

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 25 (157) Warszawa 1979

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U., PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o założonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MF z 1973 r. nr 1, DOZ. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej tj. Int Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datą i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego.
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego.
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców).
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy.
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 81 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-138-32 — wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, J11. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1979 r. Ark. wyd. 19,25, ark. druk. 16,5

Papier druk, mat. V kl. 63 g. 61x86. Nakład 3600+25

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 03.12.1979

Nr 25 (157) Rok VII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

P.206327

22.04.1978

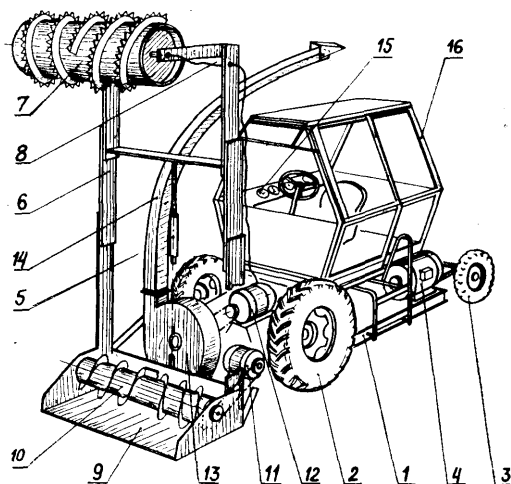
Instytut Budownictwa., Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jerzy Janyga, Zygmunt Frąckowiak, Tadeusz Stachera).

Ładowarka pasz objętościowych

Przedmiotem wynalazku jest ładowarka pasz objętościowych przeznaczona do pobierania i ładowania na środki transportowe pasz objętościowych, wtyłków, słotny i innych materiałów o podobnych cechach fizycznych, mająca zastosowanie na przemysłowych fermach chowu bydła i owiec o dużej koncentracji zwierząt, w gospodarstwach rolnych, cukrowniach i innych zakładach.

Ładowarka pasz objętościowych wyposażona w urządzenie skrawające, ślimak podający oraz rzutnik paszy osadzone w ramie z kołami jezdными, charakteryzuje się tym, że urządzenie skrawające ma elektrobęben (7), w którym na części obracającej się osadzone są na obwodzie ząbkowe noże, zaś część nieruchoma elektrobębna połączona jest z ramą (1) poprzez kątowne ramię z wysuwanymi prowadnicami (6).

(1 zastrzeżenie)



A01N
C07C

P. 208044

30.06.1978

Pierwszeństwo: 1.07.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (812,316).
10.03.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (885,251).

E. I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek do zwalczania szkodliwych owadów i sposób wytwarzania substancji czynnej środka

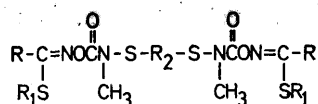
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie aktywności owadobójczego środka.

Środek według wynalazku zawiera związek o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—3 atomach węgla lub grupę metoksyłową; R₁ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, R₂ oznacza grupę o wzorze —CH₂CH₂, grupę o wzorze —CH₂CH(CH₃) — lub grupę o wzorze —CH₂CH₂CH₂CH₂—, w którym Z oznacza atom tlenu lub siarki, oraz obojętny rozcieńczalnik i/lub środek powierzchniowo-czynny.

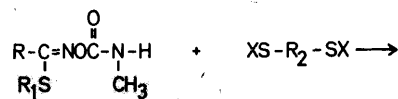
Środek według wynalazku jest przeznaczony, szczególnie do zwalczania owadów należących do rzędów takich, jak Lepidoptera, Coleoptera i Diptera.

Sposób według wynalazku wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2 poddaje się w obecności zasady reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w których to wzorach X oznacza atom chlorowca, a R, R₁, R₂ mają wyżej podane znaczenie. Reakcję prowadzi się w obojętnym rozpuszczalniku.

(5 zastrzeżeń)

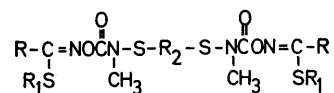


Wzór 1



Wzór 2

Wzór 3



Wzór 1

Schemat 1

A01N P. 213134 01.02.1979

Pierwszeństwo: 03.02.1979 - Szwajcaria (nr 1212/78-2)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek do zwalczania glonów

Środek niszczący glony, zwłaszcza glony morskie, zawiera jako substancję czynną co najmniej jeden związek taki jak 2-metylotio-4-cyklopropyloamino-6-(α , β -dwumetylopropyloamino)-s-triazyna, 2-metylotio-4-cyklopropyloamino-6-III-rzęd. butyloamino-s-triazyna i 2-metylotio-4-etyloamino-6-(α , β -dwumetylopropyloamino)-s-triazyna. Środek stosuje się do ochrony materiałów, zwłaszcza kadłubów okrętów, boi, budowli wodnych, sieci rybackich i urządzeń chłodzonych zwłaszcza wodą morską. (4 zastrzeżenia)

A01N C07D P. 213319 09.02.1979

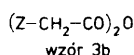
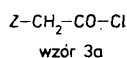
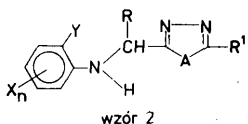
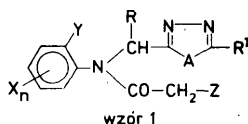
Pierwszeństwo: 10.02.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28 05 757.0)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych N-azoliloalkilochlorowcoacetanilidów

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy, który jako substancję czynną zawiera związki o wzorze 1, w którym A oznacza atom tlenu, siarki lub grupę = NR², R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenyloowy, alkinylowy, cykloalkilowy, atom chlorowca, ewentualnie podstawiony rodnik arylowy i aralkilowy, albo grupę -OR³, SR³ i NR³R³, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy albo ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, R³ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenylowy, alkinylowy, cykloalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aralkilowy, X oznacza rodnik alkilowy, Y oznacza rodnik alkilowy lub atom chlorowca, Z oznacza atom chlorowca, a n oznacza liczbę 0,1 lub 2, oraz sposób wytwarzania substancji czynnej środka.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2, poddaje się reakcji z chlorkami lub bezwodnikami kwasów chlorowcoetowych o wzorze 3a względnie 3b. Reakcję przeprowadza się w obecności rozcieńczalnika i ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas. (2 zastrzeżenia)



A01N P. 214073 12.03.1979

Pierwszeństwo: 14.03.1978 - Niemiecka Republika Demokratyczna (WP A 01N/204148)

VEB Chemiekombinat Bitterfeld, Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Środek do regulowania wzrostu roślin

Wynalazek dotyczy środka do regulowania wzrostu roślin, który obok kwasu 2-chloroetanofosfonowego albo mieszaniny kwasu 2-chloroetanofosfonowego i chlorku chlorocholiny zawiera jako dodatkową substancję czynną kwas salicylowy, jego sole albo proste pochodne, takie jak na przykład kwas acetylosalicylowy. (1 zastrzeżenie)

A01N C07F P. 214137 15.03.1979

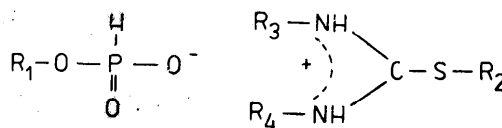
Pierwszeństwo: 16.03.1978 - Francja (nr 7808237)

Philagro, Lyon, Francja.

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania substancji czynnej

Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego do zwalczania chorób grzybiczych i bakteryjnych u roślin, który zawiera jako substancję czynną związek o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową, R₂ oznacza grupę alkilową, przy czym R₁ i R₂ mogą tworzyć wspólnie łańcuch etylenowy lub propylenowy ewentualnie podstawiony grupami alkilowymi, zaś R₃ i R₄, takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą od 1 do 18 atomów węgla, grupę cykloalkilową zawierającą od 3 do 7 atomów węgla, alkenylową zawierającą od 1 do 18 atomów węgla, fenylową lub benzylową.

Sposób według wynalazku wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1 polega na działaniu dwualkylfosforu na N,N'-dwupodstawiony tiomocznik lubo na halogenek izotiouroniowy. (16 zastrzeżeń)



A01N C07D P. 214141 15.03.1979

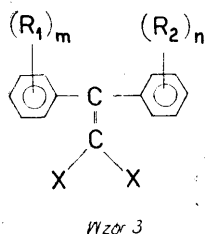
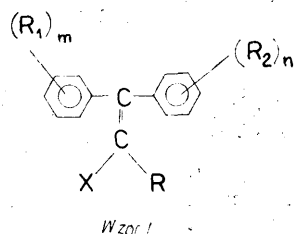
Pierwszeństwo: 17.03.1978 - Szwajcaria (nr 2931/78-6)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Środek mikrobójczy i sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,1-dwufenyloetenu

Środek według wynalazku, zawiera jako substancję czynną nową pochodną 1,1-dwufenyloetenu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom fluoru lub chloru, R oznacza ewentualnie podstawioną rodnikiem metylowym grupę 1,2,4-triazolilową-1 lub imidazolilową-1, R₁ i R₂ niezależnie od siebie oznaczają określoną symbolami m lub n ilość jednakowych lub różnych podstawników, wybranych z grupy obejmującej atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, grupę trójfluorome ty lową lub grupę nitrową, a m i n niezależnie od siebie oznaczają liczby 0, 1, 2 lub 3.

Sposób wytwarzania pochodnych 1,1-dwufenyloetenu, polega na reakcji α -dwufenylo- β , β -dwuchlorowcoetenu 0 wzorze 3, w którym R₁, R₂, X, m i n mają wyżej podane znaczenie, z niepodstawionym lub ewentualnie metylopodstawionym 1,2,4-triazolem albo z niepodstawionym lub ewentualnie metylopodstawionym imidazolem. (10 zastrzeżeń)



A01N

P. 214201

17.03.1979

Pierwszeństwo: 17.03.1978 - St. Z. jednocyfrowe Ameryki (nr 887576)
14.02.1979 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 012095)

Pennwalt Corporation, Philadelphia., Stany Zjednoczone Ameryki.

Kapsułkowany środek chwastobójczy i sposób jego wytwarzania

Środek chwastobójczy nadający się do stosowania na dużych obszarach pól uprawnych, zawiera trójfluoro-2,6-dwunitro-N,N-dwualkali o-p-toluidynę, którą rozpuszcza się w odpowiednim rozpuszczalniku i przeprowadza się kapsułkowanie zamykając substancję czynną środka w otoczkach z polikondensatu.

(12 zastrzeżeń)

A22B

P. 206289

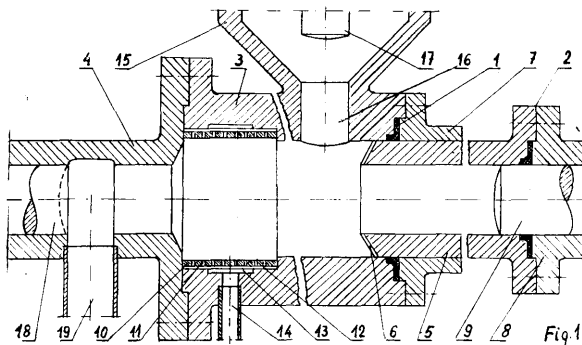
21.04.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Stanisław Jop).

Sposób oddzielania mięsa od kości (oraz prasa do oddzielania mięsa od kości tym sposobem)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uzysku mięsa w procesie oddzielania mięsa od kości przy zmniejszeniu siły nacisku prasy.

Przedmiotem wynalazku jest sposób oddzielania mięsa od kości oraz prasa do oddzielania mięsa od kości tym sposobem.



Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie prasowania kości są mieszane, zaś proces oddzielania odbywa się w sposób ciągły. Prasa według wynalazku składa się z obudowy, wewnątrz której u-

mieszczony jest nurnik pierścieniowy (5), zaś wewnątrz nurnika przesuwają się tłoki (9). Między nurnikiem a obudową umieszczony jest bęben (10) z otworkami (11) połączonymi z otworem wypływowym (14). Wewnątrz bębna znajdują się noże. Nad obudową osadzony jest dozownik do ładowania kości. W czlonie wylotowym umieszczony jest tłok (18) do wydalania sprasowanych kości. (5 zastrzeżeń)

A22B

P. 206290

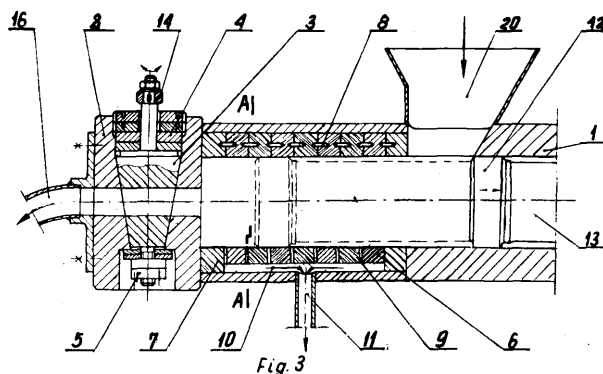
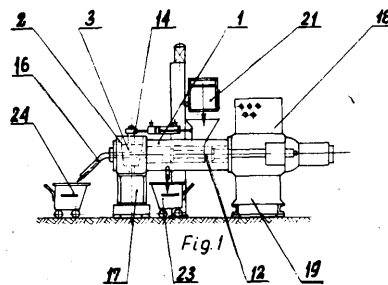
21.04.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Fabiszewicz, Henryk Brett).

Urządzenie do oddzielania mięsa od kości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uzysku mięsa w procesie oddzielania mięsa od kości.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddzielania mięsa od kości metodą ciśnieniową. Urządzenie składa się z cylindra, w którym umieszczony jest przesuwany tłok. Na obwodzie między tłokiem (12) a cylindrem (1) osadzone są pierścienie dzielone (7 i 6) posiadające kanaliki (9), zaś między sobą pierścienie posiadają wycięcia (10) połączone z przewodem wypływowym (11). W przedniej części korpusu umieszczony jest stożkowy zawór (3) napędzany siłownikiem hydraulicznym (15) poprzez dźwignię (14). (1 zastrzeżenie)



A22B

P. 206291

21.04.1978

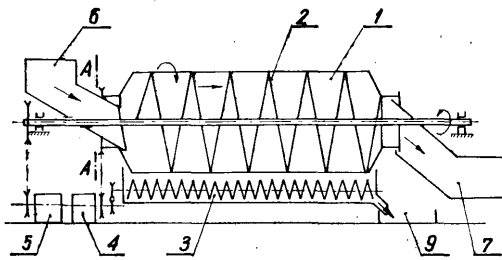
Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jan Brichcecki).

Urządzenie do oddzielania mięsa od kości

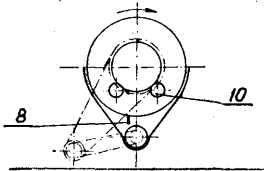
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia ciągłego procesu technologicznego oddzielania mięsa od kości.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddzielania mięsa od kości na gorąco sposobem ciągłym. Urządzenie składa się z obrotowego bębna (1), wewnątrz którego umieszczony jest obrotowy ślimak (2). W czołowych ścianach bębna (1) znajdują się otwory, a w nich osadzone są rynna wlotowa (6) i rynna wylotowa (7), zaś pod bębniem umieszczony jest zgarniacz (8) oraz przenośnik ślimakowy (3). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



A-A Fig. 2

A22B
B26D

P. 213473

16.02.1979

Pierwszeństwo: 17.02.1978 - Irlandia (nr 349/79)

Desmond Francis Groasdel, Athlone, Irlandia.

**Sposób oddzielania mięsa z przepołowionego łba
świńskiego i urządzenie do oddzielania mięsa
z przepołowionego łba**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia obróbki łbów świńskich w celu oddzielenia kości i skóry od mięsa.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przepołowiony łeb świński umieszcza się na przenośniku, na którym jest on przytrzymywany nieruchomo w określonym położeniu względem nieruchomego klina, zwróconego ostrzem naprzeciw kierunku ruchu przenośnika. Klin stopniowo rozwiera szczęki łba, oddzielając mięśnie policzkowe.

Urządzenie według wynalazku zawiera przenośnik (11) o obiegu zamkniętym i nieruchomy klin (20), usytuowany nad przenośnikiem (11) i zwrócony ostrzem naprzeciw kierunku ruchu przenośnika (11), przy czym przenośnik (11) ma przynajmniej jeden zespół elementów, służących do ustalania i wspierania przepołowionego łba (19) na przenośniku (11) w takim położeniu, przy którym podczas ruchu przenośnika (11) nieruchomy klin (20) coraz silniej rozwiera szczęki przepołowionego łba (19) dla oddzielenia mięśni policzkowych. (6 zastrzeżeń)

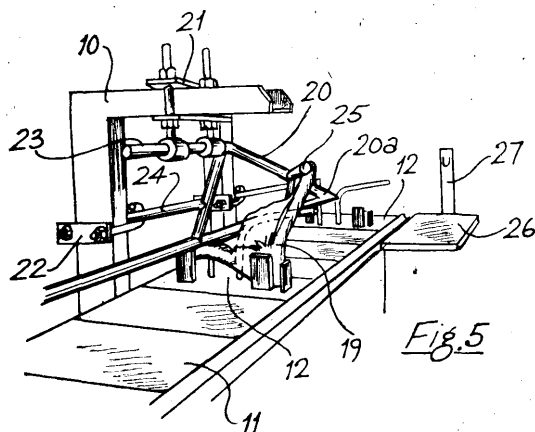


Fig. 5

A22C

P. 205856

06.04.1978

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH+CO KG, Lübeck, Republika Federalna Niemiec.

**Maszyna do zdejmowania skóry z ryb lub filetów
rybnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zdejmowania skóry z ryb lub filetów rybnych bez straty pełnowartościowego mięsa rybiego.

Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że ponad powierzchnią grzbietową (23) noża odkórzającego (2) w pobliżu jego ostrza (21) jest umieszczona odstawiająca od powierzchni (12) walca odkórzającego (1) powierzchnia chwytana (3) usytuowana w przybliżeniu w kierunku przenoszenia filetów rybnych (5), odchylana wbrew działaniu siły sprężyny (45). (12 zastrzeżeń)

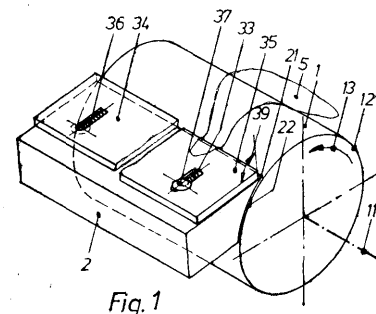


Fig. 1

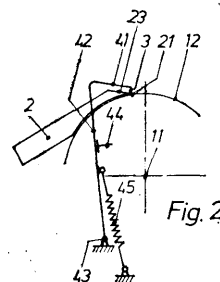


Fig. 2

A23C

P. 201426

10.10.1977

Pierwszeństwo: 12.07.1977 - Francja (nr 7721563)

Ibrahim Elias Ibrahim, Chtaura, Liban.

**Sposób otrzymywania mleka sfermentowanego typu
jogurt oraz serów świeżych i serów typu „Labné”**

Sposób otrzymywania mleka sfermentowanego typu jogurtu, świeżego sera i serów typu „labné” w postaci odwodnionej w szczególności w postaci proszku lub granulek, polega na tym, że mleko poddaje się ultrafiltracji, a pozostałość z ultrafiltracji pasteryzacji. Po procesie pasteryzacji mleko chłodzi się do temperatury 45–50°C, zaszczenia zaczynem „robh” w ilości od 0,1 do 0,2% w stosunku do początkowego ciężaru mleka i poddaje procesowi dojrzewania w temperaturze 42–45°C. Po procesie dojrzewania do mleka dodaje się chlonku sodu w ilości 0,5 do 1% w stosunku do początkowego ciężaru mleka i poddaje się suszeniu rozpyłowemu, które prowadzi się w temperaturze 180°C do uzyskania zawartości wilgoci rzędu 2–6%. (14 zastrzeżeń)

A23J P. 206341 22.04.1978

Instytut Ziemniaka w Borninie, Koszalin, Polska (Jerzy Lewosz, Sabina Reda).

Sposób otrzymywania z soku bulw ziemniaka białek hamujących aktywność enzymów proteolitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania inhibitorów w postaci proszku, trwałych, łatwych do przechowywania i transportu.

Sposób według wynalazku otrzymywania z soku bulw ziemniaka białek hamujących enzymy proteolityczne jako środków zabezpieczających surowce biologiczne przed działaniem proteaz, polega na tym, że inhibitory izoluje się z soku (odpadowego produktu w przetwórstwie ziemniaka) przez oddzielenie większości białek nieinhibitorowych strącanych przez zakwaszenie soku i wytrącanie pozostających w roztworze inhibitorów (kwasem taninowym).

Wytrącający się kompleks białkowo-taninowy prze-mywa się acetonem, który wylugowuje z kompleksu kwas taninowy, pozostawiając inhibitory w formie proszku acetonowego. Inhibitory ekstrahuje się z proszku acetonowego wodą lub wodnymi roztworami elektrolitów. Aceton i rozpuszczony w nim kwas taninowy odzyskuje się przez destylację i używa wielokrotnie. Produkt uboczny - wytrącone kwasem białka nieinhibitorowe wykorzystuje się jako paszę. (5 zastrzeżeń)

A23L P. 205454 T 20.03.1978

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Tadeusz Frączek, Zdzisław Soska, Władysław Mazur).

Sposób otrzymywania przecieru pomidorowego ze skórek i nasion pomidorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzyskiwania z produktów odpadowych jakimi są nasiona i skórki pomidorowe, pełnowartościowego przecieru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nasiona i skórki podgrzewa się do temperatury 45°—60°C i przeciera się przez sita i następnie podgrzane nasiona zadaje się preparatem celulityczno-pektolitycznym w ilości 0,15%—0,20% wagowych i prowadzi się proces depektyzacji przez okres około 2—3 godzin, natomiast podgrzane skórki pomidorów zadaje się preparatem celulityczno-pektolitycznym w ilości 0,20%—0,25% wagowych i prowadzi się proces depektyzacji przez okres 2—3 godzin. (1 zastrzeżenie)

A24C P. 214093 13.03.1979

Pierwszeństwo: 13.03.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 886201)

Celanese Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania filtrów papierosowych oraz filtr papierosowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania filtrów o gładkiej nieprzepuszczalnej powierzchni pozabawionej otworów i pęknięć.

Sposób wytwarzania filtrów papierosowych polega na tym, że mieszaninę octanu celulozy, plastifikatora, środka porotwórczego, stanowiącego co najmniej częściowy rozpuszczalnik octanu celulozy, oraz substancji zarodkotwórczej stapia się, odprowadza się zawarte w niej powietrze oraz wytłacza się przez dyszę o przekroju kołowym lub eliptycznym.

Filtr papierosowy według wynalazku ma strukturę piankową o otwartych komórkach, przy czym ścianki niektórych komórek są połączone włóknkami. (21 zastrzeżeń)

A47F P. 205806 03.04.1978

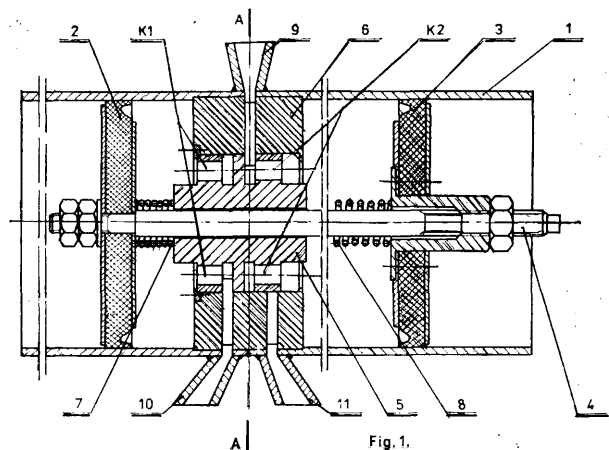
Raciborskie Zakłady Chemii Gospodarczej, „Pollema”, Racibórz, Polska (Andrzej Polok, Ernest Kalusek, Rudolf Brzóska).

Dozownik cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego dozowania cieczy bez dostarczania dodatkowej energii z zewnątrz. Dozownik cieczy według wynalazku składa się z dwóch tłoków (2 i 3) osadzonych przeciwnie na wspólnym tłoczysku (4). Tłoczysko umieszczone jest przesuwnie w rozdzielaczu (5) z kanałami wlotowo-wylotowymi (K1 i K2) wzdłuż jego osi.

Rozdzielacz po obwodzie połączony jest przesuwnie z blokiem kanałowym (6) posiadającym kanał wlotowy połączony z króćcem (9) i kanały wylotowe połączone z króćcami wylotowymi (10 i 11).

Elementy sprężyste (7 i 8) umieszczone pomiędzy tłokami a rozdzielaczem eliminują ustawienie się rozdzielacza w położeniu martwym. Ciśnienie cieczy dozowanej powoduje ruch tłoków i rozdzielacza. Regulacja objętości dozowanej cieczy następuje poprzez odpowiednie ustawienie na tłoczysku jednego z tłoków. (1 zastrzeżenie)



A47J P. 206361 22.04.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne „Predom-Projekt”, Wrocław, Polska (Bohdan Ancerewicz, Józef Kubiakowski, Jan Nowicki, Włodzimierz Kociolek, Franciszek Kaczmarek).

Mechanizm napędu różna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji mechanizmu napędu różna i poprawienie termicznych warunków pracy mechanizmu.

Mechanizm według wynalazku służący do nadania ruchu obrotowego prętowi różna, na którym umieszczony zostaje opiekany przedmiot - posiada dolną płytę łożyskową (1) z wygiętymi ścianami bocznymi (2) z odsadzeniami (3) oddalającymi przekładnię od źródła ciepła. Wewnątrz płyty (1) umieszczone jest łożysko (4) tulei zabierakowej (5), wykonanej w postaci cienkościennej rurki z kwadratową końcówką (6). Na przeciwnym końcu tulei zabierakowej (5) osadzone jest koło zębate (7). Ponadto do płyty (1) umocowane są dwie osie (8, 9) kół zębatach (10, 11) a od góry płyta (1) zamknięta jest pokrywą (12). (2 zastrzeżenia)

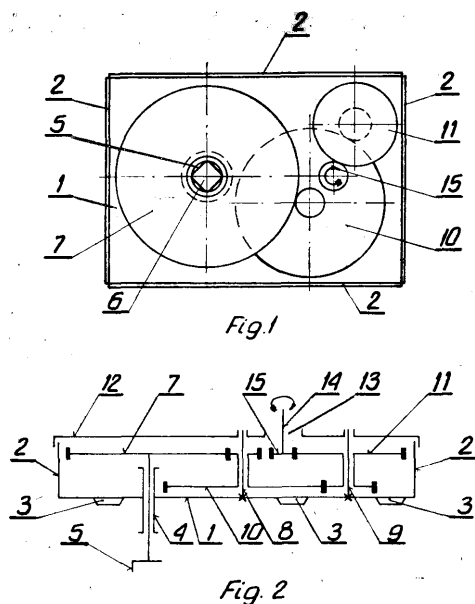


Fig. 2

A47J
F24C

P. 214515

30.03.1979

Pierwszeństwo: 03.04.1978 - Włochy (nr 21936 A/78)

Ivano Pedrini, Milano, Włochy (Ivano Pedrini).

Urządzenie przenośne do improwizowanego gotowania na gorąco powierzchni metalowej (potraw

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego powierzchnię metalową stanowi płyta (P), ze stopu aluminium z metalami, połączona ze źródłem ciepła (S_c) usytuowanym pod tą płytą, a pokrywa (C) jest przystosowana do ograniczania głównej zamkniętej przestrzeni ponad płytą (P), dla wytworzenia jednolitych termicznych i wilgotnościowych warunków oraz ich utrzymania. Płyta (P) jest pokryta warstwą mieszanki polimerów, antyprzyczepną, korzystnie żywica polichloroetylenową, na powierzchniach stykających się z pieczonym wyrobem.

Płyta (P) ma na obwodzie występ (32a, 32b) określający przestrzeń dla umieszczania i utrzymywania produktów żywnościowych. Zaopatrzony w wlotowe i wylotowe otwory (50a, 50b) kanałów (50) pochyłonych w stosunku do planarnej części (34a) (34b) płyty (P), przy czym otwory wlotowe (50b) kanałów (50) komunikują się z przestrzenią nad płytą (P), dla aktywnej cyrkulacji przegrzanego powietrza pomiędzy przestrzenią usytuowaną pod płytą i nad płytą, a określoną przez wnętrze pokrywy (C). W odwróconym położeniu (P') płyty (P) cyrkulacja powietrza jest silnie tłumiona i ciepło wypromieniowywane ze źródła ciepła (S_c) jest przekazywane i oddawane zasadniczo całkowicie do i poprzez planarną część płyty (P).

(15 zastrzeżeń)

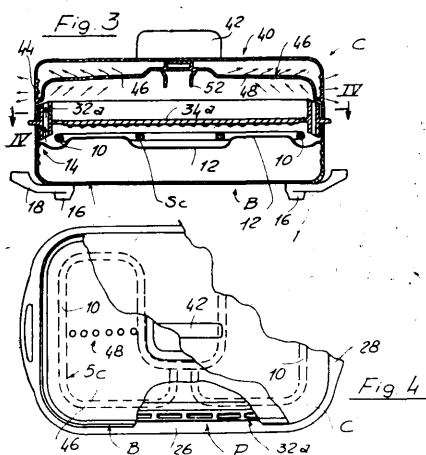


Fig. 3

Fig. 4

A61B

P. 212066 T

21.12.1978

Pomorska Akademia Medyczna im. Gen. Karola Świerczewskiego, Szczecin, Polska (Stanisław Stanosz, Władysław Góra).

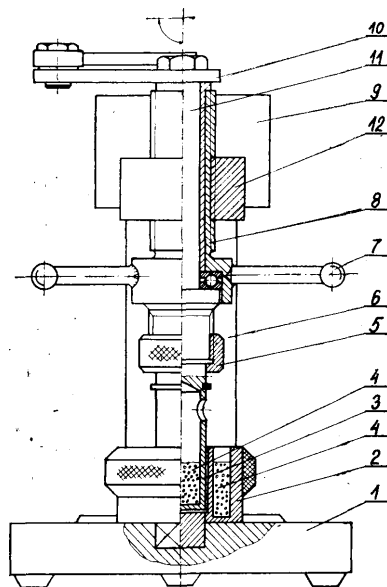
Urządzenie do miażdżenia tkanek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego dokładne rozdrobnienie tkanek twardych i tkanek o dużej sprężystości.

Urządzenie ma matrycę (2) osadzoną w podstawie (1), do której umocowana jest kolumna (6), mająca na swojej górnej części zamocowany silnik elektryczny (9) i obsadę (12).

W matrycy (2) osadzony jest stempel (3), który względem matrycy ma dwa stopnie swobody, wokół i wzdłuż ich wspólnej osi. W matrycy i stempelu wykonane są wewnętrzne wydrążenia wypełnione płynnym azotem (4). Ruch obrotowy na stempel (3) przenoszony jest z silnika elektrycznego przez korbę (10), a poosiowy nacisk stempela na tkankę umieszczoną w matrycy przenoszony jest za pomocą pokręteł (7), przesuwających poprzez obrót do dołu tuleję śrubową (8).

Urządzenie według wynalazku ma zastosowanie w badaniach lub diagnostyce medycznej rozdrobnionych tkanek. (2 zastrzeżenia)



A61B

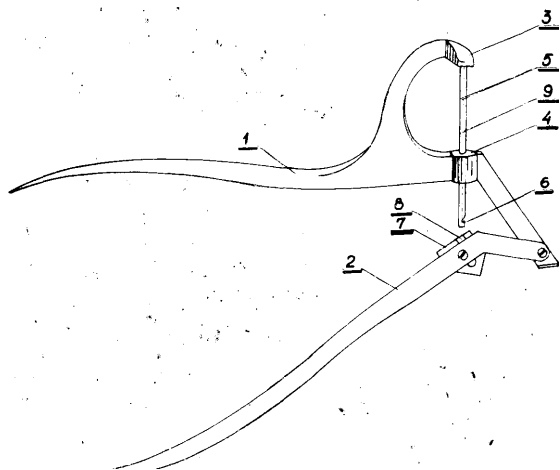
P. 212162 T

27.12.1978

Śląska Akademia Medyczna Katowice, Polska (Zygmunt Antoszewski, Lech Adrianowicz).

Urządzenie do przedziurawiania mostka i żeber z równoczesnym zakładaniem szwu kostnego

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest z dwóch ramion: górnego ramienia (1) i dolnego ramienia (2). W górnym ramieniu (1) umocowana jest przesuwna dźwignia (3) z umieszczoną w niej igłą (5), która ma haczykowane wycięcie (6), od którego biegnie ku dołowi igły rowek (9) kryjący w sobie nitkę szwu dla łatwiejszego przeprowadzania jej przez otwór kostny. Dolne ramię (2) wyposażone jest w podkładkę (7) z otworem (8). (1 zastrzeżenie)



A61F

P. 212486 T

29.12.1978

Centralne Laboratorium Technicznych Wytwarzów Włókienniczych, Łódź, Polska (Elżbieta Witczak, Monika Kaczorowska, Zygmunt Matuszewski, Jerzy Wypych, Leszek Szymałkowski, Zbigniew Rogaczewski, Ewa Drzewińska, Stawros Eftimiu).

Element mocujący zwłaszcza jako pasek podpaski higienicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu mocującego, który jest łatwy do odklejania od bielizny. Element mocujący zwłaszcza jako pasek podpaski higienicznej charakteryzuje się tym, że dwustronnie klejący materiał samoprzylepny składa się z nośnika dwustronnie pokrytego znanym klejem syntetycznym o przyczepności nie większej niż 400 G/cm, a jako nośnik stosowany jest materiał papierniczy lub materiał włókienniczy. (3 zastrzeżenia)

A61K

P. 201762

25.10.1977

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska, (Stanisław Tołpa, Stanisław Kukła, Halina Rządowska-Bodalska, Waleria Olechnowicz-Stępień, Wojciech Czyżewski, Witold Adamek, Józef Dec, Zygmunt Dudek, Henryk Wróbel-Pieciul).

Sposób otrzymywania preparatu przeciwnowotworowego z zakwaszonego hydrolizatu alkalicznego z torfu

Sposób otrzymywania preparatu przeciwnowotworowego z zakwaszonego hydrolizatu alkalicznego z torfu o popielności 8–30%, stopniu rozkładu 30–70% i pH 3,5–7,0, a zwłaszcza z przeznaczeniem dla zwalczania chorób nowotworowych u ludzi, polega na tym, że wyjściowy zakwaszony hydrolizat alkaliczny poddaje się wtórnej hydrolizie alkalicznej i kwasnej, a otrzymany produkt ekstrahuje uwodnionym etanolem, rozdziela za pomocą mieszaniny etanolu z innymi rozpuszczalnikami organicznymi i poddaje chromatografii kolumnowej warunkującej zachowanie w końcowym produkcie obok polisacharydów określonych soli mineralnych. (4 zastrzeżenia)

A61K

P. 213477

16.02.1979

Pierwszeństwo: 16.02.1978 - Szwajcaria (nr 1719/78)

Science Union et Cie, Societe Francaise de Recherche Medicale, Suresnes, Francja (Nikole Simon-Lavoine, Marcel Forgeot).

Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego do leczenia chorób wirusowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka farmaceutycznego przeznaczonego do leczenia chorób wirusowych zawierającego w charakterze substancji czynnej N-acetyloneuraminian glikohydrolazy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że hoduje się *Streptococcus pneumoniae* nr L-044 (zdeponowany w Instytucie Pasteura w Paryżu) otrzymując N-acetyloneuraminian glikohydrolazy, który miesza się z odpowiednim nośnikiem. Środek przeznaczony jest do podawania drogą pozajelitową, przez błony śluzowe lub doodbytniczo. (4 zastrzeżenia)

A61M

P.205738

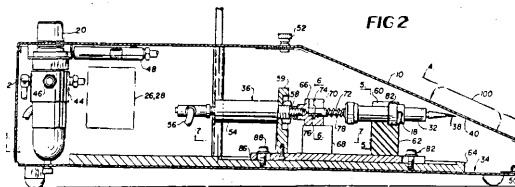
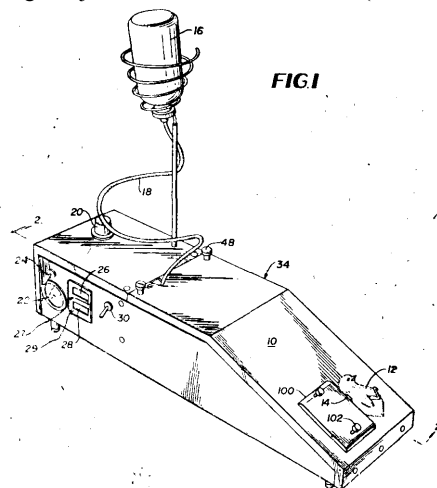
31.03.1978

A. H. Robins Company, Incorporated, Richmond, Stany Zjednoczone Ameryki (Carl Wesley Waiden).

Automatyczne urządzenie do wykonywania zastrzyków małym zwierzętom

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia bezpiecznego i niezawodnego w użytkowaniu w wilgotnym środowisku wylęgarni, pracującego z dużą szybkością i niezależnego od stałego źródła energii.

Automatyczne urządzenie do wykonywania zastrzyków małym zwierzętom zawiera płytę roboczą (10), na której jest mocowane zwierzę, strzykawkę (32) zamocowaną po przeciwnej stronie płyty, układ napędowy (36) do przesuwania strzykawki (32), oraz układ (14) do wykrywania obecności zwierzęcia. Układ do przesuwania strzykawki (32) zawiera silnik hydrauliczny, układ regulacji ciśnienia cieczy wpływającej do silnika oraz układ do odpowietrzania w przypadku wzrostu ciśnienia płynu wpływającego do układu regulacji ciśnienia. (17 zastrzeżeń)



A61M

P. 212163 T

27.12.1978

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Zygmunt Antoszewski, Władysław Gajówka).

Urządzenie do szybkiego i wymiennego przetaczania krwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego bardzo szybkie przetoczenie dużych ilości krwi lub płynów krwiopochodnych oraz stosowanie przyspieszonego wymiennego przetaczania metodą dwunaczyniową.

Urządzenie według wynalazku ma trzon (2) z cylindryczną bieżnią (1) z usytuowanym w niej jednym lub dwoma drenami lateksowymi (8). Na trzpieniu obrotowym (3) w jaki wyposażony jest trzon (2) osadzono obracaną korbkę (7) pokrywę (4) wyposażoną w rolki (5) z regulacją ich docisku pokrętłami (6).

(1 zastrzeżenie)

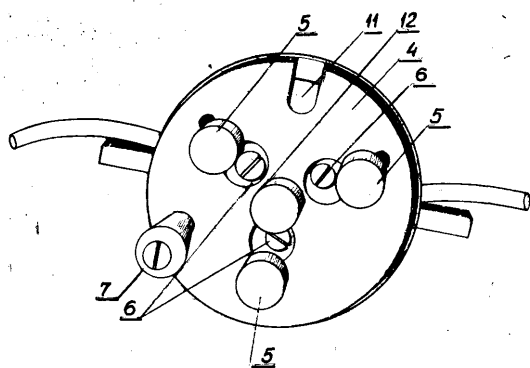


Fig 1

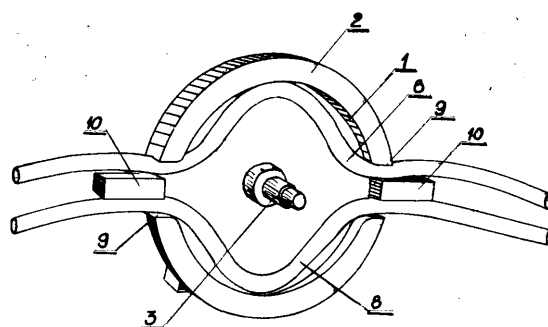


Fig 2

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 205913

06.04.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska
<Henryk Sekta, Bogusław Malirz, Ernest Nowak>.

Obudowa filtrów tkaninowych workowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanej i stypizowanej konstrukcji sekcji obudowy filtru, umożliwiającej budowę filtrów tkaninowych workowych o dowolnej powierzchni filtracyjnej poprzez szeregowe połączenie odpowiedniej ilości sekcji u użytkownika.

Obudowa filtrów tkaninowych workowych składa się z szeregowo połączonych identycznych sekcji (1). Każda z sekcji (1) ma w swej górnej części odcinek kanału wylotowego (3), w dolnej części odcinek koryta (5), natomiast pomiędzy odcinkiem kanału wylotowego (3), a odcinkiem koryta (5) ma odcinek kanału wlotowego (7). Poszczególne sekcje połączone są za pomocą kołnierzy (2, 4, 6). (1 zastrzeżenie)

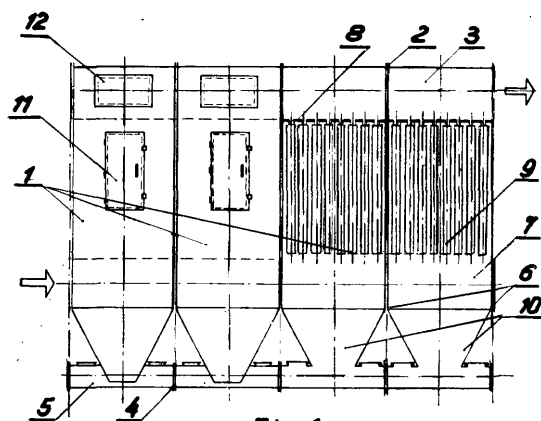
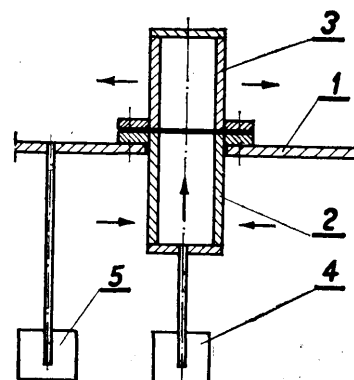


Fig 1

cyjne (2 i 3) obu stopni mocowane są w jednej, wspólnej ścianie sitowej (1), po obu jej stronach, w jednej osi, w ten sposób, że oczyszczone medium przepływa najpierw od zewnętrznej strony elementu filtracyjnego ku jego wnętrzu a w drugim stopniu odwrotnie, od wnętrza do powierzchni [zewnętrznej elementu filtracyjnego].

Elementy filtracyjne obu stopni mogą się różnić wymiarami i kształtami ale korzystnie jest by były one (wykonane w formie cylindrów o tej samej średnicy a różnej długości. Wynalazek ma zastosowanie dla usuwania mgły z gazów w produkcji kwasu siarkowego. (3 zastrzeżenia)



B01D

P. 206209

18.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Andrzej Koziarski, Andrzej Podśedkowski, Feliks Zamelski, Barbara Jurczakowska, Henryk Muchlada, Jan Dunajski, Wacław Kotynia).

Urządzenie do oczyszczania powietrza z zawieszonych cząstek stałych albo cieczy, występujących w postaci aerozoli

Urządzenie do oczyszczania powietrza z zawieszonych cząstek stałych albo cieczy, występujących w postaci aerozoli, wyposażone w ssawkę, przewód ssący, obudowę mieszczącą w sobie element oddzielający i pojemnik zanieczyszczeń, charakteryzuje się tym, że ma pierwszy element oddzielający, który stanowi napędzany obrotowo wirnik (2), o krawędziach wyjściowych (7) łopatek (4) pochylonych w stosunku do osi wirnika (2), przy czym luz między obwodem zewnętr-

B01D

P. 206077

14.04.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROK WAS”, Gliwice, Polska (Bronisław Karasiński, Zdzisław Wnuk).

Układ przegród filtracyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia filtrującego.

Układ przegród filtracyjnych przy dwustopniowej filtracji charakteryzuje się tym, że elementy filtra-

nym wirnika (2) a obudową (1) wynosi maksymalnie 1/2 wysokości wirnika, oraz ma jako drugi element oddzielający, zespół współosiowych pierścieni (9, 10 i 12), z których pierścień (9) jest otwartym od góry i od dołu cylindrem, a pierścienie (10 i 12), tworząc układ labiryntowy w którym alternatywnie jeden pierścień jest zamknięty od góry a drugi jest zamknięty od dołu. (5 zastrzeżeń)

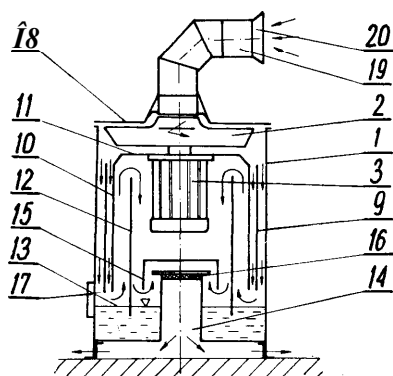


Fig. 1

B01D
C07C

P. 206228

18.04.1978

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Jan Kras, Zdzisław Brożek).

Sposób destylacji akrylonitrylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zapobiegania zarastaniu, aparatury destylacyjnej, zwłaszcza kolumny do odpędzania lżejszych zanieczyszczeń oraz układu próżniowego przy jednoczesnym zmniejszeniu ilości ścieków cyjanowych.

Sposób destylacji akrylonitrylu w procesie otrzymywania akrylonitrylu na drodze syntezy z acetyleny i cyjanowodoru polega na wprowadzaniu schłodzonej cieczy wyczerpanej z kolumny służącej do destylacji akrylonitrylu z parą wodną na górę kolumny służącej do odpędzania niżej wrzących zanieczyszczeń od akrylonitrylu oraz użycie tej cieczy do zasilania pierścieniowej pompy próżniowej połączonej z kolumną do oddzielania akrylonitrylu od wyżej wrzących zanieczyszczeń i na zawracaniu cieczy odpływającej z pomp próżniowych do kolumny destylacji akrylonitrylu z parą wodną.

Stosunek ilościowy cieczy wyczerpanej do akrylonitrylu surowego wprowadzanych do kolumny winien wynosić 1:100 do 1:10, najkorzystniej 1:20, przy czym ciecz wyczerpaną wprowadza się na szczyt deflegmatora kolumny zraszając równomiernie całą powierzchnię dna sitowego deflegmatora. (3 zastrzeżenia)

B01D

P. 206670

06.05.1978

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PRO AT”, Szczecin, Polska (Henryk Dominiak, Leon Kuźma).

Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia prostej w obsłudze i eksploatacji, zapewniającej łatwość montażu i wymienną pakietów katalizatora, umożliwiającego oczyszczanie gazów o różnych wydajnościach przepływu, w szczególności na przepływy od 5000 Nm³/h do 100000 Nm³/h z dużą skutecznością działania i wysoką sprawnością cieplną.

Urządzenie do katalitycznego oczyszczania gazów ma wymiennik ciepła (1), komorę spalania (2) i komorę

kontaktową (3) w układzie zwartym. Komora spalania (2) umieszczona jest wewnątrz komory kontaktowej (3) i oddzielona od niej blachą kierującą (10). Całość jest umieszczona współosiowo w sposób rozłączny nad wymiennikiem ciepła (1) i spoczywa na dnie sitowym (7) wymiennika ciepła (1) i kołnierzu (9) kanału przelotowego (11) utworzonego z dna sitowego (7), pobocznicą wymiennika ciepła (1) i pobocznicą kanału przelotowego (12). (4 zastrzeżenia)

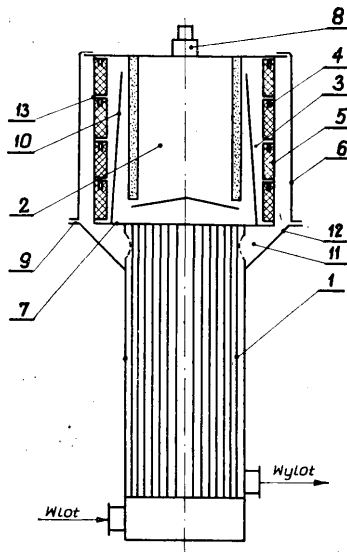


Fig. 1

B01D

P. 212847

17.01.1979

Pierwszeństwo: 17.01.1978 - Wlk. Brytania (nr 1857/78)

Murex Limited, Londyn, Wlk. Brytania (Christopher J. Couch).

Sposób usuwania siarkowodoru z mieszaniny gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu usuwania siarkowodoru.

Sposób usuwania siarkowodoru z mieszaniny gazowej zawierającej siarkowodor obejmujący kontaktowanie mieszaniny gazowej z wodnym alkalicznym roztworem i wytworzeniem wodorosiarczku, rozpuszczenie rozpuszczalnego związku wanadu (V) w roztworze, poddanie reakcji wodorosiarczku z rozpuszczalnym związkiem wanadu (V) w wyniku której otrzymuje się siarkę, a wanad ulega redukcji do IV stopnia utlenienia oraz ponowne utlenienie zredukowanego wanadu do V stopnia utlenienia, charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalny związek wanadu stosuje się Na₃VO₄ · 1/4 NaOH · 12H₂O, przy czym związek ten otrzymuje się przez dodanie do wodnego roztworu zawierającego wanad na V stopniu utlenienia wodorotlenku sodowego, w podwyższonej temperaturze i ochłodzenie mieszaniny, zaś ilość dodanego wodorotlenku sodowego wynosi tyle, aby molowy stosunek Na do V w roztworze wzrósł do wartości co najmniej 3. (10 zastrzeżeń)

B01E

P. 206787

13.05.1978

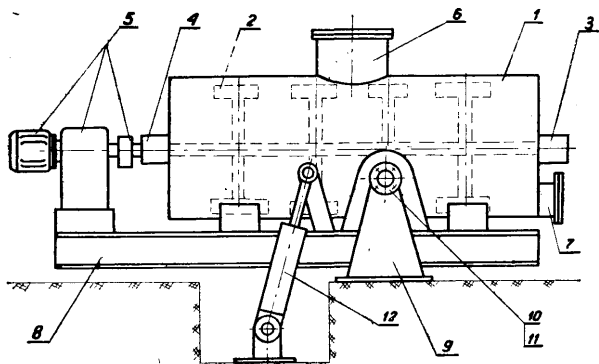
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Marian Łopuszyński, Andrzej Kuźma, Antoni Zachariasiewicz, Henryk Kluszczyk, Waldemar Grandus, Wacław Szymczyk).

Reaktor poziomy z mieszadłem do ciał sypkich i pastowatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego opróżniania zbiornika z wsadu.

Reaktor poziomy wyposażony w mieszkadło przelotowe, przeznaczony do przeróbki technologicznej materiałów sypkich lub pastowatych, odbywającej się w podwyższonej temperaturze i zwiększonym ciśnieniu, wymagającej mieszania podczas całego trwania procesu, charakteryzujący się tym, że cylindryczny zbiornik (1) podwieszony na czopach (10) w konsolach (9) jest wsparty na wahliwej kołysce (8) napędzanej cylindrami hydraulicznymi (12), których tłoczyska są połączone z wahliwą kołyską (8).

(3 zastrzeżenia)

**B01J****P. 206040****12.04.1978**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Wojciechowski, Bogusław NoWicki, Sabina Zawadzka, Daniel Maksymiec).

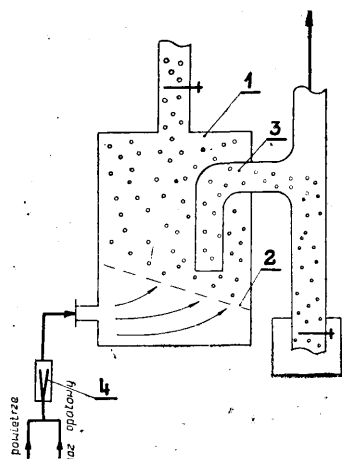
Sposób wytwarzania katalizatorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania katalizatorów przez nasycenie nośnika azotanami miedzi i/lub cynku, który następnie praży się w strumieniu gazów spalinowych powstałych przy spalaniu paliwa z niedomiarem stechiometrycznym powietrza, przy czym prażeniu poddawane są dolne warstwy nośnika transportowanego rurą transportową pneumatycznie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nośnik nasycony azotanem miedzi podaje się w sposób ciągły lub periodyczny do zbiornika (1) z perforowanym poziomym lub skośnym dnem (2) zaopatrzonego w rurę transportową (3), przez którą katalizator na zewnątrz zbiornika transportowany jest pneumatycznie za pomocą spalin z palnika (4), kierowanych do zbiornika w przeciwnym kierunku do przesuwu katalizatora.

Katalizator otrzymany tym sposobem przeznaczony jest do usuwania zanieczyszczeń organicznych i tlenku węgla z gazów przemysłowych oraz z gazów spalinowych z silników w procesie katalitycznego spalania.

(1 zastrzeżenie)

**B01J**
C01B**P. 206079****14.04.1978**

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Zdzisław Kowalewski, Juliusz Wesołowski, Aleksandra Pudliszak-Dziewanowska, Zbigniew Brzostkowski, Józef Kończal).

Sposób wytwarzania katalizatora wanadowego do utleniania dwutlenku siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia jakości otrzymywanych katalizatorów z jednoczesnym zmniejszeniem zużycia substancji hydrofobowej do ilości niezbędnej, bez wprowadzenia dodatkowych składników mieszaniny katalitycznej.

Sposób wytwarzania katalizatora wanadowego do utleniania dwutlenku siarki charakteryzuje się tym, że masę kontaktową przygotowuje się przez zmieszanie - najpierw krzemionki z substancjami dającymi dodatkowy poślizg, takimi na przykład jak siarka lub grafit, a dopiero później ze związkami aktywnymi i z substancją hydrofobową. Uformowane kształtki katalizatora poddaje się suszeniu, a następnie prażeniu w temperaturze 350—550°.

(2 zastrzeżenia)

B01J**P. 206074****14.04.1978**

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 197245

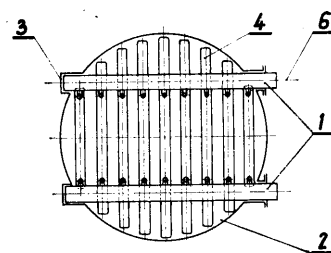
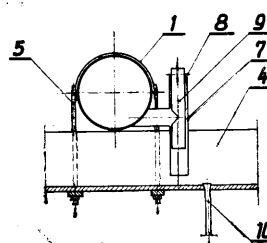
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Aleksander Jazłowski, Michał Rudnicki, Zdzisław Czelný, Tadeusz Bartosz).

Urządzenie zraszające dla wież absorpcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji zamocowania koryt do kolektorów z jednoczesnym zmniejszeniem jej ciężaru oraz pracochłonności w czasie wykonawstwa i montażu.

Urządzenie zraszające dla wież absorpcyjnych według zgłoszenia nr P. 197245 charakteryzuje się tym, że koryta zraszające (4) podwieszone są do kolektorów (1) przy pomocy cięgł (5), a dla doprowadzenia cieczy zraszającej z kolektorów (1) do koryt (4) zamocowane są trójniki (7), które poziomymi odcinkami połączone są z kolektorami, a ich pionowe odcinki usytuowane są nad otwartymi od góry korytami. W pionowych odcinkach trójników zawieszono są za pośrednictwem kołków (8), przysłony cylindryczne (9), dla regulowania wypływu cieczy z kolektorów do koryt.

(3 zastrzeżenia)

Fig. 1**Fig. 2**

**B01J
C01B****P. 206169**

17.04.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Danuta Kruszkowa, Józef Berak, Marek Borowiak, Irena Petrykowska, Barbara Czerwińska, Janina Kahl, Wiktor Kaźmirowicz, Barbara Milczarek, Zbigniew Eljaszuk).

Sposób otrzymywania katalizatorów zeolitowych, zwłaszcza do krakingu

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania katalizatorów zeolitowych, zwłaszcza do krakingu frakcji ropy naftowej przez równoczesne usuwanie sodu i wprowadzenie pierwiastków ziem rzadkich do uformowanego, surowego katalizatora, składającego się z nieodmywanej matrycy i zeolitu w formie NaY.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy uformowany katalizator odmywa się wstępnie wodą do usunięcia co najmniej 50% zawartości sodu, po czym poddaje trzykrotnej wymianie w tym co najmniej jednorazowo roztworami soli amonowo-lantanowcowych o stężeniu około 1% w przeliczeniu na tlenki lantanowców i $\text{pH} < 4,5$ i solami amonowymi. (2 zastrzeżenia)

B01J**P. 206273**

20.04.1978

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Magdziarz, Andrzej Gołębiowski).

Sposób regeneracji katalizatora do niskotemperaturowej konwersacji tlenku węgla

Sposób regeneracji katalizatora głównie od związków siarki i chloru polega na łącznym głębokim utlenieniu uprzednio spasywowanego katalizatora i odmyciu trutyczną wodą. Utlenianie prowadzi się parą i/lub powietrzem w temperaturze 200–240°C, a odmywanie w temperaturze do 100°C. Regenerację prowadzi się w reaktorze przemysłowym w przeciwnym kierunku. (3 zastrzeżenia)

B**P. 206780**

13.05.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 82408

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kwaśniak).

Wypełnienie kolumn do wymiany masy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego wyrównywania natężeń spływu filmu cieczy na poszczególnych wstęgach, przy użyciu konwencjonalnych zraszaczy o małej gęstości rozmieszczenia punktów wypływu.

Wypełnienie kolumn do wymiany masy złożone z pionowych arkuszy podzielonych wzdłuż wysokości na warstwy złożone z równej długości równoległych odcinków wstęg, ukształtowanych w płaszczyznach

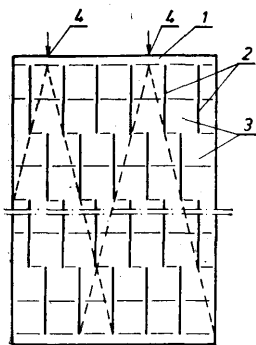


fig. 1

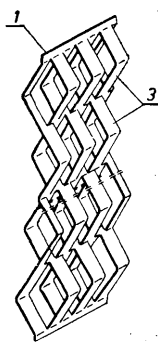


fig. 2

pionowych prostopadłych do płaszczyzny arkusza wzdłuż linii falistych lub łamanych według patentu nr 82408, charakteryzuje się tym, że krawędzie boczne wstęg (3) należących do kolejnych warstw odcinków wstęg (3) arkusza (1) wypełnienia są przesunięte o połowę szerokości wstęg (3) względem krawędzi bocznych odcinków wstęg (3) warstw sąsiadujących. (1 zastrzeżenie)

B02C**P. 206017**

12.04.1978

Opoczyńskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Opoczno, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Kazimierz Zarębski, Leon Łukwiński, Tadeusz Żehałów, Zbigniew Różycki, Jan Reciak, Henryk Czech).

Sposób rozdrabniania wilgotnych surowców ilastych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przygotowania wilgotnych surowców ilastych dla potrzeb przemysłu materiałów ogniotrwałych ceramicznego i odlewniczego przez rozdrobnienie bez ich wstępnego suszenia.

Charakterystyczną cechą tego sposobu jest napowietrzanie surowca w czasie jego rozdrabniania pomiędzy wirującą poziomą profilowaną tarczą a znajdującą się nad nią nieruchomą tarczą uzębioną, co eliminuje jego niepożądane sklepanie i zalepianie urządzenia rozdrabniającego. (1 zastrzeżenie)

B04B**P. 205881**

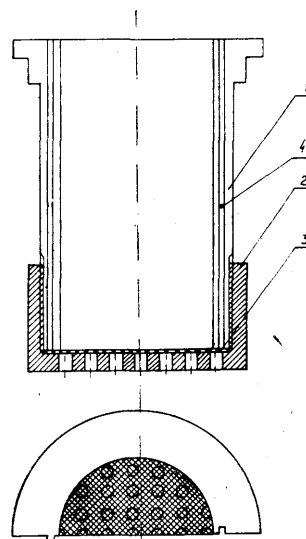
07.04.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Jerzy Nawrocki, Jerzy Białas, Lucjusz Anders, Jacek Węglarczyk).

Pojemnik do okresowych wirówek laboratoryjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania tego samego urządzenia jako wirówki sedymentacyjnej lub filtracyjnej.

Pojemnik według wynalazku ma wymienne dno sitowe oraz nakrętkę (2) zespajającą dwie rozłączne ściany boczne pojemnika (1). (2 zastrzeżenia)

**B04C****P. 205807**

03.04.1978

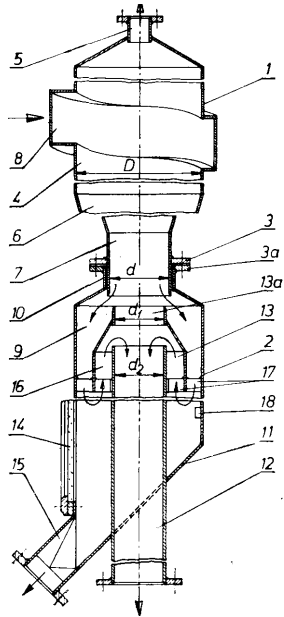
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Urządzenie do odgazowywania i rozdzielania cząstek ciał stałych z ośrodka ciekłego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odgazowywania cieczy i oddzielania zawieszonych w niej ciał stałych w jednym urządzeniu.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu odgazowywującego (1) typu cyklonowego, usytuowanego współosiowo nad zespołem oddzielającym (2) cząstki ciał stałych. Dolny króciec (7) zbiornika zespołu odgazowywującego (1) jest wpuszczony w górny króciec (10) zbiornika rozdzielającego (9), pod którym znajduje się kierownica składająca się z dwu cylindrycznych części (13) i (13a), wyposażona w co najmniej dwie przegrody (17) i osadzona na górnej części rury odprowadzającej ciecz (12).

(3 zastrzeżenia)



B06B

P. 211517 T

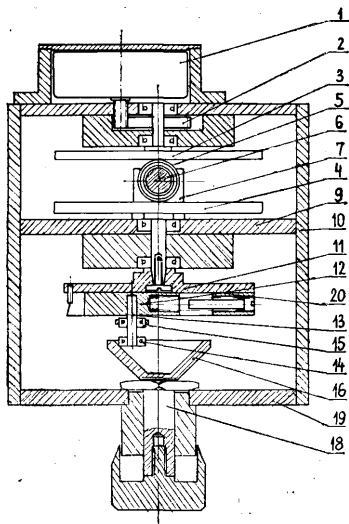
06.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Skomro).

Urządzenie do wytwarzania drgań mechanicznych o ciągłej regulacji częstotliwości i amplitudy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania drgań mechanicznych o ciągłej regulacji częstotliwości i amplitudy mające zastosowanie zwłaszcza do wytwarzania drgań sinusoidalnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego uzyskiwanie stabilnych drgań mechanicznych o bezstopniowej regulacji częstotliwości i amplitudy oraz o zadanym charakterze funkcji wychylenia od czasu niezależnym lub zależnym od amplitudy i częstotliwości oraz od mocy obciążenia w szerokich granicach ich zmian.



W urządzeniu według wynalazku silnik (1) połączony jest z jedną tarczą (3) przekładni ciernej, której druga tarcza (4) napędzana jest poprzez pośredniczący przesuwany element (5). Wał (drugiej tarczy (4)) połączony jest z tarczą (11) wyposażoną w przesuwany wzdłuż promienia element (12), współpracujący poprzez łożysko (14) z wewnętrzną powierzchnią czaszy (16) o zadanym kształcie. Czasza (16) przesuwana jest w kierunku przekładni ciernej za pomocą regulacyjnej śruby (18).

(1 zastrzeżenie)

B07B
A01D

P. 205571

23.03.1978

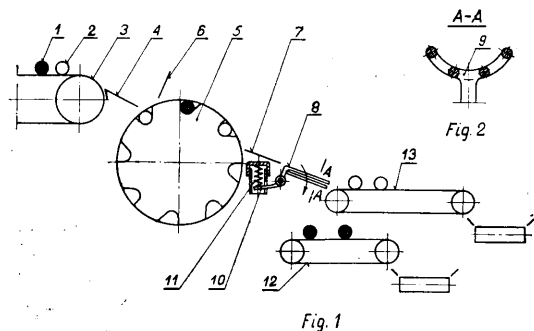
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Leon Kukielka, Mieczysław Remibiasz, Józef Fleszar, Zenon Florczak).

Mechaniczny oddzielnik kamieni od ziemniaków

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczny oddzielnik kamieni od ziemniaków stosowany stacjonarnie i w kombajnach ziemniaczanych w przemyśle rolniczym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy oddzielnika pracującego dobrze niezależnie od warunków atmosferycznych.

Mechaniczny oddzielnik kamieni od ziemniaków ma przenośnik taśmowy (3) transportujący określoną frakcję kamieni (1) i ziemniaków (2) uprzednio kalibrowanych, które po ruszcie (4) opadają do dozownika bębnowego (5) i na ekran (6). Następnie kamienie (1) i ziemniaki (2) podawane są na ruszt stały (7) i dalej na ruszt uchylny (8) wykonany z segmentów (9) w postaci dźwigni, której jeden koniec (10) wsparty jest na sprężynie (11). Kamienie (1) opadają na przenośnik taśmowy dolny (12), natomiast ziemniaki (2) zsuwają się na przenośnik taśmowy górny (13).

(1 zastrzeżenie)



B07B

P. 205672

28.03.1978

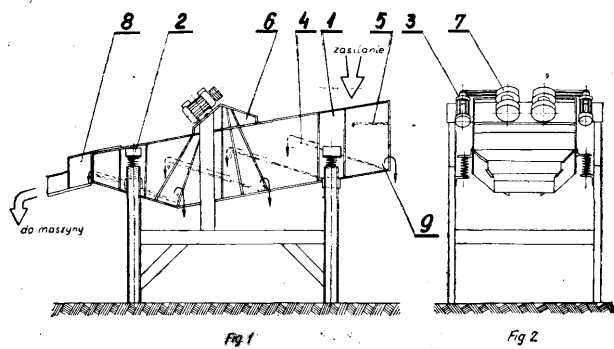
Kozielska Fabryka Maszyn „KOFAMA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Niedźwiecki, Zenon Wojtyna).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń, zwłaszcza z wiórow i zębów drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczenia ciągu technologicznego wytwarzania płyt wiórowych przed wpadnięciem.

Urządzenie według wynalazku ma rynnę zasilającą (1), umocowaną na ramie z regulowanym zawieszeniem (2) i napęd (3). Rynna (1) wyposażona jest w stałe kaskadowe zsuvnie (4) oraz belkę (6) z umieszczonymi bezwładnościowymi wibratorami (7) o regulowanej wielkości siły wzbudzającej.

(3 zastrzeżenia)

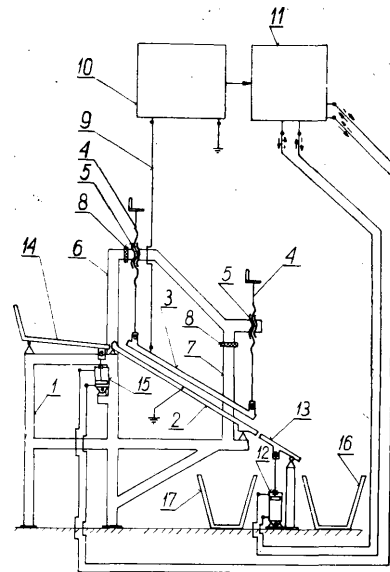


nego układu wykrywania krzywizny (10), a układ (10) ten jest połączony z członem sterowania (11) oddziaływującym na siłownik (12), którego ruchomy trzon, jest połączony z zapadnią (13) stanowiącą przedłużenie dolnej płyty (2). (4 zastrzeżenia)

B08B

P. 205846

05.04.1978



B07B

P. 211136

22.11.1978

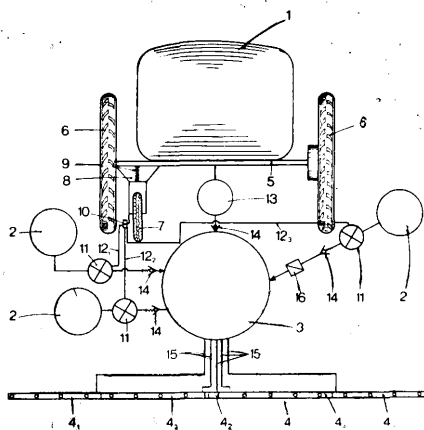
Pierwszeństwo: 01.06.1978 - Francja (nr 7816420)

Maurice Cyril Justin Lestrade, Fere Champenoise, Francja.

Urządzenie do samoczynnego dozowania składników rozpryskiwanego roztworu

Urządzenie, przeznaczone jako wyposażenie zwłaszcza opryskiwaczy rolniczych, służy do samoczynnego dozowania składników wchodzących w skład roztworu rozpryskiwanego zależnie z jednej strony od zmian prędkości pojazdu, a z drugiej strony od liczby odcinków (41—45) roboczych ramy opryskowej (4), w którą jest zaopatrzone ten opryskiwacz.

Urządzenie zawiera co (najmniej dwa zbiorniki, z jednej strony, zbiornik główny (1), a z drugiej strony zbiornik wtórny (2), obydwa połączone z komorą mieszania (3), która z kolei jest połączona z ramą opryskową (4), przy czym zbiornik wtórny (2) jest połączony z pompą dozowniczą (11) o zmiennym wydatku sprzężoną przez środki przeniesienia (121—123) ze źródłem napędu pojazdu. (8 zastrzeżeń)



B07C

P. 212064 T

21.12.1978

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Ignacy Fedyszyn, Zbigniew Stasiewicz).

Urządzenie do selekcji prętów ze względu na ich krzywiznę

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do selekcji prętów, zwłaszcza prętów ze stopów miedzi, ze względu na ich krzywiznę. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności selekcji.

Urządzenie ma zasobnik prętów (14) oraz dwa pojemniki (16, 17) przeznaczone do gromadzenia prętów prostych i krzywiznych. Ponadto ma dwie metalowe płyty (2, 3) usytuowane równolegle i pochyło względem poziomu w ściśle określonej odległości względem siebie. Płyty (2, 3) są podłączone do obwodu elektrycz-

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Bogdan Niemczewski, Janusz Górczyński).

Sposób oczyszczania ultradźwiękowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie doboru rozpuszczalnika do oczyszczania ultradźwiękowego niepalnego i nietoksycznego a jednocześnie o wyższej zdolności rozpuszczania zanieczyszczeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zanurza się przedmiot w dwubromocarterofluoroetaninie zwanym freonem 114B2 lub jego mieszaninie z innym rozpuszczalnikiem (zwłaszcza metanolem, etanolem, propanolem, izopropanolem lub chlorkiem metylenu, a następnie działa się ultradźwiękami.

Sposób ma szczególne zastosowanie do oczyszczania powierzchniowego przedmiotów a zwłaszcza metali i podzespołów elektronicznych. (2 zastrzeżenia)

B08B

P. 206438

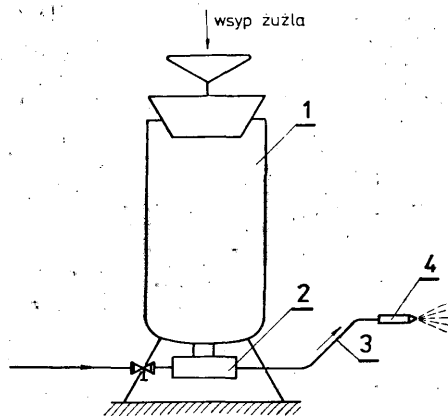
26.04.1978

Gdańska Stocznia Remontowa „Nauta”, Gdynia, Polska (Bronisław Wawrzekiewicz, Andrzej Budzyński, Andrzej Radwan-Wiński, Jerzy Cykowski, Andrzej Skwarło, Bogusław Pawlak, Janusz Puchalski, Zbigniew Smieszek, Zbigniew Pachon, Ryszard Hamer, Henryk Bagiński, Adam Gałek, Jerzy Stec).

Urządzenie do czyszczenia powierzchni metalowych za pomocą żużla z pieców hutnictwa miedzi, zwłaszcza konstrukcji okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i skuteczności czyszczenia.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik ciśnieniowy żużla (1). W dolnej części zbiornika ciśnieniowego (1) żużla jest zamontowany mieszacz (2) z regulacją dawkovania przez sprężone powietrze. Mieszacz (2) dawkuje odpowiednią ilość żużla w zależności od ciśnienia doprowadzonego powietrza. Do mieszacza (2) jest zamocowany wąż (3) z dyszą strutowniczą (4) wykonaną w kształcie dyszy Venturiego. (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 206171

17.04.1978

Częstochowskie Zakłady Metalowe „DOMGOS”, Częstochowa, Polska (Ryszard Czarnecki, Stanisław Machalak).

Sposób wykonywania noży maszynkowych do mielenia mięsa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wykonania noży.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w znanej prasie wyposażonej w specjalne oprzyrządowanie umieszcza się materiał i wykonuje operacje wycinania wykrawki, tłoczenia noża, wycinania otworu kwadratowego i dotłaczania. (1 zastrzeżenie)

B21D

P. 211550 T

08.12.1978

Zakłady Telewizyjne „UNITRA-POLKOLOR”, Zakład Podzespołów Telewizyjnych, Białystok, Polska (Henryk Łapiński, Antoni Siemianiako).

Sposób wykonywania elementów pierścieniowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania elementów pierścieniowych z blachy, służących jako obejmy stosowane do mocowania części w różnego rodzaju aparaturze.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania elementów pierścieniowych na jednym przyrządzie.

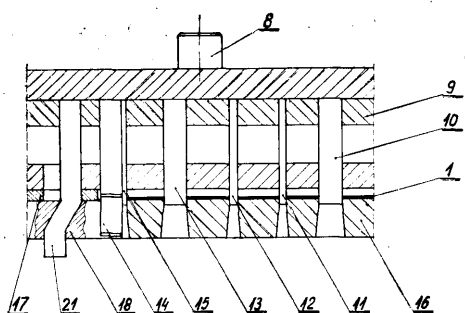
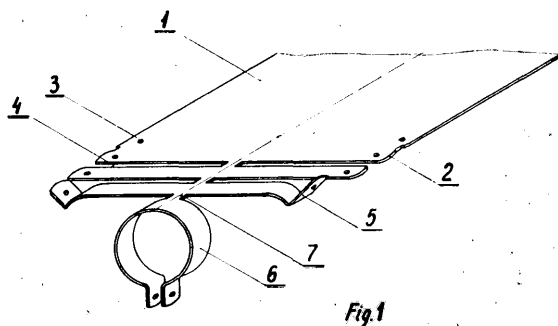


Fig. 2

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie operacje są wykonywane na taśmie (1) tworzącej jedną całość, a dopiero gotowy wyrób jest odłączany od taśmy (1) poprzez przecięcie połączenia (7), przy czym materiał podawany jest kolejno następującym operacjom obróbkowym; cięcie boczne tworzące zaokrąglenia (2) końcówek pierścienia, wykrawanie otworów (3), cięcie zwalniające (4), gięcie końcówek (5), zwijanie pierścienia (6), przecinanie połączenia (7).

Urządzenie do stosowania sposobu ma część górną, która przy pomocy czopa (8) jest osadzona w suwaku prasy. Część górna ma płytę stemplową (9) w której są osadzone: stemple boczne (10), stemple (11, 12, 13), wychylne szczęki (14) zwijające pierścień (6) i pracujący przy końcu ruchu roboczego prasy stempel (15) przecinający połączenie (7) pierścienia z taśmą (1). Dolna część urządzenia ma matrycę (16) i obudowę (17) z suwliwie osadzonym w niej trzpieniem (18). (2 zastrzeżenia)

B21D

P. 212517 T

30.12.1978

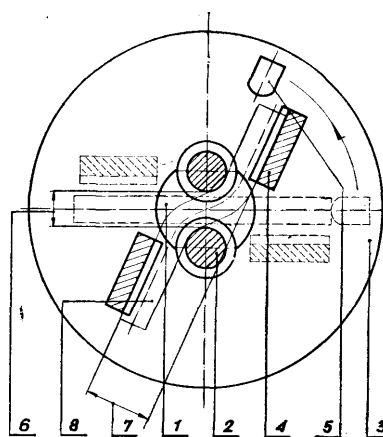
Zakłady Aparatury Spawalniczej „ASPA”, Wrocław, Polska (Wiesław Weremczuk).

Przyrząd do kształtowania zwłaszcza elektrod i/lub obsad

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do kształtowania, zwłaszcza elektrod i/lub obsad do zgrzewania punkowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego równoczesne odkształcanie obu końców półfabrykatu w jednej operacji.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obrotowy stół (3) roboczy z dwoma wymiennymi oporami (4) równoległymi do odkształcanego półfabrykatu (5), a trzpień stały (1) jest wyposażony w oddalone od siebie dwa wymienne kołki (2), przy czym odległość (7) rozstawionych opór (4) jest większa od odległości (6) rozstawienia kołków (2), a opory (4) znajdują się po przeciwnych stronach kołków (2), a stół ma nastawny zderzak (5) do ustalania położenia odkształcanego półfabrykatu (8). (3 zastrzeżenia)



B21C

P. 206404

25.04.1978

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Ryszard Zwanig, Władysław Norek, Henryk Matusiewicz, Janusz Korzeniowski).

Sposób i urządzenie do plastycznego kształtowania złączki rurowej z wewnętrznymi zaczepami na klucz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zautomatyzowanej linii do masowej produkcji złączek do żeber grzejników, zapewniającej dużą dokładność wyrobów oraz poprawę warunków BHP.

Sposób plastycznego kształtowania złączki rurowej mającej wewnętrzne zaczepy na klucz, polega na tym, że odcinek rury metalowej (1) podpira się od wewnątrz dwiema stożkowymi półmatrycami (2) z wybraniami (3) w kształcie zaczepów, które kształtuje się jednocześnie dwoma stemplami (4) działającymi przeciwniebieżnie w jednej osi podczas suwu roboczego prasy, po czym na zewnętrznej powierzchni złączki wykonuje się gwint korzystnie z jednego końca lewoskrętny a z drugiego końca prawoskrętny.

Urządzenie do stosowania tego sposobu, składające się z zainstalowanego na prasie przyrządu, w którym pomiędzy płytą podstawową i płytą górną znajdują się co najmniej dwie matryce zaciskające, podparte na sprężynach, charakteryzuje się tym, że ma dwie ruchome stożkowe półmatryce podpierające (2) z wybraniami (3) w kształcie zaczepów, napędzane siłownikami (9) i dwa stemple (4) działające przeciwniebieżnie w jednej osi podczas suwu roboczego suwaka prasy. (2 zastrzeżenia)

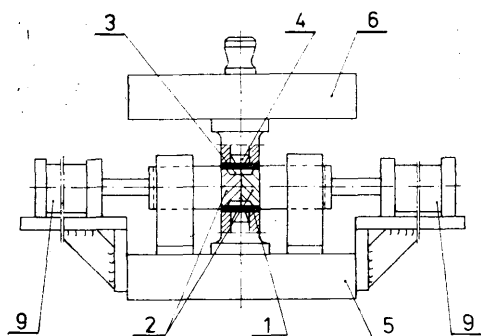


Fig 5

B21C

P. 211722 T

12.12.1978

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Jerzy Grześkowiak).

Sposób wyciskania kształtek rurowych, zwłaszcza piast rowerowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie małoodpadowego kształtowania plastycznego piast rowerowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odcinek rury nagrany na obydwu końcach umieszcza się w przyrządzie zainstalowanym na prasie i kształtuje dwoma stemplami jednocześnie z obydwu stron, powodując w pierwszej fazie przez wyciskanie przeciwniebieżne, pocienienie ścianki i powiększenie średnicy wewnętrznej oraz wstępne uformowanie kołnierza, a w drugiej fazie następuje wyciskanie promieniowe aż do ostatecznego uformowania kołnierza.

(1 zastrzeżenie)

B21F

P. 206030

11.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Engelbert Woźnica, Czesław Macionczyk).

Przyrząd do skręcania drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego skręcania drutu.

Przyrząd do skręcania drutu, charakteryzuje się tym, że ma w korpusie (3) osadzony trzpień (1), mający gwint (2) pod wymaganym kątem, z którym połączona jest przy pomocy występów tuleja (12), która współpracuje poprzez uzębioną powierzchnię czołową z nakrętką (7), zamocowaną na końcu korpusu (3). Tuleja (12) dociskana jest do nakrętki (7) za pomocą sprężyny (14).

Przyrząd nadaje się szczególnie do zbrojeń stropów budowlanych i siatkowania stropów wyrobisk górniczych z obudową zmechanizowaną.

(1 zastrzeżenie)

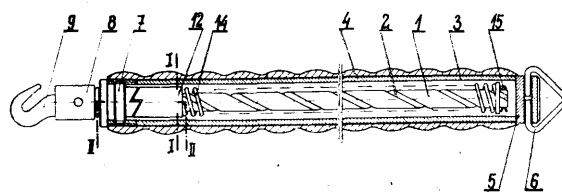


Fig.1

B21H

P. 205917

08.04.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Ryszard Cieślewicz, Marek Żebrowski, Ryszard Sukiennicki).

Sposób podawania przedmiotów do obróbki oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i samoczynnego dostarczania przedmiotów do obróbki z jednoczesnym dostosowaniem prędkości przemieszczania przedmiotu do prędkości, wynikającej z kinematyki narzędzi kształtujących w czasie obróbki.

Sposób podawania przedmiotów do obróbki, zwłaszcza na walcarkach polega na tym, że urządzenie podające z ustalonymi w nim przedmiotami do chwili zetknięcia się przedmiotu z narzędziem napędza się poprzez elementy poślizgowe od napędzanego narzędzia, a podczas obróbki przedmiotu napędza się przez obrabiany przedmiot przemieszczany z prędkością wymuszoną przez narzędzie. Urządzenie podające zawiera szczelinowe prowadnice (8) i napędzany bęben obrotowy (1) z poosiowymi gniazdami (5) na jego pobocznicach, osadzony poślizgowo na wale (3) napędzanego narzędzia (4). (3 zastrzeżenia)

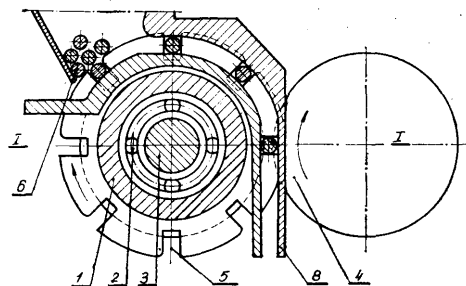


Fig. 1.

B21K

P. 211937 T

19.12.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Konstanty Cudny, Ryszard Jasiński).

Sposób przygotowania nitów ze stopów układu Al-Zn-Mg do nitowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dobrych jakościowo nitów charakteryzujących się w eksploatacji wysokimi własnościami wytrzymałościowymi.

Sposób przygotowania nitów do nitowania konstrukcji wysokoobciążonych za pomocą nitów ze stopów Al-Zn-Mg polega na przesycaniu nitów w temperaturze 700 do 760 K przez 15 do 60 minut i następnym chłodzeniu w powietrzu lub w ciekłym czynniku o temperaturze 330 do 370 K, przy czym nitowanie według ogólnie przyjętych zasad powinno być ukończone przed upływem 100 godzin od zakończenia procesu przesycania. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 206305 22.04.1978

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Janusz M. Szymański).

**Sposób wykonywania otworów
zwłaszcza cylindrycznych w wyrobach formowanych**

Sposób według wynalazku polega na tym, że na pokryte smarem powierzchnie sztywnego rdzenia (metalowego), o żądanym kształcie otworu, wsuwa się elastyczną powłokę np.: kauczukową i umieszcza go w formie, do której wlewa się zaczyn gipsowy a po utwardzeniu formowanego wyrobu, wyciąga się rdzeń z powłoki, która wysuwa się za rdzeniem.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w formierstwie ceramicznym, przy wykonywaniu gipsowych form roboczych z otworami, zwłaszcza cylindrycznymi, służącymi do odlewania rur ceramicznych jak również form z otworami o przekroju prostokątnym, eliptycznym, wieloboku foremnego i nieforemnego itp. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 211660 T 11.12.1978

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ewa Kolarz, Ireneusz Szlenk, Józefina Obal).

**Preparat do mas formierskich,
zwłaszcza dla odlewów żeliwnych**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie preparatu, który dodany do piaskowej masy formierskiej umożliwi produkcję odlewów o gładkich, pozbawionych przypaleń powierzchniach.

Preparat według wynalazku składający się z pyłów po szlifowaniu płyt paździerzowych oraz bentonitu odlewniczego, charakteryzuje się tym, że zawiera rozdrobnione odpady poliestrowe w ilości 30-90% wagowych. (2 zastrzeżenia)

**B22D P. 205335 14.03.1978
G05D**

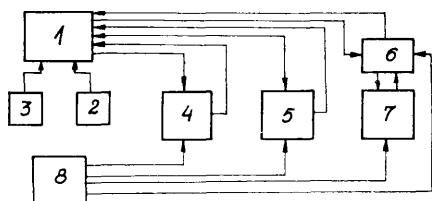
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Mariusz Ziółko).

**Sposób sterowania maszyną od odśrodkowego
odlewania rur oraz układ do sterowania maszyny
odlewniczej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania odlewów o równomiernych grubościach ścianek oraz zmniejszenia zużycia żeliwa i energii elektrycznej.

Sposób sterowania maszyną do odśrodkowego odlewania rur, polega na wprawianiu w ruch obrotowy kubła ze stałą prędkością oraz na wprawianiu w ruch obrotowy i posuwisty formy. Tuż przed końcem procesu odlewania wstrzymuje się ruch posuwisty formy na czas od 0,5 do 5 sek, po czym ponownie włącza się posuw formy na okres od 0,5 do 5 sek, w zależności od parametrów procesu odlewania.

Układ do sterowania maszyny odlewniczej zawiera programator (1), połączony z fotoelementem (2) i z czujnikiem położenia formy (3). Programator (1) również jest połączony z napędem kubła (4) i z napędem obrotu formy (5) oraz z zadajnikiem szybkości posuwu formy (6). Zadajnik (6) jest połączony z napędem przesuwu formy (7). Wszystkie napędy (4, 5 i 7) oraz zadajnik (6) są połączone z pulpitem operatora (8). (2 zastrzeżenia)



B22D P. 206033 11.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice oraz Huta Zabrze, Zabrze, Polska (Kazimierz Szopiński, Adam Gierek, Grzegorz Pucka, Józef Fojcik, Janusz Zapiór, Ireneusz Janikowski, Jan Jastrzębski, Jan Gazda, Jan Kawka, Zdzisława Miśków, Teodor Nowak).

Sposób wytwarzania wlewnic stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności stygnięcia wewnętrznej strefy ścianki wlewnicy, przy niezmienionej intensywności stygnięcia środkowej i zewnętrznej strefy tej ścianki, co powoduje zwiększenie trwałości eksploatacyjnej wlewnicy.

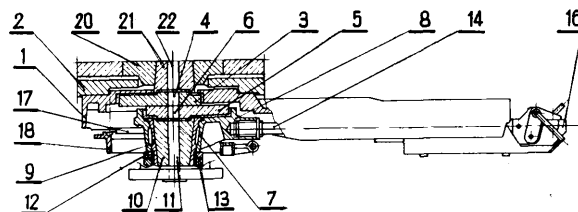
Sposób wytwarzania wlewnic stalowniczych polega na tym, że wewnętrzny kształt wlewnicy odtwarza się przez rdzeń metalowy pełny lub wydrążony w środku, który pokrywa się pokryciem zwłaszcza termoizolacyjnym i usuwa się z wlewnicy w czasie jej procesu krzepnięcia. (1 zastrzeżenie)

B22D P. 206108 13.04.1978

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Henryk Oleksiak, Janusz Wozich, Józef Zajac).

**Urządzenie do otwierania i zamykania
spustowego otworu w odlewniczej kadzi**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewni dalszą eksploatację bez potrzeby wymiany całego suwaka wskutek uszkodzenia jego korpusu. Urządzenie do otwierania i zamykania spustowego otworu w odlewniczej kadzi, mającej zastosowanie zwłaszcza w przemyśle metalurgicznym ma nieruchomy element (1) mocowany rozłącznie do kadzi (2), wewnątrz którego jest ceramiczna płyta (3) z przelotowym otworem (4), współpracująca ślizgowo z ceramiczną płytą (5), zabudowaną w korpusie (7) suwaka (8), w którym osadzona jest wymienna tuleja (9), z ceramiczną kształtką (10) mającą otwór spustowy (11). Korpus (7) poprzez łącznik (14) i wodzik (15) przesuwany jest siłownikiem hydraulicznym i dociskany jest do stałej płyty (3) poprzez ślizgowe listwy (17) prowadnika (18) suwaka (8) za pomocą śrub. (1 zastrzeżenie)



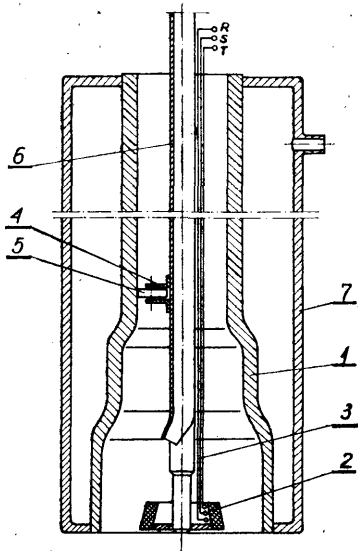
B22D P. 211657 T 11.12.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tadeusz Janowski, Andrzej Weroński).

**Urządzenie do wirującego odlewania
zwłaszcza rur metalowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności przy wytwarzaniu kokili, zwiększenia trwałości kokili i zmniejszenia zużycia energii przy wytwarzaniu rur.

Urządzenie według wynalazku składające się z nieruchomej kokili, rynną doprowadzającą ciekły metal charakteryzuje się tym, że rynną doprowadzająca ciekły metal (6) ma na końcu zamocowany wzбудnik (2) wytwarzający wirujące pole elektromagnetyczne. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 206503

29.04.1978

Konieczpolskie Zakłady Płyt Pilśniowych, Konieczpol oraz Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda, Polska (Bogumiła Dziurdzińska, Józef Iwaniuk, Henryk Piotrkowski, Józef Gurgul).

**Oddzielacz płacka filtracyjnego
od wędrującej przegrody filtracyjnej bębnowego
obrotowego filtra próżniowego przy biologicznym
oczyszczaniu ścieków,
zwłaszcza w przemyśle płyt pilśniowych**

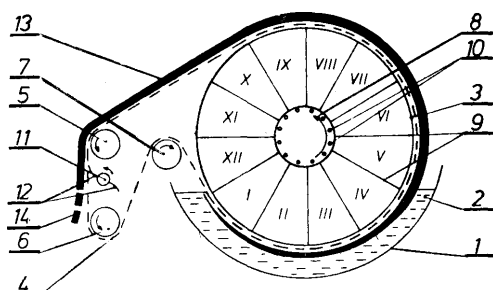
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji oddzielacza, aby zapewnił całkowite oddzielenie płacka filtracyjnego w strefie oddzielania bez jego wcześniejszego odpadania oraz uszkodzenia elastycznej przegrody filtracyjnej.

