

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 23 (155) Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art 33 1 art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, DOZ. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr L DOZ. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycja międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego.
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy.
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u. o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-850 Warszawa skr. poczt. 203 AL Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1092-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: ~~1052-2583-139-32~~ — wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045 Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, AL. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1979 r. Ark. wyd. 11,80, ark. druk. 10

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 05.11.1979

Nr 23 (155) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

P.210523

20.12.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Antoni Czenkas, Jan Lachowicz).

Urządzenie do pielęgnacji upraw leśnych

Urządzenie według wynalazku stanowi pług talerzowy dwustronny symetryczny, zawieszany na ciągniku rolniczym, przeznaczony do przeorywania pasów między rzędami sadzonek w celu niszczenia rosnących tam chwastów, oraz do wykonywania na terenach podmokłych wałków, na których będą wysadzane sadzonki.

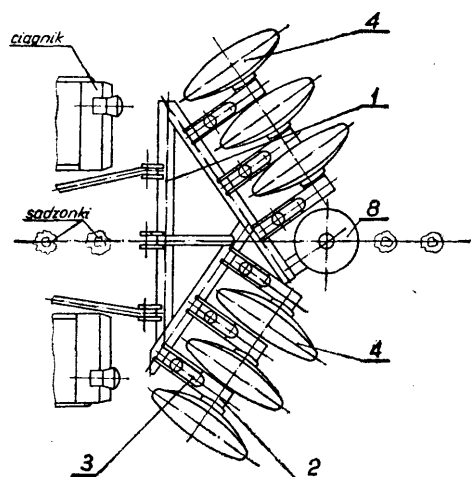


Fig. 1

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma ramę (1), na której osadzone są wahliwe wychylne ramiona (2) krojów talerzowych wraz z dociskami, teleskopowymi (3) i krojami talerzowymi (4), przy czym kroje talerzowe (4) lewej strony i prawej strony urządzenia ustawione są względem siebie grzbietami, zaś między skrajnymi wewnętrznymi krojami talerzowymi (4) jest wolna przestrzeń, która jest jednocześnie szerokością nie przeoranego pasa gleby w czasie wykonywanego zabiegu pielęgnacyjnego.

(2 zastrzeżenia)

A01B

P. 212023 T

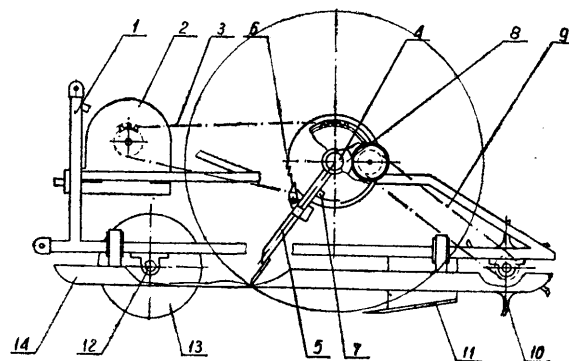
22.12.1978

Instytut Melioracji i Użytków Zielonych, Falenty, Polska {Henryk Sieradzki, Zbigniew Goleniowski, Czesław Mazurek, Eugeniusz Karczewski, Zbigniew Chybiński}.

Urządzenie do podcinania i rolowania darni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego samoczynnego odcinania od podłoża i rolowania pasów darni, zawieszane na ciągniku, napędzane od wałka odbioru mocy ciągnika.

Urządzenie według wynalazku składa się z ramy (1) wyposażonej, w kroje talerzowe (13) nacinające pasy darni. W ramie (1) zamocowany jest nóż podcinający (11) umieszczony przed bębniem rolującym (10) oraz obrotowa łapa (5) odcinająca i wyrzucająca zrolowany pas darni. Obrót owa łapa (5) napędzana jest poprzez sprzęgło zapadkowe (6) i sprzęgło cierne (7). (2 zastrzeżenia)



A01D

P. 205573

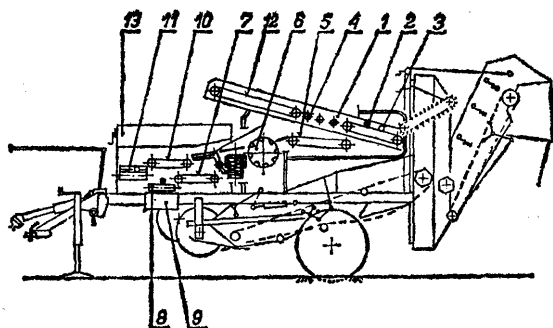
23.03.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Leon Kukielka, Mieczysław Rembiasz, Józef Fleszer, Zenon Florczak).

Kombajn do zbioru ziemniaków z oddzielaczem mechanicznym kamieni

Kombajn do zbioru ziemniaków z oddzielaczem mechanicznym kamieni ma wbudowany pomiędzy sortownik rolkowy (1) kamieni (2) i ziemniaków (3) podawanych z podnośnika bębnowego, oczyszczonych z ziemi i lę, mechaniczny oddzielacz (6) kamieni (2) od ziemniaków (3).

Określona frakcja kamieni (2) i ziemniaków (3) spada na umieszczony pod rolkami (4) sortownika (1) przenośnik taśmowy (5) transportujący je do oddzielacza mechanicznego (6) kamieni (2) od ziemniaków (3). Kamienie (2) spadają na przenośnik taśmowy dolny (7) i dalej na przenośnik poprzeczny (8) transportujący je do zbiornika kamieni (9). Ziemniaki (3) zsuwają się na przenośnik taśmowy górny (10) i dalej przenośnikiem ażurowym (11) unoszone są na jadącą obok kombajnu przyczepę. Frakcja nadkalibrowa kamieni (2) i ziemniaków (3) unoszona jest przenośnikiem (12) sortownika rolkowego (1) do dodatkowego zbiornika ziemniaków (13). (1 zastrzeżenie)

A01K
B65G

P. 205661

28.03.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Obiektów Szklarniowych, Poznań, Polska (Damian Skóbel, Jerzy Jałyński, Stanisław Specylak).

Stół paszowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości pracowników i sprzętu przy obsłudze obory oraz zapewnienia minimalnych strat paszy.

Stół paszowy według wynalazku składa się z umieszczonej w korycie (1) konstrukcji nośnej (2) z rolkami (4), po których przesuwają się taśmy (3) napięte między napędem linowym (6) a bębniem nawrotu (5) i połączona z liną (7) napędu (6) za pomocą zaczepów samorozłączających (8). Na bębnie (5) umieszczony jest zasypnik karmy (9) a obok zgarniacz niedojadów (10) i ścieracz oczyszczający (11). Między rolkami (4) pod taśmą (3) znajduje się podest lity (12) a po bokach koryta (1) umocowane są stałe fartuchy boczne (13). Stół paszowy sterowany jest za pośrednictwem pulpitów (14) oraz umieszczonych w specjalnych szczelnych obudowach wyłączników krańcowych (15) i (16) oraz łącznika (drogowego sygnalizacji) (17). (2 zastrzeżenia)

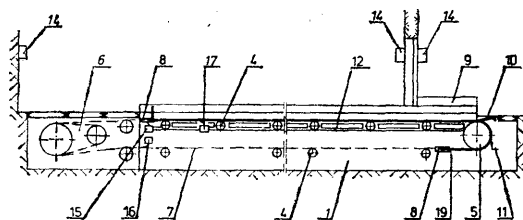


FIG. 1

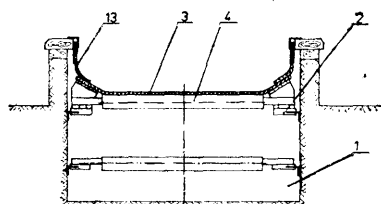


FIG. 3

A01N

P. 213093

30.01.1979

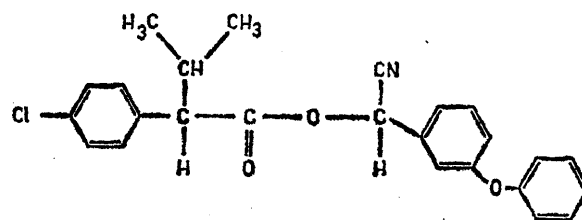
Pierwszeństwo: 31.01.1978 — Francja (nr 78-02622)

Roussel — Uclaf, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania estrów podstawionego, optycznie czynnego kwasu octowego i podstawionego, racemicznego i optycznie czynnego alkoholu benzylowego oraz środka owadobójczego

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy, którego substancją czynną jest co najmniej jeden z estrów o wzorze 1, w którym reszta kwasowa oznaczona symbolem „D” lub „L” zawiera węgiel asymetryczny o określonej konfiguracji, zaś reszta alkoholowa zawiera węgiel asymetryczny o konfiguracji (R), konfiguracji (S) lub jest racemiczna.

Środek według wynalazku nadaje się w szczególności do zwalczania mszyc, larw motyli oraz chrząszczy jak również much i moiskitów. (6 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A01N

P. 213421

14.02.1979

Pierwszeństwo: 16.02.1978 — Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WPA 01N/203726)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Środek do regulowania wzrostu roślin

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną kwas 2-chloroetanofosfonowy i jony Cu^{++} w ilości 0,3–10% wagowych, licząc na kwas 2-chloroetanofosfonowy. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07C

P. 213590

21.02.1979

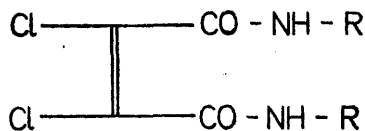
Pierwszeństwo: 23.02.1978 — Republika Federalna Niemiec (nr P 2807662.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych dwuamidu kwasu dwuchloromaleinowego

Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną pochodne dwuamidu kwasu dwuchloromaleinowego o wzorze 1, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alifatyczny zawierający do 8 atomów węgla, rodnik cykloalkilowy o 3–6 atomach węgla lub podstawiony rodnik fenyłowy.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że podstawione halogenki kwasu dwuchloromaleinowego poddaje się reakcji z podstawioną aminą w środowisku rozcieńczalnika wobec akceptora kwasu. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A01N

P. 213820

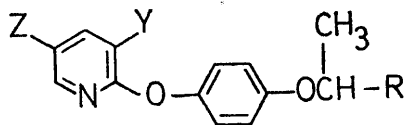
01.03.1979

Pierwszeństwo: 01.03.1978 — Wielka Brytania
(nr 8128/78)
20.02.1979 — Wielka Brytania
(nr 5966/79)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, W.
Brytania.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym co najmniej jeden z podstawników Y i Z oznacza grupę trójfluorometylową, a pozostały oznacza wodór, grupę trójfluorometylową, lub chlorowec, R oznacza grupę karbonylową lub jej pochodną, estrową, amidową, nitrylową oraz co najmniej jeden inny związek chwastobójczy nie objęty wzorem 1. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A23B

P. 211497 T

05.12.1978

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Edward Kęłakowski, Anna Kołakowska Leszek Gajowiecki, Kazimierz Lachowicz).

Sposób wytwarzania półproduktów z kryla (Euphausia spp)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania, półproduktów z kryla, tak aby w czasie tego procesu nie następowały żadne ubytki substancji białkowych ani naturalnych barwników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę krylową lub mieszaninę zawierającą w swoim składzie kryla doprowadza się do pH 7,2 do 9, miesza przez 3 do 10 min. w temperaturze nieco niższej od temperatury pełnej denaturacji białek, po czym tak obróbką masę zakwasza do pH 6,5 do 1,5. Następnie, przy zachowaniu (podciśnienia i intensywnym mieszaniu, ogrzewa za pomocą pary do osiągnięcia pełnego strącenia białek, po czym oddziela je od części płynnych znanych sposobem. (1 zastrzeżenie)

A23K

P. 205386

14.03.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Stefan Miłosz, Jerzy Tylzanowski, Wojciech Zernicki).

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej frakcji postrakcyjnej śruty rzepakowej

Sposób otrzymywania wysokobiałkowej śruty rzepakowej, polegający na przesiewaniu śruty zawiera-

jącej najkorzystniej 90% suchej masy według wynalazku polega na tym, że śrutę przesiewa się przez sito, którego otwory mają przekrój co najwyżej 0,25 mm². (3 zastrzeżenia)

A23L

P. 211951 T

20.12.1978

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Eugeniusz Gajos).

Sposób otrzymywania naturalnej substancji smakowo-barwiącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania naturalnego preparatu smakowo-barwiącego nadającego się do zastosowania w przetwórstwie cukierniczym i spirytusowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że łuski orzeszków arachidowych poddaje się działaniu eteru etylowego w ciągu 4 godzin w stosunku wagowym 1:10. Rozpuszczalnik oddziela się i następnie prowadzi się wielokrotną ekstrakcję w podwyższonej temperaturze przy użyciu 10 części wagowych alkoholu etylowego, przez 8 godzin. Z kolei odparowuje się alkohol otrzymując około 15-krotnie zagęszczony kondensat o konsystencji gęstego kremu lub odparowanie prowadzi się do całkowitego usunięcia rozpuszczalnika tj. otrzymania suchego preparatu. (1 zastrzeżenie)

A23N

P. 205678

30.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przetwórstwa Płodów Rolnych, Pleszew, Polska (Michał Kuberka, Krystyna Krajewska, Jerzy Wrzeszczyński).

Urządzenie do desulfatacji moszczu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania ponownemu wysycaniu przerobionego już produktu bezwodnikiem kwasu siarkowego gromadzących się w dolnej części chłodnicy próżniowej. Otwór wlotowy tego przewodu umieszczony jest w dolnej części chłodnicy pod osłoną (21) zabezpieczającą przed przedostawaniem się do łapacza kropeł cząstek rozproszonego produktu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że chłodnica oprócz wylotu (17) SO₂ umieszczonego w górnej części chłodnicy ma przewód (19) dla odprowadzenia SO₂ gromadzącego się w dole chłodnicy.

Urządzenie to znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym do usuwania SO₂ z półproduktów takich jak moszcze, pulpy itp. uprzednio zakonserwowanych tym środkiem. (2 zastrzeżenia)

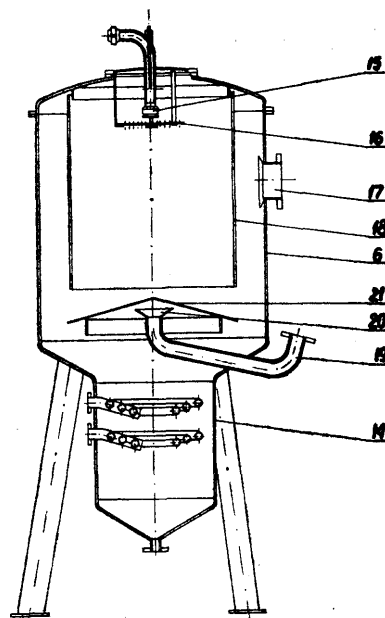


Fig. 2

A47J
B21D

P. 205446

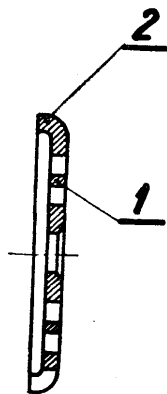
20.03.1978

Częstochowskie Zakłady Metalowe „Domgos”, Częstochowa, Polska (Ryszard Czarniecki, Stanisław Michalak).

Sposób wykonania sitka maszynki do mielenia mięsa i sitko wykonane tym sposobem

Celem wynalazku jest uniknięcie niedogodności wiercenia (pojedynczych otworów przez opracowanie sposobu umożliwiającego wykonanie jednocześnie wszystkich otworów oraz opracowanie takiej konstrukcji sitka, która umożliwia jego stosowanie w różnych maszynkach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeznaczony do wykonania sitka materiał umieszcza się w przyrządzie na prasie i wykonuje operację wykrawania, wytłaczania i wycinania wszystkich otworów. Sitko według wynalazku charakteryzuje się tym, że obrzeże (2) sitka (1) jest wytłoczone i tworzy cylindryczną misę o określonej wysokości. (2 zastrzeżenia)



A61H

P. 204436

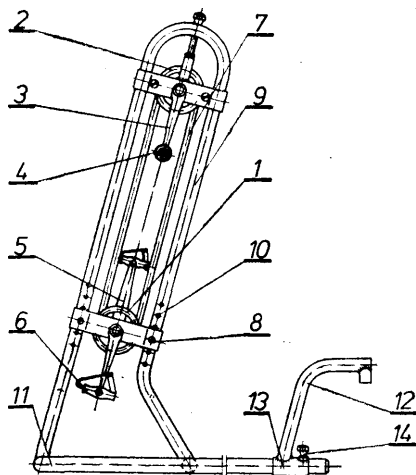
02.02.1978

Zakład Doświadczalny RZSI, Łódź, Polska (Bronisław Pietrzak, Eugeniusz Pałpuchowski).

Przyrząd ergonomiczny do ćwiczeń rehabilitacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd ergonomiczny do ćwiczeń rehabilitacyjnych, mający zastosowanie w warunkach sanatoryjnych, ambulatoryjnych i domowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnego ćwiczenia nóg i rąk. Przyrząd ma napędowy łańcuch (7) opasujący zębaty dolny rotor (1) dla kończyn dolnych i górny taki sam rotor (2) dla kończyn górnych. Rotory te są umieszczone w ramie (9) nachylonej do podstawy (11) poziomej, zaopatrzonej w dwa pionowe dowolne przesuwne wysięgniki (12) do mocowania wózka inwalidzkiego. (1 zastrzeżenie)



A61H

P. 204441

04.02.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Marek Darowski, Zbigniew Szurmak, Zbigniew Wański).

Układ sterujący respiratora o cyklu czasowym ze sterowaną pauzą wdychową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu.

Układ zawiera dwa bloki pamięci (5) i (8), przy czym wyjście wprost bloku (5) połączone jest z wejściami jedynkującymi bloku (8), a wyjście zanegowane bloku pamięci (5) połączone jest z wejściem logicznego elementu koniunkcji (11). Drugie wejście elementu koniunkcji (11) połączone jest z wyjściem układu logicznego (6). Wyjście logicznego elementu koniunkcji (11) połączone jest z wejściem zerującym drugiego bloku pamięci (8), którego wyjście połączone jest z zastawką wydechową (ZW_y) i zaworem eżekcji respiratora (ZE).

Układ stosuje się do sterowania w sposób automatyczny procesem sztucznego oddychania w przypadkach niewydolności układu oddechowego zwłaszcza przy nierównomiernej wentylacji pęcherzyków płucnych. (2 zastrzeżenia)

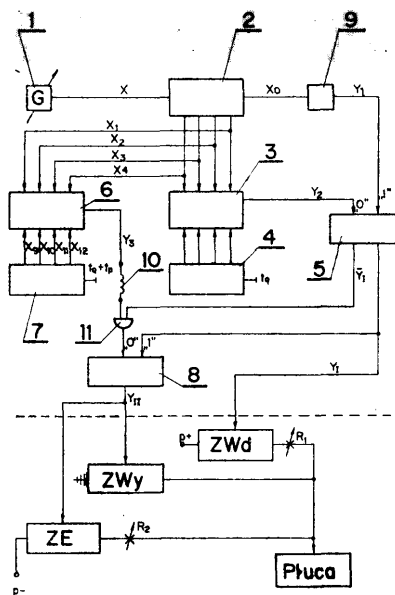


Fig. 3

A61K

P. 211309 T

27.11.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Ewa Zdrojewska, Czesława Krzyżńska).

Kosmetyczna sól do kąpieli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania preparatu kosmetycznego w postaci proszku, mającego wszystkie cechy dobrego kosmetyku i nie wymagającego dodatkowego stosowania preparatów natłuszczających.

Kosmetyczna sól do kąpieli, zawierająca substancje zmiękczające wodę, powierzchniowo czynne, chlorek sodowy, barwnik, kompozycję zapachową, charakteryzuje się tym, że zawiera roztwór 0,1—3,0 części wagowych oksyetylowanej lanoliny w 0,5—10,0 częściach wagowych 96% alkoholu etylowego, 7,0—11 części wagowych soli trójetanolaminowej siarczanu oksyetylowanego alkoholu laurylowego, 0,5—4,0 części wagowych soli amonowej siarczanowanego alkoholu laurylowego, 0,2—3,0 części wagowych dwuetanolamidu kwasów tłuszczowych oleju kokosowego. (2 zastrzeżenia)

A61K

P. 212596

04.01.1979 są z zadajnikiem kodu dwójkowego (4). Wyjście ostatniego stopnia licznika (2d) połączone jest z wejściami jedynkującymi dwóch elementów pamięci (5), (8). Wyjścia układów logicznych (3), (6) połączone są z wejściami zerującymi elementów pamięci (5), (8), których wyjścia połączone są z logicznym elementem koniunkcji (10).

Pierwszeństwo: 06.01.1978 — RFN (nr P 2800943.0)

Schering AG, Bergkamen, RFN i Berlin Zachodni (Hans — Jörg Vidic).

Sposób wyodrębniania czystej heparyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie na skalę techniczną heparyny o wysokim stopniu czystości.

Sposób wyodrębniania czystej heparyny z roztworów tkanek zwierzęcych w soli, analogicznie do znanych sposobów, charakteryzuje się tym, że jako substrat stosuje się łuskę solną z jelit, otrzymaną przez wprowadzenie pozbawionych błony śluzowej jelit zwierzęcych do roztworu soli kuchennej.

(2 zastrzeżenia)

A61M

P. 204440

04.02.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Marek Darowski, Zbigniew Wański).

Czasowy układ sterujący naprzemienną, kontrolowaną wentylacją płuc

Przedmiotem wynalazku jest czasowy układ sterujący naprzemienną, podciśnieniową i nadciśnieniową wentylacją płuc.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności układu.

Układ zawiera licznik dwójkowo-dziesiętny o stopniach połączonych z wejściami dwóch układów logicznych (3), (6), których pozostałe wyjścia połączone

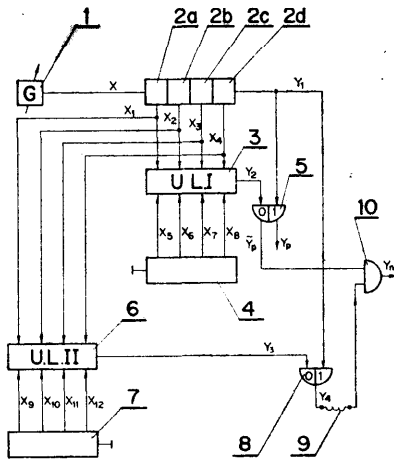


Fig. 3

A63B

P. 204875

23.02.1978

Zakład Doświadczalny RZSJ, Łódź, Polska (Włodzimierz Dachniewski, Marian Gącik, Lucjan Piekarski).

Przyrząd do ćwiczeń cielesnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy przyrządu umożliwiającego jednocześnie przeprowadzanie ćwiczeń rąk, nóg oraz kręgosłupa.

Przyrząd ma dwuwieżowy drąg (1) zaopatrzony w górnej części w poziome uchwyty (6) dla dłoni a w dolnej części w poziome podpory (10) dla stóp oraz ma śrubowe sprężyny (8) odciągowe rozmieszczone szeregowo względem siebie, przy czym sprężyny te są jednym końcem doczepione do górnej części drąga zawieszono na osi (2) w ramie (3), do której te sprężyny są doczepione końcem przeciwnym.

Przyrząd ma zastosowanie w warunkach sanatoryjnych i ambulatoryjnych, oraz halowych i domowych do podtrzymywania i sprawdzania kondycji fizycznej lub do uzyskania sprawności rehabilitacyjnej ciała, zwłaszcza kręgosłupa.

(1 zastrzeżenie)

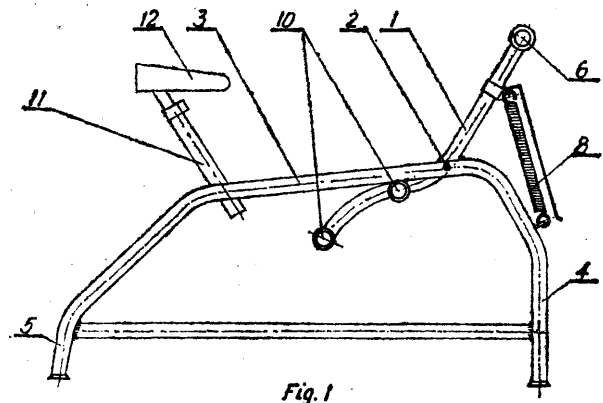


Fig. 1

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 205224

10.03.1978

Polska Akademia Nauk — Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa oraz Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Józef Kabała, Tadeusz Kowalczyk, Jacek Nawrocki).

Ciśnieniowy filtr płytkowy o działaniu ciągłym

Ciśnieniowy filtr płytkowy o działaniu ciągłym jest szczególnie przydatny w przemyśle cukrowniczym do

jednostopniowej filtracji w jednym aparacie soku defekosaturacyjnego po pierwszej saturacji, który nie wymaga wstępnego zagęszczenia.

Ciśnieniowy filtr charakteryzuje się tym, że ma na styku stref (I, II, III) progi (P₁, P₂, P₃) wykonane z elastycznego, sprężystego materiału. Do progów są doprowadzone pionowe rury (8), które są umieszczone pomiędzy płytami filtracyjnymi (4). Drugie końce pionowych rur (8) są połączone z głowicą sterującą (9).

(1 zastrzeżenie)

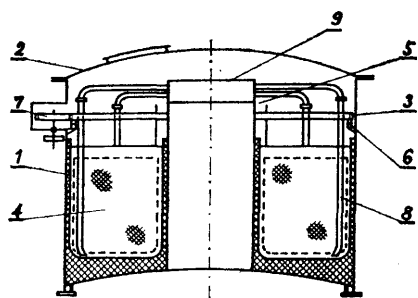


Fig. 1

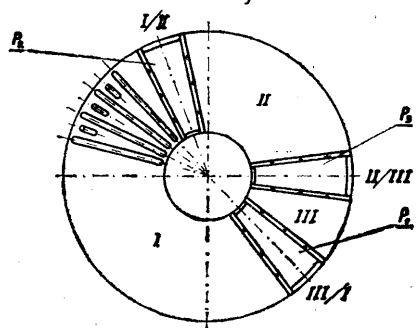


Fig. 2

B01D

P. 205225

10.03.1978

Polska Akademia Nauk — Instytut Chemii Fizycznej Warszawa, Polska (Józef Kabała).

Filtr płytkowy o działaniu ciągłym

Filtr płytkowy o działaniu ciągłym jest wyposażony w urządzenie sterujące odprowadzające filtrat oraz przepłuczki.

Urządzenie sterujące ma kształt cylindra o przekroju pierścieniowym, który jest podzielony wymiennymi i szczelnymi dopasowanymi przegrodami (6) na komory (I, II, III, IV) o zmiennych wymiarach, odpowiadające strefom pracy filtru oraz komory (A, B, C i D) odpowiadające progom filtru. Komory są zamknięte z dołu i z góry stałymi płytami pierścieniowymi (3), zaś od strony bocznej stałą ścianą (4) połączoną za pomocą rur i zaworów regulacyjnych z układem odbieralników filtratu i przepłuczek oraz ścianą ruchomą (5) połączoną z płytami filtrującymi i obracającą się razem z nimi wokół osi filtru.

<1 zastrzeżenie>

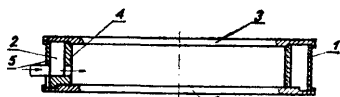


Fig. 1

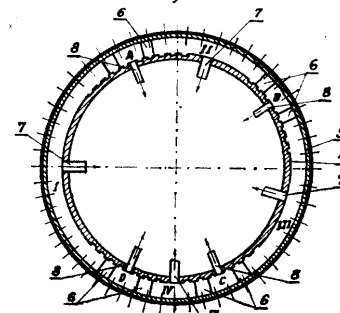


Fig. 2

B01D

P. 205307

13.03.1978

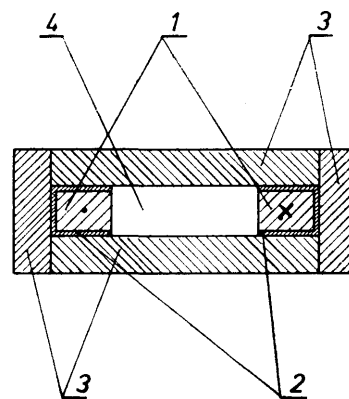
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Chruslicki, Zygmunt Cząstkiewicz, Ernest Galda, Kazimierz Kopec, Władysław Polechoński).

Urządzenie do magnetycznej obróbki roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia mającego znacznie korzystniejszy stosunek przekroju czynnego do przekroju całkowitego, nadającego się szczególnie do obróbki dużej ilości roztworów rzędu 1000 m³/h.

Urządzenie do magnetycznej obróbki roztworów składa się z szyn prądowych (1) izolowanych elektrycznie od ścianek (3) kanału (4) o przekroju prostokątnym, przez który przepływa obrabiany roztwór, przy czym ścianki (3) wykonane są z materiału magnetycznego o dużej indukcji nasycenia.

(1 zastrzeżenie)



B01D

P. 205419

17.03.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Krystian Kosz, Ireneusz Domański).

Filtr z workami regenerowanymi pulsacyjnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej dokonywanie w krótkim czasie wymiany worków z dyszami, lub samych dysz, od strony komory gazu oczyszczonego bez wchodzenia do komory gazu zapyłonego.

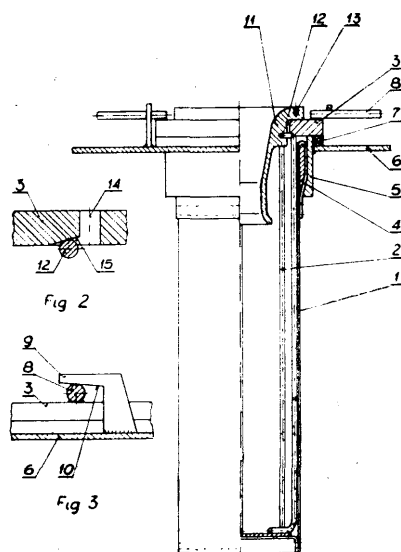


Fig. 1

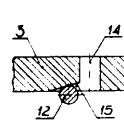


Fig. 2

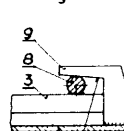


Fig. 3

Filtr przeznaczony jest do oddzielania pyłu od gazów w przemyśle chemicznym, górniczym, hutniczym i innych. Filtr ten zaopatrzony jest w worki (1), które mają wewnątrz rozporające kosze (2), których górne końce usztywnione są pierścieniami (3). Górne końce worków (1) zabudowane są w przelotowych gniazdach (5), których średnica wewnętrzna od strony dolnej

jest mniejsza od średnicy zewnętrznej rozporowych pierścieni (4) wszytych w końce worków. Wspomagające dysze (11) połączone są z pierścieniami (3) rozłącznie za pomocą występów (12) dyszy (11) skierowanych promieniowo na zewnątrz i opierających się o śrubowe powierzchnie (15) pierścieni (3). Pierścienie te połączone są z sitowym dnem (6) rozłącznie za pomocą wystających promieniowo chwytów (8) pierścieni (6) i zaczepów (9) mających śrubowe powierzchnie (10). (3 zastrzeżenia)

B01D

P. 205425

17.03.1978

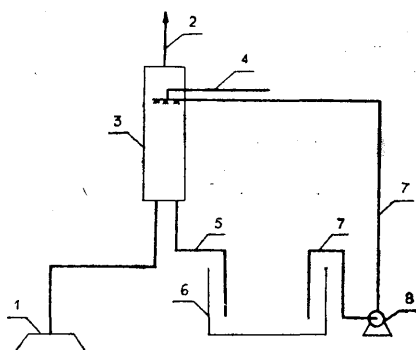
Uniwersytet Marii Curie Skłodowskiej, Lublin, Polska (Lucjan Pawłowski, Ryszard Gierzaitowicz).

Sposób i urządzenie do usuwania związków cyjankowych z gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu unieszkodliwiania gazów zawierających związki cyjankowe.

Sposób według wynalazku polega na przemywaniu gazów zawierających te związki, alkalicznym roztworem podchlorynu, który to roztwór następnie po składowaniu i ewentualnym uzupełnieniu stężenia kierowany jest do ponownego przemywania gazów.

Urządzenie według wynalazku składa się z komory zraszania (3), do której doprowadzany jest gaz odlotowy, wyposażonej w górnej części w dysze rozpylające (4) połączone przewodem (7) poprzez pompę tłoczącą (8) ze zbiornikiem (6), który jest zbiornikiem rezerwowym i pełni jednocześnie rolę odstoju. Zbiornik (6) połączony jest przewodem (5) z komorą zraszania (3), co zapewnia pełną cyrkulację roztworów. (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 210397 T

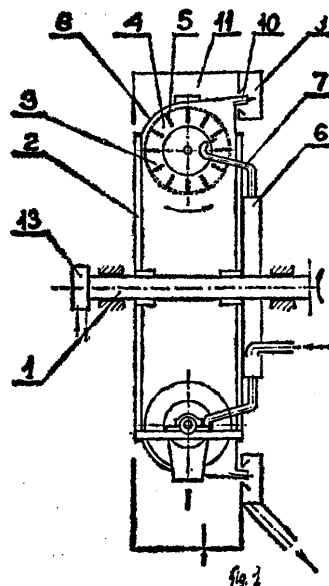
18.10.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Andrzej Gieniewski, Zygmunt Gutorski).

Urządzenie do rozdziału części stałych od cieczy z zawiesin zwłaszcza zawiesin droбноziarnistych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdziału części stałych od cieczy z zawiesin, zwłaszcza z zawiesin droбноziarnistych, w którym to urządzeniu zawieszinę wprawia się w ruch wirowy wymuszony wywołujący siłę odśrodkową, odrzucającą zawieszinę na przegrodę z siatki filtracyjnej pracujące w sposób ciągły z dużą wydajnością i skutecznie odwadniające zawieszinę.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma filtracyjne bębny (3) obracające się wokół swych osi w płaszczyznach ukośnych do osi głównego wału (1), które to bębny (3) są umieszczone na obwodzie okręgu i są zamocowane za pomocą zespołów łożyskowo-napędowych (14) do nośnej konstrukcji (2) wirującej w płaszczyźnie prostopadłej do osi głównego wału (1). (7 zastrzeżeń)



B01D

P. 211519 T

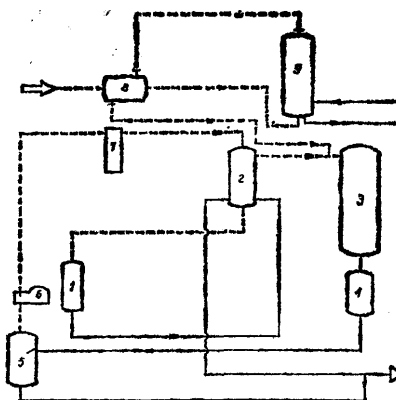
07.12.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Józef Hajduk, Maciej Sarnowski, Mieczysław Mrowiec).

Sposób oczyszczania gazu do syntezy amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania niekorzystnego mieszania gazu świeżego i obiegowego przed kondensatorami amoniakalnymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że świeży gaz syntezowy o ciśnieniu około 300 atn chłodzi się do temperatury 0–10°C w chłodnicy przeponowej (8) zimnymi gazami po absorberze (9) i chłodzony gaz przemawia się ciekłym amoniakiem w absorberze (9) a po oczyszczeniu z wody, CO₂ i oleju gaz świeży wprowadza się do konwertora (3) syntezy amoniaku, gdzie równocześnie doprowadza się gaz obiegowy, przy czym, gaz obiegowy poddaje się obróbce w znany sposób. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 212239 T

27.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Leon Troniewski, Aleksander Udrycki, Ryszard Jagiełło, Jerzy Bradecki).

Sposób prowadzenia reakcji chemicznych w układzie dwufazowym gaz — ciecz w reaktorze cienko warstewkowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia reakcji chemicznych w układzie dwufazowym gaz — ciecz w reaktorze cienkowarstewkowym, w którym film cieczy wytwarzany jest hydraulicznie, zapewniający dobre warunki wymiany masy i ciepła, mający zastosowanie zwłaszcza w reakcjach sulfonowania i siarczanowania związków organicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję chemiczną prowadzi się podczas **współprądowego** przepływu **gazu** i cieczy, doprowadzanych jednocześnie do dowolnie zorientowanej przestrzeni rurowej, jedno lub wielorurowego aparatu, przy tak dobranych natężeniach przepływu gazu i cieczy, że wytworzony zostaje **przepływ** **plie rścieniowy**.

(2 zastrzeżenia)

B01D P. 212552 30.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 — RFN (nr nr P 27 59 124,8; P 27 59 123,7)

Linde AG, Wiesbaden, RFN (Heinz Karwat, Roland Lang, Wolfgang Jelend).

Sposób obróbki organicznymi rozpuszczalnikami mieszanin gazowych, zawierających gazy kwaśne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie kosztów inwestycyjnych procesów obróbki mieszanin gazowych zawierających gazy kwaśne, zwłaszcza ze względu na koszty powstałe w wyniku stosowania odpornych na korozję stali do elementów aparaturowych narażonych na korozję.

Sposób obróbki organicznymi rozpuszczalnikami mieszanin gazowych, zawierających gazy kwaśne, w celu zapobieżenia korozji elementów aparaturowych z żeliwa lub stali, charakteryzuje się tym, że obróbkę prowadzi się w obecności **alkalicznie reagujących substancji**.

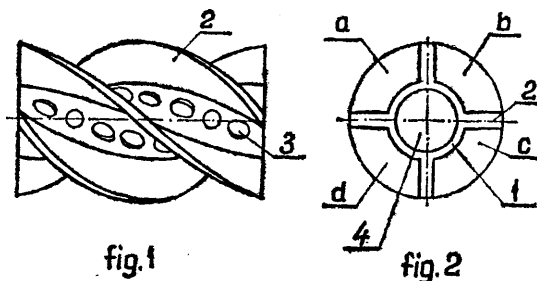
(7 zastrzeżeń)

B01F P. 205603 24.03.1978

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Witold Czastkiewicz).

Mieszalnik statyczny

Mieszalnik statyczny do ciągłego mieszania wysokolepkich cieczy w przewodach rurowych, działający na zasadzie działania zbliżonej do mieszalników typu płytkowego, składający się z jednego lub więcej elementów mieszających połączonych szeregowo i umieszczonych w przewodzie rurowym, charakteryzuje się tym, że (każdy element mieszający stanowi odcinek rury (1) co najmniej **dwoma** żebrami (2) usytuowanymi na zewnętrznej powierzchni rury (1) wzdłuż linii śrubowej, a pomiędzy żebrami (2) w ścianie rury (1) wykonane są otwory (3), które łączą centralny kanał (4) ograniczony wewnętrzną powierzchnią rury (1) z kanałami zewnętrznymi utworzonymi przez powierzchnie helikoidalne żeber (2) i zawartą pomiędzy nimi zewnętrzną powierzchnią rury (1) oraz wewnętrzną powierzchnią przewodu rurowego, w którym umieszczony jest mieszalnik. (1 zastrzeżenie)



B01F F27D P. 205720 31.02.1978

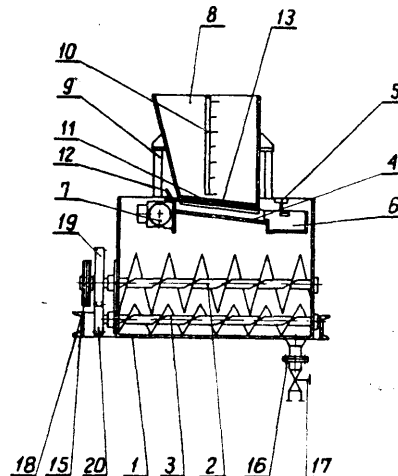
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Grabowski, Józef Makowski, Czesław Gałęziowski, Stefan Wymazała, Tadeusz Mossoczy, Tadeusz Bryk, Edward Łonc, Marian Szczepanik).

Urządzenie do zasypywania i mieszania mas zwłaszcza wieloskładnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym to urządzeniu mo-

żliwe będzie otrzymywanie mas ceramicznych przeznaczonych do torkretowania pieców koksowniczych i hutniczych o wysokim stopniu uśrednienia oraz jednocześnie usunięcie nadziarna.

Urządzenie do zasypywania i mieszania mas zwłaszcza wieloskładnikowych, zaopatrzone w mieszadło wielowalowe i układ napędu charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy mieszadła (1) jest zawieszone, na nastawnych cięgnach (5), sito wibracyjne (4) zaopatrzone w ewakuacyjny segment (6). Nad sitem wibracyjnym (4) jest namiarowy zbiornik (8) zaopatrzony w rusztowe zamknięcie (12) i wskaźnik wypełnienia (10). (1 zastrzeżenie)



B01F P. 212027 T 22.12.1978

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Józef Cabon, Eugeniusz Witek, Marek Lachman, Władysław Woliński, Józef Scibor, Jerzy Piotrowski, Stanisław Mitka, Władysław Piotr owaki).

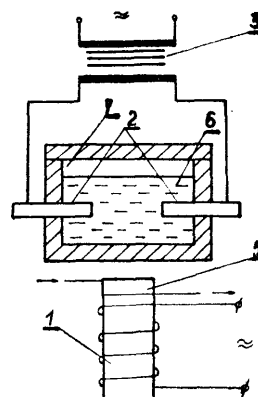
Sposób i urządzenie do homogenizacji płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu i urządzenia zapewniającego zwiększenie intensyfikacji procesu, możliwość automatyzacji sterowania procesem a także nadającego się do zastosowania w istniejących urządzeniach, zwłaszcza w piecach szklarskich.

Sposób homogenizacji płynów **elektroprzewodzących**, zwłaszcza ciekłej masy szklanej, poddawanych działaniu zmiennego prądu elektrycznego, polega na tym, że na określony obszar w płynie, w którym przepływa zmienny prąd elektryczny, oddziałuje się zmiennym polem magnetycznym.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera elektrody (2) zanurzone w płynie (6) i zasilane ze źródła prądu zmiennego (3) oraz elektromagnes (1) zasilany prądem **zmiennym** i usytuowany w bezpośredniej bliskości płynu, w której płynie prąd elektryczny.

(12 zastrzeżeń)



B01F

P. 213922

06.03.1979

C10M

Pierwszeństwo: 07.03.1978 — Szwecja (nr 7802533-5)

AB Karlshamns Oljefabriker, Karlshamn, Szwecja.

Emulsja do obróbki metali

Emulsja według wynalazku do obróbki metali, typu olej w wodzie, o dobrej trwałości i nieograniczonej rozcieńczalności, jest przeznaczona do stosowania przy odfinansowaniu obróbce metali, głównie w obróbce wórowej, lecz także odpowiednia jest do głębokiego tłoczenia i walcowania. Emulsja jest oparta na olejach trójglicerydowych i ich składnikach. Układ emulgujący składa się z **jednoglicerydów** kwasów tłuszczowych i mydeł alkalicznych kwasów tłuszczowych. Właściwości chłodzące i smarowe są dodatkowo polepszone przez dodatek kwasów tłuszczowych i alkanoloaminy lub aminy tłuszczowej. Emulsja zawiera olej trójglicerydowy w ilości 0,5—50 części wagowych, **jednogliceryd kwasu tłuszczowego** w ilości 0,1—10 części wagowych, kwas tłuszczowy w ilości 0,05—10 części wagowych, alkanoloaminę lub **aminę** tłuszczową w ilości 0,05—10 części wagowych, mydła alkaliczne kwasów tłuszczowych w ilości 0,05—3 części wagowych oraz wodę w ilości 45—98 części wagowych.

Wyższe wartości podanych składników tłuszczowych są stosowane przy wytwarzaniu koncentratów, a niższe wartości przy emulsjach gotowych do użycia.

(10 zastrzeżeń)

B01J

P. 205599

24.03.1978

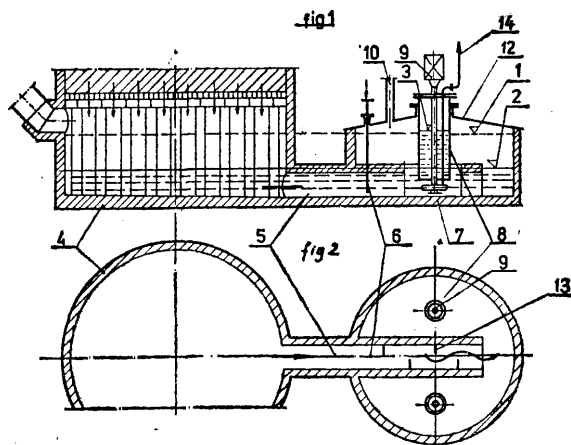
C01B

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego, „BIPROKwas”, Gliwice, Polska (Aleksander Jazłowski, Michał Rudnicki, Tadeusz Bartosz, Czesław Szumilas, Zdzisław Czelny).

Układ wieża zraszana i zbiornik cyrkulacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu, która umożliwi wyeliminowanie niebezpieczeństwa wydostania się przez zamknięcie cieczowe gazów z wieży, powstawania mgły kwasu w wieży, zwiększenie intensyfikacji i mieszania wody z cieczą cyrkulacyjną oraz zmniejszenie wysokości wieży i zbiornika cyrkulacyjnego.

Układ wieża zraszana i zbiornik cyrkulacyjny charakteryzuje się tym, że dla zamknięcia cieczowego i osiągnięcia podobnego ciśnienia w całym układzie,



ma co najmniej jedną rurę (8) usytuowaną pionowo w zbiorniku cyrkulacyjnym (7), przymocowaną szczelnie w górnej swej części do pokrywy (12) zbiornika (7) i zanurzoną dolną częścią w cieczy cyrkulacyjnej oraz rurę (10) prowadzącą od otworu w pokrywie (12) zbiornika cyrkulacyjnego (7) do górnej części wieży (4) dla uzyskania ciśnienia nad lustrem cieczy w zbiorniku cyrkulacyjnym (7) i wyrównania ciśnienia w całym układzie. W dolnej części zbiornika cyrkulacyjnego znajduje się kanał (11), stanowiący przedłużenie

rurociągu (5) łączącego wieżę (4) ze zbiornikiem (7) i rura (6) wprowadzona przez pokrywę (12) w zbiorniku (7) do kanału (11) dla doprowadzenia wody i dla uzupełnienia cieczy cyrkulacyjnej. Kanał (11) ma przegrody (szykany) (13) dla lepszego wymieszania wody z cieczą cyrkulacyjną (6 zastrzeżeń)

B01J

P. 205680

30.03.1978

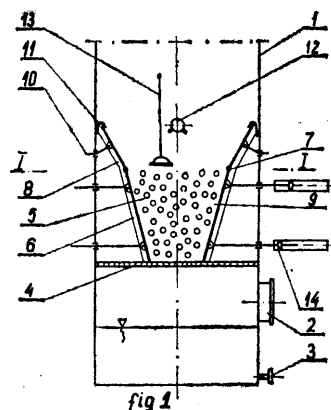
Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Józef Bębenek, Tadeusz Chlipała, Anna Maniak, Mieczysław Niemiec, Janusz Wandrasz).

Sposób regulacji i stabilizacji wysokości warstwy fluidalnej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie regulacji i stabilizacji wysokości warstwy fluidalnej w zależności od potrzeb technologicznych w sposób ciągły. Sposób według wynalazku polega na regulacji natężenia przepływu czynników poprzez okresowe lub ciągle zmiany przekroju poprzecznego i kształtu komory fluidalnej w zależności od optimum wysokości warstwy fluidalnej dla danej technologii.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi absorber, który składa się z obudowy (1) zakończonej u dołu zbiornikiem wody z kanałem (2) wlotu gazu i **kroćcem** (3) odpływu wody. Nad zbiornikiem wody jest rozdzielca kratownica (4), nad którą jest złożo fluidalne z piłeczek polietylenowych (5).

Na kratownicy (4) są oparte ruchome ściany (6) i górne ruchome ściany (8), które są połączone przegubami (7) i tworzą komorę fluidyzacyjną (9). Górne ściany (8) są wyposażone w **sprężyste** ciągnia (10), które dociskają górne krawędzie ścian (8), wyposażone w uszczelki (11), do obudowy (1). Natomiast dolne ściany (6) połączone są z tłoczkami siłowników (14), który sterowany czujnikiem **membranowym** (13) wysokości warstwy fluidyzacyjnej zmienia wielkość komory fluidyzacyjnej (9). (4 zastrzeżenia)

**B01J**

P. 211573 T

07.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Jerzy Zabrzęski, Józef Jarmakowicz, Janusz Ferlecki, Lech Wyrwa).

Katalizator do utleniania amoniaku do tlenku azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy oraz składu katalizatora, która umożliwi zmniejszenie sumarycznych strat katalizatora i jednocześnie utrzymanie tego samego stopnia przereagowania amoniaku do tlenku azotu.

Katalizator według wynalazku ma postać pakietu siatek zawierającego siatki ze stopów platyny z rodem siatki ze stopu palladu z rodem i innymi metalami, przy czym ilość palladu wynosi co najmniej 70% wag., a ilość rodu co najmniej 5% wag. Siatki ze stopu palladu z rodem przeplatają się w pakiecie z siatkami ze stopu platyny z rodem, bądź też górną warstwą pakietu stanowią siatki ze stopu platyny z rodem, a dolną warstwę siatki ze stopu palladu z rodem. (3 zastrzeżenia)

B01J

P. 211996 T

21.12.1978

Instytut chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Janina Kahl, Marek Borowiak, Barbara Czerwińska, Józef Berak, Danuta Kruszkowska, Irena Petrykowska).

Sposób regulacji struktury porowatej matrycy krakingowego, zeolitowego katalizatora

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania matrycy katalizatora krakingowego o zmiennej w zależności od wartości przyjętych parametrów syntezy, powierzchni i objętości porów.

Sposób regulacji struktury porowatej matrycy glino-krzemianowej otrzymywanej na drodze karbonizacji szkła wodnego, w której po żelowaniu hydrozolu krzemiankowego dodaje się węglanu sodowego, następnie dodaje się siarczan glinowy, polega na tym, że regulację struktury prowadzi się w trakcie syntezy przez zmianę szybkości dozowania sodowego w zakresie $1+150$ ($\frac{\text{g soli}}{\text{kg SiO}_2 \cdot \text{min}}$), korzystnie od $10+100$

($\frac{\text{g soli}}{\text{kg SiO}_2 \cdot \text{min}}$) i siarczanu glinu w zakresie $1+150$ ($\frac{\text{g Al}_2\text{O}_3}{\text{kg SiO}_2 \cdot \text{min}}$), korzystnie od $10+50$ ($\frac{\text{g Al}_2\text{O}_3}{\text{kg SiO}_2 \cdot \text{min}}$). (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 212261 T

28.12.1978

Fabryka Samochodów Specjalizowanych „POLMO-SHL” im. Stanisława Staszica, Kielce, Polska (Urszula Lubczyńska, Jan Grabowski, Paweł Sokołowski, Marek Banasik).

Sposób i urządzenie do regeneracji ciągłej złoża jonitowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elektrochemicznego oczyszczania ścieków galwanicznych na złożu jonitowym wraz z całkowitą elektrochemiczną regeneracją tego złoża i odzyskiem metali ciężkich.

Sposób regeneracji ciągłej złoża jonitowego pracującego przy oczyszczaniu ścieków galwanicznych, polega na spowodowaniu elektromigracji osadzonych jonów metali z całej objętości tego złoża przez umieszczenie go w przestrzeni między membraną kationitową (10) a anodą (11), w wyniku współdziałania membran jonoselektywnych z elektrodami zasilanymi prądem stałym.

Urządzenie do regeneracji ciągłej złoża jonitowanego ma koncentryczny układ membran jonoselektywnych — amonitową (8) i kationitową (10), współdziałających z elektrodami zasilanymi prądem stałym —

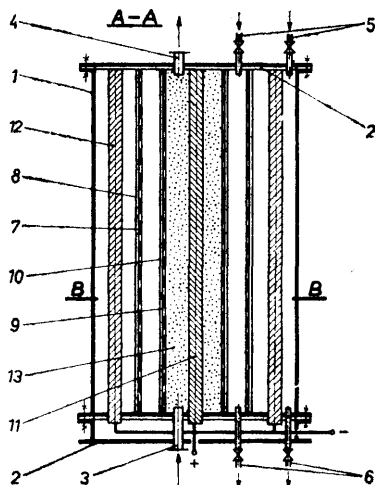


Fig. 1

anodą (11) umieszczoną w osi urządzenia i katodami (12) umieszczonymi równomiernie na obwodzie koła, między rurą wewnętrzną (1) chemoodporną a membraną amonitową (8).

Rura zewnętrzna (1) zakończona jest pokrywami (2), w których wmontowane są rury (3 i 4) doprowadzające i odprowadzające ścieki oraz zawory (5 i 6) doprowadzające i odprowadzające elektrolit.

(2 zastrzeżenia)

B01J

P. 213822

01.03.1979

Pierwszeństwo: 02.03.1978 — Francja nr 7805941)

DEGREMONT, ucil Malmaison Cedex, Francja (Christian Barraque, Jean-Marie Rovel, Jean Burriat).

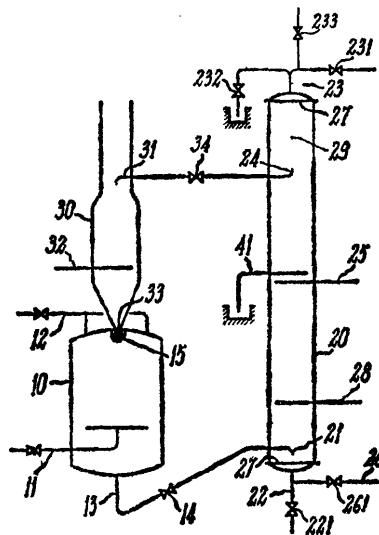
Sposób obróbki żywic jonowymiennych i urządzenie do ciągłej obróbki żywic jonowymiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przerobu w stanie ubitym złoża żywic w kolumnie bez zwiększania objętości używanej wody z jednoczesnym opanowaniem regulacji stężenia doprowadzanych reagentów z maksymalnym wykorzystaniem ich aktywności.

Sposób ciągłej obróbki żywic jonowymiennych w celu ich regeneracji i ponownego użycia, polega na periodycznym w funkcji ustalonego z góry czasu, usuwaniu z kolumny regeneracyjnej frakcji obrabianej żywicy w kierunku zgodnym z przepływem cieczy w kolumnie, przemieszczeniu pozostałej części żywicy ku szczytowi kolumny i hydraulicznym wprowadzeniu do utworzonej wolnej przestrzeni żywicy do obróbki.

