

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 24(156) Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.¹ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int.Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int.Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

• • •

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”,

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić / nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu, (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odfitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. I można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej dla zleciennodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w sierpniu 1979 r. Ark. wyd. 17,44. Ark. druk: 14,5

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 98

zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego. Zam. 1649

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19.11.1979 r.

Nr 24 (156) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 205402 17.03.1978
Józef Worobicz, Warszawa, Polska (Józef Worobicz).

Wielorzędowy pielnik mechaniczny

Przedmiotem wynalazku jest wielorzędowy pielnik mechaniczny przystosowany do spulchniania gleby i wycinania chwastów z międzyrzędów o różnych szerokościach i wysokościach roślin.

Pielnik składa się z ramy (1) podpartej kołami jezdny (2) i (3), na której umieszczony jest silnik napędowy (4) wraz z urządzeniem sterującym, wał główny (5), wał pośredni (6) i zespół elementów piejących wahlwie i przesuwne osadzone na wale (6).

Każdy element piejący składa się z wahlwiej ramy (7) podpartej kółkiem jednym (8) z góry dociskanej do ziemi za pomocą sprężyny (9).

Wahlwiowa rama (7) w swej dolnej części ma mechanizm piejący przymontowany do pozycji pionowej, który składa się z przekładni zębato-stożkowej (10), umieszczonej w szczelnej obudowie (11) i osadzonej na wałkach (12 i 13) na sztywno. Mechanizm ten w swej bocznej części ma kółko pasowo-klinowe (15), w dolnej wymienne noże piejące (14) wmontowywane do wałka (13) na sztywno. Nad nożami osadzona jest jedno lub dwuczęściowa osłona (16) rozsuwalna i zsuwalna do niezbędnej szerokości pasa międzyrzędowego przymontowywana do obudowy (11) celem ochrony roślin przed zasypaniem.

Wielorzędowy pielnik mechaniczny ma ponadto przekładnię łańcuchową (17 i 18) i przekładnię pasowo-klinową (19 i 21) oraz dodatkową przekładnię łańcuchową do napędu układu jezdny (2).

(1 zastrzeżenie)

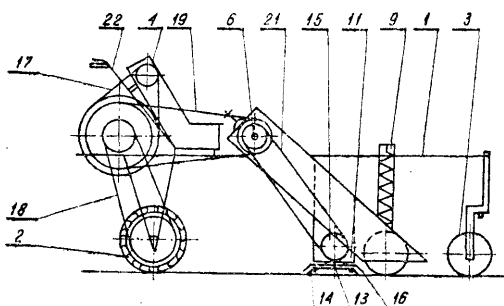


Fig. 1

A01C P.204285 26.02.1978
Edward Gogoliński, Lidzbark Warmiński, Polska (Edward Gogoliński).

Rozrzutnik - przysypywacz, zwłaszcza do obornika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozrzucania materiałów zwłaszcza obornika, oraz równoczesnego ich przysypywania ziemią.

Rozrzutnik według wynalazku składa się z przewoźnego pojemnika (a) na materiał przeznaczony do rozrzucania, mający w dnie otwór zrzutowy (b), pod którym znajduje się koło łopatkowe (c) wolne lub napędzane oraz z ramy nośnej (e) wspartej na kołach (f). Łopaty (d) koła (c) są zakrzywione lub załamane na kształt łyżek (d) w kierunku obrotu koła (c) i sięgają u góry do otworu zrzutowego (b), a u dołu zagłębiają się w glebę. (3 zastrzeżenia)

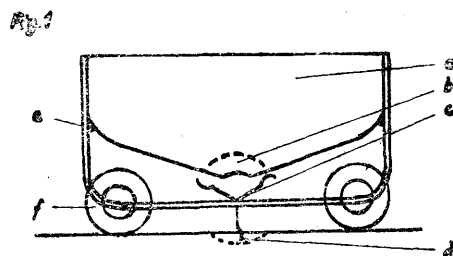
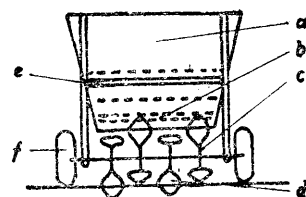


Fig. 2



A01D
A01F

P. 212602 T

02.01.1979

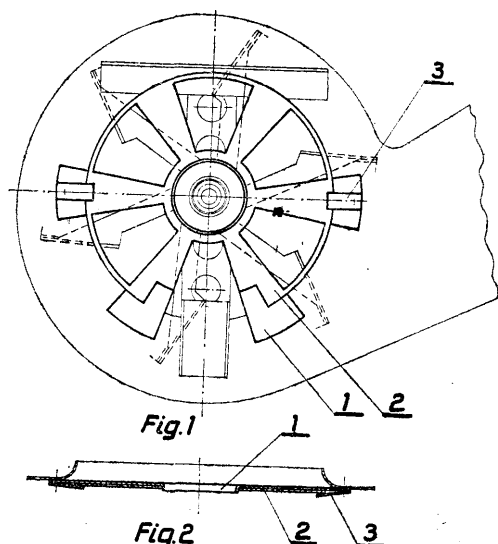
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Wojciech Stelmaszczyk, Eugeniusz Oleński).

Przesłona regulacji strumienia powietrza wentylatora kombajnu zbożowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przystosowania strumienia powietrza owiewającego sita do wielkości ziarna przy zbiorze zbóż.

Przedmiotem wynalazku jest przysłona regulacji strumienia powietrza wytwarzanego przez wentylator kombajnu zbożowego. Przysłona ta charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch tarczy, ze stałej tarczy (1) mającej w środku otwór z obrzeżem i ruchomej tarczy (2) nałożonych na siebie współosiowo. Obydwie tarcze (1 i 2) są przymocowane do ściany bocznej wentylatora za pomocą przycisków (3) służących równocześnie do unieruchomienia ruchomej tarczy (2). Obydwie tarcze (1 i 2) mają po sześć jednakowych wycięć w kształcie wycinków pierścienia.

(3 zastrzeżenia)



A01D

P. 214114

14.03.1979

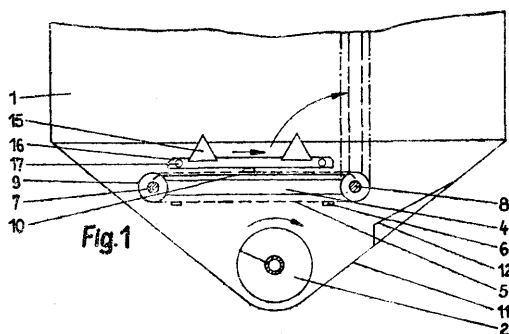
Pierwszeństwo: 16.03.1978 - NRD (nr WPA01D/204204)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie przeszkadzające w tworzeniu się mostków

Wynalazek dotyczy urządzenia przeszkadzającego w tworzeniu się mostków, w szczególności w zbiornikach ziarna kombajnów zbożowych przy zatankowywaniu gęstopłynnych dóbr żniwnych.

Celem wynalazku jest uniemożliwienie tworzenia się wewnątrz zbiornika ziarna mostków (zbrylania dobra żniwnego) poprzez korzystniejsze wykształcenie i układ przenośnika zgrzeblowego. Istota wynalazku polega na tym, że przenośnik zgrzeblowy (4) powyżej ślimaka wyładowczego (2) jest przeważnie na całej jego długości prawie poziomo tak umieszczony, że



kierunek przenoszenia przebiega poprzecznie do ślimaka wyładowczego (2). Powyżej przenośnika zgrzeblowego (4) umieszczone są na całej długości poprzecznie do kierunku przenoszenia jeden lub kilka kształtowników unieruchamiających (15). (4 zastrzeżenia)

A01N
C07D

P. 211792

15.12.1973

Pierwszeństwo: 16.12.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2756269.2)

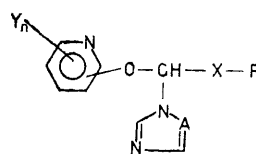
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania eterów azoliłkoalkilo-pirydynowych

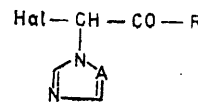
Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną etery azoliłkoalkilo-pirydynowe o wzorze 1, w którym A oznacza grupę CH lub atom azotu, R oznacza rodnik alkilowy, X oznacza grupę ketonową lub grupę CH(OH), Y oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, chlorowco-alkilowy, alkenylowy, alkinyłowy, grupę alkoksylową, alkilotio, grupę nitrową, cyjanową, ewentualnie podstawioną grupę aryłową lub aryloksylową, a n oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3.

Sposób według wynalazku wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że azoliłochlorowco-ketony o wzorze 2, w którym A i R mają znaczenie wyżej podane, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z pirydynolami o wzorze 3, w którym Y i n mają znaczenie wyżej podane, w obecności środka wiążącego kwas i ewentualnie w obecności rozcieńczalnika.

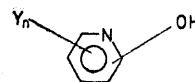
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A01N
C07D

P. 213647

23.02.1979

Pierwszeństwo: 25.02.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2808227.1)

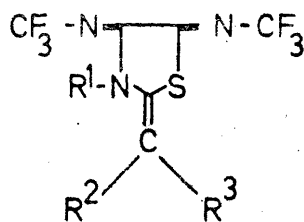
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych trójfluorometyloimino-tiazolidyny

Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego zawierającego jako substancję czynną pochodne trójfluorometyloimino-tiazolidyny o wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy, alkenylowy i alkinyłowy,

przy czym rodniki te są ewentualnie podstawione, następnie ewentualnie podstawiony rodnik cykloalkilowy, ponadto rodnik aryłowy i aryloalkilowy, przy czym rodniki te mogą być podstawione w aryłu i grupę aminową o wzorze $-NR^4R^5$, w którym R^4 , R^5 oznaczają ewentualnie podstawione rodniki alkilowe, lub razem z łączącym je atomem azotu mogą tworzyć 4—12-członowy heterocykliczny pierścień ewentualnie zawierający jako dodatkowe heteroatomy atom tlenu, siarki lub azotu, R^2 oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, alkoksycarbonyłową lub aryłową i R^3 oznacza grupę cyjanową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksycarbonyłową, acylową, alkilosulfonyłową lub arylosulfonyłową, ponadto grupę amidową lub tioamidową z rodnikami o wzorach $CO-NR^6R^7$ względnie $CS-NR^6R^7$, w których R^6 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy i R^7 oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy i ponadto R^2 i R^3 razem z łączącym je atomem węgla tworzą ewentualnie podstawiony pierścień α -cykloalkanowy zawierający 5—7 atomów węgla oraz dotyczy sposobu wytwarzania związków o wzorze 1.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że podstawione tioamidy podaje się reakcji z dwufluorkiem kwasu bis-trójklorometyloiminoszczawowego, w obecności akceptora fluorowodoru. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A01N

P. 213648 T

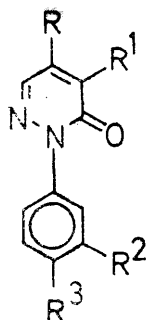
23.02.1979

Pierwszeństwo: 25.02.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28 08 193.8)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera podstawiony pirydazon o wzorze ogólnym 1, w którym R i R^1 oznaczają



WZÓR 1

niską grupę alkoksylową, R^2 oznacza grupę dwufluorometyłową, atom fluoru albo chloru albo grupę $X-R^4$, przy czym X oznacza atom tlenu albo siarki, a R^4 grupę chlorowcoalkilową o 1—3 atomach węgla, zaś R^5 oznacza atom wodoru, jeżeli R^2 oznacza grupę dwufluorometyłową albo grupę $X-R^4$, natomiast R^4 oznacza atom fluoru, jeżeli R^2 oznacza atom fluoru albo chloru. (1 zastrzeżenie)

A01N
C07D

P. 213819

01.03.1979

Pierwszeństwo: 02.03.1978 - Francja (nr 78 06577)

Philargo, Lyon, Francja,

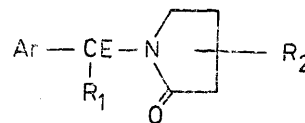
Środek chwastobójczy

i sposób wytwarzania substancji czynnej

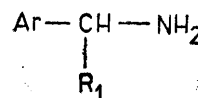
Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną pochodną pirolidyn-2-onu o wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną jednym lub dwoma atomami chlorowca, lub grupami alkilowymi C_1-C_4 , alkoksylowymi C_1-C_4 , lub Ar oznacza grupę OH , NO_2 , CF_3 , jedno- lub dwualkilokarbonyłową (C_1-C_4 w części alkilowej), alifatyczną acyloaminową C_2-C_6 lub grupę $Ar'-O-$, w której Ar' oznacza grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną, lub ewentualnie podstawioną sześcioczłonową grupę heterocykliczną zawierającą atom tlenu, siarki lub azotu, lub ewentualnie podstawioną pięcio- lub sześcioczłonową aromatyczną grupę heterocykliczną zawierającą jeden lub dwa heteroatomy azotu, tlenu lub siarki, R_1 oznacza grupę alkilową C_1-C_4 , cykloalkilową C_3-C_6 lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, zaś R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na działaniu aminą o wzorze 14 na chlorek γ -chloroalkanoilu o wzorze 15 i cyklizacji tak otrzymanego produktu przejściowego.

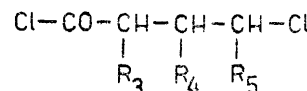
Środek według wynalazku może być stosowany do selektywnego niszczenia chwastów w uprawach kukurydzy, buraka, orzeszków arachidowych, rzepaku, bawełny, fasoli, soi i słonecznika. (12 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 14



WZÓR 15

A24F

P. 205300 T

10.03.1978

Włodzimierz Bednarowicz, Wrocław, Polska (Włodzimierz Bednarowicz).

Sposób rozprowadzania do sprzedaży zapalek
bez pudełka
i pudełko do tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest pudełko ciągłego użytkowania do zapalek rozprowadzanych do sprzedaży w większej ilości w torebkach bądź w pudełkach kartonowych.

Pudełko do zapalek ciągłego użytku wykonane jest z tworzywa sztucznego w postaci pojemnika z zasuwką (1). Na podłużnych ściankach bocznych pudełka znajduje się obrzeże ramkowe (2) do umieszczenia wkładki potarki (3) przez szczelinę (4). (5 zastrzeżeń)

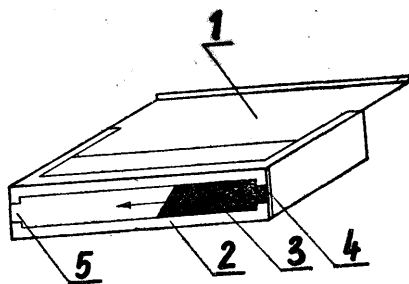


Fig. 1

A61B
H03H
H01H

P. 204524

09.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Krystyna Ostromecka-Guryn, Zofia Badziak, Krzysztof Jaroszewicz).

Sposób i układ przełączania kardiostymulatora
zwłaszcza implantowanego na rytm asynchroniczny

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ przełączania kardiostymulatora zwłaszcza implantowanego na rytm asynchroniczny w obecności sygnałów zakłócających oraz kontrola stanu rozładowania baterii zasilającej kardiostymulator.

Sposób przełączania na rytm asynchroniczny polega na tym, że sygnał ze wzmacniacza wejściowego (1) separuje się od generatora impulsów stymulujących (3) przez układ przełączający (2) zbudowany z dwóch torów, przy czym w jednym z torów znajduje się element kluczujący (29) sterowany sygnałem przetworzonym w drugim torze.

Kardiostymulator w przypadku przyłożenia do niego magnesu przełącza się na częstość większą niż jego częstość podstawowa.

Układ przełączający (2) zawiera układ formowania impulsów (5), układ porównania napięć (6), układ sterujący (<7) oraz układ wyłącznika (8), którego wejście połączone jest z wejściem układu formowania impulsów (5). Element kluczujący (29) w układzie wyłącznika (8) połączony jest z wyjściem tego układu i sterowany sygnałem wyjściowym z układu sterującego (7). Układ sterujący (7) zawiera przełącznik magnetyczny (4), którego zwarcie przełącza kardiostymulator na rytm kontrolny. (8 zastrzeżeń)

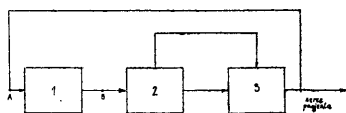


Fig. 1

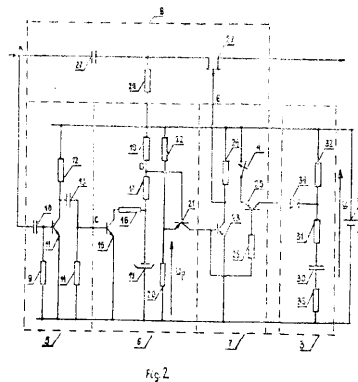


Fig. 2

A61F

P. 204538

08.02.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Smoter).

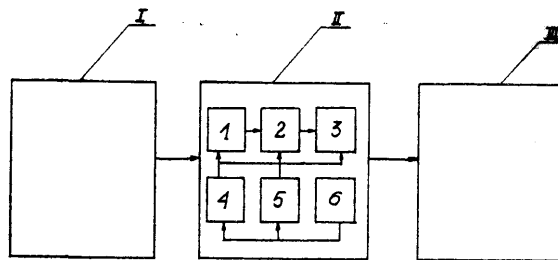
Sposób pseudowidzenia w przypadku utraty wzroku
oraz urządzenie elektroniczne,
umożliwiające pseudowidzenie

Przedmiotem wynalazku jest sposób pseudowidzenia w przypadku utraty wzroku oraz urządzenie elektroniczne umożliwiające pseudowidzenie, znajdujące zastosowanie u osób dotkniętych całkowitą ślepotą.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zmniejszenia ciężaru urządzenia oraz wyeliminowania konieczności dokonywania zabiegu lekarskiego dla umieszczenia elektrod w ciebie niewidomego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pobiera się informację optyczną za pomocą matrycy fotoelektrycznej, z której informacja równoległa w postaci sygnału elektrycznego jest kodowana w wyspecjalizowanych układach elektronicznych w ciąg impulsów prądowych. Impulsy te, optymalne pod względem elektrosensorycznej percepcji i uporządkowane w czasie sterują w czasie rzeczywistym elektrosensorycznym display systemem.

Urządzenie elektroniczne według wynalazku jest wykonane z trzech zróżnicowanych ale integralnie ze sobą połączonych bloków. Jeden blok (I) jest wykonany w postaci okularów zawierających zminiaturyzowany układ optyczny wraz z analizującą matrycą fotoelementów. Pozostałe bloki (II i III) są wykonane w postaci pasa, który niewidomy nosi na piersiach. Blok (II) stanowi układ transmisyjno-przetwarzający a blok (III) stanowi elektrosensoryczny display system. (11 zastrzeżeń)



A61K

P. 204356

30.01.1978

Fabryka Kosmetyków „Pollena - Ewa”, Łódź, Polska (Antoni Szydłowski, Jan Cz. Chelmiński, Alina Kowalska-Gwardys).

Środki kosmetyczne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środków kosmetycznych zapewniających uzyskanie właściwych efektów odżywczych.

Środki kosmetyczne do pielęgnacji i upiększania skóry oraz włosów zawierające składniki tłuszczowe, alkohole, środki konserwujące, zapachowe oraz wodę, charakteryzują się tym, że jako środek odżywczy zawierają od 0,1 do 25% wagowych biologicznie czynnego preparatu z białek miofibrylarnych zawierający pełny zestaw aminokwasów egzo- i endogennych, związki wielkocząsteczkowe peptydów, witaminy z grupy B oraz sole mineralne.

Środki kosmetyczne mogą być stosowane do pielęgnacji i upiększania skóry starzejącej się, suchej i zwiotczałej tak owłosionej, jak i nie owłosionej oraz bezpośrednio na włosy. (1 zastrzeżenie)

A61K

P. 205644

28.03.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Lech Wilkoszewski, Zbigniew Biernacki, Tadeusz Bryja, Franciszek Zawadzki).

Sposób wytwarzania tuszu do rzęs

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie tuszu do rzęs o strukturze włóknistej dającej efekt przedłużenia rzęs przy jednoczesnej łatwości nakładania, trwałości i odporności na działanie wilgoci.

Sposób wytwarzania tuszu do rzęs na bazie tłuszczowo-woskowej zawierającej mydło stearynowe trójetanoloaminy, charakteryzuje się tym, że przygotowaną w znany sposób bazę tłuszczowo-woskową emulguje się w temperaturze najkorzystniej 45–65°C kolejno z: koloidalnym roztworem wodnym metylocelulozy, a następnie w wodnym roztworze polisacharydów o ciężarze cząsteczkowym 65 000–130 000, przy czym stosuje się 0,1–0,7 części wagowych metylocelulozy oraz 5–12 części wagowych polisacharydów w stosunku do całej masy tuszu. (1 zastrzeżenie)

A61L

P. 205455

20.03.1978

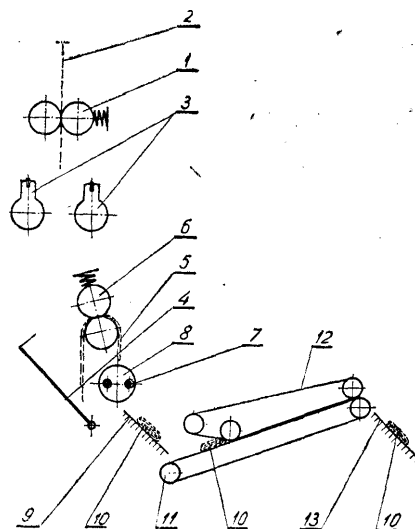
Pabianickie Zakłady Środków Opatrunkowych, Pabianice, Polska (Ryszard Włazłowicz).

Składarka, zwłaszcza do składania gazy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji urządzenia do jednoczesnego zautomatyzowanego odmierzania, cięcia i składania kompresów gazy opatrunkowej o jednakowej powierzchni dowolnej wielkości.

Składarka według wynalazku wyposażona jest w usytuowany między zespołem walców odcinających (3) a równią pochyłą (9) zespół odbierającego wahlwie

napędzany podajnik (4), parę walców wprowadzających-zgniatających (6), wrzeczono o dwu zamocowanych jednostronnie prętach (7) i zabudowany na tej samej osi wyrzutnik (8) składanki gazy. (3 zastrzeżenia)



A61M

P. 204637

15.02.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa; Polska (Włodzimierz Dahlig, Danuta Kalińska, Krystyna Łada, Bogdan Nizenholz, Mariusz Stopczyk).

Sposób wytwarzania cewników wewnątrzaoortalnych z balonikami

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania cewników wewnątrzaoortalnych z balonikami, wprowadzanych operacyjnie do aorty i służących do wspomaganego krążenia krwi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania cewników z balonikami, charakteryzującego się prostotą i zapewniającego wysoką gładkość zewnętrznej powierzchni powłoki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że powłokę balonika wytwarza się w negatywowej formie szklanej, do której wciąga się roztwór odpowiedniej żywicy, wylewa go i suszy warstwę osadzoną na ściankach. Zabieg powtarza się kilkakrotnie. Wyjętą z formy powłokę osadza się przez sklejenie na drenie z niskoplastyfikowanego medycznego PCW.

(2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 212412 T

29.12.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zygmunt Wągrowski, Włodzimierz Sobiech).

Urządzenie do oddzielania frakcji płynnej z rozdrobnionych produktów roślinnych, zwłaszcza owoców, warzyw i grzybów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pozwalającego uzyskać większą ilość soku z rozdrobnionych produktów z mniejszą ilością osadów.

Urządzenie do oddzielania frakcji płynnej z rozdrobnionych produktów roślinnych zwłaszcza owoców, warzyw i grzybów charakteryzuje się tym, że na wy-

sokości górnej części ażurowej taśmy (2) bez końca, przenośnik (1) ma rynnę (6) mającą ażurowe dno (7) krótsze od jej długości, umieszczoną tak, że dno (7) znajduje się pod górną częścią (8) taśmy (2) przenośnika a boki rynny osłaniają boki górnej części taśmy (2), przy czym pomiędzy tą górną częścią taśmy (2) a dolną częścią (12) taśmy (2) usytuowane są szeregowo zasobnik (11) i pojemnik (22). Zasobnik (11) jest od góry zakryty dnem (7) rynny (6). W obszarze rynny poza jej dnem, nad pojemnikiem (22) znajduje się co najmniej jedna para, umieszczonych z dwóch stron taśmy (2), walców górnych (14) i dolnych (15) o regulowanym rozstawie pionowym a ponadto zasobnik (11) i pojemnik (22) połączone są z układem ssącym, w którym zainstalowane są szeregowo połączone zbiorniki (27), (28) produktu finalnego. (5 zastrzeżeń)

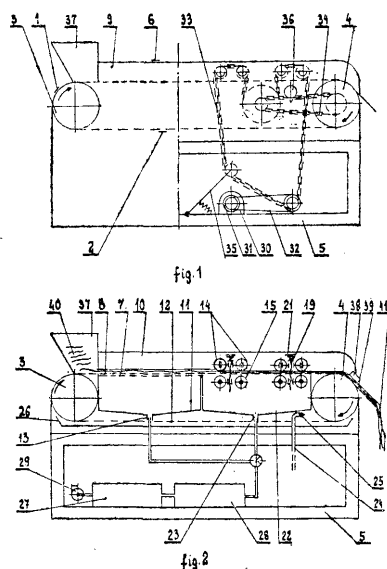


fig. 1

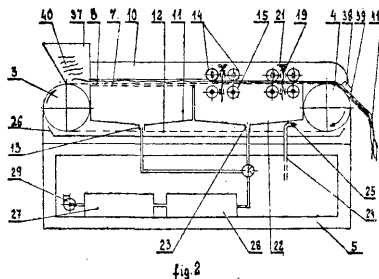


fig. 2

Urządzenie według wynalazku składa się z butli z gazem (1) połączonej stalową kapilarą (2) poprzez pompę gazową (3) z wlotem zbiornika (4). Górna część wylotowa zbiornika zawiesziny połączona jest z kolumną chromatograficzną (5) zakończoną zatyczką zabezpieczającą (8). Zbiornik zawiesziny ma kształt walca zakończonego stożkami ściętymi i wyposażony jest wewnątrz we wkładki teflonowe (12). (3 zastrzeżenia)

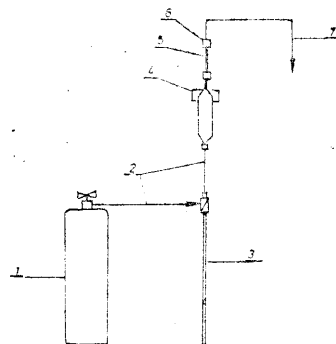


Fig. 2.

B01D

P. 212501 T

30.12.1978

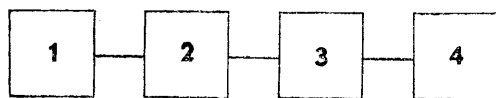
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Wojciech Pawlaczek, Wojciech Koć, Zbigniew Dalewski, Czesław Kwiecień).

Sposób sterowania zaworami filtrów pulsacyjnych oraz układ do sterowania zaworami filtrów pulsacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie doboru optymalnego czasu repetycji pulsacji w zależności od zużycia czynnika gazowego oraz przedłużenie żywotności worków filtracyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czas repetycji czyszczenia filtrów uderzeniem sprężonego powietrza zmienia się w zależności od różnicy ciśnienia wewnątrz i na zewnątrz filtrów pulsacyjnych, przy czym różnicę tego ciśnienia zamienia się na proporcjonalny sygnał elektryczny, który z kolei przemienia się na proporcjonalny do tego sygnału czas repetycji.

Układ według wynalazku wyposażony jest w czujnik różnicy ciśnień (1), który połączony jest z wejściem układu przetwarzania różnicy ciśnień na czas (2), a wyjście tego układu połączone jest poprzez układ formujący impulsy sterujące i rozrządu (3) z układem wykonawczym (4). (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 212771 T

11.01.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Supryniewicz, Bogusław Buszewski, Jerzy Trociewicz, Roman Łodkowski).

Sposób i urządzenie do napełniania kolumn, zwłaszcza do wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Sposób napełniania kolumn adsorpcyjnych według wynalazku, polega na tym, że wyseparowane w wąskich frakcjach ziarnowych $\pm 2 \mu\text{m}$ wypełnienie, zawieszają w rozpuszczalniku polarnym, najlepiej metanolu, następnie uzyskaną zawieszynę poddaje się sedymentacji w celu usunięcia drobnych cząstek będących ośrodkami aglomeracji, po czym oddzielony osad zawieszają ponownie w wymienionym rozpuszczalniku do uzyskania 2—5% zawiesziny, którą poddaje się działaniu ultradźwięków i tak przygotowaną zawieszynę wprowadza się do kolumn.

B01F

P. 212458 T

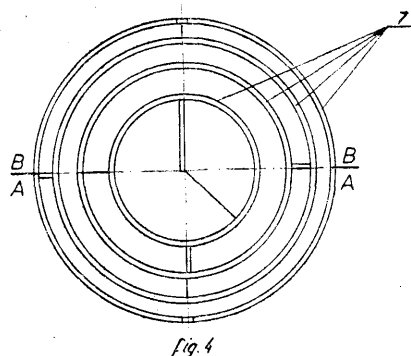
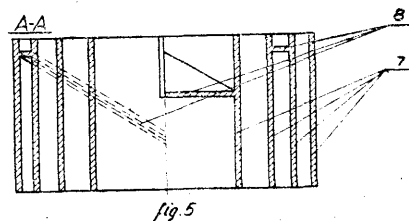
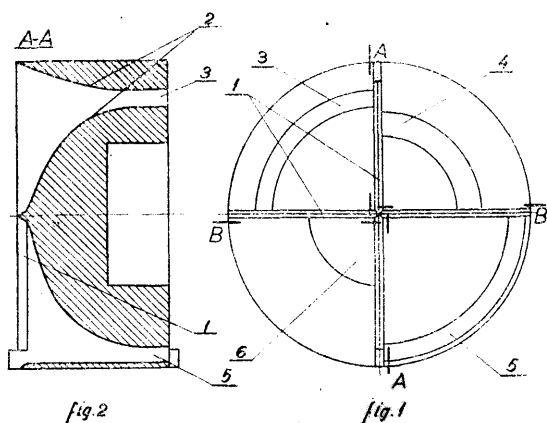
29.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Boss, Witold Czastkiewicz).

Mieszalnik statyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mieszalnika, aby ciecz na jego wylocie miała duży stopień homogenizacji.

Mieszalnik statyczny wyposażony w korpus stanowiący odcinek rurowy z umieszczonymi wewnątrz elementami mieszającymi charakteryzuje się tym, że ma dwa typy elementów mieszających umieszczone na przemian. Pierwszy typ elementu mieszającego ma kształt walca z umieszczonymi na wlocie wzdłuż średnic dwoma krawędziami (1), prostokątnymi do siebie, a w każdej tak utworzonej ćwiartce są powierzchnie drugiego stopnia (2) zbieżne w kierunku przepływu, przy czym w trzech ćwiartkach wyloty (3, 4 i 5) utworzone przez te powierzchnie (2) mają kształt ćwiartek pierścieni przesuniętych względem siebie wzdłuż promieni. W czwartej ćwiartce wylot (6) ma kształt wycinka koła. Drugi element mieszający stanowią współśrodkowe powierzchnie walcowe (7) połączone żebrami (8) będącymi odcinkami powierzchni śrubowych. (1 zastrzeżenie)



B01F

P. 212774 T

11.01.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Czapliński, Andrzej Mrozek, Jan Anielski).

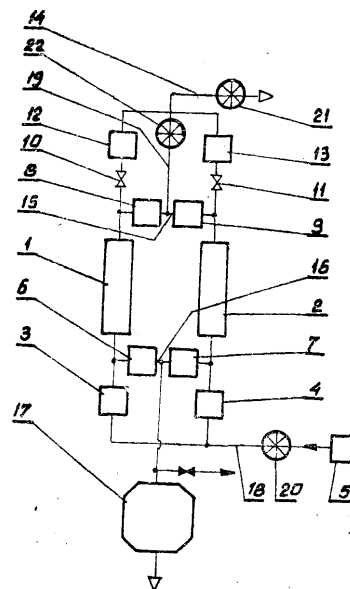
Urządzenie do wzbogacania powietrza w tlen

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu desorpcji bez zużywania do regeneracji sorbentu powietrza wzbogaconego w tlen.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wzbogacania powietrza w tlen, znajdujące zastosowanie w lecznictwie jako zastępcze źródło tlenu, przy oczyszczaniu ścieków metodą napowietrzania, w spawalnictwie jako zastępcze źródło tlenu itp.

Urządzenie do wzbogacania powietrza w tlen zawiera dwa adsorbery, pierwszy (1) i drugi (2), z których końców połączone poprzez zawory elektromagnetyczne (3 i 4) ze źródłem sprężonego powietrza (5) oraz ze sobą poprzez zawory elektromagnetyczne (6 i 7). Z drugich końców adsorbery (1 i 2) są połączone ze sobą poprzez zawory elektromagnetyczne (8 i 9) i równolegle poprzez zawory regulacyjne (10 i 11) i zawory elektromagnetyczne (12 i 13) z przewodem (14) służącym do odprowadzania powietrza wzbogaconego w tlen, z którym jest połączony również przewód (15) łączący zawory elektromagnetyczne (8 i 9). Przewód (16) łączący zawory elektromagnetyczne (8 i 9) jest połączony z pompą próżniową (17), zaś na przewodzie (18) łączącym zawory elektromagnetyczne

(3 i 4) ze źródłem sprężonego powietrza (5) oraz na przewodzie (14) służącym do odprowadzania powietrza wzbogaconego w tlen i na połączonym z nim przewodzie (19) połączonym z przewodem (15) łączącym zawory elektromagnetyczne (8 i 9) są zabudowane trzy regulatory ciśnienia (20, 21 i 22). (1 zastrzeżenie)

B
C07F

P. 209528 T

11.09.1978

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zygmunt W. Kornetka, Jan Bartz, Jerzy Langer, Bogdan Marciniak).

Homogeny katalizator platyny do reakcji hydrosililowania chlorku allilu trójchlorosilanem.

Sposób wytwarzania homogennego katalizatora platyny
do reakcji hydrosililowania chlorku allilu
trójchlorosilanem.

Sposób wytwarzania 3-chloropropylotrójchlorosilanu

Homogeny katalizator platyny do reakcji hydrosililowania chlorku allilu trójchlorosilanem, charakteryzuje się tym, że stanowi go kompleks platyny z alkoholem allilowym w postaci roztworu w alkoholu allilowym, albo kompleks platyny z alkoholem allilowym i octanem allilu rozpuszczony w octanie allilu.

Natomiast sposób wytwarzania homogennego katalizatora platyny polega na tym, że kwas sześciocloroplatynowy w postaci wodnego roztworu podaje się działaniu nadmiaru alkoholu allilowego albo kwas sześciocloroplatynowy w postaci roztworu w mieszaninie wody i alkoholu allilowego poddaje się reakcji kompleksowania z octanem allilowym, po czym z mieszaniny reakcyjnej usuwa się wodę.

Sposób wytwarzania 3-chloropropylotrójchlorosilanu na drodze hydrosililowania chlorku allilu trójchlorosilanem wobec homogeny katalizatora platyny polega na tym, że jako homogeny katalizator platyny stosuje się produkt reakcji kwasu sześciocloroplatynowego z alkoholem allilowym w postaci roztworu tego produktu w alkoholu allilowym, względnie też stosuje się jako homogeny katalizator platyny produkt reakcji kwasu sześciocloroplatynowego z octanem allilu w obecności alkoholu allilowego w postaci roztworu tego produktu w octanie allilu.

Uzyskany 3-chloropropylotrójchlorosilan stanowi wartościowy odczynnik służący do modyfikowania materiałów nieorganicznych, szczególnie żeli krzemionkowych. (10 zastrzeżeń)

B01J
C07F

P. 210122 T

05.10.1978

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zygmunt W. Kornetka, Bogdan Marciniak, Jan Bartz).

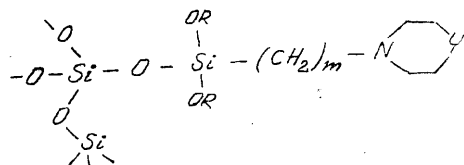
Heterogenizowany katalizator platyny
do wytwarzania związków krzemorganicznych.

Sposób wytwarzania heterogenizowanego
katalizatora platyny do reakcji hydrosililowania.
Sposób wytwarzania związków krzemorganicznych

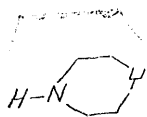
Heterogenizowany katalizator platyny stanowi związek platyny osadzony na żelu krzemionkowym o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, m - stanowi liczbę całkowitą 1-12, zaś Y oznacza atom tlenu, siarki, grupę iminową, metylenową lub wiązanie pojedyncze węgiel-węgiel.

Sposób otrzymywania katalizatora przeznaczonego do reakcji hydrosililowania polega na tym, że zmodyfikowany monowarstwą związku krzemorganicznego żel krzemionkowy traktuje się cykliczną lub heterocykliczną aminą o wzorze 3, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, w temperaturze wrzenia tej aminy przy ciśnieniu atmosferycznym, a następnie uzyskany produkt traktuje się roztworem związku platyny.

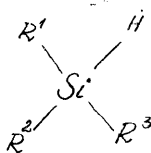
Sposób wytwarzania związków krzemorganicznych polega na tym, że poddaje się reakcji addycji związku o wzorze 6, w którym R¹, R² i R³ są równe lub różne i oznaczają atom chlorowca lub grupę alkilową, alkoksylową lub acylową, do związków o wzorze 7, w którym R⁴ oznacza atom wodoru, R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo też obydwie podstawniki R⁴ i R⁵ oznaczają razem dodatkowe wiązanie węgiel-węgiel, >n - oznacza liczbę całkowitą 0-10, a Z - oznacza grupę alkenylową, aryłową, cykloalkenylową, trójalkilosililową, trójalkilosiloksanową, cyjananową, i karboksyalkilową, alkenyloksylową, acylową, chlorowcoacylową, podstawioną grupę aminoacylową, alkoksyacylową, aryloksyacylową, alkenyloksyacylową, wobec katalizatora heterogenizowanego, zawierającego związki platyny osadzone na żelu krzemionkowym (7 zastrzeżeń)



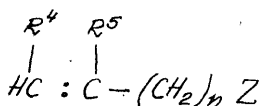
WZÓR 1.



WZÓR 3.



WZÓR 6.



WZÓR 7.

B01J

P. 210216 T

10.10.1978

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zygmunt W. Kornetka, Jan Bartz).

Homogeny katalizator platyny

do wytwarzania związków krzemorganicznych.

Sposób wytwarzania homogennego katalizatora platyny
do reakcji hydrosililowania.

Sposób wytwarzania związków krzemorganicznych

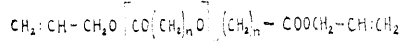
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie wolnego od grup wodorotlenowych układu katalitycznego do reakcji hydrosililowania, w którym występuje równocześnie kilka różnych grup funkcyjnych zawierających atom tlenu oraz zawierających dodatkowo wiązania podwójne węgiel-węgiel.

Homogeny katalizator platyny do wytwarzania związków krzemorganicznych charakteryzuje się tym, że stanowi go kompleks platyny z eteroestrem alilowym o wzorze 1, w którym x oznacza liczbę całkowitą 0 lub 1, a n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, rozpuszczony w organicznym rozpuszczalniku.

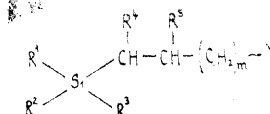
Sposób wytwarzania homogennego katalizatora platyny do reakcji hydrosililowania, w którym kwas sześciocloroplatynowy rozpuszcza się w organicznym rozpuszczalniku, polega na tym, że kwas sześciocloroplatynowy w postaci roztworu w mieszaninie wody i alkoholu alilowego poddaje się reakcji kompleksowania z eteroestrem alilowym o wzorze 1, w którym x oznacza liczbę całkowitą 0 lub 1, a n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, przy czym z mieszaniny reakcyjnej usuwa się chlorowódor i wodę.

Sposób wytwarzania związków krzemorganicznych o wzorze 2, w którym R¹, R² i R³ są równe lub różne i oznaczają atom chlorowca lub grupę alkilową, alkoksylową lub acylową, R⁴ oznacza atom wodoru, R⁵ oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo też obydwie podstawniki R⁴ i R⁵ oznaczają razem dodatkowe wiązanie węgiel-węgiel, m oznacza liczbę całkowitą od 0 do 10, a Y oznacza grupę alkenylową, aryłową, cykloalkenylową, trójalkilosililową, trójalkilosiloksanową, aminową, izocyjanianową, alkilendwuiminową, tiocyjanianową, cyjananową, karboksyalkilową, alkenyloksylową, acylową, chlorowcoacylową, podstawioną grupę aminoacylową, alkoksyacylową, aryloksyacylową, alkenyloksyacylową lub grupę o wzorze 3, w którym R⁴ i R⁵ oraz m mają wyżej podane znaczenie, a p oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3, polega na tym, że wobec katalizatora zawierającego kompleks platyny z eteroestrem alilowym rozpuszczony w organicznym rozpuszczalniku poddaje się reakcji addycji związku o wzorze 4, w którym R¹, R² i R³ mają wyżej podane znaczenie do zawierających co najmniej jedno wiązanie podwójne lub potrójne związków o wzorze 5, w którym R⁴, R⁵, Y i m mają wyżej podane znaczenie.

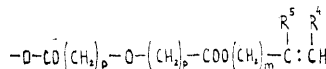
Otrzymane związki krzemorganiczne znajdują zastosowanie do modyfikowania powierzchni różnego rodzaju materiałów. (6 zastrzeżeń)



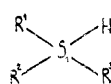
WZÓR 1



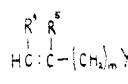
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

B01J **P. 211883** **18.12.1978**

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 861916)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V.,
Haga, Holandia.

**Kompozycja w postaci kompleksu żywicy, ligandu
i metalu przejściowego
oraz sposoby stosowania tej kompozycji
jako katalizatora**

Wynalazek dotyczy kompozycji w postaci kompleksu żywicy jonowymiennej, metalu przejściowego oraz organicznego związku łączącego posiadającego co najmniej jedną grupę związaną jonowo z żywicą jonowymienną i co najmniej jedną grupą związaną koordynacyjnie z metalem. Kompozycje takie można stosować w reakcjach hydroformylowania, karbonylowania, uwodorniania, izomeryzacji, dysproporcjonowania, oligomeryzacji oraz w metodzie Fischera -- Tropscha. (15 zastrzeżeń)

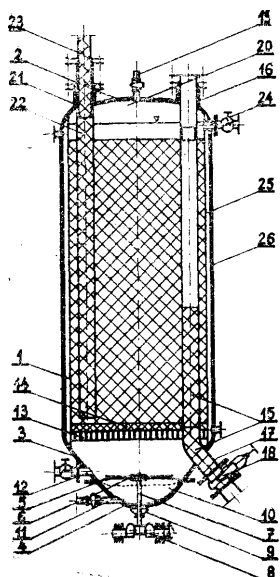
B01J **P. 212308** **T** **28.12.1978**

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Krauze).

**Aparat kolumnowy pulsacyjny
do przeciwprądowego kontaktu faz ciekłej i stałej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz jej obsługi z jednoczesnym zwiększeniem sprawności oraz wydajności aparatu.

Aparat kolumnowy pulsacyjny do przeciwprądowego kontaktu fazy ciekłej i stałej w postaci cylindrycznego zbiornika, zamkniętego od góry dennicą, natomiast od dołu stożkowym dnem, zakończonym kulistym wierzchołkiem, charakteryzuje się tym, że w stożkowym dnie (3) w płaszczyźnie prostopadłej do osi zbiornika (1) jest umieszczona ruchoma membrana (8), połączona z pulsatorem (8), tworząca z kulistym dnem (4) komorę gazową (10) zaopatrzoną w króciec (11) do doprowadzenia gazu. Natomiast w cylindrycznej, dolnej części zbiornika (1) jest usytuowany ruszt nośny (13), na którym znajduje się filtr (14), w postaci warstwy ziaren izometrycznych. Zbiornik (1) jest wyposażony w przewód (22) zasilający aparat z fazą stałą, wprowadzony do zbiornika (1) przez króciec (21), usytuowany w dennicy (2) oraz w przewód (15) do odprowadzania fazy stałej z aparatu, wprowadzony do zbiornika (1) przez króciec (18), usytuowany także w dennicy (2), zaś wyprowadzony z aparatu przez ruszt nośny (13) i stożkowe dno (3), zaopatrzone w króciec (17). Stożkowe dno (3) wyposażone jest dodatkowo w króciec (12) do odprowadzania fazy ciekłej, zaś dennica (2) wyposażona jest dodatkowo w kró-



ciec (19) do doprowadzania i odprowadzania gazu do przestrzeni gazowej w górnej części zbiornika (1) usytuowanej nad zwierciadłem cieczy, nadto górna część zbiornika (1) jest zaopatrzona w króciec (24), z zaworem do doprowadzania fazy ciekłej. (5 zastrzeżeń)

B01J **P. 212402** **T** **29.12.1978**

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Pollo, Krystyna Hoffmann-Fedeńczuk, Leon Fedeńczuk).

Dysza do chemicznego reaktora plazmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia obciążenia cieplnego elementów reaktora i wydłużenia ich żywotności.

Dysza do chemicznego reaktora plazmowego, do prowadzenia reakcji w fazie gazowej znajdująca się między zespołem katody i anody chłodzona wodą, charakteryzuje się tym, że stosunek długości otworu (5) prowadzącego łuk plazmy do jego średnicy jest nie mniejszy niż trzy, (1 zastrzeżenie)

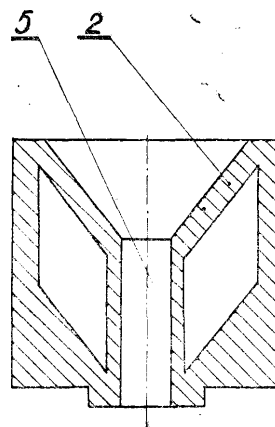


Fig. 2

B01J **P. 212915** **T** **19.01.1979**

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miroslaw Marcinkowski, Bohdan Radomyski, Stanisław Olędzki).

Urządzenie do formowania mas, zwłaszcza mas adsorbentów, katalizatorów i nośników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia nadającego się do formowania mas wykazujących silne właściwości zacierające, mas o dużej adhezji do metalu oraz nośnika katalizatorów w postaci aktywnego tlenku glinu.

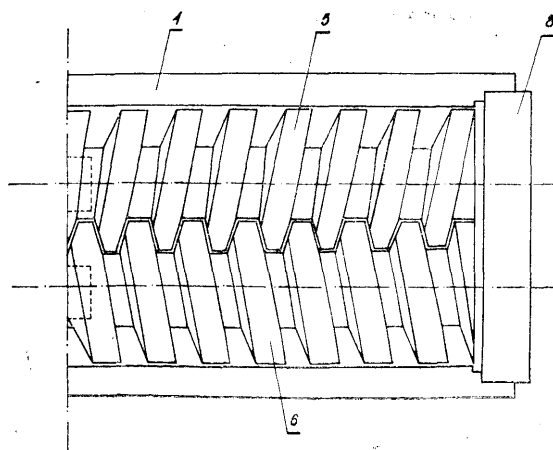


Fig. 2

Urządzenie do formowania mas, zwłaszcza mas adsorbentów, katalizatorów i nośników, składające się z kolejno ze sobą połączonych elektrycznego silnika, układu przeniesienia napędu oraz komory tłoczenia, charakteryzuje się tym, że komora tłoczenia (4) wyposażona jest w dwa ślimaki (5 i 6) o jednakowej długości i średnicy oraz o jednakowym skoku i trapezowym zarysie zwojów, przy czym oba ślimaki (5 i 6) są usytuowane względem siebie, tak, iż w płaszczyźnie największego zażębienia zwoje jednego ślimaka (5) wypełniają co najmniej 90% powierzchni przekroju brzozy drugiego ślimaka (6). (1 zastrzeżenie)

B02C

P. 213622

22.02.1979

Pierwszeństwo: 27.02.1978 - Wielka Brytania
(nr 7674/78)

F.L. Smidth and Co., A/S, Copenhagen Valby, Dania.

Młyn rurowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania młyna z diafragmą, w którym sito jest chronione przed niszczeniem działaniem gruboziarnistych cząstek.

Młyn rurowy według wynalazku zawiera na wylotowym zakończeniu komory rozdrabniającej diafragmę, w której pośrednia przestrzeń pomiędzy wstępną

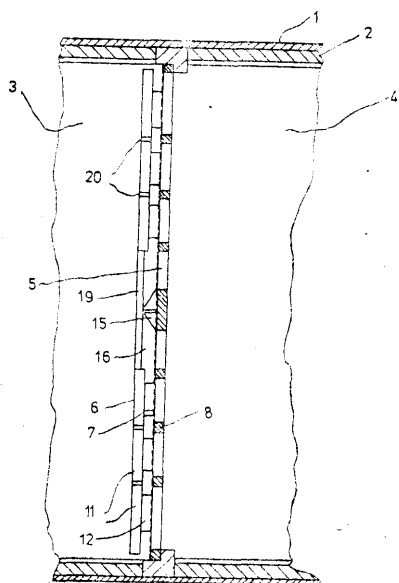


Fig. 1

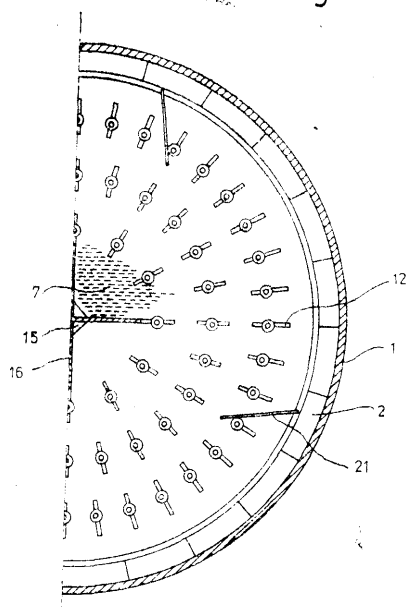


Fig. 6

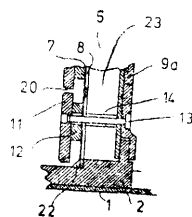


Fig. 7

kratą i sitem zawiera człony prowadzące, korzystnie w postaci płytek (21, 22) do zawracania gruboziarnistych cząstek do komory rozdrabniającej (3) przez co najmniej jeden otwór (19) we wstępnej kratce umożliwiający swobodne przechodzenie gruboziarnistych cząstek. (9 zastrzeżeń)

B03B

P. 211845 T

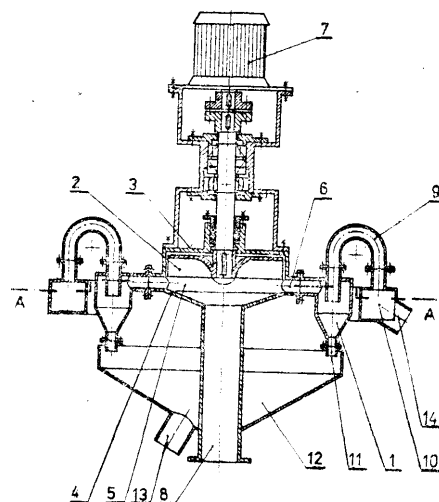
15.12.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Wiesław Cieślak, Edward Czapla, Adam Klich, Jerzy Moskal, Ludomir Pawełka, Roman Zieleziński).

Multyhydrocyklon rotodyamiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów hydraulicznych na drodze przepływu mieszaniny i uniemożliwienia zatykania się dysz wlotowych i komór przelewowych.

Przedmiotem wynalazku jest multyhydrocyklon rotodynamiczny do rozdziału mieszaniny ciała stałego i cieczy, składający się z kilku hydrocyklonów umieszczonych w jednej obudowie, w którym doprowadzający króciec (8) jest połączony z komorą (5) nad którą znajduje się wirnik łopatkowy (2). Dysze rozprawdzające (6) są wyprowadzone pod kątem ostrym (a) lub stycznie do obwodu komory bezłopatkowej (5). Przekrój tych dysz jest stały lub mają one kształt dyfuzora. Natomiast dysze przelewowe hydrocyklonów połączone są lewarami hydraulicznymi (9) z rynną zbiorczą (10) znajdującą się poniżej poziomu dysz rozprawdzających. (2 zastrzeżenia)



B07B

P. 204705

16.02.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Poznań, Polska (Antoni Koszański, Edward Krajewski, Ryszard Michalak).

Urządzenie odrzutnikowe

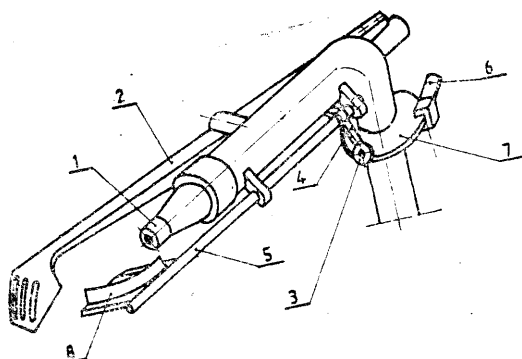
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie odrzutnikowe w zastosowaniu zwłaszcza do zraszaczy sektorowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia oraz zwiększenia jego niezawodności.

Mechanizm ruchu powrotnego urządzenia jest wykonany w postaci jednej obrotowej osi (5), wiążącej ruch dźwigni sterującej (4) z ruchem odrzutnika w postaci profilowej łopatki (8).

Obrotowa oś (5) jest zamocowana jednym końcem w postaci dyszy (1), a drugim w pobliżu osi obrotu zraszacza. Zastosowany w rozwiązaniu amortyzator ma zadanie łagodzenia uderzeń rolki (3) zamocowanej na dźwigni sterującej (4) o zderzak (6).

W wyniku uderzenia rolki (3) o zderzak (6) następuje wprowadzenie odrzutnika w strumień wody, a tym samym obrót zraszacza, który trwa do chwili uderzenia w następny zderzak (6) powodujący wprowadzenie ze strumienia. (1 zastrzeżenie)



B07B

P. 2049S3

01.03.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki).

Strumienica gazowa

Przedmiotem wynalazku jest strumienica gazowa z wirującym strumieniem znajdująca zastosowanie w strumieniowej pompie próżniowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności mieszania się strumieni.

W strumienicy według wynalazku na wylocie dyszy (2) jest umieszczona obrotowa nasadka (8), ze skośnym wylotem powodującym odchylenie strumienia od osi. Wewnątrz nasadki (8) jest umieszczona płytka (9) spełniająca rolę łopatki turbiny osiowej.

(2 zastrzeżenia)

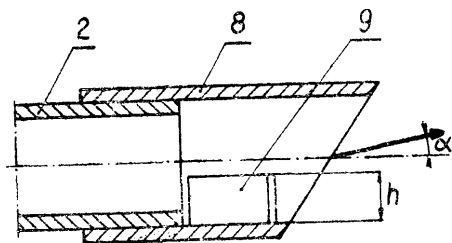


Fig. 2

B07B

P. 204984

01.03.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki).

Gazodynamiczny rozpylacz cieczy

Przedmiotem wynalazku jest gazodynamiczny rozpylacz cieczy, w szczególności cieczy nienewtonowskich, takich jak roztwory chemiczne, zawiesiny, emulsje i żelatyny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia kąta rozpylania a tym samym zwiększenia efektywności rozpylania.

W rozpylaczu wg wynalazku na wylocie (1) dyszy jest obrotowo umocowana nasadka (3) o skośnym zakończeniu a wewnątrz niej jest przytwierdzona płytka (4) spełniająca rolę łopatki turbiny osiowej. Rozpylany strumień jest odchylany od osi i wprowadzany w ruch wirowy.

Wynalazek ma zastosowanie do rozpylaczy o przekroju kołowym zbieżnym lub zbieżno-rozbieżnym, w których wylot przewodu doprowadzającego ciecz jest umieszczony w części o stałej średnicy i których ciśnienie statyczne w przekroju wylotowym jest różne od ciśnienia zewnętrznego. (1 zastrzeżenie)

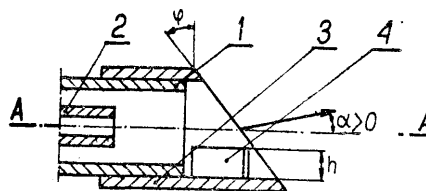


Fig. 1

B21B

P. 210528 T

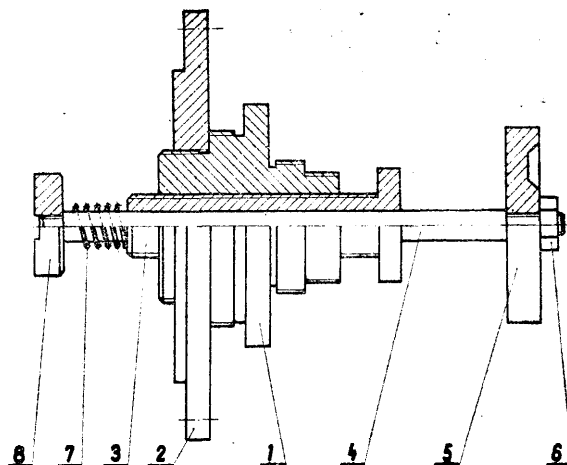
25.10.1978

Kombinat Maszyn dla Fabryk Domów „Zremb” Zakład Produkcyjny w Tychach, Tychy, Polska (Zbigniew Aleksander, Józef Węglarz).

Przyrząd do frezowania gniazd zaworów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego przyrządu do ręcznego frezowania gniazd zaworów instalacji wodnokanalizacyjnej oraz centralnego ogrzewania, umożliwiającego dokonywanie operacji frezowania gniazda bez demontażu zaworu z sieci instalacji.

Przyrząd według wynalazku składa się z tulei (1) do wnętrza której wręcona jest tulejka kołnierzowa (3), przez którą przechodzi trzpień (4), na końcu którego z jednej strony nałożone jest pokrętło (5) mocowane nakrętką (16), a z drugiej strony nałożona jest sprężyna (7) i nakręcony wymienny roboczy frez (8). Tuleja (1) na swej zewnętrznej powierzchni posiada nacięte wszystkie rodzaje gwintów w jakie zaopatrzone są zawory. (2 zastrzeżenia)



B21B

P. 212843 T

05.01.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Edward Zgłobicki, Kazimierz Oskęrd, Mieczysław Pietrzyk, Franciszek Kołodziejczyk, Henryk Czekon).

Zestaw urządzenia do wytwarzania drutów i prętów profilowych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw urządzeń do wytwarzania drutów i prętów profilowych sposobami zwielokrotnionego kształtowania kilku drutów w jednym wykroju złożenia walców.

Zestaw urządzeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że między odwijakami (1), wsadu (2), a nawijkami (13), profilowego drutu (12), ma zabudowany co najmniej jeden walcowniczy zespół (4, 5, 6), do zwielokrotnionego walcowania, wyposażony w zestaw walców (4), napędzanych własnym napędem (6), jak również po walcowniczym zespole (4, 5, 6), a przed nawijkami (13) ma walcowniczy zespół (9, 10, 11) do równoczesnego indywidualnego walcowania układającego kilku profilowych drutów (12). Dla wytwarzania prętów profilowych z wsadu w kęgach zestaw urządzenia ma zespół do przelotowego cięcia drutów (12) na pręty. (3 zastrzeżenia)

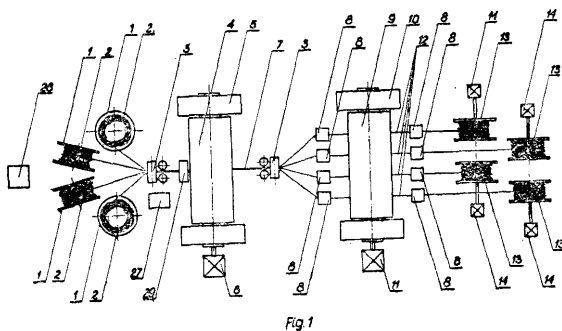


Fig. 1

B21C

P. 211643 T

11.12.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska, Výzkumný Ústav Hutnicvi Zeleza, Dobré u Frydku Místku, CSRS (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Józef Ruliński, Jiří Stárek, Jiří Petruželka, Břetislav Staněk).

Sposób ciągnięcia rur na trzpieniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie rur ciągniętych o korzystnym układzie wewnętrznych naprężeń własnych, dużej prostości i dobrej jakości powierzchni przy jednoczesnym dużym pocienieniu ścianki rury.

Sposób ciągnięcia rur na trzpieniu polega na tym, że zmniejszenie grubości ścianki rury uzyskuje się przez równoczesne powiększenie jej średnicy wewnętrznej i pomniejszanie lub utrzymywanie niezmiennej jej średnicy zewnętrznej, przy czym w początkowej fazie ciągnięcia ma miejsce na przemian ciągnięcie swobodne i ciągnięcie na ruchomym trzpieniu. (3 zastrzeżenia)

B21D

P. 201617

19.10.1977

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Wacław Kiliański).

Tłocznik dokładny do membrany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tłocznika, która umożliwia przemieszczanie się materiału membrany od kołnierza ku jej środkowi, zabezpieczając w ten sposób membranę przed pocienieniem materiału lub pęknięciem.

Tłocznik według wynalazku ma matrycę górną (4) ustaloną z niewielkim luzem w pierścieniu (11) zamocowanym do płyty górnej tłocznika (3), przy czym

nacisk na matrycę górną działa punktowo w jej osi z możliwością samoustawienia się, zaś siła nacisku kołnierza membrany rozwijana jest przez pierścień gumowy (9) współpracujący z dociskaczem (8). (2 zastrzeżenia)

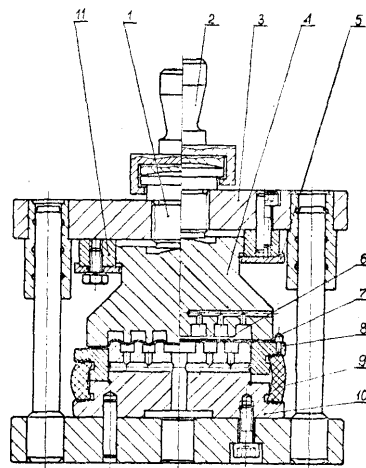


Fig. 1

B21D

P. 212695 T

08.01.1979

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „OPAKOMET”, Fabryka Opakowań Blaszanych Goleniów, Polska (Juliusz Targosz).

Automatycznie działający obcinak pneumatyczny blach cienkich

Przedmiotem wynalazku jest automatycznie działający obcinak pneumatyczny blach cienkich dokonujący wycięć w arkuszu, którego położenie względem przyrządu tłoczącego jest ustalone.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie racjonalnego wykorzystania arkuszy blach cienkich.

Obcinak składa się z ośmiu stempli (1) umieszczonych w tulejach płyty prowadzącej (2).

W wybraniu płyty (2) osadzone są sprężyny zwrotne (3) oraz przepona (4) z płytami przeponowymi (5) i (6). Pod stemplami (1) w płycie matrycowej (8) osadzonych jest osiem matryc (4).

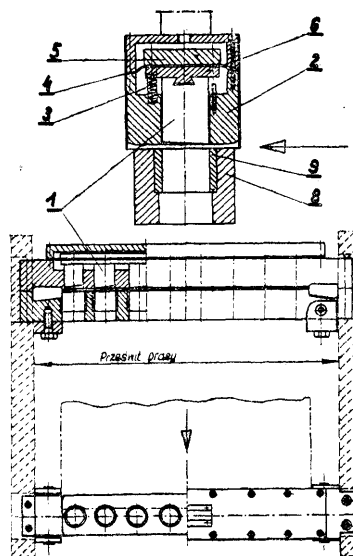


Fig. 2

Obcinak blach zainstalowany jest jako niezależny przyrząd przed narzędziem tłoczącym, w odległości równej krotności skoku suwaka prasy. Działanie stempli obcinaka odbywa się raz na arkusz podanej blachy w zależności od ustawienia podajnika blachy poprzez układ elektronicznego sterowania sprzężonego z mechanizmem podajnika. (2 zastrzeżenia)

B21F P. 210399 T 18.10.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Bolesław Kwaśniewski, Jan Wytrzątek).

Sposób wytwarzania i kształtowania pierścieni z drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wyeliminowanie specjalizowanych i kosztownych mechanizmów odmierzających długość drutu kształtowanego pierścienia przy jednoczesnej łatwości ustalania długości drutu podczas częstych zmian wymiarów formowanych pierścieni.

Sposób wytwarzania i kształtowania pierścieni z drutu metodą swobodnego gięcia polega na tym, że swobodny koniec drutu formowanego w rolkach zwijających pierścienia odchyła się odpowiednim segmentem od płaszczyzny, jaką tworzą rolki zwijające i wprowadza się w pole działania bezdotykowego wykrywacza metali pełniącego rolę łącznika krańcowego inicjującego działanie nożyc odcinających uformowany pierścień.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

B21F P. 210405 T 20.10.1978

Pabianicka Fabryka Żarówek „Polam-Pabianice”, Pabianice, Polska (Cezary Rudnicki, Feliks Jaksa, Edward Madaliński, Zbigniew Filipowski, Jolanta Lemańska).

Układ synchronizujący w urządzeniu do automatycznego prostowania i cięcia drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu charakteryzującego się dobrym zsynchronizowaniem w czasie czynności prostowania i cięcia drutu. Układ synchronizujący w urządzeniu do automatycznego prostowania i cięcia drutu przeznaczony w szczególności na stelaże, charakteryzuje się tym, że dźwignia sterująca (7) połączona jest w dolnej części ze zworą elektromagnesu (8) z jednej strony, a z drugiej strony pośrednio z gilotyną (3) tnącą drut. Gilotyna (3) połączona jest z dźwignią sterującą (7) poprzez cięgła (6), rozdzielacz sprzężonego powietrza (5) i siłownik pneumatyczny (4).

W górnej części dźwignia sterująca (7) połączona jest ze sprzęgłem kołowym (1) sprzężonym z mechanizmem (2) ciągnącym drut. (1 zastrzeżenie)

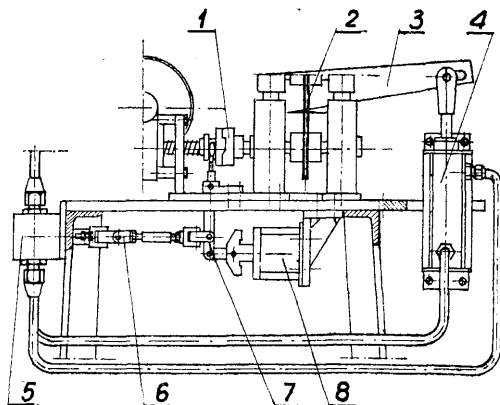


Fig. 1

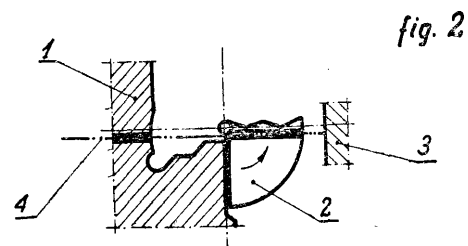
B21F P. 211017 T 17.11.1978

Przedsiębiorstwo Automatyk; Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Tomasz Wicentowicz).

Przyrząd do wyginania zawleczki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu, który kształtuje ostatecznie przedmiot w czasie jednego cyklu pracy bez konieczności przekładania materiału w kolejne gniazda krepownika.

Przyrząd do wyginania zawleczki wyposażony jest w matrycę (1) z otworem i w obrotowy stempel (2), w którym wykonany jest rowek, przy czym stempel (2) może wykonywać ruch obrotowy wokół swojej osi w stronę matrycy (1) nawijając drut na swą oś, zaś jedna strona stempla ma kształt zbliżony do kształtu wnęki matrycy (1) odpowiadający żądanemu kształtowi zawleczki. (1 zastrzeżenie)



B21J P. 210615 T 28.10.1978

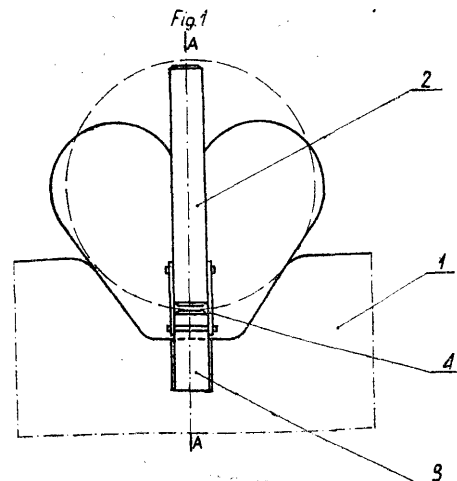
Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Stanisław Szmit).

Sposób wykonywania wykorbień wałów korbowych półskładanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji procesu, która umożliwia znaczne zmniejszenie liczby operacji przy jednoczesnym uzyskaniu kształtu odkuwki zbliżonego do gotowego wyrobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonany z wlewka przez speczanie krawędzi ustawia się pionowo na kowadlu profilowym (1), obwodem zewnętrznym styknie do profilu kowadla i wciska stempel (2), kształtując wstępnie ramiona i czop wykorbienia. Ostateczne ukształtowanie wykorbienia następuje przez spłaszczenie odkuwki w kowadłach płaskich (7).

Sposób znajduje zastosowanie w produkcji wałów korbowych półskładanych do silników spalinowych, zwłaszcza silników okrętowych dużej mocy. (2 zastrzeżenia)



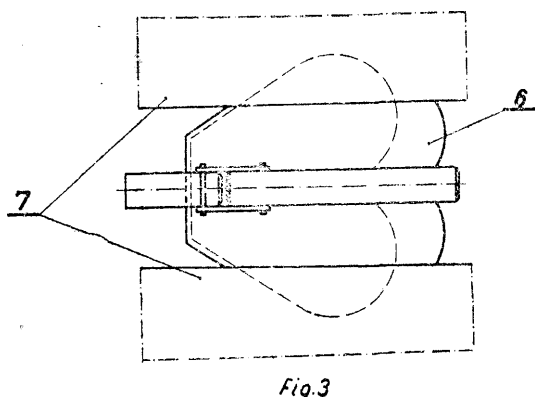


Fig. 3

B22C

P. 205096

03.03.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Janina Marcinkowska, Bogdan Kuszniar, Józef Czepiel, Andrzej Peter, Tadeusz Zimniak, Zygfryd Domin, Stanisław Morzyński).

Sposób wytwarzania korpusów do pomp wirnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania korpusów o wysokiej odporności na ścieranie.

Sposób wytwarzania korpusów do pomp wirnikowych przez odlewanie polega na tym, że powierzchnię rdzenia odlewniczego odwzorowującą powierzchnię roboczą ścianki korpusu pokrywa się pastą zawierającą twardy stop żelaza i/lub chrom i/lub twarde związki metali z węglem i/lub z borem, stop aktywujący proces oraz spoiwo, po czym zalewa się formę metalem.

(1 zastrzeżenie)

B22C

P. 205801

04.04.1978

Rostovsky-na-Donu Nauchno-Issledovatel'sky Institut Tekhnologii Mashinostroenia, Rostov-na-Donu, Związek Radziecki (Yakov Arkadijevič Kharagezov, Viktor Andreevič Junichenko, Vitaly Sergejevič Poluboyarov, Jury Leibovič Perevozkin, Jury Andreevič Gajun, Anatoly Aramovič Mkrtychian, Stalina Pavlovna Kotenko).

Urządzenie do wytwarzania łatwotopliwych modeli

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania łatwotopliwych modeli, stosowane zwłaszcza w różnych dziedzinach przemysłu maszynowego w

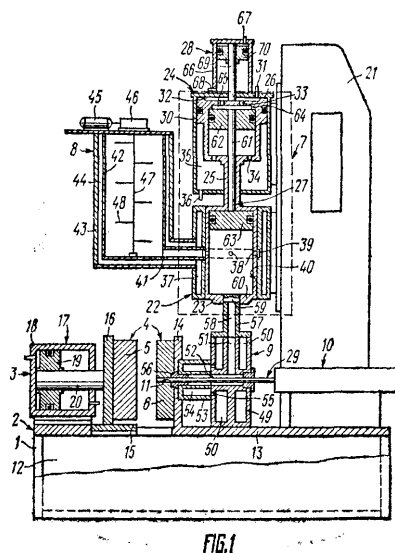


Fig. 1

celu automatyzacji procesu produkcji modeli wysokiej jakości w zakładach i wydziałach, w których odbywa się precyzyjne odlewanie z wytapianymi modelami.

Urządzenie według wynalazku zawiera dzieloną w płaszczyźnie pionowej formę wtryskową (4), urządzenie wtryskowe (7), podgrzewany zasobnik materiału na modele, urządzenie pośredniczące z kanałem poziomym i pionowym umieszczone między urządzeniem wtryskowym i formą. W urządzeniu wtryskowym poza mechanizmem wtryskowym i komorą dla materiału na modele znajduje się urządzenie (28) do wytwarzania próżni w komorze (23) i formie wtryskowej (4) po doprowadzeniu do niej materiału na model oraz urządzenie do doprowadzania substancji płynnej do formy wtryskowej po wytworzeniu w niej próżni. Umożliwia to zwiększenie przepustowości urządzenia, otrzymanie dokładnego odwzorowania powierzchni formy wtryskowej (4) i zmniejszenie czasu stygnięcia modeli.

(5 zastrzeżeń)

B22C

P. 206535 T

02.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „PLASOPROPLAST”, Poznań, Polska (Józef Wojciechowski).

Skrzynia rdzeniowa do wykonawstwa średnich i dużych rdzeni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zlikwidowania zalewów międzyrdzeniowych i otrzymania odlewów o powtarzalnych wymiarach oraz umożliwienia formowania rdzeni zespołowo dla całego wyrobu.

Skrzynia według wynalazku, wykonana z żywicy epoksydowych i substancji wypełniających na zasadzie odwzorowania, jest podzielona na dwie części (1, 2). Dolna część skrzyni (1) jest wyposażona w wyrzutniki pneumatyczne (3) służące do otwierania skrzyni, oraz wyrzutniki (4) do wypychania rdzenia. Wyrzutniki (3 i 4) stanowią dwa odrębne układy pneumatyczne (5), działające w odpowiedniej kolejności. W górnej, zdejmowanej części (2) skrzyni rdzeniowej znajdują się otwory do zasypywania masy rdzeniowej.

(2 zastrzeżenia)

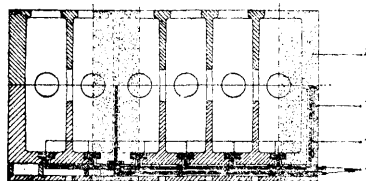


Figure 1

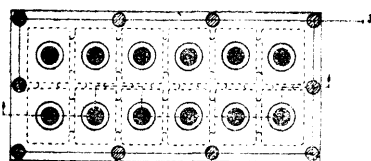


Figure 2

B22C

P. 210510 T

25.10.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Haś, Stanisław Piotrowski, Zenon Niedźwiecki).

Sposób wytwarzania pierścieni tłokowych silników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia otrzymanie pierścieni lub tulei o niewielkich przekrojach

przy odlewaniu, co wpływa na znaczne oszczędności materiału, a ponadto zapewnia znaczne obniżenie temperatury i skrócenie czasu obróbki cieplnej pierścieni, zmniejszenie pracochłonności obróbki skrawaniem, zmniejszenie liczby braków i obniżenie kosztów wytwarzania.

Sposób wytwarzania pierścieni tłokowych silników polega na tym, że do znanych żeliw stosowanych do wytwarzania pierścieni tłokowych wprowadza się dodatkowo następujące pierwiastki w procentach masowych: 0,0—3,0% Al, 0,01—2,0% Cr, 0,0—1,0% V, 0,0—1,0% W, 0,1—2,0% Mo, 0,01—2,0% Ni, 0,01—2,0% Cu, 0,0—0,5% Ti i 0,0—0,1% Sn, po czym roztopione żeliwo wraz z wprowadzonymi dodatkami modyfikuje się w piecu lub kadzi modyfikatorami, takimi jak żelazo-krzem, wapniokrzem, grafit, Inoculoy, Inobar, Continac lub ich mieszanin, dodawanych w ilości 0,1—1,0% masowych w stosunku do masy ciekłego żeliwa. Tak przygotowanym żeliwem zalewa się formy oraz prowadzi się proces krystalizacji i stygnięcia odlewów, od temperatury likwidusu do temperatury eutektoidalnej z szybkością 0,3—30 K/s, przy której ilość cementytu lub ledeburytu wynosi 0,0—30,0%, natomiast od temperatury eutektoidalnej do temperatury 473 K z szybkością nie mniejszą niż 0,075 K/s, w taki sposób, aby odlewy posiadały strukturę martenzytyczną, bainityczną lub ich mieszanin. Następnie odlewy studzi się w powietrzu otoczenia, po czym poddaje się je odpuszczeniu w temperaturze 623—1023 K, w czasie 1—6 godzin w zależności od wymaganego modułu sprężystości E i twardości HB.

