

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 2(160) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int.Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 84 dz. 81 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 94 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1852-2M3-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu we wrześniu 1979 r. Ark. wyd. 17,28. Ark. druk. 13,5

Papier druk. mat V kl. 63 g. 61X86. Nakład 3600+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego, Zam. 2020

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14.01.1980 r.

Nr 2 (160) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 207460 08.06.1978
A01G

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Czesław Liński, Antoni Czerkas).

Glebogryzarka leśna

Przedmiotem wynalazku jest glebogryzarka leśna ciągnikowa zawieszana, której przeznaczeniem jest niszczenie chwastów w międzyrzędziach upraw leśnych (sadzonek).

Istotną cechą glebogryzarki według wynalazku jest zastosowanie krojów osłonowych stałych lub obrotowych, zabezpieczających bęben nożowy przed uszkodzeniem przez nieustępliwą przeszkodę w postaci pnia, grubego korzenia lub kamienia. W przypadku natrafienia kroju osłonowego na taką przeszkodę glebogryzarka zostanie wydźwignięta do góry, zaś po minięciu tej przeszkody ponownie zanurzy się w glebę na głębokość roboczą.

(2 zastrzeżenia)

A01D P. 215060 21.04.1979

Pierwszeństwo: 21.04.1978 - NRD
(nr WP A01D/204932)

VEB Kombinat Für Gartenbautechnik Berlin, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Eekhard Jagusch, Horst, Kubitz, Jürgen Stark, Rolf-Jürgen Maut, Georg Behrendt, Gerald Wipprecht, Lutz Zimmerling, Reiner Weiher).

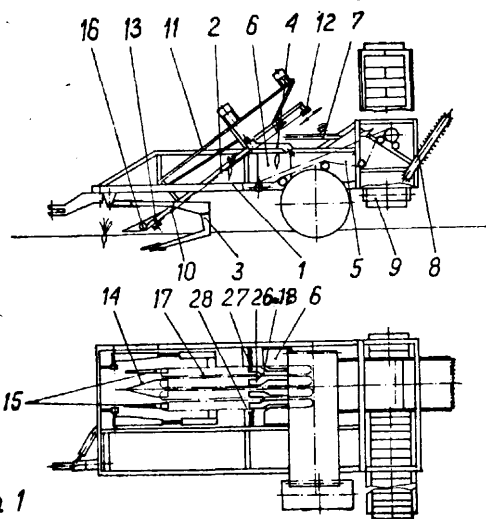
Maszyna do zbioru buraków i warzyw korzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji maszyny o większej wydajności pozwalającej na możliwie dokładne oddzielenie resztek liści, zielska i ziemi w celu uzyskania czystego i możliwego do składowania zbioru.

Maszyna do zbioru buraków i warzyw korzeniowych sposobem **wyrywająco-wyorywującym** składa się z ramy (1) z podwoziem, podbieraka (2) zamocowanego wahliwie w ramie (1), który jest utworzony przez dwie pary przeciwnie napędzanych pasów wyrywających (10) z rolkami napędowymi, nawrotnymi i zakleszczającymi, oraz przez dźwigary do mocowania urządzenia kopiującego, z dwóch przegubowo zamocowanych lemiesz (3) **wyorywujących**,

dwóch par przeciwnie napędzanych walców rozdzielających, usytuowanego poprzecznie przenośnika (7) do odprowadzania zielska, pasa przesiewającego (5) do wydzielania luźnych zanieczyszczeń ziemnych, oddzielacza drobnego zielska, elewatora załadowniczego (9) oraz umieszczonych w ramie maszyny szybów odprowadzających (6) dla drobnego zielska.

(10 zastrzeżeń)



A01F P. 215035 20.04.1979

Pierwszeństwo: 30.05.1978 - Czechosłowacja
(nr PV 3484-78)

AGROSTRŮJ PROSTEJOV, Narodni Podnik, **Prostějov**, Czechosłowacja.

Urządzenie do prasowania siewki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, które umożliwi znaczne zagęszczenie objętościowe siewki w czasie ładowania na środek transportowy a tym samym pozwoli na znacznie lepsze wykorzystanie środka transportowego, zmniejszenie strat powodowanych rozrzucaniem siewki podczas napełniania środka transportowego, zwłaszcza siewki z suchych łodyg, z jednoczesnym zmniejszeniem zużycia energii oraz zwiększeniem przepustowości przerabianego materiału.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prasowania **sieczki**, w którym sieczka ulega zagęszczeniu po wyjściu z urządzenia do cięcia masy roślinnej i załadunku na środek transportowy.

Urządzenie do prasowania sieczki wbudowane w sieczkarniach **zbiornych**, zwłaszcza pomiędzy urządzeniem (8) do cięcia sieczki a środkiem transportowym (9) i korzystnie umieszczone na pionowym przewodzie rurowym (1) nad mechanizmem obrotowym (2) w tym miejscu gdzie pionowy przewód rurowy (1) przechodzi w kanał wylotowy (5) charakteryzuje się tym, że zawiera ślimak prasujący (10) napędzany silnikiem (4), który ma ukształtowanie w postaci złącza do kanału wylotowego (5) z usytuowaniem osi obrotu w kierunku stycznym do tego kanału, przy czym ślimak prasujący (10) osadzony jest w łożysku usytuowanym w komorze prasowania (12), która jest przyłączona z jednej strony do pionowego przewodu rurowego (1), a z drugiej strony do kanału wylotowego (5).

(18 zastrzeżeń)

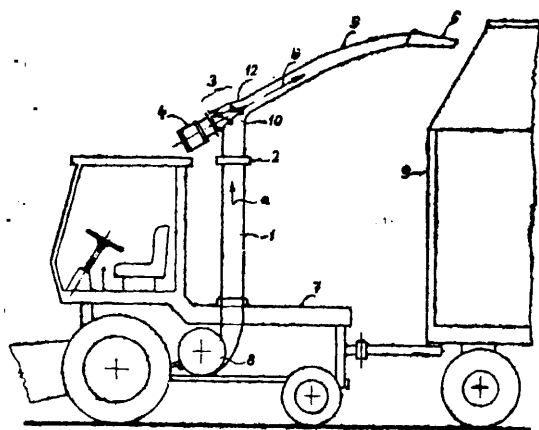


FIG. 1

A01G

P. 213272 T

06.02.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zbigniew Haber, Andrzej Modrzejewski, Ryszard Tomczuk, Tadeusz Stachowicz).

Sposób wytwarzania płyt torfowych dla celów ogrodnich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania płyt o dużej zdolności zatrzymywania wody, które stanowią samodzielne rabaty bez konieczności stosowania dodatkowych otulin lub pojemników do torfu.

Sposób według wynalazku wytwarzania przenośnych płyt torfowych polegający na sporządzaniu zawiesziny wodnej fortu sfagnowego z dodatkiem nawozów i wapna i formowaniu tej zawiesziny w żądane kształty, charakteryzuje się tym, że z zawiesziny wodnej zawierającej wagowo od 1 do 4 procent torfu sfagnowego pozbawionego części **pylastych** i odkwaszonego do pH 5—6,5 formuje się płyty o grubości nie mniejszej niż 3 cm i następnie suszy się je do osiągnięcia wilgotności odpowiadającej od 20 do 60 procentom ciężaru suchej masy. (1 zastrzeżenie)

A01G

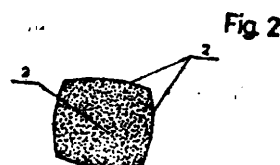
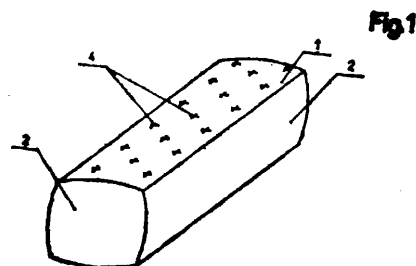
P. 213331 T

08.02.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zbigniew Haber, Lubomir Winnicki, Jerzy Stafiej, Jan Fojut, Gerard Kriseich, Władysław Zieliński, Jerzy Lewandowski).

Kwietnik przenośny

Kwietnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego ścianki wykonane są z folii o niskim współczynniku przepuszczalności światła i grubości nie mniejszej niż 0,05 mm i są ze sobą trwale połączone a na górnej powierzchni pojemnika są oznaczone miejsca, w których należy wykonać otwory na sadzonki. (2 zastrzeżenia)



A01H

P. 213248 T

07.02.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Andrzej Gąsowski).

Sposób intensyfikacji produkcji **sklerocjów** sporyszu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania **sklerocjów** sporyszu o częściowo innym składzie chemicznym dzięki hodowli na innych żywicielach niż żyto.

Sposób intensyfikacji produkcji sklerocjów sporyszu według wynalazku polega na tym, że przygotowanymi zarodnikami sporyszu zakaża się chasmodomicznie kwitnące rośliny męskosterylne i częściowo męskosterylne o zróżnicowanym terminie kwitnienia. Zakażenie pierwotne dokonuje się na części najwcześniej kwitnących roślin zbożowych. Po infekcji pierwotnej zarodnikami sporyszu stosuje się intensyfikację zakażenia wtórnego przez wprowadzenie owadów najkorzystniej **muchówek**. (2 zastrzeżenia)

A01K

P. 206268

20.04.1978

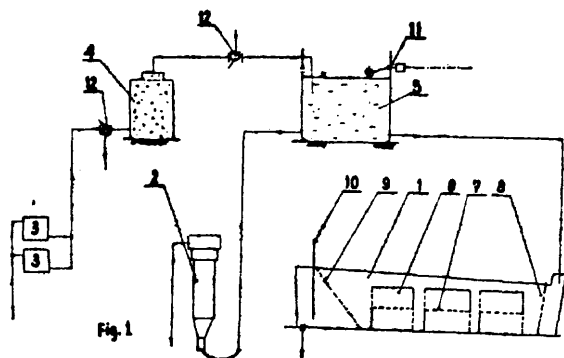
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Włodzimierz **Ogrodowczyk**, Józef Wiktor, Tadeusz Miziorko, Edward Proskura, Jerzy Czarnocki, Henryk **Jatczak**, Zdzisław Miziorko).

Układ do prowadzenia wylęgu ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego inkubację ryb w nieuzdatnionej wodzie bałtyckiej.

Układ do prowadzenia wylęgu ryb zawiera zbiornik magazynowy (5) zasilany wodą morską poprzez filtr osadowy (4), który połączony jest rurociągami z **wylęgarniczymi** aparatami Weiss'a (2) oraz wylęgarniczymi aparatami strumieniowymi (1) w postaci wanny. Aparaty (1) na wejściu zawierają kierownicę (8) strugi wody a na wyjściu siatkę zabezpieczającą (9) usytuowaną pod kątem w stosunku do poziomu wody. Wewnątrz zawierają wpuszczone wkłady wylęgowe (6) odsunięte od siebie i przylegające dwoma przeciwległymi ścianami do ścianek aparatu (1). Wkłady wylęgowe (6) mają postać prostopadłościanów z zamontowaną poziomo wylęgową siatką (7) o oczkach **umo-**

zliwiających umieszczenie czterech ziaren ikry na 1 cm² powierzchni siatki. W jednej ze ścian, poniżej wylęgowej siatki (7) wykonany jest otwór wlotowy wody zaś w ścianie przeciwległej a powyżej wylęgarniczej siatki (7) wykonany jest otwór wylotowy wody. (3 zastrzeżenia)

A01K
B65G

P. 207441

06.06.1978

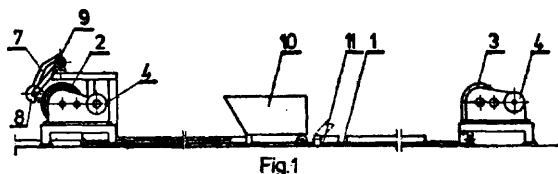
Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego „Biprol”, Wrocław, Polska (Hanna Kosowska, Szczepan Kogut, Andrzej Tracz).

Stół paszowy przesuwny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dogodnych warunków pracy układu zarówno przy rozwijaniu jak i zwijaniu taśmy niezależnie od wartości momentu obrotowego oraz podniesienia higieny w żywieniu bydła.

Stół według wynalazku składa się z przenośnika taśmowego (1) i bębnow napędowych (2,3), sprzężonych z przekładniami i silnikami elektrycznymi za pomocą sprzęgieł mechanicznych ciernych szczękowych jednokierunkowego działania, pracujących na przeciwne sobie kierunki wirowania. Poza tym stół wyposażony jest w szczotkę walcową (8) obrotową, zmywającą taśmę podajnika z reszek karmy w miejscu jej nawijania się na bęben nawijający taśmę.

Stół paszowy przesuwny stanowi wyposażenie dużych obór. (1 zastrzeżenie)



A01K

P. 207857

21.06.1978

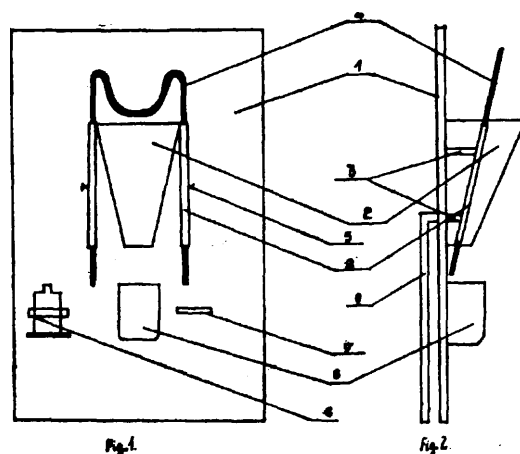
Instytut Zootechniki, Kraków, Polska (Marian Kapłon).

Sposób poskramiania prosiąt oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poskramiania prosiąt przy wykonywaniu kastracji bez narażenia na niebezpieczeństwo skaleczenia osoby poskramiającej i prosięcia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prosię wkłada się głową w dół tuby urządzenia, przy czym podbrzuszem skierowuje się w stronę osoby kastrującej. Nogi prosięcia unieruchamia się za pomocą korzystnie wyprofilowanego pręta, klinowanego w prowadnicy śrubami. Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w płytę (1) do której przymocowane są tuba (2), prowadnice (3) i korzystnie wyprofilowany

pręt (4). Pręt (4) klinowany jest w prowadnicach (3) za pomocą śrub (5). Ponadto płyta (1) wyposażona jest w pojemnik (6) i podstawki (7) i (8), oraz z drugiej strony posiada zaczep (9). (2 zastrzeżenia)



A01K

P. 213393 T

10.02.1979

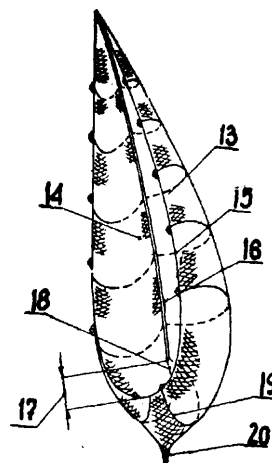
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Kępa, Ryszard Stec, Henryk Czubek, Roman Osmólski).

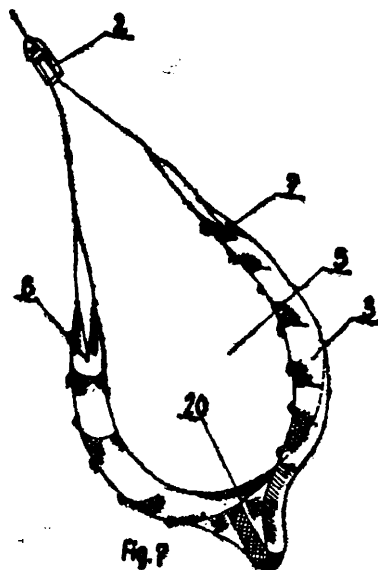
Sposób i narzędzia połowowe do połowów okrężnicowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia połowów okrężnicowych, a także umożliwia realizowanie połowów trałowych przy użyciu tych samych urządzeń i mechanizmów połowowych.

Sposób według wynalazku realizowany jest przez wydawanie narzędzia połowowego (3) z rufy statku (2). Odwija się je z bębna sieciowego. Po okrążeniu ławicy (5) wybiera się jedno skrzydło (6) narzędzia połowowego (3), nawijając na bęben sieciowy. Jednocześnie trąci narzędzie połowowe (3), podczas której to operacji zamyka się je od dołu przez ściągnięcie podbory (15). Podczas cyklu pracy nadbora (15) jest cofnięta w stosunku do podbory (16) o odcinek (17), równy w przybliżeniu 30 cm.

Narzędzie połowowe według wynalazku (3) stanowiąc włók okrężnicowy, składa się ze skrzydeł nawisów gardzieli i matni. Nadbora (15) jest dłuższa od podbory (16). (2 zastrzeżenia)



A01N
C07D

P. 212674

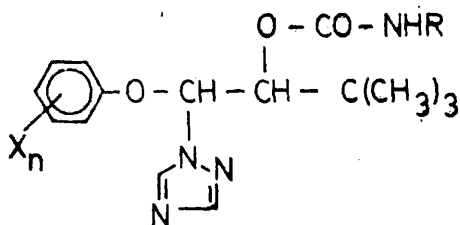
05.01.1979

Pierwszeństwo: 07.01.1978 - Niemiecka Republika Federalna (nr P-2800544.9).

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna.

Środek grzybobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy zawierający jako substancję czynną karbamoilo-triazolo-0,N-acetale o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, grupę chlorowcoalkilową, alkoksylkarbonylową, alkoksylalkilową, podstawiony rodnik fenyłowy, lub grupę alkilosulfonyloalkenylokarbamoilową, X oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, grupę alkoksylową, chlorowcoalkilową, alkiolotio, alkoksylkarbonylową, ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy lub fenoksylowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloalkilowy, grupę aminową, cyjanową lub nitrową i n oznacza liczby całkowite 0—5. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N

P. 214820

11.04.1979

Pierwszeństwo:
12.04.1978 - Wielka Brytania (nr 14319/78)
22.06.1978 - Wielka Brytania (nr 27620/78)

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób defoliacji i środek do defoliacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania liści roślin przed zmechanizowanym zbiorem plonów.

Przedmiotem wynalazku jest sposób defoliacji roślin uprawnych polegający na tym, że rośliny traktuje się środkiem zawierającym a) herbicyd i b) rozpuszczalnik stosowany w metalurgii do ekstrakcji metali, w ilości aktywującej oraz środek do defoliacji składający się z herbicydu i rozpuszczalnika aktywującego.

Sposób i środek według wynalazku znajdują zastosowanie przy defoliacji roślin uprawnych takich jak ziemniaki, konopie, lucerna, rzepak, len, pomidory, soja, pieprz, groch, słonecznik, zboża, koniczyzna, bawelna, winorośle i sezam. (21 zastrzeżeń)

A22C

P. 207495

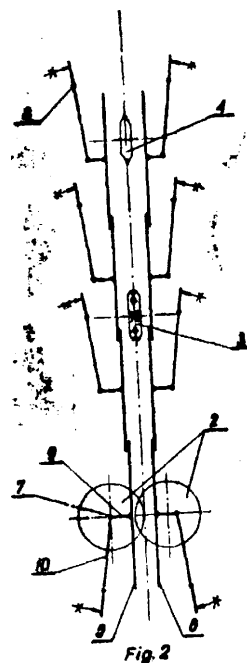
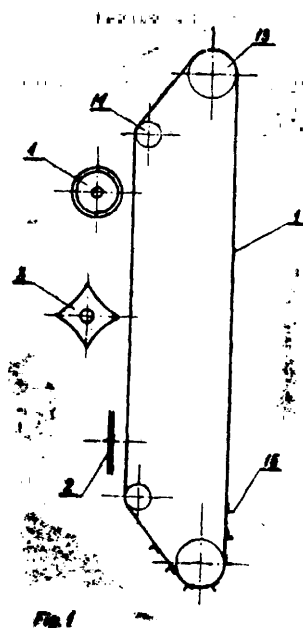
06.06.1978

Przedsiębiorstwo Polowów i Usług Rybackich „Kuter”, Darłowo, Polska (Jan Łabinowicz, Józef Hutman).

Urządzenie do obróbki ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia umożliwiającej dokładne czyszczenie ryb.

Urządzenie według wynalazku ma mechanizm do obróbki ryb, w skład którego wchodzi obrotowe obcinające noże (2), operator (3) do patroszenia i doczyszczacz (4), oraz umieszczony po bokach mechanizmu



obróbki mechanizm prowadzący składający się z co najmniej jednej pary płytek (5) i (6) zawieszonych przegubowo tak, że odległość pomiędzy nimi może się zmieniać; oraz umieszczonego nad mechanizmem obróbkowym mechanizm przesuwający składający się z prowadzonego na rolkach (13) i (14) ruchomego pasa (1) bez końca wyposażonego w zabieraki (15) przesuwające od grzbietu ryby.

(1 zastrzeżenie)

A22C

P. 207884

24.06.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Zbigniew Bożyk, Waldemar Raczko, Włodzimierz Wojciechowski, Stanisław Bliziński, Henryk Brett, Albin Nowak).

Układ procesu technologicznego odzyska składników konsumpcyjnych i paszowych s kości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu technologicznego, który pozwala na maksymalny odzysk mięsa z kości o pełnej przydatności przerobowej w przetwórstwie mięsnym.

Układ procesu technologicznego według wynalazku złożony jest z lamacza kości, urządzenia do odmięśniania na zimno, następnie z warkana wraz z urządzeniami do schładzania i rozdrabniania i dalej z urządzeniami do odmięśniania ciśnieniowego ślimakowego oraz urządzenia do przerobu kości na maczkę kostną.

Proces schładzania prowadzony jest do uzyskania temperatury kości od 20 do 35°C.

(1 zastrzeżenie)

A23J

P. 213242 T

07.02.1979

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Mieczysław Janicki, Zbigniew Jaśniewicz, Edmund Kosiba, Andrzej Tederko, Jan Knyżewski).

Sposób otrzymywania białka z surowców pochodzenia zwierzęcego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania preparatów białkowych bez nadmiernie rozbudowanej aparatury regenerującej rozpuszczalniki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec pochodzenia zwierzęcego w postaci rozdrobnionej mechanicznie poddaje się jedno lub wielokrotnej ekstrakcji mieszaniną rozpuszczalników składającej się z 4 do 25 części wagowych alkoholu etylowego, 65 do 93 części wagowych octanu etylu i 3 do 15 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A61B

P. 20609T

13.04.1978

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Jan Czaja).

Urządzenie do badania zmęczenia mięśni

Urządzenie według wynalazku ma dźwignię (4) wykonaną ze sztywnego pręta, zamocowaną suwliwie 1 zakończoną uchwytem (3), usytuowaną w dobranej odległości od oporowego elementu (2). Drugi koniec dźwigni (4) połączony jest z linką (12) nawiniętą na obrotowo zamocowanej tarczy (13). Linka (12) drugim końcem przymocowana jest do sprężyny (16) opierającej się o podstawę (1) urządzenia. Dźwignia (4) sprzęgnięta jest z pisakiem (6), rejestratora (6), sumatorem (10) jej drogi i licznikiem (11) liczby jej suwów. Tarcza (13) sprzęgnięta jest z wskaźnikiem (14, 15), wyskalowanym w jednostkach siły i z sumatorem (22) siły.

Urządzenie pozwala na określenie wartości siły mięśniowej, krzywej zmęczenia odpowiedniej grupy mięśni, badania wysiłku statycznego i określenia wykonanej pracy. Zależnie od konstrukcji uchwyty (3) i oporowego elementu (2) może być dopasowane do badania mięśni rąk, nóg, karku, lędźwi itp.

(2 zastrzeżenia)

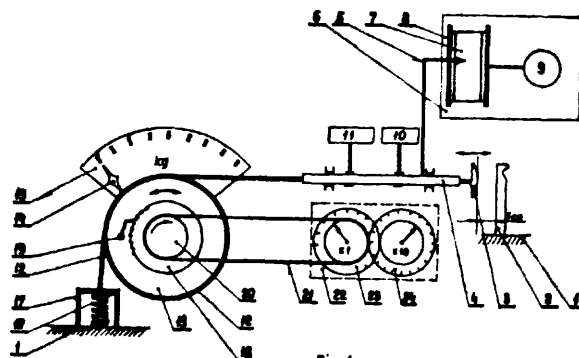


Fig. 1

A61B

P. 206340

22.04.1978

Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin, Polska (Stanisław Stanosz).

Urządzenie do konizacji chirurgicznej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do konizacji chirurgicznej, zwłaszcza konizacji szyjki macicy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na uzyskanie gładkiej i równej powierzchni rany operacyjnej.

Urządzenie składa się z zespołu fiksującego i połączonych z nim obrotowo, za pomocą pierścienia obrotowego (8), obejmę (21) i obsady (25), zespołu konizacyjnego. Najistotniejszym elementem zespołu fiksującego jest rozprężny uchwyt z sprzężonymi z sobą i przesuwalnymi promieniowo zaczepami (3), umieszczonymi w trzonie rurowym (1). Promieniowe przesuwanie zaczepów (3) dokonywane jest za pomocą cięgna (2) i sprężyny (5). Zespół konizacyjny składa się z tuleji cylindrowej (14) z umieszczonymi wewnątrz niej tłokiem (19), sprężyną (18) i suwadłem (15), które połączone jest z nożem chirurgicznym (17) za pomocą przegubu (16).

Ruch posuwisto-zwrotny na suwadło (15) przekazywany jest z zespołu napędowego (23) za pomocą giętkiej linki (22). Tuleja cylindrowa (14) jest przesuwana wzdłużnie w obsadzie (25), przechylna względem osi trzonu rurowego (1) i z obsadą (25) przesuwana w płaszczyźnie prostopadłej do osi tego trzonu.

(6 zastrzeżeń)

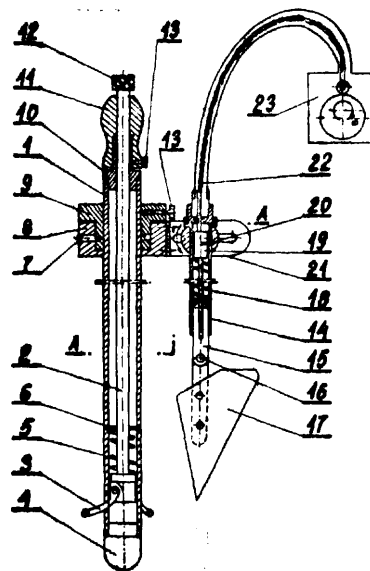


Fig. 1

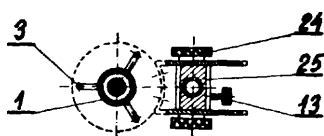


Fig. 2

A61B

P. 206445

28.04.1978

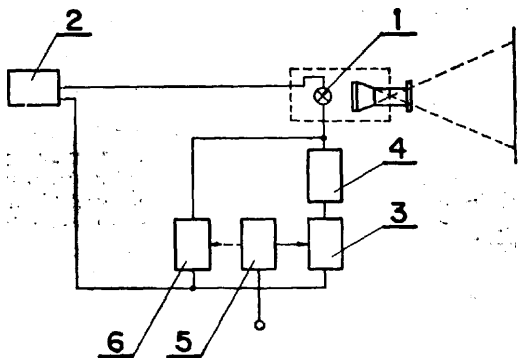
Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Leszek Szymański).

Układ włącznika impulsów świetlnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, nie zawierającego ruchomych elementów mechanicznych układu, umożliwiającego bezgłośnie wyświetlenie dowolnej liczby impulsów dowolnie rozłożonych w czasie.

Układ zawiera rzutnik (1) z żarówką projekcyjną zasilaną ze źródła napięcia stałego (2). Jeden z biegunów źródła napięcia (2) połączony jest z żarówką rzutnika (1) bezpośrednio, a drugi poprzez układ włączający (3) połączony szeregowo z układem o zmiennej oporności (4). Do układu włączającego (3) i układu o zmiennej oporności (4) równolegle dołączony jest układ podgrzewania wstępnego (6) sterowany układem sterującym (5), który steruje również układ włączający (3).

Układ włącznika impulsów świetlnych stosowany jest w badaniach psychologicznych do włączania krótkotrwałych bodźców świetlnych. (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 215378

05.05.1979

Centrum Kształcenia Podyplomowego Wojskowej Akademii Medycznej, Warszawa, Polska (Jan **Peterek**, Bożena Horosko, Zygmunt Cichocki, Mieczysław Piątkowski).

Przyrząd do usuwania wkładek domacicznych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do usuwania wkładek domacicznych, w przypadku zerwania nici, które normalnie przymocowane są do wkładki i służą do jej usuwania z macicy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji narzędzia chirurgicznego, umożliwiającego awaryjne usuwanie wkładek domacicznych z jamy macicy, w warunkach ambulatoryjnych, bez potrzeby dodatkowego rozszerzania szyjki macicznej i przy zredukowaniu możliwości uszkodzenia ścianki macicy.

Przyrząd składa się z rączki, trzpienia i części chwytnej (1) w postaci haczyka, którego oś krzywych i prostych części oraz oś trzpienia, leżą w jednej płaszczyźnie. Wewnętrzny obrys części krzywych haczyka tworzy powierzchnię oporową (3), a koniec przechodzi w płaskie ostrze (2) skierowane do powierzchni oporowej. Krawędź tworząca ostrza (4) ma

ostre naroża (5), które wraz z powierzchnią oporową (3) tworzą mechanizm zakleszczający usuwaną wkładkę **domaciczną**. Powierzchnia oporowa (3) ma profil płaski lub wklęsły i może posiadać poprzeczne, względnie podłużne rowki (7), wzmacniające efekt zakleszczania wkładki. (3 zastrzeżenia)

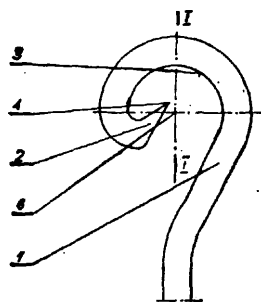


Fig. 2

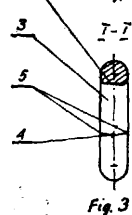


Fig. 3

A61F

P. 206133

14.04.1978

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Henryk Grabski, Antoni Siński).

Uniwersalny mechanizm przegubu łokciowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji mechanizmu przegubu łańcuchowego w którym możliwe jest realizowanie funkcji trwałego zablokowania rygla w położeniu odryglowania przegubu łokciowego i który można stosować w każdym przypadku protezowania inwalidów.

Mechanizm przegubu łokciowego według wynalazku ma jedną linkę sterującą (9) przyczepioną na stałe do rygla (4), do której przyłączone są mechanizmy zginania-prostowania, ryglowania i zespół (6) trwałego blokowania rygla.

Mechanizm może być stosowany jako jednolinkowy lub dwulinkowy z mechanizmem ryglującym w części przedramieniowej lub ramieniowej do protez kinetycznych, hybrydowych i kosmetycznych. (4 zastrzeżenia)

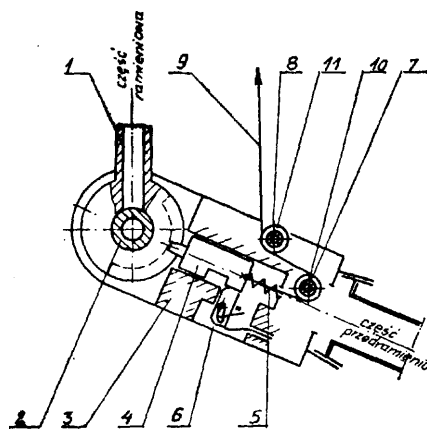


Fig. 2

A61F
A61G

P. 213810 T

27.02.1979

Michał Ciałkowski, Mosina, Jacek Jakubczak, Józef Kaliszewski, Bogusław Kokot, Michał Moskalik, Poznań, Polska (Michał Ciałkowski, Jacek Jakubczak, Józef Kaliszewski, Bogusław Kokot, Michał Moskalik).

Łóżko do wyciągów celowanych, zwłaszcza do leczenia bólów krzyża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego stosowanie wyciągów celowanych w dowolnych i różnych kątach skręcenia części tułowia pacjenta z zapewnieniem ścisłego określenia siły naciągu i dokładnego pomiaru wydłużenia odcinków kręgosłupa.

Łóżko zawiera ramę (1), z którą połączona jest płyta (10) pod górną część tułowia i płyta (25) pod dolną część tułowia. Konstrukcja łóżka umożliwia wykonanie niezależnych obrotów każdej z płyt (10, 25) w dwóch różnych płaszczyznach. Płyta (25) pod dolną część tułowia ma dodatkowo możliwość przesuwu w kierunku wzdłuż łóżka.

Łóżko ma zastosowanie zwłaszcza do leczenia rehabilitacyjnego chorych z bólami krzyża o charakterze choroby dyskowej. (3 zastrzeżenia)

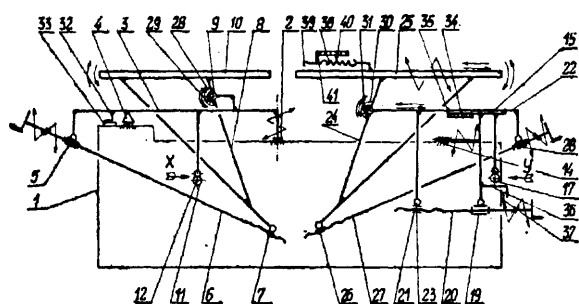


Fig. 1

A61M

P. 206035

11.04.1978

Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Farmaceutyczna „Polon”, Łódź, Polska (Ludwik Mazurek, Zdzisław Kordon, Teresa Zbikowska, Czesław Zadrozny, Krystyn Włodarski).

Cewnik do wytwarzania przetoki nerkowej okrężnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania kleszczyków przy wytworzeniu przetoki nerkowej okrężnej, a tym samym

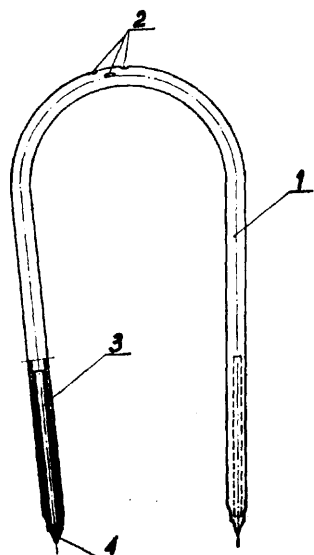


Fig. 1

rzaniu przetoki nerkowej okrężnej, a tym samym zmniejszenia do minimum uszkodzenia mięszu nerkowego.

Cewnik do wytworzenia przetoki nerkowej okrężnej, mający postać rurki (1) wykonanej z elastycznego tworzywa i zawierającej w swej środkowej części owalne otwory (2) charakteryzuje się tym, że w obydwu końcach rurki (1) są umieszczone pręty (3) o średnicy równej lub nieco mniejszej od wewnętrznej średnicy rurki (1), przy czym pręty (3) są wykonane z materiału podatnego na dowolne ich wyginanie wzdłuż osi, końce zaś rurki (1) są zaciśnięte na końcach prętów (3) i ukształtowane w stożkowe ostrza (4) zakrywające czołowe powierzchnie prętów (3). (2 zastrzeżenia)

A62B

P. 206167

17.04.1978

Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Knop).

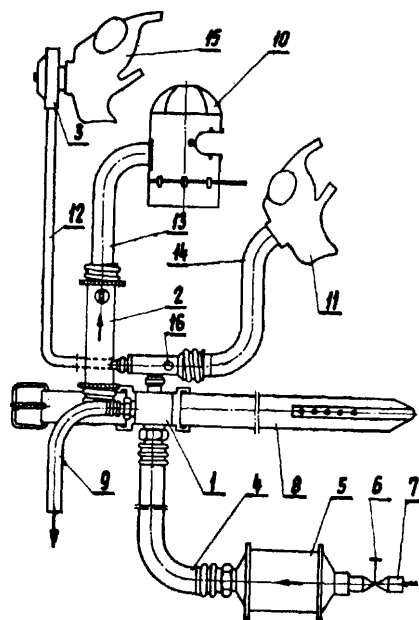
Aparat oddechowy węzowy sprężonego powietrza

Przedmiotem wynalazku jest aparat oddechowy przeznaczony do ochrony dróg oddechowych pracowników pracujących w atmosferze silnie zapyłonej i zawierającej substancje toksyczne o wartościach nie przekraczających najwyższych dopuszczalnych stężeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia opracowania konstrukcji aparatu, umożliwiającej jego szerokie zastosowanie niezależnie od warunków atmosferycznych.

Aparat ma filtr przeciwolejowy (5), wąż doprowadzający (4), przełącznik (1) osadzony suwliwie na pasie (8). Przełącznik (1) połączony jest z maską oddechową (15) poprzez wąż elastyczny (12) i automat oddechowy (3) z kapturem powietrznym (10) poprzez klimatyzator (2) i wąż elastyczny (13) a z maską oddechową z zaworem upustowym (11) poprzez zawór dawkujący (16) i wąż elastyczny (14).

Klimatyzator (2) umożliwia wykorzystanie aparatu niezależnie od warunków temperatury środowiska pracy, gdyż spełnia rolę schładzacza i podgrzewacza powietrza oddechowego dostarczanego pod kaptur powietrzny (10). (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 207047

22.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zbigniew Białecki, Henryk Dziaczkowski, Jerzy Majewski, Henryk Nagiel, Janusz **Słowiński**).

Sposób usuwania zanieczyszczeń z gazu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz konstrukcji urządzenia, aby uzyskać głębokie oczyszczenie i osuszenie gazu ziemnego przed wprowadzeniem go do sekcji niskotemperaturowej oraz zapewnienie jednocześnie stabilności i ciągłości produkcji.

Sposób usuwania zanieczyszczeń głównie CO₂ lub i H₂S z gazu za pomocą amin, polega na tym, że zawierający niepożądane domieszki, przeznaczony do przerobu surowiec gazowy np. gaz ziemny, oczyszcza się na drodze absorbowania zanieczyszczeń za pomocą roztworu aminy lub absorbenta mieszanego: amina + glikol + woda. Zarówno absorpcję jak również desorpcję prowadzi się przeciwpłądowo w warunkach przekroczonych maksymalnych dopuszczalnych prędkości fazy gazowej. Uwolniony od zanieczyszczeń gaz osuszony od wilgoci, przepuszcza się przez baterię sit molekularnych, a następnie kieruje do niskotemperaturowej części instalacji, w której finalnie wydzielany jest np. hel. Urządzenie do stosowania sposobu składa się z dwóch aparatów cylindrycznych, których część dolna, wyposażona w króćce ssące dla pomp i aparatów grzejnych oraz czujników regulacji automatycznej, stanowi zbiornik absorbenta, część centralna wypełniona jest elementami pierścieniowymi, korzystnie według patentu nr 55193, a w części górnej umieszczony jest demister zapobiegający unoszeniu kropeł i mgły absorbenta.

(4 zastrzeżenia)

B01D

P. 207465

08.06.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Bogusław Malirz, Henryk Sekta, Ryszard Kwik, Leszek Mazur, Ernest Zgraja, Bernard Mężyk, Ryszard Hadrian, Józef Kramorczyk).

Sposób wymiany elektrofiltrów zabudowanych w ciągach technologicznych bez przerywania procesów odpylania

Sposób wymiany elektrofiltrów zabudowanych w ciągach technologicznych bez przerywania procesów odpylania polega na tym, że na torowisku wstępnego montażu (TM) buduje się co najmniej dwa elektrofiltry (I) i (II) przeznaczone do zabudowania w ciągu technologiczne (A), (B), i (C) z tym, że elektrofiltr (I) buduje się równocześnie w osi torowiska ostatecznego przemieszczania (TP) w bezpośrednim sąsiedztwie pracującego elektrofiltru (I) przeznaczonego do wymiany. Następnie podłącza się elektrofiltr (II) w ciąg technologiczny (A), demontuje się elektrofiltr (I) i przesuwa się na jego miejsce elektrofiltr (I) no przedłużonym stopniowo torowisku ostatecznego przemieszczania (TP).

Wtedy przesuwa się elektrofiltr (II) w osi torowiska ostatecznego przemieszczania (TP) i rozpoczyna się budowę kolejnego elektrofiltru (III) na miejscu zwolnionym przez elektrofiltr (II), elektrofiltr (II) podłącza się do ciągu technologicznego (A), a elektrofiltr (I) do ciągu technologicznego (B) i demontuje się elektrofiltr (2). Następnie przesuwa się kolejno elektrofiltr (I) w miejsce elektrofiltru (2), elektro-

filtr (II) w miejsce elektrofiltru (1), a elektrofiltr (III) w miejsce elektrofiltru (III), podłącza się kolejno elektrofiltr (HI) do ciągu technologicznego (A), elektrofiltr (II) do ciągu technologicznego (B), a elektrofiltr (I) do ciągu technologicznego (C) i demontuje się elektrofiltr (3). Wreszcie po stopniowo przedłużonym torowisku ostatecznego przemieszczania (TP) przesuwa się elektrofiltr (III), (II) i (I) w miejsce zajmowane przed wymianą przez elektrofiltry (1), (2) i (3). (1 zastrzeżenie)

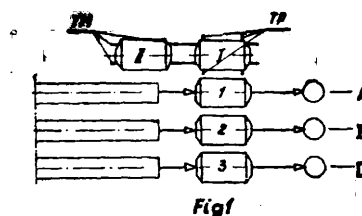


Fig. 1

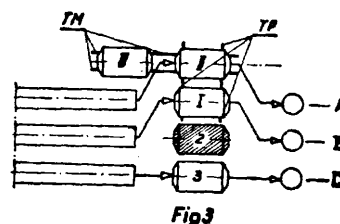


Fig. 3

B01D
B01J

P. 214825

11.04.1979

Pierwszeństwo: 16.05.1978 - NRD
(nr WPB01D/205381)

VEB Schweremaschinenbau - Kombinat „Ernst Thälmann” Magdeburg, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Lothar Mörl, Rolf Elspass, Joachim Sachse, Klaus-Dietrich Handtke, Feliks Bollmann, Klaus-Dieter Deicke, Pjort Pavlovič Demčenko, Georgij Vsevolodovič Zarembo-Racevič, Vitalij Vladimirovič Ključkin, Vjaceslav Nikolaevič Prik, Irina Anatoljevna Zolotaneva, Muza Nikolaevna Gasilina).

Urządzenie do usuwania rozpuszczalników

Wynalazek rozwiązuje opracowania takiej konstrukcji urządzenia, w którym uzyska się całkowite uwolnienie substancji stałej od rozpuszczalnika, przy jednoczesnym niewielkim rozbudowaniu potrzebnej aparatury oraz wyeliminowaniu powstawania uszkodzeń termicznych i polepszenia jakości substancji stałych.

Urządzenie do usuwania rozpuszczalników z substancji stałych o postaci ziarnistej przez działanie parą wodną w aparacie fluidalnym z przenośnikiem ślimakowym do doprowadzania substancji stałej i z umieszczonym wewnątrz aparatu fluidalnego dnem napływowym, charakteryzuje się tym, że przenośnik ślimakowy (1) do doprowadzania substancji stałej, ogrzewany do wewnątrz i z zewnątrz mający ślimak ze zwojami (2) o różnym skoku i wyposażony w kołpak (5) umieszczony na zewnątrz przenośnika ślimakowego (1), swoim wylotem wchodzi przez otwór wejściowy (4) do wnętrza aparatu fluidalnego (3), w którego wnętrzu umieszczone jest dno napływowe (6) wykonane z perforowanych blach i utworzone z segmentów, mających zróżnicowany stosunek otworów, oraz z różnych usytuowanych współśrodkowo pierścieni, odgradzonych od siebie nawzajem umieszczonymi pionowo przegrodami (7, 8 i 9) przepuszczającymi gazy i mającymi różną wysokość, przy czym

blachy, kierujące (10, 11 i 12) łączą te przegrody zewnętrzne w jednym miejscu z przegrodami wewnętrznymi (7, 8 i 9) w taki sposób, że zostaje utworzony nieregularny układ spiralny, na początku którego umieszczona jest skrzynia (14) rozdzielacza pary z przewodem rurowym (15) do doprowadzania pary, a zakończenie tego układu spiralnego znajduje się w szybie wylotowym (13), który od dołu jest połączony z ogarnem przenoszącym (16), a pod dnem napływowym (6) jest połączony z usytuowanym promieniowo rozdzielaczem (17) pary, przy czym do tego rozdzielacza przyłączony jest przewód rurowy (18) do doprowadzania pary. (6 zastrzeżeń)

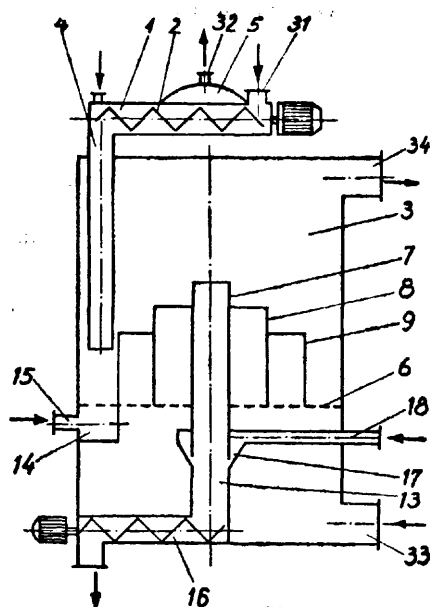


Fig. 1

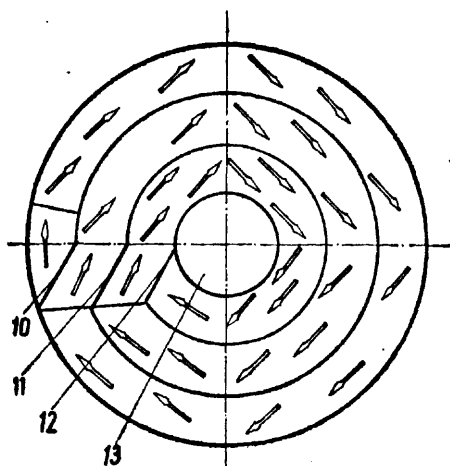


Fig. 2

B01F

P. 207254

30.05.1978

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu w Pile
Zakład Poszukiwań Nafty i Gazu, Zielona Góra,
Polska (Joachim Staschiok, Ryszard Papiel).

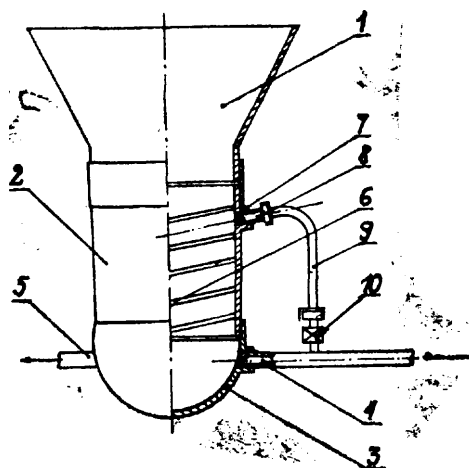
Sposób sporządzania i obróbki roztworów, zwłaszcza sporządzania i obróbki płuczki wiertniczej oraz mieszalnik hydrauliczny do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i bezpiecznego wprowadzania materiałów płuczkowych do mieszalnika oraz wyeliminowania zatykania się wypływu płuczki odprowadzanej do zbiorników.

Sposób sporządzania i obróbki roztworów, zwłaszcza sporządzania i obróbki płuczki wiertniczej polega

na tym, że do mieszalnika hydraulicznego wprowadza się płyn najkorzystniej dwoma strumieniami, przy czym jeden ze strumieni kieruje się w miejscu poniżej leżącego wyspowego styknie do ściany wewnętrznej mieszalnika i skierowany pod odpowiednim kątem w dół w stronę drugiego strumienia wprowadzanego w dolnej części mieszalnika.

Mieszalnik hydrauliczny do sporządzania i obróbki płuczki **wiertniczej** według wynalazku charakteryzuje się tym, że element hydraulicznego wspomaganie (2) jest wyposażony od wewnątrz w spiralę (6), najkorzystniej o kształcie opływowym, zaś korzystnie poniżej pierwszego zęba spirali (6) od góry jest usytuowane gniazdo (7) dla wymiennej górnej dyszy (8) stanowiącej wlot dla drugiego strumienia **płynu**, z tym, że gniazdo to jest usytuowane pod odpowiednim kątem skierowanym ku podstawie (3), przy czym jego oś przebiega równolegle do zębów spirali (6) i styknie do ściany wewnętrznej elementu hydraulicznego wspomaganie (2). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 206848

15.05.1978

Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce, Polska, (Ryszard Łappa, Grażyna Wyrzykowska).

Metoda otrzymywania epitaksjalnych warstw diamentowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania warstw diamentowych o grubości od kilku do kilkudziesięciu μm na podłożach monokrystalicznych takich jak krzem, modyfikacja sześcienna węgla krzemu oraz na podłożach innego typu, na drodze transportu chemicznego w fazie ciekłej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie epitaksji stosuje się atomy węgla C^+ uzyskane na drodze fotolizy, radiolizy i pirolizy oraz wzbudzenia mikrofalowego w wyniku zderzeń z rezonansowo wzbudzonymi atomami gazów szlachetnych. (2 zastrzeżenia)

B01J

P. 206876

16.05.1976

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin, Polska (Henryk Dominiak, Leon Kuźma).

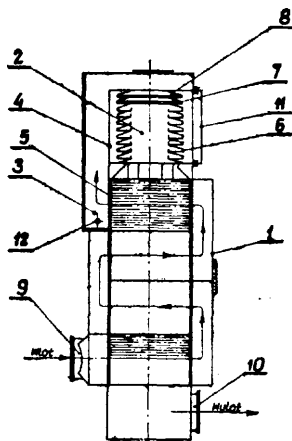
Urządzenie do katalitycznego spalania zanieczyszczeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji urządzenia łatwego do wykonania, montażu i obsługi z jednoczesnym zmniejszeniem strat cieplnych.

Urządzenie do katalitycznego spalania zanieczyszczeń gazów odlotowych występujących w postaci gazów, par i aerozoli ma w układzie zwartym wymiennik ciepła (1), komorę kontaktową (2) oraz komorę spalania (3).

Komora kontaktowa (2) i wymiennik ciepła (1) tworzą jedną pionową sekcję, do której przylega poprzez ściankę (4) i dno sitowe (5) najwyższego segmentu jednobiegowego wymiennika ciepła (1) komora spalania (3).

Wewnątrz komory kontaktowej (2) znajduje się szkieletowa konstrukcja nośna (6) z poziomymi półkami (7) na złożu katalitycznym, mające osłony blaszane (8) oddzielające przepływ gazu zanieczyszczonego od gazu oczyszczonego. (3 zastrzeżenia)



B01J

P. 207380

05.08.1978

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Tadeusz Bogumił).

Urządzenie do intensyfikacji przebiegu procesów fizykochemicznych, w których przynajmniej jeden ze składników mieszaniny jest w fazie ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensyfikacji przebiegu procesu bez doprowadzania energii z zewnątrz.

Urządzenie do intensyfikacji przebiegu procesów fizykochemicznych, w których przynajmniej jeden ze składników mieszaniny jest w fazie ciekłej charakteryzuje się tym, że zestawione jest ze zbiornika (1), który w dolnej części ma rurę wypływową (2), zamkniętą zaworem (4) zawieszonym na sprężynie (7), zawieszoną przegubowo do belki (8), przytwierdzonej na stałe do korpusu zbiornika.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle cukrowniczym do homogenizacji mleka wapiennego, do mieszania soku cukrowniczego z mlekiem wapiennym oraz do napowietrzania ścieków. (4 zastrzeżenia)

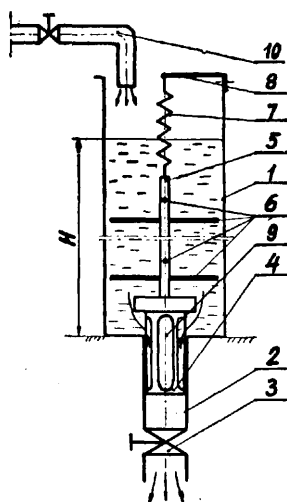


Fig.1

B01J

P. 214826

11.04.1979

Pierwszeństwo: 22.05.1978 - NRD
(nr WPBO1J/205488)

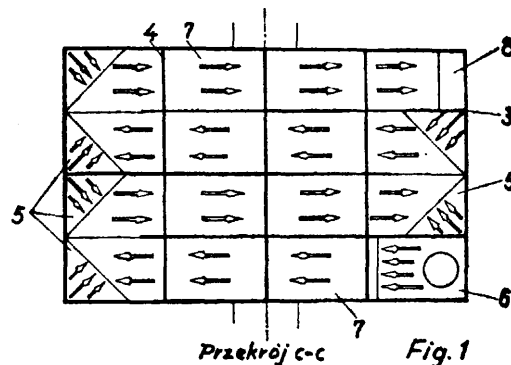
VEB Schwermaschinenbau - Kombinat „Ernst Thälmann” Magdeburg, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Rolf Elspass, Manfred Mittelstrass, Joachim Sachse, Lothar Mörl, Pjotr Pavlovič Demčenko, Georgij Vsevolodovič Zarembo-Raczevič, Vitalij Vladimirovič Ključkin, Svetlana Aleksandrowna Ivanowa).

Dno napływowe dla aparatów fluidalnych

Przedmiotem wynalazku jest odpowiednio ukształtowane i umieszczone dno napływowe dla aparatów fluidalnych, na którym poddaje się korzystnie działaniu czynników fluidyzujących w złożu fluidalnym substancje ziarniste.

Dno według wynalazku, umieszczone w znanym aparacie fluidalnym charakteryzuje się tym, że wykonane jest z metalowej siatki rozciąganej, podzielonej na poszczególne segmenty (5, 6, 7), przy czym segmenty te mają różne ukształtowanie otworów podłużnych siatki jak i różny stosunek średnic tych otworów. Pomiędzy segmentami **przemieszczania** (7) umieszczone są przegrody (3) przepuszczające gazy, a poprzecznie względem nich umieszczone są blachy odbojowe (4) wykonane z metalowej siatki rozciąganej.

Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie w technice prowadzenia procesów, zwłaszcza w przypadku prowadzenia procesów **fluidyzacji**, jak suszenie, granulacja względnie reakcje chemiczne. (4 zastrzeżenia)



Przekrój c-c Fig. 1

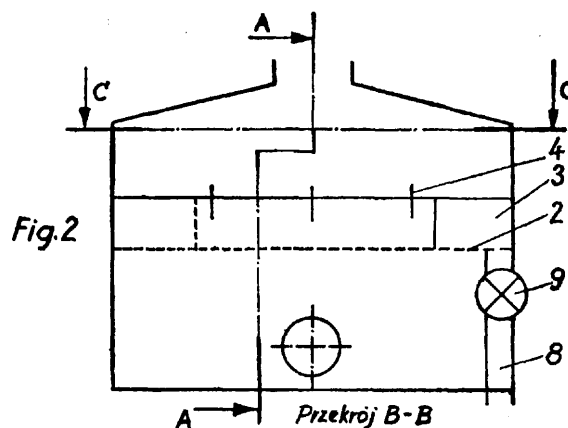


Fig.2

Przekrój B-B

B02B

P. 207555

08.06.1978

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Ostrów Wlkp., Polska (Marian Adamiak, Jerzy Kozłowski, Rudolf Nowak).

Urządzenie sterujące **mlewnika** walcowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ręcznego sterowania pracą mlewnika i przystosowania go do współdziałania z automatycznym układem sterowania.

parą obrotowych walców rozdrabniających, które reguluje ich wzajemny odstęp przy pomocy mechanizmu napędowego. Urządzenie to posiada mimośrodowy wał (1), ułożyskowany w korpusie (2) i sztywno sprzężony poprzez dźwignię pośrednią (4) oraz trzpień regulacyjny (7), z wahliwą dźwignią łącznikową (5), przy czym ten zespół dźwigni (4), (5) i trzpienia (7) jest unieruchamiany mechanizmem ryglującym. Zapadka (14) tego mechanizmu jest wahliwie osadzona w korpusie (2) i współpracuje z zaczepem blokującym (16), utworzonym na dźwigni (5), a także z mechanizmem wyzwalającym, zamocowanym w korpusie (2) młewnika. (5 zastrzeżeń)

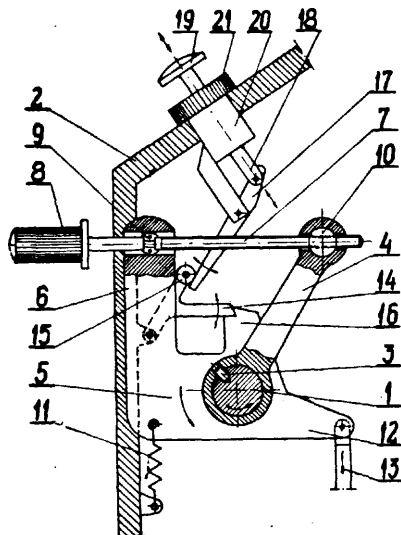


Fig. 1

B02B

P. 207556

08.06.1978

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Ostrów Wlkp., Polska (Jerzy Kozłowski, Marian Adamiak).

Urządzenia nastawcze walców rozdrabniających w młewniku walcowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia rozmiarów mechanizmów urządzenia, a także umożliwienia wykorzystania walców z młewnika bez częściowego demontażu urządzenia.

Urządzenie nastawcze walców rozdrabniających (20), (21) w młewniku walcowym, sprzęga ułożyskowany w korpusie (1) młewnika prawy wał mimośrodowy (13) z wychylnymi oprawami łożyskowymi (19) przestawnego walca (20). Urządzenie według wynalazku ma wahliwą, dwuramienną dźwignię (3), ułożyskowaną w korpusie (1), której położenie kąto-

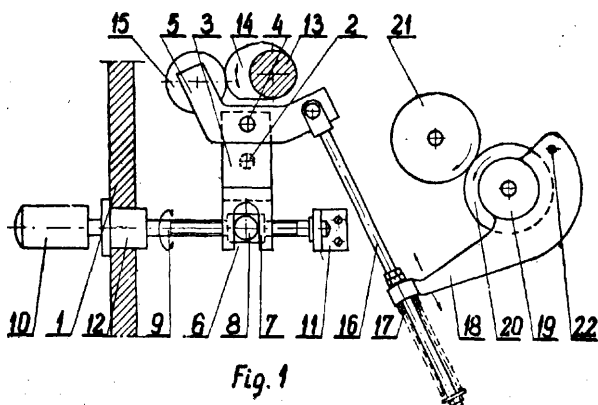


Fig. 1

we jest nastawne przy pomocy mechanizmu regulacyjnego. Na jednym z ramion dźwigni (3) jest ułożyskowane wahliwe, dwuramiennie strzemie (5), zaopatrzone na jednym ramieniu w rolkę toczną (15) opartą o krzywkę (14), wału (13) i połączone drugim ramieniem za pośrednictwem łącznika (16) z ramieniem (18) wychylnej oprawy łożyskowej (19) przestawnego walca (20). (4 zastrzeżenia)

B03D

P. 214827

11.04.1979

Pierwszeństwo: 14.04.1978 - Szwecja (nr 7804262-9)

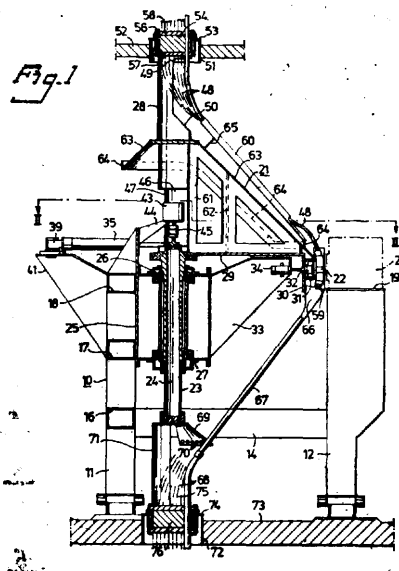
Boliden Aktiebolag, Stockholm, Szwecja. (Gustaf Johannes Sundkvist, Mats-Ove Roland Lindberg, Fred Ola Lundgren, Erik Arvid Boström).

Urządzenie do analizy przepływających ośrodków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnej kontroli procesów flotacyjnych dzięki zapewnieniu jednolitych warunków przepływu analizowanego medium.

Urządzenie dla analizy przepływających ośrodków, w którym ruchomy zespół (21) podtrzymujący obraca się wokół pionowej osi (24) i podtrzymuje komory (22) analizy, przylegające do siebie wzdłuż poziomej kołowo-lukowej linii współśrodkowej z osią (24), a w obszarze usytuowanym ponad poziomem komór (22) analizy, zasilające linie (48), łączące źródła ośrodka i komory (22) analizy.

Zasilające linie (48) wykonane z materiału elastometrycznego, są połączone tworząc wiązkę (49) linii mającą pionowo usytuowane odcinki liniowe, koncentryczne względem osi (24), przy czym z wiązki (49) zasilające linie (48) rozciągają się ukośnie ku dołowi i na zewnątrz do współpracujących komór (22) analizy. (4 zastrzeżenia)



B04B

P. 207775

19.06.1978

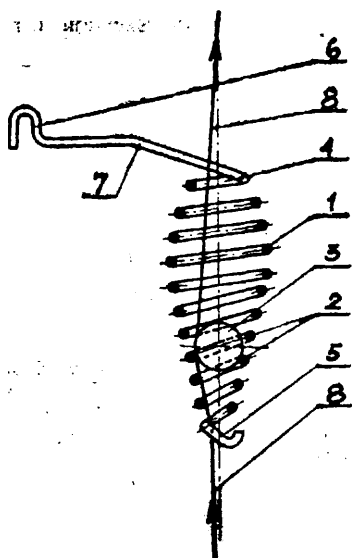
Zakłady Przemysłu Wełnianego im. J. Magi „Biel-ska Dzianina”, Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Kubyszek, Jan Salich, Józef Borak, Władysław Ziolo).

Urządzenie do naprężania nitów zwłaszcza na maszynach dziewiarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia, które w trakcie pracy oczyszcza się samoczynnie zaś nitka wprowadza się sama w strefę pracy naprężacza bez stosowania specjalnych haczyków do przewlekania.

Urządzenie według wynalazku do naprężenia nitów zwłaszcza na maszynach dziewiarskich składa się ze sprężyny (1) spiralnej prawo lub lewoskrętnej w kształcie beczki wewnątrz której znajduje się kulka (3). Zwoje sprężyny tworzą z jednej strony części stożkowej gniazdo (2), zaś z drugiej strony ostatni zwój tworzy oczko (4) prowadnicze zakończone ramieniem (7) z uchwytem (6) haczykowym.

Sprężyna od strony gniazda (2) zakończona jest przewodnikiem (5) w postaci haczyka. (1 zastrzeżenie)



B07B

P. 213750 T

26.02.1979

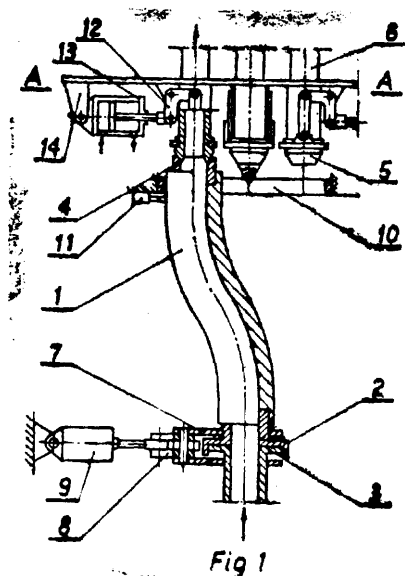
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Jerzy Grzeszczak).

Rozdzielacz obrotowy materiałów sypkich transportowanych pneumatycznie

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz obrotowy instalacji transportu pneumatycznego dla materiałów sypkich, zwłaszcza piasku kwarcowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rozdzielacza charakteryzującego się dużą trwałością i szczelnością.

Rozdzielacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obrotowy człon rozdzielający (1), wygięty w kształt litery S, osadzony obrotowo na kołnierzu rurociągu dolotowego (3). Drugi koniec członu (1)



zakończony jest stożkowym pierścieniem (4) i przylega ściśle do elastycznej prostki rurowej (5), będącej zakończeniem każdego z odgałęzień rurociągów odprowadzających (6). Połączenie rurociągów (3) i (5) następuje przez obrót członu (1) w gnieździe (2), ustawieniu go na wprost jednej z prostek (5) i docisnięcia jej do pierścienia (4) za pomocą siłownika (13).

Rozdzielacz znajduje zastosowanie zwłaszcza w przemyśle odlewniczym do transportu sypkich składników mas formierskich do poszczególnych maszyn i urządzeń odlewniczych. (3 zastrzeżenia)

B08B

P. 207631

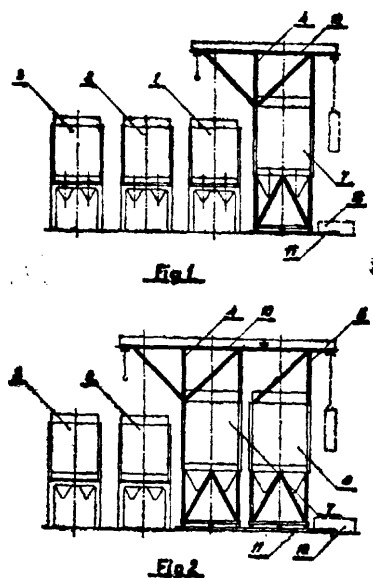
13.06.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Bogusław Malisz, Henryk Sekta, Ryszard Kwik, Józef Kramarczyk, Edward Pniewski, Zbigniew Szymański).

Sposób demontażu urządzeń odpylających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia okresu demontażu oraz takie zsynchronizowanie demontażu starych urządzeń odpylających, że czas przestoju zostaje skrócony do minimum.

Sposób demontażu urządzeń odpylających polega na tym, że przewidziane do wymiany urządzenia odpylające (1, 2, 3) demontowane są przy pomocy konstrukcji (4, 6) zabudowanych na nowych przejezdnych urządzeniach odpylających (7, 8), przy czym konstrukcje (4, 5) łączone są ze sobą na czas demontażu tworząc linię demontażową (10), a transport zdekontowanych elementów odbywa się nad dachami urządzeń odpylających (7, 8). (1 zastrzeżenie)



B21B

P. 206511

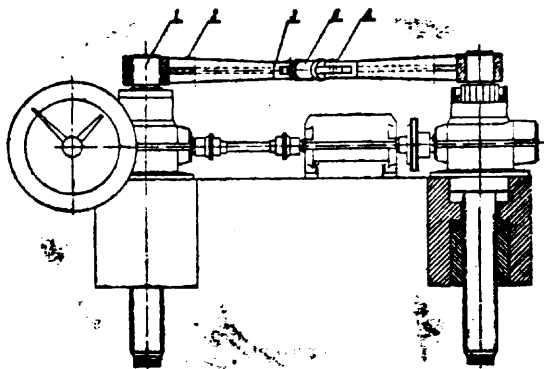
29.04.1978

Huta Batory, Chorzów, Polska (Stefan Kwiatkowski, Jerzy Obrębski, Zygmunt Chmiel, Wiesław Szwejl).

Urządzenie do odblokowania walców

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie bezpiecznego i dogodnego odblokowania walców w przypadku przeciążenia walcarki w czasie walcowania, szczególnie walcarki dużej mocy.

Urządzenie składa się z ramion dźwigni (2) nasadzonych na czopy śrub nastawczych (1) oraz z siłownika zamocowanego przegubowo, tłoczyskiem siłownika w jednym ramieniu dźwigni oraz cylindrem siłownika (6) w drugim ramieniu dźwigni. (1 zastrzeżenie)



B21C P. 204945 25.02.1978

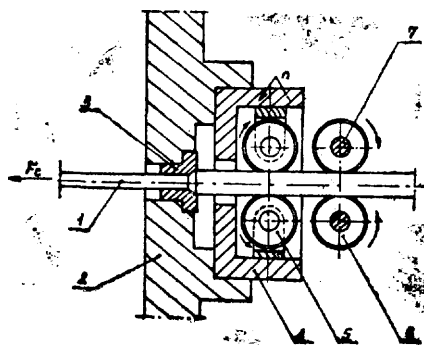
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Tadeusz Karpiński, Jan Wojtkun).

Sposób przeciągania na zimno materiałów, zwłaszcza prętów lub drutu oraz urządzenie do przeciągania

Sposób przeciągania na zimno materiałów, zwłaszcza prętów i drutów polega na tym, że podczas ruchu roboczego poddaje się materiał wstępnemu odkształceniu plastycznemu, przy czym wstępne odkształcenie i przeciąganie realizowane jest w jednym przejściu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wirującą obudowę (4) z rolkami dociskowymi (5) do wywoływania odkształceń wstępnych przez skręcenie ciągniętego materiału.

(2 zastrzeżenia)



B21C P. 206720 10.05.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Antoni Gierlata, Bertold Matula, Henryk Sidło, Marian Krok).

Urządzenie prowadzące cięty materiał za nożycą

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego urządzenia umożliwiającego cięcie materiału bez jego przechyłu w przypadku gdy dłuższa część tego materiału jest za płaszczyzną cięcia oraz podawanie odcinanych odcinków materiału na zsuwnię.

Urządzenie prowadzące cięty materiał za nożycą, przystosowane do współpracy z nożycą zaopatrzoną w zsuwnię oraz zderzak do ustalania długości odcinanego materiału, charakteryzuje się tym, że ma uchylną prowadnicę (7) ciętego materiału (8), stanowiącą zakończenie dźwigni (6) ułożyskowanej w korpusie (3). Korpus (3) jest podatnie umocowany w stojaku (1) za pomocą sworznia (2), a na przeciwnym końcu nożycy ma przeciwważar (5) równoważący jego ugięcie w procesie cięcia.

(3 zastrzeżenia)

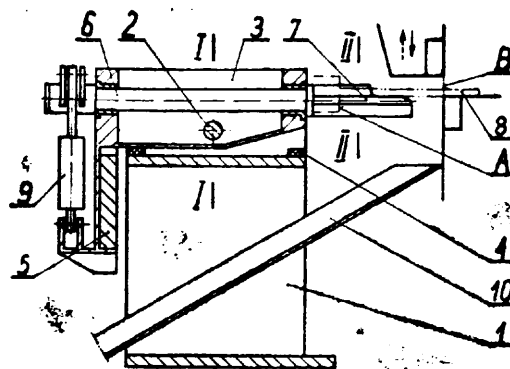


Fig.1

B21C P. 207049 23.05.1978

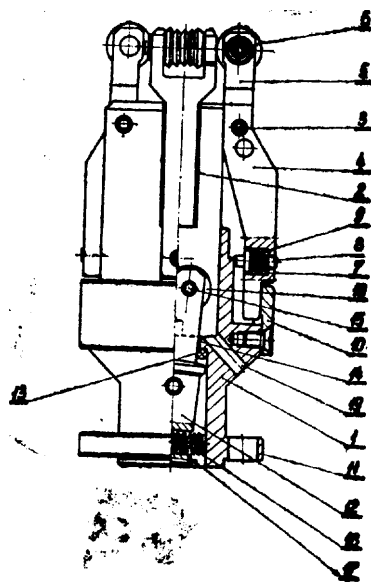
Sędziszowska Fabryka Kotłów „SEFAKO”, Sędziszów, Polska (Henryk Sacharz, Kazimierz Kociolek).

Urządzenie do obróbki rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zewnętrzne i wewnętrzne oczyszczanie odcinka końcowego rury przy zwiększonym bezpieczeństwie obsługi oraz całkowitym odpyleniu.

Urządzenie do obróbki rur i króćców, zwłaszcza do oczyszczania rur z zendry zawiera korpus (1), który z jednej strony ma cztery wycięcia podłużne (2), w których są umieszczone dźwignie **dwuramienne** (4). Dźwignia (4) ma na jednym ramieniu elementy skrawające (6), a drugie ramie jest dociskane do korpusu (1) pierścieniem ograniczającym (10), przymocowanym do korpusu (1). Z drugiej strony korpus (1), ma wewnątrz umieszczony trzpień (12), zawierający na jednym ramieniu element skrawający (16).

(4 zastrzeżenia)



Rozr.1

B21C H01K P. 207082 23.05.1978

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-Piła”, Piła, Polska (Antoni Burda, Stanisław Kozłowski, Alfons Szymański).

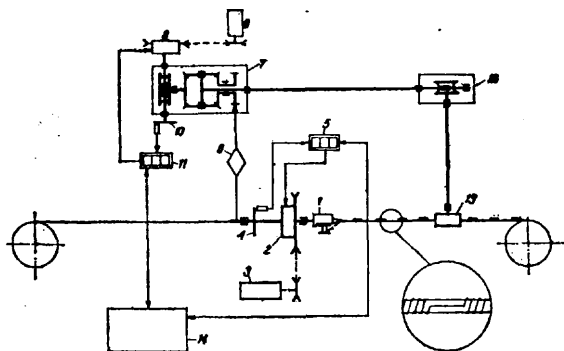
Urządzenie do wykonywania skrętek z przerwami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego utrzymanie stałego stosunku prędkości **wrzeciona** do prędkości

przesuwu drutu rdzeniowego w czasie całego procesu nawijania, możliwość wykonywania przerwy z dużą dokładnością i dowolną szybkością oraz możliwość nastawiania długości przerwy bezpośrednio w jednostkach długości.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania skrętek z przerwami głównie na żarniki lampowe.

Urządzenie według wynalazku zawiera mechanizm wrzeciona nawijającego drut nawojowy i mechanizm posuwu drutu rdzeniowego napędzane oddzielnymi silnikami (3, 9) poprzez zespoły sprzęgło-hamulec (2, 8) sterowane przez nastawne liczniki (5, 11), przy czym w łańcuchu kinematycznym napędu posuwu drutu rdzeniowego znajduje się mechanizm sumujący (7). Wyjście mechanizmu sumującego (7) połączone jest z mechanizmem posuwu drutu rdzeniowego, natomiast jedno wejście mechanizmu sumującego (7) połączone jest z mechanizmem wrzeciona poprzez nastawną przekładnię (6), a drugie wejście połączone jest z oddzielnym silnikiem (9) zapewniającym napęd w czasie wykonywania przerwy. (1 zastrzeżenie)



B21D

P. 206507

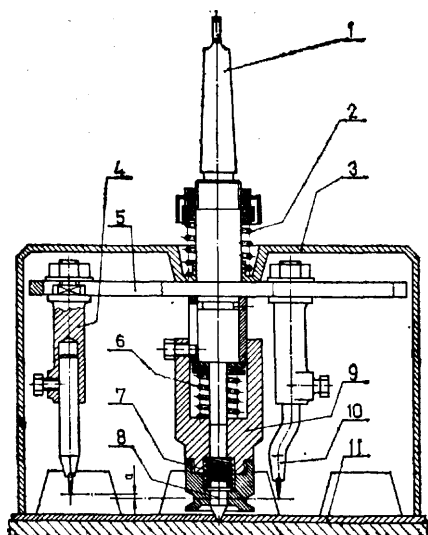
29.04.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Karol Pabiś, Tadeusz Salachna).