Urządzenie do ciągłej obróbki żywic jonowymiennych stanowi kolumna (20) regeneracyjna (korzystnie pracująca w zestawie, z kolumną (10) wiążącą O₂az kolumną (30) do sedimentacji-klasyfikacji, co zapewnia bardzo intensywne i oszczędne prowadzenie procesów obróbki żywic lub innych adsorbentów.

(4 zastrzeżenia)



B01K

P. 211481 T

06.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman Dec, Andrzej Kmiecik).

Urządzenie do wykonywania koszulki anodowej elektrolizera z bocznym doprowadzeniem prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym podniesieniem niezawodności działania oraz zmniejszenie pracochłonności.

Urządzenie do wykonywania koszulki anodowej elektrolizera z bocznym doprowadzeniem prądu charakteryzuje się tym, że ma na konstrukcji nośnej (1), na wysięgnikach (7), ułożyskowane bębny (8) z nawiniętymi na nich taśmami (blach (9) o szerokościach odpow-

wiadających bokom koszulki anodowej (3), przy czym do wysięgników (7) są zamocowane zespoły elementów kształtowych (10), służące do łączenia szwem zakładkowym przylegających do siebie wolnych końców taśm blach (9), które po połączeniu tworzą koszulkę anodową (3). (1 zastrzeżenie)

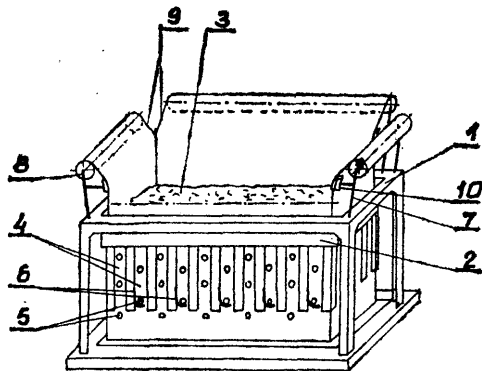


Fig. 4.

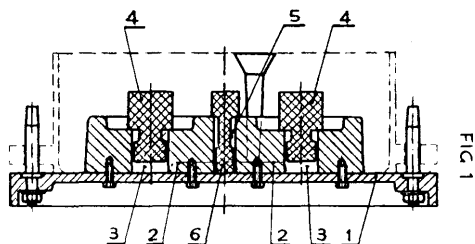
B22C **P. 21242** T 30.12.1978

Kłódzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłódzko,
Polska Jan Krzemień, Jerzy Dzięgiel, Zenon Szczepanik).

Sposób wykonywania form piaskowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia ilości odlewów otrzymywanych z jednej skrzynki formierskiej oraz eliminuje stosowanie haków, szpilek itp.

Sposób według wynalazku polega na włączeniu w zestaw modelowy rdzeni (4) i (6) i wraz z modelami (2), wykorzystaniu ich podczas formowania. Rdzenie zaformowane są w masie formierskiej łącznie z modelami, częścią wystającą poza płaszczyznę modeli i po wyjęciu modeli pozostają trwałe zamocowane w zagęszczonej masie. Rdzeń (4) odtwarza kształt wgłębienia w odlawach, zaś rdzeń (6) powierzchnie boczne sąsiadujących odlewów. (3 zastrzeżenie)



B03B P. 213703 24.02.1979

Pierwszeństwo: 24.02.1978 — Węgry (nr TA-1476)

Tatabányai Swénbányák, Tatabányai, Węry.

Sposób flotacyjnego oczyszczania cieczy oraz urządzenie do flotacyjnego oczyszczania cieczy

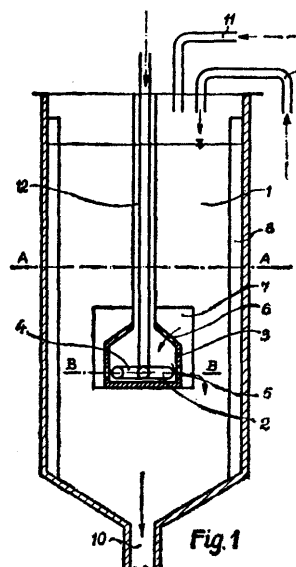
Celem wynalazku jest opracowanie prostego sposobu flotacyjnego oczyszczania cieczy, w którym gaz niezbędny do spłynięcia kłaczków będzie pobierany ze zbiornika, w przypadku powietrza z atmosfery, bezpośrednio, bez zespołu sprężającego, za pomocą samozasysającego mieszalnika rozpraszającego, jednocześnie z tworzeniem kłaczków i jest wraz z nimi wprowadzany do cieczy w jednym i tym samym obiekcie (np. zbiorniku).

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień oczyszczonej cieczy do której w razie potrzeby dodaje się dalsze chemikalia o działaniu koagulującym, przepuszcza się z góry do dołu i w dolnej części słupa cieczy z gazu, korzystnie z powietrza, wytwarza się pęcherzyki i ropuszcza je w cieczy. Adsorpcje pęcherzyków posiadających korzystnie średnice od

0,05—0,2 mm przez ciała obce i/lub osady ułatwia się za pomocą regulacji szybkości przepływu cieczy. Większe pęcherzyki rozdrabnia się i rozprasza lub usuwa przez otwartą powierzchnię cieczy a utworzone osady oddziela się od cieczy, po czym odprowadza się je na zewnątrz.

Urządzenie do flotacyjnego oczyszczania cieczy zawiera zbiornik adsorpcyjny (1) posiadający wlot (9) cieczy, **wylot** (10) cieczy i wlot (11) **chemikalii**. Wewnątrz zbiornika (1) usytuowany jest mieszalnik rozpraszający (2) otoczony od dołu obudową (3). Mieszalnik (2) napędzany jest za pomocą silnika elektrycznego i przekładni i połączony z przestrzenią powietrzną za pomocą przewodu rurowego (12). Mieszalnik rozpraszający (2) zawiera cztery rury rozpraszające (4) ścięte pod kątem 50° w kierunku obrotów. W płaszczyźnie obudowy (3) na wysokości mieszalnika (2) usytuowane są otwory (5) do odprowadzania cieczy. Obudowa (3) zawiera część stożkową usytuowaną między częścią cylindryczną a przewodem (12), w której usytuowane są otwory (6) doprowadzające ciecz.

Zewnętrzny płaszcz obudowy (3) oraz wewnętrzny płaszcz zbiornika **odsorpcyjnego** (1) mają po cztery płyty (7, 8) do łamania strumienia cieczy.



B05B P. 205050 03.03.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-
-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa,
Polska (Jerzy Wojciechowski, Edward Balcerak).

Zmieniacz masek zwłaszcza do naparowania próżniowego struktur dwu- i wielowarstwowych

Wynalazek umożliwia obrotowe połączenie płyty stałej (1) z maską (2) zwisającą płytką ruchomą (5) z maską (6), przy czyni po przyłożeniu płyty ruchomej (5) do płyty stałej (1), maski przylegają do siebie.

Zmieniacz masek według wynalazku charakteryzuje się prostą konstrukcją, a do poruszania nim nie jest konieczny osobny przepust obrotowy.

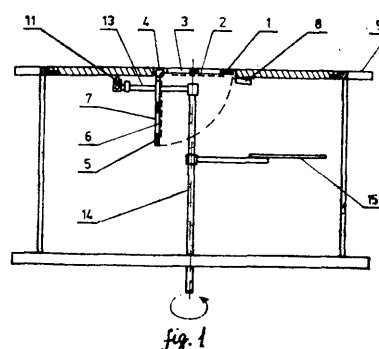


fig. 1

B05B

P. 205612

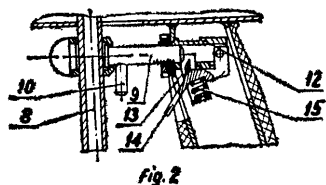
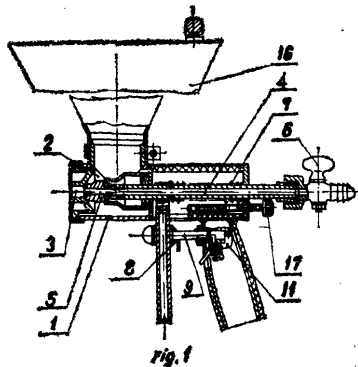
24.03.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Jan Misiura, Maciej Jończyk, Miłkołaj Fus).

Pistolet natryskowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzenia takich zmian konstrukcyjnych do znanego pistoletu które umożliwią regulowanie odległości pomiędzy dyszą wylotową, a powietrzną.

Pistolet natryskowy, złożony z korpusu (1) z komorą (2), do której doprowadza się masę tynkarską, dyszy wylotowej (3) osadzonej w tym korpusie zamykaną dyszą powietrzną (4) dociskaną sprężyną (7) a otwieraną spustem (8), według wynalazku charakteryzuje się tym, że spust (8) dyszy powietrznej (4) wyposażony jest w suwak (9) współpracujący z mechanizmem zapadkowym (13) osadzonym w korpusie (1). Ponadto korpus (1) zaopatrzony jest w śrubę (17) do regulacji skoku dyszy powietrznej (4). (4 zastrzeżenia)



B05C

P. 213821

01.03.1979

Pierwszeństwo: 02.03.1978 — RFN (nr P 2809020.2)

Adolf Benkmann, Weissach, Republika Federalna Niemiec

Kabina osłonowa oraz układ osłonowy do elektrostatycznego nanoszenia sproszkowanych substancji

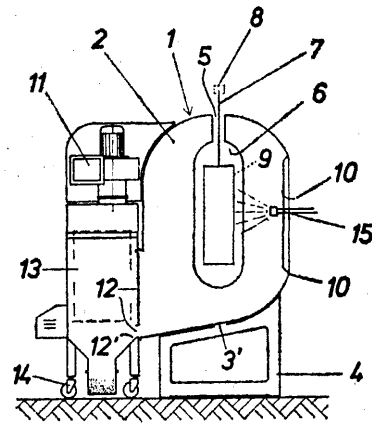
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu oczyszczania kabiny przy wymianie proszku do powlekania.

Kabina według wynalazku ma zastosowanie przy elektrostatycznym nanoszeniu substancji, zwłaszcza barwników, na przedmioty, ponieważ cząsteczki substancji, nie przylegające do przedmiotów są zabierane przez strumień powietrza, wytworzony za pomocą urządzenia odsysającego, wpływający przez otwór wlotowy do kabiny osłonowej i odsysany przez otwór wylotowy.

Kabina osłonowa (1) jest ukształtowana w postaci rury i zawiera ścianę ograniczającą (3), która co najmniej w obszarze przepływu (3) od otworu wlotowego (10) aż do otworu wylotowego (12) jest ukształtowana jako część koła, elipsy lub spirali, rozszerzającej się w kierunku otworu wylotowego.

Układ osłonowy według wynalazku zawiera kilka szeregowo umieszczonych kabiny osłonowych (1), przy czym kabiny osłonowe (1) ustawione są tak, że otwory wlotowe (10) i otwory wylotowe (12) sąsiadnych kabiny osłonowych (11) są ułożone nieprzerwanie.

(8 zastrzeżeń)



B05D

P. 205564

22.03.1978

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Kłapkowski, Antoni Choma).

Sposób malowania aluminium i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie malowania na matowo niektórych elementów wykonanych z aluminium lub jego stopów.

Sposób według wynalazku polega na mieszaniu farby proszkowej epoksydowej i poliuretanowej najkorzystniej w stosunku 1:1 części wagowych, przy czym po napyleniu warstwę poddaje się procesowi polimeryzacji w temperaturze od 170°C do 190°C uzyskując powłokę matową. (1 zastrzeżenie)

B05D

P. 211525 T

07.12.1978

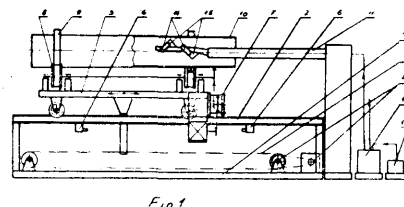
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Ryszard Czarnecki, Jerzy Kołakowski, Tadeusz Horyński, Wiesław Święć, Ryszard Popko, Mieczysław Walasek).

Urządzenie do lakierowania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego lakierowania całej powierzchni rury. Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1) zaopatrzonego w szyny (2), na których znajduje się wózek (3). Wózek (3) wyposażony jest w przekładnię mechaniczną (7) połączoną z rolkami (8) obracającymi pierścienie (9) mocujące lakierowaną rurę (10).

Urządzenie wyposażone jest w pistolety natryskowe (11, 14) osadzone przegubowo na stojaku (13) oraz wysięgniku (16). Przegubowe osadzenie pistoletów natryskowych (11, 14) zapewnia dokładne pokrycie całej powierzchni a zwłaszcza bocznych powierzchni otworów rury (10) perforowanych lub mostkowanych.

(1 zastrzeżenie)



B08B

P. 205377

- 17.03.1978

H01J

Zakłady Lamp Oscyloskopowych L-12, Piaseczno, Polska (Piotr Skórzewski, Jan Cholewa, Mieczysław Sobiecki, Maciej Zaremba).

Urządzenie do mycia szyjek balonów lamp oscyloskopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności mycia przez wyeliminowanie operacji zakładania i zdejmowania balonów.

Urządzenie według wynalazku składa się ze stołu obrotowego (8) z umieszczonymi na nim pozycjami (12), których wrzeciennik (19) wraz ze szczotką (24) podlega ruchowi obrotowemu i wzdłużnemu oraz układu centrującego wieszak transportera (50) i umieszczonego w nim balonu na pozycji (12).

Stół obrotowy (8) poprzez koło łańcuchowe (11) napędzany jest łańcuchem transportera technologicznego. Układ centrujący wieszak transportera (50) i umieszczony w nim balon składa się z listwy prowadzącej (17), płyty (14) wraz z oporem (15) i widełek (16). Listwa prowadząca (17) połączona jest łącznikiem ze słupem (4), a płyta (14) wraz z oporem (15) i widełkami (16) umieszczone są na korpusie (13) pozycji (12). (2 zastrzeżenia)

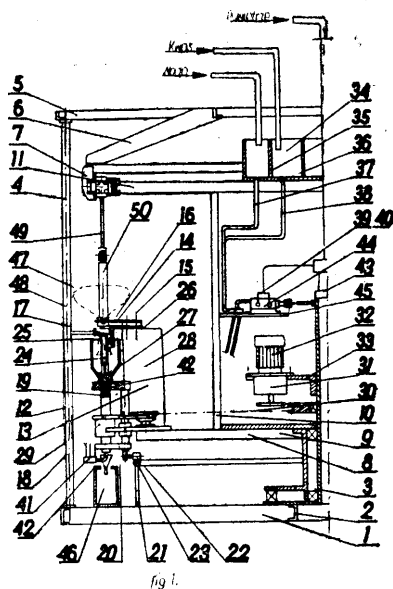


fig. 1.

B21B

P. 211944 T

19.12.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Edward Włodarczyk, Jan Jacniacki, Zbigniew Tętnik).

Sposób walcowania pierścieni

Przedmiotem wynalazku jest sposób walcowania pierścieni metalowych, zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych za pomocą narzędzi w postaci listwy i trzpienia. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie walcowania pierścieni o dużej dokładności wymiarowej, z dużą wydajnością oraz o najbardziej korzystnych parametrach.

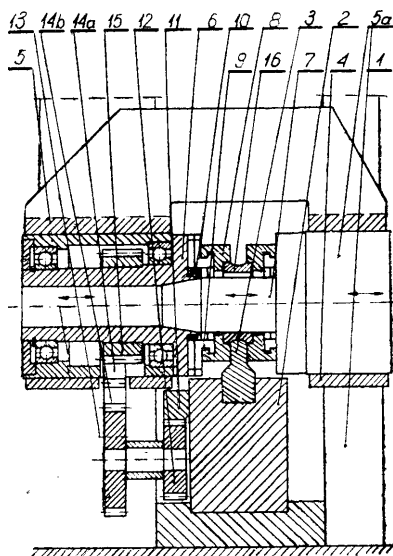


Fig. 1

Istotą wynalazku jest to, że zastosowane pierścienie ograniczające (B) obejmują walcowany pieścię (16) po średnicy zewnętrznej i z obu boków na całej długości obwodu oraz, że listwa walcująca (3) ma kliny robocze na obydwu jej końcach, jak również to, że ruch obrotowy trzpienia walcującego jest przymusowy, napędzany od listwy walcującej (3) za pośrednictwem przekładni mechanicznej o nastawianej wartości przełożenia. (1 zastrzeżenie)

B21B

P. 212210

28.12.1978

Pierwszeństwo: 31.03.1978 — RFN (nr P 2814493.6)

Mannesmann Aktiengesellschaft, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania cienkich rur oraz walcarka skośna do wytwarzania cienkich rur

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cienkich rur, zwłaszcza stalowych oraz walcarki skośnej, do stosowania tego sposobu. Sposób wytwarzania cienkich rur według wynalazku, polega na zmniejszeniu grubości ścian za pomocą walcowania skośnego z trzpieniem do ciągnięcia rur, wprowadzonym w półfabrykat, w którym to sposobie półfabrykat od strony jego przedniego końca walcuje się do uzyskania grubości ścian mniejszej od 1/11 zewnętrznej średnicy walcowanej rury i w którym na krótko przed wprowadzeniem tylnego końca półfabrykatu do obszaru walcowania, kąt ustawiania między osiami obrotu skośnych walców a osią walcowanej rury zmniejsza się przez odchylenie osi obrotu każdorazowo wokół punktu oddalonego w kierunku walcowania od bezpośredniego obszaru walcowania i każdorazowo oddalonego od wysokiego punktu wydłużającego.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że podczas odchylenia osi obrotu, na spowodowane tym zwiększenie prześwitu walców nakłada się dalszy ruch walców wydłużających, zmieniający prześwit walców, w postaci ich ruchu nastawiania, skierowanego poprzecznie do kierunku walcowania.

Walcarka skośna według wynalazku w której każdy walec skośny jest utrzymywany promieniowo dosuwnie przez urządzenie nastawcze, walce skośne są utrzymywane z jednej strony na nieruchomym kołnierzu a z drugiej strony na ruchomym kołnierzu, każdorazowo w łożysku wahlwym, przy czym kąt nastawiania ruchomego kołnierza wobec stałego kołnierza zmienia się przez skrócenie ruchomego kołnierza podczas walcowania wokół osi, zbieżnej z osią półfabrykatu, charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie nastawcze, zaczepione o przesuwany prostopadło do osi walca poduszkę walców (6) łożyska wahlwego (3), przyporządkowanego ruchomemu kołnierzowi (9), każdego uchwytu osi skośnej a napęd tego urządzenia nastawczego jest sprzężony z napędem obrotowym ruchomego kołnierza. (9 zastrzeżeń)

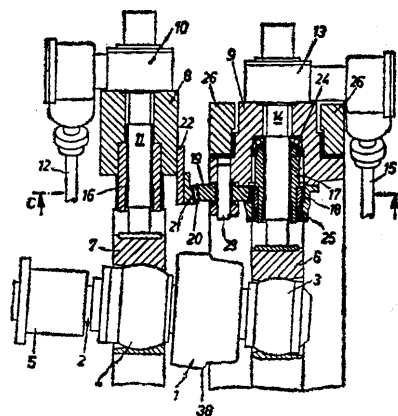
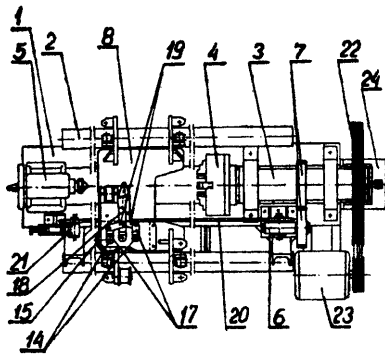


Fig. 1 (A-B)



B21C P. 211210 T 23.11.1978

Pierwszeństwo: 11.03.1978 — Japonia (nr 53-28 107)

Nippon Steel Corporation, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania ziarniście ukierunkowanych arkuszy blachy ze stali krzemowej

Sposób wytwarzania ziarniście ukierunkowanych arkuszy blachy ze stali krzemowej z płaskich kęsisk ze stali krzemowej, zwłaszcza odlewanych w sposób ciągły, według wynalazku polega na tym, że w etapie walcowania na gorąco przeprowadza się przynajmniej jedno walcowanie rekrystalizujące z dużą wartością gniotu w zakresie temperatur od 1190°C do 960°C. Sposób ten zapobiega powstawaniu smug mniejszych, słabo ukierunkowanych ziaren, występujących bardzo często w wyrobie finalnym, otrzymywanym z kęsisk ze stali krzemowej. (4 zastrzeżenia)

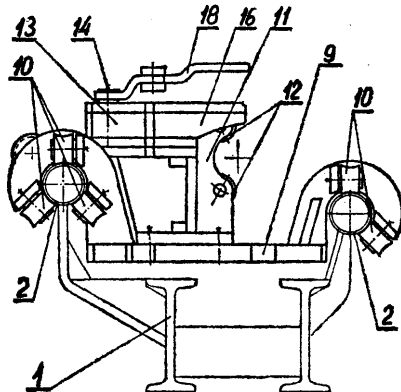
B21C P. 211210 T 23.11.1978

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Binstal”, Bydgoszcz, Polska (Marian Wyganowski, Tadeusz Podlasinski).

Urządzenie do nawijania taśmy na rury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia zwiększenie szybkości nawijania taśmy na rury, zmniejszenie zużycia taśmy oraz polepszenie jakości wyrobu.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w wózek (8) z prowadnicą taśmy nawijanej na rury, składający się z korpusu (9) do którego przymocowane są rolki toczne (10) oraz wspornika (11) z rolkami oporowymi (12). Na wsporniku (11) zamocowana jest oprawa (13), w której osadzone są obrotowo na osiach mimośrodkowych (14) rolki karbujące (15) i listwy (16) prowadzące taśmę. Na osiach mimośrodkowych (14) zamocowany jest zespół dźwigni składający się z dźwigni (18), do której zamocowane obrotowo są cięgna (19), a na końcu cięgien (19) zamocowane są obrotowo ramiona (17). Wózek (8) ma napęd składający się z przekładni (6), napinacza (21) i łańcucha (20) najkorzystniej rolkowego. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do produkcji grzejników. (2 zastrzeżenia)



B21C

P. 211612 T

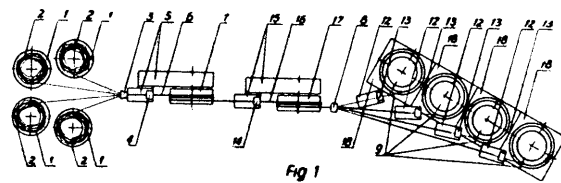
08.12.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Pajnsner, Edward Zgłobicki, Adam Godyń, Kazimierz Osędka, Rajmund Nowak, Franciszek Kołodziejczyk).

Urządzenie do wytwarzania drutów profilowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania drutów profilowych sposobem zwielokrotnionego ciągnięcia kilku drutów przez jedno ciągadło.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że między pierwszym zespołem (4, 5, 7) zwielokrotnionego profilującego ciągnięcia drutów a nawijką (9) ma drugi zespół (14, 15, 17) zwielokrotnionego profilującego ciągnięcia drutów oraz ma synchronizację obrotów bębnow (17 i 7) oraz nawijków i bębna (17), sterowaną według rzeczywistych współczynników wydłużeń drutów w poszczególnych fazach odkształcania. (3 zastrzeżenia)



B21C

P. 212156 T

27.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Lechosław Ciupik, Janusz Mostowski).

Urządzenie do wyciskania metali na gorąco, zwłaszcza wyciskania hydrodynamicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego intensywne nagrzewanie półwyrobu metalowego, dokładne kontrolowanie temperatury nagrzewania półwyrobu oraz skrócenie czasu nagrzewania.

Urządzenie do wyciskania metali na gorąco, zwłaszcza wyciskania hydrodynamicznego, składa się ze stempla (2) i matrycy kształtującej (1), nad którą umocowany jest zespół nagrzewający. Zespół ten składa się z dwóch par współśrodkowo umieszczonych przesuwanych półpięści (4 i 5). Jedna para półpięści (4) połączona jest z obwodem elektrycznym i stanowi bezpośredni element grzejny. Druga para (5) wykonana z materiału ceramicznego spełnia rolę elektroizolatora. (1 zastrzeżenie)

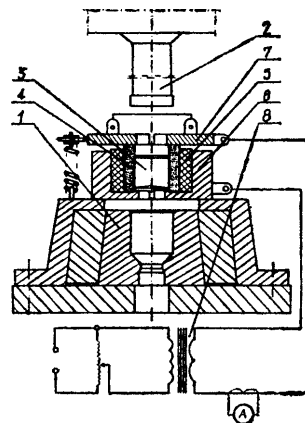


fig. 1.

B21C

P. 212666 T

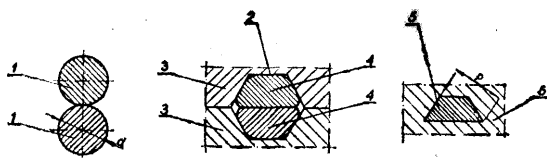
08.01.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Potoka (Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Edward Zgłobicki, Kazimierz Oskędra, Rajmund Nowak).

Sposób wytwarzania wyrobów o trapezowym i daszkowym kształcie w przekroju poprzecznym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie półwyrobów o dużym podobieństwie geometrycznym i o małych odchyłkach wymiarowych w stosunku do gotowego trapezowego i daszkowego wyrobu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że kilka okrągłych drutów wsadowych kształtuje się równocześnie w sześciokątnym lub ośmiokątnym otworze ciągadła względnie o takim samym kształcie wykroju złożenia walców. (2 zastrzeżenia)



B21C

P. 212725 T

09.01.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Tadeusz Prajsnar, Bronisław Hoderny, Zdzisław Kościeniak, Zbigniew Kamiński, Józef Ruliński, Roman Bogucki, Jacek Markarucha).

Urządzenie do wykonywania końcówki ciągniczej rur

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie niedogodności konstrukcyjnych i eksploatacyjnych znanych zgrzewarek. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonania końcówki ciągniczej rur przeznaczonych do ciągnięcia.

Urządzenie ma korpus (1) z zabudowanym wrzecionem (2), który mieści obrotową głowicę (3, 4, 5). Bezpośrednio przed obrotową głowicą służącą do tarcowego zgrzewania rur urządzenie ma zabudowany zespół do przewężania końca rury (20) złożony z ramy (10) z suwakowymi prowadnicami mieszczącymi zaostające dysze (ciągadła) zabudowane w suwakowych oprawkach, które są naprowadzane do środkowego położenia i odprowadzane do położenia skrajnego za pomocą siłowników i odbojnic.

2 zastrzeżenia

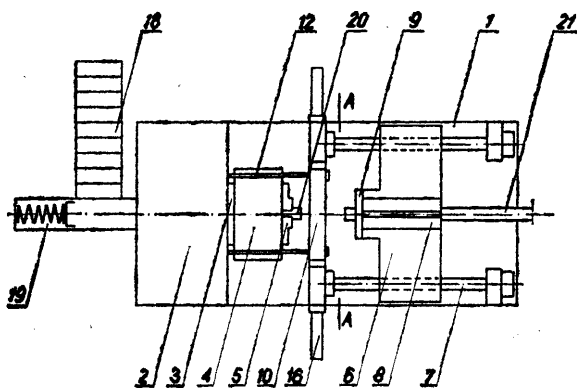


Fig. 1

B21D

P. 205622

25.03.1978

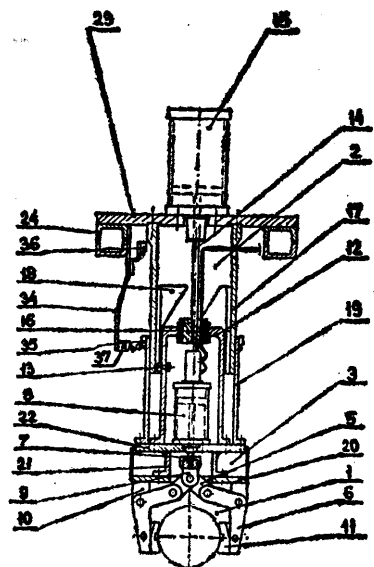
Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „Prema-Milmet”, Sosnowiec, Polska (Zdzisław Pióro, Tadeusz Pietrzak, Wiesław Fiuk, Wacław Kilian).

Urządzenie do obracania półwyrobów w kierunku poprzecznym do ich osi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji urządzenia o dużej niezawodności, wykonującego czynności chwytania, podnoszenia półwyrobu z podnośnika, obracania go, opuszczenia na podnośnik i zwolnienia w toku procesu technologicznego.

Urządzenie do obracania półwyrobów w kierunku poprzecznym do ich osi zaopatrzone jest w chwytak (1) uruchamiany zaciskającym siłownikiem (8) oraz w mechanizm posuwisto-obrotowy (2) uruchamiany unoszącym siłownikiem (15) i składający się z dwóch przesuwających się względem siebie tulei zewnętrznej (17) i wewnętrznej (12), z których jedna wyposażona jest w układ krzywek (18) a druga w prowadzące rolki (3) współpracujące z w/w krzywkami (18) oraz z prowadzącą tuleją (19).

Urządzenie według wynalazku może być w pełni zautomatyzowane przez zastosowanie systemu automatycznych rozdzielaczy pneumatycznych uruchamianych przez półwyrob przesuwający się po przenośniku i przeznaczony do obrócenia oraz przez ruchome elementy urządzenia. (1 zastrzeżenie)



B21J

P. 211557 T

08.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa» Polska (Zenon Kopacz, Zdzisław Marciniak).

Sposób kształtowania wałków i rur o niekołowym przekroju poprzecznym

Sposób według wynalazku, w którym wykorzystuje się znany promieniowy nacisk wywierany przez narzędzia napędzane za pomocą wałów mimośrodowych i poruszające się synchronicznie po torach kołowych lub przez narzędzia wirujące wokół osi przesuniętych mimośrodowo względem osi kształtowanego przedmiotu polega na tym, że podczas kształtowania przedmiot pozostaje w położeniu podstawowym w stosunku do narzędzi, wykonując jedynie ruchy oscylacyjne obrotowe względem położenia podstawowego, zaś kształtowanie odbywa się cyklicznie, w każdym cyklu na długości wyznaczonej wymiarami narzędzi kształtujących, po czym materiał przesuwany o wartość skoku w momencie gdy traci on kontakt z narzędziami, zachowując w trakcie tego przesuwu podstawowe położenie materiału w stosunku do narzędzi. (2 zastrzeżenia)

B21J

P. 212300 T

28.12.1978

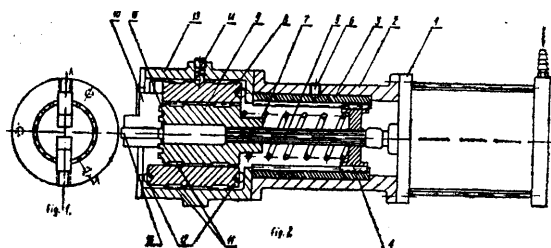
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Tadeusz Mikołajczyk, Waldemar Nieruszewicz, Andrzej Wrzeński).

Uchwyt obrotowy zwłaszcza do kucia na kowarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **pewnego** i **mocnego** zamocowania **różnej** wielkości i (kształtu przedmiotów z jednoczesnym obrotem przedmiotu w strefie pracy kowarki.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w uchwyt szczękowy (10) zaciskany wskutek ruchu obrotowego tulei (9) z rowkami spiralnymi (15) przy ustalonej względem korpusu (13) tulei (8), w której ułożyskowana jest tuleja (9) współpracująca z wałkiem wielowypustowym (5), na którym osadzona jest śruba (4) o dużym skoku współpracująca z gwintowaną tuleją (3) osadzoną w korpusie (2) i ustaloną względem niego wkrętem (6), a wałek (5) połączony jest z tłoczyskiem siłownika (1).

(1 zastrzeżenie)



B22C

P. 211862 T

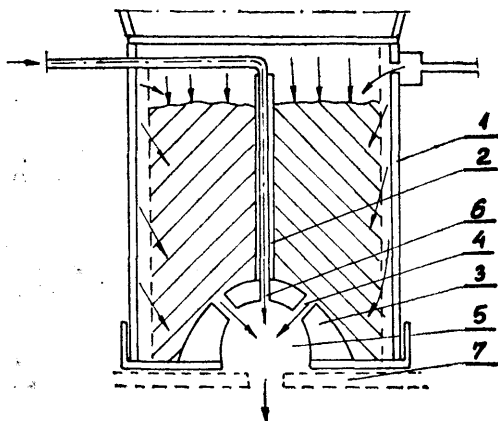
16.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Józef Dańko, Paweł Wajszel, Tadeusz Studnicki).

Urządzenie do wytwarzania rdzeni odlewniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia, w którym możliwe będzie utrzymanie składu masy rdzeniowej zgodnie z założoną technologią.

Urządzenie do wytwarzania rdzeni odlewniczych zawiera komorę naboju (1) podzieloną na całej wysokości za pomocą podłużnych przegród (2) na co najmniej dwie części. Od spodu komora naboju (1) zakończona jest głowicą dmuchawą (3), która zawiera komorę mieszania (5) oraz co najmniej dwie dysze wylotowe (4) o regulowanym przekroju, łączące komorę naboju (1) z komorą mieszania (5). Pomiedzy komorą mieszania (5) a rdzennicą umieszczana jest ruchoma wkładka (7) z otworem o regulowanej średnicy, mniejszej od przekroju komory mieszania (5). Ponadto korzystnie jest, jeżeli urządzenie zawiera dodatkowo przewód (6), doprowadzający sprężone powietrze do komory mieszania (5). (2 zastrzeżenia)



B22C

P. 212511 T

30.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska w Radomiu, Radom, Polska (Barbara Siepracka, Krystyna Rocznik, Zdzisław Wertz, Halina Wiekłuk, Zygmunt Wirpsza).

Masa rdzeniowa i formierska

Przedmiotem wynalazku jest masa rdzeniowa i formierska utwardzana w podwyższonej temperaturze wobec katalizatorów, charakteryzująca się dobrymi własnościami mechanicznymi. Masę rdzeniową i formierską według wynalazku stanowi mieszanina piasku kwarcowego, **mocnego** kwasu oraz wielohydroksymetylofurfurylidenoacetonu użytych w stosunku: 100 części **wagowych** piasku kwarcowego — 0,3—1,5 części **wagowych** mocnego kwasu : 1,3—3,00 części **wagowych** wielohydroksymetylofurfurylidenoacetonu. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 205584

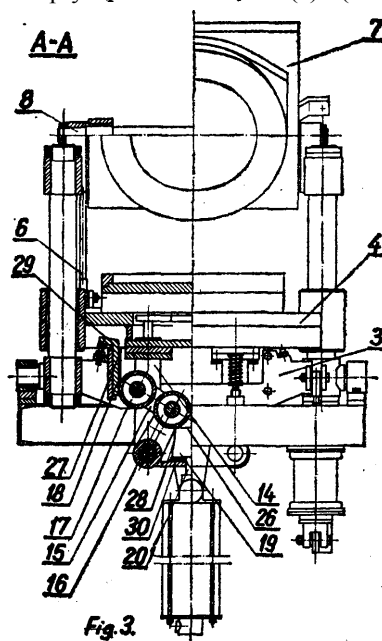
25.03.1978

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Mieczysław Sarnecki, Stanisław Uchacz, Kazimierz Klusek, Janusz Gajek).

Kokilarka pneumatyczna o zwiększonej sile docisku płyt **podkokilowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy kokilarek dla większych płyt podkokilowych bez zwiększania średnic siłowników pneumatycznych oraz wielkości ciśnienia.

Istota wynalazku polega na tym, że zwiększona siła docisku uzyskiwana jest przez zastosowanie klinowego popychacza (19) znajdującego się na tłoczysku (20) siłownika pneumatycznego oraz wahadłowych dźwigni (15) z rolkami przytwierdzonych do jarzma (14) płyty podkokilowej, przy czym rolki wewnętrzne (16) usytuowane są na drodze popychacza (19), natomiast rolki zewnętrzne (17) obciążają się po prowadnicach (18) przez co siła składowa na klinowym popychaczu (19) poprzez dźwignię z rolkami zwiększa siłę docisku płyt podkokilowych (4). (1 zastrzeżenie)



B22D

P. 212995

25.01.1979

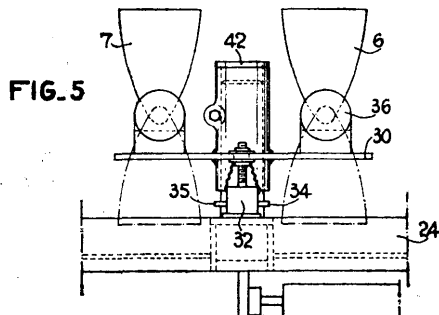
Pierwszeństwo: 27.01.1978 — Francja (nr 78 02278)

Pont -A-Mousson S.A., Nancy, Francja.

S u p ort o regulowanej wysokości dla urządzenia do odśrodkowego odlewania rur

Suport o regulowanej wysokości dla urządzenia do odśrodkowego odlewania rury zawierającego dwie belki odlewnicze, których końce zasilające to jest

wlewowe są usytuowane na jednym wspólnym wózku ruchomym prostopadle do belek wlewowych, charakteryzuje się tym, że zawiera płytę (30) podtrzymującą dwa wlewy (6, 7) belek, zamontowaną na wózku (24) za pomocą jednego zespołu (32) o regulowanej wysokości, umiejscowionego pomiędzy dwoma wlewami (6 i 7) i wyposażonego w elementy sterowania (34, 35) z zębatą przekładnią stożkową. (6 zastrzeżeń)

B23B
C21D

P. 212239 T

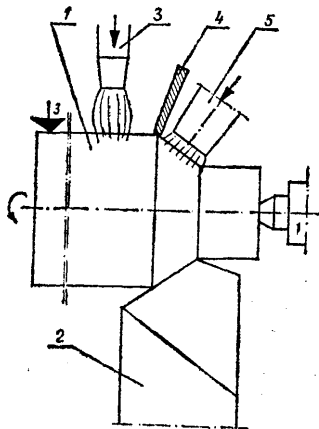
28.12.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Sniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielaki).

Sposób obróbki skrawaniem z jednoczesną wstępną obróbką cieplną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obróbki materiałów trudno skrawalnych, przedłużenia żywotności narzędzi skrawających oraz polepszenia jakości technologicznej obrabianej powierzchni.

Sposób obróbki skrawaniem z jednoczesną wstępną obróbką cieplną, zwłaszcza materiałów trudnoobrabialnych polega na tym, że powierzchnię obrabianą przedmiotu (1) nagrzewa się do temperatury hartowania obrabianego materiału wykorzystując element nagrzewający (3) po czym materiał obrabiany chłodzi się z wymaganą dla hartowania wydajnością doprowadzając czynnik chłodzący dyszą (5) ukierunkowując go na powierzchnię skrawania, na której działa narzędzie skrawające (2). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 214095

13.03.1979

Pierwszeństwo: 18.03.1978 — RFN (Nr P 2811 965 — 14)

Gildmeister — Devlieg System — Werkzeuge G.m.
b.H. Bielefeld, Republika Federalna Niemiec.

Narzędzie wiertnicze

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie wiertnicze z dwoma wspornikami noży i jednym nożem na każdym wsporniku.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przenoszenia sił tnących przez dociskanie uzębień wsporników noża i oprawki narzędziowej.

Narzędzie wiertnicze według wynalazku charakteryzuje się tym, że przedni koniec oprawki narzędziowej (1) ma pryzmatyczne wycięcie (4), którego obie pryzmatyczne powierzchnie mają uzębienie (5). Każdy ze wsporników (2) noża opiera się swoim uzębieniem (5) na jednej z pryzmatycznych powierzchni.

(2 zastrzeżenia)

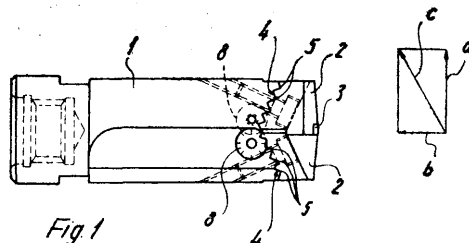


Fig 1

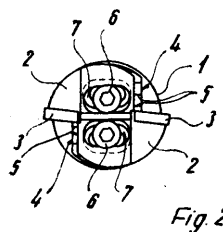


Fig 2

B23C

P. 205703

29.03.1978

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych
„GLINIK”, Gorlice, Polska (Stanisław Wszolek).

Przyrząd uniwersalny do mocowania wałków zębatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego mocowanie różnych wałków, zębatych na różnych maszynach, zapewniając przy tym poprawę jakości wykonywanych wyrobów oraz warunki bhp.

Przyrząd uniwersalny do mocowania wałków zębatych na obrabiarkach do obróbki zębów, charakteryzuje się tym, że ma wymienną tuleję (1) z kłębem, specjalnym (2) albo wkładkę (3) z kłębem normalnym (4) osadzone w tarczy (7) przyrządu i gnieździe obrabiarki.

Zabierak wsparty jest na podporze (11) i wsporniku (10), w którym jest blokowany dwoma śrubami ze stopkami wahliwymi. (1 zastrzeżenie)

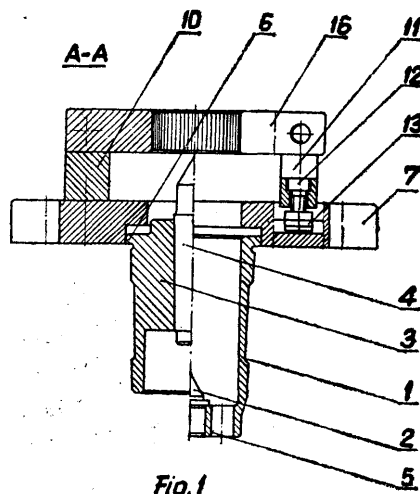


Fig. 1

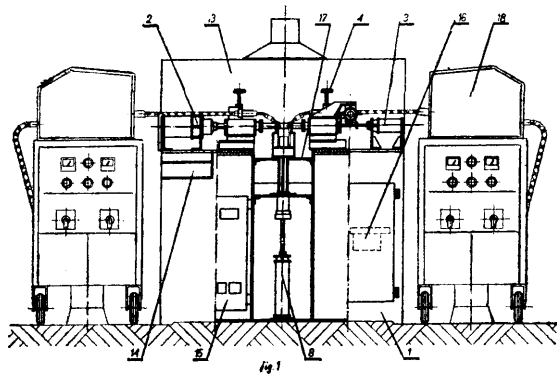
B23K P. 205308 13.03.1978

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Stanisław Dziuba).

Urządzenie do automatycznego spawania dwiema głowicami jednocześnie, wsporników resorów zawieszenia tylnego samochodu osobowego

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1), na którego prowadnicach osadzony jest przesuwany dociskowo (bazowy) konik (2) oraz dociskowo-napędowy konik (3). Koniki te zaopatrzone są w centrujące trzpienie (5), które centrują i mocują tulejkę (6) wspornika, oraz korekcyjne suporty (4) przewodników drutu elektrodowego.

W środkowej części korpusu (1) znajduje się mechanizm (8) ustawiania wspornika wyposażony w ustawczą bazę korpusu wspornika. W tylnej części korpusu znajduje się zsuwnia (17) odprowadzająca pospawanych wsporników. (3 zastrzeżenia)



B23K P. 211208 T 23.11.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda, Marek Bażan, Krzysztof Seweryn).

Obrabiarka elektrochemiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia podwyższenia dokładności i efektywności obróbki elektrochemicznej.

Obrabiarka według wynalazku ma ciśnieniową komorę roboczą (2) wykonaną w formie skrzyni, której część denną stanowi stół roboczy (7), co najmniej jedna boczna ściana wyposażona jest w otwierane drzwi (8) szczelnie dociskane za pomocą śrub dociskowych (9) i zaopatrzone we wskaźniki (10) poziomu elektrolytu, zaś w górnej ścianie komory roboczej (2) wykonany jest zaopatrzone w uszczelnienie (11) otwór (12) przez który przechodzi suwak (5) zakończony wewnątrz komory roboczej (2) płytą narzędziową (6).

(2 zastrzeżenia)

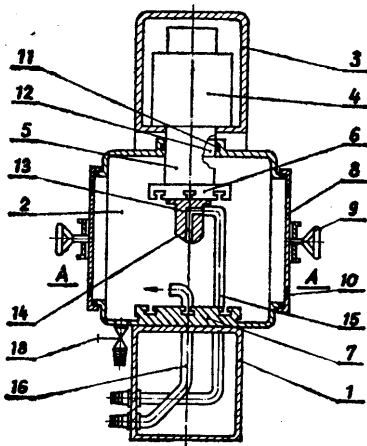


fig 1

B23K P. 212761 12.01.1979
B21C

Pierwszeństwo: 19.01.1978 — Holandia (nr 78 00646)

B. V. Verenigde Buizemfabriken VBF, Oosterhout, Holandia.

Sposób wytwarzania rury wypełnionej proszkiem, przeznaczonej na zawarty w niej proszek

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytworzenia rury wypełnionej proszkiem, przeznaczonej na dnut do spawania, zapobiegającego niepożądanemu oddziaływaniu operacji spawania rury na zawarty w niej proszek.

Sposób według wynalazku polegający na tym, że z metalowej taśmy kształtuje się rynnę o przekroju w kształcie litery U, do rynny wprowadza się wypełniacz w postaci proszku, dociska się krawędzie rynny do siebie, łączy się krawędzie rynny na drodze spawania tworząc rurę ze szwem wzdłużnym oraz redukuje się średnicę powstałej rury, charakteryzuje się tym, że przed spawaniem wprowadza się do rury proszek wypełniając rurę tylko częściowo, zaś redukcja średnicy rury prowadzi do ubicia wypełniającego ją proszku. (8 zastrzeżeń)

B23K P. 214044 10.03.1979

Pierwszeństwo: 13.03.1978 — St. Zjedn. Am. (rar 886303)

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Marshall Beigay).

Sposób spawania stali (krzemowej)

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu spawania umożliwiającego poprawienie właściwości mechanicznych metalu w strefie dotkniętej działaniem ciepła spawania.

Sposób spawania stali krzemowej polega według wynalazku na tym, że strefę zespalanych ze sobą kawałków stali krzemowej, która była poddana działaniu ciepła spawania, poddaje się obróbce cieplnej przy jednoczesnym nieruchomym zaciśnięciu obu kawałków stali. (10 zastrzeżeń)

B23P P. 212525 T 30.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Wacław Leskiewicz, Henryk Dyja, Eugeniusz Wośiek, Karol Przybyłowicz, Lucjan Sadok, Ryszard Barton).

Sposób otrzymywania blach platerowanych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu otrzymywania blach platerowanych, w którym nie będzie występowała konieczność stosowania warstwy pośredniej pomiędzy warstwą podstawową i platerującą.

Sposób otrzymywania blach platerowanych poprzez zgrzewanie na gorąco, drogą walcowania według wynalazku polega na tym, że z przestrzeni zawartej między blachami przeznaczonymi do zgrzewania, wypompowuje się atmosferę przeciwdziałającą zgrzewaniu, aż do osiągnięcia próżni rzędu 1 Pa lubo poniżej. (1 zastrzeżenie)

B23Q P. 211281 T 27.11.1978
B25J

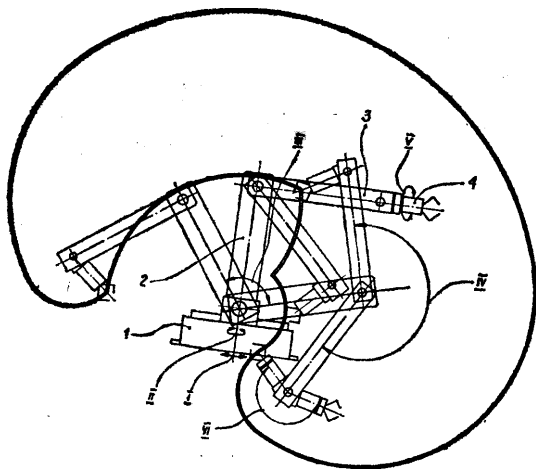
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Bogusław Kolmus, Stanisław Pająk, Mirosław Łyszkowski, Bronisław JuTek, Zbigniew Momot).

Robot przemysłowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji robota, która umożliwia jego pracę zarówno w pozycji poziomej na podłożu, jak również

w pozycji podwieszanej do ściany lub sufitu, a szczególnie w pracach wymagających precyzyjnych ruchów wzdłuż skomplikowanych ikrzywych.

Robot przemysłowy sterowany numerycznie o napędzie elektrycznym lub hydraulicznym, zawiera przesuwającą liniową podstawę (1), na której zamocowana jest obrotowo i wahlwie kolumna (2). Na kolumnie (2) osadzone jest wahlwie ramię (3) wyposażone w obrotowy i wahlwy zespół chwytaków (4). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 212936 T

23.01.1979

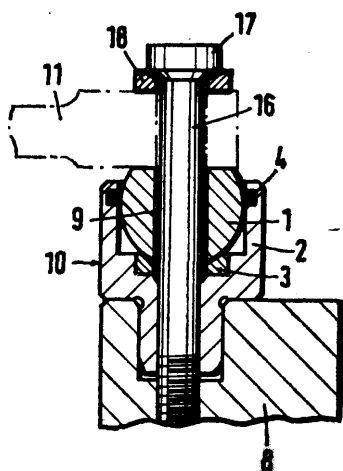
Pierwszeństwo: 23.01.1978 — RFN (nr P 2802791.0)

Herbert Niedecker, Königstein, RFN.

Urządzenie do ustalania i mocowania obrabianych przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która nie powoduje dodatkowego naprężenia obrabianego przedmiotu. Urządzenie według wynalazku składa się z elementów ustalających i mocujących, charakteryzuje się tym, że element ustalający (10) dla pierwszej płaszczyzny ma spłaszczoną kulę (1), która jest ruchomo ułożyskowana w panewkach kuli (3), a płaszczyzny przylegania elementów, przylegające do przedmiotu obrabianego (11) są płaskie, zaś elementy mocujące (16) mają kuliste elementy (17), które są ułożyskowane ruchomo w kulistych panewkach (18). (8 zastrzeżeń)

Fig. 4



B24B

P. 211850 T

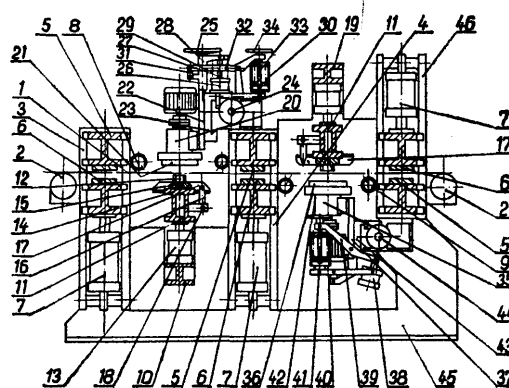
15.12.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Wzorek, Ryszard Jerwański, Michał Grzenda, Feliks Bialek).

Urządzenie do szlifowania spoin walcowanej taśmy metalowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szlifowania spoin walcowanej taśmy metalowej, zainstalowane w ciągu walcowniczym, przeznaczone do obustronnego usuwania nadlewów powstałych podczas spawania dwóch końców blachy z jednakową grubością zaszlifowania spoiny na całej długości.

Urządzenie ma szlifierkę górną (20) i szlifierkę dolną (35). Szlifierki osadzone pionowo w suportach (22) i (37) zaopatrzone w regulowany stały docisk kamienia szlifierskiego (21), (36) do obrabianej taśmy (1). Taśma (1) jest uchwycona zaciskami (3) i (4) lub (4) i (46) i docisnięta napinaczami (10) i (19) osadzonymi w osi szlifierek (20) i (35). Zaciski (3), (4), (46) mają przesuwającą nakładkę (14) ząbioną z trzpieniem (16) osadzonym drugim końcem na obrotowej osi (18). Suporty (22) i (37) szlifierki górnej (20) i szlifierki dolnej (35) mają siłowniki (26) i (38). (3 zastrzeżenia)



B24B

P. 212682 T

04.01.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Ryszard Drozdowski, Mieczysław Pękała, Marian Haligowski).

Urządzenie do szlifowania czopów wałów korbowych silników spalinyowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, które pozwala na dokładne i szybkie ustalenie położenia tworzącej czopa regenerowanego względem osi czopów głównych wału korbowego.

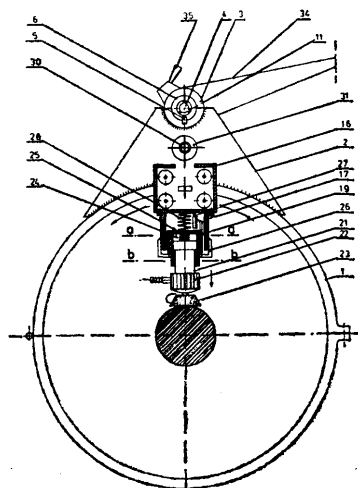


Fig. 1

Istotą urządzenia do szlifowania czopów wałów korbowych silników spalinowych według wynalazku, jest to, że przewodnica z dzielonego pierścienia (1) jest połączona z tuleją (3) zamocowaną przesuwnie na wsporczym trzpieniu osadzonym obrotowo w korbach (32) wału. Na przewodnicy jest osadzony przesuwnie suport (16) z tuleją (17), w której jest osadzona suwliwie mniejsza tuleja (19) z osadzonym suwliwie układem napędowym. Wsporczy trzpień składa się z obudowy (6) i stałego kła (7) i ruchomego kła, przy czym ruchomy kiel jest osadzony suwliwie w obudowie za pomocą wpustów (11) i jest w niej przemieszczany za pomocą koła zębatego. (2 zastrzeżenia)

B24D

P. 212201 T

27.12.1978

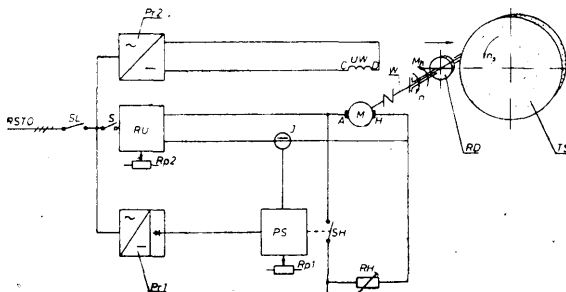
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Wierucki, Jaremi Le wiński, Tadeusz Kempko, Jolanta Łukowska).