(2 zastrzeżenia)

B22C

P. 212455 T

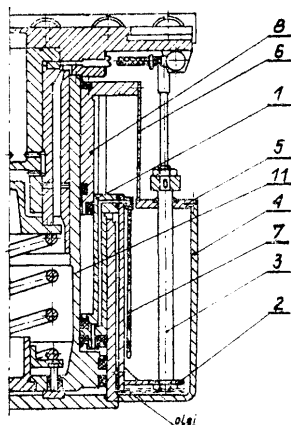
30.12.1978

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Michał Suda).

Pneumatyczna formierka wstrząsowo-prasująca o drganiach amortyzowanych

Pneumatyczna formierka według wynalazku przeznaczona do pracy w odlewniach nawet o znacznym stopniu zapylenia, charakteryzuje się tym, że ma przesuwaną tuleję ustalającą (1) z krótkimi uchami, które są połączone z ramionami (12) poprzez ślizgowe wsporniki (2) podtrzymujące trzpienie prowadzące (3) na poziomie przebiegającym poniżej jej pierścieniowego spodu. Wsporniki (2) i trzpienie (3) są zamknięte w pyłoszczelnych obudowach metalowych, wykonanych z łatwo rozłącznych elementów w postaci pokryw bocznych (4) i górnych (5) oraz osłon (6). W obudowach tych są również zamknięte przewody elastyczne (7).

(2 zastrzeżenia)



B22D

P. 205583

25.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 84046.

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Szlarczyk, Andrzej Żmuda, Zbigniew Basster, Tadeusz Nalepa, Janusz Gajek).

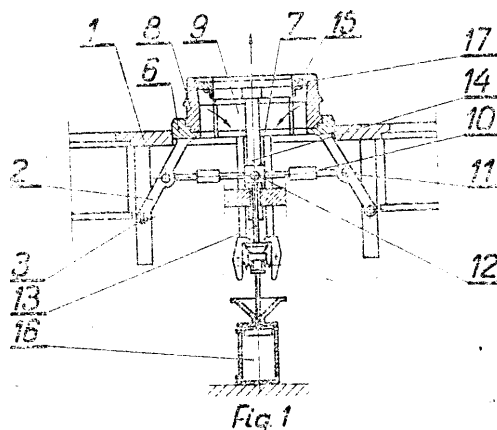
Rdzeń formierski do rur kielichowych kształtowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania składania się rdzenia w ramach luzów i tolerancji przewidzianych dla rozszerzalności cieplnej.

Przedmiotem wynalazku jest rdzeń formierski do rur kielichowych kształtowych stosowany w maszynach do półciąglego odlewania rur.

Rdzeń formierski składający się z segmentów małych i segmentów dużych mających ramiona połączone końcami przegubowo-wahliwie z ramionami wspornika rdzenia i jego mechanizmu, a ramiona segmentów małych dodatkowo połączone są przegubowo z cięgnami mechanizmu rdzenia według patentu głównego 84046, charakteryzuje się tym, że ma rozpięrcz dociskający (15) połączony z popychaczem (13) mający powierzchnie dociskające (17), którymi opiera się o odpowiednie powierzchnie segmentów małych.

(1 zastrzeżenie)

B22D
C21C

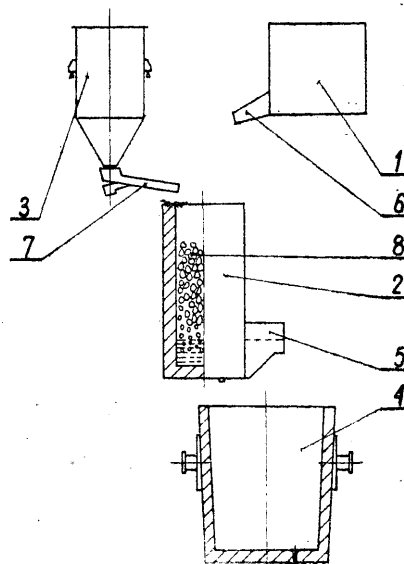
P. 205831

03.04.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego („BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Kazimierz Mamro, Wiesław Nowicki, Józef Matuszczyk, Błażej Sołtysik, Stanisław Jędrzejowski).

Sposób i zestaw urządzeń do wprowadzania dodatków chemicznych lub usuwania niepożądanych składników z ciekłego metalu, zwłaszcza do wprowadzania węgla do ciekłej stali

Sposób wprowadzania dodatków do ciekłego metalu polega na tym, że strugę tego metalu przepuszcza się przez nagrany rozdrobniony materiał zawierający



składnik wprowadzany do ciekłego metalu i umieszczony w szybowej kadzi. Otrzymaną ciekłą stal jako produkt procesu odprowadza się do kadzi.

Zestaw urządzeń charakteryzuje się tym, że pod spustową rynną (6) pieca (1) umieszczona jest szybowa kadź (2) wypełniona materiałem (8) zawierającym składnik wprowadzany do ciekłego metalu i posiadająca w dolnej części odprowadzenie (5).

(2 zastrzeżenia)

B22D

P. 205832

03.04.1978

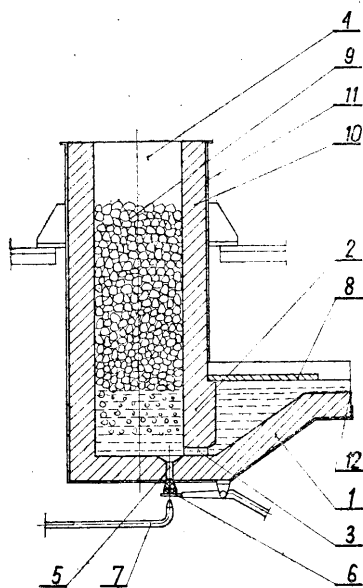
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Kazimierz Mamro, Wiesław Nowicki, Józef Matuszczak, Błażej Sołtysik, Stanisław Jędrzejowski).

Kadź szybowa

Przedmiotem wynalazku jest kadź szybowa przeznaczona do wprowadzania dodatków chemicznych lub usuwania niepożądanych składników z ciekłego metalu, szczególnie nadająca się do procesu nawęglania ciekłej stali.

Kadź szybowa charakteryzuje się tym, że ma lej (1) odgrodzony od roboczej komory (4) przegrodą (2), w której w dolnej części utworzony jest otwór (3) łączący roboczą komorę (4) z przestrzenią leja (1) tworząc syfonowy przelew. (4 zastrzeżenia)

FIG. 4.



B22D

P. 211918

19.12.1978

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - Szwajcaria (nr 15603/77)
Schweizerische Aluminium AG, Chippis, Szwajcaria

Urządzenie do równomiernego dozowania ciekłego metalu przy pionowym ciągłym odlewaniu metali w polu elektromagnetycznym

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus pływak (2) połączony za pomocą kilku żeber (3) z całkowicie zanurzonym w ciekłym metalu dozownikiem (1), który z kolei ma współśrodkowe podwyższone miejsce oporowe (5) i lekko pochylone ściany boczne. Między dolną krawędzią pływaka (2) i górną krawędzią dozownika (4) znajduje się obwodowa szczelina, przez którą przelewany jest ciekły metal do krystalizatora elektromagnetycznego. Całe urządzenie zakotwiczone jest na konstrukcji nośnej, pozwalającej na współśrodkowe ustawianie dozownika (4) względem leja (12) kadzi (11) oraz na podnoszenie go ku górze i opuszczenie ku dołowi.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle metalurgicznym. (14 zastrzeżeń)

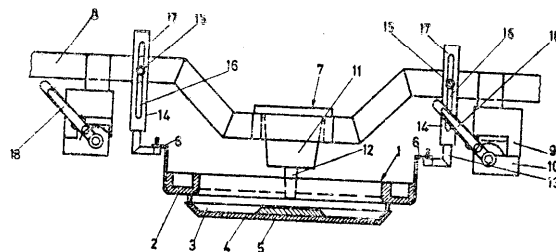


Fig. 3

B22D

P. 213095

30.01.1979

Pierwszeństwo: 30.01.1978 - Szwajcaria (nr 991/78)

Schweizerische Aluminium AG, Chippis, Szwajcaria.

Urządzenie do doprowadzania ciekłego metalu podczas odlewania taśm w kokilach gąsienicowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest takie opracowanie urządzenia, żeby mogło być stosowane do odlewania taśm o dowolnej grubości i szerokości.

Urządzenie według wynalazku stanowi dyszę utworzoną z poszczególnych pustych kształtowników (10) umieszczonych jeden obok drugiego w odpowiednim zamocowaniu metalowym i wykonanych z materiału ceramicznego odpornego na wysokie temperatury. Elementy dyszy w postaci pustych kształtowników (10) posiadają co najmniej jeden kanał (11) do przepływu ciekłego metalu oraz co najmniej jeden kanał (12) do umieszczenia w nim przewodu grzejnego. (13 zastrzeżeń)

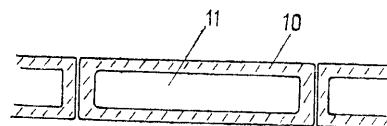


Fig. 1

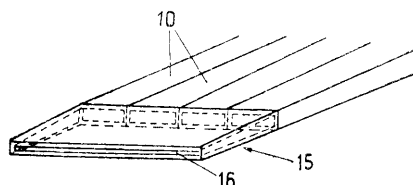
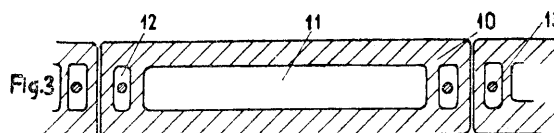


Fig. 2



B23B

P. 205483

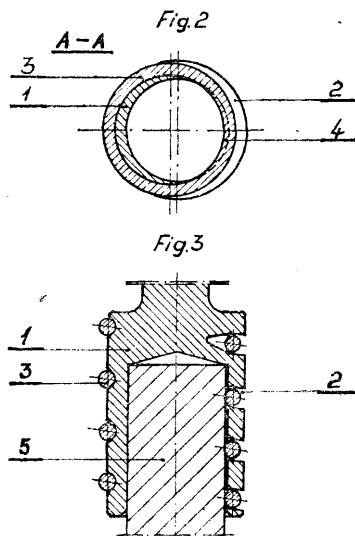
20.03.1978

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Bronisław Zolich).

Tulejka chwytająca urządzenia do usuwania końcówki materiału prętowego w automatach tokarskich wzdłużnych

Celem wynalazku jest zmechanizowanie czynności usuwania do tyłu końcówek materiału prętowego w automatach tokarskich wzdłużnych.

Tulejka według wynalazku charakteryzuje się tym, że na powierzchni walca ma wykonany koncentrycznie śrubowy rowek (2), którego zmienna obwodowo głębokość prowadzi do przecięcia tulejki (1). Osadzona w tym rowku śrubowa sprężyna (3) tworzy jednostronną przysłonę (4) o postaci klina kulistego, w widoku poprzecznym otworu tulejki (1). (1 zastrzeżenie)



B23B
B23G

P. 205771

01.04.1978

Przedsiębiorstwo Organizacji i Informatyki „Ema-Ekoma”, oraz Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Elester”, Łódź, Polska (Stanisław Kempa, Tadeusz Sendal).

Przyrząd do obróbki skrawaniem przeznaczony do pracy w cyklu automatycznym

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do obróbki skrawaniem, przeznaczony do współpracy z wiertarką lub gwintarką pneumatyczną, pracującą w cyklu automatycznym.

Przyrząd składa się z dwóch oddzielnych zespołów, połączonych ze sobą rozłącznie. Pierwszy zespół stanowi płytę mocującą z napędem (1), a drugi zacisk (2) do mocowania części obrabianej. Płyta mocująca

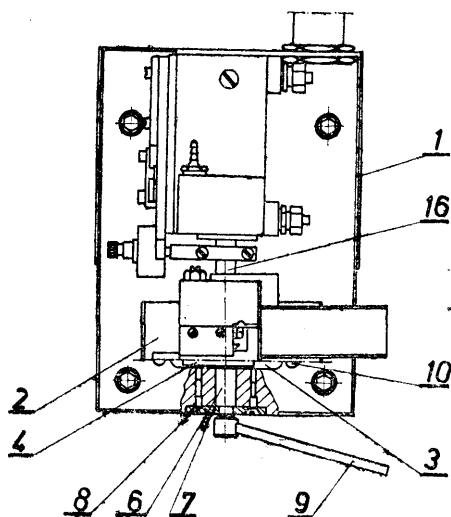


Fig. 2

z napędem (1) ma kołki ustalające (10) i element mocujący (4). Część nieruchoma zacisku (2) ma otwory do pomieszczenia kołków ustalających (10) i sworzni współpracujący z elementem mocującym (4). Napęd, w postaci cylindra pneumatycznego, ma sworzni ruchomy (16) zakończony czopem, który służy do sprzęgania tego cylindra z ruchomą częścią zacisku (2), za pomocą gniazda, wykonanego w tej części zacisku.

Przyrząd według wynalazku, wyposażony w komplet wymiennych zacisków, umożliwia obróbkę skrawaniem części o różnym kształcie i wymiarach.

(1 zastrzeżenie)

B23C

P. 205630

28.03.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego VIS Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Andrzej Ankiewicz).

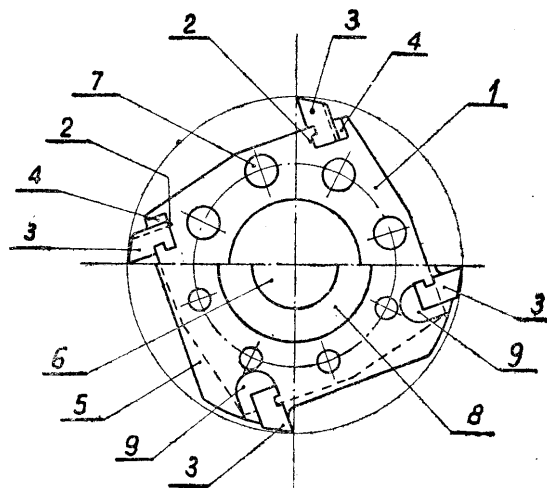
Obrotowe narzędzie skrawające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji tanich i wystarczająco dokładnych narzędzi do obróbki drewna i materiałów drewnopodobnych oraz wszelkich tworzyw sztucznych.

Obrotowe narzędzie skrawające ma korpus (5) wykonany z tworzywa sztucznego, z zatopionym w nim płaskim metalowym szkieletem (1). Wspomniany szkielec ma wycięcia (2) umożliwiające zakotwiczenie w nich noży skrawających (3).

Tworzywo korpusu tłumi hałas powstający podczas pracy narzędzia.

(4 zastrzeżenia)



B23C

P. 210644 T

31.10.1978

Piotrowicka Fabryka Maszyn im. J. Leńskiego „Famur”, Katowice, Polska (Władysław Wałach).

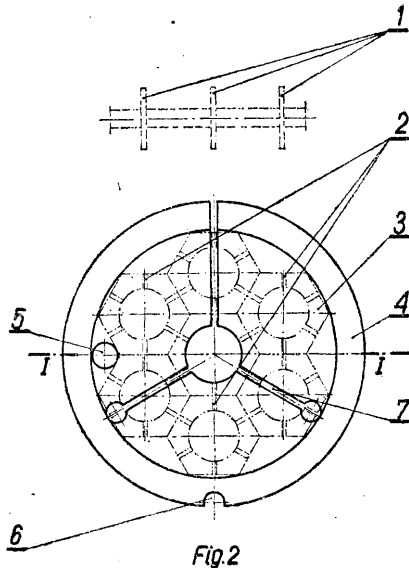
Sposób frezowania rowków w główkach sześciokątnych oraz przyrząd do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania większej ilości rowków, np. w nakrętkach koronkowych, podczas jednego zamocowania w przyrządzie.

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu rowków (2) w kilku lub kilkunastu główkach (3) sześciokątnych zespołem (1) frezów tarczowych.

Przyrząd według wynalazku stanowi pierścień (4) rozprężny przecięty do połowy jego średnicy, a dwa nacięcia (7) dają większą prężność pierścieniowi (4). Kołek (5) osadzony w pierścieniu (4) ustala główki (3) i zapewnia właściwe wykonanie rowków (2).

(2 zastrzeżenia)



B23C P. 210650 T 31.10.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Janusz Rybak).

Sposób wykonywania otworów wielokątnych o zmniejszonych promieniach w narożach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wyeliminowanie dodatkowych operacji i dodatkowych stanowisk obróbkowych.

Sposób wykonywania otworów wielokątnych o zmniejszonych promieniach w narożach metodą ruchów skojarzonych charakteryzuje się tym, że operację wykonania zmniejszonych promieni w narożach wykonuje się na tym samym stanowisku obróbkowym i tym samym narzędziem, przy zmienionej wielkości mimośrodowości narzędzia względem osi otworu wielokątnego tak, aby promień w narożu był równy promieniowi wymaganemu. (2 zastrzeżenia)

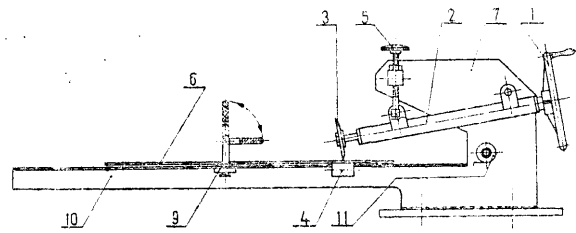
B23D P. 205750 31.03.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Karol Pabiś, Tadeusz Salachna).

Ręczne urządzenie do wycinania uszczelek

Przedmiotem wynalazku jest ręczne urządzenie do wycinania uszczelek w szczególności z płyt azbestowo-kauczukowych w zakresie średnic od 20 mm do 1250 mm. Przeznaczone jest ono do wycinania uszczelek przede wszystkim w warunkach montażowych, jak również do produkcji niewielkiej ilości egzemplarzy uszczelek o wymaganych rozmiarach.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stojak (7), do którego zamocowane jest wahliwie wrzeciono (2), na którego jednym końcu znajduje się korbka (1) a na drugim krążkowy nóż (8). Do stojaka (7) zamocowana jest również prowadnica (10) ze sworzniem centrującym (9) przesuwającym wzdłuż prowadnicy oraz z rolką (4), do której za pomocą śruby (5) dociskane jest ostrze noża (3) wraz z materiałem (6), z którego wycinana jest uszczelka. Sworzeń centrujący może być zablokowany w dowolnym miejscu na prowadnicy, w zależności od wymaganej średnicy uszczelki. (1 zastrzeżenie)



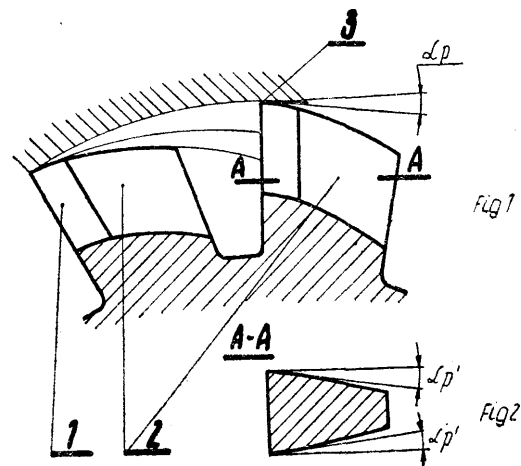
B23F P. 205184 07.03.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu, Zakład Badawczo-Rozwojowy, Poznań, Polska (Ksawery Litke).

Frezowiórkownik do stycznej obróbki ślimacnic

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego frezowiórkownika, w którym na całej powierzchni łysinek nie występowałyby tarcie.

Frezowiórkownik ma zespół zębów wygładzających i zapasowych (2) z łysinką (1), przy czym łysinka (1) ma zatoczenie, korzystnie zaszlifowanie (3) tworzące kąt przyłożenia na wierzchołku ostrza (αp) i boczne kąty przyłożenia ($\alpha'p'$) będące w zależności geometrycznej między sobą. (1 zastrzeżenie)



B23F P. 205404 17.03.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „PONAR-POZNAN”, Poznań, Polska (Marian Cieśliński).

Mechanizm obrotu tarczy podziałowej

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie mechanizmu niezawodnego w działaniu i o dużej uniwersalności.

Mechanizm obrotu tarczy podziałowej składa się z krzywki (3) w kształcie tulei z rowkami na średnicy zewnętrznej, osadzonej na elemencie (9) urządzenia (1) nadającego krzywce (3) ruch posuwisto-zwrotny oraz współosiowej z krzywką (3) tarczy podziałowej (2) z dowolną ilością par zderzaków (8) o różnych wysokościach. Tarcza podziałowa (2) jest sprzężona z krzywką (3) za pomocą palca wodzącego (4) osadzonego w tarczy (2). Ruch posuwisto-zwrotny krzywki (3) powoduje przesuw palca wodzącego (4) w rowku krzywki (3) i równoczesny obrót tarczy podziałowej (2).

Mechanizm według wynalazku przeznaczony jest do wrzecionników z regulowanym wysuwem wrzeciona i pozwala na dowolne ustalenie ilości przejść obróbkowych i głębokości skrawania. (2 zastrzeżenia)

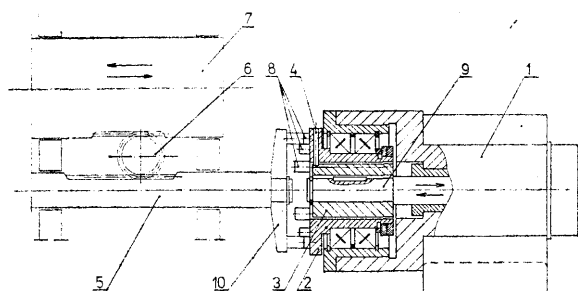


Fig. 1

B23F

P. 205862

05.04.1978

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Oddział Zamiejscowy, Bieleńsko-Biała, Polska (Jan Szadkowski, Józef Matuszek, Antoni Gołuch, Stanisław Kręcioch).

Wiórkownik zwłaszcza do kół ślimakowych

Przedmiotem wynalazku jest wiórkownik, zwłaszcza do kół ślimakowych, mający postać ślimaka z rowkami naciętymi na powierzchni zwojów, nadający się szczególnie do wiórkowania kół ślimakowych i ich odpowiedników, dla różnych geometrii uzębienia w zespołach typu ślimak-ślimacznica.

Wiórkownik charakteryzuje się tym, że jego rowki wiórowe są częścią jednej lub kilku powierzchni cylindrycznych względnie stożkowych o kącie zbieżności (φ) = 0—5°, przy czym kąty natarcia (γ) w zależności od warunków obróbki są dodatnie, ujemne lub zerowe. (2 zastrzeżenia)

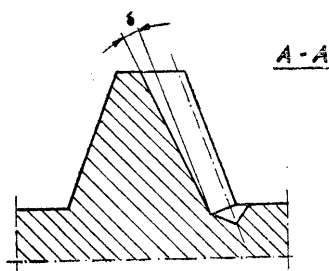


Fig 2

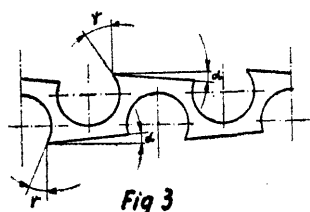


Fig 3

B23K

P. 205143

06.03.1978

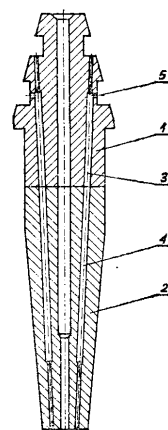
Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Janusz Mrówiec, Jan Pałasz).

Dysza do bezmoczkowego palnika do cięcia tlenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dyszy palnika, której seryjne wytwarzanie nie wymaga obróbki plastycznej, a jej parametry eksploatacyjne dorównują parametrom dysz kutech.

Dysza bezmoczkowego palnika do cięcia tlenowego składa się co najmniej z dwóch oddzielnie obrabianych elementów wlotowej części (1) i wylotowej

części (2) połączonych ze sobą w sposób nierozłączny, przy czym łącząca je powierzchnia to płaszczyzna mająca jeden punkt wspólny z osią symetrii dyszy, a każda z tych części ma co najmniej trzy kanały (3) i (4) równoległe lub zbieżne z osią symetrii dyszy, których powierzchnie przekrojów są różne lub równe sobie. (4 zastrzeżenia)



B23K

P. 205290

14.03.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Halina Niepielska, Jan Romer).

Topnik kalafoniowy do automatycznego lutowania płytek obwodów drukowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu topnika, który umożliwia lutowanie płytek obwodów drukowanych z całkowitym wyeliminowaniem powstawania korozji lutowanych złączy.

Topnik kalafoniowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 3—50% kalafonii balsamicznej, 1—20% kwasu mlekowego, 0,5—10% eteru alkilofenoksypolioksyetylenowego i w pozostałości alkohol izopropylowy. (1 zastrzeżenie)

B23K

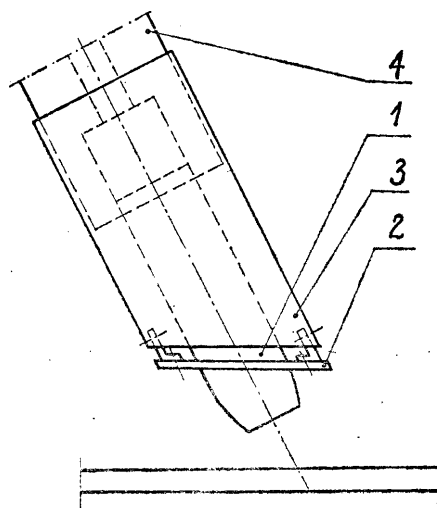
P. 205779

03.04.1978

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Maciej Gliński).

Ssawka teleskopowo-przesuwna

Przedmiotem wynalazku jest ssawka teleskopowo-przesuwna, zwłaszcza w urządzeniu do odsysania zanieczyszczeń gazowych, pyłowych itp., przy spawaniu półautomatycznym.



Ssawka charakteryzuje się tym, że ma korzystnie pochyloną względem obejmowanej dyszy (1) uchwyty spawalniczego, osłonę (2) zamocowaną dystansowo do czoła ściętej skośnie części cylindrycznej (3) ssawki, przy czym część cylindryczna (3) ssawki jest przesuwana teleskopowo po części (4) zamocowanej współosiowo z dyszą (1) uchwyty spawalniczego.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 210413 T

19.10.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Bochenek, Ryszard Śmiechowicz).

Sposób oczyszczania metalowych powierzchni w procesie kąpielowego lutowania miękkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która nadaje się szczególnie do stosowania w produkcji wielkoseryjnej i może być używana zarówno do lutowania, jak też pobielania powierzchni.

Sposób według wynalazku, w którym najpierw metalowe powierzchnie przeznaczone do lutowania pokrywa się uaktywnionym lub aktywnym topnikiem, a następnie zanurza się i przetrzymuje w topniku osłaniającym kąpiel lutowniczą, charakteryzuje się tym, że jako topnika do pokrywania używa się kwasu mlekowego lub kwasu mlekowego rozcieńczonego rozpuszczalnikami alkoholowymi o temperaturze wrzenia niższej od temperatury lutowania, zaś temperaturę kąpeli utrzymuje się powyżej 130°C.

Po zanurzeniu elementów pokrytych topnikami stosowanymi w sposobie według wynalazku w topniku osłaniającym kąpiel lutowniczą, następuje odprowadzenie zarówno kwasu mlekowego, jak też rozpuszczalników alkoholowych, dzięki czemu skład topnika osłaniającego kąpiel pozostaje stały.

(3 zastrzeżenia)

B23P
F22D

P. 205788

03.04.1978

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin z siedzibą w Pątnowie, Pątnów, Polska (Józef Weber, Manfred Szopa, Piotr Wręczycki, Ewald Pośpiech, Walerian Nowacki, Jerzy Szczygieł).

Sposób naprawy cylindrycznych naczyń ciśnieniowych oraz elementy do stosowania tego sposobu

Sposób napraw cylindrycznych naczyń ciśnieniowych polega na zaciśnięciu cylindrycznego przynajmniej dwusegmentowego pierścienia (2) na walczaku (1) za pomocą dzielonych podwójnych profilowanych

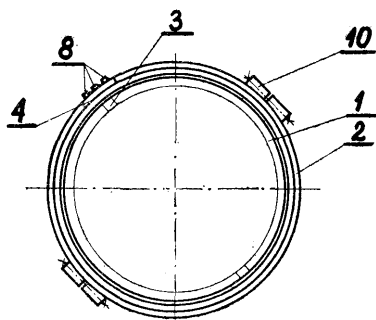


Fig 1

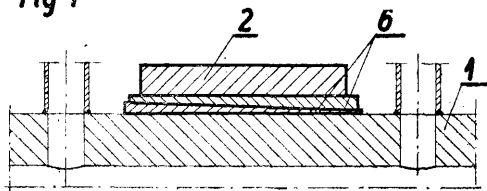


Fig 2

elementów klinowych (6). Podwójne elementy klinowe służą do zapewnienia regulacji odstępów pomiędzy odkształconym walczakiem a cylindrycznym pierścieniem.

(5 zastrzeżeń)

B23P

P. 210401 T

18.10.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Drażarka elektrochemiczna zwłaszcza do otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji drażarki, która umożliwia drażnienie elektrochemiczne przy stałej szczeliny zapewniającej jednocześnie dużą dokładność i wydajność obróbki.

Drażarka elektrochemiczna, zwłaszcza do otworów, z doprowadzeniem elektrolitu pod ciśnieniem poprzez elektrodę roboczą, charakteryzuje się tym, że wydrążona elektrodą roboczą (6) połączona jest z elementem (2) umieszczonym przesuwnie na przewodnicach (1), przy czym do elementu (2) doczepione jest ciągnio (3) które spoczywa na bloczku (4), a na drugim końcu ciągnia (3) jest zawieszony obciążnik (5).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym.

(1 zastrzeżenie)

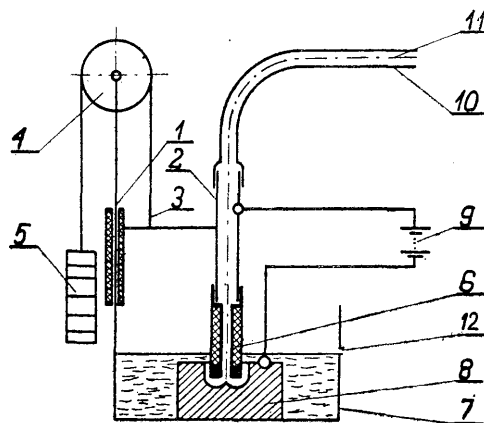


Fig. 1

B23Q

P. 213121

31.01.1979

Pierwszeństwo: 1.02.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 874327)

Kearney & Trecker Corporation, West Allis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Obrabiarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru łoża obrabiarki przy zachowaniu odpowiedniej wytrzymałości łoża.

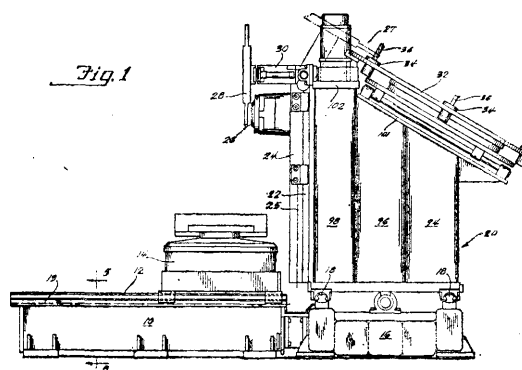


Fig. 1

Obrabiarka według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma łożo wykonane z rur stalowych, które są połączone ze sobą tworząc jednolitą strukturę.

Para przewodnic (18) jest przymocowana do rur dla suwliwego utrzymywania na nich podpory (20). Wszystkie rury są prostokątne w przekroju poprzecznym. (6 zastrzeżeń)

B24B

P. 209736 T

20.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Roczniak).

Sposób profilowania naroża ostrza noża do obróbki skrawaniem z zadanym promieniem naroża

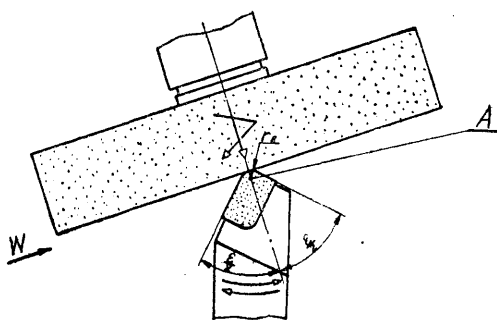
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie dokładności profilowania naroża ostrza noża.

Sposób według wynalazku polega na szlifowaniu naroża ostrza czołową powierzchnią ściernicy (1) od strony powierzchni przyłożenia, w dwóch zabiegach, podczas których ściernica (1) wykonuje ruch posuwowy wzdłuż w kierunku równo ległym do płaszczyzny przechodzącej przez dwusieczną kąta naroża i prostopadłej do płaszczyzny podstawowej noża (2) znajdującego się w położeniu obróbkowym zajmowanym podczas pierwszego zabiegu, a powierzchnia czołowa ściernicy (1) tworzy z płaszczyzną podstawową noża kąt wynikający z wartości kąta przyłożenia naroża ostrza.

W pierwszym zabiegu ma miejsce wstępne szlifowanie naroża ostrza przy nieruchomym nożu (2), natomiast podczas drugiego zabiegu szlifowania ostatecznego, szlifowany nóż (2) wykonuje ruch wahadłowy, obracając się wokół osi prostopadłej do płaszczyzny podstawowej noża (2) i przechodzącej przez środek okręgu, którego promień jest promieniem naroża ostrza.

Sposób nadaje się szczególnie do profilowania naroża ostrza noży tokarskich z płytkami z węglików spiekanych. (1 zastrzeżenie)

Fig.2

B24B
C21D

P. 210593 T

28.10.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Franciszek Dziubiński, Władysław Wójcik).

Przyrząd do nagniatania powierzchni bazowych wielowypustów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która umożliwia podwyższenie trwałości powierzchni bazowych wielowypustów przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności obróbki.

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu (1) w kształcie walca, w którym na linii roboczej umieszczone są na sworzniach w kanałach prowadzących (2) stykających do tej linii pierścienie nagniatające (3). Luz pomiędzy pierścieniami nagniatającymi (3) a sworzniami (4) jest większy od maksymalnej odległości pomiędzy roboczą powierzchnią pierścienia

nagniatającego (3) a dnem kanału prowadzącego (2). Pierścienie nagniatające (3) mają powierzchnię roboczą - bieżnię w kształcie najkorzystniejszego odcinka kuli. (3 zastrzeżenia)

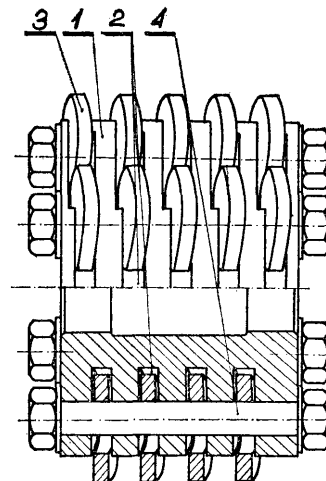


Fig.1

B24C

P. 212483 T

29.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Szaniawski, Andrzej Połczyński, Antoni Czapiga).

Urządzenie do grawitacyjnej obróbki powierzchni kulkami, zwłaszcza długich i smukłych profili lotniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego urządzenia o dużej wydajności do obróbki różnych części o dużych gabarytach.

Urządzenie do grawitacyjnej obróbki powierzchni kulkami, zwłaszcza długich i smukłych profili lotniczych, charakteryzuje się tym, że ma bęben obrotowy (7) w formie długiego graniastosłupa korzystnie o podstawie foremnej sześciokąta otwieranego na całej długości, zakończonego kołami tocznymi (5), otaczającymi się po rolkach (6), a wymienny wał (12) z czołami (13) wchodzącymi w jarzma (14) kół tocznych (5) osi obrotu bębna (7). (3 zastrzeżenia)

Fig1

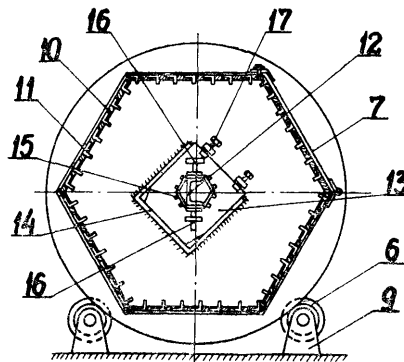


Fig.2

B24D

P. 205515

22.03.1978

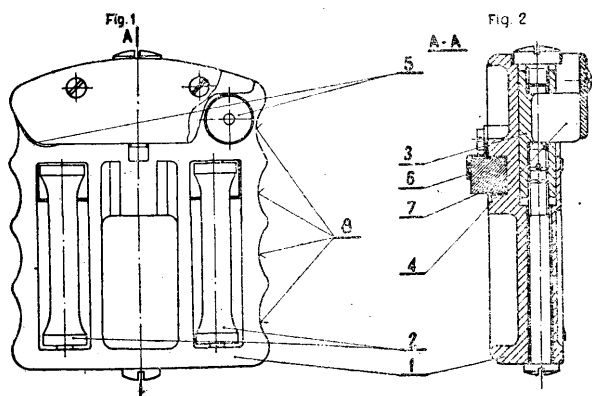
Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Ryszard Błaszkievicz, Stanisław Szymczak, Aleksander Kistowski, Andrzej Wojno).

Ostrzarka

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiej ostrzarki, która umożliwiłaby szybkie i łatwe ostrzenie ślizgów sprzętu sportowego, zwłaszcza krawędzi obryzgi nart oraz nadawała się do długotrwałego stosowania.

Ostrzarka według wynalazku składa się z korpusu (1) - w kształcie płytki. Na jednej stronie korpusu (1), w gniazdach umieszczone są dwie rolki (2) prowadzące w kształcie szpul a prostopadle do nich dwie płaskie rolki (5), między którymi mocowane jest przesuwne wielokrawędziowe ostrze (4) z wąglików spiekanych. Na odwrotnej stronie korpusu (1) mocowana jest dociskiem (6) wielopłaszczyznowa oślepka (7). Korpus (1) ma na dłuższych ściankach półokrągłe wgłębienia (8), dostosowane do kształtu dłoni.

(1 zastrzeżenie)



B27B

P. 204690

15.02.1978

Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Rzeszów, Polska (Jan Milanowski, Franciszek Jędrejko, Stanisław Koń).

Urządzenie do odpowietrzania słoje

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odpowietrzania słoje napelnionych produktem zamykanych wieczkami bez gwintu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania urządzenia dokładnie usuwającego powietrze zarówno z produktu zawartego w słoju, jak i z przestrzeni nad produktem.

Urządzenie do odpowietrzania słoje ma szczelny kłosa odpowietrzający (1) zamykany od dołu płytą (11) z umieszczonymi na niej słojami wypełnionymi produktami oraz nakrytymi wieczkami, przy czym wewnętrzna przestrzeń (20) kłosa (1) może pomieścić

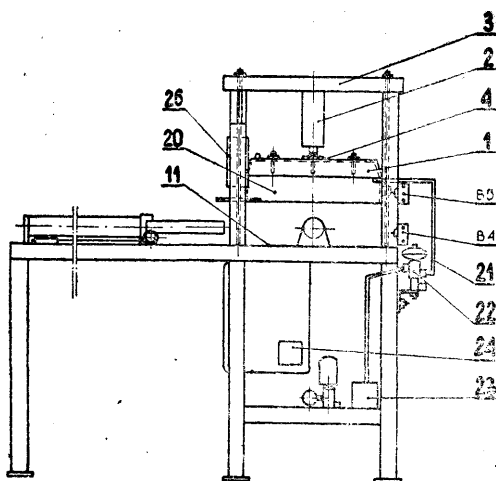


Fig. 1.

jednocześnie kilka słoje, a w górnej ścianie (4) na przeciwko każdego słoja umocowany jest przesuwny trzpień dociskany do wieczka słoja z regulowaną siłą docisku, natomiast przestrzeń wewnętrzną (20) kłosa (1) połączona jest przewodem (21) poprzez zawór (22) z pompą próżniową (23) oraz atmosferą.

Kłosa odpowietrzający (1) umocowany jest do siłownika (2) powodującego jego ruch pionowy jak również dociskającego go do płyty (11) z umieszczonymi na niej słojami. W płaszczyźnie poziomej na wysokości płyty (11) z odpowietrzonymi słojami znajdują się zespoły podający i wypychający odpowietrzone słoje usytuowane względem siebie najkorzystniej w kierunku prostopadłym, których ruch jest sprzężony z ruchem kłosa odpowietrzającego (1).

(3 zastrzeżenia)

B27B

P. 212491 T

29.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Drzewnego - „ORED”, Poznań, Polska (Czesław Sorody, Romuald Nowicki, Robert Nowak, Ryszard Soroko).

Urządzenie przycinająco-sortujące tarcice według długości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu sortowania tarcicy w całym zakresie asortymentu.

Urządzenie przycinająco-sortujące tarcice według długości przeznaczone jest do przycinania tarcicy na długości oraz do sortowania na założone grupy długości. Urządzenie ma poprzeczny przenośnik (1) oraz sortowniczy przenośnik (2). Tarcica w toku przemieszczania na poprzecznym przenośniku (1) zostaje obcięta na końcach, po czym transportowana jest na rolkach (14) do sortowniczego przenośnika (2) zaopatrzonego w rolki stałe (7) i rolki przesuwne (12) oraz w krawężki stałe (9) i krawężki przesuwne (13), które ustawione pod odpowiednimi kątami zapewniają przemieszczanie elementów tarcicy (19) wzdłuż przenośnika (2), na którym następuje ich posortowanie na grupy długości. Urządzenie ma zastosowanie do sortowania tarcicy obrzynanej produkowanej w pełnym znormalizowanym programie produkcji.

(3 zastrzeżenia)

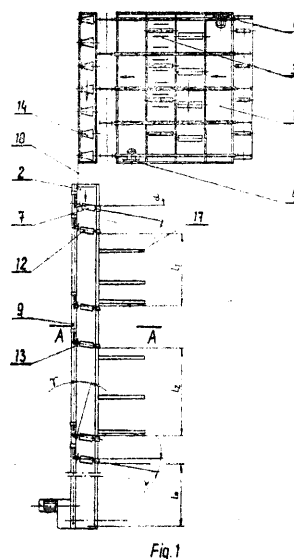


Fig. 1

B27D

P. 212449 T

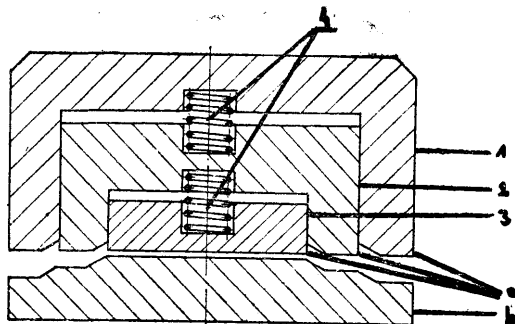
30.12.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Marian Wnuk, Zbigniew Rudnicki, Czesław Draht, Edward Przybek, Lech Graj, Mieczysław Daszkowski).

Urządzenie do produkcji formatek profilowanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do produkcji formatek profilowanych ze sklejki, forniru lub łuszczyki, pozwalające na trwałe profilowanie formatek o charakterze przestrzennym

Urządzenie składa się z dwóch układów formujących (a) i (b), przy czym jeden z tych układów składa się z elementu (1) zamocowanego w sposób sztywny do ramienia prasy oraz z elementu (2) zamocowanego w sposób ruchomy do elementu (1) zamocowanego w sposób sztywny. Pomiędzy elementem (2) zamocowanym w sposób ruchomy i elementem (1) zamocowanym w sposób sztywny umieszczony jest zespół sprężysty (4). Do elementu (2) zamocowanego w sposób ruchomy może być dołączony również w sposób ruchomy dodatkowy element (3). (2 zastrzeżenia)



B27J

P. 205851

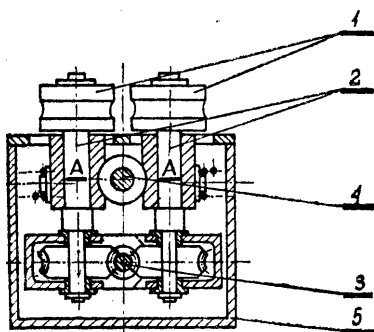
06.04.1978

Zakłady Materiałów Lampowych im. J. Grünau, Warszawa, Polska (Tadeusz Kozak, Ryszard Skowroński, Tadeusz Kryzman).

Podajnik zwłaszcza podajnik kuźniczy

Przedmiotem wynalazku jest podajnik prętów stosowany w czasie procesów obróbkowych, zwłaszcza podajnik do kowarki rotacyjnej.

Podajnik zawiera dwie obrotowe rolki (1) osadzone na wałkach (2) napędzanych silnikiem elektrycznym poprzez układ ślimakowy (3). Odstęp między rolkami (1) regulowany jest ręcznie za pomocą mechanizmu ustalającego (4). Dla łatwiejszego prowadzenia prętów na obwodzie rolek znajdują się profilowane wycięcia. (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 205834

04.04.1978

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Budownictwa Przemysłowego Nr 2, Wrocław, Polska (Stanisław Grzebski, Stanisław Biernacki, Stanisław Leoński, Edward Mrówczyński, Bronisław Gonczarek).

Sposób wykonywania prefabrykowanego elementu dna kolektora i element wykonany tym sposobem

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności montażu kolektora oraz wyeliminowanie procesów mokrych przy montażu kolektora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że element z wykształconą kinetą wykonuje się w formie (1) w pozycji odwróconej o 180°, do której wprowadza się najpierw wykładzinę płytkową lub zaprawę betonową (2) z dodatkiem kruszywa trudnościernego o grubości po zagęszczeniu ok. 5 cm, po czym nakłada się zbrojenie i haki montażowe. Następnie formę (1) zalewa się betonem, który zagęszcza się i poddaje obróbce termicznej parą niskoprężną.

Element prefabrykowany według wynalazku oprócz bruzdy (7) do umieszczenia górnej łupiny (6) kolektora ma wzdłuż bruzdy (7) dodatkowe wycięcie (8), zapewniające zaklinowanie zaprawy zamykającej połączenie wewnątrz łupiny górnej (6) i elementu dna. Czołowe ściany każdego elementu dna zaopatrzone są w haki montażowe (3) przesunięte względem siebie na przeciwnych czołach o grubości haka. W obrysie haka (3) na długości czoła elementu wykonana jest bruzda (9). Czoła elementów z bruzdami (9) i hakami (3) oraz prętami (10) stanowią zamkniętą przestrzeń do wykonania monolitycznego węzła połączeniowego. (2 zastrzeżenia)

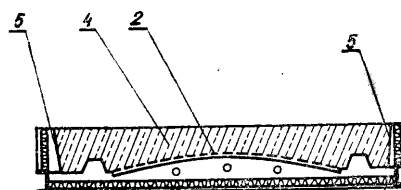


Fig. 1

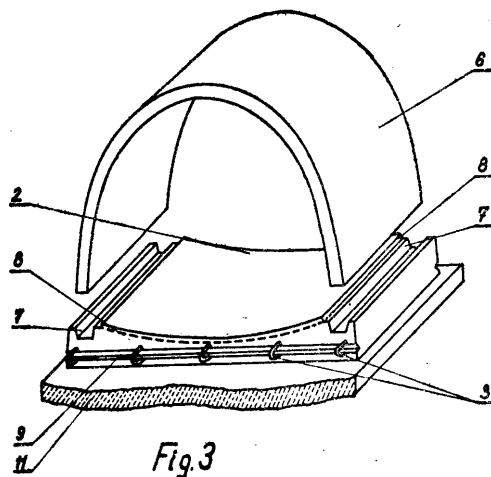


Fig. 3

B28C
B01F

P. 206331

22.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Jan Mikoś, Damian Homa).

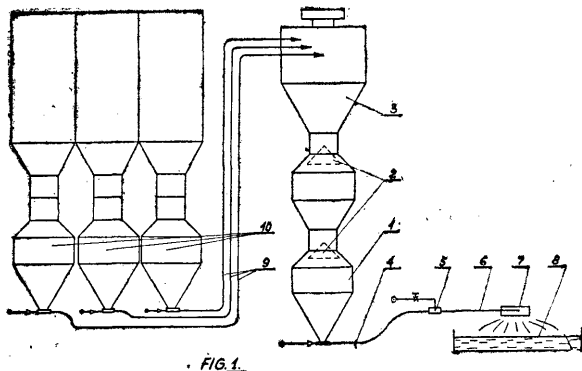
Sposób pneumatycznego mieszania składników zaczynów, zapraw i betonów na różnych spoiwach i wypełniaczach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu mieszania składników, który eliminuje zapylenie i nie wymaga oddzielnego układu transportowego mieszanki i eliminuje stosowanie mechanicznych urządzeń mieszających.

Sposób pneumatycznego mieszania składników zaczynów, zapraw i betonów na spoiwach i wypełniaczach polega na tym, że odważone składniki sypanie dostarcza się liniami transportowymi (9) i (10) równocześnie do zbiornika (3), z którego przesypują się przez układ zamknięty do podajnika komorowego (1) skąd zostają pneumatycznie podawane przewodem (4) do końcówki dozującej dynamicznie ciecz (5), a następnie przewodem (8) zakończonym cyklonem (7)

transportowane są w miejsce przeznaczenia najkorzystniej do formy (8). Mieszanie składników następuje w zbiorniku (3), który ma wyprofilowaną powierzchnię wewnętrzną. Zadany stosunek komponentów sypkich i cieczy utrzymywany jest na stałym poziomie przez układ sterujący w końcówce (5).

(3 zastrzeżenia)



B30B

P. 210557 T

26.10.1978

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Edward Barszcz, Stanisław Pawlak, Ryszard Molenda, Józef Paduch, Henryk Skiba, Adam Szafarczyk, Henryk Pohl, Bronisław Hoderny, Bogdan Garbarz, Tadeusz Bold).

Sposób tłoczenia elipsoidalnych dennic z blach grubych ze stali o podwyższonej wytrzymałości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu tłoczenia elipsoidalnych dennic z blach grubych o podwyższonej wytrzymałości, ulepszanych cieplnie lub po regulowanym walcowaniu, który umożliwia tłoczenie dennic z zachowaniem wyjściowej struktury blach i ich własności mechanicznych w dennicach po tłoczeniu.

Sposób według wynalazku polegający na nagraniu blach do tłoczenia do temperatury, przy której następuje pełne dynamiczne zdrowienie w trakcie odkształcania, a jednocześnie co najmniej równej temperaturze odpuszczania zastosowanej w trakcie ulepszania cieplnego blach, a w przypadku blach po regulowanym walcowaniu co najmniej równej temperaturze wyżarzania rekrytalizującego, charakteryzuje się tym, że odkształcenie blachy w trakcie tłoczenia ma miejsce przy temperaturze niższej od temperatury odpuszczania lub wyżarzania rekrytalizującego, a chłodzenie dennic po tłoczeniu odbywa się w powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

B60C

P. 214274

21.03.1979

Pierwszeństwo: 25.03.1978 - RFN (nr P 2813058.7)

Wabco Fahrzeugbremsen GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

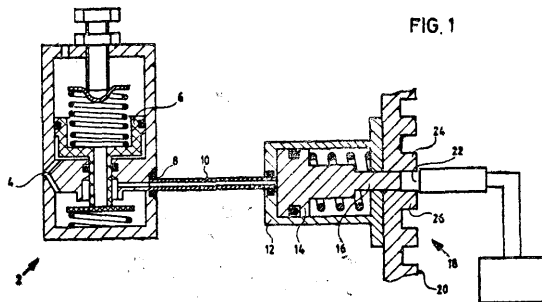
Urządzenie kontrolne ciśnienia opon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia mało wrażliwego na wstrząsy, nadające się szczególnie do pojazdów z kołami bliźniaczymi, aby w odpowiednim czasie dokładnie wykazać i zmniejszyć defekty również w oponach bliźniaczych.

Urządzenie kontrolne do ciśnienia opon w pojazdach mechanicznych, mające urządzenie wskaźnikowe reagujące na spadek ciśnienia opony zamocowane do do obrotowej części koła, z którego wartość pomiaru jest przejmowana bezstykowo przez czujnik zamocowany do osi, charakteryzuje się tym, że ma nastawny układ (12, 14) czuły na zmianę ciśnienia, którego położenie jest wyskalowane selsynem nadawczym (18). Układ (12, 14) ma cylinder (12) i tłok (14) przesuwany w za-

leżności od ciśnienia opony, który współpracuje z nastawnym trzpieniem (16), natomiast selsyn nadawczy (18) odmierza wieniec zębaty (20) obiegający po kole pojazdu.

FIG. 1



B60K
F16D
F16G

P. 214202

17.03.1979

Pierwszeństwo: 17.03.1978 - Francja (nr 78 07735)

Societe Anonyme Française Du FERODO, Paryż, Francja (Carlo Beccaris).

Kompensator ciągną

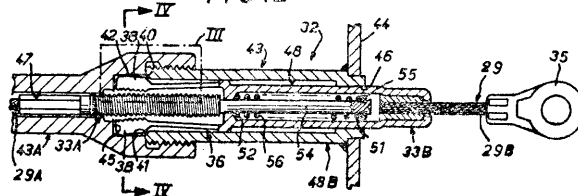
Kompensator zawiera dwa elementy sprzęgające (33A, 33B) połączone odpowiednio z dwoma kolejnymi odcinkami (29A, 29B) ciągną.

Zewnętrzny element sprzęgający (33B) ma tulejkę (36) podzieloną na rękawy (38), które przechodzą sprężyste z położenia wyłączenia, w którym są one w pewnej odległości od wewnętrznego elementu sprzęgającego (33A) do położenia włączenia, w którym są one do niego dociśnięte. Tulejka (36) ma zewnętrzną powierzchnię stożkową (42) stykającą się ze stałą powierzchnią stożkową (41).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do cięgien sterujących sprzęgłem za pomocą pedału.

(11 zastrzeżeń)

FIG. 2



B60K

P. 214350

24.03.1979

Pierwszeństwo: 24.03.1978 - USA (nr 890002)

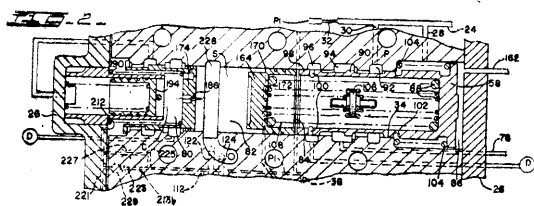
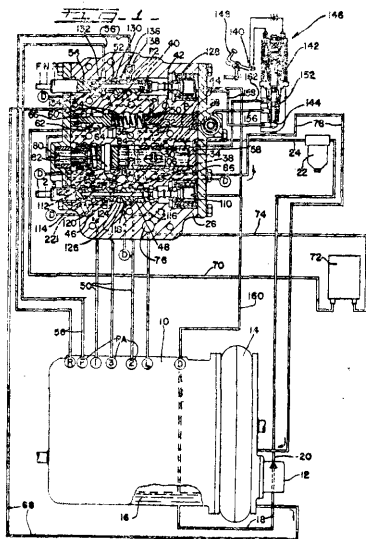
International Harvester Company, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki (Probir K. Chatterjea).

Układ hydrauliczny szybkości wzrostu ciśnienia połączony z oddzielnymi przewodami siłowników sterujących sprzęgłami przekładni i zespół wzrostu ciśnienia dla sterowanego siłownikiem zespołu przekładni

Układ hydrauliczny szybkości wzrostu ciśnienia połączony z oddzielnymi przewodami siłowników sterujących sprzęgłami przekładni, mający zawór modułujący ciśnienie sygnału usytuowane po przeciwnych stronach otworu utworzonego przez obudowę (26) zaworu, charakteryzuje się tym, że zawór modułujący ciśnienie sprzęgła umożliwia przepływ płynu z pompy (12) do wybranego przewodu, zaś układ sterowania ciśnie-

niem sygnału ma zawór (74) rozładowujący, przesuwany w kierunku otwartym-rozładowania i zamkniętym-uszczelnionym, stykającym do zakończenia otworu, komorę (80) ciśnienia różnicowego usytuowaną pomiędzy zaworem rozładowującym i otworem, przyjmującą płyn z układu, przy czym zawór (74) rozładowujący współpracuje z układem obciążenia modulatora wewnątrz otworu, tworząc komorę (82) ciśnienia sygnałowego, człon zaworu wybierającego usytuowany w obudowie (26) i ma szpulkę działającą przy różnych ustawieniach zaworu dla wybierania przewodów dla skierowania płynu z układu do wybranych siłowników sprzęgieł, pierwsze i drugie elementy łączące zawór (74) rozładowujący i człon zaworu wybierającego, odpowiednio wykorzystując podawany płyn do zasilania wzrastającego ciśnienia sygnału wewnątrz komory (82) ciśnienia sygnałowego.

Zespół wzrostu ciśnienia dla sterowania siłownikiem zespołu przekładni charakteryzuje się tym, że ma zawór modujący ciśnienie sprzęgła i układ sterowania ciśnieniem sygnału usytuowane po przeciwnych stronach otworu w obudowie (26) zaworu, przy czym zawór modujący ciśnienie sprzęgła usytuowany jest w jednym końcu otworu a układ sterowania ciśnieniem sygnału w drugim końcu otworu, tłok sprężający usytuowany pomiędzy pierwszym a drugim końcem otworu i tworzący z układem sterowania ciśnienia sygnału komorę (82) ciśnienia sygnałowego usytuowaną wewnątrz otworu, układ sprężyn (88) ustalających współpracę pomiędzy tłokiem sprężającym a zaworem modującym, układ sterowania ciśnieniem sygnału ma komorę (80) ciśnienia różnicowego wraz z symulacyjnym tłokiem (194) siłownika sprzęgła przystosowanym do zwiększania pojemności komory (80) ciśnienia różnicowego i zespół tworzący pierwsze i drugie przejście. (10 zastrzeżeń)

B60P
B66D

P. 205829

03.04.1978

Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Radom, Polska (Kryspin Białek, Wojciech Krzemiński, Krzysztof Prokopowicz).

Wciągarka do mechanizacji prac

Wciągarka stosowana zwłaszcza na samochodach służy do mechanizacji prac brygad terenowych. Składa się ona z pompy hydraulicznej (1), zasilanej przez przystawkę (3) z silnika samochodowego i napędzającej silnik hydrauliczny (6), połączony przez sprzęgło elastyczne (7) z zespołem bębnowym wciągarki (8), na którym jest nawijana lina robocza (9) zakończona uchwytem.

Przed przeciążeniem silnik hydrauliczny (6) zabezpieczony jest zaworem przeciążeniowo-zwrotnym (16), umieszczonym w rozdzielaczu hydraulicznym trój położeniowym (13). Olej dla pracy układu znajduje się w zbiorniku (4) i jest rozprowadzany przewodami roboczymi wysokociśnieniowymi (5, 14) i niskociśnieniowymi (15). (2 zastrzeżenia)

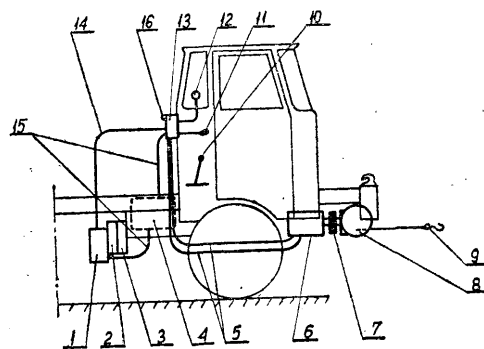


Fig. 1

B60P

P. 212711 T

09.01.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Leon Skiba).

Sposób transportu towarów w pozycji wiszącej oraz nadwozie do transportu towarów w pozycji wiszącej

Sposób transportu towarów w pozycji wiszącej, zwłaszcza półtuszy zwierzęcych na hakach w samochodowych komorach chłodniczych o odpowiednio obniżonej temperaturze wnętrza, polega na tym, że na specjalnym ruchomym pomoście (2) wieszają się poza komorą pojazdu półtusze i następnie łącznie z tym pomostem wprowadza się do komory (1) pojazdu, blokuje się pomost i transportuje do miejsca przeznaczenia, gdzie rozładunek odbywa się w odwrotnej kolejności. Nadwozie (1) przeznaczone do takiego transportu ma ruchomy pomost (2) w postaci płaskiej kra-

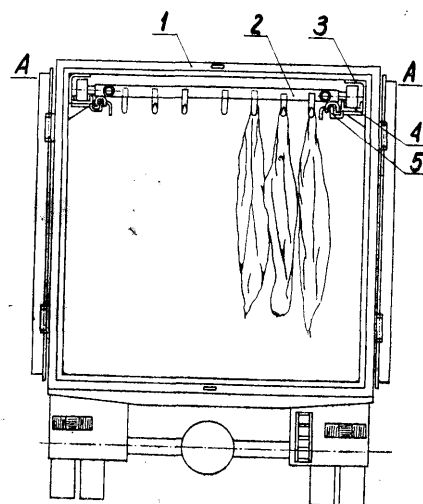


Fig. 1

townicy nośnej wyposażony między innymi w haki, rolki do przetaczania i blokadą (5). Pomost może wysuwać się na zewnątrz po prowadnicach (4) umocowanych wzdłuż bocznych ścian u góry. Dla zabezpieczenia sufitu przed uszkodzeniem przez pomost do ścian bocznych przymocowany jest ogranicznik górny (3). Wynalazek znajduje zastosowanie głównie do masowego transportu półtuszy zwierzęcych z rzeźni do zakładów przetwórczych. (5 zastrzeżeń)

B60T**P. 214481**

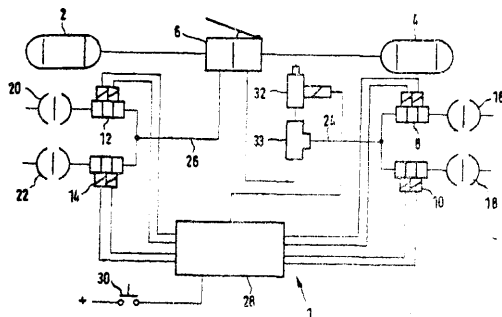
29.03.1979

Pierwszeństwo: 28.04.1978 - RFN (nr P 2818813.8)

Wabco Fahrzeugbremsen GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Układ zapobiegający obracaniu się z poślizgiem jednego lub kilku napędzanych kół pojazdu, zwłaszcza podczas ruszania pojazdu z miejsca

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma urządzenie (1) do kontrolowania i porównywania przebiegu obracania się napędzanych kół pojazdu, przy czym w przypadku występowania różnic pomiędzy porównywanymi prędkościami obrotowymi kół, przekraczających pewną założoną wartość progową urządzenie to powoduje hamowanie danego koła względnie danych kół pojazdu obracających się właśnie z poślizgiem lub obracających się wolniej kół w zespołach kół napędzanych pojazdu. (11 zastrzeżeń)

**B61****P. 214399**

26.03.1979

Pierwszeństwo: 10.04.1978 - RFN (nr P 2815375.5)

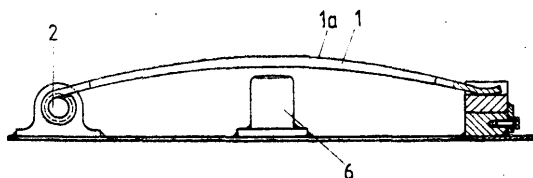
Waggon Union GmbH, Siegen, Republika Federalna Niemiec.

Elastyczna **podpora** boczna nadwozia wagonu pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podpory, która **zapewniałaby** uzyskanie równomiernego obciążenia kół oraz osiągnięcie bezpośrednio działającego hamowania obrotowego między nadwoziem wagonu a wózkiem.

Elastyczna podpora boczna nadwozia wagonu pojazdów szynowych, usytuowana na wózku lub zespole jezdny, a utworzona z położonych naprzeciwko siebie sztywnego i sprężystego ślizgacza w elastycznej podporze charakteryzuje się tym, że **płaska** powierzchnia ślizgacza sztywnego stanowi podparcie ślizgowe dla ślizgacza sprężystego (1) mającego wypukłą po-

Fig. 1



wierzchnię ślizgową (1a), przy czym ślizgacz sprężysty (1) stanowi sprężyna płytkowa, podparta wyłącznie na końcu swojej długości, na którym ma ułożenie bez luzu wzdłużnego. (7 zastrzeżeń)

B61G**P. 214572**

31.03.1979

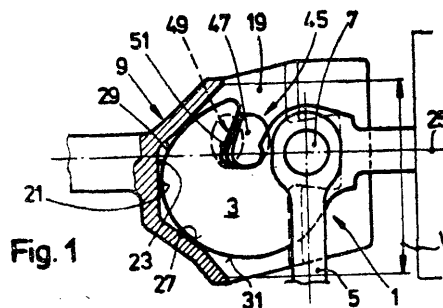
Pierwszeństwo: 03.04.1978 - RFN (nr P 28 14284.9)

Knorr-Bremse, Monachium, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęg dla **pojazdów** szynowych

Przedmiotem wynalazku jest sprzęg dla pojazdów szynowych, zwłaszcza do sprzęgania pojazdów już przebrojonych na automatyczne sprzęgi ciągnikowo-zderzakowe z pojazdami, które jeszcze nie są przebrojone.

Sprzęg według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy kłami {11, 13} profilu Willisona w obrębie powierzchni czołowej ma wybranie (23, 27) w kształcie lejka do przyjmowania haka pociągowego (3), zwyczajnego sprzęgu śrubowego (1) o odpowiedniej postaci, które ograniczone jest płaszczyznami stykowymi współpracującymi z hakiem pociagowym (3) oraz ma dowolnie uruchamiane zdalnie elementy blokujące urządzenia ryglujące (45, 55) zazębiające się tylko w swoim położeniu blokady w otworze haka pociągowego (3). (11 zastrzeżeń)

**B61L****P. 212338 T**

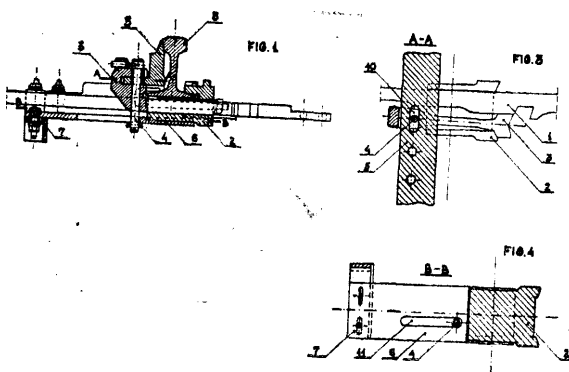
30.12.1978

Polskie Koleje Państwowe - Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Batuch, Wojciech Oleksiewicz).

Zamknięcie nastawcze rozjazdu kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wpływu pełzania toków szynowych rozjazdu wskutek zmian temperatury na prawidłowość funkcjonowania elementów zamknięcia nastawczego.

Zamknięcie nastawcze rozjazdu kolejowego według wynalazku składa się z zespołu dwóch zamków, z których każdy ma kłamrę, opórkę i suwak. Każdy zamek ma prowadnicę (6) z wycięciem (11), a kłamra (3) każdego zamka połączona jest z iglicą (5) za



pomocą sworznia prowadzącego (4). Sworzeń prowadzący (4) przechodzi przez wydłużony otwór (10) w iglicy (5) oraz przez wycięcie (11) w przewodnicy (6).

Iglica (5) przemieszczając się podłużnie względem opornicy nie powoduje przemieszczania się w tym kierunku klamry (3) zamka. (1 zastrzeżenie)

B62D

P. 212466 T

30.12.1978

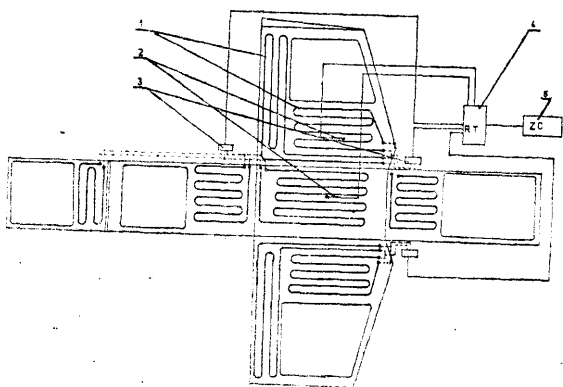
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Trojanowski, Jerzy Galas, Wojciech Lesner).

Układ ogrzewczy kabin maszyn roboczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania równomiernej temperatury w całej kabinie.

Układ ogrzewczy kabin maszyn roboczych, charakteryzuje się tym, że stanowią go oporowe elementy grzejne (1) umieszczone w przegrodach kabiny, połączone za pośrednictwem regulatora temperatury (4) ze źródłem prądu stałego (5), przy czym z regulatorem temperatury (4) złączone są także czujniki temperaturowe (2) umieszczone wewnątrz kabiny.

(1 zastrzeżenie)

B62D
60P

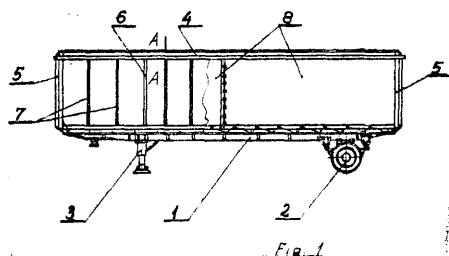
P. 212772 T

11.01.1979

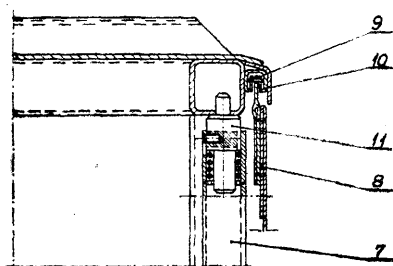
„POLMO-AUTOSAN” Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Marian Wener, Józef Hyrcza, Marian Ryniak, Edmund Glazer).

Naczepa z nadwoziem specjalnym do przewozu ładunku w paletach

Przedmiotem wynalazku jest naczepa z nadwoziem specjalnym do przewozu ładunku w paletach pozwalająca na wielokrotne zwiększenie ilości przewożonych palet z materiałem.



A-A



Naczepa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przegrody (6), słupy zabezpieczające palety (7), opończę zabezpieczającą ładunek przed wpływami atmosferycznymi (8), ścianę przednią i tylną (5) oraz dach (4) połączony na stałe z podwoziem (1), mechanizm blokujący (11), układ rolkowy (9) i prowadnik (10). (4 zastrzeżenia)

B63B

P. 210164 T

10.10.1978

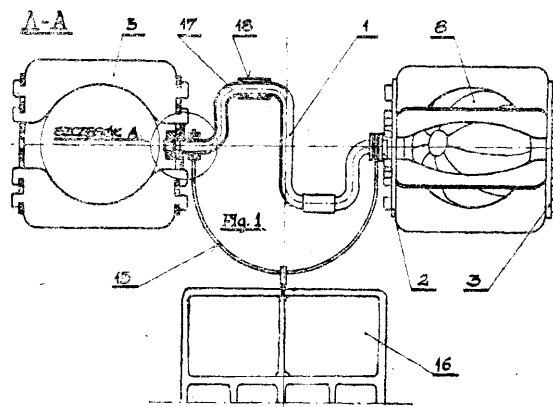
Andrzej Pass i Jan Porycki, Wrocław, Polska (Andrzej Pass, Jan Porycki).

Składany rower wodny

Przedmiotem wynalazku jest składany rower wodny, przeznaczony do pływania, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych, uprawiających gimnastykę rehabilitacyjną.

Rower według wynalazku charakteryzuje się tym, że na końcach wału korbowego (1) usytuowane są wewnętrzne i zewnętrzne tarcze (2 i 3) z promieniowo rozmieszczonymi otworami (4), w których osadzone są przesuwne łopatkę (5) z wycięciami łukowymi od strony osi wału korbowego (1) i w tak utworzonej przestrzeni kulistej umieszczona jest znana nadmuchiwana piłka (8). Obok wewnętrznych tarcz (2) umieszczone są na wale korbowym (1) rowkowe tulejki, na których umocowany jest obrotowo pałak (15), do którego z kolei przymocowany jest przegubowo znany, nadmuchiwany materac (16). Łopatkę (5) zaopatrzone są na obu końcach w wycięcia prostokątne (6) do przesuwnej mocowania w tarczach (2) i (3).

(2 zastrzeżenia)



B63B

P. 212683 T

04.01.1979

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Jan Zadrozny, Ryszard Brzyski, Józef S. Winiarski).

Urządzenie do przechowywania zwłaszcza żywych ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania umożliwiającego przechowywanie ryb w stanie żywym lub w stanie śniętym w wodzie oraz łatwy i szybki transport odłowu do statku-przetwórnicy lub na rynek zapewniając mu najwyższą jakość.

Urządzenie do przechowywania, zwłaszcza żywych ryb, charakteryzuje się tym, że ma jeden lub więcej kontenerów-isadzy (1) o znormalizowanych wymiarach kontenerów transportowych 1C lub 1D z usytuowanym w górnej ścianie (2) kontenera (1), korzystnie na określonym stałym promieniu R od otworu zasypowego (4) lukiem zasypowym (3) szczelnie zamkniętą izolowaną pokrywą (7), wyposażonych w kłapę-zawór (8) umieszczoną w bocznej ścianie (2), w kierunku której nachylone jest dno (9) z płetwą nakierowującą (10) mającą kształt cylindryczno-wklęsły, nad którym zamocowane są perforowane węzownice (11, 12), z których węzownica (11) połączona jest poprzez króciec doprowadzający (13) i przewód (14) z magistralą uzdatnionej wody (15), zaś węzownica (12)

korzystnie ze źródłem sprężonego powietrza (17) oraz w rurę odpływową (19) połączoną poprzez króciec odpływowy (21) z magistralą wody zużytej (23), przy czym wewnątrz górnej części kontenera (1) korzystnie umieszczone są przegrody przelewowe (25) oraz ciągnio (24) do regulowania poziomu wody poprzez zmianę kąta nachylenia rury odpływowej (19).

(6 zastrzeżeń)

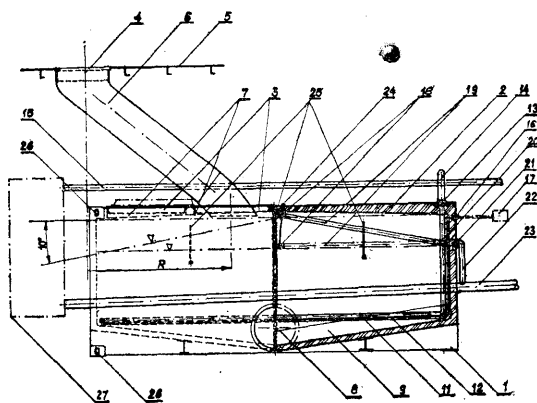


Fig. 1

B63B

P. 214204

17.03.1979

Pierwszeństwo: 17. 03. 1978 - Szwecja (nr 7803135-8)

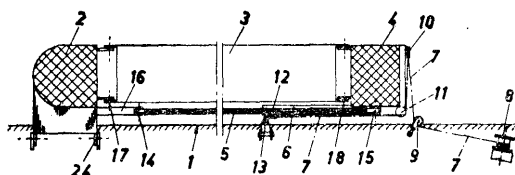
AB Welin, Göteborg, Szwecja (Emanuel Nilsson).

Wejście na statek

Wejście na statek jest złożone z wysuniętego elementu, korzystnie trapu (3), połączonego przegubowo jednym ze swych końców z pierwszą platformą (2), a drugim końcem z drugą platformą (4). Platforma (2) przytwierdzona jest przegubowo do pokładu statku. Obydwie platformy są połączone ze sobą bez możliwości obrotu, za pośrednictwem elementu łączącego (5), który tworzy z nimi połączenie przegubowe. Element łączący utrzymuje zawsze drugą platformą w położeniu horyzontalnym, oraz wzmacnia wytrzymałość wejścia na skręcanie. Dzięki takiemu rozwiązaniu trape przylega ściślej do burty statku, co zapobiega huśtaniu się trape w sytuacjach, gdy statek kołysze się na fali.