Przyrząd do wycinania uszczelek pierścieniowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie takiego przyrządu podłączonego do wiertarki stołowej, za pomocą którego można by wycinać uszczelki pierścieniowe nawet do 300 mm średnicy, w szczególności z płyt azbestowo-kauczukowych.

Urządzenie według wynalazku ma związany z ruchem poosiowym wrzeciona (1) kiel centrujący (8), tuleję (9) prowadzącą kiel centrujący, sprężynę (7) dociskającą kiel centrujący, sprężynę (6) dociskającą tuleję prowadzącą kiel centrujący oraz osłonę (3).



Niezależnie od tego urządzenie ma tarczę zabierakową (5) zaopatrzoną w dwa noże, a mianowicie nóż tnący zewnętrzny (4) i nóż tnący wewnętrzny (10). Noże te przesuwane są w podłużnych otworach, korzystnie oskalowanych, znajdujących się w tarczy zabierakowej (5) i mogą być w dowolnym miejscu umocowane. Tarcza zabierakowa związana jest z ruchem poosiowym i ruchem obrotowym wrzeciona (1).

(2 zastrzeżenia)

B21D

P. 207486

07.06.1978

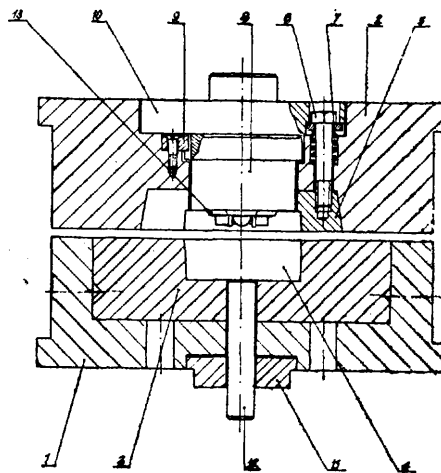
Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Borkała, Zbigniew Chybiorz, Robert Cieślak, Jan Szyndler).

Sposób i urządzenie do wykonywania wykrojów w narzędziach, zwłaszcza w narzędziach kuźniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania wykrojów oraz zwiększenia dokładności wykonania w takim stopniu, aby nie wymagały dalszej obróbki.

Sposób wykonywania wykrojów w narzędziach kuźniczych polega na kuciu jednym uderzeniem stempla z dużą szybkością powyżej 0,3 m/sek. w temperaturze powyżej 730°C i następnym wolnym chłodzeniu narzędzia do temperatury otoczenia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera oprawę dolną (1) z wkładką (3) umieszczoną w gnieździe (4) oraz wyrzutnik (12) i przekładkę centrującą (10) z tulejką centrującą (11). W oprawie górnej (2) zamocowany jest suwliwie stempel (8) o kształcie negatywu wykroju oraz szczęki zaciskowo-luzujące (5) zamieszczone na śrubach (6) i dociskane do gniazda oprawy górnej (2) sprężynami (7). Oprawa dolna (1) umieszczona jest na stole prasy, a oprawa górna (2) przymocowana jest do suwaka prasy. (2 zastrzeżenia)



B21D

P. 207503

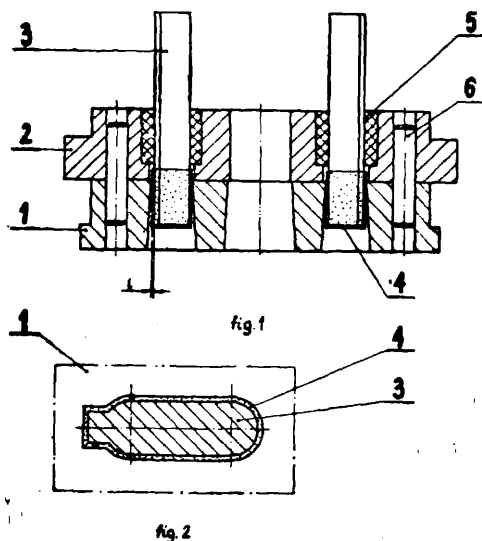
09.06.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica, Polska (Stanisław Surmacz).

Sposób ustawiania stempli względem otworów w matrycach wykrojników, zapewniający uzyskanie jednakowego luzu na całym obwodzie stempli w stosunku do otworów matrycy

Sposób według wynalazku polega na tym, że stemple (3) pokrywa się galwanicznie korzystnie cynkiem na grubość równą wielkości luzu między stemplami (3) i otworami matrycy (1), po czym obsadza się stemple (3) w otworach matrycy (1) i zalewa żywicą epoksydową przewodniczącą (5) w płycie przewodzącej (2), a po galwanicznym zdjęciu powłoki metalu (4) ze stempli (3) uzyskuje się równomierny rozkład luzu między otworami matrycy (1), a stemplami (3).

(2 zastrzeżenia)



B21G

P. 213651

23.02.1979

Pierwszeństwo: 23.02.1978 - Dania (nr 819/78)

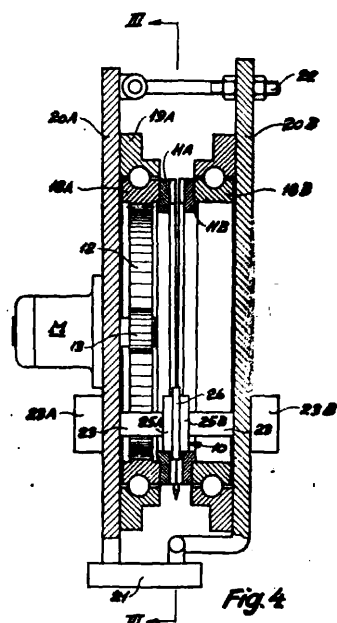
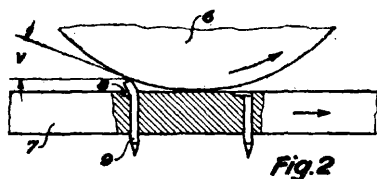
Aktieselskabet Nordiske Kabelog Traadfabriker, Kopenhaga, Dania (**Ove Nielsen**, Leif **Nielsen**, Tarras Wanheim).

Urządzenie do kształtowania łbów na trzonach, zwłaszcza gwoździ i śrub

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kształtowania łbów gwoździ lub śrub w jednym procesie obróbki łącznego kucia i walcowania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia i zmniejszenia jego gabarytów.

Urządzenie do kształtowania łbów na trzonach, zwłaszcza łbów gwoździ, zawierające co najmniej jeden wałek napędzany działający na jeden koniec trzona zamocowanego w pierścieniowym, korzystnie



obracającym się narzędziu, przy czym prędkości powierzchni narzędzia i walca są korzystnie równe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierścieniowe narzędzie (18A i 18B) do zamocowania trzonów (9) jest zbudowane tak, że trzony (9) są umieszczone w przybliżeniu promieniowo w narzędziu oraz tym, że wałek (10) jest zamontowany tak, że działa na końce trzonów zwrócone ku środkowi narzędzia.

(17 zastrzeżeń)

B22C

P. 205901

06.04.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Gutowski, Grzegorz Wronowski, Roman **Olszanowski**, Ryszard Chudzikiewicz, Mariusz Hajdasz, Periklis Christodulu).

Masa formierska i rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia podniesienia wytrzymałości masy lub utrzymania jej na dotychczasowym poziomie przy obniżonej zawartości spoiwa w masie.

Masa formierska i rdzeniowa do wyrobu form i rdzeni odlewniczych składająca się ze znanych ogólnie materiałów ogniotrwałych oraz spoiwa organicznego, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek modyfikatora w postaci związku chromoorganicznego, korzystnie chlorometakrylanu chromu stosowanego w ilości 0,001 do 3 części wagowych spoiwa.

(2 zastrzeżenia)

B22C

P. 206032

11.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Grzegorz Pucka, Jerzy Buła, Edward Głuszek, Andrzej Kołodziejczyk, Leopold Rakowiecki, Zdzisław Golis, Krzysztof Nowak).

Środek oddzielający na modele i rdzennice odlewnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka zmniejszającego przyczepność masy formierskiej i rdzeniowej do modeli i rdzennic odlewniczych zwiększając ich trwałość.

Środek oddzielający na modele i rdzennice odlewnicze składa się z 90 do 110 części wagowych emalii celulozowej, 20 do 35 części wagowych węgla błyszczącego, 2 do 12 części wagowych rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

(1 zastrzeżenie)

B22C

P. 206697

10.05.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 182253

Zakłady Chemiczne „Błachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Zbigniew Swiderski, Władysław **Jankowski**, Wand **Kuchar**, Włodzimierz Tałań).

Preparat do mas formierskich i rdzeniarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu preparatu, którego zastosowanie znacznie poprawia wybijałość rdzeni stosowanych w odlewnictwie.

Preparat według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako emulgator zawiera kerylobenzenosulfonian sodowy w postaci 50%-owego roztworu wodnego oraz nienasycone kwasy tłuszczowe pochodzenia roślinnego, o ilości atomów węgla w cząsteczce od 10 do 17, oksyetylowane średnio pięcioma molami tlenu etylenu.

(2 zastrzeżenia)

B22C

P. 211678

04.04.1979

Pierwszeństwo: 14.04.1978 - Szwajcaria (nr 4011/78-7)

Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

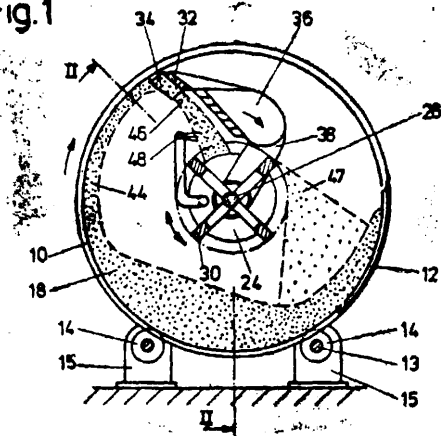
Sposób regenerowania masy obiegowej, stosowanej do wykonywania odlewów piaskowych, urządzenie do regeneracyjnej obróbki masy obiegowej oraz zregenerowana obiegowa masa formierska

Sposób regenerowania masy obiegowej, zawierającej lepiszcze gliniaste, stosowanej do wykonywania odlewów piaskowych, umożliwiający obiegowe jej stosowanie zamiast świeżej masy, polegający na mechanicznym oddzielaniu części lepiszcza od zasadniczej masy ziarnistej, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ziarna i grudki wsadu suchej masy obiegowej tak długo pociera się o siebie bębnowaniem i udarowo przyspiesza się i opóźnia, przy czym stale oddziela się z niego drobne cząstki, aż zostanie osiągnięta pożądana zawartość lepiszcza, pożądana zawartość aktywnego bentonitu i pożądaną stopień zoolityzowania ziaren.

Urządzenie do regeneracyjnej obróbki masy obiegowej charakteryzuje się tym, że ma bęben (10) umieszczony obiegowo wokół leżącej osi i przystosowany do przejmowania masy obiegowej, a ponadto narzędzie bijakowe (30), osadzone obrotowo wewnątrz bębna w zakresie strumienia spadowego (46) masy obiegowej, a także pneumatyczne urządzenie odpylające (36) do masy obiegowej, zamocowane wewnątrz bębna i prowadzące na zewnątrz niego.

Zregenerowana, obiegowa masa formierska charakteryzuje się tym, że zawiera mniej niż 2% lepiszcza, mniej niż 1% aktywnego bentonitu, i odznacza się stopniem zoolityzowania ziaren niższym niż 8%, a także stratą prażeniową, wynoszącą mniej niż 1,5%. (10 zastrzeżeń)

Fig.1



B22D

P. 207112

26.05.1978

Charles H. Noble, Anniston, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles H. Noble).

Sposób wytwarzania rurowych odlewów odśrodkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwi uzyskanie większej wydajności odlewania bez użycia nośnika ciekłego i bez użycia spoiwa lub innych dodatków oraz wyeliminowanie konieczności chłodzenia odlewu metalowego z jednoczesnym zapewnieniem tego, że żadna z cząstek ogniotrwałych nie ulega rozpuczeniu w odlewie i w stanie lanym powierzchnia jego będzie bardzo gładka i bardziej nadająca się do obróbki.

Sposób wytwarzania rurowych odlewów odśrodkowych polega na tym, że wprowadza się do formy swobodnie przepływający suchy, droбноziarnisty ma-

teriał ogniotrwały, nieaktywny w temperaturze ciekłego, odlewane metalu, o temperaturze topnienia korzystnie wyższej od temperatury ciekłego metalu, o ciężarze właściwym co najmniej 2,25, którego co najmniej 95% cząstek ma maksymalny wymiar nie przekraczający 105 μm , po czym obraca się formę dla odśrodkowego rozprowadzania materiału ogniotrwałego i utworzenia na całej czynnej powierzchni formy warstwy grubszej niż wymagana dla wytworzenia odlewu. Następnie zagęszcza się warstwę materiału ogniotrwałego przez obracanie formy z szybkością wywołującą działanie siły odśrodkowej co najmniej 7,5 ciężkości odpowiedniej dla powstania równowaznego ciężaru właściwego określonego zwielokrotnieniem rzeczywistego ciężaru właściwego materiału ogniotrwałego, po czym kształtuje się wewnętrzną powierzchnię warstwy ogniotrwałej za pomocą elementu kształtującego o krawędziach roboczych biegnących w kierunku wzdłużnym. Następnie obraca się formę z szybkością odlewania wywołującą działanie siły odśrodkowej wynoszącej co najmniej 10 ciężkości i podczas obrotów formy wprowadza się do niej ciekły metal. Forma obraca się z prędkością odlewania co najmniej do chwili, kiedy cała wewnętrzna powierzchnia zagęszczonej i ukształtowanej warstwy zostanie pokryta ciekłym metalem. (15 zastrzeżeń)

B22D

P. 207113

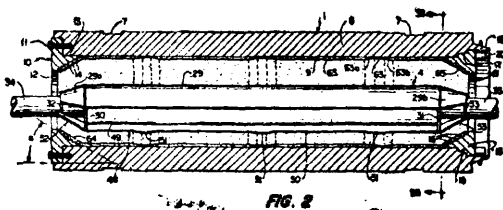
26.05.1978

Charles H. Noble, Anniston, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles H. Noble).

Urządzenie do wytwarzania rurowych odlewów odśrodkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi wyeliminowanie konieczności stosowania w formie rdzeni końcowych i wytwarzanie ze stopów żeliwnych odlewów takich, jak cylindryczne półfabrykaty z zewnętrznym kołnierzem lub innym powiększeniem zawierających grafit typu A co najmniej na większej części grubości zewnętrznego powiększenia.

Urządzenie do wytwarzania rurowych odlewów odśrodkowych zawiera obrotowy zespół (2) do podtrzymywania i obracania formy (1) mającej powierzchnię czynną (9) o kołowym przekroju poprzecznym, wydłużony, sztywny element kształtujący (4) o wymiarach umożliwiających wsunięcie go i wysunięcie z formy (1) mający rynnę (29) prowadzącą materiał ogniotrwały, dwa czopy (34, 35) zamocowane na obu końcach rynny (29), współosiowo względem siebie, wystające z końców rynny (29) i tworzące oś obrotu elementu (4), usytuowane wzdłuż rynny (29) wydłużone ostrze (48) o profilu identycznym z profilem projektowanego odlewu, pierwszy ruchomy zespół podtrzymujący (3) usytuowany w pobliżu jednego końca formy (1) oraz drugi, podtrzymujący zespół usytuowany w pobliżu drugiego końca formy (1). Łożysko (36) pierwszego zespołu podtrzymującego (3) oraz człon łożyskowy (42) drugiego zespołu podtrzymującego współpracują z elementem (4) tak, że oś obrotu wyznaczana przez czopy (34, 35) jest przesunięta względem osi obrotu formy (1). Rynna (29) jest przystosowana do zajmowania pierwszego położenia, w którym jej wylot jest skierowany ku górze, a materiał ogniotrwały pozostaje w rynnie (29) oraz drugiego położenia, w którym wylot rynny (29) skierowany jest w dół a materiał ogniotrwały wyładowywany jest z rynny (29) do formy (1). (9 zastrzeżeń)



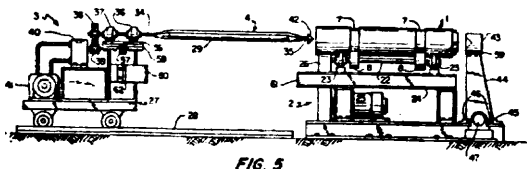


FIG. 5

B22D

P. 213044

27.01.1979

Pierwszeństwo: 27.01.1978 - Francja (nr 7802277)

PONT-A-MOUSSON S.A., Nancy, Francja.

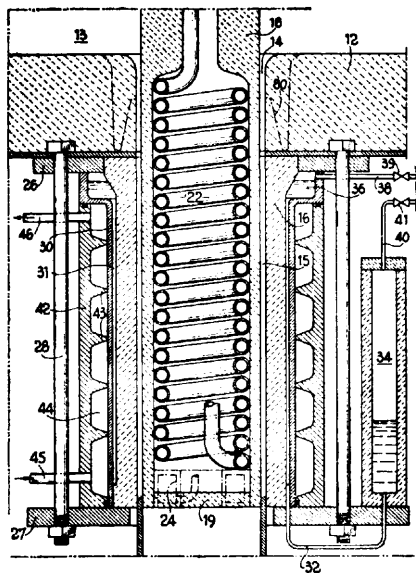
Sposób ciągłego odlewania wyrobów rurowych oraz urządzenie do ciągłego odlewania wyrobów rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz urządzenia umożliwiającego wykonanie procesów odlewania cienkich rur żeliwnych w matrycy pierścieniowej.

Sposób według wynalazku polega na utrzymywaniu w stanie ciekłym metalu będącego w kontakcie z rdzeniem umożliwiającym jednocześnie krzepnięcie metalu będącego w kontakcie z formą i na utworzeniu w ten sposób frontu krzepnięcia w przybliżeniu stożkowego, zaczynającego się od jednego punktu ścianki formy w pobliżu wlotu do matrycy i doprowadzanego w praktyce do skrajnej krawędzi rdzenia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma system grzejny (22), zainstalowany wewnątrz rdzenia (18) oraz komorę (31) zawierającą metal ciekły i komorę (44) zawierającą wodę do chłodzenia formy (16). (14 zastrzeżeń)

FIG. 3



B22D

P. 214711

05.04.1979

Pierwszeństwo: 06.04.1978 - Wielkie Księstwo Luksemburg (nr 79390)

Metallurgie Hoboken - Overpelt, Brussels, Belgia (Alfons E. Lemmens, Hendrik A. L. Gielen).

Sposób ciągłego odlewania metalu oraz urządzenie do ciągłego odlewania metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz konstrukcji urządzenia umożliwiającego sterowanie procesem odlewania metalu niezależnych w komorze odlewniczej o ruchomych ściankach z wykorzystaniem przyrządu optycznego do przenoszenia promieniowania na czujnik wytwarzający sygnał sterujący.

Sposób ciągłego odlewania metalu polega na tym, że podaje się ciekły metal na wlot komory odlewniczej, utworzonej przez ruchomą górną i dolną taśmę odlewniczą oraz chłodzone, ruchome listwy krawędziowe, a zakrzepnięty metal odprowadza się przez wylot komory odlewniczej, wytwarza się sygnał sterujący będący funkcją poziomu ciekłego metalu na wlocie komory odlewniczej oraz steruje się procesem odlewania w funkcji tego sygnału. Sygnał sterujący wytwarza się przez poddanie fotokomórki działaniu promieniowania przenoszonego przez przyrząd elektryczno-optyczny, usytuowany poza komorą odlewniczą, skierowany na wycinek powierzchni jednej z listew krawędziowych, przy czym wycinek ten jest rozdzielony linią podziału pomiędzy ciekłym metalem, a powierzchnią listwy krawędziowej wolną od ciekłego metalu, zaś czułość fotokomórki leży w zakresie promieniowania widzialnego.

Urządzenie do ciągłego odlewania metalu zawiera komorę odlewniczą, utworzoną przez ruchomą, górną taśmę odlewniczą (2) bez końca, ruchomą, dolną taśmę odlewniczą (3) bez końca oraz dwie listwy krawędziowe (6, 7), zespół chłodzący listwy krawędziowe, zespół doprowadzający ciekły metal do wlotu komory odlewniczej, element wytwarzający sygnał sterujący będący funkcją poziomu ciekłego metalu na wlocie do komory odlewniczej oraz regulator (44), nastawiany sygnałem sterującym, do sterowania procesem odlewania. Element wytwarzający sygnał sterujący stanowi fotokomórkę (23), reagującą na promieniowanie widzialne, a urządzenie zawiera przyrząd (17) elektryczno-optyczny, usytuowany poza komorą odlewniczą, skierowany na wycinek powierzchni jednej z listew krawędziowych. Wycinek ten jest rozdzielony linią podziału pomiędzy ciekłym metalem, a powierzchnią listwy krawędziowej wolną od ciekłego metalu. Przyrząd (17) przenosi promieniowanie na fotokomórkę (23). (7 zastrzeżeń)

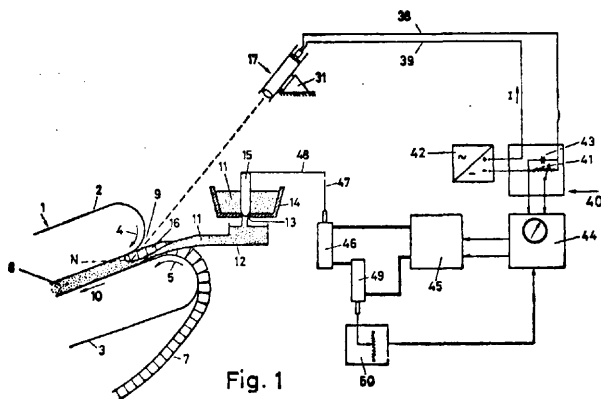


Fig. 1

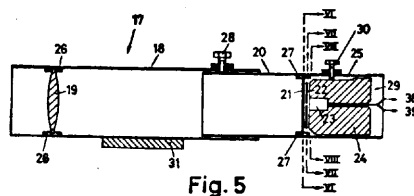


Fig. 5

B23B

P. 206656

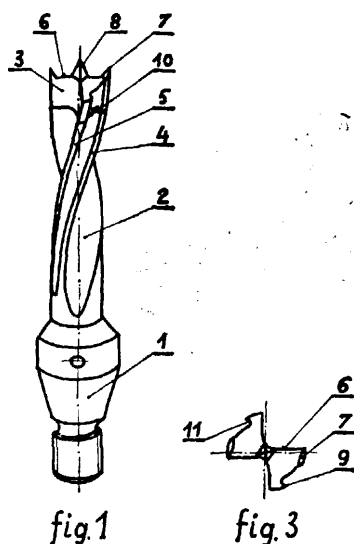
05.05.1978

Wiesław Nalewajski, Poznań, Polska (Wiesław Nalewajski).

Wiertło spiralne do dokładnego wiercenia otworów w tworzywach drzewnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wiertła o dużej żywotności, którego długi okres eksploatacji powoduje utrzymywanie się stałej średnicy nominalnej wierconych otworów.

Wiertło spiralne do dokładnego wiercenia otworów w tworzywach drzewnych z częścią chwytową oraz z częścią roboczą z mocowanym węglikiem spiekany o spiralnych fazkach głównych i fazkach pomocniczych, w którym fazki główne zakończone są ostrzami skrawającymi z występującymi ostrzami nakrawaczami i prowadzeniem osiowym, charakteryzuje się tym, że fazki pomocnicze (5) mają krawędzie stanowiące ostrza kalibrujące (9) z dodatnim kątem natarcia, natomiast węgiel spiekany (3) połączony jest z częścią roboczą poprzez kształtowy **zabierak (10)**. (2 zastrzeżenia)



wym trzpieniem (6) zaopatrzonym w naciskową sprężynę (7) i dołączonym dalej z mechanizmem przesuwu szczęk (11), (12), zaś między stożkową częścią korpusu powielacza a rurową obudową znajduje się jednokierunkowe sprzęgło zaopatrzone w kulki (14) umieszczone w koszyku (13) połączonym z popychaczem (2). (1 zastrzeżenie)

B23D

P. 207350

02.06.1978

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Opala, Władysław Łodzia).

Urządzenie do załamywania krawędzi końcowych drutu stalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu obróbki końcówek drutu stalowego.

Urządzenie do załamywania krawędzi końcówek drutu stalowego charakteryzuje się tym, że stanowi go niewielka głowica (2) z osiowym otworem, gdzie na wysokości cylindrycznej części tego otworu (3), w trzech gwieździstych wybraniach prostopadłych do osi głowicy (2) są umieszczone trzy płaskie nożyki (4) o ukośnych ostrzach tak, aby ich narożniki prawie spotykały się w osi głowicy (2). Drugie końce nożyków (4) pokrywają się z obrysem promieniowego wybrania, w które wchodzi podtrzymujący kołnierz (5) przykręconej pokrywy (6) z przewodniczym osiowym otworem (7). Na przedłużeniu tego otworu, jeszcze na wysokości cylindrycznej, jego części, znajduje się średnicowy, odprowadzający wióry, otwór (8), poniżej którego rozpoczyna się część stożkowa osiowego otworu (9), która ma połączenie z trzpieniem (10) wiertarki. Całą głowicę (2) jest zabezpieczona osłoną (1), w której istnieje promieniowa szczelina (11) dla obrabianych końcówek drutu (12). (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 207424

07.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Filipowicz, Krzysztof Paradowski, Marek Banasikowski, Adam Uhle).

Urządzenie do powielania siły chwytnej w uchwytach manipulacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego powielanie siły chwytnej, uzyskanie stałej siły docisku szczęk, łatwe, pewne i równoległe ich nastawianie oraz linowe przemieszczanie.

Urządzenie według wynalazku, w którym między znanym siłownikiem (1) a uchwytem szczękowym znajduje się powielacz siły, charakteryzuje się tym, że w korpusie powielacza siły są umieszczone obok siebie w jednej płaszczyźnie dwie **wychylne dźwignie (3) i (5)**, z umieszczonym między nimi przesuwym sworzniem (4), stykające się z jednej strony z popychaczem (2) siłownika (1) a z drugiej strony z **suwli-**

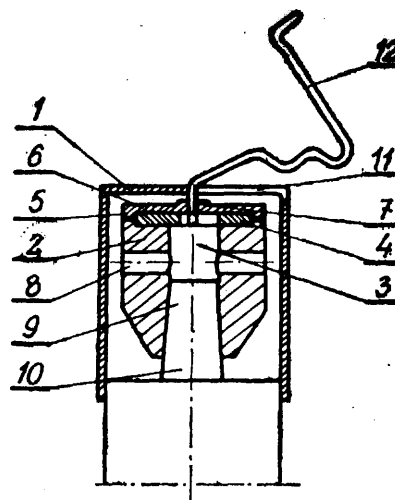
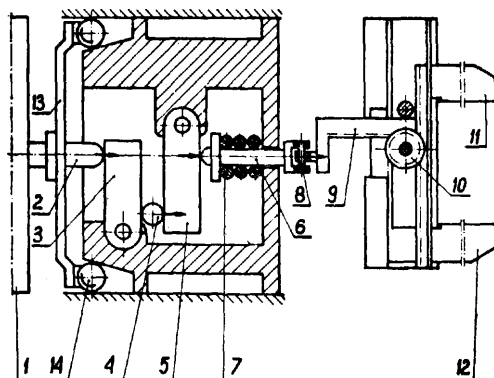


Fig. 3

B23F

P. 207123

27.05.1978

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „Ponar-Pruszków”, Zakład „1 Maja”, Pruszków, Polska (Czesław Kacperski).

Urządzenie do frezowania uzębień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zmniejszenia czasu dokonywania podziału.

Urządzenie do frezowania uzębień charakteryzuje się tym, że ma koło zębate (7) o zębach śrubowych osadzone na wrzecionie (2) urządzenia, które się za zębami ze ślimakiem (8) zamocowanym na wałku (3).

Na tym samym wałku jest zamocowane koło zębate (9) i napęd dalej przenosi się poprzez koło zębate (10), wymienne koło zębate (11) zazębiające się z kołem zębatym (12). Na kole zębatym (12) zamocowana jest tarcza zderzakowa (13) i na nim osadza się wymienną tarczę zderzakową (16). Piasta koła zębatego (12) ma wykonane uzębienie (14) zazębiające się z tuleją zębatą (15) zamocowaną na wałku (19) razem z kołem zębatym (12) poprzez tuleję (18). Wałek (19) jest osadzony w korpusie przesuwającym (24) spoczywającym na prowadnicach (5) korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

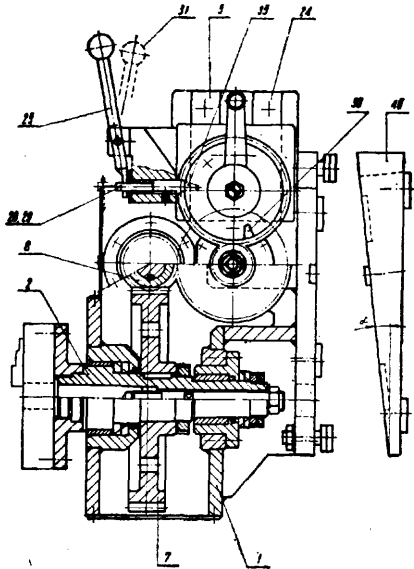


Fig. 1

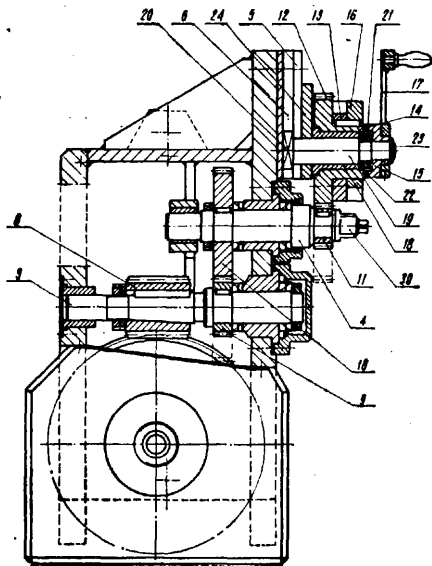


Fig. 2

B23K

P. 206660

05.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Król, Marian Kolago, Michał Mołdawa).

Urządzenie do montażu spawanych konstrukcji typu **teowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania montażu spawanych konstrukcji typu teowego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma łożo (1) osadzone elastycznie na podparciu teleskopowym (4), dzięki czemu samorzutnie korygowane są nierówności podłoża i odchyłki wymiarowe

półki teownika. Ponadto łożo wyposażone jest w odchylną oporę (5) i cechowane podkładki (8) - elementy zapewniające **samo usta** wialność montowanej konstrukcji według zadanej geometrii. Na drugim końcu łoża usytuowane jest urządzenie dociskowe (7) dociskające półkę ze środkiem teownika.

(1 zastrzeżenie)

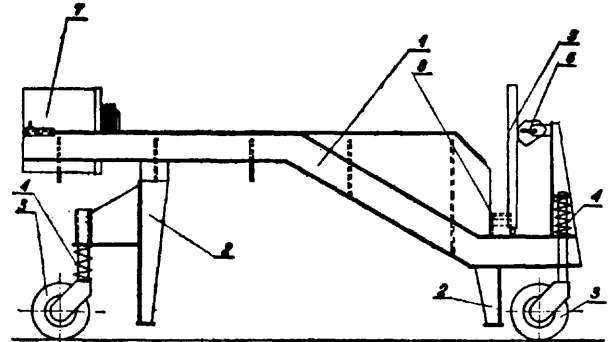


Fig. 1

B23K

P. 207094

24.05.1978

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Jan Onacyszyn, **Michał** Polisiewicz).

Sposób spawania stali o podwyższonej wytrzymałości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu technologicznego, obniżenia pracochłonności oraz zmniejszenia kosztów wytwarzania.

Przedmiotem wynalazku jest sposób spawania stali o podwyższonej wytrzymałości, a szczególnie stali o grubościach powyżej 30 mm, bez stosowania obróbki termicznej.

Istota wynalazku polega na tym, że jednostronny proces spawania odbywa się przy użyciu szeregowo usytuowanych głowicy (1), spawającej w osłonie gazów ochronnych i głowicy (2), spawającej łukiem krytym, przy czym materiał (3) przemieszcza się od głowicy (1) do (2) lub głowice (1) i (2) przemieszczają się względem materiału (3) w kierunku przeciwnym. Przy dwustronnym procesie spawania wykorzystana jest głowica (4) spawająca łukiem krytym. Głowice (1) i (2) i (4) są ustawione w odstępach takim, aby spawany materiał (3) w miejscu spawania przez głowice (2) i (4) posiadał temperaturę **150—250°C**.

(4 zastrzeżenia)

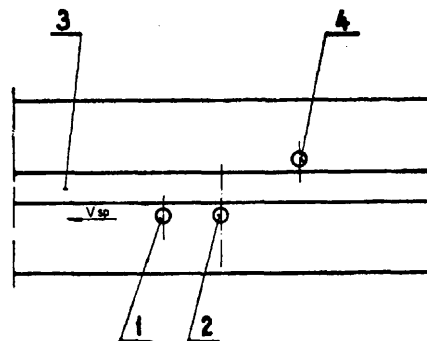


Fig. 2

B23K

P. 217252

19.07.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Julian Pilch, Jan Sitko, Stanisław Kraszewski, Jerzy Zieliński).

Elektroda zasadowa do spawania stali węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej elektrody, która przy spawaniu we wszystkich pozycjach, w tym również w pozycji z góry w dół, daje jednolitą spoinę.

Elektroda według wynalazku składająca się z rdzenia ze stali niskowęglowej i otuliny zawierającej składniki żużlotwórcze i metaliczne, charakteryzuje się tym, że otulina zawiera w ilościach wagowych: od 18 do 45% węglanów, od 5 do 30% fluorków, od 1 do 12% glinokrzemianów, od 5 do 18% ferrostopów, od 20 do 40% proszku żelaza, od 3 do 12% rudy i od 1 do 3% plastifikatorów. (1 zastrzeżenie)

B23P
B21D

P. 206620

04.05.1978

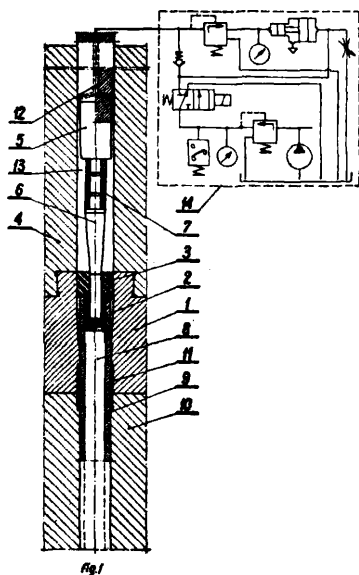
„Polmo”, Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Stefan Kuśnierz).

Sposób wzajemnego wtłaczania tulei metalowych i tulei elastycznej oraz urządzenie do wzajemnego wtłaczania tulei metalowych i tulei elastycznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie równomiernego ułożenia na całej długości tulei elastycznej, wciśniętej pomiędzy dwie tuleje metalowe i uzyskanie wymaganej liniowej charakterystyki mechanicznej tak połączonej tulei.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tuleja elastyczna wprowadzana jest w zewszający się otwór stożkowy, a następnie w tuleję metalową, przy czym ruch tulei elastycznej wymuszany jest poprzez parcie cieczy hydraulicznej wywołane ruchem tłoczyska wprowadzającego jednocześnie do tulei elastycznej stożkowy trzpień, a następnie tuleję metalową wewnętrzną.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma płytę (1) oporową z przynajmniej jednym otworem (2) stożkowym, umieszczonym w osi trzpienia (6) stożkowego połączonego, za pośrednictwem wciskanej tulei (7) metalowej, z tłoczyskiem (5) osadzonym w cylindrze (4) przylegającym do płyty (1) oporowej, przy czym w tłoczysku (5) wykonany jest kanał (12) łączący przestrzeń (13) cylindra (4) z hydraulicznym układem (14) zasilająco-upustowym, zaś pomiędzy płytą (1) oporową i płytą (10) wykonane jest gniazdo ustalające tuleję (11) metalową, w którą wciskana jest tuleja (3) elastyczna. (9 zastrzeżeń)



B23Q

P. 207428

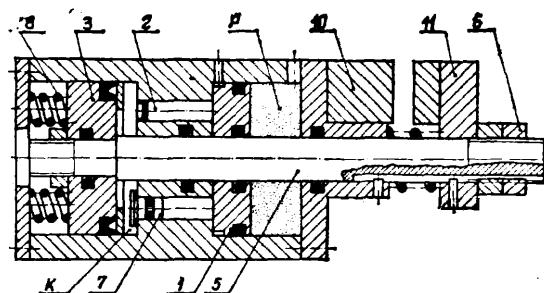
07.06.1973

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej, „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Andrzej Prętowski, Wiesław Świtalski).

Uniwersalny uchwyt pneumo-hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małogabarytowej konstrukcji uchwytu o dużej sile zacisku, uzyskaną wprost od ciśnienia sprężonego powietrza z sieci zasilającej.

Uchwyt pneumo-hydrauliczny przeznaczony do zastosowania w małogabarytowych obrabiarkach zespołowych ze stołem obrotowym zasilanych sprężonym powietrzem charakteryzuje się tym, że ma tłok (1) pneumatyczny swobodny współpracujący z nurnikiem (2). Nurniki wywołujące wielokrotne ciśnienie na tłok hydrauliczny (3) są niezwiązane sztywno z żadnym elementem uchwytu. (3 zastrzeżenia)



B23Q

P. 207475

07.06.1978

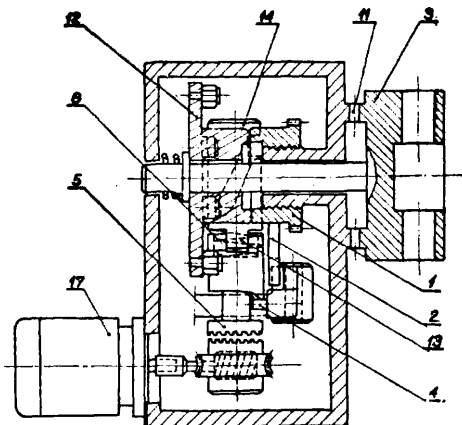
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Andrzej Łukaszewicz).

Mechanizm obrotu głowicy rewolwerowej, zwłaszcza dla obrabiarek automatycznych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm obrotu głowicy rewolwerowej, zwłaszcza dla obrabiarek automatycznych, sterowanych numerycznie, w których wymagany jest obrót głowicy rewolwerowej w obu kierunkach z możliwością wyboru najkrótszej drogi do uzyskania jej żądanej pozycji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mechanizmu, która zapewni uzyskanie wymaganej kolejności pracy mechanizmu zaciskania i obrotu głowicy rewolwerowej oraz dużą szybkość działania przy użyciu prostych środków technicznych.

Mechanizm obrotu głowicy rewolwerowej charakteryzuje się tym, że nakrętka zaciskająca (1) jest zaopatrzona w występ (2) tak umieszczony, że w czasie obrotu nakrętki zaciskającej (1) w kierunku zwalniania głowicy rewolwerowej (3) jej występ (2) powoduje wycofanie palca blokującego (4) i załączenie mechanicznego sprzęgła kłowego (5) sprężyną (6), a zapadka podtrzymująca (7) utrzymuje dźwignię (8) z osadzonym w niej palcem blokującym (4) w pozycji wychylonej do czasu jej odblokowania elektromagnesem (9), powodując rozłączenie sprzęgła (5), poprzez jego dwukierunkowe śrubowe skosy (10), naciskające w czasie obrotu na palec blokujący (4), oraz zatrzymanie obrotu głowicy rewolwerowej (3) na żądanej pozycji. (1 zastrzeżenie)



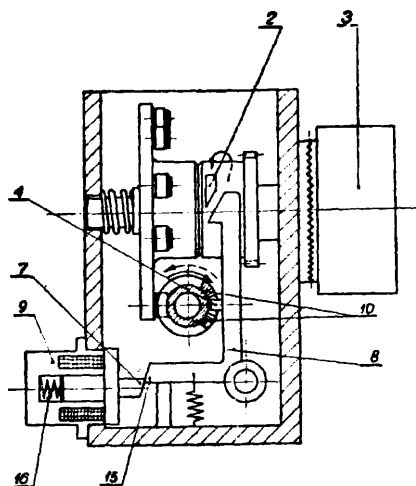


Fig. 2

B24B

P. 205709

30.03.1978

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „METALCHEM”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Antoni Styś, Czesław Radio, Jerzy Klich).

Sposób szlifowania **powierzchni** płaskich
1 cylindrycznych oraz szlifierka uniwersalna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania w procesie szlifowania powierzchni o wyższych klasach gładkości, co umożliwia czasoszczędne polerowanie.

Sposób szlifowania tarczą szlifierską lub taśmą szlifierską według wynalazku charakteryzuje się tym, że w przypadku wystąpienia sił skrawania przewyższających wartości dopuszczalne przesuwają się narzędzie skrawające po łuku o promieniu korzystnie większym od promienia tarczy szlifierskiej lub krążka dociskowego w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu narzędzia.

Szlifierka uniwersalna złożona z podstawy, kolumny, ramienia i głowicy roboczej z elastycznie do obrabianego przedmiotu dociskanyim narzędziem według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma głowicę roboczą wyposażoną w wał napędzający o osi (a) stałej oraz wał napędzany z zamocowanym na nim narzędziem skrawającym, o osi (b) uchyłnej wokół osi (a) wału napędzającego. (3 zastrzeżenia)

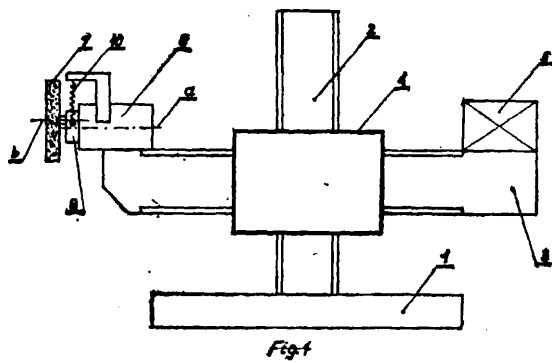


Fig 4

B24B

P. 206514

02.05.1978

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor”,
Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Kubiczek).

Prowadnica obrabianego przedmiotu urządzenia do szlifowania, zwłaszcza szlifierek

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji prowadnicy umożliwiającej obrabianie przedmiotu przez czołową i boczną powierzchnię tarczy szlifierskiej. Prowadnica według wynalazku

charakteryzuje się tym, że składa się z mocownika (5) połączonego nierozłącznie z płytka prowadzącą (6), na której są dwa ograniczniki, lewy (11) i prawy usytuowane względem siebie równolegle, przy czym w płycie prowadzącej (6) znajduje się wcięcie, a w mocowniku (5) otwór wzdłużny (13). (3 zastrzeżenia)

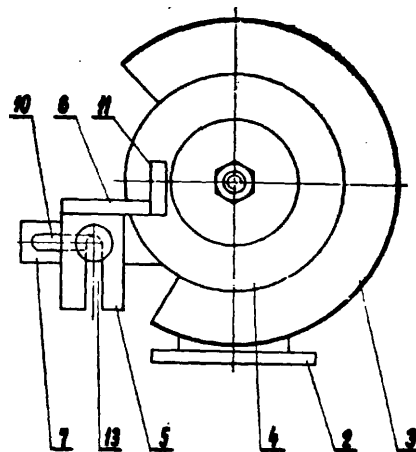


fig 2

B24B

P. 206984

19.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Helmut Kołodziej, Achille'a Janewski, Edward Dyrda, Włodzimierz Dyrda).

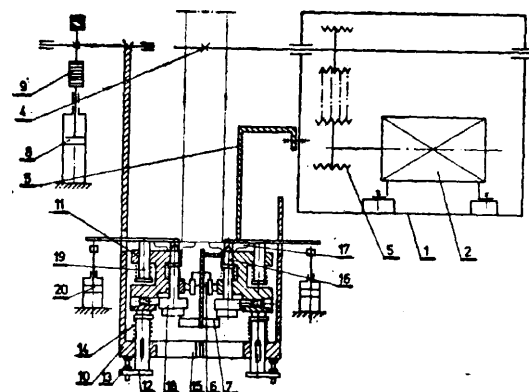
Urządzenie do szlifowania przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu szlifowania nożyków.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szlifowania przedmiotów, zwłaszcza do ostrzenia nożyków do maszynek do mięsa.

Urządzenie to ma co najmniej jedną szlifierkę tarczową (4) najkorzystniej obracającą się w płaszczyźnie pionowej oraz tarcze (10), na obwodzie których przymocowane są uchwyty (11) nożyków napędzane mechanizmem podziałowym (9). Między tarczami (10) zamocowane są tarcze (5), na obwodzie których usytuowane są skrzyżki (6) oraz segmenty (7). Uchwyty (11) prowadzone są w tarczy (10) mechanizmu podziałowego (9) i rozmieszczone są najkorzystniej ponad zewnętrznym obwodem szlifierskiej tarczy (4).

(5 zastrzeżeń)



B24B

P. 206987

19.05.1978

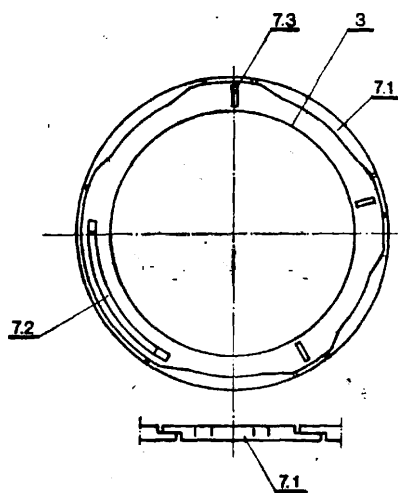
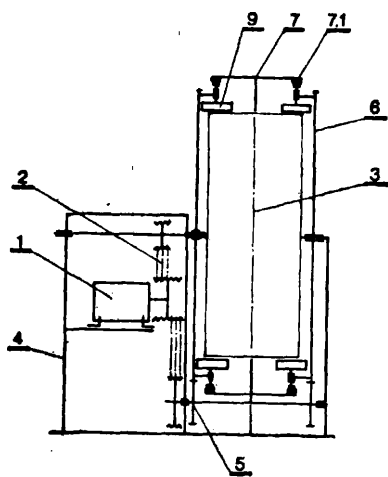
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Achille'a Janewski, Helmut Kołodziej, Edward Dyrda, Włodzimierz Rogoż).

Urządzenie do szlifowania przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu ostrzenia nożyków.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szlifowania przedmiotów, zwłaszcza do ostrzenia nożyków do maszynek do mięsa. Ostrzone nożyki mogą mieć różne kształty i różne gabaryty.

Urządzenie ma co najmniej jedną szlifierską tarczę (3), najkorzystniej obracającą się w płaszczyźnie pionowej, oraz tarczę (6) ustawioną obustronnie względem szlifierskiej tarczy (3), przy czym na obwodach tych tarcz zabudowane są uchwyty (9) nożyków (8), które są prowadzone regulowanymi krzywkami (7.1) umieszczonymi w stałej tarczy (7), na której również umieszczona jest krzywka (7.2) oraz dźwignie (7.3). (4 zastrzeżenia)



B24C

P. 207358

03.06.1978

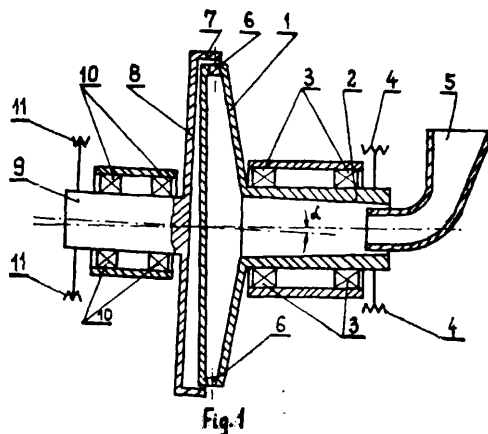
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Bolesław Michalak, Jadwiga Michalak, Janusz Płotkowiak, Czesław Stodulny).

Wirnik do uzyskiwania strumienia materiałów ziarnistych

Przedmiotem wynalazku jest wirnik do uzyskiwania materiałów ziarnistych, przeznaczony zwłaszcza do oczyszczarek stosowanych w odlewniach, lakierniach, emaliarniach lub galwanizerniach, do urządzeń służących do powierzchniowego utwardzania i dogładzania oraz do zagęszczania mas formierskich przez narzucanie lub do nakładania tynków i podobnych materiałów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wirnika, aby była odporna na zużycie oraz miała cichą pracę.

Wirnik do uzyskiwania strumienia materiałów ziarnistych charakteryzuje się tym, że składa się z bębna (1), w którego wnętrzu znajduje się cylindryczna komora z przyosiowym wlotowym otworem oraz co najmniej jednym przyobwodowym wlotowym otworem (6) oraz z mechanizmu powodującego otwarcie wlotowego otworu (6) w sektorze kątowym mniejszym niż 180° , który stanowi pierścień (7) wirujący synchronicznie wraz z bębnem (1) i obejmujący część jego obwodu. Oś ułożyskowania pierścienia (7) jest ustawiona pod kątem (α) w stosunku do osi bębna (1). (5 zastrzeżeń)



B24C

P. 207366

05.06.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Józef Syska, Tomasz Będkowski).

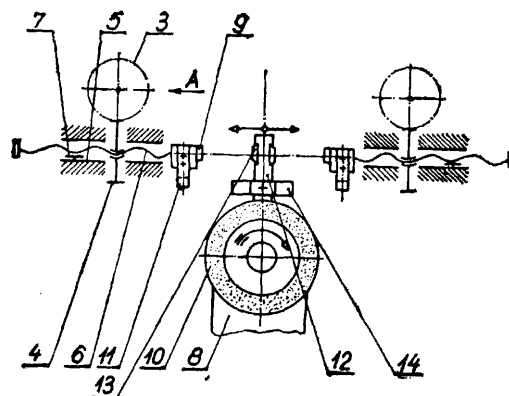
Urządzenie zderzakowe do ruchu oscylacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zderzakowe do ruchu oscylacyjnego służące do nastawiania położenia i wielkości pola oscylacji oraz równocześnie do zabezpieczenia elementu oscylacyjnego przed niepożądanym przemieszczeniem się z żadanego pola oscylacji, stosowane zwłaszcza w ostrzarkach elektrochemiczno-ściernych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej regulacji wartości amplitudy oscylacji.

Urządzenie według wynalazku, wyposażone w przesuwne elementy regulacyjne i inicjatory drogowe połączone z układem sterowania drogowego ruchem oscylacyjnym, charakteryzuje się tym, że przesuwne elementy regulacyjne stanowią dwa nagwintowane trzpienie (6), usytuowane wzajemnie współosiowo po obydwu stronach elementu oscylacyjnego (10), z których każdy znajduje się w skojarzeniu gwintowym samohamownym z mającą swój napęd użebioną nakrętką (4) i jest zabezpieczony przed obrotem, a końce

Fig. 1



trzpieni (6) zwrócone w kierunku elementu oscylacyjnego (10) tworzą awaryjne ograniczniki (9) jego ruchu, przy czym na trzpieniach (6) są również zabudowane znane inicjatory drogowe (11), natomiast z elementem oscylacyjnym (10) połączony jest zde-rzak (12) z wkładkami amortyzującymi (13) oraz z zabudowanymi na nim elementami sterującymi (14), służącymi do przyłączania inicjatorów (11).

(2 zastrzeżenia)

B24D

P. 206572

04.05.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Hanna Jaworska, Aleksandra Osipowska, Janusz Roszkiewicz, Włodzimierz Łopalewski, Hanna Żukowska, Zbigniew Kacprzycki, Czesław Kozłowski).

Spoivo ceramiczne do narzędzi ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego spoiva ceramicznego, którego zastosowanie, zwłaszcza do wytwarzania narzędzi ściernych z elektrokorundu i azotku boru regularnego umożliwia zwiększenie wytrzymałości mechanicznej wyrobu.

Spoivo ceramiczne według wynalazku na bazie mineralnych surowców plastycznych zawiera mieszaninę frysztła w ilości 50—90 części wagowych całego spoiva, składające się z frysztła borokrzemianowego i wapniowo-sodowego zestawionych w korzystnie równym stosunku, przy czym zawartość B_2O_3 w spoiwie w stosunku do zawartości CaO wynosi 1,1—4,1, zawartość B_2O_3 w stosunku do zawartości Na_2O wynosi 0,7—3,2, a zawartość Na_2O w stosunku do zawartości CaO w spoiwie wynosi 0,6—2,8. (5 zastrzeżeń)

B24D

P. 207416

07.06.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Grzegorz Jurkowski, Józef Borkowski, Michał Kozłowski, Jan Markul).

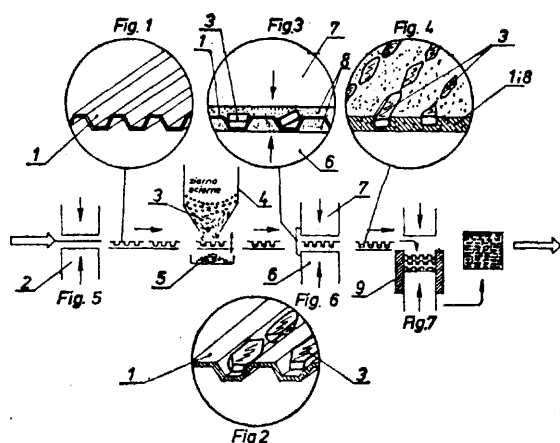
Sposób wytwarzania narzędzi ściernych spojonych o orientowanym ziarnie 1 narzędzie wytworzone tym sposobem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania narzędzi ściernych z ziarnami nieizometrycznymi, a zwłaszcza monokryształami SiC o wymiarach większych od ziarna nr 30.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia rozłożenia ziaren na powierzchni kształtki oraz uproszczenia procesu nanoszenia ziarn, bez potrzeby stosowania skomplikowanych urządzeń dozujących.

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych, polega na tym, że ziarno (3) orientuje się poprzez nanoszenie na spoivo (8) lub matrycę (2) z powierzchnią uprzednio ukształtowaną w formie wgłębień, listw lub żeber do pomieszczenia ziarn (3), po czym inkluduje ziarno (3) do wewnątrz kształtki (1) z jednoczesną korektą ich położenia poprzez wywieranie nacisku prasą (6).

(2 zastrzeżenia)



B24D

P. 207451

06.06.1978

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Edmund Drobiński, Henryk Krzemianowski).

Przyrząd do szlifowania czopów wału korbowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w budowie i dogodnego w obsłudze przyrządu zapewniającego dobrą jakość obrabianej powierzchni, nadającego się do zastosowania do napędu podręcznego urządzenia np. wiertarki.

Przyrząd do szlifowania czopów wału korbowego składający się z zespołu napędowego i półpiersi, do których zamocowany jest ścierny materiał, charakteryzuje się tym, że do półpiersi (1) zamocowane są osie (6) łańcucha (7), który ząbkuje się z zębatką (12) osadzoną w głowicy (10). Zębata (12) połączona jest poprzez przekładnię i przegub (18) z napędowym urządzeniem. (2 zastrzeżenia)

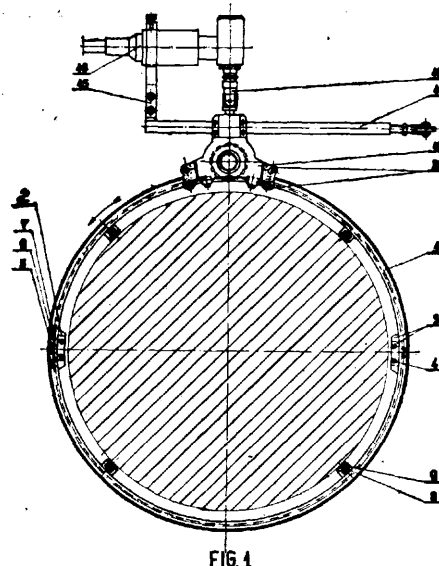


FIG. 1

B24D

P. 207467

08.06.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Ludwika Chamska, Stanisław Majewski).

Sposób regulowania koncentracji diamentu w narzędziach diamentowych ściernych o spoiwie galwanicznym i narzędzia diamentowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia równomierności koncentracji ziaren diamentu w całej warstwie ścierniej.

Sposób regulowania koncentracji diamentu w narzędziach diamentowych ściernych o spoiwie galwanicznym, gdzie część ścierna narzędzia zawiera ziarna diamentu i wypełniacza osadzone na korpusie, polega na tym, że na powierzchnię korpusu narzędzia nakłada się galwanicznie odpowiednią ilość cząstek ziarna wypełniacza, po czym w wolnych przestrzeniach powierzchni korpusu nakłada się galwanicznie ziarno diamentowe.

Narzędzie diamentowe ściernie składające się z korpusu i warstwy ścierniej zawierającej ziarna wypełniacza, diamentu i spoivo galwaniczne, charakteryzuje się tym, że ziarno wypełniacza położone jest bliżej powierzchni korpusu w stosunku do położenia ziarna diamentowego. (8 zastrzeżeń)

B24D

P. 207476

07.06.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mieczysław Bohatyrewicz, Romuald Bohatyrewicz, Stanisław Bełzowski, Czesław Kozaryn).

Ściernica zapobiegająca pęknięciom szlifierskim metali

Przedmiotem wynalazku jest ściernica, zapobiegająca pęknięciom szlifierskim metali w procesie szlifowania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, która wyeliminuje powstawanie pęknięć szlifierskich, oraz obniży grubość warstwy zdefektowanej, zwiększając trwałość eksploatacyjną elementów maszyn.

Istota wynalazku polega na stosowaniu ściernicy szlifierskiej (1), która ma na powierzchni roboczej (2) rowki (4), skośnie usytuowane do osi ściernicy.

Wynalazek może być zastosowany przy szlifowaniu części stalowych i spieków metalicznych, szczególnie przy jednoczesnym szlifowaniu dwóch powierzchni usytuowanych pod kątem. (3 zastrzeżenia)

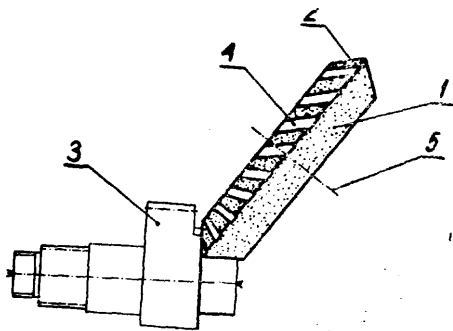


Fig. 1.

B26B
H02G

P. 215298

30.04.1979

Zakład Mechanizacji i Automatyzacji Montażu „UNITRA-UNIMA”, Szczytno, Polska (Zbigniew Kujała).

Narzędzie udarowe o napędzie ręcznym, zwłaszcza do ucinania końcówek wyprowadzeń elementów elektronicznych i zaginania ich na ścieżkę płytki drukowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy narzędzia pod względem technologicznym oraz zapewnienia amortyzacji uderzenia trzpienia.

W korpusie (1) narzędzia zawarte są elementy: trzpień (5), sprężyna napędowa (18), sprężyna powrotna (8), suwak (15) sprężony z dźwigniami rękojeści (4) oraz układ zwalniający trzpień (5). Ściśnięcie dźwigni rękojeści (4) powoduje napięcie sprężyny na-

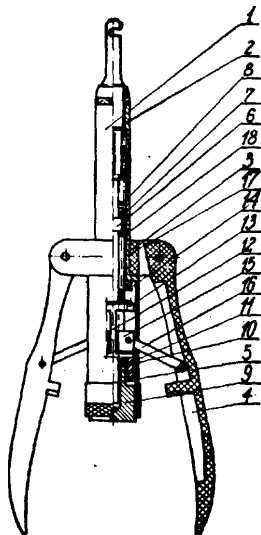


Fig. 1

podowej (18) i powrotnej (8), a w końcowej fazie zwolnienie trzpienia (15) i wykonanie przezeń ruchu roboczego. Niewykorzystana energia kinetyczna trzpienia (5) rozproszona jest na sprężynie powrotnej (8). Układ zwalniający trzpień (5) jest układem ciernym. Układ wykonawczy jest konstrukcyjnie wyodrębniony, połączony z korpusem (1) za pomocą gwintu (2). (2 zastrzeżenia)

B26D

P. 207375

05.06.1978

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA”, Łódź, Polska (Bogumił Marciniak, Józef Sobczak, Stanisław Hetmański).

Urządzenie do cięcia przewodów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia przewodów, zwłaszcza w izolacji igielitowej lub gumowej, nadające się do zastosowania przy dużej różnorodności zewnętrznych średnic przewodów ciętych.

Urządzenie zawiera przyrząd odwijający o pionowej osi obrotu i przyrząd tnący. Obrotowa część nośna (5) przyrządu odwijającego ma stopniowe elementy ograniczające, dostosowane do różnych średnic bębnow (6) z przewodami, a przy jej zewnętrznym obwodzie jest przewidziany pierścień prowadzący (7), po którym ślizga się odwijany przewód. W osi obrotu części nośnej jest usytuowany trzpień ustalający dla wprowadzenia i wyśrodkowania współpracującego z nim wydrążonego elementu nośnego (8), przeznaczonego dla bębnow z przewodami. Podany z krawka lub bębna przewód jest umieszczony między przynajmniej dwoma nożami przyrządu tnącego, których część tnąca jest ukształtowana w postaci przybliżonej do łuku koła. (1 zastrzeżenie)

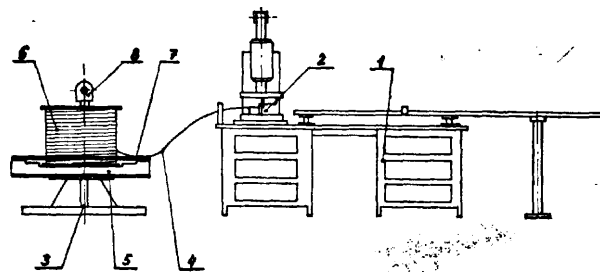


Fig. 1

B27B

P. 206872

16.05.1978

Hajnowskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego im. Juliana Marchlewskiego, Hajnówka, Polska (Dymitr Ryszczuk, Witalis Wołkowycki).

Urządzenie zabezpieczające przed odbiciem materiałów tarczowych w pilarkcie wielotarczowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego ruch tarcicy wyłącznie w kierunku obowiązującego posuwu gwarantując w pełni bezpieczną pracę obsługującemu pilarkę.

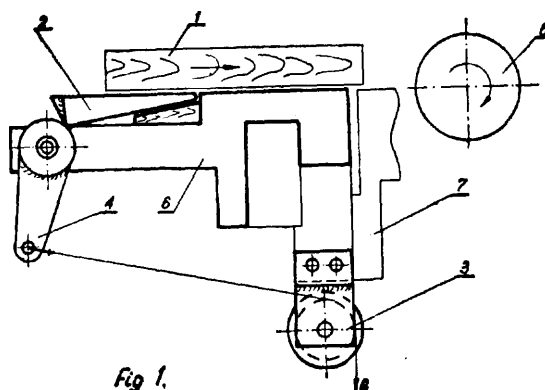


Fig. 1.

Urządzenie według wynalazku ma dwa wsporniki (6) przymocowane do korpusu pilarki od strony podawania tarcicy. Na końcach tych wsporników zamocowana jest przegubowa listwa (2), do której przymocowana jest dźwignia (4). W dalszej części korpusu pilarki (7) przymocowany jest bloczek z kółkiem linowym (3), przez które przeprowadzona jest linka połączona jednym końcem z dźwignią (H), a na jej drugim końcu zawieszony jest ciężar (G), który stale utrzymuje listwę zabezpieczającą (2) w położeniu roboczym. (4 zastrzeżenia)

B30B

P. 206633

05.05.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 2 „Hydomat”, Warszawa, Polska (Jan Jakiewicz).

Hydrauliczny podajnik zaciskowy do prac automatycznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej konstrukcji podajnika hydraulicznego dzięki wykorzystaniu stanu możliwości obciążenia układu napędowego tłok - cylinder nie tylko siłami wzdłużnymi, ale również promieniowymi.

Hydrauliczny podajnik zaciskowy taśmy metalowej do pras automatycznych, ma korpus suwaka (7) połączony z tuleją cylindra (6) zamkniętą z dwu stron łożyskami ślizgowymi (8) i (9), osadzonymi suwliwie na tłoczkach dwustronnego tłoka (5) stanowiących prowadnicę stałą. Tłoczyska zamocowane są z naprężeniem rozciągającym w ściankach (3) i (4) korpusu (1), a na zewnętrznej, gwintowanej powierzchni tulei cylindra (6) umieszczony jest zderzak (10) opierający się o tuleję amortyzującą (32). Ponadto bramki podajnika, ruchoma i stała wyposażone są w tłoczki zaciskające (20) wraz ze sprężynami zwalniającymi (27) i (28) połączone z płytką zacisku (4). (4 zastrzeżenia)

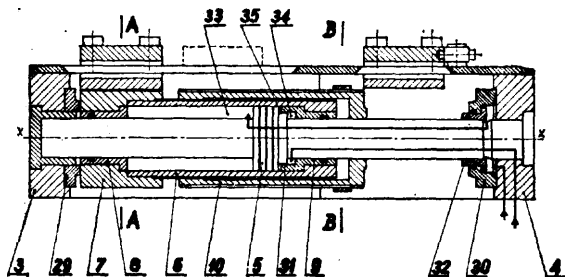


Fig. 1

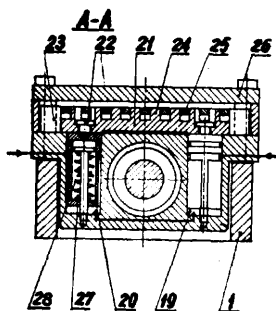


Fig. 2

B41B

P. 205341

14.03.1978

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Poligraficznego „GRAFMASZ”, Łódź, Polska (Jerzy Zieliński).

Mechanizm zmiany rodzaju szycia w zszywarce drutem

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zmiany rodzaju szycia z kłamy zamkniętej na kłamrę otwartą i odwrotnie w zszywarce drutem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obsługi zszywarki przy zmianie rodzajów szycia.

Mechanizm według wynalazku w skośnym kanale (1) tnącego mechanizmu (2), ma przesuwnie umieszczony sworzeń (3), sztywno zamocowany do jednego końca ruchomej listwy (4), na drugim swym końcu zaopatrzonej w krzywkę (5) współpracującą z jednym końcem dźwigni (6), której drugi koniec jest połączony z mechanizmem (7) podawania drutu. Listwa (4) ma podłużną szczelinę (8), w której przesuwnie jest umieszczony sworzeń (9), sztywno osadzony w zszywającej głowicy, przy czym powoduje on przesuwanie tej listwy (4) względem korpusu (10) maszyny. Ponadto w listwie (4) jest otwór, a w nim jest umieszczona śruba (12) z nakrętką (13) łączącą listwę (4) z korpusem (10) maszyny, poprzez wykonaną w nim szczelinę (11). (1 zastrzeżenie)

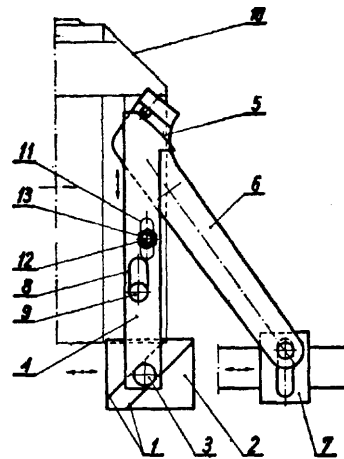


Fig. 1

B41B

P. 206386

26.04.1978

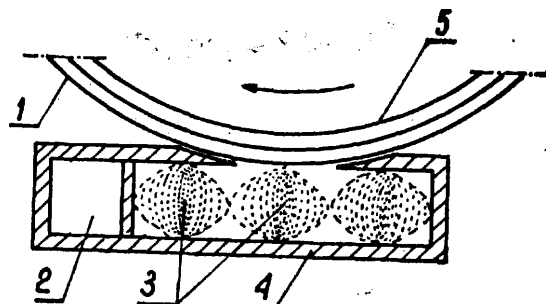
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tomasz Świągost, Zygmunt Zawisławski).

Sposób wywoływania obrazów utworzonych z ładunków elektrostatycznych oraz urządzenie do wywoływania obrazów utworzonych z ładunków elektrostatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości wywoływania obrazów kserograficznych oraz zapewnienia płynnej regulacji intensywności barwy wywoływanych obrazów.

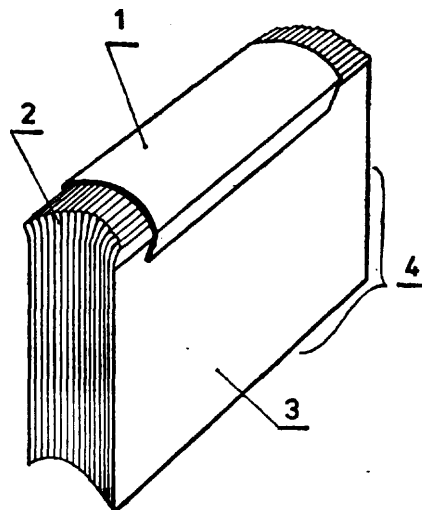
Sposób według wynalazku polega na tym, że nanoszenie proszku wywołującego przeprowadza się przy pomocy akustycznej fali stojącej, wytwarzanej w rezonatorze akustycznym, w którym cząstki proszku wywołującego usytuowują się w strzałkach akustycznej fali stojącej.

Urządzenie zgodnie z wynalazkiem, wyposażone jest w rezonator (4) akustyczny z akustyczną falą stojącą, umieszczony tak, że przesuwający się element (5) ruchomy z warstwą (1) fotonoprowodnika stanowi wycinek powierzchni rezonatora (4), przy czym szcze-



liny pomiędzy rezonatorem (4) a elementem (5) ruchomym są umieszczone w węzłach wytwarzanej fali stojącej. W obszarze wycinka powierzchni rezonatora (4) warstwa (1) fotopółprzewodnika umieszczona jest w co najmniej jednej strzałce (3) fali stojącej.

Korzystne jest, jeśli rezonator (4) stanowi zbiornik proszku wywołującego i pobudzany jest przetwornikiem (2) elektroakustycznym. (4 zastrzeżenia)



Rys. 2

B41F

P. 213326 T

08.02.1979

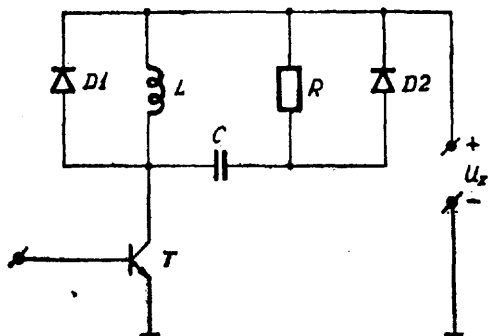
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**PIAP**”, Warszawa, Polska (Tadeusz Sołtyk, Andrzej Sołtyk, Leszek Kołodziejczyk, Tadeusz Dzielwski).

Układ do tłumienia drgań młoteczka drukarki wierszowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności tłumienia drgań młoteczka.

Układ według wynalazku nadaje się do stosowania w drukarkach wierszowych do tłumienia drgań młoteczka, występujących po wydruku znaku pisarskiego.

Układ według wynalazku stanowi dwójnik składający się z szeregowo połączonego kondensatora (C) z równolegle połączonym rezystorem (R) i diodą (D2). Energia zgromadzona w kondensatorze (C) w czasie trwania impulsu prądu powodującego ruch młoteczka jest wykorzystana po zaniku impulsu do tłumienia drgań młoteczka. (1 zastrzeżenie)



B42D

P. 207581

13.06.1978

Zdzisław Godlewski, Warszawa, Polska (Zdzisław Godlewski).

Obejma do grzbietu wkładu książkowego i albumowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia trwałości i wyglądu estetycznego grzbietu i albumów.

Obejma według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w przekroju kształt wycinka okręgu elipsy lub inny dostosowany do kształtu grzbietu książki. Obejma wykonana jest z materiału sprężystego tak, aby mogła odkształcać się pod wpływem otwarcia wkładu książkowego, a po jego zamknięciu wracać do swojej pierwotnej postaci. (9 zastrzeżeń)

B42F

P. 207580

13.06.1978

Zdzisław Godlewski, Warszawa, Polska (Zdzisław Godlewski).

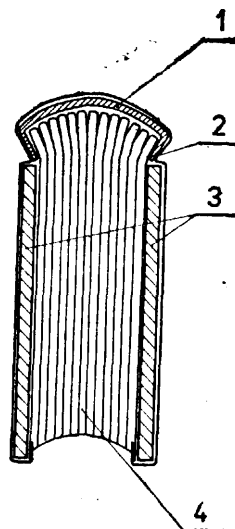
Wkład grzbietowy do okładki twardej dla książki i albumu

Przedmiotem wynalazku jest wkład grzbietowy do grzbietu okładki twardej, a zwłaszcza do okładek przeznaczonych dla opraw introligatorskich książkowych i albumowych o grzbietach prostych, zaokrąglonych i oporkowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładu łatwego do łączenia z okładką twardą, zachowującego trwale formę rowka między grzbietem, a okładzinami okładki i czasowo odkształcającego się w trakcie czytania książki.

Wkład grzbietowy (1) według wynalazku ma profil dostosowany do kształtu grzbietu książki, a obłuczka płócienna (2) łączy w jedną całość okładzinę tekturową (3) okładki twardej oraz wkład grzbietowy.

Wkład wykonany jest z materiału o własnościach elastyczno-sprężystych oraz termiczno-plastycznych. (8 zastrzeżeń)



Rys. 1

B60G

P. 207306

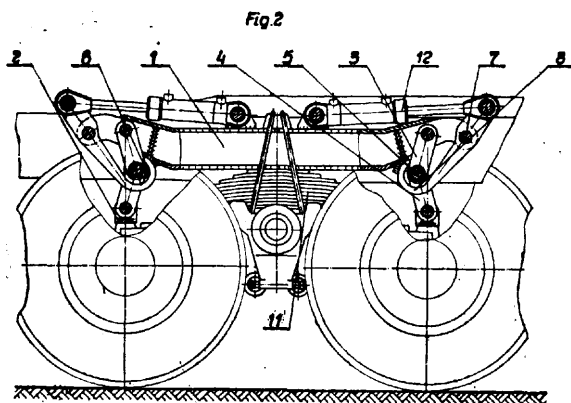
01.06.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna, Wiesław Hyla).

