

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 5 (163)

Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art 78 ustawy z dnia 10 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int.Cl.* i zgodnie z f 26 ust 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int.Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbą zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int.Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art 26, ust 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje de wiadomości konta w NBP]

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie
konto: 1092-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 -opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazców wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw,
i 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie konto: 10*MB83-b-a - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1979 r. Ark. wyd. 18,98, ark. druk. 15,25

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3675+25 egz.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25.02.1980

Nr 5 (163) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D P. 216320 13.06.1979

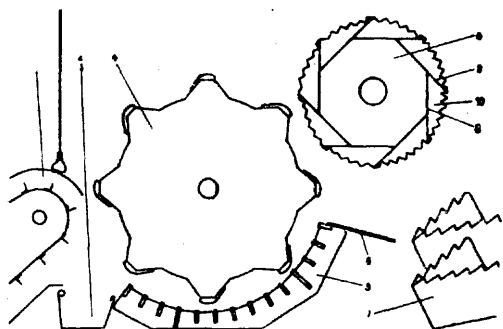
Pierwszeństwo: 14.06.1978 - NRD (nr WP A01D/205996)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Federalna.

Bęben prowadzący do kombajnów zbożowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego **bębna** prowadzącego, który ulepszałby proces przenoszenia i oddzielania **słomy** i ziarna pomiędzy **bębniem młocarni** a wytrząsaczami.

Wynalazek dotyczy bębna prowadzącego dla kombajnów zbożowych, przyporządkowanego do bębna młocarni i służącego do przenoszenia słomy do wytrząsaczy i do dodatkowego rozluźniania ziarna i słomy.



Bęben ten charakteryzuje się tym, że pionowo na płaszczyznach pudarowych (8) skrzydeł (9) rozmieszczone są na całej szerokości bębna w odstępach szyny zębate (10), względnie pojedyncze zęby, przebiegające w kierunku obrotu i nie przekraczające zewnętrznej średnicy odśrodkowej koła bębna prowadzącego (5), przy czym są one w stosunku do siebie przesunięte.

(1 zastrzeżenie)

A01K P. 214728 T 06.04.1979

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Marian Szatybelko, Józef Krępa, Władysław Trella, Andrzej Jaeske, Olgierd Rozwadowski, Zygmunt Songin).

Sposób **naddennych** połowów ryb holowanym narzędziem połowu i włók do naddennych połowów ryb

Sposób naddennych połowów ryb holowanym narzędziem połowu charakteryzuje się tym, że w strefie ograniczonej dnem akwenu i dolną powierzchnią płaszczyzny dolnego płata włoka wytwarza się pole elektryczne o ukierunkowanej polaryzacji, wysunięte ku przodowi w kierunku holowania włoka i tworzące sobą rodzaj elektropluga.

Włók do naddennych połowów ryb, ma konwencjonalny układ płatów tkaniny sieciowej, oraz uzbrojenie i zespół urządzeń rozpierających jego wlot. Włók charakteryzuje się tym w szczególności, że składa się z liny (1) umocowanej pod **podborą** (2) w rejonie dolnego płata (3) tkaniny sieciowej (4) worka włoka, do której są umocowane liczne luźne elektrody linowe (5).

W górnej części wlotu włoka w rejonie jego nadbory jest umocowana na płacie górnym (6) lub pod płatem górnym (6) elektroda siatkowa (7), będąca anodą. Gęstość oczek górnego płata tkaniny sieciowej jest tak dobrana, że niemożliwa jest penetracja przez nią ryb kierowanych tam oddziaływaniem wabiącego pola elektrycznego anody - elektrody (7). Najkorzystniej elektrody linowe mają postać różnej długości odinków żyłki miedzianej lub liny **okrętowej** uzbrojonej w oplot miedziany. (2 zastrzeżenia)

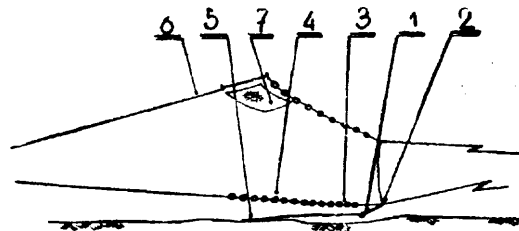


Fig 1

A01M P. 214324 T 22.03.1979
B05B

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Zdzisław Cianciara).

Opryskiwacz szkółkarski

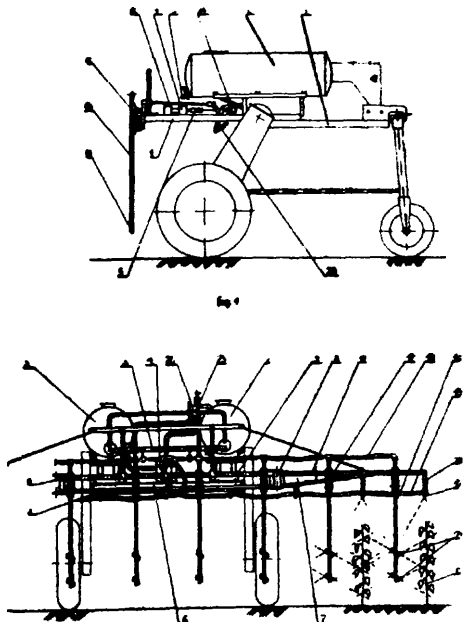
Przedmiotem wynalazku jest opryskiwacz szkółkarski, nabudowany na ciągniku szcudłowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji opryskiwacza, która umożliwi nanoszenie **środków**

ków chemicznych na wszystkie części korony drzewka.

Opryskiwacz według wynalazku składa się z trzech członów. Dźwigar (9) środkowego członu jest zawiasowo zamocowany za pomocą ramienia do ramy (1) ciągnika. Z dźwigarem (9) są zawiasowo połączone boczne dźwigary (11), obracane do tyłu naokoło osi (8). W dźwigarach (9), (11) są osadzone wahliwie i przesuwne przy pomocy uchwyty (12) opryskujące belki (13) z rozpylaczami (14); są także do nich przytwierdzone krótkie belki (16) z rozpylaczami (17). Dźwigar (9) jest połączony poprzez ramię, ciągnio (22) i dźwigniowy układ (23) z podnośnikiem (24) ciągnika.

(1 zastrzeżenie)



A01M

P. 215766

22.05.1979

B05B

Pierwszeństwo: 29.05.1978 - Węgry (nr DE-964)

Debreceni Mezogazdasági Géppgyártó és Szolgálat Vállalat, Debrecen, Węgry.

Drażkowy zespół wieszakowy zwłaszcza do urządzeń do ochrony roślin o znacznej szerokości roboczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania drążkowego urządzenia wieszakowego, które umożliwia przywracanie ustrojowi drążkowemu położenia podstawowego w każdym przypadku.

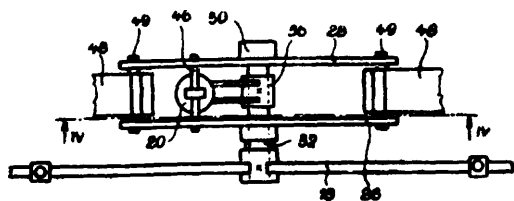


Fig 3

Drażkowy zespół wieszakowy według wynalazku, zwłaszcza do urządzeń do ochrony roślin, zawierający ustrój drążkowy (18), zawieszony wahadłowo na ramie urządzenia do ochrony roślin oraz mający element stabilizujący, charakteryzuje się tym, że jego podzespół stabilizujący (20) ma postać podzespołu sprężynującego, w położeniu podstawowym ustroju drążkowego (18), wstępnie naprężanego w obie strony.

(4 zastrzeżenia)

A01N
C07C

P.-211708

13.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1977 - Japonia (nr 150377/1977)

Sumitomo Chemical Company Limited, Osaka, Japonia (Ichiki **Takamoto**, Ryo Yoshida, Seizo Sumida, Katsuzo **Kamoshita**).

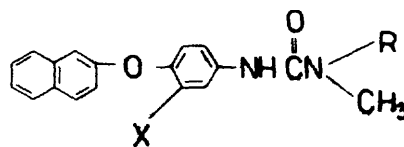
Środek chwastobójczy i grzybobójczy oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych **N-4-(2-naftyloksy)fenylo-N-metylomocznika**

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy i grzybobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych N'-4-(naftyloksy)fenylo-N-metylomocznika.

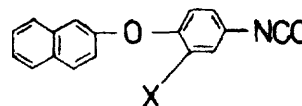
Środek chwastobójczy i grzybobójczy według wynalazku zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę trójfluorometylową, a R oznacza grupę metylową lub grupę **metoksy**lową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ma związek o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie działa się N,N-dwumetyloaminą lub **N,O-dwumetylohydroksyloaminą**.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A01N
C07C

P. 212041

22.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - Japonia (155160/1977)

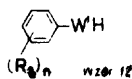
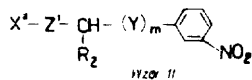
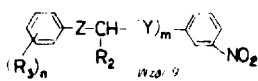
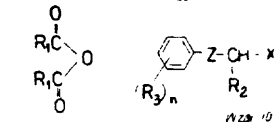
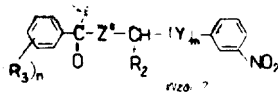
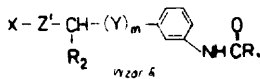
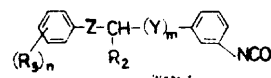
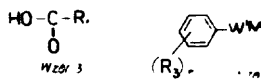
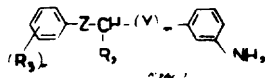
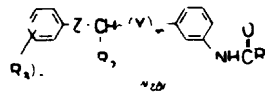
Sumitomo Chemical Company Limited, Osaka, Japonia (Yoshiaki Kosuge, Ryo Yoshida, Seizo Sumida).

Środek chwastobójczy i grzybobójczy oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych aniliny

Przedmiotem **wynalazku** jest środek chwastobójczy i grzybobójczy oraz sposób wytwarzania nowych pochodnych aniliny i sposób wytwarzania nowych związków będących substancjami wyjściowymi do otrzymywania tych pochodnych.

Środek według wynalazku jako substancję **czynną** zawiera związek o wzorze 1, w którym **R₁** oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę cykloalkilową o 3-5 atomach węgla, niższą grupę alkenyloową, niższą grupę chlorowcoalkilową, niższą grupę cyanoalkilową, niższą grupę alkoksylową, grupę cykloalkoksylową o 3-5 atomach węgla, niższą grupę alkinylową, niższą grupę chlorowcoalkoksylową, niższą grupę **alkenyloksylową**, niższą grupę **alkinyloksylową**, niższą grupę **alkilotio**, niższą grupę **alkenylotio**, niższą grupę **alkinylotio**, grupę **alkoksyalkilową** o 1-2 atomach węgla w łańcuchu **alkoksyłowym** i 1-2 atomach węgla w łańcuchu **alkilowym**, grupę **alkilotioalkilową** o 1-2 atomach węgla w łańcuchu **alkilotio** i 1-2 atomach węgla w łańcuchu **alkilowym**, niższą grupę chlorowco**alkinyloksylową**, grupę **alkoksyalkoksylową** o 1-2 atomach węgla w łańcuchach **alkoksyłowych** lub grupę **2-furfuryloksylową**, **R₂** oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-2 atomach węgla, **R₃** oznacza podstawniki jednakowe lub różne, takie jak atom **wo-**

doru, atom chlorowca, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla, grupa alkoksylova o 1—3 atomach węgla, grupa chlorowcoalkilowa o 1—3 atomach węgla, lub grupa alkilowa o 1—3 atomach węgla, n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3, przy czym gdy R_3 oznacza atom fluoru, w wówczas n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 5, Y oznacza atom tlenu lub siarki, m oznacza liczbę całkowitą od zera do 1, a Z oznacza atom tlenu, atom siarki, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—6 atomach węgla lub prostą lub rozgałęzioną grupę alkilenową o 1—5 atomach węgla zawierającą nie mniej niż jeden atom tlenu i/lub siarki na końcu i/lub w środku łańcucha węglowego.



Nowe związki o wzorze 1 wytwarza się poddając związek o wzorze 2 reakcji ze związkiem o wzorze 3 lub związkiem o wzorze 5, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 6 lub poddając związek o wzorze 7 katalitycznej redukcji w obecności związku o wzorze 8 lub związek o wzorze 4 poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze HWR₁'.

Nowe związki o wzorze 4, wytwarza się poddając związek o wzorze 2 reakcji z fosgenem.

Nowe związki o wzorze 2 wytwarza się redukując związek o wzorze 9.

Nowe związki o wzorze 9 wytwarza się poddając związek o wzorze 10 reakcji z m-nitrofenolem lub m-nitrotiofenolem, albo też poddając związek o wzorze 11 reakcji ze związkiem o wzorze 12.

(15 zastrzeżeń)

A01N
C07F

P. 213213

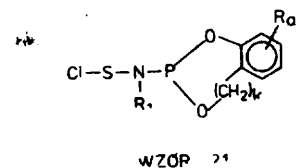
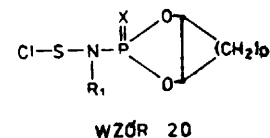
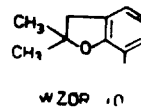
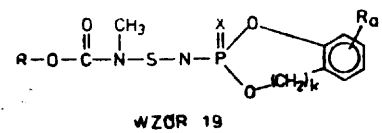
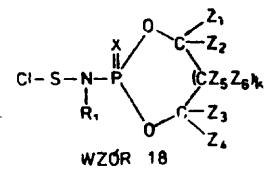
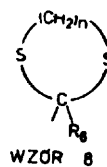
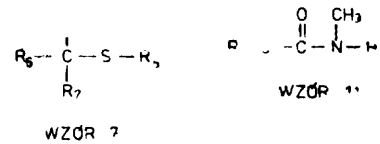
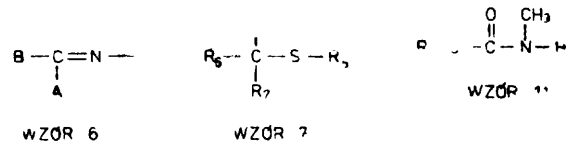
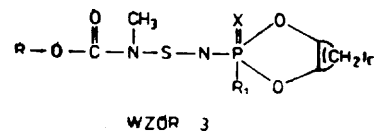
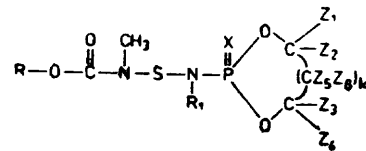
03.02.1979

Pierwszeństwo: 20.11.1978 - St. Zjedn. Am. (962 266)
03.02.1978 - St. Zjedn. Am. (874 959)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek szkodnikobójczy i sposób wytwarzania jego substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy który jako substancję czynną zawiera jeden lub więcej związków o wzorze 2, w którym R oznacza rodnik o wzorze 5, w którym Ra, R3 i R4 oznaczają takie same lub różne podstawniki z grupy obejmującej atom wodoru, niższe rodniki alkilowe o 1—5



atomach węgla, atomy chlorowców, niższe grupy alkoksylova o 1—5 atomach węgla, niższe grupy alkilowa o 1—5 atomach węgla, grupy dwualkiloamino- we, w których rodniki alkilowe są takie same lub różne i mają 1-3 atomów węgla oraz grupę —N=CHN(CH₃)₂; lub R oznacza grupę o wzorze 6, w którym A i B są takie same lub różne i oznaczają

niższe rodniki alkilowe o 1—5 atomach węgla, niższe rodniki alkilotio o 1—5 atomach węgla, podstawione jedną grupą cyjanową grupy alkilotio o 1—5 atomach węgla, grupy fenylotio z rodnikiem fenylowym niepodstawionym lub podstawionym 1—3 podstawnikami, takimi samymi lub różnymi, wybranymi z grupy obejmującej atomy chlorowców i niższe rodniki alkilowe o 1—4 atomach węgla; lub A i B oznaczają grupy cyjanowe grupy alkoksyłowe o 1—5 atomach węgla, rodniki fenylowe lub atomy wodoru, z tym ograniczeniem, że gdy B oznacza atom wodoru, to A oznacza grupę o wzorze 7, w którym R_5 oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub rodnik fenylowy, R_6 oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub grupę SR_6 , gdzie R_6 jest tym samym rodnikiem alkilowym co R_5 , a R_5 i R_6 łącznie z atomami, do których są przyłączone, stanowią heterocykliczną grupę ditio o wzorze 8, w którym n oznacza liczbę 2 lub 3, a alkilenowa część pierścienia jest niepodstawiona lub podstawiona jedną lub dwiema grupami metylowymi; lub A i A łącznie z atomem węgla, do którego są przyłączone, stanowią heterocykliczną grupę ditio o wzorze 9, w którym m oznacza liczbę 2 lub 3, a alkilenowa część pierścienia jest niepodstawiona lub podstawiona jedną lub dwiema grupami metylowymi; lub R oznacza grupę o wzorze 10; R_1 oznacza podstawnik z grupy obejmującej niższe rodniki alkilowe, rodnik fenylowy, podstawione rodniki fenylowe, niższe rodniki feniloalkilowe i cykloalkilowe; X oznacza atom tlenu lub siarki; a Z_1 do Z_6 oznaczają takie same lub różne podstawniki z grupy obejmującej atom wodoru, rodnik metylowy i rodnik etylowy; a k oznacza liczbę 0 lub 1.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania związku o wzorze 2 przez działanie związkiem o wzorze 18 na związek o wzorze 11; związkiem o wzorze 3 przez działanie związkiem o wzorze 20 na związek o wzorze 11; związkiem o wzorze 19 przez działanie związkiem o wzorze 21 na związek o wzorze 11. (23 zastrzeżenia)

A01N

P. 215949

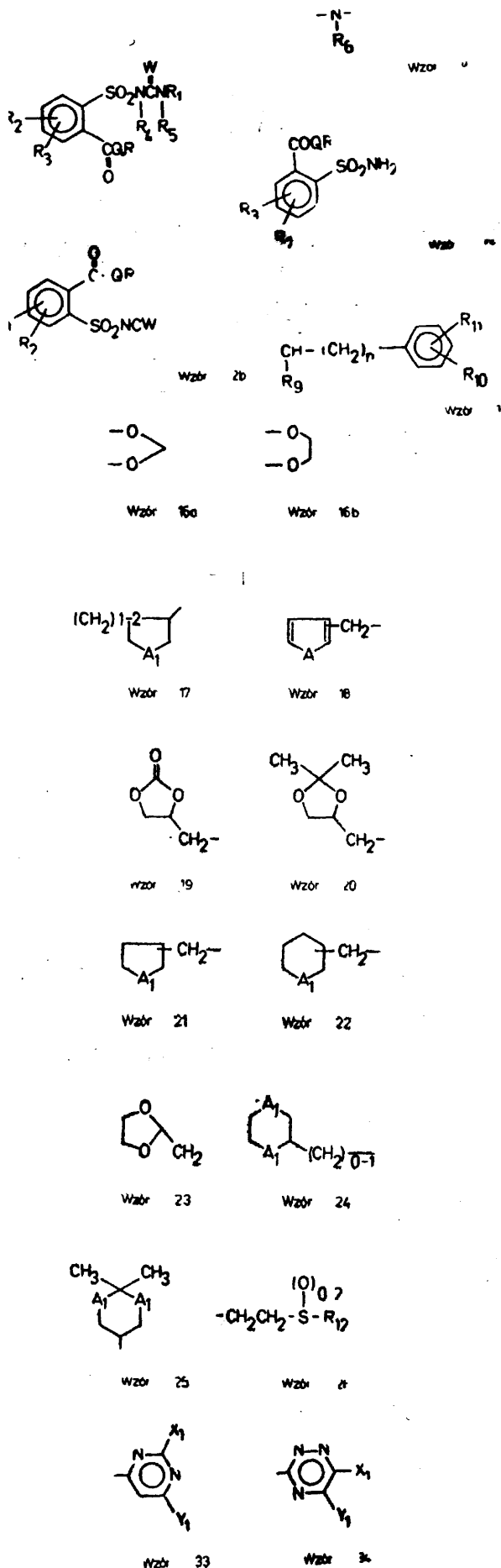
29.05.1979

Pierwszeństwo: 30.05.1978 - St. Zjedn. Am. (910 965)
30.11.1978 - St. Zjedn. Am. (965 070)
01.03.1979 - St. Zjedn. Am. (015 341)
13.04.1979 - St. Zjedn. Am. (029 281)

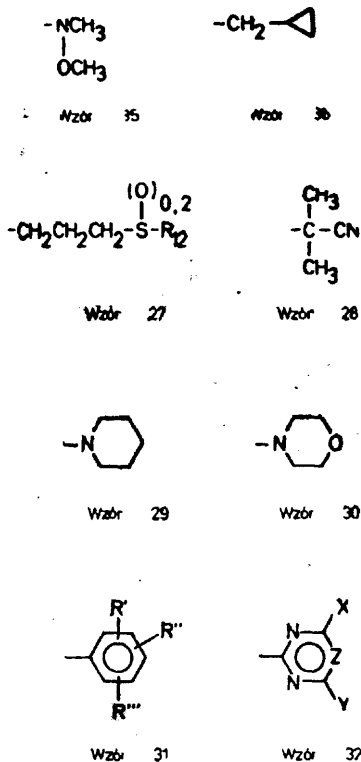
E. I. Du Pont De Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki (George Levitt).

Środek do zwalczania niepożądanego rośliności

Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania niepożądanego rośliności, który jako czynną substancję zawiera nowy związek o ogólnym wzorze 1, w którym Q oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę o wzorze 14, przy czym gdy Q oznacza atom tlenu lub siarki, wówczas R oznacza rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, rodnik alkilowy o 2—6 atomach węgla zawierający 1—4 podstawników, z których najwyżej 3 oznaczają atomy fluoru, chloru albo bromu, najwyżej 2 oznaczają grupy metoksyłowe i najwyżej 1 oznacza grupę cyjanową, albo R oznacza rodnik alkenyłowy o 3—10 atomach węgla, rodnik alkenyłowy o 3—6 atomach węgla podstawiony 1—3 atomami fluoru, chloru albo bromu, albo R oznacza grupę $-CH_2CN$, $-CH_2CO_2CH_3$, $CH_2CO_2C_2$, rodnik cykloalkilowy o 5—8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5—6 atomach węgla podstawiony 1—4 rodnikami metylowymi, metoksyłowymi, alkilowymi o 2—4 atomach węgla lub atomami fluoru, chloru albo bromu, lub też rodnik cykloalkenyłowy o 5—8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 4—10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 4—8 atomach węgla podstawiony 1 lub 2 rodnikami metylowymi, rodnik dwucykloalkenyłowy o 7—10 atomach węgla, rodnik trójcykloalkenyłowy o 10 atomach węgla, rodnik dwucykloalkilowy o 7—10 atomach węgla, grupę o wzorze 15, w którym R_9 oznacza rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla lub atom wodoru, a R_{10} i R_{11} są jednakowe



albo różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, atomy chloru lub bromu, grupy $-OCH_3$ lub $-OC_2H_5$, albo R_{10} i R_n razem oznaczają pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień o wzorze 16a lub 16b, a n we wzorze 15 oznacza zero, 1, 2 lub 3, przy czym całkowita liczba atomów węgla wynosi najwyżej 12, albo też R oznacza grupę o wzorze 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 lub 25, przy czym we



wzorze 18 A oznacza atom tlenu lub siarki i A_1 we wzorach 17, 21, 22, 24 i 25 oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę SO_2 , a gdy Q oznacza atom tlenu, wówczas R może też oznaczać atom wodoru, atom metalu alkalicznego oznaczony literą M, albo grupę o wzorze $-CH_2CH_2OR_7$, $-CH_2CH_2CH_2OR_7$ lub $-CH(CH_3/CH_2)OR_7$, w których to wzorach R_7 oznacza rodnik $-CH_2CH_2$, $-CH(CH_3)_2$, rodnik fenylowy, rodnik $-CH_2CH_2Cl$ albo $-CH_2CCl_2$, lub też R oznacza grupę o wzorze $-(CH_2CH_2O)_n-R_8$ lub $[-CH(CH_3)CH_2O]_n-R_8$, w których to wzorach R_8 oznacza grupę $-CH_2CH_2$, $-CH(CH_3)_2$, grupę fenylową, grupę $-CH_2CH_2Cl$ lub $-CH_2CCl_2$, a n' oznacza liczbę 2 albo 3, przy czym R zawiera razem najwyżej 13 atomów węgla, albo też R oznacza grupę o wzorze 26 lub 27, w których to wzorach R_{12} oznacza rodnik $-CH_2CH_2CH(CH_3)_2$ lub rodnik fenylowy, zaś gdy Q oznacza grupę o wzorze 14, wówczas R oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-12 atomach węgla lub grupę o wzorze $(CH_2CH_2O)_n-R_{12}$ albo $-CH_2CH_2CH_2OR_{12}$, w których to wzorach R_{12} ma wyżej podane znaczenie, a n' w pierwszym z tych wzorów oznacza liczbę 1-3, albo też R oznacza rodnik alkenylowy o 3-10 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3-8 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 5-8 atomach węgla mający 1-3 podstawników, z których najwyżej 2 stanowią grupy metoksyłowe, a pozostałe stanowią grupy metylowe lub etylowe, albo R oznacza rodnik cykloalkenylowy o 5-6 atomach węgla, rodnik trójfluorometylocyklobeksyłowy, rodnik cykloalkiloalkilowy o 4-10 atomach węgla, rodnik cykloalkiloalkilowy o 4-8 atomach węgla podstawiony 1 lub 2 rodnikami metylowymi, albo R oznacza grupę $-CH_2CN$, $-CH_2CH_2ON$, grupę o wzorze 28 albo grupę $-OCH_3$, $-N(CH_3)_2$, grupę o wzorze 15, w którym R_9 , R_{10} , R_{11} i n mają wyżej podane znaczenie, grupę o wzorze 29 lub 30, grupę o wzorze 31, w którym R' oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik metoksyłowy, atom

fluoru, bromu albo chloru, grupę $-CF_3$, $-CN$, $-NO_2$, $-SO_2CH_3$, SCH_3 albo $-N(CH_3)_2$, R'' oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik metoksyłowy lub atom fluoru, bromu albo chloru, a R'' oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub atom chloru, fluoru albo bromu R_a we wzorze 14 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, rodnik alilowy, grupę $-CH_2CN$ lub $-CH_2CH_2CN$ albo R_6 i R razem oznaczają grupę $(CH_2)_4$, $(CH_2)_5$, $(CH_2)_6$, $-CH_2CH_2OCH_2CH_2-$ albo $-CH_2CH_2N(CH_3)CH_2CH_2-$ przy czym gdy R oznacza grupę metoksyłową, wówczas R_a oznacza grupę metylową, a gdy R_a oznacza grupę $-CH_2CN$ lub $-CH_2CH_2ON$, wówczas R oznacza grupę $-CH_2CN$ lub $-CH_2CH_2CN$, a poza tym R i R_a razem zawierają najwyżej 13 atomów węgla, R_1 we wzorze 1 oznacza grupę o wzorze 32, 33 lub 34, przy czym we wzorach 33 i 34 X_1 oznacza atom wodoru rodnik chloru, grupę $-OCH_3$, $-OCH_2CH_3$ lub $-CH_3$ i Y_1 oznacza atom wodoru, grupę $-OCH_3$ lub $-CH_3$, ale X_1 i Y_1 równocześnie nie oznaczają atomów wodoru i gdy R_1 oznacza grupę o wzorze 33 lub 34, wówczas R_4 i R_5 we wzorze 1 oznaczają atomy wodoru i R zawiera mniej niż 6 atomów węgla; we wzorze 32 X oznacza atom wodoru albo chloru, grupę $-CH_3$, $-OCH_3$, $-OCH_2CH_3$ lub $-CH_3$, a Y oznacza atom wodoru lub chloru, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla podstawiony grupą $-OCH_3$ lub $-OC_2H_5$ albo 1-3 atomami fluoru, chloru lub bromu lub grupę $-CH_2CH_3$ albo $-CO_2C_2H_5$, lub też Y oznacza rodnik alkenylowy o 3-4 atomach węgla lub grupę o wzorze $-CH_2=CR_{13}$, w którym R_{13} oznacza atom wodoru, grupę $-CH_3$ lub $-CH_2Cl$, albo Y oznacza grupę o wzorze $-A-CH_2C(O)-L$, $-A-CH(CH_3)C(O)-L$ lub $-ACH_2CH_2C(O)-L$, w których to wzorach L oznacza grupę $-NH_2$, grupę o wzorze 35, grupę $-NH$ (alkil o 1-4 atomach węgla), grupę $-N$ (alkil o 1-4 atomach węgla), albo Y oznacza grupę $-SCN-$, $-Na$, grupę o wzorze $NR_{16}R_{17}$, w którym R_{16} oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R_n oznacza atom wodoru, rodnik metoksyłowy, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla podstawiony grupą $-CN$, grupą $-CO_2CH_3$ lub $-CO_2C_2H_5$ lub R_{17} oznacza rodnik alkilowy o 2-3 atomach węgla podstawiony rodnikiem $-OCH_3$ lub $-OC_2H_5$, albo R_n oznacza rodnik alkenylowy i 3-4 atomach węgla, lub też R_{16} i R_{17} razem oznaczają grupę $-CH_2CH_2CH_2CH_2-$, $-CH_2CH_2OCH_2CH_2-$ albo Y oznacza grupę o wzorze $-OR_{14}$ w którym R_{14} oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkilowy o 2-4 atomach węgla podstawiony 1-3 atomami fluoru, chloru lub bromu, rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla podstawiony grupą cyjanową, rodnik alkenylowy o 3-4 atomach węgla lub rodnik o wzorze $-CH_2C=CR_{13}$, w którym R_{13} ma wyżej podane znaczenie, albo Y oznacza grupę o wzorze 36 lub grupę o wzorze $-SR_{15}$, w którym R_u oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkilowy o 1-2 atomach węgla podstawiony grupą $-CN$, albo R_{15} oznacza rodnik alilowy lub propargilowy albo Y oznacza grupę o wzorze $-A-(CH_2)_n-A_1$ (alkil o 1-3 atomach węgla), w którym n', A i A_1 mają wyżej podane znaczenie, przy czym gdy Y zawiera 4 lub więcej niż 4 atomy węgla, wówczas R zawiera mniej niż 5 atomów węgla, a gdy X oznacza atom chloru, wówczas i Y oznacza atom chloru i gdy X i Y oznaczają atomy wodoru, wówczas R zawiera mniej niż 5 atomów węgla, Z oznacza grupę $=CH$ lub atom azotu, poza tym, we wzorze 1 R_2 oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru, rodnik alkilowy o 1-3 atomach węgla, grupę $-NO_2$, $-SO_2CH_3$, $-OCH_3$, $-SCH_3$, $-CF_3$, $-N(CH_3)_2$, $-NH_2$ albo $-CN$, R_a oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru albo grupę $-CH_3$, R (oznacza atom wodoru lub grupę $-CH_3$, R_s oznacza atom wodoru, grupę $-CH_3$ lub $-OCH_3$, a W oznacza atom tlenu lub siarki.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 1 przez reakcję związku o wzorze 2b ze związkiem o wzorze 3 oraz sposób wytwarzania związków o wzorze 2b, w którym związek o wzorze 2a poddaje się reakcji z fosgenem w środowisku obojętnego rozpuszczalnika w obecności katalizatora. (30 zastrzeżeń)

A22C **P. 208175** 04.07.1978Instytut **Maszyn Spożywczych**, Warszawa, Polska (Zbigniew Bożyk).

Sposób odzysku mięsa z kości poubojowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku mięsa z kości poubojowych polegający na tym, że **odmrażone** kości metodą ciśnieniową są poddawane gotowaniu w garnku do 120 minut, następnie mięso po ponownym oddzieleniu od kości w prasie ślimakowej jest ochładzane do temperatury od **0°C** do 5°C przez dodanie lodu łuskowego i mieszanki peklującej, zaś kości i wywar są dalej obrabiane w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

A23G **P. 210091** T 04.10.1978Centralne Laboratorium Chłodnictwa, Łódź, Polska (Lidia **Obzut**, Helena Kałuziak, Feliks Wróbel).

Sposób wytwarzania mas do marmurkowania lodów

Sposób wytwarzania mas marmurkujących do lodów polega na tym, że potrzebne surowce wprowadza się do pasteryzatora w określonej kolejności i odpowiedniej ilości porcjami, dzięki czemu proces wiązania wody przez stabilizator zachodzi w roztworze o niskiej zawartości ekstraktu, przez co uzyskuje się odpowiednią lepkość masy. Proces ten odbywa się w odpowiednio wysokiej temperaturze przez określony przeciąg czasu. Zastosowanie w procesie wytwarzania masy antykrystalizatora np. glukozy, kwasu cytrynowego lub innej substancji o odczynie kwaśnym, zapewnia całkowitą jednolitość (gładkość) masy marmurkującej. (1 zastrzeżenie)

A23J **P. 212408** T 29.12.1978

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Teresa Skrabka-Błotnicka, Tomasz Lesiów).

Sposób wytwarzania farszu do wędlin i konserw z mięsa kurcząt

W celu otrzymania masy mięsnej stosuje się 41% wagowych mięsa z kurcząt oraz mięso o dużej zawartości mioglobiny, najkorzystniej wołowe lub nurowe w ilości nie mniej niż 20% w stosunku do mięsa z kurcząt i wprowadzonego substytutu białka. Składniki te poddaje się rozdrobnieniu, przy czym mięso z kurcząt rozdrabnia się w granicach od 2 do 20 mm, a mięso o wysokiej zawartości mioglobiny do 3 mm. Po wymieszaniu uzyskaną masę pekluje się w całości w okresie do 70 godzin, zależnie od stopnia rozdrobnienia składników używając mieszaniny peklującej zawierającej 2% **NaCl**, 0,2% sacharozy, od 0,1 do 0,15% **NaNO₂** i do 0,1% askorbinianu sodu w stosunku do masy surowca **mięсно-tłuszczowego**. (1 zastrzeżenie)

A23K **P. 203759** 02.01.1978

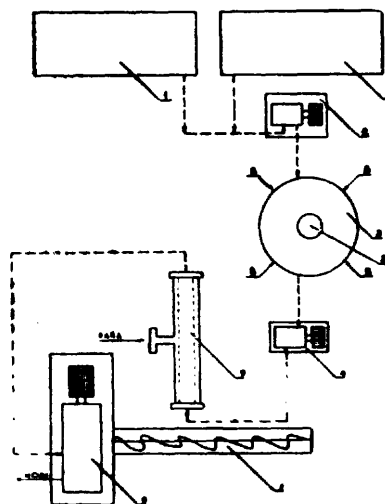
Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Bydgoszcz, Polska (Julian Sudał, Marian Pachniak, Helmut Flakowski, Andrzej Olszewski, Ryszard Kowalki, Paweł Grzesik).

Linia do przerobu i uzdatniania krwi zwierzęcej na cele paszowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania linii do ciągłej przeróbki i uzdatniania krwi zwierzęcej na cele paszowe, która pozwala na uzyskanie stałej temperatury krwi równej **76°C**.

Linia według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dnie styrylizatora (3) wmontowane są cztery dysze (8) pod kątem najkorzystniej 50°, rozmieszczone

równomiernie na obwodzie, a na osi poziomej styrylizatora (3) wbudowane jest mieszadło wielopoziomowe (5) o przeciwbieżnym kierunku obrotów w stosunku do wytworzonego przez dysze parowe (8), o ustawionych **przeciwnie** piórach pod kątem najkorzystniej 45°, które w dolnej części styrylizatora (3) usytuowane są na wysokości najkorzystniej 5 mm od jego dna. (1 zastrzeżenie)

A24C **P. 211799** 15.12.1978

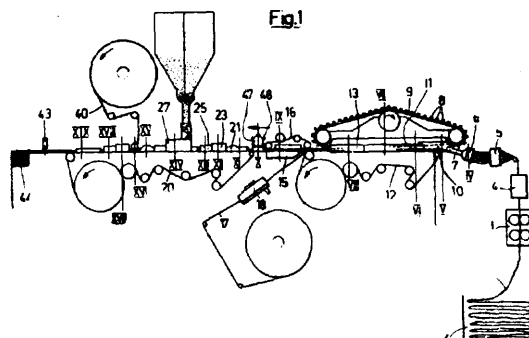
Pierwszeństwo: 15.12.1977 - Szwajcaria (nr 15432/77)

Baumgartner Papiers S. A., Crissier, Szwajcaria (Jean-Pierre Lebet).

Sposób ciągłego wytwarzania prętów z usieciowanego i sklejonego materiału włóknistego, zwłaszcza filtrów do papierosów lub elementów pisaków oraz urządzenie do realizacji tego sposobu i zespół filtrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego wytwarzania prętów z usieciowanego i sklejonego materiału włóknistego, zwłaszcza filtrów do papierosów lub elementów pisaków oraz urządzenie do realizacji tego sposobu i zespół filtrów.

W sposobie według wynalazku pasma luźnego materiału włóknistego doprowadza się do połączenia z taśmą **transportowo-formującą** zawierającą przynajmniej jeden element transportowy połączony z wnętrzem pasma obiegającego w ruchu ciągłym obszar pasma uchwycony przez taśmę transportowo-formującą.



Urządzenie według wynalazku zawiera na taśmie transportowej (9) elementy formujące (8) umieszczone w obszarze uchwycenia pasma przez taśmę transportowo-formującą (12), przy czym taśma transportowa (9) zaczepia o wnętrze pasma (1), które podaje do taśmy transportowo-formującej (12).

Zespół filtrów według wynalazku złożony jest z kilku filtrów, z których każdy posiada przynajmniej jedną komorę wypełnioną skraplającym lub włóknistym materiałem filtrującym. (28 zastrzeżeń)

A47B P.214057 T 09.03.1979

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Jan Keller, Andrzej Skowronski).

Stół, zwłaszcza konferencyjny i bankietowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji stołu umożliwiającego łączenie ze sobą kilku stołów w sposób eliminujący ich wzajemne przemieszczanie się w trakcie użytkowania.

Stół według wynalazku wyposażony jest w pióra (4) i we wpusty (5), usytuowane na poprzecznych belkach (2) lub bokach blatu (1). (4 zastrzeżenia)

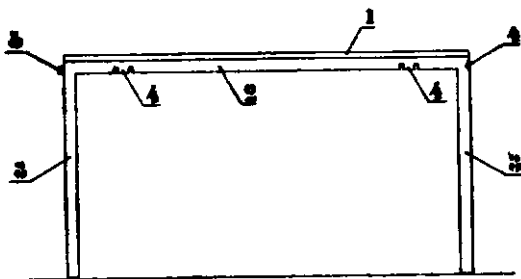


FIG 1

A61K P. 210545 27.10.1978

Pierwszeństwo: 28.10.1977 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 846466)
22.12.1977 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 846488)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wyodrębniania i oczyszczania immunologicznie czynnego polifosforanu rybozylorybitolu (PRP) z Haemophilus influenzae typu b

Sposób wyodrębniania i oczyszczania immunologicznie czynnego polifosforanu rybozylorybitolu (PRP) z Haemophilus influenzae typu b polega na tym, że PRP poddaje się oczyszczaniu przez dodanie hydro-

ksyapatytu $[3Ca_3(PO_4)_2Ca(OH)_2]$ w 20 milimolowym buforze z fosforanem sodowym w Ph około 6,5 — około 7, po czym całość miesza się w temperaturze około 2—10°C, odwirowuje, oddziela się supernatant, czynności te powtarza się jeszcze co najmniej 2 razy, po czym supernatant sączy się przez filtry, a następnie dializuje wobec wody nie zawierającej pirogenów i liofilizuje.

Sposób według wynalazku polega również na tym, że PRP poddaje się oczyszczaniu metodą chromatografii kolumnowej przy użyciu 20 milimolowego buforu z fosforanem sodowym w pH około 5,8 na hydroksyapatycie $[3Ca_3(PO_4)_2Ca(OH)_2]$, po czym eluuje się buforem z fosforanem sodowym w pH około 5,8 w skokowym gradiencie stężenia od 20 milimoli do 50 milimoli, wydziela się właściwe frakcje na podstawie oznaczeń PRP, a następnie dializuje te frakcje wobec wody nie zawierającej pirogenów i liofilizuje. (2 zastrzeżenia)

A61K P. 215628 16.05.1979

Pierwszeństwo: 18.05.1978 — Republika Federalna Niemiec (nr P 28 21 654.8)

Akzo nv, Arnhem, Holandia.

Sposób wytwarzania kosmetycznych emulsji, kremów, past i mas ołówkowych oraz kosmetyczna emulsja

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kosmetycznych emulsji, kremów, past i mas ołówkowych oraz dotyczy kosmetycznej emulsji typu woda-w-oleju.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że jako środki zmiękczające skórę stosuje się kopolimery z tlenku etylenu i/lub tlenku propylenu z długołańcuchowymi tlenkami alkilenu o co najmniej 6 atomach węgla w łańcuchu.

Cechą emulsji jest według wynalazku to, że zawiera ona 1—10% wagowych kopolimerów z tlenku etylenu i/lub tlenku propylenu z długołańcuchowymi tlenkami alkilenu o co najmniej 6 atomach węgla w łańcuchu, 20—75% wagowych wody, licząc na ciężar całej emulsji, oraz 1—10% wagowych emulgatorów, a nadto zwykle w emulsjach kosmetycznych stosowane estry kwasów tłuszczowych i/lub tłuszcze roślinne i/lub tłuszcze zwierzęce i/lub woski i/lub alkohole tłuszczowe i/lub węglowodory oraz dalsze substancje pomocnicze. (17 zastrzeżeń)

D Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P.213260 T 06.02.1979

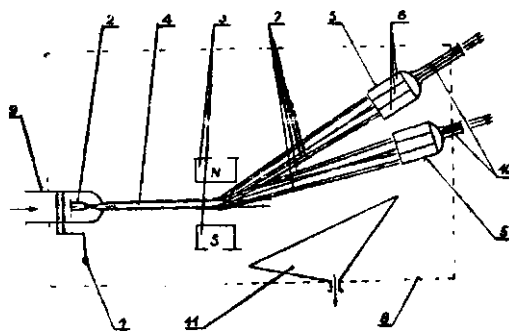
Zbigniew Brońkowski, Szczecin, Polska (Zbigniew Brońkowski).

Urządzenie do rozdzielania jonów, zwłaszcza izotopów

Wynalazek należy do grupy rozwiązań umożliwiających rozdzielanie jonów, zwłaszcza izotopów, pierwiastków mieszaniny gazowej na jony o różnej masie.

Urządzenie do tego celu ma magnes (3), którego przeciwne bieguny (N, S) znajdują się na drodze zjonizowanego strumienia gazowego (4) pomiędzy dyszą (2) i co najmniej jedną komorą (5) zaopatrzoną w co najmniej dwie grodzie (6). Komory i grodzie są tak zabudowane, aby odchylany w polu magnetycznym zjonizowany gaz trafiał do różnych komór (5) i grodzi (6) w zależności od stopnia jonizacji i masy jonów.

(1 zastrzeżenie)



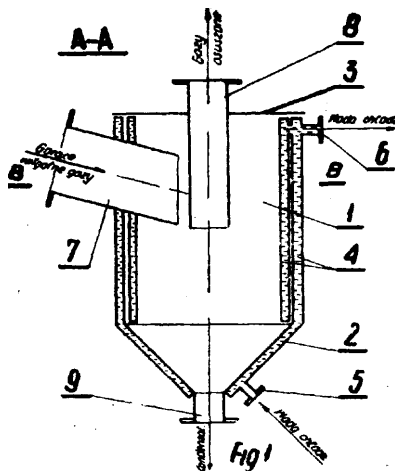
B01D P. 213943 T 05.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „Bipromog” Gliwice, Polska (Zbigniew Wędrychowicz).

Sposób selektywnego schładzania i wykrapłania wilgoci zawartej w mieszaninie gazowej i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób polega na tym, że wilgotne gazy wewnątrz roboczej komory (1) wprowadza się w ruch wirowy ze zwiększoną prędkością, stycznie do zewnętrznej ściany komory roboczej urządzenia. Następuje rozwarstwienie strugi wirującego w komorze (1) roboczej, wilgotnego powietrza i jego selektywne schładzanie oraz wykroplenie.

Urządzenie stanowi cyklonowy wymiennik ciepła o okrągłym przekroju poprzecznym komory (1) roboczej. Powierzchnie chłodzące (4) zlokalizowane są tylko przy zewnętrznej ścianie roboczej komory (1). Króciec (7) zasilający, znajdujący się wewnątrz urządzenia, jest ustawiony prawie stycznie do ściany zewnętrznej roboczej komory (1) i wpływające wilgotne gazy kieruje stycznie do pobocznic wewnętrznego wymiennika. (6 zastrzeżeń)

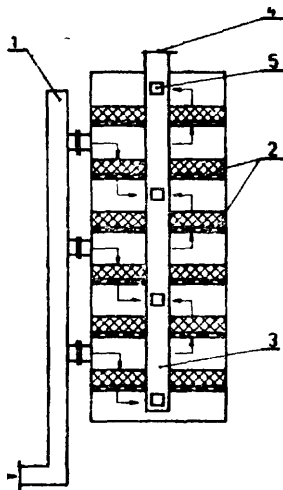


B01D P. 213985 T 06.03.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Alfred Haba, Andrzej Jędrzejak).

Urządzenie do adsorpcji zanieczyszczeń gazowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do adsorpcji zanieczyszczeń gazowych posiadające wielopółkową konstrukcję nośną warstw sorbentu, w którym desorpcję przeprowadza się znanymi czynnikami, jak na przykład parą wodną.



Urządzenie jest wyposażone w przewód dolotowy (1) strumienia gazów zanieczyszczonych, który jest umieszczony na zewnątrz aparatu adsorpcyjnego oraz posiada wewnątrz, wielopółkową konstrukcję nośną warstw sorbentu (2) i przewód odlotowy (3) strumienia gazów oczyszczonych, który w procesie desorpcji

pełni funkcję przewodu doprowadzającego strumień czynnika desorbującego. Przewód odlotowy (3) może być umieszczony w osi symetrii urządzenia lub asymetrycznie. (3 zastrzeżenia)

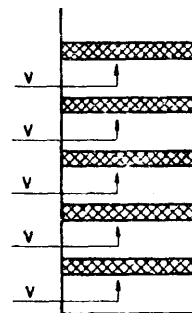
B01D P. 213986 T 06.03.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Alfred Haba, Andrzej Jędrzejak).

Sposób desorpcji

Przedmiotem wynalazku jest sposób desorpcji zanieczyszczeń w wielopółkowej kolumnie adsorpcyjnej, polegający na przepuszczeniu czynnika desorbującego przez złożo stałe sorbenta, umieszczone na różnych poziomach.

Strumień przepływowy czynnika desorbującego rozdziela się na co najmniej dwa strumienie przepływowe, przy czym strumień główny przepuszcza się znanymi sposobami przez kolejne warstwy sorbenta, stosując przepływ współprądowy lub przeciwaprądowy, a pozostałą część strumienia desorbującego wprowadza się jako uzupełnienie strumienia głównego do kolejnych lub określonych przestrzeni międzywarstwowych sorbenta zachowując ten sam kierunek przepływu jak strumienia głównego. (3 zastrzeżenia)



B01D P. 213985 T 06.03.1979

B01D P. 214059 T 10.03.1979

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Jan Konieczny, Leszek Szapert).

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów wylotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego sposobu prowadzenia procesu.

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów wylotowych polega na tym, że najpierw gaz rozdziela się na dwa strumienie, z których jeden wpuszcza się do reaktora i poddaje znajdujący się w nim tlenek azotu utlenieniu, najkorzystniej kwasem azotowym o stężeniu 10–60%, a następnie obydwa strumienie zostają połączone i kierowane do płuczki absorpcyjnej. (1 zastrzeżenie)

B01D P. 214220 T 16.03.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Kudra, Czesław Strumiłło).

Element wypełniający

Element wypełniający do aparatów kolumnowych przeznaczonych do prowadzenia procesów wymiany ciepła i masy, zwłaszcza do aparatów kolumnowych z wypełnieniem ruchomym, charakteryzuje się tym, że stanowią go przecinające się pod kątem, korzystnie prostym cienkie, współśrodkowe płyty (1) w kształcie koła. (1 zastrzeżenie)



B01D P. 214236 19.03.1979

Pierwszeństwo: 20.03.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 888103)
20.03.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 888105)

Monsanto Company, Missouri, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rozdzielania mieszaniny gazów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielenia co najmniej jednego składnika mieszaniny gazowej zawierającej ponadto przynajmniej jeden inny składnik gazowy, polegający na tym, że strumień gazu surowego kieruje się na dwa kolejne stopnie rozdzielania. Każdy z nich stanowi membrana rozdzielcza, której jedna strona jest zasilana gazem surowym, a druga umożliwia ujście gazu przepuszczonego, i która jest selektywnie przenikliwa dla co najmniej jednego gazu i nieprzenikliwa dla co najmniej jednego gazu znajdującego się w mieszaninie gazowej.

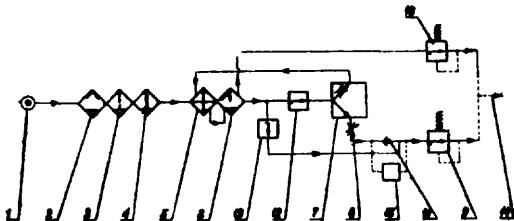
Siłą napędową procesu przenikania tego gazu przez membranę rozdzielczą jest różnica ciśnień utrzymywana w poprzek membrany na każdym stopniu rozdzielania. Stosunek całkowitego ciśnienia po zasilanej stronie membran do całkowitego ciśnienia panującego po stronie wyjściowej jest mniejszy niż analogiczny stosunek ciśnień całkowitych po obu stronach membrany znajdującej się w następnych (co najmniej jednym) stopniach rozdzielania. Przynajmniej jeden ze znajdujących się w mieszaninie gazów przenika przez membranę i znajduje się po jej stronie wyjściowej na każdym stopniu rozdzielania. Strumień gazu nieprzepuszczonego z jednego stopnia rozdzielania stanowi strumień zasilający dla drugiego ze stopni. W praktyce sposób oddzielania co najmniej jednego gazu stosowany jest w odniesieniu do strumienia gazu wydmuchowego z węzła syntezy amoniaku. Membrana w aparatach rozdzielczych jest selektywnie przepuszczalna dla wodoru a nieprzepuszczalna dla obojętnych zanieczyszczeń, takich jak metan i argon. Otrzymuje się gaz przepuszczony zawierający wodór. Gaz ten, otrzymany z co najmniej jednego stopnia rozdzielania, jest zawracany do strefy syntezy amoniaku w węzle syntezy tego związku. (28 zastrzeżeń)

B01D P. 214692 T 03.04.1979
F04B

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Alfred Brandowski, Leonard Jutkiewicz, Stanisław Borowik, Jan Górski).

Urządzenie do uzdatniania sprężonego powietrza

Urządzenie do uzdatniania sprężonego powietrza według wynalazku zawiera wstępny automatyczny odwadniacz powietrza (2), wstępny filtr powietrza (3)



połączone szeregowo z dokładnym filtrem powietrza (4) (gdzie następuje wytrącanie i usunięcie na zewnątrz zanieczyszczeń wodno-olejowych i stałych), przepływomierzem wymiennikiem (5) ciepła i automatycznym wykrapaczem (6) cieczy (gdzie sprężone powietrze zostaje osuszone, a nadmiar wilgoci w postaci wykraplanej wody usunięty na zewnątrz) połączonym z termoseparatorem wirowym (7) z dwoma wylotami (gdzie kosztem spadku ciśnienia i intensywnego ruchu wirowego następuje rozdział powietrza na dwa

strumienie). Termoseparator wirowy (7) jest połączony z wymiennikiem (5) ciepła i z dokładnym zaworem (10) ciśnienia. Drugi wylot termoseparatora (7) połączony jest poprzez regulowany zawór dławiący (8) z drugim dokładnym zaworem redukcyjnym (9) ciśnienia. (2 zastrzeżenia)

B01D P. 215179 26.04.1979

Pierwszeństwo: 27.04.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 900454)

Pennwalt Corporation, Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki.

Cykliczny sposób usuwania jonów z wodnego roztworu zasilającego

Cykliczny sposób usuwania jonów z wodnego roztworu zasilającego według wynalazku charakteryzuje się tym, że przeprowadza się go w kolumnie zawierającej złożo zmieszanych żywic wymiennych anionów i kationów, przy czym złożo to ma możliwość przesuwania się w górę lub w dół w całości w obrębie kolumny. Roztwór zasilający przepuszcza się w górę kolumny, powodując tendencję złoża do unoszenia. Następnie przez złożo przepuszcza się w kierunku do dołu wodny roztwór wychwytyjący jony w celu usunięcia jonów z żywicy wymiennej i dla wywołania tendencji złoża do przesuwania się w całości w dół, po czym regeneruje się te żywice i powtarza całą procedurę. (9 zastrzeżeń)

B01D P. 215241 28.04.1979
C07C

Pierwszeństwo: 29.04.1978 - Holandia (nr 7804668)

Stamicarbon B.V. Geleen, Holandia (Andreas Johannes Biermans).

Sposób wydzielenia amoniaku i dwutlenku węgla z mieszanin zawierających amoniak, dwutlenek węgla i wodę

Sposób wydzielenia zasadniczo czystego amoniaku i zasadniczo czystego dwutlenku węgla z mieszanin zawierających amoniak i dwutlenek węgla oraz ewentualnie wodę, takich jak otrzymuje się jako uboczne produkty przy wytwarzaniu melaminy z mocznika lub podczas syntezy mocznika z amoniaku i dwutlenku węgla. Otrzymywaną ubocznie mieszaninę wprowadza się do urządzenia obejmującego strefę wyodrębniania amoniaku, strefę wyodrębniania dwutlenku węgla i strefę desorpcji, przy czym w zależności od składu mieszaniny wprowadza się ją do odpowiedniej strefy. Wydzielanie przeprowadza się przez utrzymywanie w układzie różnicy ciśnień między strefami wydzielenia amoniaku i dwutlenku węgla lub dodawanie rozcieńczającej wody do strefy wydzielenia dwutlenku węgla. Wydajność wydzielenia poprawia się wprowadzając od dołu do strefy wydzielenia dwutlenku węgla gaz zawierający amoniak. (6 zastrzeżeń)

B01D P. 215366 T 04.05.1979

Pierwszeństwo: 10.05.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28 20 357.8)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób usuwania tlenków siarki z gazów spalinowych

Sposób dotyczy usuwania tlenków siarki z gazów spalinowych, zwłaszcza pochodzących z zakładów energetycznych, w którym gazy odlotowe przepływają przez strefę reakcji, pracującej na zasadzie suszarni rozpryskowej. W strefie reakcji rozpyła się

ciecz oczyszczającą, składającą się z wodnego roztworu sody **i/lub** wodorowęglanu sodowego. W strefie reakcji woda w cieczy oczyszczającej prawie całkowicie wyparowuje pod wpływem ciepła, zawartego w gazach odlotowych, i następnie gazy odlotowe są kierowane do filtra. Ze strefy reakcji i z filtra odprowadza się pozbawione wody produkty stałe, składające się z co najmniej **75%** wagowych z siarczynu sodowego i chlorku sodowego. Te produkty stałe przetwarzane są ponownie na sodę. W tym celu ulegają one rozpuszczeniu, siarczyn utlenia się na siarczan, tak że powstaje roztwór, zawierający siarczan sodowy i chlorek sodowy. Z tego roztworu oddziela się siarczan, a pozostałą ilość roztworu przetwarza się sposobem **Solvay'a** na sodę. (8 zastrzeżeń)

B01F P. 213833 T 28.02.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Jan Boss, Witold Czastkiewicz).

Mieszalnik statyczny

Mieszalnik służy do ciągłego mieszania cieczy oraz sypkich suchych ciał stałych w przewodach. W elemencie mieszającym wydrążone są kanały (3). Oś kanałów są przesunięte względem siebie o 120° a każdy z nich jest zakończony jednym elementem kierującym (4) o odpowiednim kształcie. Natomiast pomiędzy elementami (4) znajduje się element kierujący (5) wytworzony przez odpowiednie nacięcie powierzchni. (1 zastrzeżenie)

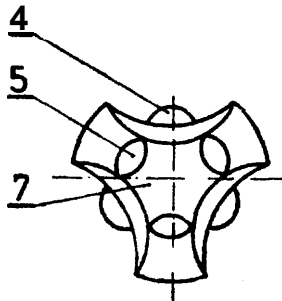


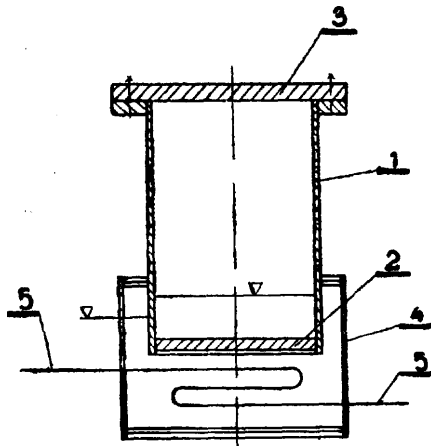
fig. 1

B01L P. 214372 T 23.03.1979

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Rudolf Maciejczyk, Alojzy Kuta, Zbigniew Powązka).

Autoklaw, zwłaszcza laboratoryjny

Autoklaw, zwłaszcza laboratoryjny, składający się z cylindrycznego naczynia ciśnieniowego (1) zamkniętego z jednej strony dnem (2) z drugiej pokrywą (3),



posiada naczynie ciśnieniowe (1) umieszczone w kotle (4) z cieczą energetyczną, zwłaszcza w kotle dowtermowym, stanowiącym płaszcz grzewczy autoklawu. (1 zastrzeżenie)

B01J P. 215004 19.04.1979

Pierwszeństwo: 21.04.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 898356)

The Standard Oil Company, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania tlenkowego katalizatora kompleksowego

Sposób wytwarzania tlenkowego katalizatora kompleksowego, opartego na molibdenianie lub wolframianie, w którym pierwiastki katalizatora łączy się razem w postaci wodnego szlamu prekatalitycznego, otrzymany szlam suszy się z wytworzeniem osadu prekatalitycznego, który następnie poddaje się prażeniu do wytworzenia katalizatora, polega na tym, że podstawową fazę katalityczną, stanowiącą **molibdenian** lub **wolframian** Bi, Te, Sb, Sn, Cu lub ich mieszaniny wytwarza się wstępnie przed połączeniem jej z **inymi** pierwiastkami katalizatora.

Podczas gdy jeden lub więcej pierwiastków wprowadza się do prekatalitycznego wodnego szlamu w postaci

- solii wyjściowej zawierającej rozkładający się pod wpływem ciepła kation lub anion,
- produktu reakcji wymienionej soli wyjściowej z solą nieorganiczną lub
- wodnego szlamu zawierającego albo a), albo b), wtedy pierwiastki katalizatora łączy się w taki sposób, aby osad prekatalityczny zawierał nieznaczną ilość co najmniej jednego z wymienionych, rozkładających się pod wpływem ciepła anionów lub kationów.

(13 zastrzeżeń)

B01J P. 215769 T 22.05.1979

Pierwszeństwo: 24.05.1978 - Czechosłowacja (nr PV 3371-78)

Výzkumný Ústav Chemických Zařízení Brno, Brno, Czechosłowacja.

Urządzenie do przeprowadzania reakcji egzotermicznych, zwłaszcza polimeryzacji zawiesin, emulsji, rozpuszczalników i polimeryzacji blokowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przeprowadzania reakcji egzotermicznych, zwłaszcza polimeryzacji zawiesin, emulsji, rozpuszczalników i polimeryzacji blokowej, składającej się z reaktora **cylin-**

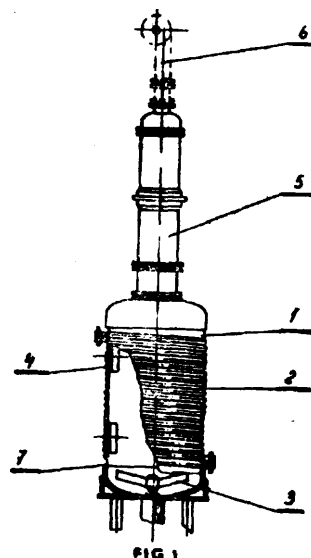


FIG 1

drycznego wraz z wyposażeniem stanowiącym korpus reaktora z płaszczem **chłodzącym**, duplikator, mieszadła ewentualnie chłodnica zwrotna.

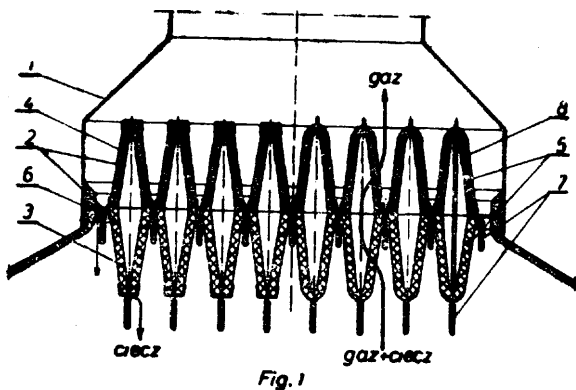
W urządzeniu według wynalazku duplikator (2) stanowi co najmniej jedna półrura (9, 10) nawinięta wzdłuż linii śrubowej utworzonej na zewnętrznym obwodzie płaszczka (7) reaktora (1) i przyspawana do niego obydwoma krawędziami wzdłużnymi. Korzystnie duplikator (2) posiada parzystą liczbę zwojów. Poszczególne zwoje linii śrubowej mogą być przyłączane albo jeden obok drugiego lub jeden za drugim do jednego lub większej ilości źródeł jednego lub większej ilości czynników chłodzących i oprócz tego mogą być one podzielone na większą ilość sekcji. Poszczególne sekcje wyposażone są przy tym we własne doprowadzenia i odprowadzenia jednego lub większej ilości czynników chłodzących, lub są przyłączane jedna obok drugiej lub jedna po drugiej, względnie częściowo jedna obok drugiej i częściowo jedna po drugiej do jednego lub większej ilości źródeł jednego lub większej ilości czynników chłodzących urządzeń według wynalazku umożliwia wzrost współczynnika przejmowania ciepła i wymianę ciepła w obwodzie chłodzenia, rozdział temperatur w kierunku osiowym, wzdłuż ścianki reaktora. Dzięki temu zapobiega się nadmiernemu tworzeniu się piany i zalewaniu chłodnicy zwrotnej. (9 zastrzeżeń)

B01J P. 213798 T 26.02.1979
C01B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

Demister wielostopniowy

Demister wielostopniowy składający się z obudowy zaopatrzonej w przegrodę filtracyjną, charakteryzuje się tym, że przegrodę filtracyjną (2) tworzą co najmniej dwie warstwy wypełnienia (3) i (4) składające się z pojedynczych elementów (5), które są ze sobą połączone podstawami, przy czym pojedyncze elementy (5) są ułożone w płaszczyźnie przegrody filtracyjnej (2) wzdłuż linii prostych, kołowych lub spiralnych. Pojedyncze elementy (5), tworzące poszczególne warstwy wypełnienia (3) i (4), wykonane z siatek, tkaniny, włókniny, porowatych płyt ceramicznych lub innego dowolnego tworzywa sztucznego, mają w płaszczyznach warstwy wypełnienia (3) i (4) taką samą lub inną strukturę porowatości. (4 zastrzeżenia)



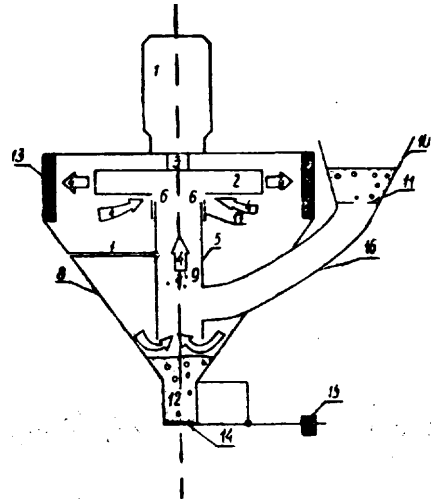
B02B P. 208721 29.07.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Wiesław Tokaj).

Młyn udarowy z regulowanym ciągiem pneumatycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji młyna o odpowiednio ustawionym ciągu pneumatycznym, który selekcjonuje ziarna kruszywa mieląc kruszywo drożne, natomiast kruszywo grube spada w stanie nienaruszonym do wylotu młyna.

Młyn udarowy według wynalazku składający się z silnika napędzającego wirnik i korpusu posiada rurę (16) łączącą kosz zasypowy (10) z rurą zasysającą (5). Rura (16) jest wprowadzona bezpośrednio do rury zasysającej (5). Wielkość szczeliny (16) pomiędzy rurą zasysającą (5) i wirnikiem (2) jest regulowana, co umożliwia zmniejszanie lub zwiększanie ciągu pneumatycznego w rurze zasysającej (5). (2 zastrzeżenia)



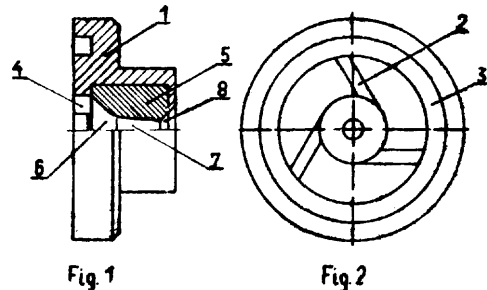
B05B P. 214393 T 26.03.1979

Zakład Produkcyjno-Remontowy Energetyki „Energiprem”, Lubliniec, Polska (Henryk Foks, Fryderyk Zimnol).

Dysza rozpylająca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dyszy rozpylającej gwarantującej prawidłowe rozpylenie mazułu przez okres znacznie dłuższy od dotychczasowego.

Dysza rozpylająca według wynalazku składa się z cylindrycznego korpusu (1) z osadzonym w osi cylindrycznym wkładem (5) w którym wykonana jest stożkowa komora zawirowania (6) przechodząca stożkiem przedwylotowym (7) w otwór wylotowy ze stożkiem wylotowym (8). Dysza służy do rozpylania mazułu w palnikach mazułowych kotłów energetycznych. (2 zastrzeżenia)



B05B P. 214443 T 27.03.1979

Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizerni i Lakierni, Łódź, Polska (Zbigniew Rakoczy, Jerzy Strzelecki, Mirosław Antosiak, Leszek Grygiel).

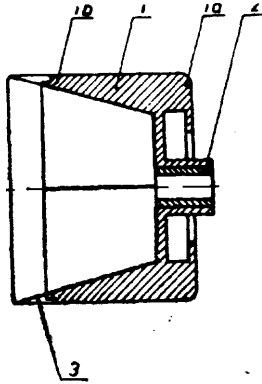
Głowica malująca do elektrostatycznych urządzeń malarskich

Przedmiotem wynalazku jest głowica malująca do rozpylania materiału malarskiego pod działaniem siły odśrodkowej, wywołanej wirowaniem głowicy i wytworzonego przez doprowadzenie wysokiego napięcia

poła elektrostatycznego między głowicą i uziemionym przedmiotem malowanym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pojemności elektrycznej układu głowica - przedmiot. Głowica według wynalazku zawiera korpus (1) z materiału izolacyjnego składający się z części wlotowej (1a) i wylotowej (1b), przy czym na części wylotowej (1b) osadzono metalowy lub metalizowany element ładujący (3) połączony elektrycznie z łącznikiem (2) doprowadzającym wysokie napięcie do głowicy.

(2 zastrzeżenia)



B07B

P. 207993

27.06.1978

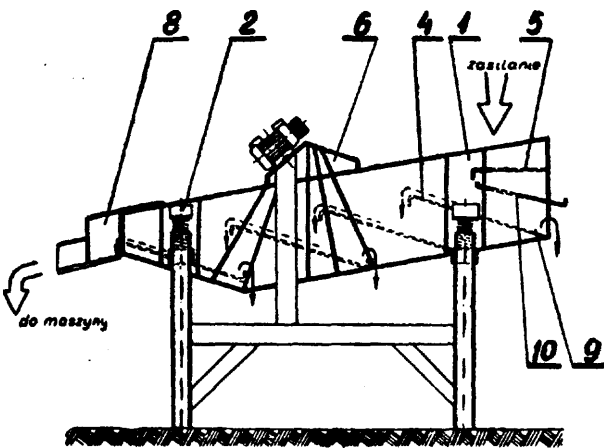
Zgłoszenie dodatkowe do patentu - zgłoszenie P. 205672

Kozielska Fabryka Maszyn „KoFaMa”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Niedźwiecki).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń, zwłaszcza z wiórów i zębówk drzewnych

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń, zwłaszcza z wiórów i zębówk drzewnych, składające się z rynny (1), stałych zsuwni (4) kaskadowych o ujemnym kącie pochylecia do osi wzdłużnej rynny (1), belki (6) z wibratorami (7), zespołu napędowego (3), charakteryzuje się tym, że ma nastawczą zsuwnię sitoową (5) o zmiennym kącie nachylenia.

(1 zastrzeżenie)



B08B

P. 214088 T

13.03.1979

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Eugeniusz Siwak, Zbigniew Korpus).

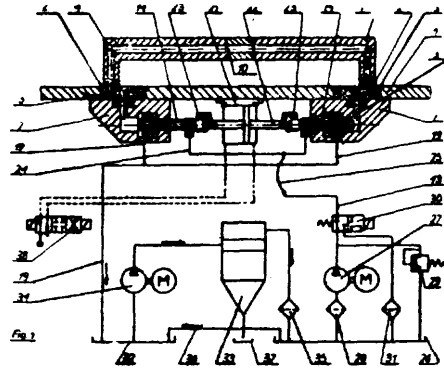
Urządzenie do wypłukiwania technologicznych zanieczyszczeń z otworów lub kanałów detali

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wypłukiwania technologicznych zanieczyszczeń z otworów lub kanałów detali.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zmieniającego kierunek przepływu cieczy płuczącej przez oczyszczany otwór detalu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy kanał (3) płuczący jest połączony z przewodem (19) zlewowym przy pomocy komory zlewowej w której usytuowana jest dysza (14) wylotowa przewodu (13) tłoczącego ciecz płuczącą, przy czym dysza (14) jest osadzona przesuwnie w ścianie tej komory i spełnia funkcję zaworadła odcinającego kanał (3) płuczący od przewodu (19) zlewowego.

(5 zastrzeżeń)



B08B

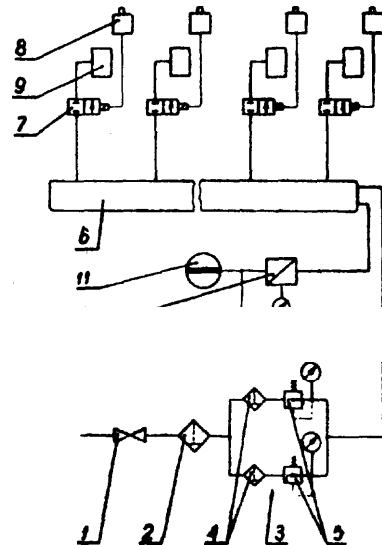
P. 214179 T

15.03.1979

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Bogdan Waclawski, Tadeusz Taubwurcel, Andrzej Szulc).

Urządzenie do przygotowania sprężonego powietrza zasilającego wielopunktowe maszyny włókiennicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego przygotowanie sprężonego powietrza służącego do prowadzenia procesu technologicznego polegającego na formowaniu przędzy, zwłaszcza jej teksturowania.



Urządzenie według wynalazku składa się z zaworu odcinającego (1) współpracującego z filtrem wstępnym (2) połączonym za pośrednictwem pneumatycznego zespołu (3) filtrów (4) dokładnego oczyszczania powietrza i zaworów redukcyjnych (5) z kolektorem (6), do którego podłączone są równolegle, zawory rozdzielające (7) z układami sterującymi (8) połączone na przykład z dyszami teksturowującymi (9) oraz przetwornik pneumatyczny (10) włączający urządzenie sygnalizacyjne (11) i urządzenie wyłączające (12) napęd maszyny.

(2 zastrzeżenia)

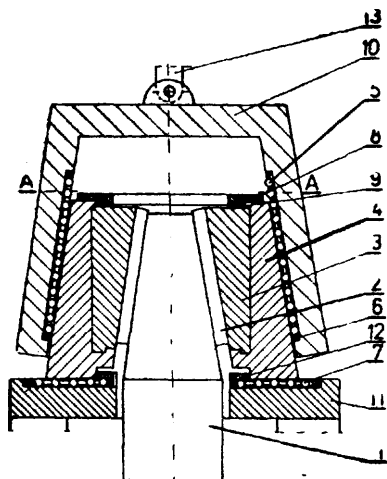
021D P. 214020 T 08.03.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Janka).

Przyrząd do kształtowania powierzchni **zewnątrznych** elementów z **materiałów odkształcalnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej w obsłudze konstrukcji umożliwiającej regulowanie głębokości wyciskanych kształtów jak i kształtowanie elementów o różnych rozmiarach.

Przyrząd do kształtowania powierzchni elementów dowolnego kształtu, wykonanych z materiałów o znacznej plastyczności ma kształtownik (3) wraz z częścią roboczą (2) osadzony w segmencie (4) spoczywającym na płycie (11), w której umieszczone są rolki toczne (7). Przesuwanie się segmentów (4) po płycie (11) odbywa się za pośrednictwem suwaka (10). (2 zastrzeżenia)



B21D P. 215770 22.05.1979

Pierwszeństwo: 23.05.1978 - USA (nr 908733)

USM Corporation, Farmington, Stany Zjednoczone Ameryki (John Sherburne Kelley, Richard Paul Moldas).

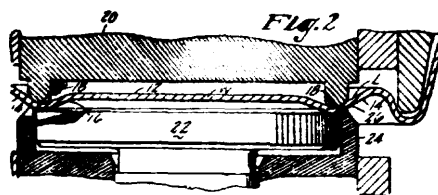
Sposób wykonania zamknięcia w pokrywie metalowej puszki oraz urządzenie do wykonania zamknięcia w pokrywie metalowej puszki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia otwarcia puszki pod niewielkim naciskiem wywieranym na zamknięcie.

Sposób wykonania zaniknięcia w pokrywie metalowej puszki polega na tym, że w pokrywie puszki wykonuje się wgłębienie, formując nacięcie tak, że co najmniej na części nacięcia powstaje linia osłabienia, sięgająca od nacięcia przez całą grubość ścianki. Ponadto w ściance zamknięcia wykonuje się dodatkowe nacięcie, tworzące integralny pasek metalu, przy czym powierzchnia czołowa pierwszego nacięcia, usytuowana na zewnątrz linii osłabienia, stanowi jedną powierzchnię czołową paska metalu, zaś przeciwna powierzchnia czołowa paska metalu jest nachylna względem prostopadłej do płaszczyzny ścianki otaczającej wgłębienie. Następnie odkształca się pasek metalu dociskając jego powierzchnię do zetknięcia z powierzchnią czołową, usytuowaną na zewnątrz linii osłabienia, na pozostałej części ścianki.

Urządzenie do wykonania zamknięcia w pokrywie metalowej puszki, zawiera matrycę współpracującą z tłoczniakiem (20) formującym wgłębienie w pokrywie puszki. Urządzenie ponadto zawiera narzędzie nacinające (24), współpracujące z tłoczniakiem (20) przy formowaniu linii osłabienia (L) w ściance zamknięcia pokrywy, tworzącej część rowka (18), kształtownik współpracujący z tłoczniakiem (20) przy formowaniu

drugiego nacięcia w pobliżu linii osłabienia (L), tworząc integralny pasek metalu, którego jedną powierzchnię czołową stanowi linia osłabienia (L), oraz kształtownik odkształcający pasek metalu do zetknięcia z powierzchnią linii osłabienia (L). (9 zastrzeżeń)



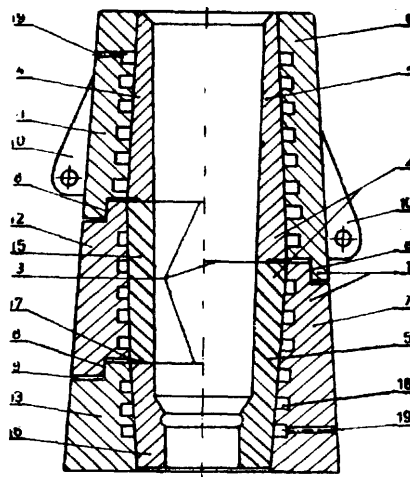
B21J P. 214223 T 16.03.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek).

Matryca dzielona do przebijania bloczków zwłaszcza do produkcji rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia czasu eksploatacji matrycy.

Matryca do przebijania bloczków, zwłaszcza do produkcji rur, zamocowana w pierścieniu osadczym, zwanym korpusem, dociskana do płyty podmatrycowej przy pomocy urządzenia hydraulicznego o dużym nacisku, charakteryzuje się tym, że zarówno korpus (1) jak i matryca (2) składają się z kilku segmentów, przylegających do siebie w płaszczyznach styku (3), będących przekrojami poprzecznymi korpusu i matrycy. Poszczególne segmenty (4, 5) matrycy (2) osadzone są w odpowiadających im segmentach (6, 7) korpusu (1), posiadających w płaszczyznach styku (3) podtoczenia, zwane zamkami (8). (3 zastrzeżenia)



B22C P. 214846 T 22.03.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Janusz Grabian Janusz Birkenfeld, Mariusz Hajdasz, Ryszard Wodziński).

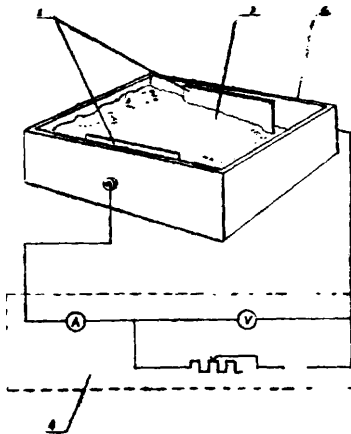
Skrzynka formierska do podgrzewania formy odlewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji skrzynki formierskiej, która umożliwia skrócenie czasu grzania i suszenia formy odlewniczej oraz pozwala na sterowanie procesem krzepnięcia metalu.

Skrzynka formierska do podgrzewania formy odlewniczej charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jedną parę elektrod (1) odizolowaną od konstrukcji

skrzynki, a przepływ prądu między elektrodami odbywa się poprzez **masę** formierską (3) zawierającą medium przewodzące prąd elektryczny.

(2 zastrzeżenia)



B22C

P. 214347 T

22.03.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Janusz Grabian, Janusz Birkenfeld, Mariusz Hajdasz, Ryszard Wodziński).

Masa formierska i rdzeniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiej masy formierskiej i rdzeniowej, **która** umożliwia skrócenie czasu suszenia masy oraz zmniejszenie ilości zużywanego ciepła dzięki **rownomiernemu** nagrzewaniu całej objętości masy.

Masa formierska i rdzeniowa do wyrobu form i rdzeni **odlewniczych, charakteryzuje** się tym, że spoiwo lub osnowę stanowi medium przewodzące prąd elektryczny.

(2 zastrzeżenia)

B22D

P. 215344

03.05.1979

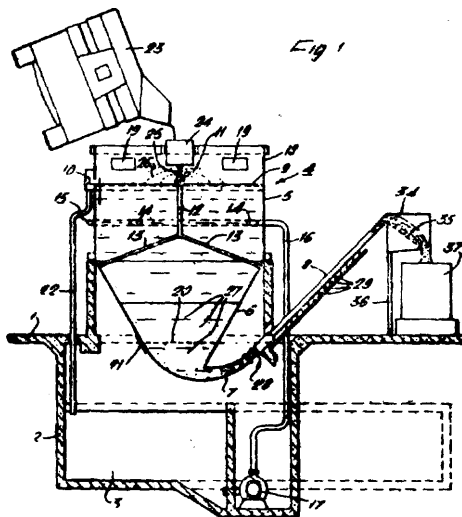
BOD

Pierwszeństwo: 03.05.1978 - Szwecja (nr 7805088-7)

Steinar J. Maiiund, Karlstad, Szwecja.

Sposób wydobywania granulatów i podobnych substancji oraz urządzenie do wydobywania granulatów i podobnych substancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających **wydobywanie** granulatów bezpośrednio ze zbiornika czynnika chłodzącego bez stosowania dodatkowych środków.



Sposób wydobywania granulatów i podobnych substancji za pomocą wody ze zbiornika procesowego polega na **tym**, że w czasie obróbki wprowadza się do zbiornika wodę z przepływem wymaganym przy obróbce w tym samym czasie, gdy częściowy przepływ wody stosowanej w obróbce odprowadza się z urządzenia zbierającego granulaty na pewnej głębokości zbiornika łącznie z granulatami, zaś resztę wody stanowiącą drugi przepływ odprowadza się ze zbiornika, przy czym jednocześnie do częściowego przepływu wody wprowadza się sprężone powietrze dla dodania wodzie **szybkości**.

Urządzenie do wydobywania granulatów i podobnych substancji charakteryzuje **się tym**, że ma układ dla doprowadzania wody do zbiornika (4), pochyloną rurą (8) prowadzoną z urządzenia (7) zbierającego granulaty na pewnej głębokości w zbiorniku **do** osiągnięcia wysokości **wydobywania**, i emiter (28) do wtryskiwania powietrza do dolnej części rury (8), a także zawiera urządzenie (29) do wtryskiwania sprężonego powietrza do rury nad emitorem (28).

(6 zastrzeżeń)

B23B
B23K

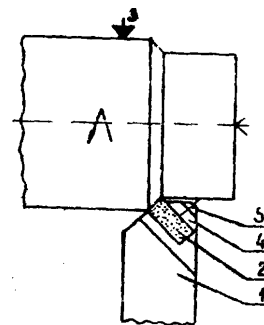
P. 213875 T

02.03.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczkich, **Bydgoszcz**, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Sposób usytuowania i mocowania płytki skrawającej zwłaszcza trójkątnej z węglików spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości ostrza skrawającego przy jednoczesnym zwiększeniu stopnia wykorzystania materiału skrawającego.



Sposób usytuowania i mocowania płytki skrawającej zwłaszcza trójkątnej z węglika spiekaneego polega na tym, że płytkę (2) umieszcza się w części chwytowej (1) w **ten sposób**, że krawędzią skrawającą jest grań boczna (3) płytki (2), którą dociska się do części chwytowej (1) przy pomocy elementu (4) mocowanego śrubą (5). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

B23C

P. 214148 T

14.03.1979

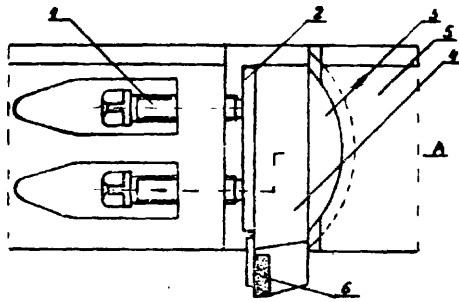
Politechnika Lubelska, **Lublin**, Polska (Franciszek Dorota).

Urządzenie do mocowania noży w głowicy frezowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia dobór optymalnych wartości kątów natarcia i przyłożenia ostrza w zależności od wytrzymałości materiału obrabianego, jego twardości i struktury.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że oprawka nożowa (4) z płytką wymienną (6) przy pomocy śrub (1) **poprzez** podkładkę (2) dociska-

na jest do podkładki wykonanej w postaci wycinka tarczy (3) opartej o powierzchnię oporową gniazda wykonanego w korpusie głowicy frezowej (5).
(1 zastrzeżenie)



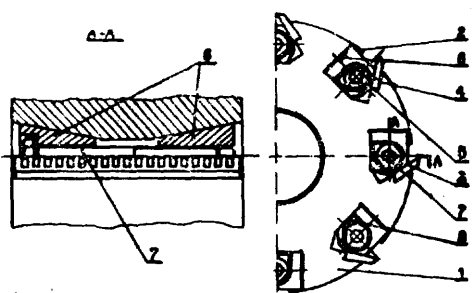
B23C P. 214366 T 23.03.1979

Bielskie Zakłady Obuwia „Befado”, Bielsko-Biała, Polska (Janusz Mączka).

Wieloostrzowy frez składany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy frezu, która umożliwi obróbkę przy dużych szybkościach skrawania i małych siłach skrawania wymaganych przy obróbce materiałów elastycznych stosowanych na spody obuwia w przemyśle obuwniczym, przy czym pobocznicą frezu jest powierzchnią skrawającą.

Wieloostrzowy frez składany ma korpus (1) z gniazdami (2), w których osadzone są ostrza kształtowe (3) dla których bazami osadczymi są powierzchnie (4) i (5). Ostrza kształtowe (3) mocowane są w gniazdach (2) poprzez dwa przeciwbieżnie osadzone kliny (6) unieruchamiane śrubą (7). Podkładka (8) zabezpiecza śruby (7) przed odkręceniem. (1 zastrzeżenie)

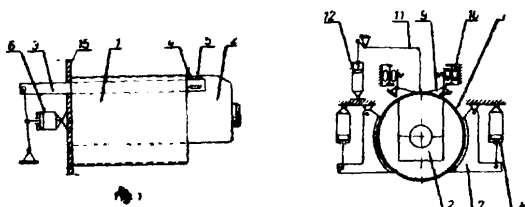


B23K P. 212496 T 30.12.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne „BIPROTECH-MA”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Zbigniew Kaszczuk, Henryk Kubera).

