

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 6(164)

Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się, ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
3. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegu ego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w grudniu 1979 r. Ark. wyd. 19,68, ark. druk. 18,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3675 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 2284

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10.03.1980 r.

6 (164) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B P. 208017 29.06.1978

Kaposvári Mezőgazdasági Gépgyártó Szolgálató Vállalat, Kaposvár, Węgry.

Maszyna do obróbki ziemi

Przedmiotem wynalazku jest maszyna do obróbki ziemi dla przeprowadzania różnych prac agrotechnicznych w jednej operacji z podłączonym rusztowaniem ramowym i umieszczonymi na nim narzędziami uprawiającymi, z których część stanowią tarczowe elementy z wałami do mocowania. Maszyna charakteryzuje się tym, że rusztowanie ramowe (14) składa się z dwóch, patrząc w kierunku jazdy maszyny (10), rozbieżnych do tyłu ram (14a i 14b), które posiadają co najmniej po jednym wale (22) do mocowania narzędzi,

zaś przed lub za walem (22) posiadają po jednej belce (26 i 28) do mocowania narzędzia. Maszyna ma człony spulchniające (30), które są przestawne i ustalane na belce i mają przyporządkowane tarcze (20), przy czym odstęp (36) pomiędzy linią środkową (32) każdej tarczy (20), a linią środkową zamocowania, przyporządkowanemu mu członowi spulchniającemu (30) jest sześciokrotnie większy od głębokości roboczej (38) członu spulchniającego (30). (8 zastrzeżeń)

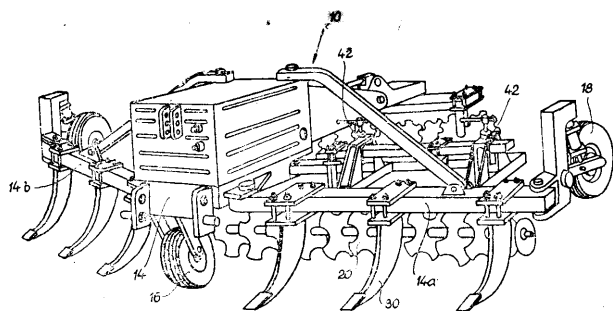


Fig. 2

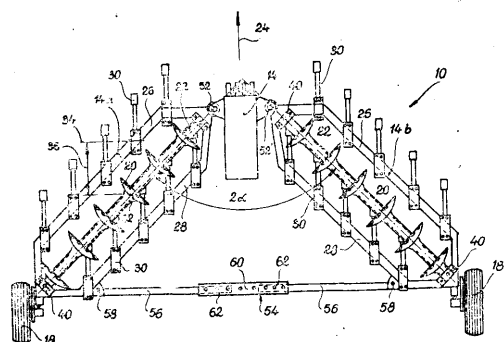


Fig. 3

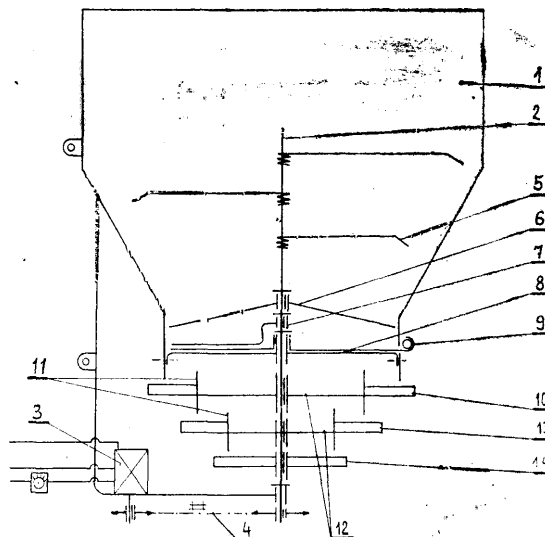
A01C P. 214927 T 13.04.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Adamowicz, Wiesław Misiorny, Aleksander Muzalewski).

Rozsiewacz materiałów sypkich

Rozsiewacz materiałów sypkich ma pierścieniowe tarcze 1(10, 13) i tarczę (14) o różnych średnicach zewnętrznych, osadzone na wspólnym wale (2) jedna nad drugą. Średnice wewnętrzne pierścieni pierścieniowych tarcz (10, 13) tworzą lej, przez który materiał ypkі spada na tarczę usytuowaną niżej.

Rozsiewacz ma zastosowanie do rozsypywania nawozów sztucznych. (2 zastrzeżenia)



A01N

P. 206022

12.04.1978

Richter Gedeon Vegyészeti Gyár R.T., Budapeszt, Węgry.

Środek regulujący wzrost roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka pobudzającego wzrost roślin i zawierającego łatwo dostępne składniki.

Środek według wynalazku zawiera jako substancję czynną co najmniej jedną z soli takich jak siarczyny sodu, siarczyny potasu, pirosiarczyny sodu i pirosiarczyny potasu ewentualnie jeden albo więcej nośników, rozcieńczalników i/lub substancje pomocnicze.

Środek ma zastosowanie szczególnie do regulowania zwrotu kukurydzy roślin, zbożowych, słonecznika, lucerny, buraka cukrowego, rzepaku, soi, ziemniaka i ryżu. (15 zastrzeżeń)

A01N

P. 212846

17.01.1979

Pierwszeństwo: 19.01.1978 - Wielka Brytania (nr 2237/78)

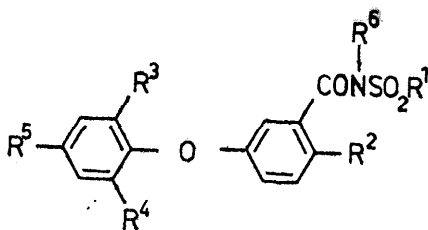
30.05.1978 - Wielka Brytania (nr 23772/78)

29.12.1978 - Wielka Brytania (nr 50241/78)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R^1 oznacza alkil ewentualnie podstawiony chlorowcami lub fenylem, R^2 oznacza wodór, chlorowec lub grupę nitro, R^3 oznacza wodór, chlorowec, alkil, trójfluorometyl lub grupę cyano, R^4 oznacza wodór, chlorowec lub trójfluorometyl, R^5 oznacza chlorowec lub trójfluorometyl, a R^6 oznacza wodór lub C_{1-4} -alkil. Związki o wzorze 1 są użyteczne jako selektywne herbicydy do stosowania w różnych uprawach, jak np. bawełna, soja, groch, kukurydza, pszenica i ryż. (8 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A01N
C07D

P. 214111

14.03.1979

Pierwszeństwo: 15.03.1978 - Francja (nr 78 08 228)

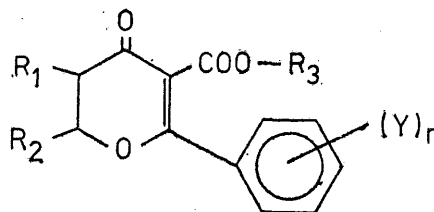
Philagro, Lyon, Francja.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania substancji czynnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-fenyl-5,6-dihydro-pir-4-onu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 , takie same lub różne, oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową (C_1-C_4), lub tworzą wspólnie łańcuch alkilowy (C_2-C_8), R_3 oznacza grupę alkilową (C_1-C_4), alkenylową (C_2-C_4), alkinyłową (C_2-C_4), halogenoalkilową (C_1-C_4) lub alkoksyalkilową (C_2-C_4), Y oznacza atom chlorowca lub grupę alkilową (C_1-C_4) lub alkoksyłową (C_1-C_4) zaś n oznacza liczbę całkowitą 1, 2 lub 3, przy czym

gdy n jest równe 2 lub 3 wtedy Y może być takie samo lub różne przez działanie pochodną kwasu octowego na alkoholan magnezu i chlorkiem kwasowym na otrzymany związek alkoksymagnezowy a następnie cyklizację otrzymanego związku.

Otrzymane związki można stosować do selektywnego niszczenia chwastów w uprawach słonecznika, bawełny, pszenicy, ryżu, soi, orzeszków arachidowych, fasoli i pomidorów co również stanowi przedmiot wynalazku. (19 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A01N

P. 214575

31.03.1979

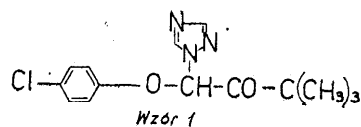
Pierwszeństwo: 01.04.1978 - Wielka Brytania (nr 12824/78)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania (Irwin Frederick Brown).

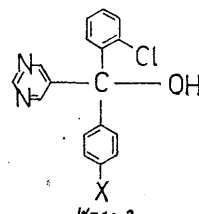
Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną mieszaninę pochodnej triazolu o wzorze 1 albo pochodnej pirymidyny o wzorze 2, w którym X oznacza atom chloru lub fluoru, ze związkami o wzorze 3, w którym R oznacza 2-furyl lub $-CH_2OCH_3$, albo związkami o wzorze 4, oraz obojętny nośnik i substancje pomocnicze.

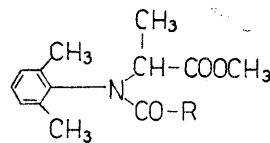
Środek grzybobójczy według wynalazku stosuje się do zwalczania infekcji grzybowych roślin a zwłaszcza winorośli. (14 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01N

P. 215572

14.05.1979

Pierwszeństwo: 15.05.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 9061S3)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Acetamidowy środek chwastobójczy zawierający odtrutkę

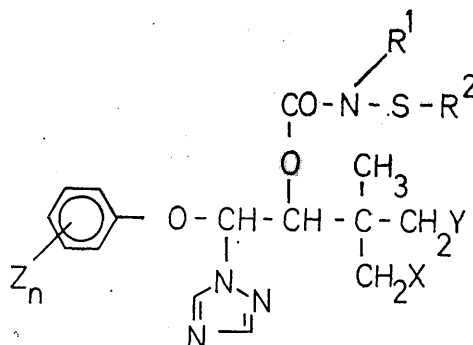
Przedmiotem wynalazku jest acetamidowy środek chwastobójczy zawierający odtrutkę, która zmniejsza szkodliwe działanie substancji chwastobójczej na rośliny uprawne.

Cechą środka według wynalazku jest to, że jako odtrutkę zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, bromu, jodu lub fluoru, niższą grupę alkoksylową, grupę fenoksylową albo grupę fenoksylową zawierającą 1 lub 2 jednakowe albo różne podstawniki, takie jak niższe rodniki alkilowe i atomy chlorowców, R oznacza rodnik alkilowy o 1—9 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy lub rodnik trójalkoksymetylowy i gdy n oznacza liczbę 1 wówczas R' oznacza atom wodoru, dopuszczalny w rolnictwie kation, rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylowy lub alkinyłowy, rodnik alkoksylalkilowy, chlorowcoalkilowy, benzylowy, fenyłowy lub rodnik fenyłowy zawierający 1 lub 2 podstawniki, takie jak atomy chlorowca, niższe rodniki alkilowe, rodniki trójfluorometylowe i grupy nitrowe, a gdy n oznacza zero, wówczas R' oznacza atom chloru, grupę aminową, jednoalkiloaminową lub dwualkiloaminową.

Środek według wynalazku stosuje się w środowisku roślin uprawnych, zwłaszcza sorgo lub ryżu, przy czym środowisko to można traktować środkiem zawierającym chwastobójczy związek amidowy i oddzielnie traktować związkiem o wzorze 1, albo też przeznaczone do siewu nasiona sorgo albo ryżu pokrywa się związkiem o wzorze 1 i acetamidowym środkiem chwastobójczym traktuje się środowisko roślin.

(12 zastrzeżeń)

Sposób ten polega na tym, że podstawione alkohole 2-hydrokso-1-fenoksy-1-triazolilobutanu poddaje się reakcji z podstawionymi sulfenylowanymi fluorami karbamoidów w środowisku rozcieńczalnika i ewentualnie tak otrzymane związki o przedstawionym wzorze 1 przeprowadza się w sole. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A21C
F16C

P. 208033

30.06.1978

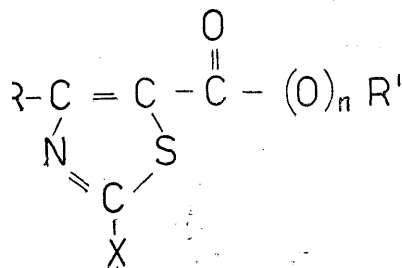
Toruńskie Zakłady Urządzeń Młyńskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Zygfryd Szymecki, Aleksander Derkowski, Edwin Lemański).

Urządzenia likwidujące luzy między łożyskami tocznymi, a płaszczyznami po których toczą się łożyska w dzielarko-zaokrąglarkach do bułek

Urządzenia likwidujące luzy między zewnętrznymi bieżniami łożysk tocznych (6) a płaszczyznami po których się toczą łożyska w dzielarko-zaokrąglarkach charakteryzują się tym, że mają tulejki mimośrodowe (5), które są osadzone luźno na trzpieniach (1) a na nie obwodowo nasadzone są na wcisk łożyska toczne (6) oraz na trzpień (1) nałożone są podkładki (7), które są dociśnięte śrubami (8).

Uzyskanie styku między bieżniami wszystkich łożysk tocznych a płaszczyznami współpracującymi dokonuje się przez częściowy obrót tulejek mimośrodowych (5) za pomocą klucza, po uprzednim zluźnieniu śrub i następnie dociśnięcie śrubami (8) podkładek (7) do łożysk (6), unieruchamiając tulejki mimośrodowe (5).

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

A01N
C07D

P. 216553

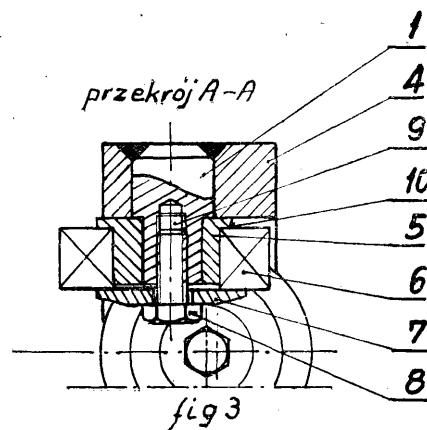
23.06.1979

Pierwszeństwo: 26.06.1978 Republika Federalna Niemiec (nr P 28.27.968.7)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania sulfenylowanych karbamoido-O,N-acetali

Wynalazek dotyczy środka grzybobójczego zawierającego jako substancję czynną nowe sulfenylowane karbamoidotriazolilo-O,N-acetale o niżej przedstawionym wzorze 1, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R² oznacza rodnik chlorowcoalkilowy, X oznacza atom wodoru lub chlorowca, Y oznacza atom wodoru lub chlorowca, Z oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy, cykloalkilowy, grupę alkoksylową, alkilolio, chlorowcoalkilową, alkoksylkarbonyłową ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, fenoksylowy i fenyloalkilowy, grupę cyjanową lub nitrową i n oznacza liczbę całkowitą 0—5, i ich fizjologicznie tolerowane sole addycyjne z kwasami i ich sole metalokompleksowe, oraz dotyczy sposobu wytwarzania tych związków stanowiących substancję czynną środka.



A22C

P. 208029

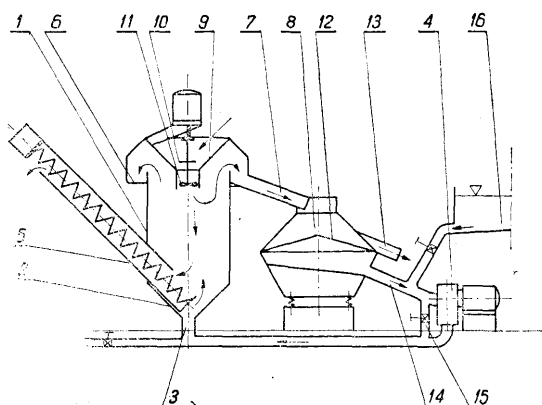
28.06.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Eugeniusz Karczmarczyk, Waldemar Raczkowski, Włodzisław Wojciechowski, Stanisław Smarkusz).

**Sposób oddzielania tkanki miękkiej od kości
poubojowych i urządzenie do oddzielania tkanki
miękkiej od kości poubojowych**

Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w przemyśle spożywczym, przy uzyskiwaniu z kości poubojowych produktów konsumpcyjnych. Sposób oddzielania tkanki miękkiej polega na tym, że rozdrobniona masa mięsno-kostna jest rozbijana i dzielona na frakcje w obiegu zamkniętym cieczy przez porwanie lżejszych cząstek masy przy ruchu cieczy z dołu do góry oraz filtrowanie tych cząstek, przy czym cięższe cząstki masy opadają na dno i wyciągane są na zewnątrz kolumny.

Urządzenie do oddzielania składa się z kolumny (1), która w górnej części posiada lej załadowniczy (9) i mieszadło (10) oraz koryto zbiorcze (8) połączone z filtrem (8). Lej wypływowy filtra połączony jest z pompą (1), a przewód tłoczny pompy połączony jest z dnem kolumny. (2 zastrzeżenia)



A23N

P. 207813

21.06.1978

Józef Worobiec, Warszawa, Polska (Józef Worobiec).

Luskarka mechaniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji luskarki, która umożliwia dobre oddzielenie ziarn od suchych strąków roślinnych i charakteryzuje się dobrą wydajnością.

Luskarka według wynalazku ma zespół walców wyluskujących, w skład którego wchodzi dwa walce (4, 5) pokryte gumą lub podobną masą materiału o tej samej elastyczności i z wyrząsacza bębnowego (3) składającego się z tarcz nośnych i z bijaków ogumowanych. (3 zastrzeżenia)

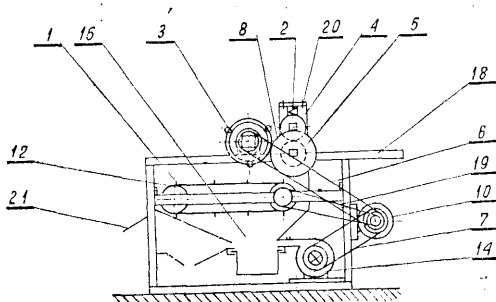


Fig. 1

P. 211424 T

01.12.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-205052

Wytwórnia Części Zamiennych, Warszawa, Polska
(Zbigniew Andrzej Grela, Roman Korpala, Tadeusz Wojcieszek).

Frezarko-kopiarka do obróbki obcasów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji frezarko-kopiarki, zapewniającej mniej skomplikowany, sztywniejszy i pewniejszy w działaniu układ zespołów frezarko-kopiarki.

Frezarko-kopiarka do obróbki obcasów, a zwłaszcza misy, frontu i obcinania według zgłoszenia P. 205052 charakteryzująca się tym, że dla sztywniejszego i stabilniejszego prowadzenia mocujących uchwytów. (2) posiada prowadnice zewnętrzne po obu stronach stołu obróbkowego (1) oraz w miejsce zespołu podtrzymującego obcas do czasu zaciśnięcia go w szczękach uchwytu (2) zastosowano mechanizm blokujący umocowany do korpusu uchwytu (2) i przenośnik taśmowy (3) umieszczony pod szczękami (12) mocującego uchwytu (2) do ustalania i podtrzymywania w poziomie położenie obcasu przed zaciśnięciem go w szczękach (12). (3 zastrzeżenia)

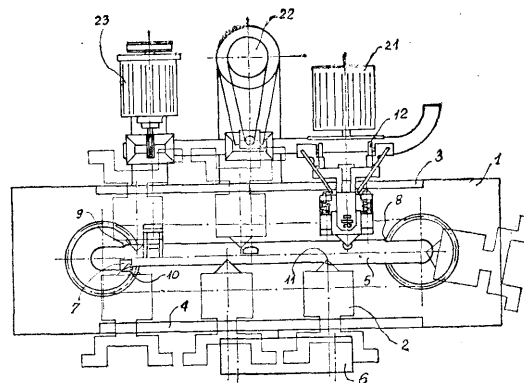


Fig. 1

A45D

F. 214402 T

24.03.1979

Karol Gołda, Kraków, Polska (Karol Gołda).

Sposób ozdabiania paznokci

Sposób ozdabiania paznokci przy użyciu znanych lakierów do paznokci, polega na tym że na świeżo polakierowane paznokcie nanosi się dowolnego koloru i faktury włoski tekstylne (fłoki) a następnie po kilku minutach aż lakier przyschnie, oczyszcza się paznokcie, najlepiej miękką szmatką w celu usunięcia nie przyklejonych włosków tekstylnych. (1 zastrzeżenie)

A47C

P. 207763

20.06.1978

Zdzisław Godlewski, Warszawa (Zdzisław Godlewski).

Poduszka zrównoważona do siedzenia

Poduszka według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wgłębienie, wycięcie lub otwór usytuowany na osi symetrii poduszki podłużnie i w niektórych przypadkach poprzecznie, mające w przekroju pionowym poprzecznym formę litery V, U, półkola, cosinusoidy, hiperboli, prostokąta, trapezu, trójkąta, kwadratu, beczki, przy czym pewne formy mogą przebiegać przez całą lub niecałą długość albo szerokość poduszki. Poduszka może być jednostronna lub dwustronna a wgłębienie, wycięcie lub otwór uniemożliwia przegrzewanie się jąder męskich. (10 zastrzeżeń)

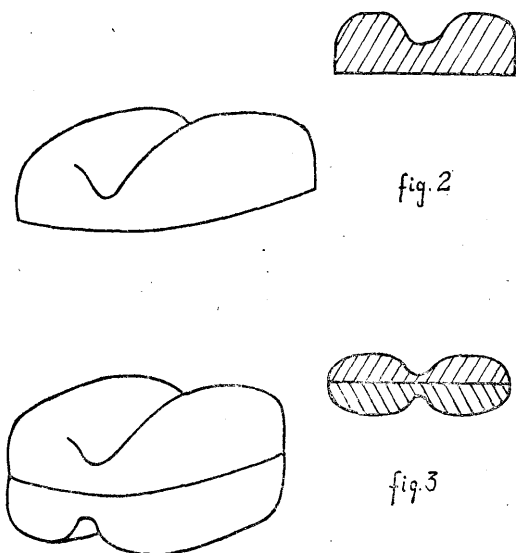


fig. 2

fig. 3

A47G

P. 208378

13.07.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Józef Paździora, Eugeniusz Ciszak, Jerzy Kowalczyk).

Wieszak szatni kopalnianej lub zbiorowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednego wieszaka zarówno dla odzieży czystej jak i roboczej przy zachowaniu dotychczasowych warunków higienicznych co pozwala na zmniejszenie powierzchni użytkowej oraz kubatury szatni łącznie zwłaszcza kopalnianych.

Wieszak według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z części na odzież czystą, którą stanowią płaskownik nośny (1) wieszak stały (6), wieszak uchylny (10) powłoka elastyczna (14) i kaptur elastyczny (4) oraz z części dla odzieży roboczej, którą stanowią płaskownik (11) z hakami podwójnymi (12) i hakami pojedynczymi (13) przy czym płaskownik (11) jest na swych końcach przymocowany do płaskownika nośnego (1) w określonej odległości. (1 zastrzeżenie)

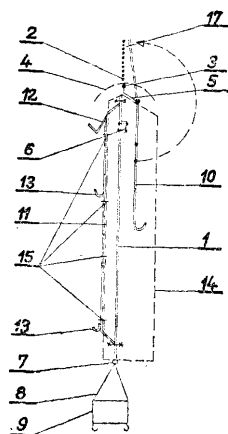


fig. 1.

A47G
B65D

P. 214941 T

17.04.1979

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Opole, Polska (Czesław Welcer).

Pojemnik na żywność

Pojemnik na żywność składa się z dwóch naczyń; naczynia zewnętrznego (1) i naczynia wewnętrznego (2) z pokrywą (3). W naczyniu zewnętrznym (1) znajduje się woda i tworzy fosę (4). Fosa wodna (4) o odpowiedniej szerokości zabezpiecza przed przepłynięciem mrówek faraona do wewnętrznego naczynia (2), w którym można przechowywać produkty żywnościowe. Pojemnik skutecznie zabezpiecza produkty spożywcze. (2 zastrzeżenia)

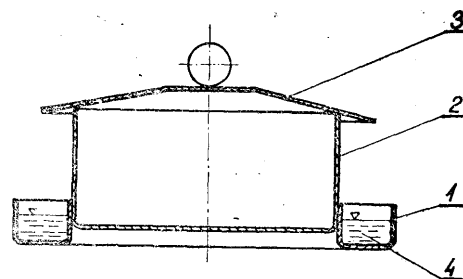


Fig. 1

A61C

P. 215976

30.05.1971

Pierwszeństwo: 01.06.1978 - Francja (nr 7816972)

MICRO-MEGA S.A., Besancon, Francja (Henri Leonard).

U do mocowania narzędzia dentystycznego w uchwycie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości przedostania się wody zraszającej do głowy kątowej.

Urządzenie do mocowania narzędzia dentystycznego w uchwycie, zawiera pazur zaciskowy (1) utworzony z dwóch półcylindrycznych łupin (2, 3), z których każda jest połączona z dwoma czopami (4, 5) za pomocą listwy (6) równoległej do tworzących łupin, usytuowanej z ich dwóch stron, przy czym przez pazur (1) przechodzi otwór osiowy (8). Oba czopy (4, 5) są wyposażone, w pobliżu ich połączenia z listwami (6) w kołową powierzchnię oparcia (15, 16) o średnicy co najmniej w przybliżeniu równej średnicy łupin (2, 3) a na powierzchnię oparcia (15, 18) jest wsunięta tuleja cylindryczna (17) z materiału giętkiego, w celu uszczelnienia otworu osiowego (8) w stosunku do wewnętrznej części uchwytu. (3 zastrzeżenia)

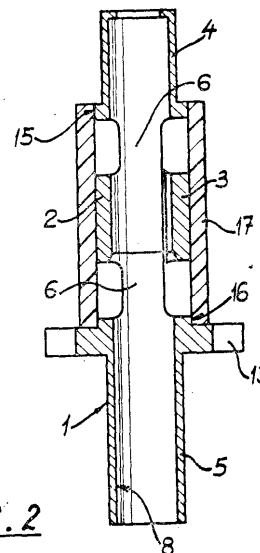


FIG. 2

A61G
B64D

P. 215243

28.04.1979

Pierwszeństwo: 01.05.1978 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 902881)United Technologies Corporation, Hartford, Stany
Zjednoczone Ameryki (Horace Tom Hone).Urządzenie do podnoszenia i opuszczania noszy
powietrznego ambulansu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia o prostej konstrukcji zapewniającego synchroniczne podnoszenie lub opuszczenie noszy zarówno w miejscu głowy jak i nóg pacjenta, podnoszenie noszy i zablokowanie na określonym poziomie, amortyzację wstrząsów oraz nie wymagającego działania znaczną siłą w czasie jego obsługi.

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania noszy powietrznego ambulansu ma układ linowo-krążkowy zawierający ciągłą linę (32) mającą dwa pionowo skierowane odcinki (34, 36) i dwa odcinki (38, 40) skrzyżowane łączące odcinki (34, 36) pionowe, dla przesuwu liny (32) przez krążek powodujący synchroniczny ruch pionowych odcinków (34, 36) pionowo ku górze i ku dołowi. Urządzenie ma podpory (14) noszy połączone z pionowymi odcinkami (34, 36) liny (32) dla zapewnienia poziomego podparcia dla noszy (11) podtrzymujących pacjenta i zsynchronizowanego pionowego ruchu noszy (11) z pionowymi odcinkami (34, 36) liny (32) i ma zespół ciągłego przesuwu liny (32) przez krążki, dla synchronicznego podnoszenia lub opuszczania podpory (14) noszy.

Urządzenie ma zespół blokujący dla zabezpieczenia liny (32) przed ruchem z podporami (14) noszy na wybranym poziomie podniesienia, oraz zespół amorty-

zacji wstrząsów sprzężony w działaniu z ciągłą liną (32) dla jednostajnego przesuwu bocznych odcinków (34, 36) liny (32) z podporami (14) noszy o wybraną odległość w pionie, odpowiednio do z góry ustalonej wartości obciążenia wywieranego na nie w wyniku twardego lądowania ambulansu (10) lub przez inną siłę, dla jego amortyzacji zabezpieczenia pacjenta przed pełnym oddziaływaniem obciążenia i zapobiegania zerwaniu się liny (32). (9 zastrzeżeń)

A61H

P. 208483

17.07.1978

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Roman Pa-
śniczek).Prądowy stymulator **implantowany** nerwów i mięśni

Przedmiotem wynalazku jest prądowy stymulator implantowany nerwów i mięśni zasilany na zasadzie przekazywania energii z zewnątrz w elektrycznych obwodach sprzężonych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu stymulatora implantowanego o zasilaniu indukcyjnym z zewnątrz dostarczającego na wyjściu impulsy o stałej amplitudzie prądu, charakteryzującego się dużą trwałością i niezawodnością.

Stymulator według wynalazku składa się z układu przełączającego (4) na wyjściu którego znajduje się obciążenie w postaci stymulowanego nerwu lub **mięśnia**, sprzężonych z nim układów prostowniczych: głównego (2) o dużej stałej czasowej filtru prostownika i pomocniczego (3) o małej stałej czasowej filtru oraz obwodu rezonansowego (1) odbierającego energię, połączonych z układami prostowniczymi.

(2 zastrzeżenia)

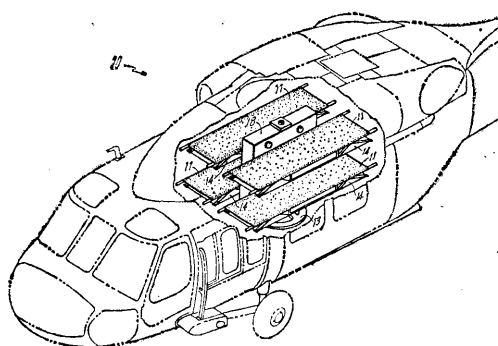


FIG. 2

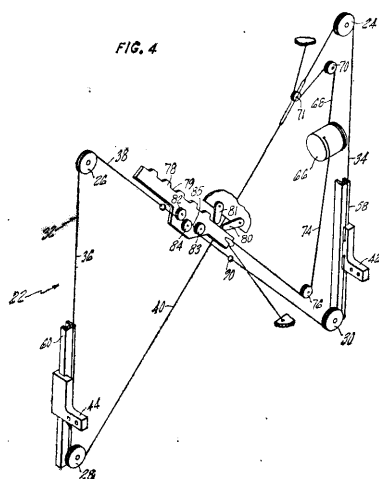


FIG. 4

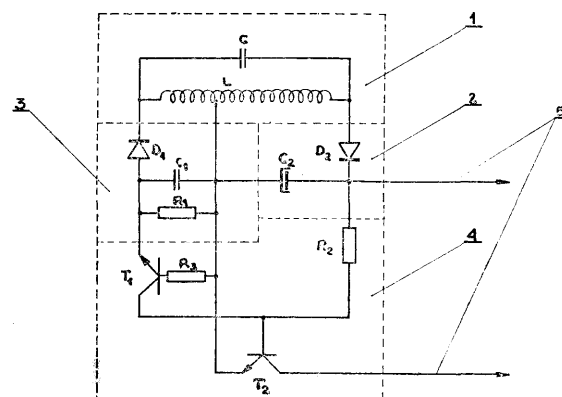


Fig. 1

A61M

P. 215452

08.05.1979

Pierwszeństwo: 08.05. 1978 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 904078)

08.05.1978- St. Zjedn. Ameryki (nr 904049)

22.02.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 014387)

22.02. 1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 014388)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Dozownik do wprowadzania substancji chemicznej

Przedmiotem wynalazku jest dozownik do wprowadzania w sposób regulowany i ciągły substancji chemicznej do środowiska zawierającego uwodnioną ciecz, w ciągu przedłużonego okresu czasu.

Dozownik składa się z zasobnika zawierającego substancję chemiczną i kształtowej ścianki, której co najmniej część stanowi porowate tworzywo stykające się z co najmniej częścią zasobnika, który to dozownik jest nierozpuszczalny w środowisku zawierającym uwodnioną ciecz i zachowuje w tym środowisku spójność w ciągu przedłużonego okresu czasu.

Dozownik charakteryzuje się tym, że pory porowatego tworzywa są nasycone substancją hydrożelową, przepuszczalną dla substancji chemicznej i dla uwodnionej cieczy tak, że po umieszczeniu dozownika w zawierającym uwodnioną ciecz środowisku substancja chemiczna z zasobnika wprowadzana jest do tego środowiska w sposób ciągły i z fizjologicznie skuteczną, regulowaną prędkością, przy czym rozpuszczanie substancji chemicznej obecnej w zasobniku przebiega w sposób ciągły i ilość substancji chemicznej w zasobniku zmienia się w sposób ciągły w ciągu przedłużonego okresu czasu tak, że prędkość wprowadzania substancji chemicznej do środowiska zawierającego uwodnioną ciecz pozostaje zasadniczo stała w ciągu znacznej części tego przedłużonego okresu czasu.
(32 zastrzeżenia)

A62C
D21F

P. 208634

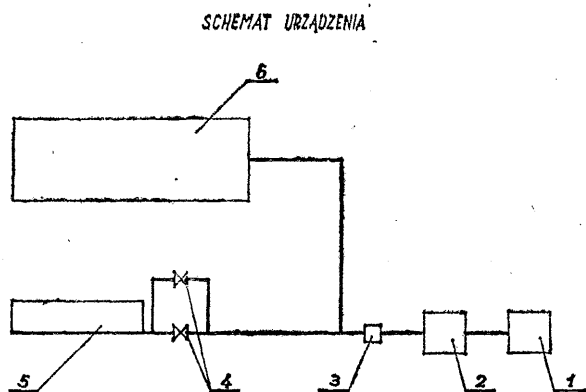
24.07.1978

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Jerzy Adamiak, Henryk Barcicki, Stanisław Filarski, Zbigniew Lalek).

Stałe urządzenie gaśnicze dla ochrony przeciwpożarowej maszyny papierniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznego w obsłudze i nadającego się do zastosowania w każdej maszynie papierniczej urządzenia umożliwiającego bardzo szybką likwidację pożaru.

Urządzenie według wynalazku składa się z źródła zasilania wodą (1) stanowiska kontrolno-pomiarowego (2), urządzenia (3) do automatycznego wyłączania układu wentylacyjno-rekuperacyjnego oraz do sygnalizacji alarmowej z ręcznego stanowiska (4) uruchamiania zraszaczy kierunkowych do gaszenia pożaru zrywów papieru przed maszyną, instalacji zraszaczy (5) do gaszenia zrywów papieru oraz instalacji (6) gaśniczej w



maszynie papierniczej. Z chwilą podwyższenia się temperatury w dowolnym punkcie części suszącej maszyny następuje samoczynne automatyczne zadziałanie instalacji przez otwarcie głowki najbliższego tryskacza oraz dodatkowe zabezpieczenie przestrzeni przed maszyną.
(1 zastrzeżenie)

A62C

P. 216755

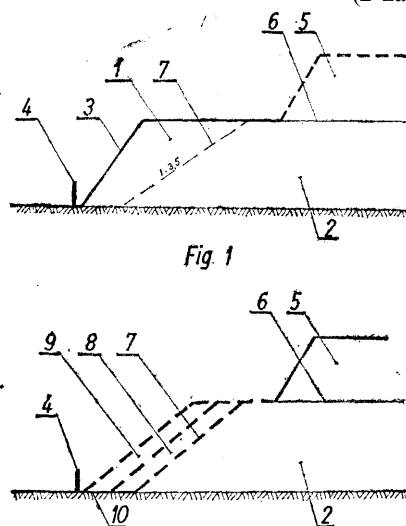
29.06.1979

Przedsiębiorstwo Materiałów Podsadzkowych Przemysłu Węglowego, Katowice, Kopalnia Węgla Kamiennego „Gottwald”, Katowice, Polska (Stanisław Duchnowski, Henryk Latała, Leszek Mika, Tadeusz Polak, Mieczysław Szafer).

Sposób gaszenia ognisk termicznych w skarpach zwałów odpadów pogórnich graniczących bezpośrednio z przeszkodami terenowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie gaszenia ognisk termicznych w skarpach zwałów odpadów pogórnich graniczących bezpośrednio z przeszkodami terenowymi w postaci dróg, potoków rzecznych, obcego terenu itp. do których nie ma dostępu z zewnątrz ze względu na istnienie przeszkody terenowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obrzeże (1) z zaognioną skarpią (3) rozbiiera się i odkłada na uprzednio splantowaną i zagęszczoną powierzchnię (6) zwał. Po wykonaniu rozbiórki obrzeża (1) na szerokość równą co najmniej czterokrotnej wysokości zwał (2) profiluje się skarpię (7) do pochylenia 1:3,5 a następnie zagęszcza po czym z materiału (5) skalnego zmagazynowanego uprzednio na wierzchołku (6) wykonuje się co najmniej dwie zagęszczone warstwy (8) i (9) przy czym materiał (5) do wykonania tych warstw pobiera się w sposób umożliwiający uzyskanie uśrednionego składu ziarnowego.
(2 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 208038

30.06.1978

F02M

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Tadeusz Domański, Mirosław Pokorny, Pёт Kotzian, Vlastimil Buchta).

Filtr oleju do układów hydraulicznych w pojazdach mechanicznych, zwłaszcza w ciągnikach

Filtr oleju według wynalazku ma główną komorę (11) korpusu filtra oddzieloną ścianką z krawędzią dzielącą (22) od przestrzeni kanału wstępnego (5) połączonego otworem wlotowym (28) z kanałem (4) w skrzynce przekładniowej.

Wkład filtrujący (12) umieszczony w głównej komorze (11) ma pierścień centrujący (21) dociskany wspólnie z uszczelką gumową (20) do powierzchni cylindrycznej (21) głównej komory (11) przechodzącej przez otwór przelotowy (36) do kanału wyjściowego (6) oddzielnego od kanału wstępnego (5) przegrodą (33) i wychodzącej poprzez otwór wylotowy (29) do obwodu ssącego pompy hydraulicznej.

W korpusie (1) filtru oleju od strony kanału wstępnego (5) wykonany jest otwór gwintowany (37) dla wkładki magnetycznej (17), którą opływa strumień oleju.
(5 zastrzeżeń)

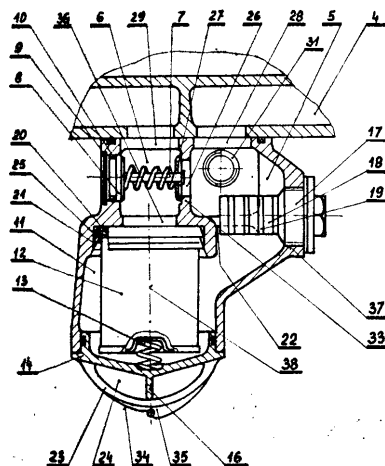


Fig. 2

B01D

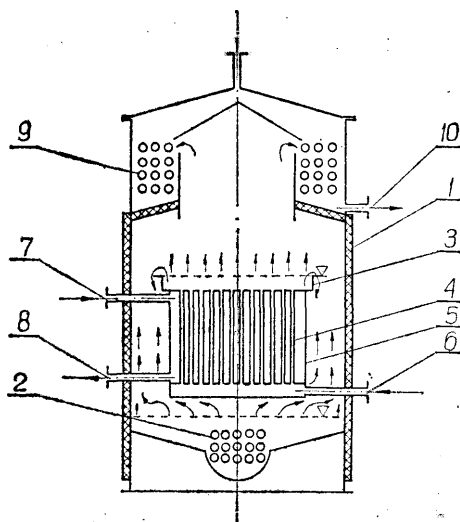
P. 208443

14.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Marian Niwicki, Eugeniusz Adamczyk, Józef Pietruszewski).

Urządzenie do destylacji rozpuszczalników organicznych

Urządzenie do destylacji rozpuszczalników organicznych, wchodzące w skład agregatu do obróbki wyrobów włókienniczych w rozpuszczalnikach, stanowi zbiornik destylacyjny, w którym umieszczona jest wężownica (2) grzejna i wanna (3), stanowiące dwie powierzchnie odparowywania rozpuszczalnika. W dnie wanny (3) osadzone są wyloty rurek wymiennika (4) wewnętrznego otoczonego płaszczem (5). W ścianie bocznej płaszcz (5) osadzony jest przewód (6) doprowadzający brudny rozpuszczalnik poprzez rurki do wanny (3), przewód (7) doprowadzający parę wodną do wnętrza płaszcz (5) wymiennika (4) oraz przewód (8) odprowadzający kondensat. Opary rozpuszczalnika, odparowane z wanny (3) i z dolnej części zbiornika (1), kondensowane są przez chłodnicę (9) i odprowadzane ze zbiornika (1) przewodem (10). (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 214474 T

28.03.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jacek Wiśniewski, Alojzy Poranek, Tomasz Winnicki).

Sposób wytwarzania membran polisulfonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie modułu o dobrej przepuszczalności hydraulicznej membrany polisulfonowej, w którym można regulować wielkość porów podłoża, przy czym otrzymuje się pory jednakowej wielkości o równomiernym rozmieszczeniu.

Sposób wytwarzania membran polisulfonowych, stosowanych w procesach o podwyższonym ciśnieniu, polegający na tym, że podłoże formuje się w kształtki, powłoka roztworem polisulfonu w rozpuszczalniku organicznym, zgarnia nadmiar roztworu i poddaje działaniu powietrza o niskiej wilgotności, a następnie żelowaniu, charakteryzuje się tym, że na podłoże porowate stosuje się polimer o porach dobranych stosownie do przeznaczenia membrany, przy czym stosunek grubości warstwy polisulfonu do grubości podłoża ustala się w granicach 1/1000—1/2. (1 zastrzeżenie)

B01D
G03F

P. 214892 T

12.04.1978

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Jacek Mozdzanowski, Krystyna Dziadek-Mozdzanowska).

Sposób pokrywania płytek do chromatografii cienkowarstwowej modyfikowanym żelem krzemionkowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób pokrywania płytek do chromatografii cienkowarstwowej modyfikowanym żelem krzemionkowym o podwyższonej odporności mechanicznej warstwy żelu. Sposób według wynalazku polega na tym że: 5 do 10 części wagowych żelu krzemionkowego miesza się z 10 do 20 częściami wagowymi wody dejonizowanej, a następnie do zawiesiny dodaje się 10 do 20 części wagowych roztworu wodnego zawierającego 15 do 20 części wagowych poliakryloamidu i 0,5 do 1,5 części wagowych bis-akryloamidu na 1000 części wagowych wody, dokładnie miesza się i otrzymaną mieszaninę wylewa na odtłuszczone płytki szklane i pozostawia na powietrzu do całkowitego wyschnięcia, a następnie aktywuje przez 30 do 60 minut w temperaturze 110°C. Otrzymana tym sposobem płytka do chromatografii cienkowarstwowej charakteryzuje się dużą odpornością na ścieranie mechaniczne, a czas rozwijania chromatogramu jest bardzo korzystny. (1 zastrzeżenie)

B01.T

P. 208425

14.07.1978

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Tadeusz Wicha, Anna Górską, Włodzimierz Gruszecki, Tadeusz Lewandowski).

Reaktor do ekstrakcji, ługowania i rozwarstwiania

Reaktor do ekstrakcji, ługowania i rozwarstwiania, posiada zespół, w którego skład wchodzi obrotowy bęben (3). W bębnie tym są umieszczone perforowane wymienne kosze (4). Zespół obrotowy jest ułożyskowany w poziomym zbiorniku (1). Całość urządzenia tak skonstruowano, że zapewnia pełną szczelność reaktora. Zbiornik (1) reaktora w swej dolnej części jest skośny w stosunku do poziomu i posiada płaszcz grzewczo-chłodzący (7). (2 zastrzeżenia)

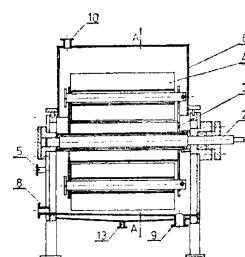


Fig. 1

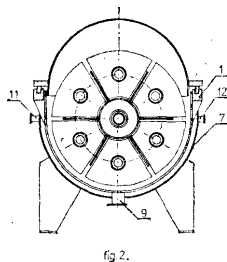


fig. 2.

B01J

P. 208466

15.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Kotowski, Józef Lach, Jerzy Pyzikowski, Werner Kuszka, Zofia Magnuszewska).

Sposób wytwarzania katalizatora miedziowego

Sposób otrzymywania katalizatora miedziowego przeznaczonego do syntezy metanolu, zawierającego 20—50% wagowych tlenku miedzi, 15—60% wagowych tlenku cynku, 5—35% wagowych tlenku glinu i 0,2—7% wagowych tlenków manganu uzyskuje się przez współstrącanie co najmniej dwóch składników z roztworów azotanów miedzi, cynku, glinu i manganu o stężeniu 10—15% wagowych w przeliczeniu na sumę azotanów roztworem węglanu sodu lub wodorotlenku sodu o stężeniu 5—15% wagowych w temperaturze podwyższonej, korzystnie 80—100°C, przy zachowaniu pH końcowego wytrąconej zawiesiny 8—9 oraz szybkości dozowania roztworu strącającego wynoszącej 30—50 l/h. Następnie osad przemywa się do odczynu obojętnego, suszy w temperaturze 110°C, praży w temperaturze 270—300°C, granuluje z dodatkiem 2% grafitu i wprowadza się do układu katalitycznego mangan w postaci wodnego roztworu kwasu nadmanganowego o stężeniu 2—4% wagowych lub wodnego roztworu octanu manganowego o stężeniu od 2—10% wagowych, po czym ponownie suszy się i pastylkuje. (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 217720 T

11.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Wiesław Drozd, Bronisław Różycki, Józef Kozioł, Jerzy Gajewski, Jan Boniatowski, Adam Rudziński).

Układ automatycznego dozowania mediów

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznego dozowania mediów z nastawianiem ich wzajemnego stosunku, w którym ilość przepływu jednego z nich steruje cyklicznym dozowaniem kolejnego medium.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół wysyłający impulsowy sygnał pomiarowy przepływomierza (2) połączony jest elektrycznie po-

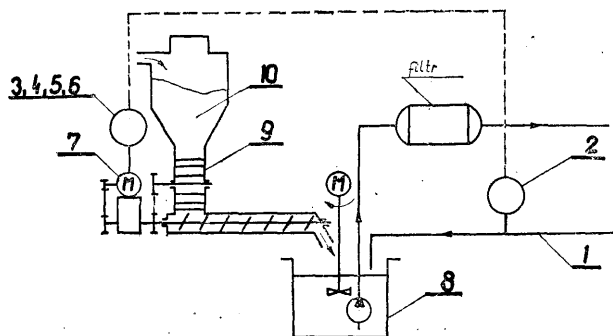


fig. 2

przez dzielnik częstotliwości (4) o regulowanym stosunku ilości impulsów wyjściowych do wejściowych, z przekaznikiem czasowym (6) z nastawioną zwłoką czasową, który włącza zespół dozujący (7), z częstotliwością zależną od nastawienia stosunku ilości impulsów wyjściowych do wejściowych na dzielniku częstotliwości (4), na okres czasu zależny od nastawienia zwłoki na przekazniku czasowym (6).

(2 zastrzeżenia)

E03B

P. 205610

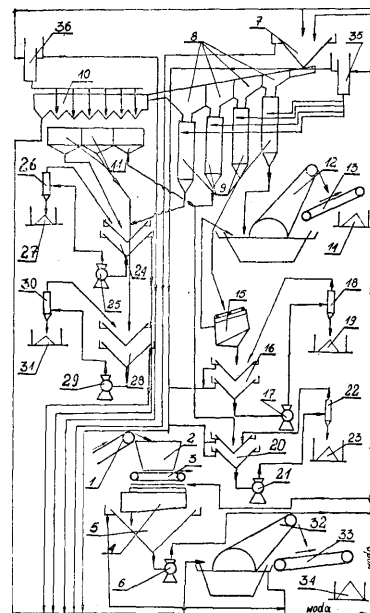
24.03.1978

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Franciszek Stanek, Marian Banyś, Paweł Lichota).

Układ technologiczny płukania i klasyfikacji kwarcowych piasków formierskich i szklarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu technologicznego umożliwiającego produkcję piasków w zależności od potrzeb rynku, warunków zalegania złoża piasków oraz od wymogów granulometrycznych piasku.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ płuczaco-klasyfikujący stanowią kolejno szlamownik (5) połączony rurociągiem z zestawem klasyfikatorów pionowych (8) i poziomych (10), (11), łączonych ze sobą szeregowo, które współpracują z podwójnymi układami odmulaczy (10), (20), (24) i (28), przy czym poszczególne komory klasyfikatorów pionowych i poziomych są ze sobą łączone równolegle w dowolny sposób. (3 zastrzeżenia)



B03D

P. 208586

20.07.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Mirosław Oktawiec, Tadeusz Grabowski, Teresa Izdebska, Andrzej Ziaja, Andrzej Przybysz, Marek Lewicki).

Sposób flotacji kopalin użytecznych -

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania w procesie flotacji środka spieniającego o małej toksyczności.

Sposób flotacji według wynalazku polega na tym, że jako środek spieniający stosuje się produkty powstające w procesie syntezy ftalanu dwuoktylowego w postaci roztworu składającego się z 2—11% wagowych

wyższych eterów alifatycznych, 3—10% wagowych estrów alifatycznych, 2—9% wagowych alkilosiarczanów alifatycznych, a resztę stanowi 2-etyloheksanol jako rozpuszczalnik. (1 zastrzeżenie)

B05D

P. 208521

19.07.1978

Rexnord Inc. Milwaukee, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles L. Roeder, William James Siefert, Frederick Theijnsmeijer).

Sposób powlekania wewnętrznej powierzchni rury materiałem odpornym na ścieranie oraz urządzenie do powlekania wewnętrznej powierzchni rury materiałem odpornym na ścieranie

Sposób według wynalazku polega na tym, że doprowadza się oddzielnie cząsteczki materiału odpornego na ścieranie oraz materiał powlekający do komory mieszającej umieszczonej wewnątrz rury przy jej końcu, przynosi się cząsteczki materiału odpornego na ścieranie w strumieniu powietrza, miesza się materiał powlekający ze strumieniem powietrza przenoszącego cząsteczki w komorze mieszającej, nakłada się mieszaninę na wewnętrzną powierzchnię rury przy jej końcu, a następnie przemieszcza się komorę mieszającą wzdłuż rury, przygotowując kolejne porcje mieszaniny powlekającej, przy utrzymaniu prędkości przemieszczenia komory mieszającej względem rury zapewniającej pokrywanie powierzchni rury warstwą materiału o odpowiedniej grubości.

Urządzenie do powlekania wewnętrznej powierzchni rury materiałem odpornym na ścieranie zawiera ramę, zespół do podtrzymywania rury na ramie wzdłuż osi poziomej oraz wprowadzania jej w ruch obrotowy, żerdź wprowadzającą materiał odporny na ścieranie do rury, zespół wprawiający żerdź w ruch względem rury, umożliwiający powlekanie całej powierzchni wewnętrznej rury, oraz komorę mieszającą usytuowaną przy końcu żerdzi. Żerdź zawiera oddzielne przewody doprowadzające materiał powlekający i cząsteczki odporne na ścieranie do komory mieszającej, zespół przenoszący cząsteczki w strumieniu powietrza przez jeden z przewodów oraz środki mieszające materiał powlekający z cząsteczkami w komorze mieszającej a następnie odkładające mieszaninę na wewnętrznej powierzchni rury. (27 zastrzeżeń)

B08B

P. 208020

28.06.1978

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Lotniczego i Silnikowego „PZL-Kraków”, Kraków, Polska (Henryk Duszanowicz, Stanisław Działkowicz, Stanisław Gołąbek).

Urządzenie myjące

Urządzenie myjące posiada przestrzeń myjącą (3) umieszczoną pomiędzy kolektorami dyszowymi (4) o przekroju prostokątnym lub/i trapezowym, w których różniomienne dysze (5) zamontowane są nierówno-

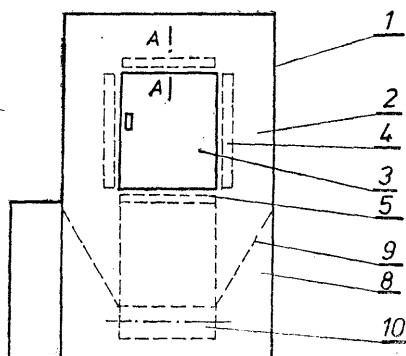


Fig. 1

miennie w co najmniej dwóch płytach (6) oraz przestrzeń oczyszczającą (3) wyposażoną w okap (9) i urządzenie (10) oddzielające zanieczyszczenia.

Urządzenie myjące przeznaczone jest do mycia części i zespołów po obróbce wiórowej, a zwłaszcza kadłubów silników spalinowych. (2 zastrzeżenia)

B21D

P. 208539

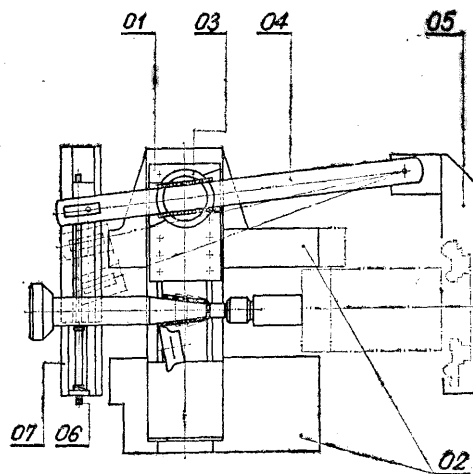
20.07.1978

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Zbigniew Wiśniewski, Jan Wiśniewski).

Urządzenie do zgniatania obrotowego stożków metalowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji urządzenia do zgniatania obrotowego stożków metalowych przy wykorzystaniu napędu tokarek różnych typów, zwłaszcza przy niekorzystnym dla kształtowania małym kącie pochylenia pobocznicy zgniatanego stożka.

Urządzenie do zgniatania obrotowego stożków metalowych przewidziane do współpracy z tokarkami produkcyjnymi i uniwersalnymi różnych typów, charakteryzuje się tym, że rolka zgniatająca prowadzona jest przez zespół dociskający składający się z suwaka (1) przesuwającego się w stole suportu poprzecznego (2) tokarki i współpracującego z obrotową prowadnicą (3) liniału (4) stanowiącego dźwignię dwuramienną, której jedno ramię wspiera się na osi wspornika (5) a drugie podparte jest śrubą pociągową (6) umieszczoną wewnątrz ramy (7) i służącą do ustalenia kąta przewidzianego do uzyskania pochylenia pobocznicy kształtowanego stożka. (3 zastrzeżenia)



B21D

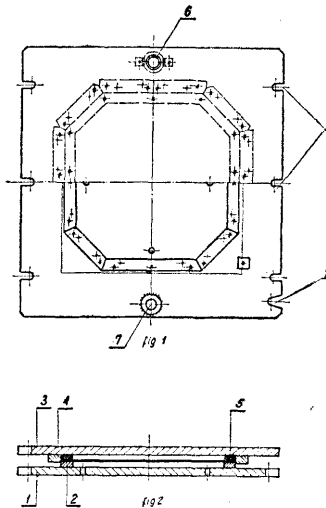
P. 214489 T

28.03.1979

Fabryka Samochodów Specjalizowanych „Polmo” - „Shl” im. Stanisława Staszica, Kielce, Polska (Zdzisław Zajac, Piotr Kochel, Krzysztof Gorajski, Jan Wzorek, Józef Lisowski, Edward Rej).

Wykrojnik do małoseryjnej produkcji wytłoczek z blach

Wykrojnik do małoseryjnej produkcji wytłoczek z blach przystosowany do pracy w uniwersalnej oprawie na prasach, zbudowany jest z płyty dolnej (1), do której mocowany jest śrubami segmentowy stempel (2), oraz z płyty górnej (3), do której mocowana jest segmentowa matryca (4). Pomiedzy segmentowym stemplem (2), a segmentową matrycą (4) umieszczono wypychacz (5) z gumy. Płyta dolna (1) i płyta górna (3) prowadzone są względem siebie na tulejach prowadzących (6) i słupach (7), oraz posiadają boczne wyjęcia (8) do mocowania w uniwersalnej oprawie. (2 zastrzeżenia)

**B21D****P. 214925 T****13.04.1979**

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Czudek, Stefan Gadziński, Przemysław Wasilewski, Ryszard Czarnecki, Andrzej Konior).

Wykrojnik

Wykrojnik do wykrawania optymalnego kształtu wykroju wyjściowego do tłoczenia wyrobów cylindrycznych, charakteryzuje się tym, że jego matryca tnąca (1) jest wyposażona we wkładkę (3) usytuowaną zgodnie z kierunkiem podawania materiału do wykrawania (2), której bok tnący równy jest długości siecznej utworzonej między szerokością podawanego materiału (2) a otworem matrycy (1). Średnica otworu matrycy (1) jest większa od szerokości podawanego materiału (2), a wielkość skoku podawania równy jest szerokości podawanego materiału (2). Cylindryczny stempel (4) wykrojnika ma sfazowaną płaszczyznę w miejscu styku z wkładką (3) matrycy tnącej (1). (1 zastrzeżenie)

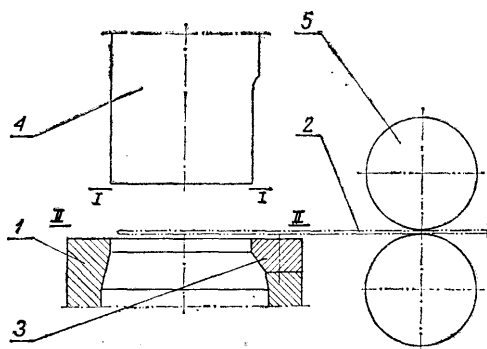


fig. 1

B21J**P. 213965 T****02.03.1979**

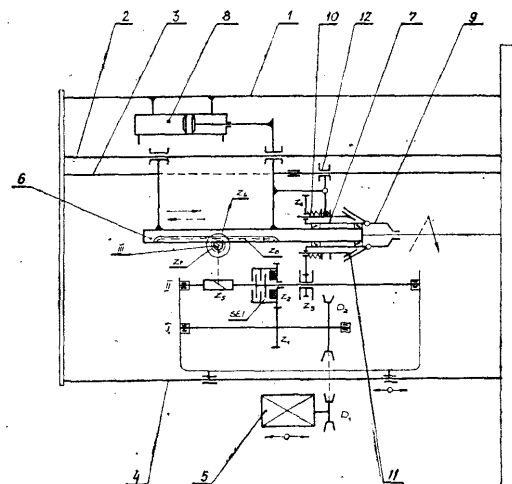
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Bydgoska Fabryka Narzędzi, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Czesław Surant, Roman Wiatr, Andrzej Jarczyk).

Podajnik do kucia końcówek prętów zwłaszcza okrągłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu kucia końcówek cylindrycznych.

Podajnik do kucia końcówek prętów zwłaszcza okrągłych charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w uchwyt składający się z łap (9), tulei stożkowej (11)

odsuwanej dźwignią (12), który osadzony jest na obrotowym wrzecionie (7), przy czym wrzeciono (7) ułożone jest na przesuwym wale (6), który połączony jest przekładnią ślimakową (Z5) (Z6) z wałkiem (II), na którym osadzone jest sprzęgło (SE1) z kołem zębatym (Z2) współpracującym z kołem (Z1) umieszczonym na wałku (I) oraz z kołem zębatym (Z3). (1 zastrzeżenie)

**B22D****P. 216412****18.06.1979**

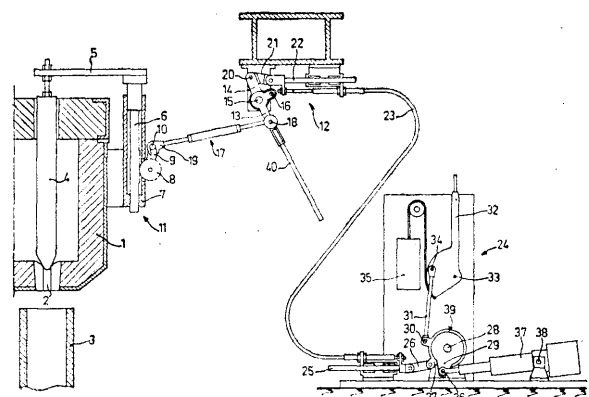
Pierwszeństwo: 28.06.1978 - Francja (nr 78 19391)

Societe des Aciers Fins de L' Est, Hagondange, Francja (Robert Becus).

Urządzenie do regulacji wydatku ciekłego metalu z kadzi do odlewania ciągłego, doprowadzanego do wlewnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności poziomu metalu we wlewnicy.

Urządzenie do regulacji wydatku ciekłego metalu z kadzi do odlewania ciągłego, doprowadzanego do wlewnicy do krystalizacji metalu, za pośrednictwem znanego elektronicznego urządzenia optycznego, zawiera mechanizm redukujący (11), w pobliżu którego jest umieszczone stanowisko (12) do mechanicznego sterowania z małej odległości, umieszczone w pobliżu stanowiska odlewania, i połączone za pomocą zespołu (9, 10, 17, 19) do szybkiego sprzęgania z tym mechanizmem (11). Stanowisko (12) do zdalnego sterowania zawiera jednocześnie sterowanie ręczne dźwignią (32) i sterowanie dźwignią (37) działającym na urządzenie (23) do zdalnego sterowania, oraz ma sterowanie awaryjne dźwignią (40) do bezpośredniego na to stanowisko oddziaływania. (3 zastrzeżenia)



B22F

P. 208272

07.07.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jerzy Bukowiecki, Władysław Tabor, Maria Rusinek-Ozga, Stanisław Łuszczczyk, Barbara Komala).

Sposób wytwarzania porowatych elementów spiekanych z proszków metalicznych, zwłaszcza z proszków stali odpornej na korozję

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która nie wymaga zastosowania specjalnych urządzeń, a uzyskane tą metodą elementy przeznaczone głównie do filtrowania płynów są wysokiej jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że luźno zasypane lub lekko zagęszczone, na przykład uderzone proszki metali, spieka się wielokrotnie, a pomiędzy poszczególnymi operacjami spiekania wstępne spieki porowate, uzyskane z tych proszków, dogęszcza się między płytami na prasie. (3 zastrzeżenia)

B23B

P. 207932

26.06.1978

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „Ponar-Biał”, Białystok, Polska (Jerzy Dojnikowski).

Uchwyt tokarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia stabilności i dokładności centrowania, przy jak najprostszej budowie uchwytu.

Uchwyt tokarski z mocowaniem mechanicznym służący do mocowania przedmiotów na obrabiarkach, charakteryzuje się tym, że posiada korpus (1) o kształcie skrzynkowym zamkniętym od strony prowadnic szczęk (2) wzmocnieniami (3). Szczęki uchwytu (4) są przesuwane przy pomocy trzpieni (5) osadzonych w prowadnicach (6) symetrycznie rozstawionych i usytuowanych pod kątem do osi w przesuwnej tulei (7). Trzpień (5) jednym końcem połączone są ze szczękami (4), zaś drugim końcem opierają się bezpośrednio albo za pośrednictwem elementów tocznych o pokrywę (8) uchwytu. (3 zastrzeżenia)

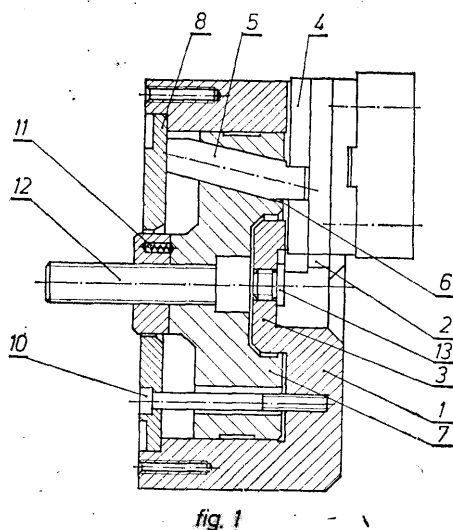


fig. 1

B23B

P. 207970

27.06.1978

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Kazimierz Książek, Zbigniew Rychlik, Jan Ziolo).

Głowica nożowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie czasu wymiany noży skrawających w przypadku ich zużycia lub złamania.

Głowica nożowa przeznaczona do skrawania prętów lub innych przedmiotów, szczególnie w łuszczarkach, składa się z tarczy, w której w prowadnicach umieszczone są płytki dociskowe (6 i 7) oraz imaki nożowe (8), przy czym imaki nożowe posiadają nałożone na kołek (10) podkładki oporowe (11) i płytki skrawające (12) mocowane dźwignią dociskową (13), oraz płytki wygładzające. (1 zastrzeżenie)

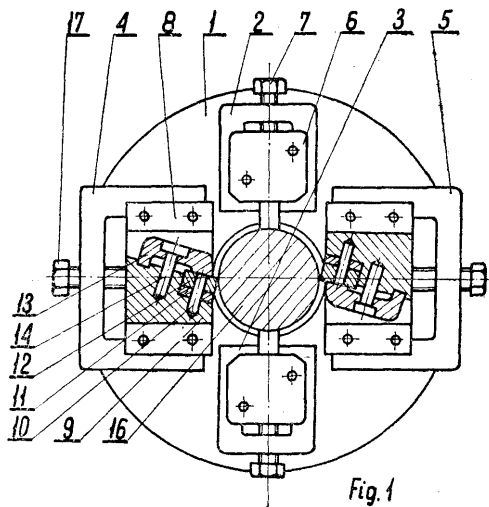


Fig. 1

B23B

B23O

P. 208154

04.07.1978

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek - Oddział Warszawa, Warszawa, Polska (Wincenty Jędrzejczak, Zdzisław Chojnowski).

Oprawka narzędziowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia dokładności wykonania głębokości otworów nieprzelotowych.

Oprawka narzędziowa z kompensacją osiową do obrabiarek skrawających składa się z obsady (1) i osadzonego w niej korpusu oprawki (2) połączonych cylindrycznym kołkiem (3). Na obsadzie (1) osadzona jest nakrętka kapturkowa (14), a na korpusie oprawki (2) osadzona jest druga nakrętka kapturkowa (12), przy czym pomiędzy nimi znajduje się rozprężna sprężyna (13). Wzajemne położenie nakrętek kapturkowych (14) i (12) ustalają wkręty dociskowe (10) z wkładkami miedzianymi (11).

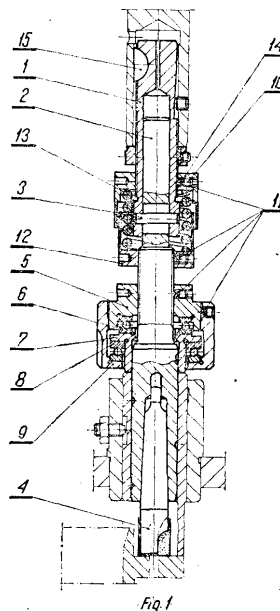


Fig. 1

Ponadto na korpusie oprawki (2) umieszczona jest nakrętka specjalna (5), w której osadzone jest łożysko wzdłużne (S) oraz tuleja prowadząca (7), w której osadzone jest drugie łożysko wzdłużne (S), a całość jest połączona za pomocą nakrętki (3). Położenie nakrętki (9) ustala wkładkę dociskową (10) z wkładką miedzianą (11). (1 zastrzeżenie)

B23D
B23O

P. 208555

19.07.1978

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Mieczysław Okupniak, Waldemar Polacki, Andrzej Szpak, Jerzy Wojtera).

Urządzenie do poprzecznego cięcia zwłaszcza separatorów z taśmy spiekanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej w działaniu budowy urządzenia, którego koszty eksploatacji są minimalne.

Urządzenie według wynalazku składa się z rolek podających (3) napędzanych silnikami elektrycznym, zaopatrzonych na powierzchni walcowej w wykładzinę gumową, z napędzanych siłownikiem pneumatycznym (2) gilotynowych noży mechanicznych (1) oraz z układu fotoelektrycznego (8), na którego sygnał następuje zadziałanie siłownika pneumatycznego (2).

Napęd silnika na rolki podające (3) przenoszony jest przekładnią pasową (10) poprzez sprzęgło cierne oraz przekładnię łańcuchową (4). Na osi rolki podającej (3), na której zamocowane jest sprzęgło cierne, znajduje się hamulec cierny (5) podtrzymywany małym siłownikiem pneumatycznym (9). (4 zastrzeżenia)

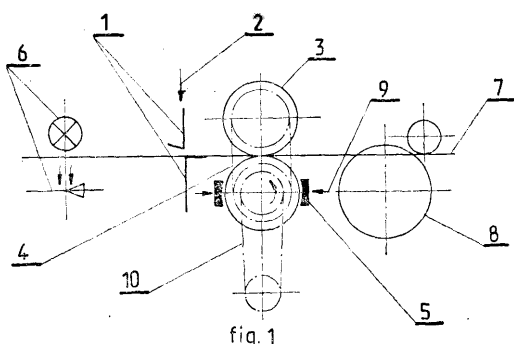


fig. 1

B23D

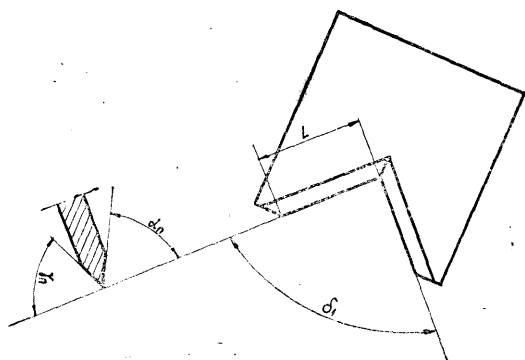
P. 213726 T

24.02.1979

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Bydgoska Fabryka Narzędzi, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Tadeusz Nikolańczyk, Andrzej Wrzesiński, Ryszard Marzec).

Nacinak specjalny do nacinania ostrzy narzędzi zwłaszcza pilników wielograniastych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nacinaka umożliwiającej jednoczesne nacinanie więcej niż jedną powierzchnię roboczą narzędzia.



Nacinak specjalny do nacinania ostrzy narzędzi, zwłaszcza pilników wielograniastych, charakteryzuje się tym, że ma więcej niż jedną krawędź roboczą o długościach (L) i kącie rozwarcia (δL) uzależnionych od wymiarów i kształtu nacinanych powierzchni roboczych narzędzia, przy czym proste przeprowadzone przez zewnętrzne krawędzie robocze przecinają się w kierunku części chwytowej. (1 zastrzeżenie)

B23D
B27B

P. 214534 T

29.03.1979

Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych Zakład Doświadczalny, Łódź, Polska (Edward Sękałski, Włodzimierz Mikołajczyk).

Chwytnak taśmy w pile taśmowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia obsługi obrabiarki przed uderzeniem taśmą w czasie jej zerwania.

Chwytnak taśmy ma rolkę napinającą (2) zamocowaną na ramieniu wyłącznika krańcowego (WK), którego styki są połączone elektrycznie poprzez układ sterujący z elektromagnesem chwytaka (EI), powodującym ściskanie i zablokowanie zerwanej taśmy przez wyłożone gumą klocki (3), przy czym układ sterujący zawiera cztery równoległe połączone obwody. Pierwszy obwód składa się z szeregowo połączonych przycisków zatrzymania (STOP) i uruchomienia (START), styku zwartego stycznika pomocniczego (S1), przełącznika bimetalicznego (PT) i cewki stycznika (S). Drugi obwód przyłączony do styku zwartego i rozwartego przycisku (STOP) składa się z szeregowo połączonych styku rozwartego stycznika pomocniczego (S1) i elektromagnesu hamulca (EH). Trzeci obwód składa się z szeregowo połączonych wyłącznika krańcowego z cewką stycznika pomocniczego (S1), zaś czwarty obwód składa się z szeregowo połączonych styku rozwartego stycznika pomocniczego (S1) z elektromagnesem chwytaka (EI). (1 zastrzeżenie)

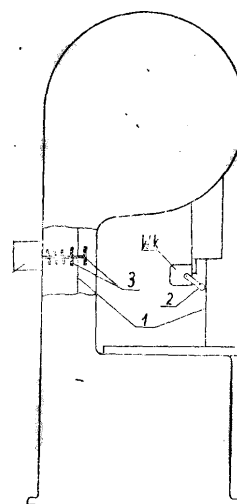
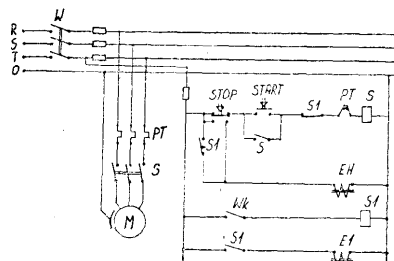


Fig. 1



B23K

P. 208440

14.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”, Łaziska Górne, Polska (Marian Jaworski).

Sposób napawania ostrzy narzędzi do urabiania skał

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu napawania ostrzy narzędzi do urabiania skał zwiększającego ich odporność na ścieranie i działanie sił dynamicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napawanie prowadzone jest triamidem na przemian ze stałą z udziałem gaszonego wapna najkorzystniej w osłonie azotu lub argonu. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 212497 T

30.12.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne „BIPROTECHMA”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Ziemowit Stolarek, Henryk Kubera, Zbigniew Kaszczuk).

Urządzenie do prowadzenia uchwytu spawalniczego do spoin obwodowych nie leżących w jednej płaszczyźnie

Urządzenie do prowadzenia uchwytu spawalniczego do spoin obwodowych nie leżących w jednej płaszczyźnie, zwłaszcza do spawania króćca (2) do dennicy (1) składa się ze sworznia (3) ustalającego w osi króćca (2), z połówki sprzęgła (5) dociskanego sprężyną (4) drugiej połówki sprzęgła (6) związanego z krzywką (7) odwzorowującą drogę spawania, z popychacza (8) dociskanego do krzywki (7) sprężyną (10); do którego jest przymocowany uchwyt spawalniczy (9). Popychacz (8) może przesuwаться po trzpieniu (11) unoszonym przez cylinder (12). Silnik elektryczny (13) poprzez przekładnię (14) powoduje obrót stołu spawalniczego (15). (1 zastrzeżenie)

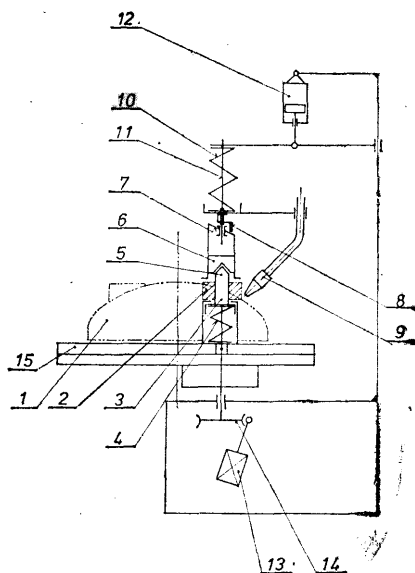


fig. 1

B23K

P. 212498 T

30.12.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne „BIPROTECHMA”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Ziemowit Stolarek, Henryk Kubera, Zbigniew Kaszczuk).

Urządzenie do montażu i spawania obwodowego zbiornika walcowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego montaż zbiornika walcowego łącznie z dennicami na jednym stanowisku.

Urządzenie według wynalazku składa się ze szczęk (3) dociskanych przez siłowniki (4), uchwytów dennicy (10) z magnesami (5) oraz obręczami (6) obejmującymi króćce dennicy (2), dociskanych do dennicy siłownikiem (9) oraz mechanizmu obrotu uchwytu dennicy składającego się z siłownika elektrycznego (11) i przekładni ślimakowej (7). (1 zastrzeżenie)

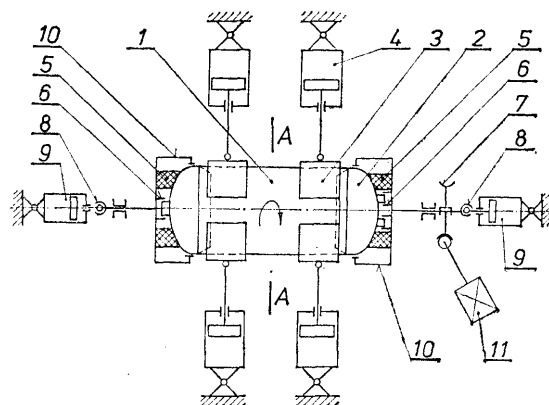


fig. 1

B23P

P. 208126

30.06.1978

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Grabowski, Władysław Lulek).

Przyrząd do montażu i demontażu krążników tarczowych przenośników taśmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia demontażu krążników z korpusu na wydzielonym stanowisku roboczym oraz dokonanie ich montażu z odpowiednim zaciśnięciem na korpusie.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłoczek (7) przegubowo utwierdzonego siłownika (4) jest zaopatrzone w kształtową końcówkę (8) współpracującą z odchylaną tuleją (9) i tuleją dociskową (10). Odchylana tuleja (9) i tuleja dociskowa (10) są osadzone na prowadnicach (11) poprzez przesuwne pierścienie (12) połączone liną (16) z siłownikiem (19) utwierdzonym przegubowo poprzez sworzeń (20) oraz ma tuleję oporową (24) zaopatrzoną w tuleję redukcyjną (25) osadzoną na prowadnicach (11) poprzez pierścienie (23) zaopatrzone w ustalające zamki (26). (2 zastrzeżenia)

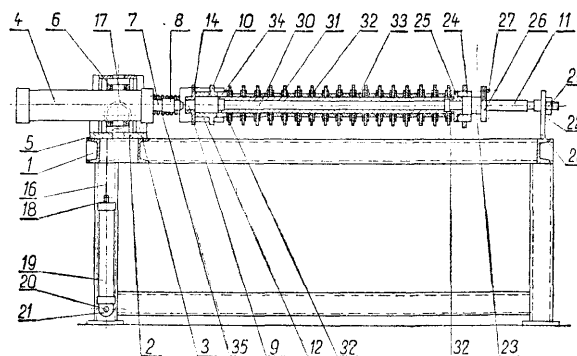


Fig. 1

B23F

P. 213837 T

28.02.1979

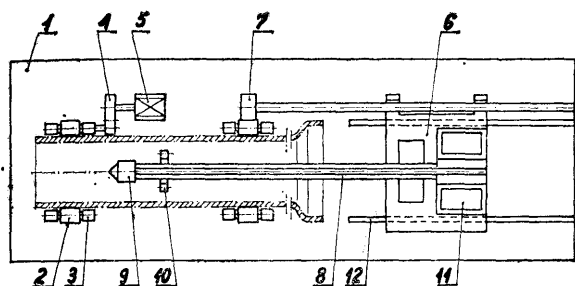
B22D

Politechnika Lubelska, Lublin, oraz Huta im. Marcelego Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Andrzej Weroński, Ryszard Czekaj).

Urządzenie do regeneracji metalowych kokil

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia krotkości regeneracji kokil z kilku do kilkuset.

Urządzenie do regeneracji metalowych kokil charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu do obracania kokil wokół osi w skład którego wchodzi silnik (5), przekładnia (4), rolki napędowe (2) i z zespołu do napawania metalu na wewnętrznej powierzchni kokili składający się z wózka (6) napędzanego mechanicznym napędem (7) po prowadnicach (12) wzdłuż osi kokili, zamocowanego na wózku półautomatu (11) do napawania w osłonie dwutlenku węgla, wysięgnika (8), zamocowanego na wysięgniku uchwytu półautomatu do napawania (9) i wspornika (10) umocowanego blisko uchwytu (9). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 208163

03.07.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Antoni Gierłata, Alojzy Gruszka, Daniel Książkiewicz, Jan Kwijas, Marian Wolski, Zbigniew Biszczyk).

Urządzenie podające i doprowadzające cięty materiał do nożycy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest stworzenie możliwości cięcia materiałów krótkich i usuwanie odpadów bez ręcznej obsługi.

Urządzenie podające i doprowadzające cięty materiał do płaszczyzny cięcia nożycy, przydatne szczególnie przy cięciu materiałów krótkich, charakteryzuje się tym, że ma popychacz (3) w postaci dźwigni (5) zakończonej pazurem (6) umocowanej przegubowo na wózku (4) przesuwanym wzdłuż samotoku (1). Do dźwigni (5) umocowany jest mechanizm jej podnoszenia przy jeździe w kierunku przeciwnym do nożycy. Mechanizm ten stanowi umocowany do dźwigni (5) na stałe zderzak oraz obrotowe ramie (7) zakończone rolką, przesuwaną się po jezdni (9). W miejscach wymaganej zmiany kierunku nachylenia ramienia (7) poziomej jezdni (9) jest obniżony. (1 zastrzeżenie)

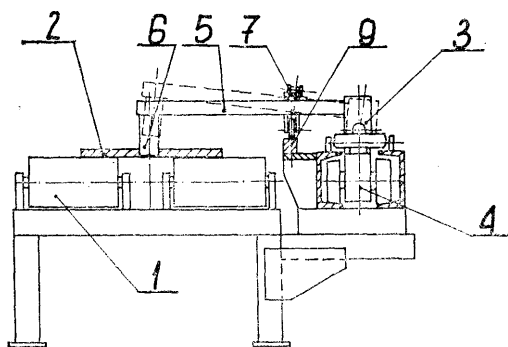


Fig. 1

B23Q

P. 213234 T

05.02.1979

Odlewnia Żeliwa „Węgierska Górka”, Węgierska Górka, Polska (Tadeusz Kita, Tadeusz Słusarczyk).

Przyrząd tokarski do wykonywania nakiełków wewnętrznych w materiale prętowym na tokarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania nakiełków wewnętrznych w materiale prętowym bez konieczności stosowania specjalnych obrabiarek zwanych nakiełczarkami.

Przyrząd tokarski składa się z korpusu (1) w kształcie ramy, której jeden bok stanowi tuleja (2), w której osadzona jest oprawka łożyska (3) z wybraniem dla łożyska tocznego (4), na którego wewnętrznym pierścieniu osadzony jest pierścień (5) z otworem obustronnie stożkowym. Przeciwny bok ramy (1) stanowi kołnierz (6) służący do zamocowania przyrządu do czołowej płaszczyzny konika tokarki. Przez otwór (8) przechodzi ruchoma tuleja konika z uchwytem trójszczekowym samocentrującym (9) z nawiertakiem do nakiełków wewnętrznych (14).

Oprawka łożyska tocznego (3) połączona jest z tuleją (2) za pomocą gwintu, który służy równocześnie do ostatecznego mocnego dociskania, stożkowego powierzchni pierścienia (5) do czołowej ściętej krawędzi nawierconego materiału przez przekręcenie rękojeścią klucza (10) o pewien kąt. (4 zastrzeżenia)

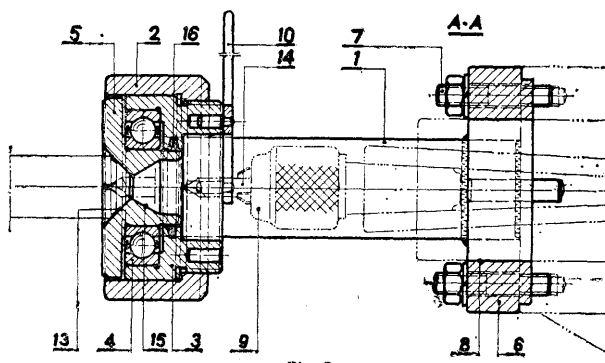


Fig. 2

B23Q

P. 214430 T

28.03.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Jerzy Zacharzewski).

Napęd wrzeciona szybkoobrotowej obrabiarki, szczególnie tokarki

Napęd wrzeciona szybkoobrotowej obrabiarki, szczególnie tokarki, realizowany bezpośrednio przez przekładnię pasową zawierającą dużą ilość równoległych

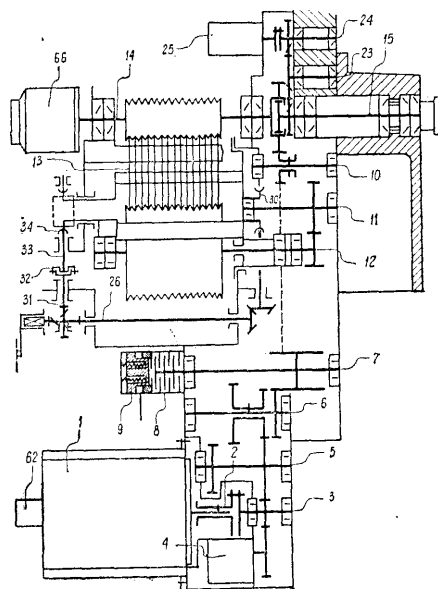


Fig. 1

pasków klinowych w szybkobieżnym zakresie szybkości wrzeciona, a przy mniejszych prędkościach bezpośrednio przez przekładnię kół zębatych, charakteryzuje się tym, że ma dzielone wrzeciono składające się z dwóch osobnych wrzecion ułożonych szeregowo i sprzęgniętych obwodowo i wzdłużnie, wrzeciono napędowego (14) i wrzeciono nśnogo (15), które wykonane są jako monolit wraz z kołami zębatymi lub pasowym, oraz ma napędzające koło pasowe osadzone na wałku (12), które ma możliwość satelitarne przesuwania się dla napinania pasków klinowych lub ich wymiany. (5 zastrzeżeń)

B23Q

P. 214550 T

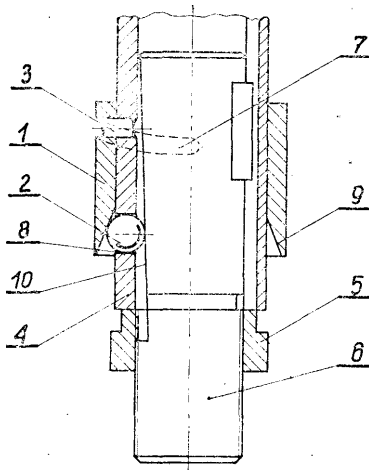
31.03.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska, Wojciech Mencil).

Uchwyt szybkozmienny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji uchwytu, który można bez użycia dodatkowych narzędzi mocować bezpośrednio we wrzeciono oprawki narzędziowej z regulacją osiową, co znacznie skraca czas przebrojenia głowicy wielowrzecionowej.

Uchwyt szybkozmienny według wynalazku składa się z tulei zaciskowej (1) posiadającej z jednej strony rowek śrubowy (7), w którym suwliwie osadzony jest kołek (3) połączony trwale z końcówką wrzeciona (4) oraz z drugiej strony stożek wewnętrzny (9), którego powierzchnia przy docisku styka się poprzez kulkę (2) osadzoną w otworze (8) ze zbieżną powierzchnią (10) oprawki narzędziowej (S). Obracając tuleję zaciskową (1) powoduje się zacisk lub zwolnienie oprawki narzędziowej. (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 214851 T

12.04.1979

E65G

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jerzy Olszewski).

Zasobnik obrotowy przedmiotów obrabianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji zasobnika zwłaszcza do obróbki wałków.

Zasobnik obrotowy przedmiotów obrabianych składający się z wielościennego korpusu ułożyskowanego na podstawie, wyposażony w mechanizm obrotu sprzężony z mechanizmem ryglowania, charakteryzuje się tym, że ma wymienny wielościenny korpus (1), który osadzony jest na napędzającym od silnika poprzez reduktor pionowym wale (2), który ma w swej górnej części zakończenie kuliste (3) a w części środkowej ma powierzchnię cylindryczną (4) i powierzchnię oporową (5) oraz zaopatrzony jest w kołek (6) o osi poziomej. (1 zastrzeżenie)

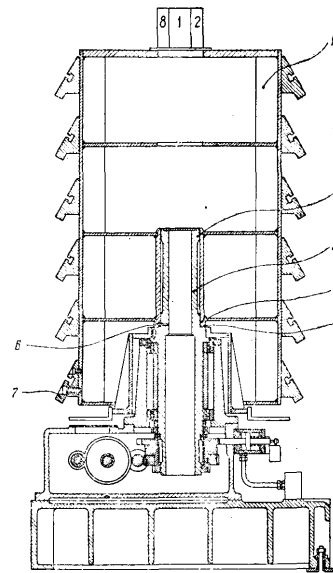


Fig. 1

23Q

P. 215174 T

26.04.1979

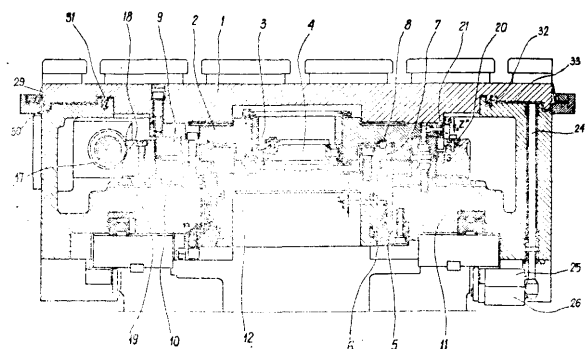
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierżkowski).

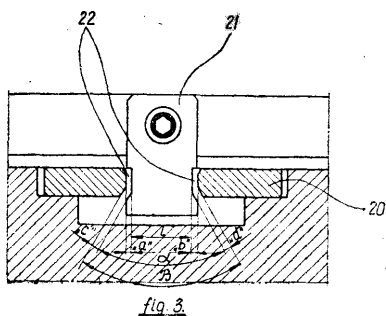
Stół obrotowy podziałowy

Przedmiotem wynalazku jest stół obrotowy podziałowy wyposażony w mechanizm obrotu oraz mechanizm zacisku, umożliwiające podział kątowy oraz określenie pozycji zerowej stołu.

Stół (1) osadzony jest za pomocą kołnierza pierścienia (2) oraz łożyska (3) na tłoku (4) usytuowanym w hydraulicznym cylindrze (5) połączonym z korpusem (11) stołu, którego tłok (4) połączony jest z tworzącymi bieżnie łożyska pierścieniem (7) sprzężonym poprzez kulki (8) z kołnierzem pierścieniem (2) zaopatrzonym w górny pierścień (9) sprzęgła czołowego wieloząbkowego, którego dolny pierścień (10) osadzony jest na korpusie (11) stołu, zaś dolna płaszczyna pierścienia (7) współpracuje z dociskowym pierścieniem (12) połączonym z pierścieniem (2) tworząc mechanizm zacisku sprzężony ze znanym mechanizmem obrotu za pomocą elementów zabierakowych (23 i 21), z których elementy zabierakowe (21) osadzone są na pierścieniu (2), zaś elementy (23) osadzone są na ślimacznicy (18) i mają powierzchnie tak ukształtowane, że w stanie spoczynku stołu (1) tworzą się między nimi na płaszczynach utworzonych na kątach (a i b) szczeliny („a”, „b”, „c” i „d”), a w stanie uniesionym stołu (1) o wartość „K” szczeliny te zostają skasowane, zaś elementy zabierakowe (20 i 21) współpracują bez luzu na wymiarze (1).

(3 zastrzeżenia)





B24B

P. 214377 T

23.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda Śląska, Polska (Marian Husarski, Konrad Pluta, Otto Meinhardt).

Przyrząd do ostrzenia koronek wiertniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, który nadaje się do stosowania we wszystkich przedsiębiorstwach górniczych wykonujących otwory wiertnicze metodą uderową za pomocą koronek o dowolnej średnicy i dowolnym usytuowaniu ostrzy.

Przyrząd do ostrzenia koronek stosowanych zwłaszcza do wierceń uderowych przy wykonywaniu otworów technicznych i strzałowych, charakteryzuje się tym, że ma kątowny wspornik (1), w którym jest osadzony ruchomy suport (2) połączony sprężystymi blachami (3) i prostokątnym elementem (4) z obrotnicą wyposażoną w dociskową rączkę (7) i głowicę (6), w której za pomocą śruby (12) mocuje się wymienne wkładki (9) wraz z osadzonymi w nich koronkami (8) przeznaczonymi do ostrzenia. (1 zastrzeżenie)

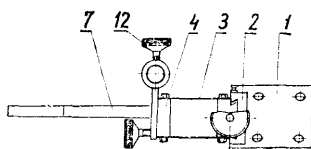


Fig.1

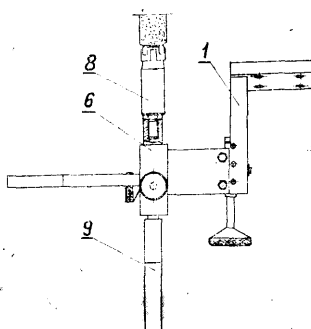


Fig.2

B25D

P. 215451

08.05.1979

Pierwszeństwo: 09.05.1978 - RFN (nr P 2820125.4)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Ręcznie obsługiwana wiertarka uderowa

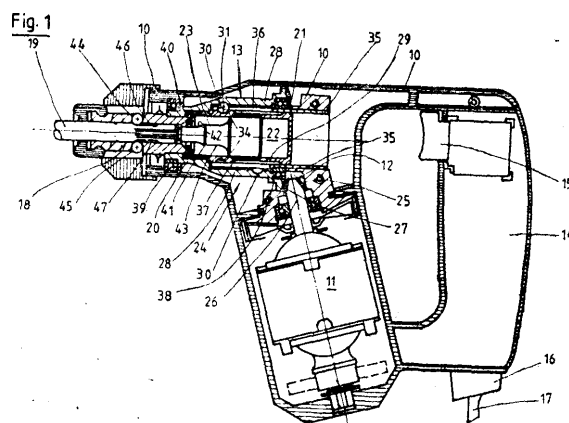
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów i ciężaru wiertarki.

Przedmiotem wynalazku jest ręcznie obsługiwana wiertarka uderowa z napędem, zwłaszcza wiertarka albo mechanizm uderowy z elektrycznym silnikiem napędowym, za pomocą którego napędzana jest obrotowo tuleja obrotowa ze współpracującym uchwytem narzędzia, do którego wprowadzone jest narzędzie.

W wiertarce według wynalazku człon napędowy składa się z napędowej tulei (28) obejmującej koncentrycznie równoległy do niej napędowy tłok (21) i zderzak (23), przy czym napędowa tuleja (28) ma w kierunku obrotu zamknięte i przy tym w zasadzie wzrastające i obniżające się pochylnie powierzchni (30) prowadzące, ze skierowanym wzdłuż osi maksimum krzywizny i minimum krzywizny (33). Zabiera-kiem jest odtaczająca się kulka względnie rolka (31), oparta na powierzchni prowadzącej z napędowym tłokiem (21).

Kulki (31) są zabezpieczone w kierunku obiegu korzystnie w wymuszonym ułożyskowaniu (35—37) przed wypadnięciem wzdłuż prowadzącej powierzchni (30), natomiast w kierunku osi są utrzymywane luźno przy odmierzaniu tej prowadzącej powierzchni.

(37 zastrzeżeń)

B27K
B29J

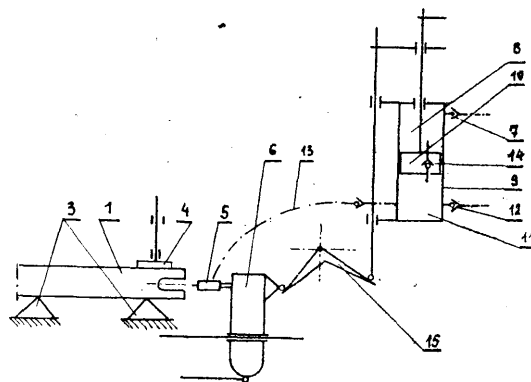
P. 208018

28.06.1978

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Maciej Ławniczak, Henryk Widlak, Krzysztof Rozmarynowski, Tadeusz Cegiłka).

Sposób miejscowego nasycania płyt lignocelulozowych i urządzenie do miejscowego nasycania płyt lignocelulozowych

Sposób miejscowego nasycania płyt lignocelulozowych, polega na tym, że natychmiast po zakończeniu każdego cyklu włączania porcji środka modyfikującego własności wytrzymałości mechanicznej określonego obszaru płyty rozprowadza się ten środek i przemieszcza w głąb płyty oraz rozprzestrzenia się w płycie za pomocą sprężonego czynnika gazowego, którym jednocześnie usuwa się resztki środka z otworu w płycie i z układu doprowadzającego.



Urządzenie do miejscowego nasycania płyt ligno-celulozowych, mające co najmniej jedną dyszę połączoną doprowadzającymi przewodami z dozującym układem tłokowym pompy, ma w toku (10), umieszczonym w cylindrze (9) dozującej pompy, podzielonym za pomocą tłoka (10) na komorę (8), do której doprowadza się sprężony czynnik gazowy, i na komorę (11) do której doprowadza się środek modyfikujący, ma za instalowany zwrotny zawór (14) otwierany na końcu każdego cyklu tłoczenia środka modyfikującego.

(2 zastrzeżenia)

B28D

P. 214493 T

28.03.1979

Centralny Ośrodek Eadawczo-Rozwojowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Marian Klenk, Mieczysław Rutkowski).

Sposób cięcia skal

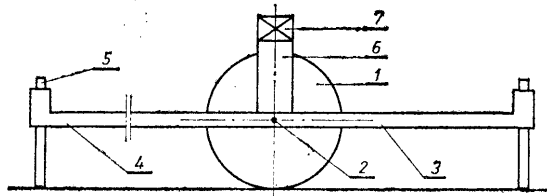
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu, przy jednocześnie dużej trwałości narzędzia.

Przedmiotem wynalazku jest sposób cięcia skal zwięzłych o różnym stopniu twardości, który to sposób znajduje zastosowanie w eksploatowanych wyrobiskach wydobywczych w kamieniołomach.

Sposób polega na tym, że tarczę (1), zaopatrzoną na obwodzie w odpowiednie ostrza, przetacza się wielokrotnie po skale przy jednoczesnym wywieraniu nacisku na tarczę (1).

Nacisk może być wywierany statycznie lub dynamicznie. Powstające podczas cięcia okruchy skalne usuwa się korzystnie przez wypłukiwanie.

(4 zastrzeżenia)



B29B

P. 207598

12.06.1978

Michał Francuz, Częstochowa, Polska (Michał Francuz).

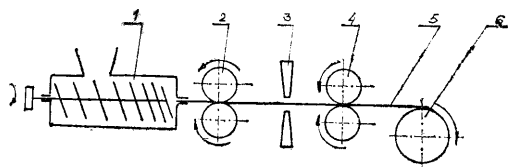
Sposób wytwarzania taśm dekoracyjnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytwarzanie taśm z jednoczesnym nanoszeniem wzorów dekoracyjnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że po wytłoczeniu wstęgi tworzywa zostaje ono podgrzane do temperatury około 140°C, a następnie rozciągnięte do około 6-krotnej długości i ostudzone.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu walców odbierających (2) oraz zespołu walców rozciągających (4) przy czym prędkość obrotowa walców rozciągających jest około sześciokrotnie większa od prędkości obrotowej walców odbierających.

(4 zastrzeżenia)



Rys. 1

B29C

P. 208299

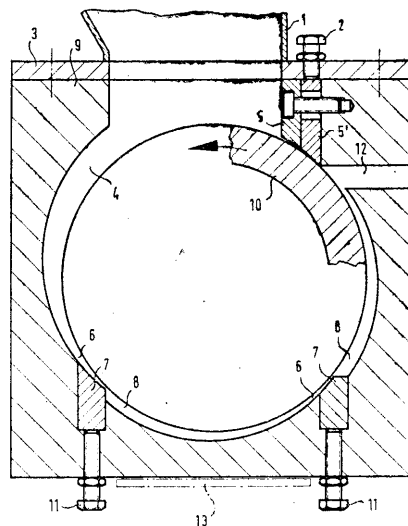
10.07.1978

Eberhard Flita, Monsheim, Republika Federalna Niemiec (Eberhard Flita).