Układ napędowy obciążacza wirującego z nasypem diamentowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opłacowania elektrycznego układu napędowego pozwalającego na uzyskanie szerokiego zakresu regulacji parametrów obciążacza mających wpływ na stan powierzchni ściernicy i podwyższenie jakości szlifowanych przedmiotów.

Układ napędowy obciążacza wirującego z nasypem diamentowym przeznaczony do obciążania tarcz ściernych przy zasadniczo równoległym usytuowaniu osi tarczy ścierniej i obciążacza napędzanego za pomocą silnika elektrycznego, charakteryzuje się tym, że zawiera cewnik prądu (I) umieszczony w obwodzie twornika silnika napędowego (M) połączony z przetwornikiem Schmitta (PS) wyłączającym, pod wpływem z góry określonego sygnału z czujnika prądu (I), stycznik (S), którego styki pomocnicze rozwiernie (SH) są umieszczone w gałęzi równoległej do uzwojenia twornika silnika (M) zawierającej rezystor hamujący (RH) łączony z uzwojeniem twornika w chwili zamknięcia się styków pomocniczych (SH) i równoczesnego odłączenia zasilania twornika silnika (M) przez stycznik (S) przy uzwojeniu wzbudzającym (UW) silnika (M) zasilanym napięciem o stałej wartości za pośrednictwem prostownika (Pr2).

(3 zastrzeżenia)



B27B

P. 205313

14.03.1978

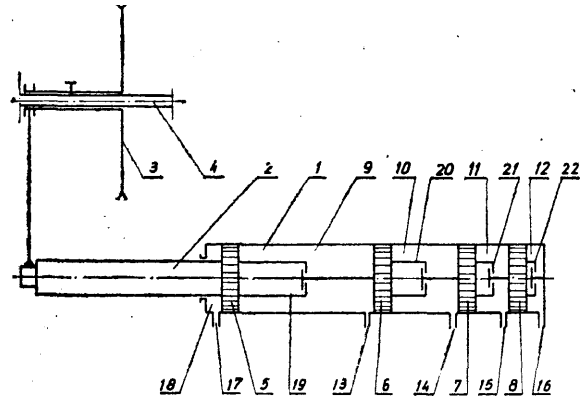
Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska (Stefan Synakiewicz).

Urządzenie do ustawiania wielkości rozstawu pił w obrzynarkach do drewna

Wynalazek rozwiązuje (zagadnienie opracowania prostego i taniego w wykonaniu urządzenia pozwalającego na dokładną, skokową lub płynną, regulację rozstawu pił w krótkim czasie.

Urządzenie według wynalazku ma siłownik hydrauliczny, składający się z cylindra (1) i umieszczonych w nim kilku tłoków (5), (6), (7) i (8) tworzących, w cylindrze (1), niezależne komory (9), (10), (11) i (12), mających doprowadzenia oleju (13), (14), (15) i (16). Tłoki (5), (6), (7) i (8) powiązane są między sobą suwliwy-

mi łączami (19), (20) i (21), przy czym jeden ze skrajnych tłoków (8) połączony jest suwliwym łączem (22) z dnem cylindra (1), a drugi ze skrajnych tłoków (5) połączony jest z tłoczyskiem (2), powiązanym mechanicznie z przesuwą piłą (3), osadzoną na wrzecionie (4) obrzynarki. (1 zastrzeżenie)



B27B

P. 205314

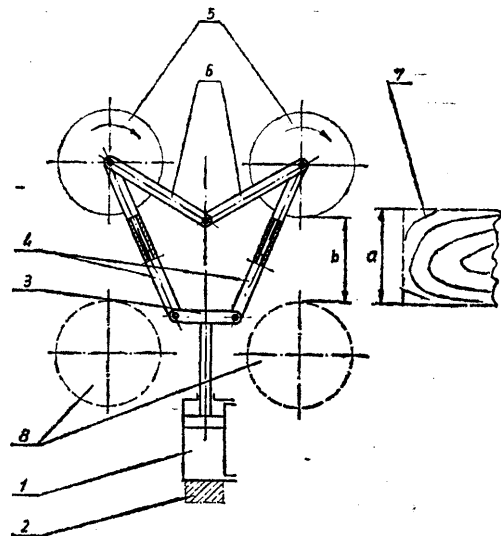
14.03.1978

Fabryka Obrabiarek do Drewna, Bydgoszcz, Polska (Stefan Synakiewicz).

Urządzenie do podnoszenia walców posuwowych w Dbrzynlarkach do drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zdalnego sterowania walcami, z dowolnego miejsca, w którym usytuowane jest stanowisko obsługi obrzynarki.

Urządzenie według wynalazku ma siłownik hydrauliczny (1) umocowany do korpusu (2) obrzynarki oraz walce posuwowe (5) umieszczone na dwóch teleskopowych ramionach (4), rozmieszczonych w kształcie litery „V”. Ramiona teleskopowe (5) połączone są poprzez poprzeczkę (3), z tłoczyskiem siłownika hydraulicznego (1). Ramiona teleskopowe (5) połączone są tak że dźwigniami (6), których wspólny punkt obrotu leży w osi tłoczyska siłownika (1). (1 zastrzeżenie)

B27L
B02C

P. 205673

28.03.1978

Kozielska Fabryka Maszyn „KOFAMA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Niedźwiedzki, Zenon Wojtyna).

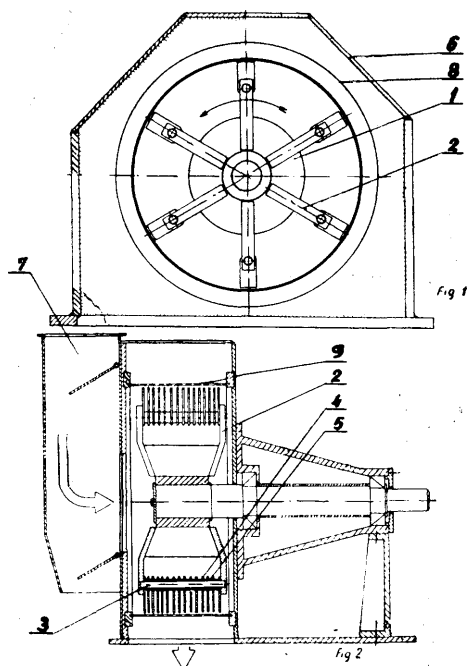
Rozdrabniacz materiałów włóknistych, zwłaszcza wiórów drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego wirnika rozdrabniacza, który nie ulegałby częstym awariom i miałby dłuższy okres eksploatacyjny

przy zachowaniu pełnej zdolności do rozdrabniania roślinnych materiałów włóknistych.

Rozdrabniacz materiałów włóknistych, zwłaszcza wiórów drzewnych w procesie wytwarzania płyt drewnopodobnych składa się z korpusu o przekroju wielokątą, centralnie usytuowanego wirnika i wymiennego kosza sitowego. Wirnik (1) rozdrabniacza wyposażony jest w ramiona (2) mocujące wałki (3) z obrotowo osadzonymi płytkami rozdrabniającymi (4), które przedzielone są tulejkami dystansowymi (5). Korpus (6) ma lej zasypowy (7), stanowiący osiowe doprowadzenie rozdrabnianego materiału. Wymienny kosz sitowy wyposażony jest w sito pierścieniowe (9).

(3 zastrzeżenia)



B28B

P. 212848 T

17.01.1979

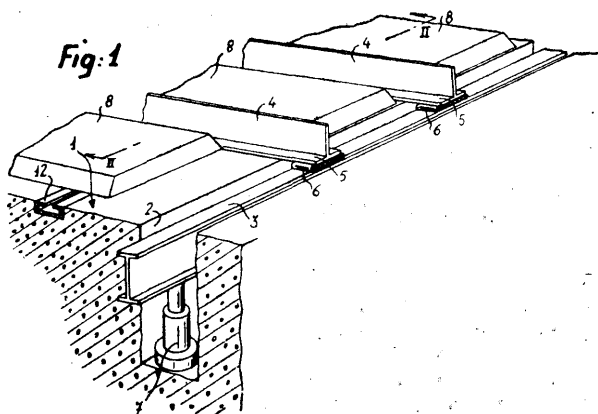
Pierwszeństwo: 03.02.1978 — Francja {Nr 7803026}

Michel Vercelletto, Mamers, Francja.

Urządzenie do prefabrykacji segmentów tworzących jednostkę budowlaną

Wynalazek stwarza możliwość wytwarzania elementów budowlanych zawierających segmenty o różnych kształtach i wymiarach.

Urządzenie do prefabrykacji segmentów tworzących jednostkę budowlaną zawiera poziomą formę zalewaną betonem. W celu utworzenia płyt stropowych segmentów formia ma ruchome przegrody (4) oddzielające podłogę od zespołu elementarnych płyt stropowych.



Forma zawiera szereg kesonów (8) zmontowanych ruchomo na prowadnicach (11, 12), z których każdy stanowi formę dla elementarnej płyty stropowej segmentu. Kesony (8) mają różne wymiary i są zamienne, wzajemnie umożliwiając wykonanie jednostek budowlanych o różnych powierzchniach podłogi. Urządzenie według wynalazku może być stosowane na przykład do wykonywania domów mieszkalnych.

(7 zastrzeżeń)

B28B

E04F

E04C

P. 213287

08.02.1979

Pierwszeństwo: 08.02.1978 — Francja (nr 78 03475)

Saint — Gobain Industries, Neudilly Sur Seine, Francja (Adrien Delcoigne, Jacques Lanneau).

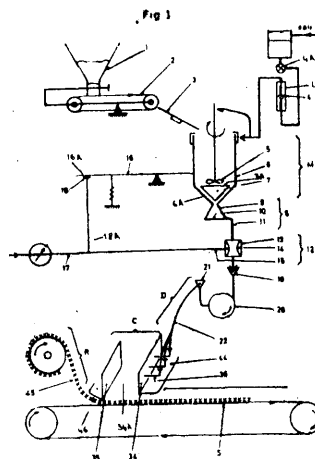
Okladzina tynkowa, sposób jej wytwarzania i urządzenie do sporządzania okładziny tynkowej

Przedmiotem wynalazku jest okładzina tynkowa składająca się z warstw o różnej gęstości, często zawierająca wzmocnienia. Może to być ozdobna okładzina tynkowa lub cienka okładzina o grubości poniżej 3 mm. Okładzinę otrzymuje się z płynnego reaktywnego produktu takiego jak mieszanka proszku tynkarskiego i wody.

Sposób wytwarzania okładziny obejmuje (wylewanie na przenośnik płynnego reaktywnego produktu, takiego jak (mieszanka sproszkowanej zaprawy do tynków i wody, zawartej w zbiorniku ponad przenośnikiem, przez poprzeczną poziomą szczelinę, do której produkt jest doprowadzany w sposób ciągły przez szereg dysz, przez które następuje rozładowanie zbiornika magazynowego masy produktu).

Wynalazek obejmuje również urządzenia do realizacji sposobu i wyrobów wytwarzanych tym sposobem. Urządzenie to składa się z elementów do wytwarzania mieszanki sproszkowanej zaprawy tynków i wody (M) oraz z elementów umożliwiających wylewanie mieszanki w sposób ciągły (D) (C) (R) na poruszający się przenośnik.

(58 zastrzeżeń)



B28C

P. 213285

08.02.1979

Pierwszeństwo: 08.02.1978 — Francja (nr 7803474)

Saint — Gobain Industries, Neuilly Sur Seine, Francja (Adrien Delcoigne, Jacques Lanneau).

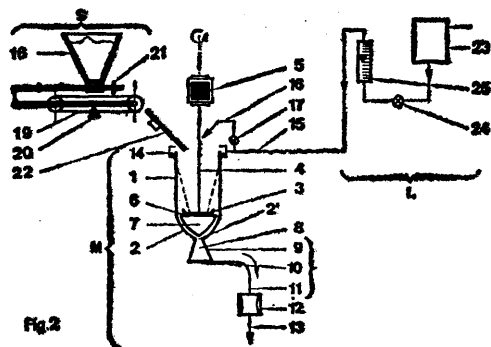
Ciągły sposób mieszania sproszkowanych ciał stałych i cieczy oraz urządzenie mieszające

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego sposobu mieszania sproszkowanych ciał stałych i cieczy, który umożliwi uzyskanie mieszaniny o wyrównanej płynności oraz umożliwi przedwczesne wiązanie reaktywnego produktu w mieszalniku.

Ciągły sposób mieszania sproszkowanych ciał stałych i cieczy obejmuje następujące etapy: ciągłe doprowadzanie sproszkowanego ciała stałego oraz cieczy do pojemnika urządzenia mieszającego z taką szybkością, że w mieszaniu uzyskuje się określony stosunek ilości ciała stałego do ilości cieczy; wprowadzanie w ruch obrotowy produktów w pojemniku w taki sposób, że ustala się wir; regulowanie szybkości strumieni doprowadzających ciało stałe i ciecz tak, że utrzymuje się stały poziom wypełnienia pojemnika; odprowadzanie uzyskanej mieszaniny sposobem ciągłym z taką szybkością, że utrzymuje się założony poziom wypełnienia pojemnika.

Urządzenie do przeprowadzania powyższego procesu, ma pojemnik (1) mieszarki wyposażony w pośrednie dno (6), otwór wypływu (2), turbinę (3) zamontowaną powyżej pośredniego dna i urządzenia doprowadzające ciecz (16) i ciało stałe (5).

Korzystnie do przemywania ścian pojemnika mieszarki stosuje się ciecz, którą można częściowo stosować do przemywania turbiny, tym samym zapobiegając odkładaniu się ciał stałych w pojemniku. Wynalazek znajduje zastosowanie do wytwarzania hydraulicznych spoiw, zwłaszcza jako ciągły sposób wytwarzania mieszaniny zaprawy i wody. (29 zastrzeżeń)



B29D

P. 203785

03.01.1978

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „STO-MIL”, Bydgoszcz, Polska (Ignacy Ławniczak, Marian Wasilewski, Jerzy Burzyński, Marian Adamski).

Sposób wytwarzania dwubarwnych mat oraz wykładzin

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania dwubarwnych mat i wykładzin złożonych z dwóch warstw tworzyw dających się kształtować pod wpływem ciśnienia tak, aby górne powierzchnie występow miały kolor różniący się od koloru bocznych ścianek występow oraz zagłębień pomiędzy występami.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że płytę złożoną z dwóch różnobarwnych i o różnej grubości warstw tworzyw pozwalających się kształtować pod wpływem ciśnienia, o określonej plastyczności w skali Mooney'a, układa się stroną cieńszej warstwy na powierzchni płyty formującej, odpowiednio ukształtowanej, połączonej swą dolną częścią z pompą próżniową, po czym całość umieszcza się w autoklawie, uruchamia pompę próżniową i prowadzi proces sieciovania tworzywa i formowania go za pomocą pary grzejnej o ciśnieniu 2–6 atm, przy czym różnica pomiędzy ciśnieniem panującym w dolnej części płyty formującej, a ciśnieniem pary grzejnej nie może być mniejsza niż 1 atm.

Po usieciovaniu i uformowaniu tworzywa zdejmuje się matę lub wykładzinę z płyty formującej, a następnie usuwa z górnych powierzchni występow tworzących rzeźbę cieńszą warstwę tworzywa za pomocą znanych urządzeń odsłaniających w ten sposób grubszą warstwę tworzywa. (1 zastrzeżenie)

B29D

P. 211626 T

09.12.1978

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Badowski, Józef Ziarno).

Sposób wykonania przewodów elastycznych do transportu cieczy kriogenicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania elastycznych, szczelnych i trwałych przewodów.

Sposób wykonania przewodów elastycznych według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się przez wytoczenie i zeszlifowanie stożkowy rdzeń z metali, nakłada się na jego końce końcówki ze szlachetnych metali lub stali nierdzewnej, na rdzeń nawija się metalową spiralę, której końce łączy się trwale z końcówkami metalowymi, następnie na spiralę nawija się wielowarstwowo tworzywo sztuczne w postaci pasków z bardzo cienkiej folii o grubości od 10–100 mikronów tak, by każda następna warstwa krzyżowała się z poprzednią, następnie na nawiniętą folię nawija się nić wodoodporną z tworzywa sztucznego w taki sposób, aby nić układała się między zwojami spirali metalowej wciskając folię w spiralę, końcówki folii i nici przykleja się do metalowych końcówek, po czym wysuwa się ze środka rdzeń, korzystając z jego stożkowego kształtu. (1 zastrzeżenie)

B29F

P. 205309

13.03.1978

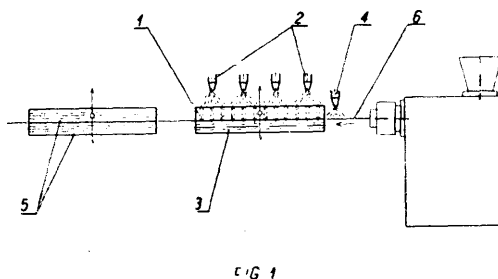
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitrom-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Zbigniew Dubiel, Jan Gwóźdź, Tadeusz Kulczycki, Alojzy Mołdawa, Witold Sekita, Paweł Wocławek, Ryszard Zapart, Radosław Zimoch).

Sposób i układ do stabilizacji i chłodzenia wytłaczanego profilu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania profilu o żądanych wymiarach oraz zrównoważonej wytrzymałości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytłaczany profil (6) jest wstępnie chłodzony z góry przez dyszę (4) sprężonym powietrzem. Następnie w chłodnicy powietrzno-wodnej po dociśnięciu górnej płyty (1) do dolnej (3) w stopniu umożliwiającym swobodne przesuwanie płyty, dociskany jest z góry bezpośrednio sprężonym powietrzem, a z dołu chłodzony pośrednio wodą poprzez płytę (3).

Dalsze chłodzenie odbywa się w ustawianej w odległości maximum 50 mm chłodnicy wodnej (5) między dociśniętymi płytami chłodzonymi wodą o temperaturze 10–20°C. Okład według wynalazku składa się z dyszy ze sprężonym powietrzem oraz zestawu dwu chłodnic. (3 zastrzeżenia)



B29H

P. 211425 T

01.12.1978

Spółdzielnia Pracy „Chemik”, Police, Polska (Zbigniew Wender, Wojciech Tokarek).

Sposób chłodzenia mieszanek gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie chłodzenia mieszanek gumowych w mieszalniku zamkniętym w trakcie ich wykonywania albo przetwarzania. Sposób według wynalazku polega na tym, że cięgię z mieszanek odbierane jest przez stały dwutlenek węgla wprowadzony w trakcie wykonywania mieszanek. (2 zastrzeżenia)

B29J

P. 205537

22.03.1978

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Ryszard **Kozłowski**, Zbigniew **Morze**, Alojzy Przepiera).

Sposób wytwarzania izolacyjnych płyt o powierzchni zabezpieczonej **przeciwogniowo**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w cyklu ciągłym płyt o powierzchni zabezpieczonej przeciwogniowo z odpadów roślinnych bez potrzeby ich rozdrabniania oraz dodawania do masy surowica środków wiążących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nierozdrobnione odpady roślinne **wtłacza** się w podwyższonej temperaturze między dwie powłoki materiału uodpornionego na działanie ognia pokryte warstwą kleju. Całość łączy się, oraz wytłacza w ciągłej warstwie. (12 zastrzeżenia)

B44C

P. 204903

23.02.1978

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „**CERPOL**”, Wałbrzych, Polska (Mieczysław **Chmiel**, Marek **Sierajewski**, Ryszard Szymor, Helena Golik, Tadeusz **Gonet**, Stefan Magnuszewski, **Genowefa** Wyszyńska).

Sposób dekorowania **wyrobów ceramicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania** konieczności ponownego wypalania wyrobu z dekoracją lub utwardzania szkliwa.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kalkę ceramiczną sitodrukową otrzymaną w wyniku nakładania na podłoże past drukarskich ceramicznych przygotowanych na bazie zaprawiaczy rozpuszczalnych w wodzie, nakłada się na wyroby ceramiczne surowe lub biskwitowe, poszklwione szkliwem nie utwardzonym, przy czym nośnikiem wzoru jest podłoże drukarskie. (3 zastrzeżenia)

B60J

P. 204745

18.02.1978

Wojciech Szeligą, Warszawa, Polska (Wojciech Szeligą).

Konstrukcja **nośna** dla pojazdów
(samochodów osobowych)

chroniąca pojazd przed wpływami atmosferycznymi w czasie parkowania na wolnym powietrzu

Konstrukcja nośna według wynalazku przeznaczona do podtrzymywania pokrowca składa się z dwóch kompletów stojaków (8) zespolonych po pięć sztuk na

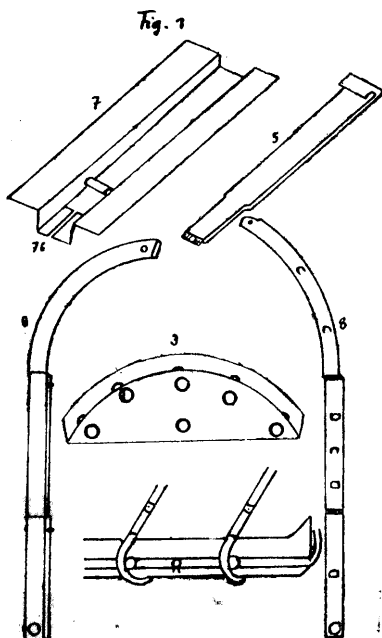
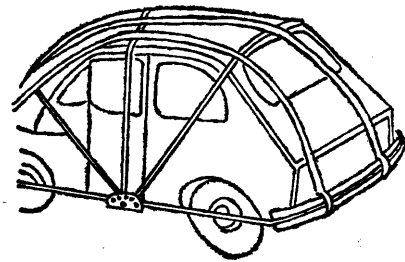


Fig. 2



dwóch podstawkach (3) połączonych zawiasem z **kształtownikiem** hakowym (5) w **korytku** (7) przyspawanym do progu nadwozia pojazdu.

Sruby dociskowe w podstawkach (3) łączą elementy (3, 5 i 7). Przy zastosowaniu stojaków pochwowych umieszczone w ich **wnętrzu** płaskowniki sprężynujące przekłada się nad dachem nadwozia i łączy ze stojakami **przeciwstawnymi**, albo alternatywnie stojaki z płaskownikami — wszystkie połączone zawiasem z płaskownikami sprężynującymi łączy się nad dachem nadwozia przekręcanymi zaczepami.

Utworzone nad dachem kabłąki są łączone **dwoma** pasami wzdłużnymi zaopatrzonymi w cztery **trójfunkcyjne** uchwyty do zderzaków. Nałożony na konstrukcję pokrowiec zamocowany wzdłuż dolnego obrysu nadwozia **jest** zabezpieczony stalową linką zamkniętą na **kłódkę** typu Yale. (7 zastrzeżeń)

B60P

P. 211785 T

15.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „**PZL-Mielec**”, Mielec, Polska (Leon Skiba).

Zespół osłon samochodowego agregatu chłodniczego

Wynalazek dotyczy zespołu osłon samochodowego agregatu chłodniczego typu wkładowego zamontowanego na przedniej **ściance** nadwozia chłodniczego i wystającego nad kabiną kierowcy. Zespół osłon stanowią dwie osłony boczne (1) i osłona przednia (2) w kształcie płaskiej kratownicy, która wykonana jest z belek poziomych i połączonych z nimi belek pionowych.

Zawiasy (5) łączą osłony z dolną częścią agregatu umożliwiając otwarcie osłon aż do **zetknięcia** się podkładek wyrównawczych (4) z powierzchnią dachu kierowcy. Zaimki (3) **utrzymują** osłony w stanie złożonym podczas ruchu samochodu. Osłony rozłożone spełniają rolę pomostu dla personelu dokonującego napraw lub przeglądu agregatu. (3 zastrzeżenia)

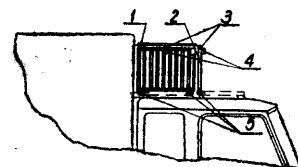


Fig. 1

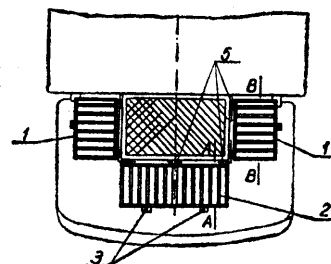


Fig. 2

B60T

P. 205730

31.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 198254

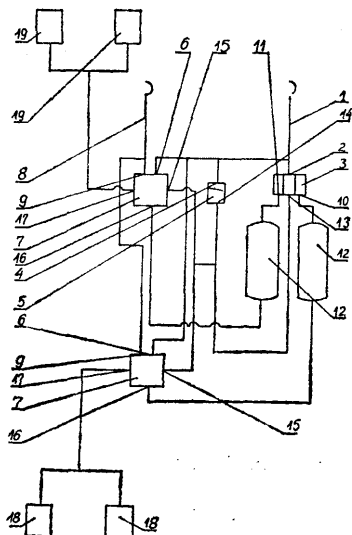
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Witold Opasewicz).

Dwuobwodowy, powietrzny układ hamulcowy szczególnie do (przyczep samochodowych)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu.

Istota wynalazku polega na tym, że w dwu obwodowym powietrznym układzie hamulcowym wyrównawczy zawór (5) jest połączony przez przyłącze (4) z przewodem zasilającym (1) i przez wspólne przyłącze (14) z dwuobwodowymi przekątnikowymi zaworami (7) oraz z trój obwodowym zabezpieczającym zaworem (3).

Układ ma zastosowanie do naczep, które nie mogą być samodzielnie przetaczane. (1 zastrzeżenie)



B60T

P. 213617

22.02.1979

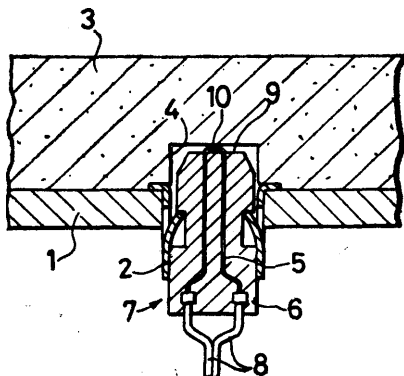
Pierwszeństwo: 24.02.1978 — Japonia (nr Sho-53-21136)

Sumitomo Electric Industries, Ltd., Osaka, Japonia.

Detektor zużycia podkładki hamulcowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania detektora, który byłby łatwy do wytwarzania, charakteryzowałby się jednocześnie lepszymi walorami funkcjonalnymi oraz umożliwiałby wizualną kontrolę położenia końcówki wypuszczonego przewodu detekcji zużycia.

Detektor zużycia podkładki hamulcowej charakteryzuje się tym, że końcówka (10) wypuszczonego przewodu (5) detekcji zużycia jest odsłonięta na powierzchni czołowej (9) próbника (6). (5 zastrzeżeń)



B61B

P. 205544

22.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego im „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Alojzy Ucher, Jerzy Janowski).

Układ napędowy jednoszynowych kolejek podwieszanych

Układ napędowy jednoszynowych kolejek podwieszanych zawiera kołowrót (1) oraz agregat pompowy (2) i stację napinającą (3), z której odpowiednio napięta lina ciągnąca (4) kierowana jest poprzez krążek(-ki) kienujący(-e) (7) na trasę zasadniczą (8) usytuowaną w wyrobisku będącym pod pewnym kątem w stosunku do wyrobiska, w którym zlokalizowane są elementy układu napędowego kolejki.

Rozwiązanie może być stosowane we wszystkich typach kolejek jednoszynowych podwieszanych z liną ciągnącą bez końca. (5 zastrzeżeń)

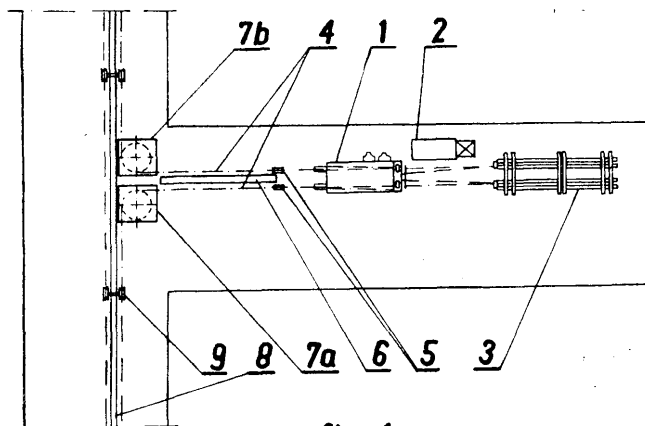


fig. 1

B61D

P. 205370

15.03.1978

Fabryka Wagonów Pafawag, Wrocław, Polska (Mieczysław Koch).

Urządzenie do zrównoważenia loka opuszczanego, zwłaszcza pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie swobodnego i bezstopniowego regulowania długości i naprężenia cięgna na zmontowanym oknie oraz zapewnienia skutecznego zrównoważenia okna — utrzymywania go na dowolnej wysokości i wspomaganie przy zamykaniu.

Urządzenie do zrównoważenia okna opuszczanego, zwłaszcza pojazdów szynowych wyposażone jest w nastawny bębenek (1), w skład którego wchodzi pierścień zewnętrzny (2, 2a) i stożek dociskowy (3). Stożek dociskowy (3) osadzony jest na wałku napędowym (5) a na niego wciśnięty jest pierścień zewnętrzny

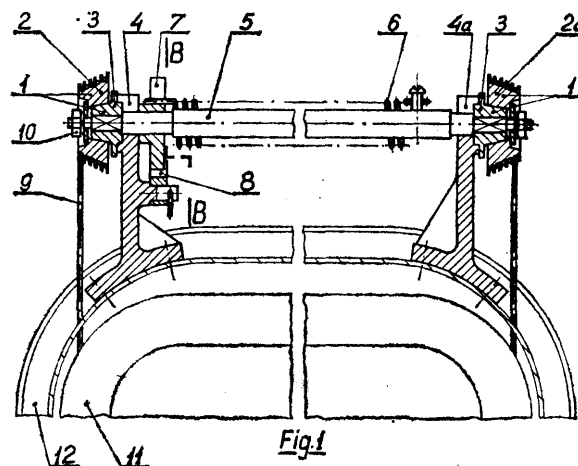


Fig.1

(2, 2a) zabezpieczony przed luzowaniem się elementem łącznym (10). Wyzwalanie się naprężeń skrętnych w sprężynie śrubowej (6) powoduje obrót walca napędowego (5) a wraz z nim bębna (1). Siły z bębna przenoszone są przez linkę (9) na ramę okna (11). (3 zastrzeżenia)

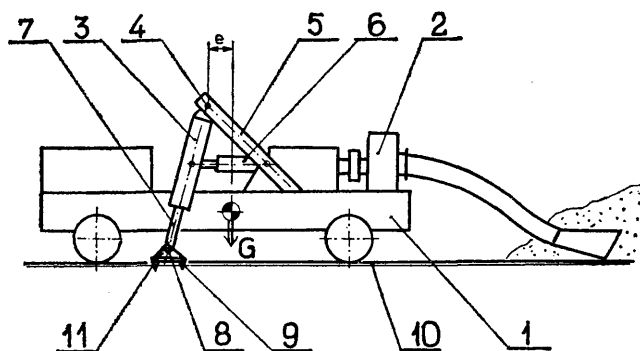
B61D **P. 211783** T **15.12.1978**
E21F

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Remisz).

Podwozie kroczące, **zwłaszcza do** przesuwania urządzenia **czyszczącego osadniki** ipodziemne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skokowego przesuwania urządzenia czyszczącego osadniki podziemne, gdy nie ma możliwości zaczepienia liny kołowrotki lub oparcia rozporu o stały punkt oporowy.

(Kroczące podwozie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden unoszący pionowo i przesuwający poziomo siłownik (3) opierający się na podłożu (10). Siłownik (3) jest zamocowany ponad podwoziem (1) za pomocą przegubu (4), przesuniętego względem linii przechodzącej przez środek ciężkości tego podwozia (1) wraz z urządzeniem czyszczącym (2). Pomiedzy siłownikiem (3) i podporą (5) jego przegubu (4) jest osadzony przegubowo wychylający siłownik (6). (1 zastrzeżenie)



B62D **P. 205235** **09.03.1978**

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marceł Figurski, Kazimierz Chudziński, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Mężyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Wiesław Jankowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Ogniotrwałe skrzydło drzwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji lekkiej a zarazem sztywnej o małej pracochłonności, o dużym stopniu odporności ogniowej i dużej zdolności tłumienia dźwięku a w momencie wzrostu temperatury otoczenia zwiększającej również szczelność ogniową i gazową na całym obwodzie skrzydła drzwi.

Ogniotrwałe skrzydło drzwi utworzone jest z ramy w postaci profilu ceowego (1), osłoniętego z obu stron jednakowymi okładzinami (2) i (3), których obrzeża zagięte są dwukrotnie pod kątami 90° a ich brzożki tworzą wymiar odpowiadający gabarytom zewnętrznym ramy. Obrzeża obu okładzin po osłonięciu nimi ramy i przykryciu ogniotrwałej wełny (4), tworzą między sobą rowek, w którym osadzona jest na całym obwodzie skrzydła masa ekspandująca (5).

Okładziny połączone są elementami łącznymi (16) poprzez sztywne wkładki izolacyjne (7) ze śródnikiem profilu ceowego (8) stanowiącego ramę. Ponadto skrzydło ma wyjście awaryjne utworzone poprzez przerywane przecięcia na wskroś obu okładzin, przy

czym otwór wycięty w okładzinie od wewnątrz pomieszczenia jest mniejszy a szczeliny (13) i mostki powstałe z przecięcia zakrywa profil maskujący (15). (3 zastrzeżenia)

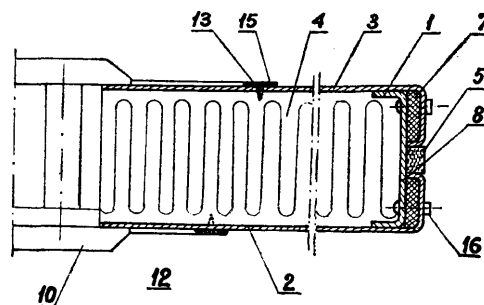


Fig. 3

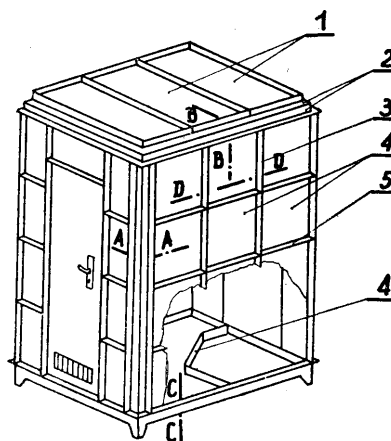
B63B **P. 205236** **09.03.1978**

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marceł Figurski, Kazimierz Chudziński, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Mężyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Wiesław Jankowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Okrętowy blok sanitarny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i małopracochłonnej konstrukcji o dużej szczelności, umożliwiającej seryjną budowę bloków i łatwy montaż całkowicie wyposażonego bloku w systemie modułowym wyposażania wnętrza okrętowych, oraz spełniającej wymogi konwencji o zabezpieczeniu przedostawania się fekalii do morza.

Okrętowy blok sanitarny, całkowicie wyposażony, mający zastosowanie w modułowym systemie wyposażania wnętrza okrętowych, składający się z podłogi, ścian bocznych i sufitu, charakteryzuje się tym, że stanowi go samonośny korpus o wymiarach wynikających z modułowej koordynacji wymiarowej pomieszczeń, wykonany z kaset (1) i narożnikowych kaset (2) połączonych trwale ze sobą obrzeżami (3), przy czym zagięte obrzeża (3) kaset (1 i 2) tworzą usztywnienie korpusu bloku. Całość zmontowana jest na podłodze (6). (3 zastrzeżenia)



B63B **P. 205237** **09.03.1978**

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marceł Figurski, Kazimierz Chudziński, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Mężyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Wiesław Jankowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Składany sufit podwieszony, zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych

Składany sufit podwieszony, zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych, łatwy do montażu i zdejmowania płyt sufitowych, umożliwiający dostęp do urządzeń i przewodów w czasie konserwacji i napraw, stanowi wykonana z dźwigarów nośnych (1) kratownica płaska o polach kwadratowych lub prostokątnych, do której mocowane są płyty sufitowe (3) za pomocą zaczepów (11) znajdujących się na ich bocznych płaszczyznach (10). Przestrzeń między płytami sufitowymi (3) a ścianami (5) pomieszczenia wypełniona jest listwami przyściennymi (4), mocowanymi za pomocą zaczepów (13) znajdujących się na ich bocznych płaszczyznach (12), w dźwigarach nośnych (1) oraz listwach uchwytych (2) przytwierdzonych do ściany (5).

Widoczne powierzchnie płyt sufitowych (3) oraz powierzchnie listew przyściennych (4) tworzą jedną płaszczyznę. Sufit według wynalazku ma zastosowanie w wyposażeniu pomieszczeń okrętowych, w których wymagane jest aby spełniał on zabezpieczenie przeciwpożarowe wynikające z odpowiednich przepisów w budownictwie okrętowym. (3 zastrzeżenia)

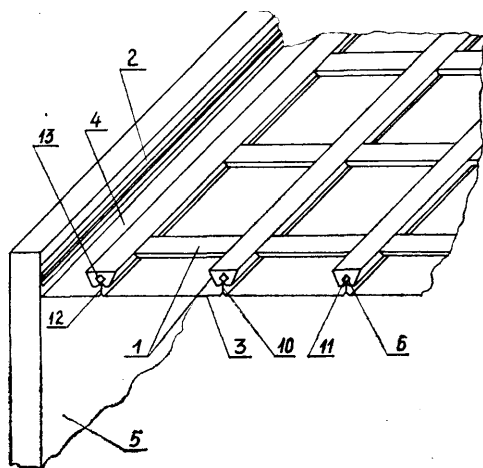


Fig. 1

B63B

P. 205241

09.03.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Tadeusz Sekudewicz, Franciszek Bucki, Władysław Czajka, Marian Szatybelko, Janusz Zaucha, Olgierd Rozwadowski, Edward Proskura, Adam Machlewski, Stefan Richert, Bogdan Gawel, Jarosław Wdziękoński, Aleksander Skonieczny, Erwin Sarach).

Statek rybacki

Przedmiotem wynalazku jest statek rybacki wyposażony w zestaw urządzeń pokładowych do prowadzenia burtowych połowów pelagicznych lub dennych wieloma metodami i typami narzędzi w zależności od eksploatowanych rejonów połowowych.

Statek rybacki ma na prawej burcie zamontowane dwa wytyki (1) i (2) lekkiej konstrukcji, umieszczone na zewnątrz kiołków trałowych prawej burty, korzystnie na jednym poziomie i równolegle względem konstrukcyjnej wodnicy pływania z możliwością ustawiania ich na wysokości około 3 metrów nad wodą. Na lewej burcie zamontowany jest jeden wytyk dziobowy (3) symetrycznie w stosunku do prawej burty.

Wytyki są wyposażone w uchwyty i zaczepy do mocowania renerów, topenant i lin odciągowo-napiających (springów), i montowane są w rejonie kiołków od strony zewnętrznej w kierunku dziobu i rufy, do odpowiadającej podstawy (4), umożliwiającej po złożeniu wytyków do pozycji marszowej, założenie tychże wzdłuż burty na nadburciu. Do ściany nadbudówki, w rejonie rufowego kiołka trałowego zamocowany jest rufowy wytyk (11) do instalowania okrężnicowego bloku siłowego (10) korzystnie z napędem hydraulicznym.

Do nadburcia statku, wymiennie zainstalowane są wciągarki (12) tałkowe z wysięgnikami a do głowicy wciągarki trałowej (13) z lewej burty zamontowana jest głowica (14) liny głównej (15) takli tuńczykowej. Na nadburciu, w rejonie przedniego kiołka trałowego zamocowany jest układ rolek prowadzących (16) wad właściwych oraz układ rolek prowadzących (17) liny głównej (15) do prowadzenia połowów taklami hakowymi ryb tuńczykowatych. Na obu burtach statku na wymiennych wysięgnikach rozmieszczone są naświetlacze skupiające tał, aby strumień świetlny wynosił 7000 lm na 1 metr burty statku. Wysięgnik zawierający naświetlacze naprowadzające oraz naświetlacz koncentrujący zamontowany jest do nadbudówki prawej burty. (3 zastrzeżenia)

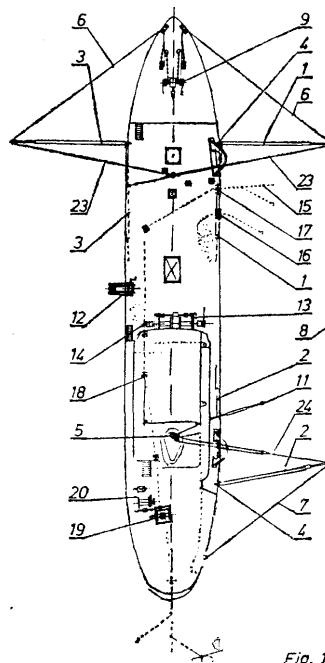


Fig. 1

B63B

P. 205518

23.03.1978

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marcei Figurski, Kazimierz Chudzik, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Mezyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Wiesław Jankowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Ściana pomieszczenia, zwłaszcza okrętowego i jej połączenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściany oraz jej elementów złącznych spełniających wymogi towarzystw klasyfikacyjnych względem ich ognioodporności, łatwej do wykonawstwa, prostej w montażu w modułowym systemie wyposażania wnętrza okrętowych oraz mającej dobrą izolację akustyczną.

Ściana pomieszczenia, zwłaszcza okrętowego i jej połączenia, charakteryzuje się tym, że ścienne płyty (1) i wypełniające przestrzeń między tymi płytami profile uszczelniające (2) są zawieszone na słupkach (3), płyty te mają pionowe obrzeża w postaci odgiętych przylgowych (5) przechodzących w odgięcia boczne (4), prostopadłe do płaszczyzny płyty, które wyposażone są w zaczepy hakowe (10). Każda z płyt (1) jest wciśnięta w pojedynczy lub podwójny sprężysty profil połączony trwale ze słupkami (3) i osadzony na pionowych wspornikach (8), połączonych trwale z pokładem dolnym i pokładem górnym (14).

Sprężysty profil podwójny (6) ma kształt zbliżony do litery „W”, a sprężysty profil pojedynczy ma kształt zbliżony do litery „S”, przy czym ich skrajne ramiona (17) mają krawędź dociskową (27) oraz krawędź zatrzaskową (28) służące do mocowania płyty sufitowej i listwy przypodłogowej. (5 zastrzeżeń)

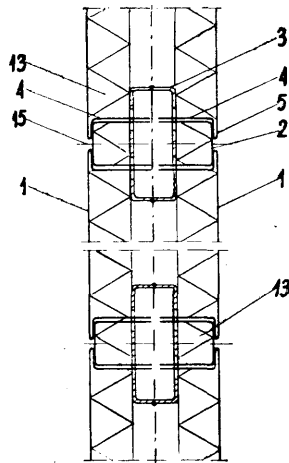


Fig. 1

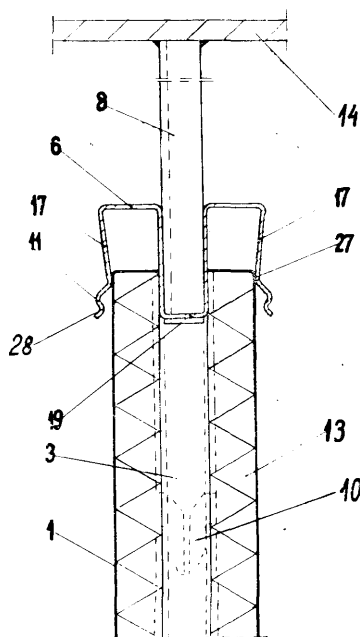


Fig. 3

B83B

P. 205618

25.03.1978

Stacjana Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marcei Figur ski, Kazimierz Chudziecki, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Florian Grzybowski, Józef Wołoszczuk, Ksawery Mezyk, Bronisław Polański, Michał Kowalski, Edward Kilian, Wiesław Jankowski, Wincenty Tomys, Edwin Klessa).

Wielowarstwowa podłoga okrętowa

Wielowarstwowa podłoga według wynalazku ma zastosowanie w budownictwie okrętowym do izolacji mieszkalnych pomieszczeń okrętowych przed hałasem, drganiami i ogniem.

Wielowarstwowa podłoga charakteryzuje się tym, że do pokładu (1) przyklejona jest pierwsza warstwa wełny mineralnej (2), która na swojej górnej powierzchni ma ułożoną warstwę tkaniny szklanej (3) zestawioną z pasów, stanowiącą warstwę usztywniającą, oraz warstwę stężonej masy cementowej zwaną cementeksem (4), ułożoną na warstwie tkaniny szklanej (3), która izoluje warstwę cementeksu (4) od warstwy wełny mineralnej (2).

Zewnętrzna dekoracyjną warstwę stanowi wykładzina podłogowa (5) przyklejona do warstwy cementeksu (4), a brzegi poszczególnych warstw podłogi położo-

nych na jej obrzeżu tworzą w przekroju linię łamaną, zaś brzegi warstwy wełny mineralnej (2), tkaniny szklanej (3) i cementeksu (4) oddzielone są od powłoki izolacyjnej (11), pokrywającej burtę (10) za pomocą folii metalowej (9). (3 zastrzeżenia)

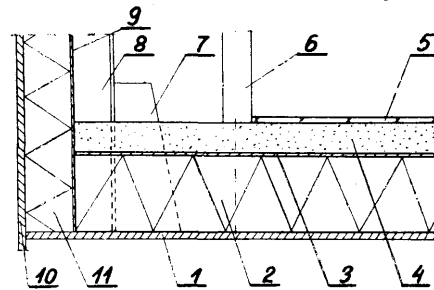


Fig. 2

B63C

P. 205210

08.03.1973

Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej, Wrocław, Polska (Stanisław Kaczmarczyk, Stanisław Popłoński, Maciej Zmysłowski).

Sposób wodowania i wydobywania z wody środków pływających

Sposób według wynalazku umożliwia wodowanie i wydobywanie jednostek pływających, a zwłaszcza kutrów z wód o różnie ukształtowanych brzegach.

Wydobywanie kutra z wody odbywa się przez załączenie do dziobu kutra (3) linki stalowej (7), poprowadzonej przez złoce, zamocowanej na końcu wysięgnika (4), który osadzony jest obrotowo na środku transportowym. Przez wychylenie wysięgnika (4) ku górze, dziób kutra (3) zostaje uniesiony i linką (7), której długość jest regulowana wciągarką (8) wciągnięty na ramę (1) przyczepy transportowej. Wodowanie i kutra (3) odbywa się w odwrotnej kolejności. (1 zastrzeżenie)

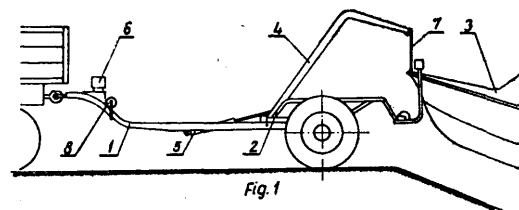


Fig. 1

B63C

P. 212256 T

27.12.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Bogusław Gajdamowicz, Marian Górka).

Podnośnik jednostek pływających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego podnośnika umożliwiającego poprzeczny i podłużny transport jednostek pływających.

Podnośnik jednostek pływających charakteryzuje się tym, że stanowi go (mechanizm podnoszenia składający się z czterech niezależnych wciągarek (4) wraz ze specjalnym układem linowym (2) związanym z poszczególnymi wciągarkami (4). Platforma (1) połączona jest z układem linowym (2) w kilku punktach. (1 zastrzeżenie)

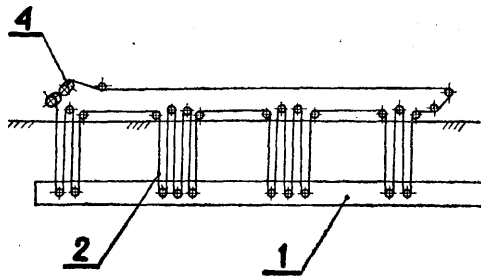


Fig. 2

B64C

P. 211675 T

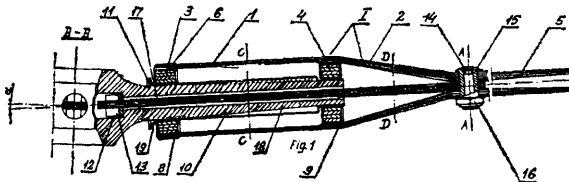
11.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Polska (Stanisław Trębacz).

Nasadka łącząca dźwigar z ramieniem wirnika nośnego śmigłowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zmniejszeniem jej ciężaru.

Nasada łącząca dźwigar z ramieniem wirnika nośnego śmigłowca charakteryzuje się tym, że stanowi ją cylinder (1) o przekroju kołowym, który poprzez strefę przejściową (2) (przechodzi w kształt dźwigara (5)). Wewnątrz cylinder (1) jest zaopatrzony w gniazda (8, 9), w których są osadzone łożyska (3, 4), które swoimi otworami nachodzą na tuleję (10). Cylinder (1) ze strefą przejściową (2) oraz dźwigarem (5) stanowi jednolitą całość. (3 zastrzeżenia)



B64C

P. 212161 T

27.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Filas, Józef Kaczor, Zygmunt Szczeciński).

Elastyczna wykładzina na trapy samolotu

Elastyczna wykładzina na trapy samolotu wykonana jest z płótna szklanego, lufy maty przesączonego kompozycjami na osnowie ciekłych tiokoli o składzie: pasta uszczelniająca — 100 jednostek, żywica epoksydowa — 10—12 jednostek, przyspieszcz — 1—3 jednostek, pasta wulkanizacyjna — 15—17 jednostek, i pozostawiona w temperaturze pokojowej do zżelowania bezpośrednio na obiekcie wykładanym. (1 zastrzeżenie)

B64D

P. 205641

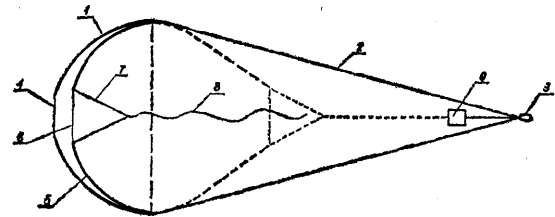
27.03.1978

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Kazimierz Michałowicz, Zygmunt Winczura, Henryk Beżek).

Układ spadochronu hamującego

Przedmiotem wynalazku jest układ spadochronu hamującego, stosowanego do hamowania i stabilizacji lotu zrzuconych ze statków powietrznych środków bojowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu spadochronu hamującego o zmiennym oporze aerodynamicznym.

Spadochron według wynalazku ma stopniowany opór aerodynamiczny w czasie lotu uzyskany w wyniku zastosowania dwóch czaszy (1) i (5) z kominkami (4) i (6), przy czym do krawędzi kominka (6) czaszy (5) utwierdzona jest ażurowa rozpórka (7), zakończona linką (8), której swobodny koniec umocowany jest wyciępnie w mechanizmie czasowym (9). (2 zastrzeżenia)



B64D

P. 211946 T

19.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Wiktor Iwaszczenko, Michał Borowkow, Ramir Izmailow, Stanisław Wójtowicz).

Sposób sterowania przepływem sprężonego powietrza w układach agrolotniczych transportu pneumatycznego oraz urządzenie sterujące przepływem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego opróżniania zbiornika oraz zapobiegania tworzeniu się w końcowej fazie wysypu mgły wewnątrz zbiornika.

Sposób sterowania przepływem sprężonego powietrza w układach agrolotniczych transportu pneumatycznego polega na tym, że w zależności od stopnia otwarcia kłapek (3) dozownika (2) powietrze skierowuje się zasłonką (6) w odpowiednich proporcjach do strefy poddozownikowej (7), po czym do kanału transportowego (4) oraz do zbiornika (1) przez rurę nadmuchu (10).

Urządzenie sterujące przepływem sprężonego powietrza w układach agrolotniczych transportu pneumatycznego ma w dozowniku (2) pomiędzy kanałem zasilania (5) sprężonym powietrzem a strefą poddozownikową (7) zasłonę (6) przykrywającą i rozdzielającą powietrze. (4 zastrzeżenia)

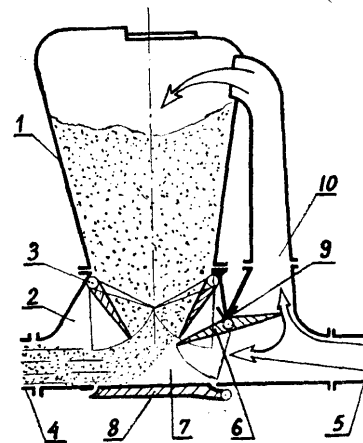


Fig. 1.

B65D

P. 205473

20.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „SUPROL”, oraz Fabryka Maszyn Rolniczych „AGROMET-ROFAMA”, Rogoźno Wlkp., Polska (Zbigniew Sarad, Michał Wiśniewski, Marian Trafas, Zbigniew Nowakowski, Eugeniusz Kobylczak).

Zbiornik materiałów sypkich, zwłaszcza płodów rolnych

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik materiałów sypkich, zwłaszcza płodów rolnych, mający płaskie dno oraz urządzenie opróżniające w postaci ślimaka rozmieszczonego na tym dnie.

Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego dno ma posiać czworokątnego, przesuwne stołu (5) z rozmieszczonym na nim, równoległe do jego bocznych krawędzi, co najmniej jednym ślimakiem (6), przy czym przesuwne stołu (5) usytuowany jest na prowadzących rolkach (12) i ma kierunek przemieszczania tam i z powrotem równoległe do wysypowej szczeliny (10) utworzonej pomiędzy czołową krawędzią (9) stołu (5), a dolną krawędzią (8) przedniej ściany (2) zbiornika. (2 zastrzeżenia)

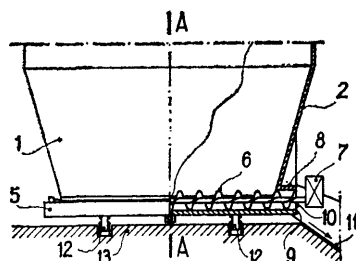


Fig. 1

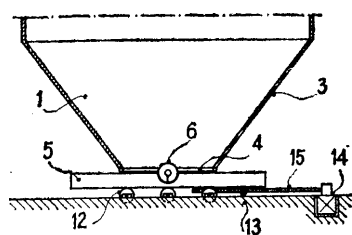


Fig. 2

B65D

P. 205474

20.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „SUPROL” oraz Fabryka Maszyn Rolniczych „AGROMET-ROFAMA”, Rogoźno Wlkp., Polska (Zbigniew Sarad, Michał Wiśniewski, Marian Trafas, Zbigniew Nowakowski, Eugeniusz Kobylczak).