Oddzielacz według wynalazku wyposażony jest w obrotowy element (11), o postaci wałka z zamocowanymi na jego obwodzie sprężystymi łopatkami (12), umieszczony po wewnętrznej stronie filtracyjnej przegrody (4) między pierwszym (5) i drugim wałkiem (6), z których pierwszy przeznaczony jest do wstępnego zagięcia tej przegrody nachodzącej na niego z obrotowego bębna (3) filtra próżniowego i skierowania jej na dół na następny drugi wałek (6) napinający tę przegrodę i jednocześnie zmieniający kierunek jej ruchu z pionowego skierowanego na dół na pochyły skierowany do góry.

Łopatki (12) umieszczone są na wałku (11) co najmniej w dwóch rzędach, przy czym łopatki umieszczone w jednym rzędzie znajdują się naprzeciw luki międzyłopatkowej rzędu drugiego.

W wyniku obracania się wałka (11) sprężyste łopatki (12) uderzają o przegrodę wprawiając ją w drgania, w wyniku czego płacek filtracyjny przywarty do tej przegrody pęka a następnie odpada od niej.

(2 zastrzeżenia)

B01F
B23K

P. 206596

04.05.1978

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Aleksander Szczupak, Andrzej Wajs, Antoni Bidas).

**Urządzenie do mieszania gazów,
szczególnie ochronnych do spawania**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia stanowiskowego, o prostej konstrukcji i łatwego w obsłudze zapewniającego mieszanie gazów ochronnych z wystarczającą dokładnością. Urządzenie do mieszania gazów, szczególnie gazów ochronnych do spawania składa się z zaworu redukcyjnego (1) i zaworu regulacyjno-mieszącego (3), które są ze sobą połączone przewodami. Zawór ma dwie komory (6 i 7) przedzielone membraną (8), w których są przestrzenie (9 i 10) oddzielone zaworami (11 i 12) i łączą się z dopływem gazów A i B. Grzybki (13 i 14) są połączone z popychaczami (15 i 16) stykającymi się z membraną. Przestrzenie (6 i 7) łączą się z zaworem (3).

Zawór regulacyjno-mieszący składa się z korpusu (25), w którego otworze jest czop (26) z przestrzenią (27). W strefie dopływów gazu (A i B) czop (26) ma na części obwodu kanałek (28) o zmiennej głębokości, a w strefie odprowadzania gazów obwodowy kanałek (32). Kanałek (28) łączy się otworkiem (29) z przestrzenią (27) czopu (26), a kanałek (32) otworkiem (33) z tą przestrzenią i otworkiem (34) w korpusie zaworu.

(2 zastrzeżenia)

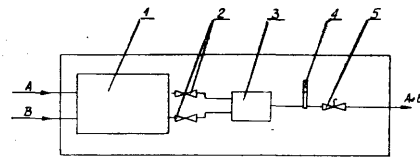


Fig. 1

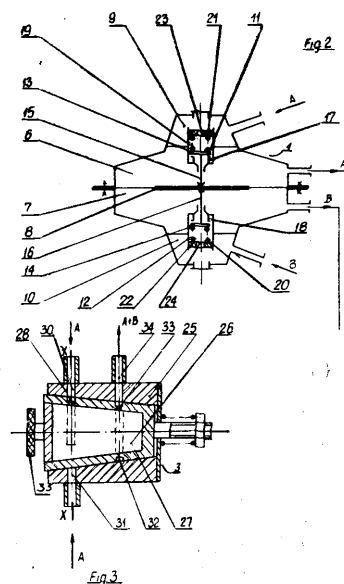


Fig. 2

B23B
B23Q

P. 205921

08.04.1978

„PREDOM-LUCZNIK”, Zakłady Metalowe im. Gen. Władczyka, Radom, Polska (Bolesław Maciejewski, Edmund Wróbel, Tadeusz Michalak).

**Jednostka wiertarska
z napędem pneumo-hydraulicznym**

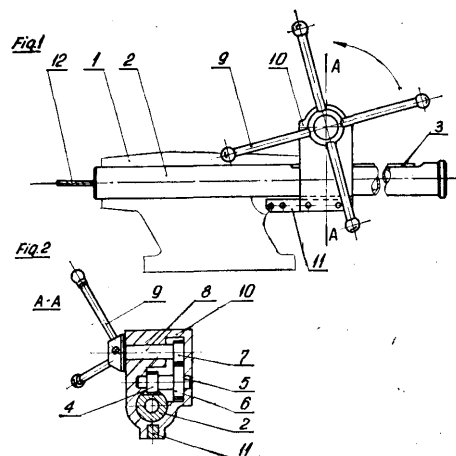
Jednostka wiertarska według wynalazku ma siłownik pneumo-hydrauliczny (27) składający się z leżących na jednej osi i przedzielonych przegrodą (31) cylindrów — pneumatycznego (8) i hydraulicznego (15).

W cylindrach (8) i (15) pracują tłoki (4) i (14) zamocowane na wspólnym tłoczysku (13). Przegroda (31) ma kanały: hydrauliczny, pneumatyczny i odpowietrzający. Na tłoku (4) nacięte są zęby (35), które współpracują z pośrednim kołem zębatym (5) oraz zębatką (36) tulei (2) wrzeciona (1) realizując zamianę ruchu obrotowego na posuwisto-zwrotny.

Koło zębate (5) składa się z koła zębatego (45) ze stożkiem zewnętrznym (26) oraz koła zębatego (29) ze stożkiem wewnętrznym (30), skręcanych wkrętami (28). Konstrukcja koła (5) przystosowana jest do likwidacji luzu międzyzębnego między zębami (35) tłoka (4), zębami koła (5) a zębatką (36) tulei (2). Do siłownika (27) zamocowany jest osiowo wspornik (16) ze śrubą regulacyjną (17) z nakrętką kontrolującą (37), stanowiącą zderzak dla swobodnego końca tłoczyska (13). Na wałku (6) koła zębatego (5) osadzone są zespoły krzywek (7) i (11) sterujących zaworami pneumatycznymi i hydraulicznymi.

Jednostka wiertarska według wynalazku może pracować samodzielnie lub w obrabiarkach zespołowych do wiercenia otworów z różnych stron przedmiotu obrabianego i pod różnymi kątami.

(7 zastrzeżeń)



B23B

P. 206399

25.04.1978

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Polska (Andrzej Łukasiewicz).

Tulejka zaciskowa

Przedmiotem wynalazku jest tulejka zaciskowa, służąca do zaciskania materiału prętowego o różnych przekrojach symetrycznych mająca zastosowanie jako element mocujący pręty obrabiane, narzędzia, trzpienie itp., w obrabiarkach.

Tulejka zaciskowa charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni stożkowej ma rowki poosiowe (2) o głębokości zależnej od wymaganej sprężystości tulejki, rozmieszczone symetrycznie w ilości zależnej od przekroju materiału zaciskowego. Natomiast w rowkach poosiowych (2) są dwustronne nacięcia promieniowe (3, 4), które są tak rozmieszczone, że na jedno nacięcie promieniowe (3) z jednego czoła rowka poosiowego (2) przypadają dwa nacięcia promieniowe (4) z drugiego czoła rowka poosiowego (2).

Nacięcia promieniowe (4) są rozmieszczone w równej od siebie odległości, zapewniającej właściwą sprężystość tulejki.

(1 zastrzeżenie)

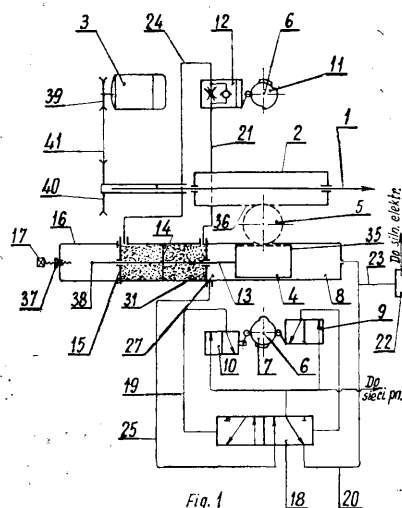


Fig. 1

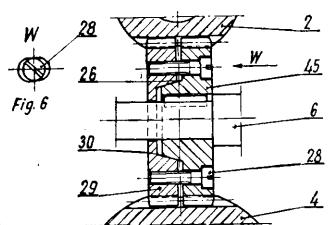


Fig. 6

Fig. 5

B23B

P. 206323

21.04.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „POLMA-TEX-MAJED”, Łódź, Polska (Andrzej Kamiński, Bogusław Flejszer, Barbara Kaźmierczak).

Konik tokarski

Konik według wynalazku rozwiązuje zagadnienie wiercenia lub rozwiercenia długich otworów wykonywanych na tokarce. Konik ten zaopatrzony jest w wymienną ruchomą tuleję (2) mającą zębatkę (3) współpracującą z kołem zębatym (4) zamocowanym na wałku (5), na którym zamocowane jest również drugie koło zębate (6) współpracujące z następnym kołem zębatym (7) zamocowanym na drugim wałku (8) zakończonym rękojeścią krzyżową (9). Wałki (5) i (8) wraz z kołami zębatymi (4), (6) i (7) umieszczone są w obudowie (10) i połączone rozłącznie łącznikiem (11) z korpusem konika (1).

(1 zastrzeżenie)

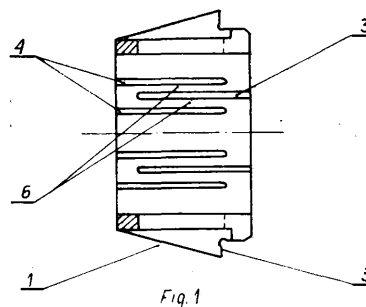


Fig. 1

B23B

P. 211483 T

06.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Wojtyła, Józef Matuszek).

Przyrząd wiertarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu wiertarskiego o łatwym i szybkim montażu i demontażu na stole wiertarki, co umożliwia szybkie ustawienie badanej próbki względem wrzeciona w urządzeniu do badania skrawalności.

Przyrząd wiertarski, wyposażony w suport narzędziowy i uchwyt trójszczekowy. Charakteryzuje się tym, że suport narzędziowy (1) jest zamocowany na płycie (2) osadzonej obrotowo za pomocą sworznia (3) na płycie (4) i ustalonej rękojeści (5) z pilotem (6), nadto suport narzędziowy (1) zawiera uchwyty trój-

szczękowe o regulowanym położeniu wokół swojej osi za pomocą tarczy podziałowej (10) i kołka stożkowego. (1 zastrzeżenie)

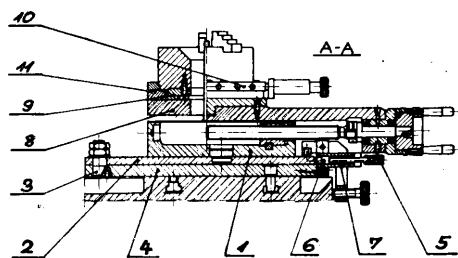


Fig. 1

B23B

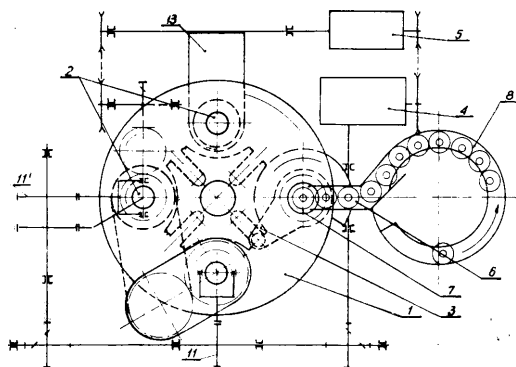
P. 214521

29.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Tadeusz Adamiak, Jan Szajnógowski).

Urządzenie do automatycznego nawiercania otworów

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wymienną obrotową tarczę (1) z co najmniej trzema gniazdami (2) na obwodzie, których średnica odpowiada wymiarom obrabianych detali oraz ma elastyczne dociskacze (11) unieruchamiające w gniazdach obrabiane detale. (2 zastrzeżenia)



B23C

P. 206745

11.05.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Zbigniew Gadziński).

Wrzeciennik frezarki

Przedmiotem wynalazku jest wrzeciennik frezarski, umożliwiający frezowanie rowków prostopadłych do osi wrzeciona, mogący służyć jako jednostka obróbcza obrabiarki zespołowej. Wrzeciennik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w nieruchomej obudowie (15) jest ułożyskowana obrotowa tarcza (11), w której to tarczy jest mimośrodowo osadzony wrzecionowy blok (16), przy czym wielkość mimośrodowości jest równa odległości osi wrzeciona od środka wrzecionowego bloku (16), natomiast wał (3) wrzecionowego bloku jest połączony przekładnią zębatą o przełożeniu 1:2 z nieruchomą obudową (15) i z obrotową tarczą (11). (2 zastrzeżenia)

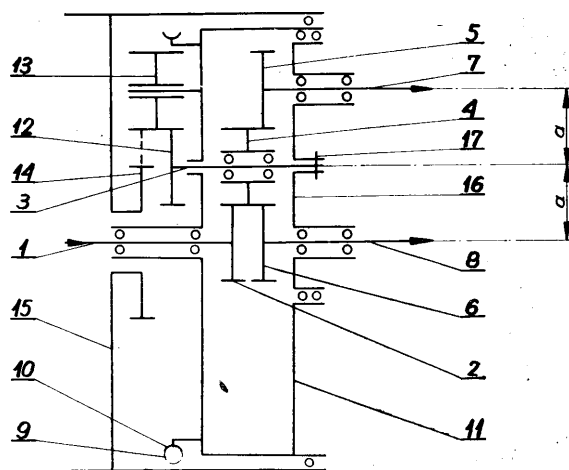


Fig. 2

B23D

P. 206029

11.04.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET” Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Suwak z blokadą

Przedmiotem wynalazku jest suwak typu ślizgowego wraz z prowadnicą i hamulcem blokującym. Suwak jest elementem nośnym i przemieszczającym nastawnego zderzaka zabudowanego wzdłuż samotoku odbiorczego nożyc do poprzecznego cięcia prętów i blach w postaci taśmy.

Suwak według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadnica (1) suwaka (2) ma powierzchnię cylindryczną a powierzchnie ślizgowe blokującego elementu (6) mają taki sam cylindryczno-rowkowy kształt jak powierzchnie ślizgowe suwaka (2), przy czym korpusy suwaka (2) i blokującego elementu (6) mają ukształtowane wysięgniki (7) i (8) luźno na siebie zachodzące, pełniące rolę rozpieraczy dla blokowania suwaka (2). (1 zastrzeżenie)

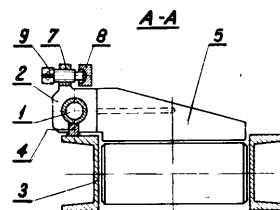


Fig. 1

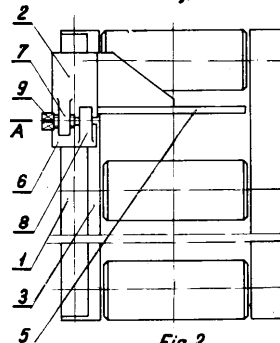


Fig. 2

B23D

P. 212302 T

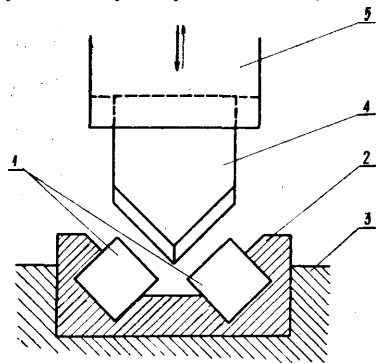
28.12.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Andrzej Wrzesiński).

Sposób wykonywania jednoczesnego narzędzi zwłaszcza pilników wielograniastych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania jednocześnie nacięć na więcej niż jednej powierzchni obrabianych narzędzi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że narzędzie obrabiane (1) umieszcza się w specjalnych podkładach (2) osadzonych na ruchomym supercie (3) nacinarki, zaś narzędzie specjalne (4) umieszcza się w wykonującej ruch roboczy głowicy (5) bijaka i wykonuje się nacięcia jednocześnie na powierzchniach obrabianych więcej niż jednego przedmiotu obrabianego. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B23G

P. 206397

25.04.1978

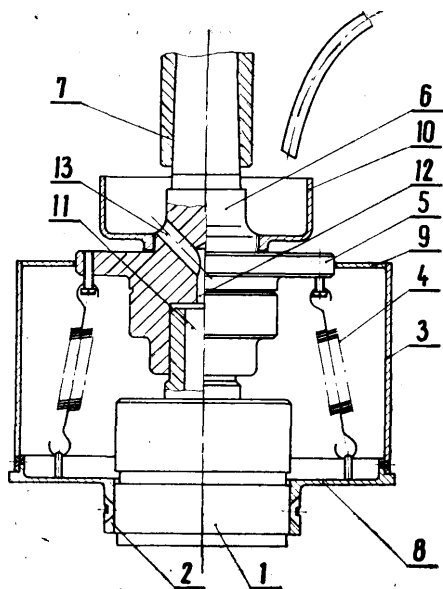
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Alojzy Sobaszek, Bronisław Sabela, Leonard Ruddek).

Urządzenie do półautomatycznego wykonywania gwintów zewnętrznych w pozycji pionowej

Urządzenie do półautomatycznego wykonywania gwintów zewnętrznych w pozycji pionowej zawiera znaną nożową głowicę (1), do której zewnętrznej ścianki (2) przytwierdzona jest cylindryczna budowa (3) podwieszona na sprężynach (4) do kołnierza (5) pośredniego trzonu (6). Trzon (6) łączy sztywno głowicę (1) z wrzecionem (7) obrabiarki pionowej. Ponad kołnierzem (5) do trzonu (6) zamocowany jest zbiornik (10) cieczy chłodzącej zasilany w sposób znany. Ciecz chłodząca doprowadzona jest ze zbiornika (10) do noży poprzez wydrążony w osi trzonu (6) kanał (12) rozgałęziający się w obrębie zbiornika (10) na zewnątrz trzonu (6) w postaci otworków (13), oraz poprzez otwór (11) w głowicy (1). W celu umożliwienia dostępu do śrub regulujących położenie noży o budowa (3) jest dwudzielna i składa się z kryzy (8) i osłony (9) połączonych z sobą rozłącznie.

Urządzenie według wynalazku może mieć zastosowanie do gwintowania przedmiotów o znacznej długości i skomplikowanym kształcie.

(2 zastrzeżenia)



B23G

P. 212433 T

30.12.1978

Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych, Kłodzko, Polska (Antoni Misiak).

Oprawka do gwintownika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia gwintownika przed przeciążeniem przez bezpośrednie oddziaływanie oprawki na układ sterujący obrabiarki.

W rozwiązaniu wg wynalazku ruch obrotowy na element (3) mocujący gwintownik przenoszony jest przez zębate pierścienie (9) i (11). Napędzający zębate pierścienie (11) podparty sprężyną (13), której napięcie ustalają przez podkładkę (14) regulacyjne wkręty (15), ma na obwodzie zderzak (16) sterujący krawędzią (17) przez końcówkę (18) wyłącznikiem (19).

Współpracujący z napędzającym pierścieniem (11) napędzany zębata (pierścień (9) związany jest z mocującym gwintownik elementem (3). Pierścienie (9) i (11) stykają się z sobą zębami (10), które przy ruchu roboczym gwintownika oddziałują na siebie pochyłościami (20) i mogą się przemieszczać względem siebie tylko po pochyłości, nie wychodząc z załączenia. (2 zastrzeżenia)

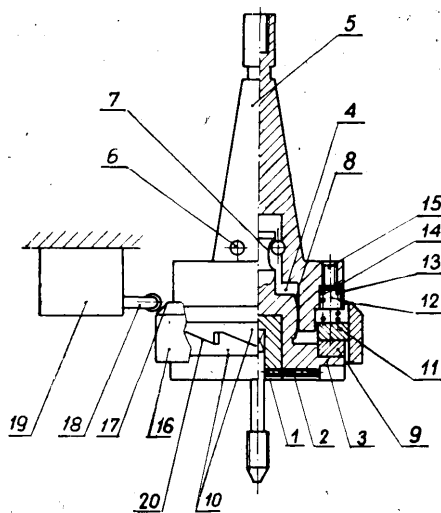


Fig. 1

B23K
H02P

P. 205346

15.03.1978

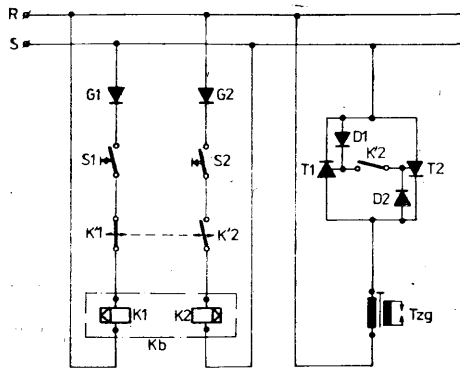
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Wiktor Szczesny).

Układ fluasi-synchronicznego Stertowania transformatora zgrzewczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zrealizowanie prawie synchronicznego załączania transformatora zgrzewczego, za pomocą stosunkowo prostych środków technicznych pozwalających na długotrwałą eksploatację przy nieskomplikowanych zabiegach konserwacyjnych. Układ wg wynalazku stanowi dwuzwojeniowy przekładnik (Kb) z blokadą mechaniczną jego zestyków (K'1) i (K'2).

Czas zadziałania tych zestyków jest zbliżony do pół okresu sieci zasilającej obydwu cewek (K1) i (K2) zasilanych przeciwnymi co do znaku połówkami napięcia sieci zasilającej. Zwierny zestyk wykonawczy (K'2) jest włączony między bramki dwóch odwrótnie równolegle połączonych tyrystorów mocy (T1) i (T2), poprzez które jest doprowadzony prąd zasilający do transformatora zgrzewczego (Tzg.).

Układ według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w zgrzewarkach oporowych do prętów zbrojeniowych. (1 zastrzeżenie)



B23K
H02P

P. 205366

15.03.1978

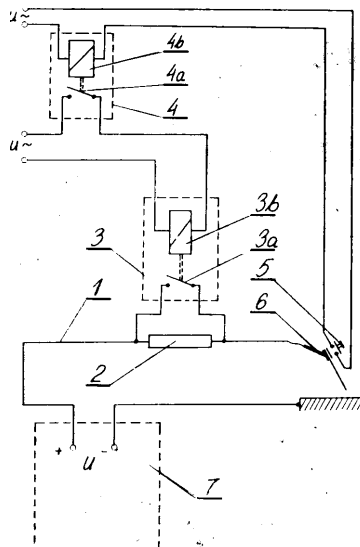
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Ryszard Staszewski, Rus Nowacki, Bronisław Żochowski, Zygmunt Froncāl).

Układ elektryczny do zmiany natężenia prądu spawania, zwłaszcza w spawarkach prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektrycznego umożliwiającego skokową zmianę natężenia prądu spawania w spawarkach klikowych.

W układzie wg wynalazku w obwodzie spawalniczym (1) spawarki lukowej (7) włączony jest szeregowo rezystor (2), do którego końcówek przyłączony jest równolegle obwód główny stycznika (3) z zestykami zwiernymi (3a).

Zamknięcie zestyków zwiernych (3a) następuje z chwilą naciśnięcia przycisku załączającego (5), umocowanego na uchwycie spawalniczym (6), przez co cewka (4b) i zestyki zwiernie (4a) przekaźnika (4) powodują zasilanie cewki (3b) stycznika (8). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 206137

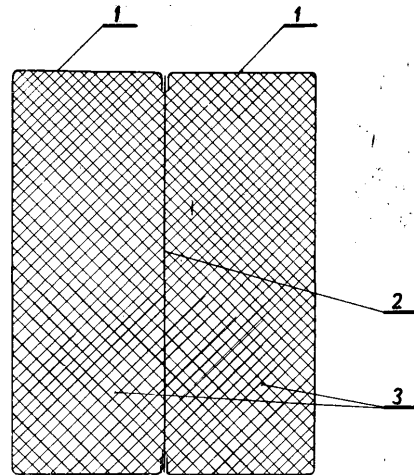
15.04.1978

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Bogumił Kubał a, Józef Kapłanek, Wojciech Zagórski, Jerzy Ozaist, Antoni Jakubowicz, Andrzej Konieczny).

Belka usztywniona w urządzeniach spawalniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, zmniejszenia jej odkształceń oraz znaczną poprawę tłumienia drgań i wyeliminowania dudnienia.

Belka usztywniona stosowana w urządzeniach spawalniczych, zwłaszcza do cięcia termicznego wykonana jest z elementów giętych z blach (1), które stanowią jej powłokę zewnętrzną i połączone są ze sobą bezpośrednio lub przez przegrodę (2). Wnętrze belki wypełnione jest sztywnym tworzywem sztucznym (3), najkorzystniej sztywną pianką poliuretanową. (5 zastrzeżeń)



B23K

P. 206202

17.04.1978

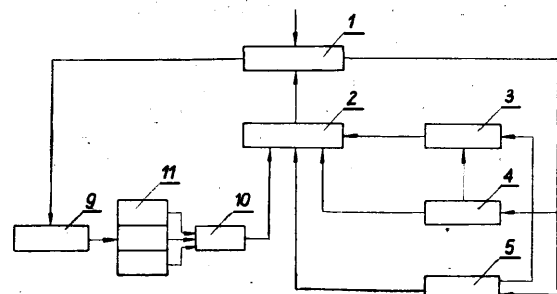
Zakład Produkcyjno-Remontowy Energetyki „Energo-goprem”, Czerwonak/Poznań, Polska (Jerzy Dębicki, Józef Harasymczuk, Bogusław Wilczura, Tomasz Skrzypczak, Mirosław Poznaniak, Włodzimierz Król, Czesław Czarnecki, Jarosław Scierpiński, Władysław Gagorek).

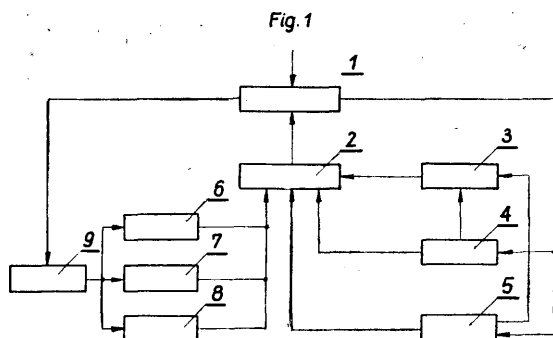
Elektrohydrauliczny układ napędu i sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ujednolicenia wszystkich napędów roboczych w zgrzewarce, zwiększenia dokładności i łatwości nastawień oraz niezawodności działania układu.

Elektrohydrauliczny układ napędu i sterowania, zwłaszcza zgrzewarki do rur kotłowych, składa się z siłownika hydraulicznego i pompy olejowej ze sterowaną elektrohydraulicznie wydajnością. Napęd suportu zgrzewarki (1) połączony jest z przekaźnikiem elektromagnetycznym (4), elektrohydraulicznym nadajnikiem kierunku drogi (5), nadajnikiem obrotowo-impulsowym (9) i układem sterowania (2).

Nadajnik obrotowo-impulsowy (9) połączony jest z elektronicznymi wskaźnikami cyfrowymi (6, 7, 8) lub elektronicznym wskaźnikiem cyfrowym (10) poprzez nastawniki 'drogowe' (11), które sterują długość drogi mocowania, upalania i spękania. Sterowanie odbywa się poprzez zespolone działanie elektromagnetycznego przekaźnika (4) i elektrohydraulicznego nadajnika kierunku drogi (5), który stanowi jednocześnie tłumik zwarć niepełnych i podaje impulsy na nastawnik ilości powtarzalności cykli zgrzewań (3). Położenie pedałów impulsujących otwieranie i zamykanie szczęk mocujących rurę jest blokowane w dwóch pozycjach i działa na przełączniki elektryczne, sterujące rozdzielaczami elektrohydraulicznymi. (3 zastrzeżenia)





B23P

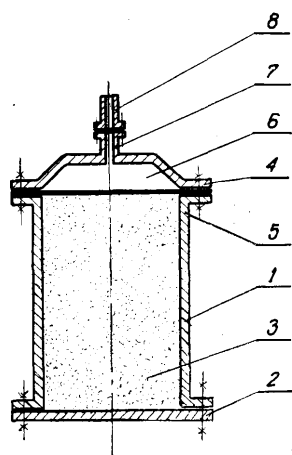
P. 205923

08.04.1978

Świdnicka Fabryka. Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Żygmunt Stonkus, Zdzisław Nieciak).

Urządzenie do ciśnieniowego uszczelniania odlewów typu (korpusów i tulei)

Urządzenie według wynalazku do uszczelniania odlewu (1) wypełnionego czynnikiem uszczelniającym (3) ma dwupowłokową pokrywę (4), w której jedna powłoka od strony odlewu, stanowi elastyczną przeponę (5). Do tak utworzonej przestrzeni (6) wydzielonej w pokrywie, za pośrednictwem króćca (7) doprowadza się czynnik pod ciśnieniem, które elastyczna przepona (5) przekazuje na czynnik uszczelniający (3), który wypełnia tylko odlew, nie zanieczyszczając urządzeń pomocniczych. (1 zastrzeżenie)

B23P
B65G

P. 206099

13.04.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pelczarski, Wiktor Roszczewski, Wacław Tomaszek).

Urządzenie do nakładania okładzin na bębny przenośników taśmowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nakładania okładzin na bębny przenośników taśmowych, zwłaszcza do pracy w pomieszczeniach zagrożonych pożarem.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma jedną stałą podpórę (4), a drugą ruchomą podpórę (5), poruszającą się na jezdnych kołach po torowisku (7) oraz przejezdne stoły (9) poruszające się na jezdnych kołach po torowisku (11).

(3 zastrzeżnia)

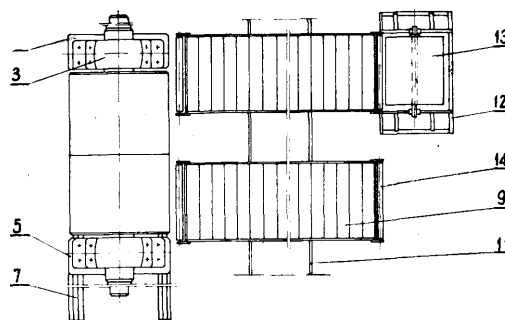


Fig. 4

B23P

P. 206315

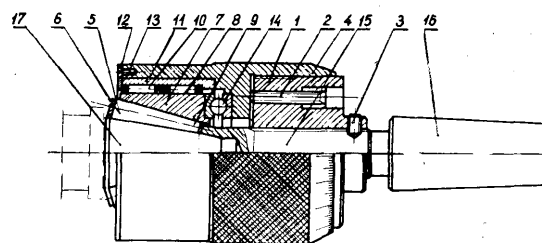
21.04.1978

„ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Bogdan Grabosz, Józef Wolski, Henryk Orzechowski, Andrzej Sydor).

Głowica do kalibrowania stożków zewnętrznych

Głowica do kalibrowania stożków zewnętrznych przeznaczona jest zwłaszcza do produkcji wielkoseryjnej stożków różnych typów i wymiarów.

Głowica według wynalazku zbudowana jest z korpusu (1) i osadzonego na stożku Morse'a (16) oraz z nastawnej obudowy (4) wyposażonej w zestaw wymiennych zespołów stożkowych rolek (5) dogniatających kalibrowaną powierzchnię stożka (17) oraz współpracujących z nimi tulejek stożkowych (7) podpartych na łożysku osiowym (14) a zewnętrzną powierzchnią (8) współpracujących z igiełkowym łożyskiem cylindrycznym (10) współpracującym z bieżnikiem (11) trwale osadzonym w obudowie (4) i zabezpieczonych tarczą zabezpieczającą (12) mocowaną do obudowy wkrętami (13). (4 zastrzeżenia)



B23P

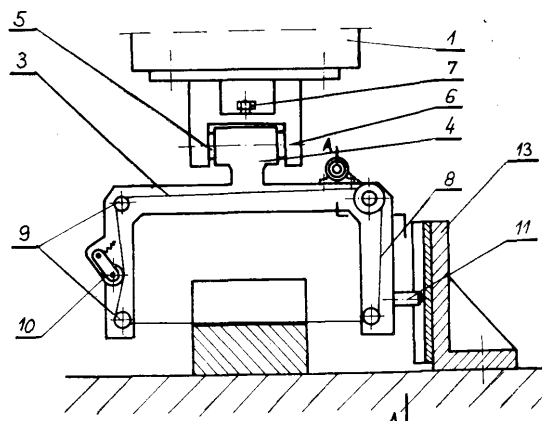
P. 212301 T

28.12.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski).

Urządzenie do cięcia zwłaszcza kształtowego na drążarkach erozywnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia cięcia kształtowego przez zastosowanie kopiału (płaskiego przy zachowaniu możliwości cięcia prostego).



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do ramki zakończonej przegubem (4) umieszczonym obrotowo na osi (5) i blokowym śrubą (7) przymocowany jest kołek (11) poruszający się w rowku kopiału przymocowanego do wspornika (13). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

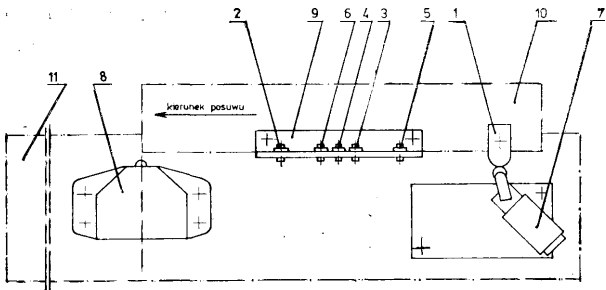
B23Q P. 205367 15.03.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „PONAR-POZNAN”, Poznań Polska (Czesław Gąsiorowski, Aleksander Łukomski).

Układ sterujący zespołem posuwowym o dwóch różnych cyklach pracy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie realizacji dwóch różnych cykli pracy przy zastosowaniu jednego zespołu posuwowego.

Układ ma listwę zderzakową (9) ze zderzakami (2, 3, 4, 5, 6) zamocowaną do stołu zespołu posuwowego (10), mikrołącznik rzędowy (8) zamocowany do łoża (11) zespołu posuwowego i urządzenie zliczające cykle zamontowane w szafie sterowniczej. (1 zastrzeżenie)



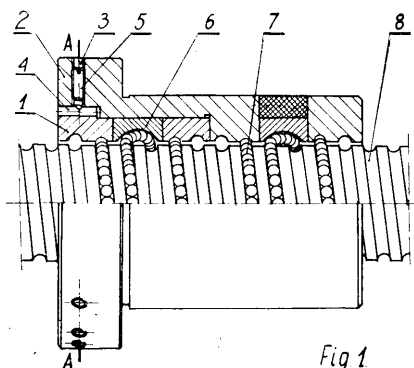
B23Q F16H P. 205992 11.04.1978

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „Ponar-Pruszków”, Zakład Nr 2 „AVIA”, Warszawa, Polska ((Bolesław Jaczyński, Andrzej Ligęza).

Zespół nakrętki przekładni śrubowej, zwłaszcza toczonej z regulacją luzu i napięcia wstępnego

Zespół nakrętki przekładni śrubowej charakteryzuje się tym, że podzespół (1) ma na części długości uzębienie zewnętrzne (4), a podzespół (2) ma na obwodzie otwory (3) z umieszczonymi w nich elementami ustalającymi (5), przy czym elementy ustalające (5) przecinają powierzchnię zewnętrzną podzespołu (1) na odcinku mającym uzębienie zewnętrzne (4), którego podziałka kątowna jest różna od podziałki kątowej otworów (3).

Zespół stosowany jest w budowie maszyn do nich anizmów o wymaganej dużej sprawności, równomierności pracy i bezluzowości. (2 zastrzeżenia)



B23Q P. 206016 12.04.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Jerzy Kulewski, Stanisław Gładki).

Mechaniczny przyrząd mocujący

Mechaniczny przyrząd mocujący z regulacją skokową i dokładną wielkości przestrzeni dla przedmiotu obrabianego, charakteryzuje się tym, że śruba dociskowa (1) wraz z nakrętką (2) umieszczona jest w korpusie (3), który połączony jest obrotowo poprzez sworznie górne (4) z przegubami (5), mającymi przeciwne swe końce, połączone obrotowo z podstawą (6) przyrządu mocującego poprzez sworznie dolne (7), w celu skokowej zmiany położenia śruby dociskowej. (2 zastrzeżenia)

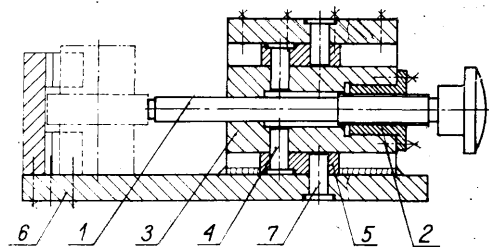


fig2

B23Q P. 206265 19.04.1978

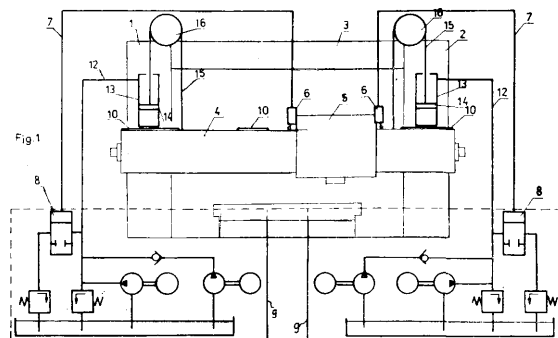
Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie” Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Andrzej Muszyński, Teresa Mierzejewska).

Układ do korekcy położenia belek poprzecznych w obrabiarkach jedno- i dwustojakowych

Układ do korekcy położenia belek poprzecznych w obrabiarkach jedno- lub dwustojakowych, wyrównujący naprężenie w śrubach napędowych belek w zależności od położenia suportu narzędziowego, ma zasilający układ hydrauliczny (9), którego ciśnienie regulowane jest elektrozaworem (8), połączonym przewodem (7) z elementem sterującym (6).

Element sterujący (6) przymocowany jest do suportu narzędziowego (5) przesuwanego na belce poprzecznej (4). Na belce poprzecznej (4) są zderzaki (10) włączające lub wyłączające element sterujący (6). Element sterujący (6) reguluje położenie suwaka w elektrozaworze (8).

Czynnik roboczy z układu zasilającego (9) przewodem (12) dostaje się do cylindra (12), którego tłok (14) połączony jest liniami (15) poprzez zblocze (16) z belką poprzeczną (4). (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 206317

21.04.1978

Zakład Budowy Urządzeń i Aparatury Naukowo-Doświadczalnej Głównego Instytutu Górniczego, Katowice, Polska (Stanisław Biegański, Alojzy Krykoń, Werner Kulik).

Urządzenie do nacinania podziałek na przedmiotach okrągłych

Urządzenie pozwala w prosty sposób naciąć podziałkę na wałkach, rurkach itp. przedmiotach cylindrycznych na tokarkach uniwersalnych i można je przystosować do wykonywania różnych podziałek.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z uchwytu dla przedmiotu nacinanego (1) osadzonego na suporcie tokarki (2), tulei prowadzącej (3) osadzonej na stałej potrzymce wyposażonej w krzywkę (4) sterującą rysika oraz uchwytu noża nacinającego (5) osadzonego na jednej ze szczęk uchwytu tokarki. (3 zastrzeżenia)

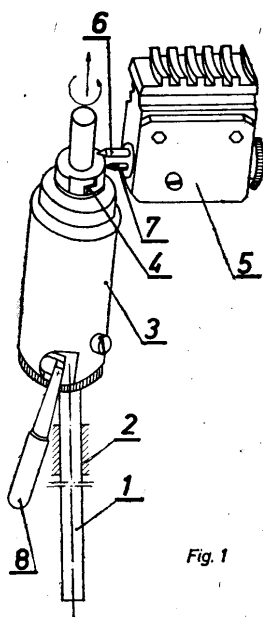


Fig. 1

B24B

P. 205930

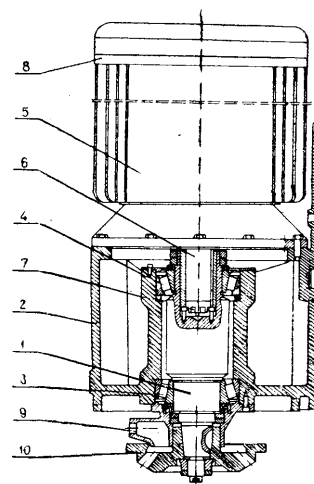
07.04.1978

Fabryka Szlifierek „PONAR-Łódź”, Zakład „JO-TES” im. J. Strzelczyka, Łódź, Polska (Wacław Kotyńia, Jan Dunajski, Henryk Muchlada).

Wrzeciennik ściernicy szlifierki do płaszczyzn, szlifującej czołem ściernicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o dużej sztywności, całkowitej szczelności, mającej znacznie obniżony środek ciężkości oraz zwiększoną odporność na drgania, oraz umożliwiającą zmniejszenie natężenia aerozoli w strefie wokół szlifierki.

Wrzeciennik ściernicy szlifierki do płaszczyzn, szlifującej obwodem tarczy, zawierający silnik napędu wrzeciona usytuowany na korpusie wrzeciennika ma wrzeciono (1), w którym znajduje się otwór osiowy, usytuowany od strony silnika (5), w którym to otworze umieszczony jest wałek wyjściowy (6) silnika napędowego (5) i sprzęgło (7), korzystnie kłowe, łączące wrzeciono (1) z wałkiem wyjściowym (6). Ponadto silnik napędowy (5) ma kierownicę pierścieniową (8), nałożoną na zewnętrzny płaszcz silnika (5) w pobliżu wentylatora chłodzenia silnika (5). (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 206105

13.04.1978

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Kazimierz Klusek, Stanisław Herniczek, Mieczysław Sarnecki, Janusz Gajek).

Szlifierko-polerka tarczowa z mechanizmem szybkiej zmiany obrotów

Przedmiotem wynalazku jest szlifierko-polerka tarczowa z mechanizmem szybkiej zmiany obrotów, umożliwiającą uzyskanie czterech prędkości tarczy polerskiej przy zastosowaniu dwubiegowego silnika.

Szlifierko-polerka tarczowa z mechanizmem szybkiej zmiany obrotów, usytuowanym w korpusie charakteryzuje się tym, że na wrzecionie (5), na którym mocuje się tarczę polerską znajdują się dwa koła pa-

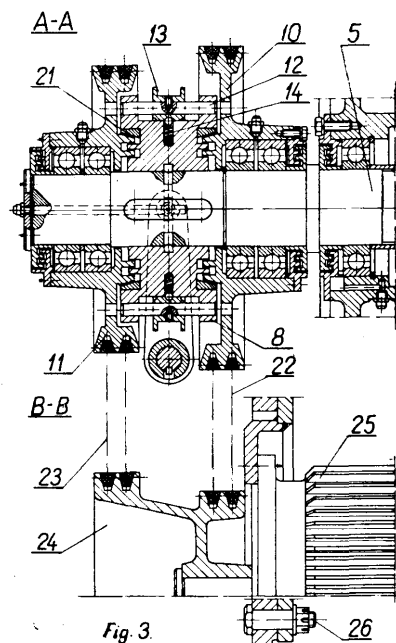


Fig. 3

sowe, klinowe (10) i (11) założone oddzielnie i połączone paskami klinowymi (22) i (23) z kołem napędowym (24) silnika (25), a pomiędzy nimi osadzona jest przesuwana tarcza (8) z zamocowanym na niej przesuwym pierścieniem (13), w którym osadzone są sworznie (12) wchodzące w otwory o kołach pasowych (10) i (11) w zależności od żądanej ilości obrotów wrzeciona (5). (2 zastrzeżenia)

B24B

P. 206423

27.04.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Ireneusz Wójcik).

Urządzenie ustawcze do szlifowania i polerowania płytek półprzewodnikowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ustawcze do szlifowania i polerowania płytek półprzewodnikowych, zapewniające proste i precyzyjne ograniczenie grubości końcowej obrabianych płytek.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma płytkę wzorcową (1) złożoną z płaszczyzny wewnętrznej (2) i zewnętrznej (3), przesuniętych płasko-równolegle względem siebie o uskok (4) zależny od grubości końcowej płytek półprzewodnikowych (5) oraz kalibrowany uchwyt szlifierski (6) do płytek (5) z jednostronnie wydrążonego bloku, na którego obwodzie równomiernie rozmieszczone są co najmniej trzy trzpienie dystansujące (7) o płaskiej, utwardzonej powierzchni czołowej, wysuwane ponad płaszczyznę roboczą (9) po regulowanym ustawieniu na płycie wzorcowej (1) i zablokowaniu, przy czym płytki półprzewodnikowe (5) umieszczone są pomiędzy trzpieniami dystansującymi (7). (1 zastrzeżenie)

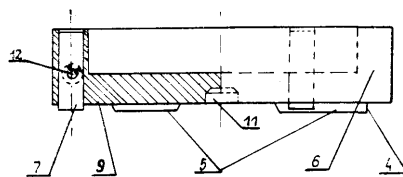


Fig. 2

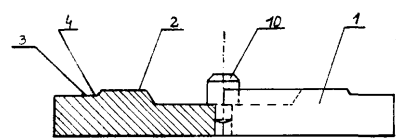


Fig. 3

B24B

P. 212096 T

23.12.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikula).

Sposób zwiększenia skuteczności obróbki elementów maszyn przez nagniatanie i rolkowanie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności zmęczeniowych obrabianych elementów maszynowych.

Sposób zwiększenia skuteczności obróbki elementów maszyn przez nagniatanie lub rolkowanie polega na wywołaniu przepływu prądu elektrycznego przez strefę styku elementu umacnianego z narzędziem do rolkowania lub nagniatania. (1 zastrzeżenie)

B24B

P. 212117 T

21.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Bącał, Zbigniew Indulski, Henryk Florek, Fryderyk Dziadosz).

Tarcza prowadząca szlifierki taśmowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy tarczy zapewniającej elastyczne i dokładne przyleganie prowadzonej taśmy ścierniej do powierzchni szlifowanego przedmiotu.

Tarcza prowadząca do napędu taśmy ścierniej szlifierki taśmowej zbudowana jest z krążka, na którego obwodzie przyklejona jest elastyczna, zbrojona płótnem, gumowa taśma, w której mocowane są metalowe igły o końcówkach zagiętych w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów tarczy pod kątem mniejszym od 90°. (1 zastrzeżenie)

B24B
B23Q

P. 215370

03.05.1979

Ośrodek Badań wcz-R o zwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mer a-Polstilk”, Łódź, Polska (Tadeusz Adamiak).

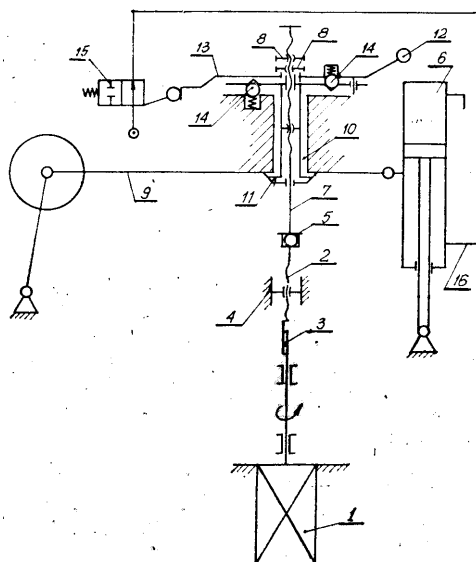
Urządzenie ustalające położenie głowicy obróbczej

Urządzenie ustalające położenie głowicy obróbczej zwłaszcza szlifierskiej mającej tylko jeden silnik pneumatyczny blokujący głowicę, której dosuw i odsuw od taśmy obrabianego materiału jest realizowany za pomocą śruby mikrometrycznej sterowanej elektrycznym silnikiem krokowym, charakteryzuje się tym, że ma silnik elektryczny krokowy (1) sterujący śrubą mikrometryczną (2) oraz (krzywkę blokującą (13) wykonaną w postaci pierścienia z ząbkami kulkowymi (14), sprzężoną z dźwignią ustawczą (12). (1 zastrzeżenie)

B24C
C21D

P. 212097 T

23.12.1978



Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikula).

Sposób obróbki zgniotem powierzchniowym elementów maszynowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki zgniotem powierzchniowym elementów maszyn o złożonych kształtach narażanych podczas eksploatacji na obciążenia zmienne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabiegu, zmniejszenia zużycia ściernego wyrzutników, drobiwa i elementów obrabianych oraz zmniejszenia niebezpieczeństwa wybuchu pyłu metalowego twórczego się w procesie obróbki.

Sposób obróbki zgniotem powierzchniowym elementów maszyn polega na tym, że umacniające drobiwo w postaci sruć lub kulek stalowych pada na obrabiane [powierzchnie w strumieniu cieczy, korzystnie oleju o małej lepkości]. (1 zastrzeżenie)

B25B

P. 205374

17.03.1978

Instytut Efektywności Wykorzystania Materiałów, Dąbrowa Górnicza, Polska (Czesław Górbiel).

Grzechotkowy klucz dynamiczny

Przedmiotem wynalazku jest grzechotkowy klucz dynamometryczny przeznaczony do dokręcania połączeń śrubowych wahadłowym ruchem dźwigni-rękojeści.

W kluczu według wynalazku do płyty (3) jest przytwierdzona czołowo tuleja (4) a na zewnętrznej powierzchni tulei (4) jest koło zapadkowe (11) oraz osadzona obrotowo względem tulei (4) dźwignia-rękojeść (2) z co najmniej jedną zapadką (13) do zazębienia z kołem zapadkowym (11), zaś wewnątrz tulei (4) jest sworzeń pomiarowy (5) przytwierdzony czołowo do tej samej płyty (3), po przeciwnej stronie której znajduje się przekładnia (9) i wskaźnik momentu (10). (2 zastrzeżenia)

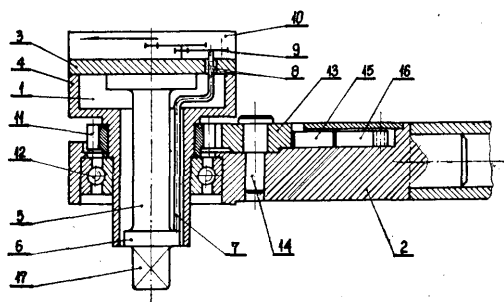


Fig. 2

B25C

P. 212429 T

30.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Radom”, Radom, Polska (Antoni Szymański, Ernest Durasiewicz).

Osadzak tłokowy do wbijania w podłoże elementów łącznych

Przedmiotem wynalazku jest osadzak tłokowy przeznaczony do łączenia stali profilowanej, (blachy i innych materiałów konstrukcyjnych z podłożem betonowym lub stalowym).

Osadzak tłokowy ma urządzenie spustowo-uderzeniowe z ruchomym zamkiem (16) i urządzenie do wyciągania łusek. Ruchomy zamek (16) połączony jest z iglicą (12), która zwalniana jest przez sprężynę (11) po naciśnięciu języka spustowego (10).

Odległość przesuwu zamka (16) wyznacza wkładka ustalająca (23). Urządzenie do wyciągania łusek ma wyciąg (19), umieszczony w czółku (18). Usytuowanie wyciągu (19) w czółku (18) nadaje kierunek wypadania łuski ku dołowi. Osadzak jest bezpieczny w użytkowaniu, gdyż napinanie iglicy (12) odbywa się wyłącznie przy całkowitym docisnięciu prowadnicy (6) do podłoża. (3 zastrzeżenia)

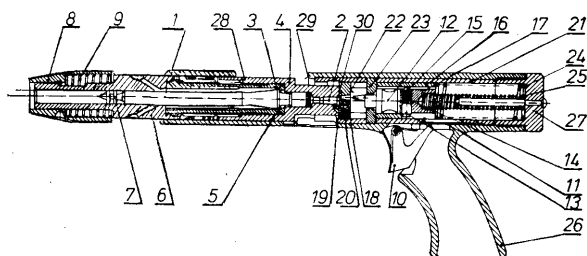


Fig. 1

B26B

P. 206314

21.04.1978

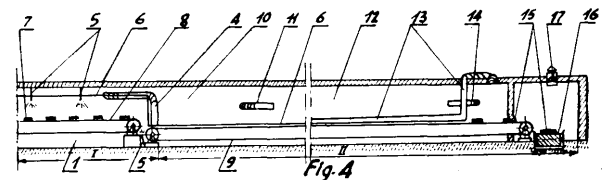
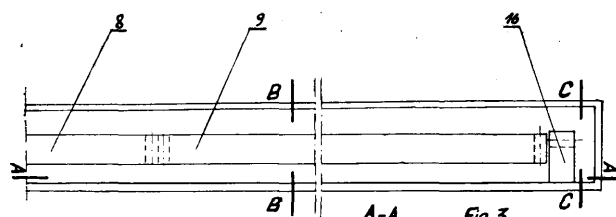
Północne Zakłady Przemysłu Lniarskiego „LEN-POL”, Szczytno, Polska (Sylwester Sumiński, Albert Waszkiewicz, Zygmunt Kowalski).

Sposób sztucznej klimatyzacji materiałów, zwłaszcza surowców litych, a szczególnie słomy lnianej oraz urządzenie do tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu sztucznej klimatyzacji materiałów, zwłaszcza surowców litych - szczególnie słomy lnianej, uwzględniający synchronizację fazy suszenia z przerobem turbinowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Odpowiednie roz-

mieszczenie wilgoci w materiale wysuszonym a szczególnie wyższe w warstwie zewnętrznej sprzyja poprawieniu technologicznych efektów przerobu. Sposób według wynalazku polega na przemieszczaniu materiału przenośnikami (8, 9, 16) w tunelu, najpierw przez komorę nawilżania wodnego i wstępnego chłodzenia (I) i z kolei przez komorę nawilżania parowego i chłodzenia końcowego (II) celem jego sklimatyzowania.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że nad i pod przenośnikiem (8) przemieszczającym materiał z komory nawilżania wodnego i wstępnego chłodzenia do komory nawilżania parowego i chłodzenia końcowego umieszczone są spryskiwacze wodne (5) nawilżające materiał, który podany jest chłodzeniu wstępnemu przewodami (4), nawilżaniu parowemu przewodami perforowanymi (6) i chłodzeniu końcowemu powietrzem wtłaczanym z zewnątrz przewodami (13), przy czym powietrze wtłaczane przewodem (11), tworzy obieg współprądowy czynnika termodynamicznego a przewodem (14) obieg przeciuprądowy, natomiast wentylator (17) wyrównuje różnice ciśnienia panującego w komorach i hali. (10 zastrzeżeń)



B26D

P. 205565

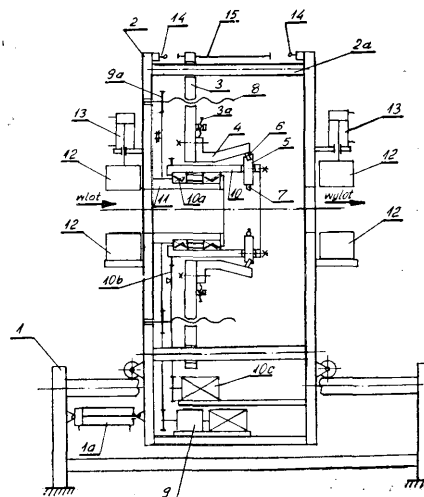
22.03.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Edward Niezgoda, Józef Niezgoda, Feliks Socha, Emil Betleja).

Przecinarka nożowa do rur z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska blokowania dźwigni dociskających noże skrawające przez skrawane podczas przecinania i ukosowania rur wióry.

Przecinarka ma korpus (2), w którym umocowana jest przesuwnie rama (3) sterowana śrubami (8) za pomocą napędu (9) o okresowo zmieniających się kierunkach obrotów, do której umocowana jest sztywno,



współosiowo z piastą (10) obrotowa tuleja (4) wewnętrznie, wstecznie do kierunku jej przesuwu na czoła obsad (5) nożowych.

Przecinarka znajduje zastosowanie do przecinania i fazowania rur w linii do ciągłej produkcji rur z tworzyw sztucznych. (4 zastrzeżenia)

B26D

P. 212009 T

20.12.1978

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Kalinowski).

Sposób cięcia płyt z tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób cięcia płyt z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z polimetakrylanu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pęknięcia płyt podczas cięcia oraz zapewnienia równej powierzchni cięcia.

Sposób cięcia płyt z tworzyw sztucznych polega na umieszczeniu materiału wyjściowego na stole urządzeniu tnącego, docięnięciu do niego i ogrzaniu miejsca cięcia do stanu plastyczności, po czym następuje odcięcie. (1 zastrzeżenie)

B26D

P. 213661

22.02.1979

Toruńskie Przedsiębiorstwo Produkcji Leśnej „Las”, Toruń, Polska (Witold Płomin, Marian Krężel, Leszek Pytlak).

Mechaniczna krajalnica do świeżych grzybów

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczna krajalnica do świeżych grzybów przeznaczonych do suszenia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji krajalnicy, w której ograniczone jest do minimum zginięcie grzybów w procesie krajania oraz zapewniona duża wydajność.

Krajalnica według wynalazku składa się z bębna (3) zbudowanego z pierścieniowych noży tnących (4) przegrodzonych między sobą przekładkami (5) i umocowanego na wale (2) oraz z drugiego bębna (9) zbudowanego z płaszcza (10) z umocowanymi na nim grzebieniami o kształcie pierścieni, przedzielonych między sobą wstawkami i usytuowanego mimośrodowo wewnątrz pierwszego bębna (3) na wale (8). Ostrza pierścieniowych noży tnących (4) bębna (3) są skierowane do wewnątrz tego bębna zaś płaszczyzny grzebieni bębna (9), które przenikają się w punkcie „0” z ostrzami noży (4) są skierowane na zewnątrz tego bębna.

Oba bębny (3, 9) o zgodnym kierunku obrotów są napędzone z różną prędkością obrotową n_1 i n_2 , za pomocą oddzielnych silników elektrycznych lub jednego silnika elektrycznego z zastosowaniem obrotowej przekładni mechanicznej, przy czym bęben (3) z nożami tnącymi (4) ma większą prędkość obrotową od bębna (9) z grzebieniami. (3 zastrzeżenia)

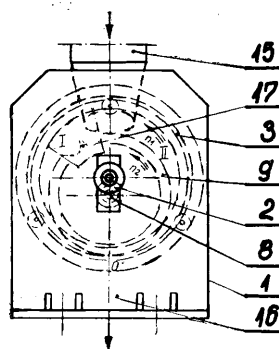


Fig. 1

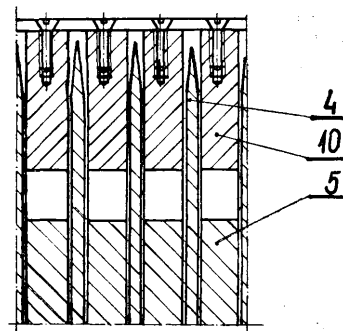


Fig. 3

B26F

Fig. 3

20.12.1978

Zakład Aparatury Spawaniczej „ASPA”, Zakład Metalowy, Gorlice, Polska (Zbigniew Oleszkowicz, Wiesław Kozłowski, Stanisław Gruszkowski, Krystyna Andrejko).

Przyrząd do dziurkowania, zwłaszcza dennic zbiorników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu do wykrawania otworów w dennicach zbiorników w dwóch cyklach roboczych stempla.

Przyrząd do dziurkowania dennic zbiorników ciśnieniowych zawiera podstawę (1) do której zamocowane są słupy prowadzące płytę stemplową połączoną za pomocą śrub z płytą trzpieniową (4) oraz matrycę o powierzchni kulistej z wymiennymi tulejkami tnącymi. Płyta stemplowa wyposażona jest w suwakowy mechanizm blokujący i zwalnający odpowiednio sworznie (16, 17, 18), który sterowany jest za pomocą krzywki (14) i zapadki (15).

Wynalazek znajduje zastosowanie w seryjnej produkcji zbiorników, zwłaszcza zbiorników do układów hamulcowych pojazdów samochodowych. (1 zastrzeżenie)

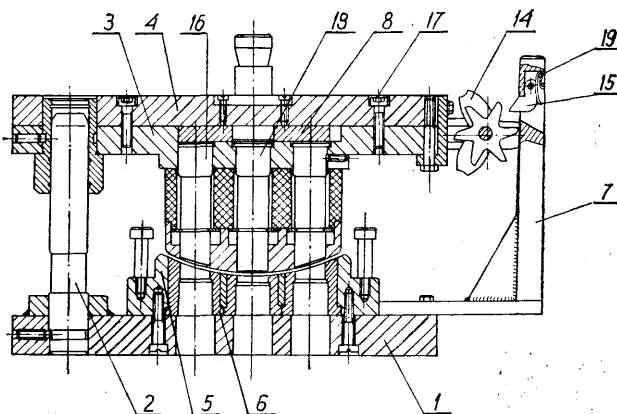


Fig. 1

B27C

P. 206070

14.04.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Czesław Wyrozumski, Mieczysław Drobisz).

Segmentowa śluza akustyczna

Segmentowa śluza akustyczna przeznaczona do obniżenia poziomu hałasu emitowanego przez maszyny, zwłaszcza strugarki grubościowe do drewna charakteryzuje się tym, że składa się z zabudowanego obustronnie we wspornikach (5) pręta (1), na który nawleczone są pierścienie (2) o wewnętrznej średnicy

znacznie większej od średnicy pręta (1), przy czym odległość pręta (1) od stołu (8) umożliwia wprowadzenie materiału obrabianego, a pierścienie (2) nawleczone na pręt (1) opierają się o stół (8), zasłaniając wlotową lub wylotową szczelinę (10) maszyny, a ponadto od góry pierścienie (2) dociskane są płaskimi segmentami (3) umieszczonymi obrotowo na osi (4) przymocowanej obustronnie do wsporników (5).

(2 zastrzeżenia)

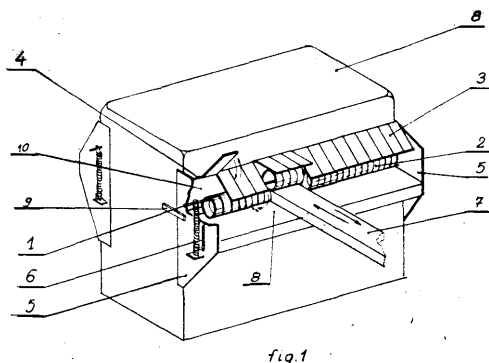


fig. 1

B29C
B23P

P. 206104

13.04.1978

Kombinat Maszyn Elektrycznych „EMA-KOMEL”
Zakłady Elektro-Maszynowe „CELMA”, Cieszyn, Polska (Zygfryd Kornas, Rudolf Krużotek).

Sposób matowania powierzchni w formach ciśnieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie matowania dołownie ukształtowanej powierzchni formującej formy przy stosowaniu prostych i tanich urządzeń.

Sposób matowania powierzchni w formach ciśnieniowych, w których wykonane wypraski z tworzyw sztucznych muszą posiadać matową nie dającą odbłasków powierzchnię, polega na tym, że uprzednio gładko obrobioną powierzchnię formującą poddaje się kilkakrotnemu wypalaniu elektropism, najkorzystniej elektrodą o średnicy 1,5 mm przy napięciu 6 V.

(1 zastrzeżenie)

B29D

P. 205798

04.04.1978

Dennison Manufacturing Company, Frarnington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania zestawu łączników oraz zestaw łączników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania zestawu łączników, który jest niezbędny przy maszynie dla znakowania i przytrzymywania artykułów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się zestaw (10) jako połączenie pojedynczych łączników (20-1) - (20-n), rozciąga się pojedyncze łączniki (20-1) - (20-n) poddając je równocześnie sterowanemu ogrzewaniu przez promieniowanie podczerwone. Każdy pojedynczy zestaw ma człon końcowy, który jest połączony z włóknem (20f), a sterowane ogrzewanie skierowuje się równocześnie w kierunku włókien (20f), przy czym, każde pojedyncze włókno ma stożek powyżej części jego długości.

Pojedyncze łączniki (20-1) - (20-n) łączy się przy jednym końcu wspólnym członem i rozciąga się, stosując szczęki (31, 32), które chwytają wspólny człon i drugi koniec łączników.

Zestaw łączników według wynalazku charakteryzuje się tym, że materiałem łączników jest substancja krystaliczna, wybrana z grupy zawierającej nylon, polietylen, polipropylen, poliestr i żywice acetalowe.

(12 zastrzeżeń)

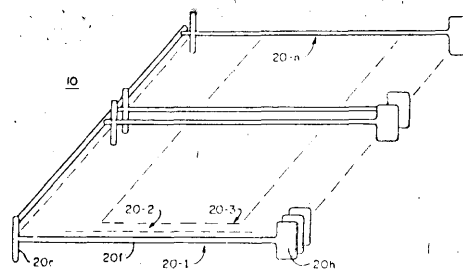


FIG. 1A

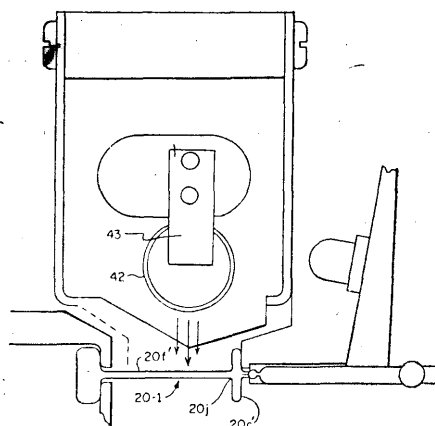


FIG. 2B

B29D

P. 205873

05.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Adolf Balas, Radosław Czub, Zbigniew Głowinkowski, Danuta Lewandowska, Grzegorz Pałka, Aleksy Potocki, Zbigniew Sochalski, Stanisław Stężała).

Sposób wytwarzania z tworzyw sztucznych satorów do pomp ślimakowych a zwłaszcza śrubowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania satorów o wysokiej elastyczności i odporności.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że tuleję (1) cylindryczną stanowiącą zasadniczy element formy odlewniczej wypełnia się bezciśnieniowo ze stałą szybkością objętościową od 3—5 l/min ciekłym polimerem uretanowym o temperaturze od 85°C—110°C syntetyzowanym z izocjanianów i substratów zawierających reaktywne grupy wodorotlenowe o sumarycznych stosunkach molowych NCO do CH zawartych w granicach od 2,5:1 do 3,5:1.

(5 zastrzeżeń)

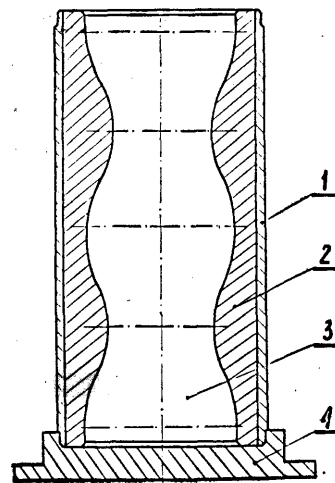


Fig. 1

B29D
C08L

P. 206227

18.04.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Maria Tokarzewska, Janina Zmarzły, Teresa Dacy, Roman Pawlik).

Sposób otrzymywania folii polichlorowinyłowych modyfikowanych odpornych na warunki atmosferyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania folii polichlorowinyłowych, które można zastosować jako płaszcze izolacji w kanałach ciepłowniczych oraz płaszcze izolacji rurociągów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dodaje się do polichloru winylu polimerów: akrylonitryl - butadien-styren w ilości 8—12 części wagowych na 100 części wagowych polichloru winylu i/lub chlorowany polietylen w ilości 8—12 części wagowych na 100 części wagowych polichloru winylu i/lub chlorek winylu - etylen - octan winylu zawierający 10—15% kopolimeru etylen etylen - octan winylu z pozostałą ilością chlorku winylu w ilości 100 części wagowych. (2 zastrzeżenia)

B29J

P. 205458 T

21.03.1978

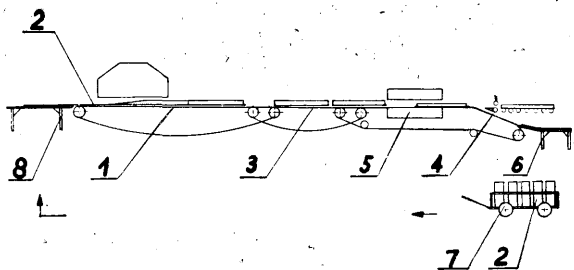
PROZEMAK - Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Obiektów Przemysłowych, Warszawa, Polska (Tomasz Radecki).

Linia formowania i prasowania płyt wiórowych małej wydajności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostej i nieskomplikowanej w obsłudze linii do formowania i prasowania płyt wiórowych.

Wytwarzanie płyt wiórowych polega na sypaniu zaklejonych wiórów drewnianych, paździerzynianych lub trocin na przesuwające się ruchem jednostajnym pod stacją nasypową elastyczne ciepłoodporne maty (2), które po wejściu na przenośnik przyspieszający (3) powodują rozerwanie kobierca. Maty wraz z w ten sposób powstałymi formatkami wprowadzane są kolejno przenośnikiem końcowym (4), między dwie płyty grzejne prasy gorącej (5), po opuszczeniu której sprasowane formatki zostają oddzielone od mat.

Maty po zejściu na dolny poziom zostają kolejno luźno zrolowane i załadowane do odpowiednich przegródek wózka transportowego (7) i przewiezione na początek linii formowania przed stacją nasypową a następnie kolejno, ręcznie kładzione na stół przed przenośnikiem formującym (1), który wyposażony jest w dwa łańcuchy prowadzące maty pod stacją nasypową. W łańcuchy takie wyposażone są również przenośniki przyspieszający i końcowy, z tym, że posiadają one inne podziałki zaczepów. (5 zastrzeżeń)



B41B

P. 205342

14.03.1978

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Poligraficznego „GRAFMAZ”, Łódź, Polska (Andrzej Szlakowski, Jerzy Zieliński).

Zszywacz

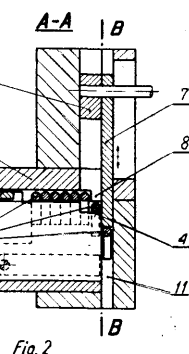
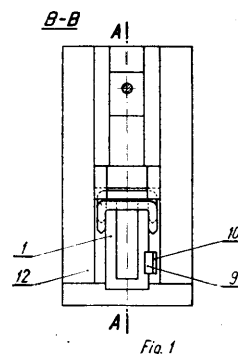
Przedmiotem wynalazku jest zszywacz, zwłaszcza o napędzie nożnym, przeznaczony do łączenia zszywkami materiałów szczególnie papieru.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości podania pod wbijak kolejnej zszywki wówczas gdy poprzednia zszywka z jakichkolwiek przyczyn nie została całkowicie wbita w materiał.

Zszywacz, zwłaszcza o napędzie nożnym, ma prowadnicę (1) zszywek (2) oraz zaopatrzoną w sprężynę ich podajnik (3), przy czym górna powierzchnia prowadnicy (1), w swej przedniej części ma schodkowy uskok (4) o długości odpowiadającej grubości dwóch zszywek (2) i głębokości odpowiadającej grubości jednej zszywki (2).

W przedniej krawędzi osłony (5) prowadnicy (1) jest wycięcie o wielkości odpowiadającej wielkości popychacza (6) zamocowanego do górnej części wbijaka (7), a pozostałe po obu stronach tego wycięcia przednie części osłony (5) mają skierowane ku dołowi pogrubienia stanowiące opory (8) o wielkości odpowiadającej grubości jednej zszywki (2).

Podajnik (3) w swej górnej przedniej krawędzi i w przednich narożach ma wycięcia odpowiadające wielkością i kształtem oporom (8) i popychaczowi (6). Na co najmniej jednej bocznej ścianie prowadnicy (1) jest rowek (9), w którym jednym końcem jest zamocowana, odgięta ku obudowie (12) sprężysta płyta (10), swym drugim odgiętym końcem przylegająca do kanału (11) prowadzącego wbijaną w materiał zszywkę (2), stanowiącą prowadnik ramion zszywki (2) w tym kanale (11). (1 zastrzeżenie)



B43L

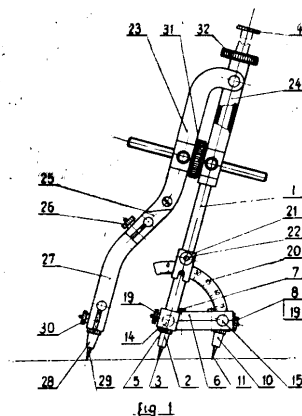
P. 205701

29.03.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Piotr Bęnkowski, Wiesław Balikowski).

Przyrząd do wykonywania krzywizn eliptycznych i okręgów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego w prosty sposób i z dużą dokładnością wykreślenie krzywizn eliptycznych. Przyrząd składa się z części stałej i ruchomej. Część stałą stanowi ramię stałe (1) zakończone uchwytem (2) z ostrzem (3). Ramie (1) osadzone jest w środkowym gnieździe (5) podpory (6). W skrajnych gniazdach (8) i (9) osadzone są dodatkowo uchwyty (10) i (12) wyposażone w ostrza (11) i (13).



Do gniazda (8) przymocowana jest kąтова podziałka (20), której drugi koniec przeprowadzony jest przez prowadnicę (21) osadzoną na stałe na ramieniu (1). Część ruchomą przyrządu stanowi wyprofilowane ruchome ramię (23) obrotowo zamocowane do tulei (24), którą przesuwnie osadzono na stałym ramieniu (1).

Ramię (23) połączone jest za pomocą przegubu (25) z przegubową końcówką (27) wyposażoną w kreślącą końcówkę (28) ze znacznikiem (29) grafitowym lub traserskim. Przyrząd do wykonywania krzywizn eliptycznych i okręgów ma zastosowanie do prac kreślarskich i traserskich. (7 zastrzeżeń)

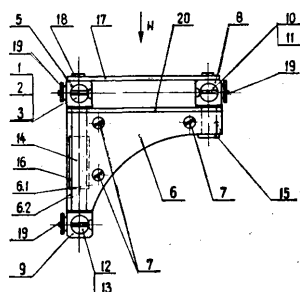


fig. 2

B60B

P. 206686

10.05.1978

C. L. Trost and Son, Inc., Bristol N. W., Grand Rapids, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestaw kołowy wózka i sposób wytwarzania ułożyskowanego kółka jezdnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu kołowego wózka o łatwej technologii wykonania, nadającego się do stosowania w przenośnikach podwieszonych, a zwłaszcza pracujących przy zaostrzonych wymaganiach sanitarnych, przy których następuje konieczność częstego mycia parą, np. w przemyśle spożywczym, gdzie zestawy kołowe są poddawane działaniu wysokich temperatur i dużej wilgotności, a przy tym nie mogą ulegać korozji i uszkodzeniom.

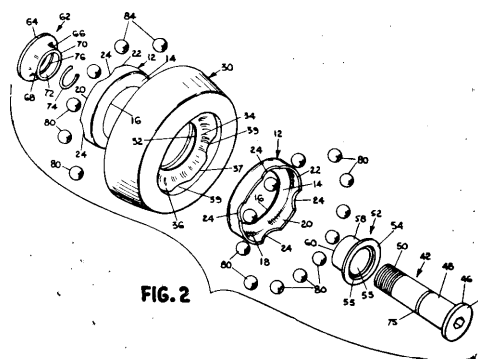


FIG. 2

Zestaw kołowy wózka ma zewnętrzne bieżniki łożyskowe (12) z wyprofilowanymi powierzchniami, po których toczą się kulki łożyskowe (80) podtrzymujące obrotowo kółko jedne (30) i zewnętrzne bieżniki (12), oraz wgłębienia (24) zapobiegające obracaniu się zewnętrznych bieżników (12) względem kółka jezdnego (30), które ma zazębienie współpracujące z wgłębieniami (24) bieżników, przy czym oś (40) w środkowym otworze (32) zawiera dwa wewnętrzne bieżniki łożyskowe (52), (62) oraz kulki łożyskowe (80) umieszczone pomiędzy każdym z zewnętrznych (12) i wewnętrznych (52), (62) bieżników łożyskowych.

Sposób wytwarzania ułożyskowanego kółka jezdnego polega na tym, że przygotowuje się dwa pierście-

niowe, metalowe, zewnętrzne bieżniki łożyskowe, z których każdy ma kołnierz skierowany w gotowym kółku jezdny w kierunku promieniowym oraz drugi kołnierz, który w gotowym kółku jest położony w kierunku osiowym, zestawia się te dwa zewnętrzne bieżniki łożyskowe tylnymi częściami ze sobą tak, że kołnierze promieniowe stykają się ze sobą i są do siebie równoległe, a kołnierze osiowe wystają w przeciwnych kierunkach, a następnie umieszcza się kółko jezdne z tworzywa sztucznego dookoła zestawionych kołnierzy tak, że wypełnia ono przestrzeń między bieżnikami łożyskowymi, ale ich ze sobą nie rozdziela, przy czym wystaje poza powierzchnie czołowe osiowych kołnierzy. (21 zastrzeżeń)

B60C

P. 206654

05.05.1978

Leon Witkowski, Bydgoszcz, Polska (Leon Witkowski).

Urządzenie do pompowania zwłaszcza kół jezdnych samochodów osobowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pompowania, zwłaszcza kół jezdnych samochodów osobowych, przeznaczone do użytku w motoryzacji indywidualnej jako wyposażenie dodatkowe pojazdu.

Urządzenie według wynalazku składa się z sprężarki miniaturowej (1), elementu lub elementów mocujących (2) osadzonych na sprężarce miniaturowej (1), uchwyty profilowanego (3) związanego sztywno z korpusem silnika samochodu, przewodu giętkiego (4) z końcówką (5) zawierającą zawór wielodrożny i ciśnieniomierz (6). Ustalenie położenia roboczego urządzenia do pompowania odbywa się przez docisk ręką nieuzbrojoną elementów mocujących (2) do uchwytu profilowanego (3). Jednocześnie następuje połączenie sprężarki miniaturowej (1) poprzez pasek klinowy z napędem samochodu (7).

Urządzenie według wynalazku ma prostą budowę i jest łatwe oraz bezpieczne w obsłudze.

(3 zastrzeżenia)

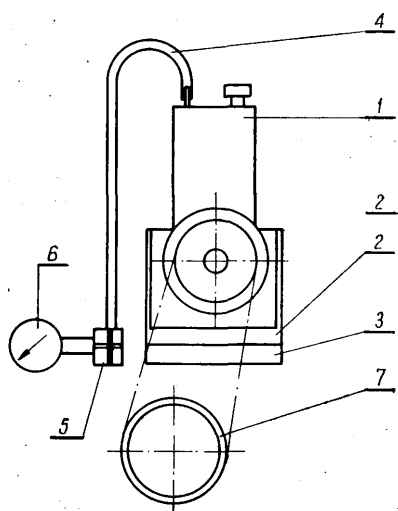


Fig. 1

B60D

P. 206235

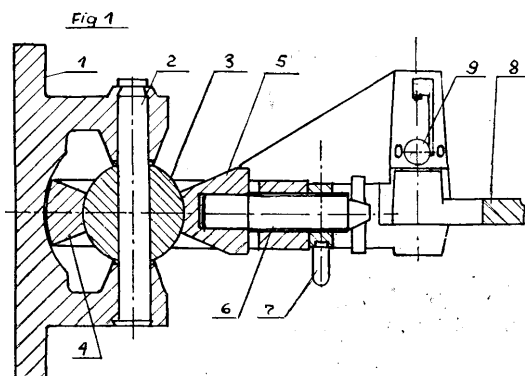
19.04.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Transportu Budownictwa „TRANSBUD”, Warszawa, Polska (Andrzej Korupczyński).

Sprzęg do połączenia samochodu z przyczepą

Przedmiotem wynalazku jest sprzęg do połączenia samochodu z przyczepą, w którym zastosowano połączenia z przegubem kulistym, z kasowaniem luzów połączenia i ze zdwojeniem elementów obciążonych, bez stosowania ograniczeń wychylenia dyszla i amortyzatorów wychylenia lub obrotu dyszla.

Sprzęg według wynalazku charakteryzuje się tym, że czopek kulisty (3) unieruchomiony względem korpusu (1) jest podparty dwustronnie przez sworzeń (2) oraz tym, że luz w czopie kulistym jest kasowany przez docisk wkładki kulistej (5), a dyszel przyczepy jest mocowany do ciągną (4) sprzęgu za pomocą dwóch uch z kasowaniem luzu w połączeniu sprzęg-przyczepa. (1 zastrzeżenie)



B60P

P. 205929

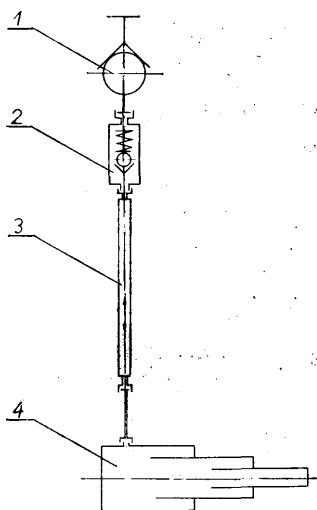
07.04.1978

„POLMO-AUTOSAN” Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Jan Jarasiński, Aleksander Grzybała, Marian Ryniak, Tadeusz Fedak).

Układ hydrauliczny z zaworem zabezpieczającym zwłaszcza do przyczep samowyladowczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wzrostu ciśnienia ponad dopuszczalną wartość.

Układ hydrauliczny według wynalazku składa się ze złącza hydraulicznego (1) połączonego rozłącznie z zaworem zabezpieczającym (2), który następnie połączony jest z przewodem (3) instalacji hydraulicznej, do której podłączony jest siłownik hydrauliczny (4). Zawór zabezpieczający (2) włączony jest w obieg zasilania i powrotu szeregowo i spełnia równocześnie rolę trzonu do przytrzymywania przewodu w czasie łączenia instalacji hydraulicznej przyczepy z instalacją pojazdu holującego. (3 zastrzeżenia)



B60Q

P. 206358

24.04.1978

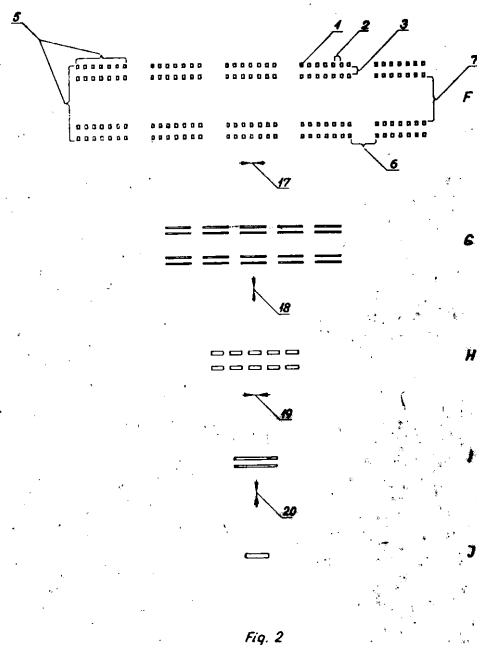
Ministerstwo Komunikacji - Departament Komunikacji Drogowej, Warszawa, Polska (Andrzej Wardecki).

Uniwersalny pas ostrzegawczy

Uniwersalny pas ostrzegawczy przeznaczony jest do umieszczania z tyłu, głównie pojazdów samochodowych i służy, zwłaszcza w nocy do wizualnego informowania

kierujących pojazdami o obecności, odległości, szerokości i długości pojazdu poprzedzającego. Pas ostrzegawczy składa się z elementów odbijających światło, np. z folii odbłaskowej lub emitujących światło, np. żarówkek.

Elementy te (1), rozmieszczone w dwóch szeregach, jeden nad drugim, z jednakowymi odstępami między tymi elementami, tworzą pojedynczy moduł, a para takich modułów, jeden nad drugim - podwójny moduł ostrzegawczo-informacyjny (5). Liczba modułów w pojedynczym podwójnym pasie zależy od szerokości pojazdu. Elementy i wszystkie odstępy (2, 3, 6, 7) są tak dobrane, że przy wzroście odległości obserwacji występuje wielokrotne pozorne łączenie się plam świetlnych w figury o różnych kształtach właściwych określonym przedziałom odległości, a przy zmniejszaniu - proces ten przebiega odwrotnie. (1 zastrzeżenie)



B60V

P. 205983

10.04.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Krzysztof Paul, Romuald Kuśmerek, Andrzej Rogalski).

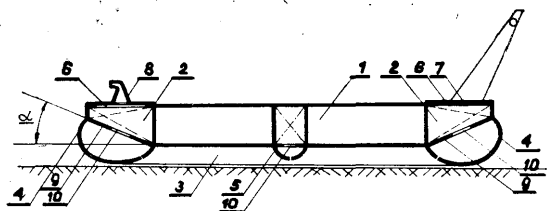
Platforma na poduszce powietrznej

Przedmiotem wynalazku jest platforma na poduszce powietrznej do transportu ciężarów na małe odległości, zasilana z dowolnego źródła powietrza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego sposobu doprowadzania sprężonego medium do przestrzeni poduszkowej platformy, umożliwiającego podłączenie do wszystkich źródeł zasilania oraz zapewniającego korzystny kierunek wypływu powietrza.

Platforma według wynalazku mająca postać kadłuba z usytuowaną na obwodzie wstępną komorą wyrównawczą połączoną z przestrzenią poduszkową, charakteryzuje się tym, że w kadłubie (1) wykonane są otwory (6), z których przynajmniej jeden połączony jest ze źródłem zasilania za pomocą łącznika (8) w formie kolanka lub króćca w zależności od rodzaju tego źródła.

Przegroda (9) rozdzielająca komorę wyrównawczą (2) od wnętrza elastycznej osłony (4) przestrzeni poduszkowej (3) nachylona jest w stosunku do dna kadłuba (1) pod kątem (a) większym od -60° i mniejszym od $+60^\circ$, i kierująca strumień powietrza poprzez otwory (10) znajdujące się w tej przegrodzie na elastyczną osłonę (4) pod tym samym kątem. (1 zastrzeżenie)

B62J
B62K

P. 206269

20.04.1978

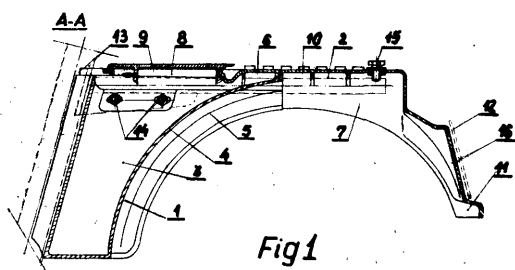
Zakłady Rowerowe „Predom-Romet” oraz Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Bonk, Jerzy Gotz, Zbigniew Woźniak).

Zabudowa koła tylnego zminiaturyzowanego pojazdu jednośladowego

Zabudowa koła tylnego zminiaturyzowanego pojazdu jednośladowego mająca błotnik, skrzynkę na narzędzia oraz bagażnik, charakteryzuje się tym, że ma dwa segmenty dolny (1) i górny (2). Segment dolny (1) stanowi skrzynka na narzędzia (3), której ścianka tylna (4) jest zintegrowana z dolną częścią błotnika (5).

Segment górny (2) stanowi płytę bagażnika (6) bocznymi i tylnymi ściankami zintegrowaną z górną częścią błotnika (7). Obydwa segmenty przymocowane są do tylnej części ramy pojazdu (13) za pomocą elementów złącznych (14 i 15). Ponadto w segmencie górnym (2) w przedniej części płyty bagażnika (6) znajduje się otwór (8) zakryty pokrywą (9) umożliwiającą dostęp do wnętrza skrzynki na narzędzia (3).

(5 zastrzeżeń)



B63B

P. 206061

13.04.1978

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Jan Rajnsz).

Urządzenie haka do opuszczania łodzi

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie hakowe przeznaczone do szybkiego zwalniania stropu utrzymującego duże ciężary, a szczególnie do zwalniania łodzi roboczej stosowanej na statkach rybackich łowiących tuńczyki.

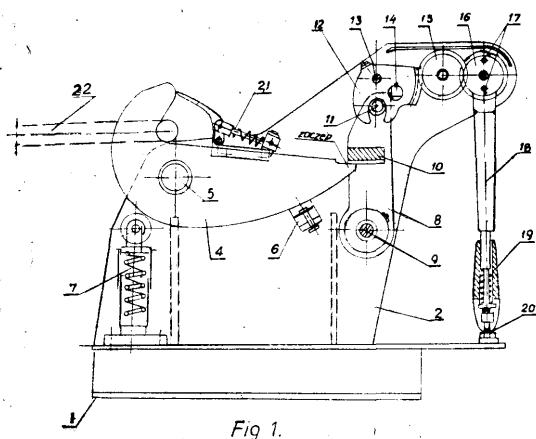


Fig. 1.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma hak (4), zamontowany obrotowo na sworzniu (5), oparty jednym końcem o zderzak oporowy (6) i zaczepiony o poprzeczkę oporową (10) dźwigni (8), natomiast drugim końcem oparty jest na mechanizmie rolki podpierającej (7). (2 zastrzeżenia)

B63B

P. 206085

14.04.1978

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Eugeniusz Malinowski, Marian Pluta, Jerzy Krawczuk, Mieczysław Kotecki, Eugeniusz Skrzymowski, Wacław Czuchowski).

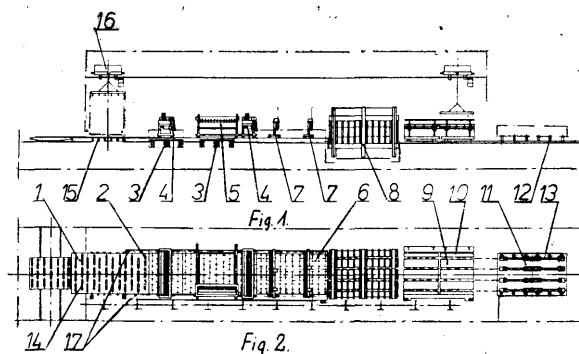
Linia prefabrykacyjna przestrzennych konstrukcji stalowych

Przedmiotem wynalazku jest linia prefabrykacyjna przestrzennych konstrukcji stalowych, szczególnie przydatna do produkcji sekcji dennych, podwójnych burt i grodzi oraz podobnych stalowych sekcji kadłuba statku, których co najmniej jedna płaszczyzna jest płaska.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania uciążliwych operacji montażowych oraz umożliwienia wykonywania prac spawalniczych w pozycji podłojnej.