Urządzenie do termicznej obróbki wstępnej termoplastycznych odpadów przemysłowych i odpadów gospodarstwa domowego, względnie śmieci z tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do termicznej obróbki wstępnej rozdrobnionych uprzednio termoplastycznych odpadów przemysłowych i gospodarstwa domowego lub śmieci z tworzyw sztucznych, które jest prasą z walcem zgniatającym i posiada napędzany walec (10) obrotowy, umieszczony w korpusie (9) maszyny, przy czym walec i ogrzewany korpus tworzą między sobą zwięzającą się szczelinę (4) wciągającą i co najmniej jedną nastawną szczelinę (6) zgniatającą i że w kierunku obrotu walca (10), tuż przed lejem (1) zasypowym jest szczelina (12) wyładowcza z przestawnym automatycznie zgniataczem (5, 5'), przy czym walec (10) jest chłodzony i/albo ogrzewany.

(5 zastrzeżeń)



B29C

P. 208352

11.07.1973

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Guga, Zygmunt Kołczyk, Leokadia Korga, Zygmunt Kurnatowski, Stanisław Mszyca, Witold Sekita).

Sposób regranulacji odpadów foliowych z tworzyw sztucznych

Sposób przebiega następująco: Odpady rozdrabnia się na płatki o powierzchni około 1 cm². Rozdrobnione odpady podaje się do środka przestrzeni pomiędzy dwoma tarczami stalowymi lub żeliwnymi, z których przynajmniej jedna obraca się wokół swojej osi. Jedna z tarcz dosuwana jest lub odsuwana od drugiej tarczy w zależności od temperatury ponującej w przestrzeni pomiędzy tarczami. Na stopione odpady na obwodzie tarcz działa się niewielką ilością wody. Sposób znajduje zastosowanie do regranulacji odpadów foliowych, w szczególności z polimerów wrażliwych na temperaturę.

(4 zastrzeżenia)

B29D
B29H

P. 214871 T

11.04.1978

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy - Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin, Polska Wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Pracy w Gorzowie, Oddział w Choszczynie, Choszczno, Polska, Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Wiesław Markowski, Wiesław Rakowski, Marek Sulecki, Rajmund Tokarski).

Sposób wykonywania zębatach pasków napędowych bez końca do napędu zębatach przekładni

Sposób wykonywania zębatach pasków napędowych bez końca do napędu zębatach przekładni polega na tym, że na urządzenie konfekcjonujące powleczone klejem przykleja się tkaninę, na którą nawija się śrubowo impregnowaną nić i nakłada plaster gumy, po czym metalowy trzpień wkłada się do formy, którą umieszcza się w prasie wulkanizacyjnej i wulkanizuje w czasie 20 minut. (1 zastrzeżenie)

B29F

P. 208122

30.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Henryk Wylandowski, Jan Wiśniewski, Ryszard Szczuka).

Wtryskarka wieloformowa

Przedmiotem wynalazku jest wtryskarka wieloformowa przeznaczona do wytwarzania w trakcie jednego obrotu głowicy wyprasek o różnej objętości, w której jest zamontowana obrotowa głowica (1) sterująca wyposażona w rozmieszczone na obwodzie nastawne zderzaki (2) współpracujące z wyłącznikiem (3) krańcowym sterującym procesem plastyfikacji. Wtryskarka według wynalazku umożliwia wytwarzanie dokładnych wyprasek niezależnie od ich wielkości. (1 zastrzeżenie)

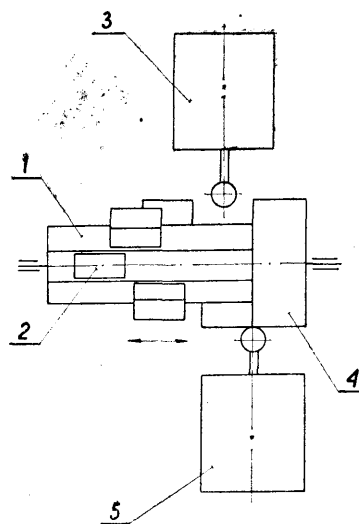


Fig. 1

B29F

P. 208610

21.07.1978

Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Bydgoszcz, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ignacy Ławniczak, Józef Jakubczak, Zenon Piekus, Michał Gajewski, Ewa Kowalska).

Urządzenie do formowania z krystalicznych tworzyw termoplastycznych długich odcinków rdzeni o jednakowym przekroju kołowym na całej długości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego równomierną krystalizację tworzywa w powierzchniowej warstwie rdzenia.

Urządzenie według wynalazku stanowiące wylaczarkę (1) i kalibrator (6) złożony z dwóch tulei: zewnętrznej (7) i wewnętrznej (8) umieszczonych jedna w drugiej, pomiędzy którymi przepływa czynnik chłodzący, charakteryzuje się tym, że tuleje zewnętrzna (7) i wewnętrzna (8) kalibratora (6) są połączone rozłącznie z głowicą (3) wylaczarki (1) i przylegają do przesłony (4), przy czym we wewnętrznej tulei (8) jest osadzona wymienna tuleja (10), wykonana z polichlorofluoroetyleny, której wewnętrzna po-

wierzchnia ma lekko zaznaczony gwint o zwojach skierowanych przeciwnie do kierunku obrotów ślimaka (2) wylaczarki (1) i skoku 0,05–0,1 mm z tym, że stosunek długości kalibratora (6) do średnicy wytłaczanego rdzenia wynosi 10–32, prędkość zaś wytłaczania rdzenia wynosi 0,25–1,5 m/min, kierunek natomiast przepływu czynnika chłodzącego przez przestrzeń pomiędzy tulejami (7) i (8) kalibratora (6) jest zgodny z kierunkiem wytłaczania rdzenia.

(2 zastrzeżenia)

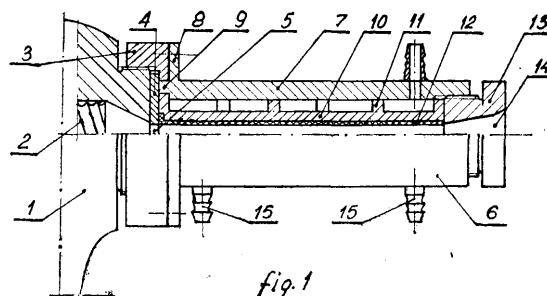


Fig. 1

B29H
B29F

P. 214923 T

13.04.1979

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Janusz Feldo, Zdzisław Małan, Władysław Głęń, Andrzej Szydło, Kazimierz Osipa).

Głowica wylaczarki do wytłaczania węży cienkościennych, zwłaszcza węży dętkowych

Wynalazek dotyczy konstrukcji głowicy wylaczarek do wytłaczania węży cienkościennych, zwłaszcza węży dętkowych, eliminującej wzdłużne pocienienie ścianek węży.

Głowica charakteryzuje się tym, że długość formownika (2) oraz długość stożkowego rdzenia (6) formownika wynosi 1,5–2 średnic ślimaka (7) wylaczarki, kąt zaś zbieżności (a) zawarty pomiędzy tworzącą stożkowego kanału (3) formownika (2) a tworzącą stożkowego rdzenia (8) formownika wynosi 10–30°, natomiast kąt (β) zawarty pomiędzy dwusieczną kąta zbieżności (a) szczeliny formującej a osią rdzenia (6) formownika wynosi 12–25°.

W innej głowicy stożkowy rdzeń (13) ma na obwodzie trójkątny wypstę (15) usytuowany po stronie podstawy stożka tego rdzenia z tym, że kąt wznoszenia (γ) wypstępu (15) wynosi 30–45°, kąt zaś opadania (δ) wynosi 40–60°, długość natomiast odcinka (L) mierzona od wierzchołka wypstępu (15) do końca rdzenia (13) formownika jest nie mniejsza od 0,6 długości (M) tego rdzenia, a wysokość wypstępu (15) jest tak dobrana, że powierzchnia (F) szczeliny pomiędzy wierzchołkiem wypstępu (15) a ścianką kanału (10) formownika (9) wynosi 0,25–0,5 powierzchni (P) przekroju poprzecznego głowicy w obszarze żeber (12) łączących rdzeń (11) z obudową (8) głowicy.

W jeszcze innej głowicy stożkowy rdzeń (21) formownika ma na obwodzie dwa trójkątne wypstę (23) i (24) usytuowane po stronie podstawy stożka tego rdzenia z tym, że kąty wznoszenia (γ) wypstępu (23) i (24) wynoszą 30–45°, kąty zaś opadania (δ) wynoszą 40–60°, długość natomiast odcinka (L) mierzona od wierzchołka wypstępu (23) do końca rdzenia (21) formownika jest nie mniejsza od 0,6 długości (M) tego rdzenia, a długość odcinka (K) mierzona od wierzchołka wypstępu (24) do końca rdzenia (21) formownika jest nie mniejsza od 0,5 długości (M) tego rdzenia, wysokości zaś trójkątnych wypstępu (23) i (24) są tak dobrane, że powierzchnia (F) szczeliny pomiędzy wierzchołkiem wypstępu (23) a ścianką kanału (18) formownika (17) wynosi 0,25–0,5 powierzchni (P) przekroju poprzecznego głowicy w obszarze żeber (20) łączących rdzeń (19) z obudową (16) głowicy, natomiast powierzchnia szczeliny (S) pomiędzy wierzchołkiem wypstępu (24) a ścianką kanału (18) formownika (17) wynosi 0,7–0,8 powierzchni (F) szczeliny pomiędzy wierzchołkiem wypstępu (23) a ścianką kanału (18) formownika (17). (3 zastrzeżenia)

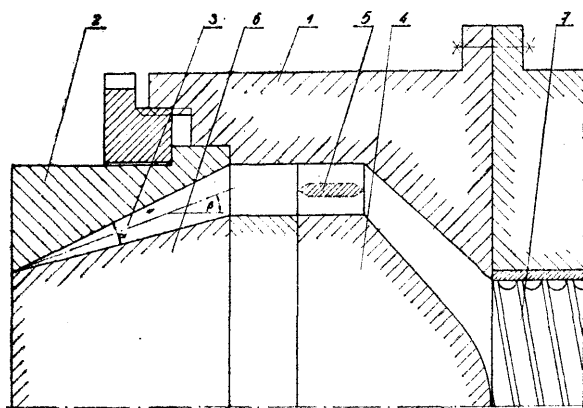


Fig. 1

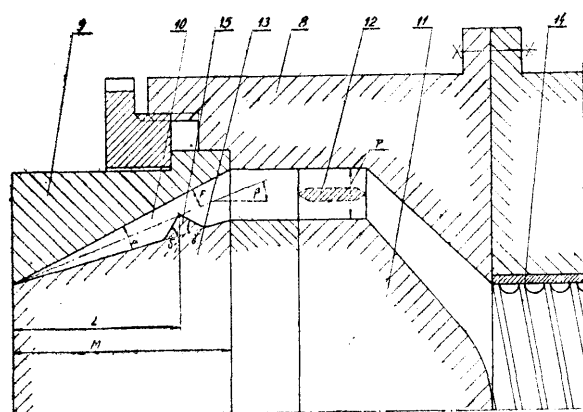
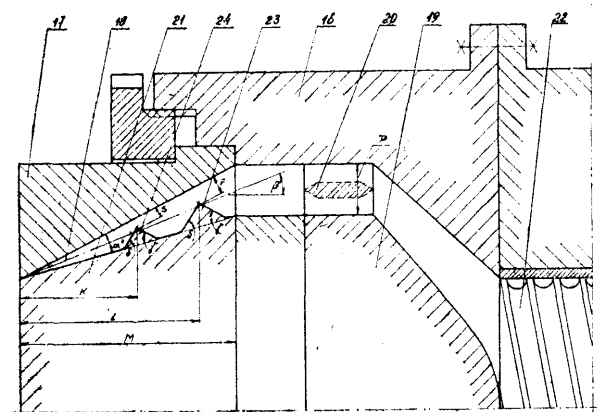


Fig. 3



B30B

P. 213239 T

06.02.1979

Zakłady Materiałów Magnetycznych „Polfer”, Warszawa, Polska (Piotr Raczyński, Sławomir Gąsiorek, Władysław Kurek).

Sposób oraz urządzenie do automatycznego uwalniania wypraski

Sposób automatycznego uwalniania wypraski polega na tym, że powierzchnię zewnętrzną wypraski przy wypadaniu z matrycy głównej obciska się w zespole stempla górnego, górną matrycą z siłami dobranymi w taki sposób aby stworzyć siły zabezpieczające przed zbyt wielkim nierównomiernym i warstwowym rozprężeniem, następnie wypraskę uwalnia się z zespołu stempla górnego poprzez wymuszony ruch matrycy górnej obciskającej wypraskę względem stempla górnego w kierunku jego podstawy.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że w kolumnie (1) nacięty jest rowek na pewnej długości w linii śrubowej, w którym znajduje się wodzik (4) zamocowany na stałe w tulei (3) połączonej korzystnie gwintem z matrycą górną (7), natomiast tuleja (3) umieszczona jest w tulei (2) zamocowanej na stałe do płyty stempla górnego (8).

(2 zastrzeżenia)

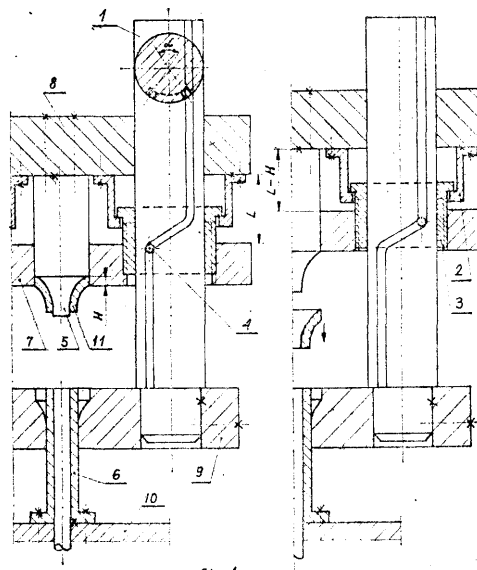


fig. 1.

B30B
B21D

P. 214442 T

26.03.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Polański, Ryszard Moszumański).

Siłownik hydrauliczny prasy vibracyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zwiększeniem sprawności energetycznej.

Siłownik ma cylinder (1) o dwóch komorach roboczych (2) i (3) o różnych średnicach wewnętrznych zamkniętych dwoma powierzchniami roboczymi dwustopniowego tłoka (1). Do komory roboczej (3) doprowadzana jest kanałem (6) ciecz o ciśnieniu pulsującym, zaś do komory (2) zamkniętej powierzchnią tłoka (1) o większej średnicy doprowadzana jest ciecz o ciśnieniu bez pulsacji. Po przeciwnej niż powierzchnie robocze stronie tłoka (1) jest przestrzeń ruchu powrotnego (14) utworzona przez powierzchnię boczną tłoka (1) i powierzchnię wewnętrzną cylindra (4).

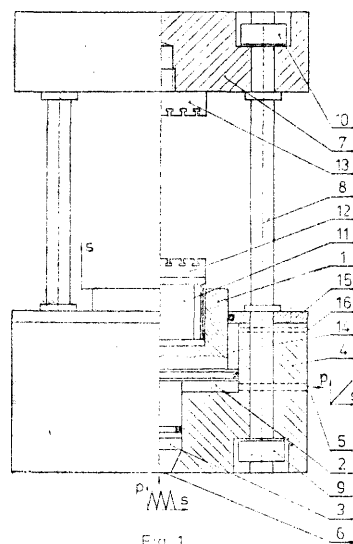


Fig. 1

połączona z przewodem zasilającym ruchu powrotnego (16). W górnej powierzchni czołowej tłoka (1) jest cylindryczne wybranie, w którym umieszczony jest czujnik (11) do pomiaru siły, na którym umieszczony jest uchwyt narzędziowy dolny (12). Górna płyta (7) korpusu, do której zamocowany jest uchwyt narzędziowy górny (13) wsparta jest na kolumnach (8) zamocowanych do korpusu dolnego stanowiącego zarazem cylinder (4). (3 zastrzeżenia)

B31B

P. 215995

31.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - Wielka Brytania
(nr 24748/78)

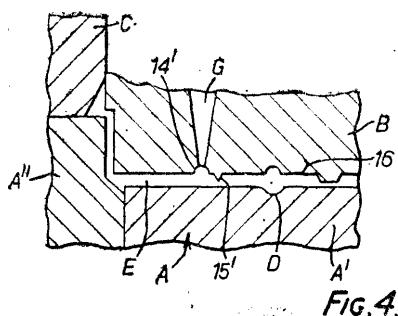
Airfix Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania ścianki pojemnika i forma do wytwarzania ścianki pojemnika

Przedmiotem wynalazku jest sposób i forma do wytwarzania ścianki pojemnika który miałby obszar otwieralny, usytuowany w ścianie bocznej lub dolnej i który mógłby być otwierany przez przerwanie ścianki wzdłuż ścianki otaczającej przynajmniej częściowo ten obszar.

Sposób wytwarzania ścianki pojemnika, która ma być przerwana dla umożliwienia dostępu do wnętrza pojemnika, według wynalazku polega na tym, że tworzy się osłabienie w ścianie, odpowiadające ścieżce, wzdłuż której ścianka ma być przerwana, umieszcza się ściankę w formie, następnie do wgłębienia formy wtryskuje się materiał formierski w celu odsunięcia przyległych do ścieżki obszarów ścianki do wnętrza wgłębienia dla dalszego osłabienia połączenia pomiędzy częściami ścianki po każdej stronie ścieżki, i w celu utworzenia uszczelnienia pomiędzy tymi częściami.

Forma do wytwarzania ścianki pojemnika według wynalazku składa się z części (B), mającej wgłębienie przykrywające miejsce osłabienia ścianki, oraz z części (A) mającej wgłębienie przerywające (D), usytuowane w położeniu odpowiadającym pozycji części (B) formy. (10 zastrzeżeń)

B32B
F26B

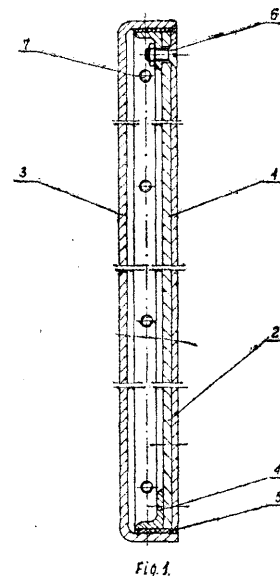
P. 207987

27.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Barbara Godlewska, Magdalena Ludwisiak, Eugeniusz Głowacki).

Osłona izolacyjna maszyn do termicznej obróbki wyrobów włókienniczych

Osłona izolacyjna maszyn do termicznej obróbki wyrobów włókienniczych o warstwowej budowie jest zamocowana do konstrukcji nośnej (3) i zawiera zewnętrzną warstwę (1) z tworzywa sztucznego i wewnętrzną warstwę (2) z materiału o niskiej przewodności cieplnej. Obydwie warstwy osłony są wzajemnie połączone. Odmianą wynalazku jest osłona izolacyjna zawierająca trzy wzajemnie połączone warstwy. (2 zastrzeżenia)



B32B

P. 207995

27.06.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Ryszard Babicki, Jarosław Burian, Tadeusz Czaja, Czesław Pietrzyk, Edward Rak, Edmund Urbanik, Marian Wnuk).

Sposób wytwarzania sztucznych oklein z powłoką lakierową

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztucznych oklein z powłoką lakierową z papieru dekoracyjnego i żywicy syntetycznych przeznaczonych do okleinowania formatków meblowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że w jednym procesie technologicznym wytwarza się okleinę sztuczną i poddaje się ją lakierowaniu. Wstęgę papieru dekoracyjnego poddaje się przesyceniu kompozycją żywicy, a po wstępnym podsuszeniu sposobem ciągłym nakłada się na okleinę lakier. Gotową okleinę wykończoną powłoką lakierową suszy się w trzech strefach temperatur.

Rozwiązanie umożliwia w sposób ciągły wytwarzanie produktu o jednolicie polakierowanej powierzchni bez pęcherzy i kraterów. (1 zastrzeżenie)

B32B

P. 208027

28.06.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Erg”, Gliwice, Polska (Krzysztof Broda, Bronisław Dąbrowski, Barbara Iwan, Barbara Krasoń, Mieczysław Petryna, Roman Szlechter, Zbigniew Wyderka, Alicja Zgadzaj).

Sposób wytwarzania trudnopalnych laminatów dekoracyjnych

Sposób wytwarzania trudnopalnych laminatów dekoracyjnych według wynalazku polega na tym, że laminaty wytwarza się przez nasycenie papieru celulozowego modyfikowanego antypirenami w mieszaninie synergicznej, zawierającej 3 do 10% wag. trójtlenku antymonu, korzystnie 7 do 9% wag., i zawierającego 8 do 14% wag., korzystnie 12 do 13% wag., kopolimeru chlorek winylu - chlorek winylidenu, roztworami alkoholowymi i/lub wodnymi modyfikowanych lub nie modyfikowanych żywicy fenolowo-formaldehadowych i/lub ich mieszanin i poddaje się obróbce termicznej dla uzyskania zawartości żywicy w nasyconym papierze 32 do 48% wag., korzystnie 32 do 37% wag., i zawartości części lotnych 6 do 10% wag., korzystnie 6 do 8% wag., i następnie poddaje się prasowaniu w temperaturze 130 do 155°C, korzystnie 147 do 150°C, pod ciśnieniem 70 do 120 kG/cm², korzystnie 80 do 90 kG/cm², w czasie 4 do 7 minut, korzystnie 5 minut, na 1 mm grubości prasowanego laminatu. (1 zastrzeżenie)

B32B

P. 208424

13.07.1973

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Edmund Urbanik, Zofia Piotrowska, Jan Czarnecki, Tadeusz Czaja, Kazimierz Żmijewski).

Sposób wytwarzania sztucznej okleiny

Sposób wytwarzania sztucznej okleiny przy użyciu żywicy syntetycznej, uzyskanej przez katalityczną polikondensację mocznika z formaldehydem polega na tym, że proces polikondensacji mocznika z formaldehydem przeprowadza się etapowo. W pierwszym etapie polikondensacji mocznika z formaldehydem prowadzi się w obecności 0,5—1,5 milimola ługu sodowego lub dysocjującej soli sodowej, następnie w obecności 1—1,5 milimola kwasu nieorganicznego lub wody utlenionej w temperaturze podwyższonej do około 90°C dotąd, aż roztwór uzyska wymaganą tolerancję wody, po czym zalkalizowuje się roztwór za pomocą 0,5—1,5 milimola NaOH albo soli sodowej. W drugim etapie prowadzi się degradację stopnia polikondensacji otrzymanej żywicy w obecności 0,5—1,5 mola formaldehydu w temperaturze 80—90°C do uzyskania produktu całkowicie rozpuszczonego w wodzie, po czym w temperaturze nie wyższej jak 70° dodaje się kolejno od 0,05—1,0 melominy, a w temperaturze nie wyższej jak 40°C dodaje się 0,4—1,0 mola mocznika, najkorzystniej 0,5 mola. (3 zastrzeżenia)

B41B

P. 206474

29.04.1978

Zdzisław Godlewski, Warszawa, Polska (Zdzisław Godlewski).

Szpalta do krajarki

Przedmiotem wynalazku jest szpalta do krajarki, zwłaszcza do krajarek stosowanych w przemyśle poligraficznym i papierniczym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tępienia się noża w krajarce oraz zwiększenia trwałości szpalty. Szpalta według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w przekroju kształt litery L, U, N, H, Z, J lub kształt dwóch złożonych prostokątów lub kształt kwadratu z umieszczonymi na zewnątrz w narożnikach kwadratami o mniejszym boku i ma krawędź tnącą równoległą do płaszczyzny ruchu noża krajarki. (5 zastrzeżeń)

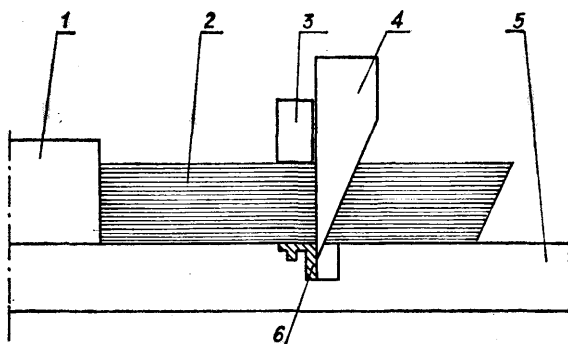


Fig. 1

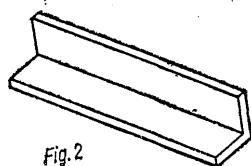


Fig. 2

B41B

P. 207743

19.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 206474

Zdzisław Godlewski, Warszawa, Polska (Zdzisław Godlewski).

Szpalta do krajarki

Przedmiotem wynalazku jest szpalta do krajarki, zwłaszcza do krajarek stosowanych w przemyśle poligraficznym i papierniczym. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia tępienia się noża w krajarce oraz zwiększenia trwałości szpalty.

Szpalta do krajarki ma w przekroju kształt litery F, L, J, S, E, T, K, W, M, Y, X lub kształt uownika umieszczonego na płaskowniku, lub kształt kątownika z umieszczonym wewnątrz kąta prostego płaskownikiem albo kształt kwadratu z wyciętymi symetrycznie w ściankach kształtami U albo odwrócony kształt litery y i ma jednocześnie krawędź tnącą równoległą do płaszczyzny ruchu noża krajarki. (7 zastrzeżeń)

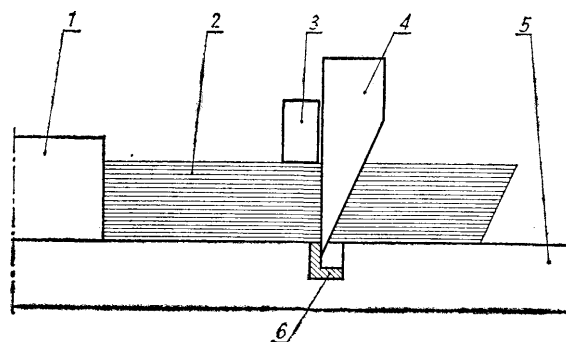


Fig. 1

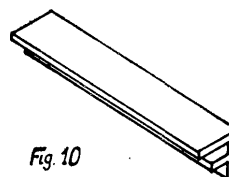


Fig. 10

B60B

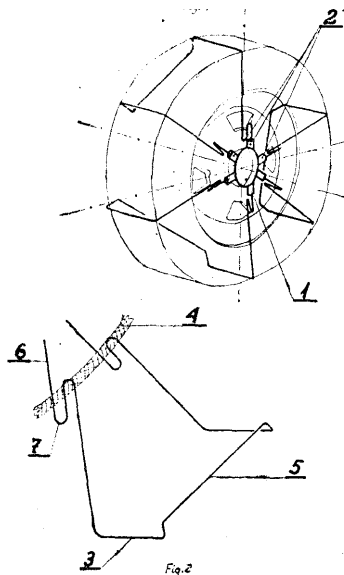
P. 214165 T

15.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POLSPORT”, Warszawa, Polska (Jerzy Samborski, Janusz Malinowski).

Obręcz opony samochodowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obręczy opony, ułatwiającej poruszanie się samochodu po śniegu, któraby pozwoliła na szybkie, łatwe i pewne mocowanie jej na kole bez konieczności podnoszenia samochodu. Obręcz opony samochodowej nakładana na oponę, rozbierna, składa się z wypukłej tarczy (1) mającej promieniowo przytwierdzone sześć tulejek (2) z wystającymi poza tarczę (1) końcówkami, z trzech przestrzennych kształtek (3) wykonanych z sprężystego pręta ukształtowanych w formie dwóch nieregularnych liter „U” połączonych na krótszych bokach podstawą (5). Końcówki (6) dłuższych boków litery „U” mają załamania (7) wystające na zewnątrz równoległe do dłuższego boku litery „U” i są wsuwane do tulejek (2). Na załamania (7) końcówek (6) przestrzennych kształtek (3) zaciskana jest linka gumowa (4). (1 zastrzeżenie)

B60L
H01R

P. 214049 T

09.03.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania „TECHMA-TRANS”, Radom, Polska (Ryszard Matusiewicz).

Pantograf do zbierania z szyn prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pantografu, która zapewni nieprzerwany dopływ prądu do urządzenia zasilającego. Pantograf do zbierania z szyn prądu, zwłaszcza z szyn suwnic, charakteryzuje się tym, że obok podstawowej zbierającej prąd rolki (7) ma dodatkowe zbierające rolki (9) rozmieszczone po obu stronach zasadniczej rolki (7) osadzone na ramionach dźwigni (3) połączonych wspólnie przegubowo z dźwigniami (2) i (3), które podparte sprężynami stanowią zespół sprężysty dociskający rolki (7) i (9) do prądowej szyny suwnicy. (1 zastrzeżenie)

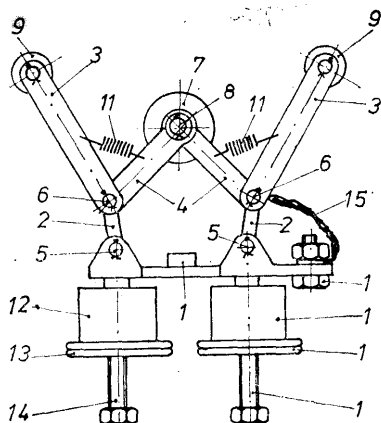


Fig. 1

B60P

P. 213542 T

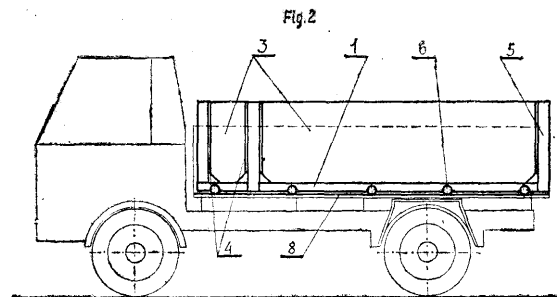
19.02.1979

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Chemadin”, Kielce, Polska (Jan Martyniszyn).

Urządzenie do samozaładunku i załadunku zwłaszcza skrzyniowych pojazdów samochodowych

Urządzenie do samozaładunku i samorozładunku, zwłaszcza mechanicznych pojazdów samochodowych, w krótkim czasie bez stosowania urządzeń dźwigo-

wych, składa się z ramy nośnej (1) wykonanej koźrzystnie z profili walcowanych stalowych, poruszającej się po torze jezdny (8) za pośrednictwem układu jezdny (6) wmontowanego w ramę nośną (1), do której przymocowane są w sposób trwały prowadnice podpór (5) służące do zamocowania przesuwanych podpór umożliwiających samozaładunek i samorozładunek pojazdu mechanicznego, jednocześnie prowadnice podpór (5) mają prowadnice osłon (4) niezbędne do właściwego zamocowania osłon bocznych (3). (3 zastrzeżenia)



B60P

P. 214424 T

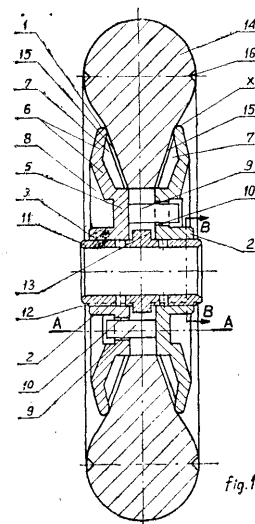
27.03.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Wacław Jaśkowski, Jan Gorska, Grzegorz Swiderski, Jerzy Łukasiak, Bogusław Jachacy, Marek Laskowski, Jan Osiak).

Koło jezdne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji koła aby w procesie wytwarzania możliwe było otrzymanie obydwu części koła lewej i prawej przy użyciu jednej formy.

Koło jezdne znajdujące zastosowanie do przemieszczania wózków, zwłaszcza z aparaturą pomiarowo-kontrolną charakteryzuje się tym, że każda z tych identycznych kołowych części (1), (x) ma umieszczone najkorzystniej w odległości połowy promienia kołowej części kilka par wąsów (9) i tyle otworów (10) między tymi parami wąsów (9). Brzeg tej kołowej części jest w przekroju ukształtowany w postaci stykających się ścian (6) tworząc kąt rozwarty, w którym prostopadle do tych ścian (6) są usytuowane żebra (7), które zazębiają się z prostopadłymi wgłębieniami (15) elementu amortyzującego (14). W środek zaś identycznych kołowych części (1) i (x) jest włożony element łożyskujący (11), na którym na zewnętrznej powierzchni wzdłuż tworzącej są ukształtowane występy (12) oraz najkorzystniej w połowie jego długości na obwodzie jest ukształtowany kołnierz (13). (1 zastrzeżenie)



B60P

P. 214560 T

29.03.1979

Spółdzielnia Pracy „Mechanik”, Słupsk, Polska (Henryk Tessar).

Nadwozie wykonane z blach profilowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji połączenia, które zapewni pewne i szczelne złączenie poszczególnych blach bez niszczenia powierzchni ochronnych ostatecznie wykonanych fabrycznie np. lakierowanych lub laminowanych.

Nadwozie pojazdu według wynalazku ma poszycie wykonane z blach profilowanych, ułożonych wzdłuż nadwozia. Blachy (5) są mocowane poprzez przekładkę elastyczną (6) do wystających krawędzi (4) słupka szkieletu (1), przy czym krawędzie (4) mają profil blachy (5) i są cofnięte względem zewnętrznego obrysu słupka (1) co najmniej o wysokość profilu blachy (5). (3 zastrzeżenia)

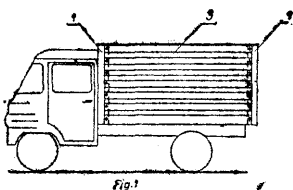


Fig. 1



Fig. 2

B60P

P. 214908 T

12.04.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Stanisław Matuszewski, Tadeusz Janicki).

Składana przyczepa campingowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia objętości przyczepy po jej rozłożeniu przy jednoczesnym uzyskaniu opływowych kształtów umożliwiających łatwe holowanie.

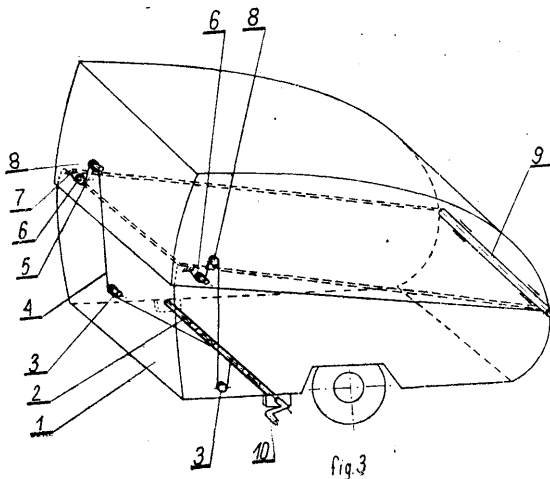


Fig. 3

Fig. 1

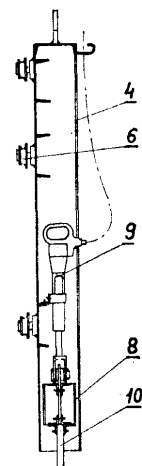


Fig. 2

Przyczepa ma oś obrotu (9) łączącą nadwozie (8) z podwoziem (1) w jej przedniej części oraz układ krążków (3), (5) i (6) służących wraz z cięgnami (4) do podnoszenia i opuszczania nadwozia (8). Oś krążków (3) i (5) przymocowane są do podwozia (1), natomiast oś krążków (6) spełniających rolę ruchomych bloków przymocowane są do nadwozia (8). Przez krążki (3), (5) i (6) przerzucone są cięgna (4) przymocowane jednym końcem do podwozia (1) zaciskami (7), natomiast drugi koniec cięgien (4) przymocowany jest do obracanego korba (10) wału bębnowego (2). (2 zastrzeżenia)

B60S

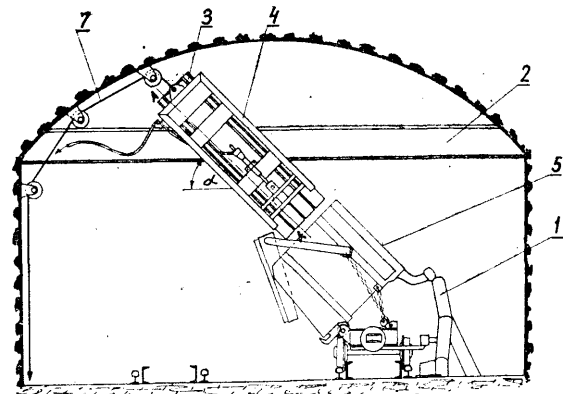
P. 214665 T

04.04.1979

Kopalnia węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Tadeusz Golisz, Antoni Gołaszewski, Joachim Poledniok).

Urządzenie do oczyszczania wozów kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do mechanicznego czyszczenia wozów kopalnianych z urobku, zwłaszcza wozów typu Granby. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu przedłużonej krzywki wyładowczej (1), nad którą zamocowane są skośnie nieruchome prowadniki (3). W prowadnikach tych jest osadzona ruchoma rama (4) wyposażona w rolki prowadnicze (6) i zakończona czyszczącą głowicą (8) uzbrojoną w stalowe szczotki (10). Głowica ta jest połączona przegubowo z konstrukcją ramy (4) poprzez wibrator (9), którym na przykład może być młotek pneumatyczny. Zarówno głowica (8), ruchoma rama (4) jak i prowadniki (3) są usytuowane skośnie, równoległe do stałej ściany bocznej wozu w momencie wychylenia go na krzywkę wyładowczej. (1 zastrzeżenie)



B61B

P. 213659 T

22.02.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Suszczyk, Bronisław Nowicki).

Górska kolejka o napędzie linowym z jezdnią napowietrzną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji kolejki z wahadłowym ruchem wagonu, taniej w budowie i eksploatacji.

Górska kolejka z jezdnią (2) napowietrzną sztywną zabudowaną na słupach stacji dolnej, górnej (14) i pośrednich (1) ma osadzone na jezdni (2) przesuwne rolki jezdne, które tworzą dwa wielorolkowe wózki (4 i 6) jezdne, z których jeden (4) jest wózkiem swobodnym połączonym ciąglem (5) z wózkiem hamulcowym (6). Hamulec w postaci dwuramiennej dźwigni związanej elastycznie z wózkiem hamulcowym (6) jest połączony jednym ramieniem z liną pociagową (7) i w stanie naprężenia liny (7) przeciwny koniec hamulca jest odchylony względem dolnego pasa (3) sztywnej jezdni (2), na której w wyznaczonych odstępach są rozmieszczone na całej długości zderzaki hamulcowe. Sztywna jezdnia (2) jest przegubowo osadzona na słupach (1) i wsparta korzystnie swym dolnym końcem o konstrukcję wsporczą (13) stanowiącą równocześnie konstrukcję dolnej stacji kolejki. (1 zastrzeżenie)

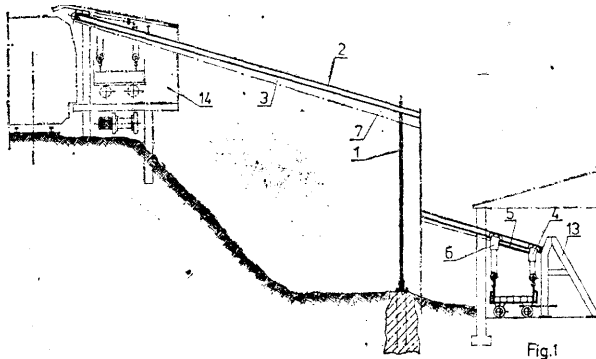


Fig. 1

B61C

P. 214025 T

08.03.1979

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Budowy Maszyn Ciężkich „Prozemak”, Gliwice, Polska (Bogumił Instrowski, Władysław Berych, Teodor Wójcik).

Wózek akumulatorowy do transportu bliskiego jeżdżący po torach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu międzyoperacyjnego różnych wyrobów i półwyrobów w stanie stałym i ciekłym o dużych gabarytach i dużym ciężarze.

Wózek akumulatorowy składa się ze sprzężonych nośnych i jezdnych zestawów (1, 2) oraz ze sterowniczego zestawu (3), który jest wyposażony w baterię akumulatorów (6), sterowniczy i sygnalizacyjny układ (7), oraz aparaturę (8) do sterowania mechanicznego hamulca (5).

Sterowniczy zestaw (3) zaopatrzone jest w nastawny holowniczy drążek (9), szybko rozłączalne zasilające przewody elektryczne (10), oraz przewody hamulcowe (11). Napędowe zespoły (4) są zamontowane wraz z mechanicznym hamulcem (5) do nośnego zestawu (1) lub (2). Nośne i jezdne zestawy (1, 2) zaopatrzone są w rozłączne belki (12) do transportu elementów samonośnych, oraz w platformę (13) do transportu elementów nieforemnych. Nośny i jezdny zestaw (1, 2) sprzężony ze sterowniczym zestawem (3) może być wykonany w postaci płaskiej platformy. (2 zastrzeżenia)

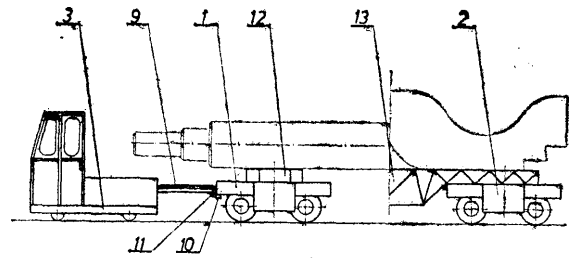


Fig. 1

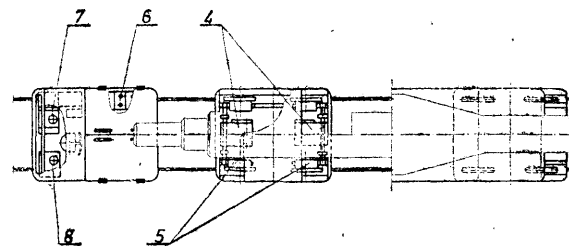


Fig. 2

B61L
E01B

P. 214071 T

12.03.1979

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Witold Węclawowicz, Janusz Dyduch, Janusz Tomczyński).

Złącze elektryczne pomiędzy szynami lub pomiędzy szynką a urządzeniem elektrycznym współdziałającym z torem kolejowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrego i trwałego połączenia elektrycznego i mechanicznego, odpornego na uszkodzenia przy prowadzeniu zmechanizowanych robót drogowych.

Złącze zawiera łącznik szynowy (3) w postaci linki wykonanej z materiału o dobrej przewodności elektrycznej i zaopatrzonej w końcówki, z których jedna jest przymocowana do jednej szyny (1), a druga jest przymocowana do drugiej szyny (2) lub urządzenia elektrycznego współpracującego z torem kolejowym. Końcówka łącznika szynowego (3) jest przymocowana do szyny (1, 2) za pomocą nitu (4) wykonanego z materiału o dobrej przewodności elektrycznej, umieszczonego w otworze wykonanym w szynie (1, 2), najkorzystniej w jej osi obojętnej. (1 zastrzeżenie)

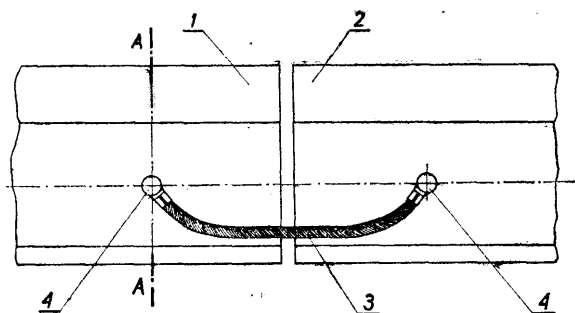


Fig. 1.

B62D
B60P

P. 213385 T

10.02.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Ryszard Mrugała, Michał Pasiut, Ireneusz Strudzik).

Układ ram dla maszyn przejezdnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności podnoszenia zespołów jezdnych maszyn w czasie poziomowania.

Układ ram dla maszyn przejezdnych stanowi rama nośna (3) sztywno połączona z zespołem jezdnym (1) oraz rama ruchoma (4), na której umieszczone są zespoły robocze (2).

Rama (3) ma prowadnice pionowe (5) i stożek centrujący (7) a rama (4) wyposażona jest w pierścień ślizgowy (8) oraz w siłowniki podpierające (6), które unoszą w górę ramę (4) z zespołami (2) a rama (3) z zespołem (1) nie zmienia położenia. (1 zastrzeżenie)

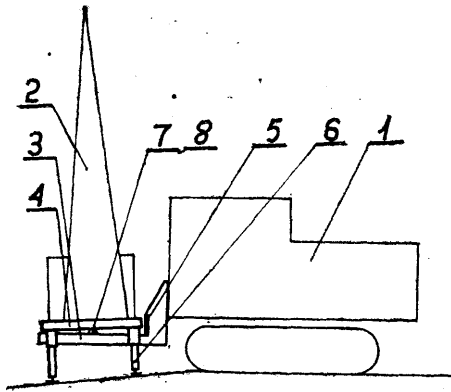


Fig. 2

przymocowane podpory połączone z cylindrami hydraulicznymi (3 i 4), służącymi do podnoszenia i opuszczania podpór, przy czym przestrzenie robocze cylindrów hydraulicznych (3 i 4) są połączone poprzez dwuprzewodowy zamek hydrauliczny (19) i równolegle połączony zawór ciśnieniowy (17) i zawór zwrotny (20) z przewodem elastycznym (10), którym ze szybkozłączą (8) dopływa olej zasilający cylinder hydrauliczny (7) do podnoszenia skrzyni (6) przyczepy. (3 zastrzeżenia)

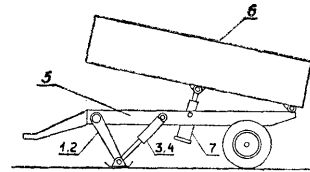


Fig. 1

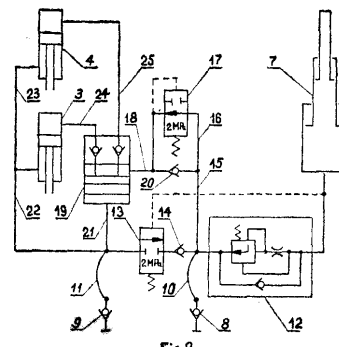


Fig. 2

B62D

P. 213872 T

01.03.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Ireneusz Dzwonnik, Stanisław Hejmej, Karol Kucharski, Mieczysław Steliga, Henryk Tomczyk).

Sposób regeneracji ogniów gąsienicowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji zdeformowanych w eksploatacji ogniów gąsienicowych wykonanych ze stali austenitycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zdeformowane ogniwo poddaje się mechanicznemu prostowaniu na prasie pod odpowiednim naciskiem a następnie poddaje się je w całości lub części objęściowemu odkształceniu plastycznemu otworów poprzez przeciąganie przetłocznika o średnicy większej od minimalnego wymiaru regenerowanych otworów. Przeciąganie odbywa się przy użyciu sił wielokrotnie większych niż w znanych operacjach kalibrowania.

Zregenerowane ogniwo gąsienicowe wykazuje wymaganą osiowość i kołowość otworu. (2 zastrzeżenia)

B62D

P. 214764 T

06.04.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Zbigniew Skrukwa).

Hydrauliczne urządzenie stabilizujące dla jednoosiowej przyczepy samowyladowczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności przyczepy oraz bezpieczeństwa pracy.

Hydrauliczne urządzenie stabilizujące dla jednoosiowej przyczepy samowyladowczej, zwłaszcza rolniczej, charakteryzuje się tym, że do ramy (5) przyczepy są

B62D

P. 214767 T

06.04.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Przybył, Jan Budnik, Tomasz Budnik).

Urządzenie do podnoszenia, podtrzymywania i opuszczania nadwozia pojazdu mechanicznego na jego nadwozie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podnoszenia, podtrzymywania i opuszczania nadwozia pojazdu mechanicznego na jego podwozie bez użycia specjalnych dźwigów.

Urządzenie wyposażone jest w co najmniej cztery ruchome podpory (1) osadzone obrotowo na sworzniach w prowadnicach ograniczających (3) przytwierdzonych do nadwozia (4). Nadwozie ma na swej dolnej przedniej krawędzi zakładany wałek obrotowy (5) współpracujący z dwiema profilowanymi płytami (6). Kształt i powierzchnie ślizgowe płyt profilowanych powodują zmniejszenie oporu w trakcie podnoszenia nadwozia, równomierny nacisk opon pojazdu na podłoże i umożliwiają opuszczenie nadwozia na podwozie pojazdu mechanicznego.

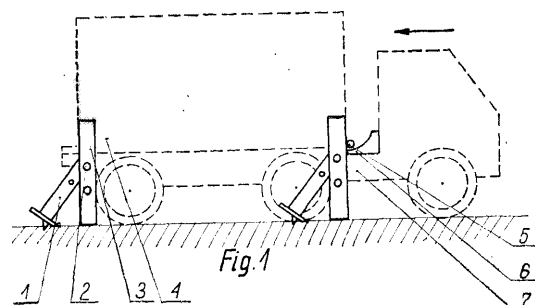


Fig. 1

ponadto w nadwoziu znajduje się sworzeń zaczepowy, który służy do podciągnięcia nadwozia dla opuszczenia go na podwozie pojazdu mechanicznego.

Urządzenie według wynalazku może znaleźć zastosowanie w każdych warunkach terenowych, w których poruszać się może pojazd mechaniczny.

(1 zastrzeżenie)

B63B

P. 215075 T

20.04.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Krzysztof Jakubowski, Mieczysław Skrzyszowski).

Urządzenie do tłumienia kołysań bocznych statku

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do stosowania szczególnie na morskich statkach pasażerskich, lub szybkich statkach transportowych i jego zadaniem jest tłumienie kołysań bocznych tych statków.

Istota wynalazku polega na osadzeniu znanej płetwy (7) z łotką w pochwie (8), która jest zamocowana do elementów kadłuba (1) statku obrotowo, za pomocą łożyska wieńcowego (3) o średnicy większej od długości profilu płetwy (7) i drugiego łożyska, zestawionego z tulei (12) i panwy (14). Usytuowanie mechanizmu śrubowego (9) jest przy tym takie, że jego wał pokrywa się z osią obrotu pochwy (8). Przejście zewnętrznej końcówki pochwy (8) przez poszycie kadłuba (1) statku oraz przejścia przez dno (10) pochwy, wałów mechanizmu śrubowego (9) i wału napędu łotki są chronione przed napływem wody do wnętrza kadłuba, za pomocą uszczelnień. (4 zastrzeżenia)

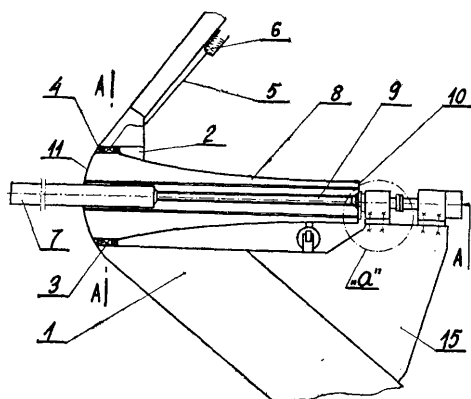


Fig. 1

B63C
E01D

P. 213606 T

20.02.1979

Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej, Wrocław, Polska (Edmund Gosztyła, Józef Pękalski, Wojciech Skonieczny).

Urządzenie do przesuwania przedmiotów o dużych gabarytach a zwłaszcza pływających mostów pontonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia pływających mostów pontonowych lub części brzegowej tych mostów z pojazdami wywierającymi siłę czynną w celu ich poosiowego przesunięcia, przy dopuszczaniu znacznej tolerancji ustawienia pojazdu względem mostu pływającego i wykluczającego uszkodzenie podczas pracy urządzenia elementów mostu wykorzystywanych jako punkty zamocowania. Urządzenie składa się z pręta (1), który stanowi sztywny hol, odcinka liny (4) i łącznika (2). Lina (4) przewleczona jest przez ucho na jednym końcu pręta (1) i łączy się z mostem (7) a drugi koniec pręta (1) jest połączony przegubowo z łącznikiem (2) przymocowanym do zderzaka pojazdu (3).

Urządzenie nadaje się szczególnie do manewrowania przedmiotami o dużych gabarytach, które mają elementy, możliwe do wykorzystania jako punkty zamocowania, usytuowane w pobliżu lub na ścianach bocznych i w znacznej odległości od ścian czołowych tych przedmiotów.

(1 zastrzeżenie)

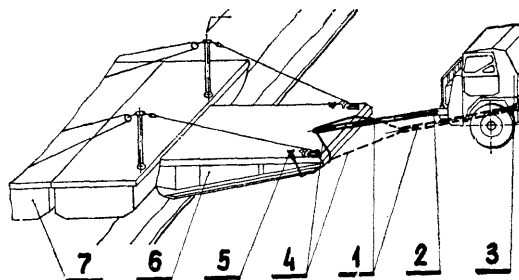


Fig. 1

B63G

P. 214341 T

22.03.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Wojciech Darski, Aleksander Kołodziejki).

Aparat rozchylowy do przestrzennego profilowania trałów zwłaszcza trałów elektromagnetycznych

Aparat rozchylowy do przestrzennego profilowania trałów, zwłaszcza trałów elektromagnetycznych, mający zwartą i sztywną konstrukcję, umożliwiającą przenoszenie sił w trakcie jego holowania w zestawie trałowym przez okręt, charakteryzuje się tym, że w fundamencie (47) połączonym nierozłącznie z wewnętrzną powierzchnią dolnej połowki (3) kadłuba (1) ma osadzoną płytę górną (34) urządzenia rozchylającego, która z jednej strony połączona jest rozłącznie za pośrednictwem kątowników (35) z płytami (31) i (32), które przechodzą przez wycięcia (55) znajdujące się w dolnej połowce (3), a z drugiej strony płyta górną (34) połączona jest nierozłącznie ze wspornikiem (14), w którym pręty (41) połączone są nierozłącznie z płaskownikami (43) oraz tuleją (44), do której zamocowany jest zaczep (11), podstawa (12) i uchwyt (13). W dolnej części płyty (31) i (32) połączone są nierozłącznie z płytą dolną (33).

Aparat rozchylowy według wynalazku może być stosowany także w zestawach trałów rybackich, hydrograficznych i przy różnego rodzaju pracach podwodnych.

(6 zastrzeżeń)

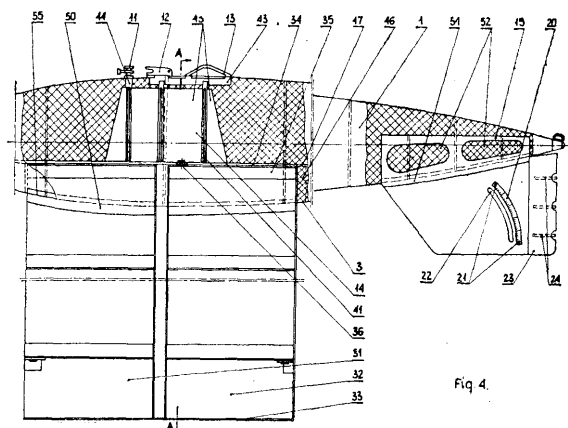


Fig. 4

B64C
B64D
A62B

P. 214287 T

20.03.1979

Stanisław Koza, Dzielna, Polska (Stanisław Koza).

Urządzenie ratownicze zwłaszcza do samolotów

Urządzenie według wynalazku ma zapewnić pionowe lądowanie samolotu na dowolnym terenie poza lotniskiem w przypadku uszkodzeń samolotu, powstałych podczas lotu.

Urządzenie składa się z pojemnika (1) wbudowanego w samolot. W pojemniku (1) mieści się kołowrót (3), na którego wale nawinięta jest lina (4) połączona z odpowiednim spadochronem (6). Wysięgnik (8) i linki (9) służą do stabilizacji opadania. Sterowanie urządzeniem ratowniczym może odbywać się z kabiny pilota lub automatycznie. Urządzenie według wynalazku jest szczególnie przydatne w lotnictwie wojskowym. (5 zastrzeżeń)

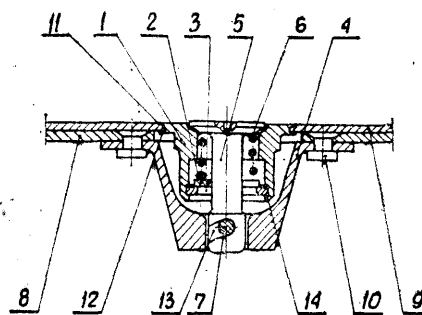
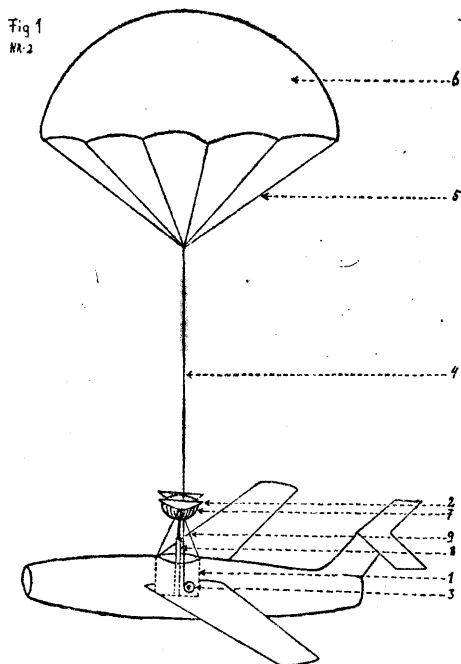


Fig. 1

B64D

P. 214652 T

31.03.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Tadeusz Małysz, Wit Błaszczak, Wiktor Iwaszczenko, Zygmunt Szczeciński, Jan Kuroń).

Agrolotniczy dozownik zabierakowy materiałów sypkich

Agrolotniczy dozownik zabierakowy materiałów sypkich charakteryzuje się tym, że ma obrotowy zabierak (5), umieszczony pomiędzy płaszczyznami czołowymi kłapek (4 i 16) a ścianką (17), wzdłuż całej długości dozownika (3). Zabierak ma kształt walca z wgłębieniami, tworzącymi przynajmniej trzy wierzchołki, pod które dla intensywnego przemieszczania materiałów sypkich doprowadzone jest powietrze sprężone dyszkami (11). (3 zastrzeżenia)

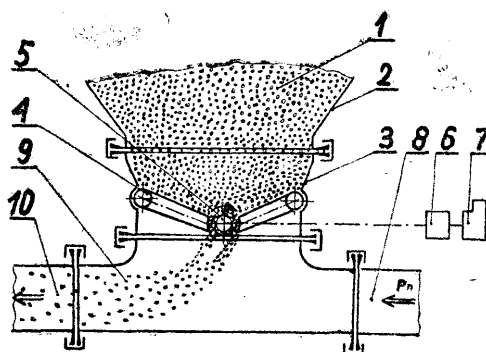


Fig. 1

B64C
E05B

P. 214651 T

31.03.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Filas, Krystian Pogoda).

Zamek szybkozłączny do mocowania pokryw wzierników osłon, zwłaszcza w statkach powietrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkozłącznych mocowań pokryw i wzierników w statkach powietrznych.

Zamek składa się z korpusu (1) zawalcowanego do części ruchomej (9) obrzeżem (11) i (12), wewnątrz którego umocowany jest obrotowo sworzeń (5) ze znanym wyjęciem spiralnym (13) oraz z gniazda (4) zamka ze sztywnym kołkiem (7) zamocowanym do części stałej (8).

Stan napięcia w zamku utrzymuje sprężyna zwojowa (6) zamocowana w korpusie (1) poprzez podkładkę (2) pierścieniem osadczym (3). (2 zastrzeżenia)

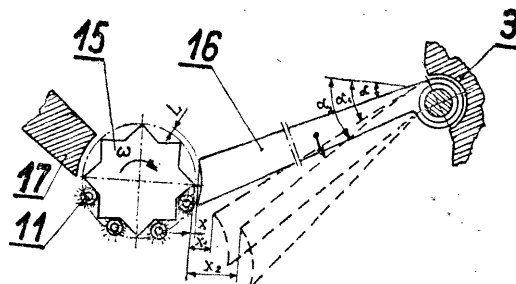


Fig. 5

P. 213189 T

02.02.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Henryk Najda, Stefan Ratka),

Sprężona prowadnica **toczna** do urządzeń wyciągowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji prowadnicy, która zapewni spokojny ruch naczynia wydobywczego i maksymalne zmniejszenie sił występujących między naczyniem a prowadzeniem szybowym.

Sprężona prowadnica **toczna** do urządzeń wyciągowych składa się z krążnika prowadzącego czołowego (1) osadzonego na dźwigniach (2) i (3), które mogą wykonywać ruch obrotowy względem sworzni (4) i sworzni głównego (5) oraz krążników prowadzących bocznych (6) osadzonych na dźwigniach (7), oraz jest wyposażona w elementy sprężyste (9), które przyjmują siły powstałe między prowadnikiem (8) a krążnikami (1) i (6) poprzez dźwignie (2), (3) i (7).

(1 zastrzeżenie)

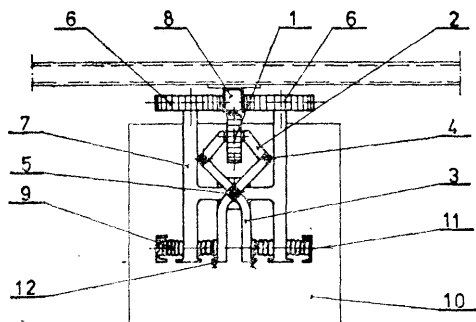


Fig. 1

B65B

P. 213580 T

21.02.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Suszczyk, Bronisław Nowicki).

Zbiornik do gromadzenia **urobku** i **kruszywa**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbiorników, w którym wymiana zużytych płyt odbywa się w krótkim czasie bez konieczności odkręcania śrub i demontażu całego zbiornika.

Zbiornik o konstrukcji szkieletowej (1) ma utwierdzone ściany (3)» które utworzone są z płyt (2) ułożonych od zewnątrz w konstrukcji szkieletowej. Pły-

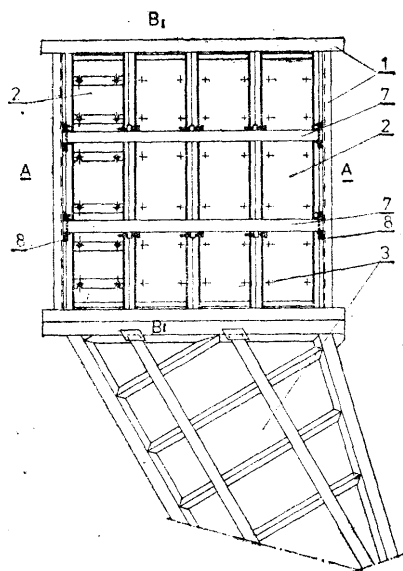


Fig. 1

tę (2) tworzy rama wykonana z profili walcowanych oraz wykładzina odporna na ścieranie, korzystnie z gumy. Rama płyty ma od zewnętrznej strony wybrania w które po zestawieniu całej ściany zbiornika wkłada się poziome belki (7) mocowane następnie do krawędzi szkieletu (1) zbiornika oraz do płyt (2) sworzni (8).

(1 zastrzeżenie)

B65D

P. 213206 T

05.02.1979

Wojewódzki Urząd Telekomunikacyjny, Legnica, Polska (Zdzisław Kłoda).

Pojemnik do przechowywania **cieczy** **wieloskładnikowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia przechowywania i mieszania cieczy wieloskładnikowych w odmierzonych porcjach w miejscu zastosowania.

Pojemnik do przechowywania cieczy wieloskładnikowych utworzony jest ze zbiornika zewnętrznego (1), wykonanego z powłoki elastycznej, wewnątrz którego przechowywany jest składnik podstawowy (3) cieczy oraz mniejsze zbiorniki wewnętrzne (2) z pozostałymi składnikami (4, 5) cieczy. Zbiorniki wewnętrzne (2) wykonane są również z powłok elastycznych i mocowane są trwale do powłoki zbiornika zewnętrznego (1). Powłoki zbiorników wewnętrznych (2) wykonane są z materiału o mechanicznej wytrzymałości na rozierwanie co najmniej o 30% mniejszej od wytrzymałości powłoki zbiornika zewnętrznego (1), korzystnie o wytrzymałości dwukrotnie mniejszej. Zbiornik zewnętrzny (1) jest wypełniony składnikiem podstawowym (3) cieczy i zbiornikami wewnętrznymi (2) w 60—90% swej maksymalnej objętości, korzystnie w 3/4 tej objętości.

(3 zastrzeżenia)

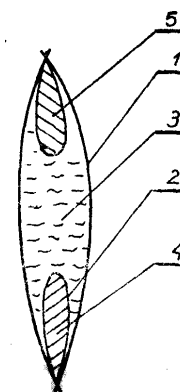


fig. 2

BG5D

P. 214120 T

13.03.1979

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Leszek Pałasiński, Lucjan Pierewicz, Kazimierz Surma, Benedykt Skalka, Zbigniew Zamkotowicz).

Urządzenie do dozowania **materiałów** **sypkich**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania materiałów sypkich o własnościach abrazywnych, zwłaszcza dozowania tlenku glinu do elektrolizerów w procesie wytwarzania aluminium oraz dozowania tlenku glinu do reaktora lub rurociągów w procesie oczyszczania gazów.

Urządzenie do dozowania materiałów sypkich mające zbiornik namiarowy (1) charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w dozownik z umieszczoną wewnątrz przegrodą porowatą (i), pod którą doprowadza się gaz, korzystnie sprężone powietrze z układu doprowadzającego oraz wyposażone jest w rurę wy-

sypową (5), przy czym elementy te rozmieszczone są tak, że materiał sypki, którego poziom w okresach przerw w dozowaniu znajduje się poniżej otworu wlotowego rury wysypowej (5) spalchniony gazem wraz z tym gazem wypływa przez rurę wysypową (5) do odbiornika materiału. (4 zastrzeżenia)

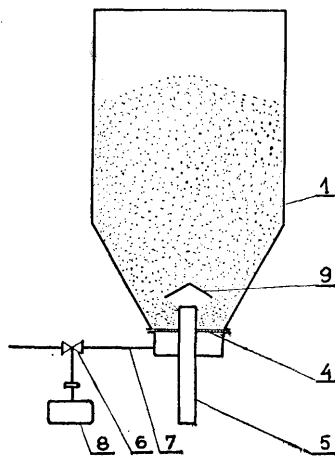


fig. 2

B65D

P. 215025 T

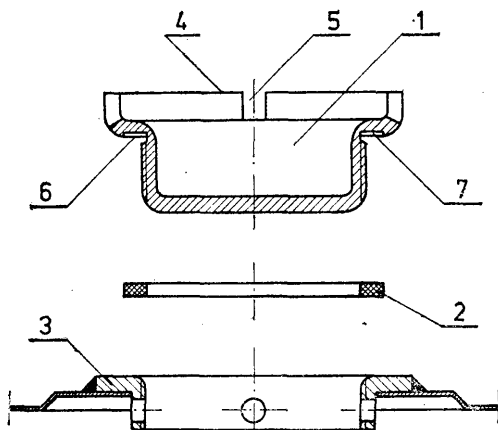
20.04.1979

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Franciszek Plaskura, Grzegorz Sobota).

Zamknięcie gwintowe do beczek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zamknięcia, która zapewni znacznie łatwiejsze zamykanie i otwieranie przy zachowaniu pełnej szczelności zamknięcia.

Zamknięcie gwintowe do beczek składa się z korka (1), uszczelki (2) oraz z gniazdka połączonego w sposób nierozłączny z beczką. Korek (1) ma postać walca o zróżnicowanej średnicy w górnej części (4) otwartej i ma na obwodzie co najmniej cztery nacięcia promieniowe (5) rozmieszczone symetrycznie. W części oporowej (6) korek (1) ma rowek pierścieniowy (7) na uszczelkę (2). Zamknięcie stosuje się do beczek metalowych na płyny lub środki sypkie. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 213706 T

23.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wawel”, Ruda Śl., Polska (Roman Major, Antoni Gołaszewski, Bernard Skwara).

Przesyp dla przenośników taśmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania tworzenia się zatorów na przesypach ciągu przenośników taśmowych.

Przesyp dla przenośników taśmowych, zwłaszcza tworzących ciąg transportowy w podziemiach kopalń głębinowych, ma koryto (3) przesypowe mocowane do przenośnika podającego a do dna koryta (3) od strony spągu mocowana jest co najmniej jedna kolumna (4) zakończona mimośrodową rolką (5) sprężystie połączoną z kolumną (4). Rolka (5) opiera się o taśmę przenośnika (2) ponad krażnikiem (6). Z chwilą uruchomienia przenośnika (2) koryto (3) zostaje wprowadzone w ruch wibracyjny zapobiegający tworzeniu się zatorów. (2 zastrzeżenia)

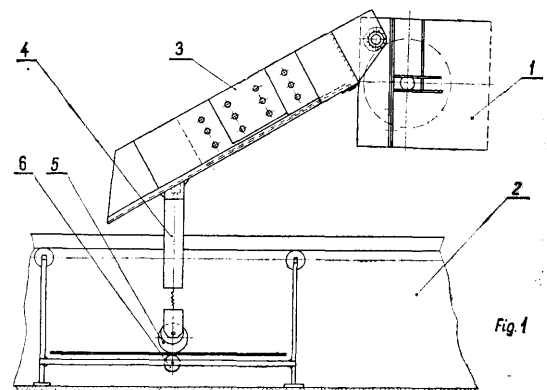


Fig. 1

B65G

P. 213723 T

24.02.1979

Bydgoska Fabryka Narzędzi, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Cezary Krysztofiak).

Podajnik z nagrzewaniem zwłaszcza prętów walcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podajnika, który przechowuje, podgrzewa i podaje przygotowane pręty do kucia na kowalce bez udziału człowieka.

Podajnik z nagrzewaniem zwłaszcza do prętów charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z ramy (4), na której umocowana jest kaseteta (1), która w dolnej części współpracuje z trzpieniem (2) połączonym z siłownikiem (3), w osi którego umieszczona jest cewka (8) ze zderzakiem (9) oraz rynną podającą obrotową (10) umieszczoną w przegubie (11), na końcu którego znajduje się korbka (7) napędzana siłownikiem (6) umocowanym na przesuwym korpusie (12) przesuwanym siłownikiem (5). (1 zastrzeżenie)

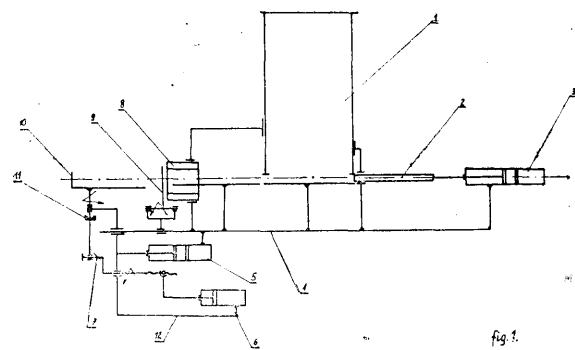


fig. 1.

B65G

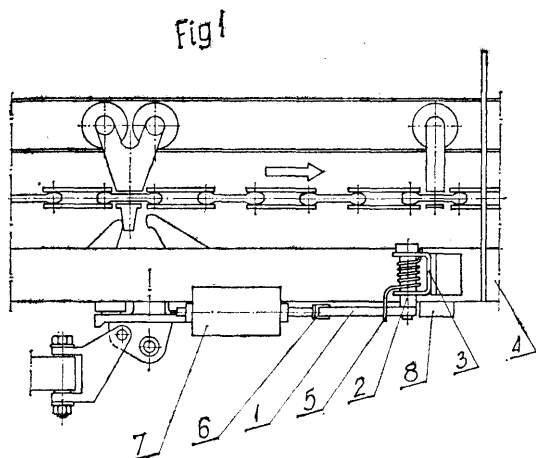
P. 213980 T

07.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Transportu Technologicznego i Magazynowania, Radom, Polska (Tadeusz Szymański, Wojciech Pęczkowski).

Chwytnacz wózków nośnych

Przedmiotem wynalazku jest chwytnacz wózków nośnych na spadkach toru przenośnika podwieszonego ciągnącego. Chwytnacz składa się z dźwigni (1) zamocowanej na sworzniu (2) osadzonym we wsporniku (3) oraz sprężyny (5), która wywiera moment obrotowy na dźwignię podpartą uchwytem (6) siłownika (7). Całość przymocowana jest do bocznej półki toru jezdni (4), zaś na dolnych półkach tego toru znajdują się występy (8), o które w przypadkach awaryjnych opiera się dźwignia, zatrzymując zjeżdżające wózki nośne odłączone od zaczepów łańcucha pociągowego. Siłownik podtrzymujący dźwignię sterowany jest układem kontroli prędkości ruchu wózków nośnych. Poza odcinkami spadków toru, chwytnacz może być również stosowany w układzie konstrukcyjnym uproszczonym, jako zapadka uniemożliwiająca ruch wsteczny wózków nośnych na wzniosach trasy przenośnika. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 213991 T

07.03.1979

Zakłady Azotowe „Puławy”, Polska (Marian Rybak, Zbigniew Dudziński, Zygmunta Pitucha).

**Pomost ruchomy do zabezpieczania przestrzeni
zwłaszcza między rampą a środkami transportu
kolejowego lub drogowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pomostu, która jest niezawodna w użyciu i wygodna w przechowywaniu.

Pomost ruchomy do zabezpieczenia przestrzeni zwłaszcza między rampą a środkami transportu kolejowego lub drogowego składa się z ruchomych segmentów (1) o kształcie wydłużonej litery C. Poszczególne segmenty pomostu (1) zawieszone są swobodnie na belce (2) odpowiednio przymocowanej do pionowej ściany (4) w pewnej odległości od niej.

Ułożenie pomostu polega na podniesieniu jednego końca każdego segmentu (6) ku górze i oparciu go na płaszczyźnie będącej elementem środka transportu (5), wtedy drugi koniec opiera się o belkę (2). (2 zastrzeżenia)

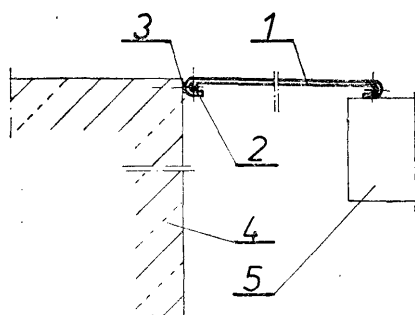


Fig. 2

B65G

P. 214052 T

09.03.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jędrzej Bayer, Edward Krajewski, Antoni Koszański).

**Przenośnik miotający do transportu materiałów
zwłaszcza lodygowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zapotrzebowania mocy i zużycia energii oraz zwiększenia zasięgu działania przenośnika.

Przenośnik miotający do transportu materiałów, zwłaszcza lodygowych, składający się z wirnika i obudowy charakteryzuje się tym, że otwór wlotowy (1) materiału jest usytuowany w obudowie (2) w miejscu oddalonym od osi obrotu wirnika (5) na wysokości zewnętrznych krawędzi łopat wirnika (4).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszyn rolniczych. (1 zastrzeżenie)

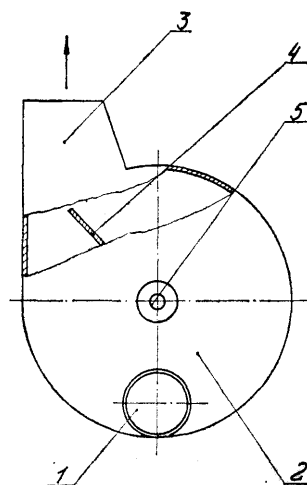


Fig. 1

B65G

P. 214053 T

09.03.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jędrzej Bayer, Edward Krajewski, Antoni Koszański).

**Przenośnik miotający do transportu materiałów
zwłaszcza lodygowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zapotrzebowania mocy i zużycia energii oraz zwiększenia zasięgu i pewności działania rzutnika.

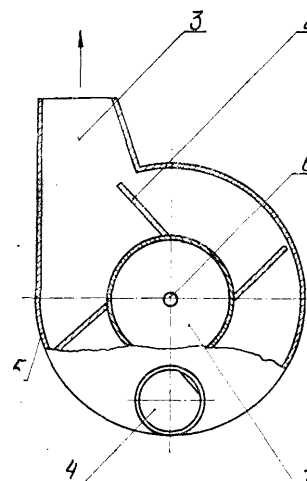


Fig. 1

Przenośnik miotający do transportu materiałów, zwłaszcza łodygowych, składający się z kopaka, wirnika i obudowy charakteryzuje się tym, że środkową część przenośnika stanowi element konstrukcyjny (1) wypełniający w znacznym stopniu przestrzeń wewnętrzną przenośnika wokół osi obrotu wirnika (6) i oddzielający środkową część od części, w której znajdują się łopaty wirnika (2).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszyn rolniczych. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 214356 T

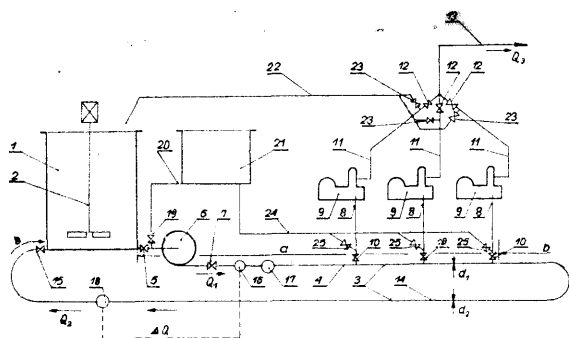
24.03.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Eugeniusz Bąk).

Urządzenie do przygotowania i transportu mieszaniny cieczy i ciał stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które zapewni jednorodną gęstość mieszaniny przygotowanej do wysyłki.

Urządzenie ma podający i uśredniający mieszaniec rurociąg (3) w kształcie pętli zamkniętej w dolnej części zasobnikowego zbiornika (1). Pierwsza gałąź (4) pętli jest połączona ze zbiornikiem (1) poprzez wolno-obrotową pomę (6) oraz ze ssawnym przewodem (8) co najmniej jednej pompy transportującej (9). Średnica (d_1) tej pierwszej gałęzi (4) rurociągu (3) jest co najmniej równa, a najkorzystniej większa od średnicy (d_2) jego drugiej gałęzi (14). Dzięki zastosowaniu wydłużonej pętli rurociągu (3) prędkość przepływu nie spada na całej jej długości, a mieszanina jest dobrze wymieszana i przy pobieraniu przez jedną lub kilka pomp transportujących (9) ma ten sam skład. (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 214814 T

11.04.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Józef Brylowski, Jan Brzeski).

Urządzenie czyszczące taśmę przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności czyszczenia bez niszczenia taśmy oraz przenoszenia materiałów wzdłuż kierunku przesuwu taśmy.

Urządzenie czyszczące taśmę powrotną (4) przenośnika przez zgarnianie zanieczyszczeń z powierzchni po stronie dolnej taśmy (4) skrobakami poprzecznie usytuowanymi do kierunku ruchu taśmy, dociskany siłą do tej taśmy, ma zespoły czyszczące w postaci prostopadłościennych wkładek (3), (12) usytuowanych pod bębnum zrzutowym (2) w części zrzutowej przenośnika taśmowego i określonej odległości od siebie wzdłuż taśmy (4).

Zespół zgrubnego czyszczenia (1), złożony z wkładki (3) i konstrukcji prowadzącej (5) usytuowany jest tak, że jego wkładka (3) przyciskana jest do taśmy (4) a jej czyszcząca krawędź (6) jest poprzecznie usytuowana do kierunku przesuwu taśmy (4).

Zespół dokładnego czyszczenia (10) stanowią co najmniej dwie nie związane ze sobą czyszczące wkładki (12), przesuwnie osadzone w prowadzącej konstrukcji (11) a czyszcząca krawędź (6) każdej wkładki (12) jest usytuowana korzystnie skośnie do kierunku przesuwu taśmy (4). (6 zastrzeżeń)

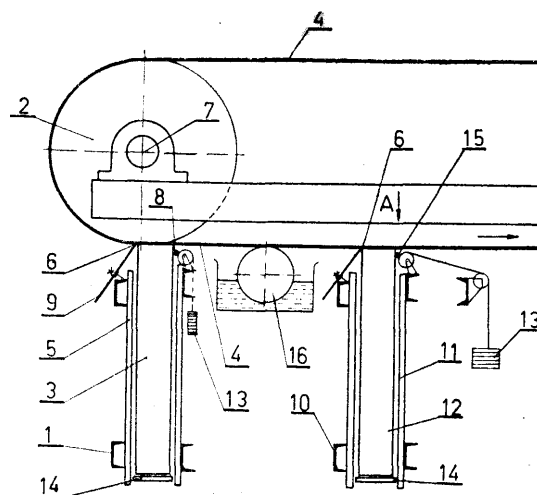


Fig.1.

B65G

P. 214858 T

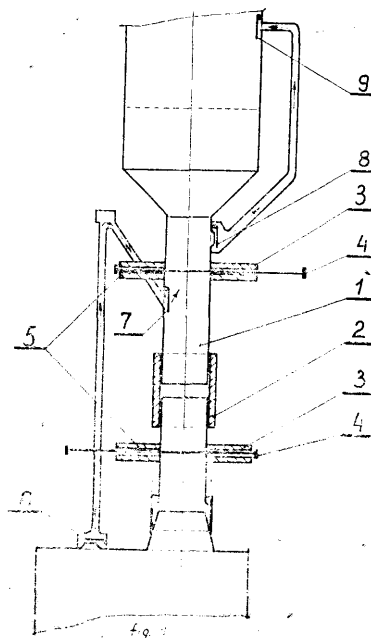
11.04.1979

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit”, Pionki, Polska (Emil Boryczko, Tadeusz Gregorczyk, Henryk Ziarkowski, Mieczysław Krajewski).

Urządzenie do porcjowania substancji pylistych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do porcjowania objętościowego substancji pylistych w układzie zamkniętym.

Urządzenie według wynalazku składające się z pojemnika substancji porcjowanej, komory objętościowej, zasuw odcinających, odbiornika pojedynczych porcji substancji oraz z przewodów odpowietrzających z klapami, charakteryzuje się tym, że komora objętościowa (1) ograniczona zasuwami (3) składa się z dwóch części zbliżanych ku sobie lub odsuwanych w pierścieniu łączącym (2). (3 zastrzeżenia)



66B
G08B

P. 213627 T

20.02.1979

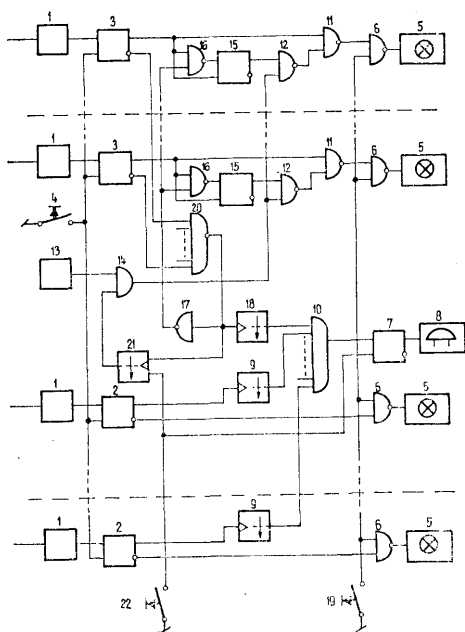
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Cy-
prian Brudkowski, Janusz Łaszczyński, Jacek Seńkowski,
Włodzimierz Wójtowicz, Maciej Zarudzki).

Sposób sygnalizacji zakłóceń urządzeń elektrycznych
zwłaszcza maszyn wyciągowych i układ do stosowa-
nia tego sposobu

Sposób optycznej i akustycznej sygnalizacji za-
klóceń urządzeń elektrycznych, zwłaszcza maszyn
wyciągowych polega na tym, że sygnał optyczny pul-
sujący wyróżniający pierwsze zakłócenia przechodzi
po pewnym określonym czasie w sygnał optyczny
ciągły, a włączenie przycisku kasowania sygnału aku-
stycznego powoduje powtórne wywołanie sygnału
optycznego pulsującego wyróżniającego pierwsze za-
klócenia. Układ elektroniczny do stosowania tego spo-
sobu ma elementy separujące (1) połączone ze styka-
mi zabezpieczeń ochronnych urządzenia i elementa-
mi pamięci (2, 3), które połączone są z przyciskiem
kasowania sygnału optycznego (4). Wyjście każdego
elementu pamięci (2) dla stanów sygnalizacji nie wy-
łączających urządzenie połączone jest z sygnalizato-
rem optycznym (5) poprzez bramkę kontroli sygnali-
zatora optycznego (6), a drugie wyjście tego ele-
mentu pamięci połączone jest z elementem pamięci (7)
układu sygnalizatora akustycznego (8) poprzez
uniwibrator (9) i wielowejściową bramkę iloczynową
(10) sygnalizatora akustycznego.

Dla stanów sygnalizacji powodujących wyłączenie
urządzenia wyjście elementów pamięci (3) połączo-
ne jest z sygnalizatorem optycznym (5) poprzez bram-
kę sygnału zegarowego (11) i cały szereg elementów
takich jak bramki iloczynowe, elementy pamięci,
uniwibratory, generator, element negacji (17) oraz
przyciski kontroli (19) i kasowania (22).

(2 zastrzeżenia)



B66B

P. 214368 T

23.03.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Kazi-
mierz Parkosz, Norbert Spindel, Stefan Ratka).

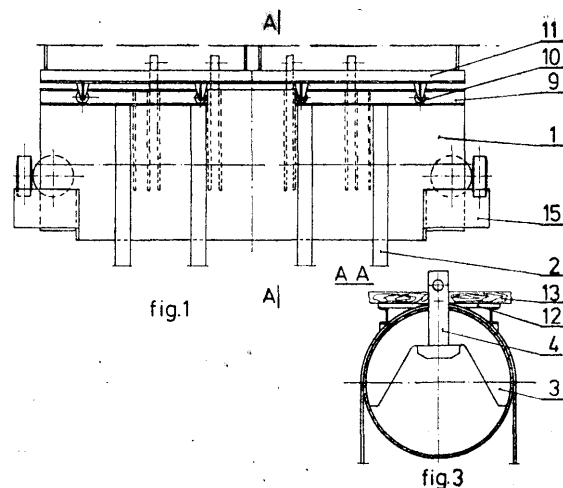
Głowica naczynia wyciągowego z odciażonymi spoina-
mi nośnymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ta-
kiej konstrukcji głowicy, która pozwoli na wyelimi-
nowanie spoin pracujących pod obciążeniem.

Przedmiotem wynalazku jest głowica naczynia wy-
ciągowego z odciażonymi spoinami stosowana w ur-
ządzeniach wyciągowych kopalń głębinowych.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym,
że zbudowana jest w kształcie rury (1), która opasa-
na jest cięgłami (2) na połowie jej obwodu a we-
wnątrz rury (1) wstawiane są odpowiednio ukształto-
wane przepony (3), do których mocowane są lub
przetykane są trzony nośne (4), oraz ma barierę och-
ronną (5) dzieloną i wyjmowalną w formie wóz-
ka, dla którego tor jezdny stanowi usztywnienie gło-
wicy przy ewentualnym uderzeniu o belki odbajowe
(13).

(2 zastrzeżenia)



B66B

P. 214837 T

10.04.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice-
Brynów, Polska (Ryszard Widuch, Marian Piechota,
Jerzy Sobociński).

**Mechaniczno-elektryczny układ hamulcowy górniczej
maszyny wyciągowej z dwustopniowym ograniczni-
kiem ciśnienia**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sku-
teczności hamowania w strefie dojazdu naczynia wy-
ciągowego do nadszybia. Układ według wynalazku
charakteryzuje się tym, że w układzie przewodów (2)
i (7) sprężonego powietrza pomiędzy mechanicznym
regulatorem (3) a cylindrem (8) hamulca manewro-
wego zabudowany jest dwustopniowy ogranicznik (1)
ciśnienia, wyposażony w cewkę elektromagnetyczną
(11), która jest szeregowo połączona z równoległym
układem zestyków (12) rozwiernych, rozwieranych
przez cewkę luzownika (13) hamulca bezpieczeństwa
oraz zestyków zwieranych (14) zwieranych przez
krzywki (15) koła krzywkowego (16).

(1 zastrzeżenie)

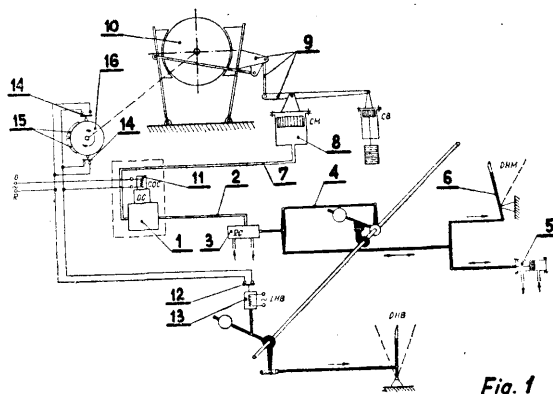


Fig. 1

B66C

P. 213429 T

13.02.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Kazimierz Kraszewski, Wiesław Kopecki, Władysław Berski).

Wciągarka przejezdna natorowa wielowciągnikowa

Przedmiotem wynalazku jest wciągarka przejezdna natorowa wielowciągnikowa, przeznaczona dla suwnic pomostowych pracujących w halach lejniczych wielkich pieców, umożliwiającą zwiększenie zasięgu suwnicy w hali dla zapewnienia łatwej obsługi bezpośredniego otoczenia wielkiego pieca.

Wciągarka składa się z samojezdnej ramy (2) zawierającej wciągnik hakowy (3) oraz wciągnik chwytakowy (4), na której jest sztywno osadzona konstrukcja bramowa (5) z belką jezdnią (6) z wysięgnikami (7). Na belce jezdniej (6) jest zawieszony co najmniej jeden przejezdny wciągnik (8).

(3 zastrzeżenia)

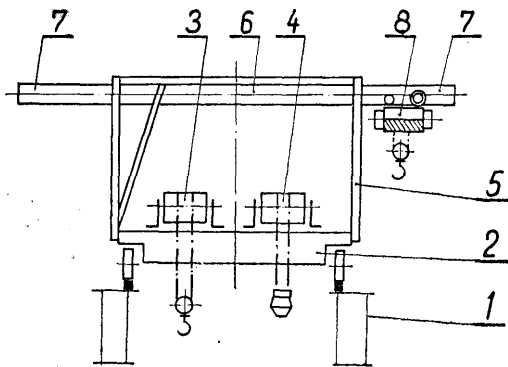


Fig 1

B66C

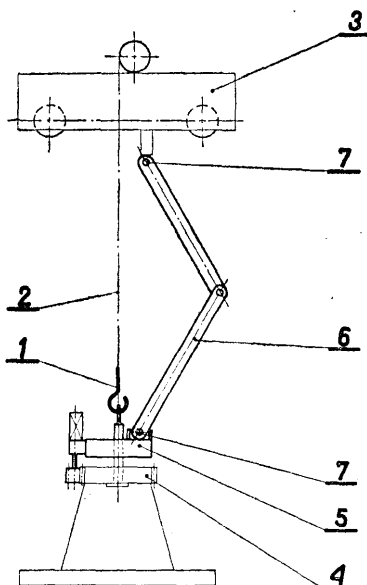
P. 214873 T

12.04.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

Obrotnik elementów zawieszonych na haku dźwignicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji obrotnika łatwego do montażu i demontażu, umożliwiającego rozszerzenie manewrów ciężarem o ruch obrotowy przy typowych dźwignicach bez zmiany charakteru i symetrii obciążenia dźwignicy.



Obrotnik charakteryzuje się tym, że głowica górna (5) zawieszona na haku (1) jest unieruchomiona tylko obrotowo względem dźwignicy (3) poprzez układ dźwigniowy (6). W głowicy górnej (5) jest osadzona obrotowo głowica dolna (4). (1 zastrzeżenie)

B66C

P. 214960 T

17.04.1979

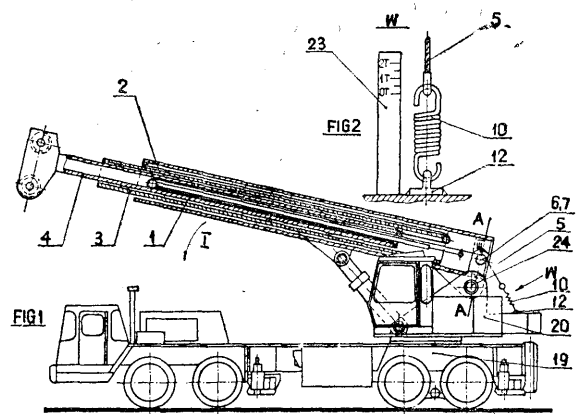
Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Kazimierz Protaziuk, Bonifacy Klasa).

Wysięgnik teleskopowy dwusekcyjny lub wielosekcyjny z napędem ciągnowym zwłaszcza dla żurawi

Przedmiotem wynalazku jest wysięgnik teleskopowy dwusekcyjny lub wielosekcyjny dla żurawi, w którym wysuw jednej lub więcej sekcji odbywa się za pośrednictwem układu cięgien z mechanizmem napinania, który zapewnia duży (do kilku metrów) zakres regulacji naciągu, oraz mający łatwiejszy montaż wysięgnika i regulacji naciągu w czasie pracy żurawia.

Wysięgnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że mechanizm napinający składa się ze sprężyny kłowej o części stałej (6) połączonej nieruchomo z początkiem stałej sekcji (2) wysięgnika oraz części ruchomej (7), osadzonej również w początkowej części sekcji stałej (2) tak, że może wykonywać ruchy wzdłużne i obrotowe, przy czym część ruchoma (7) wyposażona jest w elementy (5) do realizacji tych ruchów obrotowych. Z częścią (7) połączony jest koniec cięgna (1) do wysuwu sekcji (4) wysięgnika.

(5 zastrzeżeń)

B66C
B65G

P.215331 T

30.04.1979

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA” Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Paweł Michalak, Stanisław Drygała).

Uchwyt transportowy do malowania detali zwłaszcza typu skrzynkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej i bezpiecznej konstrukcji o zwiększonej sztywności układu uchwyt - przedmiot.

Uchwyt według wynalazku zawiera dwie przesuwne belki (2, 3), pomiędzy którymi mocowany jest przedmiot (1). Belki (2, 3) zaopatrzone są w wahlwe występy mocujące (4) z ogranicznikami (5). Belki (2, 3) powiązane są mechanizmem linowo-bębnowym (6, 7, 8, 9).

(2 zastrzeżenia)

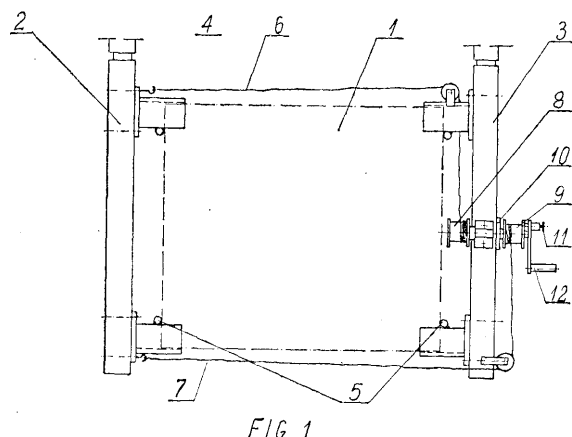


FIG 1

B66D

P. 213739 T

24.02.1979

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Ruda, Lublin, Polska (Henryk Wantuła, Henryk Lorenz).

Układ zabezpieczający przed nadmiernym naciągiem lin nośnych kołowrotów szybowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który powoduje w dostatecznie krótkim czasie awaryjne wyłączenie jednego lub zestawu kołowrotów, które uległy w danym czasie uszkodzeniu eliminując tym samym zagrożenie dla załogi znajdującej się na powierzchni lub na dnie szybu.

Układ zabezpieczający przed nadmiernym naciągiem lin nośnych kołowrotów szybowych, złożony jest z elektromagnetycznych przekaźników nadprądowych (8, 9, 10), elektromagnetycznego przekaźnika czasowego (17), elektromagnetycznego przekaźnika pomocniczego (19), lampki sygnalizacyjnej (23), przycisku kasującego (22), oraz źródła prądu przemianowego (18). W obwód przekaźnika czasowego (17), włączone są styki czynne (14, 15, 16) przekaźników nadprądowych (8, 9, 10). W obwodzie przekaźnika pomocniczego (19) znajduje się styk czynny (20) przekaźnika czasowego (17), oraz podtrzymujący własny

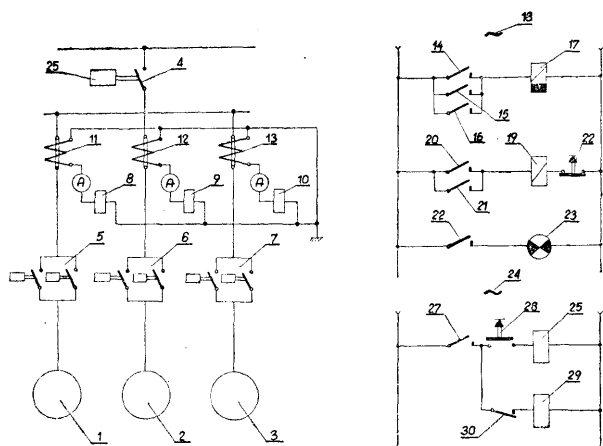


Fig. 2

styk czynny (21), zaś w obwodzie lampki sygnalizacyjnej (23) znajduje się drugi styk czynny (22) przekaźnika (19). W obwodzie cewki zamkowej (29) wyłącznika głównego (4) znajduje się styk bierny (30) przekaźnika pomocniczego (19). (2 zastrzeżenia)

B68G

P. 208244

07.07.1978

D06L

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnarstwa, Poznań, Polska (Edmund Maciejewski, Wojciech Doruchowski, Henryk Weisło, Dariusz Krasoń, Edward Saugut).

Urządzenie do ciągłej regeneracji pierza

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ciągłej regeneracji pierza, zwłaszcza miękkiego podskubu puchowego, lub półpuchowego, otrzymanego z ręcznego lub mechanicznego odpierzania drobiu, szczególnie wodnego.