Zbiornik materiałów sypkich, zwłaszcza płodów rolnych

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik materiałów sypkich, zwłaszcza płodów rolnych, zaopatrzony w płaskie dno i urządzenie opróżniające w postaci przemieszczanego po tym dnie ślimaka

Zbiornik materiałów sypkich według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dno (1) o kształcie czworokątnym ze szczeliną wylotową (2) utworzoną pomiędzy czołową krawędzią (3) dna a dolną krawędzią czołowej ściany (4) zbiornika, przy czym na dnie rozmieszczony jest równoległe do jego bocznych krawędzi wędrujący (ślimak (5) o kierunku przemieszczania równoległym do wylotowej szczeliny (2). Ślimak (5) ma na obydwu swoich końcach prowadzące rolki (7, 7') współpracujące z prowadnicami (8) rozmieszczonymi na wsporczych elementach (9). (3 zastrzeżenia)

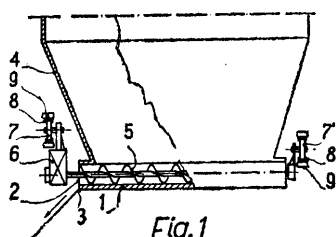


Fig. 1

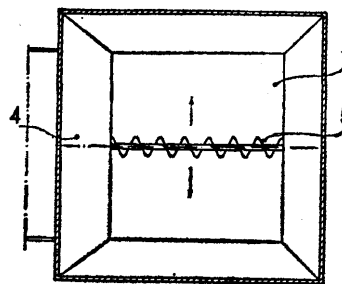


Fig. 2

B65D

P. 205567

23.03.1978

Fabryka Kontenerów „UNIKON”, Szczecin, Polska (Leszek Malus, Ryszard Kozakiewicz, Zdzisław Milka, Kazimierz Żelizko).

Kontener do przewożenia lodzieży

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania kontenera masowego do transportu odzieży w pozycji wiszącej.

Kontener (1) wyposażony jest w cięgno stanowiące zawieszki wieszakowe, które jest przytwierdzone jednym końcem do pionowego wspornika (2) za pomocą uchwyty (4), a drugi jego koniec wyposażony jest w zaczep (9) umożliwiający zamocowanie cięgna w uchwycie (8) przytwierdzonym do pionowego wspornika (3). Ponadto pionowy wspornik (2) ma w środkowej części zamocowany pret zabezpieczający (6), a w dolnej części pret (7). (3 zastrzeżenia)

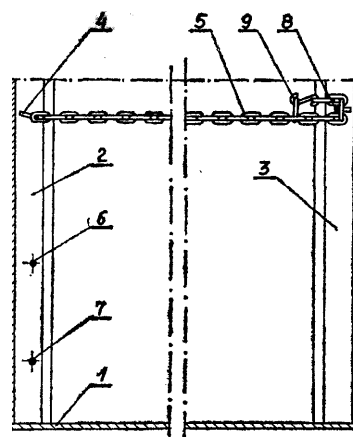


Fig. 2

B65G

P. 205229

10.03.1978

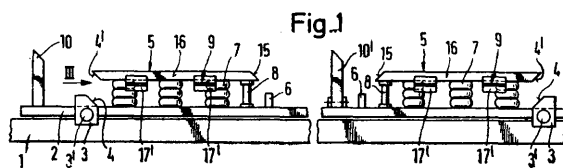
Sverre Damm, Oslo, Norwegia (Sverre Damm).

Urządzenie do łączenia, transportowania i ustawiania pojemników towarowych

(Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia dającego możliwość wykorzystania tego samego pojazdu ciągnącego dla pojemników towarowych różnych typów i różnych długości oraz możliwość łatwej zmiany elementów łączących na pojeździe ciągnącym dla dopasowania ich do takiego typu elementów, w jakie wyposażony jest pojemnik.

Urządzenie do łączenia, transportowania i ustawiania pojemników towarowych zawiera co najmniej dwa pomosty podnoszące, z których każdy ma łączną powierzchnię o takiej długości, że pokrywa co najmniej dwa leżące pod nim elementy podnoszące (7). Każdy pomost podnoszący (5) ma na górnej powierzchni ukośnie ścięte ku górze i do środka naprowadzające powierzchnie (15), a na dolnej powierzchni po-

przecznie ustawione naprowadzające powierzchnie (4', 17'), które w opuszczonym położeniu pomostów podnoszących przylegają do ukośnie ściętych powierzchni ukośnie ścięte ku górze i do środka naprowadzających poprzecznie zamontowanych belek nośnych (3) podpierających pojemniki, przytwierdzonych do ramy (2), są umieszczone główki łączące pojemniki z ramą (2). (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 205337

14.03.1978

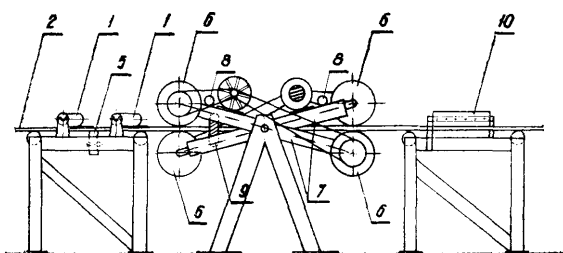
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Gzesław Palczak, Henryk Komander, Wiesław Polewczak).

Urządzenie do oczyszczania i szorstkowania okładek gumowych taśm przenośnikowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do czyszczenia i szorstkowania okładek gumowych taśm przenośnikowych, przeznaczone do stosowania w stacjonarnym warsztacie regeneracji i napraw taśm przenośnikowych.

Urządzenie ma trzy zasadnicze elementy: zestaw frażników (1) wykruszający zaschnięte na taśmie zabrudzenia, czołowy skrobak (5) oraz układ walcowych szczotek (6), które są zamocowane na ramionach (7), podpartych obrotowo w środku ciężkości i zaopatrzonych w odpowiednie obciążniki (8) oraz dociskowe sprężyny (9), które zapewniają właściwy i równomierny docisk szczotek (6) do taśmy (2). Dla usunięcia zanieczyszczeń z taśmy za zestawem walcowych szczotek (6) jest zamocowana z rautowa listwa (10).

Urządzenie to współpracuje z dwoma zwijadłami, nowiąca element składowy ciągów transportowych umieszczonymi przed i za urządzeniem, umożliwiając kilkukrotne powtarzanie czynności czyszczenia taśmy. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 205431

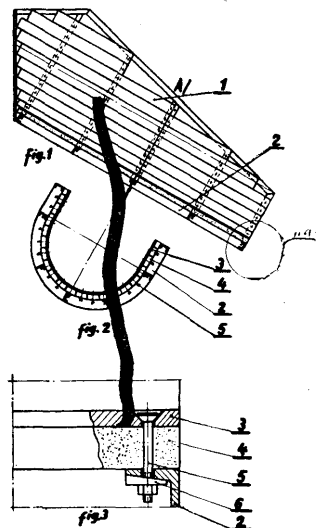
20.03.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BiPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Gerard Koch, Joachim Thomanek, Jerzy Dylka, Stanisław Makarski).

Rynna przesypowa

Przedmiotem wynalazku jest rynna przesypowa stanowiąca element składowy ciągów transportowych nosi w w postaci sypkiej, kawałkowej lub złomu, skutecznie tłumiąca drgania i hałas, mająca segmentową budowę, które to segmenty można wymienić w przypadku miejscowego zużycia się rynny, pozostawiając nienaruszone pozostałe segmenty rynny.

Rynna przesypowa ma segmenty (1) tworzące powierzchnię roboczą, które zamocowane są do konstrukcji nośnej (2) przy pomocy śrub z nakrętkami (5) i podkładek elastycznych (6). Segmenty (1) składają się z dwóch warstw: z roboczej (3) odpornej na ścieranie i z tłumiącej drgania (4). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 205596

24.03.1978

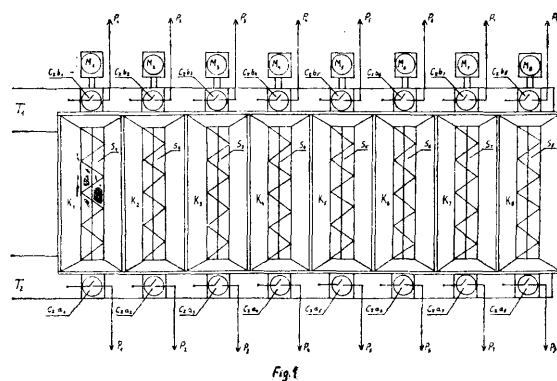
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 95405

Centralne Laboratorium Przemysłu Paszowego, Lublin, Polska (Antoni Janusz Wróblewski).

Kosz rozładunkowy do materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu rozładowywania kosza.

Kosz według wynalazku charakteryzuje się tym, że każde koryto (K_n) kosza ma dwa czujniki przepływu (Cz_{an}) i (Cz_{bn}), zamontowane u wylotów przenośnika ślimakowego (S_n), połączone z układem sterującym opróżnianie kosza tak, aby drogi transportowe (T_1) i (T_2) pracowały przy optymalnej wydajności. (2 zastrzeżenia)

B65G
F27B

P. 205643

28.03.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Zygmunt Bojan, Józef Strzelski).

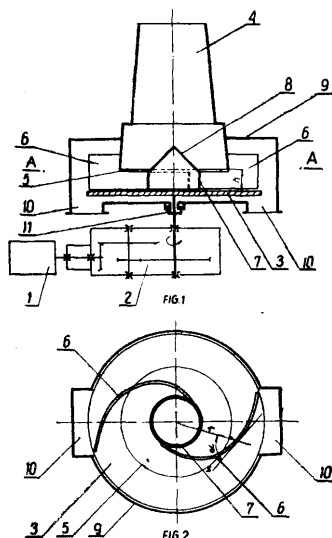
Podawacz talerzowy do [materiałów /sypkich, zwłaszcza wilgotnych]

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności dozowania materiału sypkiego oraz ujednoludnienia struktury warstwy fluidalnej.

Podawacz talerzowy przeznaczony jest do materiałów sypkich, zwłaszcza wilgotnych i stosowany jest głównie do zasilania pieców fluidyzacyjnych, zawieszonych w lufie cyklonowych.

Podawacz ma talerz obrotowy (3) osadzony w szczelnym korpusie (9), połączonym z zasobnikiem (4) materiału sypkiego. Zespół wygarniający podawacza stanowią co najmniej dwa elementy spiralne (6) osadzone nieruchomo względem zasobnika (4) lub dwa elementy spiralne osadzone odchylnie, które sprzężone są ze znanymi mechanizmami do ich sterowania.

(5 zastrzeżeń)



B65G
B65D

P. 211868 T

18.12.1978

Ośrodek Badań wdrożeniowych Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Paliga, Andrzej Kochel).

Zasobnik węgla układu nawęglania młynów węglem trudnotransportowalnym

Zasobnik węgla układu nawęglania młynów węglem trudnotransportowalnym zawierającego przenośniki wygarniające usytuowane nad przenośnikami transportującymi węgiel do młynów zabudowanych przy kotle, charakteryzuje się tym, że podzielony jest naprzemiennie pochyłymi ścianami (1) oraz pionowymi ścianami (2) na kilka jednoizolowanych zasobników zakończonych pojedynczymi wylotami (3), które usytuowane są w układzie szeregowym lub szeregowo-równoległym, przy czym pod wylotem (3) każdego zasobnika jednoizolowanego usytuowany jest jeden układ przenośników (4) do nawęglania jednego młyna (5) zabudowanego przy kotle (6).

(1 zastrzeżenie)

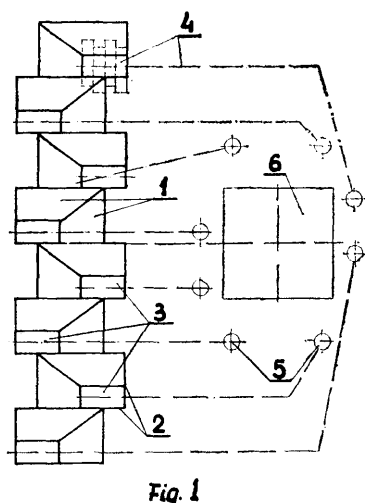


Fig. 1

B65G

P. 212236 T

27.12.1978

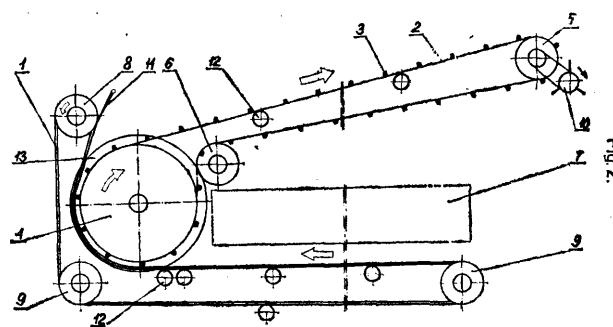
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Andrzej Szczepanek).

Zestaw dwóch przenośników do przemieszczania różnych materiałów granulowanych i sypkich, a zwłaszcza materiałów liściastych, słomianych i włóknistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i ułatwienia obsługi.

Zestaw według wynalazku charakteryzuje się tym, że przenośnik z pełną lub ażurową taśmą (2) zaopatrzoną w pirogi (3), przestawny obrotowo względem osi napędowego bębna (4) znajduje się nad przenośnikiem z pełną lub ażurową, gładką taśmą (1), przy czym taśmy (1 i 2) przylegają do siebie częściowo na obwodzie napędowego bębna (4). Oś napędowego bębna (8) jest usytuowana powyżej osi napędowego bębna (4) na której są osadzone obrotowo zabezpieczające tarcze (13). Zasypana gardziel (7) znajduje się pomiędzy przenośnikami z taśmą (1) a przenośnikiem z taśmą (2).

(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 213645

23.02.1979

Pierwszeństwo: 24.02.1978 — RFN (nr P 2807883.3)

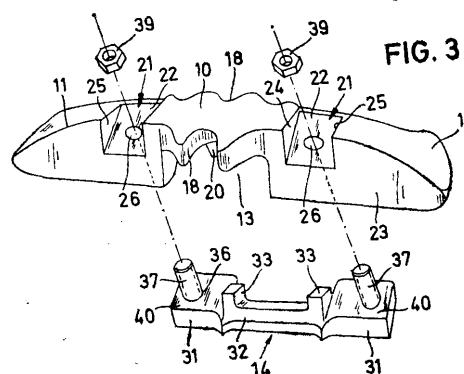
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Zgrzebło dla przenośnika zgrzeblowego z łańcuchem środkowym, zwłaszcza do zastosowania w pracach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zgrzebla, która przy wysokiej trwałości umożliwi łatwą i wygodną zabudowę i wybudowę nawet wtedy, gdy powyżej przenośnika istnieje do dyspozycji tylko stosunkowo nieznaczna wysokość montażowa i gdy odstępy zgrzebla na paśmie łańcucha muszą być stosunkowo małe.

Zgrzebło według wynalazku charakteryzuje się tym, że otwory (26, 36) w zgrzeble i strzemienu (14) są pochylone pod kątem ostrym do płaszczyzny przenośnika i kończą się na ostrym grzbiecie zgrzebla, po obydwu stronach żebra (10) każdorazowo w wybraniu (21) przyjmującym nakrętki (39), którego podstawa jest również nachylona do poziomu pionu.

(10 zastrzeżeń)



B65H

P. 213587 T

21.02.1979

Pierwszeństwo: 23.02.1978 — NRD (nr WPB65H/203812)

VEB Spinn — und Zwirnereimaschinenbau, Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna.

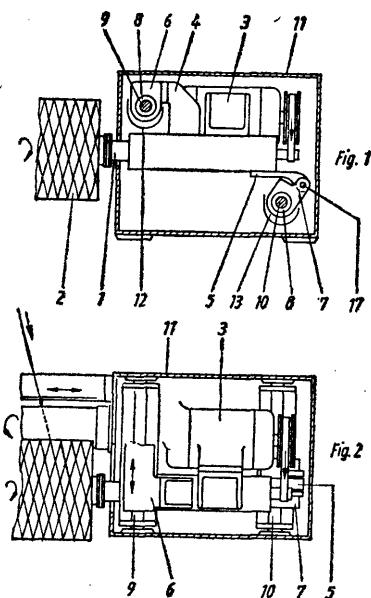
Hydrostatyczne urządzenie przewodnicze do zespołów nawijających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania zespołów nawijających zarówno do dużych jak i małych prędkości nawijania oraz rozmiarów cewek.

Hydrostatyczne urządzenie przewodnicze do zespołów nawijających, ma obudowę (11) zespołu nawijającego, w której są osadzone dwie równoległe przewodnice walcowe (9, 10), na każdej z których jest umieszczona jedna z zaopatrzonych w tuleje hydrostatyczne (8) obudów przewodniczych (6, 7), z których jedna jest połączona z przesuwym zespołem wspornikowym sztywno a druga ruchomo.

Obudowa przewodnicza (6), połączona sztywno z przesuwym zespołem wspornikowym, jest osadzona tuż przy punkcie ciężkości zespołu wspornikowego, i w porównaniu z ruchomo, przegubowo przyłączoną obudową przewodniczą (7) ma większą liczbę tulei hydrostatycznych (8).

Dławiki olejowe w każdej kieszeni wyporowej tulei hydrostatycznych (8), znajdują się w obudowach przewodniczych (6, 7), tylko po jednej stronie tulei przewodniczych (8), i są usytuowane w płaszczyźnie zasadniczo stycznej do tulei hydrostatycznych, a parzy tym kierunek ich głównego wymiaru wzdłużnego pokrywa się z kierunkiem osi tulei hydrostatycznych (11 zastrzeżeń).



B66B

P. 205248

11.03.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzamek, Marian Bartula, Gerard Bugiel, Wiesław Blicharski).

Układ zabezpieczający do urządzenia wskaźnikowego położenia naczynia wyciągowego w szybach kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający do urządzenia wskaźnikowego położenia naczynia wyciągowego w szybach kopalnianych przed nieprawidłowym działaniem w przypadku rozsprzęgnięcia sprzęgła napędowego wskutek wypadnięcia nakrętki lub zerwania śrub sprzęgłowych.

Układ zawiera dźwignię dwuramienną (3) zamocowaną obrotowo, której jedno ramię położone jest równoległe do czołowej powierzchni sprzęgła, a drugie dociska przycisk wyłącznika elektrycznego (5) za pomocą sprężyny (4). Nakrętki (1) śrub sprzęgłowych

mają kołnierz, który ściska sprężynę (2) opierającą się drugim końcem o powierzchnię czołową sprzęgła. Układ ma zastosowanie do urządzeń wskaźnikowych napędzanych przy pomocy sprzęgła łączonego za pomocą śrub sprzęgłowych z nakrętkami. (1 zastrzeżenie)

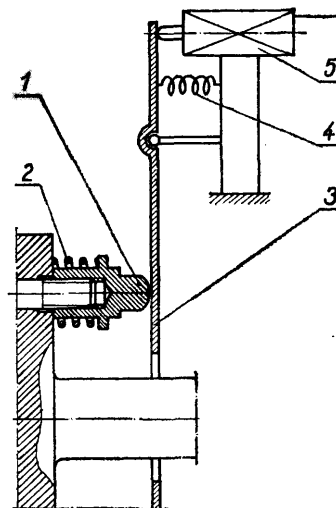


Fig. 1

B66C
G05D

P. 205394

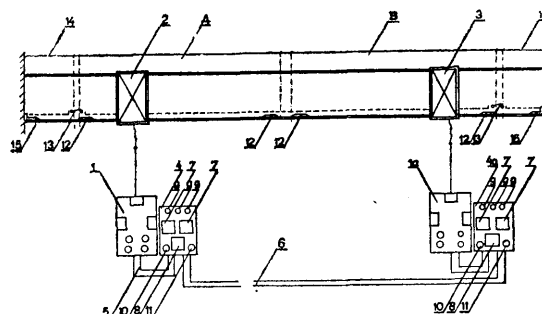
16.03.1978

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych „BIPROWUMET”, Kraków, Polska (Adam Tadel, Andrzej Rzakosiz).

Układ sterowania pracą suwnic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu sterowania suwnic z pulpitu odpowiadającego polu pracy suwnicy, aby była możliwość przesunięcia suwnic pracujących na wspólnych torach oraz bezpieczne przeprowadzenie suwnic uszkodzonych na pomost remontowy, bez dodatkowych czynności demontażowych.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na przyłączeniu przewodami (5 i 6) do sterowniczych pulpitu (1 i 1a) przystawek (4 i 4a), wyposażonych w wielopół ożeni owe ręczne łączniki (7 i 8) oraz w ręczne przyciski (10 i 11) umożliwiające przejechanie suwnic przez ograniczające krzywki (12) umieszczone na torze jezdny. Dalsze sterowanie suwnicą odbywa się z pulpitu (1 lub 1a) położonego bliżej aktualnego pola pracy suwnicy. Ponadto układ jest wyposażony w wyłącznik (13) pozwalający na odłączenie remontowego pomostu (14) spod napięcia. (1 zastrzeżenie)



B66C
B60P

P. 205410

18.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 195284

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Zbigniew Buczek).

Układ zawieszenia wysięgnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia obciążenia siłownika zmiany wysięgu.

Układ zawieszenia wysięgnika (1) na platformie (3) żurawia jezdniowego (6) zbudowany jest w ten sposób, że sworzeń (8) wspornika (5) umiejscowiony jest na wysięgniku (1) pomiędzy sworzniem (9) obrotu wysięgnika (1) i sworzniem (7) siłownika zmiany wysięgu (4). Uruchamiając siłownik hydrauliczny (4) powoduje się obrót wspornika (5) z równoczesnym podniesieniem lub opuszczeniem wysięgnika (1).

{1 zastrzeżenie}

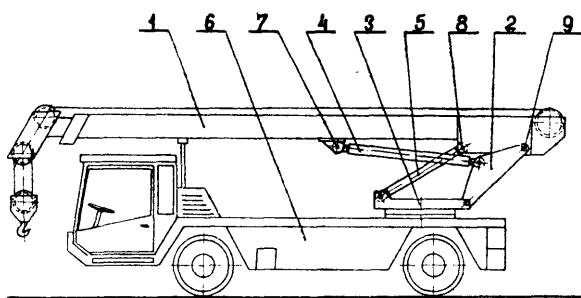


Fig. 1

B66C

P. 205514

22.03.1978

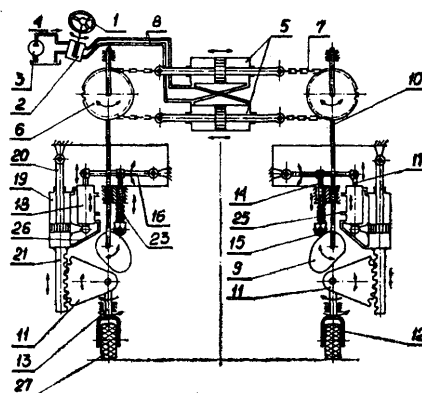
Biurowo Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” w Warszawie Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Tomasz Nowakowski, Edward Brázda, Eugeniusz Jeziorski, Zbigniew Syguła, Tadeusz Jastrzębski).

Mechanizm skreću kół pojazdu, zwłaszcza suwnicy bramowej, oponowej

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm skreću kół pojazdu, zwłaszcza suwnicy bramowej oponowej, przeznaczonej do podnoszenia i przewożenia ładunków, głównie kontenerów na stacjach przeładunkowych.

Mechanizm skreću jest wyposażony w oddzielny hydrauliczny liniowy rozdzielacz wspomaganie skreću (18) połączony na stałe przegubowo z siłownikiem hydraulicznym (19) napędu listwy zębatej (21), oraz suwak (17) rozdzielacza (18), który za pomocą siłownika (19) powoduje przesuw listwy zębatej (21) w obu kierunkach. Krzywki (9) kół skrećnych (27) sprzężone są ze sobą ciągnem łańcuchowym (7) łączącym koło łańcuchowe (6) osadzone na wałkach skrećnych (10), zaś między ciągnem łańcuchowe (7) wbudowany jest symetryczny układ dwóch siłowników hydraulicznych (5) dwustronnego działania.

Siłowniki hydrauliczne (5) połączone są przewodami (8) z hydraulicznym obrotowym rozdzielaczem wspomaganie skreću (2) w układ hydrostatyczny, zaś rozdzielacz wspomaganie skreću (2) zablokowany jest z kołem kierowniczym (1). Krzywki (9) o identycznym kształcie geometrycznym są zwrócone względem siebie symetrycznie powierzchniami roboczymi, po których ślizgają się sworznie prowadzące (15) popychaczy (14). (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 211341 T

30.11.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” — Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Arkadiusz Kadłubiec, Marian Surowiec, Ewa Kula).

Sposób chłodzenia i podgrzewania gazów technologicznych w produkcji kwasu siarkowego oraz układ do realizacji tego sposobu

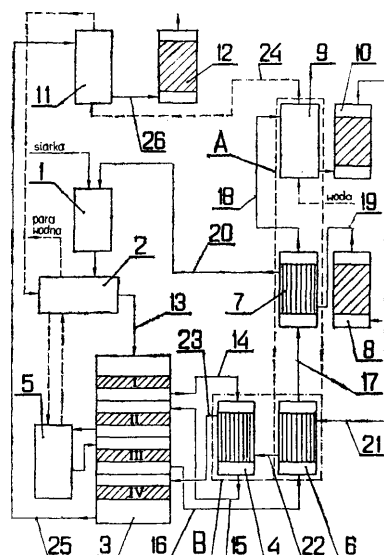
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu oraz układu do jego realizacji, które umożliwiają uzyskanie wysokiego wskaźnika uzysku pary wysokopiętnej, znaczne zmniejszenie powierzchni wymiany ciepła oraz zapewniają łatwą regulację temperatury gazu wprowadzanego na poszczególne półki aparatu kontaktowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu oraz układu do jego realizacji, które umożliwiają uzyskanie wysokiego wskaźnika uzysku pary wysokopiętnej, znaczne zmniejszenie powierzchni wymiany ciepła oraz zapewniają łatwą regulację temperatury gazu wprowadzanego na poszczególne półki aparatu kontaktowego.

przeznaczony jest do wytwarzania H_2SO_4 z siarki metodą kontaktową w systemie dwustopniowej konwersji i absorpcji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazy po I — półce aparatu kontaktowego (3) schładza się wyłącznie gazami z wieży absorpcyjnej międzystopniowej (10), a równocześnie gazy po III — półce schładza się wstępnie gazami z, wieży absorpcyjnej międzystopniowej (10), następnie powietrzem i wodą, podczas gdy gazy przekazywane na drugi stopień konwersji podgrzewane są wstępnie gazami poreakcyjnymi po III — półce, a następnie — po I — półce, zaś gazy z II — półki ochładzane są wyłącznie w przegrzewacz pary (5).

Układ według wynalazku zawiera zespół ochładzający (A), który stanowią dwa wymienniki (6, 7) i podgrzewacz wody I — stopnia (9) oraz zespół podgrzewający (B) złożony z dwu wymienników ciepła (4, 6), przy czym jeden z tych wymienników (6) wchodzi w skład zespołu ochładzającego (A). (6 zastrzeżeń)



C01B

P. 212208

28.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 — St. Zjedn. Am.
(nr 865801)

The Carborundum Company, Niagara Falls, St.
Zjedn. Ameryki (Hari N. Murty).

Sposób wytworzenia granulowanego węgla aktywnego z węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi zastąpienie droższego węgla bitumicznego tańszym węglem brunatnym, przy jednoczesnym uzyskaniu produktu przydatnego do obróbki wody i ścieków.

Granulowany węgiel aktywny wytwarza się przez rozdrobnienie i przesianie poddanych wstępnej obróbce brykietów węgla, z wytworzeniem granulek, które miesza się z około 5% wagowymi stężonego kwasu nieorganicznego (H_2SO_4 , H_3PO_4 lub HCl), bez dodawania węglatego lepiszcza, jak pak smoły węglowej, miele się na proszek wilgotność łącznie z kwasem około 21% wagowych, sprasowuje się w kształtki, a następnie **granuluje**, z granulek odpędza się składniki lotne, nie zwęglać ich, przez bezpośrednie podgrzewanie ich do i w temperaturze wyższej od temperatury zwęglenia, w atmosferze beztlenowej, a następnie aktywuje, przez podgrzewanie do i w temperaturze wyższej od temperatury odpędzania składników lotnych, w atmosferze zawierającej gazowy czynnik aktywujący. (25 zastrzeżeń)

C01D

P. 212677

08.01.1979

Pierwszeństwo: 09.01.1978 — RFN (nr P 28 00760.5)

Deutsche Gold — und Silber — Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt n/Menem, RFN

Sposób wytworzenia zwartego, grubego nadwęglanu sodowego z **roztworu** (względnie zawiesiny węglanu sodowego)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu wytworzenia zwartego, grubego nadwęglanu sodowego, a także podwyższenia stopnia przereagowania węglanu sodowego.

Sposób wytworzenia zwartego, grubego nadwęglanu sodowego przez reakcję nadtlenu wodoru z węglanem sodowym w temperaturze 10—20°C, przy czym reakcję rozpoczyna się stosując roztwór zawierający węgiel sodowy i nasycony nadwęgiel sodowy, 100—200 g soli kuchennej na litr roztworu znane stabilizatory czynnego tlenu i sześciometaforan sodowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że

w roztworze tym zawierającym w 1 Litrze 0,1—1,9 g sześciometafosforanu sodowego, ustala się stosunek węglanu sodowego do sześciometofosforanu sodowego na 65:1—500:1, po czym tak otrzymany roztwór względnie zawiesziny węglanu sodowego zadaje się nadtlaniem wodoru w ilości praktycznie równoważnej do rozpuszczonego i/albo rozproszonego w roztworze wyjściowym węglanu sodowego przy utrzymaniu w przybliżeniu stałej temperatury podczas całego procesu strącania, przy czym w czasie dodawania i po zakończeniu dodawania nadtlenu wodoru aż do 60 minut po tym dodaniu redukuje się powstałe przesylenie rozpuszczonego nadwęglanu sodowego przez wytrącenie go, otrzymaną sól oddziela i suszy znanymi metodami, a otrzymany ług macierzysty ewentualnie zwraca się do etapu rozpuszczania węglanu sodowego.

(2 zastrzeżenia)

C01D

P. 213018

26.01.1979

Pierwszeństwo: 26.01.1978 — Wlk. Brytania (nr 3281/78)

Lonrho Limited!, Londyn, Wlk. Brytania (Peter Dyson, Rex W. Grimshaw).

Sposób wytworzenia wodnego roztworu chlorku metal **alkalicznego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wykorzystanie produktów ubocznych przemysłu jako surowca.

Sposób wytworzenia wodnego roztworu chlorku metalu alkalicznego z materiału zawierającego glinokrzemian metalu alkalicznego, charakteryzuje się tym, że mieszaninę silnie rozdrobnionego glinokrzemianu metalu alkalicznego oraz chlorku wapniowego i/lub magnezowego ogrzewa się w temperaturze topnienia tego chlorku lub tych chlorków w ciągu okresu czasu wystarczającego dla przeprowadzenia znacznej części mieszaniny w szkło, po czym powstałe szkło chłodzi się i po ochłodzeniu ługuje wodą.

(7 zastrzeżeń)

C01G

P. 212742

11.01.1979

Pierwszeństwo: 13.01.1978 — RFN (nr P. 2801 395.8)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Ferromagnetyczne tlenki żelaza i sposób ich wytworzenia

Wynalazek dotyczy ferromagnetycznych tlenków żelaza charakteryzujących się tym, że są one termicznie stabilizowane przez równoczesne wytrącenie 0,1—5,0% wagowych Cd, Pb, Ca, Mg, Zn, Al, Cr, W, P i/lub B i wykazują koercję 350—500 Oe a po przetworzeniu w postaci taśmy magnetycznej w porównaniu z taśmą wzorcową według DIN 45513 z partii 6/1976 wykazują poprawę wartości stosunku zdolnościysterowania przy częstotliwości 10 KHz do szumów własnych według DIN 45 405, co najmniej o 6 dB. oraz sposobu ich wytwarzania.

Sposób ten polegający na odwodnieniu, stabilizowaniu i redukcji iglastych tlenków α -FeOOH otrzymanych przez wytrącenie z roztworów soli Fe (II) oraz utlenieniu, charakteryzuje się tym, że wytrącanie i utlenianie prowadzi się przy wartości pH niższej od 7 i po osiągnięciu przez roztwór wartości pH poniżej 4 utlenianie przerywa się, a otrzymany α -FeOOH przed poddaniem go odwodnieniu zabezpiecza się przed spiekaniem za pomocą chemicznej stabilizacji.

(10 zastrzeżeń)

C02C

P. 211431 T

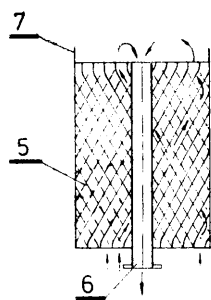
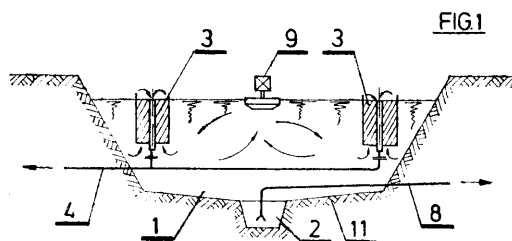
01.12.1978

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Dabiński, Władysław Bia łachowski).

Oczyszczalnia ścieków ulegających biodegradacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oczyszczania ścieków w dowolnych zbiornikach przy niewielkiej adaptacji tych zbiorników oraz intensyfikacji procesu.

oczyszczania ścieków w dowolnych zbiornikach przy przy zastosowaniu osadu czynnego ma dowolny zbiornik i(1) nadający się według znanych zasad do napowietrzania ścieków dowolnym sposobem, z zagłębieniem (2) umożliwiającym usuwanie osadu nadmiernego oraz jeden lub kilka prefabrykowanych osadników wtórnych (3) wstawionych do wewnątrz i połączonych jednym wspólnym przewodem (4) odprowadzającym ścieki oczyszczone. Prefabrykowany osadnik wtórny (3) wykonany jest ze spiralnie nawiniętych rurek (5) ma rdzeń będący rurą (6) odprowadzającą ścieki oczyszczone, przy czym całość ma obudowę (7) zabezpieczającą przed wlewaniem się ścieków nieoczyszczonych do wnętrza osadnika. (2 zastrzeżenia)



C03C

P. 211236 T

24.11.1978

Instytut Szkła i Ceramiki — Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Władysław Kapera, Zygmunt Strzeszewski, Zdzisław Dziób, Zbigniew Sadowski, Roman Tymoszek, Małgorzata Feill, Maciej Rybka).

Fryta ceramiczna transparentowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu fryty, który umożliwia uzyskanie z niej szkliwa charakteryzującego się niskim współczynnikiem rozszerzalności cieplnej oraz wysokim połyskiem.

Fryta ceramiczna transparentowa zawiera w swym składzie: SiO_2 w ilości od 50 do 60% wagowych, B_2O_3 w ilości od 9 do 16% wagowych, Al_2O_3 w ilości od 3 do 14% wagowych, CaO w ilości od 5 do 10% wagowych, PbO w ilości od 7 do 12% (wagowych), ZnO w ilości od 1 do 4% wagowych, $\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O}$ w ilości od 1 do 4% wagowych oraz BaO w ilości do 3% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 202240

18.11.1977

Kombinat Budownictwa Miejskiego Warszawa — Południe, Warszawa, Polska (Natalia Sobiesiak, Wiesław Warecki, Bronisław Szeniański, Jan Mamaj, Marek Kropielnicki, Feliks Grudziński).

Sposób wytwarzania lekkich elementów budowlanych z keramzytopopiołobetonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wykorzystanie popiołów lotnych jako surowca i obniżenie zużycia cementu przy jednoczesnej poprawie właściwości użytkowych produktu końcowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do produkcji masy keramzytobetonowej stosuje się popioły lotne z węgla kamiennego w miejsce keramzy-

tu frakcji 0+5 mm, przy czym ilość popiołów nie może przekraczać 50% ogólnej masy suchych składników; jednak powinno być ich nie mniej niż 50% w stosunku do ilości cementu, zaś uformowane elementy poddaje się obróbce termicznej w obecności pary wodnej nasyconej lub powietrza wilgotnego przy ciśnieniu atmosferycznym lub nadciśnieniu 0,5 atm i temperaturze do 110°C. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 211400 T

01.12.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Adam Kłaczak, Janusz Mierzwa).

Sposób przygotowania szlamu do wypалу klinkieru w piecu obrotowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji procesu, która pozwala na uzyskanie znacznych oszczędności państwa technologicznego potrzebnego do wypalu klinkieru.

Sposób przygotowania szlamu do wypalu klinkieru w piecu obrotowym metodą mokrą polega na szlamowaniu lub mieleniu surowca do uzyskania szlamu o zawartości wody 37 do 41%, który jest transportowany przez zbiorniki korekcyjne (3) i basen szlamu (5) do urządzenia odwadniającego (7), w którym szlam zostaje odwodniony do zawartości wody 18 do 30%, po czym poprzez dozownik (9) doprowadzony jest do pieca obrotowego (10). (2 zastrzeżenia)

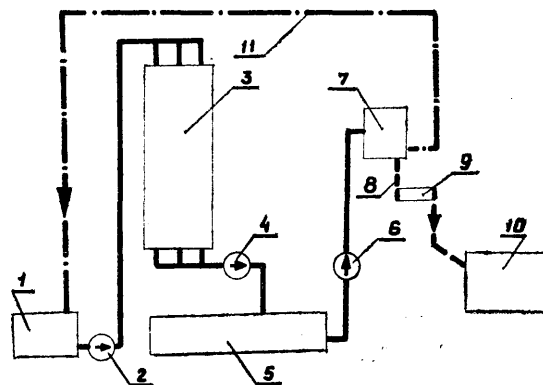


Fig. 1

C04B
B22D

P. 212391

31.07.1978

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Stanisław Pawłowski, Piotr Gudra, Zbigniew Smietanko, Andrzej Krawczyk, Stanisław Serkowski, Jan Hyncar, Zbigniew Pietras, Eugeniusz Piesiur, Janusz Gajda, Irena Polak, Kazimierz Nieciecki, Zdzisław Kubas).

Masa izolacyjna zwłaszcza na płyty izolacyjne do wlewnic stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu masy izolacyjnej, która umożliwia uzyskanie stali z większą wydajnością i o mniejszej ilości zanieczyszczeń przy jednoczesnym zagospodarowaniu produktów utylizacji pyłów z elektrowni.

Masa izolacyjna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 85—97 części wagowych mikrosfery będących produktem utylizacji pyłów elektrowniowych oraz 3—15 części wagowych żywicy organicznej, przy czym całość masy po uformowaniu z niej wymaganego kształtu utwardzana jest chemicznie i/lub termicznie. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 212431 T 30.12.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej Lublin, Polska (Teresa Bartnik, Elżbieta Chmielewska, Tadeusz Matylinia).

Sposób otrzymywania cykloalifatycznych estrów wyższych alkoholi

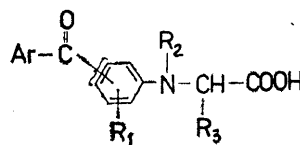
Wynalazek opiera się na stwierdzeniu, że estry cykloalifatycznych kwasów wyższych alkoholi można uzyskać poddając, w obecności katalizatora, reakcji dieny z dienofilami i z alkoholami jednowodorotlenowymi.

Według wynalazku, reakcji z alkoholami jednowodorotlenowymi poddaje się mieszaninę składającą się ze związków zawierających dwa sprzężone wiązania — dieny oraz związki zawierające jedno podwójne wiązanie i grupy funkcyjne lub grupę funkcyjną — dienofile. Reakcję prowadzi się w obecności katalizatora. Jako dieny w sposobie według wynalazku można stosować związki alifatyczne lub cykloalifatyczne zawierające sprzężony układ wiązań podwójnych lub ulegające izomeryzacji w warunkach reakcji do układów dienowych, jak na przykład butadien, cyklopentadien i węglowodory terpenowe.

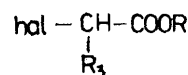
(2 zastrzeżenia)

2 i 3 Ar, R₁, R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie, hal oznacza atom chlorowca a R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwbólowe. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 3

C07C P. 214043 10.03.1979

Pierwszeństwo: 11.03.1978 — RFN (ar P 28 10 666.3)

AKZO n. v., Arnhem, Holandia.

Sposób wytwarzania p-amino-dwufenyloaminy

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wodorowania p-nitrodwufenylohydroksy aminy w obecności takiego rozpuszczalnika organicznego, który umożliwi zwiększenie selektywności i wydajności reakcji katalitycznego wodorowania.

Sposób wytwarzania p-amino-dwufenyloaminy przez katalityczne wodorowanie p-nitrozo-dwufenylohydroksyloaminy, w obecności organicznego rozpuszczalnika oraz katalizatora złożonego z jednego lub więcej metali ruteniu, rodu, palladu, osmu, irydu i platyny albo ich siarczkowych związków ewentualnie osadzonych na nośniku w temperaturze 20—200°C według wynalazku polega na tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się anilinę albo aminę homologów benzenu o 7—12 atomach węgla, ich pochodne monoalkilaminy albo dwualkylaminy nowe o 1—6 atomach węgla w grupie względnie grupach alkilowych (6 zastrzeżeń)

C07C P. 214143 15.03.1979

Pierwszeństwo: 15.03.1978 — Francja (nr 78 07443)

Métabie Joullié, Meudon, Francja (Paul Maurice Pierre Fabiani, Bernard Gaudilliere, Pierre Muller, Franci s Emile Eugène Rose, Christian Jean Marie Warolin).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-fenyloalaniny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-fenyloalaniny o wzorze 1, w którym Ar oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyłową lub tienylową, R₁ oznacza atom wodoru, chlorowca lub, gdy ugrupowanie Ar-CO- znajduje się w pozycji meta, również niższą grupę alkilową, R₂ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub acyloową, R₃ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub fenyłową w postaci mieszanin racemicznych lub izomerów optycznie czynnych oraz ich soli dopuszczalnych fizjologicznie według wynalazku polega na reakcji związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3 w rozpuszczalniku polarnym w obecności akceptora kwasu, przy czym w związkach

C07D P. 204861 22.02.1978

Gdańskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Gdańsk, Polska (Władysław Rapicki, Henryk Argasiński).

Sposób otrzymywania 2,2-dwumetylo-4-hydroksymetylo-1,3-dioksolanu-izopropylidenogliceryny

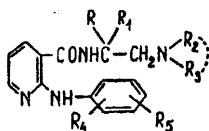
Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób otrzymywania 2,2-dwumetylo-4-hydroksymetylo-1,3-dioksolanu-izopropylidenogliceryny poprzez reakcję acetonu z gliceryną bez udziału czynnika azeotropującego. Sposób według wynalazku polega na tym, że do gliceryny ogrzanej powyżej temperatury 100°C dodaje się od 1 do 2% wagowo kwasu borowego, po czym wdmuchuje się przegrzaną parę acetonu, a produkt reakcji łącznie z nieprzereagowanym acetonem i parą wodną usuwany jest w sposób ciągły ze środowiska reakcji. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 205246 10.03.1978

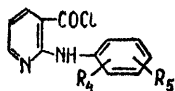
Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Alicja Swirska, Teresa Paszkowska-Reynier, Barbara Kuśnierek, Leszek Krzywośiński, Wojciech Kostowski, Maria Bogdal, Krystyna Ernest, Barbara Przemyski).

Sposób wytwarzania nowych alkiloamidów kwasów 2-anilinonikotynowych

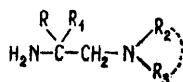
Sposób wytwarzania alkiloamidów kwasów 2-anilinonikotynowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza wodor lub niższy alkil, R₁ oznacza niższy alkil, R₂ i R₃ oznaczają niższe alkile, które łącznie z atomem azotu mogą ewentualnie tworzyć pierścień heterocykliczny, przy czym pierścień ten może zawierać drugi heteroatom, taki jak azot podstawiony metylem lub fenylem lub tlen, R₄ i R₅ oznaczają wodor, chlorowec, grupę nitrową, metoksyloową, alkil lub fenyl, oraz ich soli addycyjnych z dopuszczalnymi farmakologicznie kwasami, polega na tym, że chlorek kwasu 2-anilinonikotynowego o wzorze ogólnym 2, w którym R₄ i R₅ mają podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o wzorze ogólnym 3, w którym R₂ i R₃ mają podane wyżej znaczenie. Alkiloamidy wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwdrgawkowe. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07D P. 210681 03.11.1978

Pierwszeństwo: 05.11.1977 — Wielka Brytania
(nr 46128/77)

Pfizer Corporation, Colón, Republika Panama, Bruksela, Belgia.

**Sposób wytwarzania nowych pochodnych
4-amino-2-(piperazyńlo-1
lub homopiperazyńlo-1)chinazolin**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-2-(piperazyńlo-1 lub homopiperazyńlo-1)chinazolin ewentualnie w postaci dopuszczalnych farmaceutycznie soli addycyjnych z kwasami, użytecznych jako regulatory układu sercowonaczyniowego, polega na reakcji odpowiednio podstawionej chinazolin z piperazyną lub homopiperazyną. (3 zastrzeżenia)

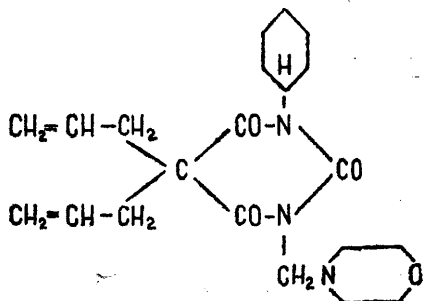
C07D P. 211570 T 07.12.1978

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Helena Śladowska, Jolanta Krupińska, Barbara Cebo).

**Sposób wytwarzania kwasu
1-cykloheksylo-3-morfolimetylo-5,5-
-dwaallilobarbiturowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku o wzorze strukturalnym przedstawionym na rysunku, który polega na ogrzewaniu kwasu 1-cykloheksylo-5,5-dwaallilobarbiturowego z formaliną i morfoliną w rozpuszczalniku bezhydroksylowym, a następnie oddestylowaniu rozpuszczalnika i krystalizacji produktu.

Związek wytwarzany sposobem według wynalazku wykazuje działanie przeciwwzapalne porównywalne bądź silniejsze od fenylobutazonu i jest przeznaczony do stosowania w medycynie i weterynarii. (2 zastrzeżenia)



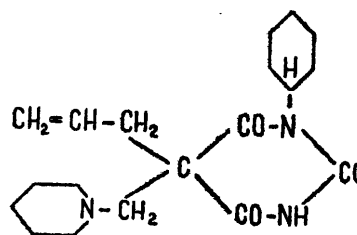
C07D P. 211571 T 07.12.1978

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Helena Śladowska, Jolanta Krupińska, Barbara Cebo).

**Sposób wytwarzania kwasu
1-cykloheksylo-5-allilo-
-5-piperydynometylobarbiturowego**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze strukturalnym przedstawionym na rysunku, który polega na kondensacji kwasu 1-cykloheksylo-5-allilo-5-piperydynometylobarbiturowego z formaldehydem i piperydyną w roztworze alkoholowym w temperaturze pokojowej. Wydzielone w egzotermicznej reakcji kryształy oczyszcza się przez krystalizację.

Związek wytwarzany sposobem według wynalazku wykazuje działanie przeciwwzapalne porównywalne bądź silniejsze od fenylobutazonu i jest przeznaczony do stosowania w medycynie i weterynarii. (2 zastrzeżenia)



C07D P. 213592 21.02.1979

Pierwszeństwo: 22.02.1978 — St. Zjedn. Ameryki
(nr 880.266)
07.12.1978 — St. Zjedn. Ameryki
(nr 967.342)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 3-amino-5-(t-butylo)-izoksazolu

Sposób wytwarzania 3-amino-5-(t-butylo)-izoksazolu polega na tym, że trójmetyloacetylocetonitryl poddaje się reakcji z hydroksylaminą przy kontrolowanej wartości pH. Związek wytwarzany sposobem według wynalazku jest użyteczny jako produkt pośredni do wytwarzania pochodnych izoksazolu o właściwościach chwastobójczych. (9 zastrzeżeń)

C07D P. 214168 30.05.1978

Pierwszeństwo: 31.05.1977 — RFN (nr P 27 24 501.8)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach a/Kiss, Republika Federalna Niemiec.

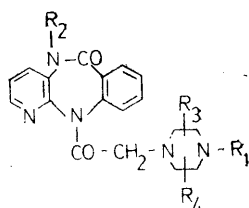
**Sposób wytwarzania nowych w (pozycji 11
podstawionych 5,11-dwuhydro-6H-pirydo[2,3-b
[1,4]benzodwuzepinon-6 w-6**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R1 oznacza grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, prostą lub rozgałęzioną, raz lub kilkakrotnie nienasyconą alifatyczną grupę węglowodorową o 3—20 atomach węgla, grupę fenyloalkilową o 1—4 atomach węgla w reszcie alkilenowej lub grupę cynamylową, R2 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową i A oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilenową o 2—5 atomach węgla.

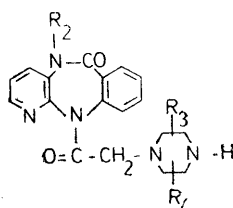
Sposób według wynalazku polega na tym, że 5,11-dwuhydro-1-[1-piperazyńlo/-acylo]-6H-pirydo [2,3-b] [1,4]benzodwuzepinon-6 o wzorze 2, w którym R2 i A mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z halogenkiem o wzorze R1-Hal, w którym R1 ma

wyżej podane znaczenie, a Hal oznacza atom chłofowca w obojętnym rozpuszczalniku. Tak otrzymany związek o wzorze 1 i ewentualnie przeprowadza się w jego soi addycyjną z nie organicznym lub organicznym kwasem.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie hamujące wrzody i czynność wydzielania. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 214169

30.05.1978

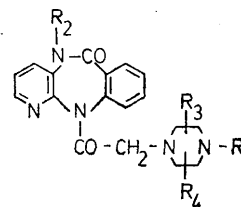
Pierwszeństwo: 31.05.1977 — RFN (nr P 2724434.3)

Dr Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

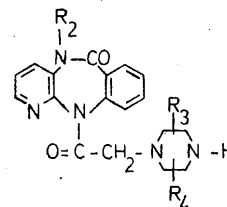
Sposób wytwarzania nowych w 11 pozycji podstawionych **5,11-dwuhydro-6H-pirydo[2,3-b][1,4]benzodwuzepinonów-6**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R₁ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 3—12 atomach węgla, nienasyconą prostą lub rozgałęzioną alifatyczną grupę węglowodorową o 3—20 atomach węgla i 1—3 podwójnych wiązaniach i/lub jednym wiązaniem potrójnym, grupę fenylalkilową o 2—4 atomach węgla w prostej lub rozgałęzionej grupie alkilowej, grupę metylenodwuoksybenzylową, grupę chlorobenzyliową, grupę hydrindenilo-5/lub-3/-metylową, grupę fenylalkenylową o 2—4 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 5—7 atomach węgla, grupę cykloalkilometylową o 3—10 atomach węgla w pierścieniu cykloalkilowym, ewentualnie podstawioną w pierścieniu cykloalkilowym jeszcze przez jedną grupę metylową, grupę morfolinową, piperolidynową lub 4-metylopiperazyloalkilową o 2 lub 3 atomach węgla w grupie alkilowej, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową lub etylową i R₃ i R₄ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupę metylową lub etylową, przy czym R₁ może oznaczać również grupę metylową lub etylową, o ile R₃ i/lub R₄ również stanowią grupę metalową lub etylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 5,11-dwuhydro-11-[(1-piperazylo)-acetylo]-6H-pirydo[2,3-b][1,4]benzodwuzepinon-6 o wzorze 2, w którym R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z halogenkiem o R₁-Hal, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie i Hal oznacza atom chlorowca, w obojętnym rozpuszczalniku i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się w jego soi addycyjną z nieorganicznym lub organicznym kwasem. Związki o wzorze 1 wykazują działanie hamujące owrzodzenia i sekrecję. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07F

P. 211376 T

29.11.1978

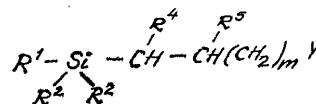
Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogdan Marciniec, Jacek Guliński).

Sposób wytwarzania związków krzemooorganicznych

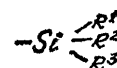
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków krzemooorganicznych, stosowanych zwłaszcza jako promotory adhezji.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu, który będzie mógł być prowadzony w układzie otwartym, w atmosferze powietrza oraz umożliwi uzyskanie zadawalająco wysokiej wydajności produktów reakcji hydrosililowania.

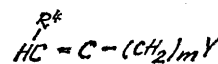
Sposób wytwarzania związków krzemooorganicznych o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę alkoksylową, acylową, alkilową, arylową, lub atom chlorowca, R² oznacza grupę alkoksylową lub acylo-



WZÓR 1.



WZÓR 3.



WZÓR 5.

wą, R⁴ oznacza atom wodoru, R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, albo też oba podstawniki R⁴ i R⁵ oznaczają razem dodatkowe wiązanie węgiel-węgiel, m oznacza liczbę całkowitą od 0 do 10, a Y oznacza grupę alkenylową, arylową, cykloalkenylową, trójalkilosililową, trójalkilosiloksanową, aminową, izocyjanianową, alkenodwuiminową, tiocyjanianową, cyjanianową, karboksylową, alkilową, alkanyliową, acylową, chloroacylową, podstawioną aminoacylową, alkoksylową, aryloksylową, alkenyloksylową, atom wodoru lub chlorowca, według wynalazku polega na

tym, że wobec katalizatora zawierającego kompleks ruteny o ogólnym wzorze $RuXZ(PR^3)_3$, w którym R^3 oznacza podstawnik alkilowy lub arylowy, X i Z są równe lub różne i oznaczają atom chlorowca, wodoru lub grupę o wzorze 3, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, w obecności powietrza samoistnie rozpuszczanego w subs trait ach reakcji oraz w środowisku samych reagentów, poddaje się reakcji addycji związku o ogólnym wzorze $R^1(R^2)_2SiH$, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, do zawierających co najmniej jedno wiązanie podwójne lub potrójne związków o ogólnym wzorze 5, w którym R^4 , R^5 , Y i m mają wyżej podane znaczenie.