Linia prefabrykacyjna przestrzennych konstrukcji stalowych, składa się z rolkowego transportera (1) mającego umieszczone z boku łańcuchowy transporter (2) oraz dwa montażowe łoża (3), nad którymi umieszczone są dwie montażowe maszyny (4) i montażowa maszyna (5). Dalej linię stanowi montażowo-spawalnicze łożo (6), nad którym usytuowane są montażowe pomosty (7) oraz pierścieniowa obrotownica (8), za którą usytuowane jest spawalnicze łożo (9) wyposażone w montażową platformę (10) oraz odstawcze stanowisko (11) zaopatrzone w przestawne podpory (12) i umieszczone między nimi szynowe transportery (13).

(6 zastrzeżeń)



B63B

P. 206177

17.04.1978

Haahjem Mekaniske A/S, Vigra, Norwegia.

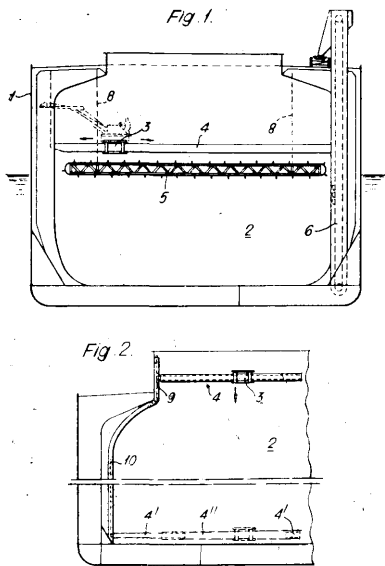
Urządzenie do trymowania i ładowania materiałów masowych w ładowni okrętowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia oraz rozładunkowego umożliwiającego większe napełnienie magazynu ładunkowego z jednoczesnym wyeliminowaniem poprzecznych przenośników taśmowych.

Urządzenie do trymowania i ładowania materiałów masowych w ładowni okrętowej, które jest przesuwne pionowo i poprzecznie względem kierunku przesuwania materiału, charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedno urządzenie grabkowe (5), które pracuje pod kątem względem innych urządzeń grabkowych (3) oraz jest przystosowane do przemieszczania materiału masowego w kierunku do jednego co najmniej urządzenia (6) transportu pionowego. Natomiast urządzenie do trymowania i ładowania materiałów masowych w ładowni okrętowej, które jest przesuwne poprzecz-

nie względem kierunku przemieszczania materiału masowego, wzdłuż pionowo przesuwnych belek przewodnikowych, charakteryzuje się tym, że belki przewodnikowe (4) są łączone z przewodnikami (10), które są uformowane za zarysem przekroju poprzecznego ładowni. Belki przewodnikowe (4) można przedłużyć dla automatycznego przystosowania do zmiennej szerokości ładowni w pionowym kierunku.

(6 zastrzeżeń)



B63H

P. 206015

12.04.1978

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Jerzy Urbanek, Eugeniusz Grunowski).

Urządzenie do transportu i odwracania śruby okrętowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwi zwiększenie kąta odwracania śruby okrętowej przy jednorazowym zamocowaniu stropów.

Urządzenie do transportu i odwracania śruby okrętowej, składające się z pierścieni oraz belek, charakteryzuje się tym, że belki (3) zamocowane są do każdego z pierścieni (1) i (2), przy czym do każdej belki zamocowane są prowadnice (13), umożliwiające odwrócenie śruby okrętowej o kąt do 180° przy jednorazowym jej podwieszeniu.

(2 zastrzeżenia)

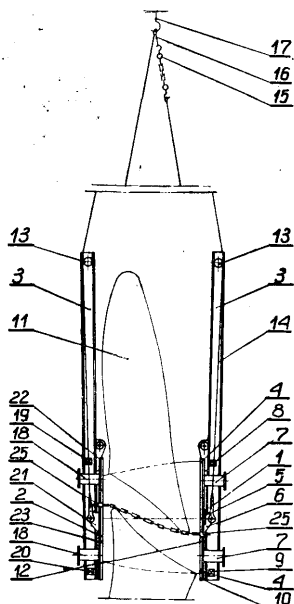


Fig. 1

B63H

P. 206680

10.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Doerfer).

Rufowe urządzenie hamujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego regulowanie prędkości i kierunku ciągu, zwłaszcza przy małych prędkościach, przez odpowiednie ustawienie przesłony przy stałych obrotach silnika w przód.

Rufowe urządzenie hamujące w postaci przesłony, charakteryzuje się tym, że umieszczona za śrubą napędową (8) i sterem (9) przesłona (1) o profilu wklęsłym wyposażona jest w strumieniowy stabilizator hydrauliczny (2), przy czym górna jej część zamocowana jest obrotowo w prowadnicy (3), usytuowanej w części rufowej (4) statku, natomiast dolna część przesłony (1) dołączona jest z kadłubem (6) statku.

(9 zastrzeżeń)

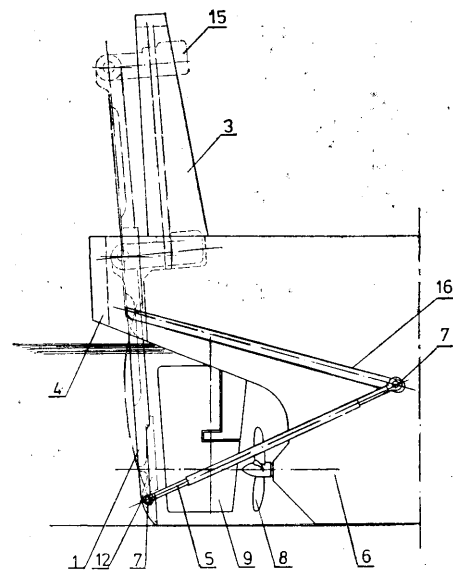


fig. 5

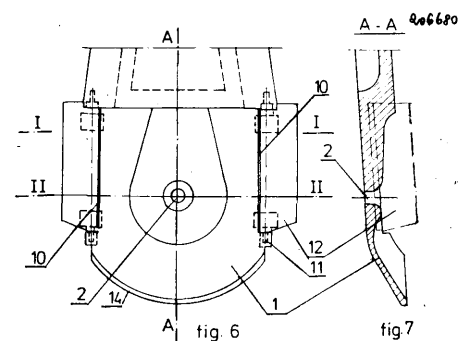


fig. 6

fig. 7

B63H
F03D

P. 206778

13.05.1978

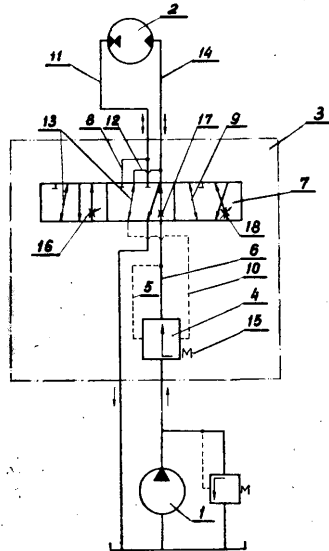
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zygmunt Paszota, Tadeusz Miśniakiewicz, Jerzy Ścisłowski, Marek Dembiński).

Zespół regulatorów przepływu i rozdzielacza zmiany kierunku ruchu silnika hydraulicznego, szczególnie okrętowych urządzeń pokładowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania dławieniowego silników hydraulicznych urządzeń pokładowych na statkach.

Zespół regulatorów według wynalazku charakteryzuje się tym, że różnicowy zawór (4) położony za pompą (1) połączony jest poprzez kanał (5) sterowania z przewodem (6) bezpośrednio przed rozdzielaczem (7) oraz poprzez kanał (8) podnoszenia i kanał (9) suwakowy podnoszenia, a także sterowania komory sprężyny (15) z przewodem (11) podnoszenia bezpośrednio za rozdzielaczem (7) lub poprzez kanał (12) opuszczania, kanał (13) suwakowy opuszczania i kanał (10) sterowania sprężyny (15) z przewodem (14) opuszczania bezpośrednio za rozdzielaczem (7).

(3 zastrzeżenia)



B64C

P. 206407

26.04.1978

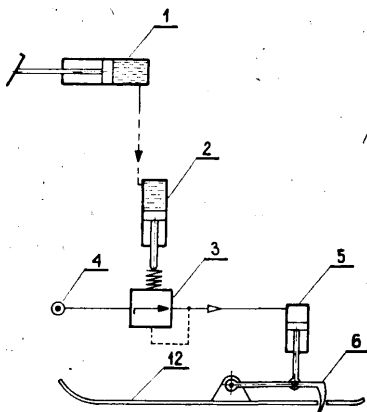
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Szela, Zenon Zawadzki, Aleksander Derkaczew).

Układ uruchamiający hamulec narty samolotu

Układ według wynalazku zawierający pneumatyczny włącznik (3), który jest zasilany z pneumatycznej instalacji pokładowej (4) i który jest połączony z pneumatycznym siłownikiem (5) uruchamiającym hamulec (6) narty (12), charakteryzuje się tym, że uruchamiana przez pilota hydrauliczna pompa hamulcowa (1) połączona jest z siłownikiem hydraulicznym (2) oddziałującym mechanicznie na zasilany z pneumatycznej instalacji pokładowej pneumatyczny włącznik (3) hamulca.

Wynalazek przeznaczony jest do samolotów lekkich, przez dostosowanie napędu hamulca (6) narty (12) do znajdującego się na nich biernego układu hamulcowego (1) kół podwozia, stosując dodatkowy pneumatyczny układ wzmacniający (4, 3, 5). Umożliwia to łatwe uruchomienie hamulca (6) narty (12), którego zapotrzebowanie energetyczne jest znacznie wyższe niż hamulca koła i zapewnia łatwą zamienność kół i nart.

(2 zastrzeżenia)



B65D

P. 206239

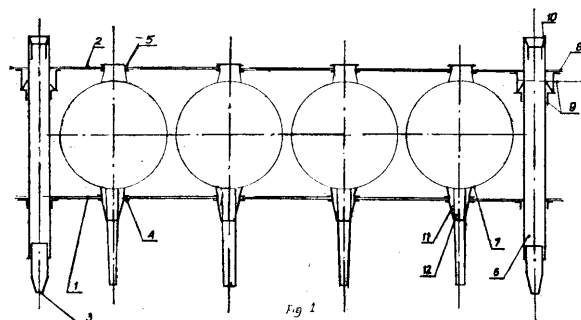
20.04.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Zygmunt Bujanowicz, Jan Stępkowski).

Paleta do mocowania baniek szklanych
zwłaszcza ozdób choinkowych

Paleta charakteryzuje się tym, że składa się z tacy palety (1), tacy docisku (2) oraz amortyzatorów (4) umieszczonych w tacy palety (1) i amortyzatorów umieszczonych w tacy docisku (2). Paleta ma nogi (6) osadzone w tacy palety (1). Taca docisku (2) suwliwie osadzona jest na nogach (6) za pomocą tulei (8) z wmontowanym zaciskiem (9). Paleta znajduje zastosowanie w procesie produkcji ozdób choinkowych i innych elementów kulistych.

(2 zastrzeżenia)



B65D

P. 206666

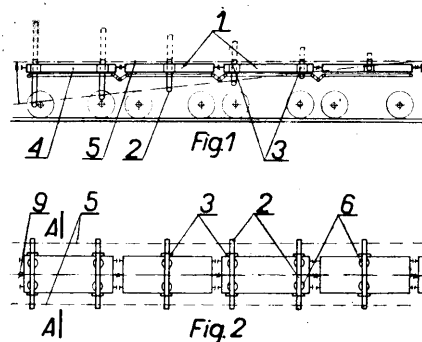
06.05.1978

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Werner Kuszka, Jan Kuliberda, Jan Cichowski).

Bęben blaszany

Bęben blaszany, zwłaszcza do transportu dalekiego materiałów sypkich wrażliwych na wilgoć, wyposażony jest w górne dno (1), zawierające okrągły otwór przeznaczony do napełniania i opróżniania bębna (2) oraz do jego zamykania wieczkiem blaszanym (4).

Obrzeże otworu wywinięte jest obwodowo w kształcie kołnierza (5), usytuowanego wewnątrz bębna (2). Kołnierz (5) ma w części górnej (D1) i dolnej (D2) średnicę wewnętrzną większą niż w środkowej (D3),



a przekrój jego ścianki kształt zbliżony do odosiowo zwiniętego łuku spirali (6) lub okręgu (7). Dno (1) bębna (2) ma naprzemiennie wytłoczone, co najmniej cztery pierścieniowe sektory pochyłe (14) i płaskie (15). Grubość ścianki dna (1) jest większa od wieczka (4) lecz mniejsza lub równa poboczniczy (9).

Po otwarciu bębna (2), kołnierz (5) pokryty jest od wewnątrz pierścieniem ochronnym, powstałym przez wycięcie co najmniej części dolnej ścianki wieczka (4).

(4 zastrzeżenia)

B65G

P. 214503

29.03.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Kazimierz Dybowski, Jan Piętka).

Pocztą pneumatyczna do analizy śladowych ilości pierwiastków w metalach, zwłaszcza tlenu w miedzi

Pocztą według wynalazku zawiera rurociąg transportowy (2) łączący stację nadawczo-odbiorczą (1) ze stacją końcową umieszczoną w strumieniu neutronów. Stacja nadawczo-odbiorczą (1) składa się z zasobnika (<5) z próbkami (4), pod którym znajduje się przesuwany wyrzutnik (6) z otworem startowym (9), gdzie próbka (4) rozpoczyna i kończy swój bieg po powrocie ze stacji końcowej.

Na wlocie rurociągu transportowego (2) znajduje się nośnik transportowy (3), do którego wpada próbka (4) po wystartowaniu z otworu startowego (9), przy czym w ścianie pionowej nośnika transportowego (3) znajdują się wzdłużne elementy sprężyste (14) trzymające uwięzioną w nośniku próbkę (4) w czasie jej lotu do stacji końcowej i w drodze powrotnej.

W czasie powrotu próbki (4) ze stacji końcowej, nośnik transportowy (3) uderza o podkładkę gumową (15) wyrzucając ze swego wnętrza próbkę (4), która wpada poprzez otwór przelotowy (8) znajdujący się w zasobniku (5) do otworu startowego (9) w wyrzutniku (6) i miękko osiada na odbojniku (10). Tu następuje pomiar śladowych ilości pierwiastków zawartych w próbce, po czym próbka (4) zostaje wydaloną przez otwór spustowy (11) poza obręb stacji.

(1 zastrzeżenie)

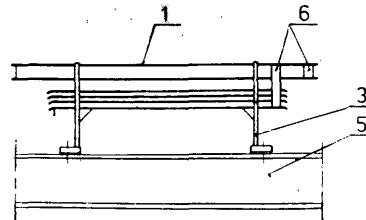
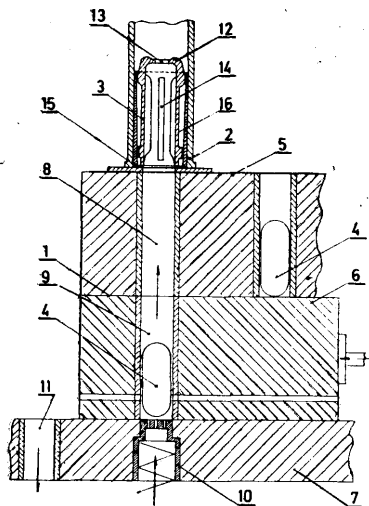


Fig 1

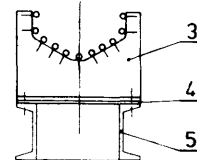


Fig 2

B65G

P. 206163

17.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice oraz Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Jan Rynik).

Pokrywa osłonowa dla łańcucha pociągowego zwłaszcza do maszyn górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zapewniającej bezzakłócenia i niezawodną pracę w warunkach intensywnego zanieczyszczenia przestrzeni, w której ułożony jest łańcuch pociągowy.

Pokrywa osłonowa dla łańcucha pociągowego zwłaszcza do maszyn górniczych osłaniająca od góry łańcuch pociągowy ułożony na wysokość przenośnika w przestrzeni między blachami zastawki, charakteryzuje się tym, że ma oś obrotu (17) usytuowaną przy bokach (18) i (19), a bok przyległy (20) do boków (18) i (19) ma wypukłość umożliwiającą otwieranie pod wpływem działania sprężyny (14) łączącej blachę (7) zastawki przenośnika z dźwignią (15) pokrywy (1).

(3 zastrzeżenia)

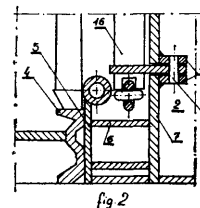


fig 2

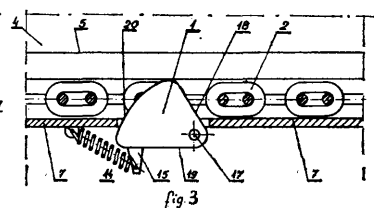


fig 3

B65G

P. 206128

14.04.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Krystyna Budryk, Tadeusz Wrona, Jerzy Dylka).

Transportowe koryto

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego wytłumienia hałasu powodowanego przez transportowane przedmioty w linii samotoków.

Transportowe koryto charakteryzuje się tym, że stanowią je listwowe elementy wykonane z materiału tłumiącego dźwięk a zwłaszcza metalowe rury (1) wypełnione piaskiem, umocowane do wewnętrznej wykoju wspornika (3) w takiej odległości aby szczelina między rurami (1) była mniejsza od zewnętrznego obrysu transportowanego materiału. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 206598

04.05.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Kunikowski).

Koziół nośny taśmy dla przenośników taśmowych rewersyjnych

Przedmiotem wynalazku jest koziół nośny taśmy dla przenośników taśmowych rewersyjnych służących do transportu rudy żelaza w bazach przeładunkowych. Koziół ten ma obrotowe rolki (2) osadzone obrotowo i symetrycznie w ramie (1), która jest osadzona nachylnie we wspornikach (4) usytuowanych po obu stronach osi symetrii koźła. Wsporniki (4) są przytwierdzone do nieruchomej podstawy (5) zaopatrzonej w ograniczniki (6) obrotu ramy (1).

Do ramy (1) przytwierdzone są sworznie (3) osadzone w łożyskach wsporników (i), przy czym oś sworzni (3) jest usytuowana poniżej środka ciężkości ruchomej części kozła. (3 zastrzeżenia)

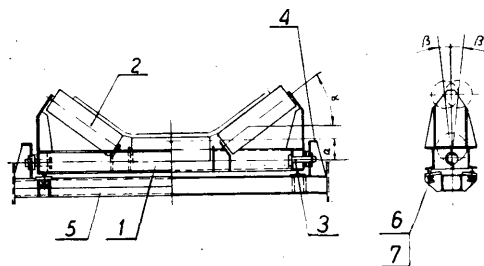


Fig. 1

B65G

P. 206789

13.05.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 198174.

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Jerzy Bąbski).

Rozłączne połączenie elementów konstrukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest rozłączne połączenie elementów konstrukcyjnych według zgłoszenia wynalazku P. 198174, zwłaszcza do łatwo i szybko rozłącznego przyłączania dowolnego elementu (6) w określonym położeniu osiowym do niedostępnego od strony czołowej elementu prętowego, na przykład trzpienia (1). Na tym trzpieniu jest utworzone walcowe odsadzenie (4), zaopatrzone z jednej strony w stały, oporowy występ blokujący (5) i z drugiej strony w przesuwany występ blokujący (10) w postaci pierścienia, dociskanego sprężyną (11) do tego odsadzenia.

Element (6) ma zaczep (7) z wycięciem, za pośrednictwem którego jest zamocowany na walcowym odsadzeniu (4) trzpienia (1). Część wejściowa wycięcia jest szczeliną o szerokości mniejszej od średnicy walcowego odsadzenia (4), natomiast część osadczą stanowi walcowy otwór o średnicy, odpowiadającej średnicy tego odsadzenia. (3 zastrzeżenia)

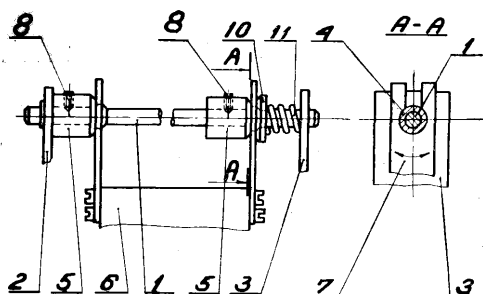


Fig. 1

Fig. 2

B65G

P. 206790

13.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Polska (Jerzy Bąbski).

Zatrask do mocowania elementów konstrukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest zatrask do mocowania elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza do ustalania w określonej pozycji katowej elementu wahliwego, na przykład dźwigni (12), osadzonej w stałym położeniu osiowym na osi (10). Element mocujący tego zatrasku ma postać pręta (1) ze zderzakiem oporowym (8), przesuwanego osiowo pod wpływem sprężyny

(9) i współpracującego z otwartym wycięciem zaczepu (13) dźwigni (12). Na pręcie (1) jest utworzone walcowe odsadzenie (6) o średnicy, przewyższającej wymiar przekroju poprzecznego tego pręta. Wycięcie zaczepu (13) składa się z wejściowej szczeliny o szerokości mniejszej od średnicy walcowego odsadzenia (6) i z osadczego otworu o średnicy, odpowiadającej średnicy tego odsadzenia. (3 zastrzeżenia)

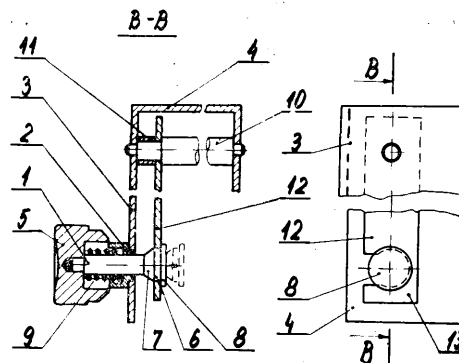


Fig. 1

Fig. 2

B65H

P. 206791

13.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Polska (Jerzy Bąbski).

Uchwyt wymiennej bobiny z materiałem wstęgowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu umożliwiającej szybką wymianę babin o różnej szerokości oraz jej prawidłowe ustawienie w uchwycie.

Uchwyt wymiennej bobiny z materiałem wstęgowym, zwłaszcza taśmą papierową, składa się z obrotowego trzpienia (1), osadzonego czopami (2) w otwartych wycięciach (3) ścian (4) korpusu wsporczo, i z umieszczonych na tym trzpieniu dwóch elementów oporowych, z których jeden ma postać kołnierza (7), a drugi stożka dociskowego (6).

Kołnierz oporowy (7) jest nastawnie mocowany na trzpieniu (1) w dowolnym położeniu osiowym, natomiast stożek dociskowy (6) jest na nim swobodnie przesuwany i ma tuleję dystansową (11) z podłużnym wycięciem (12), mocowaną przestawnie przy pomocy wkręta (13) do walcowej części stożka dociskowego (6). (2 zastrzeżenia)

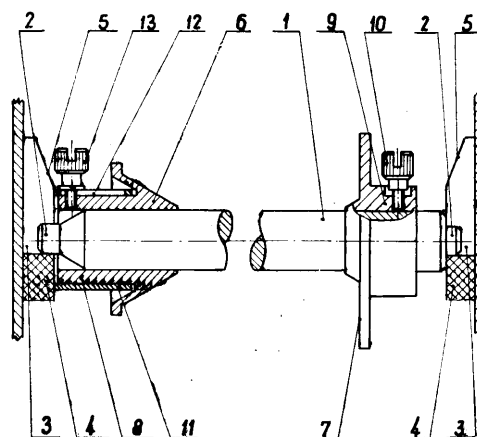


Fig. 1

B66B

P. 206154

15.04.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Szczecin, Polska (Józef Strybel, Henryk Wesolowski).

Sposób rozładunku materiałów sypkich z jednostek pływających i urządzenie do rozładunku materiałów sypkich z jednostek pływających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przenośników taśmowych oraz żurawi przejezdnych, jak również umożliwienia przeglądu i naprawy dna barki.

Sposób rozładunku materiałów sypkich z jednostek pływających polega na tym, że jednostkę pływającą z ładunkiem przemieszcza się, bez jej przechylania, z akwenu ponad poziom składowiska i rozładowuje się tę jednostkę bez przechylania nad tym składowiskiem.

Urządzenie do rozładunku materiałów sypkich z jednostek pływających składa się z pochylni (3) i przylegającej do niej estakady (1), usytuowanej nad składowiskiem (2) materiału sypkiego. Na pochylni (3) usytuowany jest slip (5), którego platforma w górnym położeniu slipu (5) tworzy wspólny poziom z estakadą (1). Po estakadzie (1) i platformie slipu (5) poruszają się transportowe wózki (11) zaopatrzone w podnośniki (12). (6 zastrzeżeń)

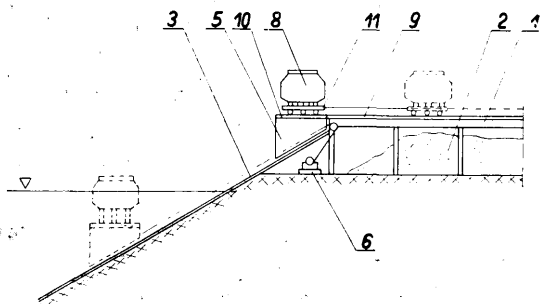


Fig. 1

B66B

P. 206264

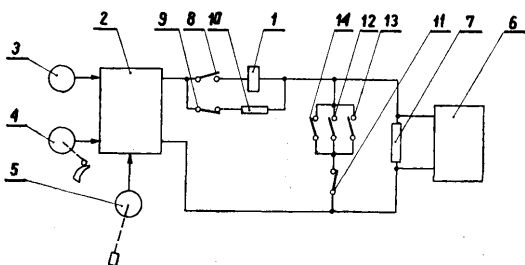
19.04.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jan Kałyta, Tadeusz Tłuścik, Tadeusz Byrczek).

Układ blokady hamulca maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego odhamowanie maszyny wyciągowej przy niespełnionych warunkach blokady, natomiast w ruchu maszyny zapewnianego przerwanie jej obwodu bezpieczeństwa, po wystąpieniu blokady.

Układ ma w obwodzie zasilania cewki (1) regulatora ciśnienia hamulca zwrotny styk (8), przełącznika blokad a równoległe do cewki (1) i styku (8) rozwierany styk (9) przełącznika blokad, szeregowo połączony z rezystorem (10). Poza tym w tym obwodzie znajduje się rezystor (7) z równoległe włączonym kontrolnym zanikowo-prądowym przełącznikiem (6) i rozwiernym stykiem (11) przełącznika blokad, szeregowo połączonym z układem równoległym pomocniczych zwrotnych styków (12, 13) rewersyjnych styczników zwrotnego styku (14) stycznika hamowania dynamicznego silnika napędowego. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 206502

29.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Irena Chmarzyńska, Jacek Nawrocki, Andrzej Radwański).

Urządzenie łączące wózek jezdny z zespołem napędzającym *

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji łącznika, która umożliwiłaby kątową regulację ustawienia drąga, aby uzyskać równoległość drogi drąga hydraulicznego do jazdy wózka.

Urządzenie łączące wózek jezdny, podwieszony na belce jezdnej z drągiem zespołu napędzającego, zwłaszcza z drągiem cylindra hydraulicznego, przekazującego ruch z elementu wykonawczego na wózek jezdny, stanowiący integralną część aparatu, przeznaczony do przemieszczania takich jego zespołów, jak dennice lub zblokowany zespół wewnętrzny, charakteryzujący się tym, że ma łącznik kątowy (1), najkorzystniej w kształcie litery L, połączony z wózkiem jezdny m sworzniem zaczepowym (5).

Jedno ramię łącznika (1) jest połączone z drągiem tłokowym cylindra hydraulicznego, drugie poprzez sworzeń (2) ze śrubą regulacyjną (3) przechodzącą przez owalny otwór w belce (6) zespołu przemieszczanego, którego wielkość zezwala na poziome przesunięcie śruby (3) powodujące przesunięcie drugiego ramienia łącznika (1) wraz z tłokiem cylindra o kąt α w granicach od 0 do 5°. (1 zastrzeżenie)

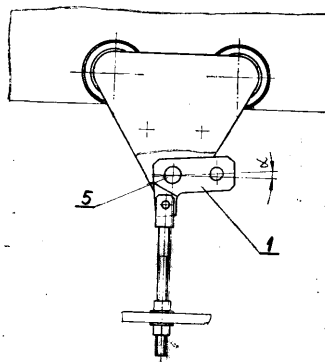


Fig. 1

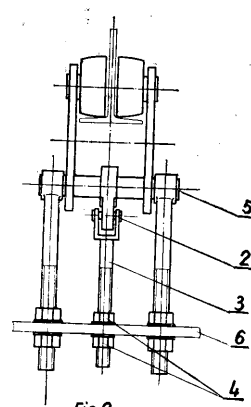


Fig. 2

B66C

P. 206668

06.05.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmasz-projekt”, Katowice, Polska (Jan Dyndat).

Wózek przesuwacza linowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wózka, mającego koła toczne zabudowane w dwóch wzajemnie prostopadłych płaszczyznach, która zapewni jego właściwe toczenie w prowadnicach przy niezbyt nadmiernym zużywaniu się prowadnic.

Wózek przesuwacza linowego ma zastosowanie w walcowniach hutniczych przy przesuwaniu wyrobów walcowanych. Wózek przesuwacza linowego charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) z gniazdami (8), w których na sworzniach ułożyskowane są pary prowadzących koła (5), których zewnętrzny wymiar (18) jest większy od wymiaru (19) zewnętrznych krawędzi jezdnych kół (2). Ponadto korpus (1) ma uchwyt (13) mocujący rozłącznie linowy napęd (15). (2 zastrzeżenia)

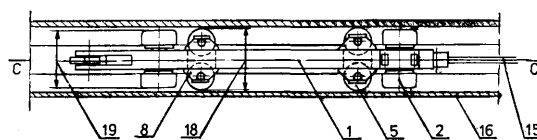


Fig. 2

B66D
B63B

P. 206096

13.04.1978

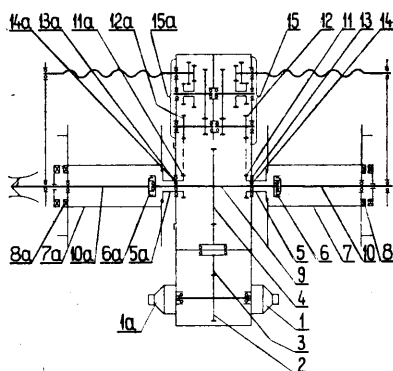
Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, Toruń, Polska (Wacław Grochowski).

Wciągarka dwubębnowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wciągarki dwubębnowej przy jednoczesnym zapewnieniu możliwości wykonywania potrzebnych operacji podczas jej pracy.

Wciągarka dwubębnowa charakteryzuje się tym, że ma drażone czopy (5, 5a) bębnow linowych (7, 7a) ułożyskowane w korpusie wciągarki, w których ułożyskowane są czopy wału przekładni (9). Drażone czopy (5, 5a) zaopatrzone są w koła łańcuchowe (11, 11a) tworzące z kołami łańcuchowymi (12, 12a) przekładnie łańcuchowe napędzające przekładnie układaczy (15, 15a).

Wciągarka według wynalazku ma zastosowanie szczególnie na statkach rybackich jako wciągarka trałowa. (1 zastrzeżenie)

B66D
A01K

P. 206675

06.05.1978

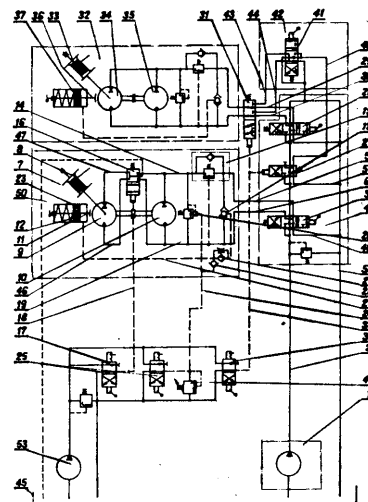
Zakłady Urządzeń Okrętowych „HYDROSTER”, Gdańsk, Polska (Marek Kołodziejski, Leszek Sitkiewicz, Janusz Walkowicz, Mieczysław Wronowski, Jan Brzeski).

Układ hydrauliczny napędu i sterowania mechanizmów połowowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu hydraulicznego, w którym każda wciągarka sterowana będzie oddzielnie z jednego lub dwóch stanowisk sterowania, napędzana bezpośrednio własnym silnikiem, przy czym przy mniejszym ciśnieniu oleju uzyska się wymagane parametry przy zwiększeniu żywotności.

Układ hydrauliczny napędu i sterowania mechanizmów połowowych ma układ (7) hydrauliczny wciągarki (8) trałowej połączony przez sekcję (3) sterującą zmianą prędkości i kierunku wirowania wciągarki (8) z zespołem pomp (1) oraz układ (32) hydrauliczny wciągarki (33) sieciowej, który połączony jest poprzez zawór (31), przełączający z rozdzielaczem (41) i sekcją (28) i poprzez blok (4) sterujący z zespołem (1) pomp. Silniki (9 i 10) hydrauliczne zębate wciągarki (8) trałowej są sprzęgnięte ze sobą mechanicznie na stałe, natomiast hydraulicznie połączone są wzajemnie równolegle poprzez rozdzielacz (16) dwupołożeniowy sterowany hydraulicznie.

Rozdzielacz (16) w jednym położeniu odcina silnik (9) hydrauliczny zębate od zasilania łącząc jego przewody (46 i 47) zasilające w rozdzielaczu (16) i poprzez przewód (50) ze zbiornikiem (45), a silnik (10) hydrauliczny jest nadal zasilany. W drugim położeniu rozdzielacza (16) oba silniki (9 i 10) hydrauliczne zębate połączone są ze sobą równolegle wspólnie napędzając wciągarkę (8) trałową. (3 zastrzeżenia)



B66D

P. 206786

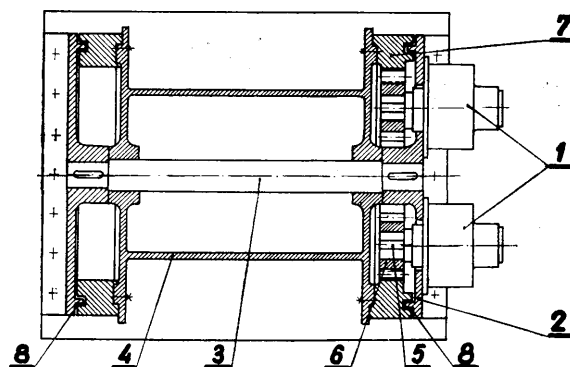
13.05.1978

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. Marccelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Aleksander Dyrda, Stanisław Kostka).

Układ napędowy kołowrotu, zwłaszcza górniczego kołowrotu bezpieczeństwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędowego, umożliwiającego otrzymanie w linie dużo większej siły zabezpieczającej, zwłaszcza do zabezpieczenia ciężkich maszyn urabiających na dużym upadzie, przy równoczesnej unifikacji silników oraz wyeliminowaniu nadmiernego obciążenia osi bębna kołowrotu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa hydrauliczne silniki (1) wysokomomentowe zamocowane do pokrywy (2) przekładni, symetrycznie względem pionowej płaszczyzny przechodzącej przez oś (3) bębna (4). Na wałkach (5) silników (1) osadzone są dwa zębate koła (6) współpracujące z wieńcami (7) o uzębieniu wewnętrznym mocowanym do obrzeża bębna (4). Pokrywa (2) przekładni stanowi jedną z podpór osi (3) bębna (4) kołowrotu. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

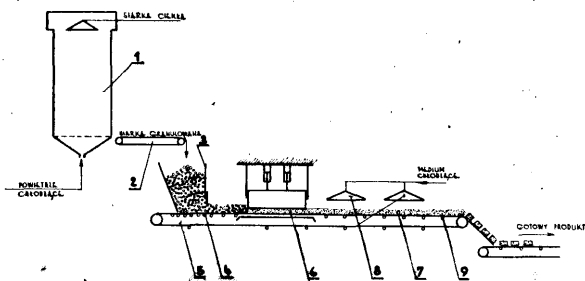
C01B **P. 211737** T 14.12.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Janusz Czastkiewicz).

Sposób wytwarzania zbrylonego granulatu siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nowej formy handlowej siarki w stanie stałym w postaci zbrylonego granulatu, który zawiera wielokrotnie mniej pyłów w porównaniu do siarki kruszonej oraz odznacza się wyższym ciężarem objętościowym w stosunku siarki granulowanej.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że siarka granulowana otrzymana znanym sposobem podawana jest z wieży granulacyjnej (1) przenośnikiem taśmowym (2) do zasobnika (3), z którego przez szczelinę (4) dozowana jest na przenośnik taśmowy płaski (5) i następnie poddawana jest sprasowaniu za pomocą urządzenia (6) oraz schłodzeniu mgłą wodną przez odpowiednie urządzenie (8), po czym następuje samoczynne łamanie się zbrylonej warstwy siarki (7) na przesypie między przenośnikiem taśmowym płaskim (5) a przenośnikiem taśmowym (9). (1 zastrzeżenie)



C01B **P. 213322** 09.02.1979

Pierwszeństwo: 09.02.1978 - Jugosławia (nr P. 312/78)

Belinka, tavana kemičnih izdelkov, Sentjakob ob Sari, Jugosławia (Andrzej Ocvirk, Drago Lipuš, Alfonz Grad).

Sposób wytwarzania czystego metaboranu sodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ekonomiki procesu.

Sposób wytwarzania czystego metaboranu sodu z surowego boranu metalu alkalicznego z wodnej zawiesiny zawierającej materiały odpadowe polega na tym, że podczas mieszania dodaje się do zawiesiny 0,05–0,5% wodnego roztworu flokulanta i pozostawia do odstania, reakcję przeprowadza się w temperaturze 40–80°, osad ewentualnie przemywa się trzykrotnie roztworem przemylającym, a klarowny roztwór metaboranu sodu z nad osadu odprowadza się. Metaboran sodu jest stosowany jako produkt wyjściowy przy wytwarzaniu nadboranu sodu używanego w przemyśle środków piorących. (3 zastrzeżenia)

C01B **P. 213452** 15.02.1979

Pierwszeństwo: 15.02.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 878032)

Stauffer Chemical Company, Westport, St. Zjednoczone Ameryki (Robert P. Obrecht).

Sposób wytwarzania fosgenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie wydajności przerobu surowców i zmniejszenie ilości usuwanych materiałów odpadowych.

Sposób wytwarzania fosgenu w reakcji chloru z nadmiarem tlenku węgla, w obecności węgla aktywnego jako katalizatora charakteryzuje się tym, że odzyskuje się nieprzereagowany tlenek węgla i zwraca do strefy reakcji. (7 zastrzeżeń)

C01B **P. 213848** 02.03.1979

Pierwszeństwo: 06.03.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 884085)

The Carborundum Company, Niagara Falls, St. Zjedn. Ameryki (Hari N. Murty).

Sposób wytwarzania twardego granulowanego węgla aktywnego z węgla subbitumicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zastosowanie węgla subbitumicznego zamiast węgla bitumicznego oraz eliminuje etap zwęglania jak i odpędzania części lotnych przy jednoczesnym wzroście wydajności procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się granulki z węgla subbitumicznego, granulki traktuje się wodnym rozcieńczonym roztworem nieorganicznego kwasu w celu zmniejszenia zawartości części lotnych i zwiększenia zawartości koksu, i po wypłukaniu kwasu suszy się granulki co najmniej częściowo, do zawartości wilgoci poniżej około 25% wagowych, po czym granulki miesza się z 0–15% wagowych środka wiążącego zawierającego węgiel, takiego jak pak, następnie granulki rozdrabnia się na drobny proszek, proszek sprasowuje się na kształtki, kształtki rozdrabnia się do reformowanych granuliek, a następnie reformowane granulki aktywuje się przez bezpośrednie ogrzewanie do i w temperaturze przewyższającej temperaturę odpędzania części lotnych, w atmosferze zawierającej gazowy czynnik aktywujący. (22 zastrzeżenia)

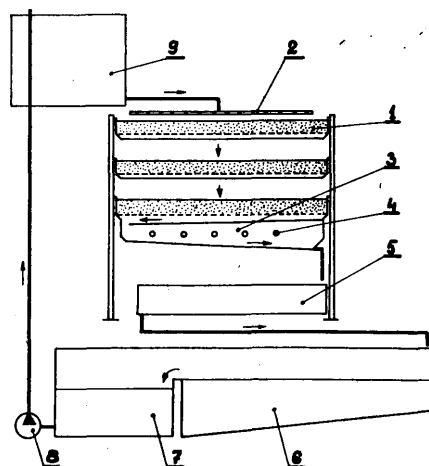
C02B **P. 211817** T 14.12.1978

Instytut Rybactwa Śródlądowego, Olsztyn, Polska (Ryszard Kolman).

Urządzenie do uzdatniania wody, zwłaszcza w podchowalniach wylęgu ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającej jego zastosowanie w podchowalniach wylęgu ryb z układem zamkniętego obiegu wody.

Urządzenie składające się ze zraszacza wody, filtru i komór promieni UV charakteryzuje się tym, że



filtr składa się z co najmniej dwóch warstw filtrujących (1), pomiędzy którymi jest wolna przestrzeń, wypełnionych żwirem i grysem wapiennym lub grysem wapiennym o granulacji 3—15 mm, a pod ostatnią warstwą filtrującą (1) umieszczona jest komora przepływowa (3) z palnikami promieni ultrafioletowych (4).

C02C

P. 205902

06.04.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Demenko, Lech Nowak).

Urządzenie do uzdatniania cieczy za pomocą pola magnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z uwzględnieniem pełnego wykorzystania pola magnetycznego z dużą równomiernością rozkładu pola wzdłuż promienia.

Urządzenie składa się z zespołu zawieszonych magnesów pierścieniowych (1) przedzielonych nadbiegunnikami wewnętrznymi (6) i środkowymi (7) w postaci ferromagnetycznych pierścieni. Zespół ten jest usytuowany w obudowie stanowiącej ferromagnetyczny cylindryczny korpus (4) z osiowo usytuowanym wałcem ferromagnetycznym (3).

Wymienione części składowe urządzenia są ustalone względem siebie za pomocą dwóch niemagnetycznych elementów ściskających w postaci na przykład tarcz kołowych (8) z otworami i pierścieniowymi wypustkami służącymi do ustalania właściwego położenia skrajnych nadbiegunników (9 i 10), a tym samym całego zespołu magnesów pierścieniowych (1) z nadbiegunnikami wewnętrznymi (6) i środkowymi (7).

Na wewnętrznej powierzchni cylindrycznego korpusu (4) w płaszczyznach nadbiegunników wewnętrznych (6) i środkowych (7) są usytuowane nadbiegunniki zewnętrzne (5), zabezpieczone przed wzajemnym przemieszczaniem się za pomocą tulejek dystansowych (2).

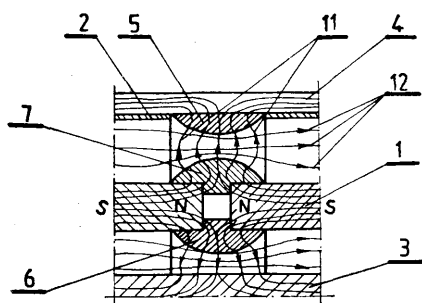


Fig. 1

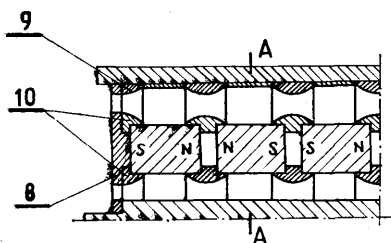


Fig. 2

C02C

P. 205933

07.04.1978

Instytut Zootechniki, Zootechniczny Zakład Doświadczalny Czechnica, Siechnice, Polska (Józef Jodłowski).

Urządzenie do natleniania ścieków organicznych, a zwłaszcza gnojowicy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do natleniania ścieków organicznych a zwłaszcza gnojowicy, przeznaczone do stosowania w obiektach produkcji zwierzęcej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej do obsługi konstrukcji urządzenia mieszającego i wprowadzającego jednocześnie powietrze w środowisko, bez stosowania urządzeń towarzyszących do tłoczenia powietrza, z uwzględnieniem wydłużenia drogi i czasu przepływu powietrza w natlenianych ściekach.

Urządzenie według wynalazku składa się z nośnej ramy (1), na której osadzony jest elektryczny silnik (5) połączony z przenoszącym od niego napęd wałem (2) osadzonym obrotowo w obudowie (7) przytwierdzonej do tej ramy (1) i wyposażonej w uchwyty (8) i pływak (6).

Wystający poza dolną krawędź rurowego przewodu (3) koniec wału (2) jest wyposażony w napędową śrubę (-1), która wprawiona w ruch obrotowy wytwarza między górnymi atakującymi krawędziami jej łopatek a dolną krawędzią przewodu rurowego przestrzeń próżniową zapelnianą doprowadzanym rurowym przewodem (3) powietrzem, które jest przemieszczane wraz z mieszanymi ściekami w kierunku dna ściekowego zbiornika (9).

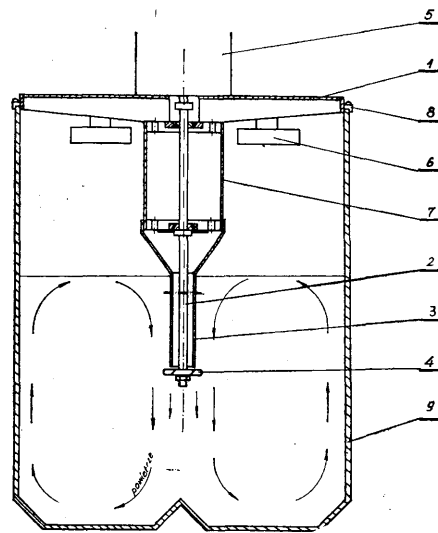


Fig. 1

C02C

P. 211554 T

08.12.1978

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Henryk Aleksa, Czesław Kozłowski, Ryszard Krukiewicz, Zygfryd Nowak).

Sposób klarowania i odwodniania odpadów flotacyjnych z przeróbki rud ilmenitowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wyeliminowanie drogich i uciążliwych w eksploatacji osadników zewnętrznych przy jednoczesnym uzyskaniu dobrej wydajności procesu i zabezpieczeniu ochrony środowiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że całą ilość zawieszin odpadów flotacyjnych z przeróbki rud ilmenitowych kieruje się do węzła klasyfikacji hydraulicznej, pracującego przy obciążeniu jednostkowym powierzchni klasyfikacji nie większym niż $15 \text{ m}^3 \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-1}$, uzyskany w wyniku tego procesu produkt gruboziarnisty odwadnia się mechanicznie w po-

lu sił grawitacyjnych przy czasie odwadniania zawartym w granicach 30—120 sekund, a produkt przelewowy zawierający ziarna fazy stałej o wymiarach poniżej 0,04 mm klaruje się z dodatkiem środków flokulacyjnych o dawce $50 \div 300 \cdot 10^{-3} \cdot \text{kg} \cdot \text{Mg}^{-1}$ lub/i środków koagulacyjnych o dawce $100 \div 500 \cdot 10^{-3} \cdot \text{kg} \cdot \text{Mg}^{-1}$, przy obciążeniu jednostkowym powierzchni klarowania poniżej $5 \text{ m}^2 \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-1}$ do koncentracji części stałych w przelewie równej lub niższej od $0,5 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$.

Uzyskany w wyniku klarowania przelewu z węzła klasyfikacji hydraulicznej z użyciem środków chemicznych produkt wylewowy o koncentracji $500 \div 1000 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3}$ odwadniany jest mechanicznie głównie na filtrach próżniowych, natomiast uzyskany w wyniku odwadniania tego produktu filtrat łączony jest w całości z nadawą węzła klarowania. (2 zastrzeżenia)

C02C P. 211778 T 14.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Szetela, Tomasz Winnicki, Maria Szetela).

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu oczyszczania ścieków bytowo-gospodarczych lub przemysłowych.

Sposób według wynalazku polegający na biologicznym rozkładzie ścieków w komorze napowietrzania z aktywną biomasą, a następnie na oddzieleniu biomasy od oczyszczonych ścieków, charakteryzuje się tym, że do komory napowietrzania wprowadza się nierozpuszczalny ziarnisty nośnik w ilości co najmniej 1% objętości komory, przy czym nośnikiem może być jonit, antracyt, węgiel aktywny lub piasek. (5 zastrzeżeń)

C02C P. 211815 T 14.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Lebie-dowski, Jerzy Przybiński).

Sposób oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii oczyszczania ścieków pofarbiarskich przemysłu włókienniczego, która umożliwia zwiększenie wydajności oczyszczania przy jednoczesnym zmniejszeniu łącznej kubatury urządzeń oczyszczających.

Sposób oczyszczania ścieków pofarbiarskich osadem czynnym na drodze napowietrzania i sedymentacji, polega na tym, że proces oczyszczania prowadzi się dwustopniowo, przy czym w pierwszym stopniu oczyszczania surowe ścieki miesza się w komorach sorpcyjnych w ciągu 0,5—2 godzin z nadmiernym osadem czynnym doprowadzanym z komór sorpcyjnych drugiego stopnia oczyszczania przy zachowaniu stężenia osadu czynnego w komorach sorpcyjnych pierwszego stopnia około 7000 mg/dm^3 i następnie ścieki poddaje się sedymentacji w ciągu co najmniej 2 godzin, po czym ścieki z pierwszego stopnia oczyszczania doprowadza się do komór sorpcyjnych drugiego stopnia oczyszczania, gdzie poddawane są napowietrzaniu w ciągu 4—12 godzin przy stężeniu osadu czynnego około 3000 mg/dm^3 , a następnie tak oczyszczone ścieki poddaje się sedymentacji w ciągu co najmniej 2 godzin. (1 zastrzeżenie)

C03C P. 211871 T 18.12.1978

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Jadwiga Fornalik).

Szkło o barwie purpurowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie składu szkła opartego na układzie krzemowo-sodowo-wapniowym mającego wysoki stopień nasycenia

barwy purpurowej oraz wykazującego zjawisko dichroizmu przy stosunkowo niskim koszcie produkcji.

Szkło purpurowe krzemowo-sodowo-wapniowe barwione tlenkiem neodymu, charakteryzuje się tym, że zawiera: SiO_2 70—74% wagowych, Na_2O 12—15% wagowych, CaO 2,0—5,0% wagowych, K_2O 1,0—5% wagowych, BaO 0—3,0% wagowych, ZnO 0—4,0% wagowych, As_2O_3 0,5% wagowych, Nd_2O_3 2,0—2,5% wagowych, MnO_2 0,8—0,9% wagowych, CoO 0,0003—0,0005% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C63C P. 211948 T 20.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Zygmunt Czerwiński).

Sposób granulowania zestawu szklarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania granul zestawu szklarskiego umożliwiających przyspieszenie procesu topnienia masy szklanej w piecu co powoduje dość duże oszczędności paliwowe i obniża koszty produkcji.

Sposób granulowania zestawu szklarskiego polega na tym, że do zestawu przeznaczanego do granulowania dodaje się dodatkowo od 10 do 30% wagowych proszku szklanego o rozdrobnieniu od 0,10 do 2,5 mm, przy czym w celu związania granul dodaje się w postaci mgły wodny roztwór szkła wodnego zmieszany w stosunku od 1:2 do 1:5, w ilości od 8 do 15% objętościowych. (1 zastrzeżenie)

C03C P. 212059 T 21.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Święcki, Stanisław Trusek, Jadwiga Murdza).

Sposób wytwarzania szkliwa ceramicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, który eliminuje konieczność użycia stopu szklatego i pigmentu syntetycznego.

Sposób wytwarzania szkliwa ceramicznego w postaci warstwy na materiałach ceramicznych w celu zapewnienia im nieprzeziąkalności, gładkości, zwiększenia twardości, jak również dla nadania estetycznej barwy i faktury powierzchni, polega na tym, że do 2—10 części wagowych kaolinu lub gliny, 0—30 części wagowych skalenia, 0—10 części wagowych węglanu wapnia, 0—5 części wagowych węglanu baru, 0—5 części wagowych tlenku cynku, 0—3 części wagowych tlenku kobaltu, 0—5 części wagowych tlenku manganu, 0—10 części wagowych stłuczki szklanej i 50—100 części wagowych wody dodaje się 20—90 części wagowych amfibolitu, a następnie całość w znany sposób miele się dożądanego uziarnienia i nanosi na powierzchnie półfabrykatów ceramicznych, które wypala się w temperaturze 1150—1300°C. (1 zastrzeżenie)

C03C P. 212060 T 21.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Święcki, Stanisław Trusek, Jadwiga Murdza).

Sposób wytwarzania szkliwa ceramicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, w której zastosowanie me-lafiru eliminuje konieczność użycia stopu szklatego i pigmentu syntetycznego.

Sposób wytwarzania szkliwa ceramicznego w postaci warstwy na materiałach ceramicznych w celu zapewnienia im nieprzeziąkalności, gładkości, zwiększenia twardości, jak również dla nadania estetycznej barwy i faktury powierzchni, polega na tym, że do 2—10 części wagowych kaolinu lub gliny, 0—30 części wagowych skalenia, 0—10 części wagowych węglanu wapnia, 0—5 części wagowych węglanu baru, 0—5 części wagowych tlenku cynku, 0—3 części wagowych tlenku kobaltu, 0—5 części wagowych tlenku manganu, 0—10 części wagowych stłuczki szklanej i 50—100

części wagowych wody dodaje się **20—90** części wagowych melafiru, a następnie całość w znany sposób miele się dożądanego uziarnienia i nanosi na powierzchnię półfabrykatów ceramicznych, które wypala się w temperaturze **1100—1300°C**. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 211642 T 11.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Stanisław Lewowicki, Wojciech Roszak, Bożena Różycka-Roszak).

Sposób wytwarzania zapraw i betonów odpornych na korozję

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zapraw i betonów odpornych na korozję, nadających się do zastosowania w środowisku roztworów i par kwasu siarkowego.

Sposób wytwarzania zapraw i betonów odpornych na korozję z cementów, kruszyw i mieszaniny związków organicznych polega na tym, że do sypekich składników zapraw lub betonów dodaje się znanym sposobem mieszaninę żywicy poliestrowej i monomeru winylowego z rozpuszczonym w nim inicjatorem, korzystnie nadtlakiem benzoiłu lub azonitrylopocho-dnymi związków aromatycznych i całość utwardza się w temperaturze **co** najmniej **+15°C**. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 211791 T 15.12.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Wiesław Szudrowicz, Andrzej Słoniewski, Maria G. Błociszewska, Teresa Froelich, Jan Froelich).

1. Sposób upłynniania mieszanki betonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości betonu przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia cementu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszanki betonowej jako środek upłynniający dodaje się siarczynowaną niskocząsteczkową żywicę **mela-mino wo-formaldehydową**, której 20% wodny roztwór w temperaturze 20°C ma lepkość mniejszą niż 5 cP.

Sposób upłynniania mieszanki betonowej według wynalazku znajduje zastosowanie do wszystkich typów prefabrykowanych elementów betonowych, żelbetowych i sprężonych, a także do betonów monolitycznych **produkowanych** z cementu portlandzkiego. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 213927 05.03.1979
B23B

Pierwszeństwo: 06.03.1978 - Wielka Brytania (nr 8824/78)

The Glocier Metal Company Limited, Wembley, Wielka Brytania (Glydwr J. Davies).

Sposób nakładania powłoki z poli (siarczku aryleny) na podłoże stalowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu nakładania poli (siarczku aryleny) na podłoże stalowe.

Sposób nakładania powłoki z poli (siarczku aryleny), na przykład poli (siarczku fenylenu), na podłoże stalowe polega na zastosowaniu ceramicznej lub innej niemetalicznej warstwy wiążącej połączonej z podłożem na którą nakłada się właściwą powłokę, przy czym warstwa wiążąca składa się z warstwy drobnych cząstek połączonych ze spodnią warstwą następnej warstwy grubych cząstek. (11 zastrzeżeń)

C05B P. 213451 15.02.1979

Pierwszeństwo: 17.02.1978 - Węgry (nr 2251/NE-592/1978)

Nehézvegyipari **Kutató** Intézet, Veszprém, Węgry (Miklós Kulcsár, Ferenc Kolláth, Erzsébet Oláh, László Orffy, Judit Gesztelyi Nagy).

Nawóz sztuczny o postaci stabilnej zawiesiny wodnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie dogodnej do stosowania formy nawozu sztucznego.

Nawóz sztuczny według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera fosfor, azot i potas w stosunku **N:P₂O₅:K₂O=1:0,5—3:0—4** w łącznej ilości **co** najwyżej 50% wagowych oraz jako stabilizator dwa składniki, z których jeden stanowi bentonit w ilości **1,2—3,5%** a drugi stanowi **superfosfat** i/lub **superfosfat** potrójny w ilości **0,2—1,5%** licząc na całkowity ciężar zawiesiny. (4 zastrzeżenia)

C05D P. 205275 11.03.1978

Zakłady Dolonitowe, Bytom, Polska (Roman Kieler, Antoni Nowak, Justyn Stachurski, Wiesław Piątkowski, Albin Pytlakowski, Witold Schwarz, Leon Łukwiński).

Sposób wytwarzania mączek mineralnych, zwłaszcza dla rolnictwa

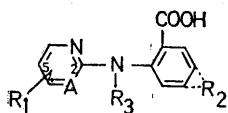
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów wytwarzania mączek przez wyeliminowanie wstępnego procesu suszenia. Sposób według wynalazku polega na tym, że surowce mineralne jak surowy dolomit, wapień lub inne skały o podobnej twardości i wilgotności do 15% napowietrza się w czasie rozdrabniania pomiędzy wirującą poziomą, profilowaną tarczą obrotową a znajdującą się nad nią nieruchomą tarczą uzębioną, powietrzem doprowadzonym do urządzenia rozdrabniającego. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 208942 09.08.1978

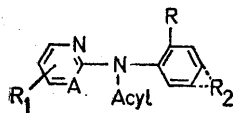
Pierwszeństwo: 10.08.1977 - RFN (nr P. 2735919.9)
C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein, RFN.

Sposób wytwarzania nowych kwasów **2-pirydolo- i 2-pirymidyloaminobenzoowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych kwasów **2-pirydylo-** i **2-pirymidyloaminobenzoowych** o wzorze I, w którym A oznacza grupę =CH- lub =N-, R₁ oznacza a) wodór, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową, dokondensowany pierścień benzenowy, lub b) grupę -CO-R₁, grupę tetrazolilową -5, cyjanową w pozycji 4 lub 5, R₂, oznacza grupę -CO-R₄, grupę tetrazolilową -5 cyjanową, lub w przypadku gdy R₁ oznacza jedną z grup z pod b), R₂ oznacza również wodór, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub dokondensowany pierścień benzenowy, R₃ oznacza wodór lub niższą grupę acylową i R₄ oznacza grupę hydroksylową, aminową, hydroksyloaminową, **tetrazolilo-5-aminową** lub niższą grupę alkoksylową, ewentualnie w postaci soli wewnętrznych lub soli z zasadowymi składnikami, który polega na utlenianiu związku o wzorze 2 i ewentualnym odszczepieniu grupy N-arylowej. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwalergiczne. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D
C07C

P. 213352

10.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 - USA (nr 876,968)

Merck and Co., Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania wodnego roztworu kompleksu 3'-chloro-4'-(p-chlorofenoksy)-3,5-dwujodosalicylanidu z poliwinylpirolidonem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania wodnego roztworu kompleksu Rafoxanide i poliwinylpirolidonu, nadającego się do iniekcji.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu nierozpuszczalnego w wodzie 3'-chloro-4'-(p-chlorofenoksy)-3,5-dwujodosalicylanidu (Rafoxanide) i poliwinylpirolidonu do odpowiedniego mieszającego się z wodą rozpuszczalnika (korzystnie aceton lub gliceroforma i woda). Powstaje związek kompleksowy tych dwóch składników, który jest rozpuszczalny w wodzie. Jeżeli to jest pożądane rozpuszczalnik można odpędzić. Otrzymany sposobem według wynalazku kompleks może być stosowany do leczenia motylcy wątrobowej lub podobnych zakażeń. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 213449

15.02.1979

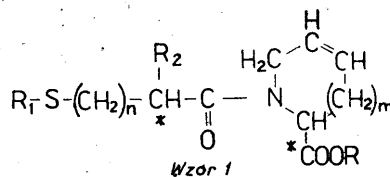
Pierwszeństwo: 15.02.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 878,144)

E.R. Sguibb an Sons, Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Miquel A. Ondetii, Sessa I, Natara-jan).

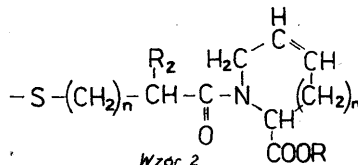
Sposób wytwarzania nowych pochodnych dehydrocykloimino-kwasów

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R i R₂ niezależnie oznaczają atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R₁ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkanoilowy lub ugrupowanie o ogólnym wzorze 2 a m i n niezależnie oznaczają liczbę 0 lub 1 wytwarza się na drodze reakcji związku o ogólnym wzorze 3, lub jego chemicznego równoważnika, ze związkiem o ogólnym wzorze 4.

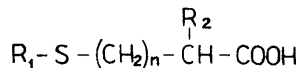
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie w leczeniu nadciśnienia jako środki obniżające ciśnienie krwi. (15 zastrzeżeń)



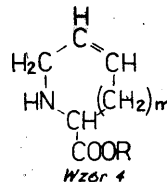
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

C07D

P. 213472

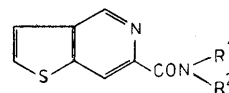
16.02.1979

Pierwszeństwo: 17.02.1978 - Francja (nr 7804561)

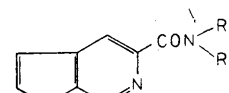
Parcor, Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania tieno (3,2-c) i tieno (2,3-c) pirydyn

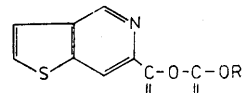
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych tieno- (3,2-c) i tieno (2,3-c) pirydyn mających właściwości uspakajające, przeciwskurczowe i przeciwzapalne. Sposób według wynalazku wytwarzania związków o wzorze 1 lub 2 polega na tym, że aminę o wzorze 10, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z bezwodnikiem mieszanym o wzorze 3 lub 4, w których to wzorach R oznacza grupę alkilową zawierającą od 1 do 3 atomów węgla, otrzymując odpowiednio związki o wzorze 1 lub 2. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07D

P. 215422 T

03.08.1978

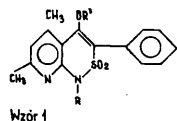
Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Zawisza, Anna Milian, Tadeusz Jakóbiec, Jerzy Giełdowski).

Sposób wytwarzania pochodnych **1,1-dwutlenku 2H-2-alkilo(alkeno lub aminoalkilo)-4,6-dimetylo-7-hydroksy-8-fenylopyrido (2,3-c)-1,2-tiazyd** podstawionych przy atomie tlenu w położeniu 7

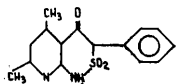
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że ester kwasu 2-amino-4,6-dimetylonikotynowego o wzorze 3 kondensuje się z chlorkiem benzylosulfonowym, a otrzymany ester kwasu 2N-benzylosulfonamido-4,6-dimetylonikotynowego o wzorze 4 cyklizuje się na 1,1-dwutlenek 2H-4,6-dimetylo-8-fenilo-7,8-dihydropyrido-(2,3-c)-1,2-tiazyd-7-onu o wzorze 2. Otrzymany związek o wzorze 2 poddaje się dwustopniowej reakcji w rozpuszczalniku organicznym w obecności alkoholanów z halogenkami alkilowymi, alkilenowymi, aminoalkilowymi lub karbetoksyalkilowymi.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku o wzorze 1 w którym R i R' oznaczają grupę alkilową, alkilenową lub aminoalkilową, zaś R' także grupę karbotoksyalkilową wykazującą aktywność immunosupresyjną bądź immunostymulującą, przy na ogół równoczesnym działaniu przeciwzapalnym.

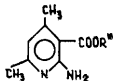
(1 zastrzeżenie)



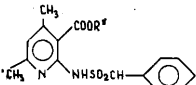
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07D

P. 215423 T

03.08.1978

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Tadeusz Zawisza, Anna Milian, Tadeusz Jakóbiec, Jerzy Giełdowski).

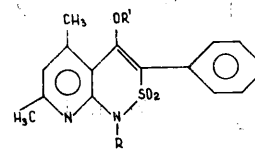
Sposób wytwarzania pochodnych **1,1-dwutlenku 2H-2-alkilo-4,6-dimetylo-7-hydroksy-8-fenylopyrido (2,3-c)-1,2-tiazyd** podstawionych przy atomie tlenu w położeniu 7

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że ester kwasu 2-amino-4,6-dimetylonikotynowego o wzorze 3 kondensuje się z chlorkiem benzylosulfonowym, a otrzymany ester kwasu 2N-benzylosulfonamido-4,6-dimetylonikotynowego o wzorze 4, poddaje się reakcji z halogenkami alkilowymi. Otrzymany ester kwasu 2(N-alkilo-N-benzylosulfonamido)-4,6-dimetylonikotynowego o wzorze 5, cyklizuje się na 1,1-dwutlenek 2H-2-alkilo-4,6-dimetylo-8-fenilo-7,8-dihydropyrido [2,3-c]-1,2-tiazyd-7-onu o wzorze 6, natomiast związek 6 poddaje się reakcji w rozpuszczalniku organicznym w obecności alkoholanów, z halogenkami alkilowymi, aminoalkilowymi lub karbetoksyalkilowymi.

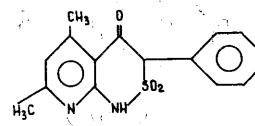
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę al-

kilową, R' zaś grupę alkilową, aminoalkilową lub karbetoksyalkilową, wykazującą aktywność immunosupresyjną bądź immunostymulującą, przy na ogół równoczesnym działaniu przeciwzapalnym.

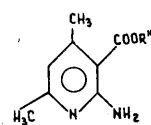
(1 zastrzeżenie)



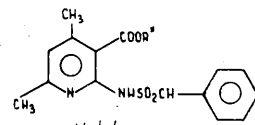
Wzór 1



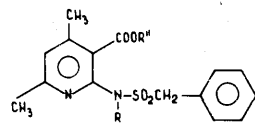
Wzór 2



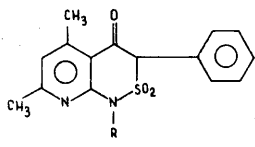
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

C08B

P. 211950 T

20.11.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Karnicki, Bernard Bieniecki, Daniel Dutkiewicz, Ryszard Maj, Piotr Bykowski, Marian Naczka, Zdzisław Sikorski, Juliusz Hebel, Witold Neugebauer, Wiktor Kołodziejewski, Henryk Borowy-Borowski, Andrzej Arendt, Andrzej Góralczyk, Henryk Stół, Anna Wojtasz-Pajak, Kazimierz Sowa, Maria Mieczkowska, Maciej Brzeski, Romuald Kowalski).

Sposób otrzymywania chityny na skalę techniczną z organizmów lub ich części, zwłaszcza z kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w sposób ekonomiczny chityny o dużym stopniu czystości z trudnego pod względem technologicznym surowca jakim jest kryl antarktyczny.

Sposób otrzymywania chityny na skalę techniczną z organizmów lub ich części, zwłaszcza z kryla, na drodze naprzemiennego działania roztworów wodorotlenków i kwasów oraz przemywania wodą i suszenia, charakteryzuje się tym, że surowiec poddaje się de-

proteinizującemu działaniu roztworu wodorotlenku o stężeniu do 8% lub demineralizującemu działaniu roztworu kwasu o stężeniu do 6% w temperaturze do 30° C i w czasie do 24 godzin, a następnie prowadzi się oddzielanie mechaniczne i przemycanie wodą do otrzymania wartości pH odcieku równej 7 ± 1 . Z kolei poddaje się materiał, po procesie deproteinizacji, działaniu roztworu kwasu o stężeniu do 5% w czasie do 2 godzin w temperaturze do 30°C lub po procesie demineralizacji działaniu roztworu wodorotlenku o stężeniu do 5% w czasie do 2 godzin w temperaturze do 90°C.

Chitynę oddziela się mechanicznie i przemycano wodą do otrzymania wartości pH odcieku $= 7 \pm 0,1$. W fazach deproteinizacji, demineralizacji i przemycania lub po nich dopuszcza się prowadzenie procesu białenia i/lub przemycania rozpuszczalnikami ograniczonymi. Otrzymaną chitynę o zawartości popiołu do 5% suszy się do wartości suchej masy minimum 95%.

Chityna znajduje zastosowanie w przemyśle włókienniczym, papierniczym, fotograficznym, kosmetycznym, farmaceutycznym, szklarskim, farb i lakierów itp. (12 zastrzeżeń)

C08G P. 211479 T 06.12.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Henryk Maślowski, Bogusław Czupryński, Maria Bobińska).

Sposób otrzymywania pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych o obniżonej kruchości i podwyższonej wytrzymałości na ściskanie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sztywną piankę poliuretanowo-poliizocyjanurową otrzymuje się przez spienienie prepolimeru, otrzymanego w reakcji polimetylenopoli(fenylizocyjanianu) z technicznym eterem dwuglicydowym 2,2-dwu(4-hydroksyfenylo) propanu w stosunku równoważnikowym od 1:0,01 do 1:0,06 w temperaturze od 80° do 160°C w czasie od 0,5—4 godzin, z polieterolem przy stosunku równoważnikowym prepolimeru do polieterolu od 1:1 do 5:1 w temperaturze 20—2°C.

Sposób według wynalazku może znaleźć szerokie zastosowanie przy stosowaniu pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych jako izolacji termicznych formowanych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej. (2 zastrzeżenia)

C08G P. 211632 T 11.12.1978

Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Hernacki, Leonard Szczepkowski, Waldemar Nowakowski, Tadeusz Lesiak, Tadeusz Cieśla, Józef Papiński).

Sposób wytwarzania kompozycji poliizocyjanianowych zawierających ugrupowania biuretowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie stopnia przereagowania substratów dając produkt o mniejszej lepkości.

Sposób otrzymywania kompozycji poliizocyjanianowych zawierających ugrupowania biuretowe na drodze reakcji poliizocyjanianu wodą, charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się w obecności środka powierzchniowo-czynnego polieteropolisiloksanu stosowanego w ilościach od 0,05 do 10% wagowych względem poliizocyjanianu. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 211635 T 11.12.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Kłopotek, Danuta Własiuk, Gabriela Działo).

Sposób wytwarzania kopolimerów wielofunkcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ta-

kiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie kopolimerów wielofunkcyjnych, wykazujących jednocześnie własności sekwestrujące, myjące i dezynfekcyjne. Sposób według wynalazku polega na kilkustadiowej syntezie obejmującej proces estryfikacji etoksylovanego nienasyconego alkoholu tłuszczowego bezwodnikiem kwasu octowego, proces kopolimeryzacji octanu etoksylovanego nienasyconego alkoholu tłuszczowego i kwasu akrylowego, proces zmydlania i neutralizacji otrzymanego kopolimeru oraz proces kompleksowania soli alkalicznej kopolimeru z trójhalegenkiem potasowym.

Otrzymane sposobem według wynalazku kopolimery wielofunkcyjne mogą być stosowane bezpośrednio lub w kompozycji z innymi wypełniaczami aktywnymi jako środki sekwestrujące myjąco-dezynfekujące w przemyśle spożywczym, w hodowli zwierząt i drobiu oraz w gospodarstwie domowym. (3 zastrzeżenia)

C08L P. 211714 T 12.12.1978
C09J

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Stefan Kupiec, Zdzisław Marek, Scholastyka Urbanowicz, Tomasz Janusz, Andrzej Tarnowski, Andrzej Bachowski, Józef Wikierak).

Środek do klejenia osnów tkackich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka do klejenia osnów tkackich, który nie wymaga dodawania środków antystatycznych.

Środek do klejenia osnów tkackich stanowi mieszaninę składającą się ze zhydrolizowanego częściowo kopolimeru akryloamidu z akrylanem metylu zawierającego 5—90%, korzystnie 20—40% molowych akrylanu sodu lub akrylanu amonu i z pochodnej amonowej trójetanolaminy w ilości do 10%, korzystnie 2-5% wagowych w stosunku do masy zhydrolizowanego kopolimeru. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 213751 26.02.1979

Pierwszeństwo: 28.02.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 882219)

E. J. du Pont de Nemours and Company, Wilmingon, St. Zjedn. Ameryki.

Kompozycja do formowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kompozycji żywicy z tereftalanu polietyleny zawierającej materiał wzmacniający lub wypełniacz, która mogłaby być formowana w temperaturze poniżej 110°C dając wyroby formowane o gładkiej powierzchni z połyskiem.

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera tereftalan polietylenowy, materiał wzmacniający lub wypełniacz, sól sodową lub potasową kwasu karboksylowego lub polimeru organicznego zawierającego odpowiednie grupy karboksylowe oraz o niskim ciężarze cząsteczkowym organiczne estry, ketony, sulfony, sulfotlenki lub amidy. (11 zastrzeżeń)

C08L P. 213761 T 27.02.1979

Pierwszeństwo: 28.02.1978 - Czechosłowacja (nr 1253-78)

Výskumný ústav pre petrochémiu, Nováky, Czechosłowacja.

Tworzywo do wyrobu nośników do zapisywania sygnałów częstotliwościowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego tworzywa, które ma szerokie zastosowanie przy zapisywaniu sygnałów dźwiękowych i obrazowych, zwłaszcza przy wytwarzaniu płyt gramofonowych i płyt wideofonowych o obniżonym ciągłym poziomie

Tworzywo do wyrobu nośników do zapisywania sygnałów częstotliwościowych, zwłaszcza dźwięku i/albo obrazu, na podstawie kopolimerów albo homopolimerów chlorku winylu z dodatkiem substancji pomocniczych, ułatwiających obróbkę charakteryzuje się tym, że zawiera 40—90% wagowych kopolimeru chlorku winylu z octanem winylu, przy czym zawartość octanu winylu jako składnika kopolimeru stanowi 3—40% wagowych 6—60% wagowych kopolimeru chlorku winylu z olefiną, przy czym zawartość skopolimerizowanej olefiny wynosi 1—20% wagowych oraz 0,2—4% wagowych substancji pomocniczych.

(2 zastrzeżenia)

C08L P. 213791 28.02.1979

Pierwszeństwo: 28.02.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 882219).
05.02.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 009295).

E. J. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Kompozycja do formowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kompozycji na osnowie żywicy z politereftalanu etylenowego, zawierającej materiał wzmacniający lub wypełniający, która mogłaby być formowana w temperaturach poniżej 110°C dając uformowane wyroby o gładkiej powierzchni z połyskiem.

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera politereftalan etylenowy o lepkości właściwej η_{sp}/c co najmniej około 0,4, materiał wzmacniający lub wypełniający w ilości około 10—60% wagowych, sól sodową lub potasową polimeru organicznego zawierającego grupy karboksylowe, ester organiczny alifatycznego kwasu karboksylowego o 1—20 atomach węgla zawierającego 1—3 grupy karboksylowe i alkoholu o wzorze $\text{HO}-(\text{R}''-\text{O})_y-\text{R}''$, gdzie R'' oznacza rodnik węglowodorowy o 2—15 atomach węgla, R'' oznacza atom wodoru lub rodnik węglowodorowy o 2—20 atomach węgla, przy czym gdy R'' oznacza atom wodoru y oznacza liczbę naturalną 2—15, a gdy R'' oznacza rodnik węglowodorowy, y oznacza liczbę naturalną 1—15. (8 zastrzeżeń)

C10B P. 212010 T 20.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Biemer, Alojzy Rutkowski, Bogdan Słomka).

Sposób rozdziału mieszaniny poekstrakcyjnej w procesie dezintegracyjnej ekstrakcji węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ekstraktu węglowego praktycznie pozbawionego ciał stałych, który stanowi dogodny surowiec do otrzymywania paliw płynnych lub innych produktów węglowodnorodnych.

Sposób według wynalazku polega na rozdziale mieszaniny poekstrakcyjnej na fazę parowo-gazową i fazę ciekłą zawierającą węgiel resztkowy i popiół, a następnie na poddaniu fazy ciekłej destylacji próżniowej pod ciśnieniem $2 \times 10^{-3} \text{ MPa} - 4 \times 10^{-3} \text{ MPa}$ w temperaturze do 500°C, natomiast pozostałość z destylacji próżniowej poddaje się ekstrakcji gazowej lekkimi węglowodarami aromatycznymi w warunkach nadkrytycznych w stosunku do tych rozpuszczalników, najkorzystniej pod ciśnieniem 10—12 MPa w temperaturze 350—400°C, a następnie fazę nadkrytyczną z ekstrakcji gazowej rozpręża się ekspansyjnie do ciśnienia 0,1—1 MPa w temperaturze niższej od krytycznej i zarazem wyższej od temperatury wrzenia rozpuszczalnika. (1 zastrzeżenie)

C01D P. 213971 08.03.1979

Pierwszeństwo: 10.03.1978 - RFN (nr P 2810379.9)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-201996

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt, RFN.

Sposób wytwarzania stabilizowanej granulki nadwęglanu sodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia technologii procesu.

Sposób wytwarzania stabilizowanej granulki nadwęglanu sodowego przez zwilżanie rdzenia nadwęglanu sodowego wodnym roztworem krzemianu sodowego, a następnie pokrywanie odwodnionym nadboranem sodowym albo otoczenie zwilżonego wodą nadwęglanu sodowego, mieszaniną odwodnionego nadboranu sodowego i krzemianu sodowego i następnie częściowe lub całkowite usunięcie natryskanej wody względnie wody natryskanego roztworu krzemianu sodowego, charakteryzuje się tym, że nadwęglan sodowy spryskuje się przesyconym roztworem nadboranu sodowego i roztworem krzemianu sodowego, a potem usuwa się wprowadzoną wodę całkowicie albo częściowo. (3 zastrzeżenia)

C10H P. 211667 T 12.12.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Andrzej Resztak).

Sposób ograniczenia smołowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia możliwości tworzenia się niekorzystnych produktów ubocznych, zwłaszcza sadzy i substancji smolistych.

Sposób ograniczenia smołowania, zwłaszcza przy prowadzeniu wysokotemperaturowych procesów pirolizy węglowodorów, przeznaczony do stosowania przy wytwarzaniu acetylenu w komorach reakcyjnych, współpracujących z chemicznymi reaktorami plazmowymi, charakteryzuje się tym, że do komory reakcyjnej, w której panuje temperatura powyżej 1500 K, wprowadza się jako inhibitor smołowania cynk, związek cynku i/lub mieszaniny cynku z innymi metalami o temperaturze topienia niższej niż 800 K. (3 zastrzeżenia)

C10J P. 213970 08.03.1979

Pierwszeństwo: 09.03.1978 - RFN (nr P 2810125.9)

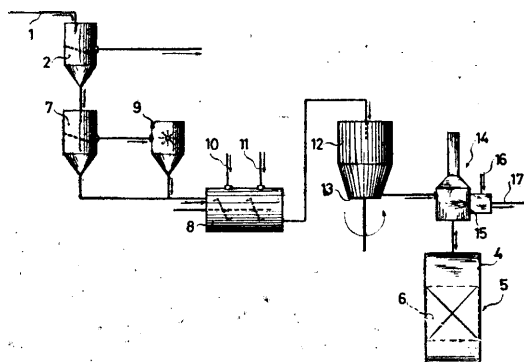
Steag AG, Essen, RFN (Artur Richter).

Sposób i układ do wytwarzania paliwa do ciśnieniowego zgazowywania węgla w reaktorze ze złożem nieruchomym z mialu węglowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie takiego paliwa, które umożliwiałoby obniżenie zawartości pyłów w gazie pochodzącym ze zgazowania, a poza tym uzyskanie lepszego ciągu powietrza w złożu nieruchomym.

Sposób wytwarzania paliwa do ciśnieniowego zgazowywania węgla w reaktorze ze złożem nieruchomym z mialu węglowego, który na drodze sortowania zostaje rozdzielony na frakcję nadziarną i podziarną, po czym frakcję podziarną poddaje się grudkowaniu, a grudki utwardza się w temperaturze niższej od temperatury koksowania węgla i następnie są one oddawane do frakcji nadziarną, charakteryzuje się tym że do podziarną przed grudkowaniem dodaje się ług posiarzynowy, a grudkowanie przeprowadza się przez utwardzanie środka wiążącego co najmniej w bliskopowierzchniowych warstwach grudek.

Układ według wynalazku zawiera włączony za układem granulacji (12) piec hartowniczy (14), który jest umieszczony przed reaktorem (5) ze złożem nieruchomym. (5 zastrzeżeń)



C10M P. 212147 T 23.12.1978

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Ludomir Tokarzowski, Aldona Kwiatek).

Sposób wytwarzania wysokowiskozowych olejów smarowych i smarów stałych przy wykorzystaniu średnich frakcji ropy naftowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania produktów smarowych, nowego typu, o dowolnie regulowanej lepkości, opartych na najtańszych frakcjach naftowych i coraz łatwiej dostępnych nadtlenukach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że średnie frakcje węglowodorowej ropy naftowej, wrzące w granicach 200–350°C, korzystnie około 250°C, poddaje się transformacji chemicznej na drodze polirekombinacji, przeprowadzanej za pomocą nadtlenuków organicznych, wprowadzanych do węglowodorów przy energicznym mieszanii, w temperaturze 200°C. Lepkość i konsystencję produktów reakcji reguluje się na podstawie doboru stosunku nadtlenuku organicznego do węglowodorów, który wahać się może od 0,1:1 do 2,5:1. (2 zastrzeżenia)

C10M P. 212148 T 23.12.1978

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Maria Tokarzewska, Wacława Marcoin, Ludomir Tokarzowski).

Sposób otrzymywania wielofunkcyjnych dodatków uszlachetniających dla cieczy hydraulicznych i syntetycznych olejów smarowych typu estrów alkiloarylofosforowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowej klasy wielofunkcyjnych środków do modyfikacji cieczy hydraulicznych i olejów syntetycznych typu estrów alkiloarylofosforowych, poprawiających ich właściwości smarne i wskaźniki lepkości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wybrane bis-chlorometylowane węglowodory aromatyczne, pochodne naftalenu, dwufenylu, eteru dwufenylowego lub dwufenylometanu oraz dwufunkcyjne alkohole aromatyczne typu dianolu, 22 lub dianolu 33, w stosunkach stechiometrycznych, poddaje się na gruncie rozdziału faz - rozpuszczalnik organiczny (woda - w temperaturze 80–100°C polikondensacji, w obecności małych ilości katalizatora w postaci bezwodnego chlorku glinu rozpuszczonego w fazie organicznej oraz emulgatora w postaci mersolanu sodu rozpuszczonego w wodzie. (1 zastrzeżenie)

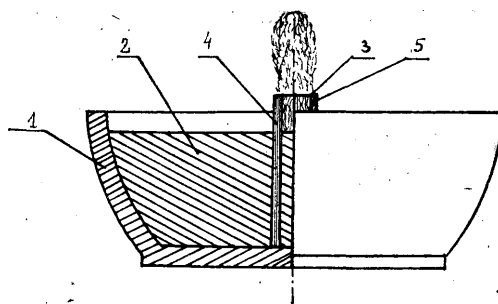
C11C P. 206375 24.04.1978

Chemiczna Spółdzielnia Inwalidów, Białogard, Polska (Andrzej Muś, Grażyna Tymczak).

Znicz nagrobkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wypalania parafiny w naczyniu znicza.

Znicz nagrobkowy według wynalazku ma knot (3) wykonany z 4 do 8 warstw cienkiego, chłonnego papieru (4) w postaci karbowanej bibułki tak zwanej krepiny i/lub papieru toaletowego, której po zwinięciu w rurkę jest powierzchniowo obłany parafiną (5). (1 zastrzeżenie)



C12D P. 209748 21.09.1978

Pierwszeństwo: 23.09.1977 - USA (nr 836,218)

The Regents of the University of California, Berkeley, California, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób czyszczenia sekwencji nukleotydowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania fragmentu specyficznej dezoksyrybonukleotydowej sekwencji w celu rekombinacji z wektorem DNA i przeniesienia do mikroorganizmu, który to fragment pochodzi z populacji poliribonukleotydów heterogennej pod względem długości i sekwencji, sposób wg wynalazku polega na tym, że wytwarza się populację transkryptów cDNA poliribonukleotydów, z której co najmniej część ma dwa miejsca nacięcia. Transkrypty cDNA poddaje się działaniu endonukleazy restrykcyjnej zdolnej do katalizowania hydrolizy transkryptów cDNA w każdym z obu miejsc nacięcia w celu uzyskania homogennej pod względem długości fragmentu specyficznej sekwencji dezoksyrybonukleotydowej. Następnie frakcjonuje się fragmenty wytworzone działaniem endonukleazy restrykcyjnej na grupy o różnej długości, wydzielając tym samym z transkryptów cDNA o różnej długości fragmenty specyficznej sekwencji dezoksyrybonukleotydowej homogenne pod względem długości, które to fragmenty oczyszcza się w celu rekombinacji z wektorem DNA i przeniesienia do mikroorganizmu. (4 zastrzeżenia)

C21C P. 206626 04.05.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierak, Jerzy Gierak, Janusz Gajda, Leszek Mazur, Stanisław Pawłowski, Teodor Tryba, Stanisław Wolff).

Urządzenie do zwiększenia trwałości wyrobów węglowych, zwłaszcza elektrod węglowych i grafitowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego prowadzenie procesu w jednym miejscu w sposób najbardziej ekonomiczny przy pomocy najprostszych środków technicznych.

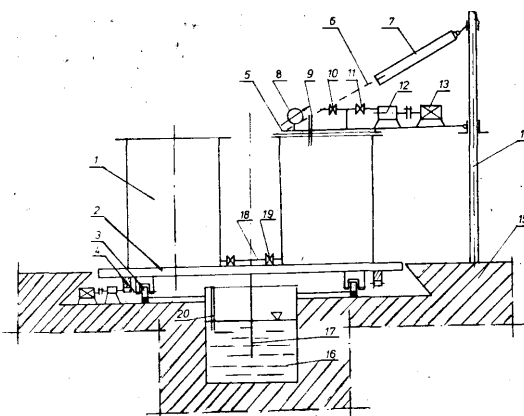


Fig. 1

Urządzenie do zwiększenia trwałości wyrobów węglowych zwłaszcza elektrod węglowych i grafitowych składa się ze zbiorników (1) osadzonych na obracającej się lub przesuwnej platformie (2) i wykorzystuje jedną pokrywę (5) posadowioną poza obrębem platformy (2).

Zbiorniki (1) na platformie (2) są połączone przewodami (18) i (17) oraz zaworami (19) ze zbiornikiem impregnatu (16) umieszczonym poza platformą (2). W urządzeniu wg wynalazku można prowadzić proces impregnacji różnych asortymentów wyrobów węglowych i grafitowych. (1 zastrzeżenie)

C22C
C25C

P. 212146 T

23.12.1978

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Zbigniew Bojarski, Jerzy Gala, Antoni Budniok, Eugeniusz Łągiewka, Piotr Rehlich).

Sposób otrzymywania stopów miedź-kadm

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest otrzymanie drogą elektrolityczną stopu miedź-kadm w postaci zwartych i jednorodnych warstw o grubości powyżej $3 \cdot 10^{-4}$ m, które mogłyby znaleźć zastosowanie jako ligatury w procesie wytopu miedzi kadmowej lub podlegać obróbce mechanicznej dla otrzymania detali o zwiększonej odporności na ścieranie.

Sposób według wynalazku polegający na elektrolitycznym współwydzielaniu miedzi i kadmu z utworzeniem stopu miedź-kadm na katodzie, charakteryzuje się tym, że proces elektrolizy prowadzi się z kąpeli galwanicznej, która zawiera winian sodowo-potasowy w ilości od 100 do 350 g/dm³, kadm w postaci rozpuszczalnej w wodzie soli kadmowej w ilości od 0,1 do 0,6 M Cd/dm³, miedź w postaci rozpuszczalnej w wodzie soli miedziowej w ilości od 0,1 do 0,5 M Cu/dm³, kwas octowy lodowaty w ilości od 20 do 80 cm³/dm³, wodorotlenek sodowy w ilości od 20 do 100 g/dm³ oraz jony amonowe w postaci wodnego roztworu amoniaku lub rozpuszczalnej w wodzie soli amonowej w ilości od 1 do 2 M NH⁺₄/dm³. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 212216

28.12.1978

Pierwszeństwo: 28.04.1978 - Szwajcaria (nr 4497/78)

Zellweger Uster AG, Uster, Szwajcaria.

Sposób regulacji odchył ciężaru taśmy włókna uzyskiwanej na zgrzeblarkach, rozciągarkach i podobnych maszynach oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu regulacji. W sposobie według wynalazku do wytwarzania odpowiedniego sygnału pomiarowego (U₁) pierwszy organ pomiarowy uzupełnia się przez drugi organ pomiarowy w układzie umożliwiającym umieszczenie drugiego organu pomiarowego w miejscu znajdującym się przed pierwszym organem pomiarowym w odniesieniu do kierunku przemieszczania przedziwa. Drugim organem pomiarowym wytwarza się drugi sygnał pomiarowy (U₂, U₆) odpowiadający względnemu odchyleniu przekroju poprzecznego przedziwa w stosunku do wartości średniej tych odchył utworzonej w pewnym ograniczonym przedziale czasu. Zarówno pierwszy jak i drugi sygnał pomiarowy (U₁, U₂, U₅, U₆) wykorzystuje się do sterowania co najmniej jednym urządzeniem regulacyjnym służącego do korygowania przekroju poprzecznego taśmy wydawanej z maszyny.