Układ blokujący sprężyscie
zawieszone osie lub mosty

Układ blokujący sprężyscie zawieszone osie lub mosty przeznaczony jest szczególnie do pojazdów maszyn roboczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezakłóconego resorowania pojazdu w warunkach transportu oraz skutecznego zablokowania sprężyscie zawieszonych osi w każdych warunkach terenowych. Układ blokujący sprężyscie zawieszone osie lub mosty składa się z belki (1) związanej sztywno z resorem (11) oraz dźwigni (7) łączących belkę (1) z siłownikiem (12), przy czym belka (1) związana jest z mostami (2) poprzez łączniki: górne (3) i dolne (4) połączone sworzniem (5) z rolką (6) współpracującą z dźwignią (7) mającą element zaczepowy w postaci haka (8). (2 zastrzeżenia)



B60N

P. 214646

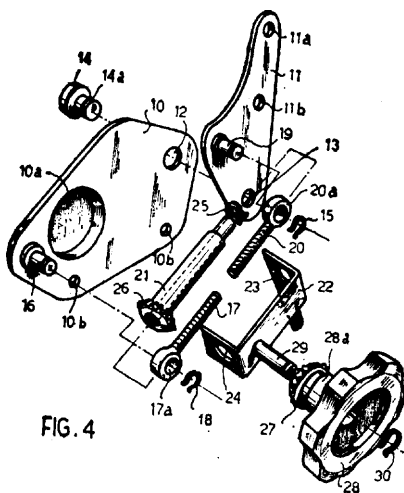
03.04.1979

Pierwszeństwo: 04.04.1978 - Włochy (nr 67733-A/78).
23.03.1979 - Włochy (nr 67607-A/78).

Mario Farelli, Turyn, Włochy (Mario Farelli).

Urządzenie do regulacji nachylenia pomiędzy
oparciem a siedziskiem korzystnie dla siedzeń
pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia mającego prostą konstrukcję mechanizmu łatwego do wykonania, o małych kosztach produkcji i niezawodnym działaniu.



Urządzenie dla regulacji nachylenia pomiędzy oparciem a siedziskiem korzystnie dla siedzeń pojazdów mechanicznych charakteryzuje się tym, że podporę (22) dla tulei (21) zamocowanej w niej obrotowo i współosiowo oraz współosiową śrubę stanowiącą parę nagwintowanych w przeciwnych kierunkach trzonów (17, 20), przy czym jeden z trzonów (20) jest na swoim końcu (20a) podparty obrotowo poprzecznym sworzniem (19) zamocowanym na stałe w płycie (11), która umocowana jest do ramy oparcia i zawiasowo w punkcie (14) do drugiej płyty (10), która jest umocowana do ramy siedziska i zaopatrzona w poprzeczny sworzeń (16) przystosowany do obrotu końca (17a) drugiego nagwintowanego trzonu (17), zaś napędzany zespół (26) zamocowany do tulei (21) współpracuje z napędzającym zespołem (27) zamocowanym do gałki (28) regulacji, podpartej obrotowo poprzecznie dla ruchu względem podpory (22) dla regulacji położenia kątowych pomiędzy parą płyt (10, 11) i nachylenia pomiędzy oparciem i siedziskiem. (5 zastrzeżeń)

B60P

P. 207232

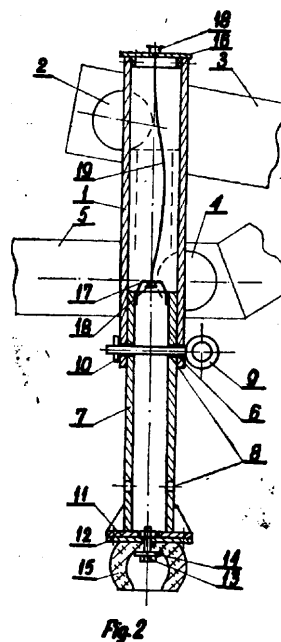
31.05.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Andrzej Kuźlik).

Teleskopowa podpora, zwłaszcza do jednoosiowych
pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zmniejszeniem jej ciężaru.

Teleskopowa podpora według wynalazku przeznaczona do utrzymywania na postoju stabilnej pozycji jednoosiowej przyczepy samochodowej charakteryzuje się tym, że ma pochwę (1) dla zaopatrzonej w stopę dolnej wysuwnej części (7) zamocowaną do poprzeczki (2) podłużnic (3) i do poprzeczki (4) dyszla (5). Stopa (15) stanowi element w postaci ściętej wydrążonej kuli z materiału elastycznego. (3 zastrzeżenia)



B60R

P. 206823

16.05.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Józef Majka).

Sposób pochłaniania energii uderzeń
i hydrauliczny pochłaniacz energii uderzeń

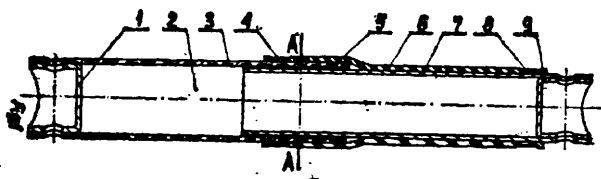
Przedmiotem wynalazku jest sposób oraz urządzenie do pochłaniania energii uderzeń, zwłaszcza w zastosowaniu dla struktury pojazdów podlegającej defor-

macji podczas zderzeń. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania w przybliżeniu stałej siły deformacji dla konkretnego zderzenia na całej **długości** deformacyjnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kieruje się czynnik roboczy z cylindrycznej komory (2) o zmniejszającej się pod wpływem uderzenia objętości na zewnątrz przez szczelinę dławiającą (5). Następnie zwiększa się długość szczeliny dławiającej (5) proporcjonalnie do zmniejszania się objętości komory (2).

Hydrauliczny pochłaniacz energii według wynalazku charakteryzuje się tym, że w zamkniętym pokrywą otworze rury (3) usytuowany jest współosiowo element przesuwany w postaci rury (7) również zamkniętej **pokrywą**. Wokół przesuwnej rury (7) w otworze rury (3) pozostawiona jest szczelina dławiająca (5). **Ściany** wewnętrzne obu rur (3, 7) ograniczają cylindryczną komorę (2) wypełnioną czynnikiem roboczym. Komora (2) łączy się przez szczelinę dławiającą (5) z przestrzenią ograniczoną osłoną sprężystą (6).

Wynalazek ma zastosowanie jako element pochłaniający energię w konstrukcji „bezpiecznego zderzaka”, dla pojazdów mechanicznych. (4 zastrzeżenia)



B61H

P. 207139

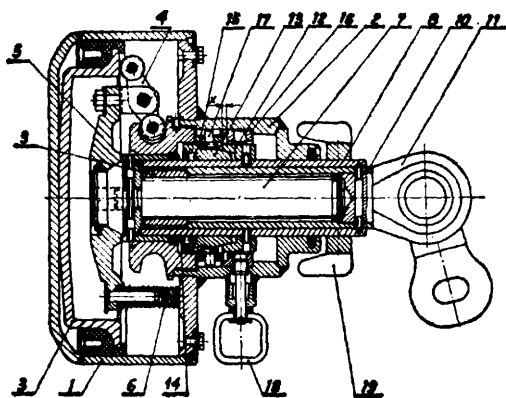
26.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Alojzy Michalski, Antoni Kardacz, Marian Kaluba, Andrzej Mech).

Cylinder hamulcowy z nastawiaczem skoku
zwłaszcza do pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji cylindra hamulcowego z uproszczonymi układami dźwigniowo-ciężłowymi oraz uzyskania wielokrotnionej siły na tłoczysku bez zwiększania średnicy cylindra, przy jednoczesnym jego skróceniu. Cylinder hamulcowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz przestrzeni cylindra (1) ma promieniowo umieszczone co najmniej trzy dźwignie (4) mające jednakowe rolki na obu końcach. Jedna z nich opiera się bezpośrednio o tłok (3), a druga o element mocowany do pokrywy cylindra (2). W części środkowej dźwigni (4) zamocowana jest przegubowo tarcza (5) przenosząca siłę z dźwigni (4) na trzon tłoka (3). Na obwodzie tarczy (5) pomiędzy pokrywą cylindra (2) rozmieszczone są sprężyny cylindrowe (6).

(4 zastrzeżenia)



B62B

P. 207361

03.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Edward Borowicz, Wacław **Czarnota**, Janusz Handke).

Paleta-wózek naładowny, wielowarstwowy
szczególnie do transportu gładkich elementów
meblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia gładkich elementów przed przemieszczaniem i spadaniem w trakcie transportu po nierównych drogach międzywydziałowych.

Paleta-wózek naładowny składający się z podwozia, kół, zaczepu bądź drążka sterowniczego, charakteryzuje się tym, że płaszczyzna podestu (1) z paletami (2) jest pochylona ku przodowi i jednej z bocznych krawędzi pod kątem w granicach **2—10°**, przy czym przednia i boczna krawędź są zabezpieczone ogranicznikami (3). (3 zastrzeżenia)

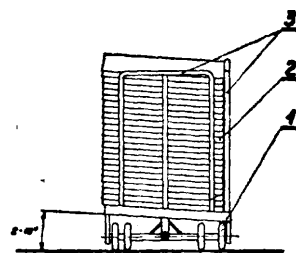


Fig. 1

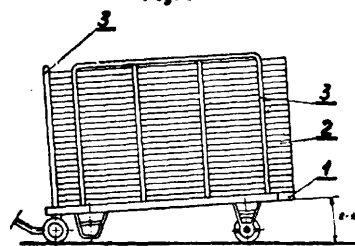


Fig. 2

B62D

P. 207125

27.05.1978

CAM GEARS Limited, Hitchin, Wielka Brytania (Frederick John Adams).

Mechanizm kierowniczy pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji mechanizmu umożliwiającego łatwą zmianę potrzebnego zróżnicowania obrotów wału kierowniczego w zależności od położenia wału przekładni.

Mechanizm kierowniczy pojazdu zawierający wał przekładni (8) połączony z kierowanym kołem pojazdu, zespół wejściowy dla przesuwania wału przekładni wzdłuż jego osi obrotu dla uzyskania momentu skręcającego kierowane koła pojazdu oraz zespół sterujący dla obracania wału przekładni (8) odpowiednio do ruchu wału przekładni wzdłuż jego osi

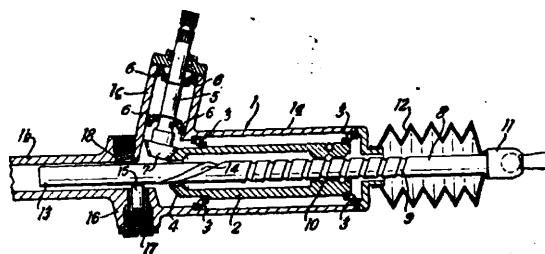


Fig. 1

obrotu, różnicując przez to ruch skręcający kierowanego koła pojazdu, charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) jest co najmniej częściowo osadzony wał przekładni (8), którego część zawierająca śrubowe nacięcie (9) jest sprzężona ze zwrotnym mechanizmem kulowym (10) stanowiącym zespół sterujący z krzywką i **popychaczem** mającym w części wału (13) wyżłobienie (14), w które wprowadzony jest sworzeń (15) osadzony w obudowie (1). (16 **zastrzeżenie**)

B62D

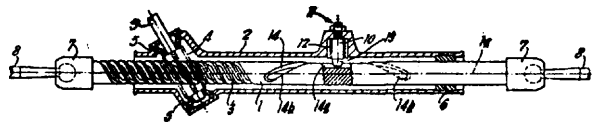
P. 207127

27.05.1978

CAM GEARS Limited, Hitchin, Wielka Brytania
(Frederick John Adams, **Ralph** Malcolm Lechman).

Mechanizm kierowniczy zwłaszcza do sterowania skrętem kół pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji mechanizmu kierowniczego pozwalającego uzyskać zmienne przełożenie przekładni mechanizmu w zależności od wielkości skrętu kół kierowniczych. Mechanizm kierowniczy, zwłaszcza do sterowania skrętem kół pojazdu, składający się z obrotowego członu kierowniczego wykonującego ruch postępowy, a połączonego z kołem kierowanym pojazdu dla nadania skrętu na koła kierowane, charakteryzuje się tym, że człon kierowniczy zawiera zębatkę walcową (1) osadzoną przesuwnie w obudowie (2) oraz ząbioną z kołem zębatym (4) ułożyskowaną w obudowie (2) i ma zespół sterowniczy sterujący ruchem obrotowym członu kierowniczego podczas ruchu postępowego tego członu, który ma rowek krzywkowy (14) usytuowany na obwodzie zębatki (1a), w którym osadzony jest kołek (10) dla uzyskania ruchu obrotowego członu kierowniczego w stosunku do koła zębatego (4) podczas osiowego przesuwu zębatki walcowej (1). (9 **zastrzeżenie**)



B63B

P. 207137

26.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Edmund Brzeska, Andrzej Rogalski, Mieczysław Krężelewski).

Gruszka dziobowa statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków eksploatacyjnych statku, szczególnie małych i szybkich jednostek pomocniczych.

Gruszka dziobowa statku o współczynniku pełnotliwości kadłuba 0,35 i większym przeznaczona do eksploatacji w zakresie prędkości odpowiadającej liczbie Froude'a 0,4—0,7, charakteryzuje się tym, że odległość (2) skrajnego punktu (3) gruszki od pionu dziobowego (4) jest większa niż 0,15 długości konstrukcyjnej wodnicy pływania (1), zaś jej pole przekroju wrężnicowego (11) w płaszczyźnie pionu dziobowego (4) stanowi 0,08—0,15 pola owręza (12) statku do konstrukcyjnej wodnicy pływania (1) przy czym zanurzenie (5) górnej linii (6) obrysu mierzone od konstrukcyjnej wodnicy pływania (1) jest stałe lub większa się w kierunku skrajnego punktu (3) gruszki, zaś maksymalna wartość zanurzenia (5) mierzona w skrajnym punkcie (3) jest nie większa niż 0,4 zanurzenia konstrukcyjnego (7) statku, ponadto stosunek wysokości (13) punktu (14) odpowiadającego maksymalnej szerokości (9) każdego przekroju wrężnicowego gruszki mierzonej od jej dolnego punktu (15) leżącego w płaszczyźnie symetrii statku (16) do wartości maksymalnej szerokości (9) przekroju gruszki wynosi 2—4, a szerokość przekroju wrężnicowego gruszki zmniejsza się od punktu (14) w kierunku najniższego punktu (15) jego obrysu, oraz, że linia mak-

symalnych szerokości przekrojów wrężnicowych (8) gruszki wznosi się w kierunku jej skrajnego punktu (3) pod kątem wzniosu (L) względem płaszczyzny (10) równoległej do konstrukcyjnej wodnicy pływania (1), zaś wielkość kąta wzniosu (a) mierzona na pionie dziobowym (4) nie przekracza 10°. (1 **zastrzeżenie**)

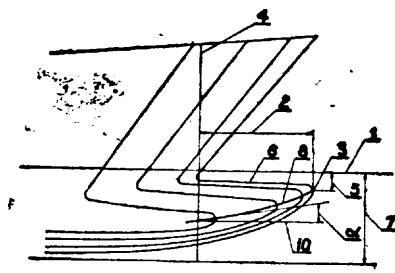


Fig. 1

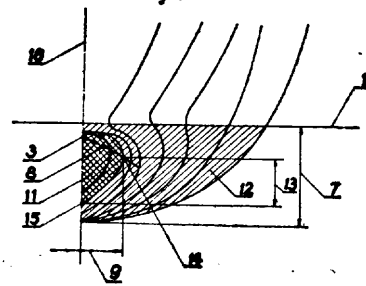


Fig. 2

B63B

P. 207461

08.06.1978

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marek Szymczyk, Tomasz Jabłoński, Lech Pochwat, Ryszard Lik).

Trzpień palcowy łoża montażowego, zwłaszcza do budowy elementów kadłuba okrętowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz przyspieszenie ustalania roboczego położenia trzpienia w łożu montażowym.

Trzpień palcowy według wynalazku ma zastosowanie w łożach montażowych do wytwarzania krzywoliniowych części kadłubów okrętowych.

Trzpień według wynalazku stanowi rura zewnętrzna (1), mająca na powierzchni walcowej szereg otworów przelotowych (2), rozmieszczonych skokowo wzdłuż linii śrubowej, a na swojej górnej powierzchni czołowej - wykonane żełzizgi (3). W rurze tej **umiesz-**

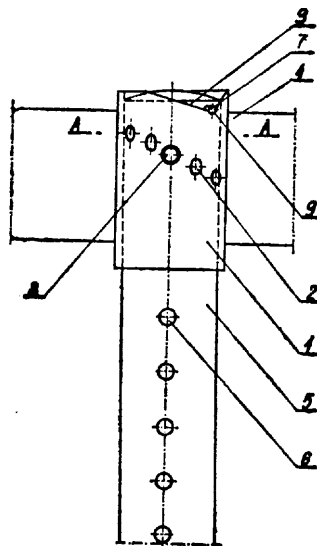


Fig. 1

czony jest przesuwnie trzpień (5) mający otwory przelotowe (6) usytuowane w jednej płaszczyźnie leżącej w osi trzpienia. Osie skrajnych otworów przelotowych (2), usytuowanych wzdłuż zwoju linii śrubowej na rurze zewnętrznej (1) dzieli odległość o stały odcinek, większa od odległości między otworami przelotowymi (6) w trzpieniu (5), a wielkość tego stałego odcinka jest równa pionowej odległości między sobą poszczególnych otworów przelotowych (2).

(3 zastrzeżenia)

B63B P. 215095 23.04.1979

Pierwszeństwo: 24.04.1978 - W. Brytania (nr 16026/78)

Mac Gregor International SA, Bazylea, Szwajcaria.

Układ pokrywy do zbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pokrywy, który pozwoli zaklinować się przy albo w kierunku końca umocowanego zawiasowo pojedynczego elementu pokrywy albo pierwszego elementu takiego urządzenia.

Przedmiotem wynalazku jest układ pokrywy do zbiornika a zwłaszcza stosowany przy pokrywach luków dla okrętów, jak również stosowany w każdym odpowiednim umiejscowieniu albo pojeździe, takim jak zbiorniki magazynowe dla zboża albo wagony kolejowe.

Układ pokrywy do zbiornika zawierający element pokrywy, który jest osiowo połączony przy jednym boku ze zbiornikiem przez połączenie poślizgowe, gdzie pokrywa i zbiornik mają wzajemne urządzenie szczeplające przy wspomnianym jednym boku, które wywołuje zaklinowanie, charakteryzuje się tym, że ma osiowe opuszczanie elementu (14) pokrywy, które przenosi wspomniane urządzenie do ustawienia w linii i późniejszego ruchu poprzecznego pokrywy w jej poziomym połączeniu, wewnątrz obszaru połączenia poślizgowego, wywołuje zaczepienie wspomnianego urządzenia. Połączenie poślizgowe jest tworzone za pomocą kołka (19) szczeplającego szczelinę (18). Ruch osiowy elementu pokrywy (14) jest kontrolowany za pomocą siłownika hydraulicznego (22).

(9 zastrzeżeń)

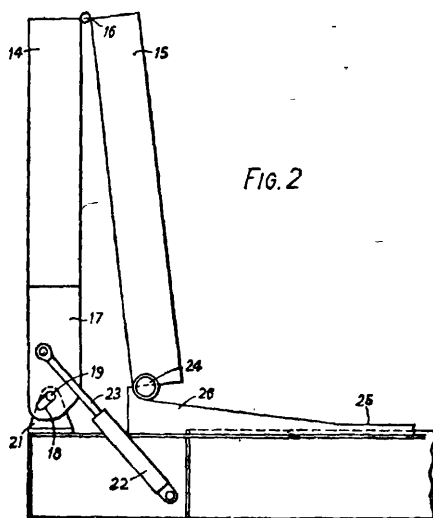


Fig. 2

B63C P. 207030 T 23.05.1978

Giedymin Jabłoński i Małgorzata Jabłońska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Giedymin Jabłoński, Małgorzata Jabłońska).

Łódź ratunkowa dla zbiornikowców

Przedmiotem wynalazku jest zamknięta łódź ratunkowa dla zbiornikowców, umożliwiająca bezpieczne przetransportowanie załogi z płonącego statku poza rejon zagrożenia palącej się ropy na morzu.

Łódź ratunkowa dla zbiornikowców o konstrukcji zamkniętej, charakteryzuje się tym, że w górnej części ma wypornościowe pływaki (8) stałe lub doczepiane, unieruchamiane wewnętrznymi zaczepami (11), a w dolnej części ma stępkowy balast (9), unieruchamiany wewnętrznym zaczepem (13).

(3 zastrzeżenia)

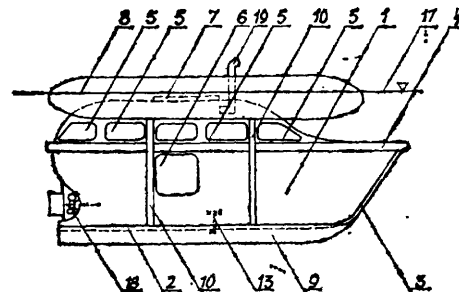


Fig. 1.

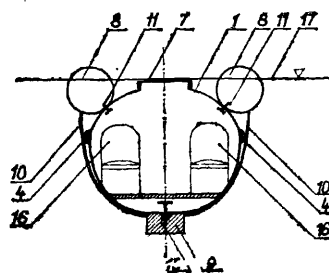


Fig. 2

B65G P. 207117 26.05.1978

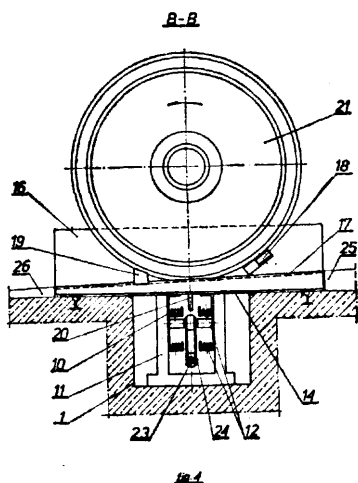
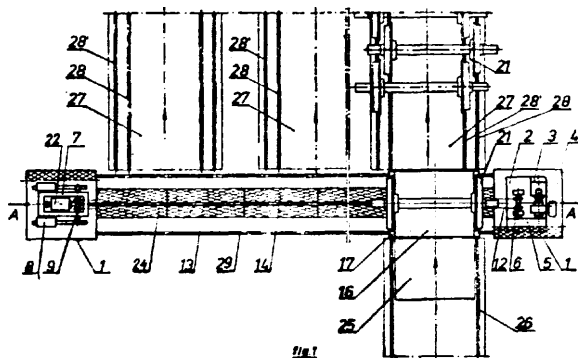
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Biprom”, Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek, Maciej Staszek).

Urządzenie do naziemnego transportu zestawów kołowych taboru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o prostej i zwartej budowie z jednym mechanizmem zwalniania zestawów niezależnie od ilości punktów zatrzymywania wózka oraz z krytym kanałem umożliwiającym ewentualny przejazd innych środków transportowych.

Urządzenie przeznaczone zwłaszcza do magazynów selekcyjnych, potokowych ciągów technologicznych produkcji, przeglądów i naprawy zestawów kołowych, charakteryzuje się tym, że ma umieszczony na końcu odpowiednio ukształtowanego kanału (1) złożony z silnika (3), przekładni (5) i napędowego wału (6), napędzający mechanizm (2), a na przeciwnym końcu kanału (1) usytuowany i złożony z obciążników (8) i zwrotnego wału (9) napinający mechanizm (7), przy czym mechanizmy te połączone są dwoma przemieszczanymi w prowadnicach (10) wsporczej konstrukcji (11) łańcuchami (12) bez końca, z których napęd jest przenoszony za pośrednictwem przechodzącego przez szczelinę (13) pokrycia (14) kanału (1) zaczepu na szynowy wózek (16) wyposażony w pochyłe prowadnice (17), zwrotne zapadki (18) i podwójny układ wzajemnie zblokowanych zatrzymująco-zwalniających dźwigni (19), których końcówki (20) przechodzą przez szczelinę (13) pokrycia (14) kanału (1) i współpracują z mechanizmem zwalniania zestawu (21), złożonym z pneumatycznego siłownika (22) cięgła (23) i dwuramiennych dźwigni (24) usytuowanych między prowadnicami (10) i osadzonych przegubowo na wsporczej konstrukcji (11).

(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 207255

30.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Jan Kozłowski).

Sposób formowania kształtowników półskrzynekowych o dowolnej krzywnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prefabrykacji optymalnych profili półskrzynekowych dla pewnych zakresów zastosowań, zwłaszcza na statkach, wykonywanych w jednej operacji z możliwością dokładnego centrowania w celu utrzymania prostopadłości elementów prefabrykatu.

Sposób według wynalazku polega na ułożeniu na płaskowniku (3) nakładki profilowej (4) i laminowaniu części profilu oraz przyklejeniu do niezłuskanego laminatu (7). Po zestaleniu laminuje się symetryczną część kształtownika w tym samym zamocowaniu.

(1 zastrzeżenie)

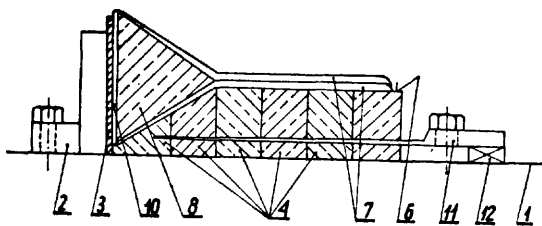


fig 1

B65G

P. 207287

31.05.1978

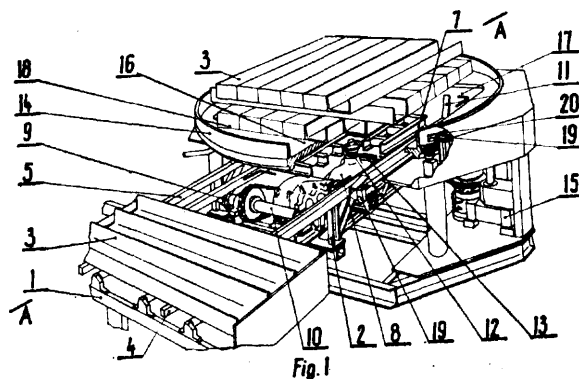
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Bronisław Sabela, Leonard Rudek).

Urządzenie do stertowania przedmiotów cechujących się równoległością ścianek zewnętrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu sortowania długich kształtowników.

Urządzenie do stertowania przedmiotów cechujących się równoległością ścianek zewnętrznych, zwłaszcza do stertowania odcinków walcowanych kształtowników charakteryzuje się tym, że zawiera współpracujący ze znanym dostawczym przenośnikiem (1), krokowy podajnik (2) przejmujący sterowane przedmioty (3) i formujący z nich warstwę (6) nad ramą (7) śrubowego podnośnika (8), która po uformowaniu warstwy (6) jest podnoszona poprzez prostokątny wykroń (17) w tarczy (16) obrotowego stołu (14) ponad jego powierzchnię, a następnie po przekręceniu tarczy (16) o 90° warstwa (6) jest opuszczona na tarczę (16) stołu (14). Wymiary warstwy (6) i wykroju (17) są tak dobrane, że przy równoległym położeniu ich dłuższych boków zapewniony jest swobodny przesuw warstwy (6) przez wykroń (17), natomiast przy prostopadłym usytuowaniu tych boków końcówki (18) przedmiotów (3) osiadają na tarczy (16) stanowiącej dla nich oparcie. Podajnik (2) ma przenoszące belki (4) o ruchu niewspółbieżnym i malejącym skoku podawania, oraz poziome prowadnice (5).

(3 zastrzeżenia)



B65C

P. 215012

19.04.1979

Pierwszeństwo: 24.04.1978 - RFN (nr P. 2817849.6)

Dr. Reiser KG Maschinenfabrik, Erbach, Republika Federalna Niemiec (Lutz Reiser).

Urządzenie do opakowywania przedmiotów o kształcie cylindrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zwiększeniem wydajności.

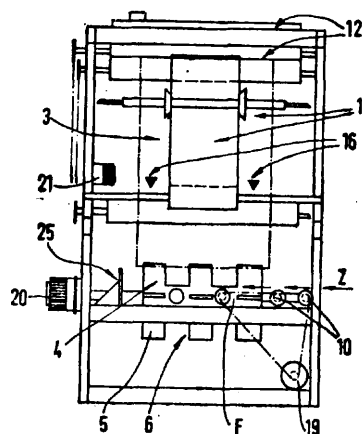


FIG. 1

Urządzenie do opakowywania przedmiotów o kształcie cylindrycznym zawiera ramę (18), przenośnik rolkowy (9) do transportu przedmiotów oraz wałek łopatkowy (6). Łopatki (5) wałka (6) tworzą nieckę (4), która podczas obrotu wałka zazębia się z przestrzenią pomiędzy rolkami (10) przenośnika rolkowego (9). Urządzenie zawiera również zespół (3), doprowadzający materiał opakowaniowy (7) do niecki (4) oraz zespół tnący (13) odcinający poszczególne arkusze materiału opakowaniowego. (7 zastrzeżeń)

B65G

P. 215063

21.04.1979

Pierwszeństwo: 24.04.1978 - RFN (nr P. 2817968.2)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Bęben łańcuchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania bębna łańcuchowego, że przynajmniej w obszarze kołnierza bębna nie jest wymagane podcięcie ścian bębna, a na pozostałym obszarze wzdłużnym cała powierzchnia ścian bębna jest wykorzystana jako powierzchnia przylegania.

Bęben łańcuchowy podzielony osiowo ma z jednej strony powierzchnie podziału (5, 6) kołnierzy (4, 4') bębna, a z drugiej strony powierzchnie podziału (7, 8) koła łańcuchowego (2) tak ukształtowane, że co najmniej powierzchnie podziału (5, 6) kołnierzy (4, 4') przylegają wewnętrznymi krawędziami (9) do wzdłużnej płaszczyzny symetrii (10) wału bębna, a co najmniej powierzchnie podziału (7, 8) koła łańcuchowego (2) zewnętrznymi krawędziami (11) wchodzi do obszaru łuki międzyzębowej (12). Powierzchnie podziału (5) połówek (13, 13') kołnierza bębna są przestawione w kierunku obrotu wobec powierzchni podziału (7) koła łańcuchowego (2). Powierzchnie podziału (5) kołnierzy (4, 4') bębna leżą we wzdłużnej płaszczyźnie symetrii (10) bębna łańcuchowego (1), a powierzchnie podziału (7) koła łańcuchowego (2) przestawione do nich w kierunku obrotu są umieszczone w obszarze łuki międzyzębowej (12) koła łańcuchowego (2). Powierzchnie podziału (5) kołnierzy (4, 4') bębna przebiegają we wzdłużnej płaszczyźnie symetrii (10) bębna łańcuchowego (1), a powierzchnie podziału (7) koła łańcuchowego (2) w płaszczyznach (15) do niej równoległych. (6 zastrzeżeń)

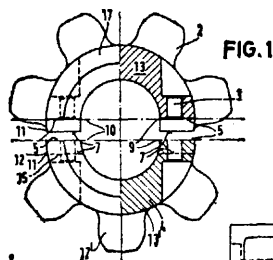


FIG. 2

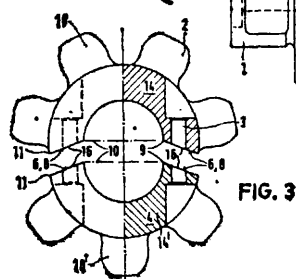
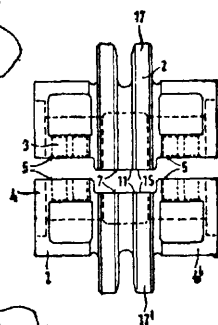


FIG. 3

B66C
B60P

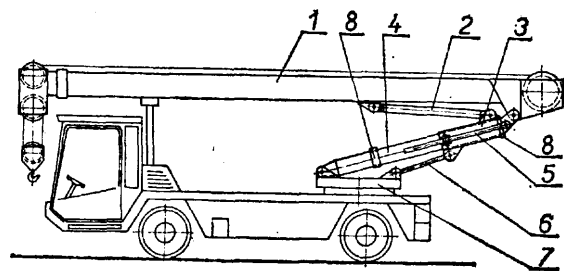
P. 207144

27.05.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Układ przemieszczania wysięgnika

Przedmiotem wynalazku jest układ przemieszczania wysięgnika, przeznaczony zwłaszcza dla dźwigów samochodowych, mający zmniejszony skok siłownika zmiany wysięgu, znaczne przemieszczanie w pionie stopy wysięgnika, oraz zwartość układu w położeniu transportowym. Układ przemieszczania wysięgnika stanowi ruchomy dźwigar (1), który ma człon podstawowy (2) obrotowo związany z platformą (3) i podparty siłownikiem hydraulicznym (4) oraz człon wysuwny (5) uruchamiany siłownikiem hydraulicznym (6), z obrotowo osadzonym wysięgnikiem (7) podpartym siłownikiem hydraulicznym zmiany wysięgu (8) na członie podstawowym (2) dźwigara (1). Rozsuniecie i zsuniecie elementów dźwigara (1) ograniczone jest zderzakami oporowymi (9). (2 zastrzeżenia)

B66C
B60P

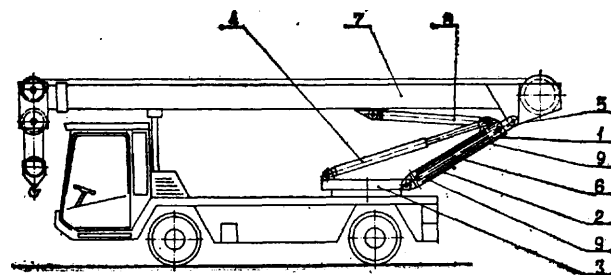
P. 207210

29.05.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Mechanizm przemieszczania wysięgnika

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm przemieszczania wysięgnika, przeznaczony zwłaszcza dla żurawiejazdnych z wysięgnikiem osadzonym na ruchomym dźwigarze związanym obrotowo z platformą dla korzystnego jego usytuowania zarówno dla transportu jak i warunków roboczych, charakteryzujący się mniejszym skokiem siłownika zmiany wysięgu, odciążeniem siłownika przemieszczania dźwigara w warunkach roboczych oraz zwartością układu w położeniu transportowym. Mechanizm zawiera wysięgnik (1) osadzony na dźwigarze (4) połączonym obrotowo z platformą (7), który podparty jest siłownikiem hydraulicznym zmiany wysięgu (2) na wózek (3) przesuwany po dźwigarze (4) siłownikiem hydraulicznym (5) i połączonym poprzez łącznik (6) z platformą (7). Ruch wózka (3) ograniczony jest z obu stron zderzakami (8) na dźwigarze (4). (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 207328

03.06.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Juliusz Stachurski, Józef Hanzel, Zbigniew Maj, Mieczysław Blecharz).

Sposób napędu i prowadzenia lin nośnych dźwigów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków sprzężenia liny z krążkiem i zwiększenia stopnia bezpieczeństwa przed poślizgiem oraz przedłużenia żywotności lin.

Sposób napędu i prowadzenia lin nośnych dźwigów, polegający na współpracy lin poprzez krążki z układem napędowym, charakteryzuje się tym, że liny pracują w rowkach, wykonanych w wieńcu, osadzone na stalowym krążku, przy czym wieńiec utworzony jest z pierścienia lub pierścieni z materiału o module sprężystości mniejszym od modułu sprężystości stali oraz o wysokim współczynniku tarcia, na przykład z tworzywa winylowo-kauczukowego.

(1 zastrzeżenie)

B66C

P. 207493

07.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 207144.

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Układ przemieszczania wysięgnika

Przedmiotem wynalazku jest układ przemieszczenia wysięgnika zwłaszcza żurawia jezdniowego, w którym obrót rozsuwny oraz rozsuw dźwigara uzyskuje się przy użyciu jednego siłownika.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i obniżenie pracochłonności wykonania układu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon wysuwny (5) dźwigara (1) z wysięgnikiem (7) podpartym siłownikiem zmiany wysięgu (8) na członie podstawowym (2), połączony jest z platformą (3) poprzez wspornik (10).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1

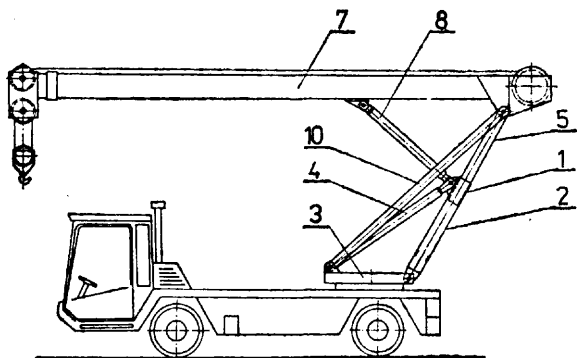


Fig. 1

B66C

P. 207494

07.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 190318

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

Układ dla przemieszczania wysięgnika i przeciwwagi

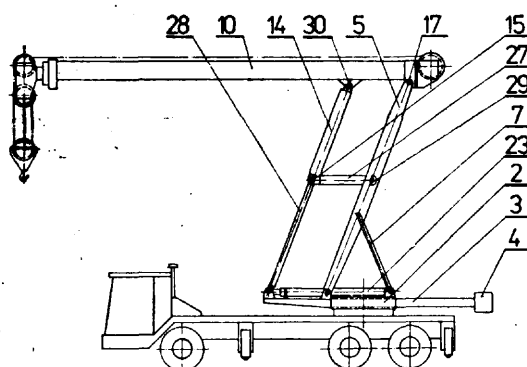
Układ dla przemieszczania wysięgnika i przeciwwagi przeznaczony jest szczególnie dla żurawia jezdniowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia środka masy układu w warunkach roboczych oraz zmniejszenia zwartości w położeniu transportowym.

Układ dla przemieszczania wysięgnika (10) i przeciwwagi (4) zawierający ruchomą belkę (3) z przeciwwagą (4) przesuwaną względem platformy (2) siłownikiem (23) i wysięgnikiem (10) osadzonym na obrotowym dźwigarze (5) mającym połączenie z platformą (2) poprzez łącznik (7) charakteryzuje się tym, że siłownik zmiany wysięgu (14) połączony jest z ruchomą belką (3) poprzez ramię (27) obrotowo związane z dźwigarem (5) i łącznik (28) w ten sposób, że sworznie (17), (30) wysięgnika (10) oraz sworznie (29), (15) ramienia (27) tworzą układ czworoboku przegubowego, w którym siłownik zmiany wysięgu (14) przy poziomo usytuowanym wysięgniku (10) i łącznik (28) są równoległe dźwigara (5).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 2



B66D

P. 215061

21.04.1979

Pierwszeństwo: 20.05.1978 - RFN (nr P 2822129.6)

Gebr. Eickhoff Maschinenfabrik u. Eisengiesserei mbH, Bochum, Republika Federalna Niemiec.

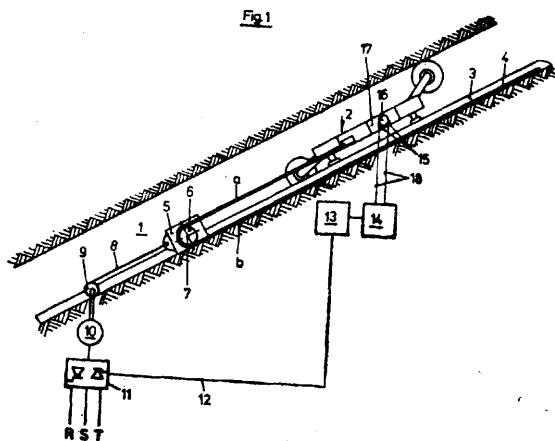
Sposób regulowania siły pociągowej kołowrotu znajdującego się na pochylonym pokładzie i połączonego ciągnem z saniami kablowymi maszyny urabiającej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia maksymalnej siły pociągowej kołowrotu oraz zmniejszenia zmian wielkości siły pociągowej występujących w przypadku nachylonego pokładu przy pętlicowym prowadzeniu kabla zasilającego i/lub przewodu wodnego maszyny urabiającej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulowania siły pociągowej kołowrotu znajdującego się na pochylonym pokładzie górniczym i połączonego ciągnem z saniami kablowymi maszyny urabiającej, mogący przemieszczać się wzdłuż urabianej ściany, oraz urządzenie do stosowania powyższego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że siła pociągowa kołowrotu (9) jest zawsze odwrotnie proporcjonalna do odległości pomiędzy saniami kablowymi (5) i maszyną urabiającą (2), a napęd (10) kołowrotu reguluje się dla utrzymania tej zależności za pośrednictwem sygnału odpowiadającego wielkości tej odległości, względnie za pomocą sygnału, który odpowiada odwrotności wielkości tej odległości. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że maszyna urabiająca (2) względnie sanie kablowe (5) są wyposażone w układ sygnalizacji miejsca położenia

nia lub też kołowrót (9) jest wyposażony w urządzenie pracujące na zasadzie wskaźnika głębokości, które to urządzenieysterowuje tyrystory (11) silnika elektrycznego (10), względnie steruje hydraulicznym obwodem napędzającym kołowrót (9).
(7 zastrzeżeń)



B66F

P. 206927

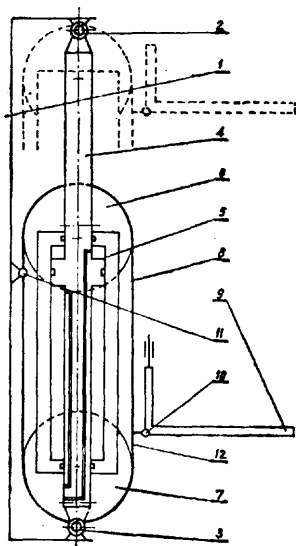
19.05.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Skwarecki, Wojciech Mrug, Zygmunt Renz).

Mechanizm napędu karetki wózka podnośnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu, który zapewniałby wymuszony ruch karetki zarówno ku górze jak i ku dołowi stwarzając możliwości podnoszenia całej konstrukcji wózka na określoną wysokość.

Mechanizm jest wyposażony w hydrauliczny siłownik dwustronnego działania złożony z ruchomego cylindra (5) i przelotowego tłoczyska (4) umocowanego do ramy (1) masztu wózka. Na końcu cylindra (5) są umieszczone rolki (6) i (7) opasane cięgnami odpowiednio (8) i (12). Cięgna łączą karetkę (9) w punkcie (10) z ramą (1) masztu w punkcie (11). Ruch cylindra (5) w górę lub w dół wymusza odpowiedni ruch karetki (9). Unieruchomienie karetki w jej górnym położeniu i ruch cylindra (5) ku dołowi pozwalają na samopodniesienie wózka w celu na przykład załadunku go na samochód.
(1 zastrzeżenie)

B66F
B62D

P. 206928

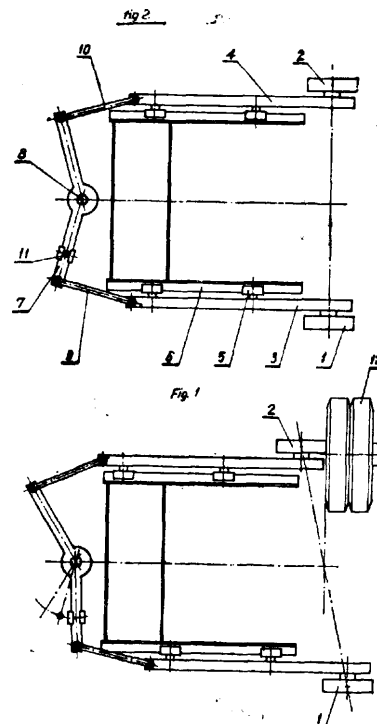
19.05.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Arczyński, Janusz Ruciński, Henryk Skwarecki).

Podwozie wózka widłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podwozia wózka widłowego aby w przypadku natrafienia jednego z kół podporowych na przeszkodę było możliwe dalsze przesunięcie wózka do przodu.

Podwozie wózka widłowego zaopatrzone na przodzie w dwa podporowe koła (1) i (2) umocowane wysuwnie, charakteryzuje się tym, że koła (1) i (2) są osadzone w belkach (3) i (4) ułożyskowanych przesuwnie w prowadnicach (6) ramy podwozia, zaś belki są ze sobą powiązane za pomocą układu dźwigni (7), (9) i (10) tak połączonych ze sobą, że gdy jedno z kół (1) lub (2) natrafia na przeszkodę, drugie wysuwa się samoczynnie ku przodowi, co zwiększa stateczność wózka.
(2 zastrzeżenia)



B66F

P. 207483

07.06.1978

Kombinat Maszyn dla Fabryk Domów „ZREMB” Zakład Budowy Maszyn w Gliwicach Zakład Wiodący, Gliwice, Polska (Jan Wiśniewski, Alfred Lubecki, Edward Smyk, Tadeusz Łoszak).

Mechanizm obrotu zwłaszcza do wózków widłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Mechanizm obrotu zwłaszcza do wózków widłowych służy do obracania przewożonego ładunku wokół własnej osi o kąt równy 180°. Mechanizm składa się z płyty nośnej (1), do której zamontowany jest stały pierścień łożyska kulkowego (7) oraz dźwignia (2) na sworznii (3) i połączona jest przegubowo z jednej strony z siłownikiem hydraulicznym (4), a z drugiej strony z mechanizmem suwakowym (5) osadzonym na sworznii (6). Sworzeń (6) zamontowany jest do pierścienia obrotowego łożyska kulkowego (7), do którego zamontowana jest czołownica (8) przystosowana do montażu osprzętu.
(1 zastrzeżenie)

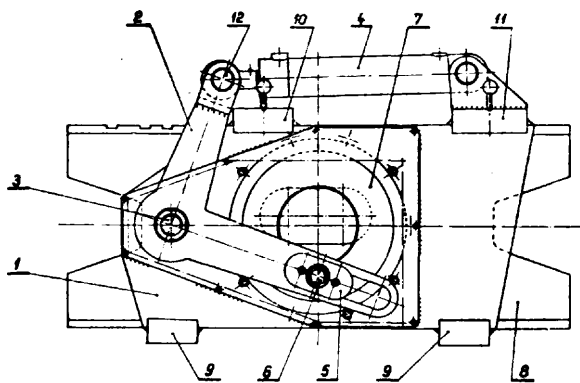


Fig. 1.

B67B

P. 205186

08.03.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Czesław Giziński, Kazimierz Sabak, Jerzy Kielkiewicz).

Zamykarka automatyczna do puszek

Przedmiotem wynalazku jest zamykarka automatyczna przeznaczona do zamykania puszek z przetworami spożywczymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów zamykarki, uproszczenia jej konstrukcji i montażu oraz usprawnienia czynności zamykania.

Zamykarka składa się z korpusu, w którym osadzona jest głowica zamykająca puszkę. Pod głowicą przesuwają się łańcuch z zabierakami. W korpusie umieszczony jest mechanizm sterujący złożony z wałka sterowniczego (2), na którym włożona jest tuleja (3), związana z wałkiem sprzęgłem (6). Na tulei osadzone są krzywka podajnika (4), krzywka znakownicy (5). Na wałku osadzona jest krzywka podnośnika puszek (7), krzywka wypychacza puszek (8), krzywka blokady (9), sprzęgło przeciążeniowe (11) oraz koło zębate (10) napędzające przenośnik. W mechanizmie sterowniczym dźwignia blokady przez układ dźwigniowy związana jest z krzywką blokady (9).

(2 zastrzeżenia)

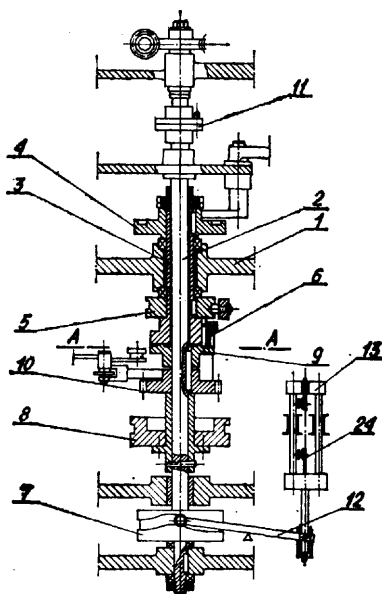


Fig. 1

B67B

P. 205187

08.03.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Grzegorz Pawłowski, Czesław Giziński, Kazimierz Sabak, Jerzy Kielkiewicz).

Zamykarka do puszek

Przedmiotem wynalazku jest zamykarka do zamykania puszek z przetworami spożywczymi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia czynności centrowania wieczek w stosunku do puszek w czasie jej zamykania.

Zamykarka złożona jest z korpusu, w którym osadzony jest pojemnik wieczek, kodownica, głowica zamykająca, przenośnik zabierakowy, podajnik wieczek oraz układ napędowy.

Zamykarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że podajnik wieczek ma wewnątrz przesuwne suwaki (3), w których osadzone są dwie zapadki (4) dociskane sprężynami (5), ogranicznik wieczek (6) oraz noże odcinające (8). W podajniku w dolnej części zamocowana jest dźwignia zapadkowa (9), a w końcu podajnika osadzony jest zderzak (11).

(1 zastrzeżenie)

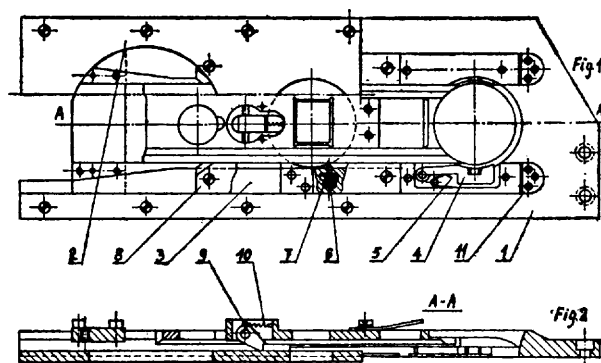


Fig. 1



Fig. 2

B67B

P. 207577

12.06.1978

B44B

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jerzy Kielkiewicz, Kazimierz Sabak, Czesław Giziński, Andrzej Włostowski).

Mechanizm znakowania wieczek do zamykania puszek

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm znakowania wieczek do zamykania puszek metalowych o różnych rozmiarach, które to zamykarki przeznaczone są do pracy w przemyśle spożywczym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia obciążenia zespołu napędowego w czasie operacji znakowania.

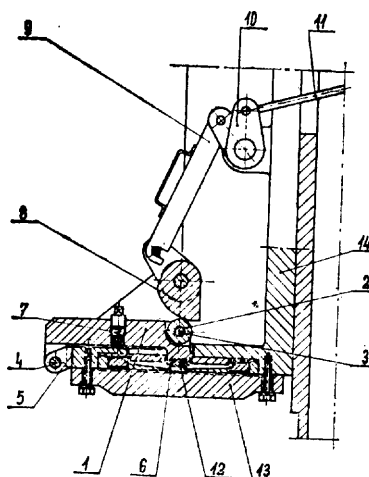


Fig. 1

Mechanizm złożony jest z korpusu (14) związanego z korpusem głowicy zamykarki, w którego dolnej części znajdują się suwaki podajnika wieczek usytuowane we wsporniku (5). Pod podajnikiem wieczek zamocowana jest belka (13) z wkładką elastyczną (12). Nad wkładką znajdują się znakowniki (6), osadzone w dźwigni (1). Na końcu dźwigni osadzona jest rolka (2), dociskana cyklicznie krzywką (8) zamocowaną obrotowo w korpusie (14). Krzywka połączona jest z ciągnem napędowym (11) poprzez łącznik (9) oraz dźwignię (10). (2 zastrzeżenia)

Na końcu dźwigni osadzona jest rolka (2), dociskana cyklicznie krzywką (8) zamocowaną obrotowo w korpusie (14). Krzywka połączona jest z ciągnem napędowym (11) poprzez łącznik (9) oraz dźwignię (10). (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B **P. 206078** 14.04.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Jerzy Zieliński, Andrzej Rutkowski, Jan Gemrot, Andrzej Franz, Leszek Rawecki).

Sposób oczyszczania gazowego trójtlenku siarki z równoczesnym otrzymywaniem oleum zawierającym od 55 do 75% wolnego SO₂

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia procesu w jednym zespole aparatury.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gazowy trójtlenek siarki oczyszczany jest od par kwasu siarkowego w procesie rektyfikacji, w którym gazowy SO₂ przepływa w przeciwnym kierunku, najpierw przez wypełnienie zraszane oleum o stężeniu 55—75% wolnego SO₂, a następnie przez wypełnienie zraszone ciekłym SO₂. Oleum o stężeniu 55 do 75% otrzymuje się przez zmieszanie w komorze dolnej kolumny rektyfikacyjnej ściekających z wypełnienia ciekłego SO₂ i oleum oraz doprowadzanego do komory dolnej oleum o stężeniu 20—34% wolnego SO₂.

(2 zastrzeżenia)

C01B **P. 206459** 27.04.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Wanda Milenkiewicz).

Sposób otrzymywania krzemionki koloidalnej w roztworze wodnym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie stabilnego zolu krzemionkowego.

Sposób otrzymywania krzemionki koloidalnej w roztworze wodnym przez dejonizację krzemianu sodowego, charakteryzuje się tym, że kwaśny roztwór aktywnej krzemionki poddany procesowi starzenia przez okres nie dłuższy niż 48 godzin i wykazujący pH 3,0—4,0, alkalizuje się tworząc tzw. zol zasilający o stosunku SiO₂:Na₂O=150—450 i pH nie wyższym niż 7,5, dozując się do zolu macierzystego otrzymanego z zolu zasilającego przez jego dalszą alkalizację do pH 8,0—9,0 i obróbkę cieplną pod chłodnicą zwrotną w czasie nie dłuższym niż 90 minut, aż do uzyskania pH 0,5—10,0. Zol zasilający dozując się do zolu macierzystego z taką szybkością, że pH zateżonego roztworu krzemionki koloidalnej jest równe lub nieznacznie niższe od pH zolu macierzystego.

(4 zastrzeżenia)

C01B **P. 206584** 03.05.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Irena Jędrzejowska, Kazimierz Szyszka, Tadeusz Kończyk).

Sposób otrzymywania granulowanego metakrzemianu sodowego pięciowodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości procesu.

Sposób według wynalazku polega na procesie krystalizacji roztworu metakrzemianu sodowego w warstwie sfluidyzowanej zawierającej cząstki metakrzemianu sodowego pięciowodnego przy mechanicznym mieszaniu złoża w następujących warunkach:

- na złożę cząstek metakrzemianu sodowego pięciowodnego rozpyla się wodny roztwór metakrzemianu sodowego o temperaturze 60—105°C, stężeniu Na₂SiO₃ 50—54%, i module molowym 0,95—1,
 - powietrze fluidyzujące wprowadzane jest do krystalizatora w temperaturze w zakresie 30—72°C o zawartości wody maksimum 10 g/m³ powietrza suchego.
- Otrzymany produkt może być stosowany w przemysłowych środkach myjących. (1 zastrzeżenie)

C01B **P. 206635** 06.05.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Mieczysław Lewandowski, Antoni Kuzko, Henryk Górecki, Krzysztof Zieliński, Tadeusz Późniak, Stefan Zięba, Helena Górecka, Adam Pawełczyk, Andrzej Wysocki).

Sposób przemycania odpadowego fosfogipsu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii przemycania odpadowego fosfogipsu powstającego przy rozkładzie mineralnego surowca fosforowego kwasem siarkowym, przy otrzymywaniu kwasu fosforowego dla potrzeb przemysłu nawozów mineralnych.

Sposób według wynalazku, w którym proces prowadzi się systemem przeciwnieprądowym na wielostrefowym filtrze, na którego ostatnią strefę podaje się wodę, zaś popłuczki filtracyjne o najwyższym stężeniu odmywanego składnika zawraca się do etapu rozkładu, charakteryzuje się tym, że do cieczy płuczących wprowadza się roztwór kwasu siarkowego o stężeniu od 20% wag. do 98% wag. kwasu siarkowego, w ilości od 1 do 30% normy kwasu siarkowego stosowanej do rozkładu surowca fosforowego. Roztwór kwasu siarkowego można wprowadzać bezpośrednio do stref przemycania albo do popłuczek filtracyjnych, albo najpierw nim przemycać płótna filtracyjne i potem kierować do stref przemycania, albo najpierw wprowadzać do kondensatu, wytwarzanego przy chłodzeniu pulpy reakcyjnej, potem przemycać nim płótna i z kolei wprowadzać do pozostałych stref przemycania. (5 zastrzeżeń)

C01B **P. 206706** 10.05.1978
C01D

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń k. Poznania, Polska (Bohdan Zawadzki, Anna Bulińska, Elżbieta Wilk, Zbigniew Brzostowski).

Sposób wytwarzania fluorku boru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie fluorku boru w postaci czystego gazu o wysokim stężeniu bez konieczności zachowania bezwzględności układu reakcyjnego.

Sposób wytwarzania fluorku boru przez działanie fluorowodoru na kwas borowy w środowisku stężonego kwasu siarkowego, polega na tym, że bezwodny fluorowodor oraz oleum wprowadza się do obiegu roztworu kwasu siarkowego, w którym uprzednio rozpuszczono kwas borowy, z reagującego układu wydziela się gazowy fluorek boru, który jest osuszany i oczyszczany przez przemycanie roztworem kwasu borowego w kwasie siarkowym, wprowadza-

nym do reakcji. Następnie kwas poreakcyjny dzieli się na dwie części: z pierwszej, gorącej desorbuje się fluorek boru przez przedmuchiwanie powietrza lub innego gazu inertnego w danych warunkach, natomiast drugą część kwasu siarkowego ochładza się i absorbuje w nim zdesorbowany fluorek boru, przy czym absorpcję BF_3 w kwasie poreakcyjnym prowadzi się utrzymując temperaturę w zakresie $20-50^\circ\text{C}$. W kwasie poabsorpcyjnym rozpuszcza się kwas borowy i następnie roztwór ten jest kierowany do osuszania i oczyszczania gazowego fluorku boru, a pozostałość zawracana do reakcji wytwarzania fluorku boru. (4 zastrzeżenia)

C01B

P. 207313

01.06.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie Oddział nr 1 w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Tasior, Marian Blicharz, Józef Kania, Ignacy Kracik, Józef Strzelski).

Węzeł kontaktowy instalacji do produkcji kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji węzła aby uzyskać zwiększenie stopnia wykorzystania katalizatora, zabezpieczenie przed zasypywaniem się pyłem warstw katalizatora, korzystne warunki wymiany ciepła w wewnętrznych wymiennikach pierścieniowych oraz łatwość montażu, obsługi i remontu jak również zasypywania i wymiany katalizatora.

Węzeł kontaktowy instalacji do produkcji kwasu siarkowego o dużej wydajności, zwłaszcza z pirytu lub gazów prażalniczych metodą kontaktową w układzie jedno- lub dwustopniowej konwersji - składa się z dowolnej ilości oddzielnych aparatów kontaktowych (1, 2, 3, 4), z których każdy zawiera jedną warstwę katalizatora (K_1, K_2, K_3, K_4) i wymiennik ciepła (W_1, W_2, W_3, W_4). Warstwa katalizatora ma kształt pionowego cylindra, a w przestrzeni otoczonej tą warstwą usytuowany jest wymiennik ciepła. Aparat kontaktowy zaopatrzony jest w spiralną kierownicę gazu doprowadzanego na warstwę katalizatora. (4 zastrzeżenia)

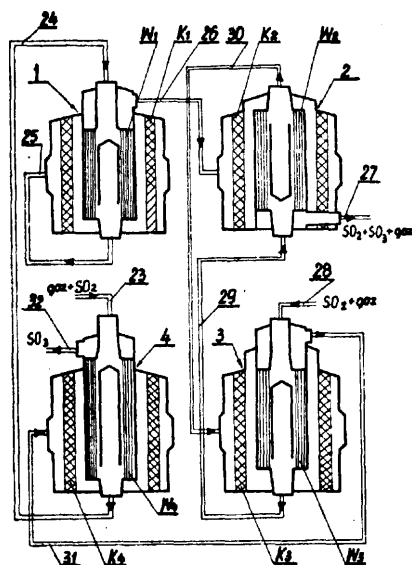


Fig. 1

C01B

P. 213050 T

26.01.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Stefan Zieliński, Wiktoria Skudlarska, Ewa Sikorska, Anna Szczepanik, Halina Brzezicka, Ferdynand Wojcieszonek).

Sposób filtracji fosfogipsu w metodzie dwuwodzianowej wytwarzania kwasu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem związków powierzchniowo czynnych typu anionowego, które wprowadza się wyłącznie do pulpy poreakcyjnej, którą poddaje się filtracji, przy czym stosuje się udział wagowy tych związków $0,01-0,1\%$ w stosunku do fazy ciekłej pulpy lub $0,3-3,0$ kg/t surowca fosforowego. Korzystne jest stosowanie kwasów alkiarylosulfonowych lub ich soli metali alkalicznych, których grupa alkilowa zawiera co najmniej 7 atomów węgla. (2 zastrzeżenia)

C01F

P. 206382

26.04.1978

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Czesław Ostrowski).

Sposób usuwania alkaliów z wodorotlenku glinu z produktów pochodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że techniczny wodorotlenek glinu rozdrabnia się na mokro przy udziale wagowym wody 40% , po czym suszy się w temperaturze $120-250^\circ\text{C}$, zalewa wodą destylowaną o temperaturze $70-80^\circ\text{C}$ w stosunku 10 kg wody na 1 kg suchego wodorotlenku i równocześnie całość miesza się przez okres $20-30$ minut, a następnie poddaje się filtracji i kalcynacji w temperaturze $500-600^\circ\text{C}$ oraz prażeniu w temperaturze $1200-1600^\circ\text{C}$.

Tlenek glinu otrzymany sposobem wg wynalazku jest podstawowym materiałem do wytwarzania elementów ceramicznych używanych w elektronice. (1 zastrzeżenie)

C01G

P. 206581 T

26.04.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Myrdzik, Zdzisław Kozak).

Sposób otrzymywania azotku tytanu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania azotku tytanu o wzorze chemicznym TiN w postaci ultradrobnych ziaren o wielkości w granicach 100 do $2000 \text{ \AA}$ ($10-200 \text{ nm}$), przydatnego zwłaszcza do dyspersyjnego utwardzania i do wytworzenia kompozytów o osnowie wzmacnianej tytanem.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu plazmy łuku wysokiej intensywności z anodą konsumpcyjną z metalicznego tytanu oraz użyciu azotu jako gazu nośnego będącego jednocześnie substratem. (1 zastrzeżenie)

C01G
C14C

P. 206636

06.05.1978

Instytut Przemysłu Skózanego, Łódź, Polska (Andrzej Świętonowski, Czesław Krawiecki, Stanisław Piniak, Henryk Michalski).

Sposób otrzymywania zasadowych soli metali o właściwościach garbujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania garbujących soli metali o dowolnej żądanej zasadowości w szerokim zakresie.

Sposób otrzymywania zasadowych soli metali o właściwościach garbujących polega na tym, że do roztworu soli metali dodaje się sole kwasu siarkowego i/lub sole kwasu pirosiarkowego w ilości od $0,1$ do 6 moli na 1 mol tlenku metalu. Proces prowadzi się przy pH w granicach od 0 do 7 i/lub w tempera-

turze od 15 do 300°C pod ciśnieniem od 0,01 do 760 mm Hg (od 1,333224 Pa do 0,980665·10⁵ Pa). Jako sole metali stosuje się najkorzystniej sole chromowe, glinowe, cyrkonowe, tytanowe lub żelazowe - maskowane lub niemaskowane lub mieszaniny tych soli. (2 zastrzeżenia)

C02B

P. 207411

05.06.1978

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Bydgoszcz, Polska (Roman Kapitajna, Edward Jaroszewski, Bronisław Baranowski).

Stacja uzdatniania wody

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja przewoźnej automatycznej stacji uzdatniania wody służącej do usuwania nadmiaru zwłaszcza żelaza i manganu oraz sposób zdejmowania stacji z środka transportu.

Stacja uzdatniania wody stanowi kontener (1) zamknięty od góry przykręconym dachem (2), w którym znajduje się pięć filtrów (3), sprężarka (4), aerator (5) oraz armatura i elementy sterowania i automatyki. Woda surowa zostaje wymieszana z powietrzem w aeratorze (5), następnie przechodzi przez złoża filtrów (3), w których zostają zatrzymane związki żelaza i manganu. Filtr (3) płucze się odwrotnym strumieniem wody uzdatnionej, dostarczonej przez cztery pozostałe filtry. Transport stacji odbywa się za pomocą typowych przyczep (15). Zestawienie stacji z przyczepy realizowane jest przy pomocy czterech specjalnych podnośników śrubowych. Stacja jest szczególnie przydatna do uzdatniania wody głębszej ze studni awaryjnych dla ujęć głównych mniejszych miast oraz celów wojskowych. (3 zastrzeżenia)

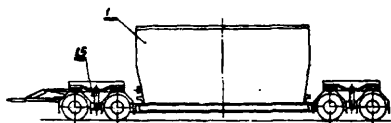
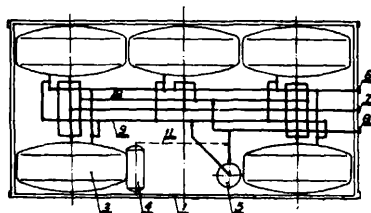
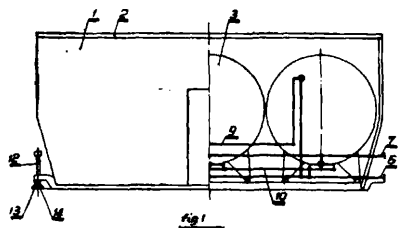


Fig. 3

C02C

P. 206674

06.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Płyt Drewnopochodnych, Czarna Woda, Polska (Barbara Mazur, Józef Iwaniuk, Zbigniew Szymczak),

Sposób oczyszczania ścieków technologicznych zanieczyszczonych głównie żywicami **mocznikowo-formaldehadowymi** i wykorzystania osadów z oczyszczania tych ścieków do celów produkcyjnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie skutecznej technologii procesu niezależnie od stopnia zanieczyszczenia ścieków.

Sposób według wynalazku polega na zakwaszeniu za pomocą kwasu solnego do pH równego 2,0—3,5 ścieków zanieczyszczonych głównie żywicami **mocznikowo-formaldehadowymi**, poddaniu zakwaszonych ścieków najpierw w ciągu 16—24 godzin reakcji polikondensacji, a następnie neutralizacji ich za pomocą wody amoniakalnej aż do uzyskania zakwaszenia mieszaniny rzędu pH=6,0 do 8,0 i wreszcie procesowi sedimentacji, po której ścieki używa się do przygotowania utwardzacza w **klejarni**, a odwodniony osad kieruje się na wysypisko odpadów lub do zaklejkarki wiórów, gdzie osad ten zostaje wymieszany z wiórami, z którymi zostaje on sprasowany na gotowy wyrób. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 207312

01.06.1978

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Jan Sobieski).

Urządzenie do napowietrzania lub natleniania cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napowietrzania lub natleniania cieczy w procesie oczyszczania ścieków i uzdatniania wody.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia sprawności energetycznej procesu.

Urządzenie do napowietrzania lub natleniania cieczy stanowi układ składający się z przewodu (1) do doprowadzenia lub zasysania powietrza do przewodu ssawnego (2), przy czym część przewodu ssawnego (2) z podłączeniem przewodu (1) usytuowana jest ponad zwierciadłem napowietrzanej lub natlenianej cieczy. (4 zastrzeżenia)

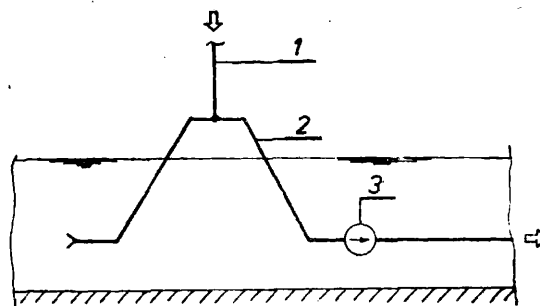


FIG 1

C02C

P. 207438

06.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Henryk Janiak).

Sposób oczyszczania wód pochodzących z kopalni odkrywkowej z zawiesin w osadniku terenowym, oraz osadnik do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i osadnika o zmniejszonej powierzchni zajmowanego terenu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wód pochodzących z kopalni odkrywkowej z zawiesin w osadniku terenowym, oraz osadnik do stosowania tego sposobu, który ma zastosowanie do oczyszczania wód odprowadzanych z kopalni węgla brunatnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę wpuszcza się na całej szerokości osadnika do kolejnych jego komór (2, 3), przy czym w pierwszej komorze (2) przetrzymuje się ją przez co najmniej 2 godziny przy minimalnej grubości warstwy przepływowej 0,6 m w tej komorze, zaś w drugiej komorze (3) przetrzymuje się przez $16 \div 20$ godzin przy grubości warstwy przepływowej $1 \div 1,6$ m. Osadnik do stosowania tego sposobu ma kolejno usytuowane komory przepływowej (2, 3) o stałej szerokości ze ściankami (5) między komorami (2, 3) stanowiącymi przewlewy, oraz jest zaopatrzony w urządzenie (6) doprowadzające wodę na całej szerokości osadnika, przy czym stosunek szerokości do długości boków komory sedymentacyjnej (3) osadnika wynosi $\frac{1}{4 \div 5}$

 $\frac{1}{4 \div 5}$

(4 zastrzeżenia)

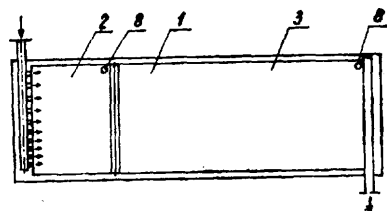


Fig. 1

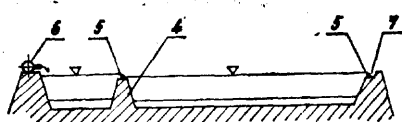


Fig. 2

C03B

P. 205924

08.04.1978

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol” - Huta Szkła Gospodarczego „Sudety”, Szczytna **Śląska**, Polska (Jan Nowak, Włodzimierz Trojan, Andrzej Działo, Edward Kadłubiec, Marian Kilijanek, Lucjan Pietrzak).

Sposób ciągłego wytopu szkła ołowiowego, zwłaszcza z dużym dodatkiem stłuczki i piec wannowy do wytopu tego szkła

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykorzystanie stłuczki szkła ołowiowego jako surowca do wytopu szkła ołowiowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako podstawowego surowca do wytopu używa się stłuczki ołowiowej w ilości 80—92 cz. wag. i 20—8 cz. wag. pozostałych surowców.

Piec wannowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że część topliwa ma głębokość od 45—55 cm, a część wyrobowa 35—45 cm, przy czym część wyrobowa ma kształt kolisty o powierzchni 6,5—7,5 m² i wyposażona jest w mieszkadło, które sprzężone jest z tyristorowym układem regulacji szybkości obrotów. (3 zastrzeżenia)

C03C

P. 206197

17.04.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Andrzej Karp).

Sposób i urządzenie do srebrzenia baniek szklanych, zwłaszcza ozdób choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia maksymalnego zautomatyzowania operacji występujących w procesie wytwarzania ozdób choinkowych, racjonalnego gospodarowania surowcami deficytowymi oraz zwiększenia wydajności pracy.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że srebrzenia dokonuje się przy użyciu znanych rozтворów azotanu srebra i reduktora metodą zawirowania płynu srebrzącego za pomocą sprężonego powietrza.

Urządzenie według wynalazku ma zbiorniki (6), (7) płynu srebrzącego, zawór regulacyjny (2), zbiornik pośredni (1) i dyszę (3) wkręconą w dno zbiornika pośredniego (1), która ma otwory (4), (5) przesunięte względem siebie o 180°. Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie przy srebrzeniu ozdób choinkowych i innych wewnętrznych powierzchni sferycznych, szczególnie w automatach do srebrzenia.

(2 zastrzeżenia)

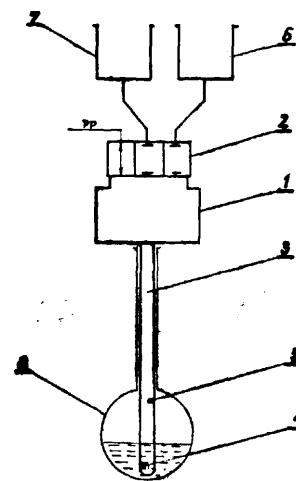


Fig. 1

C04B

P. 205943

08.04.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Elżbieta Stelmach, Władysław Bieda, Mieczysław Drożdż, Wanda Wołek, Stanisław Barcik, Eugeniusz Majewski, Roman Jagiełło, Józef Miska).

Sposób wytwarzania niewypalanych wyrobów krzemionkowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie niewypalanych wyrobów krzemionkowych wysokiej jakości w oparciu o tani surowiec odpadowy jakim jest złom ogniotrwałych wyrobów krzemionkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do masy krzemionkowej zawierającej w ilościach wagowych: 80—90% złomu krzemionkowego i 10—20% pyłu kwarcowego lub kwarcytowego wprowadza się w ilościach wagowych: 1—5% zgorzeliny walcowniczej lub pyłu magnetytowego, 1—5% trójpolfosforanu sodu lub heksametafosforanu sodu w roztworze wodnym i 1—2% ługu posulfitowego. Z masy tej formuje się wyroby o dowolnych wymiarach, które następnie suszy się w temperaturze 100—150°C.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 205944

08.04.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wanda Wołek), Mieczysław Drożdż).

Sposób wytwarzania wyrobów i mas ogniotrwałych na wiązaniu fosforanowym

Celem wynalazku jest sposób pasywacji zanieczyszczeń w wyrobach i masach ogniotrwałych, uniemożliwiający stosowanie spoiw fosforanowych i uzyskiwanie korzystnych własności fizycznych wyrobów i mas, niezależnie od czystości użytych do produkcji surowców ogniotrwałych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę surowców ogniotrwałych wstępnie nawilża się roztworem jedno lub dwunormalnym kwasu siarkowego w ilości wagowej 3—5%, miesza przez okres 10—20 min., po czym dodaje się spoiwo fosforanowe, homogenizuje masę i wytwarza masy i wyroby jednym ze znanych sposobów. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 205954

08.04.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Stefan Sliwiński, Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Wiesław Piątkowski, Władysław Bieda, Edward Kajl, Jan Heryan, Krzysztof Cader).

Sposób wytwarzania zwartych zasadowych wyrobów ogniotrwałych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie kształtek ogniotrwałych o niskiej porowatości bez konieczności ich odlewania w formach.