(1 zastrzeżenie)

C08F
C08C

P. 211334 T

28.11.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Władysław Staniewski, Antoni Z. Zieliński).

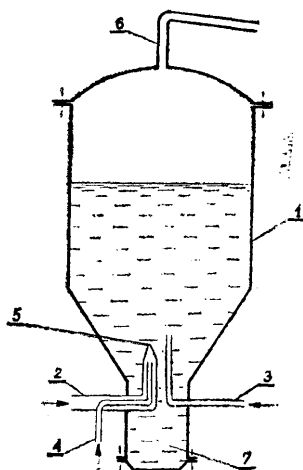
Sposób wydzielania związków wielkocząsteczkowych z roztworów i urządzenie do stosowania (tego sposobu)

Zagadnieniom podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie technologii procesu.

Sposób wydzielania związków wielkocząsteczkowych, zwłaszcza polimerów, z roztworów polega na wydzieleniu cząstek substancji wielkocząsteczkowej w roztworze wodnym i oddzieleniu par rozpuszczalnika w postaci azeotropu, przy czym roztwór substancji wielkocząsteczkowej dysperguje się sprężonym powietrzem w wodzie o temperaturze 50–90°C, a temperaturę wodnego roztworu substancji wielkocząsteczkowej utrzymuje się przez rozcieńczanie roztworu parą wodną.

Urządzenie według wynalazku stanowi połączenie dyszy rozpylającej (5) zaopatrzonej w przewód dopływu powietrza (2) i przewód dopływu roztworu substancji wielkocząsteczkowej (4) z parownikiem (1) posiadającym przewód doprowadzający parę wodną (3). Nad parownikiem umieszczony jest przewód (6) dla odprowadzania par rozpuszczalnika a pod parownikiem zbiornik (7) dla ewentualnych zanieczyszczeń zawartych w roztworze.

(3 zastrzeżenia)

C08G
A01N

P. 212292

29.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 — Francja (nr 77 39950)

Philagro, Lyon, Francja.

Sposób **kapsułkowania** substancji **ciekłych** przez **polikondensację** na granicy faz

Sposób kapsułkowania ciekłych substancji hydrofobowych przez polikondensację na granicy faz polega w pierwszym etapie na zdyspergowaniu w fazie wod-

nej fazy organicznej zawierającej kapsułkowaną cieklą substancję hydrofobową i co najmniej jeden reaktywny, polifunkcyjny składnik hydrofobowy zawierający grupy funkcyjne, karbonylowe lub sulfonowe, przy czym faza wodna zawiera aminę wielofunkcyjną, w której funkcyjne grupy aminowe zostały uczynnione niereaktywnymi przez przekształcenie w sól, a w drugim etapie wywołuje się polikondensację uwalniając funkcyjne grupy aminowe przez dodanie do fazy wodnej równoważnej ilości zasady o mocy większej niż a min a. Sposób ima szczególnie zastosowanie przy wytwarzaniu środków ochrony roślin.

(31 zastrzeżeń)

C08J

P. 211426 T

01.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Antoni Góźdz, Jan Malczewski, Witold Trochimczuk).

Sposób otrzymywania modyfikowanych polimerów termoplastycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania modyfikowanych polimerów termoplastycznych, stanowiących półprodukt do otrzymywania permselektywnych membran jonowymiennych, które stosowane są jako przegrody w różnych procesach rozdzielczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu przy jednoczesnej poprawie własności użytkowych produktu finalnego. Sposób polega na tym, że obojętny termoplastyczny polimer nośnikowy w postaci rozdrobnionej, np. proszku lub granulatu, nasycza się roztworem złożonym z monomeru winyloaromatycznego, winylowego monomeru sieciującego i inicjatora polimeryzacji wolnorodnikowej, po czym otrzymaną mieszaninę wprowadza się w sposób ciągły do wytłaczarki, w której w temperaturze 60–350°C poddaje się ją równo czesnej homogenizacji i polimeryzacji oraz ciągłemu wytłaczaniu zmodyfikowanego polimeru termoplastycznego w postaci folii o żądanych wymiarach.

(1 zastrzeżenie)

C08J

P. 212207

28.12.1978

Pierwszeństwo: 28.12.1977 — Japonia (nr 159372)
14.02.1978 — Japonia (nr 16082)

Sumitomo Chemical Company, Ltd., Osaka, Japonia.

Sposób odzyskiwania polimerów ataktycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu. Sposób odzyskiwania polimerów ataktycznych przez ogrzewanie ciekłego propylenu zawierającego rozpuszczony polimer ataktyczny pod ciśnieniem 13–40 kg/cm² (naciśnienia) w wyparce, w celu odparowania propylenu i oddzielenia ataktycznego polimeru od odparowanego propylenu odzyskując polimer w stanie stopionym, charakteryzuje się tym, że utrzymuje się temperaturę odparowania propylenu w zakresie 45–90°C i temperaturę medium grzewczego w wyparce 60–150°C.

(14 zastrzeżeń)

C09B

P. 212538 T

30.12.1978

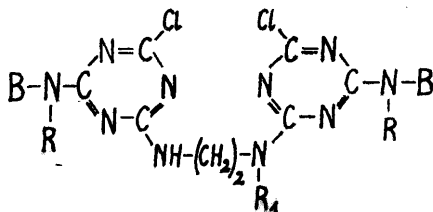
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Stanisław Norek, Ewa Marciniak, Jan Gmaj, Czesław Sosnowski).

Sposób otrzymywania barwników reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwników reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, symbole B oznaczają zawierające 1–4 grup sulfonowych jednakowe barwne reszty azowe pochodne benzeny lub naftalenu, zawierające 1–4 grup sulfono-

wych jednakowe barwne reszty azowe pochodne benzeno, pirazonu albo stilbenu bądź zawierające 1—4 grup sulfonowych jednakowe barwne układy nitrodwufenyloaminowe, a R_1 oznacza atom wodoru lub resztę fcarboksymetylenową, sulfometylenową lub β -hydroksyetylową.

Sposobem według wynalazku poddaje się dwuaminę alifatyczną o ogólnym wzorze $H_2N-(CH_2)_2-NHR_1$, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, reakcji dwuetapowej kondensacji z odpowiednim barwnikiem dwuchlorotriazynowym, prowadząc reakcję w pierwszym etapie w temperaturze 5—30°C, a następnie, po przereagowaniu jednej grupy aminowej w dwuaminię — w temperaturze 30—60°C. (5 zastrzeżeń)



C09J

P. 212512 T

30.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska w Radomiu, Radom, Polska (Krystyna Rocznik, Zygmunt Wirpsza, Barbara Siepracka).

Klej, zwłaszcza do drewna

Celem wynalazku jest otrzymanie kleju o zwiększonej wytrzymałości na ścinanie. Klej według wynalazku zawiera żywicę wielohydroksymetylofurfurylidenoacetonową i silny kwas, korzystnie siarkowy lub p-toluenosulfonowy lub jego roztwór w ilości od 0,1 do 60 korzystnie od 5 do 15 procent wagowych kwasu w stosunku do żywicy. (1 zastrzeżenie)

C09J

P. 212513 T

30.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska w Radomiu, Radom, Polska (Krystyna Rocznik).

Sposób wytwarzania syntetycznego spoiwa do mas rdzeniowych i formierskich

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu otrzymywania spoiwa do mas rdzeniowych i formierskich charakteryzującego się krótkim czasem sieciowania w podwyższonej temperaturze, bez konieczności dodawania katalizatora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 100 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehadowej typu rezolowego dodaje się w temperaturze nie przekraczającej 323 K, 40—120, korzystnie 100 części wagowych alkoholu furfurylowego i miesza się te składniki ze sobą. Po ochłodzeniu do temperatury poniżej 298 K do masy reakcyjnej dodaje się 4—40, korzystnie 20 części wagowych III rzędowej aminy, korzystnie sześciometylenoczeroaminy. Po ponownym wymieszaniu produkt zlewa się do opakowań. (1 zastrzeżenie)

C10C

P. 212924

22.01.1979

Pierwszeństwo: 24.01.1978 — RFN (nr P 28 02 954.1)

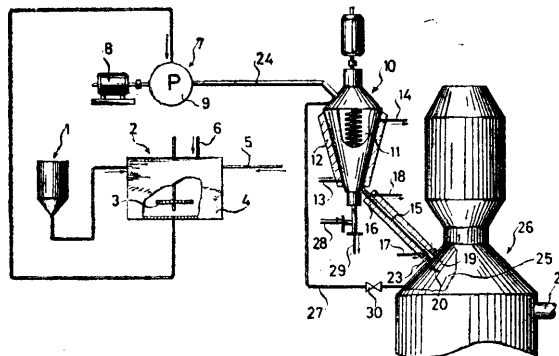
Steag AG, Essen, RFN (Artur Richter).

Sposób formowania wsadu paliwowego do gazyfikacji węgla oraz urządzenie do formowania wsadu paliwowego do gazyfikacji węgla

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie technologii procesu, zmniejszenia parku maszynowego oraz usprawnienie izolacji ciśnieniowej reaktora.

Sposób 1 według wynalazku w którym drobnoziarnisty wsad miesza się ze środkiem wiążącym poza reaktorem ciśnieniowym, mieszaninę poddaje się ciśnieniu takiemu, jakie panuje w reaktorze, następnie wytworzone brykiety wprowadza się od góry do łoża reaktora, charakteryzuje się tym, że mieszaninę wytwarza się z twardniejącego w wysokiej temperaturze środka wiążącego utrzymywanego poniżej temperatury twardnienia aż do momentu dodania, a brykiety wytwarza się dzięki twardnieniu środka wiążącego w temperaturze panującej w reaktorze powyżej łoża.

Urządzenie do formowania wsadu ma pompę (7-9) połączoną z pojemnikiem ciśnieniowym (11) posiadającym chłodzoną transportową rurę (15) prowadzącą do wnętrza reaktora (26). (7 zastrzeżeń)



C11D

P. 205646

29.03.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska (Józef Leszczyński, Ryszard Lipiński, Jan Klatka, Lechosław Boliński).

Hydrofalogowy środek do pielęgnacji i konserwacji pomników nagrobkowych oraz przedmiotów z betonu, lastrico i siła mineralnych

Hydrofalogowy środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera alkohol tłuszczowy o ilości węgla w łańcuchu C11-C20 korzystnie alkohol łojowy lub oleo-cetylowy w ilości 0,3—1,5% wagowych, mydła glinowe kwasów tłuszczowych korzystnie stearynian glinu w ilości 1,5—3% wagowych, mydła wapniowe lub cynkowe kwasów tłuszczowych korzystnie stearynian wapnia lub stearynian cynku w ilości 1,5—3% wagowych, olej silikonowy w ilości 2,0—10% wagowych, olej parafinowy lub bezbarwny olej mineralny lub olej roślinny w ilości 2,0—10% wagowych, węglowodory alifatyczne korzystnie naftę w ilości 75—88% wagowych oraz korzystnie detergenty niejonowy w ilości 0,05—0,2% wagowych i olejek zapachowy w ilości 0,1—0,3% wagowych, przy czym ilość substancji błonotwórczych złożonych z alkoholu tłuszczowego, mydeł glinowych i mydeł wapniowych lub cynkowych występujących w ilościach określonych zależnością wagową od 1:5 do 1:2,2 w stosunku do substancji olejowych złożonych z oleju silikonowego z oleju parafinowego lub bezbarwnego oleju mineralnego lub roślinnego określona jest wartością liczbowa jak 1—1,2; 1,7—2. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 211636 T

11.12.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Cechnicki, Wiesław Szelejewski, Eugeniusz Szmidtgal, Bronisław Tomalik, Wiesław Baryła, Wiktor Basista).

Sposób wytwarzania Surowca detergentowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania jednorodnego, płynnego surowca detergentowego złożonego z substancji anionowocząnych takich jak dodacylobenzenosulfonian sodowy i siarczany alkilowe i substancji niejonowych takich jak oksy i etylen o wane alkilofenole i oksyetylenowane alkohole tłuszczowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na 1 część dodocylobenzenosulfonianu sodowego o stężeniu od 40 do 60% dodaje się od 0,1 do 2 części alkilofenolu i od 0,01 do 0,15 części poliglikolu etylenowego o ciężarze cząsteczkowym w granicach 400—6000, następnie całość miesza w temperaturze od 60 do 90°C, aż do uzyskania jednorodnej cieczy.

Surowiec detergentowy wytworzony sposobem według wynalazku przeznaczony jest do produkcji środków piorących, myjących i czyszczących w postaci proszku, pasty i płynu. {2 zastrzeżenia}

C12C P. 205484 21.03.1978

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Jan Kisza, Paweł Dylkowski, Piotr Przybyłowski, Stefan Ziajka).

Środek do klarowania i stabilizacji piwa

Środek do klarowania i stabilizacji piwa charakteryzuje się tym, że stanowi go białko (mleka jako izolat lub koncentrat, korzystnie w postaci sproszkowanej lub* białko mleka z dodatkiem isypkiej substancji nieorganicznej).

Dodatek preparatu według wynalazku do młodego piwa uintensyfikuje proces sedymentacji ciał białkowo-garnnikowych podczas jego leżakowania. {1 zastrzeżenie}

C12C P. 211596 09.12.1978

Pierwszeństwo: 09.12.1977 — USA (nr 859124)
08.09.1978 — USA (nr 940719)

Grain Processing Corporation, Oregon, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania prażonego jęczmienia do brzeczek piwnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastępowania części słoju stosowanego w produkcji piwa przez prażony ekspondowany jęczmień.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ogrzewa się niesłodzony jęczmień o zawartości białka co najmniej 12% do temperatury wystarczającej do zwiększenia jego objętości w takim stopniu, że stosunek wagi danej objętości jęczmienia przed ogrzewaniem do wagi tej samej objętości po ogrzewaniu wynosi około 1,4 do około 1,75. (6 zastrzeżeń)

C12D P. 205011 01.03.1978

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Anna Sokół, Maria Dutkiewicz, Andrzej Dalewski, Danuta Kuwał, Andrzej Korona, Marek Fabijański).

Sposób prowadzenia biosyntezy ryfamycyny B

(Wynalazek opiera się na stwierdzeniu, że możliwe jest sterowanie użytkowaniem węgla podczas fermentacji przez dozowanie jednego ze źródeł węgla — gliceryny).

Sposób według wynalazku polega na tym, że szczep *Streptomyces mediterranei* hoduje się na pożywkę produkcyjną, zawierającą jako źródło węgla glukozę, a podczas procesu fermentacji dozuje się glicerynę, przy czym dozowanie rozpoczyna się po [Częściowym zużyciu cukru z pożywki, korzystnie po uzyskaniu poziomu cukru w brzeczce poniżej 5%. Ryfamycyna B wytwarzana sposobem według wynalazku stanowi półprodukt przy wytwarzaniu antybiotyków z grupy ryfamycyn. (2 zastrzeżenia)

C13J P. 212404 T 29.12.1978

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek).

Sposób rozdzielania melasu na grupy składników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania z melasu buraczanego lub trzcinowego czterech produktów o zwiększonej wartości użytkowej. Sposób według wynalazku polega na działaniu na melas wodą polielektrolitami i jonitami na skutek czego zostaje on podzielony na cztery grupy składników o podobnych, w ramach danej grupy, składzie chemicznym.

Melas rozcieńcza się wodą do uzyskania substancji suchej w zakresie 35—60% a następnie działa się nań siarczanem glinu, poliakryloamidem bądź kwasem (solą) polistyrenosulfonowym lub kwasem siarkowym, ogrzewa i odsacza wydzielony osad produktu pierwszego. Przesącz kontaktuje się z monofunkcyjnymi żywicami jonitowymi uprzednio wysyconymi aminokwasami, uzyskując część produktu drugiego. Resztę produktu drugiego i produkty trzeci (cukry) i czwarty (aminokwasy) uzyskuje się na skutek kolejnego kontaktowania roztworu z uprzednio wysyconą aminokwasami żywicą retardacyjną. Wszystkie operacje i procesy przeprowadza się w zakresie (temperatur 338—368° (65—95°C). (4 zastrzeżenia)

C21D P. 214174 16.03.1979

Pierwszeństwo: 16.03.1978 — St. Zjedn. Am. (ar 887098)

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Walther Shilling, Clarence Lake Miller, Amitava Datta).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa polega na tym, że wytapia się stal krzemową zawierającą wagowo do 0,07% węgla, od 0,01% do 0,25% manganu, od 0,01% do 0,09% siarki i selenu łącznie, od 2,5% do 4,0% krzemu, do 1,0% miedzi, do 0,009% glinu, do 0,006% boru oraz resztę żelaza, odlewa się stal, walcuje się stal na gorąco, następnie walcuje się stal na zimno, poddaje się stal odwęgłaniu i wyżarza się stal walcowaną na zimno na grubość ostateczną, nakłada się na stal powłokę na bazie tlenku trudnotopliwego, oraz prowadzi się ostateczne wyżarzanie nadające stali teksturę Gossa. Ostateczne wyżarzanie normalizujące stali walcowanej na zimno na grubość ostateczną prowadzi się w atmosferze zawierającej wodór, mającej stosunek ciśnienia cząstkowego H₂O do ciśnienia cząstkowego H₂ w zakresie od 0,015 do 0,3, a na stal nakłada się powłokę mającą wagowo 100 części co najmniej jednego związku z grupy obejmującej tlenki, wodorotlenki, węglany i związki boru z magnezem, wapniem, glinem i tytanem, do 100 części co najmniej jednego związku z grupy obejmującej bor i jego związki, od 0,1 do 100 części co najmniej jednego (tlenku z grupy tlenków mniej trwałych niż SiO₂ w temperaturach do 1180°C, przy czym są to tlenki pierwiastków różnych od boru, do 40 części SiO₂, do 20 części substancji ograniczających rozrost ziaren, lub ich związków, oraz do 10 części topników, a następnie prowadzi się ostateczne wyżarzanie stali wraz z powłoką, nadając stali teksturę Gossa. (15 zastrzeżeń)

C22B P. 211215 T 23.11.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Włodyka, Tadeusz Senkowski).

Sposób wydzielania kobaltu i niklu z roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która nie wymaga stosowania zwiększonego ciśnienia i temperatury oraz umożliwia regenerację użytego amoniaku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu zawierającego kobalt i nikiel w postaci siarczanów lub siarczanych ch kompleksów aminowych dodaje się kwas azotowy oraz węgiel aktywny, a następnie przez roztwór przepuszcza się mieszaninę gazową zawierającą amoniak i tlen aż do momentu ustalenia się wartości potencjału utleniająco-redukcyjnego roztworu. Wytrącony osad zawierający kobalt w postaci trudno rozpuszczalnego związku typu sześciokobaltu (III), po odsączeniu i przemyciu, rozkłada się na gorąco za pomocą silnej zasady, a otrzymany wodorotlenek kobaltowy przerabia się znanymi sposobami, a gazowy amoniak zawraca się do procesu wytrącania kobaltu. Odrębnie za pomocą silnej zasady rozkłada się roztwór oddzielony od osadu związków kobaltu, zawierający nikiel, po czym otrzymany wodorotlenek niklowy przerabia się znanymi sposobami, a amoniak zawraca się do procesu wytrącania kobaltu. (2 zastrzeżenia)

C22B P. 211303 28.11.1978
F27B

Pierwszeństwo: 28.11.1977 — Wlk. Brytania
(nr 49446/77)

Alcan Research and Development Limited, Montreal, Kanada.

Sposób wytwarzania aluminium oraz urządzenie do wytwarzania aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulacji rozkładu energii cieplnej pomiędzy przewodów współprądowy a odpowiadający mu przewód powrotny urządzenia niezależnie od innych parametrów roboczych.

Sposób wytwarzania aluminium, polegający na wprawianiu stopionego żużla tlenku glinowego w ruch obiegowy pomiędzy jedną lub więcej komór wsadowych (1), w których odbywa się reakcja tlenku glinowego z węglem z wytworzeniem węgla glinowego w dość niskiej temperaturze oraz jedną lub

Fig.1

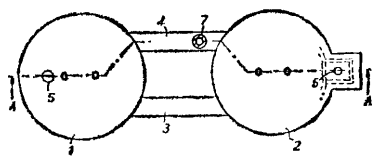
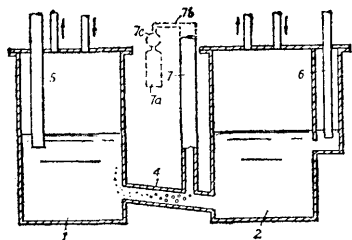


Fig.2



więcej komór wysokotemperaturowych (2), z których odprowadza się produkt w postaci aluminium i gazu wyzwolonego w reakcji węgla glinowego z tlenkiem glinowym z wydzielaniem aluminium, przy czym każda z komór wsadowych jest połączona z kolejną komorą wysokotemperaturową za pomocą przewodu współprądowego, który prowadzi do komory wysokotemperaturowej poprzez część nachyloną ku górze, a każda komora wysokotemperaturowa jest połączona z kolejną komorą wsadową za pomocą przewodu powrotnego, charakteryzuje się tym, że stosuje się elektryczne nagrzewanie oporowe żużla w przewodach współprądowych i powrotnych (3, 4), przy czym reguluje się rezystancję elektryczną żużla w co najmniej jednym z tych przewodów przez doprowadzanie sprężonego gazu z zewnętrznego źródła (7a) do tego przewodu.

Urządzenie do wytwarzania aluminium, charakteryzuje się tym, że ma elektrody (5, 6) do elektrycznego nagrzewania oporowego, przepuszczające prąd grzewczy przez żużel w każdym z przewodów (3, 4), zewnętrzne źródło (7a) sprężonego gazu oraz urządzenie do doprowadzania gazu z zewnętrznego źródła (7a) zasilania do co najmniej jednego z przewodów (3, 4) w celu regulowania rezystancji żużla w tym przewodzie. Urządzenie do doprowadzania gazu zawiera łącznik (7b) do tłoczenia pęcherzy gazu do wnętrza przewodu (4). (6 zastrzeżeń)

C22B P. 211304 28.11.1978
F27B

Pierwszeństwo: 28.11.1977 — Wlk. Brytania
(nr 49447/77)

Alcan Research and Development Limited, Montreal, Kanada.

Sposób wytwarzania aluminium oraz urządzenie do wytwarzania aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulowania natężenia obiegowego przepływu żużla niezależnie od całkowitej ilości energii cieplnej doprowadzanej do układu.

Sposób wytwarzania aluminium przez redukcję tlenku glinowego węglem, polegający na tym, że ustala się obiegowy strumień żużla tlenku glinowego, zawierającego związany węgiel, w postaci węgla glinowego lub tlenowęgla glinowego, przy czym strumień stopionego żużla tlenku glinowego kieruje się obiegowo poprzez strefę niskotemperaturową, w której otrzymuje się co najmniej w części temperaturę równą lub wyższą od żądanej dla reakcji tlenku glinowego z węglem, w której otrzymuje się węgiel glinowy, lecz poniżej temperatury żądanej dla reakcji węgla glinowego z tlenkiem glinowym, prowadzącej do uwolnienia aluminium i wprowadza się węgiel do tej strefy, a ponadto strumień stopionego tlenku glinowego wzbogacony w Al_4C_3 w wyniku reakcji tlenku glinowego z węglem kieruje się do strefy wysokotemperaturowej, co najmniej w części której utrzymuje się temperaturę równą lub wyższą od temperatury żądanej dla reakcji węgla glinowego z tlenkiem glinowym, poza tym gromadzi się i odprowadza aluminium uwolnione w tej strefie wysokotemperaturowej w wyniku tej ostatniej reakcji, charakteryzuje się tym że niezależnie nagrzewa się strefę wysokotemperaturową w celu dostarczenia części energii cieplnej, potrzebnej do przeprowadzenia reakcji węgla glinowego z tlenkiem glinowym, przy czym krążenie żużla wspomaga się przez wyzwalanie gazu w tej reakcji w krążącym żużlu, zaś dodatkowe ciepło wytwarza się w nim za pomocą niezależnie regulowanego nagrzewania oporowego.

Urządzenie do wytwarzania aluminium, charakteryzuje się tym, że ma niezależny układ nagrzewania (7, 8, 15) w każdej z komór wysokotemperaturowych (2) umożliwiający wytwarzanie części, a korzystnie głównej części energii cieplnej, zużywanej w reakcji węgla glinowego z tlenkiem glinowym, oraz dodatkowy, niezależnie regulowany układ nagrzewania oporowego (6, 7, 16) umożliwiający nagrzewanie żużla przepływowego przez jeden lub więcej przewodów współprądowych (3) i/lub powrotnych (4), a tym samym i podtrzymanie tej reakcji, przebiegającej z wydzielaniem w tym przewodzie gazu wspomagającego krążenie żużla. Komora wsadowa (1) lub każda z komór wsadowych (1) ma dodatkowy układ grzejny (5, 6, 14). (5 zastrzeżeń)

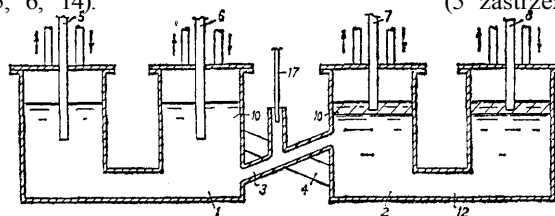
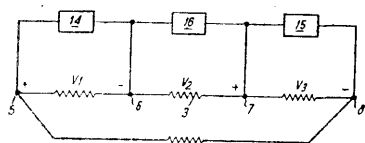


Fig. 2

C22B
F27B

P. 211305

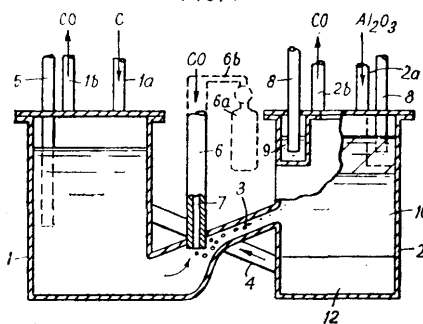
28.11.1978

Pierwszeństwo: 23.11.1977 — Włk. Brytania
(nr 49445/77)Alcan Research and Development Limited, Montreal,
Kanada.Sposób wytwarzania aluminium oraz urządzenie do
wytwarzania aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulowania natężenia obiegowego przepływu żużla niezależnie od zmian w doprowadzaniu energii cieplnej do układu.

Sposób wytwarzania aluminium przez redukcję tlenku glinowego węglem, polegający na tym, że ustala się obiegowy strumień żużla tlenku glinowego, zawierającego związany węgiel, w postaci węgla glinowego lub tlenowęgla glinowego, przy czym strumień stopionego żużla tlenku glinowego kieruje się obiegowo poprzez strefę niskotemperaturową, w której utrzymuje się co najmniej w części temperaturę równą lub wyższą od żądanej dla reakcji tlenku glinowego z węglem, w której otrzymuje się węgiel glinowy, lecz poniżej temperatury żądanej dla reakcji węgla glinowego z tlenkiem glinowym, prowadzącej do uwolnienia aluminium i następnie wprowadza się węgiel do tej strefy, a ponadto strumień stopionego tlenku glinowego wzbogacony w Al_4C_3 w wyniku reakcji tlenku glinowego z węglem kieruje się do strefy wysokotemperaturowej, co najmniej w części której utrzymuje się temperaturę równą lub wyższą od temperatury żądanej dla reakcji

Fig. 1



$Al_4C_3 + Al_2O_3 = 6Al + 3CO$, węgla glinowego z tlenkiem glinowym, a poza tym gromadzi się i odprowadza aluminium uwolnione w tej strefie wysokotemperaturowej w wyniku tej ostatniej reakcji, a ponadto stopiony żużel tlenku glinowego przeprowadza się ze strefy wysokotemperaturowej do tej samej lub innej strefy niskotemperaturowej, i jednocześnie co najmniej w jednym miejscu wprowadza się tlenek glinu do obwodowego strumienia żużla, charakteryzuje się tym, że obieg żużla wspomaga się przez doprowadzanie sprężonego gazu 12 z zewnętrznego źródła zasilania, przy czym co najmniej zasadniczą część energii do wytwarzania strumienia żużla czerpie się z zewnętrznego zasilania w gaz.

Urządzenie do wytwarzania aluminium, charakteryzuje się tym, że ma zewnętrzne źródło gazu (6a) oraz urządzenie do sprządzania, gazu z zewnętrznego źródła gazu (6a) do układu krążącego żużla w celu wspomoczenia obiegu żużla. Para elektrod (8) jest u-

mieszczona w jednej lub więcej komór (2) w celu umożliwienia doprowadzania ciepła poprzez elektryczne ogrzewanie oporowe, przy czym co najmniej jedna z elektrod (5, 6) w jednej z komór (1) jest wydrążona i umieszczona w pobliżu dolnej końcówki przewodu (3) nachylonego ku górze, prowadzącego na zewnątrz tej komory, a ponadto urządzenie (6a) do zasilania w gaz jest połączone z wydrążoną elektrodą (6) w celu umożliwienia wprowadzania gazu przez tę elektrodę. (8 zastrzeżeń)

C22B

P. 212481 T

29.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lidia Fereniec, Franciszek Łętowski).

Sposób odzyskiwania złota z roztworów jodkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzyskiwania złota z roztworów jodkowych stosowanych do trawienia elementów elektronicznych zawierających złoto jako materiał przewodzący.

Wynalazek dotyczy sposobu odzyskiwania złota bezpośrednio z roztworu potrawieniowego.

Istota wynalazku polega na tym, że potrawienny roztwór jodkowy zawierający od 0,001 do 0,002 procent wagowych złota w postaci jonu kompleksowego AuJ_4^- , dodaje się do stężonego kwasu siarkowego w stosunku od 4:1 do 10:1, po czym mieszaninę ogrzewa się do wrzenia i utrzymuje w tej temperaturze aż do rozkładu (kompleksu jodkowego). W wyniku tej reakcji wypada metaliczne złoto i sublimuje jod, który osadza się na ściankach chłodnicy. Mieszaninę chłodzi się do temperatury otoczenia i oddziela się złoto w postaci metalicznej od roztworu po reakcyjnego a jod oddziela się od ścianek chłodnicy. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 213586 T

21.02.1979

Pierwszeństwo: 24.02.1978 — RFN (nr P 28 07 964.3)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt/
Main, Republika Federalna Niemiec.Sposób ciągłego konwertowania koncentratów
siarczoków nieżelaznych

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu umożliwiającego obniżenie zawartości metalu w fazie żużlowej i polepszenie wykorzystania ciepła w reaktorze.

Sposób ciągłego konwertowania koncentratów siarczoków metali nieżelaznych, w fazę ciekłą, bogatą w metale nieżelazne oraz ciekłą fazę żużlową w podługim, leżącym reaktorze w atmosferze gazowej, strefowo zawierającej SO_2 , polega na tym, że siarczokowe koncentraty miedzi, niklu, antymonu, kobaltu i ołowiu lub ich mieszaniny i dodatki dodaje się na roztopiony wsad, gazy utleniające i redukujące wdmuchuje się do roztopionego wsadu, fazę bogatą w metale nieżelazne oraz fazę żużlową, ubogą w metale nieżelazne odprowadza się z przeciwnych końcówek reaktora, przy czym fazy te płyną w przeciwnym kierunku względem siebie, zasadniczo ciągłymi, warstwowymi strumieniami do końcówek spustowych, a przy tym co najmniej część tlenu wdmuchuje się od dołu do roztopionego wsadu poprzez wiele dysz sterowanych niezależnie względem siebie i rozdzielonych na całą długość strefy utleniającej reaktora. Wsad w stanie stałym wprowadza się stopniowo do reaktora poprzez wiele urządzeń załadunkowych, niezależnie sterowanych i rozmieszczonych na zasadniczo całej długości reaktora.

Gradient aktywności tlenu w roztopionym wsadzie ustala się w taki sposób poprzez dobór miejsca dodawania i sterowania ilości wprowadzanych materiałów stałych i tlenu, że maleje od maksimum bogatego w metale nieżelazne i ubogiego w żelazo kolejno poprzez strefę redukcyjną aż do minimum w zakresie końcówki spustowej, wytwarzanej fazy żużlowej, ubogiej w metale nieżelazne. Ponadto, wraz z tlenem do roztopionego wsadu wdmuchuje się czyn-

milki gazowe i/lub ciekłe do ochrony dysz i okolicznej wykładziny oraz do pomocy w regulowaniu temperatury procesu, a przy tym ilość gazu wdmuchiwanego do roztopionego wsadu reguluje się tak, aby wytworzyć zaburzenia w kąpieli wystarczające do zapewnienia dobrej wymiany reagentów, a zasadniczo nie zakłócające warstwowego przepływu faz oraz gradientu aktywności tlenu.

Istota wynalazku polega na tym, że atmosferę gazową kieruje się w reaktorze w przeciwną stronę kierunku przepływu fazy żuźlowej, a gaz odlotowy odciąga się ze spustowej końcówki fazy bogatej w metale nieżelazne reaktora. (5 zastrzeżeń)

C22C P. 212344 T 28.12.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Kozłowski, Adolf Maciejny, Adam Hernas).

Oszczędnościowa stal austenityczna o podwyższonej **żarowytrzymałości**

Stal austenityczna oszczędnościowa, spawalna, o podwyższonej żarowytrzymałości, chromowo-niklowo-magnowa z dodatkiem molibdenu i boru, żarowytrzymała i żaroodporna do temperatury 750°C, zawierająca wagowo: max 0,04% C, 0,2—0,7% Si, 8—9% Mn, 16—18% Cr, 4—5% Ni, reszta Fe, domieszki siarki i fosforu po maksimum 0,020%, według wynalazku charakteryzuje się tym, przy ograniczonej zawartości węgla w ilości do 0,04% zawiera 2—2,5% molibdenu oraz bor w ilości 0,003 do 0,006%. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 212345 T 28.12.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Kozłowski, Adolf Maciejny, Adam Hernas).

Oszczędnościowa stal austenityczna o wysokiej **żarowytrzymałości**

Oszczędnościowa stal austenityczna o wysokiej żarowytrzymałości, chromowo-niklowo-manganowa z dodatkiem molibdenu, azotu i boru, żarowytrzymała i żaroodporna do temperatury 750°C, zawierająca wagowo: max. 0,04% C, 0,2—0,7% Si, 8—9% Cr, 4—5% Ni, domieszki siarki i fosforu po maksimum 0,020% i 0,025%, reszta Fe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy ograniczonej zawartości węgla do 0,04%, zawiera dodatkowo molibden w ilości 2—2,5%, azot w ilości 0,08—0,2% oraz bor w ilości do 0,006%. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 213849 02.03.1979

Pierwszeństwo: 03.03.1978 — Wielka Brytania (nr 85 32/78)
17.03.1978 — Wielka Brytania (nr 10678/78)
08.05.1978 — Wielka Brytania (nr 18232/78)
31.05.1978 — Wielka Brytania (nr 25563/78)
18.08.1978 — Wielka Brytania (nr 33806/78)

Johnson, Matthey & CO., Limited, Londyn oraz James Edward Restall, Frimley, Wielka Brytania.

Stop na bazie niklu i chromu, zawierający metale z grupy platynowców

Wynalazek dotyczy stopów zawierających metale grupy platynowców, a zwłaszcza stopów na podstawie fazy głównej gamma na bazie niklowo-chromowej, zawierających poza zanieczyszczeniami 4 do 13,5% glinu, od zawartości śladowej do 6% chromu, jeden lub więcej metali z grupy platynowców w ilości od zawartości śladowej do 20% łącznie i nikiel wyrównawczy. Stopy według wynalazku mają dużą odporność na korozję w podwyższonej temperaturze do ponad 900°C. (6 zastrzeżeń)

C23C P. 205098 03.03.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Reksć, Henryk Trzebiatowski).

Fluoroboranowa kąpiel do cynkowania z polyskiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania błyszczących powierzchni cynkowych.

Fluoroboranowa kąpiel według wynalazku, stanowiąca wodny roztwór fluoroboranu cynkowego i fluoroboranu amonowego charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancje błasotwórcze Poliglikol-1500 w ilości 4—6 g/dm³, 5% wodny roztwór furfurołu w ilości 8—12 g/dm³, naftaleno-trójsulfonian sodowy w ilości 2—3 g/dm³, sacharynian sodowy w ilości 0,5—0,7 g/dm³ i klej stolarski w ilości 1,5—2,0 g/dm³. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 205443 20.03.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Feliks Stec, Jan Chodnicki).

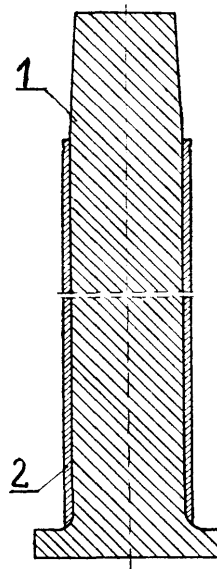
Sposób wykonania ochronnej powłoki okrętowego wału śrubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego i skutecznego sposobu ochrony przed korozją Okrętowego wału śrubowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że okrętowy wał śrubowy (1) zostaje podgrzany do temperatury w granicach od 150°C do 250°C. W tej temperaturze zostaje napawana ochronna powłoka (2) ze stali wysokostopowej, którą następnie gwałtownie się schładza.

Po schłodzeniu powłoki (2) okrętowy wał śrubowy (1) zostaje zabezpieczony przed gwałtownym ostudzeniem, aby nie spowodować samopodhartowania.

{1 zastrzeżenie}



C23C P. 211930 T 18.12.1978
F16H

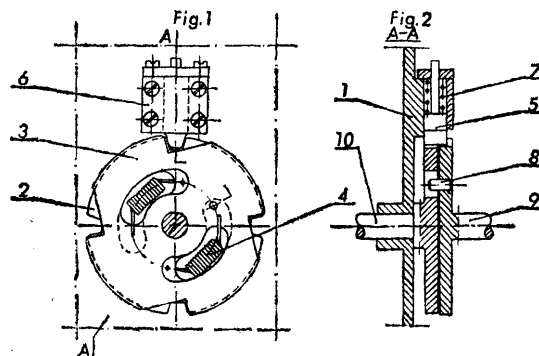
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bohdan Karnecki).

Urządzenie podziałowe mechanizmów pracujących w próżni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podziałowe mechanizmów pracujących w próżni, a zwłaszcza w komorach próżniowych do naparowywania warstw metalicznych.

Istota wynalazku, polega na wyposażeniu urządzenia podziałowego w napędową tarczę (3) osadzaną na napędowym wałku (9) i współśrodkowo sprzężoną z niewielkim luzem z podziałową tarczą (2) za pomocą sprężyn, przy czym średnica napędowej tarczy (3) jest minimalnie większa od średnicy podziałowej tarczy (2). Ponadto napędowa tarcza (3) wyposażona jest w wycięcia w postaci krzywek w ilości odpowiadającej ilości trapezowych rowków wykonanych w podziałowej tarczy (2) oraz w opłotowy kołek (8) ustalający położenie spoczynkowe podziałowej tarczy (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01D
G05B

P. 204878

24.02.1978

D01F

P. 211609 T

08.12.1978

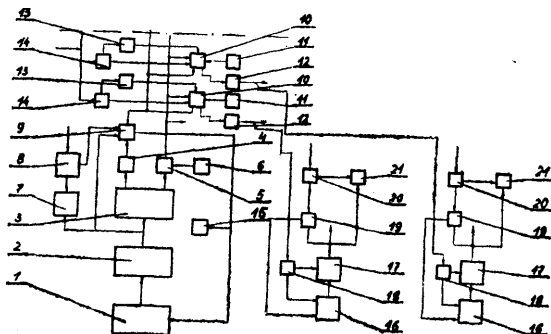
Resortowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Procesów Chemicznych „Chemoautomatyka”, Warszawa, Polska (Mieczysław Podkowiak, Wiesław Budziński).

Układ sterowania pracą aparatów przy filtracji wiskozy

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania pracą aparatów przy filtracji wiskozy z nanoszoną warstwą filtracyjną wraz z regeneracją warstwy filtracyjnej przy produkcji włókien sztucznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterującego więcej niż jednym filtrem oraz umożliwiającego łatwą i szybką zmianę programu technologicznego.

Układ sterowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zespół taktujący (1), połączony ze sobą w układzie zamkniętym poprzez zespół formowania sygnałów rozkazowych (2), zespół pamięci (3) dysponent okresu (4), i blok kontrolny filtracji (9). Ponadto zespół formowania sygnałów rozkazowych (2) ma połączenie z zespołem wskaźników wizualnych dyspozycyjnych (7) i z blokiem kontrolnym filtracji (9) do którego podłączony jest blok alarmu (15) a zespół pamięci (3) ma połączenie z blokiem formowania sygnałów wyjściowych dyspozycyjnych (5) do którego dołączony jest zespół przycisków dyspozycyjnych (6) oraz dołączone są zespoły komutatorów (10) mające połączenie z zespołem przycisków filtracji (11) i blokiem formowania sygnałów wyjściowych filtracji (12) połączonych z zespołem przycisków regeneracji (18) sterowników regeneracji warstwy filtracyjnej. Jednocześnie zespół komutatorów (10) ma połączenie z blokiem formowania sygnałów wejściowych filtracji (14), blokiem wskaźników wizualnych filtracji (13) i blokiem kontrolnym filtracji (9), który ma połączenie z blokiem formowania sygnałów wejściowych potwierdzających (8) połączonym z zespołem wskaźników wizualnych dyspozycyjnych (7). (2 zastrzeżenia)



Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Masztalerz, Andrzej Matynia).

Sposób regeneracji kąpieli przedzalniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu prowadzenia procesu regeneracji kąpieli przedzalniczej w obiegu zamkniętym z równoczesnym wytworzeniem czystego, bezwodnego siarczanu sodowego, bez konieczności stosowania kalcynacji. Według wynalazku kapiel poddaje się krystalizacji niskotemperaturowej, po czym roztwór pokryształizacyjny poddaje się krystalizacji wyparnej, a następnie produkt krystaliczny z krystalizacji niskotemperaturowej i zawieszinę krystaliczną po krystalizacji wyparnej poddaje się ekstrakcji nasyconym roztworem siarczanu sodowego. Poekstrakcyjną fazę stałą rozpuszcza się w wodzie i neutralizuje, oddziela zanieczyszczenia stałe i poddaje końcowemu procesowi krystalizacji wyparnej.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w fabrykach włókien wiskozowych.

(4 zastrzeżenia)

D03D

P. 204888

23.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Zenon Sobieraj).

Korpus ucinacza przedzdy

Przedmiotem wynalazku jest korpus ucinacza przedzdy stosowanego w przemyśle włókienniczym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji korpusu ucinacza dla ułatwienia technologii jego wykonania i uproszczenia montażu.

Korpus ucinacza przedzdy jest złożony z dwu części (1) i (2) połączonych rozłącznie, których płaszczyzna złożenia (11) przebiega wzdłuż osi mechanicznego ucinającego i jest prostopadła do podstawy ucinacza. W korpusie od strony złożenia znajdują się gniazda (3, 4, 5, 6, 7) o kształcie elementów mechanizmu ucinającego.

(2 zastrzeżenia)

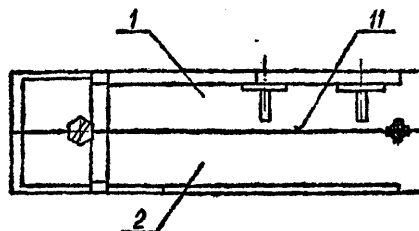


fig. 2

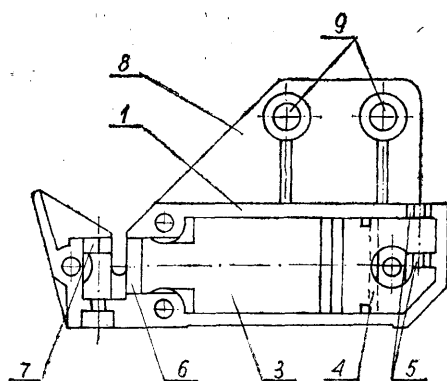


fig. 3

D05B

P. 212849

17.01.1979

Pierwszeństwo: 27.01.1978 — Włochy (nr 9326A/78)

Giovanni Chieti, La Romola, Włochy.

Urządzenie do nakładania rękawków tekstylnych na rury montażowe maszyny do szycia

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nakładania rękawków tekstylnych na rury montażowe półautomatycznej maszyny do szycia zszywającej jeden koniec tych rękawków, w celu uzyskania w wyniku gotowych pończoch.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia upraszczającego i przyspieszającego poprawne nakładanie rękawków tekstylnych na rury montażowe maszyn do szycia i wyeliminowania w tym zakresie pracy ręcznej.

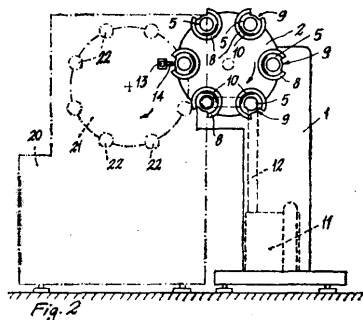


Fig. 2

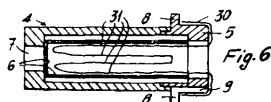


Fig. 6

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w kilka elementów kształtowych (4) umieszczonych na konstrukcji obrotowej i rozstawionych w równym od siebie odstępie, przy czym z powierzchni czołowej wymienionej konstrukcji obrotowej wystaje jeden koniec (5) poszczególnych elementów kształtowych (4), te zaś mają na swej powierzchni zewnętrznej co najmniej jedną bruzdę (9) równoległą do obrotowego czoła konstrukcji obrotowej, natomiast średnica elementów kształtowych (4) jest w przybliżeniu równa średnicy skrajów (30) rękawów tekstylnych. Obok tej konstrukcji jest umieszczony przyrząd składający się z co najmniej jednego długiego, przesuwanego osiowo drążka (14), którego koniec jest usytuowany poza drogą elementów kształtowych (4), kiedy przyrząd jest nieczynny, oraz z elementu sterowniczego, służącego do osiowego przesuwania postępowo-zwrotnego drążka (14). (5 zastrzeżeń)

D06M

P. 205088

03.03.1978

Zakłady Włókien Chemicznych „Ohemitex-Stilon”, Gorzów Wlkp., Polska (Halina Nowak, Jerzy Homa, Barbara Rawska, Jan Przendo, Zbigniew Kosiński, Kazimierz Pieścik, Bożena Ziolkowska).

Preparacja przedzalnicza

Przedmiotem wynalazku jest preparacja przedzalnicza stosowana jako emulsja wodna przy formowaniu w ielowi włókiennego jedwabiu polikaproamidowego, szczególnie dywanowego. Preparacja składa się z: 8,40—12,96% oleju wazelinowego o lepkości 4—5°E w 20°C, 1,54—3,36% oksyetylowanego nonylofenolu w zakresie 6—12 moli tlenu etylenu, 1,54—3,36% oksyetylowanego nienasyconego alkoholu tłuszczowego o liczbie jądowej 50—70 i liczbie moli tlenu etylenu w zakresie 2—6, 0,70—1,68% czwartorzędowej soli amonowej oksyetylowej aminy 0,56—0,84% oleiny, 0,28—0,36% etanolaminy, 0,98—1,44% produktu oksyetylowania kaprelaktamu w zakresie 10—40 moli tlenu etylenu i 86—76% wody. (1 zastrzeżenie)

D06M

P. 212425 T

30.12.1978

Centralne Laboratorium Technicznych Włókien Włókienniczych, Łódź, Polska (Elżbieta Witczak, Leszek Staszewski, Zygmunt Matuszewski, Monika Kaczorowska, Antoni Sołtys, Tadeusz Rychlik).

Apretura wodoodporna stosowana przy wykańczaniu płaskich wyrobów włókienniczych

Apretura według wynalazku składa się z 80—100 części wagowych 40% emulsji wodnej żywicy będącej produktem polimeryzacji emulsyjnej pochodnych kwasu akrylowego o pH 7—8, 7—10 części wagowych modyfikowanego alkoholem metylowym kondensatu wstępnego melamino-formaldehidowego o pH 8—9, 75—100 części wagowych 40% emulsji wodnej kopolimeru butadienowo-akrylonitrylowego oraz 0,8—1,2 części wagowych soli amonowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania apretury zapewniającej dobrą hydrofobowość materiału z włókien syntetycznych posiadających strukturę, szczególnie z przedziń włókien poliestrowych i poliamidowych. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D

P. 213923

06.03.1979

Pierwszeństwo: 18.04.1978 — Republika Federalna Niemiec (nr P 2816709.1)

Josef Krings, Heinsberg, Republika Federalna Niemiec.

Deskowanie wykopu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie zwartego deskowania, umożliwiającego zabezpieczenie wykopu w trakcie jego pogłębiania.

Deskowanie wykopu składa się z pionowych podpór prowadzących utrzymywanych przez rozpieranie i z płyt podtrzymywanych przez te podpory. Deskowanie wstawiane jest do wykopu jako całość.

Podpory prowadzące (5, 6) po jednej stronie deskowania są połączone sztywno za pomocą zamocowanych po ich wewnętrznej stronie poziomych oczepów (7), stanowiąc razem ramę prowadzącą (1). W każdej podporze prowadzącej (5, 6) jest osadzona przesuwnie pionowo co najmniej jedna para płyt (2, 3) deskowania. (7 zastrzeżeń)

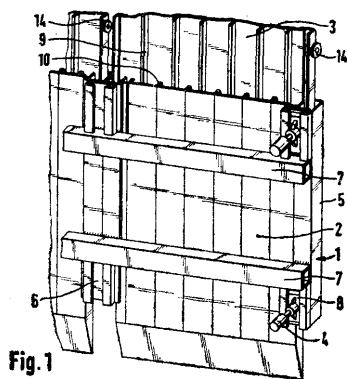


Fig. 1

E02D

P. 214685 T

03.04.1979

Ośrodek Badawczo-ROiZwojowy Przemysłu Drzewnego „ORED”, Poznań, Polska (Władysław Łańczak, Romuald Albrecht).

Fundament przeciwwibracyjny przeznaczony do zabudowania traka pionowego oraz innych maszyn ciężkich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie materiału ochłonnnych bloków żelbetowych stanowiących fundamenty traków pionowych oraz możliwości wielokrotnego wykorzystania żebrowej płyty nośnej, którą można przenieść na inne stanowiska zabudowania traka.

Fundament przeciwwibracyjny według wynalazku ma wibroizolatory resortowe (2) oraz żebrową stalową płytę (1), żelbetową płytą (3), podkład (4) sprężysty i żelbetową skrzynię (5).

Fundament według wynalazku może być również wykonany w ten sposób, że ma nośną stalową żebrową płytę (1) montażową zawieszoną na wibroizolatorach (2) opartych na słupkach połączonych z fundamentową żelbetową płytą (3), przy czym wibroizolatory umieszczone są wtedy powyżej poziomu podtrząsa (8). (3 zastrzeżenia)

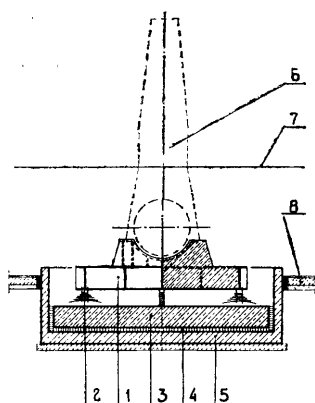


FIG. 1.

E03C

P. 211351 T

30.11.1979

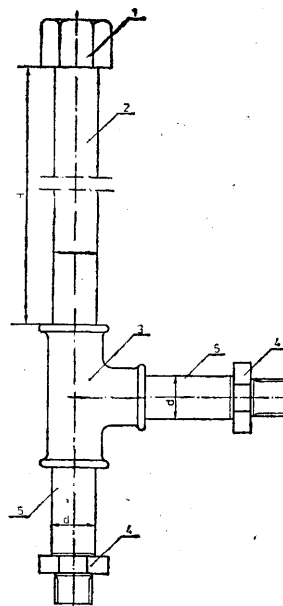
Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Maria Groszczyńska, Jerzy Kasprzak).

Tłumik akustyczny do instalacji wodociągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia hałasów powstających w instalacji wodociągowej przy pionowych podejściach do zaworów czerpialnych.

Tłumik akustyczny dla instalacji wodociągowej, składa się z trójnika (3) zaopatrzonego w odcinek rury (2) z zaślepką (1) i w odcinku (5) ze złączkami (4),

Na pionowym odejściu od pionu do zaworów czerpialnych instaluje się pionowy odcinek przewodu (2) z zaślepką (1), który łączy się z instalacją wodociagową, przy pomocy trójnika (3) oraz odcinków rur (5) ze złączkami (4). Średnica (d1) pionowego odcinka (2) winna być równa średnicy (d) odcinków (5) ze złączkami (4), natomiast wysokość pionowego odcinka (2) winna być w granicach piętnastu średnic (d) tego odcinka. (1 zastrzeżenie)



E03C

P. 211355 T

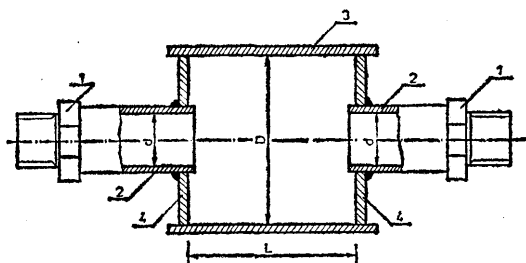
30.11.1978

Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Maria Groszczyńska, Jerzy Kasprzak).

Tłumik akustyczny dla instalacji wodociągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia hałasów w instalacji wodociągowej spowodowanych przepływem wody, przy czym tłumienie musi odbywać się w taki sposób, aby nie zmieniało warunków przepływu.