Urządzenie ma odtłuszczający zespół (1) i płuczający zespół (2). Odtłuszczający zespół (1) posiada roboczy zbiornik (3) zaopatrzony w co najmniej jedno mieszadło (9) i w przelewowy otwór (10), podzespół (5) oddzielający pierze od cieczy roboczej oraz retencyjny zbiornik (4) zaopatrzony w nagrzewnicę (16) i połączony z roboczym zbiornikiem (3) ssącym przewodem (17) poprzez ssąco-tłoczącą pompę (19). Płuczający zespół (2) posiada co najmniej roboczy zbiornik (3) zaopatrzony w co najmniej jedno mieszadło (9) oraz podzespół (5) oddzielający pierze od cieczy roboczej. Odtłuszczający zespół (1) i płuczający zespół (2) są usytuowane względem siebie liniowo lub równolegle. (9 zastrzeżeń)

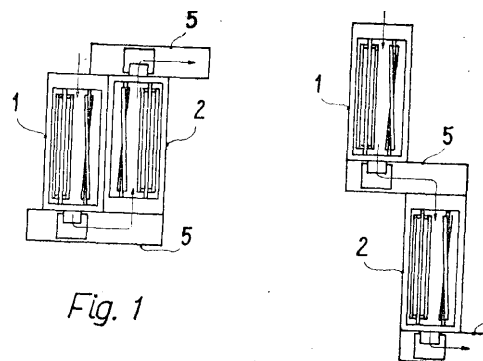


Fig. 1

Fig. 2

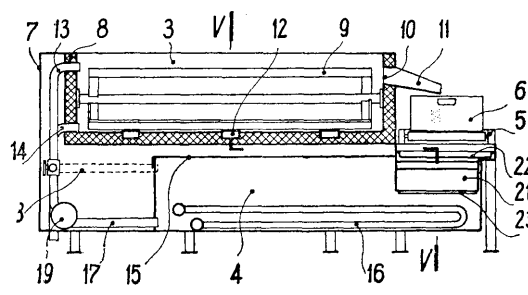


Fig. 4

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 208200

04.07.1978

C02B

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Teresa Horzemska, Stanisław Wolf, Zygmunt Morys, Tadeusz Polak, Ryszard Czerwiński, Andrzej Bednarek, Grażyna Tyniecka).

Sposób hydrometalurgicznego oczyszczania roztworów siarczanu kadmu od zanieczyszczeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii produkcji kadmu handlowego oraz podniesienia jego uzysku w procesie produkcyjnym.

Sposób hydrometalurgicznego oczyszczania roztworów siarczanu kadmu od zanieczyszczeń polega na tym, że tal, miedź, arsen i ołów usuwa się przez wprowadzenie do roztworu siarczanu kadmu jonów jodu w ilości 1 do 2 g/dm³, a następnie po oddzieleniu osadu od roztworu, wprowadzenie węgla aktywnego pylistego w ilości 2 do 10 g/dm³ przy pH 4,5 do 5,5 w temperaturze otoczenia, po czym osad zawierający jodek talawy poddaje się prażeniu siarczanyżącym w temperaturze 100 do 200°C, celem przeprowadzenia talu w postać rozpuszczalną.

(3 zastrzeżenia)

C01B

P. 208571

21.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Urbanek, Bolesław Młodzieński).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania kwasu siarkowego z możliwością regulowania ilości wytwarzanego produktu w zależności od potrzeb, bez konieczności zatrzymywania procesu.

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego metodą kontaktową z pojedynczą lub podwójną konwersją polega na tym, że strumień gazu zawierającego SO₂ wychodzący z aparatu kontaktowego częściowo poddaje się absorpcji mokrej za pomocą wodnego roztworu kwasu siarkowego, a częściowo poddaje się absorpcji suchej za pomocą zmielonego fosforytu, przy czym minimalna ilość gazu kierowana do absorpcji mokrej jest określona stężeniem pary wodnej w powietrzu stosowanym w procesie, stężeniem dwutlenku siarki w gazach wchodzących do aparatu kontaktowego oraz stężeniem wytwarzanego kwasu siarkowego, a gazy po absorpcji suchej oczyszczają się od pyłu i związków fluoru.

(2 zastrzeżenia)

C01F

P. 214559 T

29.03.1979

Cukrownie Dolnośląskie - Cukrownia „Klecina”, Wrocław, Polska (Lucjan Szydło, Jerzy Kaczmarek, Zenon Rzeziński).

Sposób oczyszczania mleka wapiennego stosowany zwłaszcza w przemyśle cukrowniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie wysokiej jakości i dużej wydajności oczyszczania przy zachowaniu ciągłości procesu oraz znikomych stratach wapna.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowane uprzednio mleko wapienne, zawierające zanieczyszczenia stałe, wprowadza się do wirówki ciągłej stromostozkowej, wyposażonej w sito o wymiarach oczek od 0,06 do 0,3 mm zależnie od wymaganego stopnia czystości mleka.

(1 zastrzeżenie)

C01G

P. 208387

12.07.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wanda Brzyska).

Sposób otrzymywania soli indu wysokiej czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii otrzymywania soli indu wysokiej czystości pozbawionej zwłaszcza takich pierwiastków towarzyszących jak: Na, K, Mg, Ca, Sr, Ba, Mn, Co, Ni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na roztwory zawierające ind działa się solami lub roztworami soli kwasu fumarowego w granicach pH 4,5—5,5 na zimno lub w podwyższonej temperaturze, po czym wytworzony fumaran indu przemawia się

wodą lub roztworem soli kwasu fumarowego i zadaje odpowiednim kwasem w celu uzyskania roztworu soli indu i wolnego kwasu fumarowego, który stosuje się do następnej operacji.

(1 zastrzeżenie)

C02C

P. 208596

21.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Jerzy Majchrzak, Zofia Pokorska, Jerzy Wasilewski, Bogdan Szczepaniak, Mieczysław Zawadzki, Marian Horbaczewski, Witold Giżyński, Marek Gnatowski).

Sposób przeróbki ścieków z procesu wytwarzania żywicy acetonowo-formaldehydowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii przeróbki ścieków powstałych w procesie wytwarzania żywicy acetonowo-formaldehydowej, która umożliwia uzyskanie utwardzacza żywicy acetonowo-formaldehydowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki wodne stanowiące destylat z zateżenia żywicy acetonowo-formaldehydowej poddaje się rozfrakcjonowaniu na dwie frakcje, na frakcję pierwszą, wrzącą w zakresie 56—96°C, stanowiącą 25% destylatu i na frakcję drugą, wrzącą w zakresie 96—100°C.

Frakcję pierwszą, zawierającą do 2% wag. formaldehydu, do 28% wag. acetonu i około 15% wag. metanolu oraz około 55% wody, zawraca się bezpośrednio do węzła kondensacji żywicy acetonowo-formaldehydowej lub poddaje dodatkowej rektyfikacji na frakcję lżejszą i frakcję cięższą. Frakcję lżejszą, zawierającą głównie aceton, metanol, pewną ilość formaldehydu i wodę zawraca do procesu kondensacji żywicy po uzupełnieniu zawartości formaldehydu do wymaganego stosunku acetonu do formaldehydu jak 1:3, a frakcję cięższą, zawierającą głównie wodę i resztki formaldehydu łączy się z frakcją drugą, wrzącą w zakresie 96—100°C i kieruje łącznie do sporządzania utwardzacza żywicy acetonowo-formaldehydowej przez wprowadzenie i rozpuszczenie stałego wodorotlenku sodu lub potasu w ilości wymaganej do uzyskania 10-30% roztworu NaOH lub KOH.

(1 zastrzeżenie)

C03C

P. 208619

24.07.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Mańczak, Albertyna Kraterska).

Szkło alkalioodporne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie szkła alkalioodpornego, przeznaczonego do wytwarzania ciągłego włókna szklanego wzmacniającego zaczyny cementowe oraz betony, które w swym składzie nie będzie zawierać trudnodostępnych tlenków litu i potasu, zaś ilość tlenku cyrkonu ulegnie zmniejszeniu.

Szkło alkalioodporne składa się z 50—70% wagowych SiO₂, 4—30% wagowych Al₂O₃, 6—40% wagowych CaO+MgO, 1-15% wagowych CdO, 2-20% wagowych Na₂O i 0—5% wagowych ZrO₂.

(1 zastrzeżenie)

C03C

P. 213920 T

06.03.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Janna Nowakowska, Tadeusz Więckowski, Kazimierz Tupalski, Bogusław Cieślík).

Sposób formowania granul ze szkła spienionego pustych w środku oraz urządzenie do formowania granul ze szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania w sposób ciągły granul pustych w środku ze szkła spienionego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uciętą porcję masy szklanej wprowadza się w ruch posuwisto-obrotowy aż do czasu jej zastygnięcia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch koncentrycznych cylindrów, z których nieruchomy cylinder zewnętrzny (1) stanowi obudowę, a cylinder wewnętrzny (2) obracany jest z regulowaną szybkością i na swej zewnętrznej powierzchni ma spiralnie ułożone i przymocowane przegrody (5) tworzące kanały formujące (3) i kanały izolacyjne (4). (3 zastrzeżenia)

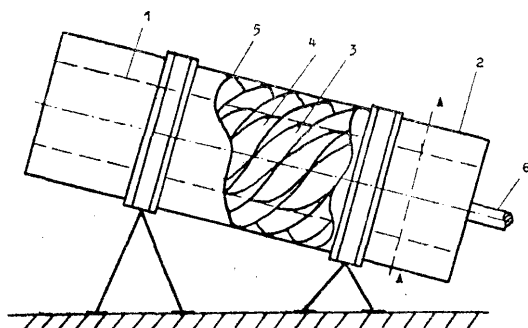


Fig. 1

C04B P. 208021 28.06.1973

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Stefan Słowiński, Władysław Bieda, Jan Mazur, Zbigniew Wołak, Jan Heryan).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów zasadowych dla pieców elektrycznych do wytapiania stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania wyrobów odznaczających się dużą odpornością na korozyjne działanie stali i żużla oraz nagłe zmiany temperatury.

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów zasadowych służących do budowy obmurza pieców elektrycznych przeznaczonych do wytapiania stali, polega na tym, że przygotowuje się przez mieszanie masę sypką o wilgotności 2—6% w skład której wchodzi:

20—40% klinkieru magnezytowego o zawartości MgO powyżej 90% o granulacji poniżej 0,5 mm, a najlepiej poniżej 0,06 mm,

5—20% grafitu o zawartości powyżej 75% C o granulacji poniżej 1 mm,

30—70% klinkieru magnezytowego o zawartości powyżej 90% MgO o granulacji 0—2,5; 0—3; 0—4; 0,5—3; 0,5—4; 1—3 lub 1—4 mm,

1—4% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza, przy czym w masie tej część klinkieru magnezytowego w ilości 10—50% może być zastąpiona rudą chromitową lub złomem ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych o tej samej granulacji, zaś część ługu posiarzynowego pakietem o granulacji poniżej 1 mm.

Z masy tej formuje się prostki lub kształtki, suszy do wilgotności poniżej 1% i wypala w piecu tunelowym w temperaturze powyżej 1600°C. Po wypaleniu wyroby te można poddać ewentualnemu nasyconiu smołą i wygrzaniu w temperaturze powyżej 300°C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 208022 28.06.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Stefan Słowiński, Otto Przegendza, Władysław Bieda, Jan Heryan),

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów do budowy obmurza pieców stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów dolomitowych charakteryzujących się korzystnymi wskaźnikami technologicznymi, a w szczególności dużą odpornością na hydratację, wytrzymałością i niską porowatością.

Sposób według wynalazku polega na przygotowaniu masy w skład której wchodzi:

30—45% klinkieru dolomitowego topionego w łukowym piecu elektrycznym w temperaturze powyżej 1900°C o granulacji poniżej 0,2 mm, 55—70% klinkieru dolomitowego topionego w łukowym piecu elektrycznym w temperaturze powyżej 1900°C o granulacji 0—3, 0—4, 0,5—3, 1—3 lub 0,5—4 mm,

1—4% ługu posiarzynowego, oleju mineralnego lub innego lepiszcza organicznego lub nieorganicznego, lub bez lepiszcza.

Następnie z masy tej formuje się prostki lub kształtki za pomocą pras formierskich, które po wysuszeniu do wilgotności poniżej 1,0% wypala się w piecu tunelowym lub innym w temperaturze powyżej 1500°C, a najlepiej w temperaturze 1650—1750°C.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 208023 28.06.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Stefan Słowiński, Zygmunt Guldán, Leon Łukwiński, Jan Heryan).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów do budowy obmurza pieców obrotowych w przemyśle cementowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie wyrobów o małej porowatości, dużej wytrzymałości mechanicznej i wysokiej odporności na nagłe zmiany temperatury.

Sposób według wynalazku polega na przygotowaniu masy z następujących składników:

25—50% topionego klinkieru dolomitowego o granulacji poniżej 0,2 mm,

45—70% topionego klinkieru dolomitowego o granulacji 0—3, 0,5—3, 1—3, 0—4 lub 0,5—4 mm,

1—4% paku, oleju lub innego lepiszcza organicznego lub nieorganicznego, lub też mieszaniny tych składników, lub bez lepiszcza, z której po wymieszaniu formuje się kłyny za pomocą pras formierskich, suszy i wypala się w piecach tunelowych w temperaturze powyżej 1500°C. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 208132 01.07.1978

Sochaczewskie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Sochaczew, Polska (Eugeniusz Rdułtowski).

Materiał budowlany termoizolacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiału budowlanego o dużej porowatości i znacznie większych własnościach termoizolacyjnych.

Materiał budowlany termoizolacyjny charakteryzuje się tym, że porowatą strukturą materiału uzyskuje się przez spienienie masy ceramicznej w postaci gęstwy. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 208155 04.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Hanna Jątimowicz, Janina Siejko, Genowefa Zapotoczna-Sytek, Ryszard Kopański).

Sposób wytwarzania betonu komórkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie korzystniejszej struktury betonu przy jednoczesnej poprawie efektów ekonomicznych. Sposób wytwarzania betonu komórkowego charakteryzuje się tym, że jako środek powierzchniowo czynny stosuje się olej talowy zmydlony ługiem potasowym lub mieszaniną ługów potasowego i sodowego.

Zmydlony olej talowy stosuje się w ilości min. 150 g w przeliczeniu na 1 m³ gotowego wyrobu.
(2 zastrzeżenia)

C04B

P. 208279

07.07.1978

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Płatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Władysław Bieda, Stanisław Śliwa, Józef Marusiński, Leopold Zalewski, Adam Kopcik).

Ogniotrwała masa przeznaczona do regeneracji wyłożenia koryt wielkich pieców

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przedłużenie żywotności wyłożenia koryt wielkich pieców.

Ogniotrwała masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera:

- 40—70% palonki wysokoglinowej, boksytu prażonego lub złomu z ogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych o zawartości 50—90% Al_2O_3 i o granulacji 0—2, 0—3 lub 0—4 mm, w tym 10—30% o granulacji poniżej 0,5 mm i 40—80% o granulacji poniżej 1 mm,
- 5—25% grafitu o zawartości powyżej 70% C o granulacji 0—0,5 lub 0—1 mm lub odpadów grafitowych o tej samej granulacji,
- 2—15% paku o granulacji 0—0,5 lub 0—1 mm,
- 5—20% betonitu lub ogniotrwałej gliny surowej o granulacji 0—1 mm lub w postaci gęstwy, polifosforanu sodu, fosforanu sodu, siarczuanu magnezu boraksu lub ich mieszaniny o granulacji 0—0,5 mm lub w postaci roztworu wodnego,
- 1—5% dolomitu surowego lub prażonego, lub serpentynitu, lub klinkieru magnezytowego o granulacji poniżej 0,5 mm, przy czym masę tę miesza się i nawilża wodą do wilgotności 1—3% w odniesieniu do masy przeznaczonej do narzucania na wyłożone koryto za pomocą mechanicznych urządzeń do narzucania lub 6—10% w odniesieniu do masy przeznaczonej do regeneracji koryta za pomocą ubijania.
(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208280

07.07.1978

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Płatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Błażej Sołtysik, Roman Kielar, Leopold Zalewski).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy glinokrzemianowej do budowy koryt wielkich pieców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy do wyłożenia koryt wielkich pieców o dużej trwałości przy niskim koszcie produkcji.

Sposób według wynalazku polega na wymieszaniu następujących składników:

- 40—60% ogniotrwałej gliny palonej o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 169 sP o granulacji 0—2, 0—3 lub 0—4 mm, w tym co najmniej 20% frakcji poniżej 0,06 mm i co najmniej 40% frakcji poniżej 1 mm,
- 10—30% grafitu lub odpadów grafitowych o zawartości co najmniej 70% C o granulacji poniżej 1 mm, w tym co najmniej 50% poniżej 0—1 mm.

10—20% paku o granulacji 0—1, 0—2 lub najlepiej 0—0,5 mm,

5—25% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej co najmniej 163 sP o granulacji 0—1, 0—2 mm lub w postaci gęstwy, przy czym w czasie mieszania masę nawilża się do wilgotności 7—11% wodnym roztworem polifosforanu sodu, fosforanu sodu, boraksu, kwasu borowego, siarczuanu glinu lub mieszaniny tych roztworów, zaś część ogniotrwałej gliny palonej można zastąpić złomem z ogniotrwałych wyrobów wysokoglinowych, ogniotrwałym łupkiem szamotowym lub łupkiem kwarcytowym o tej samej granulacji.
(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208439

14.07.1978

Rogożnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogożnik, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Płatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Ireneusz Rokoszyński, Otton Przegędza, Antoni Kucharski).

Ogniotrwała masa do wyłożenia koryt i rynien spustowych wielkich pieców i pieców stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy ogniotrwałej przy zastosowaniu łatwo dostępnych, częściowo odpadowych surowców.

Ogniotrwała masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera:

- 40—70% złomu z ogniotrwałych wyrobów z węgla krzemem o zawartości 30—70% SiC o granulacji 0—2, 0—3 lub 0—4 mm,
- 10—30% złomu z ogniotrwałych wyrobów grafitowych lub grafitu odpadowego, lub złomu z ogniotrwałych wyrobów koksowych o granulacji poniżej 1 mm,
- 5—20% paku o granulacji 0—0,5, 0—1 lub 0—2 mm,
- 5—20% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej 163—169 sP o granulacji 0—0,5, 0—1 lub 0—2 mm, przy czym masę przygotowuje się przez wymieszanie ww. składników oraz jej nawilżeniu w czasie mieszania wodą lub roztworem siarczuanu glinu lub soli alkalicznych, lub metali ziem alkalicznych kwasu fosforowego, solnego lub siarkowego, w ten sposób, by końcowa wilgotność masy wynosiła 5—12%, zaś część złomu z wyrobów z węgla krzemem do wysokości 50% można zastąpić palonką wysokoglinową, a część złomu z wyrobów grafitowych w ilości do 50% grafitem o tej samej granulacji.
(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208559

21.07.1978

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Józef Trzasczka, Waldemar Włodarczyk, Mikołaj Kończyk, Światosław Zonenberg).

Sposób wytwarzania ceramicznych wyrobów termoodpornych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ceramicznych wyrobów termoodpornych, o niskim współczynniku rozszerzalności termicznej i znacznej odporności na wstrząsy termiczne, zwłaszcza naczyń do użytku domowego, nadających się do podgrzewania bezpośrednio na płomieniu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do podstawowych surowców ilastych dodaje się podczas wspólnego przemiatu składników serpentynit w ilości 5—50% wagowych, po czym rozdrabnia się je, następnie formuje wyroby, a na koniec wypala w temperaturze 1100—1200°C.
(2 zastrzeżenia)

C05B

P. 208070

30.06.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Henryk Surdel, Władysław Magaczewski).

Sposób produkcji granulowanych nawozów fosforowych

Sposób produkcji granulowanych nawozów fosforowych a zwłaszcza superfosfatów, charakteryzuje się tym, że procesowi sezonowania (dojrzwiania), polegającemu na przereagowaniu resztek fosforytu z resztkami kwasu, poddaje się wilgotny granulat, utworzony w granulatorze, przed jego przejściem do suszarki. Sezonowanie odbywa się korzystnie na przenośniku, przykładowo taśmowym w czasie transportu granulatu z granulatora do suszarki, korzystnie przez okres do 60 minut, przy czym prędkość posuwu taśmy przenośnika jest odpowiednio uregulowana. (3 zastrzeżenia)

C05B
C05G

P. 208529

18.07.1978

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń, Polska (Bohdan Zawadzki, Anna Bulińska, Zygmunt Hermann).

Sposób wytwarzania granulowanych nawozów fosforowych i fosforowo-potasowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie granulowanych nawozów bez konieczności suszenia po granulacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na rozdrobnione surowce fosforowe działa się kwasem fosforowym, kwasem siarkowym lub mieszaniną kwasu siarkowego i fosforowego w ilości mniejszej o 10–30% niż jest to potrzebne do rozłożenia surowca i przeprowadzenia zawartego w nim fluoroapatytu w fosforan jednowapniowy. Stężenie stosowanego kwasu fosforowego lub siarkowego winno wynosić 70–80%, korzystnie 73–77%.

Uzyskany rozdrobniony sypki półprodukt miesza się następnie z kwasem fosforowym o podanym powyżej stężeniu i temperaturze 350–380 K użytym w ilości potrzebnej do pełnego rozłożenia surowca, uzyskując plastyczną masę, którą następnie kieruje się do granulatora bębnowego lub talerzowego.

Dla otrzymywania nawozu fosforowo-potasowego, po wymieszaniu półproduktu z kwasem fosforowym dodaje się sól potasową, miesza się dalej intensywnie i uzyskaną masę kieruje do granulatora, a następnie poddaje się pudrowaniu. (3 zastrzeżenia)

C05B

P. 214374 T

23.03.1979

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Stanisław Myczka, Gerard Ratka, Edward Buntner, Danuta Różycka, Zygmunt Hermann, Józef Kończal, Bohdan Zawadzki, Anna Bulińska).

Sposób otrzymywania superfosfatu wzbogaconego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas siarkowy o stężeniu 65–85% i temperaturze 50–90°C i kwas fosforowy o stężeniu 50–75% i temperaturze 20–50°C wprowadza się oddzielnymi strugami w dwa różne miejsca do mieszalnika - reaktora w taki sposób, że surowiec fosforanowy poddawany jest najpierw działaniu kwasu siarkowego a następnie fosforowego, przy czym stosunek masowy H_2SO_4 do H_3PO_4 zmienia się w granicach od 0,7 do 2, a temperatura wprowadzanego kwasu siarkowego jest wyższa od temperatury kwasu fosforowego o co najmniej 15°C. Otrzymany superfosfat wzbogacony zawiera 25–35% P_2O_5 w formie przyswajalnej, (1 zastrzeżenie)

C05C

P. 208113

03.07.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Witold Pagowski, Zdzisław Krupa, Józef Merapeł, Berard Dyrda, Stanisław Serafinowicz, Edward Grzywa, Bohdan Subocz, Andrzej Drygulski).

Sposób otrzymywania porowatej saletry amonowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania porowatej saletry amonowej z rolniczej, nieporowatej saletry amonowej nawilżonej wodą, poprzez suszenie jej powietrzem. Sposób według wynalazku polega na tym, że w trakcie suszenia saletry przy temperaturze saletry co najmniej 32,3°C, powierzchnie granul poddaje się jedno- lub wielokrotnie gwałtownemu krótkotrwałemu ochłodzeniu poprzez natryskanie wodą lub wodnymi roztworami środków pomocniczych typu powierzchniowo - czynnych lub barwników, do obniżenia temperatury powierzchni granul poniżej 32,3°C, następnie kontynuuje się suszenie do uzyskania założonej wilgotności saletry porowatej. (1 zastrzeżenie)

C05G

P. 208536

19.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Tadeusz Pompowski, Maria Pertkiewicz-Piszcz).

Sposób wytwarzania nawozów fosforowo-potasowych na bazie polihality

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wyeliminowanie energochłonnego procesu kalcynacji polihality.

Sposób wytwarzania nawozów fosforowo-potasowych na bazie polihality w procesie termicznej konwersji, polega na tym, że do rozdrobnionego polihality dodaje się kwas fosforowy, korzystnie odfluorowany oraz przynajmniej jeden rozdrobniony surowiec, zawierający pięciotlenek fosforu i tlenek wapnia, jak fosforyt, superfosfat, całość miesza się, podgrzewa do temperatury nie większej niż 1373K, poddaje procesowi termicznej konwersji w czasie od 5 minut do 3 godzin i szybko chłodzi, przy czym z procesu konwersji ewentualnie odzyskuje się kwas siarkowy, poddaje reakcji z fosforytem, zaś otrzymany kwas fosforowy odfluorowuje się i zateża oraz wykorzystuje jako substrat. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 215009

19.04.1979

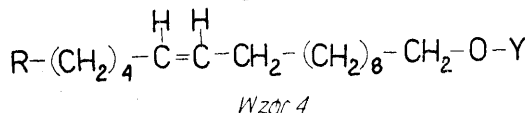
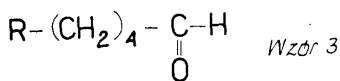
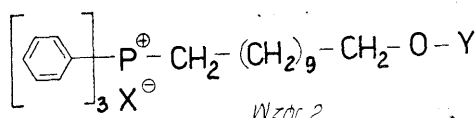
Pierwszeństwo: 21.04.1978 - Węgry (nr EE - 2558)

Egyt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry (Csaba Szántay, Lajos Navák, Miklós Tóth, József Balla, Béla Stefkó, Attilia Kis-Tamás).

Środek owadobójczy przeciw piętnówce kapustówce i sposób wytwarzania zawartych w nim substancji czynnych

Środek owadobójczy wabiący samce piętnówki kapustówki *Mamestra brassicae* zawiera octan (Z)-11-heksadecenylu i octan (Z)-11-heptadecenylu jako substancje czynne w stosunku wagowym 70–99:30–1 oraz dowolnie ciekły lub stały składnik pomocniczy.

Sposób otrzymywania octanu (2)-11-heptadecenylu polega na reakcji chlorowcopochodnej alkoholu, która ma zabezpieczoną grupę hydroksylową z trójfenylofosfiną, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 2, w którym X° oznacza jon chlorowcowy, a Y grupę zabezpieczającą. Tak otrzymany związek poddaje się działaniu roztworu potasu w trójmiejscowym kwasie szesćalkilofosforowego, a następnie poddaje reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową. Tak otrzymany związek o wzorze 4 poddaje się hydrolizie i/lub acetylowaniu w celu zastąpienia zabezpieczającej grupy Y, grupą acetylową. (6 zastrzeżeń)



C07C

P. 216181

08.06.1979

Pierwszeństwo: 10.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P-28 25 565.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania 2-izonitrozofenyloacetonitrylu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania 2-izonitrozofenyloacetonitrylu przez reakcję cyjanku benzylu i azotynu alkilu wobec zasady, charakteryzującego się tym, że do mieszaniny alkoholu, wodnego roztworu zasady nieorganicznej i cyjanku benzylu wprowadza się azotyn alkilu, po zakończeniu reakcji zakwasza się roztwór soli zasady i 2-izonitrozofenyloacetonitrylu i następnie wyodrębnia się 2-izonitrozofenyloacetonitryl. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 206865

17.05.1978

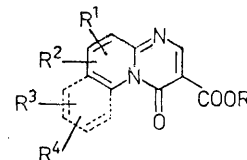
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R. T., Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania związków zawierających mostek azotowy

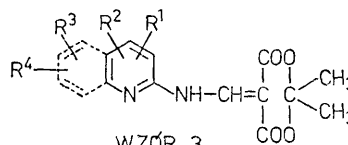
Nowy sposób wytwarzania związków zawierających mostek azotowy o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—10 atomach C, ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową, grupę aryloalkilową o 7—12 atomach C lub grupę cykloalkilową o 3—7 atomach C, R¹ oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową o 1—6 atomach C, alkoksylową o 1—6 atomach C, alkenyloksylową o 2—6 atomach C, alkinylloksylową o 2—6 atomach C, aryloalkoksylową o 7—12 atomach C, alkilotio o 1—6 atomach C, alkoksylkarbonylową o 1—6 atomach C, cyjanową, acyloksylową o 1—6 atomach C, trójfluorometylową, nitrową lub hydroksylową, R² oznacza atom wodoru, chlorowca lub grupę alkilową o 1—6 atomach C, linia przerywana oznacza ewentualną grupę $-(\text{CH}=\text{CH})_n-$, która może być podstawioną grupami R³ i R⁴, które mogą być takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową o 1—6 atomach C, alkoksylową o 1—6 atomach C, aryloalkoksylową o 7—12 atomach C, alkilotio o 1—6 atomach C, alkilosulfonylową o 1—6 atomach C lub alkoksylkarbonylową o 1—6 atomach C albo R³ i R⁴ łącznie mogą tworzyć grupę alkilenodioksylową o 1 lub 2 atomach C, przyłączonej do dwóch sąsiednich atomów węgla, oraz jego soli z kwasami lub zasadami, polegający na tym, że 2-heteroaryloaminometylenomalonian izopropylidenu o wzorze ogólnym 3, w którym R¹, R², linia przerywana, R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji zamknięcia pierścienia w obecności kwaśnego środka kondensującego, po czym otrzymaną mieszaninę reakcyjną rozkłada się za pomocą związku o wzorze ogólnym ROH, w którym R ma wyżej podane znaczenie, po czym otrzymany związek

o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przekształca się w inny związek o wzorze ogólnym 1, w którym R ma inne znaczenie i/lub przekształca się otrzymany związek o wzorze ogólnym 1 w jego sól z kwasem lub zasadą i/lub uwalnia się związek o wzorze ogólnym 1 z jego soli.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią użyteczne półprodukty do wytwarzania związków o działaniu farmaceutycznym, a także można je stosować samodzielnie lub w mieszaninie z odpowiednim obojętnym, nietoksycznym stałym lub ciekłym nośnikiem jako leki o działaniu przeciwbakteryjnym, przeciwgrzybicznym lub przeciwalergicznym. (10 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 3

C07D

P. 208166

03.07.1978

Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, Polska (Alojzy Wolski, Maria Gromadzka-Giżicka, Krystyna Pierzgalska, Bernadeta Sadowska).

Sposób otrzymywania 5H-dwubenzo (b,f) azepiny -Iminostylbenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania iminostylbenu nie zanieczyszczanego innymi smolistymi produktami.

Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania 5H-dwubenzo(b,f)azepiny (iminostylbenu) stosowanej jako produkt wyjściowy w syntezie środków leczniczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na 5-acetyloiminodwubenzyl działa się elementarnym chlorem w rozpuszczalnikach organicznych takich jak np. chlorobenzen lub czterochlorek węgla w obecności substancji wiążących chlorowodór jak np. bezwodny węglan sodu oraz z dodatkiem lub bez dodatku nadtlenku benzoilu. Otrzymuje się 5-acetylo-10-chloroiminodwubenzyl, z którego przez odszczenie chlorowodoru i grupy acetylowej za pomocą wodorotlenków alkalicznych uzyskuje się iminostylben. Iminostylben stosowany jest jako półprodukt w syntezie środków leczniczych. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 208167

03.07.1978

Stargardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Stargard Gdański, Polska (Zenon Barczak, Mirosław Dałek, Stanisław Rychter, Maria Skonieczna, Andrzej Wybowski).

Sposób otrzymywania 2-(4'-aminobenzenosulfonamido)-chinoksaliny

Sposób według wynalazku polega na kondensacji 2-chlorochinoksaliny z p-sulfanilamidem w obecności mieszaniny węglanów potasowego i sodowego, w stosunku wagowym 4 : 3 w temperaturze 190—200°C.

Związek otrzymywany sposobem według wynalazku ma zastosowanie w leczeniu, profilaktyce weterynaryjnej w zwalczaniu kokcydiozy drobiu i bydła. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 208510

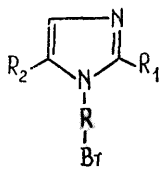
18.07.1978

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Jerzy Ruszczak, Ryszard Pakuła, Andrzej Rudnicki, Stanisław Magielka, Henryk Szczepanik, Andrzej Grzeszkiewicz, Stanisław Spychała).

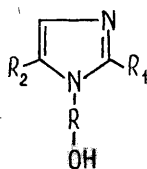
Sposób wytwarzania pochodnych imidazolu

Sposób wytwarzania pochodnych imidazolu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilenową, R_1 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a R_2 oznacza atom wodoru lub grupę nitrową polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R, R_1 i R_2 mają podane wyżej znaczenie, poddaje się reakcji z bromem i trójchlorkiem fosforu w roztworze estru kwasu alifatycznego niższego alkanolu w temperaturze 30—100°C.

Niektóre ze związków wytwarzanych sposobem według wynalazku mają zastosowanie jako środki lecznicze dzięki działaniu przeciwbakteryjnemu i pierwotniakobójczemu lub jako związki pośrednie w syntezie leków tego typu. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07D
A01N

P. 210324

16.10.1978

Pierwszeństwo: 18.10.1977 - Holandia (nr 7711390)

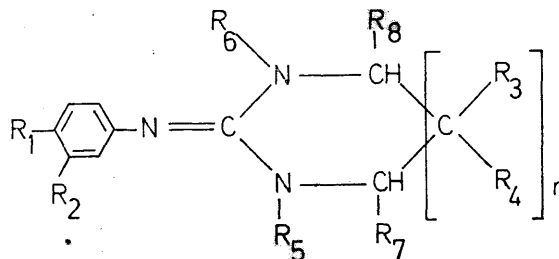
N. V. Philips'Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Sposób wytwarzania nowych 2-aryloaminosześcio- wodoropirymidyn i imidazolidyn oraz środków grzybobójczy zawierający te związki

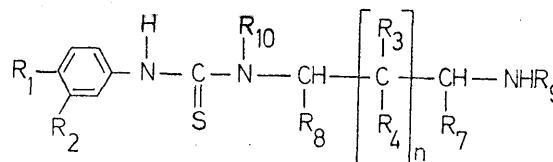
Środek grzybobójczy według wynalazku zawiera jako substancję czynną jeden lub kilka związków o wzorze 1 ich sole lub kompleksów. We wzorze 1 n jest równe 0 lub 1, R_1 i R_2 takie same lub oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, alkoksylowe lub alkitiolowe o 4—12 atomach węgla, grupy benzyloksylowe, benzyliolowe, fenoksylowe lub fenylolowe, ewentualnie podstawione atomem chlorowca lub grupą alkilową o 1—4 atomach węgla, grupy fenylolowe o 7—11 atomach węgla, w których grupa fenylolowa ewentualnie jest podstawiona atomem chlorowca, grupą dwualkiloaminową lub grupą alkilową, alkoksylową lub alkitiolową, w których grupa alkilowa, alkoksylowa lub alkitiolowa zawierają 1—6 atomów węgla i są ewentualnie chlorowcowane, grupy furyloalkilowe lub tienyloalkilowe, w których grupy alkilowe zawierają 1—4 atomów węgla, grupy dwualkiloaminowe, w których każda z grup alkilowych zawiera 2—6 atomów węgla lub grupy alkoksylowe o 4—12 atomach węgla albo R_1 i R_2 tworzą razem grupę trójmetylenową, czterometylenową lub butadienylową, pod warunkiem, że jeżeli jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza atom wodoru, to drugi z nich oznacza inny podstawnik niż atom wodoru R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla a R_5 i R_6 takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla lub grupy alkanolowe o 2—5 atomach węgla.

Sposób według wynalazku otrzymywania związków o wzorze 1 polega na tym, że wywołuje się zamknięcie pierścienia związku o wzorze 5, w którym n, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 mają wyżej podane znaczenie, a R_8 i R_9 takie same lub różne oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, i w razie potrzeby jeżeli R_8 i R_9 oznaczają atomy wodoru poddaje się otrzymany związek reakcji z halogenkiem lub bezwodnikiem kwasu karboksylowego i otrzymuje się związek w którym R_{11} i R_{12} oznaczają grupy alkanolowe o 2—5 atomach węgla.

Środek według wynalazku służy zwłaszcza do zwalczania rdzy fasoli, brzozy rdzy pszenicy i pleśni zbóż. (38 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 5

C07D

P. 210759

07.11.1978

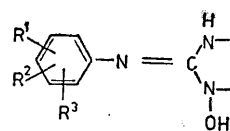
Pierwszeństwo: 07.11.1977 - Luksemburg (nr 78.467)
15.09.1978 - Szwajcaria (nr 9668/78)

F. Hoffmann - La Roche Co., Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

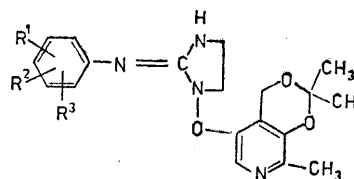
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-iminoimidazolidyny

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-iminoimidazolidyny o wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 niezależnie od siebie zaznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, alkoksylowe, alkitiolowe, atomy chlorowe,

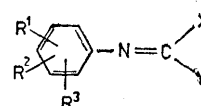
grupy trójfluorozetylowe, cyjanowe lub hydroksylo-
we, a R^1 oznacza atom wodoru, wodnik alkilowy,
cykloalkilowy, cykloalkenylowy, alkenylowy, alkiny-
lowy, dwualkiloaminoalkilowy, karboksyloalkilowy,
karboksyloalkenylowy, hydroksyalkilowy, cyanoalki-
lowy, aryloalkilowy, alkilotioalkilowy, alkoksykarbo-
nyloalkilowy, alkoksyaloksyalkilowy, aminokarbo-
nyloalkilowy, monoalkiloaminokarbonyloalkilowy,
dwualkiloaminokarbonyloalkilowy, alkoksykarbonylo-
alkenylowy, alkoksyaloksyalkilowy, aminokalkilowy, pod-
stawiony rodnik aminoalkilowy, rodnik arylowy (2,2,8-
trójmetylo-4H-n-doksino [4,5-4] pirydyn-3-ylo)-me-
tylowy, [3-hydroksy-4-(hydroksymetylo)6-metylo-3-
-pirydylo]-metylowy, α -karboksybenzylowy, α -alkoksy-
karbonylo- α -alkilofenylowy, albo związaną poprzez
grupę $-\text{CH}(\text{R}^5)$, ewentualnie podstawioną rodnikiem
alkilowym albo grupą $-\text{COOR}$ pięcioczłonową wzglę-
dnie ewentualnie podstawioną grupą alkilową- alko-
ksylową albo grupą G0OR sześcioczłonową aroma-
tyczną grupą heterocykliczną z 1 lub 2 heteroatom-
ach, przy czym jako heteroatomy występują atomy
tlenu, azotu lub siarki, R^5 oznacza atom wodoru,
rodnik metylowy, etylowy lub m-propylowy, a R
oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, oraz ich
farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z
kwasami, znamienny tym, że związek o ogólnym wzor-
rze 2, w którym X i Y oznaczają atomy chlorowca,
grupy sulfhydrylowe, aminowe, metoksylo- lub al-
kiloilo o 1-3 atomach węgla, a R^1 i R^2 i R^3 mają
znaczenie wyżej podane, albo związek o wzorze 3,
w którym R^1 , R^2 i R^3 mają znaczenie wyżej podane,
poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w któ-
rym R^4 ma znaczenie wyżej podane, albo cyklizuje
się związek o wzorze 3, w którym A oznacza grupę
o wzorze 15 lub 16, $\text{R}^{4'}$ oznacza rodnik alkilowy,
cykloalkilowy, cykloalkenylowy, alkenylowy, dwual-
kiloaminoalkilowy, aryloalkilowy, alkilotioalkilowy,
alkoksyaloksyalkilowy, alkoksyaloksyalkilowy, arylowy
albo związaną poprzez grupę $-\text{CH}(\text{R}^5)$, ewentualnie
podstawioną grupą alkilową 5- lub 6-członową aroma-
tyczną grupą heterocykliczną a 1 lub 2 hetero-
atomach, przy czym jako heteroatomy występują atomy
tlenu, azotu lub siarki, R^5 oznacza atom wodoru,
rodnik metylowy, etylowy lub n-propylowy, a R^1 , R^2
i R^3 mają znaczenie wyżej podane, albo od związku
o wzorze 1a, odczepia się grupę benzylową, albo
związek o wzorze 1c poddaje się reakcji ze związkiem
o wzorze 6, w którym X oznacza odczepialną grupę,
a $\text{R}^{4'}$ ma znaczenie wyżej podane, albo hydro-
lizuje się odpowiedni związek o wzorze 1, w którym
 R^4 oznacza grupę alkoksylkarbonyloalkilową lub alko-
ksykarbonyloalkenylową, a R^1 , R^2 i R^3 mają zna-
czenie wyżej podane, albo w odpowiedni związek o wzo-
rze 1, w którym R^4 oznacza grupę alkoksylkarbonylo-
alkilową lub alkoksylkarbonyloalkenylową, przy czym
jednak grupy alkoksylowe są różne, a R^1 , R^2 i R^3
mają znaczenie wyżej podane, przeestryfikowuje się
za pomocą alkanolu, albo odpowiedni związek o wzo-
rze 1, w którym R^4 oznacza grupę alkoksylkarbonylo-
alkilową, a R^1 , R^2 i R^3 mają znaczenie wyżej poda-
ne, poddaje się reakcji z amoniakiem, aminą pierw-
szorzędową lub aminą drugorzędową, albo związek
o wzorze 7, w którym $\text{R}^{1'}$, $\text{R}^{2'}$ i $\text{R}^{3'}$ niezależnie od
siebie oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe, alko-
ksylo- atomy chlorowca lub grupy trójfluoro-



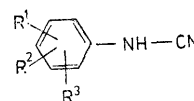
WZÓR 1c



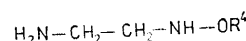
WZÓR 1d



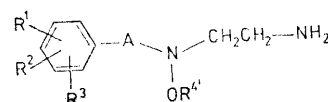
WZÓR 2



WZÓR 3



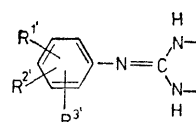
WZÓR 4



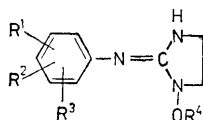
WZÓR 5

 $\text{R}^{4'} - \text{X}$

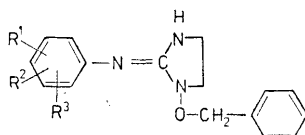
WZÓR 6



WZÓR 7



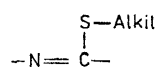
WZÓR 1



WZÓR 1a



WZÓR 15



WZÓR 16

metylowe, utlenia się za pomocą nadsiarczuanu potasu
w stężonym kwasie siarkowym, albo od związku o
wzorze 1d, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają znaczenie wy-
żej podane, odczepia się grupę ketalową i otrzy-
mane związki o wzorze 1 albo ich farmaceutycznie
niedopuszczalne sole addycyjne z kwasami ewentual-
nie przeprowadza się w farmaceutycznie dopuszczalne
sole addycyjne z kwasami. (27 zastrzeżeń)

C07D

P. 211967

20.12.1978

pierwszeństwo: 22.12.1977 - W. Brytania (nr 53502/77)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

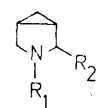
Sposób wytwarzania pochodnych 3,4-metanopirolidyny i sposoby ich wykorzystania

Pochodne 3,4-metanopirolidyny wytwarzane sposobem według wynalazku objęte są wzorem 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, alkil, alkenyl, alkinył, ewentualnie podstawiony aryl lub aralkil, grupę o wzorze 2, w którym X oznacza tlen lub siarkę, a R_s oznacza grupę $-NR_1R_2$ lub $N(R_1)NR_1R_2$, w których R_1 mają wyżej podane znaczenie lub z N tworzą rodnik heterocykliczny, lub grupę $(X)_nR_4$, w której $n=0$ lub 1, a R_4 ma znaczenia jak R_1 lub oznacza jon metalu, jon amonowy lub alkiloamoniowy, albo oznacza grupę cyjanową, tlenową lub $-NO$, albo grupę kwasu alkilo- lub arylosulfonowego lub $-sulfinowego$, a R_2 oznacza grupę o wzorze 3 albo grupę $-CH_2(X)R_1$ lub $-CH(XR_1)(XR_1)$.

Sposób wytwarzania tych związków oparty jest na analogowych reakcjach.

W sposobie wytwarzania jako produkt wyjściowy stosuje się 2-karboksy-3,4-metanopirolidynę, którą w jedno- lub wieloetapowym procesie przekształca się w związek o wzorze 4 albo w związek o wzorze 5 a następnie związki te ewentualnie przeprowadza się w związek o wzorze 1.

Związki o wzorze 1 wykazują biologiczne działanie. Mogą być stosowane jako sterylanty pylników męskich w roślinach zbożowych o małym ziarnie i jako herbicydy, co również wchodzi w zakres wynalazku. (9 zastrzeżeń)



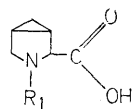
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

C07D

P. 211973

20.12.1978

Pierwszeństwo: 20.12.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 862318)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny

Przedstawiono sposób wytwarzania nowych pochodnych cefalosporyny zawierających w pozycji 7 podstawnik 2-(2-aminotiazolilo-4)-2-oksyminoacetamidowy a w pozycji 3 grupę 4-alkilo-5-keto-6-hydroksy-4,5-dwuwodoro-1,2,4-triazynylo-3-tiometylową, który

polega na tym, że cefemowy rdzeń zawierający w pozycji 7 grupę aminową, grupę aminową podstawioną ochronną grupą silylową, grupę aminochlorowcowodorową lub grupę 2-(2-aminotiazolilo-4)-2-(alkoksy lub hydroksy) iminoacetamidową z ewentualnie ochronioną grupą 2-aminową; w pozycji 3 grupę acetoksymetylową, chlorometylową, bromometylową, jodometylową lub grupę 4-alkilo-5-keto-6-hydroksy-4,5-dwuwodoro-2,4-triazynylo-3-tiometylową; a w pozycji 4 grupę karboksylową ewentualnie w postaci soli z metalem alkalicznym, lub ochronioną grupę karboksylową, poddaje się w dowolnej kolejności reakcji z 3-merkaptio-4-alkilo-5-keto-4,5-dwuwodoro-1,2,4-triazyną, jeśli w pozycji 3 znajduje się grupa inna niż 4-alkilo-5-keto-6-hydroksy-4,5-dwuwodoro-1,2,4-triazynylo-3-tiometylowa i ze środkiem acylującym, którym jest kwas 2-[2-(ewentualnie ochronioną) aminotiazolilo-4]-2-(alkoksy lub hydroksy) iminoctowy, jeśli w pozycji 7 znajduje się grupa inna niż 2-[2-(ewentualnie ochronioną) aminotiazolilo-4]-2-(alkoksy lub hydroksy) iminoacetamidowa, po czym ewentualnie odszczepia się grupę ochronną grupy aminowej i karboksylowej i otrzymuje produkt w postaci kwasu lub soli z metalem alkalicznym.

Nowe pochodne cefalosporyny stanowią antybiotyki o szerokim spektrum działania. (12 zastrzeżeń)

C07D

P. 212037

22.12.1978

Pierwszeństwo: 22.12.1977 - Japonia (nr 154,908)
20.01.1978 - Japonia (nr 4,245), 20.01.1978 - Japonia (nr 4,246), 26.07.1978 - Japonia (nr 90,343)

Kyowa Gas Chemical Industry Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2,3-dwucyjanopirazyiny

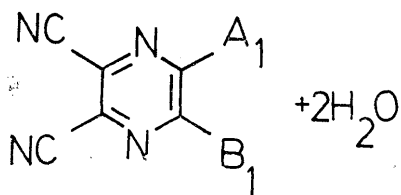
Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 2,3-dwucyjanopirazyiny o wzorze 8, w którym A_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenyłowy lub rodnik benzylowy, a R_1 oznacza rodnik alkilowy o co najmniej 3 atomach węgla lub rodnik fenyłowy z podstawnikiem w położeniu orto i/lub meta pierścienia benzenowego, przez działanie na związek dwukarbonylowy o wzorze A_1 COCOB $_1$ i sposób wytwarzania 2,3-dwucyano-5-chlorowcopirazyiny o wzorze 9, w którym A_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenyłowy lub benzylowy, a X_1 oznacza atom chlorowca, przez chlorowcowanie 2,3-dwucyano-5-hydroksypirazyiny o wzorze 10.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania 2,3-dwucyano-5-chlorowcopirazyiny o wzorze 11, w którym A_2 oznacza grupę o wzorze $-ZR_1$, gdzie Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_1 oznacza niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, alkenylo- lub alkinilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenyłowy lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik benzylowy, a X_2 oznacza atom chlorowca, przez działanie na 2,3-dwucyano-5,6-dwuchlorowcopirazyinę o wzorze 12 związkiem o wzorze HA $_2$ w którym A_2 ma wyżej podane znaczenie, jak też sposób wytwarzania 2,3-dwucyjanopirazyiny o wzorze 13, w którym A oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenyłowy, rodnik benzylowy lub grupę o wzorze $-ZR$, gdzie Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_1 oznacza niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylo- lub alkinilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenyłowy lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik benzylowy, a R_2 oznacza grupę o wzorze $-ZR_1$, jak wyżej określony lub grupę o wzorze $-NH_2R_3$, gdzie R_2 i R_3 , niezależnie od siebie, oznaczają atom wodoru, niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylo- lub alkinilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenyłowy lub podstawiony lub niepodstawiony rodnik benzylowy, z tym ograniczeniem, że tylko jeden z podstawników R_2 i R_3 może oznaczać

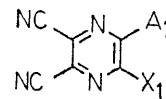
atom wodoru, a R_2 i R_s łącznie z atomem azotu, z którym są związane, mogą tworzyć 3 do 7-członowy pierścień heterocykliczny, ewentualnie zawierający dalszy heteroatom, przez działanie 2,3-dwucyjano-5-chlorowcopirazyne o wzorze 14, w którym X_1 oznacza atom chlorowca. Sposób wytwarzania 2,3-dwucyjano-5-chlorowcopirazyne o wzorze 15, w którym A_1 oznacza grupę o wzorze $-ZR_1$, gdzie Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_1 oznacza niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, alkenylov lub alkinilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenylov lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik benzylowy, a B_1 ma te same znaczenie co A_1 , przez działanie, na 2-3-dwucyjano-5,6-dwuchlorowcopirazyne o wzorze 12, w którym X_2 oznacza atom chlorowca, związkiem o wzorze HA_2 , w którym A_2 ma wyżej podane znaczenie i sposób wytwarzania 2-3-dwucyjano-5-chlorowcopirazyne o wzorze 16, w którym A_1 oznacza grupę o wzorze $-ZR_1$, gdzie Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_1 oznacza niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, alkenylov lub alkinilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenylov lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik benzylowy, a B_1 oznacza grupę o wzorze $-NR_2R_3$, gdzie R_2 i R_3 , niezależnie od siebie, oznaczają atom wodoru, niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylov, rodnik cykloalkilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenylov lub podstawiony lub niepodstawiony rodnik benzylowy, z tym ograniczeniem, że tylko jeden z podstawników R_2 i R_3 może oznaczać atom wodoru, a R_2 i R_s łącznie z atomem azotu, z którym są związane, mogą tworzyć 3 do 7-członowy pierścień heterocykliczny, ewentualnie zawierający dalszy heteroatom, w którym na związek o wzorze 17, działa się związkiem o wzorze HA_2 .

Ponadto przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy, zawierający jako składnik czynny pochodną 2,3-dwucyjano-5-chlorowcopirazyne o wzorze 18, w którym A_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenylov, rodnik benzylowy lub grupę o wzorze $-ZR_1$, gdzie Z oznacza atom tlenu lub siarki, a R_1 oznacza niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, alkenylov lub alkinilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenylov, lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik benzylowy, a B_1 oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy o co najmniej 3 atomach węgla, rodnik fenylov z podstawnikiem w położeniu orto i/lub meta pierścienia benzenowego, grupę o wzorze ZR_1 , w którym Z i R_1 mają wyżej podane znaczenie lub grupę o wzorze $-NR_2R_3$, gdzie R_2 i R_3 , niezależnie od siebie, oznaczają atom wodoru, niepodstawiony lub podstawiony niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylov, rodnik cykloalkilowy, niepodstawiony lub podstawiony rodnik fenylov lub niepodstawiony lub podstawiony rodnik benzylowy, z tym ograniczeniem, że tylko jeden z podstawników R_2 i R_3 może oznaczać atom wodoru, a R_2 i R_s łącznie z atomem azotu, z którym są związane, mogą tworzyć 3 do 7-członowy pierścień heterocykliczny, ewentualnie zawierający dalszy heteroatom lub A_1 oznacza atom wodoru, a B_1 również oznacza atom wodoru lub A_1 oznacza atom chlorowca, a B_1 oznacza wyżej określoną grupę o wzorze $-NR_2R_3$ lub (d) A_1 i B_1 łącznie stanowią grupę o wzorze $-CH-C(R_4)CH-CH-$, w którym R_4 oznacza atom wodoru lub chlorowca lub grupę metylową.

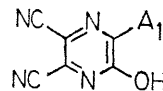
(9 zastrzeżeń)



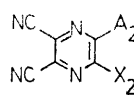
WZOR 8



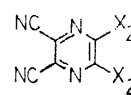
WZOR 9



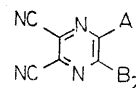
WZOR 10



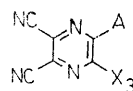
WZOR 11



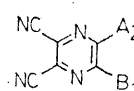
WZOR 12



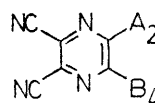
WZOR 13



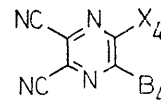
WZOR 14



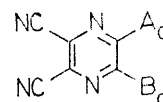
WZOR 15



WZOR 16



WZOR 17



WZOR 18

C07D

P. 213099

30.01.1979

Pierwszeństwo: 30.01.1978 r. Szwajcaria (nr 993/78-7)

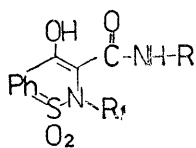
Ciba-Geigy A.G., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych zwłaszcza podstawionych 1,1-dwutlenków 3,4-dwuwodoro-2H-1,2-benzotiazyn

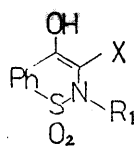
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych zwłaszcza podstawionych 1,1-dwutlenków 3,4-dwuwodoro-2H-1,2-benzotiazyn o wzorze ogólnym

1 w którym Ph oznacza ewentualnie podstawioną resztę 1,2-fenylenową, R oznacza ewentualnie podstawioną resztę benzopironową, R_1 oznacza wodór lub ewentualnie podstawioną resztę węglowodorową o charakterze alifatycznym i ich soli, polegający na tym, że związek o wzorze 2, w którym X oznacza ewentualnie funkcyjnie zmienioną grupę karboksylową, albo jego sól poddaje się reakcji z aminą o wzorze $R-NH_2$, w którym R ma powyższe znaczenie lub jej zdolną do reakcji pochodną, a otrzymaną sól ewentualnie przeprowadza w wolny związek lub inną sól; albo związek o wzorze 4 lub jego funkcyjną pochodną karboksylową i/lub jego sól cyklizuje się i otrzymaną sól ewentualnie przeprowadza w inną sól lub w wolny związek, albo związek o wzorze 5 poddaje się wewnątrzcząsteczkowej cyklizacji i otrzymaną sól przeprowadza ewentualnie w inną sól lub wolny związek; albo w związku o wzorze 6 X_5 przeprowadza się w grupę hydroksylową a otrzymaną sól przeprowadza się w inną sól lub wolny związek; albo w związku o wzorze 7 R cyklizuje się do ewentualnie podstawionej reszty benzopironowej a otrzymaną sól ewentualnie przeprowadza w wodny związek lub inną sól.

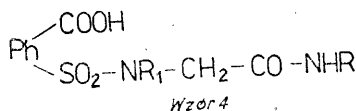
(19 zastrzeżeń)



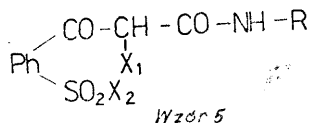
Wzór 1



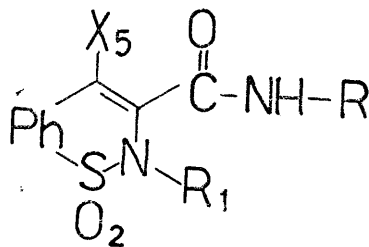
Wzór 2



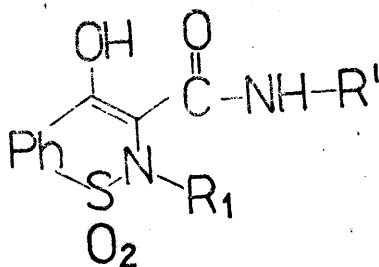
Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

C07D

P. 213133

1.02.1979

Pierwszeństwo: 2.02.1978 r. Szwajcaria (nr 1140/78-3)

Ciba-Geigy A.G., Bazylea, Szwajcaria.

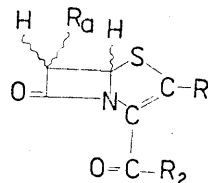
Sposób wytwarzania nowych związków 2-penemokarboksylowych-3

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych związków 2-penemokarboksylowych-3 o ogólnym wzorze 1, w którym R_a oznacza organiczną grupę związaną poprzez atom węgla z atomem węgla w pierścieniu, wolną, zetyfikowaną lub zestyfikowaną grupę hydroksylową albo merkaptolub też atom chlorowca, R_1 oznacza atom wodoru, grupę organiczną związaną poprzez atom węgla z atomem węgla w pierścieniu albo zetyfikowaną grupę merkaptolub, a R_2 oznacza grupę hydroksylową lub razem z grupą karbonylową $-C(=O)-$ oznacza grupę stanowiącą zabezpieczoną grupę karboksylową R^A , jak również soli tych związków.

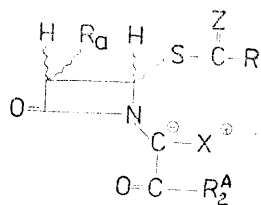
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają właściwości antybiotyczne i mogą być stosowane w farmakologii.

Według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się przez zamykanie pierścienia w związkach o ogólnym wzorze 2, w którym R_a , R_1 i R^A mają wyżej podane znaczenie, przy czym funkcyjne grupy w tych podstawnikach są korzystnie zabezpieczone, Z oznacza atom tlenu lub siarki, a X^+ oznacza trzykrotnie podstawioną grupę fosfoniową lub dwukrotnie podstawioną grupę fosfonową wraz z jednym kationem.

(25 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07D

P. 213474

16.02.1979

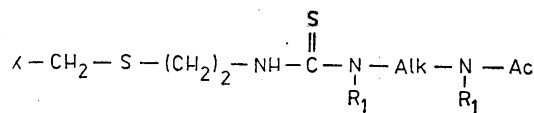
Pierwszeństwo: 17.02.1978 r. W. Brytania (nr 6367/78)

Deutsche Gold - und Silber - Scheidenanstalt vormals Raessler, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

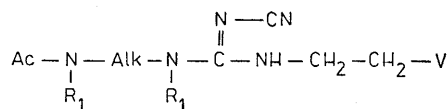
Sposób wytwarzania nowych acylowanych aminoalkilocyjanoguanidyn zawierających grupę heterocykliczną

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych acylowanych aminoalkilocyjanoguanidyn zawierających grupę heterocykliczną o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza 5- albo 6-członową aromatyczną grupę heterocykliczną, która przyłączona jest atomem węgla do sąsiedniej grupy CH_2 i zawiera 1-3 atomów azotu albo atom azotu i atom tlenu lub atom siarki oraz jej ewentualnie podstawiona pojedynczo albo dwukrotnie atomami chlorowca, gru-

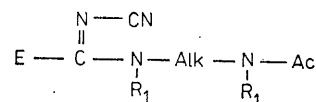
parni C_1-C_4 -alkilowymi, grupami C_1-O_4 -hydroksyal-
kilowymi, grupami C_1-O_4 -hydroksyalkilowymi, gru-
pami O_4-O_4 -alkoksyłowymi, grupami C_2-C_4 -hydro-
ksyalkoksyłowymi, grupami C_1-O_4 -alkilomerkaptano-
wymi, grupami C_1 -monoalkiloaminowymi, grupami
dwu- C_1-C_4 -alkiloaminowymi, grupami hydroksy-
łowymi, merkaptanowymi albo aminowymi, R_1 ozna-
cza atom wodoru grupę C_1-C_4 -alkilową, Alk oznacza
łańcuch C_2-C_4 -alkilenowy, a AC oznacza grupę
 C_2-C_4 -alkanoilową albo grupę benzoilową, która każ-
dorazowo podstawiona jest pojedynczo, dwukrotnie albo
trzykrotnie atomami chlorowca, grupami nitryłowymi,
nitrowymi, karboksylowymi, karbamylowymi, grupami
 C_2-C_4 -alkilokarbonyłowymi, grupami C_2-C_4 karbo-
alkoksyłowymi, grupami sulfamylowymi, grupami
 C_1-O_4 -alkilosulfinylowymi albo grupami C_1-C_4 -alki-
losulfonyłowymi, albo w którym AC oznacza grupę
 C_1-C_4 -alkilosulfonylową albo grupę fenylosulfonylo-
wą, które w części alkilowej względnie fenylowej są
ewentualnie także pojedynczo, dwukrotnie albo trzy-
krotnie podstawione atomami chlorowca, grupami ni-
trolowymi, nitrowymi, karboksylowymi, karbanylo-
wymi, grupami C_2-O_4 -alkilokarbonyłowymi, grupami
 C_2-C_4 -karboalkoksyłowymi, grupami C_1-C_4 -alkilo-
sulfinylowymi, grupami C_1-O_4 -alkilosulfonyłowymi,
grupami sulfamylowymi, hydroksylowymi, merkaptan-
owymi, grupami C_1-C_4 alkoksyłowymi, grupami
 C_1-C_4 alkilomerkaptanowymi albo grupami C_1-C_4 -
alkilowymi, albo w którym AC oznacza grupę cyja-
nową, formylową, grupę C_2-C_4 -alkenokarbonylową,
grupę C_2-C_4 -alkinokarbonylową, grupę C_2-C_4 -alki-
nokarbonylową, która podstawiona jest grupą C_1-C_4 -
karboalkoksylową, grupę C_2-C_4 -cykloalkanokarbonylo-
wą, grupę C_2-C_4 -cykloalkanokarbonylową, która
jest podstawiona atomem chlorowca i albo grupami
 C_1-C_4 -alkilowymi, oraz ich soli, polegający na tym,
że związek o wzorze ogólnym 2, w którym Y ozna-
cza atom tlenu albo siarki, a Alk nasyconą grupę
 C_1-C_4 -alkilową, poddaje się reakcji ze związkiem o
wzorze ogólnym 3, H-U, przy czym we wzorach 2 i 3
T i U każdorazowo są różne i oznaczają albo grupę
o wzorze $X-CH_2-S-(CH_2)_2-NH-$ albo grupę o wzo-
rze $-NR_1-Alk-NR_1Ac$, i produkty reakcji ewentual-
nie poddaje się alkilowaniu, albo związek o wzorze
ogólnym 4 poddaje się reakcji z solą metalu ciężkie-
go i cyjanoamidu i produkty procesu ewentualnie pod-
daje się alkilowaniu, albo związek o wzorze ogólnym
5, $X-CH_2-W$ poddaje się reakcji ze związkiem o
wzorze ogólnym 6, przy czym V i W każdorazowo są
różne i oznaczają albo grupę $-SH$ albo grupę Z,
a Z oznacza grupę hydroksylową, która także jest
zestryfikowana silnym kwasem nieorganicznym albo
organicznym, albo oznacza grupę alkoksylową wzglę-
dnie aryloksoylową i produkty reakcji ewentualnie pod-
daje się alkilowaniu, albo związek o wzorze ogólnym
7, $X-CH_2-S-(CH_2)_2-NH_2$ poddaje się reakcji ze
związkiem o wzorze ogólnym 8, w którym E ozna-
cza grupę aminową, która zawiera ewentualnie acylo-
wą grupę zabezpieczającą, albo oznacza grupę C_1-C_4 -
alkoksylową albo grupę C_1-C_4 -alkilolio, albo w któ-
rym E i grupa o wzorze $-NR_1-Alk-NR_1Ac$ razem
tworzą także grupy o wzorze $=N-Alk-R_1Ac$, i pro-
dukty procesu ewentualnie poddaje się alkilowaniu,
albo związek o wzorze ogólnym 9 poddaje się reakcji
ze związkiem AcB, przy czym Ac ma podane zna-
czenie, a B oznacza grupę hydroksylową, atom bro-
mu, chloru albo jodu, grupę C_1-C_4 -alkoksylową, gru-



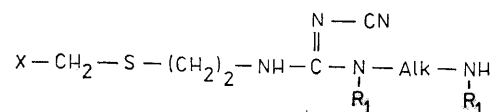
WZÓR 4



WZÓR 6



WZÓR 8



WZÓR 9

pe C_1-C_4 -alkilomerkaptanową, grupę C_1-C_4 -alkilo-
karbonyloksylową, grupę $AcO-$, grupę aminową, gru-
pę C_1-C_4 -alkiloaminową albo dwu- C_1-C_4 -alkiloami-
nową, albo grupę 1-imidazolilową, i produkty reakcji
ewentualnie poddaje się alkilowaniu. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 213475

16.02.1979

Pierwszeństwo: 17.02.1978 r. Republika Federalna Nie-
miec (nr P 2806775.6)

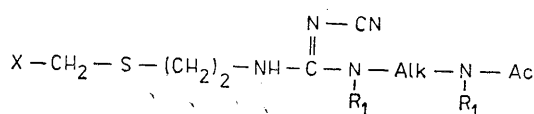
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhien, Republi-
ka Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych 2-fenylaiminoimidazolidyn

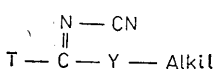
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
nowych podstawionych 2-fenylaiminoimidazolidyn
o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę 2-
bromo-4,5-dihydroksyfenylową, 3-chloro-4-hydroksy-
fenylową, 4-bromo-2,5-dihydroksyfenylową, 3,5-dihy-
droksyfenylową, 5-chloro-2,4-dihydroksyfenylową, 3-hy-
droksy-4-metylofenylową, 2,6-dibromo-4-hydroksyme-
tylofenylową, 3,5-dibromo-4-aminofenylową, 3-metylo-
merkaptofenylową, 3,4,5-trihydroksyfenylową lub 3-
bromo-4-fluorofenylową przez reakcję związku o
wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane
znaczenie i R^1 oznacza atom wodoru lub grupę alki-
lową, zawierającą do 4 atomów węgla, lub jego sól
addycyjną z kwasem, z etylenodiaminą lub jej solą
addycyjną z kwasem, albo dla wytworzenia 2-fenyl-
aiminoimidazolidyn o wzorze ogólnym 1, zawierających
w pierścieniu fenylovym grupami hydroksylowymi,
związek o wzorze ogólnym 3, w którym R^2 oznacza
grupę 2-bromo-4,5-dimetoksyfenylową, 3-chloro-4-me-
toksyfenylową, 4-bromo-2,5-dimetoksyfenylową, 3,5-di-
metoksyfenylową, 5-chloro-2,4-dimetoksyfenylową, 3-
metoksy-4-metylofenylową lub 3,4,5-trimetoksyfeny-
lową, poddaje się rozszczepieniu eterowemu za pomo-
cą mocnych kwasów.

Otrzymane związki końcowe ewentualnie przepro-
wadza się w ich sole addycyjne z kwasami.

Nowe związki wykazują wartościowe właściwości
farmakologiczne i znajdują zastosowanie w leczeniu
chorób naczyń wieńcowych. (1 zastrzeżenie)



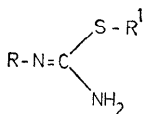
WZÓR 1



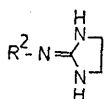
WZÓR 2



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

C07D

P. 213479

16.02.1979

Pierwszeństwo: 17.02.1978 Stany Zjednoczone Ameryki
(nr 878844)

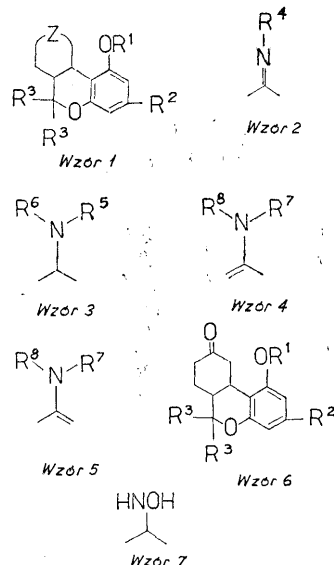
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki

**Sposób wytwarzania nowych pochodnych
9-aminodwubenzo[b,d]piranu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 9-aminodwubenzo[b,d]piranu o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla, R^2 oznacza grupę alkilową o 5—10 atomach węgla lub grupę alkenylową o 5—10 atomach węgla, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a Z oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^4 oznacza grupę hydroksylową, grupę alkoksyłową, grupę alkanoiloksyłową o 1—7 atomach węgla, albo oznacza grupę o wzorze 3, w którym R^5 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę metylenoalkenylową o 2—4 atomach węgla w rodniku alkenylowym, grupę metylenoalkinylową o 2—4 atomach węgla w rodniku alkinyłowym, grupę alkanoilową o 1—7 atomach węgla, grupę alkanoiloksyłową o 1—7 atomach węgla, grupę fenyloalkilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkilowym, grupę fenyloalkanoilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkanoilowym, grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n-\text{OH}$, w którym n oznacza 2, 3 lub 4, grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n-\text{O}-\text{Alk}$, w którym Alk oznacza grupę alkanoilową o 1—2 atomach węgla, w n ma wyżej podane znaczenie, grupę o wzorze $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{COOH}$, w którym n ma wyżej podane znaczenie, R^6 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę metylenoalkenylową o 2—4 atomach węgla w rodniku alkenylowym, grupę metylenoalkinylową o 2—4 atomach węgla w rodniku alkinyłowym, grupę alkanoilową o 1—7 atomach węgla, grupę fenyloalkilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkilowym lub grupę fenyloalkanoilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkanoilowym, względnie podstawniki R^7 i R^8 tworzą wspólnie z atomem azotu, z którym są związane heterocykliczny pierścień piperolidynowy, 2-ketopiperolidynowy, 2,5-dwuketopiperolidynowy, piperidynowy, 2-ketopiperidynowy, 2,6-dwuketopiperidynowy lub morfolinowy, albo oznacza grupę o wzorach 4 lub 5, w których R^7 oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową o 1—7 atomach węgla, grupę fenyloalkanoilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkanoilowym lub grupę o wzorze $-\text{CO}(\text{CH}_2)_n\text{COOH}$, w któ-

rym n ma wyżej podane znaczenie, R^9 oznacza grupę alkanoilową o 1—7 atomach węgla lub grupę fenyloalkanoilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkanoilowym, względnie podstawniki R^7 i R^9 tworzą wspólnie z atomem azotu, z którym są związane heterocykliczny pierścień 2-ketopiperolidynowy, 2,5-dwuketopiperolidynowy, 2-ketopiperidynowy lub 2,6-dwuketopiperidynowy, a także addycyjnych soli tych związków z nietoksycznymi, farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami oraz czwartorzędowymi soli amoniowych tych związków.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 6, poddaje się reakcji z aminą o wzorze H_2NR^4 po czym otrzymany związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^4 oznacza grupę hydroksylową, poddaje się reakcji z łagodnym środkiem redukującym, po czym otrzymany związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 7, poddaje się ewentualnie reakcji ze środkiem acylującym albo też związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^4 oznacza grupę hydroksylową, poddaje się reakcji ze środkiem acylującym po czym powstały związek ewentualnie uwodarnia się w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, a Z oznacza grupę o wzorach 4 lub 5, w których R^7 oznacza atom wodoru, a R^9 oznacza grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla, albo też związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 2, w którym R^4 oznacza grupę hydroksylową, uwodarnia się po czym powstały związek poddaje się reakcji ze środkiem acylującym po czym powstały związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 3, w którym R^5 oznacza atom wodoru, a R^6 oznacza grupę alkanoilową o 1—4 atomach węgla lub grupę fenyloalkanoilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkanoilowym, poddaje się ewentualnie reakcji ze środkiem redukującym, po czym powstały związek ewentualnie poddaje się reakcji ze środkiem acylującym w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 3, w którym R^5 oznacza grupę alkanoilową o 1—7 atomach węgla lub grupę fenyloalkanoilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkanoilowym, a R^6 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla lub grupę fenyloalkilową o 1—2 atomach węgla w rodniku alkilowym, albo też związek o wzorze 6, poddaje się reakcji ze środkiem aminującym w warunkach redukcyjnych, po czym powstały związek o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 3, w którym R^5 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n\text{OH}$, w którym n ma wyżej podane znaczenie, a R^6 oznacza atom wodoru poddaje się ewentualnie reakcji ze środkiem acylującym po czym powstały związek poddaje się ewentualnie reakcji z mocną zasadą w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę o wzorze 3, w którym R^5 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n\text{OH}$, w którym n ma wyżej podane znaczenie, a R^6 oznacza grupę alkanoilową o 1—2



atomach węgla, a następnie wyodrębnia się ewentualnie optyczne izomery lub epimery związku o wzorze 1, i wyodrębnia się związek o wzorze 1 w postaci wolnej zasady lub addycyjnej soli z nietoksycznymi, farmakologicznie dopuszczalnymi kwasami lub czwartorzędnej soli amoniowej.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią cenne środki przeciwbólowe, przeciwdepresyjne, przeciwłękowe i hipotensyjne. (8 zastrzeżeń)

C07D P. 214270 21.03.1979

Pierwszeństwo: 22.03.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 28 12 664.9)

Pharmaceutical Licences Company Ltd., Prangins, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania dilignoli i związków typu dilignoli

Sposób wytwarzania dilignoli i związków typu dilignoli, polegający na tym, że związki o wzorze $Ar-CH=CH-R^1$ poddaje się dimeryzacji w warunkach utleniających albo w warunkach kwaśnej katalizy i ewentualnie wprowadza nowe podstawniki albo podstawniki przeprowadza się w siebie nawzajem, albo związki łączy się ze sobą poprzez mostki metylenowe. Związki te można stosować do leczenia schorzeń wątroby. (6 zastrzeżeń)

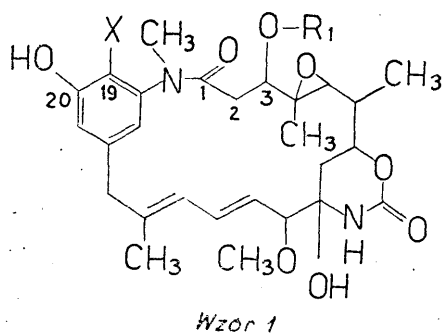
C07D P. 214307 22.03.1979

Pierwszeństwo: 24.03.1978 r. Japonia (nr 34645/78)
22.12.1978 r. Japonia (nr 160787/78)

Takeda Chemical Industries, Ltd. Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania związków demetylomaytanzynoidowych

Sposób wytwarzania nowych związków demetylomaytanzynoidowych o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru lub wodoru, a R_1 oznacza atom wodoru lub rodnik acylowy, polega na działaniu na związki maytanzynoidowe hodowlą lub przetworzoną brzeczką mikroorganizmu *Bacillus*, *Streptomyces* lub *Actinomyces*, zdolnego do przemiany grupy 20-metoksy związku maytanzynoidowego w grupę wodorotlenową. (59 zastrzeżeń)



C07D P. 214573 31.03.1979

Pierwszeństwo: 31.03.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 892350)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 6a, 10a-cis sześciowodorodwubenzo[b,d]piranonów-9 i pochodnych czterowodorobenzokocynnu

Sposób według wynalazku polega na tym, że 4-/1-hydroksy-1-metyloetylo/-3-cykloheksenon-1 poddaje się reakcji z podstawioną w pozycji 5 rezorcyną, w obecności katalizatora, przy czym w zależności od czasu reakcji otrzymuje się podstawiony w pozycji 9 2,7-dwuhydroksy-5-izopropylideno-2,6-metano-3,4,5,6-czterowodoro-2H-1-benzokocyn albo podstawiony w pozycji 3 6a,10a-cis-1-hydroksy-6,6-dwumetylo-6,6a,7,8,10,10a-sześciowodoro-9H-dwubenzo[b,d]piranon-9.

(12 zastrzeżeń)

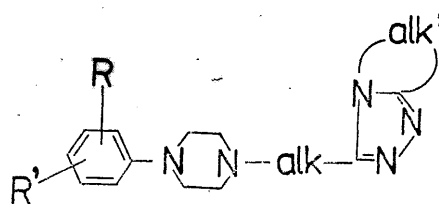
C07D P. 214969 18.04.1979

Pierwszeństwo: 18.04.1978 - Włochy (nr P-22421 A/78)

Aziende Chimiche Riunite Angelini Francesco A.C.R.A. F. S.p.A., Rzym, Włochy (Bruno Silvestrini, Leandro Baiocchi).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 3,4-cykloalkilotriazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 3,4-cykloalkilotriazoli o wzorze 1, w którym alk i alk' oznaczają liniowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy a R i R' każde niezależnie oznacza atom wodoru, grupę alkilową, chlorowec, grupę alkoksylową, —OH, —CH₃ lub —SCH₃, jak i ich farmaceutycznie dozwolonych soli. Sposób według wynalazku polega na tym, że hydrazyd kwasu arylo-piperazyloalkano-karboksylowego poddaje się reakcji z alkilo-laktamem lub jego tiopochodną, w podwyższonej temperaturze, ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika, jak i ewentualnie w obecności zasadowego katalizatora. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku są stosowane w leczeniu jaskry i zaburzeń psychosomatycznych, a przede wszystkim w przypadkach syndromu abstynencji, przy odwykłym leczeniu alkoholików, palaczy tytoniu, jak i narkomanów. (3 zastrzeżenia)



C07D P. 216030 1.06.1979

Pierwszeństwo: 2.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 911830)

Pfizer - Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych, podstawionych aminotiazoli

Sposób wytwarzania 2-aryloaminotiazoli i ich dopuszczalnych farmaceutycznie kwasowych soli addycyjnych wykazujących aktywność przeciwzapalną i zdolność regulowania odporności, polega na poddaniu odpowiednio podstawionego tiomocznika reakcji ze związkiem alfa-chlorowocokarbonylowym i, w razie potrzeby, przekształceniu otrzymanego produktu w dopuszczalną farmaceutycznie kwasową sól addycyjną. Korzystnymi związkami otrzymanymi w ten spo-

sób są: 2-fenetyloamino-4-fenylotiazol, 2-fenetyloamino-4,5-dwufenylotiazol, 5-metylo-2-fenetyloamino-4-fenylotiazol, 2-tenyloamino-4-fenylotiazol i 2-tenyloamino-4-/p-fluorofenylotiazol. (5 zastrzeżeń)

C07F

P. 207477

07.06.1978

Akademia Medyczna w Łodzi, Łódź, Polska (Wiktor Koziolkiewicz, Anna Janecka, Jerzy Pankowski, Henryk Panusz).

Sposób wytwarzania adenozy- γ -[^{32} P]trójfosforanu

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania adenozy- γ -[^{32} P]trójfosforanu, który eliminuje możliwość utracenia, w czasie trwania reakcji, wymaganej aktywności promieniotwórczej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że poddaje się kondensacji ^{32} P-ortofosforan z mieszanym bezwodnikiem otrzymanym z adenozyndwufosforanu sodowego i chloromrówczanu etylu.

Związek ten ma zastosowanie w biochemii do badań enzymatycznych. (1 zastrzeżenie)

C07H
C07D

P. 211838

16.12.1978

Pierwszeństwo: 18.12.1977 - St. Zjedn. Am.
(nr nr 861 810 i 861 918)

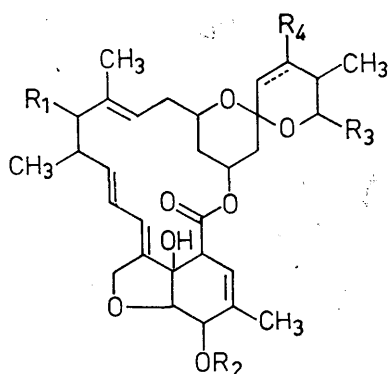
Merc & Co. Inc., Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania 13-chlorowco i 13-dezoksy pochodnych związków C-076

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 3, w którym przerywana linia oznacza pojedyncze lub podwójne wiązanie, R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, R_2 oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub niższą grupę alkanokarboksylową, R_3 oznacza rodnik n-propylowy lub II-rz butylowy, a R_4 jest obecny i jedynie wówczas, gdy przerywana linia oznacza wiązanie pojedyncze i oznacza atom wodoru, grupę wodorotlenową, niższą grupę alkanokarboksylową, niższą grupę alkilol, niższą grupę alkilosulfinylową, niższą grupę alkilsulfonylową lub niższą grupę alkoksylową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na związek o wzorze 3, w którym R_1 oznacza grupę wodorotlenową, działa się halogenkiem benzenosulfonylu w obecności i zasady, po czym na otrzymany związek w którym R_1 oznacza atom chlorowca działa się wodorkiem trójalkilocyny w obecności inicjatora wolnorodnikowego, przy czym otrzymuje się związek, w którym R_1 oznacza atom wodoru.

Związki o wzorze 3 wykonują aktywność przeciwpasożytniczą. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 3

C08B

P. 215946

29.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 28 23 757.2)
31.05.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 28 23 710.7)
31.05.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 28 23 736.7)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do wytwarzania pęczniacej, sieciowanej karboksylkilocelulozy z naturalnie występującej celulozy lub wodzianu celulozy i ich zastosowanie

W sposobie alkalizowanie, eterowanie i sieciowanie przeprowadza się jednocześnie w etapie reakcji z włóknami, tekstylnymi strukturami powierzchniowymi je zawierającymi lub innego rodzaju strukturami powierzchniowymi na bazie wodzianu celulozy lub naturalnie występującej celulozy, przy czym włókna lub struktury powierzchniowe najpierw przenosi się do kontaktu z nadmiarem wodnej, alkalicznej mieszaniny reakcyjnej, usuwa się mieszaninę reakcyjną aż do największej ilości, która jest potrzebna do reakcji wymiany, ponownie z nią kontaktuje włókna lub struktury powierzchniowe, a włókna lub strukturę powierzchniową mającą resztę wodnej, alkalicznej mieszaniny reakcyjnej poddaje się działaniu energią cieplną. Urządzenie zawiera:

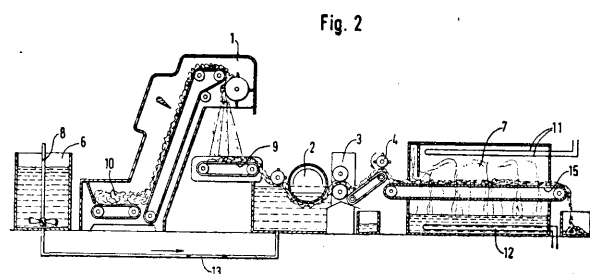
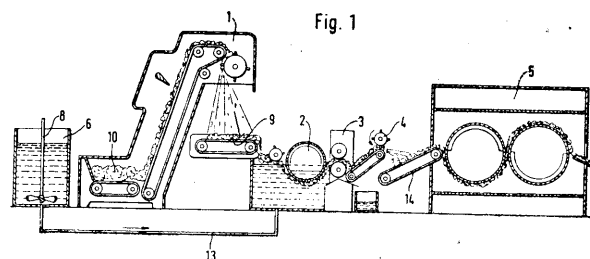
a) urządzenie (6) do wytwarzania i tworzenia zapasu materiałowego wodnej, alkalicznej mieszaniny reakcyjnej.

b) urządzenie (2) do kontaktu włókien tekstylnych struktur powierzchniowych je zawierających lub innego rodzaju struktur powierzchniowych na bazie wodzianu celulozy lub naturalnie występującej celulozy, z nadwyżką wodnej alkalicznej mieszaniny reakcyjnej.

c) urządzenie (3) do usuwania mieszaniny reakcyjnej z włókien lub struktur powierzchniowych z nią kontaktujących się, aż do największej ilości, która jest potrzebna do reakcji wymiany,

d) urządzenie (5, 7) do działania energią cieplną na pozostałość wodnej, alkalicznej mieszaniny reakcyjnej we włóknach lub strukturze powierzchniowej.

Urządzenia a) do d) są między sobą połączone. Przed urządzeniem b) znajduje się jeszcze dodatkowe urządzenie (1) do obróbki wstępnej niesieciowanej naturalnie występującej celulozy, istniejącej w postaci włókien lub niesieciowanego wodzianu celulozy, istniejącego w postaci włókien. Pomiedzy urządzeniami c) i d) znajduje się jeszcze dodatkowe urządzenie (4) do obróbki końcowej włókien z naturalnie występującej celulozy lub wodzianu celulozy, mających pozostałości wodnej, alkalicznej mieszaniny reakcyjnej. (15 zastrzeżeń)



C08F

P. 208197

04.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ireneusz Morawski, Grażyna Kęsicka, Stanisław Trybuła, Daniel Maksymiec, Władysława Wasilewska, Irena Hetper, Jacek Hetper, Stanisław Tanasiewicz, Henryk Zachwyc).

Sposób wytwarzania lakieru blonotwórczego do maskowania kalkomanii

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie lakieru do maskowania kalkomanii, zwłaszcza na ceramice, szkłe i metalach, o własnościach umożliwiających łatwe nanoszenie go na powierzchnie dekoracyjne i szybkie wysychanie.

Sposób według wynalazku polega na kopolimeryzacji rozpuszczalnikowej metakrylanu butylu z metakrylanem metylu, przy czym proces prowadzi się w dwóch etapach. W pierwszym etapie mieszaninę składającą się z 30—38 części wagowych metakrylanu butylu, 7—15 części wagowych metakrylanu metylu i 30—40 części wagowych pozostałości po wydzieleniu p-ksylenu z ksylenów technicznych poddaje się kopolimeryzacji rozpuszczalnikowej w obecności 0,05—0,2 części wagowych nadtlenku benzoilu, przy intensywnym mieszaniu, w temperaturze 90—125°C do uzyskania roztworu polimeru o lepkości $\eta^{20} = 18\text{—}40$ tys. cP ($18 \cdot 10^3$ mPa-s — $40 \cdot 10^3$ mPa-s). W drugim etapie do schłodzonego roztworu polimeru wprowadza się 5—7 części wagowych ftalanu dwubutylu lub dwuoktylu, 5—15 części wagowych pozostałości po wydzieleniu p-ksylenu z ksylenów technicznych i 3—5 części wagowych mieszaniny alkoholu dwuacetonowego i tlenku mezytylu z domieszką niewielkiej ilości acetonu, wody, zasadowych fosforanów sodu i wyższych produktów kondensacji aldolowej acetonu, do otrzymywania roztworu polimeru o lepkości $\eta^{20} = 1,5\text{—}3,5$ tys. cP ($1,5 \cdot 10^3$ mPa-s — $3,5 \cdot 10^3$ mPa-s).

(3 zastrzeżenia)

C08G

P. 214811

9.04.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Henryk Masłowski, Kazimierz Kozłowski, Bogusław Czupryński, Grażyna Zurawska).

Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych. Istota wynalazku polega na tym, że otrzymuje się pianki poliuretanowo-poliizocyjanurowe w reakcji polimetylenopolifenylenopolizocyjanianu z polieterolem w stosunku równoważnikowym od 1:1 do 10:1, najkorzystniej od 1:1 do 5:1 w obecności kopolimeru polisiloksanopolioksyetylenopolioksypropylenowego, monofluorotrójchlorometanu i układu katalitycznego składającego się z technicznego 2,4,6-trój/dwumetyloaminometyleno/fenolu i trójetylenodwuaminy najkorzystniej w mieszaninie z techniczną 1,3,5-trójetanolosześciowodoro-s-triazyną i/lub technicznym N-N',N'-dwuetanolaminometyleno/karbaminianem etylu.

Otrzymane sposobem według wynalazku pianki posiadają zwiększoną odporność termiczną, wytrzymałość na ściskanie i obniżoną kruchość.

(1 zastrzeżenie)

C08G

P. 216218

9.06.1979

Pierwszeństwo: 10.06.1978 Republika Federalna Niemiec (nr P 28 25 590.5)

Th. Goldschmidt AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania termoutwardzalnych żywic mocznikowo-formaldehadowych oraz ich zastosowanie do nasycania i/albo powlekania pasm nośnikowych do polepszania powierzchni płyt z tworzywa drzewnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania termoutwardzalnych żywic mocznikowo-formaldehadowych o stosunku molowym mocznika do formaldehydu wynoszącym 1:1 do 1:1,5, przy czym w trójstopniowym procesie najpierw w zakresie alkalicznym, potem w kwaśnym i ponownie w alkalicznym poddaje się kondensacji mocznik i formaldehyd. Stosunek mocznika do formaldehydu wynosi przy tym w pierwszym etapie 1:1,5 do 1:4 i ustala się w trzecim etapie na 1:1 do 1:1,5. Żywicę mocznikowo-formaldehadową kondensuje się aż do liczby strącania 1:0,5 do 1:3. Otrzymane żywice wykazują polepszone właściwości penetracji wobec pasm nośnikowych, są ulepszone pod względem hydrofilowości. Przedmiotem wynalazku jest także sposób nasycania i/albo powlekania pasm nośnych, które są przeznaczone do ulepszania powierzchni płyt z tworzywa drzewnego, z zastosowaniem żywic mocznikowo-formaldehadowych, otrzymanych sposobem według wynalazku.

(9 zastrzeżeń)

C08L

P. 214976

18.04.1979

C04B

Pierwszeństwo: 19.04.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 2817080.1)

SKW Trostberg AG, Trostberg, Republika Federalna Niemiec

Stałe dodatki do środka wiążącego twardniejącego z wodą

Dodatki, zaopatrzone w powłokę, mają postać skupienia, składającego się z drobnych cząstek o wielkości ziarna w granicach 0,1 do 10 mm. Korzystnie jest, gdy skupienie ma wielkość w granicach 0,5 do 10 mm, albo 0,5 do 5 mm. Dodatki zawierają lub składają się z kondensatu formaldehyd - pochodne kwasu naftalenodwusulfonowego z żywiącą modyfikowaną siarczynem lub kwasem sulfonowym na bazie s-triazynoaminokwasów z co najmniej dwoma grupami NH₂, produktów polikondensacji formaldehyd - melamina modyfikowanych siarczynem lub kwasem sulfonowym, kopolimeru na bazie styrenu i akrylonitrylu, sulfonianu ligninowego, produktów polikondensacji formaldehyd - kwas fenolosulfonowy lub z innych zwykłych dodatków do betonu lub zaprawy. Skupienia są zaopatrzone w osłonę trudno rozpuszczalną w wodzie lub organiczną nierozpuszczalną z materiału takiego jak octan winylu, proponian winylu, polikrylan, lub w nieorganiczną osłoną z materiału takiego jak uwodniony cement lub gips.

(9 zastrzeżeń)

C09D

P. 208720

29.07.1978

C04B

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Jerzy Szrek).

Środek do wytwarzania laminatu, zwłaszcza chroniącego izolację

Środek do wytwarzania laminatu, zwłaszcza chroniącego izolację, składa się z dwóch kompozycji, z których pierwsza zawiera:

30 do 70 części wagowych dyspersji wodnej poli-octanu winylu i ftalanu dwubutylu,

10 do 40 części wagowych cementu portlandzkiego,

10 do 40 części wagowych wody,

a druga kompozycja zawiera:

50 do 60 części wagowych magnezytu kaustycznego,
40 do 50 części wagowych roztworu wodnego chloru
magnezowego, przy czym każda z tych
kompozycji może być stosowana niezależ-
nie jako powłoka ochronna, impregnat, le-
piszcze lub też mogą być stosowane łącz-
nie. (1 zastrzeżenie)

C10B

P. 207914

24.06.1978

Hajnowskie Przedsiębiorstwo Suchej Destylacji
Drewna, Hohnówka, Polska (Adam Niedzielski, Sta-
nisław Wagner).

Prosta konstrukcja układu
do wprowadzania gorących spalin
i odprowadzania gazu chłodzącego
z retorty o ruchu ciągłym służącej do termicznego
rozkładu drewna

Konstrukcja układu do wprowadzania gorących spalin
i odprowadzania gazu chłodzącego, umożliwiająca
przepływy tych nośników energii cieplnej bez po-
wodowania naprężeń termicznych w ściankach retor-
ty, charakteryzuje się tym, że odprowadzanie gazu
chłodzącego z retorty o ruchu ciągłym, wykonane w
postaci kieszeni zewnętrznej przez element w kształcie
ściętego stożka z częścią cylindryczną oraz pobocz-
nicą retorty umożliwia regulację strefy wyżarzania
węgla drzewnego, drogą zmiany długości części cy-
lindrycznej. (3 zastrzeżenia)

C10G

P. 208309

10.07.1978

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii
Nafty „Bipronaft”, Kraków, Polska (Stanisław Po-
biegły, Roman Duński, Lucjan Cichoń).

Sposób ekstrakcyjnego oczyszczania pozostałości
z przeróbki ropy naftowej oraz jej ciężkich frakcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ta-
kiej technologii procesu, która umożliwia wyelimi-
nowanie składników nieprzydatnych do produkcji
wysokojakościowych koksołów naftowych, przy jedno-
czesnym pozostawieniu koksołotwórczych związków aro-
matycznych.

Sposób ekstrakcyjnego oczyszczania pozostałości z
przeróbki ropy naftowej oraz jej ciężkich frakcji,
ze smół, asfaltenów i innych związków, charaktery-
zuje się tym, że jako rozpuszczalnik stosuje się al-
kohol butylowy i/lub ketony albo mieszaninę alko-
holu butylowego z innymi alkoholami i/lub ketona-
mi. (2 zastrzeżenia)

C10L

P. 207936

27.06.1978

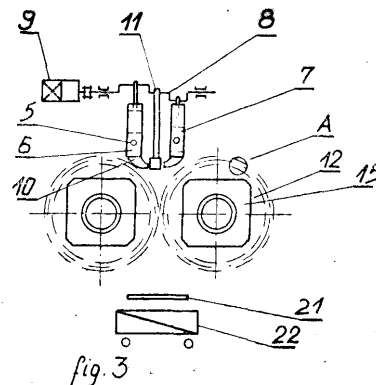
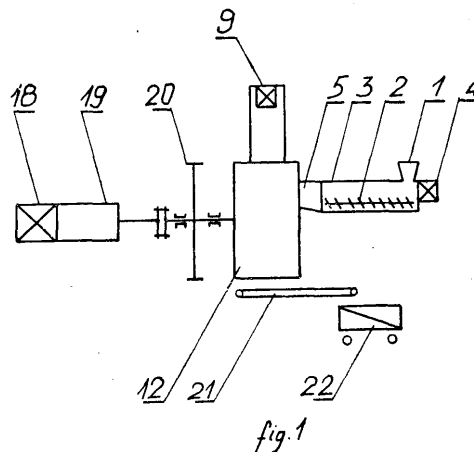
Śląskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Lentex”,
Lubliniec, Polska, Alojzy Jerominek, Waldemar Ma-
tusek, Edmund Małek, Jerzy Hałupka, Eugeniusz Ger-
lic, Jerzy Spojda).

Sposób brykietowania materiału droбноziarnistego
zwłaszcza pyłu włókienniczego
oraz brykietarka do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spo-
sobu i urządzenia umożliwiających wykorzystanie py-
łu włókienniczego itp. jako materiału opałowego.

Sposób brykietowania materiału droбноziarnistego,
zwłaszcza pyłu włókienniczego polega na tym, że mie-
szaninę pyłu i powietrza odprowadzoną układami od-
pylającymi do filtrów workowych zagęszcza się co
najmniej w trzech kolejnych etapach zwłaszcza przez
tłoczenie, a następnie prasuje się przez walcowanie
do 10-krotnego stopnia zagęszczenia na brykiety w
kształcie kropli o objętości do 10 cm³.

Brykietarka do stosowania tego sposobu ma lej
zasypowy (1), ślimaki zasilające (2), układ wstępnego
zagęszczania mający trzy komory zagęszczania oraz
walce prasujące (12). Pierwszą komorę zagęszczania
stanowi stożek (5) pomiędzy wylotem ślimaka zasil-
ającego (2) i przewodem (6). Drugą komorę zagęsz-
czania stanowi kolanko zwężkowe (10). Trzecią ko-
mora zagęszczania jest przestrzeń pomiędzy dwoma
wylotami kolanek zwężkowych (10) podstawą ubijaka
(11) i powierzchnią roboczą walcy prasujących (12).
Walce prasujące (12) mają wgłębienia formujące w
kształcie półkropki i są dociskane do siebie spręży-
stym połączeniem śrubowym. (3 zastrzeżenia)



C11D

P. 208124

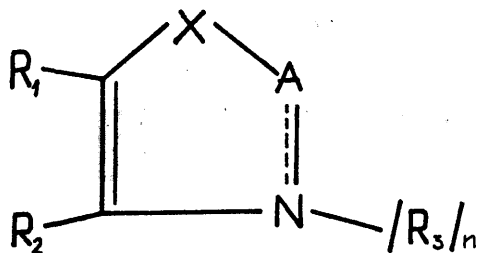
30.06.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Miro-
sław Dominiak, Czesław Kajdas, Aldona Kwiatek,
Stanisław Szczepaniak, Ludmir Tokarzewski).

Sposób otrzymywania kompozycji
inhibująco-myjącej

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania
kompozycji inhibująco-myjącej w oparciu o alkan-
loamidy kwasów zawartych w oleju talowym pole-
gający na tym, że olej talowy ogrzewa się z alkan-
loaminami w temperaturze 120°C—220°C w obecności
katalizatorów o ogólnym wzorze podanym na rysun-
ku, użytych w ilości od 0,1% wagowych do 10% w
stosunku do masy substratów.

Otrzymana substancja według wynalazku kompozy-
cja ma zastosowanie w takich procesach jak grato-
wanie, zdzieranie i szlifowanie, jako dodatek do ka-
pieli barwiących i kondycjonujących oraz w tech-
nicie wiertniczej jako składnik emulsji olejowych.
(1 zastrzeżenie)



C12B

P. 208426

14.07.1978

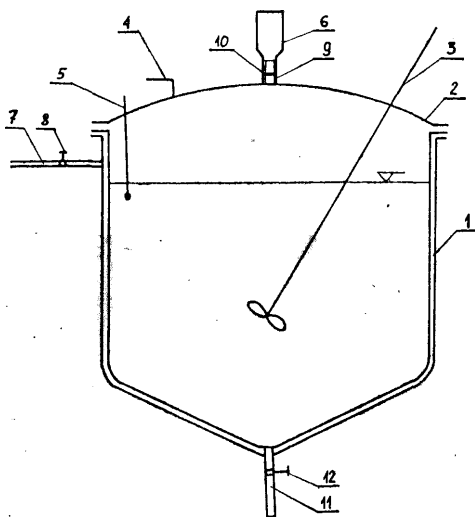
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Jerzy Jakubowski, Janusz Budny).

Urządzenie do hodowli zakwasów z koncentratów drobnoustrojów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego wytlóczenie zakwasu do rurociągu nabiłowego w sposób wykluczający możliwość zakażenia podłoża względnie zakwasu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w hermetycznie uszczelnionej pokrywie (2) znajduje się zawór bezpieczeństwa (4) jednostronnego działania i izolowany termicznie dozownik biomasy (6), a do bocznej ściany zbiornika (1) doprowadzony jest przewód parowy (7) lub sprężonego gazu z butli ciśnieniowej dopuszczony do środków spożywczych zamykany zaworem (8).

Urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza do prowadzenia zakwasu mleczarskiego. (1 zastrzeżenie)



C14C

P. 208397

13.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Lech Orszulski, Kazimierz Linkiewicz, Piotr Krupiński, Adam Bocheńczak, Stanisław Wilk, Rajmund Nowak).