(10 zastrzeżeń)

FIG. 2



B63C

P. 205776

03.04.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Świętosław Rybni-
kow, Czesław Roguz, Edward Adamczuk, Henryk Stasiak, Jerzy Wlekleński, Jerzy Urynowicz).

Sposób dokowania jednostek pływających i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób dokowania jednostek pływających polega na tym, że przed zadokowaniem jednostki w określonych miejscach doku zostają zamontowane gniazda czopa (2) i gniazda miecza (4). Po wydokowaniu jednostki zostają zamontowane do jej dna miecz (3) i ustalają-

cy czop (1) w odpowiednich miejscach, po czym woduje się jednostkę. W następnym dokowaniu zostaje ona ustawiona w gniazdach za pomocą miecza (3) i ustalającego czopa (1).

Urządzenie składa się z czopa ustalającego (1) i miecza (3), zamontowanych do dna statku w jego płaszczyźnie symetrii oraz gniazda czopa (2) i gniazda miecza (4) zamontowanych w płaszczyźnie symetrii doku.

(2 zastrzeżenia)

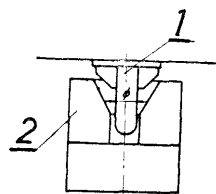


FIG. 2

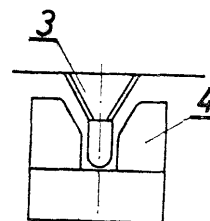


FIG. 3

B63C

P. 212343 T

28.12.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Bogusław Gajdamowicz, Marian Górka).

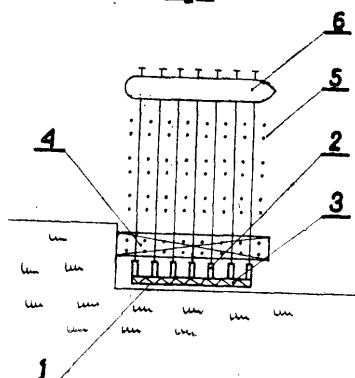
Sposób rozrządu jednostek pływających na płycie rozrządowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zapewniającego łatwe, proste, pewne i szybkie przejście jednostki przez przesuwnicę oraz jej ustawienie na podnośniku. Sposób rozrządu według wynalazku polega na tym, że jednostka osadzana na podporach podnośnika jest przejmowana przez przesuwnicę grzebieniową, która przemieszcza jednostkę pływającą na stanowisko i osadza na podporach.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi przesuwnicę grzebieniową (1) składająca się z zespołów jezdnych (2) połączonych ze sobą stalową konstrukcją (3) na wysokości umożliwiającej przejazd nad podporami (5).

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1



B63C

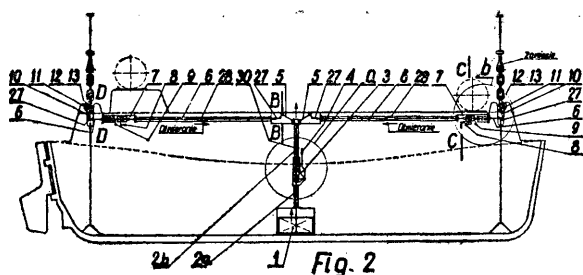
P. 212756 T

12.01.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Czesław Michalski, Czesław Lasota).

Okrętowe urządzenie do zwalniania i podejmowania łodzi

Okrętowe urządzenie do szybkiego samoczynnego zwalniania i podejmowania łodzi ratunkowych i łodzi „człowiek za burtą” z dwóch zawiesi urządzenia wodującego oraz do ręcznego podwieszania lub zwalniania z zawiesi łodzi zwodowanej, składa się z pływaka (1) umieszczonego w komorze pływakowej łodzi, trzonów (2a, 2b) połączonych rozłącznikiem poprzez sprzęgło (3), dźwigni (5), dziobowych i rufowych sztywnychciągów (6) połączonych rozłącznikiem poprzez sprzęgła (7), hakowych dźwigni (10) i szaki (12), przy czym haki (11) połączone są rozłącznikiem zciągami (6) i wspólnie rozłącznikiem z pływakiem (1). (7 zastrzeżeń)



B64D

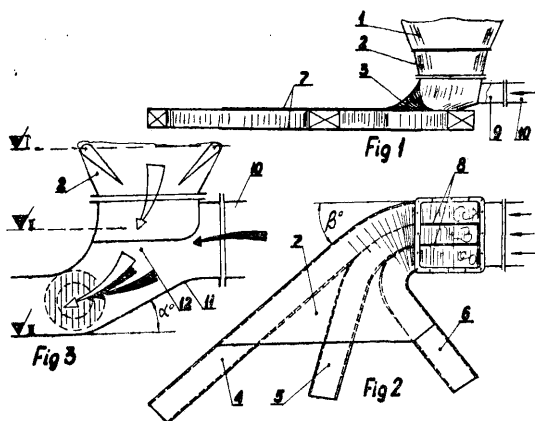
P. 212365 T

30.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Michał Iwanowicz Borowkow, Jurij Masymowicz Gorbienko, Wiesław Szczepański, Zygmunt Szczeciński, Jan Kuroń).

Opylacz tunelowy do rozsiewu środków granulowanych i/lub proszkowych, zwłaszcza dla dużych dawek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania zawałów w komorze oraz zwiększenia ilości rozsiewu środka. Opylacz tunelowy do rozsiewu środków granulowanych i/lub proszkowych, zwłaszcza dla dużych dawek rozsiewanych z powietrza charakteryzuje się tym, że ma komorę mieszalnikową (3) zabudowaną pod dowolnym dozownikiem (2) zbiornika zasypowego (1), kanały (4), (5), (6) rozchodzące się wachlarzowo wzdłuż dolnej powierzchni skrzydeł w pewnej odległości poniżej tej powierzchni, przy czym dno komory mieszalnikowej (3) jest obniżone pod kątem $\alpha^\circ = 7 - 8^\circ$ w stronę przesuwu środków chemicznych. (4 zastrzeżenia)



E64D

P. 212482 T

29.12.1978

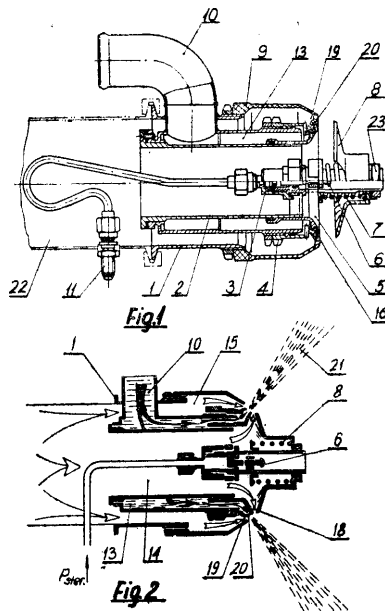
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Włodzimierz Kornas, Michail Iwanowicz Borowkow, Ryszard Krupa, Wiktor Iwanowicz Iwaszczenko, Zygmunt Szczeciński).

Sposób rozpylania substancji ciekłych oraz urządzenie rozpylające, zwłaszcza do prac agrolotniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szerokości rozpylania bez stosowania urządzeń tłoczących podających ciecz pod dużym ciśnieniem.

Sposób rozpylania substancji ciekłych, zwłaszcza do prac agrolotniczych, charakteryzuje się tym, że ciecz doprowadza się do urządzenia rozpylającego pod niskim ciśnieniem, do szczeliny kołowej (20), rozbija ją na krople przez doprowadzenie strumienia powietrza z dwóch stron szczeliny (20), do siebie krzyżowo szczelinami (18) i (19), tworząc z cieczy rozdrobnioną mgłę w formie stożka, wewnątrz pustego.

Urządzenie rozpylające substancje ciekłe zwłaszcza w pracach agrolotniczych, zabudowane w układ pneumatyczny, charakteryzuje się tym, że ma komory powietrzne (14) i (15), wewnątrz których znajduje się ustawiona centrycznie komora cieczowa (13) z końcówką (10) doprowadzającą ciecz, utworzoną z tulei wewnętrznej (2) i płaszcza komory cieczowej (13), a na wyjściu trzech komór (13), (14), (15) tworzących odpowiednio szczeliny (18), (19) i (20) umieszczona jest regulowana nasadka zewnętrzna (9), oraz talerzyk (8) zblokowane z zaworem odcinającym stożkowym (5) komory cieczowej (13). (6 zastrzeżeń)



B65D

P. 212360 T

29.12.1978

Fabryka Samochodów Specjalizowanych „POLMO-SHL” im. Stanisława Staszica, Kielce, Polska (Andrzej Byczkowski).

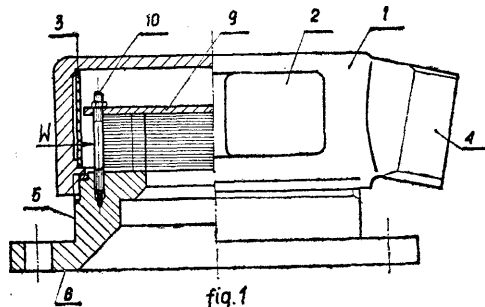
Przerwywacz płomienia

Przedmiotem wynalazku jest przerwywacz płomienia przeznaczony zwłaszcza do zabezpieczenia cystern do przewozu paliw płynnych oraz zbiorników stacjonarnych przed przedostaniem się ognia do wnętrza zbiornika, zapewniający swobodny przepływ gazów w czasie napełniania lub opróżniania zbiornika.

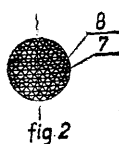
Przerwywacz płomienia według wynalazku ma komorę cylindryczną (1) z umieszczonymi na obwodzie okienkami prostokątnymi (2) zabezpieczonymi wkładką (3) z materiału przezroczystego i łatwopalnego, oraz króciec (4) do przyłączania przewodu gazowego.

Wewnątrz komory cylindrycznej (1) jest umieszczony pakiet składający się z na przemian ułożonych pierścieni (7) z blachy płaskiej i pierścieni (8) z blachy pofalowanej promieniowo ściśniętych od góry płytą (9) za pomocą śrub (10) do korpusu (5).

(1 zastrzeżenie)



Widok W



B65D

P. 212366 T

30.12.1978

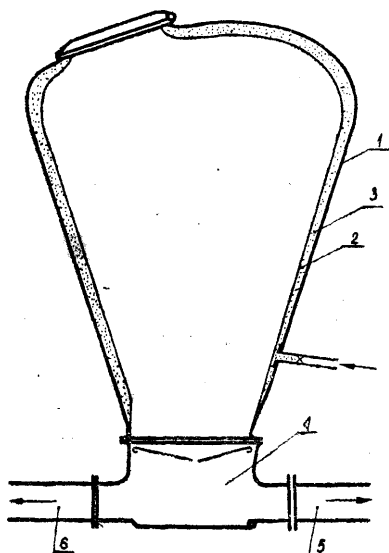
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Kazimierz Filas, Józef Kaczor, Juri Gorbenko).

Zbiornik na materiały sypkie zwłaszcza o dużej wilgotności i dużym współczynniku tarcia wewnętrznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania tworzeniu się sklepień na ścianach oraz poprawy efektywności wysypu materiałów sypkich podczas prac agrolotniczych.

Zbiornik do materiałów sypkich zwłaszcza o dużej wilgotności i dużym współczynniku tarcia wewnętrznego charakteryzuje się tym, że we wnętrzu zbiornika (1) głównego znajduje się zbiornik dodatkowy (2) wykonany z miękkich tworzyw sztucznych podatnych na nieduże odkształcenia wywołane wytworzonym ciśnieniem przedmuchu powietrza (3) pomiędzy płaszczami zbiorników.

(1 zastrzeżenie)



B65D

P. 212567 T

03.01.197

Centralny Ośrodek Gospodarki Magazynowej, Poznań, Polska (Wojciech Binder).

Dozownik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dozownika zmniejszającego lub eliminującego rozdzielanie poszczególnych frakcji materiału sypkiego niejednorodnego. Dozownik zawiera płytę (3) obrotowo połączoną z lejem silosu (1). W płycie (3) znajduje się mimośrodowo usytuowany otwór, w którym umieszczona jest rura (4) wysypowa.

Dozownik służy do przekazywania z silosu materiałów zwłaszcza sypkich niejednorodnych.

(2 zastrzeżenia)

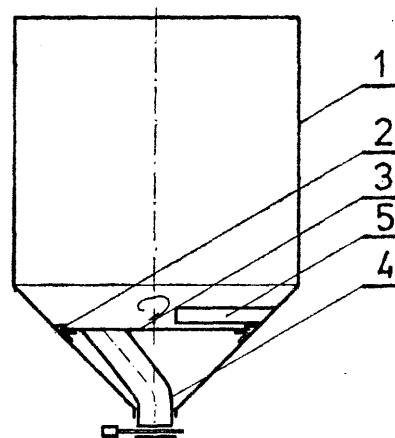


fig.1

B65D

P. 212795 T

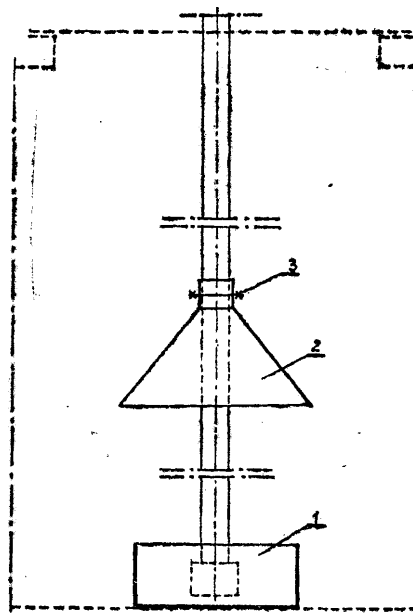
12.01.1979

Przedsiębiorstwo Obrotu Produktami Naftowymi „CPN”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Jasiński, Józef Szewski).

Osłona rury ssącej zwłaszcza produktów naftowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która całkowicie wyeliminuje możliwość zassania osadów, zanieczyszczeń i wody dając zawsze jednakowy słup cieczy stanu martwego.

Osłona rury ssącej zwłaszcza produktów naftowych, charakteryzuje się tym, że składa się z dolnej osłony (1) w kształcie cylindrycznej z dnem umieszczonej na



dnie zbiornika oraz z górnej osłony (2) w kształcie stożka ściętego o średnicy u podstawy większej od średnicy dolnej osłony (1), przymocowanej u góry do rury ssącej śrubą z nakrętką (3). Pomiędzy dolną a górną osłoną pozostawiony jest odstęp 40 cm. Osłona wykonana jest najkorzystniej z blachy nieiskrzącej. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w zakładach magazynujących różne media, zwłaszcza produkty naftowe. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 205791

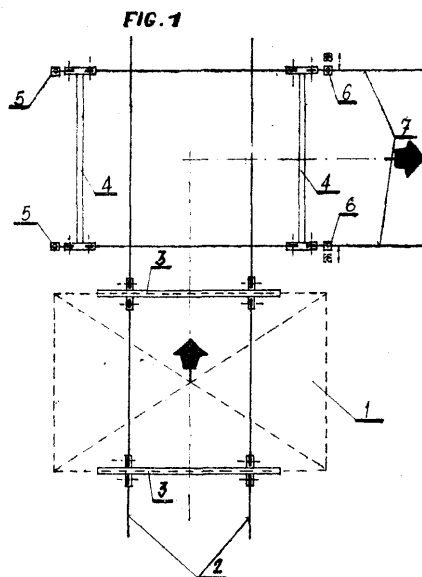
04.04.1978

Warszawskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Tadeusz Karczmarski, Stanisław Szydłowski).

Sposób przeładunku segmentów budowlanych

Sposób według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza przy montażu konstrukcji stalowych hal przemysłowych metodą potokową, w której kompletne segmenty budowlane szczególnie dachowe prefabrykowane są na taśmie, zlokalizowanej poza obiektem a następnie systemem nasuwki transportowane poprzez stanowisko manewru w miejsce przeznaczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stanowisko manewru wyposaża się w dwa stałe urządzenia podnośne (5) i w dwa przesuwne urządzenia podnośne (6), przy czym przesuwne urządzenie (6) ustawia się od strony, w kierunku której następuje dalszy transport segmentu budowlanego (1) po drugim torze (7). Pomiędzy urządzeniami podnośnymi stałymi (5) oraz przesuwными (6) a szynami pierwszego toru (2) ustawia się wózki (4) poruszające się po drugim torze (7) i na tak przygotowane stanowisko manewru wprowadza się wózki (3) poruszające się po pierwszym torze (2) - segment budowlany (1), który przy pomocy urządzeń podnośnych stałych (5) i (przesuwnych (6) unosi się do góry. Następnie, wycofuje się spod niego wózki transportowe (3) poruszające się po pierwszym torze (2) a pod określone układem statycznym punkty segmentu budowlanego (1) wprowadza się wózki (4) poruszające się po drugim torze (7), na które opuszcza się segment budowlany (1). Z kolei po rozsunięciu na zewnątrz dwóch przesuwnych urządzeń podnośnych (6), transportuje się segment budowlany (1) po drugim torze (7) na miejsce docelowe. (1 zastrzeżenie)



B65G

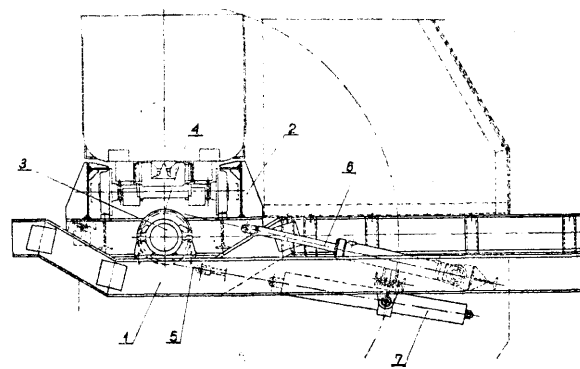
P. 212363 T

30.12.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Pol-ek» (Jerzy Suszczyk).

Wywrót boczny szynowego wozu kopalnianego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, ułatwienia obsługi i zwiększenia niezawodności działania. Wywrót boczny szynowego wozu kopalnianego składający się z prostej ramy (2) i osadzonej w niej wychylnej na czopach (6) kołyski (S) z odcinkiem toru (4), względem którego usytuowane są uchwyty (5) do ustalenia wyładowywanego wozu szynowego (1), charakteryzuje się tym, że siłownik (9) napędu hydraulicznego oraz siłownik sprężynowy (10) są połączone ze sobą łańcuchem (8), nałożonym i oplatającym koło łańcuchowe (7) osadzone na czopie (6) kołyski (3). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 212765 T

10.01.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Kazimierz Parkosz, Józef Turczyński, Rudolf Solik, Norbert Spindel).

Urządzenie do dwustopniowego hamowania naczyń wyciągowych

Wynalazek (rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia hamującego zapewniającego wyhamowanie naczynia w przypadku awarii zarówno z urobkiem, jak i przy jeździe ludzi z zachowaniem dopuszczalnych opóźnień.

Urządzenie do dwustopniowego hamowania naczyń wyciągowych, w przypadku przejechania skrajnych położeń w szybie, składa się z prętów przeciąganych (1) ciągadła (2) ciągadła dzielonego (3), płyty ruchomej (4), elementów mocujących (5) pręty (1) do belek

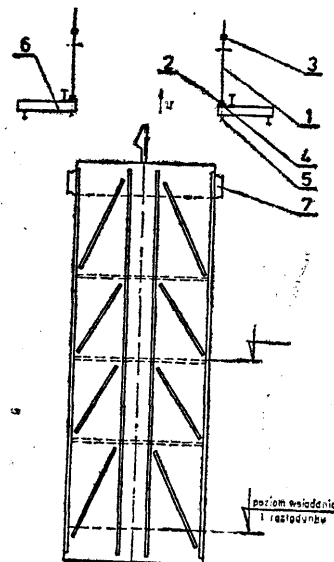


fig. 1

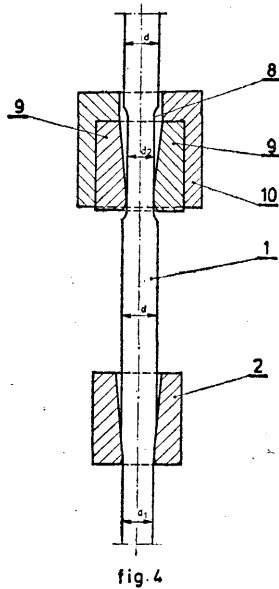


fig. 4

wsporczych (6) oraz elementów zabierających (7), znajdujących się na naczyniu. Ciągadło dzielone (3) zamocowane jest na przewężeniu (8) pręta przeciąganego (1) i składa się z dwu połówek (9) wprasowanych na wcisk w obejmę (10). (2 zastrzeżenia)

B65H

P. 212508 T

30.12.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Bogdan Waclawski, Tadeusz Taubwurel, Andrzej Szulc, Jerzy Cascarino).

Urządzenie nawijające przędze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania wadliwemu nakładaniu się na siebie poszczególnych warstw nawoju oraz powstawaniu cieżw na jego bocznych powierzchni.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zaopatrzone jest w płaski lub przestrzenny krzywkowy mechanizm (1), w którym krzywka (2) poruszając się ze stałą lub zmienną prędkością, styka się swą powierzchnią roboczą z rolką (4) osadzoną w wahliwym ramieniu (3) lub bezpośrednio z tym ramieniem, przymocowanym do cyklicznie odłączanej od napędu znanej wodzikowej skrzynki (5), w której

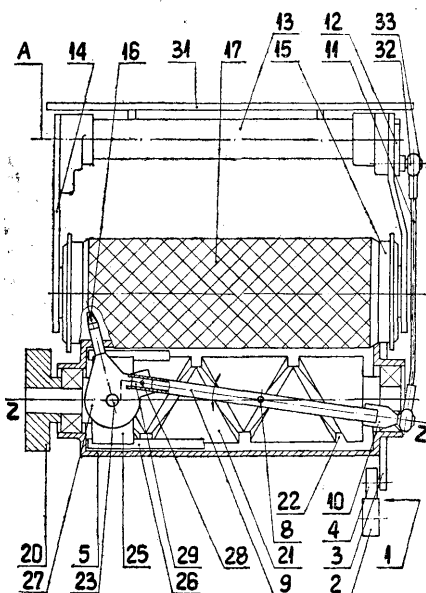


Fig. 2

osadzona jest ruchoma prowadnica (9) połączona swym końcem za pośrednictwem uchwyty (10) z ciągnem (11) przymocowanym do wysięgnika (12) zamocowanego do uchwyty (14) cewki (15). (3 zastrzeżenia)

E65H

P. 214273

21.03.1979

Pierwszeństwo: 31.03.1979

RFN (nr P 2813910.8)

Rosendahl Industrie-Handels AG, Schönenwerd, Szwajcaria.

Urządzenie do nawijania i odwijania materiału w postaci pasma

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do nawijania lub odwijania materiału w postaci pasma, w którym podwyższone będzie bezpieczeństwo pracy, zmiana bębnow będzie dokonywana środkami mechanicznymi transportu w krótkim czasie.

Urządzenie do nawijania i odwijania materiału w postaci pasma, np. lin lub kabli elektrycznych na bęben lub z bębna, z dwoma ramionami wrzecion mających na dolnych końcach po jednym wrzecionie do przyjęcia bębna, charakteryzuje się tym, że przynajmniej jedno z ramion wrzecion (10, 11) może być odchylone do góry względem osi poziomej (9) ponad przestrzenią zajętą przez opuszczony na podłogę bęben (25), a urządzenie po stronie odchylanego ramienia wrzecion jest otwarte w stopniu umożliwiającym wzajemne przemieszczanie bębna i urządzenia. (3 zastrzeżenia)

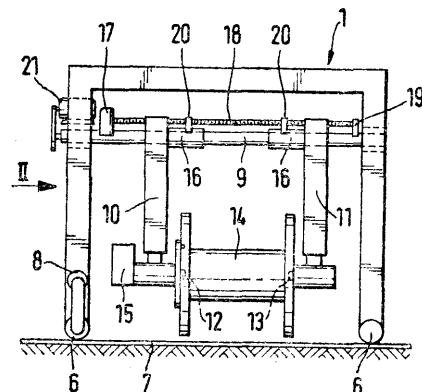


FIG. 1

B65J
B65D

P. 214514

30.03.1979

Pierwszeństwo: 16.03.1978

RFN (nr P 2814089.8)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Kontener chłodniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kontenera chłodniczego, w którym płyty poszycia wewnętrznego będą łatwo, pewnie i szybko montowane bez użycia nitów i śrub a poszycie w miejscu połączenia będzie gładkie i bez szczelin.

Kontener chłodniczy zawiera kadłub stalowy (1), zewnętrzne płyty ścienne (2), izolację (3) oraz poszycie wewnętrzne (4, 5). Połączenie między płytami poszycia składa się z kanałki (10, 11) przebiegającego przez całą długość połączenia i odpowiednio ukształtowanego obrzeża drugiej płyty. Kanałki (10, 11) mają krawędź (15, 16) wystającą w kierunku wyjścia z kanałki, współpracującą z krawędzią (17, 18) drugiej płyty. Wysokość płyty poszycia wewnętrznego

(4) jest tak dobrana, że gdy krawędź (17) opiera się o krawędź (15) kanałka (10) to drugi koniec płyty zwisa swobodnie bez dotykania dna dolnego kanałka (11). Na dnie dolnego kanałka (11) umieszczona jest masa uszczelniająca (21). (18 zastrzeżeń)

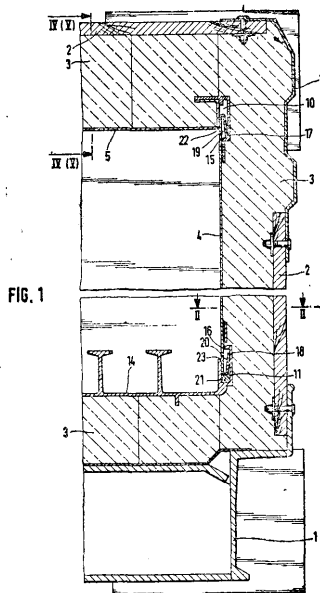


FIG. 1

B66C

P. 205772

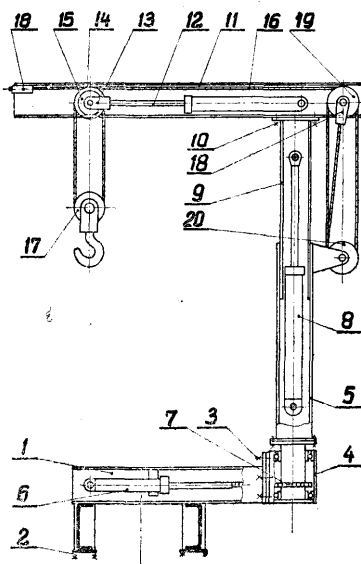
01.04.1978

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej „DE-SOP”, Pion Badawczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Piotr Morawski, Eugeniusz Samek, Stanisław Skoczylas, Edward Sosna, Rufin Szafron).

Żuraw samochodowy

Żuraw samochodowy z hydraulicznym napędem roboczym przeznaczony jest do zmechanizowanego załadunku i wyładunku pojemników na samochody ciężarowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej modułowej konstrukcji ułatwiającej montaż i demontaż żurawia na samochodzie ciężarowym bez konieczności skracania skrzyni ładunkowej, zwiększenie pola pracy i umożliwienie pełnego załadunku skrzyni ładunkowej samochodu.



Rama (1) żurawia samochodowego przymocowana jest do ramy samochodu elementami złącznymi (2). Do ramy (1) umocowane jest elementami złącznymi (8) złącze obrotowe (4). Oś złącza obrotowego (4) znajduje się z boku wzdłużnej osi samochodu. Do złącza obrotowego (4) zamocowany jest słup stały (5), który może się obracać wokół osi złącza obrotowego (4). Obrót następuje na skutek działania siłownika (6) oraz przekładni łańcuchowej (7). Do słupa stałego (5) zamocowany jest siłownik podnoszenia (8), który z drugiej strony zamocowany jest do słupa ruchomego (9). Słup ruchomy (9) zamocowany jest suwliwie w słupie stałym (5) jednym końcem, a drugim przymocowany jest elementami złącznymi (10) do wysięgnika (11). Siłownik zmiany wysięgu (12) zamocowany jest jednym końcem do wysięgnika (11) a drugim do łącznika (13), w którym znajdują się krążki (14) i rolki (15).

Wysokość podnoszenia żurawia ustala się ilością krążków (14, 19 i 20) oraz długością liny (16). Zmiana wysięgu następuje na rolkach (15) krążków (14) bez zmiany wysokości zblocza haka (17). (2 zastrzeżenia)

B66C

P. 212840 T

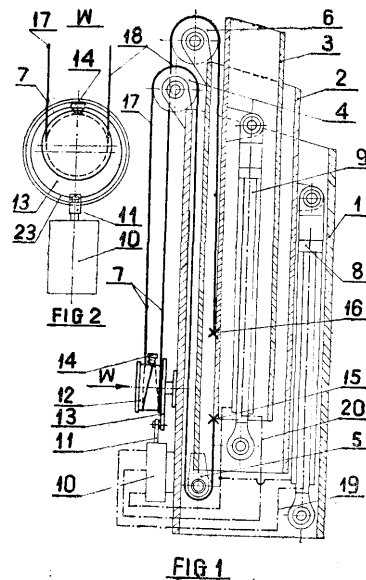
17.01.1979

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Bolesław Piłat, Bonifacy Kolasa, Kazimierz Protaziuk).

Układ napędu mimośrodowego sterującego zaworem synchronizacji wysuwu sekcji hydraulicznego, teleskopowego wysięgnika żurawi

Przedmiotem wynalazku jest uproszczony i przystosowany do różnej wielkości konstrukcji żurawia układ napędu mimośrodowego (13) sterującego zawór synchronizacji (10) wysuwu sekcji hydraulicznego, teleskopowego, wysięgnika żurawi o jednej sekcji stałej (1) oraz dwóch sekcjach wysuwanych (2, 3) oraz z dwoma siłownikami (8, 9) zasilanymi równocześnie.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że mimośród (13) nieruchomo połączony z bębniem obrotowym (12) steruje popychaczem (11) zaworu synchronizacji (10) i jest za pośrednictwem liny (7) przewiniętej przez bęben (12) powiązany z sekcjami wysuwymi (2, 3) wysięgnika, przy czym obydwie końce liny (7) są mocowane do drugiej sekcji wysuwnej (3) w punktach (15, 16), a część (17) liny (7) biegnie od bębna (12) wzdłuż zewnętrznej powierzchni sekcji stałej (1) przez krążek (4) na początku sekcji (1) i następnie wzdłuż wewnętrznej powierzchni sekcji stałej (1) na krążek (5) usytuowany na końcu sekcji wysuwnej (2) do punktu zamocowania (15), natomiast część (18) liny (7) biegnie od bębna (12) wzdłuż wewnętrznej strony sekcji stałej (1) przez krążek (6) usytuowany



wany na początku sekcji wysuwnej (2) i następnie wzdłuż wewnętrznej strony sekcji (2) do punktu zamocowania (16). (4 zastrzeżenia)

B66C

P. 214139

15.03.1979

Pierwszeństwo: 16.03.1978 - RFN (nr P 28 11 385.1)

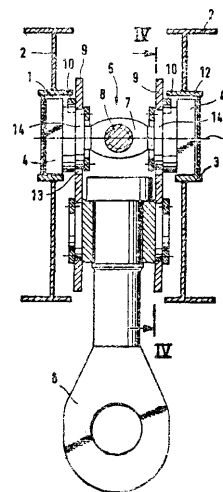
Blohm+Voss AG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec.

Belka poprzeczna

Wynalazek dotyczy belki poprzecznej dla dźwignic wszystkich rodzajów, z dwoma przesuwными na saniach nośnych wzdłuż belki poprzecznej hakami nośnymi lub pałkami nośnymi wokół osi sań umieszczonych w odstępie od siebie za pomocą trzpienia, przy czym sanie nośne są utrzymywane przez dwa nośniki tworzące belkę poprzeczną, usytuowane obok siebie. Belka ta charakteryzuje się tym, że każde z sań nośnych (5) jest przesuwne za pomocą osobnego trzpienia (S), walce (4) sań (5) bieżą we wnękach (1), mniej więcej w obszarze neutralnego włókna drugiego stojącego na sztorc podwójnego dźwigaru (2), a wnęki (1) na końcach belki nośnej są górnie otwarte na długości sań nośnych. Do połączenia osi sań (11) z hakiem nośnym lub pałką nośnym (6) belka ta

ma dwa podnośniki (9), które mają stoper (10) współpracujący z górnym ograniczeniem wnęki (12) i pionowy otwór wzdłużny (13) przeznaczony dla czopu walcowego (14). (2 zastrzeżenia)

Fig. 3



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C61B

F. 205049

03.03.1978

Instytut Chemii Fizycznej PAN, Warszawa, Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Szczecin, Polska (Tadeusz Bronikowski, Wanda Pasiuk-Bronikowska, Andrzej Sokołowski, Wilhelm Korejwo, Edmund Kolasa).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego zwłaszcza do produkcji nawozów fosforowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wykorzystanie gazów o bardzo małym stężeniu dwutlenku siarki.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego, przeznaczonego zwłaszcza do produkcji nawozów fosforowych, na drodze intensywnego przepływu dwutlenku siarki w mieszaninie z tlenem i ewentualnie innymi obojętnymi gazami przez roztwór wodny wobec katalizatora, charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się związki manganowo-żelazowe stosowane w stosunku molowym $Mn^{+2} : Fe^{+3}$ wynoszącym co najmniej 1:0,1, korzystnie 1:0,01—1:0,05. Katalizator korzystnie stosuje się w postaci zawiesiny. (2 zastrzeżenia)

C61B

P. 205075

02.03.1978

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Werner Kuszka, Zygmunt Rost, Józef Hensel, Józef Pieprzyca, Jan Cichowski, Lech Wyrwa, Janusz Terlecki).

Sposób wytwarzania kwasu azotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowywania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie zmniejszonego jednostkowego zużycia amoniaku na kilogram wytworzonego kwasu azotowego. Sposób wytwarzania kwasu azotowego, korzystnie pod ciśnieniem 2—10 at, zwłaszcza 6 at, obejmujący stadium katalizycznego utleniania amoniaku nadmiarem powietrza, ewentualnie wzbogaconego w tlen, w temperaturze 680—980°C, zwłaszcza 850°C, w wyniku którego otrzymuje się gaz nitrozowy, który poddaje się wielo-

stopniowemu chłodzeniu przeponowemu, oraz stadium dotleniania gazu nitrozowego i reakcji dwutlenku azotu z wodą, w którym otrzymuje się wodny roztwór kwasu azotowego o stężeniu do około 68% wagowych, charakteryzuje się tym, że w stadium utleniania amoniaku, przy zmianach natężenia przepływu mieszaniny powietrza z amoniakiem na katalizator, dokonuje się w przybliżeniu odwrotnie proporcjonalnych zmian intensywności wymiany ciepła na pierwszym stopniu przeponowego chłodzenia gorących gazów nitrozowych, albo dotlenianie gazu nitrozowego bogatego w tlenek azotu przeprowadza się w obecności mniejszej ilości tlenu i w niższej temperaturze, aniżeli dotlenianie gazu nitrozowego ubogiego w tlenek azotu. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 205094

03.03.1978

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Tadeusz Wąsala, Marek Dmoch, Henryk Józwiak).

Sposób oczyszczania kondensatu technologicznego z wytwórni wodoru i gazów do syntezy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi zabezpieczenie środowiska przed zanieczyszczeniem.

Kondensat technologiczny oczyszcza się od rozpuszczonych w nim domieszek przez przedmuch parą wodną używaną do procesu chemicznego przetworzenia surowca w wodór lub gaz syntezowy, pod ciśnieniem tegoż procesu lub wyższym. Parę zawierającą oddzielone od kondensatu domieszki zawraca się w całości do procesu wytwarzania gazu, a kondensat kieruje ewentualnie poprzez stację demineralizacji wody do zasilania kotłów parowych. (3 zastrzeżenia)

C61B

P. 205104

01.03.1918

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Zbigniew Wąsek, Krzysztof Kozak, Bogusław Rybak).

Sposób uruchamiania instalacji kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawniania ruchu technologicznego procesu otrzymywania kwasu siarkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie uruchamiania instalacji po długotrwałym postoju, instalacja z podwójną konwersją i absorpcją pracuje jako instalacja z pojedynczą konwersją i absorpcją, co jest osiągnięte przez skierowanie gazów technologicznych z pieco-kotła na węzeł kontaktowy z pominięciem wieży absorpcyjnej i zastosowanie dodatkowego połączenia gazociągów technologicznych.

(2 zastrzeżenia)

C01B P. 205712 30.03.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Warszawa, Polska (Bronisław Trefler, Kazimierz Bednarczyk).

Sposób otrzymywania mieszaniny sodowo-potasowych soli kwasów fosforowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie produktu o żądanej zawartości poszczególnych form fosforanów i żądanym stosunku Na/K przy zastosowaniu tanich surowców i prostej aparatury.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas fosforowy neutralizuje się dwustopniowo węglanem lub wodorotlenkiem sodu albo węglanem lub wodorotlenkiem potasu. W pierwszym stopniu neutralizacji stosunek $\text{Na}_2\text{O}/\text{P}_2\text{O}_5$ albo $\text{K}_2\text{O}/\text{P}_2\text{O}_5$ wynosi 0,3-1,5, w drugim stopniu neutralizacji stosunek $(\text{Na}_2\text{O} + \text{K}_2\text{O})/\text{P}_2\text{O}_5$ wynosi 1,66-2.

Następnie klarowny roztwór ortofosforanów podaje się suszeniu rozpyłowemu i kalcynacji w temperaturze 290-600°C. W celu otrzymania mieszaniny sodowo-potasowych soli kwasów trójpolifosforowego i pirofosforowego z ortofosforanami, kalcynuje się tylko część wysuszonego osadu, odpowiednią do żądanej zawartości soli kwasów trójpolifosforowego i pirofosforowego i miesza z pozostałą częścią niekalcynowaną.

(1 zastrzeżenie)

C02C P. 205714 30.03.1978

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Jerzy Rosochowicz, Bogdan Marciniak, Jan Andrzejewski).

Sposób usuwania ze ścieków lub wody zanieczyszczeń organicznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ścieków lub wody dodaje się substancje powodujące zmianę odczynu pH poza zakres optymalny dla koagulacji, usuwa się osad, następnie powraca się do pH optymalnego dla koagulacji i ponownie usuwa się osad.

Sposób według wynalazku nadaje się zwłaszcza do oczyszczania ścieków lub wody, uprzednio poddanych oczyszczaniu sposobami biologicznymi, w których w dalszym ciągu znajdują się zanieczyszczenia organiczne.

(2 zastrzeżenia)

C01B P. 210446 T 21.10.1978
B01D

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Kozak, Janusz Barcicki, Danuta Kozak, Marian Bąk).

Sposób głębokiego odsiarczania gazów z jednoczesnym wytwarzaniem siarki elementarnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na głębokie odsiarczenie gazów w sposób zintegrowany z konwersją zawartego w gazach siarkowodoru do siarki elementarnej możliwą do przeprowadzenia niezależnie od stężenia H_2S .

Odsiarczanie gazów według wynalazku polegające na przemywaniu oczyszczanego gazu metanolem z roztworem alkanoloamin lub innych środków alkalicznych i następnie na regeneracji przez ogrzewanie nasyczonego kwaśnymi składnikami roztworu, charakteryzuje się tym, że powstające w czasie regeneracji gazy kwaśne, korzystnie po schłodzeniu do temperatury otoczenia, wprowadza się do roztworu metanoleowego zawierającego dwutlenek siarki. (1 zastrzeżenie)

C01B P. 212594 03.01.1979

Pierwszeństwo: 03.01.1978 - Wlk. Brytania
(nr 00029/78)

07.03.1978 - Wlk. Brytania (nr 09050/78)

12.05.1978 - Wlk. Brytania (nr 19235/78)

ERCO Industries Limited, Islington, Kanada.

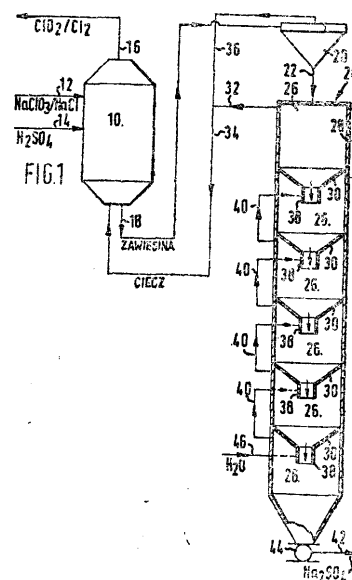
Sposób wytwarzania dwutlenku chloru i urządzenie do wytwarzania dwutlenku chloru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu.

Sposób według wynalazku polegający na redukcji jonów chloranowych w kwaśnym wodnym środowisku reakcji zawierającym jony chlorkowe i wyodrębnianiu ze środowiska reakcji powstającej jako produkt uboczny soli w postaci zawiesiny w mieszaninie reakcyjnej, charakteryzuje się tym, że zawieszinę podaje się stopniowemu procesowi dekantacji - przemywania za pomocą wody do otrzymania zawiesiny o zmniejszonej zawartości mieszaniny reakcyjnej.

Urządzenie według wynalazku zawierające co najmniej jeden reaktor do wytwarzania dwutlenku chloru oraz co najmniej jeden aparat myjący do przemywania wyodrębnionej ze środowiska reakcji zawiesziny stałej soli powstającej jako produkt uboczny, charakteryzuje się tym, że aparat myjący stanowi kolumna (24) do dekantacji-przemywania składająca się z komór (26), wlotu górnego (22) doprowadzającego zawieszinę do najwyższej położonej komory, wylotu dolnego (44) odprowadzającego przemytą zawieszinę z kolumny, wlotu dolnego (46) doprowadzającego do kolumny wodę przemywającą, wylotu górnego (32) odprowadzającego z kolumny wodę po przemyciu, rur (33) przesyłających zawieszinę oraz przewodów (40) i (28) przesyłających przemywającą wodę.

(20 zastrzeżeń)



C01D P. 205039 01.03.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Leonard Firijs, Edward Buntner, Eugeniusz Foss, Jerzy Brysz, Zbigniew Szufarski).

Sposób wytwarzania kompozycji nieorganicznych soli sodowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania kompozycji nieorganicznych soli sodowych, wchodzących w skład proszków piorących, myjących i czyszczących o odpowiednich właściwościach, który eliminowałby operacje technologiczne wytwarzania bezwodnego siarczanu sodowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do przepływowego reaktora-mieszalnika wprowadza się przy ciągłym mieszaniu, jednocześnie, bezwodny węglan sodowy i gorący kwas siarkowy o stężeniu 50—90% wagowych, w takich ilościach, by w produkcji stosunek wagowy siarczanu sodowego do węglanu sodowego w przeliczeniu na Na_2CO_3 wynosił od 1:0,3 do 1:3 i z taką szybkością, by temperatura reakcji była wyższa od 353 K, przy czym stężony kwas siarkowy rozcieńcza się wodą dożądanego stężenia bezpośrednio przed neutralizacją, a otrzymaną w wyniku reakcji kompozycję chłodzi się i rozdrabnia na proszek znanymi sposobami. (1 zastrzeżenie)

C01F P. 210420 T 19.10.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wanda Brzyska, Janina Cygan).

Sposób otrzymywania bezwodnego fluorku ceru (III)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu przy jednoczesnym wzroście jego wydajności.

Bezwodny fluorek ceru (III) według wynalazku otrzymuje się w wyniku reakcji stałych alkanokarboksylanów ceru (III) ze stałym fluorkiem lub kwaśnym fluorkiem amonu. Reakcję prowadzi się w temperaturze 130—200°C w czasie 48—72 godzin stosując na 1 mol alkanokarboksylanu ceru 8—20 moli fluorku amonu. Uzyskany produkt będący fluoroceranem amonu praży się w temperaturze 400—600°C przez okres 4—6 godzin w celu uzyskania bezwodnego fluorku cerowego. (1 zastrzeżenie)

C01F P. 213351 10.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 - RFN (nr P 28 05 906.5)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Lothar Reh, Ludolf Plass, Philippe Marchessaux, Raman Sood).

Sposób termicznego rozszczepiania uwodnionego chlorku glinu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii procesu prowadzącego do otrzymania tlenku glinu wysokiej jakości oraz gazu odłotowego stosunkowo bogatego w chlorowodór.

Sposób termicznego rozszczepiania uwodnionego chlorku glinu z równoczesnym kalcynowaniem, prowadzący do wytworzenia tlenku glinu, realizowany w stanie turbulentnym, w silnie rozwiniętym złożu fluidalnym o zmniejszającym się stężeniu fazy stałej w kierunku od dołu ku górze, z odbieraniem produktów stałych i gazowych z górnej części szybu reaktora obejmującej strefę turbulentną, w którym dostarczany uwodniony chlorek glinu kontaktuje się ze strumieniem gazu przed przejściem do strefy turbulentnej, w celu co najmniej częściowego rozszczepienia substratu, a następnie wprowadza się go do strefy turbulentnej, i w którym produkty stałe i gazowe odprowadza się ze szczytu reaktora strefy turbulentnej i przenosi do strefy wydłużonego pobytu, w której poddawane są fluizacji przy niewielkiej prędkości przepływu gazu i skąd częściowy strumień produktów stałych zwraca się do strefy turbulentnej w sposób kontrolowany dla ustalenia gęstości złoża na pożądanym poziomie, a inny strumień częściowy, przy zachowaniu właściwego czasu pobytu reagentów w

tej strefie, przenosi się do turbulentnego urządzenia schładzającego, zasilanego gazem zawierającym tlen, jako gazem fluidy zużywającym, i w którym co najmniej część ogrzanego gazu fluidyzującego opuszczającego turbulentne urządzenie schładzające podaje się do strefy turbulentnej jako gaz wtórny, wlotem usytuowanym powyżej wlotu gazu fluidyzującego, a strefę turbulentną ogrzewa się doprowadzając paliwo do tej strefy do obszaru pomiędzy wlotem gazu fluidyzującego a wlotem gazu wtórnego, charakteryzuje się tym, że doprowadzany uwodniony chlorek glinu kontaktuje się w turbulentnym złożu fluidalnym z gazami, a równocześnie doprowadza się gorący materiał kalcynowany wytwarzany tym sposobem, w celu co najmniej częściowego rozszczepienia uwodnionego chlorku glinu. (13 zastrzeżeń)

C01G P. 205398 17.03.1978
C07C

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Andrzej Olszanowski, Danuta Stępniań-Biniakiewicz, Jan Szymanowski).

Sposób wydzielania kobaltu z roztworów hydroksyoksymów w nieorganicznym niepolarnym rozpuszczalniku

Sposób usuwania kobaltu z roztworów hydroksyoksymów w organicznym niepolarnym rozpuszczalniku polega na tym, że fazę organiczną zawierającą naładowany kobaltom oksym traktuje się roztworem kwasu siarkowego i hydrofilowego, mieszającego się z wodą rozpuszczalnika organicznego rozpuszczającego hydroksyoksymy, zwłaszcza kwasu octowego, metanolu, etanolu, acetonu, ketonu metylowoetylowego i dioksanu, po czym do uzyskanej mieszaniny dodaje się wody w ilości potrzebnej do spowodowania przejścia oksymu do fazy organicznej.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do oczyszczania od kobaltu oksymów używanych do ekstrakcji jonów metali nieżelaznych z roztworów wodnych. (4 zastrzeżenia)

C01G P. 205424 17.03.1978
C22B

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób odzysku wolframu metalicznego, zwłaszcza z odpadowych stopów, z jednoczesnym otrzymywaniem użytecznych jego związków i związków metali towarzyszących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzysku wolframu w postaci metalu i/lub jego związków z odpadów, którymi mogą być stopy lub pseudostopy tego metalu na przykład z kobaltom, miedzią, srebrem, żelazem, niklem i innymi metalami, pozwalającego jednocześnie na przeróbkę tych metali na użyteczne gospodarczo związki chemiczne.

Sposób według wynalazku polega na roztwarzaniu odpadowych surowców wolframowych w kwasach mineralnych lub ich mieszaninach z dodatkiem mocznika, azotanu mocznika, szczawianu mocznika lub ich mieszanin, w wyniku czego uzyskuje się proszek metalicznego wolframu oraz lugi 'poreakcyjne stanowiące mieszaninę soli metali wchodzących w skład odpadu oraz kwas wolframowy, które przeprowadza się w związki użyteczne znanymi metodami. (2 zastrzeżenia/-

C01G P. 211416 T 30.11.1978
C01B

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jadwiga Tilly, Marek Lewicki, Zbigniew Tomaszewski, Jacek Toczowski, Bogusława Zimnicka).

Oczyszczalnia ścieków według wynalazku charakteryzuje się, tym, że wewnątrz zbiornika podstawowego (1) w centralnej jego części umieszczony jest zbiornik środkowy (2), a część przestrzeni (3) pomiędzy tymi zbiornikami wyposażona jest w przegrody ukośne (4), których dolne krawędzie (5) usytuowane są powyżej dna(8) zbiornika (1) tworząc szczelinę (7), a górne krawędzie połączone są z elementami odbiorczymi (8) zakończonymi odbieralnikami (9). W pozostałej części przestrzeni (3) umieszczone są napowietrznice (11) do wywołania cyrkulacji wewnętrznej oraz napowietrznice (12)

do poziomego przemieszczania cieczy. Napowietrzacze (11) i (12) oraz przegrody ukośne (4) rozmieszczone są w przestrzeni (3) najkorzystniej na przemian. Część zbiornika (2) usytuowana powyżej dna (6) zbiornika (1) wyposażona jest w przegrody ukośne (13), a dno zbiornika (2) ma lej (15) do gromadzenia piasku i lej (38) do zatrzymania wytrąconych osadów.

Przestrzeń (3) spełnia rolę oczyszczalni biologicznej, a środkowy zbiornik (2) stanowi oczyszczalnię mechaniczną. (6 zastrzeżeń)

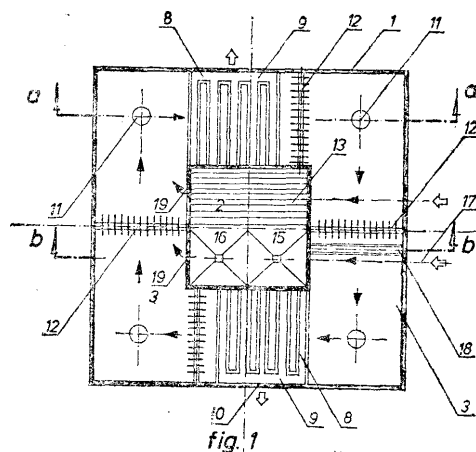


fig. 1

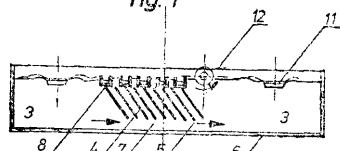


fig. 2

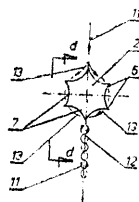


fig. 5

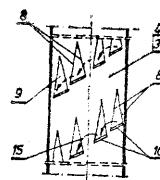


fig. 3

niętych w płaszczyźnie poziomej o kąt c , bądź też z elementów pionowych (3) w postaci rur o przekroju kołowym lub rur o przekroju wielokątowym, przy czym elementy (2) mają kierownice (6) lub rowki (7) w formie gwintu, a elementy (3) mają nacięcia (8) ścian i skierowane do wewnątrz kierownice (10) rozmieszczone na obwodzie tych elementów w formie spirali. (3 zastrzeżenia)

C02C

P. 205472

18.03.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski).

Wysokcefektywne urządzenie do przeprowadzania reakcji fizyko-chemicznych ciał płynnych i gazowych, a zwłaszcza do oczyszczania wody i ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które umożliwi uzyskanie uporządkowanego ruchu i kierunku przepływu oraz wirującego układu strug o minimalnych stratach energii kinetycznej cząstek cieczy i maksymalnej powierzchni kontaktu pomiędzy cieczą a gazem, przy zachowaniu minimalnej wysokości i objętości kolumny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolumna (1) lub jej fragment ma wypełnienie składające się bądź z elementów poziomych (2) usytuowanych równolegle jeden pod drugim lub przesu-

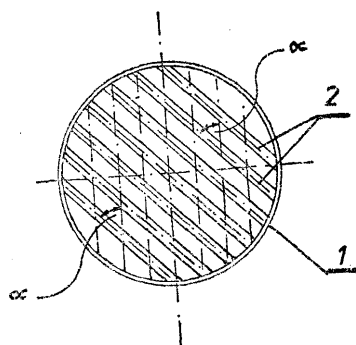
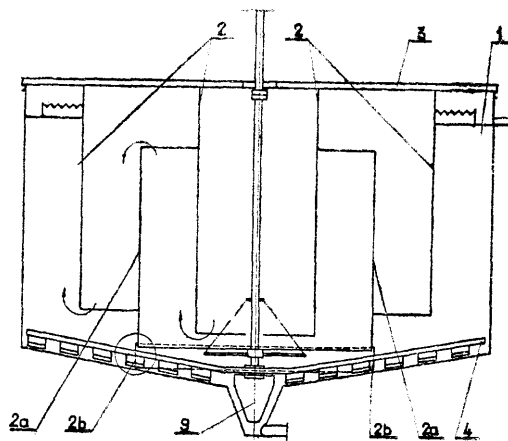


fig. 4



C02C

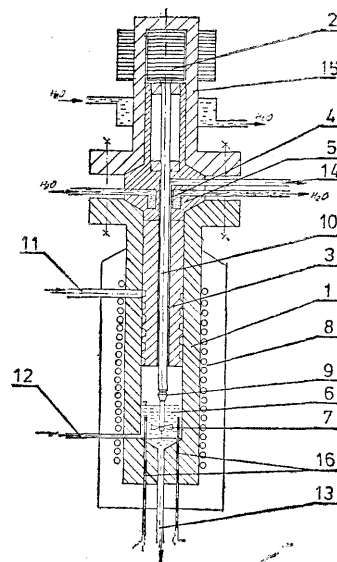
P. 205725

31.01.1978

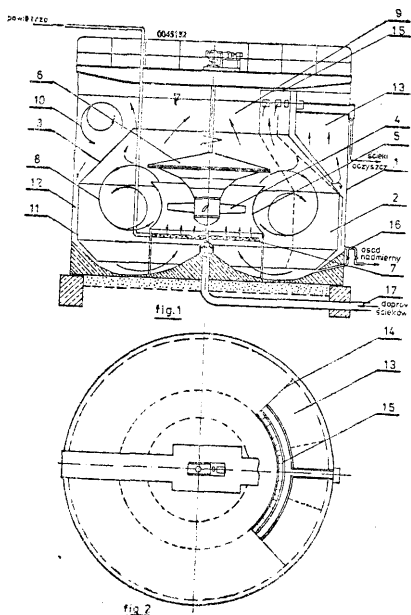
Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Władysław Kosiński, Ludwik Porowski, Jerzy Koch, Jerzy Kieł).

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków, zwłaszcza wysokobieżonych ścieków przemysłowych

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków, zwłaszcza wysokobieżonych ścieków przemysłowych składa się z dwóch komór zespolonych - komory napowietrzania i komory osadnikowej (13). Komora napowietrzania ma dolną część - komorę intensywnego napowietrzania (2) zaopatrzoną w mieszadło śmigłowe (4) z kierownicami i doprowadzeniem powietrza oraz część górną (9 i 10) oddzielone od siebie częściowo czaszą (3) w formie stożka ściętego o krawędzi górnej znajdującej się poniżej zwierciadła ścieków. Komorę osadnikową (13) tworzą zewnętrzna ścianka (1) urządzenia i ściana czaszy (3) przedłużona ponad zwierciadło ścieków w postaci przegrody (15) zaopatrzonej w otwory przelewowe oraz dwie ściany czołowe (14). (3 zastrzeżenia)



Rys 1



C02C

P. 212801 T

15.01.1979

Wojewódzkie Biuro Projektów, Bielsko-Biała, Polska (Jan Cholewiak, Jan Ryrych).

Urządzenie aeracyjne zwłaszcza do napowietrzania ścieków w komorach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie aeracyjne, zwłaszcza do napowietrzania ścieków w komorach głębokich za pośrednictwem aeratorów statycznych.

Urządzenie aeracyjne wyposażone jest w pomost przejezdny (12) liniowo, zabudowany nad komorą (10) i co najmniej jeden kolektor rozdzielczy (11), zabudowany wzdłużnie nad poziomem zawartości komory (10). Z kolektora (11) rozprowadzane jest poprzez znane elementy armatury rurociągowej (6, 7) sprężone powietrze do poszczególnych odpowiednio skonstruowanych aeratorów statycznych rozmieszczonych w komorze w odstępach 1,5 m do 4 m, w zależności od zawartości zawiesziny w ściekach.

Aerator statyczny ma obudowę rurową (1) z kołnierzem wprowadzającym górnym (2) i dolną podstawę stożkową (3) ze szczelinowymi otworami (F). Wewnątrz zabudowany ma odcinek przewodu sprężonego powietrza (5), na którym zamocowana jest

C02C

P. 205789

03.04.1978

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Ryszard Koszuta).

Reaktor do termicznego unieszkodliwiania ścieków pod zwiększonym ciśnieniem

Reaktor według wynalazku stanowi zbiornik ciśnieniowy ogrzewany z zewnątrz, w osi którego jest zamocowane mieszadło (7). Reaktor od góry ma soczewkowy zaczepek (5), wewnątrz którego znajduje się cylindryczna przestrzeń pierścieniowa (4) stanowiąca chłodnicę. Do dolnej części zaczepek (5) jest zamocowana cylindryczna wkładka (3), która na zewnętrznej powierzchni ma śrubowo nacięty rowek dla podgrzewania i doprowadzania medium do komory reakcyjnej (6). W dnie płaszcza (1) reaktora są zamontowane turbulizatory (16). Ścieki są doprowadzane do reaktora króćcem (12), a odprowadzane króćcem (13). Gazy z reaktora są odprowadzane przewodem (14). Reaktor może pracować w sposób okresowy lub ciągły. (4 zastrzeżenia)

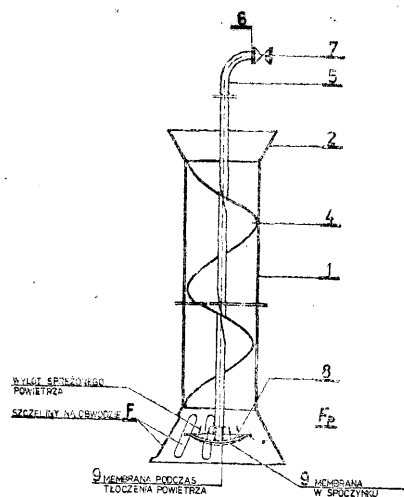
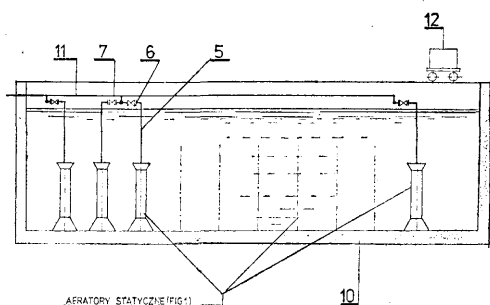


FIG. 1



kierownica ślimakowa (4) mająca co najmniej dwa zwoje. Końcówka wylotowa tego przewodu ma perforowany dyfuzor talerzowy (8) zamknięty na powierzchni wypukłej membraną (9), korzystnie elastyczną np. gumową. Cały dyfuzor (8) umieszczony jest w prześwicie podstawy (3) tak, że utworzony jest otwór pierścieniowy (Fp), którego powierzchnia określona jest wielkością otworów szczelinowych (F) i prześwitem rurowej obudowy. (3 zastrzeżenia)

C03B P. 205103 03.03.1978

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud” - Huta Szkła Okiennego „Szczakowa”, Jaworzno, Polska (Adolf Tatarczuk, Mieczysław Łabuś, Stanisław Jelonek, Władysław Makarowski).

Urządzenie do ciągłego dodawania stłuczki szklanej do zestawu surowcowego ładowanego do pieców wanny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia do dodawania określonej ilości stłuczki szklanej do zestawu surowcowego z jednoczesną możliwością rejestrowania dodawanej ilości.

Urządzenie do ciągłego dodawania stłuczki szklanej do zestawu surowcowego ładowanego do pieców wanny, współpracujące z podajnikiem wibracyjnym stłuczki i zasypnikiem łopatkowym, ma na obudowie zasypnika (1) wagę dźwigniową (2) wspartą na podporach łożyskowych (4) wyposażoną w uchylną ramę (3), na której z jednej strony bocznej krawędzi (6) zainstalowana jest obrotowa niecka (7) a na drugiej przeciwległej krawędzi (10) na wysięgniku (11) zawieszony jest przesuwany obciążnik (12).

Obrotowa niecka (7) połączona z układem dźwigniowo-węzłowym (8) i siłownikiem (9) jest sterowana układem elektrycznym. Podawane określone porcje stłuczki są zaliczane wmontowanym układem liczącym. (3 zastrzeżenia)

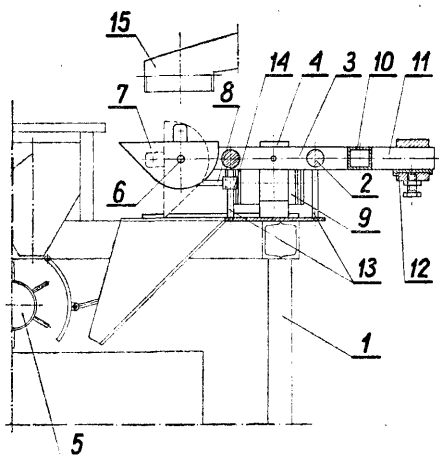


Fig. 1

C03B P. 205243 09.03.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Józef Perek, Maria Szostak, Irena Zawistowska).

Sposób odcinania baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która zapobiega powstawaniu braków.

Sposób według wynalazku polegający na zastosowaniu zespołu dwóch palników, którymi odcina się wyrób po procesie formowania, charakteryzuje się tym, że przed procesem formowania stosuje się dodatkowe podgrzewanie szyjki bańki w miejscu późniejszego odcięcia.

Sposób znajduje zastosowanie w urządzeniach produkujących bańki szklane oraz automatach, gdzie zastosowano palniki zasilane mieszką gazowo-powietrzną. (1 zastrzeżenie)

C03B P. 205416 17.03.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski).

Sposób odcinania baniek szklanych zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania baniek szklanych z otwartą szyjką o jednokowej długości, co pozwala na likwidację dodatkowych operacji technologicznych.

Sposób odcinania baniek szklanych charakteryzuje się tym, że bańkę odcina się znaną metodą na przykład tarczą obrotową, a następnie zatapia się stożek rurki za pomocą płomienia.

Sposób znajduje zastosowanie przy produkcji ozdób choinkowych i innych elementów kulistych, gdzie wymagana jest długa otwarta szyjka. (1 zastrzeżenie)

C03B P. 213547 19.02.1979

Pierwszeństwo: 20.02.1978 - Wielka Brytania (nr 6685/78)

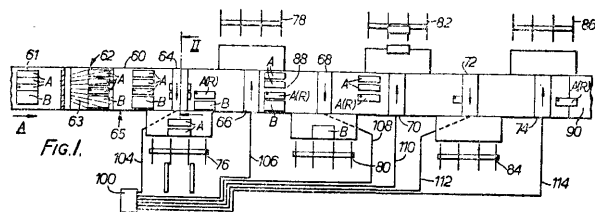
Pilkington Brothers Limited, Merseyside, Wielka Brytania (Joseph Bryn Hodgkinson, Geoffrey Hindle Branch).

Instalacja do segregowania arkuszy szkła oraz sposób segregowania arkuszy szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie selektywnego ciecicia, przemieszczania i magazynowania arkuszy szkła o różnych rozmiarach.

Instalacja do segregowania arkuszy szkła, zawiera przenośnik główny (60), przenośniki poprzeczne (4), usytuowane nad przenośnikiem głównym (60), przystosowane do odbierania arkusza (61) szkła z dowolnego miejsca na szerokości przenośnika głównego (60) na stanowisku odbiorczym, urządzenia przenoszące (64, 66, 68, 70, 72, 74), przystosowane do przenoszenia arkuszy (A, B) z przenośnika głównego (60) na przenośniki poprzeczne (4).

Sposób segregowania arkuszy szkła polega na tym, że selektywnie pobudza się zespół sterujący, wybierając położenia na przenośniku, z których są zdejmowane arkusze szkła na stanowisku odbiorczym, jednocześnie zdejmuje się określone arkusze szkła z przenośnika głównego przy pomocy przenośnika poprzecznego, usytuowanego na stanowisku odbiorczym, oraz przemieszcza się arkusze wzdłuż przenośnika poprzecznego w kierunku krawędzi przenośnika głównego. (15 zastrzeżeń)



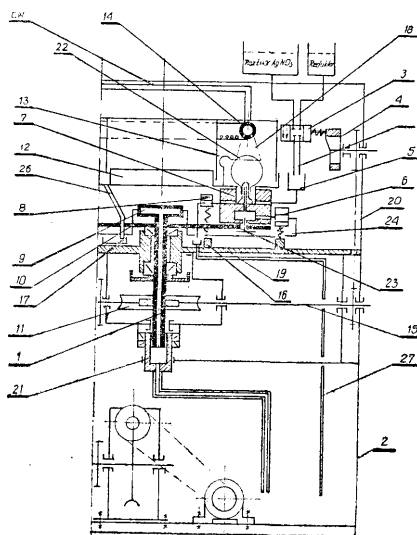
C03C P. 205420 17.03.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Andrzej Karp).

Urządzenie do srebrzenia baniek szklanych, zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które umożliwia maksymalne zmechanizowanie procesu wytwarzania ozdób choinkowych, zapewnia odpowiednie warunki bezpieczeństwa i higieny pracy, a także zwiększa wydajność.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma głowice wtryskowe (7) umieszczone na stole karuzelowym (10) z umocowanym do głowic wtryskowych (7) zbiornikiem wody (12) oraz komorę natryskową (18) z osłoną (13) i sitem (14). Ponadto urządzenie ma krzywkę (4) ułczykowaną we wsporniku (20) sterującą zaworem przepływowym (3) oraz krzywki (15, 16) sterujące zaworami przelotowymi (6, 8). Krzywka (4) otrzymuje napęd z przekładni łańcuchowej (23). Krzywki (15, 16) umieszczone są na płycie (19) korpusu urządzenia (2). Urządzenie znajduje zastosowanie przy srebrzeniu baniek szklanych, a także wszelkich wewnętrznych powierzchni sferycznych. (4 zastrzeżenia)



C04B P. 205151 08.03.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Krystyna Hulek, Wacław Szymborski, Tadeusz Hulek, Stanisław Ochota, Gerard Szojrel).

Ogniotrwała masa izolacyjna do torkretowania i ubijania obmurzy urządzeń cieplnych i sposób wykonywania z niej obmurza

Ogniotrwała masa izolacyjna do torkretowania i ubijania obmurzy urządzeń cieplnych składa się z ogniotrwałego kruszywa uzyskanego przez zmielenie wyrobów izolacyjnych po pracy lub z odpadów produkcyjnych o gęstości pozornej 0,4-0,8 g/cm³, ekspando-

wanego perlitu, cementu glinowego i odpowiedniej ilości wody - takiej by wilgotność masy przed torkretowaniem wynosiła 8-12%, a przed ubijaniem 35-45%.

Nałożenie masy na obmurze wykonuje się metodą torkretowania przy ciśnieniu powietrza rzędu 3 at. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 205228 10.03.1978
B01J

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Andrzej Badzian, Teresa Kieniewicz-Badzian).

Sposób wytwarzania azotku boru o strukturze sfalerytu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób wytwarzania azotku boru o strukturze sfalerytu z grafitopodobnego azotku na drodze krystalizacji w warunkach wysokich ciśnień i temperatur, charakteryzuje się prowadzeniem procesu krystalizacji w obecności azotku glinu, który przenika do wypraski z azotku boru, przy ciśnieniu powyżej 50000 Atm i temperaturze powyżej 1500°C.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 205301 11.03.1978

Skawieńskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Polska (Justyn Stachurski, Zygmunt Guldán, Marian Stalewski, Stanisław Malec, Marian Kawecki, Władysław Bieda).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów korundowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie ogniotrwałych wyrobów korundowych o zwiększonej odporności na nagłe zmiany temperatury.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z masy sypkiej zawierającej: 85-95% palonki korundowej lub wysokoglinowej o uziarnieniu 0-2, 0-3 lub 0-4 mm w tym 20-40% o uziarnieniu poniżej 0,06 mm i 20-50% o uziarnieniu powyżej 1 mm, 3-20% technicznego tlenku glinu o uziarnieniu poniżej 1 mm, 3-12% kaolinu lub ogniotrwałej gliny surowej o uziarnieniu 0-1 mm, 0-0,5 mm lub w postaci gęstwy, 1-5% melasy, ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza, formuje się prostki lub kształtki pod ciśnieniem co najmniej 500 kG/cm², które następnie suszy się i wypala w temperaturze powyżej 1650°C.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 205302 11.03.1978

Skawieńskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Skawina, Polska (Justyn Stachurski, Zygmunt Guldán, Marian Stalewski, Stanisław Malec, Edward Kajl, Krystyna Romankiewicz, Stefan Michalik, Jan Mazur, Władysław Bieda, Stanisław Jędrzejowski).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych o wiązaniu chemicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych, przeznaczonych do budowy sklepień i ścian pieców martenowskich, które w warunkach prac pieców nie powodują tzw. łuszczenia się, pęknięcia i odpadania płatami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z masy sypkiej składającej się z 20-40% klinkieru magnezytowego o zawartości 93-97% MgO i poniżej 2% SiO₂, o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, 10-20% rudy chromowej o zawartości powyżej 45% Cr₂O₃ i poniżej 15%

Fe_2O_3 o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, 20—40% klinkieru magnezytowego, o zawartości 93—97% MgO i poniżej 2% SiO_2 , o uziarnieniu 0,5-3, 1-3 lub 0-3 mm, 20—40% klinkieru peryklazowo-spinelowego o zawartości powyżej 60% MgO i powyżej 4% Cr_2O_3 , o uziarnieniu 0,5—3 lub 1—3 mm, 1—3% siarczynu lub chlorku magnezu w postaci roztworu, 1—3% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza, formuje się proszki lub kształtki za pomocą prasy mechanicznej pod ciśnieniem co najmniej 800 kG/cm^2 , w czasie formowania zaopatruje się je w odpowiednie zbrojenie i po wyformowaniu wyrobu suszy się do wilgotności poniżej 1%. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 205519

23.03.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Starczewski, Stefan Szymonik, Bolesław Szymonik).

Sposób odzyskiwania tlenu magnezu z przetworzonych materiałów magnezytowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że przetworzony materiał magnezytowy rozdrabnia się, następnie traktuje kwasem azotowym w podwyższonej temperaturze, osad oddziela się, a ekstrakt ogrzewa do temperatury maksymalnie 300°C, a korzystnie około 180°C, oddziela wydzielone tlenki metaliczne, a roztwór zateża i rozkłada termicznie w temperaturze do około 500°C.

Kwas azotowy korzystnie stosuje się w niewielkim nadmiarze, a najkorzystniej 10% w stosunku do ilości stechiometrycznie niezbędnej. Produkty gazowe z rozkładu termicznego kieruje się do regeneracji kwasu azotowego. Po oddzieleniu osadu, ekstrakt ochładza się i wydziela z niego krystaliczny azotan magnezu. Ponadto wszystkie operacje realizowane w temperaturze wyższej od otoczenia prowadzi się w atmosferze tlenu z cyrkulacją gazu nośnego. (7 zastrzeżeń)

C04B

P. 205543

24.03.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Danuta Adamska, Zygmunt Piotrowski, Leopold Kowar, Stanisław Mucha, Andrzej Demczuk, Stanisław Czosnyka).

Sposób produkcji mas do wykładania koryt wielkopiecowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która umożliwi przedłużenie żywotności wyłożenia ogniotrwałego koryt i rynien spustowych wielkich pieców.

Sposób produkcji mas do wykładania koryt wielkopiecowych polega na tym, że do wstępnie rozdrobnionych i ujednoliconych surowców węglonośnych w postaci kalcynowanego łupku węglowego w ilości 20—30% wagowych, twardego paku w ilości 10—15% wagowych i odpadów grafitowych w ilości 15-25% wagowych dodaje się wstępnie wymieszane z chemicznym środkiem wiążącym surowce ceramiczne takie jak glina ogniotrwała w ilości 10—15% wagowych i skałen mielony w ilości 10—15% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C 04B

P. 205566

116.443

22.03.1978

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Alojzy Machalica, Anna Stachowiak, Aniela Cyrus-Sobolewska, Czesława Litak, Ryszard Kapuściarek, Stanisław Ochota, Józef Pilch, Edward Feliks).

Sposób wytwarzania izolacyjnych wyrobów korundowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest otrzymanie nowego gatunku izolacyjnych wyrobów korundowych nadających się do stosowania w wysokich temperaturach i atmosferach kontrolowanych np. w obecności wodoru i azotu.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu odpowiedniej mieszanki elektro korundu i technicznego Al_2O_3 o odpowiednim uziarnieniu, przy czym dla obniżenia zawartości wody w pianomasie do 35% wprowadza się upłynniacze, jak polifosforan sodu, ług posiarzynowy lub dekstrynę w ściśle określonych udziałach. (1 zastrzeżenie)

C04E

P. 210435 T

20.10.1978

Zarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Jurand Bocian, Władysław Talowski, Jadwiga Wójcicka, Zbigniew Kopczyński, Zbigniew Owczarski).

Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych mulitowych i mulitowo-korundowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że z masy o wilgotności 4—8% i składzie: 60—90 części wagowych palonki wysokoglinowej mulitowej o zawartości 60—80% Al_2O_3 i uziarnieniu 0-3 mm, 5—25 części wagowych palonki mulitowo-korundowej o zawartości powyżej 80% Al_2O_3 lub technicznego tlenu glinu lub korundu spiekane go o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, 4—15 części wagowych gliny surowej ogniotrwałej o ogniotrwałości zwykłej powyżej 1730°C i uziarnieniu 0—2 mm, 2—5 części wagowych gliny ogniotrwałej surowej o ogniotrwałości zwykłej 1630—1730°C w postaci gęstwy, w skład której wchodzi jeszcze 0,2-2 części wagowych technicznego tlenu tytanu i 0,002—0,030 części wagowych chlorku amonu, formuje się proszki i kształtki pod ciśnieniem co najmniej 300 kG/cm^2 i po wysuszeniu do wilgotności poniżej 2% wypala się w piecach tunelowych w temperaturze 1500—1700°C. (<1 zastrzeżenie)

C04B

P. 210567 T

28.10.1978

Zarząd Lotniskowy Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Józef Bil, Stanisław Koziel, Ryszard Filar, Wiesław Bodytko).

Masa bitumiczno-epoksydowa do zabezpieczania, regeneracji i naprawy sztucznych nawierzchni drogowych, zwłaszcza lotnisk

Masa bitumiczno-epoksydowa zawiera kruszywo mineralne i lepiszcze w postaci żywicy epoksydowej z asfaltem modyfikowanym cyklokauczukiem, przy czym ilość lepiszcza w stosunku do kruszywa wynosi 15—20% wagowych, zaś lepiszcze zawiera 33% wagowych żywicy epoksydowej i 67% wagowych asfaltu modyfikowanego cyklokauczukiem. (2 zastrzeżenia)

C06B

P. 205150

07.03.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edward Włodarczyk, Anna Rozwadowska, Mirosław Maciejewski, Stanisław Donimirski, Andrzej Maranda, Jerzy Nowaczewski, Blandyna Wojciechowska).

Plastyczny materiał wybuchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania plastycznego materiału wybuchowego o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej.

Materiał wybuchowy według wynalazku stanowiący mieszaninę kruszącego materiału wybuchowego, nitrocelulozy i zmiękczacza, charakteryzuje się tym, że jako **zmiękczacza** zawiera ester kwasu ftalowego, w którym jedna z grup karboksylowych zestryfikowana jest alkanolem zawierającym 1—8 atomów węgla, a druga alkandiolem o wzorze $\text{OH}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})_n\text{H}$, w którym $n = 1-3$ lub alkoholem benzylovym i/lub epoksydowany olej roślinny o zawartości 5—6% tlenu epoksydowego.