Tłumik akustyczny dla instalacji wodociągowej składa się z płaszczu (3) i den (4). Dna zaopatrzone są w króćce (2) ze złączkami (1). Średnica (D) i długość (L) zbiornika winna odpowiadać trzem średnicom (d) króćca (2). (2 zastrzeżenia)



E03C

P. 211356 T

30.11.1978

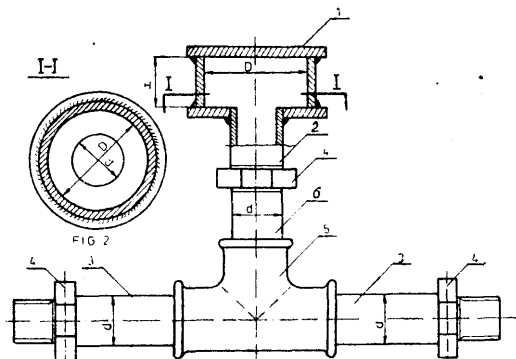
Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Maria Groszczyńska, Jerzy Kasprzak).

Tłumik akustyczny dla instalacji wodociągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia hałasów powstających w instalacjach wodociagowych na poziomych odejściach od pionów wodociagowych do poszczególnych odbiorców.

Przedmiotem wynalazku jest tłumik akustyczny dla instalacji wodociagowych, w którym na odejściu ad pionu za **zaworem** odcinającym, a przed pierwszym zaworem **czterpalnym** usytuowana jest cylindryczna komora (1) o średnicy (D) i wysokości (H) stanowiąca tłumik i połączona jest z przewodem wodociagowym (3) o średnicy (d) króćcem (2), odcinkiem rury (6) o średnicy (d) oraz przez trójkąt (5). Wysokość (H) komory (1) równa się średnicy (d) przewodu (3), a wielkość średnicy (D) najkorzystniej, gdy zawarta jest w granicach dwóch średnic (d) przewodu (3).

(1 zastrzeżenie)



E03C

P. 211357 T

30.11.1978

Miejskie Biuro Projektów, „Warcent”, Warszawa, Polska (Maria Groszyczńska, Jerzy Kasprzak).

Tłumik akustyczny dla instalacji wodociagowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wytłumienie hałasów powstających w instalacji wodociagowej w taki sposób, aby nie zmieniane były warunki przepływu.

Przedmiotem wynalazku jest tłumik akustyczny dla instalacji wodociagowej, stanowiący cylindryczny rurowy zbiornik, składający się z płaszcza (3) i den (4), wewnątrz którego usytuowana jest ściana sitowa (1) z odcinkami rur (2). Dno (4) zbiornika zaopatrzone są w króćce (5). Średnica (D) zbiornika winna być w granicach czterech średnic (d) króćca, długość (L) równa sześciu średnicom, zaś średnica (d₁) rur (2) w granicach jednej drugiej średnicy (d) króćca (5), a długość (L) odcinka rur (2) w granicach sześciu średnic (d) króćca (5).

(1 zastrzeżenie)

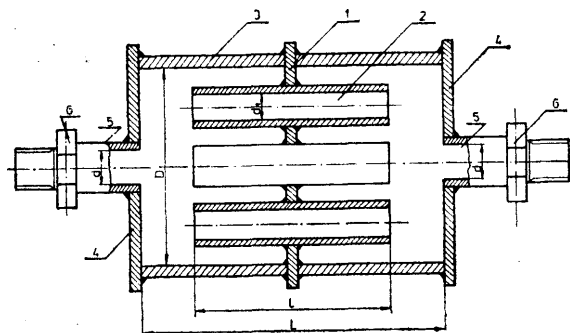


FIG. 1.

E04B

P. 211512 T

05.12.1978

Falbryka Sprzętu Szpitalnego „Famed 7”, Żywiec, Polska (Zygmunt Głęb).

Dach odchylny zabezpieczający składowisko

Celem wynalazku jest ułatwienie wyładunku materiałów ze składowiska i dostępu do składowanych materiałów. Zagadnieniem podlegającym w związku z tym rozwiązaniu jest opracowanie odchylnego dachu łatwego w ułożeniu i rozłożeniu.

Dach odchylny zabezpieczający składowiska dwuspadowy składany jest jednostronnie podparty podpory (3) od tyłu składowiska (4). W stanie rozłożonym, w przekroju poprzecznym konstrukcja jego przedstawia trapezoid z wydłużonym ramieniem (5) przedniej części dachu, na końcu którego zamocowane jest elastyczne cięgno (6), doprowadzone poprzez krążnik (7) na nawojowy bęben (8), napędzany poprzez przekładnię (9) ręczną korbą (10).

Boki tego trapezoidu są złożone, z górnej części (11) podpory (3), z ramienia (12) tylnej części dachu, z odcinka ramienia (13) przedniej części dachu i podpory (14). We wierzchołkach tego trapezoidu znajdują się przeguby (15, 16, 17, 18), a całość dachu może być pokryta, na przykład blachą.

{1 zastrzeżenie}

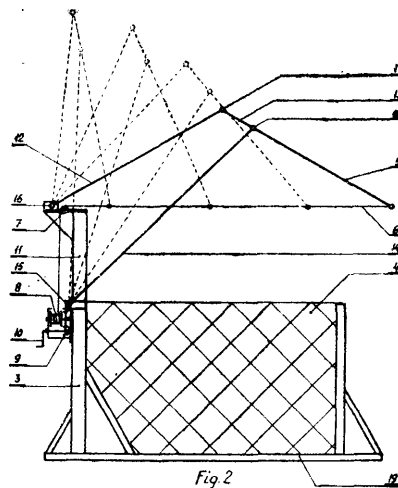


Fig. 2

E04B

P. 211611 T

08.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Układ przestrzenny budynku galeriowego z prefabrykowanych komórek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmiany powierzchni pomieszczeń wielofunkcyjnych w mieszkaniach i zmiany powierzchni całych mieszkań w czasie eksploatacji budynku.

Istota wynalazku polega na tym, że układ przestrzenny budynku stanowi dowolnie zwielokrotniony zestaw prefabrykowanych komórek (1), które na każdej kondygnacji budynku ustawione są rzędem obok siebie w ciągu prostoliniowym, zaś na każdej kolejnej kondygnacji prefabrykowane komórki (1) usytuowane są na przemian, tj. raz po jednej a raz po drugiej stronie budynku, przy czym po obu stronach budynku między rzędami prefabrykowanych komórek (1) ustawione są nośne słupy (6) oraz ruchome prze-grody (7).

(1 zastrzeżenie)

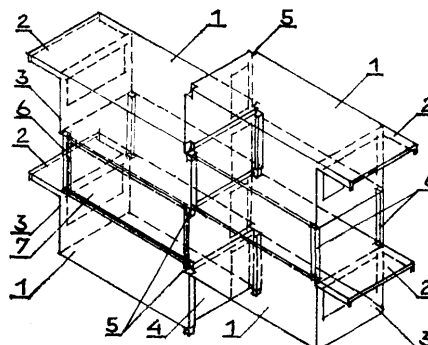


FIG. 2

E04B

P. 211788 T

15.12.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jan Holniński, Marek Szulorz).

Układ struktury prętowo-ciężniowy dźwigara powierzchniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ struktury prętowo-ciężniowej dźwigara powierzchniowego o powtarzalnych modularnych elementach podstawowych w kształcie czworokątów, których podstawy na przemian znajdują się w płaszczyźnie górnej i dolnej przekrycia, wyznaczając w tych płaszczyznach układy szachownic o trójkątnych polach.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość dostosowania elementów układu do zmieniających warunków pracy przez modyfikację naprężeń w poszczególnych elementach podstawowych.

Krawędzie elementów podstawowych wykonane są z wiotkich cięgien (1), (2) i (3). Zdolność przenoszenia obciążeń pracującego przekrycia zostaje uzyskana przez wprowadzenie gwiazd rozpórek (4) naprężających ustrój. (1 zastrzeżenie)

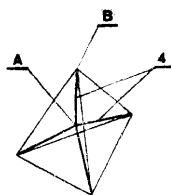


FIG. 1

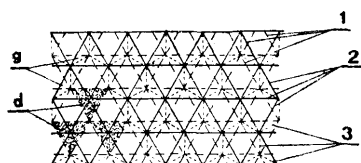


FIG. 2

E04B
C04B

P. 213825

01.03.1979

Pierwszeństwo: 07.03.1978 — Francja (nr 7806426)

Etablissements D'ardorel, Mazamet, Francja (Jacques Cros).

Sposób i powłoka do izolacji cieplnej i ochrony konstrukcji budowlanej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest dostarczenie sposobu i powłoki do izolacji cieplnej i skutecznej ochrony konstrukcji budowlanej przed deszczem i wiatrem, przy czym powłoka powinna cechować się dobrą wytrzymałością mechaniczną, być odporna na starzenie i przepuszczać powietrze.

Sposób izolacji cieplnej i ochrony konstrukcji budowlanej (1), awłaszcza przed wiatrem, polega na zewnętrznym pokryciu konstrukcji budowlanej przez powłokę (5) utworzoną przez splecione nitki połączone ze sobą we włókna mineralne, a korzystnie przez dzianinę z nitek z włókien szklanych.

W przypadku domu, pokrywa się dach (3) i ściany (2) pozostawiając wolną przestrzeń (6) między powłoką (5), dachem (3) lub ścianami (2).

Powłoka jest utworzona przez dzianinę z włókien szklanych, której oczka są dostatecznie zagęszczone aby uniknąć przejścia wody i umożliwić przejście powietrza. Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do domów mieszkalnych i szklarni. (13 zastrzeżeń)

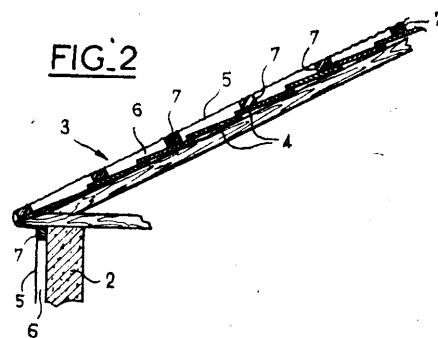


FIG. 3

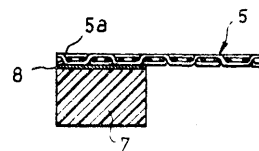


FIG. 4

E04C

P. 211693 T

11.12.1978

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Parzniewski, Stanisław Libura, Alfred Dzida).

Zakotwienie główkowe dużej mocy

Przedmiotem wynalazku jest zakotwienie główkowe dużej mocy do zamocowania kabli sprężynujących. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności zakotwienia w porównaniu z dotychczas stosowanymi zakotwieniami główkowymi.

Zakotwienie główkowe składa się z główicy (1) walcowej zaopatrzonej w zewnętrzny gwint, na który nakręcony jest pierścień.

Głowica (1) ma na części wysokości h_3 koncentryczny otwór (6) zaopatrzonej w wewnętrzny gwint (3), zaś na pozostałej wysokości główicy (1) wykonane są przełotowe otwory (4) w ilości odpowiadającej ilości strun kabla sprężającego. Zakotwienie w innym wariantie realizacji ma główkę (8) z koncentrycznym otworem, w którym umieszczona jest walcowa wkładka oporowa (9), przez którą przewiercone są przełotowe otwory (4), zaś na pozostałej wysokości główicy (8) wykonany jest koncentryczny stożkowy otwór o średnicy mniejszej od średnicy zewnętrznej wkładki (8). (2 zastrzeżenia)

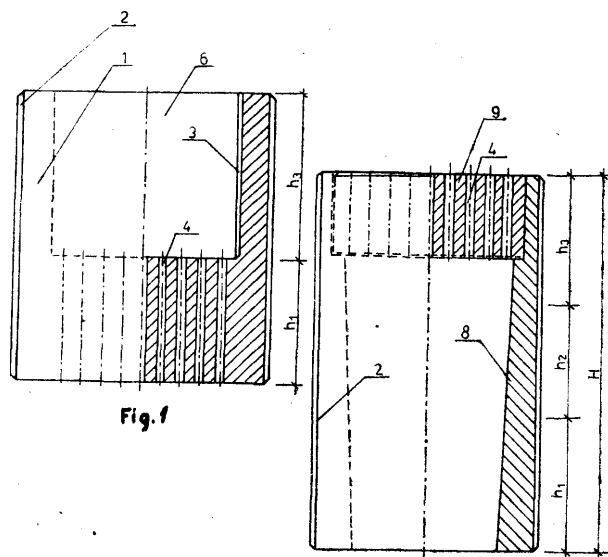


Fig. 1

Fig. 4

E04C

P. 212710 T

08.01.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marcin Petelenz).

Element konstrukcyjny ram

Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny ram stanowiących konstrukcję nośną budynków, stosowanych do przekrywania hal w budownictwie przemysłowym.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie elementu, z którego można montować ramy o różnych rozpięciach i różnych kształtach.

Element według wynalazku charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie ramy ma kształt wydłużonego trapezu. Korzystny stosunek wysokości (H) trapezu do jego długości (L) wynosi 1:3 do 1:8. W przypadku ramy kratowej będącej wielokrotnością trójkąta równobocznego jedna z jego wysokości (h) jest pozioma i korzystnie równa modułowi projektowemu (M) rzutu poziomego. (1 zastrzeżenie)

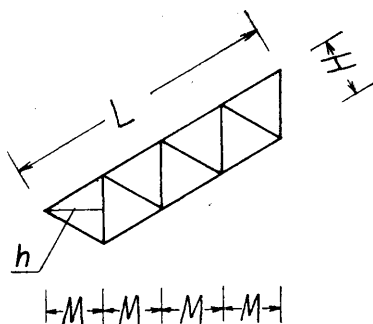


Fig. 1.

E04G

P. 212727 T

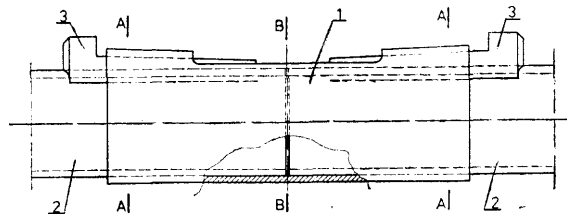
09.01.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Michał Ozorowski).

Złącze montażowe rusztowań rurowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie złącza montażowego rusztowań, które pozwala na prosty i szybki montaż i demontaż urządzeń.

Złącze stanowi obejmę (1) łączącą dwie rury (2) zablokiowane klinem zbieżnym (3). (1 zastrzeżenie)



E04H

P. 212583 T

03.01.1979

Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Wojciech Binder).

Silos

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zachowanie stałej jednorodności materiałów w trakcie napełniania i opróżniania silosu.

Silos ma obudowę (1) cylindryczną, wewnątrz której znajdują się przegrody (2, 3) w kształcie pierścieni o różnych średnicach, usytuowane jedna w drugiej. Silos służy do magazynowania i transportu materiałów sypkich zwłaszcza niejednorodnych. (3 zastrzeżenia)

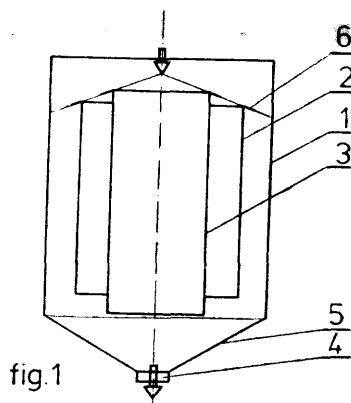


fig.1

E06B

E04B

P. 212726 T

09.01.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Michał Ozorowski).

Elementy nośne bram komunikacyjnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie zamocowania bramy, które może być stosowane do różnych rozpiętości bez konieczności stosowania dodatkowych umocnień ościeżnic i słupów nośnych.

Elementy nośne charakteryzują się tym, że skrzydło bramy (1) prowadzone jest na złączach (3) przegubowosuwliwych zamocowanych do jej bocznej krawędzi skrzydła podparte są na elemencie jezdny (2) osadzonym w osi środka ciężkości skrzydła bramy (1) na dolnej krawędzi. (1 zastrzeżenie)

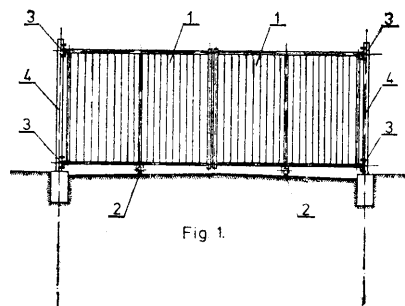


Fig. 1.

E21B

P. 212808

15.01.1979

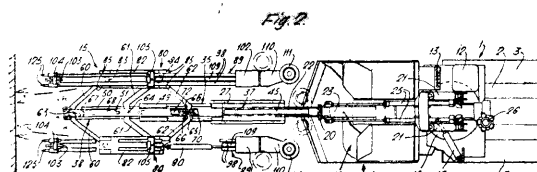
Pierwszeństwo: 17.01.1978 — Wielka Brytania (nr 01740/78)

Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Urządzenie wiertnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia wiertniczego, zawierającego wiele głowic.

Urządzenie wiertnicze, zawierające wiele masztów wiertniczych (80), według wynalazku charakteryzuje się tym, że maszty wiertnicze (80) są zamocowane na wspólnym wysięgniku (20, 35), a ponadto może ono zawierać urządzenia nastawcze (60 do 72, 83 i 84), wspólne dla wielu masztów wiertniczych (80), przystosowane do jednoczesnego nastawiania wielu masztów wiertniczych (80) względem wysięgnika (20, 35). (9 zastrzeżeń)



E21C

P. 204897

23.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zygmunt Jaromin, Bolesław Szymczyk, Andrzej Błazewicz, Klemens Piłarski).

Organ urabiający górniczych kombajnów węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy organu urabiającego o dużej pojemności transportowej oraz tran sportu jącego urobek w miejsce możliwie najbliższe przenośnika.

Organ według wynalazku ma na walcu (1) płyty (2) oraz czołową tarczę (3). Płyty (2) sięgają swą zewnętrzną średnicą (14) poza krawędź walca (1), w kierunku kadłuba kombajnu, tworząc stożkowy kontur (11). Walec (1) nachodzi na kadłub (15). Element (9) służący do osadzania organu na wale (10) jest tak usytuowany wewnątrz walca (1), iż częściowo znajduje się w obszarze czołowej tarczy (3). (1 zastrzeżenie)

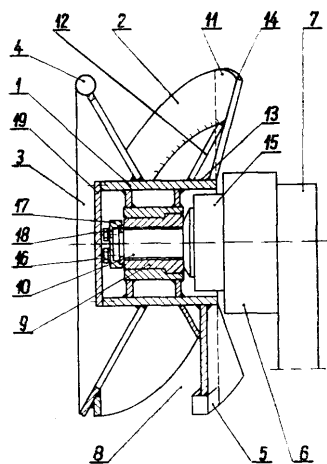


Fig. 1

E21C

P. 204948

25.02.1973

Kopalnia Węgla Kamiennego „JASTRZEBIE”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Bronisław Front, Adolf Hejna).

Uszczelnienie ciągnika hydraulicznego kombajnu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności i skuteczności uszczelnienia. Uszczelnienie ciągnika hydraulicznego kombajnu węglowego, zwłaszcza z ręcznym sterowaniem prędkości posuwu po trasie ścianowego odstawczego przenośnika, o dwóch alternatywnie dobieranych siłach uciagu na pociąg owym łańcuchu z hydrauliczną pompą (2) „Raucha” w kadłubie (1), zostało według wynalazku rozwiązane przez osadzenie w kadłubie (1) uszczelniającej dwukołnierzowej tułi (4), przylegającej od strony wewnętrznej i czołowej do hydraulicznej pompy (2) „Raucha”, która ma na czołowej płaszczyźnie i na zewnętrznym obwodzie kołnierza (10) rowki (7, 9) z uszczelniającymi pierścieniami (6, 11) „O”, przylegające do korpusu hydraulicznej pompy (2) oraz jeden uszczelniający pierścień (13) w rowku (14) na zewnętrznym obwodzie drugiego nagwintowanego kołnierza (12) z osadzoną stabilizującą nakrętką (5).

Rowek (14) uszczelniającego pierścienia (13) ma równolegle na powierzchni nagwintowanej kołnierza (12) wypusty (17) do blokowania położenia stabilizującej nakrętki (5) poprzez wkręty (15) osadzone w otworach (16) stabilizującej nakrętki (5) i dokręcane do oporu we wpustach (17) kołnierza (12). (2 zastrzeżenia)

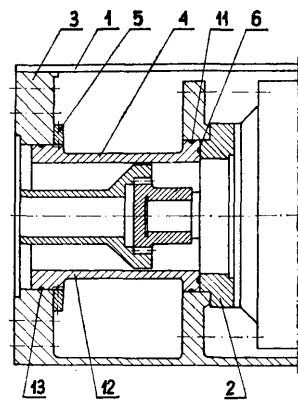


fig.1

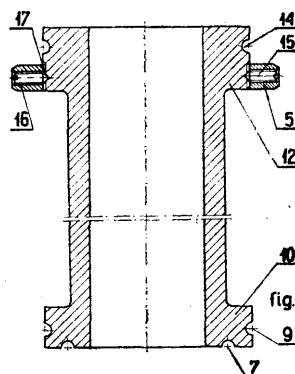


fig.2

E21D

P. 204390

31.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „BUDOKOP”, Mysłowice, Polska (Norbert Wypchol, Józef Małoszewski, Jan Mateja, Kazimierz Rułka).

Obudowa górnicza dla wyrobisk z płaskim stropem

Przedmiotem wynalazku jest odrzwiowa obudowa górnicza dla wyrobisk z płaskim stropem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stateczności wyrobiskom górniczym z płaskim stropem bez dodatkowego zamocowania odrzwi. Obudowa według wynalazku składa się ze stropnicy (1) wygiętej łukowo o korzystnym stosunku długości do wysokości

Stropnica (1) na swych końcach przykutowiona jest do górotworu przy pomocy kotwi (6). Wolne końce stropnicy (1) połączone są z łukami ociosowymi (2) i (3), które umieszczone są w stopach podporowych (4). Stopy podporowe (4), przykutowane są do górotworu, skośnie usytuowanymi kotwiami (6). (3 zastrzeżenia)

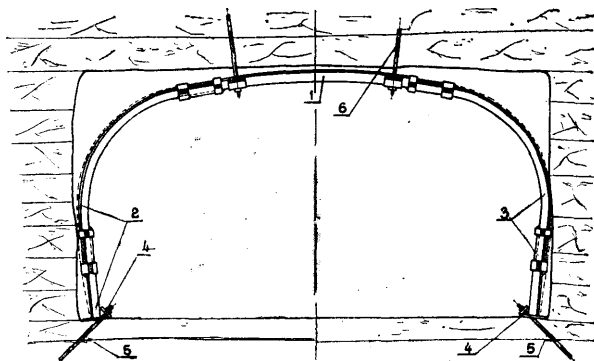


fig. 2

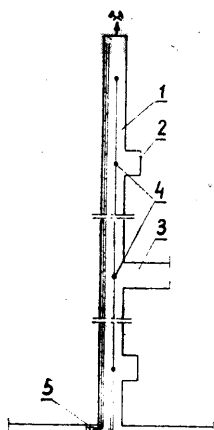
E21D P. 209441 T 30.12.1975

Kopalnia Węgla Kamiennego **Szombierki**, Bytom, Polska (Mieczysław Baciński, Jerzy Mroziński, Marian **Gomulak**, Włodzimierz Piwowarski).

Podziemne wyrobisko górnicze do pracy ładowarki spalinowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy podziemnego wyrobiska górniczego, aby było przygotowane do pracy w nim ładowarki spalinowej.

Wyrobisko korytarzowe (1), według wynalazku, jest wyposażone w manewrowe wneki (2) lub w prostopadłe wyrobiska chodnikowe (3) o wymiarach pozwalających na swobodny **nawrót** ładowarki. Wneki te są **rozmieszczone** na całej długości wyrobiska w odstępach od 100 do 200 m, a najbardziej korzystnie 150 m, tak aby jazda ładowarki tyłem odbywała się na odcinku nie większym od 75 m. Poza tym na całej przestrzeni pracy ładowarki są rozmieszczone sygnalizacyjne elementy (4) układu elektrycznego połączonego z urządzeniami wentylacji lokalnej, na przykład z wentylatorem lutniowym (5) przewietrzającym wyrobisko korytarzowe (1), w którym pracuje ładowarka spalinowa. (1 zastrzeżenie)



E21F P. 212614 03.01.1979

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „**EMA-APATOR**”, Zakład Elektro-Mechaniczny „**Belma**”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Andrzejewski).

Urządzenie zamykające z blokadą mechaniczną

Wynalazek dotyczy urządzenia zamykającego z blokadą mechaniczną do sprzęgników ognio- i wodoszczelnych zwłaszcza dwuczęściowych obojnackich

służących do łączenia oponowych przewodów górniczych.

Urządzenie składa się z dwóch podobnie zbudowanych zestawów usytuowanych na dwóch połówkach (A i B) **sprzęgnika**. Każdy z tych zestawów składa się z obrotowego pierścienia oraz zaczepu (5) połączonego ze stałym pierścieniem (3). Zaczep (5) ma dwa ramiona (a, b), z których lewe ramie (a) ukształtowane pod kątem prostym ma w swej górnej części od wewnętrznej strony występ ze schodkowym wycięciem (8) zaś prawe ramie (b) ukształtowane najkorzystniej pod kątem 15° jest zakończone z jednej strony skośnym wybraniem (9) pod kątem 45° a z drugiej zewnętrznej strony schodkowym wycięciem (10).

Obrotowy pierścień ma nadlewki (11), w którym jest wykonany podłużny otwór (12) oraz gniazdo (13) dla nakrętki (14) śruby (15) przy czym górna część (16) tej nakrętki jest rozbitowana dla zabezpieczenia jej przed odkręcaniem się z rdzenia śruby (15).

(2 zastrzeżenia)

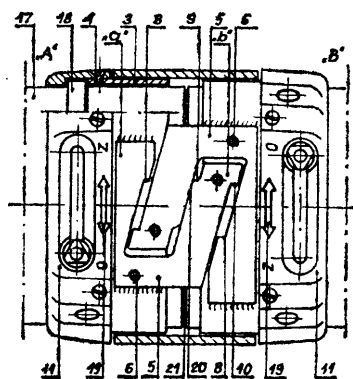


Fig. 2

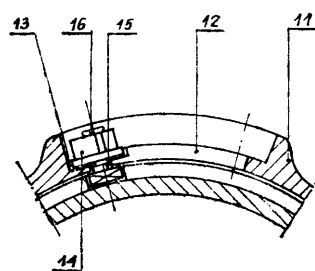


Fig. 3

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01L P. 213649 23.02.1979

Pierwszeństwo: 24.02.1978 — Francja (nr 7805399)

Societ d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint — Denis, Francja (**Remi** Curtil, Alain Devaux).

Sposób i urządzenie do zewnętrznego chłodzenia **zaworu** Wylotowego silnika spalinowego, - zwłaszcza wysokoprężnego

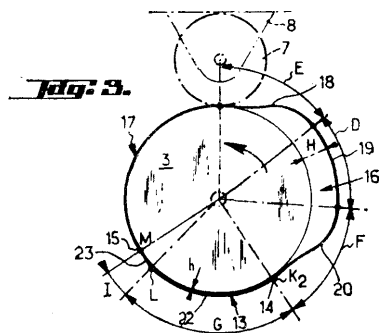
Sposób zewnętrznego chłodzenia zaworu wylotowego doładowanego **silnika** wysokoprężnego, z pokrywającymi się okresami otwarcia zaworu wylotowego i do-

lotowego tego **samemu** cylindra polega na tym, że przedłuża się okres otwarcia zaworu wylotowego poza normalną chwilę zamknięcia przeszkadzając jego całkowitemu zamknięciu w tej chwili, ale zmniejszając przekrój przelotu między zaworem i jego gniazdem do wartości szczytkowej w przybliżeniu stałej, niższej od 10% przekroju przelotu maksymalnego, odpowiadającego pełnemu otwarciu tego zaworu wylotowego.

Urządzenie do zewnętrznego chłodzenia zaworu wylotowego silnika z zaworami sterowanymi odpowiednio przez indywidualne **krzywki**, charakteryzuje się tym, że ma **krzywkę** (3) sterowania każdym zaworem wylotowym, zaopatrzoną w garb dodatkowy (13) do utrzymywania szczytkowego otwarcia, który jest połączony w **sposób** w przybliżeniu ciągły swoimi prze-

ciwnymi końcami (14, 15) odpowiednio z garbem głównym (16) sterowania otwarcia i zamknięciem zaworu wylotowego, i z bazowym profilem kołowym (17) krzywki (3).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie (polepszenia chłodzenia zaworów wylotowych silników wysokoprężnych. (24 zastrzeżenia)



F01M
F01L

P. 211474 T

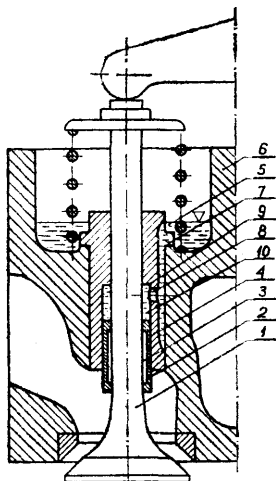
04.12.1978

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Bolesław Kuźniewski).

Zawór z samoczynnym smarowaniem trzona do silników spalinowych

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnia prowadząca trzona ma dwie cylindryczne współosiowe części, z których jedna leżąca bliżej grzybka ma większą średnicę i wykonana jest poprzez nałożenie wymiennej tulejki (2) połączonej nieprzesuwnie z powierzchnią trzonu (1). Tulejka (2) ma od wewnątrz wybranie wypełnione izolatorem termicznym (3). Trzon (1) umieszczony jest w przewodnicy (4) mającej otwór o dwóch różnych średnicach dopasowanych do średnic trzonu. Otwór przewodnicy o większej średnicy połączony jest ze zbiornikiem oleju (5) w głowicy silnika (6) za pomocą rowków (7) i kanałów (8).

Postępowo-zwrotny ruch zaworu powoduje cykliczne napełnianie i wytlaczanie oleju z bardziej nagrzanej przestrzeni (10) poprzez kanały i rowki do chłodniejszego zbiornika oleju (5), przez co olej smaruje i jednocześnie chłodzi trzon zaworu. (2 zastrzeżenia)



F01N

P. 205239

09.03.1978

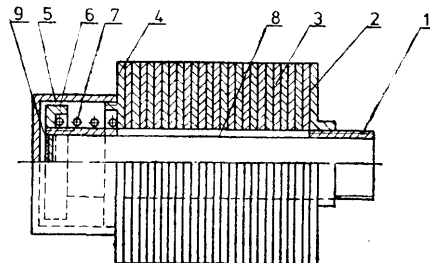
Biurowo Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Kazimierz Baran, Wiesław Kuciel).

Tłumik płytkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumika z regulacją skuteczności tłumienia oraz mającego możliwość samodostosowania się

w pewnym zakresie do zmiany ciśnienia wpływającego gazu.

Tłumik płytkowy, służący do wyciszenia hałasu powstającego w czasie wypływu sprężonych gazów, stanowi króciec (1), na którym od strony wlotu gazu osadzony jest stały kołnierz (2) oraz szereg płytek (3) dociskanych poprzez przesuwany kołnierz (4) do stałego kołnierza (2) sprężyną (7). Drugim końcem sprężyna (7) opiera się o regulacyjny kołnierz (6) nakręcony na końcu króćca (1). Ponadto na długości osadzenia płytek (3) króciec (1) ma wycięcia (8) oraz na końcu zamknięty jest dnem (9). (1 zastrzeżenie)



F01N

P. 212118 T

22.12.1978

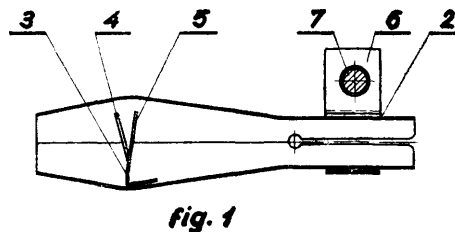
Wiesław Rachoń, Siemianowice Śląskie, Polska (Wiesław Rachoń).

Końcówka obniżająca natężenie hałasu

Przedmiotem wynalazku jest końcówka obniżająca natężenie hałasu, przeznaczona do układów wylotowych silników spalinowych, zwłaszcza do samochodu Fiat 126p bez obniżenia mocy maksymalnej. Końcówka według wynalazku składa się z części roboczej (1) i montażowej (2).

Część robocza (1) zbudowana jest w kształcie dwóch dysz połączonych większymi obwodami, przy czym w części wewnętrznej o największym obwodzie znajduje się rezonator (3) wypełniający 75-80% przekroju o kształcie grzebienia, który w górnej części ma na przemian w obu kierunkach rozwarne zęby (4 i 5) najkorzystniej w granicach 5 do 60°.

Część montażowa (2) ma kształt dostosowany do przekroju końcowej wylotowej części przewodu tłumika. Połączenie końcówki z układem wylotowym jest rozłączne najkorzystniej w postaci obejmy (6) i śruby (7) przy ograniczonej głębokości nasuwania na koniec przewodu wylotowego tłumika. (1 zastrzeżenie)



F02P

P. 205252

11.03.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Roman Matla, Wojciech Serwański, Janusz Szlaga).

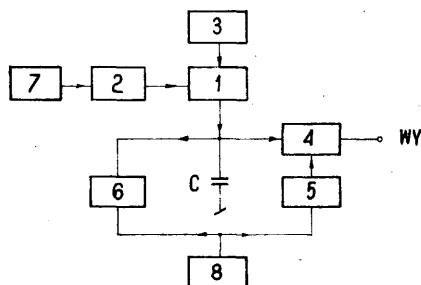
Elektroniczny regulator kąta wyprzedzenia zapłonu w silniku z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektronicznego regulatora mającego niewielką liczbę elementów nadającego się do współpracy z dowolnym elektronicznym układem zapłonu.

Elektroniczny regulator według wynalazku, ma źródło (1) prądowe o sterowanej wydajności, którego jedno wejście jest połączone z czujnikiem (3) obciążenia silnika, zaś drugie wejście jest połączone z sterowanym przez miernik (7) obrotów dzielnikiem (2)

napięcia, zaś wyjście źródła (1) prądowego jest połączone z pojemnością (C), która jest zbocznikowana sterowanym obwodem (6) rozładowania pojemności (C). Z pojemnością (C) połączony jest uniwibrator (4) wraz z układem (5) sterującym ten uniwibrator w zakresie niskich obrotów, przy czym sterowany obwód (6) rozładowania oraz układ sterujący (5) połączone są z przerywaczem (8) pojazdu samochodowego. Czujnik (3) obciążenia silnika jest sprzężony z pedałem przyspieszenia pojazdu samochodowego.

(2 zastrzeżenia)



F02P

P. 205659

28.03.1978

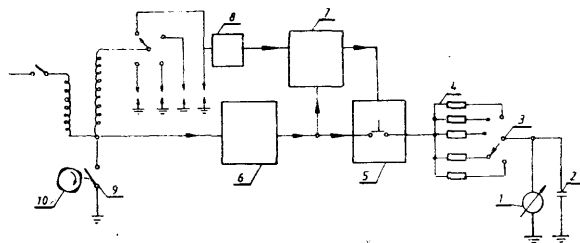
Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABID”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABID-Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Józef Abram, Henryk Krassowski).

Układ analogowy do pomiaru symetrii krzywki przerywacza silnika o zapłonie iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego szybki i dokładny pomiar symetrii krzywki przerywacza bez wymontowywania go z silnika samochodu.

Układ analogowy do pomiaru symetrii krzywki przerywacza umożliwiający pomiar wybranego fragmentu krzywki (10), podczas pracy silnika, charakteryzuje się tym, że zawiera mikroamperomierz (1) i równolegle połączony z nim kondensator (2), które połączone są za pośrednictwem przełącznika (3) ilości cylindrów, rezystorów szeregowych (4) i bramki (5) z wyjściem członu kształtującego (6) i wejściem licznika (7), o podziale nastawianym w zakresie od jeden do liczby odpowiadającej ilości garbów krzywki (10), przy czym wyjście licznika (7) powiązane jest z bramką (5) a wejście kasujące licznika (7) z sondą (8) pierwszego cylindra, zaś wejście członu kształtującego (6) z przerywaczem (9).

(1 zastrzeżenie)



F04B

P. 211780 T

14.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Sitnik, Jerzy Kuśmiorowicz, Antoni Jankowski).

Tuleja cylindrowa

Przedmiotem wynalazku jest tuleja cylindrowa mająca zastosowanie w urządzeniach energetycznych, a zwłaszcza w maszynach tłokowych o podwyższonej odporności na kawitację w całym obszarze zmian obciążeń cieplno-mechanicznych w czasie pracy maszyny.

Tuleja cylindrowa mocowana w bloku cylindrowym maszyny tłokowej charakteryzuje się tym, że grubość ścianki tulei, między pasami mocowania jest zmienna wzdłuż tworzącej tulei. (1 zastrzeżenie)

F04B

P. 211821 T

15.12.1978

Fabryka Obsługowych Urządzeń Samochodowych im. Bohaterów Czwartaków AL „POLMOZBYT”, Warszawa, Polska (Rajmund Sobczak, Wojciech Chodkowski).

Cylinder, zwłaszcza do pompy wysokociśnieniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz usprawnienia montażu i naprawy pompy.

Cylinder, zwłaszcza do pomp wysokociśnieniowych, składający się z pierścieni prowadzących i uszczelniających charakteryzuje się tym, że ma uskok (2), w którym osadzony jest pierścień (3) prowadzący opierający się jedną stroną o występ (4), zaś z drugiej strony ustalony jest pierścieniem (5) oporowym i uszczelką (6).

(2 zastrzeżenia)

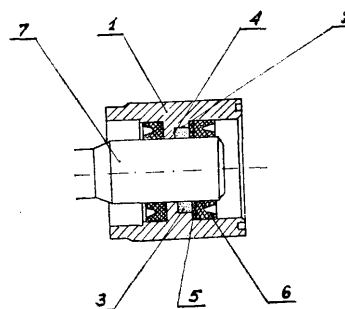


Fig. 1

F04B

P. 212281 T

29.12.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski, Andrzej Drotlew, Ryszard Chudzikiewicz, Sławosz Przybyłowski, Jan Mateja, Jacek Topór-Kisienicki).

Pompa tłokowa do upłynnionych materiałów ziarnistych zwłaszcza zapraw betonowych i mas formierskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu z możliwością ciągłej kompetencji jego zużycia ściernego powierzchni tnących.

Pompa tłokowa do upłynnionych materiałów ziarnistych, zwłaszcza zapraw cementowych i betonowych oraz mas formierskich ma tarczowy zawór obrotowy (3), w którego tarczy znajdują się otwory (4) korzystnie połączone kanałem (5). Otwory te, jak i wyloty cylindrów roboczych (1 i 2) oraz rurociągu tłocznego (6) rozstawione są w jednej płaszczyźnie. Dzięki temu, przy cyklicznych wahliwych ruchach obrotowych tarczy zaworu (3) łączy się cylinder realizujący tłoczenie z rurociągiem tłocznym (6). Pomiedzy współpracującymi powierzchniami istnieje luz, którego wielkość reguluje się w celu ciągłej kompensacji zużycia ściernego zaworu (3).

Powierzchnia zaworu (3) wyposażona jest w szybko-wymenną nakładkę (12) z materiałów odpornych na zużycie ściernie. Krawędź tnąca (11) nakładki, wystającą na zewnątrz krawędzi tnącej (10) tarczy zaworu (3) można łatwo regenerować przez szlifowanie. Tarcza zaworu (3) wyposażona jest ponadto w mieszadła (9) do mieszania medium zebranego w zbiorniku (18).

(2 zastrzeżenia)

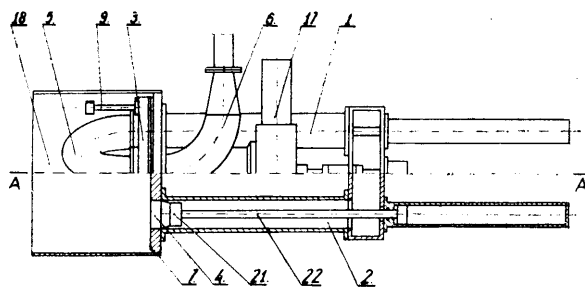


Fig. 1

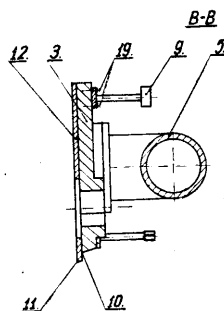


Fig. 4

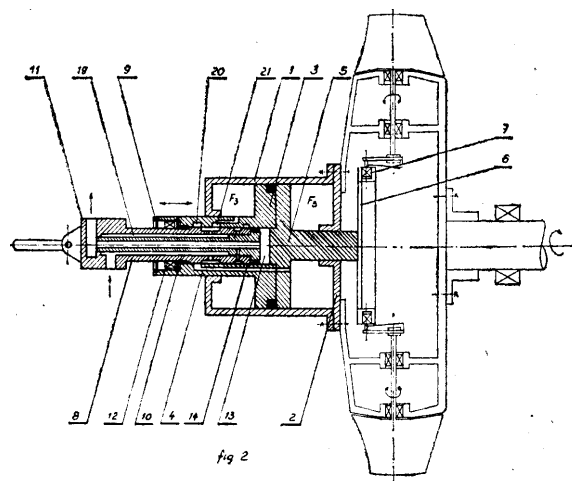


fig 2

czynnej (F3). Suwak sterujący wzmacniacza (8) osadzony jest obrotowo i przesuwnie w łożysku tocznym (12), którego ruch ograniczony jest pierścieniami (9 i 10) oraz w łożyskach wałeczkowych (15 i 16), których bieżnię wewnętrzną stanowi powierzchnia walcowa suwaka (17 i 18). Suwak sterujący (8) ma **współśrodkowe** kanały (19) doprowadzające i odprowadzające **ciecz** pod ciśnieniem do **komory** prawej (F5) i lewej (**R₃**) oraz jest wyposażony w komorę pierścieniową (20 i 21), a **odległość między** komorami (20 i 21) jest równa odległości między pierścieniami ograniczającymi (9 i 10). (2 zastrzeżenia)

F04D

P. 211606 T

06.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń Wentylacyjno-Klimatyzacyjnych i Odpylających „Barowent”, Katowice, Polska (Mieczysław Pochopień, Jan Radwański).

Urządzenie do nastawiania łopatek wirnika zwłaszcza wentylatorów o przepływie osiowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia wyeliminowania ciągłej pracy pompy oraz przystosowania pracy urządzenia do wysokich ciśnień z jednoczesnym zmniejszeniem gabarytów i zużycia energii. Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nastawiania łopatek wirnika zwłaszcza wentylatorów o przepływie osiowym, które jest wyposażone w **zespół** zasilający oraz zespół wzmacniacza. Zespół zasilający w urządzeniu według wynalazku jest wyposażony w akumulator hydrauliczny (29) i przełącznik (28) sterujący pracą pompy (23). Akumulator (29) utrzymuje stały przedział ciśnienia cieczy w zespole wzmacniacza, który jest wyposażony w dwudzielny tłok (5 i 3), dzielony w płaszczyźnie prostopadłej do osi. Powierzchnia czynna tłoka (F5) jest dwukrotnie większa od powierzchni

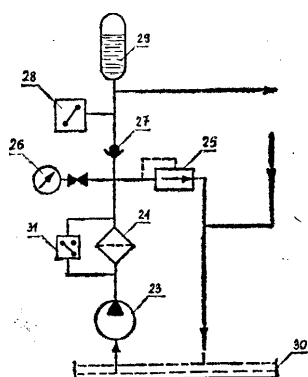


fig. 1

F04D

P. 211730 T

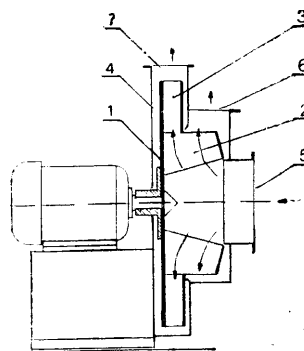
13.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Wanatowicz).

Wentylator dwustrumieniowy

Przedmiotem wynalazku jest wentylator dwustrumieniowy, dwuciśnieniowy mający zastosowanie do transportu gazu z jednego ośrodka do dwóch innych ośrodków o różnych ciśnieniach.

Wentylator dwustrumieniowy z jednostronnym wlotem, mający obudowę wewnątrz której umieszczone są dwa wieńce łopatkowe napędzane jednym silnikiem elektrycznym, charakteryzuje się tym, że wieńce łopatkowe (2 i 3) mają różne średnice i usytuowane są szeregowo oraz przymocowane są do wspólnej tarczy (1) po jednej jej stronie, a ponadto mają wspólny kanał wlotowy i umieszczone są jeden wewnątrz drugiego. (1 zastrzeżenie)

F04F
F04D

P. 211949 T

20.12.1978

Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych, Gliwice, Polska (Włodzimierz Dziukiewicz, Romuald Karaś).

Układ zasysający ciecz do pompy okrętowej zwłaszcza zdalnie sterowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i niezawodnego układu działającego automatycznie, zdolnego do podniesienia wody na wysokość do 9 m.

Układ zawiera strumiennicę (1), do której doprowadzany jest sprężony gaz przewodem wyposażonym w normalnie zamknięty zawór elektromagnetyczny (2). Zawór (2) jest zasilany z wejścia silnika elektrycznego (3). Obwód doprowadzający prąd do zaworu (2) jest wyposażony w normalnie zamknięty wyłącznik (5) sterowany przekaźnikiem ciśnieniowym (6) połączonym z wyjściem pompy (4). Strumiennica jest połączona za pośrednictwem normalnie zamkniętego zaworu zespołu **przełącznikowo-zawor** owego (7) z wejściem pompy (4). Zespół przełącznikowo-zaworowy, reagujący na zmiany ciśnienia, jest połączony z wejściem sprężonego gazu do strumiennicy.

(4 zastrzeżenia)

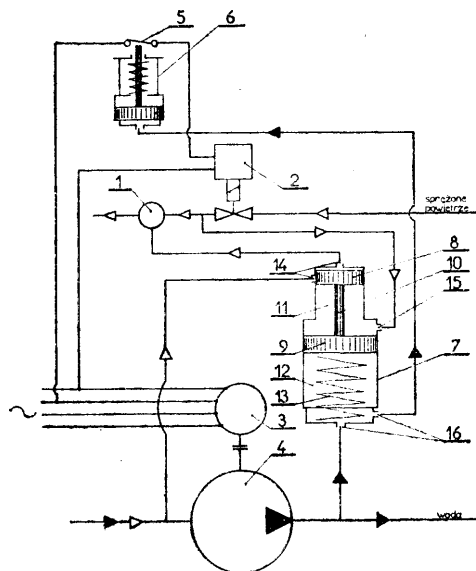


Fig. 1

F16H

P. 212298

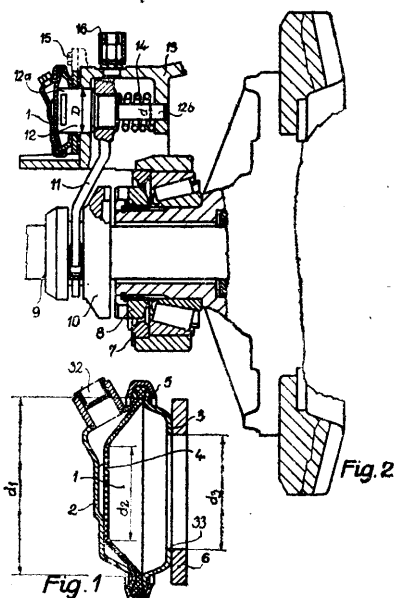
29.12.1978

Pierwszeństwo: 25.04.1978 — Węgry (nr MA — 2976)

Magyar Vagon — es Gepgyár, Győr, Węgry.

Urządzenie blokujące mechanizm różnicowy pojazdu samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia blokującego, które można stosować dla rozmaitych podwozi oraz przy bardzo niskich temperaturach, do — 60°C.



Urządzenie blokujące według wynalazku, mające zębatą piastę i widelki **przesuwne** ze sprężyną, charakteryzuje się tym, że ma komorę powietrzną (1) złożoną z płyty membrany (4), przyłącza powietrza (32), płyty głównej (6), górnej części obudowy (2) i dolnej części obudowy (3), przy czym w dolnej części obudowy (3) ma otwór (33) z przesuwным łącznikiem (12), większy o 55% od średnicy otworu w komorze (1) płyty membrany (4). (3 zastrzeżenia)

F16K

P. 212926

22.01.1979

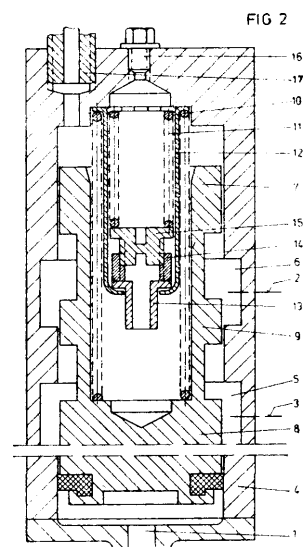
Pierwszeństwo: 21.01.1978 — RFN (nr P 2802675.7)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Zawór regulacyjny ze zwrotną sprężyną

Wynalazek dotyczy zaworu regulacyjnego ze zwrotną sprężyną do bezstopniowego dozowania środków przepływowych dla układów hydraulicznych za pomocą ciśnienia sterującego, zwłaszcza do regulacji i ograniczania dopływu i odpływu przy hydraulicznych hamulcach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej dokładności sterowania, wyeliminowania konieczności zewnętrznego nastawiania ciśnienia sterującego oraz wyeliminowania konieczności przeprowadzania prób i badań razem z hydrodynamicznym hamulcem indywidualnie danemu zaworowi przyporządkowanemu.



Zawór ma obudowę (4) zaopatrzoną w przyłącza (2 i 3) dla sterującego medium, dopływ i odpływ środka przepływowego, która to obudowa (4) ma pierścieniowe kanały (5 i 6) przy przyłączach i w której jest wmontowany suwak sterujący (7), który ma co najmniej dwie krawędzie (8 i 9) sterujące przyporządkowane pierścieniowym kanałom i jest przesuwany z jednej strony przez sterujące medium i z drugiej strony przez pierwotną sprężynę (10) ukształtowaną spiralnie w położenie sterowania kierowane przez ciśnienie sterujące, przy czym suwak (7) sterujący opiera się za pomocą pierwotnej sprężyny na płycie dennej obudowy zaworu sterowanej nie przez medium sterujące koncentrycznie do pierwotnej sprężyny (10) w odrębnej tulei (12) jest wbudowana przynajmniej jedna dalsza wtórna sprężyna (11) o średnicy większej albo mniejszej, również korzystnie ukształtowana spiralnie, przy czym długość pierwotnej sprężyny (10) jest znacznie większa niż długość wtórnej sprężyny (11). (6 zastrzeżeń)

F16K
F16D

P. 212964

24.01.1979

Pierwszeństwo: 15.01.1978 — Wielka Brytania
(nr 3077/78)

GIRLING LIMITED, Birmingham, Wielka Brytania.

Zespół zaworów sterujących dla hamulców hydraulicznych

Zespół zaworów sterujących dla hamulców hydraulicznych, ma oddzielne zawory (10) i (11) umieszczone we wspólnej obudowie (8) i uruchamiane niezależnie lub jednocześnie przez niezależnie uruchamiane pedały. Oba pedały są połączone dźwigniowym mechanizmem (1), który uruchamia napędzający zawór mechanizm (5) w celu podniesienia ciśnienia w rozdzielczej komorze (9) skąd płyn — po uruchomieniu jednego lub obu pedałów — jest doprowadzony do wylotowych otworów (12) i (13) sterowanych przez zawory (10) i (11). Po przemieszczeniu pedału odpowiadającego zaworowi (10) lub (11) w kierunku hamowania belka (26) ruchoma wokół obrotowego podparcia (27) na obudowie (8) zamyka ten zawór.

(15 zastrzeżeń)

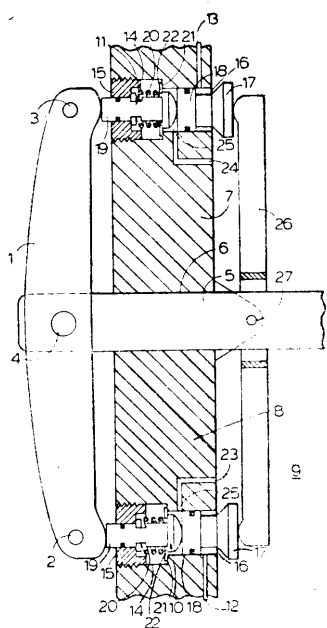


FIG. 1.

F17D

P. 212793 T

12.01.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Zbigniew Pstraś, Stanisław Kuczera).

Sposób kompensacji ruchów rurociągów doprowadzających dwa czynniki gazowe do urządzenia obrotowego oraz urządzenie do kompensacji ruchów doprowadzających dwa czynniki gazowe do urządzenia obrotowego

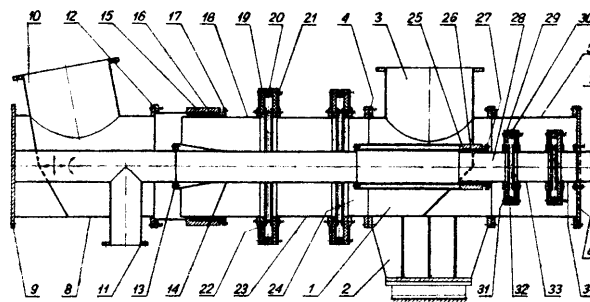
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie prostego urządzenia, o mniejszym ciężarze i wymiarach w stosunku do znanych urządzeń do kompensacji ruchów rurociągów.

Istotą sposobu według wynalazku jest to, że ruchy wykonywane przez rurociągi związane z urządzeniem obrotowym, kompensowane są przez dwa niezależne zespoły kompensacji ruchów, umieszczone wspólnie.

Istotą urządzenia jest to, że urządzenie ma dwa niezależne układy kompensacji przy czym zespół kompensacji ruchów przewodu zewnętrznego usytuowany jest poza przewodem zewnętrznym. Każdy z ze-

spółów kompensacji ma dławicę składającą się z korpusów (15) i (25) umieszczonego w nim szczeliwa (16) i (26) oraz dławika (17) i (27) dwa elastyczne przeguby kołnierzowe składające się z elastycznych kołnierzy (19) i (29) i pierścieni dystansowych (20) i (30), pierścieni dociskowych (21) i (31) oraz pierścieni mocujących (22) i (32).