Sposób natłuszczenia skór świńskich galanteryjnych garbowania syntanowo-roślinnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu natłuszczenia skór przeznaczonych na wyroby galanteryjne umożliwiającego otrzymanie skór bez zaplamień i wykwitów.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu w procesie garbowania i/lub w procesie natłuszczenia właściwego zestawu natłuszczającego w postaci emulsji wodnej będącej mieszaniną substancji tłuszczowych takich jak: utleniona estryfikowana parafina, oleje

mineralne, tłuszcze naturalne, tłuszcze pochodzenia syntetycznego oraz środków powierzchniowoczących o charakterze anionowo-niejonowym takich jak: sole siarczanów alkoholi tłuszczowych, sole siarczanów oksyetylowanych alkoholi tłuszczowych, sole kwasów alkilobenzenosulfonowych, wyższe alkohole, kwasy tłuszczowe, alkilofenole, ich produkty oksyetylowania lub propylowania, użyte w stosunku wzajemnym jak 1-12 : 0,4-5, korzystnie 5:1.

Ilość stosowanego do natłuszczenia zestawu wynosi 1,0—12% w stosunku do wagi operacyjnej skóry. (1 zastrzeżenie)

C21B

P. 208063

29.06.1978

Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Henryk Szwed, Maria G. Mazurek).

Urządzenie do chłodzenia wsadu w górnej części gardzieli wielkiego pieca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które pozwala na znaczne obniżenie temperatury gazów ponad wsadem jak również równomierne chłodzenie wsadu w górnej części gardzieli wielkiego pieca.

Urządzenie do chłodzenia wsadu przy pomocy wody doprowadzonej ponad wsad składa się z zespołu dysz cyklonowych (1) umieszczonych na obwodzie górnej części gardzieli (2) w jego wnętrzu. Osie dysz ustawione są w stosunku do osi głównej wielkiego pieca pod kątem tak dobranym aby rozpylana woda zwilżała równomiernie górną warstwę wsadu.

(1 zastrzeżenie)

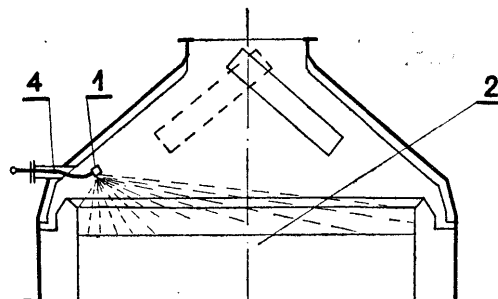


Fig.1

C21B

P. 214952

17.04.1979

Pierwszeństwo: 18.04.1978 - Luksemburg (nr 79466)

Sidmar Maritieme Staalnijverheid N.V. Sidérurgie Maritime S.A., Gent, Belgia.

Sposób i urządzenie do obróbki i manipulowania żużlem

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu i urządzenia, które umożliwiłoby otrzymywanie i usuwanie w sposób ciągły znacznych ilości granulowanego żużla za pomocą stosunkowo prostych i zajmujących mało miejsca środków, prowadzącego do skutecznego oddzielania wody i granulowanego żużla zawierającego tylko niewielką ilość wody.

Sposób obróbki i manipulowania granulowanym żużlem polega na tym, że mieszaninę granulowanego żużla i wody doprowadza się do wnętrza obrotowego cylindra, w którym oddziela się wodę przez filtrację, a granulowany żużel przemieszcza się wzdłuż drogi kołowej aż do wierzchołka tego cylindra, po czym przy końcu jego toru półkołowego opada on swobodnie do dołu, i zbiera się go przez środki do usuwania, które usuwają go poza cylinder i doprowadzają do dowolnego środka magazynowanego lub transportowego.

Urządzenie do obróbki i manipulowania żużlem zawiera przewód (15) do doprowadzania mieszaniny (2) granulowanego żużla i wody, do obrotowego cylindra (21), który ma walcową ściankę filtracyjną (22) która jest zaopatrzona w poprzeczne łopatki do przenoszenia granulek, jak również przenośnik (30) umieszczony w osi obrotu cylindra (21), do usuwania żużla przez otwory umieszczone w ściankach bocznych (23) cylindra.

Wynalazek stosuje się do granulacji dowolnym znanym sposobem, zwłaszcza żużla z wielkiego pieca. (16 zastrzeżeń)

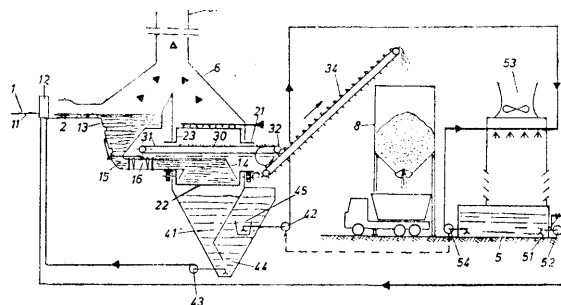


Fig. 1

C21C

P. 208550

19.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Ryszard Barcik, Eugeniusz Krzemień, Czesław Witek, Remigiusz Woźniak, Jerzy Sułkowski).

Stal narzędziowa stopowa do pracy na gorąco z modyfikatorem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia jakości stali narzędziowych do pracy na gorąco.

Stal narzędziowa stopowa do pracy na gorąco z modyfikatorem zawiera modyfikator wapnia lub metali ziem rzadkich w ilości 0 do 5%, przy czym modyfikator wprowadzany jest do płynnej stali przez zanurzenie odpowiedniej jego porcji lub podczas przedmuchiwania płynnej stali argonem. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 208437

15.07.1978

UOP Inc., Des Plaines, St. Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania tytanu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie hydrometalurgicznego sposobu wytwarzania tytanu z surowców tytanonośnych z dużą wydajnością.

Sposób wytwarzania tytanu z surowca tytanonośnego, polega na tym, że surowiec tytanonośny poddaje się redukcijnemu prażeniu i otrzymany prażony surowiec ługuje się czynnikiem zawierającym chlorowódor, po czym wytrąca wyługowany surowiec, tytanonośny przez zetknięcie go z tlenkiem metalu, w którym metal znajduje się na wysokim stopniu utlenienia, następnie oddziela się i odzyskuje wytrącony dwutlenek tytanu, a wyczerpane ługi poddaje się przeróbce w celu regeneracji i zawrócenia chlorowodoru do strefy ługowania i jednoczesnej regeneracji i zawrócenia tlenu metalu do strefy wytrącania. (14 zastrzeżeń)

C22B

P. 213937 T

05.03.1979

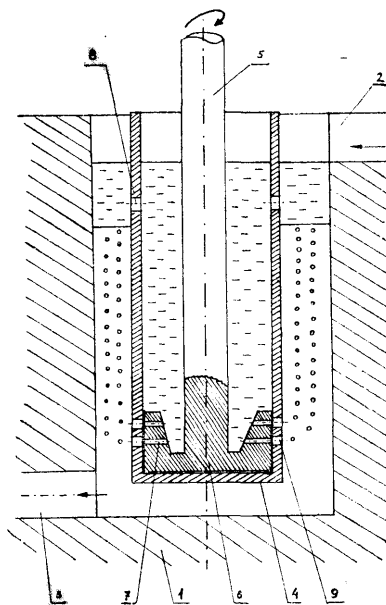
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Tomasz Zwoliński, Tadeusz Kozubowski, Marian Żebrowski).

Sposób i urządzenie do ciągłej rafinacji metali nieżelaznych, zwłaszcza cynku i jego stopów

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ciągłej rafinacji metali nieżelaznych, zwłaszcza cynku i jego stopów zapewniający szybkie i dokładne oczyszczenie metali od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń przy minimalnych stratach tych metali w zgarach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciekły topnik o ciężarze właściwym niższym od ciężaru właściwego rafinowanego metalu oraz niższej temperaturze topliwości znajdujący się na powierzchni ciekłego metalu wprowadza się do cylindra zanurzonego w kąpieli metalowej, skąd za pomocą wirnika wprowadzonego w ruch obrotowy, poprzez otwory znajdujące się w bocznej ścianie cylindra, wciąga się go do kąpieli metalowej w postaci drobnych sferycznych cząstek. Cząstki te przepływają przez całą objętość kąpieli metalowej i wraz z zanieczyszczeniami wpływają na powierzchnię ciekłego metalu. Zanieczyszczenia zgaria się i usuwa, a ciekły topnik zawraca do ponownej rafinacji uzupełniając w miarę potrzeby jego ilość. W czasie trwania procesu rafinacji ciekły metal przepływa laminarnie w sposób ciągły przez urządzenie rafinacyjne. Urządzenie składa się z komory (1), wyposażonej w cylinder (4), w którego bocznej ścianie wykonane są otwory. Wewnątrz cylindra (4) umieszczony jest wirnik składający się z wału obrotowego (5) i cylindrycznej kształtki (6) mającej szereg promieniowych kanałów (7), przy czym osie symetrii wylotów tych kanałów znajdują się w tych samych płaszczyznach co osie otworów (9) wykonanych w dolnej części ściany bocznej cylindra (4).

(3 zastrzeżenia)



C22B

P. 214853

12.04.1979

Pierwszeństwo: 12.04.1978 Wlk. Brytania
(nr nr 14345/78, 14346/78, 14347/78, 14348/78)

Inco Limited, Toronto, Kanada (Kohur N. Subramanian, Malcolm, Ch.E. Bell, John A. Thomas. Norman Ch. Nissen).

Sposób odzyskiwania metali ze szlamów anodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu hydrometalurgicznego przerobu szlamów anodowych powstających w procesie elektrolitycznej rafinacji miedzi.

Sposób odzyskiwania metali ze szlamów anodowych zawierających srebro razem z selenem i/lub tellurem mogących także zawierać jeden lub więcej, metali takich jak miedź, nikiel, metale z grupy platynowców i złoto, polega na tym, że srebro w postaci związków z selenem i/lub tellurem przekształca się w postać dającą się łatwo ługować rozcieńczonym kwasem azotowym i produkt zawierający srebro ługuje się rozcieńczonym kwasem azotowym, a następnie srebro odzyskuje się elektrolitycznie z roztworu ługów.

(18 zastrzeżeń)

C22C

P. 208356

11.07.1978

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Jan Ciurlok, Tadeusz Torz, Stanisław Moczuński, Józef Kozielski, Marian Koźma, Zbigniew Bidas, Stanisław Szarama).

Mieszanka wsadowa do wytwarzania żelazostopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mieszanki wsadowej do wytwarzania żelazostopów w piecach elektrycznych łukowych i łukowo-oporowych, charakteryzującej się wysoką opornością elektryczną. Mieszanka wsadowa według wynalazku zawiera składniki metalonośne i reduktory węglowe takie jak koks, węgiel kamienny oraz dodatkowe składniki węglonośne tak dobrane, by stosunek ilości wagowej węgla twardego do ilości wagowej części lotnych zawartych we wszystkich reduktorach węglowych wynosił 1,05—1,2. Dodatkowymi składnikami węglonośnymi są węgiel brunatny, odpady drewna, lignity lub ich mieszaniny.

(2 zastrzeżenia)

C22C

P. 208369

11.07.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Zygmunt Raczyński, Kazimierz Kawa).

Sposób wytwarzania żarowytrzymałych stopów na osnowie niklu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania żarowytrzymałych stopów na osnowie niklu, zwłaszcza z czystych składników o dobrych własnościach wytrzymałościowych, umożliwiającego wyeliminowanie importu tych stopów.

Sposób wytwarzania żarowytrzymałych stopów na osnowie niklu, stosowanych głównie w przemyśle lotniczym, polega na tym, że po obliczeniu ciężaru wsadu uprzednio zaprogramowanego składu stopu żarowytrzymałego, który stanowi Co, W, Mo, Ni, Cr, C, Al, Ti, Ni-B, Nb, Ce i Zr, ładuje się do tygla w kolejności: Co, W, Mo, Ni i Cr, a do dozowników C, Al, Ti, Ni-B, Nb, Ce i Zr. Z kolei do pieca wstawia się formę i wytwarza się próżnię rzędu $5 \cdot 10^{-1}$ — $5 \cdot 10^{-3}$ mm Hg

(5 1,333224 10^{-2} —5 1,333224 10^{-4} kPa)

oraz wpuszcza się do jego komory argon i rozpoczyna się grzanie wsadu. Po jego roztopieniu wprowadza się z dozowników C, Al, Ti, Nb, Ni-B, Ce i Zr, następnie likwiduje się osłonę argonu i wytwarza się próżnię, w której wytrzymuje się metal w czasie 5—10 minut, po czym podgrzewa się metal do temperatury 1550—1600°C, ponownie wprowadza się do pieca argon, wyłącza się grzanie i zalewa się formę metalem.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 208520

19.07.1978

Nauchno - Proizvodstvennoe Obiedinenie po Tekhnologii Mashinostroenia „Tsnitnash”, Moskwa, ZSRR (Nikolai Nikolaevich Zorev, Vladimir Andreievich Tsykanov, Igor Vasilievich Gorynin, Lev Vasilievich Tupitsyn, Georgy Petrovich Fedortsov-Lutikov, Anatoly Alexandrovich Astafier, Vladimir Semenovich Dub, Oleg Mikhailovich Vishkarev, Alexandr Sergeevich Loboda, Irida Ivanovna Kalngina, Nikolai Nikolaevich Kobelev, Valentin Vasilievich Krasinsky, Valery Abramovich Litvak, Evgeny Fedorovich Davydov, Valentin Kuzmich Shamardin, Jury Fedorovich Balandin, Vladimir Alexandrovich Nikolaev, Jury Vasilievich Sobolev, Anatoly Maximovich Parshin, Vladimir Ivanovich Badanin).

Stal na korpusy reaktorów atomowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej zawartości składników stali, która zapewniaby jej podwyższoną odporność na promieniowanie.

Stal według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: 0,13—0,18% wagowych węgla, 0,15—0,3% wagowych krzemu, 0,3—0,6% wagowych manganu, 1,6—2,5% wagowych chromu, 1,0—2,0% wagowych niklu, 0,5—0,7% wagowych molibdenu, 0,01—0,12% wagowych wanadu, 0,01—0,05% wagowych miedzi, 0,0005—0,009% wagowych antymonu, 0,0005—0,009% wagowych cyny, 0,001—0,005% wagowych fosforu, 0,0005—0,002% wagowych arsenu i w pozostałej ilości żelazo, przy czym łączna zawartość fosforu i arsenu spełnia następującą zależność: $P+5 \text{ As} \leq 1,10 \cdot 10^{-20}$ wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 208549

19.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierak, Ryszard Barcik, Eugeniusz Krzemień, Czesław Witek, Remigiusz Woźniak, Jerzy Sułkowski).

Stal stopowa narzędziowa do pracy na gorąco z mikrododatkami stopowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia jakości stali narzędziowych do pracy na gorąco.

Stal narzędziowa stopowa do pracy na gorąco z mikrododatkami stopowymi, charakteryzuje się tym, że jako mikrododatki stopowe stosuje się: bor, tytan, niob, wolfram, azot, kobalt w ilości od 0 do 0,05%.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 214330 T

23.03.1979

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski).

Sposób obróbki cieplnej bezobrzęcowych kół pojazdów szynowych zwłaszcza kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu obróbki cieplnej umożliwiającego otrzymanie koła o dobrych własnościach mechanicznych oraz o dużej trwałości.

Sposób polega na tym, że piastę i tarczę, a ewentualnie, również całkowicie lub częściowo powierzchnię boczną wieńca koła austenitizowanego o temperaturze nie niższej od temperatury hartowania osłania się po jednej stronie, korzystnie po stronie zewnętrznej koła, pokrywą i tak zabezpieczone koło o temperaturze hartowania zanurza się częściowo, najlepiej kilka razy, w położeniu poziomym osłoniętą stroną do dołu w wodzie lub roztworze wodnym i chłodzi się przez taki czas, aby przed każdym wyjęciem koła z wody lub roztworu wodnego temperatura części powierzchni wieńca koła, nieosłoniętej

pokrywą i stykającej się z wodą lub roztworem wodnym osiągnęła wartość najkorzystniej nie niższą od temperatury początku przemiany martenzytycznej i aby grubość warstwy martenzytycznej ewentualnie utworzonej na obrzeżu i powierzchni tocznej koła, nie była większa od głębokości warstwy przewidzianej na obróbkę skrawaniem. (14 zastrzeżeń)

C22C

P. 214331 T

23.03.1979

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski).

Sposób obróbki **cieplnej** obręczy kół pojazdów szynowych zwłaszcza kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu obróbki cieplnej obręczy zapewniającego optymalne warunki chłodzenia obręczy umożliwiające otrzymywanie obręczy o wysokich własnościach mechanicznych przy minimalnym zużyciu energii cieplnej i minimalnej pracochłonności.

Sposób polega na tym, że każdą obręcz austenityzowaną o temperaturze hartowania zanurza się pojedynczo, jednorazowo całkowicie lub częściowo ewentualnie kilka razy całkowicie i/lub częściowo, w położeniu poziomym, korzystnie obrzeżem do góry, w wodzie lub roztworze wodnym i chłodzi się przez taki czas, aby przed każdym wyjęciem obręczy z wody lub roztworu wodnego temperatura powierzchni obręczy osiągnęła wartość najkorzystniej nie niższą od temperatury początku przemiany martenzytycznej i aby grubość warstwy martenzytycznej ewentualnie utworzonej na obrzeżu i powierzchni tocznej obręczy nie była większa od głębokości warstwy przewidzianej na obróbkę skrawaniem. Korzystnie jest, jeżeli po schłodzeniu w wodzie lub roztworze wodnym obręcz wygrzewa się w piecu w temperaturze 440—690°C przez czas gwarantujący uzyskanie założonych własności mechanicznych, a następnie wyjmuje się z pieca, po czym zanurza się pojedynczo, jednorazowo całkowicie lub częściowo, ewentualnie kilka razy całkowicie i/lub częściowo, w położeniu poziomym, korzystnie obrzeżem do góry, w wodzie lub roztworze wodnym i chłodzi się do temperatury, korzystnie niższej od 300°C. (5 zastrzeżeń)

C23C

P. 208330

10.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Bolesław Formanek, Andrzej Kowalski, Lucjan Swadźba, Henryk Woźnica).

Sposób wytwarzania atmosfer reakcyjnych o regulowanym potencjale azotowym i siarkowym

Sposób wytwarzania atmosfer o regulowanym potencjale azotowym i siarkowym polega na tym, że atmosferę reakcyjną doprowadzaną do przestrzeni roboczej pieca wytwarza się w dwóch parownikach zawierających odpowiednie związki amidowe, zwłaszcza mocznik, oraz związki tioamidowe lub nieorganiczne zawierające siarkę, zwłaszcza siarkę krystaliczną, tiomocznik i siarczek amonu, przy czym przez parowniki przepuszczamy azot lub amoniak lub ich mieszaninę w dowolnym stosunku. (3 zastrzeżenia)

C23C

P. 208357

11.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Bolesław Formanek, Andrzej Kowalski, Lucjan Swadźba).

Sposób wytwarzania na wyrobach dyfuzyjnych powłok

Sposób wytwarzania na wyrobach metalowych dyfuzyjnych powłok polega na tym, że powłoki wytwarza się w mieszaninie proszkowej zawierającej 5—40% wagowych węgla bory B₄C, 3—40% wagowych węgla krzemu SiC lub proszków takich metali jak: Cr, Al, Si lub też ich żelazostopów, bądź też ich mieszaniny w dowolnym stosunku tlenków tych metali zwłaszcza glinowego lub kaolinu w ilości od 15—91,9% wagowych oraz fluoroboratów metali alkalicznych lub amonu, bądź też ich mieszaniny w dowolnym stosunku w ilości od 0,1—5% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C23C
C21D

P. 208564

21.07.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Stanisław Sołtan, Jan Sutufa, Tadeusz Żołciak, Jacek Mogilnicki, Andrzej Owczarek).

Sposób obróbki **cieplno-chemicznej** przedmiotów stalowych oraz hartowniczy piec próżniowy do **obróbki cieplno-chemicznej** przedmiotów stalowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces obróbki cieplno-chemicznej przeprowadza się równocześnie z operacją hartowania. W trakcie obróbki cieplno-chemicznej, na powierzchni obrabianego przedmiotu wytwarzania się warstwę związku metalu dostarczonego na powierzchnię przedmiotu w postaci jego pary, przy czym podczas dostarczania metalu na powierzchnię przedmiotu, źródło pary tego metalu ma temperaturę wyższą od temperatury powierzchni obrabianego przedmiotu.

Piec według wynalazku ma niezależne układy zasilania elementów grzejnych pieca i źródła pary metalu tworzącego warstwę na powierzchni obrabianego przedmiotu, przy czym element grzejny (5) źródła pary metalu umieszczony jest w piecu (1) od strony powierzchni roboczej (4) obrabianego elementu (2). Element grzejny (5) może być wykonany: z blachy molibdenowej lub wolframowej; drutu molibdenowego albo wolframowego, na który nałożona jest galwanicznie warstwa metalu stanowiącego źródło pary; z siatki z drutu stalowego, na który nałożona jest galwanicznie warstwa metalu stanowiącego źródło pary lub też z metalu stanowiącego źródło pary. (8 zastrzeżeń)

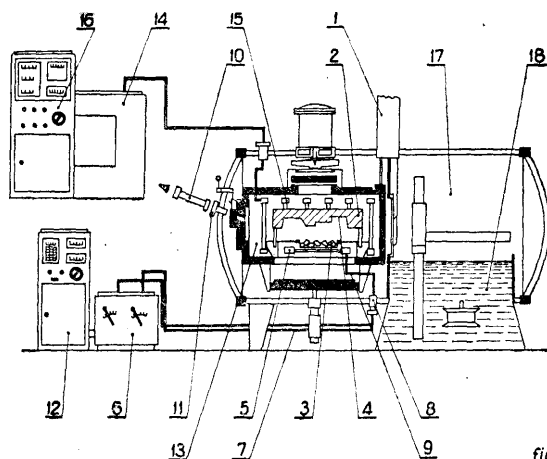


fig. 1

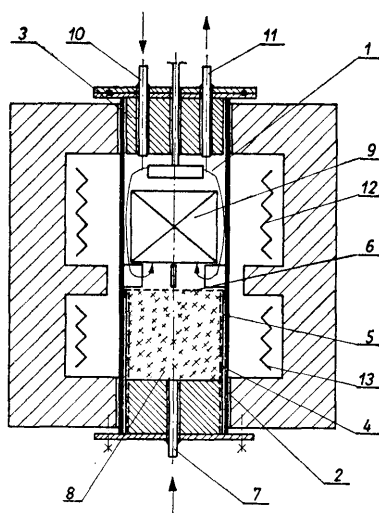
C23C

P. 208565

21.07.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Janusz Grzyb, Jan Tacikowski).

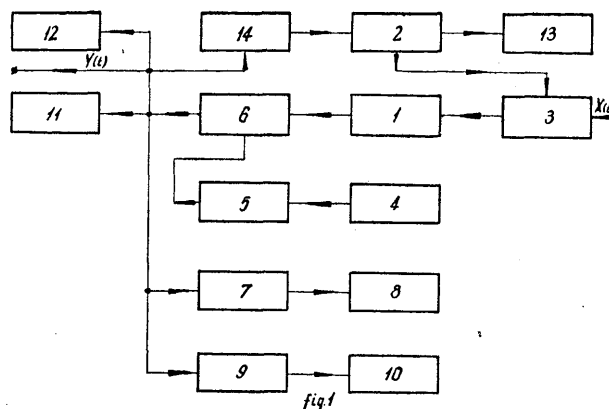
(6 zastrzeżeń)



25.07.1978

Sposób pomiarów parametrów elektrochemicznych według wynalazku polega na tym, że pomiaru parametrów elektrochemicznych gazociągów dokonuje się przez okres jednej doby, a jako poziom odniesienia dla wyznaczanych średnich wartości potencjału elektrochemicznego przyjmuje się wartość potencjału ochronnego stali zanurzonej w elektrolicie glebowym, przy czym średnie wartości potencjału elektrochemicznego większego i mniejszego od wartości granicznej wyznacza się jednocześnie i niezależnie od siebie.

Wzmacniacz wartości dodatnich (7) oraz wzmacniacz wartości ujemnych (9) zawierają odpowiednio diody półprzewodnikowe umieszczone odpowiednio na wyjściach wzmacniaczy operacyjnych scalonych objętych pętlami sprzężenia odpowiednio przez rezystory. (3 zastrzeżenia)



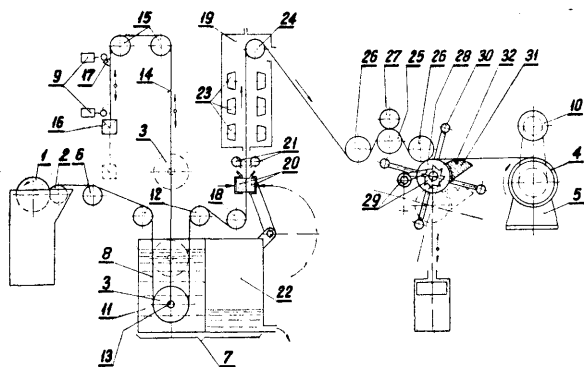
26.07.1978

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przypadku budowy nowego gazociągu wzdłuż dotychczas wyeksploatowanego nieczynnego gazociągu, po stwierdzeniu braku galwanicznych połączeń między tymi dwoma konstrukcjami, jako uziom anodowy wykorzystuje się dotychczas istniejący wyeksploatowany nieczynny gazociąg. W tym celu łączy się biegun ujemny stacji ochrony katodowej za pomocą odpowiedniego izolowanego przewodu elektrycznego z chronionym gazociągiem, zaś biegun dodatni stacji z gazociągiem wyeksploatowanym. (I zastrzeżenie)

06.07.1978

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego niezawodnego w działaniu systemu regulacyjno-sterowniczego do stwarzania stałego naciągu taśmy oraz prostego układu mechanicznego gwarantującego zwijanie przy różnej szybkości podawania taśmy przez elektrolizer.

Sposób według wynalazku polega na tym, że taśma przed nawinięciem na tuleję nawojowe poddawana jest najpierw operacji mycia w wodnym roztworze kwasu siarkowego, następnie operacji usuwania resztek roztworu kwasu siarkowego przez dwustronne ścieranie powierzchni taśmy po czym operacji dokładnego suszenia i wzdłużnego cięcia obrzeży. Zespół urządzeń składa się z wędrującej rolki (3) obciążająco pętlującej i obciążnika (16) połączonych parami zawiesz (13) i łańcuchów (14) służących do tworzenia naciągu taśmy oraz do sterowania silnikiem (10) zwijarki (5). Ponadto zespół zawiera podzespół ścierająco-myjący (20) z natryskiem (21), suszarkę (19), urządzenie do wzdłużnego cięcia obrzeży taśmy wyposażone w nożowy wał (25), boczne rolki (26), pomocniczą rolkę (28) z zapadką (29), poprzeczny stół (31) z rowkiem (32), tuleję nawojową (4), zwijarki (5) taśmy. Napęd zespołu ogranicza się jedynie do napędu zwijarki silnikiem współdziałającym z dwoma wyłącznikami krańcowymi. (5 zastrzeżeń)



C25C

P. 208665

25.07.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Jędrzejewski, Teodozja Włazińska, Krystyna Krajewska, Emilian Mazanek, Ryszard Czerwiński, Andrzej Bednarek).

Sposób wykorzystania zużytego elektrolitu cynkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompleksowego wykorzystania elektrolitu odpadowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zużytego i zneutralizowanego elektrolitu cynkowego wprowadza się węglan sodowy w celu wytrącenia węglanu cynku, który po wydzieleniu z roztworu rozpuszcza się w elektrolicie obiegowym lub w kwasie siarkowym i zwraca się do procesu elektrolizy. Do pozostałego roztworu, korzystnie wprowadza się nadtlenosiarczan np. nadtlenosiarczan amonu. Całość podgrzewa się powodując wytrącenie tlenku manganu, który można wykorzystać do utlenienia żelaza w elektrolicie obiegowym. Do przesączu uwolnionego od cynku i korzystnie manganu wprowadza się następną porcję węglanu sodowego i podgrzewa się do temperatury około 355 K powodując wytrącenie się z roztworu magnezu w postaci węglanu, który poddaje się procesowi prażenia w celu uzyskania tlenku magnezu, natomiast roztwór uwolniony od Zn, Mg i korzystnie Mn, podgrzewa się do całkowitego odparowania wody powodując wydzielenie się bezwodnego siarczanu sodowego. Odparowaną wodę skrapla się przez ochłodzenie i zwraca się do celów przemysłowych. (3 zastrzeżenia)

C25C

P. 208683

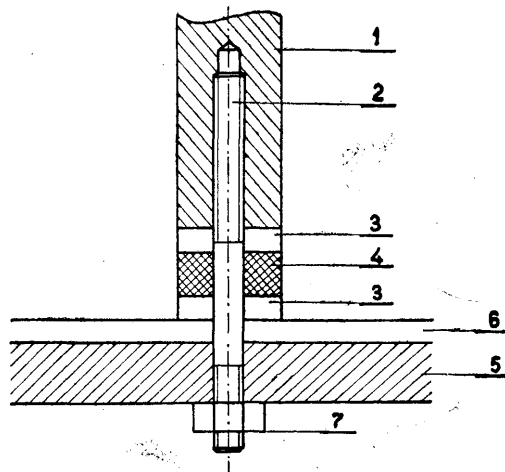
26.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Korczyński, Witold Gnot, Andrzej Telka, Julian Foksa, Henryk Kopiec, Kazimierz Płonka, Wiesław Chromik, Mirosław Rosiński).

Elektrolizer do elektrolizy wodnych roztworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji elektrolizera umożliwiającej pełne wykorzystanie powierzchni elektrod podczas pracy, co wpływa na obniżenie jednostkowego zużycia tworzywa anodowego.

Elektrolizer według wynalazku ma elektrody (1) połączone z dnem (5) metalowymi sworzniami (2) korzystnie miedzianymi gwintowanymi. Sworznie metalowe (2) są zabezpieczone tulejkami (4) z materiału chemoodpornego spełniającymi równocześnie rolę pierścieni dystansowych ustalających pożądaną odległość elektrody (1) od dna (5). Styki elektrody (1) pierścieni dystansowy (4) oraz pierścieni dystansowy (4) i wykładzina gumowa (6) dna (5) są uszczelnione elastycznymi uszczelkami (3). (4 zastrzeżenia)



C25D

P. 206403

25.04.1978

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej, Gdynia, Polska (Bohdan Wołczacki-Dziemidowicz, Adam Konieczny).

Sposób i układ do ochrony elektrochemicznej zwłaszcza okrętowych układów napędowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania optymalnych warunków ochrony elektrochemicznej podwodnej części układu napędowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stosuje się oddzielną ochronę przed korozją układu napędowego z zewnętrznego źródła prądu niezależnie od potencjału elektrochemicznego kadłuba.

Układ według wynalazku polega na tym, że układ napędowy (5) połączony jest bezpośrednio poprzez złącze ślizgowe (4) ze stacją ochrony katodowej (1).

Wynalazek ma zastosowanie do ochrony układów napędowych okrętów, jak również wszędzie tam, gdzie zachodzi konieczność ochrony elektrochemicznej współpracujących ze sobą elementów metalowych w środowiskach przewodzących. (2 zastrzeżenia)

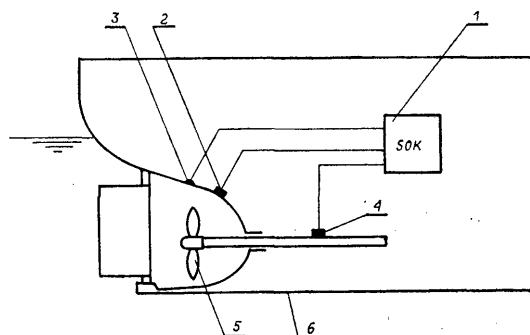


Fig 1

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01F P. 216554 23.06.1979

Pierwszeństwo: 24.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2827804.8)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania związanego runa włóknistego, zdolnego do pochłaniania pary wodnej

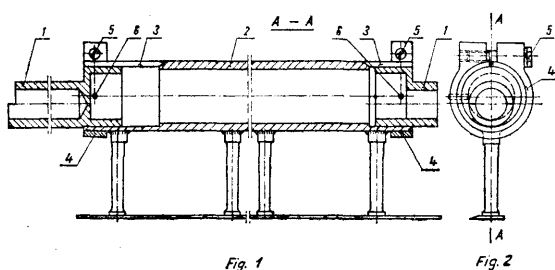
Sposób wytwarzania związanego, zdolnego do pochłaniania pary wodnej runa włóknistego, w którym stosuje się włókna z wodzianu celulozy, modyfikowanego za pomocą co najmniej jednego organicznego związku polimerowego, same albo w mieszaninie z włóknami syntetycznymi, naturalnymi albo regenerowanymi. Środek modyfikujący dodaje się przed formowaniem do wiskozy albo porównywalnego z tym stopnia i stanowi on w szczególności wielocukier, pochodną wielocukru albo polimer akrylowy, albo metakrylowy. Wynalazek dotyczy również runa włóknistego, zdolnego do pochłaniania pary wodnej, wytworzonego tym sposobem. (6 zastrzeżeń)

D01G P. 208060 29.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Marian Handzlik, Władysław Kotwicki, Walter Wałach, Józef Hebda).

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki ma dwa mimośrodowe czopy (1) rozłącznie przez zacisk połączone z rurą (2), której końce (3) są wzdłużnie nacięte, a na nich są osadzone mocujące pierścienie (4) z przeciętym wyważającym przeciwważem (5) zaciśnięte za pomocą śruby (6). (1 zastrzeżenie)



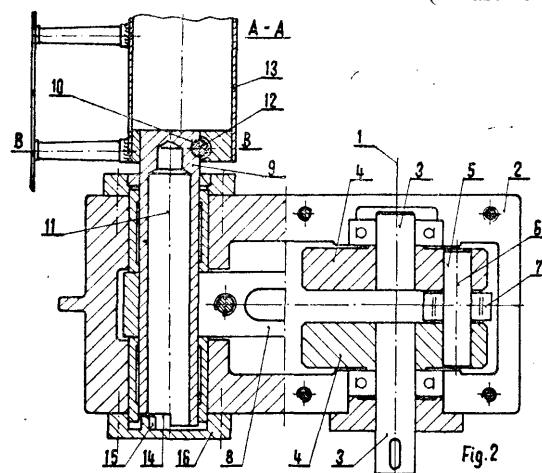
D01G P. 208061 29.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Kotwicki, Marian Handzlik, Józef Hebda, Walter Wałach).

Mechanizm napędowy grzebienia zdejmującego runo ze zbieracza zgrzeblarki

Mechanizm napędowy grzebienia zdejmującego runo ze zbieracza zgrzeblarki, charakteryzuje się tym, że ma w osi (1) w korpusie (2) ułożyskowane dwa czopy (3) zakończone z jednej strony tarczami (4) skierowanymi do siebie, połączone ze sobą sworzniem (5) którego oś (6) jest przesunięta względem osi (1), a z którym to sworzniem (5), za pośrednictwem korbowodu (7) i łącznika (8), współpracuje wyjściowy dźwigny walek (9), mający na jednym końcu promie-

niowe wybranie (10), prostopadłe do jego osi (11), dla śruby (12) mocującej grzebień (13), zdejmujący runo ze zbieracza zgrzeblarki, a na drugim końcu walek (9) ma czołowe wybranie (14) wzdłuż jego osi (11) ograniczone średnicą, które współpracuje z ograniczającym wypustem (15) pokryw (16). (1 zastrzeżenie)



D03D P. 207610 13.06.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego, Żyrardów, Polska (Anatol Łysenko, Zbigniew Ciacharowski, Alojzy Wróbel).

Krosno raszłowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie adaptacji krosien tkackich przez niewielką ich rekonstrukcję do produkcji tkanino-dzianin w dowolnych asortymentach bez konieczności każdorazowych zmian elementów krosna tkackiego.

Krosno raszłowe do wytwarzania tkanino-dzianin, powstałe z tradycyjnego krosna tkackiego, zamiast mechanizmów związanych z przerzutem wątku ma elementy maszyny dziewiarskiej typu raszłowego w postaci mechanizmu igłowego z głowicą (1), na której osadzone są igły raszłowe (2) i mechanizmu podawania wątku z ruchomą belką (10) biegnącą w poprzek krosna, na której umieszczony jest mechanizm obrotowy (9). Mechanizm obrotowy (9) złożony jest z uzębionej listwy (12) i z współpracujących z nią kółek zębatach (11) na których osadzone są podawacze wątku (6). (6 zastrzeżeń)

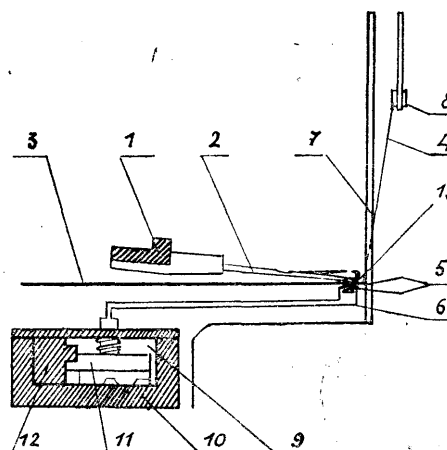


Fig. 1

D03D
P03J

P. 208071

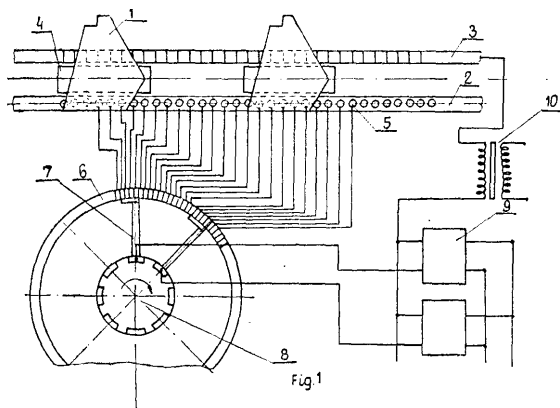
30.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Bogdan Sokołowicz).

Urządzenie do kontrolowania przelotu nośników przez przesmyk w krośnie wieloprzesmykowym

Urządzenie według wynalazku służy do kontrolowania przelotu nośników wątku przez przesmyk w krośnie wieloprzesmykowym.

Nośniki (1) wątku przesuwane są w przesmyku po prowadnicach przedniej (3) i tylnej (2). W prowadnicy tylnej (2) osadzone są kołki (5). Każdy z nich połączony jest z odpowiednim wycinkiem kolektora, z którym stykają się umieszczone wewnątrz niego szczotki (7). Połączone są one ze stykami przekazywającymi (9) połączonymi z transformatorem (10), z którym połączona jest także prowadnica przednia (3). Obwód zamyka nośnik (1). Nieprawidłowe położenie nośnika (1) w przesmyku bądź jego zakleszczenie powoduje przerwanie obwodu elektrycznego, zadziałanie przekazywacza (9), który przekazuje impuls do urządzenia zatrzymującego silnik. (1 zastrzeżenie)



D03D

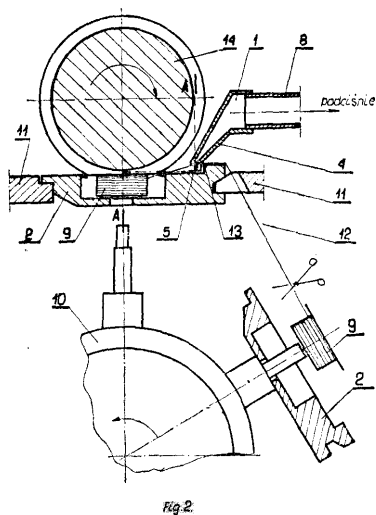
P. 208239

06.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Wiesław Kowalczyk, Stanisław Łodwig).

Urządzenie do podawania końca wątku z urządzenia zasilającego czółenka wątkiem do krawędzi tkaniny w krosnach tkackich wieloprzesmykowych

Urządzenie przeznaczone jest do krosien w których wątek nawijany jest w sześciu punktach cewiących jednocześnie. Koniec wątku (12) z każdego punktu



cewiącego podawany jest do krawędzi tkaniny za pomocą ssawki (1), usytuowanej nad torem przebiegu czółenka (2), która wyposażona jest w występy (6) utworzone przez odpowiednio ukształtowane wycięcia (7) wykonane w dolnej części wargi (4) ssawki, a odległość między tymi wycięciami jest równa podziałce rozstawienia czółenek. (2 zastrzeżenia)

D03D

P. 215365

04.05.1979

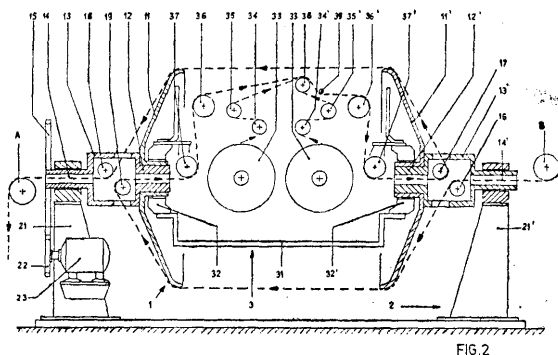
Pierwszeństwo: 09.05.1978 - Włochy (23149 A/78)

Industrie Pirelli S.p.A., Milano, Włochy.

Urządzenie do wytwarzania metalowych plecionek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania metalowych plecionek, zwłaszcza plecionek stalowych stosowanych w przemyśle gumowym jako elementy dla wzmocnienia różnego rodzaju wyrobów takich jak opony, pasy, przenośniki taśmowe itp. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uniwersalnego urządzenia służącego do wytwarzania plecionek z rdzeniem albo bez rdzenia bez względu na liczbę drutów tworzących plecionkę, charakteryzującego się małymi wymiarami.

Urządzenie do wytwarzania plecionek metalowych, charakteryzuje się tym, że klatka (1) ma układ do przeprowadzania drutów po torze biegnącym od jednej końcówki czółenka (3) do drugiej końcówki, odpowiednio z osią czółenka (3) przy tych końcówkach, lecz w odległości od osi na odcinku pomiędzy tymi końcówkami i elementy dla nadawania drutom stałych odkształceń za pomocą zginania, zwijania i rozwijania, które tworzą plecionkę według zamierzonego stałego kształtu geometrycznego. Układ dla nadawania stałego odkształcenia jest rozmieszczony wzdłuż drogi, która jest pionowa w stosunku do kierunku przemieszczania drutów do przodu. Układ dla nadawania drugiego stałego odkształcenia drutów zawiera kołki (39) dla wstępnego odkształcania drutów, który jest zamocowany na czółenku (3) i którego oś jest ortogonalna i ciągnie się w kierunku przemieszczania drutów do przodu. Układ dla prowadzenia drutów zawiera dwa krążki (36, 36') rozmieszczone na linii tworzącej drut, po stronie przeciwległej w stosunku do kołka (39). (7 zastrzeżeń)



D03D

P. 215418

07.05.1979

Pierwszeństwo: 09.05.1978 - Francja (nr 7813618)

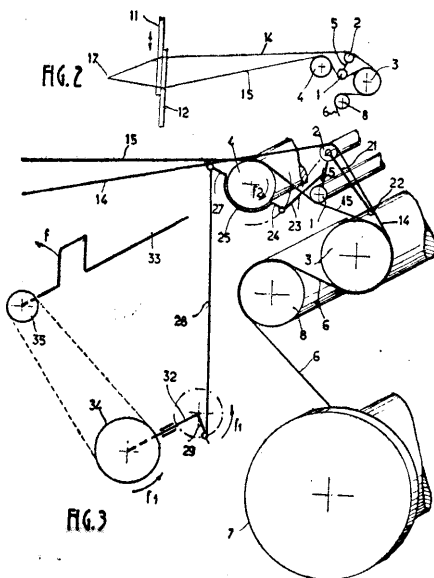
Societe Alsacienne de Constructions Mecaniques de Mulhouse, Mulhouse, Francja.

Układ drążków krzyżujących krosna tkackiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości regulacji z bardzo dużą dokładnością naprężeń nitki osnowy obu pokładów.

Układ drążków krzyżujących (1, 2) krosna tkackiego umiejscowionych poprzecznie w tylnej części krosna pomiędzy ramkami barda (11, 12) i wałem pod-

trzymującym (4) usytuowanym pod nawojem osnowy (6), charakteryzuje się tym, że drążki krzyżujące (1, 2) są utrzymywane jeden nad drugim przez zespół dźwigni (21, 24), przekazujących im ruch okresowy do góry i do dołu, przy czym zespół dźwigni (21, 24), który uruchamia drążki krzyżujące (1, 2) jest napędzany od wału głównego (32), posiadającego szybkość obrotową dwa razy mniejszą jak wykorbiony wał (33) krosna. (6 zastrzeżeń)



D66F

P. 207941

27.06.1978

Przedsiębiorstwo Maszyn i Urządzeń Pralniczych "Praffa-Wuteh", Zakład nr 1, Warszawa, Polska (Bogdan Puchała).

Dozownik środków piorących

Dozownik środków piorących w pralno-wirówce zawiera pojemnik (1) z trzema komorami (2), (3) i (4). W komorze (4) przeznaczony na stężone środki piorące płynne jest umieszczony element rurowy (25) wygięty w kształcie odwróconej litery u z ramionami (26) i (27) o różnej długości. Dłuższe ramie (26) jest osadzone szczelnie w dnie (28) komory (4), a jego końcówka wylotowa (29) jest umieszczona poniżej dna

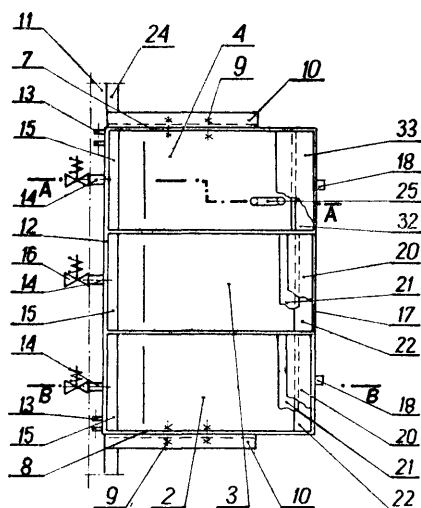


Fig. 1

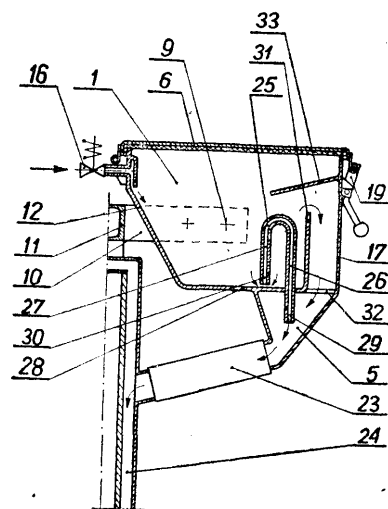


Fig. 2

(28) z wylotem do komory odpływowej (5), natomiast końcówka krótszego ramienia (27) jest umieszczona nieco powyżej dna (28). Ponadto w komorze (4) jest umieszczona przegroda (31) i osłona (33). (1 zastrzeżenie)

D06M

P. 208415

13.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Pyżalski, Jan Witaszczyk, Gerard Bekierz, Józef Gibas, Czesław Olubek, Jan Hanus, Kazimierz Stelmaszyk).

Środek do preparacji włókien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka, który podwyższa odporność włókien na zrywanie oraz jest odporny na wodę twardą.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z 350—450 części wagowych produktu przyłączenia średnio 11 moli tlenu etylenu do mieszaniny nasyconych i nienasyconych alkoholi zawierających w łańcuchu węglowodorowym od 14 do 22 atomów węgla, 200—260 części wagowych polietylenoglikolu o średnim ciężarze cząsteczkowym 600, 150—220 części wagowych produktu przyłączenia 70 moli tlenu etylenu do 1 mola oleju rycynowego, 30—80 części wagowych alkoholu wielowodorotlenowego, 140—220 części wagowych około 6,5% roztworu wodnego azotynu sodowego. (2 zastrzeżenia)

D06M

P. 208707

27.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Marian Gryta, Tadeusz Nowak, Tadeusz Kostka, Romuald Pałubicki, Bronisław Kołédkowski, Helena Wiśniewska-Ziętek, Lucjan Kierat, Zdzisław Olszawy, Gabriela Jarocka, Maria Kuźnicka, Eugeniusz Saj).

Sposób wytwarzania wyrobów z wełny mineralnej lub szklanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskiwanie wyrobów izolacyjnych o zwiększonych wytrzymałościach mechanicznych i obniżonych zdolnościach do chłonięcia wody.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że impregnację włókien prowadzi się lepiszczem, stanowiącym produkt reakcji żywicy fenolowo-formaldehydowej, zawierającej 0,1—11% wag. wolnego formaldehydu, 2—7% wag. monometylofenoli, 3—7% wag. dwumetylolofenoli, 4—10% wag. trójmetylolo-

fenolu, 0,1—3% wag. hemiformali fenolu, 1—5% wag. hemiformali monometylofenoli, 2—9% wag. hemiformali dwumetylofenoli, z mocznikiem lub jego wodnym roztworem w ilości 10—50% wag. Proces przebiega w temperaturze 0—60°C, korzystnie w temperaturze 20—40°C, przy pH 6,5—10,5, do obniżenia zawartości wolnego formaldehydu do 5—0,01% wag. oraz zawartości jednopierścieniowych hemiformali do ilości 0—1,5% wag., korzystnie 1,2—5% wag. suchej masy lepszczą w stosunku do wełny mineralnej lub szklanej. Następnie prasuje się nasyczone włókna do określonej gęstości i wygrzewa w celu utwardzenia podnosząc temperaturę w ciągu 1 minuty o 50—150°C aż do uzyskania temperatury rzędu 180—250°C, korzystnie 220—230, po czym schładza się do temp. 20—60°C.
(1 zastrzeżenie)

D06M

P. 212305 T

28.12.1978

Politechnika Łódzka, Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Jadwiga Sójka, Leńdakowicz, Marian Okoniewski, Danuta Żyżka, Jadwiga Bucheńska, Tadeusz Skwarski, Ewa Urbanek).

Sposób szczepienia monomerów winylowych na wyrobach z włókien poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na uzyskanie efektu szczepienia o dużej równomierności oraz ograniczenia powstawania homopolimeru.

Sposób szczepienia monomerów winylowych na wyrobach z włókien poliestrowych w kąpiel szczepiącej zawierającej monomery winylowe oraz aktywatory kopolimeryzacji szczepionej, polega na tym, że wyroby z włókien poliestrowych poddaje się działaniu gazu zawierającego tlen w temperaturze 100—200°C w czasie 0,5—20 minut, a następnie traktuje się wyrobów kąpielą szczepiącą. Powstałe w wyniku obróbki termicznej nadtlarki i wodoronadtlenki w ilości powyżej 3X10⁻³% molowych/g polimeru rozkładają się w obecności monomerów winylowych w temperaturze powyżej 60°C, zaś produkty ich rozkładu inicjują proces szczepienia monomerów winylowych na wyrobach.
(2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 215242

28.04.1979

Pierwszeństwo: 19.07.1978 - Austria (nr A5248/78)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegeellschaft m.b.H., Austria.

Samojezdna maszyna do robót torowych zwłaszcza oczyszczarka tłucznią podsypki torowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest takie ukształtowanie maszyny, aby prosto i skutecznie można dostosowywać obciążenia wywierane przez maszynę, na tor kolejowy do różnych warunków eksploatacyjnych i warunków jazdy.

Przedmiotem wynalazku jest samojezdna maszyna do robót torowych, zwłaszcza oczyszczarka tłucznią podsypki torowej z ramą (2) podwozia prowadzoną na torze kolejowym i podpartą na układzie (3) szynowych wózków jezdnych utworzonym przez kilka wózków jezdnych (13, 14). Samojezdna maszyna (1) jest wyposażona w urządzenia (8, 9, 10, 11) do obróbki toru względnie do obróbki podsypki torowej. Osi napędowej (17, 18, 19, 20) układu (3) szynowych wózków jezdnych, zwłaszcza napędowemu wózkowi skrotnemu (13, 14) przyporządkowany jest wózek jezdny (15, 16), opierany na torze w zależności od wyboru za pomocą napędu przestawiania (29) i ukształtowany w postaci osi tocznej (22) przewidzianej dla okresowego tylko przenoszenia części obciążenia wywołanego masą maszyny. Za pomocą urządzenia sterującego (41) sterowane jest w zależności od wyboru lub kolejno przemienne zasilanie napędu przestawia-

nia (29) dla zmniejszania lub całkowitego znoszenia obciążenia osiowego osi tocznych. W wyniku takiego zmniejszania względnie całkowitego odciążenia obciążenia osi tocznych ulega odpowiedniemu zwiększeniu obciążenia osi napędowych względnie zwiększa się siła pociągowa podczas działania roboczego urządzeń (8, 11), do obróbki toru.
(7 zastrzeżeń)

E01C

P. 214720 T

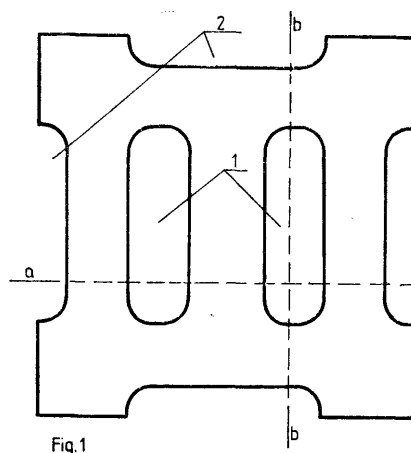
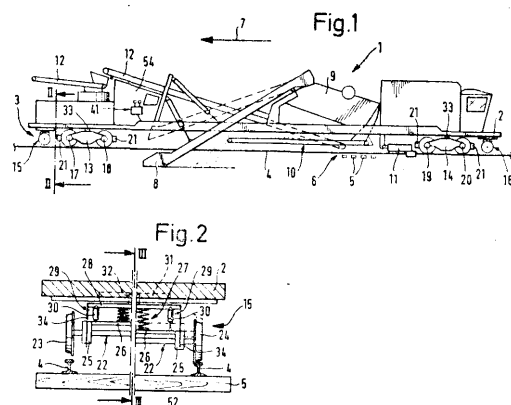
04.04.1979

Biurow Studiów i Projektów Komunikacji i Inżynierii Miejskiej, Wrocław, Polska (Andrzej Konarski, Andrzej Grzelak).

Prefabrykowany element nawierzchni zwłaszcza parkingowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru elementów oraz przeprowadzanie montażu bez konieczności używania sprzętu zmechanizowanego.

Prefabrykowany element jest płytą betonową zbrojoną w kształcie kwadratu, mającą dwa wewnętrzne, jednakowe, równoległe, podłużne i zaokrąglone na końcach otwory (1) oraz z każdego boku po jednym zewnętrznym wycięciu (2) w kształcie wzdłużnej połowy otworu (1).
(1 zastrzeżenie)



E02B

P. 213891 T

02.03.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Głowica odbojowa dla statków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji głowicy odbojowej zachowującej trwałość amortyzatorów przy jednoczesnym spełnieniu skutecznego przejmowania energii uderzającego statku.

Głowica odbojowa charakteryzuje się tym, że obijacz (4) o płaskiej względnie łukowej powierzchni czołowej zamocowany jest rozłącznie do korpusu (2) poprzez czopy (7) umieszczone w uchwytych (8) z otworami (9) wzdłużnymi. Obijacz (4) podwieszony jest na ogniwach (3) obrotowo przesuwanych przemieszczających się w otworze (5) wzdłużnym korpusu (2) i prowadnicy (6). Pomiędzy obijaczem (4), a korpusem (2) znajdują się wymienne amortyzatory (11).

(2 zastrzeżenia)

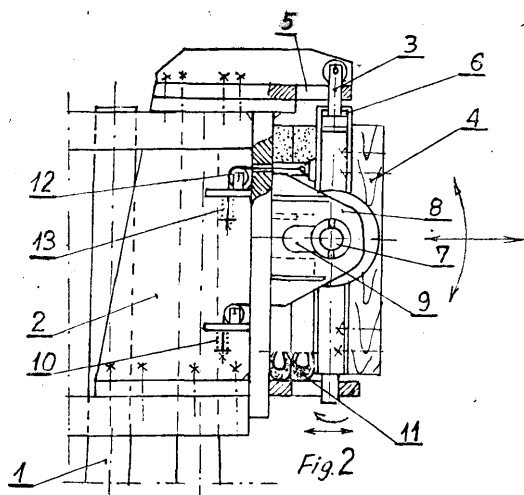


Fig. 2

E02D

P. 214596 T

30.03.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Andrzej Zieliński).

Taśma do zbrojenia gruntu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania taśmy charakteryzującej się wysoką wytrzymałością na rozciąganie oraz dobrą przylepnością do gruntu.

Taśma ma postać tkaniny wykonanej jako plecionka z włókien mineralnych lub syntetycznych, przykładowo włókien szklanych. Powierzchnia taśmy powleczone jest klejem syntetycznym i pokryta posypką mineralną, przykładowo piaskiem. Taśmę tę stosuje się zwłaszcza do umacniania skarp ziemnych oraz wzmacniania gruntu wprowadzonego pod fundamenty budynków.

(1 zastrzeżenie)

E03B

P. 214772 T

09.04.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wojciech Dąbrowski, Włodzimierz Wójcik, Artur Wiczysty).

Zbiornik hydroforowy

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik hydroforowy mający zastosowanie w instalacjach zasilających sieci wodociągowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania rozpuszczania się gazu w cieczy i wyeliminowania konieczności uzupełniania gazu w zbiornikach hydroforowych.

Zbiornik hydroforowy jest wypełniony częściowo wodą, a częściowo powietrzem, przy czym powierzchnia wody jest oddzielona od powietrza przy pomocy ruchomej przegrody (1) pływającej na powierzchni wody i uszczelnionej względem ścian zbiornika. Rolę przegrody może spełniać również warstwa cieczy nie rozpuszczającej się w wodzie i pływającej na powierzchni wody.

(4 zastrzeżenia)

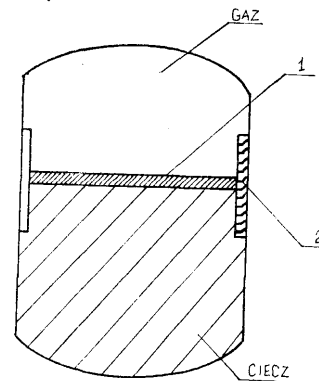


Fig. 1.

E04B

P. 207937

27.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz).

Elektryczny układ połączeń zasilacza do zasilania instalacji elektroosmotycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewni zależność wartości sygnału wyjściowego tylko i wyłącznie od wilgotności muru, przy czym konieczna i wystarczająca wartość tego sygnału automatycznie dostosowuje się zmieniającej się wilgotności w trakcie procesu osuszania.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przetwornik wilgotności na sygnał elektryczny (P) osadzony w osuszanej przegrodzie (8) w obszarze objętym działaniem pola elektrycznego, który jest z jednej strony dołączony do jednego wejścia wzmacniacza operacyjnego (6) i poprzez rezystor (R_1) do emitera tranzystora (T) połączonego z górnym rzędem (9) elektrod instalacji elektroosmotycznej a z drugiej strony od dolnego rzędu (5) elektrod, do którego dołączone jest przez regulowane źródło napięcia wzorcowego (7) drugie wejście wzmacniacza operacyjnego (6) i drugi z zacisków wyjściowych prostownika (4).

(2 zastrzeżenia)

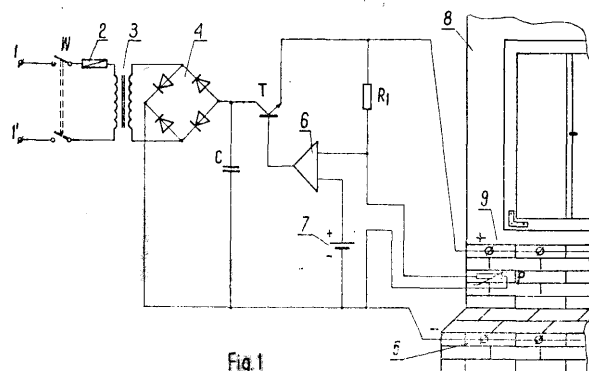


Fig. 1

E04B

P. 213883 T

02.03.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Tomasz Dziadek, Ewelina Switońska, Aleskander Switoński).

Sposób technologicznego osuszania ścian i wyrobów gipsobetonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu wysychania budynków, a tym samym wykańczania i przekazania budynków do eksploatacji.

W materiale suszonej ścianie umieszcza się odporne elektrody, do których podłączone zostaje źródło prądu stałego. Pod wpływem różnicy potencjałów w materiale następuje ruch cząsteczek wody, w kierunku bieguna ujemnego. W celu odprowadzenia wody zbierającej się wokół bieguna ujemnego, katodę wykonuje się w postaci rury perforowanej. Prędkość wymuszonego przepływu wody uzależniona od wytworzonej różnicy potencjałów może wielokrotnie przewyższać szybkość podciągania wody porami kapilarnymi. (1 zastrzeżenie)

E04B

P. 214126 T

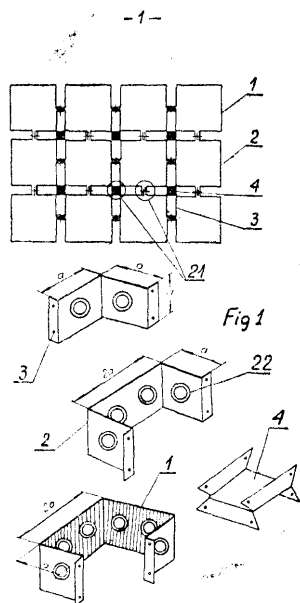
13.03.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Zygmunt Szczeciński, Stanisław Gieraltowski).

Sufit podwieszany i sposób wykonania jego struktury samonośnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie sufitu, który charakteryzuje się prostym wykonaniem elementów, i mniejszym ciężarem w stosunku do tradycyjnych konstrukcji. Sufit okłada się z elementów (1), (2), (3) połączonych w węzłach (21) nitami i dodatkowymi elementami złącznymi (4).

Sposób wykonania struktury samonośnej sufitu podwieszanego jest dokonany przez wytłoczenie szeregu jednolitych elementów o jednakowym module, zwłaszcza ze stopów lekkich, łączy się trwale, korzystnie przez nitowanie w węzłach (21) tworząc w prześwitach wieloboki, foremne lub koła. (2 zastrzeżenia)



E04B

P. 214808 T

09.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska oraz Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Ryszard Peła, Czesław Malinowski, Ryszard Skurtys, Jerzy Woźniak).

Łącznik mechaniczny do łączenia elementów konstrukcji drewnianych oraz sposób jego wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności w porównaniu ze znanymi sposobami produkcji oraz umożliwia wdrożenie do produkcji systemu dźwigarów warstwowych oraz kratowych do konstrukcji dachów.

Łącznik mechaniczny do łączenia elementów konstrukcji drewnianych stanowi taśma (1) z blachy stalowej korzystnie ocynkowanej, w której rozmieszczone są trzpienie (2) o przekroju okrągłym, zwiększającym się w kierunku taśmy (1) w regularnych szeregach i rzędach o odstępach większych niż 1,0 cm.

Sposób wytwarzania łącznika polega na tym, że w otworach taśmy metalowej (1) umieszcza się stalowe trzpienie (2), a następnie po uchwyceniu trzpieni (2) w części środkowej poddaje się takiemu spęczaniu siłami działającymi w kierunku taśmy (1), które spowodują powiększenie średnicy trzpienia (2) o co najmniej 1,2 średnicy wyjściowej. (2 zastrzeżenia)

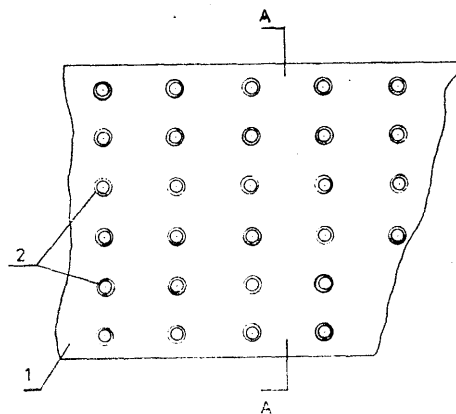


fig. 1

E04B
E04C

P. 215142 T

25.04.1979

Pierwszeństwo: 21.09.1978 - Francja (nr 78.27042)

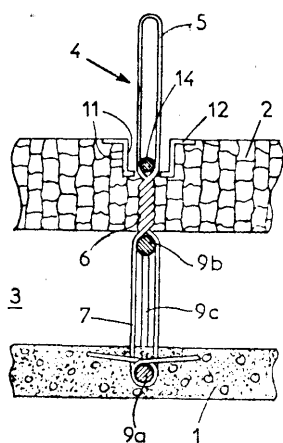
Michel Vercelletto, Mamers, Francja.

Ścianka prefabrykowana, zwłaszcza do budowy domów mieszkalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności w stosunku do znanych konstrukcji elementów ściennych.

Ścianka prefabrykowana, zwłaszcza do budowy domów mieszkalnych, zawiera wewnętrzną płytę izolacyjną (2) i płytę zewnętrzną (1) połączone środkami łączącymi zachowującymi między tymi płytami przestrzeń rozdzielającą (3) mogącą być następnie wypełnioną betonem jamistym lub lekkim. Płyta wewnętrzna (2) ma poziome rowki (11), w których są osadzone kształtowniki (12) o przekroju poprzecznym w kształcie U lub Ω, wewnątrz których są usytuowane w odstępach otwory. Środki łączące zawierają metalowe szpilki kotwiące (4) przechodzące przez otwory (13), zaś materiał izolacyjny otaczający pionowe trzpienie (9a, 9b) tworzy końcowe części belek, na których płyta wewnętrzna (2) jest oparta. Szpilki (4) są zagięte do wnętrza kształtowników (12), i są rozmieszczone miejscami, a każda z nich jest utworzona przez pętlę (5), której zakończenia są skrócone i przedłużone przez swobodne końce (7), i usytuowane tak, że ich pętle (5) przechodzą przez płytę wewnętrzną (2). Swobodne końce (7) przechodzą przez klocki umieszczone w przestrzeni rozdzielającej (3), i są zakotwione w płycie zewnętrznej (1). (7 zastrzeżeń)

FIG. 2



E04C

P. 208293

10.07.1978

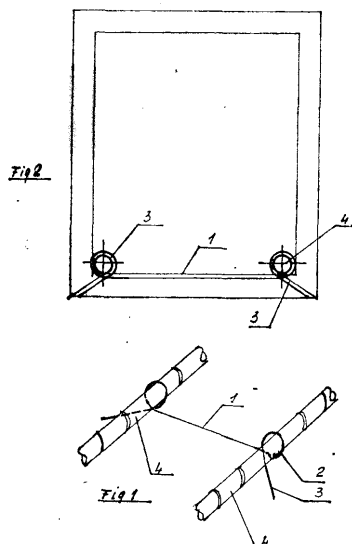
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet - Warszawa”, Warszawa, Polska (Stanisław Czempieński).

Element montażowo-stabilizujący poszczególne wkładki i szkielet zbrojenia w formie lub w deskowaniu na czas betonowania, zwłaszcza w konstrukcjach o zagęszczonym zbrojeniu i narażonych na działanie czynników agresywnych i sposób stosowania

Przedmiotem wynalazku jest element i sposób zachowania właściwego dystansu odległościowego między poszczególnymi prętami w szkielecie zbrojenia i całym szkieletem zbrojenia, a płaszczyznami wewnętrznymi boków form i dna formy.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest utrzymanie prawidłowego usytuowania wzajemnego prętów konstrukcyjnych i innych wkładek w szkielecie zbrojenia i całego szkieletu zbrojenia względem deskowania i dna formy.

Element montażowo-stabilizujący stanowi pręt (1) zaopatrzony w oczka (2) i występujące poza oczka (2) końcówki pręta (3) skierowane ukośnie ku dołowi. W ukształtowane na przecie oczka (2), wkłada się pręty konstrukcyjne (4), a wystające poza oczka końcówki prętów, skierowane ku dołowi spełniają rolę ograniczników dystansujących położenie zgodne z projektem i zasadami wykonawstwa konstrukcji żelbetowych. (4 zastrzeżenia)



E04C

P. 208294

10.07.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów, „Prefabet - Warszawa”, Warszawa, Polska (Stanisław Czempieński).

Element stabilizujący położenie szkieletu zbrojenia w czasie betonowania i sposób stosowania

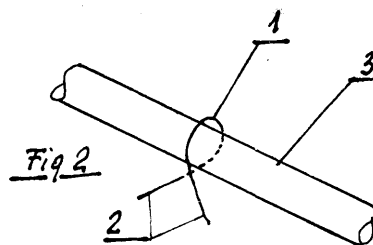
Przedmiotem wynalazku jest element stabilizujący położenie szkieletu zbrojenia w czasie betonowania i sposób stosowania.

Istota wynalazku polega na nanizywaniu na pręty konstrukcyjne (3) w czasie montażu szkieletu zbrojenia elementów (1) stabilizujących o kształcie „petli”. Końcówki (2) wystające pręta, z którego są wykonane powyższe elementy spełniają rolę stabilizatora odległości położenia całego szkieletu zbrojenia względem bocznych ścian form oraz płaszczyzny podkładu.

W czasie montażu wystające, zaostrome i rozwarne końcówki elementów stabilizujących ustawia się zwrócone w jednym kierunku, zgodnie z wyznaczoną funkcją tym elementom, to znaczy ku dołowi.

Elementy stabilizujące wykonane ze stali zwykłej mogą być pokryte środkami antykorozyjnymi, lub też mogą być ocynkowane lub pokryte kadmem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego położenia szkieletu zbrojenia, tak aby zapewniona była wymagana grubość otuliny betonu. (2 zastrzeżenia)



E04C

E04B

E04H

P. 214721 T

04.04.1979

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Sylwester Brzeziński, Grzegorz Kubiak).

Element konstrukcyjny obiektów rozbieralnych

Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny obiektów rozbieralnych, który ma zastosowanie do montażu magazynów i wiat.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania elementu oraz zmniejszenia zużycia stali.

Element konstrukcyjny obiektów rozbieralnych stanowiący ustrój konstrukcyjny wykonany jest w postaci kształtownika (1) z przyspawanymi na końcach blachami (2 i 3). Na jednym końcu blacha (2) przy-

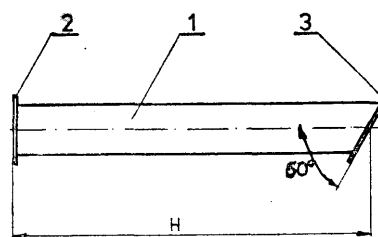


FIG. 1

mocowana jest prostopadle do osi kształtownika, a na drugim końcu blacha (3) przymocowana jest pod kątem 60° do osi kształtownika. Połączenie sześciu elementów konstrukcyjnych (1) tworzy ustrój konstrukcyjny z którego można budować obiekty rozbiieralne takie jak wiaty, magazyny, zadaszenia itp. (1 zastrzeżenie)

E04G
B23B

P. 213549

17.07.1978

Kombinat Budownictwa Mieszkaniowego, Kraków, Polska (Jan Łukomski).

**Wkład do formowania otworów w ścianach
zwłaszcza betonowych i żelbetowych
oraz sposób jego mocowania w deskowaniach**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość wykonania otworów w różnych miejscach i typach deskowań oraz łatwość montażu i demontażu tych wkładów.

Przedmiotem wynalazku jest wkład w postaci skrzynki do formowania otworów w ścianach zwłaszcza betonowych i żelbetowych oraz sposób jego mocowania, stosowany w budownictwie, jak również w przemyśle materiałów budowlanych. Wynalazek charakteryzuje się tym, że wkład ma co najmniej dwie rozpięające śruby (7) zaopatrzone na swych końcach w lewo i prawo skrętne gwinty, tkwiące w dociskowych nakrętkach (8). Wkłady te (skrzynki) mają w górnej ścianie trzy otwory z pokrywami. W otworze środkowym umieszczony jest transportowy uchwyt (3), natomiast po bokach tego uchwytu otwory przeznaczone do manipulowania rozpięającymi śrubami (7).

Sposób mocowania tych wkładów odbywa się następująco. Wkład za pomocą uchwytu (3) umieszcza się w dowolnym miejscu w deskowaniu, po czym poprzez otwory (5) pokręca się rozpięającymi śrubami (7) do momentu stabilnego docisku nakrętek (8) w deskowaniu, a następnie otwory przykrywa się pokrywami (4) i (5). (2 zastrzeżenia)

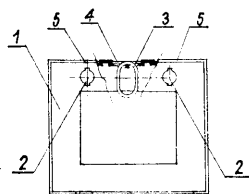


Fig. 1

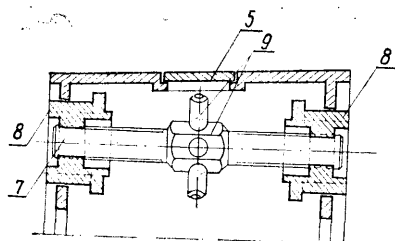


Fig. 4

E04G

P. 214063 T

10.03.1979

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Zdzisław Mirecki, Andrzej Kowalewski).

Sposób osuszania zawilgoconych ścian budynków

Przedmiotem wynalazku jest sposób osuszania ścian budynków, które zostały zawilgocone w skutek kapitałnego podciągania wilgoci gruntowej w wyniku uszkodzeń lub wadliwego wykonania izolacji poziomej w części podziemnej budowli. Wynalazek rozwiązuje

zagadnienie intensyfikowania przewietrzania kanałów usytuowanych w ścianie, a jednocześnie zabezpieczenie ich przed opadami atmosferycznymi.

W ścianie (2) wykonuje się nawierty przecinające się pod kątem α , tak by utworzyły one kanał drożny (1) oraz by miejsce przecięcia nawiertów znajdowało się wewnątrz ściany. Nawierty te wykonuje się w płaszczyźnie poziomej lub pochylonej do płaszczyzny poziomej pod kątem β . W nawiertach korzystnie umieszcza się odcinki rur (3) o ścianach pełnych, porowatych lub perforowanych przy czym część rury wystająca poza płaszczyznę zewnętrzną ściany kształtuje się w sposób powodujący wzmocnienie efektu przewietrzania kanału. (4 zastrzeżenia)

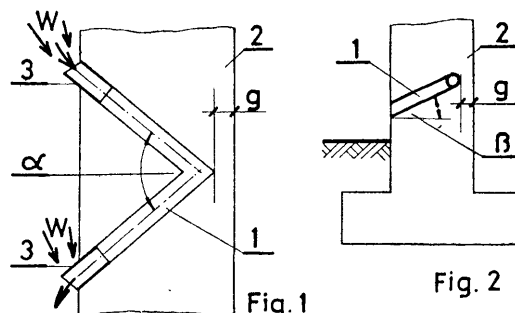


Fig. 1

Fig. 2

E21C

P. 214131 T

15.03.1979

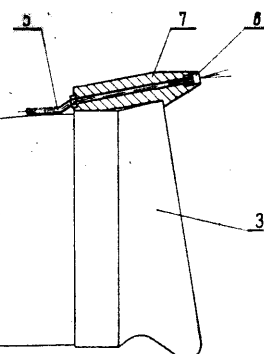
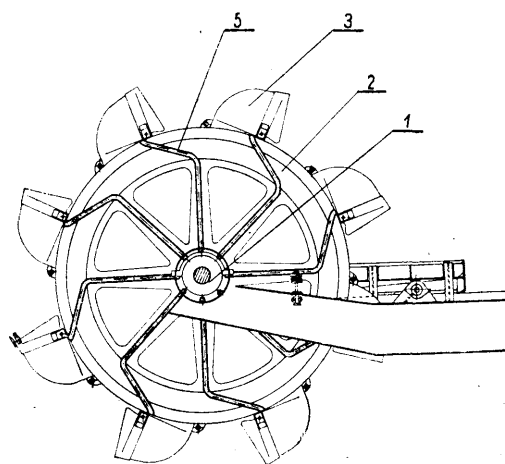
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Mazurkiewicz, Stanisław Lasko).

Narzędzie do urabiania kopalin

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do urabiania kopalin słabo i średniozwięzłych mające zastosowanie w górnictwie oraz robotach ziemnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności narzędzi urabiających oraz ich żywotności.

Istota wynalazku polega na tym, że typowe czerpaki (3), lemieszce i głowice urabiające wyposażone są w system dysz (6) wytwarzających strumienie cie-



czy o silnie tnących własnościach. Dysze rozmieszczone są na powierzchni natarcia tych narzędzi lub w jej bezpośredniej bliskości i działają w kierunku ruchów roboczych tych narzędzi. (1 zastrzeżenie)

E21C P. 214132 T 15.03.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Katowice, Polska (Stanisław Lasko, Marian Mazurkiewicz).

Urządzenie do urabiania kopalin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do urabiania kopalin słabo i średniozwięzłych, mające zastosowanie zwłaszcza w górnictwie i przy robotach ziemnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie urabiania i jednoczesnego transportowania kopalin przy użyciu jednego narzędzia.

Istota wynalazku polega na tym, że ładująca głowica (1) urządzenia ładująco-transportującego wyposażona jest w system stałych czołowych dysz (3 i 4), bocznych dysz (5 i 6) oraz górnych dysz (7, 8 i 9). Górne dysze umieszczone są na belce (10) zamocowanej przesuwnie i obrotowo w ramie (11). Belka (10) umieszczona jest ponadto w prowadnicach (14) zamocowanych obrotowo wokół czopa (15) oraz wyposażona jest dodatkowo w wahadłową dyszę (16). (3 zastrzeżenia)

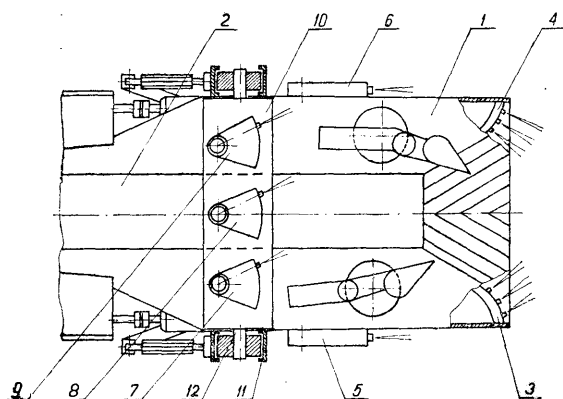
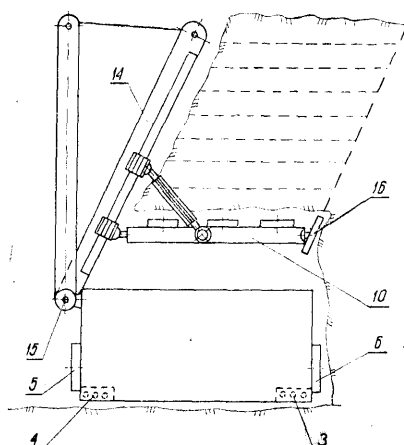


Fig. 1



E21C P. 214486 T 27.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Stanisław Stelmach, Henryk Gil, Adam Krzyżowski, Antoni Gołaszewski).

Sposób jednoczesnej eksploatacji dwóch pokładów kopalin użytecznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób jednoczesnej eksploatacji dwóch pokładów kopalin użytecznej szczególnie w pionowym zasięgu oddziaływania przy którym eksploatacja jest możliwa i pozwala na określenie bezpiecznej strefy wpływów na pokład niżej lub wyżej eksploatowany.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest bezpieczne wybieranie dwóch pokładów przy nakładających się liniach frontów eksploatacji.

Jeżeli sposobem zależności funkcyjnych jest określona strefa niebezpieczna o głębokości większej niż 5,0 m to stosuje się dynamiczne nakładanie fal w górotworze pochodzące od dynamiki wtłaczanego medium oraz od detonacji materiałów wybuchowych.

Powyższe polega na dynamicznym wtłaczaniu medium do calizny na głębokość nie mniejszą niż 5,0 m o tym samym promieniu zasięgu neutralizacji z jednoczesnym wykonaniem otworów na posadowienie uzbrojonych ładunków materiałów wybuchowych o stopniowo zanikającej wartości wypełnienia w kierunku dna otworu.

Podczas dynamicznego wtłaczania medium do calizny wywołuje się detonację materiałów wybuchowych w otworach prostopadłych lub skośnych o wzajemnej odległości co najmniej 10 m których stożkowy rozkład fal dynamicznych w monolitycznym górotworze spowoduje głębokie wtłaczanie medium powodując zniszczenie pierwszej struktury węgla, a tym samym zostanie zlikwidowane zagrożenie wynikające z nakładania się frontów eksploatacyjnych znajdujących się w bliskim sąsiedztwie pionowego oddziaływania ruchów górotworu wywołanego czynną eksploatacją górnica. (2 zastrzeżenia)

E21C P. 214833 10.04.1979

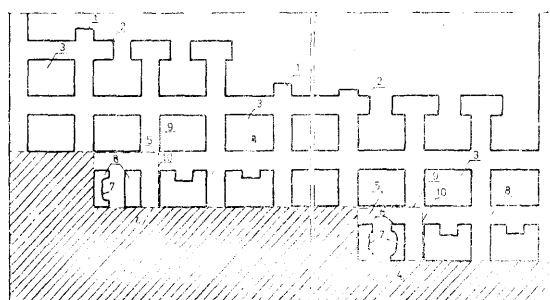
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Kazimierz Mrozek, Bolesław Banaś, Narcyz Michał Kunysz, Zygmunt Wróblewski, Władysław Maziarz).

Sposób eksploatacji złóż rud systemem komorowo-filarowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji złóż rud zalegających na głębokości powyżej 600 m, o niskiej wytrzymałości skał w pokładzie i miąższości do 6 m, systemem komorowo-filarowym, jednoetapowym z zawalem stropu przy zwiększonej podporności pozniszczeniowej filarów międzykomorowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednakowego stopnia wybrania złoża połu rozcińki.

Eksploatację prowadzi się z wykorzystaniem filarów międzykomorowych, jako podatnej obudowy podporowej stropu. Filary (3) w pasie likwidowanym na elementarnym odcinku (5) przy linii zawalu (4) rozciąga się komorami prostopadłymi do głównej linii zawalu (4) celem uzyskania filarów (6) o podporności pozniszczeniowej niezbędnej dla utrzymania stateczności stropu w fazie likwidacji. (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 215099

23.04.1979

Pierwszeństwo: 12.05.1978 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 905256)

Dresser Industries, Inc., Dallas, Stany Zjednoczone
Ameryki.

Świder gryzowy do skal

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości świda i uzyskania optymalnej prędkości wiercenia.

Świder (10) do skał, zawiera co najmniej jeden obrotowy gryz (15), mający co najmniej jeden pierścieniowy rząd elementów tnących. Elementy tnące pierścieniowego rzędu są rozmieszczone nierównomiernie. (3 zastrzeżenia)

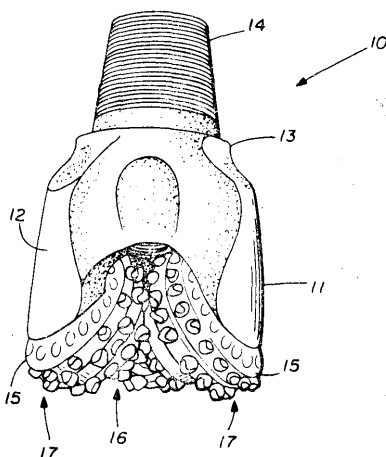


FIG.

E21C

P. 215123 T

23.04.1979

Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok” im. F. Dzierżyńskiego, Chorzów, Polska (Paweł Lubasz, Władysław Litwiński).

Urządzenie wyciszające hałas i pochłaniające pył przy narzędziach pneumatycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wyciszające hałas i pochłaniające pył przy narzędziach pneumatycznych zwłaszcza przy szlifierkach pneumatycznych ręcznych przeznaczonych do oczyszczania blach lub odlewów bardzo skorodowanych.

Urządzenie zawiera nakładkę (3) osadzoną poprzez uszczelkę (2) na korpusie (1) szlifierki pneumatycznej w miejscu wylotu zużytego powietrza.

Wewnątrz nakładki (3) usytuowany jest tłumik hałasu, który stanowi wata szklana (4) umieszczona pomiędzy siatkami (5). Nakładka (3) połączona jest węzłem elastycznym (6) z inżektorem (7) znajdującym

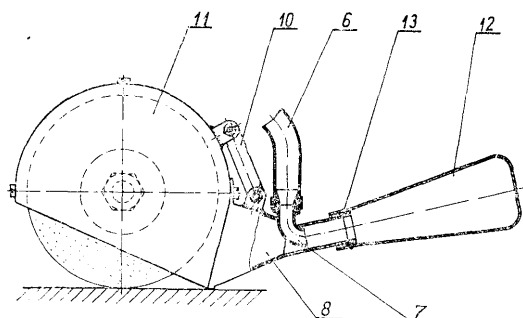


Fig. 1

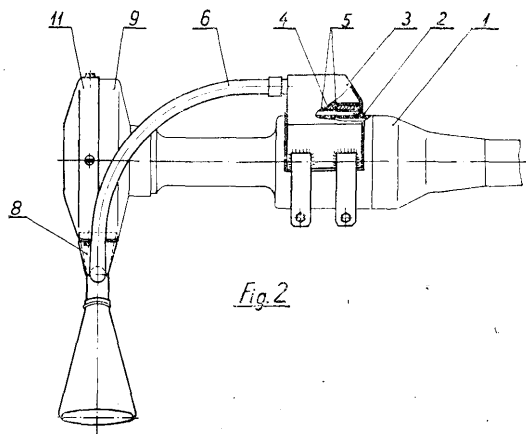


Fig. 2

się w ssawce (8) przymocowanej do stałej osłony (9) tarczy szlifierskiej i usztywnionej dźwignią (10). Wylot z inżektora (7) skierowany jest w stronę worka (12) zatrzymującego pył. Czoło tarczy szlifierskiej osłonięte jest dodatkową osłoną (11) przymocowaną do stałej osłony (9). (4 zastrzeżenia)

E21C

P. 218035

29.08.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Józef Jankowski, Stanisław Wysocki, Eugeniusz Makselon, Henryk Mazur).

Urządzenie do zabezpieczenia ciąгла roboczego ścianowych kombajnów węglowych przed biczowaniem

Wynalazek rozwiązuje zabezpieczenie łańcucha kombajnowego przed biczowaniem. Działa ono samoczynnie wskutek czego eliminuje pracochłonną i niebezpieczną pracę związaną z zabezpieczeniem łańcucha kombajnowego. Eliminuje ono również brzemienne w skutkach przestoje w wydobywaniu węgla konieczne do wykonania czynności zabezpieczania łańcucha kombajnu urządzeniami tradycyjnymi.

Urządzenie według wynalazku składa się z mechanizmu chwytakowego (1), siłownika hydraulicznego (2), bloku zaworów zwrotnych (3) i rozdzielacza sterującego (4). Elementy te są połączone ze sobą przewodami elastycznymi, a cały zespół, z magistralą ciśnieniową i spływową jakiegokolwiek urządzenia hydraulicznego pracującego w danej ścianie. Korpus mechanizmu chwytakowego (1) składa się z dwóch zwierciadlanych części z usytuowanymi na jego bocznych ściankach krzywkami (10). Chwytak (5) o kształcie płaskiego haka ma sworzeń mocujący ten chwytak przegubowo z drągiem tłokowym (7) siłownika (2). W przedniej części trzonu chwytaka (5) jest usytuowany sworzeń (8) z osadzonymi na jego wystających końcach rolkami prowadzącymi (9), które w czasie pracy siłownika (2) toczą się po krzywkach (10) i nadają chwytakowi (5) ruch wahadłowy, o torze zbliżonym do półokręgu, pozwalającym na zabezpieczenie łańcucha kombajnowego. (2 zastrzeżenia)

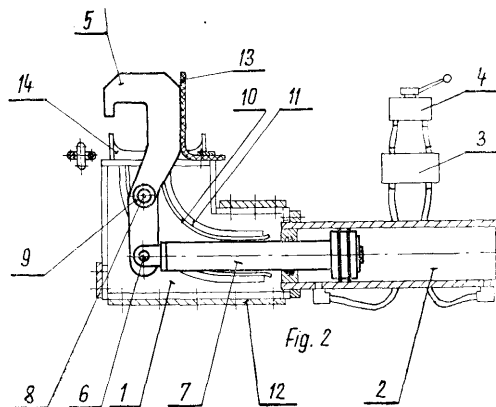


Fig. 2

E21D

P. 213828

27.02.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Foligowski, Janusz Szamlicki, Bogdan Długosz, Kazimierz Krasiczyński, Jan Krasiczyński).

Sposób prowadzenia naczynia w szybie górniczym oraz prowadnica

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość wymiany dowolnej rolki bez konieczności demontażu prowadnicy z przewodnika linowego.

Sposób prowadzenia naczynia w szybie górniczym z przewodnikami linowymi według wynalazku wykorzystuje zjawisko tarcia tocznego w łożysku. Powierzchnia przewodnika linowego (1) stanowi jakby jego bieżnię, zaś rolki (5) prowadnicy, o osiach (6) prostopadłych do osi przewodnika linowego (1) stanowią elementy toczne.

Prowadnica wielorolkowa ma dzielony korpus, którego część stała (2) za pośrednictwem wspornika (10) montowana jest na naczyniu wyciągowym, a część zamykająca (3) łączona z częścią stałą śrubami. Prowadnica zawiera wewnątrz zamontowanych korzystnie sześć prowadzących rolek (5), obrotowych na osiach (6), osadzonych końcami nieruchomo w suwakach (7) przemieszczających się w gniazdach (8). Elementy amortyzujące (9) tłumią uderzenia linowego przewodnika (1) o powierzchnie rolek (5).

Wspornik (10) ma w swej podstawie wykonane otwory (11) służące do ustalenia położenia prowadnicy względem przewodnika linowego (1) i zamocowania prowadnicy do naczynia wyciągowego. (5 zastrzeżeń)

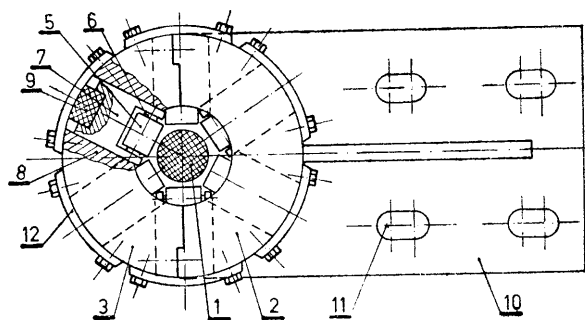


Fig. 2.

E21D

P. 214326 T

23.03.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski).

Sposób uzyskania założonej szczelności złączy koszulki betonowej obudowy tubingowej, zwłaszcza szybu górniczego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie określenia rzeczywistych parametrów technicznych konstrukcji koszulki betonowej uwzględniających sposób transportu podawania masy betonowej.

Zgodnie z wynalazkiem przez otwór (4) w segmencie (1) obudowy tubingowej nawierca się w betonie w obszarze kontaktu dwóch betonowanych w różnym czasie i oddzielnych odcinków (6) koszulki betonowej (3), stanowiące próbki betonu rdzenie (11). Rdzenie te nawierca się przed i po związaniu betonu koszulki betonowej obudowy tubingowej. Poprzez wydrżeniowane uprzednio otwory (10) prowadzi się uszczelnienie stref łączenia (7) dwu kolejnych odcinków (6) koszulki betonowej (3) za pomocą tworzywa, dobieranego w oparciu o uzyskane wyniki z próbek betonowej pobranego rdzenia (11) z tej strefy łączenia. (3 zastrzeżenia)

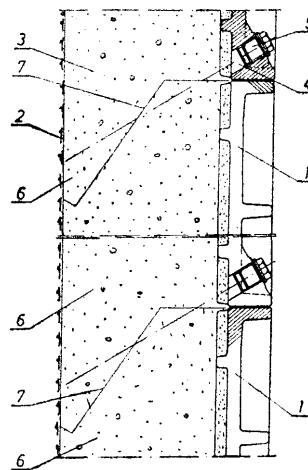


Fig. 1

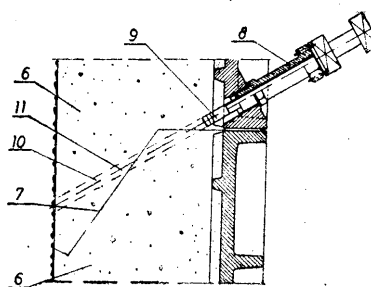


Fig. 2

E21D

P. 214520 T

28.03.1979

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Bytom, Polska (Stefan Kotuła, Zbigniew Dudziński, Władysław Maluciak, Stefan Masłowski, Edward Skorupka).

Urządzenie do opróżniania stojaków hydraulicznych z emulsji

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia, które umożliwiłoby swobodne odwracanie stojaka tak, by można było go opróżnić z emulsji.

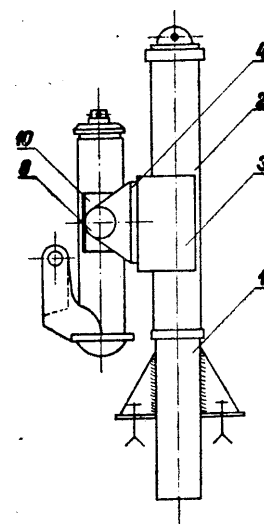


Fig. 1

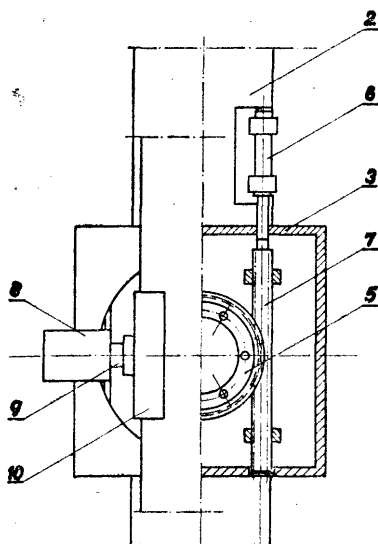


Fig. 4

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające opróżnianie stojaków hydraulicznych a zwłaszcza stojaków zmechanizowanych obudów ścianowych z emulsji.

Urządzenie składa się z stojaka (1) na którym umieszczona jest osłona (2) do której przymocowany jest mechanizm obrotowy (3). Mechanizm obrotowy (3) ma ruchomą płytę (4) osadzoną na kole zębatym (5) połączonym z zębatką (7) zamocowaną do przesuwnika (6) znajdującego się na osłonie (2) stojaka (1). Na płycie obrotowej umieszczone są siłowniki (8), których rdzenniki (9) wyposażone są w półobojmy mocujące (10) do mocowania stojaków hydraulicznych. (2 zastrzeżenia)

E21D

P. 214763 T

06.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Helmut Kasza, Edward Kowalski, Romuald Piasecki, Ryszard Sołowiów, Andrzej Raczyński, Jan Perek).

Urządzenie do regenerowania górniczej obudowy chodnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przywracania w maksymalnym stopniu pierwotnego kształtu łukowym elementom odrzwi zdeformowanym na skutek ciśnienia górotworu.

Urządzenie wyposażone jest w matrycę (1) zaopatrzoną w górnej części w ukośne naprowadzające ścięcia (4) nachylone pod kątem (a) wynoszącym do 45°

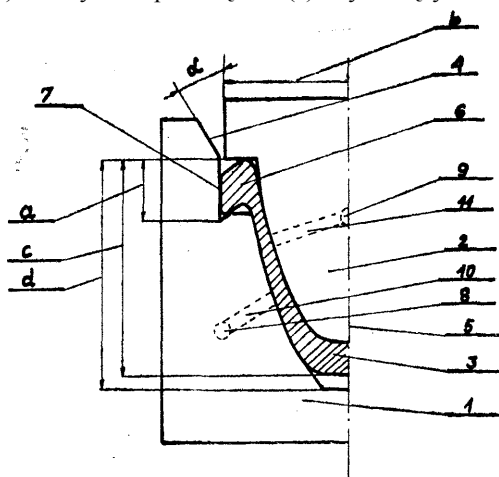


Fig. 1.

względem osi (5) regenerowanego łukowego elementu (3). Ścięcia (4) przechodzą od dołu w formujące wycięcia (7) o głębokości (a) równej wysokości kołnierza (6) łukowego elementu (3). Odległość (b) pomiędzy wycięciami (7) matrycy (1) jest równa pierwotnej szerokości regenerowanego elementu (3) razem z kołnierzami (6). Głębokość (c) matrycy (1) jest większa od wysokości (d) elementy (3). Ponadto długość matrycy (1) i stempla (2) są mniejsze od 1/5 długości łukowego elementu (3). (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 218189

06.09.1979

Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Krzysztof Podziemski).

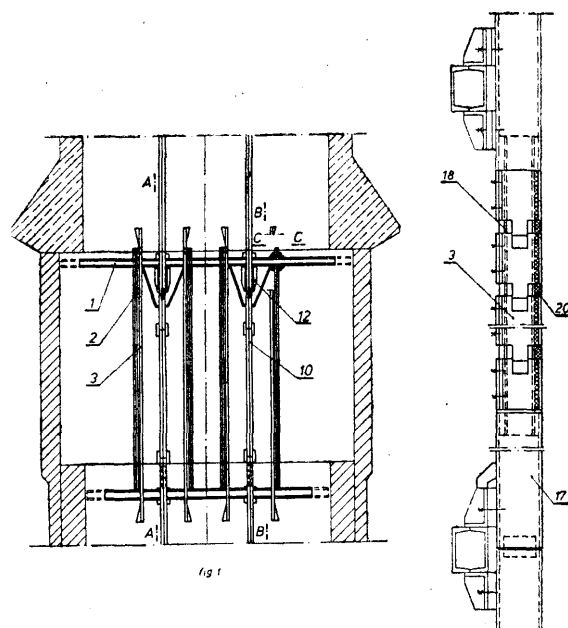
Zbrojenie szybu z przewodnikami stalowymi skrzynkowymi

Przedmiotem wynalazku jest zbrojenie szybu z przewodnikami stalowymi skrzynkowymi przeznaczone dla szybów narażonych na skutki eksploatacji filarów ochronnych gdzie występują przesunięcia obudowy szybowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia stalowego zbrojenia szybu przed zniszczeniem i odkształceniem w przypadku osiadania obudowy szybowej oraz zapewnia bezpieczeństwo jadącym w klatce ludziom.

Zbrojenie szybu według wynalazku składa się z podatnego węzła stalowego zbrojenia uwzględniającego miejscowe skrócenie obudowy szybu na długości do 3 metrów oraz podatnego elementu stalowego przewodnika skrzynkowego uwzględniającego możliwość pionowego przemieszczenia się sąsiednich dźwigarów głównych zbrojenia o 500 mm. Skrzynkowy stalowy przewodnik (10) zamocowany jest przegubowo do dolnego dźwigara, a z górnym dźwigarem (1) połączony jest przy pomocy blokującego wspornika (12) oraz zaczepu.