Urządzenie do spawania wzdłużnego walczków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do spawania wzdłużnego walczków, zwłaszcza do spawania płaszczy z błędami po zwijaniu, w postaci zbyt dużej szczeliny na spoinę jak i z poosiowym przesunięciem krawędzi spawanych.



Urządzenie według wynalazku składa się z trzonu (2) ze zderzakiem (5), listwy (3) z zaczepami (4) przesuwającej się pod zderzakiem (5), szczęk (7), łapek dociskowych (9) oraz z unoszonego szablonu spoiny (11), który opuszczany jest na trzon (2) za pomocą siłownika (12).
(1 zastrzeżenie)

B230 P. 212464 T 30.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Jerzy Wróblewski, Czesław Marciniak, Jerzy Bukład, Zbigniew Vogel).

Układ do podgrzewania prądem obszaru, przedmiot obrabiany - nóż przy obróbce metali

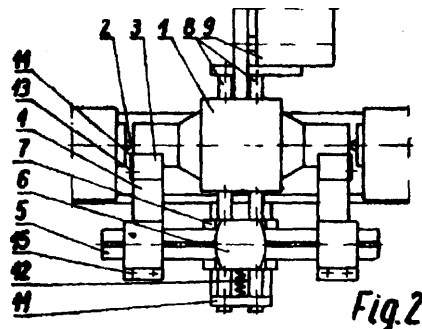
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości obróbki przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii elektrycznej. Układ do podgrzewania prądem obszaru, przedmiot obrabiany - nóż, przy obróbce metali, nie powodujący powstawania łuku elektrycznego a tym samym narostów ma system pomiarowy, który wysyła sygnały napięciowe załączające i wyłączające tyrystorowe źródło mocy w zależności od położenia noża. Prąd płynie tylko wówczas kiedy jest bezpośredni styk noża z przedmiotem obrabianym, co ogranicza możliwość powstania łuku elektrycznego pomiędzy nożem a przedmiotem obrabianym.
(1 zastrzeżenie)

B24B P. 213932 T 05.03.1979

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Jerzy Szema, Lucjan Tomecki).

Przyrząd do centrycznego szlifowania walców

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie wymaganej dokładności szlifowania niezależnie od dokładności wykonania nakielków oraz umożliwienie stosowania przyrządu do szlifowania walców o bocznych cylindrycznych, wypukłych i wklęsłych.



Przyrząd składa się z dwóch równoległych prowadnic (8) z jednej strony zamocowanych do suportu (9) ściernicy a z drugiej ułożyskowanych przesuwnie w poprzeczce (11) konsoli oraz dwóch dystansowych ramion (4) z jednej strony opartych przesuwnie o czopy walca (1) a z drugiej strony osadzonych na belce (5) ułożyskowanej w sworzniu (6) łożyskowanym w suwaku (7), przy czym pomiędzy suwakiem (7) a poprzeczką (11) konsoli jest umieszczona sprężyna (12) dociskowa wywołująca stały nacisk pryzm (3) na czopy walca (1).
(1 zastrzeżenie)

B24B P. 214146 T 13.03.1979

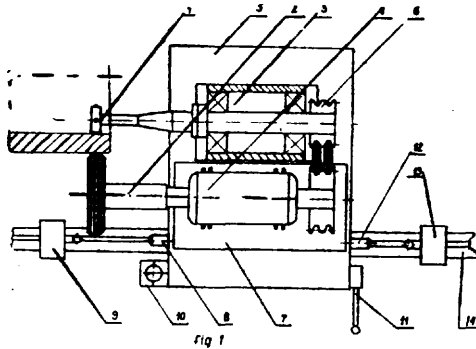
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Adam Wojciechowski).

Urządzenie do nagniatania zwłaszcza tulei

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi częściową automatyzację ruchów roboczych oraz jednoczesne

nagniatanie dwu powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej.

Urządzenie do nagniatania, zwłaszcza tulei, charakteryzuje się tym, że na suporcie znajduje się korpus (3), w którym osadzona jest jednostka nagniatająca (1), a na wale silnika (4) umieszczona jest jed-



nostka nagniatająca (2), przy czym jednostki te połączone są przekładnią (6) o zmiennym skokowo przełożeniu. Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

B24B

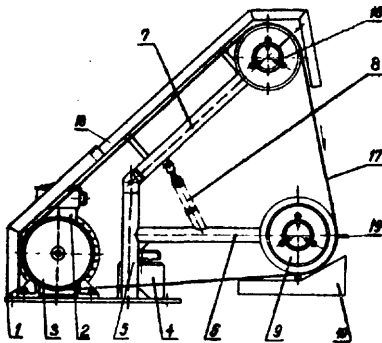
P. 214255 T

19.03.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Kubala, Paweł Rosienkiewicz, Wacław Pszczółowski, Andrzej Boesche).

Szlifierka taśmowa do obróbki ręcznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji szlifierki, która umożliwi eliminację nierównomiernego napięcia ścierniej taśmy oraz znaczne obniżenie tarcia między napinająco-regulującym kołem a podłożem ścierniej taśmy, co korzystnie wpływa na jej trwałość.



Szlifierkę taśmową stanowi konstrukcja, w której bezpośrednio do podstawy (1) przymocowany jest pionowy nieruchomy wspornik (5), do którego przymocowane jest nieruchome ramie (6) z osadzonym obrotowo na jego końcu roboczym kołem (9), zaś na końcu wspornika (5) zamocowane jest przegubowo ruchome ramie (7), do którego przymocowany jest mechanizm regulujący bieg ścierniej taśmy (17) składający się z przymocowanej do ruchomego ramienia (7) płytki, z którą przegubowo połączona jest wahliwa płytka z trzpieniem, na którym osadzone jest napinająco-regulujące koło (16), przy czym oś przegubowego połączenia płytek pokrywa się z dwusieczną kąta napinająco-regulacyjnego koła (16) ściernią taśmą (17). (1 zastrzeżenie)

B27G
B25B

P. 216660

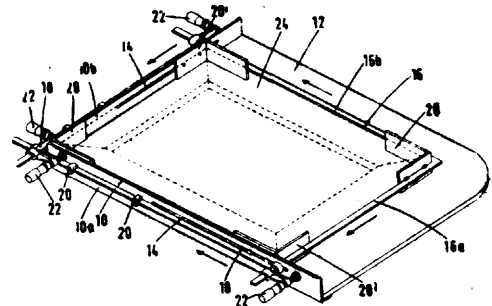
25.06.1979

Pierwszeństwo: 24.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 282772.7)

Peter Strasser, Gmund, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do wytwarzania prostokątnych ram

Urządzenie do wytwarzania prostokątnych ram, składa się z części (10), którą tworzą dwa prostopadłe względem siebie ramiona (10a, 10b) oraz z części (16), którą tworzą dwa prostopadłe do siebie ramiona (16a, 16b). Część (16) jest przy tym przesuwnie zamocowana w części (10), a ramiona (16a, 16b) części (16) wystają na zewnątrz ramion (10a, 10b) części (10).



Równoległe do ramion (10a, 10b) części (10) na jej zewnętrznej stronie zamocowane są cięgła (18) krzyżujące się w narożu części (10), które mocują wystające odcinki ramion części (16). Na odcinkach ramion części (16) wystających poza ramiona części (10) i na cięgłach (18) są umieszczone zaciski (22), które opierają się o zewnętrzną stronę ramion części (10) i dociskają część (16) do części (10). Za pomocą tego urządzenia możliwe jest łatwe i wygodne wytwarzanie ram różnej wielkości. (5 zastrzeżeń)

B27L

P. 207992

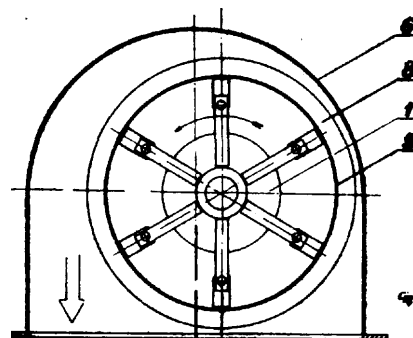
27.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patnetu - zgłoszenie P. 205673

Kozielska Fabryka Maszyn „KoFaMa”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Niedźwiecki).

Układ do rozdrabniania materiałów włóknistych, zwłaszcza wiórów drewnianych

Układ do rozdrabniania materiałów włóknistych, zwłaszcza wiórów drewnianych posiada korpus (6), który w swej górnej części ma postać regularnego wal-



ca, wewnątrz którego mimośrodowo do jego osi zamocowany jest w łożyskach wał (2) z osadzonym wirnikiem (1) oraz współosiowo z wirnikiem (1) kosz sietowy (8). (1 zastrzeżenie)

B28B

P. 208513

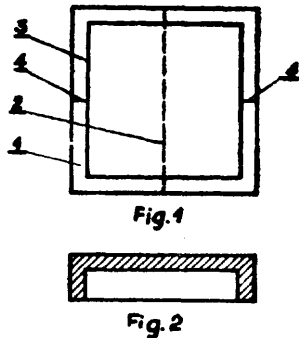
19.07.1978

Krakowskie Przedsiębiorstwo Informatyki Przemysłu Budowlanego „Etob”, Kraków, Polska (Jerzy Pelteluz).

Sposób wykonania prefabrykowanych elementów małej architektury

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania prefabrykowanych elementów małej architektury jak: ogrodzenia, schody itp. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość wyprodukowania zestawu elementów z jednego tworzywa o różnym przeznaczeniu.

Sposób wykonania prefabrykowanych elementów małej architektury polega na **tym**, że elementy wykonuje się na bazie jednej formy wyjściowej w kształcie wydrążonego prostopadłościanu, a w celu wykonania innych elementów w formie umieszcza się wkładkę lub **wkładki**, w zależności od kształtu elementu, który chcemy otrzymać. (2 zastrzeżenia)



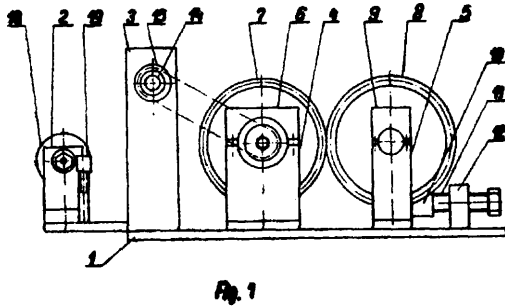
B29D P. 214872 T 11.04.1979
B29II

Krajowy Związek Spółdzielczości Pracy Tworzyw Sztucznych - Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin, Polska.

Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy w Gorzowie, Oddział w Choszcznie, Choszczno, Polska. Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Ireneusz Hartwich, Aleksander Kałużny, Jerzy Winiewicz, Wiesław Rakowski, Marek Sulecki, Rajmund Tokarski).

Urządzenie do konfekcjonowania pasów gumowych uzębionych

Urządzenie do konfekcjonowania pasów gumowych uzębionych według wynalazku ma dwa zbliżone walce (7) i (8) o obwodzie równym długości konfekcjonowanego paska i zarysach zębów odpowiadających ukształtowaniu roboczej części paska, przy czym oba walce są osadzone obrotowo na wspornikach o rozłącznej konstrukcji, a jeden z nich jest połączony poprzez przekładnię z układem odwijania, zaś drugi ma możliwość zmiany odległości względem pierwszego. (2 zastrzeżenia)



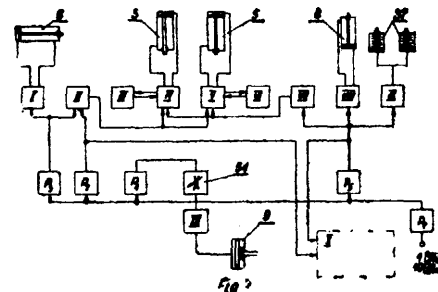
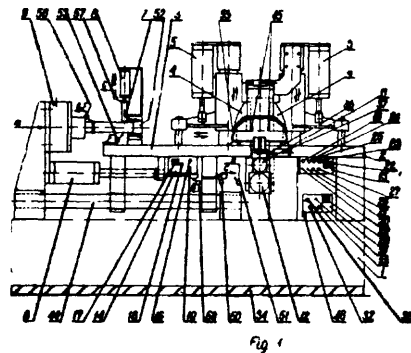
B29H P. 207594 09.06.1978

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska. Pneumat VEB Reifenwerk Heidenau, Heidenau, Niemiecka Republika Demokratyczna (Józef Stróżyk, Roman Strzałka, Stefan Zołądek, Jan

Zagajewski, Antona Pociask, Józef Mądro, Hertmut Wolf, Herbert Bensch, Horst Prozek, Gislinde Lask, Hans-Dieter Eichler, Jochen Langer).

Urządzenie do czołowego łączenia końców gumowego węża dętkowego

Urządzenie do **czołowego** łączenia końców gumowego węża dętkowego, zawierające zaciskowe ramiona (4), ruchomy stół (3) i nieruchomy stół (2) oraz korpus (13) z ogrzewanymi elektrycznie tnącymi nożami (10), uruchamiane za pomocą pneumatycznych siłowników (5, 6, 8, 9, 12 i 37) charakteryzuje się **tym**, że korpus (13) jest wyposażony w listwę (40), zaś tnące noże (10) są zamocowane do korpusu (13) obrotowo, natomiast w przestrzeni pomiędzy zaciskowymi ramionami (4) uruchamianymi przez pneumatyczne siłowniki (5), na poziomie listwy (40), jest usytuowany szczelinowy pneumatyczny czujnik (41), prostopadle zaś do osi pneumatycznego siłownika (9) dociskającego ruchomy stół (3) jest usytuowany pneumatyczny siłownik (8) z rygłem (7), natomiast na poziomie korpusu (13) i równoległe do pneumatycznego siłownika (12) znajduje się hydrauliczny siłownik (11) z tłoczkiskiem (11a), którego koniec jest usytuowany w płaszczyźnie szczelinowego pneumatycznego czujnika (41), do nieruchomego zaś stołu (2) są zamocowane pneumatyczne siłowniki (37), których tłoczyska są połączone z listwą (36) usytuowaną wzdłuż czołowej krawędzi nieruchomego stołu (2). Pneumatyczne siłowniki (5, 6, 8, 9, 12 i 37 oraz hydrauliczny siłownik (11) uruchamiane są poprzez zasilające bloki (I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI i XII) sterowane impulsami ze sterowniczych bloków (A, B, C, D, E i F) z **tym**, że zasilające bloki (I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI i XII) są połączone poprzez sterownicze bloki (A, B, C, D, E i F) z **krańcowymi** łącznikami (41, 47, 49, 50, 51, 53, 56, 57, 58, 59, 60 i 62), tworząc samokontrolny układ (61) pracy urządzenia.



Pneumatyczny siłownik (12) jest **połączony** z zasilającym blokiem (X) poprzez zawór (39) szybkiego odpowietrzenia i zawór (X^{III}) zasilającego bloku (X) oraz olejowy zbiornik (38), hydrauliczny zaś siłownik (11) jest połączony bezpośrednio z zasilającym blokiem (XI), natomiast szczelinowy czujnik (41) jest połączony ze sterowniczym blokiem (E) regulującym poprzez zasilające bloki (X i XI) szybkość przesuwu korpusu (13) z tnącymi nożami (10) oraz z **pneumatyczno-elektrycznym** przetwornikiem (46) sterowniczego pulpitu (28) regulującym temperaturę tnących noży (10).

Pneumatyczne siłowniki (5) uruchamiające zaciskowe ramiona (4) połączone są z zasilającymi blokami

(III, IV, V, i VI) poprzez sterownicze bloki (A, D i E), przy czym sterownicze bloki (D i E) są połączone z zasilającymi blokami (X i XI) powodującymi przesuw w jedną i drugą stronę korpusu (13) z tnącymi nożami (10) oraz z zasilającym blokiem (I) uruchamiającym pneumatyczny siłownik (6) przesuwu ruchomego stołu (8) i poprzez sterowniczy blok (B), a następnie sterowniczy blok (F) do sterowniczy blok (C) na zasilający blok (VIII) uruchamiający pneumatyczny siłownik (8) z rygłem (7), który zamyka otwór (52) oraz ze sterowniczego bloku (F) na sterowniczy blok (E) do zasilającego bloku (XI) uruchamiającego pneumatyczny siłownik (9), po upływie zaś zadanego czasu nastawionego przełącznikiem (17) na pulpicie (14) następuje zadziałanie samokontrolnego układu (61).

Uruchomienie przesuwu zaciskowych ramion (4) odbywa się równocześnie z uruchomieniem przesuwu korpusu (13) z tnącymi nożami (10) z tym, że zaciśnięcie ramion (4) na dętkowym węźle (55) następuje w momencie zetknięcia się korpusu (13) z tłoczyskiem (11a) hydraulicznego siłownika (11), w obszarze zaś cięcia (L) w zasadzie większym od połowy obwodu dętkowego węzła (55), prędkość przesuwu korpusu (13) z tnącymi nożami (10) na odcinku (a) wynosi V_1 , na odcinku (b), po przesłonięciu listwą (40) szczelinowego czujnika (41), wynosi V_2 (V_1 na odcinku zaś (l) wynosi V_3 , przy czym V_3 (V_1 i $V_3 > V_a$, na odcinku natomiast (c) wynosi $V_4 = V_2$, przy czym na odcinku (l) tnące noże (10) osiągają najwyższą temperaturę.

Tnący nóż (10) ma postać prostokątnej płytki z trapezowym wycięciem (63) z tym, że tnąca część (h) noża (10) stanowi mniejsza podstawa trapezowego wycięcia (63), przy czym długość tnącej części (h) jest większą 2,5—3,5 raza od podwójnej grubości ścianki dętkowego węzła (55). (6 zastrzeżeń)

B29H

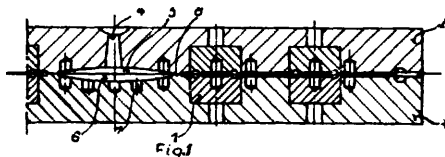
P. 208716

27.07.1978

Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”,
Sanok, Polska (Ryszard Grimm).

**Sposób napełniania mieszanką gumową
gniazd formujących i forma wulkanizacyjna
do wytwarzania kształtek gumowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu napełniania mieszanką gumową gniazd formujących i form wulkanizacyjnych, by jej nadmiar miał gdzie płynąć, co umożliwi dociśnięcie płyty górnej i płyty dolnej.



Sposób według wynalazku polega na tym, że płyta górna (2) i płyta dolna (3) odsuwają się na ustaloną odległość podczas wtłuszczenia mieszanki gumowej. Po wypełnieniu gniazd formujących (1) płyta górna (2) i płyta dolna (3) zostają dociśnięte do siebie. Forma wulkanizacyjna ma komorę sterującą (5), (6) ograniczoną pierścieniem sterującym (8), a każde gniazdo formujące (1) otoczone jest rowkiem międzygniazdowym i ma otwory zbierające (7). (2 zastrzeżenia)

BS0B

P. 215349

03.05.1979

Pierwszeństwo: 06.05.1978 - RFN (nr P2819943.1)

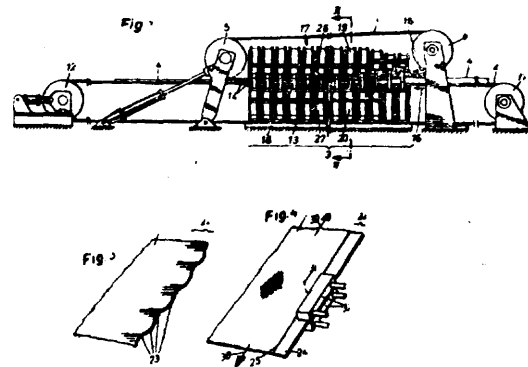
Eduard Küsters, Krefeld, Republika Federalna Niemiec.

**Taśma formująca prasy do wywierania nacisku
powierzchniowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia, za pomocą prostych środków, szkodliwych naprężeń w

obrębie taśm formujących, które wynikają z niższej temperatury na krawędzi tych taśm.

Przedmiotem wynalazku jest taśma formująca prasy do wywierania nacisku na długi odcinek przemierzającej się wstęgi, zwłaszcza do ciągłego wytwarzania płyt wiórowych i innych podobnych wyrobów. Taśma formująca (1, 2) według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest ona sfalowana w obszarze (22) na co najmniej jednej swojej krawędzi wzdłużnej, przy czym wysokość fal maleje w obszarze krawędziowym od zewnątrz do wewnątrz. W innym przykładzie wykonania do taśmy formującej (1, 2), wzdłuż jej co najmniej jednego obrzeża jest przyspawany pas (24) o szerokości odpowiadającej obszarowi krawędziowemu (22). (4 zastrzeżenia)



B31B

P. 216463

20.06.1979

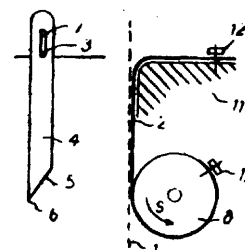
Pierwszeństwo: 21.06.1978 - Holandia (nx 7806683)

Hoogovens Ijmuiden BV, Ijmuiden, Holandia.

**Sposób zaginania arkusza kartonu
wzdłuż prostej linii zagięcia
i urządzenie do zaginania arkusza kartonu
wzdłuż prostej linii zagięcia**

Sposób zaginania arkusza kartonu wzdłuż prostej linii zagięcia, polega na tym, że pokrywa się powierzchnię wsporcą naprężoną gietką tkaniną, którą dociska się drugim elementem do drugiej powierzchni arkusza kartonu co najmniej w strefie linii zagięcia, i zagina się wokół krawędzi pierwszego elementu, przy czym tkanina ma wysoki współczynnik tarcia z kartonem tak, że w zagięciu trzyma ona drugą powierzchnię arkusza przylegającą do linii zagięcia.

FIG 1



Urządzenie do zaginania arkusza kartonu wzdłuż prostej linii zagięcia, zawiera pierwszy element zaopatrzonej w prostą krawędź tworzącą linię zagięcia, powierzchnię wsporcą dla arkusza kartonu, i drugi element poruszany po zamkniętym torze w kierunku prostej krawędzi pierwszego elementu tak, że zagina arkusz kartonu umieszczony między pierwszym elementem i powierzchnią wsporcą, wokół prostej krawędzi w celu utworzenia linii zagięcia w arkuszu kartonu. Powierzchnia wsporcza jest zaopatrzonej w gietką tkaninę (2) utrzymywaną w naprężeniu i leżącą między drugim elementem (8) i pierwszym elementem (4) tak, że jest ona zaginana wokół krawędzi

(6) pierwszego elementu razem z arkuszem kartonu (1) podczas operacji zagłaniania, parzy czym powierzchnia tkaniny (2) stykająca się z kartonem ma wysoki współczynnik tarcia. (7 zastrzeżeń)

B23B P. 208028 28.06.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Krzysztof Broda, Bronisław Dąbrowski, Barbara Krasoń, Julian Mędrak, Franciszek Pancirsch, Zbigniew Wyderka)

Sposób wytwarzania laminatów dekoracyjnych

Sposób wytwarzania laminatów dekoracyjnych według wynalazku, mających postać płyt formowanych ciśnieniowo, polega na tym, że pakiet arkuszy papierów impregnowanych żywicami prasuje się pomiędzy płytami metalowymi na dwie lub więcej płyty dekoracyjne wspólnie z papierem mającym powłokę, zawierającą od 0,5 do 30 części wagowych karboksymetylocelulozy i/lub jej soli i stanowiącą warstwę rozdzielającą prasowane płyty. (6 zastrzeżeń)

B60Q P. 215273 30.04.1979

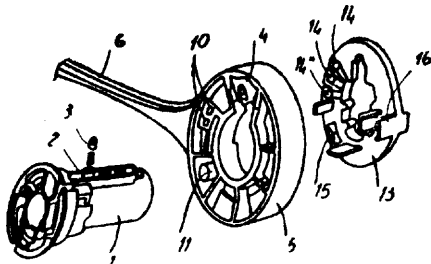
Pierwszeństwo: 03.05.1978 - Włochy (nr 22970 A/78)

Cavis - Cavetli Isolati S.p.A., Felizzano, Włochy.

Urządzenie przełącznikowe

światłej i dźwiękowej sygnalizacji, zwłaszcza w pojazdach samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji przełącznika tak aby wyłączenie sygnalizowanego kierunku nastąpiło dopiero po całkowitej zmianie drogi



Urządzenie według wynalazku przystosowane do zamontowania na kierownicy zawiera tuleję (1), na której umieszczone są stałe i ruchome pierścieniowe elementy otwierające i zamykające obwody zasilania elementów sterowanych przez urządzenie. Tuleja (1) ma przednie gniazdo (2) dla pomieszczenia jednej ze zwalnających zapadek (3), usytuowane wyżej niż pozostałe gniazda. Na tulei (1) usytuowany jest pierścieniowy korpus (5) z kształtowym sektorem (4), z którym sprzęga się zwalnająca zapadka (3). W pierścieniowym korpusie (5) jest usytuowana sprężyna (11), w której jest umieszczony sprężynujący kołek. W pobliżu pierścieniowego korpusu (5) usytuowana jest tarcza (13), na której zamocowane są trzy stałe styki (14, 14', 14'') łączone parami ze stykową płytką (10). (3 zastrzeżenia)

B60T P. 21541T 07.05.1979

Pierwszeństwo: 27.06.1978 - Szwajcaria (nr 6989/78)

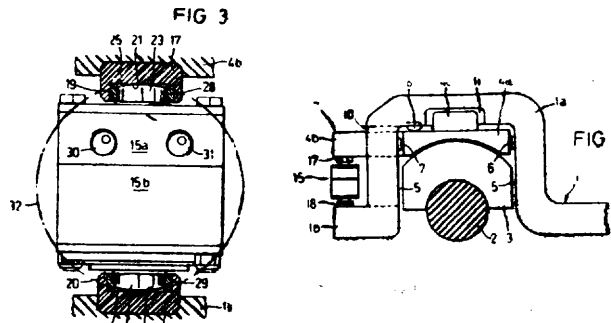
Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon-Bührle AG, Zurych, Szwajcaria.

Urządzenie do sterowania hamulca pneumatycznego w zależności od obciążenia pojazdu

Wynalazek dotyczy urządzenia do sterowania hamulca pneumatycznego w zależności od obciążenia pojazdu, mającego zawór poziomy umieszczony po-

między dwoma częściami pojazdu, a mianowicie pomiędzy skrzynią pojazdu i podwoziem, który wsparty jest ponad podporą w kształcie kuli na jednej z dwóch części pojazdu.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że zawór poziomy (15) jest wsparty wspólnie z jedną z dwóch płaszczyzn podporowych (26 lub 25) na innej części pojazdu (1 lub 4).



Urządzenie to charakteryzuje się ponadto tym, że promienie pierwszej i drugiej płaszczyzny podporowej (25, 26) są jednakowe, a środek obu płaszczyzn podporowych (25, 26) wypada w punkcie zamykającym (końcowym) zaworu poziomego, oraz tym, że pierwsza i druga płaszczyzna podporowa (25, 26) umieszczona jest w danym przypadku przy nasadce (23, 24) zaworu poziomego (15), przy czym zawór poziomy (15) z nasadkami (23, 24) wchodzi do podpory (17, 18), za pomocą (której dwie części pojazdu (4, 1), jedna na jednej a druga na drugiej są umocowane. (3 zastrzeżenia)

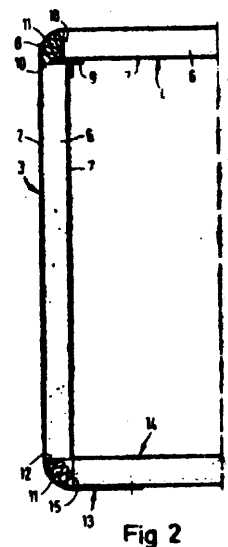
B62D P. 216184 08.06.1979

Pierwszeństwo: 08.06.1978 - Austria (nr A 4183/78)

„Wohn - Art” Freizetartikel Ges. m.b.H., Windschgarsten, Austria (Wolfgang Artweger, Walter Freller).

Obudowa, zwłaszcza nadwozia pojazdu mechanicznego oraz sposób wykonania obudowy, zwłaszcza nadwozia pojazdu mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obudowy, która przy ekonomicznym



jej wytwarzaniu miałyby wysoką obciążalność względnie nośną oraz ulepszoną izolację jak również dużą odporność na działanie sił zewnętrznych.

Obudowa, zwłaszcza nadwozia pojazdu mechanicznego charakteryzuje się **tym**, że jest utworzona z elementów ściennych (3, 4), które są wykonane tak, że pomiędzy płytami nośnymi (2, 7) ułożone są elementy izolacyjne względnie wsporcze (6). W narożnikach (8) obudowy są umieszczone elementy usztywniające (11). Sposób według wynalazku polega na **tym**, że najpierw łączy się ze sobą przez sklepanie płytę nośną (2) z elementem izolacyjnym względnie wsporczym (6), następnie płytę (2) nośną zagina się do wymaganego położenia kąтового, a utworzoną przez to zagięcie pustą przestrzeń narożnikową wypełnia się piankowym tworzywem sztucznym. (19 zastrzeżeń)

B63B

P. 215144

25.04.1979

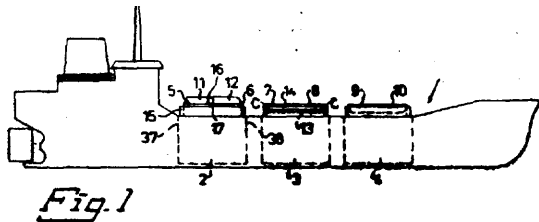
Pierwszeństwo: 28.04.1978 - Szwecja (nr 7804941-8)

Gunnar **Margard**, Karlstad, Szwecja (Gunnar Margaxd).

Urządzenie do podziału **powierzchni** swobodnej ciekłego ładunku statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wykorzystanie drobniocowców lub masowców do przewozu ładunków ciekłych np. ropy naftowej.

Urządzenie do podziału powierzchni swobodnej ciekłego ładunku statku charakteryzuje się **tym**, że zawiera zespoły mające połączone ze sobą, pionowe, metalowe arkusze (11, 12), rozmieszczone równolegle względem **siebie**, tworzące przegrody lub komory, usytuowane obok siebie, przy czym każdy zespół zajmuje część ładowni (2, 3, 4) lub całą ładownię (2, 3, 4), zaś arkusze (11, 12) są ustawione pionowo w ładowni (2, 3, 4) **tak**, że ich dolna krawędź (13) sięga poniżej górnego poziomu (C) ciekłego **ładunku**, zaś górna krawędź (14) arkuszy sięga do poziomu lub powyżej poziomu (C) ciekłego ładunku. (7 zastrzeżeń)



B63C

P. 216375

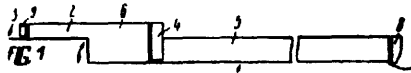
16.06.1979

Pierwszeństwo: 16.06.1978 - ZSRR
(nr nr 2622027 i 2622028)

Jurij **Petrovič Ivanov**, Leningrad, Związek Radziecki (Jurij **Petrovič Ivanov**).

Kompleks do budowy statków
oraz sposób montażu statku w kompleksie
do budowy statków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu przebywania i budowy statku na pochylni, zmniejszeniu wyposażenia do budowy oraz wyposażenia przenośnego jak również wyeliminowania niezbędnej zaprawy całej komory suchego doku z budowanym korpusem **statku**.



Kompleks do budowy statków włączający suchy dok (1) z płaszczyzną przeddokową i przylegającą do powierzchni czołowej suchego doku (1) i połączoną z **nim** nalewową komorą (2) charakteryzuje się **tym**, że ma komorę suchego doku, która jest rozdzielona

rozdzielającą przegrodą na podstawową część (5) przylegającą do akwenu i czołową część (6) domykającą komorę nalewową (2) i stanowiącą razem z nią dwustopniową dok-komorę (7), górny stopień stanowi **nalewowa** komora (9), a dolny stopień - czołowa część (6) komory suchego doku.

Sposób montażu statków w kompleksie do budowy statków obejmującego dziobową część, cylindryczną wstawkę i rufowy **koniec**, polega na **tym**, że na **przed-**dokowej płaszczyźnie montuje się rufowy koniec i część cylindrycznej wstawki korpusu statku, a następnie kolejno podaje się je na górny stopień **doku-komory**, wpływ przemieszcza się i sytuje na dnie dolnego stopnia dokowej komory, po czym przemieszcza się do podstawowej części komory doku i łączy między sobą rufowy **koniec**, części cylindrycznej wstawki i zmontowaną dziobową część formując korpus statku. (5 zastrzeżeń)

B65B

P. 215145

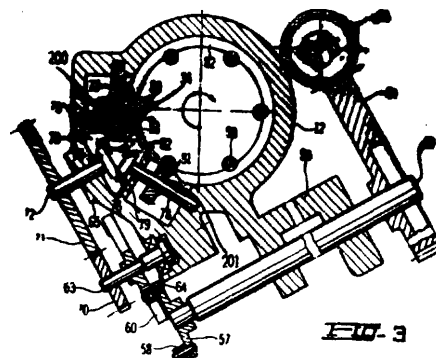
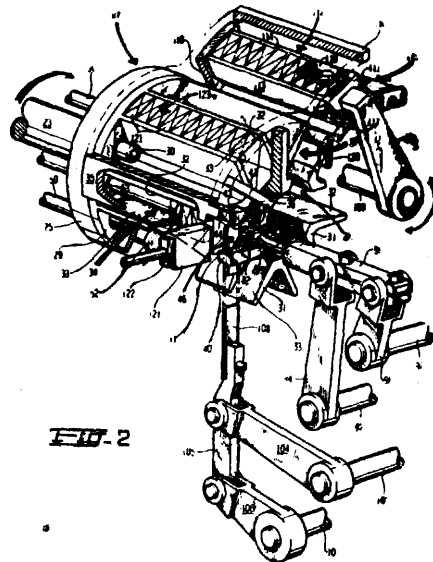
25.04.1979

Pierwszeństwo: 27.04.1978 - Włochy (nr 3405A/78)

G.D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo **Serragnoli**).

Urządzenie do formowania i przemieszczania porcji produktów w automatycznych maszynach pakujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia o większej wydajności, delikatnie przemieszczającego produkty, zapewniającego stałą kontrolę formowania, a także mającego możliwości przemieszczania produktów o różnych kształtach i przekrojach.



Urządzenie do formowania i przemieszczania, porcji produktów w automatycznych maszynach pakujących składa się z obrotowej głowicy (27) mającej

promieniowo usytuowane przegrody (28) podtrzymujące porcje produktów, popychacza (28) wsuwającego pojedyncze produkty do przegród (28), zespół (122) podający produkty (121) do popychacza (98), ruchomej ścianki (52) usytuowanej wewnątrz każdej przegrody, podtrzymywanej przez popychacz (50) zakończony na tylnym końcu zębatką (51).

Zębatki (51) zazębiają się kolejno z obracającymi się w przeciwnych kierunkach zębatymi kołami (80—81) dwóch napędowych urządzeń (200—201), których ruch zsynchronizowany jest z ruchem popychacza (98), w taki sposób, że ścianka (52) przegrody (28) znajdującej się w pozycji podawania (34) jest okresowo przemieszczana z przedniego jej końca do tylnego, podczas gdy ścianka (52) poprzedzającej przegrody (28), przegrodę znajdującą się w pozycji podawania, przesuwana jest ruchem okresowym od tyłu do jej przodu. (7 zastrzeżeń)

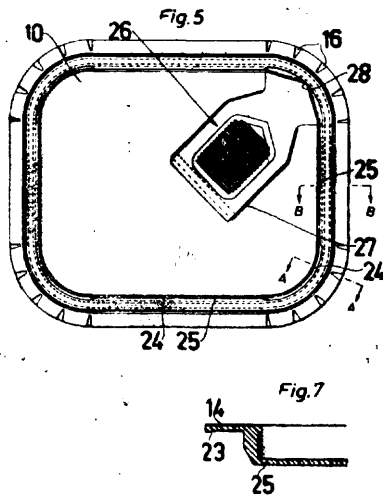
B65D P. 215490 10.05.1979

Pierwszeństwo: 30.05.1978 - Szwecja (nr 7806216-3)

AB Akerlund 8c Rausing, Lund, Szwecja.

Pokrywa pojemnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pokrywy, w której wyeliminowane byłoby odkształcenia materiału pokrywy przy jednoczesnym zachowaniu wymaganej szczelności, łatwości układania w stos i odporności na wewnętrzne naciśnienie.



Pokrywa pojemnika, wykonana w całości z tworzywa sztucznego, mająca płytę pokrywową z obwodowym obrzeżem przylegającym do wewnętrznej powierzchni sztywnej krawędzi pojemnika charakteryzuje się tym, że zawiera obwodowy kołnierz ograniczony od strony swej krawędzi wewnętrznej obudowy linią osłabienia (24), wzdłuż której kołnierz ten może być zaginany dla przylegania do zewnętrznej sztywnej krawędzi pojemnika, a ponadto ten krawędziowy kołnierz (14) jest wyposażony w wycięcia dla umożliwienia zastosowania kształtu kołnierza zagiętego (14) do zewnętrznej powierzchni sztywnej krawędzi pojemnika. (13 zastrzeżeń)

B65G P. 215178 26.04.1979

Pierwszeństwo: 29.05.1978 - Węgry (nr HA-1059)

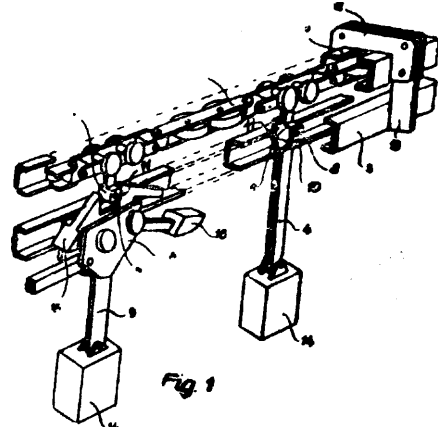
HAJTÓMÜVEK ÉS FESTÖBERENDEZÉSEK GYÁRA, Budapeszt, Węgry.

Sposób podnoszenia za pomocą łańcuchowych przenośników okrężnych, łańcuchowe urządzenie przenośnikowe oraz łańcuch pociągowy urządzenia przenośnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładnego i synchronicznego prowadzenia przedmiotów doprowa-

dzanych za pomocą jedno- i dwuobwodowego przenośnika.

Sposób przenoszenia za pomocą łańcuchowych przenośników okrężnych, umożliwiających sprowadzanie do wspólnego toru i następnie synchroniczne prowadzenie przenoszonych przedmiotów, które są zawieszane na łańcuchu pociągowym jednoobwodowego przenośnika okrężnego, i przedmiotów wiszących na wózkach nośnych dwuobwodowego przenośnika okrężnego, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że część elementów zawieszaniowych pociągowego łańcucha przenośnika okrężnego jednoobwodowego pozostawia się z nieobsadzonymi zaczepami nośnymi i wprowadza się wózki nośne pod łańcuch pociągowy jednoobwodowego przenośnika okrężnego, pomiędzy obsadzone zaczepy oraz sprzęga się je z nieobsadzonymi zaczepami łańcucha pociągowego.



Łańcuchowe urządzenie przenośnikowe charakteryzuje się tym, że przynajmniej wzdłuż odcinka toru jednoobwodowego przenośnika okrężnego, pod jego prowadnicą łańcuchową (2) jest umieszczona prowadnica nośna (3) wózka nośnego (5) dwuobwodowego przenośnika okrężnego (25), przy czym zabieraki (6) łańcucha (1) są ukształtowane zarówno jako elementy zawieszaniowe zaczepów (4) jednoobwodowego przenośnika okrężnego jak też i jako elementy wsuwane, sprzęgane z wózkiem nośnym (5) dwuobwodowego przenośnika okrężnego, na skutek czego łańcuch (1) służy jednocześnie jako przenośnikowy łańcuch nośny dla zaczepów (4) jednoobwodowego przenośnika okrężnego zawieszonych na jednej części zabieraków (6) i zwisających pomiędzy ceownikami prowadnicy nośnej (3) ku dołowi, oraz jako przenośnikowy łańcuch pociągowy dla wózków nośnych (5) dwuobwodowego przenośnika okrężnego, sprzęgniętych z drugą częścią jego zabieraków (6).

Łańcuch pociągowy do urządzenia przenośnikowego, zawierający rolki toczne i prowadnikowe oraz wiele zabieraków rozmieszczonych w odstępach względem siebie, charakteryzuje się tym, że zabieraki (6) są ukształtowane zarówno jako elementy zawieszaniowe zaczepów (4) jednoobwodowego przenośnika okrężnego jak też jako elementy wsuwane, sprzęgane z wózkami nośnymi (5) dwuobwodowego przenośnika okrężnego. (7 zastrzeżeń)

B65G P. 215386 05.05.1979

Pierwszeństwo! 29.05.1978 - Węgry (nr HA-1058)

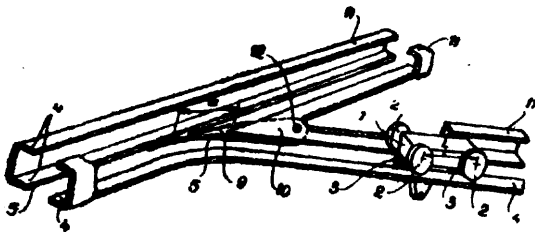
Hajtomüvek És Festöberendezések Gyára, Budapeszt, Węgry.

Wózek przenośnikowy i zwrotnica do łańcuchowych przenośników okrężnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego wózka, oraz zwrotnicy, które wyeliminują pionowe obciążenie języka zwrotniczego występujące podczas przetaczania po nim wózka przenośnikowego.

Wózek przenośnikowy i zwrotnica do łańcuchowych przenośników okrężnych, zwłaszcza dwutorowych

przełożników łańcuchowych **podwieszonych, których** prowadnice, przeznaczone dla wózków przesyłnikowych o osiach par rolek tocznych (2), usytuowanych w pewnej odległości względem siebie, są zestawione z par ceowników biegnących w pewnej **odległości** względem siebie i schodzących się względnie rozchodzących się w miejscu rozgałęzienia **się**, w którym znajduje się zwrotnica i w którym w każdym przypadku wewnętrzne **ceowniki** par ceowników są połączone ze sobą pod **kątem**, i **tam** się kończą, a każdorazowo zewnętrzne **ceowniki** biegną nieprzerwanie, oraz w którym, w zakresie połączonej ze sobą ceowników wewnętrznych jest umieszczony wychylnie, nastawny język zwrotnicy, **charakteryzują** się **tym**, że język zwrotnicy (10) jest usytuowany swą powierzchnią górną (9) w pewnej odległości pod **bieżniemi** (4) ceowników (11), przy czym odległość (a) pomiędzy końcem bieżni (4) ceowników wewnętrznych a każdym z ceowników zewnętrznych, mierzona po torze ruchu rolek tocznych (2) wózków przesyłnikowych (1) jest mniejsza lub równa międzyosiowej odległości (L) par tocznych rolek wózków przesyłnikowych (1) w tym **celu**, aby język zwrotnicy (10) był obciążany tylko przez rolki prowadnicze (S) mijających go wózków przesyłnikowych (1). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 215447

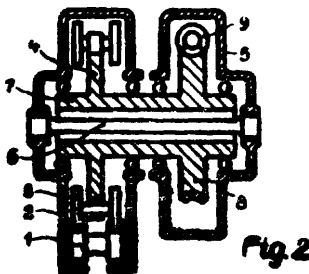
08.05.1979

Pierwszeństwo: 05.06.1978 - Węgry (nr HA-1060)

Hajtomlűvek És Festőberendezések Gyára, Budapest, Węgry.

Zespół napędowy, zwłaszcza do napędzania przełożników łańcuchowych podwieszonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu napędowego, przeznaczonego do przełożników łańcuchowych podwieszonych, w których siła napędowa nadaje za zapotrzebowaniem na **siłę** napędową i w którym siły **dynamiczne**, wynikające z bezwładności maszyny napędowej i przekładni napędzających łańcuch są znacznie zmniejszone.



Zespół napędowy, zwłaszcza do napędzania przełożników łańcuchowych podwieszonych, wyposażonych w łańcuch pomocniczy (3), pozostający w sprzężeniu napędowym z **łańcuchem** przesyłnika, charakteryzuje się tym, że jego maszyna napędowa (5) jest zamocowana w obudowie (2) za pomocą sprężyny skrętniej (6), umożliwiającej skreślenie obudowy przekładni względem obudowy maszyny napędowej, przy czym oś skręcania obudowy przekładni oraz oś obrotu koła łańcuchowego (4), napędzającego łańcuch **pomocniczy** (S), pokrywają się ze sobą. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 216488

21.06.1979

Pierwszeństwo: 21.06.1978 - Holandia (nr 7806685)

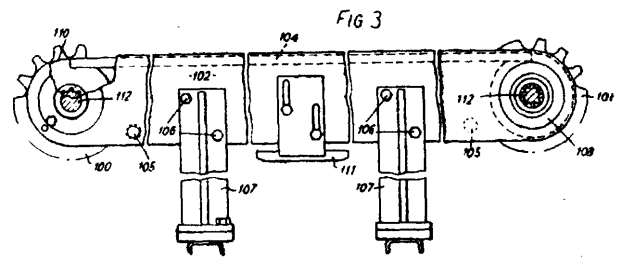
Hoogovens Ijmuiden B.V., Ijmuiden, Holandia.

Przełożnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przełożnika łańcuchowego o równomiernej pracy, przystosowanego do współpracy z kolejnymi przełożnikami ustawionymi szeregowo, łatwego w montażu i demontażu.

Przełożnik zawierający wiele napędzanych łańcuchów bez **końca**, rozmieszczonych obok siebie, których górne bieżnie podtrzymują przedmioty **przenośzone** przez **przełożnik**, przy czym każdy z łańcuchów składający się z segmentów toczących się na rolkach po bieżni rolkowej, na koła łańcuchowe (100, 101) osadzone na jego obu końcach, współosiowo dla wszystkich łańcuchów, charakteryzuje się tym, że każdy łańcuch znajduje się w oddzielnej kasecie, mającej wydłużoną ramę, tworzącą bieżnię rolkową, oraz mającą **łożyska**, w których są osadzone koła łańcuchowe (100, 101), przy czym koła łańcuchowe (100, 101) na jednym końcu poszczególnych łańcuchów są osadzone **na** wspólnym wale napędowym (112), natomiast koła łańcuchowe osadzone na przeciwnym końcu łańcuchów obracają się swobodnie.

(5 zastrzeżeń)



B65G

P. 216489

21.06.1979

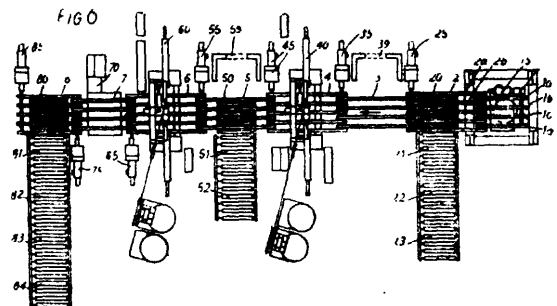
Pierwszeństwo: 21.06.1978 - Holandia (nr 7806682)

Hoogovens Ijmuiden **B.V.**, Ijmuiden, Holandia.

Linia przełożników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu pakowania blach niezależnie od wielkości opakowania.

Linia przełożników **do** pakowania arkuszy ocynowanej blachy na paletach, zawierające wiele przełożników, usytuowanych jeden za drugim, tworzących ciągle tor, stanowisko formowania sterty arkuszy blachy, usytuowane na jednym końcu przełożnika,



oraz co najmniej jedno stanowisko pakowania ręcznego charakteryzuje się **tym**, że co najmniej część linii przełożników stanowią przełożniki łańcuchowe **(1-8)**, składające się z łańcuchów (1a, 1b) bez końca, których górne powierzchnie przesuwają się równoległe do kierunku przenoszenia. Stanowisko formowania sterty arkuszy blachy stanowi przełożnik łańcuchowy (1), przystosowany do unoszenia oraz obracania

o kąt 90°, względem osi pionowej. Stanowisko pakowania ręcznego znajduje się na kolejnym przenośniku łańcuchowym (3), zaś za stanowiskiem pakowania ręcznego znajduje się automatyczna maszyna wiążąca (40), owijająca stertę arkuszy blachy stalową taśmą, zamontowana na przenośniku łańcuchowym (4).
(6 zastrzeżeń)

B65G
G01N

P. 216793

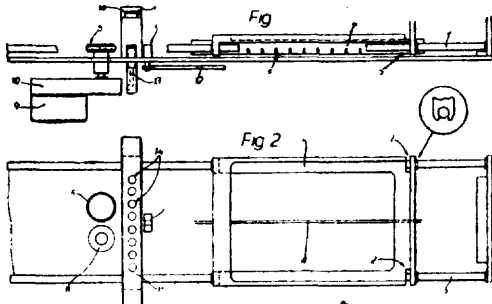
02.07.1979

Pierwszeństwo: 05.07.1978 - Finlandia (nr 782159)

Kommandiittiyhtio Finnpipette Osmo A. Suovanemi, Helsinki, Finlandia.

Urządzenie przenośnikowe stanowiące wyposażenie urządzenia do analizy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego wystarczająco dokładne przenoszenie płyt zagłębionych takich jak płyty makiarki omiarczowania, kuwety pomiarowe, zestawy kuwet pomiarowych, naczynia do dozowania i podobnych równoważnych w fotometrycznych urządzeniach pomiarowych, w urządzeniach dozowania cieczy i podobnych urządzeniach równoważnych lub ich kombinowanych układach.



Urządzenie przenośnikowe stanowiące wyposażenie urządzenia do wykonywania analiz, przy czym to urządzenie przenośnikowe ma tor złożony z szyn prowadnikowych i szyn podporowych (3) dla przenoszenia płyty zagłębieniowej na kasecie transportowej (1) wzdłuż toru, charakteryzuje się tym, że kasetka transportowa (1) ma szynę trakcyjną (4) równoległą do toru oraz elementy trakcyjne (5, 8) umocowane na torze w urządzeniu przenośnikowym jako zespoły działające łącznie z szyną trakcyjną.

Dla sterowania działaniem elementów trakcyjnych, szyna trakcyjna ma kody znakowe (6) odczytywane za pomocą czytnika optycznego (7) dla wskazywania położenia, przy którym kasetka transportowa musi się zatrzymać, aby prowadzić potrzebną linię zagłębienia, poprzecznie do toru, w płycie zagłębieniowej dokładnie tak jak tego wymagają operacje wykonywane w urządzeniach analitycznych to jest takich jak dozowanie cieczy, pomiarów fotometrycznych i podobnych.
(5 zastrzeżeń)

B65H

P.214337 T

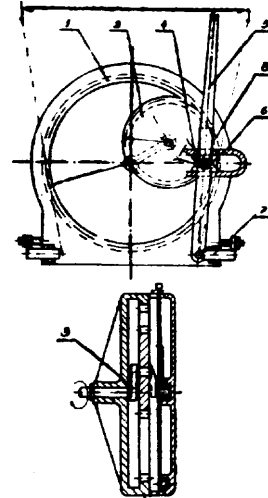
21.03.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Przytułski, Janusz Ziółkowski).

Urządzenie do wykonywania waloowo-krzyżowych nawojów przędzy

Urządzenie do wykonywania waloowo-krzyżowych nawojów przędzy, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w przekładnię planetarną złożoną z nieruchomego centralnego koła zębatego (1) o uzębieniu wewnętrznym oraz współpracującego z nim satelity o promieniu tocznym dwukrotnie mniejszym, które stanowi koło zębate (2) o uzębieniu zewnętrznym osadzone obrotowo na korbie (3) ułożyskowanej w osi geometrycznej koła centralnego (1), i połączonym ze

źródłem napędu, nadto do satelity (2) w odległości równej jego promieniowi jest przymocowany czop, na którym jest osadzony suwak (4) z połączonym z nim przez elementy sprężyste (8) wodzikiem (5) przędzy w postaci dźwigni dwuramiennej, umieszczonym w prowadnicy (6) zabezpieczającym jego ruch tylko wzdłuż średnicy koła centralnego (1).
(1 zastrzeżenie)

B65H
D01H

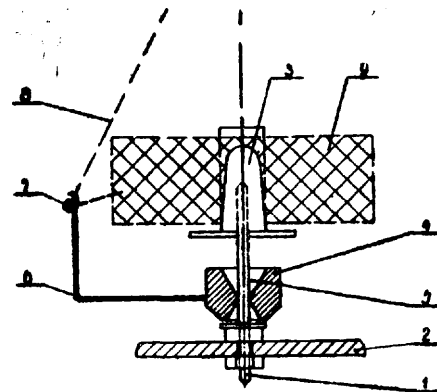
P. 214625 T

31.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Włny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Franciszek Piątek).

Prowadnik odwojowy do nawojów cylindrycznych

Prowadnik odwojowy według wynalazku ma na trzpieniu (1) zamocowanym sztywno do zbiorczej ławy (2) umocowanej nasadcy kolek (3) i obrotową, samohamującą tulejką (4) z otworem (5). Do tulejki (4) zamocowany jest prowadniczy pręt (6) z wodzikiem (7), przez który przewleczona jest nitka (8).
(2 zastrzeżenia)



B65H

P. 215141

25.04.1979

Pierwszeństwo: 18.05.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 907 186)

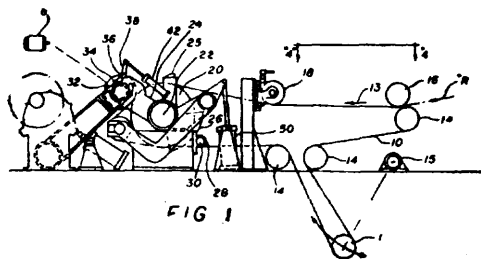
Beloit Corporation, Beloit, Wisconsin, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób jednoczesnego nawijania wielu ruchomych wstęg na szpule i urządzenie do jednoczesnego nawijania wielu ruchomych wstęg na szpule

Sposób polega na tym, że wstęgi umieszcza się na przenośniku, następnie przenosi się wstęgi do zespołu nawijającego, po czym kieruje się przenośnik i

znajdujące się na nim wstęgi do połączenia wstęg ze szpulą, a następnie odłącza się przenośnik i nawija się wstęgi na szpulę. Po nawinięciu usuwa się szpulę z zespołu nawijającego.

Urządzenie zawiera przenośnik prowadzący wiele ruchomych wstęg (R), zespół nawijający z napędzanym bębniem (20) i ruchomą parą ramion pierwotnych (24) podtrzymujących szpulę (32), zespół do selektywnego ustawiania przenośnika w położeniu początkowego połączenia ruchomych wstęg (R) ze szpulą (32) i w położeniu przenoszenia wstęg (R) na bęben (20) oraz parę ramion wtórnych do odbierania szpuli (32) z nawiniętymi na nią wstęgami (R) z ramion pierwotnych (24) i do usuwania szpuli (32) z pobliza bębna (20). (8 zastrzeżeń)



B65H

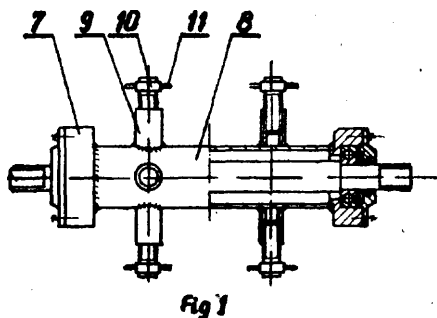
P. 217062 T

11.07.1979

Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych „Termoizolacja”, Zabrze, Polska (Tadeusz Mądrzycki, Józef Rogalski, Józef Walus).

Urządzenie do rozwijania kręgów blachy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia skonstruowania prostego, przenośnego oraz odpornego na uszkodzenia w czasie transportu urządzenia do podnoszenia i rozwijania kręgów blachy w terenie lub w halach przemysłowych nie wyposażonych w urządzenia dźwigowe.



Urządzenie składa się z elementu obrotowego i dwóch podnośników śrubowych. Element obrotowy ma oś (6) o spłaszczonych końcach, przy których znajdują się czopy ruchome osadzone w łożyskach zamkniętych w obudowach (7). Na oś nałożona jest rura (8) połączona trwale z obudowami (7). Przy obu jej końcach przymocowane są w odstępach 90° po cztery ramiona rozpięające (9) wyposażone w śruby z nasadą (10) i rękojeścią (11). Oś (6) elementu obrotowego posiada-

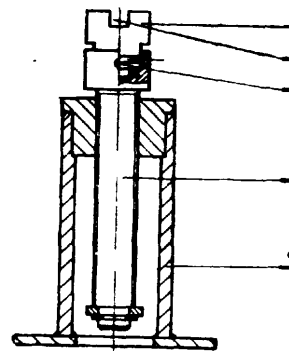


Fig 3

wiona jest na dwóch (podnośnikach śrubowych wyposażonych w kostki obrotowe (1). Element obrotowy wsuwa się w otwór rolki i przy pomocy śrub z nasadami (10) uzyskuje się centryczne zamocowanie rolki blachy na elemencie obrotowym. Podniesienie rolki blachy na podnośnikach zapewnia łatwy jej obrót i rozwijanie. (1 zastrzeżenie)

B66C

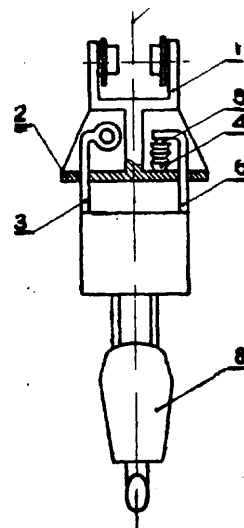
P. 218086

31.08.1979

Huta Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Józef Klepek, Andrzej Smolik, Wacław Karasiewicz).

Zawieszenie dźwigowego mechanizmu podnoszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zawieszenia.



Zawieszenie według wynalazku ma wózek (1) połączony z zawiesiem (8) połączeniem pośrednim (6) za pośrednictwem przyrządu pomiarowego obciążenia (4) i połączeniem ruchowym (3). Połączenia: pośrednie (6) i ruchowe (3) rozmieszczone są symetrycznie w stosunku do osi wózka (7). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

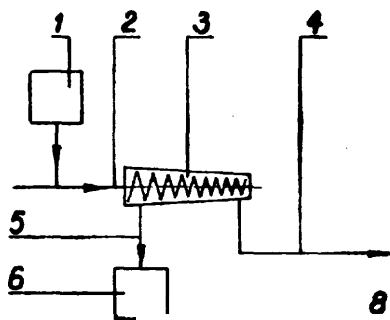
P. 214322 T

21.03.1979

Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Janusz Mrowiec, Norbert Lisof).

Układ do otrzymywania czystego rozcieńczonego kwasu siarkowego oraz zneutralizowanych szlamów w procesie mokrego oczyszczania gazów przeznaczonych do produkcji kwasu siarkowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dozownik (1) fl okulania mający za zadanie skoagulowanie unoszonych pyłów oraz wstępną wirówkę (3) sedymentacyjną, neutralizator (6) i końcową wirówkę (8) sedymentacyjną, służącą do neutralizacji cieczy oraz oddzielenia szlamów od rozcieńczonego kwasu siarkowego (1 zastrzeżenie)



C01D

P. 207822

22.06.1978

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Henryk Konieczny, Leszek Kotlarski, Kazimierz Szymański).

Sposób wytwarzania węgla potasowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie wysokowydajnego procesu wytwarzania węgla potasowego w warunkach znacznie niższych temperatur i ciśnień.

Sposób według wynalazku polega na tym, że siarczan potasowy poddaje się **reakcji** z fenolanem wapniowym w roztworze wodnym, po czym roztwór po reakcyjny zawierający fenolan potasowy zateża się i karbonizuje, a uzyskany wodorowęglan potasowy oddziela się i kalcynuje w znany sposób.

(3 zastrzeżenia)

C02B

P. 207859

23.06.1978

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, **Oświęcim**, Polska (Alojzy Szyndler, Józef Grabowski, Józef Czaja, Eugeniusz Surowiec, Walerian Bucko).

Kompleksowy sposób utylizacji wtórnego parowania kondensatu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego kompleksowego opanowania zjawiska wtórnego parowania kondensatu w otwartym systemie jego zbioru, aby odzysk ciepła odpadowego stał się opłacalny niemal w każdych warunkach pracy zakładu przemysłowego.

Kompleksowy sposób utylizacji wtórnego parowania kondensatu w otwartym systemie jego zbioru polega na tym, że kondensat pochodzący z przepływających odbiorników pary poddaje się schładzaniu w lokalnych stacjach jego zbioru do temperatury nieco niższej lub równej temperaturze wrzenia, za pomocą kontrolowanego wstrzyku wody chłodzącej, a mieszaninę kondensatu i wody przesyła się następnie do stacji uzdatniania wody.

(2 zastrzeżenia)

C02B

P. 214582 T

29.03.1979

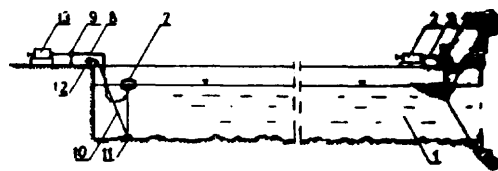
Biuro **Projektów** Budownictwa Morskiego, Szczecin, Polska (Wojciech **Stępień**, Zenon Tymicz).

Sposób oczyszczania z produktów naftowych powierzchni wód basenów portowych oraz **układ** urządzeń do oczyszczania z produktów naftowych powierzchni wód basenów portowych

Sposób według wynalazku polega na zagęszczaniu zanieczyszczeń pływających na powierzchni wody poprzez wprowadzanie do wody powietrza pod ciśnieniem, które wprawia w ruch powierzchniową warstwę wody niosącą zanieczyszczenia produktami naf-

towymi. Ruch ten ukierunkowuje się równocześnie w stronę krótszego zamykającego basen nabrzeża, przy którym zagęszczone zanieczyszczenia zasysa się wraz z wierzchnią warstwą wody i przekazuje do oddzielenia produktów naftowych od wody.

Układ według wynalazku składa się z urządzenia napowietrzającego usytuowanego w okolicy wylotu basenu (1) i urządzenia zasysającego, usytuowanego wzdłuż krótszego nabrzeża zamykającego basen. Urządzenie napowietrzające składa się z zainstalowanej na nabrzeżu co najmniej jednej dmuchawy (2) połączonej przewodem powietrznym (3) z kolektorem napowietrzającym (4) zanurzonym pod powierzchnią wody w basenie.



Urządzenie zasysające obejmuje szereg zainstalowanych na powierzchni wody koszy ssawnych (7) połączonych poprzez węże ssawne (8) z kolektorem ssącym (9) i pompę (U). Stopień zanurzenia koszy ssawnych mających wyporność dodatnią regulowany jest naciąganiem liny (10) za pomocą której kosz ssawny połączony jest poprzez kotwę (11) na dnie basenu ze **stawniakiem** naciągu (12) na nabrzeżu. (4 zastrzeżenia)

C02C

P. 207712

16.06.1978

Przedsiębiorstwo Zagospodarowania Odpadów Elektroprzemysłowych, Katowice, Polska (Jacek H. Łączny, Lech Szlauer).

Sposób oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu. Sposób oczyszczania ścieków powstałych przy **produkcji** fosforowych nawozów sztucznych polegający na chemicznej neutralizacji ścieków i strąceniu **fosforanów**, charakteryzuje się tym, że do ścieków dodaje się lotny popiół węgla brunatnego pochodzący z drugiej lub trzeciej strefy elektrofiltrów, zawierający nie **mniej** niż 20% sumy związków wapnia i magnezu w przeliczeniu na ich tlenki, przy czym gdy zawartość fosforanów nie przekracza 100 mg/l odczyn ścieków należy podnieść do pH = 8,5, a przy zawartości fosforanów przekraczającej 100 mg/l odczyn ścieków należy podnieść do pH ≈ 9,5.

(2 zastrzeżenia)

C02C

P. 214313 T

21.03.1979

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Alojzy Poranek, Andrzej Biskupski, Tomasz Winnicki).

Sposób usuwania związków azotowych w postaci jonów amonowych ze ścieków, **zwłaszcza** ze ścieków o niskiej twardości ogólnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej **technologii procesu**, która umożliwi eliminację zanieczyszczenia atmosfery amoniakiem oraz stosowania chloru.

Sposób usuwania związków azotowych w postaci jonów amonowych ze ścieków, **zwłaszcza** ze ścieków o niskiej twardości ogólnej, mający zastosowanie w oczyszczalniach ścieków jako tak zwany III stopień oczyszczania, zabezpieczający odbiorniki wodne przed nadmierną **eutrofizacją** wód, polega na tym, że do roztworu po regeneracji kationitu, przez który przepuszczano ścieki, dodaje się azotowy sodowy w takiej ilości, aby na 1 mol jonów amonowych przypadło 0,75—2 moli jonów **azotowych**. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 214589 T

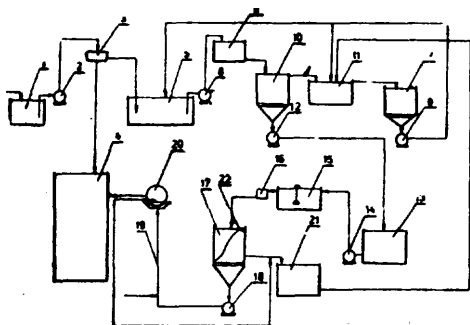
30.03.1979

Institut Melioracji i Użytków Zielonych „Falenty” Raszyn, Polska (Aleksander **Matyjak**, Kazimierz Ducewicz).

Układ do oczyszczania gnojowicy

Układ do oczyszczania gnojowicy według wynalazku posiada dodatkową linię technologiczną odwodnienia osadów powstałych w procesie chemicznego oczyszczania mieszaniny gnojowicy i osadu nadmierne. Układ ten posiada komorę mieszania (15), zbiornik rozdzielczy (16) i osadnik (17), w którym następuje zagęszczanie. Osadnik (17) połączony jest przewodem (19), do którego dozuje się **flokulant** przez pompę ślimakową (18) z filtrem próżniowym (20).

(1 zastrzeżenie)



C03B

P. 214613 T

02.04.1979

Institut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Grzenia, Mieczysław **Nawana**, Stefan Pawłowski, Henryk Bieda).

Sposób intensyfikacji procesu topienia w wannach szklarskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób intensyfikacji procesu topienia w wannowych piecach szklarskich, zwłaszcza regeneracyjnych i rekuperacyjnych, drogą samokarburacji gazu w urządzeniu palnikowym - polega na wstępnym zmieszaniu **całkowitej** ilości gazu z powietrzem w ilości nie przekraczającej 3% stechiometrycznej ilości powietrza spalania, w warunkach zmiennej prędkości przepływu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma znaną postać dyszy Venturi, gdzie w części poprzedzającej konfuzor (4) posiada otwory (12), zaś w **dyfuzorze** (2) ma dyszę powietrzną (10). (7 zastrzeżeń)

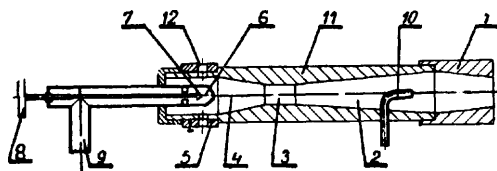


Fig 2

C03C

P. 207844

21.06.1978

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpól”, Wałbrzych, Polska (Ryszard **Szymor**, Jan Szulbiński, Mieczysław Chmiel, Stefan Magnuszewski).

Sposób wytwarzania ceramicznych szkliv dekoracyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie barwnej i równomiernej faktury kropkowej po-

wierzchni szklivowych wyrobów ceramicznych. Sposób wytwarzania ceramicznych szkliv dekoracyjnych o fakturze kropkowej przy użyciu barwnych proszków, polega na wprowadzeniu odpowiedniej frakcji proszku do szkliva, przy czym proszki barwne otrzymuje się w wyniku mielenia na mokro substancji ilastej, topnika, tlenku barwiącego lub barwnika, następnie **suszenia**, granulacji wodnej zawiesiny i poddaniu granulatu obróbce termicznej. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 207217

29.05.1978

dodatkowy do pat. nr 77862

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, **Zarów**, Polska (Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Władysław Talowski, Jurand Bocian, Jan Mazur, Jerzy Jurzykowski).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów kwarco-szametowych

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów kwarco-szametowych wg. pat. nr 77862 polega na tym że z masy sypkiej w skład której wchodzi niskopaliny kaolin naturalny o porowatości 25-30% i zawartości 68-78% SiO_2 w ilości 40-80% wagowych, oraz drobnokrystaliczny łupek kwarcytowy o zawartości 85-95% SiO_2 i 1-3% alkaliów w ilości 10-30% wagowych, obok surowej gliny ogniotrwałej w ilości 10-30% wagowych, 1-3% wagowych ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza formuje się prostki, kliny lub inne kształtki pod ciśnieniem co najmniej 300 **KG/cm²**, które po wysuszeniu do wilgotności 2% wypala się w temperaturze 1480-1520°C.

Sposób według wynalazku polega na tym że do masy na **wyroby** wg. pat. nr 77862 w miejsce niskopalonego kaolinu naturalnego wprowadza się łupek kwarcytowy palony w temp. 1500-1600°C, o zawartości 88-95% SiO_2 , w miejsce lub obok drobnokrystalicznego łupku kwarcytowego - seryt, a w miejsce lub obok gliny kaolin naturalny. Otrzymaną masę poddaje się dalszemu procesowi produkcyjnemu wg. pat. nr 77862.

Ogniotrwałe wyroby kwarco-szametowe wytwarzane sposobem wg. wynalazku odznaczają się małą gazoprzepuszczalnością oraz dużą odpornością na działanie płynnych żużli i metali. Nadają się szczególnie do wykładania kadzi stalowniczych. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 207670

15.06.1978

Institut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław **Bieda**, Karol Fedeliński, Józef Barański, Błażej **Soltysik**, Marian Stalewski, Stanisław Malec, Stefan Drabik).

Sposób wytwarzania niewypalonych wyrobów magnezytowo-chromitowych odpornych na zżuszczenie

Sposób wytwarzania niewypalonych wyrobów **magnezytowo-chromitowych** odpornych na zżuszczenie, stosowanych do budowy obmury pieców stalowniczych, charakteryzuje się tym, że do znanych zestawów mas wprowadza się od 0,5 do 2% wagowych substancji obniżającej tarcie wewnętrzne masy przy przyspieszającej równocześnie spiekaniu się wyrobów w obmurch piecowych. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 207858

21.06.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Roman **Pampuch**, Krzysztof Haberko, Maria Haberko, Mieczysław Jaśkowski, Irena Głuchowska, Władysław **Włosiński**).

Sposób otrzymywania spieków z roztworów stałych CaO w ZrO₂, Y₂O₃ w ZrO₂, MgO w ZrO₂, Na₂O w ZrO₂, i ich mieszanin oraz cyrkonianów metali alkalicznych i ich mieszanin

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie spieków o gęstości pozornej równej co najmniej 97% gęstości teoretycznej przy równoczesnym obniżeniu temperatury spiekania i bez dodawania obcych dodatków dających fazę ciekłą w czasie wypalania.

Sposób otrzymywania spieków z roztworów stałych CaO w ZrO₂, Y₂O₃ w ZrO₂, MgO w ZrO₂, Nd₂O₃ w ZrO₂ i ich mieszanin polega na wytrąceniu żeli, przemyciu ich wodą destylowaną, a następnie na powtórnym przemyciu alkoholem etylowym, metylowym, propylowym, izopropylowym bądź acetonem. Wysuszone i rozdrobnione żele wypala się wstępnie w temperaturze 400—1000°C przez 0,5 do 1,5 godziny, a następnie formuje się półwyroby i spieka w temperaturze 1000—1500°C przez 1-6 godzin.

Sposób otrzymywania spieków z cyrkonianów ziem alkalicznych i ich mieszanin takich jak: CaZrO₃ - BaZrO₃, CaZrO₃ - SrZrO₃, BaZrO₃ - SrZrO₃, CaZrO₃ - BaZrO₃ - SrZrO₃ polega na wytrąceniu żeli, przemyciu ich wodą destylowaną, a następnie na powtórnym przemyciu alkoholem etylowym, metylowym, propylowym bądź acetonem. Wysuszone i rozdrobnione żele wypala się wstępnie w temperaturze 600—1300°C przez 0,5 do 1,5 godziny, a następnie formuje się półwyroby i spieka w temperaturze 1300—1550°C przez 1—6 godzin. Uzyskane spieki znajdują zastosowanie w produkcji drobnych przedmiotów ogniotrwałych jako wysokotemperaturowe ogniwa i czujniki do pomiaru stężeń tlenu w gorących gazach i ciekłych metalach. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 207860 U 23.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz).

Sposób wykonywania odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie odlewów stanowiących wierne kopie odtwarzanych wzorów bez konieczności stosowania dodatkowych zabiegów, zaś forma nie ulega uszkodzeniom nadając się do wielokrotnego użytku.

Sposób wykonywania odlewów przez wypełnienie formy płynną masą twardniejącą polega na tym, że formę przewodzącą elektrycznie łączy się z ujemnym biegunem źródła zasilającego a w płynnej masie twardniejącej zatapia się elektrodę, którą łączy się z dodatnim biegunem źródła zasilającego tak, że cząstki masy przed stwardnieniem przemieszczają się do bieguna ujemnego na zasadzie elektroosmozy i elektroforezy ściśle wypełniają formę zapewniając wierne odtworzenie kopiowanego wzoru, przy czym cieniutka warstwa cieczy występująca tuż przy powierzchni ułatwia oddzielenie odlewu od formy. Wyższy sposób znajduje zastosowanie przy rekonstrukcji dzieł sztuki i zabytków architektonicznych. (3 zastrzeżenia)

C04B P.21S919 T 06.03.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska, Ministerstwo Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych, Warszawa, Polska (Henryk Kycia, Jarosław Wojtkowiak, Stanisław Rybka, Andrzej Wrotnowski, Danuta Chmielewska, Halina Kobus).

Sposób wytwarzania ceramicznego materiału budowlanego

Ceramiczny materiał budowlany według wynalazku wytwarza się na bazie surowców odpadów powstałych ze spalania węgla, takich jak popioły i pyły dymicowe ze spalania węgla brunatnego i pyły dy-

micowe ze spalania węgla kamiennego zmieszanych z topnikiem. Popioły ze spalania węgla miesza się ze zmieloną stłuczka szklaną w ilości 10—30% składu surowcowego lub z wodorotlenkiem sodu w ilości 3—20% składu surowcowego oraz wodą zawierającą lepiczce aż do wytworzenia się granulatu. Granulat przesiewa się i podsusza, formuje z otrzymanej masy kształtki, które wypala się w temperaturze 1000—1300°C, korzystnie w atmosferze utleniającej w czasie 1—4 godzin.

Ceramiczny materiał budowlany otrzymany sposobem według wynalazku stosuje się na płytki okładzinowe szkliwione lub nieszkliwione, jako materiał izolacyjny, kruszywo budowlane oraz jako elementy budowlane ścienne i stropowe. (4 zastrzeżenia)

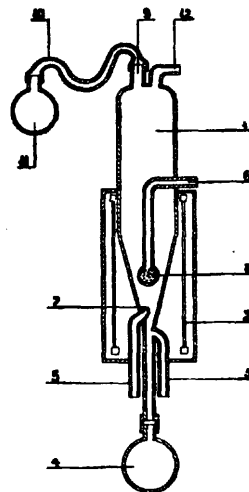
C04B P. 214082 T 10.03.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Ewa Ankowska-Benko, Emil Gdowski, Tadeusz Gibbs, Czesław Keller).

Sposób nanoszenia powłok tlenkowych na luźne ziarna ścierne i reaktor do nanoszenia powłok tlenkowych na luźne złania ścierne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania powłok tlenkowych wysokiej jakości na ziarnach materiałów supertwardych w zastosowaniu do produkcji ściernic. W sposobie według wynalazku wykorzystuje się metodę nanoszenia powłok tlenkowych na drodze utleniania par halogenków metali. Proces odbywa się w stanie fluidalnym w temperaturze 200—1400 K i prowadzi się go w strumieniach reagentów skierowanych przeciwnie, w sposób ciągły z dozowaniem ziarna ściernego porcjami.

Reaktor według wynalazku zaopatrzone jest w wymienny pojemnik (11) ziarna usytuowany na zewnątrz komory reakcyjnej (1), której dolna część ma kształt odwróconego stożka i usytuowane są w niej wyloty przewodów (5), (6) doprowadzających reagenty, przy czym wylot przewodu (5) stanowi dysza (7), zaś wylot przewodu (6) stanowi końcówka kulista (8) zaopatrzone w otwory. (3 zastrzeżenia)



C04B P. 214974 T 18.04.1979

Pierwszeństwo: 20.04.1978 - RFN (P 28 17 200.1)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Warstwa termoizolacyjna na bazie cząstek spienionego tworzywa sztucznego, spoiw i substancji ułatwiających przerw

Warstwy termoizolacyjne na bazie organicznych cząstek spienionego tworzywa sztucznego o zamkniętych porach, spoiw i substancji ułatwiających prze-

rób, które zawierają mieszaninę złożoną z wodnej dyspersji łatwo tworzącego powłoki kopolimeru, **prekondensatów żywic moczniko-formaldehydowych i/ albo prekondensatów żywic melaminowo-formaldehydowych** oraz utwardzacza prekondensatów albo cementu, jako spoiwa oraz dodatkowo subtelnie rozdronionych, działających **spęczniająco** środków suszających i rozpuszczalnych w wodzie środków **tikso-tropowych**, o szczególnie dobrym działaniu **termizolacyjnym**, zwłaszcza na murach. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 215182 T 26.04.1979

Pierwszeństwo: 27.04.1978 - Czechosłowacja
(nr PV 2733-78)

Okresni Stavební Podnik v **Opave**, Opava, Czechosłowacja.

Dyfuzyjna, zapobiegająca kondensacji i odporna na działanie mrozu zaprawa tynkarska o właściwościach grzybobójczych i sposób jej wytwarzania

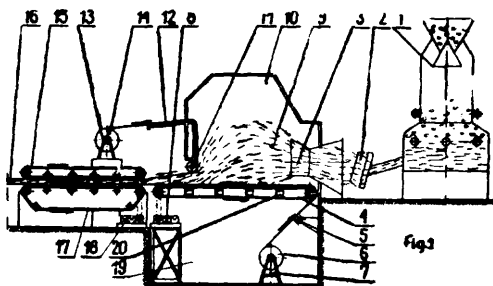
Dyfuzyjna, zapobiegająca kondensacji i odporna na działanie mrozu zaprawa tynkarska o **właściwościach grzybobójczych**, jako składnik podstawowy zawiera **67—83%** lekkiego, **porowatego** wypełniacza, związanego spoiwem użytym w ilości **14—23%** a poza **tym** zawiera **0,1—2%** powierzchniowo czynnej substancji niejonowej, **0,3—2%** dodatków hydrofobowych, **0,00003-1%** substancji grzybobójczych i **0,07—0,5%** substancji ograniczających **zmiany** objętości zaprawy, przy czym ilości tych dodatków są podane w stosunku do ilości wypełniacza i spoiwa. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 217796 T 14.08.1979

Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych „Termoizolacja”, Zabrze, Polska (Stanisław Dychus, Norbert Moser, Michał Skrzypczyk, Rajnold Kopański, Tadeusz Mądrycki).

Urządzenie do produkcji materacy izolacyjnych z wełny mineralnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia do wykonywania materacy izolacyjnych z wełny mineralnej w oplocie siatki z drutu, odpornych na działanie temperatury do 800°C, w których włókna będą ułożone w sposób naturalny.



Urządzenie według wynalazku ma komorę osadczą posadowioną nad celą (19), w której na dnie przytwierdzony jest stojak (7), na który nałożona jest obrotowo rolka siatki (6) dolna. W przedniej ścianie komory (10) umieszczona jest diafragma (8), a w tylnej ścianie komory (10) wmontowana jest przewodnica (12) górnej siatki oraz walec (11). Wzdłuż komory na górnej krawędzi celi zabudowany jest **przenośnik** taśmowy (4). Za komorą osadczą (10) zabudowany jest na oddzielnej konstrukcji przenośnik taśmowy (17), a nad nim taśma zagęszczająca (15) i stojak (13), na który nałożona jest obrotowo rolka siatki (14) górna. Koniec rolki siatki (6) nawinięty jest na prowadnicę

(5) i przenośnik (4) który ją przeciąga. Koniec górnej rolki siatki (14) **nawinięty** jest na prowadnicę (12), pod walec (11) i dalej pod taśmę zagęszczającą (15), która ją przeciąga. (2 zastrzeżenia)

C05B P. 214258 T 19.03.1979

Institut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Jerzy Wojcieszek, Roman **Nowak**, Bronisław **Szczoł** Zygmunt Mażelis, Seweryn **Ginalski**, Waclaw Jakubiak, Jerzy Drobotowski, Waldemar Perejczuk, Zbigniew Skocz, Janusz Tabaczyński).

Sposób powierzchniowego barwienia, neutralizacji i uodporniania przed samorzutnym zbrylaniem się granulowanych **superfosfatów**

Sposób według wynalazku polega na tym, że na granulowany superfosfat nanosi się odpowiednio przygotowany magnezyt naturalny wykazujący własności barwiące, neutralizujące i antyzbrylające, przy czym przygotowanie magnezytu polega na poddaniu go obróbce termicznej w temperaturze **700—900°C**, a następnie rozdronieniu do ziaren o wielkości poniżej **0,075 mm**. (3 zastrzeżenia)

C05C P. 218359 T 17.09.1979

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Roman Wojtas).

Sposób wytwarzania nawozów płynnych i nawozy wytworzone tym sposobem

Sposób według wynalazku polega na tym, że w trzech czwartych litra wody o temperaturze **25—30°C** rozpuszcza się kolejno nawozy mineralne, ciągle mieszając, a następnie po doprowadzeniu roztworu do temperatury **18—20°C** dopełnia się wodą do objętości jednego litra i dokładnie miesza, po czym roztwór przesącza się przez sito o otworach 0,5 razy 0,5 mm i dodaje kwasu **α-indolo-octowego** po uprzednim rozpuszczeniu go w 5 ml 96% alkoholu etylowego, a następnie dodaje się **mikroskładniki** w formie mineralnej lub płynnej do roztworu nawozowego i miesza 10-15 minut, po czym roztarty antywylegacz w postaci sypkiego proszku rozpuszcza się w roztworze nawozów i miesza.

Nawozy płynne kompleksowe wytworzone sposobem wg wynalazku zawierają saletrę potasową, amonową i sodową, siarczan amonu, mocznik, fosforan amonu, kwas fosforowy, sól potasową, kwas **α-indolo-octowy**, antywylegacz i mikroelementy. (8 zastrzeżeń)

C06B P. 207325 02.06.1978

Wojskowa Akademia Techniczna **im.** Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edward Włodarczyk, Emil Boryczko, Czesław Kawiak, Marian Nowak, Mirosław Maciejewski).

Ziarnisty górniczy **materiał** wybuchowy do stosowania w otworach strzałowych wypełnionych wodą oraz sposób wytwarzania takiego materiału

Materiał zawiera mieszaninę dwóch jakościowo różnych frakcji ziarn, z których jedna stanowi ziarna o powierzchni hydrofobowej i składa się z kruszącego materiału wybuchowego lub z kruszących materiałów wybuchowych, proszu metalu, zwłaszcza glinu i wysokolepkich frakcji węglowodorów lub wyższych kwasów tłuszczowych, a druga frakcja stanowi **ziarna** o powierzchni **hydrofilowej** i składa się z azotanów amonu i sodu, mocznika oraz mączki guarowej. Materiał wytwarza się w ten sposób, że 1/3 **część** ogólnej zawartości azotanu amonowego przeprowadza się w stop z mocznikiem, po czym ciekły stop wprowadza do pozostałej części zgranulowanych azotanów

i sproszkowanej mączki **guar owej**, przy czym **otrzymuje się** frakcję **ziarn** o powierzchni hydrofilowej. Oddzielnie wytwarza się frakcję ziarn o powierzchni hydrofobowej przez zmieszanie krystalicznego, granulowanego lub łuskowanego materiału wybuchowego kruszącego lub materiałów wybuchowych kruszących najpierw ewentualnie ze stopionym **dwuniotoluenem** i następnie po uzyskaniu jednorodnego zestalonego produktu z wysokolepkimi frakcjami węglodorów lub wyższych kwasów tłuszczowych, po czym uzyskane ziarna pokrywa się dodatkowo sproszkowanym metalem, zwłaszcza glinem. Otrzymane frakcje ziarn o powierzchni hydrofobowej i hydrofilowej miesza się ze sobą. (3 zastrzeżenia)

C06B P. 214226 T 17.03.1979

Zakłady Tworzyw d Farb „**Pronit**”, Pionki, Polska (Emil Boryczko, Czesław Kawiak, Alfred **Kucharski**, Lucjan **Hadryś**).

Górnicy materiał wybuchowy zawierający sole wymienne

Przedmiotem wynalazku jest materiał wybuchowy górnicy będący mieszaniną soli wymiennych, zawierający w swoim **składzie** azotan **amonowy** o strukturze szklistej oraz jako flegmatyzator roztwory **glikolowe**: chlorku amonowego, azotanu amonowego, węglanu amonowego i mocznika w ilości co najmniej 0,5% wagowych.

