

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 7 (165)

Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139 32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego I na cały rok następny: do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 **Warszawa**

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1980 r. Ark. wyd. 18,87 ark. druk. 15,5

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3675+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24.03.1980

Nr 7 (165) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

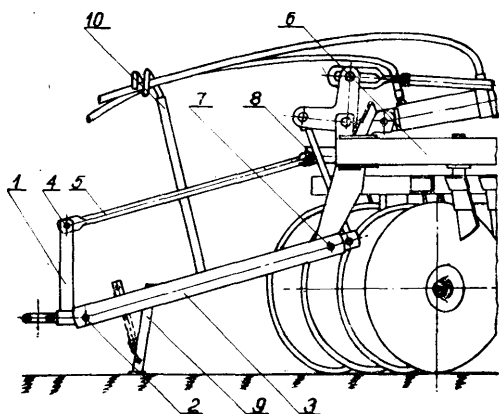
A01B P. 2152S6 T 30.04.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Władysław Jankowski, Stanisław Buda, Bogusław Koczorowski).

Urządzenie zaczepowe maszyn rolniczych, zwłaszcza bron talerzowych przyczepianych

Wynalazek przedstawia urządzenie zaczepowe maszyn rolniczych, zwłaszcza bron talerzowych przyczepianych, przystosowane do współpracy z zaczepem rolniczym i dolnym zaczepem transportowym ciągnika rolniczego, przy jednoczesnym zapewnieniu równoległego położenia oka zaczepowego maszyny w stosunku do podłoża w układzie roboczym jak i transportowym.

Urządzenie zaczepowe charakteryzuje się tym, że stanowi je równoległobok przegubowy, mający stojak (1) zaopatrzony w oko zaczepowe, przy czym stojak ten jest połączony za pomocą przegubów (2 i 4) z dyszlem (3), zaopatrzonym w podpory (9 i 10) i cięgłem (5) a dyszel (3) i cięgło (5) są połączone z maszyną rolniczą (6) za pomocą przegubów (7 i 8). (1 zastrzeżenie)



A01D P.216879 05.07.1979
A01F

Pierwszeństwo: 05.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 922029)

Deere and Company, Moline, Stany Zjednoczone Ameryki (Allan Keith Lawrence, Merlyn Duane Bass, Delno Black, Jerry Lee Krafka).

Zespół rolek podających dla silosokombajnu

Zespół rolek podających dla silosokombajnu, mającego konwencjonalną głowicę (52) tnącą, ma podający

transporter (58), mający zespół górnego przenośnika (60) i zespół dolnego przenośnika (62). Zżęty materiał jest podawany na głowicę (52) tnącą pomiędzy zespoły przenośników.

Zespół górnego przenośnika (60) ma parę przeciwnych ramion (72) przystosowanych do ruchu dostosowującego do grubości materiału i podającą rolkę usytuowaną przy głowicy (54) tnącej i zamocowaną obrotowo pomiędzy parą przeciwnych ramion (72). Zespół wprowadzający wstępne naprężenie jest przystosowany do nastawiania zespołów przenośników w kierunku ku sobie i ma parę śrubowych napinających sprężyn (142) zamocowanych do ramion (108, 110) podających rolek. Wyrównujący wałek (78) dla podającej rolki (76) jest połączony sztywno z przeciwnymi ramionami (72), tworząc sztywną ramę dla osiowego stawienia podającej rolki (76). (13 zastrzeżeń)

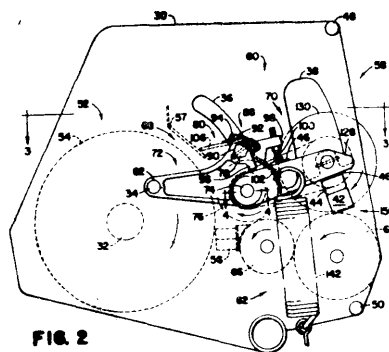


FIG. 2

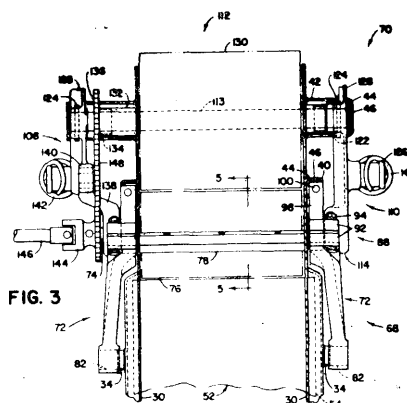


FIG. 3

A01G P. 208895 04.08.1978
A01C

Roman Leszczyński, Wrocław, Polska (Roman Leszczyński).