Stalowy przewodnik (17) wyposażony jest w wewnętrzną prowadnicę (18), na której przesuwnie zabudowany jest zestaw obejm. (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 213836 T

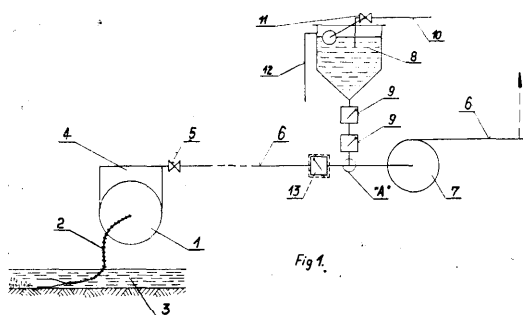
28.02.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Eugeniusz Bąk, Henryk Kołodziej).

Urządzenie do hydraulicznego zbierania i transportu szlamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbierania i transportu szlamu na dużą odległość, zwłaszcza w wyrobiskach górniczych. Udało się to osiągnąć przez za-

stosowanie wyrównawczego zbiornika wodnego (8) o stałym napełnieniu, włączonego poprzez co najmniej jeden samoczynny zawór zwrotny (9) pomiędzy pompę (1) do zbierania szlamu i pompę podającą (7) na trasie transportującego rurociągu (6). Zastosowanie urządzenia umożliwia ciągle uzupełnianie ciśnienia w rurociągu (6), a tym samym włączenie w szereg nawet dużych pomp wielostopniowych. (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 214423 T

26.03.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Alfred Kosiorowski, Władysław Magiera, Adam Szykiewicz, Ludwik Seweryn, Zbigniew Kozłowski).

Sposób ograniczenia dopływu wód krasowych do wyrobiska odkrywki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia zasięgu szkód górniczych oraz zmniejszenia dewastacji środowisk.

Przedmiotem wynalazku jest sposób ograniczenia dopływu wód krasowych przez stworzenie bariery osłonowej w pustkach krasowych prowadzących wodę do odkrywki.

Zgodnie z wynalazkiem na przedpolu studziń odwadniających (3) wykonuje się ekran na drodze przepływu wód krasowych, który tworzy się z podsadzki hydraulicznej doprowadzanej do pustek krasowych (15) poprzez otwory wiertnicze (5). Otwory te wykonuje się w założonej siatce geometrycznej, którą wyznacza się w oparciu o znane metody statystyczne.

Dla krasu o głębokości rozwinięcia znacznie poniżej najniższego miejsca wyrobiska odkrywki, otwory wiertnicze (5) wykonuje się do głębokości nieco poniżej najniższego miejsca wyrobiska odkrywki, natomiast dla krasu o głębokości rozwinięcia powyżej najniższego miejsca wyrobiska odkrywki, otwory wiertnicze (5) wykonuje się do głębokości poniżej rozwinięcia krasu. (6 zastrzeżeń)

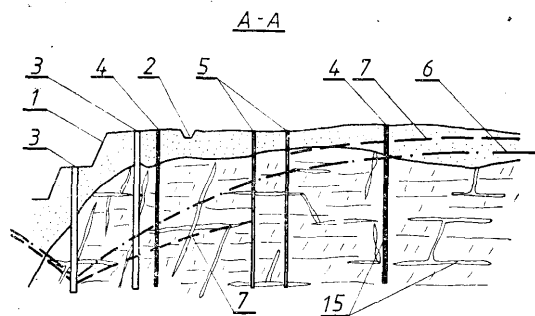


Fig. 2

E21F

P. 214592 T

30.03.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Kazimierz Franasik, Zbigniew Belof, Antoni Jatczak, Stanisław Kulik).

Nadszybie górniczego szybu wydechowego

Nadszybie (4) stanowi zintegrowaną budowlę łączącą w sobie elementy: głowicy szybu, budynku (2) nadszybia, wieży wyciągowej, systemu kanałów wentylacyjnych, budynków wentylatorów głównego i kanałów uzbrojenia szybu. Budynek (2) nadszybia ma nad swym stropem (7) zabudowane wentylatory (8) głównego przewietrzania wraz z ich dyfuzorami (9), których ściany kierujące ku górze ujście tych dyfuzorów (9) tworzą jednocześnie konstrukcję nośną wieży szybowej (10).

Jedna ze ścian (6) budynku (2) nadszybia jest jednocześnie pionową ścianą dla kanałów (4) wentylacyjnych. (4 zastrzeżenia)

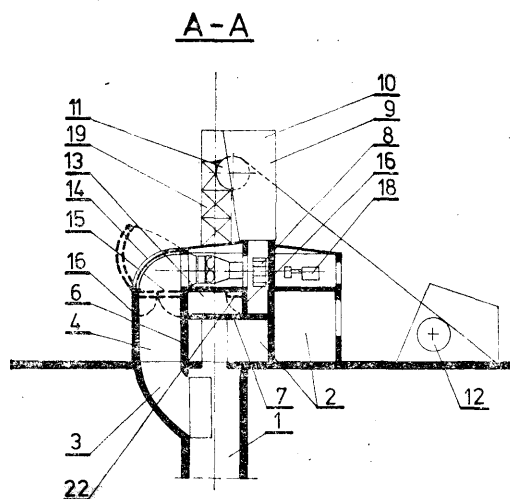


Fig. 1.

E63C

P. 214216 T

16.03.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Stanisław Rybka).

Urządzenie blokujące ruch pionowy segmentów dokowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia eliminującego wahania pionowe doku w czasie zmiany obciążenia pokładu w procesie eksploatacji doku.

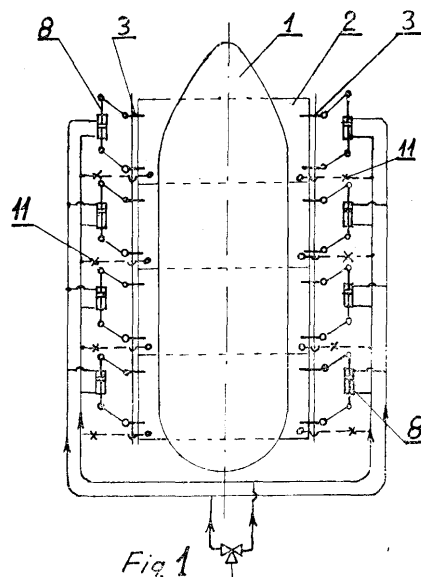


Fig. 1

Urządzenie stanowią ruchome ograniczniki (3) współpracujące z profilowymi członami (4) segmentów dokowych (2). Ruchome ograniczniki (3) połą-

czony są z zabezpieczającymi elementami (7) względnie z ciśnieniowym układem (8) pneumatycznym lub hydraulicznym. (2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 215208

27.04.1979

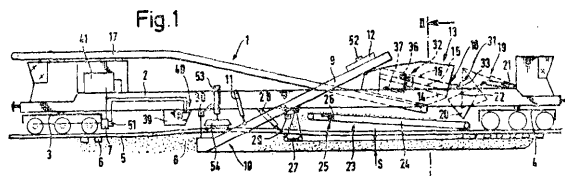
Pierwszeństwo: 16.06.1978 - Austria (nr A 4418/78)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriege-
sellschaft m.b.H, Wiedeń, Austria.

Samojezdna oczyszczarka torowisk

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie oczyszczarki, która umożliwiłaby bardziej równomierne rozprowadzanie układanego ponownie oczyszczonego tłucznia podsypkowego, również w bardzo zróżnicowanych warunkach podsypywania.

Przedmiotem wynalazku jest samojezdna oczyszczarka torowisk na ramie podwozia (2), w której mieszczą się urządzenia (9, 13, 19, 23) do podbierania, oczyszczania, przechowywania i ponownego podsypywania tłucznia. Z tymi urządzeniami są połączone urządzenia regulujące albo nakierunkowujące (31, 32), ruch oczyszczanego tłucznia, zwłaszcza zaś napędy hydrauliczne (7, 12, 21, 28, 37). Zasobnik (19), zwłaszcza zaś jego pojemnik (20) jest połączony z uruchamiającym napędy (7, 12, 21, 28, 37), urządzeniem sterowniczym i kontrolnym (40). Urządzenie sterownicze i kontrolne (40) jest połączone, zwłaszcza podczas ponownego podsypywania tłucznia, z nastawianą z góry, regulacją ilości oczyszczonego tłucznia, doprowadzanego w miejsce wybiórki (10). Oczyszczarka torowisk (1) może być w razie potrzeby wyposażona również w urządzenia do podnoszenia torów (54) oraz w urządzenie wyrównujące i zagęszczające (27). (10 zastrzeżeń)



F01L

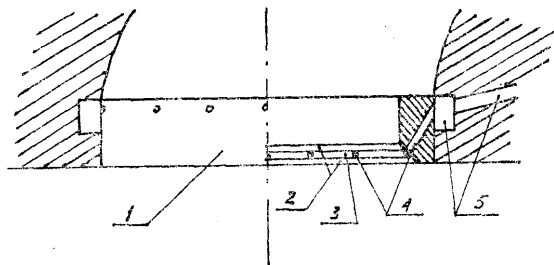
P. 213339 T

10.02.1979

Wojciech Petrowi Leon Kochanowski, Warszawa,
Polska (Wojciech Petrow, Leon Kochanowski).

Zmodyfikowane gniazdo zaworu ssącego spalinowego silnika niskoprężnego

Zmodyfikowane gniazdo zaworu ssącego silnika niskoprężnego charakteryzuje się tym, że ma dzieloną przylgnię (2) a do linii podziału (3) przylegni (2) drążeniami (4) doprowadzane jest paliwo. (1 zastrzeżenie)



F01L

J. 214123 T

13.03.1979

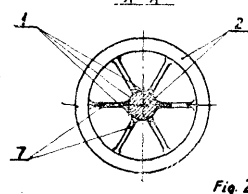
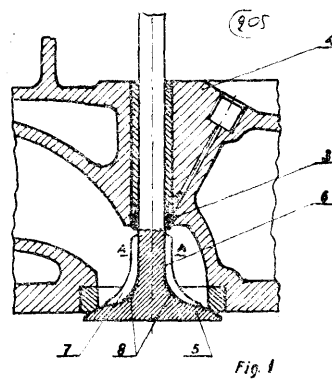
Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Józef Leś).

Sposób chłodzenia zaworu wylotowego silnika tłokowego i zaworów wylotowych do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia okresu eksploatacyjnego silników gaźnikowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy przestrzenią żeberek (1) zaworu (2) doprowadza się przez kanałki (3) wykonane w korpusie (4) silnika, tuż przed otwarciem zaworu (2), strumień wody lub sprężonego powietrza.

Zawór do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że jego profil przejścia z grzybka (5) w trzonek (6) zaopatrzony jest w kilka żeberek (7) wzdłużnych, symetrycznie rozmieszczonych na obwodzie tego profilu, zaś pomiędzy żeberekami (7) profil przejścia grzybka (5) w trzonek (6) ma wybrania (8) obniżające masę zaworu. (2 zastrzeżenia)



F01L

P. 214124 T

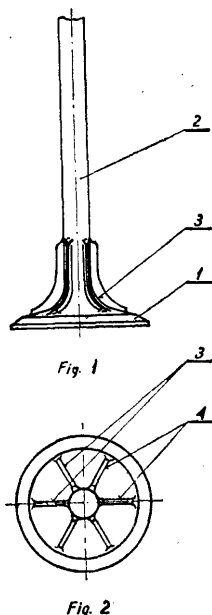
13.03.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Józef Leś).

Zawór wylotowy silnika tłokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego odprowadzania ciepła oraz obniżenia temperatury grzybka.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że profil przejścia z grzybka (1) w trzonek (2) zaopatrzony jest w kilka żeberek (3) wzdłużnych, symetrycznie rozmieszczonych na obwodzie tego profilu, pokrytych lakierem ceramicznym. (1 zastrzeżenie)



F02K

P. 213356 T

09.02.1979

Dowództwo Wojsk Lotniczych, Poznań, Polska (Tadeusz Gajewski).

Sposób tłumienia wiru w swobodnym strumieniu wlotowym turbinowego silnika odrzutowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia turbinowych silników odrzutowych przed możliwością zasysania unoszonych ciał stałych z podłoża podczas pracy silników odrzutowych zarówno na postoju, jak i w ruchu bez pogarszania jego charakterystyk.

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu kratownicy o grubości co najmniej 20 mm o oczkach kwadratowych lub prostokątnych w przestrzeni między dolną krawędzią wlotu powietrza do silnika a podłożem, równoległe do osi podłużnej wlotu. Stosunek powierzchni kratownicy do powierzchni wlotu powinien być nie mniejszy jak 3:2. Środek geometryczny kratownicy winien znajdować się na osi pionowej wlotu. (1 zastrzeżenie)

F02M

P. 213455 T

14.02.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Cygan, Kazimierz Gaj, Eugeniusz Trojanowicz, Jan Jaz).

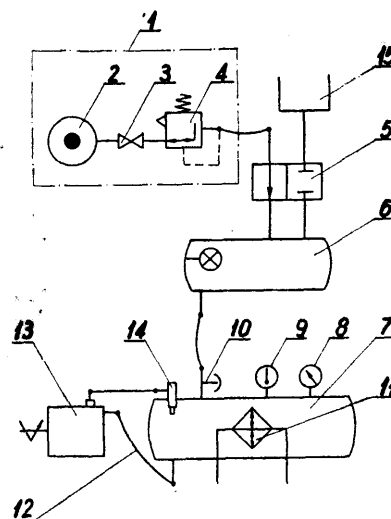
Sposób i urządzenie do badania szczelności elementów tłoczących pomp wtryskowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do badania szczelności elementów tłoczących pomp wtryskowych, zwłaszcza do silników spalinyowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie badania w prosty sposób nieszczelności elementów tłoczących pomp wtryskowych różnych konstrukcji bez konieczności ich demontażu.

Sposób badania szczelności elementów tłoczących pomp wtryskowych, zwłaszcza do silników spalinyowych charakteryzuje się tym, że wielkość nieszczelności między tłoczkiem a cylindrem badanego elementu tłoczącego jest bezpośrednim odczytem podczas pomiaru wielkości ubytku paliwa z wyskalowanej miernicy poziomu paliwa, w przypadku urządzenia wyposażonego we wtryskiwacz bezprzebiegowy. Natomiast w przypadku urządzenia wyposażonego we wtryskiwacz, miarą nieszczelności jest wielkość ubytku paliwa z wyskalowanej miernicy poziomu pa-

liwa w czasie pomiaru pomniejszona o wielkość przecieku z wtryskiwacza, a odzwierciedloną na miernicy przelewu paliwa.

Urządzenie do badania szczelności elementów tłoczących pomp wtryskowych, zwłaszcza do silników spalinyowych charakteryzuje się tym, że pomiędzy układem wymuszającym zasilanie (1) a zbiornikiem wyrównawczym (7) jest włączona wyskalowana miernica poziomu paliwa (6). (4 zastrzeżenia)



F02M

P. 214682 T

03.04.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Andrzej Warzocha).

Sposób oraz urządzenie do przełączania zasilania silnika paliwem ze zbiornika lub grupy zbiorników dodatkowych na zbiornik główny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia samoczynnego przełączania paliwa ze zbiorników samolotu.

Sposób przełączania zasilania paliwem silnika, zwłaszcza lotniczego polega na tym, że po wypracowaniu się paliwa ze zbiornika lub zbiorników (2) lub w przypadku awarii pompy (5) w zbiorniku (2) przełączenie na zbiornik główny (1) następuje samoczynnie na drodze zmiany ciśnienia panującego w układzie i urządzeniu przełączającym oraz napięcia sprężyny (12) skutkiem czego podnosi się tłoczek (8) i otwiera wlot paliwa do przewodu bocznikującego (18) i przewodu (19) a następnie do silnika (3).

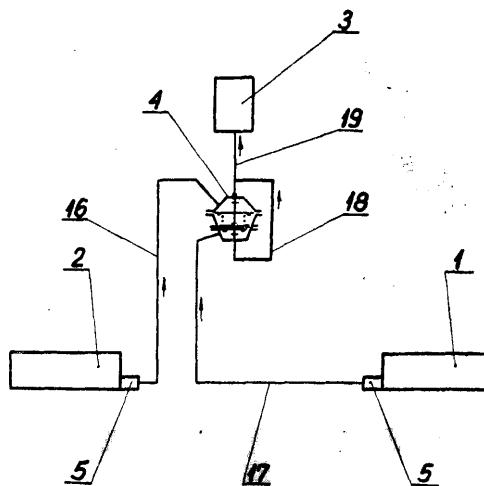


Fig 1

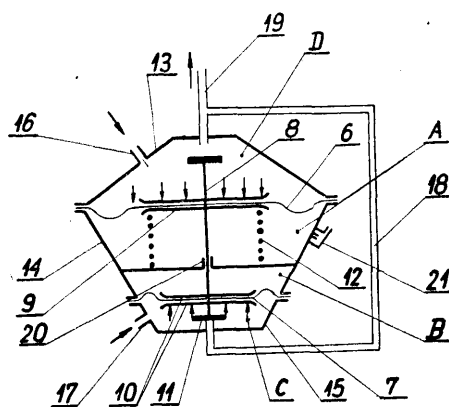


Fig. 2

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma dwie komory A i B przedzielone każdą w połowie membranami elastycznymi (6 i 7) tworząc dodatkowe komory powietrzne (C i D), przy czym membrany (6 i 7) zamocowane są trwale talerzykami (9 i 10) na jednym tłoczysku zakończonym kłapkami (11) i przemieszczającym się swobodnie wzdłuż swej osi. (5 zastrzeżeń)

F02P

P. 214807 T

09.04.1979

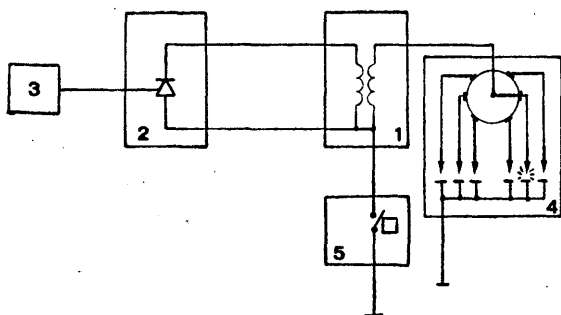
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Korczyński, Lesław Isalski, Grzegorz Ciesielski, Andrzej Majocha, Paweł Wojciechowski).

Układ do eliminacji impulsów wysokiego napięcia strony wtórnej cewki zapłonowej silnika spalinyowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia niezmienną energią wyładowania kolejnego cyklu, bez poboru energii z akumulatora lub prądnicy podczas eliminacji impulsu.

Układ do eliminacji impulsów wysokiego napięcia strony wtórnej cewki zapłonowej silnika spalinyowego z zapłonem iskrowym, charakteryzuje się tym, że element kluczujący (2), sterowany przez układ synchronizacji (3) w chwili rozpoczęcia eliminacji impulsów zapłonowych, jest dołączony równolegle do uzwojenia pierwotnego cewki zapłonowej (1).

(1 zastrzeżenie)



F04B

P. 214631 T

02.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Paweł Zworski, Włodzimierz Gajewski).

Pompa wyporowa o ruchu posuwisto-zwrotnym

Przedmiotem wynalazku jest pompa wyporowa o ruchu posuwisto-zwrotnym organu roboczego, napędzana energią elektryczną i przeznaczona do przetłaczania cieczy czystej lub zanieczyszczonej mechanicznie,

Pompa, w której ruch posuwisto-zwrotny organu roboczego wymuszany jest za pomocą induktorów elektrycznych charakteryzuje się tym, że organ roboczy umieszczony w korpusie pompy, wykonany jest z materiału przewodzącego prąd elektryczny a ruch posuwisto-zwrotny sterowany jest za pomocą wyłączników krańcowych (10) poprzez przełącznik (11). Organ roboczy wykonany jest w postaci nurnika (1), który pokryty jest warstwą teflonu i wyposażony w ograniczniki (2) w postaci nakładanych kołnierzy. Nurnik umieszczony jest między induktorami (3) i bocznymi ściankami (4) stanowiącymi przewodnice nurnika (1). W nurniku (1) wykonany jest dwuśrednicowy otwór (12), w którym umieszczona jest kula (13), zabezpieczona tuleją (14). (5 zastrzeżeń)

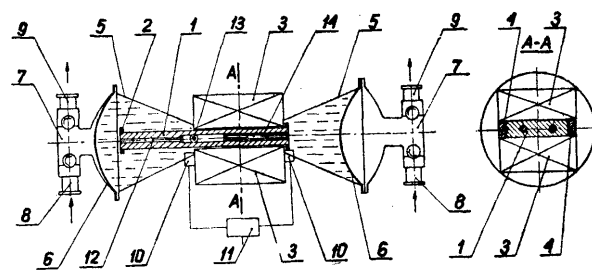


Fig. 1

Fig. 2

F04C

P. 213358 T

09.02.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Zygmunt Wągrowski, Jan Szopiński, Anna Pruska-Kędzior).

Pompa rotacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy umożliwiającej swobodny przepływ cząstek ciał stałych bez zakłóceń ruchu przepływowego i bez zmiany granulacji tych cząstek, szczególnie przydatnej w liniach transportujących ciecz o dużej lepkości z domieszką ciał stałych.

Pompa rotacyjna z przemieszczającymi się komorami roboczymi wypełnianymi przenoszonym medium charakteryzuje się tym, że w kołowym kanale o przekroju prostokątnym korpusu (1) i pokrywy czołowej (2) przemieszcza się zespół korzystnie trzech tłoków (5), których jedno końce ułożyskowane są w ruchomym pierścieniu łączącym (6), a drugie końce

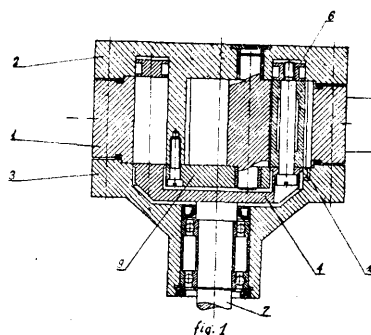


fig. 1

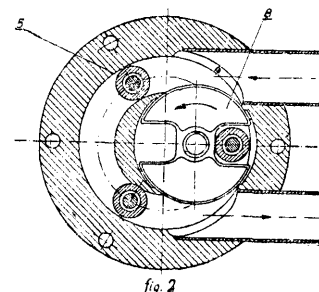


fig. 2

zamocowane są w tarczy napędowej (4), a ponadto między stroną ssawną a wylotową pompy, mimośrodkowo i równoległe względem osi pompy, usytuowany jest przrztownik obrotowy (8), swobodnie ułożyskowany w pokrywie czołowej (2) i wsporniku (9), przy czym w przrztniku tym wykonane są co najmniej dwa wycięcia przystosowane do kształtu i kinetyki tłoków (5). (2 zastrzeżenia)

F04D

P. 213411 T

13.02.1979

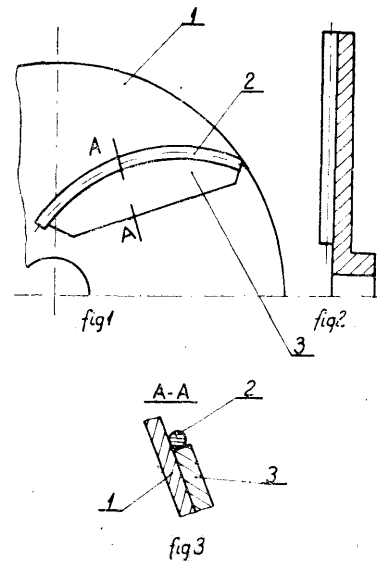
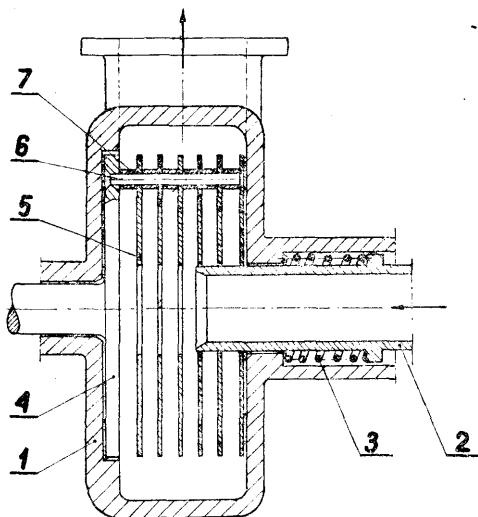
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Paweł Zworski, Henryk Szmyd).

Pompa odśrodkowa wielostrumieniowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa odśrodkowa wielostrumieniowa przeznaczona do układów pompowych wymagających częstej zmiany wydajności.

Pompa odśrodkowa wielostrumieniowa, w której elementarne wirniki osadzone są na wspólnym wale charakteryzuje się tym, że po stronie ssawnej wirnika wielostrumieniowego umieszczona jest ruchoma przesłona w postaci tulei (2) osadzonej na króćcu ssawnym pompy. Poosiowy przesuw tulei (2) realizowany jest ręcznie lub mechanicznie.

(1 zastrzeżenie)



F04D

P. 213783 T

28.02.1979

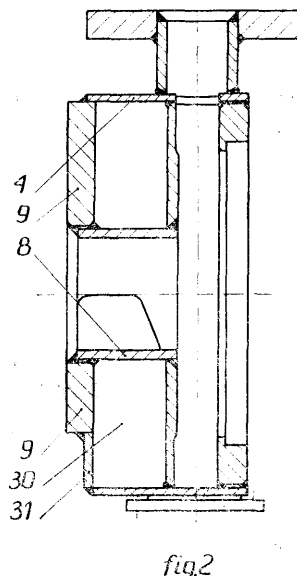
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa, Polska (Józef Augustyniak, Stanisław Piotrowski, Aleksander Segall).

Pompa wirowa zwłaszcza do cieczy agresywnych chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest pompa wirowa, zwłaszcza do cieczy agresywnych chemicznie, której części w wymaganej odpowiedniej wersji konstrukcyjnej i materiałowej są złożone z elementów płaskich, cylindrycznych i/lub stożkowych, które są połączone między sobą przez spawanie.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus tłoczny wyposażony w komorę grzewczą (30), utworzoną przez wydłużenie cylindrycznego płaszcza (4) i powiększenie kołnierza (9) króćca wlotowego (8) lub przez połączenie kołnierza (9) króćca wlotowego (8) i cylindrycznego płaszcza (4) pierścienia (31).

(1 zastrzeżenie)

F04D
B23P

P. 213782 T

28.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa, Polska (Andrzej Choliński, Janusz Czarnecki, Aleksander Segall).

Sposób wykonywania wirnika odśrodkowego o małym wyróżniku szybkobieżności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu wytwarzania wirników o małym wyróżniku szybkobieżności i małej szerokości łopatek, który zapewni dostateczną dokładność wymiarową i gładkość wykonania bez stosowania kosztownego oprzyrządowania, zwłaszcza przy produkcji krótkich serii wirników.

Sposób wykonania wirnika odśrodkowego o małym wyróżniku szybkobieżności, zwłaszcza wirnika pomp lub sprężarki, polega na tym, że na tarczy (1) wirnika, układa się wzdłuż szablonu (3) łopatkę (2), wykonaną z podatnego tworzywa, korzystnie o przekroju okrągłym, a następnie łączy się ją z tarczą (1) lub tarczami, dowolną znaną metodą jak klejenie, zgrzewanie, spawanie itp.

(1 zastrzeżenie)

F04D

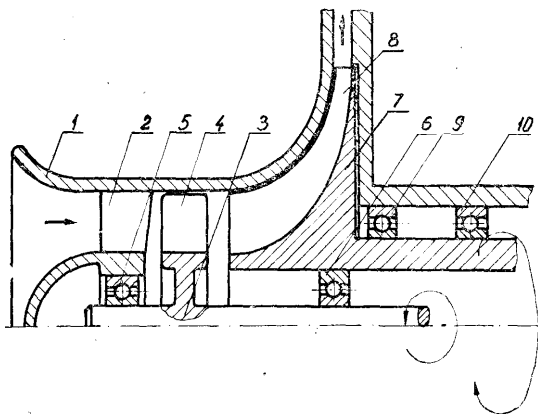
P. 214446 T

27.03.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Gundlach, Włodzimierz Wawszczak).

Sprężarka przepływowa

Przedmiotem wynalazku jest sprężarka przepływowa przeznaczona szczególnie do turbospalinowych silników lotniczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprężarki umożliwiającej osiągnięcie dużych przyrostów ciśnienia gazu przy niewielkich gabarytach i ciężarze. Sprężarka przepływowa, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w umieszczone w jednym korpusie (1) na wspólnej osi geometrycznej, kierownicę z osiowymi łopatkami (2) oraz wirnik (3) z osiowymi łopatkami (4) i wirnik (7) z promieniowymi łopatkami (8), przy czym kierunek obrotów obu wirników (3) i (7) jest różny. (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 215186 T

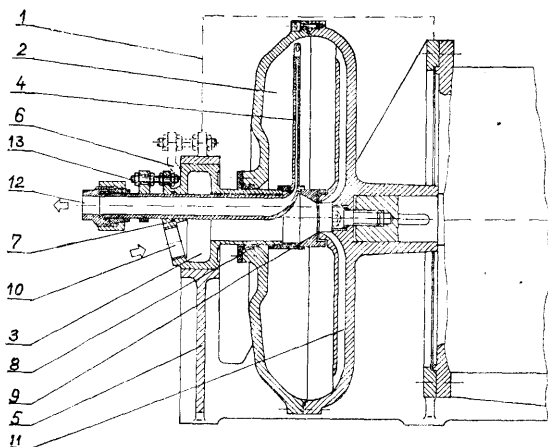
25.04.1979

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczesny, Stanisław Marzyński, Stanisław Krzyżowski, Wiesław Kańtoch).

Pompa czerpakowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy, w której można regulować parametry pracy przez zmianę położenia czerpaka.

Pompa czerpakowa działająca na zasadzie rurki Pitota składa się z obudowy (1), wirującej komory (2), komory (3) doprowadzającej ciecz, czerpaka (4) oraz obrotowego pierścienia (9). Zmianę promienia położenia wlotu czerpaka (4) w stosunku do osi wirującej komory (2) uzyskuje się za pomocą obrotowego pierścienia (9) z obwodowo usytuowanym rowkiem oraz zacisku (6) zamocowanego na cylindrycznej części czerpaka, zaciskowych śrub (13) i nakrętek. Przez obrót czerpaka (4) względem osi otworu (12) uzyskuje się różnicę oddalenia otworu wlotowego czerpaka od osi komory (2). (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 215300 T

30.04.1979

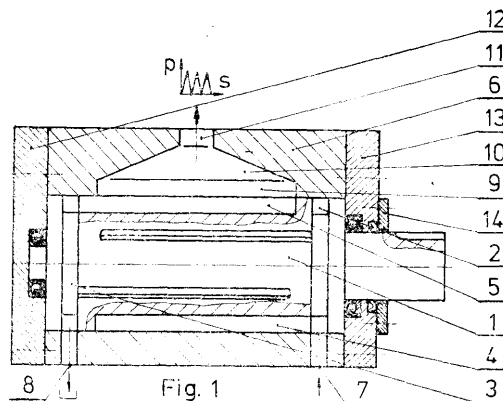
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Ryszard Moszumański, Zbigniew Polański).

Hydrauliczny generator pulsacji cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji generatora zapewniającej uzyskanie pulsującego strumienia cieczy roboczej o częstotliwości pulsacji do kilkuset Hz przy dużych natężeniach przepływu cieczy roboczej.

Generator hydrauliczny ma wirnik (1) ułożyskowany w korpusie (6) i zaopatrzony w dwa podtoczenia (2) i (3) na obwodzie. Przestrzeń wewnątrz podtoczenia (2) połączona jest z kanałem doprowadzającym (7) ciecz, zaś przestrzeń wewnątrz podtoczenia (3) jest połączona kanałem spływowym (8) cieczy. Na powierzchni zewnętrznej wirnika (1) wykonane są rowki (4) połączone z przestrzenią wewnątrz podtoczenia (2) i rowki (5) połączone z przestrzenią wewnątrz podtoczenia (3), równoległe do osi wirnika (1). Po przeciwnej niż kanały (7) i (8) stronie korpusu wykonana jest w korpusie (6) szczelina (9) połączona przez gardziel (10) z przewodem zasilającym (11) siłownika hydraulicznego. Na powierzchni zewnętrznej wirnika (1) umieszczone są listwy uszczelniające równoległe do osi wirnika (1).

Generator ma zastosowanie szczególnie do zasilania siłowników pras wibracyjnych. (4 zastrzeżenia)



F04D

P. 215304 T

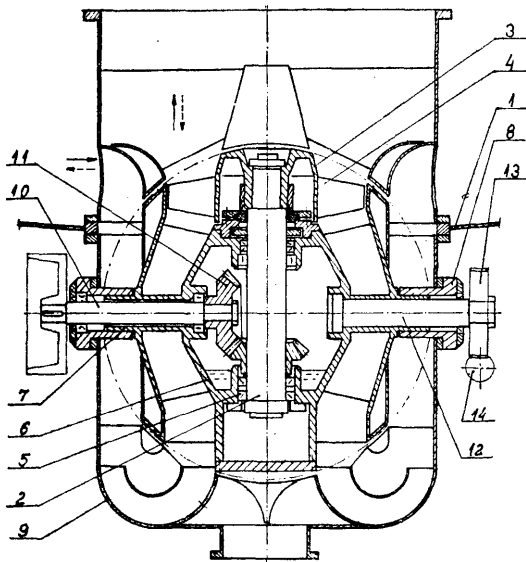
30.04.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Paweł Siurek).

Pompa wirowa, zwłaszcza do aparatu farbiarskiego

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie (9) pompy zamocowany jest obrotowo korpus (6), w którym ułożyskowany jest wał (2) z osadzonym na nim wirnikiem (3). Korpus (6) zamocowany jest za pomocą wydrążonych czopów (7), które są osadzone obrotowo w tulejach (8) zamocowanych w ścianach obudowy (9), przy czym przez jeden z czopów przechodzi napędzający wałek (10), a w wydrążeniu drugiego czopa osadzony jest sztywno wałek (12) zaopatrzony w mechanizm do obracania korpusu (6).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pompy, która pozwoli na prawidłowe ukształtowanie łopatek oraz obrót korpusu o 180° w czasie pracy maszyny oraz umożliwi osiągnięcie wysokiej sprawności pompy i zwiększenie natężenia przepływu kąpieli przez wsad a ponadto wpłynie na obniżenie kosztów eksploatacji barwiąrek. (2 zastrzeżenia)

F16C
F16N

P. 216293

12.06.1979

Pierwszeństwo: 14.06.1978 - USA (Nr 915369)

Beloit Corporation Beloit, Wisconsin, Stany Zjednoczone Ameryki (John Francis Schmaeng).

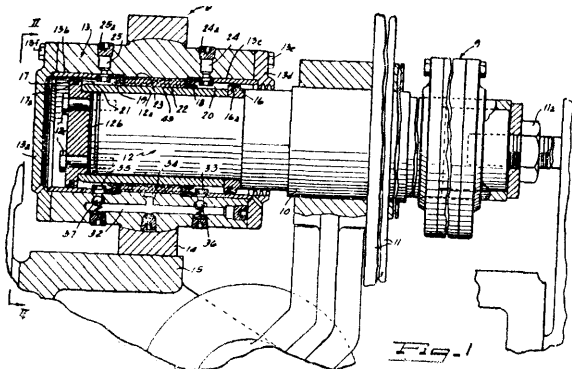
Łożysko smarowane ciśnieniowo i sposób ciśnieniowego smarowania łożyska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łożyska o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu i zabezpieczającego smar przed wejściem w kontakt z powierzchniami lub częściami, które stykają się z przechodzącą taśmą papierową, oraz rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniania smarowania automatyczne lub samoczynne.

Łożysko ma zastosowanie zwłaszcza do zespołu skrobakowego w maszynie papierniczej.

Łożysko zawiera wał skrobakowy z czopem (12) wychylnym osiowo w pierścieniowej obudowie łożyskowej (13) z łożyskową tuleją wkładką usytuowaną pomiędzy czopem (12) i obudową (13), pierścieniowe zewnętrzne końcowe uszczelki (16, 17) usytuowane osiowo na zewnątrz łożyska i pierścieniowe wargowe uszczelki (18, 19) usytuowane osiowo wewnątrz końcowych uszczelki (16, 17), tworzące smarowe pierścieniowe ciśnieniowe komory (20, 21) pomiędzy wargowymi uszczelkami (18, 19) i końcowymi uszczelkami (16, 17), kanały przepływowe (31, 32) smaru połączone z ciśnieniowymi komorami (20, 21) oraz zawory jednokierunkowe (36, 37) w kanałach (31, 32) umożliwiające przepływ smaru z pierścieniowych komór ciśnieniowych (20, 21) do środka łożyska, lecz zapobiegające przepływowi z powrotem.

Sposób polega na tym, że umieszcza się czop ślizgowo w łożysku i wychyla się czop w osiowym kierunku wraz z powierzchnią nośną podtrzymującą



czop, po czym tworzy się smarową ciśnieniową komorę, zmniejsza się jej wielkość wraz z osiowym ruchem czopa i wywiera się ciśnienie na smar zawarty w tej komorze, a następnie dostarcza się smar pod ciśnieniem z ciśnieniowej komory do powierzchni nośnej. (10 zastrzeżeń)

F16C

P. 216325

13.06.1979

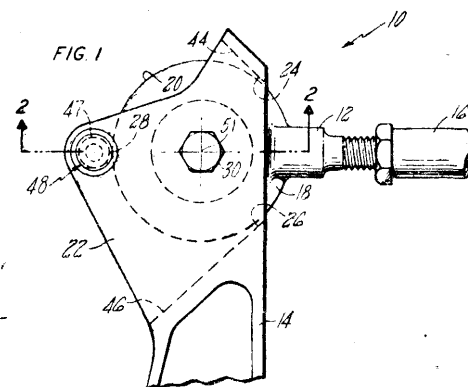
Pierwszeństwo: 15.06.1978 - USA (Nr 916332)

United Technologies Corporation, Hartford, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank Bramwell).

Złącze obrotowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, zmniejszenia ciężaru, umożliwienie zajmowania przez osłonę minimalnej przestrzeni zapewnienia minimalnego luzu pomiędzy dwoma łączonymi obrotowo częściami.

Złącze obrotowe (10), w którym jeden człon (12) posiadający kołową końcówkę (18) jest obrotowo połączony z drugim członem (14) posiadającym rozwidlony koniec (22) obejmujący końcówkę (18), zawiera pierwszy sworzeń obrotowy (30) przechodzący przez środki końcówek członu pierwszego (12) i drugiego (14) tworząc pierwsze połączenie obrotowe tych dwóch członów. Wewnątrz rozwidlonego końca (22) drugiego członu (14) znajdują się rozmieszczone obwodowo trzy punkty styku (24, 26, 28) współpracujące z zewnętrzną powierzchnią (20) końcówki (18) pierwszego członu (12) tworząc drugie połączenie obrotowe między osłonami (12) i (14) pracujące w przypadku gdy pierwsze połączenie obrotowe zostanie uszkodzone. (8 zastrzeżeń)



F16D

P. 216098

05.06.1979

Pierwszeństwo: 07.06.1978 - RFN (P 2824909 4)
10.05.1979 - RFN (P 2918793.7)

Voith Turbo GmbH und Co.KG, Crailsheim, Republika Federalna Niemiec.

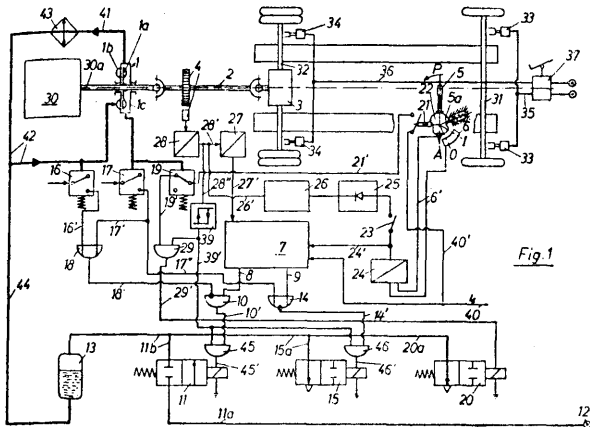
Urządzenie hamulcowe z hamulcem hydrodynamicznym i hamulcem ciernym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ulepszenia budowy urządzenia hamulcowego żeby zmniejszyć możliwość przehamowania osi tylnej pojazdu.

Urządzenie hamulcowe ma urządzenie pomiarowe (4) w ten sposób ukształtowane, że ono mierzy ilość obrotów rotora (1a) hydrodynamicznego hamulca (1) i że pomiędzy urządzeniem pomiarowym (4) a urządzeniem regulującym (7) jest przewidziane urządzenie różnicujące (27), opóźniające osi (32) pojazdu sprzęgniętej z rotorem hamulca jako wielkość regulującą doprowadza do urządzenia regulującego (7).

Do hydrodynamicznego hamulca (1) jest przyłączony układ wyłączników ciśnieniowych (16, 17), które przy osiągnięciu ustalonego ciśnienia cieczy roboczej podają przewodem (180) sygnał, który przery-

wa dalsze podwyższanie stopnia napętnienia hydrodynamicznego hamulca (1). Celowym jest, gdy pierwszy wyłącznik ciśnieniowy (17) jest przyłączony do obudowy (1c) hamulca, a drugi wyłącznik ciśnieniowy (16) do przewodu wlotowego (42) z tym, że elektryczne wyjścia obydwu wyłączników ciśnieniowych (16, 17) są połączone z wejściami elementu logicznego „lub” (18). (14 zastrzeżeń)



F16D **P. 216099** 06.06.1979

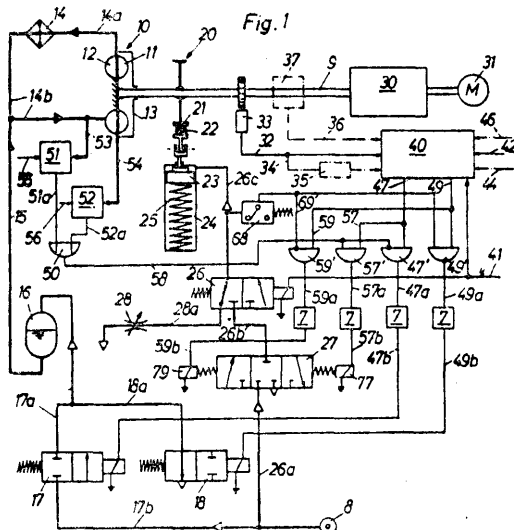
Pierwszeństwo: 07.06. 1978 - RFN (P. 2824923.2)

Voith Turbo GmbH und Co. KG, Crailsheim, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie hamulcowe z hamulcem dynamicznym i hamulcem mechanicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania kombinowanego urządzenia hamulcowego zawierającego hamulec dynamiczny i hamulec mechaniczny, umożliwiającego nastawianie żądanej wartości roboczej.

Urządzenie hamulcowe z hamulcem dynamicznym, korzystnie hamulcem hydrodynamicznym, wyposażonym w nastawnik do regulacji dynamicznego momentu hamującego, zawierające urządzenie regulacyjne do porównywania wielkości regulowanej z wielkością zadaną i zasilania nastawnika, oraz zawierające hamulec mechaniczny również wyposażony w nastawnik ustalający mechaniczny moment hamujący, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że jego urządzenie regulacyjne (40) jest wyposażone w przyrząd pomiarowy (33, 37), tak umieszczony, aby umożliwić mu dokonywanie pomiaru wielkości regulowanej, nastawianej wspólnie przez oba



hamulce (10, 20), a ponadto jego hamulec dynamiczny (10) jest wyposażony w czujnik sygnalizacyjny (50—56), wywołujący przekazywanie poprzez przewód (58) sygnału przełączeniowego, gdyż żądany moment hamujący wykracza poza obszar roboczy hamulca dynamicznego (10), oraz zawiera urządzenie przełącznikowe (57), które w przypadku zaistnienia sygnału przełączeniowego wielkość nastawiającą, zależną od uchybu regulacji podaje na nastawnik (27) hamulca ciernego (20). (7 zastrzeżeń)

F16G **P. 215170 T** 16.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Piotr Sołtysik, Jan Hankus, Brunon Pajonk).

Uchwyt do lin

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do lin, zwłaszcza stalowych lin górniczych do transportu pionowego w szybie. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia czynności związanych z mocowaniem lin, zwłaszcza stalowych lin górniczych do transportu pionowego w szybie, gwarantując pewność ich zamocowania.

Uchwyt ma postać dwudzielnego zacisku, składającego się z oporowego członu (3) ze zbieżnym gniazdem (4) oraz umieszczonego w tym gnieździe zakleszczającego elementu (5). Element (5) ma centralny otwór (6) dla liny (1), której koniec przełożony przez ten otwór jest rozpleciony na poszczególne sploty (7). Sploty (7) są wprowadzone pomiędzy zewnętrzne ścianki zakleszczającego elementu (5) i ścianki zbieżnego gniazda (4) oporowego członu (3). Człon (3) jest zamknięty w górnej części płytą (9) zaopatrzoną w wypusty (10) dociskające wstępnie zakleszczający element (5) do oporowego członu (3) poprzez sploty (7). (5 zastrzeżeń)

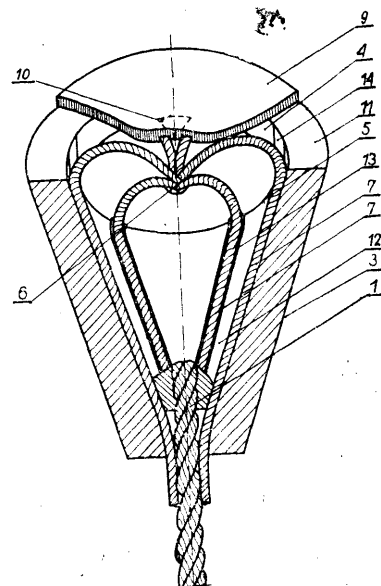


Fig. 1

F16J **P. 208725** 29.07.1978

Vereinigte Österreichische Eisen - und Stahlwerke-Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Peter Kogler, Otto Schefina, Alfred Zitz).

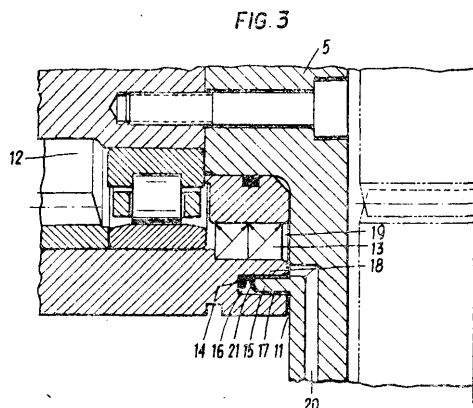
Urządzenie do uszczelniania szczeliny pomiędzy częściami obracającymi się względem siebie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania wnikanii pyłu w szczelinę uszczelniającą.

Urządzenie do uszczelniania szczeliny ma niezależnie od elementu uszczelniającego (13) zamykającego przestrzeń wewnętrzną (12), umieszczony dodatkowy

element uszczelniający (14), by smar wtłoczony do przestrzeni pomiędzy tymi dwoma elementami uszczelniającymi mógł w niewielkich ilościach wypływać na zewnątrz. Ten skierowany na zewnątrz strumień smaru zapobiega w całą pewnością wnikaniu pyłu do szczeliny uszczelniającej w uszczelnieniu zamykającym przestrzeń wewnętrzną (12).

(5 zastrzeżeń)



F16J

P. 216615

26.06.1979

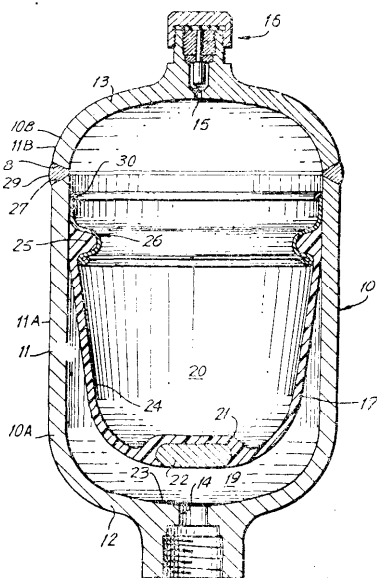
Pierwszeństwo: 28.06.1978 - USA (Nr 919893)

Jacques Henri Mercier, Paryż, Francja.

Zbiornik ciśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zbiornika, który mógłby być produkowany masowo przy niskich kosztach wytwarzania i który łączyłby zwiększoną pewność działania odkształcalnego separatora z dłuższym okresem jego pracy. Zbiornik ciśnieniowy jest utworzony przez walcowy zbiornik (10) z wylotami na każdym końcu oraz ma elastomerowy separator lub pęcherz umieszczony między wlotami (14, 15). Pierścieniowy wspornik (26) jest umieszczony na obrzeżu (25) przy otwartej części wlotowej pęcherza (17). Zbiornik ma wspornik, który jest połączony z wewnętrzną powierzchnią ścianki obudowy (10), współpracujący z obrzeżem za pomocą specjalnego kształtu, za pomocą którego współpracuje z tym obrzeżem i z obudową tak, że obrzeże jest odkształcane podczas montażu, tworząc uszczelnienie

FIG. 1



między wspornikiem i obudową. Przestrzeń końcowa wspornika (26) oddalona od części łączącej z obudową (10), jest oddalona również od wewnętrznej powierzchni ścianki obudowy (10) na odległość promieniową w przybliżeniu równą lub większą niż grubość ścianki pęcherza. Maksymalna promieniowa grubość obrzeża wynosi około dwie i pół do trzech grubości ścianki pęcherza.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie jako akumulator płynu. (18 zastrzeżeń)

P. 208739

28.07.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Zdzisław Kwaśny).

Urządzenie do zaślepiania rurociągów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zaślepiania rurociągów a zwłaszcza przeznaczone do za instalowania na rurociągach o dużych średnicach, szczególnie przewodzących gorące gazy nieprzyjemne lub niebezpieczne dla otoczenia. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia obsługi oraz poprawienia funkcjonalności urządzenia.

Urządzenie do zaślepiania rurociągów (zamykanie przepływu) charakteryzuje się tym, że tarcza zaporowa, (4), służąca do zaślepiania, jest na stałe połączona z wyciągnikiem (5), poprzez który połączone jest obrotowo, za pomocą śruby podtrzymującej (9) z prętem (10) umieszczonym przesuwnie w wydrążeniu ramienia, (11), osadzonego obrotowo na nieruchomej osi pionowej (12), umocowanej na rurociągu. (3 zastrzeżenia)

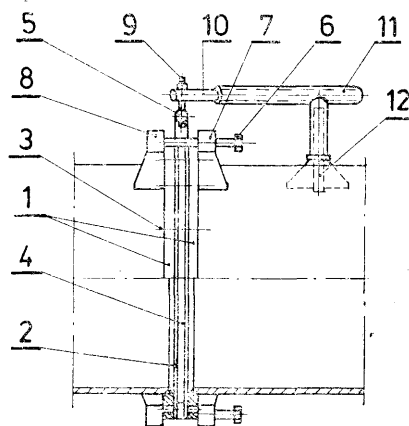


fig. 1

F13K

P. 210790

08.11.1978

Pierwszeństwo: 09.11. 1977 - Węgry (nr TA-1461)

Tatabanyai Szenbanyak, Tatabanyai, Węgry.

Napowietrzacz powierzchniowy a pionową osią do utleniającego kanału

Zagadnieniem które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego urządzenia, które umożliwi dobre napowietrzenie i dobrą cyrkulację oczyszczanej cieczy.

Napowietrzacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego wygięta część jest korzystnie wmontowana w mostek, a jej otwór wlotowy znajduje się w rurze ssącej, zwanej przystawką (2). Rura ssąca (3) wygięta jest pod kątem, w kierunku przeciwnym do wektora prędkości obiegającej cieczy. Poziomy odcinek rury ssącej (3) umieszczony jest w pobliżu dna kanału utleniającego. Wirnik napowietrzający

otoczony jest przynajmniej na obwodzie 220° organem prowadzącym (6), składającym się z bocznej ściany (6b) i z płyty zamykającej (6c) zaopatrzonej w kołowy otwór. W otworze dolnej płyty zamykającej (6a) organu prowadzącego (8) usytuowane są występy przeciwdziałające obracaniu płyt (5). Organ prowadzący (8) przechodzi następnie w prosty odcinek (6a). (4 zastrzeżenia)

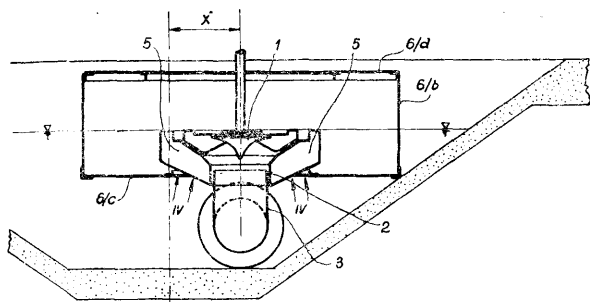


Fig. 1

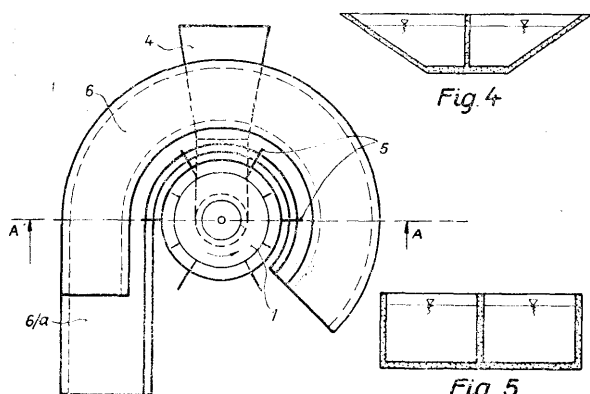


Fig. 2

Fig. 5

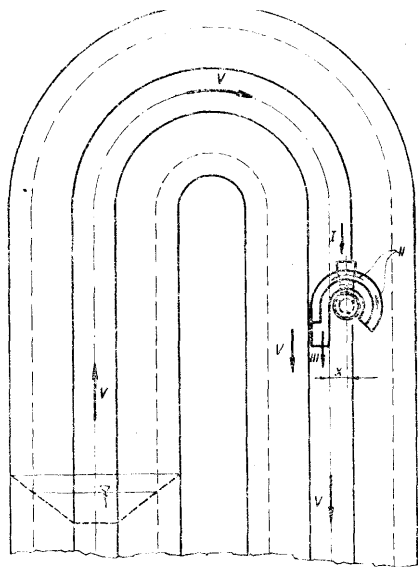


Fig. 3

F16K

P. 216183

08.06.1979

Pierwszeństwo: 10.06.1978 - RFN (P. 2825578.9-13)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft,
Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Automatyczny zawór **włączający do układów** hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przełączenia układu z minimalną histerezą.

Zawór zawierający przylacza do pompy głównej, pompy rezerwowej, odbiornika, jak również do zbiornika środka ciśnieniowego mającego dwie komory ciśnieniowe, z których jedna połączona jest z przylaczem do pompy głównej, a druga komora zawiera sprężynę (17) służącą cofaniu tłoka zaworowego (18) w jego położenie obojętne, według wynalazku polega na tym, że przestrzeń dławiąca ma zmienny przekrój poprzeczny przepływu. Przestrzeń dławiącą stanowi zaślepka (36) i część wewnętrzna (37). Część wewnętrzna (37) wchodzi w zaślepkę (36) oraz ma schodkowy obrys (24, 54, 44) średnicy zewnętrznej. Korzystnie zaślepka (36) ma schodkowy obrys (40, 41) średnicy wewnętrznej. Zaślepka (36) połączona jest na stałe z przełączalnym tłokiem zaworowym (18), a część wewnętrzna (37) jest połączona na stałe z obudową zaworu (10). (14 zastrzeżeń)

FIG. 2

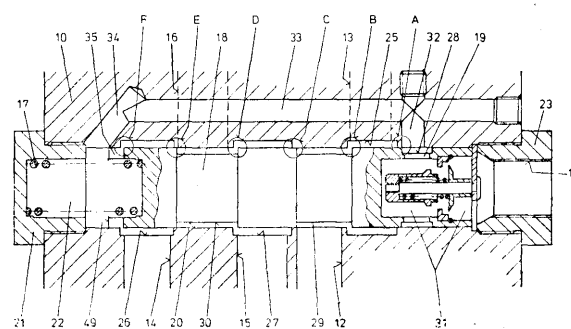
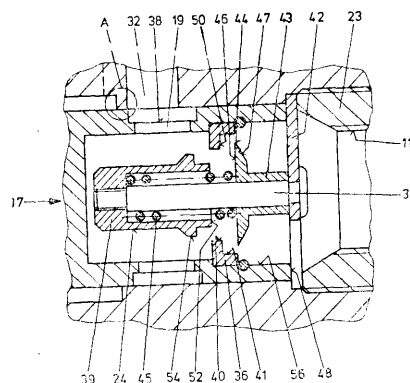


FIG. 3



F16L

P. 215048 T

19.04.1979

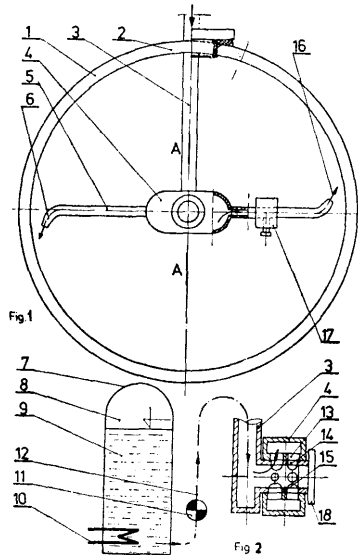
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego BIPROHUT,
Gliwice, Polska (Stanisław Sasiadek, Leszek Chomiczki).

Sposób i urządzenie do wewnętrznego natryskiwania odcinków rury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które pozwoli natryskiwanie wewnętrznych odcinków rur po spawaniu.

Sposób wewnętrznego natryskiwania odcinków rur (1), charakteryzuje się tym, że obok miejsca wewnętrznego natryskania rury, na przykład tworzywem ochronnym, wykonuje się otwór (2), przez który wkłada się urządzenie do wewnętrznego natryskiwania odcinków rur (1), uruchamia się je, a następnie po wyjęciu tego urządzenia, otwór (2) zaślepią się w znany sposób.

Urządzenie do wewnętrznego natryskiwania odcinka rury, ma trzonek (1), w postaci rury połączonej ze zbiornikiem z ciekłym tworzywem (9) pod ciśnieniem, przy czym na drugim końcu trzonka (1) znajduje się, do niego usytuowany prostopadle, przelotowy bolec (15), z otworami (14), na którym jest obrotowo osadzona puszka (4), mająca również otwory (13) dla przepływu ochronnego tworzywa (9), obrotowa puszka (4) ma co najmniej jedną wypływową rurkę (5) z zagięciem (6) na wylocie. Na jednej z wypływowych rurek (5) znajduje się korzystnie nastawny, przeciwcieżar (17). Na przewodzie (12) doprowadzającym ochronną ciecz (9) urządzenie ma dozownik (11). (4 zastrzeżenia)

F16L
E04B

P. 215104 T

23.04.1979

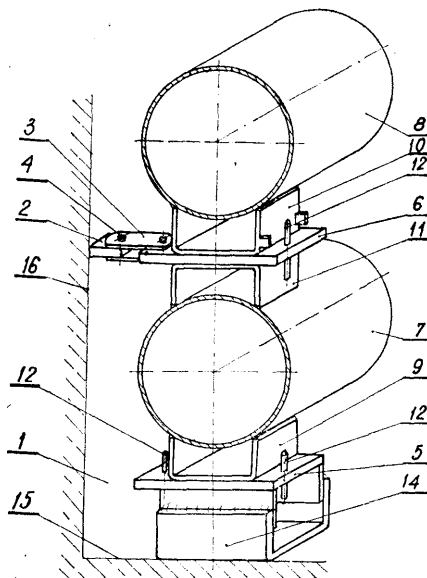
Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Podpora

Przedmiotem wynalazku jest podpora dla przewodów energetycznych o dużych średnicach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespolonej podpory dla rurociągów w układzie pionowym.

Podpora wyposażona jest w szereg płóz (9), (10). Płóza (9) posadowiona jest na płycie (5) pomiędzy ogranicznikami (12) tej płyty, spoczywającej na



dowolnej stopie (14) podłoża (15) kanału (1), natomiast na płózie (9) usytuowany jest energetyczny rurociąg (7), a na jego górnej powierzchni płóza (11) odwrotnie usytuowana niż płóza (9). Na płózie (11) posadowiona jest płyta (6), na której pomiędzy jej ogranicznikami (12) znajduje się płóza (10), na której usytuowany jest energetyczny rurociąg (8). Płyta (6) zespolona jest rozłącznie i przesuwnie ze ścianą (16) kanału (1) poprzez łącznik (3) ze sworzniami (4) i kotwą (2). (1 zastrzeżenie)

F16L
E04B

P. 215105 T

23.04.1979

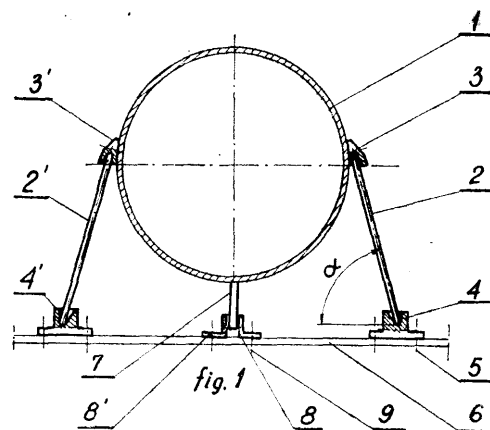
Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Jerzy Cypel).

Podpora, zwłaszcza dla rurociągów energetycznych

Przedmiotem wynalazku jest podpora, zwłaszcza dla rurociągów energetycznych usytuowana na dowolnej konstrukcji wsporczej mostu. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wsporczej - prętowej pozwalającej na równomierne przejmowanie obciążeń mostu od posadowionego na nim rurociągu.

Podpora zaopatrzona jest w przegubowe gniazda (3) i (3') usytuowane na rurociągu (1), a konstrukcja wsporcza mostu (6) również zaopatrzona jest w przegubowe gniazda (4) i (4'). W gniazdach (3), (3') i (4), (4') osadzone są wsporcze pręty (2) i (2'), których kąt α zawarty między nimi, a konstrukcją wsporczą (6) jest w granicach od $\frac{\pi}{2}$ do $\frac{\pi}{2}$, przy

czym wsporcze pręty najkorzystniej są w postaci krzywoliniowej. Pomiędzy gniazdami (4) i (4') usytuowane są ograniczniki (8) i (8') dla ślizgu (7) rurociągu (1). (1 zastrzeżenie)



F16L

P. 216120

06.06.1979

Pierwszeństwo: 19.06.1978 - RFN (P 2826 659.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

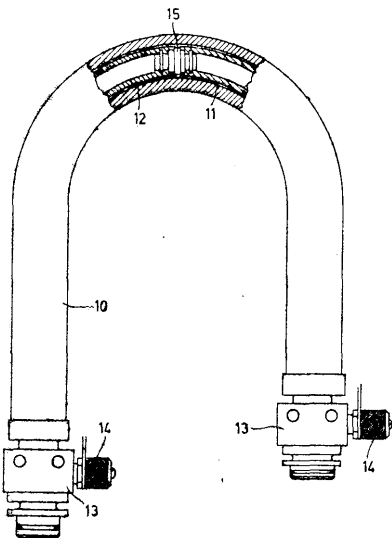
Oslonięty wąż wysokociśnieniowy

Przedmiotem wynalazku jest osłonięty wąż wysokociśnieniowy dla zaopatrywania hydraulicznego odbiornika w pracach górniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezpieczeństwa pracy.

Wąż wysokociśnieniowy (11) jest umieszczony w węzu osłonowym (10) z pozostawieniem szczeliny (12) i, że jest przewidziane urządzenie kontrolne (14) kontrolujące stan ciśnienia w szczelinie (12), które składa się z co najmniej jednego przyrządu sterującego (14) odłączającego przy zmianie stanu ciśnienia w szczelinie (12) przewód wysokociśnieniowy, względnie pompę wysokociśnieniową. Celowym jest, gdy w szcze-

linie (12), pomiędzy węzłem osłonowym (10) a węzłem wysokociśnieniowym (12), istnieje ciśnienie wewnętrzne, przy czym urządzenie kontrolne działa nie tylko przy wzroście, ale także przy spadku ciśnienia wewnętrznego. Urządzenie kontrolne ma szereg przyrządów kontrolnych i sterujących (14), przy czym co najmniej jeden przyrząd kontrolny sterujący (14) jest przewidziany na każdym końcu węża. (8 zastrzeżeń)



F22B

P. 210441 T

20.10.1978

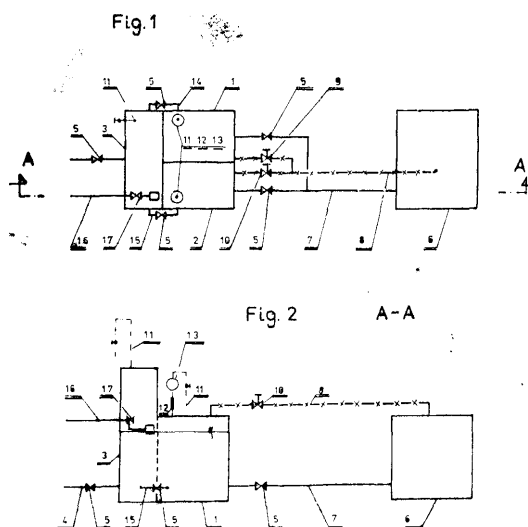
Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Lesław Rodziewicz).

Układ instalacji do napełniania kotłów parowych kondensatem

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania układu charakteryzującego się wysoką sprawnością.

Układ według wynalazku ma dwa zbiorniki kondensatu (1 i 2) wyposażone w rurki (11) z odwadnia-czem termicznym (12) i odpowietrznikiem pływakowym (13) połączone ze zbiornikiem wstępnym kondensatu (3) przewodami (14, 15), z przestrzenią wodną kotła parowego przewodem kondensatu (7) poprzez zawór zwrotny (5), z przestrzenią parową kotła parowego przez zawór elektromagnetyczny (9) lub (10) przewodem pary (8), oraz ma wstępny zbiornik kondensatu (3) połączony z instalacją centralnego ogrzewania parowym przewodem (4) z zamontowanym na nim zaworem zwrotnym (5) i z przewodem uzupełniającym (16) poprzez zawór pływakowy (17).

(1 zastrzeżenie)



F23D

P. 208787

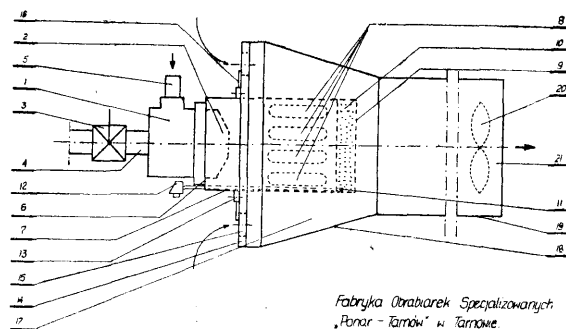
31.07.1978

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Tadeusz Wachtl, Kazimierz Idzior).

Palnik gazowy do komór spalania pracujących przy znacznym podciśnieniu powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwej regulacji temperatury powietrza, zabezpieczenia przed wybuchem gazu, zwiększenia pewności ruchowo-eksploatacyjnej urządzenia.

Palnik ten charakteryzuje się tym, że mieszalnik (1) gazowo-powietrzny z wylotową dyszą (2) zamocowany jest do pierwszego dna (6) stabilizacyjnej osłony (7) wykonanej w postaci rury z szczelinowymi otworami (8) na obwodzie w pewnej odległości od przeciwnego końca osłony (7), gdzie drugie dno (9) osłony (7) stanowi katalityczno-ceramiczną wykładzinę (10) w której znajduje się końcówka (11) kontrolnej termopary (12). (1 zastrzeżenie)



F23K

P. 215072 T

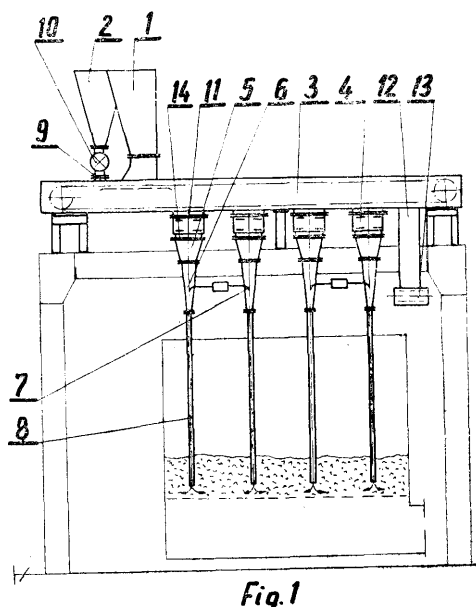
20.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Pogodziński, Czesław Lubas, Jan Cwiela).

Układ urządzeń do zasilania paleniska fluidalnego w paliwo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia doboru dowolnej liczby, punktów zasilania łoża fluidalnego, uproszczenia konstrukcji, zmniejszenia zakłóceń pracy łoża fluidalnego.

Układ urządzeń do zasilania paleniska fluidalnego w paliwo zawiera zbiornik paliwa (1), pod którym usytuowane są przenośniki zasilające (3) zaopatrzone



w kilka okien wyladowczych (11), pod którymi zabudowany jest szereg przenośników dozujących (4), których okna wysypowe (14) połączone są z przepływowymi koszami (5), z których paliwo doprowadzone jest grawitacyjnie do rynien zsypanych (6), zaopatrzonych w powietrzne dysze (7) zabezpieczające dalszy prawidłowy transport paliwa pionowymi rurami (8) wprowadzonymi do łoża fluidalnego od góry. (6 zastrzeżeń)

F24B

P. 213634 T

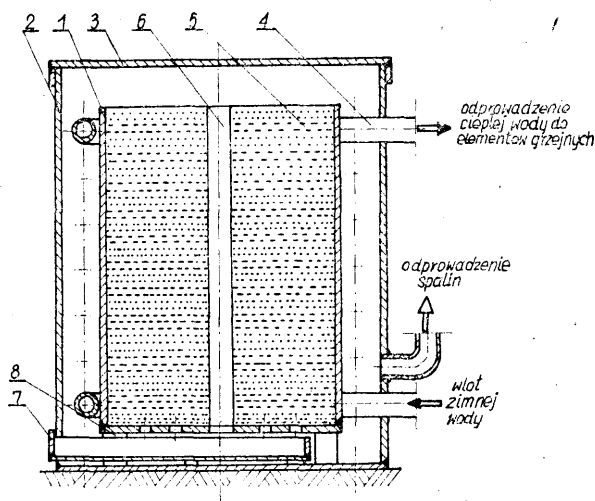
21.02.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Irena Ickiewicz, Jerzy Stefan Ickiewicz).

Piec ogrzewczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca umożliwiającego wykorzystanie materiałów odpadowych nadających się do spalania takich jak trociny lub pył drzewny, paździerze lniane lub konopne, drobno pocięta słoma itp.

Piec ogrzewczy składa się z cylindra wewnętrznego (1) i cylindra zewnętrznego (2). Pomiędzy nimi znajduje się węzownica (4) służąca do podgrzewania wody. Spalanie materiału opałowego (5) w postaci odpadów pylistych odbywa się w cylindrze (1). Szybkość spalania a tym samym temperatura regulowana jest poprzez stopień zagęszczania materiału (5) jak i poprzez zasuwę pojemnika (7). Urządzenie może być zastosowane w budownictwie indywidualnym i inwentarskim. (1 zastrzeżenie)



F24B

P. 214918 T

13.04.1979

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Opala, Paweł Ostruska, Marek Trociuk).

Urządzenie do wytwarzania kurtyny ochronnej komorowych pieców grzewczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony przed uderzeniem cieplnym.

Urządzenie według wynalazku składa się z rozdzielającego zaworu (1), drogowego przełącznika (2), redukcyjnego zaworu (3), filtra (4) i rozgałęźnika (5) połączonych przewodami (9). Do redukcyjnego zaworu (3) przez przewód (9) jest podłączona rura (6) z rzędem wzdłuż osiowych otworów zakończonych dyszami, przez które wydobywa się sprężone powietrze tworzące kurtynę ochronną przed uderzeniem cieplnym. (1 zastrzeżenie)

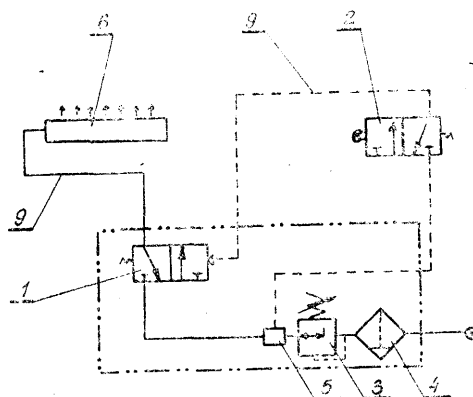


Fig. 2

F24H
F28D

P. 213667 T

23.02.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Piotr Surmach, Wojciech Mazurkiewicz, Ryszard Śnieżyk, Władysław Tomczak).

Grzejnik z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest grzejnik z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach, a szczególnie do ogrzewania pomieszczeń w budynkach wyposażonych w układy centralnego ogrzewania od nisko do wysokotemperaturowego, w których temperatura lub ciśnienie czynnika grzejnego uniemożliwia zastosowanie grzejników tradycyjnych.

Grzejnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że skraplacz grzejnika utworzony jest z profilowanej płyty (1) w kształcie sinusoidy i płaskiej płyty (2) połączonych ze sobą w miejscach ich styku i tworzących odrębne pionowe kanały (3) mające w przekroju poprzecznym kształt trójkąta, przy czym w dolnym kolektorze (4) umieszczony jest przewód (8) czynnika grzejnego w kształcie pojedynczej otwartej pętli. (3 zastrzeżenia)

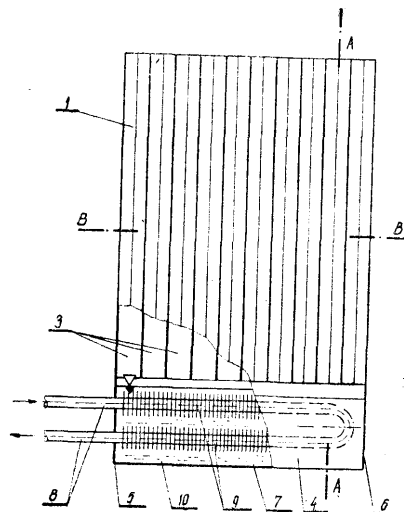


Fig. 1

F24H
F28D

P. 213868 T

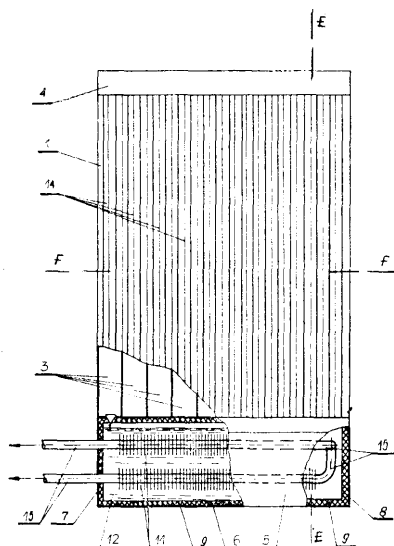
23.02.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Śnieżyk, Wojciech Mazurkiewicz, Piotr Surmach, Władysław Tomczak).

Grzejnik z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest grzejnik z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach, a szczególnie do ogrzewania pomieszczeń w budynkach wyposażonych w układy centralnego ogrzewania od nisko do wysokotemperaturowego, w których temperatura lub ciśnienie czynnika grzejnego uniemożliwia zastosowanie grzejników tradycyjnych.

Grzejnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że skraplacz grzejnika utworzony jest z profilowanej płyty (1) w kształcie sinusoidy i płaskiej płyty (2) połączonych ze sobą w miejscach ich styku i tworzących odrębne kanały (3) mające w przekroju poprzecznym kształt trójkąta, przy czym do zewnętrznych krawędzi profilowanej płyty (1) przymocowane są na całej długości żebra (14) o przekroju poprzecznym w kształcie litery V, natomiast w dolnym kolektorze (5) umieszczony jest przewód (15) w kształcie pojedynczej zamkniętej pętli, zaś wewnętrzna powierzchnia dolnego kolektora (5) wyłożona jest cieplną izolacją (9). (3 zastrzeżenia)

F24H
F28D

P. 213669 T

23.02.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Tomczak, Wojciech Mazurkiewicz, Piotr Surmacz, Ryszard Snieżyk).

Grzejnik z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wynalazku jest grzejnik z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach, a szczególnie do ogrzewania pomieszczeń w budynkach wyposażonych w układy centralnego ogrzewania od nisko do wysokotemperaturowego, w których temperatura lub ciśnienie czynnika grzejnego uniemożliwia zastosowanie grzejników tradycyjnych.

Grzejnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że skraplacz grzejnika utworzony jest z profilowanej płyty (1) w kształcie sinusoidy i płaskiej płyty (2) połączonych ze sobą w miejscach ich styku i tworzących odrębne pionowe kanały (3) mające w przekroju poprzecznym kształt trójkąta, przy czym do zewnętrznych krawędzi profilowanej płyty (1) w kształcie sinusoidy przymocowane są na całej ich długości żebra (13) o przekroju poprzecznym w kształcie litery V, natomiast w dolnym kolektorze (5) umieszczony jest przewód (12) czynnika grzejnego w kształcie podwójnej otwartej pętli. (3 zastrzeżenia)

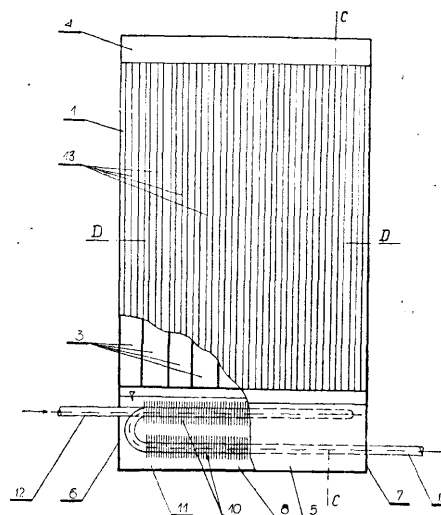


Fig 4

F24H

P. 214395 T

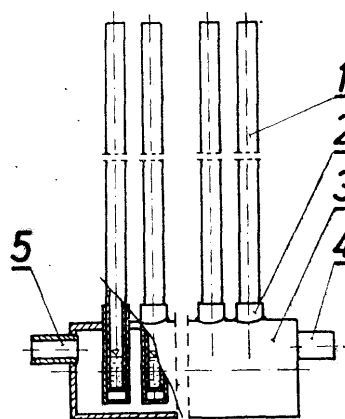
26.03.1979

Ryszard Pazdan, Opole, Polska (Ryszard Pazdan).

Grzejnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej zunifikowanej konstrukcji grzejnika łatwego do wykonania oraz bezpiecznego użytkowania.

Grzejnik złożony jest z elementu rurowego (3) z tulejami (2) i rurek cieplnych (1). Rurki cieplne (1) są elementami suwliwie włożonymi do tulei (2). Tuleje (2) umocowane są trwale i szczelnie w elemencie rurowym (3), który ma króciec wlotowy (4) i wylotowy (5). (3 zastrzeżenia)



F28D

P. 208736

28.07.1978

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Przybyła, Ludwik Sitarz, Tadeusz Jopek, Władysław Bochenek, Andrzej Mączyński, Henryk Myszor).

Rurowy wymiennik ciepła

Przedmiotem wynalazku jest rurowy wymiennik ciepła służący zwłaszcza do schładzania gorącego powietrza w sprężarkach tłokowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu i konstrukcji urządzenia.

Rurowy wymiennik ciepła powietrzno-wodny ma baterię rur (1) osadzonych elastycznie w dnach sitowych (2). Węzeł uszczelniający rurę (1) złożony jest z przynajmniej dwu gniazd (8) zawierających uszczelki elastyczne, a między gniazdami (8) znajdują się komory ze smarem stałym.

Dna sitowe (2) izolowane są od strumienia gorącego powietrza ekranami (11). (3 zastrzeżenia)

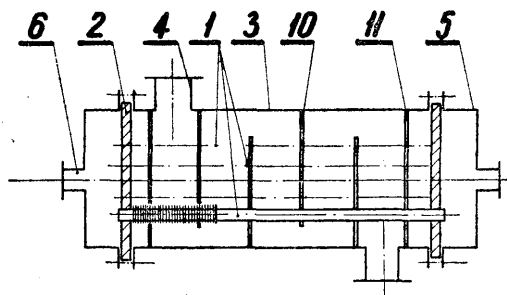


Fig. 1

F41J

P. 214857 T

09.04.1979

Zespół Szkół Zawodowych Nr 1 Technikum Mechaniczne im. Romana Śliwy, Bielsko-Biała, Polska (Janusz Renner, Józef Sadowski).

Urządzenie do sygnalizacji wyników strzelania

Urządzenie według wynalazku składa się z transformatora (6), kontrolnej tarczy strzeleckiej (1) oświetlonej żarówkami (2) połączonymi przewodami elektrycznymi z pulpitem sterowniczym (4), który wyposażony jest także w tarczę strzelecką, na której w analogiczny sposób rozmieszczone są gniazda kontaktowe (5), za pomocą których przekazywane są informacje świetlne na tarczę kontrolną trafień.

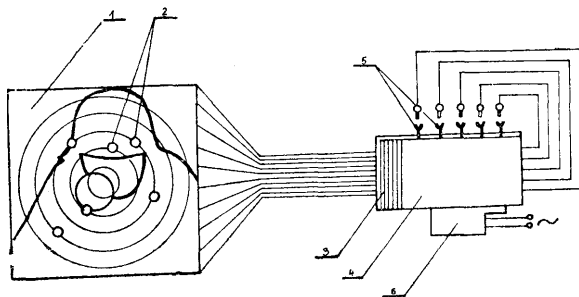


Fig. 1.

Urządzenie to umożliwia natychmiastową wizualną informację o miejscu przestrzelenia, tarczy, zwiększa zainteresowanie wynikami strzelań i pozwala łatwiej usunąć błędy strzelca, przyspieszając wyszkolenie ogniowe. (2 zastrzeżenia)

F42C

P. 214615 T

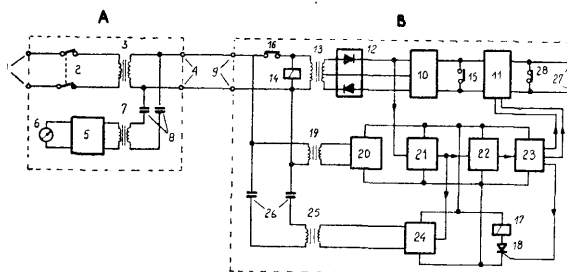
02.04.1979

Główny Instytut Górniczego, Katowice, Polska (Paweł Krzysztolik, Roman Dworok, Norbert Trzcionka).

Zapalarka sieciowa do odpalania zapalników wysokoprądowych zwłaszcza przy głębieniu szybów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odpalenia zapalników specjalnych wysokoprądowych i wysokoenergetycznych w połączeniu równoległym i trój pierścieniowym z jednoczesnym zmniejszaniem zagrożenia robót strzałowych od prądów błądzących, szczególnie podczas głębienia szybów.

Zapalarka według wynalazku ma zespół sterujący (A) oraz wykonawczy (B) połączone kablem szybowym. Zespół (A) zawiera odczytowy element (6) wskazujący napięcie na magazynującym energię członie (10) umieszczonym w wykonawczym zespole (B). Zespół (B) ma obwód samoodpalenia w postaci sterowanego z magazynującego energię członu (10) operacyjnego wzmacniacza (21), sterującego komparatora (22) uruchamiającego generator (23) impulsów wyzwalających oraz napięciowo-częstotliwościowy przetwornik (24)



sterowany z operacyjnego wzmacniacza (21). Zaciski strzałowe (27) zapalarki są normalnie zwarte stykami (28) stycznika. Po strzale transformator (13) ładujący poprzez diodowy prostownik (12) magazynujący energię człon (10) jest odłączony od wejściowych zacisków (9) wykonawczego zespołu (B), dzięki rozwarciu zestyków (16) przełącznika, którego cewka (17) jest uruchamiana poprzez tyrystor (18) wyzwalany z dodatkowego wyjścia generatora (23) impulsów wyzwalających wykonawczego zespołu (B).

(3 zastrzeżenia)

Dział G

FIZYKA

G01B

P. 206681

10.05.1978

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Katowice, Polska (Romuald Nowak, Lucjan Spyra, Mirosław Zak, Paweł Kowaliński, Mieczysław Smółka).

Urządzenie do sprawdzania prostoliniowości i równoległości osi otworów wału rozrządu do osi otworów wału głównego w wysokoprężnych silnikach spalinyowych oraz sposób sprawdzania prostoliniowości i równoległości osi otworów wału rozrządu do osi otworów wału głównego w wysokoprężnych silnikach spalinyowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Urządzenie według wynalazku składa się z centrownika (1) oraz dwóch jednakowych przystawek optycznych (2). Centrownik (1) jest wyposażony w szklaną płytkę (9) umocowaną centralnie w oprawie (10) połączonej z rozstawianymi co 120° spornikami (11, 12 i 13). Przystawka optyczna (2) jest wyposażona w pryzmat pentagonalny (15) umocowany w obudowie tak, że jego powierzchnia czynna (16) jest prostopadła do osi tulei mocującej (3) zaś obudowa pryzmatu ma dwustopniowy i blokowany obrót śrubami (17, 18) wokół osi tulei mocującej (3).

Sposób sprawdzania polega na tym, że najpierw ustala się położenie osi celowej instrumentu (19) według środków skrajnych wytyczeń otworów wału głównego, a następnie ustawia się centrownik (1) kolejno we wszystkich otworach i sprawdza położenia środków otworów względem osi celowej i ustala

położenia optymalne osi. Następnie oś celową doprowadza się do pokrycia z osią optymalną i nie zmieniając położenia instrumentu, na końcu bloku silnika i w wyznaczonej osi otworów wału głównego, ustawia się jedną przystawkę optyczną (2) przymocowaną tuleją (3) do wspornika (6) połączonego z podstawką (1) zaś drugą przystawkę optyczną (2) łączy się z centrownikiem (1) ustawionym w pierwszym skrajnym otworze wału rozrządu. Pryzmaty obydwu przystawek optycznych przesuwają i obracają tak, aby oś celowa przechodziła przez obydwie przystawki, a następnie ustawiając drugi centrownik w otworach wału rozrządu sprawdza się jak dla otworów wału głównego, położenia środków tych otworów i na podstawie uzyskanych odchyśleń określa się położenie optymalnej osi otworów wału rozrządu względem optymalnej osi wału głównego. (4 zastrzeżenia)

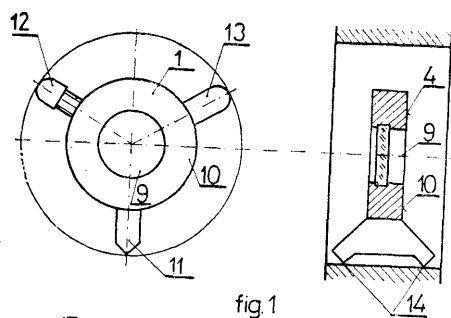


fig.1

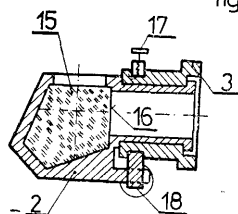


fig.2

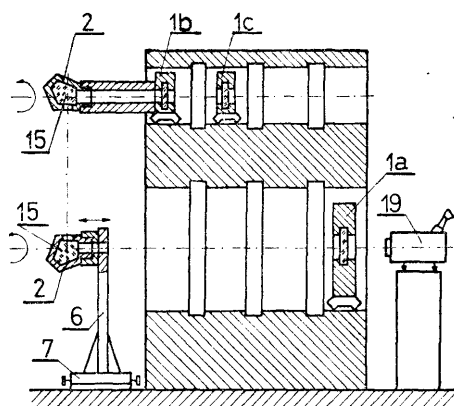


fig.4

G01B

P. 215856

25.05.1979

Pierwszeństwo: 29.05.1978 - RFN (nr G7816079. 9)

Metra-Werke GmbH, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec (Karl Spreng).

Przyrząd do pomiaru kąta wyprzedzenia i pochylenia koła pojazdu

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru kąta wyprzedzenia i pochylenia koła pojazdu, zwłaszcza pojazdu samochodowego, który to przyrząd wyposażony jest w lustro i przymocowany jest do zawieszenia koła tak, że oś obrotu koła leży w płaszczyźnie lustra.

Przyrząd według wynalazku cechuje się tym, że lustro (17) jest osadzone w obudowie (9), która swobodnie waha się wokół osi (7, 3), wokół sworznia (11) i wokół prostopadłej do tego sworznia osi (12). Oś (11), która jest prostopadła do tej płaszczyzny, w której leży oś (7) koła jest ustawiona poziomo, a oś (12) jest prostopadła do osi (11) lub jest przesunięta w stosunku do niej. Lustro (17) jest połączone z urządzeniem do regulacji (19) oraz z urządzeniem nastawczym (13, 14, 15) i jest zaopatrzone w wymuszone prowadzenie (18).

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle samochodowym. (9 zastrzeżeń)

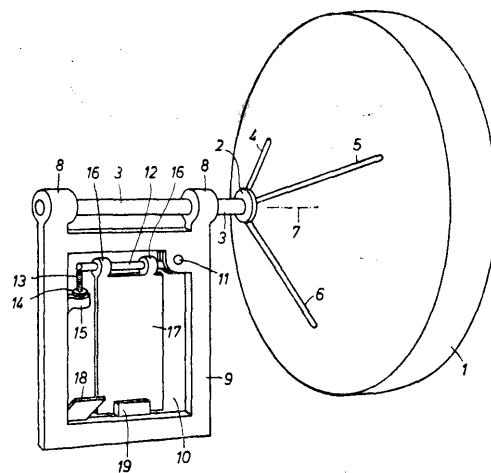


Fig.1

G01F

P. 207754

19.06.1978

Polska Akademia Nauk - Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Jan Kielbasa, Ryszard Tykowski).

Anemometr

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania liniowego anemometru stałotemperaturowego, umożliwiającego pomiar wartości prędkości przepływu płynów w szerokim zakresie prędkości oraz określenie zwrotu wektora prędkości.

Anemometr ma dwa elementy czynne (1 i 2) o takich samych właściwościach fizycznych, elektrycznie połączone ze sobą szeregowo i włączone w układ stałotemperaturowy (3). Napięcie z układu (3) jest linearyzowane w układzie (4) i dalej wzmacniane przez wzmacniacz (7), którego znak wzmocnienia zależy od stanu wyjściowego układu różnicowego (5) sterujący układem Schmitta (6). Ten steruje wskaźnikiem odwrócenia przepływu (9) i wzmacniaczem (7). Miernik (8) wskazuje napięcie proporcjonalne do wartości prędkości przepływu a znak napięcia informuje o zwrocie wektora prędkości.

Anemometr znajduje zastosowanie do pomiaru prędkości przepływu w sytuacjach, w których może nastąpić zmiana kierunku przepływającego czynnika np. w kopalniach. (2 zastrzeżenia)

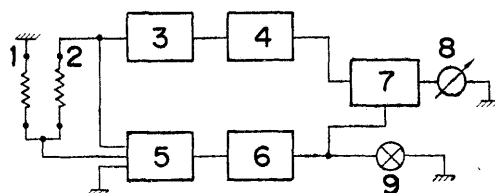


Fig.1

G01G

P. 208730

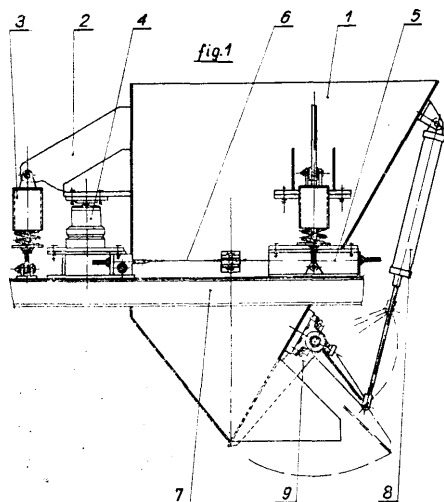
27.07.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Stanisław Kuczera, Rajmund Machoń, Zbigniew Pstraś).

Sposób ważenia **materiałów** sypkich przy pomocy wagi tensometrycznej oraz urządzenie do ważenia materiałów sypkich przy pomocy wagi tensometrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia błędów pomiaru. Sposób według wynalazku polega na tym, że pojemnik wagowy wspiera się równocześnie na czujnikach tensometrycznych i na kompensatorach, umożliwiających ustawienie dowolnej stałej wartości siły kompensującej nacisk pustego pojemnika na czujniki tensometryczne w ten sposób, by siła reakcji kompensatorów była nieznacznie mniejsza od siły wywieranej ciężarem pustego pojemnika, a siła działająca na czujniki tensometryczne była równa sile wywieranej ciężarem ważonej masy, powiększonej o nieznaczną różnicę pomiędzy ciężarem pustego pojemnika a siłą reakcji kompensatorów.

Urządzenie do stosowania sposobu ma wagowy pojemnik (1) z umocowanymi łapami (2) które spoczywają na kompensatorach (3) oraz na tensometrycznych czujnikach (4) posadowionych na podporach (5), do których są zamocowane linowe naciągi (6). Całość urządzenia jest zamontowana na wsporczej konstrukcji (7), a do pojemnika (1) zabudowany jest siłownik (8) połączony z wysypową kłapą (9). (2 zastrzeżenia)



G01K

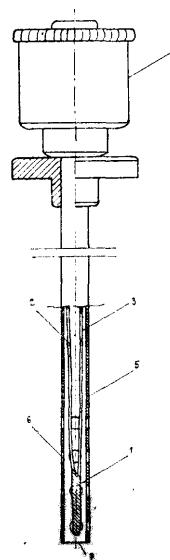
P. 207419

07.06.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Wiński, Maciej Dylak, Jan Brzeziak, Ryszard Tałaj, Andrzej Brodowicz).

Czujnik do pomiaru temperatury powietrza, zwłaszcza w suszarkostabilizatorze do wyrobu włókienniczego z tworzywa syntetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o małej bezwładności. Czujnika składający się z opornika **termometrycznego** i obudowy, mający końce opornika połączone galwanicznie z izolowanymi przewodami elektrycznymi, wyprowadzonymi do zacisków oraz przewody umieszczone w metalowej rurce ażurowej połączonej z puszką, w której umieszczone są wymienione zaciski, według wynalazku charakteryzuje się tym, że opornik (1) nawinięty jest na elastyczny rdzeń z **włókna** odpornego na temperaturę i jest nasączony lakierem odpornym na temperaturę. Pojemność cieplna rdzenia i lakieru jest nie większa niż pojemność cieplna drutu oporowego. (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 215625

16.05.1979

Pierwszeństwo: 16.05.1978 - Włochy (nr 53324-B)78

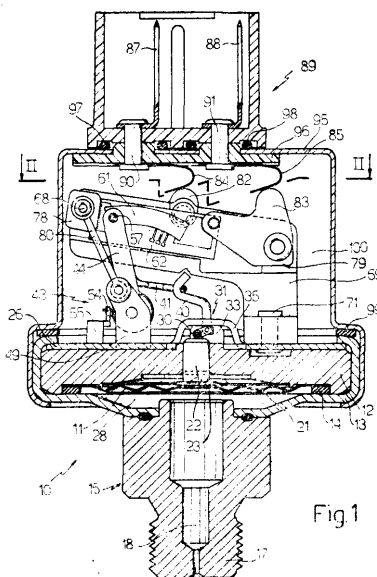
FRATELLI BORLETTI S. p. A., Milano, Włochy (Giorgio Maggia).

Wskaźnik ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik ciśnienia stosowany zwłaszcza do wskazywania ciśnienia oleju w układzie smarowania pojazdów samochodowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania wskaźnika.

Wskaźnik ciśnienia, zwłaszcza dla pojazdów samochodowych, zawiera membranę (11), odkształcaną przez ciśnienie płynu, pobudzającą przez mechanizm wzmacniający szczotkę (14) opornika (61), o zmiennej oporności, włączoną w układ zasilania miernika prądu (106). Opornik (61) ma postać grubej powłoki materiału oporowego. (11 zastrzeżeń)



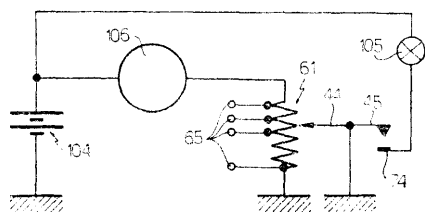


Fig. 7

G01L

P. 215950

29.05.1979

Pierwszeństwo: 30.05.1978 - Wielka Brytania
(nr 24606/78)

Massey-Ferguson-Perkins Services N. V., Curakao,
Antyle Holenderskie.

Czujnik siły ciągu ciągnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i dokładności działania czujnika.

Czujnik siły ciągu ciągnika, zawierający wydłużony wał (10) współpracujący z członami ciągnącymi (15) ciągnika, zamocowany jednym końcem do wału (10) równoległy człon podłużny (40), człon krzywkowy (51), człon prowadzący (46) oraz element popychający unoszony przez swobodny koniec członu podłużnego (40) dla kontaktu z członem krzywkowym (51) według wynalazku charakteryzuje się tym, że element popychający składa się z popychacza krzywkowego (44) i oddzielnego popychacza (45) powierzchni prowadzącej, przy czym układ jest tego rodzaju, że ugięcie wału (10) powoduje przesunięcie swobodnego końca podłużnego członu (40) względem wału (10) w jednej płaszczyźnie, kontrolowane za pomocą powierzchni prowadzącej i popychacza (45) oraz wywołujące poprzez popychacz krzywkowy (44) obrót krzywki (51) o wielkość proporcjonalną do sił ciągu, wywieranych na wał (10), a ponadto wał (10) jest tak ukształtowany, że jego oś obojętna (Z) pomiędzy częściami podporowymi (11) jest przemieszczona poprzecznie względem głównego kierunku wydłużenia wału (10) w stosunku do obojętnej osi (Y) części podporowych (11), przy czym to przemieszczenie odbywa się zasadniczo w kierunku (X), w którym siły ciągu są przykładane do wału. (14 zastrzeżeń)

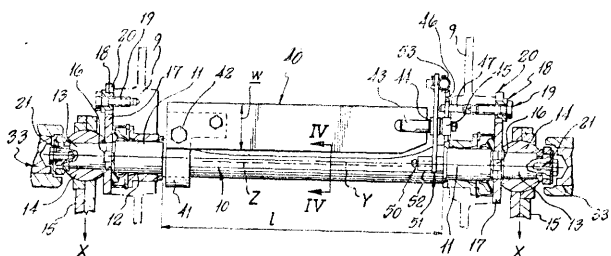


FIG. 1

G01M

P. 206890

17.05.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Piotr Adamowicz, Krzysztof Paul).