Górnicy materiał wybuchowy według wynalazku odznacza się minimalną wrażliwością na tarcie i uderzenie oraz wysokim wskaźnikiem bezpieczeństwa w atmosferze kopalnianej zawierającej pył węglowy i metan. (2 zastrzeżenia)

C06B P. 215975 30.05.1979

Pierwszeństwo: 10.06.1978 - RFN (P 28 25 567.6)

Dynamit Nobel **Aktiengesellschaft**, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Emil - Richar Erbach, Max Klunisch, Gerhard Lindner, Paul Lingens).

Sposób ciągłego wytwarzania mieszanek wybuchowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego wytwarzania mieszanek wybuchowych, w którym składniki miesza się w mieszalnikach ślimakowych z jednym otworem załadowniczym lub kilkoma takimi otworami. W sposobie według wynalazku odmierzone ilości składników **mieszanki** wprowadza się przez otwory załadownicze do usytuowanych pod nimi stref zasalania zawierającymi elementy ślimakowe, a następnie transportuje się mieszanek do **końca** wyładowniczego poprzez strefy zgniatania rozdzielone strefami transportowymi z elementami ślimakowymi, przy czym strefy transportowania i zgniatania w swojej kolejności i konfiguracji wybiórco ustawia się, aby spadek ścinania w tych strefach utrzymywał się od 20 **1/sek** do 1000 **1/sek**, przy maksymalnym ciśnieniu w strumieniu masy nie przekraczającym 100 barów. (5 zastrzeżeń)

C07C P. 208458 15.07.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zygmunt Spych, Bolesław Jerzak, Edward Grzywa, Jacek Majewski, Tomasz Kwiekowski).

Sposób otrzymywania soli kwasów dwutiokarbaminowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli kwasów dwutiokarbaminowych na drodze reakcji dwusiarczku węgla z pierwszo- lub drugorzędową aminą alifatyczną i wodorotlenkiem metalu alkalicznego lub amonu w środowisku wodnym w obecności środka powierzchniowo czynnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania, jednorodnego produktu z dużą wydajnością, bez konieczności stosowania aparatury o dużej pojemności.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że reakcję prowadzi się w sposób ciągły w zespole mieszalników przepływowych, przy czym reagenty wprowadza się strumieniami do pierwszego mieszalnika.

Roztwór wodny soli sodowej kwasu dwumetylodwutiokarbaminowego otrzymanej sposobem według wynalazku jest półproduktem do syntezy dwusiarczku czterometylotiokarbamylu (tiuramu), będącego fungicydem i przyspieszaczem **wulkanizacji**. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 208467 15.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „**Blachownia**”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Włodzimierz Kotowski, Józef Lach, Bolesław Mazurek, Franciszek **Górka**, Werner Kuszka, Marian Marquardt).

Sposób otrzymywania metanolu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania metanolu z gazu syntezowego, który będzie mógł być prowadzony pod niższym ciśnieniem i w niższych temperaturach niż znane sposoby.

Sposób otrzymywania metanolu z gazu syntezowego zawierającego **60—80%** objętościowych **H₂**, **5—25%** objętościowych **CO**, **3—10%** objętościowych **CO₂**, do 5% objętościowych **CH₄** i do 15% **N₂** według wynalazku polega na **tym**, że gaz syntezowy, przepuszcza się pod ciśnieniem 40-110 ato (**4,1 · 10⁶ — 11,2 · 10⁶ Pa**) w temperaturze **160—300°C** przez katalizator zawierający miedź, cynk i glin lub miedź, cynk i chrom **oraz** dodatkowo mangan, przy czym zawartość poszczególnych tlenków wyrażona w % wagowych wynosi 20-50% tlenku miedzi, 15-60% tlenku cynku, 5-35% tlenku glinu lub tlenku chromu oraz **0,2—7%** tlenków manganu. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 208468 15.07.1978

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Wiesław Adam **Kliś**, Eleonora Nawrocka, Ignacy Zenon Siemion).

Sposób otrzymywania **leucylo-enkefalin**

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu otrzymywania **leucylo-enkefalin**, w którym nie będzie występowała konieczność prowadzenia alkalicznej hydrolizy osłon estrowych grup karboksylowych.

Sposób według wynalazku polega na **tym**, że wiązania peptydowe tworzone są metodą azydową w modyfikacji **Rudingera**, przy czym do zablokowania N-końcowej grupy aminowej stosowana jest jako osłona grupa benzyloksykarbonylowa a do zablokowania C-końcowej grupy karboksylowej jako osłona stosowany jest ester benzylowy. Obie te osłony w końcowej fazie syntezy usuwa się na drodze katalitycznego uwodornienia.

Leucyno-enkefalina jest **przeciwbólowym**, o działaniu **morfinopodobnym** peptydowym hormonem tkanekowym. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 208469 15.07.1978

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Wiesław Adam Kliś, Ignacy Zenon Siemion).

Sposób otrzymywania **[O-Metylo-L-tyrozyno¹]** leucylo-enkefalin

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **[O-Metylo-L-tyrozyno¹]** leucylo-enkefalin, analogu leucylo-enkefalin modyfikowanego w pierścieniu aromatycznym tyrozyny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie powiązania struktury enkefallyny z **morfina** i jej **pochodną** - **kodeina** i opiera się na spostrzeżeniu, że **metylowanie** grupy hydroksylowej pierścienia aromatycznego tyrozyny upodobni N-końcowy fragment analogu do struktury cząsteczki kodeiny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zablokowania N-końcowej grupy aminowej stosuje się jako osłonę benzyloksykarbonylową, a do zablokowania C-końcowej grupy karboksylowej ester benzyloxy. Obie te osłony usuwa się poprzez katalityczne uwodornienie. Do połączenia dwóch fragmentów używana jest metodaazydowa. **O-metylotyrozyna** została użyta w pierwszym etapie syntezy. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 208470

15.07.1978

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Wiesław Adam **Kliś**, Eleonora Nawrocka, Ignacy Zenon Siemion).

Sposób otrzymywania **[L-3-amino-tyrozyno¹]** **leucyno-enkefallyny**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **[L-3-amino-tyrozyno¹]** **leucylo-enkefallyny**, analogu leucyno-enkefallyny modyfikowanego w pierścieniu aromatycznym tyrozyny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie powiązania struktury enkefallyny z morfina i jej pochodną: **amino-morfina**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zablokowania N-końcowej grupy aminowej użyto osłony benzyloksykarbonylowej, a do ochrony C-końcowej grupy karboksylowej estru benzyloxy. Obie te osłony usuwa się poprzez katalityczne uwodornienie. Do tworzenia wiązań amidowych używana jest metodaazydowa. **L-3-nitro-tyrozyna** została użyta w pierwszym etapie syntezy. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 214250

20.09.1977

Pierwszeństwo: 21.09.1976 - Francja (nr 76-28279)

Roussel-Uclaf, Paryż, Francja.

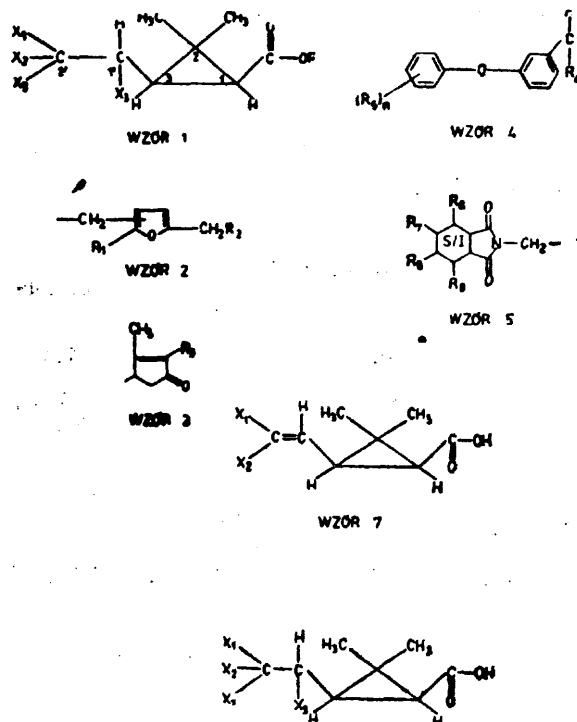
Sposób wytwarzania nowych estrów kwasów cyklopropano-karboksylowych zawierających **wielohalogenowy** podstawnik

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków w ich wszystkich możliwych odmianach izomerycznych o wzorze 1, w którym **X₁** oznacza atom wodoru, **fluoru**, chloru lub bromu, **X₂** takie samo lub różne od **X₁** oznacza atom fluoru, chloru lub bromu, **X₃** oznacza atom chloru, bromu lub jodu, zaś **R** oznacza: a) rodnik benzyloxy ewentualnie podstawiony jednym lub wieloma rodnikami takimi jak rodnik alkilowy zawierający od 1 do 4 atomów węgla, rodnik alkenyloxy zawierający od 2 do 6 atomów węgla, rodnik **alkenyloksyloxy** zawierający od 2 do 6 atomów węgla, rodnik **alkadienyloxy** zawierający od 4 do 8 atomów węgla, rodnik **metylene-dwuoksyloxy**, rodnik benzyloxy, atom chlorowca albo

b) grupę o wzorze 2, w którym podstawnik **R₁** oznacza atom wodoru lub rodnik metyloxy zaś podstawnik **R₂** oznacza **jednopierścieniowy** rodnik aryloxy lub grupę **-CH₂-C=CH-**, a w szczególności grupę **5-benzylo-3-furylo-metylową**, albo

c) grupę o wzorze 3, w którym **R₃** oznacza alifatyczny rodnik organiczny zawierający od 2 do 6 atomów węgla oraz jedno lub **kilka** nienasyconych wiązań węgiel-węgiel, a w szczególności rodnik winyloxy, **propen-1-yloxy**, buta-1,3-dienyloxy lub **butan-1-yloxy**, albo

d) grupę o wzorze 4, w którym **R₄** oznacza atom wodoru, grupę **-C=N** lub grupę **-C=CH**, zaś **B₅** oznacza atom chloru lub rodnik metyloxy, przy czym **n** oznacza liczbę 0,1 lub 2, a w szczególności grupę **3-fenoksybenzyloxy**, **α-cyano-3-fenoksybenzyloxy** lub **α-etylo-3-fenoksybenzyloxy** albo



e) grupę o wzorze 5, w którym podstawniki **R₆**, **R₇**, **R₈** i **R₉** oznaczają atom wodoru, chloru lub rodnik metyloxy i w którym symbol **S/I** oznacza pierścień aromatyczny albo analogiczny pierścień dihydro- lub tetrahydro.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na kwas o wzorze 7, w którym **X₁** i **X₂** mają wyżej podane znaczenie, działa się środkiem chlorującym, bromującym lub jodującym zdolnym do przyłączenia **Cl₂**, **Br₂** lub **J₂** do bocznego łańcucha kwasu o wzorze 7, po czym na otrzymany kwas o wzorze 8, w którym **X₁**, **X₂** i **X₃** mają wyżej podane znaczenie działa się alkoholem **R-OH**, przy czym **R** ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie owadobójcze. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 216494

21.06.1979

Pierwszeństwo: 22.06.1978 - Włochy (nr 24845A/78)

SNAMPROGETTI S.p.A., Milan, Włochy (Giovanni **Manara**, **Vittorio** Fattore, Marco Taramasso, Bruno **Notari**).

Sposób wytwarzania trzeciorzędowych olefin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania z trzeciorzędowych eterów, takich jak eter metylo-**-trzeciorzędowy-butyloxy** trzeciorzędowych olefin o wysokim stopniu czystości i z dobrymi **wydajnościami**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję rozkładu trzeciorzędowych eterów prowadzi się w obecności katalizatora z krystalicznej krzemionki o dużej powierzchni właściwej, zmodyfikowanej tlenkiem metalicznego kationu o przynajmniej częściowo amfoterycznym charakterze. Taki katalizator może być stosowany wraz z modyfikowaną tlenkiem glinu krzemionką jako **kokatalizatorem** pomocniczym. (7 zastrzeżeń)

C07C

P. 216591

25.06.1979

Pierwszeństwo: 26.06.1978 - Francja (nr 78.19826)

Philagro, Lyon, Francja.

Sposób wytwarzania **o-metalliloksyfenolu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania **o-metalliloksy-fenolu** przez działanie chlorkiem **metallilu** na pirokatechinę w obecności środka zasadowego.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania **o-metalliloksyfenolu** stosowanego jako substancja wyjściowa w syntezie metylokarbaminianu **2,3-dihydro-2,2-dwumetylo-benzofruan-7-ylu**, związku owadobójczego, który umożliwi selektywne wytworzenie monoeteru, przy minimalnym tworzeniu się produktów alkirowania pirokatechiny w pierścieniu benzenowym.

Sposób **według** wynalazku polega na prowadzeniu reakcji w ciekłym, dwufazowym środowisku reakcyjnym, składającym się z wody i nie mieszającego się z **wodą** rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze od 50° do 140°C, w obecności katalizatora wybranego spośród czwartorzędowych pochodnych amoniowych i fosfoniowych, stosując jako środek zasadowy wodorotlenek metalu alkalicznego lub ziemno-alkalicznego lub węglan lub kwaśny węglan metalu alkalicznego.

(12 zastrzeżeń)

C07C P. 216679 28.06.1979

Pierwszeństwo: 30.06.1978 - Szwajcaria (nr 7157/78-6)

Lanza AG, Gampel/Wallis, Szwajcaria (Renzo Bergamin).

Sposób **wytwarzania N-alkilo-aryloamin**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania N-alkilo-aryloamin na drodze reakcji aryloamin z alkanolami w fazie gazowej w temperaturze **180—400°C** w obecności katalizatorów.

Celem wynalazku jest opracowanie techniczne łatwego sposobu wytwarzania **N-alkiloaryloamin**, zwłaszcza wytwarzania **N-monoalkilo-aryloamidów**, z wyjściowych aryloamidów i odpowiednich **alkanoli**.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że **aryloaminy** z alkanolami wprowadza się w stosunku moliowym od 0,5:1 do 1:20 a jako katalizator stosuje się miedź, naniesioną na nośnik krzemianowy.

(4 zastrzeżenia)

C07D P. 208409 14.07.1978

Pierwszeństwo: 25.10.1977 - Węgry (nr GD - 1381)

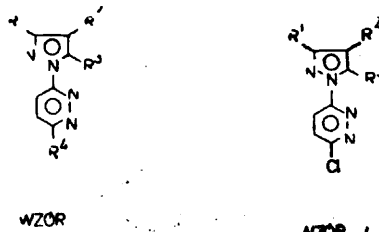
Richter Gedeon Vegyészeti Gyár RT, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3-/1-pirazolilo/pirydazyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 3-/1-pirazolilo/pirydazyny o wzorze 1, w którym **R¹** oznacza atom wodoru lub rodnik **C₁₋₆** alkilowy, **C₂₋₄** hydroksyalkilowy, **C₃₋₆** cykloalkilowy lub fenyłowy, **R²** oznacza atom wodoru, fluoru, chloru lub bromu, rodnik **C₁₋₆** alkilowy lub **C₂₋₆** hydroksyalkilowy, grupę nitrową lub grupę o wzorze **-NR⁵R⁶**, w którym **R⁵** i **R⁶** są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik **C₁₋₄** alkilowy lub **C₂₋₄** hydroksyalkilowy, **R⁸** oznacza atom wodoru, rodnik **C₁₋₆** alkilowy, **C₂₋₄** hydroksyalkilowy, **C₃₋₆** cykloalkilowy lub fenyłowy, atom chloru lub grupę wodorotlenową, aminową lub metoksyłową, a **R⁴** oznacza grupę o wzorze **-NR⁷-NHR⁸**, w którym **R⁷** i **R⁸** są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik **C₁₋₄** alkilowy, **C₂₋₄** hydroksyalkilowy lub **C₁₋₄** alkoksykarbonyłowy, grupę o wzorze **-NR⁹R¹⁰**, w którym **R⁹** i **R¹⁰** są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik **C₁₋₅** alkilowy, **C₂₋₄** hydroksyalkilowy, **C₃₋₆** cykloalkilowy, fenyłowy lub benzylowy, lub **-NR⁹R¹⁰**, oznacza pierścień morfolinowy, piperidynowy lub piperazyńowy oraz dopuszczalnych w farmacji addycyjnych soli tych związków z kwasami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na związek o wzorze 2, w którym **R¹**, **R⁴** i **R⁸** mają wyżej podane znaczenie działa się hydrązyną o wzorze **NHR⁷-NHR⁸**, w którym **R⁷** i **R⁸** mają wyżej podane znaczenie lub aminą o wzorze **NHR⁹R¹⁰**, w którym **R⁹** i **R¹⁰** mają wyżej podane znaczenie i jeżeli to jest pożądane, tak otrzymaną w wolną zasadę o wzorze 1 przeprowadza się w dopuszczalną w farmacji addycyjną sól z kwasem lub otrzymaną addycyjną sól z kwasem przeprowadza w wolną zasadę. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują działanie obniżające ciśnienie krwi.

(1 zastrzeżenie)



C07D P. 208718 28.07.1978

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Piotr Borowicz).

Sposób wytwarzania krystalicznych monohydratów penicylin izoksazolilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia wydajności procesu krystalizacji. Sposób według wynalazku polega na tym, że sól sodową penicyliny izoksazolilowej izoluje się z jej wodnego roztworu jako sól bezpostaciową, korzystnie na drodze suszenia rozpyłowego lub liofilizacji, a następnie poddaje się ją działaniu rozpuszczalnika organicznego w obecności wody.

(5 zastrzeżeń)

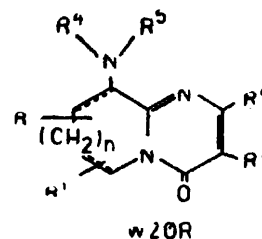
C07D P. 211839 16.12.1978

Pierwszeństwo: 29.12.1977 - W. Brytania (54 142/77)
10.11.1978 - W. Brytania (43 948/78)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, W. Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu **ftalazyń-4-ylooctowego**

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym **R¹** oznacza grupę hydroksyl, benzyloksyl lub grupę **C₁₋₄** alkoksy ewentualnie podstawioną grupę **N-morfolinową** lub **dwu-C₁₋₄** alkiloaminową, a podstawniki **R²-R⁸** m.in. oznaczają atom wodoru lub chlorowca, rodnik alkilowy lub alkoksy lub **R⁷** i **R⁸** tworzą razem grupę **C₁₋₄** alkilenodwuoksy, a **X** oznacza atom tlenu lub siarki. Związki te są inhi-



w ZOR

bitorami enzymatycznej reduktazy **aldoz** in vivo i jako takie są użyteczne do zmniejszania lub zapobiegania skutków obwodowych, takich jak obrzęk płamisty, zaćma, retinopatia lub osłabione przewodnictwo nerwowe.

Sposób według wynalazku opiera się na znanych reakcjach chemicznych.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 211920

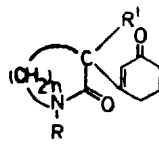
19.12.1978

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - St. Zjedn. Am. (861582)
19.12.1977 - St. Zjedn. Am. (861734)

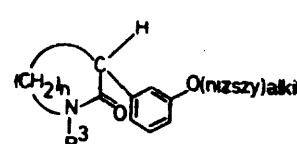
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Ian Glaisby Wright, Ta Sen Chou).

Sposób wytwarzania N-chloroimidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-chloroimidów, polegający na tym, że odpowiedni imid poddaje się reakcji z cząsteczkowym chlorem w zasadniczo niewodnym środowisku w obecności 1) związku epoksydowego w ilości odpowiadającej co najmniej jednej grupie epoksydowej na każdą grupę imidową i 2) co najmniej katalistycznej ilości aminy trzeciorzędowej. (12 zastrzeżeń)

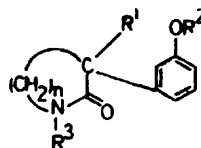


WZOR 1

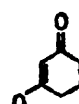


WZOR 3

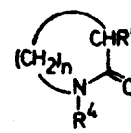
MS 20/2R1-66



WZOR 2



WZOR 4



WZOR 5

C07D

P. 211970

20.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - W. Brytania (53370/77)
30.05.1978 - W. Brytania (opis kompletny)

John Wyeth and Brother Limited, Taplow, W. Brytania.

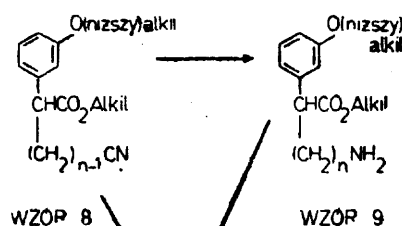
Sposób wytwarzania nowych pochodnych sześciowodorozepiny, piperydyny i pirolidyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych podstawionych w położeniu 2 atomem tlenu pochodnych sześciowodorozepiny, piperydyny i pirolidyny o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę 2, 3 lub 4, R oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik aryloalkilowy, a R¹ oznacza atom wodoru niższy rodnik alkilowy, przez reakcję pochodnej cykloheksenu o wzorze 4, w którym Q oznacza hydrolytycznie odszczepialną grupę ochronną z anionem lub dwuanionem laktamu o wzorze 3, w którym n i R¹ mają wyżej podane znaczenia, a R² oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy lub rodnik trójalkilo-, trójarylo- lub trójaryloalkilosililowy, z tym, że jeżeli R¹ oznacza niższy rodnik alkilowy, to R⁴ ma znaczenie inne od atomu wodoru, i produkt poddaje się hydrolizie.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania pochodnych 2-keto-sześciowodorozepiny, -piperydyny lub -pirolidyny o ogólnym wzorze 2, w którym n i R¹ mają wyżej podane znaczenie, R² oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik aryloalkilowy, a R³ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik aryloalkilowy, niższy rodnik alkinylowy lub niższy rodnik alkinylowy, w którym związek o wzorze 1 aromatyzuje się i ewentualnie 0-alkiluje lub 0-aryloalkiluje, otrzymując związek o wzorze 2, w którym R⁴ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik aryloalkilowy i otrzymany produkt ewentualnie N-alkiluje się.

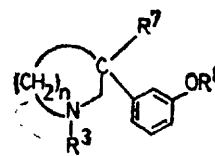
Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związku o wzorze 3, w którym n ma podane znaczenie, a R⁵ oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub niższy rodnik aryloalkilowy, przez redukcję i cyklizację związku o wzorze 8 lub poprzez cyklizację związku o wzorze 9 i, jeżeli to jest pożądane, N-alkiluje produkt.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania związków o wzorze 11, w którym n i R* ma podane znaczenie, R⁷ oznacza niższy rodnik alkilowy, a R⁸ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy przez 0-alkilowanie i redukcję związku o wzorze 12, jeżeli jest to pożądane, produkt poddaje się rozszczepieniu wiązania eterowego lub alkiluje się, lub związek o wzorze 11 otrzymuje się w ten sposób, że związek o wzorze 1, aromatyzuje się i ewentualnie 0-alkiluje lub 0-aryloalkiluje do 2-keto-sześciowodorozepiny -piperydyny lub -pirolidyny. o wzorze 2, ewentualnie N-alkiluje lub 0-alkiluje związek o wzorze 2 albo związek o wzorze 11 otrzy-

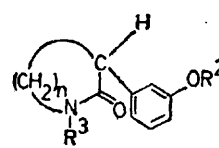


WZOR 8

WZOR 9



WZOR 11



WZOR 12

muje się redukując związek o wzorze 2, ewentualnie otrzymany produkt poddaje się rozszczepieniu wiązania eterowego lub N-alkiluje się otrzymany produkt. (25 zastrzeżeń)

C07D

P. 212205

28.12.1978

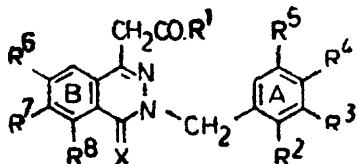
Pierwszeństwo: 29.12.1977 r. Węgry (CI-1795)

Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapest, Węgry.

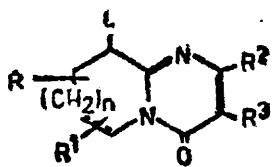
Sposób wytwarzania nowych skondensowanych pochodnych pirymidyny z węzłowym atomem azotu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych skondensowanych pochodnych pirymidyny z węzłowym atomem azotu, o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a R¹ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę styrylową albo grupę karboksylową albo pochodną grupy karboksylowej, albo R i R¹ razem oznaczają grupę o wzorze -(CH=CH)₂, przy czym przerywana linia oznacza dalsze wiązanie C-C, natomiast w każdym innym przypadku w pozycji 6-7 występuje wiązanie

pojedyncze, R^2 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową albo alkanoilową o 1-4 atomach węgla, grupę aryłową, grupę karboksylową albo pochodną grupy karboksylowej, albo grupę o wzorze $-(CH_2)_m-COOH$, w którym m oznacza liczbę 1-3, lub jej pochodną utworzoną przez reakcję grupy karboksylowej, R^4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną przez grupę hydroksylową albo karboksylową grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę trójfluorometylową, ewentualnie podstawioną grupę aryłową o 6-10 atomach wę-



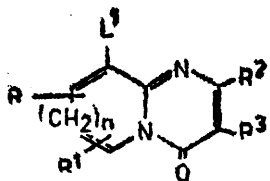
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



W

gla, grupę fenylalkilową o 1-3 atomach węgla w części alkilowej albo ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, R^6 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę aryłową o 6-10 atomach węgla, grupę fenylalkilową o 1-3 atomach węgla w części alkilowej, grupę alkanoilową o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę benzoilową albo heteroaroilową, albo R^4 i R^5 razem z sąsiadującym atomem azotu tworzą pierścień piperydynowy, piroolidynowy albo morfolinowy, albo R^4 i R^5 razem z sąsiadującym atomem azotu tworzą grupę o wzorze ogólnym $-N-CR^6R^7$, w którym R^6 oznacza atom wodoru, a R^7 ewentualnie podstawioną grupę fenylową i z oznacza liczbę 1, oraz fizjologicznie dopuszczalnych soli, wodzianów, stereoizomerów, optycznie czynnych i geometrycznych izomerów oraz odmian tautometrycznych tych związków, w którym związki o wzorze ogólnym 2, w którym R, R^1 , R^2 , R^3 , n i przerywana linia mają wyżej podane znaczenie, a L oznacza grupę odszczepialną poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, i otrzymany produkt po ewentualnym oddzieleniu albo bez wydzielenia poddaje się utlenianiu, albo związki o wzorze ogólnym 4, w którym R, R^1 , R^2 , R^3 ,

n i przerywana linia mają wyżej podane znaczenie, a L^1 oznacza grupę odszczepialną albo odmiany tautometryczne tego związku poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym R^4 i R^5 mają wyżej podane znaczenie i otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 ewentualnie poddaje się jednej albo więcej reakcjom, przy czym podstawniki R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i/lub R^5 wymienia się w znany sposób na inne podstawniki R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i/lub R^5 i tak związki o wzorze ogólnym 1 zawierające grupy kwasowe poddaje się reakcji z fizjologicznie dopuszczalnymi zasadami otrzymując sole, związki o wzorze ogólnym 1 wykazujące charakter zasadowy poddaje się reakcji z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami wytwarzając sole addycyjne, uwalnia się związki o wzorze ogólnym 1, z ich soli utworzonych z kwasami albo zasadami a związek racemiczny o wzorze ogólnym 1 rozdziela się na antypody optyczne. (22 zastrzeżenia)

C07D

P. 212212

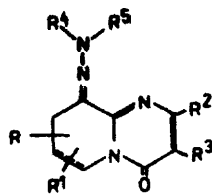
28.12.1978

Pierwszeństwo: 29.12.1977 r. Węgry (CJ-1794)

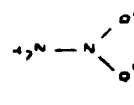
Chinoin Gyógyszer és Vegyészet Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych skondensowanych pochodnych pirymidyny

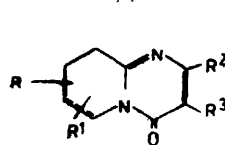
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę styrylową, grupę karboksylową albo pochodną grupy karboksylowej, albo R i R^1 razem oznaczają grupę o wzorze $-(CH=CH)_2-$, przy czym przerywana linia oznacza dalsze wiązanie C-C, natomiast w każdym innym przypadku w pozycji 6-7 występuje wiązanie pojedyncze, R^2 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową albo grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową albo alkanoilową o 1-4 atomach węgla, grupę aryłową, grupę karboksylową albo pochodną grupy karboksylowej, albo grupę o wzorze $-(CH_2)_m-COOH$, w którym m oznacza liczbę 1-3, lub jej pochodną utworzoną przez



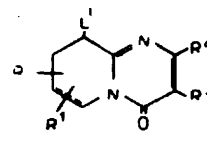
WZÓR 1



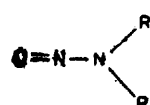
WZÓR 6



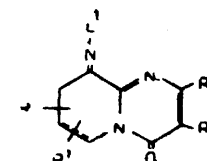
WZÓR 2



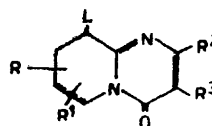
WZÓR 7



WZÓR 4

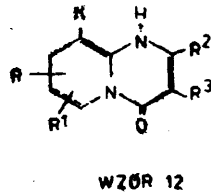
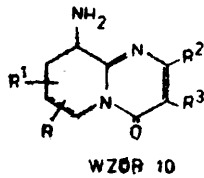


WZÓR 8



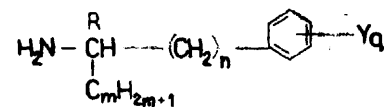
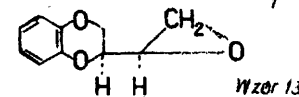
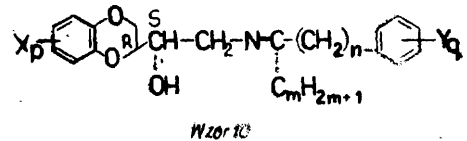
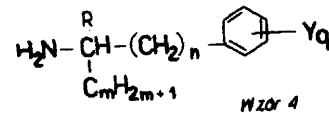
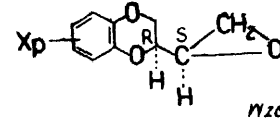
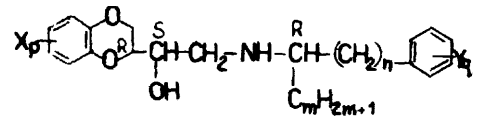
WZÓR 5

WZÓR 9



reakcję grupy karboksylowej, R^4 oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawioną przez grupę hydroksylową albo karboksylową grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę trójfluorometylową, ewentualnie podstawioną grupę aryłową o 6—10 atomach węgla, grupę feniloalkilową o 1—3 atomach węgla w części alkilowej albo ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, R^5 oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla, ewentualnie podstawioną grupę benzoilową albo heteroaroilową, albo R^4 i R^5 razem z sąsiadującym atomem azotu tworzą pierścień piperydynowy, piroolidynowy albo morfolinowy, albo R^4 i R^5 razem z sąsiadującym atomem azotu tworzą grupę o wzorze ogólnym $-N=CR^6R^7$, w którym R^6 oznacza atom wodoru, a R^7 ewentualnie podstawioną grupę fenylową, oraz fizjologicznie dopuszczalnych soli, wodzianów, stereoisomerów, optycznie czynnych i geometrycznych izomerów oraz odmian tautomerycznych tych związków, przez reakcję związków o wzorze ogólnym 2 z solą dwuazoniową o wzorze $+N_2-Ar$ którym Ar oznacza ewentualnie pojedynczo albo kilkakrotnie podstawioną grupę aryłową albo heteroaryłową, albo z jej reaktywną pochodną, albo przez reakcję związków o wzorze ogólnym 2 ze związkami o wzorze ogólnym 4, względnie w celu wytworzenia związków o wzorze ogólnym 1, w którym R^3 oznacza atom wodoru, z reaktywną pochodną tego związku, albo związki o wzorze ogólnym 5, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym 6 i otrzymany produkt po ewentualnym oddzieleniu poddaje się utlenieniu, albo związki o wzorze ogólnym 7, albo odmiany tautomeryczne tych związków poddaje się reakcji ze związkami o wzorze ogólnym 6, albo związki o wzorze ogólnym 8, poddaje się reakcji z aminą o wzorze ogólnym 9, albo z jej solą, albo związki o wzorze ogólnym 10, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze $O=N-R^4$ albo poddaje się reakcji z solą dwuazoniową o wzorze ogólnym 3, albo z jej reaktywną pochodną i z wytworzonego produktu, ewentualnie po jego wyodrębnieniu, usuwa się grupę wyjściową i otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 ewentualnie poddaje się reakcjom takim jak: podstawniki R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i albo R^5 wymienia się w znany sposób na inne podstawniki R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i albo R^5 ; związki o wzorze ogólnym 1 zawierające grupy kwasowe poddaje się reakcji z fizjologicznie dopuszczalnymi zasadami otrzymując sole: związki o wzorze ogólnym 1 wykazujące charakter zasadowy poddaje się reakcji z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami wytwarzając sole addycyjne; uwalnia się związki o wzorze ogólnym 1 z ich soli utworzonych z kwasami albo zasadami; Związek racemiczny o wzorze ogólnym 1 rozdziela się na antypody optyczne. (30 zastrzeżeń)

rach poszczególne symbole mają wyżej podane znaczenie, albo 2) związek o ogólnym wzorze 10, w którym poszczególne symbole mają wyżej podane znaczenie, redukuje się chiralnymi, kompleksowymi związkami organicznych borowodorów lub glinowodorów z metalami alkalicznymi, albo 3) d,l-erytro-2-oksiranylo-1,4-benzodioxan o ogólnym wzorze 13 poddaje się reakcji ze związkiem 1-R-aminowym o ogólnym wzorze 14, w którym poszczególne symbole mają wyżej podane znaczenie, otrzymane diastereoizomeryczne związki przeprowadza w sole addycyjne z kwasami, a mieszaninę soli erythrodiastereoizomerów R,S,R i S,R,R związków o wzorze 1 rozdziela przez selektywną krystalizację, albo 4) mieszaninę /erytro/- $R-S$ i $S-R$ związku o wzorze 10, w którym poszczególne symbole mają wyżej podane znaczenie, stereospecyficznie redukuje się chiralnymi kompleksowymi związkami organicznych borowodorów lub glinowodorów z metalami alkalicznymi, otrzymane związki diastereoizomeryczne przekształca w sole addycyjne z kwasami, a mieszaniną soli erythro diastereoizomerów R,S,R i S,R,R związków o wzorze 1 rozdziela przez selektywną krystalizację i, jeżeli to jest pożądane, otrzymany wolny związek przeprowadza w sól lub otrzymaną sól przeprowadza w wolny związek lub w inną sól. Znajdują one zastosowanie w leczeniu chorób serca. (9 zastrzeżeń)



C07D

P. 213102

30.01.1979

Pierwszeństwo: 30.01.1978 - St. Zjedn. Am. (873 457)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania specyficznych **diastereoizomerów erytro-2/2-aryloalkilamino-1-hydroksyetylo/-1,4-benzodioxanów**

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym każdy z symboli X i Y oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkoxy, atom chlorowca lub rodnik trójfluorometylowy, każdy z symboli p i q oznacza liczbę całkowitą 1 do 4, oraz soli tych związków polega na tym, że 1) kondensuje się związek o ogólnym wzorze 3 ze związkiem o ogólnym wzorze 4, w których to wzo-

C07D

P. 213251

07.02.1979

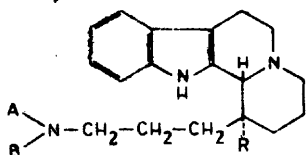
Pierwszeństwo: 10.02.1978 - Węgry (RJ - 658)

Richter Gedeon **Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry.**

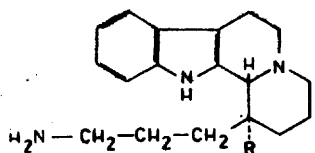
Sposób wytwarzania nowych **1,1-dwupodstawionych ośmiowodoroindolo [2,3-a] chinolizyn**

Sposób wytwarzania nowych, racemicznych lub optycznie czynnych 1,1-dwupodstawionych ośmiowodoroindolo[2,3-a]chinolizyn o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, A oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę aralkilową o 7—16 ato-

mach węgla, w których część alkilowa nie jest rozgałęziona w pozycji 1, lub grupę **acylową** pochodzącą od alifatycznego lub aromatycznego kwasu karbonylowego, a B oznacza atom wodoru albo A i B tworzą razem ewentualnie podstawioną grupę **alkilidenu** o 2—8 atomach węgla lub grupę **aralkilidenu** o 7—18 atomach węgla, w których część alkilowa nie jest **rozgałęziona** w pozycji 1 i ich dopuszczalnych farmaceutycznie **soli** addycyjnych z kwasami, polegający na tym, że 1-/3-aminopropyl-**ośmiowodoroindo[2,3-a]chinolizynę** o ogólnym wzorze 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z związkiem o ogólnym wzorze $R'-CO-X$ lub ze związkiem o ogólnym wzorze $(R'-CO)_2O$, w których to wzorach R' oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, arylową lub **aralkilową**, w której liczba atomów węgla odpowiada liczbie tych atomów w produkcie po odszczepieniu grupy $-CO$, a X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę hydroksylową, i/albo w razie potrzeby redukuje się otrzymaną pochodną acyloaminową albo aldiminową, przekształca otrzymaną **1,1-dwupodstawioną ośmiowodoroindo[2,3-a]chinolizynę** o ogólnym wzorze 1 w dopuszczalną farmaceutycznie sól addycyjną z kwasem i/lub rozdziela się otrzymaną sól na izomery optyczne. (19 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2

€07D

P. 213283

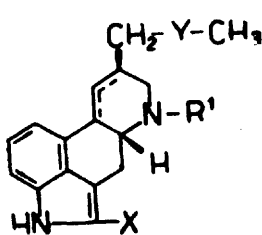
08.02.1979

Pierwszeństwo: 08.02.1978 r. St. Zjedn. Am. (875 978)

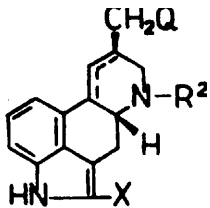
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **8-metyloergoliny**

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 8-metyloergoliny, o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ oznacza grupę etylową, n-propylową lub allilową, Y oznacza atom tlenu, atom siarki albo grupę SO₂, X



Wzór 2
Wtór*



Wzór 3

oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, przerywana linia oznacza ewentualnie obecne podwójne wiązanie, oraz ich dopuszczalnych w farmacji addycyjnych soli z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 3, w którym Q oznacza grupę

odszczepiającą się, X oznacza atom wodoru, chloru lub bromu, R² oznacza atom wodoru, grupę etylową, n-propylową lub grupę allilową poddaje się w dowolnej kolejności reakcji alkilowania w pozycji 6 za pomocą czynnika alkilującego, reakcji wymiany w pozycji 8, reakcji chlorowcowania w pozycji 2 za pomocą czynnika chlorowcującego, oraz ewentualnie reakcji z czynnikiem uwodorniającym w celu zredukowania grupy **6-allilowej** i/lub podwójnego wiązania w pozycji 8 lub 9. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są użyteczne w hamowaniu wydzielania prolaktyny i leczeniu choroby Parkinsona. (12 zastrzeżeń)

C07D

P. 213374

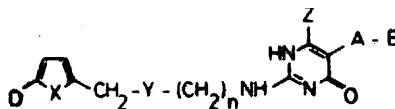
12.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 W. Brytania (5740/78)
25.05.1978 W. Brytania (22834/78)
13.11.1978 W. Brytania (nr 44259/78)

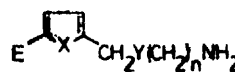
Smith Kline and French Laboratories Ltd, Welwym Garden City, W. Brytania.

Sposób wytwarzania pirymidonów

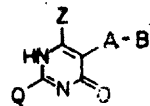
Sposób wytwarzania pirymidonów, o działaniu antagonistycznym H₂ wobec histaminy, o wzorze ogólnym 1, w którym D oznacza atom wodoru lub grupę **amin oal ki lową**, X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza atom tlenu, siarki lub grupę metylenową, n oznacza liczbę 2 lub 3, Z oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, A oznacza grupę alkilenową o 1—5 atomach węgla, w której jedna grupa metylenowa może być zastąpiona atomem tlenu lub siarki, zaś B oznacza atom wodoru lub grupę organiczną,



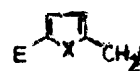
WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3



WZOR 4

przez reakcję (a) związku o wzorze 3, w którym Q oznacza grupę wypieraną przez aminę pierwszorzędową a B' oznacza B lub ochronioną grupę B, z aminą o wzorze 2, w którym E oznacza D lub ochronioną grupę **aminoalkilową** lub (b) w przypadku gdy Y oznacza siarkę z aminową o wzorze **GS(CH₂)_nNH₂**, w którym G oznacza atom wodoru lub grupę ochronną grupy tiolowej i następnę usunięcie tej ostatniej jeśli była obecna i reakcję produktu ze związkiem o wzorze 4, w którym L oznacza grupę wypieraną przez **tiol** oraz usunięcie grup ochronnych, i (I) gdy D oznacza atom wodoru produkt ewentualnie poddaje się reakcji z reagentem Mannicha lub (II) gdy D oznacza grupę aminoalkilową produkt ewentualnie poddaje się reakcji z formaldehydem i kwasem mrówkowym. (12 zastrzeżeń)

C07D

P. 213471

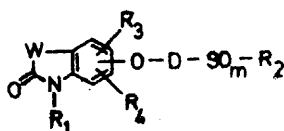
16.02.1979

Pierwszeństwo: 17.02.1978 - Repub. Federal. Niemiec
(P 28 06 721.2)
09.12.1978 - Repub. Federal. Niemiec
(P 28 53 314.4)

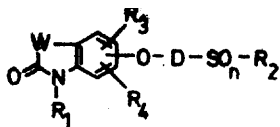
Dr. Karl Thomae GmbH, Biberach/Riss, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych karbostyrylowych i oksyindolowych

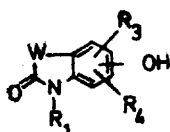
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych karbostyrylowych i oksyindolowych o wzorze ogólnym 1, w którym W oznacza ewentualnie podstawioną grupą metylową grupę winylenową, metylenową lub etylenową, m oznacza liczbę 0, 1 lub 2, D oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilenową o 2-6 atomach węgla, prostą lub rozgałęzioną grupę hydroksylową o 3-6 atomach węgla lub grupę ksylienenową, R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, R₂ oznacza grupę cykloalkilową o 3-6 atomach węgla, grupę arylową o 6-10 atomach węgla, grupę aralkilową o 7-11 atomach węgla, zawierającą atom azotu i/lub atom tlenu i siarki lub dwa atomy azotu, grupę heteroarylową o 4-9 atomach węgla lub grupę heteroaralkilową o 5-10 atomach węgla, przy czym wyżej wymienione aromatyczne pierścienie mogą być monopodstawione grupą alkilową o 1-4 atomach węgla, grupą hydroksylową, metoksyową, aminową, acetyloaminową, nitrową, karboksylową, cykloheksylową, fenylową lub atomem chlorowca i dodatkowo wyżej wymienione monopodstawione grupy fenyłowe mogą być mono- lub dwupodstawione grupą alkilową o 1-4 atomach węgla i/lub atomem chlorowca, przy czym podstawniki pierścienia fenyłowego mogą być jednokowe lub różne, grupę 1,2,4-triazolilową, trójfenylometylową, 4,5-bis/p-chlorofenilo/-oksazolilową-2, N-metylocykloheksyloaminokarbonylometylową lub aminoiminometylową lub również grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, gdy albo m oznacza liczbę 1 lub D oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę hydroksyalkilenową o 3-6 atomach węgla lub grupę ksylienenową, R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, grupy alkilowe o 1-4 atomach węgla, aminowe, acetyloaminowe lub nitrowe, przez reakcję związku hydroksylowego o wzorze 2, w którym R₁, R₃, R₄ i W mają wyżej podane znaczenie, lub jego soli z nieorganiczną lub trzeciorzędową organiczną zasadą, że związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym D, R₂ i m mają wyżej podane znaczenie i Z oznacza nukleofilowo wymiennalną grupę.



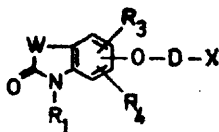
WZOR 1



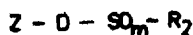
WZOR 4



WZOR 2



WZOR 5



WZOR 3



WZOR 6

Dla wytworzenia związków o wzorze 1, w którym m oznacza liczbę 1 lub 2, związek o wzorze ogólnym 4, w którym R₁-R₄, D i W mają wyżej podane znaczenie, m oznacza liczbę 0 lub 1, utlenia się, a dla wytworzenia związków o wzorze 1, w którym m oznacza 0, związek o wzorze 5, w którym R₁, R₃, R₄, D i W mają podane znaczenie poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 6, w którym Ra ma wyżej podane znaczenie, a jeden z symboli X lub Y, występujących we wzorach 5 i 6 oznacza grupę merkaptową, a drugi oznacza grupę nukleofilowo wymiennalną, lub X razem z sąsiednią grupą hydroksylową grupy D stanowi grupę epoksydową i Y stanowi grupę merkaptową.

Nowe związki wykazują wartościowe właściwości terapeutyczne, zwłaszcza działanie przeciw zakrzepicy i mogą znaleźć zastosowanie jako leki.

(24 zastrzeżenia)

C07D

P. 213593

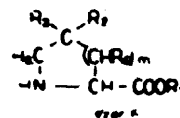
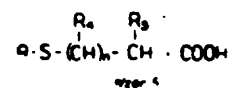
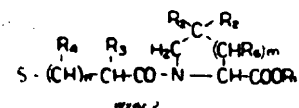
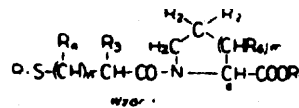
21.02.1979

Pierwszeństwo: 21.02.1978 - St. Zjedn. Am. (879 032)
01.09.1978 - St. Zjedn. Ara. (939 148)
01.09.1978 - St. Zjedn. Am. (939 147)

E.R. Squibb and Sons Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Miguel A. Ondetti, Peter W. Sprague).

Sposób wytwarzania nowych chlorowcopochodnych merkaptocycloaminokwasów

Sposób wytwarzania nowych chlorowcopochodnych merkaptocycloaminokwasów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, niższą grupę alkanokarbonylową lub grupę o wzorze ogólnym 2, m jest równe 1 lub 2, n jest równe 0 lub 1, R₁ oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R₂ i R₃ oznaczają atom wodoru lub chlorowca, R₄ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub trójfluorometylową lub atom chlorowca jeśli n jest równe 1, R₅ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę trójfluorometylową, R₆ oznacza atom wodoru lub atom chlorowca jeśli n jest równe 1, co najmniej jeden z podstawników Ra, R'2, R3, R4 i Re oznacza atom chlorowca lub grupę trójfluorometylową zgodnie z podanym znaczeniem, przy czym tylko R₂ i R'2 mogą jednocześnie oznaczać atom chlorowca oraz ich zasadowych soli polegają na tym, że kwas o wzorze 5 sprzęga się z aminokwasem o wzorze 6, w których to wzorach R oznacza atom wodoru, grupę alkanolową lub ochronną grupę p-metoksybenzylową, którą usuwa się, a pozostałe podstawniki mają wyżej podane znaczenie. Otrzymany produkt, w którym R oznacza atom wodoru utlenia się z wytworzeniem związku o wzorze 1, w którym R oznacza grupę o wzorze 2.



Możliwe są także modyfikacje sposobu polegające na tym, że związek o wzorze 6 sprzęga się z kwasem chlorowcoalkanokarboksylowym i następnie poddaje reakcji z tiokwasem o wzorze R₇-CO-SH,

w którym R₇ oznacza niższą grupę alkilową lub akrylową pochodną związku o wzorze 6 poddaje się reakcji z tiokwasem o wzorze R₇-CO-SH.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku znajdują zastosowanie jako środki obniżające ciśnienie. (22 zastrzeżenia)

C07D P. 213924 06.03.1979

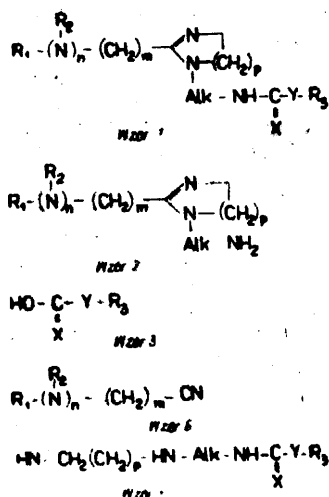
Pierwszeństwo: 08.03.1978 r.

Cioa - Geigy A.G., Bazylea, Szwajcaria Szwajcaria (2519/78-0).

Sposób wytwarzania nowych związków mocznikowych i amidowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków mocznikowych i amidowych o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ i R₃ oznacza monocykliczny, karbocykliczny rodnik aryłowy lub heteroaryłowy, n oznacza liczbę 0 lub 1, m oznacza liczbę 0, 1 lub 2, p oznacza liczbę 1 lub 2, R₂ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, Alk oznacza niższy rodnik alkilenowy o 2-3 atomach węgla w linii łańcucha, X oznacza atom tlenu lub siarki a Y oznacza grupę iminową lub wiązanie pojedyncze, oraz ich soli. Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂, Alk, m, n i p mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z reaktywną pochodną kwasu o ogólnym wzorze 3, w którym X, Y i R₃ mają wyżej podane znaczenie, albo związek o ogólnym wzorze 6, w którym R₁, R₂, n i m mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną dwuetyleno lub dwupropylenotrójaminy o ogólnym wzorze, 7 w którym p, X, Y, Alk i R₃ mają wyżej podane znaczenie, i w otrzymanym związku o ogólnym wzorze 1 w ramach definicji produktu końcowego ewentualnie wprowadza, przekształca lub odszczepia się podstawniki, i/lub otrzymane mieszaniny racemiczne ewentualnie rozdziela się na czyste racematy, i/lub otrzymane racematy ewentualnie rozdziela się na enancjomery, i/lub otrzymane sole ewentualnie przeprowadza się w wolne związki lub w inne sole, lub wolne związki ewentualnie przekształca się w ich sole.

(12 zastrzeżeń)



C07D P. 214011 09.03.1979

Pierwszeństwo: 09.03.1978 St Zjedn. Am. (884883)

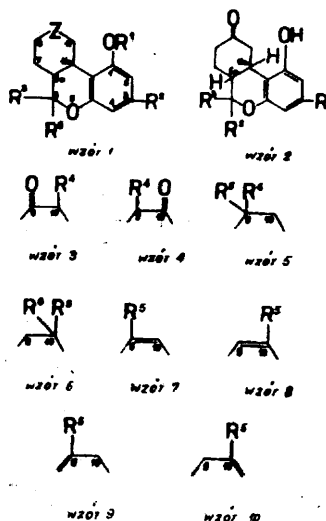
Elli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych benzocykloheptapiranów

Sposób wytwarzania nowych benzocykloheptapiranów o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkanokarbonylową o 1-4 atomach węgla; R² oznacza grupę alkilową o 5-10 atomach

węgla lub grupę alkenylową o 5-10 atomach węgla; R³ oznacza atom wodoru lub grupę metylową; oraz Z oznacza grupę o wzorze 3, o wzorze 4, o wzorze 5, o wzorze 6, o wzorze 7, o wzorze 8, o wzorze 9 lub o wzorze 10, w których to wzorach R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę alkoksykarbonylową o 1-4 atomach węgla; R⁶ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla; oraz R⁶ oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, polega na tym, że sześciowodorodwubenzo[b,d] piranon-9 o wzorze ogólnym 2, w którym R² i R³ mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z estrem alkilowym o 1-4 atomach węgla kwasu dwuazooctowego w obecności katalizatora.

Otrzymany związek można ewentualnie dalej przekształcać przez hydrolizę, redukcję, odwodnienie i reakcję ze związkami Grignarda. Nowe benzocykloheptapirany znajdują zastosowanie w leczeniu choroby nadciśnieniowej. (3 zastrzeżenia)



C07D P. 214206 17.03.1979

Pierwszeństwo: 20.03.1978 Stany Zjedn. Am. (888089)

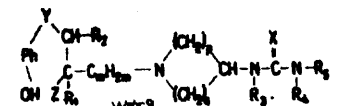
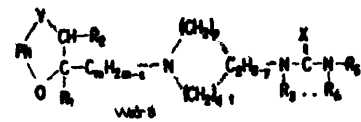
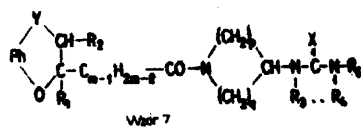
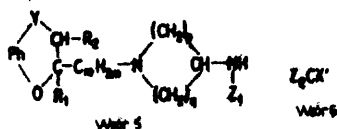
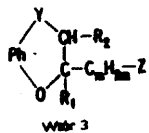
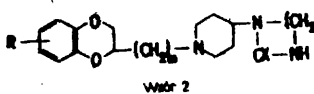
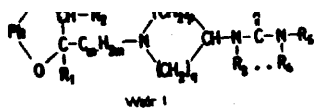
Ciba-Geigy Ag., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych N-oksacykloalkilopiperidylodwuaazwiazek

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych N-oksacykloalkilopiperidylodwuaazwiazek o ogólnym wzorze 1, w którym Ph oznacza niepodstawioną grupę 1,2-fenylenową lub grupę 1,2-fenylenową podstawioną przez 1-3 jednakowych lub różnych podstawników wybranych ze zbioru, obejmującego niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkenodwuoaksylową, atom chlorowca lub grupę trójfluorometylową, każdy z symboli R₁ i R₂ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, każdy z symboli R₃ i R₄ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy albo R₃ razem z R₄ tworzą grupę Ph lub niższy rodnik alkilenowy, łączący oba atomy azotu przez 2-4 atomów węgla, R_s oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub grupę HPh, X oznacza atom tlenu, atom siarki, grupę iminową lub niższą grupę alkoiminową, Y oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę sulfinyłową, m oznacza liczbę całkowitą 1-7, każdy z symboli p i q oznacza liczbę całkowitą 1-3, przy czym suma p+q stanowi liczbę 4, oraz soli addycyjnych tych związków z kwasami.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że reaktywny ester oksacyklicznego alkanolu o ogólnym wzorze 3, w którym Z oznacza reaktywną zestryfikowaną grupę hydroksylową, kondensuje się z niepodstawionym w położeniu-1 piperidylodwuaazwiazkiem o ogólnym wzorze 4, albo związek o ogólnym wzorze 5, w którym Z₁ oznacza grupę R₃ lub ugrupowanie R₃-R₄-NH-R₅, poddaje się reakcji z pochodną kwasu węglowego o ogólnym wzorze 6, w którym Z₂CX' oznacza cyjanian lub tiocyjanian amonowy, cyjanian lub tiocyjanian metalu, niższy alkiloizomocznik

lub -izotiomocznik, chlorocyjan, dwusiarczek węgla, siarczek karbonylu, halogenek kwasu węglowego lub 1,1-karbonylodwuimidazol, pod warunkiem, iż co najmniej jedna z grup Z i Z₂ zawiera azot, albo redukuje się związek o ogólnym wzorze 7, albo uwodornia się związek o ogólnym wzorze 8, w którym każdy z symboli x i y oznacza liczbę 0 lub 2 a suma x+y stanowi liczbę 2 lub 4, albo poddaje się cyklizacji związek o ogólnym wzorze 9, w którym Z oznacza reaktywną zestryfikowaną grupę hydroksylową, i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przekształca się w inny związek o wzorze 1, i/lub otrzymany wolny związek ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną z kwasem lub sól addycyjną z kwasem ewentualnie przeprowadza się w wolny związek lub w inną sól addycyjną z kwasem, i/lub otrzymaną mieszaninę izomerów lub racematów ewentualnie rozdziela się na poszczególne izomery lub racematy, i/lub otrzymane racematy ewentualnie rozszczepia się na enancjomery.



Szczególnie korzystne właściwości farmakologiczne wykazują wytwarzane sposobem według wynalazku nowe związki o ogólnym wzorze 2, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub alkoksyłową o co najwyżej 4 atomach węgla w każdej, atom chlorowca lub grupę trójfluorometylową, m oznacza liczbę całkowitą 1-4, n oznacza liczbę całkowitą 2 lub 3, a X oznacza atom tlenu, atom siarki lub grupę iminową, oraz ich sole addycyjne z kwasami.

(16 zastrzeżeń)

C07D

P. 214880

13.04.1979

Pierwszeństwo: 14.04.1978 - Francja (78 11065)
05.10.1978 - Francja (78 28465)

Roussel - Uclaf, Paryż, Francja.

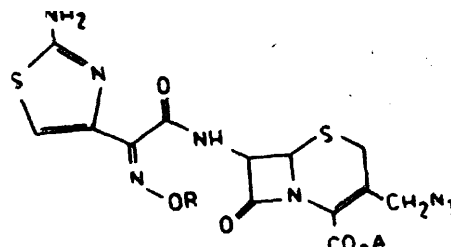
Sposób wytwarzania nowych oksymów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych oksymów pochodnych kwasu 3-azydometylo-7-amino-tiazoliloacetamidocefalosporanowego jak też ich soli z kwasami. Powyższe oksymy odpowiadają izomerowi syn o wzorze 1 w którym R oznacza wodór, nasycony lub nienasycony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla grupę $-(CH_2)_n-R_1$ w której R₁ stanowi rodnik $-CO_2A'$ w którym A' oznacza wodór, równoważnik metalu alkalicznego metalu ziem alkalicznych, magnezu, amonu lub zasady aminowej albo odszczepialny ester lub grupę aminową zaś n oznacza 1, 2, 3 lub 4 lub R oznacza rodnik benzoilowy zaś A wodór, równoważnik metalu alkalicznego, metalu ziem alkalicznych, magnezu, amonu albo zasady aminowej lub odszczepialny ester.

Oksymy te wykazują właściwości antybiotyczne.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania izomeru syn kwasu 3-azydometylo-7-[/2-/2-aminotioazolilo-4/-2-hydroksyiminoacetylo/-amino]-cefamo-3-karboksylowego-4.

(10 zastrzeżeń)



C07D

P. 215774

22.05.1979

Pierwszeństwo: 24.05.1978 - RFN (nr P - 2823 1972)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

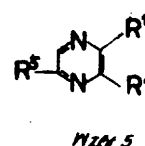
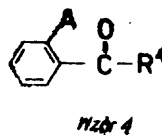
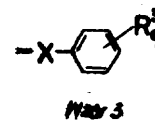
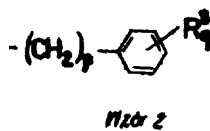
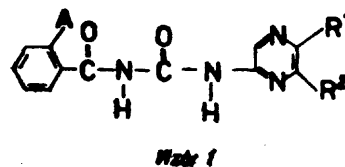
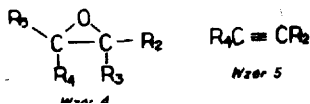
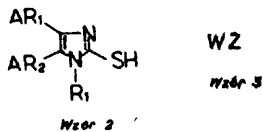
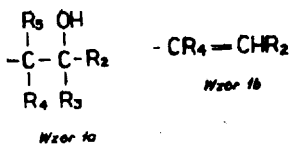
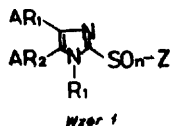
Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym AR₁ i AR₂ oznaczają rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony atomami chlorowca, grupami alkilowymi, grupami alkoksyłowymi lub grupami dwaalkilaminowymi, grupę pirydylową, grupę furyłową lub grupę tienylową, pod warunkiem, że nie oba symbole AR₁ i AR₂ stanowią niepodstawiony rodnik fenyłowy, R₁ oznacza atom wodoru lub ewentualnie podstawiony grupami hydroksylowymi, grupami alkoksyłowymi lub grupami acyloksylowymi rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, a Z oznacza nasycony lub nienasycony rodnik węglowodorowy o 2-6 atomach węgla podstawiony jedną lub dwiema grupami hydroksylowymi, alkoksyłowymi, alkilenodwuoksyłowymi lub acyloksylowymi albo jedną grupą alkoksykarbonyłową, oraz ich soli z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że a) pochodną imidazolu o ogólnym wzorze 2, w którym AR₁, AR₂ i R₁ mają wyżej podane znaczenie, kondensuje się ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym Z ma wyżej podane znaczenie a W oznacza atom chlorowca, grupę alkilosulfonyloksylową albo grupę arylosulfonyloksylową albo b) w przypadku wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1, w którym Z oznacza ugrupowanie o wzorze 1a, przy czym R₂, R₃, R₄ i R₅ oznaczają atomy wodoru lub rodniki węglowodorowe o łącznej 1-4 atomach węgla ewentualnie podstawione grupą hydroksylową, alkoksyłową, alkilenodwuoksyłową lub acyloksylową, do pochodnej imidazolu o ogólnym wzorze 2, w którym AR₁, AR₂ i R₁ mają wyżej podane znaczenie, przyłącza się związek epoksydowy o ogólnym wzorze 4, w którym R₂, R₃, R₄ i R₅ mają wyżej podane znaczenie, albo c) w przypadku wytwarzania nowych pochodnych imidazolu o ogólnym wzorze 1b, przy czym R₂ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, do pochodnej imidazolu o ogólnym wzorze 2,

w którym **AR₁**, **AR₂** i **R₁** mają wyżej podane znaczenie, przyłącza się związek **etynylowy** o ogólnym wzorze 5, w którym **R₂** i **R₄** mają wyżej podane znaczenie, i według dróg **a)–c)** sposobu otrzymane **tio**-związki o ogólnym wzorze 1 ewentualnie utlenia się do odpowiednich związków sulfinylowych lub sulfonylowych, według dróg **a)–c)** sposobu otrzymane związki alkoksykarbonylowe ewentualnie redukuje się do odpowiednich związków hydroksymetylowych, niepodstawione w położeniu -1 pochodne imidazolu ewentualnie alkiluje się, pochodne imidazolu zawierające grupy hydroksylowe ewentualnie estryfikuje się, **i/lub** pochodne imidazolu o ogólnym wzorze 1 ewentualnie przeprowadza się z farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami w ich sole.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwpalne i przeciwcukrzycowe. (1 zastrzeżenie)



C08F

P. 207784

21.06.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Maria **Uhnat**, Teodor Bek, Zenon Schneider, Janina Wojciechowska, Adam Mazur, Stanisław **Jaroń**, Maria Rubaj).

Sposób wytwarzania polietylenu o wysokiej odporności na korozję naprężeniową

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polietylenu o wysokiej odporności na korozję przez dwustopniową homogenizację polietylenu w ten sposób, że w pierwszym etapie sporządza się preparat sadzowy przez homogenizację sadzy w temperaturze równej lub wyższej od temperatury topnienia użytego polietylenu niskocząsteczkowego przy stosunku wagowym sadzy do polietylenu wynoszącym **1:1–9**, a w drugim etapie do **80–96** części wagowych uplastycznionego polietylenu wysokocząsteczkowego wprowadza się 4 do 20 części wagowych preparatu sadzowego, stabilizator oraz ewentualnie 0,5 do 10 części wagowych poliizobutyleny względnie ftalanu dwuoktylu. Polietylen wytworzony tym sposobem przeznaczony jest na powłoki kabli telekomunikacyjnych i elektroizolacyjnych. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 216427

22.06.1978

A 01

Eli Lily and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **benzoilomoczników** oraz środków owadobójczy

Sposób wytwarzania benzoilomoczników o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza atom bromu lub chloru albo grupę metylową; **R¹** oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę cykloalkilową o **3–6** atomach węgla, chlorowcoalkilową o **1–4** atomach węgla, nitrową, cyjanową, grupę o wzorze 2 lub 3 lub grupę **nafty lową**; **R²** oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę metylową, etylową, cyjanową lub chlorowcoalkilową o **1–2** atomach węgla z tym, że **R¹** i **R²** nie mogą równocześnie oznaczać atomu wodoru; **R³** oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę chlorowcoalkilową o **1–4** atomach węgla, alkilową o **1–6** atomach węgla, alkoksylową o **1–4** atomach węgla, alkiloliolową o **1–4** atomach węgla, alkilosulfinylową o **1–4** atomach węgla, alkilosulfonylową o **1–4** atomach węgla, nitrową, cyjanową, fenoksyloową lub **feny lową**; q oznacza liczbę **0–3**; p oznacza liczbę 0 lub 1; zaś X oznacza atom tlenu, atom siarki, grupę sulfinylową lub grupę sulfonylową polegającą na tym, że wytwarza się ugrupowanie ureidowe pomiędzy związkami o wzorach 4 i 5, w których **R⁴** i **R⁵** oznaczają grupę aminową lub izocyjanianową, poddając je reakcji w obojętnym rozpuszczalniku w temperaturze **0–70°C** a następnie ewentualnie utlenianiu jeśli X oznacza atom siarki a pożądanym jest związek o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę sulfinylową lub sulfonylową.

Przedmiotem wynalazku jest także środek owadobójczy, który charakteryzuje się tym, że zawiera odpowiedni obojętny nośnik i skuteczną owadobójczą ilość aktywnego związku o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie.

(18 zastrzeżeń)

C08F

P. 215755

21.05.1979

Pierwszeństwo: 23.05.1976 - Japonia (61392/78)

Nippon Zeon Co., Ltd., Tokio, Japonia (Takanohi Musha, Tarutaka Yao).

Sposób polimeryzacji chlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób polimeryzacji chlorku winylu, w którym mieszaninę poddawaną procesowi polimeryzacji przygotowuje się w urządzeniu oddzielnym od reaktora polimeryzacji.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że chlorek winylu lub monomeryczną mieszaninę zawierającą głównie chlorek winylu miesza się z wodą, emulgatorem, rozpuszczalnikiem w monomerze inicjatorem polimeryzacji i innymi dodatkami ułatwiającymi polimeryzację, wytwarzając wstępną dyspersję, w której kropelki ciekłego, zdyspergowanego monomeru mają przeciętną średnicę **5–40** mikronów i kropelki cieczy o średnicy wynoszącej **50** mikronów lub większej stanowią najwyżej **10%** wagowych wszystkich kropelek tej cieczy, po czym tę wstępną dyspersję poddaje się procesowi homogenizacji, wytwarzając homogeniczną emulsję, którą następnie kieruje się do procesu polimeryzacji.

Zgodnie z wynalazkiem wstępną dyspersję wytwarza się w sposób nieciągły, dla danej szarży, albo w sposób ciągły, przy czym w pierwszym przypadku wstępną dyspersję wytwarza się w zbiorniku z mieszadłem, a w drugim przypadku wstępną dyspersję

wytwarza się w sposób ciągły w mieszalniku o małych wymiarach.

Wynalazek umożliwia prowadzenie polimeryzacji chlorku winylu z wysoką **wydajnością**, przy czym lateks polimeru jest trwały, a ilość **koagulatu** w reaktorze polimeryzacji i ilość osadu przywierającego do ścian reaktora znikoma. (10 zastrzeżeń)

C08G P. 207053 24.05.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Zofia **Pokorska**, Andrzej **Malkiewicz**, Genowefa **Wawrzyniak**, Mieczysław **Walkowicz**, Henryk **Babiński**, Jerzy **Badura**, Ignacy **Lachman**).

Sposób wytwarzania żywic węglowodorowo-formaldehadowych

Istotą wynalazku jest sposób wytwarzania żywic **węglowodorowo-formaldehadowych** polegający na kondensacji węglowodorów aromatycznych takich jak toluen, ksyleny, pseudokumol, mezytylen, naftalen, **metylo-** i **dwumetylo**naftaleny oraz ich mieszaniny z formaldehydem w postaci formaliny prowadzony w obecności rozcieńczonego kwasu **siarkowego** jako katalizatora. Warstwę wodną wydzieloną z mieszaniny poredakcyjnej zawierającą kwas siarkowy, wodę i nieprzereagowany formaldehyd poddaje się kondensacji w jednym lub więcej stopniach z węglowodorem aromatycznym stosowanym w macierzystej reakcji w ilości 10—100 moli na 1 mol formaldehydu, a następnie zateża się kwas siarkowy na **drodze** destylacji azotropowej ze świeżym węglowodorem najlepiej toluenem lub ksylenami. (3 zastrzeżenia)

C08G P. 214449 T 27.03.1979

Politechnika Łódzka, **Łódź**, Polska (Edward **Witek**, Józef **Szmich**).

Sposób otrzymywania aromatycznych poliaminoamidów

Sposób otrzymywania aromatycznych poliaminoamidów w reakcji polikondensacji z aromatycznych poliamin i aromatycznych **kwasów** dwukarboksylowych, polega na tym, że jako **substraty** stosuje się aromatyczne poliaminy o wzorze 1, w którym $x = 2, 3$, a **pierwszo-** i drugorzędowe grupy aminowe mogą pozostawać w stosunku do siebie w położeniach orto, meta lub para, szczególnie **4,4'-dwuaminodwufenyloaminę** i **3,4'-dwuaminodwufenyloaminę**, oraz aromatyczne kwasy dwukarboksylowe o wzorze 2, w którym $y = 1, 2$, a drugorzędowe grupy aminowe mogą pozostawać w stosunku do siebie i do grup karboksylowych w położeniach orto, meta lub para, szczególnie **N,N'-bis(o-karboxyfenylo/-o-fenyleno)dwuaminę**. Reakcję polikondensacji prowadzi się w temperaturze 250—280°C w czasie 7—10 godzin pod mniejszym ciśnieniem w atmosferze gazu ochronnego. (1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

C08J P. 215328 2.05.1979

Pierwszeństwo: 4.05.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (902 572)

Stauffer Chemical Company, Connecticut, Stany Zjednoczone Ameryki (Alice **Ulhee** Hann, Richard **Harold** Rider, Herbert **Benson** Scher, Gerard **Lee** Hargrove).

Sposób impregnowania porowatych granulek substancją co najmniej częściowo nie mieszającą się z wodą

Otwarte pory porowatych granulek wypełnia się ciekłą substancją co najmniej częściowo nie mieszającą się z wodą a następnie zamyka się porowatą membraną **polimocznikową** ograniczającą stopień uwalniania się substancji do otaczającego środowiska. Membranę wytwarza się wprowadzając do **granulek** roztwór organiczny zawierający ciekłą substancję oraz organiczny wielozocyjanian, a następnie wodny roztwór zawierający katalityczną ilość trzeciorzędowej aminy organicznej lub estru **alkilocyny** jako **katalizatora**. (11 zastrzeżeń)

C08K P. 20T746 19.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz **Dahlig**, Ludomir **Tokarzewski**, Janina **Łunkiewicz**, Anna **Jasińska-Dębicka**).

Sposób zwiększenia odporności termicznej polimerów z jednoczesnym ich **plastyfikowaniem**

Sposób według wynalazku charakteryzuje się wprowadzeniem do mieszanek chlorowanych **plastyfikatorów**, takich jak chlorowane **alkiloarylofosforany** w ilości od 1% do 50% w stosunku do polichlorku winylu, ewentualnie z niewielkim dodatkiem klasycznych **antypirenow**. (2 zastrzeżenia)

C08K P. 213939 T 05.03.1979

C08L

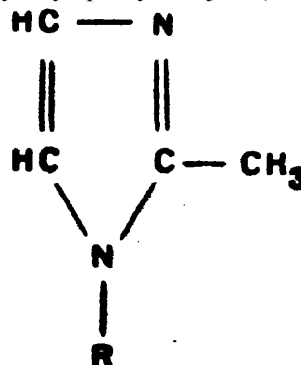
Politechnika Szczecińska, **Szczecin**, Polska (Andrzej **Błędzki**, Alicja **Kwasek**, Waclaw **Królikowski**).

Tłoczywo epoksydowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przygotowania **tłoczyw** epoksydowych na bazie ciekłych żywic epoksydowych już w warunkach temperatury pokojowej bez konieczności przeprowadzania **tłoczywa** w stan częściowego usieciowania, przy niezmiennym czasie utwardzania **tłoczywa**.

Tłoczywo epoksydowe mające zastosowanie do wyrobu elementów konstrukcyjno-izolacyjnych w przemyśle elektronicznym i elektromaszynowym, składające się ze znanych podstawowych **składników**, charakteryzuje się tym, że jako utwardzacz stosuje się pochodne imidazolu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie **R** oznacza rodnik **cyjanoalkilowy** lub rodnik **hydroksyalkilowy**, lub rodnik winyloalkilowy, w których grupa alkilowa zawiera od 1 do 6 atomów węgla.

Utwardzacz dodaje się w ilości od 1,0 do 15,0 części wagowych żywicy epoksydowej. (1 zastrzeżenie)



C08L P. 207640 15.06.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, **Warszawa**, Polska (Wiesław **Olczyk**, Wiesław **Kalinowski**, Krystian **Weber**).

Sposób uzdatniania usieciowanych poliuretanów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwia-

łaby regenerację odpadów poliuretanowych bez obniżenia ich własności mechanicznych i elastyczności a zarazem ograniczałyby stosowanie dwumetyloformamidu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że usieciowane poliurety upłynnia się w podwyższonych temperaturach rzędu 60—150°C w roztworach dwumetyloformamidu z innymi rozpuszczalnikami, takimi jak metyloetyloketon, octan etylu, cykloheksanon, z dodatkami etoksylovanymi pochodnymi kwasów lub alkoholi tłuszczowych oraz z dodatkami związków mających dwie grupy z czynnym wodorem, takimi jak dwuaminy, glikole, a następnie poddaje się reakcji z toluilenodwuzocyanianem, 4,4'-dwuzocyanianem dwufenylometanu lub z prepolimerami posiadającymi dwie lub więcej grup izocyjanianowych w cząsteczce.

Uzyskane roztwory poliuretanów można stosować samodzielnie lub jako dodatek do innych roztworów uretanowych w celu otrzymania lakierów i powłok na różne materiały. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 207747 19.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Dahlig, Janina Łunkiewicz, Wojciech Fabiański, Alicja Dąbrowska).

Sposób regulowania współczynnika tarcia w wyrobach z polichloru winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia współczynnika tarcia wyrobów z polichloru winylu bez obniżenia ich parametrów wytrzymałościowych.

Sposób według wynalazku polega na zastąpieniu części emulsyjnego polichloru winylu polichlorkiem suspensyjnym, wprowadzanym w ilości od 2% do 98% w stosunku do polichloru emulsyjnego.

Powyższy sposób jest szczególnie przydatny przy przetwórstwie past polichlorowinyloowych, zwłaszcza w przypadku beżciśnieniowego formowania powierzchni wyrobu. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 207854 21.06.1978
C08G

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wacław Królikowski, Wiesława Nowaczek, Mirosław Pawlak).

Tłoczywo poliestrowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania tłoczywa poliestrowego o korzystnych własnościach fizykochemicznych, mechanicznych i elektrycznych.

Tłoczywo poliestrowe typu kitowato-włóknistego wzmocnione włóknem szklanym charakteryzuje się tym, że jako spoiwo żywiczne zawiera roztwór nienasyconego kopoliestru blokowego otrzymanego z poliestru maleinowo-ftalowo-propylenowego, etylenowego lub dwuetylenowego oraz oligotereftalanu etylenu w styrenie lub innym aktywnym rozpuszczalniku kopolimeryzującym, w ilości 20—45% masy tłoczywa.

Tłoczywo poliestrowe według wynalazku nadaje się w szczególności na wypraski stosowane w przemyśle elektromaszynowym i chemicznym.

(3 zastrzeżenia)

C08L P. 214090 T 13.03.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Kleboko, Henryk Wojtal, Marian Pepera, Danuta Piskor, Józef Galej, Józefa Michalec, Zdzisław Ginko).

Sposób wytwarzania termoutwardzalnych żywic melaminowo-formaldehadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania tłoczyw charakteryzujących się wysoką plastycznością prasowniczą, krótkim czasem utwardzania oraz brakiem zapachu formaldehydu.

Sposób wytwarzania termoutwardzalnych żywic melaminowo-formaldehadowych stosowanych, zwłaszcza do tłoczyw, polega na tym, że formalinę o zawartości 30—36% formaldehydu zobojętnia się mocnymi zasadami i ogrzewa się z melaminą w stosunku molowym 1,7—2,5:1 z dodatkiem mocznika w ilo-

ści 5—15% w stosunku do masy melaminy. Reakcje polikondensacji prowadzi się do uzyskania tolerancji wodnej 200—300%, po czym nadal alkalizuje tę samą zasadą i chłodzi, zaś zobojętnianie wprowadzonej zasady prowadzi się dopiero po uzyskaniu wysuszeniu tłoczywa na etapie mielenia tłoczywa w młynie kulowym. (4 zastrzeżenia)

C08L P. 214325 T 22.03.1979
C09J

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Waldemar Busz, Ryszard Szczęsny, Lucja Jakubowska, Maria Rudnicka, Mirosław Ratajski, Stanisław Łazęcki, Andrzej Gumka, Jerzy Hoppe).

Introligatorski klej topliwy na bazie kopolimerów octanu winylu z etylenem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu kleju, charakteryzującego się dużą odpornością na utlenianie. Klej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 25—35 części wagowych kopolimerów octanu winylu z etylenem o zawartości 25—35% octanu winylu, 45—55 części wagowych kałafonii modyfikowanej bezwodnikiem maleinowym, 5—20 części wagowych mieszaniny wosków mikrokrystalicznych, 5—15 części wagowych wosków polietylenowych i 0,5 części wagowej antyutleniacza. Klej może dodatkowo zawierać do 10 części wagowych poliizobutyleno o ciężarze cząsteczkowym do 3000 lub polietylenu wysokociśnieniowego o gęstości 0,910—0,925 g/cm³ i do 10 części wagowych bieli tytanowej. Klej stosowany jest do bezszyciowych opraw introligatorskich. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 215097 23.04.1979

Pierwszeństwo: 25.04.1978 - Austria (A 29 45/78)

Vianova Kunstharz Aktiengesellschaft, Werndorf, Austria (Peter Nowak, Peter Grobbauer).

Sposób wytwarzania tiksotropowych roztworów nienasyconych żywic poliestrowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tiksotropowych roztworów nienasyconych żywic poliestrowych w kopolimeryzowalnych monomerach.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że odporny na temperaturę środek tiksotropujący dysperguje się w jednym lub kilku ciekłych lub przez stopienie przeprowadzonych w stan ciekły surowcach, które stosuje się przy wytwarzaniu też żywicy poliestrowej, i pastę tę w odpowiednich udziałach razem z innymi surowcami stosuje się w reakcji estryfikacji tej nienasyconej żywicy poliestrowej.

(6 zastrzeżeń)

C08L P. 215564 14.05.1979
B01J

Pierwszeństwo: 15.05.1978 - St. Zjedn. Ameryki (905813)

Shell Internationale Research Maatschappij, B.V., Haga, Holandia.

Kompozycja w postaci kompleksu żywicy, ligandu i metalu przejściowego oraz sposoby stosowania tej kompozycji jako katalizatora

Kompozycja według wynalazku stanowi kompleks a) żywicy jonowymiennnej, b) metalu przejściowego, łączącego się bezpośrednio z tą żywicą bądź koordynacyjnie bądź jonowo, i c) organicznego związku łączącego, zawierającego co najmniej jedną grupę związaną koordynacyjnie ze wspomnianym metalem, a poza tym zawierającego co najmniej jedną grupę związaną jonowo ze wspomnianą żywicą. Kompozycja według wynalazku może mieć zastosowanie w procesach: hydroformylowania, karbonylowania, uwodorniania, izomeryzacji, dysproporcjonowania, oligomeryzacji i Fischera-Tropscha. (15 zastrzeżeń)

C08L P. 215924 28.05.1979
C25D
Pierwszeństwo: 30.05.1978 - W. Brytania (23776/78)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, W. Brytania.

Wodna kompozycja powłokowa i sposób jej wytwarzania oraz sposób powieliania przewodzącego **podłoża**

Wodna kompozycja powłokowa, zmienna tym, że zawiera a) w środowisku wodnym zawiesinę produktu otrzymanego przez mieszanie i ogrzewanie 1) adduktu epoksy-aminowego zawierającego podatne na jonizację grupy z azotem i 2) środka sieciującego dla tego adduktu, przy czym środek ten obejmuje żywicę fenolowo/formaldehidową lub aminową albo ich mieszaninę, w celu zwiększenia lepkości wyjściowej mieszaniny (1) i (2), oraz b) kwas zdolny do zjonizowania wspomnianych grup z azotem występujących w produkcie (a), przy tym ilość tego kwasu jest wystarczająca do zobojętnienia co najmniej 30% grup z azotem obecnych w tym produkcie i wytworzenia stabilnej jego zawiesiny w środowisku wodnym.

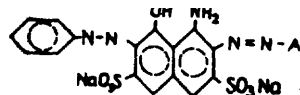
Sposób wytwarzania wodnej kompozycji powłokowej przez mieszanie i ogrzewanie wyż. wymienionych składników. Kompozycja nadaje się zwłaszcza do nakładania powłok galwanicznych na **substraty** katodowe. (10 zastrzeżeń)

C09B P. 214611 T 02.04.1979
D06P

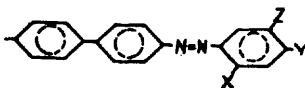
Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki, Andrzej Banat).

Sposób otrzymywania preparatu do barwienia skór na kolor czarny

Sposób otrzymywania preparatu do barwienia skór na kolor czarny polega na tym, że homogenizuje się 70—80 części wagowych technicznych barwników o

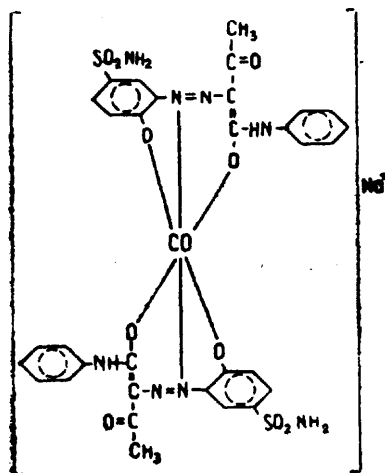


GDZIE A =



X = -H, -NH₂
Y = -NH₂, -OH
Z = -CH₃, -H

WZOR 1



WZOR 2

wzorze ogólnym 1 i 30—20 części wagowych barwnika o wzorze 2 razem ze znanymi środkami dyspergującymi, wypełniającymi i zwilżającymi.

(1 zastrzeżenie)

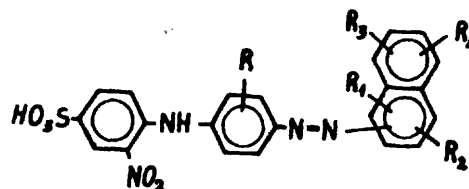
C09B P. 215225 T 26.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Miroslaw Muszyński, Chrystian Przybylski).

Sposób otrzymywania nowych barwników **monoazowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych barwników monoazowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, chloru, grupę alkilową, alkoksylową lub hydroksylową, R₁ oznacza grupy: **hydroksylową**, aminową, alkiloaminową, aryloaminową w położeniu orto- do grupy azowej, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę sulfonową, Ra - atom wodoru albo grupy: hydroksylową, aminową, acyloaminową, aryloaminową lub sulfonamidoarylową, a R₄ oznacza atom wodoru bądź grupy: sulfonową, aminową, acyloaminową, alkiloaminową lub aryloaminową polegający na reakcji sprzęgania zdwuazowanych pochodnych 4-amino-4'-sulfo-2'-nitrodwufenyloaminy ze składnikami biernymi pochodnymi naftalenu.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku barwią włókna proteinowe i poliamidowe dając wybarwienia czerwone, fioletowe, brunatne i błękitne o zielonym odcieniu. (1 zastrzeżenie)



Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski).

Sposób otrzymywania mieszanin kwasowych barwników disazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób **otrzymywania** mieszanin kwasowych barwników disazowych stanowiących ewentualnie estryfikowane lub eteryfikowane produkty sprzęgania barwnika monoazowego, otrzymanego przez sprzęganie barwnika monoazowego, kwasu 4-amino-2'-nitrodwufenyloamino-4'-sulfonowego albo 4-amino-4'-nitrodwufenyloamino-2'-sulfonowego z aniliną lub 1-naftyloaminą względnie ich pochodnymi, z mieszaniną krezoli, ewentualnie z domieszką **ksylenoli** i fenolu.

Mieszaniny barwników otrzymane sposobem według wynalazku barwią w dowolnym stadium przeobrażenia włókna poliamidowe i proteinowe oraz skórę na drodze wyczerpywania z obojętnych lub słabo kwaśnych kąpieli na kolor żółty o odcieniu silnie czerwonym, oranżowy, szkarłatny, czerwony i brunatny. Mieszaniny te są także przydatne do barwienia ciśnieniowego i druku wyrobów z włókien poliamidowych. (5 zastrzeżeń)

C09B P. 215310 T 30.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jan Gmaj).