Sposób wytwarzania zwartych zasadowych wyrobów ogniotrwałych polega na tym, że stosowane surowce, jak: magnezja, stop magnezji i koncentratów rudy chromowej, stop magnezji i tlenku glinu itp., przed formowaniem kształtek topi się, a następnie kruszy, po czym rozdrobnione kruszywo rozdziela się na frakcje o wymiarach ziaren: 0—0,09, 0,09—1,0 oraz 1—4 mm. Otrzymane frakcje miesza się ze sobą w ilościach wagowych: 20—40% frakcji 0-0,09, 10-35% frakcji 0,09—1,0 oraz 30-75% frakcji 1—4 mm, po czym formuje się kształtki oraz wypala w znany sposób. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 205956

10.04.1978

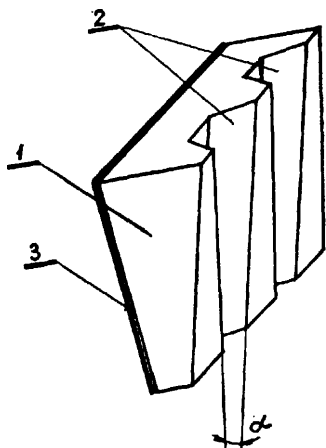
Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Elsner, Erwin Twardzik, Maria Fischer).

Zbrojona kształtka ceramiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zbrojonej kształtki ceramicznej w sposób tańszy na skutek zmniejszenia ciężaru kształtki przy równoczesnym zachowaniu tej samej grubości wyłożenia.

Zbrojona kształtka ceramiczna wytworzona drogą mechanicznego formowania wraz z metalową otuliną i/lub wkładką lub zbrojona wewnętrznie po wypaleniu charakteryzuje się tym, że ma dowolną ilość wybrań (2), ukierunkowanych zgodnie ze spadkiem temperatury, o dowolnym kształcie przekroju lecz zwiększającym się w kierunku zimnego końca, przy czym kąt rozwarcia (a) wybrań (2) jest większy od 3°.

Powyższa kształtka stosowana jest do budowy wyłożenia pieców przemysłowych. (3 zastrzeżenia)



C04B

P. 206000

10.04.1978

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebiń, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Bolesław Jackiewicz, Marian Chrzesczyk, Władysław Straś, Władysław Bieda, Tadeusz Kawala).

Sposób wytwarzania ogniotrwałego topionego klinkieru dolomitowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wysokej jakościowego topionego surowca dla potrzeb przemysłu materiałów ogniotrwałych, o dużej odporności na hydratację, niskiej porowatości, dużej wytrzymałości, mechanicznej i zwartości.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu topionego ogniotrwałego klinkieru dolomitowego w elektrycznych piecach łukowych z dolomitu surowego, zdekarbonizowanego lub prażonego, a następnie na odlewaniu stopu do form, pojemników lub bezpośrednio na przygotowane powierzchnie, chłodzeniu i rozdrabnianiu do żądanej granulacji. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 206127

14.04.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wołek, Dymitr Szostak, Jerzy Spasiński, Małgorzata Łuczkiwicz, Stanisław Senik).

Sposób wytwarzania plastycznych mas ogniotrwałych na wiązaniu forforanowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie plastycznych mas ogniotrwałych o korzystniejszych właściwościach użytkowych.

Sposób wytwarzania plastycznych mas ogniotrwałych na wiązaniu fosforanowym polega na tym, że do mieszanek zawierających w ilościach wagowych: 80—90% kruszywa ogniotrwałego takiego jak palonka szamotowa, wysokoglinowa lub korund i 3—15% substancji ilastej oraz 5—10% aktywowanego technicznego tlenku glinu lub pyłu korundowego, wprowadza się w ilościach wagowych: 5—12% kwasu ortofosforowego i 1—3% kwasu organicznego w roztworze wodnym, a następnie całość składników homogenizuje się do jednorodnej masy plastycznej, którą następnie zagęszcza się i formuje w prasie pasmowej na błočki dowolnej wielkości. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 206384

26.04.1978

Zakłady Porcelitu Stołowego „Pruszków”, Pruszków, Polska (Ryszard Szymor, Stefan Magnuszewski, Maria Werner, Andrzej Borzęcki, Marcin Rozniatowski, Kazimierz Płoski, Jan Szulbiński).

Sposób barwienia wyrobów ceramicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zastąpienie dotychczas stosowanych ceramicznych farb malarskich stanowiących zawiesiny substancji stałych do barwienia wyrobów ceramicznych prostymi kompozycjami soli metali rozpuszczonych w wodzie, oraz zabarwienie całego przekroju wyrobu ceramicznego w miejscach wybranych.

Sposób według wynalazku polega na nasączeniu surowych oszkliwionych lub nieoszkliwionych biskwitowych wyrobów ceramicznych znany sposóbami, szczególnie przez zanurzenie, mieszaniną soli metali rozpuszczonych w wodzie o stężeniu korzystnie powyżej 2%, a następnie wypaleniu w temperaturze o zakresie od 950° do 1420°C co wywołuje zamierzone zabarwienie spowodowane obecnością jonów metali wprowadzonych w strukturę czerepu i szkliwa.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 206570 04.05.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wolek, Stanisław Barcik, Gustaw Gancarzyk, Edward **Król**, Otto Przegendza, Zbigniew Zbyrad).

Sposób wytwarzania plastycznych mas ogniotrwałych na wiązaniu siarczanowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania plastycznych mas ogniotrwałych na wiązaniu siarczanowym o korzystniejszych własnościach termomechanicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszankę zawierającą w ilościach wagowych: **75—90%** kruszywa ogniotrwałego, takiego jak palonka szamotowa, **wysokoglinowa** lub mulitowa, **0—10%** pyłu korundowego i **5—15%** substancji ilastej nawilża się wstępnie kwasem organicznym w ilości wagowej **1—3%** w roztworze wodnym, po czym zarabia nasyconym roztworem siarczanu glinu w ilości wagowej **8—14%** i całość homogenizuje się. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 206582 03.05.1978

Gdański Kombinat Budowy Domów, Gdańsk, Polska (Jerzy Chróścicki, Roman Teszner, Zbigniew Muzioł).

Masa szpachlowa zwłaszcza do pokrywania budowlanych elementów prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania przemysłowych produktów odpadowych jako surowca do otrzymywania masy szpachlowej. Masa szpachlowa według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: **30—40%** popiołu lotnego **krzemianowo-glinowego** lub **glinowo-krzemianowego**, **20—30%** fosfogipsu, **20—30%** wapna hydratyzowanego, **15—20%** zdyspergowanego polioctanu winylu oraz dziesięcioprocentowy roztwór wodnego emulgatora w ilości doprowadzającej masę do żądanej konsystencji. (1 zastrzeżenie)

C05F P. 206421 27.04.1972
A01N

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Czesław **Święcicki**).

Sposób granulowania pylistych popiołów z węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania surowców wtórnych do uzyskania nawozu, który nie pyli się oraz powoduje polepszenie struktury gleby i jej odkwaszenie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do smoły porafinacyjnej kwaśnej dodaje się wodę i mieszając podgrzewa się do temperatury wrzenia, a następnie ciągle mieszając dodaje się stopniowo 30% roztworu NaOH lub KOH do utworzenia się emulsji. Następnie do 100 części wagowych popiołu pylistego z węgla brunatnego dodaje się mieszając 35 części wagowe emulsji, a otrzymany produkt suszy się w temperaturze ok. 60°C w ciągu 2 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C06B P. 205919 08.04.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Marian Ambrozek, Zygmunt Borosz, Joachim Grzesiek, Jan Guga, Piotr Hermanowicz, Wiesław Skóra).

Materiał wybuchowy amonowo-saletrzany

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie materiału wybuchowego **amonowo-saletrzanego** odpornego na działanie wody, który będzie mógł zastąpić droższe materiały dynamitowe stosowane obecnie.

Materiał według wynalazku zawierający azotan amonowy i/lub azotany metali alkalicznych, nitroglicerynę i/lub nitroglikol, nitrotolueny, mączkę drzewną i/lub paździerzową, sproszkowany glin, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: **do 4%** mączki guarowej, **do 2%** soli metali i kwasów tłuszczowych oraz glikol w ilości do 50% w stosunku do ilości użytej mączki guarowej przy czym mączkę guarową i **glikol** miesza się najpierw ze sobą aż do spęcznienia a następnie spęcznioną glikolem mączkę guarową łączy się z pozostałymi składnikami i miesza.

Materiał znajduje zastosowanie do robót strzelniczych tam, gdzie nie występują pyły i gazy łatwopalne. (2 zastrzeżenia)

C06B P. 2061S3 15.04.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Marian Ambrozek, Zygmunt Borosz, Joachim Grzesiek, Jan Guga, Piotr Hermanowicz, Wiesław Skóra).

Materiał wybuchowy **amonowo-saletrzany** bezpieczny wobec pyłu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiału wybuchowego **amonowo-saletrzanego** bezpiecznego wobec pyłu węglowego i odpornego na działanie wody.

Materiał według wynalazku zawierający azotan amonu i/lub azotany metali alkalicznych, nitroglicerynę i/lub nitroglikol, nitrotolueny, mączkę drzewną i/lub paździerzową, chlorki metali **akalicznych** i/lub chlorek amonu charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: **do 5%** mączki guarowej, **do 2,5%** soli metali i kwasów tłuszczowych oraz **do 50%** glikolu w stosunku do ilości mączki guarowej, przy czym najpierw łączy się mączkę guarową z glikolem i miesza aż do spęcznienia, a następnie spęcznioną mączkę łączy się z pozostałymi składnikami i miesza.

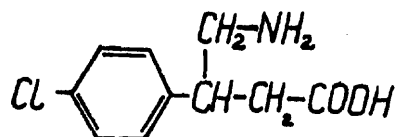
Materiał znajduje zastosowanie do robót strzelniczych w mokrych kopalniach węgla. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 207290 31.05.1978

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański oraz Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Barbara Witczuk, Gotfryd Kupryszewski, Stanisław Magiełka).

Sposób wytwarzania kwasu
(+) **R-β-(p-chlorofenilo)-γ-aminomasłowego**

Sposób wytwarzania kwasu (+) **R-β-(p-chlorofenilo)-γ-aminomasłowego** o wzorze podanym na rysunku, o wysokiej aktywności biologicznej, według wynalazku polega na przeprowadzeniu **racemicznego** kwasu **β-(p-chlorofenilo)-γ-aminomasłowego** w jego pochodne **N-acylowe**, następnie na rozdziale na enancjomery poprzez frakcyjną krystalizację ich soli z optycznie czynnymi zasadami, po czym na hydrolizie **N-acylowych** pochodnych optycznie czynnego kwasu (+) **R-β-(p-chlorofenilo)-γ-aminomasłowego**. (1 zastrzeżenie)



C07C P. 207359 03.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zbigniew Białecki, Kazimierz Surowiec, Henryk Nagiel, Jerzy Majewski).

Sposób wydzielania węglowodorów aromatycznych z destylatów próżniowych ropy naftowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania węglowodorów aromatycznych z destylatów próżniowych ropy naftowej w procesie otrzymywania olejów smarowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności rozdzielczej aparatu ekstrakcyjnego, zwiększenia wydajności oraz polepszenie jakości rafinatu i ekstraktu.

Sposób według wynalazku prowadzony jest przy użyciu rozpuszczalnika selektywnego i charakteryzuje się tym, że prowadzony jest w elementarnych przestrzeniach geometrycznych wypełnienia kolumny, które to wypełnienie stanowią elementy wypełniające według polskiego patentu nr 55193, przy czym destylaty próżniowe podawane są z jednego końca kolumny natomiast rozpuszczalnik selektywny, korzystnie furfural z drugiego końca kolumny. (2 zastrzeżenia)

C07C

P. 207539

09.06.1978

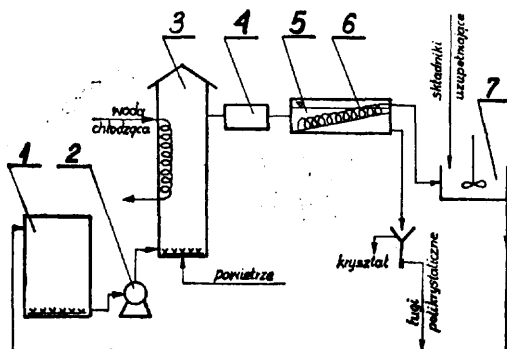
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Rotajewicz, Ludmiła Szlemińska, Józef Sawa, Lesław Miśniakiewicz, Stanisław Szewczak).

Sposób otrzymywania wersenianu sodowo-żelazowego i aparatura służąca do tego celu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie ekonomicznie opłacalnego sposobu otrzymywania wersenianu sodowo-żelazowego o wysokiej czystości.

Wersenian sodowo-żelazowy otrzymywany jest według wynalazku w wyniku elektrochemicznego roztworzenia żelaza w roztworze soli sodowej kwasu wersenowego o pH najkorzystniej około 4 w temperaturze 300-350 K. Powstałą sól żelazową utlenia się, najkorzystniej tlenem powietrza, krystalizuje wersenian sodowo-żelazowy i oddziela od ługów pokryształicznych, które po korekcji składu i temperatury zwracane są do elektrolizera.

Aparatura według wynalazku stanowi zamknięty układ składający się z elektrolizera (1) połączonego przez pompę (2) ze zbiornikiem napowietrzającym (3) zaopatrzonym w bełkotkę, chłodnicy (4), odstojnika (5), zawierającego ślimak (6) przenoszący gromadzący się na dnie kryształ do wirówki oraz zbiornika (7) zawierającego mieszadło i węzownię, służącego do korygowania składu i temperatury roztworu, połączonego na powrót z elektrolizerem (1). (2 zastrzeżenia)



C07C

P. 207607

13.06.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Włodzimierz Montewski, Lidia Burczyk, Kazimierz Chłobowski, Elżbieta Przyłuska, Winicjusz Stanik, Eugeniusz Tokarczyk, Czesław Zięba, Jan Moskała, Robert Bachaj, Jan Cyran).

Sposób wytwarzania olejorozpuszczalnych kwasów **dwualkilobenzenosulfonowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów dwualkilobenzenosulfonowych przydatnych do otrzymywania olejorozpuszczalnych detergentów barowych, wapniowych i magnezowych o dużej rezerwie alkalicznej.

Sposób wytwarzania olejorozpuszczalnych kwasów alkilobenzenosulfonowych z dwualkilobenzenów przez sulfonowanie gazowym SO_3 , według wynalazku polega na tym, że frakcję dwualkilobenzenu otrzymuje się przez alkilację monoalkilobenzenu o łańcuchu bocznym $\text{C}_1 - \text{C}_3$, chloroparafiny o łańcuchu $\text{C}_{10} - \text{C}_{13}$ i o zawartości chloru 5-8% wobec aktywnego kompleksu AlCl_3 i wiórów glinowych, przy stosunku molowym alkilobenzenu do monochloroparafiny 1:1 do 1:5, a uzyskany alkilat oczyszcza się do kompleksu katalitycznego przez odstanie i filtrację klarującą przy użyciu pomocy filtracyjnej, a następnie wydziela się z alkilatu przez destylację nieprzereagowaną parafinę i alkilobenzen, a uzyskaną pozostałość poddaje sulfonowaniu gazem zawierającym 4-10% SO_3 w temperaturze 50-80°C, zaś otrzymany surowy sulfokwas dla usunięcia substancji kwaśnych i smolistych rozcieńcza się frakcją heksanową i przez separację oddziela warstwą kwaśnych odpadów. Czysty kwas wydziela się z warstwy heksanowej przez odparowanie rozpuszczalnika w temperaturze nie przekraczającej 100°C. (6 zastrzeżeń)

C07C

P. 207654

15.06.1978

VEB Berlin - Chemie, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Manfred Keilert, Ulla Krychowski).

Sposób wytwarzania czteropeptydowej sekwencji przy końcowym atomie węgla **gastryny**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania czteropeptydowej sekwencji przy krańcowym atomie węgla gastryny, przy czym wytworzony według wynalazku czteropeptyd gastryny znajduje zastosowanie w diagnostyce żołądka lub do sporządzania pentagastryny.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu syntezy, który zapewniłby wysoką wydajność poszczególnych etapów sprzęgania oraz umożliwił uniknięcie reakcji ubocznych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że jako związek wyjściowy stosuje się Nps-Trp-Met-OMe, z nim następnie łączy się Asp-OTcp i dopiero kończąc sprzęga się z Phe-Amidem. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 207659

13.06.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Marian Kowalski, Marianna Szymroszczyk, Wojciech Zagórski, Stanisław Makarski, Janina Bojdyś, Waldemar Lipiński, Irena Hetper, Leonard Muchorowski, Franciszek Brzuchacz, Kazimierz Stelmaszyk, Karolina Kasperczyk, Tadeusz Wilusz).

Sposób otrzymywania **alifatyczno-aromatycznych** polieterów aminowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania alifatyczno-aromatycznych polieterów aminowych przeznaczonych do wytwarzania poliuretanów, głównie spienionych.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wytwarzania takich polieterów, które będą łatwiej reagowały z polizocyjanianami niż znane polietera oraz będą miały niższą lepkość.

Sposób wytwarzania alifatyczno-aromatycznych polieterów aminowych przez poliaddycję tlenku alkilenu do pochodnych aminowych w podwyższonej temperaturze w obecności katalizatorów alkalicznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszaninę 20—80 części wagowych toluilenodwuamin zawierającą 2—35 części wagowych sumy izomerów 2,4 i 2,6-toluilenodwuamin i 65—98 części wagowych sumy izomerów 3,4-; 2,3- i 2,5- toluilenodwuamin oraz 80—20 części wagowych trójetanolaminy, w temperaturze 80—140°C pod ciśnieniem 1-4 atn ($1,9 \cdot 10^5$ — $4,9 \cdot 10^5$ Pa) w obecności jako katalizatora NaOH lub KOH poddaje się reakcji z tlenkiem alkilenu, przy czym mieszanina izomerów toluilenodwuamin jest destylatem otrzymanym w temperaturze 140—165°C przy ciśnieniu 10—15 mm Hg ($1,3 \cdot 10^4$ — $1,9 \cdot 10^4$ Pa) w procesie oczyszczania mieszaniny izomerów 2,4 i 2,6-toluilenodwuamin.

Rozwiązaniem postawionego zagadnienia jest także sposób wytwarzania alifatyczno-aromatycznych polieterów aminowych przez poliaddycję tlenku alkilenu z pochodnymi aminowymi w podwyższonej temperaturze w obecności katalizatorów alkalicznych, który polega na tym, że do 20—80 części wagowych trójetanolaminy dodaje się 80—20 części wagowych mieszaniny zawierającej 30—70 części wagowych toluilenodwuamin i 70—30 części wagowych oligomerów metylenodwufenylnodwuamin i poddaje się reakcji w temperaturze 80—140°C pod ciśnieniem 1—4 atn ($1,9 \cdot 10^5$ — $4,9 \cdot 10^5$ Pa) w obecności NaOH lub KOH jako katalizatora z tlenkiem alkilenu, przy czym oligomery metylenodwufenylnodwuamin są produktem kondensacji aniliny z formaliną w środowisku kwaśnym i stanowią pozostałość po częściowym oddestylowaniu 4,4'-dwuaminodwufenylnometanu w temperaturze 232°C przy ciśnieniu 10 mm Hg ($1,3 \cdot 10^4$ Pa).

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 207706

16.06.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Wojciech Jerzykiewicz, Zbigniew Krasnodebski, Gerard Bekierz, Henryk Szewczyk, Andrzej Jakubowicz, Andrzej Mańkowski, Zenobia Góral, Bronisław Atamańczyk, Daniel Maksymiec).

Sposób zachowania wiązań nienasyconych przy katalitycznym uwodornieniu nitryli tłuszczowych

Wynalazek opiera się na spostrzeżeniu, że obecność wody w środowisku procesu uwodorniania nienasyconych nitryli tłuszczowych umożliwia zachowanie podwójnych wiązań w nienasyconym nitrylu oraz nie pogarsza jakości i nie obniża zawartości I-rz. amin w produkcie reakcji.

Sposób wynalazku polega na tym, że proces uwodorniania prowadzi się z 2—4% dodatkiem wody w stosunku do masy nitrylu, w podwyższonej temperaturze i przy podwyższonym ciśnieniu z udziałem amoniaku.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P. 207707

16.06.1978

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Zygmunt Boruszczak, Wiesław Cherasko).

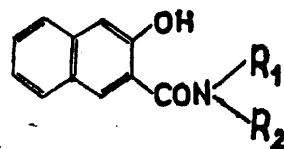
Sposób otrzymywania N-podstawionych amidów kwasu 3-hydroksynaftoesowego-2

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania N-podstawionych amidów, który umożliwi uzyskanie czystych produktów i będzie wysokowydajny.

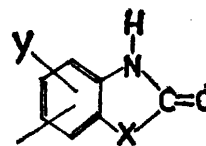
Sposób otrzymywania N-podstawionych amidów kwasu 3-hydroksynaftoesowego-2, o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, hydroksyalkilową, natomiast R_2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, hydroksyalkilową, cykloalkilową, benzylową, fenylołą, fenylołą podstawioną w położeniu orto-, meta- lub para- atomem chloru, bromu, grupą metylową, metoksylową, etoksylową,

nitrową, jak również R_2 oznacza pochodną benzimidazolonu, benzoksazolonu lub benzotiazolonu o wzorze ogólnym 2, w którym X oznacza atom tlenu, siarki, grupę iminową, natomiast Y oznacza atom wodoru, chloru, bromu, grupę metylową lub metoksylową, nadto R_1 łącznie z R_2 mogą oznaczać grupę $-(CH_2)_n$, $-(CH_2)_n$, $-CH_2-CH_2-O-CH_2-CH_2-CH_2-$, drokondensacji chlorku kwasu 3-hydroksynaftoesowego-2 z amoniakiem lub I i H-rzędowymi aminami według wynalazku polega na tym, że reakcję kondensacji prowadzi się w środowisku lodowatego kwasu octowego w obecności bezwodnych soli sodowych lub potasowych kwasu octowego, mrówkowego, propionowego lub w obecności pirydyny, trójetanolaminy, trójetanolaminy, względnie nadmiaru aminy użytej do kondensacji w temperaturze 10—80°C.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07C

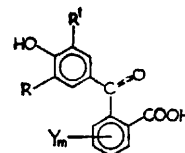
P. 207800

20.06.1978

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Jan Krzysztof Rumiński).

Sposób wytwarzania 3',5'-dwupodstawionych kwasów 2-/4'-hydroksybenzoilo benzoosowych

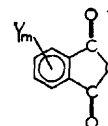
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 3',5'-dwupodstawionych kwasów 2-/4'-hydroksybenzoilo/benzoosowych o ogólnym wzorze 1, w którym R i R' oznaczają: rodniki alkilowe, cykloalkilowe, hydroksyalkilowe, alkoksyalkilowe, aryloksyalkilowe, aryloalkilowe, arylohydroksyalkilowe, Y_m oznacza atom wodoru lub halogen, rodnik alkilowy, hydroksyalkilowy, alkoksyalkilowy, aryloksyalkilowy, aryloalkilowy, alkoksylowy, aryloksylowy, aminowy, nitro-



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

wy, a m oznacza liczbę całkowitą 1-4, polegający na tym, że pochodną fenolu o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z co najmniej równomolową ilością bezwodnika ftalowego lub jego pochodnej o ogólnym wzorze 3, w którym Ym ma wyżej podane znaczenie, w środowisku chlorowcoalkanów lub nitroalkanów wobec bezwodnych środków kondensujących typu kwasów Lewisa, w temperaturze $30-160^\circ\text{C}$ w czasie 1-6 godzin.

Związki te stanowią produkty pośrednie w syntezie podstawionych aminofenoli oraz połączeń typu dwu- i trójarylometanu wykazujących działanie bakteriostatyczne. Niektóre z tych kwasów służą do otrzymywania innych trudnodostępnych kwasów 2-aroilobenzoesowych będących produktami pośrednimi w syntezie indykatorów i barwników antrachinowych. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 212296 29.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Luksemburg (nr 78.805)

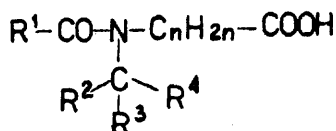
Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Konstanz, Republika Federalna Niemiec (Walter Krastinat, Richard Riedel).

Sposób wytwarzania nowych kwasów acylowęgłowodoroaminoalkanokarboksylowych

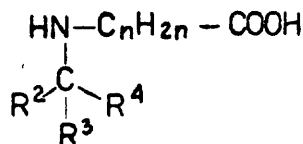
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów acylowęgłowodoroaminoalkanokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza alifatyczny lub alicykliczny rodnik węglowodorowy lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę alkenylołą lub grupę alkinylołą, R^* oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę cykloalkilową lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^3 oznacza grupę alkilową, grupę cykloalkilową, lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, przy czym suma ilości atomów węgla w alkilowych podstawnikach R^2 , R^3 i R^4 jest równa co najmniej liczbie 3, albo R^2 i R^3 razem tworzą grupę alkenylołą albo R^2 , R^* i R^3 łącznie z sąsiednim atomem węgla tworzą rodnik adamantyłowy, a n oznacza liczbę 3, 4 lub 5, oraz ich soli z zasadami nieorganicznymi lub organicznymi.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że kwas węglowodoraaminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym R^2 , R^3 , R^4 i n mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie zabezpieczając grupę karboksylową acyluje się pochodną acylową o ogólnym wzorze 3, w którym R^5 stanowi grupę odrywaną lub grupę $R^1-CO-O-$ a R^1 ma wyżej podane znaczenie, i ewentualnie następnie przeprowadza w sól.

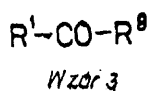
Związki o wzorze 1 podwyższają wydzielanie trzustki, wykazują działanie żółciotwórcze i przeciwhipertotoksyczne. (5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07C P. 214889 13.04.1979

Pierwszeństwo: 15.04.1978 - RFN (nr P 28 16 460.5)

Akzo nv, Arnhem, Holandia (Manfred Bergfeld, Hans-Georg Zengel).

Sposób wytwarzania asymetrycznych N-fenilo-N'-podstawionych p-fenylenodwuamin

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania asymetrycznych N-fenilo-N'-podstawionych p-fenylenodwuamin na drodze redukcyjnego alkirowania p-nitrozodwufenylohydroksyloaminy aldehydem lub ketonem w obecności wodoru i palladu lub siarczku platyny na nośniku węglowym i ewentualnie w obecności, obojętnego rozpuszczalnia.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie prostszego, ekonomiczniejszego i selektywniejszego niż znane sposoby sposobu wytwarzania asymetrycznych N-fenilo-N'-podstawionych p-fenylenodwuamin.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że katalizator uwodornienia stosuje się w takiej ilości, która odpowiada mniej niż 1% wagowemu palladu lub siarczku platyny, licząc na wprowadzoną p-nitrozodwufenylohydroksyloaminę, a jako dodatkowy katalizator stosuje się węgiel aktywny o powierzchni właściwej co najmniej $700 \text{ m}^2/\text{g}$ i o zawartości popiołu mniejszej niż 7,5% wagowych. (8 zastrzeżeń)

C07D P. 207638 14.06.1978

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Wiesław Mazur, Krystyna Rentowska, Zbigniew Wilgos, Krzysztof Bujkowski, Maria Siarkiewicz-Swiątkowska).

Sposób wytwarzania soli sodowej ryfamycyny SV

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania soli sodowej ryfamycyny SV w postaci grubokryształicznego osadu i o wartości LD 50 zgodnej z normą.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ryfamycynę S zawieszają się w niższym alkoholu alifatycznym, dodaje się wodny roztwór askorbinianu sodu w ilości co najmniej równomolowej, a następnie dozują się bufor fosforanowy o wartości pH 7,2-7,4, korzystnie zawierający rozpuszczalną w wodzie sól nieorganiczną, z taką szybkością, że całkowity czas dozowania wynosi nie mniej niż 3 godziny.

Sól sodowa ryfamycyny SV jest stosowana jako antybiotyk. (6 zastrzeżeń)

C07D P. 207870 22.06.1978

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Włodzimierz Grabowicz, Zenona Kałowska, Zbigniew Wilgos, Krzysztof Bujnowski, Ma-

Sposób otrzymywania 5-fluorocytozyny z 5-fluorouracylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania 5-fluorocytozyny z wyższą wydajnością i w sposób bardziej bezpieczny.

Sposób według wynalazku polega na chlorowaniu 1 mola 5-fluorouracylu w obecności dwumetyloaminy 2 molami tlenochloru fosforu w temperaturze $114-140^\circ\text{C}$, oddestylowaniu bezpośrednim 2,4-dwuchloro-5-fluoropirymidyny, rozpuszczeniu jej w n-butanolu, zaminowaniu wodą amoniakalną, hydrolizie 2-chloro-4-amino-5-fluoropirymidyny kwasem solnym i wyodrębnieniu 5-fluorocytozyny z chlorowodoru po uprzednim przeprowadzeniu go w szczawian 5-fluorocytozyny.

Związek wytwarzany sposobem według wynalazku wykazuje działanie wiruso- i bakteriobójcze. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 209009

12.08.1978

Pierwszeństwo: 13.08.1977 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2736652.5)

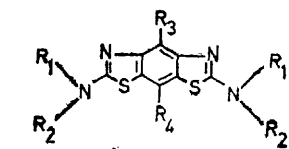
C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim nad Renem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 2,6-bis(aminoacyloamino)-benzo (1,2-d : 5,4-d') bistiazoli i 2-amino-6-(aminoacyloamino)-benzo (1,2-d : 5,4-d') bistiazoli

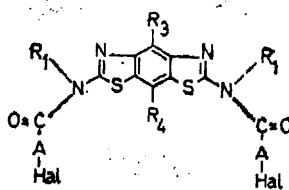
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 2,6-bis-(aminoacyloamino)-benzo [1,2-d : 5,4-d'] bistiazoli i 2-amino-6-(aminoacyloamino)-benzo [1,2-d : 5,4-d'] bistiazoli o wzorze 1, w którym oba R_1 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową o 1—2 atomach węgla, co najmniej jeden z symboli R_2 , które są jednakowe lub różne, oznacza grupę o wzorze 6, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, chlor lub brom, grupę alkilową lub alkoksylową, niższą grupę acylową, hydroksykarbonylową, alkoksycarbonylową, aminokarbonylową lub fenylową albo trójfluorometylową, nitrową, nitylową lub aminową, R_5 oznacza wodór, grupę alkilową, alkiloaminoalkilową, alkoksyalikilową lub hydroksykarbonylową, cykloalkilową o 5—8 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę alkilową, fenylową lub morfolinową, R_6 oznacza wodór, grupę alkilową, albo R_5 i R_6 razem z atomem azotu tworzą heterocykliczny pierścień 5-, 6- albo 7-członowy, przy czym 5- albo 6-członowy pierścień ewentualnie zawiera jako dalszy heteroatom, atom S lub N i w ostatnim przypadku jest ewentualnie dalej podstawiony jedną lub dwoma niższymi grupami alkilowymi, grupą alkoksycarbonylową, alkoksycarbonylometylową, hydroksyalikilową, trójfluorometylową, ewentualnie podstawioną przez niższą grupę alkilową grupę cykloalkilową, cykloheksymetylową, benzylową, pirydylową, piperydynową albo grupę fenylową ewentualnie podstawioną fluorem, chlorem, grupę trójfluorometylową lub acetylową i A oznacza grupę alkilenową o 1—2 atomach węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z aminą o wzorze ogólnym 3 i dla wytworzenia produktu końcowego o wzorze ogólnym 1, w którym R_3 i/lub R_4 oznacza atom chloru lub bromu albo grupę nitrową do związku o wzorze ogólnym 1, niepodstawionego w pozycji 4 i/lub 8 wprowadza się atomy chloru lub bromu lub jedną do dwóch grup nitrowych. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują właściwości przeciwartretyczne i przeciwréumatyczne.

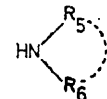
(1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

C07D

P. 210061

04.10.1978

Pierwszeństwo: 07.10.1977 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 840 336)

Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Alois Dvorak, Colin Charles Beard).

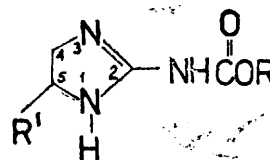
Sposób wytwarzania 4,5-dwuwodoro-2-alkoksykarbonyloamino-5-aryloimidazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 4,5-dwuwodoro-2-alkoksykarbonyloamino - 5 - aryloimidazoli o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza prosty albo rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, a R' oznacza rodnik fenylowy, rodnik 1-naftylowy albo 2-naftylowy lub rodnik fenylowy podstawiony grupą metylenodwuoksylową albo jednym lub większą liczbą podstawników takich jak atomy chlorowców, grupy trójfluorometylowe, grupy hydroksylowe i proste albo rozgałęzione rodniki alkilowe lub alkoksylowe o 1—6 atomach węgla.

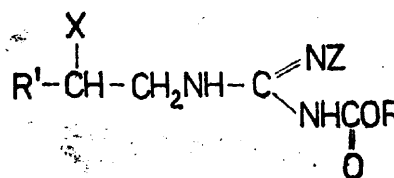
Sposób według wynalazku polega na tym, że na związki o wzorze 2, w którym R i R' mają wyżej podane znaczenie, X oznacza atom chlorowca, grupę metylosulfonyloksylową albo grupę tolueno-4-sulfonyloksylową, a Z oznacza atom wodoru albo grupę o wzorze $-COOR$, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w postaci roztworu lub zawiesiny w protonowym rozpuszczalniku, działa się wodorotlenkiem, węglanem lub alkanolanem metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych w obecności wody w temperaturze 0° — 100° .

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku i ich farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami są użyteczne jako środki psychoterapeutyczne dla ssaków.

(4 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

C07D

P. 211965

20.12.1978

Pierwszeństwo:
22.12.1977 - Wielka Brytania (nr 53446/77)
14.11.1978 - Wielka Brytania (nr 44366/78)

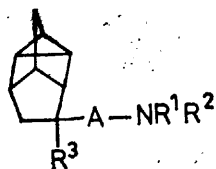
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych tetracyklonanonu

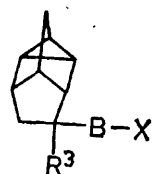
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych tetracyklonanonu o wzorze ogólnym 2, w którym R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru, R^3 oznacza atom wodoru lub rodniki alkilowe o 1—3 atomach węgla a A oznacza CH_2CH_2 lub $CH-R^4$, w którym to wzorze R^4 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla cykloheksylowy, fenyloalkilowy lub ewentualnie podstawiony fenyloowy (lub ich soli).

Sposób według wynalazku polega na redukcji związku o wzorze 3, w którym B oznacza bezpośrednie wiązanie lub rodnik metylenowy, a X oznacza grupę cyjanową lub karbamoilową albo grupę o wzorze $R^4-C=N-R^5$, w którym R^6 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksy lub grupę $Mg-Y$, w której Y oznacza atom chloru, bromu, lub jodu. W przypadku otrzymania związku o wzorze 2 w postaci wolnej zasady a wymagany jest produkt w postaci soli wytworzoną zasadę poddaje się reakcji z kwasem.

Związki otrzymywane sposobem według wynalazku mają działanie przeciwwirusowe. (4 zastrzeżenia)



WZÓR 2



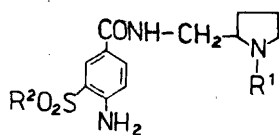
WZÓR 3

C07D P. 212899 19.01.1979
Pierwszeństwo: 20.01.1978 - Francja (nr 78 01 632)

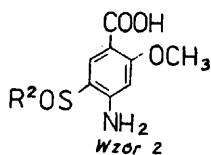
Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de L'Ile - de - France, Paryż, Francja (Michel Thominer, Jacques Acher, Jean-Claude Monier).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych amidów kwasu 2-metoksy-4-amino-5-alkilosulfonylobenzoowego

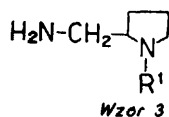
Sposób wytwarzania nowych pochodnych amidów kwasu 2-metoksy-4-amino-5-alkilosulfonylobenzoowego o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza grupę metylową, etylową, propylową lub alkilową, zaś R^2 oznacza grupę metylową, etylową, propylową lub izopropylową, ich N-tlenków, czwartorzędowych soli amoniowych, soli addycyjnych z kwasami dopuszczonymi do stosowania w farmacji oraz ich prawo- lub lewoskrętnych według wynalazku polega na tym, że kwas 2-metoksy-4-amino-5-merkaptobenzo-



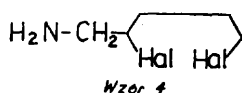
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

sowy poddaje się działaniu siarczanu alkilu, otrzymany kwas 2-metoksy-4-amino-5-alkilotiobenzoesowy utlenia się do kwasu 2-metoksy-4-amino-5-alkilosulfonylobenzoowego o wzorze 2, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie, po czym kwas o wzorze 2 lub jego reaktywną pochodną poddaje się reakcji z aminą o wzorze 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie lub z jej reaktywną pochodną albo też związki o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu i następnie reakcji z aminą o wzorze H_2N-R^1 . Związki o wzorze 1 wykazują działanie psychotropowe. (16 zastrzeżeń)

C07D P. 214829 11.04.1979

Pierwszeństwo: 15.04.1978 - RFN (nr P 2816407.0)
15.04.1978 - RFN (nr P 2816503.9)
Akzo nv, Arnhem, Holandia.

Sposób wytwarzania 2-merkaptobenzotiazolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania 2-merkaptobenzotiazolu z wykorzystaniem jako substancji wyjściowej nitrobenzenu lub nitrozobenzenu w miejsce dotychczas stosowanej aniliny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przeprowadza się reakcję nitrobenzenu lub nitrozobenzenu z siarkowodorem i dwusiarczkiem węgla, ewentualnie pod zwiększonym ciśnieniem, przy stosunku molowym nitrobenzen lub nitrozobenzen (siarkowódór 1:3 do 1:6 lub 1:1,5 do 1:4 i stosunku molowym nitrobenzen lub nitrozobenzen) dwusiarczki węgla 1:1 do 1:3, przy końcowej temperaturze reakcji co najmniej 200 do 300°C. (11 zastrzeżeń)

C07F P. 207639 15.06.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bohdan Sledziński, Zdzisław Żerkowski, Janusz Świętosławski, Andrzej Siłowiecki, Marek Cieślak).

Sposób wytwarzania fosforanu 0,0-dwumetylo-0-2,2-dwuchlorowinyloвого

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności przemiany trichlorfonu w dichlorfos.

Przedmiotem wynalazku jest zatem sposób wytwarzania fosforanu 0,0-dwumetylo-0-2,2-dwuchlorowinyloвого o nazwie zwyczajowej dichlorfos z fosfonienu 1-hydroksy-2,2,2-trójkloroetylo-0,0-dwumetylowego o nazwie zwyczajowej trichlorfon przez działanie czynnikami zasadowymi np. wodorotlenkami lub węglanami metali alkalicznych w obecności rozpuszczalników organicznych niemieszkających się z wodą oraz w obecności czwartorzędowych soli amoniowych i/lub amin trzeciorzędowych stosowanych w ilościach katalitycznych. (3 zastrzeżenia)

C07F P. 213236 T 05.02.1979

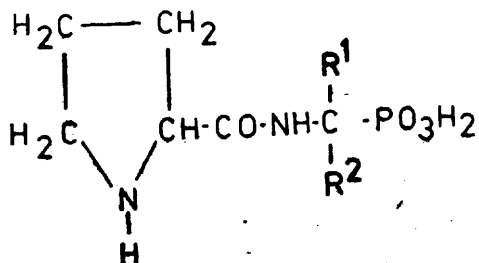
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Paweł Kafarski, Przemysław Mastalerz, Janusz Kowalik).

Sposób wytwarzania kwasów 1-N-proliloaminoalkanofosfonowych

Sposób dotyczy wytwarzania związków, w których kwas 1-aminoalkanofosfonowy jest racemiczny bądź optycznie aktywny, o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub niższy alkil, zaś R^2 oznacza atom wodoru, niższy alkil, aryl lub aralkil. Według wynalazku mieszaninę N-zablokowanego bezwodnika karbonowo-karboksylowego proliny i estru dwualkilowego racemicznego kwasu 1-aminoalkanofosfonowego bądź soli dwubenzoilowinowej estru optycznie aktywnego kwasu 1-aminoalkanofosfonowego

ogrzewa się do wrzenia w rozpuszczalniku organicznym i po usunięciu reszt blokujących znanymi metodami wytrąca się żądany produkt z alkoholowego roztworu jego bromowodorku aminą lub tlenkiem propylenu.

Racemiczne lub optycznie aktywne związki, wytworzone sposobem według wynalazku, mają własności chelatujące i są używane jako odczynniki chemiczne do kompleksowania metali ciężkich w roztworach wodnych. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07J

P. 214253

16.11.1976

Pierwszeństwo: 17.11.1975 — St. Zjedn. Ameryki
(nr 632 671)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kortykosteroidów z androgenów

Celem wynalazku jest wskazanie ekonomicznie korzystnej drogi otrzymywania kortykosteroidów.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kortykosteroidów z androgenów polegający na tym, że 17 α -hydroksysteroidy poddaje się działaniu nadkwasu. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 205910

06.04.1978

Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Organika-Rokita”, Brzeg Dolny, Polska (Lech Sekuła, Danuta Maliszewska, Jan Przondo, Gustaw Tryba, Leonard Muchorowski, Barbara Rogala).

Sposób wytwarzania polieterów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego sposobu, który umożliwiłby uzyskanie żadanego produktu w jednym procesie.

Sposób według wynalazku polegający na poliaddycji tlenku alkilowego do sacharozy, charakteryzuje się tym, że polioksyalkilację sacharozy prowadzi się w wodnym roztworze amoniaku w dwóch etapach, w układzie homogenicznym, przy czym korzystne jest by na jeden mol sacharozy przypadło 0,5–6 moli amoniaku. Pierwszy etap procesu prowadzi się w temperaturze 60–100°C pod zwiększonym ciśnieniem w obecności katalizatora alkalicznego lub bezkatalitycznie. Po przereagowaniu około 50% tlenku alkilenu potrzebnego do uzyskania żądanej liczby hydroksylowej, masę reakcyjną odwadnia się przez oddestylowanie wody pod próżnią do zawartości poniżej 0,3%. Następnie prowadzi się drugi etap poliaddycji w temperaturze 100–120°C pod zwiększonym ciśnieniem.

Z uzyskanego produktu otrzymuje się pianki poliuretanowe o własnościach pozwalających na zastępowanie ich jako np. materiałów izolacyjnych. (3 zastrzeżenia)

C08G

P. 206101

13.04.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Poreda, Janusz Pandel, Daniel Maksymiec, Witold Haas, Irmgarda Joszko).

Sposób wytwarzania środka do przyklejania tkanin i dzianin do stołów i transporterów drukarek filmowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu było znalezienie sposobu wytwarzania środka nadającego się do przyklejania tkanin i dzianin do stołów i transporterów drukarek filmowych bez względu na rodzaj włókna i rodzaj podłoża.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwucjanodwuamid kondensuje się w środowisku kwaśnym od kwasu organicznego z aldehydem mrówkowym, wodą, mocznikiem i alkoholem poliwinylowym. Proces można prowadzić jednostopniowo wprowadzając wszystkie składniki w określonych proporcjach i ogrzewając je przy mieszaniu do temperatury 80°C w czasie 60–90 minut lub też w pierwszym etapie prowadzić kondensację dwucjanodwuamidu z aldehydem mrówkowym w obecności kwasu organicznego w temperaturze 70–90°C w czasie 20–60 minut, a w drugim etapie dodać wodę, mocznik i alkohol poliwinylowy i prowadzić reakcję w temperaturze 60–80°C w czasie 60–120 minut. (2 zastrzeżenia)

C08G

P. 206238

19.04.1978

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit” Zakład Zamiejscowy, Radom, Polska (Blandyna Kielska, Zofia Werdejuk).

Sposób otrzymywania wodorozcieńczalnych żywic schnących w temperaturze podwyższonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żywic o dobrych własnościach fizyko-mechanicznych i chemicznych, które można stosować na różne podłoża i w różnych strefach klimatycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 38–50 części wagowych olejów nieschnących poddaje się reakcji kondensacji z 9,5–12,5 częściami wagowymi maleinizowanych kwasów tłuszczowych w temperaturze 160–220°C do wartości liczby kwasowej 50–55 mg KOH. (1 zastrzeżenie)

C08J

P. 206496

29.04.1978

B29C
G11C

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Stanisława Witczak).

Sposób ujednoradniania oraz podwyższania własności mechanicznych i antyadhezyjnych żyłek poliamidowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu własności warstwy wierzchniej żyłki poliamidowej w celu jej ujednorodnienia i podwyższenia własności mechanicznych oraz antyadhezyjnych, co ma szczególne znaczenie dla żyłek poliamidowych stosowanych do wytwarzania kształtek z tunelami, niezbędnych do produkcji płyt pamięci na drutach magnetycznych.

Sposób według wynalazku polega na wygrzewaniu luźno nawiniętej żyłki w oczyszczonym próżniowo oleju metylofenylosilikonowym w temperaturze 50–70°C, przez okres 3 do 20 godzin, przy czym podczas wygrzewania zachodzi dyfuzja polisiloksanów w głąb poliamidu, powodująca zmianę własności warstwy wierzchniej. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 205777 03.04.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 197443.

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Zbigniew Jedliński, Stefan Kubica, Wojciech Woźniak, Zygmunt Kołek, Bogdan Thomalla, Janina Thomalla, Stefan Piękoś, Ewa **Szwoch**, Grzegorz Małyj).

Sposób wytwarzania tłoczyw poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tłoczyw o dobrych własnościach **reologiczno** przetworczych, a w szczególności o wysokiej odporności na działanie mediów agresywnych chemicznie.

Sposób wytwarzania tłoczyw poliestrowych, na bazie żywicy poliestrowej inhibitowanej chlorkiem kwasowym kwasu organicznego, w mieszaninie ze znanym inhibitorem żywicy poliestrowych, z zastosowaniem inicjatorów polimeryzacji, wypełniaczy, środków regulujących i zwiększających lepkość tłoczywa, w postaci tlenków lub soli metali II i III grupy i innych znanych dodatków, charakteryzuje się tym, że jako czynnik regulujący i zwiększający lepkość tłoczywa, stosuje się dodatkowo (alifatyczne i aromatyczne dwuizocyjaniany i/lub alifatyczne i aromatyczne dwuaminy i dwuhydrazony w ilości licząc wagowo **0,2—20%** w przeliczeniu na ilość żywicy.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 205935 07.04.1978
C09J

Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów, Wrocław, Polska (Anna Karpow, Jadwiga Rajska-Stolarczyk, Halina Winarska).

Masa i sposób wytwarzania masy do klejenia okładzin ceramicznych, z tworzyw sztucznych i miękkich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie masy do klejenia okładzin do podłoży budowlanych o korzystniejszych parametrach użytkowych i nietoksycznej.

Masa do klejenia według wynalazku składa się z **10—50** części wagowych 50% dyspersji **akrylowo-styrenowej**, **3—20** części wagowych środka zagęszczającego i stabilizującego, do 5 części wagowych środka uplastyczniającego, do 0,5 części wagowych **organicznego** środka odpieniającego, 0,2 części wagowych pięciochlorofenolanu sodu, do 0,1 części wagowych środka zwilżającego, do 5 części wagowych rozpuszczalników organicznych, **40—70** części wagowych wypełniacza mineralnego i do 0,5 części wagowych wody dla uzyskania odpowiedniej konsystencji wyrobu.

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu półproduktu w postaci wodnego roztworu estrów kwasu metakrylowego, który następnie miesza się z wodną dyspersją akrylowo-styrenową i niewielką ilością środków pomocniczych, po czym dozuje się porcjami wypełniacz mineralny w postaci kredy, całość miesza do uzyskania jednolitej masy.

Masa do klejenia przeznaczona jest do stosowania szczególnie w budownictwie, głównie do przyklejania okładzin ceramicznych, z tworzyw sztucznych sztywnych i miękkich do podłoży budowlanych.

(2 zastrzeżenia)

C08L P. 206606 05.05.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak, Stefan Rzemisławski, Urszula Surdyk).

Sposób wytwarzania kompozycji epoksydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania utwardzalnych w szerokich granicach temperatur od 0 do **100°C** kompozycji epoksydowych o dobrej odporności chemicznej po utwardzeniu. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako utwardzacze sto-

suje się małowcząsteczkowe produkty kondensacji aniliny lub toluidyn albo ich mieszanin z formaliną oraz krezolami, ksilenolami, oktylofenolem, nonylofenolem lub ich mieszaniną także z dodatkiem fenolu lub chlorofenoli albo ich mieszaninami, w ilości **10—110** części wagowych na 100 części wagowych żywicy epoksydowych, a jako przyspieszacze utwardzania stosuje się kwasy organiczne zawierające w cząsteczce **2—8** atomów węgla, **1—3** grupy karboksylowe oraz **1—3** grupy alkoholowe, fenolowe lub merkaptanowe, w ilości **1—20%** w stosunku do ciężaru utwardzacza. Otrzymane kompozycje mogą być stosowane w budownictwie miejskim, hydrotechnicznym i przemysłowym, a także w elektrotechnice, elektronice i przemyśle maszynowym.

(7 zastrzeżeń)

C08L P. 206655 05.05.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Maria **Uhnat**, Teodor Bek, Zenon Schneider, Janina Wojciechowska, Włodzimierz Kotowski, Lucjan Grabiec, Stanisław **Jaroch**).

Kompozycja polietylenowa przeznaczona do wytwarzania cienkościenniej izolacji kabli telekomunikacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu kompozycji do wytwarzania cienkościenniej izolacji kabli telekomunikacyjnych o dobrych własnościach fizyko-mechanicznych, chemicznych i elektrycznych.

Kompozycja według wynalazku składa się z **80—99** części wagowych polietylenu wysokocząsteczkowego o masie cząsteczkowej od 30 000 do 100 000, **1—20** części wagowych polimeru lub kopolimeru niskocząsteczkowego o masie cząsteczkowej od 500 do 10 000 i **0,1—0,5** części wagowych stabilizatorów oraz ewentualnie innych znanych dodatków takich jak dyspersatory, środki poślizgowe, antyblokingowe, antyelektrostatyczne czy barwniki.

(5 zastrzeżeń)

C09B P. 201395 07.10.1977

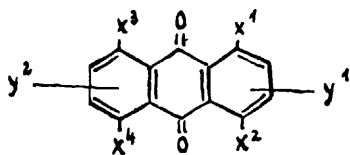
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „ORGANIKA”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujała, Wiesław Cieślak, Mirosław Galiński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sałagacki).

Srodek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny

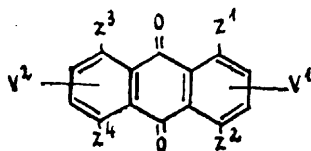
Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego środka barwiącego, który umożliwi równoczesne i jednolite zabarwienie wyrobów z mieszaniny włókien poliestrowych i wełny metodą jednokapielową - jednostopniową na kolor niebieski, o wysokich wartościach użytkowych uzyskanych wybarwień i niezmiennych własnościach fizyko-chemicznych barwionych włókien.

Srodek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 70 do 90 części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym X^1 oznacza grupę aminową lub grupę metyloaminową, X^2 oznacza grupę wodorotlenową, X^3 jest równe lub różne od X^4 i oznacza grupę aminową lub grupę wodorotlenową, Y^1 jest równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wodoru lub **1—3** atomów bromu i **30—40** części wagowych barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym Z^1 oznacza grupę aminową lub grupę metyloaminową, Z^2 oznacza grupę aminową lub grupę fenyloaminową lub grupę fenylosulfonamidoheksyloaminową, Z^3 i Z^4 oznaczają atom wodoru, V^1 i V^2 jest równe lub różne i oznacza atom wodoru lub grupę aulfonową, przy czym barwniki ewentualnie zawierają środki dyspergujące, zwilżające lub nastawiające.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

P. 207310

01.06.1978

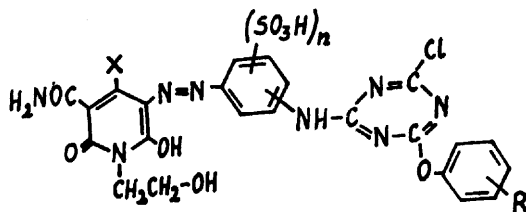
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Czesław Sosnowski, Stanisław Wardyn, Jan Gmaj).

Sposób otrzymywania nowych reaktywnych barwników azowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych reaktywnych barwników azowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom wodoru, grupę metylową lub fenyłową, ewentualnie podstawioną, R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—10 atomach węgla, a n oznacza liczbę całkowitą 1 lub 2.

Sposobem według wynalazku poddaje się odpowiednią pochodną dwuhydrooksazolopirydonu-6 reakcji alkalicznej hydrolizy i sprzęga otrzymany produkt ze zdwuazowanym produktem kondensacji dwuaminy pochodnej benzenu, zawierającej co najmniej jedną grupę sulfonową, z chlorkiem cyjanuru, a wytworzony barwnik dwuchlorotriazynowy poddaje się procesowi kondensacji z fenolem lub alkilofenolem. Sposobem według wynalazku można również sprzęgać produkt alkalicznej hydrolizy pochodnej dwuhydrooksazolopirydonu-6 ze zdwuazowaną monoacetylowaną dwuaminą pochodną benzenu, zawierającą co najmniej jedną grupę sulfonową i po zhydrolizowaniu grupy acetyloaminowej kondensować wytworzony związek aminoazowy z chlorkiem cyjanuru, a następnie poddać wytworzony barwnik dwuchlorotriazynowy kondensacji z fenolem lub alkilofenolem.

(3 zastrzeżenia)



C09C

P. 207674

16.06.1978

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne „Naf-tochem”, Kraków, Polska (Edward Para, Tomasz Szczurek, Helena Masiarczyk).

Sposób wytwarzania sadzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania dobrej jakościowo sadzy tańszą niż znane metodą.

Przedmiotem wynalazku jest więc sposób wytwarzania sadzy na drodze pirolizy mieszaniny zawierającej 2—70 części wagowych termicznie przetworzo-

nych odpadów gumowych i 30—98 części wagowych węglowodorów wrzących w granicach 200—490°C. Mieszaninę korzystnie traktuje się kwasami mineralnymi wytrącając zanieczyszczenia mineralne i aminy w postaci soli rozpuszczalnych w wodzie. Po oddzieleniu zanieczyszczeń mieszaninę kontaktuje się z olejami naftowymi i/lub węglowodory, po czym uzyskaną mieszaninę spala się do sadzy znanymi metodami. (2 zastrzeżenia)

C09C
G11B

P. 214819

11.04.1979

Pierwszeństwo: 12.04.1978 - RFN (nr P 2815712.2)

Bayer **Aktiengesellschaft**, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania dających się dobrze ukierunkowywać iglastych, ferrimagnetycznych tlenków żelaza

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że znaczne polepszenie zdolności ukierunkowywania można osiągnąć wtedy, gdy metawodorotlenek żelazowy, będący związkiem wyjściowym, poddaje się dodatkowym zabiegom o charakterze nieorganicznym.

Sposób wytwarzania dających się dobrze ukierunkowywać, iglastych, ferrimagnetycznych tlenków żelaza przez redukcję i ponowne utlenianie iglastego metawodorotlenku żelazowego zabezpieczonego powierzchniowo przed spiekaniem się i ewentualnie zawierającego domieszkę jonów obcych metali, według wynalazku polega na tym, że na metawodorotlenek żelazowy nanosi się w co najmniej dwóch warstwach, nakładanych kolejno na przemian, aniony zawierające tlen i wielowartościowe kationy w ilości 0,02—2% wagowych na warstwę, rozpoczynając od warstwy anionowej.

Przedmiotem wynalazku są także iglaste, ferrimagnetyczne tlenki żelaza, ewentualnie zawierające domieszkę jonów obcych metali, stosowane do magnetycznego zapisywania sygnałów, charakteryzujące się tym, że powierzchnia ich składa się z co najmniej dwóch warstw zawierających na przemian aniony zawierające tlen i wielowartościowe kationy.

(9 zastrzeżeń)

C09F
C08G

P. 195602 T

26.01.1977

Radomska Fabryka Farb i Lakierów, Radom, Polska (Blandyna Kielska, Zofia Bogucka).

Sposób otrzymywania wodorozcieńczalnych żywic schnących w temperaturze pokojowej oraz temperaturze podwyższonej

Sposób według wynalazku polega na tym, że 50 do 60 części wagowych oleju lnianego rafinowanego lub 45 do 55 części wagowych kwasów tłuszczowych olejów schnących, a najkorzystniej kwasów tłuszczowych oleju sojowego, poddaje się reakcji estryfikacji, a następnie polikondensacji z 9 do 11 częściami wagowymi lub z 17 do 19 częściami wagowymi alkoholu wielowodorotlenowego, którą prowadzi się w temperaturze 240°C, w obecności 0,02 części wagowych katalizatora w przypadku syntezy na oleju lnianym rafinowanym i bez stosowania katalizatora, w temperaturze 240°C w przypadku syntezy na kwasach tłuszczowych olejów schnących i następnie reakcji z 20 do 23,5 częściami wagowymi bezwodnika kwasu ftalowego w temperaturze 200°C, po czym z 9,0 do 12,0 częściami wagowymi maleinizowanego oleju tłuszczowego, utrzymując temperaturę 200°C do chwili uzyskania wartości liczby kwasowej 50 do 60 mg KOH. Następnie chłodzi się produkt reakcji do temperatury 150°C, rozcieńcza butyloglikolem, dodaje trójetyloaminę, aż do uzyskania pH 9, po czym utrzymując temperaturę 70—100°C, dokładnie miesza się uzyskany produkt. (1 zastrzeżenie)

C09K
C03C

P. 206717

10.05.1978

Zakład Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „**Polo-nit**”, Łódź, Polska (Jan Kasztelan, Anna Sas, Longina Czernicka, Tadeusz Michalski, Tadeusz Sendeki, Stanisław Bartosik, Urszula Dajnowicz, Henryk **Ruprecht**).

Szczeliwo spoczynkowe i spoczynkowo-ruchowe do uszczelniania mediów silnie utleniających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastąpienia azbestu **amfibolowego** innym materiałem uszczelniającym.

Przedmiotem wynalazku jest szczeliwo plecione, spoczynkowe i spoczynkowo-ruchowe wykonane z rdzeniowej przędzy szklanej w oplocie z włókien

C09K

P. 207083

23.05.1978

Wyższa Szkoła Oficerska Służb Kwatermistrzowskich im. Mariana Buczka, Poznań, Polska (Zenon Ryszard Szczepanik, Anna Zbierzchowska, Leokadia Piekarczyk).

Sposób otrzymywania materiałów o własnościach powierzchniowo-ochronnych, zawierających składniki podatne do tworzenia fazy ciekłokrystalicznej

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób otrzymywania materiałów o właściwościach powierzchniowo ochronnych, barierowych i antykorozyjnych zawierających składniki podatne do tworzenia fazy ciekłokrystalicznej.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu wytwarzania środka charakteryzującego się niską przepuszczalnością par. W sposobie według wynalazku materiały powierzchniowo ochronne otrzymuje się w procesie mieszania lub roztwarzania składników, którymi są pochodne amin **I-szo**, **II-go** i **III-cio** rzędowych wyższych kwasów tłuszczowych oraz tworzone z nich układy dwu-, trój- lub wieloskładnikowe z rozpuszczalnikami organicznymi lub nieorganicznymi, przy czym dobiera się taki rodzaj i stężenie składników, który zapewnia występowanie fazy ciekłokrystalicznej. (2 zastrzeżenia)

C09K

P. 207282

30.05.1978

Gliwickie Zakłady Chemiczne „**CARBOCHEM**”, Gliwice, Polska (Jerzy Kropiwnicki, Kazimierz Foryś, Grażyna Król, Zenon Jurkiewicz, Rygnard Szołtyś, Leszek Zurzycki, Jan Masłoń, Marian Malec, Ireneusz Gronet).

Sposób wytwarzania kompozycji stosowanej do wyrobu kalki pisarskiej

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie sposobu otrzymania kompozycji stosowanej do wyrobu kalki pisarskiej o dobrej przyczepności do podłoża, dającej się łatwo nanosić w sposób mechaniczny, charakteryzującej się głęboką barwą i dającą trwałe odbicia.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu do ogrzanej do temperatury **40—50°C** mieszaniny olejowej, **8—20** części wagowych sadzy pigmentowej, **0,03—0,5** części wagowych dyspergatora oraz **0,25—1,0** części wagowych barwnika, homogenizowaniu mieszaniny w czasie **10—40** minut w temperaturze **60—80°C**, a następnie dyspergowaniu masy w młynku perłowym z dodatkiem **0,01—0,4** części wagowych stabilizatora, w ciągu **10—30** minut w temperaturze do **80°C**. Po czym emulsję o stopniu przetarcia poniżej **50** mikrometrów wprowadza się do mieszalnika zawierającego **35—55** części wagowych wosku Montana oraz **1—6** części wagowych wazeliny w stanie stopionym otrzymując po wymieszaniu kompozycję w stanie ciekłym, która po ostygnięciu została się do pasty. (2 zastrzeżenia)

C09K

P. 207145

06.06.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Albin Hejnar, Alfons Dudek, Stefan Geroń, Jadwiga Chudoba, Jan Pudło, Krzysztof Fugiel, Krzysztof Pudło, Andrzej **Żoźna**).

Środek stosowany, zwłaszcza do płuczki wiertniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wskazania takiego środka do płuczki wiertniczej, który umożliwi stosowanie płuczki w warunkach temperaturowych rzędu **150°C**.

Środek stosowany do płuczki wiertniczej zawierający karboksymetylocelulozę z dodatkiem dwuchromianu sodu lub dwuchromianu potasu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera około **3%** karboksymetylocelulozy z dodatkiem lignonolfomanu żelazowo-chromowego, około **0,06%** zasadowego roztworu siarczanu chromowo-sodowego oraz około **0,2%** wodorotlenku sodu, przy czym ilość lignosulfomanu żelazowo-chromowego w stosunku do ilości karboksymetylocelulozy jest regulowana wartością pH wynoszącą korzystnie około **7**, a pH dla całej zawartości środka wynosi od **8,5** do **9,5**.

(1 zastrzeżenie)

C09K
C09D

P. 207531

09.06.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Stanisław Pawłowski, Stanisław Serkowski, Małgorzata **Sopicka-Lizer**, Janusz Gajda, Stanisław **Folek**, Barbara Gosiewska, Romuald Pałubicki).

Samopieczniająca powłoka ognioochronna i sposób jej wytwarzania

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie materiału, przeznaczonego na powłoki ochronne elementów metalowych, drewnianych i z tworzyw sztucznych, dającego jednocześnie antykorozyjne, ognioodporne i estetyczne powłoki.

Samopieczniająca powłoka ognioochronna składa się z **4—8** moli formaldehydu, **1—3** mola mocznika, **1—3** moli dwucyanodwuamidu i **4—8** moli kwasu fosforowego lub jednopodstawnego fosforanu glinu, korzystnie fosforanu glinu modyfikowanego tlenkami metali dwu- i trójwartościowych, oraz nieorganicznych drobno zmieszanych, najkorzystniej poniżej **0,063 mm**, wypełniaczy najkorzystniej w postaci koloidalnej krzemionki, ziemi okrzemkowej lub połączeń glinokrzemianowych, przy czym stosunek składników organicznych do nieorganicznych wynosi **2:1** do **4:1** wagowych.

Sposób wytwarzania samopieczniającej powłoki ognioochronnej według wynalazku charakteryzuje się tym, że do reaktora chemicznego wprowadza się formaldehyd w postaci **37%** roztworu wodnego i **alkalizuje** go wodorotlenkiem sodowym do **pH = 2,5—3,5**, po czym ogrzewa się go do temperatury **75—85°C** i dodaje mocznik i dwucyanodwuamid tak otrzymaną mieszaninę reakcyjną utrzymując w stałej temperaturze miesza się przez **0,5—1** godziny. Następnie, po schłodzeniu mieszaniny reakcyjnej do temperatury **30—40°C**, powoli dodaje się kwas fosforowy lub też spoiwo fosforanowe i miesza się przez **1** godzinę nie dopuszczając do wzrostu temperatury. Tak przygotowaną mieszaninę łączy się następnie z pigmentem i nieorganicznym wypełniaczem. (3 zastrzeżenia)

C10B

P. 206157

17.04.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Piotr Dybała, Ryszard Głąb, Rudolf Cieślak, Roman Świerczek, Tadeusz Kapała, Andrzej Mianowski, Jacek Zawistowski).

Kompozycja naboju węglowego do koksovania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kompozycji naboju węglowego do koksovania w systemie zasypowym, która umożliwia zwiększenie wydajności komór **koksoowniczych**.

Kompozycja według wynalazku składa się z węgla zagęszczonego przez udział brykietów lub granulek w ilości wagowej co najmniej 10% oraz węgla niezagęszczonego, częściowo odwodnionego i/lub podgrzanego. (7 zastrzeżeń)

C10B

P. 206158

17.04.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Dybała, Piotr Wasilewski, Edward Luksa, Ryszard Głab, Rudolf Cieślars, Roman Swierczek, Tadeusz Kapala, Andrzej Wawrzynek, Jacek Zawistowski, Andrzej Mianowski).

Sposób wytwarzania koksu w systemie ubijanym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy ekonomiki procesu przy jednoczesnej poprawie jakości produkowanego koksu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nabój zagęszcza się wstępnie przez częściowe zbrykietowanie lub zgranulowanie wsadu lub komponentów wsadu, a następnie ubija lub wibruje i uformowany na tej drodze nabój wprowadza się do komory i koksuje. (2 zastrzeżenia)

C10B

P. 206159

17.04.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Piotr Dybała, Kazimierz Wnęk, Edward Luksa, Ryszard Głab, Rudolf Cieślars, Jerzy Dolecki, Roman Swierczek, Tadeusz Kapala, Andrzej Mianowski, Jacek Zawistowski).

Mieszanka do brykietowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej mieszanki do brykietowania węgla przeznaczonego do koksovania, której proces brykietowania nie wymaga dużych nakładów energetycznych. Mieszanka do brykietowania zawierająca wilgotny węgiel charakteryzuje się tym, że składa się z emulsji smołowo-wodnej sporządzonej ze smoły koksoowniczej w ilości wagowej 30 do 60% zawierającej nie więcej niż około 30% destylatów olejowych wrzących do temperatury 360°C i wody amoniakalnej zawierającej nie mniej niż około 6 g/l amoniaku związanego i wolnego. (2 zastrzeżenia)

C10B

P. 206160

17.04.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Piotr Dybała, Kazimierz Wnęk, Edward Luksa, Ryszard Głab, Rudolf Cieślars, Jerzy Dolecki, Roman Swierczek, Tadeusz Kapala, Andrzej Mianowski, Jacek Zawistowski).

Kompozycja naboju węglowego do koksovania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kompozycji naboju węglowego, która umożliwia produkcję koksu dla procesu wielkopiecowego przy oszczędnym wykorzystaniu deficytowych węgla uszlachetniających wskutek korzystnych różnic w zachowaniu się części zagęszczonej i niezagęszczonej naboju w czasie koksovania.

Kompozycja według wynalazku składa się z części niezagęszczonej i części zagęszczonej w proporcjach zależnych od parametrów procesu koksovania oraz charakterystyki własności koksoowniczych stosowanych

węgla, przy czym skład części zagęszczonej różni się od składu części niezagęszczonej, zaś udział wagowy części zagęszczonej stanowi korzystnie nie mniej niż 10% naboju węglowego. (3 zastrzeżenia)

C10B

P. 206161

17.04.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Dybała, Piotr Wasilewski, Ryszard Głab, Rudolf Cieślars, Roman Swierczek, Jacek Zawistowski, Andrzej Mianowski).

Składnik mieszanki do koksovania zawierający udział węgla koksujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zagospodarowania pozostałości uzyskanych w wyniku destylacyjnej przeróbki smoł wytłewnych.

Składnik mieszanki do koksovania zmniejszający udział węgla koksujących składa się z samostnego komponentu zawierającego węgle energetyczne, które są rozdrobnione do ziarna poniżej 2 mm i spreparowane mieszaniną węglowodorów o średnim ciężarze drobinowym wyższym od 200 zawierającą przynajmniej 2% fenoli dwu- i trójfunkcyjnych, a korzystnie pozostałością po destylacji smoły wytłewnej. (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 206562

02.05.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Piotr Dybała, Ryszard Głab, Rudolf Cieślars, Roman Swierczek, Andrzej Mianowski, Jacek Zawistowski).

Komponent mieszanek węglowych przeznaczonych do koksovania

Komponent mieszanek węglowych przeznaczonych do produkcji koksu w systemie zasypowym i ubijanym, będący mieszaniną ciekłych i stałych substancji, charakteryzuje się tym, że zawiera układy wolnorodnikowe i wykazuje własne przewodnictwo elektryczne w temperaturze niższej od temperatury rozkładu, przy czym układy wolno rodnikowe występują w stężeniu powyżej około $5 \cdot 10^{19}$ wolnych rodników/g. (3 zastrzeżenia)

C10B

P. 213138 T

31.01.1979

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Mieczysław Łojek, Piotr Gudra, Piotr Dybała)

Sposób przygotowania wsadu węglowego do produkcji koksu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest takie przygotowanie wsadu węglowego pod względem jego składu i rozdrobnienia, aby stworzyć optymalne warunki do przebiegu reakcji w procesie tworzenia się koksu i uzyskanie z mieszanek, zawierających węgiel energetyczny, koksu o **własnościach** równorzędnych lub lepszych niż z mieszanek bez udziału węgla energetycznego.

Sposób przygotowania wsadu węglowego do produkcji koksu polegający na suszeniu i mieleniu węgla, charakteryzuje się tym, że składniki wsadu, które nie mają własności koksootwórczych lub mają słabe **własności** koksootwórcze - miele się do uziarnienia **poniżej 0,1 mm**, a ich udział wagowy w mieszanke wynosi **5—40%**. (2 zastrzeżenia)

C10C

P. 206560

02.05.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Piotr Wasilewski, Piotr Dybała, Roman Swierczek, Kazimierz Wnęk, Ryszard Głab, Rudolf Cieślars, Jerzy Dolecki, Andrzej Mianowski, Jacek Zawistowski).

Sposób wytwarzania wysokogatunkowej smoły koksowniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smoły koksowniczej o dużej zawartości destylatów olejowych i zmniejszonej zawartości rozproszonych w niej ciał stałych.

Sposób wytwarzania wysokogatunkowej smoły koksowniczej przez frakcjonowany odbiór kondensatu, charakteryzuje się tym, że smołę wydzieloną w odbieralniku stosuje się do zagęszczania naboju węglowego przeznaczonego do koksowania. Korzystnie stosuje się mechaniczne zagęszczanie wsadu, a smoła stosowana do zagęszczania naboju węglowego zawiera nie mniej, niż **0,5%** wody amoniakalnej.

(3 zastrzeżenia)

C10G P. 206313 21.04.1978
C10M

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Mirośław Dominiak, Czesław Kajdas, Maria Sułko, Jan Dąbrowski).

Sposób uszlachetniania surowego oleju talowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu uszlachetniania surowego oleju talowego, który stwarza nowe możliwości racjonalnego wykorzystania tego surowca.

Sposób uszlachetniania surowego oleju talowego, polegający na tym, że surowy olej talowy, mieszaninę surowego oleju talowego z olejami mineralnymi bądź mieszaninę surowego oleju z mydłami lub mydła otrzymane z surowego oleju talowego, same albo rozcieńczone bazowym olejem mineralnym, ogrzewa się z dostępem powietrza lub w atmosferze gazu obojętnego w temperaturze **120—200°C**, z siarką elementarną.

(1 zastrzeżenie)

C10M P. 205778 03.04.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Alojzy Wasyl, Józef Mucha, Hanna Szczepańska, Wojciech Siemiaszko, Władysław Czop).

Sposób otrzymywania smarów maszynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zastosowanie tłuszczów zwierzęcych odpadowych.

Sposób wytwarzania smarów maszynowych przez zagęszczanie oleju mineralnego mydłami metali ziem alkalicznych, charakteryzuje się tym, że stosuje się mydła otrzymane przez zmydlenie substancji tłuszczowej zawierającej od 20% do 90% tłuszczów zwierzęcych topionych i od 10% do 80% kwasów tłuszczowych przy czym tłuszczu zwierzęcego poddaje się uprzednio procesowi rafinacji za pomocą kwasu fosforowego lub ziemi bielącej.

(2 zastrzeżenia)

C10M P. 206275 21.04.1978

Instytut Technologii Nafty - Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Henryk Maczel, Dorota Zielińska, Bronisława Paluszkiwicz, Eugeniusz Trybuła, Jerzy Kuśmerek, Władysław Lason, Roman John).

Wielosezonowe oleje smarowe do tłokowych silników z zapłonem iskrowym i samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania olejów smarowych, charakteryzujących się wyższymi parametrami użytkowymi w stosunku do znanych i stosowanych olejów silnikowych tej kategorii.

Wielosezonowe oleje smarowe kategorii SC, SD, CC, CD, mające zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym i maszynowym z przeznaczeniem do silników spalinowych z zapłonem samoczynnym **i/lub** do

czterosuwowych silników z zapłonem iskrowym, charakteryzują się tym, że zawierają 0,1 do 15 części wagowych kopolimeru propylenowo-etylenowego, 60 do 97 części wagowych odpowiedniej bazy olejowej pochodzenia naftowego **i/lub** syntetycznego oraz 1 do 40 części wagowych dodatków uszlachetniających.

(3 zastrzeżenia)

C10M P. 206312 21.04.1978

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Czesław Kajdas, Mirosław Dominiak, Stanisław Szczepaniak, Maria Sułko, Jan Dąbrowski).

Sposób otrzymywania smarów plastycznych z oleju talowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia jakości otrzymywanych smarów przy jednoczesnym obniżeniu kosztów ich wytwarzania.

Sposób otrzymywania smarów plastycznych z oleju talowego charakteryzuje się tym, że jako zagęszczacz olejów bazowych używa się mydeł otrzymanych z modyfikowanego siarką oleju talowego, a jako dodatki zmniejszające zużycie i polepszające przyczepność stosuje się polietylen niskocząsteczkowy - mazisty lub polipropylen ataktyczny.

(2 zastrzeżenia)

C1 OM P. 206486 28.04.1978

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Czesław Dominiak, Czesław Kajdas, Maria Sułko, Jan Dąbrowski).