(4 zastrzeżenia)



F23C

P. 212074 T

21.12.1978

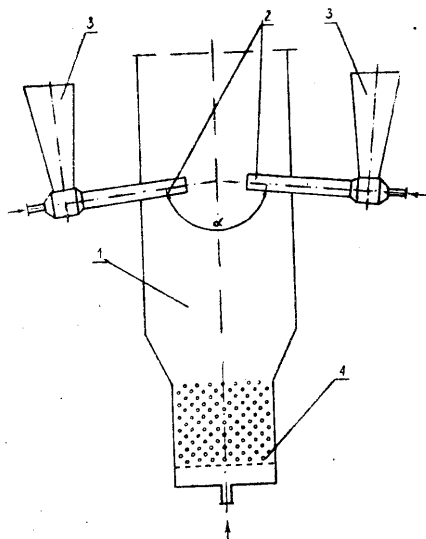
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Mielczarek, Piotr Patrzyk).

Palenisko kotłowe pyłowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności procesu spalania węgla.

Palenisko wyposażone jest w osadzone w ścianach komory paleniskowej (1) strumienie pneumatyczne (2), usytuowane przeciwobnie względem siebie, skierowane wylotami ku górze. Osie strumieni pneumatycznych (2), osadzonych w przeciwległych ścianach komory paleniskowej (1), leżą w jednej płaszczyźnie, przecinając się pod kątem (α) mniejszym od 180° . Wielkość tego kąta oraz odległość między wylotami strumieni pneumatycznych (2) dobiera się w zależności od rodzaju i sortymentu węgla oraz szybkości wylotowej ze strumienia tak, aby nadbiegające z przeciwnych kierunków wałki węgla, wprowadzane w strumieniu powietrza, uległy zderzeniu oraz strumieniowemu rozdrabnianiu. Dolna część komory paleniskowej (1) wyposażona jest w rozdzielacz (4) czynnika fluidyzującego.

(1 zastrzeżenie)



F23D

P. 212063 T

21.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Maria Waldemar Fajertag, Ryszard Miller, Mirosław Pec, Mieczysław Zembrzusi, Mieczysław Kraśnicki, Marian Redes).

Palnik płaskopłomienny

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego palnika, który zapewni uzyskanie płaskiego płomienia, przy stabilnej jego pracy w

dużym zakresie zmienności obciążeń oraz całkowity dopał przy dłuższych nadmiarach utleniacza.

Palnik według wynalazku ma dysze szczeliny o kształcie przekroju bądź prostokątnym bądź zbliżonym do koła. Dysze (10, 11) mają u wylotu elementy odchylające wysunięte poza płaszczyznę czołową palnika i przesunięte względem siebie oraz skierowane zgodnie. Najbardziej wysunięty element odchylający jest płytą (16). Odchylającym elementem pozostałych dysz (10) jest wysunięty brzeg (17) przegrody (9) dzielącej dysze (10, 11). Płyta (16) i przegroda (9) mogą być zamocowane przesuwnie wzdłuż osi dysz (10, 11).

Płyta może być perforowana całkowicie lub częściowo, może mieć kształt prostokątny bądź kołowy, a między nią a wywiniętym brzegiem współpracującej przegrody mogą znajdować się elementy dystansujące. Jest korzystne dla ochrony paleniska przed nadmiernym wpływem temperatury, gdy w płaszczyźnie czołowej palnika umieszczona jest przedpalnikowa tarcza (5), oddzielona dylatacyjną szczeliną (6) od ściany (7) komory paleniskowej. (9 zastrzeżeń)

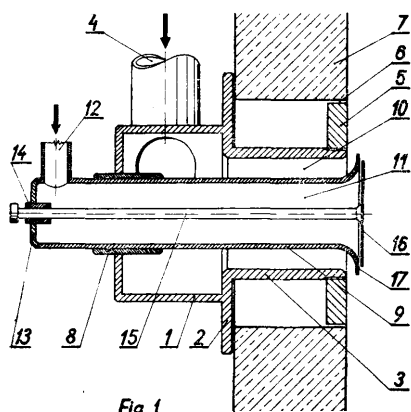


Fig. 1

F23H

P. 205293

14.03.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Henryk Zowczak, Henryk Malinowski, Zdzisław Obuchowicz).

Ruszt do fluidyzowania złóż materiałów ziarnistych, zwłaszcza w urządzeniach do obróbki cieplnej metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rusztu, aby była łatwa do wkładania i wyjmowania z przestrzeni fluidyzacji, bez rozbiierania i chłodzenia urządzenia oraz bez usuwania złoża materiału ziarnistego nie pozwalając na cofanie się ziaren złoża przez otwory rusztu w czasie niezachodzenia fluidyzacji, bez potrzeby nakrywania otworów kołpakami, zmniejszając wysokość strefy nierównomiernego przenikania gazu przez złożę nad rusztem oraz zapewniając lepsze mieszanie się złoża i gazu służącego do fluidyzacji.

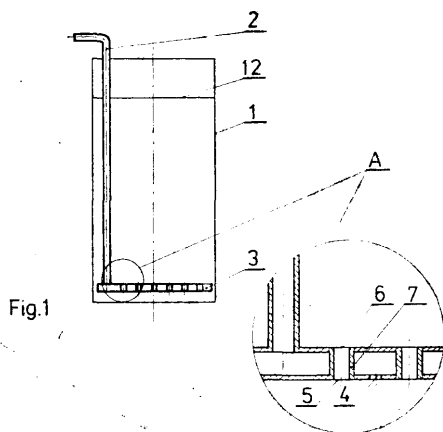


Fig. 1

Fig. 2

Ruszt do fluidyzowania złóż materiałów ziarnistych, zwłaszcza w urządzeniach do obróbki cieplnej metali, mający budowę naczyniową, charakteryzuje się tym, że naczynie (3) jest ażurowe, a otwory (4), przez które wprowadza się do złoża gaz służący do fluidyzacji, znajdują się w dolnej powierzchni lub w dolnych powierzchniach naczynia (3). Ażur rusztu może być zamknięty, przy czym ażur ten tworzą kanały, przechodzące na wskroś naczynia (3), w taki sposób, że ściany tych kanałów odcinają części przestrzeni z wnętrza naczynia (3) i łączą je z przestrzenią fluidyzacji (1). (5 zastrzeżeń)

F23H

P. 213692

24.02.1979

Pierwszeństwo: 24.02.1978 — RFN (nr P 2808057.1)

Firma Josef Martin Feuerungsbau GmbH, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Nawierzchnia rusztu dla mechanicznie poruszanych stopniowych rusztów paleniskowych dużych palenisk

Wynalazek dotyczy nawierzchni rusztu dla mechanicznie przesuwanych stopniokształtnych rusztów paleniskowych dużych palenisk, przy których w pojedynczych stopniach leżą liczne w stosunku do siebie względnie ruchome rusztowiny, które są w kierunku poprzecznym spojęte kłamrowo przez wystające ograniczniki ruchu, które przeprowadzone są poprzez otwory w żebrach zewnętrznych sąsiednich prętów i przylegają od strony wewnętrznej żebra zewnętrzne-

Nawierzchnia rusztu według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwa ograniczniki ruchu (10) umieszczone są na końcach zasuwy kłamrowej (9) i razem z nią tworzą kłamrę (8), przy czym zasuwa kłamrowa z luzem przesuwana się poprzez szczelinę wzdłużną (20) ruchomej w stosunku do swych sąsiednich prętów rusztowiny (2) i współdziała swymi ogranicznikami ruchu (10) w danym przypadku, z nieruchomymi rusztowinami, przewidzianymi po obu stronach ruchomej rusztowiny (2), wewnątrz każdego stopnia rusztowego.

Ograniczniki ruchu (10) uformowane na końcach zasuwy kłamrowej (9) ukształtowane są jednocześnie, względnie połączone z nią na stałe. Żebra zewnętrzne (13) nieruchomych rusztowin (1) mają otwory wprowadzające (15) dopasowane do ograniczników ruchu. (14 zastrzeżeń)

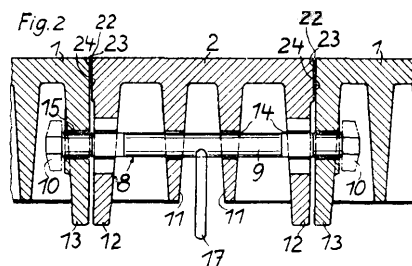


Fig. 2

F24D

P. 211505 T

05.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Kanał centralnego zdalczynnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest kanał centralnego ogrzewania wykonany z elastycznych rur ułożonych na powierzchni ziemi, przydatny szczególnie do przepływu małych ilości czynnika grzejącego.

Kanał centralnego ogrzewania charakteryzujący się tym, że składa się z przewodu elastycznego (1) prowadzącego ogrzany czynnik grzejny i z przewodu elastycznego (2) prowadzącego ochłodzony czynnik

grzejny w rurze osłonowej (3), przy czym przewody (1) i (2) ułożone są na dnie jednej rury osłonowej (3) lub na dnie dwóch rur osłonowych (4 i 5).
(2 zastrzeżenia)

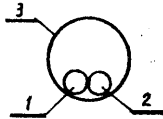


Fig. 1

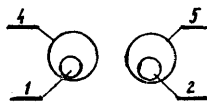


Fig. 2

F24F

P. 205598

24.03.1978

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Walenty Moś, Józef Knop, Henryk Swoboda, Piotr Bochenek).

Klimatyzator ciśnieniowo-powietrzny

Klimatyzator ma zastosowanie do ogrzewania lub schładzania powietrza oddechowego w aparatach oddechowych, ciała ludzkiego, środków spożywczych lub pomieszczeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klimatyzatora o dużym bezpieczeństwie eksploatacji nie powodującej hałasu podczas pracy.

Klimatyzator ma dyszę (3) umieszczoną w obudowie komory rozdzielczej (2) dociskaną do rury (1) poprzez łącznik dociskowy (4), w którym znajduje się tłumik hałasu (6) i zawór regulacyjny usytuowany prostopadłe do osi podłużnej rury (1). Rura (1) w przekroju poprzecznym w osi wlotu powietrza przez króciec wlotowy (1), ma stycznie rozmieszczone otwory (19). Na zewnątrz rury (1) usytuowany jest płaszcz ochronny (9), zakończony z jednej strony łącznikiem (15), a z drugiej obudową komory rozdzielczej (2).

(4 zastrzeżenia)

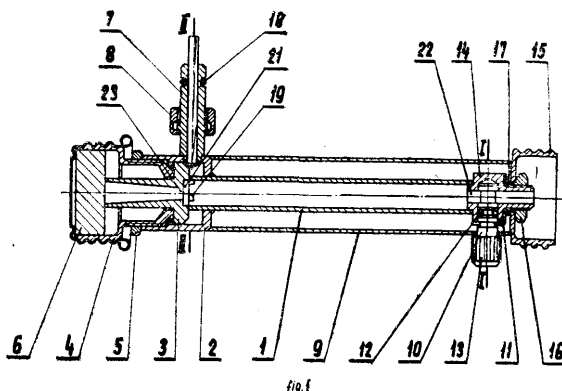


fig. 1

F24F

P. 213873

02.03.1979

Pierwszeństwo: 02.03.1978 — USA (nr 882789)

Leonard Ornstein, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób regulowania przepływu wody do otaczającego środowiska dla uzyskania wstępnie określonej wilgotności względnej środowiska i zawór czujnikowo-regulujący względną wilgotność osmotyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego dostarczania do jednej lub każdej z wielu roślin na zasadniczo ciągłym podłożu, tylko takiej ilości wody jaką dana roślina potrzebuje.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykrywa się czujnikiem wzrost lub spadek wilgotności otoczenia względem wstępnie określonej wartości na drodze osmotycznego pęcznienia lub kurczenia się materiału mającego zdolność pęcznienia nie mniej niż 25-krotnego w stosunku do suchej masy objętości przy równowadze wodnej przy 100% względnej wilgotności, przy czym wspomniane pęcznienie odpowiednio przegradza lub uwalnia przepływ wody do otaczającego środowiska, utrzymując tym samym wstępnie określoną wartość wilgotności względnej.

Zawór czujnikowo-regulujący względną wilgotność osmotyczną, charakteryzuje się tym, że zawiera podzielony na komory (6) korpus, elementy mocujące (36 i 38) korpus zaworu (2) w linii wodnej, ściśliwy element (8) w linii wodnej dla otwierania i zamykania tej linii wodnej oraz czujnik osmotyczny (14), znajdujący się we wspomnianej komorze (6) dla otwierania i zamykania ściśliwego elementu (8) w linii wodnej i zdolny do pęcznienia nie mniej niż około 25-krotnej suchej objętości przy równowadze z wodą, o 100% względnej wilgotności. (13 zastrzeżeń)

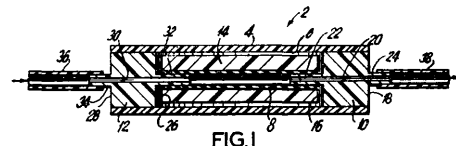


FIG. 1

F24H

P. 205338

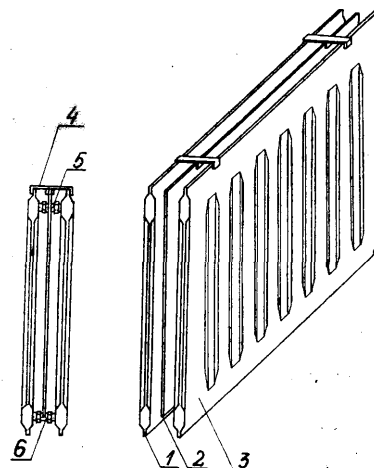
14.03.1978

Lubelskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Lublin, Polska (Witold Wasilewski, Janusz Kwiatkowski, Henryk Tażbirek).

Grzejnik płytowy podwójny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności cieplnej zestawu.

Grzejnik płytowy podwójny zawiera pomiędzy płytą grzejną (1) i płytą grzejną (3) metalowy ekran (2).



Rys 1

Rys 2

zamocowany za pomocą uchwyty ekranu (4) w płaszczyźnie osiowej grzejnika. Płyty grzejne (1 i 3) połączone są za pomocą trójkąta grzejnikowego (5).
(1 zastrzeżenie)

F24H

P. 212198 T

27.12.1978

Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych,
Gdańsk, Polska (Janusz Bożek).

Wielostopniowy pojemnościowy węzownicowy
podgrzewacz wody i węzownice wielostopniowego
podgrzewacza wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostego i skutecznego podgrzewania wody do celów higieniczna-sanitarnych przy zastosowaniu jako źródła ciepła wodnej sieci ciepłej.

Podgrzewacz według wynalazku stanowi zamknięte naczynie cylindryczne o osi poziomej (1), w którym są osadzone przynajmniej dwie węzownice (2) i (3), z których najniższa (2) jest pierwszym stopniem grzania, a wyższa (3) drugim stopniem grzania.

Czynnik grzewczy zasila najpierw węzownicę drugiego stopnia (3) a następnie pierwszego stopnia (2). Węzownicę pierwszego stopnia zasila również woda powracająca z grzejników instalacji centralnego ogrzewania.

Węzownicę wielostopniowego pojemnościowego podgrzewacza wody stanowi jednoskrętny spiralny spłot rur grzejnych, składający się z co najmniej jednej rury wielokrotnie giętej w co najmniej dwu płaszczyznach i osadzonej w pokrywie zamykającej.

(12 zastrzeżeń)

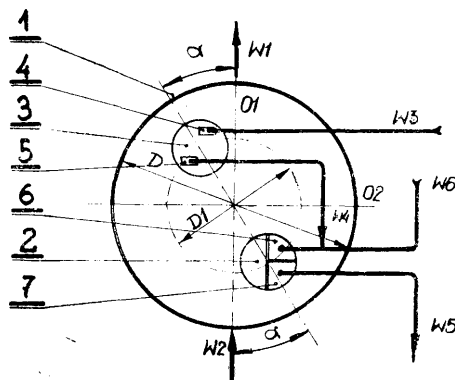


Fig. 1

F26B

P. 211228

25.11.1978

Pierwszeństwo: 03.03.1978 — St. Zjedn. Am. (nr 883 127)

Beloit Corporation, Beloit, St. Zjedn. Ameryki (James L. Chance, Richard E. Hergert).

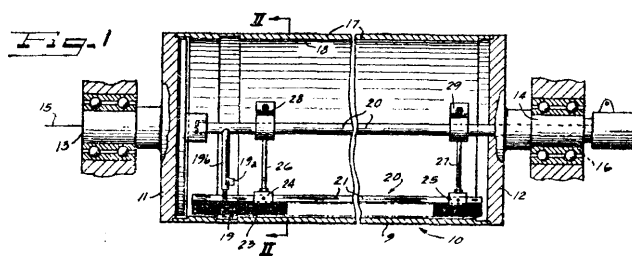
Sposób suszenia przesuwającego się materiału włóknistego, a zwłaszcza papieru oraz urządzenie do suszenia przesuwającego się materiału włóknistego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie zjawiska opóźniania przepływu ciepła w warstwie kondensatu, która formuje się na wewnętrznej powierzchni bębna suszarki obrotowej.

Sposób suszenia przesuwającego się materiału włóknistego, a zwłaszcza papieru, przez zwiększenie przepływu ciepła z pary w pustym wewnątrz cylindrycznym bębnie suszarki do zewnętrznej powierzchni jego zewnętrznej powłoki polega na tym, że kieruje się strumień pary do wnętrza bębna dla zapewnienia energii cieplnej dla przenoszenia* na zewnętrzną powłokę, a następnie usuwa się w sposób ciągły kondensat tworzący się na wewnętrznej powierzchni zewnętrznej powłoki w cienkiej warstwie pokrycia

kondensatu pozostającego na wewnętrznej powierzchni zewnętrznej powłoki, po czym wytwarza się widoczny wysoki poziom turbulencji w pokrywającej warstwie kondensatu powodując usuwanie pokrycia kondensatem przez wysunięcie szeregu szczecin w kierunku wewnętrznej powierzchni powłoki w ścisłym ruchowym odniesieniu do powierzchni powłoki.

Urządzenie do suszenia przesuwającego się materiału włóknistego, a zwłaszcza papieru, zawiera pusty wewnątrz bęben cylindryczny (10) suszarki ze środkami (19) dla kierowania strumienia pary do bębna i dla usuwania kondensatu z wewnętrznej powierzchni bębna i umieszczania osiowo wydłużonej podpory ze szczecinami wysuniętymi promieniowo na zewnątrz tak, że podpora i szczeciny (23) tworzą szczotkę (21) o istotnie jednolitej osiowej gęstości dla wytworzenia widocznego wysokiego poziomu turbulencji w kondensacie i obniżenia prędkości obrotowej warstwy obręczy kondensatu utworzonej na wewnętrznej powierzchni powłoki bębna (10).
(10 zastrzeżeń)



F27B

P. 212459 T

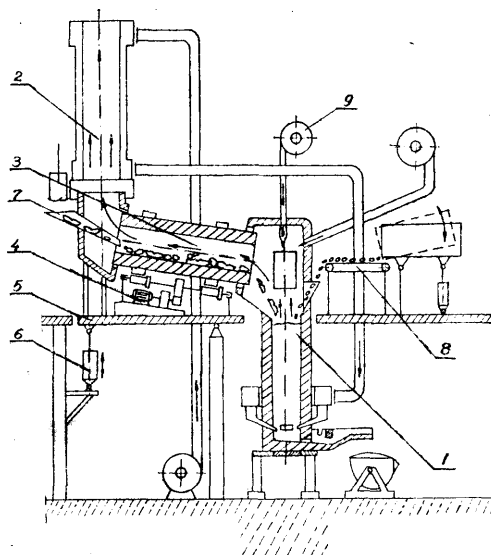
29.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Heliodor Kuja-
wiak).

Żeliwiak

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości rekuperatorów.

Żeliwiak wyposażony w rekuperator, charakteryzuje się tym, że oś geometryczna szybu żeliwiaka (1) i oś geometryczna rekuperatora (2) są równoległe do siebie, są względem siebie przesunięte. Między wlotem rekuperatora (2) i wlotem szybu żeliwiaka (1) jest umieszczony bęben obrotowy (3) o osi geometrycznej skośnej, tak do osi rekuperatora (2), jak i osi szybu żeliwiaka (1).
(1 zastrzeżenie)



F27D
F27B

P. 211685 T

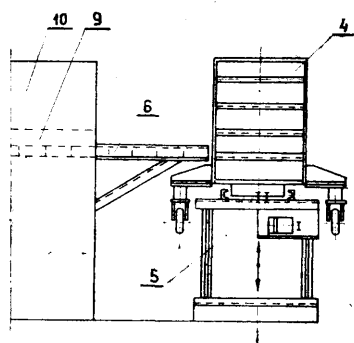
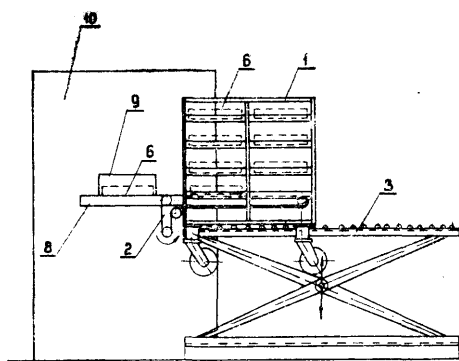
11.12.1978

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Edward Książek, Jerzy Kośła, Piotr Nocoń, Janusz Kot, Andrzej Brandtmiller).

Urządzenie do załadunku i rozładunku pieców tunelowych z transportem **pływowym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesów załadunku i rozładunku **wsadu**, zwłaszcza drobnych elementów precyzyjnej ceramiki elektronicznej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu załadunku wsadu (1, 2 i 3) do pieca (10) i z zespołu rozładunku (4, 5) wypalonego wyrobu (6) przy **czym** oba zespoły współpracują automatycznie ze sobą i z **popychaczem** piecowym (8). (5 zastrzeżeń)



F27D

P. 213623

22.02.1979

Pierwszeństwo: 22.02.1978 — Austria (nr A 1294/78)

Veitscher Magnesitwerke-Actien-Gesellschaft, Wien, Austria (Franz Weiss, Franz Weisnix, Friedrich Baumgartner, Werner Zach).

Urządzenie do wymurówki i naprawy ogniotrwałego wyłożenia pieców przemysłowych i zbiorników pracujących w wysokiej temperaturze

Zadaniem wynalazku jest zmodyfikowanie znanego urządzenia w taki sposób, aby można było napełniać całkowicie pojemnik na **materiały** oraz indywidualnie regulować w **zależności** od wielkości naprawy zużytego miejsca, ilość masy, która ma być rozpryskana.

Urządzenie do wymurówki i naprawy wyłożenia pieców przemysłowych i zbiorników pracujących w wysokich temperaturach, kierujące bezpośrednio rozpryskiwany materiał ogniotrwały na miejsce wyłożenia za pomocą tarczy **rozpryskowej** wpuszczanej do wnętrza pieca przez przewód połączony z pojemnikiem wypełnionym materiałem, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wylotem pojemnika (1) na materiał i ko-

morą (8) do mieszania jest zamontowany **dzwon** zamykający (6), który jest prowadzony w obudowie (7) łożyska wału napędowego i jest podnoszony i opuszczany za pomocą pionowych drążków (5) przytwierdzonych do uchwytu (4) na dźwigni (2) przechylnej wokół poziomej osi (3), aż do **zamknięcia** szczeliny pierścieniowej. (4 zastrzeżenia)

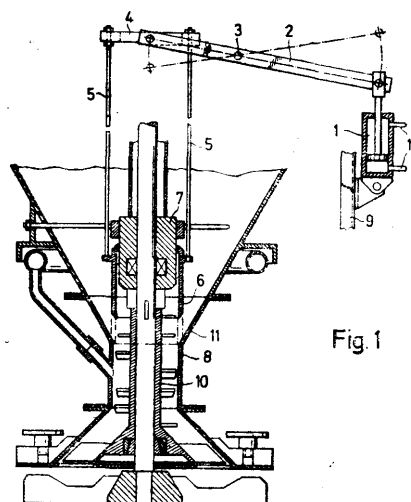


Fig. 1

F28D

P. 211809 T

14.12.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Czesław Graczyk, Władysław Białoskórski, Witold Białoskórski).

Utylizacyjny wymiennik ciepła do gazów zapylnych lub cieczy zanieczyszczonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadowego ciepła, szczególnie kominowego do podgrzewania powietrza dostarczanego do paleniska kotłowego.

Utylizowany wymiennik ciepła do gazów zapylnych lub cieczy zanieczyszczonych charakteryzuje się tym, że w przewodzie (1) gorących gazów zapylnych (11) lub obiegowej wody chłodzącej (13) ma ruchome płyty grzejne (2 i 3) z żebrami zgarniającymi (7 i 8) umieszczonymi na ich bocznych powierzchniach. Wewnątrz płyt grzejnych (2 i 3) **przepływa czynnik** chłodzący (6). (8 zastrzeżeń)

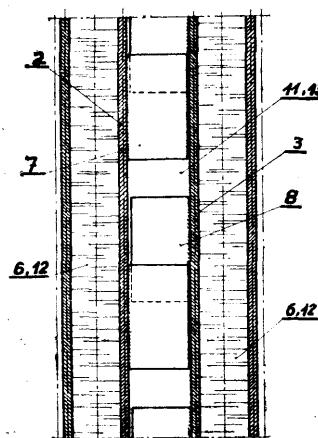


fig. 1

F28D
F04F

P. 213544

19.12.1979

Pierwszeństwo: 20.02.1978 — Francja (nr 78 04798)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boven & Cie., Baden, Szwajcaria.

Sposób dostarczania lub odbierania ciepła skraplanej cieczy

Wynalazek dotyczy sposobu oraz urządzenia do wymiany ciepła pomiędzy cieczami, z których jedna nazwana cieczą roboczą **utrzymywana** jest w takich warunkach, jakich wymagają wymiany termiczne — parowanie lub kondensacja.

Sposobem według wynalazku **co** najmniej część cieczy przeprowadza się przez przewody wymiennika ciepła w takich warunkach, że jest ona dwufazowa z mianem masowym tzn. stosunkiem pomiędzy wy-

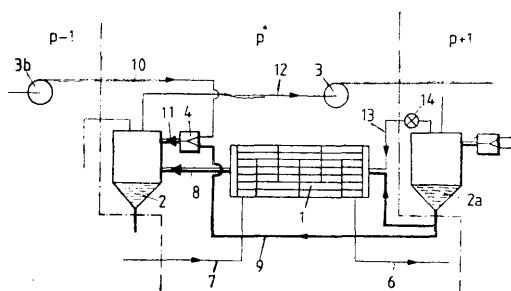


FIG. 2

datkiem pary i całym przepływem cieczy **mierzonym** wagowo, wynoszącym około 0,03 do 0,97, przy czym ciecz ta jest w warunkach nasycenia tak **na** wejściu jak i na wyjściu z **wymiennika**, a strata **napętnienia** następuje w całym wymienniku. Pompa cieplna według wynalazku ma szereg następujących po sobie modułów zawierających każdy: wymiennik ciepła (1), separator (2), kompresor (3) oraz ejektor (4).

(10 zastrzeżeń)

F28F

P. 211192 T

24.11.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Jerzy Kwapisz, Jerzy Dobrzański).

Przepływowy wymiennik ciepła spiralno-rurowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wymiennika ciepła o zmniejszonych gabarytach, uproszczonej budowie oraz o zwiększonym stopniu wymiany ciepła.

Przepływowy wymiennik ciepła spiralno-rurowy z płaszczem cylindrycznym i centralną rurą wzmacniającą ma kilka rur (1) w rzędzie zwiniętych spiralnie razem z płaską cienkościenną taśmową przegrodą (2) na centralną rurę (3), przechodzącą na wylot przez płaszcz (4) wymiennika. Objętość rury centralnej (3) podzielona jest na dwie części przegrodą wzdłużną (5). Spiralnie nawinięte rury (1) wspawane są końcami w płaszcz boczny (4a) wymiennika a ich wyloty objęte są króćcem (18), przyspawanym do części płaszcza (4) i (4a) wymiennika. (2 zastrzeżenia)

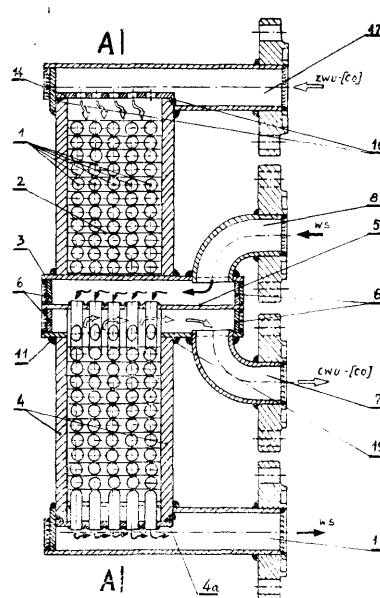


Fig 1

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 204521

09.02.1978

Politechnika ~~Warszawska~~ Warszawa, Polska (Leszek Wrankowski).Czujnik położenia i układ sterowania czujnikiem położenia, **zwłaszcza** do pomiaru długości

Przedmiotem wynalazku jest czujnik położenia i układ sterowania czujnikiem położenia stosowane zwłaszcza w urządzeniach do pomiaru długości wzorców końcowych lub elementów maszyn.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania** błędu spowodowanego siłą nacisku pomiarowego.

Czujnik położenia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że końcówka (5) pomiarowa jest **osadzona** sprężysto w sztywnym trzpieniu (3) pomiarowym.

W układzie sterowania czujnikiem położenia, sygnał zetknięcia końcówki (5) pomiarowej z elementem (6) mierzonym podawany jest do bloku (12) sterującego w którym sygnał ten jest rozdzielany na sygnał sto-

powania licznika (11) rewersyjnego i sygnał zatrzymania oraz powrotnego ruchu silnika (9) napędowego. (3 zastrzeżenia)

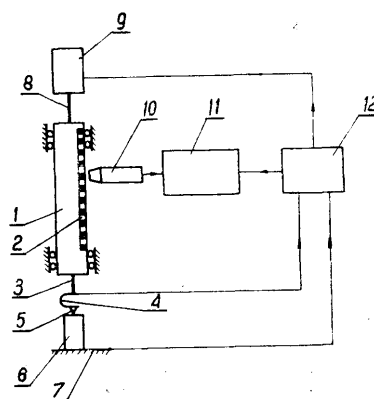


Fig 1

G01B
GC2B

P. 204729

17.02.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej,
Warszawa, Polska (Jan Jasny).

Interferometr

Przedmiotem wynalazku jest interferometr, w którym przez określony odcinek czasu zmienia się jednostajnie różnica dróg optycznych dwóch wiązek spójnych interferujących ze sobą.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia prędkości przyrostu dróg optycznych.

Interferometr ma wirujący ze stałą prędkością kątową pryzmat (P) o podstawie rombu lub prostokąta, a do pryzmatu skierowane są z różnych kierunków dwie spójne wiązki światła (2, 3) z układu elementów optycznych rozdzielających uprzednio wiązkę światła (1) na dwie wiązki spójne (2, 3), a po wyjściu z pryzmatu łączących dwie wiązki spójne ze sobą. Pryzmat (P) jest tak usytuowany względem układu elementów optycznych, że w pewnym położeniu pryzmatu tor optyczny wewnątrz pryzmatu są równe co do długości i stanowią wzajemne zwierciadlane odbicie względem płaszczyzny symetrii przechodzącej przez podstawę pryzmatu. (2 zastrzeżenia)

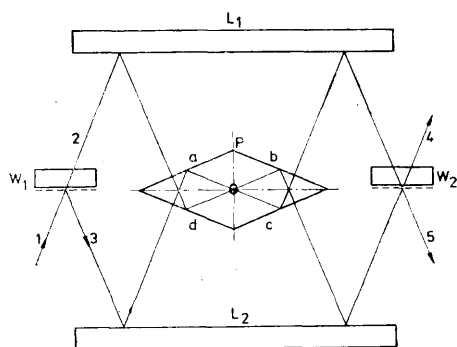


Fig. 1

G01B

P. 213576

19.02.1979

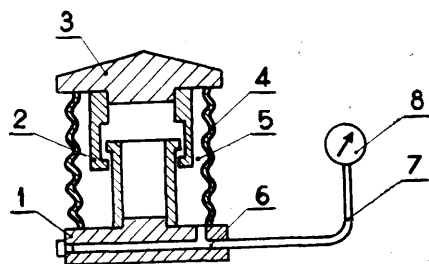
Huta Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Józef Klepek,
Andrzej Smolik, Wacław Karasiewicz).

Przyrząd czujnikowy z przekładnią hydrauliczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyrządu czujnikowego z przekładnią hydrauliczną do pomiarów porównawczych obciążenia.

Przyrząd według wynalazku mający głowicę w postaci wypełnionego cieczą zbiornika, w którym osadzona jest końcówka pomiarowa i połączonego przewodem rurowym ze zbiornikiem wskaźnika ciśnienia charakteryzuje się tym, że końcówkę pomiarową (3) ma osadzoną w teleskopie (2), którego końce połączone są mieszkem (4), tworząc zbiornik zamknięty (5).

Przyrząd może być wykorzystany przede wszystkim do napełniania i opróżniania zasobnika materiałem sypkim. (1 zastrzeżenie)



G01D

P. 204545

10.02.1978

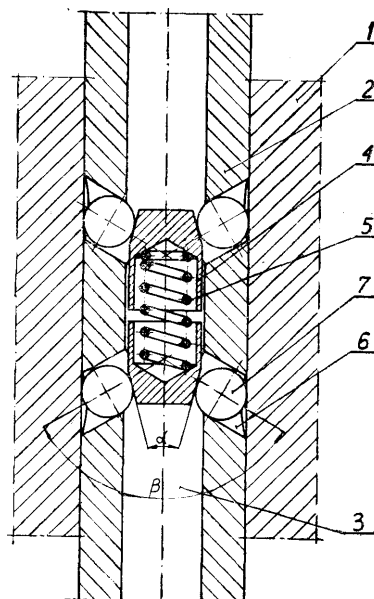
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Stanisław Wysocki, Zygmunt Skołożyński).

Stabilizator współosiowości

Przedmiotem wynalazku jest stabilizator współosiowości nadający się szczególnie do precyzyjnych urządzeń nastawczych i pomiarowych wymagających bezluzowego i współosiowego obrotu współpracujących elementów urządzenia.

W stabilizatorze według wynalazku w stałej obudowie (1) osadzony jest ruchomy trzpień (2) w którym, w współosiowym otworze (3) osadzone są dwa tłoczki (4) rozpięte sprężyną (5). Po obu stronach tłoczków (4) w ruchomym trzpieniu (2) zbieżnie do osi wykonane są dwa wieńce co najmniej po trzy otwory (6) w każdym wieńcu. W otworach (6) osadzone są kulki (7).

W każdym otworze (6) obu wieńców osadzona jest co najmniej jedna kulka (7). (1 zastrzeżenie)

G01M
G01P

P. 204493

06.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Julian Kondor).

Urządzenie do przetwarzania obrotów
o stałej prędkości na obroty
o prędkości cyklicznie zmiennej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia budowy urządzenia zapewniającego w sposób płynny regulację amplitudy, okresów zmian i stosunku obrotów maksymalnych do minimalnych oraz charakteryzującego się stałością parametrów w granicach 1%.

Urządzenie według wynalazku ma silnik zasilający (1) napędzany poprzez redukującą, bezystopniową przekładnię pasową (2) i redukującą przekładnię zębatą (3) kulisowy mechanizm przetwarzania obrotów (4) zamieniający obroty o stałej prędkości na obroty o prędkości cyklicznie zmiennej, w przybliżeniu sinusoidalnie, sprzęgnięty poprzez multiplikującą przekładnię zębatą (13) i multiplikującą, bezystopniową przekładnię pasową (14) z odbiornikiem (15) i znajdujące zastosowanie zwłaszcza jako urządzenie badawcze. (3 zastrzeżenia)

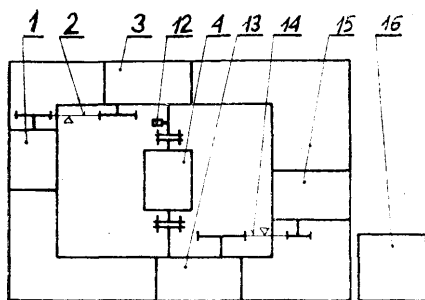


Fig. 1

G01R
G06F

P. 204851

23.02.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stanisław Głowacki).

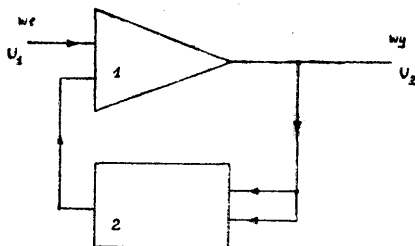
Układ pierwiastkujący napięcie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia błędów przy wykonywaniu operacji pierwiastkowania oraz zmniejszenia wrażliwości układu na zmiany temperatury.

W układzie według wynalazku napięcie pierwiastkowane (U_1) doprowadzone jest do wejścia wzmacniacza (1), natomiast jego wyjście połączone jest z obu wejściami układu mnożenia **dwóch** napięć stałych (2).

Wyjście układu mnożenia dwóch napięć stałych (2) połączone jest z wejściem wzmacniacza (1).

(1 zastrzeżenie)



G04F

P. 207248 T

30.05.1978

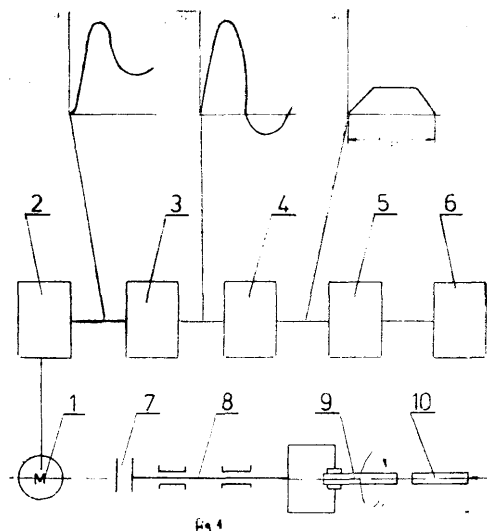
Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Jacek Leszczyński, Bronisław Hoderny, Ryszard Michalski, Zdzisław Bulski, Jerzy Olszewski, Andrzej Kanik).

Układ do odmierzania optymalnego czasu tarcia przy zgrzewaniu tarciovym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu odmierzania czasu tarcia przy zgrzewaniu.

Układ według wynalazku składa się z pomiarowego zespołu (2) mierzącego przynajmniej jeden z trzech parametrów: skuteczną wartość prądu **silnika**, moc tarcia, względnie moment tarcia i połączonych z nim szeregowo: różniczkowego zespołu (3), formującego zespołu (4) wytwarzającego impuls napięciowy o czasie trwania równym optymalnemu czasowi tarcia i wykonawczego zespołu (5) sterującego pracą stycznika (6) w **obwodzie** elektromagnetycznego sprzęgła (7) przekazującego moment obrotowy na wrzeciono (8) zgrzewarki tarciovej.

(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 204378

01.02.1978

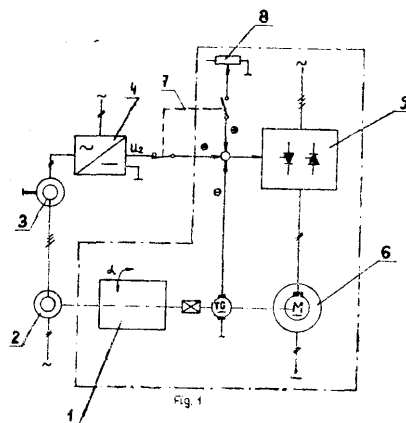
Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Jarczyk, Jan Polczyk).

Układ do automatycznego ustawiania w położeniu wyjściowym elementów maszyn, a zwłaszcza bębnow ciągarek

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny do automatycznego ustawiania w położeniu wyjściowym elementów maszyn, zwłaszcza bębnow ciągarek, zawierający złącze selsynowe.

Układ według wynalazku zawiera selsyn (2) nadajnik który sprzężony jest mechanicznie z bębniem (1) ciągarki, natomiast elektrycznie — połączony z nieruchomym selsynem (3) transformatorowym, który swoim uzwojeniem **wzbudza** **ającym** jest połączony z wejściem **fazoczułego** prostownika (4), a ten z kolei, swoim wejściem napięciowym, połączony jest poprzez przełącznik (7) z zasilaczem (5) napędu (6) głównego ciągarki, przy czym przełącznik (7) zawierając prostownik (4) z zasilaczem (5), jednocześnie rozwiera obwód zadajnika (8) prędkości obrotowej ciągarki.

(1 zastrzeżenie)

G05D
F02B

P. 212759

12.01.1979

Pierwszeństwo: 16.01.1978 — Stany Zjednocz. Ameryki (nr 870046).

Engelhard Minerals and Chemicals Corporation, Iselin, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ kontroli spalania w silniku spalinowym stosującym paliwa mające częściowo utlenione węglowodory

Układ spalania w silniku spalinowym, charakteryzuje się tym, że ma układ kontrolny (22) w obwodzie zamkniętym dla utrzymywania spalania zbliżonego

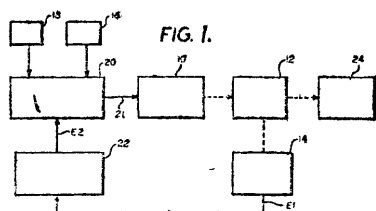
do **stechiometrycznego**. Układ kontrolny (22) obwodu zamkniętego zawiera czujnik tlenowy (14) w wylocie (12) z komory spalania (10), który doprowadza sygnał wskazujący (E1) gdzie spalanie jest powyżej **albo** poniżej **stechiometrycznego**.

Signal jest wytworzony przez obwód logiczny albo obwód kontroli stosunku powietrza do paliwa i dostarcza sygnał kontrolny, który ustawia mechanizm kontroli (20) stosunku powietrza do paliwa w kierunku, który utrzymuje stosunek powietrza do paliwa wewnątrz bardzo wysokiego pasma, wokół stechiometrycznego.

Układ zawiera potrójny katalizator do zmniejszenia poziomu zanieczyszczeń z wewnętrznego układu spalinia. (3 zastrzeżenia)

w zakresie kształtu wykonywanych znaków. Sposób odwzorowania znaków graficznych na fotoczułych nośnikach informacji polega na tym, że szczelinową walizkę światła przepuszcza się przez szczelinę wykonaną **na** nieprzepuszczalnym światło winującym cylindrze a impulsowe źródła światła **pobudza** się do świecenia w momentach odpowiednich do odwzorowania elementu znaku.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku zawiera impulsowe źródła (3) światła, które umieszczone są wewnątrz wirującego cylindra (2) wraz z zespołem kształtującym wiązkę światła a wirujący cylinder ma na swej powierzchni szczelinę przepuszczającą światło w kształcie linii śrubowej. Szczelina w kształcie linii śrubowej może mieć więcej niż jeden skok i/lub więcej niż jeden zwój. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w urządzeniach wyjścia elektronicznych maszyn cyfrowych. (4 zastrzeżenia)



G06K
G11B

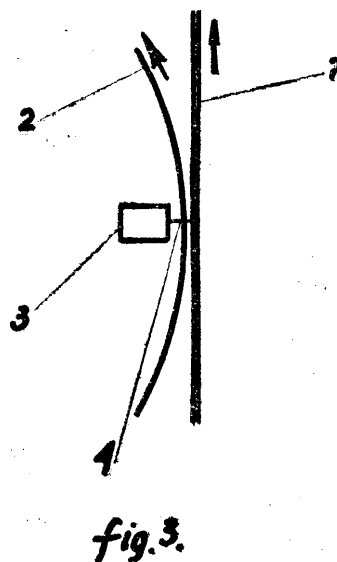
P. 204911

24.02.1973

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE, Błonie k/Warszawy, Polska (Jerzy Przybysz, Lech Śliwa).

Sposób odwzorowania znaków graficznych
na fotoczułych nośnikach informacji
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednoczesnego wykonywania wydruków graficznych oraz alfanumerycznych, przy zupełnej dowolności



H. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 60424

26.10.1978

Kombinat Rolny „Łyna” w Nidzicy, Zakład Rolny Waplewo, Waplewo, Polska (Ryszard Chłosta, Aleksandra Chłosta, Jerzy Szymański, Zdzisław Maraszek).

Urządzenie do tuczu zwierząt paszami przemysłowymi w systemie bateryjnym

Wzór użytkowy umożliwia wyeliminowanie ręcznego transportu pasz i ręcznego zadawania pasz do koryt.

Urządzenia do tuczu zwierząt według wzoru charakteryzuje się tym, że ma silos (3) na paszę połączony paszociągami (20) ze zbiornikiem pośrednim (2) zamocowanym na podstawie (21), który ma pochyloną ścianę przednią (24), załamaną ścianę tylną (23) dla uniemożliwienia zawieszania się paszy, wyłącznik membranowy (22) paszociągu (20), wziernik (26), otwieraną kłapę (27) a wewnątrz umieszczoną przesłonę (25) między paszociągami (28) napędzanych przez silniki elektryczne (29).

Paszociągi (28) łączą zbiornik pośredni (2) z dozownikami objętościowymi (10) zamocowanymi nad korytami (6) w bateriach (1), przy czym ostatnią baterią (1) w ciągu paszowym zamocowane są urządzenia wyłączające (31) paszociągi (28), które składają się z wyłącznika (32), przeciwcieżaru (33) i rynienki przesypowej (34). (1 zastrzeżenie)

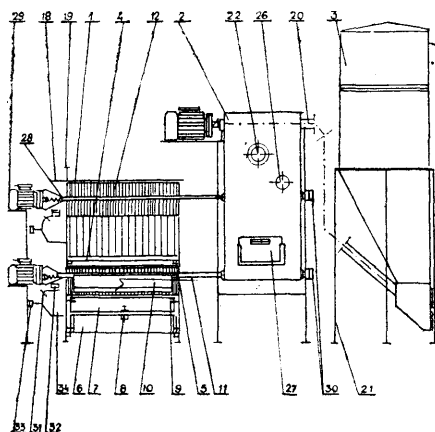


Fig. 1

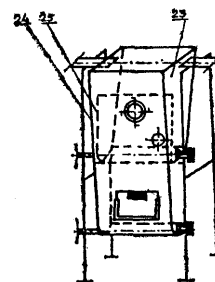


Fig. 3

A01K

W. 60910

31.12.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobiarstwa, Poznań, Polska (Tadeusz Straszewski, Tadeusz Waligóra, Tadeusz Tomczak).

Karmnik dla drobiu wodnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie prostej konstrukcji karmnika przystosowanego do wymogów intensywnej hodowli ptactwa wodnego.

Karmnik według wzoru złożony jest z zasobnika paszy (1) i usytuowanej pod nim rynny paszowej (5). Przednia ściana (2) i tylna ściana (3) zasobnika (1) są zbieżne względem siebie ku dołowi tworząc usypową szczelinę (4), poniżej której dolna część tylnej ściany (3) ukształtowana jest w wysuniętą do przodu paszową rynnę (5). Przednia ścianka (6) paszowej rynny (5) ma podwyższającą nasadkę (7), natomiast tylna ściana (3) zasobnika (1) jest zaopatrzona w swej górnej części w wieszak (8). (1 zastrzeżenie)

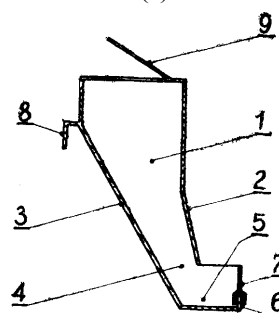


Fig. 1

A01K

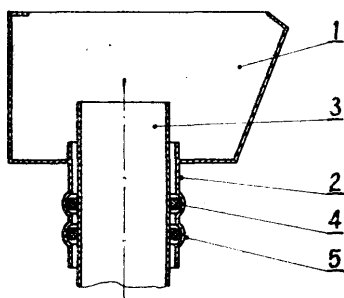
W. 60911

31.12.1973

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobiarstwa, Poznań, Polaka (Tadeusz Straszewski, Tadeusz Waligóra, Tadeusz Tomczak).

Poidło dla drobiu wodnego

Przedmiotem wzoru jest poidło dla drobiu wodnego w postaci rynny na jednym końcu której znajduje się wlot cieczy do picia, a na drugim końcu wylot odprowadzający tę ciecz na zewnątrz. Rynna (1) ma w przekroju poprzecznym kształt nierównoramiennego trapezu odwróconego podstawą do góry. Wylot cieczy ma postać króćca (2) umocowanego w dnie rynny (1), wewnątrz którego jest zamocowany przesuwany odpływowy przewód (3). Górne krawędzie bocznych ścian rynny (1) są odgięte w kierunku środka rynny. (1 zastrzeżenie)

A22C
A22B
C14B

W. 6084T

28.12.1978

Fabryka Osłonek Białkowych, Białka k/Makowa Podhalańskiego, Polska (Andrzej Kot, Ryszard Listwan, Józef Pająk, Maria Cieślewicz).

Walce rozwłókniające

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskiwaniażądanego rozdrobnienia dwoin kolagenowych, nawet twardych używanych na osłonki białkowe do kiełbas w jednym urządzeniu.

Walce rozwłókniające według wzoru charakteryzują się tym, że we wspólnej obudowie (2) umieszczono walec napędzający (3) oraz dwa walce napędzane (7) do rozdrabniania wstępnego i ostatecznego wraz z przynależnymi im zgarniaczami (4). Obudowę wyposażono ponadto we wysp (1) i otwór wylotowy rozwłóknionych dwoin (5) i zaopatrzoną w przegrodę (6) kierującą dwoimy do rozwłóknienia ostatecznego oraz wyposażono ją w dźwignię (8) do regulacji wielkości szczeliny i docisku walców. Wszystkie walce posiadają pobocznice zaopatrzoną w sinusoidalne karby, co ułatwia przenoszenie ruchu obrotowego przy dużym oporze rozwłókniania oraz lepsze rozwłóknienie.

(2 zastrzeżenia)

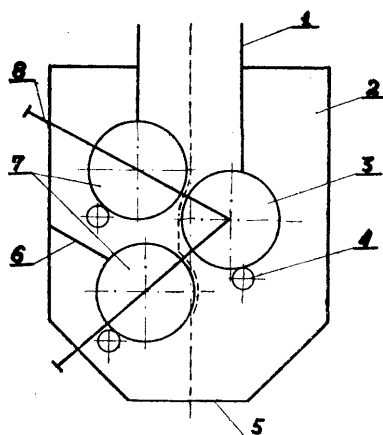


Fig. 1

A46B
A47L

W. 60692

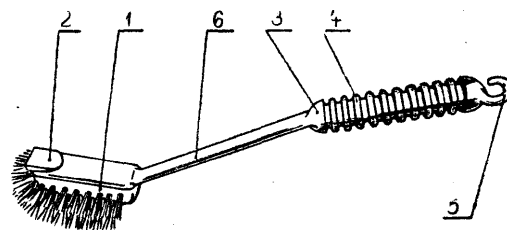
13.12.1978

Spółdzielnia Inwalidów „Winiplex”, Oświęcim Brzezinka, Polska (Ryszard Janiszewski).

Szczotka

Przedmiotem wzoru (użytkowego) jest szczotka przeznaczona zwłaszcza do mycia naczyń.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie możliwości ruchowych w czasie mycia. Szczotka składa się z części pracującej (1) mającej płaski występ (2), ręczki (3) z karbami (4) i zawieszem (5) oraz łącznika (6). Równocześnie część pracująca zaopatrzona jest w występ płaski spełniający rolę skrobaka co eliminuje konieczność użycia dodatkowych narzędzi przy myciu. (1 zastrzeżenie)



A47C

W. 60822

27.12.1978

Ośrodek Badiawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Wacław Czarnota, Janusz Handke, Stanisław Nowakowska, Jerzy Swiderski, Janusz Tabaczyński, Edward Wojciechowski).

Wkład tapicerski

Wzór użytkowy zwiększa zakres zastosowania dotychczasowych elementów składowych wkładu tapicerskiego.

Wkład tapicerski według wzoru jest przeznaczony zwłaszcza do stosowania go jako pojedynczą kostkową poduszką lub w zestawie płaskich elementów — do montowania zbiorczego.

Wkład tapicerski stanowi obwodowa kształtka (1) gąbczasta o pogrubionych ścianach usztywnionych w sposób trwały, sprężynującym układem (2), bez dna i wieka, których funkcje przejmują dolna i górna pokrywa (3). Pokrywy te mają wewnętrzne gniazda (4) na sprężyny stożkowe (6), przy czym podstawy sprężyn opierają się o pokrywającą dna gniazda siatkę (5) z metalu lub tworzywa, o drobnych oczkach, wtopioną w pokrywę. Wkład wciśnięty wczepowymi końcówkami (9) w kształtkę (1) obszyty jest pokrowcem (7) zamykanym na zamek błyskawiczny (8).

(2 zastrzeżenia)

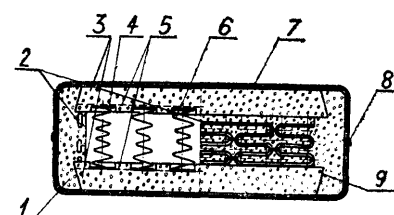


Fig. 1

A47L

W. 60887

29.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Kraków, Polska (Edward Sroka, Jan Mysona).

Myjak ręczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest myjak ręczny wykonany z tworzywa sztucznego z przeznaczeniem głównie do mycia naczyń. Myjak według wzoru składa się z chwytaka (1), który stanowi również zbiornik na płyn myjący, oraz elementu myjącego. Element myjący stanowi gąbka (3) przyklejona do płytki pośredniej (2). Płytkę pośrednią ma otwór, który służy do mocowania na wcisk z występem (5) stopy (4) chwytaka (1). Występ (5) ma otwórki (6), przez które wypływa płyn myjący z chwytaka (1) do gąbki (3).