Materiał wybuchowy według wynalazku służy do wytwarzania detonatorów nadających się do zastosowania w górnictwie, pracach geofizycznych itp.

(2 zastrzeżenia)

C06D

P. 205734

31.03.1978

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Ilona Bieniewska, Marek Gilewicz, Zbigniew Hulewicz, Tadeusz Piotrowski, Janina Krzywowski).

Masa dymotwórcza dymu białego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu masy dymotwórczej, z której wytworzony dym ma zdolność ekranowania propagacji promieniowania widzialnego i podczerwonego i ma krótki czas rozpalania, dużą intensywność i szybkość dymienia oraz duży stopień wykorzystania masy dymowej.

Masa według wynalazku składa się z 15 do 25 części wagowych antracenu, 15 do 20 części wagowych chlorku amonowego, 30 do 35 części wagowych chlorku potasowego, 10 do 15 części wagowych pyłu cynkowego i z 15 do 20 części wagowych chlorocykloalkanu lub chloroalkanu, lub chloroalkenu, lub chloropochodnej węglowodoru aromatycznego.

Masa dymotwórcza według wynalazku służy do wytwarzania granatów i świec dymnych.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 205839

04.04.1978

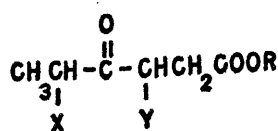
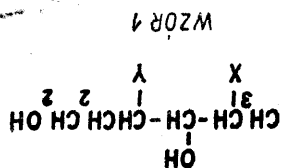
Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Krzysztof Marzec).

Sposób wytwarzania nowych bromoheksanodioli-1,4

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych bromoheksanodioli-1,4 o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom bromu, a Y atom wodoru lub atom bromu, polegający na tym, że związki te otrzymuje się na drodze redukcji bromopochodnych estrów kwasu 3-ketopentanokarboksylowego-1 o ogólnym wzorze 2, w którym X i Y posiadają wyżej podane znaczenie, a R oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, znanymi środkami redukującymi, korzystnie glinowodorkiem litowym w środowisku bezwodnego eteru.

Nowe związki o ogólnym wzorze 1 potraktowane organicznymi poliizocyjanianami dają niepalne, względnie samogasnące żywice poliuretanowe.

(1 zastrzeżenie)



C07C

P. 205948

08.04.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Iwona Górską, Jacek Majewski).

Sposób wytwarzania chloromrówczanów alkilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysokiej konwersji i selektywności reakcji fosgenowania alkoholu, przy niskim gradiencie temperaturowym w reaktorze.

Ciągły sposób wytwarzania chloromrówczanów alkilowych o wzorze ogólnym ROCOCl , gdzie R oznacza grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla polega na tym, że do reaktora wyposażonego w urządzenie służące do wstępnego wymieszania surowców w fazie ciekłej wprowadza się współprądowo fosgen i odpowiedni alkohol a reakcję prowadzi się w zakresie temperatur, w których alkohol pozostaje w postaci ciekłej. W celu odzyskania surowców i produktu znajdujących się w gazach odlotowych gazy te poddaje się wymywaniu produktem, który następnie zwracany jest do reaktora.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P. 205955

10.04.1978

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfarm”, Warszawa, Polska (Jadwiga Wójcicka, Stefan Ledwoch, Przemysław Cichocki, Kazimierz Dziegielewski, Wanda Górską, Janina Karasińska, Elżbieta Makaruk, Krystyna Rentowska).

Sposób wytwarzania p-toluenosulfonianu 11a-chloro-6-metyleno-5-oksytetrazykliny

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie łatwego do przeprowadzenia, wysokowydajnego i prowadzącego do wytworzenia produktu o wysokim stopniu czystości sposobu wytwarzania p-toluenosulfonianu 11a-chloro-6-metyleno-5-oksytetrazykliny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 6,12-hemiketal 11a-chloro-5-oksytetrazykliny odwadnia się za pomocą kwasu siarkowego, korzystnie w obecności n-butanolu, a mieszaninę po odwodnieniu ekstrahuje się n-butanolem w obecności środka alkaliującego. Do oddzielonej fazy butanolowej dodaje się izopropanol i kwas p-toluenosulfonowy i prowadzi się krystalizację produktu.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 206062

13.04.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Wiesław Moszczyński, Iwona Górską, Józef Maślowski).

Sposób wytwarzania estrów N-podstawionego kwasu karbaminowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów N-podstawionego kwasu karbaminowego, mających zastosowanie jako pestycydy i leki, na drodze aminolizy chlorowęglań alkilowych i arylowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję aminolizy prowadzi się dwuetapowo, przy czym w pierwszym etapie odpowiednią aminę alifatyczną lub aromatyczną użytą w ilości stechiometrycznej lub w niewielkim nadmiarze do 20% molowych miesza się w środowisku organicznym lub wodno-organicznym z chlorowęglań, a następnie w drugim etapie, po całkowitym przereagowaniu aminy wprowadza się do mieszaniny reagującej wodny roztwór węglanu lub wodorotlenku alkalicznego, w ilości stechiometrycznej lub w niewielkim nadmiarze do 20% molowych.

Rozdzielenie procesu na dwa etapy i zastosowanie środka wiążącego chlorowódor dopiero po całkowitym przereagowaniu aminy pozwala na utrzymanie w czasie całego okresu syntezy kwaśnego, względnie obo-

jętnego środowiska, co zapobiega hydrolizie chlorowęgla, ogranicza reakcje ubocznego powstawania symetrycznych węglanów organicznych oraz zapobiega rozkładowi i reakcjom wtórnym gotowego produktu. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 206185

18.04.1978

Zakład Doświadczalny „Chemipan” Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej PAN, Warszawa, Polska (Marek Cieślak, Katarzyna Kurowska, Wojciech Kulicki, Stanisław Malina, Roman Hupert, Janusz Święcicki).

Sposób wytwarzania trójklorobenzenów

Celem wynalazku jest udoskonalenie znanego sposobu wytwarzania trójklorobenzenów polegającego na alkalicznym odchlorowodocrowaniu sześcioclorocykloheksanu za pomocą zasady, w obecności katalizatora przejść międzyfazowych.

Sposób według wynalazku polega na stosowaniu jako czynnika zasadowego węglanu metalu I grupy układu okresowego pierwiastków lub mieszaniny takich węglanów.

Sposobem według wynalazku fazę wodną po oddzieleniu produktu można ewentualnie zawrócić* do procesu, po uprzednim usunięciu soli mineralnych. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 206249

20.04.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak, Józef Mazur, Tadeusz Kowalkowski, Małgorzata Majewska).

Sposób wytwarzania małowcząsteczkowych produktów kondensacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania małowcząsteczkowych produktów kondensacji aniliny lub toluidyn z formaldehydem oraz krezolami, ksylolami, oktylofenolami i nonylofenolami także z dodatkiem fenolu i chlorofenoli w obecności kwasów organicznych zawierających w cząsteczce grupy fenolowe, alkoholowe lub merkaptanowe używanych jako składniki utwardzanych na zimno tworzyw sztucznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na 1 mol formaldehydu stosuje się od 1,5 do 3,5 mola aniliny lub toluidyny albo ich mieszanin oraz od 0,1 do 2 moli krezoli, ksylolów, oktylofenolu lub nonylofenolu albo ich mieszanin, a reakcję kondensacji prowadzi się jednostopniowo w temperaturze od 70 do 120°C lub dwustopniowo z tym, że pierwszy etap w temperaturze od 70 do 90°C i drugi etap w temperaturze od 90 do 120°C, przy czym reakcję kondensacji prowadzi się w obecności kwasów organicznych zawierających w cząsteczce 2—8 atomów węgla 1—3 grup karboksylowych oraz 1—3 grup alkoholowych, fenolowych lub merkaptanowych w ilości od 1 do 8% w stosunku do masy reagentów. Następnie oddestylowuje się nadmiar nieprzereagowanej aminy, przy czym do produktu kondensacji zawierającego po destylacji powyżej 6% aminy ewentualnie wprowadza się formalinę i prowadzi dodatkową kondensację. (7 zastrzeżeń)

C07C

P. 206364

24.04.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jacek Kokosiński, Bolesław Hancyk).

Sposób wytwarzania hydrochinonu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest uproszczenie sposobu wytwarzania i wyodrębniania hydrochinonu z mieszaniny poreakcyjnej.

Sposób wytwarzania hydrochinonu przez utlenianie aniliny za pomocą dwutlenku manganu, a następnie redukcję jego nadmiaru według wynalazku polega na tym, że mieszaninę poreakcyjną poddaje się działaniu hydrazyny lub jej pochodnych w temperaturze 0—40°C.

Hydrochinon stosowany jest jako środek pomocniczy do tworzyw sztucznych i jako wywoływacz w fotografii. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 206365

24.04.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jacek Kokosiński, Bolesław Hancyk).

Sposób wytwarzania hydrochinonu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie wydajniejszego i prostszego niż znane sposoby procesu wytwarzania hydrochinonu.

Sposób wytwarzania hydrochinonu w reakcji aniliny z dwutlenkiem manganu i redukcji żelazem powstałego p-benzochinonu według wynalazku polega na tym, że traktowanie żelazem przeprowadza się bezpośrednio w mieszaninie reakcyjnej, po wcześniejszym zredukowaniu zawartego w niej nadmiaru dwutlenku manganu nadtlenkiem wodoru.

Otrzymany hydrochinon znajduje zastosowanie jako środek pomocniczy do tworzyw sztucznych i jako wywoływacz w fotografii. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 207766

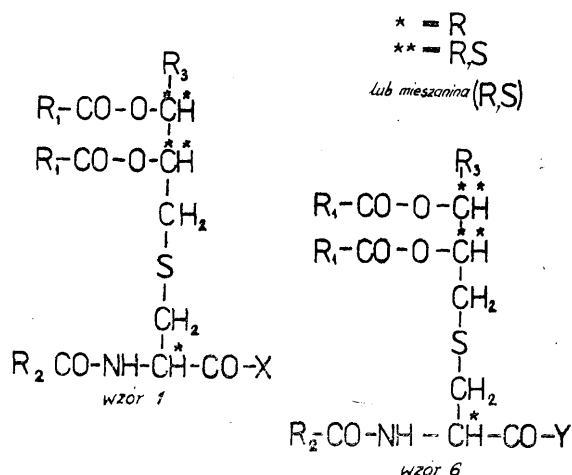
20.06.1978

Pierwszeństwo: 20. 06. 1977 - Luksemburg (nr 77584)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydowych

Sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydowych o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają nasycony lub nienasycony, alifatyczny lub alifatyczno-cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy o 11—21 atomach węgla, ewentualnie posiadający grupę funkcyjną zawierającą tlen, R_3 oznacza atom wodoru lub rodnik R_1COOCH_2- , gdzie R_1 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza związany peptydowo naturalny aminokwas alifatyczny z grupą hydrofilową i z grupą karboksylową, wolną, zestryfikowaną lub zamidowaną lub sekwencje 2—10 naturalnych aminokwasów alifatycznych, z których połowa ma co najmniej jedną grupę hydrofilową, a końcowa grupa karboksylowa tej sekwencji jest w postaci wolnej, zestryfikowanej lub zamidowanej, centrum asymetrii oznaczone symbolem * ma konfigurację absolutną S, a oznaczone symbolem ** konfigurację S lub R, w postaci czystych izomerów optycznych lub epimerów R i S C^{xx}, jak również soli tych związków i ich kompleksów,



polega na tym, że ze związku o wzorze 6, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają znaczenia jak we wzorze 1, a Y oznacza aminokwas lub sekwencję aminokwasów odpowiadające X we wzorze 1, gdzie co najmniej jedna grupa hydrofilowa i/lub końcowa grupa karboksylowa jest chroniona grupą ochronną odszczepialną w obojętnym lub słabo kwaśnym środowisku lub z soli takiego związku odszczepia się grupy ochronne i ewentualnie otrzymane związki z wolną końcową grupą karboksylową amiduje lub estryfikuje się i/lub przeprowadza w sole lub kompleksy.

Związki o wzorze 1 wykazują zdolność wzmacniania reakcji odpornościowych. (51 zastrzeżeń)

C07C

P. 207831

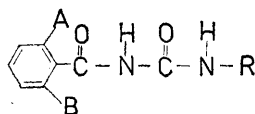
22.06.1978

Pierwszeństwo: 27.07.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 819639)

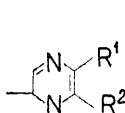
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania benzoilomoczników

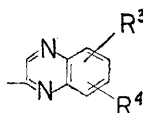
Sposób wytwarzania benzoilomoczników o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza atom chloru, fluoru lub bromu, grupę metylową lub trójfluorometylową, B oznacza atom wodoru, chloru, fluoru, bromu, grupę metylową lub trójfluorometylową, R oznacza grupy o wzorach 2, 3, 4 lub 5, przy czym w podanych wzorach R^1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, chloroalkilową o 1—4 atomach węgla, cyjanową, grupy o wzorach 6 lub 7, R^2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę metylową, etylową, cyjanową lub chlorowcoalkilową o 1—4 atomach węgla, R^3 i R^4 są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową o 1—6 atomach węgla, cyjanową lub chlorowcoalkilową o 1—4 atomach węgla; R^5 oznacza atom chlorowca, grupę chlorowcoalkilową o 1—4 atomach węgla, alkilową o 1—6 atomach węgla, cyjanową lub fenylovą; X oznacza atom chlorowca lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; Y oznacza atom chlorowca; Z oznacza atom tlenu lub siarki; n oznacza liczbę 0—2; p oznacza 0 lub 1; m oznacza liczbę 0—3, według wynalazku polega na tym, że tworzy się ugrupowanie ureidowe pomiędzy benzamidem i aminą, stosując jako odczynniki pomocnicze alkilolit i chloromrówczan fenylu. (13 zastrzeżeń)



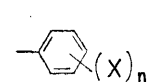
Wzór 1



Wzór 2



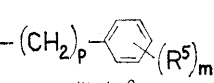
Wzór 3



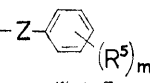
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

C07C

P. 207986

28.06.1978

Pierwszeństwo: 28.06.1977 - Japonia (nr 77400/1977)

22.07.1977 - Japonia (nr 88742/1977)

28.02.1978 - Japonia (nr 23026/1978)

10.03.1978 - Japonia (nr 27.926/1978)

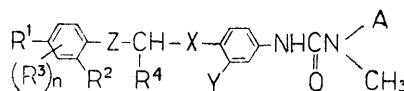
Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia (Ichiki Takemoto, Seizo Sumida, Ryo Yoshida, Katsuzo Kamoshita).

Sposób wytwarzania pochodnych N'-fenylo-N-metylomocznika

Sposób wytwarzania pochodnych N'-fenylo-N-metylomocznika o wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe, niższe grupy alkitolity, atomy chlorowca lub grupy trójfluorometylowe, R^4 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, A oznacza grupę metylową lub grupę metoksylową, X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, Z oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilenowy zawierający nie więcej niż 8 atomów węgla, który może zawierać nie mniej niż 1 atom tlenu i/lub siarki wewnątrz i/lub na końcu łańcucha, a n oznacza liczbę całkowitą 1—3, przy czym, gdy A R^1 oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę alkoksylową, R^2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R^3 oznacza atom wodoru, A oznacza grupę metoksylową, X oznacza atom tlenu Y oznacza atom wodoru i Z oznacza grupę metylenową, to R^4 oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, atom chlorowca lub grupę trójfluorometylową, gdy b) R^1 oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę trójfluorometylową, R^2 oznacza atom wodoru, A oznacza grupę metoksylową, X oznacza atom tlenu, Y oznacza atom wodoru i Z oznacza grupę metylenową, to R^2 i R^3 oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe, atomy chlorowca, grupy trójfluorometylowe, c) gdy R^1 oznacza atom wodoru, A oznacza grupę metoksylową, X oznacza atom tlenu, Y oznacza atom chlorowca, i Z oznacza grupę metylenową, to R^2 , R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe, atomy chlorowca lub grupy trójfluorometylowe, d) gdy R^1 oznacza atom wodoru, A oznacza grupę metylową, X oznacza atom tlenu i Z oznacza grupę metylenową, to R^2 , R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe, atomy chlorowca, lub grupy trójfluorometylowe, e) gdy R^1 oznacza atomy wodoru, X oznacza atom siarki i Z oznacza grupę metylenową, to R^2 , R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe, atomy chlorowca lub grupy trójfluorometylowe, f) gdy R^1 oznacza atom wodoru, to Z oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilenowy o 2—8 atomach węgla lub prosty albo rozgałęziony łańcuch alkilenowy o 1—7 atomach węgla, który zawiera co najmniej jeden atom tlenu i/lub siarki wewnątrz i/lub na końcu łańcucha alkilenowego, według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2, w którym G oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , X, Y, Z i n mają wyżej podane znaczenie podaje się reakcji ze środkiem metylującym.

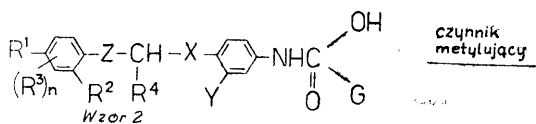
Przedmiotem wynalazku jest także środek chwastobójczy, który charakteryzuje się tym, że zawiera; związek o wzorze 1 jako składnik aktywny.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1

Schemat



Wzór 2

C07C

P. 211492

08.12.1978

Pierwszeństwo: 08.12.1977 - St. Zjedn. Am. (nr 858507)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych glikozydowych pochodnych pleuromutyliny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych glikozydowych pochodnych pleuromutyliny, który polega na tym, że pleuromutylinę lub jej merkaptto- albo chlorowcopochodną poddaje się reakcji z pochodną glikozydową.

Nowe pochodne wykazują aktywność przeciw bakteriom Gram-dodatnim, Gram-ujemnym i beztlenowym oraz przeciw drobnoustrojom Mycoplasma. (63 zastrzeżenia)

C07C

P. 214336

23.03.1979

Pierwszeństwo: 23.03.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 889 175)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki, (Hary Tilles, Paul Edwin Hoch).

Sposób wytwarzania tiokarbaminianów

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego nowego sposobu wytwarzania tiokarbaminianów, który umożliwi zwiększenie całkowitej wydajności i poprawę ekonomiki procesu.

Sposób wytwarzania tiokarbaminianów o ogólnym wzorze $(R_1-//R_2-N-C(=O)-S-R^3)$, w którym R^1 i R^2 niezależnie oznaczają podstawiony lub niepodstawiony alkil o 1—12 atomach węgla, alkenyl o 2—8 atomach węgla, alkynyl o 3—6 atomach węgla, fenyl, fenyloalkil o 7—10 atomach węgla, cykloalkil o 3—7 atomach węgla, cykloalkenyl o 5—7 atomach węgla, alkoksyalil o 2—8 atomach węgla, alkoksyalkenyl o 3—8 atomach węgla lub alkilotioalkenyl o 3—8 atomach węgla, przy czym podstawniki są niezależnie wybrane spośród takich jak atom chlorowca, grupa cyjanowa, nitrowa, trójfluorometylowa, alkiowa o 1—4 atomach węgla i aikoksylowa o 1—4 atomach węgla, albo R^1 i R^2 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą rodnik pirylowy, pirydylowy lub polialkileniminowy o 2—6 atomach węgla, a R^3 oznacza podstawiony lub niepodstawiony alkil o 1—12 atomach węgla, alkenyl o 2—8 atomach węgla, alkynyl o 3—6 atomach węgla, fenyl, fenyloalkil o 7—10 atomach węgla, cykloalkil o 3—7 atomach węgla, cykloalkenyl o 5—7 atomach węgla, alkoksyalil o 2—8 atomach węgla, alkilotioalkil o 2—8 atomach węgla, alkoksyalkenyl o 3—8 atomach węgla lub alkilotioalkenyl o 3—8 atomach węgla, przy czym podstawniki są niezależnie wybrane spośród takich jak atom chlorowca, grupa cyjanowa, nitrowa, trójfluorometylowa, alkiowa o 1—4 atomach węgla i aikoksylowa o 1—4 atomach węgla, polega na tym, że wodny roztwór soli tiokarbaminianowej o ogólnym wzorze $(R_1-//R_2-N-C(=O)-S-M^+)$, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie a M^+ oznacza kation stanowiący jon metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, poddaje się reakcji z organicznym halogenkiem o ogólnym wzorze R^3X , w którym R^3 ma wyżej podane znaczenie a X oznacza atom chloru lub bromu, w obecności katalitycznej ilości czwartorzędowej soli amoniowej o ogólnym wzorze $(R^4R^5R^6R^7N)^+Y^-$, w którym R^4 i R^5 niezależnie oznaczają alkil o 1—25 atomach węgla lub alkenyl o 2—25 atomach węgla, R^6 i R^7 niezależnie oznaczają alkil o 6—25 atomach węgla lub alkenyl o 6—25 atomach węgla a Y^- oznacza anion chlorkowy lub bromkowy, i otrzymany tiokarbaminian wyodrębnia się z roztworu wodnego. (10 zastrzeżeń)

C07C

P. 214574

31.03.1979

Pierwszeństwo: 04.04.1978 - Francja (nr 78 09837)

Societe Chimique de la Grande Paroisse, Azote et Produits Chimiques, Paryż, Francja (Pierre Lhonore, Jacques Quibel, Bernard Jacquinot).

Sposób wytwarzania nitroparafin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nitroparafin przez nitrowanie w fazie gazowej pod zwiększonym ciśnieniem, ewentualnie w obecności gazu zawierającego tlen. Reagentem poddawanym nitrowaniu jest mieszanina zawierająca w przeważającej ilości propan. Temperatura i ciśnienie reakcji jak również stosunki ilościowe między czynnikiem nitrującym, mieszaniną poddawaną nitrowaniu i gazem zawierającym tlen są tak dobrane, żeby nitrowanie odbywało się w homogenicznej fazie gazowej.

Sposób według wynalazku pozwala na otrzymywanie takiego składu procentowego różnych nitroparafin, który odpowiada zapotrzebowaniu przemysłu, a ponadto pozwala na stosowanie surowców aktualnie tańszych. (12 zastrzeżeń)

C07D

P. 190757

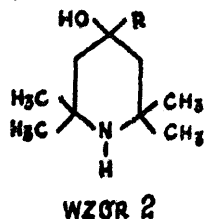
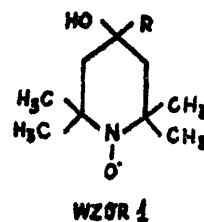
26.06.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Skowroński, Janusz Skolimowski).

Sposób wytwarzania nowych rodników nitroksylowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych rodników nitroksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę etynylową, propynylową, 3-metoksypropynylową, fenyloetynylową lub propargilową ewentualnie grupę etylową, nadających się do stosowania w badaniach medycznych, biochemicznych i biofizycznych oraz do badania zmian kinetyki i struktury polimerów, a także jako środek pomocniczy przy wytwarzaniu produktów polimeryzacji i polikondensacji.

Sposobem według wynalazku utlenia się związek o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, za pomocą nadtlenu wodoru w obecności wolframanu sodowego i wersenianu dwusodowego, po czym w przypadku zastosowania jako związku wyjściowego związku o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza grupę etynylową, ewentualnie poddaje się wytworzony produkt reakcji redukcji za pomocą wodoru w obecności palladu osadzonego na siarczanie baru. (2 zastrzeżenia)



C07D

P. 190859 T

30.06.1976

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Skowroński, Janusz Skolimowski).

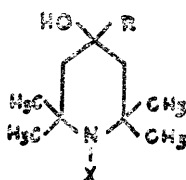
Sposób wytwarzania alkoholi acetylenowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania alkoholi acetylenowych o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub grupę oksylową,

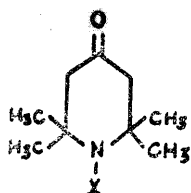
a R oznacza grupę etynylową, propynylową, 3-metoksypropynylową, fenyletynylową lub propargilową, nadających się do stosowania w badaniach medycznych, biochemicznych i biofizycznych oraz do badania zmian kinetyki i struktury polimerów, a także jako środek pomocniczy do wytwarzania produktów polimeryzacji i polikondensacji.

Sposobem według wynalazku poddaje się związek o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze RH, w którym R ma wyżej podane znaczenie.

(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 203486

30.12.1977

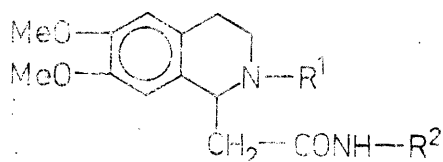
Pierwszeństwo: 30.12.1976 - Węgry (nr C I - 1711)

Chinom Gyógyszer és Vegyészet Termék Gyára RT, Budapeszt, Węgry.

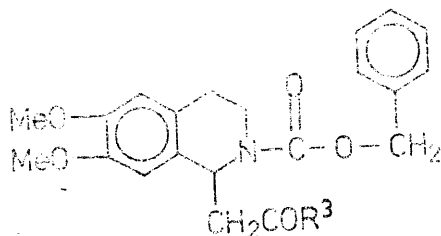
Sposób wytwarzania nowych pochodnych

6,7-dwumetoksy-1,2,3,4-czterowodoro-1-izochinolino-acetamidu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę benzyloksykarbonylową, R² oznacza grupę arylową, podstawioną arylową lub heteroarylową, Me oznacza grupę metylową.



WZÓR 1



WZÓR 4

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas 6,7-dwumetoksy-1,2,3,4-czterowodoro-1-izochinolino-octowy poddaje się reakcji z halogenkiem benzyloksykarbonylu i otrzymany kwas 2-benzyloksykarbonylo-6,7-dwumetoksy-1,2,3,4-czterowodoro-1-izochinolino-octowy lub reaktywną pochodną o wzorze 4, w którym R³ oznacza aktywujący grupę karboksylową atom taki, jak atom chlorowca lub grupę atomów taką, jak grupa acyloksylowa, alkoksylowa lub ewentualnie podstawioną aryloksylową, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze R²-NH₂, w którym R² ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie usuwa grupę benzyloksykarbonylową, i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza się w jego farmakologicznie dopuszczalną sól lub uwalnia z jego soli.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwpalne. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 211196

24.11.1978

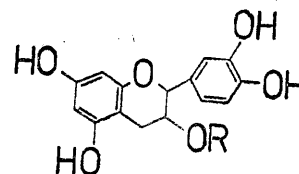
Pierwszeństwo: 25.11.1977 - Szwajcaria (nr 14479/77)

17.03.1978 - Szwajcaria (nr 2937/78-7)

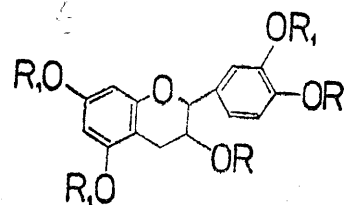
Zyma S.A., Nyon, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania **O-podstawionych pochodnych (+) - cyjanidanolu-3**

Sposób wytwarzania O-podstawionych pochodnych (+) - cyjanidanolu-3 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza resztę węglowodorową ewentualnie podstawioną, resztę acylową organicznego kwasu karboksylowego zawierającego co najmniej 2 atomy węgla, kwasu węglowego, organicznego kwasu sulfonowego lub resztę kwasu nieorganicznego zawierającego co najmniej jeden atom tlenu z wyjątkiem reszty glikozydowej i ich soli polega na przekształceniu grupy OR₁ w związku o wzorze 2 w grupy hydroksylowe. Pochodne otrzymane sposobem według wynalazku zapobiegają martwicy wątroby a ponadto hamują powstawanie grup nadtlenkowych w tłuszczach i wpływają na fibrylację kolagenu. (7 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07F

P. 206332

22.04.1978

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Romuald Bogoczek, Halina Kiys, Joanna Surowiec, Ludmila Szlemińska, Henryk Waniczek).

Sposób wytwarzania kwasu hydroksyetylidenodwufosfonowego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania kwasu hydroksyetylidenodwufosfonowego (kwas HEDF), w wy-

niku którego nie będzie powstawał chlorek acetylu (produkt uboczny) oraz który to sposób jednocześnie będzie bardziej selektywny niż znane sposoby i umożliwi zwiększenie objętościowej wydajności reaktora.

Sposób wytwarzania kwasu HEDF według wynalazku polega na reakcji tróchlorku fosforanu, kwasu octowego i wody użytych w stosunku 1 : (0,8—5) : (2—8), przy czym wodę wprowadza się do mieszaniny reakcyjnej cyklicznie - na przemian z pozostałymi reagentami z zachowaniem na określonym etapie syntezy odpowiedniego stopnia uwodnienia mieszaniny reakcyjnej regulowanego w końcowej fazie reakcji ewentualnym dodatkiem kwasu octowego lub bezwodnika octowego. Mieszaninę poreakcyjną ogrzewa się z 0,5—2% -owym kwasem mineralnym użytym w ilości 0,1—1,0 objętości szarży. Wynalazek może być realizowany w trzech wariantach technologicznych.

(4 zastrzeżenia)

C07F **P. 207183 T** **29.05.1978**

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Wiesław Wojnowski, Jerzy Pikies).

Sposób otrzymywania alkoksyanilidosilanów

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu otrzymywania alkoksyanilidosilanów, który będzie mógł być prowadzony jako proces jednoetapowy w typowej aparaturze chemicznej z udziałem łatwo dostępnych i tanich substratów.

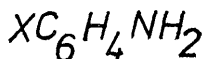
Sposób otrzymywania alkoksyanilidosilanów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza etyl, n-propyl, n-butył, izopropyl, s-butył, X oznacza atom wodoru, chloru, grupę nitrową, metylową lub metoksyłową, zaś n = 12 lub 3.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na dwusiarce krzemu w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub mieszaniny rozpuszczalników organicznych, w podwyższonej temperaturze oraz w atmosferze gazu obojętnego działa się mieszaniną alkoholu alifatycznego z aniliną, względnie podstawioną aniliną o wzorze ogólnym 2, w którym X ma podane wyżej znaczenie, zaś uzyskany produkt, stanowiący mieszaninę alkoksyanilidosilanów, wyodrębnia się z mieszaniny poreakcyjnej znanymi sposobami i poddaje destylacji próżniowej, zbierając poszczególne frakcje w odpowiednim zakresie temperatur wrzenia.

(5 zastrzeżeń)



Wzdr 1



Wzdr 2

C07H **P. 205837** **04.04.1978**
C07D
A61K

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska
(Krystyna Mrugasiewicz, Piotr Gorecki, Alina Czarcińska).

Sposób otrzymywania 6-hydroksy-7-0-glukozoksymaryny (cychoryny) z kwiatostanów podróznika (Cichorium intybus L.)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia znanego sposobu oraz zwiększenia wydajności procesu wytwarzania cychoryny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyciąg uzyskany na drodze ekstrakcji sproszkowanych kwiatostanów podróznika alkoholem niskocząsteczkowym pozbawia się zanieczyszczeń przez ich strącenie i oddzielenie. Po oddzieleniu zanieczyszczeń wyciąg odparowuje się do sucha, rozpuszcza w alkoholu metylowym i pozostawia do krystalizacji. Wydzielone kryształy rekrystalizuje się i suszy. (7 zastrzeżeń)

C08B **P. 210616 T** **30.10.1978**
C13L

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Leonard Mężyński, Aldona Klawiter).

Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej pęczniącej w zimnej wodzie i odznaczającej się znaczną siłą klejenia

Sposób otrzymywania skrobi modyfikowanej pęczniącej w zimnej wodzie i odznaczającej się znaczną siłą klejenia polega na tym, że równocześnie z procesem eteryfikacji prowadzi się estryfikację skrobi działając na 100 części wagowych skrobi 3—8 częściami wagowymi kwasu chlorooctowego, 0,2—1,4 częściami wagowymi heksametafosforanu lub trójpolifosforanu lub trójpolifosforanu sodowego względnie ich mieszaniną i 6—12 częściami wagowymi wodorotlenku sodowego. Całość stopniowo dokładnie miesza się i w końcu poddaje obróbce termicznej na suszarce walcowej w temperaturze 120—150°C. Równoczesny proces eteryfikacji i estryfikacji prowadzi się w temperaturze 40—50°C.

Procesowi temu poddaje się zarówno skrobię ziemniaczaną, kukurydzianą lub ich mieszaninę.

Otrzymany produkt znajduje zastosowanie głównie jako środek wiążący w przemyśle papierniczym, włókiennictwie oraz w produkcji mas formierskich i izolacyjnych. (3 zastrzeżenia)

C08F **P. 205547** **24.03.1978**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Irena Penczek, Jan Biały, Nikuca KGpytowska).

Sposób wytwarzania polioksyfenylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie jego szybkości i stopnia przereagowania alkilofenoli, a także zwiększenie wydajności procesu.

Sposób wytwarzania polioksyfenylenu metodą polimeryzacji utleniającej alkilofenoli w roztworze rozpuszczalników organicznych z udziałem tlenu wobec katalizatorów polega na dodatkowym wprowadzeniu do układu katalitycznego zawierającego sole miedzi, aminy i modyfikatory - aktywatora, przy czym jako modyfikatory stosuje się związki typu merkaptobenzimidazole, oksazole, aromatyczne pochodne p-fenylendwuamin, a jako aktywatory stosuje się bromki metali alkalicznych. (2 zastrzeżenia)

C08G **P. 205527** **23.03.1978**

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Piotr Penczek, Ryszard Ostysz, Barbara Witowska-Mocek, Zbigniew Eljaszuk, Przemysław Nawracała).

Sposób wytwarzania poliestroli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie zdolności produkcyjnej w porównaniu ze znanym sposobem jednoetapowym.

Sposób wytwarzania poliestroli przez polikondensację kwasów dwukarboksylowych, zwłaszcza kwasu adypinowego, z alkoholami wielowodorotlenowymi,

charakteryzuje się tym, że w etapie pierwszym ogrzewa się całą ilość kwasu z częścią wsadu alkoholi wielowodorotlenowych i oddestylowuje większą część wody kondensacyjnej, a następnie w etapie drugim uzupełnia się pozostałą ilość alkoholi wielowodorotlenowych i kontynuuje polikondensację do uzyskania założonych własności końcowych poliestrolu.

Otrzymane poliestrole przeznaczone są do wyrobu poliuretanów. (2 zastrzeżenia)

C08G
C08L

P. 205792

04.04.1978

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów k/Warszawy, Polska (Bronisław Kobieracki, Arkadiusz Stępiński, Piotr Walczuk, Edward Wacławek, Kazimierz Modzelewski, Bolesław Klimaszewski, Tadeusz Połanecki).

Sposób i urządzenie do produkcji pyłu ebonitowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia oraz sposobu pozwalających na wykorzystanie wszelkich odpadów ebonitowych do produkcji pyłu o wymaganej wielkości ziaren dla potrzeb przemysłu.

Sposób produkcji pyłu ebonitowego, ze złomu ebonitowego i wypływek powulkanizacyjnych poprzez rozdrabnianie polega na tym, że przedmiotowy złom oraz odpady przed rozdrabnianiem są poddawane wulkanizacji wyrównującej korzystnie w temperaturze 165—175°C.

Urządzenie do rozdrabniania złomu ebonitowego i wypływek powulkanizacyjnych, charakteryzuje się tym, że ma młyn udarowy (6) z rusztem (15) wykonanym z wymiennych płaskich elementów (16) oraz młyn udarowy (9) z komorą roboczą (18) chłodzoną płaszczem wodnym (19). (3 zastrzeżenia)

Fig.1

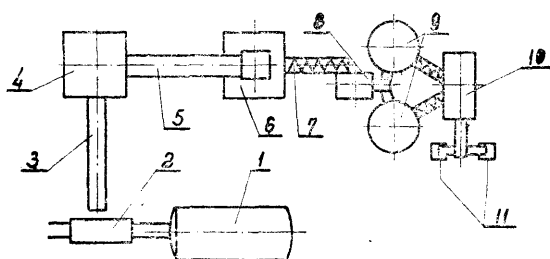


Fig.2

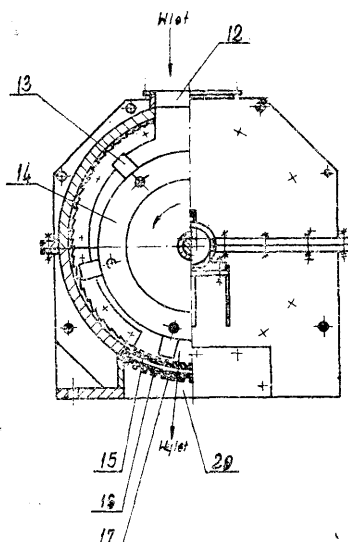
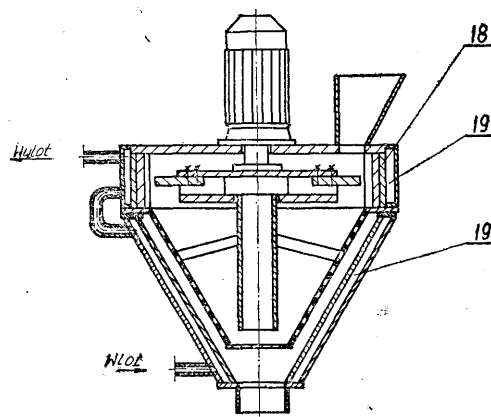


Fig 4



C08G

P. 210419 T

19.10.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Tadeusz Matynia).

Sposób wytwarzania żywic epoksydowych typu estrów glicydydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu. Sposób wytwarzania żywic epoksydowych typu estrów glicydydowych przez reakcję bezwodników kwasowych z epichlorohydryną lub metylepichlorohydryną, charakteryzuje się tym, że wymienione substraty poddaje się reakcji przy nadmiarze epichlorohydryny lub metylepichlorohydryny, w obecności układu katalitycznego składającego się z co najmniej 1 mola wody, aminy trzeciorzędowej lub halogenku aminy czwartorzędowej i wodorotlenku metalu alkalicznego w ilościach od 0,1 do 10 g, w stosunku do jednego gramorównoważnika bezwodnika kwasowego. Sposób jest szczególnie przydatny przy zastosowaniu jako produktów wyjściowych bezwodników trudno ulegających hydratacji.

(1 zastrzeżenie)

C08K

P. 205109

06.03.1978

C10M

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski).

Sposób otrzymywania dyspersji napełniaczy i pigmentów w poli-alkilo(arylo, alkilo-arylo, alkilo-trójfluoropropyl)siloksanach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania past i smarów silikonowych nie zawierających wilgoci zmieniającej ich lepkość i własności tiksotropowe.

Sposób otrzymywania dyspersji napełniaczy i pigmentów w poli-alkilo(akrylo, alkilo-arylo, alkilo-trójfluoropropyl)siloksanach, charakteryzuje się tym, że proces dyspergowania odbywa się równocześnie z procesem suszenia podczas przepuszczania mieszaniny między szybkoobracającymi się tarczami znanych młynów, przy czym parę wodną z nad powierzchni dyspersji usuwa się przez przepływ gazu obojętnego pod zwiększonym lub zmniejszonym ciśnieniem.

(5 zastrzeżeń)

C08L

P. 205068

02.03.1978

Instytut Przemysłu Towrzyw i Farb, Gliwice, Polska (Maria Tokarzewska, Janina Zmarzły, Irena Bialik).

Sposób otrzymywania folii poliwinyllobutyralowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania folii poliwinyllobutyralowej o odpowiednich parametrach jakościowych umożliwiających jej zastosowanie do produkcji szkła bezodpryskowego stosowanego w przemyśle motoryzacyjnym.

Sposób otrzymywania folii poliwinyllobutyralowej będącej produktem kondensacji poliaakoholu winylowego z aldehydem masłowym polega na zmieszaniu poliwinyllobutyralu ze zmiekczaciami, korzystnie ftalanem dwuizotrójdecylowym lub adypinianem dwuoktylu lub epoksydowanym olejem sojowym w ilości 15–35 części wagowych na 100 części wagowych poliwinyllobutyralu. (2 zastrzeżenia)

C08L

P. 205069

02.03.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Janina Zmarzy, Maria Tokarzewska).

Sposób otrzymywania odpornych termicznie mieszanek polichlorowinyliowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności termicznej mieszanek polichlorowinyliowych stosowanych do wyrobu folii, płyt i rur.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się wprowadzeniem dodatkowo lub w miejsce dotychczas stosowanych typowych stabilizatorów polichlorowinyli 0,3–1,5 części wagowych eteru glicydowego $\beta\beta$ -dwunaftyli lub eteru glicydowego dianu na 100 części wagowych polichlorowinyli. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 205100

06.03.1978

Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezyngier).

Sposób wytwarzania spoiwa do otrzymywania płyt scalonych prefabrykowanych z płytek ceramicznych, szklanych lub kamionkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania spoiwa o własnościach umożliwiających jego zastosowanie do otrzymywania prefabrykowanych płyt scalonych.

Sposób według wynalazku polegający na zmieszaniu ze sobą znanego składnika „B” ze składnikiem „A”, w ilości 95 części wagowych składnika „B” na 100 części wagowych żywicy epoksydowej składnika „A”, charakteryzuje się tym, że składnik „A” otrzymuje się przez zmodyfikowanie wysokoreaktywnej żywicy epoksydowej, której głównym składnikiem jest N,N-dwuglicydyloanilina utwardzona adduktem metylenodwuaniliny i żywicy epoksydowo-aminowej z dodatkiem rozcieńczalnika i aktywatora, oligomerycznymi poliestrolami lub/i polietierolami o masie cząsteczkowej od 400 do 6000 w ilości 0,5 do 25% wagowych na 100% wagowych żywicy epoksydowej. (2 zastrzeżenia)

C08L

P. 205715

30.03.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stefan Kinstowski, Zbigniew Morze, Anna Cendrowska).

Środek do wiązania nadmiaru formaldehydu w tworzywach mocznikowo-formaldehadowych.

Sposób wiązania nadmiaru formaldehydu w wyrobach zawierających żywice mocznikowo-formaldehadowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usunięcie kłopotliwego zapachu formaldehydu z wyrobów zawierających żywice mocznikowo-formaldehadowe.

Środek do wiązania nadmiaru formaldehydu w tworzywach mocznikowo-formaldehadowych zawierający mocznik, charakteryzuje się tym, że w wodnym

roztworze zawiera kompleks magnezowo-mocznikowy w którym stosunek molowy mocznika do jonu magnezowego wynosi od 3 do 8 oraz zawiera wolne jony magnezu będące w równowadze chemicznej z tym kompleksem.

Sposób wiązania nadmiaru formaldehydu w wyrobach zawierających żywice mocznikowo-formaldehadowe, w którym przynajmniej do jednego ze składników polikondensującej masy dodaje się mocznik charakteryzuje się tym, że oprócz mocznika dodaje się również jony magnezu. (2 zastrzeżenia)

C09B

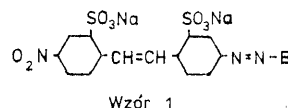
P. 205879

06.04.1978

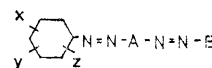
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala, Wiesław Cieślak, Mirosław Graliński, Halina Jamer, Ryszard Sałagacki).

Środek barwiący do barwienia włókien celulozowych

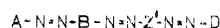
Środek barwiący do zabarwiania włókien celulozowych na kolor czerwony w odcieniu żółtym zawiera 75–80 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym B oznacza resztę związku aminoazowego, np. barwnika monoazowego powstającego ze sprzęgania: kwasu sulfanilowego z krezydynam lub kwasu sulfanilowego z m-toluidyną lub kwasu p-anizydyno-2-sulfonowego z p-ksylidyną lub kwasu amino-2-naftolo-6,8-dwusulfonowego z aniliną lub resztę związku powstającego w wyniku redukcji glukozy kwasu 4-aminoazobenzenu-4'-karboksylowego lub resztę związku powstającego w wyniku redukcji glukozy albo siarczkiem sodowym kwasu 4-aminoazobenzenu-4'-sulfonowego lub resztę aminodwuarylotriazolu zawierającego w cząsteczce co najmniej jedną grupę karboksylową lub sulfonową lub resztę metylowej pochodnej fenolu, 15–25 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym A oznacza anilinę lub o-toluidynę lub imidazolową pochodną kwasu 2-amino-5-naftolo-7-sulfonowego, B oznacza resztę kwasu N-benzozilo-2-amino-5-naftolo-7-sulfonowego lub resztę kwasu acetylo-2-amino-5-naftolo-7-sulfonowego lub resztę kwasu N-p-acetylofenylenodwuaminobenzozilo-2-amino-5-naftolo-7-sulfonowego lub resztę rezorcyny, lub resztę kwasu 1-naftolo-4-sulfonowego lub resztę kwasu 2-naftolo-6-sulfonowego lub resztę kwasu 1-amino-8-naftolo-2,4-dwusulfonowego, X oznacza atom wodoru lub atom chloru, lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru lub grupę sulfonową, zaś Z oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę metylową lub grupę metoksyłową lub grupę aminową oraz 0,5–3,0 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 3, w którym A oznacza anilinę lub kwas metanilowy lub kwas 1-amino-2,5-dwusulfonowy lub kwas 2-naftylo-4,8-dwusulfonowy, B oznacza 1-naftylo-7-sulfonowy lub kwas 1-naftylo-7-sulfonowy lub kwas 1-naftylo-6-sulfonowy lub kwas 1-naftylo-7-sulfonowy lub kwas 1-naftylo-6-sulfonowy lub kwas 1-naftylo-7-sulfonowy lub kwas 1-naftylo-2-etoksy-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

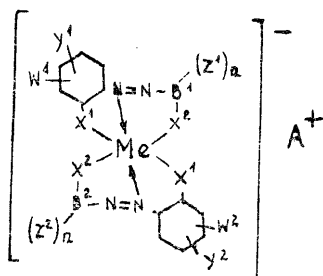
(1 zastrzeżenie)

13.04.1978

z mieszaniny **włókien** poliamidowych i celulozowych

Środek barwiący do barwienia na kolor żółty wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych zawiera 80—95 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym P oznacza zdwuazowany kwas prymilinosulfonowy lub zdwuazowany kwas dehydrotio-p-toluidynosulfonowy ewentualnie zawierający 2 grupy metylowe w układzie benzotiazolowym lub zdwuazowany kwas dehydrotio-p-toluidyno-5,7-dwusulfonowy lub zdwuazowany kwas dehydrotio-m-ksylidynosulfonowy lub ich wzajemne mieszaniny, zaś P' oznacza fenylometylopirazolon lub acetoacetanilid lub 4'-sulfonylometylopirazolon lub acetoacetylid kwasu dehydrotio-p-toluidynosulfonowego lub kwas prymilinosulfonowy lub p-toluidyno-5,7-dwusulfonowy lub zdwuazowany kwas dehydrotio-p-toluidynosulfonowy ewentualnie zawierający 2 grupy metylowe w układzie benzotiazolowym lub kwas dehydrotio-p-toluidyno-5,7-dwusulfonowy lub kwas dehydrotio-m-ksylidynosulfonowy lub ich wzajemne mieszaniny oraz 5—20 części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X¹ oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X² oznacza atom tlenu lub grupę iminową, Y¹ jest równe lub różne od Y² i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyliową lub grupę etoksyliową lub grupę metylową, Z¹ jest równe lub różne od Z² i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę metoksyliową lub grupę etoksyliową lub grupę metylową lub grupę fenylową, n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2, W jest równe lub różne od W² i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę nitrową lub grupę metylową, B¹ jest równe lub różne od B² i oznacza resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzężenia w pozycji orto do grupy X dla związków szeregu benzenu, naftalenu lub pirazolu, lub resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzężenia dzięki obecności w cząsteczce reaktywnego układu alifatycznego, przy czym dobór podstawników: W, Y i Z winien być taki, żeby w cząsteczce barwnika występowały co najmniej dwie grupy ułatwiające rozpuszczalność barwnika w wodzie, najkorzystniej grupy sulfonamido we lub alkilosulfonamidowe, przy czym techniczne barwniki ewentualnie zawierają znane środki zwilżające, i/lub nastawiające. (1 zastrzeżenie)

Wzór 1



Wzór 2.

17.04.1978

Sposób otrzymywania żółci chromowej

Żółcien chromową otrzymuje się dozując bezpośrednio do otrzymanego pięciozasadowego chlorku ołowianego mieszaninę strącającą stanowiącą wodny roztwór zawierający kwas i chromiany lub chromiany i siarczany. (4 zastrzeżenia)

20.03.1978

Sposób zwilżania ściernic z jednoczesną konserwacją

Celem wynalazku jest opracowanie takiego roztworu zwilżającego, który pozwoli na wydłużenie cyklu pracy ściernie bez konieczności reprofilowania ich oraz będzie jednocześnie spełniał rolę środka konserwującego ściernice.

Środek do zwilżania ściernic zawiera roztwór zwilżający zwany fotonałem o składzie: woda destylowana 97-100 kg, fenol N8-1 kg, rokenol 0,18-1 kg, chινόzol - 0,05 kg, w połączeniu z wodą w ilościach: 2-10 kg fotonału i 90-98 wody. (1 zastrzeżenie)

25.03.1978

Gosudarstvenny Vsesoyuzny Institut po Proektirovaniyu Predpriyatiy Koksokhimicheskoy Promyshlennosti, Charkov, ZSRR (Alexander, Nikolaevich MinaSUV, Evgeny Petrovich Likhogub, Stanislav Stepanovich Sergeev).

Ścianka grzewcza w piecu koksowniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej ścianki grzewczej pieca koksowniczego, która umożliwi regulację temperatury w górnej części komory koksowniczej w zależności od zmiany osiadania wsadu węglowego.

Ścianka grzewcza pieca koksowniczego z poziomą komorą koksowniczą ma zgrupowane parami pionowe kanały grzewcze (1 i 2), a w każdej parze kanały są rozdzielone ścianką (6) z otworem przewalowym (7) w górnej części mające rowkowe prowadnice (8), w których jest umieszczony blok zasuwowy (10) ze środkiem do wprowadzania haka (12) ciągną (13) i jego przemieszczania w celu regulacji temperatury górnej części kanałów grzewczych ścianki. Blok zasuwowy (10) ma na ściankach bocznych występy (11) wchodzące w prowadnice (S) wykonane w bokach otworu przewalowego (7). Środek ciężkości bloku zasuwowego (10) jest przesunięty w stosunku do osi wzdłużnej występow (11) w kierunku przeciwnym do wycięć

(9) dla umożliwienia obrotu i ustalania położenia bloku zasuwowego (10) pod działaniem jego ciężaru własnego w jego górnym położeniu w otworze przewalowym (7) i zmiany położenia otworu przewalowego (7). W pionie z zachowaniem w istocie powierzchni jego przekroju czynnego. (3 zastrzeżenia)

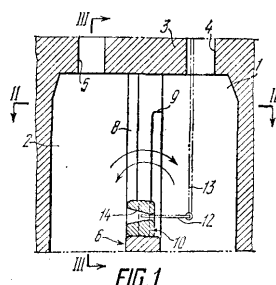


FIG. 1

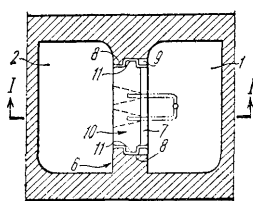


FIG. 2

C10B

P. 205620

25.03.1978

Zakłady Sucheje Destylacji Drewna, Zawiercie, Polska (Zdzisław Oruba, Henryk Osieński, Tadeusz Chwalba, Adam Jung, Stanisław Girek).

Sposób wykorzystania entalpii gazowych części lotnych wytwarzanych w procesie pirolizy drewna lub innych materiałów celulozowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że uśrednione gazowe części lotne otrzymywane w procesie pirolizy drewna lub innych materiałów celulozowych w stanie ustalonym przesłana się izolowanym kolektorem do palnika gazowego w kotle, gdzie następuje spalanie bezpłomieniowe na ogrzany katalizatorze z wykorzystaniem ciepła do produkcji pary lub gotącej wody, bez zanieczyszczenia środowiska naturalnego. (1 zastrzeżenie)

C10B

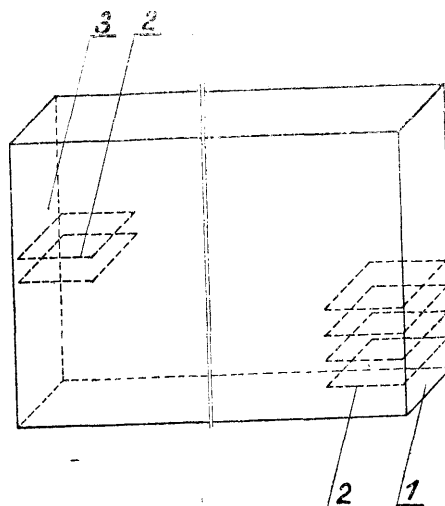
P. 205696

29.03.1978

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Konstanty Wiśniewski, Edward Szczepaniak, Jan Felecki).

Sposób formowania naboju węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu. Sposób formowania naboju węglowego w maszynie wsadowej polega na tym, że na ubite warstwy węgla nakłada się od czoła (1) naboju węglowego i od strony tylnej (3) tego naboju elastyczną siatkę (2) o szerokości mniejszej od szerokości naboju węglowego i w odstępach wynoszących od 400 mm do 1200 mm, przy czym pierwszą siatkę elastyczną (2) kładzie się na wysokości równej co najmniej połowie wysokości naboju węglowego. (1 zastrzeżenie)



C10B

P. 210427 T

21.10.1978

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Henryk Zieliński, Oibracht Zbraniborski).

Piec wylewniczy

Zagadnieniem polegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie pieca wylewniczego pozbawionego elementów ruchomych, a więc z możliwością pewnego uszczelnienia go, przy równoczesnym zapewnieniu dobrej wymiany ciepła mediów i wyboru odpowiedniego miejsca odbioru produktów gazowych.

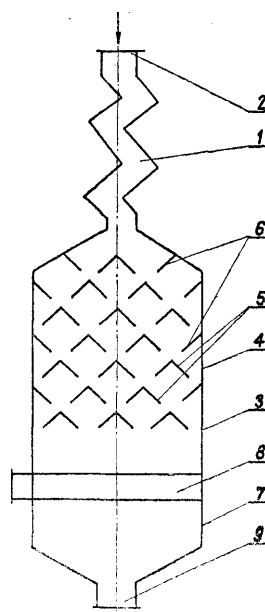
Piec wylewniczy do odgazowania węgla przy użyciu popiołowego nośnika ciepła, charakteryzuje się tym, że ma od góry zygzakowaty przewód (1) wchodzący do przestrzeni szybowej (3), której górna część (4) ma wypełnienie w postaci przesypowych daszków (5) i szykan (6) rozmieszczonych równomiernie i naprzemianlegle, a dolna część (7) ma pojedynczy daszek (8) oraz u dołu odlotowy króciec (9). (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 210561 T

27.10.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt” Katowice, Polska (Wiesław Gołębiowski).



Sposób napełniania węglem komór baterii koksowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyeliminowania z cyklu produkcyjnego trudnej w eksploatacji i uciążliwej w obsłudze maszyny, jaką jest wóz zasypowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że transportuje się węgiel z węglowni do zasobnika nad baterią koksowniczą, napełnia się zasobnik za pomocą przenośnika i powoduje grawitacyjny zsyg węgla z zasobnika do komory koksowniczej po jego uprzednim namiarowaniu. (1 zastrzeżenie)

C10B P. 214116 • 14.03.1979

Pierwszeństwo: 22.03.1978 - RFN (nr P 2812520.4)

Didier Engineering GmbH, Essen. Republika Federalna Niemiec.

Sposób koksowania węgla, ukształtowany półprodukt węgla do zastosowania go w tym sposobie oraz piec koksowniczy dla przeprowadzenia tego sposobu

Sposób koksowania węgla polega na tym, że podaje się węgiel, lub ukształtowany półprodukt węgla w postaci mialu w pojemniku o kształcie prostopadłościennym lub jajowatym, działaniu promieniowania mikrofalowego o częstotliwości pomiędzy 20 i 3000 MHz.

Piec koksowniczy dla koksowania węgla szczególnie dla wytwarzania ukształtowanego węgla, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w komory koksownicze (3) ukształtowane jako przewodnice falowe lub wydźnięte przestrzenie rezonansowe, przy czym węgiel jest stale poruszany w komorze koksowniczej (3), natomiast za komorą w kierunku ruchu koksu jest strefa studzenia (4) oddzielona zamknięciem (5) od komory koksowniczej (3). Komora koksownicza (3) i stykająca się z nią strefa studzenia (4) są wykonane jako pionowy, lub ukośny szyb. (11 zastrzeżeń)

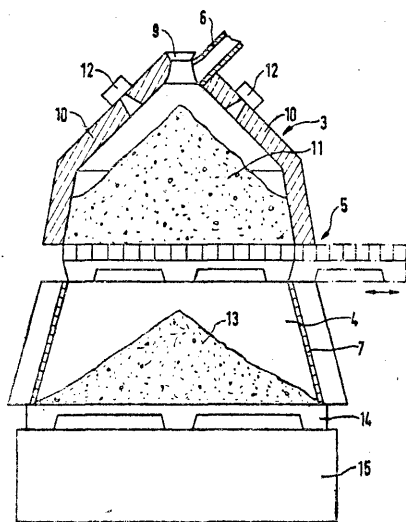


Fig. 1

C10C P. 210461 T 23.10.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Joachim Lipp, Stefania Tatarek, Wiesław Kiszczuk).

Wykładzinowa masa asfaltowo-gumowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie masy asfaltowo-gumowej w temperaturze do około 40°C.

Wykładzinowa masa asfaltowo-gumowa przeznaczona do wytwarzania powłok powierzchni drogowych, dachowych i innych powierzchni betonowych, charakteryzuje się tym, że składa się ze 100 części wagowych asfaltowej emulsji anionowej lub niejonowej zmieszanej w temperaturze do 40°C z 5—30 częściami wagowymi mączki gumowej, przy czym emulsja asfaltowa może być modyfikowana lateksem kauczuku syntetycznego w ilości 5—40 części wagowych na 100 części wagowych emulsji. (3 zastrzeżenia)

C10G P. 213250 07.02.1979

Pierwszeństwo: 08.02.1978 - NRD
(nr WPC 10G/203607)

VEB Petrolchemisches Kombinat Schwedt, Schwedt, NRD, WNII Sintesbelok, Moskwa, ZSRR.

Sposób faydrokaiiitycznego oczyszczania obrabianych biologicznie destylatów ropy naftowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu hydorrorafinacji, który przy zastosowaniu obrabianych biologicznie destylatów ropy naftowej pozwala na maksymalną niezakłóconą eksploatację urządzenia rafinacyjnego.

Sposób liydrokaiiitycznego oczyszczania obrabianych biologicznie destylatów ropy naftowej, zwłaszcza nafty, oleju do silników wysokoprężnych i oleju gazowego z zastosowaniem katalizatorów hydorrorafinacji, które zawierają kobalt, molibden i nikiel, przy stosunku gazu do produktu 250:1 do 25:1, polega na tym, że obrabiany biologicznie destylat ropy naftowej miesza się z nierozcieńczoną frakcją destylacji prostej o takim samym albo podobnym zakresie temperatur wrzenia, przy czym napięcie powierzchniowe na granicy faz wobec wody destylowanej wynosi powyżej 17 dyn/cm, mieszanie oczyszcza się hydrokatalitycznie, przy czym stosuje się mieszaninę zawierającą 10—80% nierozcieńczonej frakcji destylacji prostej. (2 zastrzeżenia)

C10G P. 213284 08.02.1979

Pierwszeństwo: 08.02.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 876014)

Cogas Development Company, Princeton, St. Zjedn. Ameryki (Eugene F. Schwarzenbek).

Sposób uwodorniania węglowodorów połączonych z usuwaniem drobnych cząstek stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uwodorniania węglowodorów i usuwania z nich drobnych cząstek stałych w sposób dogodny i ekonomiczny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał węglowodorowy otrzymany w procesie pirolizy węgla i łupków poddaje się uwodornianiu połączonemu z usuwaniem drobnych cząstek stałych przez przepuszczenie najpierw przez reaktor ze złożem fluidalnym, w którym materiał węglowodorowy zostaje częściowo uwodorniony i częściowo odparowany. Pare oddziela się i dalej uwodornia, a drobne cząstki stałe w części ciekłej zateza się i usuwa jako szlam. Pozostała ciecz odparowuje się, bądź to przez ponowne przepuszczenie jej przez reaktor ze złożem fluidalnym bądź też przez odparowanie podczas rozprężenia ogrzanej cieczy, uzyskując całkowite oddzielenie drobnych cząstek stałych. Odparowana w ten sposób pozostała ciecz poddaje się również dalszemu uwodornianiu. (17 zastrzeżeń)

C10J P. 205406 18.03.1978

Ła Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Szuba, Jerzy Kopytowski, Lech Michałik, Kazimierz Feli szewski).

Sposób odgazowania węgla w mieszaninie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania z dużą wydajnością oleju składającego się z ciekłych węglowodorów będącego substytutem ropy naftowej.

Sposób odgazowania węgla polegający na odgazowaniu zawiesziny zawierającej od 0,5 do 60% wagowych rozdrobnionego poniżej 10 mm węgla kamiennego w mieszaninie węglowodorów będących produktem przerobu ropy naftowej, smoły węglowej, produktów uwadniania węgla lub innych produktów ciekłych otrzymanych w czasie odgazowania lub zgazowania zwłaszcza węgla kamiennego lub brunatnego, przy czym końcowa temperatura procesu wynosi od 400 do 960°C, charakteryzuje się tym, że stosuje się węgiel rozpuszczalnikowi) rafinowany lub mieszaninę węgla kamiennego i węgla rozpuszczalnikowo rafinowanego. (3 zastrzeżenia)

C10J

P. 205449

20.03.1978

Cogas Development Company, New Jersey, St. Zjedn. Ameryki (Lionel S. Galstaun).

Sposób prowadzenia konwersji węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zagospodarowania najdrobniejszych pyłów węgla w kompleksowym układzie konwersji węgla, w którym jednostka koksowania działa w bezpośrednim związku z jednostką zgazowania, zaś proces prowadzi się w układzie fluidalnym.

Sposób prowadzenia konwersji węgla obejmujący etap zgazowania i etap koksowania, w którym wytwarza się skoksowany materiał stanowiący surowiec do zgazowania, charakteryzuje się tym, że powstawanie w układzie pyły usuwa się przez wprowadzenie ich do strefy koksowania, gdzie zostają zaglomerowane z cząstkami węgla poddawanych koksowaniu. (6 zastrzeżeń)

C10J

P. 213852

02.03.1979

Pierwszeństwo: 02.03.1978 - NRD
(nr WPF01K/203950)

Institut für Energetik/Zentralstelle für Rationelle Energieanwendung, Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolf Bodo).

Kombinacje procesów energetycznych do wykonywania pracy technicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia właściwego zużycia energii pierwotnej na jednostkę oddanej technicznej pracy.

Kombinacja procesów energetycznych do wykonywania pracy technicznej złożona z procesów energetycznych turbin spalinowych i procesu energetycznego wodno-parowego, charakteryzuje się tym, że przez spalanie kopalnianych paliw, względnie przez reakcje jądrowe w wysokiej temperaturze, wyzwolana energia cieplna jest przenoszona pośrednio w piecu rurowym na znajdującą się pod ciśnieniem mieszaninę gazu, względnie gazu i pary, tak że dopływ ciepła w obszarze temp. 300—1000°C reaguje chemicznie endotermicznie, a wytworzone produkty reakcji rozprężają się jako czynnik roboczy w turbinie spalinowej oddając pracę techniczną, a przy ciśnieniach obniżonych poniżej p_1 reagują termicznie w sposób egzotermiczny, wracając ponownie do pierwotnej mieszanki gazu, względnie gazu i pary. (3 zastrzeżenia)

C10K

P. 205428

18.03.1978

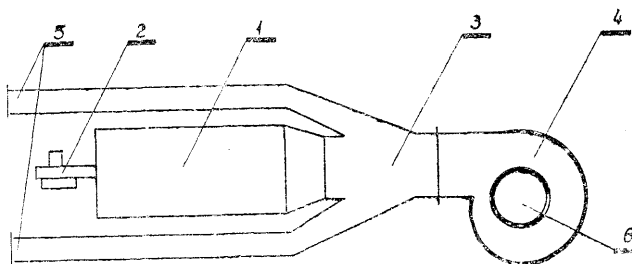
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „Opam”, Katowice, Polska (Krzysztof Sowiński, Jerzy Kobylski, Jan Koniczyński).

Sposób oczyszczania zapylenych gazów odlotowych z zanieczyszczeń smolistych i gazowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia równoczesnego prowadzenia procesu odpylania gazu z procesem oczyszczania gazu z substancji organicznych.

Sposób według wynalazku polega na mieszanii zapylenych gazów odlotowych w komorze mieszania (S) ze spalinami wytworzonymi w komorze spalania (1), a mieszaninę wprowadza się do ogniotrwałego cyklonu (4).

Urządzenie według wynalazku ma komorę mieszania (S), do której podłączone są kanały wlotowe zapyłonego gazu (5), komora spalania (1) oraz ogniotrwały cyklon (4). (2 zastrzeżenia)



C10K

P. 205517

21.03.1978

D

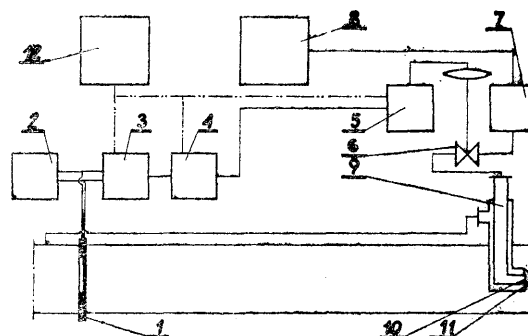
Wielkopolskie Zakłady Gazownictwa i Górnictwa Nafty i Gazu, Poznań, Polska (Wojciech Błażczak, Tadeusz Zugehoer).

Sposób oraz urządzenie do nawaniania i nawilżania gazów bezwonnych i wysuszających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia równoczesnego nawaniania i nawilżania gazów, a w szczególności gazów palnych przeznaczonych do eksploatacji.

Sposób nawaniania i nawilżania gazów bezwonnych i wysuszających polega na wprowadzeniu do gazów mieszaniny nawaniająco-nawilżającej, którą stanowi beżsiarkowy nawaniacz w ilości około 90% oraz czynnik nawilżający, który stanowi mieszanka olejowo-naftowa w ilości około 10%, której części wagowe pozostają do siebie w około równej proporcji.

Urządzenie do nawaniania i nawilżania gazów bezwonnych i wysuszających charakteryzuje się tym, że między pneumatycznym przyrządem pierwiastkowym (4) a zbiornikiem roboczym mieszaniną nawaniająco-nawilżającą (7) znajduje się pneumatyczny zawór regulacyjny (6) wraz z pneumatycznym ustawnikiem pozytywnym (5), który jest połączony z dyszą rozpylającą-wtryskową (8). Dysza rozpylająca-wtryskowa (5) ma cylindryczny otwór (10) przez który doprowa-



dzana jest mieszanina nawaniająco-nawilżająca oraz pierścieniowy otwór (11) przez który doprowadzany jest gaz rozpylający pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia gazu nawanianego i równocześnie nawilżanego. (2 zastrzeżenia)

C10L P. 205870 28.03.1978
H05F

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Szuba, Józef Ober, Lech Michalik).

Sposób otrzymywania paliw uszlachetnionych z węgla

Sposób otrzymywania paliw uszlachetnionych z węgla polega na tym, że w jednym procesie technologicznym o wysokim stopniu skojarzenia przemian, przy wykorzystaniu wody w stanie nadkrytycznym jako czynnika ekstrahującego i roboczego, otrzymuje się paliwo uszlachetnione w postaci ekstraktu węglowego, węgiel reszkowy, który spalony w złożu fluidalnym stanowi źródło ciepła dla prowadzenia procesu ekstrakcji i przegrzewu pary oraz energię elektryczną. (2 zastrzeżenia)

C10M P. 210477 T 23.10.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Stefan Matysik, Marian Tomczyk, Aleksander Tuziemski, Andrzej Ruszkarski, Jacek Trzcionka, Krystyna Maciejewska, Norbert Janiczek, Ryszard Lasik).

Podkład smarowy dla przeciąganego materiału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kompozycji podkładu wykazującego dużą przyczepność do przeciąganego materiału i kohezję do środka smarowego.

Podkład smarowy stosowany przy operacji ciągnięcia drutów, charakteryzuje się tym, że zawiera w 1 m³ roztworu: boraks w ilości od 150 do 300 kg, szkło wodne w ilości od 10 do 60 dcm³, wodorotlenek sodu w ilości od 30 do 100 kg, kwas fluorowodorowy w ilości od 30 do 100 dcm³, reszta woda. (1 zastrzeżenie)

C12D P. 212405 T 29.12.1978
C13J

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Łangego, Wrocław, Polska (Ewa Tomeczak, Jerzy Ziobrowski).

Sposób wytwarzania dekstranu o określonej masie cząsteczkowej

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu procesu hodowli bakterii *Leuconostoc mesenteroides* na podłożu z dodatkiem korzystnie od 1 do 2% dekstranu niskocząsteczkowego o masie cząsteczkowej od 3000 do 20000. W trakcie procesu hodowli stosuje się stabilizację pH w granicach 5,5÷6,5. W czasie biosyntezy enzymatycznej stosuje się dozowanie roztworów sacharozy i elementów dekstranowych w określonych ilościach co godzinę, przy czym przyjęty schemat dozowania zależy od żądanej masy cząsteczkowej produktu i aktywności dekstranosacharaz w roztworze do syntezy. Proces biosyntezy enzymatycznej korzystnie jest rozpocząć z użyciem około 25% ogólnej objętości roztworu sacharozy i elementów dekstranowych. Po oddestylowaniu alkoholu niskocząsteczkowe frakcje dekstranu kieruje się do procesu hodowli bakterii a część wykorzystuje się jako dodatek w syntezie enzymatycznej. Dekstran wytworzony sposobem według wynalazku nadaje się jako środek krwiozastępczy. (3 zastrzeżenia)

C18L P. 212454 T 30.12.1978
C12D

Centralne Laboratorium Przemysłu Ziemniaczanego, Poznań, Polska (Hilary Bielarz, Józef Gładkowski, Marian Mączyński, Michał Grześkowiak).

Sposób otrzymywania modyfikowanych krochmali lub produktów rozkładu krochmalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia procesów modyfikacji krochmalu lub produktów rozkładu krochmalu.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w określonym stadium właściwego procesu modyfikacji lub rozkładu mechanicznej obróbki w temperaturze niższej od temperatury kleikowania. Do obróbki stosuje się rozdrabniające urządzenia udarowe lub urządzenia rozgniatające, najkorzystniej młyny kulowe oraz gniotowniki obiegowe umożliwiające uzyskanie wysokich ciśnień rzędu 100 do 250 kg na cm².

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w zakładach przemysłu ziemniaczanego oraz zakładach przetwarzających krochmal- (4 zastrzeżenia)

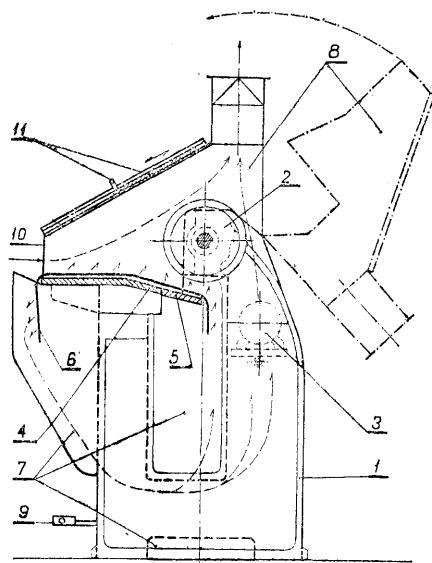
C14B P. 212249 T 27.12.1978

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Adam Szewczyk, Zenon Kłapa).

Prasowarka do skór zwłaszcza polofiksowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania szkodliwych dla zdrowia oparów z pomieszczenia produkcyjnego.

Prasowarka według wynalazku znajdująca zastosowanie w przemyśle skórzanym, zawiera korpus (1), obrzeczany walec prasujący (2) oraz napęd indywidualny (3) i jest wyposażona w odciąg wykonany w formie szczelnej obudowy stałej (7) oraz szczelnej obudowy uchylnej (8), która posiada otwór (10) będący wlotem świeżego powietrza oraz służący do wprowadzania skóry, przy czym przekrój tego otworu jest regulowany przesuwą przysłoną (11). (1 zastrzeżenie)



C21B P. 210551 T 26.10.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leonard Kowalczyk).

Kowarka dźwigniowa z klinowym napędem kowadelek

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie niezawodnej i prostej konstrukcji kowarki.

Kowarka dźwigniowa z klinowym napędem kowadełek ma obudowę (1) wraz z kowadełkami poruszającą się z góry do dołu w prowadnicach, przy czym napędu obudowy (1) powodują klipy (2) wykonujące ruch posuwisty dzięki krzywce popychającej (4) i popychacze (3), na długości których zamocowany jest sztywny zderzak współpracujący ze sprężystym elementem (5), który powoduje stały docisk popychaczy (3) do krzywki (4) wprawianej w ruch obrotowy silnikiem. (1 zastrzeżenie)

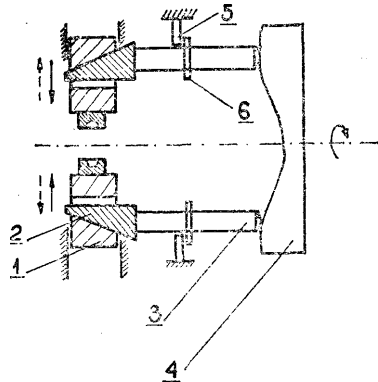


Fig. 1.

C21D

P. 219619

31.10.1973

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Janusz Korzeniowski, Henryk Matusiewicz, Andrzej Podzorski).

Piec elektryczny do obróbki cieplnej metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pieca, która umożliwia eliminację ręcznego załadunku i rozładunku wsadu.

Piec według wynalazku ma komorę grzewczą, w której promieniście wokół pionowej osi umieszczone są zasobniki przykryte od góry obrotową pokrywą (2) z oknem załadunkowym (7). Na pokrywę (2) koncentrycznie i współosiowo z komorą pieca przymocowany jest lej zasypowy (5) z rynną (6), której wylot skierowany jest do okna załadunkowego (7) ustawianego przez obrót pokryw (2) kolejno nad każdym z załadunkowych zasobników. Po pełnym obrocie pokryw (2) następuje kolejno rozładunek zasobników z wsadem poprzez drzwiczki (10) oddzielne dla każdego zasobnika. (1 zastrzeżenie)

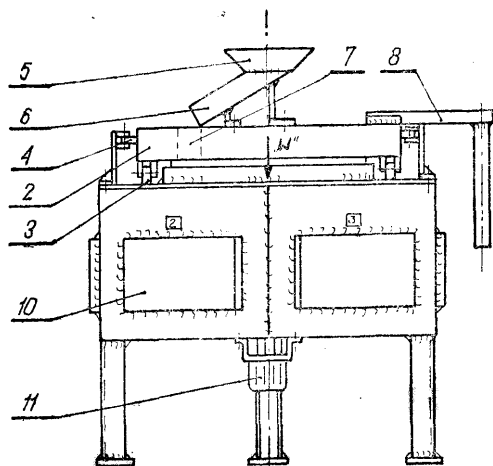


Fig. 1

C2SC
B22F

P. 211383 T

19.12.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron”, Zabrze, Polska (Aleksander Szczurko, Jan Pawlik).