Urządzenie według wynalazku ma drugi organ pomiarowy (11, 31) umieszczony przed pierwszym organem pomiarowym (10, 30) w odniesieniu do kierunku przemieszczania przedziwa (9). Drugi organ pomiarowy (11, 31) jest ukształtowany dla przekazywania drugiego sygnału pomiarowego (U₂, U₆). Urządzenie ma zespół regulacyjny (13, 17) do sterowania wielkością przekroju poprzecznego taśmy przedziwa (9) za pomocą pierwszego i drugiego sygnału pomiarowego (U₁, U₂, U₅, U₆). (13 zastrzeżeń)

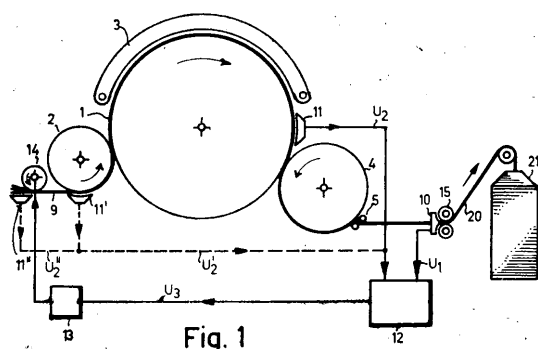


Fig. 1

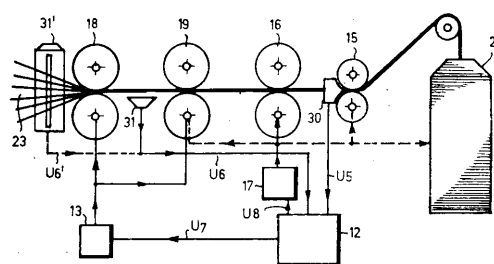


Fig. 3

D01G

P. 212306 T

28.12.1978

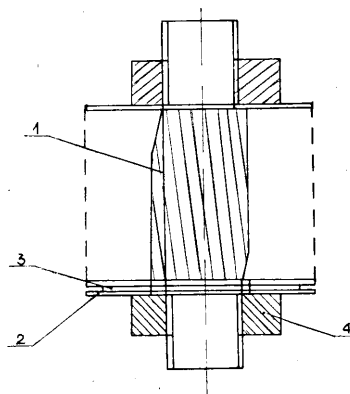
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Żurek).

Bębenek rozwłókniający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości bębna oraz zwiększenia wydajności i poprawienia jakości produktu.

Bębenek rozwłókniający do przędzarek wyposażony jest w tarcze zębate (2) nasadzone na spiralny wałek wieloklinowy (1), przy czym zęby tarcz są tak wygięte, iż tworzą jeden zwoj spirali śrubowej.

(1 zastrzeżenie)



D01H

P. 205602

24.03.1978

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Maria Mirosławska, Adam Dąbrowski, Jerzy Cypryk, Eugeniusz Jaszczak, Waław Niewiadomski, Danuta Frankowska).

Sposób wytwarzania mieszanej przędzy z ciągłych włókien chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania mieszanej przędzy poliamidowej lub poliestrowej o zwiększonej w stosunku do przędzy wytwarzanych różnicy skurczu pomiędzy składowymi wiązkami włókien.

Sposób wytwarzania mieszanej przędzy złożonej z ciągłych włókien chemicznych różniących się stopniem wykurczenia pod wpływem obróbki termicznej, uformowanych z tego samego polimeru, polega według wynalazku na tym, że dwie wiązki włókien wytworzonych z polimeru lub kopolimeru poliamidowego lub poliestrowego, przeprowadza się przez element grzejny o temperaturze wyższej co najmniej o 5°C temperatury przemiany II-go rzędu i niższej co najmniej o 10°C od temperatury topnienia użytego polimeru, a przed wejściem obu wiązek na galetkę rozciągającą, jedną z nich oplata się na pałeczce lub na pałeczkach, po czym po zejściu z galetki rozciągającej obie wiązki poddaje się ewentualnie spłeteniu i odbiera na organie odbiorczym. (2 zastrzeżenia)

D01H

P. 205604

24.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 203679

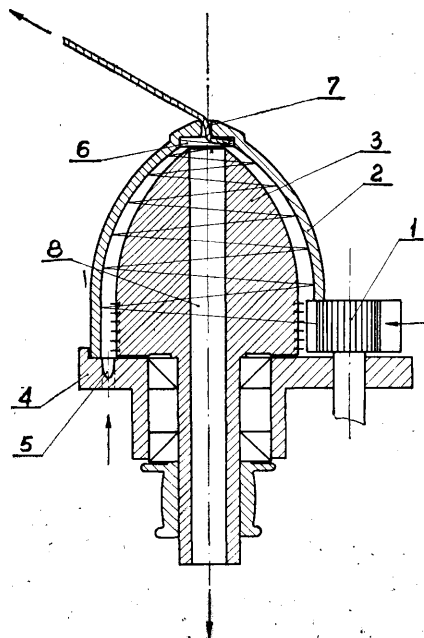
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Bogdan Nićka).

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska „uciekania” pewnej ilości włókien wraz z odsysanym powietrzem.

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien naturalnych i chemicznych stanowi nieobrotowa komora (2) przędząca, w której umieszczony jest ugięty kołpak (3) z centrycznie/usytuowanym kanałem ssącym (8) połączonym ze źródłem podciśnienia.

Komora (2) zamocowana jest do podstawy (4) z otworami (5). Powierzchnia kołpaka (3) tworzy szczelinę z wewnętrzną powierzchnią komory (2), która na wysokości wyprofilowanego zakończenia kołpaka przechodzi w pierścieniowe wybranie (6) a następnie w otwór (7) odbierający wytwarzaną przędę. (1 zastrzeżenie)



D01H

P. 205755

31.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Ryszard Własiński).

Urządzenie dociskowe walców zaciskających przędę w maszynach przędzalniczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dociskowe walców zaciskających przędę w maszynach przędzalniczych, zwłaszcza w przędzarkach bezwrzecionowych do produkcji przędzy o niskiej i średniej numeracji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia umożliwiającej stabilne zatrzymywanie rolki dociskowej wraz z dźwignią w pozycji odsuniętej od stałego walca zaciskowego.

Urządzenie dociskowe według wynalazku ma korpus (1) z dwoma uchwytami, w których na sworzniu (3) osadzona jest obrotowo dźwignia (4) wraz z nakładką (5), która mocuje trzpień (6) dociskowego walca i sworzeń (3) za pomocą śruby (8). W wyjęcie (9) w dźwigni (4) zaczepione jest cięgno (10) poprzez zaczep (11). Na cięgnie (10) nałożona jest sprężyna (12), która jednym czołem opiera się o wewnętrzną ściankę korpusu (1), a drugim o nakrętkę (13).

Cięgno (10) prowadzone jest w otworach (14, 15) korpusu (1), a nakrętka (13) zabezpieczona jest przed obrotem wewnętrznymi ściankami korpusu (1), który w tym miejscu ma kształt ceownika. Widelkowa dźwignia (16) wraz z osłoną (17) z jednej strony ma ręczny uchwyt (18), a z drugiej strony jest zakończona krzywkami (19) współpracującymi z powierzchniami (20) korpusu (1), w przypadku stabilnego dociskowego walca (7) od stałego napędowego walca (22). Urządzenia dociskowe stosowane są oddzielnie na każdy punkt przędzący, a korpusy (1) do ramy maszyny przymocowane są za pomocą śrub (21). (2 zastrzeżenia)

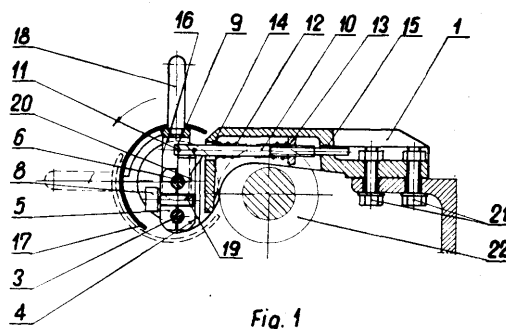


Fig. 1

D01H

P. 212421 T

30.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Krysiński, Zbigniew Kozanecki, Zbyszko Kazimierski, Lech Brzeski, Andrzej Siwek, Wojciech Drożdż, Marian Melaniuk).

Wrzeciono maszyny włókienniczej szczególnie przędzarki lub skręcarci

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia poziomu hałasu w czasie pracy wrzeciona oraz zwiększenia trwałości łożysk wrzeciona.

Wrzeciono maszyny włókienniczej, szczególnie przędzarki lub skręcarci, którego koniec stanowi czoło łożyskowy, podparty w łożyskach powietrznych, charakteryzuje się tym, że łożysko powietrzne poprzeczne, samogenerujące siłę nośną, stanowi czoło łożyskowe (3) oraz umieszczone naprzeciw niego dwa rzędy obwodowych segmentów łożyskowych (4) podpartych w obudowie (1) za pomocą przegubów (5), zaś łożyska powietrzne wzdłużne, samogenerujące siłę nośną, stanowią czoło czoła (3) oraz tarcza nośna (6) podparta kulistym przegubem (7) w obudowie (1). (3 zastrzeżenia)

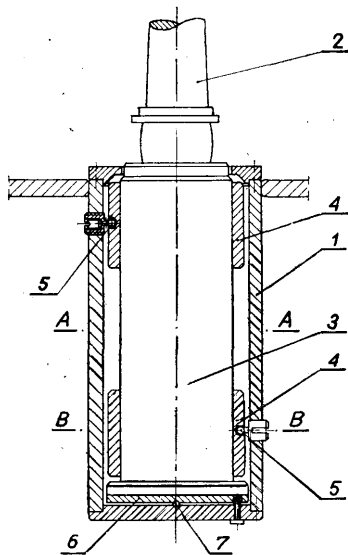


fig. 1

D01H

P. 212507 T

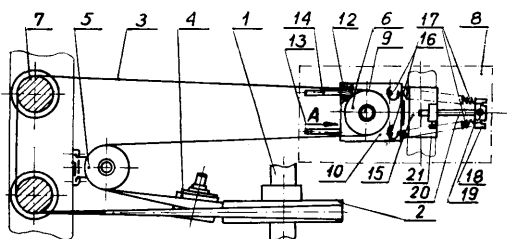
30.12.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Andrzej Dabiński, Grzegorz Inglik).

Urządzenie napędzające wrzecioną przędzarki i skrętkarki obrączkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia charakteryzującego się prostą konstrukcją, niezawodnością działania i mającego zdolność samoprzesterowania przy zmianie kierunku obrotów wrzecion.

Urządzenie według wynalazku ma dwie rolki (4) i (5) kierujące bezkońcową taśmą (3) oraz ruchomy naprężacz (8) w skład którego wchodzi wspornik (15) z osadzonym w nim, nastawnie mocowanym prętem (20) na którym osadzona jest ruchoma płytka (19) wyrównawcza, zaopatrzona w wycięcia (18) do zaczepiania sprężyn (17) naciągających suwak (10) z rolką (6) napinającą, tworząc łącznie podatne połączenie sprężysto-kompensacyjne. (2 zastrzeżenia)



D02G

P. 211826 T

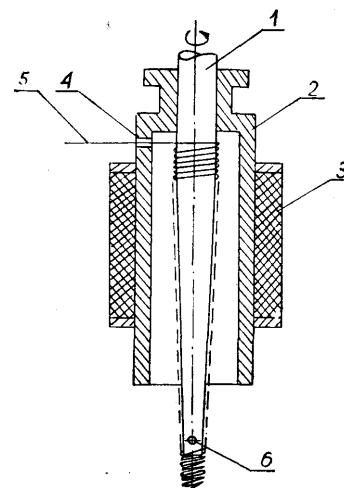
16.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Szałkowski, Kazimierz Ruszkowski, Wiesław Jakóbczyk).

Urządzenie do teksturowania filamentów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do teksturowania filamentów, techniką skręcania filamentu w postaci żyłki lub włókna ciągłego.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone we wrzeciono (1), które w górnej części ma kształt cylindryczny, zaś w pozostałych stożkowy. Wrzeciono (1) jest umieszczone współosiowo w tulei (2), której górna część przylega do górnej części wrzeciona (1), przy czym wrzeciono (1) i tuleja (2) wykonują względem siebie ruch posuwisto-zwrotny. Na tulei (2) jest osadzony płaszcz grzejny (3), zaś w górnej części jest wykonany otwór (4) do wprowadzenia filamentu (5) do wnętrza tulei (2), tworzącej komorę teksturującą. (2 zastrzeżenia)



D02G

P. 211842 T

15.12.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Włókiennego „Północ”, Łódź, Polska (Mirosław Janke, Jerzy Sadowski).

Sposób otrzymywania przędzy włochatej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydrapywania włókien na całym obwodzie przędzy oraz skrócenia procesu wytwarzania. Wytwarzanie przędzy włochatej polega na wydrapywaniu włókien przez tarcie balonującej przędzy o powierzchnię ogranicznika balonu lub zespół ograniczników balonu.

Wydrapywanie włókien odbywa się w miejscu styku przędzy z ogranicznikiem po obwodzie przędzy, przy czym kierunek działania siły wydrapującej leży na płaszczyźnie zbliżonej do prostopadłej względem osi przędzy. Stosowany ogranicznik balonu, a w zespole ograniczników przynajmniej jeden, ma roboczą powierzchnię chropowatą albo zaopatrzoną w nacięcia lub występy o ostrych krawędziach. (5 zastrzeżeń)

D04B

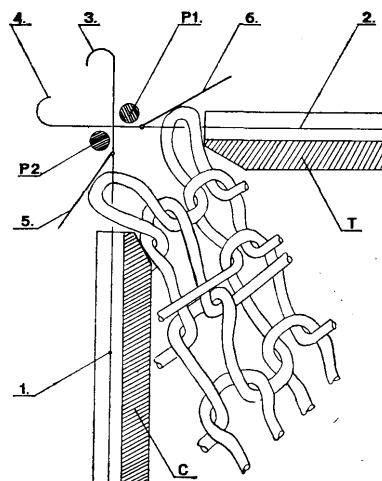
P. 211593 T

09.12.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Kubyszek, Jan Solich, Józef Borak).

Sposób wytwarzania dzianin rządkowych zwłaszcza na szydełkarkach dwułożyskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie dzianin rządkowych bez wyłączania z pracy igieł w poszczególnych układach.



Sposób wytwarzania dzianin rządkowych polega na wprowadzeniu do danego obszaru pracy dwóch przędz (P1 i P2). Przędza (P1) zostaje za pomocą wodzika wprowadzona za igłę (2) tarczy (T) w strefę między haczyk (4) a otwarty języczek (6). Przędza (P2) zostaje wprowadzona za pomocą wodzika na haczyk igły (1) cylindra (C) w strefę między haczyk (3) a języczek (5). (1 zastrzeżenie)

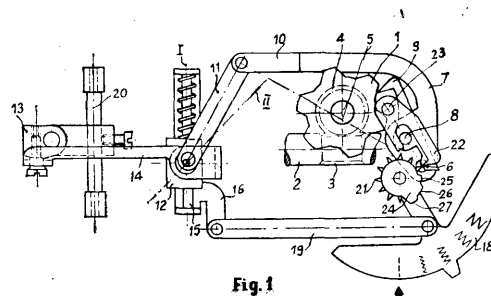


Fig. 1

D04H P. 211472 T 04.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zbigniew Szałkowski, Kazimierz Ruszkowski).

Sposób wytwarzania włókniny klejonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania włókniny wykazującej mniejszą sztywność, wyższą przepuszczalność powietrza oraz mniejszą masę powierzchniową.

Sposób wytwarzania włókniny klejonej z runa złożonego z luźno ułożonych włókien i napojonego środkami wiążącymi, polega na tym, że napojone i odżęte runo poddaje się przed procesem suszenia jedno- lub wielokierunkowemu rozciąganiu o 30—50%. (1 zastrzeżenie)

D05B P. 205485 21.03.1978

Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera „Predom-Łucznik”, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Maszyna do szycia z automatycznym obrzucaniem dziurki

Wynalazek dotyczy maszyny do szycia z automatycznym obrzucaniem dziurki o regulowanej szerokości i gęstości ściegów jednakowo dla całego obwodu oraz z ciągłą zmianą położenia igły.

Maszyna do szycia według wynalazku ma w znanym mechanizmie napędu transportera dodatkowe krzywki (28) i (29) współpracujące z mechanizmem krzywek wzorów ściegów i realizujące sterowanie ruchem wstecznym materiału oraz krzywkę (30) wiążącą współpracę zespołu krzywek mechanizmu transportera z mechanizmem krzywek wzorów ściegów (1).

Ciągła zmiana położenia igły jest realizowana i regulowana przez krzywkę położenia igły (24) oraz jarzmo (16) sterowania położeniem igły i szerokości wzorów ściegów zygzakowych.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie we wszystkich typach zygzakowych i automatycznych domowych maszyn do szycia. (2 zastrzeżenia)

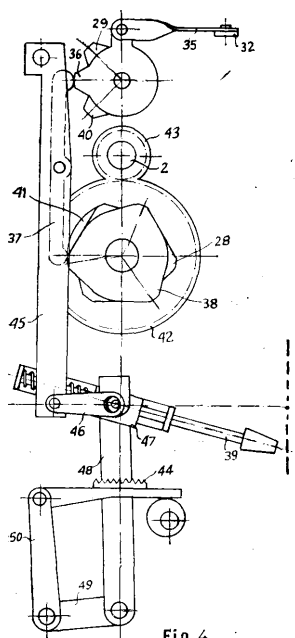


Fig. 4

D06M P. 206398 25.04.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Gibas, Gerard Bekierz, Kazimierz Pyżalski, Florian Zuzanski, Mieczysław Zawadzki, Alfons Rataj, Mieczysław Rychliński).

Środek do preparacji osnów i przędzy wątkowej

Wynalazek umożliwia uzyskanie niskiego współczynnika tarcia między elementami roboczymi maszyn a włóknem osnowy lub wátku. Środek według wynalazku składa się z 50—70 części wagowych mieszaniny alkoholi o łańcuchu węglowodorowym C₁₄—C₂₂, 15—25 części wagowych parafiny i 15—25 części wagowych produktu przyłączenia około 70 moli tlenu etylenu i około 5 moli tlenu propylenu do 1 mola alkoholu laurylowego. (1 zastrzeżenie)

D06P P. 206347 24.04.1978

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Organika-Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Zenon Buciki, Jan Witaszczyk, Jan Przondo, Walentyna Śniegórska, Adolf Kała).

Środek wyrównujący do barwników wełny i innych włókien proteinowych oraz poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równego i trwałego barwienia wełny i innych włókien proteinowych oraz poliamidowych. Środek wyrównujący według wynalazku zawiera, 50-90% wagowych oksyetylenowanej 5—14 molami tlenu etylenu aminy tłuszczowej o 12—22 atomach węgla w łańcuchu węglowodorowym, 5—12% wagowych zsiarczowanego adduktu alkoholu olejowego z 100 do 110 molami tlenu etylenu, 5-20% wagowych mieszaniny oksyetylenowanych alkilofenoli o 6 do 12 atomach węgla w łańcuchu alkilowym, 1 do 5 i 10 do 18 molami tlenu etylenu.

Środek według wynalazku stosuje się przy barwieniu wełny i innych włókien proteinowych oraz poliamidowych barwnikami reaktywnymi, kwasowymi, chromowymi, kwasowymi i metalokompleksowymi 1:1 i 1:2. (1 zastrzeżenie)

D21C P. 214517 30.03.1979

Pierwszeństwo: 30.03.1978 - Wielka Brytania (nr 12433/78)

ERCO Industries Limited, Islington, Kanada.

Sposób bielenia włóknistej masy celulozowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia dobrych efektów bielenia przy zmniejszonej ilości środków bielących.

Sposób bielenia włóknistej masy celulozowej, zwłaszcza ścieru drzewnego, polega na tym, że na wodną zawiesinę włóknistej masy celulozowej zawierającą rozpuszczone substancje organiczne działa się w pierwszym etapie bielenia wodnym roztworem dwutlenku chloru lub wodnym roztworem dwutlenku chloru i chloru, po czym bezpośrednio po pierwszym etapie bielenia, nie stosując przemywania, na zawiesinę działa się chlorem. (10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01H

P. 206694

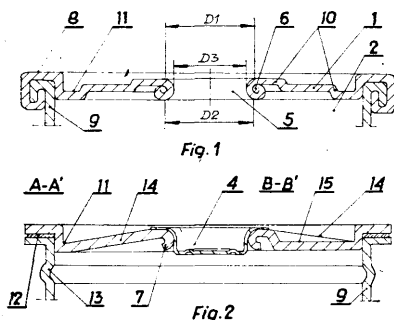
06.05.1978

Przedsiębiorstwo Materiałów Posadzkowych Przemysłu Węglowego Katowice, Polska (Jan Iwan, Norbert Krafczyk, Czesław Napierała, Konrad Weihening).

Pochylnia toru podsuwnicowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmechanizowanie procesu podnoszenia i opuszczania toru podsuwnicowego pociągu zmechanizowanych robót torowych.

Pochylnię toru podsuwnicowego stanowi zespół 2-ch szyn jezdnych zamocowanych wspornikowo i symetrycznie po obu stronach platform (1) wagonowych na konstrukcji wsporczej (2) połączonej przegubowo i współosiowo z siłownikami (6) pneumatycznymi przetworzonymi nierozłącznie z konstrukcją ostojnic (4) wagonowych. Podnoszenie i opuszczanie pochylni (5) toru dokonuje się siłownikami (6) pneumatycznymi zasilanymi powietrzem z układu hamulcowego pociągu. Pochylenie toru pochylni (5) uzyskuje się przez zróżnicowanie wysuwu trzonów tłokowych siłowników (6), który jest proporcjonalny do ich odległości od osi obrotu pochylni. (3 zastrzeżenia)



E02D

P. 206746

11.05.1978

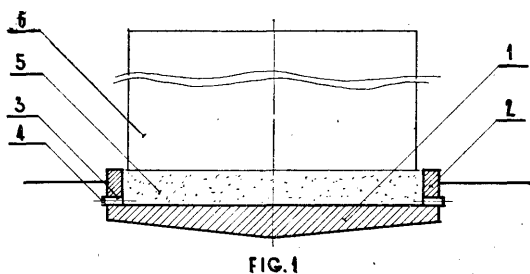
Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów, Polska (Norbert Wielki).

Sposób fundamentowania zbiornika stalowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób fundamentowania zbiornika stalowego usytuowanego na terenie zagrożonym szkodami górnictwami.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zabezpieczenie pochylenia zbiornika, możliwość doprowadzenia odchylonej osi konstrukcji zbiornika z powrotem do pionu bez konieczności częściowego demontażu oraz uchwycenie granicznej bezpiecznej wartości kąta odchylenia osi fundamentu zbiornika od pionu.

Płytę żelbetową fundamentu wykonuje się w kształcie misy (1) z dnem o przekroju spłaszczonego stożka, o boku pierścienia (2), w którym osadzone są rury (3) zakończone sitami (4). Misę wypełnia się piaskiem, tworzącym poduszkę piaskową (5) na której osadzony jest zbiornik stalowy (6), do konstrukcji którego zamocowany jest sztywno w dogodnym miejscu przetwornik elektronicznego miernika kąta odchylenia od pionu. (1 zastrzeżenie)



E02F

P. 206557

02.05.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Czesław Ochwat, Antoni Pędras).

Urządzenie holownicze ciągnowe, spycharki lub podobnej maszyny holowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego zaczepiania ucha liny urządzenia do maszyny holowniczej.

Urządzenie holownicze ciągnowe, spycharki lub podobnej maszyny holowniczej, ma co najmniej jedną linę (1) mającą na jednym końcu końcówkę (5) z uchem (6) i zaczepem (7) o kształcie nierównoramienną litery V. Końcówka (5) nasadzona jest - na czas dojazdu maszyny holowniczej do maszyny, która ma być holowana - na ostrze lemiesza lub podobnego organu roboczego. Lina (1) ma na drugim końcu końcówkę (2) z uchem (3) zaczepionym na przedni hak maszyny holowniczej. Lina (1) zwisa pod dolną ścianą lemiesza lub podobnego organu roboczego.

Sposób użycia urządzenia jest następujący: ucho (6) zaczepia się na hak maszyny, która ma być holowana. Zaczepienie tego dokonuje kierowca maszyny holowniczej ze swojego siedziska, manewrując ruchami lemiesza lub podobnego organu roboczego. Po zaczepieniu ucha (6) kierowca maszyny holowniczej, nadając maszynie wsteczny ruch, powoduje wysunięcie się ostrza lemiesza lub podobnego organu roboczego z zaczepu (7) końcówki (5). Po podniesieniu lemiesza lub podobnego organu roboczego w położenie marszowe, kierowca rozpoczyna holowanie, które odbywa się w kierunku tyłu maszyny holowniczej. Urządzenie znajduje zastosowanie do holowania maszyn skażonych chemicznie lub w inny sposób, bądź też znajdujących się na terenie skażonym. Odmiany wykonania urządzenia przewidują również holowanie w kierunku przodu maszyny holowniczej. (3 zastrzeżenia)

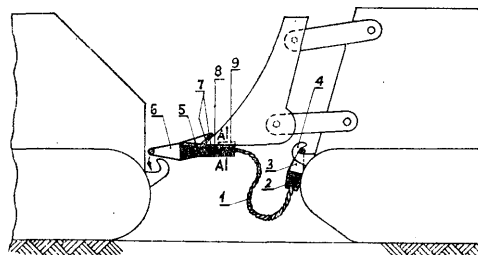


Fig. 1

E02F

P. 206631

05.05.1978

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Grzegorz Kuśbiak).

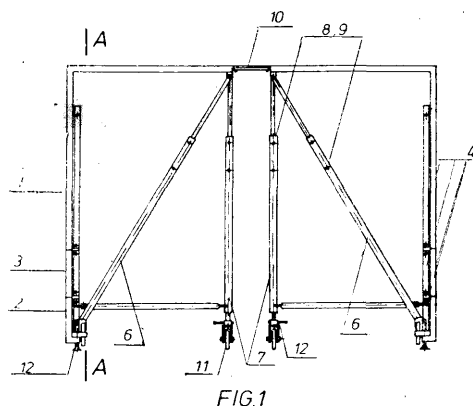
Deskowanie tunelu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie deskowania tunelu o zmiennej wysokości.

Deskowanie tunelu składa się z dwóch półtupin spiętych ryglami (10) posiadających koła jezdne (11) oraz mechanizmy do podnoszenia i opuszczania (12). Ściany boczne złożone są z górnych stałych elementów (1) i dolnych stałych elementów (2) między którymi montowane są wymienne elementy (3). Zmianę wysokości ścian dokonuje się skokowo poprzez rozsuwanie na ścianach stałych prowadnic (4) i ruchomej prowadnicy (5) oraz podpór (6) i (7) za pomocą prze-

lotowych otworów (8) i sworzni (9) o wielkość skoku zależną od wielkości montowanego wymiennego elementu (3). Deskowanie według wynalazku stosuje się do wykonywania tuneli o różnej wysokości po uprzednim wykonaniu płyty dennej z progami.

(1 zastrzeżenie)



E04B

P. 206708

10.05.1978

Łódzki Kombinat Budowlany „Śródmieście”, Łódź, Polska (Tadeusz Jarczyński, Andrzej Forys, Euzebiusz Zawadzki, Jan Strzałkowski, Ireneusz Łukowiak).

Sposób wznoszenia budynków trzonowych z zastosowaniem techniki ślizgowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie czasochłonności montażu klatek schodowych i ograniczenie przemieszczenia trzona budynku do wartości 3-4 cm.

Sposób polega na tym, że przed przystąpieniem do etapu wznoszenia trzonu rozmieszcza się zespół przenośników hydraulicznych służących do podnoszenia deskowania ślizgowego w układzie zrównoważonym, natomiast podczas wznoszenia trzonu najważniejszą operacją jest start ślizgu. Pomiary kontrolne wychylenia szalunków zewnętrznych oraz betonu bezpośredniego pod ślizgiem, a także poziom pomostu głównego prowadzi się na ściśle określonych wysokościach.

Klatki schodowe usytuowane w obrębie trzona montuje się sukcesywnie w miarę wznoszenia trzonu stosując nierozbieralne pomosty ruchome. Dystans między pomostem górnym i dolnym utrzymuje się w granicach 300-330 cm. (2 zastrzeżenia)

E04B

P. 213165 T

31.01.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Mikoś, Albin Łoska, Jan Kowal).

Sposób i uszczelka do uszczelniania złączy pionowych i poziomych ścian zewnętrznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu uszczelniania złącza, który wyeliminowałby konieczność specjalnego profilowania obrzeży elementów prefabrykowanych.

Sposób uszczelnienia złączy pionowych ścian zewnętrznych polega na tym, że do jednego z płaskich pionowych obrzeży (4, 5) elementów prefabrykowanych (6, 7) lub do każdego obrzeża umocowuje się uszczelkę, która po dociśnięciu w czasie montażu elementów prefabrykowanych tworzy uszczelnienie złącza.

Uszczelka do uszczelnienia złączy pionowych i poziomych ścian zewnętrznych w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do małej litery q i w części owalnej składa się z węża (1) z karami wzdłużnymi, a w pozostałej części z taśmy (3) korzystnie z samodośćiskającym do zewnętrznego lica ścian zagięciem (2). (3 zastrzeżenia)

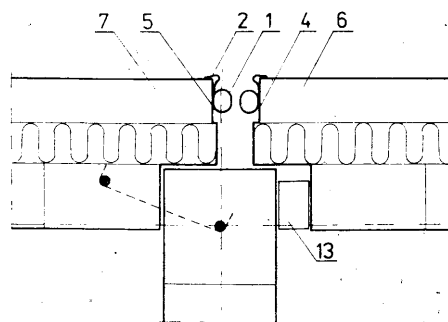


fig. 1

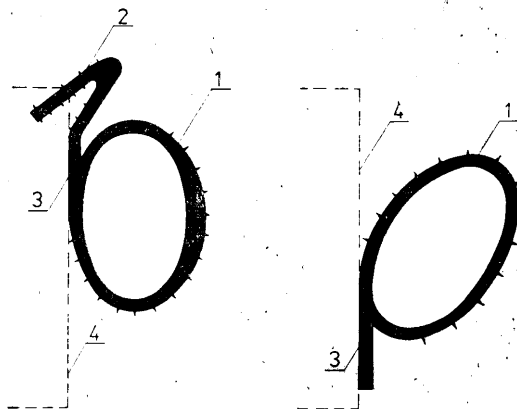


fig. 4

fig. 5

E04C
B21B

P. 213026 T

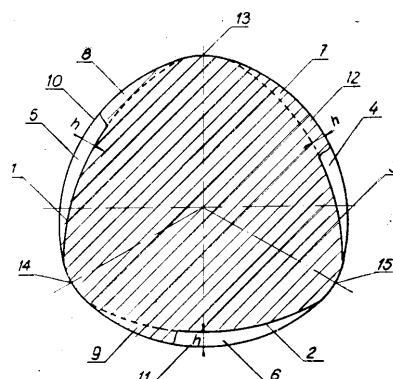
25.01.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska (Edward Zgłobicki, Tadeusz Prajsnar, Mieczysław Pietrzyk, Roman Wusatowski, Zygmunt Kurz, Adam Godyń, Jacek Ciepliński).

Drut żelbetowy na siatki do zbrojenia betonu i sposób wytwarzania tego drutu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego drutu żebrowanego i takiego sposobu jego wytwarzania, który eliminuje wady w zakresie uzbrojania pręta i upraszcza proces technologiczny wytwarzania.

Przedmiotem wynalazku jest drut żebrowany do zbrojenia betonu który znamionuje się tym, że w widoku od czoła poprzecznego przekroju ma kształt podwójnego sferycznego wieloboku ze wspólnymi dla obydwu wieloboków zaokrąglonymi narożami. Mniejszy sferyczny wielobok stanowi obrys poprzecznego przekroju pręta z pominięciem żeber, a większy sferyczny wielobok stanowi obrys poprzecznego przekroju pręta wraz z żebrami. Pręt ten według wynalazku wytwarza się sposobem jednokrotnego profilowania okrągłego wsadu w jednym profilowym rolkowym ciągadle z wrębami naciętymi w sferycznych wykrojach jego profilujących rolek. (5 zastrzeżeń)



E04H

P. 213426

13.02.1979

Płocka Stocznia Rzeczna, Płock, Polska (Andrzej Karwat, Zygmunt Filipiak, Romuald Bronisławski).

Basen kąpielowy **plywający**, zwłaszcza dla akwenów o wodzie zanieczyszczonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kąpieli w akwenach o wodzie zanieczyszczonej.

Basen kąpielowy **plywający**, zawiera szczelny kadłub stalowy z dnem płaskim, równym pokładem i podwójnym poszyciem dna i burt. Dno wewnętrzne (1) basenu jest oddalone od dna zewnętrznego (2) o odległość (L) większą niż zanurzenie (T) basenu w stanie pustym. Poszycie zewnętrzne burt w obszarze wolnej burty (Wb) tworzy nawis (3) konstrukcji okalający dookoła kadłuba basenu z uskokiem (4), poszycia zewnętrznego umiejscowionym w pobliżu wodnicy (5) gdy basen jest całkowicie napełniony wodą.

Poziom (6) wody w basenie w dowolnym stanie jego napełnienia jest każdorazowo położony powyżej poziomu (7) wody za burtą. (2 zastrzeżenia)

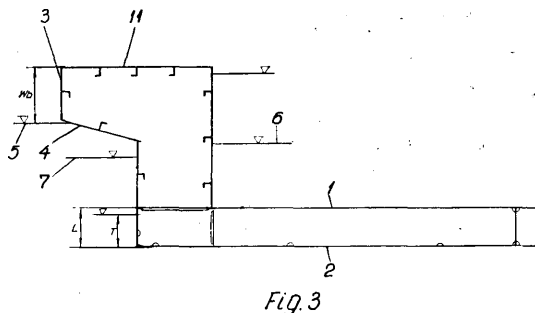


Fig. 3

E21B

P. 206469

29.04.1979

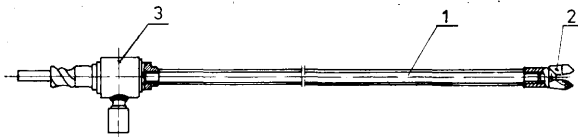
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Jerzy Godziek, Zdzisław Lebet).

Wiertło do obrotowego wiercenia otworów w skałach

Przedmiotem wynalazku jest wiertło do obrotowego wiercenia otworów w skałach. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie wiertła, które nie klinuje się w otworze wierconym oraz umożliwia wiercenie długich otworów.

Wiertło według wynalazku składa się z żerdzi (1), która ma obydwie końce nagwintowane. Na jeden koniec żerdzi (1) nakręcony jest raczek (2), a drugi koniec wkręcony jest do głowicy przedmuchowej (3).

(1 zastrzeżenie)



E21B

P. 206492

28.04.1978

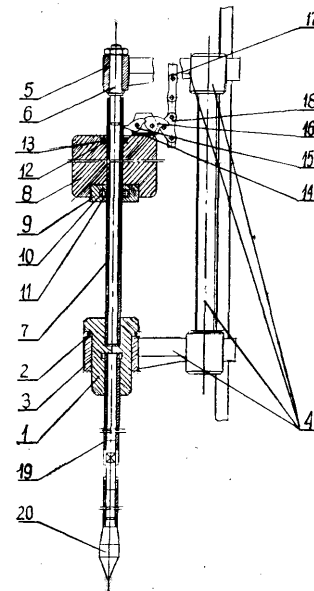
Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wiertniczo-Geologiczne, Tychy, Polska (Daniel Dudycz, Roman Mroczka, Andrzej Owczarek, Włodzimierz Panasiuk, Krzysztof Reda, Jerzy Ryndak).

Urządzenie wolnospadowe

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wolnospadowe do wbijania sondy przy badaniach geologiczno-inżynierskich gruntu.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie urywania się żerdzi w wyniku działania naprężeń rozciągających.

Urządzenie wolnospadowe zbudowane jest z kowadła (1) umieszczonego na sprężystej podkładce (2) suwliwie w dolnym okularze (3) odpowiednio ukształtowanej nadążnej belki (4), której górny okular (5) połączony jest suwliwie za pośrednictwem czopa (6) z prowadnicą (7) umieszczoną luźno drugim końcem w kowadle (1). Na prowadnicy (7) nasadzony jest suwliwie młot (8) wyposażony w dolnej części w bijak (9) z łożyskowymi kulkami (10) w pierścieniowym wybraniu (11), zaś w górnej części młot (8) ma inne łożyskowe kulki (13) w pierścieniowym wybraniu (12) oraz trwale zamocowany wspornik (14) z obrotowo osadzonymi odpowiednio ukształtowanymi krzywkami (15) i (16). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 206521

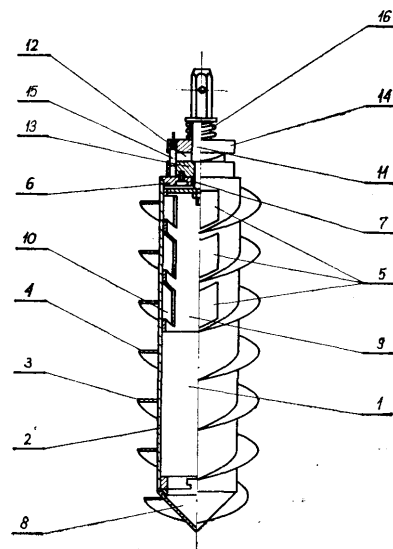
02.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Stanisław Fabiańczyk, Zbigniew Wilk, Adam Siwiecki).

Urządzenie do pobierania próbek skał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pobierania prób sypkich skał zawodnionych bez ich wymieszania z zachowaniem naturalnego ułożenia warstwowego.

Urządzenie do pobierania próbek skał ma pojemnik (1) składający się z zewnętrznej rury (2) ze ślimakami (3, 4) na powierzchni, wlotowymi otworami (5) z pokrywą (6) z przelotowym otworem (7) i dekla (8).



W zewnętrznej rurze (2) umieszczona jest przysłona wewnętrznej rury (9) zawieszona na trzpieniu (11) stanowiącym u góry zwornik do wiertniczego przewodu oraz oś jednokierunkowego kłowego sprzęgła (12). Dolna tarcza (13) sprzęgła (12) zamocowana jest na pokrywze (6) i umieszczona przesuwnie na trzpieniu (11), zaś górna tarcza (14) z rygłem (15) przesuwnie na trzpieniu (11), przyciskana jest sprężyną (16) do dolnej tarczy (13). (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 205223

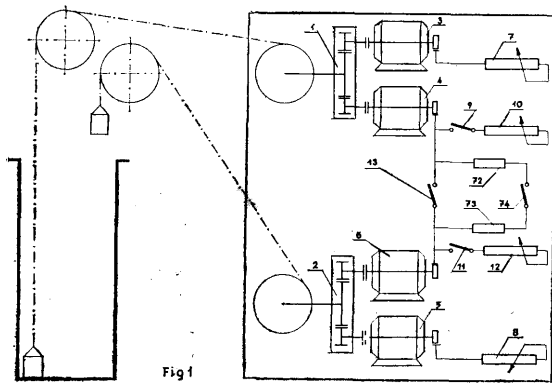
10.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu P. 72177

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślak, Joachim Głombik, Stanisław Grzymała, Ryszard Kałat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Rudolf Makiołka, Jerzy Lis, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko).

Układ wyciągu kubłowego do prowadzenia górniczych robót udostępniających złoża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego załączenie układu wału elektrycznego dwóch jednobębnowych maszyn wyciągowych z napędem asynchronicznym w czasie nie dłuższym jak 5 sekund i po przebyciu przez opuszczanie w obrębie nadszybia naczynie wydobywcze odległości nie większej od 0,1 m. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwód wirnikowy jednego pomocniczego silnika (4) jest włączony równolegle do rozruchowego rezystora (10) rezystor (72) a w obwód wirników drugiego pomocniczego silnika (6) jest włączony równolegle do rozruchowego rezystora (12) rezystor (73), z tym, że obwody wirnikowe pomocniczych silników (4, 6) są połączone ze sobą poprzez rezystory (72, 73) za pomocą stycznika. (74). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 206678

06.05.1978

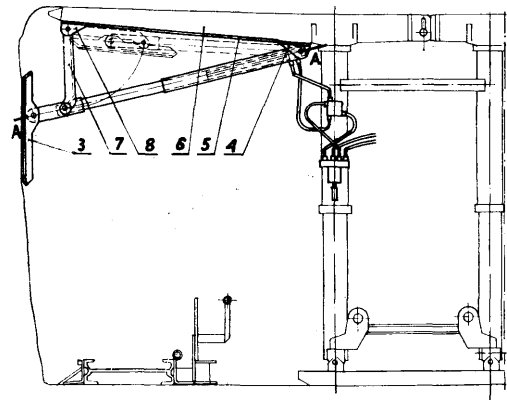
Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia, Polska (Stefan Pająk, Edmund Palka, Władysław Dąbrowski, Tadeusz Buczek).

Urządzenie do zabezpieczania ociosu ściany z obudową stalową szczególnie zmechanizowaną

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zabezpieczania ociosu ściany z obudową stalową, szczególnie zmechanizowaną, przed odspojeniem się mas skalnych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, które eliminuje stosowane dotychczas zabezpieczenia drewniane.

Urządzenie zawiera siłownik (1) wyposażony w nasadkę (2) oraz zamocowaną do niej płytę ociosową (3). Siłownik (1) połączony jest przegubowo ze stropnicą obudowy (6), przy czym od strony płyty ociosowej siłownik (1) podwieszony jest przegubowo za pomocą wieszaka (7) w postaci płyty osłonowej, zamocowanego również przegubowo do nasadki (2). (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

E21F
G01V

P. 205931

07.04.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Brynów, Polska (Janusz Koza, Marian Filipek, Ludwik Graca, Piotr Mitrega, Andrzej Wcisło, Zygmunt Gerlach).

Wielokanałowe urządzenie do lokalizacji ognisk wstrząsów górotworu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość natychmiastowego określenia parametrów wstrząsów górotworu.

Wielokanałowe urządzenie do lokalizacji ognisk wstrząsów górotworu, w którym czujnikami są sejsmografy połączone linią przesyłową z układem odbiorczym na powierzchni charakteryzuje się tym, że sejsmografy (3) mają wbudowany wzmacniacz symetryczny prądowy (1) połączony na powierzchni z układem wejściowym (7), a następnie poprzez wzmacniacz (8) i układy progowe (9) z układem pomiaru różnic czasowych i czasu trwania wstrząsu.

Dane licznika synchronicznego (13) są pamiętane w układach pamięci (14) sterowanych z bloku adresów wpisu i bloku adresów odczytu (17) i/lub priorytetowo z układu współpracy z maszyną cyfrową (19). Układy wejściowe (7) składają się z symetrycznych filtrów typu podwójne „T” (5) połączonych z symetrycznym wtórnikiem (6) o bardzo dużej rezystancji wejściowej. (2 zastrzeżenia)

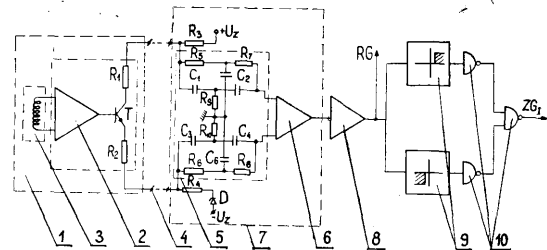


Fig.1.

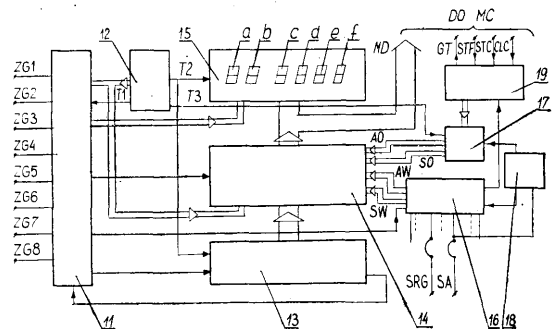


Fig.2

E21F

P. 206659

05.05.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślak, Joachim Głombik, Stanisław Grzymała, Ryszard Kałat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Jerzy Lis, Rudolf Makiołka, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko).

Naczynie pionowego transportu kopalnianego w tymczasowych urządzeniach wyciągowych

Przedmiotem wynalazku jest naczynie pionowego transportu kopalnianego przeznaczone dla jazdy ludzi, prac rewizyjno-naprawczych i przewozu materiałów w szybach wyposażonych w tymczasowe urządzenia wyciągowe.

Naczynie pionowego transportu kopalnianego charakteryzuje się tym, że przestrzeń cylindryczna naczynia ma komory (1) przedzielone między sobą co najmniej dwoma poziomymi płytami (2) podestowymi, zakrywającymi przekrój naczynia, podpieranymi zamkniętymi pierścieniami (14) mającymi zamykane otwory (3) włazowe. Pobocznicę naczynia stanowi kosz (4) ażurowy z wrotami (5) usytuowanymi między płytami (2) podestowymi, przy czym górna płyta (2) podestowa znajduje się 1,2—1,5 metra poniżej krawędzi (6) górnej poboczniczy naczynia.

Naczynie charakteryzuje się również tym, że jego układ nośny składa się z dwóch cięgieł (7) usytuowanych przeciwległe na poboczniczy naczynia, równoległe do jego podłużnej osi połączonych ze sobą co najmniej dwoma zamkniętymi pierścieniami (14) podpierającymi płyty (2) podestowe usytuowanymi w płaszczyznach prostopadłych do osi (8) podłużnej naczynia. W górnej części naczynia cięgła (7) łączy belka (9) nośna wraz z usytuowanym w osi (8) podłużnej naczynia wieszakiem (10) zawieszonym na zawieszu (11) hakowym. (2 zastrzeżenia)

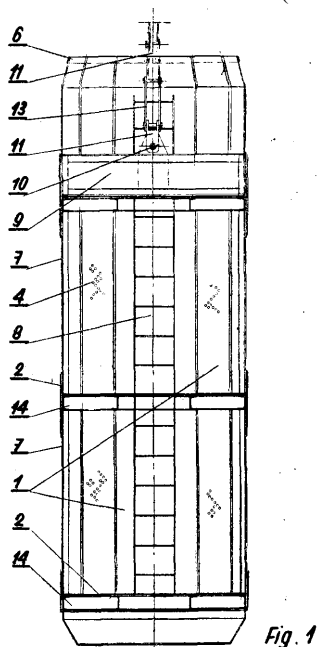


Fig. 1

E21F

P. 206707

10.05.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślak, Joachim Głombik, Stanisław Grzymała, Ryszard Kałat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Jerzy Lis, Rudolf Makiołka, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko).

Urządzenie do pionowego transportu kopalnianego materiałów drobnych i sypkich zwłaszcza tymczasowym wyciągiem szybowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, które spełniając warunki techniczne dla naczyń w pionowym transporcie kopalnia-

nym może być jednocześnie użyte jako środek do przemieszczania materiałów w transporcie poziomym.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pionowego transportu materiałów drobnych i sypkich zwłaszcza tymczasowym wyciągiem, szczególnie przy drażeniu górniczych wyrobisk udostępniających.

Urządzenie składa się z szeregu modułowych elementów (1) przestrzennych, z których każdy zawiera złożony z elementów (2) płytowych (3), korzystnie w kształcie prostopadłościanu, którego podstawa górna jest otwarta, usytuowane przeciwległe cięgła (4), trwale połączone z bocznymi elementami (2) płytowymi pojemnika (3). Cięgła (4) posiadają przy każdym ze swych końców po jednym otworze (5), przy czym osie cięgieł (4) i osie otworów (5) leżą w jednej płaszczyźnie ze środkiem ciężkości bryły pojemnika (3), zaś przeciwległe otwory (5) w cięgłach (4) są współosiowe.

Modułowy element (1) przestrzenny ma obwód (6) otwartej podstawy górnej ukształtowany przystając do kształtek (7) trwale połączonych z pojemnikiem (3) przy krawędziach jego podstawy dolnej. Przy obwodzie (6) otwartej podstawy górnej, korzystnie na narożach usytuowane są otwory (8).

Modułowe elementy (1) przestrzenne są połączone ze sobą przegubami, których sworznie (9) przechodzą przez otwory w cięgłach (4). Pierwszy z szeregu modułowych elementów (1) przestrzennych ma cięgna (11) przechodzące przez otwory (8) przy obwodzie (6) górnej podstawy dla podwieszenia urządzenia do znanego zawiesia (10) hakowego urządzenia wyciągowego. (1 zastrzeżenie)

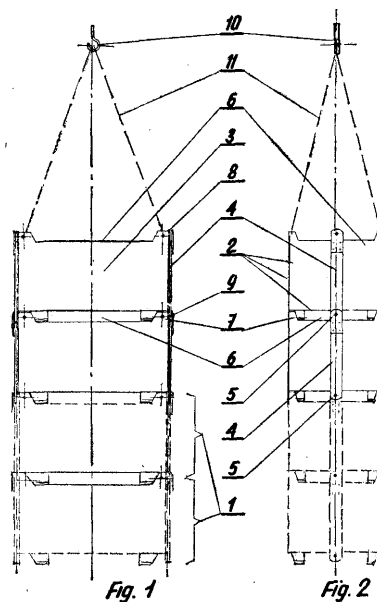


Fig. 1

Fig. 2

E21F

P. 206751

11.05.1979

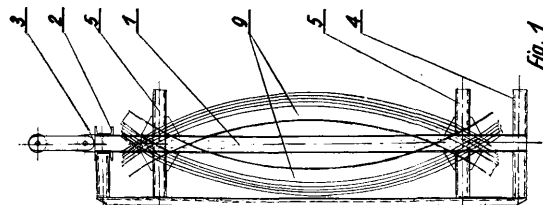
Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Bytom, Polska (Józef Małoszewski, Mieczysław Cieślak, Joachim Głombik, Stanisław Grzymała, Ryszard Kałat, Antoni Kandzia, Rudolf Kliber, Adam Klich, Konrad Kuczyński, Jerzy Lis, Rudolf Makiołka, Władysław Sacher, Andrzej Sobejko).

Urządzenie do transportu łukowej obudowy górniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia nadającego się do transportu łukowej obudowy w każdym transportowym wyrobisku górniczym bez ręcznego przeladunku obudowy.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera dwa równoległe cięgła (1) połączone każde z jednego końca belką (2) nośną z przegubowym trzonem (3) wieszakowym, z drugiego końca płytą (4). Na cięgłach (1) osadzone są przesuwne w dwóch płaszczyznach prostopadłych do osi cięgieł (1) równoległe między sobą prowadnice (5) z zamocowanymi do nich przesuwne i blokowanymi w ich dowolnym położeniu parami kształtowych elementów (6) zaciskowych.

Krawędzie (7) elementów (6) zaciskowych znajdujące się wewnątrz gabarytu urządzenia mają cztery łoża (8) dla posadowienia stosów (9) odcinków łukowych obudowy górniczej, ukształtowane przystając do jej profilu. Długość przesuwu elementów (6) zaciskowych w prowadnicach (5) umożliwia umieszczanie w urządzeniu stosów (9), z których każdy może zawierać szereg odcinków obudowy. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01D

P. 206806

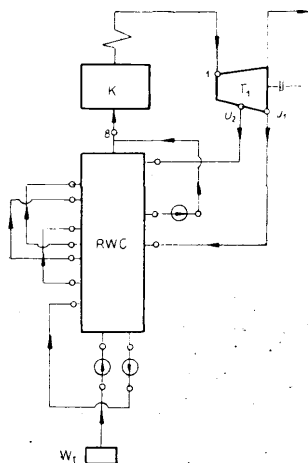
15.05.1978

Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Robert Szewalski).

Sposób podwyższenia sprawności obiegu energetycznego turbiny parowej na parametry nadkrytyczne

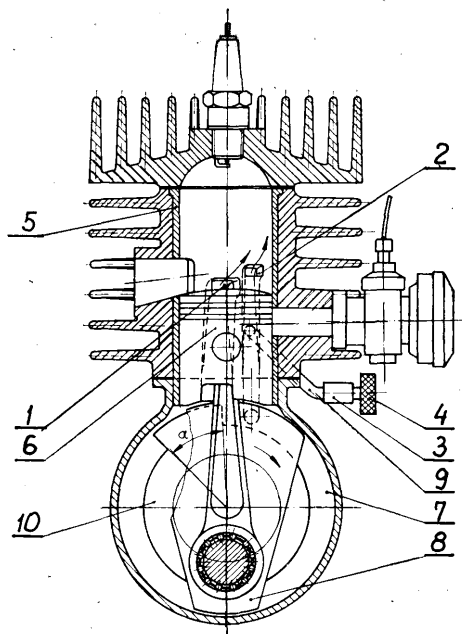
Sposób podwyższenia sprawności obiegu energetycznego turbiny parowej na parametry nadkrytyczne charakteryzuje się tym, że wymiennik wysokotemperaturowy ciepła jest zasilany co najmniej z dwóch lub większej liczby upustów (U_1 i U_2) przy różnych ciśnieniach powyżej punktu krytycznego i odpowiadających im temperaturach, wynikających z przebiegu ekspansji w turbinie (T_1).

W trakcie ekspansji pary w turbinie (T_1) następuje taki dobór ciśnień przegrzewów międzystopniowych, aby średnie temperatury doprowadzania ciepła w przegrzewaczach międzystopniowych odbiegały jak najmniej od średniej temperatury doprowadzania ciepła do czynnika pracującego w wytwornicy pary (K) przed wlotem do turbiny (T_1), zbliżając obieg do idealnego obiegu parowego charakteryzującego się doprowadzeniem ciepła z zewnątrz w trakcie ekspansji przy ściśle stałej temperaturze czynnika. (2 zastrzeżenia)



Silnik spalinowy dwusuwowy według zgłoszenia nr P. 188947 zawierający układ ssący, kanały dolotowe, wylotowy i dodatkowe kanały doprowadzające powietrze przez zawory samoczynne do kanałów dolotowych, charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe kanały dolotowe (2) połączone z kanałami (9) doprowadzającymi powietrze. Wloty do dodatkowych kanałów dolotowych (2) ze skrzyni korbowej (7) są zamykane okresowo suwakami obrotowymi (10) wirującymi wraz z wałem korbowym (8).

Okienka dodatkowych kanałów dolotowych (2) mają górne krawędzie usytuowane powyżej górnych krawędzi okienek dolotowych (1). Dolne krawędzie dodatkowych kanałów dolotowych (2) usytuowane są na wysokości górnych krawędzi okienek dolotowych (1). (1 zastrzeżenie)



F02P

P. 206324

21.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Boruta).

Sposób i układ elektronicznego sterowania zapłonem

F02B

P. 206325

22.04.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 188947

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Miga).

Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat wylotowych paliwa oraz obniżenia emisji węglodorów przez układ wylotu spalin.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu elektronicznej regulacji kąta wyprzedzenia zapłonu wyzwalanego bezstykowo ze stabilizacją energii iskry, przełączanej elektronicznie, zapewniając dużą dokładność działania, niezawodność oraz trwałość, przy jednoczesnej prostocie konstrukcyjnej i zmniejszonych stratach mocy.

Sposób elektronicznego sterowania zapłonem polega na wytwarzaniu impulsu sterującego bezstykowym wyzwalaniem zapłonu o stabilizowanej energii iskry w silnikach spalinowych, w momencie zrównywania się dwóch generowanych równocześnie przebiegów

przez sprzężony z wałem silnika inicjator magnetoindukcyjny, z których jeden przebieg ukształtowany jest stosownie do wymaganej przez silnik charakterystyki kąta wyprzedzenia zapłonu z uwzględnieniem zewnętrznych i wewnętrznych parametrów pracy silnika, a drugi przebieg nie poddawany jest żadnemu przekształceniu.

Układ zapłonowy, charakteryzuje się tym, że ma spolaryzowane napięciem stabilizowanym uzwojenie (Z₁) inicjatora magnetoindukcyjnego (2), połączone poprzez generator funkcji (3), detektor szczytowy (4), układ sumujący (5) z komparatorem (6), z którego wejściem nieodwracającym połączone jest uzwojenie (Z₂) inicjatora magnetoindukcyjnego (2), natomiast wyjście komparatora (6) połączone jest wprost i przez przerzutnik monostabilny (7) z elektronicznym układem rozdzielającym (8), z którym połączony jest ponadto poprzez układ formujący (11) impulsator synchronizujący (10), zaś wyjścia elektronicznego układu rozdzielającego (8) połączone są poprzez wzmacniacze mocy (9) w znany sposób z uzwojeniami pierwotnymi cewek zapłonowych (CZ). (8 zastrzeżeń)

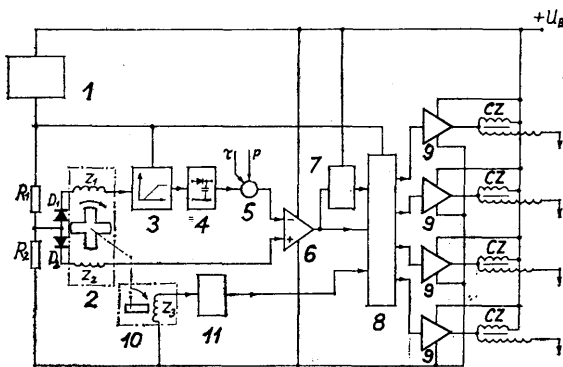


Fig. 3.

F02N

P. 206178

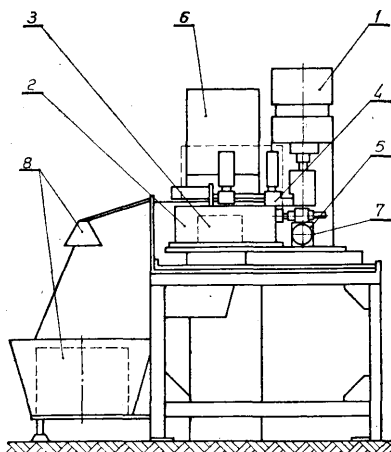
17.04.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica, Polska (Eugeniusz Nakonieczny, Jan Szeliga, Janusz Szpitalak, Stanisław Rajkowski).

Półautomat do klinowania zwłaszcza sznurkiem i zaciskania żłobków wirnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do pracy w cyklu półautomatycznym, umożliwiającego bezodpadowe cięcie sznurka oraz klinowanie pojedynczych żłobków w dowolnym miejscu na obwodzie wirnika, o dużej niezawodności działania i niewielkich gabarytach.

Półautomat do klinowania według wynalazku składa się z zespołu odwijania sznurka (8), zespołu podawania sznurka (4), zespołu napędu narzędzia klinującego (1), zespołu mocowania wirnika (2), zespołu obrotu i blokady wirnika (3), zespołu podtrzymującego wirnik podczas zaciskania (5), zespołu kontroli zamocowania wirnika (7) oraz układu sterowania (6). (2 zastrzeżenia)



F04B

P. 206710

10.05.1978

Fabryka Maszyn Budowlanych „BUMAR-HYDROMA”, Szczecin, Polska (Władysław Doliński).

Wielotłokowa osiowa pompa hydrauliczna

Wynalazek dotyczy wielotłokowej osiowej pompy hydraulicznej z wychylnym wirnikiem, ułożyskowanym przegubowo swymi przeciwległymi kulistymi gniazdami czołowymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia połączenia przegubowego tłoczyska z tłokiem, oraz dodatkowe dławienie przepływu oleju, doprowadzanego do przegubowego połączenia tłoczyska z kopułą wału napędowego.

Pompa według wynalazku ma w kulistym gnieździe (21) tłoczyska (2) ułożyskowaną kopułę (1), a w jej wewnętrznym gnieździe jest ułożyskowany zaczep kulisty (5) osadzony na cięgnie (7).

Precyzyjny luz montażowy, przegubowego połączenia tłoczyska (2) z kopułą (1), jest zapewniony wciskiem trzpienia (35) cięgna (7) do otworu (30) i zabezpieczony kołkiem (9). Tłok (10) ma kuliste powierzchnie czołowe o niejednakowych promieniach, lecz wprowadzonych ze wspólnego punktu (A). Do kulistych powierzchni czołowych tłoka (10) przylegają talerze (17 i 18). Położenie wzdlużne tłoka (10) i talerzy na tłoczysku (2) jest ustalane kołnierzem (23) trzpienia (49), wciśniętego do wspólnego otworu (30). Punkt (A) wyznacza środek przegubu tłoczyska (2) z tłokiem (10).

Talerz (17) ma stożkowy otwór (41). Stożkowy otwór (41) zapewnia osadzenie talerza (17) na tłoczysku (2) bez nadmiernego luzu promieniowego, a przy tym stwarza pierścieniową szczelinę, dławiającą przepływ oleju z komory (48), otworem (40), do kulistego gniazda (21). Dławienie to zmniejsza efekt hydrostatycznego odciażania przegubu i dopuszcza stosowanie średnicy kulistego gniazda (21) odpowiednio większej od średnicy (d) tłoka (10). (5 zastrzeżeń)

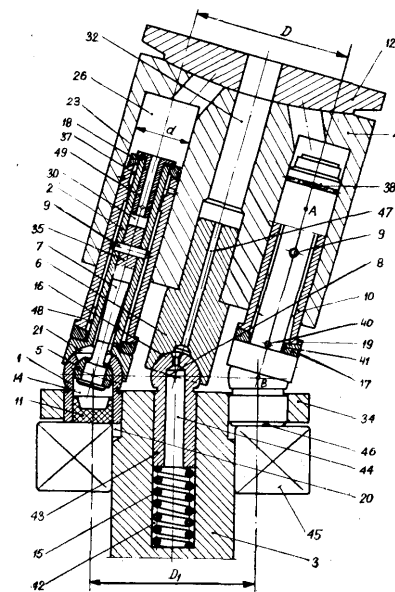


Fig. 1

F04D

P. 205937

07.04.1978

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska Zakład Remontowo-Montażowy, Koszalin, Polska (Ferdynand Pałowski, Stanisław Furmaniuk).

Pompa odśrodkowa zwłaszcza do płynnych środków spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy zapewniającej poprawę sanitarnych warunków transportu oraz mechaniczne napełnianie cystern płynem umieszczonym poniżej jej zbiorników.

Pompa charakteryzuje się tym, że ma pokrywę (1) przymocowaną do korpusu (2), uszczelkę (3) przylegającą do czołowej powierzchni pokryw (1) i osadzona suwliwie na wałku (4) pompy. Uszczelka (3) osadzona jest w elastycznym sprężku (5). Pompa znajduje zastosowanie do transportu płynnych środków spożywczych, zwłaszcza w cysternach transportowych. (1 zastrzeżenie)

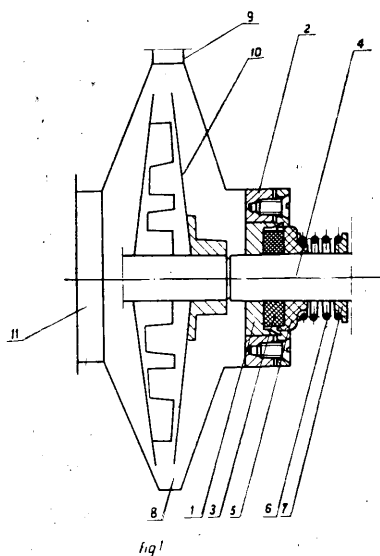


Fig. 1

F04D

P. 206277

21.04.1978

Zakłady Telewizyjne Polkolor - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Wenancjusz Czarycki).

Mechaniczna pompa próżni wstępnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia masy pompy i mocy stosowanych silników.

Mechaniczna pompa próżni wstępnej, przeznaczona do urządzeń przemysłowych i laboratoryjnych wymagających wysokiej próżni, charakteryzuje się tym, że wirnik (8) ma kształt walca, na którego obwodzie znajdują się co najmniej dwie lub więcej łopatek (11), z których każda stanowi fragment cylindra o wewnętrznej średnicy równej średnicy wirnika (8), przy czym osie obrotu łopatek (12) znajdują się na tworzącej walcowego wirnika (8). (3 zastrzeżenia)

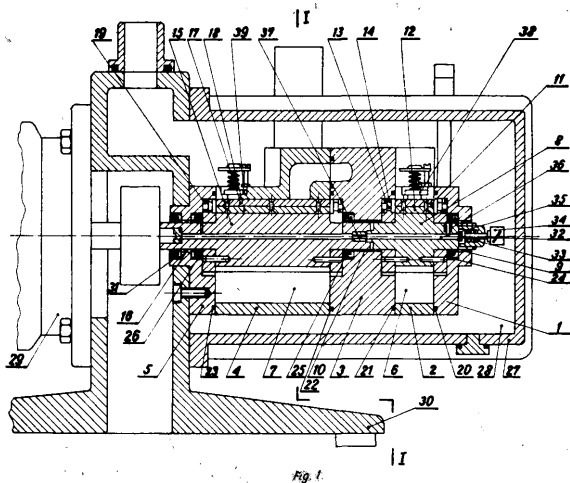


Fig. 1

F04D

P. 206508

29.04.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Stanisław Lidak, Stanisław Śmarkusz, Tadeusz Kościuk).

Pompa do masy gęstej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy, która nie będzie niszczyła struktury masy, a elementy tłoczące współpracujące ze sobą będą pozbawione martwych przestrzeni, stanowiących siedlisko rozwoju szkodliwych bakterii.

Przedmiotem wynalazku jest pompa do masy gęstej, szczególnie do masy mięsnej przeznaczona do pracy w linii ciągłej. Pompa składa się z podajnika ślimakowego i pompy łopatkowej. W korpusie podajnika (1) obrotowo ułożyskowany jest ślimak (4), zaś w obudowie pompy łopatkowej (2) mimośrodowo ułożyskowany jest wirnik (5) sprzęgnięty ze ślimakiem (4). Wirnik ma pierścień (8) z wycięciami, w których osadzone są łopatki (9) prowadzone na krzywe (10) związanej z pokrywą (11). (5 zastrzeżeń)

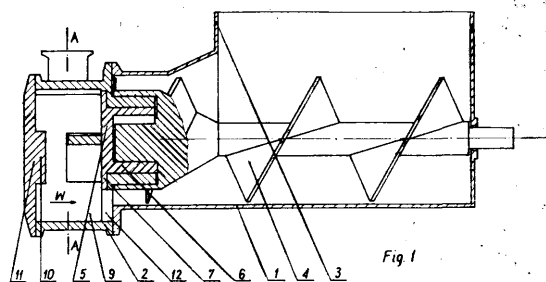


Fig. 1

F04D

P. 206622

04.05.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Komuna Paryska”, Jaworzno, Polska (Eugeniusz Rudzki, Tadeusz Gurgul, Kazimierz Makowski, Stanisław Morzyński, Barbara Hoszek, Reiner Kleinert).

Pompa wirowa do cieczy zanieczyszczonych ciałami stałymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy zapewniającej skuteczne przemywanie dławicy mechanicznej oraz wzruszanie osadu mulistego w przestrzeni wirnika i na wrzucie, umożliwiającą pompowanie mieszaniny o wysokim stopniu koncentracji ciał stałych, nawet o silnych własnościach erozyjnych.

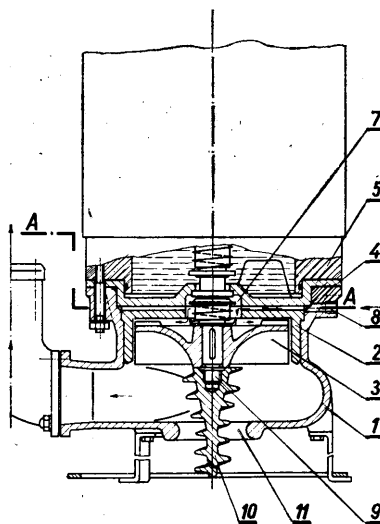


Fig. 1

Pompa ma na końcówce wału silnika zamocowany ślimak (10), który wspomaga podawanie ciał stałych do pompy, oraz pierścieniową przestrzeń (4) utworzoną pomiędzy kadłubem (1) i ochronną ścianką (2). Przez rowki (6) usytuowane w ochronnej ściance (2) przepływa woda doprowadzona z zewnątrz gwintowanym otworem (8), która przemywa dławicę i nie dopuszcza zanieczyszczeń stałych w obręb współpracujących pierścieni ślizgowych uszczelnień.

Pompa przeznaczona jest do pompowania wody zanieczyszczonej, zwłaszcza drobnym węglem, szczególnie w górnictwie do odwadniania przodków i szybików. (1 zastrzeżenie)

F04D

P. 206688

10.05.1978

G. Düsterich GmbH, Sprockhövel, Niemiecka Republika Federalna.

Wielotłokowa, hydrauliczna maszyna promieniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny, w której przy utrzymywaniu małych strat przeciekowych byłoby możliwe przestawianie pierścienia mimośrodowego w dowolnie wiele jednoznacznie, wyznaczalnych położeń pośrednich pomiędzy oboma ich położeniami krańcowymi bez konieczności tłoczenia w sposób ciągły czynnika hydraulicznego.

Wielotłokowa hydrauliczna maszyna promieniowa, w której stopy tłoków roboczych dolegają do zewnętrznej powierzchni obwodowej pierścienia mimośrodowego, przemieszczanego promieniowo za pomocą tłoka nastawczego, osadzonego w wale korbowym, sięgającym swym czopem, do wnętrza obudowy maszyny, i w której, tłok nastawczy jest obciążany czynnikiem hydraulicznym za pomocą kanałów łącznikowych, znajdujących się w czopie wału korbowego oraz za pomocą obrotowego zaworu przełączającego, znajdującego się między obudową maszyny a czopem wału korbowego, charakteryzuje się tym, że tłok nastawczy (6) oboma swymi powierzchniami mimośrodowymi (5), i ma w środkowym swym zakresie kołnierz pierścieniowy (8) szczelnie prowadzony w promieniowym otworze wału korbowego (7), przy czym w kanałach łącznikowych (11, 12) znajdujących się między przepustem obrotowym (23) a uszczelnionymi komorami cylindrowymi (9, 10) usytuowanymi po obu stronach kołnierza pierścieniowego (8), a przeznaczonych na czynnik hydrauliczny, doprowadzany do nich tylko w okresie czasu przemieszczania pierścienia mimośrodowego (5), są umieszczone naprzemian odblokowywane zawory zwrotne (17, 18). (16 zastrzeżeń)

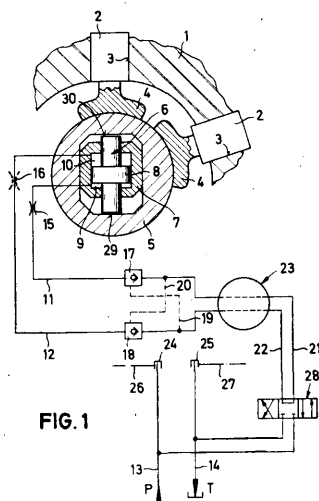


FIG. 1

F15B

P. 205375

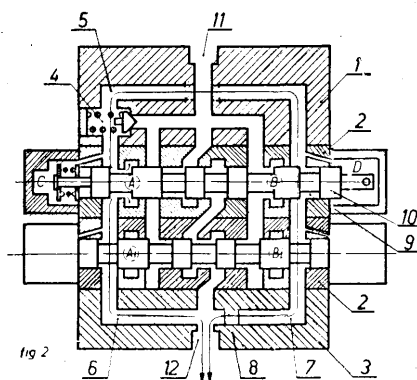
15.03.1978

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-HYDRAL”, Wrocław, Polska (Roman Batóg, Józef Wołodźko, Wiktor Suchy).

Rozdzielacz hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz hydrauliczny, suwakowy, wielodrogowy, wielosekcyjny, stosowany zwłaszcza w hydraulice siłowej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zastosowania rozdzielacza dla około dwukrotnie większych przepływów maksymalnych przy niezmiennych wymiarach w porównaniu ze znanymi rozdzielaczami, zmniejszenia oporu hydraulicznego i podwyższenia sprawności rozdzielacza.

Rozdzielacz hydrauliczny zawiera dwa kanały zlewowe (6) i (7) połączone kanałem wyrównawczym (5) wykonanym w pokrywie wlotowej (1), zaś przy umieszczeniu w kanale wyrównawczym (5) zaworu przelewowego (4), w kanale zlewowym pokrywy wlotowej (3) umieszczono zwężkę (8) wyrównującą różnicę ciśnień działającą na suwaki (10). (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 221590 T

09.12.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Ludwik Pyzik, Józef Sosinka, Józef Kamiński, Zygmunt Jaromin, Stanisław Zajac).

Urządzenie do sprawdzania elementów hydrauliki siłowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do sprawdzania elementów hydrauliki siłowej i przewodów giętkich stosowanych zwłaszcza w górniczych obudowach zmechanizowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i równoległego sprawdzania wszystkich stosowanych dotychczas elementów hydrauliki siłowej.

Urządzenie składa się z trzech niezależnych obwodów hydraulicznych zasilanych wspólnym agregatem pompowym (1) i połączonych ze sobą za pomocą przewodu wysokiego ciśnienia (2), przewodu niskiego ciśnienia (3) oraz przewodu spływowego (4). Wszystkie części składowe każdego z tych obwodów są umieszczone w obudowie wykonanej z metalowych kątowników i blach osłonowych.

Obwód „A” urządzenia przeznaczony jest do sterowania wysokim ciśnieniem i jest wyposażony w zawór odcinający (6) oraz w rozdzielacz (7). Obwód „B” natomiast jest przeznaczony do sprawdzania różnych elementów, a zwłaszcza bloków zaworowych, rozdzielaczy itp. Trzeci obwód „C” tego urządzenia służy do sprawdzania przewodów giętkich.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do stosowania zarówno w wyspecjalizowanych zakładach naprawczych jak i w małych warsztatach kopalnianych. (1 zastrzeżenie)

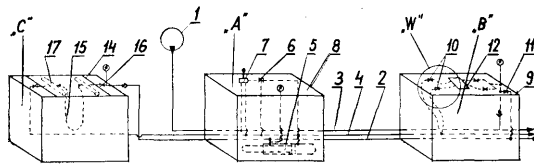


Fig. 1

F16C

P. 205721

31.03.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Piotr Sepielak, Stanisław Wilkoński, Tadeusz Dyduła).

Układ smarowania i chłodzenia łożysk

Przedmiotem wynalazku jest układ smarowania i chłodzenia łożysk, zwłaszcza rolki oporowej walców roboczych wielowalcowej kłatki walcarki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości rozdzielania smarowania od chłodzenia łożysk przy zastosowaniu dwu różnych mediów.

Układ smarowania i chłodzenia łożysk, posiada drążony trzpień (1) z łożyskami jednorzędowymi (2) rozdzielonymi pierścieniem (3), na których osadzona jest rolka oporowa (4). Trzpień (1) posiadający otwory (5) i rowki doprowadzające smaru (6), ma wkręcany korek (7) z przelotowymi otworami emulsji (8) zakończony stożkiem kierującym (9). Korek (7) wyposażony jest w znaną smarowniczkę (10) osadzoną w gnieździe (11) z otworami przepływu smaru (12).

(1 zastrzeżenie)

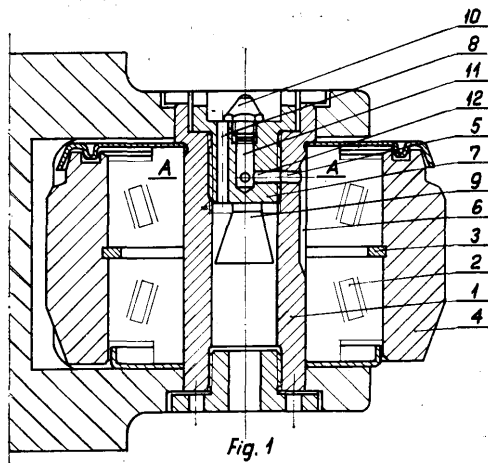


Fig. 1

F16C

P. 211299

28.11.1978

Pierwszeństwo: 20.12.1977 — RFN (nr P 2756745.9)

Eduard Küsters, Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Eduard Küsters, Werner Hartmann, Valentin Appenzeller).

Walec chłodzony i sposób wykonywania walca chłodzonego

Przedmiotem wynalazku jest walec chłodzony, składający się z metalowego pełnego rdzenia z płaszczem w postaci tulei, wykonanego z tworzywa sztucznego, przy czym na wewnętrznej powierzchni płaszcza znajdują się rowki.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wykonywania walca chłodzonego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania walca aby na jego powierzchni nie pozostawały odciski rowków, pełniących rolę kanałów chłodzenia.

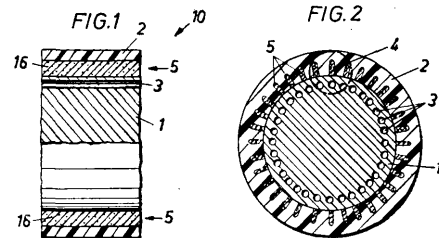
Walec według wynalazku cechuje się tym, że jego rdzeń (1) jest chłodzony od wewnątrz, a w rowkach (5) płaszcza (2) jest umieszczony odporny na zgniatanie

nie przewodnik ciepła w postaci zagęszczonego proszku metalu, który styka się zarówno z powierzchnią rdzenia (1) jak i z powierzchnią płaszcza (2).

Sposób według wynalazku polega na tym, że płaszcz walca wykonuje się oddzielnie i wyposaża się go w rowki, po czym płaszcz walca ogrzewa się a rdzeń oziębia i w takim stanie płaszcz walca osadza się na rdzeniu a następnie do rowków wprowadza się proszek metalowy i zagęszcza się go.

Walec według wynalazku ma zastosowanie głównie w przemyśle papierniczym i poligrafii.

(12 zastrzeżeń)



F16C

P. 211818 T

14.12.1978

Fabryka Łożysk Toczných im. M. Buczka, Kraśnik, Polska (Stanisław Bednarczyk, Józef Kolano, Marian Niezgoda, Stefan Łapucki).

Łożysko kulkowe dwurzędowe

Przedmiotem wynalazku jest łożysko kulkowe dwurzędowe przeznaczone do łożyskowania węzłów kół samochodowych, mające zabezpieczenie przed rozdzielaniem się pierścieni wewnętrznych łożyska w czasie wymontowywania łożyska.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia pierścieni wewnętrznych w łożysku dwurzędowym kulkowym. Dwa pierścienie wewnętrzne (1) i (1a) są połączone pierścieniem zatraskowym (3), który jest osadzony w rowkach (2).

(3 zastrzeżenia)

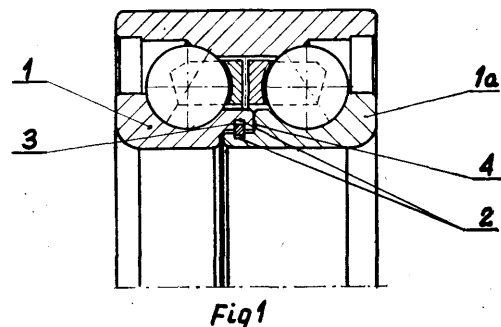


Fig. 1

F16C

P. 212073 T

21.12.1978

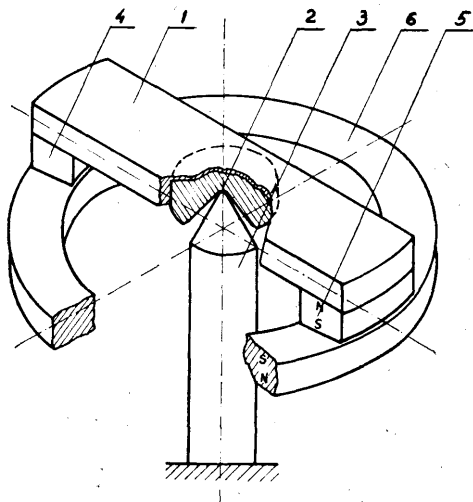
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Burcan, Marek Sławiński).

Łożysko ramienia gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i łatwego aretowania układu.

Łożysko ramienia gramofonu stanowi belka (1), z którą jest połączone ramię gramofonu, podparta w łożysku jednopunktowym (2) i na końcach której są przymocowane stałe magnesy (4) i (5) w kształcie prostokątów umieszczone nad stałym pierścieniem magnetycznym (6), przy czym jedno z powierzchni stałych magnesów (4) i (5) oraz najbliższa im powierzchnia stałego pierścieniowego magnesu (6) stanowią bieguny magnetyczne o tym samym znaku.

(1 zastrzeżenie)



F16C

P. 212323 T

30.12.1978

Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Andrzej Mroczkowski, Janusz Kurowski).

Przegub do pompy śrubowej mimośrodowej

Przedmiotem wynalazku jest przegub do połączenia rotora pompy śrubowej mimośrodowej z wałem napędowym zwłaszcza w pompach do agresywnych chemicznie i zanieczyszczonych mediów. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy.

Przegub charakteryzuje się tym, że końcówki rotora (1) i wału napędowego (2) przy zachowaniu odstępu między ich powierzchniami czołowymi, połączone są łącznikiem (3) za pomocą trzpieni przegubowych (4, 5), które są przesunięte względem siebie o 90° oraz posiadają w swej środkowej części sferyczne zatoczenie, przy czym na końcach łącznika (3) zamocowane są zabieraki (6, 7), korzystnie kształtu walcowego, umieszczane w wzajemnie prostokątnych wycięciach (8, 9) końcówek rotora (1) i wału napędowego (2).

Dla zabezpieczenia przed niszczącym działaniem agresywnych chemicznie i zanieczyszczonych mediów przegub wyposażono w znaną obudowę uszczelniającą. (6 zastrzeżeń)

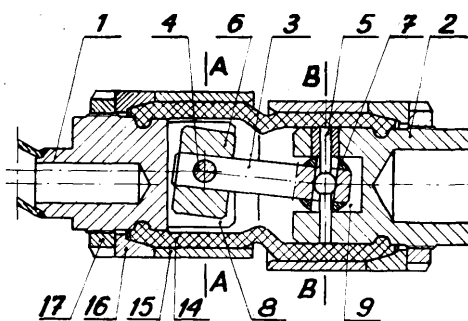


Fig.1

F16C

P. 212952

22.01.1979

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERA-KFAP”, Kraków, Polska (Andrzej Czarnacki).

Łożysko krzyżowe sprężynowe

Przedmiotem wynalazku jest łożysko krzyżowe sprężynowe, znajdujące zastosowanie w urządzeniach i przyrządach pracujących na zasadzie równowagi sił, na przykład w miernikach lub przetwornikach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia sprawności działania, ułatwienia montażu sprężyn łożyska i lepszej odporności na uszkodzenia.

Łożysko krzyżowe sprężynowe składa się z dwóch par sprężyn płaskich (1), wzajemnie skrzyżowanych zwykle pod kątem prostym. Każda ze sprężyn (1) swoim zakończeniem jest przymocowana odpowiednio do części stałej - korpusu (3) przyrządu oraz do części ruchomej tego przyrządu - dźwigni (4). Każda sprężyna płaska (1) ma wycięcie (2), którego obrzeże jest obrazem funkcji maksymalizującej naprężenia gnące w określonym przekroju tej sprężyny (1). Korzystnie to wycięcie (2) jest wyznaczone przez równania dwóch półelips i sięga do 1/3 szerokości czynnej każdej sprężyny (1). Dwie sprężyny płaskie (1) są w położeniu skrzyżowanym zamocowane wycięciami (2) ku sobie. (1 zastrzeżenie)

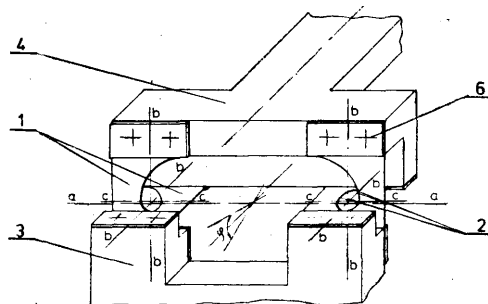


fig.1

F16D

P. 211774 T

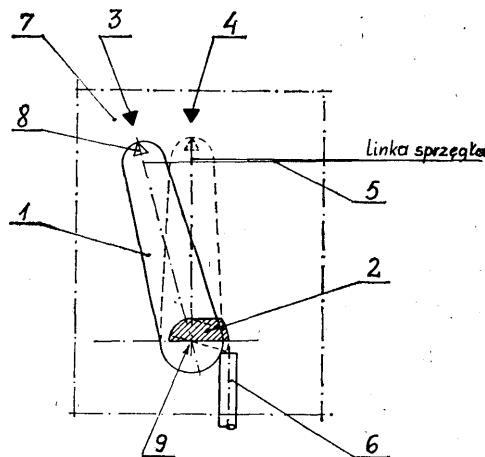
13.12.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Leopold Chuś).

Wskaźnik regulacji sprzęgła zwłaszcza w pojazdach jednośladowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwości ustalenia momentu regulacji sprzęgła.

Wskaźnik regulacji sprzęgła składa się z dźwigni (1) osadzonej na wale (9) krzywki (2) oraz punktów (3), (4) oznaczonych na Obudowie silnika, przy czym jeden punkt (3) określa minimum zaś drugi punkt (4) maksimum skrajnych położenia punktu (8) dźwigni (1). (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 211987 T

19.12.1978

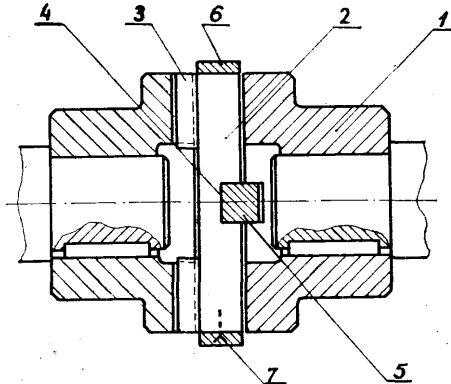
Huta Aluminium „Konin”, Konin-Maliniec, Polska (Zbigniew Maszewski, Czesław Stasiewicz, Wiesław Urbaniak, Adam Lemański).

Sprzęgło

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło do przeniesienia momentu obrotowego z maszyny napędzającej na maszynę napędzaną.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozłączenia maszyn bez ich rozsuwania. Sprzęgło wg wynalazku może być stosowane tam gdzie wymagane jest szybkie mechaniczne rozłączenie maszyn bez konieczności ich demontażu.

Sprzęgło składa się z dwóch tarcz zewnętrznych (1) z otworami na wał i rowkami po stronie czołowej oraz tarczy wewnętrznej (2) z wypustami (3) po jednej stronie i rowkiem (4) po drugiej stronie. W rowku (4) umieszczony jest trzpień (5). Na obwodzie tarczy wewnętrznej (2) umieszczony jest pierścień zabezpieczający (6) przymocowany do tarczy (2) za pomocą wkrętu (7). (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 212175 T

27.12.1978

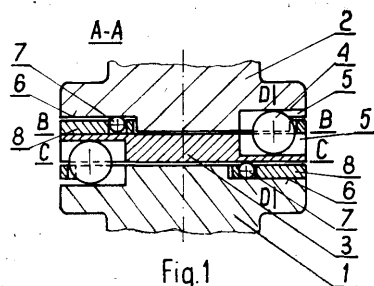
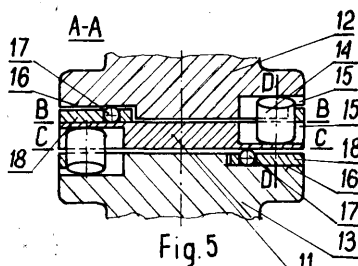
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Białek, Krzysztof Jemielnik).

Sprzęgło, zwłaszcza dla oprawek do gwintowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości sprzęgła. Sprzęgło członów wirujących niewspółosiowo stanowią: człon napędzający (1) albo (2), człon napędzany, odpowiednio (2) albo (1), z możliwością zmiany zadań tych elementów, tarcza pośrednia (3) oraz przenoszące moment obrotowy elementy toczne w postaci kulek (4) albo wałków (14), osadzone w parach rowków (5) wykonanych na powierzchniach czołowych członów, jak również zespoły kulek (7) ustalających osiowo tarczę pośrednią i współpracujących z powierzchniami prostopadłymi do osi.

Dna rowków zawierających przenoszące moment obrotowy kulki (4) określone są w przekroju poprzecznym promieniem, rowki (15) zawierające przenoszące moment obrotowy wałki (14) mają w przekroju poprzecznym postać trapezu równoramiennego.

(2 zastrzeżenia)



F16D

P. 212456 T

29.12.1978

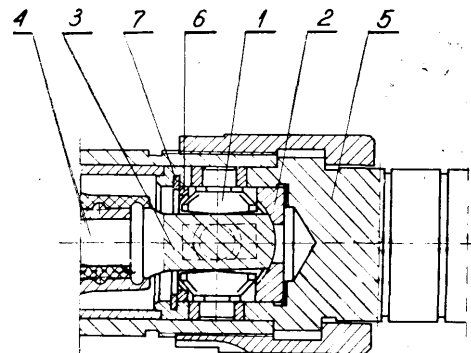
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tadeusz Turula).

Sprzęgło przegubowe zwłaszcza do napędu rotorów pomp śrubowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji sprzęgła i zmniejszenia jego gabarytów. Sprzęgło według wynalazku składa się z elementów łączących (1) najkorzystniej czterech umieszczonych jedną częścią - trzpieniami cylindrycznymi, w części napędzanej (2), a pozostałą częścią składającą się z trzech powierzchni roboczych: dwu płaszczyzn równoległych do osi trzpienia cylindrycznego oraz podstawy w kształcie powierzchni kształtowej, w wykonanych w końcówce kulistej (3), symetrycznie na powierzchni i wzdłuż osi łącznika (4) i końcówki, kanałach o poprzecznym przekroju prostokątnym.

Podstawa elementów łączących (1) może być odcinkiem powierzchni tworzącej stożka o odpowiednim rozwartym kącie wierzchołkowym. Ponadto podstawa elementów łączących (1) może być dwoma półpłaszczyznami przecinającymi się w półpłaszczyźnie symetrii elementu prostopadłej do dwu, równoległych płaszczyzn roboczych pod odpowiednim rozwartym kątem. Poza tym podstawa elementów łączących (1) może być odcinkiem powierzchni kulistej.

(4 zastrzeżenia)

F16F
G01D

P. 205732

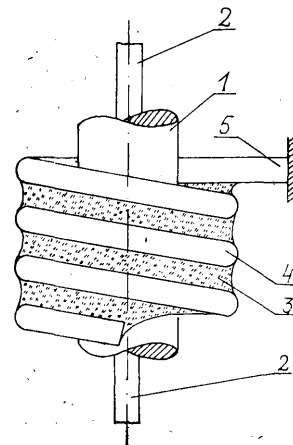
31.03.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów Warszawa, Polska (Edward Bernat).

Tłumik wahań przeznaczony zwłaszcza dla przyrządów pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektu tłumienia wahań organu ruchomego.

Tłumnik według wynalazku ma obracający się wałek (1) w cieczy tłumiącej umieszczonej w uchwycie (4) stanowiącym spiralę śrubową. (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 205550

24.03.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Kowalski).