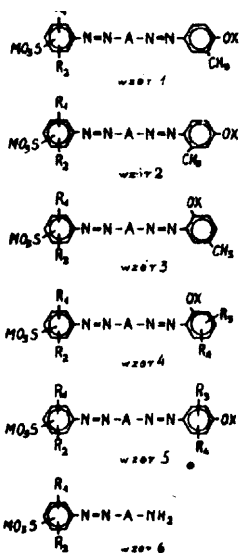
Sposób otrzymywania mieszanin barwników disazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszanin kwasowych barwników disazowych zawierających barwniki o wzorach 1, 2 i 3, w których R₁ i R₂ mogą być jednakowe lub różne i oznaczają **ato-**

my wodoru, chlorowca lub grupę alkilową, alkoksylo-
lową albo nitrową, a grupa sulfonowa usytuowana
 jest w położeniu meta lub para w stosunku do gru-
 py azowej, X oznacza atom wodoru, grupę alkilową
 zawierającą 1-4 atomów węgla, ewentualnie pod-
 stawioną w położeniach 0 lub γ łańcucha węgl-
 owego grupą hydroksylową albo resztą kwasu ben-
 zenosulfonowego podstawioną ewentualnie w pierśc-
 ieniu benzenowym atomem chloru lub grupą metylo-
 wą albo nitrową, A oznacza **p-fenylen** lub p-nafty-
len, zawierający ewentualnie jeden do dwóch pod-
 stawników takich jak grupa alkilowa, alkoksylo-
 wa lub sulfonowa albo atom chlorowca, a M oznacza
 atom wodoru, metalu alkalicznego lub metalu ziemi
 alkalicznej bądź grupę amonową oraz ewentualnie
 barwniki o wzorach 4 i/lub 5, w których **R₃** i **R₄**
 oznaczają równocześnie atom wodoru lub równocze-
 śnie grupę metylową a pozostałe symbole mają wy-
 żej podane znaczenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że
 barwnik monoazowy o wzorze 6, w którym symbole
 mają wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji
 dwuazowania i sprzęgania wytworzonego związku
 dwuazoniowego z mieszaniną izomerów **metylopo-**
chodnych fenolu, otrzymaną w wyniku **rozfrakc** jono-
wy wania kwasu karbolowego, uzyskiwanego z prze-
 robu smoły surowej lub z **fenolanów** z wód ścieko-
 wych, zawierającą mieszaninę o-, m- i **p-krezoli** z do-
 mieszka ksylenoli i ewentualnie fenolu albo z mie-
 szaniną metylPOCHODNYCH fenolu, zawierającą o-, m-
 i **p-krezole**, po czym poddaje się produkt sprzęgania
 ewentualnie reakcji estryfikacji lub eteryfikacji.

Mieszaniny barwników otrzymywane sposobem wed-
 ług wynalazku barwią w dowolnym stadium przero-
 bu włókna poliamidowe i proteinowe oraz skórę na
 drodze wyczerpywania z obojętnych lub słabo kwa-
 śnych kąpieli na kolor żółty o odcieniu czerwonym,
 oranżowy i szkarłatny oraz nadają się do barwie-
 nia **ciśnieniowego** i druku wyrobów z włókien polia-
 midowych. (5 zastrzeżeń)



C09B **P. 216103** 24.09.1977

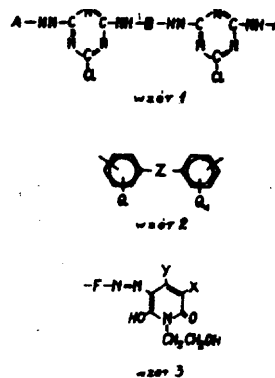
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwni-
 ków „ORGANIKA”, Zgierz, Polska {Jan Gmaj, Cze-
 sław Sosnowski, Jerzy Granosik, Wiktoria Byczyń-
 ka, Anna Przybysz}.

Sposób wytwarzania nowych barwników
 reaktywnych disazowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
 nowych disazowych barwników reaktywnych o ogólnym
 wzorze 1, w którym B oznacza rodnik fenylo-
 wy, naftylenowy, dwucykliczny z grupy benzenu lub
 dwurodnik o ogólnym wzorze 2, w którym Z ozna-
 cza atom tlenu, siarki lub grupę sulfonową, aminową,
 $-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$, $-\text{CH}=\text{CH}-$, $-\text{O}-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$
 $-\text{O}-$, $-\text{NHCO}-$, $-\text{NHCONH}-$, Q i Q' oznaczają nie-

zależnie od siebie atomy wodoru lub grupy sulfono-
 we, a A oznacza resztę barwnika monoazowego o ogólnym
 wzorze 3, w którym F oznacza rodnik benzeno-
 wy lub naftalenowy, zawierający co najmniej jedną
 grupę sulfonową, X oznacza atom wodoru lub grupę
 cyjanową, **aminokarbonylową**, Y oznacza atom wo-
 doru, grupę metylową lub fenylo-
 wą.

Sposobem według wynalazku 2 mole barwnika mo-
 noazowego, otrzymanego z pochodnych pirydony-6,
 kondensuje się z 1 molem produktu kondensacji chlor-
 ku cyjanuru z **dwuaminą** o wzorze $\text{H}_2\text{N}-\text{B}-\text{NH}_2$,
 w którym B ma wyżej podane znaczenie. Barwniki
 o wzorze 1 przeznaczone są do barwienia i drukowa-
 nia wyrobów z włókien celulozowych na kolor żółty.
 (1 zastrzeżenie)



C09D **P. 208581** 20.07.1978

Zakłady Chemiczne „Hajduki”, Chorzów, Polska
 (Stanisław Ojrzyński, Krystyna Wojarska, Bożena
 Mazelon).

Środek do czasowej ochrony powłok lakierowych
 oraz niemalowanych powierzchni metalowych
 w szczególności pojazdów samochodowych
 przed niszczącym **działaniem** wilgoci
 i innych czynników korozyjnych
 oraz przed **działaniem** erozyjnym
 czynników mechanicznych

Celem wynalazku jest określenie składu środka cza-
 sowej ochrony powłok lakierowych oraz niemalowa-
 nych powierzchni metalowych, w szczególności po-
 jazdów samochodowych podczas ich eksploatacji
 zwłaszcza w okresie zimowym, przed niszczącym dzia-
 łaniem wilgoci, wody, roztworów elektrolitów i in-
 nych czynników korozyjnych oraz przed działaniem
 erozyjnym czynników mechanicznych, takich jak pia-
 sek, żwir itp., dającego się nanosić pędzlem i na-
 tryskiem w warstwie o grubości nawet 1 mm, wy-
 kazującego odpowiednią zdolność penetracji w szcze-
 liny, którego powłoka nie sływa z powierzchni pio-
 nowych w temperaturach rzędu **90°C**, wykazującego
 dobrą przyczepność do podłoża i elastycznego w tem-
 peraturze do **-40°C**.

Środek według wynalazku zawiera **17-28%** wago-
 wych 100% żywicy fenolowej otrzymanej w procesie
 polikondensacji **oktylo-** lub nonylofenolu z forna-
 ldehydem o temperaturze topnienia co najmniej 60°C
 lub żywicy krezylowoformaldehydowej modyfikowa-
 nej kalafonią i estryfikowanej gliceryną, o tempera-
 turze topnienia co najmniej 118°C i liczbie kwaso-
 wej najwyższej 20, przy czym żywica fenolowa lub
krezolowoformaldehydowa może być całkowicie lub
 częściowo zastąpiona asfaltem otrzymywanym z po-
 zostałości destylacyjnych zachowawczej przeróbki ropy
 naftowej, **15,8-22%** wagowych mieszaniny parafin
 i cerezyn o temperaturze kroplenia nie mniej niż
55°C liczbie kwasowej równej 0,1, temperaturze za-
 płonu nie niższej od **250°C** i braku zawartości części
 rozpuszczalnych w wodzie, **6-8%** wagowych wosku po-
 lietylenowego **nieutlenionego** o temperaturze **mieknie-**
nia 100-110°C, viskozie **mierzonej** w **140°C** według
 Brookfielda równej **140-200** i liczbie kwasowej rów-
 nej zeru, **0,1-1%** wagowych parafiny o temperaturze
 zestalania **56-58°C**, **1-2%** wagowych eteru alkilo-
arylo-poliglikolowego z solami amin tłuszczowych,
0,1-1% wagowych oleju silikonowego o ciężarze

właściwym $0,97 \text{ g/cm}^3$ i lepkości w 25°C równej 350 centystoksów oraz **38—60%** wagowych węglowodorów alifatycznych o temperaturze destylacji $100^\circ\text{—}215^\circ\text{C}$.
(3 zastrzeżenia)

C09J P. 208463 15.07.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin oraz Centrala **Wytwórczo-Uslugowa** „Libella”, Warszawa, Polska (Tadeusz Matynia, Henryk Staniak).

Kompozycje klejowe,
zwłaszcza do klejenia **materiałów** sztywnych

Kompozycje klejowe według wynalazku zawierają mieszaninę dwóch żywic epoksydowych to jest dwuglicydyloanilinę o liczbie epoksydowej **0,70—0,85** oraz ester dwuglicydowy adduktu węglowodorów **terpenowych** z bezwodnikiem maleinowym o liczbie epoksydowej **0,3—0,4** w proporcji wagowej od 1:9 do 1:1. Jako przyspieszacz utwardzania kompozycje według wynalazku zawierają amid kwasu mlekowego i etanolaminy w ilości od 1 **do** 10 części wagowych na 100 części wagowych mieszaniny żywic.

(1 zastrzeżenie)

C09K P. 208566 21.07.1978

Instytut **Mechaniki** Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Iwanow, Jerzy Zawadzki).

Środek do czasowego zabezpieczania podwozi pojazdów mechanicznych przeznaczony zwłaszcza do nakładania na linii produkcyjnej za pomocą urządzeń zautomatyzowanych i/lub robotów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest środek do zabezpieczania podwozi pojazdów samochodowych, przed erozyjnym działaniem czynników mechanicznych oraz korozją powodowaną przez elektrolity, podczas eksploatacji.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: substancji bitumicznych o temperaturze kropienia w zakresie $40\text{—}120^\circ\text{C}$ i temperaturze łamliwości według Frasa nie **wyższej** niż 0°C , **15—75** części wagowych, **substancji** woskowej naturalnej lub syntetycznej stanowiącej mieszaninę węglowodorów parafinowych łańcuchowych lub cyklicznych 1 **do** 20 części wagowych, mydeł kwasów tłuszczowych i/lub żywicznych z metalami I **i/lub** II **i/lub** III grupy układu okresowego 0,1 do 50 części wagowych rozpuszczonych w mieszaninie rozpuszczalników organicznych do lepkości dynamicznej od 2 do 40 tysięcy centypauzów oraz 0,1 do 5 części wagowych środków przeciwpieniących korzystnie oleju silikonowego o ciężarze cząsteczkowym od 50 do 300 i 0,1 do 20 części wagowych środków tiksotropujących lub ich mieszaniny, korzystnie uwodnionego oleju rycynowego i/lub stearynianu glinu, bentonitu, talku lub miazła azbestowego. Mieszaninę rozpuszczalników stanowi 1—5 części wagowych ksyłenu i/lub toluenu, 0,1 do 4 części wagowych chlorowanych węglowodorów korzystnie czterochloroetylenu lub trójchloroetanu, 10-90 części wagowych węglowodorów alifatycznych wrzających w temperaturze $130\text{—}240^\circ\text{C}$ oraz 1 do 20 części wagowych węglowodorów alifatycznych wrzających w temperaturze $180\text{—}320^\circ\text{C}$. (2 zastrzeżenia)

C09K P. 208597 21.07.1978
D06M

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Józef Gibas, Kazimierz Pyżalski, Gerard **Bekierz**, **Folrian** Zuzański, Krystyna Zwierzak, Jan Witaszczyk).

Płynny środek do woskowania
włókien naturalnych

Środek według wynalazku składa się z 86 części wagowych oleju wazelinowego, 7 części wagowych

produktu reakcji 1 mola nonylofenolu z około 3 moli tlenku etylenu, 4 części wagowych produktu reakcji około 7 moli tlenku etylenu z 1 molem mieszaniny nienasyconych i nasyconych alkoholi tłuszczowych o długości łańcucha węglowego od **C₁₄—C₂₂**, 5 części wagowych zobojętnionego etanolaminami estru fosforowego produktu reakcji około 10 moli tlenku etylenu z 1 molem alkoholu laurylowego oraz **1—3** części wagowych wody. (2 zastrzeżenia)

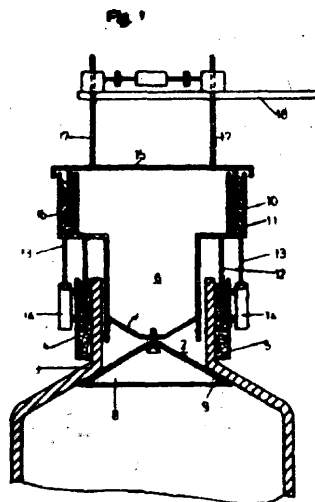
C10B P. 214824 11.04.1979

Pierwszeństwo: 12.04.1978 - RFN (nr P 28 15 739.3)

Didier Engineering GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie zamykające otwór załadawczy komory

Urządzenie zamykające otwór załadawczy komory, zwłaszcza komory chłodzącej instalacji do suchego wytwarzania koksu, zawiera górną pokrywę (15) i dolną pokrywę (8) w kształcie dzwonu oraz zespół napędowy (6) z mechanizmami uruchamiającymi (14) dla podnoszenia i opuszczania dolnej pokryw (8). Zespół napędowy (6) zawiera cylinder (10) wypełniony materiałem uszczelniającym (11) stanowiące zespół uszczelniający dla górnej pokryw (15) wyposażonej w osłonę (16) albo zasobnika (19) koksu wyposażonego w osłonę (20). (9 zastrzeżeń)



C10J P. 206946 20.05.1978

Zakłady Chemiczne Blachownia, Kędzierzyn-Koźle, Polska Lucjan Grabiec, Adam Mazur, Stanisław Falkiewicz, Andrzej Demitrow, Helmut Majnusz).

Sposób wydzielenia niektórych nietypowych frakcji z instalacji niskotemperaturowego rozdzielu gazów, zwłaszcza węglowodorów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wydzielenia niektórych nietypowych frakcji z instalacji niskotemperaturowego rozdzielu gazów, zwłaszcza węglowodorów polega na tym, że nietypowe frakcje odbiera się wyłącznie w formie wykroplonej cieczy, natychmiast po ich przejściu z operacji mającej na celu ich wydzielenie. W pierwszej kolejności prowadzi się kondensację i oddzielenie wody i frakcji ciężkich, o zawartości atomów węgla w cząsteczce 4-6. Następnie prowadzi się **operację** kondensacji i oddzielenia śladów wody i frakcji lżejszych, zawierających 3 atomy węgla w cząsteczce. W następnej kolejności prowadzi się kondensację i oddzielenie frakcji lekkich, o zawartości 2 atomów węgla w cząsteczce.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwu segmentów (5, 8) w postaci rur połączonych kolektorami (7, 7a) i płaszczą grzejną (9), połączonego

z zewnętrznym elementem grzejmym (8). Kolektor (7) zaopatrzony jest w króciec wlotowy (1) i króciec odgazowania (2) oraz króciec pomiarowy (4). Kolektor (7a) zaopatrzony jest w króciec wylotowy (3) cieczy odpadowej (frakcji nietypowej). (7 zastrzeżeń)

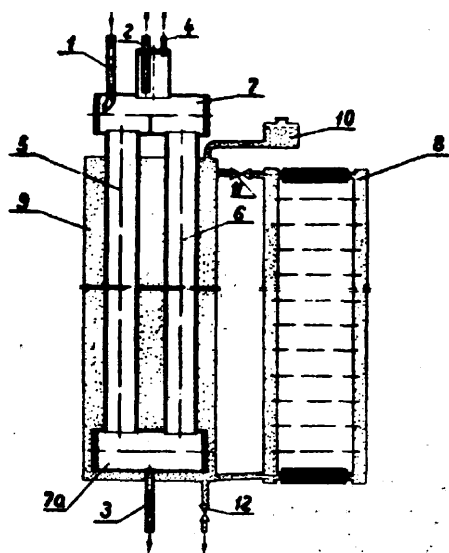


Fig. 1

Pierwszeństwo: 12.05.1978 - St. Zj. Am. (nr 905.296)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób łącznego upłynniania i **zgazowywania** węgla

Konwersja surowego węgla w ciecz destylatową i gazowe produkty węglowodorowe, przez upłynnianie za pomocą rozpuszczalnika i w obecności cząsteczkowego wodoru, przy zastosowaniu recyrkulacji mineralnej pozostałości, zachodzi zwykle z większą sprawnością cieplną niż konwersja węgla w gaz sieciowy w procesie zgazowania, obejmującym reakcje częściowego utleniania i metanizacji. Znany jest sposób łącznego upłynniania i zgazowywania węgla z zastosowaniem recyrkulacji mineralnej pozostałości w strefie upłynniania, w którym to sposobie całość normalnie stałych, rozpuszczonych składników węgla, wytworzonych w strefie **upłynniania**, jest wprowadzana do strefy zgazowania, gdzie ulega konwersji w wodór i w którym ilość normalnie stałych, rozpuszczonych składników węgla jest tak dobrana, by w strefie zgazowania powstawał wodór w ilości dokładnie odpowiadającej wymaganiom procesu.

Sposób według wynalazku daje nieoczekiwane podwyższenie sprawności cieplnej kombinowanego procesu, przez stosowanie wzorów opartych na charakterystyce doprowadzanego węgla do obliczania ilości normalnie stałych, rozpuszczonych **składników** węgla, jaką należy wytworzyć w strefie upłynniania i przekazać do strefy zgazowania, by ilość wytworzonego w strefie zgazowania wodoru nie tylko pokrywała zapotrzebowanie na wodór w strefie upłynniania, lecz również wystarczyła na wytworzenie gazu syntezowego, stosowanego jako paliwo w strefie **upłynniania**. Można było oczekiwać, że przesunięcie części przetwarzanego materiału ze zwykle sprawniejszej strefy upłynniania do zwykle mniej sprawniej strefy zgazowania obniży sprawność procesu, jednakże nieoczekiwane okazało się, że w kombinowanym posobie według wynalazku takie przesunięcie powoduje podwyższenie sprawności. (14 zastrzeżeń)

C10J

P. 215511

11.05.1979

Pierwszeństwo: 12.05.1978 - St. Zj. Am. (nr 905 297)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do zintegrowanego **upłynniania-zgazowywania** węgla

Konwersja surowego węgla w ciecz destylatową i gazowe produkty węglowodorowe, przez upłynnianie za pomocą rozpuszczalnika i w obecności cząsteczkowego wodoru, przy zastosowaniu recyrkulacji mineralnej pozostałości, zachodzi zwykle z wyższą sprawnością cieplną niż konwersja węgla do gazu sieciowego w procesie zgazowania, obejmującym reakcje częściowego utleniania i metanizacji. Znany jest zintegrowany sposób łącznego upłynniania i zgazowywania węgla z zastosowaniem recyrkulacji mineralnej pozostałości w strefie **upłynniania**, w którym całość normalnie stałego, rozpuszczonego węgla, nie przetworzonego w strefie upłynniania w produkty ciekłe lub gazowe, jest przekazywana do strefy zgazowania, dla przetworzenia w wodór.

W procesie według dotychczasowego stanu techniki ilość normalnie stałego, rozpuszczonego węgla przekazywanego do strefy zgazowania wystarcza do wytworzenia wodoru w ilości dokładnie **odpowiadającej** zapotrzebowaniu procesu. Obecnie uzyskano nieoczekiwane zwiększenie sprawności cieplnej przez zwiększenie ilości **normalnie** stałego, rozpuszczonego węgla przekazywanego ze strefy upłynniania do strefy zgazowania, do poziomu pozwalającego wytworzyć w strefie zgazowania nie tylko wodór, w ilości pokrywającej zapotrzebowanie strefy upłynniania, lecz również gaz syntezowy i dostosowanie instalacji do **zużytkowywania** całości lub znacznej części tego gazu jako paliwo w instalacji. Można było oczekiwać, że **przesunięcie** części przetwarzanego materiału ze zwykle sprawniejszej strefy upłynniania do zwykle mniej sprawniej strefy zgazowania obniży sprawność procesu, lecz w wynalazku nieoczekiwane uzyskano podwyższenie ogólnej sprawności, dzięki modyfikacji instalacji w taki sposób, że możliwe stało się spalanie w niej wytworzonego gazu syntezowego. (16 zastrzeżeń)

C10J

P. 215512

11.05.1979

Pierwszeństwo: 12.05.1978 - St. Zj. Am. (nr 905 298)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób upłynniania **węgla** z zastosowaniem paliwa ze zintegrowanego generatora zgazowującego

Konwersja surowego **węgla** w ciecz destylatową i gazowe produkty węglowodorowe, przez upłynnianie za pomocą rozpuszczalnika i w obecności cząsteczkowego wodoru, przy zastosowaniu recyrkulacji mineralnej pozostałości, zachodzi zwykle z wyższą sprawnością cieplną niż konwersja węgla do gazu sieciowego w procesie zgazowania, obejmującym reakcje częściowego utleniania i metanizacji.

Znany jest zintegrowany sposób łącznego upłynniania i zgazowywania węgla z zastosowaniem recyrkulacji mineralnej pozostałości w strefie upłynniania, w którym normalnie stały, rozpuszczony węgiel jest przekazywany do strefy zgazowania w ilości umożliwiającej wytworzenie w tej strefie wodoru w ilości dokładnie odpowiadającej zapotrzebowaniu procesu.

Nieoczekiwane zwiększenie sprawności cieplnej zintegrowanego procesu uzyskuje się zwiększając ilość normalnie stałego, rozpuszczonego węgla wytworzonego w strefie upłynniania i przekazywanego do strefy zgazowania, tak, by strefa zgazowania nie tylko wytwarzała całość wodoru wymaganego w strefie upłynniania, lecz również nadmiar gazu syntezowego, stosowanego jako paliwo procesowe.

Strefa zgazowania pracuje z doprowadzaniem pary wodnej i tlenu, w podwyższonej temperaturze **1204—1427°C**, zwiększającymi sprawność cieplną przez prawie całkowite utlenianie zasilania węglowego. W tej wysokiej temperaturze wytwarzany gaz syntezowy jest stosunkowo bogatszy w CO niż w **H₂**. Ponieważ gaz syntezowy jest stosowany jako paliwo, można z niego odzyskiwać wodór nie obniżając ciepła spalania pozostałego strumienia wzbogaconego

w CO, ponieważ ciepło spalania strumienia gazu o podwyższonej zawartości CO jest w przybliżeniu równe ciepłu spalania gazu syntezowego o wysokim stężeniu H₂ (2 1 zastrzeżeń)

C10J P. 215513 11.05.1979

Pierwszeństwo: 12.05.1978 - St. Zj. Am. (nr 905 299)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, Pennsylvania, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób łącznego upłynniania i zgazowywania węgla

Sposób łącznego upłynniania i **zgasowywania** węgla według wynalazku polega na tym, że zawierający substancje mineralne węgiel, wodór, obiegowy ciekły rozpuszczalnik, obiegowy normalnie stały, rozpuszczony węgiel i obiegową mineralną pozostałość wprowadza się do strefy upłynniania dla rozpuszczenia materiału węglowodorowego z pozostawieniem mineralnej pozostałości i hydrokrakingu materiału węglowodorowego, z wytworzeniem mieszaniny gazowych węglowodorów, węglowodorów ciekłych, normalnie stałego, rozpuszczonego węgla i zawiesiny mineralnej pozostałości.

Produkt strefy upłynniania rozdziela się na ciekły destylat i gazowe węglowodory oraz zawieszinę zawierającą rozpuszczony węgiel, rozpuszczalnik i nieorganiczną pozostałość. Część zawiesiny zawraca się do strefy upłynniania, a pozostałość poddaje się destylacji. Rozpuszczony węgiel i pozostałość mineralną przekazuje się do strefy zgazowania, która obejmuje strefę utleniania i w której następuje konwersja węglowodorowego materiału w gaz syntezowy.

Sposób według wynalazku daje nieoczekiwane zwiększenie sprawności cieplnej, przez zwiększenie ilości normalnie stałego, rozpuszczonego węgla, wytworzonego w strefie upłynniania i przekazanie do strefy zgazowania, dla wytworzenia w strefie zgazowania nie tylko wodoru pokrywającego w całości zapotrzebowanie na wodór w strefie upłynniania, lecz również gazu syntezowego, w ilości wystarczającej do pokrycia całości lub znacznej części zapotrzebowania procesu na paliwo. Można było oczekiwać, że przesunięcie części przetwarzanego materiału ze zwykle sprawniejszej strefy upłynniania do zwykle mniej sprawniej strefy zgazowania obniży sprawność procesu, jednakże w sposobie według wynalazku nieoczekiwanie to przesunięcie zwiększyło ogólną sprawność. (20 zastrzeżeń)

C10J P. 215704 18.05.1979

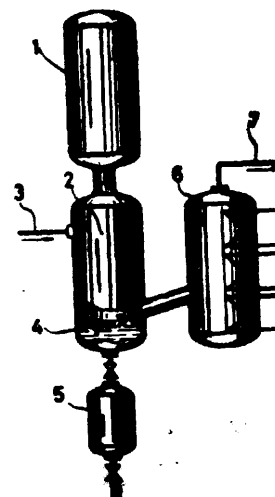
Pierwszeństwo: 26.05.1978 - RFN (nr P 28 22 862.8)

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do otrzymywania mieszaniny gazów, zawierających wodór i tlenek **węgla** przez endotermiczne utlenianie częściowe organicznych związków

Sposób charakteryzuje się tym, że ciepłą energię wyczuwalnego ciepła mieszaniny, potrzebną do częściowego utleniania, pobiera się z tlenku węgla i wodoru, którą uzyskuje się przy zgazowaniu paliw, zawierających węgiel, tlenem lub mieszaninami gazów zawierających tlen, w obecności pary wodnej, na tlenek węgla i wodór w temperaturach powyżej każdego punktu topnienia popiołu. Zgazowywanie prowadzi się beciśnieniowo, lub pod ciśnieniem do 200 bar, a produkty uboczne i odpadkowe w postaci związków **organicznych** przemienia się na drodze syntezy chemicznych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z reaktora do zgazowania (1), dołączonej komory mieszania i rozdzielania (2), z kąpielą wodną (4) do oddzielania i śluzy (5) do wylotu popiołu i kotła konwekcyjnego (6). (8 zastrzeżeń)



C10J P. 215859 25.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - NRD (WP C 10 J/205 679)

Brennstoffinstitut Freiberg, Freiberg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Peter **Göhler**, Peter Jäschke, Horst Kretschmer, **Claus-Otto** Kuhlbrodt, Klaus Lucas, Berthold Neuman, Manfred Schingnitz, **Hans-Joachim** Schweigel, Friedrich Berger, Dieter **König**).

Sposób napędzania generatorów **zgasowujących** paliwa pyłowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób napędzania generatorów zgasowujących paliwa pyłowe dostarczane do generatora za pomocą mechanicznych środków albo w zawieszinie w palnym lub niepalnym, albo w gazowym lub płynnym ośrodku, przemieniane w reakcji płomieniowej z medium zawierającym czysty tlen na zawierający CO i H₂ palny gaz.

W sposobie według wynalazku, w odpowiednim zbiorniku zmagazynowane jest płynne dodatkowe paliwo pod ciśnieniem wyższym niż właściwe ciśnienie robocze generatora zgasowującego, zwłaszcza w przypadku zakłóceń w doprowadzaniu paliwa pyłowego, zmagazynowane w zbiorniku odpowiednio płynne paliwo w przeciągu krótkiego czasu na skutek panującego w zbiorniku ciśnienia przepuszcza się do przestrzeni reakcyjnej urządzenie zgasowującego, przy czym wprowadzenie wymienionego odpowiednio płynnego paliwa do przestrzeni reakcyjnej następuje w pobliżu miejsca dopływu medium zgasowującego zawierającego czysty tlen względnie części strumieni lub strumienia medium zgasowującego zawierającego czysty tlen i przy tym ciśnienie, objętość zbiornika oraz oporność przejścia strumienia między zbiornikiem a przestrzenią reakcyjną generatora zgasowującego dobiera się tak, że w przeciągu okresu czasu od wystąpienia zakłócenia prowadzącego od wyłączenia do całkowitego zamknięcia dopływu czystego tlenu do przestrzeni reakcyjnej przesyła się ilość odpowiednio płynnego dodatkowego paliwa większą niż ilość **stechiometrycznie** potrzebną do całkowitego związania czystego tlenu napływającego do przestrzeni reakcyjnej w przeciągu tego okresu czasu. (4 zastrzeżenia)

C10K P. 214339 T 22.03.1979
B01D

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Eugeniusz Kucharski, Tadeusz Wąsala, Marek Dmoch, Janusz Cwalina, Stanisław Kopacz).

Dwustopniowy sposób usuwania kwaśnych gazów w szczególności **CO₂** z mieszaniny gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznej metody usuwania kwaśnych gazów z mieszaniny gazowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że składniki kwaśne z mieszaniny gazowej najpierw usuwa się w rozpuszczalniku fizycznym do stężenia uwarunkowanego wydzieleniem zaabsorbowanych gazów tylko na skutek rozprężania roztworu do ciśnienia atmosferycznego lub niższego, a następnie w chemisorbencie, którego regenerację prowadzi się przy ciśnieniu podwyższonym. Korzystnie stosuje się w I stopniu oczyszczania węglan propylenu, a w II stopniu aktywowane wodne roztwory węglanów potasowych. Sposób jest szczególnie przydatny do oczyszczania od CO₂ gazów ze zgazowania węgla.

(5 zastrzeżeń)

C10M P. 207773 19.06.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszka Steinmec, Anna Zajezińska).

Sposób wytwarzania smarów zawierających dwusiarczek molibdenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smarów plastycznych zawierających dwusiarczek molibdenu, charakteryzujący się dobrymi własnościami przeciwkorozyjnymi w stosunku do metali.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do smaru mieszaniny alkilosalicylanów metali ziem alkalicznych o rezerwie alkalicznej do 250 mg KOH/g oraz związków zawierających ugrupowanie 1, 2, 3 triazolowe, korzystnie benzotriazolu. Stosunek molowy alkilosalicylanu do pochodnej 1, 2, 3 triazolowej jest rzędu 0,5:1 do 4:1. (2 zastrzeżenia)

C10M P. 207852 21.06.1978

Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „Polonit”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Longina Czernicka, Jerzy Libudzisz, Tadeusz Sendec ki, Stanisław Bartosik, Zbigniew Olszewski).

Sposób obróbki sypkich substancji smarujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii obróbki sypkich substancji smarujących, która zapobiega ich pyleniu.

Sposób obróbki sypkich substancji smarujących takich jak grafit, talk, dwusiarczek molibdenu, mika, polega na naniesieniu na powierzchnię cząsteczek tych substancji warstwy oleju o grubości zbliżonej do granicznej, którego lepkość kinematyczna w temperaturze 323 K wynosi od 8.10 do 16.10. - 6 m² - 6 m²

(1 zastrzeżenie)

C12D P. 210784 08.11.1978

Pierwszeństwo: 08.11.1977 - St. Zj. Am. (nr 849 591)

Genentech, inc. San Francisco California, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania polipeptydu

Podano sposób wytwarzania polipeptydu z ekspresją syntetycznego genu strukturalnego w rekombinantowym drobnoustrojowym klonującym czynnikiem Przenoszącym, polegający na tym, że klonowanie i ekspresję syntetycznego genu przeprowadza się przy udziale dwóch plazmidów, z których każdy ma miejsce substratowe EcoRI w innym rejonie strukturalnego genu β-galaktozydazy, przy czym wprowadza się syntetyczny fragment DNA danego polipeptydu do miejsca EcoRI tych plazmidów, co prowadzi do ekspresji informacji genetycznej w tym fragmencie. Pod kontrolą operonu lac.

W sposobie według wynalazku jako endonukleazy restrykcyjne stosuje się EcoRI i BamHI, a wytwarzanymi polipeptydami są hormony, jak somatostatyna, insulina oraz ludzki i bydlęcy hormon wzrostu. (36 zastrzeżeń)

C12D P. 210785 08.11.1978

Pierwszeństwo: 08.11.1977 - St. Zj. Am. (nr 849 691)

Genentech, inc. San Francisco, California, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania DNA

Podano sposób wytwarzania DNA obejmujący wytworzenie fragmentów oligodezoksyrybonukleotydowych i ich łączenie i wytworzenie genu strukturalnego kodującego polipeptyd. Do klonowania i ekspresji syntetycznego genu somatostatyny stosuje się dwa plazmidy, z których każdy posiada miejsce substratowe EcoRI w innym rejonie strukturalnego genu β-galaktozydazy, przy czym po insercji fragmentu odpowiedniego polipeptydu do tych plazmidów translacja prowadzi do wytworzenia danego polipeptydu, takiego jak np. ludzka preproinsulina, proinsulina ludzkiej insuliny, hormonów wzrostu, hormonu lutinizującego, ACTH i polipeptydu trzustkowego. (22 zastrzeżenia)

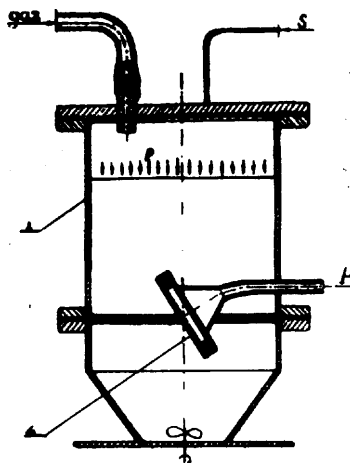
C12D P. 214389 T 26.03.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jacek Wiśniewski, Alojzy Poranek, Tomasz Winnicki).

Sposób biologicznej transformacji związków organicznych z wykorzystaniem mikroorganizmów

Sposób według wynalazku realizowany jest w komorze (1) ultrafiltracji zawierającej komórki mikroorganizmów, do której doprowadza się roztwór substratu, przy ciągłym przepływie i mieszaniu. W powietrznej części komory (1) wytwarza się nadciśnienie w granicach 0,5—5 MPa, a wytworzony produkt odbiera się poprzez membranę (2) wykonaną z polisulfonu na podłożu porowatym z polimeru. Prędkość substratu dobiera się stosownie do powierzchni efektywnej i grubości membrany dla utrzymania w reaktorze warunków dynamicznych.

Sposobem tym uzyskuje się wydajność transformacji powyżej 95% i współczynnik eliminacji komórek mikroorganizmów do 99%. (1 zastrzeżenie)



C12D P. 211491 06.12.1978

Pierwszeństwo: 08.12.1977 - St. Zj. Am. (nr 858 505)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania mieszaniny antybiotycznej A-40104

Sposób wytwarzania mieszaniny antybiotycznej A-40104 zawierającej czynniki aktywne A, B, C i D polega na podpowierzchniowej fermentacji szczepu

Clitopilus pseudo-pinsitus NRRL 11179. Z mieszaniny wyodrębnią się poszczególne czynniki A, B i C. Czynniki **A-40104** C jest znanym antybiotykiem pleuromutiliną. Czynniki A-40104 A i B są nowymi antybiotykami pokrewnymi pleuromutilinie. Czynniki A-40104 A, główny nowy czynnik, jest **D-ksylozo-acetalową pochodną pleuromutiliny**. Czynniki A-40104 A i B, ich **19,20-dwuwodoropochodne** oraz **per(C₂-C₆)-alkanoilopochodne** czynników A i B i ich 19,20-dwuwodoropochodne są aktywne przeciwko drobnoustrojom Gram-dodatnim i Gram-ujemnym, drobnoustrojom anaerobowym i Mycoplasma. (13 zastrzeżeń)

C12D P. 214512 30.03.1979

Pierwszeństwo: 31.03.1978 - RFN (P 28 14 039.8-41)

Gesellschaft für Biotechnologische Forschung mbH Braunschweig - **Stöckheim**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania hybrydowych bakterii

Sposób wytwarzania hybrydowych bakterii, według wynalazku polega na tym, że (a) z bakteryjnego plazmidu o nie więcej niż około 21 megadaltonach, mającego jedno lub większą liczbę miejsc spójnych **fagu** lambda lub lambdoidowego i z jednego fragmentu DNA wytwarza się bybrydowy plazmid, (b) wytworzony plazmid hybrydowy upakuje się z **lizatem** fagu lambda lub lambda lub lambdoidowego i (c) produkt upakowania przenosi się do *Escherichia coli*, wytwarzając bakterie hybrydowe. (5 zastrzeżeń)

C12K P. 211979 20.12.1978

Pierwszeństwo: 23.12.1977 - Szwajcaria (nr 16'012/77)

Soko Basel AG, Basel, Szwajcaria (**Stojkovic** Ljubinko).

Sposób wytwarzania szczepionki **nieswastej** przeciw rzęsiśkowicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nieswoistej szczepionki przeciw rzęsiśkowicy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się hodowlę szczepów *Lactobacterium acidophilum* w fizjologicznym roztworze soli w warunkach areobowych i po zakończeniu hodowli oddziela się wytworzoną biomasę. Po przeprowadzeniu inaktywacji **drobnoustroje** należące do poszczególnych szczepów miesza się w fizjologicznym roztworze soli ze sobą w ilościach odwrotnie proporcjonalnych do gęstości hodowli (ilość drobnoustrojów/min brzezki) ustalonej po zakończeniu hodowli po inaktywacji. (6 zastrzeżeń)

C14C P. 215664 17.05.1979

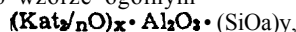
Pierwszeństwo: 20.05.1978 - RFN (nr P 2822072.6)

Henkel Kommanditgesellschaft auf **Aktien**, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób **produkcji** skór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia chemikaliów i stopnia zanieczyszczenia ścieków przy produkcji skór.

Sposób produkcji skór polega na stosowaniu do odtuszczania zagarbowanej goliżny piklowanej albo garbowanej skór, nierozpuszczalnych w wodzie, korzystnie zawierających wodę glinokrzemiany metali alkalicznych o wzorze ogólnym



w którym Kat oznacza jon metalu alkalicznego i/lub **dwuwartościowy** i/lub **trójwartościowy** kation, n oznacza liczbę 1-3, x oznacza liczbę 0,5-1,8, y oznacza liczbę 0,8-50, korzystnie 1,3-20, o wielkości cząstek od 0,1 u do 5 mm, wykazujących zdolność **wiązania**

wapnia **0-200 mg CaO/g** bezwodnej substancji aktywnej, w połączeniu z kwasami dwu- i/lub trójkarboksylowymi i/lub ich rozpuszczalnymi w **wodzie**, zdolnymi do hydrolizy niepełnymi estrami, w postaci wodnej zawiesiny ewentualnie w połączeniu z **substancjami powierzchniowo czynnymi i/albo garbnikami**. (15 zastrzeżeń)

C21D P. 214623 11.04.1979

Pierwszeństwo: 12.04.1978 - St. Zj. Am. (nr 895678)

Allegheny Ludlum Industries Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank A. **Malagari**, Robert F. Miller, Jack W. Shilling, James H. Wells).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa, polegający na tym, że wytapia się stal krzemową, zawierającą wagowo: od 0,02% do 0,06% **węgla**, od 0,015% do 0,15% manganu, od 0,005% do 0,05% siarki oraz selenu łącznie, od 0,0006% do 0,0080% boru, do 0,0100% azotu, do 1,0% miedzi, do 0,005% antymonu, do 0,009% glinu, i od 2,5% do 4,0% krzemu oraz resztę żelaza, odlewa się stal, walcuje się stal na gorąco, walcuje się stal na zimno, poddaje się stal odwęglaniu, nakłada się na stal powłokę na bazie tlenku **trudnotopliwego** oraz prowadzi się ostateczne wyważanie nadające stali teksturę **Gossa**, w temperaturze do 1260°C, charakteryzuje się tym, że ostateczne wyważanie nadające stali teksturę Gossa polega na nagrzewaniu stali do temperatury powyżej 1090°C oraz wygrzewaniu stali w tej temperaturze w celu oczyszczenia stali, przy czym stal nagrzewa się od temperatury 925°C do **temperatury 1035°C** ze średnią szybkością do 16°C na godzinę oraz wygrzewa się stal w temperaturze powyżej 1090°C w czasie co najmniej 4 godzin. (9 zastrzeżeń)

C22B P. 207731 17.06.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Anna Derdacka-Grzymek, Mariusz Wójcik, Piotr Izak).

Sposób ługowania glinu z **samorozpadowych** lub rozdrobnionych glinonośnych spieków i żużli metalurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu. Sposób ługowania glinu z samorozpadowych lub rozdrobnionych glinonośnych spieków i żużli metalurgicznych polega na ługowaniu glinu wodnym roztworze węgla sodowego o stężeniu **4-12%** wagowych w zmiennym polu akustycznym i/lub magnetycznym o częstotliwości od 15 kHz do 3 **MHz**, w czasie od 1 do 60 minut, przy czym ilość fazy stałej o wymiarach poniżej 2 mm w zawieszynie poddanej działaniu zmiennego pola akustycznego i/lub magnetycznego wynosi 10-40% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C22B P. 215997 31.05.1979

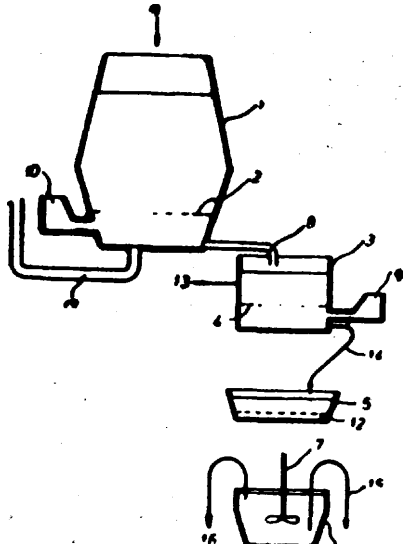
Pierwszeństwo: 31.05.1978 - W. Brytania (nr 24714/78)

Metallurgical Development Company, Nassau, Wyspy Bahama.

Sposób wytapiania ołowiu i miedzi w wielkim piecu

Sposób wytapiania ołowiu i miedzi w wielkim piecu, z wsadu zawierającego tlenki tych metali, polega na tym, że płynny ołów spływający do topnika pieca, zawierający co najmniej 8% wagowych miedzi, rozcieńczając się metalicznym ołowiem, o **niższej** zawartości miedzi. Metaliczny ołów dodaje się w szybkiej pieca, albo na topniku pieca, albo w **zbiorniku** (3), do którego spuszcza się ołów z pieca, albo w ka-

dzi pośredniej (5), do której przelewa się ołów ze zbiornika (3). Sposób według wynalazku zapobiega odkładaniu się miedzi na ściankach kadzi, do których następuje spust płynnego ołowiu. (8 zastrzeżeń)



C22C

P. 207804

20.06.1978

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jerzy Piaskowski, Ludwik Zajac, Janusz Cupiał, Stanisław Brzychczyk, Wilhelm Bienias, Andrzej Stanek).

Sposób wytwarzania stopów magnezu z miedzią i innymi składnikami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi znaczne skrócenie czasu wytapiania oraz zmniejszenie zgaru magnezu.

Sposób wytwarzania stopów magnezu z miedzią oraz innymi składnikami, stosowanych do produkcji żeliwa sferoidalnego, polega na tym, że w piecu do topnienia w pierwszej kolejności układa się magnez, na którym umieszcza się miedź oraz inne dodatki z wyjątkiem ceru i metali ziem rzadkich, a następnie jako topnik mieszaninę soli kuchennej i siarki, korzystnie w stosunku wagowym 1:1, po czym prowadzi się wytop stopu. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 214355 T

24.03.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Andrzej Bydalek, Józef Szymański, Henryk Orzechowski, Tadeusz Wronka, Ferdynand Romankiewicz, Zygmunt Jocz, Władysław Rybak).

Rafinator dla brązów i sposób wytwarzania rafinatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie rafinatora niehigroskopijnego i pozbawionego składników dysocjujących w temperaturze rafinowania brązów.

Rafinator według wynalazku aktywowany technicznym karbidem, charakteryzuje się tym, że zawiera stop żużla porodukcyjnego powstającego przy przetwarzaniu wtórnych surowców cynowo-olowiowych i boraks w ilości 10–25% oraz fluoryt w ilości 2–5% ciężaru tego żużla.

Rafinator wytwarza się w końcowym etapie przetwarzania zgarów, popiołów, szlamu lub rudy stanowiących wtórne surowce cynowo-olowiowe, przez naniесienie na powierzchnię roztopionego żużla porodukcyjnego odpowiedniej ilości boraksu i fluorytu i ich stopienie. Po wytworzeniu stop wylewa się do kadzi lub granulatora. Przed lub podczas rafinowania brązów wprowadza się do rafinatora karbid w ilości 20–200% ciężaru stopu żużlowego. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

C23F
C25B
C25C

P. 214868 T

11.04.1979

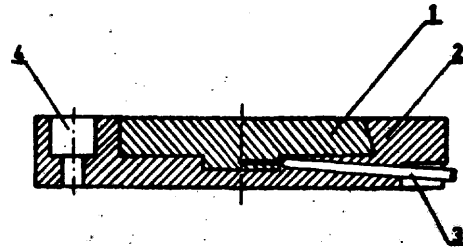
Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Bohdan Wolczacki-Dziemidowicz, Adam Konieczny).

Anoda polaryzacyjna zwłaszcza do ochrony katodowej

Przedmiotem wynalazku jest anoda polaryzacyjna przeznaczona do współpracy ze stacjami ochrony katodowej przy zabezpieczeniu przed korozją metalowych konstrukcji zanurzonych w wodzie, zwłaszcza kadłubów okrętowych.

Anoda polaryzacyjna składa się z bloku polaryzacyjnego (1), w którym zamocowano nierozłącznie przewód elektryczny (2) przechodzący przez osłonę izolacyjną (3) do wnęki wykonanej na jej obwodzie. Osłona izolacyjna połączona jest w sposób nierozłączny z blokiem polaryzacyjnym. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

C23G
B22D

P. 214267 T

21.03.1979

Fabryka Samochodów Osobowych POLMO, Warszawa, Polska (Zdzisław Sciborek).

Sposób usuwania ceramicznych pokryć ochronno-izolacyjnych kokil do odlewania stopów aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpyłowego usuwania ceramicznych pokryć ochronno-izolacyjnych przy odlewaniu stopów aluminium.

Sposób według wynalazku polega na chemicznym usuwaniu powłoki w pięćdziesięcioprocentowym roztworze wodnym technicznego wodorotlenku sodu podgrzanym do temperatury 130 do 140°C. Kokilę przed zanurzeniem w kąpeli podgrzewa się do temperatury 100 do 140°C. Czas trawienia ustala się w zależności od dodatku szkła wodnego w pokryciu, grubości powłoki i czasu jej eksploatacji. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)

C25B
C01B

P. 211561

08.12.1978

Pierwszeństwo: 9.12.1977 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 858 942)
6.07.1978 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 922 287)

General Electric Company, Schenectady, N.Y. Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania chlorowców na drodze elektrolizy wodnych roztworów halogenków wodoru

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorowców, a zwłaszcza chloru, drogą elektrolizy wodnych roztworów halogenków wodoru, zwłaszcza kwasu solnego, w elektrolizerze mającym przestrzeń anodową i przestrzeń katodową oddzielone od siebie jonowymienną przeponą.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosuje się co najmniej jedną z elektrod w postaci warstwy zawierającej termicznie utrwalone, zredukowane tlenki metalu z grupy platyny, związane ze sobą fluorowęglowodorem, przy czym warstwa ta jest związana z powierzchnią trwałą, przepuszczającą selektywnie kationy i uwodnionej przepony. Wodny roztwór halogenku wodoru poddaje się zetknięciu z anodą, na której wydziela się chlorowec a jony wodoru są przenoszone poprzez przeponę i na katodzie otrzymuje się wodór.

Sposobem według wynalazku wytwarza się chlorowce z wydajnością prądową wyższą niż w znanych procesach elektrolizy, przy czym można otrzymywać chlorowce praktycznie nie zawierające tlenu.

(27 zastrzeżeń)

C25B P. 211563 08.12.1978
C01B

Pierwszeństwo: 9.12.1977 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 858 959)
3.04.1978 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 892 500)

General Electric Company, Schenectady, N.Y. Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania chlorowców na drodze elektrolizy halogenków metali alkalicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorowców, a zwłaszcza chloru, drogą elektrolizy wodnych roztworów halogenków metali alkalicznych, zwłaszcza chlorku sodowego, w elektrolizerze mającym przestrzeń anodową i przestrzeń katodową oddzielone od siebie jonowymienną przeponą.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosuje się co najmniej jedną z elektrod w postaci warstwy zawierającej przynajmniej jeden termicznie utwalony, zredukowany tlenek metalu z grupy platyny i związanej z powierzchnią jonowymienną przepony przepuszczającą selektywnie kationy. Wodny roztwór chlorku metalu alkalicznego poddaje się zetknięciu z anodą, zaś wodę lub wodny roztwór wodorotlenku sodowego kontaktuje się z katodą. Z solanki przez elektrolizę otrzymuje się na anodzie chlor, zaś na katodzie otrzymuje się wodór i wodorotlenek metalu alkalicznego. Przepona korzystnie zawiera po stronie katodowej zaporową warstwę odpychającą aniony, a mianowicie jony hydroksylowe, hamując w ten sposób migrację wodorotlenku metalu alkalicznego do anody i tym samym zwiększając wydajność prądową elektrolizera. (32 zastrzeżenia)

C25C P. 205785 03.04.1978

1. Vsesojuznyj Naučno-Issledovatel'skij i Proektnyj Institut Vtoričnych Cvetnych Metallov, Doneck, ZSRR
2. Ščervinskij Zavod VTORCVETMET, Polol'sk, ZSRR (Efim Izrailevič Zareckij, Wasilij Sergeevič Čumačenko, Vasilij Vasil'evič Eremeriko, Veniamin Michajlovič Gudkevič, Arij Michajlovič Okonišnikov, Galina Andreevna Karjuk, Lidija Aleksееvna Saltovskaja, Aleksandr Leonidovič Vachovskij).

Sposób i elektrolizer do elektrolitycznego otrzymywania cyny z surowca wtórnego, zawierającego cynę

Sposób elektrolitycznego otrzymywania cyny z surowca wtórnego, zawierającego cynę, polegający na tym,

że surowiec, zawierający cynę, rozpuszcza się w elektrolizie alkalicznej. Jednocześnie cyna osadza się w postaci metalicznej na katodzie. W wannie elektrolitycznej wytwarza się przepływ elektrolitu alkalicznego w kierunku od anody ku katodzie. Na odcinku przepływu tego elektrolitu między anodą i katodą wytwarza się pole elektryczne prądu stałego, którego to pola elektrycznego gradient natężenia zwiększa się w kierunku od anody ku katodzie - co do wartości bezwzględnej.

Sposób elektrolitycznego otrzymywania cyny z surowca, zawierającego cynę, jest realizowany w elektrolizerze, który zawiera wannę z elektrolitem, wyposażoną w króćce do doprowadzania i odprowadzania tego elektrolitu i współosiowo umieszczoną w tej wannie pojemność, przeznaczoną do umieszczenia w niej surowca, zawierającego cynę, stanowiącą anodę, oraz katodę. Elektrolizer jest poza tym wyposażony w urządzenie do wytwarzania pola elektrycznego prądu stałego na odcinku między katodą i anodą. Przy tym przynajmniej jeden z króćców do doprowadzania elektrolitu jest umieszczony w dolnej części wanny i przynajmniej jeden króćciec do odprowadzania elektrolitu jest usytuowany w górnej części wanny.

Sposób według wynalazku realizowany w elektrolizerze według wynalazku zapewnia otrzymywanie ściślej warstwy metalicznej cyny na katodzie bez konieczności wprowadzania do kąpeli elektrolitycznej jakichkolwiek domieszek utleniających.

(24 zastrzeżenia)

C25D P. 208737 28.07.1978

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „Fazos”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Mądry, Paweł Zawada, Jerzy Pluciński, Leokadia Pielok, Aleksander Bramowski, Rudolf Gierszewski).

Kąpiel do elektrolitycznego wytwarzania powłok z brązu cynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli umożliwiającej otrzymywanie szczernej powłoki galwanicznej o większej szybkości osadzania i lepszym stopniu przyczepności do podłoża.

Kąpiel według wynalazku stanowi wodny roztwór rozpuszczalnych kompleksów cyjankalicznego i alkalicznego zawiera jako kompleks alkaliczny rozpuszczalny kompleks sodowo-potasowy stanowiący produkt utworzony z cynianu sodowego w zakresie stężeń 10+15 g/l w przeliczeniu na cynę i wodorotlenku potasowego w zakresie stężeń 10+15 g/l, oraz zawiera rodanek potasowy w ilości 4+10 g/l.

Kąpiel według wynalazku stosowana jest zwłaszcza do elektrolitycznego wytwarzania powłok z brązu cynowego bezpośrednio na podłożu stalowych elementów hydrauliki górniczej.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F P. 213904 05.03.1979
A61L

Pierwszeństwo: 14.08.1978 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 933.224)

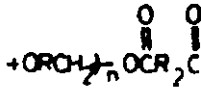
American Cyanamid Company, Wyane, Stany Zjednoczone Ameryki.

Szwy chirurgiczne z kopolimerów blokowych

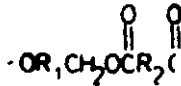
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szwów o dobrej wytrzymałości i giętkości, które łączą w sobie wytrzymałość na rozciąganie jednowłóknistego szwu polipropylowego z giętkością opłotu lub szwu poliuretanowego.

Szew lub podwiązka chirurgiczna według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją polimer blokowy (A) składający się z eteru polialkilenowego o wzorze 1 i o średnim ciężarze cząsteczkowym 500—3.000, w którym R oznacza grupę alkilową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu składającym się z 1—9 atomów węgla, R₂ oznacza grupę 1,4-fenylenową lub cykloheksylenową, a n oznacza liczbę powtarzających się jednostek i wynika z rodzaju podstawników R i R₂ oraz R₁ w polimerze blokowym (B) i całkowitego ciężaru cząsteczkowego kopolimeru, oraz polimer blokowy (B) o wzorze 2 będący produktem reakcji aromatycznego lub cykloalifatycznego kwasu dwukarboksylowego z alifatycznym lub cykloalifatycznym dialem o krótkim łańcuchu, w którym R₁ oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alki-

lową o 1—9 atomach węgla, a R_2 oznacza grupę 1,4-fenylenową lub cykloheksylenową, przy czym polimer (B) stanowi od około 30% do kopolimeru, średni ciężar cząsteczkowy kopolimeru wynosi od około 25000 do 3000. (8 zastrzeżeń)



WZOR 1



D21F P. 214051 T 09.03.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiktorian Tar-nawski, Maciej Switkowski, Aleksander Klepaczka).

Sposób wyrównywania profilu wstęgi papieru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia nierównomierności profilu wilgotności wstęgi papieru do $\pm 0,2\%$ przy jednoczesnym zachowaniu średniej wilgotności w granicach 2—8%.

Sposób wyrównywania profilu wilgotności wstęgi papieru, polega na tym, że wstęgę papieru wysuszoną w suszarni maszyny papierniczej do wilgotności średniej 2—8% poddaje się nasyceniu parą wodną o ciśnieniu 700—1400 hPa w ciągu 1—1,5 s, a następnie suszeniu w otaczającym powietrzu w ciągu 3—4 s. po czym nawija się ją na nawój.

(1 zastrzeżenie)

D01F P. 215591 15.05.1979

Pierwszeństwo: 16.05.1978 — Stany Zjednoczone Ame-ryki (nr 906.503)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania rurkowatych włókien nieorganicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie nieorganicznych rurkowatych włókien o różnej wielkości i konfiguracji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się roztwór organicznego polimeru włóknotwórczego, zawierający w jednorodnie zdyspergowanej formie poddający się spiekaniu materiał nieorganiczny; wytlacza się zawierający nieorganiczny materiał roztwór przez filierę do wytwarzania rurkowatych włókien; formuje się rurkowate włókno — prekursor, z polimeru wypełnionego materiałem nieorganicznym; poddaje się rurkowate włókno — prekursor z polimeru obróbce w celu usunięcia polimeru organicznego; oraz spieka się pozostały materiał nieorganiczny w formie rurkowatego włókna.

(13 zastrzeżeń)

D01H P. 208074 01.07.1978

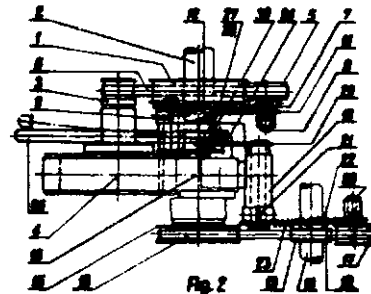
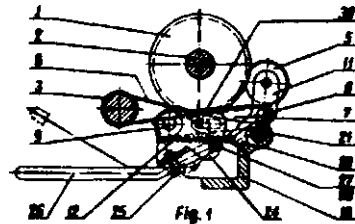
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Józef Łyszczek, Jan Kański).

Mechanizm napędowy elementów roboczych urządzenia rozluźniająco-wyczesującego w przędzarce bezwrzecionowej

Mechanizm napędowy według wynalazku ma wy-sokoobrotową przekładnię do napędu wyczesującego

bębena i wolnoobrotową przekładnię do napędu za-siłającego wałka oraz ręczny lewarek z układem dźwigni do włączania i rozłączania napędów prze-kładni.

Koła (1) i (13) napędzające przekładnie osadzone są na centralnych wałach (2) i (14) napędzanych pa-sami (6) i (18) nie opasującymi całym obwodem wa-łów (2) i (14) lecz częścią obwodu. Pasy (6) i (18) po-siadają naprężacze (7) i (19) ze sworzniami (8) i (20). Dwuramiennie dźwignie (11) i (22), sprężyny (12) i (23) łączące dźwignie (11) i (22) oraz dźwignie (7) i (19) osadzone są na sworzniach (9) i (21) umocowanych w korpusie (10). Dźwignie (7) i (19) sterowane są le-warkiem (26) osadzonym na sworzniu (25) oraz dźwi-gniami (24) i (29) połączonymi wodzikiem (38). Dźwi-gnia (24) połączona ze sworzniami (9) i (21) przekazu-je dwudrożnie ruch na dźwignie (7) i (11) z rolką (5) oraz poprzez dźwignię (29), połączoną ze sworzniem (21) na dźwignie (19) i (22) z rolką (17). Lewarek (26) podtrzymywany jest kołkiem (27) wprowadzonym i dociskany do otworu korpusu (10) sprężyną (28). (2 zastrzeżenia)



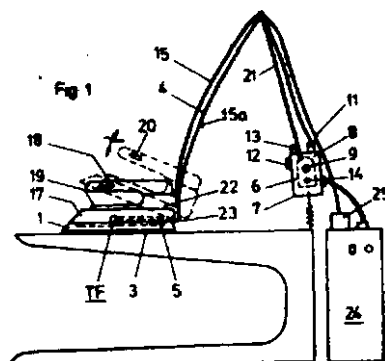
D06F P. 212743 11.01.1979

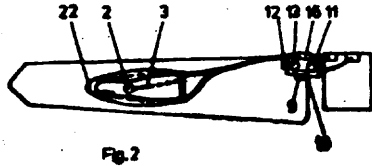
Pierwszeństwo: 11.01.1978 — RFN (P 28 01 012.0)
26.05.1978 — RFN (P 28 22 930.3)
26.05.1978 — RFN (P 28 22 929.0)

Iiri Dokoupil, Gückingen, Republika Federalna Nie-miec.

Urządzenie prasowalnicze do stosowania przemysłowego z żelazkiem oraz żelazko

Urządzenie prasowalnicze zawiera elektryczne że-lazko (22) zaopatrzone w stopę o regulowanej tem-peraturze oraz co najmniej jeden czujnik tempera-tury w obszarze stopy, a także zespół grzewczy po-łączony giętym przewodem ze źródłem prądu grzew-czego. Czujnik temperatury (TF) znajduje się w że-lazku i jest połączony giętym przewodem (3, 4) z od-dzielnym od żelazka (22) urządzeniem (6) do regula-cji temperatury, połączonym ze źródłem prądu grzew-czego.





Żelazko zaopatrzone jest w stopę ogrzewaną elektrycznie i o regulowanej temperaturze oraz czujnik

temperatury i urządzenie grzewcze. Czujnik temperatury (TF) ma co najmniej jeden rezystor z ujemnym współczynnikiem cieplnym rezystancji, który jest połączony z co najmniej jednym rezystorem kompensacyjnym (26, 27) i **przyłączony** do wejścia wartości rzeczywistej urządzenia do regulacji temperatury (6). Łączna rezystancja rezystora (2) zależnego od temperatury i rezystora kompensacyjnego (26, 27) odpowiada rezystancji wejściowej urządzenia (6) do regulacji temperatury, zależnie od wybranej wartości temperatury. (27 zastrzeżeń)

DZIAŁ E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C P. 208732 28.07.1978

Zjednoczenie Budownictwa Przemysłowego „Budostal”, Kraków, Polska (Janusz Dmytrak).

Droga tymczasowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia **pracochłonności** budowy drogi tymczasowej.

Przedmiotem wynalazku jest droga tymczasowa z żużla nie wymagająca robót ziemnych. Droga ma obrzeże wykonane z dwóch równoległych stalowych kształtowników (1) i (2) połączonych w równomiernych odstępach łącznikami (3). Przestrzeń wewnątrz obrzeża wypełnia się żużlem i wałuje. (1 zastrzeżenie)

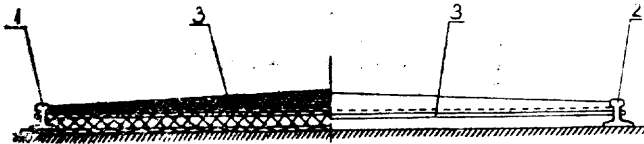


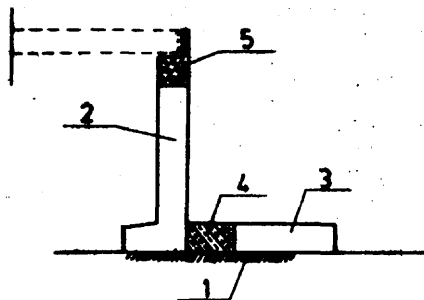
Fig. 1

E01D P. 207450 06.06.1978
E04C

Polskie Koleje Państwowe, Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska {Bernard Kaczmarek, Jan Sobczyk, Zbysław Hadrian).

Sposób budowy podpór mostowych z elementów prefabrykowanych i elementy do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ilości prac związanych ze zbrojeniem i wylewaniem betonu bezpośrednio na placu budowy.



Sposób budowy podpór mostowych z elementów **prefabrykowanych** umożliwia wykonywanie różnych rodzajów podpór mostowych jak np. przyczółków, filarów, podpór małych obiektów mostowych jak również wykonywanie murów oporowych. Sposób budowy według wynalazku polega na odpowiednio do danego rodzaju podpory, ułożeniu na przygotowanym podłożu (1) elementów pionowych (2) i w pewnej odległości określonej długością zbrojenia elementu poziomego (3), po czym dozbraja się zamek (4) i wylewa płynnym betonem. Następnie łączy się od góry elementy pionowe głowicą (5) z betonu wylewanego.

Prefabrykowany element jest wykonany z żelbetu o przekroju w kształcie litery „L”. Stosownie od potrzeby z jednej lub obu stron stopy są wypuszczane pętlowe pręty zbrojeniowe, a z górnej powierzchni są wypuszczone proste pręty zbrojeniowe. (3 zastrzeżenia)

E01D P. 208743 29.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Most przemieszczalny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest **możliwość** stosowania mostu na dowolnym podłożu i możliwości przemieszczania w prosty i łatwy **sposób**.

Most przemieszczalny dzielony jest poprzecznie na dwie połowy, z których każda umieszczona jest na oddzielnym podwoziu w formie płóz i wyposażona jest w podwieszony pomost i przęsła, za pośrednictwem urządzeń ślizgowych. Jedna z podpór przęsła (1) głównego jest usytuowana na różnych łóżach podparcia (13) za pośrednictwem przegubu (15) tarczowego, co umożliwi regulację nachylenia **nivelety** jezdni na moście, dzięki zastosowaniu przegubu (16) oraz pręta lub cięgna (17) o zmiennej długości. (1 zastrzeżenie)



Fig. 1

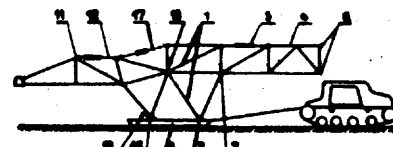


Fig. 3

E01G P. 215110 23.04.1970
E21D

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich i Drogowych Budownictwa Komunalnego, Toruń, Polska (Piotr Sadowski).

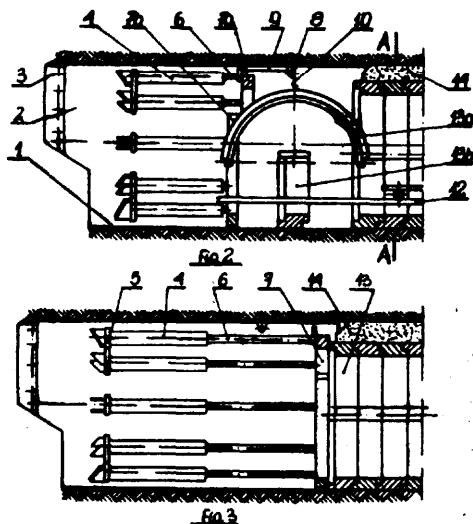
Sposób wykonywania kanałów miejskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania układania pierścieni obudowy i zwiększenia wytrzymałości i szczelności kanałów.

Sposób wykonywania kanałów miejskich metodą tarczową, zwłaszcza na dużych głębokościach, polega na cyklicznym powtarzaniu czynności wykonania wyrobiska z przodu urządzenia, przesunięciu **urząd-**

dzenia o jeden skok do przodu za pomocą siłowników hydraulicznych opartych o istniejącą już obudowę, cofnięciu tłoków siłowników, ułożeniu nowego pierścienia obudowy i wypełnieniu pustki między kanałem a wyrobiskiem. Sposób charakteryzuje się tym, że pierścienie obudowy składające się z dwóch półpierścieni żelbetowych układają się przy pomocy siłowników hydraulicznych służących do przesuwania urządzenia.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku, w stosunku do znanych urządzeń tego typu, zawiera dodatkowo we wnętrzu tylnej części cylindrycznej powłoki (1) mechanizm podnoszenia, składający się z krążka (8) przymocowanego w górnej części cylindrycznej powłoki (1) i przerzuconego przez niego cięgna (9), którego jeden koniec zakończony jest zawieszem (10), a drugi koniec połączony jest z górną częścią (7a) dzielonego, przesuwanego pierścienia (7). (2 zastrzeżenia)



E02D P. 207212 29.05.1978

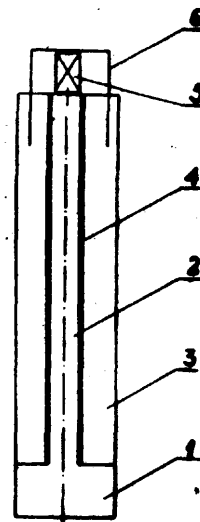
Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Tychy, Polska (Michał Michalczyk, Joachim Wrożyna).

Sposób próbnego obciążania pali fundamentowych, zwłaszcza pali wielkośrednicowych i urządzenie do wywoływania próbnych obciążeń

Wynalazki są przeznaczone do wyznaczania nośności i dopuszczalnych obciążeń pali fundamentowych na podstawie wyników obciążeń próbnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pal fundamentowy przeznaczony do próbnego obciążania dzieli się na dwa lub więcej elementów, które obciąża się równocześnie przy czym element lub elementy stanowiące podstawę pala lub jej część są obciążane siłą w dół, a elementy lub elementy stanowiące część pierścieniową pobocznicę pala lub jej część obciążane są siłą kierowaną do góry. Obciążenia wzbudzone urządzeniem wzbudzającym na podstawie stopy poprzez irdzeń słupowy oddzielony od części pierścieniowej zestawem rur powodują osiadanie stopy pala, a obciążenia wzbudzone urządzeniem wzbudzającym na strop komory wykonanej z konstrukcji ramowej zakotwionej w części pierścieniowej pala powodują wznoszenie się w tej części pala fundamentowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z pala fundamentowego do próbnego obciążania złożonego ze stopy (1) z którą jest połączony lub oparty na niej rdzeń słupowy (2) oraz części pierścieniowej (3) oddzielonej od pozostałych części pala fundamentowego najdogodniej podwójną rurą (4). Na rdzeniu słupowym (3) ustawione jest urządzenie wzbudzające obciążenia (5) na którym zainstalowana jest konstrukcja ramowa (6) zakotwiona w części pierścieniowej (3) pala fundamentowego do próbnego obciążenia. (2 zastrzeżenia)



E02D P. 207390 06.00.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bolesław Jacewów, Maria Elektronowicz).

Sposób wytwarzania i/albo uszczelniania gruntów oraz ekran i/albo konstrukcja uzyskana przez zeskalenie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ilości studni, a tym samym obniżenie kosztu wierceń.

Sposób utwardzenia i/albo uszczelnienia gruntu przy pomocy cieczy przechodzącej w stan stały polega na doprowadzeniu cieczy przez studnie tłoczne (2) współpracujące ze studniami odsysającymi (3), przy czym w przypadku ekranu uszczelniającego w końcu procesu doprowadza się ciecz przez studnie (3) przeznaczone pierwotnie do odsysania.



Fig. 2

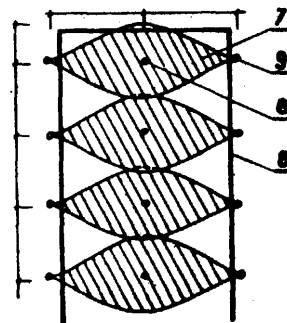


Fig. 3

Ekran uszczelniający i/albo konstrukcję stabilizującą stanowi zestaw brył, częściowo przenikających się, obejmujący bryły wydłużone (1), (7) kształtu charakterystycznego dla strumienia przepływającego pomiędzy dodatnim i ujemnym źródłem, zwłaszcza punktowym albo liniowym. Wynikająca z rozstawu studni długość brył wydłużonych jest korzystnie większa od poziomego wymiaru poprzecznego bryły. Zestaw zawiera ewentualnie także bryły zbliżone kształtem do walca. (3 zastrzeżenia)

E02D

P. 208003

29.06.1978

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Józef Miturski).

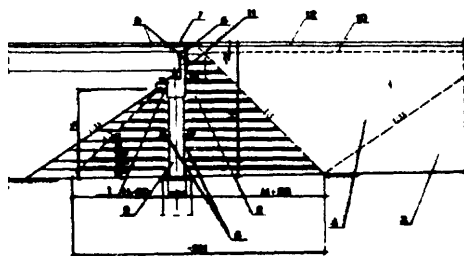
Sposób stabilizacji gruntu przy podporach obiektów drogowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji gruntu nasypu drogowego dojazdów przy podporach obiektów drogowych, zwłaszcza mostów i wiaduktów.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zabezpieczenie przed powstawaniem wybojów niebezpiecznych dla użytkowników drogi i samych podpór.

Stabilizację wykonuje się na szerokości obiektu i na długości równej wysokości nasypu układa się na przemian 40-to centymetrowe warstwy zagęszczonego piasku (2) i 10-cio centymetrowe warstwy zagęszczonego gruntu (1) stabilizowanego na przykład cementem, popiołami lotnymi lub innym materiałem wiążącym. Czynności związane z układaniem poszczególnych warstw piasku (2) i gruntu stabilizowanego (1) powtarza się.

Kolo słupów (9) podpór wykonuje się w kształcie pierścieni o grubości 20 cm nasyp z piasku (5) dobrze zagęszczonego na całej wysokości słupów (9). W nawierzchni (12) jezdnii nad stykiem konstrukcji z nasypem stosuje się stalową siatkę (7) sitową, a szczelinę (6) na grubości płyty konstrukcji i podbudowy (10) wypełnia się polkitem. (3 zastrzeżenia)



szcza pali betonowych, służących do wzmocnienia gruntu i podobnych celów. Elementy betonowe są zaopatrzone w pręty zbrojeniowe, rozciągające się wzdłużnie poprzez każdy z tych elementów i są połączone ze sobą na swych końcówkach za pomocą elementów łącznikowych. urządzenie charakteryzuje się tym, że pręty zbrojeniowe (4) są na każdej z końcówek zaopatrzone w elementy sprzęgowe (5), (6). Każdy z elementów łącznikowych (12) jest umieszczony w położeniu umożliwiającym połączenie elementów sprzęgowych dwóch prętów zbrojeniowych, usytuowanych współosiowo względem siebie i zwróconych czołami ku sobie.

Element sprzęgowy ma postać tulei trzpieniowej (5) mającej część tulejową (6), która jest połączona z końcówką (8) pręta zbrojeniowego (4), oraz część trzpieniową (9), która jest połączona z elementem łącznikowym. Tulejowa część (6) trzpieniowej tulei jest nakręcana na przyległą końcówkę pręta zbrojeniowego (4) w celu zamocowania tulei trzpieniowej (5) względem pręta zbrojeniowego (1).

(11 zastrzeżeń)

E02D

P. 208193

05.07.1978

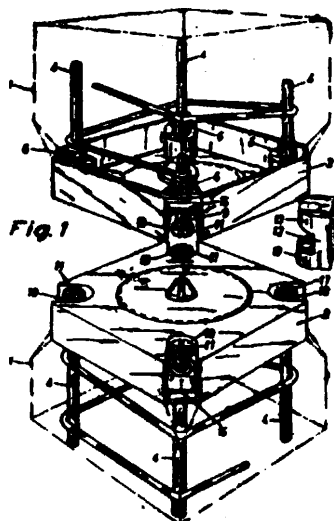
Pierwszeństwo: 15.02.1978 - Japonia (nr 15510/78)

Frank Otto Silvander, Goeteborg, Szwecja (Frank Otto Silvander).

Urządzenie do doczołowego połączenia podłużnych elementów betonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zdolności połączenia do przenoszenia sił rozciągających w porównaniu ze znanymi połączeniami.

Urządzenie przeznaczone jest do doczołowego połączenia podłużnych elementów betonowych, a zwa-



E04B

P. 208450

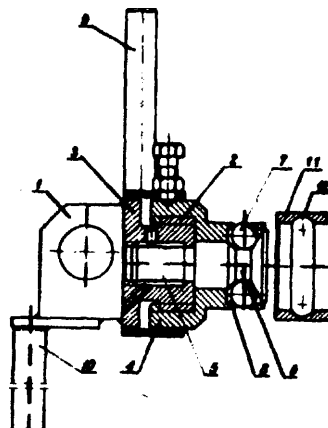
14.07.1978

E04G

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa, Zakład Budowlano-Remontowy, Koszalin, Polska (Henryk Brzozowski).

Zacisk rozprężny zwłaszcza do płyt budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zacisku, który umożliwia pewne i łatwe zamocowanie go w niegwintowanych tulejach i wybraniach materiałowych oraz umożliwia wielokrotne wykorzystanie tego samego zacisku.



Zacisk rozprężny zwłaszcza do płyt budowlanych, wyposażony w łącznik (1), składa się z gwintowanego z zewnątrz w miejscu (2) członu (3) wkręcanego

w gwintowany wydrążony korpus (4). Wewnątrz korpusu (4) znajduje się zamocowany w gwintowanym członie (3) sworzeń (5) ze skośnym przewężeniem (6), w którym umieszczona jest co najmniej jedna kulka (7) spoczywająca w wykonanym w korpusie otworze (8). (1 zastrzeżenie)

E04B P. 216963 T 07.07.1979

Śląskie Przedsiębiorstwo Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Ryszard Sanocki, Andrzej Kopeć, Tadeusz Obroccki, Tomasz Kowalski, Andrzej Dobrzyński, Eugeniusz Grządziel).

Dach konstrukcji wiszącej i sposób jego montażu

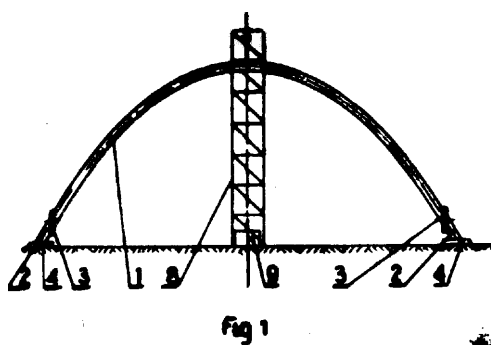
Przedmiotem wynalazku jest dach i sposób montażu konstrukcji wiszącej szczególnie, przydatnego jako przykrycie sceny amfiteatru.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu zaangażowania ciężkiego sprzętu montażowego oraz możliwości zrealizowania obiektu w bezpośredniej odległości innych obiektów bez konieczności ich demontażu.

Dach konstrukcji wiszącej charakteryzuje się, że każdy z obu łuków nośnych (1) zamocowany jest poprzez dwa przeguby montażowe (3) w dwóch łącznikach w kształcie litery „V” (2) posadowionych na podporach (4). Przeguby montażowe (3) umożliwiają w czasie montażu wychylanie się obu łuków nośnych (1) z pozycji pionowej do pozycji poziomej.

Sposób montażu dachu polega na tym, że w środku miejsca montażu dachu stawia się podporę montażową z wciągarką, a łuk nośny uprzednio scalony osadza się w pozycji pionowej w dwóch przegubach montażowych łączników w kształcie litery „V” posadowionych na podporach, po czym do łuku nośnego i podpory montażowej mocuje się, ciągną montażowe i za pomocą wciągarki opuszcza się łuk nośny do pozycji docelowej. W identyczny sposób postępuje się z drugim łukiem nośnym po czym spawa się przeguby montażowe, rozwiesza ciągną nośne i napina się odciągi. Po demontażu ciągnie montażowych i podpory montażowej montuje się ciągną napinające.

(2 zastrzeżenia)



E04C P. 207317 02.06.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Kazimierz Ładyński, Jerzy Zembrowski, Romuald Grosse, Jerzy Gabryś).

Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie ciężaru elementów i poprawienie ich podzielności przy zachowaniu współczynnika izolacyjności cieplnej.

Zestaw prefabrykowanych elementów budowlanych składa się z pustaka stropowego, pustaka węgarkowego, pustaka ściennego podstawowego z jednym rzędem drażeń oraz pustaka ściennego z wielorzędowym układem drażeń.

Pustak stropowy co najmniej trzykomorowy, zawiera umieszczone symetrycznie przegrody między-

komorowe, skośnie skierowane dołem ku ściankom bocznym, zawiera wręby podziałowe (6) umożliwiające oddzielenie skrajnej komory. Pustaki ścienne - w tym węgarkowy - w kształcie prostopadłościannów, zawierają układ drażeń (7) zamknięty od góry przeponą, przerwany szczeliną albo szczelinami podziałowymi (8). Przy szczelinie podziałowej (8) na ściankach zewnętrznych wprowadzono wręby podziałowe (6) umożliwiające poprzeczne dzielenie pustaka.

Drażenia (7) w środkowym rzędzie pustaka z wielorzędowym układem drażeń oraz pustaka węgarkowego dochodzą do krawędzi pustaka i są otwarte, a u góry z boku zawierają z dwóch stron występy (10) służące do podnoszenia pustaków. Wręby po-

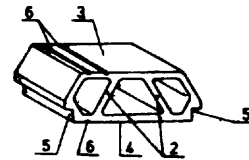


Fig 1

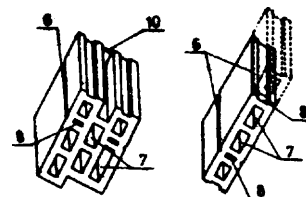


Fig 2

Fig 3

działowe (6) usytuowane na ściankach pustaków, przebiegają w sposób umożliwiający ich podział na części związane z szerokością lub długością albo wielokrotnością tych wielkości normalno formatowej cegły z uwzględnieniem spiony. Zewnętrzne powierzchnie pustaków ściennych i węgarkowego są zbieżne w kierunku przepony co najmniej w stosunku 1:100, co ułatwia rozformowanie gotowego elementu. Szerokości pustaka węgarkowego oraz pustaka ściennego z wielorzędowym układem drażeń są wielokrotnością szerokości pustaka podstawowego, a długość pustaka stropowego jest równa wysokości pustaków ściennych i węgarkowego. (2 zastrzeżenia)

E04C P. 208451 14.07.1978
E04G
B28B

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa, Zakład Budowlano-Remontowy, Koszalin, Polska (Zdzisław Niepoń, Henryk Brzozowski, Marek Kęsik, Bolesław Pinkasiewicz).

Kratownica przestrzenna żelbetowa, sposób i forma do jej wykonania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie kratownicy żelbetowej, stanowiącej konstrukcję stropodachową, która zmniejsza pracochłonność robót na miejscu budowy.

Kratownica przestrzenna żelbetowa, będąca jednolitą konstrukcją żelbetową przeznaczoną przede wszystkim na stropodachy budynków mieszkalnych, stanowią dwie odległe od siebie o pewną odległość żelbetowe płyty (1) i (2) połączone płytowymi żelbe-

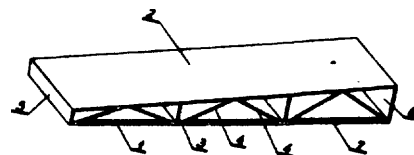
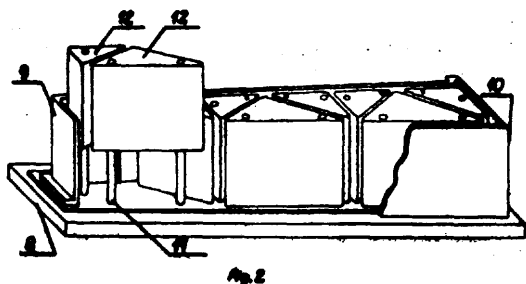


Fig 1



rowymi słupkami (3) i krzyżulcami (4), przy czym boczne płytowe słupki (4) i (5) są jednocześnie ścianami bocznymi kratownicy.

Forma do wykonywania opisanej kratownicy składa się z podstawowej płyty (8), do której przymocowane są dwa kątowe boczne elementy (9) i (10), wewnątrz których na umieszczonych w płycie podstawowej przewodnicach (11) znajdują się rdzenie (12) z wibratorami do wprawiania rdzeni w ruch drgający podczas i po zalaniu formy betonem.

(4 zastrzeżenia)

E04C

P. 208514

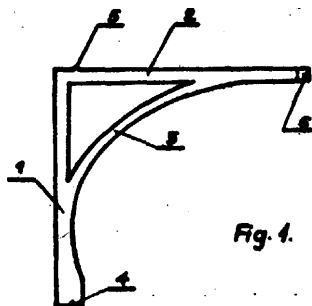
19.07.1978

Krakowskie Przedsiębiorstwo Informatyki Przemysłu Budowlanego „Etob”, Kraków, Polska (Jerzy Petelena).

Prefabrykowany element ramowy
zwłaszcza dla budownictwa ogólnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie elementu ramowego, który w zestawieniu z drugim analogicznym elementem utworzy podporę dla znanych elementów stropowych przy równoczesnej możliwości dowolnego zestawienia i piętrowania par elementów ramowych.

Prefabrykowany element ramowy zwłaszcza dla budownictwa ogólnego, którego ramie pionowe i poziome tworzą **monolityczną** formę kątową, a ramie poziome ma długość połowy rozpiętości przęsłowej konstrukcji. Ramie pionowe (1) i poziome (2) mają dodatkowe połączenie (3) o dowolnym kształcie. Część podporowa ramienia pionowego (1) ma wgłębienie (4) a ramie poziome (2) ma w części podporowej odpowiadający wgłębieniu (4) zaczepek (5). (1 zastrzeżenie)



E04C

P. 208658

25.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Cywiński).

Ażurowe belki hybrydowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności belek i konstrukcji podobnych. W tym celu

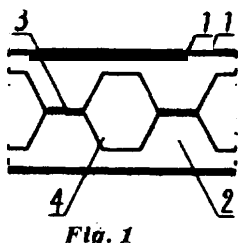


Fig. 1

półki (1) kształtownika wykonano ze stali o podwyższonej wytrzymałości względem wytrzymałości stali średnika (2). Stosunek granicy plastyczności stali średnika (2) i stali półek (1) „L” wynosi od 0,30 do 0,72, korzystnie $L = 0,36$. (1 zastrzeżenie)

E04D

P. 212655 T

05.01.1979

Zjednoczenie Budownictwa Rolniczego, Kielce, Polska (Zbigniew Ciałowicz, Ludwik Świerżawski, Wojciech Kryształowicz).

Pokrycie dachowe
i sposób zmniejszenia dopuszczalnego kąta **pochylenia**
połaci dachowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia przesiąkliwości płyt azbestowo-cementowych.

Istota wynalazku polega na tym, że surowe płyty azbestowo-cementowe powleka się przed ich ułożeniem na połaciach dachowych warstwą roztworu z grupy asfaltów **ponaftowych**, a następnie w trakcie układania tych płyt na połaciach dachowych **uszczelnia** się styki zakładkowe pomiędzy poszczególnymi płytami szczeliwem ciągłym, zwłaszcza sznurem koнопnym, uszczelnkami poliuretanowymi, względnie wałkiem masy uszczelniającej, korzystnie nasyconym asfaltem **ponaftowym**. (2 zastrzeżenia)

E04F

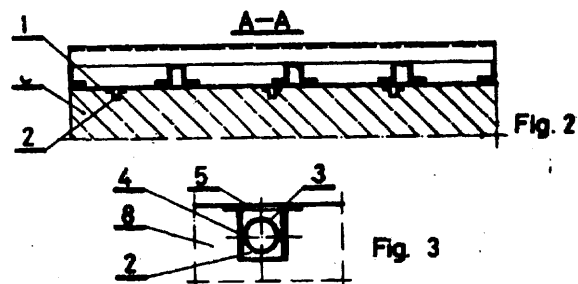
P. 208771

01.08.1978

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa w Katowicach, Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt - Śląsk”, Katowice, Polska (Leonard Kukliński, Stanisław Dyduch).