Sposób pomiaru siły bocznej oraz kątów dryfu i przechyłu wywołanych na kadłubie modelu statku holowanego za pomocą urządzenia grawitacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru, siły bocznej oraz kątów dryfu i przechyłu wywołanych na kadłubie modelu statku holowanego za pomocą urządzenia grawitacyjnego, znajdujący zastosowanie przy badaniach hydromechanicznych w basenie modelowym zaopatrzonym w holownicze urządzenie grawitacyjne,

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów badań.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w ramach cechowania urządzenia wyznacza się odchylenie (f) linki holowniczej (LH) od płaszczyzny symetrii (PSb) basenu zależnie od wielkości siły (P) wywieranej poprzez dynamometr (1), ewentualnie zależnie od wstępnego obciążenia (R) linki (LH) reprezentującego siłę oporu występującej w czasie prób, a wykonanie pomiaru jest poprzedzone utwierdzeniem wobec ścian bocznych basenu wycechowanej listwy (2) prostopadłe do płaszczyzny symetrii (PSb) oraz aparatu fotograficznego. Następnie wykonuje się zdjęcie i po odczytaniu ze zdjęcia odpowiednich wielkości i po uzupełnieniu ich stałymi dla warunków próby wielkościami wyznacza się siłę boczną, kąt dryfu i kąt przechyłu. (1 zastrzeżenie)

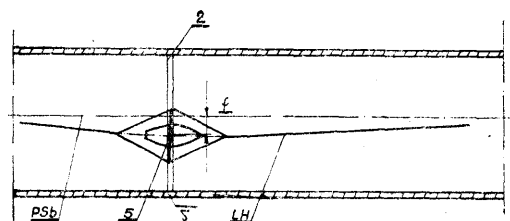


Fig. 2

G01M

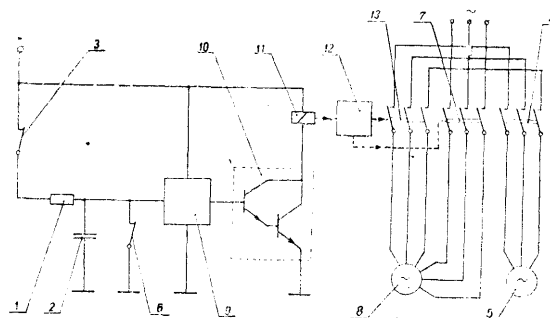
P. 207944

27.06.1978

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „PRALFA-WUTEH” w Tarnowie, Zakład nr 1, Warszawa, Polska (Andrzej Zakrent).

Układ elektryczny kontrolujący czas swobodnego wybiegu bębna pralniczo-wirówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zminiaturyzowanego układu elektrycznego, kontrolującego czas swobodnego wybiegu bębna pralniczo-wirówki. Układ według wynalazku zawiera obwód opóźniający (1), (2), który jest dołączony do napięcia stałego przez normalnie zamknięty styk pomocniczy (3) stycznika (4) silnika wirowania (5). Kondensator (2) obwodu opóźniającego (1), (2) połączony z wejściem przerzutnika Schmitta (9) jest zbocznikowany normalnie zamkniętym stykiem pomocniczym (6) stycznika (7) drugiego biegu silnika prania (8). Przekaznik (11) uruchamiany przerzutnikiem Schmitta (9) za pośrednictwem stopnia wzmacniającego (10) steruje stycznikami (14) i (13) silnika prania (8). (1 zastrzeżenia)



G01N

P. 207749

19.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 189284

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz),

Miernik wilgotności, zwłaszcza elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika umożliwiającego dokonywanie pomiaru wilgotności na dowolnej głębokości elementu budowlanego.

Miernik wyposażony w jednookładowy czujnik pojemnościowy, dołączony do pojemnościowego dzielnika napięcia o pojemności wzorcowej, na wyjściu którego podłączony jest woltomierz napięcia zmiennego, wyskalowany w procentach wilgotności bezwzględnej, a na wejście dzielnika doprowadzone jest napięcie o stałej amplitudzie z generatora wielkiej częstotliwości stabilizowanego kwarcem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujnik pojemnościowy umieszczony jest w przenośnej sondzie, której końcówkę pomiarową stanowi jego okładka dołączona do pojemnościowego dzielnika napięcia w mierniku wilgotności. (1 zastrzeżenie)

G01P

P. 207554

08.06.1978

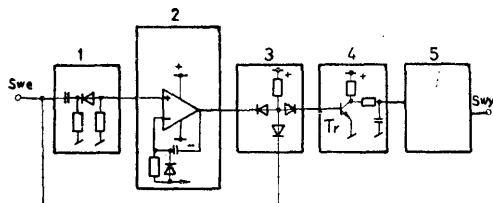
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych,
Wrocław, Polska (Stanisław Knorr).

Układ sygnalizujący zatrzymanie wirnika turbiny

Przedmiotem wynalazku jest układ sygnalizujący zatrzymanie wirnika turbiny, przeznaczony zwłaszcza do systemów automatycznego rozruchu i odstawiania turbin.

Układ według wynalazku ma układ formowania impulsów (1), połączony z uniwbiratorom (2). Wyjście uniwbiratora (2) połączone jest z jednym wejściem komparatora długości impulsów (3). Do drugiego wejścia komparatora (3) dołączony jest sygnał wejściowy (Swe).

Wejście komparatora (3) połączone jest z wejściem zerowania układu całkującego (4) połączonego z przełącznikiem tranzystorowym (5). (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 207326

02.06.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Marek Romaniak).

Układ do cyfrowego pomiaru współczynnika wypełnienia napięciowego przebiegu impulsowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu umożliwiającego dokładne pomiary współczynnika wypełnienia przebiegów w znacznie szerszym zakresie częstotliwości niż znane układy, odpornego na szumy i zakłócenia.

Układ według wynalazku zawiera dwu wejściowy układ logiczny (1), do którego jednego z wejść dołączone jest wyjście układu kształtowania badanego przebiegu (2), do drugiego wejścia dołączone jest wyjście generatora skończonych ciągów znaczników (3), a do wyjścia układu logicznego (1) dołączony jest licznik impulsów (4). Wejścia kasujące licznika (4) i generatora skończonych ciągów znaczników (3) połączone są z wyjściem kasującym układu kasowania i startu (5), do którego to wejście doprowadzony jest

zewewnętrzny sygnał startowy (6), a jego wyjście startowe połączone jest z wejściem startowym generatora skończonych ciągów impulsów. Wejście układu kształtowania impulsów (2) połączone jest z wejściem dla badanego przebiegu (7). (4 zastrzeżenia)

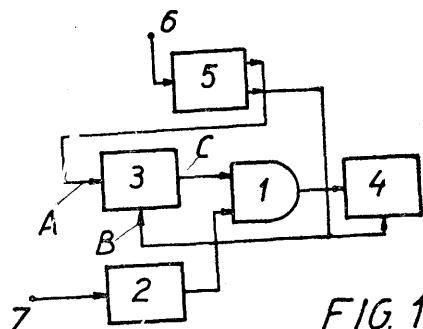


FIG. 1.

G01R

P. 207569

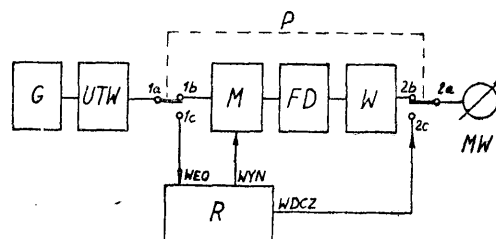
12.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Stanisław Polisiak, Andrzej Dąbrowski, Tadeusz Siemienowicz).

Układ do kontroli częstotliwości radiotelefonów

Układ według wynalazku zbudowany jest z generatora (G) i układu tworzenia widma (UTW), którego wyjście w zależności od kontrolowanej częstotliwości połączone jest z pierwszym wejściem mieszacza (M) i dalej poprzez filtr dolnoprzepustowy (FD) ze wzmacniaczem małej częstotliwości (W) lub z wejściem odbiornika (WEO) radiotelefonu (R). Drugie wejście mieszacza (M) połączone jest z wyjściem nadajnika (WYN) radiotelefonu (R). Wyjście wzmacniacza małej częstotliwości (W) oraz wyjście dyskryminatora częstotliwości (WDCZ) jest łączone z miernikiem wychyłowym (MW).

Układ według wynalazku pozwala na szybkie sprawdzenie czy rezonator kwarcowy zastosowany w nadajniku lub heterodynie odbiornika radiotelefonu pracuje na właściwej częstotliwości czy też należy go wymienić. Układ znajduje zastosowanie w przyrządach pomiarowych do radiotelefonów. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 207586

13.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Łopaciński, Adam Sałek, Marek Pilawski).

Układ do pomiaru chwilowej wartości kąta przesunięcia fazowego pomiędzy dwoma przebiegami napięć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego pomiar chwilowej wartości kąta przesunięcia fazowego pomiędzy dwoma przebiegami napięć w szerokim zakresie częstotliwości.

Układ według wynalazku ma blok (8) dzielący-mnożący do którego jednego wejścia doprowadzone jest napięcie (U1) pomiarowe poprzez detektor (1)

przebiegu napięcia przez zero, połączony z przerzutnikiem (2) wytwarzającym impulsy prostokątne o czasie trwania równym okresowi napięcia (U1), którego wyjście jest połączone z elementem I logicznym (4), na którego drugie wejście podawane są impulsy z generatora (5) wzorcowego, a wyjście elementu I logicznego (4) jest połączone z licznikiem (6) zliczającym impulsy z generatora (5) w czasie równym okresowi napięcia (U1) i wyjściem licznika (6) połączonym przez rejestr (7). Do drugiego wejścia bloku (8) dzieląco-mnożącego doprowadzone jest napięcie (U2) pomiarowe poprzez detektor (9) przebiegu napięcia przez zero połączony z przerzutnikiem (3), na którego drugie wejście podawany jest sygnał wyjściowy z detektora (1), przy czym przerzutnik ten wytwarza impuls prostokątny o czasie trwania proporcjonalnym do wartości chwilowej kąta przesunięcia fazowego, zaś wyjście przerzutnika jest połączone z elementem I logicznym (10), na którego drugie wejście podawane są impulsy z generatora (5), wzorcowego, a wyjście elementu I logicznego (10) połączone jest z licznikiem (11) zliczającym impulsy wzorcowe w czasie proporcjonalnym do kąta przesunięcia fazowego. Blok (8) dzieląco-mnożący połączony jest ponadto ze wskaźnikiem (13) cyfrowym.

Wariant układu wyróżnia się tym, że na drugie wejście elementu I logicznego (4) podawane są impulsy z generatora (5) wzorcowego poprzez sterowany dzielnik (16) częstotliwości, natomiast na drugie wejście elementu I logicznego (10) są podawane również impulsy z generatora (5) wzorcowego poprzez sterowany dzielnik (16) częstotliwości. Ponadto układ ma blok (15) próbkowania częstotliwości napięć (U1) i (U2), na którego wejście informacyjne podawane jest napięcie (U1) lub (U2), zaś sygnał wyjściowy podawany jest na wejście sterujące, sterowanego dzielnika (16) częstotliwości. (2 zastrzeżenia)

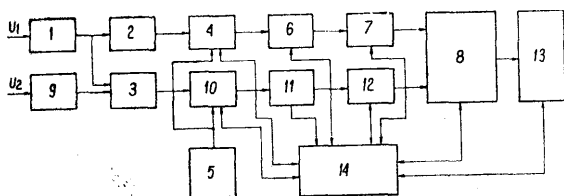


Fig. 1

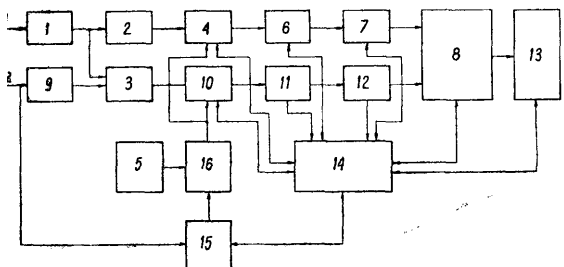


Fig. 2

G01R

P. 207600

12.06.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Jan Urbanek, Henryk Wyciślik, Rajmund Jośko, Bolesław Opioł).

Układ do lokalizacji miejsc uszkodzenia oponowych przewodów ekranowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie lokalizacji miejsca uszkodzenia przewodu z kilkucentymetrową dokładnością.

Układ ma włączone, równolegle do diod prostowniczych lamp (L1) i (L2) warystory (W1) i (W2), stanowiące ochronę przepięciową ich dopuszczalnych parametrów, a szeregowo do baterii kondensatorów (C2) rozładowujący opornik (R) ze stykiem (P) stanowiącym zabezpieczenie przeciwporażeniowe.

Opisany układ nadaje się szczególnie do stosowania w górnictwie węglowym do kontroli zasilania urządzeń przodkowych o wysokim napięciu.

(1 zastrzeżenie)

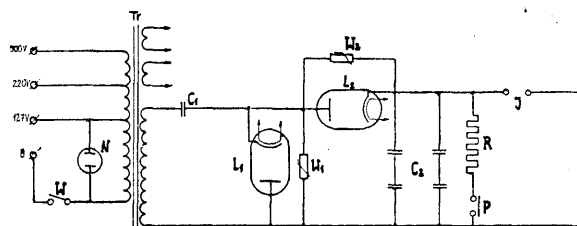


Fig. 1

G01R
G01V

P. 207648

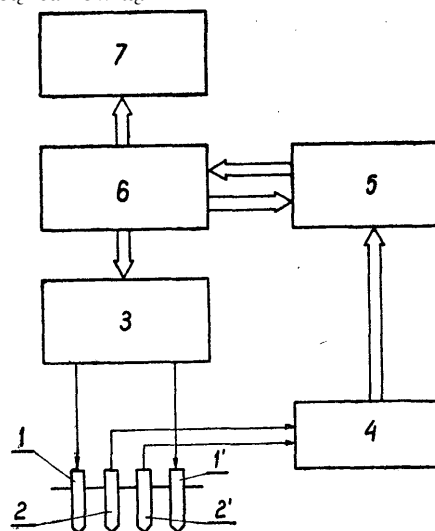
15.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Augustyn Chwaleba, Remigiusz Rak, Andrzej Kalicki, Andrzej Michalski, Bogdan Moeschke).

Sposób pomiaru rezystancji gruntu i układ do pomiaru rezystancji gruntu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających dokładne pomiary rezystancji gruntu i wyznaczenie rezystywności gruntu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że spadek napięcia na rezystancji gruntu pomiędzy elektrodami napięciowymi mierzy się za pomocą woltomierza cyfrowego o podwójnym całkowaniu przy jednym kierunku przepływu prądu w czasie równym całkowitej krotności okresu napięcia sieci, po czym proporcjonalny do tego spadku napięcia sygnał cyfrowy podaje się do bloku pamięci, następnie mierzy się spadek napięcia na elektrodach napięciowych za pomocą woltomierza cyfrowego o podwójnym całkowaniu przy drugim kierunku przepływu prądu w czasie równym całkowitej krotności okresu napięcia sieci i proporcjonalny do tego spadku napięcia sygnał cyfrowy podaje się do bloku pamięci, po czym sumuje się sygnały cyfrowe i wyznacza się średnią arytmetyczną tych sygnałów. Wynik rezystancji gruntu uzyskuje się na wskaźniku cyfrowym przy wartościach prądu płynącego między elektrodami prądowymi określonych wzorem $I = 10^k$ (A), gdzie k - jest liczbą całkowitą.



Układ według wynalazku ma woltomierz (5) cyfrowy o podwójnym całkowaniu, na którego wejście doprowadzony jest sygnał z elektrod (2—2') napięciowych poprzez wzmacniacz (4) różnicowy o wejściu symetrycznym i wyjściu niesymetrycznym, zaś impulsy sterujące i zegarowe z elementu 1 logicznego licznika woltomierza (5) cyfrowego podawane są do bloku (6) sterująco-przetwarzającego, a następnie do cyfrowego bloku (7) odczytowego, w którym są zliczane zaś wynik zliczania jest wyświetlany na wskaźniku cyfrowego bloku (7) odczytowego. Ponadto na wejście sterujące woltomierza (5) cyfrowego podawane są z bloku (6) impulsy sterujące określające czas rozpoczęcia pojedynczego cyklu pomiarowego w czasie przepływu prądu w jednym kierunku.

(2 zastrzeżenia)

G01R

P. 207883

24.06.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Janusz Wiśłowski, Edward Stolarski, Andrzej Czerwiński, Andrzej Lewandowski).

Urządzenie do badania odporności elementów półprzewodnikowych oraz podzespołów i urządzeń elektronicznych na udary elektryczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym badanie podzespołów nie wymagałoby wyjmowania ich z podstawek oraz którego stosowanie nie powodowałoby uszkodzeń innych urządzeń, używanych do testowania.

W urządzeniu według wynalazku układ ograniczenia prądu ładowania połączony szeregowo z wyłącznikiem ładującym, umieszczony jest pomiędzy zasilaczem wysokiego napięcia (1), a kondensatorem wejściowym (C1), natomiast kondensator wejściowy (C1) dołączony jest przez wyłącznik (W2) włączający impuls do wejścia układu (KI) kształtującego impuls, zawierającego wyłącznikiem rozładowującym (W3) oraz połączonym z przełącznikiem (P) i elementem badanym (EB), przy czym na wyjściu przełącznika (P) dołączony jest oscyloskop (2) przez układ (K) kompensacji charakterystyki częstotliwościowej, charakterograf (2) i inne mierniki.

(4 zastrzeżenia)

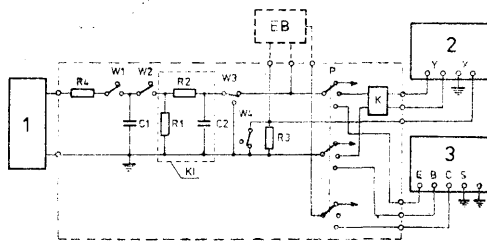


Fig. 1.

G01R

P. 214495 T

28.03.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Bohdan Wołczacki, Krzysztof Dymarkowski, Ryszard Zajac).

Sposób i układ do minimalizacji fluktuacji pola elektrycznego przy pomiarach potencjału elektrycznego, zwłaszcza w środowisku ciekłym

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pomiarów stosuje się jednocześnie minimum dwie sondy odniesienia i sondę pomiarową, przy czym sondy odniesienia umieszczają się w obszarach leżących po przeciwnych stronach płaszczyzny przechodzącej przez punkt uystuwiania sondy pomiarowej.

Układ według wynalazku składa się z miernika (1), sondy pomiarowej (2) i sondy odniesienia (3) i (4). Sondy (3) i (4) zwarte są ze sobą galwanicznie tworząc wielopunktową sondę odniesienia.

Sposób i układ do minimalizacji fluktuacji pola elektrycznego można wykorzystać do pomiarów potencjału elektrycznego w wodzie morskiej, do określania rozkładów potencjału elektrycznego w wannach elektrolitycznych, skorupie ziemskiej oraz w innych ośrodkach przy obecności sygnałów zakłócających.

(4 zastrzeżenia)

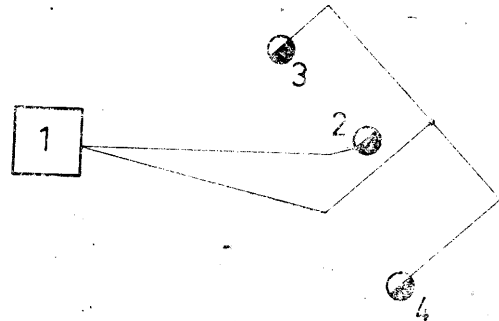


Fig. 1

G01R

P. 214525 T

29.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Jarosław Daniłow, Grzegorz Dziurawicz, Mirosław Zapart, Maciej Dąbrowski).

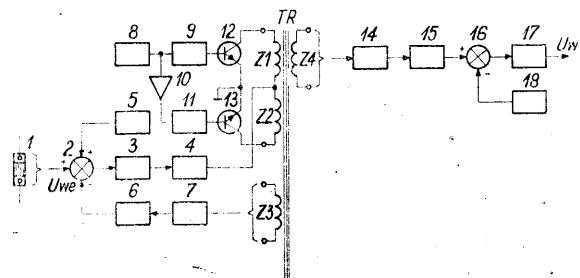
Układ do pomiaru napięcia i prądu w wysokonapięciowych obwodach prądu stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do pomiaru napięcia i prądu w wysokonapięciowych obwodach prądu stałego z galwaniczną separacją obwodów wejściowych i wyjściowych, pozwalającego uzyskać liniową charakterystykę wejściowo-wyjściową w całym zakresie pomiarowym.

Układ składa się z obwodu wysokonapięciowego i obwodu niskonapięciowego, które sprzężone są ze sobą za pośrednictwem transformatora separującego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie wysokonapięciowym na wejście wzmacniacza napięciowego (3) jest włączony węzeł sumacyjny (2) połączony równolegle ze źródłem napięcia pomiarowego (1), źródłem napięcia polaryzacji (5) oraz z członem dynamicznym (6). Człon dynamiczny (6) połączony poprzez prostownik (7) z częścią uzwojenia (Z3) transformatora separującego (TR) tworzy pętlę sprzężenia zwrotnego.

Obwód niskonapięciowy składa się z wyjściowego wzmacniacza napięciowego (17), na którego wejście włączony jest węzeł sumacyjny (16) połączony równolegle z wyjściem dolnoprzepustowego filtra (15) oraz ze źródłem napięcia polaryzacji (18).

Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w układach automatyki przemysłowej. (1 zastrzeżenie)



G01S

P. 207115

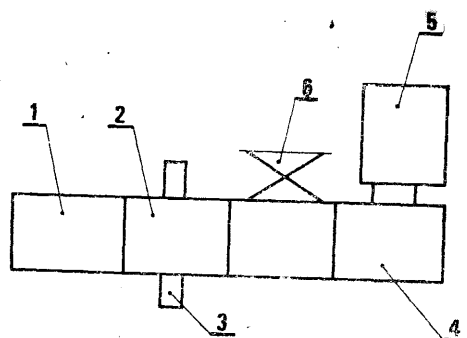
26.05.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Feliks Wiśniewski, Jerzy Gorzkowski).

Szerokopasmowy układ zabezpieczający urządzenie odbiorcze w stacji radiolokacyjnej przed dużą mocą mikrofalową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szerokopasmowego układu przełącznika nadawanie-odbioru typu rozgałęźnego lub cyrkulatorowego, o małych gabarytach.

Układ ten charakteryzuje się tym, że do odbiorczego wyjścia układu Pre NO (1) jest dołączony odcięk falowodu prostokątnego (2) zawierający lampę zwierakową typu wtyczkowego (3), umieszczoną pomiędzy odpowiednimi reaktancyjnymi elementami dostosowującymi, a zanim przejście faliwódt—linia współosiowa (4), do wyjścia którego jest dołączony układ półprzewodnikowy (5) spełniający funkcje ogranicznika aktywnego, ogranicznika pasywnego i tłumika zasięgowej regulacji tłumienia, przy czym lampa wtyczkowa (3) w przypadku układu cyrkulatorowego jest umieszczona w dowolnej odległości od cyrkulatora, a w przypadku układu rozgałęźnego lampa wtyczkowa (3) jest umieszczona w takiej odległości od płaszczyzny okna wyjściowego lampy Pre NO (1), że dla środkowej częstotliwości pasma pracy układu zwarcie z płaszczyzny lampy wtyczkowej (3) transformuje się jako zwarcie w płaszczyźnie okna wyjściowego lampy Pre NO, natomiast odległość między lampą wtyczkową (3) i układem półprzewodnikowym (5) w obu przypadkach jest tak dobrana, że zwarcie w płaszczyźnie pierwszej diody kluczowej układu półprzewodnikowego transformuje się dla środkowej częstotliwości pasma pracy jako rozwarcie w płaszczyźnie lampy wtyczkowej, a ponadto pomiędzy lampą wtyczkową (3), a układem półprzewodnikowym (5) jest umieszczony sprzęgacz (6), za pomocą którego niewielka część mocy przeciekowej jest doprowadzona na wejście specjalnego układu elektronicznego wyłączającego nadajnik w przypadku przekroczenia przez moc przeciekową poziomu dopuszczalnego dla układu półprzewodnikowego. (1 zastrzeżenie)



G01S

P. 207386

06.06.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Gdańsku, Gdańsk, Polska (Kazimierz Markowski, Jacek Truszkowski, Wojciech Niedzielski, Jarosław Słomkowski).

Urządzenie do określania położenia statku w doku podczas dokowania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do określania położenia statku w doku podczas dokowania, działające na zasadzie odbicia ultradźwięków od ciał stałych w wodzie.

Urządzenie zawiera dwie pary przetworników nadawczo-odbiorczych (1), (1') i (2), (2') echosondy, z których każda przyłączona jest do osobnego indyka-

tora (5) i (7) echosondy poprzez przełącznik dwupołożeniowy (4), (6), zaś oba przełączniki dwupołożeniowe (4), (6) przyłączone są do jednego multiwibratora astabilnego (3).

Wynalazek umożliwia zobrazowanie na echogramie położenie statku w doku bez konieczności odczytów odległości burt statku od baszt doku oraz umożliwia pomiar na jednym echogramie odchylenia płaszczyzny symetrii statku od płaszczyzny symetrii doku. (1 zastrzeżenie)

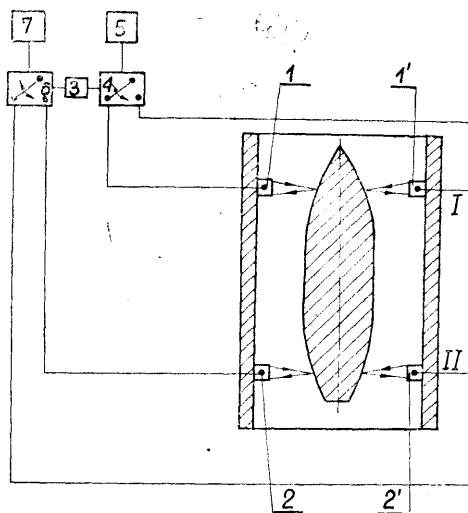


fig. 1

G01V

P. 207584

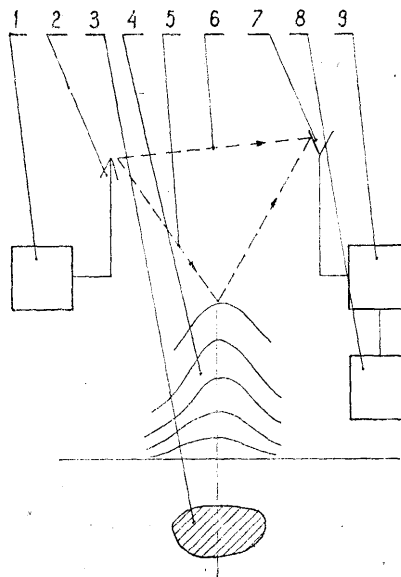
13.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lech Jan Radwanowski, Stanisław Stępiński, Jerzy Sosnowski).

Sposób identyfikacji cieków wód wglębnych oraz układ do identyfikacji cieków wód wglębnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających określić bardzo precyzyjnie obszar występowania anomalii energetycznych, a tym samym identyfikację cieków wód wglębnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nadajnik (1) emitujący przez antenę nadawczą (2) fale elektromagnetyczne umieszcza się w odległości na przykład 20 m od odbiornika (9) z anteną (7) odbiorczą i sumuje się w odbiorniku (9) falę (6) pada-



jącą i falą (5) odbitą, przy czym fala (5) odbita ze zmienionym współczynnikiem refrakcji występuje wówczas, gdy istnieje obszar (4) anomalii energetycznych. Następnie w przypadku istnienia anomalii energetycznych pochodzących od cieku (3) wód w głębinach, odbiornik (9) zbliża się do nadajnika (1) przy różnych kierunkach nachodzenia każdorazowo po linii prostej rejestrując w terenie miejsca obszaru (4) anomalii energetycznych.

Układ według wynalazku, wyróżnia się tym, że wyposażony jest w nadajnik (1) z anteną (2) nadawczą energii elektromagnetycznej o zmiennej częstotliwości i różnym kształcie amplitudowej fali elektromagnetycznej, który umieszczony jest w odległości na przykład 20 m od odbiornika (9) z anteną (7) odbiorczą o regulowanej częstotliwości odbieranej fali elektromagnetycznej, połączonego z blokiem (8) odczytu. (2 zastrzeżenia)

G04C

P. 207805

20.05.1978

Zakłady Technologicznych Urządzeń Sterujących „BESTER”, Bielawa, Polska (Jolanta Wilkowska-Korwel).

Układ zegara elektronicznego, zwłaszcza do odmierzenia czasu ładowania akumulatorów

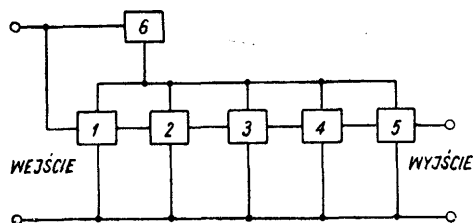
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu realizującego samoczynnie ustalony program czasowy ładowania baterii akumulatorów.

Układ według wynalazku zawiera układ progowy (1) połączony z generatorem (2) impulsów prostokątnych, który połączony jest z cyfrowym dzielnikiem (3) częstotliwości, połączonym z kolejką ze wzmacniaczem (4), a ten z przełącznikiem (5) wykonawczym.

Zmianę odmierzanego przedziału czasu uzyskuje się przez zmianę częstotliwości generatora (2) impulsów prostokątnych.

Korzystnym jest zasilanie układu napięciem wejściowym poprzez stabilizator (6) napięcia.

(3 zastrzeżenia)



G04C

P. 207911

24.06.1978

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polcolor”, Warszawa, Polska (Marek Budz).

Układ połączeń cyfrowego zegara elektronicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zegara elektronicznego, którego dokładność wskazań nie zależałaby od wahań sieci zasilającej.

Układ połączeń cyfrowego zegara elektronicznego ma generator kwarcowy (1) połączony poprzez dzielniki częstotliwości (2) ze wzmacniaczem (3) sterującym-dopasowującym, który dalej połączony jest z typowym scalonym, cyfrowym zegarem elektronicznym (4). Natomiast zegar (4) połączony jest z wejściem scalonego układu (5) odczytu czasu i numeru kanału TV. Układ ten połączony jest z generatorem (6) pracującym na częstotliwości 4 MHz, który dalej połączony jest z układem (11) zdalnego przywoływania informa-

cji cyfrowej na ekranie lampy obrazowej TV. Układ ten ma wtórnik emiterowy połączony z przerzutnikiem Schmitta. Układ (5) odczytu czasu i numeru kanału TV połączony jest także poprzez wzmacniacze kształtujące (7, 8) z układami powrotów odchylenia linii i ramki w odbiorniku TV monochromatycznym. Przy współpracy z odbiornikiem TVC, układ (5) odczytu czasu połączony jest poprzez dodatkowy wzmacniacz (9) z układami (Y, R, G, B) w odbiorniku telewizji kolorowej. Ponadto układ (5) odczytu czasu posiada połączenie bezpośrednie z układami wzmacniaczy wizyjnych w odbiorniku TV monochromatycznym lub odbiorniku TVC, a także połączony jest z zestawem przełączników monostabilnych w zespole (P) załączająco-programującym. (1 zastrzeżenie)

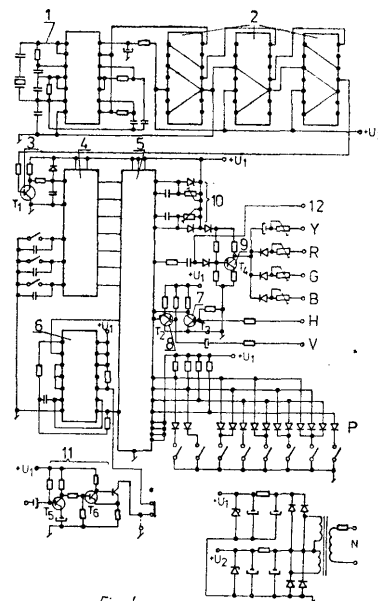


Fig. 1

G05B

P. 215115

24.04.1979

Pierwszeństwo: 25.04. 1978 - Węgry (nr DJ-305)

Diósgyőri Gópgyár, Miskolc, Węgry.

Pneumatyczny regulator naprężeń do maszyn skręcających żyły kable przemysłu kablego

Wynalazek dotyczy pneumatycznego regulatora naprężeń do maszyn skręcających żyły kable przemysłu kablego, w szczególności do maszyn jedno- i wieloskrętnych oraz do uniwersalnych maszyn skręcających żyły kable do wirującym obciążeniem i wirującym nawijaniem na bęben.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu naprężania skręconych elementów żyłowych.

Urządzenie ma przed tarczą porządkującą prowadzącą do punktu skrętu - skręcane elementy żyłowe, stojące rolki i obciążnik Q znajdujący się pomiędzy rolkami na odcinku skręcanych elementów żyłowych oraz urządzenie hamulcowe umieszczone w konstrukcji jarmowej.

Regulator charakteryzuje się tym, że każdy poszczególny element żyłowy (3) zaopatrzony jest odpowiednio przez centralną sieć sprężonego powietrza (Lt) zasilany pneumatycznie organ regulacji ciśnienia (23) w powiązany z nim pneumatycznie organ zmiany ciśnienia (14), umieszczony przed punktem skrętu, nadzorujący automatycznie naprężenie biegnącego skręcanego elementu żyłowego (3) w pneumatycznie pracujący organ czujnikowy naprężeń (5) i w regulujący bezstopniowo hamowanie bębna (2) pneumatyczno-mechaniczny organ hamujący. (7 zastrzeżeń)

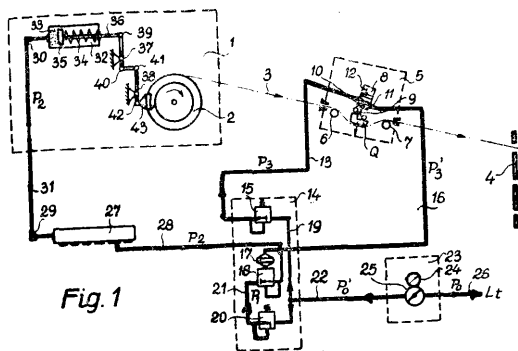


Fig. 1

G05F
H03K

P. 207367

03.06.1978

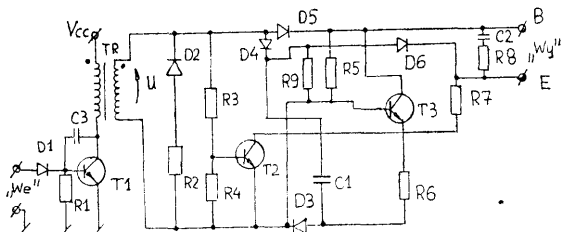
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice i Zakłady Automatyki Przemysłowej „MERA-ZAP”, Ostrów Wielkopolski, Polska (Henryk Kolka, Maciej Kulawik, Marian Kidawa, Piotr Wypiór, Jan Debudaj, Dariusz Cygankiewicz, Jan Wajler, Ryszard Siurek, Zbigniew Rymarski, Jan Dębiec, Janusz Szafert, Jerzy Dąbrowski, Sławoj Ciechanowski, Zbyszko Machowicz, Bogdan Nowacki).

Układ sterowania klucza tranzystorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu pozwalającego uzyskać odpowiednie parametry tj. amplituda ujemnego napięcia blokującego złącze baza-emiter itp.

W układzie według wynalazku sygnał wejściowy (We) podawany jest na obwód sterowania strony pierwotnej transformatora impulsowego (TR) poprzez diodę zabezpieczającą (D₁), której katoda łączy się z bazą tranzystora (T₁) sterującego uzwojenie pierwotne transformatora.

Pomiędzy kolektorem i bazą tego tranzystora znajduje się kondensator (C₁), zaś pomiędzy bazą i emiterem rezystor (R₁). Uzwojenie pierwotne transformatora impulsowego włączone jest swoim początkiem do plusa źródła zasilania pomocniczego (V_{cc}), zaś koniec dołączony jest do kolektora tranzystora sterującego którego emitor łączy się z masą źródła zasilania pomocniczego (V_{cc}). Początek uzwojenia wtórnego połączony jest z katodą diody tłumiącej (D₂) połączonej z kolei w szereg z rezystorem (R₂), który zamyka obwód tłumiący do końca uzwojenia wtórnego transformatora. Ponadto początek uzwojenia wtórnego łączy się z anodami diod czwartej (D₄) i piątej (D₅) oraz rezystorem (R₃), którego drugi koniec połączony jest z bazą tranzystora blokującego (T₂). Pomiędzy bazą i emiterem tego tranzystora znajduje się rezystor (R₄). Emitor połączony jest z końcem uzwojenia wtórnego transformatora oraz z katodą trzeciej diody (D₃), zaś kolektor tego tranzystora łączy się z rezystorem (R₅), którego drugi koniec łączy się z jednym z wyprowadzeń sygnału wyjściowego, dołączonym do emitiera (E) klucza tranzystorowego i rezystorem (R₆) tłumienia napięcia baza - emiter oraz katodą szóstej diody (D₆), której anoda połączona jest z katodą diody czwartej (D₄), rezystorem (R₇) polaryzującym tranzystor odsycający oraz kondensatorem (C₂) gromadzącym ładunek odsycający. Druga okładka tego kon-



densatora połączona jest z anodą trzeciej diody (D₃) i rezystorem emiterowym (R₁), którego drugi koniec połączony jest z emiterem tranzystora odsycającego (T₂), którego kolektor łączy się z katodą diody piątej (D₅), drugim rezystorem polaryzującym (R₂) dołączonym drugim końcem do bazy, a końcówką sygnału wyjściowego (Wy) dołączoną do bazy (B) klucza oraz kondensatorem (C₂), którego druga okładka łączy się z rezystorem (R₃) tłumienia napięcia baza - emiter. (1 zastrzeżenie)

G05F

P. 207387

06.06.1978

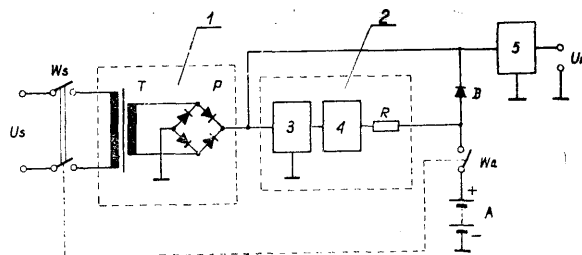
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Stanisław Polisiak, Andrzej Dąbrowski, Tadeusz Siemienowicz).

Zasilacz akumulatorowo-sieciowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza umożliwiającego ciągłe doładowywanie akumulatora przy zasilaniu przyrządu pomiarowego z sieci napięcia przemiennego oraz natychmiastowe przejście na zasilanie wewnętrzne z akumulatora przy zachowaniu stałej wartości napięcia wyjściowego.

Zasilacz zbudowany jest z zasilacza sieciowego (1) i podłączonego do jego wyjścia poprzez półprzewodnikową diodę akumulatora, według wynalazku charakteryzuje się tym, że między wyjściem zasilacza sieciowego (1), a punktem połączenia półprzewodnikowej diody (D) z akumulatorem (A) włączony jest układ ładowania (2) o charakterystyce dostosowanej do akumulatora (A) i ograniczającej jego prąd doładowania do wartości dopuszczalnej. Układ ładowania (2) zbudowany jest z pomocniczego stabilizatora napięcia (3) i ogranicznika prądu (4) połączonego szeregowo z rezystorem (R).

Zasilacz akumulatorowo-sieciowy przeznaczony jest zwłaszcza do zasilania elektrycznych przyrządów pomiarowych. (2 zastrzeżenia)



G05F

P. 207778

19.06.1978

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Marek Skoczeń).

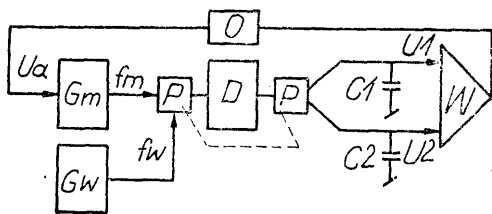
Sposób automatycznej regulacji częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznej regulacji częstotliwości, stosowany w przyrządach lub nadajnikach strojeniuo-kontrolnych, wytwarzających sygnały wielkiej częstotliwości modulowane częstotliwościowo, o wysokiej dokładności i stabilności częstotliwościowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w dyskryminatorze częstotliwości (D), wyposażonym w synchroniczne przełączniki elektroniczne (P), wypracowuje się napięcie (U1) proporcjonalne do częstotliwości (fm) sygnału wytwarzanego przez generator (Gm) sygnałów w. cz. modulowanych częstotliwościowo i napięcie (U2) proporcjonalne do częstotliwości (fw) sygnału pochodzącego z wzorcowego generatora odniesienia (Gw). Po wprowadzeniu do różnicowego wzmacniacza (W) napięć (U1) oraz (U2), uzyskuje się z ich różnicy korekcyjne napięcie automa-

tyki (U_a), które poprzez obwody (0) układów filtrująco-wzmacniających doprowadza się na wejście generatora (**Gm**). Napięciem automatyki (U_a) reguluje się sygnał roboczy i stabilizuje się jego środkową częstotliwość (f_m) z dokładnością zbliżoną do drgań wzorcowego generatora odniesienia (Gw).

(1 zastrzeżenie)



G06F

P. 207926

26.06.1978

Mark II'ich Badsanskij, Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Genrich Isaevič Krengel, Mansur Zakirovič Sagivaleev, Jurij Ivanovič Ščetinin, Azat Usamanovič Jarmuchametov, Kazań, ZSRR (Mark II'ich Baksanskij, Valerij Fedorovič Gusev, Gennadij Nikolaevič Ivanov, Vladimir Jakovlevič Kontarev, Vjačeslav Jakovlevič Kremlev, Genrich Isaevič Krengel, Mansur Zakirovič Sagivaleev, Jurij Ivanovič Ščetinin, Azat Usamanovič Jarmuchametov).

Urządzenie do przesuwania informacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia niezawodnego w działaniu, umożliwiającego realizację przesunięć informacji w ciągu jednego taktu maszynowego w dowolnym kierunku, o dowolną liczbę pozycji w granicach siatki pozycyjnej rejestrów urządzenia, wybraną z ciągu liczb postaci 2^n , gdzie n - całkowita liczba dodatnia i zero.

Urządzenie do przesuwania informacji zawierające połączone ze sobą łączami informacyjnymi m-pozycyjne rejestry pomocnicze i podstawowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda z pozycji rejestru podstawowego zawiera D-przerzutnik, sterowany sygnałami, doprowadzanymi łączami sterującymi zapisem, oraz trzy elementy I-NIE (9, 10, 11), których wejścia są dołączone do wyjścia (13) D-przerzutnika (2) i do łącz (17, 18, 19) sterujących odczytywaniem informacji, przy czym wyjście (23) pierwszego elementu I-NIE (9) i-tej pozycji jest połączone z wyjściem (23) drugiego elementu I-NIE (10) (i+)-tej pozycji i z wyjściem (23) trzeciego elementu I-NIE (11) (i+2)-tej pozycji, wyjście (23) drugiego elementu I-NIE (10) i-tej pozycji jest połączone z wyjściem (23) pierwszego elementu I-NIE (9) (i-1)-tej pozycji i z wyjściem (23) trzeciego elementu I-NIE (11) (i+1)-tej pozycji, wyjście (23) trzeciego elementu I-NIE (11) i-tej pozycji jest połączone z wyjściem

(23) drugiego elementu I-NIE (10) (i-1)-tej pozycji i z wyjściem (23) pierwszego elementu I-NIE (9) (i+2)-tej pozycji, a wyjście (23) pierwszego elementu I-NIE (9) w każdej pozycji jest połączone z wejściem (28) odpowiedniej pozycji rejestru pomocniczego (14), którego wyjście jest połączone z wyjściem urządzenia, gdzie i - numer porządkowy pozycji.

Wynalazek jest przeznaczony do zastosowania w urządzeniach do przetwarzania informacji dyskretnej w elektronicznej technice cyfrowej: w urządzeniach arytmetycznych, blokach przetwarzania informacji w uniwersalnych elektronicznych maszynach cyfrowych.

(1 zastrzeżenie)

G00B

P. 207549

08.06.1978

Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Ostrów Wielkopolski, Polska (Marian Adamiak, Janusz Królikiewicz).

Optyczny wskaźnik stanu pracy wlewnika walcowego

Przedmiotem wynalazku jest prosty, optyczny wskaźnik stanu pracy wlewnika, zainstalowany w jego korpusie i sygnalizujący wzajemne położenie obrotowych walców mielących. Wskaźnik ma wydrążoną oprawę (1) z przezroczystym kloszem (2), wewnątrz których znajduje się przesuwany, barwny element sygnalizacyjny (3), sprzężony za pośrednictwem dźwigni wyłączającej (9), zespołu dźwigni pośrednich (7) i (8) oraz popychacza (5) z roboczymi elementami wlewnika.

(4 zastrzeżenia)

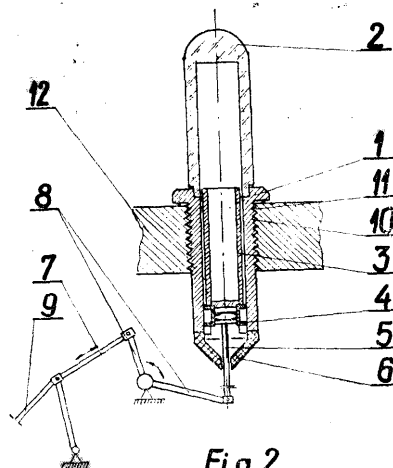


Fig. 2

G08C

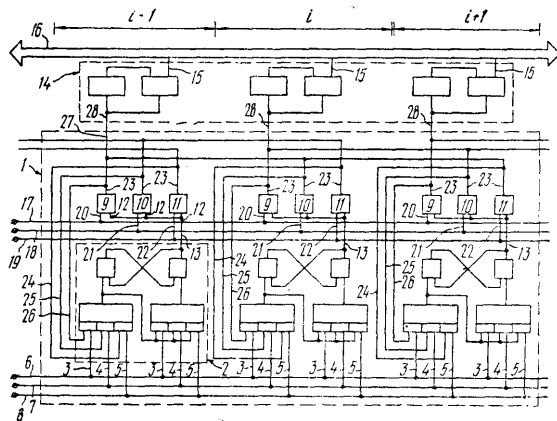
P. 207436

06.06.1978

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Jagielski, Leon Kozieja).

Izotopowa czujka dymu

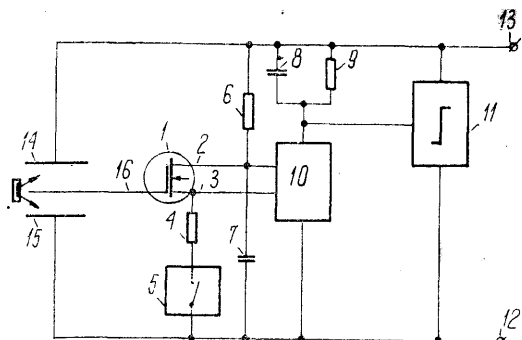
Przedmiotem wynalazku jest izotopowa czujka dymu, przeznaczona do samoczynnej sygnalizacji zagrożenia pożarowego. Zawiera ona dwie szeregowo połączone komory jonizacyjne (14 i 15) przy czym napięcie kontrolujące powietrze komory (14) jest sprawdzane przez tranzystor polowy (1). Ujście (2) tranzystora polowego (1) jest połączone poprzez rezystor (6) z pierwszym zaciskiem (13) źródła zasilania i bezpośrednio z układem porównującym (10), a przez kondensator (7) z drugim zaciskiem (12) tego źródła zasilania, przy czym źródło (3) tranzystora polowego (1) jest połączone bezpośrednio z układem porównującym (10), a ponadto jest łączone okresowo poprzez rezystor (4) i przełącznik elektroniczny (5) z drugim zaciskiem (12) źródła zasilania, natomiast układ po-



Porównujący (10) jest połączony bezpośrednio z drugim zaciskiem (12) źródła zasilania, a poprzez układ RC złożony z równoległego połączenia rezystora (9) i kondensatora (8), z pierwszym zaciskiem (13) źródła zasilania, przy czym pomiędzy układem porównującym (10) i układem RC jest włączony bistabilny przerzutnik (11).

Izotopowa czujka dymu według wynalazku jest niewrażliwa na zakłócenia radioelektryczne i cechuje się wysokim stopniem niezawodności.

(1 zastrzeżenie)



G11B

P. 207379

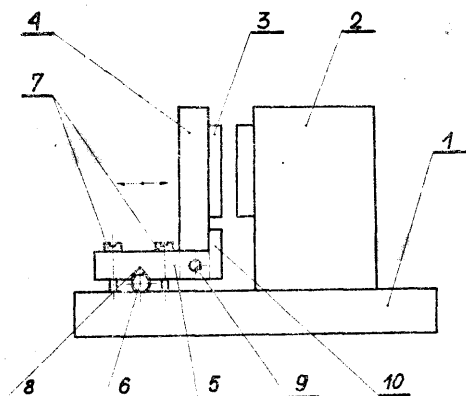
05.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki, Warszawa, Polska (Andrzej Chrzanowski, Krzysztof Sobieraj, Jan Wiejak).

Układ regulacji położenia ekranu kompensacyjnego dla pamięci taśmowych wolnych

Układ zawierający płytę bazową, do której jest umocowana trwale głowica magnetyczna oraz zawierający zespół ekranujący, usytuowany w pobliżu czoła głowicy magnetycznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że podstawa (5) zespołu ekranującego jest wsparta na elemencie ślizgowym (6) i przytwierdzona do płyty bazowej (1) za pomocą wkrętów (7) umieszczonych w otworach tej podstawy (5) i umożliwiających przemieszczenie zespołu ekranującego w dowolnej płaszczyźnie względem czoła głowicy magnetycznej (2). Podstawa (5) w miejscu styku z elementem ślizgowym ma wyżłobienie kształtowe (8). Kąt odchylenia korpusu (4) ekranu kompensacyjnego (3) w kierunku czoła głowicy magnetycznej (2) jest ograniczony listwą (10), przy czym korpus (4) jest osadzony na sworzniu (9).

(3 zastrzeżenia)



G11B

P. 207829

22.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Stanisław Mizikowski, Wojciech Brzeski).

Sposób ustalania położenia dyskretnej ścieżki w urządzeniach z przetwornikami położenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego ustalenie większej ilości położenia dyskretnej ścieżki, a tym samym zwiększenie pamięci dyskowej.

Sposób ustalania położenia dyskretnej ścieżki w urządzeniach z przetwornikami położenia, w którym wykorzystuje się sygnał pomiarowy otrzymywany na wyjściu przetwornika, według wynalazku polega na tym, że do wyjścia układu przetwornika wprowadza się drugi sygnał pomiarowy o identycznych z pierwszym sygnałem amplitudzie i cyklu pracy. Drugi sygnał przesuwany się w fazie względem pierwszego o kąt π i poziomuje się tak, aby grupy ścieżek parzystych i grupy ścieżek nieparzystych były przesunięte względem siebie o $1/2$ cyklu pracy układu przetwornika.

(1 zastrzeżenie)

G11B

P. 207939

27.06.1978

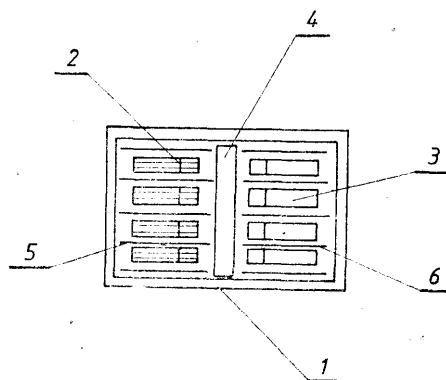
Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Edmund Koprowski).

Głowica magnetyczna odczytująca podczas zapisu o zwiększonej gęstości zapisu informacji cyfrowej

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1), w której umieszczona jest głowica zapisująca z rdzeniami (2) ze stopów metalicznych magnetycznie miękkich i głowica odczytująca z rdzeniami (3) z ferrytów magnetycznie miękkich.

Głowica według wynalazku przeznaczona jest do jednoczesnego zapisywania i odczytywania przebiegów elektrycznych w urządzeniach do rejestracji magnetycznej, a zwłaszcza magnetofonach cyfrowych oraz w urządzeniach pamięci zewnętrznych cyfrowych maszyn matematycznych.

(1 zastrzeżenie)



G21D

F. 207521

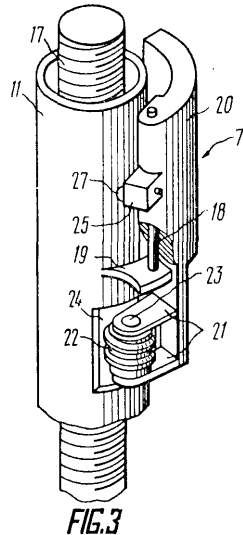
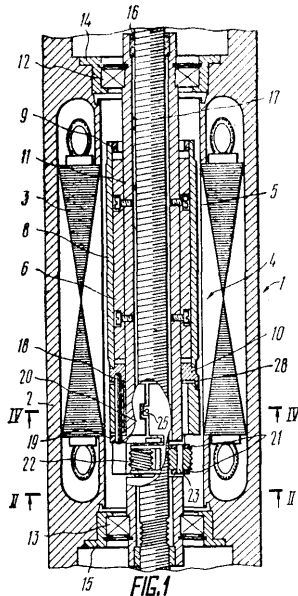
09.06.1978

Aleksandr Aleksandrowiç Anikin, Vladimir Grigor'evič But, Vladimir Petroviç Nikolaev, Anatolij Aleksandrowiç Sil'vanoviç, Leningrad, ZSRR (Aleksandr Aleksandrowiç Anikin, Vladimir Grigor'evič But, Vladimir Petroviç Nikolaev, Anatolij Aleksandrowiç Sil'vanoviç).

Mechanizm napędu prętów sterujących i awaryjnych w reaktorze jądrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu napędu, niezawodnego w działaniu, o małych gabarytach, zapewniającego stabilność momentu obrotowego silnika elektrycznego w każdych warunkach pracy mechanizmu napędu.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że wirnik (4) silnika jest złożony z dwóch części, których sumaryczna długość jest równa długości części czynnej stojana (3). Jedną część wirnika (4) stanowi niedzielony element cylindryczny (6). Druga część wirnika (4) zawiera co najmniej trzy wahliwe dźwignie dwuramienne (7), których osie wahań (18) biegną równoległe do osi śruby pociągowej (17). Jedne ramiona (20) tych dźwigni spełniają funkcję biegunów wirnika (4). Na drugich ramionach (21) tych



samych dźwigni osadzone są rolki (22), których osie obrotu (23) są równoległe do osi śruby pociągowej (17) i które tworzą dzieloną nakrętkę rolkową, współpracującą ze śrubą pociągową (17) pod działaniem pola elektromagnetycznego. (1 zastrzeżenie)

G21F

P. 207750

19.06.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Jerzy Olifierowicz).

Sposób ochrony przed promieniowaniem, zwłaszcza szkodliwym biologicznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu umożliwiającego uzyskanie skutecznej ochrony zarówno przed promieniowaniem zewnętrznym wpływającym na badania i pracę urządzeń elektronicznych, jak i uzyskanie odizolowanego pomieszczenia, w którym umieszczone są źródła promieniowania, szczególnie niebezpieczne dla otoczenia. Sposób według wynalazku polega na tym, że po obu stronach przegrody budowlanej ograniczającej określoną przestrzeń osadza się elektrody instalacji elektroosmotycznej na całej powierzchni, najlepiej w odległości 20 do 60 cm od siebie, które łączy się ze źródłem zasilającym, a następnie na powierzchnię nanosi się lub wprowadza miejscowo, w sposób ciągły, przez dodatkowo nawiercone w obszarze objętym działaniem pola elektrycznego otwory stanowiące jednocześnie zbiorniczki, związki chemiczne rozpuszczalne w wodzie, w których metale, korzystnie ołów, występują w postaci kationów, przenikające pod wpływem wytworzonego pola elektrycznego i siły ciężkości w głąb materiału w kierunku ujemnego potencjału tworząc osłonę działającą na zasadzie absorpcji promieniowania. (1 zastrzeżenie)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

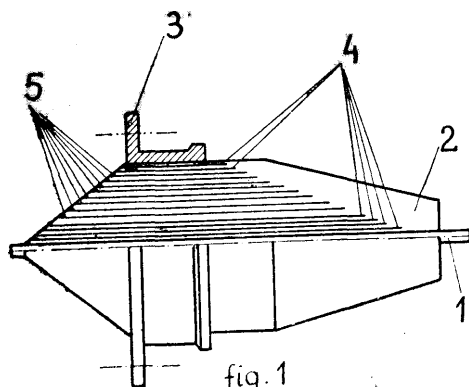
P. 207427

07.06.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Gerard Lebioda, Tadeusz Łaś, Jerzy Gzylewski).

Izolator przepustowy kondensatorowy wysokiego napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dobrego sterowania rozkładem pola przy dowolnym kształcie napięcia przy jednoczesnym osiągnięciu wysokich naprężeń roboczych. W izolatorze według wynalazku zastosowane są łącznie ekrany półprzewodzące (4) i przewodzące (5). Ekrany półprzewodzące (4) są umieszczone w obszarach największych natężeń pola elektrycznego, a ekrany przewodzące (5) w obszarach obniżonych natężeń. Dla izolatora o jednostajnym osiowym rozkładzie napięcia ekrany półprzewodzące (4) umieszczone są w sąsiedztwie toru



prądowego (1) oraz okucia (3) lub w jednym z tych miejsc w zależności od wartości naprężeń, zaś ekrany przewodzące (5) w pozostałej izolacji głównej (2) przepustu. (2 zastrzeżenia)

H01G
H04R

P. 207927

26.06.1978

Viktor Grigor'evič Bojcov, Boris Afanas'jevič Tazekov, Vladimir Ivanovič Minčenko, Leontyj Antonovič Perepelica, Aleksandr Georg'evič Rozin, Anatolij Segeevič Skugarev, Vladimir Pavlovič Družinin, Michail Grigor'evič Gončar, Konstantin Albertovič Melikov, Nikolaj Antonovič Kuzn'ecov, Leningrad, ZSRR (Viktor Grigor'evič Bojcov, Boris Afanas'jevič Tazekov, Vladimir Ivanovič Minčenko, Leontyj Antonovič Perepelica, Aleksandr Georg'evič Rozin, Anatolij Segeevič Skugarev, Vladimir Pavlovič Družinin, Michail Grigor'evič Gončar, Konstantin Albertovič Melikov, Nikolaj Antonovič Kuzn'ecov).

Sposób i urządzenie do wytwarzania elektretów **warstwowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do wytwarzania elektretów warstwowych, które pozwoliłyby uprościć technologię wytwarzania, zwiększyć wydajność procesu wytwarzania, a jednocześnie zapewnić możliwość wytwarzania elektretów wysokiej jakości.

Sposób wytwarzania elektretów warstwowych polega na tym, że powierzchnię warstw dielektrycznych rozładowuje się do potencjału zerowego, co doprowadza do usunięcia ładunków przypadkowych, a następnie na powierzchnię tych warstw dielektrycznych nanosi się ładunek, przy czym ładunek наносzony na powierzchnię warstw dielektrycznych ma stabilną gęstość.

Urządzenie zawierające elektrodę uziemioną w postaci podłoża, na powierzchni której są rozmieszczone warstwy dielektryczne i źródła napięcia stałego oraz elektrodę do nanoszenia ładunków połączoną ze źródłem napięcia stałego, ustawioną nad elektrodą uziemioną według wynalazku charakteryzuje się tym, że nad warstwami dielektrycznymi (2) w pobliżu tych warstw szeregowo ustawione są jeden po drugim zespoły (7) do neutralizacji warstw dielektrycznych, zespoły (8) do stabilizacji nanoszonego ładunku i zespoły (9) do kontroli stabilności gęstości ładunku.

Wynalazek znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu elektretów przetworników elektroakustycznych, warstwowych elektretowych membran mikrofonów i głośników.

(6 zastrzeżeń)

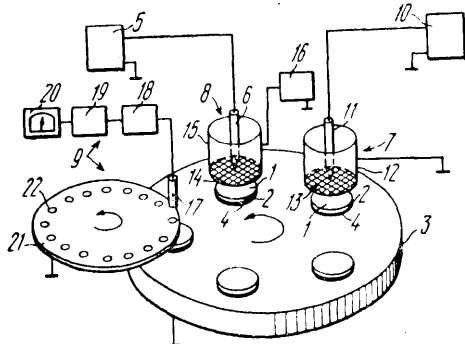


FIG. 1

H01H

P. 207455

07.06.1978

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Wazbiński).

Wspornik przełącznika segmentowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia w przełączniku segmentowym wymaganej odległości izolacyjnej pomiędzy elementami metalowymi, a częściami będącymi pod napięciem sieciowym 220 V.

Wspornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w części grzbietowej (1) ma regularnie powtarzające się na przemian prostokątne wycięcia (8) i otwory (9), a boczne krawędzie (10) uformowane są na kształt prostokątnych symetrycznych występów (11) z otworami przeznaczonymi do mocowania segmentów (2), przy czym całość wykonana jest z elastycznego tworzywa. Wspornik przełącznika segmentowego służy do mocowania i łączenia segmentów.

(2 zastrzeżenia)

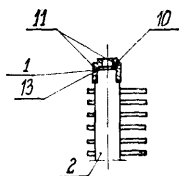


Fig 5

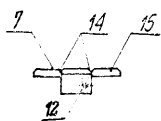


Fig 2

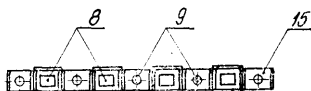


Fig 3

H01H

P. 214476 T

29.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Manewrowej „ORAM”, Łódź, Polska (Ryszard Felde).

Układ mechaniczny do połączenia napędu łącznika z komorą próżniową

Przedmiotem wynalazku jest układ mechaniczny do połączenia napędu łącznika z komorą próżniową, w którym wstrząsy i drgania powstające podczas załączania łącznika nie przenoszą się na układ zestykowy znajdujący się w komorze próżniowej.

Układ zawierający sworzeń stykowy komory próżniowej oraz dźwignię napędową, charakteryzuje się tym, że podczas załączania, w momencie uderzenia zwory o rdzeń napędu elektromagnesowego, dźwignia napędowa (10) znajduje się w pewnej odległości od członu sprzęgającego (5) oraz każdego z jego elementów. Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w elektrycznych łącznikach próżniowych.

(3 zastrzeżenia)

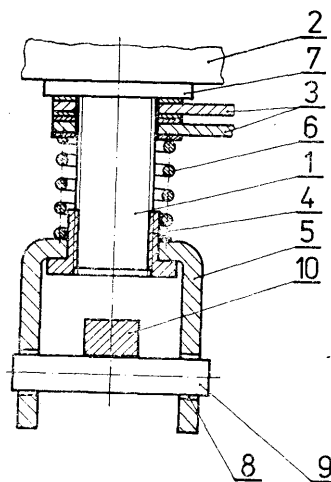


fig.1

H01H

P. 214477 T

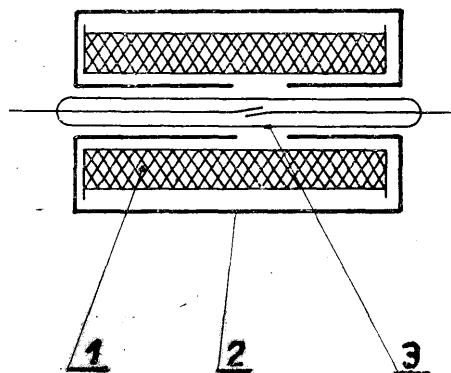
29.03.1979

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Juliusz Wróblewski, Zbigniew Konopacki).

Przekaznik kontaktronowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekaznika o bardzo niskim poborze mocy potrzebnej do jego pobudzenia.

Przekaznik charakteryzuje się tym, że jego uzwojenie wzbudzające (1), składające się z jednego lub kilku uzwojeń, objęte jest obwodem ferromagnetycznym (2) mającym przerwę w miejscu styczności ze styków kontaktronu (3).



Przełącznik według wynalazku znajduje szerokie zastosowanie w urządzeniach automatyki zabezpieczeniowej. (1 zastrzeżenie)

H01J

P. 208628

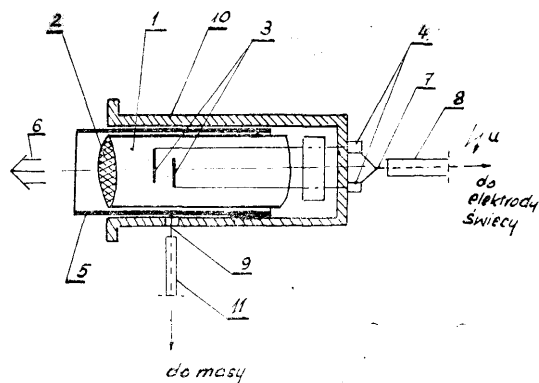
24.07.1978

Jan Kania, Łodygowice, Polska (Jan Kania).

Jarzeniowa samochodowa lampa stroboskopowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jarzeniowej lampy stroboskopowej o bezpośrednim zasilaniu, kontrolowanym wysokim napięciem z obwodu zapłonowego i świecącej całą objętością gazu.

Jarzeniowa samochodowa lampa stroboskopowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że na zewnątrz głównej lampy gazowej (1), na przykład neonówki, której elektrody wewnętrzne (3) połączone są z żyłą prądową (7) wysokonapięciowego przewodu (8), ma dodatkową elektrodę zewnętrzną (5) połączoną z żyłą (9) przewodu (11). Z przodu lampy znajduje się skupiająca soczewka (2). (1 zastrzeżenie)



H01L

P. 207430

07.06.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Andrzej Brochocki, Maciej Piskorski).

Sposób wykonania diody elektroluminescencyjnej

Sposób wykonania diody elektroluminescencyjnej z arsenku galu, w którym na podłożu typu n w procesie epitaksji z fazy ciekłej z roztworu galowego domieszkowanego krzemem wykonuje się warstwę epitaksjalną ze złączem p-n, a następnie nanosi się kontakty omowe, tnie się płytkę na struktury i montuje w obudowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwę epitaksjalną wykonuje się na płytce podłożowej o orientacji krystalograficznej (100) z roztworu epitaksjalnego o zawartości krzemu w przedziale 0,02–0,2% wagowych, a otrzymaną warstwę epitaksjalną ewentualnie ścienia się do wymaganych grubości.

Sposób według wynalazku pozwala na ścienianie warstwy epitaksjalnej do wymaganych grubości. (2 zastrzeżenia)

H01L

P. 207507

09.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 195228.

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Bogdan Pastuszka, Krzysztof Kaźmierski).

Urządzenie kasetowe do wielopłytkowej epitaksji z fazy ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym załadowanie i rozładowanie pojemnika z płytkami nie byłoby skomplikowane, a ilość mocowanych płytek nie byłaby ograniczona.

Urządzenie zawierające pojemnik na płytki podłożowe i pojemnik na roztwór epitaksjalny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) na płytki (4) podłożowe ma segmenty (3) z wymiennymi, niepełnymi pierścieniami, których wewnętrzna powierzchnia ma próg oporowy (6) na płytce podłożowej (4).

Segmenty te mocowane są w pojemniku (1) za pomocą śruby (5) dociskającej je czołowo na całym obwodzie. (3 zastrzeżenia)

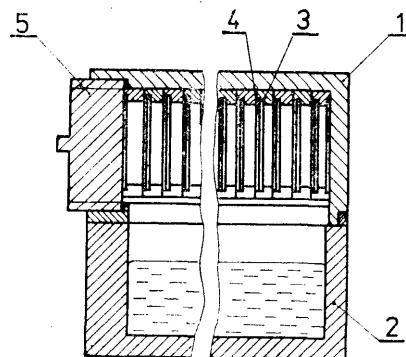


fig. 1

H01L

P. 207714

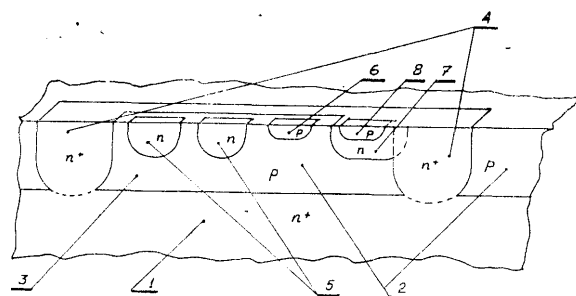
16.06.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogdan Wilamowski, Edward Stolarski, Krzysztof Saczuk, Janusz Wisłowski).

Element logiczny scalony typu IIL

Przedmiotem wynalazku jest element logiczny scalony typu IIL charakteryzujący się niewielkim iloczynem czasu opóźnienia x i mocy P oraz prostą technologią.

Element logiczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wytworzone w wykonanej w warstwie epitaksjalnej (2), wyspie (3), obszary typu n (5, 7) o większej głębokości niż obszary aktywne typu p (6) oraz wytworzony obszar aktywny typu p (8) w jednym z obszarów aktywnych typu n (7) stykających się z obszarem izolacji. Wytworzenie obszaru aktywnego typu p w obszarze aktywnym typu n prowadzi do struktury tranzystora pnp wykonanego obszar aktywny typu p, bazą obszar aktywny typu n, zaś kolektorem wyspa wytworzona w warstwie epitaksjalnej typu p. Tak wykonany tranzystor pnp charakteryzuje się bardzo dużym współczynnikiem wzmocnienia prądowego, którego wartość praktycznie nie zależy od dokładności centrowania kolejnych masek procesu technologicznego. (7 zastrzeżeń)



H01L

P. 214197 T

17.03.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Janusz Abramczuk).

Sposób i uchwyt do mocowania kryształów

Przedmiotem wynalazku jest sposób i uchwyt do mocowania kryształów, zwłaszcza półprzewodnikowych przy badaniach transmisyjnych, polegających na badaniu promieni przechodzących przez te kryształy. Sposób według wynalazku polega na tym, że badane kryształy umieszcza się mniej więcej w osi uchwytu, a następnie przemyka się częściowo diafragmę uchwytu tak, że aby wewnętrzna średnica diafragmy odpowiadała mniej więcej zewnętrznej średnicy badanej próbki.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), w którym osadzona jest diafragma z listkami (3), do których przymocowane są łopatki (4), które są magnesami.

Wynalazek pozwala na zmniejszenie pracochłonności wykonywanych czynności. (4 zastrzeżenia)

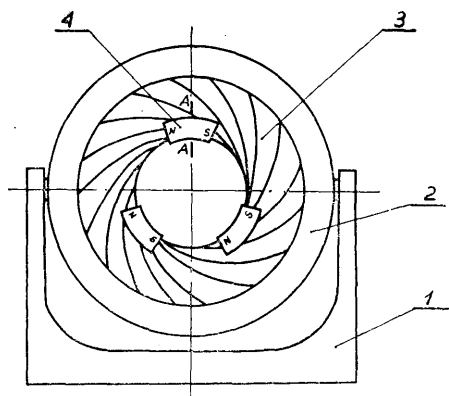


Fig. 1

01Q
H05K

P. 207418

07.06.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Maria Pękacka, Czesław Stachowiak, Jerzy Grębowski).

Dzianina antymikrofalowa

Przedmiotem wynalazku jest dzianina kolumnowa na odzież ochronną antymikrofalową. Dzianina ma co najmniej dwa układy drutu gołego lub w oplocie w zestawieniu z samym drutem albo w połączeniu z układami przędzy z włókien naturalnych i chemicznych albo ich mieszanek. (1 zastrzeżenie)

H01Q

P. 207575

12.06.1978

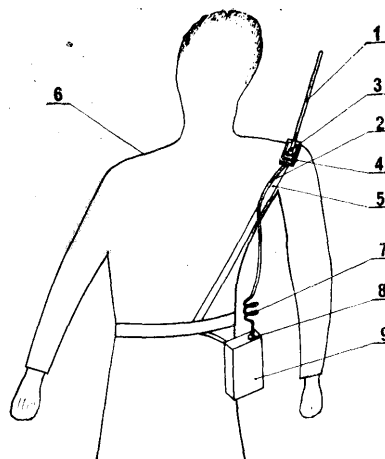
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Jerzy Czyż, Zygfryd Kubiacyk, Zbigniew Kielbowicz).

Antena naramienna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny naramiennej do radiotelefonu, w której byłby wyeliminowany szkodliwy wpływ pojemności obudowy radiotelefonu na wielkość impedancji wejściowej anteny.

Antena składająca się z górnego prętowego ramienia oraz z ramienia dolnego w postaci ekranu kabla współosiowego zasilającego oba te ramiona według wynalazku charakteryzuje się tym, że kabel współosiowy zasilający antenę, stanowiący jej dolne ramię (2) jest zwinięty na dolnym końcu w cewkę in-

dukcyjną (7), która łącznie z jej pojemnością rozproszoną do obudowy radiotelefonu (9) tworzy razem równoległy obwód rezonansowy, mający dla częstotliwości roboczej radiotelefonu dużą impedancję wejściową o charakterze rzeczywistym lub zespolonym. (1 zastrzeżenie)



H01R

P. 214279 T

19.03.1979

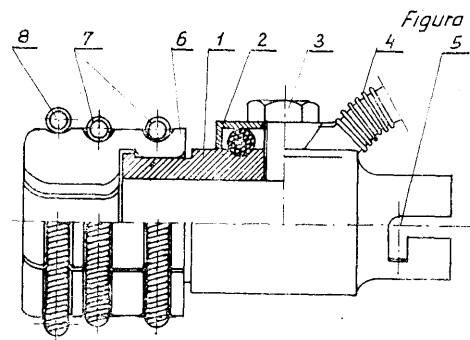
Kopalnia Węgla Kamiennego „Szczygłowice”, Knurów, Polska (Czesław Golec).

Zacisk tulipanowy do uziemiaacza przenośnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku umożliwiającego nieniszczące połączenie i rozłączenie ze stykami odłącznikowymi wykonanymi w postaci sworzni osadzonych wewnątrz osłon cylindrycznych izolatorów przepustowych, za pomocą drążka izolacyjnego od strony frontowej pola rozdzielczego.

Zacisk według wynalazku ma korpus (1), do którego zamocowana jest linka uziemiająca (4) oraz ma komplet działek tulipanowych (6). Działki tulipanowe (6), dociskane do korpusu (1) dwoma sprężynami (7) tworzą koncentryczny styk tulipanowy. Sprężyna dodatkowa (8) wykonana z drutu stalowego jest umieszczona na początku działek tulipanowych (6).

(2 zastrzeżenia)



H02H

P. 207964

26.06.1978

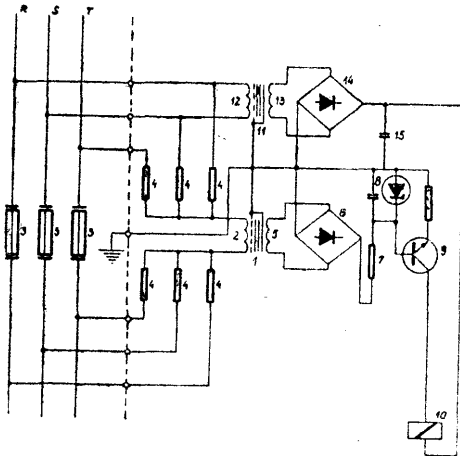
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Władysław Marcinkowski).

Elektroniczny układ kontroli zabezpieczeń w sieciach trójfazowych niskiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest prosty i niezawodny układ kontroli zabezpieczeń w sieciach trójfazowych niskiego napięcia, zwłaszcza zabezpieczeń silników trójfazowych dużej mocy, stosowanych do napędu mechanizmów koparek pracujących w kopalniach odkrywkowych.

Układ według wynalazku ma tranzystorowy wzmacniacz (9) z wykonawczym przełącznikiem (10), oddzielony galwanicznie od sieci energetycznej wejściowym transformatorem (1) i separującym transformatorem (11). Pierwotne uzwojenie (2) wejściowego transformatora (1) jest połączone równolegle z każdym z kontrolowanych bezpieczników (3) poprzez szeregowe bierne elementy (4) redukcyjne. Wtórne uzwojenie (5) wejściowego transformatora (1) jest połączone z zaciskami wejściowymi pełnookresowego prostownika (6), zaś wyjście tego prostownika jest połączone przez układ całujący z wejściem tranzystorowego wzmacniacza (9) z wykonawczym przełącznikiem (10).

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 207542

09.06.1978

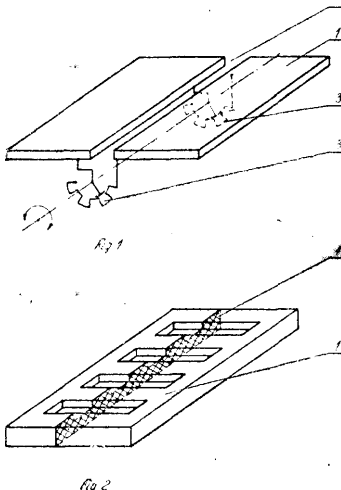
Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice, Polska (Mieczysław Graczyk).

Bieżnia silnika liniowego

Przedmiotem wynalazku jest bieżnia przystosowana do bezstopniowej regulacji siły ciągu silnika względnie jego prędkości. Bieżnia według wynalazku podzielona jest wzdłużnie na dwa lub więcej pasów (1) łączonych ze sobą poprzez impedancje elektryczne (3) o wartości regulowanej.

Wynalazek przewiduje również alternatywnie regulację przy pomocy półprzewodnikowej warstwy zaporowej (4) spolaryzowanej napięciem sterującym, przedzielającej sąsiednie pasy bieżni (1).

(2 zastrzeżenia)



H02M

P. 214542 T

29.03.1979

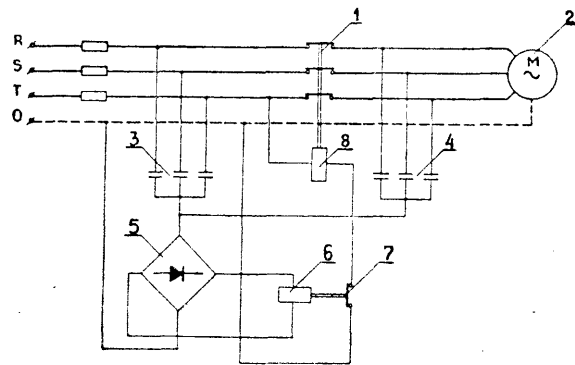
Marian Wachowicz, Jelenia Góra, Polska (Marian Wachowicz).

Układ elektryczny zabezpieczający odbiorniki elektryczne trójfazowe, zwłaszcza silniki przed pracą na dwóch fazach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed pracą na dwóch fazach odbiorników trójfazowych, szczególnie silników o dowolnej mocy, napięciu, układzie połączeń uzwojeń i prędkości wirowania.

Układ składa się z dwóch zespołów (3 i 4) trzech kondensatorów połączonych w gwiazdę, przyłączonych do sieci zasilającej chroniony odbiornik (2) z obu stron jego stycznika (1), których punkty gwiazdowe połączone są wspólnie i pomiędzy nie, a przewód zerowy sieci włączony jest prostownik (5), w którego obwód prądu wyprostowanego włączona jest cewka (6) przełącznika, mającego swe normalnie zwarte styki (7) włączone w obwód cewki (8) stycznika (1).

(1 zastrzeżenie)



H02M

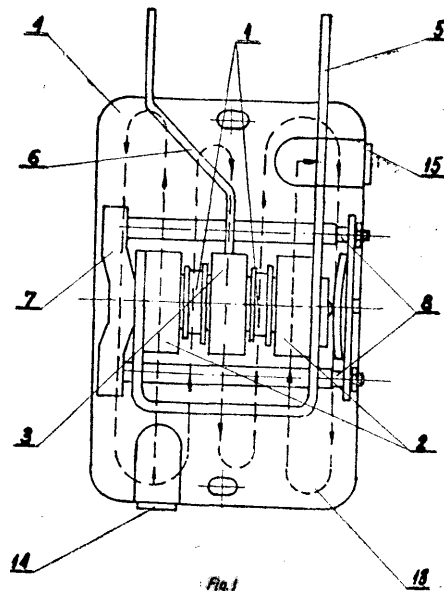
P. 214599 T

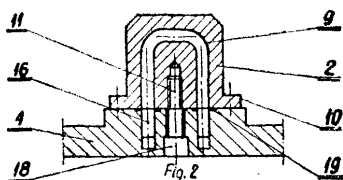
31.03.1979

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Tadeusz Pelc).

Półprzewodnikowy blok modułowy z radiatorami i podstawką rozprowadzającą ciecz chłodzącą

Przedmiotem wynalazku jest półprzewodnikowy blok modułowy, stosowany jako wymienny człon w elektrycznych układach przekształtnikowych. Jest on utworzony z ustawionych w jednej osi dwóch pastylkowych przyrządów półprzewodnikowych (1) i trzech stykających się z nimi radiatorów (2, 3) umieszczo-





nyCh na podstawie (4) rozprowadzającej ciecz chłodzącą. Z radiatorami (2), są w kontakcie elektrycznym szynowe doprowadzenia prądowe (5, 6), a całość zestawu jest ściśnięta układem dociskowym w postaci kłamy (7) z dwoma śrubami (8). Radiatory (2, 3) mają po dwa ucha (10) na śruby mocujące oraz po jednym centralnym nagwintowanym otworze nieprzelotowym (11). Jedno z doprowadzeń prądowych (6) może być dolutowane bezpośrednio do środkowego radiatora (3), a drugie doprowadzenie prądowe (5) może mieć kształt zwory obejmującej radiatory zewnętrzne (2). Podstawka (4) ma trzy występy umieszczone równolegle względem siebie, a każdy z nich ma dwa otwory (16) dla wlotu i wylotu cieczy chłodzącej, dwa otwory do mocowania radiatora oraz przelotowy otwór (18) dla centralnej śruby radiatora (2, 3).

H02P

P. 207973

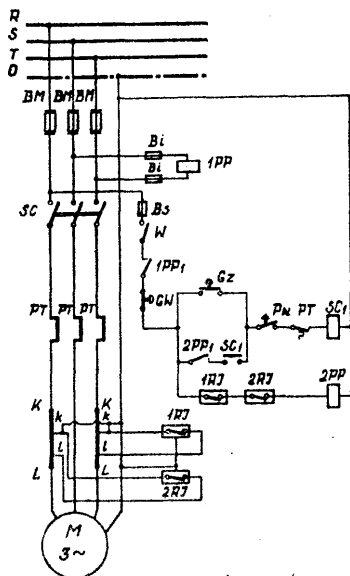
28.06.1978

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Krzysztof Jelito, Marian Nicpoń, Daniel Świerkot).

Układ sterowania trójfazowego silnika asynchronicznego, zwłaszcza do nagrzewania indukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu, zabezpieczającego silnik przed pracą na dwóch fazach, zabezpieczającego elementy nagrzewane indukcyjnie przed przegrzaniem.

Układ sterowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że do bwołu szeregowo-równoległego w miejscu pomiędzy przyciskiem wyłączającym (GW), a przewodem zerowym, włączony jest równolegle obwód składający się z dwóch szeregowo połączonych styków rozwiernych (1R1, 2R1) przekładników nadmiarowo-prądowych i cewki przekładnika pomocniczego (2PP), przy czym do obwodu zasilania włączony jest na napięcie międzyfazowe, pomocniczy obwód zabezpieczający, składający się z przekładnika pomocniczego (1PP) i dwóch bezpieczników sterowania (Bs). Jednocześnie do dwóch faz obwodu zasilania silnika (M) włączone są szeregowo uzwojenia pierwotni; przekładników prądowych (KL), zaś równolegle do uzwo-



jeń wtórnych przekładników prądowych (KL), włączone są cewki przekładników nadmiarowoprądowych (1R1, 2R1) połączone następnie z przewodem zerowym.

Ponadto szeregowo do obwodu równoległego, włączony jest wyłącznik krańcowy przepływomierza (Pw) wspólnie z cewką stycznika głównego (SC1) i stykiem rozwiernym przekładnika termicznego (PT).

(2 zastrzeżenia)

H03B
G01R

P. 207410

05.06.1978

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Ryszard Stelmach).

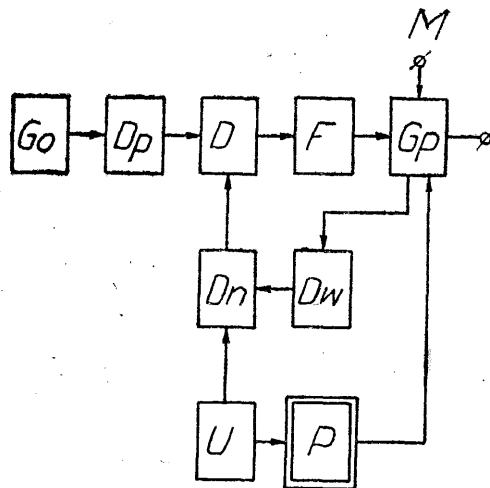
Generator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora wielkiej częstotliwości, zapewniającego znaczne zmniejszenie zniekształceń sygnału modulowanego przy krótkim czasie ustalania się częstotliwości, umożliwiającego nastawienie z określonym krokiem dowolnej częstotliwości, wymaganej przy strojeniu i kontroli różnorodnych asortymentów produkowanego sprzętu.

Generator według wynalazku wyposażony jest w cyfrowo-analogowy przetwornik (P) sterowany układem programowania (U), przy czym wyjście tego przetwornika (P) włączone jest do wyjściowego generatora przestrajanego (Gp).

Generator jest stosowany jako przyrząd do strojenia i kontroli urządzeń elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)



H03B

P. 207504

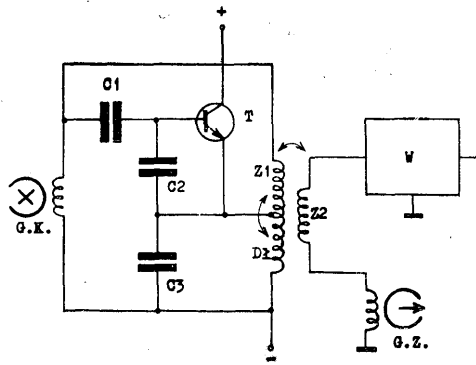
09.06.1978

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stefan Kendziorek, Marek Cybulski).

Układ generatora, zwłaszcza sygnału kasowania i podkładu w magnetofonie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora, który mógłby być zastosowany w miniaturowych magnetofonach kasetowych. Generator zawiera obwód rezonansowy złożony z indukcyjności główicy kasującej i dzielonej pojemności złożonej z trzech kondensatorów połączonych szeregowo, tranzystor i dławik, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dławik (DL) ma dodatkowe magnetycznie sprzężone uzwojenie (Z1), włączone między emiter tranzystora (T) i punkt połączenia główicy kasującej (GK) z kondensatorem (C1) połączonym drugim końcem z bazą tranzystora (T) oraz ma drugie dodatkowe uzwojenie (Z2) sprzężone magnetycznie z dławikiem (DL) przeznaczone do zasilania główicy zapisującej (GZ), korzystnie w układzie szeregowym.

(1 zastrzeżenie)



H03F

P. 207425

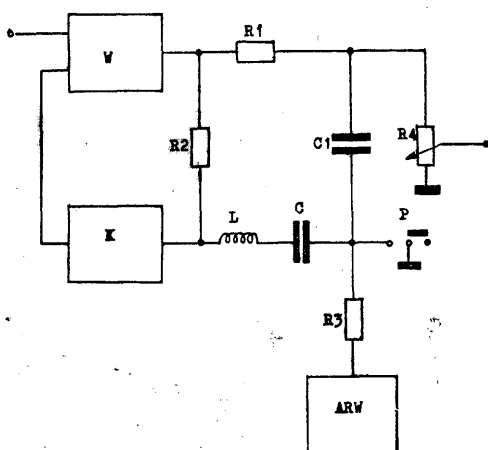
07.06.1978

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stefan Kendziorek, Włodzimierz Kozłowski, Bożena Mirosz, Marek Cybulski).

Układ wzmacniacza odczytu w miniaturowym magnetofonie z charakterystyką częstotliwości różną dla mowy i muzyki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu toru odczytu w miniaturowym magnetofonie z charakterystyką częstotliwości różną dla mowy i muzyki, przeznaczonego zwłaszcza do magnetofonów z wbudowanymi mikrofonami. Układ zawierający przełączany układ automatycznej regulacji poziomu zapisu dla mowy i muzyki oraz układ korekcyjny charakterystyki odczytu włączony między wejście stopnia wzmacniającego i wyjście tego stopnia poprzez dodatkowy rezystor korekcyjny według wynalazku charakteryzuje się tym, że między stykiem jednosegmentowego przełącznika (P), do którego dołączony jest układ automatycznej regulacji wzmacnienia (ARW), a punkt łączący układ korekcyjny charakterystyki odczytu (K) z rezystorem korekcyjnym (R2) włączony jest szeregowy obwód rezonansowy indukcyjno-pojemnościowy (LC), natomiast między wspomnianym stykiem przełącznika (P) i wyjściem stopnia wzmacniającego (W), do którego dołączony jest rezystor korekcyjny (R2), włączony jest szeregowy dwójnik rezystancyjno-pojemnościowy (RC) tak, że rezystor (R1) z jednej strony połączony jest z wyjściem stopnia wzmacniającego (W), a z drugiej strony połączony jest z rezystorem (R4), który drugim końcem dołączony jest do punktu zerowego układu, przy czym w przypadku odtwarzania mowy wspomniany styk przełącznika (P) połączony jest z punktem zerowym układu natomiast w przypadku odtwarzania muzyki styk ten jest rozarty.

(1 zastrzeżenie)



H03F

P. 207426

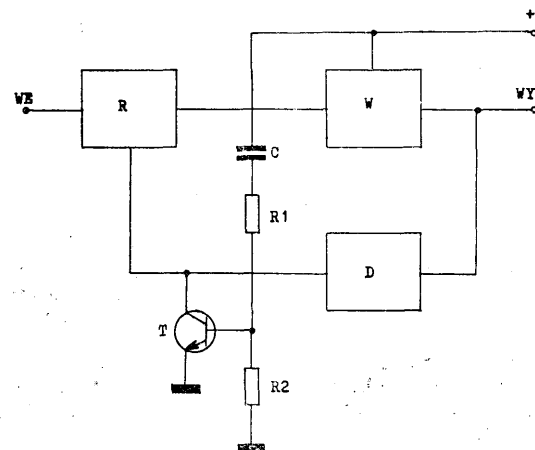
07.06.1978

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stefan Kendziorek, Marek Cybulski).

Układ wzmacniacza zapisu z automatyczną regulacją wzmocnienia, na obwodzie scalonym stosowany w magnetofonach kasetowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, w którym układ automatycznej regulacji wzmocnienia nie reagowałby na sygnały pojawiające się na wyjściu wzmacniacza podczas ustalania się napięcia po włączeniu zasilania.

Układ zawierający stopień wzmacniający objęty układem automatycznej regulacji wzmocnienia, składającym się z detektora i regulatora, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tranzystor (T) dołączony kolektorem między wejście detektora (D) i wejście sterujące regulatora (R) włączonego na wejściu wzmacniacza (W). Emiter wspomnianego tranzystora (T) połączony jest z punktem zerowym układu, natomiast baza połączona jest z zasilaczem poprzez szeregowy dwójnik rezystancyjno-pojemnościowy (R1, C1) oraz poprzez rezystor bazy (R2) z punktem zerowym układu. (1 zastrzeżenie)



H03G

P. 207505

09.06.1978

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stefan Kendziorek, Marek Cybulski).

Wzmacniacz z regulacją progu zadziałania układu automatycznej regulacji wzmocnienia zwłaszcza wzmacniacz zapisu w magnetofonie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapisu muzyki z nagrań profesjonalnych bez ograniczenia dynamiki oraz zapisu mowy z mikrofonu własnego w szerokim zakresie automatycznej regulacji wzmocnienia. Wzmacniacz mający co najmniej dwa stopnie wzmacniające objęte układem automatycznej regulacji wzmocnienia tak, że do wyjścia ostatniego stopnia

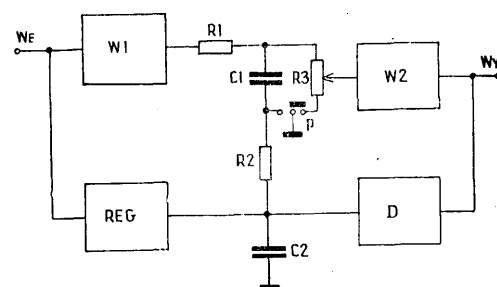


Fig. 1

wzmocnienia tak, że do wyjścia ostatniego stopnia wzmacniającego, będącego wyjściem całego układu dołączony jest detektor, zaś do wejścia pierwszego stopnia wzmacniającego, będącego wejściem całego układu dołączony jest regulator połączony szeregowo z detektorem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wejścia pierwszego stopnia wzmacniającego (**W1**) poprzez rezystor (**R1**) dołączony jest dwójnik pojemnościowo-rezystancyjny (**C1**, **R2**), który drugim końcem zakończonym rezystorem (**R2**) dołączony jest do punktu łączącego detektor (**D**) i regulator (**Reg**), i który przez kondensator (**C2**) połączony jest z punktem zerowym układu. Kondensator dwójnika (**C1**) zbocznikowany jest szeregowo połączonym potencjometrem (**R3**), którego suwak dołączony jest do wejścia ostatniego stopnia wzmacniającego (**W2**) i dwustanowym przełącznikiem podającym potencjał punktu zerowego układu, przy zapisie mowy do punktu łączącego kondensator (**C1**) i rezystor (**R2**) wspomnianego dwójnika, natomiast przy zapisie muzyki do wolnego końca potencjometru (**R3**). (1 zastrzeżenie)

H03H

P. 214448 T

27.03.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Mielczarski, Wiesława Pobjańczyk).

Sposób i układ do kompensacji wyższych harmoniczných prądu w układach prostownikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, efektywnie eliminujących wyższe harmoniczne prądu w układach prostownikowych.

Sposób kompensacji wyższych harmoniczných prądu w układach prostownikowych wykorzystujący zasadę wprowadzania do tych układów harmoniczných prądu wytworzonych przez obce źródło, polega na tym, że do układu prostownikowego doprowadza się trzecią harmoniczną prądu płynącego w przewodzie zerowym układu lamp wyładowczych.

Układ do kompensacji wyższych harmoniczných zawierający źródło wyższych harmoniczných, charakteryzuje się tym, że ma przekładnik prądowy (**PI**), którego uzwojenie pierwotne (**KL**) jest włączone w przewód zerowy układu lamp wyładowczych (**LWR**, **LWs**, **LWT**), jeden koniec (**k**) uzwojenia wtórnego jest połączony z punktem zerowym transformatora prostownikowego (**TRp**), a drugi koniec (**l**) uzwojenia wtórnego jest połączony z wyjściami plus i minus układu prostownikowego (**Pr**) za pośrednictwem kondensatorów sprzęgających (**CA** i **CB**). (2 zastrzeżenia)

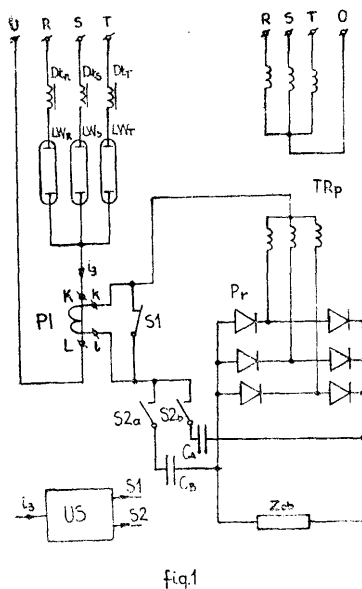


fig.1

H03K

P. 207934

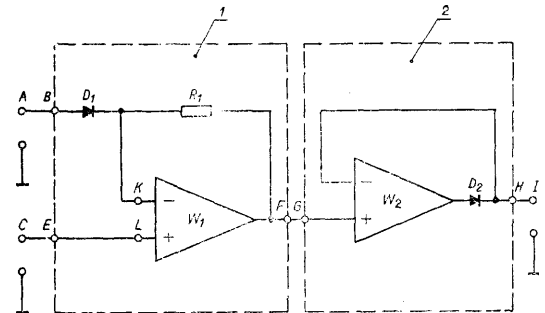
26.06.1978

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Grabowski, Zdzisław Kołodziejczyk).

Układ elektroniczny klucza półprzewodnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do kluczowania sygnału napięciowego, o dużej trwałości i niezawodności działania oraz dużej szybkości działania.

Układ według wynalazku ma układ próbkowania napięcia (**1**) i układ ogranicznika napięcia (**2**), który ogranicza napięcie o wybranej polaryzacji układ próbkowania napięcia (**1**) ma jedno wejście sygnałowe (**E**) połączone z wejściem sygnałowym układu klucza (**C**), jedno wejście próbkujące (**B**) połączone z wejściem sterującym układu klucza (**A**) oraz jedno wejście (**F**), natomiast układ ogranicznika ma jedno wejście (**G**) połączone z wyjściem układu próbkującego (**F**) i jedno wyjście (**H**) połączone z wyjściem układu klucza (**I**), przy czym polaryzacje sygnału kluczowanego i napięcia ograniczanego przez ogranicznik (**2**) są przeciwne, jeśli układ próbkujący (**1**) nie zmienia polaryzacji napięcia kluczowanego i zgodne, jeśli układ próbkujący (**1**) zmienia polaryzację sygnału kluczowanego. (2 zastrzeżenia)



H04R

P. 207501

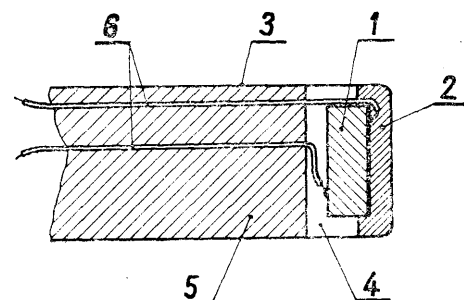
08.06.1978

Morska Obsługa Radiowa Statków, Gdynia, Polska (Józef Orłowski, Sławomir Binder).

Przetwornik ultradźwiękowy echosondy małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika o dużej sprawności.