Układ napędowy ciągnika rolniczego

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy ciągnika rolniczego, zaopatrzony w przekładnię napędu jazdy ciągnika skojarzoną z napędem wału odbioru mocy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przełączania biegów bez przerwy w napędzie w dwóch grupach: biegów roboczych i biegów transportowych.

Układ jest zaopatrzony w znaną kilkubiegową przekładnię za pomocą elementów ciernych skrzynię przekładniową a ponadto w trójczłonowy mechanizm planetarny i przekładnię o osiach stałych. Człon (z₅) planetarnego mechanizmu (a₄) stanowi całość z wyjściowym wałem (2) skrzyni. Drugi człon (z₆) jest połączony z wejściowym wałem (1) za pośrednictwem przekładni o osiach stałych złożonej z kół (z₁, z₂, z₃, z₄) i sprzęgła rozłącznego. Trzeci człon (4) stanowi jedną całość z wyjściowym wałem (3) układu. Ponadto układ ma dodatkowe sprzęgło do blokowania ze sobą dowolnych dwóch z trzech członów planetarnego mechanizmu (a₄). (5 zastrzeżeń)

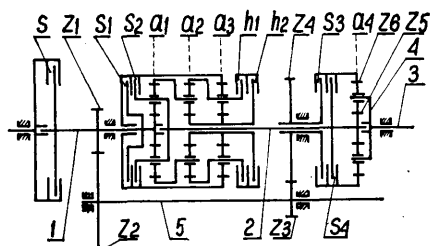


Fig. 1

F16J

P. 205266

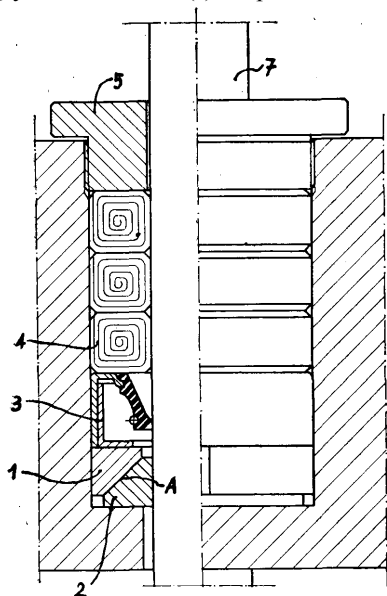
10.03.1978

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Sanok, Polska (Marian Żuk).

Uszczelnienie elementów obrotowych, zwłaszcza wałków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i skutecznego uszczelnienia promieniowego i osiowego niezależnie od tolerancji wykonania pierścieni uszczelniających.

Uszczelnienie według wynalazku ma pierścień uszczelniający zewnętrzny (1) i pierścień uszczelniający



wewnętrzny (2). Pierścienie te stykają się tak, że płaszczyzna (A) ich styku jest skośna pod kątem 45°. Pierścień uszczelniający zewnętrzny (1) i pierścień uszczelniający wewnętrzny (2) utworzone są z kilku elementów, które są względem siebie przesunięte. (2 zastrzeżenia)

F16K

P. 205506

21.03.1978

Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. M. Nowotki „Zastal”, Zielona Góra, Polska (Józef Drozdek, Stanisław Paszkiewicz, Tadeusz Kusiak).

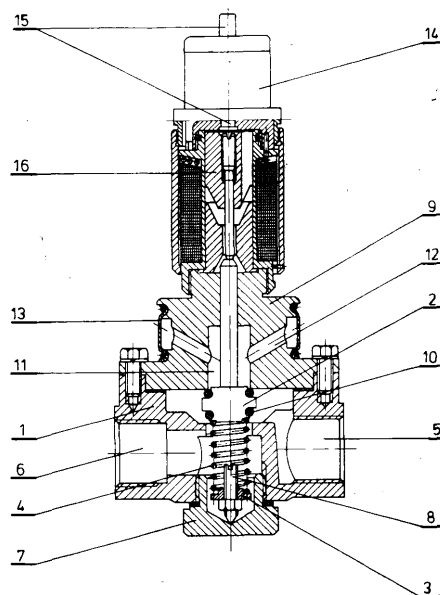
Trójdrogowy zawór elektromagnetyczny

Przedmiotem wynalazku jest trójdrogowy zawór elektromagnetyczny stosowany zwłaszcza w pneumatycznych urządzeniach transportowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu odpornego na wstrząsy i zanieczyszczenia mechaniczne powietrza oraz nadającego się do stosowania w dowolnym położeniu.

Zawór ma dwudzielny korpus wyposażony w znane otwory przepływowe i dwa gniazda zaworu pomiędzy którymi umieszczony jest grzybek. Cylindryczny grzybek (2) zaworu ma na krawędziach powierzchni bocznej wykonane podtoczenia, w których osadzone są dwa uszczelniające sprężyste pierścienie (10) o przekroju kołowym. Zewnętrzna średnica pierścieni jest mniejsza od średnicy grzybka (2) pomiędzy pierścieniami.

Gniazda zaworu usytuowane są w osi grzybka na przeciw obu jego powierzchni czołowych. Jedno z gniazd stanowi obrzeże kanału (11) usytuowanego w części (9) korpusu, w której suwliwie mocowany jest trzonek grzybka (2) współpracujący z kotwicą (16) znanego, zaopatrzonego w popychacz elektromagnetyczny. Drugie gniazdo stanowi obrzeże otworu w drugiej części korpusu, w której umieszczona jest sprężyna (4) osadzona jednym końcem w wycięciu powierzchni czołowej grzybka a drugim końcem na przewodniku (3). Prowadnik ten mocowany jest na wkręcie (8) ułożonym w korku (7) zamykającym tę część korpusu. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 205748

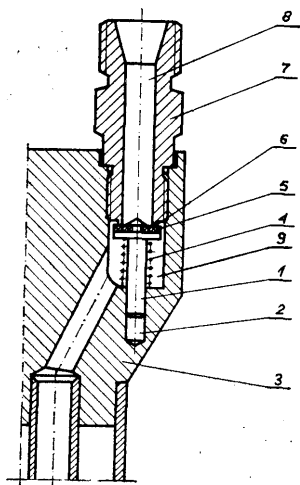
01.04.1978

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Janusz Mrowiec).

Zawór zwrotny

Przedmiotem wynalazku jest zawór zwrotny stosowany w palnikach spawalniczych zwłaszcza w kanałach tlenu tnącego palników do cięcia tlenowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zaworu zwrotnego funkcjonalnie związanego z elementami składowymi palnika, polepszenia wskaźników przepustowości i strat ciśnienia. Zawór zwrotny ma grzybek (1), którego prowadnica (2) wykonana jest bezpośrednio w głowicy palnika (3). Grzybek (1) wraz z koreczkiem (5) dociskany jest za pomocą sprężyny (4) do przylgni (6) gniazda, którą jest odpowiednio ukształtowany koniec wlotowego króca (7) połączonego z głowicą palnika (3). (2 zastrzeżenia)



F16L

P. 205331

14.03.1978

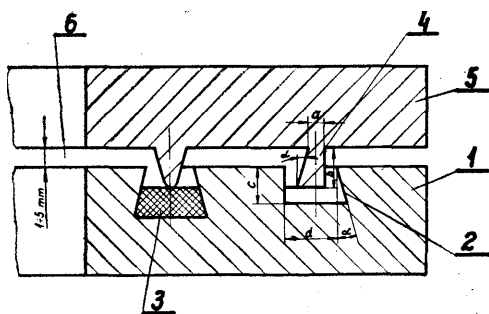
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Jacek Nawrocki, Andrzej Radwański, Krystyna Seweryn).

Połączenie kołnierzowe

Przedmiotem wynalazku jest połączenie kołnierzowe z uszczelnieniem elastycznym i urządzeniem zabezpieczającym przed wytryskiem cieczy w razie uszkodzenia uszczelki. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia połączenia i ułatwienia jego montażu.

Połączenie kołnierzowe z dodatkowym zabezpieczeniem posiada rowek (2) umieszczony w kołnierzu (1) po stronie zewnętrznej uszczelki (3) oraz występ (4) umieszczony w kołnierzu (5). Wymiary rowka (2) i występu (4) posiadają następujące zależności wymiarowe: wysokość b występu (4) wynosi 1,5 do 3 szerokości a mierzonych u podstawy występu, najkorzystniej $b = 2a$, od strony uszczelki (3), występ (4) posiada ścięcie pod kątem $\alpha = 5$ do 15° . Rowek (2) posiada głębokość $c = b + 2$ do 8 mm, szerokość d mierzona na powierzchni kołnierza (1) wynosi $d = 2,5$ do $4,5 a$, najkorzystniej $d = 3,5a$ oraz posiada wewnętrzne zukosowanie równe zukosowaniu występu (4).

(1 zastrzeżenie)



F16L

P. 205605

24.03.1978

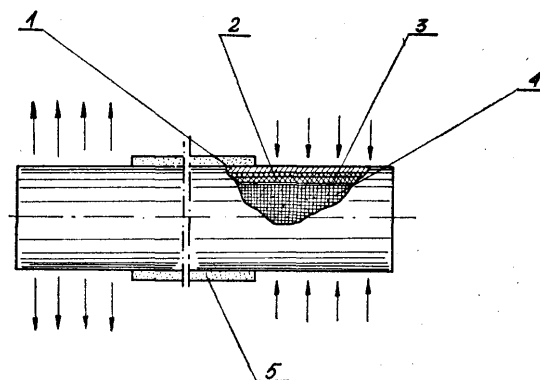
Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Ryszard Olak).

Element konstrukcyjny urządzenia do transportu energii cieplnej

Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny urządzenia do transportu energii cieplnej, znajdu-

jący zastosowanie np. w urządzeniach do wymiany ciepła typu przeponowego lub w urządzeniach do transportowania ciepła przez przewodzenie na odległość. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wielkości strumienia ciepłego przenoszonego przez element służący do transportu energii cieplnej oraz zmniejszenie gabarytów i ciężaru urządzeń.

Element konstrukcyjny urządzenia do transportu energii cieplnej stanowi wypełniony czynnikiem roboczym podłużny cylinder (1), wykonany z metalu lub elastyczny rurowy przewód, zakończony z obu końców, wykonany z tworzywa sztucznego. Na wewnętrznej powierzchni ścianki element ma wyłożoną warstwę materiału kapilarno-porowatego (2) z włókna szklanego, dociskaną do ścianki metalową siatką (3) lub sprężyną, zaś część zewnętrznej powierzchni elementu jest wyłożona warstwą termiczno-izolacyjną (5). (1 zastrzeżenie)



F16L

P. 205642

27.03.1978

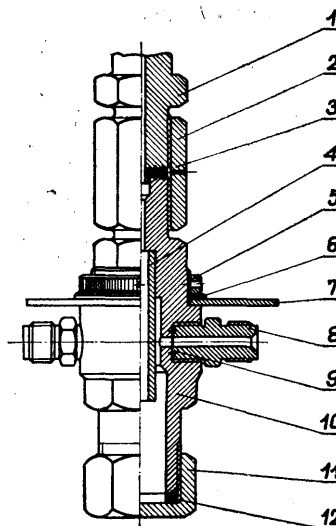
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Janusz Jankowski).

Złącze do łączenia manometru sprężynowego z przewodami rurowymi instalacji, zwłaszcza pneumatycznej

Przedmiotem wynalazku jest złącze do łączenia manometru sprężynowego z przewodami rurowymi instalacji, zabezpieczające instalację przed zanieczyszczeniem olejem, zgromadzonym w rurce Bourdona manometru podczas jego legalizacji.

Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że w schodkowym wydrążeniu korpusu (10) złącza i na przedłużeniu kanału końcówki (1) manometru osadzona jest szczelnie jednym swoim końcem tulejka (4), której swobodny koniec znajduje się poniżej płaszczyny, w której osadzone są końcówki (8) do łączenia przewodów instalacji, przy czym średnica wydrążenia korpusu (10) w płaszczyźnie osi końcówek (8) jest większa od zewnętrznej średnicy tulejki (4).

(5 zastrzeżeń)



F16P

P. 211433 T

01.12.1978

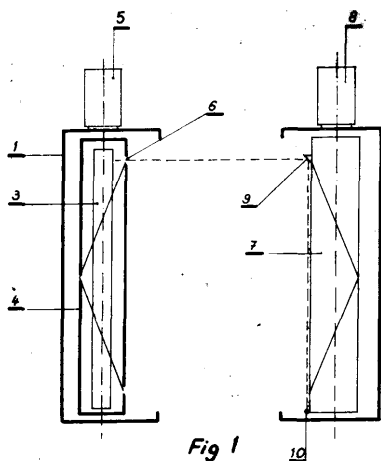
Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Krzysztof Krasiński, Zbigniew Tatarkiewicz, Marek Małczewski).

Fotooptyczna kurtyna

Przedmiotem wynalazku jest fotooptyczna kurtyna, zabezpieczająca przestrzeń roboczą maszyn przed wtargnięciem ciał nieprzeźroczystych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i poprawienie pewności działania. Fotooptyczna kurtyna składa się z kolumny nadawczej (1) i odbiorczej (2), które umieszczone są naprzeciwko siebie na granicach przestrzeni chronionej. W kolumnie nadawczej (1) umieszczone jest liniowe źródło (3) światła, które przez bębnową przesłonę wirującą (4) ze spiralnie rozmieszczonymi otworami (6) jest przetwarzane na wiązki promieni o przebiegu równoległym.

Poszczególne wiązki po przejściu kolejno w odstępach czasu przez płaszczyznę ograniczającą strefę chronioną trafiają do kolumny odbiorczej (2) wyposażonej w komutator optyczny (7) z lustrami (9), które kierują kolejno pojedyncze impulsy świetlne do elementu fotoelektrycznego (10). Impulsy świetlne przetworzone na sygnały elektryczne wprowadzane są do układu elektronicznego, który w przypadku braku co najmniej jednego impulsu wysyła sygnał zahamowania maszyny. (5 zastrzeżeń)



F16P

P. 211717 T

12.12.1978

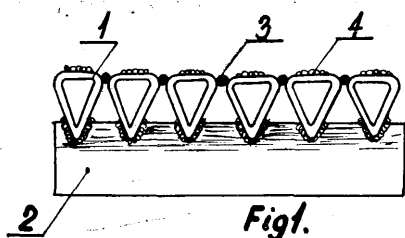
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Stanisław Gierałowski, Antoni Polak, Jan Sobczak).

Podest ochronny

Przedmiotem wynalazku jest podest ochronny pod nogi pracownika obsługującego stanowisko pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości podestu i zmniejszenia jego podatności na wchłanianie smarów emulsji chłodzących itp.

Podest ochronny pod nogi pracownika utworzony jest z profili tłoczonych z polipropylenu lub polietylenu zespawanych ze sobą i z łącznikiem tworzącym podstawę. (3 zastrzeżenia)

F16N
F04B

P. 212017 T

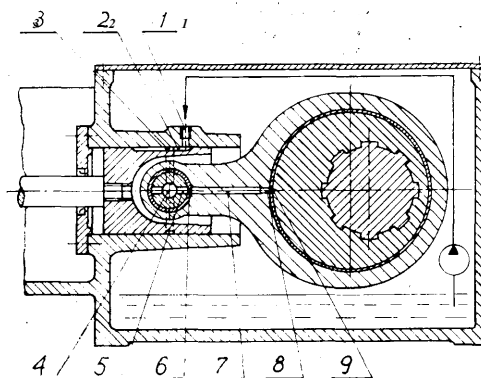
20.12.1978

Piotrowicka Fabryka Maszyn „FAMUR”, Katowice, Polska (Stefan Ulczok, Kazimierz Sławek, Edward Zukowski, Leon Suchanek).

Sposób smarowania ciśnieniowego pompy tłokowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu doprowadzania oleju do powierzchni ślizgowych układu korbowego z wałem mimośrodowym zapewniającego wysoką skuteczność smarowania.

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu oleju smarującego pod ciśnieniem najpierw do wodzika otworów (1) na powierzchnię ślizgową do rowka (2) a następnie otworami (6) w panewce i otworem (7) wzdłuż korbowodu przez dyszę dławiacą (8) i otwór (9) w panewce na mimośrodzie. Takie smarowanie pozwala na utrzymanie wymaganego ciśnienia smarowania przez dyszę dławiacą (8) na wszystkich powierzchniach ślizgowych. (1 zastrzeżenie)



F16N

P. 212173 T

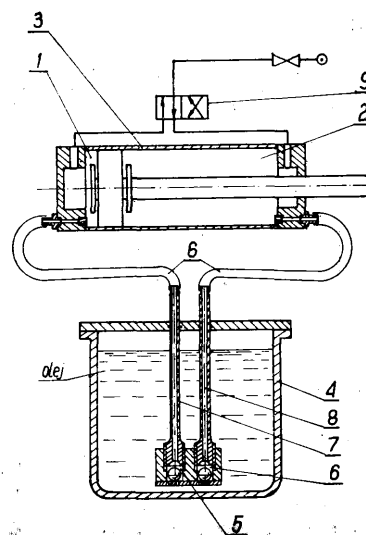
27.12.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Iwaszko).

Układ smarowania uszczelnień ruchomych członów napędu pneumatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu i zwiększenia niezawodności działania.

Przewód olejowy (7, 8) układu smarowania, mający ujście w komorze (1, 2) członu napędowego (3), jest połączony z zaworem dozującym (7, 8) osadzonym w ciśnieniowym zbiorniku oleju (4) poniżej lustra cieczy. Jako zawór dozujący jest zastosowany zawór jednokierunkowy o regulowanym skoku elementu zamykającego. (2 zastrzeżenia)



F17C
B65D
F16J

P. 206709

10.05.1978

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Piła”, Piła, Polska (Marian Perczak).

Zbiornik ciśnieniowy wytłumiony

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik ciśnieniowy wytłumiony do sprężonych czynników, w szczególności powietrza.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie obniżenia poziomu hałasu emitowanego przez zbiornik ciśnieniowy do otoczenia. Zbiornik ciśnieniowy stanowi sztywny pojemnik (1) z otworami wlotu i wylotu sprężonego czynnika. Na drodze wylotu i (lub) wylotu czynnika umieszczony jest element (3) tłumiący hałas.

Element (3) tłumiący hałas zbudowany jest z blachy (4) obustronnie obudowanej materiałem dźwiękochłonnym (5). (2 zastrzeżenia)

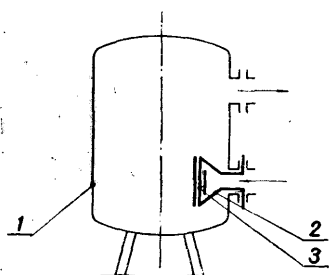


Fig. 1



Fig. 2

F22B

P. 205312

13.03.1978

Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Adolf Śliwka, Jerzy Nowak).

Urządzenie utrzymujące kocioł w pionie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania odchylen kotłów od pionu i niejednorodności wydłużeń termicznych.

Urządzenie posiada pionowy słupek (4) zamocowany w dwu sąsiednich bandażach (3) ekranu (1) i po-

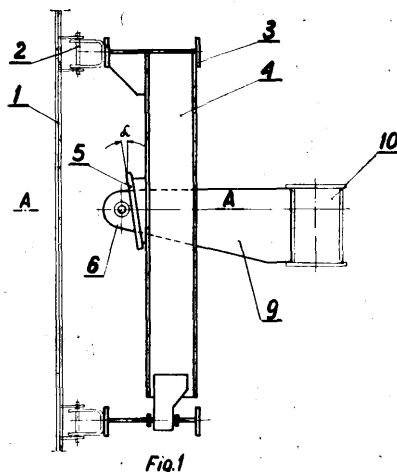


Fig. 1

ziomy wysięgnik (9) zamocowany do konstrukcji nośnej (10) kotła, z których, w jednym zabudowano prowadnicę (5) ustawioną pod kątem a do pionu, a w drugim obrotową rolkę (6) toczącą się po tej prowadnicy. Rolka ta jest wyposażona w osiowy bezpiecznik, zabezpieczający przed nadmiernym wzrostem nacisku na rolkę (6) od sił wychodzących z ekranu.

(2 zastrzeżenia)

F22B

P. 207281

23.05.1978

Wacław Wronowicz, Kraków, Polska (Wacław Wronowicz).

Kocioł parowy, wodno-parowo-rurkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy kotła o dużej sprawności i zmniejszonych gabarytach.

Kocioł według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wyłącznie pionowo usytuowane walczaki górne z wybiegającą z każdego z tych walczaków w dół po linii pionowej, wiązką opłomek (21). Każda opłomka ma usytuowaną wewnątrz rurkę przepływową (37) a każdy walczak ma komorę pierścieniową (34) usytuowaną w dolnej części przestrzeni wodnej każdego walczaka, z wybiegającą z tych komór wiązką rurek rozprowadzających (36), których ilość odpowiada ilości opłomek danego walczaka.

Każda opłomka ma nawiniętą gwintowo na całej długości rurkę stanowiącą parownik (22) połączony jednym końcem z zakończeniem opłomki, drugim z dnem walczaka. Zasilanie parą urządzenia odbywa się przy pomocy otoczki (35) chwytaka pary usytuowanego w komorze pierścieniowej i pod ciśnieniem słupa wody przestrzeni wodnej. (8 zastrzeżeń)

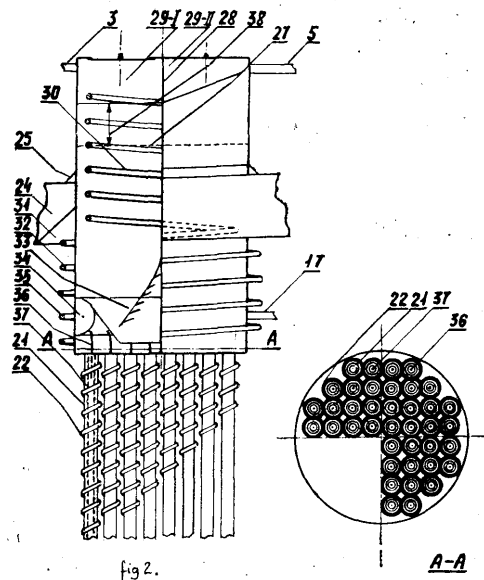


fig 2.

A-A

F24C

P. 205899

06.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM-DEZAMET”, Nowa Dęba, Polska (Henryk Milczuk, Piotr Palacz, Tadeusz Pawłowski, Władysław Suska, Czesław Zdieszynski).

Elektryczny opiekacz płytowy

Elektryczny opiekacz płytowy ma płyty piekarnicze (5), które są wymienne, dwuwersyjne do potraw mięsnych i ciast. Płyta piekarnicza (5) osadzona jest w obudowie za pomocą odgięcia (15) i mocowana w nadlewie (16) wkrętem (17). Do obudowy (7) za pomocą wkrętów (13) zamocowana jest wkładka grzejna (6), na której zamocowany jest ogranicznik temperatury (9). Obudowy (7) płyt (5) zaopatrzone są w uchwyty (1 i 2) i połączone z podstawą (3) zawiasowo za pomocą wkrętów (10). (3 zastrzeżenia)

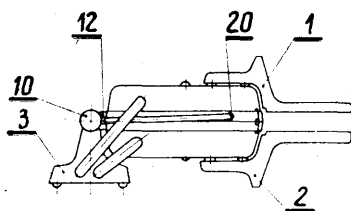


fig.1

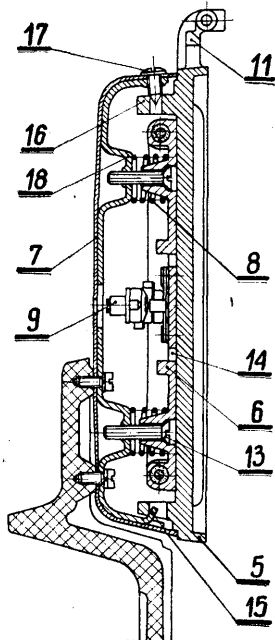


fig.3

F25D

P. 204537

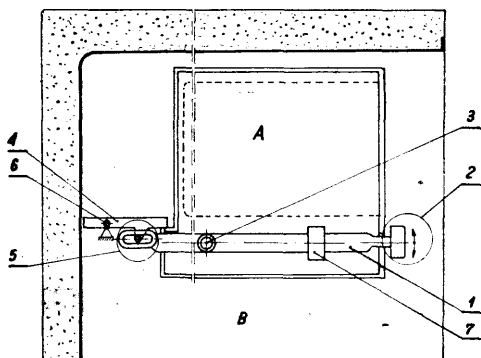
08.02.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Kmiec, Jan Kuśmierski).

Sposób regulacji przepływu powietrza z komory niskich temperatur do komory wysokich temperatur w urządzeniach chłodniczych a zwłaszcza w chłodziarkach domowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji przepływu powietrza pomiędzy komorą niskich temperatur (A) a komorą wysokich temperatur (B).

Regulację przepływu dokonuje się przesuwając część chwytową (2) umieszczoną na przedniej ścianie komory niskich temperatur (A) w górę lub dół powodując obrót dźwigni dwustronnej (1) względem osi obrotu (3). Koniec dźwigni dwustronnej (1) tworzy



wraz z przesłoną (4) przegub (5). Przesunięcie przegubu (5) powoduje obrót przesłony względem osi obrotu (6) przesłony zamocowanej pomiędzy ścianami bocznymi komory niskich temperatur (A). (2 zastrzeżenia)

F25D

P. 211515 T

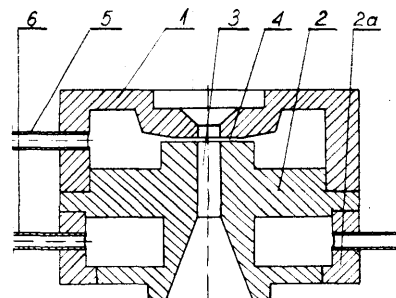
06.12.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Pollo, Krystyna Hoffmann-Fedeńczuk, Leon Fedeńczuk).

Urządzenie do zamrażania produktów reakcji plazmochemicznych zwłaszcza tlenków azotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia prędkości schładzania strumienia plazmy, regulacji ilości wody doprowadzanej do strumienia plazmy.

Urządzenie składa się z korpusu górnego (1), korpusu dolnego (2) dyszy Laval'a (3) posiadającej 0,5 mm szczelinę (4) prostopadłą do osi dyszy, wykonaną w najwyższym miejscu dyszy, najkorzystniej w odległości około jednej czwartej długości dyszy od wlotu dyszy, przez którą doprowadza się wodę do stumienia plazmy. (2 zastrzeżenia)

F27B
C21C

P. 205627

28.03.1978

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Bolesław Gulmski, Jan Józowicz, Edward Dziurdzia, Aleksander Pilichowski, Ludwik Zajda, Jan Nowak).

Urządzenie wskazujące położenie przechylnych urządzeń hutniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego stałą kontrolę pionowego położenia konwertora, niezawodnego w działaniu i odpornego na wpływy środowiska. Urządzenie charakteryzuje się tym, że pokrywa łożyska (3) ma wałek

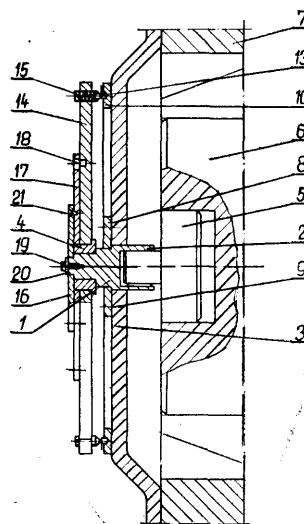


Fig.1

(1) zakończony półsprzęgłem (2), którego część zewnętrzna ma izolacyjną tuleję (4), na której jest osadzony wskaźnik (14) w położeniu ustalonym zabierakiem (16) poprzez izolacyjną wkładkę (17). Wskaźnik (14) ma sprężynujące styki (15) współpracujące z odpowiadającymi im stałymi stykami (13) przytwierdzonymi do izolacyjnego pierścienia (10).

(2 zastrzeżenia)

F27B

P. 205988

11.04.1978

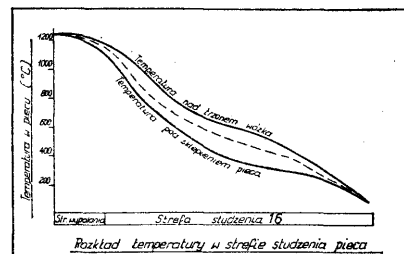
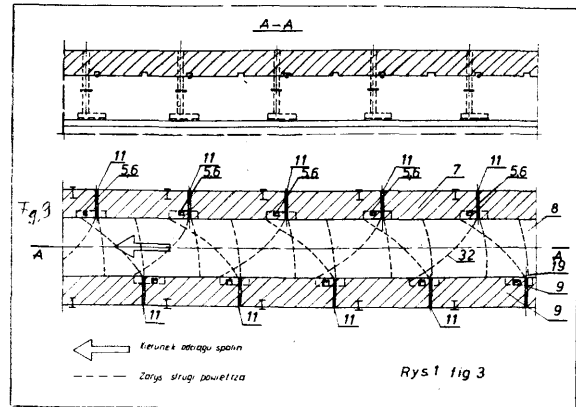
Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Andrzej Brandt-Miller, Jerzy Kośla).

Piec tunelowy wózkowy ze strefą podgrzewania i strefą chłodzenia, z układem wyrównywania temperatury podgrzewania „góra-dół” w zakresie 300—900°C w strefie podgrzewania i/lub z układem zintensyfikowanego chłodzenia, przy równoczesnym wyrównaniu temperatury „góra-dół” w zakresie 500—temperatura otoczenia w strefie chłodzenia

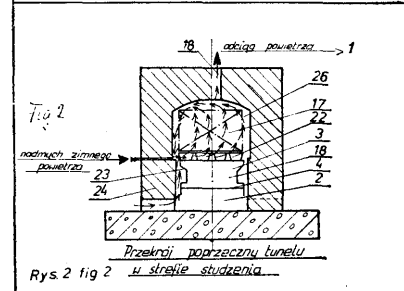
Piec według wynalazku ma strefę podgrzewania (27), która jest wyposażona w układ nadmuchiwo-odciągowy powietrza, złożony z naprzemian ległych dysz (5) skierowanych stycznie do sklepienia (7) tunelu (8) i likwidujących rozwarstwienie strugi (32) w tunelu (8), w którym następuje zmniejszenie rozrzutu temperatur góry i dołu w przekroju poprzecznym tunelu i wyrównanie temperatury w tym przekroju w granicach 300 do 900°C, podgrzewczy układ nadmuchiwo-odciągowy, działający od góry na wózek (3) z trzonem (18) i wsadem (17), współpracujący z układem odciągowym, umieszczonym u dołu zespołu (3), (18), (17).

Strefę chłodzenia, która zawiera układ nadmuchiwo-odciągowy przy czym naprzemianległe dysze (19) nadmuchiwo-odciągowe (32) skierowane są w przestrzeń (23) pomiędzy trzon (18) a ruszt (22) wózka (3), zaś odciąg powietrza ogrzanego w przełocie przez zespół (3), (18), (17) jest umieszczony w górze przestrzeni (23), w którym oprócz wymiany ciepła z efektem chłodzenia wsadu ma miejsce iniekcja powietrza między ścianą (24) tunelu (8) a trzonem (18) wózka (3).

Piec tunelowy w miarę potrzeb technologii wyrobu może mieć wbudowany tylko układ nadmuchiwo-odciągowy w strefie podgrzewania (27) - albo tylko w strefie chłodzenia - lub też może zawierać dwa układy nadmuchiwo-wyciągowe w obu strefach równocześnie. (3 zastrzeżenia)



Rys 2 fig.1



Rys 2 fig 2 w strefie studzenia

F27B

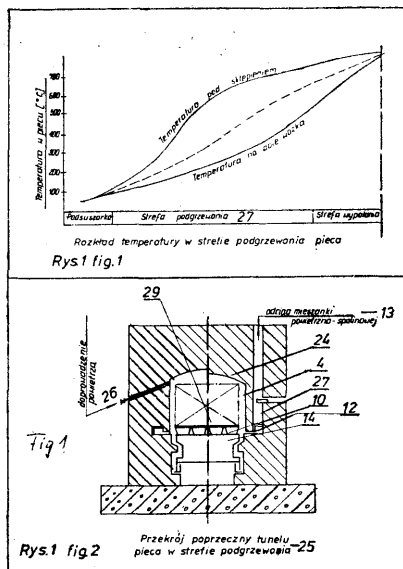
P. 205990

11.04.1978

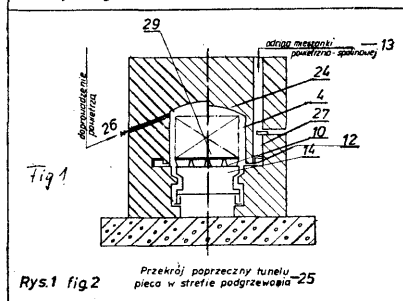
Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Tadeusz Krzyżanowski, Kazimierz Grodzicki).

Piec tunelowy z komorą kompensacyjną

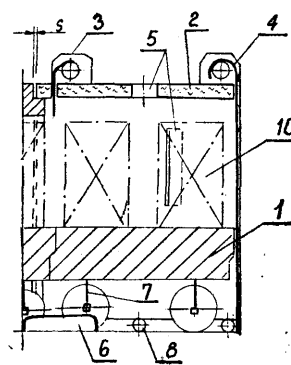
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia szczelności tunelu pieca, a zwłaszcza jego strefy chłodzenia. Tunelowy piec wózkowy do wypalania wyrobów ceramicznych ma na końcu pieca ruchomą komorę kompensacyjną (2), wyposażoną w zamknięcia na wejściu (3) i zamknięcie na wyjściu (4) komory. Ponadto komora ma nadmuchy wentylatorowe (5) powietrza oraz uszczelnienia podwózkowe (6) i (7), przy czym koła (8) komory pozwalają na jej przesuwanie, stosownie do ostatniego wózka (1) z wypalonym wsadem (10). Komory kompensacyjne mają zastosowanie do długich pieców. (2 zastrzeżenia)



Rys 1 fig.1



Rys 1 fig 2



F27B

P. 205991

11.04.1978

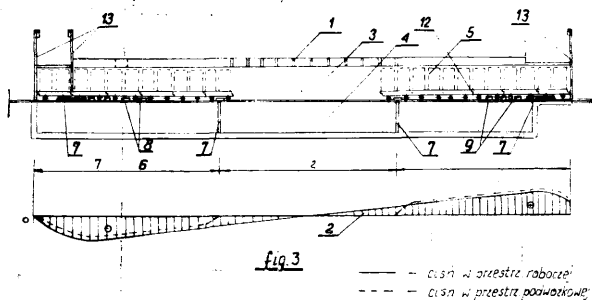
Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych Kraków Polska (Tadeusz Krzyżanowski, Franciszek Wójciak).

Piec tunelowy o zrównoważonym układzie ciśnień

Trójstrefowy bezpośredni piec tunelowy wózkowy do wypalania wyrobów ceramicznych o zrównoważonym układzie ciśnień panujących w przestrzeni roboczej (3) i w przestrzeni podwózkowej (4) pieca (1) charakteryzuje się tym, że przegrody uszczelniające (7) zabudowane są w przestrzeni podwózkowej (4), przy czym w odcinku przestrzeni nadwózkowej (4) położonej pod strefą chłodzenia (10) pieca (1) umieszczone są odciąg (8) w sposób analogiczny do odciągów przestrzeni roboczej strefy podgrzewania (6).

W przestrzeni podwózkowej (4) strefy chłodzenia (10) zainstalowane są nadmuchy (9), w sposób analogiczny do nawiewów powietrza w przestrzeni roboczej strefy chłodzenia (10). Piec pracuje także w przypadku, gdy ciśnienie przestrzeni podwózkowej (4) strefy chłodzenia (10) jest wyższe od ciśnienia panującego w przestrzeni roboczej (3) tejże strefy.

(2 zastrzeżenia)



F27B

P. 206436

26.04.1978

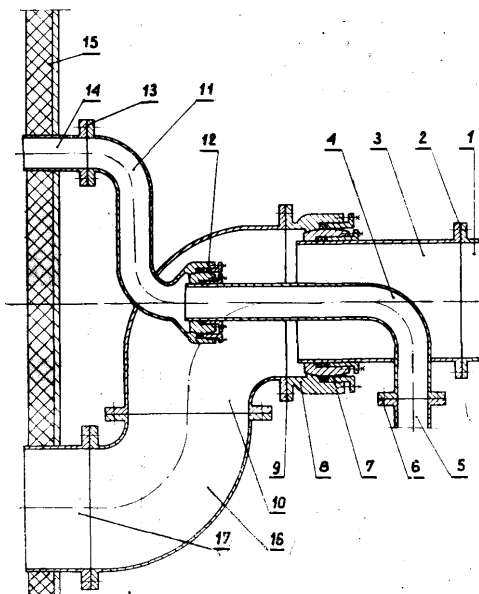
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 204468

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Bogumiła Szmitt).

Układ przewodów doprowadzających do pieca obrotowego dwa czynniki energetyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji.

Układ według wynalazku stosowany jest zwłaszcza do pieców poziomych, gdy czynniki energetyczne



są ciekłe lub gazowe, a piec ma obydwie lub jeden otwór wlotowy poza osią obrotu.

Układ ten ma przewód (4) o mniejszej średnicy wprowadzony do przewodu (3) o większej średnicy, który z obracającym się łukowym odcinkiem (10) połączony jest za pomocą szczelnego łożyska (7) przegubowo-obrotowego. Również za pomocą szczelnego przegubowo-obrotowego łożyska (12) połączony jest obracający się odcinek (11) z nieruchomym odcinkiem (4) przewodu o mniejszej średnicy. Rurowe odcinki (10 i 16) oraz odcinek (11) obracają się wraz z piecem (15), a odcinki (3 i 4) pozostają podczas eksploatacji pieca nieruchome. (1 zastrzeżenie)

F27B

P. 206783

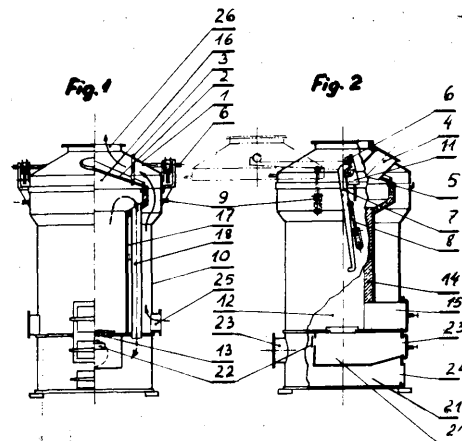
13.05.1978

Stowarzyszenie Naukowe Inżynierów i Techników Ogrodnictwa, Warszawa, Polska (Władysław Przydatek).

Piec powietrzno-płomieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezdławieniowej regulacji natężenia spalania, co zapobiega szybkiemu spalaniu rozżarzonego paliwa i przedłuża jego okres wartości cieplnej i użytkowej oraz eliminuje wydobywanie się gazów trujących na zewnątrz, jak również wciąganie tych gazów z pomieszczenia oraz groźbę ich wybuchu.

Piec powietrzno-płomieniowy przeznaczony do ogrzewania pomieszczeń ogrodniczo-cieplarnianych, zwłaszcza tuneli ogrodniczych, charakteryzuje się tym, że komora paleniskowa (12), na dnie której jest osadzony ruszt (13) jest połączona z głowicą (16) oraz z otworem dodatkowym (15), przy czym wzdłuż i równoległe do ścianek paleniska (17) są umieszczone pionowe rury płomieniówkowe (18) mające wylot przestrzeni własnej do przestrzeni podrusztowej, w której znajduje się komora odpylająca (21) połączona z ciągiem kominowym oraz skrzynią popielnikową (20), w ścianie której znajduje się otwór (22) o regulowanym przekroju, łączący przestrzeń popielnikową z czopuchem kominowym (23). (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 206198

17.04.1978

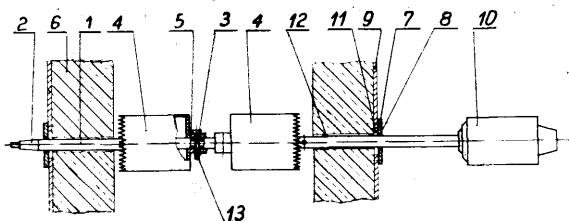
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Podgórski, Józef Ratoń, Józef Kopała).

Sposób nawiercania symetrycznych przeciwległych otworów w obmurzach ścian tunelowych pieców przemysłowych oraz urządzenie do nawiercania symetrycznych, przeciwległych otworów w obmurzach ścian tunelowych pieców przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego, bezpiecznego i dokładnego wykonania otworów bez konieczności dodatkowego uzupełniania znacznych powierzchni wymurówki w okolicach wykonywanych otworów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie wykonywania obmurza ścian (6), w osiach otworów (11) wyciętych wcześniej w pancerzu (9) pieca, pozostawia się niewielkie wstępne otwory (12), służące do umieszczania w nich wrzeciona (1), na które od strony wewnętrznej pieca nakłada się dwa wiertła rurowe (4) skierowane ostrzami do obmurzy ścian (6). Po połączeniu jednego z wiertel rurowych (4) z wrzecionem (1) oraz po przyłączeniu do stożka osadczego (2) - znajdującego się po przeciwległej stronie wiertła (4), na zewnątrz pieca - przenośnej wiertarki (10) dokonuje się wiercenia otworu w obmurzu ściany (6) od wewnątrz pieca, po czym po wykonaniu pierwszego otworu przesuwają się drugie wiertło rurowe (4) w pobliże następnego obmurza ściany (6) i przykładając przenośną wiertarkę (10) do stożka osadczego (2), znajdującego się na drugim końcu wrzeciona (1) po przeciwnej zewnętrznej stronie pieca, nawierca drugi przeciwległy otwór.

Urządzenie do nawiercania symetrycznych, przeciwległych otworów w obmurzach ścian tunelowych pieców przemysłowych, napędzane, przy pomocy przenośnych wiertarek charakteryzuje się tym, że ma zakończone po obu końcach stożkami osadczymi (2), wrzeciono (1) oraz dwa wiertła rurowe (4) zakończone tulejami (5) o średnicy wewnętrznej odpowiadającej średnicy zewnętrznej wrzeciona (1). Wrzeciono (1) ułożyskowane jest w otworach prowadzących (8) płyty (7) przytwierdzanych do pancerza (9) pieca. Tuleje (5) wiertel rurowych (4) zaopatrzone są w znane urządzenia do okresowego łączenia ich z wrzecionem (1). (2 zastrzeżenia)



F27D

P. 210044

03.10.1978

Pierwszeństwo: 01.06.1978 - Wlk. Ks. Luksemburg (nr 79.749)

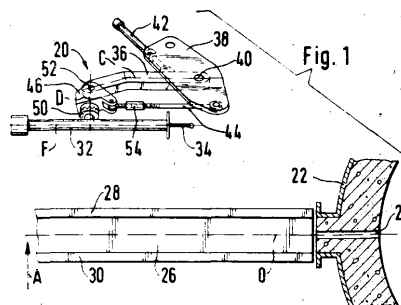
Paul Wurth S.A., Luksemburg, Wlk. Ks. Luksemburg.

Urządzenie do prowadzenia i ustawiania narzędzia roboczego maszyny do zatykania lub przebijania otworu spustowego pieca szybowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia do prowadzenia i ustawiania narzędzia roboczego, aby nie stanowiło ono przeszkody dla platformy roboczej i na odwrót, nie uszkadzało ścianek bocznych rynny spustowej respektując wybór nachylenia otworu spustowego, zajmowało niskie położenie spoczynkowe, w przybliżeniu poziome i łatwo dostępne oraz żeby było przemieszczalne między dwoma położeniami skrajnymi wzdłuż toru między przeszkodami tam się znajdującymi.

Urządzenie do prowadzenia i ustawiania narzędzia roboczego maszyny do zatykania lub przebijania otworu spustowego (24) pieca szybowego, zawierające łożo (32) oprawy narzędzia, zmontowane na jednym końcu wysięgnika, którego drugi koniec jest ruchomy wokół czopa głównego (40), jak również środki napędowe do obracania zespołu utworzonego przez wysięgnik, łożo (32) i narzędzie robocze, wokół czopa głównego (40) między położeniem spoczynkowym i położeniem roboczym a wysięgnik jest utworzony przez ramię nośne (36) i trzpień prowadzący (44), charakteryzuje się tym, że ramię pośrednie (46) umieszczone jest między ramieniem nośnym (36) i trzpieniem prowadzącym (44) z jednej strony oraz łożem (32) opara-

wy narzędzia z drugiej strony. Ramię pośrednie (46) jest połączone z ramieniem nośnym (36) za pomocą czopa pomocniczego (52), którego oś podłużna jest nachylona w stosunku do osi podłużnej czopa głównego (40). Ramię pośrednie (46) jest połączone z łożem (32) przez ustawnik (50) obracający łożo (32) wokół osi podłużnej (D) ramienia pośredniego (46). (7 zastrzeżeń)



F28D

P. 205928

07.04.1978

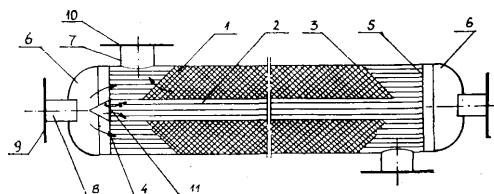
Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego Mikołów, Polska (Zbigniew Pelc, Alfred Smietański).

Przeciwprowodowy liniowy wymiennik ciepła

Przeciwprowodowy liniowy wymiennik ciepła o rurkach tworzących linie śrubowe wokół otwartego rdzenia przeznaczony jest do pracy w instalacjach ciepłowniczych, zwłaszcza w instalacjach centralnego ogrzewania.

Wymiennik wyposażony jest w rdzeń (2) utworzony z wiązki rurek prostych usytuowanych równolegle, względem siebie i połączonych trwale z cienkościnnymi ścianami sitowymi (4, 5). Wokół rdzenia (2) umieszczone są rurki węzownicy (1), których osie tworzą linie śrubowe i połączone są trwale z cienkościnnymi ścianami sitowymi (4, 5). Ściana sitowa (4) od strony króćca (8) zasilającego wyposażona jest w odpowiednio wyprofilowaną kierownicę (11) strugi, umożliwiającą uzyskanie jednakowej wydajności z jednostki powierzchni całego wymiennika. Rurki rdzenia (2) i rurki węzownicy (1) mają jednakową średnicę.

Elementy wymiennika ciepła są wykonane z jednorodnego materiału odpornego na korozję i trwale połączone z sobą tworząc konstrukcję nierozbieralną. (3 zastrzeżenia)



F28D

P. 211765 T

13.12.1978

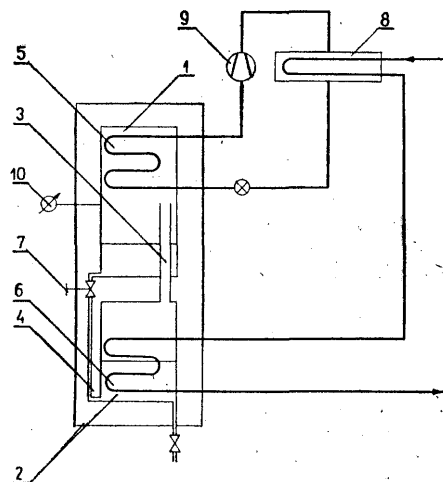
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Eugeniusz Kunachowicz).

Wymiennik ciepła

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym, umożliwiającym przekazywanie ciepła od czynnika cieplejszego do czynni-

ka zimniejszego o temperaturze niższej od temperatury krzepnięcia czynnika cieplejszego, w szczególności w urządzeniach do badań chłodniczych agregatów zaś przeznaczony do niszczenia skutku chłodniczego skraplających, przy wykorzystaniu odpadowego ciepła skraplania.

Wymiennik ciepła według wynalazku ma dwa zbiorniki (1) a (2) napełnione określoną ilością czynnika pośredniczącego i połączone ze sobą za pomocą rurociągu (3) parowego i rurociągu (4) cieczowego. Wewnątrz zbiornika (1) jest usytuowany parowacz (15), a wewnątrz zbiornika (2) jest usytuowana nagrzewnica (6), przy czym na rurociągu (4) cieczowym jest zainstalowany regulacyjny zawór (7). Regulacja strumienia ciepła przekazywanego z nagrzewnicy (6) do parowacza (5) oraz ustalenie temperatury czynnika pośredniczącego odbywa się na drodze rozdziału objętości czynnika pośredniczącego między zbiorniki (1) i (2) oraz wymaganego warunkami procesu - stopnia otwarcia regulującego zaworu (7). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G FIZYKA

G01B

P. 205292

14.03.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Ośrodek Badań Wzrost-Rozwójowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Mieczysław Szatkowski, Wiesław Krasiewicz).

Uchwyt wymiennej końcówki mierniczej, zwłaszcza wysokościomierza suwmiarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu zapewniającego trwałe zespolecie końcówek mierniczych, stałej i wymiennej i jednocześnie nie zakłócającego strefy pomiaru. Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że wysięgnik (4) stanowiący stałą końcówkę mierniczą wyposażony jest w pół opaskę (6) połączoną z nim za pomocą korzystnie obrotowej przetyczki mimośrodowej (7) zaopatrzonej w odpowiednie środki do pokręcania (8). W szczelinie między jedną z płaszczyzn pomiarowych (5) wysięgnika (4) a półopaską (6) wkłada się wymienną końcówkę mierniczą (9). (1 zastrzeżenie)

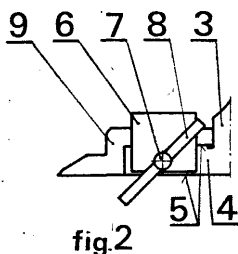


fig.2

G01B

P. 212311 T

28.12.1978

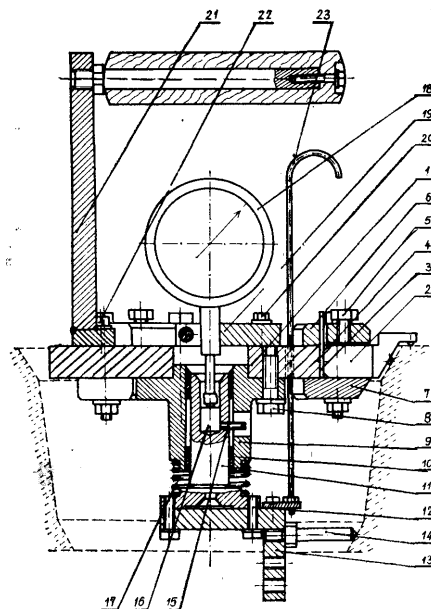
Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Zalisz).

Przyrząd do pomiaru wzajemnej odległości dwóch stożków wewnętrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wyznaczanie wartości odchyłki sprawdzonego wymiaru od wartości nominalnej.

W przyrządzie według wynalazku do tarczy podstawowej (1) zamocowana jest tuleja prowadząca (9) z poruszającym się suwakiem (11), który zakończony

jest jarzmem (13). Wymienne końcówki ustalające (2) są rozmieszczone co 120° a wielkość promieniowego wysunięcia ustala się płytkami wzorcowymi (3). Zmianę położenia osiowego suwaka (11) wskazuje czujnik (18) osadzony w uchwycie (19) przymocowanym do tarczy (1) śrubami (20). (3 zastrzeżenia)

G01B
G01N

P. 211998 T

21.12.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Kazimierz Brudzewski, Krzysztof Wojtas).

Sposób wyznaczania położenia ekstynkcji elementów polaryzacyjnych w urządzeniach optycznych z modulacją elektromechaniczną

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania położenia ekstynkcji elementów polaryzacyjnych w urządzeniach optycznych z modulacją elektromechaniczną zwłaszcza do badania parametrów cienkich warstw i automatycznej analizy współczynników załamania światła w roztworach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Sposób wyznaczania położenia ekstynkcji polega na cyklicznych odchyleniach elementu polaryzacyjnego. W czasie trwania jednego cyklu pomiarowego element polaryzacyjny ustawia się w położenie początkowe przesunięte względem środka oscylacji o kąt równy, w przypadku jednego elementu polaryzacyjnego połowie, a w przypadku dwóch elementów polaryzacyjnych stosunkowi czasu trwania cykli pomiarowych tych elementów pomnożonemu przez wartość bezwzględną różnicy pomiędzy wartością połowy szerokości jednego cyklu oscylacji a wartością przesunięcia katowego, odpowiadającego zmianie położenia ekstynkcji w dwóch kolejnych cyklach pomiarowych. (2 zastrzeżenia)

G01B

P. 212312 T

28.12.1978

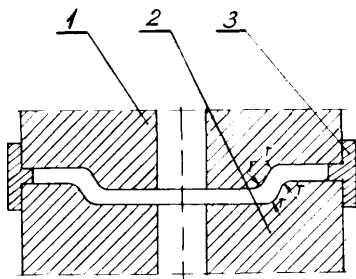
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Pollo, Krystyna Hoffman Fedeńczuk, Leon Fedeńczuk).

Budowa szczeliny pomiędzy metalowymi elementami chemicznego reaktora plazmowego

Przedmiotem wynalazku jest budowa szczeliny pomiędzy metalowymi elementami chemicznego reaktora plazmowego takimi jak dysza anoda, urządzenie do zamrażania produktów gazowych reakcji, ograniczających tor łuku plazmowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zajrzeń łuku plazmowego na ostrych krawędziach powierzchni czołowych elementów reaktora, przedłużenia ich trwałości oraz zwiększenia skuteczności uszczelnienia reaktora.

Szczeliny stanowią powierzchnie czołowe elementów reaktora dyszy (1) i anody (2) ukształtowane tak aby po złożeniu tworzyły szczelinę w kształcie przestrzeni labiryntowej ograniczonej powierzchniami o zaokrąglonych krawędziach i pierścieniem (3) o przekroju w kształcie litery T ze sprężystego tworzywa sztucznego, najkorzystniej teflonu. (1 zastrzeżenie)



G01C

P. 205261

10.03.1978

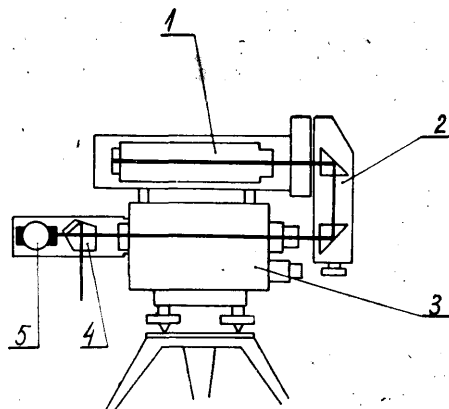
Łódzki Kombinat Budowlany „Południe”, Łódź, Polska (Ryszard Kopka, Stanisław Pachuta, Ryszard Koscielowski).

Urządzenie do szybkiego pomiaru odchyłek montażowych elementów i konstrukcji budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności oraz zmniejszenia pracochłonności pomiarów.

Urządzenie zawiera nasadkę laserową zawierającą głowicę laserową (1) wytwarzającą wiązkę światła laserowego, która przy pomocy układu optycznego (2) skierowana jest do niwelatora samopoziomującego (3). Po wyjściu z lunety niwelatora wiązka podawana jest na wirujący pryzmat pentagonalny (4), który załamuje pod kątem prostym spadającą wiązkę światła laserowego i pozwala uzyskać płaszczyznę światła laserowego automatycznie utrzymywaną w pionie.

Zastosowanie dwóch takich urządzeń pozwala na utrzymanie dwóch płaszczyzn świetlnych automatycznie utrzymywanych w pionie, co może być wykorzystane przy montażu elementów budowlanych względnie realizacji obiektów i konstrukcji. (1 zastrzeżenie)

G01D
G12B

P. 212485 T

29.12.1978

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Bogusław Masłowski, Kazimierz Zamczyński).

Obudowa czujnika pomiarowego

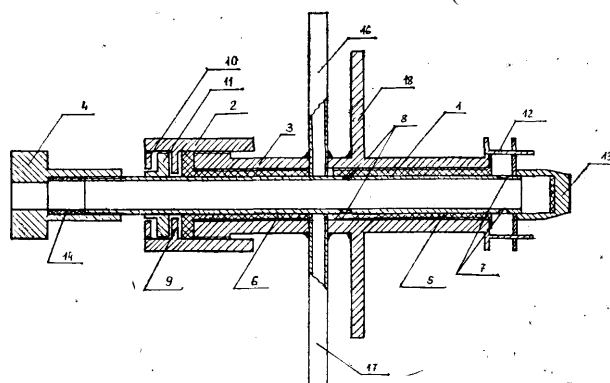
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy umożliwiającej wymianę czujnika bez konieczności każdorazowego przerywania procesu oraz umożliwiającej sterylizację czujnika bez potrzeby demontażu.

Obudowa czujnika pomiarowego ma korpus (3), w którym umieszczony jest ruchomy element otaczający trzpień elektrody najkorzystniej w kształcie rury przesuwającej się wewnątrz i wzdłuż korpusu. Ruch posuwisty ruchomego elementu jest wywołany przez ruch obrotowy nakrętki prowadzącej (2) za pośrednictwem występów (9), (10) i (11).

Ruchomy element (1) zaopatrzony jest na końcu w nakrętkę mocującą (4) umożliwiającą wprowadzenie czujnika do wnętrza obudowy. Uszczelnienie między nakrętką (4) a trzonkiem czujnika zabezpiecza tulejka (14) ulegająca uciśnieniu i rozparciu po dokręceniu nakrętki. Przesunięcie ruchomego elementu (1) i kołpaka (13) po zakręceniu nakrętki prowadzącej (2) powoduje prześwit otworów (7) i kontakt czujnika z cieczą w reaktorze.

Otwory (8) zostają w tym czasie uszczelnione tuleją (5). Zamknięcie obudowy na czas wymiany czujnika pomiarowego dokonuje się przez odkręcenie nakrętki prowadzącej (2). W wyniku tego następuje zetknięcie się kołnierza kołpaka (13) z kołnierzem korpusu (3) oraz tulei (5) i zamknięcie prześwitu otworów (7). Uszczelnienie powstaje na kołnierzu tulei (5). Doprowadzając płyn przemysłowy lub wyjąłwiający poprzez przewody (16, 17) oraz otwory (8) do wnętrza obudowy można przemyć lub wysterylizować czujnik przed wprowadzeniem go do zbiornika.

Prowadnice (12) zapobiegają obrotowi ruchomego elementu (1). Tuleje (5, 6, 14) wykonane są najkorzystniej z tarflenu. Obudowa umożliwia przeprowadzenie pomiarów z użyciem elektrod w zbiornikach reakcyjnych (reaktorach) lub fermentorach. (4 zastrzeżenia)



G01F

P. 205401

17.03.1978

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Aparatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Kazimierz Potocki).

Urządzenie do prób parowych armatury zwłaszcza wodowskazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prób parowych armatury przeznaczone dla wodowskazów dwukolorowych stanowiących wyposażenie kotłów parowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia w którym można uzyskać efekty kolorowe.

Urządzenie wyposażone jest w naczynie zamknięte wykonane z rur (1), (2), (3), połączone z przyłączami (7) do zamocowania wodowskazu. Pod naczyniem umieszczony jest palnik podgrzewający (6). Naczynie z palnikiem (6) osłonięte jest obudową (4) ustawioną na stojakach (5). (1 zastrzeżenie)

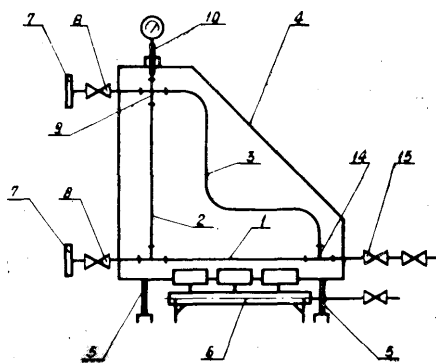


Fig. 1

G 1F

P. 211875 T

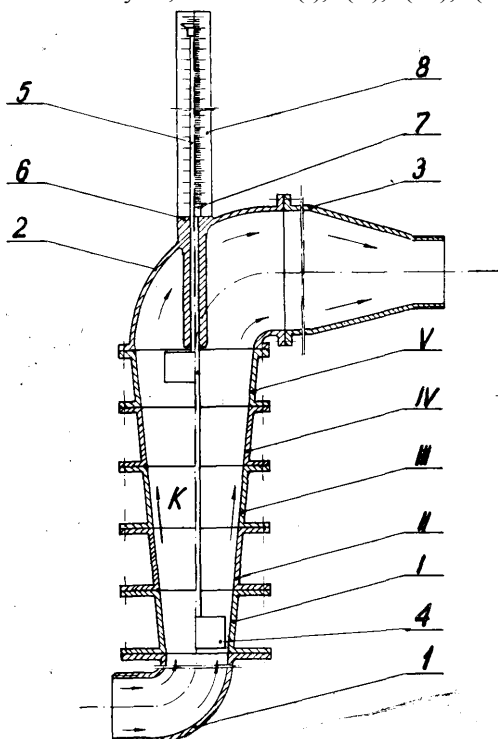
18.12.1978

Fabryka Osprzętu Samochodowego „POLMO”, Łódź, Polska (Józef Kluska, Wiesław Kluska).

Przepływomierz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości przepływomierza.

Przepływomierz ma komorę (K) pływakową, utworzoną z szeregu odpowiednio zestawionych, metalowych lub z tworzywa, członów (I), (II), (III), (IV),



(V) z otworami stożkowymi. Z pierwszym dolnym członem (I) oraz z głowicą (2) są związane przyłącza (1), (3), odpowiednio dobrane do przekroju rurociągu.

Przepływomierz jest wyposażony w kilka kompletów członów (I), (II), (III), (IV), (V) z otworami o różnych stożkach oraz ma komplety wymiennych przyłączy (1), (3) o wymiarach dobranych odpowiednio do wymiaru otworów rurociągu.

Przepływomierz według wynalazku stosowany jest do pomiaru ilości powietrza przepływającego przez gaźnik pojazdu samochodowego w procesie badań stanowiskowych, bezsilnikowych. (5 zastrzeżeń)

G01L

P. 205400

17.03.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-193526

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jacek Głogowski).

Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów gabarytowych urządzenia. Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego ma wyposażone w szczeliny osłony (1 i 2) o kształcie stożkowym lub (7 i 8) o kształcie walcowym. Urządzenie jest wyposażone w ekran (6) z podziałką osadzony wychylnie na korpusie (4) urządzenia. (3 zastrzeżenia)

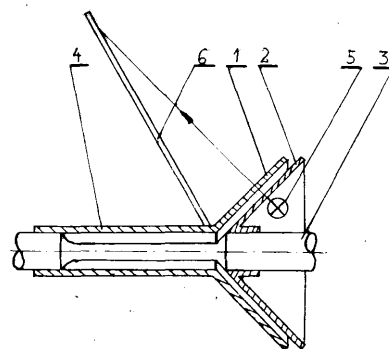


Fig. 1

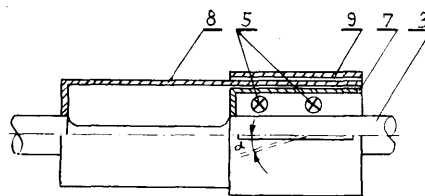


Fig. 2

G01L
A61B

P. 205478

20.03.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Barzykowski, Stefan Jakubiak, Tomasz Goryński, Witold Kniaziew, Stanisław Tor).

Szczypce do pomiaru siły naciągu dystraktora chirurgicznego

Przedmiotem wynalazku są szczypce do zakładania oraz pomiaru siły naciągu dystraktora chirurgicznego, przeznaczone do użytkowania w procesie operacyjnego prostowania skrzywień skoliozycznych bądź kifotycznych kręgosłupa.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szczypiec, które można stosować do dystraktorów sprężynowych i dystraktorów Harringtona.

Szczęka (1) szczypiec zbudowana jest w ten sposób, że stanowi tensometryczny przetwornik siły, umieszczony w przelotowym otworze (5), obustronnie zamkniętym hermetycznie, przez co umożliwiona jest sterylizacja w środowisku wodnym całych szczypiec jako narzędzia chirurgicznego. Szczypce mogą być zaopatrzone w końcówki łopatkowe służące do dystraktorów sprężystych, lub w końcówki służące do dystraktorów Harringtona. (1 zastrzeżenie)

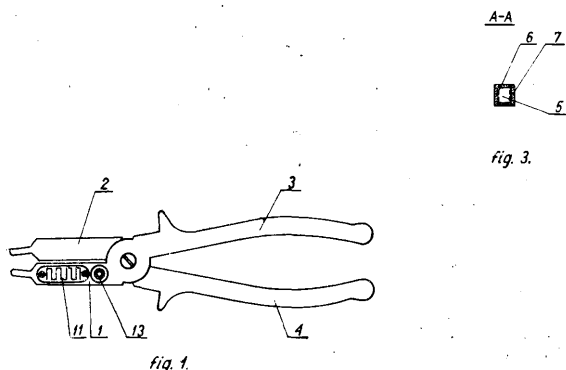


Fig. 3.

G01L

P. 205557

24.03.1978

Vsesojuznyj Naučno-Issledovatel'skij Institut Metrologičeskoj Služby Moskwa, ZSRR (Aron Michajlovič Kipnis, Danii Borisovič Dobkin).

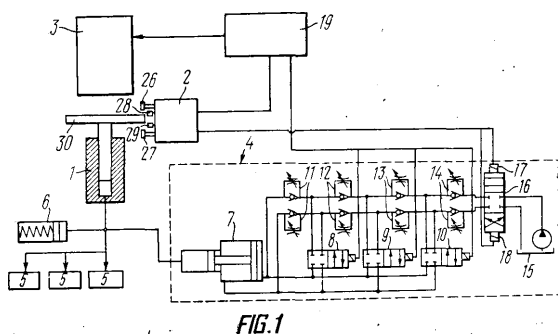
Urządzenie automatyczne do sprawdzania przyrządów przeznaczonych do pomiaru ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia w którym zapewnione byłoby szybkie i płynne podejście aperiodyczne do zadanego ciśnienia w całym zakresie pomiarowym a czynności sprawdzania przyrządów pod wysokim ciśnieniem byłyby bezpieczne.

Urządzenie automatyczne do sprawdzenia przyrządów, przeznaczonych do pomiaru ciśnienia, zawiera manometr (1) tłokowo-wagowy z zespołem (2) sygnalizacji położenia tłoka i mechanizmem (3) automatycznego ustawiania i zdejmowania obciążeń oraz układ napędzający (4) przeznaczony do wytwarzania ciśnienia w manometrze tłokowo-wagowym połączonym ze sprawdzanymi przyrządami przeznaczonymi do pomiaru ciśnienia.

Układ napędzający jest zrealizowany jako hydrauliczny i zawiera multiplikator (7) z dołączonymi do niego rozdzielaczami (8, 9, 10) hydraulicznymi do przełączania prędkości przemieszczania tłoka multiplikatora (7), i do zmiany kierunku oddziaływania multiplikatora. Przy tym urządzenie zawiera blok programowy (19) przeznaczony do zadawania prędkości szybkiego i wolnego przemieszczania tłoka multiplikatora dołączony do mechanizmu (3) automatycznego ustawiania i zdejmowania obciążeń i do rozdzielaczy hydraulicznych.

Urządzenie według wynalazku jest wykorzystywane głównie do sprawdzania i regulowania przyrządów przeznaczonych do pomiaru ciśnienia zarówno w procesie ich wytwarzania jak i do okresowego sprawdzania podczas eksploatacji. (3 zastrzeżenia)



G01L

P. 211484 T

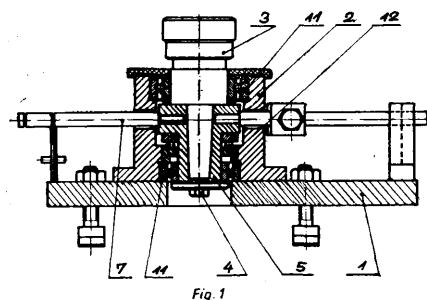
06.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Wojtyła, Józef Matuszek, Roman Stryczek).

Przyrząd do pomiaru momentu skrawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości połączenia z układem pomiarowym urządzenia badawczego, jak też szybki i łatwy pomiar.

Przyrząd do pomiaru momentu skrawania składa się z podstawy (1), do której przymocowany jest korpus (2) z osadzonym w tulejce (5) uchwytem (3) i nakrętką (4). Do tulejki (5) ustalonej obrotowo przez łożyska (11) i (12) zamocowane jest ramię podatne korzystnie płaskie, opierające się o zderzak i ramię giętne (7), które jest połączone z układem pomiarowym linką i krążkiem linowym. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 211763 T

13.12.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Roman Magier, Mieczysław Komorowski).

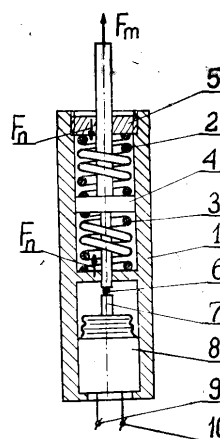
Pomiarowy przetwornik siły

Przedmiotem wynalazku jest pomiarowy przetwornik siły mający zastosowanie w badaniach naukowych, metrologii i automatyce przemysłowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności przetwornika na wpływy temperatury i rozszerzenia zakresu pomiarowego. Pomiarowy przetwornik siły składa się z przetwornika przesunięcia na sygnał elektryczny i przetwornika siły na przesunięcie, utworzonego z układu dwóch elementów sprężystych, pomiędzy którymi znajduje się element ruchomy.

Układ utworzony z elementów sprężystych (2 i 3) oraz elementu ruchomego (4) jest wstępnie napięty siłą (F_n) o wartości równej lub większej od połowy zakresu pomiarowego siły mierzonej (F_m).

(1 zastrzeżenie)



G01L

P. 212257 T

27.12.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Dudziński, Stanisław Kwaśniewski).

Urządzenie do pomiaru sił i momentów działających na koła jezdne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego beztarciowy pomiar każdej z trzech składowych głównego wektora sił i wektora momentu głównego, działających na koło jezdne z możliwością badania kół wielkogabarytowych.

Urządzenie ma pomiarową piastrę (1) wewnątrz której umieszczone są współosiowo dwie tuleje (2, 4), oraz wyposażone jest w co najmniej jeden pomiarowy element z czujnikami (13) współpracującymi z miernikiem wyjściowym. Element pomiarowy stanowi tarcza (5) mająca kształt dwóch płaskich, współśrodkowych pierścieni połączonych ze sobą czterema żebrami, na których umieszczane są pomiarowe czujniki (13). Tarcza (5) jest usytuowana prostopadłe do osi tulei (2 i 4) i łączy je ze sobą. Zewnętrzna tuleja (2) jest osadzona w pomiarowej piastrze (1) za pośrednictwem łożyska (3) i połączona z nią za pośrednictwem obiegowej przekładni (8, 9, 10, 11).

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie do badań laboratoryjnych i eksploatacyjnych kół jezdnych pojazdów, a zwłaszcza samobieżnych, ciężkich maszyn roboczych. (2 zastrzeżenia)

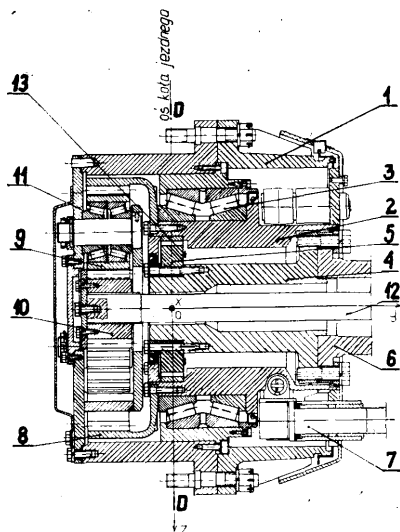


Fig. 1

G01M

P. 205218

09.13.1978

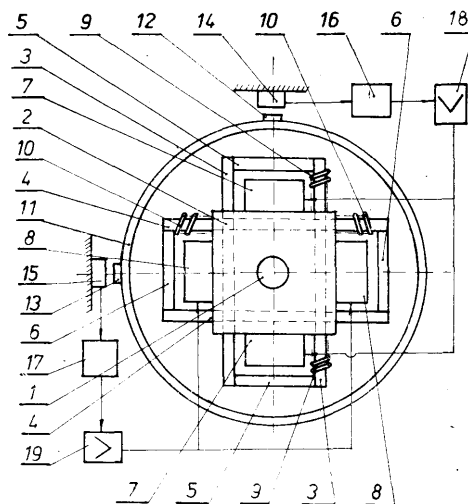
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Zdzisław Gosiewski).

Urządzenie do automatycznego wyrównoważenia wirników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w budowie urządzenia charakteryzującego się krótkim czasem ustawiania mas korekcyjnych.

Urządzenie do automatycznego wyrównoważenia wirników ma w każdej z płaszczyzn korekcji, umieszczone przesuwne w kierunkach wzajemnie prostopadłych i prostopadłych do osi wirnika (1), dwie ramy stanowiące masy korekcyjne. Każda z tych ram zbudowana jest z elementów prowadzących (3, 4) zwór (5, 6). Prostownikiowy ruch mas korekcyjnych wymuszany jest przez elektromagnesy (7, 8) połączone sztywno z wirnikiem (1).

Elektromagnesy (7, 8) sterowane są sygnałem pomiarowym, uzyskiwanym z czujników indukcyjnych różnicowych (14, 15), które zamocowane są sztywno do stóp. Czujniki indukcyjne (14, 15) mierzą drgania rezonatorów (12, 13) umieszczonych na obudowie (11) wirnika (1), która wiruje wraz z tym wirnikiem. (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 205666

28.03.1978

Kombinat Maszyn Elektrycznych „EMA-KOMEL” Zakłady Elektro-Maszynowe CELMA, Cieszyń, Polska (Józef Rucki, Józef Czepczor, Jerzy Koźdoń, Michał Pilch).

Stanowisko do badań narzędzi elektrycznych ręcznych o ruchu posuwisto-zwrotnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwartej konstrukcji stanowiska badawczego, wyeliminowania możliwości powstawania luzów w układzie badane narzędzie - symulator obciążenia.

Stanowisko składa się z zbiornika (1) oleju, na którym znajduje się uchwyt (3) mocujący elektryczne ręczne narzędzie (4) oraz symulatora obciążenia (5). Tłok względnie nurnik symulatora obciążenia (5) połączony jest bezpośrednio z suwakiem roboczym badanego narzędzia (4). (3 zastrzeżenia)

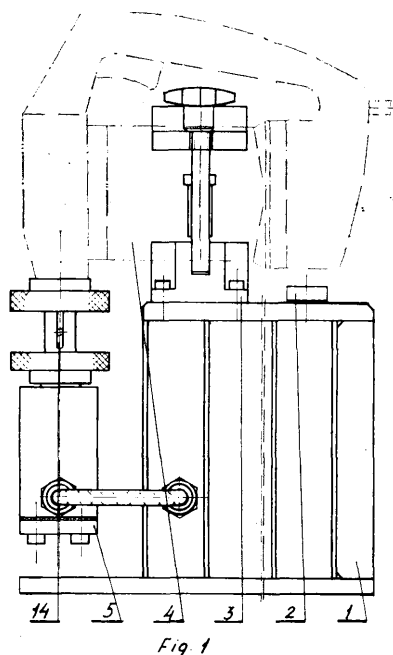


Fig. 1

G01M

P. 211500 T

05.12.1978

Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa im. Gen. A. Waszkiewicza, Piła, Polska (Włodzimierz Mróz).

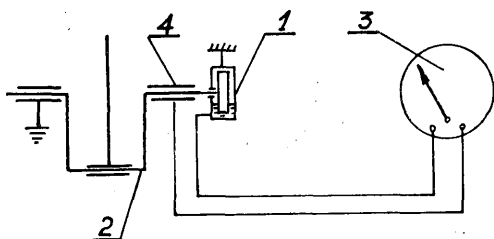
Układ do oceny jakości pracy ułożyskowania ślizgowego wałów korbowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego określania poprawności pracy ułożyskowania ślizgowego wału korbowego. Rozwiązanie oparte jest na wykorzy-

staniu strefy tarcia czop-panewka jako źródła prądu elektrycznego.

Układ do oceny jakości pracy łożyskowania ślizgowego wałów korbowych posiada stycznik (1), którego część wirująca połączona jest z wałem korbowym (2), natomiast korpus stycznika (1) połączony jest z jednym zaciskiem wskaźnika napięcia prądu elektrycznego (3). Drugi zacisk wskaźnika (3) połączony jest z panewką (4).

Układ jest przeznaczony do badania pracy łożyskowania wału korbowego silników dużej mocy i może być stosowany zarówno w procesie naprawczym i produkcyjnym jak dla diagnostyki. (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 212364 T

30.12.1978

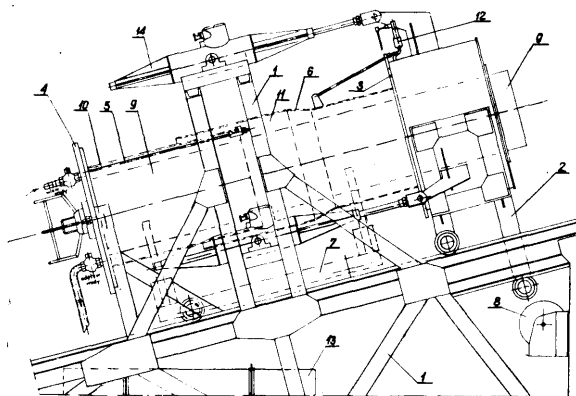
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Suszczyk, Bronisław Nowicki).

Stanowisko do prób kompensatorów dławicowych rurociągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska umożliwiającego usunięcie nieszczelności przy jednoczesnym ustaleniu potrzebnej siły docisku i przesunięcia elementów kompensatora.

Stanowisko według wynalazku ma dennicę wychyłną (4) i przesuwą (3) między które założony jest kompensator, który swym segmentem prostym (5) jest rozłącznie dociśnięty ściągaczami (10) do wychyłnej dennicy (4), zaś segmentem kielichowym (6) jest szczelnie dociśnięty do przesuwnej dennicy (3) połączonej nierozłącznie z konstrukcją przesuwnej wsporczej ramy (2). Dennica jest nasunięta szczelnie i przesuwnie na rdzeń (9) osadzony w wychyłnej dennicy (4) i przechodzący wewnątrz przy segmenty (5), (6) kompensatora dławicowego, przesuwnej dennicy (3) oraz wsporcą ramę (2) zaś przestrzeń (11) pozostawiona między rdzeniem (9) a segmentami prostymi (5) i kielichowym (6) kompensatora jest przeznaczona na doprowadzoną pod ciśnieniem ciecz.

(4 zastrzeżenia)



G01N

P. 205279

13.03.1978

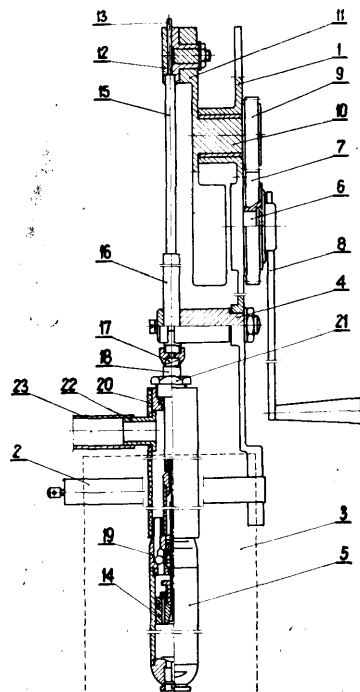
Kombinat Geologiczny „Zachód”, Wrocław, Polska (Włodzimierz Starkowski).

Urządzenie do pobierania próbek cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pobierania próbek cieczy, zwłaszcza wody podziemnej z otworów hydrogeologicznych do badań fizyko-chemicznych i bakteriologicznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego pobieranie próbek wody z otworów hydrogeologicznych o różnych średnicach i z różnych głębokości, w szczególności gdy nie jest możliwe zastosowanie pompy powierzchniowej.

Urządzenie do pobierania próbek cieczy zawiera wyprofilowany wspornik (1) z zaciskiem (2) do wiertniczej rury (3) oraz z uchwytem (4), na którym zawieszona jest tłokowa pompa (5). We wsporniku (1) osadzony jest wałek (6) z zębatym kołem (7) i korba (8) oraz zębate koło (9) na sworzniu (10) z mimośrodową tarczą (11). Na obwodzie mimośrodowej tarczy (11) umieszczony jest zacisk (12) do cięgna (13) zamocowanego do tłoka (14).

Cięgno (13) umieszczane jest w rurkach (15) i (16), sprężystym pancerzu (17) osłoniętym koszulką (18) i osadzonym w głowicy (19) tłokowej pompy (5) oraz w tłocznym przewodzie (20) z dławikiem (21) połączonym z tłokową pompą (5). W tłocznym przewodzie (20) umieszczany jest króciec (22) z odpływowym przewodem (23). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 205145

07.03.1978

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Celina Wodecka, Michał Jumrych).

Sposób oznaczania dwupirydylowych herbicydów w zabiegach opryskiwania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiej i łatwej metody oceny jakości rozkładu masy po zabiegach opryskiwania dwupirydylowymi herbicydami.

Sposób oznaczania dwupirydylowych herbicydów w zabiegach opryskiwania charakteryzuje się tym, że pobrane próby eluuje się wodorotlenkiem sodu lub potasu a następnie w uzyskanym barwnym roztworze poprzez pomiar ekstynkcji oznacza się ilość dwupirydylowych herbicydów. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 205272

11.03.1978

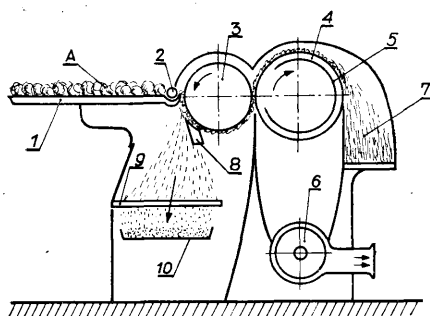
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Grażyna Dankiewicz, Stanisław Kurzyniec, Krystyna Kmiecik, Urszula Borowiecka, Elżbieta Sliwakowska).

Sposób badania stopnia zanieczyszczenia włókien oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu badania dostosowanego do krótkich włókien lnianych. Sposób według wynalazku polega na tym, że włókna lniane rozluźnia się z oczyszczaczem w urządzeniu rozluźniająco-oczyszczającym co najmniej dwukrotnie, a znajdujące się na sicie skupiska włókien oddziela się ponownie poddając obróbkę rozluźniająco-oczyszczającą.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się ze stolika (1) przylegającego do urządzenia zasilającego z wałkiem (2), rozluźniającego bębna (3), perforowanego bębna (4) z osłoną (5) i wentylatorem (6) oraz komory (7) dla włókien oczyszczonych. Pod bębniem (3) znajduje się sterujący nóż (8), a pod nim umieszczone jest sito (9) nad pojemnikiem (10).

(3 zastrzeżenia)



G01N

P. 205277

13.03.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Halina Kaźmierczak, Andrzej Ruta).

Sposób porównywania powierzchni proszków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na szybkie określenie optymalnej zawartości lepiszcza w dowolnej masie materiałowej w oparciu o proste pomiary i obliczenia.

Sposób porównywania powierzchni proszków o statystycznej powtarzalności kształtów ziarn poszczególnych frakcji, polega na tym, że dokonuje się analizy sitowej proszków do ustalenia składów granulometrycznych X_j , a następnie wykonuje się zdjęcia najdrobniejszej frakcji i w oparciu o rozmiary dużych ziarn ustala się osobno dla każdego zdjęcia wymiar oczka w najdrobniejszej sicie, po czym dokonuje się pomiaru średniego rozmiaru ziarna na danym zdjęciu, który uśrednia się po wszystkich zdjęciach dla otrzymania uśrednionej średnicy zastępczej ziarn najdrobniejszej frakcji d_{1sr} , a następnie porównuje się powierzchnie badanych proszków według odpowiedniego wzoru. (zastrzeżenie)

G01N

P. 205664

28.03.1978

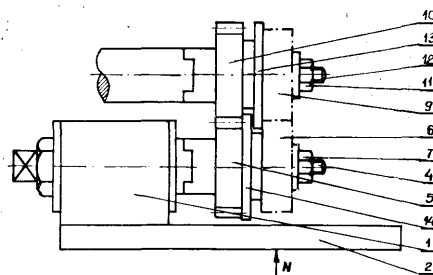
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Edward Chmura, Roman Wójcik).

Urządzenie do badania właściwości fizycznych ciał stałych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania własności fizycznych ciał stałych zwłaszcza zużycia w warunkach toczenia z poślizgiem lub toczenia bez poślizgu, będącego skutkiem tarcia próbek wal-

cowych toczących się po sobie obwodami. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, możliwości prowadzenia badań w obecności czynnika smarującego lub bez udziału tego czynnika i zwiększenia dokładności obadań.

Urządzenie to składa się z dwóch równoległych wrzecion (4) i (12), na których zamocowane są zębate koła (5) i (10), próbkę (6) i przeciwpóbkę (9), przy czym próbka (6) i przeciwpóbkę (9) oddzielona jest od zębatach kół specjalnie ukształtowanymi podkładkami (13) i (14), natomiast wrzeciono (4) zamontowane w korpusie (1) jest odchylne od wrzeciona (12) razem z przechylnym stołem (2). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 205667

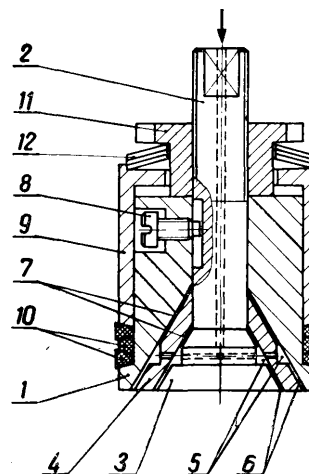
28.03.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Ryszard Dobielewski, Andrzej Paźewicz).

Głowica zwłaszcza do ciśnieniowej chromatografii cieczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego dopływu cieczy na powierzchnię kolumny chromatograficznej i możliwości regulacji szerokości szczelin.

W głowicy według wynalazku trzpień (2), doprowadzający ciecz, zwiera stożkową powierzchnię (3) dociskającą tuleję stożkową (4) powierzchni stożkowej korpusu (1). Pomiedzy powierzchniami stożkowymi znajdującymi się nad kolektorami (5), umieszczone są dystansowe wkładki (7) do regulacji szerokości tych szczelin. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 205669

28.03.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Jan Bullert, Edward Przybek, Jerzy Witkowski).

Urządzenie do badania trwałości użytkowej kółek meblowych

Urządzenie będące przedmiotem wynalazku służy do badania trwałości akcesoriów meblowych oraz w stacjach badań mebli. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego sprawdzenia trwałości użytkowej trzech lub czterech kółek meblowych z zapewnieniem lepszego odzwierciedlenia warunków pracy kółek.

Układ według wynalazku składa się z silnika elektrycznego (1), przekładni pasowej (3), przekładni ślimakowej (2), łańcucha (4) oraz dwóch układów korbowodowych (5) i (7) napędzających płytę (8) i wózek (6). Płyta (8) i wózek (6) wykonują ruchy wzajemnie prostopadłe z różnymi prędkościami liniowymi, w wyniku czego przymocowane do wózka (6) kółka (10) zakreslają tor w kształcie ósemki. Na drodze każdego kółka mocuje się specjalne progi, które mają symulować nierówności podłoża podczas eksploatacji. (1 zastrzeżenie)

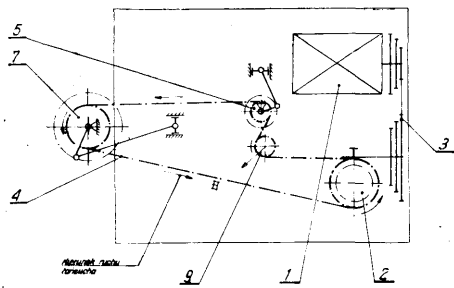


Fig. 1

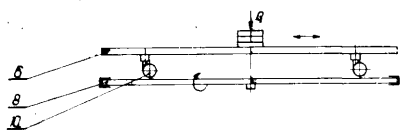


Fig. 2

G01N

P. 205674

29.03.1978

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Krystyna Kostyrko, Jerzy Szumowski).

Sposób pomiaru ciśnienia cząstkowego pary wodnej w gazie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu bezpośredniego pomiaru ciśnienia cząstkowego pary wodnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru wartości różnicy ciśnień całkowitych (Δp) jaka wytwarza się podczas jednoczesnego chłodzenia w procesie izobarycznym zaczynając od wyrównanej temperatury (T_1) i wyrównanych ciśnień próbki gazu nasyconego parą wodną i badanej próbki gazu o niższej zawartości pary wodnej, przy czym pomiar różnicy ciśnień (Δp) charakterystycznej dla

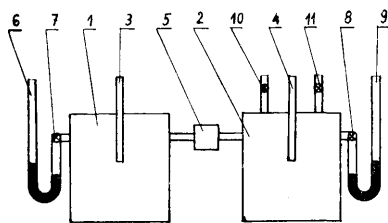


Fig. 1

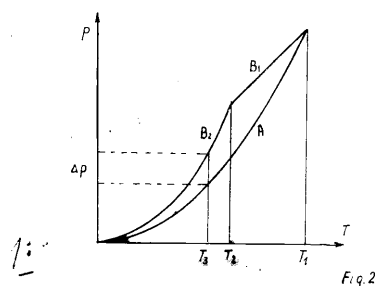


Fig. 2

gazu nasyconego parą wodną i gazu badanego prowadzi się w temperaturze (T_1) niższej niż temperatura izochorycznego punktu rosy (T_2), zaś proces odprowadzania temperatury próbki gazu do temperatury początkowej (T_1) prowadzi się bez zmiany ciśnienia cząstkowego pary wodnej.

Urządzenie do stosowania sposobu składa się z dwóch termostatowych naczyń (1 i 2) połączonych przewodem z włączonym przetwornikiem pomiarowym (5), oraz wyposażone jest w układy do monostowania (6, 7, 8, i 9) i termostatowania (3 i 4). (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 205422

17.03.1978

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe Energetyki „ENERGOPREM”, Wrocław, Polska (Bolesław Myklicki, Jerzy Dębicki, Tomasz Czystych).

Wymienna prowadnica z falowodem dla głowic ultradźwiękowych do badania jakości spoin rur ciśnieniowych i innych konstrukcji spawanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prowadnicy wymiennej w zależności od kształtu powierzchni badanego materiału lub określonej średnicy rury.