Sposób wykonywania bruzd dla instalacji
w budowach monolitycznych,
zwłaszcza w monolitycznych pionowych
i poziomych przegrodach
oraz profil korytkowy do tego celu stosowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonawstwa bruzd dla instalacji elektrycznych, gazowych, wodnych w trakcie wznoszenia obiektu zamiast ręcznego wykonawstwa bruzd po wykonaniu obróbki.



Sposób wykonywania bruzd dla instalacji w budowach monolitycznych, polega na tym, że na płycie szalunkowej monolitycznej przegrody, od strony powierzchni stykającej się z betonem, dokładnie wyznacza się najpierw rozmieszczenie instalacji i **przebieg** linii bruzd, a następnie na miejsce wyznaczonych linii przykleja się rozłącznie profile korytkowe tworzące po zdjęciu szalunku miejsce dla ułożenia przewodów, które zabezpiecza się podtylnkowym podłożem najkorzystniej siatką oraz pokrywa tynkiem. Profil korytkowy stanowi listwa (4) o **przekroju** w kształcie litery „U” wykonana ze stali, tworzywa sztucznego lub z siatki, tworząca bruzdy (2) w przegrodzie (8). (3 zastrzeżenia)

E04F

P. 213548 T

13.04.1978

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Jerzy Adamiak, Magdalena Kwaśniewska, Henryk Mischczak, Włodzimierz Półrola).

Układ kanałów wentylacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ zbiorczych kanałów wentylacji grawitacyjnej wywiewnej w budynkach wielokondygnacyjnych budownictwa powszechnego.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie materiałochłonności i pracochłonności układu. Układ zbiorczych kanałów wentylacyjnych w budynkach wielokondygnacyjnych budownictwa powszechnego składa się z prefabrykowanej obudowy wspartej na stropach budynku i z bocznikowych kanałów wentylacyjnych o kształcie litery L stanowiących niezależne elementy. (1 zastrzeżenie)

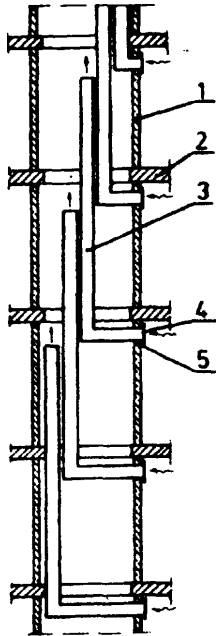


FIG 1

E04G

P. 207022

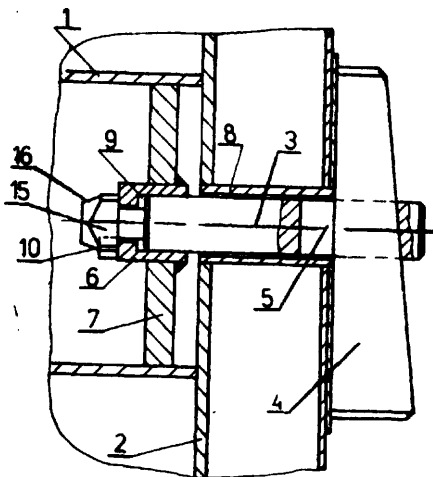
22.05.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz).

Złącze sworzniowo-klinowe ustalające wzajemne położenie i przelączenie boków form w procesie formowania elementów budowlanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości połączenia.

Dwa boki formy: poprzeczny (1) z podłużnym (2)



są połączone ze sobą za pomocą sworznia (3) dociągającego boki wzajemnie do siebie po wbiciu klina (4) w podłużny otwór (5) tego sworznia.

We wsporniku (7) jest osadzone gniazdo (6) względem, którego w drugim boku jest usytuowana rura (8). Przełożony przez nią sworznię (3) ma swe płaskie główkowe (15) zakończenie osadzone w zamku gniazda (6). Zamek gniazda (6) stanowią okrągły otwór (9) oraz płaski kanał (10), przez który przesunięte płaskie, główkowe (15) zakończenie sworznia (3) jest względem tego kanału (10) obrócone o kąt Π (2). (3 zastrzeżenia)

E04G

P. 208412

13.07.1978

E04B

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Tadeusz Jasiński, Włodzimierz Plewako, Remigiusz Midzio, Adam Kołacz, Grzegorz Kolasiński).

Sposób podnoszenia konstrukcji podłogowych, zwłaszcza podłogowo-stropowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie z procesu podnoszenia konstrukcji podnośników śrubowych oraz umożliwienie szybkiego podnoszenia konstrukcji płytowych zwłaszcza budynków bez podpiwniczenia.

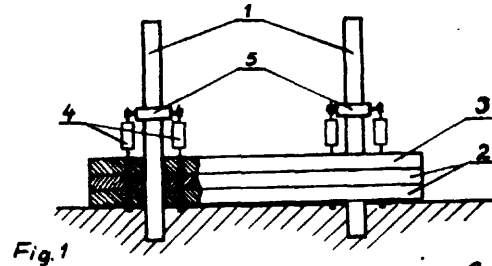


Fig. 1

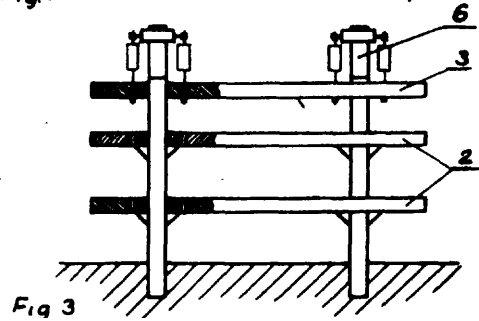


Fig. 3

Sposób podnoszenia konstrukcji płytowych przy wznoszeniu budynku polega na tym, że na konstrukcjach płytowych (2) wykonanych na poziomie terenu i ułożonych jedna na drugiej mocuje się rozłączne podnośniki hydrauliczne (4), które z drugiej strony mocuje się rozłącznie za pomocą obejm (5) na słupach nośnych (1). Uruchamiając instalację hydrauliczną zasilającą podnośniki hydrauliczne (4) i zapewniającą synchronizację ich pracy, podnosi się konstrukcje płytowe (2).

Podnoszenie przebiega skokowo przez podpieranie czasowe konstrukcji płytowych (2) i przestawianie mocowania obejm (5). Dla podniesienia najwyższej płyty stropowo-dachowej (3) zakłada się na końce słupów nośnych (1) elementy przedłużające (6), które po ustaleniu w/w płyty, usuwa się. (3 zastrzeżenia)

E05B

P. 208613

24.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Kazimierz Szyszkowiak, Czesław Kwintkiewicz).

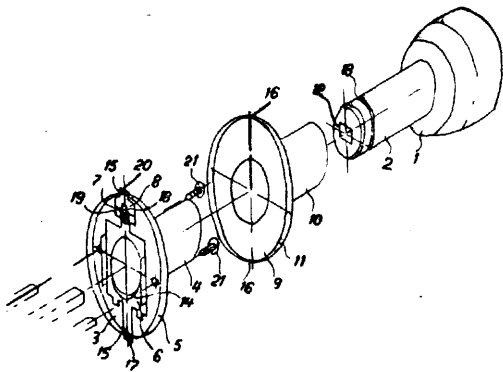
Urządzenie mocujące gałkę zamka drzwiowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mocujące gałkę zamka drzwiowego. Wynalazek rozwiązuje za-

gadnienie uproszczenia montażu i demontażu galek zamka i tarczy.

Opracowanie urządzenia składa się z gałki (1) z orzechem (2), mocującej tarczy (3) z tulejką (4) i kołnierzem (5), zaczepowej płytki (6), śrubowej sprężyny (7), wspornika (8) oraz ozdobnej tarczy (9) z tulejką (10) i kołnierzem (11). Mocująca tarcza (3) ma kołnierz (5) skierowany w stronę przeciwną niż jej tulejka (4). Kołnierz (5) jest zaopatrzony w dwa przelotowe otwory (15) rozmieszczone na jego obwodzie naprzeciw siebie i na przedłużeniu wielkiej średnicy eliptycznego otworu (14) zaczepowej płytki (6). Kołnierz (11) tarczy (9) ma analogiczne dwa przelotowe otwory (16) rozmieszczone na jego obwodzie naprzeciw siebie.

Zaczepowa płytką (6) ma listwę (17) rozmieszczoną na przedłużeniu wielkiej średnicy jej eliptycznego otworu (14), która przechodzi na zewnątrz kołnierza (5) mocującej tarczy (3) i kołnierza (11) ozdobnej tarczy (9) przez jeden z przelotowych otworów (15), (16). Wspornik (8) umieszczony jest w otworze (19) mocującej tarczy (6) na przedłużeniu wielkiej średnicy jej eliptycznego otworu (14) i jest dociskany w kierunku kołnierza (5) mocującej tarczy (3) za pomocą sprężyny (7), która równocześnie dociska zaczepową płytkę (6). (1 zastrzeżenie)



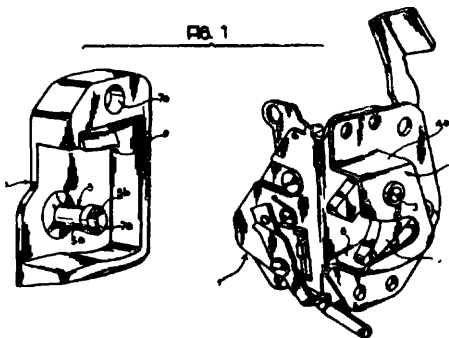
E05B P. 215592 15.05.1S79

Pierwszeństwo: 19.05.1978 - Włochy (nr 68150-A/78)

Setec S.p.A., Turin, Włochy (Vittorio Grassi).

Zamek do drzwi pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pewnego zabezpieczenia przed przesunięciami w pionie między drzwiami, a karoserią samochodu.



Zamek do drzwi pojazdów mechanicznych wyposażony jest, dla kasowania pionowych luzów między drzwiami a karoserią pojazdu, w pierwszy sprężysty ogranicznik (6) zamocowany wewnątrz obudowy (4) współpracujący z ryglującym czopem (5) dla sprężystego kasowania naprężeń powodujących względne pionowe przesunięcia między drzwiami a karoserią pojazdu oraz w drugi ogranicznik (8), przystosowany do zamocowania do karoserii pojazdu.

Ogranicznik (8) współpracuje z powierzchnią zewnętrzną obudowy (4) dla zabezpieczenia drzwi przed pionowym przemieszczaniem się względem karoserii, gdy są w położeniu zamkniętym. (7 zastrzeżeń)

E05F P. 208527 T 18.07.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin).

Opornik hamulcowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zapewnienia niezawodności działania.

Opornik hamulcowy przeznaczony jest do wyhamowywania przesuwanych elementów takich jak jasiony, zasuwki, kłapy, okna, a szczególnie w przypadku przesuwanych bram przemysłowych. Korpus (1) opornika przytwierdzony jest do konstrukcji stałej lub elementu przesuwanego, natomiast krzywka (2) przymocowana jest odpowiednio do elementu przesuwanego lub konstrukcji stałej. Do korpusu (1) zamocowane są obrotowo dźwignia (3) zakończona toczną rolką (9) oraz cylinder (4).

Dźwignia (3) z kolei połączona jest obrotowo z trzpieniem (5) za pośrednictwem ucha (6). Drugi gwintowany koniec trzpienia (5) z wkręconą nakrętką (7) umieszczony jest w cylindrze (4) w którym pomiędzy dnem, a nakrętką (7) osadzono sprężynę (8). Do korpusu (1) przytwierdzony jest ponadto ogranicznik (10) kąta obrotu dźwigni (3). Regulację siły tłumiącej uzyskuje się przez zmianę położenia ogranicznika (10) a także przez zmianę napięcia sprężyny (8), które jest regulowane nakrętką (7). (3 zastrzeżenia)

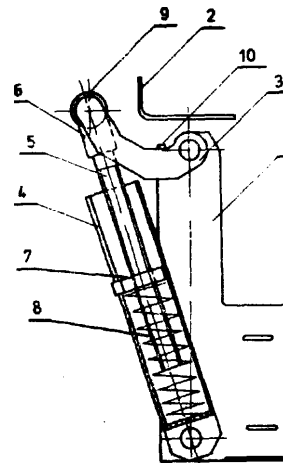


fig.1

E21B P. 208295 10.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Jerzy Jaworski, Tadeusz Fabrycy, Włodzimierz Mączka, Marian Zdrojewski).

Rura płuczkowo-powietrzna

Przedmiotem wynalazku jest rura płuczkowo-powietrzna używana do wiercenia otworów hydrogeologicznych z płuczką aeryzowaną.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie czasu montażu przewodu wiertniczego z rur płuczkowych oraz uproszczenie konstrukcji. Wzdłuż powierzchni bocznej (1) przyspawane są powietrzne przewody (2) oraz u góry mufę (3) i u dołu czop (4). Mufa (3) ma w części gwintowej wewnętrzny kanał (5) pierścieniowy, połączony z pionowymi kanałami (6), a w pogrubionej części wycinkowe wybranie (7). Czop (4) ma w części gwintowej zewnętrzny kanał (8) pierścieniowy połączony otworem (9) i pierścieniową szczelinę (10) z umieszczonymi w pogrubionej części zaślepionym otworem (11) i pionowym kanałem (12).

Wycinkowe wybranie (7) i pionowy kanał (12) połączone są ze sobą powietrznymi przewodami (2).
(1 zastrzeżenie)



E21B P. 208413 13.07.1978

Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „Polonii”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Longina Czernicka, Zbigniew Andrzejczak, Bolesław Machowski, Tadeusz Sendecki, Tadeusz Michalski, Stanisław Bartosik).

Szczeliwo
o zwiększonej odporności termicznej i chemicznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie szczeliwa, które ma równą powierzchnię, zwartą strukturę, oraz jest odporne na wysokie temperatury. Szczeliwo wykonuje się z przędzy szklanej skręconej z przędzą z włókien organicznych. Zawartość przędzy z włókien organicznych wynosi do 80% wagowych.
(1 zastrzeżenie)

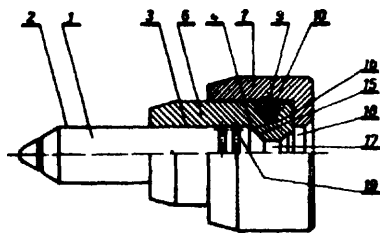
E21C P. 208393 12.07.1978

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Kazimierz Speczyk, Zenon Wasyleczko, Karol Bocionek, Ryszard Kleszcz, Tadeusz Michalik).

Nóż
craz uchwyt organu urabiającego maszyny górniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie naprężeń powstałych w czasie pracy pomiędzy ostrzem, a uchwytem noża.

Nóż (1) do urabiania złóż węglowych ma zarówno ostrze (2) jak i chwyt (3) o przekroju okrągłym lub innym, a powierzchnia tych przekrojów jest jednakowej wielkości. Chwyt (3) noża (1) zakończony jest w kształcie stożka (4), którego powierzchnia poboczniczy służy do oparcia w uchwycie.



Uchwyt składa się z korpusu wewnętrznego (6) osadzonego w korpusie zewnętrznym (7), z którym zabezpieczony jest przed rozłączeniem za pomocą dwóch

elementów rozprężnych korzystnie tulejek rozprężnych (9) i (10) umieszczonych w rowku korpusu wewnętrznego (6) i otworze korpusu zewnętrznego.
(5 zastrzeżeń)

E21C P. 208454 14.07.1978

Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „Polonit”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Longina Czernicka, Bolesław Machowski, Jerzy Libudzisz, Tadeusz Sendecki, Stanisław Bartosik).

Sposób wytwarzania
ruchowych szczeliw plecionych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ruchowych szczeliw plecionych z zastosowaniem impregnatów emulsyjnych.

Sposób wytwarzania ruchowych szczeliw plecionych polega na tym, że impregnat do misz pleciarek doprowadza się w postaci emulsji wodnej, a proces plecenia odbywa się w normalnej temperaturze. W celu zapobieżenia powtórnemu zemulgowaniu i wypłukaniu impregnatu ze szczeliwa podczas pracy w środowisku wodnym, do zemulgowanych składników smarujących impregnatu dodaje się lateks kauczukowy w ilości od 1% do 50% w stosunku do masy impregnatu.
(1 zastrzeżenie)

E21C P. 208487 17.07.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Liszka, Zofia Kóhlsling, Jan Jewulski, Jerzy Nowak).

Sposób zwiększania przepuszczalności
złoża siarki przy eksploatacji otworowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie konieczności użycia dodatków, które opóźniają reakcję pomiędzy cieczą rozpuszczalnikową a skałami węglanowymi.

Sposób zwiększenia przepuszczalności złoża siarki przy eksploatacji otworowej za pomocą cieczy rozpuszczalnikowej polega na tym, że do odwiertu eksploatacyjnego włącza się pod ciśnieniem, zależnym od ciśnienia złożowego, ciecz rozpuszczalnikową, zawierającą cieżarowo: 10—20% kwasu amidosulfonowego, 0,2—0,6% nie jon owego środka powierzchniowoczynnego oraz 79,4—89,8% wody. Ilość wprowadzanej cieczy rozpuszczalnikowej zależy od założonego promienia jej penetracji. Następnie odwiert pozostawia się pod ciśnieniem na okres co najmniej 48 godzin, po czym zmniejsza się ciśnienie i usuwa z odwiertu przereagowaną ciecz.
(1 zastrzeżenie)

E21C P. 208512 19.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzno”, Jaworzno, Polska (Tadeusz Surman, Józef Bogacki).

Sposób rozluźniania calizny węglowej,
a zwłaszcza w węglach trudno urabialnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy bezpieczeństwa pracy oraz uzyskania lepszego wypadu grubych sortymentów węgla w ścianach urabianych mechanicznie.

Sposób polega na tym, że z czoła ściany (7) na całej jej długości wiercone są długie otwory strzałowe (1) o długości do 6 m w jednym lub kilku rzędach w zależności od wysokości ściany skierowane skośnie lub prostopadle względem czoła przodka z wykorzystaniem płaszczyzn łupliwości. Wywiercone otwory strzałowe (1) ładowane są materiałem wybuchowym (2) ładunkami rozłożonymi lub skomasowanymi i inicjowane przy pomocy lontu detonującego (4).

Długie otwory strzałowe (1) ładowane są na przemian ładunkiem materiału wybuchowego (2) i uzbrajane są pojedynczą lub podwójną nitką lontu detonującego (4) następnie przybitką (3), aż do chwili wykonania przybitki zasadniczej do długości co najmniej 90 cm od wylotu otworu (1). Wystające końce

lontu detonującego (4) uzbrajane są w zapalniki ostre (5) najkorzystniej momentalne, które wsuwa się do otworu (1) wypełniając otwór przybitką ostateczną (6) aż do jego wylotu. Tak uzbrojone otwory strzałowe (1) odpalane są na zmianie niewydobywczej przy pomocy dopuszczonego do ruchu sprzętu strzałowego. (3 zastrzeżenia)

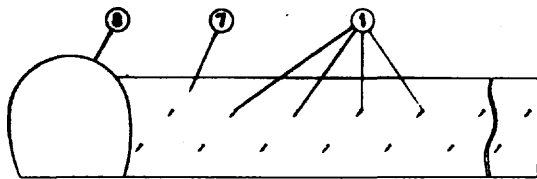


fig. 1

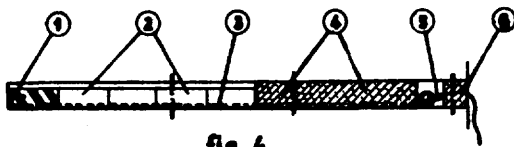


fig. 4

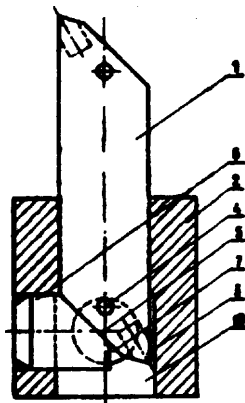
E21C P. 208588 20.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”, Czeladź, Polska (Ireneusz **Gancik**, Zygmunt **Jaromin**, Bolesław Szymczyk, Czesław Bernaoki, Andrzej Piotrowski, Bolesław Wrzoł).

Uchwyt do mocowania górniczych noży kombajnowych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do mocowania górniczych noży kombajnowych mający sworzeń (6) ze zbieżną płaszczyzną (5), na której opiera się grzbiet noża. Dla ochrony ostrza noża (8) przed uszkodzeniem w uchwycie, otwór (10) w dolnej części uchwytu jest większy od otworu, w którym podtrzymywany jest trzonek noża.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminowania konieczności wykonywania w nożu dodatkowej stopy oporowej, co jest szczególnie istotne przy stosowaniu noży dwustronnych. (2 zastrzeżenia)



E21C P. 208611 21.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Jaworzo”, Jaworzno, Polska (**Józef** Windak, Stanisław Szewczyk, Eugeniusz Strózik, Ryszard Morawiec, Jan **Neugebauer**, Ryszard Gruszczyński).

Sposób zawałowej eksploatacji pokładu na warstwy

Przedmiotem wynalazku jest sposób zawałowej eksploatacji pokładu zwłaszcza węgla kamiennego na warstwy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności eksploatacji pokładu. W ścianie prowadzonej w górnej warstwie pokładu prze-

prowadza się zraszanie zawału złożonego ze skał o dużej zawartości montmorylonitu w celu jego wtórnego skonsolidowania, po czym uruchamia się eksploatację ściany prowadzonej w dolnej warstwie z zastosowaniem obudowy **podporowo-osłonowej** wyposażonej w płytki wysięgnik umożliwiające aktywne przyparcie stropu, którym jest skonsolidowany zawał powstały po wyeksploatowaniu górnej warstwy pokładu lub szczątkowa półka węglowa pozostawiona pod tym zawałem. (1 zastrzeżenie)

E21C P. 215720 19.05.1979

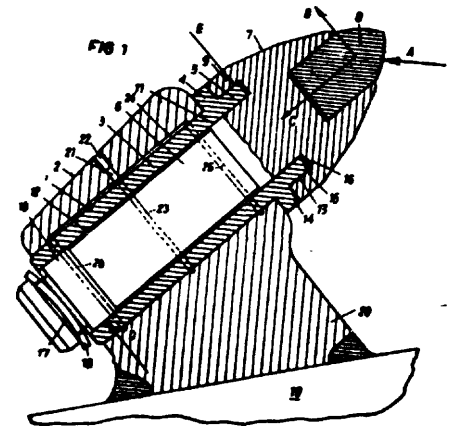
Pierwszeństwo: 15.06.1978 - Austria (nr A 4378/78)

Voest - Alpine Aktiengesellschaft, Wien, Austria (Herwig Wrulich, Otto Schetina, Alfred Zitz).

Urządzenie do mocowania noży w narzędziu wrębiającym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresu trwałości noży.

Urządzenie do mocowania noży w narzędziu wrębiającym zawiera obrotowy nóż (7) z trzonkiem (6) zamocowanym w nie obracającej się tulei (3) mającej wieniec cylindryczny (9) wystający wzdłuż osi tulei (3) opasujący wieniec pierścieniowy (5) tulei (3) i tym samym osadzony bliżej ostrza noża (8) dla przejścia sił poprzecznych. Powierzchnia czołowa (14) wienca cylindrycznego (9) noża (7) opiera się na kołnierzu oporowym (4) tulei (3). (7 zastrzeżeń)



E21C P. 215858 25.05.1979

Pierwszeństwo: 26.05.1978 - Wielka Brytania (nr 23129/78)

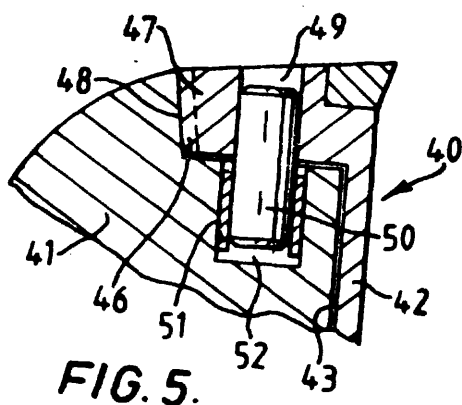
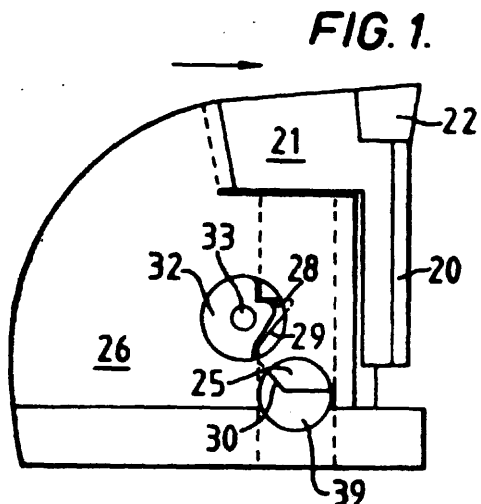
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 199802

Pars Engineering Company Limited, Londyn, Wielka Brytania (Sidney Ernest Proctor).

Nóż wrębny i układ noży wrębnych zwłaszcza dla wrębiarki skalnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest takie zmodyfikowanie noża, które umożliwia łatwe wyjęcie noża z uchwytu w razie potrzeby wymiany końcówki tnącej oraz gwarantuje **mocne** utrzymanie noża w uchwycie.

Przedmiotem wynalazku jest nóż wrębny i układ noży wrębnych zwłaszcza do wrębiarki skalnej, w którym nóż wrębny zawiera korpus z uformowaną na jednym jego końcu krawędzią tnącą. Najszerszy wymiar noża **wrębowego**, poprzeczny do **postępowego** kierunku działania **noża**, przyległy do krawędzi **tnącej** (22) jest większy niż odpowiadający jemu wymiar uchwytu (26, 41) noża wrębowego, w którym nóż ten jest zamocowany. Korpus (20, 42) noża ma nakładkę (21, 47) wysuniętą ku tyłowi, a tylna ściana tej nakładki odchyła się z **dolnej** powierzchni **nakładki** pod pewnym kątem w stosunku do normalnej do dolnej powierzchni **nakładki**. (23 zastrzeżenia)



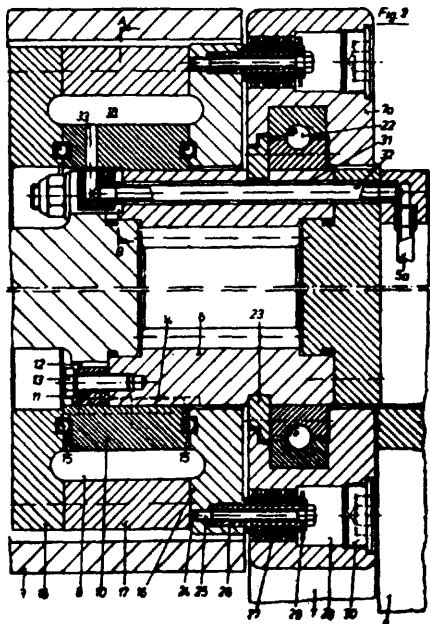
E21C P. 215998 31.05.1979

Pierwszeństwo: 03.06.1978 - RFN (nr P 2824475.9)

Gehr. Eickhoff Maschinenfabrik u. Eisengiesserei mbH, Bochum, Republika Federalna Niemiec (Rolf Krause).

Urządzenie do obracania tarczy spychającej wokół osi obrotu bębna wrębiarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, w którym nie zwiększając szerokości wrębiarki można usytuować szczelnie wewnątrz płaszcza



bębna wrębiarka z zabezpieczeniem przed zwałem urobku, cylinder roboczy z tlokiem obrotowym, wyprowadzający w ruch obrotowy uchwyty tarcz spychających.

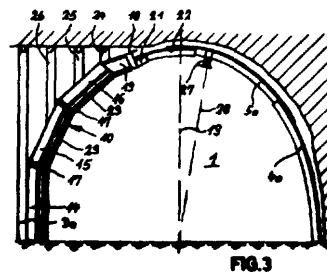
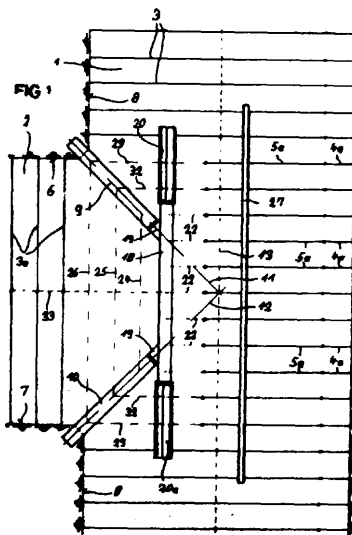
Urządzenie do obracania tarczy spychającej wokół osi obrotu bębna wrębiarki zawiera uchwyt (7) zamocowany obrotowo za pomocą pierścienia (7a) na przekładni redukcyjnej (6). Przekładnia redukcyjna (6) otoczona jest przez cylinder roboczy (8). Pierścień wewnętrzny (1) cylindra (8) ma nasadki (11), które wchodzą w wybrania (12) przekładni redukcyjnej (6) i jest zamocowany do niej za pomocą śrub (13). Między pierścieniami wewnętrznymi (10) i przekładnią redukcyjną (6) usytuowane są wpusty (14) przenoszące obciążenia obwodowe. (4 zastrzeżenia)

E21D P. 207690 16.06.1978

Bochumer Eisenhutte Heinzmann GmbH Co Bochum, Republika Rederalna Niemiec.

Obudowa w przejściu od chodnika przelotowego do odgałęziennego

Przedmiotem wynalazku jest obudowa w przejściu od chodnika przelotowego do odgałęziennego, które obudowane są łukami segmentowymi, łączonymi łukami. Obudowa ta w obszarze ujścia chodnika odgałęziennego stanowi zestawione poligonowo (w wielobok) dźwigary profilowe o wyższym w porównaniu z obudową chodnika wskaźniku wytrzymałości przy zginaniu. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zredukowanie ilości specjalnych łuków i połączeń śrubowych.



Obudowa charakteryzuje się tym, że dźwigary profilowe (14), (15), (16) zestawione są po dwa w obszarze punktów przecięcia obu stron wzdłużnych spągu (6), (7) chodnika odgałęziennego (2), z ustawionymi ku przylegającej stronie wzdłużnej (8) chodnika przelotowego (1), przyporządkowanymi względem siebie w kształcie litery V i opierającymi się co najmniej pośrednio swymi stropowymi odcinkami końcowymi o siebie, ciągami poligonowymi (9), (10) łub, których pionowe płaszczyzny przecinają się prawie w pionowej płaszczyźnie wzdłużnej (18) chodnika przelotowe-

go (1). Kształt konturów jest w dużym stopniu dopasowany w poprzek chodnika przelotowego (1) do krzywizny ustawionych w chodniku przelotowym (1) łuków segmentowych (3).

E21D

P. 208742

29.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Urdeja).

Rozbieralne urządzenie kotwiące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wielokrotnego stosowania tego samego urządzenia oraz możliwość przemieszczania urządzenia bez potrzeby używania dźwigu, koparki i środków transportowych.

Rozbieralne urządzenie kotwiące wyposażone jest w balast obciążający i kotwę. Składa się z kilku jednostek balastowych (1) o dwoma bokami uformowanymi w kształcie płóz (2), wyposażonymi na stałe lub przyczepnie w przepony kotwiące (3), mające kształt tarywoliniaowy i różne wysokości zwiększające efekt kotwienia. Ponadto urządzenie wyposażone jest w zacaepy i otwory, do których wprowadzone zostają ściagi zapewniające połączenie poszczególnych jednostek (1) w jednolite urządzenie kotwiące o dowolnej wielkości, dające się przemieszczać za pośrednictwem uchwytów (4), w wyniku ustawienia urządzenia w pozycji transportowej na jeden z boków (2) wykształconych w formie płóz, zaś w pozycji roboczej w wyniku ponownego ustawienia urządzenia na boku wyposażonym w przepony kotwiące (3).

(1 zastrzeżenie)

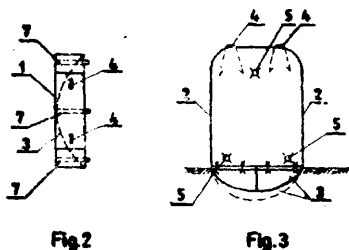


Fig. 2

Fig. 3

E21D

P. 208764

29.07.1978

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor”, Tarnowskie Góry, Polska (Bronisław Koś, Jan Morawiec, Bernard Pauly).

Stropnica zwłaszcza dla przesuwnej obudowy górniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości i wytrzymałości stropnicy podczas eksploatacji w trudnych warunkach górniczo-geologicznych.

Stropnica zawiera głowicę stropnicy (S) połączoną z wysięgnikiem (4) za pomocą kabłąka przedniego (6), natomiast z belką nośną (5) za pomocą kabłąka tylnego (7). Kabłąk przedni (6) i kabłąk tylny (7) przyspawane są po obydwu stronach do powierzchni bocznych stropnicy przedniej (1) i stropnicy tylnej (2) pod kątem (a) równym od 8° do 12° w stosunku do osi wzdłużnej stropnicy przedniej (1) i stropnicy tylnej (2).

Kabłąk przedni (6) składa się z obejmy w kształcie korytka (8) usytuowanego poprzecznie w stosunku do osi wzdłużnej kabłąka przedniego (6) pod kątem (a) równym od 8° do 12°, przy czym obejma w kształcie korytka (8) łączy się poprzez promieniowe wygięcia z jednej strony z łapą (9) a z drugiej strony łączy się z łapą (10), zaś powierzchnia zewnętrzna łapy (9) kabłąka przedniego (6) przesunięta jest równolegle względem powierzchni zewnętrznej łapy (10) o wielkość (a) stanowiącą około 1:5 grubości łapy (9). Łapa (10) kabłąka przedniego (6) i łapa (10) kabłąka tylnego (7) ma ukośną płaszczyznę, która w stosunku do grubości łapy (10) pochylona jest pod kątem (0) równym

od 24° do 28°, natomiast ukośna płaszczyzna usytuowana jest w stosunku do osi wzdłużnej kabłąka przedniego (6) jak i kabłąka tylnego (7) pod kątem (a) równym od 8° do 12°.

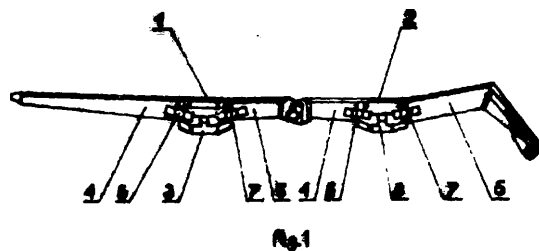


Fig. 1

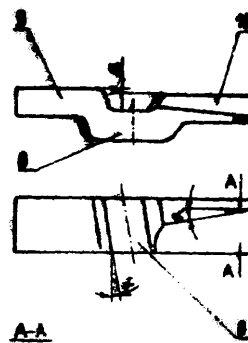


Fig. 3

E21D

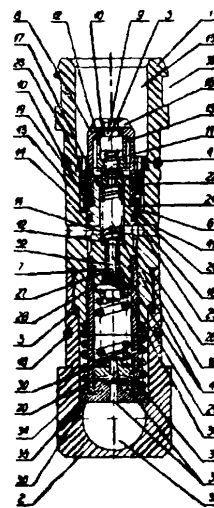
P. 208783

31.07.1978

Fabryka Urządzeń Górniczych „Georyt”, Kraków, Polska (Władysław Wołek, Antoi Budziński).

Blok zaworowy do stojaków hydraulicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest połączenie w jeden nieskomplikowany zestaw znanych trzech zaworów i umożliwienie w czasie eksploatacji bezpiecznej wymiany zamontowanego zespołu zaworów.



Blok zaworowy do stojaków hydraulicznych wyposażony jest w zawór napełniający (5), zawór opróżniający (6) i zawór przelewowy (7), które wspólnie tworzą wymienny zespół zaworowy (4), który jest osadzony suwliwie w korpusach (1) i (2). Zespół zaworowy (4) jest wyposażony w obwodowo zabudowany uszczelniający segment (18), który jest utworzony najkorzystniej z uszczelniającego pierścienia i ślizgowego

pierścienia usytuowanych jeden nad drugim, podczas gdy zawór opróżniający (6) dodatkowo jest zaopatrzony w prowadzącą tuleję (21) i w sprężynę (22) w kształcie talerzowym, a zawór napełniający (5) ma dodatkowo prowadnik (12), w którym jest suwliwie osadzony tłok (9) zawierający uszczelkę (16).

Uszczelniający segment (18) jest tak zabudowany w bloku, że zawsze styka się całym swoim zewnętrznym obwodem z pełną powierzchnią wewnętrzną korpusu (1), zaś uszczelka (16) zawsze styka się całym swoim zewnętrznym obwodem ze współpracującą powierzchnią walcową w kołpaku (8) i (lub w przewodniku (12)). (3 zastrzeżenia)

E21D P. 213497 17.62.1979

Pierwszeństwo: 18.02.1978 - RFN (nr P 2806982.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lfines, Republika Federalna Niemiec.

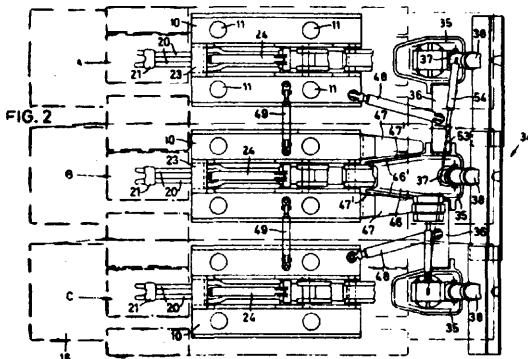
Obudowa krocząca do stosowania przy eksploatacji ścian pochyłych pokładów pracujących z posadzką dmuchaną

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie stabilnej obudowy kroczącej zaopatrzonej w zmienną w wysokości ścianę z podsadzki dmuchanej mającej zastosowanie w pochyłych korzystnie stromych pokładach.

Trzy stojące obok siebie kaszty obudowy (A), (B), (C) są połączone, od strony podsadzki przez ścianę wleczoną (34) w kozioł napinający, której odcinek ściany, tworzący ścianę podsadzki dmuchanej, rozciągający się przez szerokość kozła napinającego jest mocowany, za pomocą stojaka podpierającego (38), pomiędzy stropem, a spągami i jest wleczony za pomocą przesuwnika (48) opieranego na koźle napinającym w skoku doganiania kozła napinającego, który jest większy od drogi kroczenia kozła napinającego.

Ściana wleczona (34) jest doprowadzana do skoku doganiania kozła napinającego, który jest co najmniej równy podwójnej drodze kroczenia. Ściana wleczona (34) ma belki ciągnięte (35, 36) prowadzone w kierunku zwrotu na koźle napinającym ślizgające się na spągu. Belki ciągnięte (35, 36) są prowadzone tylko na środkowym kaszcie obudowy (B) kozła napinającego. Środkowy kaszty obudowy (B) ma na swojej spągnicy urządzenie wprowadzające (47) dla wkładki prowadzącej (46), umieszczonej na belkach ciągniętych (35, 36), przy czym urządzenie wprowadzające (47) i wkładka prowadząca (46) są zaopatrzone w powierzchnie prowadzące zbiegające się do siebie.

(12 zastrzeżeń)



E21D P. 213602 T 20.02.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski).

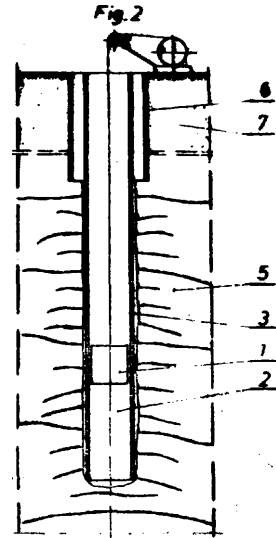
Sposób zabezpieczenia obudowy szybu wykonanego w warstwie złoża soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia obudowy szybu, wykonanego w warstwie złoża soli wykazującej właściwości pelzania, przed niszczącymi odkształceniami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skierowania zjawiska pelzania i towarzyszących mu sił w kierunku od szybu.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu w złożu soli (1) z szybu (2) zabezpieczonego obudową (8) wlotu oraz chodnika (5), biegnącego kołowo wokół szybu (2). Z chodnika tego wykonuje się promieniowo usytuowane względem osi szybu (2) komory (6), nie doprowadzając ich jednak do obudowy (3) szybu (2).

Opisany układ wyrobisk w zależności od grubości warstwy złoża soli (1) powtarza się w pewnej głębokości od siebie. (2 zastrzeżenia)



E21D P. 213660 T 22.02.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze 4 Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski).

Sposób wykonywania obudowy tubingowej na odcinku szczelinowatych i zwięzłych skał, poddanych wcześniej procesom uszczelniania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie cyklu głębenia szybu.

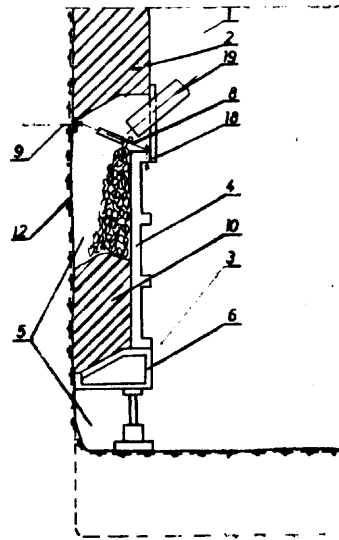


Fig. 1
Fig. 1

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu wyłomu poniżej pierścienia tubingowego (4), na głębokość większą od kilkakrotnej wysokości poniżej montowanego pierścienia tubingowego, które kolejno po ich zmontowaniu na pierścieniu montażowym (6) podnosi się hydraulicznie, przytwierdza do powyżej zabudowanego pierścienia tubingowego, a wolną przestrzeń między nimi a górotworem zalewa się betonem.

Po wykonaniu szybu w obudowie **betonowej** (2) i przed przystąpieniem do wykonywania tego szybu na odcinku (S) w obudowie **tubingowej** poniżej wykonanej obudowy betonowej (2) wykonuje się wylam (5) i ustawia na pomoście montażowym (6) **pierścień** tubingowy (4), który po spoziomowaniu i scen-trowaniu przytwierdza się poprzez ciągną (8) i kotwy (9) do ociosów (12) wykonanego wylomu (5) i tak przygotowany pierścień tubingowy (4) po zmontowaniu szalunku (18) zalewa się poprzez rurociąg (19) betonem (10) do kontaktu z obudową betonową (2).
(2 zastrzeżenia)

E21D

P.215857

25.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - Austria (nr A 3963/78)

Voest - **Alpine Aktiengesellschaft**, Wien **Austria**.Urządzenie do obudowywania chodnika **kopalnianego** lab tunelu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skuteczne zabezpieczenie górotworu.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do tymczasowego obudowywania chodnika kopalnianego,

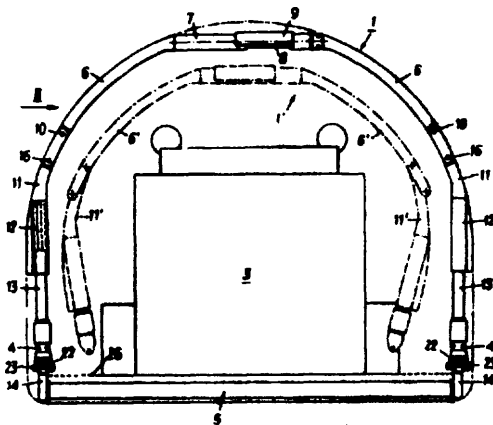
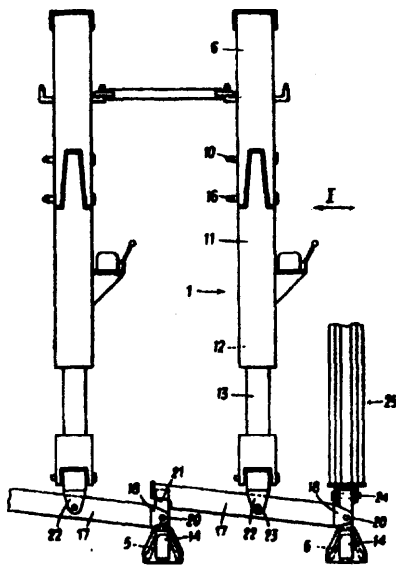


FIG. 2



który ma być obudowany w sposób stały zamkniętymi wokół zestawami obudowy. Urządzenie zawiera rozpory spągowe (5), które mogą być **wykorzystywane** jako **części** zestawów tymczasowej obudowy. Dla tymczasowego obudowywania **chodnika** rozpory spągowe (5) umieszcza się szczególnie blisko czoła przodu, **przy** czym dokonuje się przestawienia do **przodu** w **profilu** wewnętrznym ustawionych już zestawów ele-

mentów konstrukcyjnych (1) o kształcie litery **U** zmniejszonych do mniejszej wielkości zestawu, które następnie można połączyć w szybki i prosty sposób za pomocą rozpór spągowych (5) w celu utworzenia zamkniętego tymczasowego zestawu obudowy.

Również i dla takiego tymczasowego zestawu obudowy są spełnione wymagania odnośnie warunków bezpieczeństwa, a na skutek tego, że rozpory spągowe (5) tymczasowego zestawu obudowy mogą być następnie wykorzystane dla wykonania obudowy stałej, ustawienia stałych zestawów obudowy przebiega szybko i bez dłuższego przerywania podparcia stropu.
(7 zastrzeżeń)

E21D

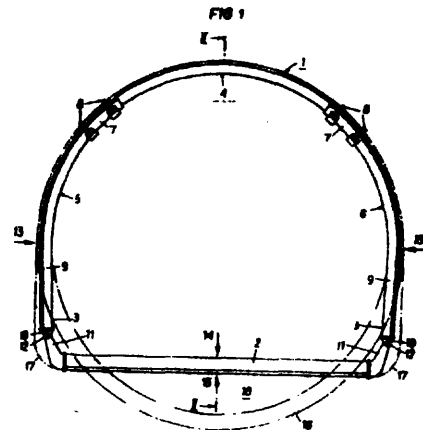
P. 215926

28.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - Austria (nr A 3964/78)

Voest - Alpine **Aktiengesellschaft**, Vien, **Austria**.

Obudowa górnicza regulowana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia przejścia wielostronnego nacisku górotworu, przy mniejszej **możliwości pęknięcia** obudowy.Obudowa górnicza **regulowana**, zawiera elementy (1) w kształcie litery U połączone za pomocą prostoliniowych **zamek**ów poziomych (2).Zamek poziomy (2) ma skierowane w górę łapy (11), do których połączone są ramiona (3) elementu (1) w kształcie litery U. Element (1) w kształcie litery U składa się z trzech segmentów (4, 5, 6) połączonych ze sobą za pomocą jarzm (8).
(4 zastrzeżenia)

E21F

P. 207980

26.06.1978

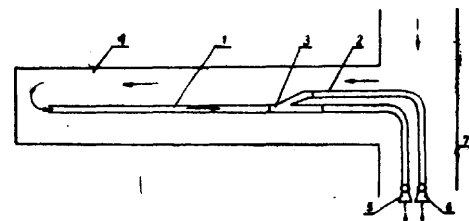
Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”, Będzin, Polska (Bolesław Ciepela, Roman **Krzyczkowski**, Artur Kopka, Alfred Wotyczka).Sposób zwiększenia intensywności przewietrzania wyrobiska chodnikowego **zwłaszcza** długiegoW miarę wydłużania się **drażonego** wyrobiska chodnikowego i zwiększania oporu powietrza w lutniach wentylacyjnych, ilość powietrza ulega systematycznemu zmniejszeniu w związku z czym ulegają pogorszeniu warunki pracy. Zagadnieniem podlegającym

Fig. 2

rozwiązaniu jest uzyskanie szybkiego wzrostu ilości powietrza świeżego, w wyrobiskach korytarzowych ślepych oraz **długich** wyrobiskach chodnikowych.

Sposób polega na **zastosowaniu** wkładu równoległego lutniociągu zasadniczego (1) z **wentylatorem** lutniowym zabudowanego wzdłuż całego wyrobiska **chodnikowego** oraz z lutniociągu pomocniczego z wentylatorem lutniowym połączonym z lutniociągami zasadniczym poprzez trójnik (3) zabudowany w wyrobisku **chodnikowym**. Powietrze świeże do przodku wyrobiska chodnikowego **doprowadzone** jest wentylatorami (5, 6) z opływowego prądu powietrza w wyrobisku (7). (1 zastrzeżenie)

E21F **P. 208335** 10.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Polska (Feliks Kempny, Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek).

Sposób zapobiegania samozapaleniu węgla, szczególnie **na zwałach** i w czasie transportu

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do węgla na zwałach i w czasie transportu kwaśnego węglanu amonu w postaci stałej lub wodnych rozтворów, przy czym ilość wprowadzonego kwaśnego węglanu amonu musi być wyższa od 10 g na tonę węgla. Działanie kwaśnego węglanu amonu polega na niedopuszczeniu do tworzenia kompleksu **tleno-węglowego** zapobiegając **sorpcji** tlenu na powierzchni węgla oraz stabilizując grupy karbonylowe będące składnikami węgla kamiennego.

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie samozapalenia węgla na zwałach i w czasie transportu, umożliwiając bezpieczne składowanie i transport, niezależnie od warunków klimatycznych a szczególnie częstych zmian wielkości ciśnienia atmosferycznego i opadów. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; **OGRZEWANIE**; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

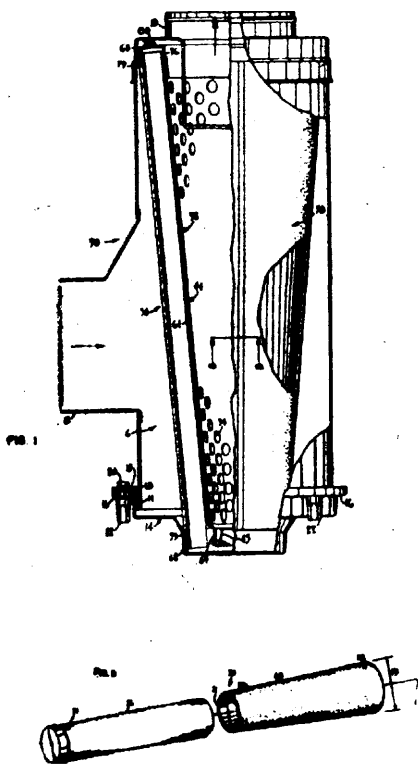
F02M **P. 215118** 24.04.1979

Pierwszeństwo: 24.04.1978 - USA (nr 898906)

Donaldson Company, Inc., Minneapolis, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph C. **Tokar**, Frank A. Janeczich).

Filtr powietrza, zwłaszcza do silnika spalinowego

Przedmiotem **wynalazku** jest filtr powietrza, zwłaszcza do silnika spalinowego, rozbieralny o przedłużonym okresie eksploatacji.



Filtr powietrza mający korpus filtra (4) z komorą filtra (6), w której jest odłączalnie umieszczony zespół filtrujący (30), charakteryzuje się tym, że zespół filtrujący (30) zawiera wydłużony perforowany **króciec** (32) wykonany z materiału o dużej wytrzymałości

ci dla przedłużenia jego pracy, element filtrujący (54) z materiałem filtrującym (56) posiadającym szereg zakładek (58) i przepuszczającym powietrze, a zatrzymującym zanieczyszczenia, zespół mocujący dla odłączonego sprzęgania elementu filtrującego (54) z króćcem (32) dla umożliwienia jego usuwania przy zbytecznym zanieczyszczeniu oraz króciec osłonowy (68) otaczający i utrzymujący materiał filtrujący (56) i mający kształt przystosowany do wywierania sił promieniowych na zakładki (58). (17 zastrzeżeń)

F15B **P. 208094** 01.07.1978

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Tuchola, Polska (Jan **Kucharski**, Dariusz Paul, Paweł Chmielewski, Władysław **Koczwara**).

Urządzenie do badania zespołów hydrauliki siłowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnej uniwersalności **urządzenia** przy równoczesnej jego miniaturyzacji

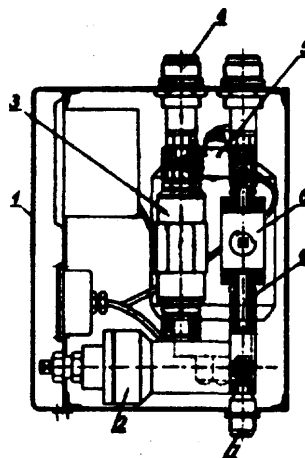


Fig. 1

Urządzenie do badania zespołów hydrauliki siłowej, złożone ze znanych nadajników przepływu i temperatury (3), akumulatora hydraulicznego (5) oraz **wielozakresowej** przystawki elektronicznej, połączonych z elementem wielofunkcyjnym (2), **który** składa się z

zaworu bezpieczeństwa (8), wylotu ciśnieniowego (10) i **obrotownika** manometru (11) oraz regulatora obciążenia (12). Zawór bezpieczeństwa (8) posiada wewnętrzne połączenie zlewowe (9). (1 zastrzeżenie)

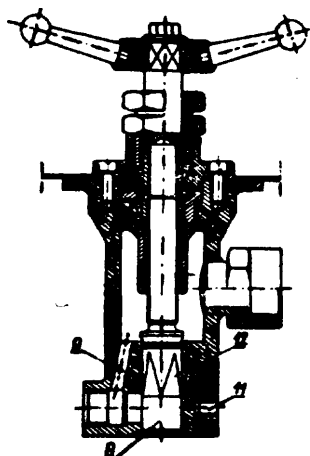


Fig. 2

F16B P. 208007 29.06.1978

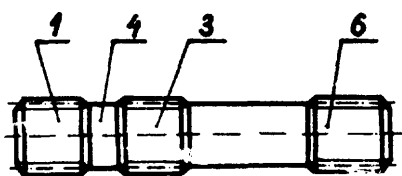
Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Tadeusz Zalewski).

Śruba dwustronna

Przedmiotem wynalazku jest śruba dwustronna przeznaczona do mocowania i wzajemnego ustalania części łączonych, a zwłaszcza korpusów i pokryw łożysk wału korbowego silników spalinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości operacji przy wykonywaniu śruby, wysokiej dokładności ustalania elementów łączonych na częściach gwintowanych, wykonanych w czasie jednej operacji, a więc współosiowych względem siebie.

Śruba dwustronna ma z obydwu stron gwinty wykonane metodą walcowania na zimno, wykonane z pręta o średnicy odpowiadającej wymiarowi pod walcowanie gwintu, która ma pomiędzy zewnętrznymi częściami gwintowanymi wewnętrzną część gwintowaną (3) przeznaczoną do ustalania elementów łączonych.



Zewnętrzne części gwintowane i część gwintowana (3) przeznaczona do ustalania mają jednakową średnicę zewnętrzną. Pomiedzy częścią gwintowaną (1) przeznaczoną do wkręcania, a wewnętrzną częścią gwintowaną (3) o średnicy w przybliżeniu równej średnicy podziałowej gwintu znajduje się część cylindryczna (4). (2 zastrzeżenia)

F16B P. 208086 30.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja, Edward Królak).

Złącze i sposób do rozłącznego łączenia elementów płaskich, zwłaszcza krat i **blachownic**

Przedmiotem wynalazku jest złącze i sposób do rozłącznego łączenia elementów płaskich, zwłaszcza krat i blachownic stosowanych do konstrukcji mostów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego łączenia płaskich elementów o dużych rozmiarach.

Złącze stanowią dwa symetrycznie usytuowane zespoły półpierścieni (2) osadzonych w miskach (1) połączone śrubowo. Wewnątrz jest umieszczona **centrycznie** tuleja (3) a miski (1) są zaopatrzone we współśrodkowy otwór w dnie.

Sposób łączenia polega na tym, że w łączonych elementach wykonuje się półkoliste wycięcie o promieniu równym promieniowi zewnętrznemu (3), po czym do obu stron łączonych elementów przytwierdza się - współosiowo z wycięciem i nierozłącznie - do jednego elementu półpierścienie (2) i tuleję (3), zaś do drugiego półpierścienie (2). Tak przygotowane elementy zbliża się doczołowo do siebie i na półpierścienie (2) nakłada się miski (1). (6 zastrzeżeń)

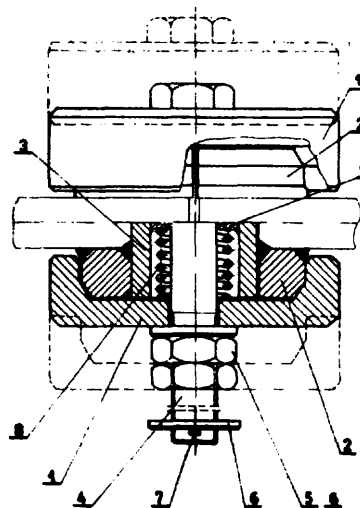


Fig. 4

F16B P. 214874 T 11.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Ryszard Peła, Czesław Malinowski).

Łącznik mechaniczny do łączenia elementów konstrukcji drewnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i zwiększenia wydajności łącznika.

Łącznik mechaniczny do łączenia elementów konstrukcji drewnianych, stanowi taśma (1) z usytuowanymi po jej obu stronach kolcami (2), rozmieszczonymi w regularnych szeregach i rzędach, przy czym kolce (2) sąsiadujących ze sobą szeregów są przesunięte w kierunku **podłużnym** i obrócone o 180°.

(3 zastrzeżenia)

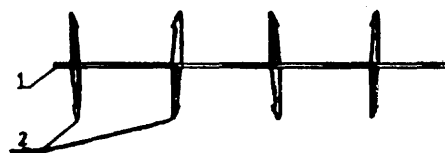


Fig. 5

F16B P. 214979 T 17.04.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Aleksander Kowal).

Połączenia wpustowe

Połączenie wpustowe składa się z dwóch symetrycznych w przekroju poprzecznym części (1), przy czym płaszczyzna styku dwóch części wpustu pochylona jest do osi wpustu pod kątem większym od całkowitego kąta tarcia. (1 zastrzeżenie)

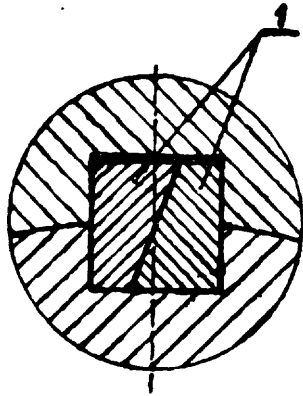


Fig. 1

F16D P. 208198 04.07.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Wiesław Balikowski, Achille'a Janewski).

Elastyczny łącznik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elastycznego łącznika ze zmianą charakterystyki w postaci sprężystej wkładki.

Przedmiotem wynalazku jest elastyczny łącznik, mający zastosowanie przy połączeniach rozłącznych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza przenoszących moment obrotowy.

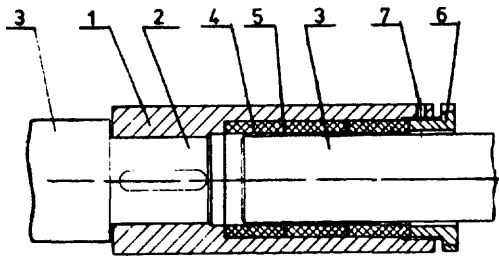


fig. 1

Wewnątrz tulei (1) osadzonej na czopie (2) jednego z wałów (3) umieszczono sprężyste wkładki (4), podzielone dystansowymi podkładkami (5). Docisk i połączenie wzajemne tulei (1) z drugim wałem zapewnia regulacyjna nakrętka (6) wkręcona do gwintowanej końcówki tulei (1). Nakrętkę (6) zabezpieczono przed odkręceniem dociskowym wkrętem (7).

(4 zastrzeżenia)

F16D P. 215016 T 18.04.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. I. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Jerzy Iwanowski).

Przegub sprzęgła przegubowo-ciężłowego

Przedmiotem wynalazku jest przegub sprzęgła przegubowo-ciężłowego kompensującego niewspółosiowość łączonych wałów, zwłaszcza do układu napędowego lokomotyw.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości tulei metalowo-gumowej.

Głowa ciężła (1) wraz z zaprasowaną w nią tuleją metalowo-gumową (2) jest łożyskowana w kierunku poprzecznym na nieruchomym czopie lub sworzniu (3) za pośrednictwem igieł (4). W kierunku wzdłużnym układ elementów (1) i (2) jest łożyskowany za pośrednictwem par podkładek (5), które współpracują z powierzchniami czołowymi tulei (2).

Przegub nadaje się szczególnie do układów napędowych lokomotyw zawierających sprzęgła przegubowo-ciężłowe.

(2 zastrzeżenia)

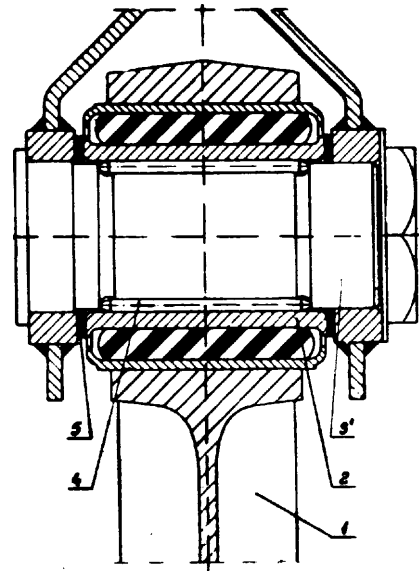


Fig. 1

F16F 06.04.1979

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Zbigniew Mikłaszewicz).

Amortyzator metalowo-gumowy

Przedmiotem wynalazku jest amortyzator metalowo-gumowy przeznaczony do posadawiania maszyn wirnikowych zwłaszcza wentylatorów. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, obniżenia kosztów wytwarzania, zwiększenia odporności na duże przeciążenia.

Amortyzator składa się z metalowych okładzin (2) i (3) pomiędzy którymi znajduje się element gumowy o niejednakowej twardości. Warstwy (1) gumy znajdujące się w pobliżu okładzin metalowych posiadają twardość większą, natomiast warstwę (4) stanowi guma odpowiednio miękka. Poszczególne warstwy gumy połączone są ze sobą i z okładzinami metalowymi przez wulkanizację i stanowią nierozłączną konstrukcję metalowo-gumową.

(1 zastrzeżenie)

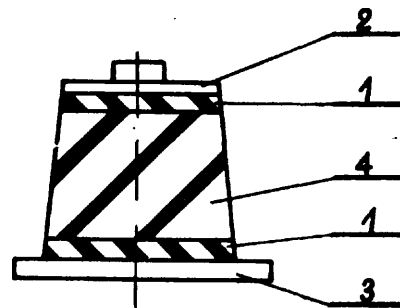


fig. 1

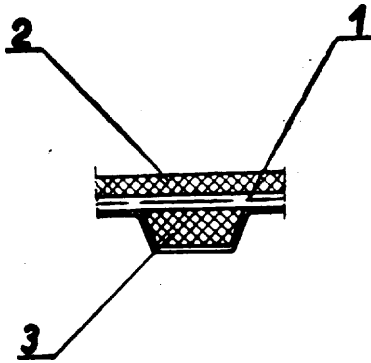
F16G P. 214870 T 11.04.1979

Ośrodek Informacji Naukowej i Postępu Techniczno-Organizacyjnego „INTORG”, Szczecin, Polska (Wiesław Markowiak, Wiesław Rakowski, Marek Sulecki, Rajmund Tokarski).

Zębaty pasek napędowy bez końca do napędu zębatach przekładni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia elastyczności paska, przedłużenia jego żywotności w eksploatacji. Zębaty pasek napędowy ma kord (1) zwulkanizowany z grzbietem paska (2) oraz zębami (3) i nylonowym płótnem (4).

(2 zastrzeżenia)



F16H P. 214980 T 17.04.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Aleksander Kowal).

Planetarna przekładnia zębata

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekładni przeznaczonej do napędów, w których istotną rolę odgrywa stosunek przenoszonej mocy do ciężaru i objętości przekładni.

Planetarna przekładnia zębata ma koło zębata w postaci pierścienia (1) o uzębieniu zewnętrznym (z_1) i wewnętrznym (z_3) ułożyskowane mimośrodowo na wale wyjściowym (4). (1 zastrzeżenie)

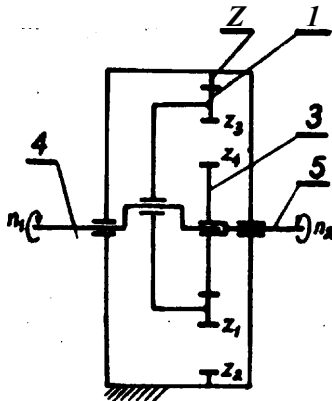


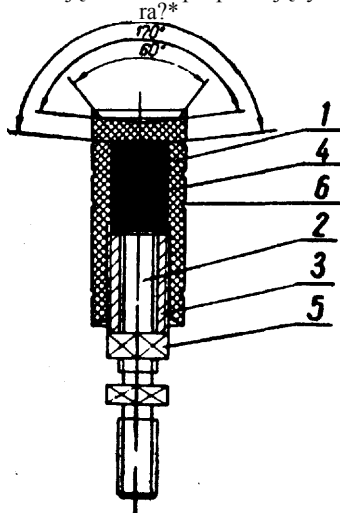
fig. 1.

F16J P. 208532 18.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-W rzeszcz, Polska (Ryszard Dobielewski, Cezary Nakonieczny, Andrzej Paźewicz).

Tłok samouszczelniający zwłaszcza do silowników hydraulicznych o małych przekrojach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji termicznych zmian objętości współpracujących materia-



łów w silownikach hydraulicznych o małych przekrojach.

Tłok składa się z korpusu (1) wykonanego z chemoopornego materiału i osadzonego na trzpieniu (2) za pośrednictwem tulei redukcyjnej (3). Wewnątrz korpusu (1) umieszczona jest wkładka gumowa (4) do kompensacji zmian temperatury. (2 zastrzeżenia)

F16J P. 208660 25.07.1978

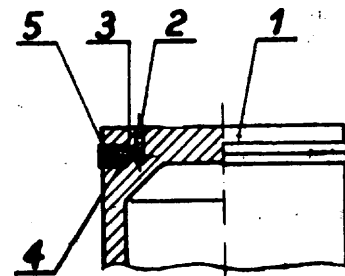
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 84008

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Kubiś).

Sposób uszczelniania tłoków w cylindrach, zwłaszcza pomp wysokiego ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bardzo dobrego uszczelnienia tłoka i może być stosowany do uszczelniania tłoków pomp wysokiego ciśnienia, sprężarek, silników spalinowych jak również innych agregatów.

Sposób uszczelniania tłoków polega na doprowadzeniu medium znajdującego się pod ciśnieniem roboczym tłoka (1) otworami (2) i kanalikami (3) pod dolny pierścień rozprężny (4), który rozprężając jeden lub więcej górnych pierścieni uszczelniających (5) zapewnia tym szczelne ich przyleganie do gładzi cylindra bez względu na stopień zużycia. (1 zastrzeżenie)



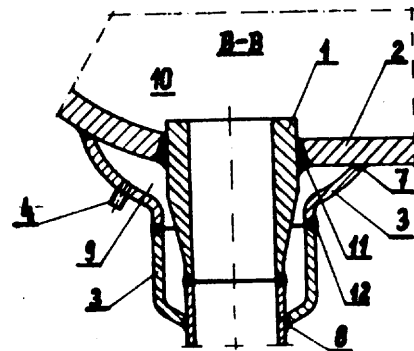
F16J P. 214943 T 17.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Weber, Manfred Szopa, Ewald Pośpiech, Kazimierz Banasiak, Józef Janik, Edward Rusek).

Sposób wzmocnienia połączenia króćca z płaszczem naczynia ciśnieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i nakładów materiałów.

Sposób wzmocnienia połączenia króćca z płaszczem naczynia ciśnieniowego polega na wykonaniu meta-



lowej powłoki (3) i wyposażeniu jej w króciec doprowadzający (4) i odprowadzający. Metalową powłokę (3) łączy się spoiną (7) z płaszczem (2) naczynia ciśnieniowego (10) oraz spoiną (8) z króćcem (1). Przez utworzoną w ten sposób komorę (9) przepuszcza się za pomocą króćców (4) czynnik pod ciśnieniem kompensującym ciśnienie panujące w naczyniu ciśnieniowym (10). (4 zastrzeżenia)

**F16K
B23B**

P. 208696

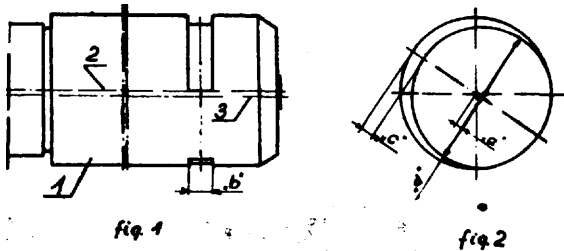
27.07.1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Włodzimirz Wolski, Krzysztof Orłowski).

Walek zaworu regulacyjnego i sposób wykonania wałka zaworu regulacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmian zakresu wydatku zaworu.

Walek zaworu regulacyjnego i sposób wykonania wałka zaworu regulacyjnego charakteryzuje się tym, że walek wyposażony jest w rowek (c) przepływowy w kształcie nacięcia kołowego o podstawie prostokątnej i zmiennej szerokości (b) zależnej od wydatku zaworu regulacyjnego. Rowek (c) przepływowy wytaczany jest na tokarce przy pomocy noża tokarskiego, dobranego odpowiednio do wymaganego pola powierzchni przekroju przepływowego. (2 zastrzeżenia)



F16L

P. 208368

11.07.1978

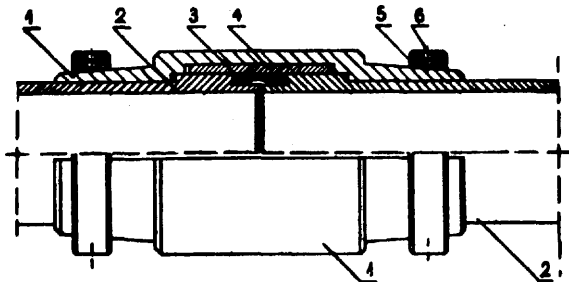
Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Wołomin, Polska (Stanisław Stasiak).

Urządzenie do łączenia i rozłączania odcinków rur przewodowych, zwłaszcza rurociągów służących do transportu płynów i gazów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do łączenia i rozłączania odcinków rur przewodowych, zwłaszcza rurociągów służących do transportu płynów i gazów, szczególnie transportu płuczki wiertniczej tłoczonyj pod wysokim ciśnieniem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelnego i wytrzymałego połączenia odcinków rur, szybkiego i prostego ich łączenia i rozłączania, umożliwienia wielokrotnego użycia urządzenia i szybkiego usunięcia nieszczelności w czasie eksploatacji.

Urządzenie składa się z uszczelki (3) obudowanej tuleją (4) oraz z odpowiednio ukształtowanej tulei dzielonej (1) zapewniającej trwałe połączenie dwóch odcinków rur (2). (1 zastrzeżenie)



F16L

P. 214719 T

04.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chróstowski, Andrzej Eymont, Zbigniew Sochalski, Stanisław Stężała, Krzysztof Wierzbicki).

Elastyczny kompensator ciśnienia

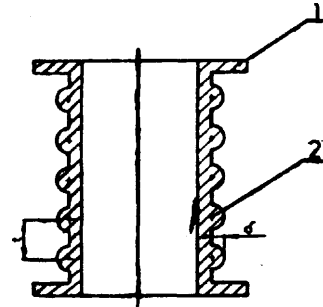
Przedmiotem wynalazku jest elastyczny kompensator ciśnienia przystosowany zwłaszcza korzystnie do pomp wyporowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie

nie opracowania konstrukcji kompensatora ciśnienia o zwiększonej trwałości, uproszczonej budowie, przy jednoczesnym spełnianiu wszelkich wymogów eksploatacyjnych.

Kompensator ciśnienia wykonany z gumy lub innego elastycznego materiału stanowi tuleja cylindryczna (1) wzmocniona zgrubieniami pierścieniowymi (2) ukształtowanymi na obwodzie o podziałce t równej 1,5 - 2 grubości ścianki ft tulei cylindrycznej (1). Zachowana jest zależność stosunku iloczynu maksymalnego ciśnienia transportowanego medium P_{max} i średnicy wewnętrznej d tulei cylindrycznej (1) do iloczynu ciśnienia otoczenia P_{ot} i grubości ścianki ft

tulei cylindrycznej (1), wynoszącego 80

$$\frac{P_{max} \cdot d}{P_{ot} \cdot \delta} = 125 \quad (1 \text{ zastrzeżenie})$$



F16L

P. 214905 T

12.04.1979

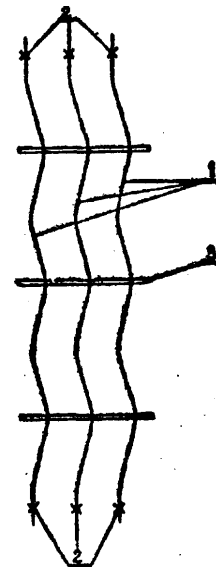
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Bohdan Stankiewicz).

Kompensator rurociągów

Przedmiotem wynalazku jest kompensator rurociągów energetycznych, paliwowych, powietrznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonania, zmniejszenia materiałochłonności.

Kompensator rurociągów charakteryzuje się tym, że na odcinku kompensującym nitki rurociągów (1) oparte na stałych podporach (2) i ślizgowych podporach (3) mają kształt wężykowaty. (1 zastrzeżenie)



F16L

P. 215040 T

19.04.1979

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę, Pruszcz Gdański, Polska (Ryszard Odelski, Bronisław Salamandra).

Urządzenie do łączenia elementów rurociągu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu montażu rurociągu, zmniejszenia strat materiałowych

przy budowie rurociągu, zapewnienia niezawodności działania.

Urządzenie do łączenia elementów rurociągu stosowane jest szczególnie w rolnictwie i budownictwie, głównie przy budowie wiejskich rurociągów.

Urządzenie stanowi oporowa tarcza (1) zaopatrzona w stały pierścień (2), która sprężona jest linką (3) z dwudzielnym pierścieniem (4). Oba końce linki (3) osadzone są w uchwytych (5) dwudzielnego pierścienia (4). Linka (3) dodatkowo wsparta na rolkach (6) usytuowanych na oporowej tarczy (1) ujęta jest w łukowej prowadnicy (7) przymocowanej do ruchomej stopki (8) znanego mechanicznego podnośnika (9).

(1 zastrzeżenie)

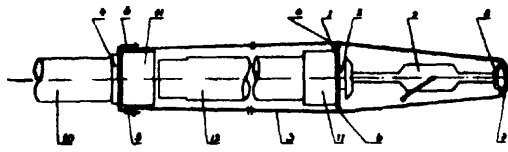


Fig 1

F16M
B23Q

P. 208153

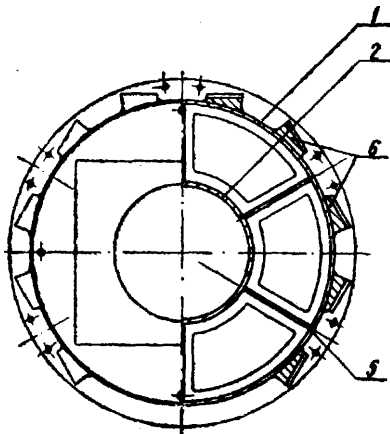
04.07.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Warszawa, Polska (Stanisław Mączyński, Wojciech Tworowski, Witold Sztalkoper).

Podstawa pod stół obrotowo-podziałowy

Przedmiotem wynalazku jest podstawa pod stół obrotowo-podziałowy mający zastosowanie w obrabiarzach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podstawy o prostej budowie i równocześnie wystarczająco sztywnej.



Podstawa pod stół obrotowo-podziałowy składa się z rury (1), w której umieszczona jest prostopadle do podstawy, tej samej długości i mniejszej średnicy rura (2) przy czym obydwie rury są połączone ze sobą nieruchomo górną oraz dolną płytą, jak i usztywniającymi je promieniowo conajmniej czterema żebrami (3) a do górnej części zewnętrznej ściany rury (1) są przymocowane boczne powierzchnie przylgowe (6) wykonane korzystnie z prętów płaskich względnie blach w liczbie równej ilości podziałów tego stołu.

(1 zastrzeżenie)

F17C
E21D

P. 208763

29.07.1978

Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Stanisław Krzeszowski, Jan Szpyrka).

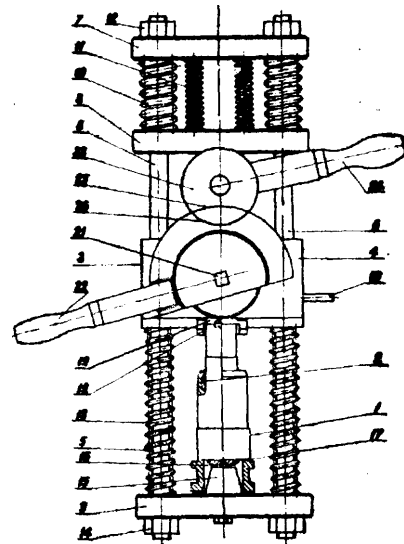
Sposób napełniania zaworów gazem i przyrząd do napełniania zaworów gazem

Przedmiotem wynalazku jest sposób napełniania zaworów gazem i przyrząd do napełniania zaworów gazem zwłaszcza zaworów przelewowych do stojaków hydraulicznych stosowanych w górnictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napełniania zaworów bez konieczności ich rozbierania oraz skrócenia czasu napełniania zaworów.

Sposób napełniania zaworów gazem polega na rozkręceniu złącza osłony (2) zdjęciu osłony lewej po czym pozostałą część zaworu przelewowego (1) zaciśka się krzywką (23) w przyrządzie (3) opierając nakrętkę korpusu (17) o kulkę (16) zderzaka (15).

Przyrząd do napełniania zaworów przelewowych zawiera zderzak (15) z kulką (16), przy czym rama (5) od strony krzywki (23) ma dwie poprzeczki (7) i (8) rozparte sprężynami (10 i (11)).



F23C

P. 208612

24.07.1978

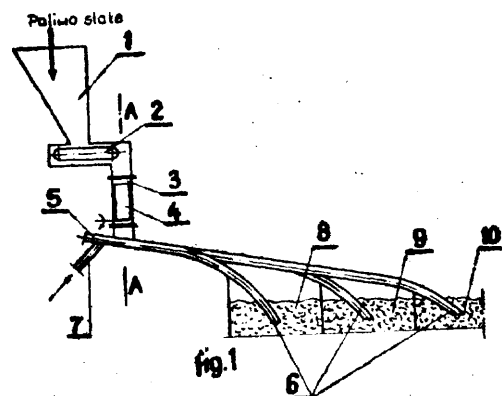
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Cwiągłag, Czesław Lubas, Andrzej Pogodziński, Tadeusz Szulc).

Urządzenie do wielopunktowego zasilania paliwem stałym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego natężenia przepływu paliwa.

Urządzenie do wielopunktowego zasilania paliwem stałym różnych urządzeń, a szczególnie palenisk fluidalnych kotłów zawiera zbiornik paliwa (1), pod którym usytuowany jest przenośnik transportujący (2) dozujący paliwo do rozdzielacza paliwa (3), w którym spadający grawitacyjnie strumień paliwa rozdzielony jest przy pomocy obrotowych kłap (4) na żądaną ilość pojedynczych strumieni zasilających przez eżekcyjną skrzynię (5) nachylone opadające paliwowe przewody (6) doprowadzające paliwo do poszczególnych punktów zasilania.

(4 zastrzeżenia)



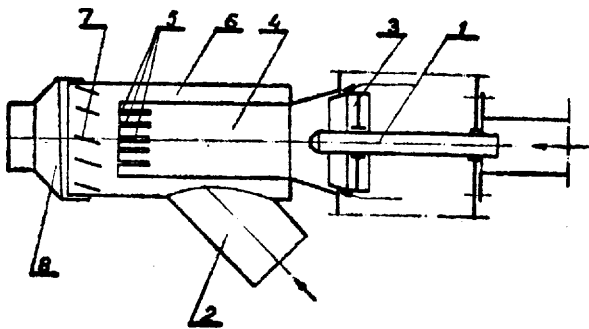
F23D P. 214614 T 02.04.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Stanisław Gawlik, Henryk Bieda, Mieczysław Nawara, Mieczysław Czerwiak).

Palnik gazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania palnika dającego krótki i intensywny płomień o możliwie szerokim zakresie wydajności oraz maksymalnie **obniżonej** hałaśliwości pracy.

Palnik gazowy charakteryzuje się dwustopniowym mieszaniami gazu z powietrzem i spalaniem kinetycznym. W pierwszym etapie w komorze pierwotnego mieszania (4) strumień gazu, opuszczający dyszę gazową (1) miesza się z inżekowanym w ilości 20 do 80% powietrzem pierwotnym. W dalszej kolejności, w komorze wtórnego mieszania (6) następuje zmieszanie powietrza wtórnego, dostarczonego pod ciśnieniem doprowadzonym (2), z mieszaniną opuszczającą komorę pierwotnego mieszania. Mieszanka palna zostaje następnie zawirowana łopatkami kierownicy (7) i zapalona u wylotu (8). Regulacja mieszania pierwotnego odbywa się przez przemieszczanie dyszy gazowej (1) i przysłony regulacyjnej (3). (4 zastrzeżenia)

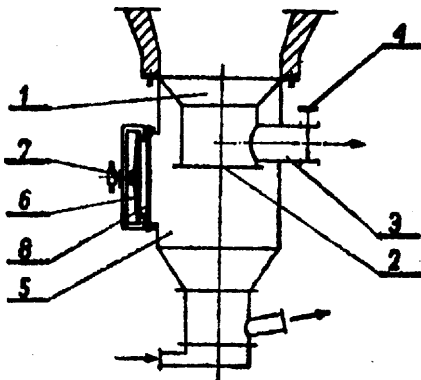


F23J P. 208065 29.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Edward Burmenda).

Głowica odcinająca aparat wydmuchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na odcięcie aparatu wydmuchowego bez jego demontażu podczas procesu płukania zbiornika wodą.



Przedmiotem wynalazku jest głowica odcinająca aparat wydmuchowy przy płukaniu zbiornika popiołu wodą stosowanego w instalacjach odpopielenia elektrowni.

Głowica odcinająca aparat wydmuchowy ma króciec (1) z wylotami popiołu (2) i mieszanki (3) z zaworem (4) zabudowany wewnątrz obudowy (5) zbiornika i pokrywą (6) z zaciskiem (7) uszczelniającą króciec (1) wylotu popiołu (2) przy płukaniu zbiornika popio-

łu wodą, przy czym pokrywa (6) uszczelnia wziernik (8) przy wlocie popiołu do aparatu wydmuchowego. Głowica odcinająca zamocowana jest w górnej części zbiornika popiołu a w dolnej mocuje się aparat wydmuchowy. (1 zastrzeżenie)

F23J P. 208461 15.07.1978
G01N
E04H

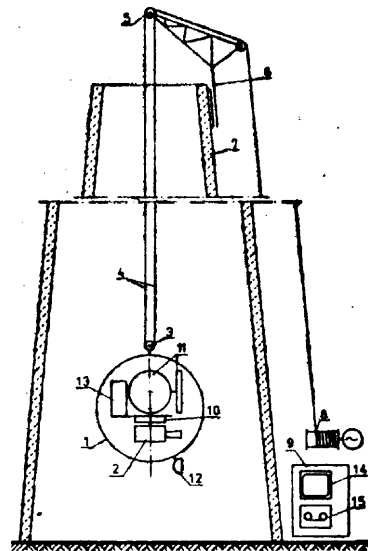
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Zbigniew Pruziński, Witold Papużyński, Janusz Wilczyński, Józef Dancewicz, Janusz Cieślak).

Urządzenie do kontrolowania wewnętrznej powierzchni kominów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, umożliwiającego porównanie aktualnego stanu technicznego wykładziny kominu ze stanem w okresie **wcześniejszym**, nie wymagającego długotrwałego wyłączania kominu z normalnej eksploatacji, eliminującego całkowicie bezpośredni kontakt obserwatora z wysoką temperaturą oraz szkodliwymi składnikami spalin.

Urządzenie do kontrolowania wewnętrznej powierzchni kominów zawiera izolowany termicznie pojemnik (1), w którym osadzona jest kamera telewizyjna (2). Pojemnik (1) połączony jest poprzez koło linowe (3) z liną (4), która poprzez koło (5) żurawia (6) połączona jest z bębnem wyciągarki (8). Pionowy ruch pojemnika (1) z kamerą telewizyjną (2) realizuje się za pomocą wyciągarki (8) osadzonej u nasady kominu (7).

Wyciągarka (8) sterowana jest z pulpitu (9). Obrót kamery telewizyjnej (2) realizuje się za pomocą przekładni (10) napędzanej przez koło linowe (3). Ograniczenie wychyleń pojemnika (1) realizuje się za pomocą zespołu żyroskopowych stabilizatorów (11). Oświetlenie wnętrza kominu zapewniają reflektory halogenowe (12) zasilane z baterii akumulatorów (13). Pulpit (9) wyposażony jest w monitor (14) oraz magnetowid (15). (1 zastrzeżenie)



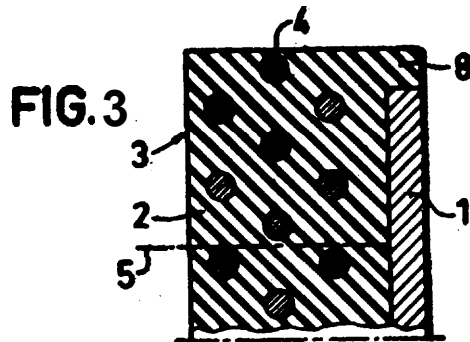
F04D P. 216357 15.06.1979
F04C

Pierwszeństwo: 16.05.1978 - Szwecja (nr 7806952-3)

Shega Aktiebolag, Ersmark, Szwecja.
Sposób wytwarzania wykładziny odpornej na zużycie i wykładzina odporna na zużycie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności wykładziny na zużycie, zwłaszcza dla pomp przeznaczonych do pompowania czystego piasku itp. materiałów z **uwzględnieniem** łatwości montażu.