Sposób otrzymywania kompozytu metalowo-ceramicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania kompozytu metalowo-ceramicznego o własnościach pozwalających na formowanie detali o zamierzonym kształcie. Sposób według wynalazku polega na tym, że ziarno ceramiki poddaje się oczyszczeniu a następnie obróbce cieplnej polegającej na wygrzewaniu przez 15 minut przy temperaturze 150–250°C, następnie w czasie 10–30 min przy temperaturze 600–880°C przy czym oba wygrzewania winny odbywać się przy ciśnieniu 10⁻¹–10⁻⁶ mb, po wygrzaniu przywraca się ciśnienie atmosferyczne przez wprowadzenie atmosfery ochronnej, w której należy utrzymać materiał aż do rozpoczęcia procesu metalizacji po czym przeprowadzić proces metalizacji powierzchni ziaren ceramiki, które następnie wprowadza się do ciekłego metalu i po połączeniu z nim rozбивa się na kropki, z których każda zawiera jedno lub więcej ziaren ceramiki. (1 zastrzeżenie)

C23F
F24H
H05B

P. 211738 T

14.12.1973

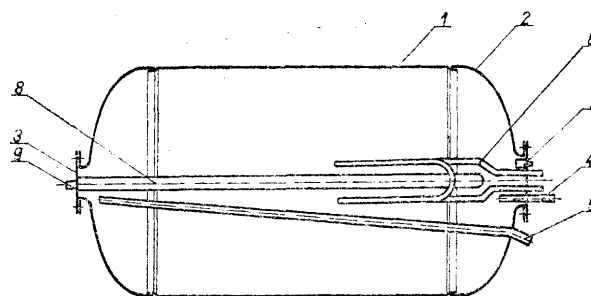
Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu Organizacyjno-Technologicznego „ZORPOT”, Warszawa, Polska (Ludwik Ratyński, Krzysztof Nytko, Marian Kucharki, Edmund Gołko, Wiesław Łapiński).

Elektryczny ogrzewacz wody z protektorem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na korozję ogrzewacza wody i podwyższenia jego żywotności.

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny ogrzewacz wody z protektorem, którym jest elektroda magnezowa do ochrony przed korozją zbiorników ogrzewacza wody.

Elektryczny ogrzewacz wody ma zamontowaną elektrodę magnezową (8) w sposób umożliwiający jej wymianę. Do tego celu elektroda (8) ma wtopiony łącznik (3). Elektroda (8) ma skład chemiczny: Al - 5%, Zn - 3% Si Cu Fe Ni łącznie - max 0,02% i Mg - pozostałość do 100%. (2 zastrzeżenia)



C23F

P. 211911 T

19.12.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Wiktor Blińkow, Jacek Mrówczyński, Hanna Ochół-Szymczak).

Środek do trawienia metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka, którego skład chemiczny w warunkach trawienia natryskowego nie ulegałby zbyt dużym zmianom w czasie.

Środek według wynalazku do trawienia metali, a zwłaszcza żelaza, stali, stali nierdzewnej, kowaru oraz miedzi i jej stopów w trawiarkach natryskowych, składający się z chlorku żelazowego w ilości 25–48% wagowych, kwasu solnego w ilości 2–12% wagowych oraz wody, charakteryzuje się tym, że ma dodatek heterogenny w postaci oleju silikonowego bądź emulsji silikonowej w ilości wagowo od 0,001 do 0,01%.

(1 zastrzeżenie)

C25C

P. 211988

19.12.1978

Huta Aluminium „Konin”, Konin-Maliniec, Polska. (Zofia Orman, Władysław Włodarczyk, Roman Łopata, Janusz Domagała, Kazimierz Czajka, Marek Kiński).

Elektrolizer do otrzymywania aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia okresu pracy elektrolizera, jak również zmniejszenia zanieczyszczenia metalu elektrolitem.

Elektrolizer według wynalazku składa się z podwieszanej anody i misy katodowej, wykonanej z płaszcza stalowego wyłożonego materiałem izolacyjnym,

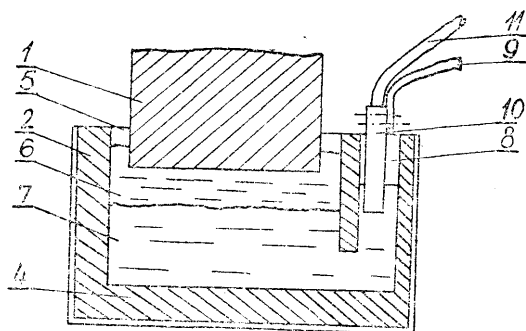


Fig. 2

stanowiącej komorę roboczą, wypełnioną elektrolitem i płynnym metalem charakteryzuje się tym, że zawiera przynajmniej jedną komorę dodatkową (8), tworzącą z komorą roboczą (5) naczynie połączone wypełnione płynnym metalem (7). W komorze dodatkowej (8) jest umieszczona co najmniej jedna szyna prądowa (9), korzystnie zakończona wymienną końcówką (10) stykającą się z płynnym metalem (7), stanowiącym katodę elektrolizera. Ponadto komora dodatkowa służy do wprowadzania znanej rury ssawnej (11) do pobierania płynnego metalu (T).

(1 zastrzeżenie)

C25D

P. 212268 T

28.12.1978

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa-Falenica, Polska (Józef Natuniewicz).

Sposób trawienia synoptyk oraz urządzenie do wykonywania sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elektrochemicznego grawerowania synoptyk na stali kwasoodpornej, nierdzewnej, metalach szlachetnych i innych w warunkach bezpiecznych dla zdrowia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że trawienie przeprowadza się metodą suchą przez zastosowanie zwilżonych elektrolitem najkorzystniej chlorkiem sodu cienkich włóknistych przekładek, które umieszcza się między obrabianym materiałem a elektrodą z dowolnego metalu najkorzystniej ze stali kwasoodpornej w postaci siatki lub blachy perforowanej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi je źródło prądu elektrycznego stałego lub pulsującego. Do obrabianego metalu podłącza się biegun dodatni prądu, a do elektrody biegun ujemny.

(2 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENNICTWO S PAPIERNICTWO

D01G

P. 205188

09.03.1978

Cardpen S.A.S. di Bonalumi & C, Bergamo, Włochy.

Urządzenia do zdejmowania runka z bębna ugiętego zgrzeblarki

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie urządzenia do zdejmowania runka, zwłaszcza ze zgrzeblarek o wysokiej wydajności pracy przy zastosowaniu bardzo krótkich włókien, umożliwiającego wyłączenie zasilania elektrycznego w przypadku zatkania xunkiem przestrzeni pomiędzy bębniem zdejmującym a zbieraczem.

Urządzenie do zdejmowania runka z bębna ugiętego (CD) zgrzeblarki zawiera bęben zdejmujący (CS) zawierający na obwodzie taśmę metalową z trójkąt-

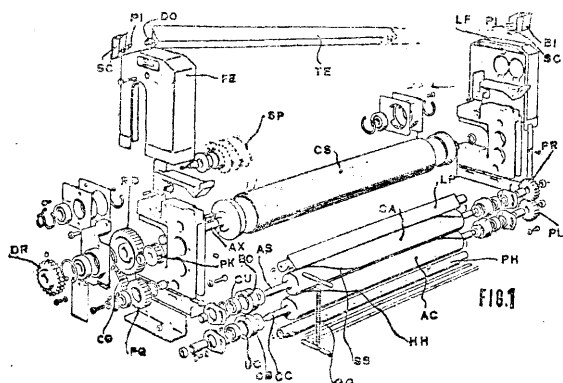


Fig. 1

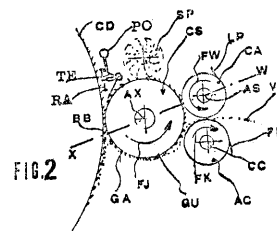


Fig. 2

nymi równoramiennymi zębami, współpracujący z bębniem ugiętym (CD), bęben górny (CA) i dolny (AC), które napędzają runko w stronę gładziarki, oś (AS) bębna górnego (CA), oś (AX) bębna zdejmującego (CS), krawędź (BB) runka zdjętego przez bęben ugięty (CD) usytuowane w tej samej płaszczyźnie, oraz obrotową szczotkę współpracującą z obiciem zgrzeblarskim bębna zdejmującego (CS).

(5 zastrzeżeń)

D01H

P. 210211 T

05.10.1978

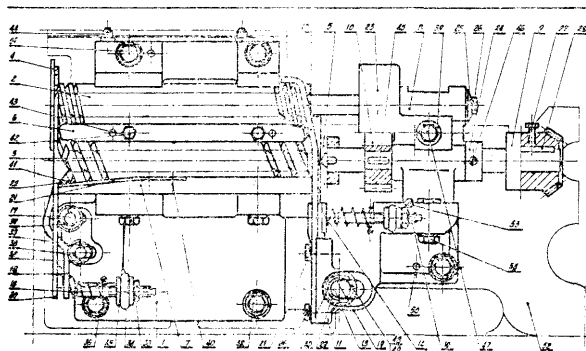
Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Skarbków”, Mirsk, Polska (Józef Lisowski, Marian Szulc, Albin Szulc).

Mechanizm ślimakowy do napędu pola ugiętego w maszynach włókienniczych

Przedmiotem projektu wynalazczego jest mechanizm ślimakowy, którego zadaniem jest napęd falerówstających pola ugięte w maszynach włókienniczych.

Napęd falerów odbywa się w prostokątnym obwodzie zamkniętym za pomocą dwóch mechanizmów ślimakowych - lewego i prawego. Napęd falerów w kierunku poziomym nadają zwoje obracających się ślimaków, a w kierunku pionowym działanie młotków.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia mechanizmu. Do odpowiednio zaprojektowanego korpusu (1) zamontowane są: kompletny ślimak roboczy (2), kompletny ślimak powrotny (3) przednia sprężyna prowadząca (12), tylna sprężyna prowadząca (20), przednie łożysko ślimaków (8) z jednym, obrotowym, stopniem swobody tych części oraz pozostałe pomocni-



cze elementy mechanizmu. Łożysko (8) ma możliwość przesuwu wzdłużnego, stosowanie do długości montowanych ślimaków i potrzeb regulacyjnych.

Mechanizm ślimakowy według wynalazku ma zastosowanie w rozciągarkach i niedoprzędzarkach.

(2 zastrzeżenia)
D06C P. 212499 T 30.12.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego,
Łódź, Polska (Jerzy Sadowski, Mirosław Janke).

Urządzenie do wytwarzania przędzy włóchaty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania powtarzalności stopnia wydrapywania przędzy na wszystkich punktach roboczych przędzarek lub skręciarek.

Urządzenie według wynalazku składa się z pierścienia (1), znanego ogranicznika balonu (2) oraz igieł drapiących (4). Pierścień (1) jest osadzony na zewnętrznym obwodzie ogranicznika balonu (2) przy pomocy gwintu (3). Na wewnętrznym obwodzie pierścienia (1) są osadzone promieniowo igły drapiące (4).

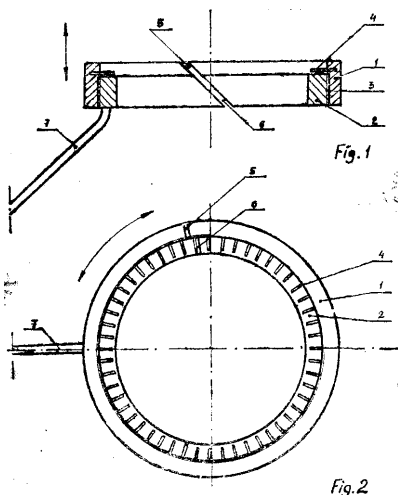
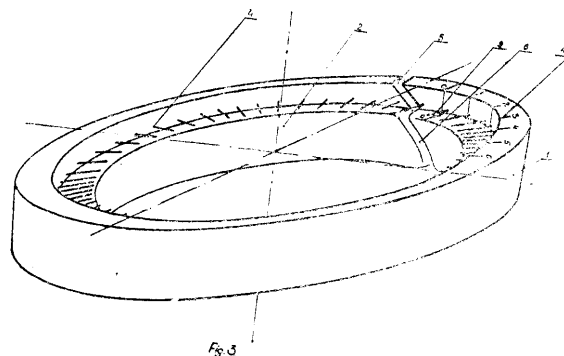


Fig. 2



Wierzchołki igieł drapiących (4) stanowią o krąg o średnicy większej od 0,5 do 1,5 mm od średnicy wewnętrznej ogranicznika balonu (2). Górna płaszczyzna pierścienia (1) posiada podziałkę (10), a ogranicznik balonu (2) znacznik (9) do ustalenia odpowiedniej kreski podziałki. Pierścień (1) posiada szczelinę (5) do przewlekania przędzy, która sprzężona jest z szczeliną (6) ogranicznika balonu (2) w położeniu, kiedy punkt zerowy podziałki (10) pokrywa się ze znacznikiem (9). Urządzenie jest sztywno połączone z przędzarką lub skręciarką poprzez wysięgnik (7), który jednym końcem przymocowany jest do ogranicznika balonu (2). (5 zastrzeżeń)

D06M P. 212304 T 28.12.1978

Politechnika Łódzka, Instytut Włókiennictwa, Łódź,
Polska (Jadwiga Bucheńska, Tadeusz Skwarski, Ewa Urbanek, Jadwiga Sójka-Ledakowicz).

Sposób szczepienia monomerów winylowych na wyrobach włókienniczych poliamidowych i poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyższego i bardziej równomiernego stopnia zaszczepienia monomerów winylowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wyroby poddaje się aktywowaniu w atmosferze pary wodnej o wilgotności względnej 35—100% w temperaturze powyżej 100°C w czasie 2—30 minut, powodującemu wytworzenie grup nadtlenkowych i wodoronadtlenkowych w ilości $2,3-5,8 \times 10^{-4} \%$ molowych/g polimeru. Następnie szczepi się wyrób monomerami winylowymi, przy czym powstałe nadtlenki i wodoronadtlenki rozkładają się w obecności monomerów winylowych w temperaturze powyżej 80°C zapoczątkowując kopolimeryzację szczepioną monomerami winylowymi na polimerze włóknotwórczym. Po zakończeniu procesu szczepienia wyrób poddaje się ewentualnie obróbce solami kwasów organicznych zawierających brom lub solami nieorganicznymi. (3 zastrzeżenia)

D07B H01B P. 204834 21.02.1978

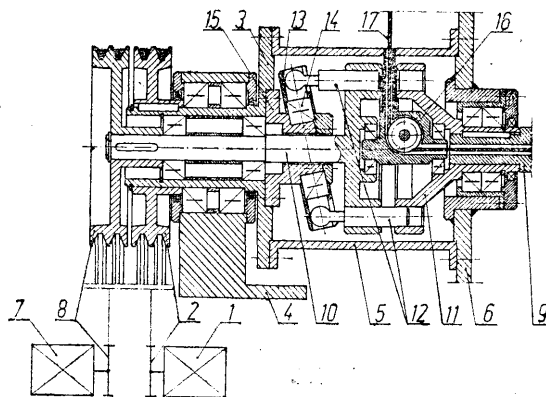
Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Marek Malinowski).

Sposób napędu skrzętek dławiących dwukłatkowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z napędu skrzętek dławiących dwukłatkowych przekładni zębatych różnicowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skrzęconą linkę wyprowadza się z osi skrzętki lub wprowadza się w oś skrzętki przez specjalne sprzęgło znajdujące się w łańcuchu kinematycznym wiażącym klatkę wewnętrzną z silnikiem.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi sprzęgło mające dwie tarcze (10) i (11), każda z otworami na sworznie (12), co najmniej dwa sworznie (12), tarczę sterującą (13) osadzoną na łożysku (14), korpus (15) oraz prowadnicę (16). (9 zastrzeżeń)



Dział E

E01B

P 212222

28.12.1978

Pierwszeństwo: 11.05.1878 - Austria (nr A 3446/78)

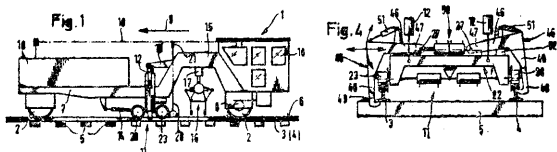
Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H, Wiedeń, Austria.

Samojedna maszyna do podbijania toru kolejowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie samojednej maszyny do podbijania toru kolejowego z urządzeniem do podnoszenia i bocznego nasuwania toru w obszarze rozjazdów i skrzyżowań torów o prostej i mocnej konstrukcji.

Samojedna maszyna (1) wyposażona jest w zespół podnosząco-nasuwający (11) do podnoszenia i/lub bocznego nasuwania toru kolejowego (6). Zespół podnosząco-nasuwający (11) posiada ramę narzędziową (22), przestawną za pomocą hydraulicznych napędów (44) i (12) nasuwania bocznego i pionowego, przy czym rama narzędziowa posiada koła (28) z obrzeżem, służące jako rolki nasuwające, dla przejeżdżania po torze (6). Każdej szynie (3, 4) przyporządkowane jest narzędzie podnoszące (26) umieszczone pomiędzy dwoma kołami (23) z obrzeżem, przy czym narzędzie podnoszące (26) służy do chwytania szyny od jej zewnętrznej strony. Każde z narzędzi podnoszących (28) jest ułożyskowane jako wychylne na osi (27). Oś (27) jest ułożyskowana na ramie narzędziowej (22). Ponadto narzędzia podnoszące (26) za pomocą uruchamianych silowo napędów (33) są dodatkowo przestawne względem kół (23) z obrzeżem w części, którą stanowi odcinek haka podnoszącego, zwrócony w stronę elementu konstrukcyjnego rozjazdu, co umożliwia zaczipienie haka w zależności od wyboru za główkę (2!) względnie stopkę (29) danej szyny lub szyny (42).

(11 zastrzeżeń)



E01C

P. 205911

06.04.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 82032

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Rozbieralny tor drogowy dla ciężkich pojazdów kołowych

Przedmiotem wynalazku jest rozbieralny tor drogowy służący do budowy tymczasowych dróg na małośnośnym podłożu gruntowym, który po okresie eksploatacji demontuje się i montuje w innym miejscu bez konieczności wykonywania fundamentu pod tor.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niekorzystnej konstrukcji połączeń elementów rozbieralnego toru drogowego w stosunku do patentu nr 82032.

Rozbieralny tor drogowy dla ciężkich pojazdów kołowych składa się z płyt jezdni (1) ułożonych w równoległych pasach o szerokości dostosowanej do rozstawu kół pojazdów i podpartych końcami na podkładach (2) za pośrednictwem podkładek (3) ze sprężystego tworzywa. Płyty jezdni (1) mają montażowe ucha (5) umieszczone we wnękach (4) wykonanych w podłużnych bokach tych płyt. Ucha (5) dwu ułożonych równolegle płyt (1) połączone są ze sobą parami za pomocą łączników (6). Ucha (5), korzystnie związane ze zbrojeniem płyt, ustawione są pionowo, zaś przestrzeń między sąsiednimi jezdnyimi pasami jest miejscami wypełniona materiałem sypkim lub spoistym, stabilizującym ich wzajemną odległość.

(2 zastrzeżenia)

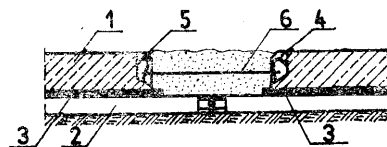


Fig. 4

E01C

P. 205914

07.04.1978

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych, Gdańsk, Polska (Antoni Wawer, Stanisław Wąsik).

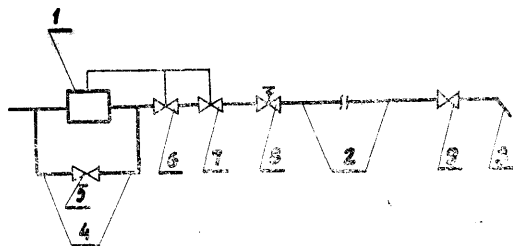
Układ do transportu przewodowej masy bitumicznej w stanie ciekłym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie ciągłego przepływu materiału transportowego oraz zmniejszenie awaryjności układu.

Przedmiotem wynalazku jest układ do transportu przewodowej masy bitumicznej w stanie ciekłym, stosowany zwłaszcza do zalewania szczelin dylatacyjnych w poziomych nawierzchniach betonowych.

Układ zestawiony jest z pompy (1) o stałym wydatku oraz przewodu transportowego (2), przy czym pompa i przewód transportowy są ogrzewane elek-

trycznie. Układ jest wyposażony w zespół zaworów regulacyjno-zabezpieczających (6, 7, 8). Króciec tłoczący pompy (1) jest połączony z króćcem ssącym tej pompy za pośrednictwem dodatkowego przewodu bocznego (4), który jest wyposażony w przelotowy zawór regulacyjny (5). (1 zastrzeżenie)



E01C
E04C

P. 205372

10.04.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Araszkiewicz, Tadeusz Jarosz, Antoni Dębowski).

Element nawierzchni monolitycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układania nawierzchni bez użycia środków wiążących.

Element ma górną powierzchnię (1) o kształcie prostokąta. Boczne ścianki (2) na połowie długości prostokąta są odchylone na zewnątrz, a na drugiej połowie długości prostokąta - do wewnątrz, pod takim samym kątem. Czołowe ścianki (4) i (5) są pochylone w jednym kierunku pod tym samym kątem. Na dolnej powierzchni elementu są wykonane krzywokształne wybrania. W ułożonej nawierzchni nacisk wywierany na jeden element przenosi się na sąsiednie elementy, zbędne jest łączenie elementów za pomocą zaprawy. Stykanie się ścianek pod kątem prostym ułatwia budowę form i maszyn do produkcji masowej. (2 zastrzeżenia)

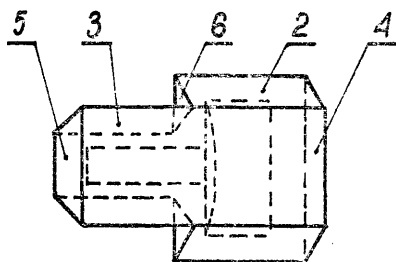


Fig.1

E01H

P. 206441

27.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Zdzisław Wrześniewski, Leonard Frącała).

Zamiatarka

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie nadmiernego pylenia przy usuwaniu zanieczyszczeń z powierzchni utwardzonych, zwłaszcza jezdni ulic.

Zamiatarka wyposażona jest w osłonę (7) szczotki talerzowej (8) przy czym osłona (7) tworzy komorę pyłową (9). Wylot (10) do tunelu (2) szczotki wałkowej (1) usytuowany jest w obrębie działania strugi (11) powietrza wyrzucanego z tunelu (2) przez segmenty (12) szczotki wałkowej (1). (2 zastrzeżenia)

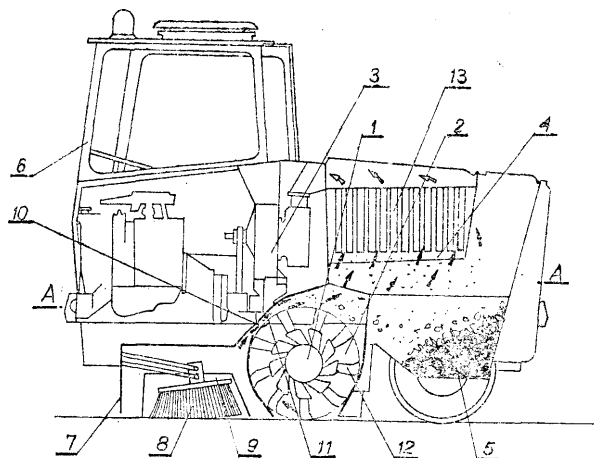


fig. 1

E02D

P. 206058

12.04.1978

Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB-MAKRUM”, Zakład Produkcyjny, Sołec Kujawski, Polska (Marek Kubiński, Andrzej Ruszkiewicz, Bogumił Małec, Edmund Rydelski).

Kafał do wbijania w grunt elementów długich zwłaszcza gródzie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie kafała, który umożliwia wbijanie w grunt elementów o długości ponad 7 m oraz nie wymaga demontażu w czasie transportu kafała.

Konstrukcja nośna (2) kafała i agregat hydrauliczny (3) zamontowane są na podwoziu (1).

Do konstrukcji nośnej (2) przymocowana jest co najmniej jedna obrotnica (4), w której umieszczony jest wspornik prowadnicy (5). Wzdłuż wspornika prowadnicy (5) i obrotnicy (4) umocowana jest prowadnica młota (6) za pomocą prowadników (8).

Na prowadnicy młota (6) zamocowany jest przesuwany młot (12) prowadzony za pomocą mechanizmu zapadkowego młota (13) blokowanego za pomocą przetyczki.

Prowadnica młota (6) jest podzielona na części i ma w miejscu podziału ścięcia (10) i wybrania (11) które są tak wykonane, że możliwe jest obrócenie górnej części prowadnicy względem dolnej części prowadnicy do pozycji transportowej. (6 zastrzeżeń)

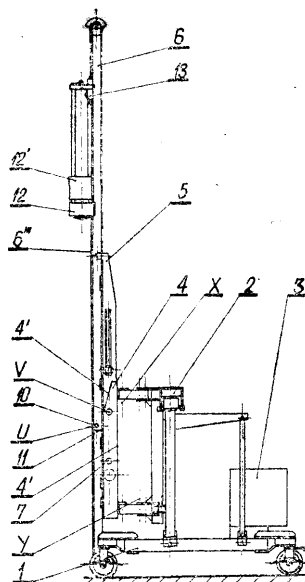


Fig.1

E02D

F. 206173

17.04.1978

Nikodem Łukawski, Warszawa, Polska (Nikodem Łukawski).

Sposób wykonania kanałów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania kanałów oraz pozwala na uzyskanie kanałów o dowolnych kształtach i monolitycznej szczelności.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że na dnie wykopu układa się belkę (2) lub płytę deniwelacyjną (12; i po uzyskaniu żadanego spadku zalewa betonem (3) do pewnej wysokości. Po związaniu betonu (3) z tak uzyskaną i nienaruszalną dolną linią tworzącą kanału łączy się rurę formującą (6) za pomocą złącza deniwelacyjnego (5) w celu zabezpieczenia jej przed skutkami wyporu hydrostatycznego. Po napełnieniu sprężonym powietrzem złącza deniwelacyjnego (5), a następnie rury formującej (6) całość zalewa się betonem (3). Po stwardnieniu betonu spuszcza się powietrze ze złącza deniwelacyjnego (5) i rury formującej (6), a następnie wyciąga się tę rurę z tak powstałego kanału. (17 zastrzeżeń)

PL.I-2

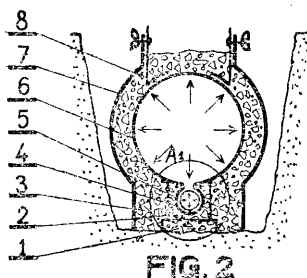


FIG. 2

PL.II-2

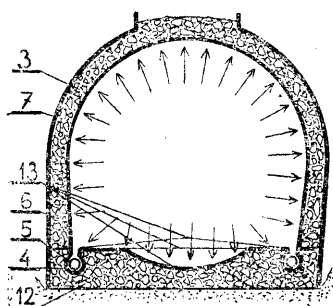


FIG. 8

E04B

P. 206244

20.04.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Mieczysław Drobisz, Czesław Wyrózumski, Karol Małysa).

Akustyczna śluza wentylacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wymiany powietrza w otworze wentylacyjnym przy jednoczesnym zabezpieczeniu przed wydostawaniem się hałasów na zewnątrz obudowy.

Akustyczna śluza wentylacyjna do wymiany powietrza wewnątrz obudowy dźwiękoizolacyjnej maszyny i urządzeń, składa się z umieszczonej w otworze

ściany obudowy (8), rury (1) z naciętymi otworami (2) osłoniętymi z zewnątrz osłoną (3) najkorzystniej wyłożoną od strony otworów (2), wykładziną dźwiękochłonną (5). Co najmniej jeden zespół otworów (2) znajduje się wewnątrz obudowy (8) i co najmniej jeden zespół otworów (2) znajduje się na zewnątrz obudowy (6). (3 zastrzeżenia)

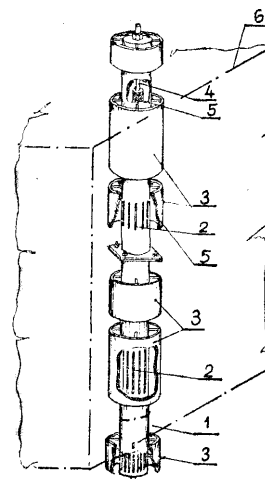


FIG. 1

E04B

P. 206356

24.04.1978

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „PROERG”, Gliwice, Polska (Bronisław Mzyk, Marian Łuściński, Franciszek Kubikowski, Augustyn Stepień, Andrzej Mączyński, Jan Krawczyk, Roman Machura, Krzysztof Dziewior, Waldemar Musioł).

Domek letniskowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest stworzenie warunków wentylacji naturalnej w domkach wykonanych z tworzyw sztucznych.

Dla zachowania w domku z tworzyw sztucznych wymiany powietrza właściwej dla domków wykonanych z materiałów naturalnych, przepuszczalnych, wyposażono domek w dodatkowe ścianki wewnętrzne (6), porowate, przy czym między ścianami nieprzepuszczalnymi (1), zewnętrznymi, a wewnętrznymi, porowatymi (6), znajduje się szczelina (7) połączona z atmosferą kanałami umieszczonymi w górnej (8) i dolnej (9) części ściany. Kanały te mają regulowany przekrój w zależności od warunków atmosferycznych. (1 zastrzeżenie)

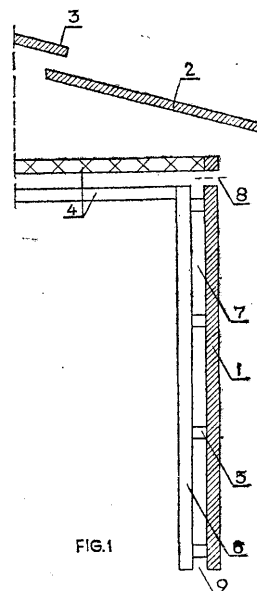


FIG. 1

E04B

P. 212871 T

17.01.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego,
Gliwice, Polska (Andrzej Ajdukiewicz).

Żelbetowy strop na stalowych blachach fałdowych zabezpieczony przeciwogniowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania stropu żelbetowego, który stanowi zabezpieczenie konstrukcji płyty stropowej przed ogniem.

Żelbetowy strop na stalowych blachach fałdowych ma płytę stropu (1) wraz z blachą fałdową (2) stanowiącą zbrojenie stropu. Blacha osłonięta jest otworowymi płytami gipsowymi (3), zawieszonymi za pomocą pionowych prętów (5), w stykach między płytami. Poziome pręty (4) umieszczone są w otworach płyt (4). (1 zastrzeżenie)

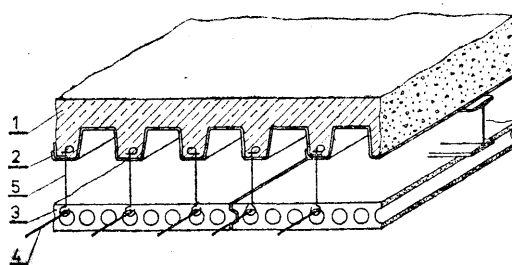


Fig. 1

E04C

P. 205971

10.04.1878

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Sandowicz, Jan Ścibior).

Siatkobetonowy element korytkowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie elementu prefabrykowanego o uniwersalnym zastosowaniu w budownictwie, który nie wymaga dodatkowego wykończenia powierzchni.

W bocznych półkach elementu (1) symetrycznie do jego osi podłużnej są na przemian rozmieszczone otwory (2) i (3). Otwory (2) są usytuowane w połowie wysokości półki, a otwory (3) są oddalone od zewnętrznej powierzchni środkiem o wielkość równą połowie półki powiększoną o grubość środka. Odpowiednie rozmieszczenie opisanych otworów w kierunku długości elementu zapewnia możliwość łączenia elementów w różnorodne układy konstrukcyjne. (2 zastrzeżenia)

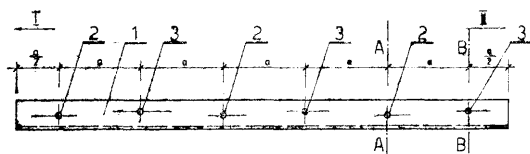


Fig. 1

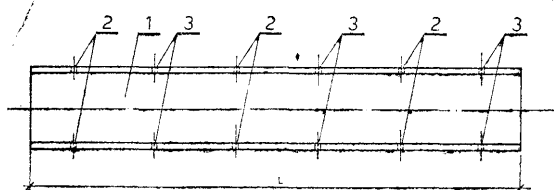


Fig. 2

E04G

P. 20601

11.04.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Henryk Kościelniak).

Zawiesie belkowe do słupów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastosowanie zdalnie sterowanego mechanizmu blokującego sworzeń, co w znacznym stopniu podnosi bezpieczeństwo w czasie transportu i montażu słupów.

Zawiesie belkowe do słupów posiada sworzeń nośny (1) osadzony luźno w obejmie zawieszanej na cięgnach (3) belki głównej (4) zaopatrzonej w wysięgnik (5). Obejma składa się z płyt (7, 8) z tulejami (9) do osadzania sworznia (1). Płyty (7, 8) między sobą są połączone rozsuwaną teleskopowo i blokowaną poprzeczką (10). Płyta (7) od strony wysięgnika (5) zaopatrzona jest w rolkę (11) toczną sworznia. Wysięgnik ma prowadnice (13), po których jest prowadzony element toczny (14) sworznia (1). Na wolnym końcu wysięgnika (5) jest osadzony obrotowo krążek (15), przez który przechodzi linka (16) służąca do wyciągania sworznia (1) z otworu słupa (12). Sworzeń (1) w czasie przenoszenia słupa (12) jest blokowany zdalnie sterowanym mechanizmem blokującym. (6 zastrzeżeń)

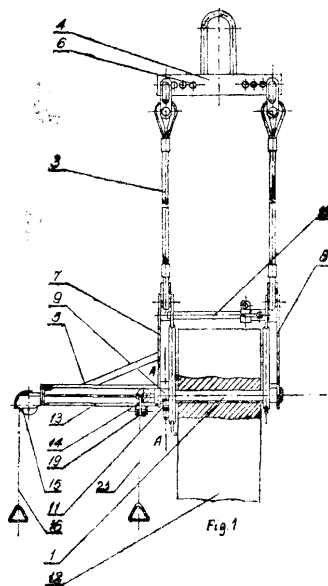


Fig. 1

E94G

P. 206083

14.04.1978

Kombinat Budownictwa Miejskiego Warszawa-Północ, Warszawa, Polska (Adam Kozłowski).

Zestaw desek przestawnych do formowania fundamentów lub ścian fundamentowych budowli

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności oraz ograniczenie zużycia drewna w stosunku do desek przygotowywanych każdorazowo dla konkretnej budowli.

Przedmiotem wynalazku jest zestaw desek przestawnych do formowania fundamentów lub ścian fundamentowych budowli, betonowych lub żelbetonowych konstrukcji realizowanych w miejscu posadowienia budowli. Zestaw desek pozwala formować pionowe płaszczyzny gabarytów fundamentów mających w rzucie kształt dowolnego wielokąta oraz ścian fundamentowych, zwłaszcza tzw. grzebieni o różnych grubościach. Zestaw zawiera deski płytowe (1), słupowe (2) i narożne (3), oraz podpory stabilizacyjne (4) i elementy montażowe w postaci łączników prętowych (5), narożnych (6), kątowych (7) i podkładek. Deski te mogą być zestawiane ze sobą i przez trwałe połączenie łącznikami tworzą pionowe płaszczyzny formujące.

Zestaw zawiera tylko trzy rodzaje deskowań o prostej konstrukcji i tylko trzy rodzaje elementów montażowych, co pozwala ograniczyć do minimum pracę sprzętu, umożliwia szybkość montażu i demontażu, usprawnia transport, składowanie i magazynowanie. Deskowania wykonane korzystnie z metalowych wyrobów walcowanych umożliwiają wielokrotność ich użycia, a prosta i trwała konstrukcja deskowań ogranicza możliwość uszkodzeń w czasie montażu i demontażu oraz wymaga jedynie minimalnych zabiegów konserwacyjnych.

Deskowania, według wynalazku, mogą znaleźć zastosowanie przy różnych rodzajach budowli nie wyłączając budowli inżynierskich. (12 zastrzeżeń)

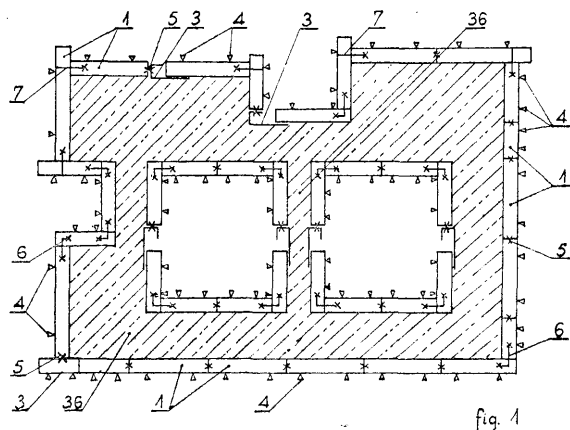


fig. 1

E04G

P. 206298

22.04.1978

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urzędów Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Gerard Kowol).

Rusztowanie wiszące

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie rusztowania wiszącego o prostej budowie, niedużych gabarytach i ciężarze.

Przedmiotem wynalazku jest rusztowanie wiszące przeznaczone do konserwacji zwłaszcza powierzchni zewnętrznych wysokich budowli i lin podtrzymujących te budowle. Istota wynalazku polega na tym, że rusztowanie wiszące ma wózek (1) z korbowym wysięgnikiem (2) do którego podwieszony jest dzielony roboczy kosz (3). Wózek (1) przemieszcza się po to-

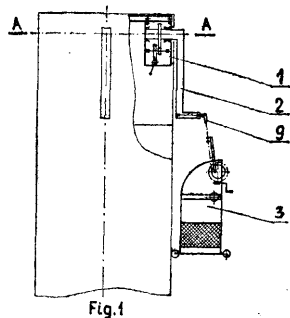


Fig. 1

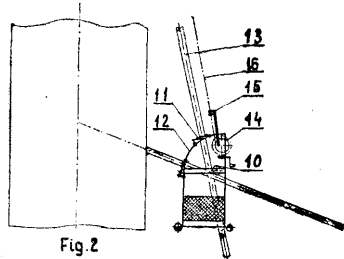


Fig. 2

rowisku wyposażonym w obrotnicę zabudowaną na suficie w górnym pomieszczeniu budowli. Roboczy kosz (3) wyposażony jest w specjalną podpierającą rolkę (10) i zestaw rolek (11) i prowadnic (12) dla posadowienia go na podtrzymujących linach (13) przy wykonywaniu prac konserwacyjnych tych lin.

(2 zastrzeżenia)

E04G

P. 212870 T

17.01.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Ajdukiewicz).

Uchwyt montażowy do prefabrykatów betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności poprzez wielokrotne użycie tego samego haka z prętem kotwiącym.

Uchwyt montażowy do prefabrykatów betonowych składa się z haka montażowego (1) stanowiącego przenośny element, osadzonego w zabetonowanej kształtce (2) i zakotwionego łukowym prętem (3) wsuwającym w zakrzywioną kształtkę (2). (1 zastrzeżenie)

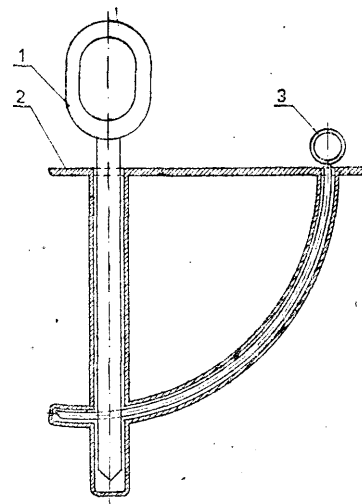


Fig. 1

E04H
A01K

P. 205819

05.04.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Rolniczego „Bisprol”, Warszawa, Polska (Jerzy Mordasewicz, Leszek Wolski, Jerzy Woliński, Jerzy Iwańczuk).

Tuczarnia trzody chlewnej

Wynalazek dotyczy tuczarni trzody chlewnej z pawilonem produkcyjnym o kilku kondygnacjach, stanowiącym w przekroju poziomym foremny wielobok, w którym poszczególne kójce hodowlane o postaci trapezu przylegają do siebie i są rozmieszczone promieniowo.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie wymaganych warunków klimatycznych tuczarni oraz maksymalne wykorzystanie powierzchni produkcyjnej w pawilonach hodowlanych.

Zgodnie z wynalazkiem tuczarnię tę stanowi układ powtarzalnych w zestawieniu pojedynczym lub wielokrotnym trzech zespołów ośmiobocznych pawilonów produkcyjnych (1), najkorzystniej o pięciu kondygnacjach, połączonych wspólnym łącznikiem komunikacyjnym (2), wyższym od pawilonów (1), z windą towarową (4) i klatką schodową (5), z którego to łącznika (2) jest umożliwiony na każdej kondygnacji dostęp za pośrednictwem drzwi wejściowych (13) i przejść poobwodowych (15) do poszczególnych kójców (14). (4 zastrzeżenia)

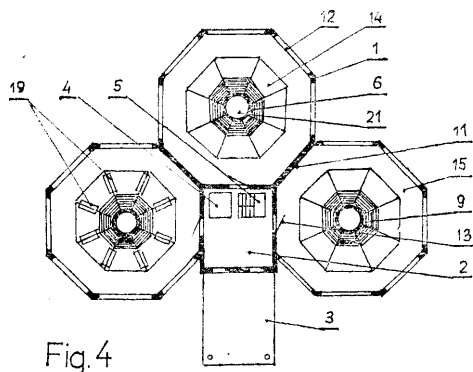


Fig. 4

E05D

P. 204709

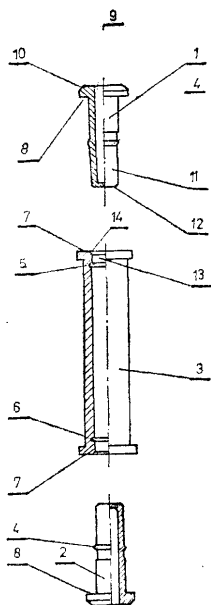
16.02.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Zakłady Tworzyw Sztucznych „Krywadł-ERG”, Knurów, Polska (Zdzisław Panek, Józef Kania, Piotr Pardubicki, Klaus Piotr Dytko).

Zawias nierozbieralny

Przedmiotem wynalazku jest nawias nierozbieralny zwłaszcza do wyrobów z tworzyw sztucznych wyposażonych w pokrywę.

Zawias według wynalazku składa się z dwóch identycznych bolcy, bolca zaciskowego (1) i bolca zaciskowego (2), które są wtłaczane do tulei (3) tak, aby występy (4) bolcy zaciskowych znalazły się odpowiednio w rowku (5) i rowku (6) tulei (3) tworząc pomiędzy zewnętrzną powierzchnią kołnierza tulei (7), a wewnętrzną powierzchnią kołnierza bolca zaciskowego (8) przestrzeń, w której wokół osi tulei i bolcy zaciskowych mogą się swobodnie obracać elementy wyrobów połączone zawiasem. (2 zastrzeżenia)



E05D

P. 205900

06.04.1978

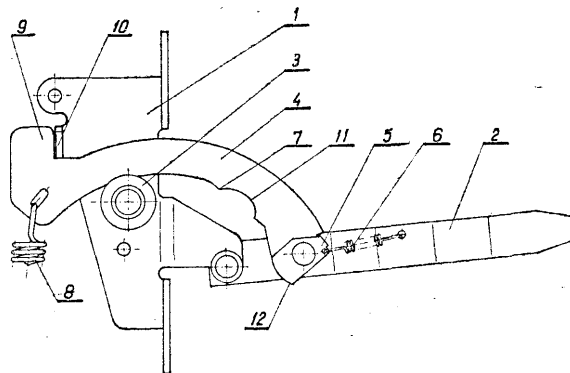
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Materiałów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Litek, Leszek Kosmala, Czesław Niemiec, Władysław Derkacz, Tadeusz Rosiński).

Zawiasa drzwi piekarnika kuchni gazowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie montażu drzwi piekarnika kucharki.

Zawiasa służy do zawieszenia drzwi piekarnika kucharki gazowej. Zawiasa ma wspornik zawiasy (1), na

którym obrotowo osadzone jest ramię zawiasy (2). Do tego ramienia zawiasy (2) mocowana jest obrotowo zapadka (5) ze sprężyną (8), oraz ramię kształtowe (4), wsparte na rolce (3) i dociskane do niej sprężyną napinającą (8). Ramię kształtowe (4) ma na krawędzi dolnej występ (7) oraz wycięcie (11) i zakończone jest opornikiem (9). Ten opornik (9) w pozycji otwartych drzwi piekarnika opiera się o zderzak (10), w który wyposażony jest wspornik zawiasy (1). (3 zastrzeżenia)



E05F

P. 204518

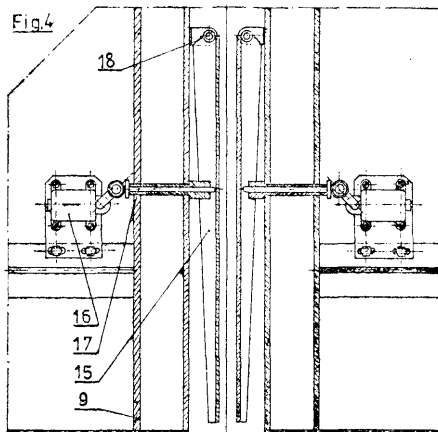
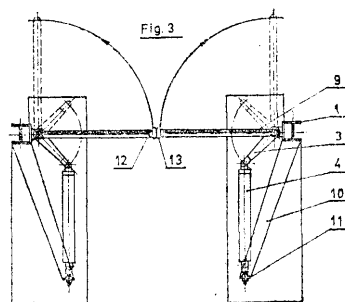
08.02.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Lech Białkowski, Zbigniew Kwiatkowski, Waldemar Matecki, Tadeusz Szrnajdowicz).

Urządzenie zabezpieczające i napędowe do skrzydeł bramy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego skuteczne i natychmiastowe zatrzymanie ruchu skrzydeł w przypadku zaistnienia stanu awaryjnego.

W urządzeniu według wynalazku w pionowych elementach uszczelniających (13), zamocowanych każdorazowo do czołowych, schodzących się przy zamyka-



niu krawędzi skrzydeł (9) bramy, osadzone są obrotowo - wychylnie na przegubach (18) pionowe wahacze (15). Wahacze (15) połączone są za pomocą trzpień (17), z wyłącznikami krańcowymi (16). Skrzydła (9) bramy wyposażone są w dźwignie napędowe (3) połączone swoimi końcami z siłownikami (4). Siłownik (4) każdego skrzydła (9) bramy połączony jest z obsadą (10) za pośrednictwem śruby regulującej (11). (3 zastrzeżenia)

E06B

P. 206243

20.04.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jan Jodliński, Andrzej Styś).

Urządzenie regulujące prędkość przemieszczania segmentów zwłaszcza bram przesuwnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie regulujące prędkość przemieszczania segmentów zwłaszcza segmentów bram przesuwnych napędzanych za pomocą elektrycznych silników liniowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o prostej budowie, które zapewnia przesuw segmentu bramy o ustalonej prędkości gwarantującej dogodne dojście w skrajne położenie. Istotą urządzenia stanowi koło jezdne (1) współpracujące poprzez ramię (4) z amortyzatorem (5). Amortyzator (5) połączony jest przegubowo z ramieniem (4) natomiast drugi koniec amortyzatora połączony jest z segmentem (6) bramy, tak że ramię (4) może wykonywać ruch obrotowy. (1 zastrzeżenie)

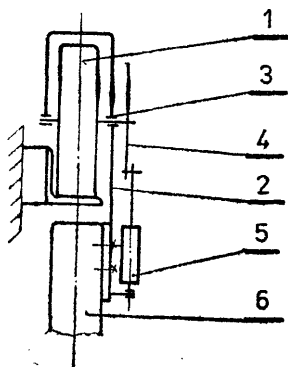


fig.1

E21B

P. 204497

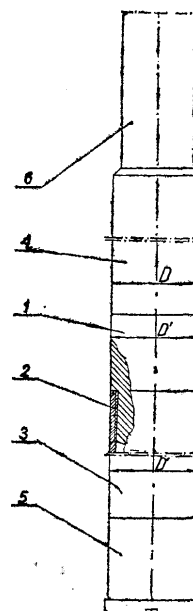
08.02.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Żdrój, Polska (Wiktor Maciejewski, Jan Jończak, Jerzy Szałek, Herbert Marek).

Aparat rdzeniowy, zwłaszcza do przewiercania skał abrazyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości aparatu.

Aparat rdzeniowy, zwłaszcza do przewiercania skał abrazyjnych, ma w swej końcówce głowicę (1) z przyłączoną z jednej strony zewnętrzną rdzeniową rurą (3), a z drugiej stabilizującym grubościennym łącznikiem (4). Zewnętrzna średnica „D” łącznika (4) jest równa zewnętrznej średnicy „D” głowicy (1) i zewnętrznej rdzeniowej rury (3). Zewnętrzne powierzchnie łącznika (4), głowicy (1) wraz z zewnętrzną rdzeniową rurą (3) są równe na całym obwodzie i długości. (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 204985

01.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Józef Uryga, Leszek Marcinkowski, Bolesław Leśniak, Zbigniew Krogulski, Stefan Knapik).

Sposób wykonywania otworu w caliznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości wykonywania otworu oraz obniżenia kosztów wykonania otworu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otwór w caliznie wykonuje się za pomocą strugi wodnej, którą po doprowadzeniu w urządzeniu do udarowego wypływu z równoczesnym zawirowaniem, a tym samym mającej charakter fali ultradźwiękowej, uderza się o powierzchnię calizny powodując jej urabianie, zaś urobek z wodą odprowadza się poprzez rury na zewnątrz otworu.

Otwór wykonuje się też za pomocą strugi wodnej wraz z materiałem ściernym, jako dodatkowym czynikiem urabiającym. (2 zastrzeżenia)

E21B

P. 205810

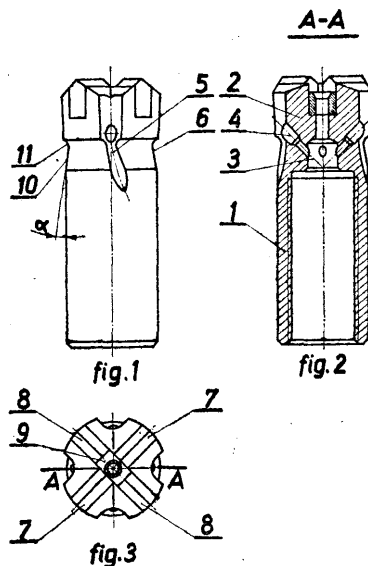
03.04.1978

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Konrad Pluta, Stanisław Galas, Karol Bocionek, Otto Meinhardt).

Koronka wiertnicza krzyżowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prawidłowego chłodzenia główki i odprowadzenia zawieszin oraz równomiernego zużywania ostrzy wykonanych z węglików spiekanych.

Koronka do wiercenia udarowych charakteryzuje się tym, że odgałęzienia boczne (4) przewodu przepłukowego są kanałami o zmiennym dyfuzyjnie przekroju połączonym z rowkami spływów (5) na obwodzie główki (2) i przechodzącymi na trzonek (1) poprzez zwężenie (6). Czoło główki (2) koronki wyposażone jest w dwie pary ostrzy z węglików spiekanych z których para (7) jest dłuższa od pary (8) korzystnie o 1/5 długości. (4 zastrzeżenia)



E21B

P. 205960

10.04.1978

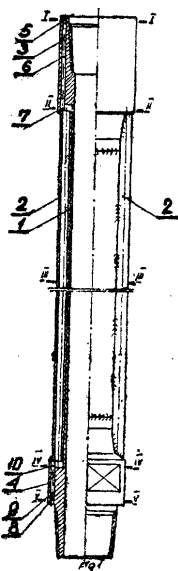
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Stanisław Fabiańczyk, Zbigniew Wilk, Tadeusz Niczyporuk).

Narzędzie wiertnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia prędkości wiercenia.

Narzędzie wiertnicze do wiercenia i pobierania próbek sypkich skał nawodnionych, składa się z pojemnika (1) z zaworem (2), zakończonego u dołu zębami (3), a u góry pokrywą (4) oraz z obciążnika (5) z zaczepem (6) do przewodu wiertniczego. Obciążnik (5) osadzony jest na tulei (7) z zaworem (8). Tuleja (7) zaś umieszczona w pokrywie (4) zakończona jest tarczą (9) uszczelnioną w pojemniku (1).

(1 zastrzeżenie)



E21B

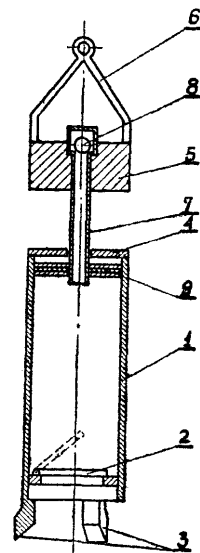
P. 206186

18.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Włodzimierz Mączka, Tadeusz Fabrycy, Jerzy Jaworski).

Rura płuczkowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie konstrukcji dotychczas stosowanych rur płuczkowych. Rura płuczkowa składa się z rury (1) z powietrznymi przewodami (2), mufy (3) i czopa (4). Mufa (3) ma na powierzchni oporowej pierścieniowe wybranie (5) oraz w pogrubionej ścianie kanały (6) i wycinkowe wybranie (7). Czop (4) ma na powierzchni oporowej pierścieniowe wybranie (8), a w pogrubionej ścianie kanały (9) i wycinkowe wybrania (10). Wycinkowe wybrania (7) i (10) są połączone powietrznymi przewodami (2). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 206259

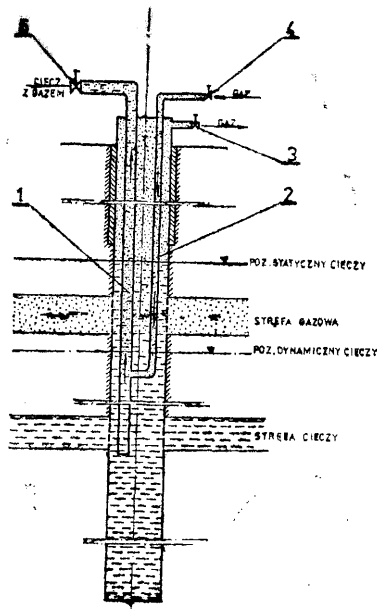
19.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Wiesław Onderka, Władysław Duliński, Jerzy Połtowicz, Jan Wilk).

Sposób wykorzystania gazu ziemnego do wydobywania cieczy, a zwłaszcza solanek jodowo-bromowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wydobywanie cieczy bez używania sprężarek oraz pomp dzięki wykorzystaniu naturalnego ciśnienia gazu.

Sposób wykorzystania gazu ziemnego do wydobywania cieczy, a zwłaszcza solanek jodowo-bromowych polega na tym, że do miejsca zlokalizowania cieczy



w odwierconym otworze zapuszcza się dwukolumnowy układ rur składający się z rury wydobywczej (1) oraz rury doprowadzającej gaz (2), następnie rurą gazową doprowadza się do rury wydobywczej (1) gaz z miejsca znajdującego się w tym samym otworze co ciecz między rurą wydobywczą (1), a rurą osłonową otworu za pośrednictwem zaworu (3). Gaz miesza się z cieczą, obniża jej ciężar właściwy i ciecz wypływa rurą wydobywczą (1) za pośrednictwem zaworu (5) na powierzchnię. (2 zastrzeżenia)

E21C

P. 204692

16.02.1978

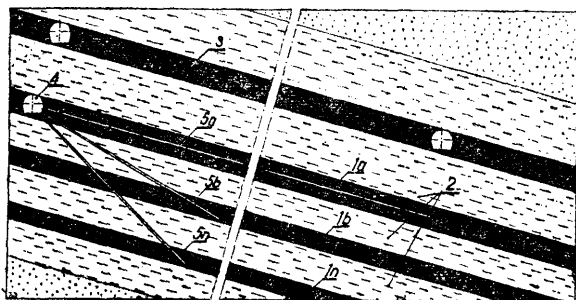
Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Paweł Kondora, Eugeniusz Zak, Emanuel Zdrzałek, Tadeusz Czartoryski).

Sposób odmetanowania pokładów węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób odmetanowania pokładów węgla, zalegających w wiązce pokładów spagowych warstw eksploataowanych pokładów węgla.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności odmetanowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wierci się drenażowe otwory (5a, 5b, ..., 5n) z wyrobiska (4) wykonanego w jednym ze spagowych pokładów (1a, 1b, ..., 1n), najkorzystniej usytuowanego w stosunku do ułożenia geologicznych warstw wiązki pokładów (1a, 1b, ..., 1c). Odwiercone drenażowe otwory (5a, 5b, ..., 5n) łączy się z podziemną instalacją rurociągów odmetanowania, będących pod depresją. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 201808

22.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Janusz Sedlaczek, Tadeusz Woźniak, Andrzej Błażewicz, Marian Krutki, Kazimierz Mandat).

Urządzenie do napędzania maszyny górniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napędzania maszyny górniczej przesuwającej się po przenośniku, zwłaszcza do napędzania kombajnu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomierności przetaczania się łańcucha po kołach i wyeliminowania szarpnięć łańcucha.

Urządzenie według wynalazku zawierające ogniowy łańcuch bez końca rozpięty między kołem napędowym, zwrotnym i kołami kierującymi, współpracujący z zębatką zamocowaną wzdłuż przenośnika, charakteryzuje się tym, że koło kierujące ma dwa wieńce zębate rozdzielone rowkiem (14). Zęby kół mają zarys utworzony z odcinków (12) boków wieloboku foremnego opisanego na kole (13), wierzchołki (19) tych zębów są ścięte. W przestrzeniach międzyzębnych koło ma wgłębienia (20) poniżej koła podziałowego. Ogniwa łańcucha (1) leżąc w płaszczyźnie równoległej do osi koła, układają się na flankach (12) dwóch sąsiednich zębów, leżąc zaś w płaszczyźnie prostopadłej do osi w rowku (14). Koło zwrotne ma kształt identyczny z kołami kierującymi. (3 zastrzeżenia)

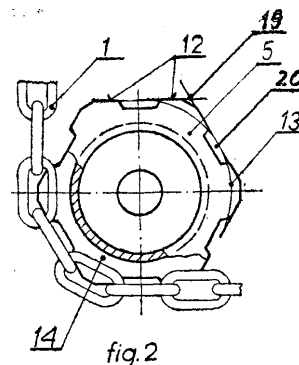


fig. 2

E21C

P. 204864 T

22.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Janusz Sedlaczek, Tadeusz Woźniak, Andrzej Błażewicz, Marian Krutki, Kazimierz Mandat).

Urządzenie do napędzania maszyny górniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napędzania maszyny górniczej w szczególności kombajnu przesuwającego się po przenośniku.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do napędzania maszyny górniczej, które jednocześnie czyściłoby zębatkę z odłamków skał.

Urządzenie do napędzania maszyny górniczej zawierające ogniowy łańcuch (1) przewinięty między kołem napędowym (2) a zwrotnym (6) i współpracujące z zębatką (8) zamocowaną wzdłuż przenośnika, wyposażone jest w odgarniacz (23), który zamocowany jest z przodu do kadłuba kombajnu za pomocą co najmniej jednego sworznia (24). Odgarniacz (23) służy do zgarzania brył urobku z zębatki (8) na przenośnik.

Urządzenie ma dysze (27) splukujące zębatkę (8) strumieniem wody pod ciśnieniem, przy czym dysza (27) kieruje wodę skośnie do powierzchni zębatki. (2 zastrzeżenia)

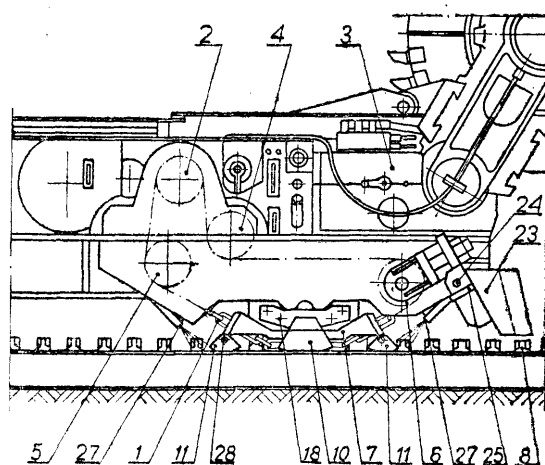


fig. 1

E21C

P. 205358

15.03.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Janusz Sedlaczek, Tadeusz Woźniak, Andrzej Błażewicz, Marian Krutki, Jacek Curyło).

Urządzenie do napędzania maszyny górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przenoszenia ciężaru kombajnu na przenośnik przez poręcz zamiast przez ogniowy łańcuch, w celu zapobiegania zanieczyszczeniu się zębatki.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu ślizgowej płozy (7) z obu stron w jezdne koła (19), które w czasie pracy kombajnu toczą się po poręczy (15). Jezdne koła (19) osadzone są w ślizgowej płozie (7) na wykarbionej osi (20). Wykarbiona oś (20) zabezpieczona jest przed obrotem za pomocą pokrywy (22) posiadającej wielowypustowy otwór osadzony na wielowypustowym czopie (21) wykarbionej osi (20). Pokrywa (22) przymocowana jest do ślizgowej płozy (7) za pomocą śrub.

Takie rozwiązanie urządzenia uniemożliwia deformację i zaciskanie się pionowych ogniw łańcucha (1) między zębatką (8) a ślizgową płozą (7) w przypadku zanieczyszczenia zębatki (8) miałem skalnym.

(4 zastrzeżenia)

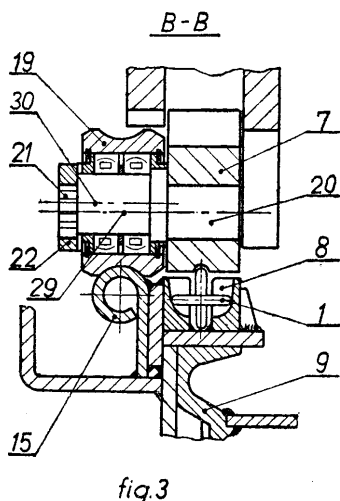


fig. 3

E21C

P. 206086

14.04.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Wojciech Podgórski, Justyn Staś).

Urządzenie do urabiania grubych pokładów kopaliny użytecznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego urabiania kopaliny oraz umożliwia zainstalowanie urządzenia na każdym typie obudowy.

Urządzenie do urabiania grubych pokładów węgla, zawiera strug (10), który jest dociskany w obszarze spągu dolnym siłownikiem (21), a bliżej stropu urządzeniem (1) zamocowanym do stropnicy (5) obudowy. Urządzenie (1) ma prowadniki (2), o które opiera się strug (10) ślizgiem (9). Dźwignia (8) rozdzielacza (27) jest wychylana przez strug (10) i powoduje wysuw urządzenia (1) równy zabiorowi struga.

(9 zastrzeżeń)

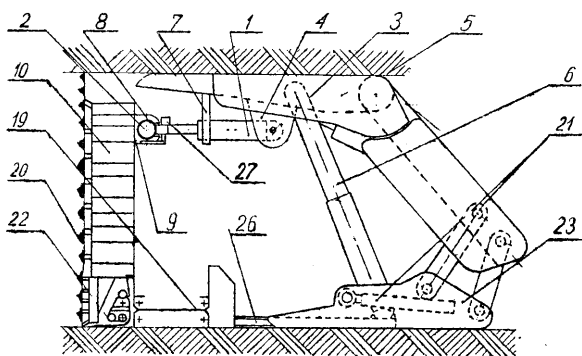


Fig. 1

E21C

P. 206434

26.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Układ prowadników łańcucha dla kombajnów węglowych z osłoniętym łańcuchem pociągowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania układu prowadników, o prostej budowie i dużej niezawodności.

Układ prowadników łańcucha przeznaczony jest dla kombajnów węglowych zasłoniętych łańcuchem pociągowym w zastawkach przenośnika i wyposażonych w ciągnik łańcuchowy z napędowym kołem gniazdowym w osi obrotu prostopadłej do płaszczyzny podłoża. Układ zawiera prowadnik górny (5) umocowany do sań (6) kombajnu (2) przy rolce łańcuchowej (7) ciągnika (8) oraz prowadnik dolny (10) umocowany do sani (6) kombajnu (2) w pobliżu płozy (11). Prowadnik górny (5) ma zakrzywioną powierzchnię roboczą (12) promienia (R) krzywizny znajdującą się pod prowadnikiem, a prowadnik dolny (10) ma zakrzywioną powierzchnię roboczą (14) w środku promienia (R) krzywizny znajdującą się nad prowadnikiem.

(3 zastrzeżenia)

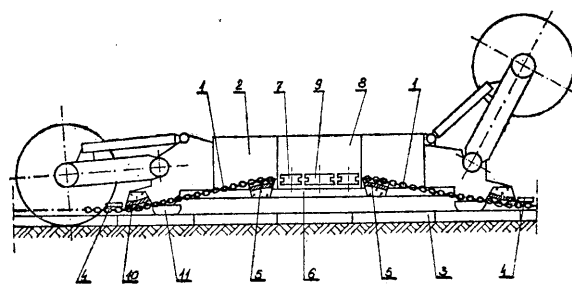


fig. 1

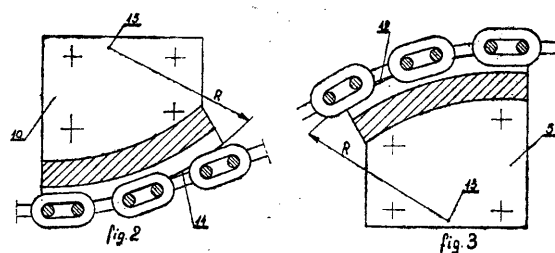


fig. 2

fig. 3

E21C

P. 215418

14.02.1979

Pierwszeństwo: 15.02.1978 - Austria (nr A 1099/78)

Vereinigte Österreichische Eisen- und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Bernhard Dröschner, Alfred Zitz).

Sposób regulacji ruchu roboczego narzędzia wrębiającego ruchomego przed czołem przodka drążarki chodnikowej i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wychwycenia wszystkich kierunków odchylenia i ustalania wielkości odchylenia ruchu drążarki chodnikowej.

Sposób regulacji ruchu roboczego narzędzia wrębiającego drążarki chodnikowej za pomocą zmiany pozycji narzędzia względem zaplanowanego kształtu wrębu, odznacza się tym, że co najmniej jeden stały punkt pomiarowy pomieszczenia skierowuje się względem wzdlużnej osi wrębu, na przykład za pomocą promienia laserowego i odmierza się czas przebiegu sygnałów między co najmniej jednym takim punktem

pomiarowym i dwoma punktami drążarki, po czym obkłada się trygonometrycznie maszyną matematyczną położenie „jest” i powoduje się ustawienie narzędzia wrębowego do położenia „winno być” względem położenia „jest”.

Urządzenie do regulacji ruchu roboczego narzędzia wrębowego według ww. sposobu charakteryzuje się tym, że na odcinku jest usytuowany co najmniej jeden nadajnik (14) albo odbiornik, jak również co najmniej dwie anteny (15, 16), których położenie jest uzależnione od na przykład promieni laserowych (13) wysyłanych wzdłuż osi odcinka (12), zaś na drążarce (3) jest co najmniej jeden odbiornik (18, 19) albo nadajnik z co najmniej dwiema antenami (17, 20) połączone z maszyną matematyczną. (16 zastrzeżeń)

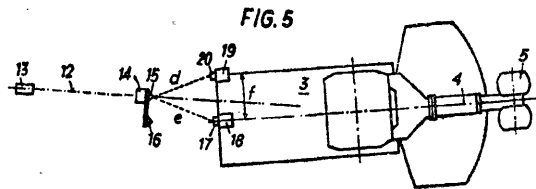
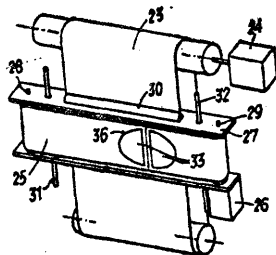


FIG. 8



E21C

P. 214077

12.03.1979

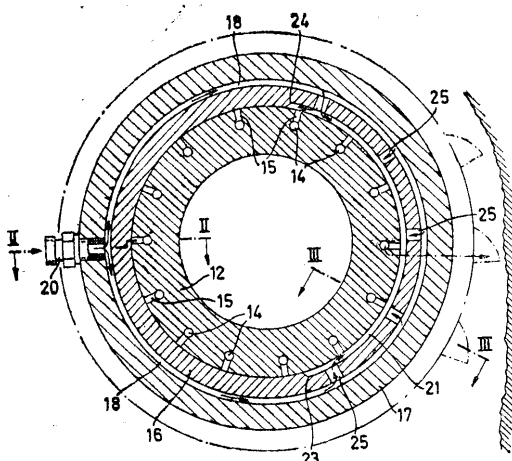
Pierwszeństwo: 14.03.1978 - RFN (nr P28 10 982.2)
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie dyszowe dla dysz wewnętrznych bębna wrębowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest osiągnięcie prostego montażu urządzenia sterującego i rozdzielającego oraz prostego sterowania każdorazowo do dyszowego sektora bębna wrębowego.

Urządzenie ma człon sterujący składający się z pierścienia sterującego (16), otaczającego piastę (12) bębna, który jest umieszczony w pierścieniu łożyskowym (17), mającym przyłączyć (20) wody ciśnieniowej, nieruchomym wobec obrotowego bębna wrębiarki.

FIG. 1



Celowym jest, gdy pierścień sterujący (16) jest przekreślony wobec piasty (12) bębna i unieruchamiany w każdorazowym położeniu obrotowym. Pierścień sterujący (16) i pierścień łożyskowy (17) są umieszczone bocznie do korpusu bębna wrębowego, zwłaszcza gdy jest on umieszczony wewnątrz bębna. Pomiedzy obwodem zewnętrznym pierścienia sterującego (16), a obwodem wewnętrznym pierścienia łożyskowego (17) jest umieszczony pierścieniowy kanał rozdzielający (18), który jest połączony przez co najmniej jeden kanał łączący (25) pierścienia sterującego (16) z kanałem sterującym (21), umieszczonym na jego obwodzie wewnętrznym. (10 zastrzeżeń)

E21D

P. 204674

13.02.1978

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TARGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Hubert Anczok, Szczepan Korzeniowski, Lesław Pidelski, Henryk Geruza).

Stropnica przednia zmechanizowanej obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stropnicy przedniej, umożliwiającej jej proste wykonanie oraz cechującej się zwiększoną wytrzymałością na zginanie.

Stropnica według wynalazku ma zebra wzdłużne (1) umieszczone wewnątrz obrysu pokrycia (3), zamykające z dwu stron element nośny (2) o przekroju ceowym tworząc głowicę stropnicy. Płyta wzmacniająca (14) połączona jest spoiną otworową z płaszczem przednim (6). (1 zastrzeżenie)

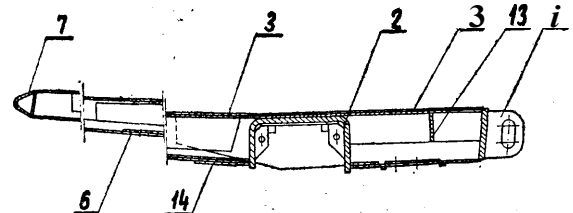


fig. 2

E21D

P. 204739

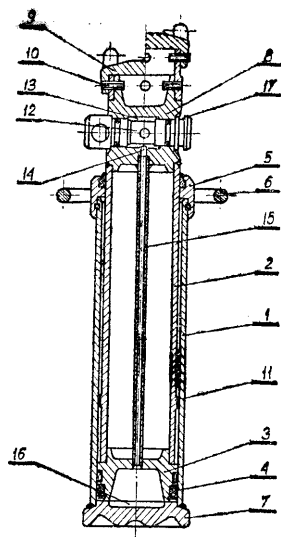
18.02.1978

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Józef Feruś, Józef Domasik, Jerzy Moskal, Bogumił Brzozowski).

Hydrauliczny stojak kopalniany jednostronnego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru stojaka oraz zmniejszenia materiałochłonności i pracochłonności jego wykonania.

Hydrauliczny stojak kopalniany jednostronnego działania zasilany z zewnątrz cieczą pod ciśnieniem ma w rurce doprowadzającej (15) wyłącznie czynnik hydrauliczny, niezbędny do działania stojaka. Zsuw stojaka powodowany jest siłą pochodzącą od podciśnienia wytwarzanego na zewnątrz stojaka przez specjalne urządzenie powodujące równocześnie wysysanie czynnika hydraulicznego z wnętrza stojaka. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 204847 T

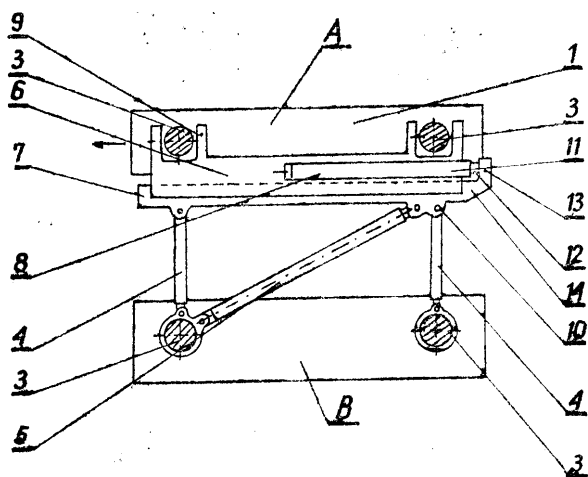
23.02.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Rozmus, Zbigniew Korecki, Stanisław Karmański).

Obudowa krocząca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania skośnego ustawiania sąsiednich sekcji.

Obudowa krocząca według wynalazku zawiera urządzenie do równoległego prowadzenia sekcji, które ma prowadnicę (6) osadzoną na stojakach (3) sekcji (A) usytuowaną równolegle do kierunku przesuwu. Na prowadnicy (6) jest osadzony przesuwnie w kierunku przesuwu sekcji prowadnik (7). Prowadnik (7) jest połączony ze stojakami (3) sekcji (B), z dwoma cięgnami (4) wzajemnie równoległymi, a usytuowanymi poprzecznie do kierunku przesuwu sekcji. Ponadto prowadnik (7) jest połączony skośnym cięgnem (5) ze stojakiem (3) sekcji (B). Prowadnik (7) i prowadnica (6) są wzajemnie połączone siłownikiem hydraulicznym (8), który jednym końcem jest zamocowany do prowadnicy (6), a drugim do prowadnika (7), a układ cięgien (4, 5) zapewnia równoległość sekcji (A, B). (6 zastrzeżeń)



E21D

P. 205201

08.03.1978

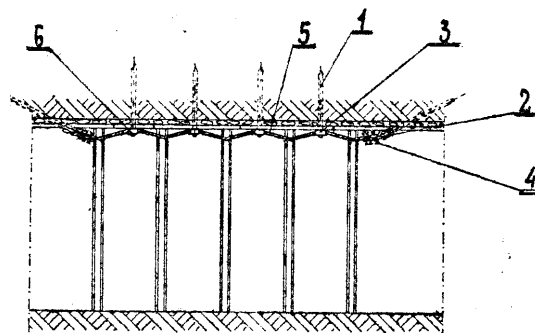
Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Krzysztof Pieśniewski).

Urządzenie tłumiące biczowanie łańcucha kombajnowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie tłumiące biczowanie łańcucha kombajnowego występujące podczas urabiania calizny węglowej w wyrobiskach ścianowych.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwi wykonanie czynności rozpinania i mocowania uchwytów na łańcuchu pociągowym bez zatrzymywania pracy kombajnu i nie będzie powodowało przenoszenia znacznych sił występujących w obciążonym łańcuchu pociągowym kombajnu na trasie przenośnika ścianowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z obejm (1) mocowanej na stojaku (2), na końcach której osadzone są za pośrednictwem podwójnych przegubów (3) i (4) siłowniki hydrauliczne (5) i (6) zespolone łącznicą (9) wyposażoną w rozłączny uchwyt (10) łańcucha pociągowego (11). Wyloty przestrzeni nad- i podtokowych siłowników (5) i (6) połączone są na przemian odcinkami węży (14). Podstawę urządzenia stanowi płyta (15) w przedniej części wyposażona w zaczep (16) mocowany bolcem (17) z przenośnikiem ścianowym (18), a w tylnej części w gniazdo (20) stojaka (2) stanowiącego odrębny element obudowy ściany. (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 205809

03.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Pszów, Polska (Zygmunt Krakowczyk, Ludwik Patas, Andrzej Zyzak).