Przetwornik mający płytkę wykonaną z ceramiki piezoelektrycznej według wynalazku charakteryzuje się tym, że płytka (**1**) jest sprzężona jedną stroną z wodą poprzez ściankę (**2**) wykonaną z epidianu o grubości świerćfali, będącej transformatorem akustycznym. Druga strona płytki (**1**) jest oddzielona warstwą powietrza (**4**) od wypełniacza (**5**). Przetwornik znajduje się w wodoszczelnej obudowie. (1 zastrzeżenie)



H05B

P. 207940

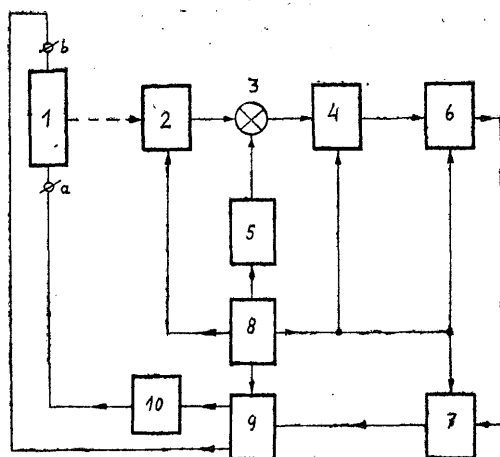
27.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERAMAT”, przy Warszawskich Zakładach Urzędów Informatyki, Warszawa, Polska (Mieczysław Hauswirt, Włodzimierz Kosiel, Lech Mirgos, Ireneusz Szymerski, Sławomir Zaborowski, Wojciech Zarzycki).

Sposób i układ automatycznej stabilizacji strumienia świetlnego świetlówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających automatyczną stabilizację strumienia świetlnego świetlówki, stosowanych w szybkich pamięciach taśmowych. Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się dwa stałe napięcia stabilizowane, które przetwarzają się na przebieg napięciowy, prostokątny o stałej amplitudzie i częstotliwości, zawartej między założoną częstotliwością minimalną i założoną częstotliwością maksymalną, przebieg ten poddaje się znanej transformacji wysokonapięciowej i znanej filtracji dolnoprzepustowej, a napięcie będące wynikiem tych operacji doprowadza się do świetlówki, następnie po zapaleniu świetlówki porównuje się wartość zadaną jasności świecenia z wartością sygnałów powstałych w wyniku pomiaru natężenia światła, otrzymując sygnał uchybu, który steruje procesem przetwarzania napięciowoczęstotliwościowego, powodując zmianę częstotliwości napięciowego przebiegu prostokątnego, przy czym zmiana częstotliwości przebiegu prostokątnego jest zależna od zmian natężenia światła świetlówki.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście czujnika (2) natężenia światła, wyjście członu zadającego (5) i wejście członu proporcjonalno-całkującego (4) są połączone węzłem sumacyjnym (3), natomiast wyjście członu proporcjonalno-całkującego (4) jest połączone z wejściem przetwornika (6) napięcie-częstotliwość, a wyjście przetwornika (6) napięcie-częstotliwość jest połączone z wejściem wzmacniacza (7) mocy. Elementy (2, 4, 5, 6, 7, 9) układu są połączone z zasilaczem (8), a świetlówka (1) jest połączona z zaciskami głównymi (a, b). (2 zastrzeżenia)

H05K
H01R

P. 207761

10.06.1978

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Marek Heger, Stefan Malitek).

Sposób i urządzenie do wykonywania końcówki lutowniczej elementu elektronicznego, zwłaszcza kondensatora do układów hybrydowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezodpadowego wykorzystania drutu przeznaczanego na końcówki oraz wyeliminowania zbędnych czynności w procesie wytwarzania elementu elektronicznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zagłębienia (1) utworzonego przez występy ustalające-obcinające (2) zakłada się drut przeznaczony na końcówki, a na krawędzie (9) noży ruchomych (3) i noży nieruchomych (4) zakłada się dwie listwy technologiczne (8) z elementami (6) tak, że ich wyprowadzenia przechodzą przez rowki ustalające (12) i krzyżują się z drutem na końcówki (5) w punktach, w których są następnie zgrzewane. Przez przyłożenie nacisku do płaszczyzny (P) noży ruchomych (3) rozcina się drut na końcówki (5) połączony przez zgrzewanie z wyprowadzeniami (7) elementów (6), przy czym elementy pozostają połączone z listwami technologicznymi (8), od których są następnie odcinane.

Urządzenie według wynalazku ma wiele ułożonych na przemian płytkowych noży ruchomych (3) i połączonych z korpusem (14) płytkowych noży nieruchomych (4), przy czym zarówno noże ruchome (3), jak i nieruchome (14) mają występy ustalające-obcinające, i osadzone są na wspólnej osi (13).

(4 zastrzeżenia)

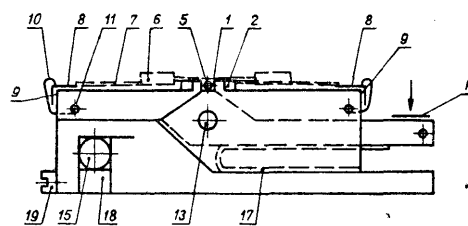


Fig. 1

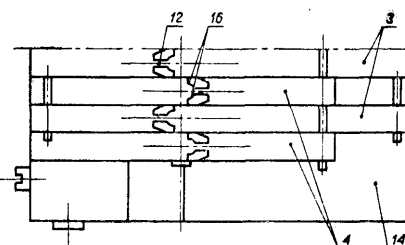


Fig. 2

H05K

P. 207825

22.06.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Edward Prusaczyk).

Sposób pobierania, przenoszenia i montażu drobnych elementów, zwłaszcza struktur półprzewodnikowych i mechanizm do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urządzeń montażowych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy po wstępnym zgrubnym ustawieniu przez operatora za pomocą celownika mechanicznego, pobierane są przez uchwyt pobierający (1), następnie są przenoszone przez ten uchwyt do zespołu dokładnego ustawiania, gdzie zostają dokładnie ustawione względem uchwyty montującego, a następnie pobierane przez ten uchwyt i przeniesione na miejsce montażu, gdzie są montowane za pomocą tego samego uchwyty.

Ustawianie i orientowanie katowe elementów przez operatora za pomocą celownika odbywa się w czasie od momentu, gdy uchwyt pobierający pobrał element do momentu jego powrotu na miejsce pobierania, czyli w tym samym czasie, kiedy odbywa się dokładne ustawianie poprzednio pobranego elementu.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch różnych uchwytych pobierającego (1) i montującego (6), zespołu dokładnego

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A45C

W. 61413

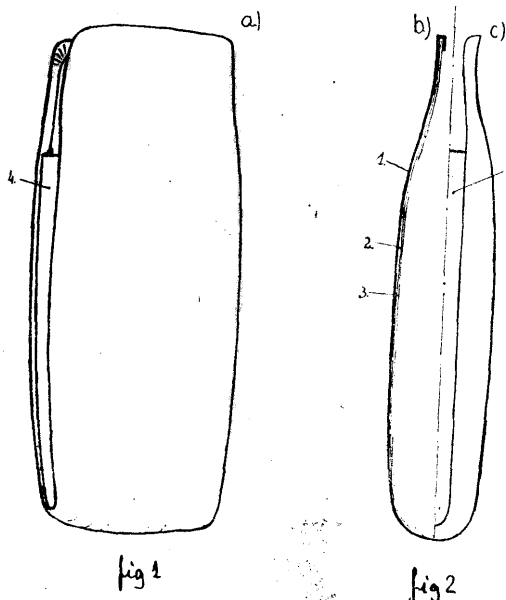
02.04.1979

Zygmunt Rudziński, Warszawa, Polska (Zygmunt Rudziński).

Etui na okulary

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania etui w którym okulary są zabezpieczone przed zgnieceniem.

Etui według wzoru zawiera kształtkę (2) wykonaną z metalu lub sztywnego tworzywa sztucznego profilu tworzącym w części wewnętrznej przestrzeń mieszczącą okulary. Kształt etui jest zbliżony do wydłużonej, lekko rozchylonej muszli małża. Kształtka od strony zewnętrznej pokryta jest skórą (1) a od strony wewnętrznej miękkim materiałem (3). Boki etui tworzą mieszki (4). (2 zastrzeżenia)



A45D

W. 61627

04.05.1979

Maciej Trawiński, Gdańsk, Polska (Maciej Trawiński).

Spinka do włosów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kształtu spinki, który wyeliminuje uszkodzenia włosów użytkownika.

Spinka do włosów z tworzywa sztucznego według wzoru użytkowego ma kształt jednolitego paska z formy ze zwężeniem w środku pełniącym funkcję zawiaski (6) łączącej ramiona zewnętrzne (2) i wewnętrzne (4). Ramię zewnętrzne (2) zakończone jest nadlewkiem w postaci grzybka (7), którego wysokość

podstawy równa jest grubości ramienia wewnętrznego (4). Szczelina wycięta na końcu ramienia wewnętrznego (4) o szerokości równej szerokości podstawy grzybka jest drugą częścią zatrzasku.

(2 zastrzeżenia)

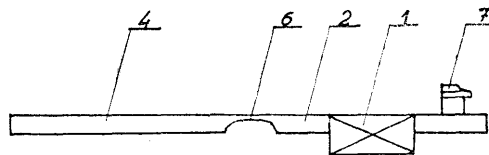


fig. 2

A61D

W. 61549

21.04.1979

Marek Welnicki, Warszawa, Polska (Marek Welnicki).

Urządzenie do kastracji knurów

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do unieruchomienia knura celem stworzenia dogodnych warunków dla przeprowadzenia zabiegu kastracji w dowolnym miejscu.

Urządzenie składa się z tulei w kształcie zamkniętej podkowy (1) i (2) zamocowanej do podstawy (3) na której osadzony jest układ sterujący, którego dźwignia (8) stanowi jednocześnie pedał nożny, który poprzez ciągną (7), jarzmo (5) oraz uchwyty (4) powoduje unieruchomienie tylnych nóg knura, natomiast za pomocą nacisku dźwigni (8) na sprężynę (10) następuje unieruchomienie tułowia knura wewnątrz

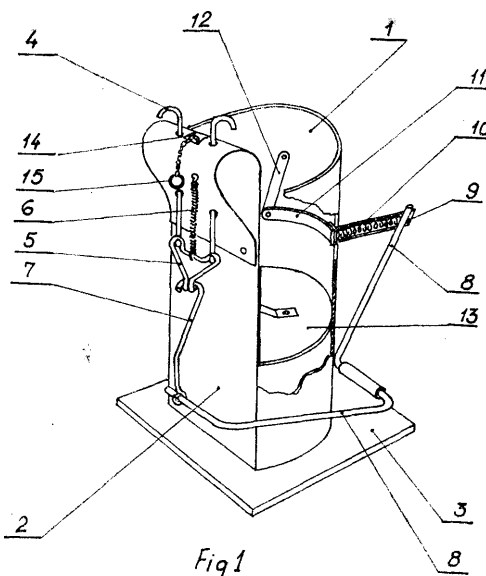


Fig 1

tulei (1) i (2) przez docisk (11). Podtrzymanie knura wewnątrz tulei odbywa się za pomocą ruchomej platformy (13), której położenie reguluje się łańcuchem (15) blokowanym w zaczepie (14). (3 zastrzeżenia)

A61F

W. 61544

20.04.1979

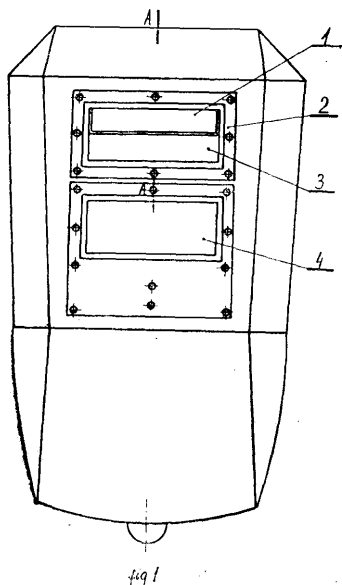
Łódzkie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Lekkiego, Łódź, Polska (Jerzy Pieczętka).

Tarcza spawalnicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tarcza spawalnicza stosowana przy ręcznym spawaniu elektrycznym.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tarczy, która może służyć zarówno w czasie spawania jak również w czasie obserwacji spawu po zakończeniu spawania bez konieczności dodatkowych manipulacji.

Na powierzchni czołowej tarczy znajduje się otwór ze szkłem zaciemnionym (4) powyżej którego wycięty jest prostokątny otwór w którym zamocowane jest przezroczyste szkło białe (1), osłonięte w swojej dolnej części metalową osłoną (3), mocowaną do ramki (2). Szkło przezroczyste (1) umożliwia spawaczowi obserwację spawu bezpośrednio po zakończeniu spawania oraz zabezpiecza spawacza przed odpryskami gorącego żużla odbijanego ze spawu. Osłona metalowa (3) zabezpiecza oczy spawacza przed przenikaniem szkodliwego promieniowania optycznego do wnętrza maski w czasie spawania. (1 zastrzeżenie)



A61G

W. 61551

21.04.1979

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź, Polska (Jacek Bryda, Henryk Pacześ, Leon Przybył).

Podnóżek ruchomy do wózka inwalidzkiego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podnóżka, którego położenie można regulować rękami o niepełnej sprawności fizycznej.

Podnóżek podnoszony i opuszczany ma zaciskowy mechanizm (1) oraz umieszczony w nim przesuwne wysięgnik (4) z nacięciami (5), przy czym mechanizm ten jest przymocowany na stałe do ramy wózka.

(1 zastrzeżenie)

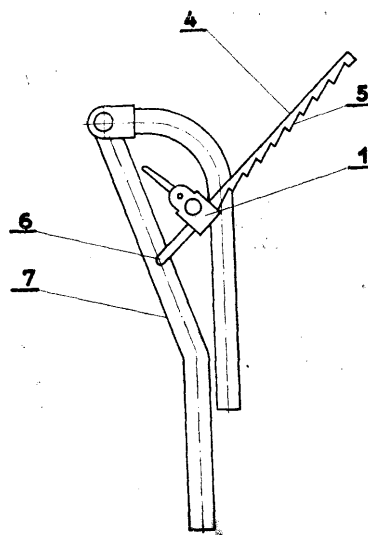


Fig.1

A62C

W. 61329

16.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dębieńsko”, Leszczyń, Polska (Stefan Palarz, Andrzej Mizerski, Henryk Bądzelewicz).

Głowica gaśnicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica gaśnicza, służąca do obniżania temperatury gazów pożarowych w wyrobiskach górniczych, zwłaszcza w korytarzowych i szybowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia utrzymania stałej zasłony wodnej na całym przekroju wyrobiska.

Głowica ma na bocznej powierzchni walcowej komory zasilania (1), podłączonej do rurociągu zasilającego osadzone łączniki kolankowe (5) rozmieszczone na przemian w dwóch rzędach, symetrycznie co 120° z umieszczonymi na końcach zraszającymi dyszami wirowymi (6) skierowanymi promieniowo na zewnątrz.

Głowica nadaje się szczególnie do stosowania w wyrobiskach korytarzowych i szybach. (1 zastrzeżenie)

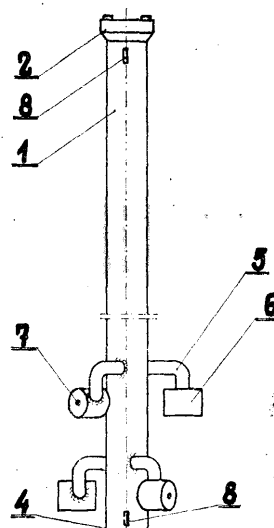


Fig.1

A62C

W. 61463

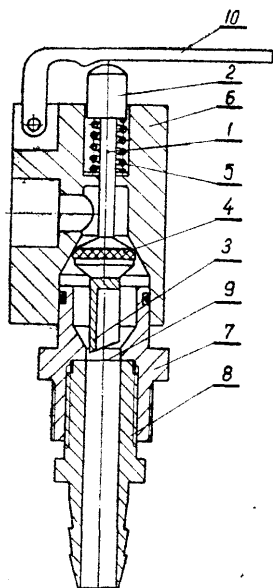
24.02.1975

Grodzkowskie Zakłady Wyrobów Metalowych, Grodów, Polska (Józef Stec, Leon Piśtuła, Marian Lam-bor, Aleksander Grzeszek).

Zawór gaśnicy zwłaszcza halonowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości szybkiego otwarcia zaworu.

Zawór gaśnicy zwłaszcza halonowej ma obudowę (6) wewnątrz której jest kanał w którym umieszczony jest przesuwny trzpień (1) na którym znajduje się sprężyna (5) przy czym trzpień jest rozłączny na kaptur (2) i iglicę (3) pomiędzy którymi znajduje się grzybek z uszczelką (4). Iglica (3) ma kształt wyciętej tulei i jest zaokrąglona pod kątem 15°. (1 zastrzeżenie)



A62C

W. 61840

26.05.1979

Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Józef Wołaszczuk, Piotr Sobota, Franciszek Szydło).

Zbiornik przeciwpożarowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik przeciwpożarowy przeznaczony dla zakładów przemysłowych a w szczególności dla górniczych zakładów wydobywczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy jednego zbiornika przeznaczonego na wodę do gaszenia pożaru na powierzchni kopalni oraz zraszania wyrobisk w podziemiach kopalni.

Zbiornik jest podzielony poziomo na dwie części. Część górną stanowi otwarty zbiornik (10), a część dolną zamknięty zbiornik (11). Dno zbiornika (10) jest stropem zbiornika (11).

Zbiornik (10) połączony jest rurociągiem (12) z rurociągiem (2) odprowadzającym wodę na dół kopalni. (2 zastrzeżenia)

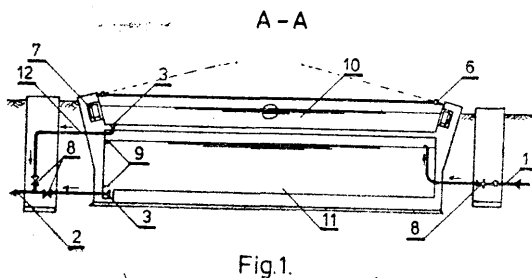


Fig.1.

A63B

W. 61439

03.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia W. 61072.

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Łódź, Polska (Leon Przybył, Janusz Psyk, Henryk Pacześ, Mirosław Marczewski).

Przyrząd do ćwiczeń stawów i mięśni rąk

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia stosowności przyrządu.

Przyrząd składający się ze śrubowych sprężyn (3) połączonych z poziomymi pierścieniami (4) usytuowanymi na poziomej podstawie (7), ma do niej zamocowany centralny sworzeń (1) pionowy mający w górnej części otwory (2) do zaczepiania wolnych końców tych sprężyn.

Przyrząd ma zastosowanie do ćwiczeń, zwłaszcza po różnego rodzaju urazach powodujących niedowład rąk. (1 zastrzeżenie)

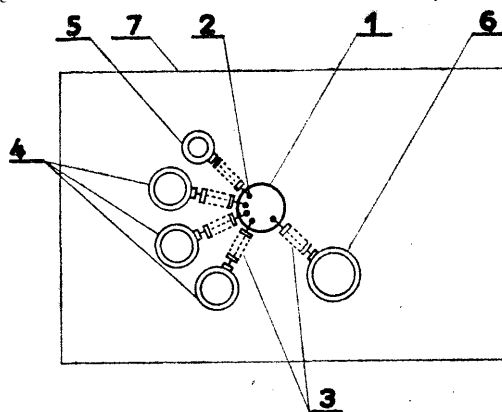


Fig.1

A63C

W. 61380

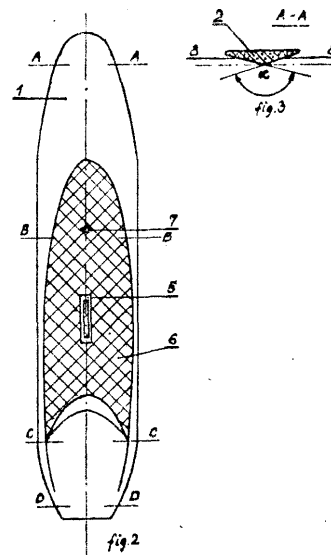
27.03.1979

Polskie Towarzystwo Turystyczno-Krajoznawcze, Zakład Produkcyjny „Foto-Pam”, Augustów, Polska (Józef Łozowski).

Ślizgówka z laminatów poliestrowo-szkłanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ślizgówka służąca do uprawiania sportów wodnych - narciarstwa żaglowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ślizgówki gwarantującej uzyskiwanie najlepszych osiągnięć sportowo-wyczynowych.



Kadłub (1) ślizgówki wypełniony jest wewnątrz styropianem (2). Na pokładzie określona część powierzchni (6) ma wycięty wzór stanowiący dywanik przeciślizgowy. Kształt ślizgówki określony jest w ten sposób, że dno kadłuba (1) w części dziobowej jest uniesiona nad lustro wody i utworzone jest przez dwie powierzchnie (8) tworzące między sobą kąt rozwarty $\alpha \approx 160^\circ$ w części środkowej powierzchnie te przechodzą w łuk a w przekroju B—B tworzy się wydłużoną elipsę. W części tylnej powierzchnie przechodzą w linie proste, a w przekroju D—D tworzy się prostokąt leżący na lustrze wody. (1 zastrzeżenie)

A63C

W. 61496

10.04.1979

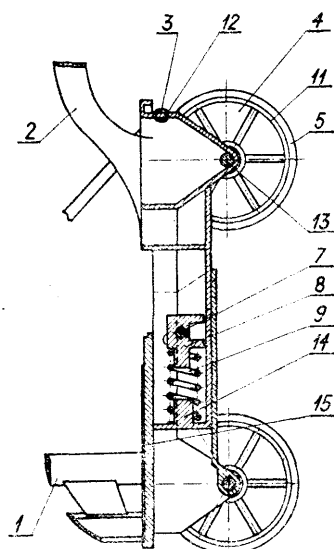
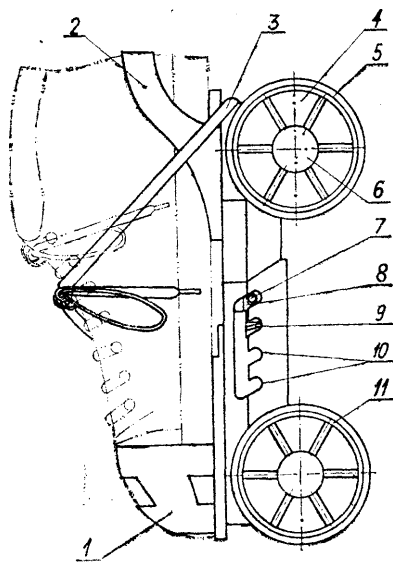
Spółdzielnia Inwalidów „Wiosna Ludów”, Września, Polska (Zygmunt Zbierski).

Wrotki

Przedmiotem wzoru użytkowego są wrotki dziecięce przeznaczone zwłaszcza dla dzieci przedszkolnych, z tworzywa sztucznego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wrotek przeznaczonych dla małych dzieci, lekkich, bezpiecznych i zapewniających możliwość ich przedłużania.

Wrotki według wzoru składają się z dwóch elementów korpusu: obejmę (1) czuba buta, na podstawie-podstopiu której znajdują się żebra (15) prze-



mujaące nacisk podeszwy oraz podtrzymywacza (2) pięty, w którego dolnej części znajdują się otwory (12) na opaskę (3) sznurowadła. Tarcze (4) kół obracających się na kołpakach (6) stanowiących zakończenie osi (13) metalowych mają na swych wieńcach (11) bieżnik (5) z elastycznego tworzywa. Połączenie obu rozsuwanych elementów korpusu zapewnia zespół zczepu, w którego skład wchodzi wcięcia (10) dystansowe, kołek (7) zapadki wmontowany na stałe w klocek (8) oraz dociskająca go z walca (14) osadzenia - sprężyna (9). (4 zastrzeżenia)

A63F

W. 61258

06.03.1979

Lucyna Teresa Kudlak, Warszawa, Polska (Lucyna Teresa Kudlak).

Zabawka zręcznościowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zabawki zręcznościowej, umożliwiającej ćwiczenia manualne u dzieci. Zabawkę stanowi pojemnik (1) w kształcie symetrycznej beczki, zamkniętej od góry wiekiem (2), w którym to pojemniku (1) są umieszczone figury płaskie (5) w postaci małpek o ta rozłożonych przednich łapkach (6) iż tworzą one kształt zbliżony do litery „S”, przy czym są one zakończone ostrzowo, aby ułatwić zahaczanie jednej figury (5) o kolejną następną, aż do utworzenia kolorowego łańcucha. (2 zastrzeżenia)

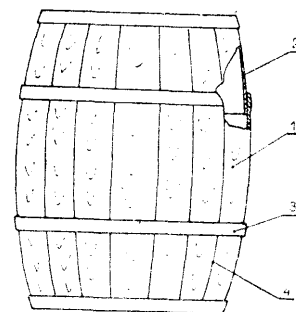


Fig.1



Fig.2

A63H

W. 61253

02.03.1979

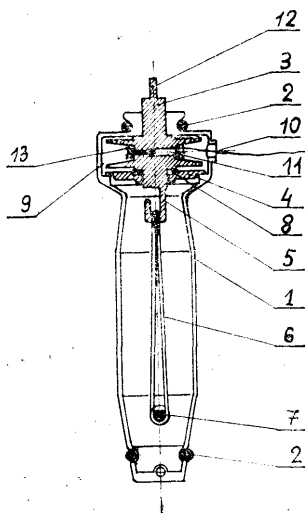
Spółdzielnia Inwalidów „Przyszłość”, Trzcianka, Polska (Leszek Grzelak, Stanisław Przybyszewski, Stanisław Nowacki).

Mechanizm napędowy zabawki wirującej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędowy zabawki wirującej, zwłaszcza zabawki która w wyniku wirowania ma zdolność unoszenia się w powietrzu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mechanizmu napędowego aby nie zachodziła konieczność nawijania cięgna na kołowrotek przy każdorazowym wprawianiu zabawki w ruch wirowy.

Mechanizm napędowy zabawki wirującej ma korpus (1), wewnątrz którego osadzony jest obrotowo kołowrotek (3). Jeden czop kołowrotka (3) ma prostokątny występ (12) na obsadzenie zabawki, natomiast drugi połączony jest cięgmem sprężystym (6) z występem (7). Na kołowrotek nawinięta jest linka (13). (3 zastrzeżenia)



A63H

W. 61446

05.04.1979

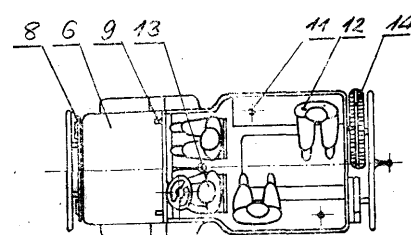
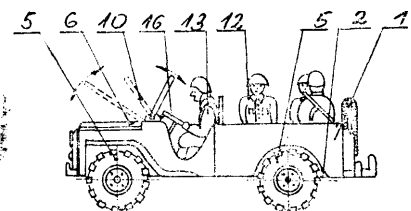
Maria Murawa, Gdańsk-Oliwa, Zuzanna Chrzanowska, Gdańsk-Suchanino, Polska (Maria Murawa, Zuzanna Chrzanowska).

Zabawka w postaci modelu redukcyjnego samochodu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zabawki odwzorowującej wojskową technikę obronną.

Zabawka w postaci modelu redukcyjnego samochodu wojskowego, terenowego, typu łazik, ma korpus (1), do którego dolnej części (2), na zaczepach jest umocowany układ jezdny. Na osiach są zamocowane pary kół (5). W części przedniej, pod ruchomą pokrywą (6) jest usytuowana atrapa silnika, a z przodu osłona chłodnicy (8). Przy zawiasie pokrywy (6) silnika, zewnątrz, jest umieszczony podwójny elastyczny zaczep (9) ruchomej ramki (10), będącej atrapą przedniej szyby. Wewnątrz korpusu (1), na osadzonych kołkach (11), osadzone są odejmowanie przestrzenne sylwetki siedzących żołnierzy (12) i kierowcy (13). Do tylnej części korpusu (1) są trwale zamocowane zapasowe koło (14) i kanister.

Osłona chłodnicy (8), koła (5), zapasowe koło (14), kanister i kierownica (16) są wykonane z materiału o fakturze i kolorze kontrastującym z fakturą i kolorem pozostałych elementów. (1 zastrzeżenie)



A63H

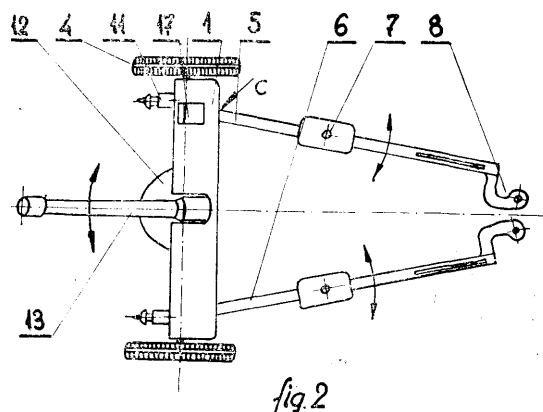
W. 61447

05.04.1979

Maria Murawa, Gdańsk-Oliwa, Zuzanna Chrzanowska, Gdańsk-Suchanino, Polska (Maria Murawa, Zuzanna Chrzanowska).

Zabawka w postaci modelu działu

Zabawka w postaci modelu redukcyjnego działu typu WZ-36 ma nośną belkę (1), osadzoną za pośrednictwem zaczepów na osi zaopatrzonej w dwa koła jezdne (4). Belka (1) jest wsparta dwupunktowo za pośrednictwem dyszli (5 i 6), wyposażonych w kołkowe zaczepy osadzone (7) oraz w zaczepy holownicze (8). Górna część belki (1) jest zaopatrzona w atrapy oporopowrotników (11). Lufa (13) jest osadzona w łożu (12) i umocowana jest wahliwie w sprężystym elemencie za pośrednictwem czopa. Przednia osłona działu jest zaopatrzona w okienko przeglądowe (17). (1 zastrzeżenie)



A63H

W. 61567

25.04.1979

Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka zręcznościowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka zręcznościowa, w której wykorzystane jest działanie strumienia wody wypływającego z przewodu do zamkniętego zbiornika w celu wywołania ruchu znajdujących się tam elementów.

Zabawka zręcznościowa składa się z podstawy (1), w której umieszczona jest pompa membranowa z przewodem rurkowym (3) uruchamiana sprężynującym przyciskiem (11) przy czym podstawa (1) połączona jest trwale z przezroczystym zbiornikiem (2), którego dno stanowią dwa odcinki równi pochyłych (8), w których przecięciu w najniższym położeniu dna zbiornika (2) znajduje się otwór wylotowy przewodu rurkowego (3), natomiast w środkowej części zbiornika (2) zamocowane są dwie iglice (7) ustawione pionowo, a w górnej części zbiornika (2) ma pod pokrywą (4) przytwierdzone trzpienie z kształtkami (10), a ponadto w zbiorniku (2) znajdują się luzem kółka (12) wykonane z tworzywa nieco cięższego od wody, którą wypełniony jest zbiornik (12). (2 zastrzeżenia)

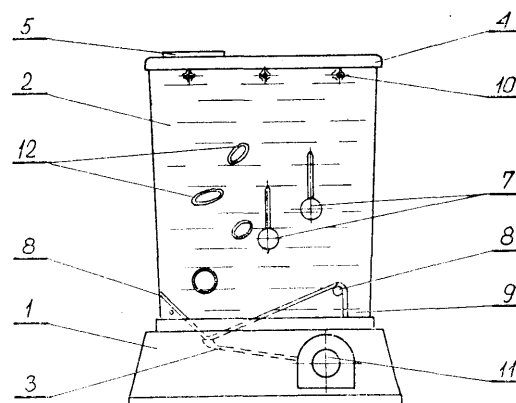


Fig 1

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B21D

W. 61601

28.04.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Maria Ferenc-Guja, Stanisław Piżl).

Urządzenie do wycinania małych otworów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wycinania małych otworów w arkuszach blachy i tworzyw sztucznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania małych otworów o zwiększonym zakresie wymiarowym przy znacznie większej dokładności.

Korpus (1) równoległy do osi ma kształtowy otwór (4), w którym jest narzędzie tnące (5) utwierdzone śrubami zaciskowymi (7 i 8) wkręcanymi w nagwintowany przelotowy otwór. Nagwintowany przelotowy otwór wykonany jest prostopadle do narzędzia tnącego (5) i korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

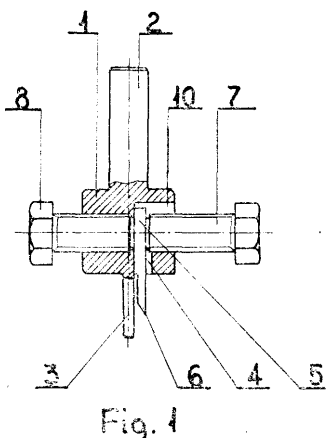


Fig. 1

B23K

W. 61492

10.04.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Józef Opyrchal, Jerzy Moncznik, Julia Włodarczyk, Franciszek Kołodziejczyk, Janusz Krawczyk).

Stół do gazowego cięcia blach o różnych długościach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości stanowisk z trzech lub pięciu na jedno lub

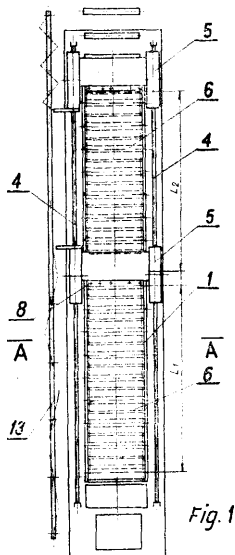


Fig. 1

dwa oraz 100% wykorzystania stanowiska dzięki równoczesnemu cięciu różnych blach.

Stanowisko do gazowego cięcia blach o różnych długościach składa się z rusztu (1), który w przerwach między ząbkowanymi żebrami (2) ma usytuowane podnośne rolki samotoku (3). Wzdłuż rusztu (1), po obu stronach są umieszczone wspólne szyny (4), które służą do przemieszczania po nich co najmniej dwóch maszyn do cięcia (5) w kształcie portalu z przymocowanymi do niej palnikami gazowymi (7). Maszyny do cięcia (5) są usytuowane jedna za drugą. Ponadto długość rusztu (1) odpowiada iloczynowi średniej długości ciętej blachy (6) i ilości zastosowanych maszyn do cięcia (5). (2 zastrzeżenia)

B23K

W. 61507

11.04.1979

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”, Mikołów, Polska (Alfons Smolnik).

Stół do cięcia zwłaszcza tlenem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół do cięcia zwłaszcza tlenem stosowany w procesie obróbki wstępnej konstrukcji stalowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie możliwości podłączenia do centralnej lub indywidualnej instalacji wyciągowej zmniejszenia emisji pyłów tlenków metali w otoczenie, zmniejszenia zużycia materiałów.

Stół do cięcia zwłaszcza tlenem stanowi sztywną jednolitą ramę a elementy nośne ją tworzące tworzą ciąg kanałów (1) i (2) odprowadzających pyły i gazy powstające w procesie cięcia a kierowane przez skośne części poprzecznych kanałów (2), elementy skośne oraz blachy osłonowe (6) do szczelinowych otworów w poprzecznych kanałach (2). Pod sztywną jednolitą ramą na jezdnych szynach (10) znajdują się pojemniki-wózki (11) do okresowego usuwania odpadów wyciąganych liną opierając się na kierunkowych rolkach (12). (4 zastrzeżenia)

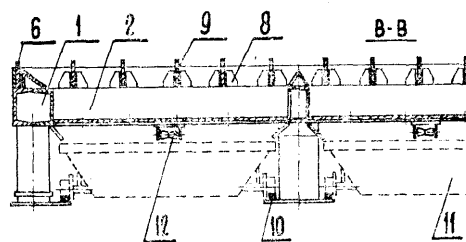


Fig. 3

B23K

W. 61545

20.04.1979

ia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Ryszard Suchowski).

Przyrząd do montażu uchwytów
podtrzymujących podkładki technologiczne
przy spawaniu jednostronnym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy bezpieczeństwa i higieny pracy, oraz zwiększenia wydajności.

Przyrząd składa się z magnesu płytkowego (1) przymocowanego śrubą z rękojeścią gwiazdową (2) do jednego z ramion płaskownika (3) wygiętego pod kątem prostym, a do drugiego ramienia tego płaskownika przyspawana jest obsada (4) w kształcie odcinka wysokiego ceownika.

Przyrząd ma zastosowanie do mocowania spoinami szczepnymi do blachy (B) uchwytów (A) służących do podtrzymywania podkładek technologicznych przy spawaniu jednostronnym. (3 zastrzeżenia)

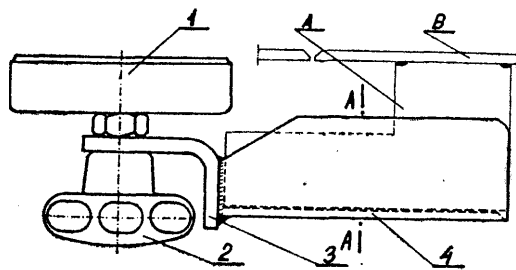


Fig. 1

B24B

W. 61530

20.04.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Tadeusz Rozwadowski, Stanisław Piżl, Włodzimierz Wilk, Marek Adamczyk, Maria Ferenc-Guja).

Urządzenie do przelotowego szlifowania bezkłowego zewnętrznych powierzchni walcowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykorzystania szlifierek kłowych do przelotowego szlifowania bezkłowego zewnętrznych powierzchni walcowych małych i średnich serii przedmiotów obrabianych.

Urządzenie zawiera ściernicę prowadzącą (19) ze swoim odchylnym wrzecionem (18) zabudowanym na podporze poprzecznym (15), który jest osadzony przesuwnie na prowadnicach poprzecznych zamocowanych trwale na stole (8) szlifierek kłowej do zewnętrznych powierzchni walcowych, przy czym ściernica robocza (30) szlifierek wykorzystywana jest do szlifowania przedmiotów obrabianych (29). Wrzeciono (18) ściernicy prowadzącej (19) może być napędzane od wrzeciona przedmiotu (1) szlifierek lub oddzielnym silnikiem. (3 zastrzeżenia)

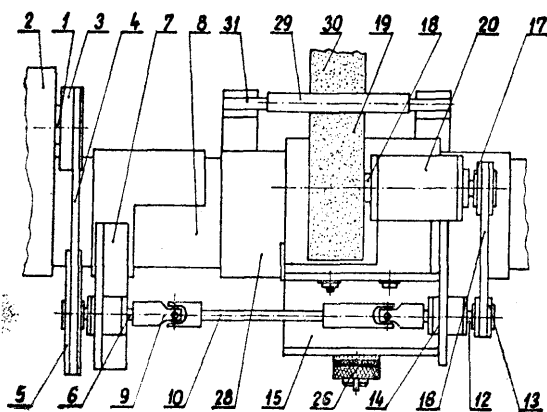


Fig. 2

B25B

W. 61249

02.03.1979

Kazimierz Jajko, Rybnik, Polska (Kazimierz Jajko).

Kleszcze wielofunkcyjne

Przedmiotem wzoru użytkowego są kleszcze wielofunkcyjne służące do montażu i demontażu pierścieni osadczycy sprężynujących zewnętrznych i wewnętrznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności kleszczy, tak aby można je było stosować i do pierścieni zewnętrznych i do wewnętrznych.

Kleszcze mają ramie stałe (2) do którego zamocowana jest wahliwie dźwignia (1) oraz ramie ruchome (3). Dźwignia (1) ma otwory rozwarcia (12) oraz otwory zwierające (13). Do nich zakładany jest swo-

żeń przestawny (10) ze sprężyną ustalającą (11). Ramie stałe (2) oraz ramie ruchome (3) zakończone są z jednej strony obejmami (8). Do obejm (8) założone są końcówki proste (4) lub końcówki wygięte (5). (3 zastrzeżenia)

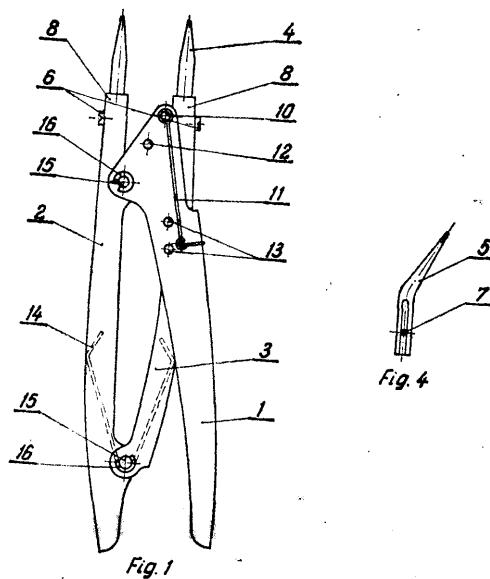


Fig. 1

B25B
B23P

W. 61313

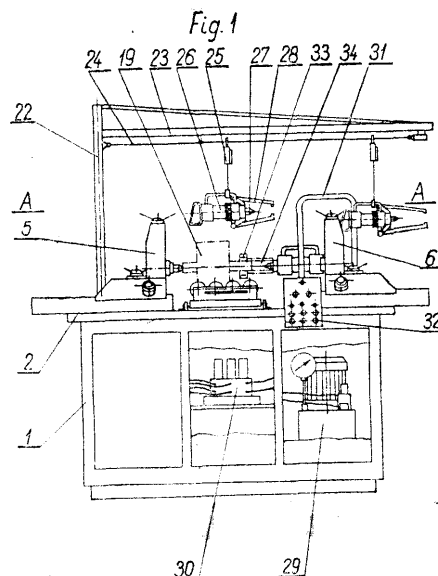
16.03.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Władysław Słeczka).

Urządzenie do montażu i demontażu

Wzór rozwiązuje zagadnienie mechanizacji montażu i demontażu elementów wciskanych, zwłaszcza węzłów łożyskowych.

Na górnej płycie (2) skrzynkowego korpusu (1) urządzenia, pomiędzy przesuwным zespołem oporowym lewym (5), przejmującym siłę osiową przy montażu, a przeciwnym do niego, również przesuwным zespołem oporowym prawym, przeznaczonym do mocowania wywierającego siłę osiową przy montażu siłownika hydraulicznego, usytuowany jest, mający możliwość przesuwu poprzecznego oraz obrotu o 180 stopni, zespół ustalający zaopatrzony w zestaw rolek pryzmowych, przeznaczony do ustalania przedmiotu



montażu (19). Na górnej płycie (2) korpusu (1) jest również zabudowana, mająca możliwość obrotu wokół własnej osi, pionowa kolumna (22) z wysięgnikiem (23), wzdłuż którego rozpięta jest linka (24) na której za pośrednictwem odciaźników (25) są zawieszone demontażowe siłowniki hydrauliczne (26) przeznaczone do ręcznego demontażu.

Urządzenie według wzoru znajduje zastosowanie szczególnie przy pracach remontowych.

(2 zastrzeżenia)

B25B

W. 61475

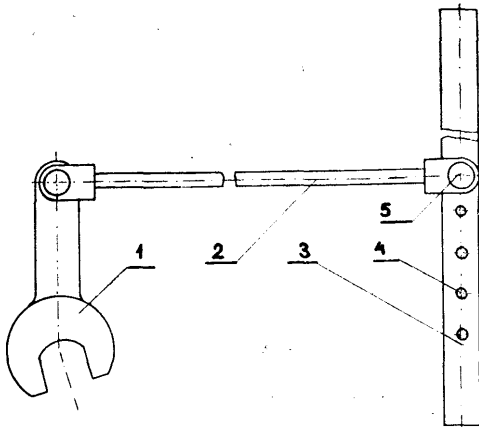
04.04.1979

Wyższa Oficerska Szkoła Samochodowa im. A. Waszkiewicza, Piła, Polska (Andrzej Nowicki).

Klucz do śrub trudnodostępnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz do śrub do których dostęp jest utrudniony.

Klucz płaski jednostronny (1) ma krótkie ramię, koniec którego połączony jest ciągnem elastycznym (2) z dźwignią dwuramienną (3). W jednym końcu dźwigni znajdują się otwory (4) a w jednym z nich umieszczony jest sworzeń (5) łączący ciągnem elastycznym (2) z dźwignią dwuramienną (3). (2 zastrzeżenia)



B25B

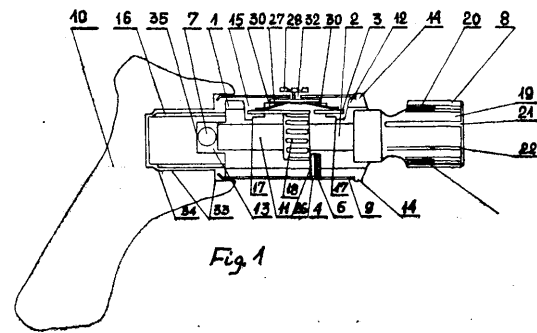
W. 61493

10.04.1979

Tadeusz Reszczyński, Milanówek, Polska (Tadeusz Reszczyński).

Wkrętak do wymiennych ostrzy śrubokrętowych i kluczy nasadkowych

Wkrętak według wzoru użytkowego składa się z korpusu (1), obrotowej osi (2) wyposażonej w zębatkę (18) oraz głowicę (19) z gwintem i szczelinami, urządzenia hamulcowego, elementów blokujących oś (2) w korpusie (1), elementu dociskowego, gwintowanego pierścienia zaciskowego (8), osłonowej tulei (9), rękojeści (10), a ponadto z kulki (7), za pośrednictwem której oś (2) styka się z tylną ścianką (35) kanału (13) korpusu (1) oraz z dwu hamulcowych płytek (3), które mają proste ramiona (23) oraz dwa występy (24). Korpus (1) ukształtowany jest jako dwuśrednicowa tuleja z częścią (11) o mniejszej średnicy z czterema garbami (16) oraz z częścią (12) o większej średnicy ze szczeliną (26) i wybraniem (15) tworzące obrys litery „H” i mające w szerszej części dwie głębokości tworzące próg (17). Blokujący element (4) jest płytką o obrysie odcinka koła, ten sam obrys mają dwusprężynujące blaszki (5), które mają w części środkowej wygięcie po linii prostej. Rękojeść (10) ma kształt rękojeści pistoletowej i ma dwuśrednicowe wybranie (33), którego głębsza i węższa część wyposażona jest w cztery kanały (34). Cały wiertak uformowany jest w kształcie pistoletu. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 61572

24.04.1979

Przedziałnia Czesankowa Anilany „Polanil”, Łódź, Polska (Andrzej Otto, Jarosław Posmyk).

Uchwyt do mocowania elementów w imadłach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do mocowania elementów w postaci rur, wałków, prętów, w imadłach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie niezawodności zamocowania obrabianych elementów w uchwycie bez użycia dodatkowych sił.

Uchwyt składa się z dwóch pryzm (1 i 2) skierowanych do siebie. Każdą z pryzm tworzą ramiona usytuowane najkorzystniej pod kątem prostym, a wierzchołki ramion pryzm są przymocowane do podstaw (3 i 4) o kształcie płyt. Ramiona pryzm mają występy (5 i 6) tak umieszczone, że występy ramion jednej pryzmy wchodzi w wycięcia drugiej.

(2 zastrzeżenia).

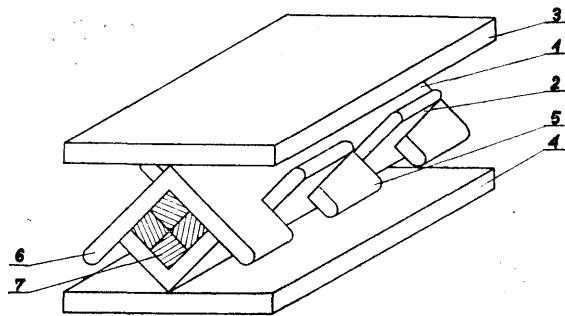


Fig. 3.

B25B

W. 61597

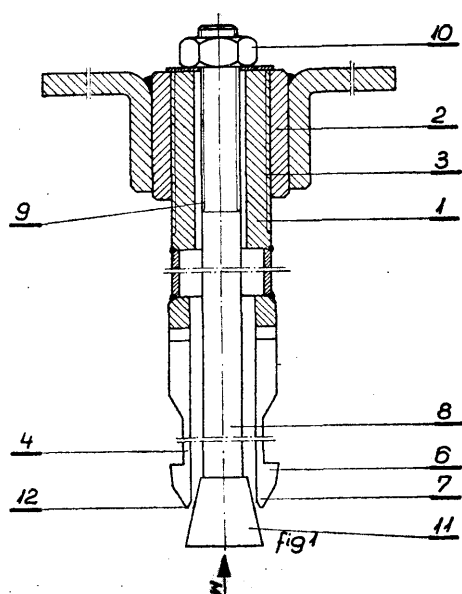
28.04.1979

F16K

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Eugeniusz Jasielec).

Przyrząd do awaryjnego otwierania zasuwy z gwintem trzpienia wewnątrz kadłuba

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia manipulowania zasuwą z zerowym gwintem bez konieczności wstrzymywania pracy instalacji obsługiwanej tą zasuwą. Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z tulei (1) i drążka (8) wewnątrz tej tulei, przy czym drążek ma na swoim górnym końcu gwint (9) z nakrętką (10) opierającą się na górnej krawędzi tulei, zaś dolny koniec drążka ma kształt stożka (11). Tuleja ma na swoim górnym końcu gwint zewnętrzny (3) z nakrętką (2), natomiast dolna część tulei jest ścięta (4) i rozcięta, mając na końcu zgrubienie (6) z zewnętrznym występnym, którego górna płaszczyzna jest prostopadła do osi tulei a boki zewnętrzne (7) są zbieżne ku dołowi. Wylot tulei ma wewnętrzną krawędź (12) ściętą równolegle do pomocniczo stożka (11). (1 zastrzeżenie)

B25B
B24B

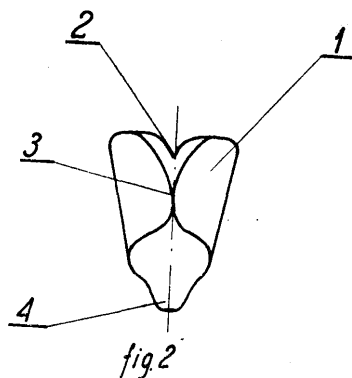
W. 61706

10.05.1979

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod” Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa, Polska (Stanisław Śnietanka).

Przyrząd do wyjmowania płytek kwarcowych

Przyrząd według wzoru użytkowego stanowi naparstek (1) w kształcie przelotowego stożka. Górna część naparstka (1) ma wycięcia (2) i (3) w kształcie litery V, a spodnia - pazurowy zabierak (4). Wycięcie (2) po stronie pazurowego zabieraka (4) jest mniejsze od przeciwnieległego wycięcia (3). (1 zastrzeżenie)



B25H

W. 61310

14.03.1979

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Jan Bonifrowski, Jerzy Hendzerek).

Przyrząd do wyznaczania osi symetrii w ramach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wyznaczania osi symetrii w ramach a zwłaszcza w ramach prostokątnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do wyznaczania osi symetrii w ramach o różnych wielkościach. Przyrząd zawiera płytę podstawową, na której jest osadzony centralny mechanizm dociskowy (B) wyposażony w krzywkę podstawową, kinematycznie sprzężoną z dwoma, re-

wersyjnie położonymi względem siebie, osiowymi popychaczami dociskowymi (5a) i (5b), przy czym popychacze te stanowią jednocześnie osie obrotowe dla krzywek skrajnych (7a) i (7b), które są również kinematycznie sprzężone ze swoimi, rewersyjnie ustawionymi względem siebie, dociskaczami (9a) i (9b).

Przyrząd znajduje zastosowanie w wydziałach obróbki mechanicznej, przy ustalaniu bez pomiarowo-ustawczych oraz naddatków na obróbkę.

(2 zastrzeżenia)

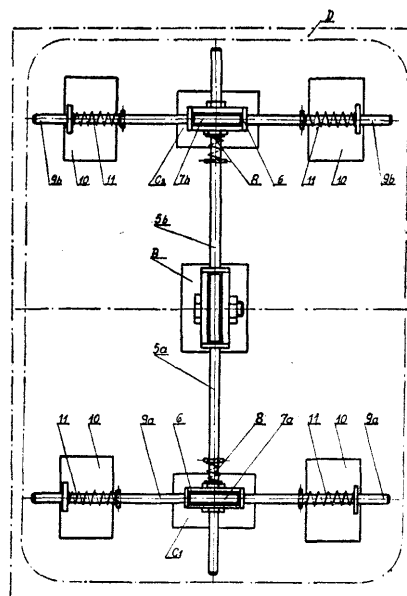


Fig. 1

B25H

W. 61711

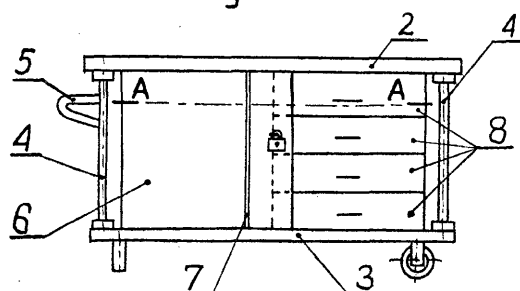
12.05.1979

Centrala Państwowego Handlu Wewnętrznego, Warszawa, Polska (Marian Radziszewski).

Ruchome stanowisko pracy do napraw urządzeń

Ruchome stanowisko pracy według wzoru użytkowego składa się z szafki spoczywającej na zespołach nośnych (5) wyposażonych w koła jezdne z jednej strony i w nóżki z drugiej strony. Błat (2) szafki jest połączony z zespołami nośnymi (5) przy pomocy podpór (4). (4 zastrzeżenia)

Fig. 1

B25J
C21B

W. 61328

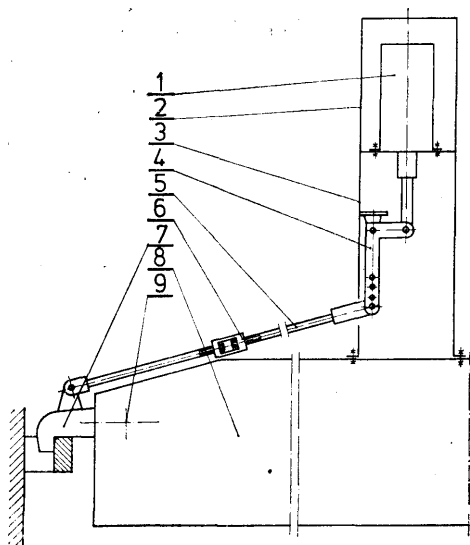
16.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Jerzy Korzeniecki).

Mechanizm podnoszenia haka zaczepowego zatykarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zwiększenia niezawodności mechanizmu.

Mechanizm podnoszenia haka zaczepowego zatykarki otworów spustowych surówki w wielkim piecu, charakteryzuje się tym, że na podstawie (3) mocowanej do kolumny zatykarki (8) osadzony jest zwalniając elektromagnetyczny (1) połączony poprzez dźwignię kątową (4), cięgno (5) z rzymską nakrętką, z zaczepem haka zatykarki (7) osadzonym w punkcie obrotu (9). Dźwignia kątowa (4) osadzona jest obrotowo w podstawie (3). (1 zastrzeżenie)



B26B

W. 61529

18.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania).

Nóż do wycinania otworów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż do wycinania otworów w puszkach elektroinstalacyjnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji noża umożliwiającego wycinanie otworów o różnych średnicach bez potrzeby użycia dużej siły.

Nóż według wzoru użytkowego stanowi wielokątna osiowo symetryczna płytkę z częścią o kształcie trapezu. Na nierównoległych bokach trapezu znajdują się ostrza tnące (1) wydłużone w ostrza wycinające (2). Na krótszym równoległym boku trapezu znajduje się szpic prowadzący (3). Nóż zaopatrzony jest w elementy ustalające (4) ułatwiające uchwycenie noża w kleszcze monterskie. (4 zastrzeżenia)

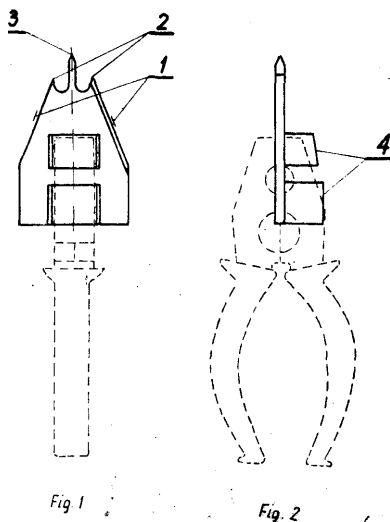


Fig. 1

Fig. 2

B26F

W. 61433

03.04.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Jan Jaskólecki, Ernest Lang, Marian Małachowski, Sykstus Słania).

Przyrząd do wykonywania otworów w taśmie transportującej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd przeznaczony do wykonania otworów łączeniowych w taśmie transportującej przenośnika celem połączenia jej dwóch odcinków za pomocą spinaczy śrubowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i zwiększenia dokładności wykonywania otworów. Przyrząd ma głowicę (2) w kształcie odwróconej litery „C” zamocowaną trwale na siłowniku hydraulicznym (1). W części górnej głowicy ta ma zamocowany nieruchomo wykrojnik otworów (3) oraz przesuwne sworzeń (4) ustalający wzajemną odległość pomiędzy sąsiednimi otworami. Natomiast w części bocznej głowicy (2) jest zamocowana za pomocą śruby (5) wymienna płytki (6) ustalająca odległość otworu od krawędzi taśmy. (1 zastrzeżenie)

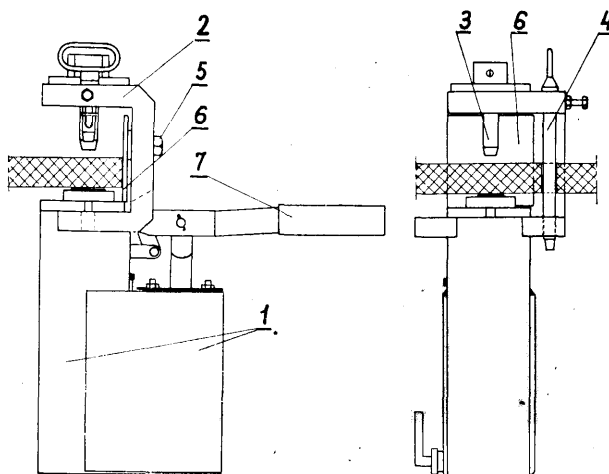


Fig. 1

Fig. 2

B26F

W. 61516

13.04.1979

B29C

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Janusz Stańczyk, Mikołaj Fus).

Urządzenie do elektrotermicznego cięcia materiałów, zwłaszcza styropianu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia w którym zapewniony jest prawidłowy nacisk oporowy drutów tnących oraz zapewniona zmiana podziałki cięcia.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma roboczy stół (1) wyposażony w dwa blaty (2), pomiędzy którymi jest utworzona szczelina (3), przez którą przechodzą oporowe druty (4). Górne końce oporowych drutów (4) są mocowane do poziomego ramienia wysięgnika (6) przy pomocy przesuwnych zacisków (7), a dolne końce - do dźwigni uchwytów (11) napinanych sprężynami (14) i osadzonych obrotowo na poziomej osi (12). Ponadto stół (1) jest wyposażony w pionową prowadnicę (17) i zasilacz (18) niskiego napięcia.

Urządzenie ma zastosowanie do cięcia na pasy o różnej grubości i długości materiałów dających się obrabiać nagrzanym narzędziem, zwłaszcza styropianu przeznaczonego na izolację cieplną stosowaną w budownictwie. (4 zastrzeżenia)

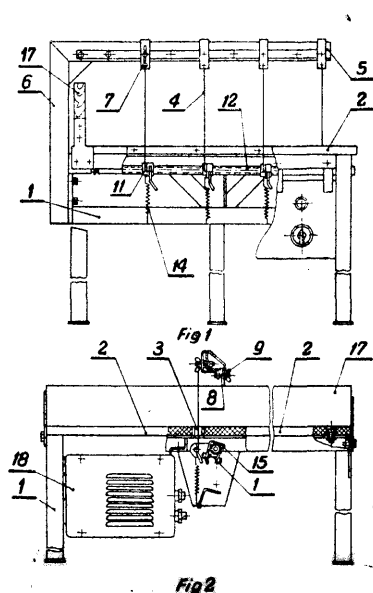


Fig. 2

B28B
E04G
E01C

W. 61371

23.03.1979

Krakowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych Kraków, Polska (Janusz Ebenberger).

Forma do produkcji krawężnika drogowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności formy. Formę stanowią rama (1) mająca odpowiednią ilość formujących przegród (2) i odpowiednią ilość podstawowych przegród (3). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

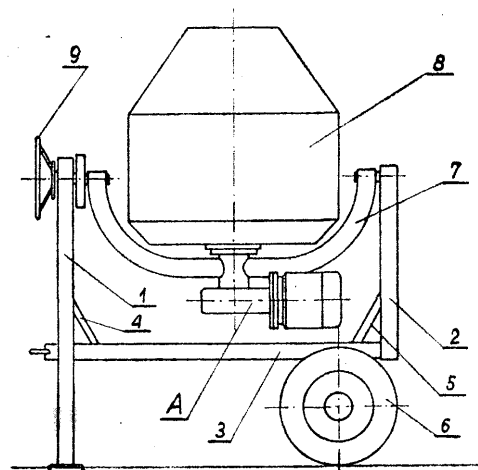
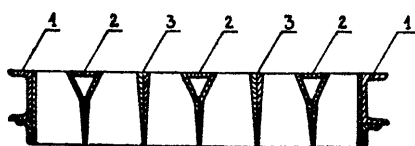


Fig. 1

Szczegół A

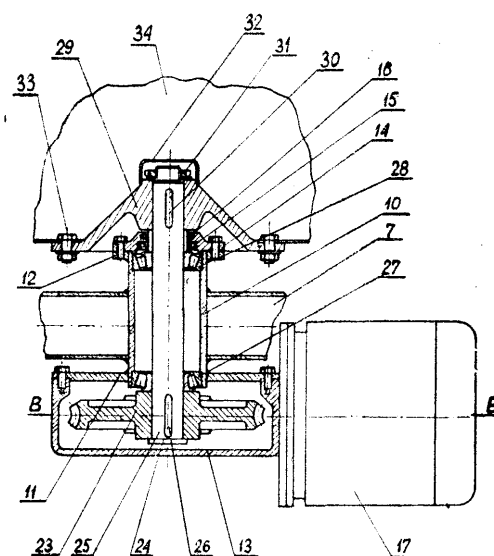


Fig. 2

B28C

W. 61345

20.03.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne „Wuteh”, Wrocław, Polska (Dominik Pawlak, Aleksander Jaworski).

Betoniarka wolnospadowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości zastosowanej przekładni ślimakowej w porównaniu do znanych stożkowych przekładni zębatach.

W betoniarce, według wzoru użytkowego, zespół napędowy złożony z silnika elektrycznego (17) i przekładni ślimakowej (23) jest podwieszony do ramy (7) poprzez korpus skrzynki (13) i tuleję (10) oraz do bębna (34) mieszalnika (8) poprzez osadę (29) i wałek (25). Korpus skrzynki (13) jest zamocowany do kołnierza (11) tulei (10) połączonej trwale przez spawanie z ramą (7). Mieszalnik (8) otrzymuje zredukowane obroty od silnika elektrycznego (17) poprzez przekładnię ślimakową złożoną ze ślimaka i ślimacznicy (23). (4 zastrzeżenia)

B30B

W. 61504

11.04.1979

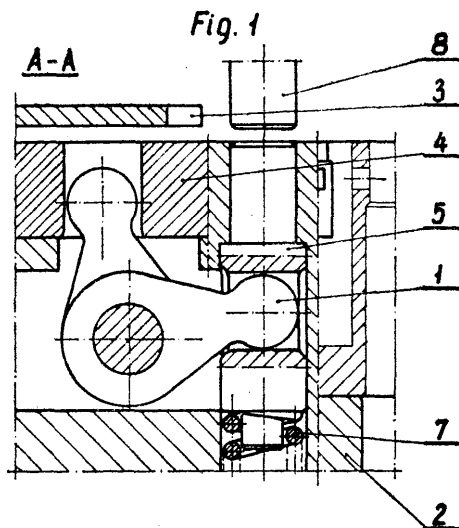
Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Rudolf Ungehojer).

Mechanizm napędowy suwaków bocznych tłoczników na prasach wielostemplowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji obniżenia kosztów wytwarzania przedmiotów.

Mechanizm napędowy złożony jest z kolankowej dźwigni (1), osadzonej wahliwie w oprawie (2) dolnej części tłocznika pod strefą działania podających szczęk (3), sprzężonej ramionami z bocznym suwakiem (4) i wodzikami (5), osadzonym przesuwnie w otworze (6), ze sworzni (8), osadzonego w niewidocznej na rysunku górnej części tłocznika, połączonej ze stąporem prasy.

Rozwiązanie konstrukcyjne mechanizmu napędowego według wzoru użytkowego umożliwia napęd bocznego suwaka (4) sworzniem (8) przez płaszczyznę strefy działania rozwartych szczęk (3) płaskich. (2 zastrzeżenia)



B30B
B26D

W. 61547

20.04.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt” Katowice, Polska (Zdzisław Homa, Aleksander Polak, Mieczysław Lelek, Franciszek Kołodziejczyk, Zygmunt Kurowski, Kazimierz Krawczyk, Janusz Kotarba, Bernard Liszka, Zbigniew Piecha, Tadeusz Superat, Mieczysław Jachno, Zbigniew Tokarczyk, Adam Batko, Zbigniew Krzciuk).

Prasonożyca do złomu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasonożyca do zgniatania i cięcia złomu metalu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności. Prasonożyca ma w stojaku (1) zamontowany zespół noża ruchomego (2) współpracujący z dolnym nożem nieruchomym (3) oraz stempel zgniatający pionowy (5), którego przekrój poprzeczny ma kształt zbliżony do litery „L”. Do stojaka (1) od strony stempla zgniatającego pionowego (5) jest przymocowana trawersa przednia (6) i konstrukcja nośna (7) komory załadowniczej (8) do której w tylnej części jest zamocowana trawersa tylna (9) i na poziomie komory załadowniczej (8) prowadnica (10) popychacza (11). Konstrukcja nośna (7) ma powyżej komory załadowniczej (8) pomost roboczy który służy do przemieszczania dwóch ruchomych szczęk bocznych (13) umieszczonych po obu stronach komory załadowniczej (8) pomiędzy trawersą przednią (6) i trawersą tylną (9). Nad każdą ruchomą szczęką boczną (13) jest zamocowana belka boczna (14).

(3 zastrzeżenia)

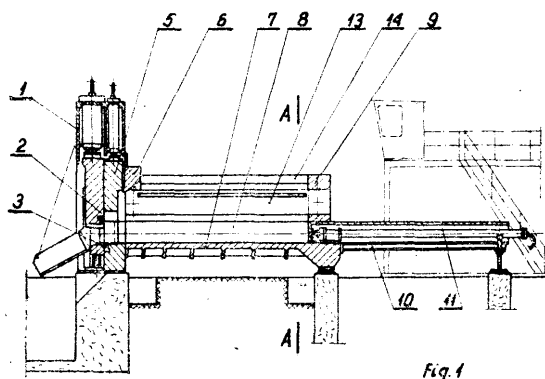


Fig. 1

B41B

W. 61512

12.04.1979

Zakłady Urządzeń Komputerowych „MERA-ELZAR”, Zabrze, Polska (Janusz Hanich, Tadeusz Gondok, Bazyl Diakow, Barbara Sajkowska).

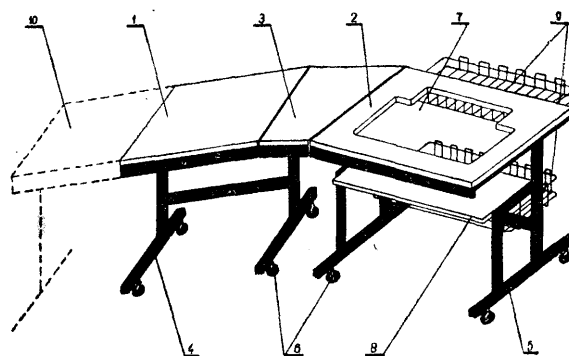
Ruchome ergonomiczne stanowisko pracy operatora

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko pracy operatora, zwłaszcza operatora terminala składającego się z końcówki monitora i drukarki.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia właściwego rozmieszczenia urządzeń oraz łatwą wymianę stosowanych monitorów i drukarek.

Stanowisko pracy operatora składa się z trzech członów, przy czym człon wewnętrzny (3) stanowi łącznik, natomiast człony (1) i (2) podstawy pod monitor i drukarkę wierszową. Całe stanowisko ma wymiary dobrane w sposób ergonomiczny i zaopatrzone jest w kółka jezdne (6). Człon (2) przeznaczony do drukarki ma w płaszczyźnie pracy otwór (7), pod którym znajduje się półka nośna (8) na której spoczywa drukarka. Z tyłu członu (2) wbudowane są kosze (9) na taśmę papierową.

Wzór znajduje zastosowanie tam, gdzie istnieje możliwość wprowadzania i wyprowadzania danych z komputera. (3 zastrzeżenia)



B41L

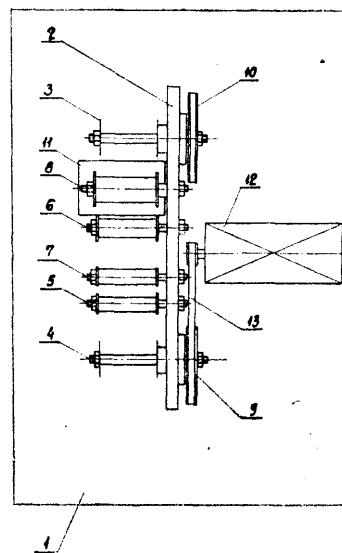
W. 61510

12.04.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem” Tarnów, Polska (Mieczysław Ostrowski, Ryszard Wiołoch).

Urządzenie do nasycania taśm barwiących

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do nasycania środkiem barwiącym krótkich stosunkowo taśm barwiących zwłaszcza do regeneracji taśm barwiących do kas rejestracyjnych, maszyn do pisania itp.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma podstawę płytową (1) z przymocowaną do niej prostopadle płytą wsporczą (2), w której umocowany jest zespół rolek przewijających (3, 4) i prowadzących taśmę. Jedną z rolek prowadzących zanurzona jest w wanienice (11) ze środkiem barwiącym, umocowanej na podstawie płytowej. Na tejże podstawie po drugiej stronie płyty wsporczej umocowany jest silnik napędowy (12), który za pośrednictwem kół pasowych rolek przewijających przewija regenerowaną taśmę. (1 zastrzeżenie)

B42F
B65D

W. 61344

19.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficzno-Papierniczego i Opakowań, Polska (Zbigniew Grzegorski, Franciszek Szymański).

Opakowanie do archiwizowania, zwłaszcza negatywów filmowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania opakowania do negatywów filmowych który umożliwia ich przeglądanie bez wyjmowania z opakowania.

Opakowanie według wzoru użytkowego składa się z dwóch arkuszy brzegami połączonych ze sobą trwale wzdłuż dłuższych boków przy czym arkusz dolny (1) wykonany jest celowo z folii przeźroczystej natomiast arkusz górny (2) wykonany jest z folii pergaminowej, półprzeźroczystej, a lewy brzeg opakowania wzmacniony paskiem tektury połączony jest z arkuszem (3) białego papieru, który w ten sposób tworzy trzeci, dolny arkusz opakowania o tych samych wymiarach. Wzdłuż płaszczyzny opakowania arkusze folii są ze sobą trwale połączone w celowo dobranych szerokościach tworząc zamierzone kieszenie (5) o znormalizowanych szerokościach dla błon filmowych lub fotograficznych. Arkusz górny ma w obu krótszych bokach półkoliste wycięcia, ułatwiające wyjmowanie negatywów z kieszeni, a arkusz białego papieru ma na swej powierzchni wykonany obrys, przeznaczony do nanoszenia umownych oznakowań dotyczących znajdujących się w kieszeniach negatywów. (1 zastrzeżenie)

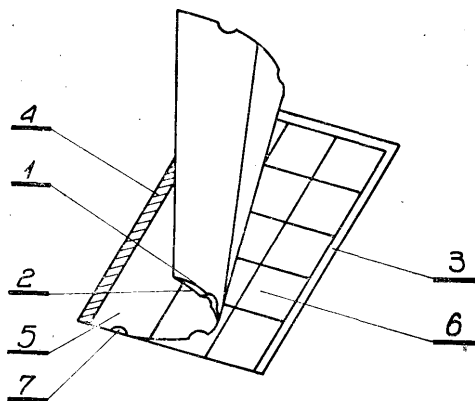


Fig. 2

B44B
B44C

W. 61454

06.04.1979

Włodzimierz Piechocki, Jasło, Stanisław Rochowiak, Swarzędz, Jan Carlson, Warszawa, Polska (Włodzimierz Piechocki, Stanisław Rochowiak, Jan Carlson).

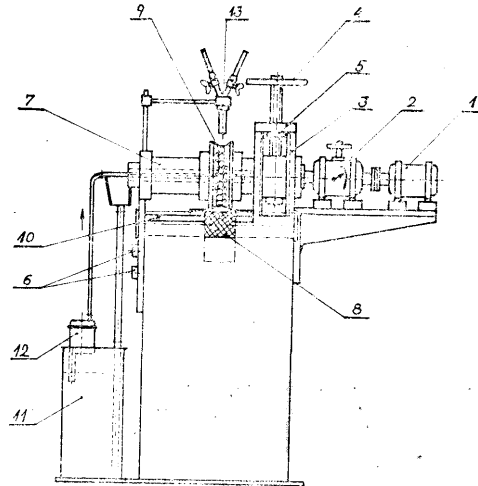
Urządzenie do wykonywania ornamentacji

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wykonywania ornamentacji w drewnie, tworzywach drewnopodobnych, skórze, tworzywach sztucznych i korku.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów i pracochłonności wykonywania ornamentacji.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma wałek roboczy posuwowy z wyciętym na pobocznicy negatywem ornamentu (9) zamocowany na wale (7), który spoczywa na suporcie (3). Pod wałcem ornamentowym (9) znajduje się wałek bierny (8) umieszczony na stole pomiędzy prowadnicami (10).

Urządzenie napędzane jest silnikiem (1) poprzez przekładnię bezstopniową (2). (2 zastrzeżenia)



B67B

W. 61416

31.03.1979

Józef Kaczmarek, Poznań, Polska (Józef Kaczmarek).

Przyrząd do otwierania słoików z wieczkami typu „TWIST”

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu charakteryzującego się prostotą konstrukcji i łatwą obsługą oraz nie odkształcającego wieczka.

Przyrząd składa się z dwóch dźwigni (1 i 2) ukształtowanych w części uchwytywowej w postaci kątowników a w części górnej w postaci segmentów półkolistych zaopatrzonych na wierzchołkach w występy służące do obrotowego zamocowania dźwigni (1 i 2)

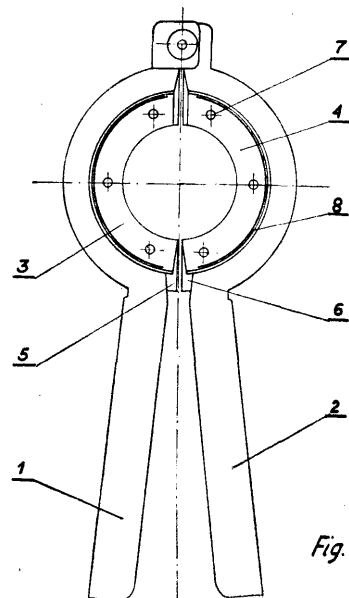


Fig. 1

względem siebie. Na segmentach półkolistych dźwigni (1 i 2) zamocowane są za pomocą nitów (7) po jednej stronie małe półpierścienie zaciskowe (3 i 4) a po drugiej duże półpierścienie zaciskowe (5 i 6), o przekroju kątowym od wewnątrz zaopatrzone w wykładzinę (8) na przykład z gumy. (1 zastrzeżenie)

B67B

W. 61502

12.04.1979

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT” Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Ryszard Feliksiak).

Przyrząd do otwierania i zamykania kapslowanych butelek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu łatwego do wykonania pod względem technologicznym.

Przyrząd do otwierania i zamykania kapslowanych butelek, umożliwiający ponadto przenoszenie butelki z miejsca na miejsce, ma jednolitą budowę części zamykającej (1) i części otwierającej (2).

Część otwierająca (2) usytuowana jest na łukowym ramieniu (3) spełniającym jednocześnie rolę uchwytu do przenoszenia butelki, zaś część zamykająca (1) usytuowana jest na wierzchołku ramienia (3) i ma postać cylindrycznej czaszy (4) z korkiem (5) zaopa-

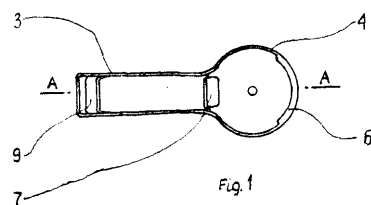


Fig. 1

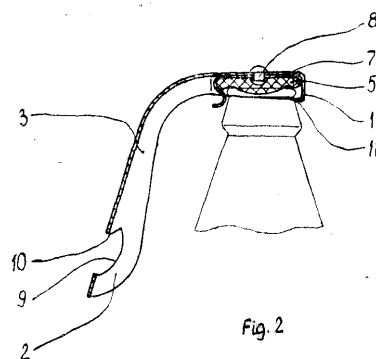


Fig. 2

trzonej w zaczepowy pazur (6) oraz wyposażona jest w sprężysty zaczep (7) dla sprężystego docisku czaszy do kryzy butelki. (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C10J

W. 61505

11.04.1979

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Raywer, Jerzy Naczyński, Marian Wendeker, Krzysztof Derda, Franciszek Ciślak).

Przewoźna katalityczna rozkładnia węglowodorów

Przewoźna katalityczna rozkładnia węglowodorów złożona jest z katalitycznego reaktora półspalania (11), odparownika surowca węglowodorowego (2), reduktora ciśnienia (4), zbiornika wyrównawczego (5), dmuchawy powietrza (8) z silnikiem elektrycznym (9), wymiennika ciepła gaz - powietrze (3), skrubera wodnego (18), łapacza kropli (19) i gazomierza (20). Katalityczny reaktor półspalania (11) jest umieszczony na wykonanej z kształtowników stalowych płycie metalowej zaopatrzonej w uchwyty (22) służące do załadunku na dowolny środek transportu, natomiast pozostałe aparaty rozkładni umieszczone na analogicznie wykonanej drugiej płycie.

Reaktor katalitycznego półspalania (11) przewoźnej katalitycznej rozkładni węglowodorów składa się z dwóch wypełnionych katalizatorem (12 i 14) pionowych, równoległych szybów cylindrycznych (10 i 15) umieszczonych we wspólnym płaszczu izolacyjnym o przekroju wydłużonej elipsy, połączonych u góry ponad warstwą katalizatora poziomym przewodem (16), wyposażonych u dołu we wlot (7) oraz wylot (17) gazu, klapę bezpieczeństwa (21) na dowolnym szybie z przewodem (22) doprowadzonym ze strefy ponad katalizatorem oraz dodatkowe doprowadzenie (13) odparowanego surowca węglowodorowego do strefy ponad katalizatorem. (2 zastrzeżenia)

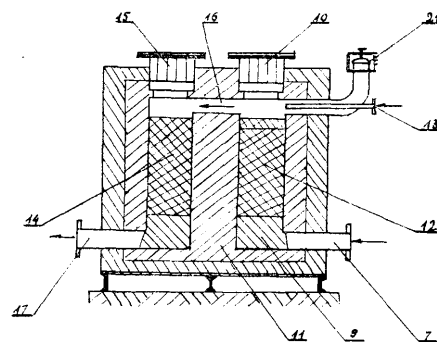
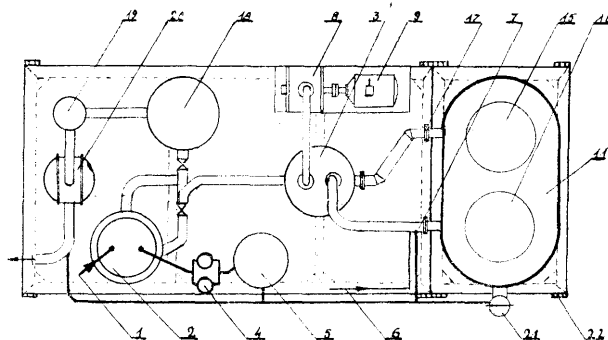


Fig. 2

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 61550

21.04.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Danuta Kozłowska-Kowalczyk, Marian Michalak, Zbigniew Wrocławski),

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy z luźnych włókien w wirze powietrznym komory przędzącej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skuteczniego wyciszenia urządzenia.

Urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy zawiera nieobrotową dzieloną przędzącą komorę (6), zamkniętą wkładką (7) i połączoną ze źródłem podciśnienia. Komora (6) na obwodzie ma styczne, dolotowe kanały (9) powietrza i styczny kanał (10) doprowadzający włókna (19). Osłone, wyciszającą szum zasysanego powietrza stanowią dwie rozłączne części (12, 13) wyłożone dźwiękochłonnym materiałem (17). W obu częściach (12, 13) znajduje się otwór o średnicy nieco większej od zewnętrznej średnicy komory. W tylnej części (13) osłony umieszczony jest kanał (15) doprowadzający powietrze, uystępujący równoległe do osi komory (6). Wlot kanału (15) znajduje się poza końcem komory połączonym ze źródłem podciśnienia. Części (12, 13) nachodzące na siebie mają w przekroju poprzecznym kształt prostokąta o wyoblonych bokach, natomiast część w której umieszczony jest kanał (15) doprowadzający powietrze ma w przekroju poprzecznym kształt prostokąta.

(2 zastrzeżenia)

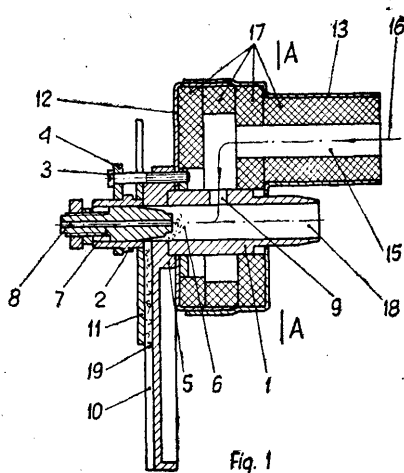


Fig. 1

D03D

W. 61526

18.04.1979

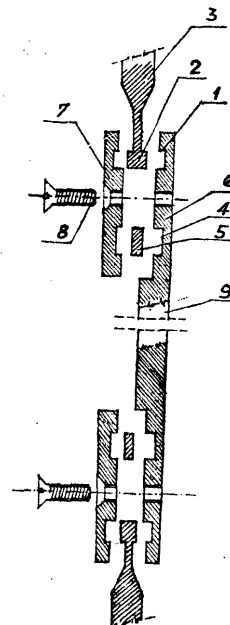
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stanisław Kowalczyk, Jan Osiewicz).

Wspornik środkowy ramy nicielnicowej krosna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik środkowy ramy nicielnicowej krosna, szczególnie ramy nicielnicowej szerokich krosien z maszyną nicielnicową jako mechanizmem tworzącym przesmyk.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia mocowania wspornika w ramie oraz wyjmowanie bądź przemieszczanie go w inne miejsce ramy nicielnicowej bez konieczności wyciągania listwy podtrzymującej struny nicielnicowe.

Wspornik ma postać pręta o przekroju poprzecznym kwadratowym. Oba końce wspornika na odcinku z wycięciem (1) dla zamocowania wyprofilowanej



w kształcie teownika krawędzi (2) ramy nicielnicowej (3) i prostokątnym wycięciem (4) na listwę (5) podtrzymującą struny nicielnicowe są przecięte wzdłuż ich osi symetrii tworząc dwa oddzielne symetryczne względem siebie konstrukcyjne elementy (6) i (7) wzajemnie połączone rozłącznie wkrętem (8), przy czym jeden z tych konstrukcyjnych elementów (6) lub (7) stanowi nakładkę. (1 zastrzeżenie)

Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

W. 61425

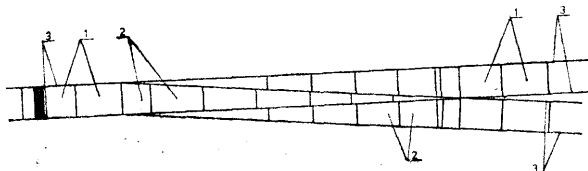
02.04.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Wiesława Makowska, Lucjan Potrzebowski).

Rozbieralna nawierzchnia torowa na rozjeździe rowkowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie nawierzchni prefabrykowanej, która pozwala na skrócenie montażu.

Nawierzchnia składa się z płyt betonowych zbrojonych prefabrykowanych (1) i (2) prostokątnych i trapezowych wypełniających przestrzeń między szynami (3) rozjazdu rowkowego. (1 zastrzeżenie)



E02F

W. 61250

02.03.1979

C22B

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Janusz Krakowiak, Józef Podgórski).

Urządzenie do wybierania osadów z dna pojemników z cieczami, zwłaszcza urządzenie do wybierania twardego cynku z dna wanny cynkowniczej

Urządzenie wyposażone jest w znane preferowane łupiny czerpakowe i przeznaczone jest do współpracy z urządzeniem dźwigowym. Na pionowej kolumnie (1) ma zamocowany pneumatyczny siłownik (2) którego tłoczysko połączone jest z popychaczem (3). Popychacz (3) współpracuje z ciągnami (7) połączonymi z preferowanymi łupinami (10) przymocowanymi obrotowo do poziomej ramy (9). Ponadto do pionowej kolumny (1) zamocowana jest przegubowo odpowiedniej długości dźwignia pozwalająca na dogodne manewrowanie urządzeniem podczas operacji wybierania osadów.

Przedmiotowe urządzenie - na odcinku od poziomej ramy (9) do dźwigni (11) - bardzo mały przekrój poziomy, dzięki czemu może być stosowane do wybierania twardego cynku z wanny cynkowniczej lub wszelkich osadów z innych obudowanych pojemników. (1 zastrzeżenie)

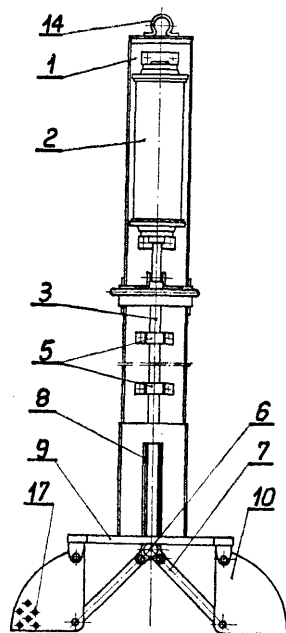


Fig. 1

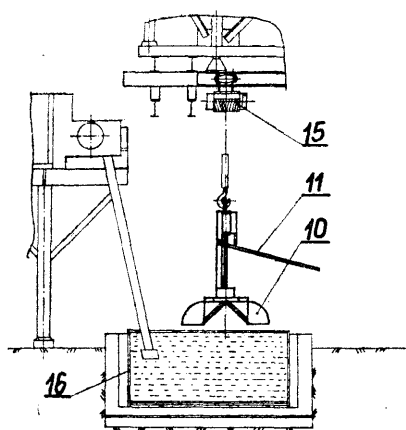


Fig. 3

E02F

W. 61541

19.04.1979

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę, Pruszcz Gdański, Polska (Tadeusz Grabkowski).

Złącze zwłaszcza do łączenia koparki z obrotową łyżką czerpakową

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości urządzenia oraz zwiększenia bezpieczeństwa pracy obsługi. Złącze stanowi nagwintowany trzpień (1) zakończony ściętym stożkiem (2), który osadzony jest w gnieździe (3) płytki (4). Głębokość gniazda (3) jest równa wysokości stożka (2), a kąt rozwarcia stożka (2) najkorzystniej nie jest mniejszy niż 60°.

(1 zastrzeżenie)

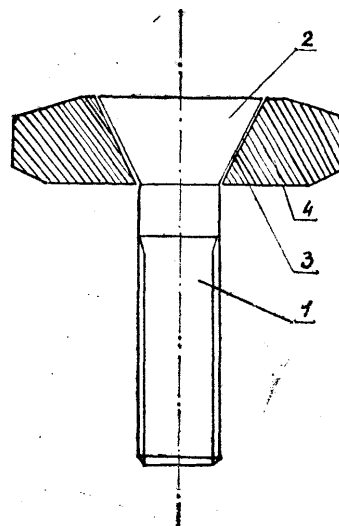


Fig. 1

E03C

W. 60905

30.12.1978

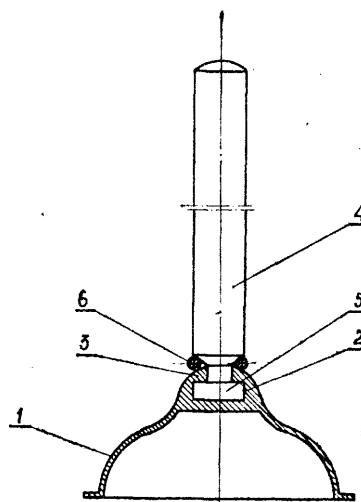
Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych Ośrodek Technologii Gumi, Szczecin, Polska (Polikarp Majewski, Adam Pawulski).

Urządzenie do czyszczenia syfonu w umywalce i zlewozmywaku

Urządzenie do czyszczenia syfonu w umywalce i zlewozmywaku służy do przepychania nieczystości zatrzymanych w przewodach kanalizacyjnych.

Urządzenie składa się z czaszy kulistej (1) wyposażonej w gniazdo grzybka (2), jaskółczego ogona (3) oraz trzonka (4) zakończonego grzybkiem (5).

(1 zastrzeżenie)



E03C

W. 61260

05.03.1979

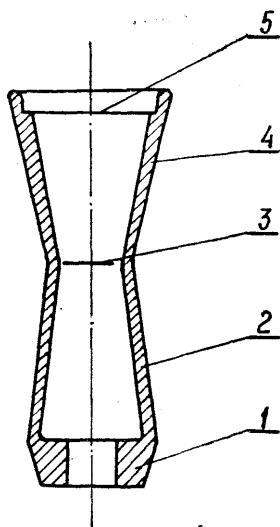
Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix”, Ośrodek Technologii Gumi, Szczecin, Polska (Polikarp Majewski, Adam Pawulski).

Urządzenie do czyszczenia syfonu i przewodu odpływowego w wannie

Urządzenie do czyszczenia syfonu i przewodu odpływowego w wannie służy do przepychania nieczystości zatrzymanych w przewodach ciśnieniem wody z instalacji wodociągowej.

Urządzenie wykonane jest w formie dyszy i składa się z korka stożkowego (1) z otworem, stożka dolnego (2) stanowiącego przedłużenie korka, przewężenia (3) stożka górnego (4), w którym wykonane jest od-

powiednie do kształtu prysznica łazienkowego gniazdo (5). Wzór rozwiązuje zagadnienie skutecznego usuwania nieczystości dzięki wykorzystaniu ciśnienia wody bez użycia siły. (2 zastrzeżenia)



E03C

W. 61261

05.03.1979

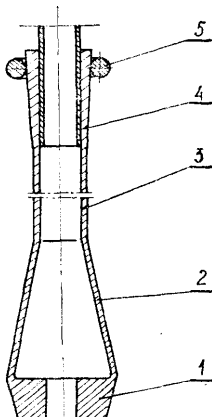
Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix”, Ośrodek Technologii Gumy, Szczecin, Polska (Polikarp Majewski, Adam Pawulski).

Urządzenie do czyszczenia syfonu w umywalce i zlewozmywaku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość skutecznego przepychania nieczystości bez konieczności użycia siły.

Urządzenie do czyszczenia syfonu w umywalce i zlewozmywaku służy do przepychania nieczystości zatrzymanych w przewodach kanalizacyjnych.

Urządzenie składa się z korka wykonanego w formie stożka z otworem (1), stożka dolnego stanowiącego przedłużenie korka (2), części cylindrycznej (3), stożka górnego (4), pierścienia mocującego w kształcie torusa (5). (2 zastrzeżenia)



E03F

W. 61336

19.03.1979

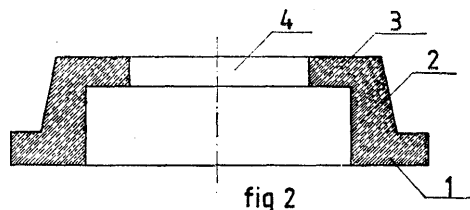
Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Marianna Staszczak, Andrzej Kaczorowski, Jerzy Baszkier).

Prefabrykowana płyta do osadzania ulicznego wpustu ściekowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia zeliwa.

Płyta ma podstawę w formie pierścienia (1) oraz część cylindryczną (2) prostopadłą do podstawy zam-

kniętą od góry stropem (3) mającym prostokątny otwór (4) dostosowany do osadzenia prostokątnego korpusu wpustu. (1 zastrzeżenie)



E04B

W. 61270

07.03.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Poznań, Polska (Olaf Rumatowski).

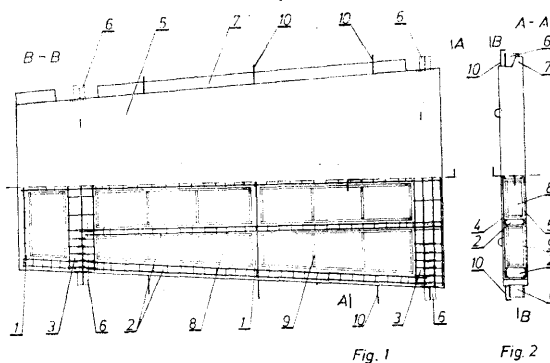
Płyta stropowa prefabrykowana

Płyta stropowa prefabrykowana, żelbetowa o konstrukcji żebrowej jest przeznaczona do montażu układu bezpodciągowego stropów w budynkach wielokondygnacyjnych o konstrukcji żelbetowej.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie płyty stropowej prefabrykowanej, która nadaje się do wykonania stropów w budynkach o konstrukcji żelbetowej prefabrykowanej ze słupami żelbetowymi prefabrykowanymi lub monolitycznymi.

Płyta stropowa składa się z podłużnych i poprzecznych żebrow (1) i (2) oraz poprzecznych ukrytych podciągów (3), górnej i dolnej płyty (4) i (5). W podciągach są osadzone wystające na zewnątrz stalowe stopy (6).

Wzdłuż jednego boku płyty jest wyprofilowana podłużna półka (7), a dla lepszego połączenia płyt w sztywną tarczę poziomą, nad półką (7) są wypuszczone zbrojeniowe pręty (10). (1 zastrzeżenie)



E04B

W. 61369

26.03.1979

E04F

H05K

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa, Polska (Jan Dałacki, Barbara Twarda, Jerzy Siewierski).

Dźwiękochłonna boazeria szczelinowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie boazerii, która spełnia wymagania ognioodporności i pochłaniania energii dźwiękowej.

Boazeria stanowi panele blaszane (4) mocowane do elementów dystansowych (6) usytuowanych na kształtownikach (5) przymocowanych do ściany.

Przestrzeń pomiędzy ścianą, a panelami blaszanymi jest wypełniona dwiema warstwami materiału dźwiękochłonnego. (1 zastrzeżenie)

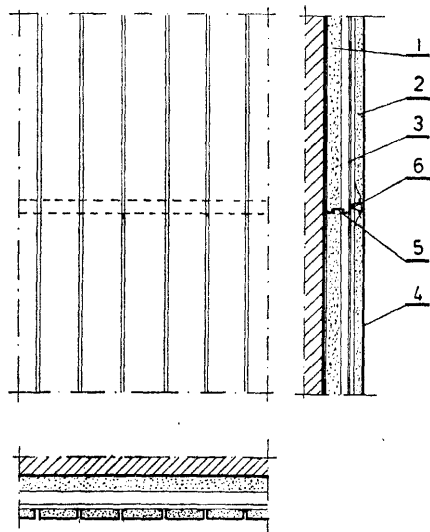


FIG. 1

E04B
E04F
H05K

W. 61370

26.03.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji Warszawa, Polska (Jan Dodacki, Barbara Twarda, Jerzy Siewierski).

Rezonansowa, dźwiękochłonna boazeria płytowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie płyty, która skutecznie tłumi dźwięki i jest odporna na działania ognia.

Rezonansowa, dźwiękochłonna boazeria płytowa przeznaczona głównie do pochłaniania dźwięków o niskiej częstotliwości. Stanowi trwale przymocowane do ściany rusztowanie, zestawione z odcinków metalowych kształtowników (1), tworzących regularne figury, wypełnione płytami z wełny mineralnej (3), zamknięte gipsowymi płytami okładzinowymi (2).

(1 zastrzeżenie)

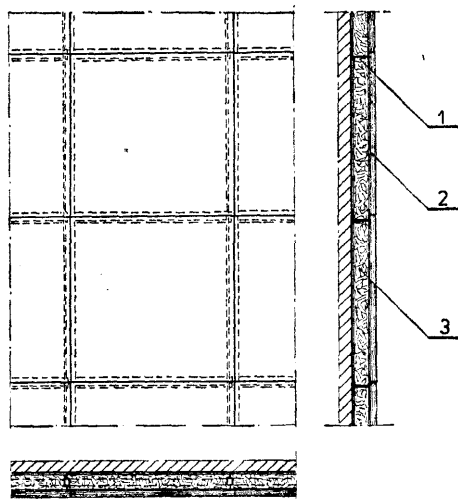


FIG. 1

E04B

W. 61390

30.03.1979

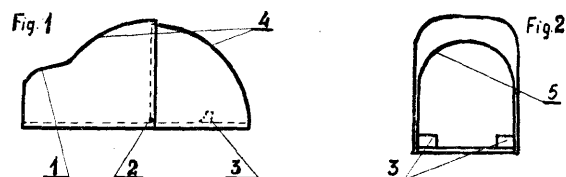
Tadeusz Bławat, Warszawa, Polska (Tadeusz Bławat).

Garaż dla samochodu Fiat 126 p

Garaż składa się z trzech zasadniczych elementów: podstawy i dwóch części (4) półskorupowych z plastiku przykrywających samochód.

Przednia część skorupowa jest zomcowana do podstawy za pomocą sworzni (2) co umożliwia jej odchylenie. Garaż jest zaopatrzone w ograniczniki (3) kół tylnych.

(1 zastrzeżenie)



E04B
E04C

W. 61527

18.04.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt”, Kielce, Polska (Ryszard Patrzałek).

Styki słupów konstrukcji szkieletowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest styk słupów konstrukcji szkieletowej w systemie budownictwa ogólnego (SB0), w którym szkielet konstrukcji tworzą żelbetowe słupy pionowe i rygle poziome.

Główce (2) słupów niższej kondygnacji zaopatrzone dodatkowo w stalowy łącznik, korzystnie kątownik (7) zespawany z kotwą (8), wprowadzoną w głowicę słupa niższej kondygnacji.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego przenoszenia sił pionowych i stateczności konstrukcji szkieletowej.

(1 zastrzeżenie)

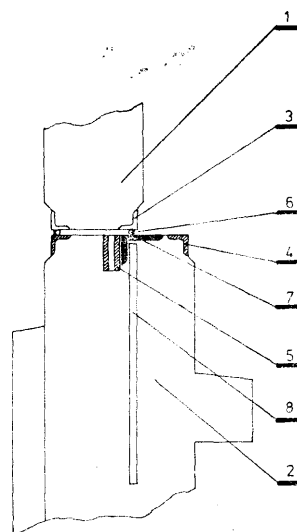


FIG. 1.