Wąż do nawadniania upraw roślinnych

Wynalazek dotyczy węża znajdującego zastosowanie w ogrodnictwie i rolnictwie do nawadniania upraw roślinnych. Stanowi go cienkościenny wąż 1, wykonany z tworzywa sztucznego, który w postaci spłaszczonej jest perforowany oostrońnie w pobliżu obrzeży (2), przy czym otworki (3) są rozmieszczone w równomiernych odstępach, których wielkość uzależniona jest od rodzaju nawadnianej uprawy. Po napełnieniu wodą wąż (1) przyjmuje postać walca, który ułożony na ziemi na skutek rozstawu otworków 3 z obu stron w dwóch płaszczyznach poziomych umożliwia nawadnianie jednocześnie dwóch grządek z lewej i dwóch z prawej strony. (1 zastrzeżenie)

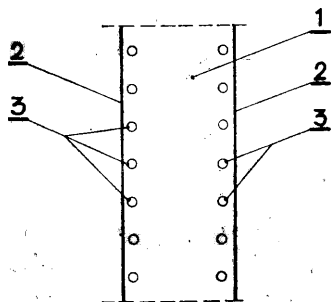


Fig. 1.

A01K

P. 208909

07.08.1978

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Myczko, Tomasz Janiak, Jan Bartz).

Przegroda rozdzielająca kojce i żłób w pomieszczeniach inwentarskich dla bydła i owiec

Przedmiotem wynalazku jest przegroda rozdzielająca kojce i żłób w pomieszczeniach inwentarskich dla bydła i owiec, która to przegroda umożliwia bezpieczne i automatyczne odcinanie zwierzętom dostępu do żłobu przede wszystkim w czasie zadawania paszy.

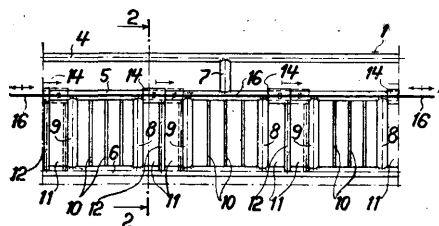


Fig. 1

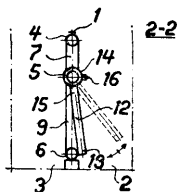


Fig. 2

Przegroda według wynalazku złożona z ażurowego ekranu (1) rozmieszczonego pionowo na granicy kojca (2) i żłobu (3) i charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden przelotowy otwór (11) o gabarytach większych od gabarytów głowy zwierzęcia znajdującego się w kojcu (2) i ma co najmniej jeden zaporowy pręt (12) przyporządkowany temu co najmniej jednemu otworowi (11), który to pręt (12) jest rozmieszczony od strony kojca (2) najlepiej pionowo w świetle tego otworu (11), przy czym dolna część (13) pręta (12) wystaje poza światło otworu (11) i opiera się o jakikolwiek element przegrody (1), żłobu (3) albo kojca (2) i który to pręt (12) jest osadzony przesuwnie w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny światła

otworu (11) i równocześnie jest osadzony obrotowo w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny światła otworu (11) najlepiej za pośrednictwem tulei (14) zamocowanej poprzecznie do końcówki (15) zaporowego pręta (12) i ułożyskowanej na osi rozmieszczonej równoległej do płaszczyzny światła otworu (11), a nadto jest zaopatrzona w przesuwne cięgno (16), które to cięgno (16) jest sprzężone z zaporowym prętem (12) najlepiej pośrednio poprzez tuleję (14). (1 zastrzeżenie)

A01K

P. 211313 T

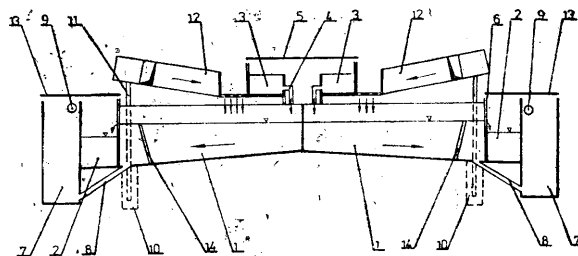
27.11.1978

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Opole, Polska (Henryk Kosowski, Bogdan Nawrot, Stanisław Harasimiuk, Kazimierz Kowalkowski).