Sposób wzmacniania obudowy odrzwiowej

Sposób według wynalazku polega na osadzeniu w stropie pomiędzy odrzwiami obudowy korytarzowej wyrobiska kotwi (1). Następnie do ich końców mocuje się zaczepy (2) lub wsporniki (3). Na wspornikach (3) zawieszają się dwie liny (5), a ich końce mocuje w zaczepach (2). Potem przez dokręcanie wsporników (3) nadaje się linom (5) wymagany nacisk.

Sposób nadaje się szczególnie do wzmocnienia obudowy odrzwi w miejscach skrzyżowań wyrobisk chodnikowych, skrzyżowań chodników przyścianowych z wyrobiskiem ścianowym czy też poszerzania powierzchni ścianowych. (1 zastrzeżenie)

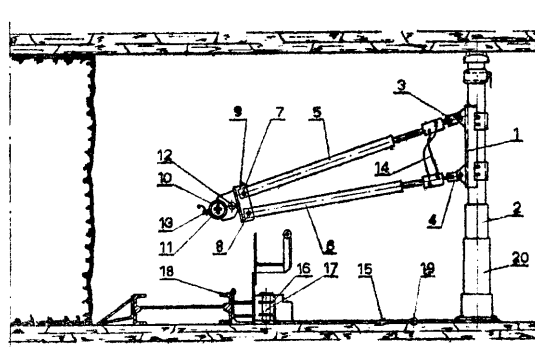


Fig. 3

E21D

P. 205875

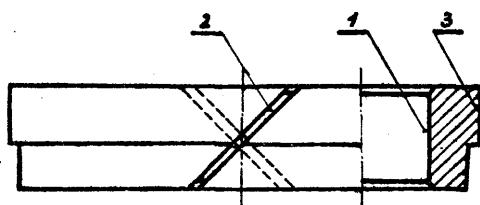
05.04.1978

Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryki Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Głębik”, Gorlice, Polska (Karol Mazur).

Dwudzielnny pierścień prowadzący

Przedmiotem **wynalazku** jest dwudzielnny pierścień prowadzący, stosowany w stojakach hydraulicznych, którego zadaniem jest prowadzenie rdzennika przy jego wysuwie i wsuwie. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia trwałości rdzennika.

Dwudzielnny pierścień prowadzący ma **przecięcie** (2) pochylone pod kątem względem osi wzdłużnej najkorzystniej 45 stopni. W rzucie bocznym przecięcia (2) są pochylone w przeciwnych kierunkach względem siebie. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 206059

12.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Tychy Łędziny, Polska (Józef Windak, Krystian Skupik, Włodzimierz Caban, Edward Zukiewicz, Eugeniusz Błockisz).

Osłonowa obudowa zmechanizowana

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie szybkiej i łatwej **zmiany** wysokości w większym zakresie oraz przy użyciu tańszych środków technicznych niż to występuje w znanych konstrukcjach obudowy.

Osłonowa obudowa zmechanizowana przeznaczona jest do wybierania pokładów charakteryzujących się znacznymi wahaniami miąższości na wybiegu ściany. Sekcję obudowy wyposaża się we wstawkę dystansową (3) o sztywnej konstrukcji skrzynkowej, zakładaną pomiędzy osłonę (1) i stropnicę (5) sekcji. Wstawka (3) połączona jest ze stropnicą (5) nieuchylnie sworzniem (6), **zaś** z osłoną (1) połączona jest przegubowo sworzniem (2). Przypawane do bocznych ścianek nośnych wstawki (3), ograniczniki (4) pozwalają na jego wychylenie o kąt 15° w kierunku ociosu ściany, **zaś** przypawane również do tych ścianek uchwyty (7) oraz do wklęsłej ścianki osłonowej zawiasa (8) służą do zamocowania znanego urządzenia hydraulicznego do zabezpieczenia ociosu w ścianach wysokich. **Tak** skonstruowana sekcja obudowy umożliwia szybką zmianę zakresu pracy obudowy poprzez wymontowanie wstawki (S) lub - w razie potrzeby - ponowne jej założenie. (4 zastrzeżenia)

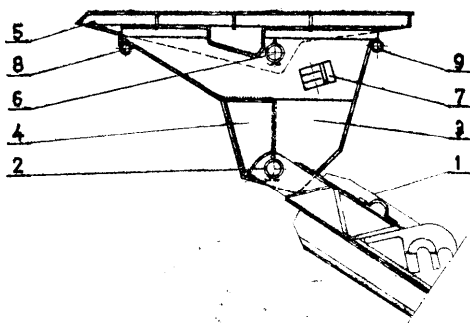


Fig. 1

E21D

P. 206116

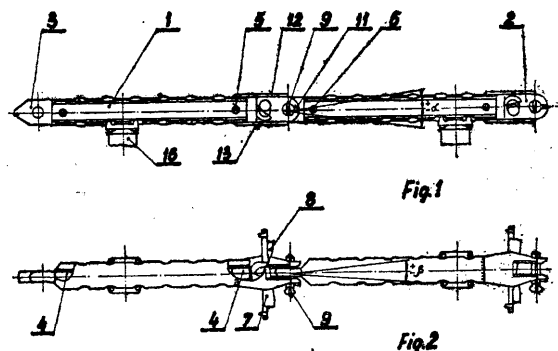
15.04.1978

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Osowski, Szczepan Korzeniowski, Hubert Anczok, Stanisław Łaboński, Andrzej Raczynski, Edward Kowalski, Henryk Łokieć).

Członowa bezstrzemieniowa stropnica górnicza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności eksploatacyjnych stropnic bezstrzemieniowych i zwiększenia zakresu ich stosowalności, zwłaszcza na skrzyżowaniach wyrobisk chodnikowych i ścianowych dla wzmocnienia i zabezpieczenia łukowej lub prostokątnej obudowy **chodnikowej**, oraz w wyrobiskach ścianowych w układzie jednoklinowym. Stropnica ta współpracuje ze stojakami metalowymi ciernymi i hydraulicznymi o dużej podporności wstępnej i roboczej.

Udało się to osiągnąć przez wydłużenie wpustów widełek (2) i końcówek (3) zamka stropnicy, co umożliwia ich łączenie z nośną belką (1) **nie tylko** spoinami czołowymi, **lecz** głównie przez otwory (5) spoinami (6) oraz za pomocą wzmacniających nakładek (12, 13). W stropnicy tej w otworach podłużnych widełek (2) są osadzone kliny (7, 8) o przeciwnych kierunkach działania, natomiast w otworach okrągłych przesuwne osadzone jest stożkowy sworznie (9) z podłużnym rowkiem i **bolcem** (11), ustalającym skrajne położenie sworznia (9) w widełkach (2) zamka stropnicy. Poza tym wewnętrzne płaszczyzny widełek (2) mają występy, ustalające końcówki (3) współpracujących stropnic w osi widełek (2). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 212908 T

19.01.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Alfred Różycki, Czesław Szatan, Antoni Gołaszewski).

Sposób zabezpieczania górniczych wyrobisk korytarzowych przed deformacją

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości obudowy chodnikowej i zachowanie jej pierwotnego przekroju przez dłuższy okres czasu.

Sposób według wynalazku zabezpieczania górniczych wyrobisk korytarzowych przed deformacją polega na osadzeniu pomiędzy łukami **ociosowymi**, posadowionych na spagu rozpór (3) i mocowaniu ich **do** odcinków łuków (2) obudowy, **a** następnie kotwieniu rozpór (3) do spagu. Ponadto w pobliżu ociosu wierci się w płaszczyźnie pionowej spagu krzyżujące się otwory o długości **co** najmniej 1,5 m i podziałce 0,3—0,5 m, **zaś** w ociosach **na** wysokości **co** najmniej 0,3 m wierci się krzyżujące się otwory (6) długości **co** najmniej 6 m. Odległość **po**między sąsiednimi otworami wynosi około 0,5 m, **zaś** odległość pomiędzy krzyżującymi się otworami wynosi 0,5—1 m. (3 zastrzeżenia)

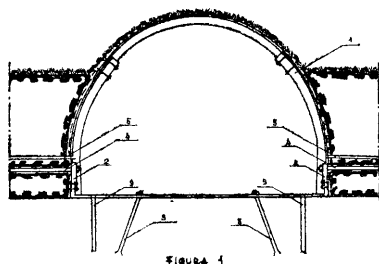


FIGURA 1

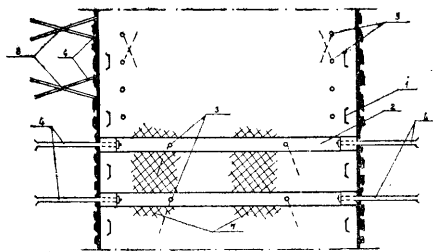


FIGURA 2

E21D

P. 213588

21.02.1979

Pierwszeństwo: 22.02.1978 - RFN (nr P 28 07 431.9)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH & Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie sterujące dla odbiorników zasilanych hydraulicznym medium ubocznym korpusu obudowy w podziemnych obudowach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia sterującego, które zawiera węże łączące o odpowiednio dobranych średnicach nominalnych oraz przyłącza i zawory sterujące również o średnicach odpowiednich do zużycia medium na jednostkę czasu.

Odbiorniki (12, 15, 16, 41 - 44) o nieznacznym zapotrzebowaniu medium na jednostkę czasu są sterowane i zasilane pośrednio z korpusu sąsiedniego (1'') poprzez węże łączące (b, c, e, f, h - o) o nieznaczonej średnicy nominalnej. Odbiorniki (32, 33) o w porównywalny sposób większym zapotrzebowaniu czasu, są sterowane z korpusu sąsiedniego (1'') bezpośrednio przez zdalnie obsługiwane zawory sterowania głównego (29-31), poprzez węże łączące (a, d, g) o nieznaczonej średnicy nominalnej, położone pomiędzy obydwoma korpusami obudowy (1, 1'') oraz są zasilane przez przewody (A, D, G), włączone pomiędzy odbiorniki (32, 33), a zawory sterowania głównego (29 - 31). Przewody (A, D, G) są o średnicy nominalnej dwa do trzech razy większej w odniesieniu do średnicy no-

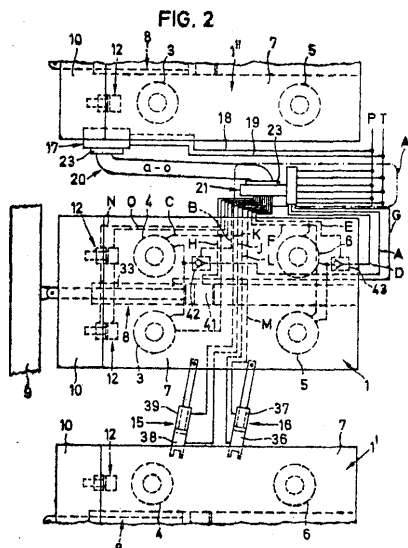


FIG. 2

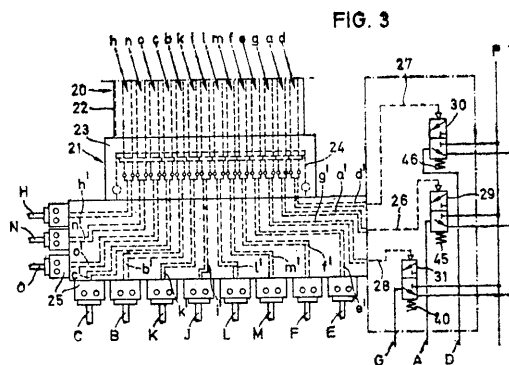


FIG. 3

minalnej węży łączących (a - o). Celowym jest, gdy węże łączące (a - o) łączą przyrząd sterujący, wielodrogowy (17) na korpusie sąsiednim (1'') z zespołem rozdzielacza (21) na korpusie obudowy (1). Pomiedzy zespołem rozdzielacza (21), a odbiornikami (12, 15, 16, 41 - 44) o nieznacznym zapotrzebowaniu medium są przewidziane przewody (B, C, E, F, H - O) o nieznaczonej średnicy nominalnej, a pomiędzy zespołem rozdzielacza (21) a odbiornikami (32, 33) o większym zapotrzebowaniu medium przy włączaniu pośrednim przez sterowane pilotem zawory sterowania głównego (29 - 31), są przewidziane przewody (A, D, G) o średnicy nominalnej około dwa do trzech razy większej od przewodów (B, C, E, F, H - O). Węże łączące (a - o) są końcami zebrane we wtyczkach (23), które są połączone szczelnie cieczowo z odpowiednimi wybraniymi (24) z jednej strony przyrządu sterującego, wielodrogowego (17), a z drugiej strony z zespołem rozdzielacza (21). (6 zastrzeżeń)

E21D

P. 213644

23.02.1979

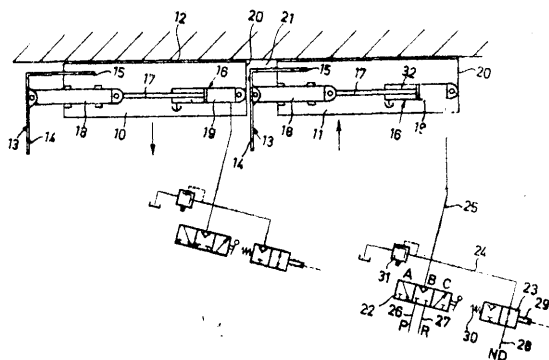
Pierwszeństwo: 25.02.1978 - RFN (nr P 28 08 205.5)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Hydrauliczne sterowanie osłony szczelinowej, umieszczonej na stropnicy lub tarczy zawałowej obudowy krocącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pewnego uszczelnienia szczeliny w każdym położeniu obudowy.

Przestrzeń cylindra (19) zasilanego w kierunku wysuwu siłownika nastawczego (16) jest połączona, przez urządzenie zaworowe przełączające i sterujące (22, 23), w położeniu posadzenia obudowy krocącej, z przewodem ciśnienia niskiego (ND), którego ciśnienie robocze leży poniżej ciśnienia, wymaganego dla ustawienia obudowy krocącej. Urządzenie zaworowe przełączające i sterujące (22, 23), ma zawór przełączający (23) pracujący niezależnie od ciśnienia w przestrzeni ciśnieniowej stojaka, który przynajmniej w położeniu posadzenia stojaka siłownika nastawczego (16) jest zasilany w ciśnienie niskie. Sterowany ciśnieniem zawór przełączający (23) przy odciążeniu stojaka jest samoczynnie przełączany w położenie łączące, w którym przestrzeń cylindra (19) siłownika na-



stawczego (16) są hydraulicznie blokowane. Urządzenie zaworowe ma uruchamiany ręcznie zawór sterujący (22), za pomocą którego przestrzeń cylindra (19) siłownika nastawczego (16) działająca w kierunku wysuwu jest zasilana ciśnieniem pracy, znacznie wyższym od ciśnienia niskiego. Zawór sterujący (22) i zawór przełączający (23) są tak sprzęgnięte, że przy zasilaniu siłownika nastawczego (16) ciśnieniem roboczym zawór przełączający (23) jest samoczynnie odłączany. (6 zastrzeżeń)

E21D P. 214333 23.03.1979

Pierwszeństwo: 25.03.1978 - RFN (nr P 28 13 142.2)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH & Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Sposób odpajania minerału od calizny roboczej w przodkach oraz kombinowane narzędzie strugowe do odpajania **minerału** od calizny roboczej w przodkach

Wynalazek dotyczy sposobu i kombinowanego narzędzia strugowego do odpajania minerału w postaci skały, węgla itp. od calizny roboczej w przodkach chodnikowych lub tunelowych, jak również podczas urabiania za pomocą strugowych narzędzi skrawających działających wraz ze strumieniami wody pod ciśnieniem, wrzynających się w powierzchnię roboczą i napędzanych zasadniczo równolegle, po szynach względem niej.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wydajności odpajania.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że strumień wody pod wysokim ciśnieniem prowadzi się ku przodowi, poprzez wnęki (12, 20) wewnątrz struga (8) w kierunku (X) zdejmowania nim skrawu, naprzeciwko niego, lecz w takim nachyleniu, że strumienie te wnikają w sposób ciągły w zakresie dna (9a) skrawu bezpośrednio w rysy i szczeliny nowo powstałe w mineralu pod naciskiem posuwowym struga, przed tym strugiem.

Narzędzie strugowe składa się ze struga i dysz strumieniowych na wodę pod ciśnieniem. Oprawa struga (7) służąca za korpus narzędzia ma w pobliżu najniższej swej części wiele dysz strumieniowych (10), (11) rozmieszczonych w pewnych odległościach względem siebie. (10 zastrzeżeń)

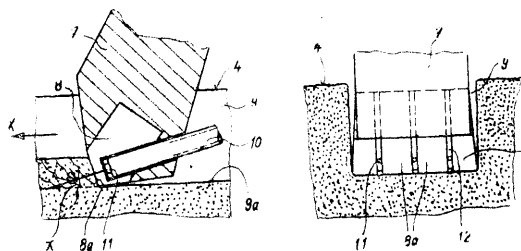


Fig. 3

Fig. 4

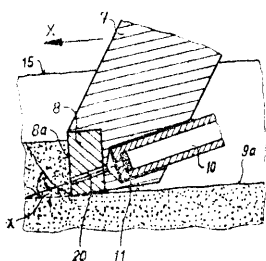


Fig. 7

E21D P. 214334 23.03.1979

Pierwszeństwo: 25.03.1978 - RFN (nr P 28 13 143.3)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH & Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Sposób pędzenia i obudowywania korytarza podziemnego oraz urządzenie do pędzenia obudowywania korytarza podziemnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest realizowanie równoległe poszczególnych operacji roboczych bez miejscowych przesunięć podczas obudowywania korytarza oraz szybkie osiągnięcie stanu równowagi naprężeń pomiędzy górotworem a obudową korytarzową.

Sposób pędzenia i obudowywania korytarza podziemnego polega na tym, że jednocześnie wycina się część zarysową jak i urabia pozostałą, wewnętrzną część pola **poprzecznego** przekroju korytarza. Powstały przy tym zwał odstawia się w sposób ciągły, a odrzwia obudowy korytarzowej złożone z pojedynczych segmentów zestawia się co najmniej częściowo w części korytarza oddalonej od czoła przodka i w tym wstępnie złożonym stanie przenosi ku przodowi na miejsce montażu i bezpośrednio rozpiera w korytarzu względem górotworu.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że wzdłuż ociosów i stropu wycina się wyprzedzająco obwodową szczelinę odprężającą odpowiednio dożądanego zarysu korytarza i powstały przy tym odprężony rdzeń czoła przodka odpaja się równoległe, czasowo, raz za razem aż do dna szczeliny. Przeniesione ku przodowi, w stronę czoła przodka odrzwia obudowy korytarza rozpiera się w korytarzu względem górotworu w niewielkim tylko opóźnieniu czasowym względem wędrującego w sposób ciągły wylotu szczeliny odprężającej, w z góry zadanej odległości (a) względem niego.

Urządzenie do pędzenia i obudowywania korytarza podziemnego charakteryzuje się tym, że w **kuprzedkowym**, końcowym odcinku (1) korytarza zawiera przymusowo prowadzony układ przewodnicowy (12), czasowo, równoległe dostawiany do postępującego w sposób ciągły czoła (2) przodka. Układ wyposażony jest w co najmniej dwie przewodnice (13, 14) umieszczone w płaszczyznach usytuowanych zasadniczo prostopadle względem siebie. Obwodowa przewodnica (14) rozciąga się zasadniczo poprzecznie względem wzdłużnego kierunku korytarza i ma kontrolne noże strugarskie (16) do wycinania szczeliny odprężeniowej (17). Co najmniej jedna przewodnica (13) przebiegająca zasadniczo we wzdłużnym kierunku korytarza ma urządzenie (24) urabiające rdzeń oraz urządzenie (29) do zestawiania obudowy. (10 zastrzeżeń)

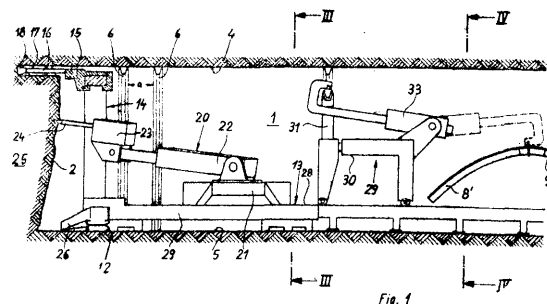


Fig. 1

E21F P. 204489 06.02.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Niwka-Modrzejów”, Sosnowiec, Polska (Leopold Litwa, Mirosław Misiak, Kazimierz Palus, Jerzy Albrecht, Andrzej Urbanek).

Sposób eksploatacji ściany w warunkach zagrożenia tąpniętami i wyrzutami skał zabezpieczający wyrobisko chodnikowe przed zniszczeniem

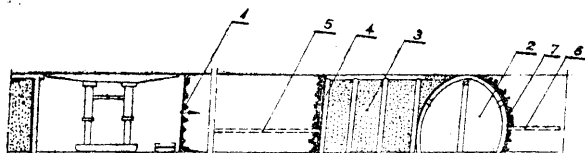
Sposób eksploatacji ściany w **warunkach** zagrożenia tąpniętami i wyrzutami skał zabezpieczający przed zniszczeniem wyrobisko chodnikowe równoległe lub

prawie równoległe do frontu ścianowego (1) polega na tym, że po zbliżeniu się frontem ścianowym (1) na odległość nie mniejszą od 60 m od chodnika (2) w trakcie dalszej eksploatacji ściany wykonuje się wzmocnienie chodnika (2) po czym wybiera przyległy do niego pas (8) calizny po stronie ściany szerokości 3—5 m na całą wysokość chodnika (2).

Następnie z nowo utworzonego wyrobiska nawadnia się caliznę otworami (5) po czym otworem (6) nawadnia się caliznę przeciwnego odciosu chodnika.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



E21F

P. 205884

07.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Ośłona dla łańcucha pociągowego zwłaszcza do maszyn górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy bezpieczeństwa pracy załogi przodka ścianowego.

Ośłona dla łańcucha pociągowego zwłaszcza do maszyn górniczych, współpracująca z łańcuchem pociągowym rozpiętym wzdłuż trasy jezdnej maszyny ma blachy (7), (8) i (9) umieszczone w zastawce w przestrzeni nad przenośnikiem i elementy zamykające (10) osłaniające odcinki łańcucha pociągowego (4) znajdujące się przed i za maszyną (1). (3 zastrzeżenia)

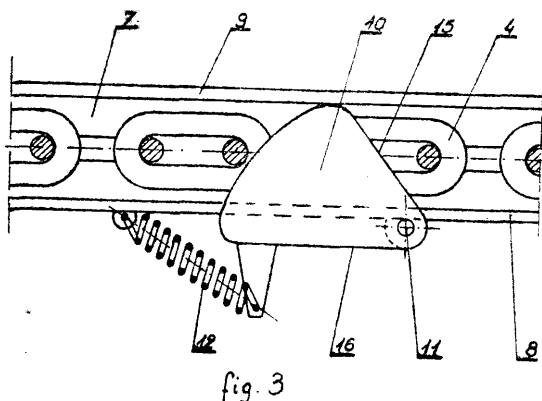


fig. 3

E21F

P. 206242

20.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Silesia”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Edward Kacorzyk, Zdzisław Adamaszek, Władysław Wojtylak).

Sposób odmetanowania wyrobisk górniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że wentylacyjne powietrze prowadzone wyrobiskiem górniczym - ścianowym do nadścianowego chodnika rozdziela się na dwa strumienie. Jeden ze strumieni jest kierowany przy czołe chodnika usytuowanym w linii zawałowej, a drugi pod ciśnieniem dodatkowo zadany jest kierowany lutniociągami bezpośrednio pod strop tego chodnika, skąd po wymieszaniu z metanem łączy się z pierwszym strumieniem, aby razem wypłynąć z zagrożonego miejsca. Urządzenie składa się z pionowej prze-

grody (2) usytuowanej na części długości chodnika nadścianowego (1) dzielącej ten chodnik na dwie komory wewnętrzną (3) i zewnętrzną (4), oraz z lutniociągu (5) z wentylatorem (6). Dopływowa końcówka (7) lutniociągu (5) jest umieszczona w wewnętrznej komorze, a odpływowa perforowana część w zewnętrznej komorze (4) bezpośrednio pod stropem.

(3 zastrzeżenia)

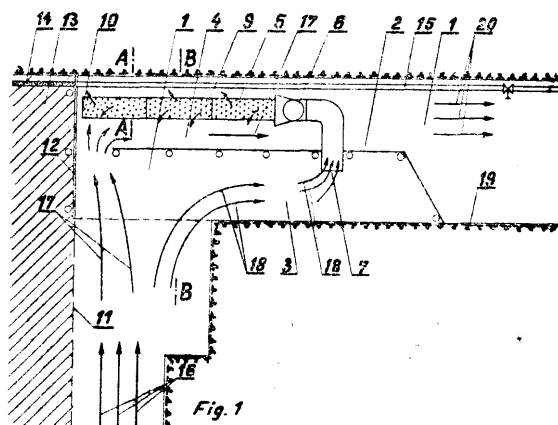


Fig. 1

E21F

P. 212001 T

19.12.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Polska (Marian Niedurny, Joachim Muc).

Tama wentylacyjna

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie łatwo otwierającej się tamy wentylacyjnej.

Tama wentylacyjna według wynalazku składa się z dwuskrzydłowych drzwi wyposażonych w okienka dekompresyjne (1) połączone drążkiem (2) ułożyskowanym obrotowo w ramie drzwi tamy, stanowiącym oś obrotu okienek dekompresyjnych (1) względem ramy, zakończonym ramieniem (3).

Zadziałanie odpowiednią siłą na ramię (3) powoduje w pierwszej fazie otwarcia okienek dekompresyjnych (1) za pomocą drążka (2) a następnie całych skrzydeł tamy. (1 zastrzeżenie)

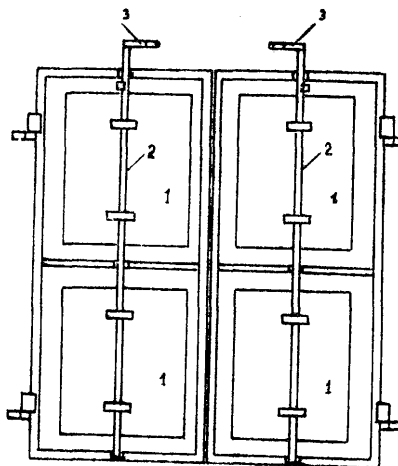


Fig. 1

E21F

P. 212868 T

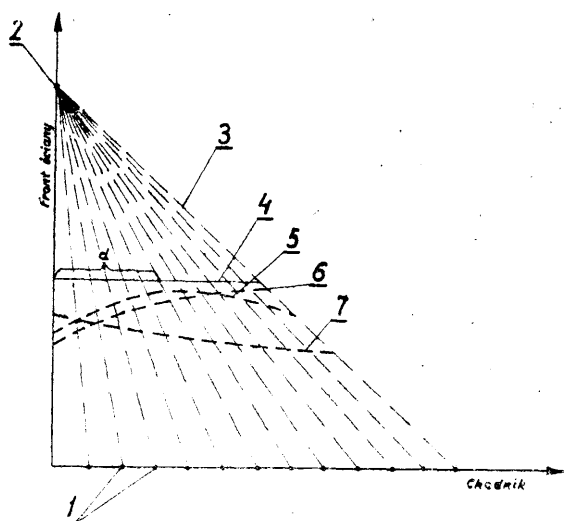
17.01.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Henryk Gil, Sebastian Czipionka, Ryszard Wardzala, Antoni Czekaj, Paweł Smoczek).

Sposób określania efektywności **strzelań wstrząsowych** wykonanych w wyrobisku ścianowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie zagrożenia tapaniami w podziemnych wyrobiskach ścianowych.

Istota tego sposobu polega na tym, że w czole wyrobiska ścianowego, w odległości nie mniejszej niż 20 m od chodnika przyścianowego umieszcza się aparaturę sejsmiczną. Następnie w tym chodniku wzbudza się kolejno energię sprężystą na długości od 20 do 25 m w punktach (1) rozmieszczonych w odstępach od 1 do 2 m. Prędkość przebiegu fali sprężystej z każdego punktu (1) rejestruje się za pomocą aparatury sejsmicznej i nanosi się na promienie sejsmiczne (3) w dowolnej skali w układzie współrzędnych ściana - chodnik. Na koniec zaś łączy się poszczególne punkty prędkości przebiegu fali sprężystej i na podstawie uzyskanej krzywej (5) ustala się efekt przeprowadzonego strzelania wstrząsowego. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 213643

23.02.1979

Pierwszeństwo: 25.02.1978 - RFN (nr 2808 241.9)

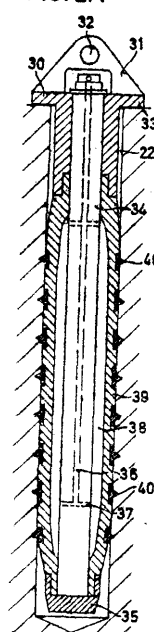
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Kotew do zakotwienia urządzeń maszynowych itp. w pracach górniczych i głębinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego skonstruowania kotwy, która jest łatwo odzyskiwana i ponownie używana.

Kotew (21) ma płaszcz (39) dający się wciskać w ścianę otworu (22) przez hydrauliczne i pneumatyczne ciśnienie wewnętrzne i dający się rozłączać przez odjęcie ciśnienia z jego zamocowania. Kotew składa się z rdzenia (34) i elastycznie rozszerzalnego płaszcza (39) otaczającego rdzeń, przy czym płaszcz (39) wykonany z tworzywa sztucznego, gumy lub tp., jest zaopatrzony w pazury (40), które są rozłożone na jego powierzchni zewnętrznej i z nią związane na stałe. Rdzeń płaszcza składa się z drąga (34), który jest zaopatrzony w co najmniej jeden kanał (36, 37) środka ciśnieniowego. Drąg (34) rozciąga się zasadniczo przez całą długość kotwy, pomiędzy głowicą (30) a stopą (35). (12 zastrzeżeń)

FIG. 2A



Dział F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 212575 T

03.01.1979

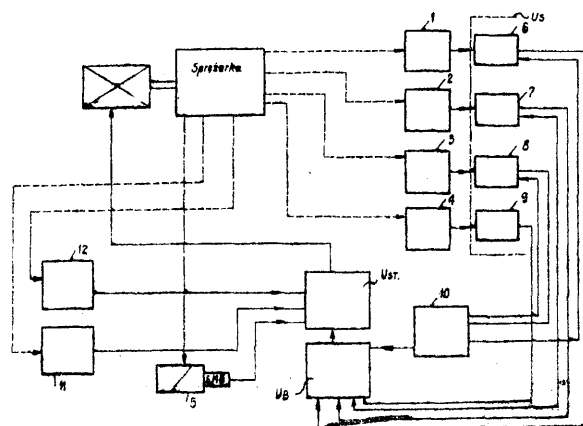
Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Waldemar Pilkievicz).

Układ samoczynnego sterowania i sygnalizacji pracy sprężarek

Przedmiotem wynalazku jest układ samoczynnego sterowania i sygnalizacji pracy sprężarek przeznaczonych do zasilania w energię sprężonego powietrza instalacji powietrznych w halach fabrycznych zapewniający ciągłą pracę sprężarek, umożliwiający ich zdalne sterowanie oraz wykluczający biegi jałowe sprężarki.

Układ składa się ze wskaźnika (1) temperatury wody chłodzącej, wskaźnika (2) temperatury oleju, wskaźnika (3) ciśnienia oleju, wskaźnika (4) przepływu wody chłodzącej oraz zaworu elektromagnetycznego (5) sprężonych z wyłącznikami (6, 7, 8 i 9) za pomocą ich przekaźników elektromagnetycznych tworzących

układ bezpieczeństwa i sygnalizacji pracy sprężarki połączony z testerem (10) stanu pracy sprężarki, który połączony jest z presostatem bezpieczeństwa (12) oraz presostatem sterującym (11). (1 zastrzeżenie)



F02B

P. 205155

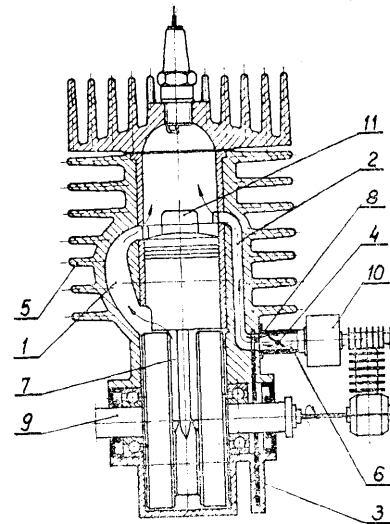
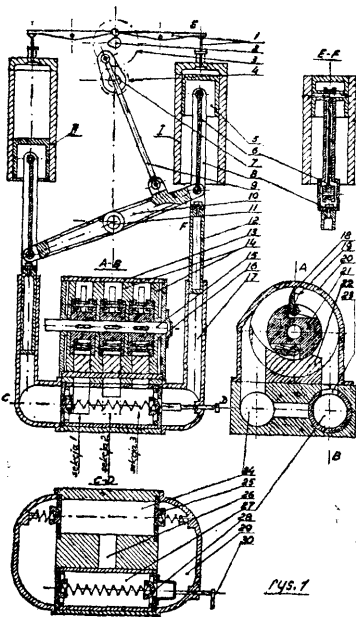
08.03.1978

Jerzy Orłowski, Warszawa, Polska (Jerzy Orłowski).

Silnik spalinowo-hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest silnik, w którym zamiana ruchu posuwisto-zwrotnego tłoków na ruch obrotowy wału odbioru mocy odbywa się na drodze hydraulicznej.

Silnik charakteryzuje się tym, że przeniesienie mocy od tłoków (5) do odbioru na zewnątrz odbywa się za pomocą wypełnionego cieczą hydraulicznego obwodu przeniesienia mocy, składającego się z nurników (12) połączonych z tłokami (5) silnika, cylindrów (17) nurników kolektorów wlotowo-wydotowych (29), obrotowej komory wlotowej (27), komory wydotowej (24), zaworów zwrotnych wlotowych (28) i wydotowych (25), otwierających się samoczynnie pod wpływem różnicy ciśnień w kolektorach i komorach wlotowej i wydotowej oraz z obrotowego silnika hydraulicznego (13). (5 zastrzeżeń)



F02B
F01L

P. 214113

14.03.1979

Pierwszeństwo: 24.03.1978 - USA (nr 889 989)

The Ferry Capand Set Serew Company, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Silnik spalinowy oraz zawór silnikowy

Silnik spalinowy według wynalazku ma budowę umożliwiającą takie spalanie mieszanki paliwowej, przy którym emisja CO jest zmniejszona do zera, a emisja węglowodorów wynosi co najwyżej 0,040 g na milę.

Silnik wyposażony w rurowy, rozgałęźny przewód wlotowy, reagujący na ciśnienie zespół zaworowy do zasilania gaźnika w zasadniczo jednakowo pulsujące powietrze, niezależnie od zakresu roboczego silnika, w którym to gaźniku znajduje się przepustnica oraz dysza, paliwa biegu jałowego usytuowana poniżej tej przepustnicy charakteryzuje się tym, że otwór wlotowy dla pulsującego powietrza znajduje się w gaźniku poniżej przepustnicy, w bezpośredniej bliskości lecz pod dyszą paliwa biegu jałowego, co umożliwia pulsującemu powietrzu wytwarzanie zaburzeń w przepływie powietrza, wpływającego do gaźnika oraz rurowego przewodu rozgałęźnego, i fal uderzeniowych, przyczyniających się do rozbicia paliwa na drobniejsze cząstki o bardziej ujednoliconych rozmiarach i utrzymaniu zasadniczo stałego stosunku powietrza do paliwa w mieszance, którą jest zasilany każdy z cylindrów silnika w takim jego zakresie roboczym.

Zawór silnikowy, zawierający komorę zaworową oraz otwór wlotowy i wydotowy, charakteryzuje się tym, że ma trzy człony sferyczne, umieszczone wewnątrz tej komory pomiędzy otworem wlotowym a otworem wydotowym, przy czym te człony sferyczne są czułe na podciśnienie pojawiające się w otworze wydotowym w tym celu, aby umożliwić im wytwarzanie zasadniczo jednakowych drgań w strumieniu powietrza przepływającym przez ten otwór wlotowy, a ponadto otwór wlotowy jest zaopatrzony w gniazdo zaworowe, współdziałające z jednym z tych członów sferycznych, który to człon sferyczny jest wykonany z półtwardego materiału w celu umożliwienia mu lepszego reagowania w zakresie mniejszego podciśnienia wytworzonego w tym otworze wydotowym.

(33 zastrzeżenia)

F02B

P. 212834 T

15.01.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Miga).

Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji układu zasilania aby wystąpił efekt uwarstwienia ładunku znacznie zmniejszający straty wylotowe, a tym samym zmniejszenie zużycia paliwa i emisji węglowodorów w spalinach. Dwusuwowy silnik z zapłonem iskrowym charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe kanały dolotowe (2) łączące wnętrze cylindra (5) z instalacją powietrzną (10) podającą do tych kanałów sprężone powietrze. Kanały dolotowe (2) mają okresowo zamykane połączenie z instalacją powietrzną (10) poprzez obrotowe tarcze (3) wirujące wraz z wałem korbowym silnika, zaś w króćcu wlotowym sprężonego powietrza (6) znajduje się przepustnica (4). (3 zastrzeżenia)

F02D

P. 212322 T

30.12.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk Dziewanowski, Jerzy Bobczak).

Układ regulacji mocy silnika pracującego w obiegu Stirlinga

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji mocy cieplnego silnika pracującego w obiegu Stirlinga, przydatny do napędów zwłaszcza w okrętownictwie. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia systemu uszczelnień między przestrzenią roboczą a skrzynią korbową oraz zapewnienia płynnej regulacji mocy. Silnik z układem według wynalazku może być stosowany w napędach nawodnych i podwodnych dla mniejszych jednostek, jak również do pojazdów naziemnych, w tym samochodów.

Istota układu według wynalazku polega na tym, że posiada ruchomą tuleję (3) z zamocowanym do niej tłokiem wyporowym wraz z regeneratorem cieplnym (7) poruszającą się szczelnie w cylindrze (1). Wewnątrz tej tulei (3) pracuje szczelnie tłok roboczy (6) oddający pracę z obiegu czynnika na układ korbowy. Ponadto układ posiada przynajmniej dwa dodatkowe korbowody (4) napędzające ruchomą tuleję (3) zsynchronizowaną przestawnie z wałem głównym (5).

(1 zastrzeżenie)

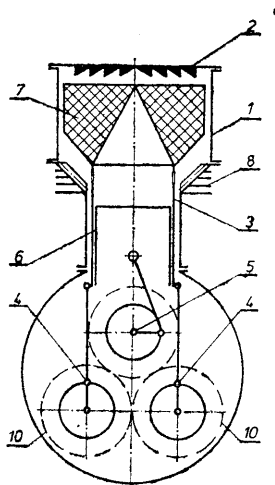


Fig. 1

F02M

P. 205828

05.04.1978

Pierwszeństwo: 21.02.1978 - Wielka Brytania
(nr 6750/78)

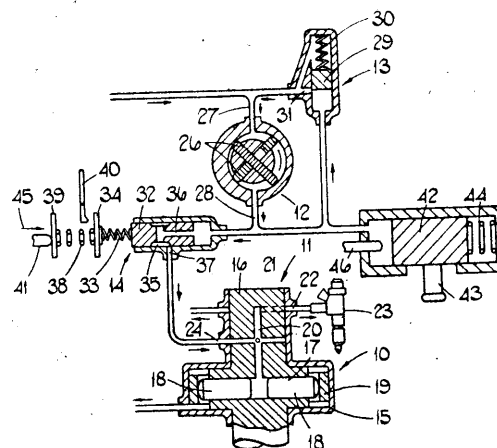
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Brian Edwin Broadwith, Robert Thomas John Skinner).

Urządzenie wtryskowe silnika o zapłonie samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego chwilowe nastawienie prędkości biegu jałowego spoza urządzenia, przy równoczesnym przyspieszeniu doprowadzania paliwa.

Urządzenie wtryskowe silnika o zapłonie samoczynnym zawierające pompę wtryskową (10), doprowadzającą paliwo do wtryskiwaczy, rozdzielacz (11) dopływu paliwa, mechanizm rozrządu oraz zespół regulatora (14) mający pierwszą sprężynę (33) usytuowaną pomiędzy tłokiem (32), sterowanym prędkością obrotową silnika, a płytką (34) nastawną, drugą sprężynę (38) usytuowaną pomiędzy płytką (34) nastawną a wspornikiem (38), charakteryzuje się tym, że zawiera element (45) sterowany spoza urządzenia do zwiększania napięcia drugiej sprężyny (38) przy wzroście prędkości biegu jałowego silnika. (7 zastrzeżeń)

FIG. 1.



F02M

P. 212913 T

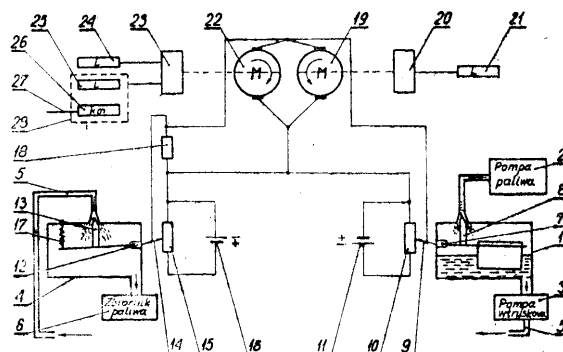
19.01.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Rusiński, Waldemar Skoczylas, Stanisław Stelmach).

Układ do cyfrowego pomiaru zużycia paliwa pojazdów z silnikiem wysokoprężnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego bieżący pomiar objętości paliwa w zbiorniku, pomiar zużycia paliwa od momentu rozpoczęcia eksploatacji pojazdu oraz pomiar zużycia paliwa w odniesieniu do przejechanej drogi oraz zapewniającego dużą dokładność pomiaru, rzędu 0,1 litra.

Układ ma przelewową komorę (1) włączoną między paliwową pompę (2) a wtryskową pompę (3) i nadmiarową komorę (4) włączoną między nadmiarowy przewód (5) wtryskowej pompy (3) a główny zbiornik (6) paliwa. W układzie są także dwa potencjometry (10, 15); suwak (9) pierwszego potencjometru (10) jest sztywno połączony z osią pływaka (7) przelewowej komory (1) a suwak (14) drugiego potencjometru (15) jest sztywno sprzężony z osią dźwigni (12) iglicowego zaworu (13) nadmiarowej komory (4). Dźwignia (12) jest ponadto przyłączona poprzez sprężynę (17) do korpusu nadmiarowej komory (4). Po między spolaryzowane przeciwie wyjscia potencjometrów (10, 15) są włączone, równolegle względem siebie, kompensacyjny rezystor (18) i dwa jednakowe silniki (19, 22) o charakterystyce dobranej do charakterystyki potencjometrów (10, 15) i wzajemnie przeciwnym kierunku obrotów. Mechaniczne wyjście jednego silnika (19) jest sprzężone z nastawnym licznikiem (21) objętości, a drugiego silnika (22) z licznikiem (24) objętości i zarazem zerowanym licznikiem (25) objętości, obok którego ulokowany jest skrzynia biegów (26) kilometrów, sprzężony ze skrzynią biegów. (1 zastrzeżenie)



F02M

P. 214275

21.03.1979

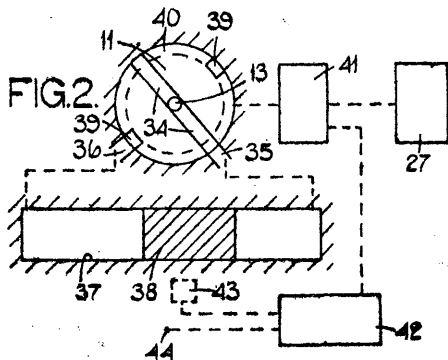
Pierwszeństwo: 22.03.1978 - Wielka Brytania
(nr 11313/78)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Alec Harry Seilly, Dorian Farrax Mowbray).

Urządzenie do wtryskiwania ciekłego paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego dokładną regulację ilości paliwa dostarczanego do silnika przez zastosowanie dokładnego pomiaru ilości paliwa dostarczanego przy każdym suwie wtryskowym pompy wtryskowej.

Urządzenie do wtryskiwania ciekłego paliwa, dostarczające paliwo do silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że zawiera czółenko (38) przesuwne wewnątrz cylindra (37), układ (41) sterujący przepływem paliwa do jednego końca cylindra (37), gdy drugi koniec cylindra (37) jest połączony z otworem zasilającym (35). Ruch czółenka (38) w kierunku jednego końca cylindra (37) zmniejsza się przy rozłączaniu kanału zasilającego (34) i otworu zasilającego (35) i czółenko (38) zatrzymuje się po rozłączeniu otworu zasilającego (35) z kanałem zasilającym (34). Urządzenie zawiera również układ pomiarowy mierzący przemieszczenie czółenka (38) podczas wypływu paliwa z jednego końca cylindra (37) oraz układ (42) przetwarzający sygnał w odpowiedzi na sygnał układu pomiarowego dla ustawienia sterującego układu (41), gdy ilość paliwa dostarczanego do pompy wtryskowej jest różna od ilości założonej. (18 zastrzeżeń)



F02M

P. 214482

29.03.1979

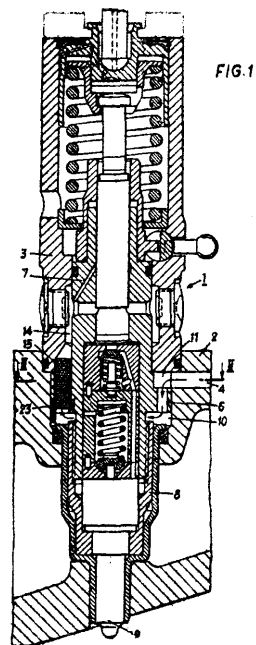
Pierwszeństwo: 29.03.1978 - Austria (nr A 2207/78)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 201282
Friedmann und Maier Aktiengesellschaft, Salzburg,
Austria (Heinz Rathmayr).

Urządzenie do wtrysku paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ukształtowania filtra paliwa oraz przewodu doprowadzającego paliwo, aby nie występowało osłabienie własności wytrzymałościowych korpusu.

Urządzenie do wtrysku paliwa ma postać zwanego zespołu konstrukcyjnego wmontowanego w ściankę silnika spalinowego z wtryskiem paliwa, w którym paliwo doprowadzane jest przez otwór (4) w korpusie (2), charakteryzuje się tym, że dla zamontowania filtra paliwa bez naruszenia własności wytrzymałościowych korpusu (2), przewód doprowadzający paliwo wprowadzony jest do komory (10) leżącej na stronie kołnierza (6), zwróconej do dyszy (9), przy czym kołnierz (6) ma przynajmniej jedno osiowe wycięcie, które łączy komorę (10) leżącą przy ścianie kołnierza (6) zwróconej do dyszy (9) z komorą ssawną (14) tłoka pompy. Filtr paliwa (15), jest ustawiony między komorą (10) znajdującą się przy stronie kołnierza (6) zwróconej do dyszy (9) i komorą ssawną (14). (7 zastrzeżeń)



F02P

P. 214075

12.03.1979

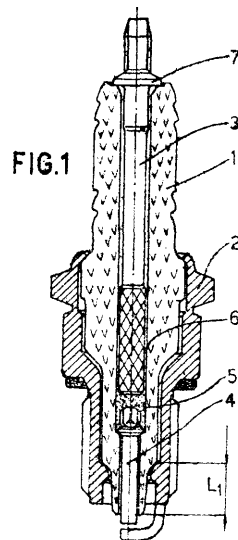
Pierwszeństwo: 16.03.1978 - Włochy (nr 21275A/78)

Italiana Magneti Marelli S.p.A., Milano, Włochy.

Świeca zapłonowa do silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji świecy zapłonowej mającej dużą sprężystość cieplną lub temperaturę.

Świeca zapłonowa do silnika spalinowego, w której układ zasilający w prąd i środkowa elektroda są połączone za pomocą przewodzącego prąd spoiwa, zwykle spoiwa szklistego, charakteryzuje się tym, że zawiera rdzeń z metalu o dużej przewodności elektrycznej i cieplnej usytuowany pomiędzy układem (3) zasilającym w prąd i środkową elektrodą (4). Rdzeń jest zamocowany w kanale (6) izolacji (1) za pomocą tego samego spoiwa (5) stanowiącego zamocowanie układu (3) zasilającego w prąd i środkowej elektrody (4). (5 zastrzeżeń)



F04D

P. 212786 T

12.01.1979

Instytut Kształtowania Środowiska Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Paweł Dohnalik).

Układ automatyczny zasilania pneumatycznego aparatury pomiarowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilania pneumatycznego w formie zestawu przenośnego umożliwiającego dokonanie sprawdzenia działania w przypadku pojedynczych układów pomiarowych opartych na metodzie pneumatycznej, bez konieczności stosowania dużych agregatów sprężarkowych względnie zasilania ich z centralnych instalacji sprężonego powietrza.

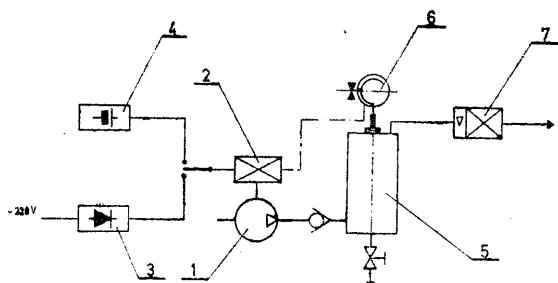
Układ zasilania według wynalazku stanowi miniaturowa sprężarka (1), która podłączona jest poprzez przełącznik elektryczny (2) i prostownik (3) do sieci elektrycznej o napięciu 220V lub akumulatora (4) o napięciu 12V, a ponadto sprężarka (1) podłączona jest do zbiornika buforowego (5) mającego manometr kółtaktowy (6) połączony z **przełącznikiem** elektrycznym (2) oraz regulator małego przepływu powietrza (7).

Ze zbiornika buforowego (5) poprzez regulator małego przepływu (7) powietrza o określonym stałym nastawionym natężeniu przepływu, dozowane jest ono do układu pomiarowego.

Układ według wynalazku nadaje się szczególnie do stosowania w gospodarce wodno-ściekowej.

(1 zastrzeżenie)

FIG. 1



F04D

P. 214271

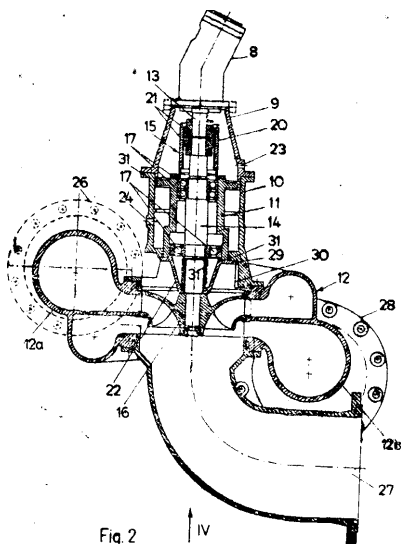
21.03.1979

Pierwszeństwo: **22.03.1978** - Szwecja (7803298-4)

Jönköpings Mekaniska Werkstads Aktiebolag, Jönköping, Szwecja (Bengt Gustav Blomsten).

Pompa do napełniania **zbiorników** balastowych
statków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pompy, w której króćce i przewody będą spełniały podwójną rolę w zależności od rodzaju



pracy pompy, a mianowicie przy napełnianiu zbiorników będą przewodami doprowadzającymi, zaś przy opróżnianiu będą przewodami odprowadzającymi wodę.

Pompa do napełniania zbiorników balastowych statku zawierająca koło (16), osadzone przesuwnie pomiędzy dwoma położeniami roboczymi w podwójnej obudowie (12) pompy, składającej się z obudowy górnej (12a) i obudowy dolnej (12b), charakteryzuje się tym, że obudowa górna (12a) pompy zawiera **co** najmniej jeden **króciec wylotowy** (26), obudowa dolna (12b) pompy zawiera **co** najmniej jeden **króciec ssący** (27), a ponadto pompa zawiera króciec (28), działający jako króciec wylotowy, gdy koło (16) pompy znajduje się w położeniu, w którym styka się z obudową górną i dolną (12a, 12b), oraz jako króciec ssący, gdy koło (16) pompy znajduje się w położeniu, w którym styka się wyłącznie z obudową dolną (12b) pompy.

(8 zastrzeżeń)

F15B

P. 205056

03.03.1978

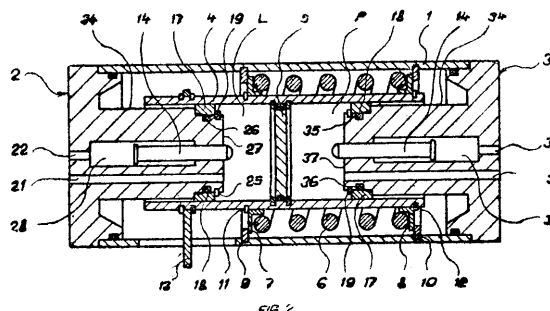
Závody Tazkého **Strojárstva, národníj** podnik, Dubnica nad Váhom, Czechosłowacja.

Uniwersalny siłownik do sterowania hydrostatycznego przetwornika wielkości pomiarowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji **siłownika**.

Uniwersalny siłownik do sterowania hydrostatycznego przetwornika wielkości pomiarowej ma płaszcz (1) wyposażony z **lewego** końca w lewy kółpak (2), a z prawego końca w prawy kółpak (8), przy czym oba te kółpaki mają prowadnice cylindrowe (24, 34), sięgające do **wewnątrz** płaszcza (1). Na prowadnicach tych jest przesuwnie osadzony cylinder (4), na którym znajduje się sprężyna (6), wstępnie napięta pomiędzy pierścieniami (7 i 8), umieszczonymi przesuwnie na cylindrze (4). Ruchy obu pierścieni są ograniczone przez zderzaki (9—12). Cylinder (4) ma poprzeczną ściankę działową dzielącą go na dwie komory robocze (L, P).
(5 zastrzeżeń)

(5 zastrzeżeń)

**F16D**

P. 204972

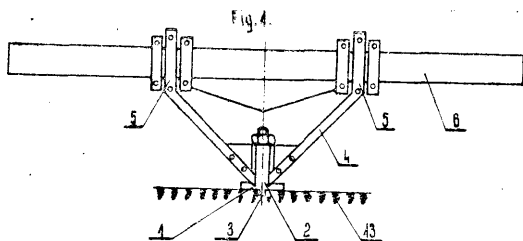
17.02.1978

Rejonowe Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Białystok, Polska (Sergiusz **Antoniuk**).

Hamulec bezpieczeństwa z zabezpieczeniem
przed poprzecznym poślizgiem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do hamowania samochodu w wypadku grożącego niebezpieczeństwa, szczególnie w przypadku śliskiej nawierzchni, gdy hamowanie kołami jest mało skuteczne i powstaje groźba poprzecznego poślizgu.

Hamulec według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element uzębiony (1), który w czasie hamowania przemieszcza się do jezdni (13) i pod wpływem siły nacisku powoduje hamowanie, zaś listwa stałowa (3) zagłębiona w **nawierzchni** jezdni uniemożliwia przesunięcie tylnych kół samochodu w kierunku bocznym. (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 204623

13.02.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Ryszard Grajdek, Edward Szmaus).

Przekładnia kulowa

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia kulowa znajdująca zastosowanie szczególnie w napędach obrabiarek.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia przenoszonych przez przekładnię momentów.

Przekładnia kulowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że bieźnie czynne (2) i bierne (4 i 5) są zabudowane w przekładni współśrodkowo, tak że środki ich obrotu leżą na osi wałków wejściowego (1) i wyjściowego (8), przy czym sąsiednie bieźnie zewnętrzne, względnie wewnętrzne obejmujące kule robocze są ze sobą połączone. (3 zastrzeżenia)

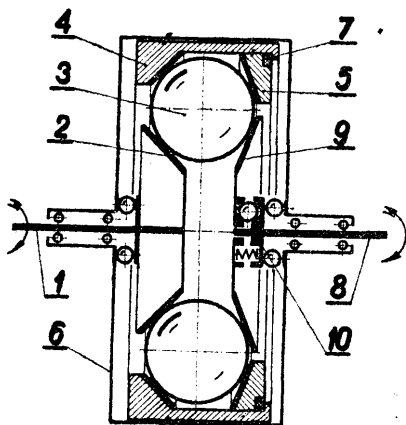


Fig. 1

F16H

P. 204800

20.02.1978

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Edward Grodner, Ryszard Tymków, Marek Klęczar).

Przekładnia cierna obiegowa

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia cierna obiegowa służąca do przenoszenia ruchu obrotowego z jednego elementu mechanizmu na drugi z jednoczesnym przełożeniem prędkości obrotowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni cierniej obiegowej nadającej się do stosowania w urządzeniach o małej mocy.

W przekładni według wynalazku osie (5) obiegowych kół (4) osadzone są przesuwnie w szczelinach nośnej tarczy (6) usytuowanych promieniowo. Koło cierne duże składa się z dwóch tarcz (7) i (8), których obrzeża wygięte są w kierunku do wewnątrz i elastycznego pierścienia (9) powodującego docisk tarcz (7) i (8) wzajemnie do siebie i do obiegowych kół (4). Przekładnia ma duże przełożenie przy małych wymiarach gabarytowych.

Przekładnia ma zastosowanie do napędu urządzeń elektrycznych powszechnego użytku małej mocy, zwłaszcza narzędzi ręcznych napędzanych elektrycznie. (1 zastrzeżenie)

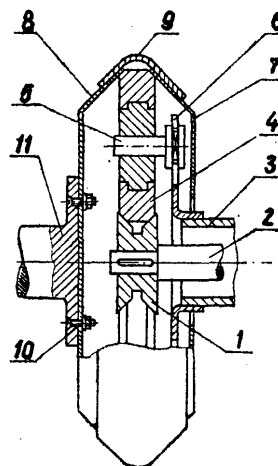


Fig. 1

F16H

P. 205009

28.02.1978

Czesław Piątek, Łodygowice, Polska (Czesław Piątek).

Bezstopniowa przekładnia mechaniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni charakteryzującej się prostotą budowy, trwałością i znacznym przenoszeniem mocy.

Przekładnia według wynalazku ma korpus (29) i (30) oraz wały wieloklinowe (1 i 2) na których osadzone są przesuwne tarcze cierne (3—18).

W rowkach wału wieloklinowego (1), znajdują się listwy (20), połączone z tarczami (4, 6, 8, 10) i tuleją (26), oraz listwy (21) połączone z tarczami (3, 5, 7, 9) i tuleją (25), a w rowkach wału wieloklinowego (2), znajdują się listwy (22), połączone z tarczami (12, 14, 16, 18) i tuleją (28), oraz listwy (23) połączone z tarczami (11, 13, 15, 17) i z tuleją (27). Tuleje (25, 26 i 28, 27) sterowane są układem dźwigniowym (35, 36, 47, 37, 48). Tarcze cierne połączone są paskami klinowymi (19). (9 zastrzeżeń)

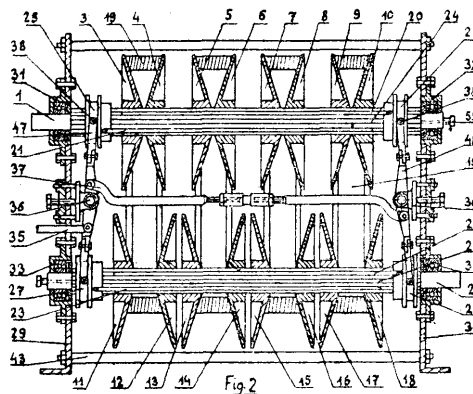


Fig. 2

F16J

P. 204719

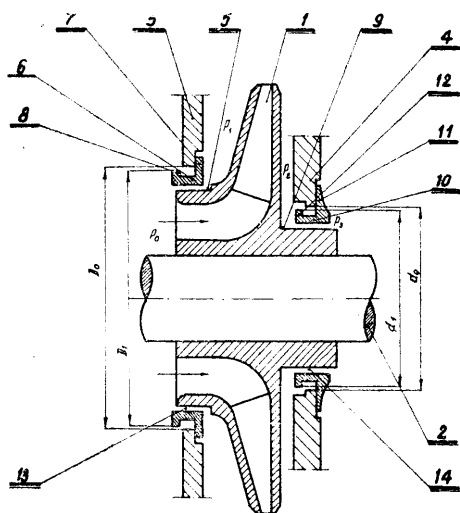
17.02.1978

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Oddział Terenowy, Świdnica, Polska (Stanisław Hertman, Jerzy Jędraski).

Samonastawny międzystopniowy pierścień uszczelniający do pompy wirowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska wysuwania się pierścienia z uszczelnianego gniazda podczas rozruchu i eksploatacji.

Pierścień według wynalazku ma drugi kołnierz (8), (12) po stronie niższego ciśnienia o średnicy (D_1), (d_1) przechodzącej z lekkim wciskiem lub z małym luzem przez otwór (D_0), (d_0) w kierownicy (3), (4). Kołnierz ten może być również mimośrodowy zewnętrznym obwodem w stosunku do pierścienia. W stanie statycznym pierścienie (6), (10) spoczywają na uszczelniających powierzchniach (5), (9) wirnika (1), a podczas rozruchu pompy kołnierz (8), (12) zapobiega osiowemu wysunięciu się pierścienia (6), (10) w kierunku przepływu czynnika, opierając się swoją krawędzią dolną o kierownicę. W ustalonym stanie pracującej pompy pierścienie zajmują centralne położenie względem elementów wirujących. (2 zastrzeżenia)



F16J
F27B

P. 204973

27.02.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Bernard Węgrzynek, Stanisław Kuczera, Paweł Kroczyk).

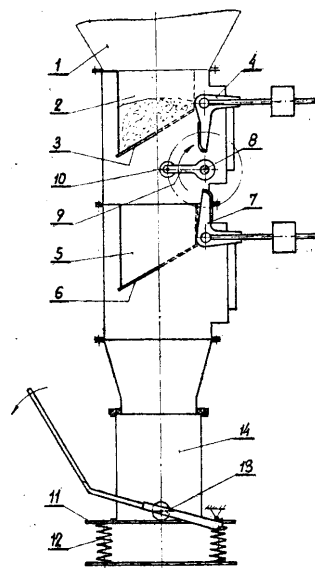
Sposób uszczelnienia układu przy dozowaniu pyłu cynkowego oraz urządzenie uszczelniające układ dozujący stosowany przy piecu do produkcji pyłu cynkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia komory zamrażającej pieca do produkcji pyłu cynkowego przed zasysaniem powietrza z otoczenia.

Sposób uszczelnienia układu według wynalazku polega na tym, że pył cynkowy wytrącający się w komorze zamrażającej pieca, przesypywany jest kaskadowo do zbiornika produktu gotowego za pośrednictwem górnego i dolnego pojemnika, a kłapy tych pojemników otwierane są w odstępach czasowych ustalonych obrotami ramion siłownika.

Urządzenie uszczelniające do stosowania sposobu ma w dolnej części leja (1) komory zamrażającej zabudowany górny pojemnik (2) z nałożonym przeciwciężarem oraz analogiczny dolny pojemnik (5) zamykany dolną klapą (6) zawieszoną przegubowo na dolnej krzywce (7) z nałożonym przeciwciężarem, a pomiędzy krzywkami (4) i (7) jest zamontowany siłownik (8), którego ramię (9) zakończone jest rolką (10).

(3 zastrzeżenia)



F16L

P. 201496

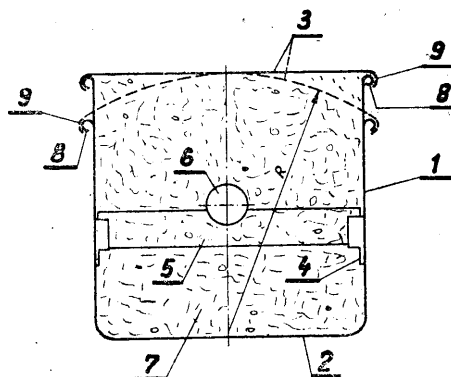
08.02.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Paweł Leopold, Klaus Stürz).

Kanał do izolacji proszkowej i włóknistej rurociągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności wykonania kanału.

Kanał według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że górne brzegi zarówno ścian bocznych (1) jak i brzegi pokrywy (3) mają wzdłużne wygięcia (8) i (9). Wygięcia te umożliwiają sprężyste, zatraskowe zamykanie kanału pokrywą. Hermetyzację zamknięcia zapewnia się stosując odpowiednie kity względnie taśmy przyklepne. (2 zastrzeżenia)



F16T

P. 204570

09.02.1978

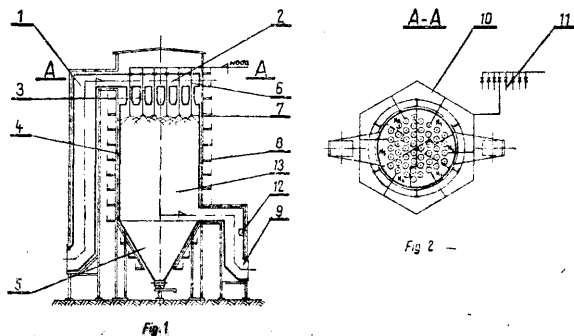
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Stanisław Hamerlak, Wiesław Piskorz).

Stabilizator solgazu zwłaszcza dużej przepustowości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości stabilizatora oraz umożliwienia dokładnego odpylenia solgazu z możliwością schłodzenia go do określonej stabilnej temperatury.

Przedmiotem wynalazku jest stabilizator solgazu zwłaszcza dużych przepustowości, do stosowania w ciągu technologicznym uzdatniania solgazów przemysłowych.

słowych. Stabilizator charakteryzuje się tym, że ma górny kolektor (2) połączony z kanałem wlotowym gorącego solgazu (1), a z dołu poprzez ścianę z rur rozdzielczych (3) łączy się z komorą odparowania wody (13), która w dolnej części ma kanał wylotowy solgazu (9) oraz zakończona jest lejem osadczym pyłów (5). Poprzez rury rozdzielcze (3) do komory (13) wprowadzone są dysze mgławicowe (7) połączone w sekcje **oraz** połączone przez kolektory (10) z zaworami odcinającymi (11). Sterowanie zaworami (11) odbywa się poprzez znany układ elektryczny na impuls czujnika (12) umieszczonego w kanale wylotowym solgazu (9). (1 zastrzeżenie)



F21F

P. 205775

03.04.1978

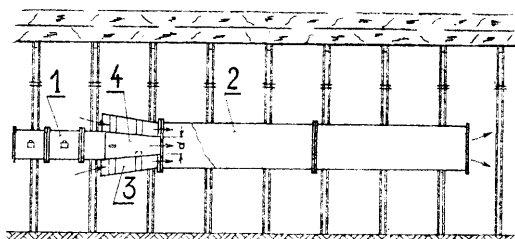
Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Zenon Szałapak, Romuald Dilling).

Urządzenie wentylacji lutniowej o zwiększonym wydatku powietrza

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastosowanie wentylatora o niedużej wydajności, wykorzystaniu jego optymalnych warunków pracy, zamiast wentylatora o dużej mocy pochłaniającego dużo energii.

Urządzenie wentylacji lutniowej o zwiększonym wydatku powietrza, stosowane jest do przewietrzania, zwłaszcza podziemnych wyrobisk górniczych, wszędzie tam gdzie jest potrzebny duży wydatek powietrza, a nie jest wymagana duża depresja lub spiętrzenie. Urządzenie ma między wentylatorem (1), a pierwszą wlotową wentylacyjną lutnią (2) zabudowany eżektor (3). Średnica „d” wylotowej dyszy (4) eżektora (3) zależna jest od optymalnych parametrów pracy wentylatora, to jest wydatku powietrza i spiętrzenia, przy uzyskaniu możliwie wysokiej sprawności zastosowanego wentylatora i obliczona jest znanymi w teorii eżektorów wzorami matematycznymi.

(1 zastrzeżenie)



F23C

P. 212612 T

03.01.1979

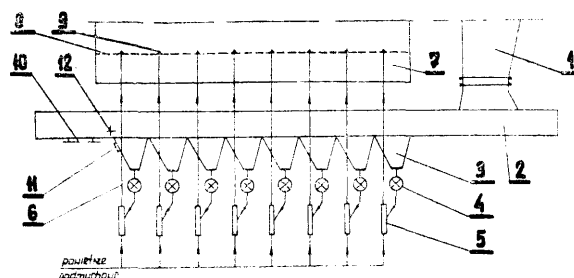
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Pogodziński, Jan Cwiela, Czesław Labus, Tadeusz Szulc).

Układ urządzeń do zasilania paliwem paleniska fluidalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zwiększeniem równomierności rozdziału i zasilania paliwem paleniska.

Układ urządzeń do zasilania paliwem paleniska fluidalnego zawiera zbiornik paliwa (1), pod którym usytuowany jest podajnik mechaniczny (2) zaopatrzony w kilka okien wysypowych, pod którymi zabudowane są paliwowe kosze (3) zamknięte dozownikami celkowymi (4) napędzanymi mechanicznie i połączonymi z eżekcyjnymi komorami (5), z których wyprowadzone są pionowe przewody paliwowe (6) przechodzące przez skrzynię powietrza podmuchowego (7) i rozdzielacz (8), ponad którym zakończone są paliwowymi kołpakami (9). Ponadto podajnik mechaniczny (2) zaopatrzony jest we wskaźnik łyżkowy (12), a ostatni kosz paliwowy (3) zaopatrzony jest we wskaźnik napełnienia (11), przy czym wskaźniki (11) i (12) połączone są w układ automatycznego uruchamiania i zatrzymywania podajnika mechanicznego (2).

(4 zastrzeżenia)



F24D

P. 211504 T

05.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zbigniew Cierpisz).

Sposób i układ instalacji do zdalczynnego ogrzewania budynków

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ instalacji do zdalczynnego źródła ciepła ogrzewania budynków, szczególnie przydatny do ogrzewania pojedynczych budynków lub zespołów małych budynków oddalonych od siebie i od źródła energii.

Sposób zdalczynnego ogrzewania budynków polega na tym, że wodę znajdującą się w zasobniku wody ogrzewanej (8) w centrali zasilania w ciepło, przepompowuje się do beczkownozu lub cysterny samochodowej, po czym przewozi się do centrali odbioru ciepła i napełnia przywiezioną wodą zasobnik wody ogrzewanej (11), z którego przepompowuje się ją poprzez instalację centralnego ogrzewania budynków do zasobników wody ochłodzonej (19), a po przepompowaniu do beczkownozu lub cysterny samochodowej przewozi się do centrali zasilania w ciepło, gdzie napełnia się przywiezioną wodą zasobnik wody ochłodzonej (1), a następnie przepompowuje się ją poprzez wymiennik ciepła (4) do zasobnika wody ogrzewanej (8), po czym cykl się powtarza.

Układ instalacji do zdalczynnego ogrzewania budynków charakteryzuje się tym, że w centrali zasilania w ciepło zasobnik wody ochłodzonej (1) typu otwartego łączy się przewodem (2) wody ochłodzonej poprzez pompę (3) z wymiennikiem ciepła (4), łączącym się z przewodem (5) doprowadzającym czynnik grzejny z kotła do wymiennika ciepła (4) oraz z przewodem (6) odprowadzającym czynnik grzejny z wymiennika ciepła (4) do kotła i z przewodem (7) wody ogrzewanej połączonym z zasobnikiem wody ogrzewanej (8) typu otwartego, łączącym się przewodem (9) z pompą (10) do napełnienia beczkownozu, natomiast w centrali odbioru ciepła zasobnik wody ogrzewanej (11) typu otwartego połączony z przewodem (12) zaopatrzonym w zawór odcinający (13) łączy się poprzez prze-

wód (14) i pompę (15) z przewodem (16) doprowadzającym wodę ogrzaną do instalacji centralnego ogrzewania budynków oraz z przewodem (17) zaopatrzonym w zawór odcinający (18), łączącym się z zasobnikiem wody ochłodzonej (19) typu otwartego połączonym przewodem (20) z pompą (21) do napełniania beczkowszu i z przewodem (22) wody ochłodzonej powracającej z instalacji centralnego ogrzewania. (2 zastrzeżenia)

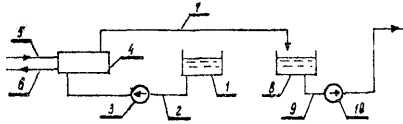


Fig. 1

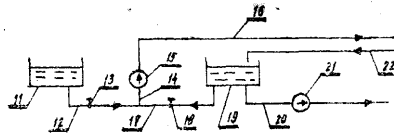


Fig. 2

F24D

P. 212452 T

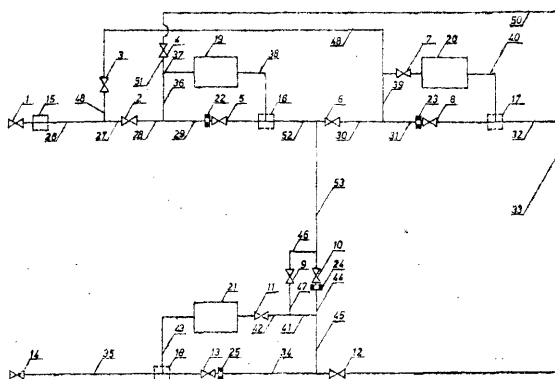
30.12.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Poznań” oraz Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Poznań, Polska (Eugeniusz Furman, Henryk Owoc, Seweryn Cichy, Wojciech Trawiński).

Układ pełnoszeregowy węzła ciepłej wody gospodarczej

Przedmiotem wynalazku jest układ pełnoszeregowe węzła ciepłego wyposażony w wymienniki ciepła dla instalacji centralnego ogrzewania oraz w jedno lub dwustopniowe wymienniki ciepła do centralnego przygotowania ciepłej wody gospodarczej lub technologicznej, umożliwiającą zmniejszenie poboru wody sieciowej.

Układ węzła według wynalazku charakteryzuje się tym, że woda sieciowa jest kierowana w pierwszej kolejności do wymiennika (20) centralnego ogrzewania, następnie do szczytowego wymiennika (19) ciepłej wody gospodarczej a w końcu do podstawowego wymiennika (21) ciepłej wody gospodarczej, przy czym każdy z wymienników (19, 20 i 21) ma obejścia dla równoległego przepływu wody a kolejność przepływu może być zmieniona lub odbywać się z pominięciem jednego lub dwu wymienników (19, 20 i 21), a do regulacji przepływu na przewodach (26 do 53) są zainstalowane zawory (1 do 14) oraz urządzenie (15) do stabilizacji przepływu i urządzenie (16) do regulacji temperatury



wody gospodarczej, umieszczone za wymiennikiem (19) oraz urządzenie (18) do regulacji wody umieszczone przy wylocie wody do sieci. (1 zastrzeżenie)

F24J

P. 212314 T

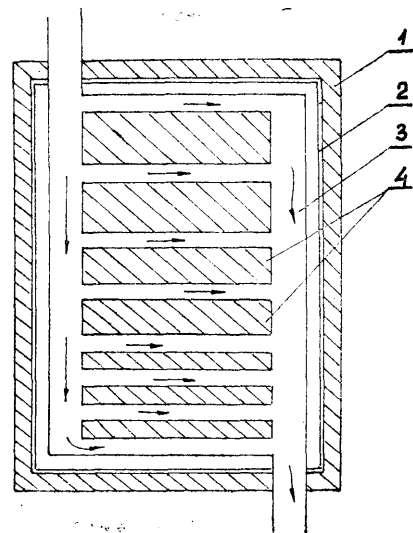
28.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Edward Wojnar).

Akumulator energii cieplnej zwłaszcza słonecznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pojemności cieplnej akumulatora bez zwiększenia jego gabarytów, przedłużenie czasu wyczerpywania się zmagazynowanej energii cieplnej oraz przedłużenie trwałości akumulatora.

Akumulator energii cieplnej zwłaszcza słonecznej stanowi otoczony płaszczem izolacyjnym (1) zbiornik stalowy (2) z umieszczoną w nim węzownicą (3). Końce węzownicy (3) poza zbiornikiem (2) są połączone z wystawioną na działanie energii cieplnej wodną instalacją, usytuowaną poza zbiornikiem stalowym (2). Węzownica (3) jest zatopiona w cieczy olejowej lub parafinie (4) wypełniającej zbiornik (2). (1 zastrzeżenie)



F26B

P. 205986

11.04.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego „STOLBUD”, Wołomin, Polska (Kazimierz Skup, Stanisław Kotlarski).