Wymienna prowadnica (1) jest osadzona suwliwie w dolnej części obudowy głowicy (6), która jednocześnie zamyka obwodowe i prostopadłe rowki, tworząc kanały do transportu wody końcówką (3) jako czynnika sprężającego wymienną wkładkę falowodu (2) z badanym materiałem, która z kolei jest osadzona suwliwie w prowadnicy (1) i sprężnięta cienką warstwą nieutwardzonej żywicy epoksydowej z falowodem emitora (4).

Wkładki magnetyczne (5) są osadzone w dolnej prowadnicy (1) zakończonych promieniowo dla danej średnicy rury lub innego kształtu powierzchni. (4 zastrzeżenia)

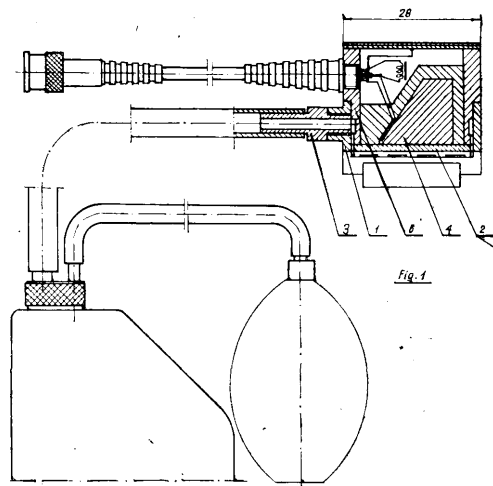


Fig. 1

G01N

P. 205581

25.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Benedykt Kubicz).

Sposób oznaczania chłonności siarkowodoru przez masy i katalizatory odsiarczające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększania dokładności oznaczeń oraz skrócenia czasu ich wykonywania jak również polepszenia warunków bezpieczeństwa pracy podczas wykonywania oznaczeń.

Sposób oznaczania chłonności siarkowodoru przez masy i katalizatory odsiarczające, polega na wytwarzaniu siarkowodoru przez rozkład tioacetamidu w kwasie, przeniesieniu wytworzonego siarkowodoru przy pomocy gazu nośnego do warstwy badanej masy umieszczonej w rurce specjalnego reaktora, aż do chwili

li całkowitego wy sycenia próbki oraz obliczeniu ilości pochłoniętego siarkowodoru według podanego wzoru.
(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 207214

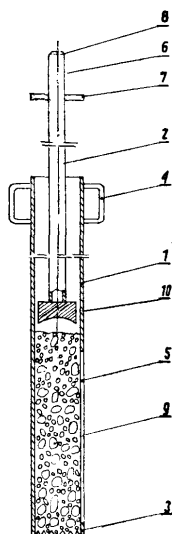
29.05.1978

Huta Kościusko, Chorzów, Polska (Zygfryd Koj, Czesław Lewak, Franciszek Kret, Fryderyk Nawrath, Józef Kania, Karol Prochatschek, Tadeusz Leszak).

Zgłębnik do produktów sypkich i kawałkowych zwłaszcza mialu węglowego

Przedmiotem wynalazku jest zgłębnik do pobierania próbek materiałów sypkich lub kawałkowych, przydatny szczególnie do pobierania próbek mialu węglowego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zgłębnika aby ułatwić zgłębienie się zgłębnika oraz aby łatwo było wyjąć pobraną próbkę ze zgłębnika.

Zgłębnik do produktów sypkich i kawałkowych charakteryzuje się tym, że krawędź atakująca korpusu (1) ma zębate nacięcia (3). Od góry w korpusie (1) znajduje się wybijak (2) osadzony z luzem umożliwiającym swobodne przesuwanie się wybijaka (2) w korpusie (1). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 211427 T

01.12.1978

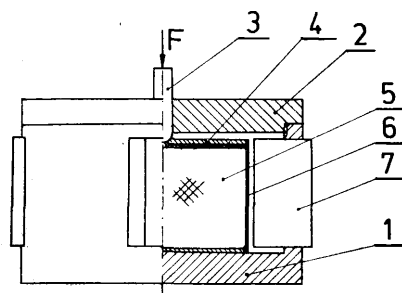
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zdzisław Sysak, Teodor Torosiewicz).

Komora ciśnieniowa aparatu do badania mechanicznych własności materiałów sypkich i elastoplastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komory w której możliwe jest badanie ściśliwości jednokierunkowej próbki.

Komora według wynalazku jest zbudowana w postaci zbiornika (1) z pokrywą (2), tłokiem (3) przenoszącym siłę pianową na walcową próbkę (5) i króćcem doprowadzającym płyn pod ciśnieniem. W bocznych ścianach zbiornika (1) są umieszczone pionowe, przezroczyste wkładki (7), które są usytuowane symetrycznie na obwodzie zbiornika (1) i mają kształt graniastosłupów o podstawie wielokątów. Przeciwległe boki wielokątów są wzajemnie równoległe, a płaszczyzny przechodzące przez osie symetrii wkładki (7) tworzą wielościan na walcowej próbce (5). Sąsiadujące ze sobą ściany boczne kolejnych wkładki (7) są wzajemnie równoległe.

Komora według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do badań własności mechanicznych gruntu w trójosiowym stanie naprężeń oraz ściśliwości jednokierunkowej. (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 211869 T

18.12.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Maciej Musiał).

Sposób kontroli struktury płyt i cząsteczek orientowanych zwłaszcza płyt wiórowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ciągłej i nieniszczącej kontroli skuteczności orientacji wiórów, nadających się do stosowania w trakcie produkcji płyt wiórowych orientowanych.

Sposób według wynalazku polega na przepuszczeniu przez badaną płytę prostopadle do płaszczyzny orientacji cząstek, spolaryzowanego promieniowania mikrofalowego, przy czym dokonuje się pomiaru parametrów fal przed i po przejściu fali przez płytę, po czym oblicza się współczynnik tłumienia fal jako stosunek wyniku porównania parametrów mierzonych w kierunku prostopadłym do wyniku porównania parametrów mierzonych w kierunku równoległym do kierunku orientacji wiórów. (6 zastrzeżeń)

G01N

P. 212029 T

22.12.1978

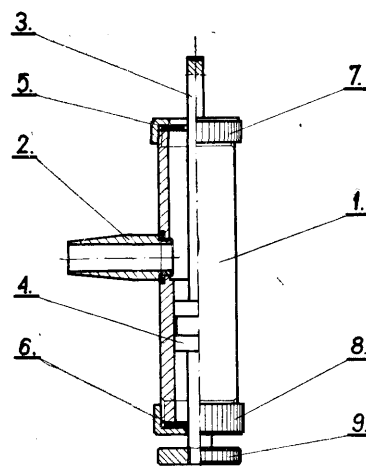
Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa Polska (Włodzimierz Ostaszewski).

Przyrząd do pobierania próbek cieczy ze zbiorników statków powietrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu w którym nie występowałyby straty cieczy i który eliminowałby zanieczyszczenie pobieranej cieczy.

Przyrząd ma tuleję cylindryczną (1), zaopatrzoną w króciec spustowy (2), wewnątrz której znajduje się pręt dociskowy (3) osadzony na tłoku ślizgowym (4). Tuleja cylindryczna (1) ma zamocowane uszczelnienie (5) zaworu zbiornika oraz uszczelnienie (6) pręta dociskowego (3).

Przyrząd stosuje się do pobierania prób cieczy oraz opróżniania zbiorników statków powietrznych, zwłaszcza w samolotach odrzutowych wyposażonych w olejowe układy hydrauliczne znajdujące się pod ciśnieniem. (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 212071 T

21.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Wojtyła, Józef Matuszek).

Urządzenie do badania skrawalności metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia, skrócenia czasu badania próbek z umożliwieniem badania próbek o różnych kształtach i wymiarach oraz zwiększenia ilości mierzonych parametrów skrawania.

Urządzenie do badania skrawalności metali zwłaszcza stali automatowych składa się z wiertarki (1) zamocowanej na podstawie (2) i połączonej przez umieszczony w uchwycie (3) przetwornik obrotowo-impulsowy (4) z elektronicznym układem pomiarowym (5), wymiennych uchwytów obróbkowych (6) i przyrządu do pomiaru momentu skrawania (7).

Wiertarka (1) ma z jednej strony wałka zębatego (8) sztywno zamocowany krążek zapadkowy (11) współpracujący z obrotowo zamocowaną dźwignią z zapadką (15), krążek linowy (10) i pokrętko (16), a z drugiej strony tarczę zapadkową (17) i elastyczne sprzęgło (21) z krążkiem linowym (22) przenoszące ruch na przetwornik obrotowo-impulsowy (4).

(1 zastrzeżenie)

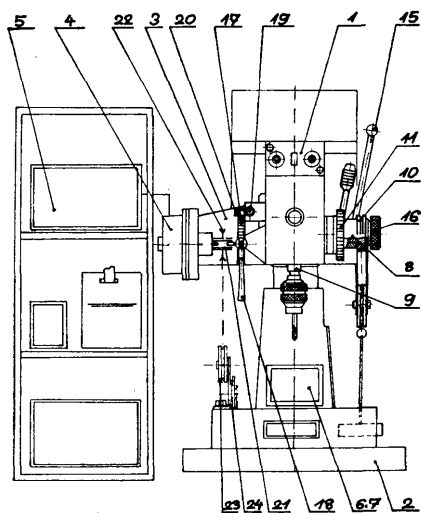


Fig. 1

G01N

P. 212309 T

28.12.1978

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Maciej Czech).

Sposób zmiany obciążenia pionowego próbek gruntu w aparacie bezpośredniego ścinania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia ciągłości zmiany obciążenia.

Według wynalazku sposób zmiany obciążenia pionowego próbek gruntu polega na tym, że obciążenie próbki zmienia się w sposób ciągły od 0 do maksimum poprzez przesuwanie ciężaru wzdłuż dźwigni korzystnie przy pomocy napędu elektrycznego.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 212310 T

28.12.1978

Rektorat Uniwersytetu Jagiellońskiego, Kraków, Polska (Maciej Czech).

Sposób zamykania komory prób aparatu trójosiowego ścinania gruntów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zamykania komory śrubami. Sposób zamykania komory prób polega na tym, że w celu zamknięcia komory obraca się mimośrodowo, co powoduje równo-

mierny ruch trzpieni, które dociskając kołnierz komory prób do jej podstawy zapewniają docisk konieczny do uszczelnienia połączenia. (1 zastrzeżenie)

G01P

P. 211665 T

12.12.1978

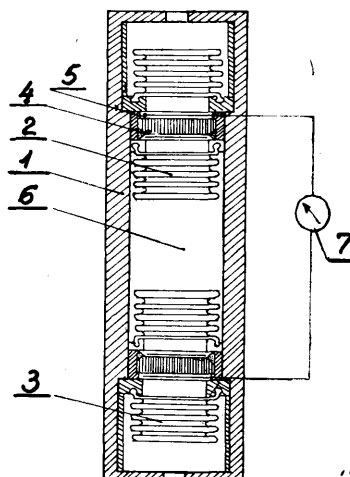
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Marek Zbik).

Czujnik do pomiaru przyspieszeń

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do pomiaru przyspieszeń, przeznaczony do stosowania zwłaszcza w geofizyce do pomiaru drgań sejsmicznych. Czujnik może być również stosowany wszędzie tam, gdzie wymagana jest dokładność pomiaru przyspieszeń rzędu 10⁻² m/sa.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czułości i możliwości mierzenia małych oraz długotrwałych przyspieszeń. Pomiaru przyspieszeń dokonuje się przy użyciu jednocześnie co najmniej dwóch znanych czujników elektrokinetycznych (2) i (3), umieszczonych szeregowo we wspólnej obudowie (1), z tym, że przestrzeń (6) pomiędzy tymi czujnikami wypełniona jest medium o dużej gęstości właściwej, korzystnie rtęcią.

(3 zastrzeżenia)



G01R

P. 205578

25.03.1978

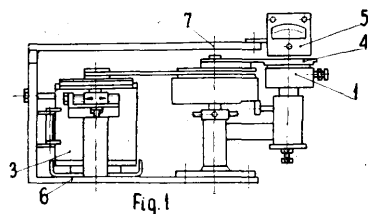
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Stanisław Wańkowicz, Adam Kowalski).

Sposób pomiaru natężenia pola elektrostatycznego oraz urządzenie do pomiaru natężenia pola elektrostatycznego

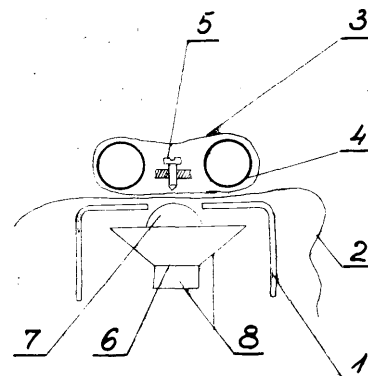
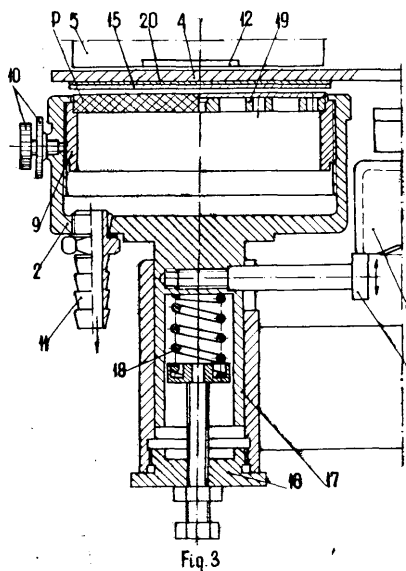
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezpośredności, szybkości i powtarzalności dokonywanych pomiarów.

Sposób pomiaru natężenia pola elektrostatycznego polega na naładowaniu ładunkami elektrostatycznymi badanej próbki z tworzywa sztucznego, a następnie dokonaniu pomiaru. Naładowanie elektrostatyczne uzyskuje się pocierając próbkę elementem trącym 15 razy, przy zachowaniu stałego nacisku korzystnie 15N. Natężenie odczytuje się za pomocą znanego miernika ustawiając naładowaną próbkę w odległości 10 mm od elektrody przy wilgotności względnej powietrza od 30-40%.

Urządzenie według wynalazku składa się z głowicy (1) wraz z uchwytem (2), trącego ramienia (4) napędzanego mechanizmem (3) napędowym przy czym trące ramię (4) zaopatrzone w trący element (15) jest połączone ze sterującą krzywką (13) zapewniając docisk trącego elementu (15) do próbki w chwili gdy trące ramię (4) jest nad próbką (P). (4 zastrzeżenia)



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zniekształceń zapisu czasu. W chronografie według wynalazku piórko (5) jest nieruchome, natomiast zapis uzyskuje się w wyniku drgań przesuwającej się pod piórkiem (5) taśmy (2) papieru. Zmianę położenia taśmy (2) papierowej powodują drgania z określoną częstotliwością membrany (6), na której pod taśmą (2) papieru umieszczony jest swobodnie element (7) o niewielkiej masie. (2 zastrzeżenia)



G05D
B05B

P. 212079 T

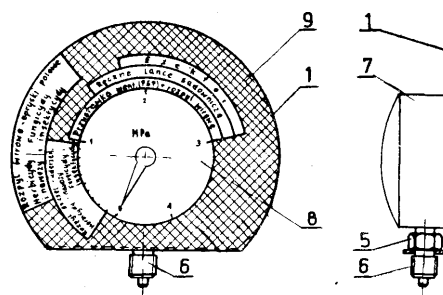
21.12.1978

„AGROMET-PILMET”, Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakład Doświadczalny Ochrony Roślin i Zespołów Specjalizowanych, Wrocław, Polska (Stanisław Wasilewski).

Przyrząd ustawczy oprysku do aparatury ochrony roślin lub nawożenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego prawidłowe ustawienie ciśnienia w układzie hydraulicznym maszyny w zależności od rodzaju zabiegu.

Przyrząd ustawczy oprysku do aparatury ochrony roślin lub nawożenia, w którym celem ustalenia ciśnienia cieczy panującego w układzie hydraulicznym wykorzystuje się wskaźnik manometru, stanowi zabudowana trwale dookoła stałej tarczki (8) manometru (7) tarcza instrukcyjna (9) z oznaczonymi właściwie sektorami ciśnienia roboczego uzależnionego bezpośrednio od rodzaju dokonywanych zabiegów oraz stosowanych zespołów roboczych, rozpylaczy i mediów roboczych. (2 zastrzeżenia)



G05G

P. 212428 T

30.12.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMA-TRANS”, Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Radom, Polska (Józef Łagiewnicki, Janusz Klewski).

Wybierak adresowy

Przedmiotem wynalazku jest wybierak adresowy, zwłaszcza do sterowania zawieszkami w przenośnikach podwieszonych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodności działania trzpieni sterujących.

G03C

P. 213480

16.02.1979

Pierwszeństwo: 16.02.1978 - Wielka Brytania (nr 6090/78)
25.05.1978 - Wielka Brytania (nr 6090/78)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 198730.

Ciba Geigy AG, Bazy lea, Szwajcaria,

Sposób wytwarzania fotograficznych emulsji chlorowcosrebrowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie fotograficznych emulsji do wytwarzania materiałów fotograficznych o zwiększonej czułości i kontrastowości.

Sposób wytwarzania fotograficznych emulsji chlorowcosrebrowych typu bliźniaczych kryształów polega na tym, że proces prowadzi się w kilku etapach, przy czym najpierw wytwarza się kryształy halogenu srebra zawierające co najmniej 90% molowych jodku srebra i charakteryzujące się w większości heksagonalną siecią krystaliczną, a w etapie następnym prowadzonym przy określonej szybkości dodawania soli srebra i halogenków metalu alkalicznego lub halogenków amonu do zawiesiny wyżej wymienionych kryształów, zapewnia się warunki uformowania kryształów bliźniaczych, które ewentualnie poddaje się procesowi dalszego wzrostu i wytworzone sole ewentualnie wyodrębnia i chemicznie uczula emulsję. (40 zastrzeżeń)

G04F

P. 211485 T

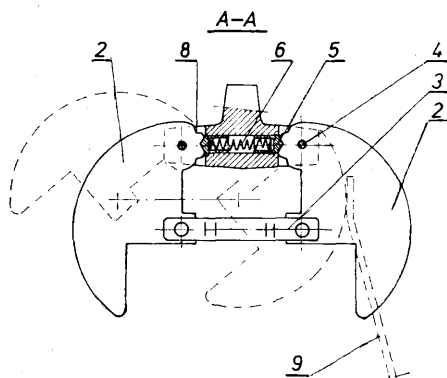
06.12.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa Polska (Krzysztof Tobaszewski).

Chronograf

Przedmiotem wynalazku jest chronograf, czyli aparat do zapisywania odstępów czasowych, przeznaczony zwłaszcza do stosowania przy zapisywaniu równych odstępów czasu przy demonstrowaniu różnych rodzajów ruchu.

Wybierak adresowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że układem wybierakowym do sterowania zawieszkami w przenośnikach podwieszonych jest zespół krzywkowo-dźwigniowy składający się z krzywek (2) i dźwigni (3) sprzęgającej krzywki, przy czym krzywki (2) są osadzone obrotowo jednym ramieniem na osiach (4) korpusu. (2 zastrzeżenia)



G06K

P. 202995

14.12.1977

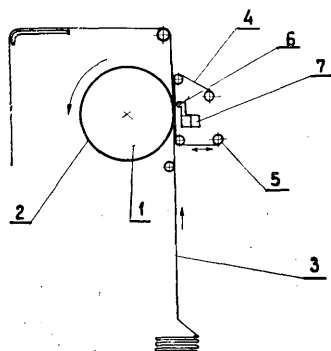
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska, (Aleksander Gmeryński, Michał Polisiewicz).

Sposób wykonywania rysunków technicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i skrócenia czasu wykonywania rysunków.

Sposób wykonywania rysunków według wynalazku polega na tym, że rysunki programowane na elektroniczną maszynę cyfrową wykonywane są metodą punktową, przy czym punkty nanoszone są w szeregu poziomym a w tym samym czasie papier przesuwany się w kierunku normalnym do szeregu.

Urządzenie do stosowania sposobu wyposażone jest w obracający się w jednym kierunku ze stałą prędkością bęben (1), na którym usytuowany jest zestaw matryc (2) punktowych do komponowania linii na papierze (3) za pomocą barwiącej taśmy (4) prowadzonej rolkami (5) o którą uderzają młoteczki (6) z elektromagnesami (7). Każda z matryc (2) ma w jednym wierszu 160–180 punktów, którym odpowiada taka sama ilość młoteczków (6). (2 zastrzeżenia)



G06K

P. 203148

19.12.1977

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Józef Głyszczński, Jerzy Pryłowski).

Sposób gromadzenia i ekspozycji informacji o stanie zasobu oraz urządzenie do gromadzenia i ekspozycji informacji o stanie zasobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu niezbędnego do odszukania każdej jednostki zasobu oraz rozdysponowania zasobu z przeznaczeniem dla zasobów małych i średnich.

Sposób gromadzenia i ekspozycji informacji o stanie zasobu polega na tym, że gromadzenie informacji o przynależności jednostek do poszczególnych zbiorów jednostek o jednakowych cechach na które podzielono zasób, odbywa się w komórkach pamięci osobowych dla każdej jednostki zasobu, przy czym wyбору przynależności jednostek do poszczególnych zbiorów można dokonać zarówno w punktach zdawczo-odbiorczych poszczególnych zbiorów jak i w centrum gromadzenia i ekspozycji tych informacji.

Ekspozycja informacji polega na podsumowaniu ilości jednostek w poszczególnych zbiorach zasobu, a po wybraniu numeru jednostki załączona zostaje sygnalizacja przynależności tej jednostki do aktualnie przyporządkowanego jej zbioru. Po zmianie przynależności do innego zbioru stan licznika zbioru do którego ta jednostka była uprzednio przyporządkowana pomniejsza się o jeden a stan licznika nowoprzyporządkowanego zbioru powiększa się o jeden.

Urządzenie do gromadzenia i ekspozycji informacji o stanie zasobu ma elementy (8) służące do wyboru przynależności do zbioru połączone z kodem (12) poprzez elementy (14) iloczynu logicznego, zaś wejście uruchamiające transkoder (10) połączone jest z licznikami (9) o takim samym module ile cyfr zawiera numer jednostek zbioru przy czym liczniki (9) sterowane są z klawiatury (7). (3 zastrzeżenia)

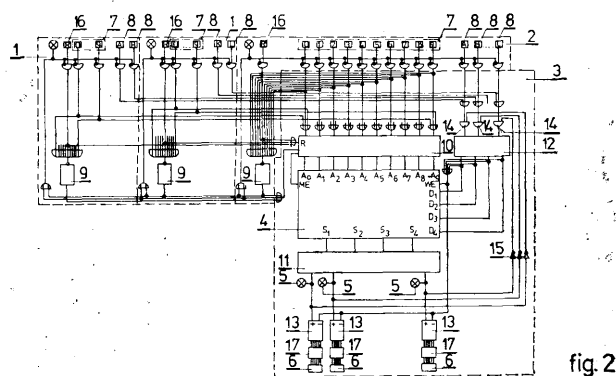


fig. 2

G08G

P. 204599

13.02.1978

Viktor Jur'ewiç Lapij, Boris Pawłowiç Černov, Evgenij Borisowiç Georgizon, Anatolij Andrejewiç Koševoj, Gerald Ivanowiç Javorskij, Valentin Iliç Glazdjev, Boris Samuilowiç Rivkin, Andrej Andrejewiç Jakuszenkov, Sergej Fedorowiç Kuročkin, Kijów, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Viktor Jur'ewiç Lapij, Boris Pawłowiç Černov, Evgenij Borisowiç Georgizon, Anatolij Andrejewiç Koševoj, Gerald Ivanowiç Javorskij, Valentin Iliç Glazjev, Boris Samuilowiç Rivkin, Andrej Andrejewiç Jakuszenkov, Sergej Fedorowiç Kuročkin).

Automatyczne urządzenie antykolizyjne dla statków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwoliłoby zwiększyć odporność na zakłócenia automatycznego śledzenia celów w warunkach dużej fali na morzu i w warunkach intensywnych zakłóceń hydrometeorologicznych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że blok (5) kształtowania sygnałów bramkujących, wyznaczających przedział czasowy analizowania sygnałów, odbitych od śledzonego celu, zawiera dwa układy (22, 23) porównywania odległości, licznik (20) odległości bieżącej, układ (25) kształtowania sygnałów wyznaczających półprzedział czasowy analizowania, układ (24) kształtowania sygnałów bramkujących, wyznaczających przedział czasowy, w którym realizowane jest analizowanie sygnałów, odbitych od śledzonego celu.

Blok (4) kodowania sygnału wizyjnego zawiera selektor (14), układ próbkujący (12) i dwie pamięci buforowe (15, 16). Blok (9) kształtowania sygnałów sterujących wzmocnieniem odbiornika (7) sygnałów ra-

diolokacyjnych zawiera układ (55) kształtowania cechy znaku impulsów zliczanych i generator (56) poziomów progowych. Bloki (4, 5, 9) dołączone są poprzez urządzenie (2) wejścia-wyjścia informacji do elektronicznej maszyny cyfrowej (3). (1 zastrzeżenie)

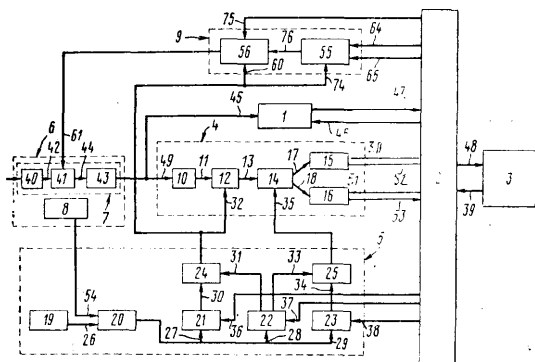


FIG. 1

G01K

P. 205221

10.03.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii
Nafty, Kraków, Polska (Anna Bonikowska, Krzysztof
Brzewski).

Tłumik dźwięków towarzyszących wypływowi nadmiarów sprężonego gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego obniżenia poziomu hałasu jaki towarzyszy wypływowi sprężonego gazu do atmosfery.

W rozwiązaniu według wynalazku wykonany z blachy perforowanej doprowadzającej do tłumika (2) sprężony gaz dyfuzor umieszczony jest centralnie i osłonięty walcową obudową jednostronnie otwartą po stronie wylotu dyfuzora. Naprzeciw tego wylotu znajduje się stożek (4) skierowany wierzchołkiem w jego stronę wykonany z blachy perforowanej i wypełniony materiałem absorbcyjnym stanowiący zamknięcie tłumika (2).

Umieszczone w zawartym pomiędzy częścią obudowy zewnętrznej i obudowy osłaniającej dyfuzor pierścieniowym wypełnieniem absorberującym perforowane przewody rurowe mają stały stosunek swoich długości do powierzchni przekrojów poprzecznych.

(1 zastrzeżenie)

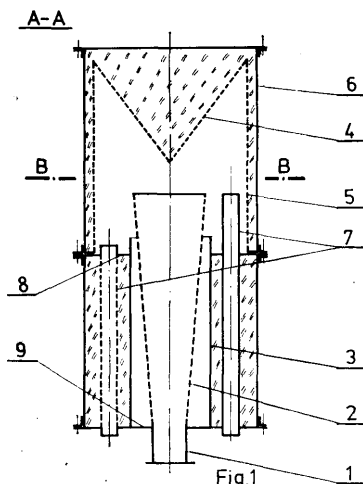


Fig 1

C10K

P. 213589

21.02.1979

Pierwszeństwo: 21.02.1978 - RFN (nr P. 2807326.9)

Steag AG, Essen, RFN.

Sposób i układ do zasilania w paliwo elektrowni gazowo-parowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia usytuowania elektrowni w pobliżu odbiorników energii elektrycznej, oraz w dowolnej odległości od układu do wytwarzania gazu i złóż.

Sposób zasilania w paliwo elektrowni gazowo-parowej, wytwarzającej prąd o wartości szczytowej, pracującej na bazie węgla, zwłaszcza węgla kamiennego, w której paliwo wytwarza się na drodze autotermicznego zgazowania ciśnieniowego regenerowanego urobku węglowego za pomocą par wodnej i tlenu, względnie powietrza, charakteryzuje się tym, że z gazu pochodzącego ze zgazowywania uzyskuje się gaz wysokokaloryczny - czysty metan, oraz niskokaloryczny gaz syntezowy lub metanol, przy czym co najmniej niskokaloryczny gaz syntezowy i metanol stanowią zasilanie paliwowe elektrowni, zaś metanol jest gromadzony w zbiornikach i w przypadku konieczności stosowany jako paliwo.

Układ do zasilania w paliwo elektrowni gazowej-parowej, wytwarzającej prąd o wartości szczytowej, charakteryzuje się tym, że zawiera układ oczyszczania gazu, dołączony za układem wytwarzania gazu, następującego po nim układu rozkładu gazu z wylotami dla gazu resztkowego - czystego metanu oraz gazu syntezowego, przy czym wylot gazu syntezowego ma odgałęzienia, z których jedno prowadzi do układu syntezy a drugie odgałęzienie stanowi przewód zasilający elektrownię. (5 zastrzeżeń)

G21C

P. 214364

23 03 1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stanisław Głowacki).

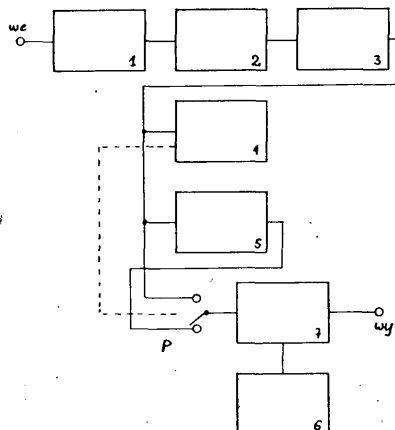
Sposób pomiaru okresu reaktora jądrowego i układ do pomiaru okresu reaktora jądrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu pozwalającego na otrzymanie wyniku pomiaru okresu reaktora jądrowego wolnego od błędów spowodowanego pojawieniem się zakresów elektromagnetycznych na wejściu układu okresomierza.

Sposób pomiaru według wynalazku polega na odejmowaniu w pewnych odstępach czasu, korzystnie co sekundę dwóch kolejnych sygnałów wyjściowych wzmacniacza logarytmującego sygnał proporcjonalny do mocy reaktora i podzieleniu przez wynik odejmowania napięcia czynnika skalującego. Wynik dzielenia jest proporcjonalny do okresu reaktora.

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacz logarytmujący (1), który dołączony jest okresowo do układu odejmującego (3) doprowadzane jest poprzez przełącznik (P) do układu dzielącego (7) jako napięcie dzielnika. Jako napięcie dzielnej doprowadzone jest do układu dzielącego (7) napięcie czynnika skalującego (6).

Wyjście układu odejmującego (3) steruje układ wykrywania fazy (4) i układ inwertora (5), które sterując odpowiednio przełącznik (P) utrzymują odpowiednio stały znak napięcia dzielnika układu dzielącego (7), niezależnie od znaku napięcia wyjściowego układu odejmującego (3). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

01B

P. 205030

01.03.1978

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Kazimierz Głuc, Leopold Malinowski).

Głowica czterotaśmowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy o takiej konstrukcji, która pozwoliłaby na obniżenie materiałochłonności i zmniejszenie gabarytów.

Głowica wyposażona jest w cztery szpule (1) o osiach (2) przesuniętych względem osi (3) głowicy o wielkość „a” oraz w cztery dodatkowe przewodniki (5) taśmy <4>, przy czym bezpieczniki (6) są umieszczone w płaszczyznach szpul (1) na przecięciu stycznych do ich maksymalnych średnic. Głowica czterotaśmowa służy do owijania kabli elektrycznych.

(2 zastrzeżenia)

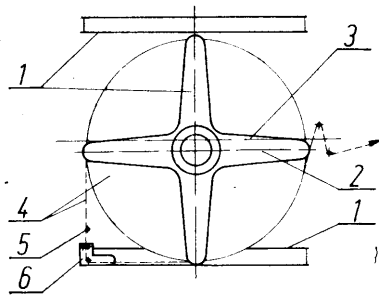


Fig 2

H01F

P. 213745

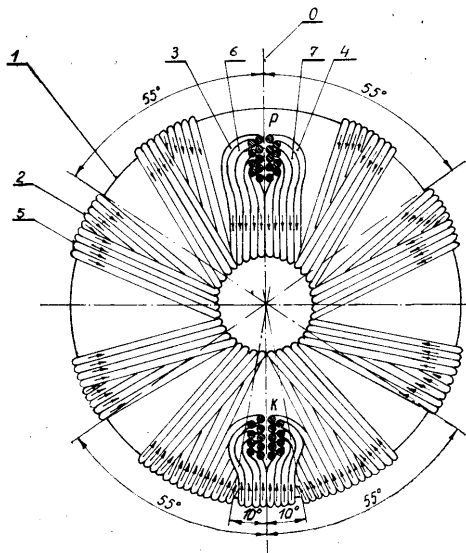
24.02.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Michał Cyraniak).

Sposób wykonania uzwojenia wysokiego napięcia, zwłaszcza transformatora sprzęgającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonania uzwojenia, pozwalającego na zmniejszenie ciężaru i wymiarów transformatora.

Sposób według wynalazku polega na nawijaniu przewodu na rdzeń toroidalny (1), pod kątem odpowiednio dobranym do osi pionowej (0). Uzwojenie nawija się dwuwarstwowo (2, 5), przy czym każdą warstwę w dwóch częściach, części lewej uzwojenia (3, 6) i części prawej uzwojenia (4, 7).



Tak wykonane uzwojenie pozwala na symetryczne rozkładanie się sił elektrodynamicznych dzięki czemu transformator może znaleźć zastosowanie do wprowadzania sygnałów sterowniczych o częstotliwości akustycznej do sieci elektroenergetycznej.

(1 zastrzeżenie)

H01R

P. 213714

23.02.1979

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR” w Toruniu, Zakład Elektro-Mechaniczny „Belma”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Andrzejewski, Tadeusz Jaworski, Izidor Napiórkowski, Henryk Piekalkiewicz).

Dwuczęściowy sprzęgnik ognioszczelny i wodoszczelny do łączenia oponowych przewodów górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprzęgnika umożliwiającego uzyskanie wymaganej ognio-wodoszczelności nie tylko w stanie zamkniętym, roboczym, lecz również w chwili rozłączenia elektrycznego i rozsunienia obu zestawów sprzęgnika.

Sprzęgnik składa się z dwóch podobnie zbudowanych zestawów (A, B), wyposażonych w zespoły gniazdowo-wtykowe, zakończonych izolacyjnymi wkładkami (2) z osadzonymi w nich podwójnie gniazdami (3) i wtykami torów prądowych (4) głównych i uziomowego oraz dwoma zespołami styków (5, 6) obwodów sterujących i pomocniczych.

Wkładki (2) są zbudowane podobnie i każda z nich na czołowej powierzchni ma wgłębienie (7) i odpowiedni występ (8), który wchodzi we wgłębienie (7) drugiej wkładki (2) tworzy szczelinę labiryntową (9), a w części środkowej każda z wkładek ma kształt schodkowy (10) umożliwiający uzyskanie szczeliny (11) powstającej w procesie łączenia i rozłączania obu zestawów (A, B) sprzęgnika. Wkładki (2) są osadzone w obudowach (12) w ten sposób, że część (X) ich płaszczyzn schodkowych (10) wystaje poza te obudowy. W procesie łączenia obu zestawów (A, B) sprzęgnika, część wystająca wkładki (2) np. zestawu (A) wchodzi w obudowę (12) zestawu (B) i odwrotnie.

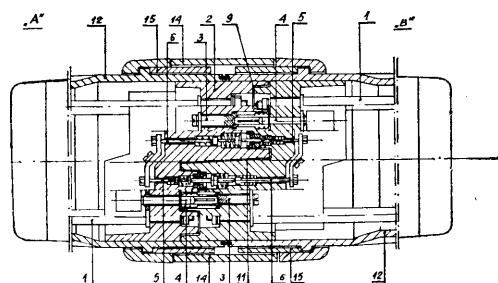


Fig 1

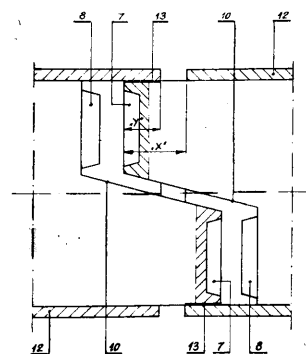


Fig 3

H01R

P. 215579

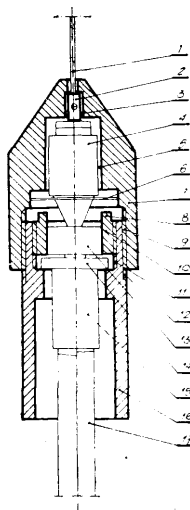
12.05.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Zakład Energetyczny Gorzów, Gorzów Wlkp., Polska (Bogdan Koźlakowski, Ewa Jurek).

Isolacyjne złącze kablowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania izolacyjnego złącza kablowego, ułatwiającego montaż końcówek kabli niskiego napięcia zasilających oświetlenie zewnętrzne. Złącze ma dwuczęściowy korpus z tworzywa izolacyjnego.

Górna część korpusu (7) ma kształt cylindryczny zakończony stożkowo i gwint wewnętrzny (9) oraz odpowiednie otwory (3 i 5) do zacisku (2) i bezpiecznika (4). Dolna część korpusu (16) o kształcie cylindrycznym ma gwint zewnętrzny (12) i wewnętrzny (11) dla tulei (10). W otworze (5) jest ukształtowana sprężyna dociskowa (6) przytrzymująca bezpiecznik topikowy (4), złączka metalowa (15) o kształcie tulei z kołnierzem (14) oraz tuleja (10) z naciętym gwintem wewnętrznym i wypustami (8). W tulei (10) osadzona jest śruba stykowa (13). (1 zastrzeżenie)

H02H
G05B

P. 205036

01.03.1978

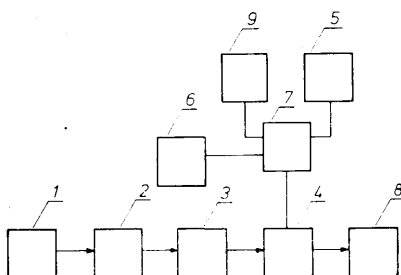
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 79885

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Winicjusz Boroń, Józef Bajor, Tadeusz Nadowski, Dobrosława Szafranek, Witold Bożek).

Układ zabezpieczający ziemnozwarciowy górniczych sieci elektroenergetycznych wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zwiększenie pewności działania.

Układ według wynalazku ma bezstykowy człon przełączający (7), sterowany z układu (6) wybierania rodzaju pracy, który jest włączony między fazozępy człon (4), a filtr (9) składowej zerowej napięcia i zasilacz (5). (1 zastrzeżenie)



H02J

P. 214015

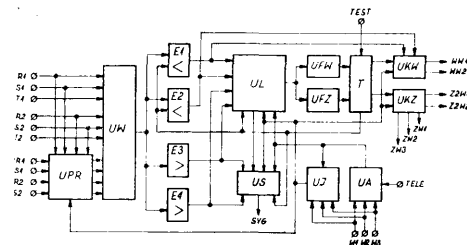
10.03.1979

Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Edward Krumplewski).

Układ samoczynnego załączania rezerwy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu przystosowanego do pracy w układzie rezerwy ukrytej lub jawnej, w stacjach dwutransformatorowych.

Układ zespołu samoczynnego załączania rezerwy posiada: blok identyfikacji układu pracy zespołu (UI), układy formowania impulsu wyłączającego (UFW) i załączającego (UFZ), układy kierowania impulsu wyłączającego (UKW) i załączającego (UKZ) oraz układ przełączania napięć rezerwowych (UPR). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 205010

01.03.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jacek Turski, Zdzisław Synowiec, Andrzej Cyran, Alojzy Heinze, Mariusz Marczewski, Mirosław Stojanowski, Zdzisław Lepiarz).

Elektroniczny zbliżeniowy przełącznik bezstykowy zabezpieczony przed przeciążeniem wyjścia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika bezstykowego zawierającego zabezpieczenie, które przy zwarcu wyjścia lub jego przeciążeniu łokowałoby stopień wyjściowy, powodując wyłączenie prądu w obwodzie obciążenia, przy czym odblokowanie przełącznika dokonywałoby się automatycznie dopiero po zmianie sygnału sterującego.

Przełącznik zawierający układ sterujący i układ wyjściowy charakteryzuje się tym, że wyjście układu sterującego (S) dołączone jest poprzez rezystor (R1) do bazy tranzystora (T1) stanowiącego wraz z rezystorem (R2) pierwszy stopień wzmacniacza. Wyjście tego stopnia połączone jest poprzez diodę (D1) z bazą tranzystora (T2), który wraz z rezystorami (R3, R5, R6) stanowi stopień wyjściowy wzmacniacza. Emiter tranzystora (T2) jest poprzez rezystor (R4) połączony z bramką tyrystora (TY) blokującego przy przeciążeniu wyjścia stopień wyjściowy wzmacniacza. Kolektor tranzystora (T2) jest wyjściem przełącznika.

Elektroniczny przełącznik według wynalazku zawiera dodatkowo układ sygnalizacji optycznej stanu zablokowania włączony między wyjście układu sterującego (S), a kolektor tranzystora (T2).

Opisany przełącznik nadaje się szczególnie do stosowania w automatyce przemysłowej. (6 zastrzeżeń)

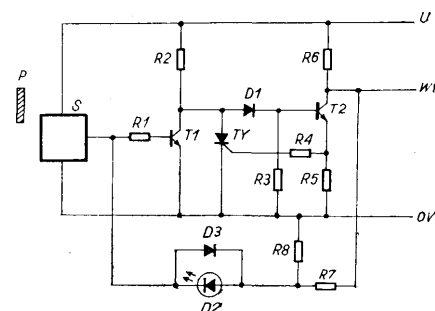


fig 2

H04M
E21F

P. 213437 T

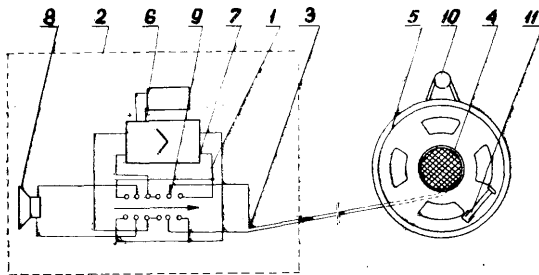
13.02.1979

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Henryk Będzelewicz, Maciej Zatorski).

Układ przewodowy głośnomówiący do łączności w górnictwie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przewodowego głośnomówiącego pozwalającego na dwustronne porozumiewanie się zastępów ratowniczych będących w akcji z bazą ratowniczą.

Układ składa się z nadawczo-odbiorczej stacji (1) umieszczonej w ratowniczej bazie (2) oraz mikrofonogłośnika (4) wbudowanego w bęben (5) połączony z bazą rozmówczą linią (3). Bęben wyposażony jest w uchwyt (10) i korbę (11) do nawijania linii rozmówczej. (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 214403

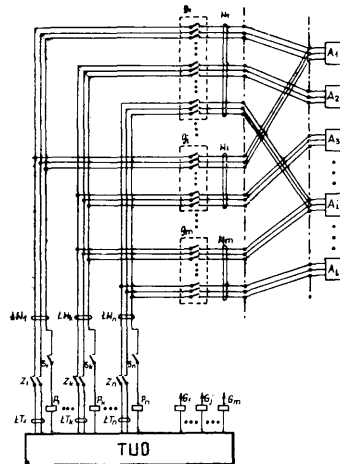
27.03.1979

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Józef Moździerz, Eugeniusz Saj).

Sposób i układ komutacji łączy abonenckich do urządzenia wieloadresowego

Wynalazek rozwiązuje problem komutacji łączy abonenckich w urządzeniu wieloadresowym, zwłaszcza telegraficznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że łączy abonenckie żądane do połączenia wieloadresowego grupuje się uprzednio w wiązki o umownych numerach adresowych grupy, a poszczególne łączy abonenckie zaopatruje się w numery adresowe selekcji łączy abonenckich. Wstępnie komutuje się żadaną



wiązkę łączy abonenckich z wiązką łączy wyjściowych urządzenia wieloadresowego oraz dokonuje się selekcji łączy abonenckich, po czym przeprowadza się indywidualne próby stanu osiągalności poszczególnych łączy abonenckich.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy wieloprzewodowe łączy abonenckie ($A_1...A_n$), a łączy wyjściowe ($EW_1...EW_n$) urządzenia wieloadresowego jest włączona grupa łączników wieloprzewodowych ($G_1...G_m$). Każdemu z łączy wyjściowych ($EW_1...EW_n$) jest przyporządkowany indywi-

dualny obwód selekcji ($S_1...S_k$), dołączony do obwodów próby ($P_1...P_n$) stanu łączy abonenckich ($A_1...A_l$). Łączy wyjściowe ($EW_1...EW_n$) zawierają łączy transmisyjne ($ET_1...ET_n$), które są wyposażone w indywidualne obwody komutacji ($Z_1...Z_n$), sterowane z obwodów próby ($P_1...P_n$). (2 zastrzeżenia)

H05B
H01L

P. 214408

27.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 93896.

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych i Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Teresa Langer, Jerzy Langer, Barbara Fulde).

Element elektroluminescencyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w elemencie elektroluminescencyjnym wydajnej luminescencji w szerokim zakresie widmowym, od bliskiego ultrafioletu poprzez obszar widzialny do bliskiej podczerwieni. Według wynalazku rozszerzenie zakresu widmowego uzyskuje się przez to, że drugą domieszką w kryształach fluorku kadmu, wytwarzającą centra świecące, jest pierwiastek z grupy ziem rzadkich o koncentracji w granicach od 0,001% mol do 50% mol. (4 zastrzeżenia)

H05G

P. 205040

02.03.1978

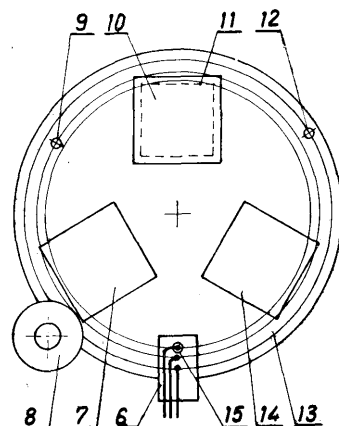
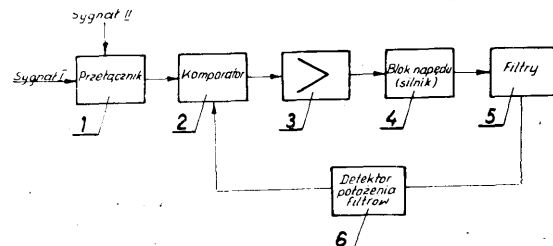
Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „Farum”, Warszawa, Polska (Henryk Bogucki, Zygmunt Jemielity).

Urządzenie do samoczynnego zmieniania filtrów w rentgenowskim ograniczniku głębinowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na samoczynne ustawianie filtrów w zależności od przedziałów napięć anodowych.

Urządzenie według wynalazku ma detektor położenia filtrów (6) wykonany w postaci zespołu mikroprzełączników współpracujących z garbikami (9), (12), (15) umieszczonymi na tarczy filtrów (13), na której zamocowane są filtry (7), (10), (14). Detektor ten połączony jest z komparatorem (2), do którego poprzez przełącznik (1) doprowadzony jest sygnał (I) przedziałów napięcia anodowego lampy rentgenowskiej lub sygnał (II) sterowania zdalnego przy czym wyjście komparatora (2) połączone jest poprzez wzmacniacz (3) z blokiem napędu tarczy filtrów (4).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A47G

W. 60835

27.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Kraków, Polska (Ryszard Salamon).

Taca pod syfon i szklanki

Wzór użytkowy zabezpiecza syfon i szklanki przed przypadkowym przemieszczaniem się w czasie pochylania się tacy.

Taca pod syfon i szklanki według wzoru wykonana jest z tworzywa sztucznego metodą formowania próżniowego. Taca ma pierścień (1) ustalający syfon usytuowany w osi geometrycznej tacy oraz pierścienie (2), (3), (4), (5) ustalające położenie szklanek rozmieszczone symetrycznie względem pierścienia (1).

Taca ma obrzeże (6), które tworzy wraz z powierzchnią zewnętrzną pieścieni ustalających oraz powierzchnią podstawy (8) pojemnik do gromadzenia wypływającego płynu. (2 zastrzeżenia)

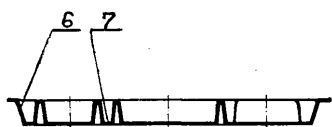


fig.1

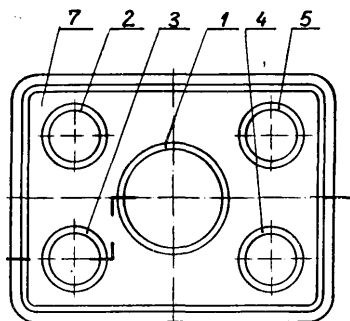


fig.2

A61B

W. 60540

17.11.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Tadeusz Łysakowski).

Pas uciskowy do badań radiologicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pas uciskowy stosowany do uciskania brzucha przy badaniach radiologicznych. Pas uciskowy do badań radiologicznych, zawierający wałek obrotowy, pas płócienny i

zapadkę, charakteryzujący się tym, że w prawej części podstawy pasa (3) umieszczona jest zapadka dźwigniowa (1) blokady obrotu wałka obrotowego (6), która może być wyłączona przez odchylenie do oporu. Wałek obrotowy (6) jest wykonany z rury stalowej z wzdłużną szczeliną poszerzoną w środkowej części.

W podstawie pasa (3) umieszczona jest śruba zakończona gałką (4) zapewniająca blokadę przesuwu pasa uciskowego w prowadnicy urządzenia rentgenowskiego oraz służąca jako zaczep dla klamry (5) gdy pas płócienny (2) jest całkowicie nawinięty na wałek obrotowy (6). (1 zastrzeżenie)

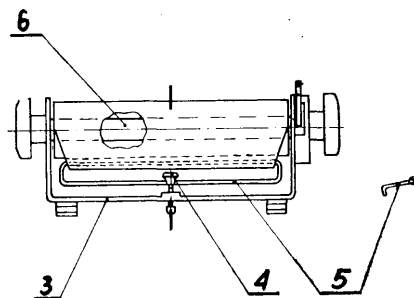


Fig. 1

A61B
A47D

W. 60763

21.12.1978

Instytut Matki i Dziecka. Warszawa, Polska (Stanisław Kubicz).

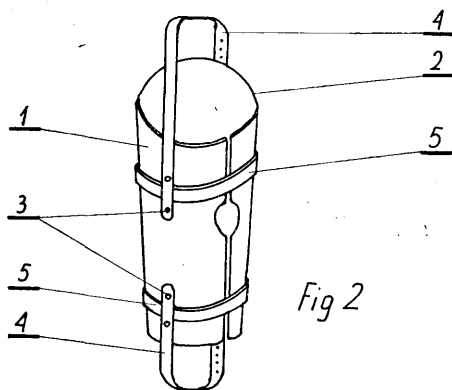
Trzymadło dla noworodków i dzieci

Przedmiotem wzoru jest trzymadło dla noworodków i dzieci stosowane do zawieszania noworodków względnie małych dzieci przed lampą rentgenowską celem dokonywania zdjęć oraz prześwietleń głównie klatki piersiowej lub jamy brzusznej w odpowiednio dobranej pozycji.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania zdjęć rentgenowskich u małych dzieci w pozycji głową na dół bez konieczności kilkakrotnego ich wyjmowania i wkładania do trzymadła.

W trzymadle płyta (1) wygięta w rurę (2) ma wycięte dwa półeliptyczne otwory na wysokości ust i nosa badanego. Do rury (2) umocowane są paski podwieszające (4) i paski zabezpieczające (5).

(1 zastrzeżenie)



A61C

W. 60866

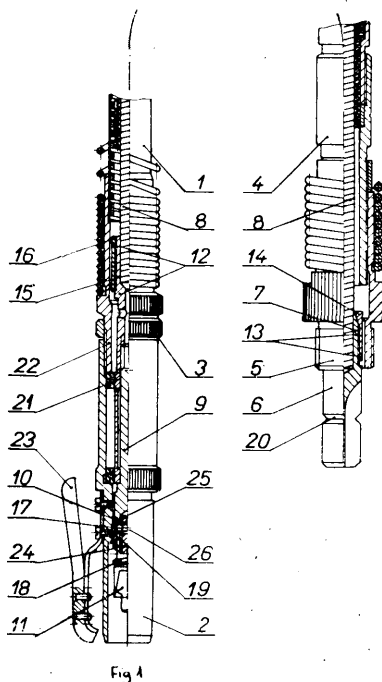
30.12.1978

Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych „MIFAM”, Milanówek, Polska (Jam Beta, Władysław Gnap, Józef Kwiatkowski, Teresa Gindrych, Tadeusz Dytwald, Janusz Sadowski).

Rękaw protetyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rękaw protetyczny stosowany w pracowniach protetycznych przy wykonywaniu protez zębowych, w pracowniach ortodontycznych przy wykonywaniu aparatów do korekcji uzębienia jak również przy pracach ślusarsko-grawerskich.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy rękawa protetycznego pracującego ze słabowyczuwalnym natężeniem wibracji, nie nagrzewającego się i nie powodującego bólu ręki. Rękaw ma sprzęgło przednie (1) połączone wahlwie z wrzecionem (9) oraz wał giętki (8) połączony rozłącznie ze sprzęgłem (6) oraz wrzecionem (9) za pomocą sprężystych zacisków (12 i 13). (1 zastrzeżenie)



A61F

W. 60790

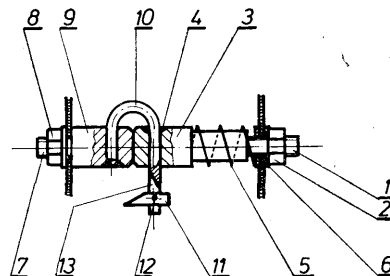
21.12.1978

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Jan Siwek, Zygmunt Hutnik).

Helm ochronny z maską spawalniczą

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zabezpieczenia chroniącego twarz spawacza pracującego przy robotach budowlano-montażowych.

Helm ochronny z uchylną maską spawalniczą jest wyposażony w dwa specjalne uchwyty składające się ze śrub (1) zakończonych nakrętkami (2) od wewnętrznej strony hełmu i łbami (3) z otworami (4), od zewnętrznej strony hełmu. Przed otworami (4) na łbach (3) śrub (1) usytuowane są sprężyny ustalające (5) i podkładki dociskowe (6). Maskę wyposażoną jest również w dwie śruby (7), które mają nakrętki (8) od zewnętrznej strony maski, a od jej wewnętrznej strony mają łby (9), na których osadzone są zaczepowe pałki (10) zakończone zatyczkami (11) zamontowanymi uchylnie na kółkach (12) w wycięciu pałki (10). (2 zastrzeżenia)



A61F

W. 61498

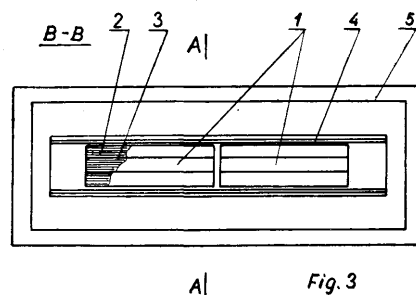
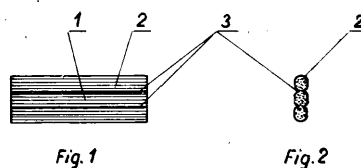
10.04.1979

Stanley S. Kubik, Kraków, Polska (Stanley S. Kubik).

Wkład do ucha tłumiący dźwięki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania układu tłumiącego dźwięki o wygodnej w użytkowaniu formie i łatwego do podziału na części. Układ według wzoru wykonany jest z waty nasyczonej woskiem preparowanym.

Wkład (1) jest ukształtowany w podłużny płaski format, w którym włókna (2) waty są ułożone wzdłuż wkładu (1). Na powierzchni wkładu (1) są wykonane wgłębienia (3) wzdłuż włókien waty. Każda para wkładów (1) jest zawinięta w higieniczną chusteczkę (4) oraz torebkę (5) z folii laminowanej. (1 zastrzeżenie)



A61G

W. 60714

14.12.1978

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Mazanek, Franciszek Szłapka).

Krzesło ortopedyczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło ortopedyczne, przeznaczone dla inwalidów z usztywnieniem stawów biodrowych lub kolanowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyposażenia krzesła w

płynną regulację wysokości i oparcia do wykonania przez inwalidę z pozycji siedzącej przy użyciu jednej ręki.

Krzesło składa się z siedziska (1) i oparcia (2). Siedzisko (1) osadzone jest wahliwie na ramieniu (3) stojaka, składającego się z dwóch współosiowo usytuowanych części (4, 5) połączonych ze sobą dźwignikiem. Dźwignik składa się z osadzonej w dolnej części (5) stojaka śruby pociągowej (6), na której osadzona jest nakrętka (7), połączona wałem (8) ze ślimacznicą (9) przekładni ślimakowej, której ślimak (10) zaopatrzony jest w pokrętkę usytuowaną poniżej siedziska (1), w zasięgu ręki osoby siedzącej na krześle.

Ramię (3) stojaka połączone jest wahliwie z pionowo usytuowaną prowadnicą (13), w której osadzone jest przesuwne ramię (14), połączone wahliwie z oparciem (2) krzesła. Dolna część (5) stojaka połączona jest z nogami, przy czym tylne nogi (17) wyposażone są w teleskopowo osadzone kółka (18), przednia natomiast noga (19) wyposażona jest w dźwignik (20), umożliwiający wypoziomowanie krzesła. Ponadto w ramieniu (21) przedniej nogi (19) osadzone jest kółko, przemieszczające się w płaszczyźnie pionowej, umożliwiające łatwe przemieszczanie krzesła w dowolne miejsce. (1 zastrzeżenie)

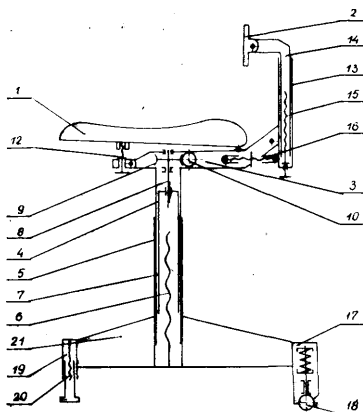


Fig. 1

A61H
A45B

W. 60633

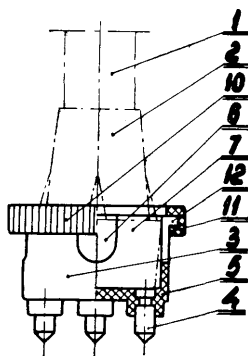
30.11.1978

Elektromechaniczna Spółdzielnia Inwalidów, Wrocław, Polska (Ryszard, Pańko).

Nasadka przeciwślizgowa na laski i kule

Nasadka według wzoru składa się z kołpaka cylindrycznego (3) i zacisku bagnetowego (10) dociskającego promieniowo ścianki (5) i kołpaka (3), podzielone wycięciami (6) na segmenty (7), do nakładki gumowej (2) końca laski (1), na którą jest nałożona nasadka przeciwślizgowa.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nasadki łatwej w wykonaniu i dogodnej w użytkowaniu. (2 zastrzeżenia)



A63B

W. 59299

12.04.1978

Zakłady Galanteryjne Przemysłu Gumowego „Stomil”, Łódź, Polska (Jerzy Gliwny, Czesław Gołenia, Czesław Makowski).

Rakieta tenisowa z tworzywa sztucznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru rakiety z zachowaniem jej wytrzymałości na zginanie zbliżonej do raket metalowych.

Rakieta z tworzywa sztucznego zawiera ramę (1) wykonaną z żywicy syntetycznych wzmocnionych włóknem szklanym w postaci wplecionej koszulki i charakteryzuje się tym, że stanowi kształtownik o przekroju poprzecznym prostokąta lub kwadratu wewnątrz pusty z sercem (2) wykonanym jednocześnie z ramą. W górnej części ramy wykonane są przelotowe otwory, w których osadzone są elastyczne tulejki (4), przez które przeciągnięta jest żyłka (5) stanowiąca naciąg rakiety. W dolnej części ramy (1) gdzie ramiona jej są usytuowane równolegle względem siebie znajduje się rekojęść (6) z nasadką (7) okręconą taśmą skórzaną (8). (1 zastrzeżenie)

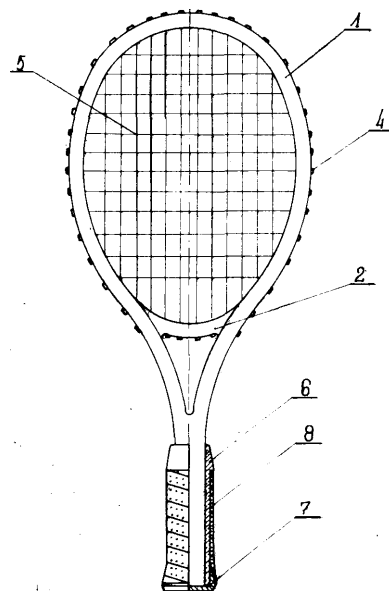


Fig. 1

A63H

W. 59633

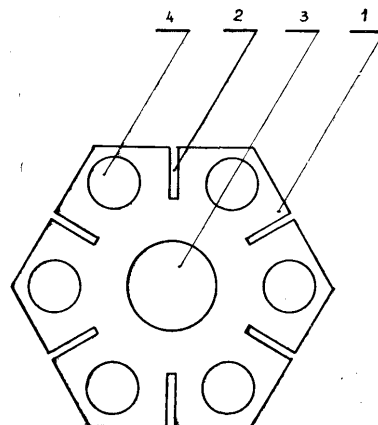
02.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do wzoru nr Ru - 25973

Zabawkarsko-Kaletnicza Spółdzielnia Pracy „UNIA”, Warszawa, Polska (Stanisław Mężyk, Kazimierz Gołdewski, Tadeusz Ossowski, Jan Gołąb).

Zabawka w postaci układanki - orbity

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiału na wykonanie zabawki.



Zabawka według wzoru ma kształt ośmiokąta (1) z ośmioma (podłużnymi nacięciami (2) na jego bokach. We wszystkich narożach tego ośmiokąta są otwory (4) rozmieszczone symetrycznie, a w środku jest otwór (3). (1 zastrzeżenie)

A63H

W. 60670

08.12.1978

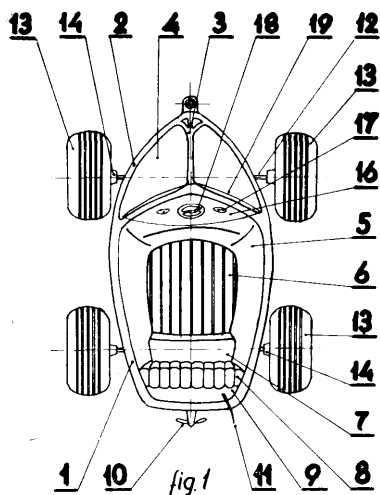
Czesław Kwaśniak, Janina Kwaśniak, Gdynia, Polska (Czesław Kwaśniak, Janina Kwaśniak).

Zabawka w kształcie amfibii

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru zabawki i zwiększenia jej trwałości. Zabawka w kształcie amfibii ma postać uproszczonego redukcyjnego modelu samochodu-amfibii, osadzonego na czterech kołach z zachowaniem proporcji właściwych dla tego typu pojazdów.

Zabawka charakteryzuje się tym, że stanowi ją jednolitej budowy skorupowy, wydmuchiwany cienkościennej korpus (1), ukształtowany w postać łodzi. Korpus ma w przedniej części uźebrowania wzmacniające kok pit (4), natomiast w środkowej części wnękę pasażerską (5) z podłogą uźebrowaną w postaci deskowania (6), z umieszczonym w tylnej części wnęki siedziskiem (7) i oparciem siedziska (8). Na rufie korpus (1) ma płaską wąską powierzchnię pawęży (9) z umocowanymi do niej na wcisk w odpowiednich otworach śrubą napędową (10) i proporcem (11). Tak ukształtowany korpus jest osadzony za pośrednictwem dwu sztywnych osi (12) na czterech jednakowych kołach balonowych (13), za pośrednictwem dwudzielnej budowy zaciskowych piast - to jest wewnętrznej piasty (14) i zewnętrznej piasty.

W przedniej części wnętrza pasażerskiej (5) jest ukształtowana tablica przednia (16) z wytłoczonymi na jej powierzchni atrapami zegarów kontrolnych (17) oraz na środku jej jest umieszczona obrotowa na



wcisk kierownica (18). W tylnej części kokpitu (4) w miejscu jego przejścia w tablicę przednią (16), jest osadzona na wcisk owiewka (19), sporządzona z materiału przezroczystego.

Koła balonowe (13) zabawki są sporządzone jako jednolitej budowy cienkościenne wydmuchzki z folii i mają na swej powierzchni zewnętrznej wgłębienia stanowiące atrapę opony samochodowej. Wszystkie części zabawki są sporządzone z tworzywa sztucznego elastycznego, zachowującego pamięć kształtu. (5 zastrzeżeń)

A63H

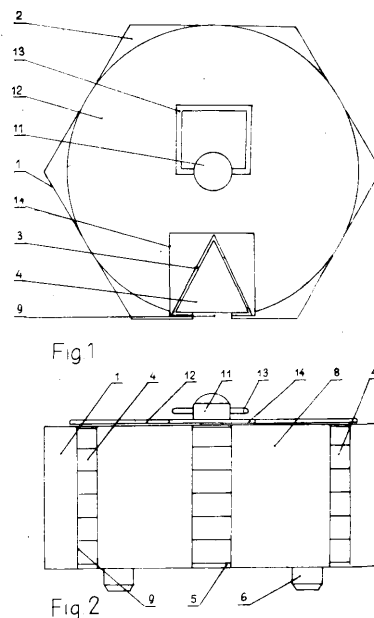
W. 60801

23.12.1978

Zabawkarsko-Kaletnicza Spółdzielnia Pracy „Unia”, Warszawa, Polska (Józef Ekerling).

Zabawka w postaci układanki testowej

Zabawka ma przestrzenny korpus zaopatrzonej w gniazda kształtowe, dostosowane do kształtu brył geometrycznych w postaci klocków. Kanały kształtowe (3), zaopatrzone w denka (5), są usytuowane tuż przy ściankach (8) korpusu (1) stanowiącego foremny prostopadłościan o podstawie sześciokątą. W wyniku tego na ściankach (8) są utworzone podłużne wycięcia (9), a w ścianie górnej (2) korpusu (1) jest przewidziany współśrodkowy otwór (10) z osadzonym w nim czopem sworznia (11) na którym jest osadzona obrotowo tarcza (12) zawierająca kwadratowe wycięcie (14) odsłaniające poszczególne wloty kanałów (3). Ponadto na sworzniu (11) jest osadzony uchylne uchwyt (13) przedmiotowej zabawki. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B32B

W. 60901

30.12.1978

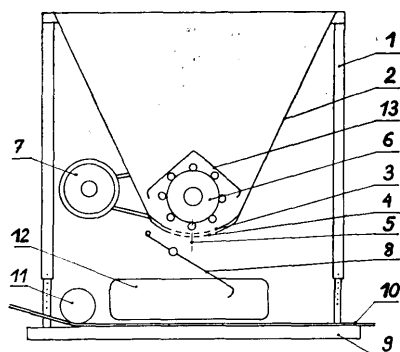
Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Romuald Lisiewicz, Zbigniew Haber, Stanisław Waszkowiak, Krystyna Rawa).

Urządzenie do równomiernego nanoszenia materiałów sypkich na powierzchnię mat

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności nanoszenia materiałów sypkich na powierzchnię mat.

Urządzenie ma zbiornik (2), którego dno stanowią dwie rynny (3, 4) mające otwory. Wzajemne położenie względem siebie rynien określa wielkość otworów w dnie zbiornika (2). Nad rynnami (3, 4) znajduje się wirnik (6). Mata (10) usytuowana jest pod rynnami i wykonuje ruch posuwisty.

Urządzenie służy do równomiernego nanoszenia materiałów sypkich na powierzchnię mat (10) stanowiących podłoże dla uprawy roślin. (3 zastrzeżenia)



B01D

W. 61076

01.02.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska
(Bolesław Kozioł, Kazimierz Kozłowski, Stefan Kula).

Filtr do filtracji powietrza i innych gazów obojętnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji filtra, łatwego do wykonania i obsługi oraz umożliwiającej szybką wymianę zużytych elementów.

Filtr do filtracji powietrza i innych gazów obojętnych ma korpus z tworzywa sztucznego w kształcie prostokątnej ramy (4). Rama ta jest okolona warstwą włókniny filtracyjnej (2). Na jednym boku ramy znajdują się otwory wylotowe (6). W ramie (4) są wtopione końce plisowanych kartonowych wkładów filtracyjnych (1), które tworzą między sobą przestrzeń dla odpływu przefiltrowanego medium.

(2 zastrzeżenia)

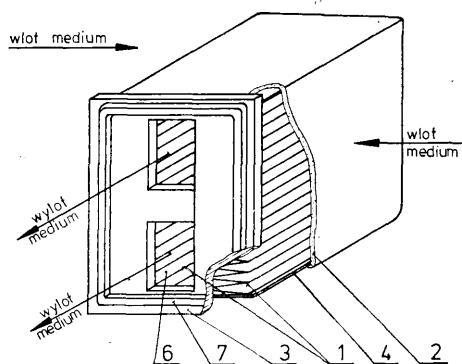


Fig. 1.

B01F

W. 61211

22.02.1979

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Jarosław Czapkowski, Henryk Namysł).

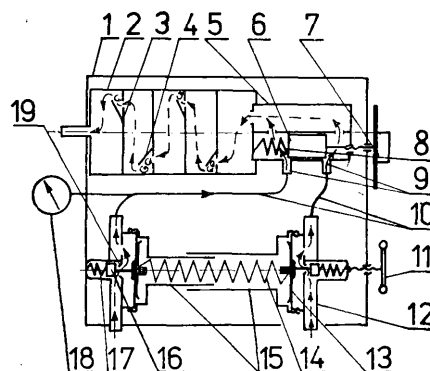
Mieszalnik do gazów spawalniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszalnik do gazów spawalniczych, szczególnie do mieszalnia argonu i dwutlenku węgla.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mieszalnika oraz poprawieniem jakości mieszania gazów spawalniczych. Mieszalnik według wzoru użytkowego ma wieloprzegrodową komorę mieszania (2), mającą na wlocie do niej gazów zbudowany zawór regulacyjny (5) z dwoma dyszami wlotowymi (9) strug gazów, których prześwit otworów jest regulowany tłoczkiem (6) za pomocą po-

krętła (7) ustalającego skład procentowy mieszaniny gazów, oraz ma reduktor równoprężny (12) gazów dopływających, których wielkość ciśnienia jest regulowana za pomocą pokrętła (11) śruby regulacyjnej oddziałującej na organ regulacyjny, składający się ze sprężyny (14) dwóch membrան (13), oraz dwóch grzybków (16) przysłaniających otwory dysz wlotowych (19) dopływających gazów.

(1 zastrzeżenie)

B01J
C01B

W. 61167

19.02.1979

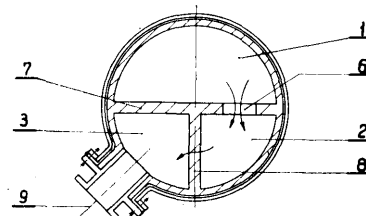
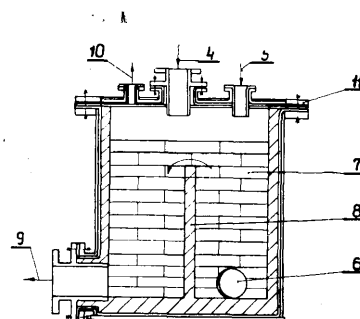
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura).

Urządzenie do rozcieńczania kwasów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o stosunkowo małej objętości, umożliwiającego dokładne rozcieńczenie kwasów.

Urządzenie do rozcieńczania kwasów, a zwłaszcza siarkowego charakteryzuje się tym, że ma kształt pionowego walca, a jego wnętrze podzielone jest za pomocą przegród (7) na trzy komory (1, 2 i 3), przy czym pierwsza komora (1) łączy się z drugą komorą (2) poprzez otwór (6), usytuowany u dołu pierwszej przegrody (1), a druga komora (2) z trzecią komorą (3) łączy się ponad drugą przegrodą (8) w formie przelewu.

(2 zastrzeżenia)



B07B

W. 61170

17.02.1979

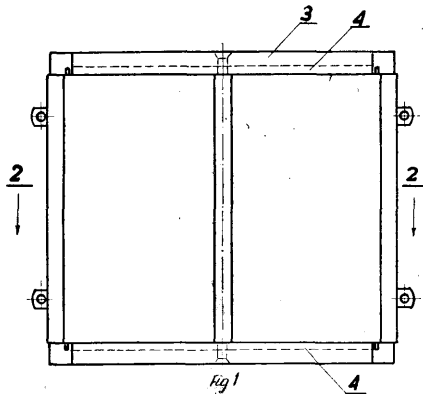
B01F

Zakłady Farb „Polifarb”. Włocławek, Polska (Janusz Podleński, Jan Nowicki, Hieronim Smoła).

**Rama nośna sita separamyicznego urządzenia
dezaglomerującego i dyspergującego**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama nośna sita separamyicznego urządzenia dezaglomerującego i dyspergującego ciekłe pasty np. pasty pigmentowe używane w przemyśle farb. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania połączenia nitami siatki z ramą nośną sita.

Ramę według wzoru użytkowego stanowią dwie pary półpięścieni połączonych kolumnkami pionowymi i połączonych w jedną całość, przykładowo przez spięcie śrubami. W parach półpięścieni (3) tworzących po złożeniu pierścienie znajdują się rowki wpustowe (4). (1 zastrzeżenie)

B21D
B25D

W. 61166

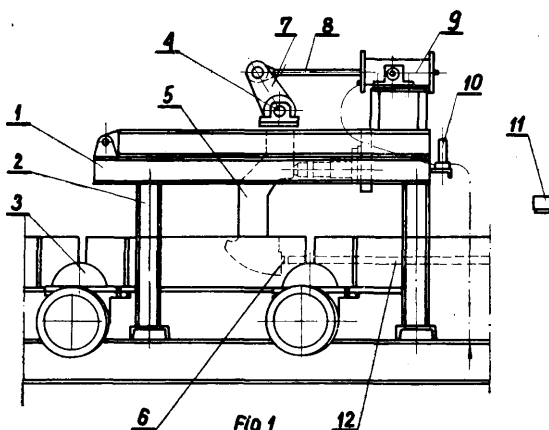
19.02.1979

Huta „Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Piotr Mucha, Szczepań Szela, Jarosław Kaleta).

Znakownica mechaniczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest znakownica mechaniczna do nanoszenia symboli numerowych i literowych na kęsy stali cięte na nożycy latającej, w celu zabezpieczenia ich przed mieszaniem się z kęsami z różnych wytopów i gatunków stali. Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania operacji niezawodnego znakowania kęsów stali na samotoku nożycy latającej.

Znakownica mechaniczna do znakowania kęsów stali na gorąco w sposób ciągły, zawiera kasę z numerami, amortyzator uderzeń oraz konstrukcję nośną, charakteryzuje się tym, że w ramie (1) na sworniu (4) zamocowane są dwie dźwignie znakownicy, z których dłuższa ma ramię (5) wygięte korbowo i za-



opatrzony w kasę (6) z numerami, krótsza zaś ma ramię (7) połączone obrotowo z tłoczkiem (8) pneumatycznego siłownika (9), sterowanego przez elektromagnetyczny zawór (10) fotoelektrycznym przekaźnikiem (11), przy czym ramię (5) z kasą (6) jest umieszczone nad samotokiem tak, że czołowa powierzchnia kęsa stali przy przesuwaniu się po samotoku uderza w numery umieszczone w kasie (6), ponadto dla zamortyzowania tego uderzenia w ramie (1) umieszczony jest dodatkowo amortyzator.

(1 zastrzeżenie)

B23K

W. 61189

21.02.1979

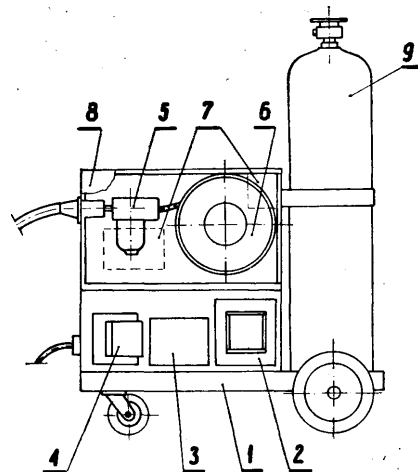
Ryszard Figel, Gdańsk, Polska (Ryszard Figel, Aleksander Figel).

**Spawarka do spawania łukowego
w osłonie gazów obojętnych**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przejezdna spawarka do spawania łukowego w osłonie gazów obojętnych przy wykorzystaniu małych prądów spawania, zwłaszcza korzystna przy spawaniu cienkich blach.

Spawarka przy wykorzystaniu małych prądów spawania charakteryzuje się tym, że na przejezdnej konstrukcji nośnej (1) będącej równocześnie podstawą dla butli (9) z gazem obojętnym, osadzone są w części dolnej jednofazowy transformator spawalniczy (2), prostownik (3) i dławik (4). W części górnej zamocowany jest podajnik (5) ze szpulą (6) drutu spawalniczego jak również blok (7) sterujący i układ zasilania pomocniczego. Całość urządzenia zawarta wewnątrz konstrukcji nośnej (1) obudowana jest osłonami (8) stanowiąc jedną zwartą przejezdną konstrukcję.

(1 zastrzeżenie)



B23Q

W. 61094

7.02.1979

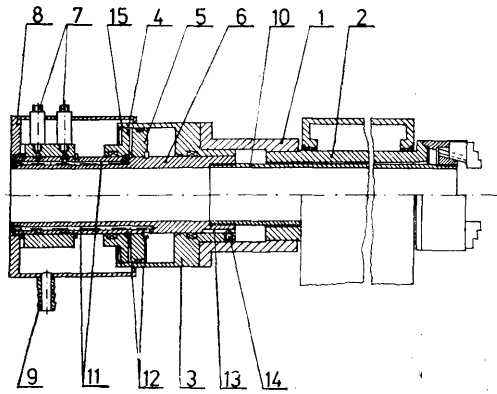
Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Wilhelm Raś, Piotr Pawełek).

**Przelotowy cylinder hydrauliczny
do sterowania uchwytem tokarki**

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy cylindra oraz zmniejszenia jego masy.

W przelotowym cylindrze według wzoru użytkowego cylindryczne tłoczysko (6) jest zaopatrzony w otwory (11) oraz w rowki, w których są wpasowane pierścienie (12) mocujące tłok (5) i dalej w kanałek (13) w którym jest usytuowany wkręt (14) zabezpieczający przed obrotami tulei (3) względem tłoczyska (6), natomiast pokrywa (4) jest połączona z tuleją (3) za pomocą sprężystego pierścienia (15).

(1 zastrzeżenie)



B24D

W. 61128

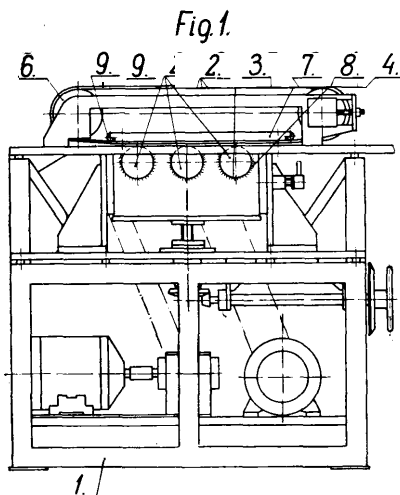
12.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Polsport”, Warszawa, Polska (Michał Rogowicz, Ireneusz Kowalczyk, Andrzej Tykwiński, Józef Tęcza, Jerzy Gołaszewski).

Urządzenie do szorstkowania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do szorstkowania zwłaszcza podeszew butów sportowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia szorstkującego powierzchnię niepełnie płaską podeszew i pozwala na uzyskanie należytej szorstkości.

Urządzenie do szorstkowania składa się z konstrukcji nośnej (1), w której umocowane są napędzane mechanicznie trzy wałki szorstkujące (2). Wałki (2) posiadają w obwodzie nawiniętą taśmę (3) z wystającymi stalowymi igielkami (4) zakończonymi ostrzami. Nad wałkami (2) znajduje się napięta na dwóch obrotowych bębnach (6) taśma przenosząca (7) dociskana listewką dociskową (8) posiadającą zaokrąglone zakończenia (9). (1 zastrzeżenie)



B24D

W. 61138

13.02.1979

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zdzisław Dusza, Wiesław Małota).

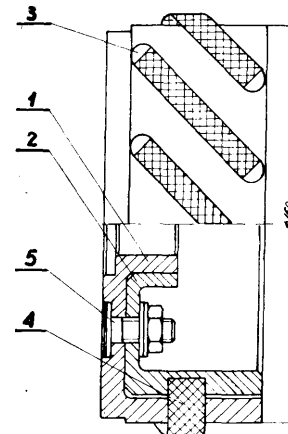
Rolka kontaktowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rolka kontaktowa taśmy ścierniej bez końca, stosowana w urządzeniach szlifiersko-polerskich.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania wkładek gumowych w rolce kontaktowej, eliminując wypadanie wkładek w czasie pracy rolki kontaktowej. Rolka kontaktowa składa się z tulei zewnętrz-

nej (1) z rowkami wpustowymi przelotowymi (3) z tulei wewnętrznej (2) z rowkami wpustowymi nieprzelotowymi (3).

Rowki wykonane są ze wspólnego zamocowania. Osadza się w nich wkładki gumowe (4), które zakleszczą się między tulejami, poprzez skręcenie tulei względem siebie, następnie łączy się je śrubami (5). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 60659

07.12.1978

Ośrodek Rozwoju Techniki i Organizacji, Poznań, Polska (Zbigniew Słociński).

Ściągacz wieloczynnościowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściągacz wieloczynnościowy przeznaczony do przesuwania w kierunku osiowym różnych elementów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu stosowania ściągacza oraz umożliwia stosowanie go, w okolicznościach gdy element obracający śrubę może być obracany w ograniczonym stopniu. Ściągacz wieloczynnościowy ma śrubę (1) z dwoma gwintami (3, 4) o przeciwnych kierunkach skoku, na których osadzone są nakrętki (6, 7). Na obwodzie nakrętek (6, 7) wykonane są dwie pary przeciwległych występów (8, 9), z których jedne mają postać haków a drugie są prostopadłe do osi śruby (1).

Na środkowej części śruby osadzona jest obrotowa obudowa (14), wewnątrz której znajduje się zapadka (15) i dźwignia (21). Zapadka ma uchwyt (18) wyposażony w dwie przeciwległe płaszczyzny (19), z których jedna styka się z podobną płaszczyzną (20) wykonaną w obudowie (14). (4 zastrzeżenia)

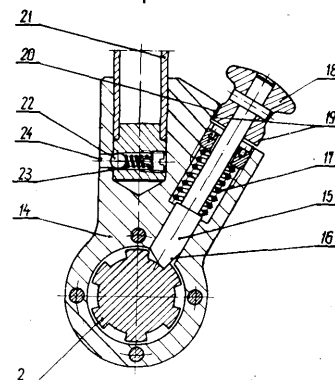
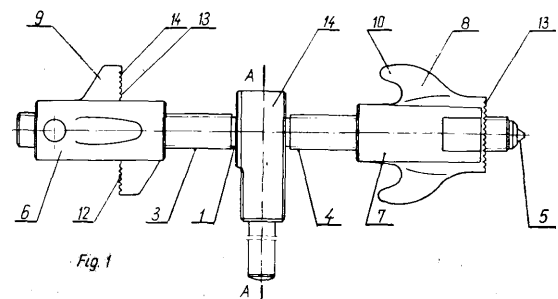


Fig. 2

B25B

W. 60678

09.12.1978

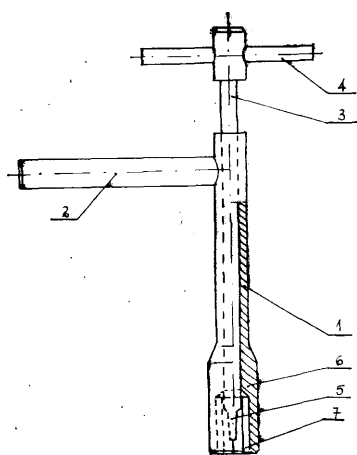
Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Michałów-Reginów, Legionowo, Polska (Wacław Kowalski).

Klucz do regulacji zaworów silników spalinowych, w szczególności pojazdów samochodowych, ciężarowych i autobusów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza zastępującego dwa oddzielne urządzenia tj. klucz nasadowy-oczkowy do regulacji nakrętki konstrukcyjnej oraz klucz do śruby regulacyjnej zaworu.

Klucz według wzoru ma korpus (1) z rękojeścią (2), wewnątrz którego pionowo osadzony jest trzpień (3) z rękojeścią (4), przy czym dolna końcówka (5) trzpienia (3) wyprofilowana w postaci końcówki wkrętaka osadzona jest luźno, z możliwością obracania się wewnątrz dolnej końcówki (6) korpusu (1) z wyprofilowanym gniazdem (7) o obrysie sześciokąta.

(1 zastrzeżenie)



B25B

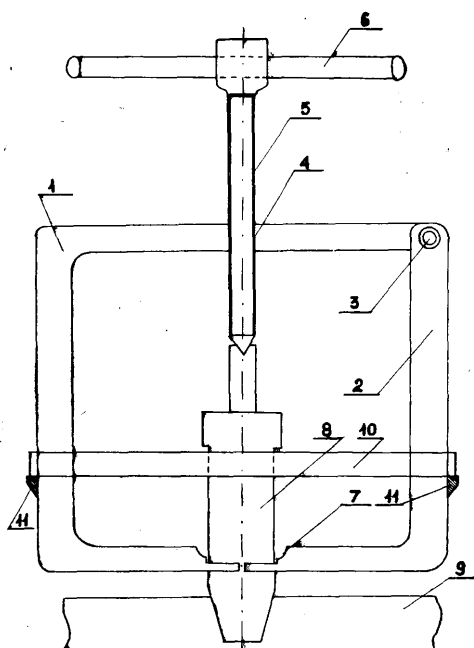
W. 60720

15.12.1978

Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa, Polska (Jerzy Kudelski).

Przyrząd do uszczelniania dławicy zaworu w szczególności beczki lub butli z chlorem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed wydostawaniem się chloru przez dławicę zaworu.



Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dwóch ramion (1) i (2) uchylnych, połączonych nitami (3). W górnej części ramienia (1) w otworze gwintowanym (4) osadzona jest śruba (5) z rękojeścią (6). W dolnej części ramion wykonano jest gniazdo (7) dopasowane do zaworu (8) wkręcanego w kryzę (9) beczki. Ramiona są zabezpieczone obejmą (10) osadzoną na napawanych garbach (11). (1 zastrzeżenie)

B25B

W. 60744

18.12.1978

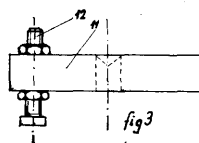
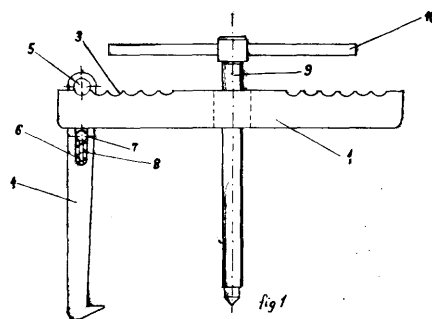
Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kraków, Polska (Edward Majcher).

Uniwersalny ściągacz dwuramienny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uniwersalny ściągacz dwuramienny stosowany przy pracach demontażowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji ściągacza zapewniającej łatwą i szybką zmianę rozstawu listew zaczepowych przy jednoczesnym zabezpieczeniu ich przed zmianą rozstawu. Ściągacz wyposażony jest w belkę (1) z dwoma symetrycznymi wycięciami i gniazdami (3) w które zakłada się sworznie (5) listew (4) zaczepowych.

Sworznie (5) mają podłużne otwory (6) z przesuwanymi kołkami (7) dociskanymi do belki (1) sprężynami (8). Ściągacz ma dodatkowe wyposażenie w postaci belki (11) z oporowymi śrubami (12) o regulowanym rozstawie. Wyposażenie to ma zastosowanie przy wyciąganiu elementów z otworów. (1 zastrzeżenie)



B25C

W. 60767

21.11.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Hanna Czubyrt, Andrzej Rastawicki, Maria Dobrakowska).

Urządzenie do rozpinania arkuszy spiętych zaszywką

Urządzenie do rozpinania arkuszy stanowią dwie dźwignie (4), każda osadzona na jednym z dwóch czołów (3) ujętych w równoległe usytuowanych parach gniazd (2) korpusu. Każda z dźwigni współpracuje z ręką swym dłuższym ramieniem, na ramieniu krótszym oddziałuje na zszywkę arkuszy występ roboczy (7) dźwigni, zginający i wydobywający zszywkę ze stosu we współpracy z dociskającym środkową część zszywki występnym roboczym (5) korpusu.

(1 zastrzeżenie)

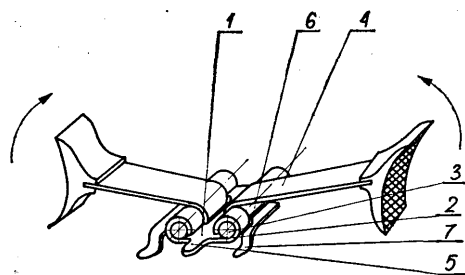


Fig. 1

B25C

W. 60768

21.11.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Hanna Czubyrt, Maria Dobrakowska, Andrzej Rastawicki).