Sposób polepszania własności eksploatacyjnych substancji smarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania substancji smarowych o zwiększonym zakresie smarowania hydrodynamicznego, podwyższonej skuteczności działania przy wysokich obciążeniach i w warunkach tarcia granicznego oraz powodują obniżenie temperatury układu trybologicznego przy określonych narastających obciążeniach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do substancji smarowych wprowadza się związki, które są pochodnymi ferrocenu, a zwłaszcza ferrocenyloalkanole, ferrocenyliotioalkanole o ogólnym wzorze $\text{Fc}-\text{X}-(\text{CHR})_n-\text{OH}$ lub $\text{Fc}-[\text{X}-(\text{CHR})_n-\text{OH}]_x-1,1'$ gdzie: **Fc** jest podstawnikiem ferrocenylovym, **X** jest atomem siarki lub węgla, **a** **R** jest alkiem lub arylem oraz ich pochodne, na przykład estry lub etery oraz siarkowe pochodne ferrocenu, a szczególnie siarczki ferrocenyłowe, dwusiarczki ferrocenyłowe o ogólnym wzorze $[\text{R}-\text{Fc}-(\text{C})_n-\text{S}]_2$ lub $[\text{R}-\text{Fc}-(\text{C})_n-\text{S}]_2$, w których atom siarki jest związany bezpośrednio z podstawnikiem ferrocenylovym lub łączy się z ferrocenem poprzez atomy węgla i ferrocenylomerkaptany lub ich sole.

(1 zastrzeżenie)

C10M P. 206487 28.04.1978

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Czesław Kajdas, Mirosław Dominiak, Aldona Kwiatek, Stanisław Szczepaniak, Jan Dąbrowski, Maria Sułko).

Sposób otrzymywania wielofunkcyjnych dodatków uszlachetniających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takich dodatków uszlachetniających, które polepszają własności **przeciwzatarciowe** i przeciwzużyciowe substancji smarowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **oligo**-rekombinaty alkoholi alifatycznych, korzystnie otrzymane z alkoholi alifatycznych o 5—20 atomów węgla w cząsteczce, ogrzewa się w temperaturze **100÷250°C** w rozpuszczalniku lub bez rozpuszczalnika, z fosforami dwualkilowymi, korzystnie z fosforem dwuetylowym, przy czym na 1 mol oligorekombinatu używa się od 0,1 mola do 2,5 mola fosforu dwualkilowego.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 207745

19.06.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Alojzy Kłopotek, Wanda Vogtman, Otto Gieraszek,
Emil Jagustyn).

Srodek do czyszczenia dywanów
i wykładzin dywanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego w działaniu środka do czyszczenia dywanów i wykładzin dywanowych nadającego się do czyszczenia za pomocą czyszczarek mechanicznych lub ręcznie.

Srodek według wynalazku zawiera środki powierzchniowo czynne, rozpuszczalnik organiczny, mocznik i wodę, od 1,2 do 8 procent wagowych soli dwusodowych estrów monoetanolamidów kwasów tłuszczowych $C_{12}-C_{22}$ i kwasu sulfobursztynowego, od 3 do 8 procent wagowych soli sodowych estrów kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych $C_{12}-C_{22}$, od 0,1 do 0,4 procent wagowych soli etanolaminowych estrów kwasu ortofosforowego i polietoksylovanych alkoholi tłuszczowych $C_{12}-C_{22}$, od 0,06 do 0,4 procent wagowych soli czterosodowej kwasu etylenodwuaminoczerooctowego, od 2 do 5 procent wagowych alkoholu poliwinylowego, od 2 do 8 procent wagowych alkoholu *n*-butylowego, od 2 do 5 procent wagowych mocznika i od 73,3 do 84,64 procent wagowych wody, przy czym wzajemny stosunek wagowy soli dwusodowej estru monoetanolamidu kwasu tłuszczowego $C_{12}-C_{22}$ i kwasu sulfobursztynowego do soli sodowej estru kwasu siarkowego i alkoholu tłuszczowego $C_{12}-C_{22}$ oraz do soli etanolaminowej estru kwasu ortofosforowego i polioksy etylenowanego alkoholu tłuszczowego $C_{12}-C_{22}$ wynosi od 0,3:2:0,25 do 2:1:0,1, natomiast stosunek wagowy soli czterosodowej kwasu etylenodwuaminoczerooctowego do alkoholu poliwinylowego i alkoholu *n*-butylowego wynosi od 0,03:1:1 do 0,1:1:2. (1 zastrzeżenie)

C11D

P. 213207 T

05.02.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Bartłomiej Osiński, Wiesław Szelejewski, Kazimierz Strauch, Włodzimierz Pięta).

Sposób wytwarzania proszków do prania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie produkcji proszków do prania, zawierających sól glauberską z pominięciem roztwarzania jej w wodzie lub upłynniania.

Sposób wytwarzania proszków do prania, zawierających siarczan sodu, trójpolifosforan sodu i/lub węglan sodu i inne składniki, polega na tym, że w pierwszym etapie sól glauberską miesza się z trójpolifosforanem sodu i/lub węglanem sodu, po czym w drugim etapie otrzymaną masę siarczanową dozuje się do półproduktów i ujednolica się.

(2 zastrzeżenia)

C21D

P. 206910

17.05.1978

Zjednoczone Zakłady Gazów Technicznych „Polgaz”, Gliwice, Polska (Bronisław Tobolski).

Sposób i urządzenie do termicznego utwardzania
wypełnienia butli stalowej do acetylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu i urządzenia utrzymującego stałe ciśnienie w butli w czasie procesu utwardzania, wypełnienia bez pogarszania jakości wypełnienia i stosowania skomplikowanej aparatury.

Sposób termicznego utwardzania, wypełnienia butli stalowej do acetylenu w wysokoporowaty materiał, polega na ogrzewaniu wypełnionej butli, zamkniętej zaworem sprężynowym, przy pomocy którego utrzymywane jest w butli ściśle określone ciśnienie.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi zawór sprężynowy, który ma korpus (3) z gwintem stożkowym umożliwiającym wkręcenie zaworu do butli stalowej oraz otworem (6) zamykanym uszczelką (7) osadzoną w grzybku (3), na który wywiera nacisk sprężyna (8) umieszczona w osłonie (5).

(3 zastrzeżenia)

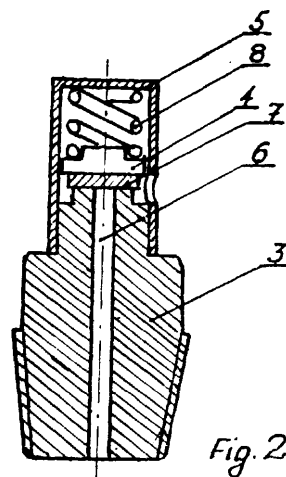


Fig. 2

C21D

P. 215033

20.04.1979

Pierwszeństwo: 21.04.1978 - RFN (nr P 28 17 628.5)

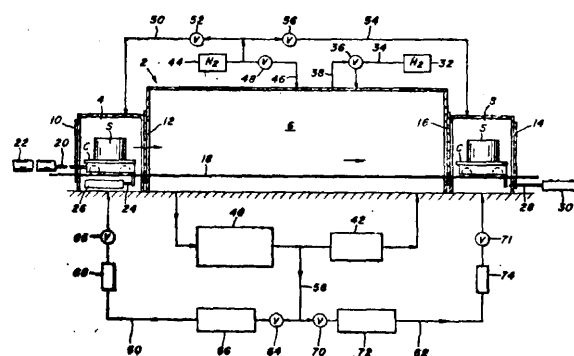
Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Lichtenstein.

Stale ciągliwe dużej wytrzymałości, przedmioty z tych stali oraz sposób wytwarzania stali **ciągliwych** o dużej wytrzymałości i **przedmiotów** z tych stali

Przedmiotem wynalazku są stale węglowe lub niskostopowe o dużej ciągliwości i wytrzymałości względnie o nadzwyczaj dużej wytrzymałości, podatne na hartowanie izotermiczne i przedmioty wykonane z tych stali oraz sposób ich wytwarzania.

Stale węglowe lub niskostopowe oraz przedmioty wykonane ze stali o zawartości wagowej od 0,5—1% C, od 0,1—1,5% Si, od 0,5—1,5% Mn, od 0,2—0,9% Mn, od 0,2—2% Cr, a reszta żelazo i zwykłe zanieczyszczenia oraz o składzie od 0,57—0,75% C, od 0,15—0,35% Si, od 0,7—0,85% Mn, max. 0,035% PiS, od 0,2—0,5% Mo, od 0,2—1% Cr, reszta żelazo i zwykłe zanieczyszczenia, charakteryzując się tym, że zostały poddane hartowaniu izotermicznemu w zakresie temperatur przemiany martenzytycznej, aż do uzyskania stopnia przemiany wynoszącego co najmniej około 85%.

Sposób wytwarzania ulepszonych materiałów i przedmiotów ze stali węglowych i niskostopowych, podatnych na hartowanie izotermiczne, charakteryzujących się opóźnieniem przemiany i mających niską temperaturę przemiany martenzytycznej, przez hartowanie izotermiczne (obróbkę cieplną), polega na tym, że hartowanie izotermiczne przeprowadza się w zakresie temperatury przemiany martenzytycznej lub w temperaturze nieco wyższej od temperatury przemiany martenzytycznej, wynoszącej od 0 do około



100°C, korzystnie do 50°C, a zwłaszcza wynoszącej od 5 do 50°C, a następnie obróbkę tę przerywa się najpóźniej w chwili uzyskania stopnia przemiany wynoszącego 85%, korzystnie wynoszącego około 55—88%, a zwłaszcza wynoszącego około 75—85%, a zwłaszcza wynoszącego około 75—85%, w odniesieniu do mierzonej dylatometrycznie wielkości przemiany maksymalnej. (8 zastrzeżeń)

C21D P. 215034 20.04.1979
F27B

Pierwszeństwo: 20.04.1978 - USA (nr 898010).

Allegheny Ludlum Industries, Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Ralph Edward Snyder, Philip Ross Robinson).

Sposób wyżarzania stali krzemowej oraz urządzenie do wyżarzania stali krzemowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałego ciśnienia w komorze głównej pieca.

Sposób wyżarzania stali krzemowej w piecu tunelowym polega na tym, że oddzielne porcje stali krzemowej umieszcza się w komorze głównej pieca, gdzie prowadzi się wyżarzanie stali, zamyka się drzwi wewnętrzne komory wejściowej i komory wyjściowej, przepuszcza się przez komorę główną wodór, krążący w obiegu zamkniętym obejmującym zespół do oczyszczania wodoru, umieszcza się porcję stali krzemowej w komorze wejściowej, po zamknięciu drzwi zewnętrznych napełnia się komorę wejściową azotem. Następnie odprowadza się część wodoru z obiegu zamkniętego wprowadzając wodór do komory wejściowej, z której wypiera on azot, przy jednoczesnym uzupełnieniu odprowadzonej ilości wodorem ze zbiornika tak, aby ciśnienie w komorze głównej pieca pozostało bez zmian, otwiera się drzwi wewnętrzne, wprowadza się porcję stali krzemowej do komory głównej pieca, przy jednoczesnym wyprowadzeniu porcji wyżarzonej stali do komory wyjściowej, a następnie zamyka się drzwi wewnętrzne. Napełnia się komorę wejściową i komorę wyjściową azotem, otwiera się drzwi zewnętrzne komory wyjściowej i wyprowadza się porcję wyżarzonej stali na zewnątrz.

Urządzenie do wyżarzania stali krzemowej zawiera piec tunelowy (2) mający komorę główną (6), komorę wejściową (4) i komorę wyjściową (8). Komora wejściowa (4) ma drzwi wewnętrzne (12), oddzielające ją od komory głównej (6), i drzwi zewnętrzne (10), oddzielające ją od otoczenia, komora wyjściowa (8) ma drzwi wewnętrzne (16), oddzielające ją od komory głównej (6), i drzwi zewnętrzne (14), oddzielające ją od otoczenia. Ponadto urządzenie zawiera zespół przemieszczający porcję stali krzemowej wzdłuż pieca, obieg zamknięty wodoru, obejmujący zespół do oczyszczania wodoru, przewód (58) prowadzący od obiegu zamkniętego do komory wejściowej (4) oraz komory wyjściowej (8), zespół do sterowania przepływem wodoru, zbiornik (32) wodoru, zespół doprowadzający wodór do pieca oraz zespół sterujący, uzupełniający ubytki wodoru w obiegu zamkniętym. (6 zastrzeżeń)

C22C P. 206322 21.04.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Ryszard Nowiński, Marek Cielinski, Kazimierz Joszt, Marian Sadowski).

Stop miedzi

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego układu chemicznego stopu, który zapewni uzyskanie wysokiej wytrzymałości mechanicznej, dobrej przewodności elektrycznej, odporności na ścieranie i zachowanie wysokiej wytrzymałości mechanicznej w podwyższonych temperaturach,

Zgodnie z wynalazkiem stop miedzi zawierający żelazo i kobalt, zawiera dodatkowo tytan w ilości wagowej 0,05—5%, przy czym przy udziale wagowym żelaza w stopie 0,2—5,4% i udziale wagowym kobaltu 0,2—3% stosunek tytanu do sumarycznej ilości żelaza i kobaltu wynosi 0,1—1,8, korzystnie 0,25—1,0. (3 zastrzeżenia)

C23C P. 207680 16.06.1978
C21D

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Rogalski, Henryk Zowczak).

Sposób obróbki cieplnej, zwłaszcza cieplno-chemicznej wyrobów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia średniego zużycia gazu i strat ciepła unieszonego gazem w procesach obróbki cieplno-chemicznej lub cieplnej wyrobów metalowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że gaz przedmuchujący doprowadza się do złoża z natężeniem nie mniejszym od niezbędnego do sfluidyzowania złoża tylko przez pewien okres lub okresy czasu procesu obróbki prowadzonej w tym złożu, natomiast przez pozostały okres lub okresy czasu gaz doprowadza się z natężeniem mniejszym od niezbędnego do sfluidyzowania złoża, przy czym proces rozpoczyna się podczas przedmuchiwania złoża gazem doprowadzanym z natężeniem nie mniejszym od niezbędnego do wywołania fluidyzacji. (5 zastrzeżeń)

C23F P. 214576 31.03.1979
B05D

Pierwszeństwo: 31.03.1978 — St. Zjedn. Am. (nr 892 376)

Amchem Products, Inc., Ambler, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wodny, kwaśny roztwór do powlekania metalu, sposób powlekania oraz powłoka wytworzona tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ekonomicznym sposobem powłoki glinowej zawierającej zmniejszone ilości jonów fosforanowych, chromianowych i fluorkowych.

Wodny, kwaśny roztwór według wynalazku, służący do powlekania metalu zawiera od około 0,005 do około 0,2 g/litr CrO_3 , od około 0,02 do około 0,4 g/litr jonów fosforanowych i od około 0,005 do około 0,04 g/litr jonów fluorkowych, przy czym pH roztworu wynosi około 3,5.

Sposób powlekania powierzchni metalu polega na tym, że powierzchnię metalu kontaktuje się z wodnym, kwaśnym roztworem, będącym przedmiotem wynalazku w wyniku czego powstaje powłoka ochronna. (16 zastrzeżeń)

C23G P. 207865 21.06.1078

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Adam Korczyński, Ginter Nawrat).

Sposób elektrochemicznego polerowania wyrobów ze stali nierdzewnych i kwasoodpornych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania wyższego stopnia wygładzenia i odporności przeciwkorozyjnej powierzchni stali stopowych.

Sposób według wynalazku elektrochemicznego polerowania wyrobów ze stali nierdzewnych i kwasoodpornych w kąpeli fosforanowo-siarczkowej polega na tym, że stosuje się kąpiel z dodatkiem acetanilidu lub innych związków pochodnych aniliny w ilości 0,1—4 mol/dm³, a korzystnie 0,5—2 mol/dm³. (1 zastrzeżenie)

C25B

P. 207725

17.06.1978

Politechnika **Śląska**, Gliwice, Polska (Adam Korczyński, Witold Gnot, Zygmunt Walburg, Ignacy Motyka, Franciszek Górka, Wiktor Adamus, Zdzisław Burek, Andrzej **Telka**, Julian Foksa, Janusz Smardzewski, Roman Jodłowski, Edward Budkiewicz, Marian Tomasik).

Sposób przygotowania solanek kopalnianych do elektrolitycznego wytwarzania chloru i wodorotlenku sodowego metodą przepionową

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania solanek kopalnianych do elektrolitycznego wytwarzania chloru i wodorotlenku sodowego, który polega na tym, że oczyszczone od zanieczyszczeń mechanicznych solanki kopalniane zateża się termicznie, **bądź** wstępnie dosyca solą stałą, lub solanką nasyconą do stężenia uwarunkowanego stopniem elektrochemicznej przemiany chlorku sodowego, charakterystycznym dla stosowanej technologii elektrolizy przepionowej, a następnie oczyszcza się od zanieczyszczeń chemicznych i dosyca solą wypadową otrzymaną w obiegu wewnętrznym instalacji. (6 zastrzeżeń)

C25D

P. 207665

14.06.1978

Fabryka Elementów Wyposażenia **Budownictwa** „Metalplast”, Złotów, Polska (Edward Frydryczek, Henryk Kaszuba, Bogdan Pożarowski).

Kąpiel galwaniczna do cynkowania z polyskiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli galwanicznej, która umożliwia osadzanie powłok błyszczących także na polach o małych gęstościach prądowych, przy czym wprowadzone do kąpeli dodatki blaskotwórcze zachowują swoją stabilność praktycznie w nieograniczonym okresie czasu.

Kąpiel według wynalazku będąca wodnym roztworem tlenku cynku, chlorku amonu, kwasu borowego i kleju skórnoego, charakteryzuje się tym, że zawiera od 15 do 20 ml/l kąpeli produktu reakcji w temperaturze **40°C** do **50°C** najkorzystniej **45°C** mocznika, kwasu siarkowego, glikolu etylenowego i aldehydu benzooesowego użytych w proporcji wagowej odpowiednio 30:10:41. (1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F

P. 213687 T

24.02.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zakłady Włókien Chemicznych, „**Chemitex** Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Stanisław Koch, Bogumił Łaskiewicz, Henryk Struszczyk, Pelagia Siedlecka, Henryka **Drózdź**, Jan Trojak).

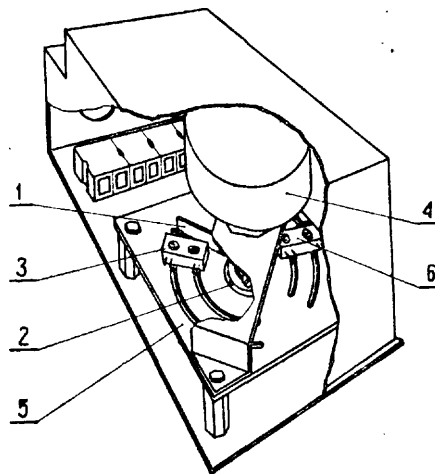
Sposób modyfikowania własności
fizyko-mechanicznych włókien wiskozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia parametrów fizyko-mechanicznych wytwarzanych z włókien wiskozowych w obecności stosunkowo niedużych ilości mikrokryształicznych produktów celulozowych.

Sposób według wynalazku, polega na tym, że do kąpeli przedziałniczej typowej dla określonego rodzaju włókien, w trakcie formowania włókien wprowadza się mikrokryształiczne produkty celulozowe otrzymane w drodze hydrolizy włókien, **bądź** mas celulozowych lub w drodze wytrącania z wiskozy w roztworze kwasu nieorganicznego o stężeniu nie mniejszym niż 2 g/l, zwłaszcza o budowie segmentowej lub o rozwinętej powierzchni wewnętrznej, a także otrzymane z wiskozy modyfikowanej.

W sposobie według wynalazku do kąpeli przedziałniczej wprowadza się mikrokryształiczne produkty celulozowe w ilości nie mniejszej niż 0,1 g/l o średnim stopniu polimeryzacji **DP=10—300**, korzystnie 250 o wartości współczynnika pęcznienia wtórnego **WRV=20—1000**, korzystnie 400 oraz o wymiarach rzędu 0,01 - 100 **um**. (2 zastrzeżenia)

że wałek (2) przekładni ślimakowej, regulujący prędkość obrotową przekładni bezstopniowej, jest połączony ze sterowniczą dźwignią (1) znajdującą się pomiędzy dwoma nastawnymi mikrołącznikami (3, 4) na płycie (5) przewodniczej oraz końcówka wałka (2) jest połączona z potencjometrem (6), mającym przewodowe połączenie ze wskaźnikiem wychyłowym na sterowniczym pulpicie. (1 zastrzeżenie)



D01H

P. 206103

13.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „**Befamatex**”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Ryszard Własiński).

Urządzenie do odbierania przędzy z przędzącej jednostki w bezwrzecionowym systemie przędzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wzrostu naprężenia przędzy ponad normalne naprężenie przędne w fazie likwidacji zrywu.

Urządzenie do odbierania przędzy z przędzącej jednostki w bezwrzecionowym systemie przędzenia ma dociskową rolkę (9) z elastyczną otuliną mającą na części powierzchni walcowej co najmniej jedno wyjęcie (10), którego dno ma kształt wklęsły lub prosty, a głębokość wyjęcia (10) jest większa od grubości przędzy (14). Dociskowa rolka (9) ma osłonę (5) z

D01G

P. 213354 T

09.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „**BEFAMATEX**”, Bielsko-Biała, Polska (Sylwester Błachura, Władysław Mikulowicz, Walter Wałach).

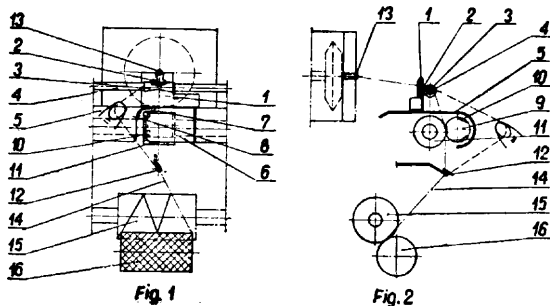
Urządzenie ustalające w założonych granicach minimalną lub maksymalną prędkość zasilania i wydawania zespołów zgrzebnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania urządzenia umożliwiającego ustalenie i kontrolę z pulpitu sterowniczego prędkości zasilania i wydawania zespołu w założonych granicach.

Urządzenie ustalające w założonych granicach minimalną lub maksymalną prędkość zasilania i wydawania zespołów zgrzebnych, charakteryzuje się tym,

uchyłną częścią (6) o oprofilowanym obrysie (7), tworząc wraz z osłoną (5) wyprofilowane wyjęcie (8) dla wprowadzenia przędzy (14) pomiędzy dociskową rolką (9) i zaciskowym walcem (11).

Prowadnik (1) przędzy (14) ma w górnej części rozwarte wyjęcie przechodzące w wzdłużne wyjęcie w obrębie dźwigni (2) czujnika zrywu przędzy i stanowi jednocześnie osłonę dla dźwigni (2) czujnika. Pomiedzy prowadnikiem (1) a dociskową rolką (9) i zaciskowym walcem (11) jest wodzik (3), który stanowią dwa ścięte stożki zwrócone do siebie mniejszymi podstawami, między którymi jest rowek dla prowadzenia przędzy (14). Pomiedzy dociskową rolką (9) i zaciskowym walcem (11), a nawojowym bębnem (15) jest prowadnik (12). (4 zastrzeżenia)



D01H

P. 206146

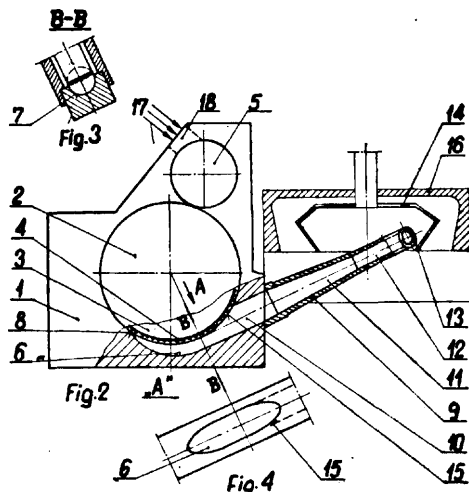
15.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Ryszard Włosinski, Jan Kominek).

Urządzenie rozluźniająco-wyczesujące dla średnich i długich włókien w przędzarkach bezwzręcionowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego prawidłowe prowadzenie procesów rozluźniania, odrywania i transportu włókien do komory przędzalniczej.

W korpusie (1) urządzenia rozluźniająco-wyczesującego dla średnich i długich włókien w przędzarkach bezwzręcionowych jest walcowa komora (2), w której osadzony jest wyczesujący bębenek (3) zaopatrzony w elementy (4) rozluźniające oraz walcowe wybranie (5) dla bębna zasilającego. Walcowa komora (2) pogłębiona jest w strefie odrywania włókien z bębna rozluźniającego o koliste wgłębienie (6), które ma w przekroju promieniowo-poprzącym w stosunku do osi bębna wyczesującego, kształt narastającego koła (7), rozpoczynającego się od początku strefy (8) odrywania włókna. Koliste wgłębienie (6) przechodzi dalej w kierunku przepływu włókien w wylotowy ka-



nał (9), mający na początku walcowy kształt (10) przechodzący w części środkowej w stożkowy kształt (11) i zakończony jest kształtem (12) walca, który u wylotu (13) jest ścięty płaszczyzną nachyloną do osi wirówki (14) pod kątem równym pochyleniu wewnętrznej ślizgowej powierzchni wirówki. W miejscu przenikania walcowej komory (2) z **cylindrycznym** kanałem (9) wylotowym utworzona jest krawędź (15) mająca kształt zbliżony do paraboli. Część kanału (9) poza korpusem (1) umieszczona jest w uchylnej pokrywie zamykającej korpus (16) wirówki (14). Całkowita długość kanału jest równa, co najmniej długości najdłuższych przerabianych włókien, a mniejsza średnica kanału jest mniejsza od jednej dziesiątej całkowitej długości kanału, przy czym powierzchnia przekroju większego walca do powierzchni przekroju mniejszego walca ma się tak, jak 4:1. (3 zastrzeżenia)

D01H

P. 206147

15.04.1978

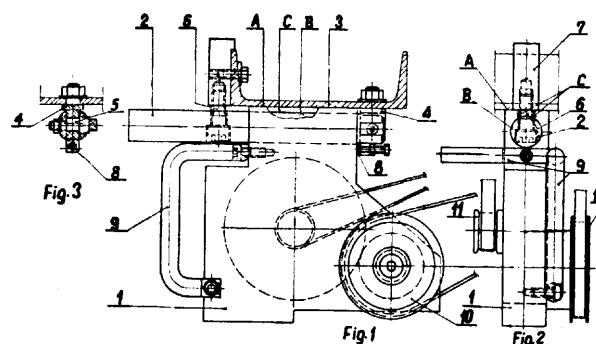
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Józef Łyszczek).

Urządzenie rozluźniająco-wyczesujące budowy kasetowej w przędzarce bezwzręcionowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia **rozluźniająco-wyczesującego** umożliwiającego łatwe i szybkie włożenie oraz wyjęcie kasety bez zatrzymywania przędzarki.

W urządzeniu według wynalazku korpus (1) umieszczony jest przesuwnie na ustalająco-mocującej belce (2) o przekroju poprzecznym najkorzystniej walcowym, umieszczonej jednym końcem w oczkowym wsporniku (4), zamocowanym do nośnej ramy (3) przędzarki na mimośrodowym nastawnym sworzniu (5), a **drugim** końcem, przy pomocy śruby (6), do bocznej płaszczyzny ramy (3) poprzez kostkę (7). Głowa śruby (6) mieści się w przekroju poprzecznym ustalająco-mocującej belki (2) i w otworze korpusu (1). Oczkowy wspornik (4) zaopatrzony jest w dolnej części w rozstawny zderzak (8).

Korpus (1) ma w pobliżu płaskiej mocującej płaszczyzny (A) otwór (B) dla ustalająco-mocującej belki (2) oraz podłużny otwór (C) dla przejścia śruby mocującej belkę (2). Do czoła korpusu umocowany jest ręczny uchwyt (9) ułatwiający zdjęcie urządzenia rozluźniająco-wyczesującego z ustalająco-mocującej belki (2). (3 zastrzeżenia)



D01H

P. 206148

15.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Józef Łyszczek, Marcelli Foterek, Jan Kasiński).

Sprzęgło-hamulec dla maszyn włókienniczych, zwłaszcza do sterowania wałkiem zasilającym urządzenia rozluźniająco-wyczesującego w przędzarce bezwzręcionowej

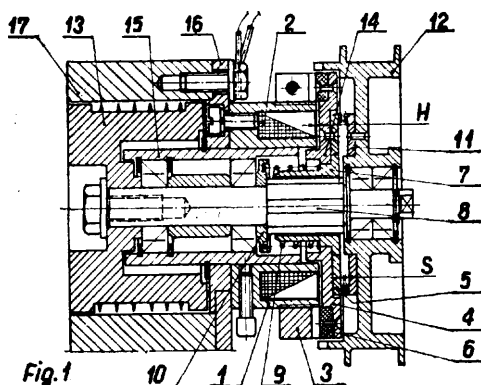
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania bezpośredniego przeniesienia napędu na zasilający wałek i tym samym zachowania stałych rozciągów oraz

pewnego i natychmiastowego zatrzymywania zasilania w przędzarce bezwzręcionej, w której występują większe prędkości zasilania.

Sprzęgło-hamulec według wynalazku charakteryzuje się tym, że zwora (4) osadzona trwale na piaście (7) i współpracująca z wielowypustowym wałkiem (8), ma hamulcowy cierny pierścień (6), przylegający w czasie hamowania do nastawnego pierścienia (3) osadzonego na korpusie (1). Pomiędzy czołem zwory (4) i czołem korpusu (1) jest mała powietrzna, czynna magnetycznie szczelina (M), a pomiędzy wierzchołkami zębów wieńców (5) i (11) jest powietrzna szczelina (S). Korpus (1) ustalony jest współosiowo względem zwory (4) i wielowypustowego wałka (8) w obudowie (17) przy pomocy tulei (15). Zwora (4) ma kołnierz (14) zagłębiony do korpusu (1).

Tuleja (15), pierścień (16), rozstawny pierścień (3), piasta (7) uzębione wieńce (5) i (11) oraz cierny pierścień (6) wykonane są najkorzystniej z tworzywa o właściwościach diamagnetycznych lub paromagnetycznych dla lepszego skupienia pola magnetycznego.

(4 zastrzeżenia)



D01H

P. 206374

24.04.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Jan Kordek, Jan Kasiński).

Lejek obciążowy urządzenia skręcającego w przędzarce bezwzręcionej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lejka który nie powodowałby uszkodzeń termiczno-mechanicznych na powierzchni przędzy.

Lejek obciążowy urządzenia skręcającego w przędzarce bezwzręcionej o pneumo-mechanicznym sposobie przędzenia, składa się z lejkowatej środkowej części (1) i zewnętrznej pierścieniowej części (2), pomiędzy którymi znajduje się pierścieniowa powietrzna szczelina (6). Lejkowata środkowa część (1) jest natomiast zamocowana w pokrywie (4) jest natomiast zewnętrzna pierścieniowa część (2) w pokry-

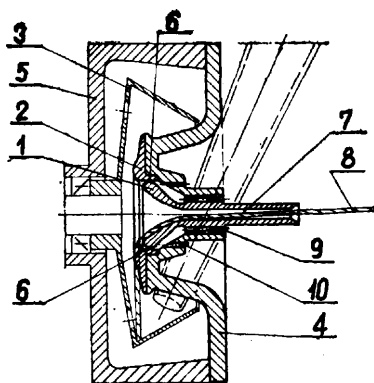


Fig. 2

wie (4) osadzona jest sztywno. Przepływ powietrza, chłodzącego powierzchnię obu części (1, 2) lejka obciążowego, współpracujące z przędzą (8), następuje przez centralny otwór (7) w lejku obciążowym, którym odprowadzona jest przędza (8), oraz przez pomocnicze otwory (9) w piaście lejkowatej środkowej części (1), a także przez otwory (10) w pokrywie (4) i przez szczelinę (6), i jest wymuszony podciśnieniem panującym wewnątrz wirówki (3) w obwodzie (5) wywołanym ssącym działaniem wirówki (3). (1 zastrzeżenie)

D01H

P. 206777

13.05.1978

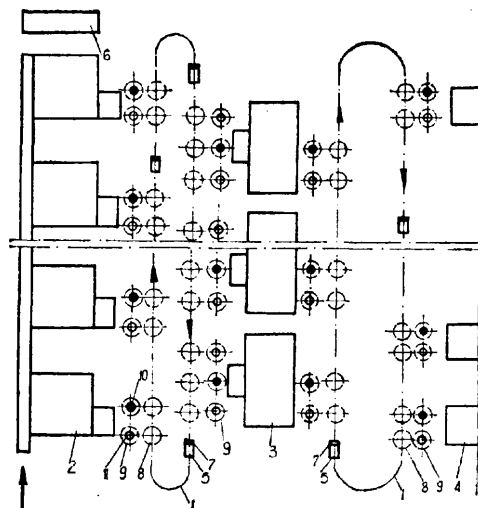
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Tadeusz Bartoszkiewicz, Zdzisław Jasiak, Józef Świątek, Bohdan Stasz).

Sposób obiegu gazów między maszynami przędzalni oraz urządzenie do przekazywania gazów między maszynami przędzalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania transportu gazów obejmującego całokształt transportu gazów w przędzalni.

Sposób obiegu gazów w przędzalni polega na tym, że gaz po napełnieniu przez maszynę zasilającą jest automatycznie ustawiany na stanowisku pośrednim urządzenia wymiany gazów skąd zostaje przekazany na stanowisko przeładunkowe, znajdujące się na drodze ruchu elementu transportującego gazy, z którego jest przez ten element zabierany i transportowany po okrężnym torze do stanowiska przeładunkowego przy maszynie odbierającej taśmę. Następnie gaz przekazany jest do urządzenia wymiany gazów, po czym po opróżnieniu z taśmy zostaje przekazany z powrotem na stanowisko przeładunkowe, z którego zabrany jest przez element transportowy i przeniesion po tym samym torze do miejsca przeładunkowego przy maszynie zasilającej, a następnie jest przekazany do stanowiska pośredniego urządzenia wymiany gazów.

Urządzenie według wynalazku ma dwie bezkońcowe bieżnie (1), z których jedna przebiega między rzędem zgrzeblarek (2) od strony wydawania i rozciągarek (3) od strony zasilania, a druga między rzędem tych rozciągarek od strony wydawania i rzędem przędzarek (4). Po bieżniach poruszają się elementy transportowe (5), a na drodze ruchu tych elementów umieszczone są stanowiska przeładunkowe (8) sprzężone ze stanowiskami pośrednimi (9) urządzeń do automatycznej wymiany gazów poszczególnych maszyn przędzalni. Każdy element transportowy (5) wyposażony jest w trzy wyróżniki (7) określające czy i jakiego rodzaju gaz jest transportowany. (3 zastrzeżenia)



D03D

P. 213609 T

20.02.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Eugeniusz Dobrzański, Andrzej Włochowicz).

Regulator do odbioru tkaniny w krosnach

Przedmiotem wynalazku jest regulator do odbioru tkaniny w krosnach, zwłaszcza krosnach rapierowych **MAV-SACM**. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji regulatora umożliwiającego odbiór tkaniny ze stałymi odległościami między wątkami oraz umożliwiającego na cofnięcie wału odbiorczego podczas wybierania wątków.

Regulator według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed kołem zmianowym znanego regulatora jest usytuowany mechanizm zapadkowy złożony z tulei (1) osadzonej na wałku (2), na której jest osadzona druga tuleja (3) z wgłębieniem wielowypustowym, wyposażona w łożysko jednokierunkowe (4), którego obudowa jest połączona na stałe z ramą krosna za pomocą

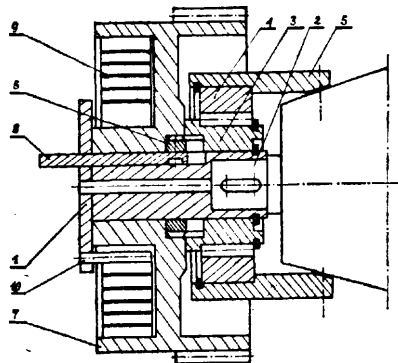


fig. 2

łącznika (5). Nadto na tulei (1), naprzeciw wgłębienia w drugiej tulei (3), jest umieszczony pierścień wielowypustowy (6) połączony rozłącznie z zębatym kołem walcowym (7) oraz nierozłącznie z klinem (8) umieszczonym w tulei (1). Koło walcowe (7) ma na czołowej powierzchni pierścieniowe wycięcie, w którym jest umieszczona sprężyna (9), połączona jednym końcem z walcowym kołem (7), zaś drugim końcem z tuleją (1). (1 zastrzeżenie)

D07B

P. 206363

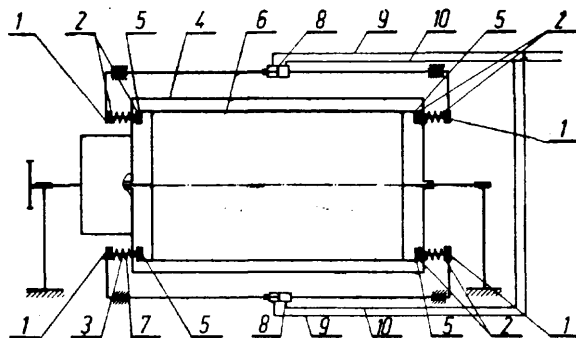
24.04.1978

Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska, (Kazimierz Głuca, Leopold Malinowski).

Symetryczny układ hamowania klatek wirujących w skręcarce wieloklatkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji układu hamowania działającego jednocześnie i dwustronnie na wirujące klatki.

Układ hamowania według wynalazku jest wyposażony z obu stron wirujących klatek (4) i (6) w zespoły ciernych pierścieni (1), (2) i (5) dosuwanych lub odsuwanych od siebie przy pomocy siłowników (8). (1 zastrzeżenie)



D21C

P. 213204 T

05.02.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Włodzimierz Surowicz, Kazimierz Modrzejewski, Włodzimierz Gizowski, Paweł Wandelt).

Sposób wytwarzania mas celulozowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania mas celulozowych z ograniczeniem lub nawet całkowitym wyeliminowaniem emisji szkodliwych związków siarki i zmniejszeniem ilości zanieczyszczeń odprowadzanych ze ściekami z celulozowni.

Sposób według wynalazku wytwarzania mas celulozowych z drewna iglastego, liściastego lub mieszanego metodą alkaliczną z zastosowaniem ługów o siarczkowości $0-30\%$, drogą warzenia, mycia, sortowania i ewentualnego bielienia, polega na tym, że proces roztwarzania prowadzi się z dodatkiem mieszaniny oksyetylenowanych amin lub oksyetylenowanych alkilofenoli oraz antrachinonu. Ilość każdego ze składników mieszaniny wynosi $0,02-0,25\%$ wagowych w stosunku do drewna. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E21B

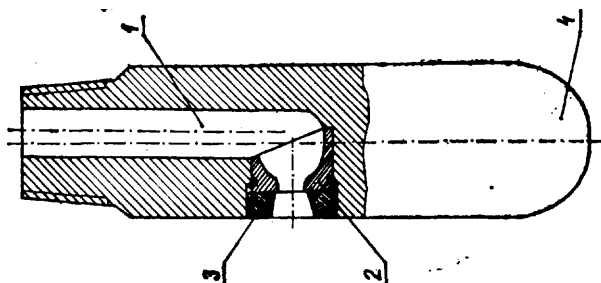
P. 207344

02.06.1978

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu w Pile, Zakład Poszukiwań i Gazu, Zielona Góra, Polska (Tadeusz Galik, Jan Marszałek, Marian Nowakowski, Zenon Galik, Joachim Staschiok).

Sposób i przyrząd do ucinania rur wiertniczych w otworach wiertniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i przyrząd do ucinania rur wiertniczych w otworach wiertniczych, szczególnie do ucinania rur płuczkowych, rur wydobywczych, obciążników i innych elementów rurowych, zwłaszcza unieruchomionych w otworach.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego, bezpiecznego i dokładnego ucięcia rur, przy zachowaniu idealnie równej powierzchni z możliwością wprowadzenia przyrządu na dowolną głębokość.

Sposób ucinania rur polega na tym, że ucięcia dokonuje się hydraulicznie, przy czym w miejsce w którym rura ma być ucięta kieruje się pod ciśnieniem strumień, który stanowi mieszanina płynu i materiału ściernego najkorzystniej piasku, wypływający z obracającego się ze stałą prędkością przyrządu, który

zapuszcza się na przewodzie wiertniczym do otworu na żadaną głębokość.

Przyrząd do ucinania rur charakteryzuje się tym, że ma kanał pionowy (1) łączący się najkorzystniej pod kątem prostym z kanałem poziomym którego wylot zakończony jest dyszą (2) umożliwiającą odpowiednie zwiększenie prędkości wypływającego strumienia mieszaniny płynu i materiału ściernego w stosunku do prędkości strumienia tej mieszaniny panującego w kanale pionowym (1). (2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

P. 207307

01.06.1978

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Opala, Paweł Ostruszka, Marek Trociuk).

Tłumik hałasu do pneumatycznych zaworów rozdzielczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tłumika prostego do wykonania, o dużej trwałości i nie wymagającego zabiegów konserwacyjnych.

Tłumik według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłumik stanowi sworzeń (1), który ma co najmniej trzy kołnierze (2) z promieniowymi nacięciami (3), które w poszczególnych kołnierzach (2) są przesunięte względem siebie o najkorzystniej 60 stopni. Zewnętrzne cylindryczne powierzchnie kołnierzy (2) mają gwint (4) dla umocowania tłumika w korpusie (5) pneumatycznego zaworu rozdzielczego.

(1 zastrzeżenie)

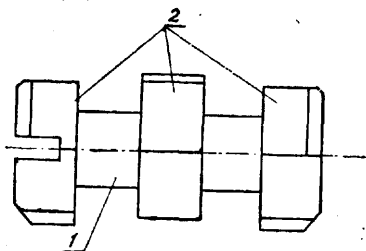


Fig. 1

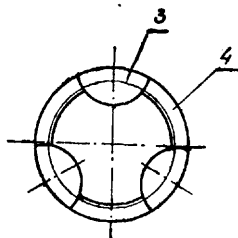


Fig. 2

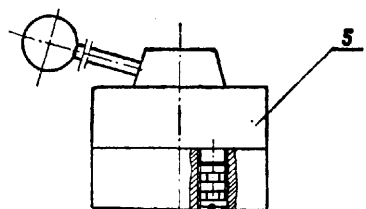


Fig. 3

F01P
H02K

P. 207093

24.05.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektro-
nicznych „DOLMEL”, Wrocław, Polska (Józef Krupa,
Rufin Styrzewski).

Układ do upustu chłodziwa gazowego
turbogeneratorów dużej mocy

Przedmiotem wynalazku jest układ do upustu chłodziwa gazowego turbogeneratorów dużej mocy, zwłaszcza układu do odprowadzania wszelkich zanieczyszczeń gazowych w postaci mieszaniny wodoru i oparów olejowych zawierających cząsteczki powietrza do atmosfery.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia wodoru w czasie eksploatacji turbogeneratora do wartości zbliżonej do poziomu naturalnego ubytku na skutek nieuszczelnności układu gazowego generatora, umożliwienia zwiększenia czystości chłodziwa gazowego w postaci wodoru powyżej wartości wymaganej warunkami eksploatacyjnymi generatora oraz poprawienia przez to sprawności maszyny w wyniku zmniejszenia strat wentylacyjnych.

Układ według wynalazku zawiera otwór upustowy (4) wychodzący z gazowej części komory olejowej (1) połączony z rurociągiem upustowym (6), na którym zamontowany jest zawór regulacyjny (7) oraz przyłączony pomiędzy tym zaworem a zaworem drenażowym oleju (9) wskaźnik przepływu (8), poprzez który zanieczyszczone chłodziwo gazowe, w postaci mieszaniny wodoru i zawierających cząsteczki powietrza oparów oleju, upływa w ciągły, regulowany zaworem regulacyjnym (7), sposób do atmosfery.

Wlot otworu upustowego (4) usytuowany jest w komorze olejowej (1) nad lustrem oleju, najkorzystniej tuż poniżej linii będącej przedłużeniem dolnej krawędzi wału generatora.

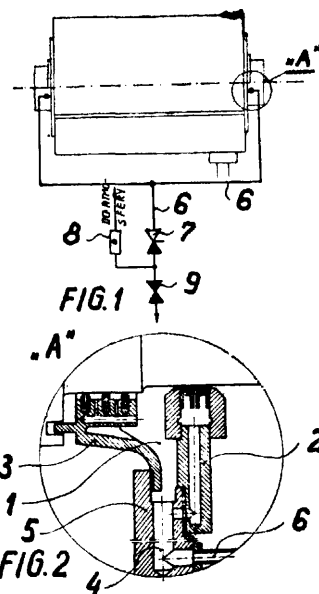


FIG. 1

FIG. 2

Zawór regulacyjny (7) umożliwia wyregulowanie ciągłego upustu chłodziwa przy jego minimalnym ubytku, zapewniając utrzymanie stałej czystości chłodziwa gazowego na przykład wodoru.

Zawór drenażowy oleju (9) umożliwia ewentualne usunięcie cieczy z rurociągu upustowego (6) mogącej zakłócić stan wyregulowania upustu zanieczyszczonego chłodziwa gazowego. (2 zastrzeżenia)

F02M P. 207271 31.05.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 202471

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wol-
ski, Włodzimierz Kiszczak, Sławomir Barszczewski).

Sposób kontroli drożności otworków wtryskowych
w rozpylaczach do silników wysokoprężnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia pro-
cesu sprawdzania wtryskiwaczy.

Sposób kontroli drożności otworków wtryskowych
w rozpylaczach do silników wysokoprężnych przez
przetłaczanie lub przedmuchiwanie przez nieruchomo
umocowany rozpylacz cieczy, korzystnie zabarwio-
nej na kolor intensywny, polega na tym, że końcówki
z otworkami wtryskowymi nieruchomo umocowanego
rozpylacza zanurza się w trakcie przedmuchiwania
pod powierzchnię cieczy klarownej i bezbarwnej,
umieszczonej w naczyniu o przezroczystym i podświe-
tlonym od spodu dnie. Lepkość przetłaczanej cieczy
powinna być równa lub zbliżona do lepkości oleju
napędowego. (1 zastrzeżenie)

F02M P. 207284 31.05.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Jan Szymański, Jan Drews, Adam
Kochman).

Pompa wtryskowa z ogranicznikiem dymienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zu-
nifikowanej konstrukcji ogranicznika nadającego się
do zastosowania do różnego rodzaju pomp wtrysko-
wych.

Pompa wtryskowa z ogranicznikiem dymienia w po-
staci siłownika pneumatycznego z membraną, której
przemieszczanie osiowe przenoszone jest na listwę
sterującą - bezpośrednio lub poprzez jej łącznik,
charakteryzuje się tym, że przez środek membrany
(3) przechodzi śruba regulacyjna (11), mająca na jed-
nym swym końcu wykonany gwint lewoskrętny a na
drugim gwint prawoskrętny, przy czym jednym swym
końcem wkręcona jest ona w suwak (12), mający mo-
żliwość obrotu o pewien kąt, uzależniony od wiel-
kości osiowego przesuwu popychacza (13), obciążonego
stałą sprężyną dociskową (14) i którego oś leży w
płaszczyźnie prostopadłej do wzdłużnej osi śruby re-
gulacyjnej (11) i względem niej usytuowana jest wi-

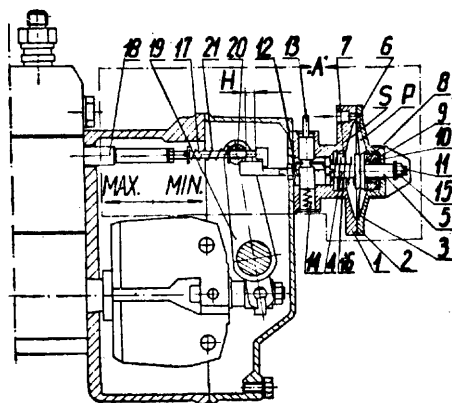


Fig. 1

chrowato, a na przeciwnym do suwaka (12) końcu,
śruba regulacyjna (11) ma odpowiednie zakończenie,
zapewniające poosiową jej regulację - wkręcanie
i wykręcanie z równoczesnym blokowaniem tego
ustalonego położenia przeciwnąkrętką (15).

(4 zastrzeżenia)

F04B P. 207065 24.05.1978

Państwowy Ośrodek Maszynowy Przedsiębiorstwo
Patronackie, Teresin, Polska (Jan Anyszewski, Wło-
dzimierz Pisarkiewicz).

Sprężarka dwustabilna

Przedmiotem wynalazku jest sprężarka dwustabilna,
zwłaszcza do pojazdów mechanicznych oraz do pom-
powania dowolnego medium w innych urządzeniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania
strat energii związanych z pompowaniem medium do
atmosfery oraz odciążenia układu tłokowo-korbowego
z elementów napędowych w okresie pracy bez obcią-
żenia.

Sprężarka dwustabilna ze sterowaniem na wlocie
przy pomocy regulatora ciśnienia (2) ma dwa zawory
wlotowe (1 i 3). Zawór wlotowy (1) jest otwarty w
okresie pracy bez obciążenia, wówczas komora sprę-
żania sprężarki jest powiększona o dodatkową komorę
sprężania (5). (2 zastrzeżenia)

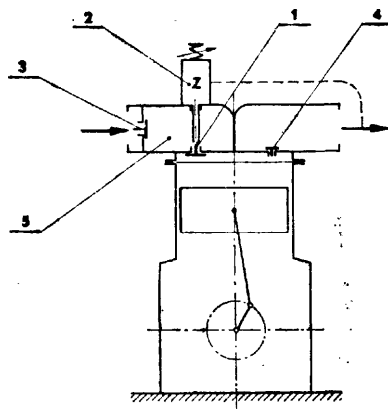


Fig. 1

F04B P. 207286 31.05.1978

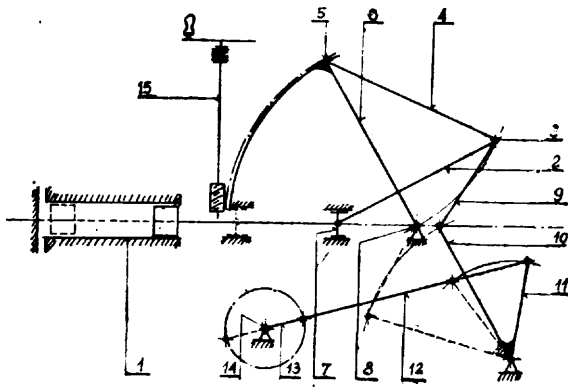
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Henryk
Rzaza).

Pompa dozująca oscylacyjna

Przedmiotem wynalazku jest pompa dozująca oscy-
lacyjna z urządzeniem do bezstopniowej regulacji
wydajności w postaci układu trzech dźwigni połączo-
nych szeregowo dwoma przegubami. Wynalazek roz-
wiązuje zagadnienie opracowania takiego układu
dźwigniowego aby uzyskać znaczne zmniejszenie sił
działających w dźwigniach układu regulacyjnego,
zmniejszenie gabarytów i masy pompy oraz możliwość
tworzenia metodą klockową agregatów wielopompo-
wych o wspólnym napędzie.

Pompa według wynalazku składa się z części hy-
draulicznej (1), układu regulacyjnego oraz układu
napędowego, który jest wyposażony w dźwignię dwu-
ramienną mającą stały punkt obrotu, której jedno
ramię (11) jest połączone przegubowo z korbowodem
(12) a drugie ramię (10) za pośrednictwem łącznika (9)
z przegubem układu regulacyjnego.

Układ regulacyjny składa się z trzech dźwigni (2, 4,
i 6) połączonych szeregowo dwoma przegubami (3 i 5)
w ten sposób, iż zamocowany przegubowo do wodzika
(7) łącznik (2) napędzający jest połączony za pośred-
nictwem przegubu (5) o regulowanym położeniu łączy
się z dźwignią (6) zamocowaną obrotowo do obudo-
wy (8). (2 zastrzeżenia)



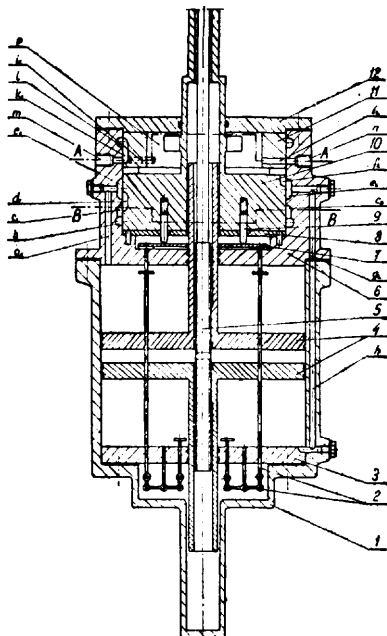
F15B P. 205658 23.03.1978
Lesław Staszak, Lubawka, Polska (Lesław Staszak).

Rozdzielacz hydrauliczny dawkujący czynnik hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości ciągłej regulacji dawki czynnika.

Rozdzielacz jest stosowany w układach sterowania hydraulicznego. Podaje on czynnik do sterowanego siłownika w dawkach, których wielkość jest regulowana w sposób ciągły. Głównymi elementami rozdzielacza jest cylinder (1) z tłokiem (4) o przesuwanych denkach w celu regulacji dawki, korpus stały (6) i obrotowy (10) rozdzielacza oraz rozdzielacz kierunkowy (11). Dodatkowe urządzenie to mechanizm dźwigniowy z tarczą zapadkową (7), która za pomocą kołków (9) sprzęga korpus obrotowy (10) ze stałym (6). Wysprężenie odbywa się przez mechanizm dźwigniowy, który jest uruchamiany przez tłok (4) w jego skrajnych położeniach. Drugim urządzeniem jest mechanizm zapadkowy, który powoduje ustalanie się rozdzielacza kierunkowego (11) w dwu położeniach, zapadka (13), która jest uruchamiana przez koło zapadkowe związane stałe z korpusem obrotowym (10). Położenia są ustalane w zależności od obrotu korpusu obrotowego (10).

Czynnik hydrauliczny dostaje się przez króciec w korpusie stałym (6) i kanaliki w korpusie obrotowym (10) i stałym (6) do cylindra (1) i poruszając tłok (4) wypycha znajdujący się w nim czynnik do rozdzielacza kierunkowego (11) i dalej do sterowanego siłownika.



Powrót czynnika z siłownika odbywa się przez kanaliki w korpusie stałym (6) i rozdzielacz kierunkowy (11) do króćca odprowadzającego. Dalszy obrót korpusu obrotowego (10) powoduje, że zmienia się położenie kanalików w korpusie obrotowym (10) i czynnik powoduje ruch tłoka (4) w drugą stronę wypychając nową dawkę. W zależności od kierunku obrotu korpusu obrotowego (10) ustawia się rozdzielacz kierunkowy (11) powodując przesuw sterowanego siłownika w jedną lub w drugą stronę. (4 zastrzeżenia)

F15B P. 213575 T 19.02.1970

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Budowy Maszyn Ciężkich „PROZEMAK”, Gliwice, Polska (Leonid Bazarow).

Układ hydrauliczny pulsacyjnego napędu

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny pulsacyjnego napędu do zasilania i sterowania maszyn i urządzeń wibracyjnych, udarowych, znajdujących zastosowanie w budownictwie, w górnictwie, w kuźnictwie oraz w innych przyrządach ogólnego użytku.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastosowania układu do budowy maszyn i urządzeń udarowych ze zdolnością pracy przy różnych obciążeniach.

Układ hydrauliczny pulsacyjnego napędu ma jednodrogowy siłownik (1) albo dwudrogowy siłownik (2) o ruchu posuwisto-zwrotnym, które napędzane są do pulsacyjnej pracy maszyny roboczej jednoczynnikową cieczą o zmiennym strumieniu uzyskanym za pomocą obrotowego zasilacza (3).

Obrotowy zasilacz (3) zasilany jest hydraulicznym agregatem (4) o zmiennej regulacji objętościowej, mającym w obwodzie zasilającego kanału (5) uzupełniający i zabezpieczający akumulator (6) przestawiany zaworami elektromagnetycznymi (7, 8).

Dla zamkniętego obiegu czynnika hydraulicznego, w układzie tym zlewowe kanały (9), (10), (10') połączone są ze ssącym przewodem (11) hydraulicznego agregatu (4).

Dla otrzymywania zmiennego strumienia czynnika hydraulicznego, układ ma dodatkowy hydrauliczny agregat (14) napędzający napędy (15), (16) o regulowanych kierunkach i ilościach obrotów, sprzężonych z obrotowym zasilaczem (3) i jest zaopatrzony w sterowniczy zespół (17). Do kontroli częstotliwości pulsacji czynnika obiegowego i pulsacji maszyny roboczej

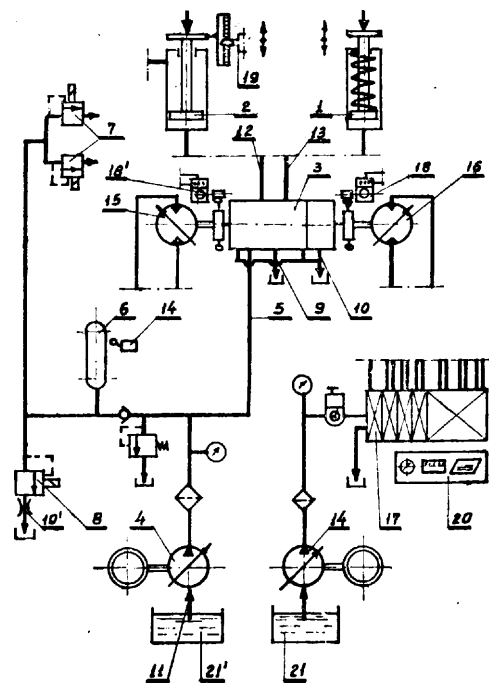


Fig. 1

układ ten ma pomiarowe aparatury (18) i (18') kontrolujące ilości obrotów napędów (15) i (16), magneto-indukcyjny przyrząd (19) do pomiaru amplitudy roboczych wahań siłownika (1) lub (2) oraz kontrolno-pomiarową sekcję (20) sprzężoną z aparatami (18, 18') i z przyrządem (19). (4 zastrzeżenia)

F16C

P. 213195 T

02.02.1979

Bolesław Sroczyński, Warszawa, Polska (Bolesław Sroczyński).

Przegub

Przedmiotem wynalazku jest przegub, znajdujący zastosowanie w przemyśle mechanicznym, samochodowym i w innych dziedzinach techniki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przegubu pozwalającego na ustawienie przedmiotu umieszczonego na ramieniu w dowolnym miejscu przestrzeni w zasięgu ramion.

Przegub składa się z dwu przenikających się krążków (1) posiadających na powierzchni krzyżujące się wgłębione ślizgowe powierzchnie (5) oraz współpracujących z nimi okrągłych obejm (14). Krążki (1) wyposażone są w prostokątne wybrania (2) głębsze niż połowa krążka (1) tworząc kołnierze (4), między którymi uformowane są ślizgowe powierzchnie (5) na obwodzie krążków (1) oraz proste ślizgowe powierzchnie (6) na powierzchni bocznej krążków (1). Boczne krawędzie policzków (3) są ukośnie ścięte tworząc fazy. Obejmy (14) wyposażone są w różnie ukształtowane ramiona (11), z płaskowników wyposażonych w montażowe otwory współpracujące ze spinaczami (15), składającymi się z kadłuba w kształcie walca wyposażonego w dwa gwintowane pręty oraz nakrętki. Krążki (1) posiadają policzki (3) w kształcie klina kulistego, uciętego pod kątem 45° . (2 zastrzeżenia)

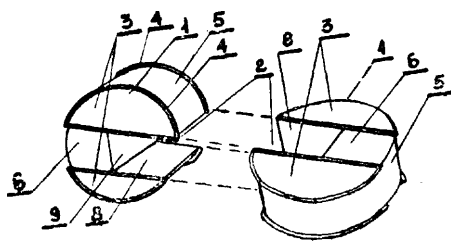


Fig. 4

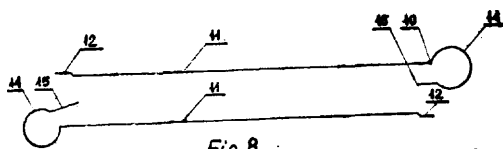


Fig. 8

F16C

P. 213457 T

14.02.1979

B66B

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Henryk Drobiec, Czesław Skorek, Franciszek Grudniewski).

Łożyskowanie kół wielolinowych urządzeń wyciągowych

Przedmiotem wynalazku jest łożyskowanie kół wielolinowych znajdujące zastosowanie w urządzeniach wyciągowych kopalni głębinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości jednakowego i dostatecznego smarowania wszystkich łożysk.

Łożyskowanie polega na łożyskowaniu każdego z szeregu kół linowych (1) na jednej wspólnej osi (2) i wykonaniu odpowiednich otworów (8) i rowków (5) w pierścieniach, w tulejach oraz przegrodach, umożliwiających doprowadzenie smaru do każdego łożyska i każdego uszczelnienia labiryntowego oddzielnym kanałem smarowym. (7 zastrzeżeń)

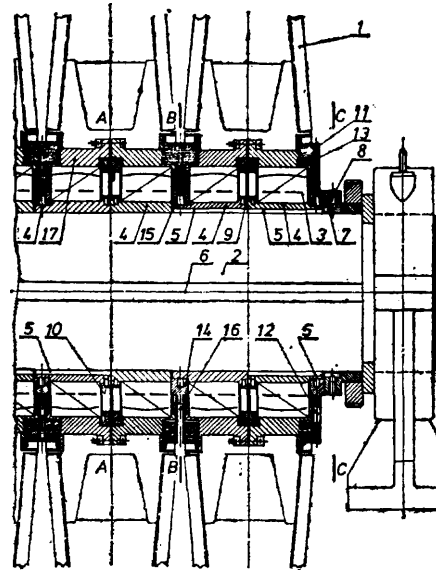


Fig. 1

F16D

P. 205185

08.03.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Zbigniew Biała, Tadeusz Kucharski).

Sprzęgło magnetyczne płaskie wielobiegunowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyposażenia sprzęgła magnetycznego w układ sygnalizujący poślizg lub zatrzymanie się elementu napędzanego.

Sprzęgło magnetyczne płaskie wielobiegunowe stosowane w technologicznych urządzeniach próżniowych i urządzeniach czystych gazów składające się z magnesów stałych lub elektromagnesów według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element magnetyczny napędzający (3) umieszczony obrotowo i przesuwnie na osi (4), wskutek czego w krańcowym położeniu magnesu, kiedy następuje przemieszczenie katowe magnesu napędzającego względem magnesu napędzanego (6) bieguny magnetyczne magnesów (3) i (6) odpychają się powodując włączenie obwodu sygnalizacji (8) włącznikiem (7). (1 zastrzeżenie)

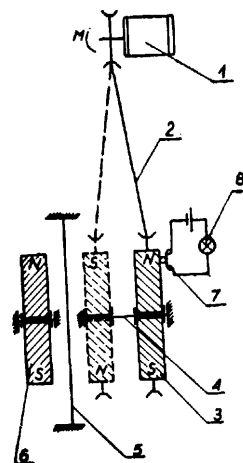


Fig. 1

F16D

P. 206967

20.05.1978

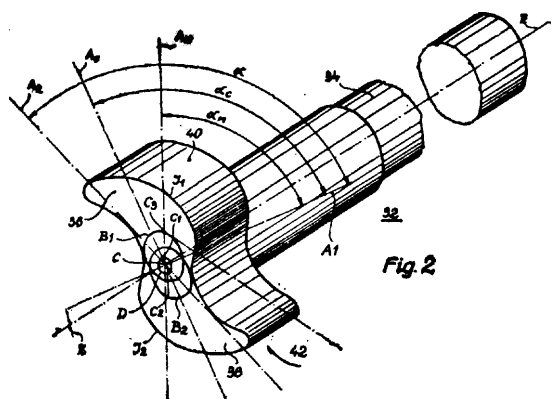
Magyar Vagon - És Gépgyár, **Győr**, Węgry
(Gábor Szalai, László Albrecht, Péter Szi).

Klucz hamulcowy

Przedmiotem wynalazku jest klucz hamulcowy zwłaszcza do uruchamiania wewnętrznych hamulców szczękowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, w której można osiągnąć stałą zależność między ruchami hamującymi i siłą hamowania w wewnętrznych hamulcach szczękowych uruchamianych kluczem hamulcowym.

Klucz hamulcowy ma powierzchnie robocze (40, 42), których inwoluty (I_1, I_2) są wyprowadzane z dwu przesuniętych względem siebie kół podziałowych (B_1, B_2) o jednakowych średnicach. Podczas obrotu klucza hamulcowego ramiona sił początkowo zwiększają się, a następnie maleją dla utrzymania stałej zależności między kątowym przemieszczeniem klucza a wartością sił rozporowych. (3 zastrzeżenia)



F16D

P. 214973

18.04.1979

Pierwszeństwo: 19.04.1978 - Japonia (nr 51576/1978)

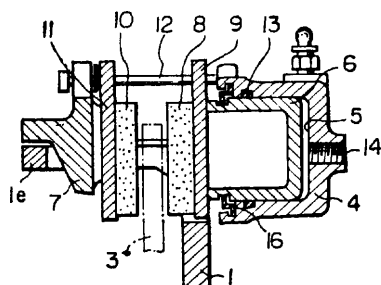
Tokico Ltd., Kanagawa-ken. Japonia.

Hamulec tarczowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznej redukcji ciężaru szczęki mającej wystarczającą wytrzymałość mechaniczną.

Hamulec tarczowy, zawierający nieruchomy wspornik (1), parę podkładek ciernych (8, 10) umieszczonych po przeciwległych stronach tarczy obrotowej (3), parę równoległych kołków zamocowanych do wspornika i przechodzących w kierunku osi tarczy (3), szczękę (4), podpartą ślizgowo na kołkach (12) i mającą wewnątrz tłok hydrauliczny (6), działający na jedną z podkładek ciernych (8) dla dociskania jej do powierzchni tarczy (3), oraz tylny występ (7) szczęki (4), rozwidlający się nad częścią obwodu tarczy (3) dla docięnięcia drugiej podkładki cierniej (10) do drugiej strony tarczy (3), według wynalazku charakteryzuje

Fig. 4



się tym, że wspornik (1) rozwidla się nad tarczą (3) tak, aby bezpośrednio przejąć moment hamujący wytworzony w podkładkach ciernych (8, 10), zaś w szczęce (4) jest utworzone wgłębienie dla umożliwienia wyciągania przez nie podkładki ciernych (8, 10) w kierunku promieniowo na zewnątrz, a na szczęce (4) jest zamocowana para równoległych kołków (12) przechodzących przez wgłębienie dla ślizgowego podparcia podkładek. (4 zastrzeżenia)

F16D

P. 215603

14.05.1979

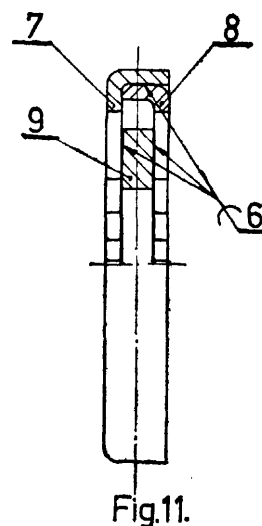
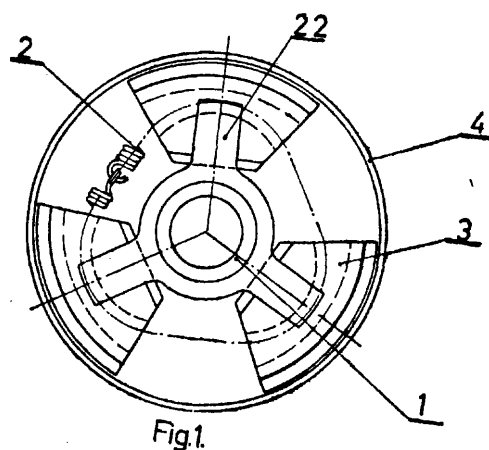
Wrocławski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa „Dolpima”, Wrocław, Polska (Mieczysław Krupa, Serafin Laskowski, Adam Mazur, Władysław Perykietka, Mieczysław Płonka).

Sprzęgło odśrodkowe cierne, zwłaszcza do pilarki spalinowej oraz sposób wykonywania tego sprzęgła

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło odśrodkowe cierne, zwłaszcza przeznaczone do przenoszenia momentu obrotowego z wału korbowego silnika na narzędzie robocze w postaci piły łańcuchowej w pilarsce spalinowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia symetrycznego rozłożenia masy szczęki a w związku z tym wyeliminowania nieprawidłowo zajmowanej pozycji szczęki w czasie jej współpracy z bębnem sprzęgła.

Sprzęgło składa się ze szczęk (3) i z bębna (4) których współdziałanie polega na uzyskaniu równomiernego docisku na całej płaszczyźnie obwodowej szczęki (3) do bębna (4). Uzyskano to na drodze zmiany konstrukcji szczęki (3).



Szczękę wykonuje się z uprzednio przygotowanych trzech półfabrykatów (7, 8, 9) z których dwa w postaci miseczek a trzeci w postaci krawężka są składane w przyrządzie montażowym i lutowane na płaszczyznach ich wzajemnego styku. Z zależności wyników założonej konstrukcji: wielkości średnicy bębna sprzęgła, mocą przenoszoną i prędkością obrotową silnika wyznacza się masę szczęki sprzęgła i stąd otrzymuje dane do określenia wielokąta foremnego wykonanego w postaci otworu w elementach składowych szczęki. Ilość boków wielokąta odpowiada ilości uzyskanych szczęk (3) z jednego kompletu montażowego. (2 zastrzeżenia)

F16J

P. 207247

31.05.1978

Pierwszeństwo: 03.02.1978 - Wielka Brytania
(nr 4438/78)

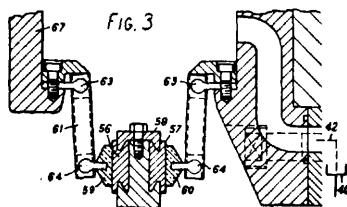
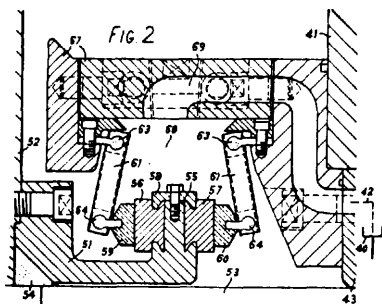
Pilgrim Engineering Developments Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Zespół uszczelniający do wału obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest zespół uszczelniający do wału obrotowego, umieszczony pomiędzy wałem obrotowym a konstrukcją, w której jest osadzony, a zwłaszcza zespół uszczelniający do wału śrubowego statków morskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu uszczelniającego nie zagrażającego zanieczyszczeniem środowiska i o większej niezawodności.

Zespół uszczelniający do wału obrotowego, ma dwa uszczelnienia cierne (59 i 60) umieszczone pomiędzy wałem (53) a konstrukcją (67), otaczającą wał, przy czym pomiędzy tymi uszczelnieniami znajduje się pusta przestrzeń (68), oraz przyrząd (40), do wskazywania przecieków cieczy do wewnątrz niej. Części (56, 57, 59, 60), zaopatrzone w powierzchnie cierne każdego z uszczelnień, są osadzone przesuwnie, w celu umożliwienia ich dosuwania do i odsuwania od siebie, i znajdują się pod sprężystym dociskiem, jedna względem drugiej, umożliwiającym kompensowanie ich zużycia poprzez ich dosuwanie. W każdym z uszczelnień jedną powierzchnię cierną stanowi zasadniczo promieniowa powierzchnia kołnierza (55), zamocowanego do wału, natomiast drugą powierzchnię cierną stanowi powierzchnia pierścienia (59, 60) osadzonego w konstrukcji otaczającej wał (53), przy czym pierścień (59, 60) jest osadzony przesuwnie w kierunku osi wału i jest dociskany do styku ciernego z tą powierzchnią promieniową. (17 zastrzeżeń)



F16K

P. 207051

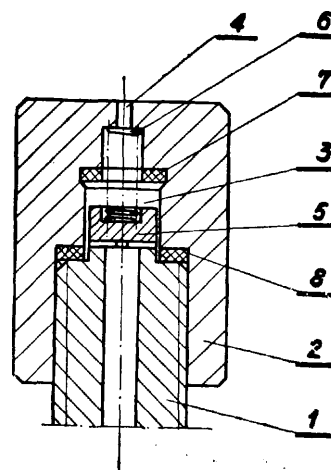
24.05.1978

Sędziszowska Fabryka Kotłów - SEFAKO - Sędziszów, Polska (Kazimierz Kociołek).

Zawór odpowietrzający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania samoczynnego odpowietrzenia obiektu a po odpowietrzeniu samoczynnego odcięcia przepływu cieczy.

Zawór odpowietrzający, mający zastosowanie do odpowietrzania obiektów poddanych próbom ciśnieniowym, zawiera korpus (2) osadzony na końcówce (1). Korpus (2) ma otwór wylotowy (4), a w komorze cylindrycznej (3), korpusu (2) jest umieszczony grzybek dociskany sprężyną (6) do końcówki (1). W górnej części korpusu (2) w komorze (3) nad grzybkiem (5) jest umieszczona uszczelka (7). (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 207134

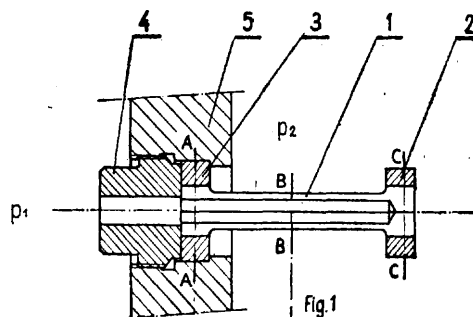
26.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk - Wrzeszcz, Polska
(Jan Kłopotki, Alojzy Rigall).

Zawór zwrotny zwłaszcza do układów o dużej częstotliwości otwierania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia częstotliwości otwierania zaworów zwrotnych. W tym celu zastosowano zespół roboczych elementów sprężystych (1), w formie jednokierunkowo przelotowej rurki przeciętej wzdłuż osi. Elementy sprężyste (1) ściśnięte są ze sobą za pomocą obejm (2, 3).

(1 zastrzeżenie)



F16K

P. 213199 T

05.02.1979

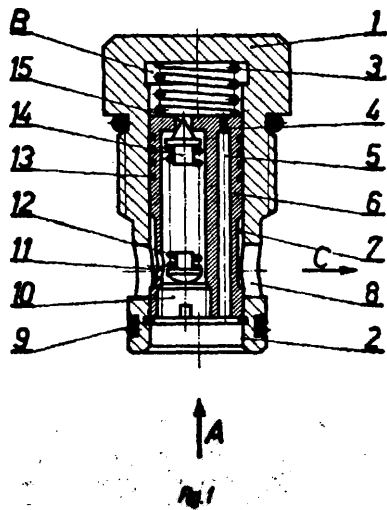
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Zbigniew Girulski, Aleksander Hager, Czesław Wargan).