Sposób wytwarzania wykładziny odpornej na zużycie polega na tym, że wykładzinę wykonuje się w postaci płaszczyzny oraz umieszcza się kołki w warstwie gumy nawarstwianej z warstwy i wygina się do **żądaney** krzywizny dla jej zamocowania.



Wykładzina odporna na zużycie charakteryzuje się tym, że metalowe kołki (4) korzystnie stalowe, stanowią środek zwiększający odporność usytuowany wewnątrz warstwy (2) gumy odpornej na **zużycie**, w jednej lub kilku wzajemnie odizolowanych warstwach usytuowanych przestrzennie jedna względem drugiej, przy **czym** kołki (4) są zorientowane w promieniowych płaszczyznach rozciągających się ze środka krzywizny i co najmniej poprzez powierzchnię (3) odporną na zużycie, oraz że jest **przystosowana** do ściskania w warstwie (2) gumy odpornej na zużycie, przy **czym** ściskanie zwiększa się od podtrzymującej płytki (1) w kierunku powierzchni (3) odpornej na zużycie i jest wynikiem wyginania **wykładziny** w postaci płaszczyzny do żądanej krzywizny. Kołki (4) w każdej warstwie są usytuowane względem siebie w odległości większej niż połowa grubości kołków (4), korzystnie mniejszej od potrójnej grubości kołków.

(10 zastrzeżeń)

F24H P. 215948 29.05.1979
Pierwszeństwo: 31.05.1978 - Szwajcaria (nr 5941/78)

BBC Aktiengesellschaft, Brown, Boveri & Cie., Baden, Szwajcaria.

Podgrzewacz wody zasilającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podgrzewacza, w którym będzie zmniejszona różnica ciśnień przed i po **przegrodzie** - zamknięciu wymiennika ciepła odprowadzającego ciepło przegrzania oraz może występować optymalne wykorzystanie temperatury pary, bez występowania uszkodzeń.

I-I

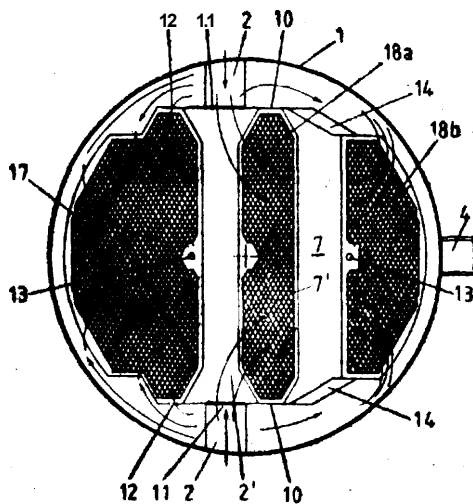


FIG. 2

Podgrzewacz wody zasilającej, który ma wymiennik ciepła odprowadzający ciepło przegrzania z płytą zamykająco-podporową i składa się z co najmniej jednej zimnej i jednej gorącej części wiązki rur z kanałem rozdzielającym parę, umieszczonym pomiędzy nimi, charakteryzuje się tym, że gorąca część **wiązki** rur (18a, 18b) jest podzielona na co najmniej dwie wiązki częściowe, jedną wiązkę wymiennika (18a) i jedną wiązkę kondensacyjną (18b), a pomiędzy obydwoma wiązkami częściowymi (18a, 18b) są umieszczone rynny (14) odpływowe kondensatu.

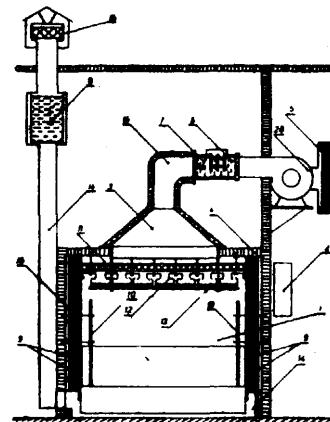
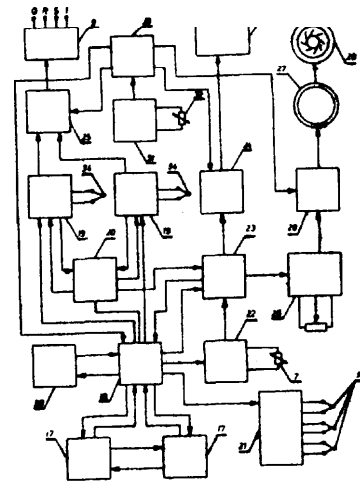
(6 zastrzeżeń)

F26B P. 208287 10.07.1978
G05D

Przedsiębiorstwo Usług Motoryzacyjnych „Moto-technika”, Katowice, Polska (Kazimierz Marchlewski, Stefan Sikora, Joachim Szarek).

Suszarnia komorowa lakieru z elektronicznym układem programowania procesu suszenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zadania czasu wygrzewania lakieru **zgodnie** z wymaganymi parametrami procesu suszenia, samoczynnego **załączenia** się **urządzeń** lakierni w dowolnie obranym czasie.



Suszarnia komorowa lakieru z elektronicznym układem programowania procesu suszenia zwłaszcza w lakierniach dla potrzeb motoryzacyjnych ma w obudowie komory (1) na jej bocznych ścianach grzejniki (9) osłonięte ekranami (10) równomiernego rozprowadzenia ciepła, zaś w dolnej części obudowy **komory** (1) znajduje się wylotowy kanał (14) gazów zaopatrzony w pochłaniacz (8) i zakończony filtrem (15) a u góry komory (1) pod stropem (4) znajduje się filtr (11) równomiernego rozprowadzenia powietrza z umieszczonymi pod nim kierownicami (12) i rynnami (13) wypełnionymi olejem.

Układ (2) sterujący procesem suszenia lakieru składa się z czasowych przełączników (17), elektronicznego układu (18) zadawania dowolnego programu dla suszenia lakierów na ciepło lub zimno z możliwością przeprowadzenia procesu starzenia lakieru. Grzewcze układy (6) i (9) są sterowane z regulatorów (19) i (22) temperatury poprzez tyrystorowe układy (25) i (24) ciągłej regulacji poboru mocy. Wentylator (28), tłoczący powietrze, sterowany jest **tyrystorowym** układem (29), który może pracować z programem lakierni lub niezależnie od ogólnego programu pracy na zadaną wydajność powietrza, zadaną w układzie (26).

(4 zastrzeżenia)

F26B

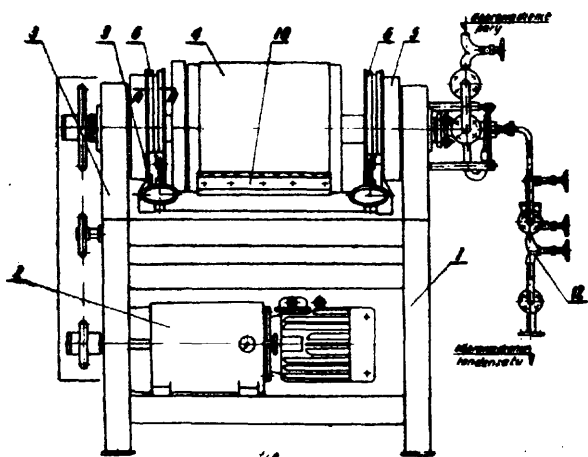
P. 208453

14.07.1979

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wrónki, Polska (Bernard Bieniecki, Ryszard Cisak, Antoni Mrowiński, Józef **Konenc**, Tomasz Rudy, Jan Michalak, Ewa Rybarczyk, Marian Sroka, **Bogdan** Lewandowski, Józef Łoś, Marian Klauze, Edward Jankowski, Mieczysław Konieczny, Wiesław Michalak, Krystyna Kamyszek, Tadeusz Turek, Bogdan Szorc. Zbyszko Lebioda, Izidor Woźnica, Marian Łabojewski, Roman Nowicki, Eugeniusz Starzonek, Andrzej Białys, Zygmunt Wilde, Edward Dirks, Stanisław Błaszka, Władysław **Bartela**, Bronisław Bilski, Andrzej Fandrejewski, Andrzej Góralczyk).

Suszarka walcowa do suszenia preparatów białkowych uzyskiwanych przy przerobie kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, umożliwienia uzyskania wielowariantowych układów suszenia. Suszarka ma podstawę (1) w której usytuowany jest zespół napędowy (2). Na podstawie (1) zainstalowana jest co najmniej jedna rama (3) z zamocowanym obrotowo jednym ewentualnie **dwoma** suszącymi bębnami (4) z gładkimi powierzchniami na które doprowadza się preparat. Do wnętrza bębnów doprowadzone jest medium grzejne w postaci pary wodnej. Do ramy (3) nieruchomo zamocowane są parami pierścienie (5) z rowkiem osadczym oraz pierścienie (6) gładkie. Za pośrednictwem rowków osadczych wykonanych obwodowo w pierścieniach (5) zamocowane są typowe elementy robocze takie jak nóż skrawający, wanna do surowca, wałki nakładcze i wałki nadawcze pośrednie.



Rowek osadczy pierścieni (5) w przekroju poprzecznym ma postać teownika. Do prowadzenia suszenia w podciśnieniu dodatkowo za pośrednictwem nieruchomo zamocowanych do ramy (3) gładkich pierścieni (5) zamocowane są elementy dzielonego płaszcza szczelnego dla utrzymywania podciśnienia w przestrzeni wokół bębna suszącego.

(2 zastrzeżenia)

F26B

P. 208638

26.07.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Jan Brochocki, Stanisław Schier, Zenon Jagiełło).

Urządzenie do prowadzenia procesu zmiany wilgotności **i/lub** temperatury **materiałów sypkich**, szczególnie do suszenia **ganulatu** białkowego oraz sposób prowadzenia tego procesu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności suszenia materiału w urządzeniu przy zużyciu małej ilości energii przeznaczonej do tego suszenia. Urządzenie **przeznaczone** jest do stosowania w przemyśle spożywczym.

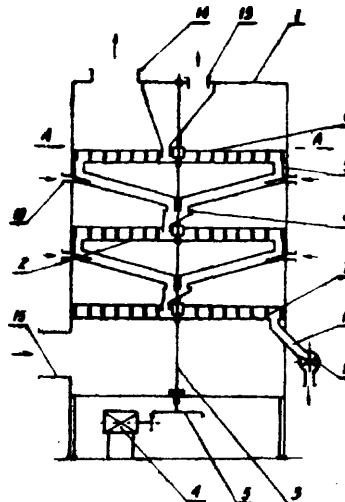


Fig. 1

Urządzenie składa się ze zbiornika (1) podzielonego poziomymi półkami (2). W osi zbiornika ułożony jest wał (3), a na nim osadzone są przegarniki (6) z łopatkami (7). Między półkami znajdują się przewody przesypowe (9).

Sposób prowadzenia procesu polega na tym, że materiał przeznaczony do obróbki jest **przegarniany** na półkach i przesypany z wyższej półki do niższej przewodem przesypowym ze wspomaganie czynnika obrabiającego, przy czym czynnik obrabiający przechodzi przez perforację umieszczoną w półkach i materiał obrabiany.

(2 zastrzeżenia)

F27B

P. 208042

30.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Benedykt Marks, Lech Pietrzak, Tadeusz Maliszewski).

Piec do wyżarzania elementów w **próżni**

Przedmiotem wynalazku jest piec do wyżarzania elementów w próżni, szczególnie do wyżarzania **elementów** pochłaniaczy, które służą do **pochłaniania** resztek gazów w kineskopie kolorowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiej wymiany elementów grzejnych oraz łatwej obsługi i konserwacji.

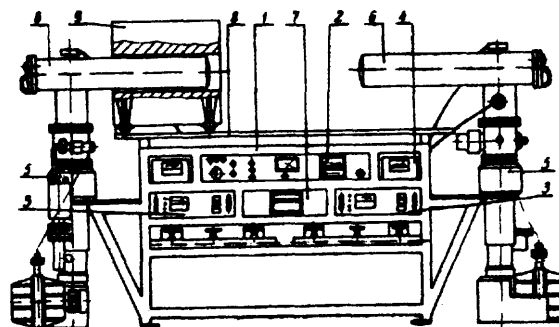
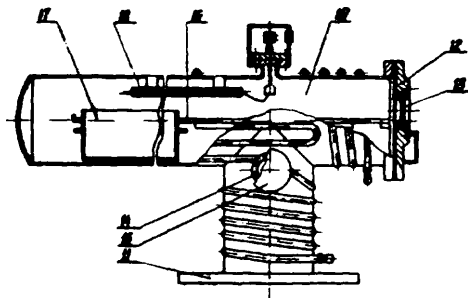


Fig. 1



Piec składa się z szafy zasilacza (1), do której dołączone są **conajmniej** dwa niezależne względem siebie układy pompowe (5), na których są zamocowane w poziomie retorty (6) z umocowanymi wewnątrz prowadnicami (16) a służące do koncentrowania pojemników (17) w środku retorty (6). W górnej części szafy zasilacza (1) zamontowany jest na prowadnicach (8) przesuwany piec (9) z wymiennym zespołem grzeijnym, **składający** się z prętów stalowych oraz tulejek izolacyjnych, na których nawinięta jest taśma grzeijna. (3 zastrzeżenia)

F27B

I. 208478

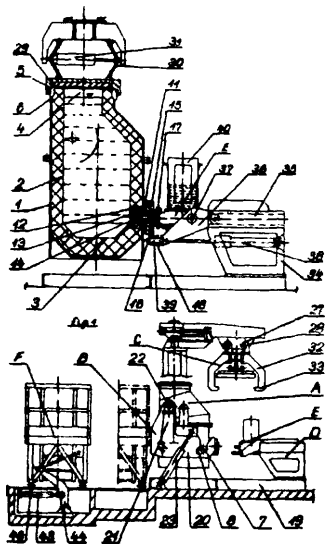
17.07.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Tomasz Nowalnicki, Jacek Kalaga, Adam Pogódz, Ryszard Jach, Jan Hajda, Andrzej Piętakiewicz, Jerzy Piąskowski, Marian Kamiński, Mieczysław Kurzydło).

Urządzenie do sferoidyzacji żeliwa

Przedmiotem wynalazku jest metalurgiczne urządzenie do sferoidyzacji żeliwa przez wprowadzanie prętów magnezowych do kąpieli metalu w szczelnym **zbiorniku**.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wykorzystania par magnezu, wydłużenia okresu eksploatacyjnej użyteczności zbiornika, usprawnienia i zwiększenia bezpieczeństwa obsługi.



Urządzenie ma ustalone na podstawie (19): mechanizm przechylania (B) zbiornika (A), kolumnę z wysięgnikiem i zespołem zamykającym (C) oraz zespół sprzęgający (D) z podajnikiem prętów (E). Po stronie na którą następuje przechylenie zbiornika (A) znajduje się przejezdny pomost obsługowy (F). Przenośny zbiornik (A) ukształtowany jest jako wydłużona w kierunku pionowym bryła obrotowa o wymiarach wyznaczających głębokość kąpieli większą od średnicy części zasadniczej. Dno (3) wykonane jest w kształcie stożka ściętego lub sferycznym i jest w przybliżeniu styczne do części wierzchołkowej przestrzeni przepływu par magnezu wprowadzanego króćcem prę-

towym. Prostopadle do osi przechylania znajduje się zespół sprzęgający (D), którego wózek (36) z zamocowanym podajnikiem prętów (E) dosuwany jest do zbiornika (A) po prowadnicach (35) cylindrem hydraulicznym (38). Współosiowo położenie podajnika prętów (E) z otworem (14) króćca prętowego ustalone jest elementami centrującymi (18, 39). (7 zastrzeżeń)

F27B

P. 208503

17.07.1978

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Janusz Kot, Tadeusz Kochan, Jan Gruszkowski, Piotr Nocoń, Jerzy Topolnicki).

Piec tunelowy wielotorowy opalany paliwami gazowymi, ciekłymi lub ogrzewany energią elektryczną z transportem wsadu na płytach ślizgowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wyrównanej temperatury wypalania wsadu ze wszystkich stron.

e-e

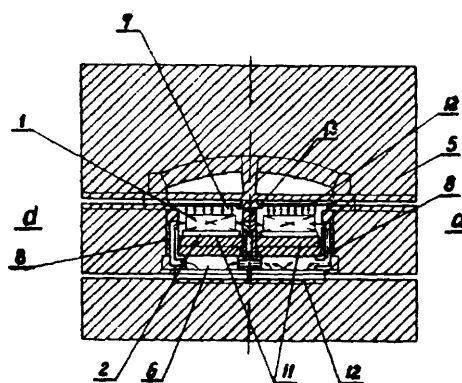


fig 5

W wielotorowym piecu tunelowym palniki na paliwo gazowe lub płynne umieszczone są na różnych wysokościach w ścianach bocznych (5) tunelu (7) oraz w przestrzeni (6) pod torami (11) przy czym przestrzeń robocza tunelu (7) jest połączona z przestrzenią (6) pod torami (11) systemem drażonych kształtek ceramicznych (8), umieszczonych w ścianach bocznych (5) tunelu oraz w trzonach (13) między torami (11), dla wyrównania temperatury wokół wsadu (1).

W wielotorowym piecu tunelowym z transportem wsadu na płytach ślizgowych (2) elektryczne elementy grzejne (12) są zabudowane w sklepieniu tunelu (7) oraz w przestrzeni (6) pod torami (12), przy czym system drażonych kształtek ceramicznych (8) jest analogiczny jak w opisanym wyżej piecu **palnikowym**. (4 zastrzeżenia)

F27B

P. 208684

26.07.1978

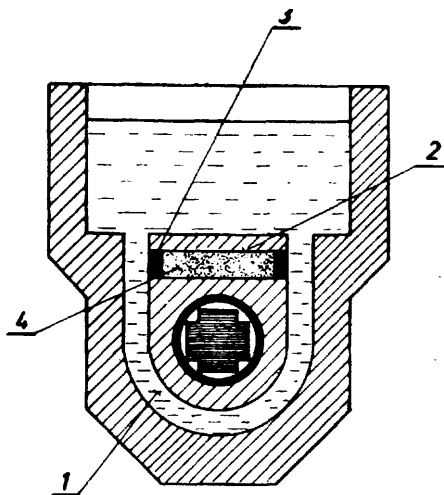
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Bogdan Sikora, Zygmunt Czastkiewicz).

Kanałowy piec indukcyjny z elektrolitycznym odtlenianiem ciekłego metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwego odtleniania metalu już w piecu.

Kanałowy piec indukcyjny z elektrolitycznym odtlenianiem **ciekłego** metalu ma dodatkowy kanał (2) o dowolnym przekroju, który zwiera kanał pieca (1) pod jego wanną, przy czym boki kanału (2) stykające się z metalem znajdującym się w kanale pieca zamykają wkładki (3) wykonane z elektrolitu stałego o przewodnictwie jonowym, korzystnie tlenku cyrkonu stabilizowanego wapniem lub itrem, zaś kanał

wypełniony jest łatwo wiążącym tlenem i tworzącym trwałe tlenki metalem (4) korzystnie aluminium. (1 zastrzeżenie)



F27D
H05B

P. 208075

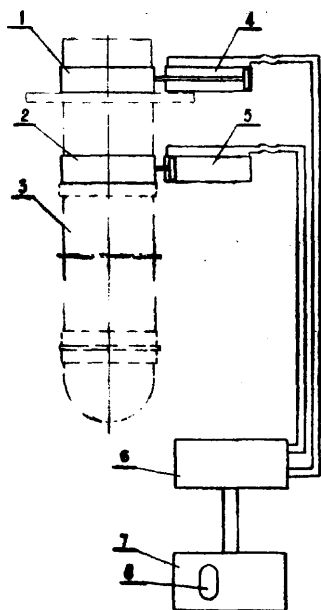
01.07.1979

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Józef Klepek, Andrzej Smolik, Paweł Witek).

Sposób i układ do posuwania elektrod

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia zdalnej kontroli i pomiaru siły dociskowej w sposób ciągły oraz regulacji w ustalonym zakresie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w każdym czasie operacji posuwania elektrod elektroda (3) jest trzymana siłą nie mniejszą niż siła potrzebna do całkowitego przetrzymania elektrody i każda z sił działających na pierścieniu zaciskowe (1 i 2) jest liniową funkcją ciśnienia układu zasilającego.



Układ według wynalazku ma pierścienie **zaciskowe** U i 2) rozwierane i zwiernane **wyłączanie** przy pomocy dwustronnych siłowników hydraulicznych lub pneumatycznych (4 i 5) podłączonych do układu (7) wytwarzającego ciśnienie mającego akumulator ciśnienia (8) poprzez blok sterowania hydraulicznego. (2 zastrzeżenia)

F27D
H02H

P. 208152

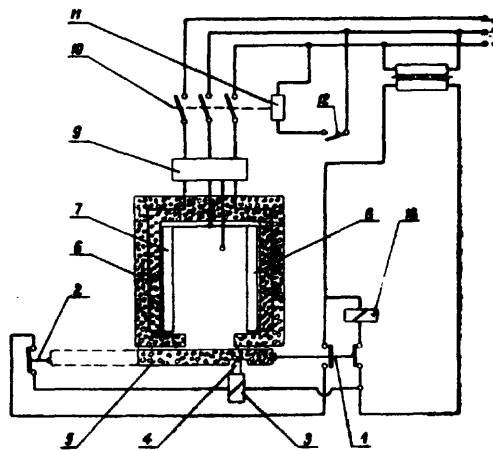
04.07.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Wysocki, Augustyn Lipiński, Marian Edward Kowalczyk, Andrzej Fotygo).

Układ przeciwporażeniowy pieca elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest układ przeciwporażeniowy pieca elektrycznego zasilanego napięciem niebezpiecznym dla obsługi, którego zadaniem jest wyłączenie grzejnika pieca przy otwieraniu jego drzwi. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu przeciwporażeniowego, który uniemożliwi dostęp do pozostających pod napięciem grzejników pieca w przypadku awarii łącznika krańcowego.

Układ przeciwporażeniowy pieca elektrycznego wyposażony jest w łącznik krańcowy (1) uruchamiany drzwiami (5) pieca (6). Styki robocze tego łącznika (1) są włączone w obwód sterowania elementu wyłączającego zasilanie grzejników (7) i (8) pieca. Dodatkowa para styków tego łącznika (1) jest włączona w obwód sterowania elementu blokującego drzwi pieca, przy czym, gdy styki robocze tego łącznika (1) są zwarte to jego styki dodatkowe są rozwarne. Elementem blokującym drzwi pieca jest na przykład zamek elektromagnetyczny złożony z rygla (4) i cewki luzującej (3) lub elektryczny, pneumatyczny czy hydrauliczny napęd drzwi pieca. (3 zastrzeżenia)



F27D

P. 208459

15.07.1978

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Franciszek Hadrian).

Sposób przygotowania żużła do wybicia z komór pieców grzewczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania żużła do wybicia z komór pieców grzewczych stosowanych do nagrzewania wlewków lub półwyrobów stalowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wybijania żużła z komór pieców pracujących bez ciepłego usuwania żużła.

Gromadzący się w komorze pieca grzewczego stosowanego do nagrzewania wlewków lub półwyrobów stalowych żużel posypuje się co pewien czas warstwą piasku, na grubość około 10 mm.

(1 zastrzeżenie)

F27D
C21C

P. 208552

19.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Stanisław Bednarzyk, Karol Elsner, Edward Grabowski, Bogdan Kołomyjski, Janusz Niemczynowicz, Stanisław Sliwa).

Sposób zwiększenia trwałości **wyłożenia** ogniotrwałego zwłaszcza w konwertorach tlenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności wymurówki dla porównywalnych warunków pracy minimum o 20%.

Na ożużłone ściany wyłożenia ogniotrwałego po spuszczeniu stali i żużla o temperaturze powyżej 1473°K nanosi się dowolnym sposobem tlenek magnezu, korzystnie w formie rozdrobnionej, w tworzywach, które tlenku tego zawierają powyżej 20%.

(1 zastrzeżenie)

F42C P. 215879 26.05.1979

Pierwszeństwo: 05.06.1978 - RFN (nr P 2824568.3)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Walter Bajohr, Hildebert Wuckel).

Sposób łączenia zatyczek i przewodów zapłonowych dla elektrycznych środków zapłonowych oraz przewody zapłonowe z umieszczoną na stałe zatyczką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia wytrzymałości mechanicznej elektrycznej części środków zapłonowych oraz ochrony zakładu zapłonowego a w szczególności pigułki zapłonowej przed naprężeniami mechanicznymi.

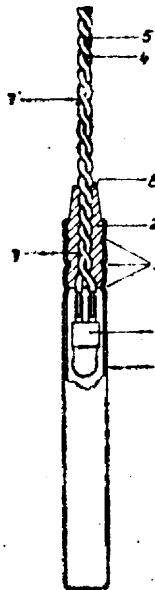


Fig. 2

Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia zatyczek i przewodów zapłonowych dla elektrycznych środków zapłonowych, a zwłaszcza detonatorów składających się z tulei, w której umieszcza się zatycz-

kę z przeprowadzonymi przez nią przewodami zapłonowymi skierowanymi końcówkami do wnętrza tulei dla złączenia ich z układem zapłonowym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obydwa przewody zapłonowe skręca się co najmniej w obszarze ich końcówek, przy czym na skręcone wzajemnie przewody nakłada się zatyczkę. Przewody zapłonowe z umieszczoną na stałe zatyczką, charakteryzują się tym, że obydwa przewody zapłonowe (4, 5) są co najmniej w obszarze ich końcówek wzajemnie skręcone i mają w tym obszarze nałożoną kształtową zatyczkę (2). (3 zastrzeżenia)

F42C P. 215974 30.05.1979

Pierwszeństwo: 12.06.1978 - RFN (nr P 2825742.3)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Wolfgang Habbel, Josef Prior, Hans Schulte, Christoph Voges).

Detonator elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrycznego detonatora nieeksplodującego masowo. Detonator elektryczny z tuleją zapalnikową i umieszczonym w niej ładunkiem pierwotnym oraz wtórnym, przy czym przewody zapłonowe znajdujące się na zewnątrz tulei zapalnikowej są złożone w ósemkową lalkę, charakteryzuje się tym, że w tulei za-

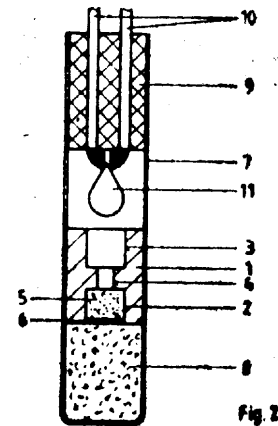


Fig. 1

palnikowej (7) ma umieszczoną wkładkę (1), z wybraniem osiowym mającym w przekroju przewężenie (4), które po jednej stronie stanowi zwróconą ku ładunkowi wtórnemu (8) komorę ładunkową (2) zawierającą ładunek pierwotny (5), a po drugiej stronie przewężenie (4) stanowi komorę bez ładunku (3), przy czym wkładka (1) co najmniej w swojej części stanowi z boków komorę ładunkową (2) grubościenną. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G FIZYKA

G01F P. 207269 31.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Zieliński, Marian Baranowski).

Układ elektroniczny do pomiaru natężenia przepływu cieczy i wydajności pompy na obrót wału współpracujący z przepływomierzami tłokowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej szybkości działania zapewniającego czterocyfrową ekspozycję wyniku pomiaru.

Układ ma sterowany z wyjścia generatora wzorcowego (2), poprzez blok sterowania i sygnalizacji (1), licznik dzielnika (4), połączony z sumatorem (5), któ-

rego drugie wejście połączone jest z wyjściem akumulatora (8). Wyjście sumatora (5) jest doprowadzone do wejścia akumulatora (8), a drugie wyjście sumatora (5) doprowadzone jest poprzez licznik dzielnej (12) do wejścia komparatora (13). Drugie wejście komparatora (13) jest połączone z wyjściem układu wpisywania dzielnej (14), zaś wyjście dołączone jest do wejścia bloku sterowania i sygnalizacji (1). Wyjście licznika dzielnej (4) jest doprowadzone do wejścia rejestru przesuwania przecinka (9), który poprzez dekodery położenia przecinka (11) jest połączony z urządzeniem rejestrującym (10). Wyjście generatora wzorcowego (2) doprowadzone jest poprzez blok sterowania i synchronizacji (1) do wejścia sumatora (5) oraz wejścia licznika ilorazu (6). (2 zastrzeżenia)

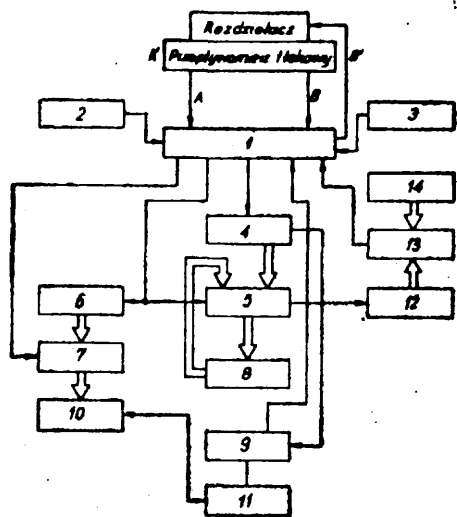


Fig. 1

G01N
H03K

P. 206470

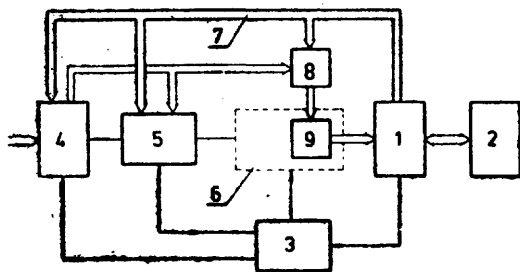
29.04.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Leszek Mulka).

Sposób i układ wielokanałowego, analogowo-cyfrowego przetwarzania wielkości fizycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających pomiary różnych wielkości fizycznych.

W sposobie według wynalazku w procesie przetwarzania wielkości fizycznych realizuje się funkcję $ax + b$ tak, że programuje się wartość współczynnika skali „a” przy pomocy skalującego wzmacniacza (5) oraz wartość „b” w bloku (8) pamięci wejściowej licznika (9), kolejno zaś wyjściowy sygnał analogowy ze skalującego wzmacniacza przetwarza się przy pomocy całkującego, analogowo-cyfrowego, przetwornika (6) na postać cyfrową, przy czym w momencie zakończenia całkowania tego sygnału wpisuje się wartość „z” przesunięcia z bloku pamięci wejściowej do licznika (9) i dalej kontynuuje się przetwarzanie aż do uzyskania w liczniku (9) wartości mierzonej wielkości.



W układzie według wynalazku między multipleksem (4), a analogowo-cyfrowym przetwornikiem (6) jest usytuowany skalujący wzmacniacz (5) połączony z blokiem interface (1) za pomocą programującej magistrali (7). Multiplekser (4) jest dodatkowo sprzężony ze skalującym wzmacniaczem (5) i blokiem (8) pamięci wejściowej, łączącym blok interface (1) i wejścia programujące (9). Wynalazek ma zastosowanie w automatyce elektronicznej, systemach pomiarowych i rejestracji danych. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 206878

16.05.1978

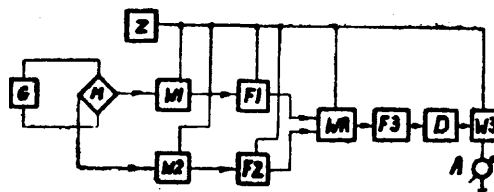
Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Jerzy Jatzcak, Arkadiusz Banach, Jan Wroński).

Przyrząd do pomiaru dyspersji przenikalności dielektrycznej

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru dyspersji przenikalności dielektrycznej, zwłaszcza w polu elektrycznym o zmieniającej się częstotliwości w szerokim zakresie zmian.

Przyrząd zawierający zewnętrzny generator wysokiej częstotliwości, który jest połączony z dwoma przeciwległymi zaciskami przekątnej mostka pomiarowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że do **każdego** z dwóch innych przeciwległych zacisków przekątnej mostka pomiarowego (M) jest przyłączony wstępny wzmacniacz separujący (W1, W2), którego wyjście jest połączone z wejściem przynależnego, tłumiącego selektywnego filtra aktywnego (F1, F2). Wyjścia obu filtrów aktywnych (F1, F2) są przyłączone do wejść wzmacniacza różnicowego (WR), którego wyjście jest przyłączone poprzez pasywny filtr selektywny (F3) do wejścia detektora szczytowego (D). Przyrząd znajduje zastosowanie w badaniach własności fizycznych i biofizycznych dielektryków.

(2 zastrzeżenia)



G01R

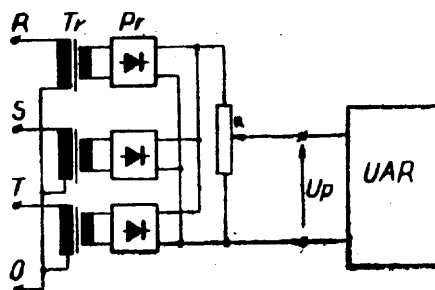
P. 206963

20.05.1978

Fabryka Aparatury Elektrycznej „EFA”, Głina k/Otwocka, Polska (Aleksander Kociałkowski, Władysław Gizowski, Edward Gruza, Bogusław Kurkus, Jan Skowroński).

Układ czujnika napięcia wyjściowego dla regulatora napięcia przetwornicy tyrystorowej trójfazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu czujnika, w którym zanik napięcia na jednej z faz nie powodowałby szkodliwego wzrostu napięcia na pozostałych fazach. W skład układu według wynalazku wchodzi: trzy transformatory jednofazowe (Tr), oraz trzy prostowniki dwupołówkowe (Pr), których wyjścia połączone są równolegle i obciążone rezystorem (R) połączonym z układem regulacji (UAR), na którym występuje napięcie odwzorowujące napięcie przetwornicy Up.



Układ czujnika według wynalazku przeznaczony jest głównie do współpracy z układem automatycznej regulacji przetwornicy tyrystorowych trójfazowych.

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 206964

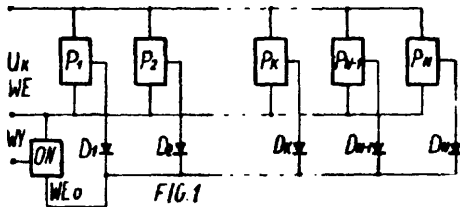
20.05.1978

Fabryka Aparatury Elektrycznej, Głina k/Otwocka, Polska (Władysław Gizowski, Edward Gruza, Aleksander Kociałkowski, Bogusław Kurkus, Jan Skowroński).

Układ czujnika napięcia jednofazowego
przeznaczony szczególnie dla łącznika **tyrystorowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu czujnika o skróconym czasie reakcji na zmianę napięcia kontrolowanego. Układ **zawierający** n przesuwników fazy i n prostowników jednofazowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejścia **przesuwników** fazy (Pk) połączone są ze sobą i z wejściem (WE) układu czujnika, zaś wyjścia z prostownikami (Dk), których wyjścia połączone są ze sobą i z wejściem (WEo) odbiornika wyprostowanego napięcia (ON).

Na odbiorniku tym otrzymuje się napięcie stałe o współczynniku zawartości tętnień odwrotnie proporcjonalnym do ilości **przesuwników**. Napięcie to przełącza łącznik tyrystorowy. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 206917

17.05.1978

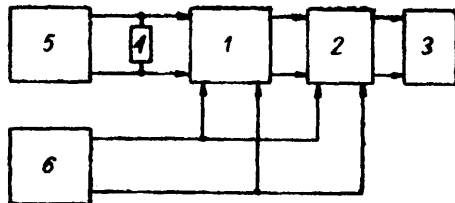
Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA” im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Marian Stoliński, Zygmunt Kuśmierk, Mieczysław Marona, Bogdan Skupiński).

Układ do bezpośredniego procentowego pomiaru odchylenia rezystancji od jej wartości znamionowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który umożliwiłby szybki i dokładny pomiar odchylenia rezystancji od jej wartości znamionowej.

W układzie pomiarowym według wynalazku znajduje się regulowane źródło napięcia wzorcowego (6), którego nastawialna wartość odpowiada wartości spadku napięcia na rezystorze badanym o wartości znamionowej. Wyjście źródła napięcia wzorcowego (6) jest przyłączone do pierwszego wejścia członu różnicowego (1), którego drugie wejście jest połączone z rezystorem badanym (4).

Wyjście członu różnicowego (1) jest połączone z jednym wejściem członu ilorazowego (2), którego drugie wejście jest połączone z regulowanym źródłem napięcia wzorcowego (6), a wyjście członu ilorazowego (2) jest połączone ze wskaźnikiem (3). Układ ma zastosowanie zwłaszcza przy sprawdzaniu rezystorów w warunkach produkcyjnych. (2 zastrzeżenia)

G01R
H02M

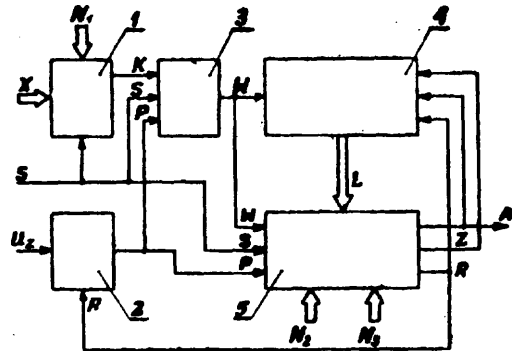
P. 206921

18.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska (Wojciech Weber, Grzegorz Palenik).

Układ komparatora z pamięcią

Przedmiotem wynalazku jest układ komparatora z pamięcią przeznaczony do współpracy z urządzeniami pomiarowymi działającymi w cyklu ciągłym. Układ zawiera strobowany komparator właściwy (1), połączony w szereg ze strobowanym układem bramkującym (3) i zliczania (4). Układ komparatora ma układ kontroli (2) napięcia zasilania i strobowany **układ porównująco-sterujący** (5). Wyjścia z układu kontroli (2) są doprowadzone do układu bramkującego (3) i porównująco-sterującego (5), do którego też doprowadzone są sygnały wyjściowe z układu bramkującego (3) i zliczania (4).



Układ porównująco-sterujący decyduje, czy zaistniałe stany niezgodności sygnału badanego z nastawionym należy traktować jako alarmujące, oraz zabezpiecza powrót całości układu do stanu normalnej pracy w przypadku chwilowych zaników napięcia. Układ komparatora jest szczególnie przydatny do stosowania w systemach sterowania o dużej liczbie kontrolowanych parametrów w obecności częstych zakłóceń sygnałów mieszanych, zapewniając dokładność i pewność działania. (3 zastrzeżenia)

G01R

P. 207135

26.05.1978

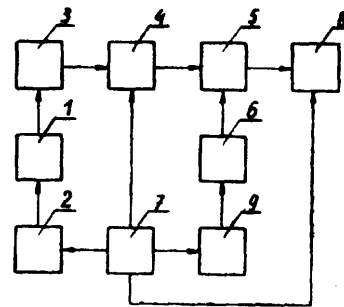
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 87075

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Adamski).

Sposób i układ do automatycznego pomiaru
współczynnika szumu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na eliminację wpływu szumu własnego układu pomiarowego jak i ograniczonego wzmocnienia badanego dwuwrotnika na wynik pomiaru.

Sposób polegający na automatycznym określeniu współczynnika szumu na podstawie pomiaru ilorazu różnic mocy szumu, występujących w cyklicznie powtarzających się trzech stanach układu pomiarowego **według** wynalazku charakteryzuje się **tym**, że w dwóch stanach pracy jest włączony dodatkowy generator szumu, wytwarzający sygnał szumowy o ustalonej wartości względnego przyrostu szumu, a w trzecim stanie pracy dodatkowy generator szumów jest wyłączony.



Układ do automatycznego pomiaru współczynnika szumu według wynalazku, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjście dwustanowego przełącznika (1) i wejście układu określania ilorazu różnic mocy szumu (8) ma włączony pasywny sumator sygnałów (5), do którego drugiego wejścia dołączony jest dodatkowo generator szumu (6). Generator ten jest sterowa

ny modulatorem generatora szumu (9), którym cyklicznie steruje układ sterujący (7), powodując wyłączenie dodatkowego generatora szumu (6) w podokresach cyklu pomiarowego, w których dwustanowy przełącznik (4) jest w stanie zaporowym.

(2 zastrzeżenia)

G01R P. 207136 26.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Władysław Adamski).

Sposób pomiaru współczynnika szumu dwuwrotników o niedopasowanym wyjściu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na uniezależnienie wyników pomiaru od szumu własnego układu pomiarowego.

W sposobie pomiaru według wynalazku pomiędzy wyjście badanego dwuwrotnika, a wejście układu pomiarowego włącza się pasywny układ dopasowujący, który w temperaturze standardowej $T_0 = 290$ K nie zawiera źródeł sygnału szumowego o temperaturze szumu różnej od T_0 i dokonuje się pomiaru, przy czym zależność pomiędzy wartością prawdziwą współczynnika szumu F_x badanego dwuwrotnika, a wartością F_m tego współczynnika pomierzoną w układzie pomiarowym pozostaje taka sama jaka jest przy pomiarze dwuwrotników o dopasowanym wyjściu.

(1 zastrzeżenie)

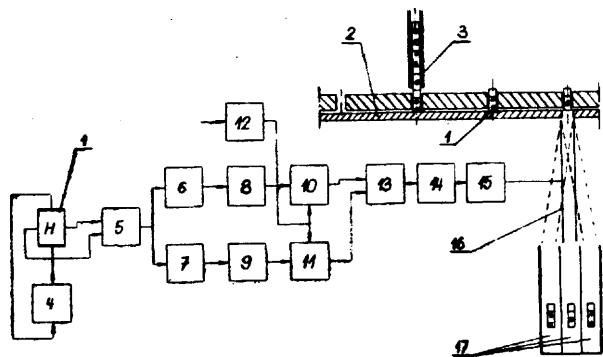
G01R P. 207155 27.05.1978

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, Gdańsk, Polska (Józef Rawłuszko, Stanisław Kozłowski, Krzysztof Gajewski).

Układ do automatycznej kontroli i selekcji magnesów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sortowania magnesów stałych według wartości indukcji magnetycznej i biegunowości. W tym celu w stanowisko pomiarowe (2) sprzężone z podajnikiem magnesów (3) wbudowany jest czujnik hallotronowy (1) połączony poprzez wzmacniacz różnicowy (5), przerzutniki Schmita (6, 7) o regulowanych napięciach progowych, układy dopasowujące (8, 9), przerzutniki pamięciowe (10, 11), układ logiczny (13), wzmacniacz mocy (14) z siłownikiem (15) ustawiającym urządzenie sortujące (16) tak, aby sortowane magnesy kierowane były do odpowiednich zbiorników (17).

(1 zastrzeżenie)



G01R P. 207219 30.05.1978

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Nikoleizig).

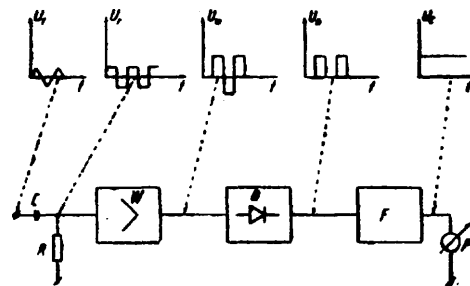
Układ do pomiaru małych pojemności elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pomiar pojemności z dużą dokładnością i powtarzalnością woltmierzem prądu stałego.

W układzie zawierającym kondensator mierzonej pojemności, którego jedna z końcówek jest połączo-

na z masą poprzez rezystor oraz z torem przetwarzania składającym się ze wzmacniacza liniowego, detektora liniowego i filtru dolnoprzepustowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że druga końcówka kondensatora (C) jest zasilana napięciem przemiennym (U_t) o stałej amplitudzie i częstotliwości, którego przebieg jest symetryczny względem masy i ma kształt trójkąta równoramiennego.

(1 zastrzeżenie)

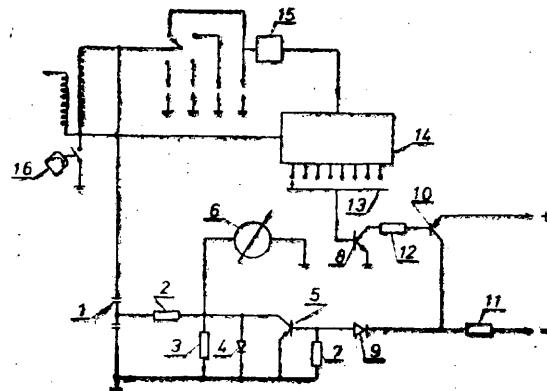


G01R P. 207291 31.05.1978

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD” - Radiotechnika, Wrocław, Polska (Józef Abram, Henryk Krassowski).

Układ woltmierza do pomiaru napięcia na poszczególnych świecach zapłonowych silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu woltmierza umożliwiającego szybki pomiar napięcia na każdej świecy zapłonowej silnika o zapłonie iskrowym, przy jednorazowym założeniu sondy do wejścia cewki zapłonowej.



Układ zawiera sondę (1), która połączona jest za pośrednictwem rezystora (2) z rezystorem (3), anodą diody (4), kolektorem tranzystora (5) i wejściem woltmierza szczytowego (6). Rezystor (3), katoda diody (4), emiter tranzystora (5) oraz rezystor (7) i emiter tranzystora (8) połączone są z masą zaś baza tranzystora (5) połączona jest z rezystorem (7) i poprzez diodę (9) z kolektorem tranzystora (10) oraz przez rezystor (11) z ujemnym źródłem zasilania.

Dodatknie źródło zasilania połączone jest z emitorem tranzystora (10), którego baza przez rezystor (12) połączona jest z kolektorem tranzystora (8), którego baza poprzez przełącznik (13) połączona jest z jednym z wyjść licznika i dekodera (14), przy czym wejście sterujące licznika i dekodera połączone jest z przerwaczem (16), a wejście kasujące z sondą (15) pierwszego cylindra.

(1 zastrzeżenie)

G01S P. 207189 30.05.1978

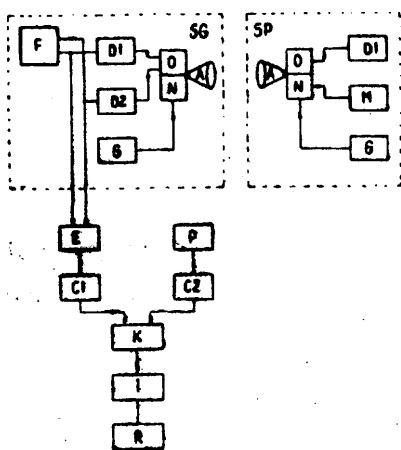
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Demczuk, Andrzej Michalik, Stanisław Sławiński, Krzysztof Holeyko, Wojciech Masiak, Zdzisław Kumiszczko).

Urządzenie do wyznaczania odległości
przy pomiarach **hydrogeograficznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na dokładny pomiar odległości pomiędzy obiektem pływającym, na którym prowadzone są pomiary, a wybranym punktem na brzegu.

Urządzenie zawierające dalmierz mikrofalowy składający się ze stacji głównej umieszczonej na obiekcie pływającym, stacji pomocniczej umieszczonej na brzegu oraz układu, który służy do zapisu na taśmie rejestratora wyników pomiaru głębokości dna, dla ściśle określonych odcinków drogi przebytej przez stację główną, określonej przez impulsy podawane na wejście rejestratora, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element logiczny sumy wyłącznej (E) **połączony** poprzez pierwszy układ całkujący (C1) z układem porównującym (K), którego drugie wejście połączone jest poprzez drugi układ całkujący (C2) z układem kształtującym impulsy prostokątne (P). Wyjście układu porównującego (K) połączone jest poprzez impulsator (I) z rejestratorem (R).

(1 zastrzeżenie)



G01T

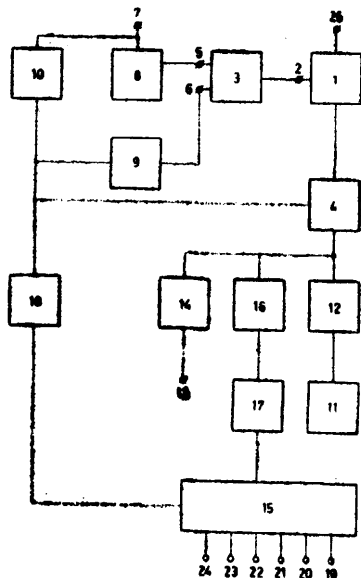
P. 214929

13.04.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jacek **Białkowski**, Marek Moszczyński).

Układ do badania krotności
zwłaszcza dla potrzeb fizyki jądrowej

Układ według wynalazku ma zastosowanie do precyzyjnego badania widma krotności koincydencji, jak również do filtrowania widma koincydencji zawierającego kwanty gamma o długich kaskadach. Układ



zawiera 16 bramek (1) sterowanych przez układ koincydencyjny (3) i połączonych z wejściami rejestru (4). Układ wyjściowy krotności koincydencji (15) **jest** połączony z układem krotności impulsu wyjściowego (10) poprzez układ opóźniający (18).

(1 zastrzeżenie)

G03D

P. 204244

26.01.1978

Zbigniew Błaszczyk, Polkowice, Polska.

Bęben do rotacyjnej obróbki **fotograficznej**
papierów barwnych

Wynalazek dotyczy fotografii. Pozwala na jednoczesną obróbkę dużej ilości papierów fotograficznych, w małej ilości kąpeli, przy zachowaniu wszystkich reżimów technologicznych. Istota wynalazku polega na rotacyjnym obiegu papierów fotograficznych w stosunku do kąpeli. Prosta budowa, łatwa obsługa, małe gabaryty, możliwość całkowitej automatyzacji, to ważniejsze cechy wynalazku. Zastosowanie w/w urządzenia jest wszędzie tam, gdzie obrabia się większe ilości fotograficznych papierów bądź to barwnych bądź **czarno-białych**. Konstrukcja urządzenia eliminuje szkodliwe działanie na organizm ludzki wydzielanych w czasie obróbki oparów, zasadniczo poprawiając warunki BHP.

(2 zastrzeżenia)

G05F

P. 207274

01.06.1978

Órodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Orzechowski, Andrzej Bachtin).

Układ zasilający głowicy spektrometrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o budowie panelowej, pozwalającego na wyeliminowanie drogich rdzeni, przy zachowaniu małych gabarytów.

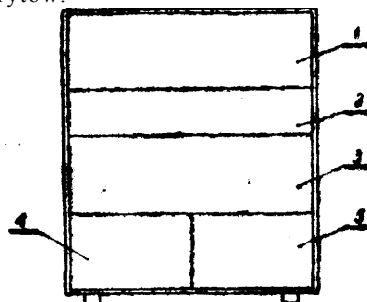


Fig. 1

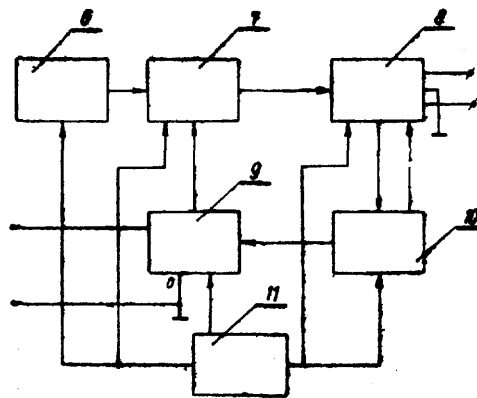


Fig. 2

Układ zasilający głowicy spektrometrycznej charakteryzuje się tym, że poszczególne części układu stanowią oddzielne, wymienne panele-moduły usytuowane w obudowie zbiorczej najkorzystniej jeden nad drugim, przy czym panel-moduł generatora na-

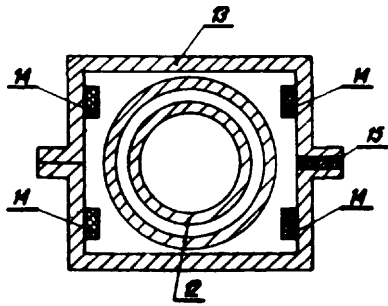


Fig 4

Fig 4

pięć (1) umieszczony jest jako pierwszy od góry, a następnie pod nim ekranujący panel-moduł wentylacyjny (2), panel-moduł zasilający źródło jonów (3), panele miernika prądu jonowego (4) oraz panel-moduł wybierania mas (5). Z masą urządzenia połączony jest punkt zerowy komparatora (9) w panelu-module generatora napięć (1).

Poszczególne cewki obwodów rezonansowych stopnia końcowego (8) generatora napięć (1) są umieszczone w ekranie powstałym z odpowiednio połączonych elementami izolacyjnymi (14) niezamkniętych pierścieni (13) uzupełnianych jednym lub więcej niezamkniętymi pierścieniami pośredniczącymi oraz dwoma niezamkniętymi pierścieniami krańcowymi, przy czym wspomniany ekran ma wkładkę izolacyjną (15) niedopuszczającą do galwanicznego zamknięcia pierścieni (13), a poszczególne obwody rezonansowe (12) umieszczone są w pierścieniach (13) osiami swoimi zgodnie z osią tego ekranu. Punkt zerowy układu wybierania mas (5) jest połączony jedynie z punktem zerowym komparatora (9) w generatorze napięć (1). (5 zastrzeżeń)

G05F

P. 207300

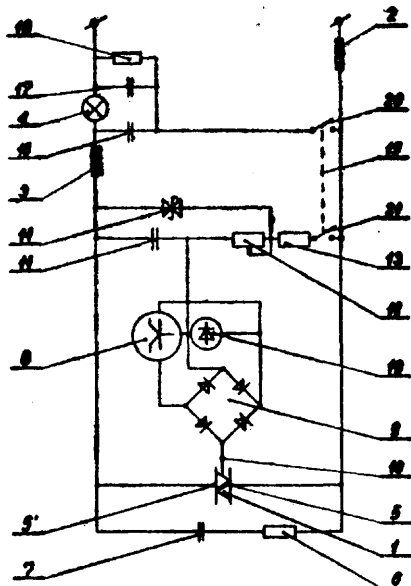
31.05.1978

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „POLAM-KONTAKT”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Czernski, Witold Gwóźdź, Alfons Myrarski).

Układ elektroniczny regulatora mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu elektronicznego generatora relaksacyjnego, wchodzącego w skład regulatora mocy.

Układ według wynalazku zawiera jeden bipolarny tranzystor (8) połączony z mostkiem Graetza (9).



W obwodzie baza-emiter tranzystora (8) znajduje się odpowiednio spolaryzowana dioda (19). Układ można znaleźć zastosowanie szczególnie w ściemniaczach światła. (2 zastrzeżenia)

G06F

P. 207025

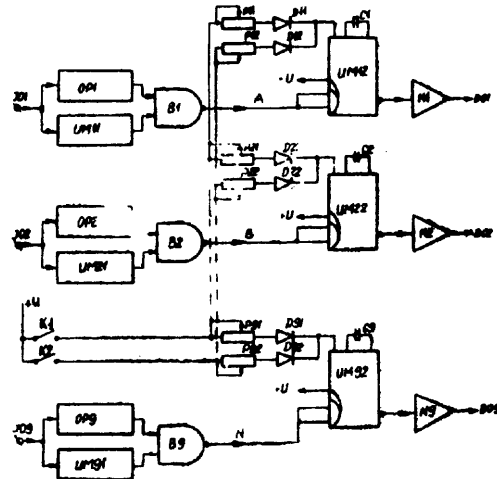
22.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERAMAT”, przy Warszawskich Zakładach Urzędów Informatyki, Warszawa, Polska (Krzysztof Bednarczyk, Jacek Bogusławski, Andrzej Jaworski, Wiesław Kaczanowski, Aleksander Kossek, Lech Mirgos, Witold Piastowicz).

Układ kompensacji przekosów odczytu i eliminacji zakłóceń dla wielośladowych urządzeń rejestracji danych

Układ może znaleźć zastosowanie w procesie sterowania wieloma urządzeniami, których zadziałanie jest kodowane różnymi czasami, przy równoczesnym sterowaniu wieloma sygnałami wejściowymi i przy alternatywnym włączeniu kluczy elektronicznych.

Układ składający się z n torów odczytu, mający dwa klucze wspólne dla wszystkich torów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy z torów zbudowany jest tak jak pierwszy, który jest utworzony następująco: źródło pierwszego sygnału cyfrowego wejściowego (IO1) jest połączone z wejściem pierwszego układu opóźniającego (OP1) i z wejściem pierwszego uniwibratora monostabilnego (UM11). Wyjście układu (OP1) jest połączone z pierwszym wejściem pierwszego elementu kombinacyjnego (B1) typu NIE-I. Wyjście uniwibratora (UM11) jest połączone z drugim wejściem elementu (B1).



Wyjście elementu (B1) jest połączone z wejściem drugiego uniwibratora monostabilnego (UM12) wyzwalanym zboczem ujemnym impulsu. Pierwszy klucz (K1) i drugi klucz (K2) z jednej strony są połączone z dodatnim biegunem źródła (+U) napięcia zasilającego, natomiast z drugiej strony klucz (K1) jest połączony z pierwszą końcówką pierwszego potencjometru (P11), a klucz (K2) jest połączony z pierwszą końcówką drugiego potencjometru (P12). Druga końcówka potencjometru (P11) jest połączona z anodą pierwszej diody półprzewodnikowej (D11), przy czym katoda tej diody (D11) jest połączona z wejściem przygotowującym uniwibratora (UM12).

Druga końcówka potencjometru (P12) jest połączona z anodą drugiej diody półprzewodnikowej (D12), przy czym katoda tej diody (D12) jest połączona z wejściem przygotowującym uniwibratora (UM12). Wejście iloczynu uniwibratora (UM12) jest połączone z dodatnim biegunem źródła (+U) napięcia zasilającego. Wyjście zanegowane uniwibratora (UM12) jest połączone z wejściem pierwszego wzmacniacza logicznego (N1), przy czym wyjście tego wzmacniacza (N1) jest połączone z przewodem wyprowadzającym sygnał wyjściowy (DO1). (1 zastrzeżenie)

G06F

P. 207026

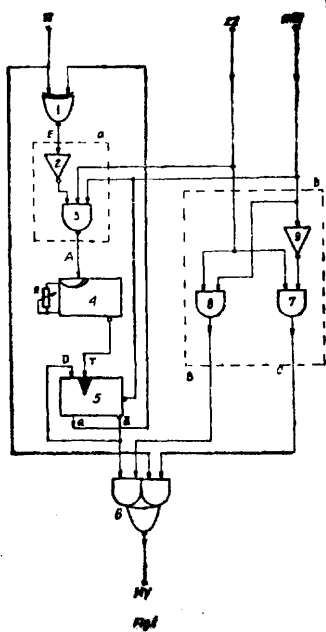
22.05.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urzędów Informatyki, Warszawa, Polska (Krzysztof

Bednarczyk, Jacek Bogusławski, Andrzej Jaworski, Wiesław Kaczanowski, Aleksander Kossek, Lech Mirgos, Witold Piastowicz, Jan Szumigaj).

Układ formowania informacji zapisu
w pamięciach taśmowych
realizujących zapis metodą NRZ1 i PE

Układ według wynalazku jest utworzony z toru informacji zapisu i dekodera (b) metody zapisu. Tor informacji zapisu tworzą element kombinacyjny (1) typu „Exclusive OR”, pierwszy inwerter (2), element kombinacyjny trzywejściowy (3) typu NIE-I, przerzutnik monostabilny (4), przerzutnik (5) typu D i element kombinacyjny (6) typu „And OR Inverter”, przy czym pierwszy inwerter (2) i element kombinacyjny (3) są elementami układu (a) zezwolenia na zapis metodą NRZ1. Dekoder (b) metody zapisu tworzą drugi inwerter (9), pierwszy element kombinacyjny dwuwejściowy (7) typu I i drugi element kombinacyjny dwuwejściowy (8) typu I. Układ charakteryzuje się wzajemnymi połączeniami elementów (1, 2, 3, 4, 5, 6) toru informacji zapisu i połączeniami tego toru z wyjściami dekodera (b). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 207078

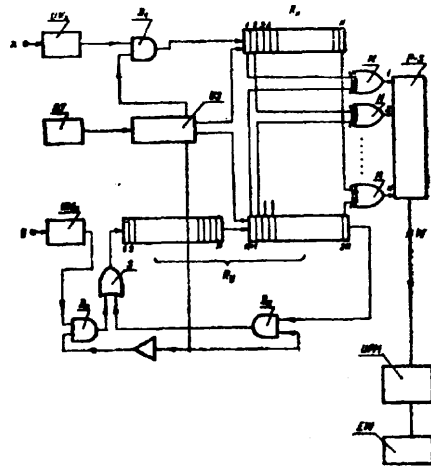
23.05.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ryszard Grzybowski).

Szybki korelator znakowy
do pomiaru opóźnień transportowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania niezawodnego układu o prostej budowie, do szybkiego, cyklicznego wyznaczania oceny funkcji korelacji znakowej, określającej opóźnienia transportowe (prędkości, przepływu) mieszanin dwufazowych materiałów sypkich, cieczy i gazów.

Korelator zawierający N-bitowy rejestr przesuwny o wyjściu i wejściu szeregowym i N wyjściach równoległych oraz dwuczęściowy rejestr przesuwny złożony z N-bitowego rejestru o wyjściu i wejściu szeregowym, N-bitowego rejestru o wyjściu i wejściu szeregowym, N-bitowego rejestru analogicznego do połączonych szeregowo i łączonych okresowo w pętlę według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma N bramek (M) typu „exclusive or”, z których każda ma jedno wejście połączone z wyjściem k-tej komórki rejestru (Rx), a drugie wejście z wyjściem (N+k)-tej komórki rejestru (Ry), a wyjścia tych bramek są przyłączone do bloku, w którym następuje przetwarzanie liczby stanów wysokich i niskich tych bramek na proporcjonalny do ich algebraicznej sumy sygnał elektryczny. (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 207196

30.05.1974

Belkereskedelmi Ugyvitelszervezési és Információfeldolgozási Intézet i Elektronikus Mérőkészülékek Gyára, Budapest, Węgry (Péter Nagy, Gábor Feleki, György Vasvári).

Urządzenie do spisywania i weryfikacji
stanu inwentarza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnego urządzenia o niewielkich wymiarach, umożliwiające jednocześnie z rejestracją spisywanych ilości towarów również wyznaczanie wartości odpowiednio pogrupowanych towarów, bez potrzeby ręcznego wypełniania kart lub arkuszy spisowych.

Urządzenie zawiera blok spisywania (I), blok weryfikacji (II), blok sterujący (III) i blok zasilający (IV). Blok spisywania (I) składa się z podbloku wprowadzania danych (1), podbloku arytmetyczno-logicznego (2) i pamięci danych (3). Blok weryfikacji (II) składa się z podbloku oceniającego (4) i drukarki (5). Blok sterujący (III) składa się z podbloku sterującego pracą systemu (6) oraz podbloku przełącznika rodzajów pracy (7). Transmisja danych wewnątrz systemu jest zrealizowana w ten sposób, że podbłok wprowadzania danych (1) połączony jest z blokiem arytmetyczno-logicznym (2), podbłok arytmetyczno-logiczny (2) połączony jest z pamięcią danych (3) i podblokiem oceniającym (4) oraz drukarką (5), natomiast podbłok oceniający (4) połączony jest z drukarką (5). Poza tym wszystkie wymienione podbloki (1, 2, 3, 4, 5) połączone są z podblokiem sterującym pracą systemu (6), przy czym podbłok sterujący pracą systemu (6) zawiera stały (na przykład określony przez montaż, lub zapisany w pamięci PROM) program. Wejścia sygnałów wyzwających tego bloku dołączone są do klawiatury i przełącznika rodzajów pracy (7), a jego wyjścia doprowadzone są do poszczególnych bloków (1 do 5). (6 zastrzeżeń)

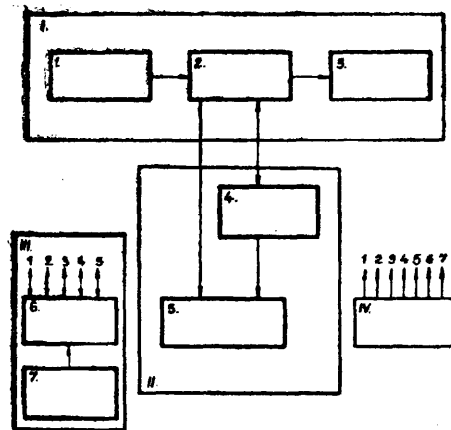


Fig. 1

G21C P. 207309 01.06.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Gyurcsak, Andrzej Kreft, Jacek Mościński).

Wkład do rdzenia
wysokotemperaturowego reaktora **jądrowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do rodzenia wysokotemperaturowego reaktora jądrowego, umożliwiający uzyskanie równomiernego przemieszczania się kul paliwowych do otworu wyladowczego. Wkład stanowią kule grafitowe, wypełniające dolną **stożkową** część rdzenia, o średnicy co najmniej 6,47 razy większej od średnicy kul paliwowych. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

H01F P. 207099 24.05.1978

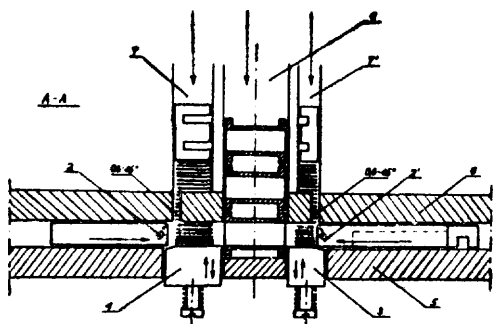
Zakłady Transformatorów Radiowych T-19, Skiernewice, Polska (Tadeusz Ozimek).

Półautomat do pakietowania rdzeni transformatorów, zwłaszcza z kształtek typu „EE” w korpusy cewek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania półautomatu, umożliwiającego dwustronne nakładanie kształtek. Półautomat według wynalazku ma dwa zabieraki oddzielające: lewy (2) i prawy (2'), umieszczone **poniędzy** płytami dolną (5) i górną (6) prostopadle do płaszczyzn pionowych magazynków karkasów (1) oraz kształtek (7, 7'). Okno płyty górnej (6) ma fazę **0,6—45°** wykonaną w dolnym obrzeżu.

Półautomat służy do pakietowania rdzeni transformatorów zwłaszcza o małych wymiarach.

(5 zastrzeżeń)



H01J P. 207027 22.05.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i **Dydaktycznej „COBRABiD”**, Warszawa, Polska (Zbigniew Latkowski, Benedykt Turek).

Układ mocujący i podłączający **dwuelektrodowe** i **trójelektrodowe** lampy łukowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu mocującego i podłączającego,

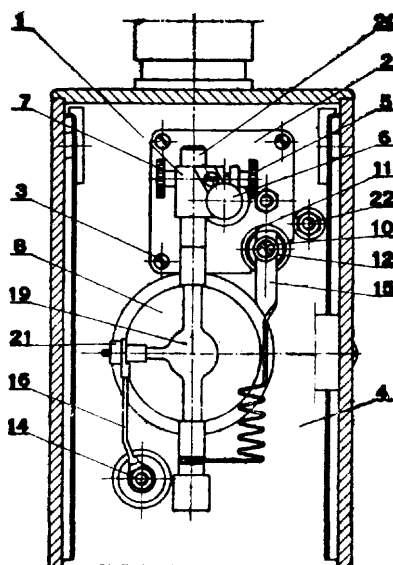


FIG. 2

H01G P. 207233 31.05.1978

Kombinat **Produkcyjno-Naukowy** Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Warszawa, Polska (Zenon Kurbiel, Halina Chilmon, Ryszard Mariański, Tadeusz Godziewska).

Ceramiczny kondensator monolityczny

Ceramiczny kondensator monolityczny wielowarstwowy, składający się z ułożonych na przemian warstw dielektrycznych ceramicznych i elektrodowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwy elektrodowe wykonane są z proszkowej mieszanki metalu **zwykle** szlachetnego i tworzywa ceramicznego o tym samym składzie chemicznym, z którego wykonane są warstwy dielektryczne, przy czym udział wagowy proszku materiału ceramicznego w mieszaninie zawiera się w granicach od 10 do 35%, a wielkość ziarn proszku określana jako wielkość średnicy zastępczej jest nie większa niż 2 **um**.

Wprowadzony do mieszanki proszek ceramiczny spełnia funkcję wypełniacza warstwy elektrodowej zastępując częściowo ziarna metalu, jednocześnie też przez swoją obecność ułatwia spiekanie warstwy elektrodowej z warstwą dielektryczną w procesie technologicznym wytwarzania kondensatora monolitycznego. (1 zastrzeżenie)

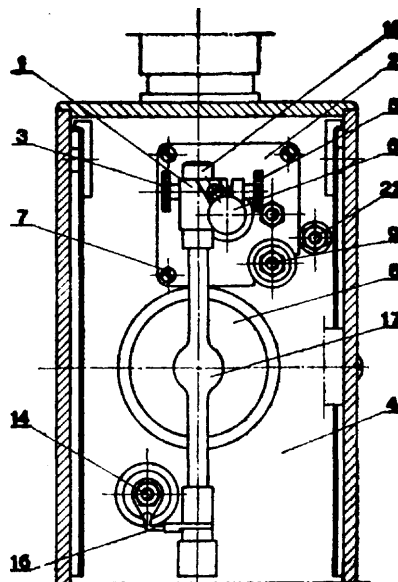


FIG. 1

przeznaczonego dla typowych lamp łukowych trój-elektrodowych i dwuelektrodowych.

W układzie według wynalazku **uchwyt** (1) mający trzy pokręta (5, 6, 7), jest przytwierdzony do płytki izolacyjnej (2) i za jej pośrednictwem do płyty montażowej (4) **oświetlacza**. Pokręta (5, 6, 7) **służą** do regulacji położenia lampy (17 lub 19) w kierunku poprzecznym do osi lampy (17 lub 19) względem zwierciadła wstecznego (8), do przybliżania lub oddalania lampy (17 lub 19) względem zwierciadła (8) i do wzdłużnego położenia lampy (17 lub 19) względem tego zwierciadła (8).

Uchwyt (1) jest połączony elektrycznie z pierwszym gniazdem **laboratoryjnym**. Do **płyty** montażowej (4) jest umocowane drugie gniazdo laboratoryjne (9) izolowane elektrycznie od płyty montażowej (4). Gniazdo (14) wysokiego napięcia jest przytwierdzone do płyty (4) poniżej zwierciadła (8). Drugie gniazdo (9) ma wkręt (10), tulejkę dystansową (11), podkładkę (12) i nakrętkę (13). Z gniazdem (9) jest połączona odjemowalnie sprężyna (15). Gniazdo (14) jest wyposażone w przewód wysokonapięciowy (16).

(3 zastrzeżenia)

H01L

P. 207650

15.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Tadeusz Kanabus, Andrzej Wróbel).

Sposób **hermetyzacji** diod elektroluminescencyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu hermetyzacji diod, umożliwiającego zautomatyzowanie procesu montażu diod. Sposób według wynalazku polega na tym, że wspornik (1) diody ze zmontowaną strukturą umieszcza się w obudowie (4) z tworzywa przezroczystego, stanowiącej oddzielny **element**, a następnie przeprowadza się proces zalewania tworzywem (8) uszczelniającym. Obudowa diody wykonana jest metodą wtrysku lub przetłoczną.

(2 zastrzeżenia)

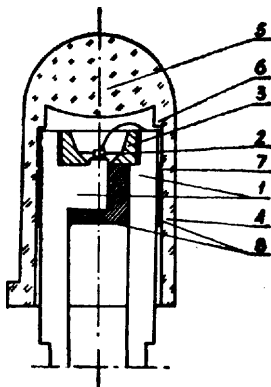


Fig. 1

H01L

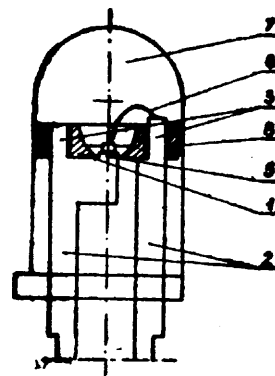
P. 207651

15.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Tadeusz Kanabus, Andrzej Wróbel).

Dioda elektroluminescencyjna z reflektorem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania diody zapewniającej maksymalne wykorzystanie strumienia świetlnego emitowanego przez strukturę. Dioda zawiera element elektroluminescencyjny, katodę, obudowę i reflektor, według wynalazku charakteryzuje się tym, że reflektor (1) wykonany jest z materiału izolacyjnego, korzystnie z tworzywa sztucznego o dużym współczynniku odbicia. Reflektor (1) zawiera występy (8) centrujące oraz otwór do wprowadzania występu (5) katody diody. (2 zastrzeżenia)



H01R

P. 205529

23.03.1978

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Urzędzeń Elektrycznych „Elektromontaż” w Łodzi, Oddział w Warszawie i Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „ZWAR”, Warszawa, Polska (Zdzisław Glinicki, Leszek Szczepański, Włodzimierz Rutkowski, Henryk Lipka, Władysław Sęsoła, Tadeusz Korczyk).

Zestyk gniazdowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestyku o dużej trwałości, łatwego w montażu i demontażu.

Zestyk gniazdowy według wynalazku ma złożony styk gniazdowy, zbudowany z działki stykowych (1) osadzony wycięciem (2) na krążku (4) mającym otwór pod wkręt (8), mocujący złożony styk gniazdowy do sworznia stykowego (9), przy czym na działki stykowe (1) są nałożone pierścienie (6) z materiału diamagnetycznego, mające ukształtowane występy (7), na które są nasadzone jednym końcem spiralne sprężyny stykowe (5), opierające się o wewnętrzną powierzchnię pierścienia (6), utrzymującego spiralne sprężyny stykowe (5) w stanie naprężenia.

Zestyk gniazdowy według wynalazku nadaje się szczególnie do łączenia obwodów głównych w rozdzielniach dwuczłonowych. (1 zastrzeżenie)

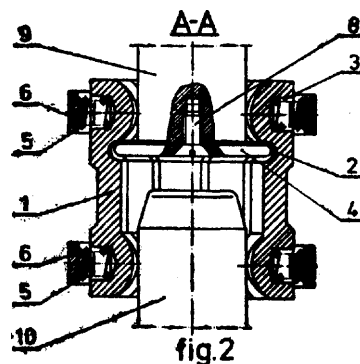


fig.2

H01R

P. 207088

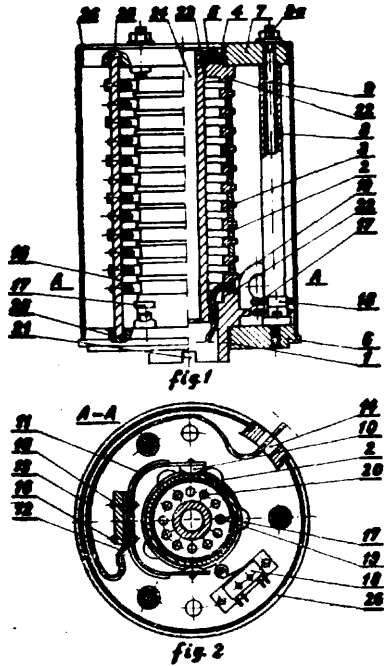
24.05.1978

Kombinat Urzędzeń Mechanicznych „Bumar - Łąbędy”, Zakład Maszyn Budowlanych, Głogów, Polska (Józef Makarewicz).

Złącze elektryczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza o małych gabarytach, łatwego w montażu i konserwacji. Złącze elektryczne zwłaszcza obrotowe charakteryzuje się tym, że ma rdzeń (1), na którym osadzone są pierścienie ślizgowe (2) i izolacyjnodystansowe (3), które dociśnięte są nakrętką (5) poprzez piastę (4). Rdzeń (1) zamontowany jest obrotowo w tarczy dolnej (6) i pokrywie (7). Do współpracy z pierścieniami ślizgowymi (2) przystosowana jest para szczotek (10) metalowych osadzonych w sprężystych elementach dociskowych (11) i przymocowanych do

pionowej listwy izolacyjnej (15). Do listwy izolacyjnej (15) przymocowana jest płytka (12), z której wyprowadzone są przewody (13) elektryczne otworem (14) umieszczonym w osłonie (26) na zewnątrz **złącza**. Wynalazek znajduje zastosowanie w dźwigach, ciężkich maszynach roboczych oraz w układach automatyki przemysłowej. (4 zastrzeżenia)

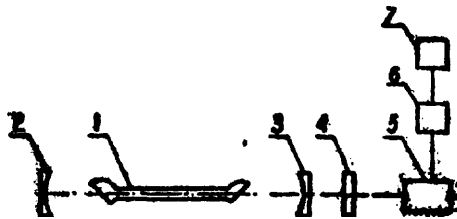


H 0 1 P.207187 30.05. 1978

Politechnika Warszawska, **Warszawa**, Polska (Andrzej Domański, Jan Grabski, Lucjan Grochowski, Ryszard Kowalczyk).

Sposób ustawiania zwierciadeł lasera i układ do ustawiania zwierciadeł lasera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i **układu**, pozwalających na ustawienie zwierciadeł lasera w oparciu o pomiar, a nie o ocenę wzrokową. Sposób według wynalazku polega na tym, że dowolne zwierciadło (2) albo (3) lasera gazowego ustawia się w jego położeniu, powodującym maksimum natężenia **promieniowania** jarzeniowego odbitego od ustawianego zwierciadła, w oparciu o wyniki pomiarów dokonanych po przeciwnej stronie rury (1) lasera. W układzie **optyczno-elektronicznym** według wynalazku reagujący na promieniowanie jarzeniowe przetwornik fotoelektryczny (5) umieszczony jest względem rury lasera (1) za wąskopasmowym filtrem optycznym (4) i połączony poprzez układ elektroniczny (6) ze wskaźnikiem (7) natężenia promieniowania. (2 zastrzeżenia)



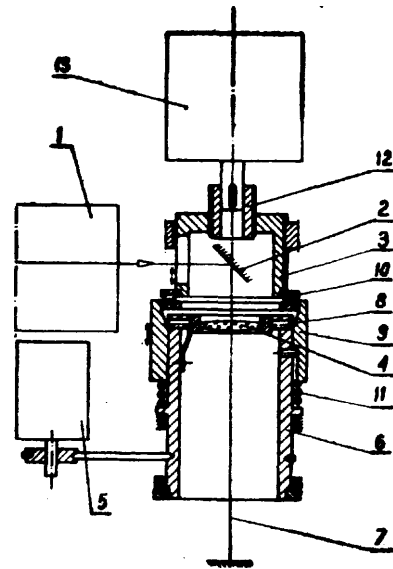
H01S P.207230 31.05.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leszek Strawiński, Jerzy **Lemanowicz**, Zdzisław Drozd, Lech Boruc, Janusz Ziętek).

Urządzenie do prowadzenia wiązki świetlnej, zwłaszcza laserowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do prowadzenia wiązki laserowej niezależnie w dwóch **współrzędnych**, umożliwiające osiągnięcie wymaganej dokładności obróbki korekcyjnej elementów warstwowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadzenie wiązki laserowej jest realizowane za pomocą ruchomego elementu optycznego, którym jest obiektyw (4). (1 zastrzeżenie)



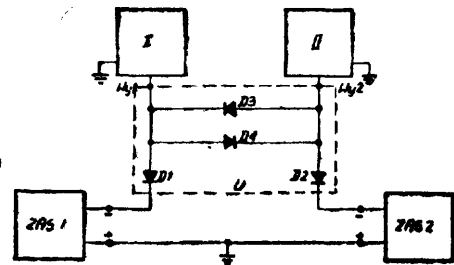
H02J P.207645 15.06.1978

Państwowe Zakłady **Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”**, Warszawa, Polska (Jerzy Rybka).

Układ rezerwy zasilania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie powodującego opóźnień przy włączaniu napięcia rezerwowego oraz przerw w zasilaniu.

Układ rezerwy zasilania składający się z odpowiednio połączonych diod według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że minus lub plus napięcia z zasilacza pierwszego (ZAS1) podawany jest na wyjście pierwsze układu rezerwy zasilania za pośrednictwem diody (D1). Minus lub plus napięcia z zasilacza drugiego (ZAS 2) podawany jest na wyjście drugie układu rezerwy zasilania za pośrednictwem diody drugiej (D2), przy czym wyjścia pierwsze i drugie układu rezerwy zasilania połączone są ze sobą poprzez diody (D3 i D4). (1 zastrzeżenie)



H02J G05F P.217247 19.07.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Derugo).

Układ **impulsowej** stabilizacji **napięcia** zwłaszcza dla źródeł niskonapięciowych

Celem wynalazku jest stabilizacja napięcia pochodzącego ze źródeł **niskonapięciowych**, takich jak akumulatory i suche baterie. W układzie według wynalazku szeregowy tranzystor (T₁) sterowany jest poprzez rezystor **ograniczający** prąd (R₁) z wyjścia układu monolitycznego stanowiącego cztery funktry

logiczne (A), (B), (C), (D). Jedno z wejść pierwszego funkora (A) oraz wyjście drugiego funkora (B) połączone są poprzez diodę sprzęgającą (D₁). (1 zastrzeżenie)

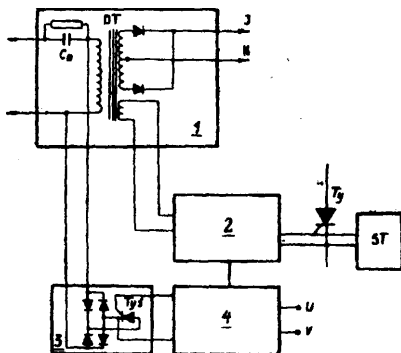


H02K P.217230 18.07.1979
H02P

Institut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Grzelczak, Zyta Moszczyńska, Mieczysław Wierzejski, Jan Nowak, Jerzy Popis).

Układ początkowego wzbudzenia synchronicznych prądnic samowzbudnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiego i małego układu niezawodnego w działaniu. W układzie według wynalazku do bramki tyrystora (Ty) głównego prostownika układu wzbudzenia prądnic przyłączony jest równolegle ze sterownikiem głównym (ST) sterownik rozruchowy (2) zasilany z układu rezonansowego (1). Układ rezonansowy (1) jest zasilany z zacisków prądnicy synchronicznej (UV) i przy napięciu szczytkowym daje podwyższone napięcie zasilające sterownik rozruchowy (2). Do układu rezonansowego (1) przyłączony jest łącznik tłumiący (3) zawierający układ (1) po osiągnięciu przez prądnicę poziomą napięcia koniecznego dla działania sterownika głównego (ST). Wynalazek znajduje zastosowanie w synchronicznych prądnicach okrętowych. (2 zastrzeżenia)



H02M P.207131 26.05.1978

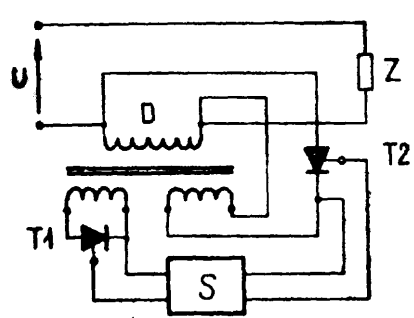
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 78019

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Kuczewski, Tadeusz Rodacki, Edward, Piecha).

Układ tyrystorowo-magnetycznego sterowania napięcia ze sprzężeniem zwrotnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu tyrystorowo-magnetycznego sterowania napięcia, pozwalającego zmieniać wielkość impulsu prądu w półokresie w którym nie pracuje tyrystor (T1). Układ, w którym w szereg z obciążeniem włączony jest uzwojenie pierwotne trójuzwojowego dławika, natomiast jedno uzwojenie wtórne zwierane jest przez tyrystor, którego kąt wysterowania zmienia się od 0 do π , według wynalazku charakteryzuje się tym,

ze drugie uzwojenie wtórne dławika poprzez tyrystor (T₂) przyłączone jest do napięcia na uzwojeniu pierwotnym dławika (D). (1 zastrzeżenie)

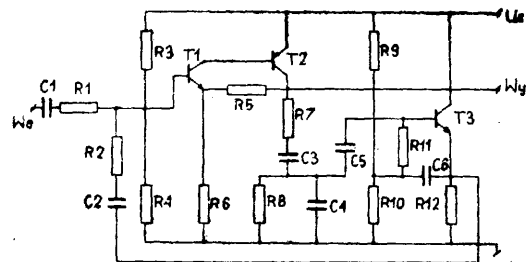


H03F P.207077 23.05.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Błachuta, Jerzy Dąbrowa).

Wzmacniacz elektryczny, zwłaszcza do urządzenia przeciwporażeniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza selektywnego, umożliwiającego seryjny montaż bez konieczności strojenia oraz zapewniającego stałość charakterystyki selektywnej w szerokim zakresie temperatur otoczenia. Wzmacniacz według wynalazku ma wzmacniacz miana wersyjny zbudowany na tranzystorach przeciwnych (T1 i T2), do wyjścia którego jest dołączony mostek Wienna. Napięcie wyjściowe mostka jest podawane poprzez kondensator C5, wtórnik zbudowany na tranzystorze (T3) i kondensator (C2) na opornik (R2), dołączony do bazy tranzystora (T1). Wejście układu jest dołączone poprzez kondensator (C1) i opornik (R1) również do bazy tranzystora (T1). (1 zastrzeżenie)

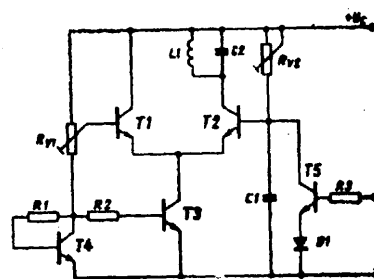


H03G P. 207673 15.06.1978

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia, Polska (Józef Orłowski).