Urządzenie do rozpinania arkuszy spiętych zszywką

Urządzenie do rozpinania arkuszy ma korpus (1) w kształcie walca zamknięty po jednej stronie pokrywą (2) przesuwaną osiowo dociskiem ręki i odsuwany elementem sprężystym (3). W korpusie (1) osadzone są obrotowo dwa elementy korbowe (7) napędzane przeciwbieżnie przymocowanym współosiowo do pokrywy (2) klinowym odchylaczem (8). Wprowadzone pod zszywkę oba mające postać klinów czopy korbowe (9) elementów korbowych (7) we współpracy z przymocowaną do pokrywy (2) końcówką dociskową powodują zgięcie środkowej części zszywki i odgięcie jej końców z jej wydobyciem ze stosu arkuszy. (1 zastrzeżenie)

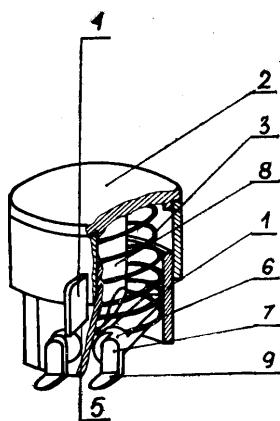


Fig. 1

B25C

W. 60705

13.12.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Lech Wasilewski, Zbigniew Gabara).

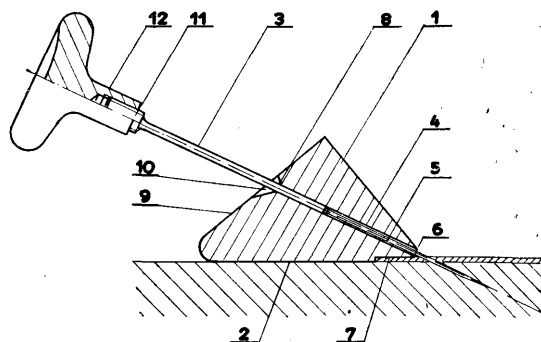
Przyrząd do wciskania szpilek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu wciskania szpilek w podłoże.

Przyrząd składa się z dwóch części, z których przykładany płasko do podłoża jest prowadnik (1) z wywierconym ukośnym kanałem (4) przelotowym do umieszczania w nim szpilek (5), a wprowadzoną część do kanału stanowi popychacz (3) w kształcie wydłużonego pręta mającego na wystającym końcu uchwyt (12).

Przyrząd ma zastosowanie zwłaszcza do wykonywania wystawowych lub targowych plansz z drobną galanterią, z próbkami tekstylnymi itp. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



B25G

W. 60741

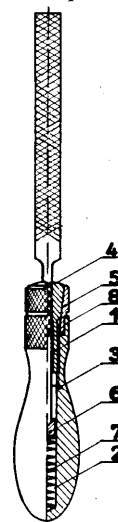
18.12.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Artykułów Technicznych i Galanteryjnych, Łódź, Polska (Andrzej Jaborski).

Uchwyt do pilników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia trwałego i centrującego mocowania chwytów pilników w rękojeści.

Uchwyt ma czterodzielną tuleję zaciskową wkręconą za pomocą dolnej części (1) w prowadzący wzdłużny kanał (2) rękojeści (3) a górną dzieloną część (4) wkręconą w zaciskowy pierścień (5), oraz ma centrujący element (6) w kształcie odwróconego stożka osadzonego na śrubowej sprężynie (7) dociskowej. Element centrujący i sprężyna są umieszczone w kanale (2). (1 zastrzeżenie)



B25H

P. 60713

14.12.1978

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Mazanek, Włodzimierz Frankowski).

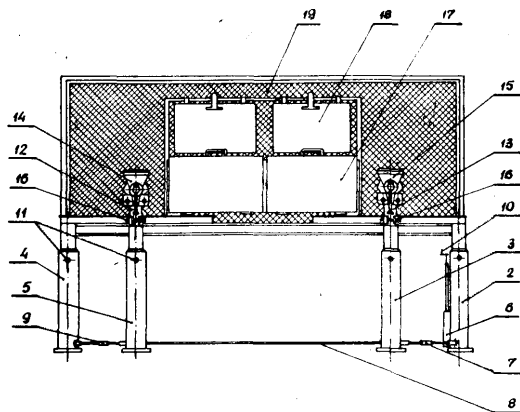
Stół warsztatowy zwłaszcza dla inwalidów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyposażenia stołu warsztatowego w płynną regulację jego wysokości oraz wysokości imadeł łatwą do obsługi przez osobę niepełnosprawną.

Stół, korzystnie dwustanowiskowy, ma dwie połączone wspornikiem płyty (1), wsparte na nogach (2, 3, 4, 5), z których każda składa się z dwóch współosiowo usytuowanych części, połączonych dźwigniakiem, składającym się ze śruby pociągowej, osadzonej w dolnej części nogi, oraz osadzonej na śrubie nakrętki, połączonej z górną częścią nogi. W pobliżu tylnej nogi (2) usytuowana jest przekładnia ślimakowa (6), której ślimak zaopatrzony jest w pokrętkę (10),

usytuowane poniżej płyty (1) stołu, a ślimacznica połączona jest za pośrednictwem wałów napędowych (7, 8, 9) i przekładni zębatych ze śrubami pociągowymi w poszczególnych nogach (2, 3, 4, 5) stołu.

Po podniesieniu płyt (1) na określoną wysokość zabezpiecza się ich położenie za pomocą śrub (11). W górnych częściach przednich nóg (3, 5) stołu, zaopatrzonych na wewnętrznych powierzchniach w gwint, osadzone są gwintowane kolumny (12, 13) imadeł (14, 15). Wysokość imadeł (14, 15) reguluje się ręcznie przez ich obrót wokół osi, po czym zabezpiecza się ich położenie za pomocą śrub (16). (1 zastrzeżenie)



B26D

W. 60710

11.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Antoni Krempa, Leszek Kosmała, Jerzy Korzycki).

Obcinacz do jajek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obcinacz do jajek, służący do obcinania czubka skorupy jajka, szczególnie gotowanego na miękko.

Obcinacz ma obudowę górną (2) oraz obudowę dolną (1), do której zamocowany jest pierścień ustalający (6). Na pierścieniu ustalającym (6) osadzone są obrotowo dwie pary szczęk tnących (4) oraz dwie dźwignie (3). Każdą parę szczęk tnących (4) łączy z dźwignią (3) czop przesuwny (8). (2 zastrzeżenia)

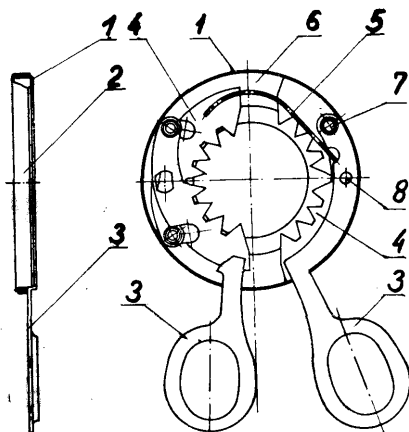


Fig. 2

Fig. 1

B30B

W. 61121

12.02.1979

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Zakłady Mięsne „Służewiec”, Warszawa, Polska (Jerzy Lipiec, Henryk Drzewiecki, Andrzej Klubiński).

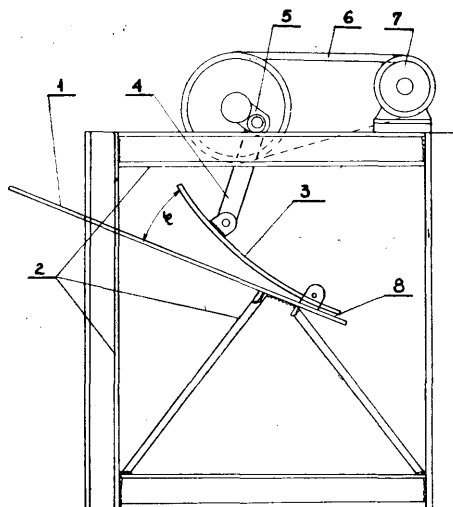
Prasa do puszek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa do puszek znajdująca zastosowanie w przemyśle mięsnym i gastronomii. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie

opracowania prasy do puszek pozwalającej na prasowanie zużytych puszek do małych rozmiarów.

Prasa do puszek składa się z nieruchomej pochylej płyty (1) trwale zamocowanej do obudowy (2) oraz wygiętej dociskowej płyty (3) połączonej za pomocą ramienia (4) z korbowym wałem (5) napędzanym za pomocą klinowego pasa (6) silnikiem (7).

(1 zastrzeżenie)



B30B

W. 61154

15.02.1979

Kombinat Wyrobów Nożowniczych i Nakryć Stołowych „Gerlach”, Fabryka Nakryć Stołowych, Cieszyn, Polska (Karol Zielina, Stanisław Pilorz).

Podajnik zwłaszcza do pras ciernych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podajnik nakryć stołowych do prostownika, zwłaszcza w prasach ciernych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podawania półwyrobów nakryć stołowych do prostownika, eliminując konieczność ręcznego zakładania półwyrobów do prostownika.

Podajnik posiada nieruchomą tarczę (1) na której osadzone jest obrotowo względem osi obrotu (3) koło zabierakowe (2), posiadające czternaście komór ustalających (4). O krawędź komory ustalającej (4) oparta jest zapadka (8), połączona poprzez trzpień (7) oraz łącznik z suwakiem prasy. Tarcza (1) posiada wycięcie, pod którym usytuowana jest rynna (5). Prócz tego podajnik posiada osłonę (9) zabezpieczającą.

(1 zastrzeżenie)

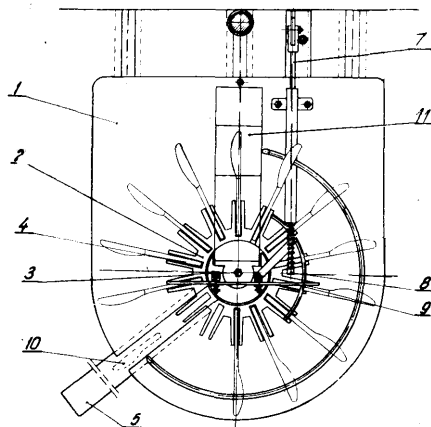


Fig. 1

B43K

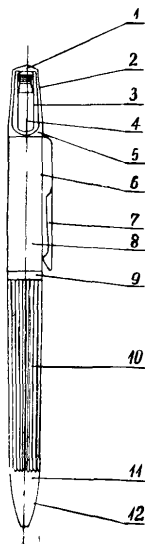
W. 60664

07.12.1978

Częstochowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Częstochowa, Polska (Eugeniusz Kołodzki, Henryk Pawliczak, Jan Stacewicz).

Długopis

Długopis według wzoru użytkowego składa się z dwóch części połączonych za pomocą gwintu. Część górna (1) ma kształt walcowy (8) i jest na nią nasunięta osłona (6), a pod nią zaczepowo zamocowany jest klips (7). Część górna (1) przechodzi w kołnierz (5) i stożek ścięty (2) w którym znajdują się otwory (3). Część dolna (11) ma początkowo kształt cylindra (9), następnie kształt znikającego wieloboku (10) i zakończona jest stożkiem (12). (1 zastrzeżenie)



B60B

W. 61171

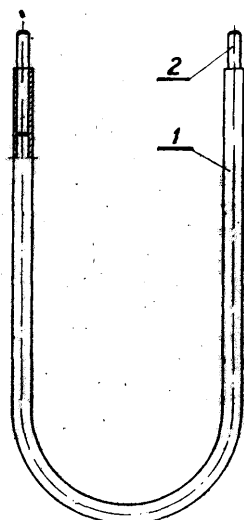
19.02.1979

Zdzisław Wierzbicki i Krzysztof Jasak, Częstochowa, Polska (Zdzisław Wierzbicki, Krzysztof Jasak).

Przyrząd do zakładania kół, zwłaszcza do samochodu osobowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zakładania kół zwłaszcza do samochodów osobowych umożliwiający bezbłędne trafienie kołka ustalającego znajdującego się na bębnie hamulcowym w otwór tarczy koła. Przyrząd składa się z rury (1) i kołków (2), przy czym rura (1) wygięta jest w kształcie litery U i ma na końcach osadzone kołki (2).

(1 zastrzeżenie)



B60B

W. 61217

24.02.1979

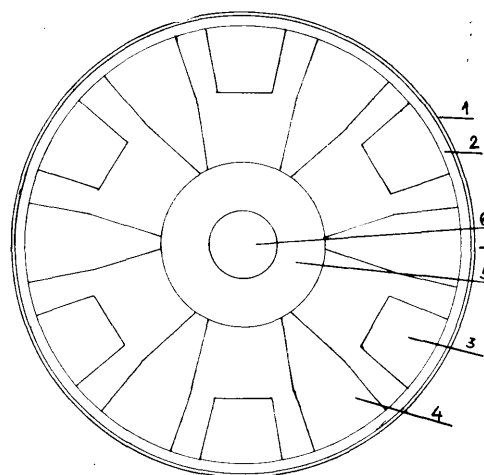
Józef Kalinowski, Ruda Śląska, Polska (Józef Kalinowski).

Kołpak ozdobny

Kołpak ozdobny według wzoru użytkowego przeznaczony jest w zasadzie jako element dekoracyjny, spełniając równocześnie zadanie jako przegródka nie dopuszczająca do przedostania się wody i brudu. Kołpak ozdobny według wzoru użytkowego wykonany jest z tworzywa sztucznych termoplastycznych przez formowanie próżniowe.

Kołpak ma kształt okrągły i zaopatrzone jest w usztywniające powierzchnie wypukłe (3 i 4) oraz ma kołnierz usztywniający (2), nadający odpowiednią sztywność przy małym ciężarze. W części środkowej ma powierzchnię wypukłą (6) z otworem do mocowania kołpaka do koła. W celach dekoracyjnych kołpak ozdobny pokryty jest warstwą metalu korzystnie nałożonego metodą próżniową lub barwnym tworzywem.

(1 zastrzeżenie)



B60K

W. 61229

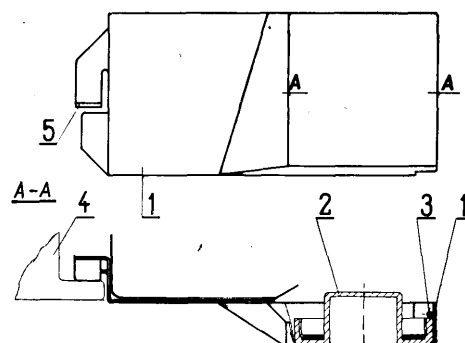
27.02.1979

Piotr Bronikowski, Poznań, Polska (Piotr Bronikowski).

Pokrywa zabezpieczająca korek wlewu paliwa do samochodów Fiat 126p

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pokrywa zabezpieczająca korek wlewu paliwa do samochodów Fiat 126p, uniemożliwiająca odkręcenie korka wlewu paliwa przy zamkniętych drzwiach samochodu.

Pokrywa (1) na całej swej długości sięgającej od korka (2) wlewu paliwa do krawędzi drzwi (4) ma kształt dostosowany do boku samochodu. Od strony korka pokrywa ma sworzeń (3) służący do zaczepienia o korek, natomiast od strony drzwi krawędź pokrywy zachodząca pod krawędź drzwi ma występ (5) w postaci płytki lub sworznia. (1 zastrzeżenie)



B60P
B62D

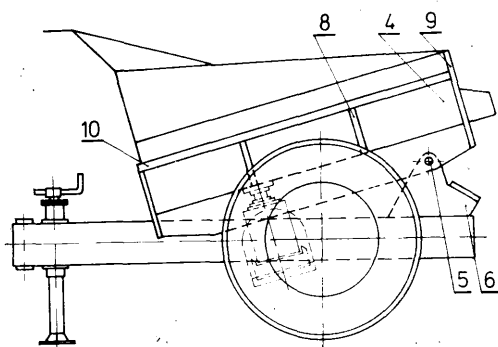
W. 61123

09.02.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Adam Grzelak, Stanisław Burzyński, Stanisław Skawiński).

Samowyladowcza naczepa transportowa, zwłaszcza do transportu urobku skalnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samowyladowcza naczepa transportowa przeznaczona do transportu urobku skalnego w kamieniołomach. Naczepa charakteryzuje się tym, że skrzynia ładunkowa (4) ma dolną część o kształcie cylindrycznym, korzystnie $1/3$ okręgu a boki są styczne do cylindrycznej dolnej części. Naczepa ma pojedyncze koła ogumione (3). Część cylindryczna skrzyni (4) jest od strony zewnętrznej zaopatrzona w żebra (8). Koniec tylnej części skrzyni (4) jest zaopatrzony w żebro (9) obejmujące część cylindryczną oraz boki. (4 zastrzeżenia)



B60R

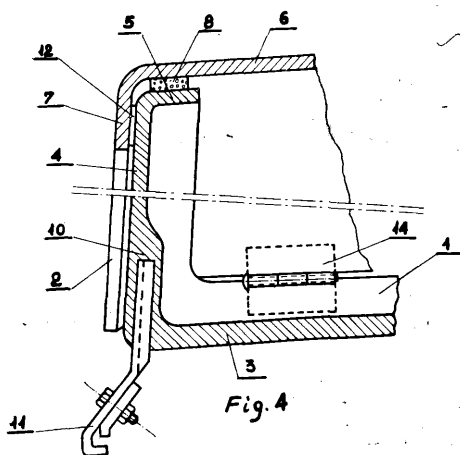
W. 60852

29.12.1978

Mariusz Pocheć, Warszawa, Polska (Mariusz Pocheć).

Samochodowy bagażnik dachowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samochodowy bagażnik dachowy, szczelnie osłaniający przewożony bagaż przed wpływami atmosferycznymi. Bagażnik ten składa się ze skrzyni (1) mającej podłogę (3) i boczne ściany (4) wyposażone w górnej części w wygięcie (5) z uszczelkami (8), oraz z pokrywy (2) posiadającej dach (6) wyposażony na obwodzie w wygięcie (7) oraz boczne ściany wyposażone w pogrubienie (10) na uchwyty (11) i w płytki (12), zamek i zawiasy (14). (1 zastrzeżenie)



B60R

W. 61119

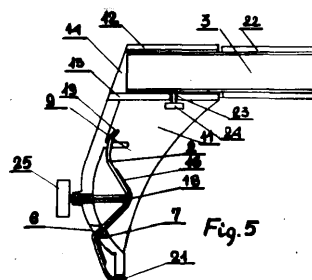
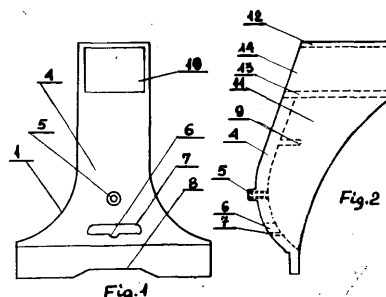
10.02.1979

Augustyn Kwaśny, Warszawa, Polska (Augustyn Kwaśny).

Bagażnik samochodowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bagażnika o większej wytrzymałości, prostym montażu oraz łatwego w użytkowaniu.

Bagażnik samochodowy składa się ze wsporników (1), mocujących krzywek (2), rur (3) i śrub. Wspornik (1) ma tylną ściankę (4) wyposażoną w gwintowany otwór (5), szczelinę (6) z wrębem (7), wybranie (8) u dołu oraz skierowany do środka bolec (9), a w części górnej w prostokątny otwór (10) oraz boczne ścianki (11), między którymi znajdują się górna ścianka (12) i półka (13) wyposażona w gwintowany otwór (23), które wraz ze ściankami bocznymi (11) i prostokątnym otworem (10) w tylnej ścianie (4) formują w górnej ścianie wspornika (1) przelotowy prostokątny kanał (14). Mocująca krzywka (2) składa się z górnego pasa, wyposażonego w garb (16) oraz u góry w szczelinę, posiadającego w części środkowej wygięcie (18), a w części górnej krzywiznę (19) oraz podstawy. Podstawa jest szersza od pasa i ma u dołu wygiętą krawędź (21). Rura (3) ma przekrój prostokątny. (1 zastrzeżenie)



B60R

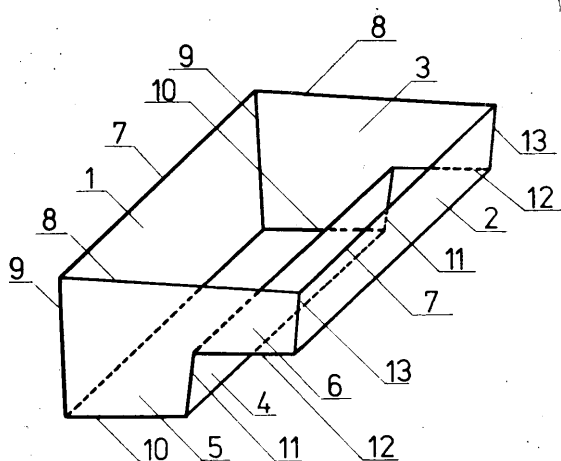
W. 61149

16.02.1979

Janusz Kaczorowski, Tadeusz Bartczak, Jan Bondarczuk, Arkadiusz Kraszewski, Warszawa, Polska (Janusz Kaczorowski, Tadeusz Bartczak, Jan Bondarczuk, Arkadiusz Kraszewski).

Pojemnik pod fotel samochodowy

Pojemnik pod fotel samochodowy służy do maksymalnego wykorzystania wolnej przestrzeni istniejącej w samochodzie pod fotelami z uchylnymi oparciami. Pojemnik jest wykonany z jednolitego tworzywa i wyłożony jest od wewnątrz dźwiękochłonną włókniną. Obrzeża (7) i (8) otwartej części pojemnika są obłożone tworzywem a ściany (1), (2) i (4) są ku dołowi zbieżne. (3 zastrzeżenia)



B60R

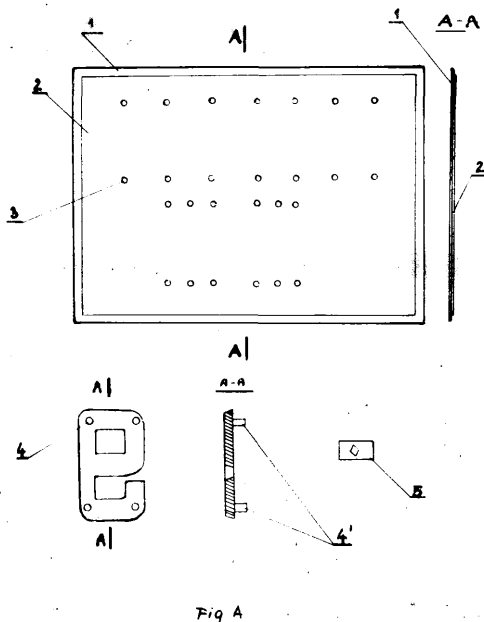
W. 61218

24.02.1979

Krzysztof Sobczyk, Ruda Śląska, Polska (Krzysztof Sobczyk).

Tablica rejestracyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samochodowa tablica rejestracyjna wykonana z metalu i tworzyw sztucznych termoplastycznych i termoutwardzalnych spełniające wymogi kodeksu drogowego. Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na korozję oraz poprawy widoczności liter i cyfr.



Tablica według wzoru ma płaskie tło wykonane z blachy i laminatu termoplastycznego (1) połączonych ze sobą za pomocą tworzywa adhezyjnego, przy czym w blasze są wykonane otwory (3) obrazujące aktualny stan oznaczeń literowo-cyfrowych obowiązujących w kraju.

Cyfry i litery wykonane są z tworzywa termoplastycznego (4) i zaopatrzone są w tylnej części w wypustki utwierdzające (4'), na które po wprowadzeniu w otwory (3) założone są blaszki blokujące (5).

(1 zastrzeżenie)

B60S
A47L

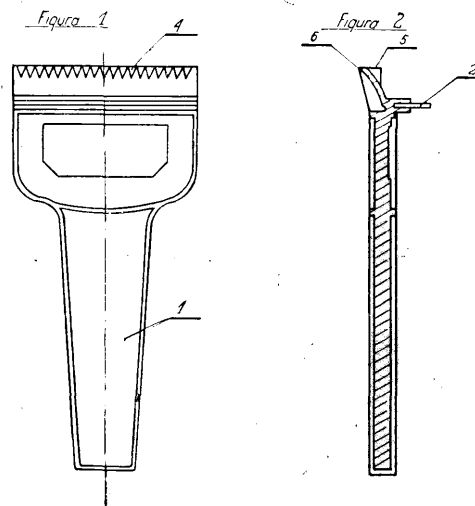
W. 61219

26.02.1979

Jerzy Wiśniewski, Warszawa, Polska (Jerzy Wiśniewski).

Przyrząd do wycierania i czyszczenia szyb, zwłaszcza samochodowych i okiennych

Przyrząd do wycierania i czyszczenia szyb, zwłaszcza samochodowych i okiennych, przeznaczony do rozdrabniania lodu oraz wycierania i czyszczenia brudnych szyb, ma element wycierający (2) wykonany z gumy i połączony z korpusem nakładką, a na końcu element czyszczący (5) składający się z zębów (4) i ostrza (6) wykonanych z tego samego tworzywa, co korpus (1).
(1 zastrzeżenie)



B62B

W. 61124

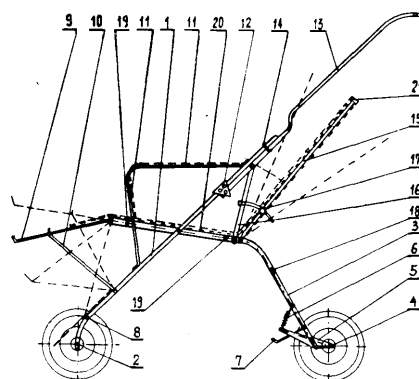
10.02.1979

Zygmunt Janke, Poznań, Polska (Zygmunt Janke).

Wózek dziecięcy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania jednolitej, prostej, lekkiej i małogabarytowej konstrukcji wózka spełniającego funkcję wózka spacerowego i leżakowego.

Wózek dziecięcy przeznaczony jako wózek spacerówka i leżak ma składaną konstrukcję, którą stanowią rurki (1) przedniego zawieszenia połączone sztywno z osią (2) i do których zamocowane są podpory (8) oraz boczne oparcia (11), a na przedłużeniu poprzez złącze połączona jest rączka (13) wózka.



Rurki (3) tylnego zawieszenia połączone przegubowo z rurkami (1) są poprzez wahacze połączone z tylną osią, przy czym jeden koniec wahaczy jest sztywno połączony z tylną osią (4), a drugim końcem są spięte sprężynami (6) z rurkami (3). Poza tym z rurkami tylnego zawieszenia (3) są połączone ramie (15) tylnego oparcia i łącznik (16) rączki wózka, na którym

zainstalowany jest mechanizm (17) odchylania oparcia (15) oraz wsporniki usztywniające (18) i podpórki (19) siedziska (20), zaś z przodu jest zawieszony drabinkowy podnóżek (9). Na ramę (15) nałożone jest sztywne oparcie (21), stanowiące całość z siedziskiem (20) i osłonami bocznych oparć (11). (1 zastrzeżenie)

B63B

W. 61086

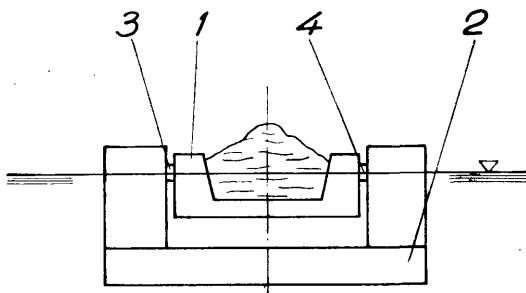
30.01.1979

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Marek Filipecki).

Urządzenie do (przeciągania barki w czasie za i rozładunku przy nieruchomym stanowisku rozładowniczym

Urządzenie do przeciągania barki w czasie za i rozładunku, przy nieruchomym stanowisku rozładowniczym, stanowi pływający ponton (2) w kształcie ceownika, położony wypukłością na wodzie i wyposażony w znany układ rolkowy do przesuwania barki.

(1 zastrzeżenie)



B65D

W.61074

01.02.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Ceramiki Budowlanej „Cerprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jerzy Łukowski).

Paleta do półwyrobów ceramiki budowlanej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji palety, aby przy prostym wykonaniu montażu i wymienności uszkodzonych elementów umożliwiała stabilne zestawienie palet z półwyrobami w pionowe stopy. Paleta do półwyrobów ceramiki budowlanej złożona jest z listew (1) związanych poprzecznie ryglami dystansowymi (3) i (4) przy pomocy śrub zwierających (5). Listwy (1) są unieruchomione względem rygli (3) i (4) sworzniami. Górne rygle (3) są wyposażone w płytki naprowadzające (7).

(1 zastrzeżenie)

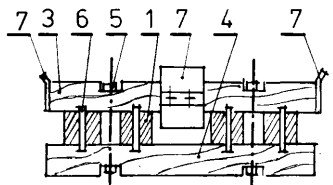


Fig. 3

B65D

W. 61109

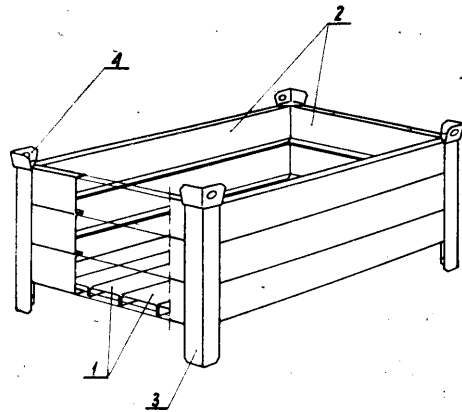
07.02.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON”, Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek, Eugeniusz Niemczyk).

Paleta ładunkowa skrzyniowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji palety, o małej masie i dużej wytrzymałości, złożonej z powtarzalnych elementów, umożliwiających wytwarzanie palet o różnych wymiarach w warunkach przeciętnie wyposażonego warsztatu.

Paleta ładunkowa skrzyniowa charakteryzuje się tym, że ma nośną płytę (1) oraz ściany (2) skrzyni wykonane z typowych giętych na zimno ceowników, przy czym ceowniki nośnej płyty (1) ułożone są na dolnych półkach ceowników tworzących ściany (2), które połączone są na narożach giętymi na zimno typowymi kątownikami (3) zakończonymi u góry gniazdami (4). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 61111

10.02.1979

Kombinat Opakowań Błaznanych Lekkich „Opakomet” Fabryka Opakowań Błaznanych „Artigraph”, Kraków, Polska (William Gumienny, Henryk Mazur, Lesław Wojciechowski, Michał Zwoliński).

Zamknięcie do pojemników szklanych o różnych pojemnościach

Zamknięcie pojemników szklanych o różnych pojemnościach składa się z miseczki koronowej (1), wewnątrz której jest umieszczona uszczelka (2). Miseczka ma w pokrywie przetłoczenie o średnicy (d), której stosunek do wewnętrznej średnicy zamknięcia koronowego (D) wynosi 0,537 i jednocześnie stosunek średnicy przetłoczenia d do średnicy otworu zamykanego pojemnika (d₁) wynosi 0,85—0,88.

Grubość uszczelki na obrzeżu zamknięcia, to jest w miejscu styku zamknięcia z główką pojemnika jest największa. Obejmuje ona górną płaszczyznę szyjki, zewnętrzny promień szyjki, oraz dodatkowo wewnętrzny promień szyjki. (1 zastrzeżenie)

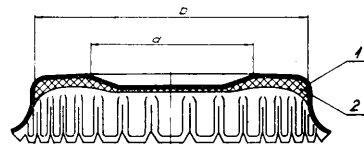


Fig. 1

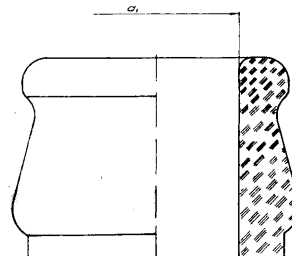


Fig. 2

B65D

W. 61162

16.02.1979

Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska (Zbigniew Kosmała, Andrzej Gogoliński, Maciej Urbaniak, Józef Młynarczyk, Jerzy Kwieciński).

Pojemnik do zbioru, transportu i magazynowania owoców świeżych, zwłaszcza jagodowych

Pojemnik do zbioru, transportu i magazynowania owoców świeżych, zwłaszcza jagodowych, jest wykonany z tworzywa sztucznego w kształcie prostokąta. Pojemnik ma ścianki w kształcie trapezu, zwężające się ku dołowi. Górne obrzeża dłuższych ścianek mają krawędzie (1) wyprofilowane ku dołowi, tworząc prześwity wentylacyjne (2). Obrzeża (3) tych krawędzi są odchylone pod kątem prostym ku dołowi w jednej ścianie, a w drugiej ku górze. Jedna ze ścianek czołowych ma po bokach słupki wsporcze (4), wystające do wnętrza pojemnika, a druga ścianka czołowa ma po środku jeden słupek wsporczy (5).

Kształt i wymiary tego słupka odpowiadają kształtowi i wymiarom wnęki, utworzonej przez słupki wsporcze w ścianie przeciwległej. Wysokość słupków (4 i 5) jest mniejsza niż wysokość ścianek pojemnika. Górne krawędzie słupków zaopatrzone są w pionowe wypustki ograniczające (6). Dolne obrzeża ścianek oraz dno pojemnika mają nóżki (7). Pojemnik zaopatrzony jest w uchwyt (8) umocowany osiowo w wypustkach (9) ścianek czołowych. Odpowiednio ukształtowane gniazda (10) tych wypustków oraz bolce (11) uchwytów zapewniają usztywnienie uchwytu podczas przenoszenia pojemnika. (5 zastrzeżeń)

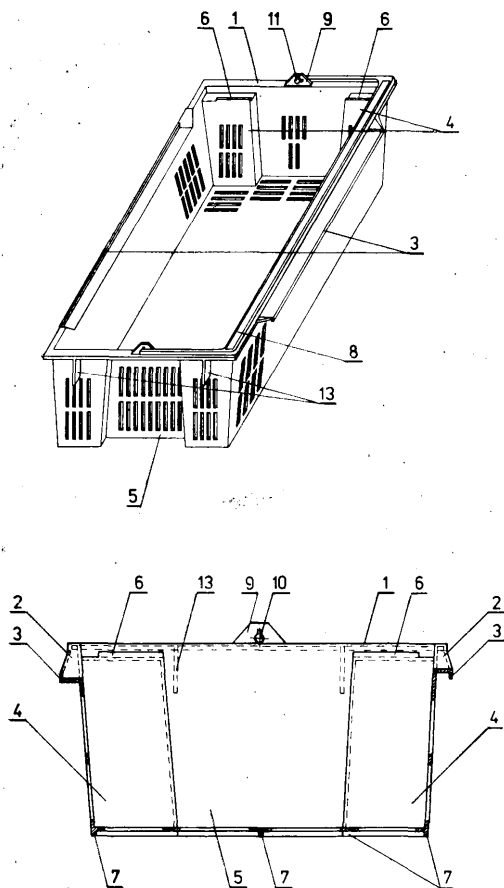


Fig. 2

B65G

W. 61221

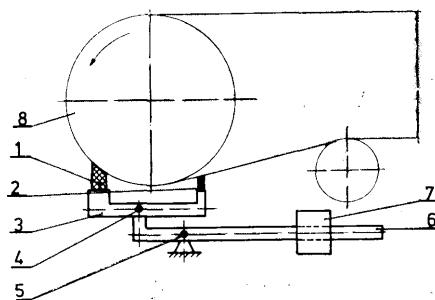
23.02.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Henryk Paruzel, Paweł Król).

Skrobak taśmy przenośnika taśmowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skrobaka wykorzystującego drgania taśmy do poprawy jakości czyszczenia, bez uszkodzenia taśmy.

Skrobak taśmy przenośnika taśmowego charakteryzuje się tym, że stanowi go czyszczący element (1) dociskany do taśmy przenośnika w obrębie przylegania taśmy do bębna (8) zamocowany do jednego z końców dwustronnej dźwigni (3) na drugim końcu mającej szczotkę (2), przy czym dwustronna dźwignia (3) w punkcie przegubu (4) jest zamocowana do dociskowej dźwigni (6) mającej po przeciwnej stronie obciążnik (7), zaś rozstaw i usytuowanie czyszczącego elementu (1) i szczotki (2) jest taki, że szczotka (2) dotyka taśmy poza bębniem (8). (1 zastrzeżenie)



B65G

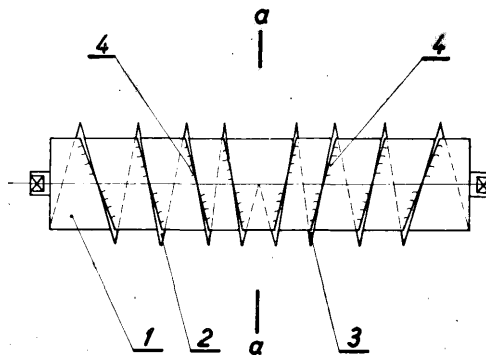
W. 61241

27.02.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwica Polska (Henryk Surdel, Jerzy Surdel).

Krażnik podtrzymujący taśmę przenośnikową

Krażnik podtrzymujący taśmę przenośnikową charakteryzuje się tym, że jego powierzchnia ukształtowana jest w ślimacnicę (2 i 3) o zmniejszającym się skoku, co zapewnia samoczyszczanie się krażnika oraz taśmy przenośnikowej z wilgotnych materiałów. (5 zastrzeżeń)



B25H

W. 60853

29.12.1978

Fabryka Urządzeń Odpylających i Klimatyzacyjnych „Kowent”, Końskie, Polska (Wacław Pasek).

Przyrząd do wyznaczania środka podstawy, zwłaszcza do trasowania środków czoł wałków pod nakielki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wyznaczania środka podstawy. Przyrząd wg wzoru użytkowego ma ramę zagiętą pod kątem prostym (1), która ma w przekroju poprzecznym kształt ceownika (2), a blacha z trójkątem prostokątnym równoramiennym (3) jest umocowana prostopadle w środku ceownika. (2 zastrzeżenia)

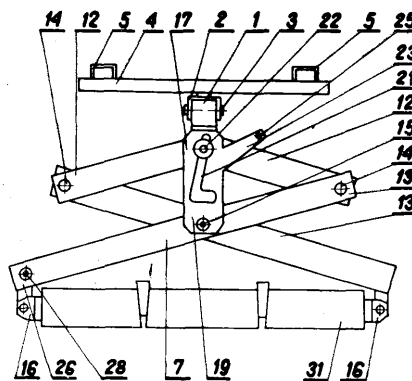
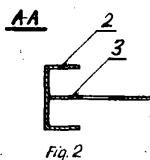
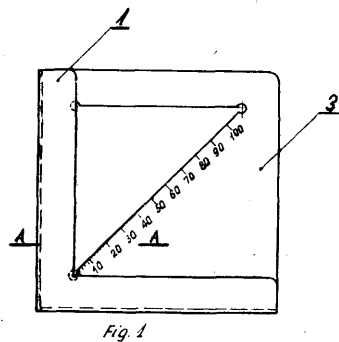


Fig. 2

E67B

W. 60675

09.12.1978

Wojewódzka Stacja Krwiodawstwa, Katowice, Polska (Henryk Świerczyński).

Urządzenie do odkręcania nakrętek, zwłaszcza z butelek

Urządzenie służy do odkręcania nakrętek, zwłaszcza butelek używanych w krwiolecznictwie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia zdejmowania nakrętek. Urządzenie ma gniazdo stożkowe (1), które ma na wewnętrznej powierzchni ząbki (2) nacięte pod kątem ostrym, skierowane zgodnie do kierunku obrotu gniazda (1). Gniazdo przymocowane jest do tulei (3), który za pomocą silnika (4) i przekładni (5) nadawany jest ruch obrotowy. Gniazdo stożkowe (1) przymocowane jest do tulei (3) rozłącznie i w zależności od średnicy nakrętek może być dowolnie wymieniane.

Wewnątrz tulei (3) umieszczony jest wypychacz (6) wykonany w postaci pręta, którego jeden koniec zakończony krażkiem (7) umieszczony jest w gnieździe (1), a drugi koniec wyprowadzony poza tuleję (3) połączony jest z dźwignią (8) nadającą wypychaczowi (6) ruch posuwisto-zwrotny umożliwiający wypchnięcie odkręconej nakrętki z gniazda (1). Dźwignia (8) połączona jest poprzez przegub (9) z sztywnym cięgnem (10) przymocowanym do korpusu (11), oraz ze sprężyną (12) dociągającą dźwignię do korpusu (11), która powoduje ruch powrotny dźwigni (8) po wypchnięciu nakrętki z gniazda (1). (2 zastrzeżenia)

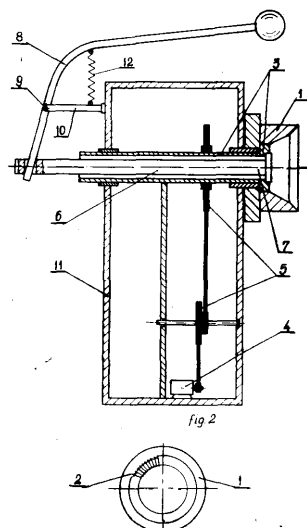


fig 2

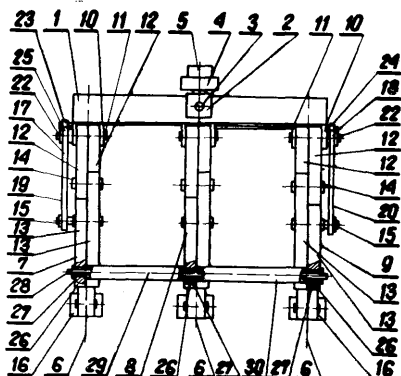


Fig. 1

B66C

W. 61188

21.02.1979

Gdańskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Trójbet”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Kwiatkowski, Zbigniew Szulc).

Chwytek samozaciskowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest chwytek samozaciskowy, szczególnie stosowany jako chwytek małych elementów betonowych ułożonych w zestawie w kształcie prostokąta, zwłaszcza podnoszący jednocześnie trzy rzędy trylinek uzupełnionych połówkami zawartymi w zaformowanym zestawie.

Chwytek samozaciskowy składa się z ramy (1), do której są podwieszone w płaszczyznach (6) wzajemnie równoległych trzy układy (7, 8 i 9) samozaciskowe połączone wzajemnie prętem (28) z tulejami (29 i 30) dystansowymi. Luz między otworami (27) a prętem (28) jest większy od maksymalnej dopuszczalnej różnicy długości chwytanych elementów (31). Zewnętrzne układy (7 i 9) samozaciskowe połączone z ramą (1) chwytaka mają mechanizmy (19 i 20) zatraskowe, których dźwignie (23 i 24) połączone są wzajemnie cięgnem (25). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 60861

29.12.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Władysław Mączyński, Rudolf Aparta, Franciszek Marciniak).

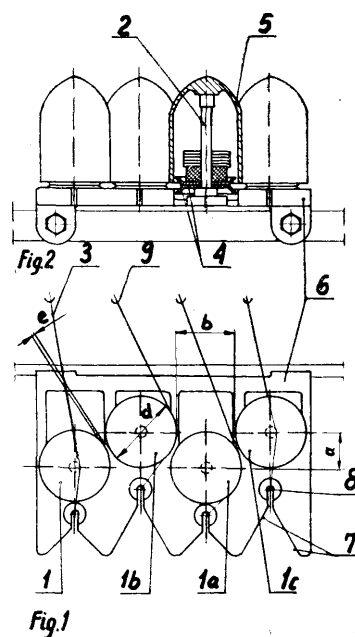
Zespół naprężaczy przędzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół naprężaczy przędzy stosowany w maszynach włókienniczych przeznaczonych do jednoczesnego łączenia minimum czterech nitki przędzy i nawijania ich na obracającej się cewce.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie lepszego wykorzystania miejsca w punkcie roboczym maszyny i ułatwienia wkładania nitki w naprężacze.

Zespół naprężaczy przędzy maszyny włókienniczej równocześnie łączącej i przewijającej przynajmniej cztery nitki na każdym punkcie roboczym tej maszyny charakteryzuje się tym, że naprężacze (1), (1a), (1b) i (1c) zamocowane są na ramce (6) naprzemian w dwóch, tworzących linię łamaną, poziomych rzędach przesuniętych względem siebie o odległość (a) przy czym, naprężacze tego samego rzędu (1) i (1a) oraz (1b) i (1c) są rozstawione tak, aby odstęp (b) między nimi był mniejszy od średnicy (d) osłon (5). Wzajemne rozstawienie naprężaczy (1), (1a), (1b), (1c) tworzy między nimi szczeliny (e) określonego rozmiaru.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

W. 61133

13.02.1979

E02F

B60P

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Wrocław, Polska (Zygmunt Jędrzycka, Zygmunt Maciejewski, Stanisław Augustyn).

Urządzenie do układania instalacji grzejnej w gruncie

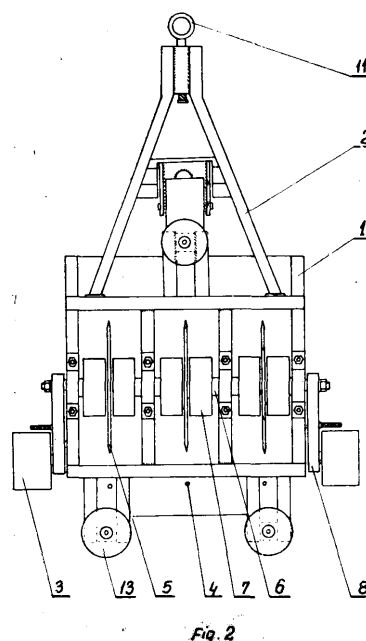
Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do układania instalacji grzejnej w gruncie szczególnie na trawiastych płytach stadionów przystosowane do przeciągania linową przeciągarką lub ciągnikiem.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które powoduje niszczenie nawierzchni w minimalnym stopniu.

Urządzenie składa się z nośnej ramy (1) zawierającej osadzone na wspólnych osiach (6) krążkowe noże (5), a po obu ich stronach oporowe tarcze (7). W tylnej części ramy (1) na osi symetrii krążkowych noży (5) przytwierdzone są rurowe prowadnice (4).

Urządzenie zawiera trzykołowe podwozie podnoszone oraz podnoszone spoczynkowe wsporniki do ustawiania urządzenia po pracy.

(2 zastrzeżenia)



E02B

W. 61957

13.06.1979

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Piotr Prochal, Zenon Pijanowski, Wojciech Mierzwa).

Urządzenie piętrząco-przelewowe

Urządzenie piętrząco-przelewowe służy do piętrzenia wody w studzienkach drenarskich, przy nawodnieniach podpowierzchniowych użytków rolnych i leśnych. Wykonane jest z tworzywa sztucznego i składa się z elementów piętrząco-przelewowego (6) mającego kształt zakrzywionego złącza wyposażonego w mufy (10) po obu końcach i uszczelki (9) oraz przewodu piętrzącego (7) o dowolnej długości wyposażonego w mufę na jednym jego końcu. (1 zastrzeżenie)

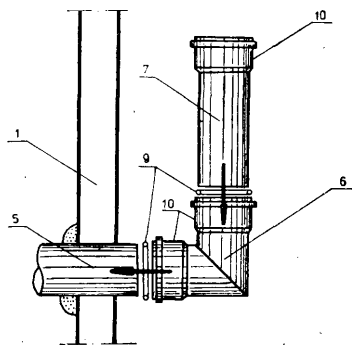


Fig. 2

E04B

W. 61080

02.02.1979

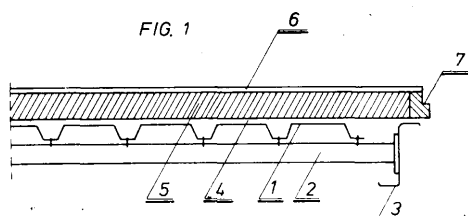
E04C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Ryszard Rogulski, Henryk Budzyński, Jan Kosarewicz, Kazimierz Siewierski, Joachim Lipp).

Prefabrykowana płyta dachowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie uniezależnienia robót dachowych od warunków atmosferycznych.

Przedmiot wzoru użytkowego ma zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza przemysłowym. Płyta składa się z płyty nośnej, paroizolacji, izolacji cieplnej i przeciwwilgociowej, przy czym od dołu ma fałdową blachę (1) wzmocnioną żebrami (2, 3), zaś od góry pokryta jest warstwą (6) masy powłokowej, korzystnie masy asfaltowej zmodyfikowanej tworzywami sztucznymi. Izolacja (5) cieplna wprowadzona jest poza oś wzmocniających żeber (2, 3). (2 zastrzeżenia)



E B

W. 61089

05.02.1979

E04H

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Gdańsk, Polska (Jerzy Duszota, Andrzej Muziński).

Żelbetowa konstrukcja szkieletowa budynku dwukondygnacyjnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastosowanie słupów z wydłużonymi wspornikami pierwszej kondygnacji z odpowiednio dobranymi wsporni-

kami pod dźwigary dachowe, co daje możliwość doboru optymalnych mimośrodków od tych dźwigarów, a tym samym uzyskanie zmniejszenia momentów zginających i przekrojów słupów.

Żelbetowa konstrukcja szkieletowa składa się ze słupów dolnych (1) posiadających wsporniki (5), słupów górnych (2) ze stalowymi wspornikami (7) oraz kablobetonowych dźwigarów stropowych (3) i stalowych dźwigarów dachowych (4) osadzonych na wspornikach (7). Dźwigary stropowe (3) i słupy górne (2) są osadzone na słupach dolnych (1) i/lub na wspornikach (5) zależnie od kształtu architektonicznego bryły budynku. (3 zastrzeżenia)

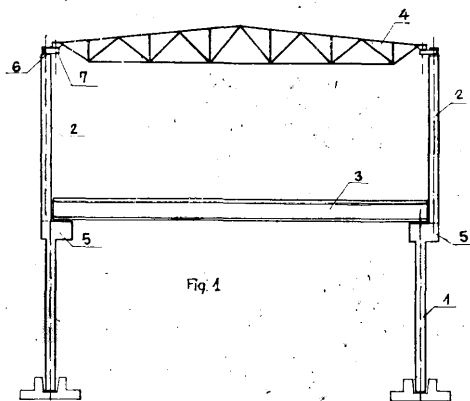


Fig. 1

E04B

W. 61125

10.02.1979

F16B

E06B

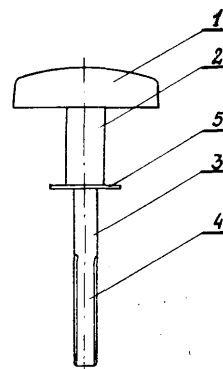
Jerzy Wawrzyński, Poznań (Jerzy Wawrzyński).

Śruba do rozłącznego połączenia ram okiennych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania śruby łatwej w eksploatacji, która pozwala na łączenie ram bez użycia innych narzędzi.

Śruba służy do rozłącznego połączenia ram okiennych, zwłaszcza z zastosowaniem w oknach typu szwedzkiego. Śruba ma uchwyt (1) zastępujący łeb typowej śruby, o kształcie w widoku z góry zbliżonym do spłaszczonej elipsy, a w widoku z boku ma kształt prostokąta, którego górny bok jest zaokrąglony.

Uchwyt (1) jest osadzony na dystansowej tulei (2), z którą połączona jest śruba zasadnicza z bezgwintową częścią (3) i z nagwintowaną częścią (4). Ponadto poniżej dystansowej tulei (2) jest nasadzona podkładka (5). (1 zastrzeżenie)



E04H

W. 61151

17.02.1979

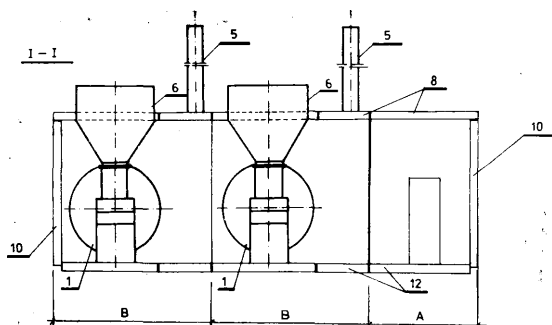
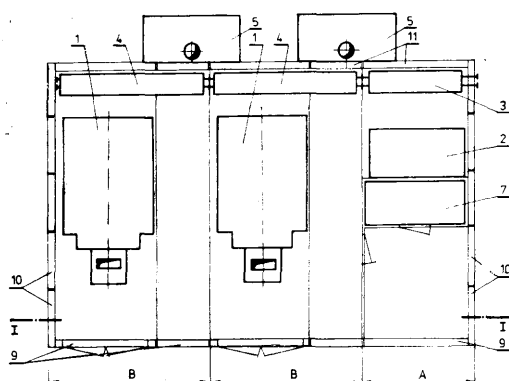
F24D

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki, Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Janusz Frączek, Józef Niedokos, Kazimierz Pawiński, Jerzy Pisowicz, Bruno Sylwestrzak, Zenon Biskup, Jerzy Domański, Jarosław Górzyński, Tadeusz Hałas, Włodzimierz Sitek, Andrzej Zalisz).

Szybkomontowalna kotłownia na paliwo stałe

Szybkomontowalna kotłownia na paliwo stałe z kotłami wodnymy płomienicowo-płomieniówkowymi, poziomymi z wbudowanym w płomienicę rusztem mechanicznym na paliwo stałe, składa się z rozmieszczonych na elementach podłogowych (12) zagregatyzowanych węzłów technologicznych.

Węzeł technologiczny zawiera: węzeł kotłowy, węzeł kolektorowo-pompowy (4), zasobnik węgla (6) zgrupowane w bloku kotłowym (B) oraz węzeł zasilający (2), przyłączony (3) i sanitarny (7), zgrupowane w bloku ogólnym (A). Bloki i węzły obudowane są elementami ściennymi przednimi (9), bocznymi (10), tylnymi (11) i dachowymi (8). Wszystkie węzły i elementy łączone są w sposób rozłączny. Uzupełnienie bloku kotłowego (A) stanowi węzeł odpylający z kominem (5), ustawiony na zewnątrz obudowy. Wszystkie węzły i elementy posiadają gabaryty mieszczące się między skrajniami drogowymi, a ciężar każdego z nich jest mniejszy od 4000 KG. Jako kotły stosuje się kotły typu KR. (3 zastrzeżenia)



E04H

W. 60917

03.01.1979

Rybnickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Węglowego „Peberow”, Rybnik, Polska (Zdzisław Stawarz).

Zamocowanie wieszaków kablowych w kanałach prefabrykowanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie drogich i pracochłonnych marek stalowych stosowanych w znanych rozwiązaniach.

Zamocowanie wieszaków kablowych w kanałach prefabrykowanych przeznaczonych do prowadzenia przewodów centralnego ogrzewania lub sprężonego powietrza, składa się ze stalowych haków (3) umieszczonych we wgłębieniach (1) górnych płaszczyzn ścianek (3) kanału, oraz pionowych słupków kątowych (4) utrzymujących wewnątrz kanału szereg poziomych wieszaków (5) kablowych usytuowanych jeden nad drugim. Każdy słupek (4) kątowy jest w swej części środkowej przyspawany do stalowej marki (6) zabezpieczającej słupki (4) przed poziomym przesunięciem i odchyleniem w pionie przy montażu kabli w kanale. (1 zastrzeżenie)

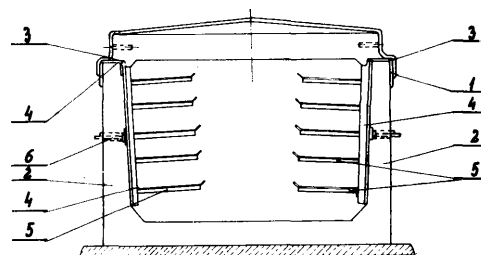


fig. 1

E05C

W. 61117

10.02.1979

Krzysztof Brodacki, Jadwiga Brodacka, Warszawa, Polska (Krzysztof Brodacki, Jadwiga Brodacka).

Blokada drzwi garażowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania blokady niezawodnej w działaniu i prostej w użyciu.

Blokada drzwi garażowych składa się z pręta (1) wygiętego pod kątem prostym i dzielącego się na pionowe ramię (4) wyposażone w górnej części w tuleję (5) oraz poziome ramię (6) mające odgiętą końcówkę (7), z obejmą (2) z kątownika posiadającej na jednym ramieniu, elipsoidalny otwór (8), a na drugim montażowe otwory (9) oraz z blokującą obejmą (3) składającą się z płytki (10) wyposażonej w montażowe otwory (11) oraz dwu prostokątnych płytek (12) i (13), z których jedna wyposażona jest w elipsoidalny otwór (14), a druga w wybranie (15) zakończone pochylą krawędzią (16). (1 zastrzeżenie)

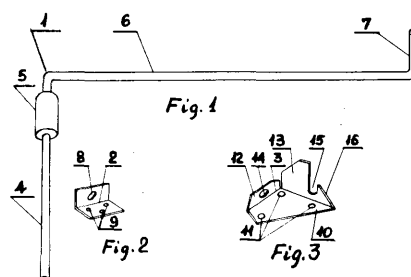


Fig. 1

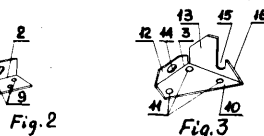


Fig. 2

Fig. 3

E06B

W. 61071

31.01.1979

Biuro Projektów Morskiego „Projmors”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Michał Ozorowski).

Brama płytowa uchylna

Wzór ma zastosowanie w garażach i halach fabrycznych.

Brama charakteryzuje się tym, że płyta (1) prowadzona przez krążki (2) w prowadnicach (3) podwieszona jest dolną krawędzią na łańcuchach (4) napędzonych połączonych z obciążnikami (5). Prowadnice (3) są przymocowane do konstrukcji hali (7). (1 zastrzeżenie)

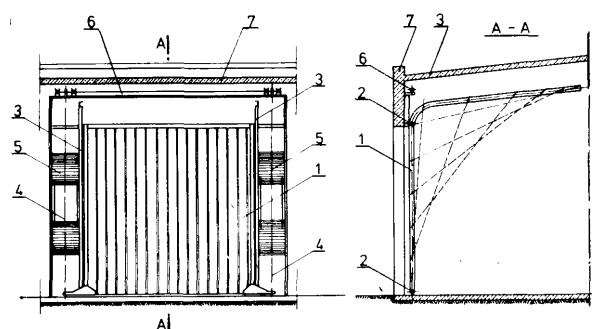


Fig 1

E06B
E04B

W. 61408

31.03.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Zenon
Słaboń, Janusz Wilk).

**Przegroda zasłaniająca otwór komunikacyjny
służący dla przejazdu suwnicy**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przegroda zasłaniająca otwór komunikacyjny w ścianie budynku dla okresowego przejazdu suwnicy, mająca w szczególności zastosowanie w sąsiadujących ze sobą budynkach przemysłowych czy halach montażowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przegrody dobrze spełniającej wymagane warunki zabezpieczenia termicznego i akustycznego. Przegroda wykonana jest w konstrukcji stalowej, której wypełnienie stanowi lekki materiał dźwiękochłonny. Szkielec (1) przegrody podwieszony jest na przegubach (6) do konstrukcji dachu (7). Pod przegrodą umiejscowione są elektrociągi (3), których liny (2) przewieszone przez zblocza (4) połączone są ze szkieletem (1).

(1 zastrzeżenie)

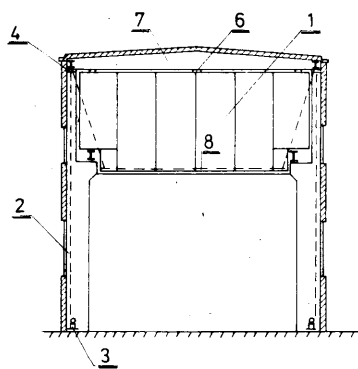


FIG. 1

E21C

W. 61142

13.02.1979

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Edward Bochenek, Zdzisław Penar, Ewald Spyra).

Nóż odpagowy wymienny struga węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości noża.

Nóż odpagowy wymienny, struga węglowego, wyrównujący powierzchnię spagu w przestrzeni między czołem ściany a przenośnikiem, jest umocowany w kadłubie głowicy struga przy spagu. Zasadnicza krawędź noża jest usytuowana w płaszczyźnie spagu poprzecznie do czoła ściany.

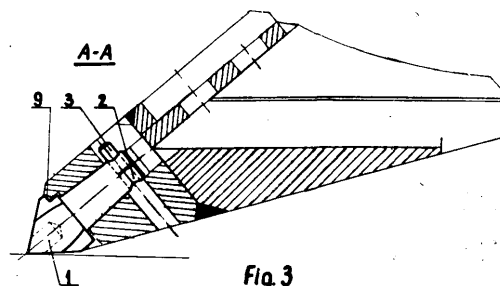


Fig. 3

Krawędź tnąca noża uzbrojona jest w wymienne tnące końcówki (1) ostrza nożowego. Wymienne tnące końcówki ostrza nożowego są uzbrojone słupkami z węglików spiekanych.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F15B

W. 60880

30.12.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Jerzy Popieluch, Zbigniew Gołec).

Membranowy przetwornik ciśnienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest membranowy przetwornik ciśnienia, przetwarzający wartość ciśnienia gazów na wartość napięcia elektrycznego stosowany zwłaszcza w układach automatycznej regulacji bloków energetycznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie dostosowania przetwornika do większych zakresów różnicy ciśnień. Membranowy przetwornik ciśnienia ma membranę (2) umieszczoną między dwoma pierścieniami (1) umocowanymi we wgłębieniach (3) obudowy (4, 5), przy czym membrana (2), połączona z układem sprężynowym (10), służy do przenoszenia zmian impulsu ciśnienia na rdzeń przemiennika indukcyjnego (11).

Każdy z pierścieni (1) ma otwór centralny (6), którego średnica jest dobierana zależnie odżądanego zakresu ciśnień.

(3 zastrzeżenia)

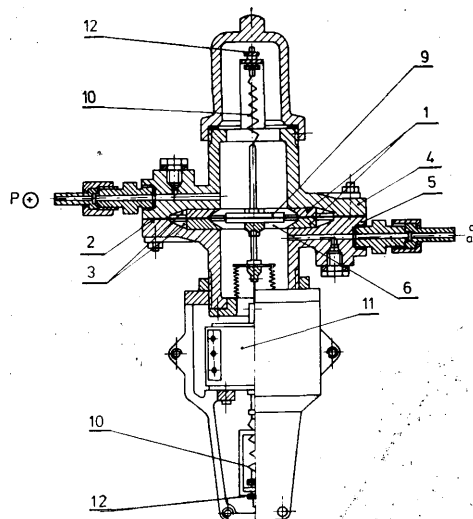


Fig. 1

F16B

W. 60237

22.09.1978

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy, Kielce, Polska (Tadeusz Redliński, Zygmunt Stępień, Jan Ubysz, Kazimierz Dawidowicz, Tadeusz Mosiołek, Jerzy Gelbert).

Ślimakowa opaska zaciskowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ślimakowa opaska zaciskowa służąca do zaciskania przewodów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia siły zacisku opaski przy łączeniu przewodów i połączenia mechanicznego taśmy z obudową.

Opaska wykonana jest z taśmy (1), na której zamocowano śrubę zaciskową (3) z obudową (4). Opaska znajduje zastosowanie szczególnie w przemyśle motoryzacyjnym. (1 zastrzeżenie)

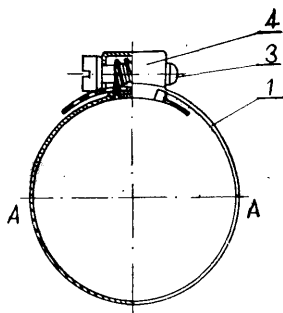


Fig. 1

F16B

W. 60499

09.11.1978

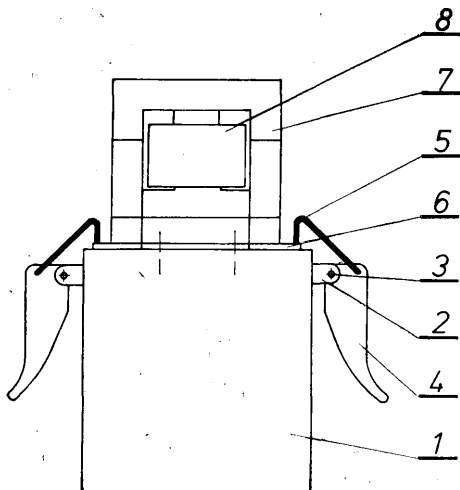
Huta Zawiercie, Zawiercie, Polska (Włodzimierz Napora, Stanisław Otręba).

Uchwyt mocujący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt mocujący szybkołączny, znajdujący zastosowanie do mocowania elektromagnesu do urządzeń sterowniczych takich jak rozdzielacz powietrza przy nożycy do cięcia profili hutniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastąpienia połączenia śrubowego pomiędzy elektromagnesem a urządzeniem sterowanym, połączeniem szybkołącznym.

Uchwyt składa się z ręcznej dźwigni (4) zaopatrzonej w obrotowo osadzoną dociskową sprężynę (5) w kształcie litery (V), przy czym sworzeń (3) stanowiący oś obrotu dźwigni (4) jest zamocowany w osadzie (2) mocowanej do urządzenia współpracującego z elektromagnesem. (1 zastrzeżenie)

**F16B**

W. 60850

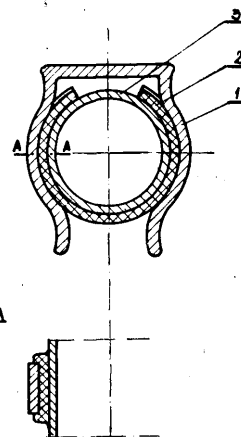
28.12.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Andrzej Wrzesiński).

Urządzenie mocujące na elementach rurowych, zwłaszcza urządzeń sygnalizacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości montażu i polepszenie jakości zamocowania urządzeń sygnalizacyjnych.

Urządzenie składa się z pokrywy dolnej (1) sprężystej ukształtowanej w postaci obejmy profilowanej i wkładki (2) w kształcie pierścienia z wycięciem. Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

**F16C**

W. 60786

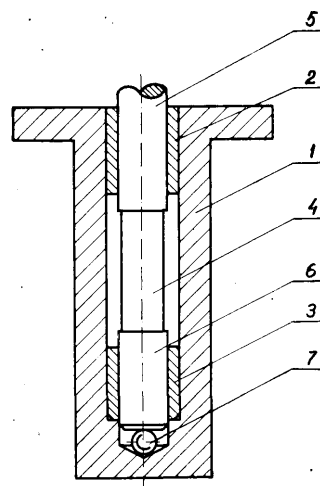
21.12.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Burcan, Marek Sławiński).

Łożysko talerza gramofonu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy łożyska zapewniającego równomierny bieg talerza.

Łożysko talerza gramofonu wyposażone w łożyska promieniowe, które stanowią panewki łożyskowe wciśnięte w obudowę łożyska i czopy na osi talerza, ma w dnie otworu w obudowie (1) nakłiek, przy czym w nakleku tym jest umieszczona kulka (7) podpierająca płaskie czoło osi (4) talerza gramofonu. (1 zastrzeżenie)



F16D

W. 60778

21.11.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „POLMEL”, Wrocław, Polska (Brunon Trejgis).

Sprzęgło z nagrzewnicą indukcyjną

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu koniecznego dla przygotowania maszyn np. elektrycznych do prób i wyeliminowania całkowicie możliwości uszkodzenia czopu wału badanych maszyn elektrycznych.

Sprzęgło według wzoru użytkowego ma ruchomy wzbudnik (2) połączony rozłącznie z tarczą sprzęgła (1) umieszczany w jej cylindrycznym wyjęciu przed założeniem jej na czop wału lub przed jej zdjęciem i okresowo wzbudzany.

Stanowiący konstrukcyjnie jedną zwartą całość ruchomy wzbudnik (2) składa się z uzwojenia wzbudzającego (3) umieszczonego w elektroizolacyjnej obudowie (4) oraz z blachowanej zwory (5), o kształcie eliminującym do niezbędnego minimum szczeliny powietrzne, przytwierdzonej do elektroizolacyjnej obudowy (4) przy pomocy śrub łączących (6) oraz z dwóch naprzeciwległych ręcznych uchwytów (9) przymocowanych za pośrednictwem śrub (10) do blachowanej zwory (5) i ściągacza (7) zaopatrzonego w gwintowany otwór pod śrubę napinającą (12).

Sprzęgło przystosowane jest do szybkiego zakładania względnie zdejmowania tarczy z czopu wału maszyn elektrycznych. (2 zastrzeżenia)

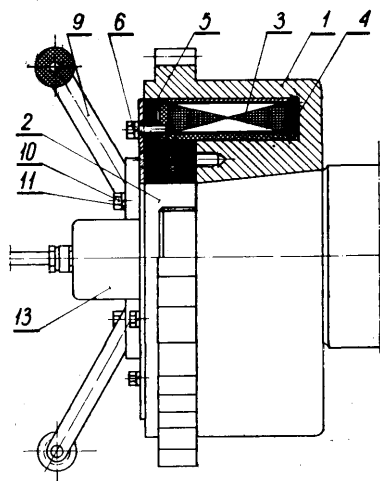


FIG. 1

F16D

W. 60828

29.12.1978

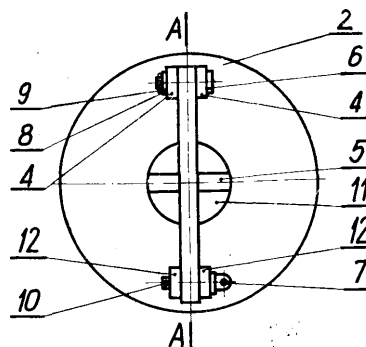
Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, Toruń, Polska (Stanisław Szymański).

Sprzęgło ryglowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło ryglowe przeznaczone do pracy w mechanizmach pomocniczych, gdzie wymagane jest spoczynkowe wyłączanie napędu, szczególnie w układach liny wciągarek okrętowych.

Wzór użytkowy (rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, zmniejszenie gabarytów i łatwości wykonania).

Sprzęgło charakteryzuje się tym, że zawiera koło (2) osadzone obrotowo na wale lub czopie (1), którego powierzchnia czołowa (11) wyposażona jest w poprzeczne rowki (5), służące do osadzania rygla. Rygel umocowany jest zawiasowo do koła (2) za pośrednictwem sworznia (6) ułożyskowanego we wsporniku (4). (1 zastrzeżenie)



F16F

W. 60703

13.12.1978

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Stanisław Kwiatkowski, Jerzy Sarad, Jerzy Switek).

Amortyzator liniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest amortyzator liniowy, przeznaczony zwłaszcza jako element wyposażenia urządzenia do symulowania skoków z samolotu w procesie szkolenia skoczków.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości amortyzatora i takiej jego budowy aby zapewniała ona prawidłową współpracę z urządzeniami współpracującymi.

Amortyzator liniowy wyposażony jest w gumową wkładkę (1) zamocowaną do zderzaka (2) i regulacyjne wkręty (4) łączące korpus (3) z tuleją (5). Regulacyjne wkręty (4) usytuowane są w wycięciach (6) korpusu (3) i prowadnicach (7) tulei (5) co pozwala na wstępną regulację napięcia sprężyny (8). (1 zastrzeżenie)

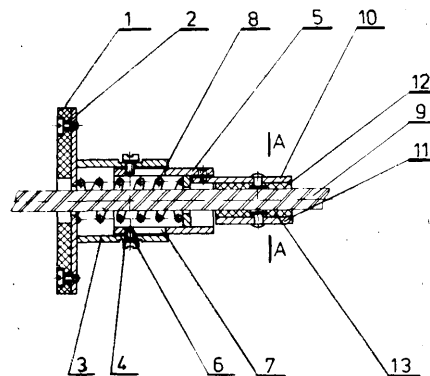


Fig. 1

F16F

W. 60873

30.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska (Ludomir Gągała, Janusz Wach).

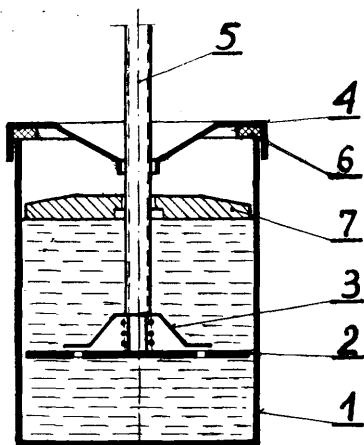
Hydrauliczny tłumik wahań

Przedmiotem wzoru użytkowego jest hydrauliczny tłumik wahań zwłaszcza do układów dźwigniowych wag.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia wylewania się płynu z tłumika w czasie pracy wag.

Tłumik składa się z cylindra (1), tłoczka (2), grzybka (3) przysłaniającego otwory w tłoczku, pokryw (4), tłoczyska (5), uszczelki (6), oraz pływak (7).

Pływak (7) umieszczony jest swobodnie na powierzchni płynu. Podczas gwałtownych ruchów tłoczyska (5) wraz z tłokiem (2) zabezpiecza on płyn przed burzeniem się i wypływaniem na zewnątrz tłumika. (1 zastrzeżenie)



F16G

W. 60884

30.12.1978

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Rasikon, Krzysztof Dąbrowski, Jan Gwóźdź, Przemysław Zalc, Franciszek Moszko, Wiktor Nazarkiewicz).

Spinacz do mechanicznego łączenia taśm przenośników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji trwalszego i silniejszego połączenia taśm przenośników.

Spinacz składa się z obejmy (1) zaciśniętej przetyczką (6) przechodzącą przez taśmę (7) i otwory (5). Obejma (1) posiada (ramiona, których powierzchnia wewnętrzna przylegająca do końca taśmy (7) ma poprzeczne garby (3) a ich końce są zakończone czołowymi skosami (4).

(1 zastrzeżenie)

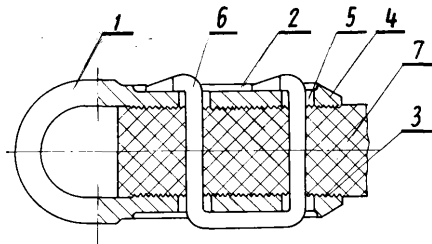


Fig. 1

F16H

W. 60729

16.12.1978

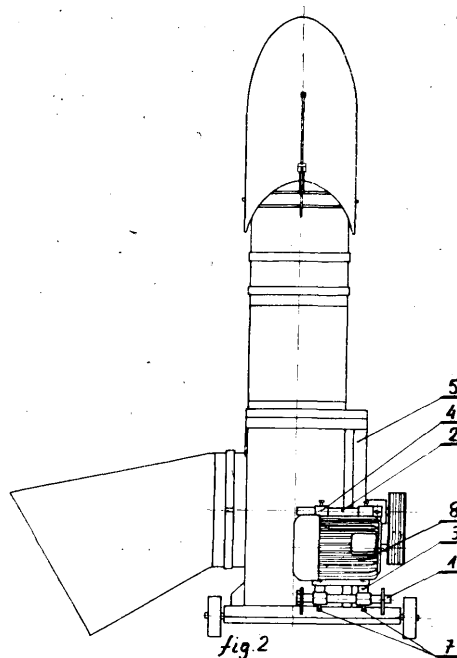
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Blach, Edward Urski).

Wspornik silnika, zwłaszcza w urządzeniu do przeładunku materiałów słomianych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wspornika umożliwiającego mocowanie silników lub przystawek o różnych rozstawach otworów na śruby.

Wspornik według wzoru składa się z dwóch poprzecznych belek (1, 2) i dwóch belek (3, 4) wzdłużnych zamocowanych przesuwnie na poprzecznych belkach (1, 2). Dolna belka (1) poprzeczna zamocowana jest obrotowo do ramy (5) urządzenia, a górna belka (2) połączona jest z ramą poprzez rozpięracz. Belki (3, 4) zakończone są tulejami wyposażonymi w zaciski (7) śrubowe. Do wzdłużnych belek (3, 4) zamocowany jest silnik (8) lub przystawka.

(1 zastrzeżenie)



F16L

W. 60634

30.11.1978

Kombinat Górnictwo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Paweł Niemiec).

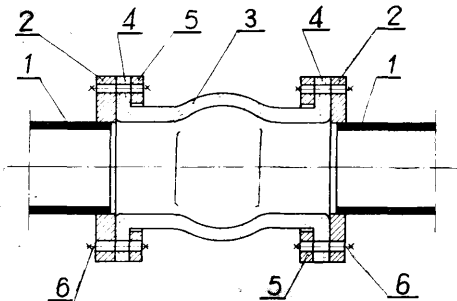
Kompensator rurociągu o dużej średnicy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kompensacji nie tylko wydłużeń liniowych lecz również przesunięć poprzecznych rurociągów.

Kompensator, osadzony między dwoma łączonymi odcinkami rur (1) rurociągu zakończonych kołnierzami, wykonany jest w postaci elastycznego odcinka rurowego (3). Końce tego odcinka są utwierdzone wywinętymi z tego odcinka kołnierzami (4) do stałych kołnierzy rur rurociągu za pomocą luźnych zwłaszcza dwudzielnych kołnierzy (5), osadzonych między wywinętymi kołnierzami (4) a elastycznym odcinkiem rurowym (3).

Środkowa część elastycznego odcinka rurowego (3) jest korzystnie wykonana jako wyoblenie na całym obwodzie.

(3 zastrzeżenia)



F16L

W. 60647

05.12.1978

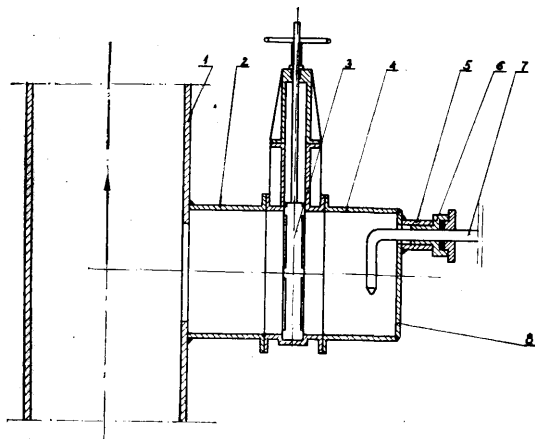
Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Edward Bayer, Jan Kapała).

Złącze przyrządów pomiarowych instalacyjnych w przemysłowych przewodach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze przewodów pomiarowych mocowanych w przemysłowych przewodach zwłaszcza ciśnieniowych, takich przyrządów jak sondy pyłowe, rurki spiętrające, termopary, sondy gazowe itp.

Wzór użytkowy (rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej łączenie przyrządów pomiarowych tylko na czas niezbędny dla wykonania pomiarów i odłączenia tych przyrządów po zakończeniu cyklu pomiarowego).

Złącze składa się z cylindra (2) i cylindra (4) połączonych zasuwą (3), stanowiących służę zamocowaną do przewodu przemysłowego (1). Cylinder (4) jest zamknięty pokrywą (8) wyposażoną w króćce (5) połączone rozłącznie z głowicą (6) mocującą i uszczelniającą przyrząd pomiarowy (7). (1 zastrzeżenie)



F16L

W. 60708

15.12.1978

Kombinat Instalacji Sanitarnych Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Konrad Michalski, Czesław Dobijański, Wojciech Wachmiller).

Spinacz taśmy, **zwłaszcza** do mocowania opaskowego otuliny rurociągów

Przedmiotem wzoru jest spinacz taśmowy zwłaszcza do mocowania opaskowego otuliny rurociągów stosowanych do przepływu medium szczególnie w budownictwie i przemyśle.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji spinacza gwarantującego szybkie łączenie taśmy mocującej opaskowo przedmioty oraz zapewniającego stabilność i trwałość mocowania a w razie potrzeby łatwe zdjęcie mocowania opaskowego.

Spinacz taśmy składa się z jarzma (1) i dwóch ramion (2) trwale połączonych giętkimi łącznikami (3) z tym jarzmem. Ramiona są połączone z jednym bokiem jarzma, które stanowi płytę w kształcie prostokąta mającą symetrycznie usytuowany, również prostokątny otwór (4) przeznaczony do umieszczenia w nim taśmy. Każde z ramion (2) spinacza ma końce zaopatrzone w ograniczniki (6 i 7), których szerokość jest nieco większa od szerokości ramienia. Poza tym obie powierzchnie każdego ramienia oraz powierzchnie boków jarzma równoległych do ramion są zaopatrzone w podłużne żebra, usytuowane równolegle do siebie.

Spinacz według wzoru użytkowego nadaje się do wielokrotnego użycia. Spinacz taśmy może również mieć zastosowanie do mocowania opakowań przedmiotów, czy na przykład w transporcie tych przedmiotów. (4 zastrzeżenia)

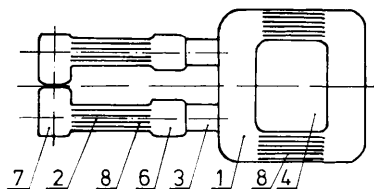


Fig. 1

F16L

W. 60860

29.12.1978

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Stanisław Lefek, Jan Kargulewicz, Jan Nowakowski).

Obejma zaciskowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obejma zaciskowa do osiowego mocowania elementów rurowych, zwłaszcza bezkielichowych rur kanalizacyjnych, na których końce **nałożona jest** elastyczna uszczelka.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwości wykonania niskiego kosztu, funkcjonalności i niezawodności w eksploatacji.

Obejma składa się ze stalowej taśmy (1) wyprofilowanej w kształcie płaszcza cylindrycznego, dwóch śrub napinających (2), luźnej nakładki ściągającej (3) wykonanej z płaskownika stalowego oraz podkładki usztywniającej (4) pod łby (5) śrub (2). Końce taśmy (1) są odgięte pod kątem prostym i tworzą szczęki (6, 7) o kształcie spłaszczonej odwróconej litery „U”, przy czym szczeka (7) utworzona jest przez sfalowanie taśmy (1) i zakończona podkładką ślizgową (8). Nakładka ściągająca (3) ma otwory gwintowane dla śrub (2), zaś podkładka (4) ma otwory niegwintowane (12). Wszystkie elementy obejmy połączone są ze sobą rozłącznie. (3 zastrzeżenia)

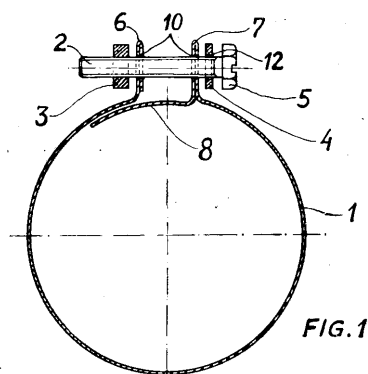


FIG. 1

F16N

W. 60746

19.12.1978

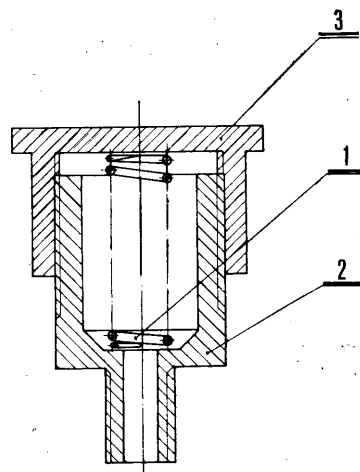
Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Józef Ambrożyński).

Smarownica

Przedmiotem wzoru użytkowego jest smarownica, zwłaszcza do smarowania łożysk wałów pras mimośrodowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania samoczynnego odkręcania pokrywki smarownicy.

Smarownica ma umieszczoną wewnątrz spiralną sprężynę (1), która wywiera nacisk na dno korpusu (2) i dno przykrywkę (3), zapobiegając w ten sposób samoczynnemu odkręcaniu się tej przykrywkę. (1 zastrzeżenie)



F21V
B30B

W. 60895

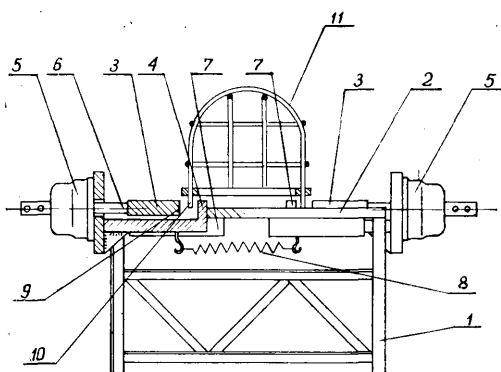
30.12.1978

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLMO-WIL-KASY”, Wilkasy, Polska (Jerzy Jodko).

Urządzenie do zginiatania końców siatek opraw oświetleniowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zginiatania końców siatek opraw oświetleniowych w trakcie kojarzenia ich z ramkami osadczymi klosza.

Urządzenie składa się z dwóch bliźniaczych, umieszczonych w jednej osi, zespołów roboczych zawierających siłowniki pneumatyczne (5) zamocowane do szczęk wewnętrznych (3) osadzonych przesuwnie w stole (2) oraz szczęki zewnętrzne (7) umocowane do tłoczek (6) siłowników pneumatycznych (5). Oba zespoły robocze sprzęgnięte są sprężyną powrotną (8) ustalającą wyjściowe położenie robocze tych zespołów. (1 zastrzeżenie)



F21V

W. 60956

10.01.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Zofia Ohocza, Mirosław Janiszewski, Eugeniusz Nowicki, Michał Pawiński, Stanisław Pieniążek, Zbigniew Stankiewicz).

Oświetleniowa oprawa uliczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oświetleniowa oprawa uliczna dla wysokoprężnych lamp wyładowczych przeznaczona do oświetlania ulic i arterii komunikacyjnych o dużym ruchu pojazdów, zapewniająca lampom korzystny stan termiczny, ochronę od wpływów otoczenia oraz wymagane warunki zapłonu i stabilizacji wyładowania.

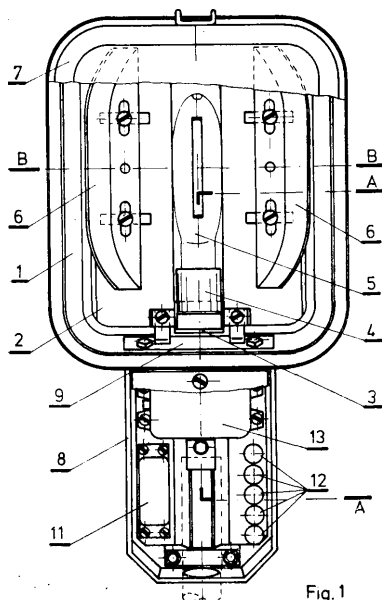


Fig. 1

Oprawa uliczna mająca układ świetlny wyposażony w lampę, oprawkę, wsporniki i dwa odbłyśniki zamocowane na wspólnej płycie montażowej oraz układ stabilizacyjno-zapłonowy zawierający statecznik, zapłonnik i baterię kondensatorów według wzoru charakteryzuje się tym, że odbłyśniki (6, 6') w środkowej części mają powierzchnie płaskie, a ich końce wygięte są w kształcie wycinka pobocznicy płaskiej, przy czym wspomniane odbłyśniki tak są zamocowane, że ich powierzchnie tworzą kąt 10–15° z pionową płaszczyzną przechodzącą przez oś lampy. (2 zastrzeżenia)

F21V

W. 61146

15.02.1979

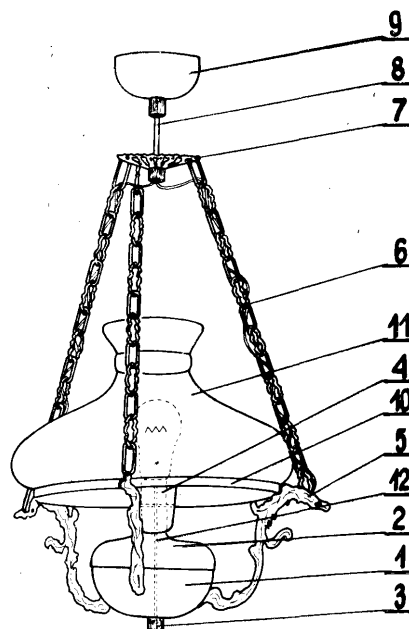
Warszawskie Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Meos”, Warszawa, Polska (Zygmunt Maroszek).

Oprawa oświetleniowa zwieszakowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy w oparciu o elementy produkowane, pozwalającej na zmniejszenie nakładów pracy.

Oprawa oświetleniowa zwieszakowa ma korpus (1) w kształcie zbliżonym do poziomo ułożonej półkuli, na który nałożona jest pokrywa (2), zamykająca od góry czaszę korpusu (1). Korpus (1) i pokrywa (2) złączone są za pomocą gwintowanej rurki (12), przechodzącej przez otwory w korpusie (1) i pokrywie (2), i mającej nakręconą od góry osłonę (4) z oprawką żarówki, a od dołu ozdobną nakrętkę (3).

Do korpusu (1) przymocowane są za pomocą wkrętów trzy stylizowane ramiona (5) w kształcie zbliżonym do litery „S”, do których górnych końców w otwory założone są ozdobne łańcuchy (6), które drugimi końcami są podłączane do rozetki (7), w kształcie stylizowanego krążka, która połączona jest w sposób trwały z rurką (8) z nałożoną przesuwnie osłoną wieszaka (9). W górnej części ramion (5) zamocowany jest za pomocą wkrętów pierścień (10), na który nałożony jest klosz (11). (1 zastrzeżenie)



F23B

W. 60924

03.01.1979

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Adam Czechowski).

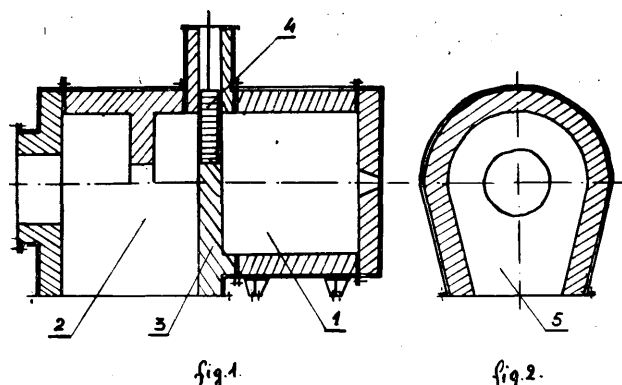
Agregat do wytwarzania spalin

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pozwalającej na szybki montaż i ułatwiającej remont, zwłaszcza ścian osłonowych agregatu.

Agregat do wytwarzania spalin, zwłaszcza do nagrzewania materiałów wyposażony w dwie komory

charakteryzuje się tym, że komora spalania (1) w kształcie walca ma stosunek średnicy do długości równy 1:1,2, a komora mieszania (2) również w postaci walca ma lejkowate wprowadzenie obiegowych spalin (5), a w oddzielającej obie komory przegrodzie (3) wmontowana jest zasuw regulacyjna (4), przy czym pancierz agregatu jest montowany rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



F24J

W. 61157

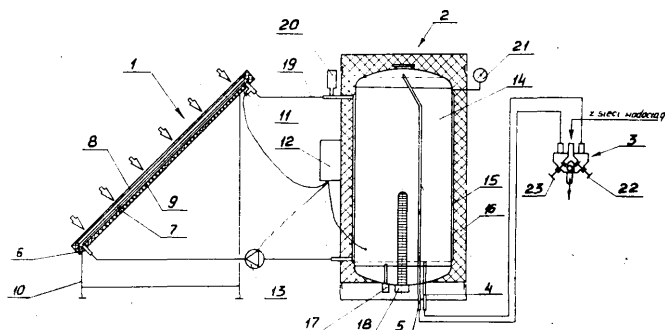
15.02.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Kazimierz Mielec, Stanisław Dziuba, Seweryn Drzymała, Ryszard Łukowski, Zdzisław Rudner, Roman Sobolewski).