(2 zastrzeżenia)

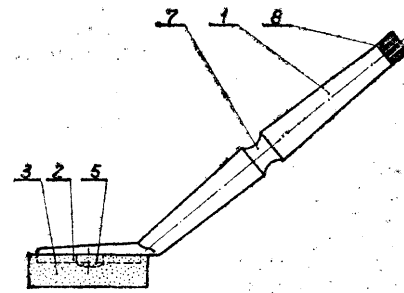


fig. 1

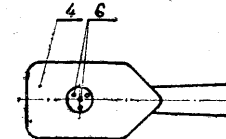


fig. 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B05D

W. 60646

04.12.1978

Zakłady Stolarstwa Budowlanego „Stolbud”, Włoszczowa, Polska (Waldemar Domagalski, Zdzisław Jastrzębski).

Łaźnia parowa do topienia parafiny

Wzór rozwiązuje zagadnienie prowadzenia w sposób bezpieczny topienia kompozycji parafinowo-ksylenowej, służącej do konserwacji elementów elektrostatycznych kabin malarskich.

Urządzenie składa się ze zbiornika z wodą (1) wewnątrz którego umieszczony jest zbiornik (4) cylindryczny z parafiną przy czym medium grzewcze z sieci ciepłej (para, woda) doprowadzone jest węzownicą (2) otaczającą spiralnie wewnętrzny zbiornik (4), przy czym węzownica (2) zaopatrzona jest w zawory (3) odcinające dopływ medium grzewczego, natomiast zewnętrzny zbiornik (1) ma lejek (6) z kapturkiem (7) i rurkę (8) odprowadzającą nadmiar wody.

(1 zastrzeżenie)

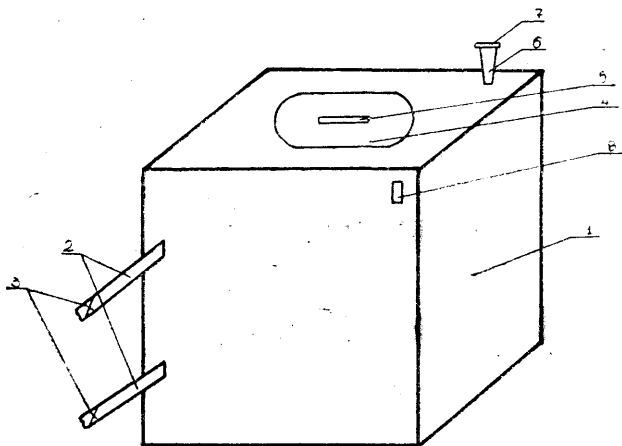


fig. 1

Trzpień rozprężny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzpień rozprężny przeznaczony do zwijania pasm blachy w kręgi na zwijarkach.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie konstrukcji i zwiększenia wytrzymałości na zginanie. Trzpień rozprężny osadzony na wale zwijarki, składający się z tulei i segmentów przemieszczanych promieniowo charakteryzuje się tym, że do tulei (2) są przymocowane co najmniej trzy sprężyny płaskie (4). Luźne końce sprężyn (4) są wpuszczone w zaczepy oporowe (5) wykonane w co najmniej trzech segmentach (6). Do przemieszczenia segmentów (6) w kierunku promieniowym służą prowadniki (8) zamocowane między kołnierzem (3) tulei (2), a segmentem (6) i między segmentem (6), a tarczą ruchomą (9).

(2 zastrzeżenia)

B - B

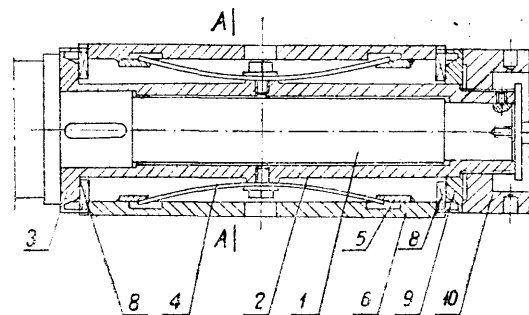


fig. 1

B21D

W. 60928

05.01.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk - Wrzeszcz, Polska (Zbigniew Rojek, Jerzy Stawarz, Seweryn Rybicki, Andrzej Szatko).

Giętakarka do rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest giętakarka do rur, która służy do gięcia pod kątem 180°. Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności w stosunku do znanych giętarek.

B21C

W. 60932

05.01.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Janusz Łoś, Wiktor Murzanowski).

Giętarka do rur składa się z osi (1), na której zamocowane jest wzornikowe koło (3) oraz zapadkowe koło (5). W wybraniu (4) wzornikowego koła (3), umocowana jest wahliwie na sworzniu (8) dźwignia (9) zakończona rękojeścią (10). (1 zastrzeżenie)

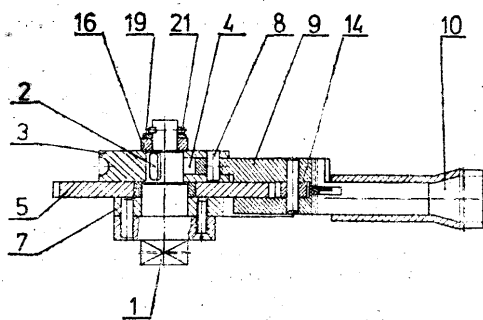


Fig. 1

B21D

W. 60929

05.01.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Rojek, Jerzy Stolarz, Seweryn Rybicki, Andrzej Szatko).

Giętarka do rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do gięcia rur, które charakteryzuje się łatwością obsługi i zapewnia dużą wydajność pracy w stosunku do znanych urządzeń.

Giętarka ma jarzma dolne (8) i górne (5), między którymi umieszczona jest obrotowo zginająca rolka (9). W wytoczeniu (16) koła zapadkowego (4) umieszczony jest pierścień (17) dociskany ścisniętą gumową wkładką (18). (1 zastrzeżenie)

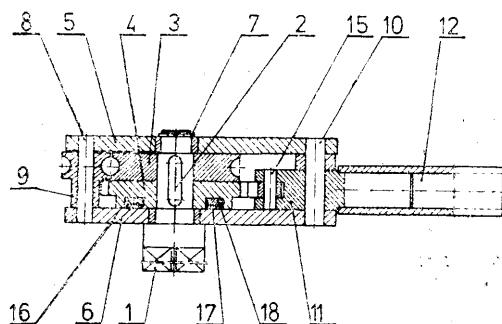


Fig. 1

B21F

W. 60648

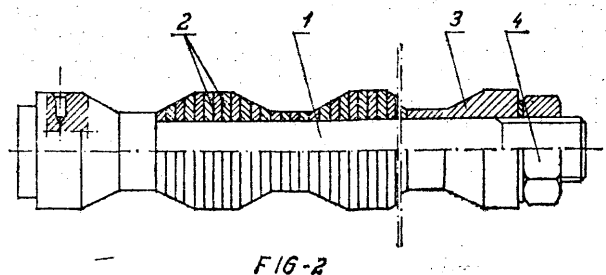
04.12.1978

Fabryka Łożysk Toczných im. Mariana Buczka, Kraśnik, Polska (Zygmunt Radwański, Władysław Gizka, Henryk Radwański).

Przyrząd do wykonywania sprężyn o zmiennej średnicy zwojów

Przyrząd do wykonania sprężyn o zmiennej średnicy zwojów po zamontowaniu na uniwersalną tokarkę, pozwala na wykonanie sprężyn, które mają zastosowanie dla wyciszania hałasu obracających się prętów podczas pracy w automatach tokarskich.

Przyrząd składa się z trzpienia (1) z wymiarowych krążków (2) z wyprofilowanej podkładki (3) oraz mocującej nakrętki (4). (3 zastrzeżenia)



F16-2

B23B

W. 60918

03.01.1979

Przedsiębiorstwo Montażowe Urządzeń Górniczych, Katowice, Polska (Henryk Kowalski, Stefan Ryś, Stefan Nowak, Eugeniusz Hintarowicz).

Wytaczadło uniwersalne nastawne

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności oraz zwiększenia dokładności wytaczanych otworów. Wytaczadło uniwersalne nastawcze jest przeznaczone do wykonywania otworów o dużych średnicach na wytaczarce. Wytaczadło składa się z korpusu (1) w kształcie stożka Morse'a, do którego przesuwany jest suwak (2) za pomocą nastawczej śruby (3) ze skalą.

Suwak (2) wyposażony jest w części czołowej w dwa otwory (16, 17) do mocowania noży tokarskich za pomocą wkrętów (10). Suwak (2) przymocowany jest za pomocą kołka (13) i wkręta (9) do nakrętki (15) przesuwanej śrubą (3) prostopadle do osi korpusu (1). Dzięki zastosowaniu śruby (3) ze skalą możliwe jest precyzyjne ustawienie noży tokarskich na żądany wymiar otworu z tolerancją 0,01 mm. (2 zastrzeżenia)

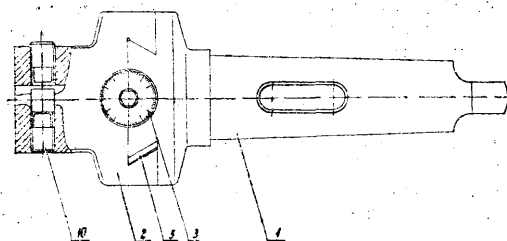


Fig. 1

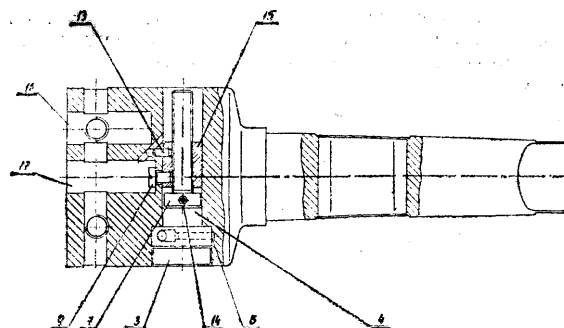


Fig. 2

B23B

W. 60926

03.01.1979

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Marek Błaszkiawicz).

Głowica dwunożowa do wytaczania otworów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie konstrukcji głowicy w stosunku do znanych rozwiązań oraz zapewnienie pewnego i trwałego zamocowania elementów nożowych.

Głowica **dwunożowa** do wytaczania otworów składa się z korpusu głowicy (1), w której znajduje się trapezowy rowek (2), w którym mocowane są za pomocą śruby zaciskowej (7), odpowiednie **złukowane elementy** nożowe (4), zetknięte ze sobą swoimi płaskimi powierzchniami górnymi.

Głowica ma **również** wkrety regulacyjne służące do nastawiania wielkości wysunięcia elementów nożowych (4) z korpusu głowicy (1), stosownie do żądanej średnicy wytaczania. (2 zastrzeżenia)

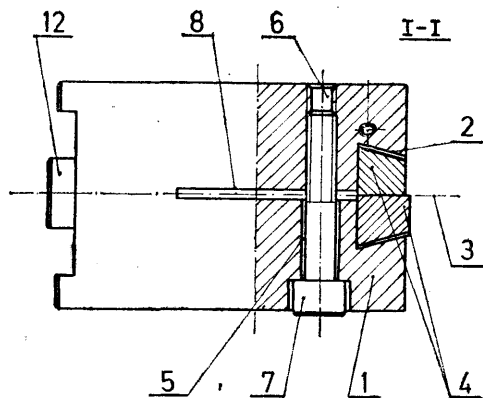


Fig. 1

B23D

W. 60848

28.12.1973

Kombinat Remontowo-Budowlany Przemysłu Cementowo-Wapiennego i Gipsowego w Wierzbicy, Zakład w Chelmie, Chelm, Polska (Stefan Waszkiewicz, Karol Skrzyński).

Urządzenie pomocnicze do nożyc gilotynowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie pomocnicze do nożyc gilotynowych zapewniające dużą dokładność obróbki blach według wcześniej naniesionej trasy oraz **zabezpieczające** pracownika przed urazami xak.

Urządzenie pomocnicze stanowi lustro (1) umieszczone na obsadzie górnego noża (2) gilotyny (3). Lustro (1) ma kształt wydłużonego prostokąta i mocowane jest **wahliwie** na zawiasie (4). Pokręcając śrubę (5) zmienia się kąt pochylenia lustra (1), co umożliwia dokładne obserwowanie przedmiotu podczas ustawiania i obróbki. (2 zastrzeżenia)

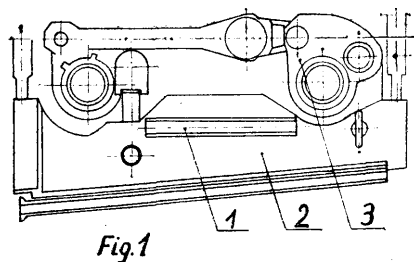


Fig. 1

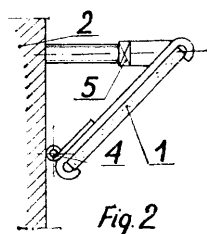


Fig. 2

B23G

W. 60963

09.01.1979

Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Palia”, Kraków, Polska (Marek Gut, Mariusz Jasiński, Edward Majcher).

Grzechotkowe pokrętło
zwłaszcza do gwintowników i rozwieraków

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pokrętła, które może być używane zarówno do **gwintowania** jak i **rozwiercania** otworów. Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzechotkowe pokrętło z uchwytem dwuszczkowym składające się z korpusu z ramieniem.

Wewnątrz korpusu jest umieszczone obrotowo wrzeciono (2) mające koło zapadkowe współpracujące z dwoma zapadkami. Wrzeciono (2) ma na końcu gniazdo na szczęki (5) **rozwierane** sprężyną (6), a zaciskane nakrętką (8). Szczęki (5) mają pryzmy o niejednakowych szerokościach powierzchni tworzących. (3 zastrzeżenia)

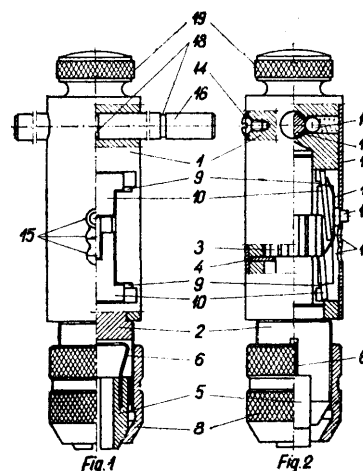


Fig. 1

Fig. 2

B23K

W. 60290

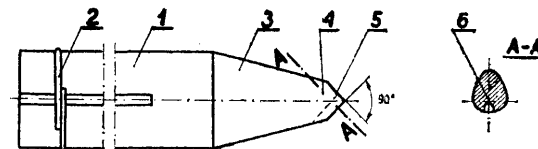
18.11.1977

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Stankiewicz, Włodzimierz Wodecki).

Grot do lutownicy elektrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grot do lutownicy elektrycznej, mający zastosowanie w elektronice, zwłaszcza przy lutowaniu połączeń na płytkach drukowanych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie możliwości lutowania za pomocą jednego grotu wyprowadzeń prostopadłych do powierzchni płytki drukowanej oraz wyprowadzeń elementów zagiętych na tej płytce. W grocie według wzoru robocza końcówka (4) ma kształt dwustronnego symetrycznego klina o kącie dwuściennym wierzchołkowym równym 90°, przy czym jednocześnie na jednej z dwóch płaskich powierzchni (5) klina jest utworzone, wzdłuż tej powierzchni, wgłębienie (6) w kształcie rynienki, usytuowane symetrycznie względem krawędzi tej powierzchni. (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 60838

27.12.1978

Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych „NOWOMAG”, Nowy Sącz, Polska (Edward Jeż).

Urządzenie do cięcia tlenem

Zadaniem wzoru jest skonstruowanie takiego urządzenia, które będzie wyposażone w prowadnice płyt wzornikowych oraz w mechanizm podający blachę pod palnik.

Urządzenie do cięcia tlenem składa się z **jednopalnikowego** automatu (1) z wysięgnikiem (10) i z mechanizmu podającego (2). Wysięgnik automatu wyposażony jest w zespół płyt wzornikowych (11) mocowanych **przesuwnie** w prowadnicy (12). Rama (3) mechanizmu podającego ma dwie belki przesuwne (4) i stałą (5) oraz osłonę daszkową (7) umieszczoną nad kołami jezdnyymi mechanizmu podającego. (1 zastrzeżenie)

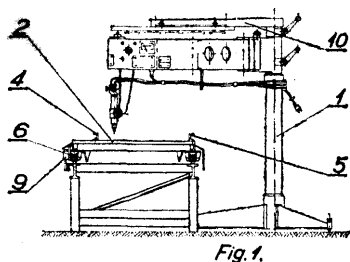


Fig. 1.

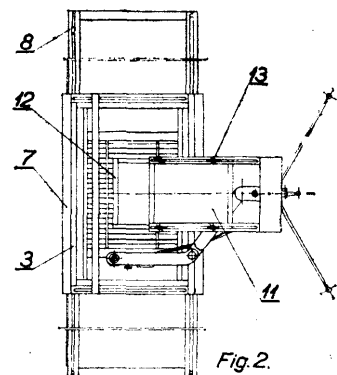


Fig. 2.

B23Q

W. 60830

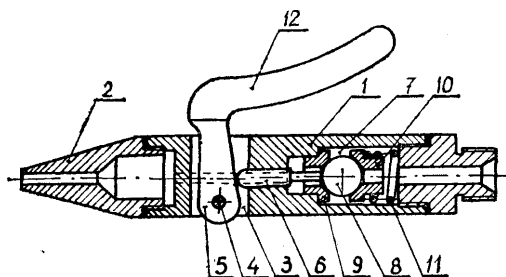
29.12.1978

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa-Ursus, Polska (Lesław Siewierski, Erwin Oberman).

Przyrząd pneumatyczny do usuwania **zanieczyszczeń**, zwłaszcza wiórów

Zagadnieniem, które wzór rozwiązuje jest opracowanie takiego przyrządu, który byłby łatwy do zabudowy na obrabiarce w pobliżu narzędzia skrawającego oraz w pobliżu obrabiarki bez konieczności instalowania na nim specjalnego wieszaka.

Przyrząd według wzoru ma rękojeść (1) zakończoną w części wylotowej końcówką (2) wkręcaną na gwint. Rękojeść (1) ma wybranie przelotowe (3), wewnątrz



którego osadzona jest **wychylnie** na kołku (4) dźwignia sterująca (5) **połączona** poprzez **popychacz** (6) z zaworem kulkowym (7). Ramię (12) dźwigni sterującej wyprowadzone **poza** obrys rękojeści (1) **zagięte** jest w kierunku przeciwnym do wylotu powietrza. (2 zastrzeżenia)

B23Q

W. 60831

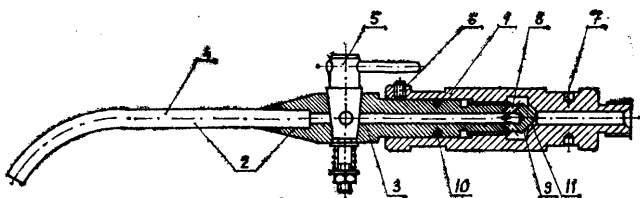
29.12.1978

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa-Ursus, Polska (Lesław Siewierski, Erwin Oberman).

Przyrząd pneumatyczny do usuwania **zanieczyszczeń**, zwłaszcza wiórów

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór jest opracowanie takiego przyrządu, w którym możliwa będzie płynna **regulacja** strumienia **powietrza** oraz możliwe będzie zablokowanie wielkości skoku otwarcia dyszy w określonym położeniu w zależności od obsługiwanego **stanowiska roboczego** lub wielkości usuwanych wiórów.

Przyrząd według wzoru zestawiony jest z tulei regulacyjnej (1) połączonej wspólnym gwintem z końcówką (2). **Końcówka** (2) składa się z **trzępienia** (3) i wlotowej rurki wylotowej (4) o kształcie zakrzywionym. **Końcówka** (2) od strony gwintu zaopatrzona jest w otwory przelotowe (8) i powierzchnię stożkową (9) współpracującą z gniazdem stożkowym (11) tulei regulacyjnej (1). Tuleja regulacyjna (1) i końcówka (2) są uszczelnione względem siebie pierścieniem gumowym (10) oraz zabezpieczone przed obrotem za pomocą **wkręta** blokującego (6). (4 zastrzeżenia)



B25C

W. 60769

21.11.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Rastawicki).

Urządzenie do rozpinania arkuszy spiętych **zszywką**

Urządzenie według wzoru stanowią dwie dźwignie (1, 2) połączone przegubowo jednymi ze swych końców. Środek **ceownika** tworzącego jedną dźwignię jest w jej swobodnym końcu przedłużony poza półki ceownika. W swobodnym końcu drugiej dźwigni obie półki ceownika zaopatrzone są w występy ograniczone dwoma łukami nadającymi występom kształt zbliżony do trójkąta. (1 zastrzeżenie)

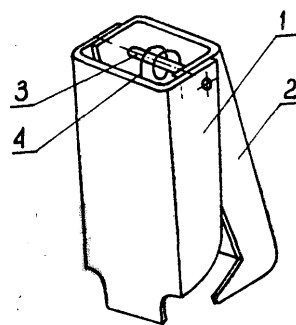


Fig. 1

B25C

W. 60770

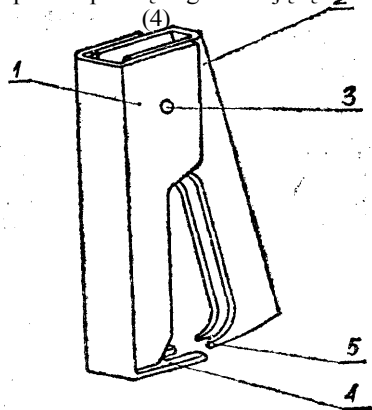
21.11.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maria Dobrakowska, Hanna Czubyryt, Andrzej Rastawicki).

Urządzenie do rozpinania arkuszy spiętych zszywką

Wzór rozwiązuje zagadnienie rozpięcia arkuszy spiętych zszywką bez konieczności dostępu do arkuszy z obu stron.

Urządzenie do rozpinania arkuszy stanowią dwie dźwignie (1, 2) połączone przegubowo jednymi ze swych końców. Środek ceownika tworzącego jedną dźwignię jest w jej swobodnym końcu przedłużony poza półki ceownika i zagięty na stronę półek pod kątem prostym. W tak powstałej stopce (4) wykonany jest wrób współpracujący z dwoma występami (5) półek ceownika drugiej dźwigni, mającymi kształt zbliżony do trójkąta w wyniku ograniczenia ich dwoma przecinającymi się narożem łukami. Podczas wzajemnego ruchu dźwigni naroże występów (5) przechodzi przez prostą ograniczającą zakończenia stopki (1 zastrzeżenie)



B25G

W. 60777

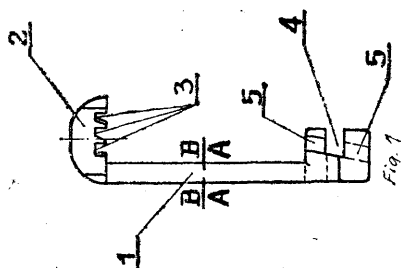
21.12.1973

Henryk Lubiński, Stefan Domerański, Alfred Szal, Bydgoszcz, Polska (Henryk Lubiński, Stefan Domerański, Alfred Szal).

Rączka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rączka dla małych narzędzi do obróbki ręcznej, zwłaszcza do pilników igielkowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie pewnego osadzenia pilnika w rączce. Rączka (1) ma wykonane na powierzchni ramienia (2) bruzdy (3) o nierównoległych ściankach. Wymiary bruzd są tak dobrane, że ich wejścia są większe, a wyjścia mniejsze od wymiaru końca chwytu pilnika. (1 zastrzeżenie)



B29H

W. 60805

22.12.1978

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Janusz Rybicki, Władysław Mądro, Władysław Głogowski, Józef Staniec).

Urządzenie do naprawy opon samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do naprawy opon samochodowych zapewniającego regulowany docisk okładek.

Urządzenie według wzoru ma postać trójbocznej ramy (1) wyposażonej w okładki (5) i (7) i charakteryzuje się tym, że do górnego ramienia trójbocznej ramy (1) zamocowany jest pneumatyczny lub hydrauliczny siłownik (2), do tłoczyska zaś (3) siłownika (2) zamocowana jest przegubowo okładka (5) stanowiąca wycinek pierścienia z łukowym zagłębieniem (6) na spodzie, do dolnego zaś ramienia trójbocznej ramy (1) zamocowana jest okładka (7) stanowiąca również wycinek pierścienia z łukową wypukłością (8) u góry, przy czym okładka (5) zawiera wysięgnik (9) połączony z trzpieniem (10) zamocowanym przesuwnie do górnego ramienia trójbocznej ramy (1) i wyposażony w osadzoną przesuwne kostkę (12), w pobliżu natomiast zamocowania trzpienia (10) przytwierdzony jest krańcowy mikrołącznik (13), którego dźwignia (14) usytuowana jest na drodze przesuwu kostki (12) osadzonej na trzpieniu (10). (1 zastrzeżenie)

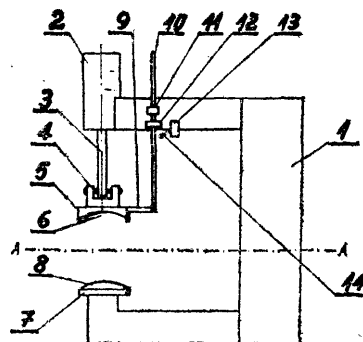


Fig. 1

B65G

W. 60641

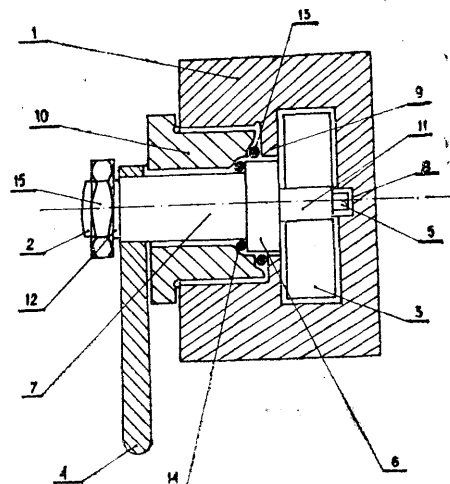
01.12.1978

Państwowe Gospodarstwo Rolne w Jastrzębiu Zakład Przemysłowy Tuczu Trzody Chlewnej w Krąplewiczach, Łaskowice, Polska (Jerzy Siwicki, Alfred Wierczorek).

Zawór zwłaszcza do szybkiego spustu paszy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór zwłaszcza do szybkiego spustu paszy, stosowany na fermach chowu trzody chlewnej typu Gi-Gi. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu o prostej budowie i łatwej obsłudze oraz małym oporze tarcia przy otwieraniu i zamykaniu.

Zawór składający się z korpusu, w którym osadzony jest wałek sterujący zasuwą, z jednej strony przez występ cylindryczny osadzony obrotowo w gnieździe a z drugiej strony w dławiku, który spełnia funkcję łożyska ślizgowego według wzoru, charakteryzuje się tym, że część (7) wałka sterującego (2) usytuowana jest obrotowo w gnieździe (9) korpusu (1), zaś w wybraniach dławika (10) umieszczone są uszczelki (3 i 4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C09K

W. 60955

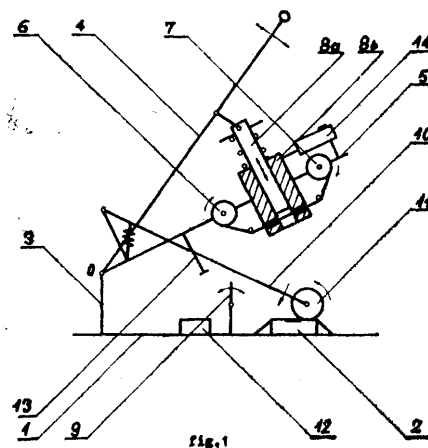
10.01.1979

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Grzegorz Czarnecki, Piotr Charzewski, Barbara Libura, Kazimierz Pilecki).

Sklejarka do taśmy

Sklejarka do taśmy przeznaczona jest zwłaszcza do stykowego klejenia taśmy magnetycznej za pomocą taśmy klejącej. Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji sklejarki.

Sklejarka składająca się z podstawy (1) ze stolikiem (2), na którym umieszczana jest taśma sklejana, ramy nośnej (5) z zamocowanym na niej wykrojnikiem usytuowanym między dwoma rolkami (6, 7) z taśmą klejącą, dźwigni (10) połączonej przegubowo z ramą nośną (5) a drugim końcem połączoną z elastyczną rolką (11) do dociskania taśmy klejącej do stolika (2), ma dźwignię napędu (4) osadzoną obrotowo we wspólnym punkcie z ramą nośną (5) i połączoną przegubowo ze stemplem wykrojnika (8a), przy czym punkt wspólny znajduje się na wsporniku (3) zamocowanym na podstawie sklejarki. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D06C

W. 60868

30.12.1978

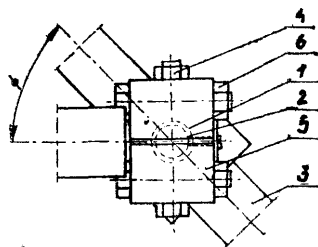
Zakłady Przemysłu Wełnianego im. T. Rychlińskiego „Rytex”, Bielsko-Biała, Polska (Michał Noga, Alfons Elke, Wojciech Goleniowski).

Złącza przegubowe wałków urządzenia krzyżującego draparki tkanin

Wzór użytkowy umożliwia ustawienie wałków urządzenia krzyżującego do drapania tkanin pod dowolnym kątem.

Złącze przegubowe według wzoru składa się z dwóch elementów o kształcie prostopadłościanu i podstawie kwadratu. Jeden element ma wgłębienie (1) szczeliny (2), otwór na wał (3) oraz śrubę (4, 6), a drugi element na tuleję (5), otwór na wał (3) i śrubę (6).

(1 zastrzeżenie)



D21J

W. 60649

04.12.1978

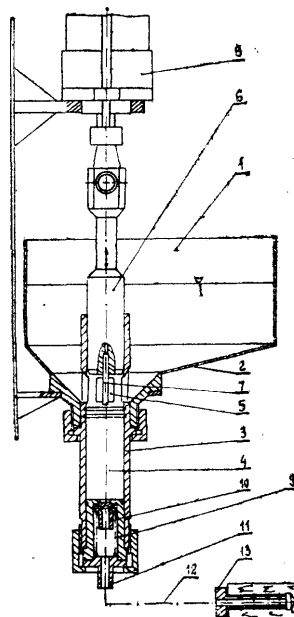
B29J

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stanisław Smoczyk).

Głowica do miejscowego nasycenia materiałów porowatych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie regulacji wielkości dawki syciwa dla każdego otworu, jak również samoczynne oczyszczenie materiału z ewentualnego nadmiaru syciwa.

Głowica według wzoru składa się z pojemnika (1) z dnem (2) w kształcie stożka oraz z usytuowanego w nim cylindra (3) zawierającego komorę roboczą (4) i mającego na obwodzie otwory (5). Z cylindrem współpracuje nurnik (6) zaopatrzony w nastawny zde-zrak (7), który steruje zaworem (9), usytuowanym na wylocie komory cylindra. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

W. 60726

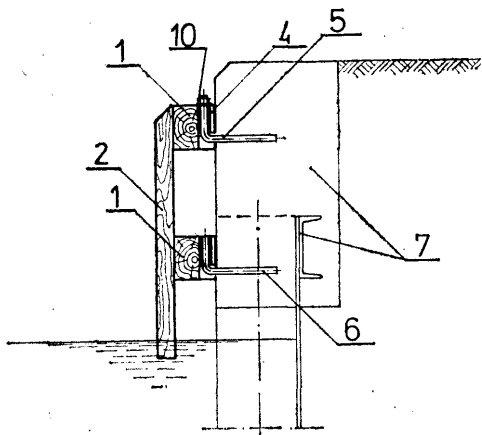
15.12.1978

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Winsze).

Drewniana rama odbojowa dla nabrzeża

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania robót montażowych na ścianie odwodnej nadbrzeża.

Prefabrykowana drewniana rama odbojowa dla nabrzeży, składa się z dwóch poziomych belek (1) zaopatrzonych w uchwyty (4) służące do zawieszania ramy na kotwach (5 i 6) oraz opierzenia wykonanego z drewnianych desek (2). (1 zastrzeżenie)



E02C

W. 60682

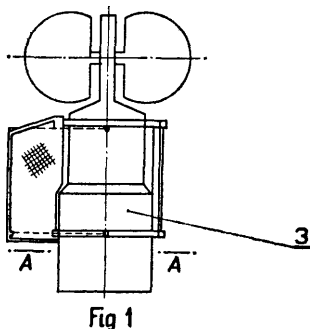
11.12.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-Brynów, Polska (Andrzej Wójcik, Alojzy Dziura, Tadeusz Pawlikowski, Andrzej Iwan, Henryk Sojka).

Pomost roboczy do kombajnu chodnikowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie pomostu umożliwiającego bezpieczne wykorzystanie obudowy sklepienia stropowego oraz przydatnego do stosowania w każdym wyrobisku. Pomost roboczy do kombajnu chodnikowego składa się z dwóch części ruchomych przymocowanych do dwóch obręczy (1). Każda część jest skręcana śrubami (2) na ramieniu organu urabiającego (3).

Do dolnych połówek obręczy są przymocowane obustronne wsporniki (4), na których za pomocą przegubów (5) osadzona jest konstrukcja nośna (6) płyt siatkowych (7). Na końcu konstrukcji nośnej (6) są przyspawane uchwyty (8) dla ciągną, najkorzystniej ogniowego łańcucha (9), utrzymującego pomost w pozycji poziomej. (1 zastrzeżenie)



E02F

W. 60954

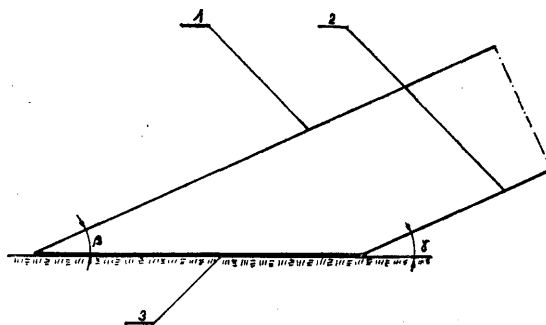
08.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Czesław Rozbicki, Jan Orzechowski, Henryk Krawczyński).

Ostrze skrawające zęba do czerpaków koparek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ostrze skrawające zęba do czerpaków koparek, zwiększające żywotność czerpaków urabiających koparek łańcuchowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia szybkości zużycia ostrzy skrawających. Ostrze skrawające według wzoru ma optymalny kształt uzyskany dzięki temu, że powierzchnia natarcia (1) jest równoległa do powierzchni przyporu (2), a utworzona między nimi wstępna powierzchnia tarcia (3) jest styczna do kierunku skrawania. Kąt ostrza (β) jest równy kątowi przyporu (γ) i zależnie od rodzaju urabianej skały powinien wynosić od 20° do 35° . (1 zastrzeżenie)



E04D

W. 60864

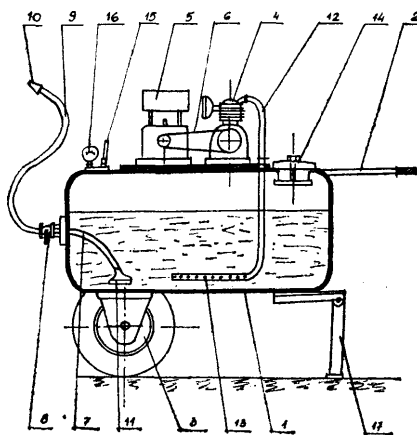
29.12.1978

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Jawor, Polska (Jan Wymazała, Luvik Radajewski, Władysław Szostakowski).

Urządzenie do pokrywania mieszaniem wody z zawiesziną dużych płaskich powierzchni

Wzór rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu zaciemniania powierzchni szklarni i eliminuje całkowicie ręczne malowanie powierzchni.

Urządzenie do pokrywania mieszaniem wody z zawiesziną dużych płaskich powierzchni stosuje się zwłaszcza do zaciemniania przed nadmiernym nasłonecznieniem ścian i dachów szklarni mieszaniem wody z wapnem lub wody z gliną. Urządzenie stanowi zbiornik ciśnieniowy (1) na mieszalinę, do którego



zamocowane są: sprężarka (4) napędzana silnikiem (5) poprzez przekładnię (6), króciec (7) z zaworem odcinającym (8) i przewodem giętkim (9) z końcówką dyszową (10) oraz uchwyty (2) do przetaczania urządzenia. Zbiornik (1) jest osadzony na podwoziu kołowym (3). Sprężone powietrze jest wprowadzane do wnętrza zbiornika (1) za pomocą kanału tłocznego (12), zakończonego poziomą perforowaną rurą (13). Natomiast króciec (7) wewnątrz zbiornika (1) zakończony jest koszem ssawnym (11). (3 zastrzeżenia)

E04G

W. 60846

28.12.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Tomaszewicz).

Ramię mocujące

Przedmiot wzoru użytkowego służy do połączenia pionowego boku kształtującego ściany boczne prefabrykatu wytwarzanego w poszczególnych kasetach wchodzących w skład formy bateryjnej.

Wzór rozwiązuje zagadnienie uzyskania bezpośredniego wglądu do powierzchni stykowej z przegrodą kasety zwłaszcza podczas oczyszczania jej z przecieków masy betonowej i pozwala na uzyskanie dodatkowego ruchu pionowego boku w płaszczyźnie poziomej.

Ramię mocujące charakteryzuje się tym, że pomiędzy sworzniami (5) i (13) jest usytuowane połączenie przegubowe widełek (6) z łącznikiem ciąglowym (11), który ma regulowane połączenie gwintowe ze śrubą oczkową (12). (2 zastrzeżenia)

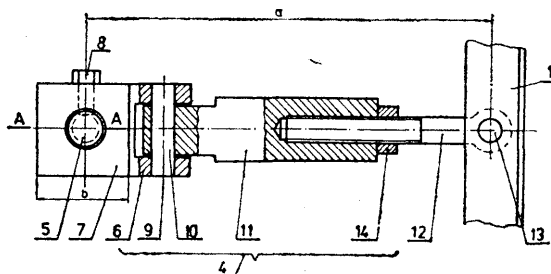


Fig. 2

E04H

W. 60863

29.12.1978

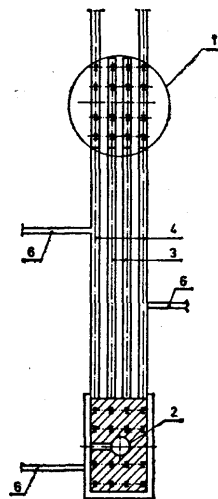
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Andrzej Ratajczak, Janusz Strączek, Kazimierz Kaliński).

Jezdnia do przesuwania wieży wyciągowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu inwestycyjnego poprzez umożliwienie montowania instalacji technologicznych równocześnie ze wznoszeniem wieży wyciągowej w miejsce montażu.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest jezdnia do przesuwania wieży wyciągowej stosowanej w górnictwie.

Jezdnia składa się z czterech ław (3) i (4) fundamentowych, z których wszystkie lub odpowiednia ich ilość wykonane są jako tunelowe i w przekroju poprzecznym mają otwór dla prowadzenia w nich instalacji technologicznych. Do skrajnych ław (4) doprowadzone są kanały kablowe (6). (1 zastrzeżenie)



E06B

W. 58805

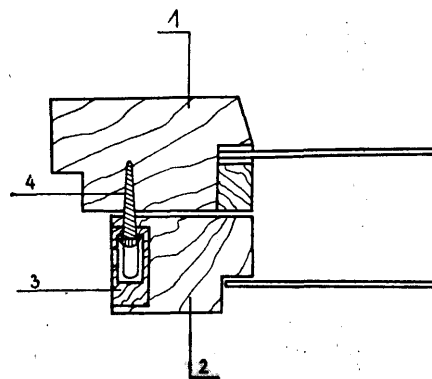
01.01.1978

Bronisław Cioch, Wagrowiec, Polska.

Sprzęgło-automat

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie skutecznego prostego w konstrukcji i łatwego w obsłudze urządzenia do łączenia ram okien zespolonych.

Sprzęgło wykonane jest z dwóch elementów. Pierwszy obrotowy element to zamek mimośrodowy (3), a drugi to stały element jako łącznik (4) — wkręt do drewna. Dokonując obrotu zamkiem mimośrodowym w prawo „Z” łączymy obie ramy skrzydła zespolonych okien lub drzwi, obrotem w lewo rozłączamy obie ramy. Zamek mimośrodowy ma przekrój 24 mm i grubość 12 mm i wykonany jest ze stopu metali kolorowych lub z bakielitu. Łącznik to zwykły wkręt do drewna 0 3,5 mm x 30 mm. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16K

W. 60694

13.12.1978

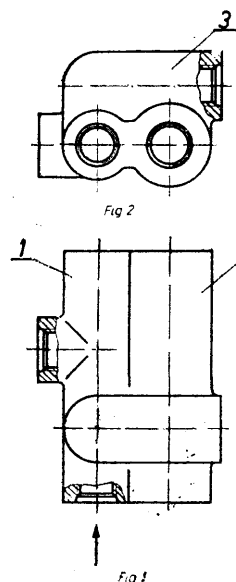
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydrał”, Wrocław, Polska (Czesław War-gan, Marian Skąpski, Romuald Kania).

Korpus zaworu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest upro-

szczenie wykonawstwa i zmniejszenia materiałochłonności w stosunku do znanych zaworów.

Korpus zaworu przełączającego ukształtowany jest w postaci bryły utworzonej z dwóch walców (1) i (2), które przenikają się wzduż ich tworzących oraz z przylegającego do nich walca (3) leżącego na płaszczyźnie wyznaczonej przez osie tych dwóch przenikających się walców. Korpus do zaworu ma zastosowanie w układach hydraulicznych. (1 zastrzeżenie)



F25D

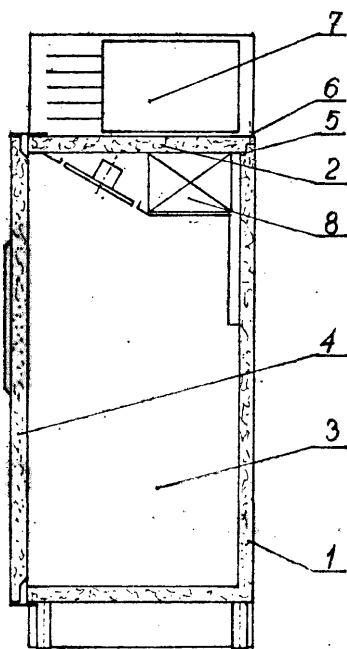
W. 60779

21.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Dariusz Biernat).

Szafa chłodnicza segmentowa z agregatem zblokowanym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafa chłodnicza segmentowa z agregatem zblokowanym. Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania szafy chłod-



G01L

W. 60722

16.12.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Władysław Cierniak).

Membrana

Przedmiotem wzoru użytkowego jest membrana

niczej, z której montuje się szafy jednodrzwiowe, dwudrzwiowe i trzydrzwiowe bez konieczności wykonywania oddzielnych form dla każdego wymiaru szafy.

Segment podstawy (1) korpusu wykonany jest w kształcie litery „L” i połączony z sufitem (2) i bokami (3) o odpowiednio ukształtowanych zakończeniach, za pomocą wkrętów (6). (1 zastrzeżenie)

F26B

W. 60909

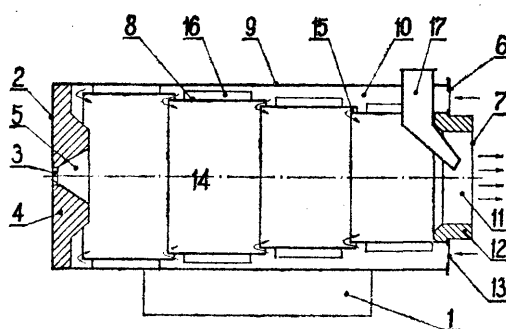
31.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „SUPROL”, Rogoźno oraz „AGROMET-ROFAMA” Fabryka Maszyn Rolniczych, Rogoźno, Polska (Zbigniew Sarad).

Piec grzewczy suszarni bębnowej sypkich płodów rolnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie montażu i zmniejszenie ciężaru wykładziny termoizolacyjnej w stosunku do znanej konstrukcji pieca.

Przedmiotem wzoru jest piec grzewczy suszarni bębnowej sypkich płodów rolnych opalany paliwem płynnym. Piec ma kształt walca, którego przednia ściana ma centryczny otwór (3) do umieszczania dyszy palnika na paliwo ciekłe, a od strony wnętrza pieca zaopatrzona jest w wykładzinę termoizolacyjną (4), natomiast tylna ściana ma centrycznie rozmieszczony otwór wylotowy (7) spalin.

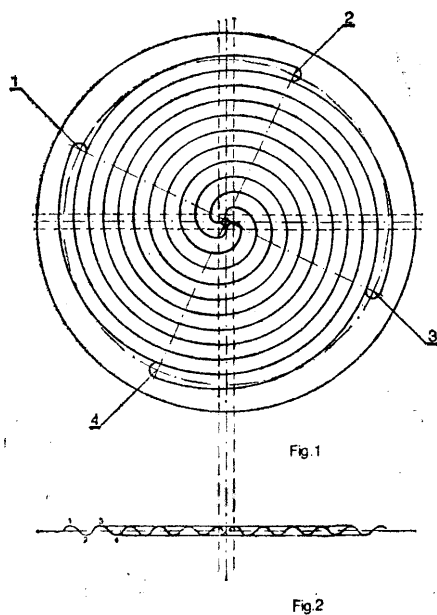


Piec według wzoru zaopatrzony jest w ekranujące pierścienie (8) rozmieszczone kaskadowo od wewnętrznej strony cylindrycznej ściany (9) pieca, tworzące wraz z tą ścianą pierścieniowe kanały powietrzne (10). Ekranujący pierścień o najmniejszej średnicy jest rozmieszczony od strony wylotowego otworu (7) spalin. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G FIZYKA

przeznaczona do stosowania zwłaszcza w miernikach różnicy ciśnień.

Membranę stanowi okrągła tarcza o powierzchni profilowanej spiralnie w parzystą ilość spiral (1, 2, 3, 4) rozchodzących się od środka w kierunku brzo- gu tarczy, przy czym profile spiral są styczne, mają na całej długości jednakowy przekrój poprzeczny oraz są na przemian wypukłe i wklęsłe. (1 zastrzeżenie)



G01W

W. 60800

23.12.1978

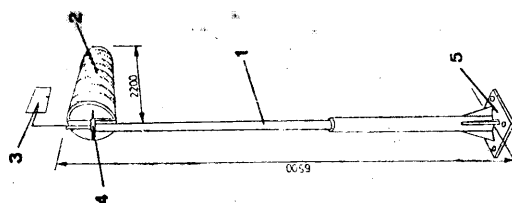
Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Leszek Mikołajków).

Sygnalizator uderzeń wiatru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sygnalizator uderzeń wiatru, stanowiący urządzenie bezpieczeństwa ruchu przeznaczone do zastosowania na drogach publicznych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapobieżenia zaskoczeniu kierowców przez nagłe uderzenie wiatru w miejscach, gdzie warunki terenowe sprzyjają występowaniu tych uderzeń.

Sygnalizator składa się z masztu (1) ze stopą (5), na zaczepie (4), którego osadzony jest rękaw (2) ze sterem (3). (1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 23/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strana	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	1	2	3
202240	C04B	35	205410	B66C	33
203785	B29D	22	205419	B01D	6
204378	G05D	64	205425	B01D	7
204390	E21D	51	205431	B65G	30
204436	A61H	4	205443	C23C	44
204440	A61M	5	205446	A47J	4
204441	A61H	4	205473	B65D	28
204493	G01M	63	205474	B65D	29
204521	G01B	62	205484	C12C	41
204545	G01D	63	205514	B66B	33
204729	G01B	63	205518	B63B	26
204745	B60J	23	205537	B29J	23
204851	G01R	64	205544	B61B	24
204861	C07D	36	205564	B05D	12
204875	A63B	5	205567	B63D	29
204878	D01D	45	205573	A01D	1
204888	D03D	45	205584	B22D	16
204897	E21C	51	205596	B65G	30
204903	B44C	23	205598	F24F	59
204911	G06K	65	205599	B01J	9
204948	E21C	51	205603	B01F	8
205011	C12D	41	205612	B05B	17
205050	B05B	11	205618	B63B	27
205088	D06M	46	205622	B21D	15
205098	C23C	44	205641	B64D	28
205210	B63C	27	205643	B65G	30
205224	B01D	5	205646	C11D	40
205225	B01D	6	205659	F02P	54
205229	B65G	29	205661	A01K	2
205235	B62D	25	205673	B27L	20
205236	B63B	25	205678	A23N	3
205237	B63B	25	205680	B01J	9
205239	F01N	53	205703	B23C	17
205241	B63B	26	205720	B01F	8
205246	C07D	36	205730	B60T	24
205248	B66B	32	207248 T	G04F	64
205252	F02P	53	209441 T	E21D	52
205293	F23H	58	210397 T	B01D	7
205307	B01D	6	210523	A01B	1
205308	B23K	18	210681	C07D	37
205309	B29F	22	211192 T	F28F	62
205313	B27B	20	211208 T	B23K	18
205314	B27B	20	211210 T	B21C	14
205337	B65G	30	211215 T	C22B	41
205338	F24H	59	211228	F26B	60
205370	B61D	24	211236 T	C03C	35
205377	B08B	12	211281 T	B23Q	18
205386	A23K	3	211303	C22B	42
205394	B66C	32	211304	C22B	42

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
211305	C22B	43
211309 T	A61K	4
211334 T	C08F	39
211341 T	C01B	33
211351 T	E03C	47
211355 T	E03C	47
211356 T	E03C	47
211357 T	E03C	48
211376 T	C07F	38
211400 T	C04B	35
211425 T	B29H	22
211426 T	C08J	39
211431 T	C02C	34
211474 T	F01M	53
211481 T	B01K	10
211497 T	A23B	3
211505 T	F24D	58
211512 T	E04B	48
211519 T	B01D	7
211525 T	B05D	12
211525 T	B05D	12
211557 T	B21J	15
211570 T	C07D	37
211571 T	C07D	37
211573 T	B01J	9
211596	C12C	41
211606 T	F04D	55
211609 T	D01F	45
211611 T	E04B	48
211612 T	B21C	14
211626 T	B29D	22
211636 T	C11D	40
211675 T	B64C	28
211685 T	F27D	61
211693 T	E04C	49
211730 T	F04D	55
211780 T	F04B	54
211783 T	B61D	25
211785 T	B60P	23
211788 T	E04B	49
211809 T	F28D	61
211821 T	F04B	54
211850 T	B24B	19
211862 T	B22C	16
211868 T	B65G	31
211930 T	C23C	44
211944 T	B21B	13
211946 T	B64D	28
211949 T	F04F	55
211951 T	A23L	3
211996 T	B01J	10
212023 T	A01B	1
212027 T	B01F	8
212063 T	F23D	57
212074 T	F23C	57
212118 T	F01N	53
212156 T	B21C	14
212161 T	B64C	28
212198 T	F24H	60
212201 T	B24D	20
212207	C08J	39
212208	C01B	34

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
212210	B21B	13
212236 T	B65G	31
212239 T	B01D	7
212256 T	B63C	27
212261 T	B01J	10
212281 T	F04B	54
212292	C08G	39
212298	F16H	56
212299 T	B23B	17
212300 T	B21J	16
212344 T	C22C	44
212345 T	C22C	44
212391	C04B	35
212404 T	C13J	41
212425 T	D06M	46
212431 T	C07C	36
212432 T	B22C	11
212459 T	F27B	60
212481 T	C22B	43
212511 T	B22C	16
212512 T	C09J	40
212513 T	C09J	40
212525 T	B23P	18
212538 T	C09B	39
212552	B01D	8
212583 T	E04H	50
212596	A61K	5
212614	E21F	52
212666 T	B21C	15
212677	C01D	34
212682 T	B24B	19
212710 T	E04C	49
212725 T	B21C	15
212726 T	E06B	50
212727 T	E04G	50
212742	C01G	34
212759	G05D	64
212761	B23K	18
212793 T	F17D	57
212808	E21B	50
212848 T	B28B	21
212849	D05B	46
212924	C10C	40
212926	F16K	56
212936 T	B23Q	19
212964	F16K	57
212995	B22D	16
213018	C01D	34
213093	A01N	2
213285	B28C	21
213287	B28B	21
213421	A01N	2
213544	F28D	62
213576	G01B	63
213586 T	C22B	43
213587 T	B65H	32
213590	A01N	2
213592	C07D	37
213617	B60T	24
213623	F27D	61
213645	B65G	31
213649	F01L	52

1	2	3
213692	F23H	58
213703	B03B	11
213820	A01N	3
213821	B05C	12
213822	B01J	10
213825	E04B	49
213849	C22C	44
213873	F24F	59
213922	B01F	9
213923	E02D	46

1	2	3
214046	C07C	36
214095	B23K	18
214143	B21B	14
214168	B23B	17
214169	C07C	36
214174	C07D	37
214043	C07D	38
214044	C21D	41
214685 T	E02D	47

Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 23/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
58805	E06B	75
60290	B23K	70
60424	A01K	66
60641	B65G	72
60646	B05D	68
60648	B21F	69
60649	D21J	73
60682	E02C	74
60692	A46B	67
60694	F16K	75
60722	G01L	76
60726	E02B	74
60769	B25G	71
60770	B25C	72
60777	B25G	72
60779	F25D	76
60800	G01W	77
60805	B29H	72
60822	A47C	67
60830	B23Q	71

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
60831	B23Q	71
60838	B23K	71
60846	E04G	75
60847	A22C	67
60848	B23D	70
60863	E04H	75
60864	E04D	74
60868	D06C	73
60887	A47L	68
60909	F26B	76
60910	A01K	66
60911	A01K	67
60918	B23B	69
60926	B23B	69
60928	B21D	68
60929	B21D	69
60932	B21C	68
60954	E02F	74
60955	C09K	73
60963	B23G	70

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie	.1
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	5
Dział C — Chemia i metalurgia	33
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	45
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	46
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	52
Dział G — Fizyka	6 2
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.78

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie.	66
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport	68
Dział C — Chemia i metalurgia	.73
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	.73
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	.74
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	.75
Dział G — Fizyka	.76
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.80

Cena 90 zł

INDEKS 35326