Układ zasięgowej regulacji wzmocnienia echosondy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie, odpornego na zmiany tern-



peratury. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wzmacniacz różnicowy ze źródłem prądowym, zbudowany z tranzystorów (T1), (T2), (T3), pracujący w układzie kaskody, którego wejście sta-

nowi baza tranzystora (T3), a wyjście obwód rezonansowy (L1), (C2). Polaryzację układu zapewnia tranzystor (T4). Baza tranzystora (T2) jest zwarta do masy poprzez kondensator (C1), który jest rozładowywany tranzystorem (T5) poprzez diodę (D1).

(1 zastrzeżenie)

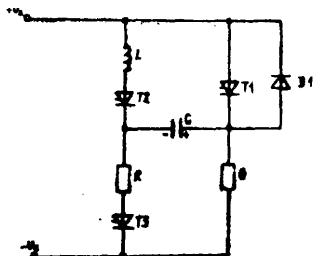
03K P. 207171 29.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Leon Goluśński).

Tyrystorowy przerywacz prądu stałego z rezonansowym przeładowaniem kondensatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tyrystorowego przerywacza prądu stałego, o zwiększonym zakresie regulacji i częstotliwości pracy oraz o mniejszych przepięciach na elementach półprzewodnikowych. Tyrystorowy przerywacz według wynalazku zawiera rezonansowy obwód komutacyjny (LC) i niezależny obwód ładowania kondensatora komutacyjnego (C) z obciążeniem (O) połączonym z katodą tyrystora roboczego (T1). Szeregowo z tyrystorem komutacyjnym (T2) włączony jest dławik komutacyjny (L), zaś szeregowo z tyrystorem pomocniczym (T3) włączony jest rezystor ograniczający (R), natomiast kondensator komutacyjny (C) włączony jest pomiędzy środkiem obu wyżej wymienionych połączonych szeregowo gałęzi, a katodą tyrystora roboczego (T1).

(1 zastrzeżenie)

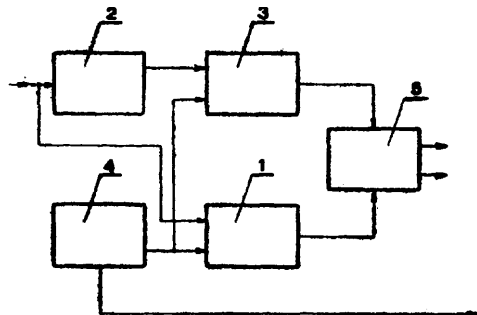


H03K P. 207250 30.05.1978

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej Polskiej Akademii Nauk, Zakład Aparatury Radiospektroskopowej „RADIO PAN”, Poznań, Polska (Wojciech Czapkowski, Wiktor Jankowiak).

Układ do generowania dwóch ciągów impulsów prostokątnych przesuwanych fazowo względem siebie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego liniową zmianę fazy w funkcji napięcia sterującego.



Układ do generowania dwóch ciągów impulsów prostokątnych przesuwanych fazowo względem siebie z generatorem o wyjściu dla podstawowego ciągu prostokątnego oraz o wyjściu dla przebiegu trójkątnego, synchronizowanych względem siebie, charakteryzuje się tym, że wejście inwertera (2) połączone jest z pierwszym wejściem komparatora (1) i stanowi wejście dla napięciowego sygnału sterującego, natomiast wyjście inwertera (2) połączone jest z pierwszym wejściem drugiego komparatora (3), równocześnie drugie wejścia komparatorów (1 i 3) połą-

czone są z wyjściem przebiegu trójkątnego generatora (4), ponadto wyjścia komparatorów (1 i 3) połączone są odpowiednio z wejściami przerzutnika RS (5). Na wyjściach przerzutnika RS (5) otrzymuje się ciąg przesunięty w fazie względem podstawowego ciągu prostokątnego. Wynalazek znajduje zastosowanie w układach automatycznej regulacji.

(1 zastrzeżenie)

H04L P. 207602 12.06.1978

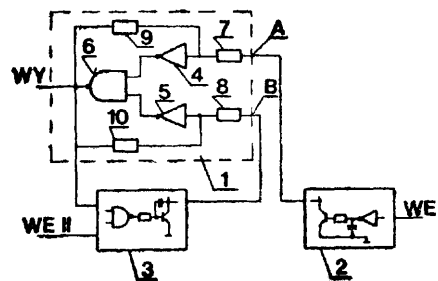
Wielkopolskie Zakłady Teleelektroniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego „TELKOM-TELETRA”, Poznań, Polska (Jerzy Bulski, Henryk Pawlicki).

Układ rozróżniający telegraficzne impulsy komutacyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu jednoznacznie rozróżniającego sygnały komutacyjne od sygnałów informacyjnych, niezależnie od stosunku wypełnienia transmitowanych impulsów.

Układ zawiera zespół sumy logicznej (1), który stanowi przerzutnik Schmidta o dwóch niezależnie programowanych wejściach oraz dwa zespoły opóźniające (2) i (3), z których pierwszy charakteryzuje się dużym czasem narastania zbocza impulsu i małym czasem opadania zbocza impulsu, natomiast drugi zespół charakteryzuje się małym czasem narastania zbocza impulsu i dużym czasem opadania zbocza impulsu. Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w translacjach dalekopisowych współpracujących z jednej strony dwutorowo z automatyczną centralą telegraficzną, a z drugiej strony jednotorowo z dalekopisem lokalnym.

(1 zastrzeżenie)

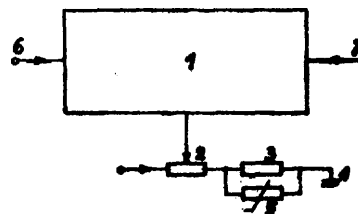


H04N P. 207275 01.06.1978

Zakłady Telewizyjne „Polcolor” - Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Maria Twarowska).

Układ korekcji fazy impulsów synchronizacji w odbiorniku telewizyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, pozwalającego w prosty i tani sposób skorygować w znacznym stopniu zmiany fazy impulsów synchronizacji dla scalonych układów synchronizacji w odbiorniku telewizyjnym powstające w wyniku zmian temperatury. W układzie według wynalazku



do scalonego układu synchronizacji (1) dołączony jest element kompensujący automatycznie zmiany fazy układu synchronizacji, najkorzystniej termistor (3), jednym końcem podłączony do potencjometru (2), a drugim do masy (4), przy czym równolegle z termistorem (3) włączony jest rezystor (5).

(2 zastrzeżenia)

H04R
H01L

P. 207713

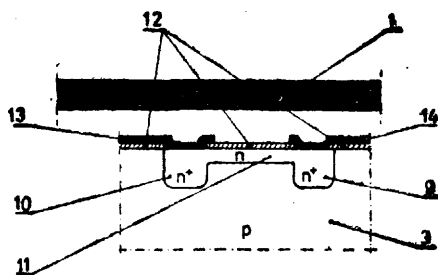
16.06.1978

Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Wiesław **Kordlaski**, Stanisław Łętowski, Andrzej Guziński, Bogdan **Wilamowski**).

Przetwornik **mechanoelektryczny**,
zwłaszcza mikrofon membranowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika mechanoelektrycznego o dużej czułości oraz korzystnym stosunku sygnałów do szumu. Przetwornik zbudowany jest z membrany (1) i przeciw-elektrody wykonanej w postaci płytki półprzewodnikowej (3), w której na powierzchni bliższej membrany (1) **wytworzona** jest struktura tranzystora polowego z izolowaną bramką działającą na zasadzie efektu polowego w przypowierzchniowej warstwie półprzewodnika. Wynalazek może znaleźć zastosowanie do pomiaru ciśnienia oraz do pomiaru odkształceń.

(1 zastrzeżenie)



H05B

P.207147

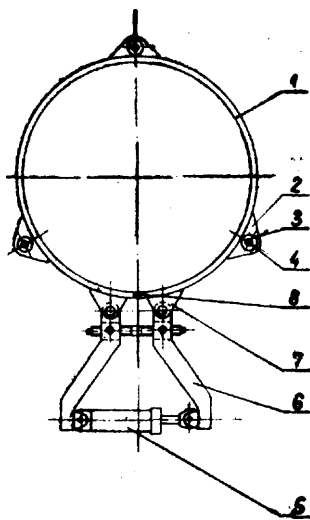
27.05.1978

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Józef Klepek, Paweł Witek, Andrzej Smolik).

Pierścień zaciskowy elektrod

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pierścienia obejmującego elektrodę na całym jej obwodzie.

Pierścień stanowi jeden element sprężysty (1) opasujący elektrodę na całym obwodzie, podzielony pionowo regularną linią łamaną (8).



Pierścień współpracuje z układem dźwigni i **siłownikiem** pneumatycznym lub **hydraulicznym**. Na obwodzie pierścienia ma oo najmniej trzy wypusty (2), ustalające położenie elementu sprężystego.

Pierścień służy do przetrzymywania elektrody w czasie jej posuwania i normalnej pracy w piecach **elektrycznych** łukowych i **łukowo-oporowych**.

(1 zastrzeżenie)

H05B

P.207283

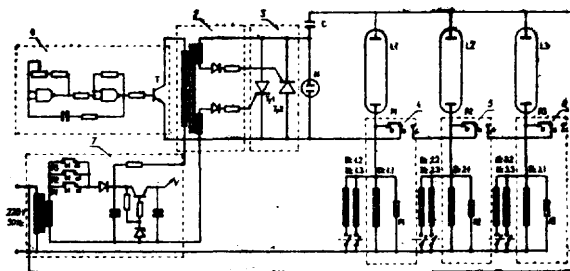
31.05.1978

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników - Zakłady Przemysłu Elektrycznego „**Kazel**”, Koszalin, Polska (Zygmunt **Saferski**, Witold **Gilis**).

Układ zapłonowy lamp wyładowczych,
zwłaszcza **lamp** rtęciowych

Układ zapłonowy lamp wyładowczych, zwłaszcza lamp rtęciowych składa się z generatora (1) impulsów prostokątnych połączonego z obwodem **kształtowania** impulsów (2) sprzężonym z obwodem tyrystorowym (3), którego jeden biegun poprzez kondensator (C) połączony jest z pierwszymi elektrodami lamp (**L1**, **L2**, **LS**), natomiast drugi biegun poprzez obwody przełączania (4, 5, 6), przynależne do odpowiednich lamp połączony jest z drugimi elektrodami lamp. Układ ten służy do kolejnego zapłonu w bardzo krótkich odstępach czasu szeregu lamp wyładowczych.

(5 zastrzeżeń)



H05H

P.207321

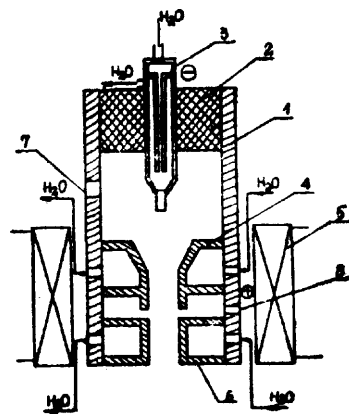
02.06.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Andrzej **Resztak**).

Generator plazmy

Przedmiotem wynalazku jest generator **plazmy**, przeznaczony do stosowania przy wysokotemperaturowych procesach chemicznych, lub fizykochemicznych. Generator składający się z korpusu o kształcie zbliżonym do odpowiednio wyprofilowanej rury, z dwóch również odpowiednio wyprofilowanych i osadzonych współosiowo w korpusie **elektrod**, katody w formie stożka lub walca i anody w formie dyszy chłodzonej, ewentualnie z komory reakcyjnej, stanowiącej przedłużenie dyszy anody według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo **selenoid**, zasilany prądem stałym, umieszczony współosiowo z komorą reakcyjną (6), anodą (4) i korpusem (1).

(3 zastrzeżenia)



H05K

P.214381

24.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „**Mera-Poltik**”, Łódź, Polska (Roman Zorga, Marian Matyjewski, Zbigniew Laskowski, Władysław Górecki, Wojciech Swaczyna, Wiesław Kwapiński, Bernard Kowalski).

Jednowarstwowa obudowa izolacyjna napędów elektrycznych pionowych ciężkich narzędzi roboczych

Jednowarstwowa obudowa izolacyjna napędów elektrycznych ciężkich, pionowych narzędzi roboczych zwłaszcza budowlanych z silnikiem elektrycznym mocowanym pionowo kołnierzem i wałem do dołu składająca się z **korpusu**, złożonego ze ścian bocznych oraz wieka i dna, połączonych rozdzielnie lub nierozdzielnie ze **ściankami bocznymi**, oraz oddzielnej pokrywy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że krawędź górna ścian bocznych (2) korpusu ma na swym obwodzie występy (8) i wgłębienia (9) a w miejscu przejścia każdego występu we wgłębienia ma żebro (10) skierowane na zewnątrz bocznej ściany korpusu i prostopadle do niej.

W pokrywie (4) znajdują się wewnętrzne grodzie (11) równoległe do jej ścian o podziale takim jak występy i wgłębienia w ścianach bocznych korpusu. Wieko (3) korpusu z otworem (12) w części środkowej obejmującym swą krawędzią otwór wentylacyjny w pokrywie silnika ma na krawędzi analogiczne jak ściany boczne korpusu wgłębienia (14) i występy (13) tworząc przegrodę wentylacyjną. Złożone ze sobą części obudowy wykonane z tworzywa elektroizolacyjnego tworzą dwie grupy wewnętrznych, osłonowych kanałów wentylacyjnych, z których jedna nad przegrodą wentylacyjną zasysa powietrze chłodzące, a druga pod przegrodą wyprowadza powietrze ogrzane na zewnątrz.

Obudowa zapewnia należyte chłodzenie silnika elektrycznego, przy zachowanej **strugoszczelności** i chroni obsługę przed porażeniem prądem elektrycznym. (2 zastrzeżenia)

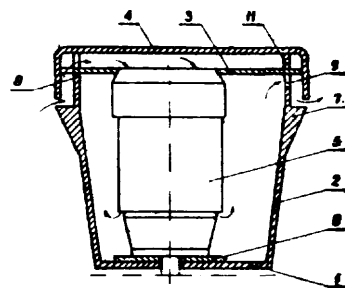


Fig. 1

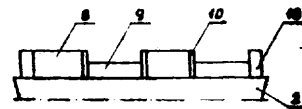


Fig. 2

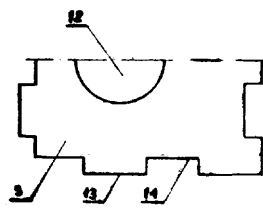


Fig. 6

II. WZORY UŻYTKOWE

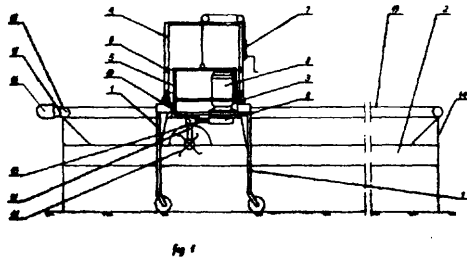
DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01J W.61455 06.04.1979
Instytut **Budownictwa**, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jan Chechłacz, Krzysztof Zadrozny, Stanisław **Gołębiowski**, Kazimierz Branicki).

Urządzenie przygotowujące podłoże na parapetach przed parowaniem

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu przygotowania podłoża do parowania. Urządzenie służy do przygotowania podłoża na parapetach (2) przed zabiegiem parowania gleby, zwłaszcza w szklarniach stanowi wózek (1) **przemieszczający** się nad parapetem (2), który jest zaopatrzony w **poziome** prowadnice (3), na których jest zamocowana przesuwnie zewnętrzna rama nośna (4), wewnątrz której **umieszczona** wewnętrzna rama nośna (5) wyposażona w **rolki** (6) poruszające się w pionowych prowadnicach **stanowiących** integralną część zewnętrznej ramy (4).



Ruch wewnętrznej ramy (5) względem ramy (4) jest **wymuszony** za pomocą mechanizmu (7) związanego z zewnętrzną ramą (4). Do wewnętrznej ramy nośnej (5) jest **przytwierdzony** silnik (8) wraz z zespołem napę-

dowym, przy czym element roboczy w zespole napędowym stanowią zestawy tnące (14) lub wymiennie frezowy zespół śrubowy. (2 zastrżenia)

A24F W.62582 18.09.1979
Zakłady Urządzeń Biurowych „**PREDOM-METRON**”, Słupsk, Polska (Bronisław Czarnecki).

Pojemnik na pudełka zapałek i zapałki zużyte

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na pudełka zapałek i zużyte zapałki charakteryzuje się tym, że ma szufladkę (6) na zużyte zapałki. Półka (5)

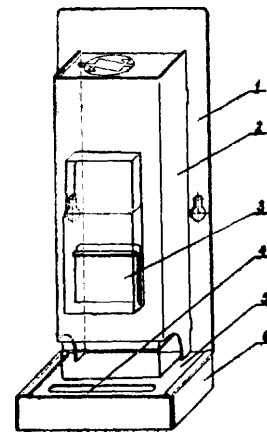


Fig. 1

ma otwór podłużny (4). Pojemnik wykonany **jest** z materiału ognioodpornego. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D W.61509 12.04.1979
Kopalnia Węgla Kamiennego im. „**XXX-lecia PRL**”, Jastrzębie, Polska (Tadeusz Wodecki, Alojzy Krosny, Alfred Niewiadomski).

Zestaw filtracyjny do oczyszczania wody ze stałych zawiesin, pobieranej z podziemnych rurociągów przeciwpożarowych w kopalniach **węgla**

Zestaw filtracyjny według wzoru składa się z dwóch filtrów (1) usytuowanych **równolegle**, na wlocie których mocowane są przewody odpływowe (2), zaś od strony dopływu podłączone są w kolejności przewody (3) oraz zasuwy (4) przyłączone do trójnika (5), a ten z kolei łączy się z głównym przewodem zasilającym (6).

Filtr (1) składa się z dwóch rozłączonych symetrycznych elementów (7, 8), **walcowego** korpusu (9),

łączących się ze sobą za pomocą znormalizowanych nasad (10), przy czym wewnątrz jednego z elementów korpusu (9) przymocowane są krzyżujące się i wygięte w kształcie łuku odcinki prętów (11) umożliwiające symetryczne osadzenie siatki filtracyjnej (12) mającej kształt kosza, zaś drugi element korpusu

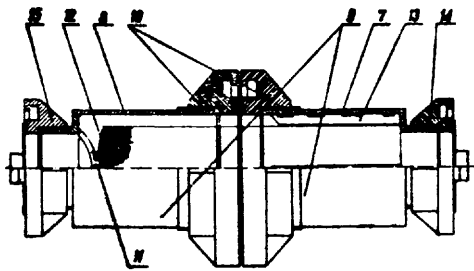


Fig. 2

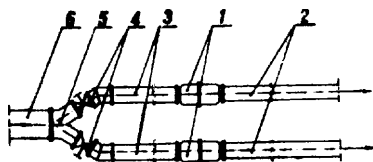


Fig. 1

(9) ma kilka wzdłużnie przymocowanych prostych odcinków prętów (13) stabilizujących wlot siatki filtracyjnej (12). Otwarty koniec siatki filtracyjnej (12) znajduje się od strony wlotu, zaś zamknięty koniec opiera się o krzyżujące się odcinki prętów (11). Średnica wewnętrzna przyłącza wlotowego (14) i przyłącza wylotowego (15) jest **mniejsza** od średnicy wewnętrznej korpusu (9). (3 zastrzeżenia)

BOH) **W.61555** 23.04.1979

Institut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Andrzej Kotarski).

Laboratoryjne urządzenie do szybkiego odparowywania lub zateżania roztworów do małych objętości

Laboratoryjne urządzenie do szybkiego zateżenia lub odparowywania roztworów ma postać próbówki z bocznym tubusem (3) zamkniętej u góry korkiem (4), przez który przechodzi rurka (5) dająca się przesuwac w dół i w górę osi próbówki.

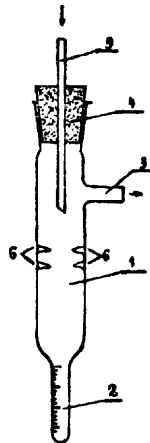


Fig. 1

Próbówka ponadto zaopatrzona jest w zawady przestrzenne (6) np. wgłębienie, które spełniają rolę deflegmatora i zabezpieczają przed porywaniem kropl cieczy przez gaz, oraz ma u dołu dotopioną wąską próbówkę (2) o wycechowanych objętościach, która służy do zebrania zateżonego roztworu lub odparowanego osadu na małej powierzchni i w małej objętości. (3 zastrzeżenia)

B01D **W.615T8** 26.04.1979

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Franciszek Łamejko, Kazimierz Sochacki, Jan Tywonek).

Urządzenie do wytwarzania par dowthermu

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości konstrukcji bez zmniejszenia jej objętości. Urządzenie do wytwarzania ppar dowthetamu A, charakteryzuje się tym, że stosunek przestrzeni parowej do całkowitej pojemności części **ciśnieniowej** urządzenia jest **większy** od 0,3 a dennice (4 i 5) są wzmocnione kotwami (6). (1 zastrzeżenie)

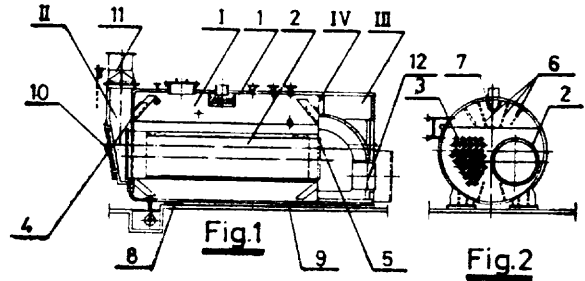


Fig. 1

Fig. 2

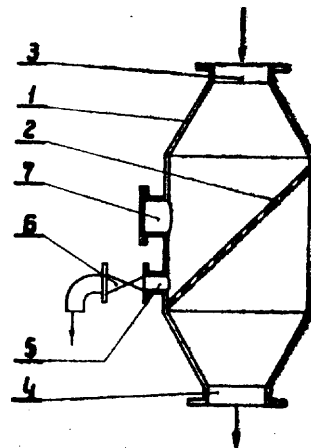
B01D **W.61584** 25.04.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura).

Filtr dla wychwytywania części stałych

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia i zwiększenia skuteczności usuwania zatrzymywanych osadów oraz ułatwienie mechanicznego czyszczenia i demontażu przepony.

Filtr do wychwytywania części stałych z cieczy, **przykładowo** z kwasu **fosforowego**, charakteryzuje się **tym**, że w cylindrycznym korpusie (1) ma skośnie usytuowaną, płaską dziurkowaną przeponę (2) a w dolnej części pobocznicy korpusu (1) tuż nad przeponą (2) jest zainstalowany króciec (5) z zawrotem (6) dla usuwania zatrzymywanych osadów wraz z wodą myjącą. (1 zastrzeżenie)



B01D **W. 61592** 28.04.1979

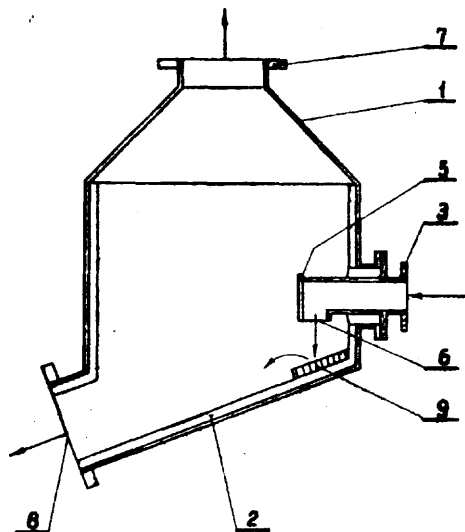
Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura, Adam Kubarek).

Wyparka adiabatyčna

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni odparowania oraz zmniejszenia narastania i gromadzenia się osadów.

Wyparka adiabatyčna przeznaczona przykładowo do chłodzenia gorącej pulpy reakcyjnej przy produkcji

kwasu siarkowego charakteryzuje się tym, że ma pochyle dno (2) oraz na obwodzie ma szereg rur (3) rozmieszczonych promieniowo, dla wprowadzania medium. Rury te są ukształtowane w sposób umożliwiający wprowadzenie medium w kierunku dna (2) tuż w pobliżu poboczniczy korpusu (1). Pochyle dno (2) jest wydłużone w stosunku do średnicy korpusu (1) w jego środkowej części poprzez odpowiedni ukształtowany króciec wylotowy (8). (5 zastrzeżeń)



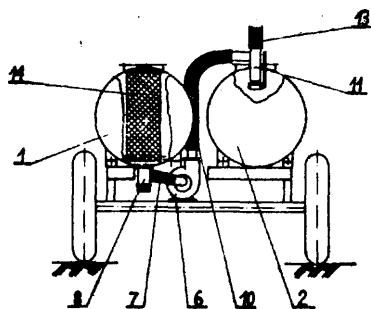
B01F W. 61354 22.03.1979

A61M

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń).

Urządzenie do przygotowania
rze wożenia cieczy roboczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do przygotowania i przewożenia cieczy roboczej, stosowane w chemicznej ochronie roślin.



Urządzenie składa się z dwóch zbiorników (1), (2), umieszczonych na naczepie lub przyczepie. Zbiorniki (1), (2) są ze sobą połączone rurowym łącznikiem (3). Wylew (8) zbiornika (1) jest podłączony przewodem (7) do ssącego króćca wirnikowej pompy (6) ssąco-tłoczącej. Wlew (9) zbiornika (2) z umieszczonym w nim zaworem (11) odcinającym jest skomunikowany przewodem (10) z tłoczącym króćcem pompy (6). We wlewie zbiornika (1) znajduje się cylindryczny filtr (14) siatkowy. (1 zastrzeżenie)

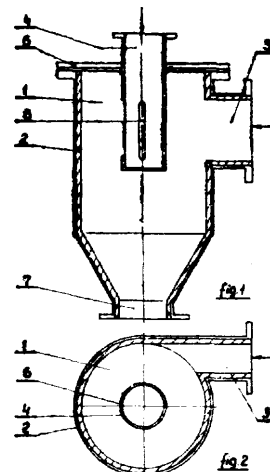
B01F W. 61543 21.04.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Ludwik Jura).

Mieszalnik przepływowy do cieczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mieszalnika, łatwej do oczyszczania z osadów oraz o lepszej skuteczności mieszania dwóch cieczy.

Mieszalnik przepływowy dla cieczy charakteryzuje się tym, że w bocznej ścianie korpusu (2) ma króciec (3) dla cyklonowego wprowadzenia jednej cieczy do komory mieszalnika (1) stycznie do jego korpusu (2) oraz rurę (4) wprowadzaną poprzez pokrywę (5) do komory (1) mieszalnika dla wprowadzania drugiej cieczy, przy czym rura ta w dolnej swej części ma szereg otworów (6) dla wypływu drugiej cieczy w wytworzony wir pierwszej cieczy. (1 zastrzeżenie)



B01J W. 61405 30.03.1979
B01D

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Ryszard Ancerowicz, Ryszard Zelechowski, Anna Perzyna).

Pręt rusztowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pręt rusztowy, szczególnie do pólek wież absorbcyjnych, charakteryzujący się dużą odpornością chemiczną na działanie agresywnych mediów i wysoką wytrzymałością fizykomechaniczną.

Pręt według wzoru użytkowego składa się z rdzenia (1) wykonanego z włókna szklanego przesyconego żywicami chemoutwardzalnymi lub z metalu i z osadzonej na nim otuliny (2) z kapturkami (3) zamkającymi czola pręta, przy czym otulina (2) i kapturki (3) wykonane są z termoplastów, duroplastów lub z elastomerów. (3 zastrzeżenia)

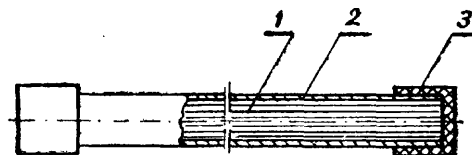


Fig. 1

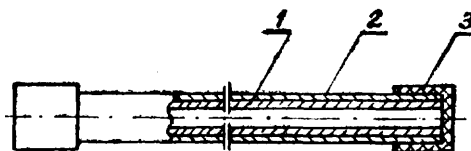


Fig. 2

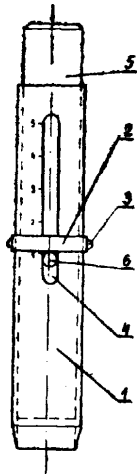
B01J W. 61434 03.04.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jerzy Rutkowski, Józef Makarewicz).

Dozownik materiałów plastycznych,
zwłaszcza plastycznych materiałów wybuchowych

Dozownik wykonany jest w postaci cylindrycznej tulei (1), której powierzchnia zewnętrzna na jednym końcu ukształtowana jest w postaci ściętego stożka,

i która od strony przeciwnego końca ma wykalibrowane wzdłużne wycięcie w kształcie szczeliny (4), przy czym w tulei umieszczony jest tłok (5) z ogranicznikiem (6) ruchu tłoka w kształcie trzpienia, który usytuowany jest w szczelinie (4), a na obwodzie tulei, w obszarze szczeliny umocowany jest pierścień oporowy (2), przy czym miejsce jego umocowania dobrane jest w zależności od pożądanej wielkości skoku tłoka. (1 zastrzeżenie)



**B01L
B65D**

W. 61495

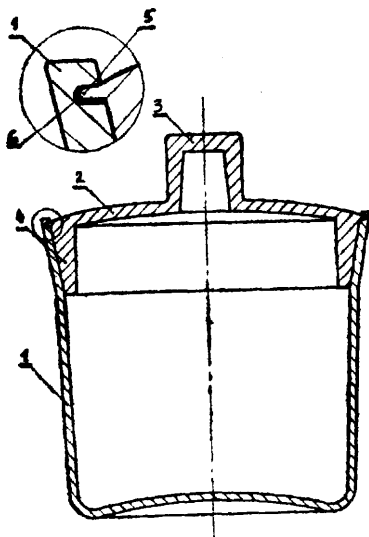
10.04.1979

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Jan Malczewski, Zygmunt Alenowicz).

Naczyńko wagowe

Naczyńko wagowe wykonane ze sprężystego tworzywa sztucznego, składa się z cylindrycznego pojemnika (1) u góry lekko rozszerzonego i pokrywki (2) z uchwytem (3), mającej wokół obwodu boczną ścianę (4), skośnie pochyloną, stosownie do rozszerzenia pojemnika (1). Przy krawędzi pokrywa (2) ma profilowany kołnierz (5), zaś pojemnik (1) ma w wewnętrznej ścianie u samej góry obwodowo wykonany rowek (6), profilem dostosowany do profilu kołnierza (5).

Naczyńko jest przeznaczone do odważania i szczelnego przechowywania próbek substancji stałych i ciekłych. (1 zastrzeżenie)



B21C

W. 61410

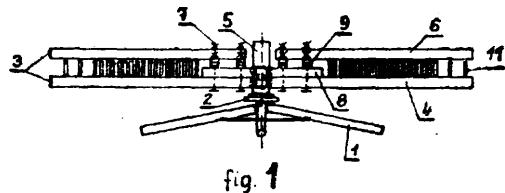
31.03.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Mieczysław Foedke, Jarosław Kelma, Józef Myszczyzyn, Mirosław Góra).

Urządzenie do rozwijania płaskowników metalowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego rozwijanie prasowników o dowolnych szerokościach, różnych średnicach zewnętrznych i wewnętrznych kręgów z jednoczesnym zabezpieczeniem przed rozsypywaniem się zwojów oraz powstawaniem zagięć na rozwijanym płaskowniku.

Urządzenie do rozwijania płaskowników składa się z podstawy (1), podkładki oporowej (2) oraz elementu obrotowego (3), który ma trzy ramiona stałe (4) oraz trzy ramiona rozłączne (6), połączone ze sobą za pomocą śrub (7). Między ramionami (4 i 6) znajdują się trzy konstrukcje odstępowe (8), które wraz z ramionami (4) są przyspawane do tulei obrotowej (5). Z uwagi na różne szerokości płaskownika (11), na śrubach (7) osadzone są tulejki dystansowe (9) w celu uzyskania właściwego odstępu pomiędzy ramionami (4 i 6). (1 zastrzeżenie)



B21D
B23P

W. 61314

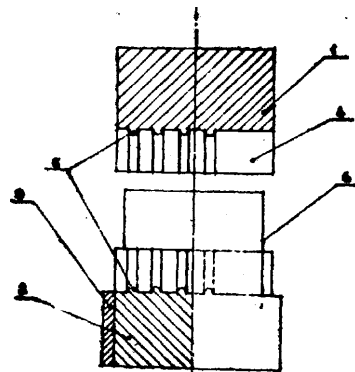
16.03.1979

Kombinat Budowlany, Gdynia, Polska (Sergiusz Tomczuk, Andrzej Maciejewski).

Urządzenie do zaciskania złącza dwóch elementów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia umożliwiającego wykonywanie napraw wałków giętkich w warunkach terenowych na budowie.

Urządzenie służące do osadzania końcówek napędowych na wałku giętkim wibratorów pograżalnych oraz końcówek metalowych na gumowej osłonie tego wałka, charakteryzuje się tym, że przelotowy otwór cylindryczny (4) dwuczściowej matrycy (1, 2) ma kilka pierścieni (5) wytoczonych promieniowo w obu jej częściach to jest w stemplu (1) i podstawie (2). (3 zastrzeżenia)



B21D

W. 61387

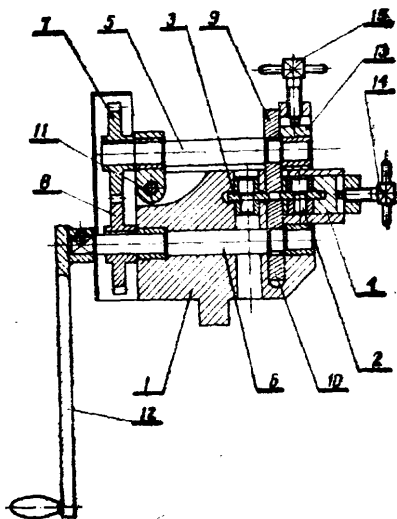
28.03.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Rybczyński, Julian Ludwiczak, Maria Kubiak, Roman Szatanik).

Urządzenie do przekształcania rurek w przewody o przekroju prostokątnym

Urządzenie do przekształcania rurek w przewody o przekroju prostokątnym charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) osadzona jest para rolek (3) o osiach pionowych oraz para rolek (9 i 10) o osiach poziomych, przy czym jedna rolka wałka (10) o osi poziomej osadzona jest na wałku (6) napędzanym za pomocą korby (12), dTuga rolka (9) natomiast na

wałku (5) zamocowanym jednym końcem przegubowo a oba wałki (5 i 6) zaopatrzone są w koła zębate (7 i 8) wzajemnie się zazębiające, przy czym osady (4 i 13) jednej rolki z każdej pary osadzone są suwliwie w prowadnicach korpusu (1) i zwarte ze śrubami regulacyjnymi (14 i 15). (1 zastrzeżenie)



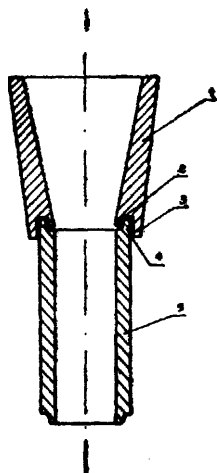
B22C W. 61255 05.03.1979

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik, Polska (Tadeusz Czerwiecki).

Nasadka lejowa zestawu syfonowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nasadki o lepszej stabilności oraz mniejszej wysokości, łatwej do wykonania i składowania.

Nasadka lejowa zestawu syfonowego charakteryzuje się tym, że część łącząca nasadkę (1) z rurką lejową (4) ma wypusty (2 i 3), pomiędzy którymi całkowicie chowa się wypust (4) rurki lejowej (5). (1 zastrzeżenie)



B22C W. 61257 01.03.1979

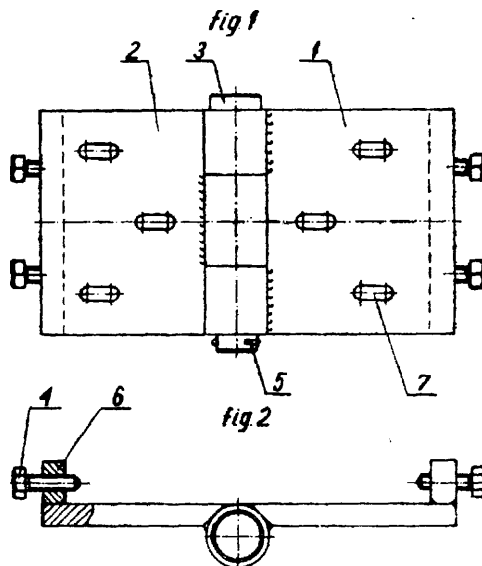
Odlewnia Żeliwa „Gromadka”, Gromadka, Polska (Adolf Góralewski, Leszek Borowski).

Zawias dociskowy do kokil odlewniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ulepszona konstrukcja zawiasów stosowanych do łączenia dwóch połówek kokili metalowej do odlewania grawitacyjnego.

Zawias według wzoru charakteryzuje się tym, że części łączące (1 i 2) mają otwory wzdłużne (7) oraz ograniczniki (6), w których są śruby regulacyjno-dociskowe (4), pozwalające na wyeliminowanie powstających szczelin między połówkami kokili w czasie

eksploatacji. Zastosowanie wzoru pozwala uzyskać znaczne zwiększenie żywotności kokil, **zmniejszenie** ilości odlewów wybrakowanych oraz polepszenie jakości odlewów. (1 zastrzeżenie)



B22D F27D W. 61353 21.03.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODELW”, Warszawa, Polska (Zygmunt Małski).

Urządzenie do ściągania żużla

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wybočenja drąga, lepszego chłodzenia oraz zwiększenia trwałości i wydłużenia okresu eksploatacyjnego urządzenia.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ściągania żużla z powierzchni kąpielii metalowej znajdującej się w kadzi odlewniczej, odstojniku lub podobnym otwartym zbiorniku. Urządzenie do ściągania żużla charakteryzuje się tym, że drąg (1) ma wewnątrz wprowadzony aż do miejsca umocowania końcówki zgarniającej (2) przewód (26) doprowadzający pod ciśnieniem wodę chłodzącą wypełniającą wnętrze drąga (1) i wypływającą przewodem odpływowym (27) od spodu w pobliżu skrajnej dolnej rolki walcowo-stożkowej (6) lub dwustożkowej (7) od strony końcówki zgarniającej (2), oraz ma nóż (28) do zgarniania narostów żużla i metalu osiadających

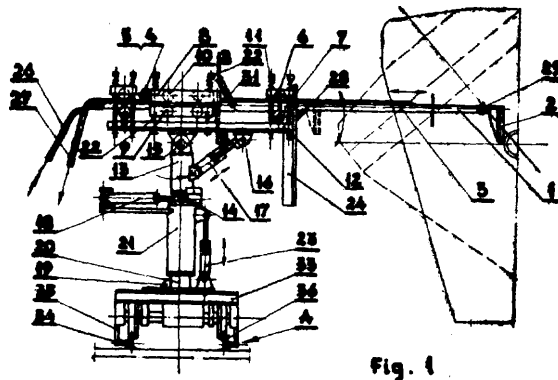


Fig. 1

na drągu (1) i układ wytwarzający mgłę olejową i podający ją do miejsc współpracy wzdłużnej zębataki (3) z kołem zębatym (4) i rolkami walcowo-stożkowymi (6, 10), w obudowie rolkowego korpusu (8) umieszczone są najkorzystniej dwie kule przymocowane do nośnej ramy (12), przy czym całość urządzenia spoczywa na przejezdnym wozie (33).

(3 zastrzeżenia) (

B23D W. 61481 09.04.1979

Zasadnicza Szkoła Mechaniczna Nr 2, Łódź, Polska (Stanisław Warszawa).

Uchwyt noży strugających

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt noży strugających przeznaczony przede wszystkim do obróbki prowadnic wewnętrznych imadeł.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu operacji skrawania z jednoczesnym zagwarantowaniem większej dokładności. Uchwyt ten stanowi oprawa (1) wykonana z płaskownika, która z jednej strony w płaszczyźnie czołowej posiada w całej szerokości wycięcie do **umiejscawiania** noży lewego (2) i prawego (3). W płaszczyźnie bocznej oprawy (1) znajduje się otwór (4) z naciętym gwintem, za pomocą którego po przez nakładkę dociskową (5) oraz śruby (6) następuje mocowanie noży w oprawie.

(1 zastrzeżenie)

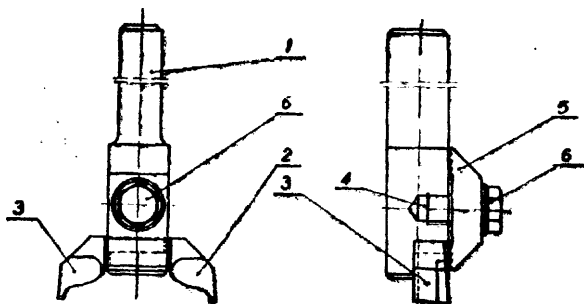


Fig 1

Fig 2

B23D W. 61482 09.04.1979

Zasadnicza Szkoła Mechaniczna Nr 2, Łódź, Polska (Stanisław Warszawa).

Uchwyt do mocowania noży strugarskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt noży strugających przeznaczony przede wszystkim do obróbki prowadnic bocznych imadeł.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu operacji skrawania z jednoczesnym zagwarantowaniem większej dokładności.

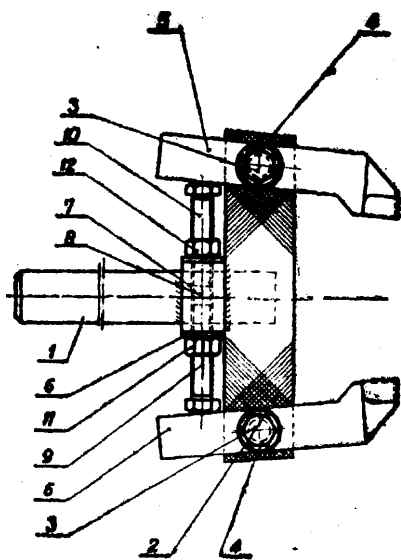


Fig 1

Uchwyt stanowi trzon (1) i oprawa (2), które tworzą kształt litery „T”. W końcowej części oprawy (2) po obu jej stronach znajdują się otwory (3), w któ-

rych przy pomocy śrub (4) umocowane są noże przy czym lewy (5) i prawy (6). U nasady trzona (1) zamocowana jest obudowa (7) z przelotowym otworem (8) wewnątrz nagwintowanym. W otwór (8) wkręcone są śruby (9) i (10) z nakrętkami kontrującymi (11) i (12).

(1 zastrzeżenie)

B23B W. 61323 15.03.1979

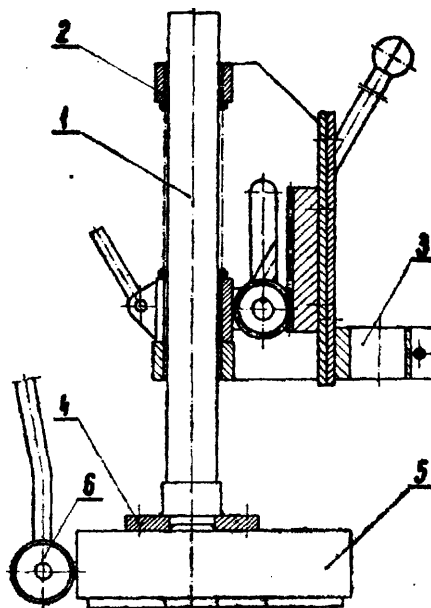
Stocznia Remontowa „NAUTA” Gdynia, Polska (Lech Gore, Janusz Gajewski).

Stojak wiertarki ręcznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka umożliwiającego wiercenie otworów o dużych średnicach w dowolnym miejscu i w dowolnych elementach.

Stojak wiertarki ręcznej ma prowadzący słupek (1), po którym przesuwają się prowadnice (2). Do prowadnicy (2) jest zamocowany uchwyt (3) do mocowania ręcznej wiertarki. Do podstawy (4) słupa (1) jest zamocowana elektromagnetyczna stopa (5). Elektromagnetyczna stopa (5) ma jezdne rolki (6), które służą do przemieszczania urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

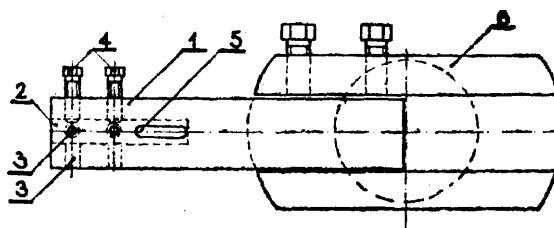


B23B W. 61422 02.04.1979

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Kazimierz Cieślak, Henryk Gruszka).

Imak nożowy dla obrabiarek zwłaszcza wytaczarek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest imak nożowy stosowany w obrabiarkach przy nacinaniu rowków w otworach elementów zwłaszcza maszyn i urządzeń hutniczych, jak też przy wytaczaniu wgłębień i otworów nieprzelotowych.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia operacji nacinania rowków i wytaczania otworów, przy jednoczesnej poprawie jakości obróbki.

Imak składa się z korpusu (1) w którym od strony czoła **wykonany** jest otwór (2) przeznaczony dla narzędzia skrawającego, zaś z boku korpusu (1) znajduje się otwór (5) podłużny z wylotem do otworu (2). (1 zastrzeżenie)

B23B W. 61423 02.04.1979

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Marian **Bubula**, Zbigniew Maciejewski).

Imak nożowy do obrabiarek zwłaszcza tokarek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności pracy, poprawienia jakości obróbki przy jednoczesnym wyeliminowaniu zagrożeń wypadkowych powstających wskutek wypadania narzędzia skrawającego.

Imak nożowy ma w korpusie (1) wykonane rowki przeznaczone do mocowania w nich narzędzi skrawających. Korpus (1) ma w widoku z góry kształt prostokąta, w którym otwory (4) dla śrub mocujących **imaka** rozmieszczone są symetrycznie. (2 zastrzeżenia)

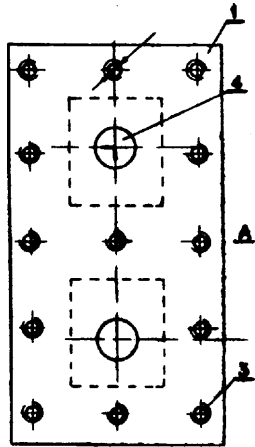


fig. 1

B23B W. 61580 26.04.1979

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej**, Warszawa, Polska (Czesław **Natorski**, Stanisław Pastuszek).

Urządzenie do nawiercania **wgłębień** w powierzchniach walcowych i kulistych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia **użyteczności**, dzięki konstrukcji umożliwiającej uzyskiwanie dużych dokładności **rozmieszczenia** wgłębień i jednakowej głębokości ich nawiercania.

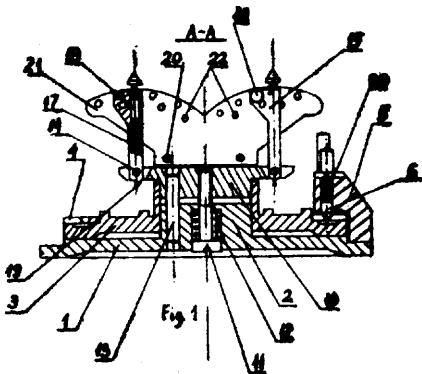


Fig. 1

Urządzenie do nawiercania wgłębień w powierzchniach walcowych i kulistych, składa się z podstawy (1) z czopem (2), na którym osadzona jest obrotowo tarcza (3) z podziałowym pierścieniem (4). Na obwodzie podstawy (1) zamocowany jest trwale zatrasko-

wy zespół (5) z kołkami (6), (7). Podstawa (1) połączona jest rozłącznie śrubą (11) oraz ustalającym kołkiem (13) z centrującym segmentem (11), który **ma** w obudowach (15) wręczona (18). Do centrującego segmentu (10) przykręcona jest wkrętami (20) podziałowa płyta (21). (1 zastrzeżenie)

B23C W. 61276 06.03.1979

Zakład Remontowy Energetyki, Wrocław, Polska (Medard Gniewkowski).

Urządzenie do obróbki powierzchni czołowej komory energetycznej wokół jej otworu dla rury

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki powierzchni czołowej komory energetycznej wokół jej otworu dla rury, czyli dla dużego elementu którego obróbka nie jest możliwa przy pomocy znanych obrabiarek. Urządzenie stanowią: trzpień bazy (1) z osadzoną na jego końcu przesuwaną tuleją (4) zaopatrzoną w wysuwane promieniowo i sprężyste kołki (6, 7), osadzone na trzpieniu (1) obrotowo i przesuwnie czołowy frez kształtowy (14) z kołem zębatym (15) napędzającym, oraz osadzone obrotowo i suwliwie na drugim końcu trzpienia (1) pokrętło (27). Pokrętło (27) ma część cylindryczną z gwintem zewnętrznym wkręconym w część gwintowaną obudowy (19). Urządzenie montuje się w otworze komory energetycznej i napędza się wiertarką elektryczną. (8 zastrzeżeń)

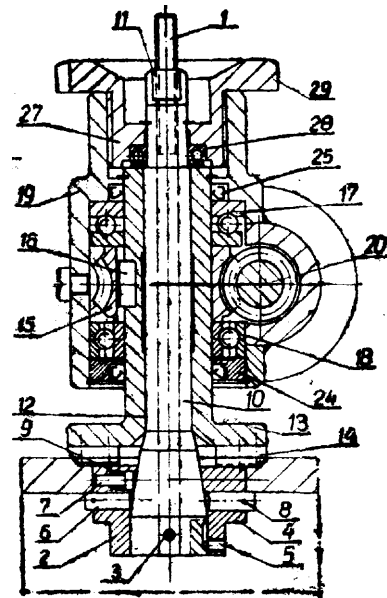


Fig. 1

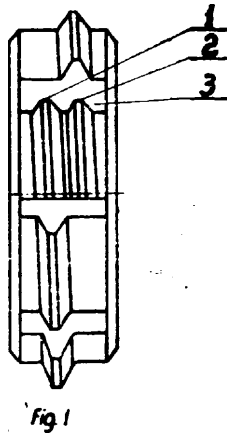
B23C W. 61382 27.03.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „**Ponar-Tarnów**”, Tarnów, Polska (Józef Maziarka).

Frez do nacinania zębatek koronkowych czołowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania frezu umożliwiającego nacinanie zębatek na frezarce obwodniowej, eliminując błąd podziałki gdyż podział odbywa się w sposób ciągły **podczas nacinania**.

Frez do nacinania zębatek koronkowych **czoło** wych współpracujących z kołem zębatym walcowym o zębach prostych, metodą obwodniową, charakteryzuje się tym, że wykonany jest jako ślimakowy i ma tylko jeden pełny zwój określony początkowym punktem (1) i końcowym punktem (2) na tym samym wiórowym rowku (3). (1 zastrzeżenie)



B23C

W. 61548

20.04.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Lucjan Przybylski, Franciszek Wiącek, Jan Pietras, Antoni Rybak, Kazimierz Wiącek).

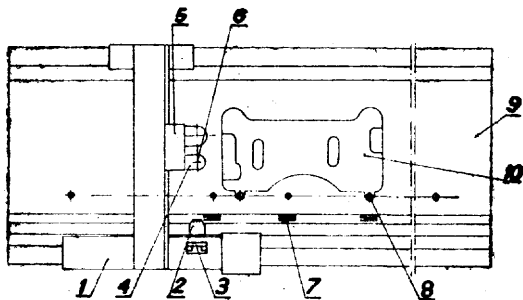
Zespół obróbczy z elementami pomiarowo-bazowymi frezarki sterowanej numerycznie

Zespół obróbczy z elementami pomiarowo-bazowymi frezarki sterowanej numerycznie ma suport wzdluzny (1) wyposażony we wskaźnik (2) i zderzak (3).

Przyrząd kopiujący (4) suportu poprzecznego (5) ma palec kopiujący (6). Na kołkach ustawczych (8) bazowany jest półfabrykat (10).

Przedmiotowy zespół, według wzoru użytkowego, może znaleźć zastosowanie przy frezowaniu przedmiotów o skomplikowanych gabarytach.

(1 zastrzeżenie)



B23D

W.61316

15.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL.,” Jastrzębie, Polska (Alojzy Ucher, Andrzej Bonk).

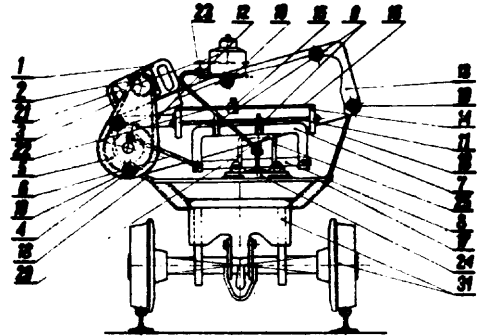
Przewoźna pita ramowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji piły przenośnej umożliwiającej cięcie mechaniczne elementów zabudowy górniczej w warunkach dołowych kopalń z zagrożeniem metanowym.

Przewoźna pita ramowa do cięcia profili stalowych, zwłaszcza w dołowych warunkach kopalni gazowych ma silnik pneumatyczny (1) stanowiący wiertarkę ręczną górnicałą połączoną bezpośrednio z przekładnią pasową a następnie z mechanizmem korbowym napędzającym kabłąk (7) z brzeszczotem (8). Prowadzenie kabłąka (7) wraz z brzeszczotem (8) w jednej płaszczyźnie cięcia uzyskuje się za pomocą prętów (11) przechłodzonych przez otwory w płaskownikach (9) przy twierdzonych poprzecznie do górnej części kabłąka (7). Powyżej prętów (11) w odstępnie umożliwiającym przesuwaniu się obciążnika regulacyjnego (15) znajduje się pręt ślizgowy (16).

Pręty (11) zakończone płaskownikiem dystansowym (14) z jednej strony, natomiast z drugiej strony zakończone uchwytem (12) połączone są obrotowo z bla-

chami bocznymi (13) ustawionymi poprzecznie do osi podstawy (17) mającej przytwierdzoną podstawę właściwą (24), do której z kolei po jednej stronie blach bocznych (13) przymocowane jest imadło (25) w kształcie koryta z dnem odwróconym do góry i wyposażonego w śruby dociskowe, przy czym imadło (25) przymocowane jest do podstawy właściwej (24) za pomocą zawiasy stałej oraz połączone za pomocą rygla. Całość posadowiona jest na podwoziu kołowym (81).



B23D

W.61386

28.03.1979

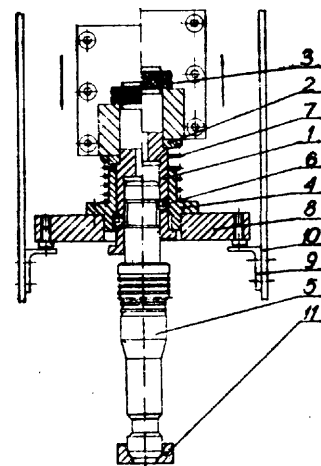
Fabryka Przekładni Samochodowych „POLMO”, Tczew, Polska (Roman Lewalski).

Uchwyt górny przeciągarki pionowej

Uchwyt służy do mocowania przeciągaczy podczas ich podnoszenia przez górny suport przeciągarki.

Uchwyt składa się z korpusu (1), połączonego z górnym suportem przeciągarki, z obejmującej go tulei przesuwnej (4) i z kulek (6), umieszczonych w otworach prostopadłych do osi korpusu (1). W stanie zamocowanym uchwytu tuleja jest dociskana do kołnierza korpusu (1) obejmującą ją sprężyną (7). Z tulei przesuwnej (4) jest połączona belka (8), która po oparciu o nastawialne zderzaki (9), zamocowana do listew (10) przytwierdzonych do korpusu przeciągarki, powoduje zwolnienie uchwytu.

(1 zastrzeżenie)



B23G

W.61399

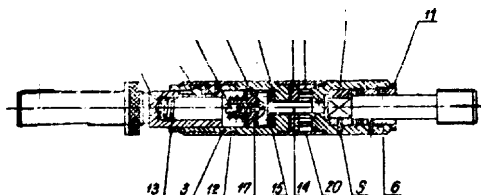
31.03.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Marek Mańkowski).

Oprawka do gwintowników

Oprawka do gwintowników do nacinania gwintów na obrabiarkach zespołowych mająca urządzenie do kompensacji poosiowej, zabezpieczenie przed przecięciem oraz urządzenie do kompensacji promienio-

wej w postaci **sprzęgła odsuwnego** mającego wkładkę z prostokątnymi krzyżującymi się kanałami wykonanymi z obu stron wkładki, charakteryzuje się tym, że ma rolki (4) umieszczone w kanałach wkładki (5) parami równoległe do siebie oraz równoległe do osi oprawki **gwintownika**, natomiast pomiędzy korpusem (6) z jednej strony oraz z drugiej strony korpusem (3) oprawki znajdują się **kółki oporowe** (7), a pomiędzy nimi kulki (8). Tak wykonana oprawka pozwala na wykonywanie pracy gwintowania z użyciem dużych momentów skręcających oraz sił poosiowych przy równoczesnym zachowaniu małych wymiarów średnicy oprawki (1 zastrzeżenie)



B23K

W.61267

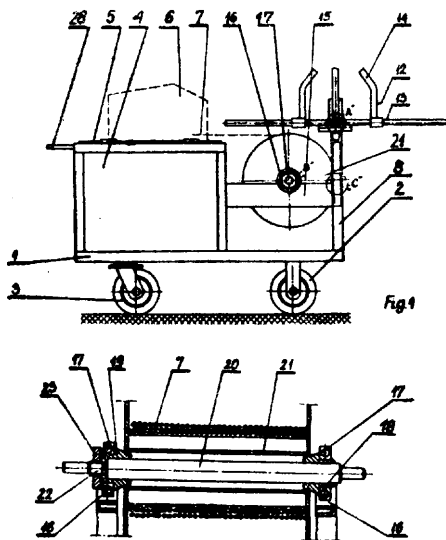
05.03.1979

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Stanisław **Cetnarowski**, Jacek Antonowicz, Józef Sibiga, Piotr Wojtasik, Antoni Bidas).

Urządzenie do podawania drutu spawalniczego przy spawaniu półautomatycznym

Przedmiotem **wzoru** użytkowego jest urządzenie do podawania drutu spawalniczego przy spawaniu półautomatycznym, umożliwiające stosowanie szpul z zawartością ok. 120 kg drutu spawalniczego, jakie są nawijane u producenta drutu elektrodowego.

Urządzenie według wzoru ma ramę (1) wyposażoną w dwa koła (2) stałe i dwa skrotne (3), na których zamocowana jest konstrukcja skrzynkowa (4) i konstrukcja wsporcza (8) szpuli nastawnej (12) dla drutu spawalniczego w kręgach.



Na dwóch poprzeczkach (15) zamocowanych do konstrukcji skrzynkowej (4) i wsporczy (8) jest posadowiona szpula (21) z drutem spawalniczym (7) założona na trzpień (20), który ma dwa korki stożkowe (19) z łożyskami (18), poprzez które szpula (21) spoczywa w wycięciach pryzmowych (16) poprzeczek (15). Drut elektrodowy (7) jest doprowadzony do podajnika (6) stojącego na pokrywie (5).

Urządzenie ma też elementy hamowania w postaci wałka dociskanego do obrzeża szpuli (21) sprężynami. (2 zastrzeżenia)

B23Q

W.61606

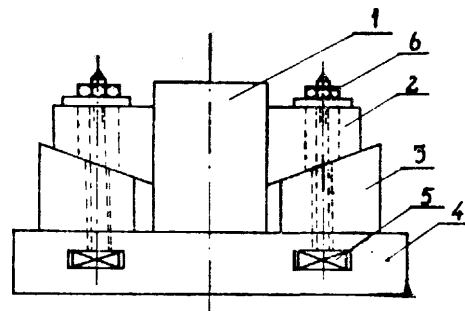
30.04.1970

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Adam Jasi-czek, Józef Hołdyk, Halina Borska, Waldemar **Klasik**, Edward **Rygusiak**).

Przyrząd do mocowania obrabianych przedmiotów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu zapewniającego pewne i sztywne zamocowanie przedmiotu na obrabiarce, zwiększenie dokładności obróbki oraz bezpieczeństwa pracy.

Przyrząd do mocowania obrabianych **przedmiotów** na obrabiarkach a zwłaszcza na frezarce, strugarce lub wytaczarce składa się z dwóch usytuowanych naprzeciw siebie i przymocowanych na **stałe** do stołu (4) obrabiarki klocków (3), które mają swoje górne powierzchnie skośne do wewnątrz. Na tych górnych powierzchniach umieszczone są przesuwne ruchome klocki (2), które dociskają do siebie nawzajem obrabiany przedmiot (1). Każdy zestaw klocków (2, 3) jest przymocowany do stołu (4) obrabiarki za pomocą śrub (5) z nakrętkami (6). Łby śrub (5) umieszczone są w otworach stołu (4) obrabiarki. (1 **zastrzeżenie**)



B24B

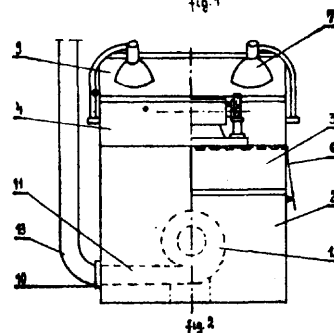
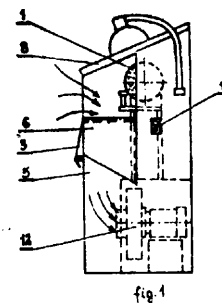
W.61280

07.03.1970

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Bernard Cegielski, Włodzimierz **Wietrzykowski**).

Ośłona szlifierki dwutarczowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji osłony **nadającej** się do wszystkich typów szlifierek **dwutarczowych**, łatwej do **wykonania**, po-



zwalającej wyeliminować uciążliwe stosowanie masek pyłochłonnych i okularów ochronnych a jednocześnie zapewniającej całkowite bezpieczeństwo obsługującym szlifierkę pracownikom.

Ośłona szlifierki dwutarczowej ma postać obudowy, której ściany zaopatrzone są w uchylne kłapy (3 i 4) zapewniające dostęp do tarcz ściernych a górna powierzchnia (8) jest przezroczysta i jest zaopatrzona w źródło światła (7). Obudowa ma ponadto otwór technologiczny (10), którym prowadzone są do zewnętrznej instalacji pneumatycznej. (1 zastrzeżenie)

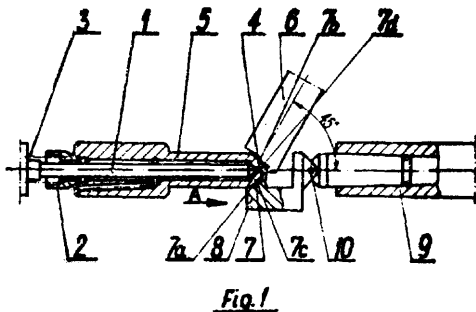
B24B W. 61419 31.03.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Bogdan, Marian Karolak).

Urządzenie do szlifowania części sferycznej rozpylaczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do szlifowania części sferycznej rozpylaczy stosowanych w pompach wtryskowych do silników wysokoprężnych.

Urządzenie ma trzepien (1) z zamocowanym symetrycznie rozpylaczem (5), współpracującą ściernicą szlifierki (6) do szlifowania w jednej operacji części sferycznej (7) z profilem o zarysie docelowego przekroju podłużnego części sferycznej (7) i część dociskową kła szlifierki (8) przenoszącą działanie siły poosiowej - stosowaną w procesie szlifowania, mającą kształt wycinka pierścienia. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia pracochłonności umożliwienia szlifowania części sferycznej w jednej operacji. (1 zastrzeżenie)

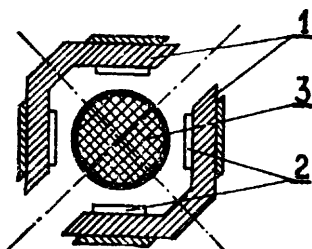


B30B W. 61300 13.03.1979

Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 8, Wrocław, Polska (Jan Korczak).

Szczęki ręcznej przenośni prasy hydraulicznej do zaciskania końcówek przewodów elektrycznych o przekroju do 500 mm zwłaszcza kabli elektroenergetycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szczęk umożliwiających zaciskanie końcówek na przewodach o większym przekroju.



Szczęki składają się z dwóch elementów (1), powstających z przecięcia prostopadłościanu o podstawie kwadratu ze ściętymi narożami wzdłuż jednej przekątnej podstawy, z których każdy jest wewnętrznie wzdłużnie wyłobiony tak, że ma po dwie prostopadłe do siebie ścianki, na których znajdują się, usytuowa-

ne poprzecznie do wysokości prostopadłościanu, po trzy wystające prostopadłościennie wgniatające elementy (2). (1 zastrzeżenie)

B30B W. 61440 05.04.1979
B29C

Pierwszeństwo: 17.04.1978 - NRD (WPB 29C/204826)

VFB Rationalisierung Konfektion im. VEB Kombinat Oberbekleidung, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Prasa wieloczynnościowa do dwu i trójwymiarowego łączenia materiałów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa wieloczynnościowa do dwu- i trójwymiarowych połączeń materiałów, dających się sklejać, spawać względnie wulkanizować.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności, poprawienia warunków bezpieczeństwa pracy.

Prasa ma na centralnym stojaku (1) umieszczone dwie przesuwne w pionie górne matryce (2) oraz dwie przesuwne poziomo dolne matryce (3), przy czym dolne matryce (3) składają się z licznych jednostkowych matryc (4) z elastycznymi membranami przeponowymi (5).

Dzięki kształtkom (6) membrany przeponowe (5) mają w obszarze umieszczania obrabianego przedmiotu (15) stępy beczciśnieniowe, naprzeciw których w matrycy górnej (2) znajdują się wybrania (7). (10 zastrzeżeń)

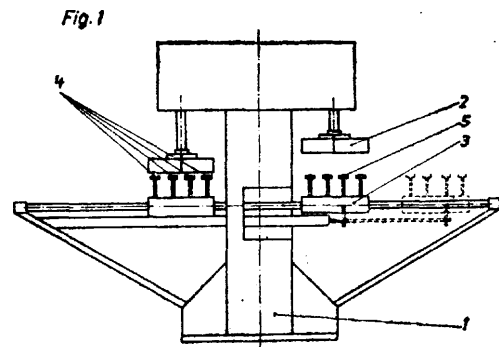
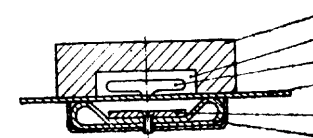
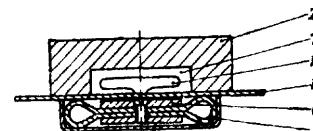


Fig. 2



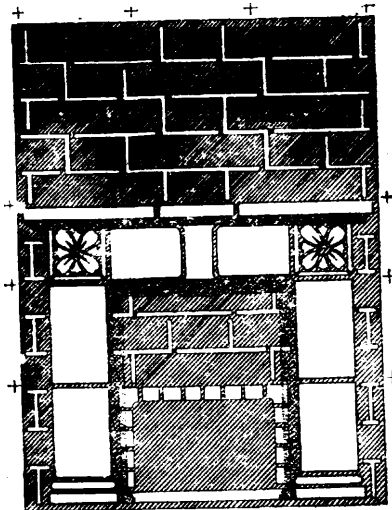
B44D W. 60916 04.01.1979
B44F

Adam Grygoruk, Warszawa, Polska, Stefan Grygoruk, Warszawa Polska (Adam Grygoruk, Stefan Grygoruk).

Szablon do malowania jednopłaszczyznowej imitacji kominka

Szablon do malowania jednopłaszczyznowej imitacji kominków jest zadrukowanym kartonem formatu B lub A0, z którego wycina się odpowiednie

powierzchnie. Postać szablonu jest graficznym obrazem zamierzonego efektu i stanowi pierwowzór obrazu. (1 zastrzeżenie)



B60B W. 61406 30.03.1979

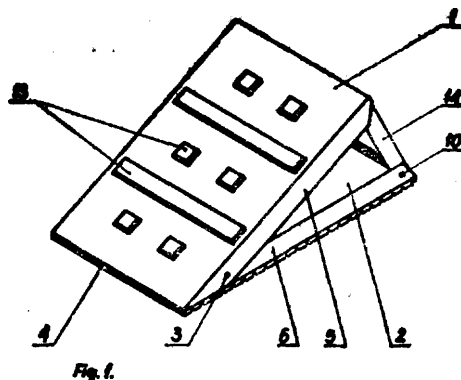
Henryk Ejsymont, **Koszalin**, Polska (Henryk Ejsymont).

Klin pod koła pojazdów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klina zajmującego mało miejsca w stanie złożonym oraz mającego większą sztywność.

Klin pod koła pojazdów samochodowych składa się z trzech zasadniczych elementów, z których dwa stanowią najbardziej ostrokatą część klina.

Obie wspomniane części (1,2) tworzące właściwy klin połączone są obrotowo na sworzniu (10) w pobliżu głównej krawędzi (4) klina. Części te (1,2) mają obrzeża w postaci giętych półek (5,6). Trzeci element klina przeciwny głównej krawędzi (4) łączony jest obrotowo do podstawy (2) i ma obrzeża także w postaci półek (1). (2 zastrzeżenia)



B60K W. 61511 12.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „**MERA-LUMEL**”, Zielona **Góra**, Polska (Jerzy Dobrzyński, Bogdan Natisik, Walerian Miłoś, Teresa Mróz, Janusz Mróz, Tadeusz **Pszenicki**, Stanisław **Szymkowiak**, Zdzisław **Tarnowski**, Jan Twaróg).

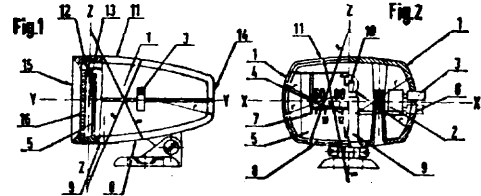
Samochodowy przyrząd pomiarowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji przyrządu z uwzględnieniem jego wyglądu estetycznego oraz łatwości wykonania obsługi.

Przedmiotem wzoru **użytkowego** jest samochodowy przyrząd pomiarowy instalowany na desce rozdzielczej samochodu, przeznaczony do pomiaru wielkości elektrycznych i nieelektrycznych. Przyrząd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na

zewnątrz ścianki bocznej (1) znajduje się dźwignia przełącznika zakresów (2), której górne położenie (3) odpowiada pomiarowi na górnej podziałce (4) podzielnicy (5) a jej dolne **położenie** (6) odpowiada pomiarowi na dolnej podziałce (7) podzielnicy (5).

W części dolnej (8) obudowy jest osadzona oprawka (9) żarówki (10), natomiast na górnej części (11) obudowy, po stronie wewnętrznej, znajduje się przysłona oświetlenia (12) uformowana w procesie wykonywania obudowy. (2 zastrzeżenia)



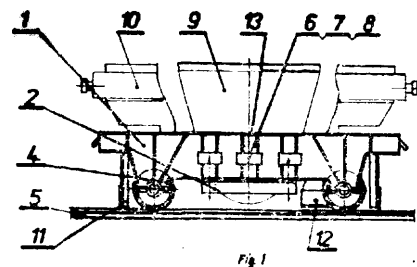
B60P W. 61573 24.04.1979
F27D

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „**Hutmaszprojekt**”, Katowice, Polska (Leszek Gruszczyński, Tomasz Millak, Franciszek Szymczak, Stanisław Zakrawacz).

Wóz samojezdny, zwłaszcza do przewozu kadzi zużlowej i pośredniej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji wozu nadającego się do przewozu różnych typów kadzi oraz elementów o **niewielkich** wymiarach.

Wóz samojezdny według wzoru charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w płytę nośną (2) mającą gniazdo, w którym umieszczona jest przewożona kadź, przy czym płyta **nosna** (2) mocowana jest do ramy (1) za pomocą zespołu śrub i nakrętek, a ponadto do zakrywania otworu gniazda ma na powierzchni pokrycie (13). (1 zastrzeżenie)

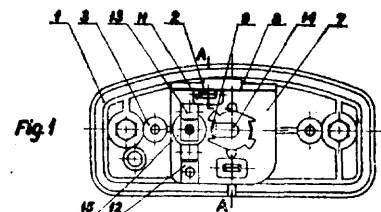


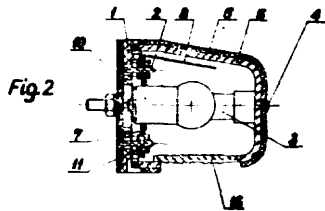
B60Q W. 61268 05.03.197

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „**POLMO**”, **Kwidzyna**, Polska (Zbigniew Doliński).

Lampa do oświetlenia tablicy rejestracyjnej pojazdu samochodowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa do oświetlenia tablicy rejestracyjnej pojazdu samochodowego, zwłaszcza tablicy ciągnika rolniczego, mająca elastyczne osadzenie żarówki, dobre oświetlenie tablicy oraz łatwa do montażu.





Lampa składa się z podstawy (1), wspornika (7) z wyposażeniem elektrycznym, ekranu cieplnego (8), klosza (5) i osłony (6).

Podstawa (1) ma występy (2) o zarysie strzałki, na których jest osadzany za pośrednictwem elastycznych wkładek (11) wspornik (7). W otworze klosza (5) jest zamocowana prostokątna szybka (10), której obustronne powierzchnie między płaskimi obrzeżami są podzielone wzdłużnie na pola nachylone do bliższego obrzeża pod kątami od 5 do 15°.

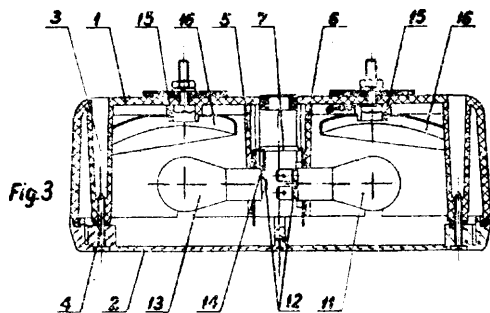
(4 zastrzeżenia)

B60Q W. 61317 15.03.1979

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”, Kwidzyń, Polska (Zbigniew Doliński, Henryk Partyka).

Lampa tylna do pojazdów samochodowych

Przedmiotem wzoru jest sygnalizacyjna lampa tylna wyposażona w światło pozycyjne, hamowania i kierunku jazdy, przeznaczona do pojazdów samochodowych, zwłaszcza do ciągników rolniczych.



Lampa ma wspornik (7) z odgiętymi prostopadle ramionami, które wraz z przegrodami (5, 6) dzielą wnętrze lampy na dwie komory. Obie komory mają odbłyśnik (16) o kształcie wycinka paraboloïdy z zagiętymi obrzeżami tworzącymi prostokątną ramkę. W jednej komorze jest umieszczana żarówka dwuświatłowa (11), w drugiej, zabezpieczona haczykowatym występem (14), żarówka jednoświatłowa (13), której zaczepy boczne bagietowego trzonka są umieszczone w otworach (10) na zagięciach oprawki (9).

(2 zastrzeżenia)

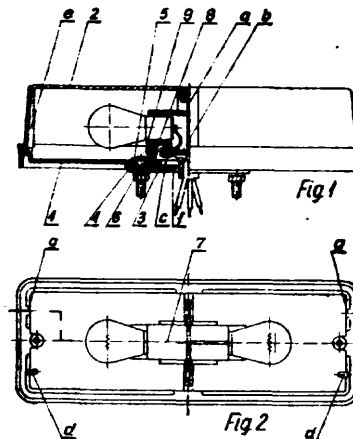
B60Q W. 61520 17.04.1979

Zakłady Osprzętu Samochodowego „PROMET”, Spółdzielnia Pracy, Białystok, Polska (Krzysztof Podsiadło).

Nowy wzór lampy tylnej samochodowej zespołonej LT-20

Lampa samochodowa według wzoru charakteryzuje się tym, że zawiera prostokątny jednolity korpus (1) z przegrodą (a), pod którą wykonane jest okienko montażowe (c). Na przeciwnych lub prostopadłych wewnętrznych bocznych powierzchniach ścianek korpusu (1) wykonane są dwa występy (d) przeciwnie rozmieszczone do występy (e) w kloszu lampy (2), zabezpieczające przed nieprawidłowym zamontowaniem klosza.

(2 zastrzeżenia)



B60Q W. 61521 17.04.1979
H01H

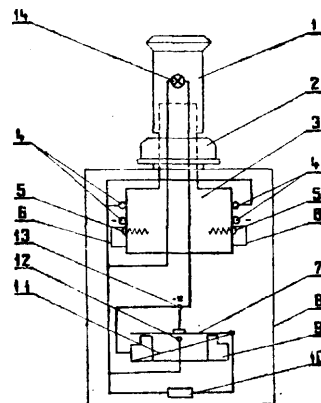
Tadeusz Kopyciński, Sopot, Polska (Tadeusz Kopyciński).

Samochodowy przełącznik świateł awaryjnych

Samochodowy przełącznik świateł awaryjnych mający korpus (8), wewnątrz którego jest suwakowy zespół przełączający oraz zespół przerywacza, charakteryzuje się tym, że zespół przełączający ma postać suwaka (3) o kształcie zbliżonym do litery „T”, na zewnętrznym końcu którego jest chwyt (1) z lampką (14) kontrolną, zaś na wewnętrznym końcu są osadzone styki (5) sprężyste w postaci zatrząsków.

Nadto w korpusie (8) umocowany jest zespół przerywacza, którego ruchomy styk (7) sprężysty zwierany jest okresowo ze stykiem (12) stałym przerywacza połączonym ze stykami (4), do których podłączone są lampki kierunkowskazów.

(4 zastrzeżenia)



B60R W. 61503 12.04.1979

Alojzy Czajkowski i Włodzimierz Teodorczyk, Łódź, Polska (Alojzy Czajkowski, Włodzimierz Teodorczyk).

Bagażnik do samochodów

Wzór rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia bagażu przed wpływami atmosferycznymi. Bagażnik ma postać bryły geometrycznej zbliżonej do prostopadościanu z wyjątkiem tego, że płaszczyzna czołowa (1) w części swej długości nachylona jest do dolnej podstawy (2).

Bagażnik podzielany jest na dwie części, z których dolna (3) za pomocą zaczepów (4) mocowana jest do rur lub prętów nośnych usytuowanych na dachu samochodu, zaś górna (5) stanowi pokrywę zamykającą.

(1 zastrzeżenie)

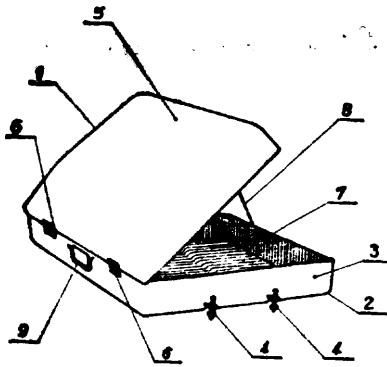


Fig. 1

B60R

W.62259

26.07.1979

Mieczysław Krysa i Andrzej **Dłuski**, Radom, Polska (Mieczysław Krysa, Andrzej **Dłuski**).

Lusterko **wsteczne** zewnętrzne do pojazdu samochodowego

Lusterko wsteczne zewnętrzne do pojazdów samochodowych składa się z ramienia głównego (1) w postaci wygiętej rurki, ramienia dociskowego (3) przymocowanego do początkowej części ramienia głównego (1) oraz wspornika (4) przymocowanego do środkowej części ramienia głównego (1). Na początku ramienia głównego (1), zamocowane są uchwyty mocujące (2), a na końcu - zwierciadło (5). Uchwyty mocujące (2), ramię dociskowe (3), wspornik (4) i zwierciadło (5) są przymocowane do ramienia głównego (1) tż pośrednictwem zacisków (6), a połączenia te są osłonięte osłonami (7) z tworzywa sztucznego.

Lusterko przeznaczone jest w szczególności do pojazdów samochodowych z przyczepą o różnym przeznaczeniu i przystosowane do zamontowania do rynienki dachowej pojazdu. (2 zastrzeżenia)

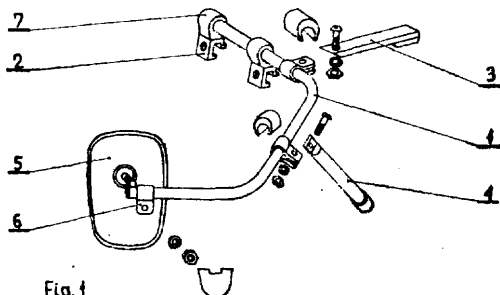


Fig. 1

B61F

W.61574

24.04.1979

Fabryka Wagonów Pafawag, Wrocław, Polska (Bogusław Sanecki, Leszek Płonka, Wiesław **Cielek**, Marian Bochniak, Zofia Krzywulska).

Zwora widel maźniczych pojazdu szynowego

Zwora służy do połączenia wykroju widel maźniczych pojazdu szynowego i zabezpieczenia zespołu łożyska osiowego zestawu kołowego przed wypadnięciem, zwora ta składa się z elementu nośnego (1, 2) zawierającego dwa równoległe do siebie pręty, między którymi na przeciwnych końcach osadzone są zaczepy (3, 4). (3 zastrzeżenia)

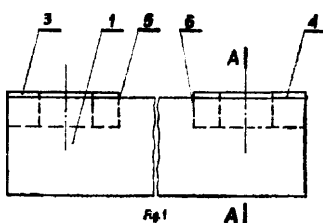


Fig. 1

A|

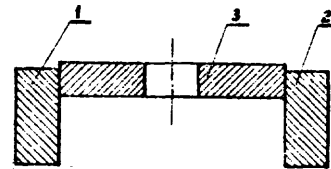


Fig. 2

B61G

W61599

28.04.1979

Główne Biuro Studiów i **Projektów** Górniczych Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Janusz Boba, Wiesław Domagała).

Sprzęg wozu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaczepu głowicy sprzęgu i wieszaka ogniwa, która zapewni pewne i bezpieczne połączenie wozów kopalnianych, bez możliwości rozpinania pociągów w czasie manewrowania oraz podczas **obrotu** wozu w wywrocie.

Sprzęg wozu charakteryzuje się tym, że zaczep ma zwiększoną wysokość (h) ograniczoną kątem (a) a część wieszaka, na której spoczywa ogniwo ma kształt stożka o poboczniczy (S) z poziomo ustawionymi ścieżkami w płaszczyznach (p). (1 zastrzeżenie)

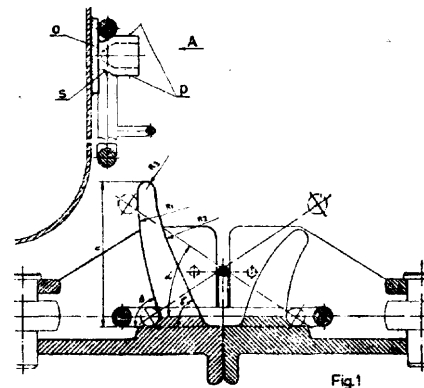


Fig. 1

B81G

W.61600

28.04.1979

Główne **Biuro** Studiów i **Projektów** Górniczych Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Janusz Boba, Wiesław Domagała).

Sworzeń sprzętu ze spinką obrotową

Wzór rozwiązuje zagadnienie ulepszenia **konstrukcji** zabezpieczenia sworznia przed wypadaniem oraz zabezpieczenia przed zagubieniem.

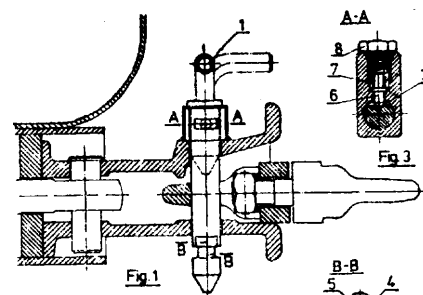


Fig. 1

A-A

Fig. 3

B-B

5

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **sworznień** sprzętu ze spinką obrotową służącą do spinania sprzęgów wozów zwłaszcza wozów kopalnianych. **Sworznień** sprzętu składa się ze specjalnie ukształtowanego trzpienia (1) z **rowkami** (3) i (4) oraz spłaszczeniami (5). W jarzmie mieści się mechanizm zapadkowy zło-

zóny z rygla (6) i sprężyny (7) opartej na wkręcie (8). Zaryglowanie trzpienia (1) po spięciu sprężyć następuje samoczynnie. (1 zastrzeżenie)

B62B W.61596 28.04.1979
B60P

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi-Huta Miedzi „Głogów”, Żukowice k/Głogowa, Polska (Witold Smerczanski, Jan Urbańczyk, Bolesław Łoziński, Lech Mirynowski, Stanisław Kubaszko).