Zawór przelewowy

Przedmiotem wynalazku jest zawór przelewowy dwustopniowy sterujący ciśnieniem cieczy w danej gałęzi układu hydraulicznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów liniowych zaworu oraz uproszczenia zabudowy zaworu.

Zawór przelewowy składa się z suwaka przelewowego oraz pomocniczego zaworu, zwanego zaworem pilotem, umieszczonego w obudowie (1) zawierającej cylindryczne wytoczenie (2) w której umieszczony jest suwak (6) obciążony sprężyną (3), zawierający przepływowy kanał (5) ze zwężką (4), doprowadzający ciecz od wlotu (A) do utworzonej nad suwakiem komory (B), oraz komorę zaworu pilota zawierającą gniazdo (15) usadowione w czole przeciwnym do czoła suwaka (6) przy wlocie (A) oraz promieniowo wykonany otwór (11), przenikający do obwodowego zewnętrznego wybrania (7) na suwaku w pobliżu otworów przepływowych (8) do przestrzeni przelewu (C). (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 213493 T

17.02.1979

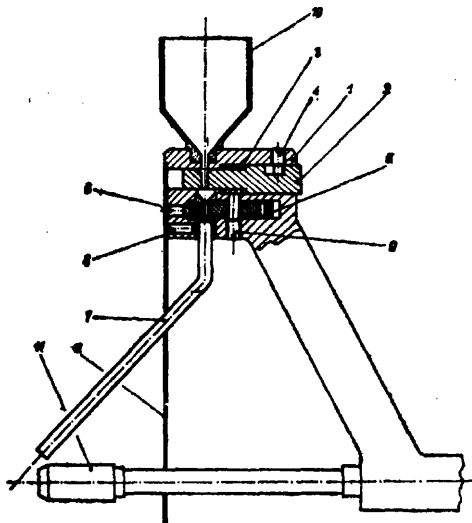
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zenon Babiak).

Zawór do proszku

Przedmiotem wynalazku jest zawór do proszku mający zastosowanie zwłaszcza do palników do natryskiwania i napawania gazowego proszkami oraz do wszelkiego rodzaju dozowników proszku.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania oraz uproszczenia konstrukcji.

Zawór według wynalazku stanowi korpus (1), w którym umieszczony jest przesuwne odcinający element (2), w którym wykonany jest otwór przepływu



proszku równoległy do otworu wykonanego w korpusie (1). Odcinający element (2) opiera się z jednej strony na zamykającej sprężynie (3) a z drugiej strony na zabezpieczającym elemencie (4). (1 zastrzeżenie)

F16K

P. 214839 T

10.04.1979

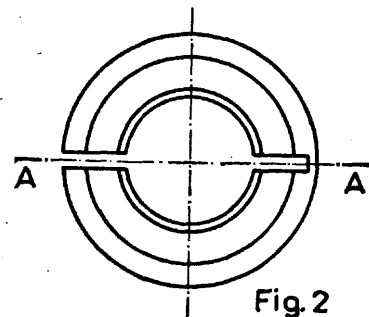
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 214755

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szela).

Pierścień oporowy rozłącznego, obrotowego połączenia zawieradła z wrzecionem w zaworach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, ułatwienia produkcji, montażu i demontażu.

Pierścień charakteryzuje się tym, że naprzeciw przecięcia, ma nacięcie, obejmujące całą jego wysokość oraz znaczną część jego grubości w kierunku promieniowym, biegnące od wewnątrz pierścienia w kierunku jego zewnętrznego obwodu. Nacięcie to ułatwia rozginanie i zaginanie pierścienia. Pierścień wg wynalazku ma zastosowanie w różnych odmianach zaworów grzybowych. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 214840 T

10.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 214755

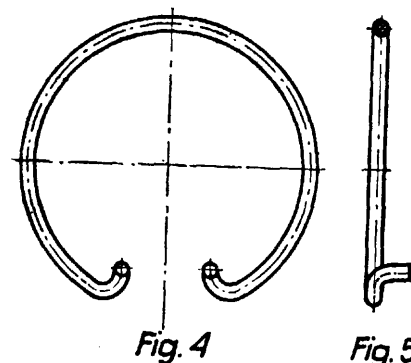
Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław J. Szela).

Pierścień rozprężny obrotowego rozłącznego połączenia zawieradła z wrzecionem w zaworach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i ułatwienia technologii i procesu wytwarzania połączenia wrzeciona z zawieradłem, obniżając jego pracochłonność.

Pierścień wg wynalazku umieszcza się w rowku w otworze zawieradła (grzybka) zaworowego, przy czym zabezpiecza on od góry pierścień oporowy, osadzony w rowku wrzeciona zaworowego.

Pierścień charakteryzuje się tym, że jego końce są zagięte ku jego środkowi oraz ewentualnie dodatkowo ku górze, co ułatwia montaż, a zwłaszcza demontaż połączenia. (4 zastrzeżenia)



F16L

P. 206985

19.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Michał Sprenecki, Józef Wojnar).

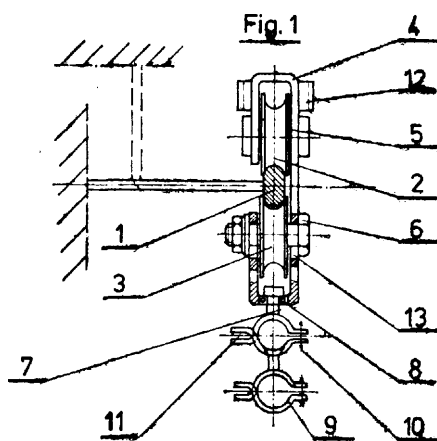
Prowadnica dwurolkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prowadnicy, która pozwoli na długotrwałą jej pracę, szczególnie w przypadku przemieszczania kilku przewodów zasilających urządzenia przejezdne.

Prowadnica dwurolkowa ma zastosowanie do podwieszenia ruchomego, jednocześnie kilku przewodów elektrycznych, pneumatycznych lub hydraulicznych zasilających urządzenia jezdne, przemieszczające się po torze prostym i po łukach.

Prowadnica dwurolkowa zawieszona jest na cięgnię nośnym (1) za pośrednictwem rolki nośnej (2) i rolki prowadzącej (3). Rolki (2) i (3) połączone ze sobą, osadzając je we wspólnym jarzmie (4). W dolnej części jarzma (4) zamocowano obrotowo czop (7), z przytwierdzoną łukowo wygiętą obejmą (9), w której zawieszony jest jeden z zasilających przewodów.

(7 zastrzeżeń)



F16L

P. 207473

08.06.1978

Pierwszeństwo: 24.12.1977 - W. Brytania (Nr 53896/77)

Kontakt Manufacturing Company Limited, Grant-ham, Wielka Brytania.

Złączka rurowa

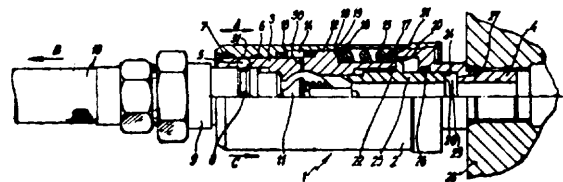
Przedmiotem wynalazku jest złączka rurowa, przystosowana do odłączania przewodu pod działaniem siły poosiowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztu instalacji poprzez możliwość stosowania złączki bezpośrednio do zaworu hydraulicznego bez konieczności stosowania elastycznych przewodów po obu stronach złączki.

Złączka rurowa zawiera dwa łączniki (3, 4) osadzone w tulei zewnętrznej (2). Łącznik (4) jest nieruchomy, zaś łącznik (3) jest ruchomy. Pomiędzy odcińnikiem (12) łącznika (3) ruchomego a wybraniem (13) tulei (2) jest utworzona pierwsza komora (14), zaś pomiędzy występem (27) podcięcia (24) łącznika (4) nieruchomego a powierzchnią czołową (28) przedłużenia (25) łącznika (3) jest utworzona druga komora (29). Komory (14, 29) są połączone hydraulicznie za pośrednictwem otworu (30).

Złączka rurowa znajduje szczególnie zastosowanie wciągach mających oprzyrządowanie sterowane hydraulicznie.

(9 zastrzeżeń)



F16L

P. 213555 T

16.02.1979

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Otto Meinhardt, Tadeusz Hołyst, Brunon Kula, Józef Ziebur, Stanisław Cichomski).

Złącze dla elastycznych rur

Przedmiotem wynalazku jest złącze dla elastycznych rur, zwłaszcza elastycznych lutni stosowanych w górnictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia całkowitej szczelności lutniociągu, uniemożliwienia rozłączenia się elastycznych rur.

Złącze wyposażone jest w sztywny pierścień (3) o przekroju podłużnym zbliżonym do litery „U” i zewnętrznej średnicy (D1) równej wewnętrznej średnicy (D2) łączonych lutni (1, 2). Pierścień (3) jest umieszczony na końcówce jednej z tych lutni (1) i zamknięty od góry jej wywiniętą częścią (4), na którą jest nasunięta końcówka drugiej lutni (2), zakończona zgrubieniem (5) i zaciśnięta za pomocą opaski (6).

(1 zastrzeżenie)

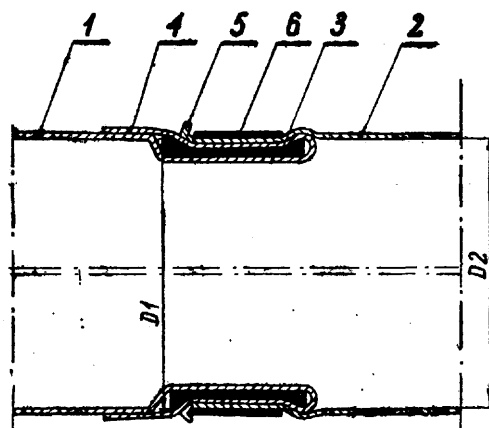


Fig. 1

F16L

P. 213636 T

23.02.1979

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierskiego, Bydgoszcz, Polska (Piotr Laskowski, Janusz Boczarski).

Rura izolacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, która zapewniałaby dużą wytrzymałość, izolację przeciwwilgociową i dużą sztywność.

Rura izolacyjna ma płaszcz (7) otaczający wspólnie rurę (1) przenoszącą nośnik ciepła. Przestrzeń pośrednia (4) wypełniona jest znanym materiałem termoizolacyjnym pokrytym folią polipropylenową (5) z nawiniętą nań siatką (6) z tworzywa sztucznego. Płaszcz (7) stanowi warstwę tkaniny szklanej nasyczonej żywicą poliestrową. Pomiędzy rurą (1) przenoszącą nośnik ciepła a płaszczem (7) znajdują się odstępniki talerzowe (3) umieszczone na podkładkach (2) umocowanych do rury (1) przenoszącej nośnik ciepła.

(2 zastrzeżenia)

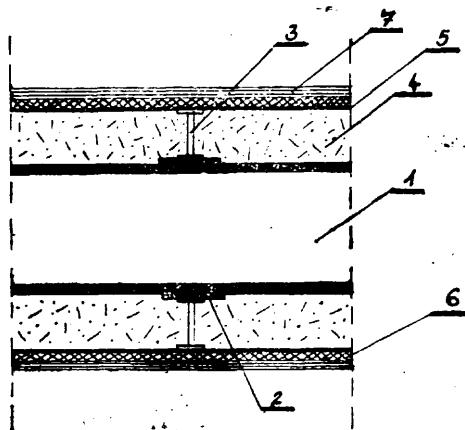


Fig. 2

F16M

P. 207116

26.05.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar - Bipron”, Zabrze, Polska (Marian Grabowski, Eugeniusz Niemczyk, Leopold Nowok, Jan Pawlik).

Wibroizolator

Przedmiotem wynalazku jest wibroizolator dla tłumienia drgań mechanicznych, zwłaszcza drgań pochodzących od maszyn i urządzeń, przekazywanych na podłoże, stosowany do bezfundamentowego podsadawiania maszyn.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, zapewnienia dowolnego zakresu regulacji odległości podstawy maszyny od podłoża z równoczesnym zabezpieczeniem uszczelnienia gniazda regulacyjnej śruby przed zanieczyszczeniem.

Wibroizolator składa się z dolnej warstwy z elastomeru i górnej warstwy metalowej oraz regulacyjnej śruby i jej gniazda. Charakteryzuje się tym, że gniazdo regulacyjnej śruby zbudowane jest z trzech pierścieni (3), (4) i (5) nałożonych luźno na siebie koncentrycznie z możliwością swobodnego przesuwania się wzdłuż osi pionowej wibroizolatora stanowiącej równocześnie ich oś **współśrodkową**, z tym że dwa z nich (4) i (5) mają przekrój poprzeczny w kształcie litery „Z” zaś trzeci (3) pierścień wewnętrzny ma kształt odcinka rury zakończonego kołnierzem. Pierścień zewnętrzny (5) przyspawany jest na stałe do górnej powierzchni górnej metalowej warstwy (2) wibroizolatora dolną czołową płaszczyzną a pozostałe dwa pierścienie (3) i (4) osadzone są luźno na górnej warstwie (2) wibroizolatora tak, że podczas przesuwania wewnętrznego pierścienia (3) w górę zaczepia on swym kołnierzem o kołnierz wewnętrzny środkowego pierścienia (4) a ten z kolei o wewnętrzny kołnierz zewnętrznego pierścienia (5). (2 zastrzeżenia)

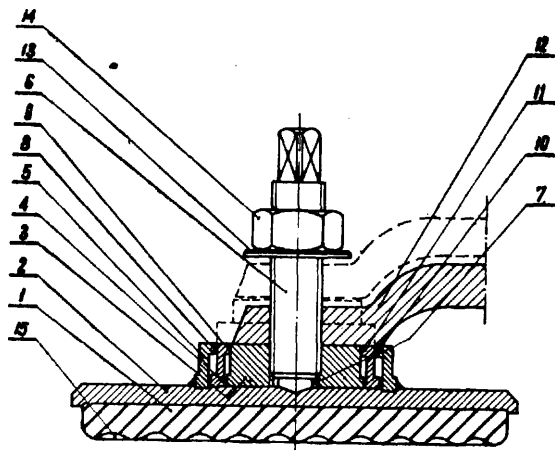


FIG. 1

F23B
F23D

P. 214972

18.04.1979

Pierwszeństwo: 18.04.1978 - RFN (nr P.28 16 768.2)

Ruhrkohle, Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

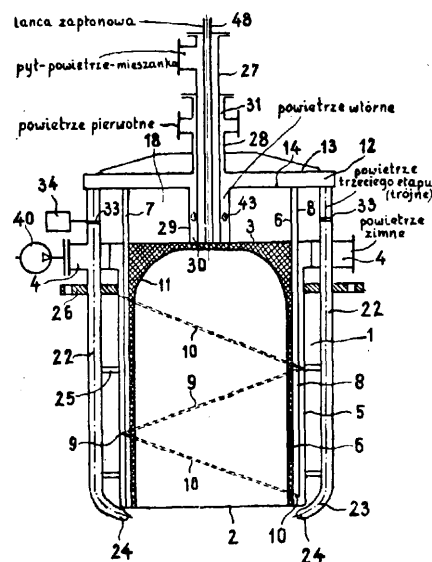
Sposób spalania węgla i urządzenia do spalania węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób spalania drobno zmielonego węgla, zwłaszcza węgla stanowiącego nośnik reakcji i węgla o małej zapalności oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości spalania w stanie roboczym drobno zmielonego węgla, posiadającego małą zapalność.

Sposób według wynalazku polega na tym, że węgiel spala się w temperaturze niższej od temperatury topnienia żużla węglowego i że w komorze ogniowej gromadzi się tak duża ilość ciepła, że ciepło to powoduje zapłon paliwa. Ponadto sposób polega na tym, że co najmniej część spalanego węgla i/lub doprowadzanego powietrza i/lub doprowadzanej mieszanki paliwowo-powietrznej przemieszcza się w przestrzeni ogniowej palnika po torze spiralnym.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle przetwórczym węgla kamiennego. (51 zastrzeżeń)



F23D

P. 207153

27.05.1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Aleksander Krucki).

Palnik

Przedmiotem wynalazku jest palnik przeznaczony do spalania paliwa ciekłego i/lub gazowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonych średnicach kanałów i łatwiejszej w wykonaniu i eksploatacji.

Palnik wyposażony jest w rozpylacz paliwa ciekłego składający się z elementu dyszowego (10), w osi którego wykonana jest dysza w kształcie stopniowanego otworu (12, 13) o średnicy rosnącej zgodnie z kierunkiem przepływu. W ścianie bocznej elementu dyszowego (10) wykonany jest prostopadle do otworu (13) otwór (17) łączący się poprzez toroidalny kanał (16) z otworami (15) doprowadzającymi paliwo oraz z końcówki (11) tworzącej za wylotem z dyszy komorę o długości około 7 razy większej od jej średnicy i zakończoną ścianką ukształtowaną w postaci części walca, części kuli, najkorzystniej w postaci stożka, w której wykonane są otwory (19) wylotowe. (2 zastrzeżenia)

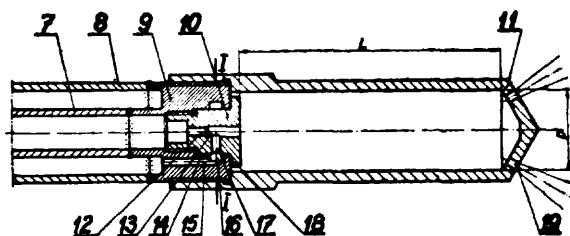


Fig. 2

F23D

P. 214971

18.04.1979

Pierwszeństwo: 18.04.1978 - RFN (nr P.2816760.4)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do chłodzenia palnika węglowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do chłodzenia palnika węglowego stosowanego do spalania węgla.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia nadającego się również do prostych palników dzięki korzystnemu ukształtowaniu tego urządzenia.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że jest wyposażone w płaszcz pusty (1) chłodzony wodą, przy czym płaszcz pusty posiada blachę prowadzącą (8), która kieruje powietrze wzdłuż tego płaszcza pustego (1).

Ponadto urządzenie jest wyposażone w przewodnice ślimakowe (9, 10), które nadają chłodzącemu powietrzu ruch skrętny.

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle przetwórczym węgla kamiennego. (4 zastrzeżenia)

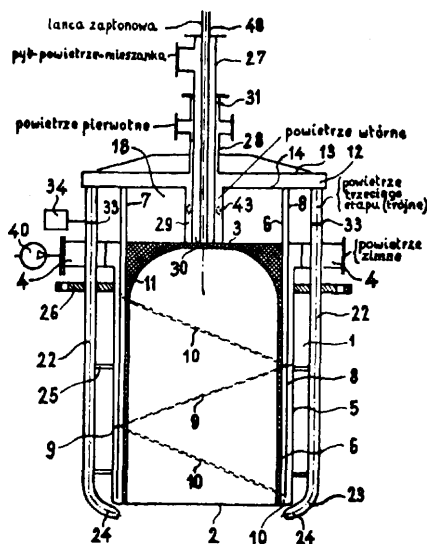


FIG. 1

F23J

P. 212050

22.12.1978

Pierwszeństwo: 11.07.1978 - RFN (nr P 2830380.2)

Deutsche Babcock Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Odpopielacz mokry

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji odpopielacza, aby przy prostej jego

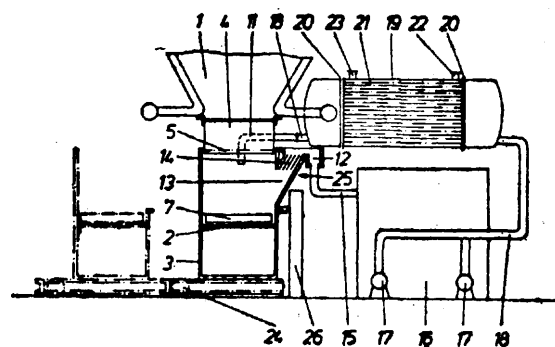
budowie mógł on być używany niezależnie od ilości oraz jakości dysponowanej lokalnie do tego celu wody.

Przedmiotem wynalazku jest odpopielacz mokry składający się z napełnionego wodą koryta umieszczonego pod lejem popiołowym kotła grzewczego, które zaopatrzone jest w dopływ wody świeżej oraz w przelew i przez które biegnie taśmociąg do usuwania popiołu.

Odpopielacz mokry według wynalazku charakteryzuje się tym, że między przelewem (12) a dopływem wody gaszącej (11) zastosowana jest chłodnica (19), przez którą stale w obiegu zamkniętym przepływa woda gasząca, przy czym wewnątrz koryta (3) przed przelewem (12) umieszczony jest jeden lub kilka pakietów z równolegle ułożonych płytek (14).

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle energetycznym. (6 zastrzeżeń)

Fig. 1



F23J

P. 212051

22.12.1978

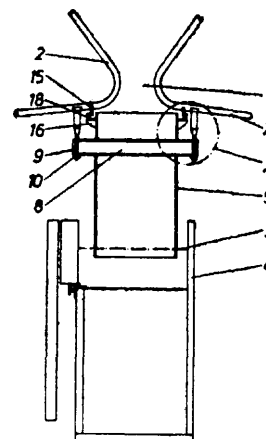
Pierwszeństwo: 11.07.1978 - RFN (nr P 2830372.2)

Deutsche Babcock Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Element zanurzeniowy leja popiołowego w komorze paleniskowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego zamocowania elementu zanurzeniowego w leju popiołowym, aby nawet przy dużych jego rozmiarach zapewnione było pewne połączenie tego elementu zanurzeniowego z lejem popiołowym.

Fig. 1



Przedmiotem wynalazku jest element zanurzeniowy, stanowiący przedłużenie leja popiołowego komory paleniskowej kotła parowego, który to element zanurzeniowy jest jednym swym końcem przymocowany do leja popiołowego a drugim końcem jest zanurzony w wodzie, którą napelnione jest koryto odpopielacza mokrego, znajdującego się pod lejem popiołowym.

Element zanurzeniowy (5) według wynalazku cechuje się tym, że ma chłodzone poprzeczne belki (8), które są zawieszone za pomocą śrub (9) do rur leja popiołowego (1). Między elementem zanurzeniowym (5) a lejem popiołowym (1) umieszczona jest elastyczna uszczelka (18) podatna na kierunek działania śruby (9). (5 zastrzeżeń)

F24H

P. 207272

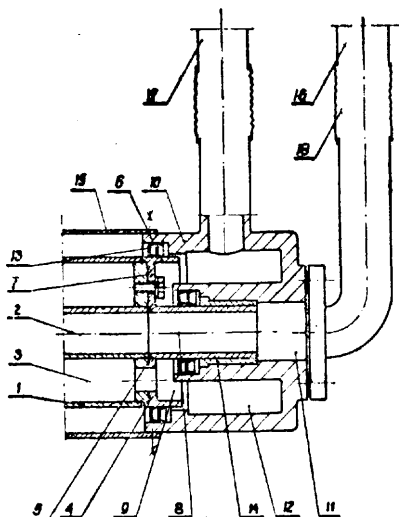
01.06.1978

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica, Polska (Aleksander Dworek-Dworkin, Edward Krzeczowski, Zdzisław Karski).

Kolektor plynny nośnika ciepła do obrotowego mieszadła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kolektora mającego prostą budowę, łatwy montaż oraz korzystne warunki pracy uszczelnień ślizgowych. Kolektor plynny nośnika ciepła do obrotowego mieszadła z kanałami przewodzącymi nośnika ciepła (2) i (3) umieszczonymi w wydrążonym wale (1), zakończonym końcówką (4) stanowiącą odrębny, odłączny element i współpracującą z nieruchomą głowicą (10) za pośrednictwem uszczelnień ślizgowych (13) i łożyska ślizgowego (14) charakteryzuje się tym, że w głowicy (10) komora nośnika ciepła (12) ukształtowana jest koncentrycznie wokół komory doprowadzania, a końcówka wału (4), stanowiąca odrębny odłączny element, zbudowana jest z połączonych przelotową tarczą (7) dwóch koncentrycznych płaszczy rurowych (5) i (6), tworzących otwarte czołowe komory wejściową (8) i wyjściową (9) łączące się odpowiednio z ukształtowanymi w głowicy (10) komorami doprowadzenia (11) i wyprowadzenia (12).

(2 zastrzeżenia)



F25B

P. 206923

19.05.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego PREDOM-POLAR, Ośrodek Badawczo Rozwojowy Chłodnictwa Domowego PREDOM-POLAR, Wrocław, Polska (Henryk Solnicki).

Sposób automatycznego odszraniania zwłaszcza parowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania automatycznego sposobu odszraniania, reagującego na grubość warstwy szronu, nie posiadającego części ruchomych i pracującego w stosunkowo prostym układzie.

Sposób według wynalazku pozwala na rozpoczęcie procesu odtajania po utworzeniu się dopuszczalnej warstwy szronu na parowniku bez względu na parametr czasu.

Sposób polega na zastosowaniu jako czujnika rezystora o bardzo dużej rezystancji. (2 zastrzeżenia)

F26B

P. 206842

15.05.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, Polska (Roman Kierzkowski, Konstanty Petrykowski, Jerzy Hawryluk, Włodzimierz Gąsior, Karol Pękala, Tadeusz Stawski).

Sekcja bębna suszarni obrotowej

Przedmiotem wynalazku jest sekcja bębna suszarni obrotowej do suszenia materiałów trudnozsypujących, zwłaszcza koncentratów rud miedzi o zawartości wilgoci od 7% do 40%, w której medium suszącym są spaliny powstałe ze spalania paliw gazowych, pracująca we współprądzie w stosunku do materiału wilgotnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, ułatwienia montażu i obsługi, zwiększenia trwałości sekcji bębna oraz zwiększenia wydajności suszenia.

Zgodnie z wynalazkiem sekcja bębna z przegrodami usytuowanymi w systemie komórkowym ma wewnętrzne końce przegród (1) spięte za pośrednictwem odcinków pierścieni (2) z usytuowanym osiowo z bębnem (11) krzyżakiem (3). Między odcinkami pierścieni (2) są pozostawione szczeliny dyfuzyjne (4). W krzyżakowym usytuowaniu przegród, wewnętrzne końce przegród najdłuższych (5) są spięte z usytuowanym osiowo z bębnem (11) krzyżakiem (3) oraz kolejnymi listwami (8) usytuowanymi na przedłużeniu ramion krzyżaka (3) kolejno przez przegrody (6) aż do przegrody najkrótszej (7). Koniec przeciwny każdej przegrody (1, 5, 6 i 7) jest osadzony rozłącznie w gnieździe (9) przytwierdzonym do bębna (11).

(7 zastrzeżeń)

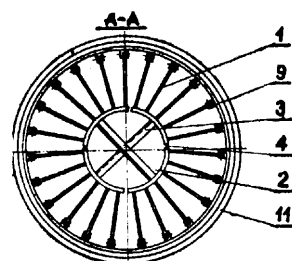


Fig. 2

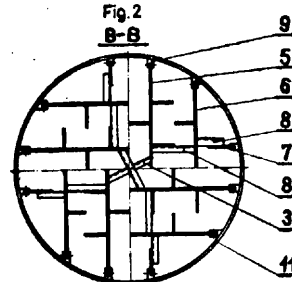


Fig. 3

F28D

P. 207107

26.05.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Krukowski, Stanisław Przysowa).

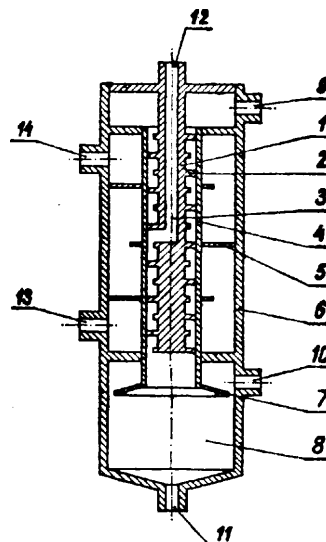
Chłodnica do oczyszczalników gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów urządzenia, ułatwienia montażu urządzenia.

Przedmiotem wynalazku jest chłodnica wodna do gazów stosowanych w oczyszczalnikach gazów do wychładzania nagrzanego oczyszczonego gazu lub wychładzania gazu i wykrapłania się pary wodnej z gazu w czasie regeneracji sorbentu.

Chłodnica wodna składa się z korpusu chłodnicy (1), rury wewnętrznej chłodnicy (4), przegród chłodnicy (5), rury zewnętrznej chłodnicy (6), pierścienia osłaniającego od kropel wody (7) i zbiornika skroplonej pary wodnej (8) posiadającej trzy otwory gazowe i otwór do wypływu skroplonej pary wodnej (11) oraz otwory przelotowe czynnika chłodzącego.

(2 zastrzeżenia)



Dział G FIZYKA

G01B

P. 213427 T

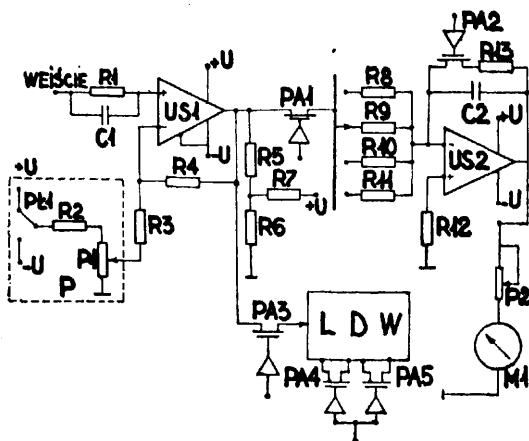
13.02.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Bogusław Kapusta, Tatiana Miller, Witold Widomski).

Sposób i układ do pomiaru udziału nożnego i ilości wzniesień profilu powierzchni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania pomiarów w dowolnej ilości płaszczyzn podziałowych licząc od najwyższego wzniesienia do największego wgłębienia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na ustalonej długości odcinka pomiarowego sumuje się czasy trwania impulsów oraz ilości impulsów których czas trwania i ilość uzależnione są od głębokości przekroju profilu powierzchni, jej charakteru oraz długości odcinka pomiarowego. Układ pomiarowy ma blok komparatora (US1) i blok całkujący (US2). Do bloku komparatora (US1) podłączony jest regulator poziomu (P) złożony z przełącznika (PU), rezystora (R2), potencjometru (P1) włączanego przez rezystor (R3) na wejście bloku komparatora (US1) do wyjścia którego podłączony jest poprzez przełącznik (PA3) licznik impulsów (Li). Blok całkujący (US2) podłączony jest poprzez przełącznik (PA1) sterowany wraz z przełącznikiem (PA3) z bloku przesuwu głowicy pomiarowej. Rezystory (R8), (R9), (R10), (R11) włączane są w zależności od długości odcinka pomiarowego poprzez przełączniki (P12) i (PA1) pomiędzy wyjście komparatora (US1) a wejście ujemne bloku całkującego (US2), przełączniki (PA2), (PA4), (PA5)



zerujące wyniki pomiarów sterowane są z układu przesuwu głowicy pomiarowej. Rezystor nastawny (P2) włączony pomiędzy wyjściem bloku całkującego (US2) a miernik (M1) służy do regulacji wskazań udziału nożnego profilu powierzchni. (2 zastrzeżenia)

G01B

P. 213464 T

16.02.1979

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jan Bucheński, Maciej Dylik, Włodzimierz Król, Krystyna Malinowska).

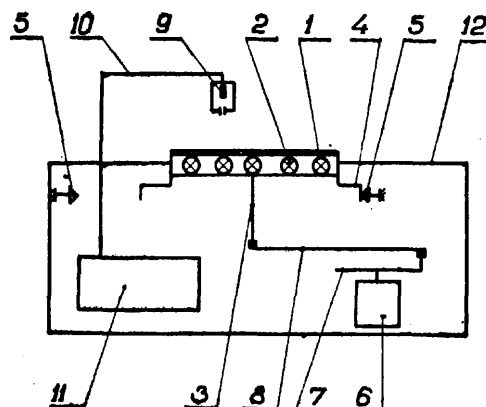
Urządzenie do pomiaru długości płaskich linii krzywych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru długości płaskich linii krzywych otwartych albo zamkniętych, przeznaczone zwłaszcza do badania niektórych wielkości i parametrów włókien naturalnych i innych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru, skrócenia czasu jego trwania oraz niezależnie wyniku pomiaru od predyspozycji psycho-fizycznych osoby dokonującej pomiaru.

Urządzenie ma podświetlany stolik (1) nad którym umieszczone są fotoelementy (9) połączone elektronicznym przelicznikiem. Stolik ma ruch posuwisty i cyklicznie obrotowy co 30°, przy czym cały proces badania trwa 6 cykli i oparty jest na zasadzie wyidealizowanej siatki longimetru.

Urządzenie nadaje się do stosowania w pracowniach meteorologicznych, we włókiennictwie, również w dziedzinie kartografii i geodezji. (3 zastrzeżenia)



G01C

P. 213779 T

28.02.1979

Ośrodek Rozwoju Techniki i Projektowania Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska (Otton Żywicki, Włodzimierz Pawłowski).

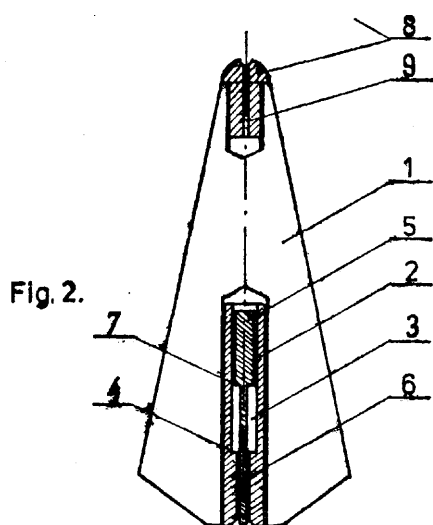
Pion samostabilizujący się

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pionu w którym czas wytlumienia wahań obciążnika jest bardzo krótki.

Pion samostabilizujący się, złożony z zawieszzonego na lince obciążnika (1) charakteryzuje się tym, że ma usytuowaną swobodnie w części dolnej tego obciążnika iglicę (5), którą stanowi pręt (6) zaopatrzony na jednym końcu w opornik (7) mający kształt walca o średnicy większej od średnicy pręta. Iglica jest umieszczona w kanale (3) przelotowym śruby wkręconej całą swą długością od wewnątrz obciążnika współosiowo z jego osią symetrii i zabezpieczona jest przed wypadnięciem z kanału półką (4) oporową usytuowaną wewnątrz tego kanału prostopadle do jego ściany.

Pion według wynalazku szczególnie jest przydatny w robotach budowlano-montażowych, gdy czynności ustalania linii pionowej mają miejsce w ograniczonej widoczności lub wymagają szybkiego określenia pozycji pionowej elementu budowlanego.

(4 zastrzeżenia)



G91D

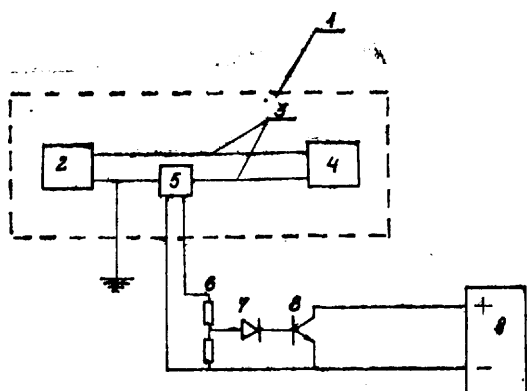
P. 205582

25.03.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Sokół, Jerzy Staszczak).

Układ synchronizacji rejestrującej aparatury z elektrohydrodynamicznym generatorem fali sejsmicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o bardzo dużej dokładności. Układ zawierający generator udarów prądowych połączony torem



prądowym z przetwornikiem elektrohydrodynamicznym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w tor prądowy (3) jest włączony przetwornik prądowy (5), który jest połączony poprzez dzielnik napięcia (6) i diodę (7) z tranzystorem (8). Emiter i kolektor tranzystora (8) są połączone z wejściem uruchamiania podstawy czasu rejestratora (9).

(1 zastrzeżenie)

G01D

P. 213042

27.01.1979

Pierwszeństwo: 27.01.1978 - Wielka Brytania (nr 3472/78)

GKN Group Services Limited, Smethwick, Warley, Wielka Brytania.

Sposób zobrazowania funkcji

Przedmiotem wynalazku jest sposób zobrazowania funkcji odnoszącej się do wymiaru serii przedmiotów obrabianych podczas procesu ich wytwarzania na maszynie lub prasie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odczytuje się czujnikiem wartość parametru przedmiotu obrabianego, gdy umieszczono go w maszynie, a parametr jest związany bezpośrednio z funkcją wymiaru, którego wartość ma być zobrazowana, przetwarza się na sygnał elektryczny odczytaną wartość, magazynuje się sygnały, wyjmuje się przedmiot z maszyny, określa się fizycznie żadaną funkcję wymiaru wyjętego przedmiotu obrabianego przez pomiar lub porównanie, wprowadza się zmagazynowany sygnał do elektrycznego urządzenia do zobrazowania wskazującej funkcję wymiaru, reguluje się obwód elektryczny napędzający urządzenie do zobrazowania dopóki nie wskazuje on funkcji wymiaru przedmiotu obrabianego określonego fizycznie i kolejno odczytuje się wartość tego parametru dla każdej serii przedmiotów obrabianych w czasie, gdy są umieszczone w maszynie oraz obrazuje się żadaną funkcję wymiaru każdego przedmiotu obrabianego na urządzeniu do zobrazowania, przy czym obwód tak się wyregulowuje aby odczytana wartość parametru dla każdego z następnych przedmiotów obrabianych wytwarzała sygnał elektryczny o takiej wielkości, która wskazywałaby poprawną funkcję wymiaru każdego przedmiotu obrabianego na urządzeniu do zobrazowania.

(6 zastrzeżeń)

G01F

P. 205710

30.03.1978

G01G

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki „ME-RA-WAG”, Gdańsk, Polska (Henryk Ciołczyk, Mieczysław Jabłoński, Witold Lewandowski).

Czujnik elektronicznej wagi przepływowej, zwłaszcza do dużych natężeń przepływu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego pomiaru masy materiałów o dużym natężeniu ciągłego przepływu. W tym celu układ dzwigniowy czujnika

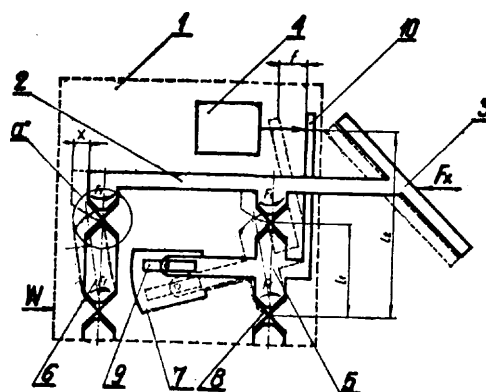


Fig. 1

połączono za pomocą prostopadłe usytuowanych płaskich sprężyn (8), przewieszonych w części środkowej. Sprężyny te łączą wspornik (2) z dźwigniami (5 i 6) oraz z korpusem (1). (3 zastrzeżenia)

G01F

P. 206513

02.05.1978

Zakłady Podzespołów Radiowych „Unitra-Miflex”, Kutno, Polska (Marian Nowakowski, Zenon Świeżak, Waldemar Michalski, Marek Kisielewski).

Dozownik do cieczy lepkich z regulacją poziomu czynnika

Przedmiotem wynalazku jest dozownik cieczy z regulacją poziomu czynnika w pojemniku przeznaczony w szczególności do zalewania podzespołów elektronicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu zalewania podzespołów elektronicznych. Dozownik według wynalazku zawiera tłoczek (1) umieszczony w cylindrze (2). W górnej części cylindra (2) znajduje się kanał ssawny (3) połączony z komorą dozowania (4) i kanał wytłaczania (5) połączony z komorą odsysania (6) w której znajduje się powietrznik (7). W dolnej części cylindra (2) znajduje się kanał tłoczny (8) oraz kanał odsysający (9) którego zakończenie stanowi końcówka (10). Tłoczek (1) połączony z tłoczkim (11) ma dwa wycięcia (12) i (13) z których wycięcie (12) w fazie początkowej łączy komorę dozowania (4) poprzez kanał ssawny (3) ze zbiornikiem kompozycji zalewowej. Natomiast wycięcie (13) w tym samym czasie łączy komorę odsysania (6) poprzez kanał wytłoczny (5) również ze zbiornikiem kompozycji. (4 zastrzeżenia)

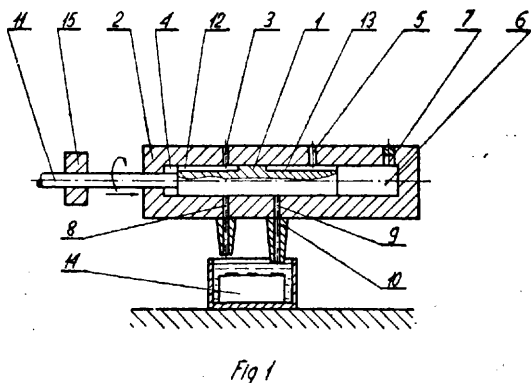


Fig. 1

G01F

P. 213357 T

09.02.1979

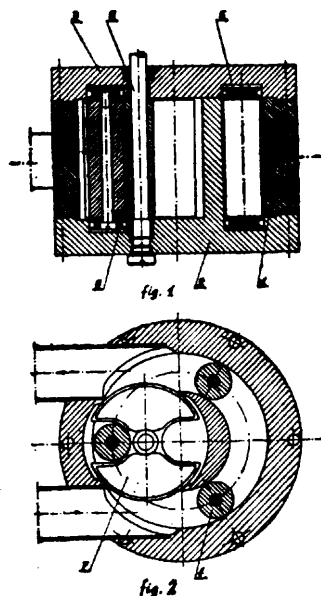
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zygmunt Węgrowski, Tomasz Jankowski, Jan Zuchowski).

Przepływomierz objętościowy

Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz objętościowy stosowany zwłaszcza w rurociągach przesyłających ciecze o dużej lepkości i zanieczyszczeniu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przepływomierza służącego do zliczania objętości kilku cieczy znacznie różniących się lepkością bez zmiany zakresu wydajności a ponadto zapewniającego wysoką dokładność pomiaru bez względu na własności smarne cieczy i udział zanieczyszczeń w cieczy.

W przepływomierzu objętościowym korpus, podstawa i pokrywa tworzą kanał kołowy o przekroju prostokątnym, w którym poruszają się pierścienie (5 i 6) z zamocowanymi na nich tłoczkami (4). Równolegle i mimośrodowo względem osi zespołu tłoczków jest osadzony obrotowy przerzutnik (7) zamocowany na wałku, którego końcówka połączona jest z dowolnym licznikiem. (3 zastrzeżenia)



G01F

P. 213435 T

13.02.1979

„AGROMET-PILMET”, Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakład Doświadczalny Aparatury Ochrony Roślin i Zespołów Specjalizowanych, Wrocław, Polska (Stanisław Wasilewski).

Miernik natężenia przepływu płynów

Przedmiotem wynalazku jest miernik natężenia przepływu płynów znajdujący zastosowanie na przykład w układzie hydraulicznym aparatury ochrony roślin.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu i zwiększenia dokładności działania miernika.

Miernik natężenia przepływu płynów, stanowią przynajmniej dwa odpowiednio usytuowane względem nieferromagnetycznego elementu rurowego (1), magnetycznie względnie elektromagnetycznie sprzężone i działające pod wpływem przemieszczania płynu suwaki (4 i 5), z których jeden wyposażony jest w odpowiednio zamontowany i działający w kierunku przeciwnym do kierunku przemieszczania płynu element sprężysty (2) i jeden odpowiednio we wskaźnik pomiarowy przemieszczający się względem usytuowanej w sposób właściwy skali pomiarowej wycechowanej w jednostki natężenia przepływu. (3 zastrzeżenia)

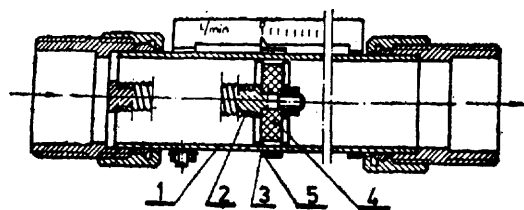


Fig. 1

G01G

P. 205616

25.03.1978

G01L

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Ryszard Hągel, Józef Parchański, Tadeusz Skubis, Leszek Kowalik, Stefan Firlejczyk, Józef Jakubczyk).

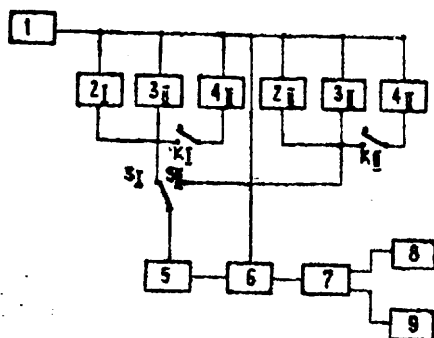
Układ elektryczny wagi elektromechanicznej z tensometrycznymi czujnikami nacisku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego stałą kontrolą i rejestrację wsadu w danym urządzeniu oraz bezpośredni dokładny odczyt ilości ładowanego wsadu.

Układ według wynalazku ma stabilizowany stałoprądowy zasilacz (1) połączony z tensometrycznymi czujnikami nacisku ($2_i, i \dots, N$), blokami tarowania ($3_i, i \dots, N$) i blokami kontroli

($4_i, i \dots, N$) oraz z potencjometrem retransmisyjnym (6) rejestratora kompensacyjnego napięcia stałego (5), gdzie napięcie z potencjometru retransmisyjnego (6) o wartości wprost proporcjonalnej do ważnego ciężaru podawane jest na blok dopasowania (7) i dalej na miernik analogowy (8) oraz miernik cyfrowy (9) wyskalowane w jednostkach ważonego ciężaru.

Układ wg. wynalazku jest przeznaczony do ważenia wsadu w urządzeniach stacjonarnych, między innymi o niekorzystnym stosunku tara-netto, w tym w piecach **indukcyjnych**. (2 zastrzeżenia)



G01G

P. 205647

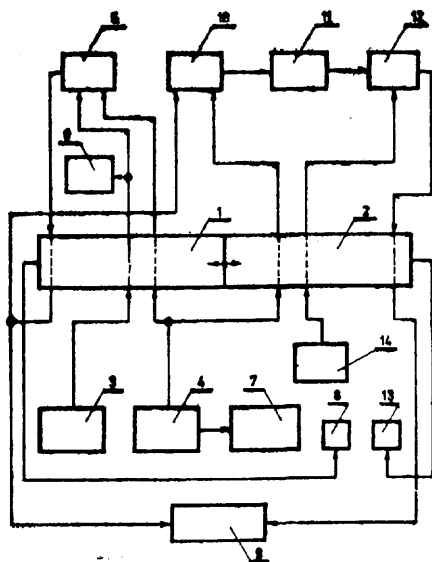
29.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska (Zygmunt Tatała, Janusz Rezler, Witold Piestrzyński, Ireneusz Bielawny).

Waga kalkulacyjna

Waga według wynalazku ma przełącznik rodzaju pracy z dwiema pozycjami: (1) „Waga” i (2) „Sumator”, pamięć sumacyjną (12), układ (11) sygnalizacji i blokady wpisu do pamięci oraz układ (8) sygnalizacji miana ceny jednostkowej towarów ważonych i układ (13) sygnalizacji miana ceny towarów nieważonych. Rozwiązanie pozwala na rozszerzenie funkcji wagi kalkulacyjnej poprzez możliwość sumowania należności za towary ważone i nieważone.

(4 zastrzeżenia)



G01L

P. 205649

29.03.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Niedziela, Wiktor Styburski).

Układ **tensometryczny** do pomiaru momentu obrotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu tensometrycznego pozwalającego na zwiększenie stosunku wielkości i sygnału użytecznego do wielkości zakłóceń. Układ tensometryczny mający wirującą sprężystą tuleję pomiarową z naklejonymi tensometrami rezystancyjnymi, które połączone są w układ mostka Wheatstone'a według wynalazku charakteryzuje się, tym, że mostek ten steruje wzmacniaczem sygnału pomiarowego (3), który zamocowany jest do wirującego wałka (6) i połączony jest elektrycznie poprzez złącze elektryczne obrotowe (4) i wzmacniacz o regulowanym wzmocnieniu (7) z rejestratorem pomiarowym (8), albo ze wskaźnikiem pomiarowym (9).

Układ jest szczególnie przydatny przy pomiarach maszyn wirujących. (2 zastrzeżenia)

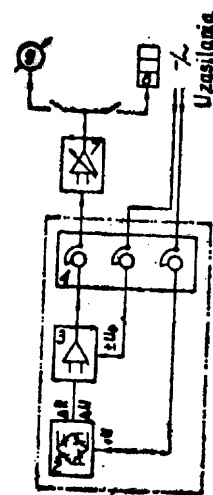
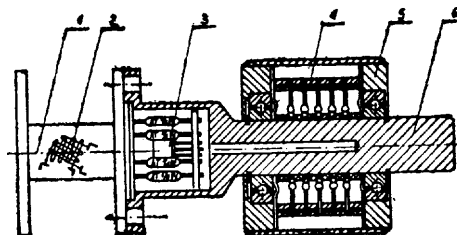


Fig. 2

G01L

P. 213524 T

17.02.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Aleksander Switoński).

Czujnik do pomiaru naprężeń w ośrodkach dyspersyjnych

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do pomiaru naprężeń w ośrodkach dyspersyjnych nieciągłych, takich jak na przykład masa betonowa czy grunt.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów czujnika i zwiększenia jego dokładności.

Czujnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora olejowa (6) zakończona elementem odkształcalnym (5) umieszczona jest w **uprofilowanej** osłonie (4) w taki sposób, że ciśnienia z badanego ośrodka przekazywane są na ciecz nieściśliwą w komorze (6) z kierunku prostopadłego do elementu (5).

(1 zastrzeżenie)

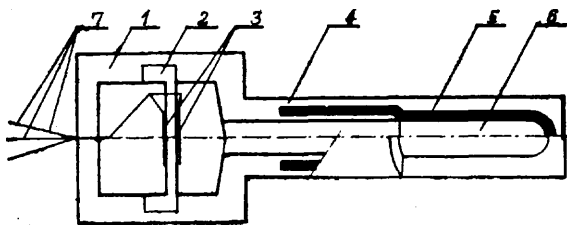


Fig. 1

G01
B60T

P. 215212 T

27.04.1979

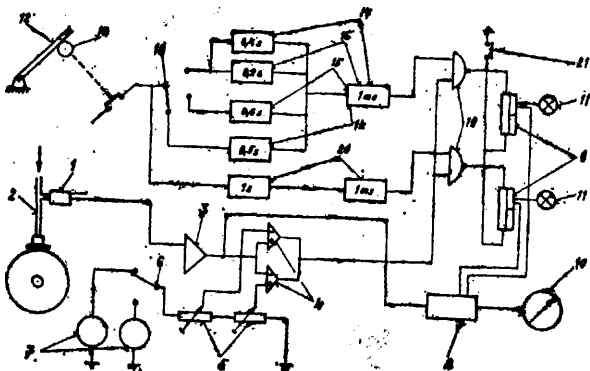
Pierwszeństwo: 28.04.1978 - Czechosłowacja
(nr PV 2778-78)

Ustav pro výzkum motorových vozidel, Praga, Czechosłowacja.

Urządzenie automatyczne do oceny wzrostu i spadku ciśnienia w pneumatycznych układach hamulcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zwiększenia** dokładności wskazywania wartości badawczych wielkości.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera obwody stopniowania czasu (14, 15, 16, 17, 20), które są połączone z jednej strony z czujnikiem (13) położenia pedału hamulcowego (12), a z drugiej z wejściem obwodów analogowych (19), których drugie wejście jest połączone z obwodem pomiarowym (3) i porównawczym, a dyskryminator (4) połączony z obwodami analogowymi (19) jest przyłączony jednym wejściem z członem odniesienia (5) i drugim wejściem z wyjściem obwodu pomiarowego (3) połączonego z czujnikiem ciśnienia (1) w układzie hamulcowym (2). (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 205648

30.03.1978

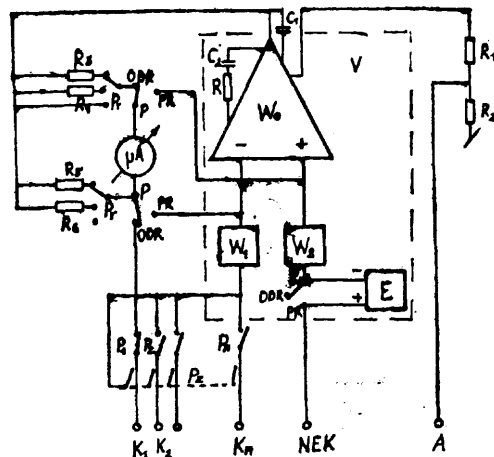
Polska Akademia Nauk, Zakład Agrofizyki, Lublin, Polska (Marek Malicki, Ryszard Walczak).

Urządzenie do pomiaru natlenienia ośrodków porowatych

Urządzenie według wynalazku zawiera potencjostat (V) automatycznie regulujący potencjał katody (K_n) względem elektrolitu głębowego. Potencjostat (V) składa się z wzorca potencjału (E), dwóch wtórników (W_1 , W_2) i wzmacniacza operacyjnego (W_3). Potencjostat kontroluje potencjał katody za pośrednictwem niskooporowej nasyconej elektrody kalome-

lowej, (NEK). Wyjście wzmacniacza operacyjnego połączone jest poprzez **mikroamperomiarz** z katodą. Jako anoda stosowany jest dowolny materiał przewodzący prąd elektryczny.

Urządzenie umożliwia pomiar wydatku dyfuzji tlenu oraz pomiar potencjału **redukcyjno-oksydacyjnego** w glebie. (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 205733

31.03.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Zjednoczone Zakłady Elektronicznej Aparatury Pomiarowej „Meratronik”, Oddział Szczecin, Polska (Zenon Stasiński).

Sposób uzyskiwania symetrii **magnetoelastycznej** czujników obciążeń mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego uzyskanie symetrii magnetoelastycznej czujników obciążeń mechanicznych, zwłaszcza wykonanych z materiałów o własnościach anizotropowych poddawanych działaniu momentu skręcającego w lewo i w prawo.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czujniki poddaje się działaniu formującego momentu skręcającego w kierunku przeciwnym do kierunku przesunięcia minimum napięcia wyjściowego uzyskanego dla momentu skręcającego równego zero, przy czym na czujniki działa się formującym momentem skręcającym większym od momentu znamionowego i zależnym od właściwości czujników. (2 zastrzeżenia)

G61N

P. 206683

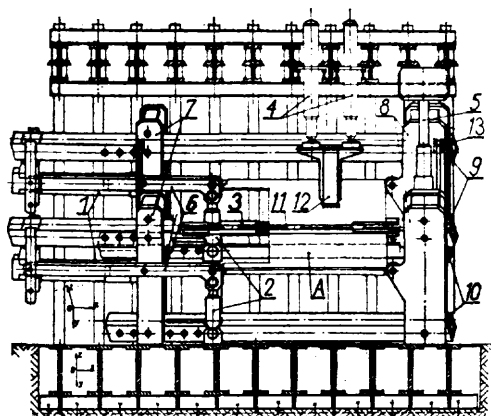
10.05.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Walery Szuścik, Stanisław Szewda, Rajmund Kłusek, Edward Janik, Eugeniusz Górski).

Urządzenie do badań wytrzymałościowych osłon podpierających zawal w stanowisku do badań sekcji obudów zmechanizowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego badania dające pełną i wystarczająco dokładną analizę wytrzymałościową elementu osłonowego.

Urządzenie do badań wytrzymałościowych osłon podpierających zawal w stanowisku do badań sekcji obudów zmechanizowanych składa się ze sztywnych ram (7, 8, 9, 10) ze słupów (7, 9) i belek (9, 10) oraz cięgien (6), do których są mocowane siłowniki (1, 2) oraz badana osłona (A). Nacisk zawalu na osłonę (A) modeluje się penetratorem (12). Pomiędzy słupami (8) i stanowiskiem jest zamocowana dodatkowa zapora (5), a pomiędzy osłoną (A) a ramą (11) związaną z osłoną (A) jest rozparty dodatkowy siłownik (3) modelujący działanie podpory stropnicy. (4 zastrzeżenia)

G01N
B64D

P. 206721

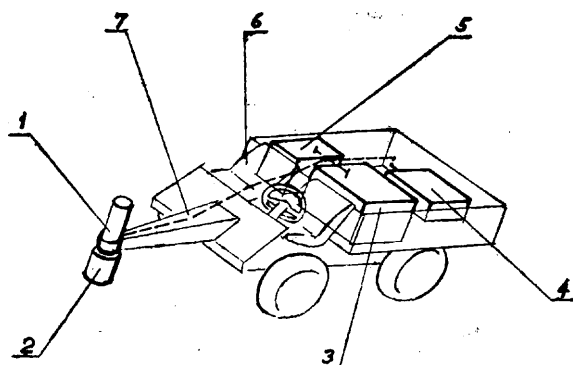
11.05.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne **Samolotów Lekkich „PZL”**, Warszawa, Polska (Feliks Bordzik, Maciej Rodwan, Janusz Kraś, Stanisław Myczkowski, Eugeniusz Weźranowski).

Sposób pomiaru równomierności rozkładu masy
rozsiwanych elementów
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru równomierności rozkładu masy rozsiwanych chemikaliów przy pomocy: samolotów, śmigłowców rolniczych a także przy pomocy naziemnych siewników, opryskiaczy i opryskiwaczy a także urządzenie do stosowania tego sposobu. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu pomiaru i zwiększenia jego dokładności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że chemikalia przed wsypaniem do zbiornika są **znakowane** przez natrysk na granulki roztworu **wodno-alkoholowego** elementu zawierającego radionuklid o krótkim okresie połowicznego zaniku i małej lub średniej energii promieniowania, następnie pobiera się z nich wzorcową próbkę, a po rozsianiu znakowanych chemikaliów dokonuje się pomiaru rozkładu natężenia promieniowania w porównaniu do próbki wzorcowej. Urządzenie do stosowania sposobu, zawierające zestaw aparatury pomiarowej na ruchomym wózku, charakteryzuje się tym, że detektor (1) o polu widzenia ograniczonym **kolimatorem** (2) umieszczony jest na ruchomym wyciągniku (7) zapewniającym stałe oddalenie od **powierzchni**, na której są rozsiane znakowane chemikalia. (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 213205 T

05.02.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (**Leszek Nakoneczny**, Jerzy Gronostajski, Jan Nowicki).

Przyrząd laboratoryjny do pomiaru
i rejestracji wybranej średnicy spęczanej próbki

Wynalazek dotyczy przyrządu laboratoryjnego przeznaczonego do pomiaru i rejestracji wybranej średnicy spęczanej próbki, wykonanej z materiałów odkształczanych plastycznie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu odkształceń próbek i umożliwienia wykonywania pomiarów próbek spęczanych w sposób **ciągły**.

Przyrząd według wynalazku przystosowany jest do współpracy ze znanym urządzeniem ściskającym. Do kowadełek ściskających (1, 2) **przyrządu** umocowane są górny korpus (3) i dolny korpus (4). Górny korpus (3) ma prowadnice (5), w których umieszczone są rolki (6) wózka (7) zawieszono na bloku (19). W osi wózka (7) w prowadnicach (11) umieszczona jest obudowa (12) cewki czujnika indukcyjnego, do której umocowany jest kablak (13) zaopatrzony w jedno kowadełko pomiarowe (14). Drugie pomiarowe kowadełko (15) umocowane jest do rdzenia (16) czujnika. Linka (8) przechodząca przez blok (19) jednym końcem umocowana jest do wysięgnika (9) korpusu dolnego (4), a drugim do zacisku (10) górnego korpusu (3). Na rdzeniu (16) osadzona jest sprężyna (17) dociskająca kowadełka (14, 15) do spęczanej próbki (18). (2 zastrzeżenia)

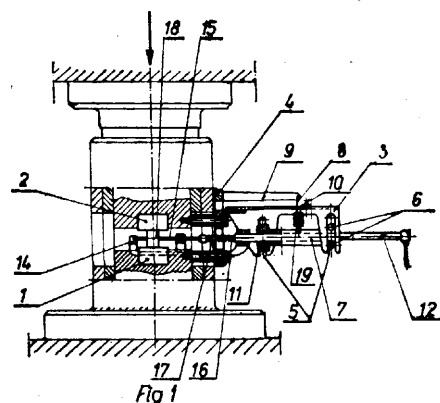


Fig 1

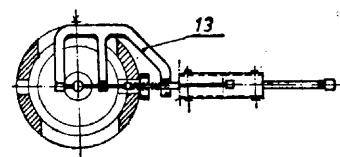


Fig 2

G01N

P. 213454 T

14.02.1979

Zootechniczny Zakład Doświadczalny, Grodziec **Śląski**, Polska (Regina Wysocka, Alfred Korzeniowski, Halina Korzeniowska).

Sposób szybkiego wykrywania
niedoboru miedzi u bydła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody wykrywania niedoboru miedzi u bydła, nie wymagającej korzystania ze skomplikowanej aparatury laboratoryjnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ampułki zawierającej w stanie suchym i w próżni zbuforowany dwuchlorowodorek ortodwuanydydny lub inną sól ortodwuanydydny, dodaje się odmierzoną ilość rozcieńczonej surowicy krwi pochodzącej od badanego zwierzęcia i po okresie inkubacji w temperaturze pokojowej dodaje odmierzoną ilość roztworu kwasu siarkowego i porównuje powstałe zabarwienie z wzorcem barwnym, przy czym natężenie powstałego zabarwienia jest miarą stanu zaopatrzenia zwierzęcia w miedź. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 213707 T 23.02.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Plonka, Diana Metodiewa).

Chemiczny wskaźnik temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika zmieniającego zabarwienie w wyniku procesu samoutlenienia uzależnionego od procesu napromienienia promieniowaniem gamma stosowanym do sterylizacji przeszczepów oraz od zmian temperatury.

Chemiczny wskaźnik temperatury, przeznaczony zwłaszcza do kontroli temperatury zamrożonych przeszczepów biostatycznych, składa się z roztworu adrenaliny w 0,1 N kwasie solnym zawierającego 16,48—16,50 mg adrenaliny w 10 ml kwasu solnego, roztworu buforującego o pH = 10,0—10,2 roztworu wersenianu sodowego w 0,05 M węglanie sodowym zawierającego 11,0—11,5 mg wersenianu w 100 ml węglanu sodowego oraz ewentualnie glikolu etylenowego. Stosunek objętościowy składników w mieszaninie wynosi odpowiednio 0,1:2:1:1,5. (3 zastrzeżenia)

G01N P. 213759 T 27.02.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Miroslaw Milewski, Maria Wilkanowicz).

Sposób określania parametrów pracy kolumny adsorpcyjnej, zwłaszcza z adsorbentem zeolitowym, oraz urządzenie do tego celu

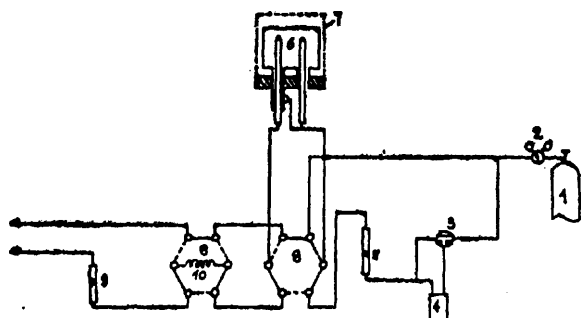
Przedmiotem wynalazku jest sposób określania parametrów pracy kolumny adsorpcyjnej stosowanej do rozdzielania związków o różnej sorbowalności oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu badań oraz zmniejszenia zużycia adsorbentu do badań.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla danego układu adsorbent-adsorbat-desorbat bada się jednocześnie i w sposób ciągły w funkcji programowanej liniowo, temperatury zmiany masy adsorbentu, entalpię procesu oraz skład fazy adsorbowanej lub/i desorbowanej.

Urządzenie według wynalazku składa się z derywatografu i chromatografu gazowego sprzężonych ze sobą dwoma sześciopiętami zaworami, z których jeden (8) połączony jest ze znajdującym się w piecu derywatografu (7) reaktorem (6) a drugi (8') z dozującą na chromatograf gazowy pętlą (10) o stałej objętości, przy czym zawory połączone są ze sobą w sposób umożliwiający obróbkę adsorbentu gazem obojętnym lub parami adsorbentów, oraz okresowo podawanie próbek na chromatograf gazowy.

(2 zastrzeżenia)



G01N A62B P. 213771 T 26.02.1979

Instytut Medycyny Pracy w Przemśle Węglowym i Hutniczym, Sosnowiec, Polska (Konrad Szymczykiwicz, Franciszek Spioch, Iwona Dorzelecka, Józef Kosz, Janusz Pająk).

Urządzenie do pomiaru narażenia na pył przemysłowy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru narażenia na pył przemysłowy stosowane jako element wyposażenia w laboratoriach prowadzących pomiary zapylenia, stacjach sanitarno-epidemiologicznych i tym podobnych placówkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o małych rozmiarach, łatwego w użyciu i nie wymagającego podłączenia do źródła zasilania.

Urządzenie ma część twarzową w postaci maski lub półmaski i część zaworową. Do części zaworowej, do przynajmniej jednego zaworu wdechowego (3) przytwierdzona jest oprawka (1) z filtrem włókninowym (2) zaś do zaworu wydechowego (3) przymocowane jest urządzenie do pomiaru wielkości wentylacji płuc w postaci puszki (4) z elementami wirującymi (6) sprzężonymi za pomocą przekładni (7) i licznikiem (8) wielkości wentylacji. (1 zastrzeżenie)

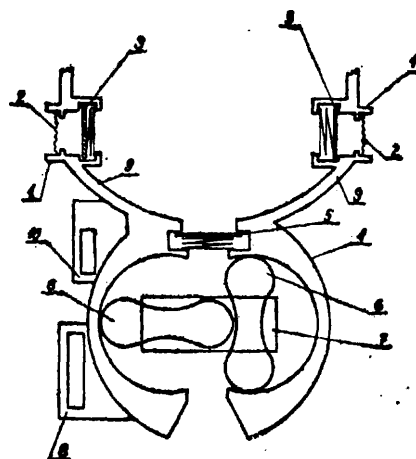


Fig. 2.

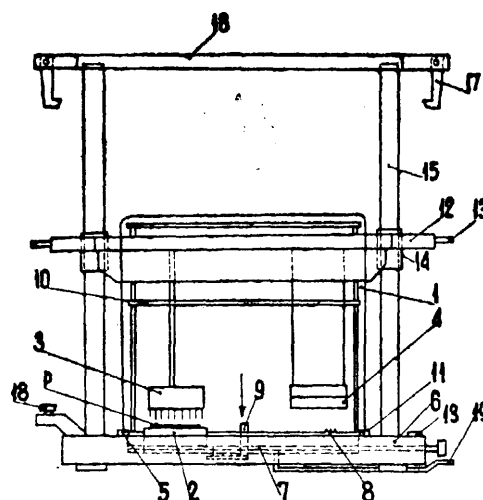
G01R P. 205580 25.03.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Stanisław Wańkowicz, Ryszard Szymański).

Sposób pomiaru czasu półzaniku ładunku elektrostatycznego oraz urządzenie do pomiaru czasu półzaniku ładunku elektrostatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie określania właściwości elektrostatycznych tworzywa sztucznego.

Sposób pomiaru czasu półzaniku ładunku elektrostatycznego polega na tym, że ładuje się elektrostatycznie badaną próbkę z tworzywa sztucznego prze-



suwając wózek z badaną próbką pod elektrodę snopiącą, a **następnie** uruchamia się chronometr i równocześnie z nim przesuw wózka ustawiając go pod pomiarową głowicę, po czym mierzy się czas trwania zmniejszenia natężenia pola elektrostatycznego do połowy wartości. Badanie prowadzi się przy zachowaniu wilgotności względnej od **30—40%**, a odległość pomiędzy głowicą pomiarową i elektrodą snopiącą, a badaną próbką reguluje się płynnie. Urządzenie do pomiaru czasu półzaniku elektrostatycznego składa się z wysokonapięciowej, snopiącej elektrody (3), pomiarowej głowicy (4) z miernikiem natężenia pola elektrostatycznego zamocowanej w montażowej płycie (10) oraz wózka (2) wraz z badaną próbką (P) umieszczonego na napiętych strunach (5).

(4 zastrzeżenia)

G01R

P. 206024

04.05.1978

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Stanisław Kałuża, Jarosław Pszczoła).

Zegar-magnetometr

Przedmiotem wynalazku jest zegar-magnetometr służący do pomiaru namagnesowania lub podatności magnetycznej substancji magnetycznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru i umożliwienia mieszania momentów magnetycznych mniejszych niż 10^{-11} Wbm .

Zegar-magnetometr według wynalazku zawiera wahadło magnetyczne, które ma na cienkiej rurce (t) wykonanej z materiału niemagnetycznego zamocowane masy niemagnetyczne (m_1 i m_2), które można ustawiać w dowolnym położeniu. Niemagnetyczna nakrętka (N) założona na dolny koniec rurki (t) podtrzymuje próbkę badanej substancji magnetycznej (m). Na osi (00') współśrodkowo z rurką osadzony jest magnes (NS) stanowiący część układu elektrycznego napędu wahadła. Końce osi (00') zamocowane są w panewkach (p_1 i p_2).

(1 zastrzeżenie)

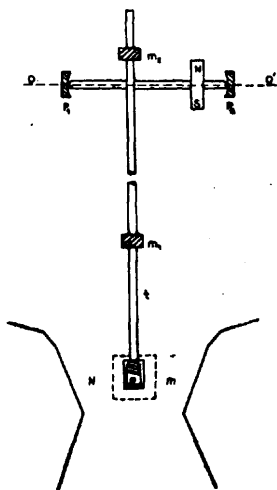


Fig. 1

G01R

P. 210452 T

21.10.1978

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Zakład Energetyczny Poznań, Poznań, Polska (Norbert Fiksa, Mieczysław Krystek).

Urządzenie do pomiarów wielkości elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego dokonywanie pomiarów wielkości elektrycznych w dowolnym miejscu linii napowietrznych średnich napięć. Urządzenie zawie-

rające sondę napięciową, sondę prądową i multimetr, według wynalazku charakteryzuje się tym, że sonda napięciowa (8) składa się z głowicy izolacyjnej zakończonej zaczepem hakowym (1), ogranicznika prądu (2), rezystorowego dzielnika napięcia (5), ekranu z folii metalowej (6), złącza mikrofonowego (11), zacisku uziemiającego (7), przewodów ekranowanych (10) i ogranicznika uchwytu (9), a sonda prądowa (20) składa się z przekładnika prądowego z rozchylanym rdzeniem (12), przetwornika nadawczego (16) i odbiorczego (19) oraz przewodów łączących (22) ze złączem mikrofonowym (23). **Światłowodowy** (17) stanowi podstawową izolację sondy prądowej (20). Całość obudowana jest twardym materiałem izolacyjnym.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1

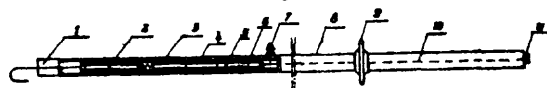
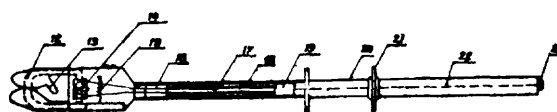


Fig. 2



G03B

P. 216051

31.05.1979

Józef Czerny, Rzeszów, Polska (Józef Czerny).

Układ stereoskopowej **kinematograficznej** instalacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oglądania wyświetlanych na ekranie obrazów kinematograficznych jako przestrzennych bez konieczności zmian konstrukcyjnych aparatów kinematograficznych i stosowania specjalnych filmów.

Układ według wynalazku zawiera polaryzator stereoskopowy i okulary stereoskopowe. Polaryzator stereoskopowy lustrzany umocowany jako przystawka tuż za obiektywem (1) aparatu kinematograficznego ma zwierciadła (a) rozdzielające optycznie wyświetlane jednocześnie sąsiednie dwa obrazy (klatki) z taśmy filmowej (3) oraz zwierciadła (b i c) lokalizujące te obrazy obok siebie na ekranie (4).

Okulary stereoskopowe lornetkowe (2) zawierają dwie pary lusterek lub pryzmatów (d i e), które depolaryzują wyświetlane obydwa obrazy na ekranie.

(2 zastrzeżenia)

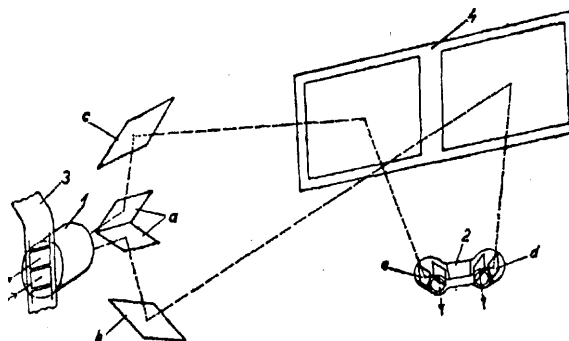


Fig. 1

G03F

P. 207355

02.06.1978

Roman Batog, Danuta Smiityk, Józef Wołodźko, Wrocław, Polska (Roman Batog, Danuta Smiityk, Józef **Wołodźko**).

Urządzenie do wykonywania reprodukcji z diapoztywów

Urządzenie według wynalazku stanowi przystawkę do aparatu fotograficznego umożliwiającą wykonywanie kopii z przezrocz.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o małym ciężarze i wymiarach umożliwiającego wykorzystanie oświetlenia słonecznego przy wykonywaniu reprodukcji. Urządzenie według wynalazku składa się z mocowanej na obiektywie (3) aparatu fotograficznego (1) - tulei gwintowej (4), po której przesuwają się swobodnie tuleja przesuwna (5) z diapoztywem (7) umieszczonym w sankach (6). Diapoztyw oświetlony jest światłem odbitym od ekranu (8). (1 zastrzeżenie)

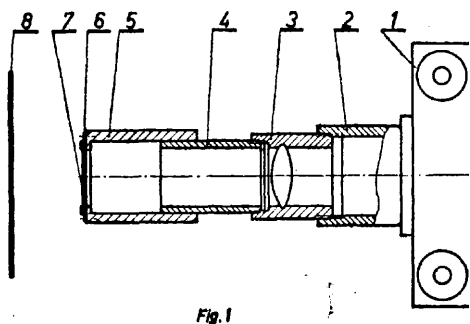


Fig. 1

G04C
H03K

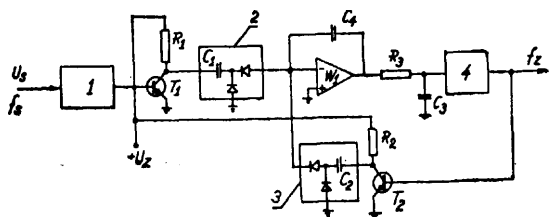
F. 205306

13.03.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Edward Hryniewicz, Leon Lasek, Jurand Sobczyk, Ferdynand Wagner, Jerzy Witkowski).