Urządzenie do intensywnej hodowli ryb

Urządzenie do intensywnej hodowli ryb według wynalazku jest żelbetowym zbiornikiem podzielonym na dwa szeregi prostokątnych basenów (1). Do basenów (1) woda dopływa kanałem dopływowym (3), po przejściu przez baseny odpływa kanałem odpływowym (2). Nad basenami (1), na całej długości zamontowane są: pomost (5) do zadawania paszy i obsługi urządzeń, regulacji dopływu świeżej wody oraz po bokach pomost (13) do sterowania odpływem wody i dopływem sprężonego powietrza. Natlenianie wody odbywa się poprzez wytworzenie emulsji wodno-powietrznej za pomocą podnośnika (11), a odgazywanie jej odbywa się poprzez przepływ przez perforację koryta przepływowego (12) i wpadanie do basenu (1). (1 zastrzeżenie)

A-A

A01K
B65G

P. 215045 T

19.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Ryszard Borowski, Stanisław Dorynek).

Urządzenie do dozowania pasz płynnych

Urządzenie do dozowania pasz płynnych składa się z mieszalnika (2), pompy (1), rurociągu (3), zaworu ciśnieniowego (4), zaworów dozujących (5) i króćców doprowadzających (6), wyposażonych w zwężki (7). Wydatek paszy wypływającej przez króćce doprowadzające (6) do koryt jest, dzięki zastosowaniu zwężek

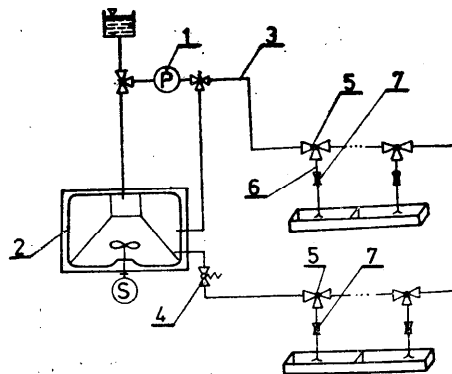


Fig. 1

(7), wprost proporcjonalny do czasu otwarcia zaworów dozujących (5), ponieważ ciśnienie w rurociągu (3) utrzymywane jest na stałym poziomie przez zawór ciśnieniowy (4). (1 zastrzeżenie)

A01M

P. 209123

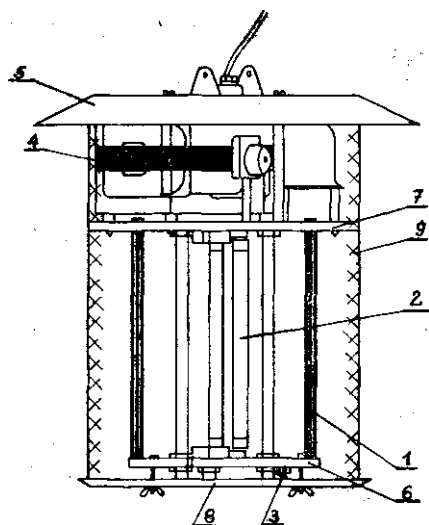
17.08.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Poznań, Polska (Andrzej Czarczyński, Jerzy Drogowski, Kazimierz Osuchowski, Lech Sabok, Henryk Standar, Ryszard Żelazny).

Urządzenie elektryczne do niszczenia owadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które dzięki emisji promieniowania ultrafioletowego wabi większą ilość gatunków owadów oraz dezynfekuje powietrze.

Urządzenie według wynalazku składa się z elektrod wysokiego napięcia (1) oraz źródła światła (2), które są mocowane w górnej i dolnej podstawie (6) i (7) w pozycji pionowej równolegle względem siebie. W podstawie górnej (7) umieszczony jest układ zasilający elektrody wysokiego napięcia i źródło światła, którymi są świetlówki superaktyniczne. W dolnej podstawie (6) umieszczony jest łącznik miniaturowy. (3 zastrzeżenia)



Rys.

A01N

P. 208907

7.08.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Aniela Choinka, Tadeusz Ślód, Kazimierz Górecki, Bronisław Majkut, Tadeusz Krasowski, Eugeniusz Łaszcz).

Środek zwiększający przyczepność pestycydu do roślin

Wynalazek dotyczy węża znajdującego zastosowanie czepność pestycydu do powierzchni roślin, którego głównym składnikiem jest olej metylosilikonowy ześlizgowany w alkoholowo-wodnym roztworze mieszaniny butyloaftalenosulfonianu sodowego z produktem addycji tlenu etylenu do estru d-sorbitu i kwasu stearynowego.