Drzwi suszarni z automatyczną blokadą przed przypadkowym opadnięciem

Drzwi suszarni otwierane do góry charakteryzuje się tym, że wyposażone są w układ sprężynujący zastraskowy (1) powiązany z układem podnoszenia (2, 6) wciągarki linowej, działający na całej trasie podnoszenia. (1 zastrzeżenie)

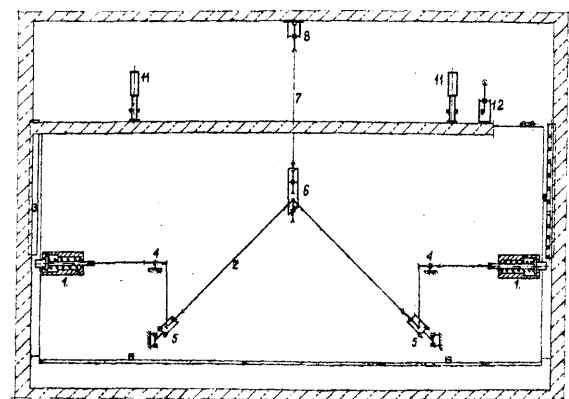


fig. 1

F26B

P. 213290

08.02.1979

Pierwszeństwo: 10.02.1978 - Australia (nr PD 3341)

Monash University, Clayton, Australia (Owen Edward Potter).

Sposób osuszania materiału stałego

Przedmiotem wynalazku jest sposób osuszania materiału stałego w postaci rozdrobnionej lub zbrylonej zawierającego poniżej 95% wagowo materiału odparowującego.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu, w którym rozdrobniony lub zbrylony materiał osusza się, a otrzymaną parę wodną używa się do dalszego ogrzewania, osuszania lub wytwarzania mocy.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że tworzy się złoża fluidalne zawierające stały materiał, w którym czynnik fluidyzujący stanowi materiał odparowujący w postaci pary. Złoże fluidalne ogrzewa się pośrednio za pomocą materiału odparowującego w postaci pary nasyconej, przy czym dostarcza się stały materiał dla jego osuszenia do złoża fluidalnego i usuwa się osuszony materiał ze złoża fluidalnego tak, że para nasycona przenosi ciepło na złoże fluidalne i skrapla się, zaś odparowujący materiał usuwa się z materiału stałego, a następnie ze złoża fluidalnego dla dalszego stosowania.

Sposób według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza do osuszania węgla, takiego jak węgiel brunatny i rud minerałów, takich jak rudy żelaza.

(12 zastrzeżeń)

F26B

P. 213292

08.02.1979

Pierwszeństwo: 10.02.1978 - Australia (nr PD 3344)

Monash University, Clayton, Australia (Owen Edward Potter).

Sposób wielostopniowego osuszania stałego materiału zawierającego materiał odparowujący i aparatura do wielostopniowego osuszania stałego materiału zawierającego materiał odparowujący

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu osuszania stałego materiału, w którym uzyskaną z osuszania parę stosuje się do dalszego osuszania oraz zaprojektowanie aparatury umożliwiającej stosowanie uzyskanej z osuszania pary do dalszego osuszania.

Sposób wielostopniowego osuszania stałego materiału zawierającego materiał odparowujący polega na tym, że tworzy się co najmniej pierwsze i drugie złoże fluidalne zawierające stały materiał, gdzie co najmniej w pierwszym złożu fluidalnym czynnik fluidyzujący stanowi materiał odparowujący w postaci pary, następnie złoże fluidalne ogrzewa się pośrednio, przy czym odparowujący materiał usuwa się z materiału stałego. Odparowujący materiał usunięty z materiału stałego w pierwszym złożu fluidalnym stosuje się do pośredniego ogrzewania drugiego złoża fluidalnego.

Sposób osuszania stałego materiału zawierającego materiał odparowujący polega na tym, że tworzy się złoże fluidalne zawierające stały materiał, w którym czynnik fluidyzujący stanowi materiał odparowujący w postaci pary, po czym złoże fluidalne ogrzewa się pośrednio za pomocą materiału odparowującego w postaci pary nasyconej i materiał odparowujący usuwa się z materiału stałego, a następnie usunięty materiał odparowujący dostarcza się do wytwornicy pary, gdzie stosuje się go do wytworzenia czystej nasyconej pary wodnej przez ogrzanie skroplin z pośredniego ogrzewania złoża fluidalnego.

Aparatura do wielostopniowego osuszania stałego materiału zawierającego materiał odparowujący, ze złożem fluidalnym, zawiera co najmniej obudowy pierwszego i drugiego złoża fluidalnego, środki do dostarczania stałego materiału zawierającego materiał

odparowujący do każdej obudowy dla utworzenia złoża, środki do usuwania stałego materiału o zmniejszonej zawartości materiału odparowującego z każdej obudowy, środki do usuwania odparowującego materiału wydzielonego ze stałego materiału z obudowy i środki do pośredniego ogrzewania każdego złoża fluidalnego.

Sposób wielostopniowego osuszania według wynalazku jest korzystnie stosowany zwłaszcza do uwodorniania węgla. (16 zastrzeżeń)

F27B

P. 210631 T

30.10.1978

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Jan Czajkowski, Jerzy Kośka, Piotr Nocoń).

Piec komorowy z trzonem ruchomo-stałym, dwu- lub wielotorowy, wielowózkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pieca, która umożliwia znaczne zwiększenie jego wydajności przynosząc jednocześnie znaczne oszczędności eksploatacyjne i inwestycyjne.

Piec komorowy (4) do wypalania ceramicznych wyrobów małowagarytowych, zwłaszcza ceramiki szlachetnej, opalany gazem lub paliwem płynnym, jest wyposażony w trzon o przemiennym układzie stało-ruchomym części, przy czym części ruchome (1) trzonu stanowią wózki pieca tunelowego, ustawione na co najmniej dwóch torach (6) po obu stronach trzonu stałego (2), który stanowi uszczelnienie dla trzonów (5) wózków (1). W trzonie stałym (2) ponadto przebiega kanał odciągowy (3) spalin z komory pieca (4). (4 zastrzeżenia)

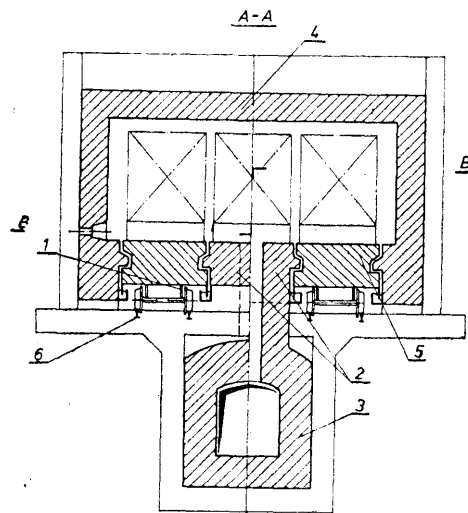


Fig. 1

F28C

P. 212812

15.01.1979

Pierwszeństwo: 17.01.1978 - Francja (nr 7801178)

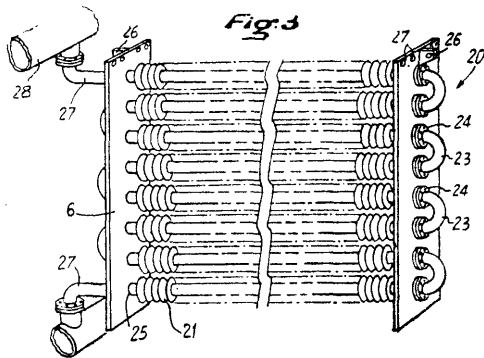
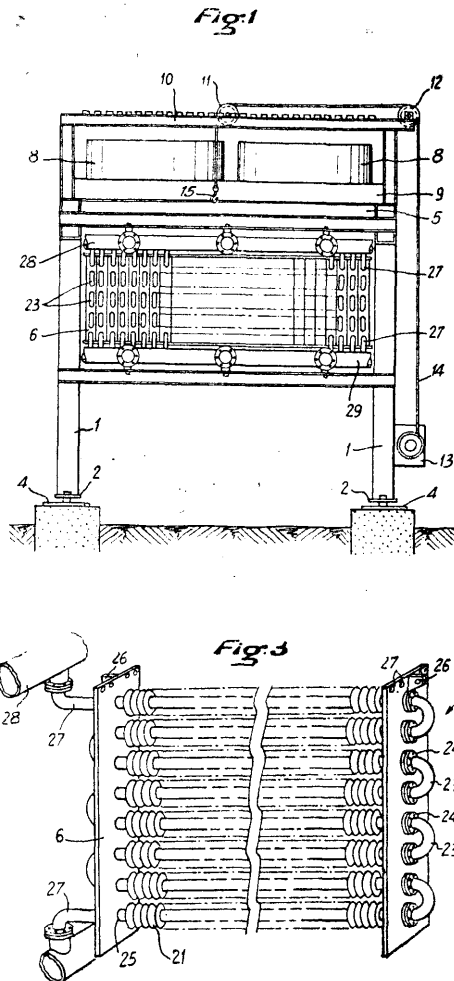
Jaques Henri Arpentiner, Maintenon, Francja.

Urządzenie do chłodzenia płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia demontażu rur urządzenia w celu ich naprawy lub wymiany.

Urządzenie do chłodzenia gorących i korozyjnych płynów zawiera uźebrowane rury chłodzone obiegiem powietrza.

Rury połączone szeregowo przez rurowe kolanka (23), tworzące osłonę pionową, są umieszczone we wnętrzu korpusu (1, 5) i tworzą pojedynczą jednostkę



wspartą na wspornikach (6) w kształcie pionowych płyt zaopatrzonych w otwory (25), we wnętrzu których są umieszczone końce rur (21). Korpus zawiera ramy nośne służące do manipulowania pojedynczymi jednostkami rur, w celu ich montażu.

(4 zastrzeżenia)

F28D

P. 205282

13.03.1978

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Zenon Dominiczak, Feliks Wrześniowski, Aleksander Łuciuk, Kazimierz Woźniak).

Sposób i urządzenie do montażu płyt sitowych rdzeni wymienników ciepła typu rurkowo-płytkowego i rurkowo-taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmniejszenia zużycia mocy i materiałów przy jednoczesnej dobrej jakości montażu.

Sposób montażu płyt sitowych rdzeni wymienników ciepła typu rurkowo-płytkowego i rurkowo-taśmowego w wymiennikach ciepła stosowanych zwłaszcza w chłodnicach silników spalinowych, chłodnicach oleju układów hydraulicznych, grzejnikach nagrzewnic samochodowych, urządzeniach chłodniczych i klimatyzacyjnych, charakteryzuje się tym, że rurki (4) uprzednio przygotowanego rdzenia wymiennika ciepła (1) naprowadzane są w otwory płyt sitowych (2) za pomocą trzpieni (5), przy czym naprowadzanie rurek (4) w otwory płyt sitowych (2), napychanie płyt sitowych (2) na końce rurek (4) rdzenia wymiennika ciepła (1) i rozchylanie końców rurek (4) wykonuje się oddzielnie, kolejno po sobie, na tym samym urządzeniu i przy zachowaniu synchronizacji ruchów głowic: (3), (6) na obu końcach rdzenia wymiennika ciepła (1).

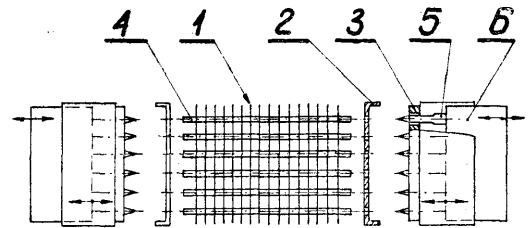


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch zespołów głowic (3), (6) umieszczonych po obu końcach rdzenia wymiennika ciepła (1) o niezależnym i zsynchronizowanym ze sobą napędzie w końcowej fazie na obu końcach wymiennika.

(2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B
G01C

P. 205345

15.03.1978

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Miroslaw Graliński)

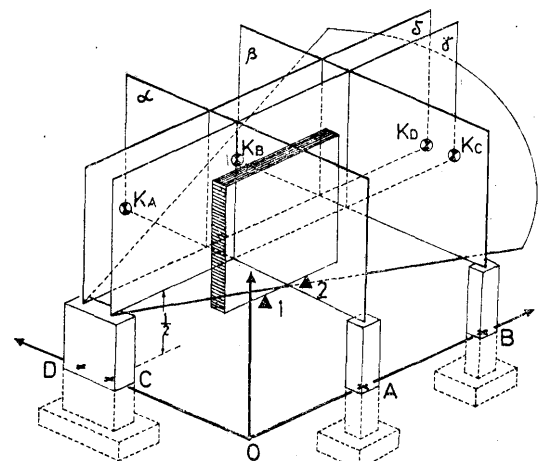
Sposób kontroli cech geometrycznych prefabrykatów o strukturze prostopadłościennnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ocena wymiarów i cech geometrycznych prefabrykatów i form użytych do ich produkcji bez potrzeby stosowania zespołu różnych przyrządów pomiarowych.

Wynalazek dotyczy sposobu kontroli cech geometrycznych prefabrykatów o strukturze prostopadłościennnej, który zaliczyć można do techniki pomiarów geodezyjnych w procesie kształtowania geometrycznego budowl. Służyć może do określania odchyłek produkowanych prefabrykatów od wymiarów i cech geometrycznych projektowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że bryłę przestrzenną prefabrykatu określa się w jednolitym prawoskrętnym układzie współrzędnych $Oxyz$ o dowolnie przyjętym punkcie O , poprzez utworzenie dowolnej liczby przestrzennych pomocniczych układów współrzędnych równoległe przesuniętych w stosunku do układu zasadniczego.

Pomocnicze układy współrzędnych uzyskuje się poprzez umieszczenie stabilnych stanowisk teodolitu na osiach ox i oy zasadniczego układu $oxyz$ w takich odległościach między sobą, aby była ona nieznacznie



większa od dwóch projektowanych wymiarów prefabrykatu, natomiast różnice wysokości stanowisk teodolitu winny być nieznacznie większe od trzeciego wymiaru prefabrykatu lub od połowy wartości tego wymiaru. (2 zastrzeżenia)

G01F

P. 204919

25.02.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Stefan Woźniak, Jan Krekora).

Pływak paliwomierza statków powietrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększania dokładności wskazań poziomu paliwa.

Pływak według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zamocowany na stałe kształtownik (4) mający zderzaki (5 i 6). W otworze pływaka (3) znajduje się os (7), która zamocowana jest obrotowo w otworze dźwigni (8). Dźwignia (8) połączona jest również obrotowo z dźwignią (9) oddziałującą na wielkość wskazań wskaźnika. (1 zastrzeżenie)

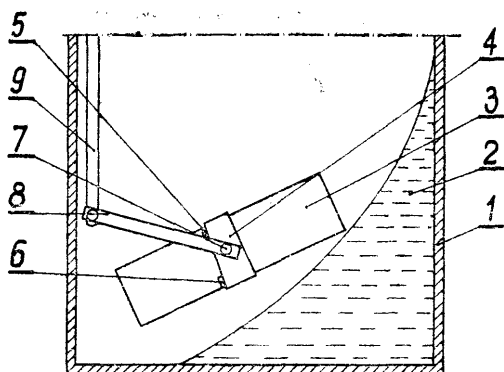


Fig. 1

G01G

P. 205012

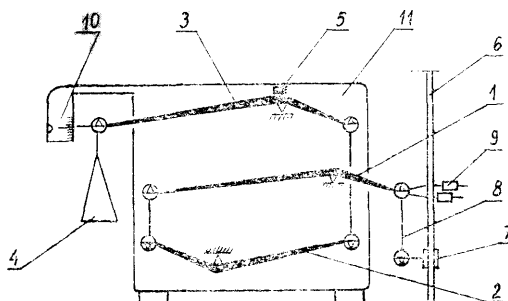
01.03.1978

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Kazimierz Kacprzak, Janusz Zabłocki).

Sposób sprawdzania wag dźwigniowych o dużych obciążeniach oraz urządzenie wzorcownicze do stosowania tego sposobu

Celem wynalazku jest zwiększenie dokładności sprawdzania wagi, skrócenie czasu sprawdzania, zmniejszenie nakładu siły fizycznej przy regulacji lub legalizacji wagi, a także umożliwienie sprawdzania wag o mniej sztywnych konstrukcjach, dla których wpływ ugięć na wskazania ma znaczące wartości w porównaniu z dopuszczalnymi błędami wskazań wagi.

Przedmiotem wynalazku jest więc sposób sprawdzania dokładności wag dźwigniowych polegający na tym, że obciążenie wzorcami masy lub balastem umieszcza się na wadze i równoważy się je odważnikami wzorcowymi ustawionymi na szalce urządzenia wzorcowniczego.



Urządzenie wzorcownicze według wynalazku składa się z jednej lub kilku dźwigni redukcyjnych (1 i 2), jednej dźwigni równoważącej (3) połączonych ze sobą wieszakami. Dźwignia redukcyjna (1) połączona jest z cięgnem (6), zaś dźwignia równoważąca (3) zakończona jest szalką odważnikową. (2 zastrzeżenia)

G01L

P. 204967

28.02.1978

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL”, Zakład Nr 1 Wiodący, Białystok, Polska (Mikołaj Pawicz, Aleksy Biryłko).

Siłomierz zacisku uchwytów zwłaszcza obrabiarkowych

Przedmiotem wynalazku jest siłomierz do mierzenia sił zacisku uchwytów, zwłaszcza obrabiarkowych, podczas ich wirowania, zmiennych w zależności od rodzaju przeprowadzanej obróbki i stosowanych parametrów skrawania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowywania takiej konstrukcji siłomierza, który podczas obrotów badanego uchwytu wskazywałby w każdej chwili w sposób ciągły wielkość siły zacisku szczęk tego uchwytu.

Siłomierz według wynalazku ma głowicę pomiarową (1) z elastyczną przeponą (2) osadzoną za pośrednictwem tulei (3) na łożyskach (4). Wewnątrz tych łożysk znajduje się tuleja (5), w której za pomocą regulatora zakresu pomiaru (6) jest zamocowany czujnik indukcyjny (7). Czujnik indukcyjny swoją końcówką (7a) styka się z elastyczną przeponą głowicy pomiarowej i jest połączony przewodem ekranowym (8) z miernikiem elektrycznym (9). (2 zastrzeżenia)

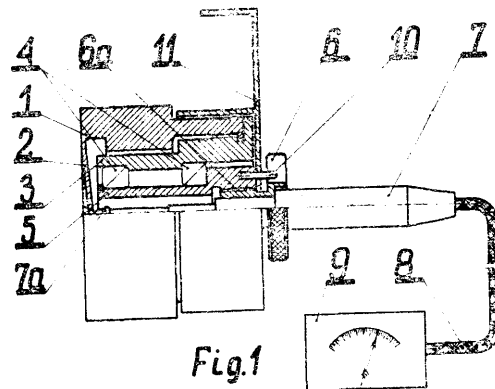


Fig. 1

G01N
G01C

P. 202789

09.12.1977

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Gracjan Hortyński, Tomasz Kula).

Sposób i urządzenie do badania trwałości nawierzchni drogowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia większej dokładności odwzorowania ruchu w przekroju poprzecznym jezdni.

Sposób według wynalazku, polegający na wykonaniu pomiarów badanej nawierzchni po określonej liczbie przejazdów kół wózków po danym torze charakteryzuje się tym, że przed uruchomieniem urządzenia badawczego osie wózków obciąża się balastem o zróżnicowanym ciężarze.

Urządzenie do stosowania sposobu ma ramiona (4, 5, 6) usytuowane na pionowej osi obrotu, do których do ramion przymocowane są wózki jezdne (1, 2, 3). Długość ramion może być regulowana przedłużaczami (8). (3 zastrzeżenia)

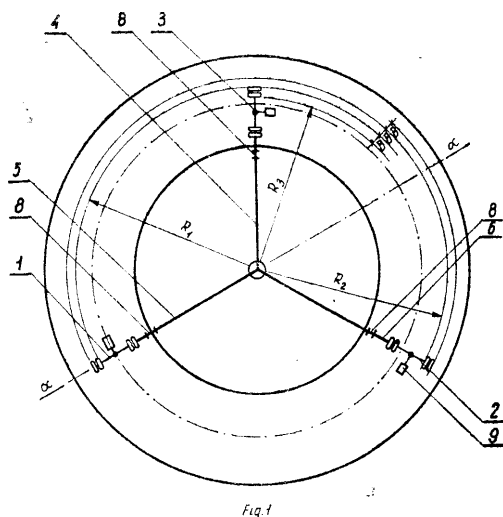


Fig. 1

G01N

P. 204959

27.02.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”,
Warszawa, Polska (Wojciech Jaxa-Bykowski).

Sposób przygotowania próbki dla wykonania spektralnej ilościowej analizy metali w związkach wanadu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów i pracochłonności przygotowania próbek.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbką metalu lub związku chemicznego przeprowadza się w tlenek i następnie miesza z proszkiem węglowym zawierającym 1÷5% tlenku galu w stosunku zawartym w przedziale od 2:1 do 1:5. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 205079

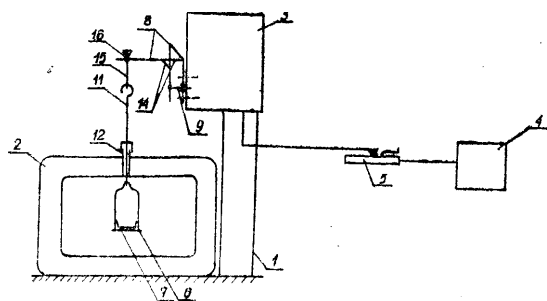
03.03.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk - Wrzeszcz, Polska
(Roman Niesterek, Eligiusz Czerniak, Juliusz Baczyński).

Urządzenie do wyznaczania zawartości wody w produktach spożywczych

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia do pomiaru zawartości wilgoci w produktach spożywczych, w którym możliwe będzie zainstalowanie suszarki komorowej i automatyczna rejestracja ubytku masy próbki.

Urządzenie do oznaczania zawartości wody w produktach spożywczych składające się z suszarki komorowej, rejestratora i równoważni prądowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że szalka (6) umieszczona wewnątrz suszarki (2) zawieszona jest na dźwigni (8) sprzęgniętej z prądową równoważnią (3) zamocowaną na stojaku (1). Równoważnia sprzęgnięta jest z rejestratorem (4) przez opornik dekadowy, przy czym szalka (6) zamieszczona jest na łączniku (11) osadzonym przesuwnie w tłumiku (12) znajdującym się w ścianie suszarki (2). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 205122

06.03.1978

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Derkaczew).

Sposób i uchwyt do badania materiałów trących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia i obniżenia kosztów badania materiałów trących.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden z materiałów badanej pary trącej jest uformowany w zespół standardowych próbek o identycznym kształcie, korzystnie zamocowanych w uchwycie o samonastawnej głębokości gniazd mocujących.

Uchwyt do badania materiałów trących, który jest także przedmiotem wynalazku, jest zbudowany z tarczy (1) z popychaczami (2) oraz z oprawy (3) z otworami przelotowymi współpracującymi z popychaczami (2) i przeznaczonymi do umieszczania w nich próbek badanego materiału (7). Oprawa (3) ma po jednej stronie zderzak (5), a po drugiej sworzeń prowadzący (4) osadzony suwliwie w tarczy (1). Pomiedzy tarczą (1) a oprawą (3) umieszczona jest sprężyna (6). (2 zastrzeżenia)

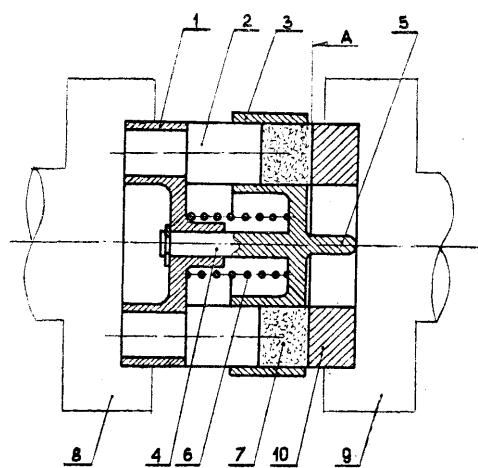


Fig. 1

G01N
F16J

P. 205127

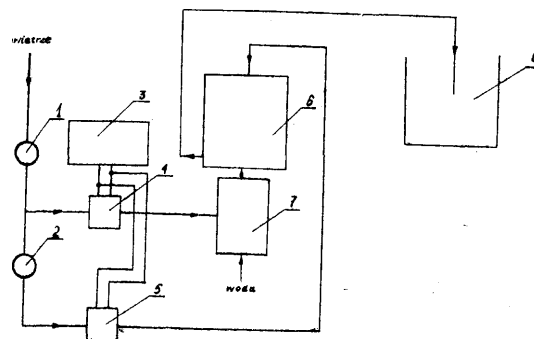
07.03.1978

Zakłady Chemiczne „POLICE”, Police k/Szczecina,
Polska (Hristo Mileński, Longin Markiewicz).

Urządzenie do pobierania próbek cieczy zwłaszcza ze studzienek i kanałów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pobierania próbek cieczy zwłaszcza ze studzienek i kanałów przemysłowych zawierających wodę, ścieki, kondensat, roztwory wodne różnych soli, kwasów organicznych, soli itp.

Urządzenie według wynalazku zastępuje różne urządzenia ssąco-tłoczące lub czerpalne. Istota rozwiązania polega na tym, że w miejscu pobierania próbki zanurzony jest mały zbiorniczek z zaworem, w któ-



rym membrana cyklicznie odmyka i zamyka przepływ a sprężone powietrze przepycha ciecz ze zbiorniczka do odbiornika cieczy wyposażonego w urządzenie pomiarowe. Ciecz może być przesyłana na odległość do 20 metrów. Urządzenie składa się z reduktorów ciśnienia: wstępnego (1) i wtórnego (2) elektrozworów (4 i 5), przełącznika czasowego lub przełącznika elektrycznego (3), zbiorniczka (6) i zbiorniczka pomiarowego (8). (4 zastrzeżenia)

G03B

P. 201954

05.11.1977

Ryszard Pawełek, Kraków, Polska (Ryszard Pawełek).

Stereoaparat

Przedmiotem wynalazku jest aparat do zdjęć stereoskopowych. Obiektyw aparatu (1) współpracuje z przystawką stereoskopową, złożoną z płaskich lusterek (2), polaryzatorów (3) i optycznego komutatora pryzmatowego (4). W skład aparatu według wynalazku wchodzi też błona polaryzacyjna złożona z folii perforowanej (5) skracającej płaszczyznę polaryzacji światła o 90 stopni, folii polaryzacyjnej (6) i emulsji fotograficznej (7). (2 zastrzeżenia)

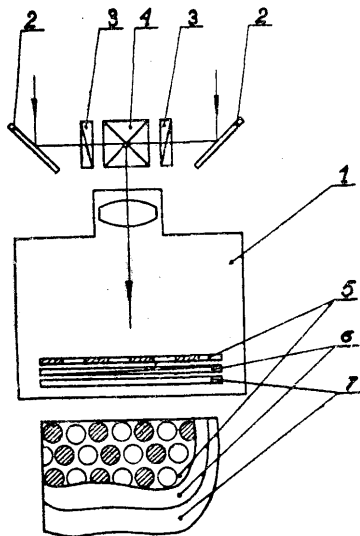


Fig. 1

G05B

P. 204687

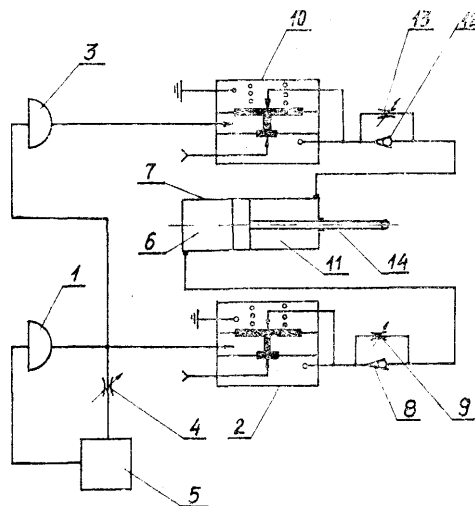
15.02.1978

Szczecińskie Zakłady Papiernicze „SKOLWIN”, Szczecin, Polska (Piotr Baryliszyn, Aleksander Giermański, Andrzej Madaliński).

Układ pneumatyczny do sterowania siłownikiem dwustronnego działania

Przedmiotem wynalazku jest układ pneumatyczny do sterowania siłownika dwustronnego działania, stosowanego zwłaszcza do napędu skrobaka cylindra suszącego maszyny papierniczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zwiększenia niezawodności działania układu. W układzie według wynalazku wzmacniacze mocy (2) i (10) sterowane są elementami negacji (1) i (3), przy czym wyjście z elementu negacji (1) jest połączone z wejściem elementu negacji (3) oraz poprzez regulowany opór pneumatyczny (4) z pojemnością (5) połączoną z wejściem elementu negacji (1). Wyjścia wzmacniaczy mocy (2) i (10) połączone są z komorami: beztlóczykową (6) i tłóczykową (11) siłownika pneumatycznego (7) poprzez zawory zwrotne (8) i (12), które mają włączone równolegle regulowane opory pneumatyczne (9) i (13). (3 zastrzeżenia)



G05D

P. 201483

11.10.1977

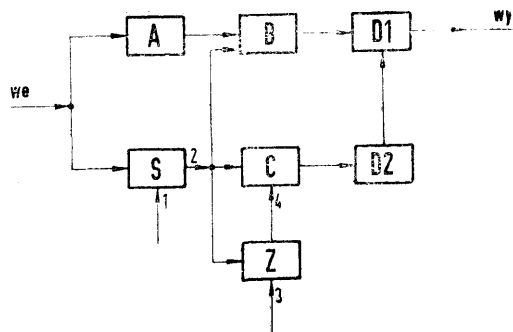
Ośrodek Badań i Rozwoju owoi Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Elżbieta Maria Statuch-Chmielnik, Jerzy Dobrzyński).

Sposób i układ do regulacji dwustawnej lub trójstawnej ze zmienną strukturą

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do regulacji dwustawnej lub trójstawnej ze zmienną strukturą, mający zastosowanie w technice regulacji, zwłaszcza regulacji temperatury w obiektach technicznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności precyzyjnego dostrajania parametrów regulatora do parametrów obiektu oraz zwiększenia dokładności i szybkości regulacji.

Sposób według wynalazku polega na zmianie dynamiki urządzenia regulującego podczas trwania procesu regulacji, tak aby w stanach silnej nierównowagi układ pracował jako proporcjonalny natomiast w przypadkach, kiedy sygnał błędu osiągnie odpowiednio niski poziom sygnał sterujący utrzymywał wielkość regulowaną na zadanej wartości.

Układ do stosowania sposobu zawiera dwie gałęzie o niezależnej dynamice ze wspólnym sygnałem wejściowym (we) odpowiadającym wielkości regulowanej. W jednej gałęzi znajduje się człon czasowy proporcjonalno-różniczkujący (A), regulator proporcjonalno-różniczkujący-całkujący (B) i człon wykonawczy (D₁) a w drugiej węzeł sumacyjny (S), człon proporcjonalny (C), blok zmiany struktury (Z) oraz człon wykonawczy (D₂). (2 zastrzeżenia)

G05D
G01B

P. 204662

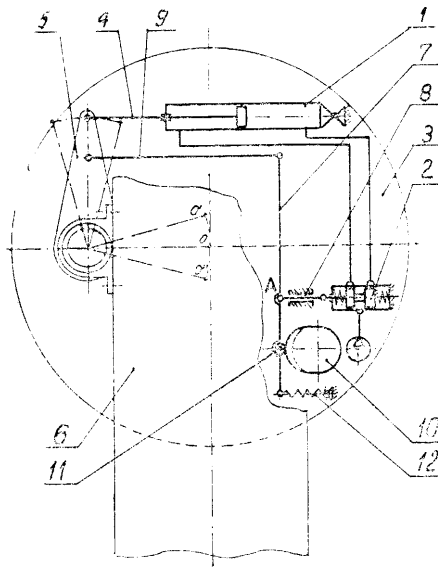
16.02.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Bogumił Szwabik).

Układ sterowania ruchem ramienia wodzącego w urządzeniu do badania trwałości nawierzchni drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego zmianę długości ramienia wodzącego w regulowanym zakresie i z regulowaną w funkcji czasu prędkością.

Układ według wynalazku zawiera hydromechaniczny serwomechanizm z mechanicznym sprzężeniem zwrotnym, stosowany w układach kierowniczych wielu pojazdów mechanicznych, uruchamiany za pomocą obrotowej, odpowiednio ukształtowanej krzywki, napędzanej ze stałą prędkością kątową. Tłoczek (4) siłownika hydraulicznego (1) przemieszcza się odpowiednio do zarysu krzywki (10) i wprowadza w okresowy ruch kątowy ramię (6) osadzone mimośrodowo na obrotowej platformie (3). Tym samym środek ramienia (6) prowadzącego wózek przemieszcza się względem obrotowej platformy (3), co powoduje zmianę torów wózków. Odpowiednie ukształtowanie krzywki umożliwia zagęszczenie torów wózków w pożądanym pasie badanej nawierzchni. (1 zastrzeżenie)



G95D

P. 204775

20.02.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Jan Łyskanowski, Józef Maliszewski, Jerzy Maliński, Andrzej Jęczyński).

Układ sterowania prasownicą

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania prasownicą zwłaszcza domową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu mającego jeden człon wykonawczy sterowany członem logicznym, do którego doprowadzone są funkcje czasu i temperatury.

Układ według wynalazku zawiera człon sterowania (1), który jest przyłączony do członu czasowego (2) o wyjściu logicznym (Y_1) przyłączonym do wejścia członu logicznego i wykonawczego (4). Do drugiego wejścia członu logicznego i wykonawczego (4) doprowadzony jest sygnał logiczny (Y_2) z członu temperaturowego (3). Sygnał logiczny (Y_1) pojawia się lub osiąga właściwą wartość do wysterowania członu (4) wtedy, gdy w członie czasowym odmierzony zostanie czas (Δt), zmierzony od chwili pojawienia się sygnału K na wejściu członu czasowego (2). Do członu (3) doprowadzony jest sygnał (t) temperatury zadanej, jaką ma osiągnąć płyta lub grzejnik prasownicy (5). Jednocześnie sygnał rzeczywisty temperatury (t) płyty grzejnej lub grzejnika (5) doprowadzony jest do członu temperaturowego (3). Sygnał wyjściowy logiczny (Y_2) z członu (3) pojawia się lub osiąga właściwą wartość do wy-

sterowania członu (4) wtedy, gdy temperatura płyty grzejnej lub elementu grzejnego (5) osiągnie wartość zadaną. Człon sygnalizacyjny (6) sterowany sygnałem (Y_1) lub (Y_2) lub (Y_3) sygnalizuje stan pracy układu. (3 zastrzeżenia)

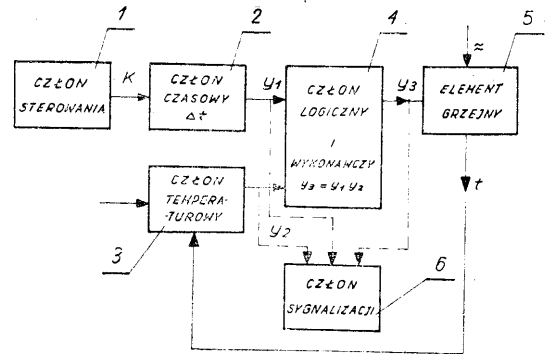


fig. 1

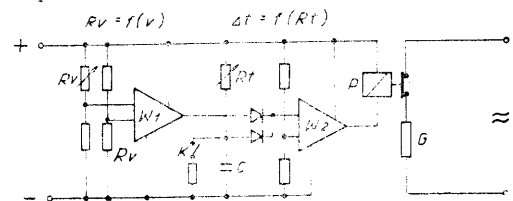


fig. 2

G05D

F. 204790

21.02.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Ignacy Zawicki).

Sposób sterowania dozownika substancji płynnych oraz dozownik płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności dozowania.

Sposób sterowania dozownika polega na zmianie biegunowości elektrod i wykorzystaniu do regulacji ciśnienia reakcji łączenia wodoru i tlenu w obecności katalizatora.

Dozownik płynów działający jako elektrolityczna pompa infuzyjna ma komorę napędu podzieloną przegrodą (4) na dwie części (3a i 3b) wypełnione gąbczastymi wkładkami z elektrolitem na których powierzchni umieszczone są elektrody (5 i 6) oraz kataliza-

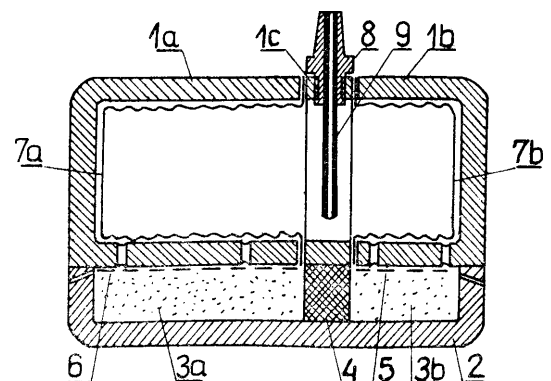


Fig. 1

tor umieszczony w przestrzeniach, do których wydzielają się gazy podczas procesu elektrolizy.

Sposób i dozownik według wynalazku znajduje zastosowanie do dozowania lekarstw zwłaszcza insuliny.
(5 zastrzeżeń)

G08K
G11C

P. 204609

14.02.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Jerzy Zajdel).

Sposób dopełniania sektora kasety dyskowej minikomputera

Przedmiotem wynalazku jest sposób dopełniania sektora kasety dyskowej minikomputera znajdujący zastosowanie w układach współpracy z pamięcią dyskową.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układów sterujących pracą kontrolera pamięci. Sposób polega na tym, że po zapisaniu na kasecie dyskowej minikomputera masywu danych o zadeklarowanej ilości słów, do końca pola danych sektora zawierającego ostatnie słowo masywu pisze się to słowo.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

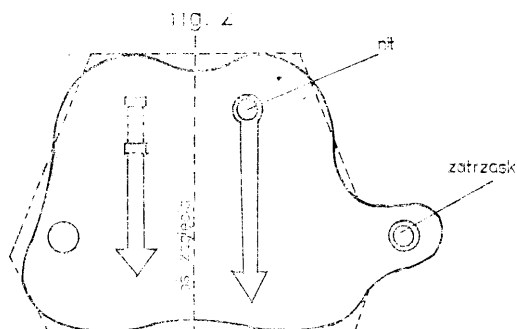
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45C W. 60494 08.11.1978

Ryszard Dragan, Warszawa, Polska (Ryszard Dragan).

Kaseto-breloczek - pojemnik na kluczyki pojazdu samochodowego

Breloczek według wzoru użytkowego stanowi wykrój ze skóry naturalnej lub sztucznej o kształcie zbliżonym do przekroju gruszy lub o kształcie trapezu, do którego jest przymocowana nitami elastyczna lub sztywna beleczka, stanowiąca, po przeciągnięciu jej przez otwór, wykonany w wykroju, zawieszanie kluczyka. Wykrój po złożeniu go wg osi zagięcia jest zamknięty na zatrzask. (5 zastrzeżeń)

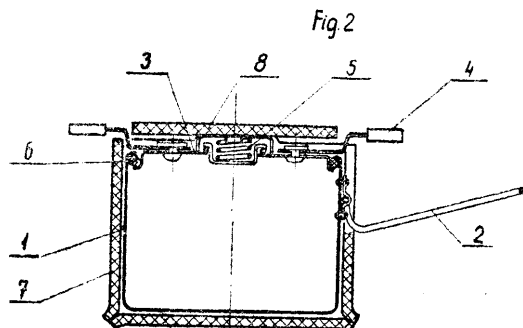


A45F W. 60591 23.11.1978

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Dawid, Julian Jędrzejko).

Szybikowar

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów szybikowaru w stanie złożonym. Uzyskano tą drogą zastosowanie lżejszych materiałów i przegubowych połączeń. Szybikowar składa się z naczynia (1) z uchylną rękojeścią (2), pokrywy (3) z obrotowymi uchwytami (4) i zaworem bezpieczeństwa (5), uszczelki (6)



oraz wykonanego z pianki poliuretanowej pokrytej tkaniną pokrowca (7) zamykanego klapą (8).

Szybikowar jest przeznaczony zwłaszcza dla celów turystycznych. (1 zastrzeżenie)

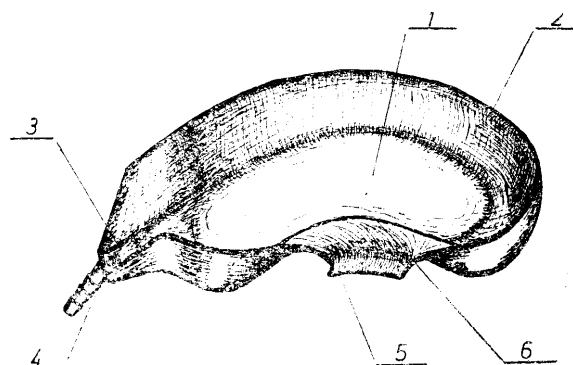
A61G W. 60564 22.11.1978

Prezsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Halina Niderhaus-Zawistowska).

Miska do mycia głowy

Miska do mycia głowy szczególnie nadaje się do mycia głowy w pozycji leżącej.

Miska posiada kształt nerki o trzech wywiniętych do góry brzegach (2), z których jeden posiada wgłębienie (5) i podpórke (6) dla głowy, z czwartej zaś strony znajduje się lejokształtne odprowadzenie (3) dla zużytej wody. Miska może być wykonana z dowolnego tworzywa, lecz najkorzystniej jest wykonać ją z polistyrenu lub innego sztucznego tworzywa. (1 zastrzeżenie)



A61J W. 60563 21.11.1978

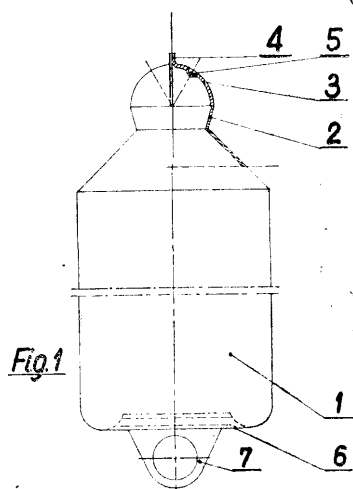
Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Andrzej Kaźmierczak, Witold Zalewski, Anita Inowolska, Leon Ciecierski).

Butelka do płynów infuzyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania butelki z główką zapewniającą łatwe wklucie igły i hermetyczność połączenia butelki z igłą w trakcie przetaczania płynu.

Cylindryczny korpus (1) zamknięty jest dnem posiadającym wgłębienie (6) wzmacniające podstawę. Do wgłębienia (6) przymocowany jest kabłąk (7) stanowiący zawieszkę butelki. Z drugiej strony korpus (1) przechodzi krzywoliniowo w szyjkę (2) butelki. Szyjka (2) zakończona jest główką (3) w kształcie półkuli. Główka (3) wzmocniona jest żebrami (4) opasującymi ją półkuliście i posiada dwa koliste zagłębienia (5)

usytuowane symetrycznie po obu stronach zębra (4). Zagłębienia (5) mają cieńszą ściankę. Butelka wykonana jest z tworzywa sztucznego, zwłaszcza polietylenu. (1 zastrzeżenie)



A63B

W. 60190

09.09.1978

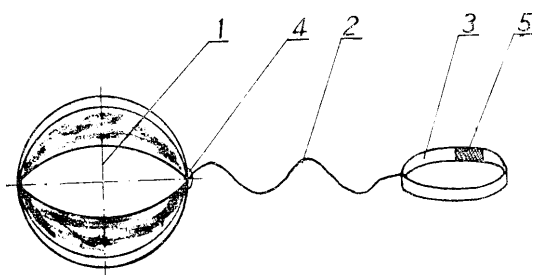
Świętokrzyska Spółdzielnia Pracy Przemysłu Zabawkarskiego, Kielce, Polska (Józef Gołębiowski, Andrzej Fąfara, Lucja Pyka, Jerzy Suków).

Piłka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest piłka przeznaczona do ćwiczeń indywidualnych przez dzieci i młodzież.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania piłki powracającej do grającego po każdorazowym odbiciu. Piłka (1) wykonana z balonika gumowego i pokrowca z tkaniny, połączona jest cięgnem elastycznym (2) wykonanym z rozciągliwego tworzywa na przykład gumy z opaską (3), która jest osadzona na głowie ćwiczącego.

Piłka według wzoru nadaje się szczególnie do nauki gry głową. (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 59424

28.04.1978

Leon Abramowicz, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Leon Abramowicz).

Zabawka „opadające klocki”

Zabawka według wzoru stanowi zestaw kilku lub kilkunastu klocków (1) połączonych ze sobą za pomocą elementów (2, 3) łączących w postaci taśmy stanowiącej zarazem zawiasy umożliwiające obrót klocków (1).

Elementy (3) łączące boczne rozmieszczone są po bokach z jednej strony, zaś elementy (2) środkowe w części środkowej z przeciwnej strony, przy czym długość tych elementów (2, 3) jest większa lub co najmniej równa sumie długości boku wzdłużnego i grubości klocka (1). (3 zastrzeżenia)

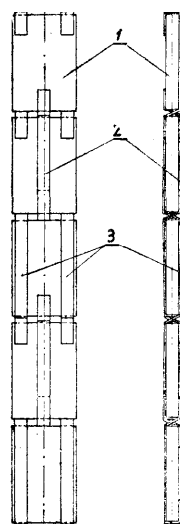


Fig. 1

Fig. 2

A63H

W. 60576

22.11.1978

Karol Kopczyk, Łódź, Polska (Karol Kopczyk).

Zabawka w postaci gwizdka z ptaszkiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci gwizdka z ptaszkiem naśladująca głos ptaszka.

Gwizdek z ptaszkiem stanowi wydłużony korpus z jednej strony w kształcie ostrosłupa ściętego (1) z przelotowym kanałem (2) zakończony ustnikiem, a z drugiej w kształcie cylindra (3), w którym umieszczony jest tłok (4), którego tłoczyśko zakończone jest uchwytem (5) wyprowadzonym na zewnątrz korpusu. W górnej części korpusu znajduje się szczelina (6) w pobliżu której zamocowany jest ptaszek (7). W głowie ptaszka zamocowany jest sworzeń (8), na którym osadzona jest obrotowo dźwignia dwuramienna z jednej strony w kształcie dolnej części dzióbka (9) ptaszka, a z drugiej w kształcie litery „L” (10) z krótszym końcem umieszczonym w szczelinie (6) korpusu gwizdka. (1 zastrzeżenie)

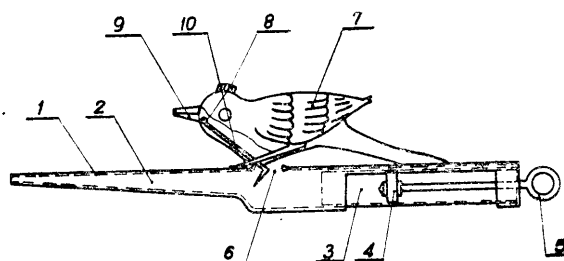


Fig. 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B21D

W. 61009

18.01.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jan Piskoń, Czesław Wąsowski).

Prostarka z mechaniczną nastawą linealów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prostarka ze sprzężeniem synchronizującym pionowy ruch górnej rolki z ustawieniem linealów tej prostarki.

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego ustawiania linealów przy zmianie średnicy prostowanego pręta. Prostarka ma lineale (1) przykręcone do wsporników (2). Wsporniki (2) umocowane są wahliwie w dolnym korpusie prostarki na przegubach (3), zaś górna część wsporników (2) umocowana jest do rozpierających śrub (4). Śruby (4) sprzężone są ze ślimakiem (7) napędzającym za pomocą zębatego przekładni (8) gwintowaną tuleją (9) do ustawiania górnej prostującej rolki (10). Skok (h_s) rozpierających śrub (4), skok (h_k) gwintowanej tulei (9) oraz przełożenie (i_s) przekładni (7) i przełożenie (i_p) przekładni (8) są tak dobrane do długości ($a+b$) wsporników (2) i do rozstawu (2a) obu wsporników (2), że

spełniona jest zależność: $\frac{a+b}{2a} = \frac{h_s}{h_k} \cdot X - i_p$

zaś lineale (1) umocowane są do wsporników (2) w odległości od przegubów (3) równej połowie rozstawu obu wsporników (2). (1 zastrzeżenie)

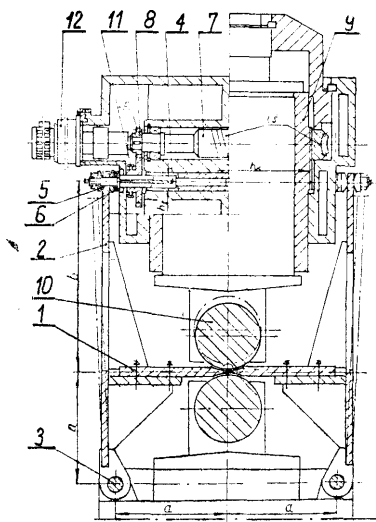


Fig. 1

B21D

W. 61016

17.01.1979

„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych, Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r. - Zakład Wiodący, Lublin, Polska (Józef Czepiński, Wiesław Kozak, Kazimierz Maruszak).

Przyrząd do zaokrąglania krawędzi przedmiotów utworzonych z przecięcia równoległych powierzchni płaskich powierzchnią walcową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zaokrąglania krawędzi krzywoliniowych przez plastyczne od-

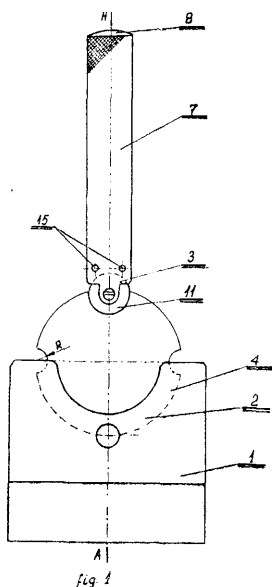


fig 1

kształcanie. Przyrząd składa się z podstawy (1), która ma gniazdo (2) ustalające położenie przedmiotu oraz z ręcznego narzędzia (3) złożonego z chwytu (7) zakończonego główką (8) z jednej strony, z drugiej natomiast wyposażonego w rolkę (11) z powierzchniami zaokrąglającymi. (1 zastrzeżenie)

B21D

W. 61878

31.05.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar - Tarnów”, Tarnów, Polska (Stefan Łaziński).

Wykrojniki do wykonywania kształtów zewnętrznych przedmiotów

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i pozwala na uzyskanie dużej dokładności wymiarowej obrabianego przedmiotu.

Wykrojniki ten szczególnie korzystnie nadaje się do wykonywania kształtów zewnętrznych przedmiotów typu wałek z kołnierzem o podwyższonej dokładności wymiarowej i współosiowości tych kształtów z dokładnością do 0,01 mm.

Przedmiot przeznaczony do obróbki wykonany zostaje w jednej matrycy na gotowo w sposób ciągły podczas jednego ruchu roboczego prasy. Wykrojniki charakteryzuje się tym, że wykrywający stempel (7), kalibrujący wstępnie stempel (8) i kalibrujący wykańczający stempel (9) górnej płyty (6) mają zróżnicowaną długość dostosowaną odpowiednio do długości stopni (I), (II) i (III) otworów (5) matrycy (2). Dzięki temu z każdej matrycy (2) przy każdym ruchu roboczym górnego stołu prasy na stanowisku (D) wykonany zostaje gotowy przedmiot. Ilość matryc (2) jest zawsze większa o jedną matrycę od ilości stempli (7), (8) i (9), przy czym najmniejsza ilość tych stempli wynosi dwa. (2 zastrzeżenia)

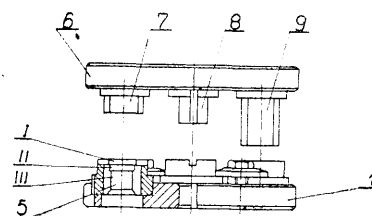


Fig 1

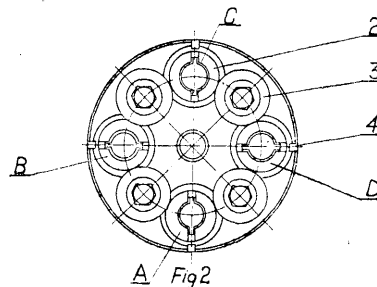


Fig 2

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych
„Ponar Tarnów”

B22D

W. 59851

11.07.1978

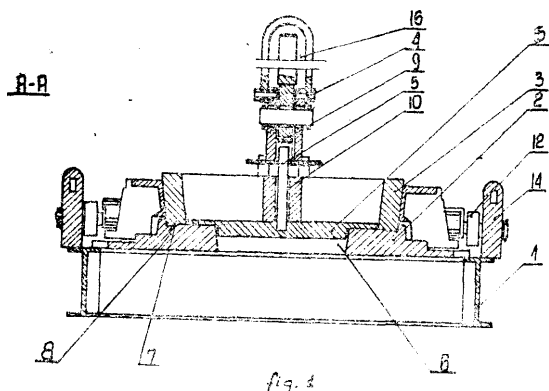
Spółdzielnia Pracy Odlewniczo-Mechaniczna im. 22 Lipca Elektromet, Bolesławiec, Polska (Jan Garguliński, Władysław Czopek, Kazimierz Barecki, Zbigniew Czernigiewicz, Czesław Łowicki, Józef Budziński).

Forma kokilowa zwłaszcza do żeliwnych korpusów włączów kanalizacyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma kokilowa przeznaczona do odlewania żeliwnych korpusów włączów kanalizacyjnych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie formy dla odlewów o dużych gabarytach z rdzeniem metalowym.

Forma według wzoru charakteryzuje się tym, że posiada metalowy rdzeń (3) centrycznie ustawialny w dwuczęściowym rozdzielnym korpusie (2) za pomocą

przewodnicy (5) przechodzącej przez wykonany w tym rdzeniu przelotowy kanał (10), której podstawa jest suwliwie umieszczona w gnieździe (6) korpusu (2) oraz stabilnie osadzony za pomocą wykonanego w korpusie (2) kanału (8) i wypustu (7) w kształcie klinowego pierścienia wykonanego na obrzeżu metalowego rdzenia (3), który jest wyposażony w zrywający dźwigo-mimośrodowy mechanizm (4) i hakowy uchwyt (16) do unoszenia rdzenia urządzeniem dźwigowym. (2 zastrzeżenia)



B23B

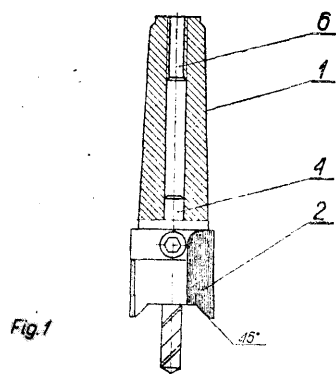
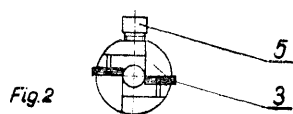
W. 60560

20.11.1978

Wytwórnia Sprzętu Górniczego „Dehak”, Mysłowice, Polska (Antoni Andrzejczak, Rufin Jeleń).

Narzędzie specjalne

Narzędzie specjalne służy do równoczesnego wiercenia, planowania czoła i fazowania krawędzi detalu obrabianego. W otworze przelotowym (6) korpusu narzędzia zamocowane jest wiertło spiralne (4) za pomocą śruby mocującej (5). W walcowej części roboczej (3) w wyfrezowanych wycięciach znajdują się wlotowane płytki (2) z węglików spiekanych, które ukształtowane są w ten sposób, że fazują i planują obrabiany detal. (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 60581

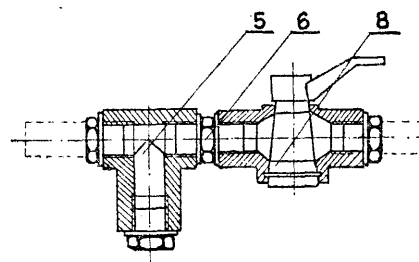
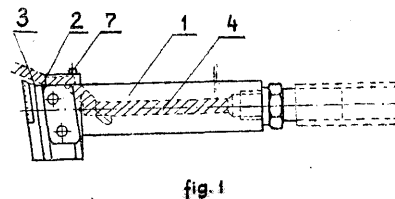
22.11.1978

Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom, Polska (Tomasz Szymczyk, Jerzy Prudło).

Oprawka do noży zwłaszcza do toczenia bębnow

Wzór rozwiązuje zagadnienie odprowadzania ciepła z ostrza skrawającego i obrabianego detalu.

Oprawka do noży, zwłaszcza do toczenia bębnow, składa się z przepływowej dyszy (2), połączonej korzystnie śrubowym złączem (7) z trzonkiem (1), zawierającym przepływowe otwory (3) dla przepływu chłodziwa (4), które ze zbiornika przesyłane jest przez przelotowy zawór (8) i trójnik (5), połączone złączką (6), do przepływowej dyszy (2). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 60584

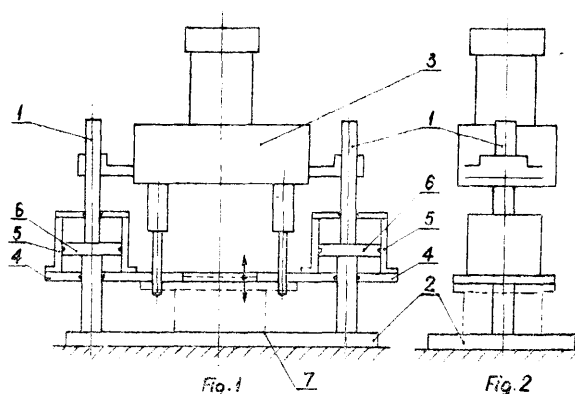
23.11.1978

Polme-Autosan, Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Bronisław Stach, Zdzisław Mindur, Stanisław Radwański).

Układ wiertarski z głowicą wiertarską

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół wiertarski z głowicą wiertarską pozwalający na jednoczesne wykonywanie kilku otworów w elementach obrabianych typu piasta, bęben, tarcza z zachowaniem wymaganych parametrów technicznych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie budowy zespołu oraz ułatwienie zakładania, ustalania, mocowania i zdejmowania obrabianego przedmiotu, a także ułatwienie dostępu dla usuwania wiórów.

Zespół ma głowicę wiertarską (3), która jest prowadzona na słupach prowadzących (1) i płytę wiertarską (4), która swobodnie przesuwa się po słupach (1). Do słupów prowadzących (1) przymocowane są cylindry (5), tłoki (6) i doprowadzenie sprężonego powietrza do przestrzeni roboczej tłoków (6) w celu nadania ruchu płycie wiertarskiej (4) i mocowania przedmiotu obrabianego (7) poprzez dociśnięcie do płyty wiertarki (2). (3 zastrzeżenia)



B23B

W. 60606

25.11.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Zygmunt Zub, Eugeniusz Bujak).

Przyrząd do wytaczania rowków w otworach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie przyrządu zapewniającego dokładniejsze wykonanie rowka przy jednoczesnym zmniejszeniu pracochłonności wytaczania.

Przyrząd służy do wytaczania rowków w otworach wykonywanych na wiertarko-frezarkach zwłaszcza bez supoxtu planującego lub specjalnej głowicy. Składa się on z korpusu (1) wyposażonego w otwór (a) przeznaczony do umieszczenia w nim profilowego noża (3) oraz w otwór (b) z gwintem, w którym zabudowana jest dociskająca sprężyna (2) i dociskowy wkręt (4). Skok noża (3) ograniczony jest zabezpieczającym wkrętem (5) prowadzonym w rowku korpusu (1), zaś przed wypadnięciem noża (3) zabezpieczony jest podkładką (6). (2 zastrzeżenia)

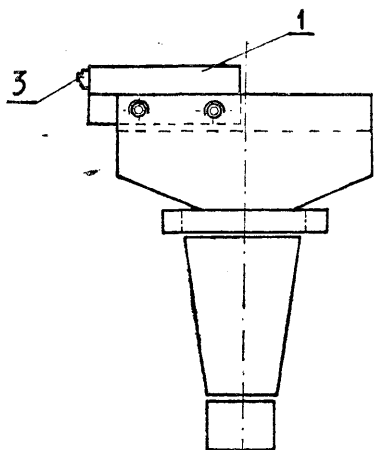


fig. 1

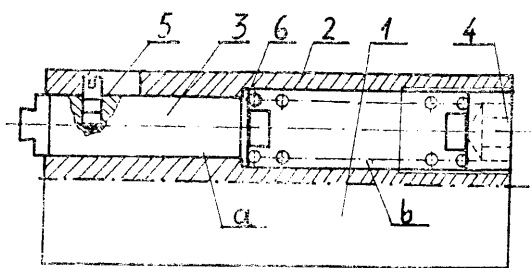
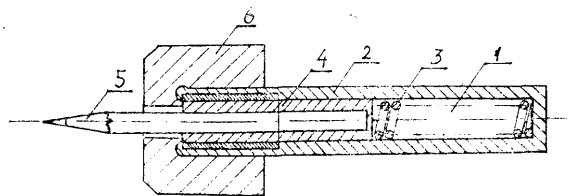


fig. 2



B23B

W. 60964

09.01.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Mazurek, Wojciech Stachowicz).

Wielokrotny zderzak do obrabiarek zwłaszcza do tokarek małych i średnich

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów przy jednoczesnym uzyskaniu dużej ilości położeń oporowych w stosunku do znanych zderzaków.

Wielokrotny zderzak do obrabiarek zwłaszcza do tokarek małych i średnich zawierający głowicę obrotową (3) o osi obrotu prostopadłej do prowadnicy obrabiarki, śruby oporowe osadzone w głowicy w dwóch równoległych do siebie płaszczyznach.

Pomiędzy uchwytem (1) a głowicą (3) znajduje się sprzęgło kłowe (4) jednostronnego działania, którego zażebienie zapewnia sprężyna (5). W głowicy (3) wykonane są cztery otwory gwintowane dla osadzenia śrub oporowych (6) w dwóch równoległych do siebie płaszczyznach. (1 zastrzeżenie)

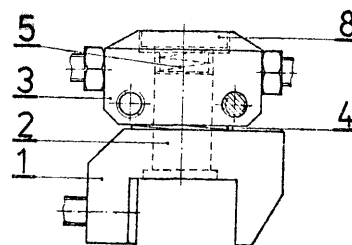


FIG. 1

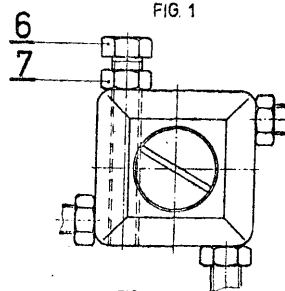


FIG. 2

B23B

W. 61019

19.01.1979

Jan Czelej, Kanie, Polska (Jan Czelej).

Uchwyt wiertarski trójszczękowy z gniazdem stożkowym

Uchwyt wiertarski trójszczękowy z gniazdem stożkowym ma korpus (1; 2; 3), osadzony obrotowo na tulei wewnętrznej (4), wyposażonej w stożek Morse'a. W tulei wewnętrznej znajdują się szczęki zaciskowe (13) prowadzone na stożku (14) o kącie (15) odchylenia od osi, wybranym pomiędzy 21° i 25°, korzystnie 22,5°. Uchwyt taki nadaje się do wiertel od poniżej 0,5 mm do 16 mm. Wewnątrz ma on elastyczną podkładkę (16) zabezpieczającą wewnątrz przed dostawianiem się wiórów i smaru. (2 zastrzeżenia)

B23B

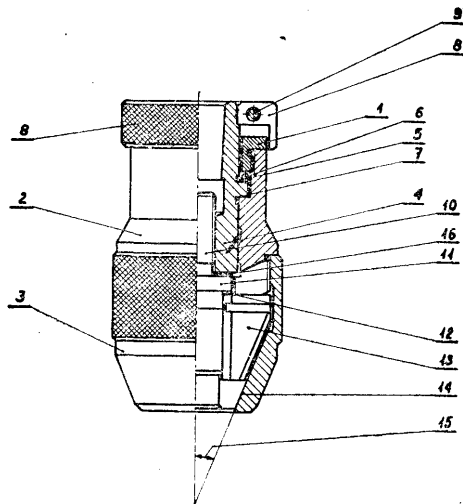
W. 60607

25.11.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Józef Rojek, Zygmunt Zub).

Urządzenie stymulujące do obróbki kształtowej na wytaczarkach

Urządzenie według wzoru użytkowego stosowane jest przy testowaniu prawidłowości programu obróbki kształtowej na wytaczarkach. Składa się ono ze znanej płyty kreślarskiej oraz z pisaka (1) złożonego z tulei (2), wewnątrz której zamontowana jest dociskowa sprężyna (3) i mocująca tulejka (4), oraz z rysującego elementu (5) np. ołówka, którego położenie stabilizowane jest nakrętką (6). (1 zastrzeżenie)



B23C

W. 60507

10.11.1978

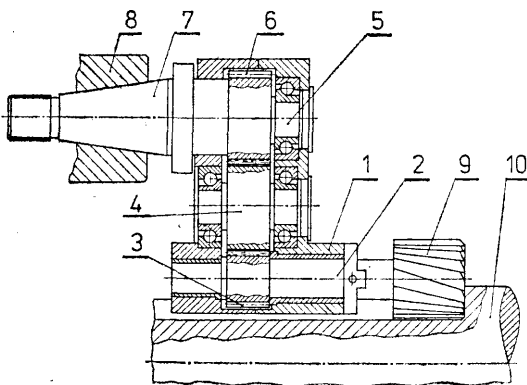
Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz, Polska (Stanisław Zaryczyński).

Przystawka głowicy frezarskiej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka głowicy frezarskiej do frezowania rowków pod wpusty sprzęgłowe w wałach napędowych maszyn obróbkowych.

Przystawka ma postać przekładni zębatej o kołach walcowych, posiadającej dwa wałki (2, 5) z naciętymi wieńcami zębatymi (3, 6) zazębianymi z kołem zębatym pośrednim (4).

Stożkowa końcówka (7) wałka (5) osadzona jest w głowicy frezarskiej (8), zaś na wystający koniec wałka (2) nasadzony jest frez czołowo-walcowy (9). (1 zastrzeżenie)



B23C

W. 60508

10.11.1978

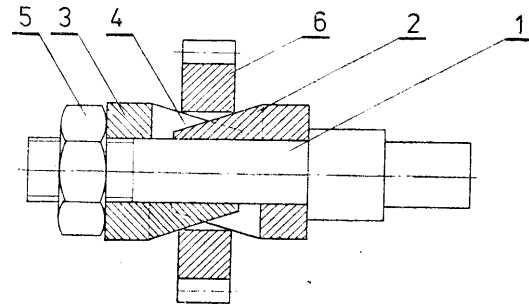
Jelczańskie Zakłady Samochodowe, Jelcz, Polska (Stanisław Zaryczyński).

Trzpień nastawny frezarki obwiedniowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie trzpienia nadającego się do różnych średnic otworów obrabianych kół zębatych.

Trzpień nastawny służy do obróbki kół zębatych na frezarce obwiedniowej. Trzpień składa się z wałka (1) i osadzonych na nim tulejek stożkowych (2, 3) posiadających wycięcia wzdłużne (4) na długości ich części stożkowych, umożliwiające wzajemne przenikanie się tulejek i bezstopniowe nastawianie średnicy powierzchni osadce, na której mocowane jest obrabiane koło (6).

Położenie tulejki (3), zakładanej na wałek (1) po osadzeniu koła obrabianego (6) na tulejce (2), ustalane jest nakrętką (5). (1 zastrzeżenie)



B23D

W. 60453

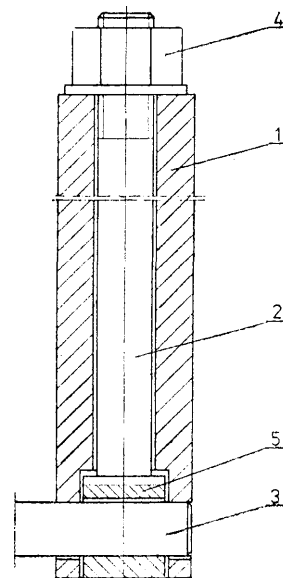
03.11.1978

Huta Kościuszk, Chorzów, Polska (Ryszard Błażaniec, Jerzy Kawczyk).

Uchwyt nożowy zwłaszcza dłutownicy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu według wzoru użytkowego jest zwiększenie pewności zamocowania noża i uproszczenie operacji mocowania.

Uchwyt ma wydrążone wytaczadło (1), w którym osadzone jest z luzem bocznym wrzeciono (2). W przedniej części wrzeciono (2) ma głowicę (5), w której dla noża (3) wykonany jest poprzeczny otwór współosiowy z otworem poprzecznym w wytaczadle (1). Z drugiej strony wrzeciona (2) znajduje się nakrętka (4) oparta o wytaczadło (1) - umożliwiającą osiowy przesuw wrzeciona (2) z nożem (3) względem wytaczadła (1). (1 zastrzeżenie)



B23G

W. 60571

22.11.1978

Zakłady Przemysłu Lniarskiego im. Rewolucji 1905 r., Żyrardów, Polska (Edward Czekalski, Ryszard Kozłowski).

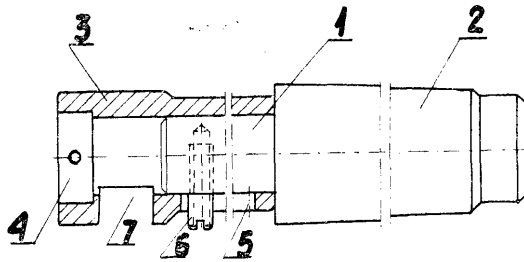
Uchwyt narzynek do gwintowania

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa nacinania gwintu na tokarce.

Uchwyt służący do nacinania gwintów przy pomocy dowolnej tokarki, złożony jest z korpusu (1) posiadającego w swym zakończeniu stożek (2) przeznaczony do mocowania korpusu w tulei konika tokarki i z osadzonej na korpusie (1) ruchomej tulei (3) po-

siadającej w swym zakończeniu gniazdo (i) do mocowania narzynek gwintujących. Wzdłuż tulei (3) wycięty jest kanał (5), w którym znajduje się koniec śruby (6) wkręconej w korpus (1). Śruba (6) ogranicza ruch posuwisty tulei (3) po korpusie (1) w zasięgu długości kanału (5). Znajdujący się w tulei (3) kanał (7) służy do wyrzucania wiórów z nacinanego gwintu.

(2 zastrzeżenia)



B23G

W. 60912

03.01.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Krzysztof Musiałek, Wiesław Kula, Antoni Pazdałski, Jacek Tota, Jan Czopor).

Gwintownik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nacinania gwintów w stalach żaroodpornych, kwasoodpornych oraz stalach i żeliwach o wysokiej twardości.

Gwintownik ma płytki z węglików spiekanych (1) posadowione w gniazdach półotwartych (2) korpusu części roboczej gwintownika. Powierzchnie natarcia (3) w gwintowniku są odpowiednio prostopadłe do powierzchni (4) tworzących zabierak kwadratowy (5).

(1 zastrzeżenie)

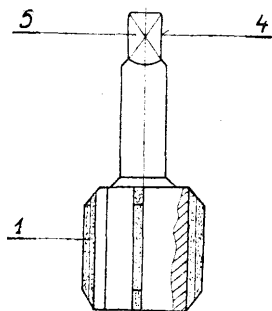


Fig. 1

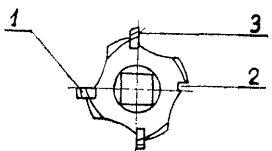


Fig. 2

B23K

W. 60559

20.11.1978

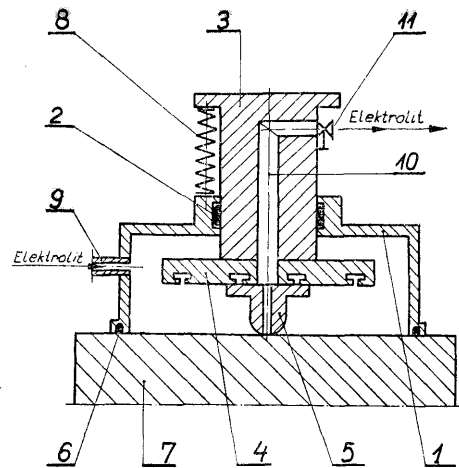
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska
(Wit Woda, Marek Bażan).

Przyrząd do obróbki elektrochemicznej

Korpus przyrządu stanowi klość ciśnieniowy (1) dociskany sprężyną (8) do przedmiotu obrabianego (7) i na obrzeżu zaopatrzonego w uszczelnienie (6). Przedmiot obrabiany (7) ustawia się bezpośrednio na stole roboczym obrabiarki elektrochemicznej.

Przyrząd ma zastosowanie zwłaszcza do przedmiotów o dużych wymiarach.

(1 zastrzeżenie)



B23K

W. 61039

25.01.1979

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”, Mikołów, Polska (Alfons Śmolnik).

Wyciąg odchylny gazów, zwłaszcza spawalniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie odprowadzenia gazów spawalniczych przy spawaniu konstrukcji wielkogabarytowych. Wyciąg odchylny gazów, zwłaszcza spawalniczych, osadzony jest na ufundowanym słupie (1), do którego obrotowo przymocowana jest rura (2) łącząca króciec (12) z okapem (5) poprzez kolanko (11), wąż giętki (10), rury (8) i (9) oraz kolanko (7). W okapie (5) znajduje się szczelina ssąca gazy spawalnicze. Położenie okapu (5) regulowane jest teleskopowym wysięgnikiem (4) oraz rozporą (1a).

(1 zastrzeżenie)

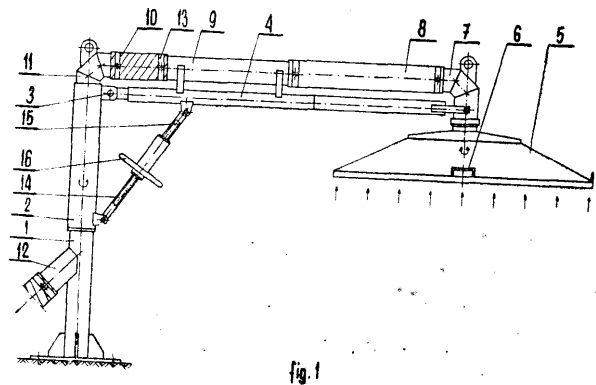


Fig. 1

B23P

W. 60966

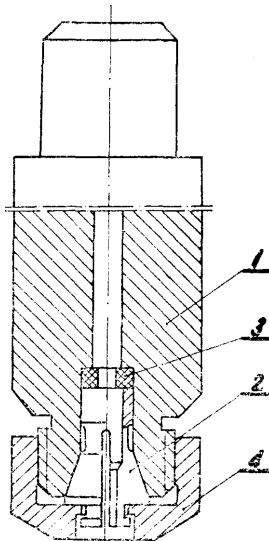
11.01.1979

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Kuczyński).

Uchwyt elektrody do elektrodrażarek

Uchwyt elektrody do elektrodrażarek ma umieszczony między korpusem (1), a tulejką zaciskową (2) sprężysty element (3), wykonany najkorzystniej z gumy olejoodpornej. Umieszczenie elementu (3) zapewnia szczelne połączenie uchwytu z mocowaną elektrodą, dzięki czemu polepsza się płukanie przy elektrodrażeniu. Uchwyt ma zastosowanie szczególnie przy drażeniu elektrodami o małym przekroju poprzecznym.

(2 zastrzeżenia)



B24B

W. 60558

20.11.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Siwek, Józef Łukasik, Walerian Gawlicki, Krzysztof Halski).

Urządzenie do gratowania, oczyszczania i polerowania części walcowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia o zwartej konstrukcji z możliwością jednoczesnego ustawiania pryzmy i rolki napędowej.

Urządzenie do gratowania, oczyszczania i polerowania części walcowych, zawierające obrotową szczotkę (6) i rolkę napędową (3) w układzie kinematycznym zbliżonym do szlifierki bezkłowej, ma szczotkę obrotową (6) i rolkę napędową (3) osadzone suwliwie na prowadnicach. Rolka napędowa (3) jest sprzężona z pryzmą (11) poprzez dźwignię (10) śrubą (8) o przeciwnych uzwojeniach i dwu różnych średnicach gwintów a ponadto głowica (4) z rolką napędową (3) mają możliwość skręcania się w osi głowicy o kąt $\pm 15^\circ$ za pośrednictwem pneumatycznego napędu.