Urządzenie grzejne wykorzystujące energię promieniowania słonecznego

Urządzenie według wzoru użytkowego, przeznaczone do podgrzewania wody użytkowej w gospodarstwach rolnych i domowych, campingach itp., wyposażone w podgrzewacz elektryczny oraz zespół zaworowo-czerpalny do wody zimnej i ciepłej, charakteryzuje się tym, że kolektor (1), zaopatrzony w absorpcyjny płaski zbiornik (7) do pochłaniania energii słonecznej jest połączony za pomocą przewodów rurowych z elektrycznym podgrzewaczem (2), mającym cylindryczny grzejny płaszcz (15), przy czym absorpcyjny płaski zbiornik (7), przewody rurowe i grzejny płaszcz (15) są wypełnione cieczą do przekazywania ciepła wodzie użytkowej zawartej w zbiorniku (14) podgrzewacza (2).

(i zastrzeżenie)



F25D

W. 60538

17.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Łuczak).

Szafa chłodnicza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji drzwi, które nie wymagają dodatkowej przestrzeni poza gabarytem szafy okładniczej i osłonięcia agregatu chłodniczego od strony frontowej szafy chłodniczej.

Szafa chłodnicza zawiera korpus (15) wyposażony w drzwi składające się z elementów (1) i (2) umieszczonych w prowadnicach (3) przesuwne w płaszczyźnie pionowej w kierunku ruchu „góra - dół”. Korpus (15) w górnej swej części posiada załamanie prostopadłe na powierzchni której usytuowany jest agregat chłodniczy (16) a wewnątrz górnej części korpusu (15) zainstalowany jest parownik (9) a nad nim wentylator (10). Pod parownikiem (9) zamocowana jest waniumka ściekowa (8) tworząca szczelinę (7) wzdłuż płaszczyzny drzwí oraz kanał tłoczny (13). Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w chłodnictwie.

(1 zastrzeżenie)

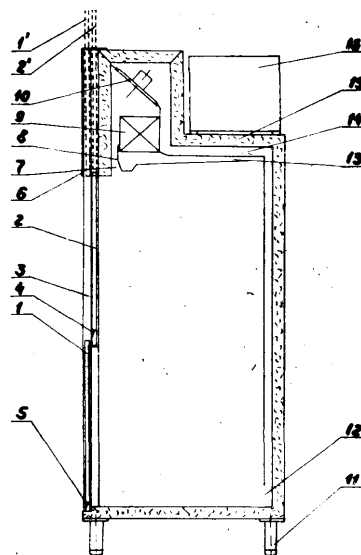


Fig. 1

F27B
B41D

W. 61415

30.05.1978

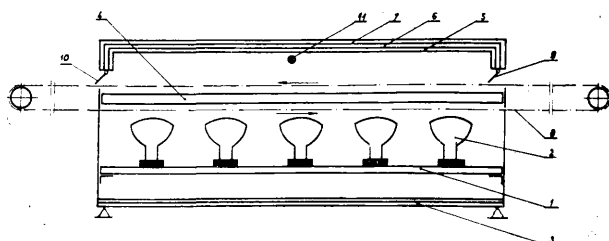
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Jerzy Wiśniowski, Ignacy Pietruczuk, Wojciech Szeliga, Henryk Godlewski).

Piec do wygrzewania form drukowych z przenośnikiem taśmowym

Piec do wygrzewania form drukowych, stosowany w przemyśle poligraficznym, składa się z ramy (1) z promiennikami (2) podczerwieni, odbłaskowego ekranu (3), pośredniej płyty (4), wewnętrznej płyty (5), warstwy (6) izolacji termicznej, osłonowej płyty (7), taśmowego przenośnika (8), osłonowych klap (9), (10) zamykających komorę pieca i czujnika (11) temperatury. Pośrednia płyta (4) wykonana jest z materiału o dobrej przewodności cieplnej i posiada powierzchnię o wysokim współczynniku pochłaniania energii cieplnej.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca zapewniającej utrzymanie jednolitej temperatury na całej powierzchni formy drukowej, wymaganej zgodnie z technologią.

(1 zastrzeżenie)



F28D

W. 61161

16.02.1979

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jerzy Ciemnoczulowski, Tomasz Wrzesiński).

Chłodnica wodoru dla turbogeneratorów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy chłodnicy o zwiększonej wymianie ciepła i o zmniejszonych oporach przepływu wody przez chłodnicę.

Chłodnica wodoru dla turbogeneratorów według wzoru użytkowego jest chłodnicą 2-biegową pracującą w przeciuprądzie. Chłodnica wykonana z rur stalowych z uźebrowaniem śrubowym aluminiowym o stopniu oźebrowania ϕ 27,7 charakteryzuje się tym, że rury rozmieszczone są w układzie szachownicowym o podziałce $s_1 = 0,1$ m i $s_2 = 0,029$ m. (1 zastrzeżenie)

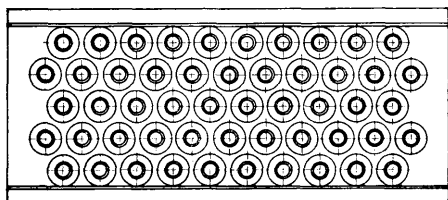


fig 1

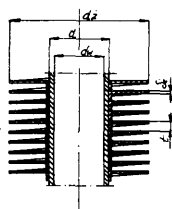


fig 2

F28D
C21B

W. 61244

28.02.1979

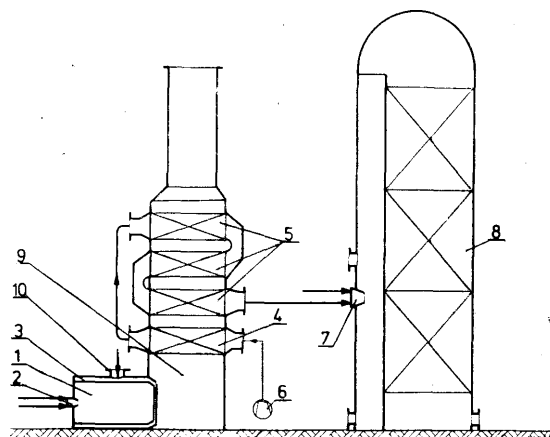
Huta „Pokój” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Ruda Śląska, Polska (Jerzy Bromer, Zbigniew Wojtacha, Jan Szargut, Marcei Baran, Jerzy Michna, Stanisław Krasowski).

Autonomiczny podgrzewacz powietrza do spalania dla nagrzewnic wielkopieczowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawienia warunków termicznych elementów podgrzewacza znajdujących się na drodze spalin oraz przystosowania podgrzewacza do stosowania jako paliwa gazu wielkopieczowego.

Autonomiczny podgrzewacz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wydłużona komora spalania (1) z palnikiem do spalania gazu wielkopieczowego (2) otoczona jest cylindryczną szczeliną (3). Wylotami wydłużona komora spalania (2) i cylindrycz-

na szczelina (3) łączą się poprzez komorę mieszania (9) z przestrzenią wymiennika ciepła, w której znajdują się sekcja krzyżowo-współprądowa (4) i sekcja krzyżowo-przeciuprądowa (5). Cylindryczna szczelina (3) posiada doprowadzenie czynnika schładzającego (10). (1 zastrzeżenie)



F42B

W. 61185

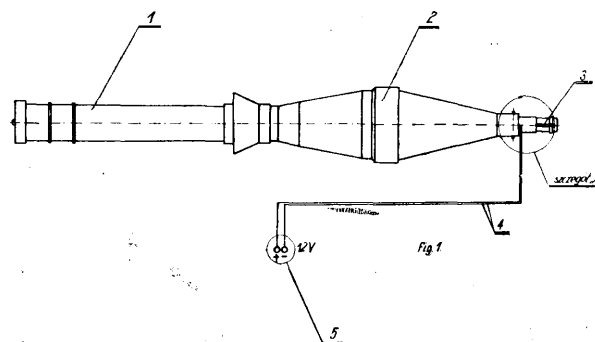
21.02.1979

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska (Zbigniew Połowski, Eugeniusz Jurkiewicz, Kazimierz Czarnopyś, Krzysztof Leś).

Imitator celu powietrznego

Imitator celu powietrznego przeznaczony jest do szkolenia operatorów kinoteodolitów i strzelców operatorów pocisków przeciwlotniczych.

Imitator składa się z silnika rakietowego marszowego (1) i głowicy (2) granatu przeciupancernego elaborowanej materiałem obojętnym. W przedniej części głowicy (2) osadzony jest na stałe smugacz (3) wraz z przewodami (4) zapewniającymi połączenie elektryczne ze źródłem prądu stałego (5). (3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

ELEKTROTECHNIKA

G01B

W. 60689

11.12.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Bolesław Porankiewicz, Waldemar Szymański, Bronisław Buczek).

Przyrząd do zwierania stosu płytek wzorcowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zwierania stosu płytek wzorcowych służący do nstawiania tolerancji i pasowań w sprawdzianach do

elementów meblowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy przyrządu do zwierania płytek o większych wymiarach.

Przyrząd według wzoru stanowi wsparty na podporach (2) liniał (1), na którym osadzone są nastawialne: oporowa półobojma (3) i dociskowa półobojma (4) usytuowana naprzeciwlegle, a ponadto przyrząd ma przystawne płytki (26) wyprowadzające wymiar na zewnątrz stosu płytek (27). <5 zastrzeżeń

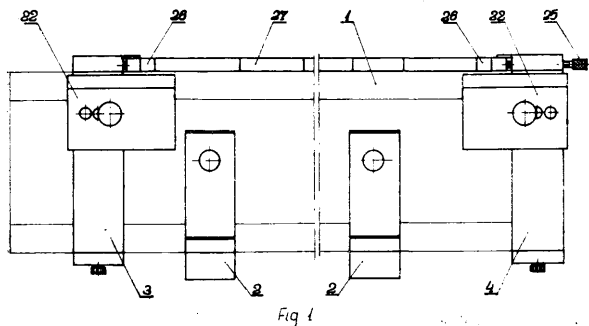


Fig. 1

G01B

W. 60691

11.12.1978

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr 28665

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Bolesław Kortylewski, Bolesław Porankiewicz, Alina Staniszevska, Jan Staniszevski).

Przyrząd do sprawdzania wymiarów liniowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uniwersalności przyrządu, tak aby można było uzyskiwać różne wartości tolerancji sprawdzanego wymiaru w wybranej klasie dokładności, oraz uproszczenia konstrukcji przyrządu.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma w jednej ze szczęk dwa nastawne kowadełka pomiarowe (10 i 11) o kształcie walcowym, usytuowane jedno nad drugim. Powierzchnie miernicze (12 i 13) kowadełek są przesunięte względem siebie o wartość tolerancji sprawdzanego wymiaru. Bazową powierzchnię mierniczą przyrządu stanowi wewnętrzna płaska powierzchnia (8) części roboczej drugiej szczęki.

(2 zastrzeżenia)

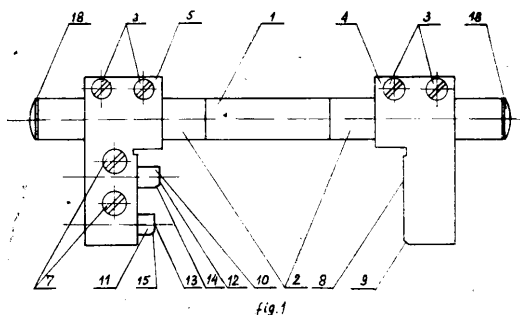


Fig. 1

G01B

W. 60693

13.12.1978

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr 28665

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Wojciech Kien, Bolesław Kortylewski, Bolesław Porankiewicz, Alina Staniszevska, Jan Staniszevski).

Przyrząd do sprawdzania wymiarów liniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do sprawdzania wymiarów liniowych elementów z drewna i tworzyw drzewnych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania dowolnych wartości tolerancji w wybranej klasie dokładności oraz uproszczenia konstrukcji przyrządu.

Przyrząd według wzoru ma w jednej ze szczęk dwa nastawne kowadełka pomiarowe (10 i 11) usytuowane jedno nad drugim. Powierzchnie miernicze (14 i 15) kowadełek są przesunięte względem siebie o wartość tolerancji sprawdzanego wymiaru. Bazową powierzchnię mierniczą przyrządu stanowi wewnętrzna płaska powierzchnia (8) części roboczej drugiej szczęki.

(3 zastrzeżenia)

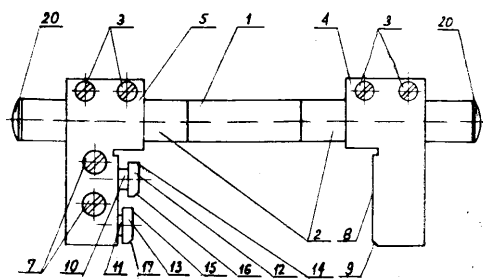


Fig. 1

G01B

W. 61120

12.02.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa i Państwowy Ośrodek Maszynowy, Wyszaków, Polska (Antoni Fabirkiewicz, Ryszard Trzciński).

Isolator elektryczny zwłaszcza do ogrodzeń elektrycznych pastwisk dla owiec

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania izolatora zapewniającego większą skuteczność odstraszenia owiec. Izolator stanowi kaptur (1) z wkładką mocującą (5). Do kaptura (1) zamocowany jest wysięgnik (2) z gniazdami (3, 4) do mocowania przewodów elektrycznych ogrodzenia.

(1 zastrzeżenie)

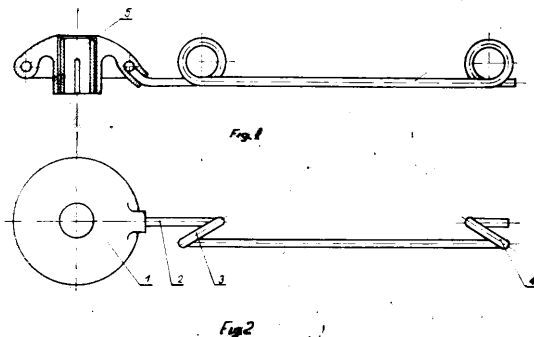


Fig. 1

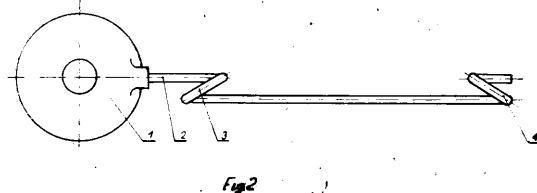


Fig. 2

G01C
E21B

W. 61014

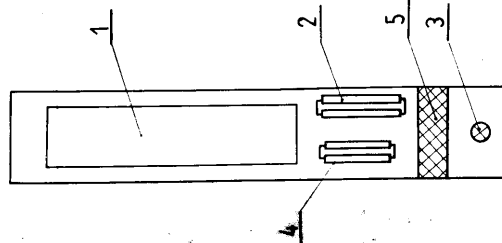
17.01.1979

Przedsiębiorstwo Geofizyki Morskiej i Lądowej Górnictwa Naftowego, Toruń, Polska (Ludwik Król, Roman Rozesłaniec, Zdzisław Bociek).

Sonda do podwójnego profilowania neutronowego w odwiertach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skuteczna w działaniu sonda do podwójnego profilowania neutronowego w odwiertach mającego zastosowanie zwłaszcza w orurowanych głębokich odwiertach w celu wyznaczania warstw nasyconych solankami i gazem oraz do określania kontaktu między wodą i gazem lub ropą i gazem, a także między wodą i ropą.

Sonda według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że detektory, które stanowi najkorzystniejszą grupę liczników GM (2) oraz grupa liczników proporcjonalnych (4) są umieszczone tak, że ich odległości od źródła neutronów (3) są jednakowe. (1 zastrzeżenie)



G01C

W. 61036

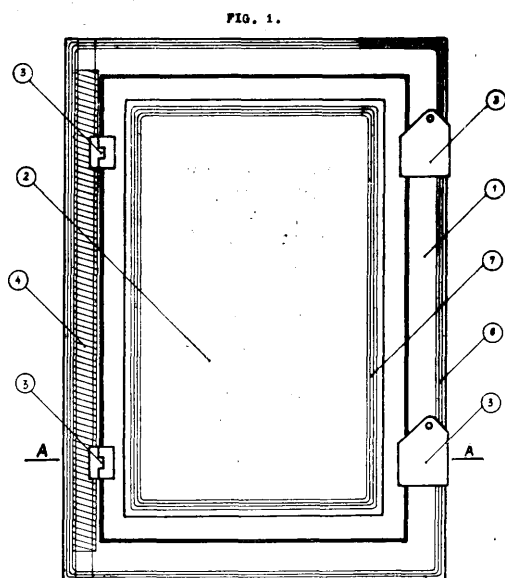
24.01.1979

Miejskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne, Łódź, Polska (Aleksander Bielicki).

Szkieownik z cewką indukcyjną

Wzór rozwiązuje zagadnienie zastąpienia anten wykrywacza metali szkieownikiem z cewką indukcyjną. Szkieownik z cewką indukcyjną składa się z obudowy (1), podkładki sztywnej (2), okuć (3) oraz jednej lub więcej cewek indukcyjnych. Cewka (4) z rdzeniem ferrytowym (5) oraz cewka drutowa (6) umieszczone są w obudowie (1), a cewka drutowa (7) umieszczona jest na podkładce sztywnej (2).

Cewki mają zastosowanie jako anteny, odbiorcze i nadawcze wykrywacza armatury tras podziemnych, przewodów, wykrywacza metali i radio odborników krótkofalowych. (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 60764

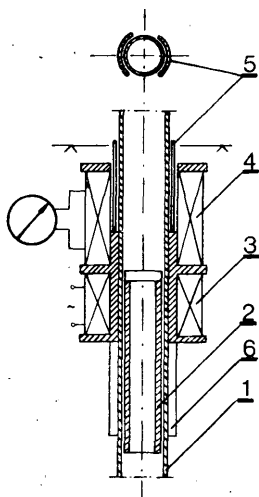
21.12.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Józef Śmigieński).

Elektromagnetyczny przepływomierz plywakowy z liniową charakterystyką wydatkową

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy przepływomierza i przystosowania do każdego zakresu pomiaru wydatku.

Przepływomierz zawiera przewód pomiarowy (1) z materiału niemagnetycznego na którym osadzone są współosiowo cewki: pomiarowe (4) i magnesujące (3),



sprężone ze sobą indukcyjnie. W przewodzie pomiarowym umieszczony jest pływak (2) z materiału ferromagnetycznego. Pomiedzy cewką pomiarową (4) a przewodem pomiarowym (1) umieszczone są ferromagnetyczne blachy ekranujące (5), a pod cewką magnesującą (3) na przewodzie pomiarowym (1) umieszczona jest tuleja magnesująca (6). Przepływomierz służy do pomiaru wydatku cieczy. (1 zastrzeżenie)

G01F

W. 60799

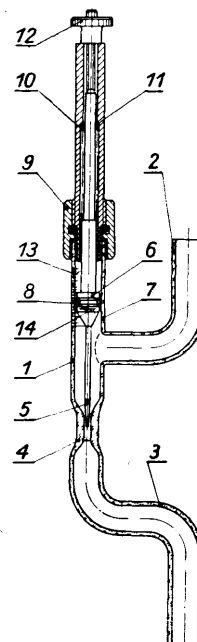
23.12.1978

Główny Instytut Górnicztwa, Katowice, Polska (Piotr Bajewski, Józef Zelazo).

Kapilara do regulacji małych przepływów substancji gazowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji kapilary w której możliwa jest regulacja przepływu czynnika gazowego.

Kapilara ma część szklaną (1), której końcówki (2), (3) są zakrzywione zależnie od rodzaju aparatury w której ma być zamontowana. Miedzy tymi końcówkami wykonana jest przewężka (4), w której umieszczona jest iglica (5) połączona z suwakiem (6). Suwak ten jest osadzany w dodatkowej końcówce (7) kapilary. Dodatkowa końcówka (7) jest połączona z tuleją (9) wyposażoną w gniazdo (10) dla powrotnej sprężyny (41) suwaka (6). Drugostronnie suwak połączony jest z regulacyjną nakrętką (12) opierającą się na górnej krawędzi tulei (9). Na dodatkowej końcówce (7) umieszczona jest skala (13) wielkości przepływu czynnika gazowego, a suwak (6) ma wskaźnik (14). (2 zastrzeżenia)



G01F

W. 61165

17.02.1979

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Ryszard Tomasz).

Bezizotopowy czujnik przekroczenia poziomu przez materiały sypkie w podciśnieniowym zasobniku

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika niezawodnego w działaniu, prostego w konstrukcji oraz łatwego do zamontowania a w ścianie zasobnika umieszczonego pod elektrofiltrami.

Czujnik według wzoru stanowi przelotowy element (2) umieszczony w zasobniku (1), zamykany od strony otoczenia klapą (3), osadzoną luźno na trzpieniu (4),

który zamocowano na elemencie (2) w taki sposób, aby przy braku w nim podciśnienia kłapa (3) nie przylegała do wlotu. (3 zastrzeżenia)

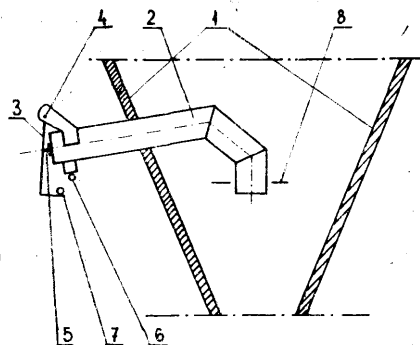


FIG. 1

G01H

W. 61043

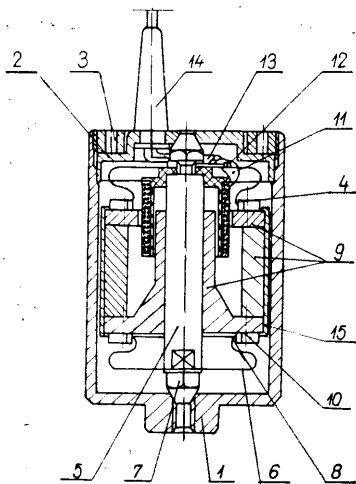
26.01.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jan Wójtowicz, Czesław Keller).

Czujnik indukcyjny do pomiaru drgań

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pomiaru drgań maszyn i ich zespołów.

Czujnik zaopatrzony jest w cewkę indukcyjną (4) i zespół magnetyczny (9). Cewka (4) i wałek (5) umieszczone w skupionym strumieniu magnetycznym osadzone są sztywno w obudowie (1), a zespół magnetyczny (9) zawieszany jest na wyprofilowanych sprężynach (6), przy czym sprężyny (6) na swych końcach tworzą mieszek (8). (1 zastrzeżenie)

G01L
G01N

W. 60771

20.12.1978

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska, (Kazimierz Kowalewski, Stanisław Kaczmarski, Bolesław Sokół, Kazimierz Hipnarowicz, Tadeusz Pielach).

Komora balistyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora balistyczna służąca do prowadzenia badań atestacyjnych przyrządów zgnitowych przeznaczonych do pomiaru ciśnienia maksymalnego gazów prochowych.

Komora składa się z rury (1), dyszy (3), klina i nasady (2). Ładunek prochowy (5) umieszczony jest w łusce (6) i zapalany jest centralnie poprzez rurkę zapłonową (9), przez zapłonnik uderzeniowy (7). Na dnie łuski (6) w koszyku (8) znajdują się badane przyrządy zgniotowe. Spalający się ładunek prochowy zapewnia uzyskiwanie wymaganego przebiegu ciśnienia. (6 zastrzeżeń)

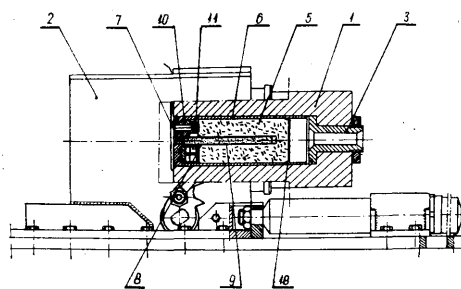


Fig. 1

G 1L

W. 60829

29.12.1978

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego' „Ursus”, Warszawa, Polska (Lesław Siewierski, Jerzy Kazanecki).

Przyrząd do kontroli sprężyn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do kontroli sprężyn, zwłaszcza sprężyn precyzyjnych zaworów bezpieczeństwa i dławików przepływu przyrządów pneumatycznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przyrządu. Przyrząd składa się z podstawy (1) oraz prostopadłe do niej osadzonego trzpienia (2) przy czym podstawa (1) ma otwory (4) do umieszczenia zestawu ciężarków (5) w kształcie pierścieni oraz otwór (7) do umieszczenia trzpienia (2). (2 zastrzeżenia)

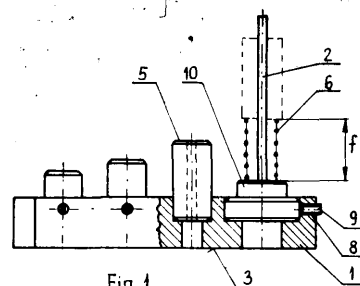


Fig. 1

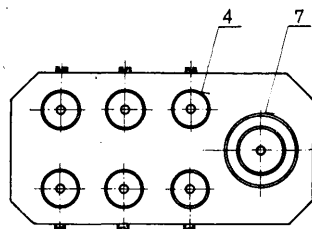


Fig. 2

G01L

W. 60876

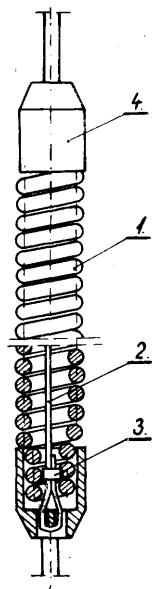
30.12.1978

Fabryka Aparatury Elektromedycznej „FAMED-1”, Łódź, Polska (Zdzisław Łada, Ryszard Skorek).

Elektryczny przewód rozciągalny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i prostego w produkcji przewodu rozciągalnego.

Przewód rozciągalny składa się z jedno lub wielożyłowego elektrycznego przewodu (1) zwiniętego w kształcie spirali oraz ze sznura gumowego (2), zamocowanego zaciskami (3) w osłonkach (4) ustalonych na końcach przewodu (1). (1 zastrzeżenie)

G01M
B06B

W. 61240

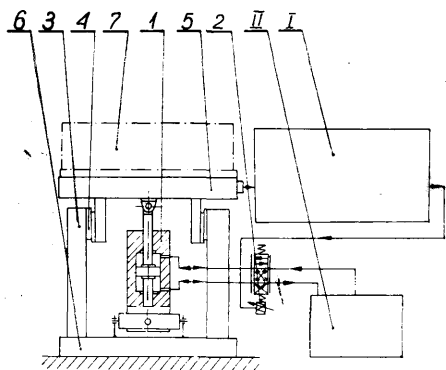
26.02.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek, Bolesław Pasternak).

Urządzenie do symulacji drgań podłoża

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, którego konstrukcją umożliwiłaby uzyskanie wartości amplitud i częstotliwości, które odpowiadałyby swoim zakresem drganiom podłoża w zakładach przemysłowych.

Urządzenie według wzoru ma podstawę (6) ze wspornikami (3) z przewodnikami ślizgowymi (4), po których przemieszcza się suwliwie rama nośna (5) wraz z obrabiarką badaną (7), przy czym do podstawy (6) i ramy nośnej (5) zamocowany jest przegubowo siłownik (1) układu wzbudzającego, a układ stabilizacji amplitudy połączony jest z jednej strony z ramą nośną (5) i z drugiej strony ze wzmacniaczem (2) układu wzbudzającego. (1 zastrzeżenie)

G01N
G01F

W. 60656

06.12.1978

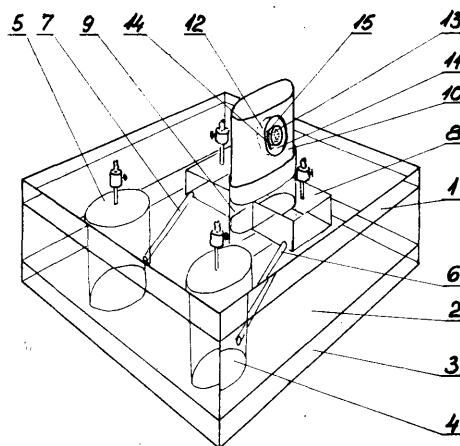
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Marek Żbik).

Urządzenie do określania potencjału przepływu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do określania potencjału przepływu materiałów porowatych, w szczególności próbek gruntu i skał, przeznaczone do stosowania w pracach badawczych z zakresu geologii inżynierskiej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia, w którym cała instalacja stanowiłaby jedną, kompleksową bryłę.

Urządzenie składa się z płyt (1, 2 i 3) połączonych ze sobą szczelnie i w sposób trwały, w których przed połączeniem zostały wykonane otwory stanowiące zbiorniki (4 i 5) elektrolitu, połączone kanałami (6 i 7) między sobą, a także z komorą (8) przepływową, w której znajduje się otwór (9) na kasetę (10) z próbką (13). (2 zastrzeżenia)



G01N

W. 60707

15.12.1978

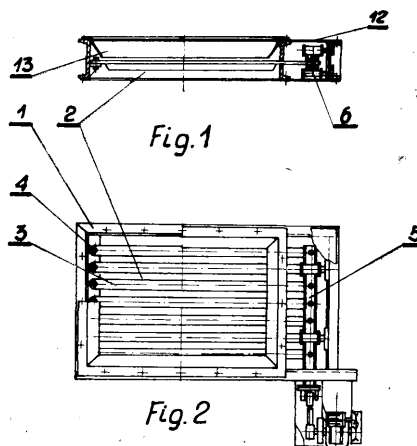
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Jerzy Godyń, Jerzy Oprzędek, Mieczysław Woźniak).

Urządzenie do dozowania materiałów ziarnistych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do dozowania materiałów ziarnistych, zapobiegające przeładowaniu, przy okresowej nadsyłać wie dużej ilości materiału, urządzenia odbierającego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie maksymalnego ograniczenia ściskającego oddziaływania urządzenia na nadawę. W urządzeniu według wzoru rama (1) wyznacza otwór przesypowy (2), którego powierzchnia częściowo zamknięta jest rusztem wykonanym z listew (3). Listwy (3) mocowane są według zasady czworoboku przegubowego w ten sposób, że jeden koniec połączony jest do boku ramy (1), a drugi wystający poza obrys otworu przesypowego (2) do jarzma (5). Jarzmo (5) prowadzone między rolkami (6) w wydzielonej przestrzeni zamkniętej pokrywą (12) napędzane jest zespołem ruchu nawrotnego.

Mała masa oraz płaski układ kołnierzykowy umożliwia zabudowę urządzenia bez dodatkowej konstrukcji wsporczej. (3 zastrzeżenia)



G01N

W. 60739

18.12.1973

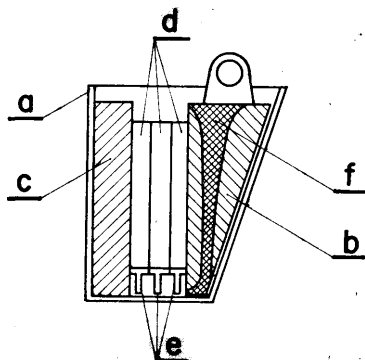
Polska Akademia Nauk Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Zenon Grabarek, Jacek Kuźnicki, Krzysztof Koronowski).

Statyw do polimeryzacji żelu w płytkach szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia utrzymania jednakowych warunków polimeryzacji żelu w kilku zestawach płytkowych.

Statyw ma pojemnik (a) w postaci trapezu zwróconego większą podstawą do góry o dwóch bokach równoległych. W pojemniku (a) są umieszczone wymienne wkładki (b) w postaci klina opartego o skośną ścianę, oraz wymienne płaskie wkładki (c) ustalające wielkość i ukształtowanie wnętrza, w którym są umieszczone zestawy szklanych płytek (d) z grzebieniami (e).

Statyw służy do polimeryzacji żelu poliakryloamidowego jako nośnika do elektroforezy systemem płytkowym. (2 zastrzeżenia)



G01N

W. 61102

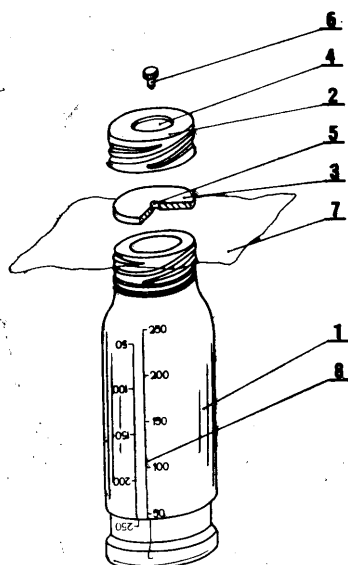
08.02.1979

Centralny Wojskowy Ośrodek Badawczy Paliw Płynnych, Warszawa, Polska (Wiesław Górski, Marek Stryjecki, Hanna Mayzel).

Pojemnik do próbek cieczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemników przystosowanych do cieczy przedstawiających trudności w zachowaniu ich składu pod względem zawartości zanieczyszczeń stanowiących odrębną fazę.

Pojemnik według wzoru użytkowego ma korpus (1) w postaci słoja z gwintowaną szyjką, zamykany pokrywą (2) z uszczelnieniem (3). Pokrywa (2) i uszczel-



nienie (3) zaopatrzone są we wspólny środkowy otwór (4) i (5), przy czym otwór (5) uszczelnienia (3) hermetyzowany jest zatyczką (6).

Korpus (1) pojemnika ma kalibrowaną podziałkę objętościową (8). Pojemnik przeznaczony jest do badania zanieczyszczeń w cieczach, zwłaszcza w aspekcie czystości paliw silnikowych, olejów i płynów hydraulicznych. (2 zastrzeżenia)

G01R

W. 60854

30.12.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska {Adolf Krasuski, Wojciech Woźniński}.

Impulsowy przekładnik prądowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania impulsowego przekładnika prądowego, ułatwiającego montaż na płycie podzespołu zasilania mikrofalowych lamp generacyjnych przy jednoczesnym niepowiększaniu gabarytów tych podzespołów.

Przekładnik ma kształt płaskiego prostopadłościanu z epoksydu częściowo zawężonego do postaci klina ściętego, z tym że w części szerszej tego prostopadłościanu jest osadzony magnetowid spiralny z uzwojeniami (Uz), a jego część zawężona ma wnękę w której osadzone są zaciski (Zup) uzwojenia wtórnego, do którego równolegle jest dołączony rezystor (R), obciążający to uzwojenie, oraz koncentryczne gniazdo wyjściowe (Wy). Gniazdo oraz dodatkowy zacisk (M) masy układu są zmontowane na płycie zamykającej wymienioną wyżej wnękę, przy czym zaciski (We) uzwojenia pierwotnego są osadzone w epoksydzie z drugiej strony w wąskiej ścianie szerszej części płaskiego prostopadłościanu przekładnika, a jedna z płaskich szerszych ścianek powyższego prostopadłościanu jest wyposażona w nagwintowane otwory (Gm) do mocowania przekładnika na płycie wsporczej. Przekładnik służy do pomiaru impulsów prądu stałego o kształcie prostokątnym. (1 zastrzeżenie)

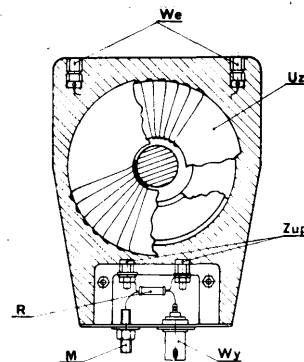


Fig. 1

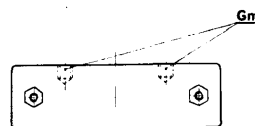


Fig. 2

G01R

W. 60957

10.01.1979

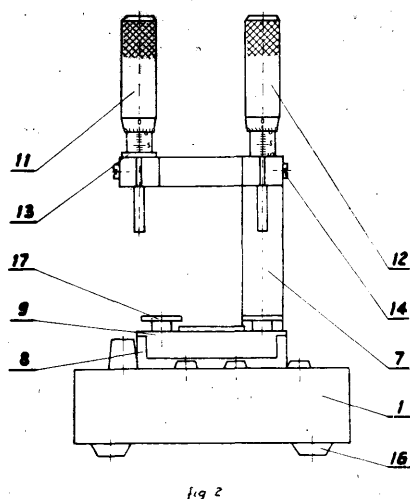
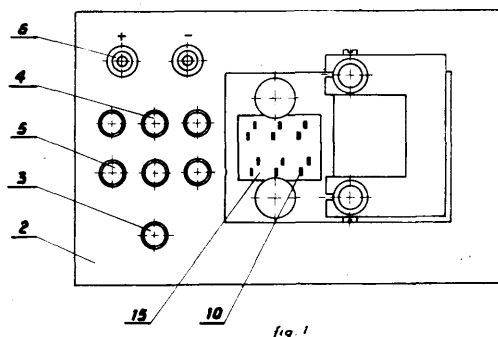
Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Jan Zaręba).

Przyrząd do kontroli przełącznika telefonicznego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu zapewniającego dużą dokładność wykonywanych pomiarów, pozwalającego na skrócenie czasu pomiaru przełącznika.

Przyrząd ma podstawę (1) w kształcie pudełka z nóżkami gumowymi (16), zamkniętą w górnej części

metalową płytą czołową (2), na której znajdują się zaciski zasilania (6), żarówki kontrolne (4 i 5), żarówka sygnalizacyjna (3), metalowe prowadnice (8) z kolumną pomiarową (7), na której zamocowane są za pomocą zacisków śrubowych (14) śruba pomiarowa (12) i odizolowana tulejka (13) śruba kontrolna (11). Na prowadnicach (8) umocowany jest zespół **unieruchamiania przełącznika** (17) oraz metalowa przesuwana karetką (9) z elektroizolacyjną wkładką (15) z uchwytami sprężystymi (10). (1 zastrzeżenie)



G01R

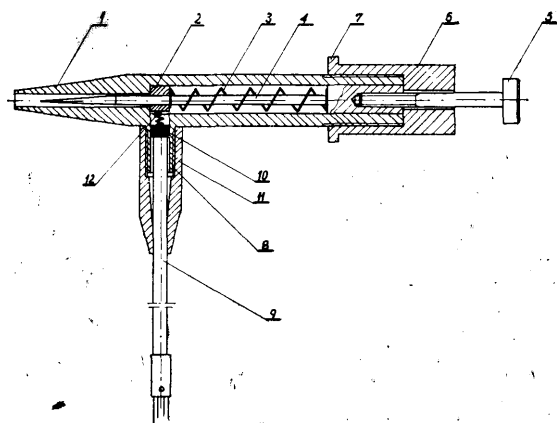
W. 60629

01.02.1978

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Zakłady Przemysłu Elektrycznego „Kazet”, Koszalin, Polska (Romuald Rajda, Andrzej Sołocha).

Sonda wysokonapięciowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest próbnik do wykonywania badań wysokonapięciowych, zwłaszcza pomiarów napięć przebicia wyrobów elektrycznych i elektronicy.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niebezpieczeństwa porażenia prądem w czasie wykonywania badań.

Sonda według wzoru ma wyposażoną w drażony występ (8) podłużną obudowę (1), wewnątrz której znajduje się, łączona elektrycznie z przewodem (9), tuleja (2), w której osadzona jest **przesuwnie**, za pomocą sprężyny (3), iglica (4) z umocowanym do niej popychaczem izolacyjnym (5) przechodzącym przez osłonę (8). (2 zastrzeżenia)

G02B

W. 60628

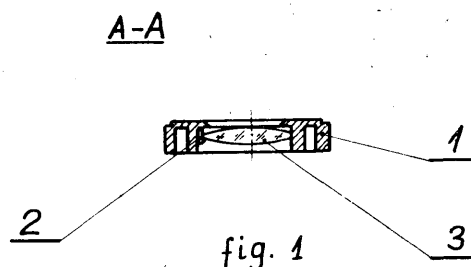
29.11.1978

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Bogdan Kitaszewski).

Lupka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lupki o małych wymiarach, wygodnej w użytkowaniu.

Lupka według wzoru ma płaską obudowę (1) w kształcie walca z rowkowaną powierzchnią bacznią, którego centryczne wgłębienie ma występy (2) do mocowania soczewki (3). (1 zastrzeżenie)



G10K

W. 60655

06.12.1978

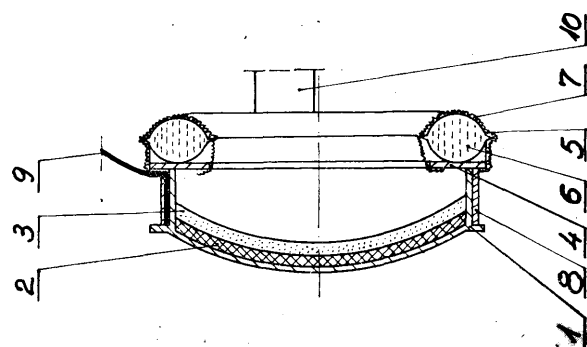
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Michał Bartyś, Władysław Pasek, Janusz Abramczuk, Andrzej Rzewuski).

Nauszniki przeciwhałasowe

Przedmiotem wzoru użytkowego są nauszniki przeciwhałasowe, zabezpieczające organy słuchu, a w konsekwencji organizm ludzki, przed zbyt dużym natężeniem dźwięku.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nauszników nie uciskających małżowin usianych oraz nie wymagających indywidualnego doboru jeśli chodzi o wielkość.

Nauszniki przeciwhałasowe według wzoru użytkowego, składające się z dwóch czasz, wyłożonych wewnątrz warstwami wygłuszającymi i mających podusaki uszczelniające, przytrzymywane pokrowcami, charakteryzują się tym, że czasze (1) są duże i okrągłe i są osadzone na pierścieniach (4), a także tym, że czasze (1) są od zewnątrz otoczone obejmami (8), łączącymi czasze (1) z bardzo elastycznym elementem, zwłaszcza siatką (9) i/lub zespołem taśm (10), mocującym nauszniki na głowie użytkownika. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 60889

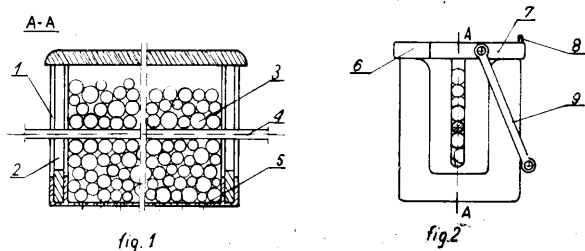
30.12.1978

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych,
Kraków, Polska (Antoni Szpakiewicz).

Urządzenie do zbierania wody z izolowanych żył elektroenergetycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego skuteczne osuszenie izolacji przewodu.

Urządzenie według wzoru stanowi pojemnik (1) wypełniony szklanymi kuleczkami (3). W bocznych krótszych ścianach pojemnika są otwory do przeciągania izolowanej żyły (4), a w dnie pojemnika (1) są otwory (5) do odprowadzania wody. Pojemnik (1) ma pokrywę stałą (6) i ruchomą (7), zabezpieczającą kulki przed wydostawaniem się na zewnątrz. Urządzenie ma zastosowanie w liniach wytłaczarkowych do izolacji żył kabli i przewodów tworzywami termoplastycznymi. (1 zastrzeżenie)



H01H

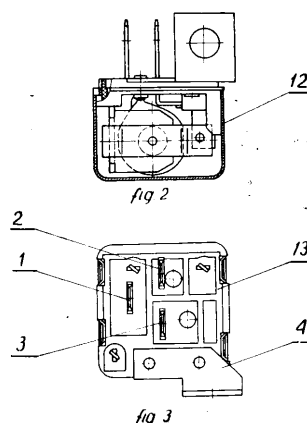
W. 60857

30.12.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”,
Świdnica, Polska (Czesław Hubisz).

Przełącznik małowabarytowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika, o konstrukcji pozwalającej na zamocowanie wspornika do podstawy oraz na korzystnie rozmieszczenie styków. Przełącznik charakteryzuje się tym, że podstawa (13) ukształtowana jest jako płaska płytką z otworami na styki (1), (2) i (3) i wybraniemi na zamocowanie osłony (12) oraz otworami do zamocowania wspornika mocującego (4). (1 zastrzeżenie)



H01F

W. 61190

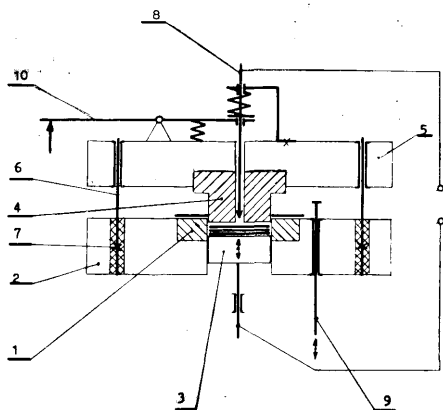
23.02.1979

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Zbigniew Wiśniewski, Zbigniew Domański).

Urządzenie do wytwarzania pakietów z elementów płaskich, zwłaszcza rdzeni transformatorowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia prostego i wygodnego w obsłudze, zmniejszającego czasochłonność procesów sortowania, układania wykrojów w pakiety oraz podawania ich do zgrzewarki.

Urządzenie składa się z wykrojnika i zgrzewarki ma w matrycy (1) znajdującej się w nieruchomej podstawie (2) umieszczony przesuwany wypychacz (3), stanowiący górną część jednej z elektrod zgrzewarki, usytuowany w osi pionowej stempla (4), na który opadają wykrojone elementy. W stemple (4) wykrojnika umieszczona jest druga, co najmniej jedna elektroda (8) zgrzewarki przy czym druga elektroda (8) połączona jest z dźwignią (10) przesuwającą tę elektrodę w kierunku pionowym względem stempla (4).



H01H

W. 61010

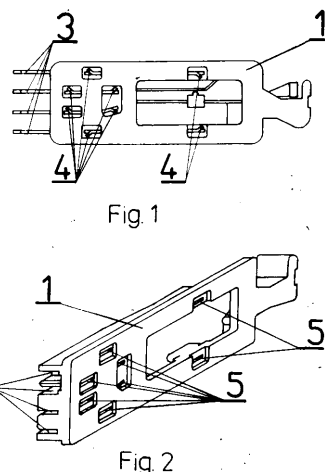
18.01.1979

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej, Warszawa, Polska (Jerzy Czajkowski, Krzysztof Kulesza).

Wkładka bezpiecznikowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki o prostej budowie, małej liczbie części rodzajowych i nieskomplikowanym montażu.

Wkładka składająca się z jednoczęściowego korpusu izolacyjnego, w którego rowkach umieszczone są płaskie sprężyny działaniowe charakteryzuje się tym, że na dnie rowków znajdują się prostokątne otwory przelotowe (5), przez które są przełożone i następnie



skręcone skośnie do osi podłużnej otworów (5) po dwa **występy** (4) sprężyn działaniowych (3), mające kształt litery L. Jedno ramie występu (4) jest prostopadłe do krawędzi sprężyny (3). Krawędź wewnętrzna ramienia równoległego do osi sprężyny (3) jest skośna w stosunku do krawędzi bocznej sprężyny (3) w ten sposób, że odległość od krawędzi sprężyny (3) w miejscu połączenia z ramieniem prostopadłym do osi sprężyny (3) jest nieco mniejsza, a na swobodnym końcu nieco większa od grubości ścianki korpusu (1) w miejscach otworów przełotowych (5).

Wkładka bezpiecznikowa stosowana jest w zespołach bezpieczników, szczególnie teletechnicznych, do zabezpieczenia obwodów elektrycznych przed przeciążeniami. (1 zastrzeżenie)

H01H

W. 61052

30.01.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Marian Madejski).

Podświetlany, niestabilny łącznik elektryczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika elektrycznego wykorzystującego zestyki dwóch mikroprzełączników krajowej produkcji. Łącznik według wzoru charakteryzuje się tym, że mechanizm pośredniczący, uruchamiający zestyki mikroprzełącznika składa się z dwuczęściowego korpusu (3) w kształcie krzyża oraz z trzonu (4) w kształcie rury o przekroju kwadratowym, z rozszerzeniem w górnej części, stanowiącym gniazdo żarówki (7). Poziome części korpusu mają otwory do mocowania mikroprzełącznika.

Ruch powrotny trzonu (4) o wewnętrznych wymiarach odpowiadających zewnętrznym wymiarom górnej pionowej części korpusu (3) jest ograniczony za pomocą występów (8), znajdujących się na krawędziach korpusu. (1 zastrzeżenie)

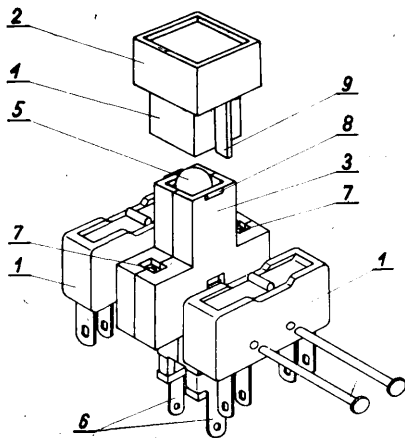


Fig. 2

H01H

W. 61053

30.01.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Stanisław Łoń).

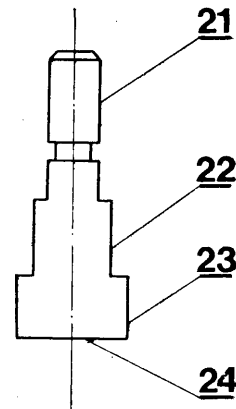
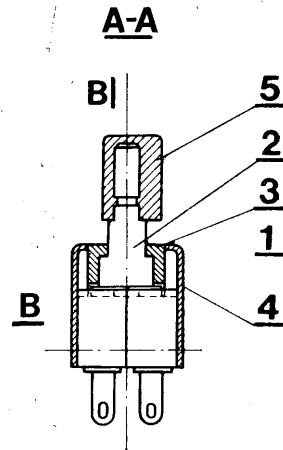
Niestabilny, przyciskowy łącznik elektryczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika o bezzwłocznym działaniu, o krótkim ruchu roboczym, małej sile napędowej, skonstruowanego w oparciu o mikroprzełącznik krajowej produkcji.

Łącznik według wzoru charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy łącznika składa się z popychacza (2) oraz przewodnicy (3) połączonych z mikroprzełącznikiem obejmą (4). Popychacz (2) ma trzy różne płaszczyzny przekroju poprzecznego, z których górna część (22) jest rozszerzona, a dolna część (23) ma płaszczyznę roboczą (24), która napędza mikroprzełącznik (1).

Przewodnica (3) ma kształt wydrążonej kostki, o prostokątnej płaszczyźnie przekroju wydrążenia o wymiarach odpowiednich do wymiarów środkowej (22) i dolnej (23) części popychacza (2). Obejma w kształcie litery „U” umożliwia zestawienie z kilku mikroprzełączników łączników wielostykowych.

(1 zastrzeżenie)



H01H

W. 61057

31.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowych Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Bodnar, Paweł Studziński, Krystyna Adamowicz).

Elektromagnetyczny kontaktronowy zespół przełączający

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektromagnetyczny kontaktronowy zespół przełączający zwłaszcza do woltomierzy cyfrowych o czułości rzędu 1 mikrovolta, podwyższający rezystancję izolacji pomiędzy układem elektromagnetycznym, a stroną kontaktronową, odznaczający się niewielką objętością i łatwością montażu.

W zespole przełączającym według wzoru usytuowane są trwałe w przecięciach w podstawie metalowej (10) przylegającej do płytki izolacyjnej (1) elektromagnesy (4, 11) z rdzeniami z materiału magnetycznie miękkiego. Po drugiej stronie płytki izolacyjnej (1) znajduje się aluminiowa podstawa kontaktronowa (2), do której otworów włożone są na wcisk przedłużacze (3) nabiegunków (4) elektromagnesów (4, 11). Na dłuższych ramionach przedłużaczy (3) nabiegunków (4) leżą pojemniki (5) z materiału termoplastycznego zawierające kontaktrony (6). Końcówki (7) kontaktronów (6) wyprowadzone są na płytkę drukowaną (8), będącą złączem bezpośrednim. Cała strona kontaktronowa zespołu osłonięta jest korpusem (9) z materiału izolacyjnego. (2 zastrzeżenia)

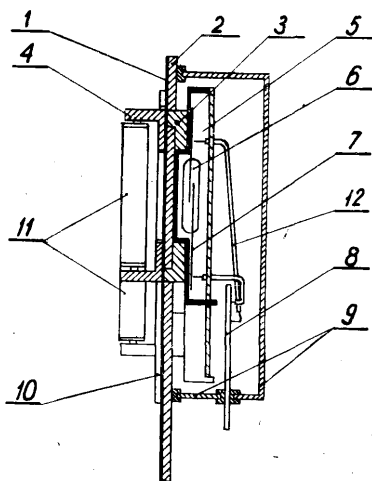


Fig 1

H01M
G01F

W. 60825

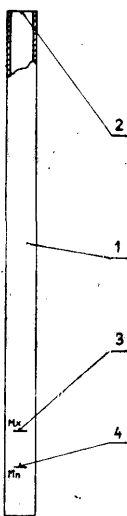
28.12.1978

Wytwórnia Przyrządów Laboratoryjnych, Spółdzielnia Pracy, Gliwice, Polska (Eligiusz Ryszard Piekarczyk, Bogumił Jarzyński).

Przyrząd do sprawdzania poziomu elektrolitu w akumulatorze

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w konstrukcji i łatwego w użytkowaniu przyrządu do sprawdzania poziomu elektrolitu w akumulatorze.

Przyrząd według wzoru stanowi rurka szklana (1) lub z tworzywa przezroczystego, o zaokrąglonych górnych krawędziach (2), której dolny koniec jest zaopatrzony w podziałki (3, 4) odwzorowujące maksymalny i minimalny poziom elektrolitu, przy czym odległości pomiędzy tymi podziałkami (3, 4) oraz ich odległości od dolnej krawędzi rurki (1) są uzależnione od typu akumulatora. (1 zastrzeżenie)



H01K

W. 60878

30.12.1978

Bielskie Zakłady Podzespołów Lampowych „Polam-Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Parma, Wiesław Kuboszek, Jerzy Tymich).

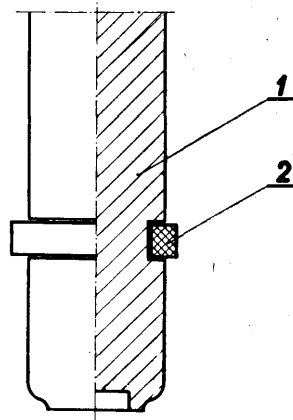
Dozownik łusek trzonka do elektrycznych źródeł światła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ustalania łusek trzonków do elektrycznych źródeł światła, w zespole gniazd tarczy obrotowej urządzenia łączeniowego łuskę trzonka z zespołem wkładki izolacyjnej i płytki stykowej.

Dozownik według wzoru użytkowego tworzy zespół, złożony z metalowej części (1) w kształcie cylindra i osadzonego na cylindrycznej powierzchni tej części elastycznego kołnierza (2) ustalającego.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



H01K

W. 61106

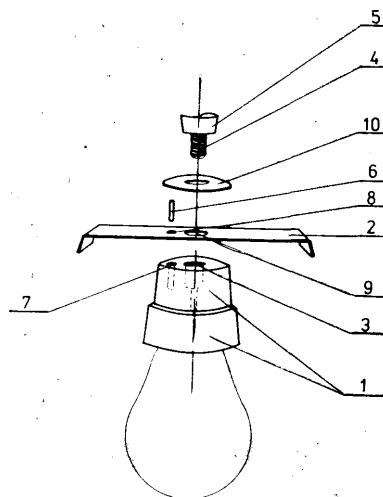
07.02.1979

Andrzej Płosaj, Sopot, Polska (Andrzej Płosaj).

Oprawa żarówki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy żarówki, uniemożliwiającej obrót korpusu względem nakładki.

Oprawa żarówki ma korpus (1) oraz nakładkę (2) przeznaczoną do mocowania klosza lub abażura, przymocowaną do korpusu (1), wkręconą w jego kanał (3) nagwintowaną tuleją (4) z oporowym pierścieniem (5). Oprawa ma ponadto bolec (6) jednym końcem, korzystnie rozłącznie związany z korpusem (1) przez umieszczenie go w równoległej do osi oprawy szczeliny (7) wykonanej w górnej powierzchni korpusu (1), zaś drugim końcem związany z nakładką (2), korzystnie przez rozłączne umieszczenie go w otworze (8) wykonanym w nakładce (2) obok otworu (9) dla tulei (4). (1 zastrzeżenie)



H01R

W. 60936

08.01.1979

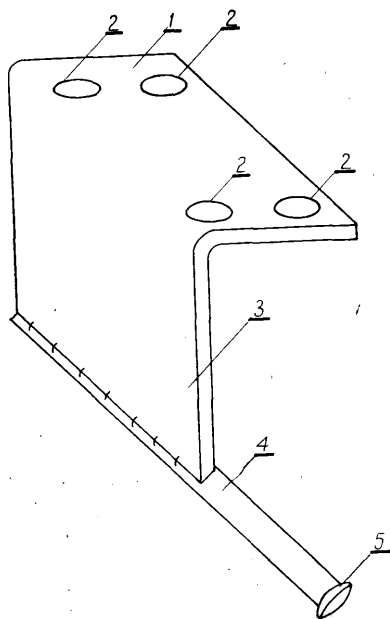
Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Zespół Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czarnowo k/Gryfina, Polska, (Witold Kozłowski, Zbigniew Pisarek).

Zacisk odgałęźny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku odgałęźnego do zakładania uziemiaczy przenośnych, szczególnie na urządzeniach energetycznych najwyż-

szych napięć. Zacisk stanowi odgięta płyta z miedzi twardej, mająca w przekroju poprzecznym kształt podobny do kątownika o dużych, różnych powierzchniach płaszczyzn (1 i 3). Płaszczyzna o mniejszej powierzchni (1) ma cztery otwory (2) przystosowane do przymocowania do urządzenia. Płaszczyzna o większej powierzchni (3) ma przyspawany do krawędzi sworzeń (4) zakończony łbem soczewkowym (5).

(1 zastrzeżenie)



H02B
H05K

W. 61017

18.01.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Stanisław Zaprzątek, Jan Szewczak, Marek Czyżewicz, Bolesław Wierzbicki).

Szafa z elektryczną i pneumatyczną aparaturą sterującą

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania szafy o takiej konstrukcji, która zapewniałaby łatwe i wygodne dobranie elementów w czasie dokonywania badań.

Szafa ma płytę (4) w kształcie zbliżonym do litery „U” o ramieniu niskim (5) i ramieniu wysokim (6). Do ramienia niskiego (5) są mocowane elementy pneumatyczne sterujące (7). Elementy są połączone przewodami (9). Płyta (4) jest przymocowana do półki (2) szafy śrubami (3). Zaś zespoły elektryczne (16) są mocowane na ścianie szafy i połączone z elementami pneumatycznymi sterującymi (7) przewodami elektrycznymi i zaciskami mechanicznymi (14) umieszczonymi na tablicy komutacyjnej (13).

Szafa z elektryczną i pneumatyczną aparaturą sterującą służy dla wyposażenia układów automatycznych na przykład w tokarkach i frezarkach.

(1 zastrzeżenie)

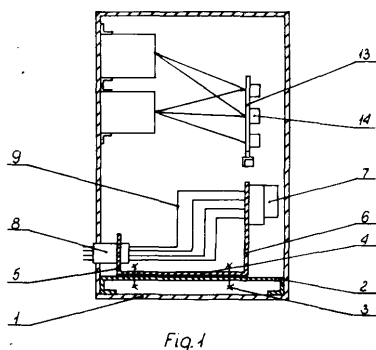


Fig. 1

H02G

W. 60919

03.01.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji, Mikołów, Polska (Jerzy Jezierski).

Uchwyt mocujący przewody

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu mocującego przewody, zwłaszcza rury instalacyjne w szybikach pionów budynków, pozwalającego na prosty montaż oraz umożliwiającego poziomą regulację pionów w szybikach.

Uchwyt ma obejmę (1) wygiętą w kształcie litery „U”, która zakończona jest dwoma zaczepami (2) z blachy wyprofilowanej w kształcie haka. Każdy zaczep (2) ma otwór (3), w którym umieszczony jest klin (4) mocujący końcowe odcinki obejm (1) do zaczepów (2). Zaczepy (2) są zawieszone przesuwnie na kątowniku (6) konstrukcji szybika. (1 zastrzeżenie)

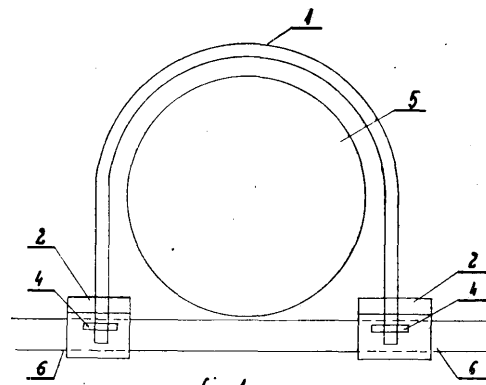


fig. 1

H02G

W. 60999

17.01.1979

Łódzkie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Zenon Gogacz).

Uchwyt do naciągania linek i drutów, zwłaszcza przewodów napowietrznych linii elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu o prostej konstrukcji, pewnego w działaniu.

Uchwyt składający się z korpusu, nieruchomej szczęki stanowiącej część korpusu, ruchomej szczęki oraz cięgna charakteryzuje się tym, że szczeka ruchoma (5) w swojej części roboczej połączona jest mimośrodowo z korpusem (1) oraz w części napędowej połączona

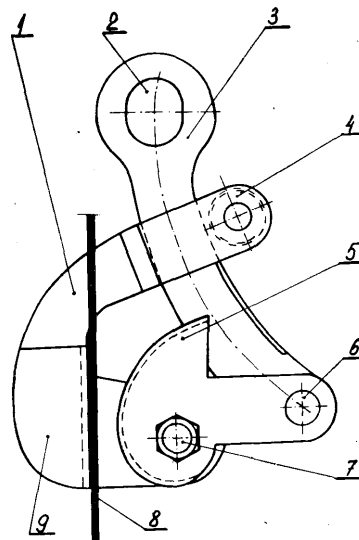


fig. 1

na jest z ciągnem (3) tworząc dźwignię uruchamianą siłą przyłożoną do cięgna (3). Naciskany przewód (8) umieszczany pomiędzy szczękami (5) i (9) po przyłożeniu siły naciągu dociskany jest do szczęki (9). Powierzchnie wewnętrzne szczęk posiadają wzdłużne, półkoliste wyżłobienia zabezpieczające przewód przed wypadnięciem w czasie naciągania.

Uchwyt według wzoru może być stosowany również w budownictwie, transporcie oraz wszędzie tam, gdzie wymagane jest mocne uchwycenie przewodów. (3 zastrzeżenia)

H02G

W. 61092

05.02.1979

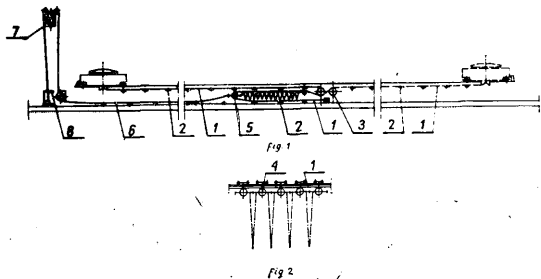
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Edward Burmenda).

Urządzenie zasilające do wózków wygarniających

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pewnego w działaniu, o zwartej budowie, umożliwiającej podparcie liny i kabli na całej długości jazdy wózka.

Urządzenie zasilające wyposażone jest w przejezdne połączone ze sobą elastycznie rolki (4) podpierające oponowe przewody (1) na całej długości jazdy kablowego wózka (5) i ciężarkowy napinacz (7) z linką (6) utrzymujący stały naciąg kablowego wózka (5).

Urządzenie według wzoru może mieć zastosowanie nie tylko do wózków wygarniających, lecz również do innych urządzeń przejezdnych takich jak przesuwnice, przejezdne przenośniki i inne. (1 zastrzeżenie)

H02G
B65H

W. 61224

26.02.1979

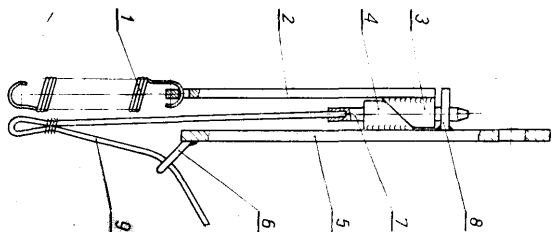
Łódzki Kombinat Budowlany „Zachód”, Łódź, Polska (Kazimierz Biegański).

Urządzenie zabezpieczające kabel ciągniony przed zerwaniem

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zabezpieczającego kabel ciągniony przed zerwaniem, zwłaszcza zasilający kabel ciągniony wózków transportowych z napędem elektrycznym. Urządzenie ma układ przeciążeniowy z rozciąganą sprężyną (1) i ześlizgowy zaczep z kostką rozciągającą (3) i wsporcą (4) ustalonymi względem siebie przy pomocy sworznia (7) wsuniętego w przelotowy otwór poprzez obie te kostki (3) i (4).

Wysunięty koniec sworznia (7) połączony jest z ciągnem (9), które posiada zakutą pętlę. Ta pętla wraz z wolnym zaczepem sprężyny (1) połączona jest zaciskowo z ciągnionym kablem, a wolny koniec cięgna (9) łączony jest z wyłącznikiem krańcowym.

(3 zastrzeżenia)



H02K

W. 60882

30.12.1978

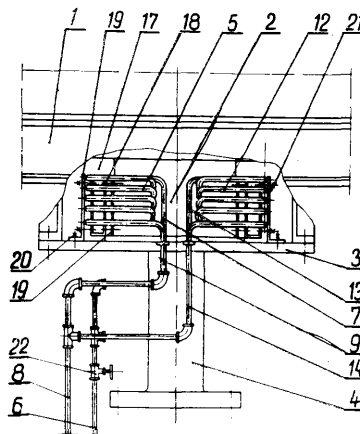
Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Walenty Grześkiewicz, Zdzisław Głowa, Jan Krajewski, Kazimierz Kubieniec, Edward Lone).

Chłodnica łożyska - pionowego silnika elektrycznego dużej mocy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania chłodnicy, pozwalającej na dokonanie wymiany węzownicy bez demontażu silnika napędowego.

Chłodnica ma węzownicę lewą (5) i węzownicę prawą (12) o kształcie półokręgów z podwójnym układem rur usztywnionych wewnętrzną ramką (18) i zewnętrznymi listwami (19). Końcówki (7, 9) węzownicy lewej (5) i końcówki (13, 14) węzownicy prawej (12) połączone są ze wspólnym kolektorem doprowadzającym (6) i kolektorem odprowadzającym (8).

(1 zastrzeżenie)



H02K

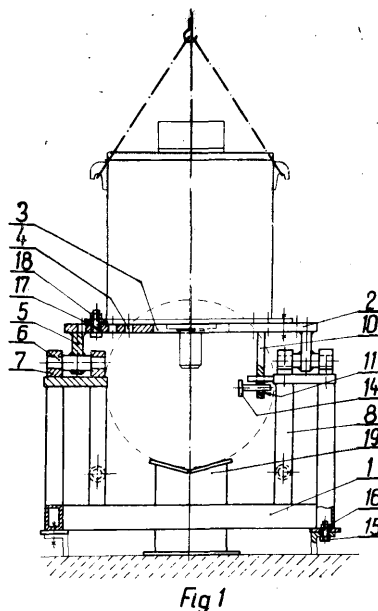
W. 61140

13.02.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Więclawski, Jan Krajewski, Tadeusz Bryk).

Przyrząd do obracania przedmiotów, zwłaszcza ciężkich silników elektrycznych kołnierzowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego obracanie przedmiotów, zwłaszcza ciężkich silników elektrycznych, z pozycji pionowej do pozycji poziomej, i odwrotnie w sposób bezpieczny i nieuciążliwy, przy pomocy urządzenia dźwignowego.



Przyrząd zawiera stojak (1) oraz umieszczoną nad nim płytę (2).

Płyta (2) ma od dołu przytwierdzone, symetrycznie rozstawione łapy (5), zaopatrzone w czopy ślizgowe (6), które są osadzone w oprawkach łożyskowych (7) w górnej części stojaka (1), przy czym oś obrotu czopów ślizgowych (6) jest równoległa do płyty (2) i leży w pewnej odległości od pionowej osi symetrii tej płyty. (2 zastrzeżenia)

H03H
G11C

W. 60913

03.01.1979

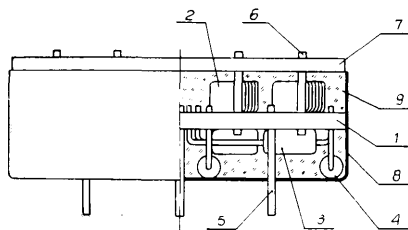
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Żygmunt Sawicki, Sławomir Wolszczak, Henryk Skup, Zbigniew Illg).

Rozgałęźnik transformatorowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania rozgałęźnika transformatorowego, którego konstrukcja zapewniałaby ochronę delikatnych zwojów transformatorów przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz pozwoliłaby na zmniejszenie pracochłonności wytwarzania.

Rozgałęźnik ma obudowę (8) wypełnioną zalewą (9), której przykrycie stanowi zewnętrzna płytka (7). Wewnątrz obudowy znajduje się płytka drukowana (1). Po jednej stronie płytki (1) umocowane są impulsowe transformatory (2), a po drugiej stronie płytki (1) umocowane są diody (3) i oporniki (4).

Wyprowadzenia (5) przeznaczone do połączenia rozgałęźnika transformatorowego z pakietem są umocowane w płytce (1) od strony, na której są umieszczone diody (3) i oporniki (4), a ich zakończenia wystają z dna obudowy (8). Wyprowadzenia (6) przeznaczone do połączenia z przewodami są umocowane w płytce (1) od drugiej strony, a ich zakończenia są zamontowane w metalizowanych otworach zewnętrznej płytki (7) z obwodem drukowanym. Rozłącznik jest stosowany w obwodach bitowych elektronicznych pamięci na drutach magnetycznych. (3 zastrzeżenia)



H04M

W. 61012

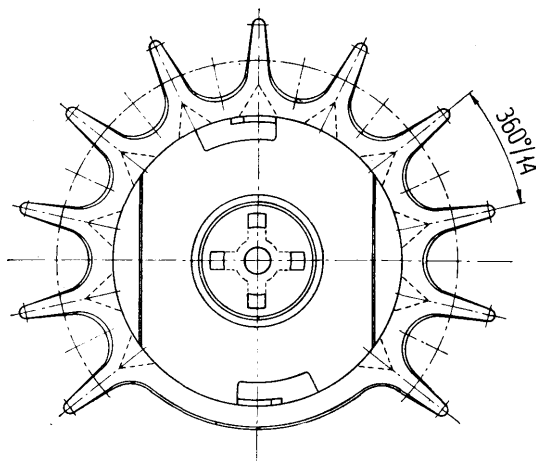
18.01.1979

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Stanisław Józwiacz, Maria Osterwa-Czekaj).

Krażek nastawczy tarczy numerowej

Krażek nastawczy tarczy numerowej wg wzoru użytkowego ma jedenaście występów rozmieszczonych w jednakowych odstępach na części swojego obwodu. Występy te zwężają się w kierunku zewnętrznym.

Tarcza numerowa z takim krażkiem ma zastosowanie w urządzeniach telefonicznych, w których jest ona osadzona we wgłębieniu obudowy urządzenia. (1 zastrzeżenie)



H04N

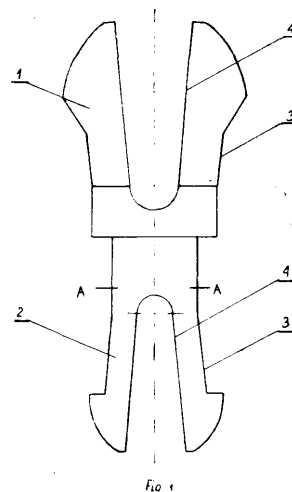
W. 61093

06.02.1979

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkor”, Warszawa, Polska (Wanda Grzegorzczak).

Klucz dwuzatraskowy zwłaszcza do kodowania złącz

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza umożliwiającego kodowanie złącz w tylu różnych konfiguracjach ile zestyków ma dane złącze. Klucz ma dwie pary sprężystych ramion (1) i (2) przeciwsobnych, o niejednakowej grubości. Płaszczyzny tych ramion nie tworzą jednej powierzchni lecz są przesunięte względem siebie. Pary ramion (1) i (2) mają niejednakową długość i szerokość. Krawędzie zewnętrzne (3) i wewnętrzne (4) połączone są powierzchnią zaokrągloną natomiast końce ramion (1) i (2) służące do mocowania zatraskowego mają kształty zaokrąglone. Klucz stosowany jest w odbiornikach telewizyjnych do współpracy ze złączami wielostykowymi. (1 zastrzeżenie)



H05B

W. 61068

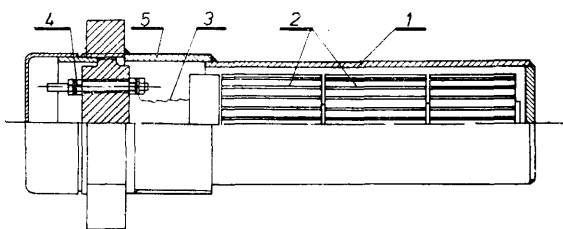
30.01.1979

Herman Kucza, Wodzisław, Polska (Herman Kucza).

Grzałka elektryczna zanurzeniowa do podgrzewania cieczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania grzałki pozwalającej uzyskać większe obciążenie powierzchniowe płaszcza grzejnego niż w grzałkach stosowanych obecnie.

Grzałka charakteryzuje się tym, że drut grzejny umieszczony jest w specjalnej kształtce izolacyjnej (2) wykonanej w formie walca mającego na pobocznicy dwanaście wyłobień cylindrycznych do prowadzenia drutu grzejnego. Stosunek średnicy wyłobienia do średnicy zewnętrznej walca wynosi $0,1 \div 0,2$. (2 zastrzeżenia)

H05K
G01R

W. 60976

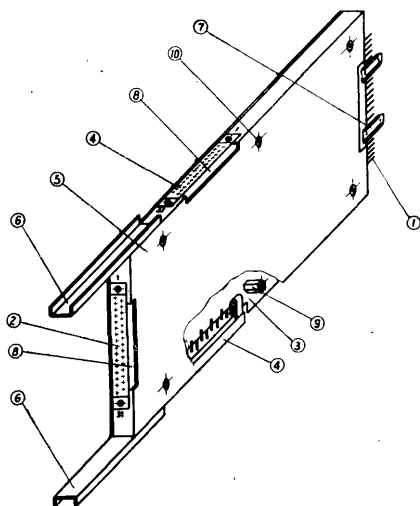
12.01.1979

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Jerzy Rybka, Eugeniusz Jasiński, Jerzy Marciniak).

Wysięgnik pomiarowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wysięgnika, nie powodującego przesłuchów, umożliwiającego dokładne pomiary i regulację zespołów pracujących przy sygnałach wysokiej częstotliwości.

Wysięgnik pomiarowy wykonany w postaci zamkniętego zespołu składa się z płytki drukowanej (3) wyposażonej w łączówki szpilkowe lub inne, z których jedna jest wtykiem łączówki (1), a pozostałe trzy gniazdami łączówek (4 i 2) oraz z obudowy metalowej (5) składającej się z dwóch części połączonych ze sobą i płytką drukowaną za pomocą słupków gwintowanych (9) i wkrętów (10), która wyposażona jest w pilot (7) i prowadnice zespołu lub płytki (6) oraz wycięcia (8) dla pilotów zespołów dołączanych do wysięgnika. (1 zastrzeżenie)



H05K

W. 60998

16.01.1979

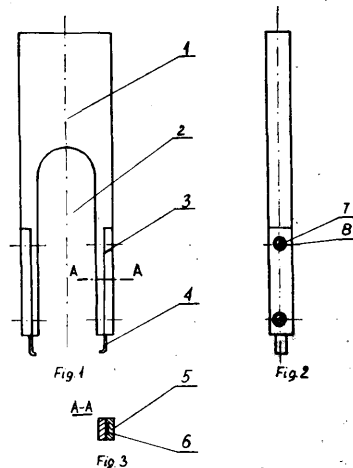
Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polko-lor”, Warszawa, Polska (Bartłomiej Dąbrowski, Jacek Wesołowski).

Przyrząd do wyjmowania elementów z układów elektronicznych, zwłaszcza układów scalonych o 14 i 16 nóżkach w obudowie

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu o prostej i trwałej konstrukcji, umożliwiającej wyjmowania elementów bez uszkodzeń nóżek.

Przyrząd składa się z korpusu (1), styków (4) oraz nakładek (5). Korpus (1) ma kształt prostokątny z wew-

netrznym wycięciem (2), zakończonym powierzchnią zaokrągloną oraz wycięciami prostokątnymi (3) na powierzchniach zewnętrznych. W wycięciach prostokątnych (3) znajdują się styki (4) w postaci blaszek o zaokrąglonym jednym końcu. Styki (4) mocowane są z korpusem (1) poprzez nasadki (5). Nakładki (5) mają kształt prostokątny oraz na jednej powierzchni na całej długości wycięcie o kształcie prostokątnym (6) służące do przytrzymania styków (4). Korpus (1) styki (4) i nakładki (5) posiadają otwory mocujące (7) służące do umieszczenia w nich wkrętów mocujących (8). (1 zastrzeżenie)

H05K
H01R

W. 61243

02.03.1979

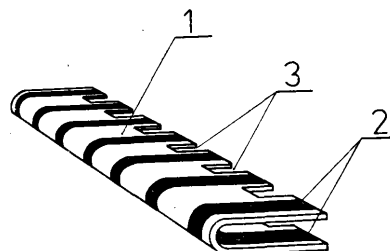
Centrum Naukowo-Produkcyjne Podzespołów i Urządzeń Elektronicznych „Unitra-Dolam”, Wrocław, Polska (Piotr Chęłstowski).

Złącze elektryczne

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza pozwalającego na miniaturyzację i zapewniającego niezawodne połączenie elektryczne.

Złącze składa się z elastycznej kształtki izolacyjnej (1) oraz ścieżek prądoprzewodzących (2) znajdujących się na jej powierzchni. W przekroju złącze ma kształt zbliżony do litery U. Krawędzie kształtki (1) zaopatrzone są w wycięcia (3) umiejscowione pomiędzy ścieżkami prądoprzewodzącymi (2).

Złącze stosuje się do elektrycznego połączenia kontaktów znajdujących się na różnych płaszczyznach, zwłaszcza w przypadkach, gdy nie ma możliwości wykonania połączenia metodą lutowania, zgrzewania lub zaciskania. (4 zastrzeżenia)



Uwaga: Zgłoszenie nr P. 213589 w klasie C10K wydrukowane jest w klasie G na stronie 84, łam lewy.

Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w **BUP** Nr 25/1979

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
201426	A23C	4
201762	A61K	7
202995	G06K	83
203148	G06K	83
204537	F25D	68
204599	G08G	83
205010	H03K	86
205030	H01B	85
205036	H02H	86
205040	H05G	87
205145	G01N	77
205218	G01M	76
205221	G10K	84
205223	E21D	55
205261	G01C	73
205266	F16J	64
205272	G01N	78
205275	C05D	42
205277	G01N	78
205279	G01N	77
205292	G01B	72
205312	F22B	67
205331	F16L	65
205335	B22D	16
205342	B41B	29
205346	B23K	20
205366	B23K	21
205367	B23Q	23
205374	B25B	25
205375	F15B	60
205400	G01L	74
205401	G01F	74
205422	G01N	79
205454 T	A23L	5
205458 T	B29J	29
205478	G01L	74
205485	D05B	51
205506	F16K	64
205550	F16H	64
205557	G01L	75
205565	B26D	26
205571	B07B	12
205578	G01R	81
205581	G01N	79
205602	D01H	49
205604	D01H	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
205605	F16L	65
205627	F27B	68
205642	F16L	65
205664	G01N	78
205666	G01M	76
205667	G01N	78
205669	G01N	78
205672	B07B	12
205674	G01N	79
205701	B43L	29
205721	F16C	61
205732	F16F	63
205738	A61M	7
205748	F16K	64
205755	D01H	49
205798	B29D	28
205806	A47F	5
205807	B04C	11
205846	B08B	13
205856	A22C	4
205873	B29D	28
205881	B04B	11
205899	F24C	67
205902	C02C	40
205913	B01D	8
205917	B21H	15
205921	B23B	17
205923	B23P	22
205928	F28D	71
205929	B60P	31
205930	B24B	24
205931	E21F	55
205933	C02C	40
205937	F04D	58
205983	B60V	31
205988	F27B	69
205990	F27B	69
205991	F27B	70
205992	B23Q	23
206015	B63H	33
206016	B23Q	23
206017	B02C	11
206029	B23D	19
206030	B21F	15
206033	B22D	16
206040	B01J	10

1	2	3
206061	B63B	32
206070	B27C	27
206074	B01J	10
206077	B01D	8
206079	B01J	10
206085	B63B	32
206096	B66D	38
206099	B23P	22
206104	B29C	28
206105	B22D	24
206108	B24B	16
206128	B65G	35
206137	B23K	21
206154	B66B	37
206163	B65G	35
206169	B01J	11
206171	B21D	14
206178	F02N	58
206177	B63B	32
206198	F27D	70
206202	B23K	21
206209	B01D	8
206227	B29D	29
206228	B01D	9
206235	B60D	30
206239	B65D	34
206264	B66B	37
206265	B23Q	23
206269	B62J	32
206273	B01J	11
206277	F04D	59
206289	A22B	3
206290	A22B	3
206291	A22B	3
206305	B22C	16
206314	B26B	26
206315	B23P	22
206317	B23Q	24
206323	B23B	18
206324	F02P	57
206325	F02B	57
206327	A01D	1
206341	A23J	5
206347	D06P	51
206358	B60Q	31
206361	A47J	5
206375	C11C	47
206397	B23G	20
206398	D06M	51
206399	B23B	18
206404	B21C	14
206407	B64C	34
206423	B24B	25
206436	F27B	70
206438	B08B	13
206469	E21B	54
206492	E21B	54
206502	B66C	37
206503	B01D	17
206508	F04D	59
206521	E21B	54
206557	E02F	52
206596	B01F	17

1	2	3
206598	B65G	35
206622	F04D	59
206626	C21C	47
206631	E02F	52
206654	B60C	30
206659	E21F	56
206666	B65D	34
206668	B66C	37
206670	B0T	9
206675	B66D	38
206678	E21D	55
206680	B63H	33
206686	B60B	29
206688	F04D	60
206694	E01H	52
206707	E21F	56
206708	E04B	53
206709	F17C	67
206710	F04B	58
206745	B23C	19
206746	E02D	52
206751	E21F	56
206778	B63H	33
206780	B01J	11
206783	F27B	70
206786	B66D	38
206787	B01F	9
206789	B65G	36
206790	B65G	36
206791	B65H	36
206806	F01D	57
207214	G01N	80
207281	F22B	67
208044	A01N	1
208942	C07D	42
209748	C12D	47
210044	F27D	71
211136	B07B	13
211299	F16C	61
211427 T	G01N	80
211433 T	F16P	66
211472 T	D04H	51
211479 T	C08G	45
211483 T	B23B	18
211484 T	G01L	75
211485 T	G04F	82
211500 T	G01M	76
211515 T	F25D	68
211517 T	B06B	12
211550 T	B21D	14
211554 T	C02C	40
211590 T	F15B	60
211593 T	D04B	50
211632 T	C08G	45
211635 T	C08G	45
211642 T	C04B	42
211657 T	B22D	16
211660 T	B22C	16
211665 T	G01P	81
211667 T	C10H	46
211714 T	C08L	45
211717 T	F16P	66
211722 T	B21C	15

1	2	3
211737 T	C01B	39
211763 T	G01L	75
211765 T	F28D	71
211774 T	F16D	62
211778 T	C02C	41
211791 T	C04B	42
211815 T	C02C	41
211817 T	C02B	39
211818 T	F16C	61
211826 T	D02G	50
211842 T	D02G	50
211869 T	G01N	80
211871 T	C03C	41
211875 T	G01F	74
211937 T	B21K	15
211948 T	C03C	41
211950 T	C08B	44
211987 T	F16D	62
211998 T	G01B	72
212008 T	B26F	27
212009 T	B26D	27
212010 T	C10B	46
212017 T	F16N	66
212029 T	G01N	80
212059 T	C03C	41
212060 T	C03C	41
212064 T	B07C	13
212066 T	A61B	6
212071 T	G01N	81
212073 T	F16C	61
212079 T	G05D	82
212096 T	B24B	25
212097 T	B24C	25
212117 T	B24B	25
212146 T	C22C	48
212147 T	C10M	47
212148 T	C10M	47
212162 T	A61B	fi
212163 T	A61M	7
212173 T	F16N	66
212175 T	F16D	62
212216	D01G	48
212257 T	G01L	76
212301 T	B23P	22
212302 T	B23D	19
212306 T	D01G	48
212309 T	G01N	81
212310 T	G01N	81
212311 T	G01B	72
212312 T	G01B	73
212323 T	F16C	62
212364 T	G01M	11
212421 T	D01H	49

1	2	3
212428 T	G05G	82
212429 T	B25C	26
212433 T	B23G	20
212456 T	F16D	63
212485 T	G01D	73
212486 T	A61F	7
2122507 T	D01H	50
212517 T	B21D	14
212847	B01D	9
212952	F16C	62
213026 T	E04C	53
213134	A01N	2
213165 T	E04B	53
213319	A01N	2
213322	C01B	39
213352	C07D	43
213426	E04H	54
213437 T	H04M	87
213449	C07D	43
213451	C05B	42
213452	C01B	39
213472	C07D	43
213473	A22B	4
213477	A61K	7
213480	G03C	82
213589	C10K	84
213661	B26D	27
213714	H01R	85
213745	H01F	85
213751	C08L	45
213761 T	C08L	45
213791	C08L	45
213848	C01B	39
213927	C04B	42
213970	C10J	46
213971	C01D	46
214015	H02J	86
214073	A01N	2
214093	A42C	5
214137	A01N	2
214141	A01N	2
214201	A01N	3
214364	G21C	84
214403	H04M	87
214408	H05B	87
214503	B65G	35
214515	A47J	6
214517	B21C	51
214521	B23B	19
215370	B24B	25
215422 T	C07D	43
215423 T	C07D	44
215579	H01R	86

Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 25/1979

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
59299	A63B	90
59633	A63H	90
60237	F16B	108
60499	F16B	108
60538	F25D	113
60540	A61B	88
60628	G02B	120
60629	G01R	120
60633	A61H	90
60634	F16L	110
60647	F16L	110
60655	G10K	120
60656	G01N	118
60659	B25B	94
60664	B43K	98
60670	A63H	91
60675	B67B	103
60678	B25B	95
60689	G01B	114
60691	G01B	115
60693	G01B	115
60703	F16F	109
60705	B25C	96
60707	G01N	118
60708	F16L	111
60710	B26D	97
60713	B25H	96
60714	A61G	89
60720	B25B	95
60729	F16H	110
60739	G01N	119
60741	B25G	96
60744	B25B	95
60746	F16N	111
60763	A61B	88
60764	G01F	116
60767	B25C	95
60768	B25C	96
60771	G01L	117
60778	F16D	109
60786	F16C	108
60790	A61F	89
60799	G01F	116
60801	A63H	91
60825	H01M	123
60828	F16D	109
60829	G01L	117
60835	A47G	88
60850	F16B	108

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
60852	B60R	99
60853	B25H	102
60854	G01R	119
60857	H01H	121
60860	F16L	111
60861	D01H	104
60866	A61C	89
60873	F16F	109
60876	G01L	117
60878	H01K	123
60880	F15B	107
60882	H02K	125
60884	F16G	110
60889	H01B	121
60895	F21V	112
60901	B32B	
60913	H03H	26
60917	E04H	106
60919	H02G	124
60924	F23B	112
60936	H01R	123
60956	F21V	112
60957	G01R	119
60976	H05K	127
60998	H05K	127
60999	H02G	124
61010	H01H	121
61012	H04M	126
61014	G01C	115
61017	H02B	124
61036	G01C	116
61043	G01H	117
61052	H01H	122
61053	H01H	122
61057	H01H	122
61068	H05B	126
61071	E06B	106
61074	B65D	94
61076	B01D	92
61080	E04B	105
61086	B63B	101
61089	E04B	105
61092	H02G	125
61093	H04N	126
61094	B23Q	93
61102	G01N	119
61106	H01K	123
61109	B65D	101
61111	B65D	101

1	2	3
61117	E05C	106
61119	B60R	99
61120	G01B	115
61121	B30B	97
61123	B60P	99
61124	B62B	100
61125	E04B	105
61128	B24D	94
61133	E01C	104
61138	B24D	94
61140	H02K	125
61142	E21C	107
61146	F21V	112
61149	B60R	99
61151	E04H	105
61154	B30B	97
61157	F24J	113
61161	F28D	114
61162	B65D	102
61165	G01F	116
61166	B21D	93
61167	B01J	92

1	2	3
61170	B07B	93
61171	B60B	98
61185	F42B	114
61188	B66C	103
61189	B23K	93
61190	H01F	121
61211	B01F	92
61217	B60B	98
61218	B60R	100
61219	B60S	100
61221	B65G	102
61224	H02G	125
61229	B60K	98
61240	G01M	118
61241	B65G	102
61243	H05K	127
61244	F28D	114
61408	E06B	107
61415	F27B	113
6148	A61F	89
61957	E02B	105

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia.	39
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	48
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	52
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	57
Dział G - Fizyka.	72
Dział H - Elektrotechnika.	85
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	128

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	88
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	91
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	104
Dział E - Budownictwo; Górnictwa	104
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	107
Dział G - Fizyka.	114
Dział H - Elektrotechnika.	121
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	131

Cena 90 zł

INDEKS 35526