E04C

W. 61337

19.03.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Miroslaw Jung, Zdzislaw Witebski, Stanislaw Kuś, Jan Osmański, Aleksander Wieczorek).

Wiązar dachowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia stali i lepszego wykorzystania nośności pasów górnych.

Wiązar przeznaczony jest do przekryć dachowych budynków, zwłaszcza budynków inwentarskich. Zawiera on dwa pasy (1, 2) górne wykonane z drewnianych kratowych dźwigarów i pas (3) dolny, który stanowi ścią stalowy. Dźwigary (1, 2) połączone są ze sobą przegubowo poniżej ich osi symetrii. Ściąg (3) w formie prętów zamocowany jest po obu stronach dźwigarów (1, 2) i łączy je za pomocą śrub, poniżej ich osi symetrii. Dźwigary (1, 2) zamocowane są na podporach (6) przy czym zamocowanie stanowią łączniki (7) ze śrubami (8). Jedna śruba związana jest z podporą (6), a druga śruba (8) z dźwigarem (1) lub (2).

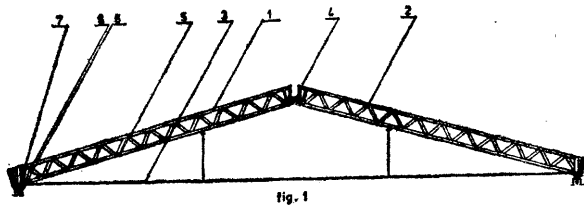


fig. 1

E04C
E04B

W. 61394

29.03.1979

Stanisław Kowalski, Koszalin, Polska (Stanisław Kowalski).

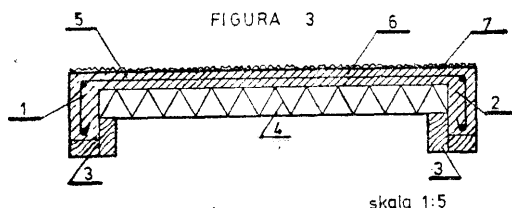
Prefabrykowany element ścienny

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiałów konstrukcyjnych dla budownictwa jednorodzinne oraz wiejskiego budownictwa gospodarczego.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowany element pionowy ścienny, w formie płyty korytkowej ocieplonej styropianem samogasnącym, mający zastosowanie w budynkach mieszkalnych indywidualnych, gospodarczych-wiejskich, oraz wszelkiego rodzaju magazynach i garażach.

Element ścienny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że boki korytka (1) i (2) spełniają jednocześnie rolę konstrukcyjną ścian przenosząc obciążenia pionowe. Wmontowane listwy drewniane (3) współpracują z elementami konstrukcyjnymi (1) (2), spełniając jednocześnie rolę podtrzymującą warstwę styropianu (A), która zastępuje matrycę formy. Warstwa betonu konstrukcyjnego (5) ma zbrojenie krzyżowe (6) wtopione w środek warstwy osłonowej. Zewnętrzna faktura (7) ma izolację z lepiku na zimno z zatopionym kruszywem mineralnym.

(1 zastrzeżenie)



skala 1:5

E04C
E01D

W. 61522

17.04.1979

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych, Koszalin, Polska (Edward Tramowski, Janusz, Marczewski, Władysław Strach).

Belka mostowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowana belka mostowa wykonana z żelbetonu. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru belki.

Belka w przekroju poprzecznym ma kształt nieregularnego prostokąta z wycięciami (2) po bokach. Nie-wypełniona przestrzeń w strefie naprężeń obojętnych ma cylindryczne wydrążenie (3).

Belka służy jako konstrukcja nosząca prześel w mostach i wiaduktach. (2 zastrzeżenia)

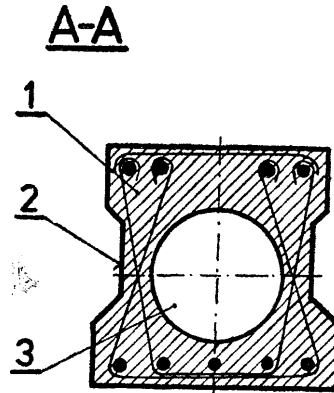


Fig. 2

E04F

W. 61281

07.03.1979

Dyrekcja Rozbudowy Miasta Lublina, Lublin, Polska (Albin Kotowicz).

Komora sieci ciepłych

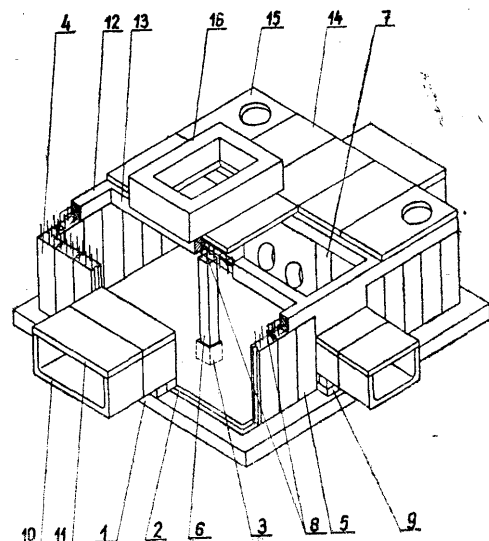
Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora sieci ciepłych znajdująca zastosowanie w sieciach wodnych i parowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności oraz wyeliminowania procesów mokrych na budowie.

Komora składa się z podłoża fundamentowego (1) z rowkami szczelinowymi (2) i otworami (3) elementów kątowych (4) i prostokątnych (5) słupów (6) zakończonych prętami (8).

Pomiędzy elementami (5) pozostawione są otwory dla wykonania podmurówki (9) i osadzenia kanałów ciepłowniczych (10). Elementy z wystającymi prętami (8) łączone są wieńcami (12) i podciągami (13) na których spoczywają płyty płaskie (14), otworowe (15) i luk montażowy (16).

(2 zastrzeżenia)



E04F

W. 61445

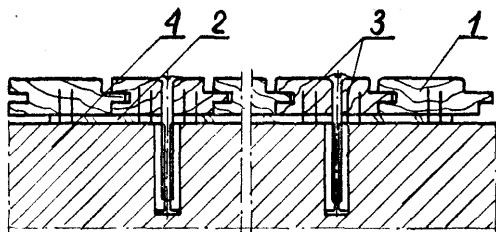
05.04.1979

Zakłady Stolarstwa Budowlanego, Grybów, Polska (Stanisław Orlewicz, Jerzy Kandier, Marian Zwolenik).

Segment boazerii listewkowo-mozaikowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu oraz uniezależnienia do depremacji na skutek zmian wilgotności drewna.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest segment boazerii listewkowo-mozaikowej stosowany do wykładania ścian najczęściej we wnętrzach budynków mieszkalnych. Segment boazerii listewkowo-mozaikowej ma listwy drewniane (1) osadzone na elastycznej płycie (2) zwłaszcza pilśniowej najkorzystniej o grubości mniejszej o 2/3 od grubości listew drewnianych (1). Listwy razem z płytą tworzą jednolitą elastyczną całość. (2 zastrzeżenia)



E04G

W. 61359

24.03.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Kozioł, Józef Lamik).

Zamknięcie otworu spustowego, zwłaszcza zbiornika betonu

Zamknięcie stanowi wychylna kłapa (2) usytuowana przegubowo w płaszczyźnie poziomej nad otworem spustowym (1). Kłapa (2) ma symetrycznie po obu stronach umieszczone występy, które w stanie zamknięcia spustowego otworu osadzone są w gniazdach hakowych zaczepów (4), po jednym dla każdego występu (3). Każdy hakowy zaczep (4) jest trwale związany z sztywną dźwignią (5), której jedno ramię (6) trwale wygięte jest w kierunku przeciwnym do kierunku otwarcia kłapy (2) i ma na końcu osadzony przesuwany przeciwciężar (1), a drugie ramię dźwigni (5) skierowane jest ku górnej krawędzi zbiornika i ma na swym końcu osadzony ręczny uchwyt (8). (2 zastrzeżenia)

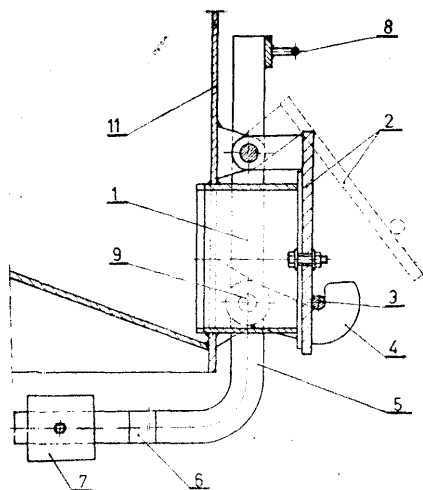


Fig 1

E04G

W. 61412

31.03.1979

Wodzisławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Wodzisław, Polska (Hubert Mrozek, Marian Pilot, Janusz Nowara).

Stół montażowy zwłaszcza do tarcz deskowań

Stół montażowy służy szczególnie do montażu tarcz uniwersalnego deskowania wielkowymiarowego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawienia dokładności montażu tarcz.

Stół montażowy składa się z podstawy ramy poziomej i elementów nastawnych. Wyposażony jest w cztery podpory (3) osadzone na kształtownikach (1 i 2) tworzących literę T, a od góry połączonych belką poprzeczną zaopatrzoną w nastawne obejmy. Dwie podpory (3) w górnej części połączone są z poziomymi usytuowanymi kształtownikami (6) stanowiącymi tor ślizgowy dla belki ruchomej (7) zaopatrzonej w górnej płaszczyźnie w nastawne obejmy, a od strony toru ślizgowego w ograniczniki (8). Do dwóch przyległych do siebie krawędzi ramy poziomej zamocowane są pod kątem prostym ograniczniki na wysokości układanej na stole montażowym tarczy deskowania, a pozostały dłuższy bok (krawędź) poziomej ramy stołu montażowego zaopatrzonej jest w kształtownik (12). (6 zastrzeżeń)

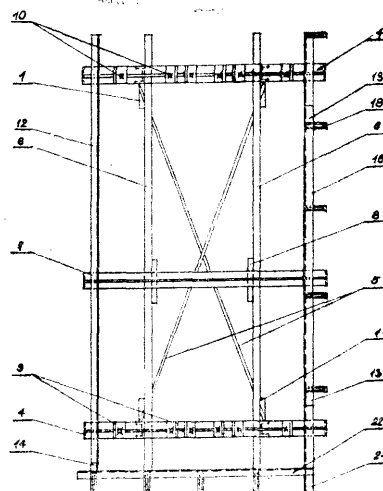


Fig 1

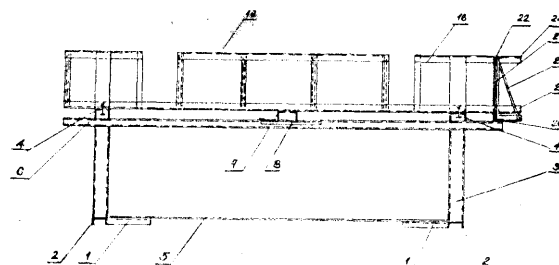


Fig 2

E05B

W. 61291

09.03.1979

Zakład Maszyn Budowlanych „Bumar-Hydroma”, Choszczno, Polska (Stanisław Wróbel, Józef Szmigulan).

Zapadka zamka zatraskowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności.

Zapadka do zamka zatraskowego wykonana metodą odlewania ciśnieniowego, charakteryzuje się tym, że ma w korpusie wydrążone wgłębienie (2). Zapadka może być zastosowana do zamków drzwiowych lub innych tego typu urządzeń. (1 zastrzeżenie)

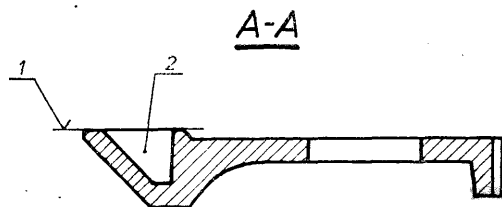


Fig. 2

E05D

W. 61273

06.03.1979

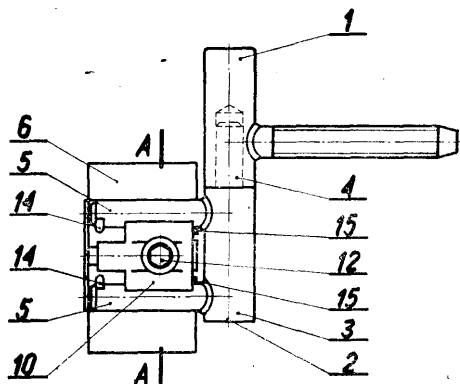
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Ewa Nowak, Krzysztof Kodym, Stanisław Baraniak).

Zawiasa czopowa do drzwi

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania zawiasy, która daje możliwość regulacji przesuwu dolnego skrzydełka względem ościeżnicy.

Zawiasa czopowa do drzwi z ościeżnicą metalową składa się z górnego skrzydełka (1) mocowanego do skrzydła drzwiowego, dolnego skrzydełka (2) mocowanego do ościeżnicy oraz zespołu mocującego dolne skrzydełko (2) do ościeżnicy. Dolne skrzydełko (2) ma wspornik (3) z czopem (4) i przymocowane do niego trzpienie (5). Swobodne końce trzpieni (5) są zaopatrzone w występy (14) uniemożliwiające całkowite wysunięcie się zawiasy z zespołu mocującego w przypadku poluzowania się śruby mocującej (12). Zespół mocujący składa się z obejmy (6) o kształcie zbliżonym do litery omega mającej dwa równoległe wgłębienia, w które wchodzi trzpienie (5). Wgłębienia mają dwa zaczepy (15) usytuowane naprzeciw występów (14) trzpieni (5) dolnego skrzydełka (2).

Ponadto zespół mocujący ma płytkę dociskową (10) oraz śrubę mocującą (12) wkręcaną w otwór gwintowany obejmą (6). Płytkę dociskową (10) ma nosek, który wchodzi w wycięcie (9) w obejmie (6), zabezpieczając przed obrotem płytkę dociskową (10) względem obejm (6). (2 zastrzeżenia)



E05D

W. 61312

14.03.1979

Tadeusz Topolewski, Bogumił Szybczyński, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Topolewski, Bogumił Szybczyński).

Zawiasa, zwłaszcza do mebli

Wzór rozwiązuje zagadnienie łatwego i szybkiego zawieszania drzwi bez konieczności regulacji.

Zawiasa, zwłaszcza do mebli, składa się z dwóch ramion (1), z których jedno jest zakończone prostokątnym płaskownikiem (4), a drugie jarzmem (5) obejmującym płaskownik (4). Obie te części łączy nit (6) stanowiący oś obrotu zawiasy. Na przeciw-

nych końcach ramion (1) znajdują się prostokątne wycięcia (2), stanowiące prowadnice mimośrodków (3) ustalających i mocujących zawiasę.

Ramiona (1) zawiasy mają pomiędzy przegubem a wycięciami (2) okładzinę (7) z tworzywa o okrągłym obrysie zewnętrznym. (2 zastrzeżenia)

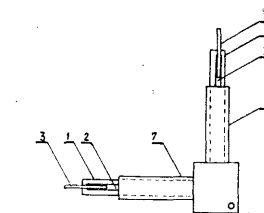


Fig. 1

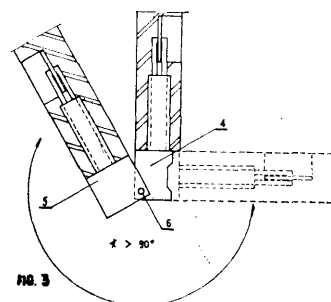


Fig. 3

E05D

W. 61351

20.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Ryszard Łukianowski, Stefan Janowski).

Zawiasa do osłon

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu osłon w maszynach.

Zawiasa do osłon według wzoru użytkowego składa się z metalowej kostki (2) z otworem (3), w którym umieszczony jest czop (4) zabezpieczony przed wypadnięciem za pomocą wkrętu (5). (1 zastrzeżenie)

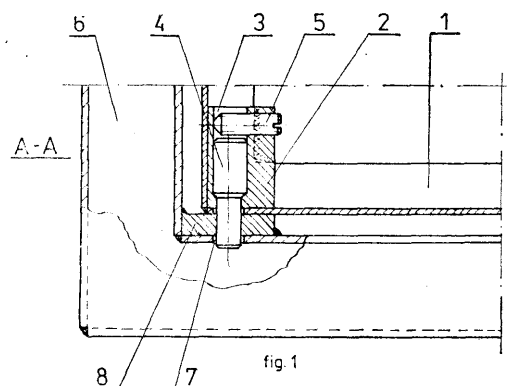


fig. 1

E05F

W. 61562

23.04.1979

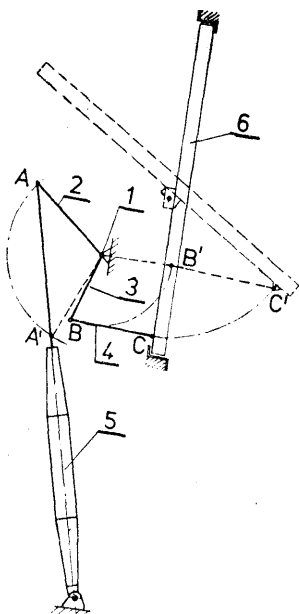
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprot-hut”, Gliwice, Polska (Bohdan Sztoc, Antoni Gdynia, Romuald Michalik, Bernard Kansy).

Urządzenie do otwierania i zamykania okien

Wzór rozwiązuje zagadnienie otwierania całego szeregu okien jednocześnie i zdalnie na dowolną szerokość.

Urządzenie do otwierania i zamykania okien charakteryzuje się tym, że ma obrotowo ułożyskowany wał (1) biegnący wzdłuż okien (6) w łożyskach osadzonych na ryglach międzyokiennych. Do wału (1)

są zamocowane łącznikowe dźwignie (3), a do każdej z nich w przegubie (B) zamocowany jest łącznik (4), drugim końcem połączony z przegubem (C) osadzonym na ramie okna (6), pod kątem nieco rozwartym do łącznikowej dźwigni (3). Nieruchomo na wale (1) zamocowana dźwignia (2) połączona przegubem (A) z drągiem siłownika (5) zamocowanym drugim końcem do ściany. (1 zastrzeżenie)



E05F

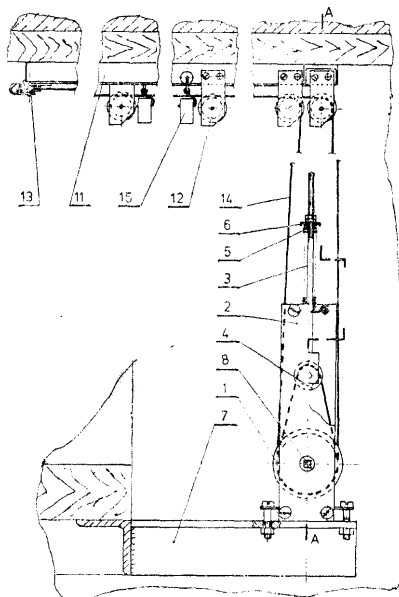
W. 61589

27.04.1979

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Radosław Łysakowski).

Urządzenie do zasuwania i rozsuwania **przesłony** zwłaszcza w budownictwie komunalnym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do zasuwania i rozsuwania przesłony zwłaszcza w budownictwie komunalnym, które składa się z podwójnego krążka (1) usytuowanego obrotowo w korpusie (2), w którym znajduje się napinacz (3) z krążkiem (4) i regulacyjną sprężyną (5) z nastawą (6). Krążek (1) ma kształtową oś (8) mocowaną obrotowo w tulei (9). Oś (8) wyposażona jest w odejmowaną korbę. Krążek (1) opasany jest liną (14), która przechodzi przez krążek (4) i rolki (12), (13). Do liny (14) mocowane są uchwyty (15). (2 zastrzeżenia)



E06B

W. 61435

03.04.1979

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Gwidon Milczyński).

Drzwi elastyczne

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia transportu wewnętrznego w zakładach przemysłowych pomiędzy pomieszczeniami oraz eliminuje konieczność używania stali do produkcji drzwi przeznaczonych do tego typu pomieszczeń.

Drzwi elastyczne przeznaczone dla pomieszczeń przemysłowych, zwłaszcza na kierunkach dróg transportu wewnętrznego, składają się z elastycznych skrzydeł (1) zamocowanych w kształtownikach (4).

Skrzydła (1) składają się z gumy warstwowej połączonej z tkaniną niepalną najkorzystniej azbestową i mają otwory wglądowe (2) umieszczone najkorzystniej na wysokości linii wzroku kierującego pojazdem transportowym. (1 zastrzeżenie)

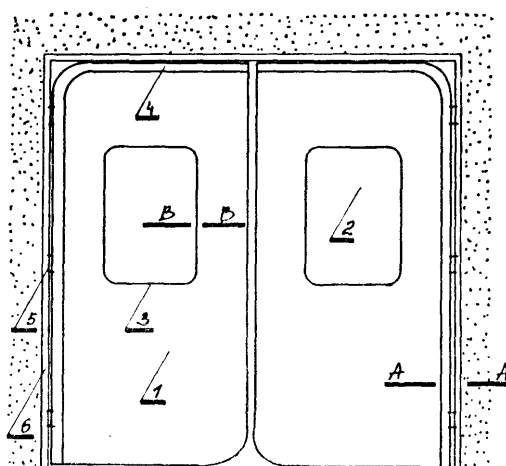


Fig.1

E06B

W. 61563

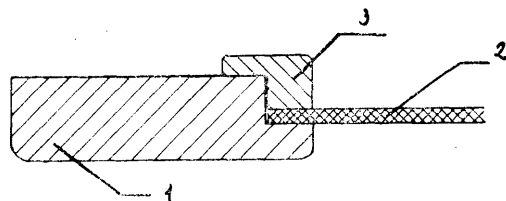
25.04. 1979

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz, Polska (Mirosław Stachowiak, Alina Pawlak, Władysław Pau).

Drzwi oszklone

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia drewna. Drzwi oszklone mają dwa ramiaki pionowe (1) zaopatrzone we wpust na szybę (2). Szybę (2) we wpuscie dociska doklejką (3) mającą w przekroju kształt litery „L”. (1 zastrzeżenie)

Fig.2



E06B

W. 61587

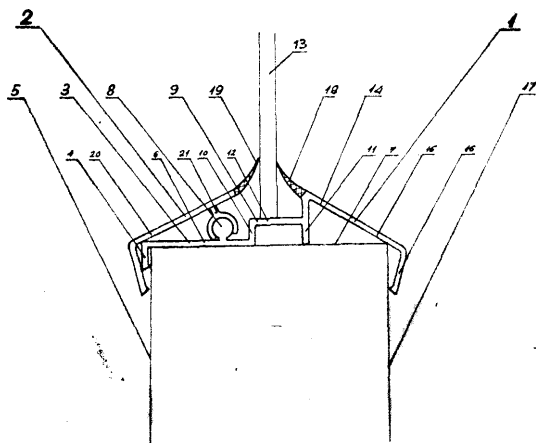
26.04.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Jerzy Dymaczewski, Stanisław Przychodzki, Krzysztof Kodym).

Listwa przyszybowa z tworzywa sztucznego do skrzydeł drzwiowych szklonych

Wzór rozwiązuje zagadnienie mocowania szyby bez użycia dodatkowych elementów mocujących.

Listwa przyszybowa składa się z profilu podstawowego (1) nasadzanego na ramę skrzydła drzwiowego i profilu zatrzaskowego (2). Obydwa profile podstawowy (1) i zatrzaskowy (2) są zaopatrzone w przyłgi (18, 19), które uniemożliwiają przesuwanie się szyby (13) po wstawieniu jej pomiędzy profil podstawowy (1) i zatrzaskowy (2) oraz zaopatrzone są w elementy zatrzaskowe (8, 21) umożliwiające stabilne połączenie obydwu profili (1, 2). (2 zastrzeżenia)



E06B

W. 61594

30.04.1979

Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Zenon Słaboń, Janusz Wilk).

Płyta osłonowa otworu montażowego w ścianie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta osłonowa w ścianie budynku, przeznaczona do zakrywania otworów montażowych w ścianach zewnętrznych budynków przemysłowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania płyty, która poprawia walory estetyczne budynku i wykonana jest jako prefabrykat.

Płyta wykonana jest w konstrukcji stalowej w kształcie prostopadłościanu i wypełniona jest wełną mineralną. W górnej płaszczyźnie płyta ma otwory (1), a w dolnej płaszczyźnie wystające na zewnątrz bolce (2).

W jednej płaszczyźnie bocznej płyty w jej górnej części osadzone są montażowe uchwyty (3), stanowiące równocześnie elementy mocujące płytę do konstrukcji szkieletu budynku (4). (1 zastrzeżenie)

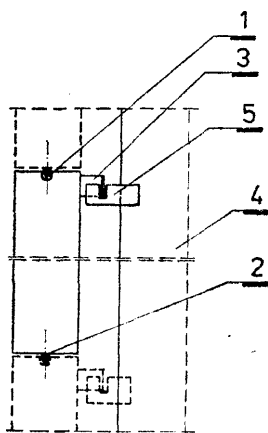


Fig. 2

E21C

W. 61588

26.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Hładysz, Paweł Ożana, Jan Filipczyk, Antoni Zydek).

Głowica ciśnieniowa do wywoływania deformacji skał wokół otworów wiertniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie podwyższenia wytrzymałości głowicy na ciśnienie.

Głowica ciśnieniowa jest przeznaczona do wywoływania deformacji ścianek otworu wiertniczego wykonanego w warstwach skalnych.

Głowica ma elastyczną tuleję (1) zaopatrzoną po obu stronach w uszczelniające kołnierze (2) zagięte do wewnątrz. Kołnierze (2) są osadzone na perforowanym rdzeniu (3) z kanałem (4) dla przepływu cieczy hydraulicznej. Rdzeń (3) ma oporowy pierścień (5) stanowiący oparcie dla jednego końca tulei (1) i jest zakończony odpowietrzającym kanałem (6). Drugostronnie, na rdzeniu (3) jest osadzona dystansowa nasadka (8) stanowiąca oparcie dla drugiego końca tulei (1) oraz króciec (10) łączący układ hydrauliczny głowicy z zasilającą pompą. (1 zastrzeżenie)

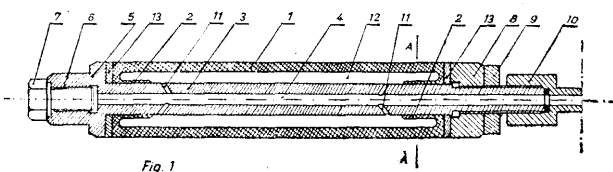


Fig. 1

E21D

W. 61308

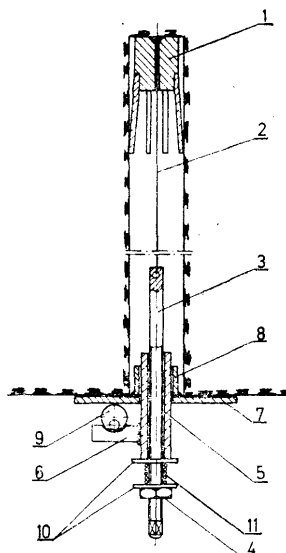
13.03.1979

G08B

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lublin, Polska (Wiesław Łuniewski, Andrzej Broda, Janusz Janus, Jerzy Mordalski).

Sygnalizator rozwarstwień górotworu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie sygnalizatora, w którym wyeliminowane zostały układy elektryczne. W dnie otworu wiertniczego osadzona jest kotew rozprężna lub klinowa (1), z którą połączony jest jeden koniec linki (2). Drugi koniec linki jest zamocowany do jednego końca śruby (3). Na śrubę (3) nałożona jest tuleja prowadząca (8) z przymocowaną do niej blachą oporową (7), tuleja przesuwana (5) z przymocowaną do jej zewnętrznej płaszczyzny półobieką (6). Następnie nałożony jest zespół podkładek (10) wraz ze sprężyną (11), który to zespół opiera się na nakrętce (4) nakręconej na śrubę w jej dolnej części. Między półobieką (6), a blachą oporową (7) umieszczona jest rurka wskaźnikowa (9). (2 zastrzeżenia)



E21D

W. 61320

17.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego im. XXX-lecia PRL, Jastrzębie, Polska (Janusz Juras, Józef Kolanko, Werner Sobik).

Kołpak do podparcia łuku stropnicowego obudowy górniczej łukowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie pewnego połączenia obudowy łukowej ze stojakiem górniczym niezależnym od kształtu zdeformowanego łuku stropnicowego.

Kołpak do podparcia łuku stropnicowego obudowy górniczej łukowej, składa się z tulei (1) w kształcie odcinka rury zamkniętej od góry krążkiem (2) o promieniu równym lub nieco większym od promienia tulei (1). Na górnej powierzchni krążka (2) przytwierdzone są nierozłącznie dwa ograniczniki (3, 4), z których jeden stanowi odcinek płaskownika w pionowym ustawieniu i wzmocniony od zewnątrz jednym lub kilkoma zastrzałami (5).

Naprzeciw ogranicznika płaskiego (3) w odległości nieco większej od grubości ścianki środkowej (6) łuku stropnicowego (7), przytwierdzony jest w układzie pionowym ogranicznik (4) stanowiący kształtownik o profilu zależnym od kształtu łuku stropnicowego w przekroju poprzecznym. W pobliżu dolnego końca tulei (1) znajdują się otwory (8) leżące parami naprzeciw siebie i służące do połączenia kołpaka z rdzennikiem (9) stojaka górniczego (10) za pomocą śruby.

(1 zastrzeżenie)

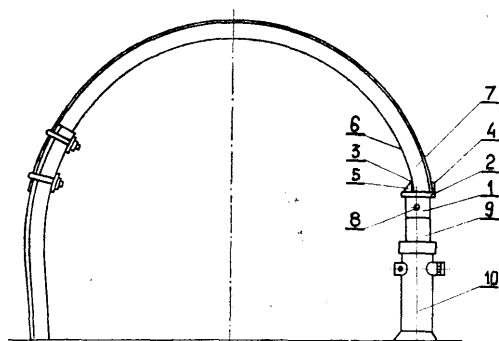


fig. 3

E21F

W. 61442

04.04.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie Bytomskie, Polska (Gerard Horak, Alfred Budziński, Zygmunt Student, Leon Guzy, Oswald Ondruch, Henryk Adamowicz).

Zmechanizowany kompleks ścianowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia, które zapewnia przegubowe połączenie zestawek przenośnika zgrzeblowego z drągami mechanizmu przesuwu obudowy, a tym samym polepsza warunki eksploatacji urabianego pokładu.

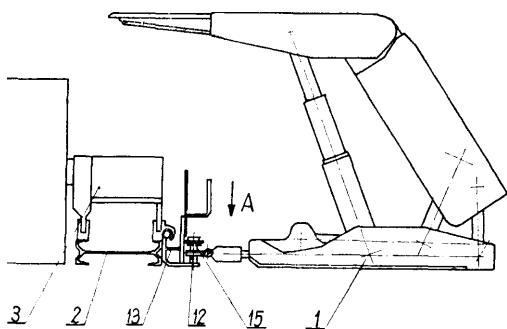


fig. 1

A

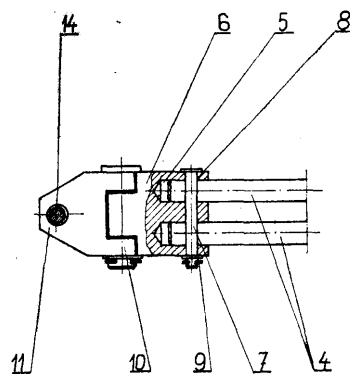


fig. 2

Zmechanizowany kompleks ścianowy wyposażony w kroczącą obudowę (1), przenośnik zgrzeblowy (2) i kombajn węglowy (3) przeznaczony jest do eksploatacji ścian w pokładach połażowanych. Zmechanizowany kompleks ma przylącze (12) zastawki (13) połączone obrotowo w poziomie uchwytem (11) sprzężonym obrotowo w pionie sworzniowym przegubem (10) z okulem (6), który zawiera gniazda (5) mieszczące drągi (4).

(1 zastrzeżenie)

E21F

W. 61531

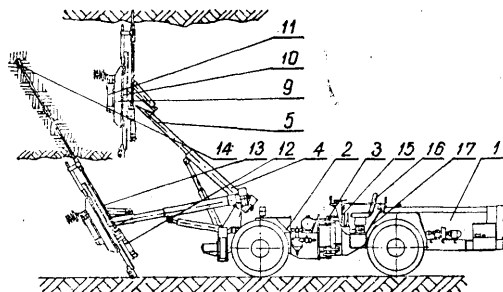
20.04.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Urządzeń Górniczych „Lena”, Wilków, Polska (Andrzej Butler, Jerzy Karpiak, Stanisław Szymanis, Grzegorz Hankiewicz, Stanisław Ester).

Samojezdny wóz zawalowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość pracy w niskich pokładach oraz zwiększenie bezpieczeństwa pracy operatora.

Samojezdny wóz zawalowy stosowany jest do wiercenia otworów strzałowych o długości kilkakrotnie większej, od wysokości wyrobisk w stropie wyrobisk poeksploatacyjnych przeznaczonych na kontrolowany zawal w kopalniach głębinowych. Wóz zbudowany na podwoziu samojezdnej maszyny kopalnianej zawiera centralny pulpit sterowniczy (15) usytuowany na ciągniku (1) z siedziskiem obrotowym (16) i blokadą (17) ustalającą go na czas pracy w kierunku ram prowadniczych (10), a na czas jazdy prostopadłe do kierunku jazdy. Na platformie roboczej zamocowane są dwa wysięgniki teleskopowe (4) z ramami prowadniczymi (10) i wiertarkami (12) zaopatrzonymi w przedłużane żerdzie modułowe (13) z koronkami wiertniczymi (14). Uchwyty (9) ram prowadniczych (10) połączone są z wysięgnikami teleskopowymi (4) za pomocą przegubów zapewniających w czasie pracy położenie ram prowadniczych (10) na



minimalnej wysokości od spągu z wiertarkami (12) ustawionymi po stronie widocznej z pulpitu sterowniczego (15). Ułożenie uchwytu (9) ramy prowadniczej (10) w kierunku tylnej części ramy prowadni-

czej (10) skraca długość transportową wozu i zapewnia możliwość wiercenia otworów w stropie od wysokości nieco mniejszej od długości ramy (10) do dużej wysokości. (3 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F15D

W. 61484

11.04.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Kozioł).

Rozdzielacz wielokrotny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy rozdzielacza rozdzielającego doprowadzaną nadawę na dowolną ilość części w zależności od potrzeb wynikających z prowadzonej technologii.

Rozdzielacz wielokrotny w postaci zbiornika (1) rozdziela doprowadzoną ciekną nadawę na pojedyncze strugi wypływające wylotami (3). Każdy wylot ma zawieradło (4) o kształcie, który w przekroju płaszczyzny styku z otworem wylotu (3) tworzy okrąg, przy czym zawieradło (4) w części zwróconej do wnętrza zbiornika (1) ma rozmieszczone promieniowo po obu stronach występy. Są one osadzone przesuwnie w prostokątnych do otworu wylotu (3) sztywnych prowadnicach (9). Zawieradło (4) ma również ucho (10) przegubowo połączone z jednym ramieniem dwuramiennej dźwigni (11), która jest osadzona przegubowo i przesuwnie w pokrywie (5) rozdzielacza, a swobodne jej ramię wystaje nad pokrywę. (1 zastrzeżenie)

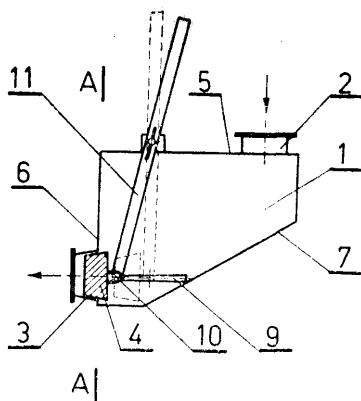


Fig. 1.

F16B
F16L

W. 61713

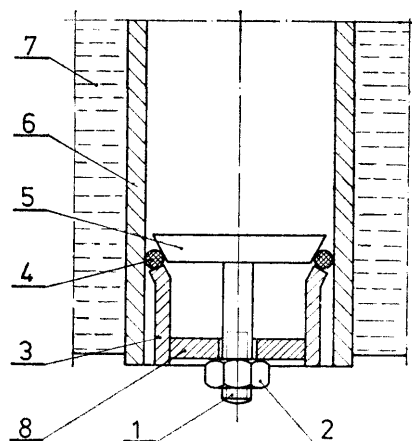
11.05.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Jan Wiedera, Jerzy Korzeniecki).

Zaślepienie przepustu rurowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej skuteczności działania i zmniejszonej pracochłonności wykonania.

Zaślepienie według wzoru użytkowego stanowi mająca średnicę nieco mniejszą od wewnętrznej średnicy zaslepianej rury (6) tulejowa wkładka (3) z denkiem (8), przez które przechodzi gwintowany trzpień (1) z nakrętką (2) wspartą o to denko (8), przy czym na drugim końcu trzpienia (1) jest umocowany stożkowy korek (5) dociskający elastyczną uszczelkę (4) zarówno do czoła tulejowej wkładki (3) jak i do wewnętrznej ściany rurowego przepustu (6). (1 zastrzeżenie)



F16D

W. 61429

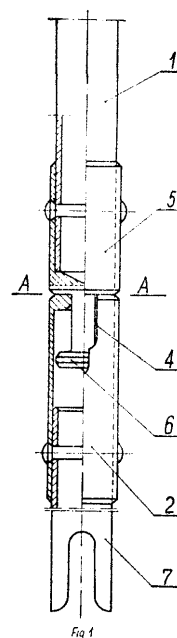
04.04.1979

Przedsiębiorstwo Badań Geofizycznych, Warszawa, Polska (Piotr Rospądek, Franciszek Krzyżanowski, Józef Szydło).

Urządzenie do umieszczania ładunków wybuchowych w otworach strzałowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności urządzenia.

Urządzenie do umieszczania ładunków wybuchowych w otworach strzałowych, składa się z rur (1) zakończonych z jednej strony tuleją (2) z prostokątnymi na czole i boku wzdłużnymi wybraniami (3), i (4), a z drugiej strony tuleją (5) z grzybkami (6), przy tym pierwsza rura (7) ma wycięcie w kształcie widełek. (1 zastrzeżenie)



F16F

W. 61444

06.04.1979

Wrocławskie Zakłady Graficzne, Wrocław, Polska (Andrzej Szczepanik, Jacek Rajska).

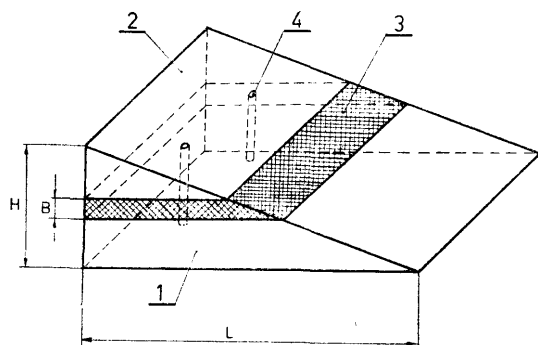
Podkładka wibroizolacyjno-poziomująca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkładka wibroizolacyjna, przeznaczona jako element wibroizolujący do maszyn, a jednocześnie element zapewniający wypoziomowanie maszyny.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i użycia, połączenia efektów wibroizolacji oraz poziomicowania w jednym rozwiązaniu technicznym.

Podkładkę stanowią dwie w płaszczyźnie równoległej do jego podstawy rozcięte części klina, dolna (1) i górna (2), między którymi umieszczona jest warstwa wibroizolacyjna w postaci wkładki (3) z gumy. Wkładka jest połączona trwale z obu częściami klina, najkorzystniej przez sklejenie, które są wykonane z twardego drewna i mają gładko wykończone obie powierzchnie zewnętrzne. Dla wzmocnienia połączenia części wbito w klin co najmniej dwa metalowe trzpienie (4).

Wysokość (H) podkładki do jej długości (L) wynosi najkorzystniej około 1:3, natomiast grubość warstwy wibroizolacyjnej (B) do wysokości podkładki wynosi najkorzystniej około 1:6 (2 zastrzeżenia)



F16H

W. 61432

03.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Kazimierz Płóciennik, Ryszard Wawrzyniec).

Koło zabierakowe plecionkarki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości kół zabierakowych w plecionkarce oraz zagadnienie zmniejszenia emitowanego hałasu. Zabierakowe koła (1) współpracują z czopem (5) podstawki wrzeciona (7). Zabierakowe koło (1) wykonane z żeliwa, staliwa, stali lub innego metalu w wycięciach (4) ma wymienne wkładki (8) z tworzywa sztucznego. (1 zastrzeżenie)

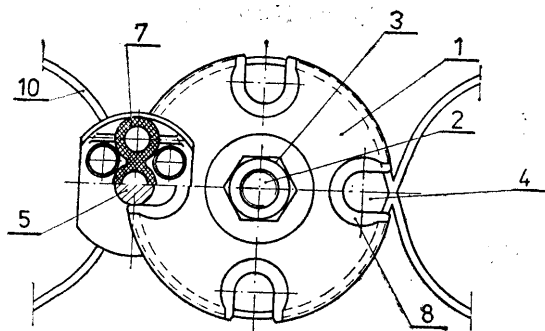


fig. 2

F16H

W. 61513

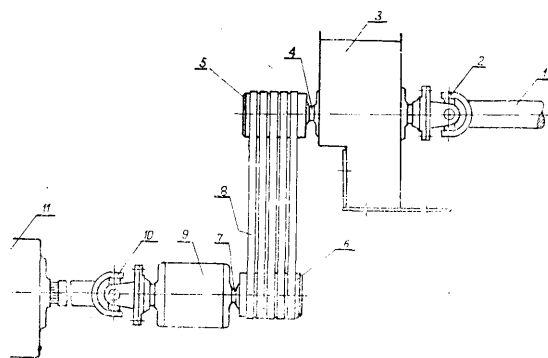
12.04.1979

Zakład Energetyczny Kalisz, Kalisz, Polska (Stanisław Świst, Marian Gmur, Edward Matlak).

Przekładnia elastyczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, eliminującej powstawanie uszkodzeń urządzenia.

Przekładnia elastyczna składa się z dwóch wałów (1 i 4) przystosowanych do jednostronnego osadzenia na nich pięciodłobkowych kół (5) dla pasków klinowych. Wały (1 i 4), w połowie swej długości, podparte są typowymi wspornikami łożyskowymi (3). Wspornik (3) od strony wiertła podwyższony jest o około 250–300 mm od podłogi skrzyni ładunkowej pojazdu i usytuowany równoległe do osi wału drugiego od strony napędu. (1 zastrzeżenie)



F16J

W. 61553

23.04.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Żyniewicz, Jan Brzeski).

Pierścień ślizgowy uszczelnienia czołowo-ślizgowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pierścienia ślizgowego, zapewniającego łatwość mocowania przy obróbce mechanicznej.

Pierścień ślizgowy ma podłoże powierzchni czołowej (1) w postaci warstwy (3) naniesionej znanymi metodami spawalniczymi na metalowy rdzeń (4). Kształt ostateczny rdzenia jest wykonany przed napyleniem warstwy (3). Prostopadle do powierzchni czołowej (1), na zewnętrznej średnicy warstwy (3), oraz na przylegającej do tej warstwy zewnętrznej, stożkowej pobocznicy rdzenia (4), wykonana jest wspólna powierzchnia walcowa. (1 zastrzeżenie)

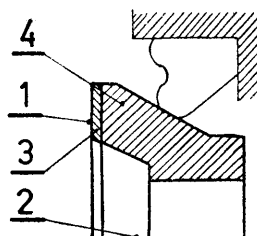


Fig. 2.

F16K

B61C

B65D

W. 60953

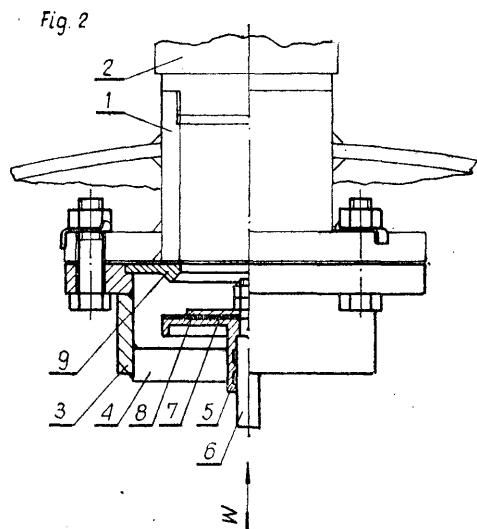
08.01.1979

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Robert Betker, Kazimierz Pitura).

Zawór zwrotny do wagonu cysterny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapobiegania wylewaniu się przewożonego czynnika w przypadku powstania fali uderzeniowej wewnątrz zbiornika.

Zawór zwrotny ma króciec (1), do którego od góry przykręcony jest zawór ciśnieniowy (2), a z dołu nasada (3). Nasada (3) ma żebro (4), do których w osi króćca (1) przymocowana jest tuleja prowadząca (5). W tulei (5) osadzony jest trzpień (6) z grzybkiem (7), uszczelką (8). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 61417

02.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Kraska).

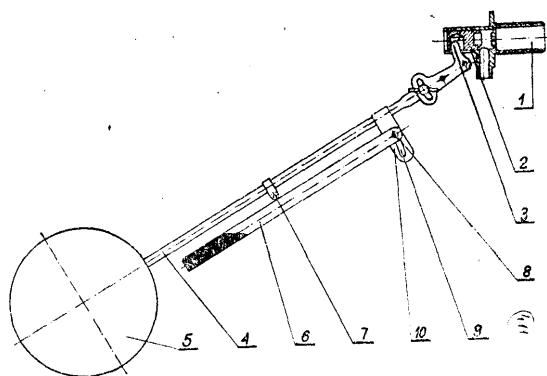
Urządzenie wspomagające działanie układu zamykającego zawór pływakowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie wspomagające działanie układu zamykającego zawór pływakowy, stosowanego zwłaszcza w zbiornikach płuczających misek ustępowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usuwania przecieków w spluczkach ustępowych oraz szczelnego zamykania dopływu wody.

Wzór użytkowy dotyczy zaworu składającego się z korpusu (1), w którym umieszczony jest przesuwne grzybek (2) dociskany do gniazda zaworowego za pomocą dźwigni dwuramiennej (3). Na drugim ramieniu dźwigni (3) zamocowany jest pływak (5).

W dźwigni (3) na jej dłuższym ramieniu (4) zamocowana jest rurka (6) z rtęcią. (1 zastrzeżenie)



F16L

W. 61612

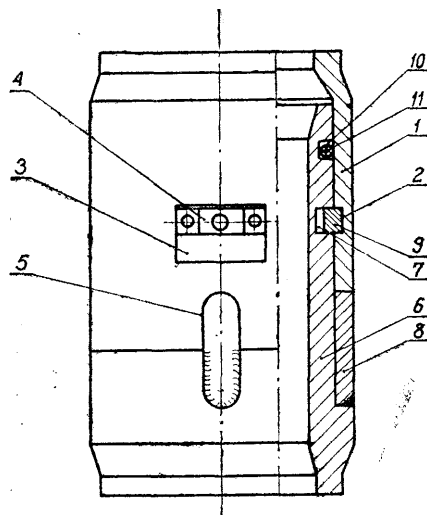
02.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Stanisław Fabiańczyk, Adam Siwiecki, Zbigniew Wilk).

Złącze do rur

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności złącza, polegającej na umożliwieniu pewnego i szybkiego połączenia rur.

Złącze do rur według wzoru użytkowego składa się z mufowej tulei (1) z wewnętrznym pierścieniowym wybraniem (2), okienkiem (3) z osłoną (4) i półwałnymi wybraniami (5) oraz z czopowej tulei (6) z pierścieniowym zewnętrznym wybraniem (7) i owalnymi nakładkami (8). W wybraniach (2) i (7) osadzony jest rozprężny pierścień (9), a w karbie (10) czopowej tulei (6) umieszczona jest uszczelka (11). (1 zastrzeżenie)



F16L

F16B

W. 61622

03.05.1979

Franciszek Frankowski, Poznań, Polska (Franciszek Frankowski).

Opaska zaciskowa do rozłącznego łączenia elementów rurowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania opaski o uproszczonej budowie.

Opaska, składająca się z metalowej taśmy zaopatrzonej w ślimacznice (2), ze ślimaka (3) w postaci wykonanego z metalu wkręta oraz z obejmy (4) ślimaka, według wzoru użytkowego charakteryzuje się

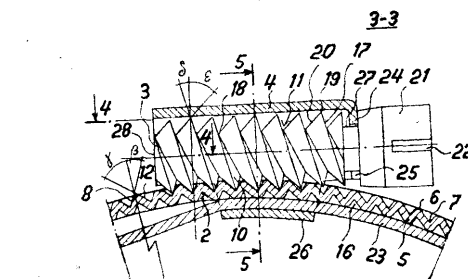


Fig. 3

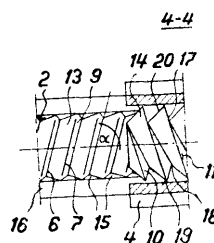


Fig. 4

tym, że jej ślimacznica (2) ma zęby (5) o profilu trójkąta wytłoczone w środkowej części taśmy, których wierzchołki (6) i międzyzębne wgłębienia (7) w stosunku do podłużnej osi taśmy są nachylone pod kątem $(a) = 75^\circ$. Krawędzie (8) przecięcia roboczych powierzchni (9) zębów (5) płaszczyznami prostopadłymi do międzyzębnych wgłębieni (7) i wierzchołków (6) tych zębów (5) w stosunku do promieni kołowego zwoju taśmy prowadzonych do wierzchołków (6) zębów (5) w miejscach ich przecięć są nachylone pod kątem $(b) = 15^\circ$, natomiast krawędzie (12) przecięcia roboczych powierzchni (13) tych zębów (5) płaszczyznami prostopadłymi do międzyzębnych wgłębieni (7) i wierzchołków (6) zębów (5) w stosunku do promieni kołowego zwoju taśmy doprowadzonych do wierzchołków (6) zębów (5) w miejscach ich przecięć są nachylone pod kątem $(c) = 45^\circ$. Ślimak (3) ma śrubowe zwoje (11) również o profilu trójkąta. Krawędzie (17) przecięcia roboczych powierzchni (10) zwojów (11) płaszczyznami prostopadłymi do międzyzwojowych wgłębieni (18) i wierzchołków (19) tych zwojów (11) w stosunku do promieni ślimaka (3) doprowadzonych do wierzchołków (19) zwojów (11) w miejscach ich przecięć są nachylone pod kątem $(d) = 15^\circ$. Natomiast krawędzie (20) przecięcia roboczych powierzchni (14) zwojów (11) płaszczyznami prostopadłymi do międzyzwojowych wgłębieni (18) i wierzchołków (19) zwojów (11) w stosunku do promieni ślimaka (3) doprowadzonych do wierzchołków (19) zwojów (11) w miejscach ich przecięć są nachylone pod kątem $(e) = 45^\circ$. (5 zastrzeżeń)

F16M

W. 61458

09.04.1979

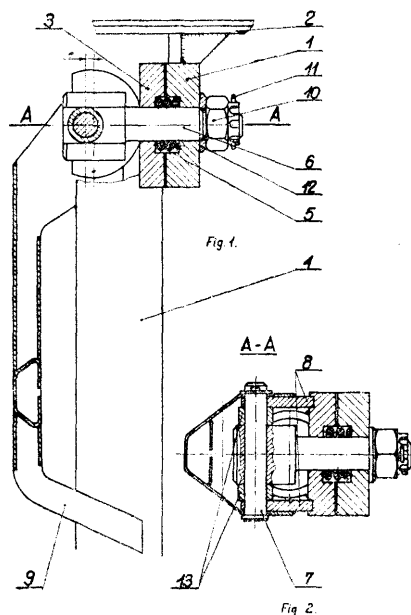
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Pączkowski, Janusz Ewertowski, Leszek Cybula).

Zacisk tarcz wieloząbkowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk tarcz wieloząbkowych stosowany zwłaszcza do szybkiego mocowania nóg statywów przyrządów geodezyjnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego zacisku tarcz wieloząbkowych, regulacji siły zacisku oraz wyeliminowania luzów poosiowych.

Zacisk charakteryzuje się tym, że na jednym końcu wałka (6) osadzone są na sworzniu (7) elementy (8) zaciskowe o kształcie wycinków kołowych, których osie są przesunięte o wielkość mimośrod (e), zaś na drugim końcu wałka (6) zakończonym gwintem drobnozwojowym umieszczona jest nakrętka (10) ustalająca. (1 zastrzeżenie)



F16N

W. 61591

27.04.1979

Fabryka Amortyzatorów „POLMO”, Krosno, Polska (Piotr Koszela, Józef Topolski).

Dozownik smaru

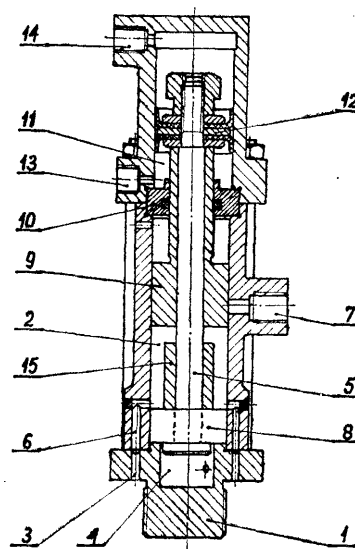
Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik smaru, zwłaszcza dozownik tłokowy, do wielokrotnego powtarzania stałej dawki smaru.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szybkiego uruchamiania dozownika, zwiększenia wydajności pracy.

Dozownik ma komorę smarową (2), w której osiowo przesuwają się sterujący trzpień (5) z osadzonymi na nim suwlicami: pędzącym tłokiem (9), zamykającym wypływ smaru tłokiem (8) i umieszczoną między tymi tłokami tulejką (15).

Trzpień (5) jest sterowany pneumatycznie z komory (11). Dozownik może być stosowany: na taśmach montażu przegubów napełnianych smarem, do porcjowania środków półpłynnych do opakowań, w stacjach obsługi i bazach transportowych.

(2 zastrzeżenia)



F23D

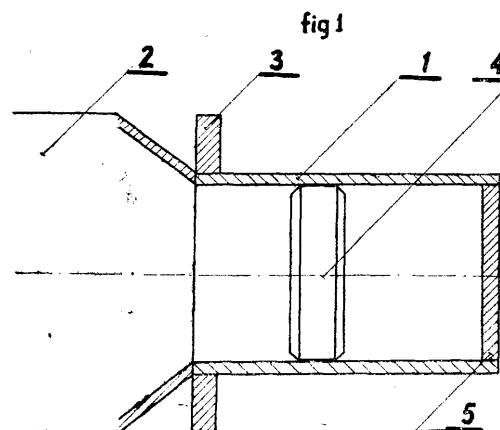
W. 61497

10.04.1979

Wielkopolskie Zakłady Gazownictwa i Górnictwa Nafty, i Gazu, Poznań, Polska (Wojciech Mrówka, Jerzy Rataj, Kazimierz Chrobak, Józef Tomczak, Franciszek Dzida).

Dyfuzor przemysłowego palnika gazowego zwłaszcza palnika dla gazu ziemnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia efektywności spalania gazu.



Przedmiotem wzoru użytkowego jest dyfuzor przemysłowego palnika gazowego, zwłaszcza palnika dla gazu ziemnego mającego zastosowanie szczególnie w kotłowniach zlokalizowanych na kopalniach gazu.

W części wylotowej dyfuzora znajduje się rozdzielacz (5) strumienia gazowego z odpowiednio centrycznie rozmieszczonymi otworami o zróżnicowanych średnicach. (1 zastrzeżenie)

F25D

W. 61436

03.04.1979

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Edmund Kosiba, Antoni Branicki, Bolesław Staszczuk).

Zbiornik do wytwarzania wody lodowatej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik do wytwarzania wody lodowatej przydatnej głównie przy prowadzeniu procesów technologicznych w przemyśle mięsnym.

Zbiornik według wzoru ma stykającą się bezpośrednio z wodą chłodzoną wężownicę (2) na czynnik chłodzący, umieszczoną wewnątrz zbiornika wokół ściany bocznej, która wyposażona jest w doprowadzający czynnik chłodzący króciec (8) z zaworem elektromagnetycznym (9) połączonym z termostatem (10) oraz króciec (11) do odpływu czynnika chłodzącego umieszczony w dolnej części w ścianie bocznej. Zbiornik w górnej bocznej części wyposażony jest w doprowadzający wodę króciec (5) z zaworem elektromagnetycznym (6) połączonym z pływakiem (7) regulującym dopływ wody zasilającej, natomiast w dolnej części w ścianie bocznej przy dnie króciec (12) odprowadzający wodę ochłodzoną oraz w dnie zbiornika króciec (13) do spuszczenia całej ilości wody znajdującej się w zbiorniku. Wewnątrz zbiornika znajduje się napędzane silnikiem elektrycznym (4) mieszadło (3) z łopatkami do wzmożenia ruchu wody w czasie jej chłodzenia. Zbiornik posiada izolację ścian bocznych (1) oraz zdejmowaną lub odchylaną pokrywę. Do bezpośredniego pomiaru i odczytu temperatury wody zbiornika służy termometr kątowy (14) umieszczony w ścianie bocznej przy dnie. Do wypoziomowania zbiornika służą stopy (15) i (16). Zbiornik stosowany jest do ochładzania wody używanej w czasie kutowania masy mięsno-słoninowej w produkcji wędlin lub innych wyrobów spożywczych oraz szybkiego ochładzania gotowych wyrobów mięsnych. (1 zastrzeżenie)

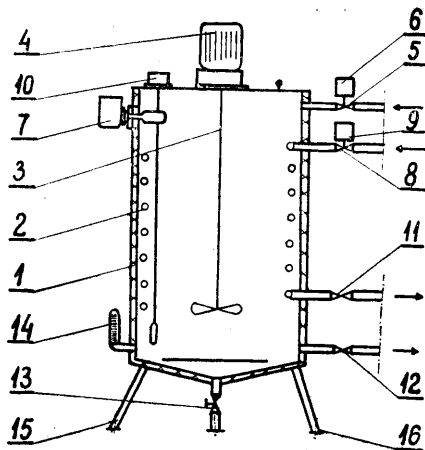


FIG. 1

F25D

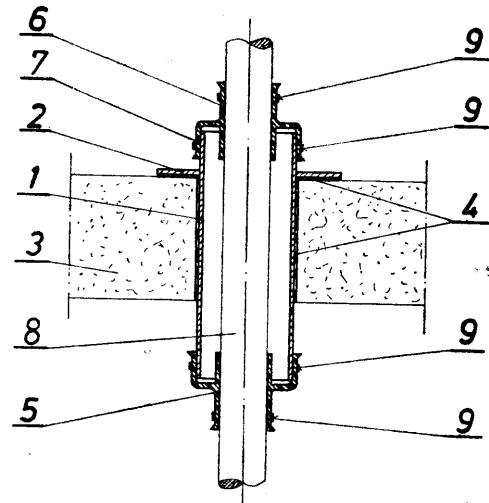
W. 61583

25.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Eugeniusz Styrna, Edward Kordylewski).

Przepust gazoszczelnej komory chłodniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szczelnego połączenia oziębiacza z konstrukcją nośną. Przepust zawiera rurę (1) zaopatrzoną w oporowy kołnierz (2) przy czym rura (1) jest osadzona w otworze przegrody (3) za pomocą znanego uszczelniającego materiału (4). Na końcach rury (1) są osadzone elastyczne mieszki (5) wykonane na przykład z gumy, przy czym elastyczne mieszki (5) swymi wewnętrznymi wargami (6) opasują ściśle drgający trzpień (8), zaś swymi zewnętrznymi wargami (7) opasują ściśle rurę (1). (1 zastrzeżenie)



F26B

W. 61560

23.04.1979

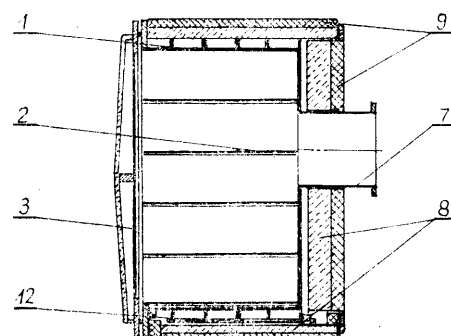
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Tadeusz Bogucki).

Suszarka próżniowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suszarka próżniowa służąca do odparowywania w próżni wszelkich płynnych i gazowych zanieczyszczeń znajdujących się w produktach zwłaszcza przemysłu elektrotechnicznego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania czystej atmosfery w komorze suszarki, równomiernego nagrzewania komory, umożliwienia przeprowadzenia procesów technologicznych w wysokiej temperaturze w ruchu ciągłym.

Komora robocza (1) suszarki obłożona jest od zewnątrz wykładzinami termoizolacyjnymi (8, 9). Elementy grzejne (12) suszarki umieszczone są w przestrzeni zawartej pomiędzy ścianami komory (1), a wykładzinami (8). (2 zastrzeżenia)



F28D

W. 61501

12.04.1979

Zakłady Urządzeń Hutniczych „ZAM” Kęty, Polska (Roman Chowaniec, Franciszek Lewicki, Jan Dwor-nik, Wiesław Majtyka, Jan Zieliński, Stefan Kowa-lówka).

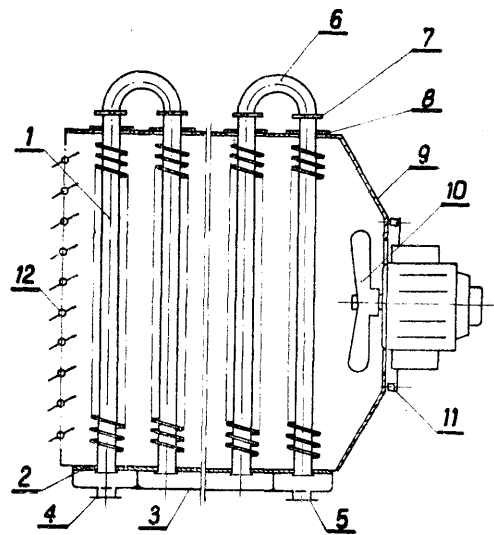
Wielorurowy wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwie-nia wysuwania rur przez otwory wykonane w obu-dowie wymiennika.

Wielorurowy wymiennik ciepła do chłodzenia cie-czy przepływającej przez rury wymiennika, zwsz-cza cieczy znajdującej się w obiegu zamkniętym, po-siada rury (1) łączone z jednej strony odpowiednio parami, przy pomocy łączników (6) wykonanych ko-rzystnie z materiału elastycznego w postaci wygię-tego w kształcie litery U, odcinka przewodu ru-rowego. Łączniki (6) są nasunięte na końce rur (1) i za-ciśnięte uchwyty (7) zaciskowymi. Za pośrednic-twem uchwytów (8) rury (1) przymocowane są do obudowy (9) wymiennika ciepła, która posiada otwo-ry umożliwiające indywidualne wsunięcie lub wysu-nięcia rur (1).

Wielorurowy wymiennik ciepła ma zastosowanie do chłodzenia urządzeń termoindukcyjnych.

(1 zastrzeżenie)



Dział C FIZYKA

G01H
G01N

W. 61523

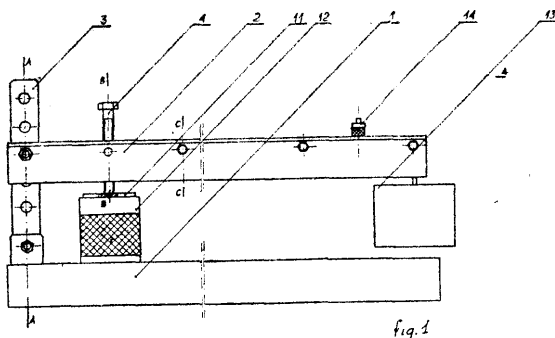
17.04.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Henryk Chodkiewicz).

Urządzenie do określania charakterystyk częstotliwościowych amortyzatorów okrętowych metalowo-gumowych zwłaszcza mocowanych ukośnie

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy ur-ządzenia umożliwiającego bezpośredni pomiar warto-sci częstości drgań własnych amortyzatorów.

Urządzenie ma sztywną podstawę (1) wykonaną z ceownika, do której przymocowany jest wahliwie płas-



kownik (3) z otworami. Poprzez płaskownik (3) połą-czona jest z podstawą (1) belka obciążająca (2). W belce obciążającej (2) umieszczona jest obrotowa na-krętka (8), w którą wkręcona jest śruba (4) przeno-sząca bezpośrednio obciążenie na amortyzatory bada-ne (12). W pobliżu końca swobodnego belki (2) umo-cowany jest przetwornik drgań (14) oraz masa obciąż-ająca (13), (3 zastrzeżenia)

G01L

W. 61453

08.04.1979

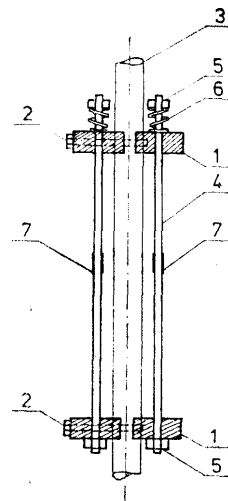
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Kamiński, Marian Zubrzycki).

Czujnik do pomiaru siły w stalowych linach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji czujnika który można łatwo zamontować na linie bez konieczności odłączania jej od miejsca zamocowania oraz zagadnienie zmniejszenia błędów pomiaru.

Czujnik według wzoru użytkowego stanowią stalo-we obejmy (1), zamocowane na badanej linie (3), mię-dzy którymi umieszczone są pionowe, stalowe pręty (4), wyposażone w tensometry (7). Dolne końce prętów (4) są zamocowane w obejmie (1), a górne końce są wyposażone w sprężyny (6), usytuowane między po-wierzchnią czołową drugiej obejmy (1) a nakrętkami (5) umieszczonymi na końcach prętów (4).

Czujnik przeznaczony jest do pomiaru sił w sta-łowych linach odciągów i zawiesi. (1 zastrzeżenie)



G01L
E21B

W. 61485

11.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Andrzej Downarowicz).

Hydrauliczny czujnik przeponowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest hydrauliczny czujnik przeponowy, zwłaszcza do ciężarowskazów wiertniczych, przeznaczonych do przetwarzania siły w martwym końcu liny wiertniczej na proporcjonalny sygnał ciśnieniowy.

Hydrauliczny czujnik przeponowy składa się z górnej pokrywy (1) z otworami (2) pod zaworowe króćce (3) wyposażonej w łącznik (4) do liny, oraz z tłoczніка (5) zamocowanego do górnej pokrywy (1) i z dolnej pokrywy (8) zaopatrzonej w łącznik (9) połączonej z czaszą (12). Czasza ta połączona jest z dociskowym pierścieniem (14). Czasza (12) i dociskowy pierścień (14) mają na obrzeżach trapezowe wybrania (15) i (16), w których jest osadzona kołowa przepona (17) z dwustronnym zgrubieniem (18). (1 zastrzeżenie)

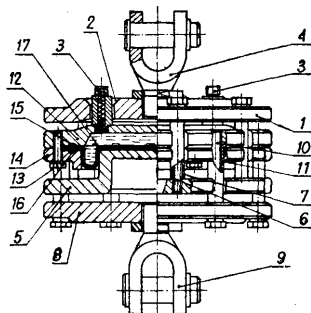
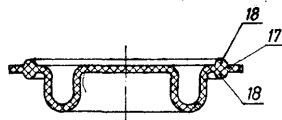


Fig. 1



G01M

W. 61S43

19.03.1979

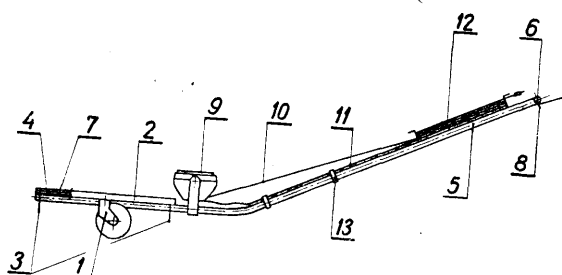
Przedsiębiorstwo Obróbki Metali Nr 4, Sztum, Polska (Józef Hresiukiewicz).

Urządzenie optyczne do wykrywania przedmiotów ukrytych pod podwoziem pojazdu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego skontrolowanie podwozia pojazdu bez ustawiania pojazdu nad kanałem rewizyjnym.

Urządzenie zestawione jest z dwukołowego podwozia (1) zaopatrzonego w ramę nośną (2), w której oprawione jest lustro (4), przeciwstrząsowe oraz z ramienia (5) na którym jest osadzony reflektor ruchomy (9), kierowany ręcznie za pomocą cięgła (10).

(1 zastrzeżenie)



G03B

W. 61508

12.04.1979

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Stanisław Januszewski, Andrzej Gała, Andrzej Łukasiewicz).

Ekran do projekcji przedniej zwłaszcza dla rzutników dziecięcych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ekranu charakteryzującego się lekkością, małymi gabarytami i prostotą konstrukcji.

Ekran według wzoru użytkowego składa się z ekranowego płótna (4), którego górna krawędź osadzona jest w listwach (5) i (6) zamocowanych w klocku (2) przy pomocy zatyczki (1) a dolna krawędź osadzona jest w listwach (8) i (9) zamocowanych w podstawie (3), która łączy się z klockiem (2) poprzez stelażowy pręt (7). (2 zastrzeżenie)

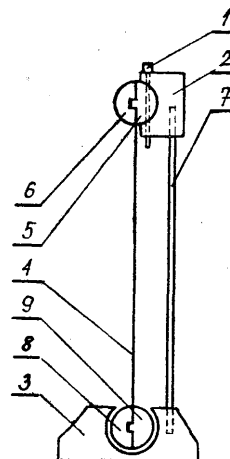


fig. 1

G06C

W. 61368

26.03.1979

Wojciech Sommer, Warszawa, Polska (Wojciech Sommer).

Suwakowy kalkulator parametrów ekonomicznych eksploatacji pojazdów spalinych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania kalkulatora umożliwiającego w prosty sposób ustalanie parametrów ekonomicznych eksploatacji pojazdu.

Kalkulator ma postać płytki plastikowej która z jednej strony ma dwie skale, A - ruchomą naniesioną na krążku i B - nieruchomą naniesioną na płytce. Z drugiej strony znajdują się cztery skale, C, D, E, F z których skala E naniesiona jest na suwaku.

Kalkulator wyposażony jest w listwę odnoszącą (1) zamocowaną do kalkulatora za pomocą przegubu obrotowo-przesuwnej (2). (1 zastrzeżenie)

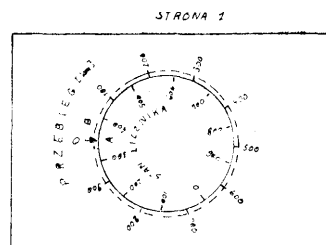


fig. 1

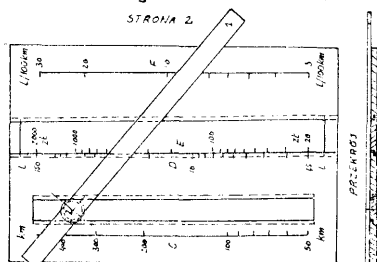


fig. 2

G06G

W. 61426

03.04.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Chudziński, Włodzimierz Dąbkowski, Krzysztof Szczepański).

Suwak do planowania przeglądów technicznych pojazdów i maszyn roboczych

Suwak zawiera osłonę (1) wewnątrz której przesuwnie umieszczona jest wkładka. Po jednej stronie osłony (1) wypisane są czynności przeglądowe (3) i prostopadłe do nich umieszczone okienka (4) oraz okienko (5) na wartość przebiegu. Po drugiej stronie utworzona jest tabela (6) smarowania i schemat pojazdu z odnośnikami punktów smarowania zakończonymi otworami (8). Wkładka po jednej stronie ma oznaczenia na wysokości odpowiednich czynności przeglądowych i wypisane wartości przebiegu. Po drugiej stronie wkładka ma wypisane numery na wysokościach odpowiadających otworom (8). Na osłonie (1) wypisane są dodatkowe objaśnienia (12).

Suwak służy do planowania przeglądów technicznych pojazdów i maszyn roboczych, wyznaczając zakres i częstotliwość przeprowadzania przeglądów.

(3 zastrzeżenia)

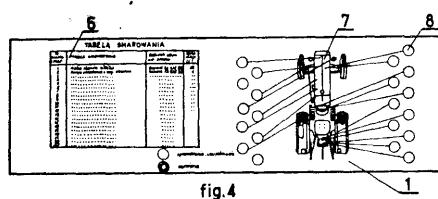


fig.4

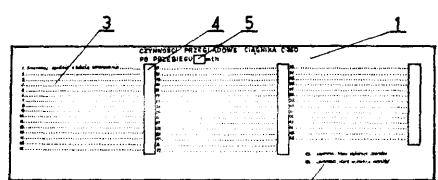


fig.1

G09B

W. 61377

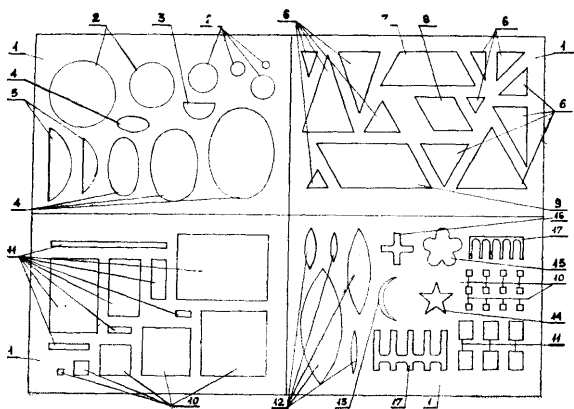
27.03.1979

Krystyna Nosel, Warszawa, Polska (Krystyna Nosel).

Zabawka w postaci szablonu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zabawki przeznaczonej do nauki rysowania dla dzieci.

Zabawkę według wzoru użytkowego stanowi pytka (1) składająca się z czterech części, z których jedna ma otwory w kształcie okręgów (2), półokręgu (3),



elips (4) i półelips (5), druga ma otwory o kształtach trójkątów (6), trapezu (7), rombu (8) i romboidu (9), trzecia wyposażona jest w otwory o kształtach kwadratów (10) i prostokątów (11), a czwarta w otwory o kształtach kwadratów (10) i prostokątów (11), a czwarta w otwory o kształtach kwadratów (10) i prostokątów (11), oraz figur o kształtach wrzecion (12), półksiężyca (13), gwiazdy (14) pięciolistnego kwiatu (15), krzyża (16) oraz o kształtach fantazyjnych mostów (17).

(1 zastrzeżenie)

G09B

W. 61438

03.04.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Zarębski, Danuta Stachórska).

Zestaw do demonstracji zjawisk z optyki geometrycznej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do demonstracji zjawisk z optyki geometrycznej a zwłaszcza odbicia, załamania oraz całkowitego wewnętrznego odbicia światła.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu który może być wykonany w dużej skali a tym samym widoczny dla dużej grupy obserwujących, charakteryzującego się łatwością obsługi.

Zestaw według wzoru użytkowego ma nieruchomą umieszczoną na powierzchni płaskiej tarczę (1) pomalowaną na kolor biały, zaopatrzoną w skalę kątową (2). Do tarczy (1) przymocowany jest element optyczny (3) kształtem stanowiący połowę tarczy (1), wykonany z materiału przezroczystego o matowej wewnętrznej powierzchni. W niewielkiej odległości od tarczy, na tej samej płaszczyźnie umieszczony jest przesuwany oświetlacz (4) połączony z układem elektrycznym, mechanizmem przesuwającym i wyłącznikiem automatycznym.

Całość umieszczona jest w oszklonej gablocie.

(1 zastrzeżenie)

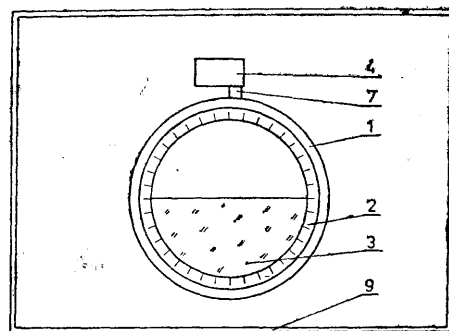


Fig 1

G09B

W. 61452

06.04.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Wojciech Zarębski, Danuta Stachórska).

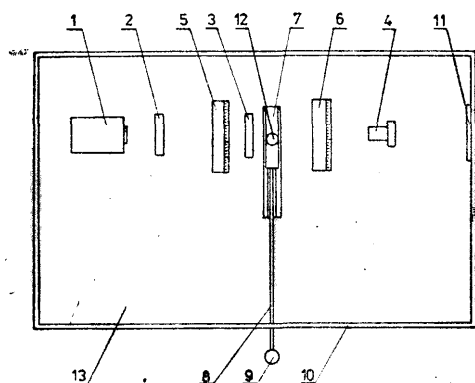
Zestaw do demonstracji zjawisk z elastooptyki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu dydaktycznego do demonstracji pokazów większej ilości obserwujących.

Zestaw do demonstracji zjawisk z elastooptyki, składa się z umieszczonego na powierzchni płaskiej układu optycznego, dwóch polaroidów (5, 6) oprawy (7) do ściskania przezroczystych elementów oraz z ekranu (11).

Układ optyczny stanowią: oświetlacz (1), soczewki skupiające (2, 3) i obiektyw (4). Jeden z polaroidów umieszczony jest pomiędzy soczewkami skupiającymi (2, 3), drugi natomiast pomiędzy soczewką (3), a obiektywem (4). Oprawa (7) znajduje się pomiędzy soczewką skupiającą (3), a polaroidem (6),

Zestaw będący przedmiotem wzoru użytkowego jest szczególnie przydatny w dydaktyce, może być wykonany w formie gabloty w dużej skali, co umożliwia umieszczenie go w miejscach ogólnie dostępnych.
(3 zastrzeżenia)



G09F

W. 61272

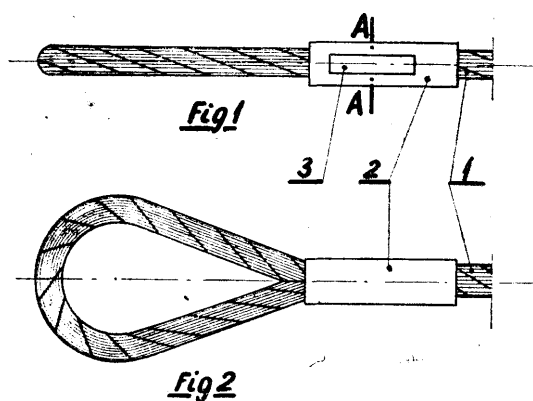
07.03.1979

Fabryka Lin i Drutu „Drumet” im. Rewolucji Październikowej, Włocławek, Polska (Marian Sobczyński, Jerzy Grześ).

Zawiesie linowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia cechowania zawiesia linowego.

Zawiesie według wzoru użytkowego składa się z liny ukształtowanej przy końcu w pętlę oraz z aluminiowej tulei zaciskowej. W aluminiową tuleję zaciskową wciśnięta jest mosiężna płytką (3) z nawieszoną cechą zawiesia.
(1 zastrzeżenie)



G09F

W. 61274

06.03.1979

Zakład. Galanterii z Tworzyw Sztucznych „IGAL”, Inowrocław, Polska (Kazimierz Wilczyński, Marian Urbański).

Plomba do wyrobów włókienniczych i innych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest plomba do wyrobów włókienniczych i innych mających zastosowanie do mocowania etykiet na określonej konfekcji.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania plomby na której możliwe jest umieszczenie reklamy lub oznakowań specjalistycznych w postaci napisów, numerów, znaków itp.

Plomba ma płytę (1) o zewnętrznej powierzchni gładkiej lub wzorzystej, przylepioną stroną spodnią do otwartej części krążka (2). Krążek ten ma mniejszą powierzchnię od płyty i jest umieszczony w jej środku lub powyżej,
(1 zastrzeżenie)

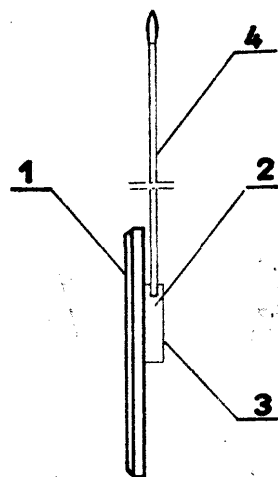


Fig.1

G10D

W. 61542

21.04.1979

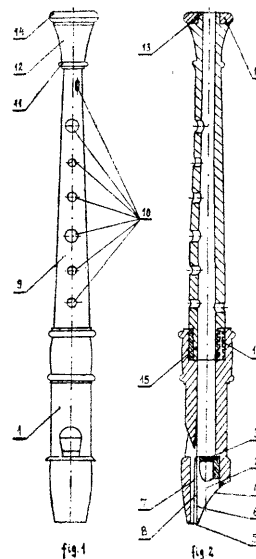
Poznańskie Zakłady Przemysłu Muzycznego, Poznań, Polska (Edward Budziałkowski, Jan Jankowiak, Zbigniew Kowalski, Krzysztof Zwolski).

Flet prosty

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości fletu z zapewnieniem zachowania walorów dźwiękowych instrumentu.

Flet prosty składający się z ustnika z wkładką ustnikową oraz cewki z tuleją uszczelniającą, charakteryzuje się tym, że ustnik (1) ma drażną wkładkę ustnika (2) zamkniętą zaślepką (3). Wkładka jest ścięta kształtowo tworząc w widoku z boku zarys połowy hiperboli z cienką górną krawędzią (5) poniżej której na walcowej powierzchni jest wykonane płaskie kształtujące odsadzenie (6), które z płaskim wzdłużnym wycięciem (7) w głowicy ustnika, tworzy powietrzną szczelinę (8). Cewka (9) fletu ma kształt stożka na całej długości wyznaczonej przez dźwiękowe otwory (10). Powyżej ostatniego otworu cewka ma na obwodzie ozdobny pierścień (11), powyżej którego cewka jest ukształtowana w postaci wzdłużnego kielicha (12), zakończonego odsadzeniem (13) nałożonym płaskim pierścieniem (14). Cewka (9) ma od strony głowicy czop (15), na który nasadzona jest uszczelniająca tulejka (16).

Flet przeznaczony jest głównie do nauki gry w szkołach.
(1 zastrzeżenie)



G10K

W. 61305

14.03.1979

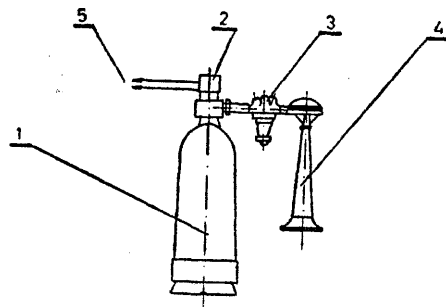
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Stanisław Orzepowski, Andrzej Migdał, Andrzej Kalita, Mirosław Pawlak, Jan Surdyk, Marek Jaglarz, Zbigniew Smolarski, Stanisław Drewniak, Rajmund Wasilewski).

Kopalniany akustyczny sygnalizator alarmowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kopalniany sygnalizator akustyczny alarmowy przeznaczony do ostrzegania sygnałem akustycznym ludzi znajdujących się w kopalni w przypadku wystąpienia zagrożeń górniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia natężenia dźwięku sygnału alarmowego.

Sygnalizator zawiera butlę (1) z niewybuchowym gazem połączoną z reduktorem ciśnienia (3) i pneumatyczną syreną akustyczną (4) poprzez zawór pneu-



tyczny (2), otwierany sposobem wybuchowym w wyniku pobudzenia elektrycznego załączonego do przewodów elektrycznych (5).
(1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych
w BUP **Nr 6/80**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
205610	B03B	9
206022	A01N	2
206403	C25D	57
206474	B41B	22
206681	G01B	84
206865	C07D	40
206890	G01M	87
207115	G01S	91
207326	G01R	88
207367	G05F	93
207379	G11B	95
207386	G01S	91
207387	G05F	93
207410	H03B	101
207418	H01Q	99
207419	G01K	86
207425	H03F	102
207426	H03F	102
207427	H01B	96
207430	H01L	8
207436	G08C	94
207455	H01H	97
207477	C07F	49
207501	H04R	103
207504	H03B	101
207505	H03G	102
207507	H01L	98
207521	G21D	95
207542	H02K	100
207549	G08B	94
207554	G01P	88
207569	G01R	88
207575	H01Q	99
207584	G01V	91
207586	G01R	88
207598	H29B	18
207600	G01R	89
207610	D03D	58
207648	G01R	89
207714	H01L	98
207743	B41B	22
207749	G01N	87
207750	G21F	96
207754	G01F	85
207761	H05K	104
207763	A47C	4
207778	G05F	93
207805	G04C	92
207813	A23N	4

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
207825	H05K	104
207829	G11B	95
207883	G01R	90
207911	G04C	92
207914	C10B	51
207926	G06F	94
207927	H01G	96
207932	B23B	12
207934	H03K	103
207936	C10L	51
207937	E04B	62
207939	G11B	95
207940	H05B	104
207941	D06F	60
207944	G01M	87
207964	H02H	99
207970	B23B	12
207973	H02P	101
207987	B32B	2
207995	B32B	21
208017	A01B	1
208018	B27K	17
208020	B08B	10
208021	C04B	37
208022	C04B	37
208023	C04B	37
208027	B32B	21
208029	A22C	4
208033	A21C	3
208038	B01D	7
208060	D01G	58
208061	D01G	58
208063	C21B	52
208070	C05B	39
208071	D03D	59
208113	C05C	39
208122	B29F	19
208124	C11D	51
208126	B23P	14
208132	C04B	37
208154	B23B	12
208155	C04B	37
208166	C07D	40
208167	C07D	40
208168	B23Q	15
208197	C08F	50
208200	C01B	35
208211	C25C	56
208239	D03D	59

1	2	3
208244	B68G	35
208272	B22F	12
208279	C04B	38
208280	C04B	39
208293	E04C	64
208294	E04C	64
208299	B29C	18
208309	C10G	51
208330	C23C	55
208352	B29C	18
208356	C22C	54
208357	C23C	55
208369	C22C	54
208378	A47G	5
208387	C01G	36
208397	C14C	52
208415	D06M	60
208424	B32B	22
208425	B01J	8
208426	C12B	52
208437	C22B	53
208439	C04B	38
208440	B23K	14
208443	B01D	8
208466	B01J	9
208483	A61H	6
208510	C07D	40
208520	C22C	54
208521	B05D	10
208529	C05B	39
208536	C05G	39
208539	B21D	10
208549	C22C	54
208550	C21C	53
208555	B23D	13
208559	C04B	38
208564	C23C	55
208565	C23C	55
208571	C01B	36
208586	B03D	9
2085	C02C	36
208610	B29F	19
208619	C03C	36
208623	H01J	98
208634	A62C	7
208665	C25C	57
208668	C23F	56
208681	C23F	56
208683	C25C	57
208707	D06M	60
208720	C09D	50
208725	F16J	77
208730	G01G	86
208736	F28D	83
208739	F16K	78
208787	F23D	81
210324	C07D	41
210441 T	F22B	81
210759	C07D	41
210790	F16K	78
211424 T	A43D	4
211838	C07H	49
211967	C07D	43
211973	C07D	43

1	2	3
212037	C07D	43
212305 T	D06M	61
212497 T	B23K	14
212498 T	B23K	14
212846	A01N	2
213099	C07D	44
213133	C07D	45
213189 T	B65B	28
213206 T	B65D	29
213234 T	B23Q	15
213239 T	B30B	20
213339 T	F01L	71
213356 T	F07K	72
213358 T	F04C	73
213385 T	B62D	26
213411 T	F04D	74
213429 T	B66C	34
213455 T	F02M	72
213474	C07D	45
213475	C07D	
213479	C07D	47
213542 T	B60P	23
213549	E04G	65
213580 T	B65B	29
213606 T	B63C	27
213627 T	B66B	33
213634 T	F24B	82
213659 T	B61B	25
213667 T	F24H	82
213668 T	F24H	82
213669 T	F24H	83
213706 T	B65G	30
213723 T	B65G	30
213726 T	B23D	13
213739 T	B66D	35
213782 T	F04D	74
213783 T	F04D	74
213828	E21D	68
213836 T	E21F	69
213837 T	B23P	14
213872 T	B62D	26
213883 T	E04B	63
213891 T	E02B	62
213920 T	C03C	36
213937 T	C22B	53
213965 T	B21J	11
213990 T	B65G	30
213991 T	B65G	31
214025 T	B61C	25
214049 T	B60L	23
214052 T	B65G	31
214053 T	B65G	31
214063 T	E04G	- 65
214071 T	B61L	25
214111	A01N	2
214120 T	B65D	29
214123 T	F01L	71
214124 T	F01L	71
214126 T	E04B	63
214131 T	E21C	65
214132 T	E21C	66
214165 T	B60B	22
214197 T	H01L	99
214216 T	E63C	70

1	2	3
214270	C07D	48
214279 T	H01R	99
214287 T	B64C	28
214307	C07D	48
214326 T	E21D	68
214330 T	C22C	54
214331 T	C23C	55
214341 T	B63G	27
214356 T	B65G	32
214368 T	B66B	33
214374 T	C05B	39
214377 T	B24B	17
214395 T	F24H	83
214402 T	A45D	4
214423 T	E21F	70
214424 T	B60P	23
214430 T	B23Q	15
214442 T	B30B	20
214446 T	F04D	75
214448 T	H03H	103
214474 T	B01D	8
214476 T	H01H	97
214477 T	H01H	97
214486 T	E21C	66
214489 T	B21D	10
214493 T	B28D	18
214495 T	G01R	90
214520 T	E21D	68
214525 T	G01R	90
214534 T	B23D	13
214542 T	H02M	100
214550 T	B23Q	16
214559 T	C01F	36
214560 T	B60P	24
214573	C07D	48
214575	A01N	2
214592 T	E21F	70
214596 T	E02D	62
214599 T	H02M	100
214615 T	F42C	84
214631 T	F04B	73
214651 T	B64C	28
214652 T	B64D	28
214665 T	B60S	24
214682 T	F02M	72
214720 T	E01C	61
214721 T	E04C	64
214763 T	E21D	69
214764 T	B62D	26
214767 T	B62D	26
214772 T	E03B	62
214807 T	F02P	73
214808 T	E04B	63
214811	C08G	50
214814 T	B65G	32
214833	E21C	66
214837 T	B66B	33
214851 T	B23Q	16
214853	C22B	53
214857 T	F41J	84
214858 T	B65G	32

1	2	3
214871	B29D	18
214873 T	B66C	34
214892 T	B01D	8
214908 T	B60P	24
214918 T	F24B	82
214923 T	B29H	19
214925 T	B21D	11
214.927 T	A01C	1
214941 T	A47G	5
214952	C81B	52
214960 T	B66C	34
214P69	C07D	48
21497G	C08L	50
215009	C07C	39
215025 T	B65D	30
215048 T	F16L	79
215072 T	F23K	81
215075 T	B63B	27
215099	E21C	67
215104 T	F16L	80
215105 T	F16L	80
215115	G05B	92
215123 T	E21C	67
215142 T	E04B	63
215170 T	F16G	77
215174 T	B23Q	16
215186 T	F04D	75
215208	F01B	71
215242	E01B	61
215243	A61G	6
215300 T	F04D	75
215304 T	F04D	75
215331 T	B66C	34
215365	D03D	59
215418	D03D	59
215451	B25D	17
215452	A61M	6
215572	A01N	2
215625	G01L	86
215856	G01B	85
215946	C08B	49
215950	G01L	87
215978	A61C	5
215995	B31B	21
21603C	C07D	48
216096	F16D	76
216099	F16D	77
216120	F16L	80
216181	C07C	40
216183	F16K	79
216218	C08G	50
216203	F16C	76
216325	F16C	76
216412	B22D	11
216553	A01N	3
216554	D01F	58
216615	F16J	78
216755	A62C	7
217720 T	B01J	9
218035	E21C	67
218189	E21D	69

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP
Nr 6/80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
60905	E03C	121
60953	F16K	131
61249	B25B	112
61250	E02F	120
61253	A63H	109
61258	A63F	109
61260	E03C	121
61261	E03C	122
61270	E04B	122
61272	G09F	138
61273	E05D	126
61274	G09F	138
61281	E04F	124
61291	E05B	125
61305	G10K	139
61308	E21D	128
61310	B25H	114
61312	E05D	126
61313	B25B	112
61320	E21D	129
61328	B25J	114
61329	A62C	107
61336	E03F	122
61337	E04C	123
61343	G01M	136
61344	B42F	118
61345	B28C	116
61351	E05D	126
61359	E04G	125
61368	G06C	136
61369	E04B	122
61370	E04B	123
61371	B28B	116
61377	G09B	137
61380	A63C	108
61390	E04B	123
61394	E04C	124
61412	E04G	125
61413	A45C	106
61416	B67H	118
61417	F16K	132
61425	E01B	120
61426	G06G	137
61420	F16D	130
61432	F16H	131
61433	B26F	115
61435	E06B	127
61433	F25D	134
61438	G09B	137
61439	A63B	108

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
61442	E21F	120
61444	F16F	131
61445	E04F	125
61446	A63H	110
61447	A63H	110
61452	G09B	137
61453	G01L	135
61454	B44B	118
61458	F16M	133
61463	A62C	108
61475	B25B	113
61484	F15D	130
61485	G01L	136
61492	B23K	111
61493	B25B	113
61496	A63C	109
61497	F23D	133
61501	F28D	135
61502	B67B	119
61504	B30B	116
61505	C10J	119
61507	B23K	111
61508	G03B	136
61510	B41L	117
61512	B41B	117
61513	F16H	131
61516	B26F	115
61522	E04C	124
61523	G01H	135
61526	D03D	120
61527	E04B	123
61529	B26B	115
61530	B24B	112
61531	E21F	129
61541	E02F	121
61542	G10D	138
61544	A61F	107
61545	B23K	111
61547	B30B	117
61549	A61D	106
61550	D01H	119
61551	A61G	107
61553	F16J	131
61560	F26B	134
61562	E05F	126
61563	E06B	127
61567	A63H	110
61572	B25B	113
61583	F25D	134
61587	E06B	127

1	2	3
61588	E21C	128
61589	E05F	127
61591	F16N	133
61594	E06B	128
61597	B25B	113
61601	B21D	111
61612	F16L	132

1	2	3
61622	F16L	132
61627	A45D	106
61706	B25B	114
61711	B25H	114
61713	F16B	130
61840	A62C	108

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że **dwutygodnik pt.** „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w **Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”**.

SPROSTOWANIA

Nr BUP str.	Jest	Powinno być
5/1978 str. 33	C04B P. 191841 14.08.1976 Bolesławieckie Zakłady Materiałów O- gniotrwałych, Bolesławiec, Polska (Mie- czysław Drózdź, Waldemar Drzazga, Paweł Karpiński , Zygmunt Guldán, Barbara Studencka, Czesław Górny).	C04B P. 191841 14.08.1976 Bolesławieckie Zakłady Materiałów O- gniotrwałych, Bolesławiec Polska (Mie- czysław Mularczyk, Mieczysław Drózdź, Waldemar Drzazga, Paweł Karpiński, Zygmunt Guldán, Barbara Studencka, Czesław Górny).
12/1979 str. 38	C04B P-202348 22.11.1977	C01F P. 202078 10.11.1977
14/1979 str. 15	B23B P. 200918 17.09.1977 Fabryka Materiałów Tokarskich „Po- nar-Wrocław”	B23B P. 200918 17.09.1977 Fabryka Automatów Tokarskich „Po- nar-Wrocław”.
17/1979 str. 50	F02D P. 203508 28.12.1977 Kazimierz Skrabek	F02D P. 203508 28.12.1977 Kazimierz Skarbek.
17/1979 str. 74	A22C W. 60454 03.11.1978 Bohdan Karolus.	A22C W. 60454 03.11.1978 Maciej Land, Stanisław Koźlak .
20/1979 str. 58	F17C P. 204630 14.02.1978 Józef Orłowski.	F17C P. 204630 14.02.1978 Józef Ołowski.
20/1979 str. 5	B01D P. 204122 18.01.1978 Zakłady Chemiczne „Błachownia” Kę- trzyn-Koźle, Polska (... Jerzy Czyż).	B01D P. 204122 18.01.1978 Zakłady Chemiczne „Błachownia” Kę- dzierzyn-Koźle, Instytut Ciężkiej Syn- tezy Organicznej „Błachownia”, Kędzie- rzyn - Koźle, Polska (...Jerzy Czyż).
20/1979 str. 9	B07B P.204123 18.01.1978 Zakłady Chemiczne „Błachownia” Kę- dzierzyn - Koźle, Polska.	B07B P. 204123 18.01.1978 Zakłady Chemiczne „Błachownia” Kę- dzierzyn-Koźle, Instytut Ciężkiej Syn- tezy Organicznej „Błachownia” Kędzie- rzyn-Koźle, Polska.
16/1979 str. 36	C28B P. 197473 18.04.1977	C22B P. 197473 18.04.1977
16/1979 str. 50	Przemysłowy Instytut Automatyki i Po- miarów „ MERA-PIAP ” Warszawa, Pol- ska (Sylwin Osipow).	G01 F P. 203603 31.12.1977 Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Sylwin Osipow).
16/1979 str. 50	G01F P. 203603 31.12.1977 G01F P. 209959 T 28.09.1978	G01 F P. 209959 T 28.09.1978
16/1979 str. 65	H01M P. 210607 30.10.1978 Pierwszeństwo: 04.11.1977 - Węgry (nr 13257)	H01M P. 210607 30.10.1978 Pierwszeństwo: 04.11.1977 - Węgry (nr ME 2119)
18/1979 str. 77	E26B W. 60448 02.11.1978	E26B W. 60448 02.11.1978
18/1979 str. 56	H10Q P. 211103 T 21.11.1978	H01Q P. 211103 T 21.11.1978
18/1979 str. 6	B22B P. 211282 27.11.1978	B22C P. 211282 27.11.1978
6/1979 str. 6	A47L P. 200262 12.08.1977 Jan Krzyszewski	A47L P. 200262 12.08.1977 Jan Knyszewski
14/1979 str. 113	H01H P. 208803 T 01.08.1978 Zbigniew Kowalski, Henryk Pudelko, Tadeusz Lemański.	H01H P. 208803 T 01.08.1978 Zbigniew Kowalski, Henryk Pudelko, Tadeusz Lemański, Ryszard Kubański.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	7
Dział C - Chemia i metalurgia	35
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	58
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	61
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	71
Dział G - Fizyka	84
Dział H - Elektrotechnika	96
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków	140

II. Wzory użytkowe

	Str
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	106
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	111
Dział C - Chemia i metalurgia	119
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	119
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	120
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	130
Dział G - Fizyka	135
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	143