Środek przeznaczony jest jako dodatek do cieczy opryskowej preparatów zawieszinowych, głównie o działaniu grzybobójczym. (1 zastrzeżenie)

A01N

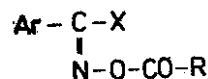
P. 209334

31.08.1978

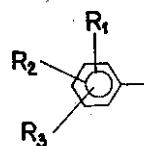
CIBA-GEIGY AG, Basel, Szwajcaria.

Środek do ochrony roślin uprawnych przed agresywnymi chemikaliami agrarnymi

Środek według wynalazku zawiera jako odtruwającą substancję czynną związek o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza rodnik fenyłowy o wzorze 2 lub rodnik naftylowy o wzorze 3 albo pierścień furanowy lub tiofenowy ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupą NO₂ lub niższym rodnikiem alkilowym albo grupą —COOR₄ lub —CO—R₈, przy czym X oznacza grupę —CN, niższy rodnik alkanoilowy, grupę estru kwasu karboksylowego, grupę —COOH, wodór, grupę amidu kwasu karboksylowego, chlorowec lub niższy rodnik alkilowy, R₁ oznacza wodór, chlorowec, niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkoksylową lub grupę fenoksylową usytuowaną w pozycji para ewentualnie podstawioną co najwyżej dwukrotnie chlorowcem, grupą —CN, NO₂, CF₃, R₃ i R₂ niezależnie oznaczają wodór, chlorowec, grupę NO₂, niższy rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy lub niższą grupę alkoksylową, R₄ oznacza grupę alifatyczną, cykloalifatyczną lub aryloalifatyczną, przy czym rodnik aromatyczny może być zasadniczo podstawiony tak jak to podano dla R₂ i R₃ oraz dodatkowo grupą —CN a R oznacza: a) grupę —N(R₅)(R₆), w której R stanowi wodór lub niższą grupę alkoksylową albo R₆ zaś R₅ oznacza grupę alifatyczną, cykloalifatyczną, aryloalifatyczną, aromatyczną lub heterocykliczną, przy czym grupa aromatyczna może być zasadniczo podstawiona tak jak to podano dla R₂ i R₃, albo b) grupę —YR₇, w której Y stanowi tlen lub siarkę a R₇ ma znaczenie podane dla R₆ oraz R₈ oznacza a) grupę —N(R₉)(R₁₀), w której R₉ stanowi wodór, niższy rodnik alkilowy lub cykloalkilowy i R₁₀ ma znaczenie R₆ lub oznacza wodór albo R₉ i R₁₀ wraz z —N tworzą pierścień 3—7-członowy, który może być podstawiony niższymi rodnikami alkilowymi albo b) grupę —NH—CONHR₁₀. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A01N
C07C

P. 213377

12.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 — Republika Federalna Niemiec (nr P 28 05 981.6).

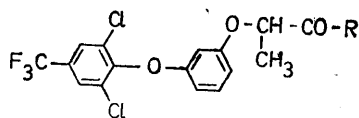
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych kwasu fenoksypropionowego

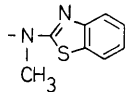
Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego zawierającego jako substancję czynną pochodne kwasu fenoksypropionowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową, ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, alkilową, karbalkoksylową, fenylometyloaminokarbonylową i/lub atomem chlorowca grupę alkoksylową, aminową, hydroazynową, ewentualnie podstawioną grupą alkoksylową lub dwualkiloaminową, grupę alkiloaminową, dwualkiloaminową, alkenyloaminową, aryloaminową lub N-arylo-N-alkiloaminową, przy czym rodnik aryłowy może być podstawiony rod-

nikiem alkilowym, grupą alkoksylową, karbalkoksylową, atomem chlorowca i/lub grupą nitrową lub dalej R oznacza związany poprzez atom azotu 5- lub 6-członowy nasycony pierścień ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym lub oznacza grupę o wzorze 2, oraz sposobu wytwarzania związków o wzorze 1 stanowiących substancję czynną środka.