(1 zastrzeżenie)

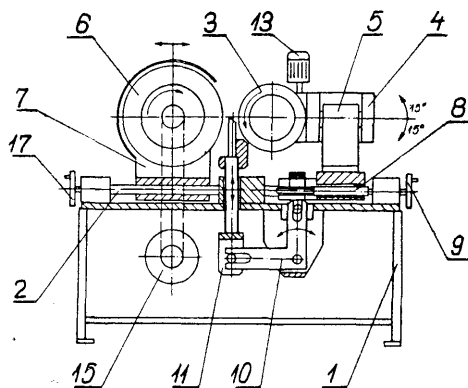


Fig. 1

B24B

W. 60585

23.11.1978

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Ryszard Bałuka, Czesław Kurdybelski).

Oslona szlifierki

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia pełnej osłony tarczy szlifierki gdy zostanie ona przypadkowo lub celowo wyjęta z przecinanego przedmiotu.

Oslona szlifierki przydatna jest do szlifierek ręcznych do cięcia kształowników stalowych. Charakteryzuje się ona tym, że oprócz stałej części osłony (1) ma ruchomą część (2) osadzoną na tulei (4) utwierdzonej do stałej części osłony (1). Ruchoma część osłony utrzymywana jest stale w pozycji zamkniętej przez ślimakową sprężynę (3) znajdującą się na tulei (4) pomiędzy stałą częścią osłony (1) i ruchomą częścią osłony (2).

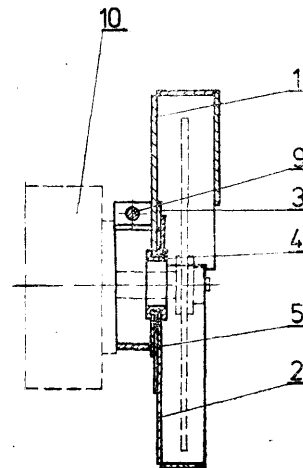


Fig. 2

B24B

W. 60983

11.01.1979

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź, Polska (Józef Zań).

Przyrząd szlifierski

Przyrząd ma zastosowanie w szlifierekach, ostrzarkach, frezarkach itp. do mocowania przedmiotu obrabianego mechanicznie.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie przyrządu, który może być stosowany bez dodatkowego osprzętu kontrolno-pomiarowego do pracy z wszelkiego rodzaju ostrzarkami i szlifierekami.

Przyrząd ten ma ruchome poziome płyty (9) (5), z których obrotowa górna płyta (9) i dolna płyta (5) odchylana kątowo, są połączone ze sobą pionową śrubą (13) w jeden stolik (1), złączony z podstawą (2) za pomocą poziomej śruby (3) umieszczonej częściowo w dolnej płycie i w podstawie na przeciw tak samo usytuowanego ustawczego trzpienia (4).

W płycie (9) są wykonane bazowe otwory (11) z wpasowanymi kołkami ustawczymi, przy których są dowolnie rozmieszczone też ustawcze poziome listwy (12).

(1 zastrzeżenie)

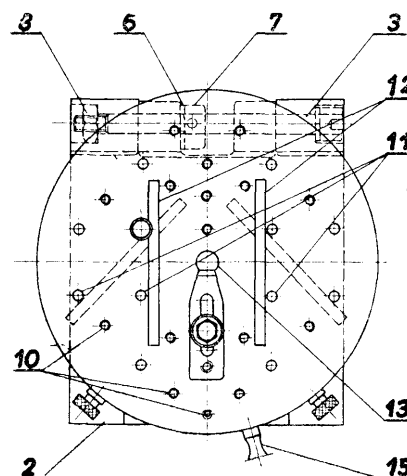
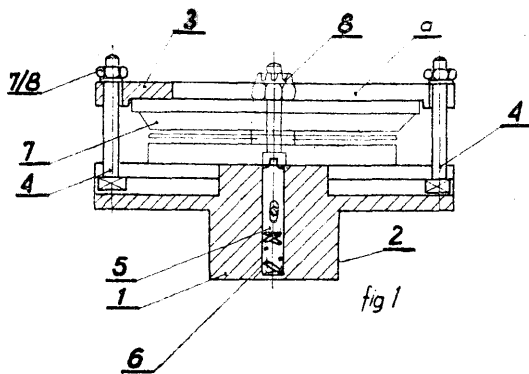


Fig. 1



B25B

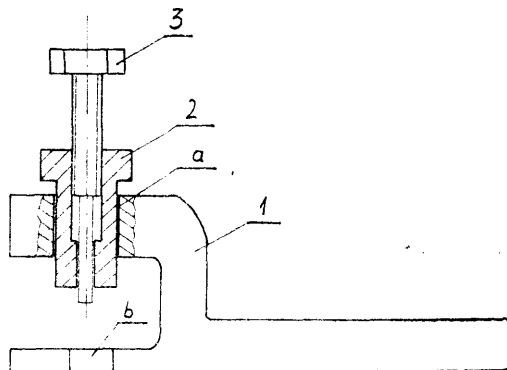
W. 60542

16.11.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Zbigniew Poźniak, Piotr Małodobry, Mirosław Pawlas).

Przyrząd do wyciskania sworzni łańcuchowych

Przyrząd służy do wyciskania sworzni z ogni łańcuchów, zwłaszcza w przypadkach gdy zachodzi potrzeba wydłużenia lub skrócenia łańcucha. Przyrząd ma uchwyt (1) w którym wykonane są otwory (a) i (b), przy czym w otworze (a) zabudowana jest tuleja (2) wyposażona w śrubę (3). (1 zastrzeżenie)



B25D

W. 60500

09.11.1978

Zakłady Mechaniczne PZL-Wola im. M. Nowotki, Warszawa, Polska (Andrzej Toporski).

Młotek do prostowania narzędzi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności prostowania narzędzi.

Młotek do prostowania narzędzi ma wlotowane płytki (1) z węglików spiekanych, którymi uderza się w prostowane narzędzie. Lut (4) spełnia rolę amortyzatora płytki (1). (2 zastrzeżenia)

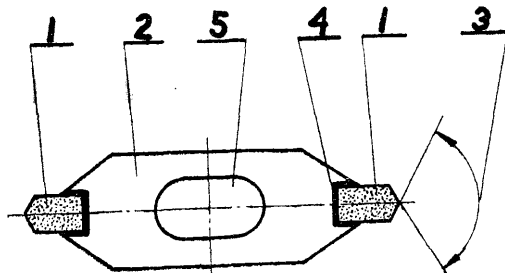


Fig. 1

B25D

W. 60816

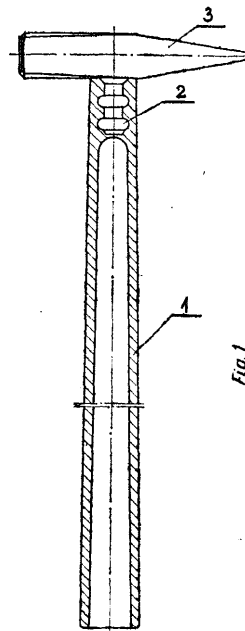
23.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „Međom”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Aleksander Kozik).

Młotek

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór jest opracowanie takiej budowy młotka, która umożliwi trwałe połączenie młotka z trzonkiem.

Młotek według wzoru składa się z trzonka (1), trzpienia (2), który stanowi całość z częścią zasadniczą narzędzia - młotkiem (3). Trzonek (1) jest wewnątrz wydrążony i jest zamocowany do trzpienia (2). (1 zastrzeżenie)



B25F

W. 60541

16.11.1978

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Piotr Machnik).

Przyrząd mocujący do montażu i demontażu śrub

Przyrząd stosowany jest przy odkręcaniu lub dokręcaniu nakrętek śrub umieszczonych w elementach maszyn i urządzeń lub osprzęcie. Przyrząd składa się z podstawy (1), wewnątrz której umieszczony jest trzpień (5) o spłaszczonym końcu, oraz z dociskowej płyty (3) z otworem (a), połączonej z podstawą (1) za pomocą śrub (4). Podstawa (1) ma zróżnicowaną szerokość. (5 zastrzeżeń)

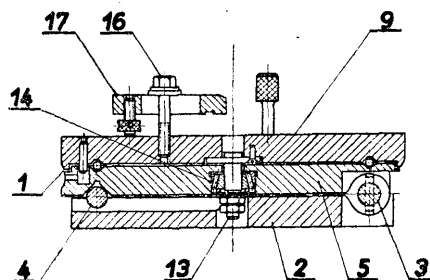


Fig. 2

B28B

W. 60811

22.12.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Waldemar Susdorf).

Urządzenie rozformowujące

Przedmiot wzoru użytkowego jest przeznaczony do zastosowania zwłaszcza w linii potokowej do wytwarzania ściennych wielkopłytych prefabrykatów. Urządzenie służy do samoczynnego odspajania prefabrykatu (7) od powierzchni kształtujących formy (2) oraz do jego przemieszczania w pionie na wymaganą wysokość, co umożliwia i ułatwia zawieszanie prefabrykatu (7) wprost na odnośnym urządzeniu do transportu poziomego.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie pomocniczych czynności transportowych i układów dźwigniowych do przenoszenia prefabrykatów poza obręb podkładu formy. Urządzenie rozformujące jest wyposażone w stanowisko uchylne (1) formy (2) złożonej z podkładu (3), boków podłużnych (4), boków poprzecznych (5) i mechanizmów odspajających (6) prefabrykaty (7). Podstawa (8) stanowiska uchylnego (1) jest przemieszczana wokół osi obrotu przechodzącej przez zawiasy (9) do pozycji prawie pionowej za pomocą siłownika hydraulicznego (10).

(2 zastrzeżenie)

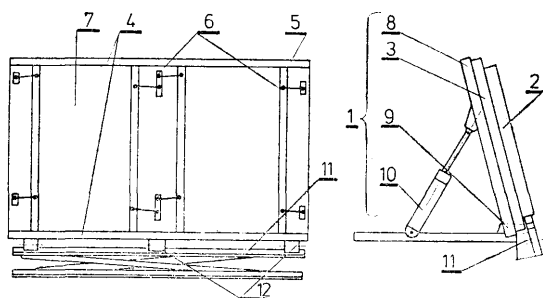


Fig. 1

Fig. 2

B43K

W. 59986

27.07.1978

Częstochowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Kołodzki).

Spływak

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór użytkowy jest opracowanie spływaka o takiej budowie, która umożliwi stały dopływ atramentu do stalówki.

Spływak według wzoru, w odróżnieniu od znanych rozwiązań, ma nacięcia (3) prostopadłe do średnicy w swojej środkowej części. Nacięcia (3) ograniczone są na całym obwodzie wgłębieniami (4) i (5). Spływak w początkowej części wykonany ma spłaszczenia (1), a wzdłuż nacięć (3) spłaszczenia (10).

(1 zastrzeżenie)

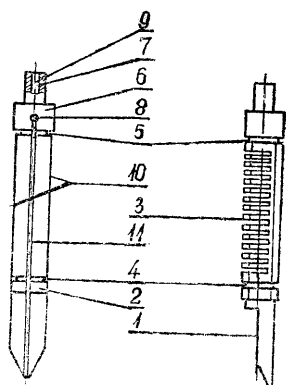


Fig. 1

Fig. 2

B43L

W. 80074

13.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 59567

Stefan Znamirowski, Gliwice, Polska (Stefan Znamirowski).

Tabliczka wielokrotnego użytku do pisania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości tabliczki. Tabliczka według wzoru umieszczona w dwuczęściowej oprawce z tworzywa sztucznego z okienkiem na zewnętrznej części oprawki charakteryzuje się tym, że ma warstwę folii estrofolowej barwnej (3) umieszczoną pomiędzy warstwą czarnego woskowanego papieru (2) a warstwą folii estrofolowej przezroczystej (4).

(1 zastrzeżenie)

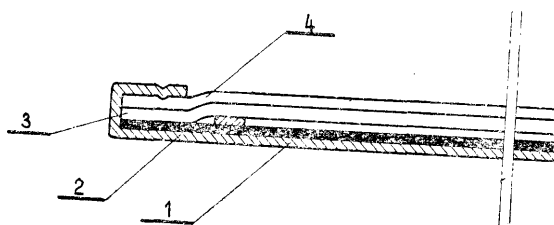


Fig. 1

B43L

W. 60583

22.11.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „Ortem”, Katowice, Polska (Janusz Pasternak).

Ostrzałka wkładów ołówkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ostrzałka wkładów ołówkowych, zwłaszcza wkładów ołówków automatycznych, wyposażona w ściernicę.

Ostrzałka rozwiązuje zagadnienie nierozprzestrzeniania się opiłków grafitowych, zwłaszcza na stanowisku pracy konstruktora. Ostrzałka ma postać bryły, korzystnie walca, której pobocznica (1) na swej wewnętrznej powierzchni ma ściernicę (2), najlepiej w postaci papieru ściernego, a wewnątrz bryły znajduje się element (4) zaopatrzony we wkładkę (5) z tworzywa nadającego się do oczyszczania zaostrzonej końcówki wkładu ołówkowego.

(1 zastrzeżenie)

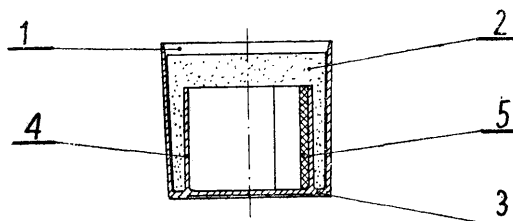


Fig. 1

B43L

W. 60680

09.12.1978

Spółdzielnia Pracy „SKALA”, Wytwórnia Urządzeń dla Wyświetlarni Biur Konstrukcyjnych, Warszawa, Polska (Maciej Cwierzynski, Grzegorz Parol).

Liniał rolkowy rysowniczy kreślarskiej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest liniał rolkowy rysowniczy kreślarskiej, zaopatrzony w przymiar liniowy utrzymywany na zamkniętej pętli linki, mający mechanizm do jej naciągu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania liniału, który zapewniałby niezmiennie stałą równoległość kreślonych linii, niezależnie od właściwości technicznych linki.

W liniale według wzoru na dwóch górnych narożach rysownicy (3) są przymocowane dwa wsporniki górne (1) z ułożyskowanymi obrotowo w płaszczyźnie rysownicy (3) parami rolek (4), zaś na dwóch dolnych wspornikach (2) są ułożyskowane pojedyncze rolki (7), usytuowane w płaszczyźnie odwróconej o 90° w stosunku do poprzednich rolek (4). Na tych rolkach (4, 7) są rozpięte dwie pętle linek (8, 8a) krzyżujące się z sobą pośrodku górnej krawędzi rysownicy (3), przy czym oba końce tych linek (8, 8a) są połączone z sobą za pomocą łączników (9) o tak znacznym ciężarze, aby wyrównały ciężar przymiaru liniowego (10). (1 zastrzeżenie)

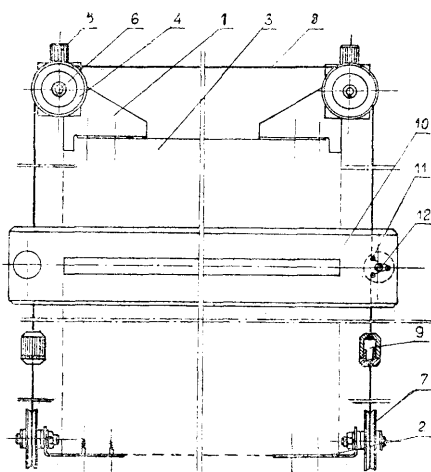


Fig 1

B60K
B67D

W. 60973

10.01.1979

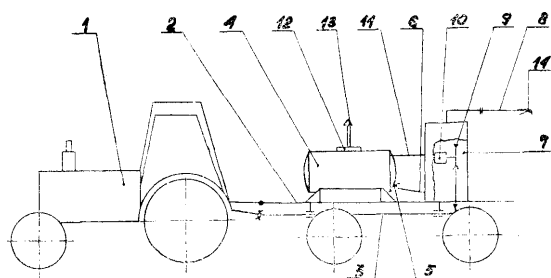
Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Siemiatycze, Polska (Piotr Nowak, Władysław Rękawek, Walenty Bado-wiec).

Przewoźna stacja paliw

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przewoźna stacja paliw pozwalająca na szybkie i bezpieczne uzupełnienie paliwa odbiorników maszyn terenowych w każdym miejscu i różnych sytuacjach terenowych dając jednocześnie dokładny pomiar legalizowany.

Przewoźna stacja paliw zamontowana na podwoziu ogumionym zawierająca zbiornik paliwa i dystrybutor paliwa, charakteryzuje się tym, że do napędu dystrybutora ma pod podwoziem ogumionym (2) zamocowany przegubowy wałek napędowy (3) połączony z przekładnią pasową (9) a pompa (10) dystrybutora paliwa (7) jest połączona ze zbiornikiem paliwa (4) poprzez zawór przelewowy przewodem (11).

(1 zastrzeżenie)



B60L

W. 60923

03.01.1979

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Roman Kapko, Adam Wawrzekiewicz, Stanisław Lizoń).

Zespół zasilający ruchome urządzenie transportowe w energię elektryczną

Wzór rozwiązuje zagadnienie odciążenia kabla zasilającego i liny od sił cagnących wózek oraz zapewnienia im prawidłowego układania w czasie ruchu wózka.

Zespół zasilający ruchome urządzenie transportowe w energię elektryczną składający się z wózka przewodowego, gitary, z układu liny ciągnącej wózek i przewodu kablowego charakteryzuje się tym, że wózek przewodowy (9) ma osobne dwie rolki (4 i 5) do prowadzenia liny, oraz jedną rolkę (3) do prowadzenia przewodu w układzie poziomym, przy czym wózek (9) zaopatrzony jest w wahacz (13), a lina (1) i przewód (2) wspierane są na rolkach (11). (1 zastrzeżenie)

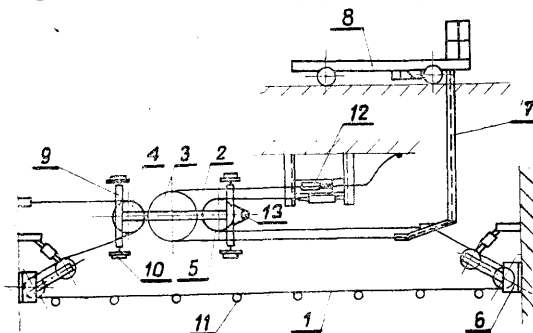


Fig. 2.

B61D

W. 61018

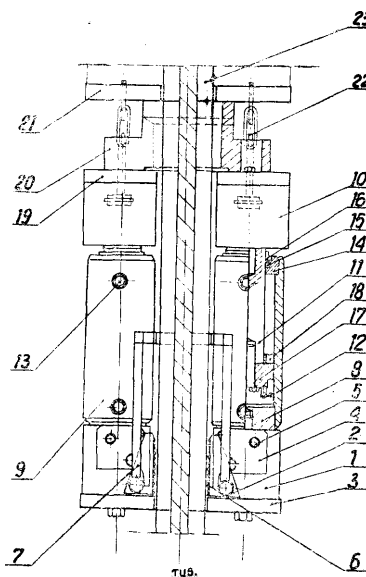
19.01.1979

Przedsiębiorstwo Badawczo-Montażowe Hutnictwa, Lublin, Polska (Jan Łaziński).

Łazik szynowy

Łazik szynowy służy do przemieszczania na dowolnej odległości w płaszczyźnie poziomej w sposób cykliczny ciąglej konstrukcji budowlanych czy elementów maszyn o dużym tonażu a znajdujących się w czasie przemieszczania na podtorzu szynowym.

Łazik szynowy charakteryzuje się tym, że ma stały korpus (1) oporowy wyposażony w system szczęk (2) zakleszczających z prowadnicą (7), zakończony od tyłu płytą (3) zamykającą, a od czoła połączony jest za pomocą dwóch siłowników (9) z ruchomym korpusem (10) prowadzącym, zakończonym czołową płytą (19) zamykającą. Płyta (19) zamykająca poprzez przegub (20) kulowy styka się z płaszczyzną pionową pchane-go elementu (21). Cały łazik porusza się po, tej samej szynie (23), po której przemieszcza się element (21) pchany. (7 zastrzeżeń)



B62B

W. 60930

05.01.1979

Przedsiębiorstwo Państwowe „POLMOZBYT”, Poznań, Polska (Raul Czywczyński).

Wózek transportowy do przewozu opon samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji wózka do ręcznego przewozu opon, o dużej manewrowości i małych gabarytach.

Wózek zawiera ramę (1) składającą się z dwóch rur (2, 3) usytuowanych równoległe względem siebie i połączonych bezpośrednio z podwoziem (4) osadzonym na dwóch kołach (5). Do ramy (1) w dolnej części zamocowana jest podpora (7), natomiast w górnej części ramy na rurze (2) osadzona jest rękojeść (9). Odległość między rurami (2, 3) jest zbliżona do średnicy wewnętrznej opon (8). (3 zastrzeżenia)

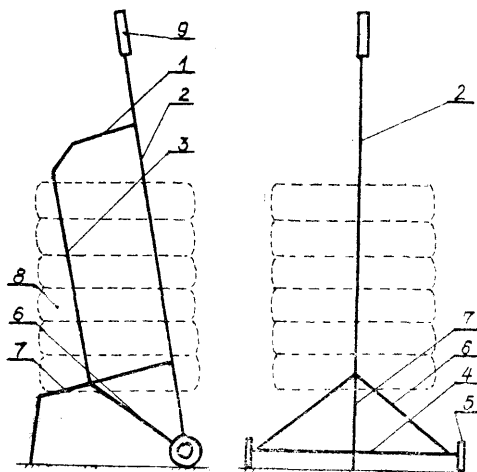


fig 1

B62B

W. 60960

09.01.1979

Andrzej Klimek, Rędziny k/Częstochowy, Polska (Andrzej Klimek).

Oparcie przednie składanego wózka dziecięcego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania sztywngo i rozłączalnego oparcia przedniego składanego wózka dziecięcego.

Oparcie według wzoru charakteryzuje się tym, że na końcach rur (1) osadzone są odpowiednio ukształtowane łączniki (2) i (3) połączone obrotowo nitem (4), przy czym łącznik (2) połączony jest z rurą (1) nierozłącznie, zaś łącznik (3) rozłącznie i ma podłużne wycięcie (5), ponadto każda obejma (6) ma wyciętą o odpowiedniej długości szczelinę (8), natomiast przeciwne końce rur (1) mają na stałe osadzone sworznie prowadzące (9) umieszczone wewnątrz szczelin (8). (1 zastrzeżenie)

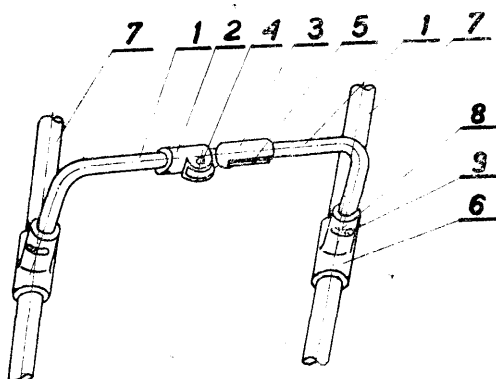


FIG. 1

62B

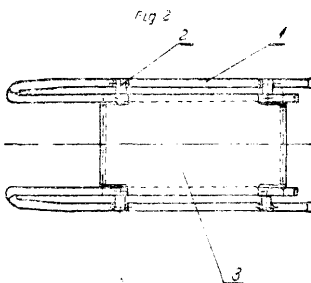
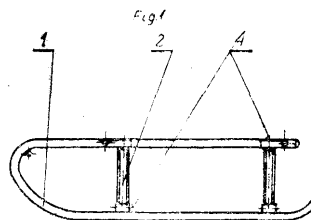
W. 61095

11.01.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Polsport”, Warszawa, Polska (Andrzej Tykwiński, Ewa Groblińska, Jerzy Gołaszewski).

Sanki

Przedmiotem wzoru są sanki rozbieralne, mające płozy metalowe wykonane z kształownika. Płozy (1) w przekroju poprzecznym mają kształt zamknięty, którego dolną część stanowi odcinek prosty. Płozy (1) są połączone ze wspornikami (2) oraz siedziskiem (3) w sposób rozłączny, za pomocą śrubowych elementów złącznych (4). Siedzisko stanowi napięty na ramie brezent. (3 zastrzeżenia)

**B65G**

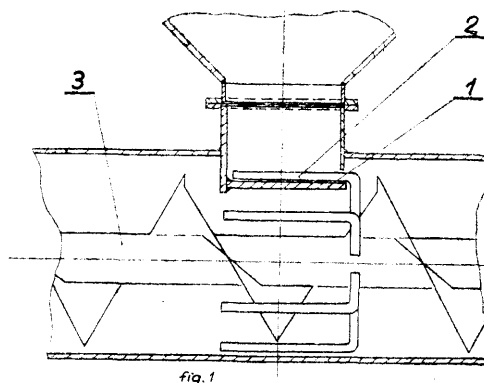
W. 60921

03.01.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jacek Kaczmarczyk, Ryszard Kuśmierski, Józef Głonek).

Zespół dozujący zasypu przenośnika ślimakowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół dozujący stosowany w zasypach przenośników ślimakowych, zabezpieczający przenośnik przed przeciążeniem i awarią ślimaka. Zespół dozujący według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w szczelinie utworzonej pomiędzy wygiętą blachą (1) i dolną krawędzią krótszych ścianek króćca umieszczone są poruszające się swobodnie pręty (2) przymocowane promieniście do wałka (S) ślimaka. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60986

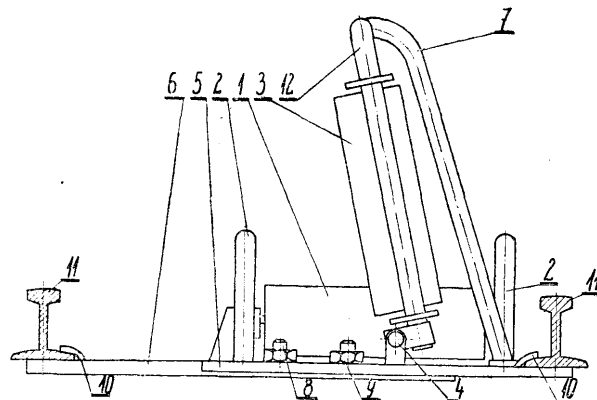
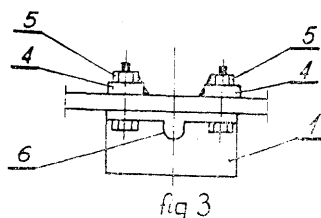
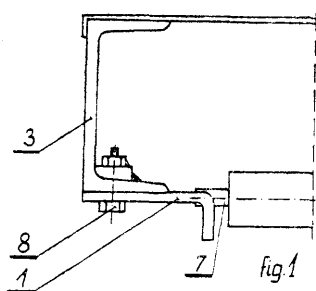
12.01.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Janusz Stolecki, Henryk Skowerski).

Uchwyt mocujący dolnego krążnika przenośnika taśmowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt służący do mocowania dolnego krążnika przenośnika taśmowego stosowany w przenośnikach, których trasy wykonane są z ceowników.

Uchwyt według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma wygięty element (1), którego dłuższe ramię mocowane jest do stopy ceownika (3), przy pomocy śrub (8), przy czym w miejscu wygięcia znajduje się wycięcie (6), w którym osadzona jest oś krążnika (7). (1 zastrzeżenie)



B66F
B62B

W. 60962

09.01.1979

Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrański).

Wielopoziomowy wózek przesuwny z rozkładanymi drabinkami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielopoziomowy wózek z rozkładanymi drabinkami przeznaczony do pracy na małych wysokościach, szczególnie do pracy w pomieszczeniach komunalnych, korytarzach, hotelach, szpitalach itp., zwłaszcza do wymiany światełek, mycia okien, malowania itp.

Wózek według wzoru ma drabinę (1) zamocowaną przegubowo w łożyskach (2) i połączonych z pomostami (3), wspartymi przesuwnie na konstrukcji wózka za pomocą złącz (4). Wózek wyposażony jest w obręcz (6) utrzymującą pionowy kierunek przesuwania się w górę przegubowego połączenia drabiny (1) z pomostem (3) oraz służące jako poręcz przy wchodzeniu na drabinę. (2 zastrzeżenia)

B65H

W. 60907

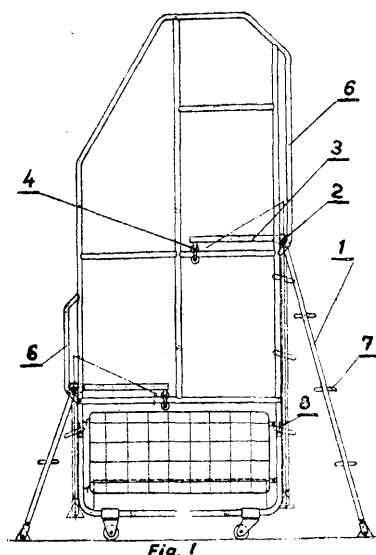
30.12.1978

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych, Katowice, Polska (Edward Olszewski).

Urządzenie rolkowe kątowe do rozwijania kabli elektroenergetycznych

Urządzenie rolkowe kątowe do rozwijania kabli elektroenergetycznych, przystosowane do kolejki wąskotorowej w pochylniach kopalnianych prowadzonych w różnych kierunkach i pod różnymi kątami składa się z podstawy (5, 6), do której zamocowana jest poziomo rolka obrotowa (1) oraz druga typowa rolka obrotowa (3) zamocowana na podporze (12) za pomocą przegubu (4) pod kątem ostrym do podstawy (5, 6). Podstawa (5, 6) składa się z dwóch ceowników o różnych szerokościach zachodzących na siebie i połączonych śrubami (8, 9). Ceowniki mają na swych końcach uchwyty zaczepne (10) umożliwiające mocowanie podstawy (5, 6) do szyn (11) kolejki wąskotorowej, umocowane pomiędzy szynami kolejki w jedynym możliwym i dostępnym miejscu, umożliwiając szybkie i sprawne rozwijanie kabli na trasie pochylni.

(2 zastrzeżenia)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C02C

W. 60925

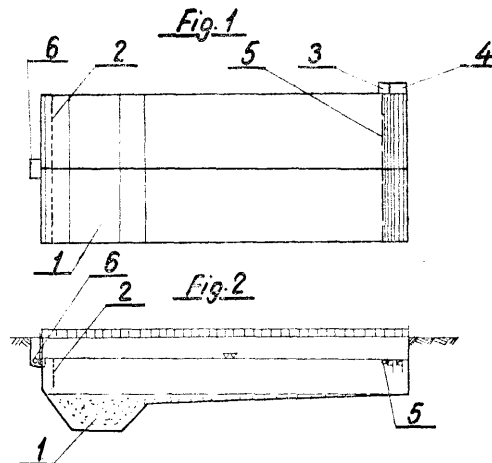
03.01.1979

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”
Kraków, Polska (Janusz Czerski, Ryszard Oleksy,
Władysław Strigl).

Sekcyjny osadnik wód brudnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sekcyjny osadnik wód brudnych zwłaszcza dla odmrażalni wagonów rudy, nie wymagający ciągłej obsługi.

Sekcyjny osadnik wód brudnych wykonany w formie zagłębionej, dwukomorowej wanny charakteryzuje się tym, że ma komorę osadową (1) o zdolności akumulacyjnej osadów na okres całej kampanii odmrażania wagonów przegrodą (2) zawieszoną od stropu ścieków (6) oraz przy wylocie wód uchylną rynnę (5) do usuwania olei do komory olejowej (3).
(1 zastrzeżenie)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 60270

28.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamex”, Łódź, Polska (Piotr Hacała, Zbigniew Cieśliński, Romuald Jędrzejewski).

Bidło krosna czółenkowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bidło krosna czółenkowego, w skład którego wchodzi usztywniająca belka (4) płyty (9) i osłaniacze (12) czółenka (11).

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania bidła o konstrukcji umożliwiającej stosowanie różnej ilości sekcji osłaniacza i stwarzającej warunki ochrony przed wylotem czółenka z bieżni oraz łatwy dostęp do nitki osnowy. Belkę (4) stanowią dwa elementy z blachy górny w kształcie nieforemnego ceownika (5) i dolny w kształcie nieforemnego zetownika (6). Oba elementy są umieszczone jeden w drugim, tworząc nieforemną literę (P). Osłaniacz (12) czółenka (11) stanowią ramiona (13), zamocowane jednymi końcami do przedniej części usztywniającej belki (4) a drugimi podwieszają osłaniające listwy (19) w kształcie litery (C), przy czym są zaciskane między dwoma kostkami (20) i (21), odpowiednio w kształcie przymy i korytka. Całość jest dociskana nakrętkami (22).
(2 zastrzeżenia)

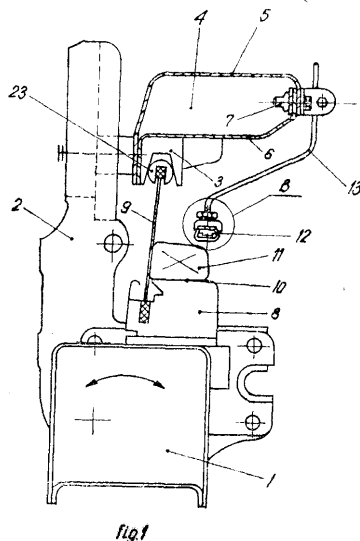


fig. 1

SZCZEGÓŁ B

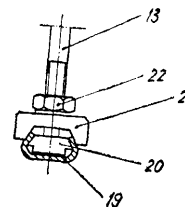


fig. 4

D05B • 60604

25.11.1978

Zakłady Metalowe im. gen. Waltera, Radom Polska (Stefan Krupa).

Maszyna do szycia z silnikiem elektrycznym

Zagadnieniem które rozwiązuje wzór użytkowy jest takie opracowanie korpusu maszyny, żeby można było stosować silnik elektryczny o większych gabarytach. Maszyna do szycia ma część (2) korpusu (1) taką, że część (2) będąc częścią korpusu stanowi zewnętrzną obudowę silnika elektrycznego (3). Wewnętrzna obudowa silnika mieści się w wybraniu (4) tylnej pionowej części korpusu. Część (2) połączona jest z pozostałą częścią korpusu za pomocą dwóch zatopionych w niej kołków (5) i dwóch wewnętrznych wkrętów (6) oraz długiego zewnętrznego wkręta (7).
(1 zastrzeżenie)

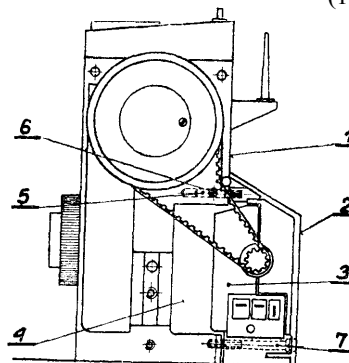


Fig. 1

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

W. 60927

04.01.1979

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Władysław Bigaj, Tadeusz Żołniercz).

Ściana oporowa do budowy bulwarów miejskich

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonawstwa w stosunku do murów wykonanych z materiałów tradycyjnych.

Ściana oporowa do budowy nowych i przebudowy zniszczonych bulwarów miejskich zawiera ścianę (1) typu Larssena, stanowiącą konstrukcję nośną, złożoną z pali (2) i (3). Na co drugim pału (2) są zamocowane po dwa stalowe profile (4) stanowiące przewodnice dla stalowych profili (5) zakotwionych w osłonowych płytach (6), wykonanych jako prefabrykowane, żelbetowe atrapy. Ściana (1) wraz z osłonowymi płytami (6) jest od góry zakończona żelbetonowym oczepem (7). (1 zastrzeżenie)

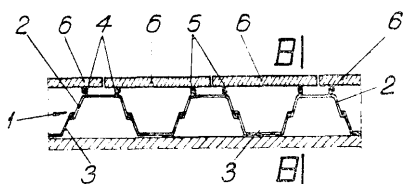


Fig. 2

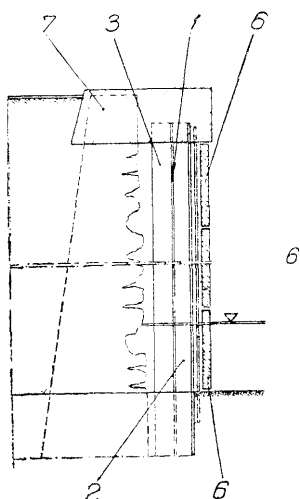


Fig. 3

E04B
E04C

W. 60984

12.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Hołub, Leon Kubicz, Jan Skrawa).

Izolowana płyta budowlana

Przedmiot wzoru użytkowego stosowany jest w budownictwie zwłaszcza mieszkaniowym.

Płyta (1) budowlana zwłaszcza stropowa ma w betonie osadzone łączniki (2) przy pomocy których zamocowana jest do płyty (1) cieplna izolacja (4). Izolację cieplną (4) stanowi mineralna laminowana wełna szklanym, zabezpieczona przed obwisaniem i do-

plywem wilgoci opaskami brzegowymi z folii z tworzywa sztucznego (5). Płyta ma również nośną warstwę (6) izolacyjną, najkorzystniej z tworzywa sztucznego o strukturze tektury, przy czym izolacja umieszczona jest od strony zewnętrznej płyty (1). (1 zastrzeżenie)

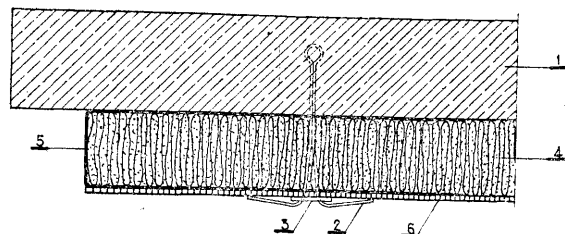


Fig. 1

E04B

W. 61002

16.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Andrzej Skotarczyk, Edward Smoczyk, Józef Morawski).

Zespolona ściana osłonowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawienie właściwości akustycznych i termoizolacyjnych w stosunku do znanych ścian osłonowych.

Zespolona ściana osłonowa według wzoru użytkowego składa się ze ściany osłonowej i dodatkowej warstwy izolacyjnej, złożonej z okładzin gipsowych (1) i materiału izolacyjnego (2). Metalowy szkielet nośny składa się z szyny dolnej (3) i górnej (4) o kształcie zbliżonym do litery „U” zamocowanych jedna do sufitu, a druga do podłogi i słupków (5) mocowanych w szynach (3, 4). Słupki (5) szkieletu nośnego są połączone ze ścianą osłonową za pomocą kątowników (6). Okładziny gipsowe (1) mocuje się wkrętami (7) do szyn (3, 4) i słupków (5). (2 zastrzeżenia)

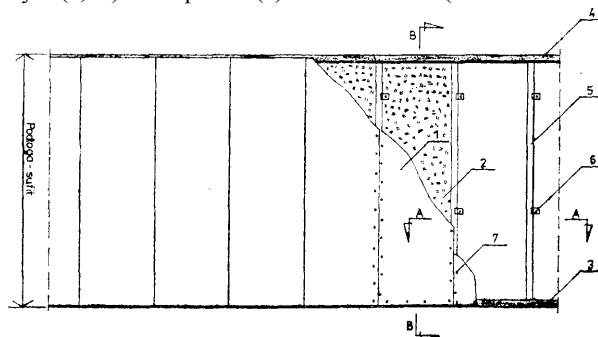


Fig. 1

E04B

W. 61003

16.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Andrzej Skotarczyk, Edward Smoczyk, Józef Morawski).

Zespolona ściana osłonowa

Zespolona ściana osłonowa według wzoru składa się ze ściany osłonowej i dodatkowej warstwy izolacyjnej złożonej z okładziny metalowej (1), materiału izolacyjnego (2), dwóch szyn (3, 4) o kształcie zbliżo-

nym do litery „U” zamocowanych jedna do sufitu a druga do podłogi i słupków (5) mocowanych w szynach (3, 4). Okładziny metalowe (1) są usztywnione poziomymi żebrami i zamocowane do słupków (5) przy pomocy listew zatrzaskowych (11, 12) o kształcie dwóch kątowników (13, 14) połączonych ze sobą ramionami, przy czym jedno ramie jest zawalcowane z boku okładziny metalowej (1). Słupki (5) na swej wysokości mają co najmniej dwa zespoły zatrzaskowe złożone ze śruby mocującej (6), wkładki mocującej (7), wspornika (8) i sprężynki zatrzaskowej (9) o końcach w kształcie odpowiadającym listwom zatrzaskowym (11, 12). (2 zastrzeżenia)

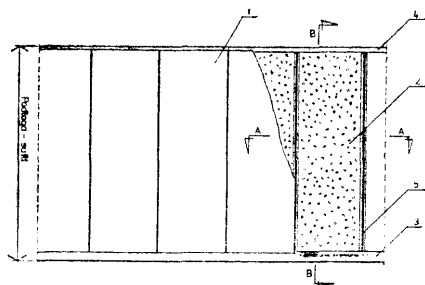
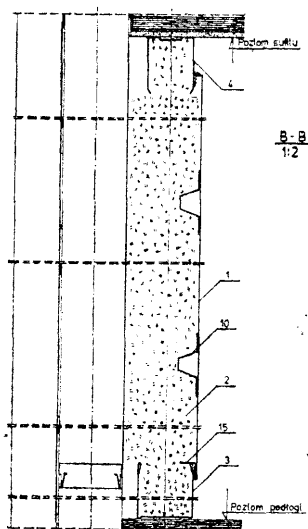


Fig. 1



E04C
F16S

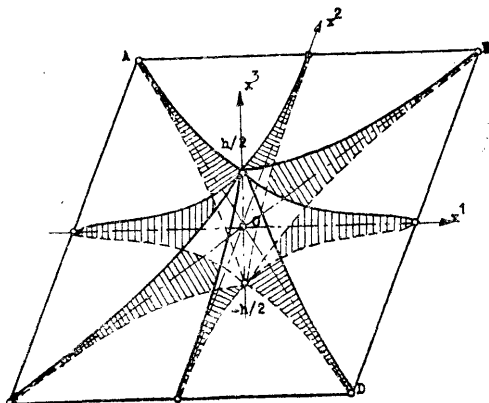
W. 60488

07.11.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska
(Krzysztof Wernerowski, Henryk Sobilo).

Kształtowa płyta prostokątna

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie sztywności płyty przy minimalnej materiałochłonności. Przedmiotem wzoru użytkowego jest



kształtowa płyta prostokątna. Istota wzoru polega na tym, że grubość płyty zmienia się wykładniczo i określona jest wzorem $h = C \times 10^K$, gdzie C stała, K - wykładnik potęgowy. Przedmiot wzoru może znaleźć zastosowanie w budownictwie, we wsporczych konstrukcjach maszynowych i ogólnych konstrukcjach stalowych. (1 zastrzeżenie)

E04F
E04H

W. 61031

23.01.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Stanisław Fijał, Jan Małachowski).

Komin wentylacyjny

Komin wentylacyjny służy do odprowadzania gazów o dużej agresywności i charakteryzuje się tym, że przewód kominowy składa się z odcinków rur poliestrowo-szklanych lub epoksydowo-szklanych łączonych śrubami lub klejonych żywicami epoksydowymi.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości przewodów kominowych. Przewód kominowy (5) podwieszony jest do konstrukcji wsporczej (1) komina poprzez dwa pierścienie oporowe (4) właminowane w przewód kominowy i opierające się na konstrukcji wsporczej na dwóch poziomach (górnym (I) i dolnym (II)). Poniżej górnego podparcia (1), przewód kominowy posiada dylatację (12) z uszczelnieniem, w celu umożliwienia swobodnego termicznego wydłużania się dolnego odcinka przewodu kominowego (3).

(4 zastrzeżenia)

FIGURA 1

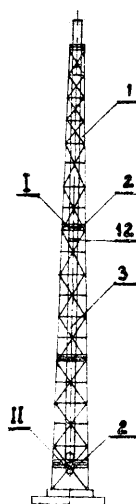
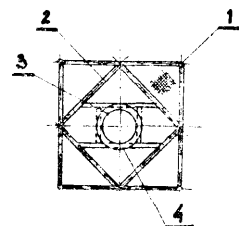


FIGURA 2



E04G

W. 60812

22.12.1978

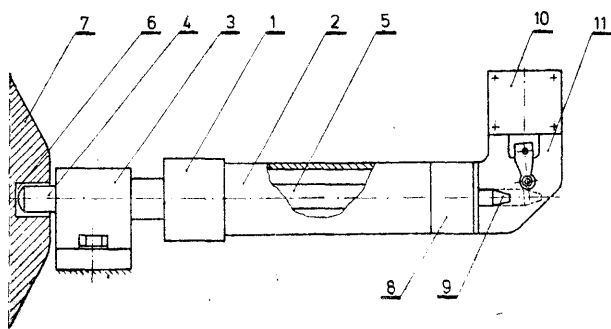
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Waldemar Susdorf).

Urządzenie blokujące

Urządzenie blokujące według wzoru jest przeznaczone do automatycznego zabezpieczenia danego urządzenia od skutków niepożądanego ruchu w określonym przerywanym cyklu pracy przez unieruchomienie właściwego elementu z jednoczesnym wyłączeniem jego napędu.

Urządzenie blokujące charakteryzuje się tym, że naprzeciwległe końce tłoczyska (5) siłownika hydraulicznego jednostronnego działania stanowią z jednej strony czop ryglujący (4), z drugiej zaś krzywkę (9) sterującą napędem łącznika elektrycznego (10).

(3 zastrzeżenia)



E04G

W. 60992

12.01.1979

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Maszynowego „Budomasz”, Wrocław, Polska (Gabriel Jan Marek).

Przestrzenny segment podwieszonego rusztowania do remontu kominów przemysłowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przestrzenny segment podwieszonego rusztowania do remontu kominów przemysłowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pracy na rusztowaniach. Przestrzenny segment rusztowania wykonany jest w postaci nieregularnego ostrosłupa, którego przyprostokątne krawędzie stanowią zbieżną poprzecznice (1), a przeciwprostokątne stanowią wsporniki (2). Węzeł łączący wsporniki (2) i poprzecznice (1) jest wyposażony w tulejowe gniazdo (6) dla słupka (7), który posiada nasadzoną na górny czop teleskopową poręcz (8). W pionowych bokach prostokątnej podstawy ostrosłupa osadzona jest oś (11) ruchomych zaczepów (3) wychylanych za pomocą dźwigni (1). Ruchome zaczepy (3), stanowią ze stałymi zaczepami (10) dwustronnie obejmujący opaskę komina uchwyty. (2 zastrzeżenia)

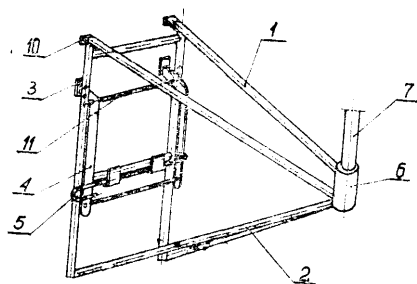


Fig. 1

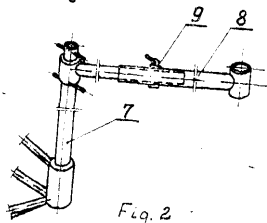


Fig. 2

E04G
B66F

W. 61054

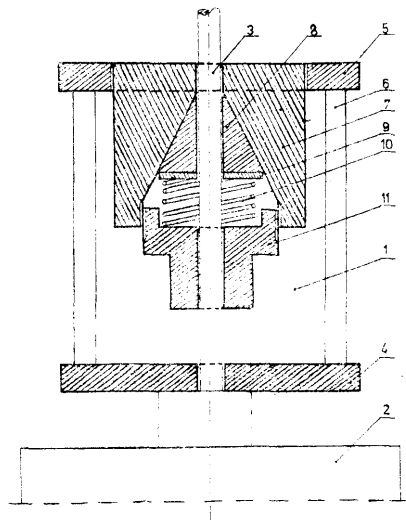
07.07.1978

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Chemobudowa-Łódź”, Łódź, Polska (Zenon Gałęcki).

Podnośnik hydrauliczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie regulacji szczęk, oczyszczenia ich i wymiany bez konieczności demontażu podnośnika.

Podnośnik hydrauliczny służący do podnoszenia deskowań przy wykonywaniu konstrukcji betonowych metodą ślizgu ma górne chwytne urządzenie (1) zlokalizowane ponad korpus (2) podnośnika. Urządzenie chwytne (1) jest umieszczone pomiędzy pierścieniem (4) i (5) połączonych na obwodzie prętami (6), co umożliwia bezpośredni dostęp do nakrętki (11) regulującej siłę docisku szczęk zaciskowych (8) oraz ich wymianę. (1 zastrzeżenie)



E08B

W. 61034

25.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej „Stolbud”, Wołomin, Polska (Henryk Wiczorek, Marian Nawrocki, Zdzisław Olenicki, Janusz Szydłowski).

Drzwi wejściowe do budynku mieszkalnego

W rozwiązaniu według wzoru rama skrzydła drzwiowego, (1) (2) (3) (4) ze środkowym ramiakiem pionowym (5) obłożona jest z jednej strony elementem płytowym dwuwarstwowym (12), (13), natomiast od strony zewnętrznej elementem płytowym jednowarstwowym (16) i klepką drzwiową (8). Ramiaki pionowe (3), (4) i poziomy górny (1) połączone są z listwą przylgową (19), która środkowym wpustem opasuje czołowe miejsce styku elementu płytowego z tymi ramiakami. (3 zastrzeżenia)

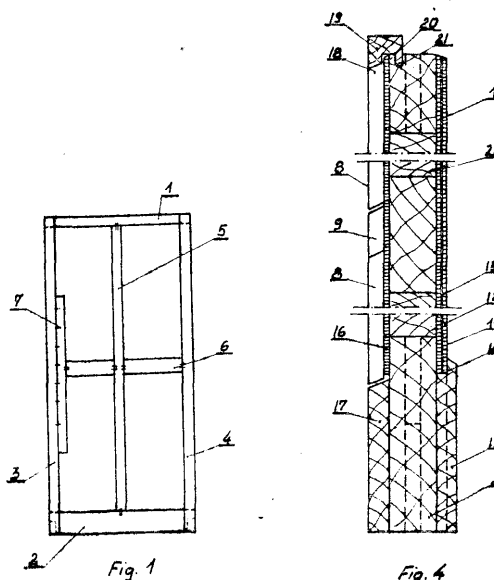


Fig. 1

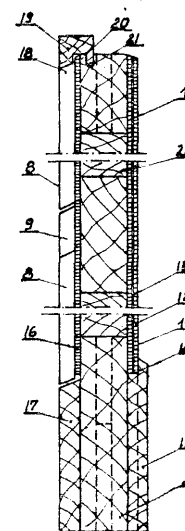


Fig. 4

E21D

W. 60459

06.11.1978

Kopalnia Węgla **Kamiennego „Borynia”**, Jastrzębie, Polska (Janusz Beciuk, Kazimierz Mączyński, Krystian Zajac, Jerzy Marszolik).

Matryca do regeneracji obudowy chodnikowej

Matryca służy do regeneracji zdeformowanych łuków stalowych obudowy chodnikowej.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia o dużej trwałości, nieskomplikowanej budowie i łatwego w obsłudze.

Matryca składa się z dolnej części i górnej części. Każda z części ma poziomą podstawę (3), (14), do której przytwierdzony jest zespół trzech równoległych nieprzylegających do siebie płyt (4), (5), (12), (13), na których osadzony jest korytkowy element (6), (14) obudowy stalowej o odpowiednim kształcie korytka i promienia łuku. Element (6) zamknięty jest z zewnątrz osłonami (7) nie wystającymi poza zewnętrzną jego krawędź, a element (14) zamknięty jest osłonami (15) nie wystającymi poza krawędź zewnętrznego odgięcia jego profilu. Powierzchnia podparcia płyt (4) dolnej części jest zukosowana na zewnątrz, a powierzchnia zawieszenia płyt (13) górnej części jest zukosowana do środka.

(1 zastrzeżenie)

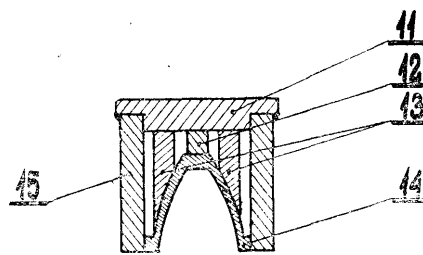


Fig. 2

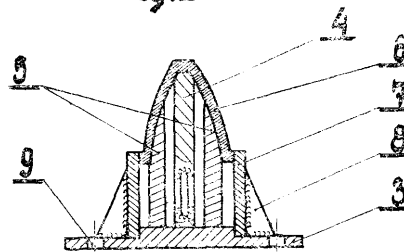


Fig. 3

Dział F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01M

W. 61013

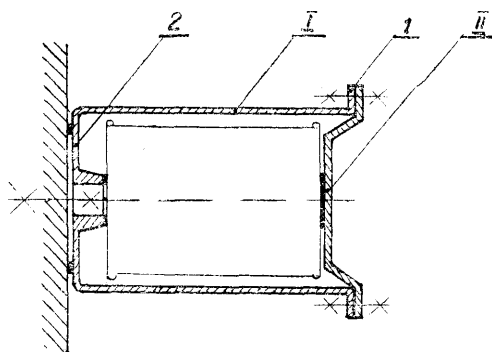
17.01.1979

Józef Radwański, Koluszki, Polska (Józef Radwański).

Obudowa filtra olejowego do samochodu osobowego Fiat 125P

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbiernego obudowy filtra. Obudowa filtra olejowego składa się z dwóch podstawowych części: część główna (I) o kształcie jednostronnie zamkniętego cylindra, którego denko (2) jest elementem mocującym i uszczelniającym całą obudowę względem silnika oraz pokrywę (II), która jest elementem zamykającym i uszczelniającym całą obudowę. Części (I) i (II) są ze sobą połączone przy pomocy śrub usytuowanych w kołnierzu (1).

(1 zastrzeżenie)

F16B
F16D

W. 61105

09.02.1979

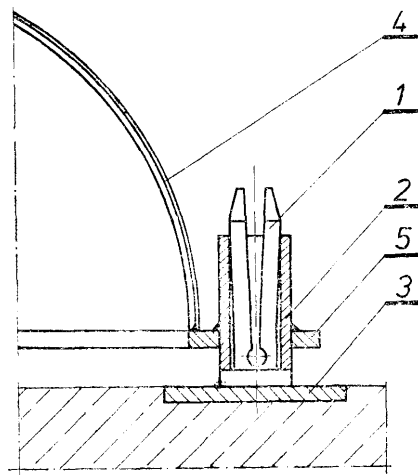
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Wiesław Filochowski, Mieczysław Grabowski, Ryszard Majstruk).

Zacisk osłon mechanizmów maszyn i urządzeń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk osłon mechanizmów maszyn i urządzeń, mocowanych do podstawy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności mocowania osłon. Zacisk jest utworzony przez osadzony w podstawie (3) sworzeń (1) zakończony stożkiem. Sworzeń (1) jest przecięty wzdłuż osi tworząc sprężyste ramiona. Osłona (4) jest wyposażona w tuleję nakładaną na dwa rozchylone sprężynujące ramiona sworznia (1).

(1 zastrzeżenie)



F16J

W. 60578

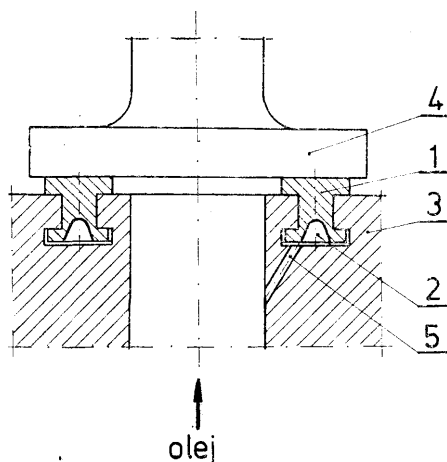
22.11.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Sysak).

Uszczelka, zwłaszcza do zaworów

Uszczelka według wzoru użytkowego jest wykonana w postaci pierścienia (1) o przekroju poprzecznym mającym kształt dwuteownika. Od strony jednej z podstaw pierścienia (1) jest wykonany rowek (2) usytuowany współśrodkowo z pierścieniem (1). Uszczelka umieszczona w wybraniu jednej z uszczelnianych części charakteryzuje się efektem samomocowania.

(2 zastrzeżenia)



F16L

W. 60566

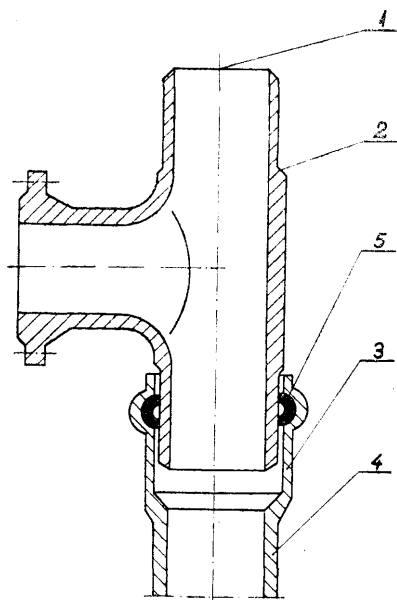
21.11.1978

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę „Wodorol”, Opole, Polska (Werner Swierc, Roman Zdeb, Franciszek Juchkiewicz).

**Trójwylotowy łącznik rurowy,
zwłaszcza do połączeń z rurami PCW**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu węzłów sieci wodociągowej, wykonanej z rur PCW. W tym celu trójwylotowy łącznik rurowy, o kołnierзовym wylocie bocznym, posiada pozostałe wyloty (1) wykonane w kształcie tulei z odsadzeniem (2) powodującym zmniejszenie średnic zewnętrznych wylotów (1), dostosowanych do wymiaru średnicy wewnętrznej kielicha (3) rury PCW (4).

(1 zastrzeżenie)



F24H

W. 61033

25.01.1979

Okręgowe Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Gdynia, Polska (Wiktor Barcikowski).

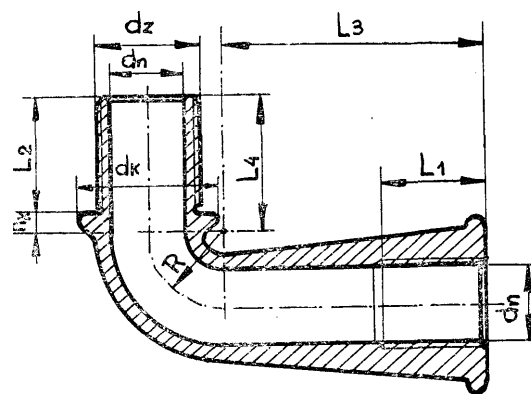
**Łuk 90° nakrętno-wkrętny równoprzelotowy
zwłaszcza do grzejników panelowych
centralnego ogrzewania**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łuku przystosowanego do grzejników panelowych. Łuk 90° nakrętno-wkrętny równoprzelotowy zwłaszcza do grzejników panelowych centralnego ogrze-

wania wodnego, mający postać jednolitej budowy kolanka znormalizowanego charakteryzuje się tym, że stanowi go kolanko 90° odlane z żeliwa ciągliwego białego ZcB 3504, mające równy przelot średnicą wewnętrzną (d_n) będącą jego średnicą nominalną. W części wkrętnej łuk ma nacięty wewnętrzny gwint rurowy (Rd_n'') o długości ($L_1 = 1,2 \div 1,4 d_n$) i w części nakrętnej mający nacięty zewnętrzny gwint rurowy (Rd_n') o długości ($L_2 = 0,9 \div 1,2 d_n$). W części nakrętnej łuk ma dystansowy kołnierz oporowy o średnicy (d_k) utrzymywanej w granicach od 1,2 do 1,4 średnicy wewnętrznej (d_z) i grubości ($h_k = 0,10 - 0,13 d_n$). Łuk ma zachowane proporcje długości części nakrętnej ($L_4 \geq 1,5 d_n$) i długości części wkrętnej ($L_3 \geq 3,3 d_n$), przy których promień gięcia łuku ($R \geq 0,8 d_n$).

Średnica (d_n) jest utrzymywana w nominalach znormalizowanych średnic gwintu rurowego, zwłaszcza 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", lecz najkorzystniej wynosi 1/2".

(1 zastrzeżenie)



F24H

W. 61055

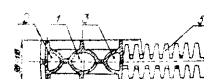
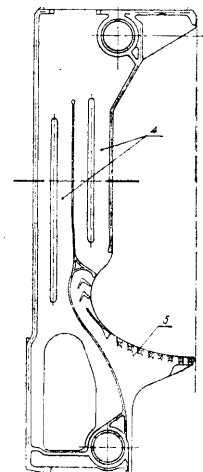
29.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Władysław Grudziecki, Ryszard Zubieli, Leszek Granek).

Człon kotła grzewczego typu KZ-5

Wzór rozwiązuje zagadnienie uzyskania większej mocy cieplnej członowego kotła grzewczego typu KZ-5 bez zwiększenia jego długości. Człony według wzoru charakteryzują się tym, że mają kanał wodny (1) o przekroju poprzecznym w kształcie zbliżonym do elipsy, a kanały wodne (2 i 3) mają przekrój poprzeczny o kształcie zbliżonym do części elipsy, przy czym ruszt (5) usytuowany jest na powierzchniach członów odwarzających spód i częściowo boczne ścianki paleniska.

(3 zastrzeżenia)



F26B

W. 61048

27.01.1979

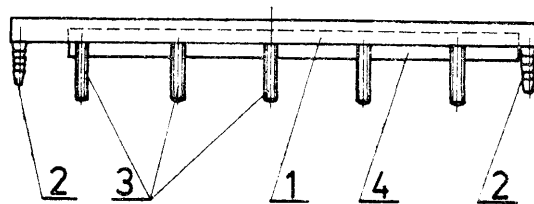
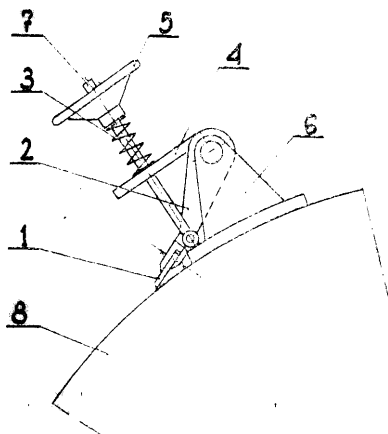
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Grzegorz Misiewicz, Witold Neugebauer).

Nóż skrawający suszarek walcowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia ostrza noża.

Nóż skrawający suszarek walcowych, zawiera ostrze (1) zamocowane do belki nożowej (2) oraz pokrętko (5) i sprężynę (3) do regulacji siły docisku ostrza do powierzchni bębna. Sprężyna dociskowa (3) zainstalowana jest pomiędzy odpórą noża (4) sprzężoną z belką nożową (2), a pokrętkiem regulacyjnym (5) nakręconym na trzpieniu (7), przymocowanym przegubowo do podstawy (6). Sprężyna (3) ma nacisk 1,5 do 4 KG/cm w stosunku do długości ostrza noża.

(2 zastrzeżenia)



F41B

W. 61028

23.01.1979

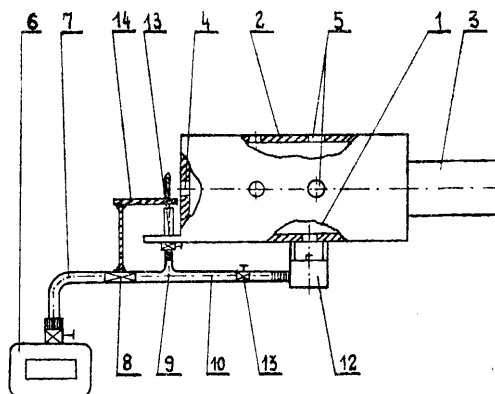
Akademia Rolnicza, Polska (Witold Woyke, Piotr Boniecki, Zbigniew Dworecki).

Straszak akustyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest straszak akustyczny do płoszenia ptaków w rolnictwie i sadownictwie, mający prostą budowę i łatwą obsługę, zasilany z jednego źródła i działający samoczynnie.

Straszak akustyczny zawierający komorę wybuchową, połączoną ze zbiornikiem gazu i elementem zapłonowym, charakteryzuje się tym, że obudowa walcowa (2) komory wybuchowej (1) ma podłączoną do jednej podstawy tubę detonacyjną (3) a w drugiej podstawie ma przełotowy otwór zapłonowy (4) oraz w poboczniczy ma niewielkie otwory (5) doprowadzające powietrze do komory wybuchowej (1) a gaz do tejże komory, jak również do palnika (13) doprowadzany jest ze zbiornika (6) przewodem (7) z zabudowanym w nim zaworem odcinającym (8), za którym znajduje się trójnik (9), którego jeden wylot połączony jest z palnikiem (13) a drugi poprzez zawór dławiący (11) z cyklicznym dozownikiem gazu (12) podłączonym do poboczniczy obudowy walcowej (2).

(3 zastrzeżenia)



F27D

W. 61045

26.01.1979

Fabryka Śrub, Żywiec, Polska (Wiktor Żukowski, Stanisław Haczek).

Prowadnica do elektronagrzewów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadnica do elektronagrzewów stosowana zwłaszcza do elektronagrzewów walcarek wkrętów dla kolejnictwa.

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przegrzewów końcówki prowadnicy.

Prowadnica (1) ma dwa króćce (2) na swoich końcach oraz symetrycznie rozmieszczone względem swej osi pionowej śruby mocujące (3). Prowadnica (1) ustawiona jest na elektronagrzewie (4). (1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszeń opublikowanych w
BUP Nr 24/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
190757	C07D	46
190859 T	C07D	46
201483	G05D	88
201617	B21D	12
201954	G03B	88
202789	G01N	86
203486	C07D	47
204285	A01C	1
204356	A61K	4
204496	F16L	81
204489	E21F	73
204497	E21B	65
204518	E05F	64
204524	A61B	4
204538	A61F	4
204570	F16T	81
204609	G06K	90
204623	F16H	80
204637	A61M	5
204662	G05D	88
204674	E21D	69
204687	G05B	88
204690	B27B	22
204692	E21C	67
204705	B07B	10
204709	E05D	64
204719	F16J	80
204739	E21D	69
204775	G05D	89
204790	G05D	89
204800	F16H	80
204808	E21C	67
204834	D07B	58
204847 T	E21D	70
204864 T	E21C	67
204919	G01F	86
204959	G01N	87
204967	G01L	86
204972	F16D	79
204973	F16J	81
204983	B07B	11
204984	B07B	11
204985	E21B	65
205009	F16H	80
205012	G01G	86
205035	C02C	37
205039	Com	35
205049	C01B	34
205056	F15B	79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
205068	C08L	49
205069	C08L	50
205075	C01B	34
205079	G01N	87
205094	C01B	34
205096	B22C	14
205100	C08L	50
205103	C03B	40
205104	C01B	34
205109	C08K	49
205119	C02C	37
205122	G01N	87
205127	G01N	87
205143	B23K	19
205150	C06B	42
205151	C04B	41
205155	F02B	76
205184	B23F	18
205189	C02C	37
205198	D01G	57
205201	E21D	70
205228	C04B	41
205243	C03B	40
205282	F28D	85
205290	B23K	19
205300 T	A24F	4
205301	C04B	41
205302	C04B	41
205345	G01B	85
205358	E21C	67
205398	C01G	36
205402	A01B	1
205404	B23F	18
205406	C10J	53
205416	C03B	40
205420	C03C	41
205424	C01G	36
205428	C10K	54
205434	C09K	51
205449	C10J	54
205455	A61L	5
205471	C02C	37
205472	C02C	38
205480	C02C	38
205483	B23B	16
205515	B24D	21
205517	C10K	54
205519	C04B	42
205527	C08G	48

1	2	3
205543	C04B	42
205547	C08F	48
205566	C04B	
205583	B22D	15
205594	C10B	51
205620	C10B	52
205630	B23C	17
205644	A61K	5
205670	C10L	55
205681	C02B	37
205696	C10B	52
205712	C01B	35
205714	C02C	35
205715	C08L	50
205725	C02C	39
205734	C06D	43
205750	B23D	18
205771	B23B	17
205772	B66C	33
205775	F21F	82
205776	B63C	28
205779	B23K	19
205788	E23P	20
205789	C02C	39
205791	B65G	31
205792	C08G	49
205801	B22C	14
205809	E21D	70
205810	E21B	65
205819	E04H	63
205828	F02M	77
205829	B60P	25
205831	B22D	15
205832	B22D	16
205834	B28B	23
205837	C07H	48
205839	C07C	43
205851	B27J	23
205862	B23F	19
205875	E21D	71
205879	C09B	50
205884	E21F	74
205900	E05D	64
205911	E01C	59
205914	E01C	59
205948	C07C	43
205955	C07C	43
205960	E21B	66
205971	E04C	62
205972	E01C	60
205986	F26B	83
206013	E04G	62
206058	E02D	60
206059	E21D	71
206062	C07C	43
206067	C09B	51
206083	E04G	62
206086	E21C	68
206116	E21D	71
206173	E02D	61
206185	C07C	44
206186	E21B	66
206204	C0DC	51
206242	E21F	74

1	2	3
206243	E06B	65
206244	E04B	61
206249	C07C	44
206259	E21B	66
206298	E04G	63
206331	B28C	23
206332	C07F	47
206356	E04B	61
206364	C07C	44
206365	C07C	44
206434	E21C	68
206441	E01H	60
206535 T	B22C	14
207183 T	C07F	48
207766	C07C	44
207831	C07C	45
207986	C07C	45
209528 T	B01J	7
209736 T	B24B	21
210122 T	B01J	7
210164 T	B63B	27
210211 T	D01H	58
210216 T	B01J	8
210399 T	B21F	13
210401 T	B23P	20
210405 T	B21F	13
210413 T	B23K	20
210419 T	C08G	49
210420 T	C01F	36
210427 T	C10B	52
210435 T	C04B	42
210446 T	C01B	35
210461 T	C10C	53
210477 T	C10M	55
210510 T	B22C	14
210528 T	B21B	11
210551 T	C21B	55
210557 T	B30B	24
210561 T	C10B	52
210567 T	C04B	42
210593 T	B24B	21
210615 T	B21J	13
210616 T	C08B	48
210631 T	F27B	84
210644 T	B23C	17
210649 T	C21D	56
210650 T	B23C	18
211017 T	B21F	13
211196	C07D	47
211416 T	C01G	36
211492	C07C	45
211504 T	F24D	82
211643 T	B21C	12
211738 T	C23F	56
211792	A01N	2
211845 T	B03B	10
211883	B01J	9
211911 T	C23F	56
211918	B22D	16
211983 T	C23C	56
211988 T	C25C	57
212001 T	E21F	74
212222	E01B	59
212249 T	C14B	55

1	2	3
212268 T	C25D	57
212304 T	D06M	58
212308 T	B01J	9
212314 T	F24J	83
212322 T	F02D	76
212338 T	B61L	26
212343 T	B63C	28
212360 T	B65D	29
212363 T	B65G	31
212365 T	B64D	29
212366 T	B65D	30
212402 T	B01J	9
212405 T	C12D	55
212412 T	B01D	5
212449 T	B27D	22
212452 T	F24D	83
212454 T	C13L	55
212455 T	B22C	15
212458 T	B01F	6
212466 T	B52D	27
212482 T	B64D	29
212483 T	B24C	21
212491 T	B27B	22
212499 T	D06C	58
212501 T	B01D	6
212508 T	B65H	32
212567 T	B65D	30
212575 T	F01B	75
212594	C01B	35
212602 T	A01D	1
212612 T	F23C	82
212643 T	B21B	11
212683 T	B63B	27
212695 T	B21D	12
212711 T	B60P	25
212756 T	B63C	29
212765 T	B65G	31
212771 T	B01D	6
212772 T	B62D	27
212774 T	B01F	7
212786 T	F04D	78
212795 T	B65D	30
212801 T	C02C	39
212812	F28C	84
212834 T	F02B	76
212840 T	B66C	33

1	2	3
212868 T	E21F	53
212870 T	E04G	74
212871 T	E04B	63
212908 T	E21D	62
212913 T	F02M	71
212915 T	B01J	77
213095	B22D	9
213121	B23O	16
213250	C10G	20
213284	C10G	53
213290	F26B	84
213292	F25B	84
213351	C01F	36
213418	E21C	68
213547	C03B	40
213588	E21D	72
213622	B02C	10
213643	E21F	75
213644	E21D	72
213647	A01N	2
213648 T	A01N	3
213819	A01N	3
213852	C10J	54
214075	F02P	78
214077	E21C	69
214113	F02B	76
214114	A01D	2
214116	C10B	53
214139	B66C	34
214202	B60K	24
214204	B63B	28
214271	F04D	79
214273	B65H	32
214274	B60C	24
214275	F02M	78
214333	E21D	73
214334	E21D	73
214336	C07C	46
214359	B60K	24
214399	B61F	26
214481	B60T	26
214482	F02M	78
214514	B65J	32
214572	B61G	26
214574	C07C	46

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP Nr 24/79

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
59424	A63H	92
59851	B22D	93
59986	B43K	100
60074	B43L	100
60190	A63B	92
60270	D03D	104
60453	B23D	96
60459	E21D	108
60488	E04C	106
60494	A45C	91
60500	B25D	99
60507	B23C	96
60508	B23C	96
60541	B25F	99
60542	B25B	99
60558	B24B	98
60559	B23K	97
60560	B23B	94
60563	A61J	91
60564	A61G	91
60566	F16L	109
60571	B23G	96
60576	A63H	92
60578	F16J	108
60581	B23B	94
60583	B43L	100
60584	B23B	94
60585	B24B	98
60591	A45F	91
60604	D05B	104
60606	B23B	95
60607	B23B	95
60680	B43L	100
60811	B28B	99
60812	E04G	106
60816	B25D	99

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
60907	B65H	103
60912	B23G	97
60921	B65G	102
60923	B60L	101
60925	C02C	104
60927	E02B	105
60930	B62B	102
60960	B62B	102
60962	BSSF	102
60964	B23B	95
60966	B23P	97
60973	B60K	101
60983	B21B	98
60984	E04B	105
60986	B65G	103
60992	E04G	107
61002	E04B	105
61003	E04B	106
61009	B21D	92
61013	F01M	108
61016	B21D	93
61018	B61D	101
61019	B23B	95
61028	F41B	110
61031	E04F	106
61033	F24H	109
61034	E06B	107
61039	B23K	97
61045	F27D	110
61048	F26B	110
61054	E04G	107
61055	F24H	109
61095	B62B	102
61005	F16B	108
61878	B21D	93

SPROSTOWANIE

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
11/1979 str. B	A61K P.202015 08.11.1977 Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 83368	A61K P.202015 08.11.1977 Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 89368
12/1979 str. 38	C04B P-202348 22.11.1977	C10F P.202078 10.11.1977
3/1979 / str. 59	B23K W.58115 01.03.1978 Jan Laruch	B23K W.59115 01.03.1978 Jan Lamch
6/1979 str. 70-71	F23D P.205031 T 01.03.1978 Jan Wróblewski	F23D P-205031 01.03.1978 Jan Wróbel
10/1979 str. 88	G04F P-206768 T 12.05.1978 G01R Andrzej Wilniewicz	G04F P-206768 T 12.05.1978 G01R Andrzej Wilniewicz
12/1970 str. 88	E02C P-200928 17.09.1977	F02C P-200928 17.09.1977
12/1979 str. 1C5	H01G P.202382 23.11.1977 Janusz Drajewicz Mieczysław Kozak	H01G P.202382 23.11.1977 Janusz Drajewicz, Mieczysław Kozak, Michał Wtkowski
14/1979 str. 98	F24H P.201911 03.1977 Ryszard Grzybek	F24H P.201911 03.11.1977 Ryszard Grzebyk

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	5
Dział C - Chemia i metalurgia	34
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	57
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	59
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Orzeźwienie; Uzbrojenie; Technika minerska	75
Dział G - Fizyka	85
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	111

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	91
Dział B - Różne procesy przemysłowe; transport	92
Dział C - Chemia i metalurgia	104
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	114
Dział SE - Budownictwo; Górnictwo	105
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	108
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	114

Cena 90 zł

NDEKS 35526