Układ stabilizacji częstotliwości zegara w przetworniku a-c z podwójnym całkowaniem

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że uformowane w bloku (1) impulsy o częstotliwości sieci podawane są na bazę jednego tranzystora (T_1), a impulsy z generatora wewnętrznego (4) na bazę drugiego identycznego tranzystora (T_2). Opory obciążenia tych dwóch tranzystorów dołączone są do wspólnego napięcia (U_z), a kolektory obu tranzystorów są podłączone odpowiednio do integratorów (2) i (3) z kondensatorami dozującymi (C_1) i (C_2), a ich wyjścia są połączone ze sobą i dołączone do wejścia integratora zbudowanego na wzmacniaczu (W_1), którego wyjście połączone jest z filtrem RC i dopiero wyjście tego filtra steruje generatorem wewnętrznym (4). (1 zastrzeżenie)

G05D
H02P

P. 202550

29.11.1977

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań”, Zakład nr 2 „JAFO”, Jarocin, Polska (Włodzimierz Jankowski, Jan Mostowski, Bolesław Czabański).

Układ umożliwiający nawrotną pracę silnika posuwów

Przedmiotem wynalazku jest układ umożliwiający nawrotną pracę silnika posuwów zwłaszcza w obrabiarce pracujących w cyklach automatycznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniknięcia przeciwnieprądowej pracy silnika i udarowych przeciążeń mechanizmów oraz umożliwienia utrzymania ścisłych wymiarów ramki w cyklu ramowym.

W układzie według wynalazku zestyki układu kontroli wykonania (1) połączone są z cewką przekąźnika (10), którego zwierny zestyk (11) znajduje się w obwodzie cewki przekąźnika czasowego (12), a drugi zestyk (8) przekąźnika (10) jest połączony szeregowo rozwiernym zestykiem (7) o działaniu zwłocznym przekąźnika czasowego (12) oraz z cewką przekąźnika (9), którego rozwierny zestyk (6) połączony jest szeregowo z układem inicjowania pomiarów (3), układem realizacji (4) i podtrzymania przesunięć (5). (1 zastrzeżenie)

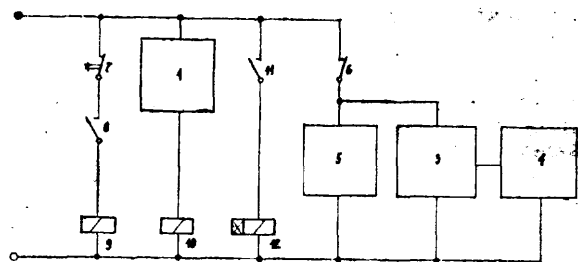


Fig. 2

G05D

P. 205083

03.03.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Władysław Kołosowski, Aleksander Gliwiński, Aleksander Charytoniuk, Czesław Więcek, Marian Hilsberg, Andrzej Pęczkowski).

Sposób i układ do automatycznego śledzenia w odległości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności śledzenia w odległości oraz eliminacji wpływu fluktuacji sygnału śledzonego oraz zakłóceń niesynchronicznych na przebieg śledzenia.

Sposób automatycznego śledzenia w odległości polega na tym, że inicjację śledzenia realizuje się przez wstępne ustalenie stanu rewersyjnego licznika nastawnego, który zostaje przekazany na jedno z wejść komparatora odległości bieżącej, zaś na drugie wejście tego komparatora przekazuje się stan licznika odległości bieżącej uwarunkowany liczbą impulsów wytwarzanych przez zegar ciągu impulsów uruchamiany impuls synchronizującym i w chwili zrównania się stanów obu liczników na wejściach komparatora zatrzymuje się zegar ciągu impulsów, a uruchamia się zegar paczki impulsów, które taktują rejestry przesuwne oraz zmieniają stan licznika impulsów przekazywanych jednocześnie na wejście informacyjne pamięci i w momencie pojawienia się sygnału śledzonego na wejściu układu koincydencyjnego, a wejściu sterującym pamięci chwilowy stan licznika impulsów przekazuje się z wyjścia pamięci do komparatora błędów, gdzie porównuje się ze stanem drugiego wejścia komparatora, na którym zawczasu ustalony jest stan odpowiadający najkorzystniejszej połowie paczki impulsów określającej szerokość bramki śledzącej i zależnie od wyniku porównania, sygnałem wyjściowym komparatora błędów modyfikuje się stan rewersyjnego licznika nastawnego w taki sposób, by w kolejnych okresach powtarzania impulsów synchronizujących wartość bezwzględna różnicy stanów na obu wejściach tego komparatora dążyła do zera.

Układ do automatycznego śledzenia w odległości zawiera rewersyjny licznik nastawczy (1), który połączony jest bezpośrednio z jednym z wejść komparatora odległości bieżącej (2), natomiast drugie wejście tego komparatora połączone jest poprzez licznik

odległości bieżącej (3) z zegarem ciągu impulsów (4), zaś wyjście komparatora odległości bieżącej jest połączone równolegle z zegarem ciągu impulsów (4) i zegarem paczki impulsów (5), którego wyjście jest połączone z wejściem informacyjnym pamięci (7), poprzez licznik impulsów (6), natomiast równolegle z wejściami zegarowymi rejestrów przesuwnych (10) połączonymi szeregowo między sobą, zaś wyjścia których są połączone z układem koincydencyjnym (11), którego wyjście połączone jest bezpośrednio z wejściem sterującym pamięci (7), natomiast wyjście pamięci (7) jest połączone z jednym z wejść komparatora błędów (8), natomiast wyjście komparatora (8) jest połączone z rewersyjnym licznikiem nastawnym (1).

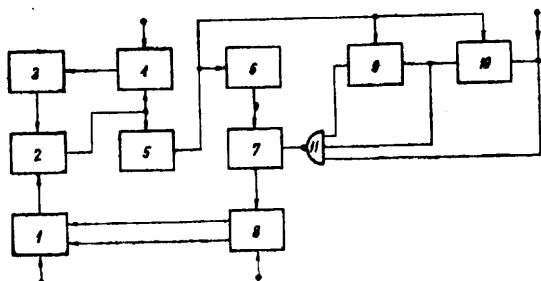


Fig. 1

G05D

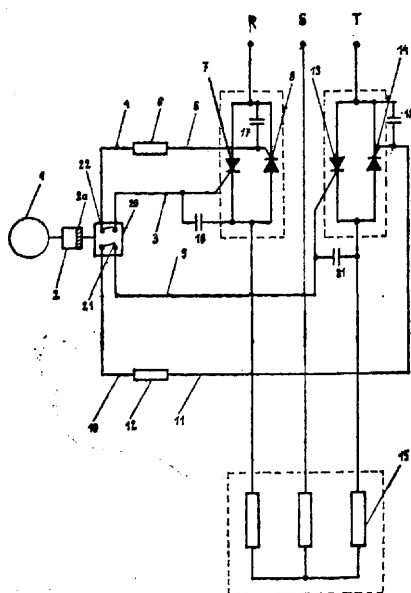
P. 207417

07.06.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Maciej **Dylik**, Ryszard Tałaj, Andrzej Brodowicz).

Regulator dopływu **energii** do elektrycznej nagrzewnicy trójfazowej, zwłaszcza nagrzewnicy stosowanej w stabilizatorze tkanin i dzianin z włókien syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i niezawodności regulacji temperatury. Regulator dopływu energii do elektrycznej nagrzewnicy trójfazowej zwłaszcza w nagrzewnicy stosowanej w stabilizatorze tkanin i dzianin z włókien syntetycznych zawierający czujnik temperatury przekazujący informacje do regulatora sterującego dwoma lub trzema parami tyrystorów połączonych przeciwsobnie, z których każda z tych par jest podłączona szeregowo do innej fazy, ma bramki każdej pary tyrystorów (7), (8) i (13), (14) zwarte przez regulator (2) temperatury,



przy czym obwód zwarcia bramek każdej pary wraz z odpowiadającym mu wyłącznikiem jest odizolowany od obwodu zwarcia bramek innej pary i odpowiadającego jej wyłącznika. Każdy przewód (3), (4), (5), (9), (10) i (11) zwarcia bramek ma włączoną rezystencję (6), (12), ograniczającą moc wydzielaną w złączu bramka-katoda każdego tyrystora (7), (8) i (13), (14). Regulator (2) ma przekątnikowe wyjście (2a) temperatury. (5 zastrzeżeń)

G05D

P. 207551

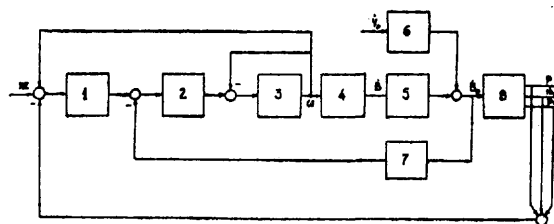
08.06.1978

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Czesław Graczyk, Piotr Ostrowski).

Układ regulacji ciśnienia pary kotła parowego opalanego pyłem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wrażliwości układu na zakłócenia i zwiększenia szybkości działania.

Układ według wynalazku zawiera regulator (1), który działa na uchyb regulacji powstający w wyniku sumowania sygnałów pochodzących od ciśnienia pary, strumienia pary i prędkości zmian strumienia pary i sygnału (w) prędkości obrotowej siłownika (3) podajników węgla. Podajniki (4) zmieniają strumień węgla surowego (B) do młyna. Układ ma sprzężenie zwrotne, którego wielkością wejściową jest strumień pyłu węglowego dostarczanego do palników z urządzenia młynowego składającego się z siłownika (3), podajników węgla (4), młyna (5 i 6). Sygnał (Bp) jest uzyskiwany z miernika (7) strumienia pyłu węglowego działającego na zasadzie zwężki trójsygnałowej. W sumatorze regulatora pomocniczego (2) porównywane są sygnały z toru głównego układu regulacji i sprzężenia zwrotnego ujmującego całość urządzeń młynowych. (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 213557 T

17.02.1979

Biuro Projektowania i Realizacji Inwestycji „Chemitex”, Łódź, Polska (Marian Wrześniewski).

Układ regulacji ogrzewania dla szerokiego zakresu zadanych wartości temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu działającego z dużą dokładnością również w przypadku szerokiego zakresu zadanych wartości temperatury.

Układ według wynalazku składający się z szeregowo połączonych: czujnika pomiarowego o szerokim zakresie **porównawym**, przetwornika pomiarowego, regulatora **proporcjonalno-całkująco-różniczkującego** i elementu wykonawczego charakteryzuje się tym, że pomiędzy przetwornik pomiarowy a regulator proporcjonalno-całkująco-różniczkujący włączony jest regulator proporcjonalny o wąskim zakresie proporcjonalności. (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 214252

20.03.1979

F23J

Pierwszeństwo: 21.03.1978 r. - Szwajcaria (nr 3114/78)

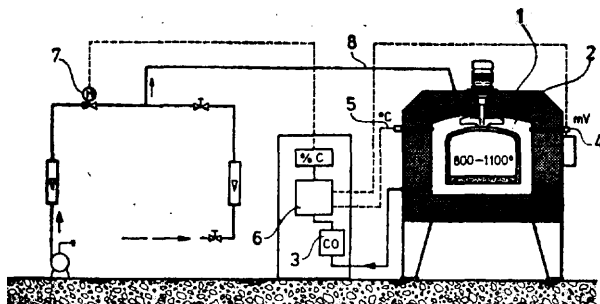
Ipsen Industries International GmbH, Kleve, Republika Federalna Niemiec.

Sposób regulowania poziomu węgla mieszaniny gazów reagujących w komorze pieca oraz urządzenie do regulowania poziomu węgla mieszaniny gazów reagujących w komorze pieca

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do regulowania poziomu węgla mieszaniny gazów reagujących w piecu do obróbki cieplnej, która powstaje po wprowadzeniu do komory pieca zawierającej węglowodór, paliwa którego produkty reakcji nie znajdują się w równowadze gazu wodnego i równowadze gazu metanu, i która wykazuje nadmiar metanu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia w prosty sposób dokładnego i ciągłego mierzenia poziomu węgla w mieszaninie gazowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że regulowaną wielkość ustala się z udziału składnika gazu CO znajdującego się w komorze pieca jako pierwszą mierzoną wielkość, elektryczne napięcie tlenu elektrolitu ciała stałego przewodzącego jony tlenu jako drugą mierzoną wielkość, a temperaturę komory pieca jako trzecią mierzoną wielkość. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pierwsze urządzenie pomiarowe (3) do ciągłego ustalania zawartości CO atmosfery pieca, drugie urządzenie pomiarowe (4) z elektrolitem ciała stałego na bazie tlenku cyrkonu usytuowanym w komorze pieca, urządzenie pomiarowe (5) do pomiaru temperatury, jak również urządzenie obliczające (6) do ustalania poziomu węgla z trzech mierzonych wielkości, przez które jest sterowany człon nastawczy (7), który automatycznie zmienia przepływ ilości wprowadzanego do komory pieca (2) paliwa i/lbo powietrza, aż do uzgodnienia zmierzonego poziomu węgla z żadaną wartością. (7 zastrzeżeń)



G05F

P. 205379

17.03.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Stanisław Mączyński).

Układ zasilający o niesymetrycznym przemiennym przebiegu napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji, umożliwiającego regulację niezależnie względem zera napięciowych przemiennych przebiegów niesymetrycznych.

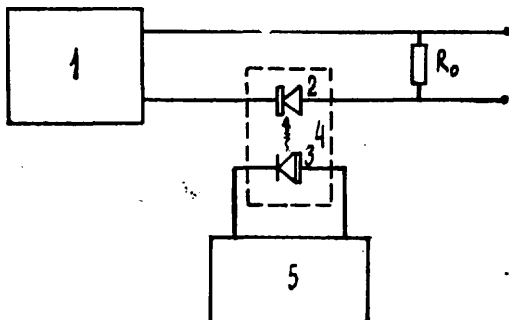


fig. 1

W układzie według wynalazku do źródła zasilania sinusoidalnego (1) podłączony jest w szereg z obciążeniem (R_0) fotodetektor (2) transoptora (4) zasilany ze źródła prądu (5).

Układ stosuje się do zasilania struktur półprzewodnikowych promieniujących, wymagających przykładania napięcia przyspieszającego i przepolaryzowującego. (1 zastrzeżenie)

G05F
H02M

P. 205645

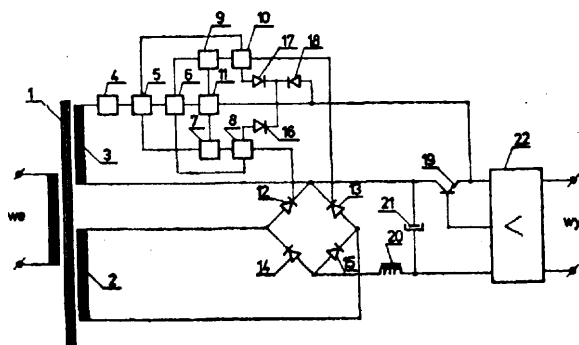
29.03.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o. Warszawa, Polska (Sylwester Michalski, Mieczysław Mieczowicz).

Układ regulowany prostownika jednofazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu prostownika o szybkim działaniu, stabilnego bez względu na zmiany amplitudy, jak również częstotliwości sieci, umożliwiającego uzyskanie szerokich zmian napięcia wyjściowego.

Układ zawierający dwie diody i dwa tyrystory połączone w układzie Graetza, transformator i blok sterowania tyrystorów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w bloku sterowania układ wyzwalania (8) sterujący tyrystor (12) jest połączony z układem odwracania fazy (6) i poprzez układ opóźnienia (7) z układem odwracania fazy (5), a układ wyzwalania (10) sterujący tyrystor (13) jest połączony z układem odwracania fazy (5) i poprzez układ opóźnienia (9) z układem odwracania fazy (6), przy czym do układów opóźnienia (7 i 9) dołączony jest układ analizy błędów (11) połączony z tranzystorem (19). Układ szczególnie przydatny do wstępnej regulacji napięcia w stabilizatorach napięcia stałego. (2 zastrzeżenia)

G06F
G01R
G01S

P. 205245

10.03.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Stanisław Turczyński).

Układ przetwornika logarytmicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przetwornika logarytmicznego zbudowanego z niewielkiej ilości elementów.

Układ przetwornika składa się z cyfrowej matrycy (M) i ważonego przetwornika cyfrowo-analogowego (P), które to podzespoły są połączone tak, że wejścia (1), (2), (3), (4) układu przetwornika logarytmicznego są wejściami cyfrowymi matrycy (M), której wyjścia (5...14) są połączone z wejściami (15...24) ważonych źródeł prądowych (A...L) przetwornika cyfrowo-analogowego (P), natomiast wejścia (25...34) wspomnianych źródeł prądowych połączone są z wyjściem (WY) układu, przy czym wymieniony wyżej układ połączeń spełnia wymagania danej tabeli przejść.

(1 zastrzeżenie)

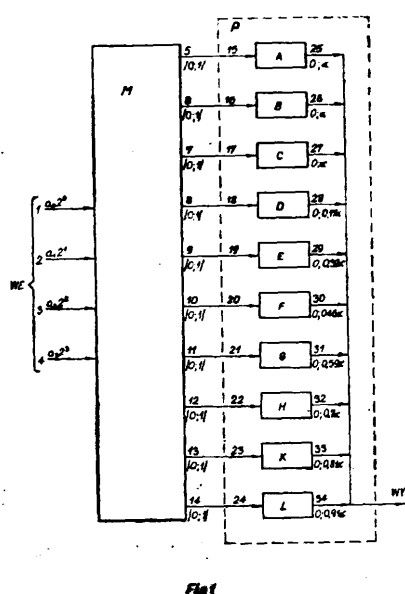


Fig. 1

G06F

P. 205327

15.03.1978

Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Genrich Isaevič Krengel', Evgenij Olegovič Polivoda, Aleksandr Nikolaevič Skvorcov, Jurij Ivanovič Ščetin, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Mansur Zakirovič Sagivaleev, Azat Smanovič Jarmuchametov, Kazań, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich. (Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Genrich Isaevič Krengel', Evgenij Olegovič Polivoda, Aleksandr Nikolaevič Skvorcov, Jurij Ivanovič Ščetin, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Mansur Zakirovič Sagivaleev, Azat Usmanovič Jarmuchametov).

Urządzenie do przetwarzania danych o zmiennej długości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zawierającego takie bloki uzupełniające, które pozwoliłyby realizować przetwarzanie informacji i zapis wyniku pełnymi słowami.

Urządzenie do przetwarzania danych o zmiennej długości zawierające blok sterowania, przyłączone do niego blok pamięci przeznaczony do przechowywania informacji, dwa łącza wymiany informacji, z których każde jest przyłączone do odpowiedniego wejścia informacyjnego i wyjścia informacyjnego bloku pamięci przeznaczonych do przechowywania informacji, dwa bloki przełączające połączone z blokiem sterowania, z których każdy dołączony jest do odpowiedniego

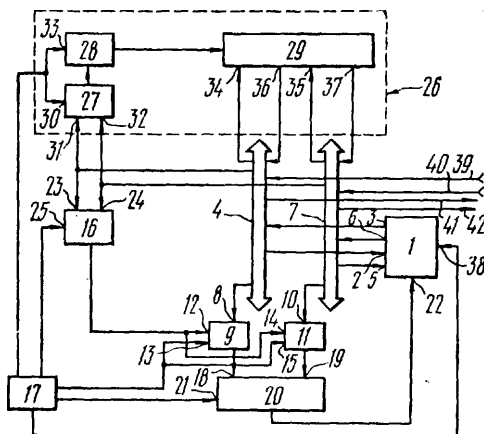


Fig. 1

łącza wymiany informacji oraz arytmetyczny blok logiczny, połączony z dwoma blokami przełączającymi i z blokiem pamięci do przechowywania informacji, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do obu łącz (4, 7) wymiany informacji i do bloku sterowania (17) są przyłączone blok (4, 7) przesunięcia informacji (26) i blok maskowania informacji (16), połączony z dwoma blokami przełączającymi (9, 11).

Wynalazek może być wykorzystany przy konstruowaniu procesorów elektronicznych maszyn cyfrowych. (5 zastrzeżeń)

G06F
H04L

P. 205486

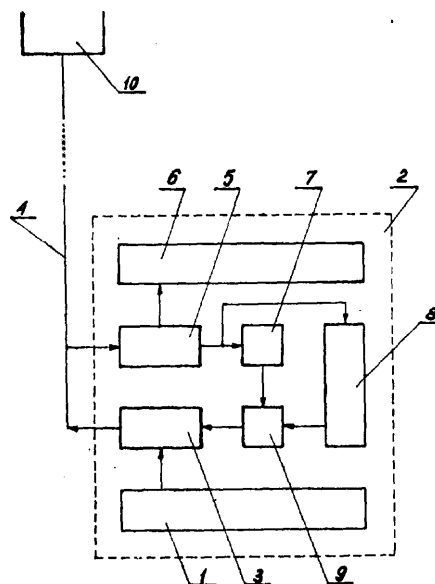
21.03.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Józef Kłuciński, Ryszard Langer, Henryk Orłowski, Stanisław Szwałlis).

Urządzenie do wysyłania meldunków telegraficznych, zwłaszcza do komputerowych układów automatyki lub informatyki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwiłoby wysyłanie umownego znaku akceptacji, po znaku niezgodnym z formatem meldunku.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do wyjścia układu śledzenia i zapisywania znaku (5) dołączony jest układ kontroli formatu (8), do wyjścia którego dołączony jest układ automatycznego wysyłania znaku kasowania (9), połączony z układem wysyłania znaków (3). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 205495

22.03.1978

Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Genrich Isaevič Krengel', Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Mansur Zakirovič Sagivaleev, Jurij Ivanovič Ščetin, Azat Usmanovič Jarmuchametov, Kazań, Moskwa, ZSRR (Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Genrich Isaevič Krengel', Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Mansur Zakirovič Sagivaleev, Jurij Ivanovič Ščetin, Azat Usmanovič Jarmuchametov).

Urządzenie do przesuwania informacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które umożliwiłoby organizację przesuwania informacji początkowej w dowolnym kierunku o n, 2n, 3n... pozycji w ciągu jednego taktu maszynowego.

G06K

P. 207324

02.06.1978

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Nowak, Jan Pietraszko, Wojciech Wiśniewski).

Sposób uzyskiwania półtonowego obrazu utajonego na warstwie magnetycznej

Sposób uzyskiwania półtonowego obrazu utajonego na warstwie magnetycznej, znajdujący zastosowanie w komputerowych drukarkach magnetycznych znakowo-graficznych, polega na zapisie kolejnych przemagnesowań (5) na nośniku (1) pokrytym warstwą magnetyczną i wstępnie namagnesowanym poprzez głowicę (2). Przemagnesowań (5) dokonuje głowica magnetyczna (3), przy czym nośnik (1) został umownie podzielony na obszary elementarne o boku „a” równym długości szczeliny zapisującej głowicy (3). Półtonowy obraz utajony powstaje w wyniku kolejnych przemagnesowań (5), przy czym poziomowi bieli odpowiada brak zmian kierunku namagnesowania w obszarze elementarnym, natomiast poziomowi czerni odpowiada największa założona liczba zmian przemagnesowań (5) w obszarze elementarnym. Pośrednie liczby przemagnesowań (5) odpowiadają różnym poziomom szarości. Kolejne przemagnesowania (5) w obrębie obszaru elementarnego są dokonywane ze stałym przyrostem odległości począwszy od krawędzi wiodącej obszaru lub w takich miejscach obszaru elementarnego, aby pełna liczba przemagnesowań (5) przewidziana dla danego obszaru dzieliła go na równe lub w przybliżeniu równe części.

Sposób według wynalazku pozwala na zapis półtonowego obrazu utajonego na nośniku (1) w drukarce magnetycznej współpracującej z elektroniczną maszyną cyfrową. (3 zastrzeżenia)

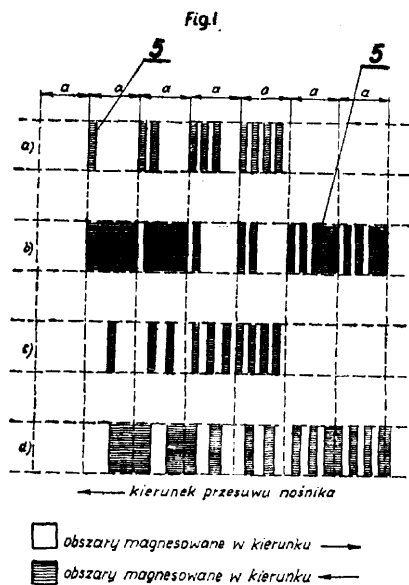
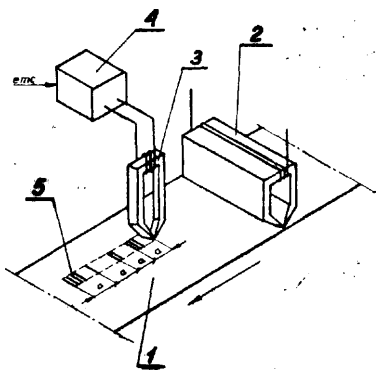


Fig. 2

G06M
A01C

P. 207538

09.06.1978

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Zbigniew Slipek, Antoni Pałucki).

Licznik nasion

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia odliczania nasion całkowicie w sposób losowy bez mechanicznego uszkodzenia nasion i wywierania ujemnych wpływów na ich biologiczną wartość. Licznik nasion zawiera zbiornik nasion (1), wykonany z przezroczystego materiału, wsparty na rolkach napędowych, współpracujących z układem napędowym. Zbiornik (1) ma wewnątrz zamocowane, usytuowane symetrycznie, podłużne łopatki (3), a wzdłuż jego osi są umieszczone dwa przylegające do siebie wałki (4), tworzące w miejscu wzajemnego przylegania rowek. Wałki (4) są osadzone obrotowo i mają przeciwnie kierunki obrotów. Wałki (4) są nachylone do poziomu pod niewielkim kątem, który daje się regulować. Końcowa, wystająca poza zbiornik (1), część wałków (4) ma zmniejszoną średnicę, co tworzy pomiędzy wałkami (4) szczelinę, przy czym z tą końcową częścią wałków (4) współdziała, usytuowany pod nią, układ liczący, pod którym znajduje się pojemnik (14) na odliczone ziarna.

Układ liczący składa się z elastycznej taśmy (6), współpracującej z rolką napędową (7), połączoną z układem napędowym, z rolką napinającą (8), której ruch obrotowy wymuszony jest przez przesuwającą się taśmę (6), oraz z dwiema rolkami prowadzącymi (9). W miejscu styku taśmy (6) z rolką napinającą (8) znajduje się dźwigniowy wyłącznik (10), którego jedno ramię dociskane jest do taśmy (6) za pomocą sprężyny (11), a drugie ramię ma na końcu metalową płytkę (12), współdziałającą ze znanym licznikiem impulsów (13), który jest połączony z silnikiem układu napędowego. (2 zastrzeżenia)

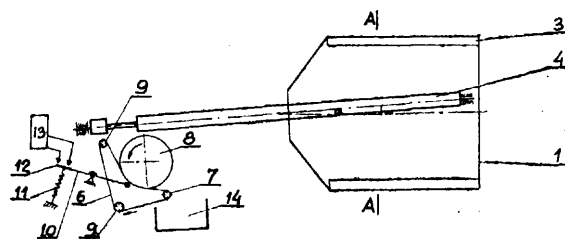


Fig. 1.

G08B

P. 205368

15.03.1978

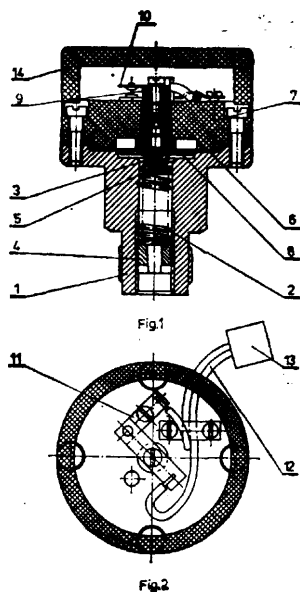
Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. M. Nowotki „Zastal”, Zielona Góra, Polska (Józef Drozdek, Stanisław Paszkiewicz, Tadeusz Kusiak).

Sygnalizator próżniowy

Przedmiotem wynalazku jest sygnalizator próżniowy, o nastawialnej wartości granicznej próżni, przy której ma nastąpić zmiana rodzaju sygnalizacji, stosowany zwłaszcza w pneumatycznych urządzeniach transportowych.

Sygnalizator składa się z czujnika próżniowego połączanego z elektrycznym układem sygnalizacyjnym. Czujnik zbudowany jest z dwudzielnego korpusu (1, 7) oraz pokrywy (14). W dolnej części (1) korpusu umieszczona jest sprężyna (2) usytuowana pomiędzy regulacyjnym wkrętem dolnym (4) i elementem oporowym (5) wyposażonym w trzpień, który osadzony jest w otworze wkrętu górnego (3). Pomiedzy dolną (1) i górną (7) częścią korpusu umieszczona jest przeporna (6), która wraz z podkładką (8) mocowana jest wkrętem (3) górnym do przewodnika (9). Przewodnik (9) umieszczony jest suwliwie w górnej części korpusu, a na jego górnej płaszczyźnie przymocowany jest styk ruchomy (10), którego element stykowy jest

umieszczony w osi jego odpowiednika na styku stałym (11) przymocowanym do górnej części korpusu. Oba styki połączone są przewodami z przekaźnikiem (13). Na obwodzie zewnętrznym dolnej części korpusu wykonany jest gwint służący do przymocowania czujnika do układu próżniowego. (3 zastrzeżenia)



G08B
G01D
G01R

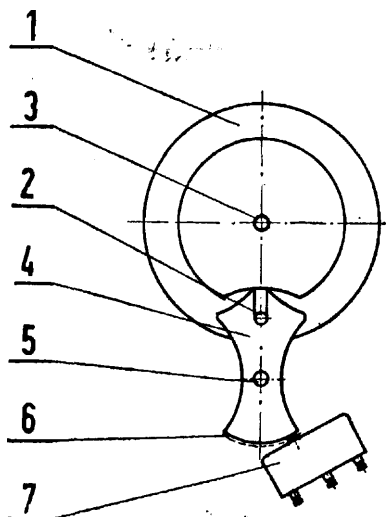
P. 205418

17.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Andrzej Wieluński, Zbigniew Koziorowski).

Mechaniczne urządzenie alarmowe zwłaszcza do rejestratorów kompensacyjnych

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia, w którym kąt neutralnego położenia będzie znikomo mały w stosunku do użytecznego kąta obrotu suwaka potencjometru kompensującego. Urządzenie zawierające tarczę napędową z bolcem oraz tarczę krzywkową z rowkowym wycięciem, działające na zasadzie przeniesienia napędu między tymi tarczami znanej z mechanizmu maltańskiego charakteryzuje się tym, że tarcza napędowa (1) z bolcem (2) jest osadzona koncentrycznie na osi głównej (3) potencjometru kompensującego i ma możliwość zmiany kąтового położenia bolca przez obrót tarczy względem tej osi,



a tarcza krzywkowa (4) osadzona obrotowo na sworzniu (5) ma płaszczyznę roboczą (6) przeznaczoną do współpracy z urządzeniem wykonawczym (7).

Urządzenie jest przeznaczone do sygnalizowania przekroczenia nastawionej wartości wielkości mierzonej. (1 zastrzeżenie)

G09B

P. 207429

07.06.1978

Państwowe Przedsiębiorstwo Wydawnictw Kartograficznych, Warszawa, Polska (Zbigniew Brunner, Hanna Cichowska-Cieślak, Alfred Słabęcki, Henryk Brzozowski).

Sposób podklejania papieru tkaniną, zwłaszcza arkuszy map i plansz ściennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów i pracochłonności podklejania oraz zmniejszenia deformacji papieru.

Sposób podklejania papieru tkaniną, zwłaszcza arkuszy map i plansz ściennych, polega na tym, że na tkaninę pokrytą klejem termoplastycznym nakłada się arkusz papieru mapy i umieszcza na posuwającej się, w sposób rotacyjny, taśmie teflonowej, znanej urządzenia do zdawiania tkanin, a następnie poddaje nagrzaniu w temperaturze 120—130°C w czasie 12—15 sek. przy jednoczesnym docisku wałków z siłą 280—300 kg/cm², przy czym kierunki włókien papieru i osnowy tkaniny powinny być zgodne i prostopadłe do kierunku zwijania gotowej mapy.

(1 zastrzeżenie)

G09B

P. 207583

13.06.1978

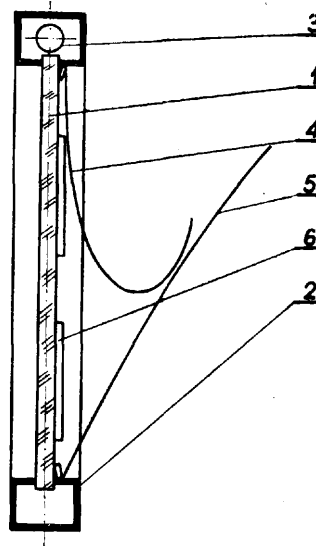
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABID”, Warszawa, Polska (Marek Rajza, Jan Szukalski, Romuald Wojtkowski, Mieczysław Wolczyński).

Tablica świetlna

Przedmiotem wynalazku jest tablica świetlna przeznaczona dla celów dydaktycznych lub reklamowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tablicy umożliwiającej prezentację rysunków lub napisów wykonanych za pomocą białej kredy lub kredki kolorowej, doskonale widocznych zarówno w ciemności jak i w pomieszczeniach oświetlonych i mogącej również spełniać funkcję ekranu przy projekcji od tyłu.

Tablica świetlna według wynalazku ma płytę (1) wykonaną z materiału przezroczystego i osadzoną w ramie (2). Wewnątrz ramy (2) umieszczone są lampy wydładowcze (3) oświetlające płytę (1) w osiach jej



płaszczyzny. Z tyłu ramy (2) umieszczony jest ciemny ekran (4) oraz półprzezroczysty ekran (5).

Dodatkowe wyposażenie do mocowania rysunków do ramy stanowią listwy magnetyczne (6).
(3 zastrzeżenia)

G12B
G01L

P. 213710 T

23.02.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Wacław Kosałka).

Sposób i układ kompensacji zakłóceń pomiarowych zwłaszcza w przetwornikach tensometrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia procesu kompensacji zakłóceń pomiarowych oraz uproszczenia zerowania i skalowania całego czujnika pomiarowego.

Sposób według wynalazku polega na kompensacji zakłóceń pomiarowych w przetwornikach tensometrycznych **poprzez** różnicę czasów impulsów generowanych przez przekształtniki parametryczne czujnika pomiarowego i kompensacyjnego. Skalowanie i regulację czułości dokonuje się przez zmianę częstotliwości generatora wagowego.

Układ według wynalazku ma dwa czujniki - pomiarowy (1) i kompensacyjny (2) - podłączone do przetworników parametrycznych (4) i (5), które są wyzwalane przez generator taktujący (3), a wyjścia podłączone są do układu różnicowego (6), którego wyjście połączone jest z układem sterowania (7), na

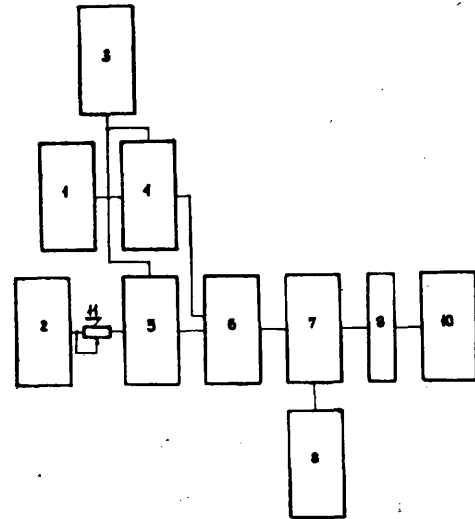


Fig. 1

którego wyjście podłączony jest również generator wagowy (8), natomiast drugie wyjście podłączone jest poprzez licznik (9) na układ rejestrująco-odczytowy (10).
(3 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

P. 205668

28.03.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wieczysław Augustyniak, Marian Kolago, Eugeniusz **Mausolf**, Mirosław Zabiełło).

Elektromagnes na prąd stały
przenoszący duże siły styczne

Rdzeń elektromagnesu na prąd stały, według wynalazku ma na powierzchni czynnej występy (3) o ostrych krawędziach, których wysokość (h) wynosi od 0 do 3 mm.

Takie ukształtowanie powierzchni czynnej powoduje zwiększenie wartości siły stykowej, przenoszonej przez elektromagnes.

Elektromagnes na prąd stały według wynalazku umożliwia konstrukcję urządzeń do zmechanizowania podwodnej konserwacji podłoża stalowego, na przykład statków.
(1 zastrzeżenie)

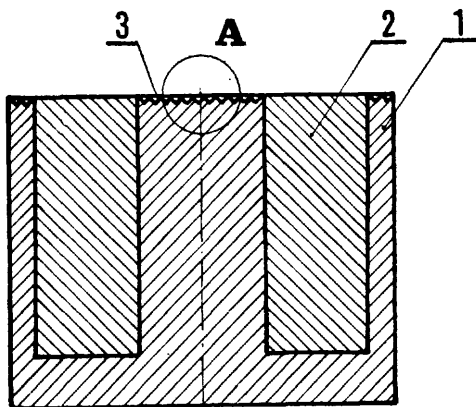


Fig. 1

H01H

P. 205318

14.03.1978

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Lewandowski, Jerzy **Wojcieszko** - Romuald Zataj).

Segment przełączający
do przełączników przyciskowych
oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania produkcji segmentów.

Segment według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpus izolacyjny (1) segmentu przełączającego w części przeznaczonej do mocowania styków (2) ma uformowane dwa równoległe leżące jedno na drugim ramiona (6) i (7), przy czym na obu bocznych powierzchniach (8) ramion (6) i (7) wykonane są wystające kołki (9), na których zamocowane są poprzez otwory (10) płytki (11) zamykające kanał stykowy (3).

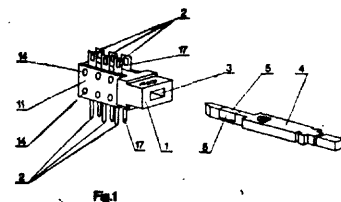


Fig. 1

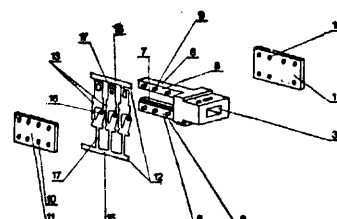


Fig. 2

Sposób wytwarzania segmentu według wynalazku charakteryzuje się tym, że styki stałe (2), przed zamocowaniem ich w korpusie (1), formuje się w postaci taśmy azurowej (12) z licznymi, powtarzającymi się wycięciami (13), które po wprowadzeniu taśmy do korpusu zahaczają o wystające kołki (9), na które nakłada się płytki zamykające (11) i z kolei formuje się przez docisk końce kołków (9), łącząc w ten sposób na stałe płytki (11) z ramionami (6, 7) korpusu izolacyjnego, a następnie obcina się trzymacze (15) styków (2).

Segment według wynalazku przeznaczony jest do budowy wielosegmentowych przełączników przyciskowych, zwłaszcza przełączników miniaturowych.

(3 zastrzeżenia)

H01H

P. 205432

20.03.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Kazimierz Lisowski, Zbigniew Wesołowski).

Sposób gaszenia łuku w komorach łączników zestykowych oraz komora gaszeniowa do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i komory, umożliwiających szybkie usuwanie naładowanych cząstek na zewnątrz komory łączników **zestykowych**.

Sposób polega na wymuszaniu szybkiego odpływu z komory wypełnionej plazmą elektryczną naładowanych cząstek, zbierających się przy łukoodpornych i elektroizolacyjnych płytach komory. Odpływ następuje wskutek takiego zorientowania w płytach wprowadzonego materiału przewodzącego, że płyty prowadzą prąd w kierunku prostopadłym do płaszczyzny rozprzestrzeniania się plazmy i odprowadzają ładunki na zewnątrz komory, gdzie są rozładowywane. Natomiast w pozostałych kierunkach zachowują własności elektroizolacyjne.

Komora gaszeniowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej łukoodporne i elektroizolacyjne płyty to jest boczne (1, 1') i perforowana środkowa (5) mają wykonaną z materiałów przewodzących sieć torów prądowych (12) zorientowanych na wskroś płyt w kierunku zgodnym z **kierunkiem** magnetycznego pola wydmuchowego.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w komorach gaszeniowych z wydmuchem magnetycznym do łączników **zestykowych** prądu stałego i przemiennego wysokiego oraz niskiego napięcia. (4 zastrzeżenia)

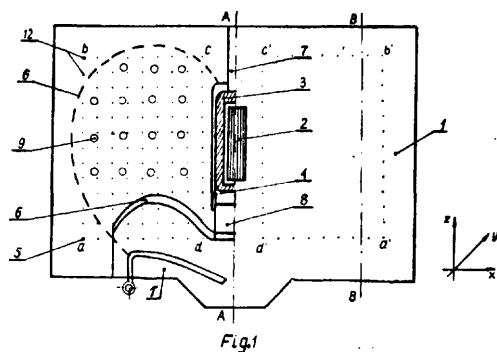


Fig. 1

H01L

P. 205283

13.03.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Władysław Riedl).

Sposób wytwarzania krzemowych warstw epitaksjalnych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania domieszkowanych krzemowych warstw epitaksjalnych stosowanych w elektronice i mikroelektronice.

Sposób według wynalazku polega na prowadzeniu procesu domieszkowania w temperaturze 900 do 1000°C, z zastosowaniem mieszanin w ilościach molowych 2-4% $\text{SiCl}_4 + 0,5-3\% \text{HCl} + \text{H}_2$, 2-4% $\text{SiHCl}_3 + 0,5-3\% \text{HCl} + \text{H}_2$, lub 2-4% $\text{SiH}_4 + 0,5-3\% \text{HCl} + \text{H}_2$. Sposobem według wynalazku otrzymuje się złącza p-n o dużej ostrości granicy domieszkowanego krzemu, oraz bezdefektowe warstwy epitaksjalne.

(3 zastrzeżenia)

H01L

P. 205284

13.03.1978

Ośrodek Naukowo-Produkcyjny Materiałów Półprzewodnikowych, Warszawa, Polska (Władysław Riedl).

Sposób obróbki chemicznej monokrystalicznego podłoża krzemowego przed wytworzeniem epitaksjalnych warstw krzemu

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania podłoża krzemowego przed wytwarzaniem epitaksjalnych warstw krzemu, pozwalający na eliminację defektów zarówno na granicy warstwy (podłoża), jak również w samej warstwie. Sposób przygotowania podłoża polega na trzyetapowej obróbce wstępnej polegającej na trawieniu w znanych roztworach $\text{HCl} + \text{H}_2$, kolejnym trawieniu w mieszaninie $\text{HCl} + \text{SiH}_4$, $\text{Cl}_2 + \text{H}_2$ z szybkością trawienia poniżej 0,2 $\mu\text{m}/\text{min}$. przez 5 do 15 minut, oraz na końcowej obróbce stabilizującej w roztworze jak wyżej z zerową lub nieznacznie dodatnią szybkością (V'''') $0 \leq V'''' \leq 0,1 \mu\text{m}/\text{min}$. (2 zastrzeżenia)

H01P

P. 205615

25.03.1978

H01R

Zakład Doświadczalny przy Przemysłowym Instytucie Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zbigniew Szczypka, Janusz Dańczak, Czesław Łazęcki, Zbigniew Łukasiewicz).

Mikrofalowe transformatorowe złącze kablowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza, które zapewniłoby długotrwały i pewny kontakt elektryczny oraz umożliwiłoby łączenie ze sobą **różnoimpedancyjnych** linii przesyłowych z zachowaniem warunków transmisji.

Przewód zewnętrzny mikrofalowego transformatorowego złącza kablowego składa się z części przedniej (1) i części tylnej (2) połączonych ze sobą nakrętką (3).

Część przednia (1) składa się z tulei przedniej (5), w której wydrążona jest cylindryczna komora wypełniona szczelnie izolacyjną kształtką cylindryczną (9) wykonaną z materiału o małej przewodności oraz z tulei (4), w której wydrążona jest również cylindryczna komora lecz o większej średnicy, wypełniona również izolacyjną kształtką cylindryczną (8).

Zarówno kształtka (8), jak i kształtka (9) mają otwory osiowe, w których osadzone jest przewód wewnętrzny złącza, ukształtowany w postaci cylindrycznego pręta (6) z pierścieniowym występem (7) stanowiącym przyosiowe oparcie dla obydwóch kształtek (8) i (9). Utworzona przestrzeń powietrzna pomiędzy czołami walcowatych kształtek (8) i (9) oddzielonych od siebie w części osiowej występem (7) stanowi dielektryk powietrzny pomiędzy przewodem zewnętrznym i przewodem wewnętrznym części mikrofalowej złącza.

Część tylna (2) **mocująco-zabezpieczająca** składa się z tulei (10) wewnątrz ukształtowanej stożkowo, w której mieszczą się dzielone szczęki zaciskające (11), objęte pierścieniem (12). Szczęki (11) od wewnątrz zaopatrzone są w pierścieniowe występy (13). Szczęki te po stronie zewnętrznej są ukształtowane stożkowo, co umożliwia przez zastosowanie nakrętki (14) zaciskanie tych szczęk na żyłę zewnętrznej kabla. Niezależnie od tego część tylna (2) jest zaopatrzona w elastyczny pierścień (15), najlepiej gumowy, który

przez skręcanie nakrętki (14) z pierścieniem (16) jest dociskany do przegrody (17) znajdującej się w tulei (10). Elastyczny pierścień (15) jest jednocześnie rozciągany na boki, przez co zaciska się szczelnie na powłoce izolacyjnej kabla.

Część górna tylnej części (2) jest zaopatrzona w cylindryczny występ (20) z wzdłużnymi nacięciami, tworząc wieńcowo usytuowane skrzydełka sprężynujące odśrodkowo tak, że nałożona na ten występ końcówka zewnętrznego przewodu kabla współosiowego łączy się z tym występem w sposób pewny elektrycznie. (3 zastrzeżenia)

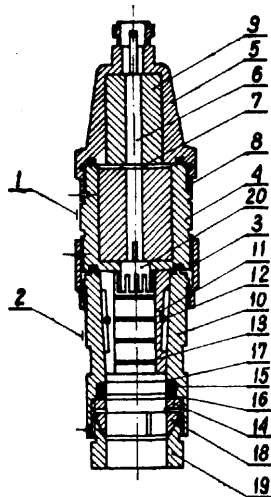


Fig. 1.

H01S

P. 205315

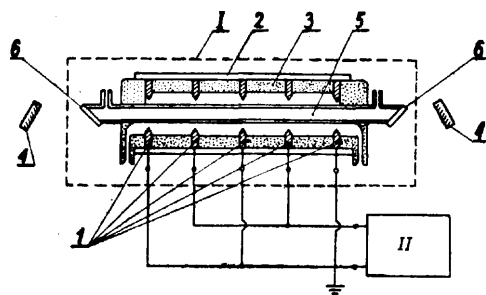
14.03.1978

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Jerzy Wojtkowiak).

Głowica z ośrodkiem laserującym wzbudzana zwłaszcza impulsowo z segmentowym układem elektrod

Głowica składająca się z układu wyładowczego wypełnionego gazem umożliwiającym uzyskanie jak najlepszych parametrów wyładowania oraz z rurki z ośrodkiem laserującym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że rurka (5) zakończona okienkami Brewstera (6) umieszczona jest w bezpośrednim sąsiedztwie obszaru wyładowczego. Układ wyładowczy (I) jest wyposażony w elektrody wyładowcze (1) mające wyprowadzenie umożliwiające podłączenie do elektronicznego układu wzbudzenia impulsowego (II).

Głowica według wynalazku pozwala na uzyskanie bardzo krótkiego impulsu wzbudzającego, umożliwia wzbudzenie z falą bieżącą. (2 zastrzeżenia)



H01S

P. 205316

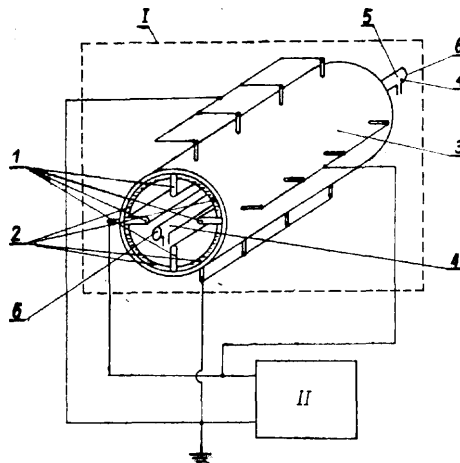
14.03.1978

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Jerzy Wojtkowiak).

Głowica z ośrodkiem laserującym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy, umożliwiającej uzyskiwanie impulsów laserowego światła przestrajalnego w zakresie poniżej 100 ns.

Głowica z ośrodkiem laserującym wzbudzana zwłaszcza impulsowo składa się z rurki (4) z ośrodkiem laserującym (5) zbudowanej z odpowiedniego materiału optycznego i zakończonej okienkami Brewstera (6) oraz podłużnych elektrod wyładowczych (1) rozmieszczonych w bezpośrednim sąsiedztwie rurki równoległe do niej. Podłużne elektrody wyładowcze (1) są otoczone cylindrycznym zwierciadłem odbijającym (2) i zamontowane w rurze (3) z materiału izolacyjnego wypełnionej gazem wyładowczym. Elektrody wyładowcze są zaopatrzone w wyprowadzenia do wyjścia wzbudzającego układu elektrycznego (II). (1 zastrzeżenie)



H01S

P. 205456

21.03.1978

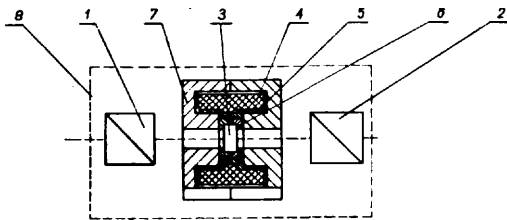
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lucjan Grochowski, Wiesław Ostrowski, Stanisław Kostrzewa, Andrzej Domański).

Sposób modulacji i tłumienia wiązki optycznej oraz urządzenie do modulacji tłumienia wiązki optycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do modulacji i tłumienia wiązki optycznej, pozwalających na eliminację drogich i deficytowych polaryzatorów ze szpatu islandzkiego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stan polaryzacji dla dowolnej lecz ustalonej długości fali w roboczej wiązce optycznej, przechodzącej i padającej na umieszczony w rdzeniu ferrytowym (7) kryształ optycznie czynny (3) w obecności wytwarzanego w rdzeniu (7) pola magnetycznego wymusza się przez znajdujące się z obu stron kryształu (3) polaryzatory (1, 2) o pokrywających się z użytą długością fali polaryzacyjnych charakterystykach widmowych, przy czym stan polaryzacji dla dowolnej innej długości fali w roboczej wiązce optycznej realizuje się przez wymianę polaryzatorów (1, 2) na polaryzatory o widmowej charakterystyce pokrywającej się z użytą długością fali.

W urządzeniu według wynalazku polaryzatory (1, 2) umieszczone są z dwu przeciwnych stron optycznie czynnych powierzchni kryształu (3) znajdującego się w centralnym, osiowym położeniu wewnątrz cewki (4) i jej karkasu (5) z wycięciem (6) o szerokości równej szerokości szczeliny powietrznej wewnętrznej części ferrytowego rdzenia kubkowego (7) spoczywającego w obudowie (8). (2 zastrzeżenia)



H02G

P. 205273

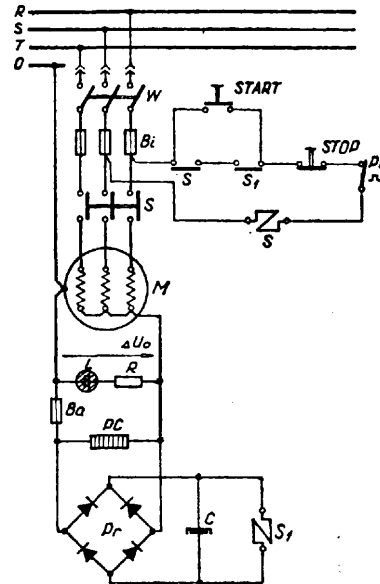
11.03.1978

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Zbigniew Świąć, Longin Jankowski).

Prowadnica do instalowania kabli w torze kablowym, zwłaszcza na statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prowadnicy ułatwiającej instalowanie kabli w torze kablowym zwłaszcza na statku.

Zgodnie z wynalazkiem prowadnicę tworzy nośny element (2) mocowany rozłącznie do uchwytów (3). (5 zastrzeżeń)



H02J

P. 205625

25.03.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Stanisław Banaś).

Bezporażeniowy układ zasilający urządzenia, zwłaszcza dla zestawu pchanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego automatyczne odłączenie napięcia zasilającego w przypadku zerwania jednego lub obu łączników giętkich. Układ zawierający silnik elektryczny, rozdzielnicę główną, rozdzielnicę stycznikową, stycznik i łączniki giętkie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwód cewki stycznika (7) jest włączony jego zestaw pomocniczy (9) oraz zestaw (14) przekaźnika (11), znajdujących się w rozdzielnicy stycznikowej (2). (1 zastrzeżenie)

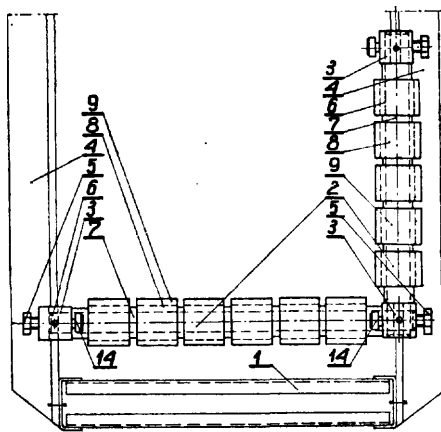


Fig. 1

H02H

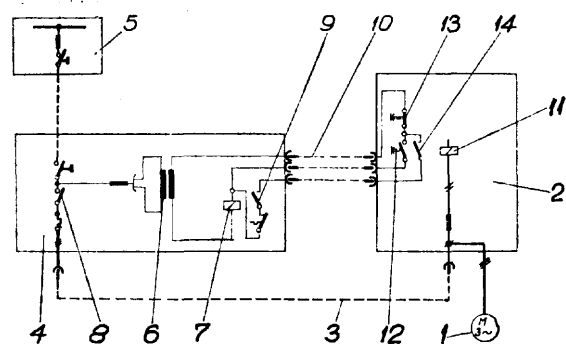
P. 205568

23.03.1978

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „NEPTUN”, Starogard Gdański, Polska (Zbigniew Kreft).

Układ zabezpieczenia silników trójfazowych z kontrolą obwodu ochronnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego szybkie wyłączenie silnika trójfazowego w przypadkach zaniku dowolnej fazy w obwodach zasilania lub przerwy obwodu ochrony przeciwpożarowej dodatkowej. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że napięcie różnicowe występujące w czasie pracy silnika między zerem uzwojenia, a obudową jest źródłem zasilania tego układu, przy czym funkcję zabezpieczenia silnika przed pracą dwufazową spełnia nastawny przekaźnik bimetalowy (PC), natomiast kontrolę ciągłości obwodu ochronnego i wyłączenia zasilania silnika w momencie przerwy w obwodzie ochronnym realizuje przekaźnik napięciowy (S₁) i bezpiecznik (Ba). (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 205247

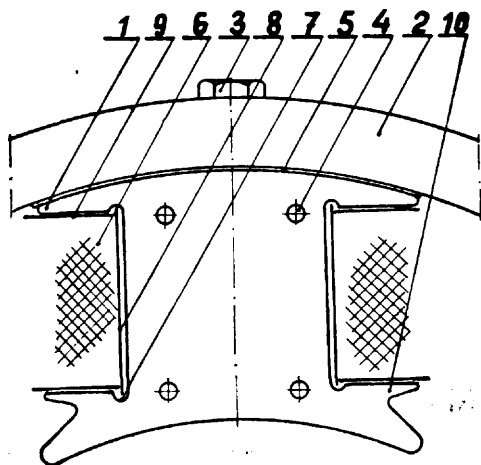
11.03.1978

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Alojzy Spyłka, Kazimierz Szymański).

Biegun główny wirującej maszyny elektrycznej

Biegun składający się z wykrojów z blachy elektrotechnicznej tworzących pakiet o przekroju poprzecznym dwuteownikowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że żłobki pakietu przeznaczone dla uzwojenia (6) mają w narożnikach podcięcia (7), które umożliwiają prawidłowe ułożenie izolacyjnych płytek (8) od strony rdzenia. Wzdłuż obrzeży nabiegunka

od strony uzwojenia znajdują się listwowe występy (10) o przekroju kliniastym. Kąt pomiędzy płaszczyznami zbiegnymi tych występów (10) jest mniejszy od 15° . Biegun przystosowany jest do nawijania jego uzwojenia w sposób mechaniczny za pomocą nawijarki, przy czym jest możliwość stosowania dużych naciągów. (1 zastrzeżenie)



H02K

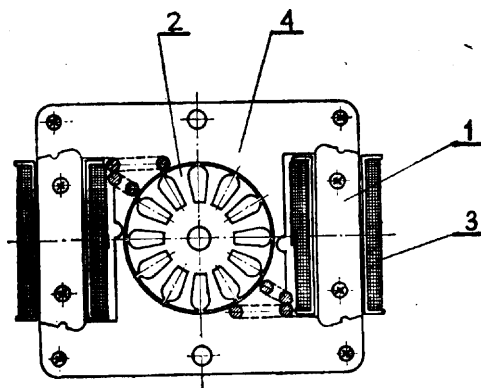
P. 205395

16.03.1978

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Norbert Dziechciarzyk, Zygfryd Wąsik).

Silnik elektryczny jednofazowy z fazą pomocniczą zwartą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika o zmniejszonych gabarytach, masie i nakładach materiałowych, przy zachowaniu tych samych parametrów eksploatacyjnych. Silnik indukcyjny jednofazowy według wynalazku wyposażony jest w pakiet blach (4), zawierający dwie zwory (1) stanowiące boczne jarzma stojana, usytuowane symetrycznie względem osi wirnika (2), na których to zworach (1) umieszczono uzwojenia cewek wzbudzących (3). Silnik według wynalazku służy do napędu sprzętu powszechnego użytku i sprzętu fonicznego. (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 205442

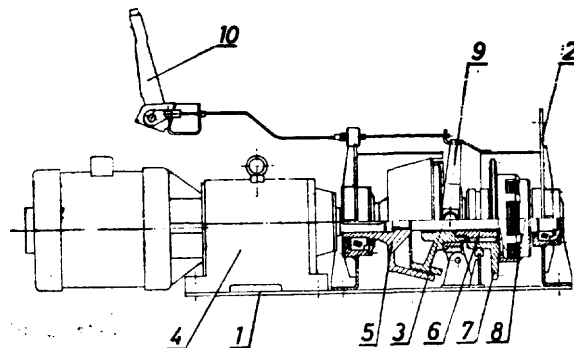
20.03.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Jaworski).

Urządzenie do obracania wirnika prądnicy podczas jej mycia na statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego mycie prądnicy podczas remontu statku bezpośrednio w miejscu ich zainstalowania.

Urządzenie do mycia prądnicy jest zamontowane na fundamencie (1) za pomocą wsporników (2). Na wale (3) sprzężonym z motoreduktorem (4) jest osadzone ciernie sprzęgło (5) i wyprzedzające sprzęgło (6) oraz łańcuchowe koło (7). Koło łańcuchowe (7) jest połączone z elektromagnetycznym sprzęgłem (8). Do tarczy biernej cierniego sprzęgła (5) jest zamocowana dźwignia (9) dociskająca tarcze cierniego sprzęgła (5) za pomocą przełącznika (10). (1 zastrzeżenie)



H02M

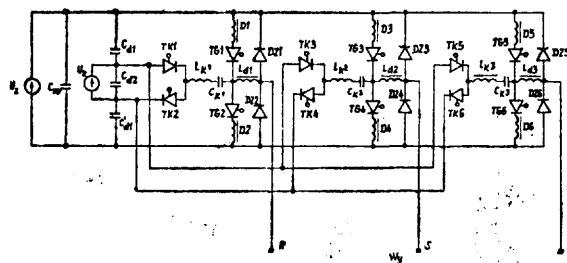
P. 205372

16.03.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Krzysztof Zochowski, Marek Tarłowski, Andrzej Lis).

Falownik napięciowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania falownika prostego w konstrukcji, niezawodnego w działaniu, o małych stratach energetycznych. W układzie falownika wspólne punkty katod i anod tyrystorów głównych (TG) oraz katod i anod diod zwrotnych (DZ) są połączone odpowiednio poprzez dławiki (L_{d1}), przy czym jednocześnie wspólne punkty katod i anod diod zwrotnych (DZ) stanowią wyjście (Wy) odpowiednich faz (R, S, T) falownika. Jednocześnie pary tyrystorów komutujących (TK) połączonych antyrownolegle mają anody i katody połączone odpowiednio z dodatkowym źródłem napięcia (U_k) z bocznikowanym kondensatorem (C_{d2}), który połączony jest szeregowo z kondensatorami (C_{d1} i C_{d1}). Zespół tych kondensatorów połączony jest równolegle do źródła napięcia (U_z) zasilającego tyrystory główne falownika. Wynalazek służy do zasilania silników indukcyjnych lub synchronicznych. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 205538

23.03.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jan Iwaszkiewicz).

Sposób sterowania fazy impulsów wyzwalających tyrystory w przekształtnikach oraz układ sterowania fazy impulsów wyzwalających tyrystory w przekształtnikach do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na zachowanie stałego położenia kąta impulsu wyzwalającego przy zmianach częstotliwości napięcia synchronizującego w szerokich granicach, zapewniających liniowość sterowania kąta oraz stabilność temperaturową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napięcie piłokształtne wytwarza się w integratorze, który całkuje sumę lub różnicę lub też iloczyn dwóch przebiegów, z których jeden jest napięciem stałym, a drugi napięciem kluczującym o częstotliwości przebiegu synchronizującego. Napięcie sterujące wpływa na jeden z tych dwóch przebiegów, wskutek czego napięcie piłokształtne integratora nie ma stałego kształtu, lecz zmienia się w funkcji napięcia sterującego. Komparator porównuje zmienne napięcie piłokształtne z napięciem stałym, lecz o wartości niezmienniej i w momencie porównania obu napięć wytwarza uskoki napięcia wyjściowego zamieniany następnie na impuls wyzwalający. Faza tego impulsu jest stała i nie zależy od częstotliwości napięcia synchronizującego.

Układ według wynalazku złożony jest z następujących bloków: wzmacniacza wejściowego (WS), klucza półprzewodnikowego (KP), sumatora (S), integratora (J), komparatora (K), układu różniczkującego (R), wzmacniacza wyjściowego (W), dzielnika napięcia stałego ujemnego (UZN), dzielnika napięcia stałego dodatniego (UZP) oraz rezystorów, diod, tranzystorów w układzie OE, odpowiednio połączonych.

(4 zastrzeżenia)

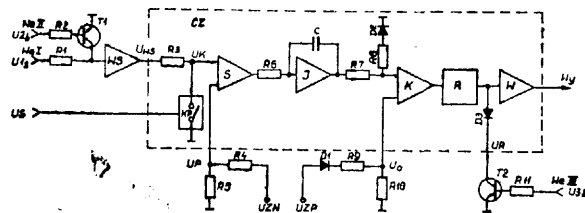


fig. 4

H02M
G05F

P. 205705

29.03.1978

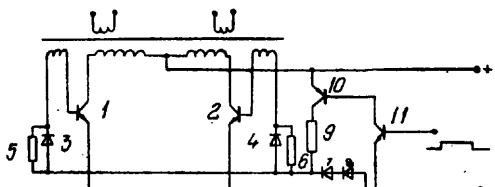
Wojskowe Zakłady Uzbrojenia, Grudziądz, Polska (Zdzisław Juchacz).

Układ **przeciwsobnej** przetwornicy **samowzbudnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornicy samowzbudnej o krótkim czasie odpowiedzi na zmianę poziomu sterującego.

Układ przeciwsobnej przetwornicy samowzbudnej według wynalazku zawiera tranzystory (1), (2), w bazy których włączone są w kierunku przewodzenia prądu bazy, diody impulsowe (3), (4) zbocznikowane rezystorami (5), (6). Połączone ze sobą anody diod (3) i (4) przyłączone są do ujemnego bieguna źródła zasilania poprzez diody stabilizujące (7) i (8). Napięcie z dodatniego bieguna źródła zasilania podawane jest na anody diod stabilizujących poprzez rezystor (9) i tranzystor kluczujący (10) sterowany tranzystorem (11). Wejście tego tranzystora (11) sterowane jest poziomem logicznym TTL z układów zewnętrznych. Układ według wynalazku może być stosowany w zasilaczach wysokiego napięcia o stabilizacji impulsowej, układach generacji fali prostokątnej oraz układach zasilania z szybkim elektronicznym zabezpieczeniem przeciążeniowym.

(1 zastrzeżenie)



H02N

P. 205268

10.03.1978

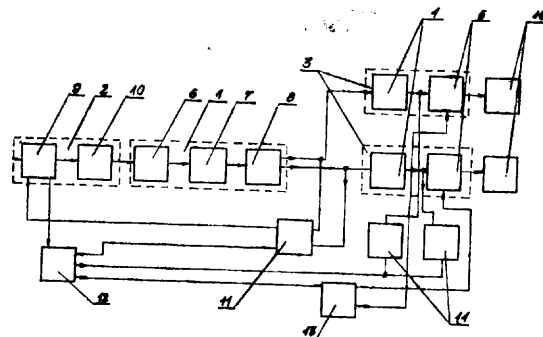
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Zygmunt Kawecki, Bolesław Hawrylewicz, Roman Martyna).

Układ elektryczny generatora elektrohydrodynamicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora umożliwiającego dostosowanie wyzwalanej energii do optymalnych warunków odpajania oraz zapewniającego powtarzalność wyzwalanych energii. Układ elektryczny generatora elektrohydrodynamicznego zawiera blok ładowania wysokiego napięcia (1) połączony na wejściu z blokiem ładowania niskiego napięcia (2), a na wyjściu równolegle z układami (3) gromadzenia, wyzwalania i przetwarzania energii, z których każdy stanowi pojemnościowy zasobnik energii (4) połączony z wysokonapięciowym łącznikiem impulsowym (5). Wejście każdego pojemnościowego zasobnika energii (4), jest połączone z wejściem bloku automatyki ładowania (11), który na wyjściu jest połączony z wejściem bloku (2) oraz z układem sterowniczym (12) połączonym z jednej strony z blokiem (2), a z drugiej strony poprzez układ inicjujący (13) z wysokonapięciowymi łącznikami impulsowymi (5) oraz poprzez układy przywracania stanu beznapięciowego (14) pojemnościowych zasobników energii (4) z ich wyjściami.

Wynalazek znajduje zastosowanie do odpajania, rozruszania i rozpajania materiałów zwieszonych, a zwłaszcza skał i betonów.

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 205141

06.03.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Janusz Dębowski, Andrzej Grabowski, Jerzy Puchacz, Grzegorz Stolarski, Włodzimierz Wróblewski).

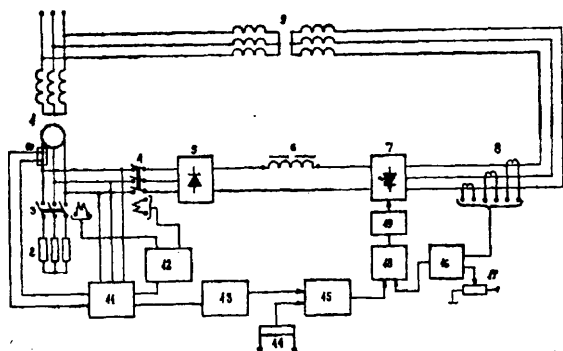
Sposób regulacji prędkości obrotowej silnika asynchronicznego pierścieniowego oraz układ do regulacji prędkości obrotowej silnika asynchronicznego pierścieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, zapewniających dokładną regulację prędkości obrotowej silnika asynchronicznego pierścieniowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że przetwarza się sygnały prądu i napięcia wirnika silnika (1) na napięcie proporcjonalne do częstotliwości wirnika, a następnie sygnał ten przetwarza się na sygnał proporcjonalny do prędkości obrotowej. Sygnał ten steruje, poprzez wzmacniacz regulatora prędkości (15), kątem zapłonu tyrystorów, zmieniając prędkość obrotową silnika.

W układzie według wynalazku wejście regulatora prędkości obrotowej (15) połączone jest z wyjściem przetwornika częstotliwości - prędkość obrotowa (13), na którego wejście wprowadzane jest napięcie przetwornika częstotliwości (11). Wejście tego przetwornika ma dwa obwody, jeden przyłączony do bocznika (10), a drugi do uzwojenia wirnika silnika (1).

Przedmiot wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w układach napędowych pomp wody zasilającej, podajników węgla lub wentylatorów spalin.

(3 zastrzeżenia)

H02P
G05D

P. 205507

21.03.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Włodzimierz Gębicki, Gabriel Kański, Jerzy Sołowski, Mieczysław Osajca, Zbigniew Włodarczyk).

Układ sterowania prędkością kątową
wrzeciona w przewijarce przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania w wieloczynnościowych przewijarkach centralnej regulacji początkowej prędkości kątowej wrzecion w szerokich granicach z możliwością jednoczesnego zadawania dowolnej średnicy nawoju. Układ sterowania według wynalazku zawiera człon mnożący (1a), człon sumujący (1b), i człon przełączający (1c), przy czym wejścia członu mnożącego (1a) połączone są z wyjściami przetwornika (2) średnicy nawoju i przetwornika (3) prędkości kątowej wrzeciona, a wejścia członu sumującego (1b), połączone są z wyjściami przetwornika (3) prędkości kątowej wrzeciona i centralnego urządzenia zadającego (4), natomiast wejścia członu przełączającego (1c) połączone są z wyjściami członu mnożącego (1a) i członu sumującego (1b), a wyjście członu przełączającego (1c) połączone jest z wejściem regulatora (5) prędkości kątowej wrzeciona.

(1 zastrzeżenie)

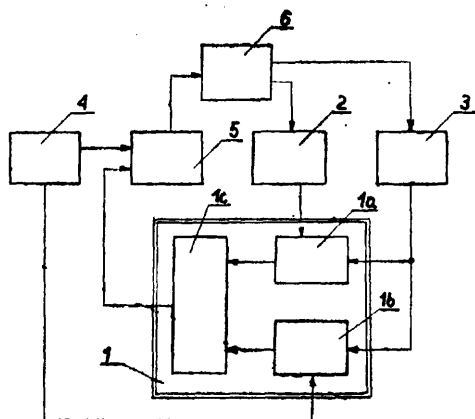


Fig.1

H02P

P. 205516

22.03.1978

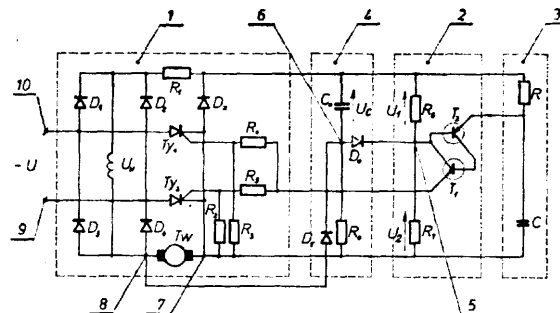
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska (Krzysztof Urbanski, Henryk Tomasiak, Jan Jóźwik, Zbigniew Lech).

Układ regulacji prędkości obrotowej
silnika komutatorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia płynnego narastania prądu twornika w okresie rozruchu i skrócenia czasu powrotu układu do stanu wyjściowego.

Układ zawierający pełnookresowy mostek prostowniczy z tyrystorami, element progowy z dzielnikiem napięcia, blok opóźnienia napięcia na wejściu elementu progowego oraz blok narastania kąta przewodzenia tyrystorów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że blok (4) narastania kąta przewodzenia tyrystorów (Ty^1 , Ty^*) przyłączony jest do dzielnika napięcia (R_6 , R_7) ustalającego warunki pracy elementu progowego (2) i zawiera diodę sprzęgającą (D_0), kondensator (C_0), opornik (R_0) i diodę rozładowującą (D_1).

Układ znajduje zastosowanie w zespołach napędowych, w których występuje duża liczba często po sobie następujących rozruchów. (5 zastrzeżeń)



H02P

P. 205706

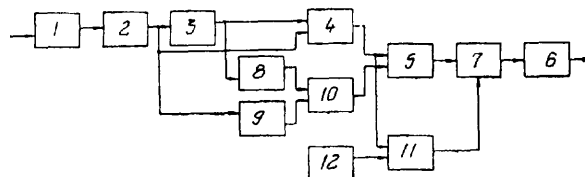
29.03.1978

Wojskowe Zakłady Uzbrojenia, Grudziądz, Polska (Zdzisław Juchacz).

Układ stabilizacji obrotów
silnika asynchronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu utrzymującego stałe obroty silnika napędzającego wirujące zwierciadło przy znacznych zmianach napięcia źródła zasilania.

W układzie stabilizacji obrotów silnika asynchronicznego według wynalazku impulsy z czujnika położenia wirującego zwierciadła podawane są na wzmacniacz-ogranicznik (1), a z niego na pierwszy przerzutnik bistabilny (2), który generuje falę prostokątną podawaną na uniwersalny monostabilny (3). Impulsy z uniwersalnego monostabilnego (3) oraz impulsy z przerzutnika bistabilnego (2) podawane są na wejścia bramki iloczynu (4) oraz przez inwertery (8) i (9) na drugą bramkę iloczynu (10). Wyjście bramki (4) oraz wyjście bramki (10) połączone są z wejściami drugiego przerzutnika (5), którego stan w przypadku zwiększenia obrotów zwierciadła w porównaniu z obrotami zadanymi powoduje odłączenie źródła zasilania (7) generatora fali trójfazowej (6) zasilającego silnik; zmniejszenie obrotów powoduje jego załączenie. Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w urządzeniach laserowych wykorzystujących do modulacji dobroć wirujące zwierciadło napędzane silnikiem asynchronicznym, szczególnie zasilanych ze źródeł autonomicznych. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 205718

31.03.1978

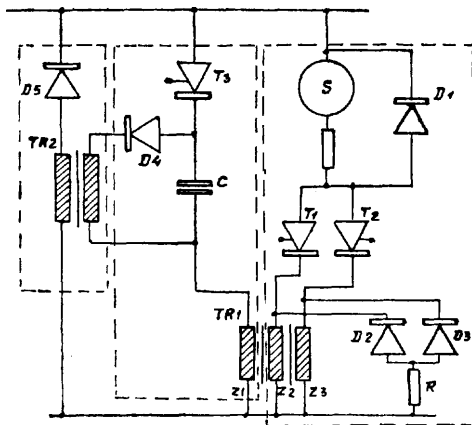
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Dudek, Marek Zuchowicz, Stanisław Kosiorowski).