Urządzenie do transportowania podłużnych elementów

Urządzenie do transportowania podłużnych elementów hutniczych, zwłaszcza rynien spustowych, ma prostokątną ramę (1), która wspiera się na wydłużonych nogach (2). U dołu nogi (2) zakończone są kołami jezdnyimi (3). Od spodu do ramy (1), za pomocą uchwytów (5), zamocowane są wciągniki (4) z zaczepami (6). Wciągniki (4) względem ramy (1) a zaczepy (6) względem wciągników (4) zamocowane są wahliwie. Rama (1) od góry, nogi (2) z kołami jezdnyimi (3) z boków i podłoże (8) od dołu tworzą ograniczoną pustą przestrzeń przeznaczoną na umiejscowienie i zaczepienie transportowego elementu hutniczego (7). (2 zastrzeżenia)

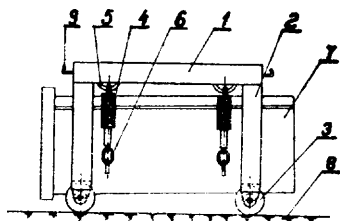


fig. 1.

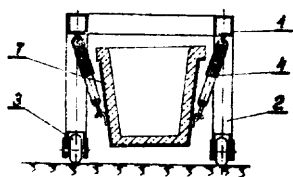


fig. 2.

B62D W.61476 10.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Włodzimierz Laskowski, Zdzisław Chorąży, Waldemar Furmaniak).

Nakładka progu drzwi w smochodach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakładka progu drzwi w samochodach mocująca obrzeże wykładziny podłogowej wykonywanej z tkaniny oraz osłaniająca zawiniętą krawędzią, gumową uszczelkę drzwi.

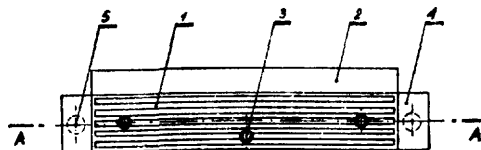


Fig. 1

Nakładka progu drzwi składa się z części płaskiej (1) mającej powierzchnie rowkowaną i zawiniętą jedną boczną krawędzią (2) osłaniającą uszczelkę gumową progu drzwi. W części tej rozmieszczone są gniazda (3) dla blachowkrętów mocujących nakładkę do podłogi. Na obu przeciwnych końcach nakładki znajdują się płaskie występy (4) o zaokrąglonych narożach. W wystęпах (4) znajdują się cylindryczne

wgłębienia (5) o średnicy znacznie większej od blachowkrętów i głębokości większej niż 1/2 grubości występu nakładki. (1 zastrzeżenie)

B62D W.61566 25.04.1979

Stanisław Zagórski, Warszawa, Polska (Stanisław Zagórski).

Podwieszany stopień składany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podwieszony stopień składany, zwłaszcza do przyczepy kempingowej NK-126-132, umożliwiający wygodne wchodzenie jak i schodzenie z przyczepy na ziemię. Podwieszony stopień składa się z ramy (1), siatki (2), dwóch wieżaków zamocowanych do progu (11) i ramy (1), dwóch wsporników (7) wkładanych do ramy (1) i zabezpieczonych kołkiem przed wysunięciem.

(2 zastrzeżenia)

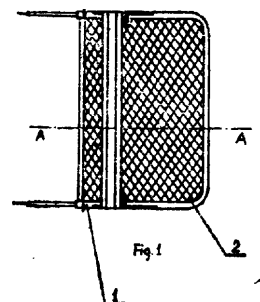


Fig. 1

B63B W.61333 17.03.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Lucjan Pagacz).

Urządzenie do przeciągania, zwłaszcza dla barek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do przeciągania o korzystnym zastosowaniu do przeciągania barek usytuowanych przy nabrzeżu.

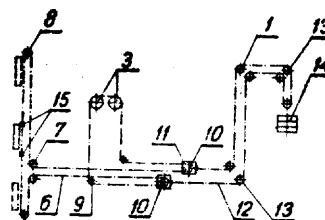


Fig. 1

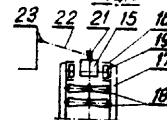


Fig. 2

Urządzenie ma napęd zawierający silnik (1), przekładnię oraz bębny linowe (3) o przeciwnych obrotach wraz z nawiniętą na nie liną (6). Lina (6) jest rozpięta wzdłuż drogi przeciągania na krajkach (7, 8). Do liny (6) przytwierdzony jest co najmniej jeden wózek (15) osadzony w jezdni umieszczonej wzdłuż drogi przeciągania. Do wózka (15) korzystnie do jego wspornika (21) przytwierdzona jest lina zaczepowa (22). Wózek

(15) ma co najmniej parę kół (19) prowadzących usytuowanych pionowo i co najmniej parę kół prowadzących usytuowanych poziomo. (5 zastrzeżeń)

B63B W.61402 30.03.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Wiesław Buderaski, Bogdan Palicki, Włodzimierz Durajewski).

Wciągarka sieciowa dwubębnowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie napędu dwóch bębnow za pomocą jednego silnika i reduktora.

Wciągarka sieciowa dwubębnowa służąca do wydawania i wybierawodzy i nawijania sieci pelagicznej oraz częściowego nawijania sieci dennej ma bębny sieciowe (1 i 2) ustawione równolegle jeden nad drugim. Oba bębny napędzane są przez jeden silnik (3) i reduktor (4).

Bęben dolny (1) połączony jest z reduktorem (4) poprzez przelączalną przekładnię łańcuchową (5 i 6). Koło łańcuchowe (5) na wale reduktora (4) łożyskowe jest obrotowo i ma tarczę (9) sprzęgła kołowego (8). Na wale bębna górnego osadzone jest drugie koło łańcuchowe (6). Druga tarcza (?) sprzęgła kołowego (8) umieszczona jest na dolnym bębnie (1). Między obu tarczami (7 i 9) sprzęgieł na wale reduktora umieszczone jest przesuwne sprzęgło kołowe dwustronne (8), którego przesterowanie powoduje przekazanie momentu obrotowego na jeden z bębnow sieciowych. (2 zastrzeżenia)

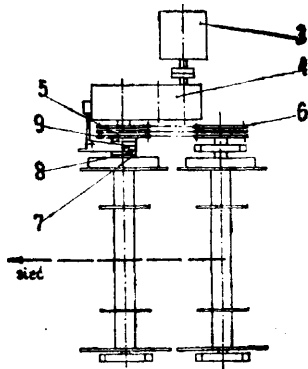


Fig. 2

B63C W.61325 16.03.1979

B Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Jarżmo pontonów dokowych

rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji jarżma spełniającego równocześnie wymogi ujarżmienia pontonów dokowych i osadzenia urządzeń dźwigowych do obsługi statków na pontonie.

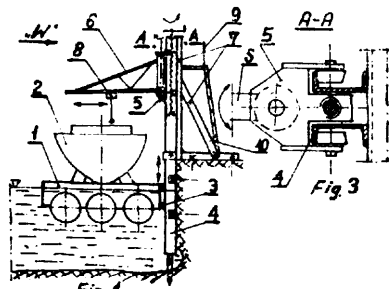


Fig. 3

Jarżmo stanowi prowadnicę (4) w części dolnej współpracującą z członami (3) pontonu, zaś w części górnej zawierającą elementy (5) mocujące wysięgnik (6) dźwigni. Elementy (5) mocujące mogą być usytuowane stałe lub przesuwnie względem prowadnicy (1 zastrzeżenie)

B63H W.61403 30.03.1979

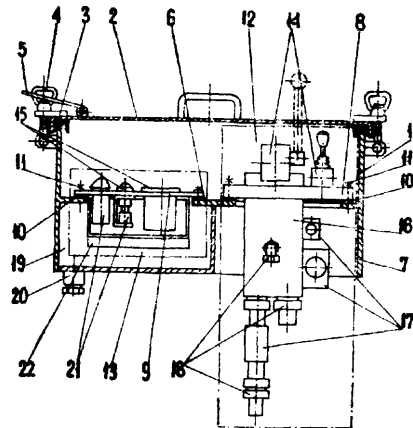
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Stanisław Witkiewicz, Michał Andersohn).

Sterownik okrętowych hydraulicznych urządzeń pokładowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanego zestawu nadającego się do różnych typów wciągarek, zapewniającego szczelność części elektrycznych stanowiska oraz bezpośrednie połączenie rur do części hydraulicznych.

Sterownik okrętowych hydraulicznych urządzeń pokładowych, charakteryzuje się tym, że hydrauliczne sterujące zespoły (12) i zespół elektryczny (13) są zamocowane za pośrednictwem płyt mocujących (8 i 9) na płycie dennej (6) podniesionej w stosunku do dolnej krawędzi płaszcza (7) skrzynki (1). Rozdzielacze sterujące (14) oraz przyciski i wskaźniki (15) są zamocowane na górnych powierzchniach płyt mocujących (8 i 9). Pozostałe elementy elektryczne (21) i listwy zaciskowe (22) są zamontowane pod płytą mocującą (9) zespołu elektrycznego (13) i umieszczone w szczelnej puszcze (19) z dławicami kablowymi (20). Pozostałe elementy hydrauliczne (17) oraz przyłącza rurociągów (18) są zamocowane pod płytą mocującą (8) zespołu hydraulicznego (12).

(1 zastrzeżenie)



B64C W.61411 31.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Świdnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Trębacz, Marek Błaszczak, Marian Bojczuk, Władysław Kawala).

Piasta wirnika nośnego, zwłaszcza śmigłowca

Piasta wirnika nośnego charakteryzuje się tym, że ma przegub (1) zestawiony z kuli (4), która jest osadzona w gniazdach (2, 3), nakładkę (5) o wypukłej powierzchni sterowniczej oraz sworznie (6) zaopatrzone we wklęsłą powierzchnię sferyczną współpracującą z nakładką (5). Przegub (1) jest usytuowany wewnątrz obejmy (7). Gniazdo (2) przegubu (1) jest osadzone we wgłębieniu obejmy (7), zaś gniazdo (3) jest zamocowane w ramieniu (16) korpusu (10).

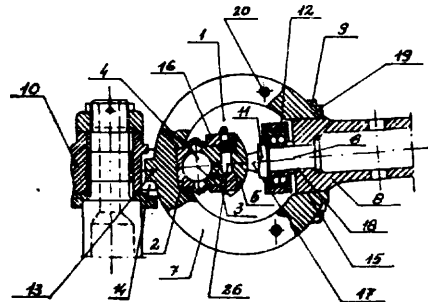


Fig. 1

Element regulacyjny stanowi sworznię (6) zaopatrzoną w nakrętkę (11). Ponadto na sworzni (6) jest osadzone sferyczne łożysko (12), na którym jest zamocowane jedno z ramion jarzma, zaś drugie jego ramie poprzez łożysko elastomeryczne jest połączone z popychaczem. Wspólny promień (R) dla powierzchni sferycznych nakładki (5) i sworzni (6) jest wyprowadzony z środka kuli (4) (3 zastrzeżenia)

B65B W.61431 03.04.1979

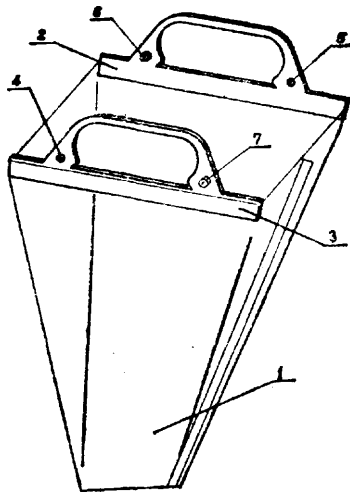
Stanisław Mędrzycki, Łódź, Polska (Stanisław Mędrzycki).

Torebka do kwiatów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania torebki umożliwiającej wygodne przenoszenie kwiatów z możliwością częściowego napełnienia wodą co zabezpiecza dłuższą żywotność kwiatów.

Torebka wykonana jest korzystnie z folii w kształcie ściętego stożka (1), a do krawędzi jego większej podstawy zamocowane są naprzeciw siebie uchwyty (2) i (3) służące do trzymania torebki.

(1 zastrzeżenie)

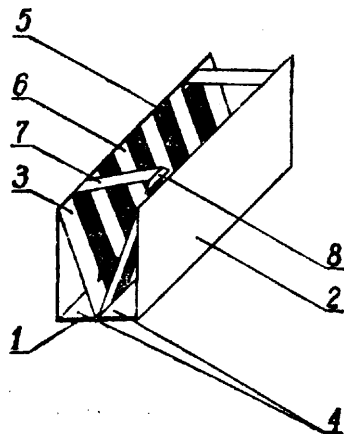


B65D W. 61252 02.03.1979

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Eulalia Rzeźniczak, Jadwiga Górską, Włodzimierz Latuszek).

Opakowanie do ciśnieniomierzy małowabarytowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania opakowania pozwalającego na oddzielenie i unieruchomienie poszczególnych sztuk ciśnieniomierzy oraz skuteczną ochronę przed uszkodzeniem podczas manipulacji



transportowych, jak również na łatwiejsze magazynowanie na terenie zakładu w stanie złożonym.

Opakowanie do ciśnieniomierzy małowabarytowych, stanowi wkładka przeznaczona do umieszczenia w opakowaniu zbiorczym, wykonana z jednego wykroju, która ma dno (1), dwie ścianki boczne (2) i dwie ścianki wewnętrzne (3), oparte na podstawach (4). Ścianki wewnętrzne mają przeznaczone do umieszczenia pakowanego wyrobu otwory (5), przedzielone paskami (6). Wkładka zachowuje swój kształt dzięki paskom zaczepowym (7) wyciętym ze ścianek wewnętrznych i zakończonym rozszerzającymi się ukośnie od nasady, kłapkami (8). (3 zastrzeżenia)

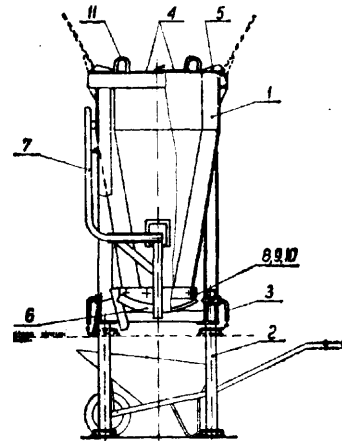
B65D W. 61269 06.03.1979
E04G

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechnizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Zbigniew Burchard, Zbigniew Żaremba, Henryk Nowak).

Pojemnik do transportu mas o konsystencji ciastowatej, zwłaszcza wapna palonego

Pojemnik według wzoru użytkowego wyposażony jest w narożach w cztery wysuwane teleskopowe nogi (2) podporowe blokowane w pozycji wysuniętej i zsuniętej zatyczkami (3). Górny otwór wysypowy pojemnika jest zamykany dwuczęściową pokrywą (4) zaopatrzoną w zderzaki (5). W stanie otwartym części pokrywy stanowią zsypnie. Od dołu pojemnik jest zamknięty obrotowo osadzoną zasuwą (6) sterowaną ręcznie dźwignią (7). Otwór wysypowy jest uszczelniony gumowymi listwami (8) mocowanymi do ścian zbiornika za pomocą śrub (9) i nakładek (10) z owalnymi otworami.

Pojemnik przeznaczony jest do przewożenia wapna gaszonego na skrzyniowych samochodach ciężarowych lub przyczepach. (1 zastrzeżenie)



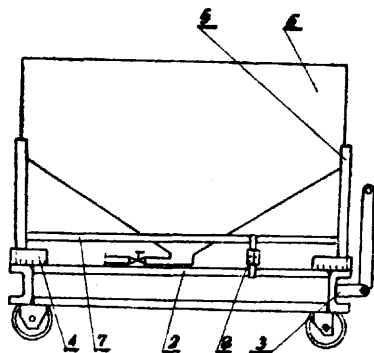
B65D W. 61279 9.03.1979

„Polifarb” Zakłady Farb, Włocławek, Polska (Zygmunt Węgorowski, Janusz Podlewski, Lech Krajewski, Hieronim Smagała).

Wózek transportowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wózka o dużej stabilności i stateczności, łatwej do montowania i demontowania, przydatnego do transportu wewnątrz zakładowego poziomego i pionowego ciekłych żywic o wysokiej lepkości, łatwego do napełniania oraz całkowitego opróżniania.

Wózek transportowy do transportu wewnątrz zakładowego poziomego i pionowego, będący kombinacją podstawy na kółkach z ramą nośną i pojemnika, charakteryzuje się tym, że pojemnik stanowi kontener (6) o szerokim nalewie i dnie ze spadkiem, wyposażony w nogi (5), osadzone na wtyk w występy (4) zamontowane na ramie nośnej (2), która jest spięta przynajmniej jedną kłamrą spinającą (8) z przynajmniej jednym profilem (7) łączącym nogi (5) kontenera (6). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 61346

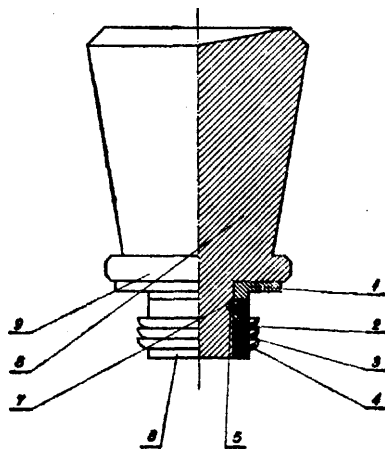
19.03.1979

Krakowskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „Polmos”, Kraków, Polska (Lidia Koryńska, Andrzej Dudek, Krzysztof Guzik).

Korek do butelki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania korka łatwego do wciskania i wyjmowania z butelki, gwarantującego płynność zamknięcia.

Korek do butelki zwłaszcza typu karafkowego, mający rdzeń szklany składający się z uchwyty z pierścieniem oporowym oraz z trzpienia stanowiącego zatyczkę zaopatrzoną w uszczelkę z nietoksycznego elastycznego tworzywa syntetycznego, charakteryzuje się tym, że uszczelka składa się z dwóch oddzielnych stykających się ze sobą części, przy czym pierwsza część uszczelki (1) (ma kształt pierścienia z otworem odpowiadającym kształtem i wielkością przekroju poprzecznemu trzpienia (6) i przylega do pierścienia oporowego (9) uchwyty (8), a druga część uszczelki (2) nakładana ma trzpień (6) i ściśle do niego przylegająca ma formę tulei (3), której wewnętrzna średnica odpowiada średnicy trzpienia (6), przy czym na jej zewnętrznej ścianie usytuowane są pierścieniowe występy boczne (4) stanowiące jedną całość z tuleją (3), nachylone do jej ścian bocznych korzystnie pod kątem ok. 45° i skierowane ku górze, natomiast trzpień (6) ma co najmniej jeden rowek (7) a tuleja (3) co najmniej jeden zaczep (5) wzajemnie na siebie zachodzące. (3 zastrzeżenia)



B65D

W. 61358

24.03.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Henryk Nowicki, Ryszard Piotrowski, Jan Płonka).

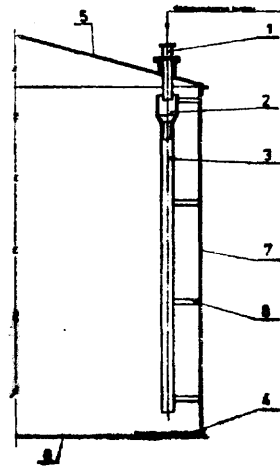
Zbiornik magazynowy dla cieczy agresywnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania rozpryskiwania się cieczy i omywania ścian a tym samym przedłużenie okresu eksploatacyjnego zbiornika.

Zbiornik magazynowy dla cieczy agresywnych takich

jak kwas siarkowy, oleum, kwas fosforowy i inne charakteryzuje się tym, że ma komorę (2) od góry otwartą, usytuowaną wewnątrz zbiornika w górnej jego części pod króćcem (1) doprowadzającym ciecz do zbiornika. Komora przeznaczona jest do przerywania strugi cieczy wprowadzonej do zbiornika. Króciec (1) doprowadzający jest przedłużony poniżej pokrywy (5) i wprowadzony do górnej otwartej części komory (2). Od dołu komora (2) połączona jest z rurą (3) idącą od dna komory (2) pionowo w dół, zakończoną tuż nad dnem (6). Rura przeznaczona jest dla gravitacyjnego spływu cieczy pod jej lustro.

(2 zastrzeżenia)

B65D
B28B

W. 61393

29.03.1979

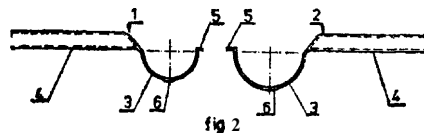
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Roman Zieliński, Ewa Mieczkowska, Edward Czaplą, Zygmunt Krawczyk).

Przekładka dla gąsiorów azbestowo-cementowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania odpowiedniego kształtu przekładki z takiego materiału, który sprosta wymaganiom technologicznym sezonowania uformowanych z masy azbestowo-cementowej gąsiorów **zawiasowo-falistych**, oraz pozwoli na składowanie w stosach świeżo uformowanych gąsiorów.

Przekładka dla gąsiorów azbestowo-cementowych wykonana z żywicy zbrojonej włóknem szklanym ma kształt zbliżony do kształtu gąsiorów i wzmocniona jest listwami (5) i (6). Listwa brzegowa (5) usztywnia zawias podłużnie, a listwa grzbietowa (6) wzmocnia konstrukcję zawiasu poprzecznie.

(2 zastrzeżenia)



B65D

W. 61494

10.04.1979

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa, Polska (Tadeusz Witkowski, Sławomir Łukasiewicz).

Opakowanie zwłaszcza na rezonatory kwarcowe

Opakowanie zwłaszcza na rezonatory kwarcowe do elektronicznych mierników czasu składa się z pojemnika (1) z przelotowymi przegrodami i zatyczek (3). Zatyczki (3) posadowione są na płaskowniku (4) i mają kształt prostopadłościanu z nacięciami (5) wzdłuż jego osi środkowej. (1 zastrzeżenie)

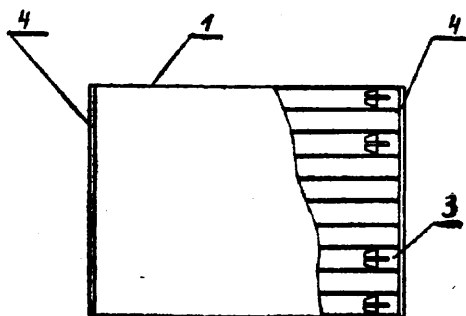


fig.3

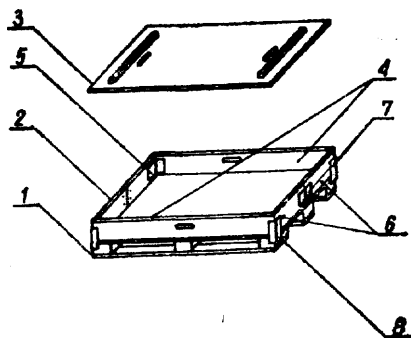
B65D W. 61450 06.04.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska w Suwałkach Zakład Dojrzwania Serów, Giżycko, Polska (Tadeusz Niewiadomski, Henryk Blichowski).

Składany pojemnik zwłaszcza do transportu i leżakowania serów twardych

Składany pojemnik zwłaszcza do transportu i leżakowania serów twardych składa się ze znanej palety (1), nadstawki (2), oraz poziomej płyty (3).

Nadstawka (2) ma wysokość H dobraną do pojedynczej warstwy serów i składa się z elementów połączonych za pomocą zawiasów, przy czym nadstawka (2) po złożeniu przyjmuje długość L równą praktycznie długości palety (1) i skojarzona jest z paletą lub poziomą płytą i taką samą nadstawą za pomocą ograniczników (8) przesuniętych względem dolnej krawędzi tej nadstawki o wielkość h. (1 zastrzeżenie)

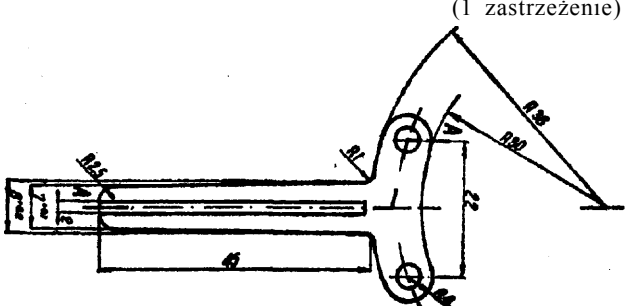


B65D W. 61558 24.04.1979

Szymon Persa, Milanówek, Wincenty Kamiński, Warszawa, Polska (Szymon Persa, Wincenty Kamiński).

Klucz do wyciskania zawartości z tub metalowych

Klucz do wyciskania zawartości z tub metalowych przez zgniatanie tuby owijanej wokół klucza charakteryzuje się tym, że w trzonie klucza jest podłużna szczelina, do której jest wkładany spłaszczony koniec tuby oraz ma na uchwycie dwa otwory o promieniu (R₄) do zawieszania klucza z tubą lub bez. (1 zastrzeżenie)



B65D W. 61582 25.04.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron” Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek, Maciej Staszal, Jerzy Kozub).

Nadstawka do palety płaskiej

Przedmiotem wzoru jest metalowa nadstawka palety ładunkowej płaskiej, przeznaczona zwłaszcza do magazynów wysokiego składowania.

Nadstawka ma boczne ściany (2 i 3) wykonane z wyprofilowanej trapezowej blachy z ukształtowanymi w formie zamkniętego trójkątnego przekroju obrzeżami (4), które są połączone trwale czołowymi krawędziami z trapezowymi blachami (5) tworzącymi z połączonymi z nimi kątownikami (6) i nakładkami (7) narożne słupki palety z naprowadzeniami (8). (1 zastrzeżenie)

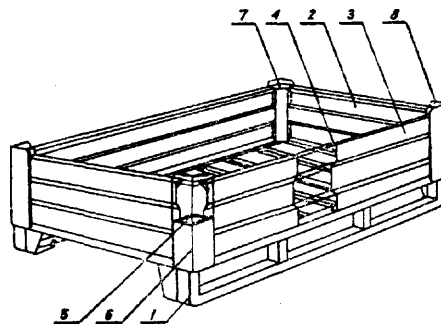


Fig. 1

B65D W. 61603 30.04.1979

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Miroslaw Borowiak, Karol Subicki, Włodzimierz Latussek).

Pudło-szafka

Przedmiotem wzoru jest pudło-szafa do transportu i przechowywania odzieży ciężkiej w pozycji pionowej.

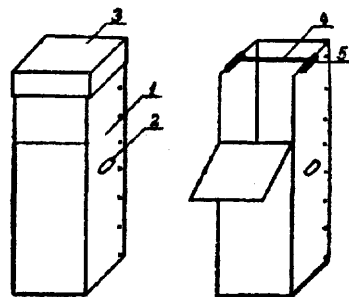


fig. 1

fig. 2

Pudło-szafka składa się z prostopadłościennego pudła uformowanego z jednego wykreju, oddzielnego wieczka (3) nakładanego z góry na to pudło oraz z drążka (4) do zawieszania odzieży, zakończonego po obu stronach nasadkami (5), nakładanego na krawędzie dwóch bocznych ścianek pudła. W ściankach bocznych pudło ma wycięte uchwyty (2) do przenoszenia.

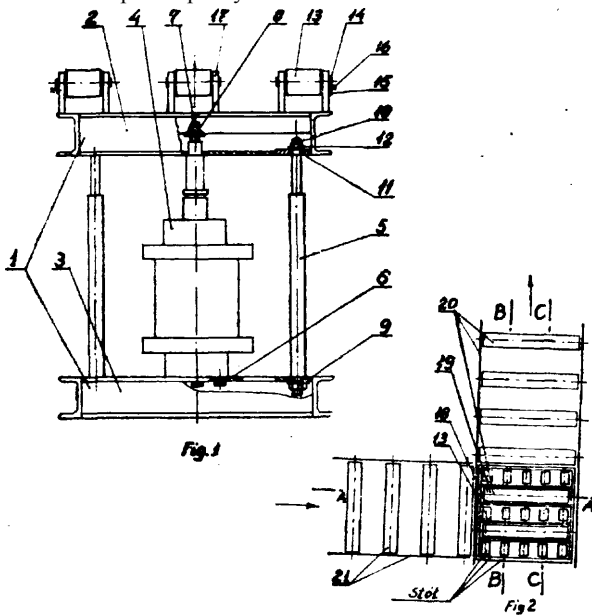
Pudło wykonane jest z wielowarstwowej tektury falistej i zszyte zszywkami. (2 zastrzeżenia)

B65G W. 61407 31.03.1979
B22C

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Sławomir Laskowski).

Stół umożliwiający zmianę kierunku transportu zwłaszcza skrzyń formierskich

Stół ma zastosowanie zwłaszcza na odlewni metali przy transporcie skrzyń formierskich przenośnikami rolkowymi usytuowanymi w różnych płaszczyznach, do siebie prostopadłych.



Stół (1) umożliwiający zmianę kierunku transportu, zwłaszcza skrzyń formierskich charakteryzuje się tym, że zawiera górną i dolną ramę (1 i 3) usytuowaną jedna nad drugą, między którymi znajduje się jeden lub kilka siłowników pneumatycznych (4) oraz cztery sworznie oporowe (5) w połączeniu złączno-przesuwnym z ramami (2 i 3). Na górnej ramie (2) znajduje się kilka rzędów rolek (13) osadzonych obrotowo na łożyskach i sworzniach (14). W górnej ramie (2) między rzędami rolek (13) znajdują się wolne miejsca (18), w które wchodzi swobodnie pojedyncze rolki (19) odbierającego przenośnika rolkowego (20) podczas opuszczania się górnej ramy (2). (1 zastrzeżenie)

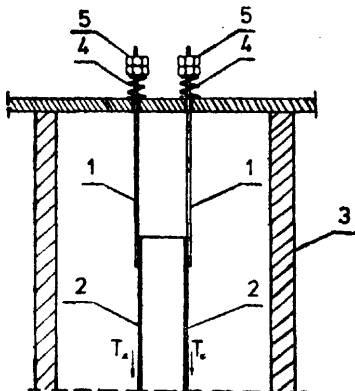
B65G W. 61449 05.04.1979
E04H

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Mieczysław Kamiński, Marian Zubrzycki).

Urządzenie do zawieszenia przewodu odciażającego silosu na materiały ziarniste

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia obciążenia przewodu odciażającego silosu.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ciągną stalowe (1), do których jest zamocowany przewód odciażający (2) są zawieszane na naciskowych elementach sprężystych (5). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 61479

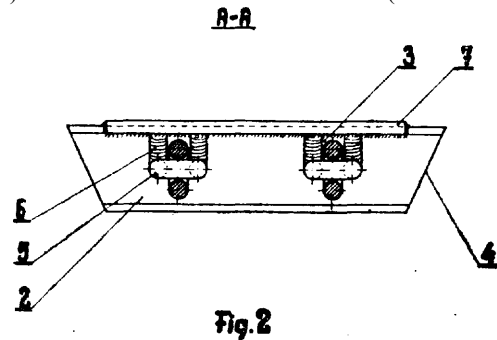
09.04.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”, Rybnik-Niedobczyce, Polska (Tadeusz Krawczyk, Wilhelm Sznajder, Władysław Kochaniewski).

Łańcuch przenośnika zgrzeblowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łańcucha o dużej trwałości pozwalającej na przemieszczanie urobku nawet z dużą ilością kamienia.

Łańcuch służy do przemieszczania urobku spod ładowarki kombajnu chodnikowego na inny środek odstawy. Łańcuch charakteryzuje się tym, że ma zgrzeblą (2) zaopatrzoną w zukosowania skierowane w dół na obu końcach i w części środkowej w osi pasm łańcucha w prostokątne wycięcia (3), w których umieszczone są w osi poziomej ogniwa poziome (5) łańcucha przyspawane spoiną (6) do bocznych krawędzi otworów (3), które od góry zamknięte są korytkową nakładką (7) obejmującą górną powierzchnię zgrzebel (2). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 61483

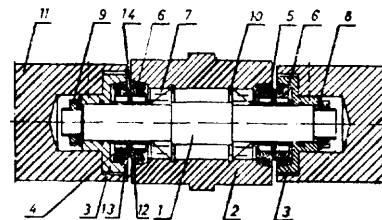
11.04.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Żyniewicz, Mieczysław Górczewski).

Rollka zwrotna przenośnika zgrzeblowego łapowej ładowniki kopalnianej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności obudowy łożyskowej rolki.

Rollka zwrotna przenośnika zgrzeblowego łapowej ładowniki kopalnianej, utwierdzona względem konstrukcji nośnej przenośnika ładowniki za pośrednictwem łożysk tocznych (7) osadzonych między korpusem (2) rolki a jej wałkiem (1), charakteryzuje się tym, że każdy koniec jej wałka (1) umieszczony w



gnieździe (8) wykonanym we wsporniku (11) utwierdzonym do konstrukcji nośnej przenośnika ładowniki jest osadzony w usytuowanej w tym gnieździe i unieruchamianej względem wspornika (11) piascie (8), której stożkowa powierzchnia (13) stanowi miejsce osadzenia pierścienia gumowego (6), znanego uszczelnienia w postaci dwóch wzajemnie ślizgających się po sobie metalowych pierścieni (4) i (3), przy czym drugi pierścień gumowy (6) tego uszczelnienia jest oznaczony na stożkowej powierzchni (12) wykonanej w korpusie (2) rolki. (1 zastrzeżenie)

B65G

W. 61519

17.04.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Karłowski, Zdzisław Kowalewski, Henryk Wielgosz).

Przeñośnik do transportu paszy i zadawania jej do żłobu

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji przeñośnika przeznaczonego do transportu paszy i zadawania jej do **żłobu**, nadającego się do stosowania w stacjonarnych liniach paszowych w budynkach dla bydła i owiec w dużych fermach hodowlanych i w starych budynkach zmodernizowanych.

Przeñośnik składa się z powtarzalnych segmentów ramy (3) odpowiednio ukształtowanych, które stanowią podparcie dla górnego biegu taśmy (5). Podczas gdy podparcie dolnego biegu taśmy (5) stanowią elementy łączące kształtownika służące do zespalania poszczególnych segmentów ramy (3).

Nad segmentami (3) przemieszcza się ruchem posuwisto zwrotnym wózek zrzutowy (9), wyposażony w obrotową zrzutnię pługową (23), której obrót jest ograniczony kółkiem oporowym. Wózek zrzutowy (9) jest wyposażony w **rolki** (29) toczące się po górnej powierzchni segmentów ramy (3) oraz w ślizgowe płytki (30) przymocowane do wewnętrznych bocznych powierzchni korpusu (17) wózka (9). (3 zastrzeżenia)

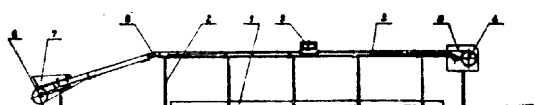


Fig. 1

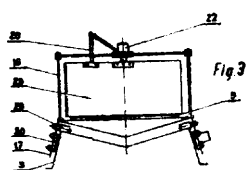


Fig. 3

B65G

W. 61540

19.04.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Janusz Szymański, Jan Zarzyna).

Bębny do kabli i lin

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji bębna umożliwiającej wielopoziomowe składowanie bębnow w regałach za pomocą środków transportowych przy minimalnej ingerencji obsługi.

Bębny do lin i kabli charakteryzuje się tym, że ma dwa stałe czopy (4) osadzone w osi bębna oraz naprowadzające trawersę żebra (2). W jednej z **tarć** (1) znajduje się zacisk (5) dla początku kabla. (1 zastrzeżenie)

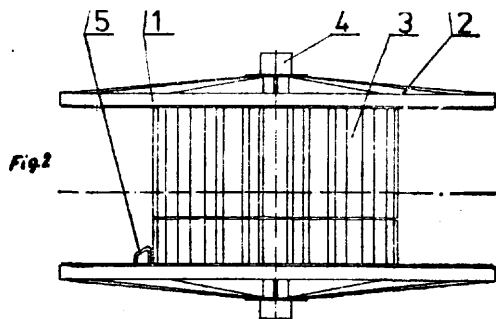


Fig. 2

B65H

W. 61293

09.03.1979

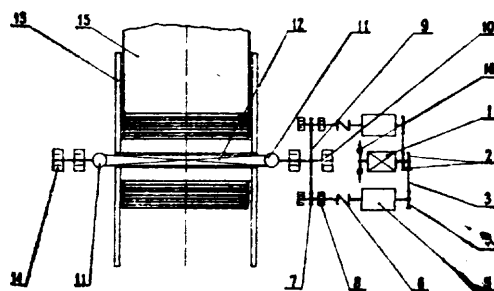
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jerzy Kramarz, Zbigniew Pelczarski, Jan Kubicki).

Mechanizm napędowy zwijadła zwłaszcza taśm przeñośnikowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędowy zwijadła, zwłaszcza taśm przeñośnikowych, stosowany do napraw w warsztatach wulkanizacyjnych zaplecza kopalń odkrywkowych.

Mechanizm napędowy według wzoru ma silnik napędowy (1), przekładnię redukującą, sprzęgło oraz wał **zwijadła**, przy czym napędowy silnik (1) jest połączony przez cięgnowe koła (2) oraz cięgna (3) z obiegowymi przekładniami (5), które następnie pośrednio są połączone z wałem (12) zwijadła.

(3 zastrzeżenia)



B66E

W. 61266

05.03.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jerzy Roszczyk).

Kabina sterownicza klimatyzowana

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zuniifikowanej konstrukcji kabiny nadającej się do różnych urządzeń oraz do produkcji seryjnej.

Kabina sterownicza klimatyzowana składa się ze szkieletu stalowego wykonanego z profili giętych oraz elementów ścianowych (2) dostarczanych osobno do montażu. Elementy ścianowe składają się z pokryć i wypełnienia wewnętrznego materiałem termoizolacyjnym. Kabina ma nie więcej niż dwa typy wymiennalnych okien (3) o szybach osadzonych w ramach z ryglowanymi zawiasami (4), z tym, że wszystkie ściany boczne mają jeden typ okna oraz jeden typ drzwi, a wewnątrz kabiny znajduje się jeden kanał kablowy (5), w którym kable prowadzone są bezpośrednio do stanowiska sterowniczego (6). (2 zastrzeżenia)

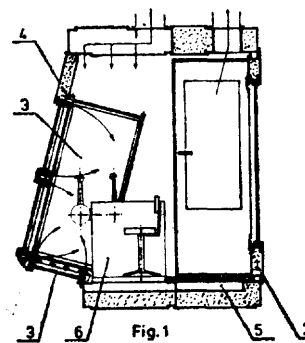


Fig. 1

B66C

W. 61348

19.03.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Ryszard Babczyk, Józef Banachiewicz).

Przeñośne urządzenie dźwigowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przeñośne urządzenie dźwigowe przeznaczone do **montażu** i demontażu ciężkich elementów maszyn i urządzeń hutniczych.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna (1) tworząca kratownicę ma zestaw rolek (3), (4) i (5) przytwierdzonych do poprzecznej belki (2) z przewleconą linią (7), której jeden koniec (7) jest połączony z belką nośną (8), a drugi do wciągnika ręcznego (9) połączonego z konstrukcją nośną (1). Konstrukcja nośna przy podstawie ma ucha (13) z wykonanymi otworami, w których są sworznie (14) tworzące połączenie obrotowe konstrukcji nośnej (1). (1 zastrzeżenie)

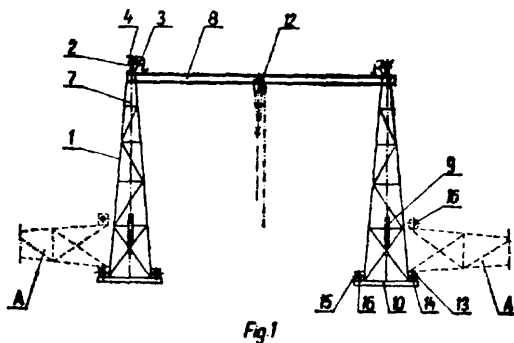


Fig. 1

B66C

W. 61409

31.03.1979

Biuro **Projektowo-Konstrukcyjne** Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Władysław Domin).

Wyciąg pionowy o zmiennym wysięgu

Przedmiotem wzoru użytkowego stanowi wyciąg pionowy o zmiennym wysięgu, mający zastosowanie zwłaszcza w budownictwie na etapie prac wykończeniowych oraz przy remontach obiektów budowlanych.

Wyciąg pionowy charakteryzuje się tym, że ma wysięgnik (3) prowadzony w prowadnicach rolkowych (4) i jest przystosowany do zmiany długości za pośrednictwem cięgna (11) nawijanego na bęben wciągarki (10).

Wysięgnik (3) wraz z prowadnicami rolkowymi (4) jest oparty na lekkiej konstrukcji z rur (1) zrównoważonej balastem (12). Podnoszenie i opuszczanie ciężaru odbywa się za pomocą liny (8) nawijanej na bęben wciągarki (6). (2 zastrzeżenia)

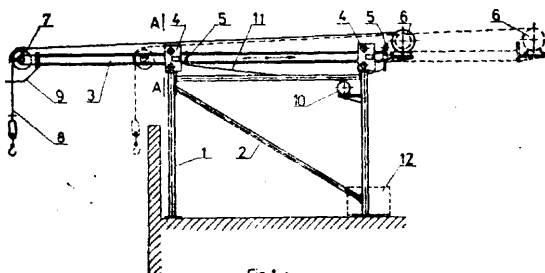


Fig. 1

B66C

W. 61552

23.04.1979

Kombinat **Górnictwo-Hutniczy** Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stanisław Czajkowski).

Stacja zwrotna lin wyrównawczych naczynia wyciągowego w szybie kopalnianym

Wzór użytkowy, rozwiązuje zagadnienie podwyższenia trwałości konstrukcji stacji zwrotnej lin wyrównawczych.

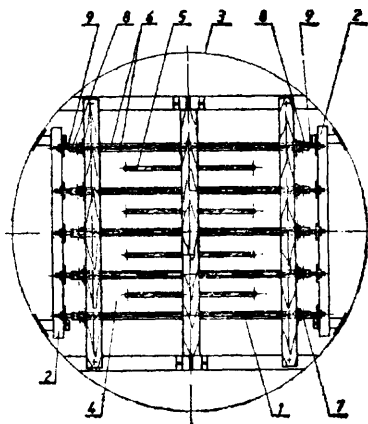


Fig. 1

nawczych. Stacja zwrotna, według wzoru ma szczebelki (4) utworzone przez rozpięte między przeciwnymi wspornikami (2), elastyczne, **nierozciągliwe** pasy (1). Każdy pas (1) utworzony jest z co najmniej dwu odcinków (6) taśmy, rozdzielonych od siebie przekładką (7). Końce pasów (1) są trwale osadzone w przegubowych uchwytach, które za pomocą śrub (9) mocowane są przegubowo do wsporników (2) osadzonych w rurze sztywnej (3). Na elastycznych odcinkach (6) pasów (1) korzystnie jest wykorzystywać taśmę przenośnika taśmowego z przekładkami tekstylnymi. (2 zastrzeżenia)

B66C

W. 61561

23.04.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „**BIPRO-HUT**”, Gliwice, Polska (Henryk **Białas**, Eugeniusz Kalinowski).

Trawersa łapowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji trawersy nie wymagającej znacznego miejsca dla wprowadzenia w miejsce pracy oraz pozwalającej na większe wykorzystanie powierzchni składowisk.

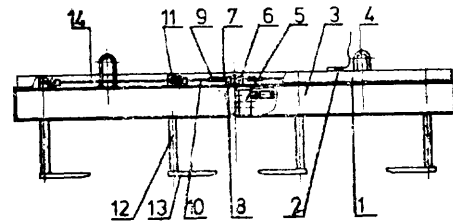


Fig. 2

Trawersa **łapowa** z nośnym urządzeniem mająca ucha dla zawieszania na jednym lub więcej hakach suwnicy, charakteryzuje się tym, że ma łapy (13) osadzone na obrotowych drągach (12) umocowanych w nośnym urządzeniu (3) trawersy i zaopatrzonych w obracający je wokół pionowej osi napędowy mechanizm.

Napędowy mechanizm stanowi mechanizm (5) obrotu łap (13) składający się z łańcuchowej przekładni (6) napędzającej ułożyskowaną w łożyskach (8) śrubę (7), która z kolei jest połączona z gwintowaną tuleją (9) połączoną z **popychaczem** (10) połączonym z ramieniem (11) osadzonym nieruchomo na drągu (12), przy czym ramiona (11) są połączone łącznikiem (14). (2 zastrzeżenia)

B66F

W. 61289

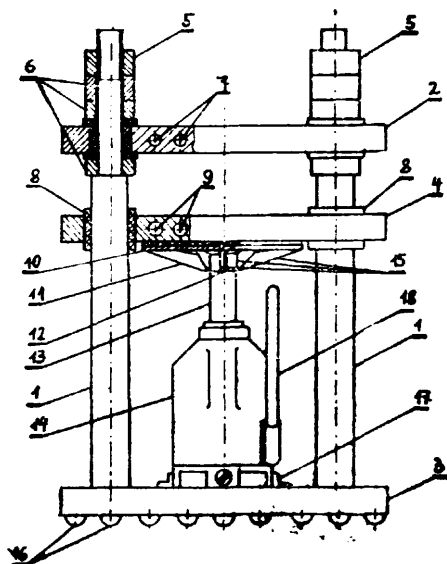
08.03.1979

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego, Kraków, Polska (Maciej Land).

Przystawka do hydraulicznego podnośnika samochodowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka do hydraulicznego podnośnika samochodowego spełniająca rolę podręcznej prasy a także prasy wulkanizacyjnej.

Przystawka do hydraulicznego podnośnika samochodowego spełnia rolę podręcznej prasy, a także prasy wulkanizacyjnej, dzięki zastosowaniu ogrzewania w płytowym suwaku (4) i płycie górnej grzejnej (2). Elementy toczne (16), w które zaopatrzona jest płyta podstawy (3) umożliwiają łatwe przemieszczanie przystawki, co pozwala na stosowanie przystawki w bezpośrednim sąsiedztwie remontowych maszyn i urządzeń. Przystawka może być stosowana do wykonywania drobnych detali z gumy i tworzywa sztucznego a także do sprasowywania metalowych elementów (np. łączenie wciskowe). (3 zastrzeżenia)



B66F W. 61331 17.03.1979

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „STO-MIL”, Poznań, Polska (Daniel Chyc, Andrzej Mroczkowski, Antoni Szymarek).

Urządzenie podnośnikowe do opon, pomocne zwłaszcza przy smarowaniu opon klejem

Urządzenie podnośnikowe do opon według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma metalowy stojak (1) osłonięty profilowaną obudową (2) i umieszczony na płytowej podstawie (3), do której przymocowana jest również nieruchoma prowadnica (4) o kształcie cylindra, oraz część ruchomą składającą się z dwu rolek obrotowych (5) zamocowanych na wsporniku ramowym (6) i napędzanych poprzez dwustopniową przekładnię łańcuchową (7) silnikiem elektrycznym (8) i ruchomej cylindrycznej prowadnicy (11), do której za pomocą pierścieniowej obejmy (12) i uchwyty (13) przymocowane są drągi tłokowe siłowników (14), przy czym cylindry tych siłowników zamocowane są na stałe do płytowej podstawy (3) stojaka (1).

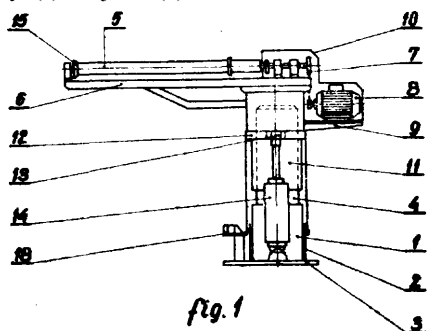


fig. 1

Wzór użytkowy może znaleźć zastosowanie przy wyposażaniu stanowisk smarowania opon klejem, stanowisk mechanicznego obcinania wpływów powstających podczas wulkanizowania opon itp. (3 zastrzeżenia)

B66F W. 61361 22.03.1979

Wieloobiektowa Stacja Hodowli Roślin, Kobierzyce, Polska (Edward Chabowski, Jarosław Majerski, Franciszek Dyndał).

Podnośnik jezdny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podnośnik przejezdny przeznaczony do podnoszenia i transportu na bliskie odległości ciężkich przedmiotów.

Podnośnik według wzoru składa się z osadzonej na trzykołowym podwoziu (11) dwupoziomowej ramy nośnej (1) z platformą, na której osadzony jest hy-

drauliczny podnośnik (4) połączony rurowym przewodem z hydrauliczną pompą (5), a tłoczek tego podnośnika (4) podpira połączony z nim teleskopowy wysięgnik (2) połączony przegubowo jednym końcem z ramą (1) i wyposażony w hak (8).

(1 zastrzeżenie)

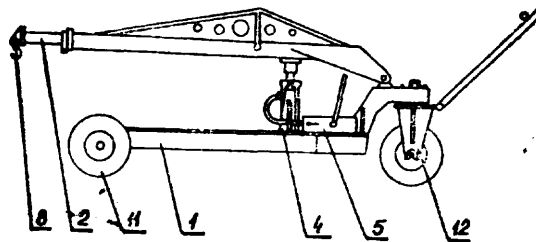


Fig. 1

B66F W. 61602 30.04.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Stary Wołów, Polska (Kazimierz Osowski).

Podnośnik przewoźny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przewoźny podnośnik, przeznaczony zwłaszcza do prac remontowych przy ciągnikach.

Podnośnik składa się z osadzonej na kołach jezdnych dolnej ramy (1) i górnej ramy (4), między którymi jest umieszczony siłownik hydrauliczny (6) i nożycowy mechanizm podnoszący. Mechanizm ten składa się z dwóch krzyżujących się i przegubowo połączonych ze sobą belek (2 i 3), których jedne końce są przegubowo podłączone do wymienionych ram (1 i 4). Przednie koła są zwrotnie umocowane do dolnej ramy (1) i połączone drążkami kierowniczymi z dyszelkiem (8). (4 zastrzeżenia)

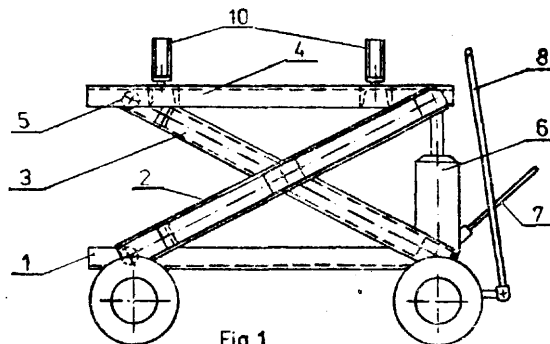


Fig. 1

B66F W. 62495 12.08.1968

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Scholtz, Bohdan Malanowicz, Tadeusz Rulik).

Urządzenie do podawania kręgów taśm zwłaszcza luźno zwiniętych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która pozwoliłaby na podawanie kręgów luźnych bez konieczności ich wiąza-

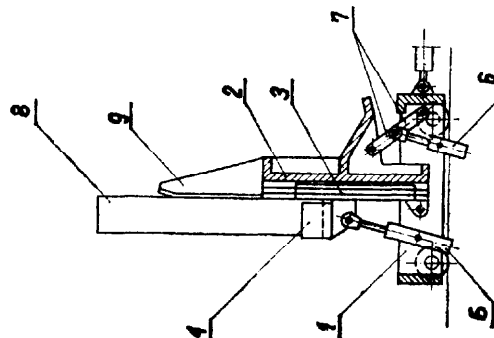


Fig. 1

nia i zakładanie tych kregów na bęben zwijarki w sposób bezpieczny i wykluczający zsuwanie się zwojów taśmy z bębna.

Urządzenie do podawania kregów taśm zwłaszcza luźno zwiniętych posadowione na przejezdny wóz-

ku, charakteryzuje się tym, że ma uchylną ramę (2) z oparciami (9) z pionowymi prowadnicami (3), na których umocowane jest siedło (4) ze skrzydłami. Uchylna rama (2) i siedło (4) są uruchamiane za pomocą siłowników (5 i 6). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C04B
C22D

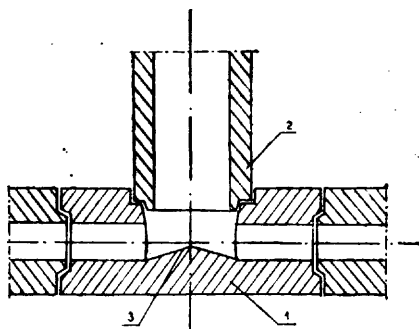
W. 61309

15.03.1979

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik, Polska (Tadeusz **Czerwiecki**).

Zestaw syfonowy

Zestaw syfonowy posiada kształtkę środkową (1) o tej samej wysokości co kanałki a powierzchnia na którą pada strumień płynnej stali jest uformowana



w kształcie stożka (3) przez pogrubienie dna kształtki środkowej w jej części centralnej. Współpracująca rurka lejowa (2) wpuszczana jest całym obwodem do kształtki środkowej. (1 zastrzeżenie)

C21B

W. 61327

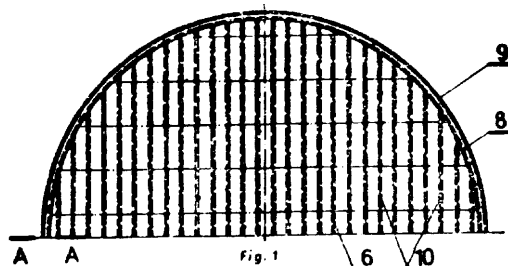
16.03.1979

Biurowo Projektów Przemysłu Hutniczego „**BIPRO-HUT**”, Gliwice, Polska (Zdzisław **Jarzębski**, Bolesław **Piekar**, Zbigniew **Pufal**).

Dno wielkiego pieca

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności wymiany ciepła a tym samym zwiększenia żywotności pieca.

Dno wielkiego pieca charakteryzuje się tym, że do podporowych belek (1) zakotwionych śrubami (2) w fundamencie (3) przyspawane są poprzeczne nośne belki (4) stanowiące boczne ściany kanałów (11), chłodzenia trzonu wielkiego pieca. Do nośnych belek (4) przyspawane jest spoinami otworowymi poszycie (6), przy czym pomiędzy podporowymi belkami (1) i nośnymi belkami (4) znajdują się wyrównawcze podkładki (5), a bloki grafitowe (7) ułożone są bezpośrednio na poszyciu (6). (1 zastrzeżenie)



C21B

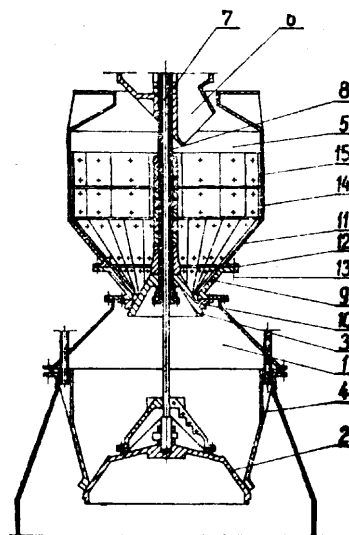
W. 61404

30.03.1979

Kombinat Huta **im. Lenina**, Kraków, Polska (Zygmunt **Stopa**, Eugeniusz **Mazanek**, Władysław **Berski**, Stanisław **Czosnyka**).

Aparat zasypowy wielkiego pieca z zamknięciem stożkowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia się powierzchni uszczelniającej zamknięcia stożkowego.



Aparat zasypowy według wzoru charakteryzuje się tym, że ma górny zbiornik (5) o objętości komory międzystożkowej (1) utworzony poprzez przedłużenie stożkowym pierścieniem (11) leja (9) połączonych rozłącznie poprzez połączenie kołnierzone (12).

Większa średnica stożkowego pierścienia (11) ma cylindryczną ścianę (14), której przedłużenie pokrywa się z pionową ścianą (4) komory międzystożkowej (1). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

W. 61421

31.03.1979

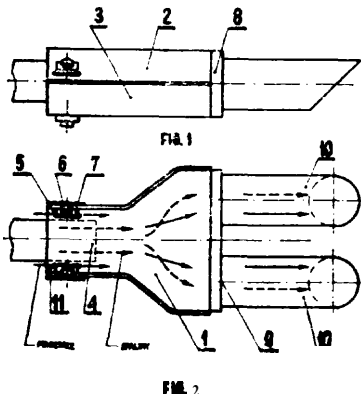
Roman **Suszczyński**, Dęba, Polska (Roman **Suszczyński**).

Końcówka rury wydechowej pojazdów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy efektywności procesu wydalania spalin z układu wydechowego silnika oraz obniżenie stężenia w wydalanych na zewnątrz spalin szkodliwych składników.

Końcówka rury wydechowej pojazdów samochodowych, zwłaszcza samochodów osobowych, charakteryzuje się tym, że wewnętrzna średnica części mo-

cującej końcówki rury wydechowej, utworzona poprzez połączenie osłony górnej (2) z osłoną dolną (3) jest o 5 do 22 mm większa od średnicy zewnętrznej wylotu rury wydechowej (4), na której jest zamocowana, przy czym część mocująca może mieć na swym obwodzie pewną ilość **pośladowań**. (1 zastrzeżenie)



F04B W. 61367 26.03.1979

Kujawska Fabryka Manometrów „**MERA-KFM**”, Włocławek, Polska (Jerzy Krzyżanowski, Waldemar Janicki, Wiesław Więckowski, Janusz Goc, Edward Pielak).

Pompa **zwłaszcza** do opon samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia pompki do pompowania opon samochodowych przed zapadaniem się w miękkim gruncie podczas pompowania. Istotą wzoru użytkowego jest zaopatrzenie pompki w płytkę podporową (8) zamocowaną wahliwie do ramy (1) pompki. Płytkę podporową jest zaopatrzona w dwa ucha (9), które mają otwory (10) z wycięciami (11) o szerokości mniejszej od średnicy otworów (10), ułatwiającymi osadzenie uch (9) w okrągłej poprzeczce (7) **ramy** (1). (3 zastrzeżenia)

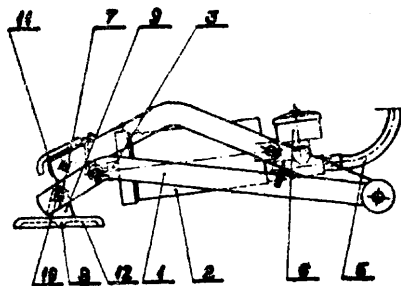


Fig. 4

F04B W. 61448 05.04.1979

Politechnika **Lubelska**, Lublin, Polska (Wacław Pieniąż, Wiktor Korniluk).

Prowadzenie nurników pompy ciśnieniowej zwłaszcza **homogenizatora** szczelinowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia powierzchni przewodzących i uszczelnienia.

Prowadzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że krzyżulec (2) ma kształt prostokąta, w którym dwie przeciwległe płaszczyzny

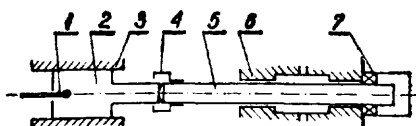


Fig. 1

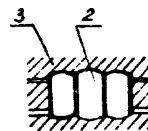


Fig. 2

zastąpiono **wypukłymi** odcinkami walca, prowadnice krzyżulca (3) mają kształt bliźniaczych wklęsłych odcinków walca a ich docisk do krzyżulca (2) jest regulowany a nurnik (5) połączony jest z krzyżulcem (4) umożliwiającym przemieszczanie się osi krzyżulca (2) względem osi nurnika (5) podczas pracy. (1 zastrzeżenie)

F04D W. 61506 12.04.1979

Adam Wąsik, Warszawa, Polska (Adam Wąsik).

Pompa **głębinowa**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy o minimalnym zużyciu eksploatacyjnym i małej awaryjności przy jednoczesnej zadawalającej wydajności.

Pompa głębinowa składa się z dwuczęściowego korpusu (1), łączonego za pomocą kołnierza i śrub, zaworu zwrotnego (11) i **ssąco-tłoczącego** (6), przewodu elektrycznego (13), węża gumowego (21), a ponadto ze stałego elektromagnesu (2) zatopionego w substancji **izolująco-uszczelniającej**, ruchomego elektromagnesu (3) wyposażonego w gumową główkę (20), z dwóch cewek (4) i (5), kauczukowej membrany (7), z gumowej uszczelki (8) z dwoma metalowymi wkładkami, z których jedną jest pierścieniowa wkładka (9), a drugą membrana (10) i z elektromagnetycznego wibratora umieszczonego w cylindrze (17) mającym zamkniętą go nakładkę (18). Korpus (1) składa się z przedniej części (23) o kształcie cylindrycznym, mającej z przodu wlotowe otwory (26) oraz z tylnej części (25) o kształcie w przekroju poprzecznym kwadratowym, mającej między ściankami ukształtowaną przestrzeń (19) przepływu wody połączoną z gumowym węzem (21). (1 zastrzeżenie)

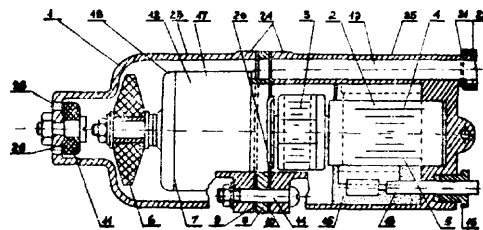


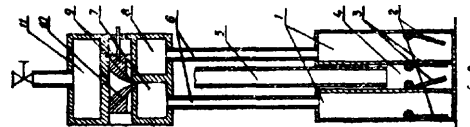
Fig. 1

F04F W. 61315 14.03.1979

Biurowo Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Józef Pszczoła, Józef Lucek).

Pompa zanurzeniowa do przetłaczania cieczy agresywnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy wykorzystującej do przetłaczania cieczy sprężone powietrze w układzie otwartym, zwłaszcza ze zbiorników takich jak wanny trawialnicze, zbiorniki magazynowe kwasu itp.



Pompa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że rozrząd powietrza sprężonego stanowi ru-

choma szczelinowa dysza (10) sterowana z elektronicznego programatora, poprzez którą doprowadzane jest sprężone powietrze do powietrznych **komór** (7 i 8) połączonych przewodami (6) i ciśnieniowymi komorami (1) wyposażonymi w klapowe zawory (2) zasilające i klapowe zawory (3) łączące je ze zbiorczą komorą (4) usytuowaną pomiędzy nimi i zaopatrzoną w wypływowy przewód (5). (1 zastrzeżenie)

F24D

W. 61524

17.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Janusz Kołodziejczyk, Rita Strzelecka, Gerard Jarzombek, Maria Donatek, Adam Pieda, Marek Młynarczyk).

Elektryczny wolnostojący akumulacyjny
ogrzewacz wody

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji ogrzewacza o łatwym montażu prostej obudowie i konserwacji, nadającego się do zainstalowania w każdym pomieszczeniu gospodarstwa domowego.

Elektryczny wolnostojący akumulacyjny ogrzewacz wody mający dzieloną obudowę (3), wewnątrz której umieszczony jest zbiornik (1) oddzielony od niej izolacją z waty mineralnej, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) ma dwa pierścienie, górny dystansowy (13) i dolny osadczy (14). Pierścień dolny (14) zamocowany jest od podstawy (2) i osadzony na jej wsporniku (16). Dzielona obudowa (3) osadzona jest na podstawie (2). (1 zastrzeżenie)

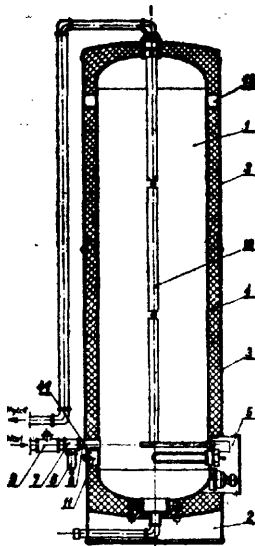


Fig. 2

F24F

W. 61372

26.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Leonard Szulc).

Połączenie wentylatora W.U.K z chłodnicą S.O.W.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania połączenia z regulowaną długością, o łatwym montażu i dużej trwałości.

Połączenie wentylatora W.U.K. z chłodnicą S.O.W., zwłaszcza w wychładzalniach ciągłych w zakładach przemysłu mięsnego stanowi osiowo przesuwny układ cylindrów (1) i (2) z kołnierzami (3) i (5) do mocowania z chłodnicą i **wentylatorem**. W przestrzeni ograniczonej ściankami cylindrów oraz wywinieciem zewnętrznym (4), umieszczona jest uszczelka pierścieniowa (6) wykonana z materiału elastycznego. Cylindry (1) i (2) wykonane są z materiału sztywnego odpornego na korozję. (2 zastrzeżenia)

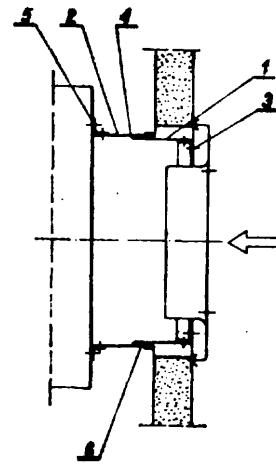


Fig. 1

F24H

W. 61585

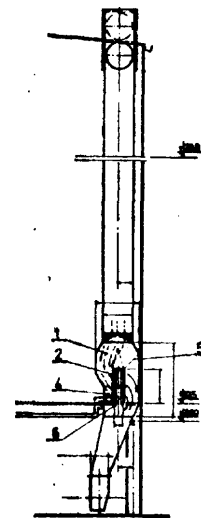
25.04.1979

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Gliwice, Polska (Jan Wojnar).

Instalacja wstępnego podgrzewania powietrza
dla kotłów parowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji instalacji wentylacyjnej umożliwiającej zabudowę podgrzewacza wewnątrz budynku w przewodzie ssawnym oraz ułatwiającej montaż i demontaż podgrzewacza.

Instalacja wstępnego podgrzewacza powietrza dla kotłów parowych, w skład której wchodzi przewody poboru powietrza i podgrzewacz rurowy, charakteryzuje się tym, że przewód ssawny przed wentylatorem, korzystnie na poziomie około 10 m jest poszerzony tworząc kanał (1), w którym umieszczone są dwie belki nośne, stanowiące szyny jezdne (6) dla rurowego podgrzewacza (2) zaopatrzonego w rolki a pomiędzy podgrzewaczem (2) a ściankami kanału (1) zamocowane są dwie kłapy (4 i 5) sterujące przepływem powietrza. (2 zastrzeżenia)



F26B

W. 60888

29.12.1978

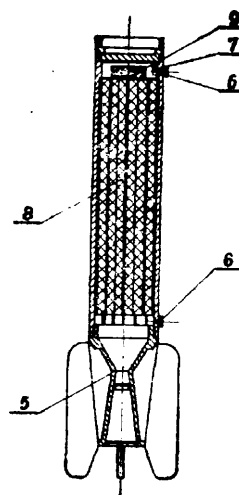
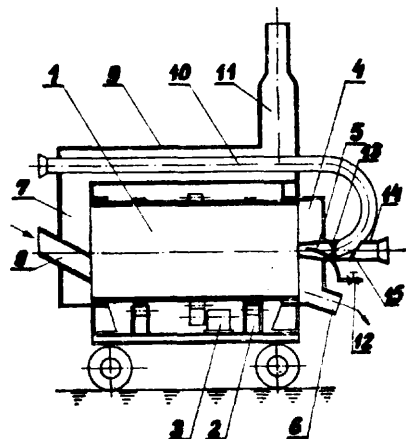
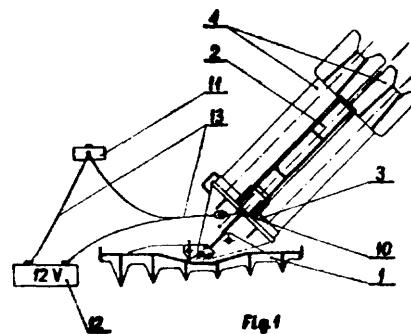
Kombinat Budownictwa **Komunalnego**, Legnica, Polska (Konstanty Galicki).

Suszarka do kruszywa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suszarka do kruszywa zwłaszcza kruszywa do wytwarzania nawierzchniowych mas bitumicznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia sprawności cieplnej oraz obniżenia zużycia paliwa.

Suszarka ma bęben obrotowy (1) oparty na rolkach (2) i napędzany za pomocą mechanicznego napędu (3). Bęben (1) obraca się pomiędzy komorą odbiorczą (4) i komorą zasypową (7). W komorze odbiorczej (4), w osi bębna, umieszczony jest palnik (5) a w dolnej części wykonany jest wysyp (6) suchego kruszywa. Do komory zasypowej (7) zamocowany jest zasyp (8) świeżego kruszywa oraz kanał spalinowy OK. Wewnątrz tego kanału osadzony jest przewód powietrza (10), koniecznego do spalania paliwa w palniku (5). Przewód powietrza (10) prowadzi powietrze wzdłuż kanału spalinowego (9), w jego osi wzdłużnej. (3 zastrzeżenia)



F42B

W. 61575

24.04.1979

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska (Jerzy Staniak, Tadeusz Mrzewiński, Jan Statuch, Zbigniew Hytrek, Zuzanna Gajcy).

Urządzenie do imitowania startu rakiet

Urządzenie do imitowania startu rakiet ma wyrzutnię składającą się z podstawy (1) i prowadnicy (2), na którą zakładane są jako imitatory dwa silniki raketowe (4) skierowane wylotami dysz do góry. Silniki te stanowiące element wymienny urządzenia połączone są z prowadnicą (2) dwoma zaczepami (6) oraz dnem osadzone w gniazdach oporowych (3) znajdujących się w dolnej części prowadnicy (2). Zastosowany rodzaj połączenia silników (4) z prowadnicą (2) u-

nemożliwia ich wzajemny ruch w płaszczyźnie poziomej oraz ruch w dół w płaszczyźnie pionowej.

Takie ustawienie imitatorów (4) w momencie odpalania powoduje skierowanie siły ciągu w dół poprzez płytę oporową (1) na podłoże a strumienia wpływających gazów do góry pozorując start rakiety. Oprócz efektu wizualnego w postaci płomienia występuje również efekt akustyczny spowodowany wpływami gazów. Płyta (1) stanowiąca element oporowy przenoszący na podłoże siłę powstałą w czasie działania rakiet ma od spodu uźbrowanie wzmacniające wykonane w kształcie przecinających się prostopadłe trójkątów. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G FIZYKA

G03C

W. 61355

23.03.1979

Józef Napieraj, Warszawa, Polska.

Sklejarka do eksploatacyjnego łączenia taśmy filmowej

Do czołowych powierzchni górnych i dolnych płytek obu zacisków są umocowane przestawione względem siebie gałki (7) umożliwiające dogodne zwalnianie zatrzasków (8) i unoszenie płytek. Na bocznych krawędziach płytek (3) i (5) są wykonane półkoliste wycięcia (9), zaś dociskacz (11) ma element roboczy o szerokości noża (6). Boczne tnące noże (12) są wykonane ze sprężystej blachy i ustawione względem noża (6) skośnie oraz w pewnej odległości. Ponadto sklejarka ma szereg udoskonaleń w mechanizmie do

skrobania taśmy (10). Konstrukcja według wzoru zapewnia dogodną obsługę, optymalne wykonanie złącz i dużą trwałość współpracujących elementów. (3 zastrzeżenia)

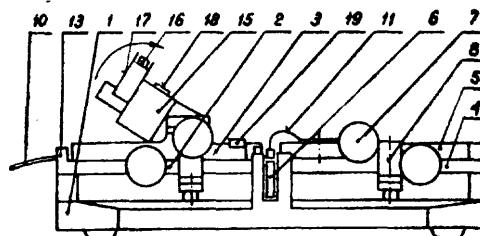


Fig. 1

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H02G

W. 61326

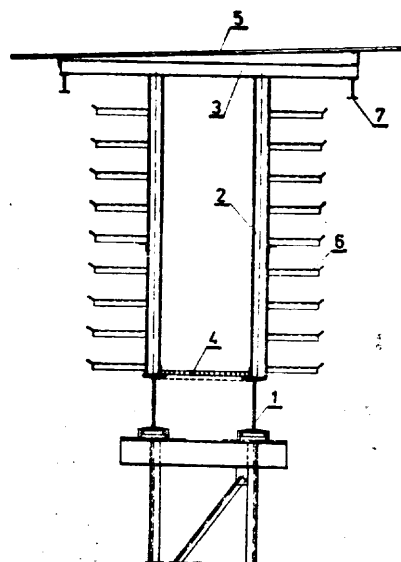
16.03.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych -
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Ze-
non Słaboń, Tadeusz Sztuka).

Estakada kablowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest estakada ka-
blowa o przekroju prostokątnym, której konstrukcja
umożliwia mechanizację układania kabli energetycz-
nych, teletechnicznych, sygnalizacyjnych, pomiaro-
wych i innych, zewnętrznej sieci kablowej. Konstruk-
cja estakady jest wsparta na belkach nośnych lub
kratownicach, do których przymocowana jest rama
nośna.

Dolną płaszczyznę ramy stanowi wewnętrzny po-
most (4), a górną płaszczyznę jest osłona dachowa (5)
przymocowana do rygla (3). Na bocznych płaszczy-
znach po ich zewnętrznej stronie umiejscowione są
półki (6) lub drabinki dla kabli. Do rygla (3) z oby-
dwóch stron ramy, przymocowane są montażowe belki
(7) służące do podwieszenia odpowiedniego wcią-
gnika.
(1 zastrzeżenie)



**Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 5/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
203759	A23K	6
204244	G03D	80
205529	H01R	84
205785	C25C	50
206470	G01N	77
206878	G01R	77
206917	G01R	78
206921	G01R	78
206946	C10J	44
206963	G01R	77
206964	G01R	77
207022	E04C	57
207025	G06F	81
207026	G06F	81
207027	H01J	83
207053	C08G	40
207077	H03F	86
207078	G06F	82
207088	H01R	84
207099	H01F	83
207131	H02M	86
207135	G01R	78
207136	G01R	79
207147	H05B	88
207155	G01R	79
207171	H03K	87
207187	H01S	85
207189	G01S	79
207196	G06F	82
207212	E02D	53
207217	C04B	26
207219	G01R	79
207230	H01S	85
207233	H01G	83
207250	H03K	87
207269	G01F	76
207274	G05F	80
207275	H04N	87
207283	H05B	88
207291	G01R	79
207300	G05F	81
207309	G21C	83
207317	E04C	55
207321	H05H	88
207325	C06B	28
207390	E02D	52

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
207450	E01D	52
207594	B29H	17
207602	H02J	87
207640	C08L	40
207645	H02J	85
207650	H01L	84
207651	H01L	84
207670	C04B	26
207673	H03G	86
207690	E21D	61
207712	C02C	25
207713	H04R	88
207731	C22B	48
207746	C08K	40
207747	C08L	41
207773	C10M	47
207784	C08F	39
207804	C22C	49
207822	C01D	25
207844	C03C	26
207852	C10M	47
207854	C08L	41
207858	C04B	26
207859	C02B	25
207860	C04B	27
207960	E21F	64
207992	B27L	16
207993	B07B	12
208003	E02D	54
208005	F23J	71
208007	F16B	66
208028	B32B	19
208042	F27B	73
208074	D01H	51
208075	F27D	75
208086	F16B	66
208094	F15B	65
208152	F27D	75
208153	F16M	70
208175	A22C	6
208193	E02D	54
208198	F16D	67
208287	F26B	72
208295	E21B	58
208335	E21F	65
208368	F16L	69

1	2	3	1	2	3
208393	E21C	59	212212	C07D	33
208409	C07D	31	212408 T	A23J	6
208412	E04G	57	212464 T	B23Q	15
208413	E21B	59	212496 T	B23K	15
208450	E04B	54	212655 T	E04D	56
208451	E04C	55	212743	D06F	51
208453	F26B	73	213102	C07D	34
208454	E21C	59	213213	A01N	3
208458	C07C	29	213251	C07D	34
208459	F27D	75	213260 T	B01D	7
208461	F23J	71	213283	C07D	35
208463	C09J	44	213374	C07D	35
208467	C07C	29	213471	C07D	36
208468	C07C	29	213497	E21D	63
208469	C07C	29	213548 T	E04F	56
208470	C07C	30	213593	C07D	36
208478	F27B	74	213602 T	E21D	63
208487	E21C	59	213660 T	E21D	63
208503	F27B	74	213798 T	B01J	11
208512	E21C	59	213833 T	B01F	10
208513	B28B	16	213875 T	B23B	14
208514	E04C	56	213904	D01F	50
208527 T	E05F	58	213919 T	C04B	27
208532	F16J	68	213924	C07D	37
208552	F27D	75	213932 T	B24B	15
208566	C09K	44	213939 T	C08K	40
208581	C09D	43	213943 T	B01D	7
208588	E21C	60	213985 T	B01D	8
208597	C09K	44	213986 T	B01D	8
208611	E21C	60	214011	C07D	37
208612	F23C	70	214020 T	B21D	13
208613	E05B	57	214051 T	D21F	51
208638	F26B	73	214057 T	A47B	7
208658	E04C	56	214059 T	B01D	8
208660	F16J	68	214082 T	C04B	27
208684	F27B	74	214088 T	B08B	12
208696	F16K	69	214090 T	C08L	41
208716	B29H	18	214146 T	B24B	15
208718	C07D	31	214148 T	B23C	14
208721	B02B	11	214179 T	B08B	12
208732	E01C	52	214206	C07D	37
208737	C25D	50	214220 T	B01D	8
208742	E21D	62	214223 T	B21J	13
208743	E01D	52	214226 T	C06B	29
208763	F17C	70	214236	B01D	9
208764	E21D	62	214250	C07C	30
208771	E04F	56	214255 T	B24B	16
208783	E21D	62	214258 T	C05B	28
210091 T	A23G	6	214267 T	C23G	49
210545	A61K	7	214313 T	C02C	25
210784	C12D	47	214322 T	C01B	24
210785	C12D	47	214324 T	A01M	1
211491	C12D	47	214325 T	C08L	41
211561	C25B	49	214337 T	B65H	23
211563	C25B	50	214339 T	C10K	46
211708	A01N	2	214346 T	B22C	13
211799	A24C	6	214347 T	B22C	14
211839	C07D	31	214355 T	C22C	49
211920	C07D	32	214366 T	B23C	15
211970	C07D	32	214372 T	B01L	10
211979	C12K	48	214381	H05K	88
212041	A01N	2	214389 T	C12D	47
212205	C07D	32	214393 T	B05B	11

1	2	3
214443 T	B05B	11
214449 T	C08G	40
214512	C12D	48
214582 T	C02B	25
214589 T	C02C	26
214611 T	C09B	42
214613 T	C03B	26
214614 T	F23D	71
214625 T	B65H	23
214692 T	B01D	9
214719 T	F16L	69
214728 T	A01K	1
214761 T	F16F	67
214823	C21D	48
214824	C10B	44
214868 T	C23F	49
214870 T	F16G	67
214872 T	B29D	17
214874 T	F16B	66
214880	C07D	38
214905 T	F16L	69
214929	G01T	80
214943 T	F16J	68
214974 T	C04B	27
214979 T	F16B	66
214980 T	F16H	68
215004	B01J	10
215016 T	F16D	67
215040 T	F16L	69
215097	C08L	41
215110	E01G	52
215118	F02M	65
215141	B65H	23
215144	B63B	20
215145	B65B	20
215178	B65G	21
215179	B01D	9
215182 T	C04B	28
215225 T	C09B	42
215241	B01D	9
215273	B60Q	19
215308 T	C09B	42
215310 T	C09B	42
215328	C08J	40
215344	B22D	14
215349	B30B	18
215366 T	B01D	9
215386	B65G	21
215417	B60T	19
215447	B65G	22

1	2	3
215490	B65G	21
215510	C10J	45
215511	C10J	45
215512	C10J	45
215513	C10J	46
215564	C08L	41
215591	D01F	51
215592	E05B	58
215628	A61K	7
215664	C14C	48
215704	C10J	46
215720	E21C	60
215755	C08F	39
215766	A01M	2
215769 T	B01J	10
215770	B21D	13
215774	C07D	38
215857	E21D	64
215858	E21C	60
215859	C10J	46
215879	F42C	76
215924	C08L	42
215926	E21D	64
215948	F24H	72
215949	A01N	4
215974	F42C	76
215975	C06B	29
215997	C22B	43
215998	E21C	61
216103	C09B	43
216184	B62D	19
216320	A01D	1
216357	E04D	71
216375	B63C	20
216427	C07D	39
216463	B31B	18
216488	B65G	22
216489	B65G	22
216494	C07C	30
216591	C07C	30
216660	B27G	16
216679	C07C	31
216793	B65G	23
216963 T	E04B	55
217062 T	B65H	24
217230	H02K	86
217247	H02J	85
217796 T	C04B	28
218086	B66C	24
218359 T	C05C	28

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP nr 5/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
60888	F26B	114	61422	B23B	95
60916	B44D	99	61423	B23B	96
61252	B65D	105	61431	B65B	105
61255	B22C	94	61434	B01J	92
61257	B22C	94	61440	B30B	99
61266	B66C	109	61448	F04B	113
61267	B23K	98	61449	B65G	108
61268	B60Q	100	61450	B65D	107
61269	B65D	105	61455	A01J	90
61276	B23C	96	61476	B62D	103
61279	B65D	105	61479	B65G	108
61280	B24B	98	61481	B23D	95
61289	B66F	110	61482	B23D	95
61293	B65H	109	61483	B65G	108
61300	B30B	99	61494	B65G	106
61309	C04B	112	61495	B01L	93
61314	B21D	93	61503	B60R	101
61315	F04F	113	61506	F04D	113
61316	B23D	97	61509	B01D	90
61317	B60Q	101	61511	B60K	100
61323	B23B	95	61519	B65G	108
61325	B63C	104	61520	B60Q	101
61326	H02G	116	61521	B60Q	101
61327	C21B	112	61524	F24D	114
61331	B66F	111	61540	B65G	109
61333	B63B	103	61543	B01F	92
61346	B65D	106	61548	B23C	97
61348	B66C	109	61552	B66C	110
61353	B22D	94	61555	B01D	91
61354	B01F	92	61558	B65D	107
61355	G03C	115	61561	B66C	110
61358	B65D	106	61566	B62D	103
61361	B66F	111	61573	B60P	100
61367	F04B	113	61574	B61F	102
61372	F24F	114	61575	F42B	115
61382	B23C	96	61578	B01D	91
61386	B23D	97	61580	B23B	96
61387	B21D	93	61582	B65D	107
61393	B65D	106	61584	B01D	91
61399	B23G	97	61585	F24H	114
61402	B63B	104	61592	B01D	91
61403	B63H	104	61596	B62B	102
61404	C21B	112	61599	B61G	102
61405	B0 U	92	61600	B61G	102
61406	B60B	100	61602	B66F	111
61407	B65G	107	61603	B65D	107
61409	B66C	110	61606	B23Q	98
61410	B21C	93	62259	B60R	102
61411	B64C	104	62495	B66F	111
61419	B24B	99	62582	A24F	90
61421	F01N	112			

SPROSTOWANIA

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
15/1978 str. 53	E21D P. 193190 20.10.1976 Marian Więckowski	E21D P. 193190 20.10.1976 Marian Więckowicz
19/1979 str. 13	B21D P. 201397 07.10.1977 Marian Nadzyński	B21D P. 201397 07.10.1977 Marian Nodzyński
23/1979 str. 1	A01B P.212023 T 22.12.1978 Zbigniew Goleniowski	A01B P.212023 T 22.12.1978 Zbigniew Goleniewski
25/1979 str. 21	B23K P. 206202 17.04.1978 Jarosław Scierpiński	B23K P. 206202 17.04.1978 Jarogniew Sierpiński
26/1979 str. 86	B24B W. 60802 21.12.1979 Stanisław Smerczynski	B24B W. 60802 21.12.1979 Stanisław Smreczyński
23/1979 str. 27	B63C P. 205210 08.03.1973	B63C P. 205210 08.03.1978
23/1979 str. 14	B21C P. 211210 T 23.11.1978	B21B P. 214046 10.03.1979
23/1979 str. 17	B23B P. 212239 T 28.12.1978	B23B P. 212299 T 28.12.1978
25/1979 str. 60	F15B P221590 T 09.12.1978	F15B P. 211590 T 09.12.1978
25/1979 str. 9	B01E P. 206787 13.05.1978	B01F P. 206787 13.05.1978
4/1979 str. 13	B03D P. 205347 T 15.03.1978	B03D P. 205357 15.03.1978
13/1979 str. 87	A47C W. 59997 27.07.1978	A47C W. 59957 27.07.1978
19/1979 str. 113	G05D W. 60083 22.12.1978	G05D W. 60803 22.12.1978

W Biuletynie Urzędu Patentowego nr 25/1979 na stronie 34 w zgłoszeniu P. 206666 błędnie wydrukowano rysunek. Właściwy rysunek znajduje się w **zgłoszeniu P. 206694**, na stronie 52 łam lewy.

W Biuletynie Urzędu Patentowego nr 25/1979 na stronie 52 w zgłoszeniu P. 206694 błędnie wydrukowano rysunek. Właściwy rysunek znajduje się w zgłoszeniu P. 206666 na stronie 34 łam prawy.

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport
Dział C - Chemia i metalurgia	24
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	50
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	52
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	65
Dział G - Fizyka	76
Dział H - Elektrotechnika	83
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.117

II. WZORY UŻYTKOWE

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	90
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	90
Dział C - Chemia i metalurgia112
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska112
Dział G - Fizyka115
Dział H - Elektrotechnika116
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych120