Układ wielofazowego przerywacza stałoprądowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji, możliwego do zastosowania w urządzeniach dużej mocy.

Układ wielofazowego przerywacza stałoprądowego zawierający obwód ładowania kondensatora komutacji, składający się z szeregowo połączonych: tyrystora pomocniczego, kondensatora i uzwojenia pierwotnego transformatora komutacji, oraz obwód obciążenia silnika, który jest utworzony z tyrystora głównego i uzwojenia wtórnego transformatora komutacji, zbocznikowanego szeregowo połączonymi diodą i rezystorem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwodem rozładowania kondensatora (C) jest uzwojenie pierwotne transformatora dodatkowego (TR2), którego uzwojenie wtórne jest połączone poprzez diodę (D5) z siecią zasilającą, natomiast w obwodzie obciążenia silnika (S) jest włączony dodatkowy tyrystor (T2), połączony szeregowo z dodatkowym uzwojeniem wtórnym (Z3) transformatora komutacji (TR1), które jest zbocznikowane dodatkową diodą (D3).

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 209411

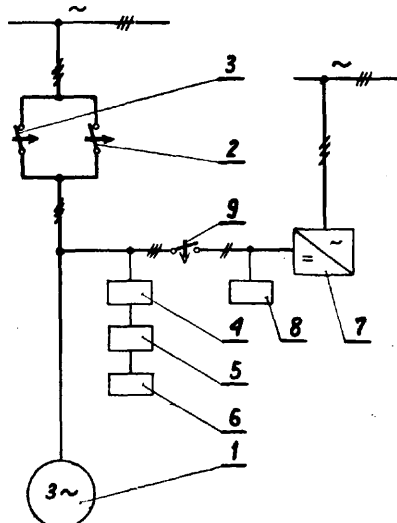
07.07.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuścik, Jan Kalyta, Czesław Paprotny).

Układ blokady obwodu hamowania dynamicznego silnika asynchronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, umożliwiającego dokładną kontrolę wartości prądu hamowania dynamicznego.

Układ jest wyposażony w prostownik (7) do zasilania poprzez stycznik (9) obwodu stojana silnika



asynchronicznego (1) podczas hamowania dynamicznego i w dwa identyczne elektroniczne przekładniki (6, 8), z których jeden (6) kontroluje przemienne napięcie przed rozpoczęciem hamowania dynamicznego, a drugi (8) kontroluje stałe napięcie podczas przebiegu tego hamowania.

(1 zastrzeżenie)

H03B

P. 205479

20.03.1978

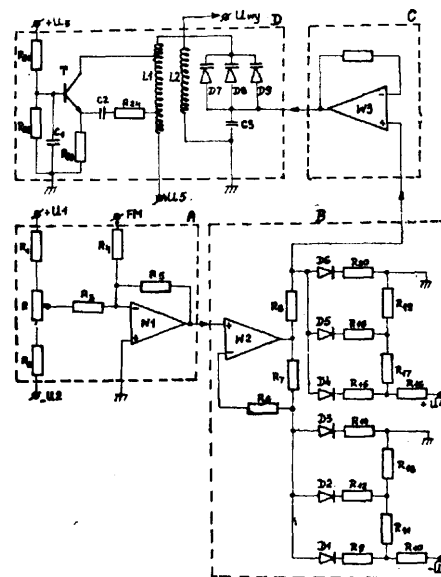
H03C

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej, Zakład Opracowań i Produkcji Aparatury Naukowej „KABiD-ZOPAN”, Warszawa, Polska (Janusz Jędrasik, Stanisław Błaś).

Tranzystorowy generator o modulowanej częstotliwości

Tranzystorowy generator o modulowanej częstotliwości jest utworzony z układu sumującego (A), układu kształtującego (B), wtórnika napięciowego (C) i oscylatora zrównoważonego (D) z diodami pojemnościowymi (D7, D8, D9). Wymienione elementy są połączone szeregowo. Układ sumujący (A), wtórnik napięciowy (C) i oscylator zrównoważony (D) są elementami konwencjonalnymi, zaś układ kształtujący (B) jest zniemnienny sposobem połączenia drugiego wzmacniacza (W2), rezystorów (R6,...,R20), diod półprzewodnikowych (D1-D6), ujemnego bieguna (-U3) trzeciego źródła napięcia stałego i dodatniego bieguna (+U4) czwartego źródła napięcia stałego. Cechą charakterystyczną jest również to, że koniec pierwszej cewki indukcyjnej (L1) oscylatora zrównoważonego (D) jest połączony z dodatnim biegunem (+U5) piątego źródła napięcia stałego, przy czym źródło to jest zbudowane w oparciu o diodę Zenera, mającą współczynnik temperaturowy taki, że kompensuje on współczynnik temperaturowy pojemności diod pojemnościowych (D7, D8, D9). Układ umożliwia zdalne, elektryczne przestrajanie generatora i może być zastosowany w generatorach programowanych.

(1 zastrzeżenie)



H03B

P. 205671

28.03.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek Czarnecki).

Układ do przesuwania o 90 stopni fazy składowych harmonicznych przebiegu okresowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, którego operatorowa funkcja przejścia możliwie dokładnie przybliża funkcję reaktancyjną H (S).

Układ według wynalazku zawiera co najmniej dwa różnicowe wzmacniacze operacyjne (W_1) i (W_2) oraz spełnia warunek, że napięcie wejściowe (V_2) czwórnika (P) jest różnicą napięcia wejściowego (V_1) układu i napięcia wyjściowego (V_3) czwórnika (P) pomnożonego przez współczynnik (a), zaś napięcie wyjściowe (V_4) układu jest różnicą napięcia wyjściowego (V_3) czwórnika (P) i napięcia wejściowego (V_2) czwórnika (P) pomnożonego przez współczynnik (a), na skutek czego operatorowa funkcja przejścia układu wyrażona jest wzorem

$$T(s) = \frac{V_4(s)}{V_1(s)} = \frac{H(s) - a}{1 + aH(s)}$$

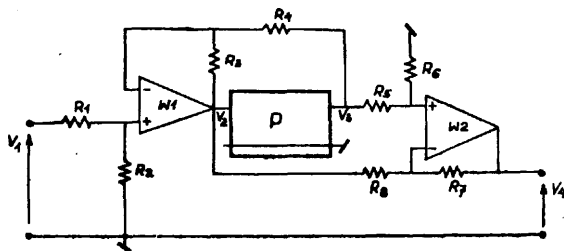
gdzie $V_4(s)$ - transformata Laplace'a wyjściowego napięcia układu,

$V_1(s)$ - transformata Laplace'a wejściowego napięcia układu,

$H(a)$ - operatorowa funkcja przejścia czwórnika o właściwości $H(j\omega)$ - j,

a - współczynnik.

(1 zastrzeżenie)



H03C

P. 205546

24.03.1978

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błdziński, Andrzej Maruda).

Układ modulatora amplitudy

Przedmiotem wynalazku jest układ modulatora amplitudy o dużej sprawności energetycznej i dużym wzmacnieniu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że bazy tranzystorów (T1 i T2) pracujących w układzie symetrycznego modulatora amplitudy dołączone są przez uzwojenia transformatora (Tr1) do emitera tranzystora (T3). Baza tego tranzystora spolaryzowana jest przez dzielnik rezystancyjny (R_1 , R_2) w ten sposób, aby przy braku sygnałów wejściowych wszystkie trzy tranzystory pracujące w układzie znajdowały się w stanie zaporowym. (1 zastrzeżenie)

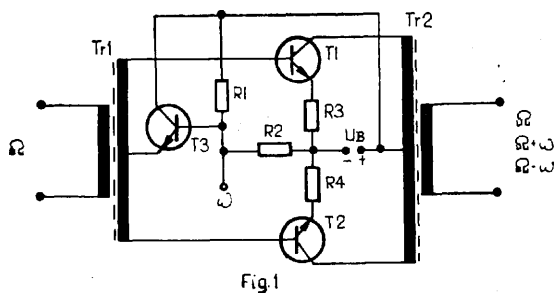


Fig.1

H03F
A61M

P. 205445

20.03.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Roman Kępski).

Układ rozdzielania galwanicznego wzmacniacza biologicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu oddzielającego część sieciową wzmacniacza biologicznego od części, do której podłączony jest pacjent, przeciwdziałając porażeniu pacjenta.

Układ zawiera element regulacyjny korzystnie potencjometr (P1) włączony w obwód sprzężenia zwrotnego wzmacniacza (IC). (1 zastrzeżenie)

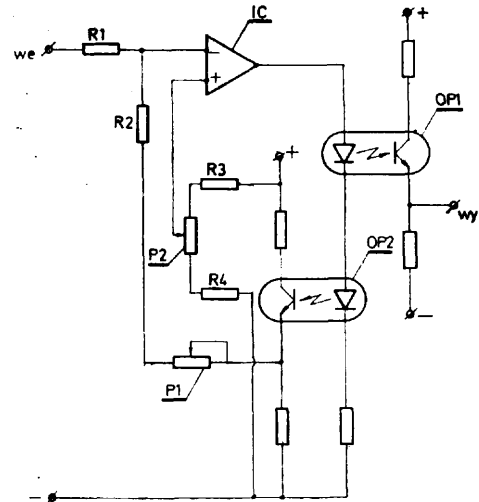


Fig. 2

H03G

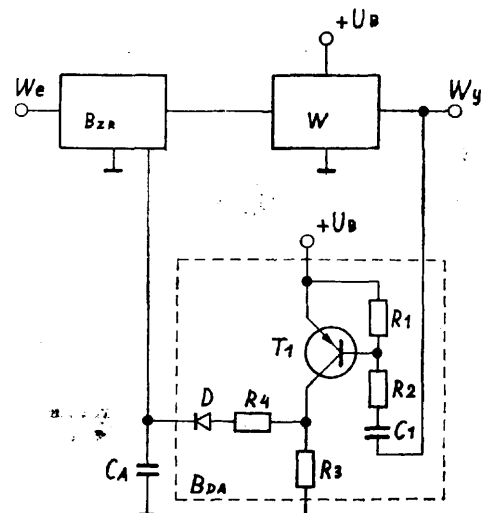
P. 205525

23.03.1978

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Jan Teslar).

Układ detektora na tranzystorze do automatycznej regulacji wzmacnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, w którym zmiana napięcia wejściowego powodowałaby nieznaczną zmianę napięcia wyjściowego. W układzie według wynalazku między wyjściem wzmacniacza (W), a punktem do którego dołączony jest kondensator automatyki (CA) i układ (BZR), którego wzmacnienie zależne jest od napięcia na kondensatorze automatyki (C_A) włączony jest tranzystor (T1), którego kolektor połączony jest z kondensatorem automatyki (C_A), natomiast baza tranzystora (T1) połączona jest poprzez kondensator sprzęgający (C_1) i drugi rezystor dzielnika (R_2) z wyjściem wzmacniacza (W), zaś emiter połączony jest z bazą pierwszego rezystora dzielnika (R_1). Prąd kolektora tran-



zystora (T1) doładowujący kondensator automatyki (CA) płynie tylko wtedy gdy wartość chwilowa napięcia na wyjściu wzmacniacza (W) przekracza ustalony poziom wynikający z dzielnika (E1, R2).

Układ stosowany jest w urządzeniach elektroakustycznych jedno- lub wielokanałowych.

(1 zastrzeżenie)

H03H
G01B
G01D

P. 205562

22.03.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Leszek Mulka).

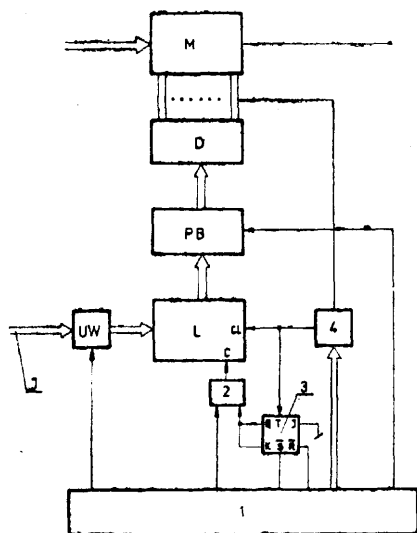
Sposób i układ komutacji kanałów analogowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ komutacji kanałów analogowych mający zastosowanie w urządzeniach pomiarowych, cyfrowych systemach automatyki i systemach rejestracji danych.

W sposobie według wynalazku numer żadanego kanału każdorazowo programuje się w liczniku (L) i dalej wpisuje się go do bloku pamięci buforowej (PB) na czas wykonywania pomiaru, po czym deszyfruje się go i włącza wybrany kanał w multiplexserze (M), a licznik (L) każdorazowo po wykonaniu pomiaru kasuje się przy pomocy układu bramkującego (4), natomiast przy komutacji cyklicznej blokuje się programowanie, a licznik steruje się impulsami taktowymi, przy czym impulsy te bramkuje się przy pomocy bramki (2), którą otwiera się impulsem startowym, a zamyka się po wykonaniu pomiaru na ostatnim kanale i jednocześnie zeruje się licznik (L).

W układzie komutacji liczące wejście licznika (L) jest połączone z wyjściem bramki (2), której jedno wejście jest połączone z układem sterującym (1), a drugie z wejściem i wyjściem przerzutnika (3), który poprzez wyjścia kasujące (S i R) jest połączony z układem sterującym (1), połączonym z blokiem pamięci buforowej (PB) i z układem bramek (4), którego wejście jest połączone z ostatnim wejściem dekodera (D), zaś wyjście z licznikiem (L) i z wejściem taktowym (T) bistabilnego przerzutnika (3).

(2 zastrzeżenia)



H03K

P. 205217

09.03.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Janusz Tomczak).

Generator pojedynczego impulsu
z dodatkowym wyjściem
niosącym informację o położeniu środka
generowanego impulsu w czasie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora umożliwiającego uzyskanie informacji o położeniu środka generowanego impulsu w czasie, nie-

zależnie od zmiany jego długości powodowanej regulacją lub innymi czynnikami zewnętrznymi. Generator zbudowany jest z uniwibratora (I) mającego możliwość powtórnego wzbudzenia, przerzutnika (II) typu D oraz czterech bramek NAND (1, 2, 3, 4).

Wejście generatora (WE) dołączone jest poprzez bramkę (3) spełniającą rolę inwertora do wejścia bramki (1) sterowanej z wyjścia (Q) przerzutnika (II), której wyjście doprowadzone jest do wejścia (A) uniwibratora (I) reagującego na ujemne zbocze oraz do jednego wejścia bramki (2). Drugie wejście bramki (2) jest połączone z wyjściem (Q) uniwibratora (I) i jego wejściem (B) reagującym na dodatnie zbocze. Wejście bramki (2) stanowi pierwsze wyjście (WY1) generatora. Wyjście (Q) uniwibratora (I) połączone jest z wejściem zegarowym (Cl) przerzutnika (II), zaś do wejścia (D) tego przerzutnika dołączone jest wyjście bramki (3) poprzez obwód całkujący (R2C2). Wyjście (Q) przerzutnika (II) stanowiąc drugie wyjście (WY2) generatora doprowadzone jest dodatkowo poprzez bramkę (4) do jego wejścia zerującego, natomiast wyjście (Q) przerzutnika (II) dołączone jest do jednego z wejść bramki (2).

Na pierwszym wyjściu (WY1) otrzymuje się impuls o czasie trwania 2t, a dodatnie zbocze na drugim wyjściu (WY2) oznacza środek tego impulsu.

(1 zastrzeżenie)

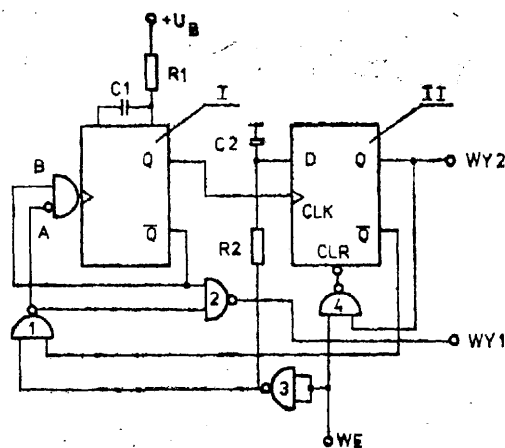


Fig. 1

H04B

P. 205717

31.03.1978

Przemysław Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zenon Matczak).

Urządzenie nadawczo-odbiorcze
do bezprzewodowego poszukiwania osób

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie nadawczo-odbiorcze, które umożliwia zastosowanie po stronie odbiorczej generatora zewo możliwie o jak najmniejszej mocy wyjściowej przy równoczesnym wytwarzaniu sygnału wywoływania o dużej głośności i odtwarzaniu sygnałów fonicznych o dobrej zrozumiałości nie męczącej użytkownika. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetwornik elektroakustyczny (PF2) odbiorników wyposażony jest w tubę nadającą mu rezonans akustyczny na częstotliwości sygnału zewowego, natomiast w torze fonicznym części nadawczej urządzenia zmontowany jest szeregowo pomiędzy wzmacniaczem mikrofonowym (W1), a modulatorem (M) amplifiltr zaporowy (FZ) o środkowej częstotliwości zaporowej równej częstotliwości rezonansu akustycznego przetwornika elektroakustycznego (PF2) odbiorników, przy czym przebieg charakterystyki wspomnianego amplifiltru zaporowego (FZ) stanowi uzupełnienie przebiegu charakterystyki akustycznej przetwornika elektroakustycznego (PF2), tak że uzyskiwana jest płaska charakterystyka wypadkowa dla przenoszenia fonii.

(2 zastrzeżenia)

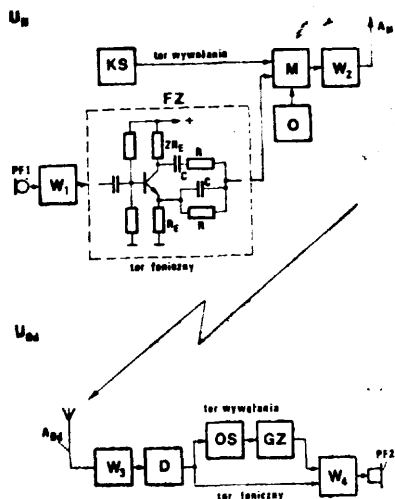


Fig. 1

H04M
H04B

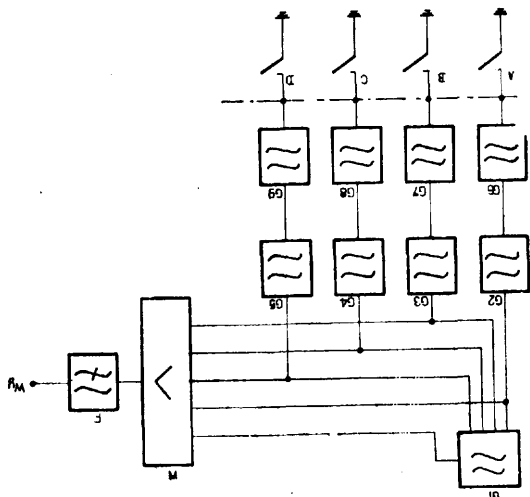
P. 205439

20.03.1978

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Jerzy Pietrzyk, Jerzy Baćko).

Sposób wytwarzania częstotliwości prądów charakterystycznych i alarmowych w nadajnikach telesygnalizacji nieobsługiwanych stacji wzmacniakowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu wytwarzania jednej z częstotliwości charakterystycznych, przyporządkowanej kolejnemu numerowi nieobsługiwanej stacji wzmacniakowej oraz jednej do czterech częstotliwości prądów alarmowych, przyporządkowanych rodzajowi awarii. Sposób według wynalazku polega na tym, że w bezawaryjnym stanie pracy generator pierwszy (G1) wytwarza jedną z częstotliwości charakterystycznych równą $2500 \text{ Hz} \pm n \cdot 240 \text{ Hz}$ przyporządkowanych numerowi nieobsługiwanej stacji wzmacniakowej, która poprzez wzmacniacz sumujący (W) i filtr górnoprzepustowy (F) podawana jest na wyjście układu, natomiast w przypadku zwarcia jednego lub kilku równocześnie zestawów (A, B, C, D) czujników określających stany alarmowe na stacji, przestają wzbudzać się odpowiadające im generatory pomocnicze szósty do dziewiątego (G6, G7, G8, G9) podając równocześnie kryterium wzbudzenia



na sterowane przez nie generatory alarmowe drugi do piątego (G2, G3, G4, G5), których wytworzone częstotliwości podawane są na wyjście układu poprzez wzmacniacz sumujący (W) i filtr górnoprzepustowy (F) oraz na generator pierwszy (G1), powodując automatycznie przerwanie jego pracy.

(1 zastrzeżenie)

H05B

P. 205305

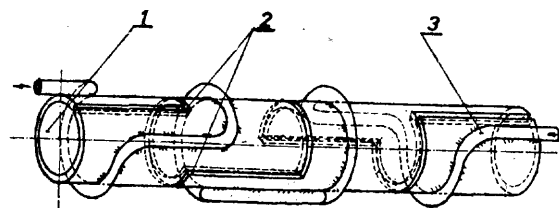
13.03.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Zygmunt Cząstkiewicz).

Wzbudnik do indukcyjnego nagrzewania, zwłaszcza do nagrzewania prętów o różnych przekrojach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzbudnika o prostej konstrukcji do indukcyjnego nagrzewania, zwłaszcza do nagrzewania prętów o różnych przekrojach, których długość jest znacznie większa od średnicy. Wzbudnik według wynalazku stanowi rura (1) mająca szczeliny (2) wycięte tak, że zostaje uzyskana założona ilość zwojów. Szczeliny (2) na rurze (1) wycięte są prostopadle lub ukośnie względem siebie. Rura ze szczelinami chłodzona jest wodą.

(4 zastrzeżenia)



H05F

P. 205211

08.03.1978

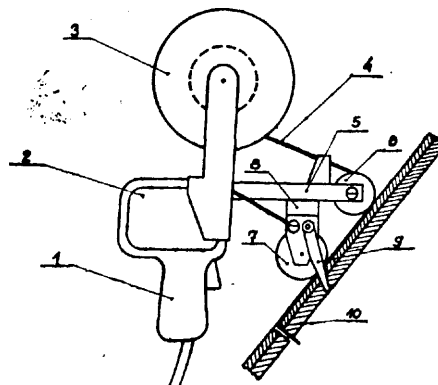
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Rudolf Miętus, Stanisław Szydlowski).

Sposób odprowadzania ładunków elektrostatycznych a tworzyw sztucznych, zwłaszcza z wykładzin poręczowych oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na odprowadzaniu ładunków elektrostatycznych z wykładzin z tworzyw sztucznych, zwłaszcza poręczowych, uziemionym nieizolowanym przewodem wtopionym częściowo w powierzchnię wykładziny.

Urządzenie do wtapiania przewodnika stanowi transformator sieciowy obniżający napięcie (2) połączony przez wspornik metalowy (5) z prowadnicą rolkową (6) oraz rolką dociskową (7). Grzanie przewodu (4) prądem elektrycznym do temperatury topności tworzywa sztucznego następuje na odcinku między rolką (6) a (7), przy czym rolką (7) przewodnik jest wciskany w wykładzinę. Wynalazek przeznaczony jest zwłaszcza do zastosowania na statkach.

(4 zastrzeżenia)



H05K

P. 205728

31.03.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA” - Wyodrębnione Biuro Rozwojowe, Warszawa, Polska (Henryk Oleksy, Paweł Polański).

Urządzenie do automatycznego orientowania i taśmowania elementów elektronicznych, zwłaszcza spolaryzowanych z wyprowadzeniami osiowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na jednoczesne orientowanie i taśmowanie elementów elektronicznych spolaryzowanych z wyprowadzeniami osiowymi.

Urządzenie zawierające dwa zespoły taśmujące, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dokonywanie pomiarów spolaryzowanych elementów elektronicznych (1) odbywa się na specjalnych uskawkach

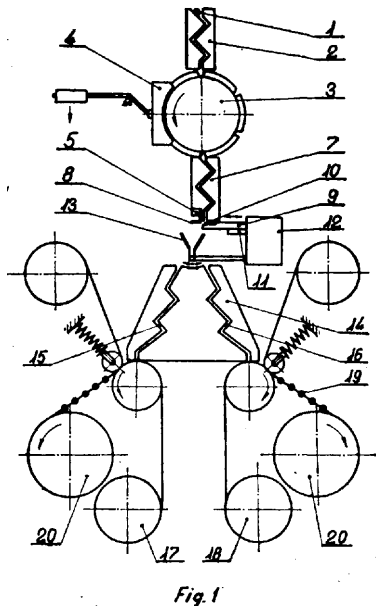


Fig. 1

izolacyjnych (10) przewodnic (9) współpracujących ze sprężynkami (8), skąd elementy te po wykonaniu pomiaru za pomocą układu pomiarowo-sterującego (12) w zależności od posiadanego kierunku polaryzacji są kierowane poprzez zsyg uchylny (13) do jednego z dwóch zespołów taśmujących, tam taśmowane i nawijane na szpule. (3 zastrzeżenia)

H05K

P. 205729

31.03.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Andrzej Kulik, Henryk Deminet, Józef Zebruń, Janusz Rogalski).

Urządzenie do montażu elementów elektronicznych na płytkach drukowanych o znacznym stopniu zagęszczenia elementami

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do każdej z klatek taśmy filmowej (2) wprowadzono znaczniki zatrzymywania taśmy (8) oraz dodatkową ścieżkę blokady chwilowej (9), które znajdują się w polu powiększonego obrazu (21) bezpośrednio obok siebie wraz z odpowiadającymi im fotokomórkami (17, 18) zamocowanymi na stanowisku

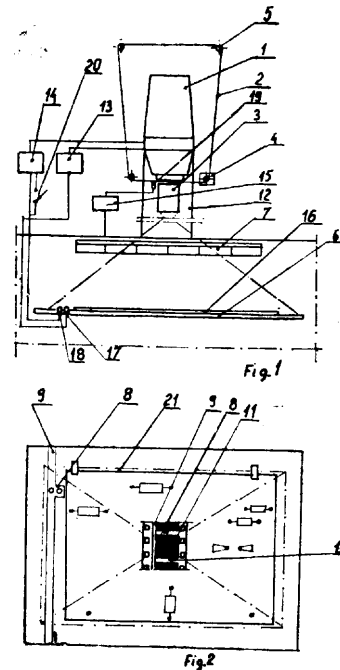


Fig. 2

montażowym (6), przy czym ścieżka blokady chwilowej (9) została wykonana w formie cienkiego paska równoległego do kierunku wzdłużnego przemieszczania się pod obiektywem (3) taśmy filmowej (2) na całej długości.

Urządzenie pozwala na wykonywanie prawidłowego i bezbłędnego montażu elementów elektronicznych przy zwiększeniu wydajności i wzrostu jakości tego montażu. (1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A44B

W. 61245

28.02.1979

Zakłady Galanterii Metalowej „GALMET”, Głucholązy, Polska, (Eugeniusz Tkacz, Augustyn Skawiński).

Guzik z zaciskiem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest guzik z zaciskiem mający zastosowanie do odzieży i innych wyrobów wykonanych z tkanin ściśliwych, laminatów, folii tworzywowych itp. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonawstwa guzika, wyeliminowania rdzewienia guzików na wilgotnej tkaninie oraz samoczynnego rozrywania się zapięcia tkaniny.

Guzik ma metalową górną część (1) lica zaciśniętą na jego dolnej części (2) z tworzywa sztucznego, a metalowy sworzeń (5) ma na boku stożkowe nacięcie (6). (1 zastrzeżenie)

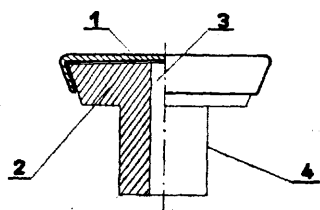


Fig. 1

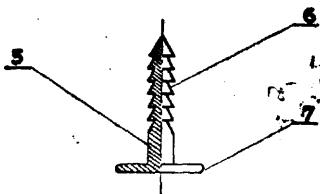


Fig. 2

A46B

W. 61101

08.02.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Zbigniew Marciniak, Ryszard Milczarek, Tadeusz Ambroszczak).

Szczotka do zamywania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szczotki mogącej spełniać również funkcję zmiotki.

Szczotka do zamywania, składająca się z oprawki i kija, charakteryzuje się tym, że oprawka składa się z dwóch rozłączalnych części, krótszej (1) i dłuższej (2) i do jednej z nich wkręcany jest kij (6) skręcany z czterech, jednakowej długości części. Długość każdej części kija nie przekracza całkowitej długości oprawki. Dłuższa (2) część oprawki jest częściowo pokryta włosiem i ma długość prawie równą całkowitej długości oprawki. Jej część pozbawiona włosów jest podcięta tworząc uchwyt (4). W części centralnej jest otwór (5) do wkręcania kija (6). Krótsza część (1) oprawki ma w płaszczyźnie górnej wykonany rowek stanowiący łożo do uchwytu (4). Trzy części kija mają na jednym końcu wykonaną śrubę (7) a na drugim końcu nakrętkę (8). Czwarta część kija ma na jednym końcu wykonaną śrubę (7) a na drugim ucho (9). (4 zastrzeżenia)

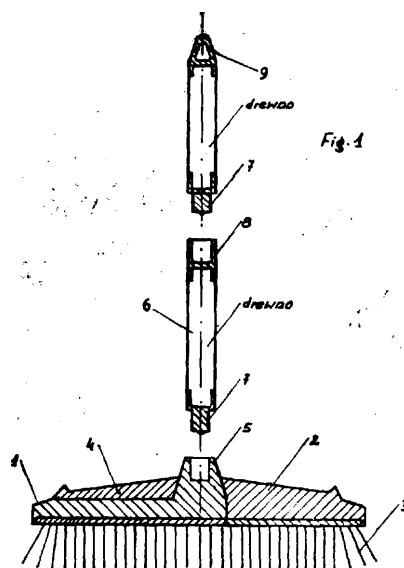


Fig. 1

A61G

W. 60719

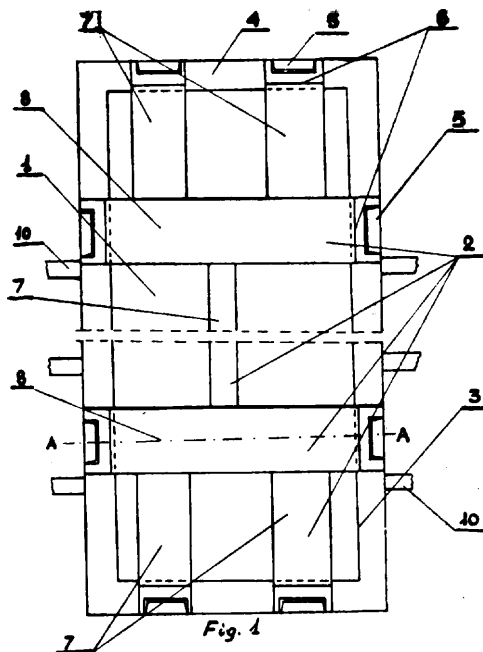
15.12.1978

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Łaś, Elżbieta Drągowska, Stanisław Zych).

Nosze ratunkowe

Przedmiotem wzoru użytkowego są nosze ratunkowe stabilizujące chorego w czasie transportu, przeznaczone do stosowania w szpitalach i pogotowiu ratunkowym. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności noszy.

Nosze według wzoru składają się z hermetycznego materaca (1) wyposażonego w hermetyczny spaw (3) oraz kołnierze (4) z uchwytyami (5) oraz z niezależnego stelaża (2) mającego obrys zewnętrzny o wymiarach około 10% mniejszych od wymiarów materaca (1) i połączonego z nim za pomocą nośnego spawu (6) usytuowanego na zewnątrz hermetycznego spawu (3), który to stelaż składa się z połączonych spawami podłużnych pasów (7) i poprzecznych pasów (8) zakończonych uchwytyami (5). (1 zastrzeżenie)



A61G

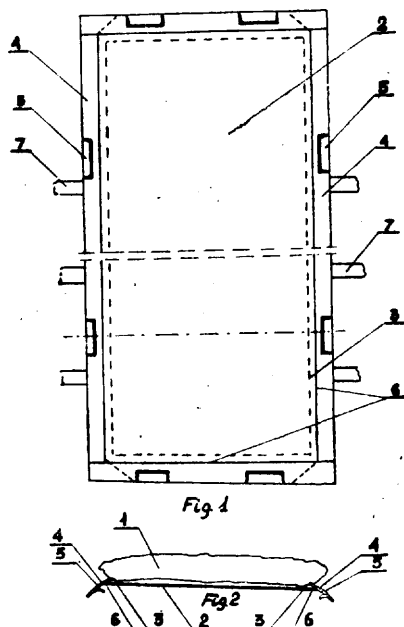
W. 60721

15.12.1978

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Jerzy Łaś, Elżbieta Dragowska, Stanisław Zych).

Nosze ratunkowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania noszy ratunkowych stabilizujących chorego w czasie transportu charakteryzujących się dużą trwałością i niezawodnością w użytkowaniu oraz przystosowanych do tarcia dolną płaszczyzną o przeszkody w trudnym terenie np. w górach.



Nosze zawierają hermetyczny materac (1) wyposażony w hermetyczny spaw (3) oraz kołnierze (4) z uchwytyami (5) jak również w stelaż (2) o kształcie prostokąta, mający obrys zewnętrzny o wymiarach około 10% mniejszych od wymiarów materaca (1), przy czym stelaż (2) połączony jest z materacem (1) za pomocą nośnego spawu (6) usytuowanego na zewnątrz hermetycznego spawu (3). (1 zastrzeżenie)

A62B

W. 60728

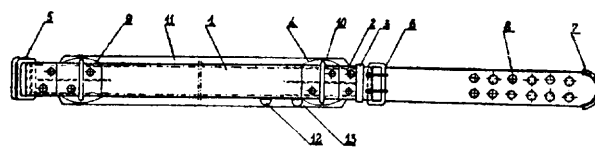
16.12.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technologicznych Wyrobów, Włókienniczych, Łódź, Polska (Leszek Tomalak, Jadwiga Juszczyk, Bogusław Kozarkiewicz, Liliana Krysiak).

Pas zabezpieczający przed upadkiem z wysokości

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości pasa na rozrywanie oraz zwiększenia jego elastyczności i odporności na działanie środków chemicznych przy jednoczesnym zmniejszeniu masy jednostkowej wyrobu.

Pas zabezpieczający przed upadkiem z wysokości utworzony z taśmy tkaniny (1) wykonanej z przędzy rdzeniowej, dwuskadnikowej, taśmy (2) mocującej zapięcie (6), wyposażony w podkładkę przeciwuciskową (11) i wyprofilowane ucho (10) umieszczone na nakładce wzmacniającej (4), zakończony jest na jednym końcu lamowaniem (7), zaś na drugim wyposażony jest w kłamy (5) przez które przebiega drugi koniec pasa wyposażony w elektroizolacyjne oczka (8). (1 zastrzeżenie)



A62C

W. 60783

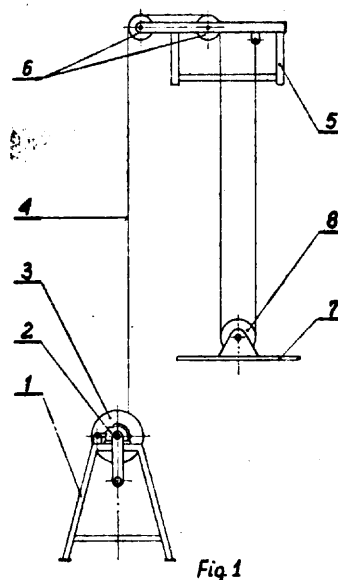
21.12.1978

Lubelskie Zakłady Przemysłu Skórzanego im. M. Buczka, Lublin, Polska (Edward Maj, Henryk Zarzycki).

Urządzenie do suszenia węży gaśniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie równomiernego suszenia, bez powstawania deformacji węży gaśniczych.

Urządzenie do suszenia węży gaśniczych wyposażone w ręczną wciągarkę (1), której lina podnośna (4) przeprowadzona jest przez dwa stałe krążki (6), za-



montowane na wsporniku (5), przymocowanym do ściany budynku według wzoru charakteryzuje się tym, że ma **tarczę** (7) z cylindrycznymi wycięciami, która połączona jest z ruchomym krążkiem (8) zawieszonym na linie podnośnej (4). (1 zastrzeżenie)

A63B

W. 61040

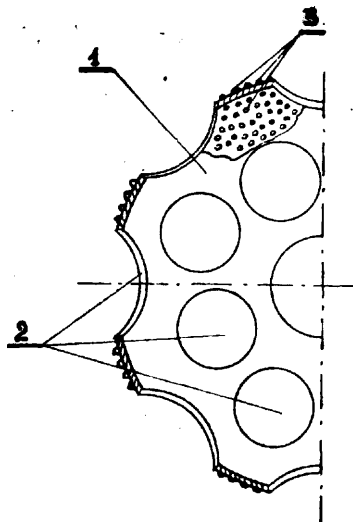
27.01.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Zorza”, Warszawa, Polska (Hanna Wilman-Drabczyk, Andrzej Rosiński, Ryszard Łoboda).

Pileczka kometkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastąpienia w grze w „kometkę” lotki pileczką.

Pileczkę **kometkową** według wzoru użytkowego stanowi kula (1) z otworami (2) i zgrubieniami owalnymi (3). (1 zastrzeżenie)



A63B

W. 61072

31.01.1979

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź, Polska (Leon Przybył, Janusz Psyk, Henryk Pacześ, Mirosław Marczewski).

Przyrząd do ćwiczeń stawów i mięśni rąk

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do ćwiczeń stawów i mięśni rąk, zwłaszcza po różnego rodzaju urazach powodujących ich niedowład.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu który umożliwi prowadzenie gimnastyki ręki dłonią z rozwartymi palcami.

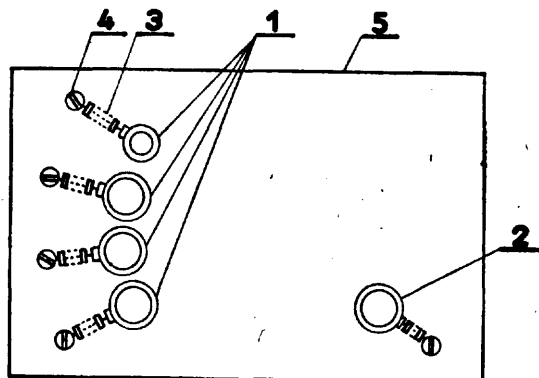


Fig.1

Przyrząd składa się z czterech poziomych pierścieni (1) rozmieszczonych półkołem obok siebie z jednego takiego samego pierścienia (2) umieszczonego przed nimi, oraz z poziomej podstawy (5) z zamocowanymi do jej powierzchni pionowymi sworzniami (4), złączonymi z tymi pierścieniami za pomocą śrubowych sprężyn (3). (1 zastrzeżenie)

A63F

W. 61179

20.02.1973

Spółdzielnia Inwalidów „Synteza”, Olsztyn, Polska (Marek Skowroński, Czesław Woźniak, Wacław Piatencko, Henryk Michalak, Zbigniew Pawlicki).

Pionki do gry

Przedmiotem wzoru użytkowego są pionki do gry w szachy, warcaby, młynek oraz inne gry na szachownicy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania Jednego rodzaju pionków służących do różnego rodzaju gier.

Według wzoru pionki (1) mają kształt odwróconego ściętego stożka wewnątrz wydrążonego, a na górnej powierzchni wykonany jest nadruk piktogramów (2) figur szachowych i pionków szachowych. (1 zastrzeżenie)

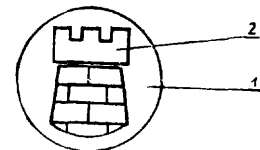


fig.1



fig.2

A63F

W. 61232

27.02.1979

Edmund Niski, Gdynia, Polska (Edmund Niski).

Gra towarzyska dla dzieci

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania gry dla dzieci pomagającej w nauce o zbiorach matematycznych.

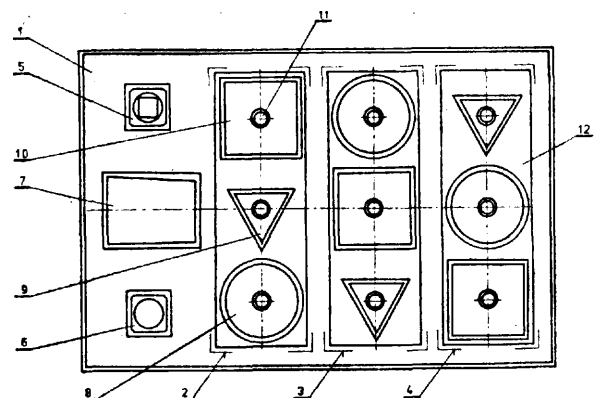


Fig.1

Gra towarzyska dla dzieci ma zbiory kamieni (2, 3, 4) do gry z obrzeżami i przelotowymi otworami w środku, wyróżniające się kolorem i dzielące się na podzbiory zmatowanych kamieni, wykonane w kształcie krążków (8), trójkątów (9) i kwadratów (10) oraz przynajmniej dwie kostki (5, 6) sześciennie, przy czym na jednej kostce (5) we wgłębieniach ścianek są figu-

ry odpowiadające zarysom podzbioru kamieni (8, 9, 10), a na drugiej kostce kolory odpowiadające kolorom zbiorów kamieni (2, 3, 4) i kubek (7) do kostek (5, 6) oraz zmatowane podstawki (12) z kołkami (11) do nasadzania na nich kamieni (8, 9, 10).

(2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B07B

W. 58878

18.01.1978

Rafał Stefański, Chorzów, Polska (Tomasz Stefański, Rafał Stefański).

Układ dysz zraszających

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół dysz zraszających, przeznaczony do zraszania wszelkiego rodzaju wypełnień w absorberach oraz wieżach i kolumnach, stosowanych w szczególności w procesie wytwarzania kwasu siarkowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu dysz zapewniającego równomierne rozprzyszczenie cieczy zraszającej na całym przekroju wypełnienia absorbera, wieży lub kolumny i charakteryzującego się małymi wymiarami i małym ciężarem.

Według wzoru użytkowego przewody dolotowe (1, 2) i kolektory (3, 4) złożone są z części składowych w taki sposób aby były usytuowane w jednej płaszczyźnie poziomej i umożliwiały swobodny przepływ cieczy zraszającej do osiowych dysz rozpylających (5), zainstalowanych głównie na kolektorach (3, 4) oraz uzupełniających na przewodach dolotowych (1, 2).

(5 zastrzeżeń)

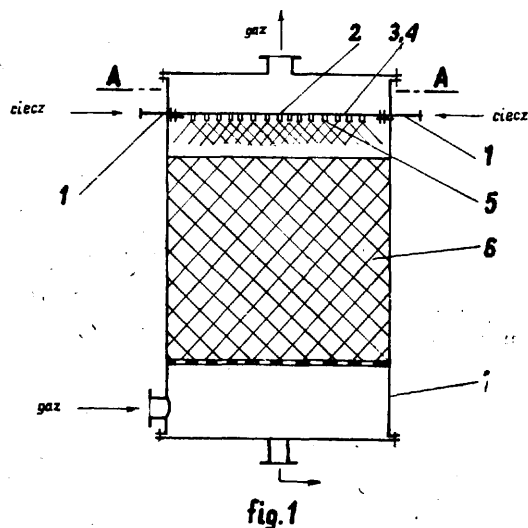


fig.1

B07B

W. 61049

27.01.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Koziół, Zbigniew Duda, Tadeusz Kulig, Hubert Kubica).

Ruszt linowy strunowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ruszt linowy-strunowy przesiewacza, przeznaczony do klasyfikacji materiałów sypkich.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rusztu w którym możliwe jest stosowanie strun z dowolnego materiału o różnych średnicach, umożliwiające stosowanie materiałów o różnym rozdrobnieniu.

Ruszt przeznaczony do kwalifikowania materiałów sypkich, utworzony z stalowych strun (3) tworzących pokład roboczy rusztu, jest ograniczony ramą (1). Każda stalowa struna (3) zakończona jest zakotwieniem w postaci oczka nałożonego na rozmieszczone przy jednej krawędzi ramy sworznie (4). Miejsce przegięcia struny (3), w płaszczyźnie pokładu roboczego usytuowane jest w zaczepie (6) śruby naciągowej (7), z których każda osadzona jest suwliwie w przeciwległej do sworzni (4) krawędzi ramy (1) rusztu. Struny (3) wsparte są punktowo na podporach (9) rozmieszczonych równoległe do krawędzi mocujących ramy (1).

(2 zastrzeżenia)

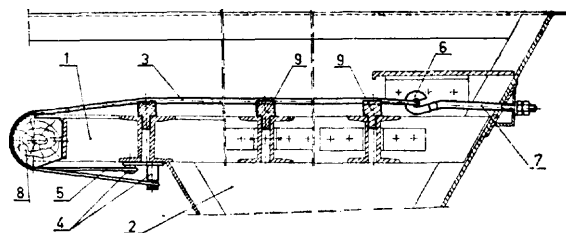


Fig.1.

B23D
B27D

W. 60637

30.11.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Kazimierz Kończakowski, Jan Woźniak, Jerzy Babilon).

Uniwersalny zestaw piłek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw piłek, przeznaczony do cięcia różnego rodzaju materiałów.

Składa się on z kilku piłek (1), (5), (6), (7), (8), w których wykonane są wycięcia (9) umożliwiające ich montaż do tego samego uchwyty (3). Piłki są mocowane do uchwyty (3) za pomocą śruby z nakrętką motylkową (2), a wycięcia (9) w piłkach oraz znajdujący się w uchwycie (3) kołek ustalający (4), zabezpieczają piłki przed obrotem w uchwycie (3), poprzez zaczepianie wycięć (9) o kołek ustalający (4).

(1 zastrzeżenie)

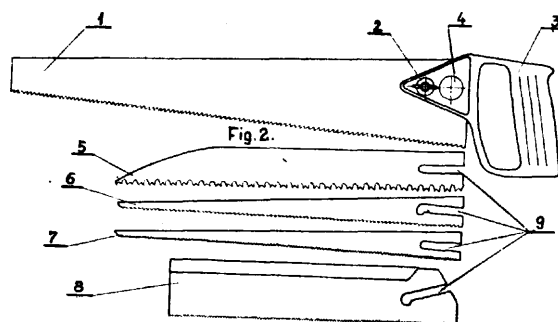


Fig. 3.

B25F

W. 61208

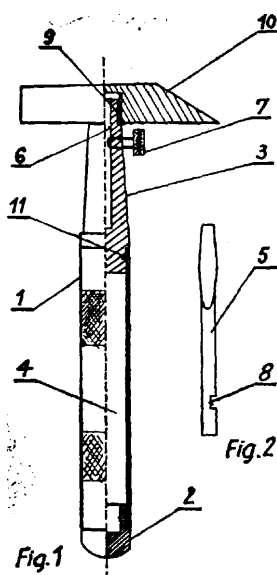
20.02.1979

Jerzy Zych, Andrzej Gawron, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Zych, Andrzej Gawron).

Wieloczynnościowe narzędzie ślusarskie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia którym można wykonywać różnorodne prace ślusarskie.

Narzędzie ma rękojeść (1) w postaci tulei zaopatrzonej z jednej strony we wkręcony na gwint korek (2), a z drugiej strony w imak (3). Wewnątrz rękojeść (1) ma komorę (4) magazynującą wymienne elementy ślusarskie np. różne typy rozwiertaków, śrubokręty, dłuta lub przecinaki. Imak (3) ma kształt pręta o przekroju kołowym z wewnętrznym częściowym wydrążeniem (6) do którego wkłada się naprzemiennie odpowiednie elementy ślusarskie oraz jest zakończony gwintem (9) na który wkręca się głowice młotka (10). (2 zastrzeżenia)



B26B

W. 61135

14.02.1979

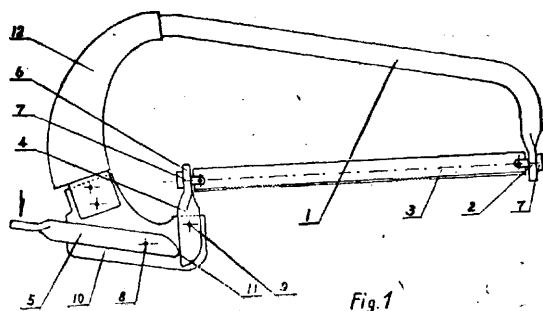
A01G

Eugeniusz Terykow, Tadeusz Flażyński, Warszawa, Polska (Eugeniusz Terykow, Tadeusz Flażyński).

Pilka ręczna ogrodnicza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia czynności związanych ze zmianą kąta nachylenia brzeszczotu.

Pilka ręczna ogrodnicza z kabłąkiem ma mechanizm naciągowy brzeszczotu, składający się ze współpracujących ze sobą dwóch dźwigni dwuramiennych: naciągowej (4) i naciskowej (5) oraz sworzni mocujących (7) brzeszczot (3) przełkniętych przez uszy w ramieniu kabłąka (1) i dźwigni naciągowej (4). Punkt



styku (11) współpracujących dźwigni (4) i (5) znajduje się poniżej osi obrotu (8) dźwigni naciskowej (5) zaś oś obrotu (8) znajduje się poniżej osi obrotu (9) dźwigni naciągowej (4). Dla zapewnienia zamocowania kąтового brzeszczotu (3) przewidziano w płaszczyznach styku sworzni (7) i uszu odpowiednie wypusty i wypusty (14 i 13). (3 zastrzeżenia)

B43L

W. 60679

09.12.1978

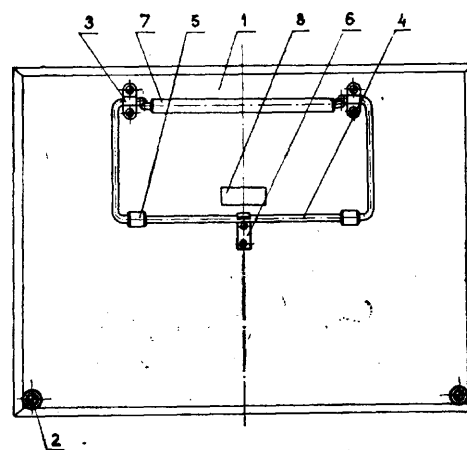
Spółdzielnia Pracy „SKALA”, Wytwórnia Urządzeń dla Wyświetlani Biur Konstrukcyjnych, Warszawa, Polska (Wiesław Piórkowski, Maciej Cwierzyski, Tadeusz Izbiński).

Szkolna rysownica kreślarska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szkolna rysownica kreślarska, stanowiąca płytę drewnianą o zróżnicowanych wymiarach, dostosowanych do formatu rysunku.

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji rysownicy oraz zmniejszenia jej ciężaru.

Zgodnie z wzorem w dolnych narożach płyty (1) od spodu jest ona zaopatrzona w dwie stopki gumowe (2), zaś w górnej swej części ma przymocowane dwa uchwyty (3) utrzymujące obrotowo oba ramiona wspornika (4), z osadzonymi na nim dwiema rolkami gumowymi (5). Wspomniane ramiona wspornika (4) są zakończone rękojeścią (7) służącą do przenoszenia rysownicy w stanie złożonym wspornika (4), który to stan jest ustalany za pomocą zatrzasku sprężystego (6). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 60317

04.10.1978

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Jerzy Krawczuk, Marian Pluta, Eugeniusz Malinowski).

Transporter łańcuchowy

Przedmiotem wzoru jest transporter łańcuchowy do poziomego przemieszczania i poprzecznej regulacji sekcji kadłuba statku według wyznaczonej linii bazowej, szczególnie przydatny przy potokowej produkcji sekcji kadłuba.

Transporter łańcuchowy składa się z łańcucha (8), założonego na łańcuchowe koła (9), napędzane elektrycznym silnikiem (3). Do łańcucha (8) zamocowane są w dowolnym miejscu za pomocą przetyczek (10), zespoły zaczepów (4), wyposażonych w popychacze (13) i szczęki (14). (2 zastrzeżenia)

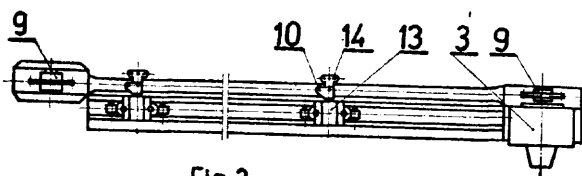


Fig. 2

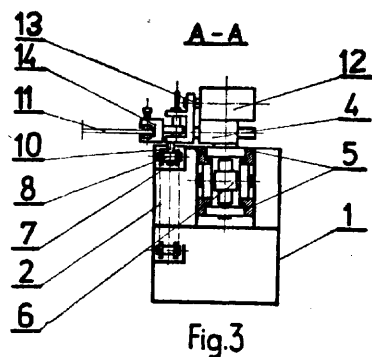


Fig. 3

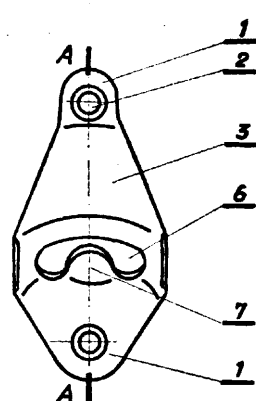


Fig. 1

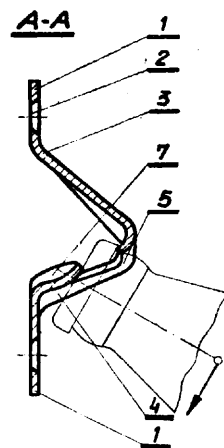


Fig. 2

B67B

W. 60534

15.11.1978

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów, Zakład Usług Technicznych, Kraków, Polska (Jerzy Jasiński, Janusz Hodoń, Stanisław Rumian, Stanisław Duda).

Otwieracz do butelek kapslowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania otwieracza który umożliwi mocowanie go do mebli kuchennych itp.

Otwieracz do butelek kapslowych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma w przekroju wzdłużnym kształt kątownika, którego dolna półka (4) zawiera wyoblenie (5) zwrócone wierzchołkiem ku górze, natomiast górną półkę (3) stanowi w przekroju poprzecznym wycinek pierścienia, przy czym w dolnej półce (4) jest usytuowany wyprofilowany otwór (6) w kształcie litery C oraz zaczep (7), którego powierzchnia ma usztywniające przetłoczenie. (1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

W. 61212

23.02.1979

Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny „BIMES”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Czesław Król, Waldemar Kot, Roman Rybaczewski).

Suszarka do bielizny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru i gabarytów suszarki do bielizny.

Suszarka według wynalazku składa się z ramy posiadającej dwa elementy boczne (1), które są połączone obrotowo, co umożliwia składanie ramy; dwóch podpór (2) i stopek (3) oraz linki (6) rozpiętej na ramie.

Suszarka jest przeznaczona dla gospodarstw domowych. (2 zastrzeżenia)

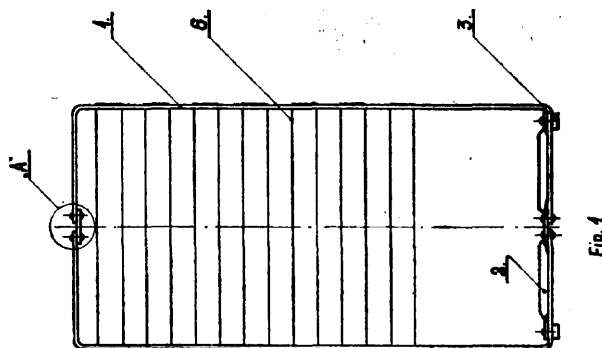


Fig. 1

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

Hydrauliczny stojak górniczy

E21D

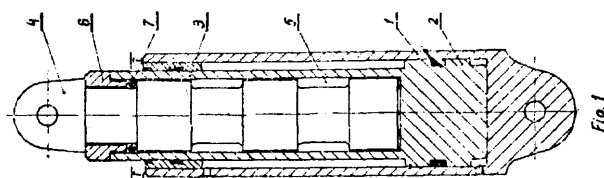
W. 60845

28.12.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Jerzy Kostyrko, Jerzy Cieślak, Jerzy Pilarski, Zofia Chwieduk, Ginter Grzesik).

Przedmiotem wzoru użytkowego jest hydrauliczny stojak górniczy, z rdzennikiem z nastawną długością. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka, która zapewnia łatwość regulacji jego długości w zależności od wysokości wyrobiska.

Hydrauliczny stojak górniczy według wzoru użytkowego składa się ze spodnika (1) i rdzennika (2). Rdzennik (2) składa się z rury zewnętrznej i pręta wewnętrznego (4), który ma szereg podcięć (5). Na górną krawędź rury zewnętrznej (3) są nałożone łukowe obejmy (6) o przekroju odwróconej w dół litery „L”. Rura zewnętrzna (3) ma dwa otwory (8) przełotowe, przez które przechodzą zatyczki (7). (3 zastrzeżenia)



Dział F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F15D

W. 61042

26.01.1979

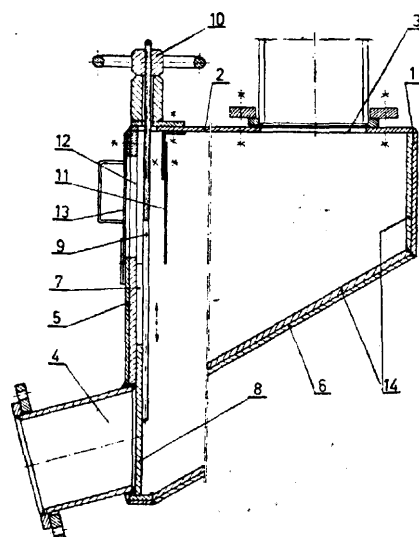
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Kozioł, Tadeusz Kulig).

Rozdzielacz zasuwowy wielokrotny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozdzielacz zasuwowy wielokrotny do rozdzielania mętów, pulpy lub różnego rodzaju mieszanin na dowolną ilość strug podawanych w następnej kolejności do urządzeń wynikających z układu technologicznego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie płynnej regulacji wypływu nadawy, ciągłej kontroli właściwego rozdziału nadawy.

Rozdzielacz ma zbiornik o kształcie trapezu, zaopatrzonego we wlot (3) nadawy, usytuowany prostopadle w pokrywie (2) oraz wyloty (4) w czołowej ścianie (5). Króćce wylotów (4) usytuowane są ukośnie w ścianie czołowej (5) w pobliżu jej styku z nachylnym dnem (6) i są zwrócone zgodnie z kierunkiem spadku dna. Każdy wylot (4) posiada u swego wejścia od strony wewnętrznej zbiornika przyporządkowane jemu zawieradło, którego prowadzona w prowadnicach (7) ruchoma zasawa (8) ma śrubę (9) zorientowaną równolegle do czołowej ściany (5) zbiornika i przechodzącą przez jego pokrywę (2) tak, że osadzona na



niej nakrętka (10) z kółkiem ręcznym unosi lub opuszcza zasuwę (8). Dno (6) zbiornika wyłożone jest wykładziną (14) odporną na ścieranie. (2 zastrzeżenia)

Dział G

FIZYKA

G01J

W. 60058

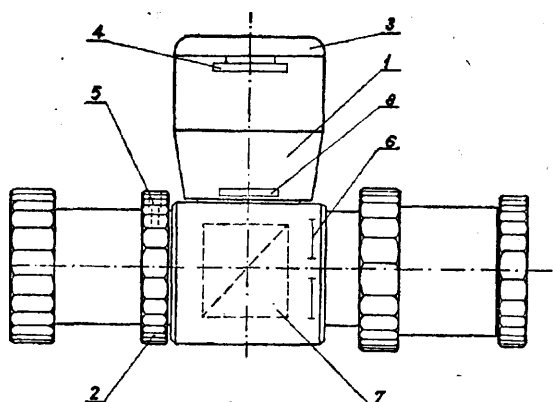
15.08.1978

Pierwszeństwo: 16.04.1978 r. - Międzynarodowa Wystawa „SECURA-78” w Poznaniu

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Antoni Mańk, Krzysztof Kapkowski, Ryszard Kazana).

Nasadka miernika luminancji

Przedmiotem wynalazku jest nasadka miernika luminancji która w połączeniu z głowicą fotometryczną i miernikiem fotoprądu służy do pomiaru luminancji źródeł światła dla różnych kątów widzenia.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia precyzyjnego nastawienia na badany element powierzchni źródła promieniowania oraz zapewnienia równomiernego oświetlenia stałej powierzchni odbiornika bez względu na stopień nierówności rozkładu luminancji źródła światła i kąt widzenia nasadki.

Nasadka ma pryzmat światłodzielną (7) i okular (1) do obserwacji obrazu na matówce (8), w którym pod muszlą oczną (3) jest filtr (4). Do nastawiania ostrości obrazu służy nastawny pierścień (2) z uchwytem (5) powodujący poosiowy przesuw wymiennych przysłon (6) względem układu optycznego nasadki. (2 zastrzeżenia)

G02B

W. 61084

05.02.197

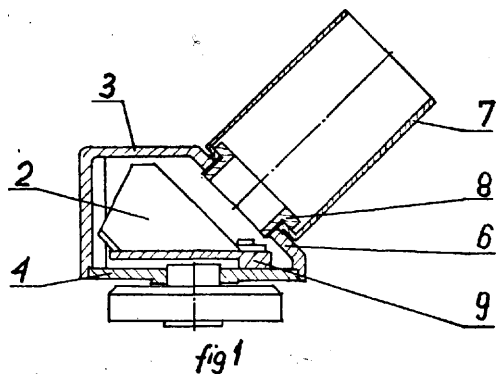
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Eugeniusz Skręciak).

Nasadka stereoskopowa kątowna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusów o prostych, technologicznych kształtach. Nasadka stereoskopowa kątowna przeznaczona jest dla mikroskopów stereoskopowych, operacyjnych i kolposkopów.

Nasadka ma dwa korpusy w których osadzone są pryzmaty (2). Korpusy mają kształt wielościanów o równoległych wierzchnich ściankach (3) i podstawach (4) oraz mają symetrycznie ścięte boczne ścianki oraz

pochylone ścianki okularowe (6). **Ścianki** okularowe (6) pochylone są korzystnie pod kątem 45° . Do ścianek okularowych (6) przykręcone są rurki okularowe (7) ustalającymi tulejkami (8). (1 zastrzeżenie)



G02B

W. 61085

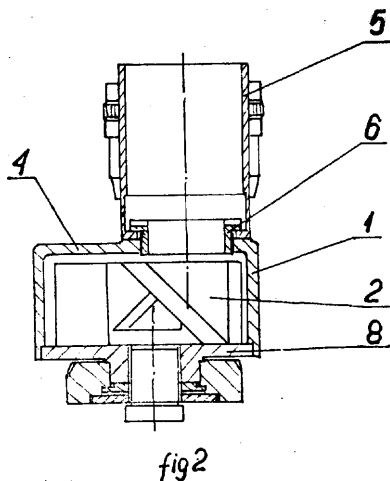
05.02.1979

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jakub Kowalski, Eugeniusz Skręciak).

Nasadka stereoskopowa prosta

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusów o prostych technologicznych kształtach, zmniejszając pracochłonność wykonania.

Nasadka stereoskopowa prosta przeznaczona jest dla mikroskopów stereoskopowych, operacyjnych i kolposkopów.



Nasadka ma dwa korpusy (1) w kształcie prostopadłościanów, w których osadzone są zespoły pryzmatów (2). Każdy korpus ma symetrycznie ścięty jeden narożnik, korzystnie pod kątem 32° . Do wierzchniej ścianki (4) korpusu (1) przykręcona jest rurka okularowa (5) ustalającą tulejką (6). (1 zastrzeżenie)

G10K

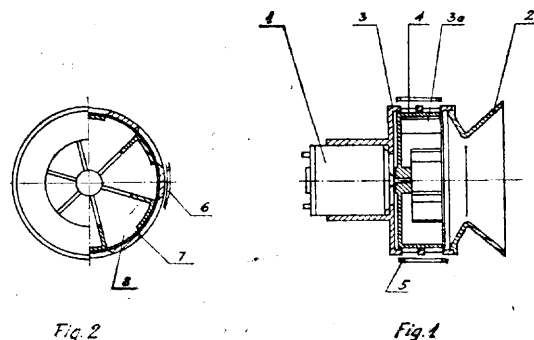
W. 61222

27.02.1979

Henryk Wojtkiewicz, Warszawa, Polska (Henryk Wojtkiewicz).

Syrena alarmowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest syrena alarmowa mająca zastosowanie przy zabezpieczeniach przed włamaniami. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania syreny charakteryzującej się małymi wymiarami i małym poborem mocy i mającej dźwięk nie kolidujący z dźwiękiem syren pojazdów uprzywilejowanych.



Syrena według wzoru użytkowego ma na wałku silnika napędowego osadzony wirnik, który jest obudowany dwudzielną obudową (1), z której część przednia (2) ma kształt dwóch stożków ściętych połączonych ze sobą mniejszymi podstawami. Część tylną stanowi obudowa (3) wirnika (3a) zaopatrzona w szereg wylotowych otworów (4) powietrza, przedzielonych symetrycznie. Na otwory nałożona jest przysłona (5) zaopatrzona na całym obwodzie w równą ilość otworów (6) znajdujących się na obudowie w taki sposób, że można nimi dowolnie regulować wypływające powietrze. Otwory te mają kształt prostokątny a krawędzie (7) przeciwległe mają w kierunku zewnętrznym ścięcie pod kątem 45° . (3 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP Nr 2/80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
195602 T	C09F	49
201395	C09B	48
202550	G05D	78
204945	B21C	13
205083	G05D	78
205141	H02P	90
205185	F16D	62
205186	B67B	35
205187	B67B	35
205211	H05F	95
205217	H03K	94
205245	G06F	80
205247	H02K	88
205268	H02N	90
205273	H02G	88
205283	H01L	86
205284	H01L	86
205305	H05B	95
205306	G04C	78
205315	H01S	87
205316	H01S	87
205318	H01H	85
205327	G06F	81
205341	B41B	25
205368	G08B	83
205372	H02M	89
205379	G05F	80
205395	H02K	89
205418	G08B	84
205432	H01H	86
205439	H04M	95
205442	H02K	89
205445	H03F	93
205456	H01S	87
205479	H03B	92
205486	G06F	81
205495	G06F	81
205507	H02P	91
205516	H02P	91
205520	G06F	82
205525	H03G	93
205538	H02M	89
205546	H03C	93
205562	H03H	94
205568	H02H	88
205580	G01R	76
205582	G01D	71
205615	H01P	86
205616	G01G	72
205625	H02J	88
205645	G05F	80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
205647	G01G	73
205649	G01L	73
205658	F15B	61
205668	H01F	85
205671	H03B	92
205684	G01N	74
205705	H02M	90
205706	HC2P	81
205709	E24B	21
205710	G01F	71
205717	K04B	94
205718	H02P	91
205728	H05K	96
205729	H05K	96
205733	G01N	74
205777	C08L	48
205778	C10M	52
205901	B22C	15
205910	C08G	47
205919	C06B	41
205924	C03B	39
205935	C08L	48
205943	C04B	39
205944	C04B	39
205954	C04B	40
205956	C04B	40
206000	C04B	40
206032	B22C	15
206035	A61M	7
200078	C01B	36
206097	A61B	5
206101	C08G	47
206103	D01H	55
206127	C04B	40
206133	A61F	6
206146	D01H	56
206147	D01H	56
206148	D01H	56
206153	C06B	41
206157	C10B	50
206158	C10B	51
206159	C10B	51
206160	C10B	51
206161	C10B	51
206167	A62B	7
206197	C03C	39
206238	C08G	47
206268	A01K	2
206275	C10M	52
206312	C10M	52
206313	C10G	52

1	2	S
206322	C22C	54
206340	A61B	5
206363	D07B	58
206374	D01H	57
206382	C01F	37
206384	C04B	40
206386	B41B	25
206421	C05F	41
206445	A61B	6
206459	~~C01B~~	36
206486	~~C10M~~	52
206487	C10M	52
206496	C08J	47
206507	B21D	14
206511	B21B	13
206513	G01F	72
206514	B24B	21
206544	~~G06K~~	82
206560	C10C	~~51~~
206562	C10B	51
206570	C04B	41
206572	B24D	23
206581	C01G	37
206582	~~C04B~~	41
206584	~~C01B~~	36
206606	C08L	48
206620	B23P	20
206624	G01R	77
206633	B30B	25
206635	~~C01B~~	36
206636	C01G	37
206655	C08L	48
206656	B23B	17
~~206660~~	B23K	19
206674	C02C	38
206683	G01N	74
206697	B22C	15
206706	~~C01B~~	36
206717	C09K	50
206720	B21C	13
206721	G01N	75
206777	D01H	57
~~206823~~	B60R	27
206842	~~F26B~~	69
206848	B01J	9
206872	B27B	24
206876	B01J	9
206910	C21D	53
206923	F25B	~~69~~
206927	B66F	34
206928	B66F	34
206967	F16D	63
206984	B24B	21
206985	F16L	66
206987	B24B	21
207030	B63C	30
207047	B01D	8
207049	B21C	13
207051	F16K	64
207065	F04B	60
207082	B21C	13
~~207083~~	~~C09K~~	50
207093	F01P	59
207094	B23K	19
207107	F28D	69

1	2	S
207112	B22D	16
2071,13	B22D	16
207116	F16M	67
207117	B65G	30
207123	B23F	18
207125	B62D	28
207127	B62D	29
207134	F16K	64
207137	B63B	29
207139	B61H	28
207144	B66C	32
207153	F23D	67
~~207210~~	B66C	32
207232	B60P	27
207247	F16J	64
207254	B01F	9
207255	B65G	31
~~207271~~	F02M	60
207272	F24H	69
207282	C09K	50
207284	~~F02M~~	60
207286	F04B	60
207287	B65G	31
207290	C07C	41
207306	B60G	27
~~207307~~	F01N	59
~~207310~~	C09B	49
207312	C02C	38
~~207313~~	C01B	37
207324	~~G06K~~	83
207328	B66C	33
207344	E21B	58
207350	B23D	18
207355	G03F	77
207358	B24C	22
207359	C07C	41
207361	B62B	28
207366	B24C	22
207375	B26D	24
207380	B01J	10
207411	C02B	38
207416	B24D	23
207417	G05D	79
207424	B23B	18
207428	B23Q	20
~~207429~~	G09B	84
207438	~~C02C~~	38
207441	A01K	3
207445	C09K	50
207451	B24D	23
207460	A01B	1
207461	B63B	29
207465	B01D	8
207467	B24D	23
207473	~~F16L~~	66
~~207475~~	B23Q	20
207476	B24D	23
207483	B66F	34
207486	B21D	14
207493	B66C	33
207494	B66C	~~33~~
~~207495~~	A22C	4
207503	B21D	14
~~207531~~	C09K	50
207538	G06M	83

1	2	3	1	2	3
207539	C07C	41	213393 T	A01K	3
207551	G05D	79	213427 T	G01B	70
207555	B02B	10	213435 T	G01F	72
207556	B02B	11	213454 T	G01N	75
207577	B67B	36	213457 T	F16C	62
207580	B42F	26	213454 T	G01B	70
207581	B42D	26	213493 T	F16K	65
207583	G09B	84	213524 T	G01L	73
207607	C07C	42	213555 T	F16L	66
207631	B08B	12	213557 T	G05D	79
207638	C07D	44	213575 T	F15B	61
207639	C07F	46	213609 T	D03D	58
207654	C07C	42	213636 T	F16L	66
207659	C07C	42	213651	B21G	15
207665	C25D	55	213687 T	D01F	55
207674	C09C	49	213707 T	G01N	76
207680	C23C	54	213710 T	G12B	85
~~207706~~	C07C	43	213750 T	B07B	12
207707	C07C	43	213759 T	G01N	76
207725	C25B	55	213771 T	G01N	76
207745	C11D	53	213779 T	G01C	71
207775	B04B	11	213810 T	A61F	7
207800	C07C	43	214252	G05D	79
207857	A01K	3	214253	C07J	47
207865	C23G	54	214576	C23F	54
207870	C07D	44	214646	B60N	27
207884	A22C	5	214678	B22C	16
209009	C07D	45	214711	B22D	17
209411	H02P	92	214819	C09C	49
210061	C07D	45	214820	A01N	4
210452 T	G01R	77	214825	B01D	8
211965	C07D	45	214826	B01J	10
212050	F23J	68	214827	B03D	11
212051	F23J	68	214829	C07D	46
212296	C07C	44	214839 T	F16K	65
212674	A01N	4	214840 T	F16K	65
212899	C07D	46	214889	C07C	44
213042	G01D	71	214971	F23D	68
213044	B22D	17	214972	F23B	67
213050 T	C01B	37	214973	F16D	63
213138 T	C10B	51	215012	B65C	31
213195 T	F16C	62	215033	C21D	53
213199 T	F16K	64	215034	C21D	53
213204 T	D21C	58	215035	A01F	1
213205 T	G01N	75	215060	A01D	1
213207 T	C11D	53	215061	B66D	33
213236 T	C07F	46	215063	B65G	32
213242 T	A23J	5	215095	B63B	30
213248 T	A01H	2	215212 T	G01L	74
213272 T	A01G	2	215298	B26B	24
213326 T	B41F	26	215378	A61B	6
213331 T	A01G	2	215603	F16D	63
213354 T	D01G	55	216051	G03B	77
213357 T	G01F	72	217252	B23K	19

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w EUP Nr 2/80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
58878	B07B	100
60058	G01J	103
60317	B65G	101
60534	B67B	102
60637	B23D	100
60679	B43L	101
60719	A61G	97
60721	A61G	98
60728	A62B	98
60783	A62C	98
60845	E21D	102
61040	A63B	99
61042	F15D	103

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
61049	B07B	100
61072	A63B	99
61084	G02B	103
61085	G02B	104
61101	A46B	97
61135	B26B	101
61179	A63F	99
61208	B25F	101
61212	D06F	102
61222	G10K	104
61232	A63F	99
61245	A44B	97

SPIS TRESCI

I Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.8
Dział C - Chemia i metalurgia.	.36
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.55
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.58
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.5g
Dział G - Fizyka.	.70
Dział H - Elektronika.	.85
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.105

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.97
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.99
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.102
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.102
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.102
Dział G - Fizyka.	.103
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.108

Cena 90 zł

INDEKS 35326