Sposób ten polega na tym, że podstawione chlorki kwasu fenoksypropionowego poddaje się reakcja ze związkami o wzorze XR, w którym R ma wyżej podane znaczenie, lub w celu wytworzenia związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metoksylową, podstawiony dwufenyloeter poddaje się reakcji z estrem metylowym kwasu α -bromopropionowego, albo w celu wytworzenia związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę hydroksylową działa się zasadami na podstawioną pochodną kwasu fenoksypropionowego lub też w celu wytworzenia związków o wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkoksylową poddaje się reakcji z podstawioną pochodną kwasu fenoksypropionowego z alkoholami o wzorze HOR¹, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy. Wszystkie reakcje przebiegają ewentualnie w rozcieńczalniku w obecności innych dodatków. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

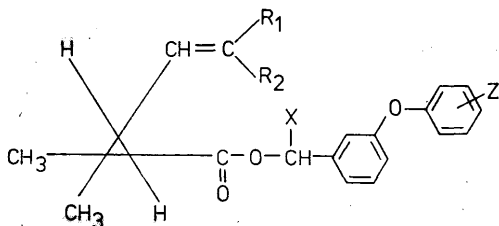
A01N P. 213905 5.03.1979
B29D

Pierwszeństwo: 7.03.1978 r. W. Brytania (9001/78)

Shell Internationale Research Maatschappij B. V.,
Haga, Holandia.

Przywieszka do ucha dla zwierząt, sposób
jej wytwarzania i sposób jej stosowania

Przywieszka do ucha dla zwierząt takich jak bydło jest wytworzona przynajmniej częściowo ze stałego organicznego polimeru o ciężarze cząsteczkowym powyżej 1000 i związku szkodliwego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R₁ i R₂ niezależnie oznaczają fluor, chlor lub brom, X oznacza wodór, grupę cyjanową lub etynyl, Z oznacza wodór, chlor, fluor lub brom. Sposób wytwarzania



przywieszki polega na zmieszaniu związku wielkocząsteczkowego i związku o wzorze przedstawionym na rysunku i wytworzeniu przywieszki metodą wtłusku. Sposób zwalczania populacji much i kleszczy w otoczeniu zwierząt polega na przymocowaniu do ucha zwierzęcia przywieszki według wynalazku.

(10 zastrzeżeń)

A01N P. 214212 T 15.03.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, ^{Polsk}
(Rajmund Ryś, Lucja Fornal, Jerzy Urbańczyk, Józef Fornal, Tadeusz Knaut, Irena Usajewicz).

Środek do konserwacji wilgotnego ziarna zbóż
i nasion roślin strączkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego środka do konserwacji wilgotnego ziarna zbóż, i nasion roślin strączkowych, który nie jest toksyczny dla zwierząt i ma znacznie mniejszą zdolność nasilania korozji powierzchni metalowych czy betonowych.

Środek według wynalazku zawiera:

kwasu walerianowego	39,0 - 42,0%	wagowych
kwasu propionowego	4,0 - 7,0%	wagowych
kwasu masłowego	12,0 - 16,0%	wagowych
kwasu izomasłowego	4,0 - 5,0%	wagowych
kwasu kapronowego	3,0 - 4,8%	wagowych
cykloheksanu	9,0 - 11,0%	wagowych
cykloheksanu	3,5 - 4,5%	wagowych
i wody	9,7 - 25,5%	wagowych

Środek według wynalazku służy do konserwacji wilgotnego ziarna zbóż, zwłaszcza jęczmienia, pszenicy, żyta, kukurydzy oraz nasion roślin strączkowych takich jak: bobik, łubin, groch pastewny, zwierzęcych kombajnami a przeznaczonych głównie na paszę do żywienia trzody chlewnej i bydła. (1 zastrzeżenie)

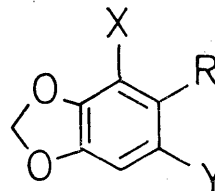
A01N P. 214856 12.04.1979
C07D

Pierwszeństwo: 14.04.1978 - Republika Federalna
Niemiec (nr P 2816 190.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczbójczy oraz sposób
wytwarzania nowych pochodnych benzodioksolu

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego i roztoczbójczego zawierającego jako substancję czynną nowe pochodne benzodioksolu o podanym wzorze, w którym R oznacza atom wodoru, chlorowca ewentualnie podstawiony rodnikiem alkilowym, alkenylowym, alkinylowym, aryloalkilowym, grupę acylową lub cyjanową, X i Y oznaczają takie same lub różne atomy chlorowca oraz karbaminiany i/lub estry kwasów karboksylowych i/lub estry kwasu fosforowego i/lub chlorowcoalkany oraz sposobu wytwarzania tych nowych związków stanowiących substancję czynną środka.



Sposób ten polega na tym, że podstawione 1,2-dwu-hydroksybenzole poddaje się reakcji z podstawionymi dwuchlorowcometanami w obecności akceptora kwasu i ewentualnie w środowisku rozpuszczalnika, lub podstawione pochodne benzodioksolu poddaje się reakcji ze środkami chlorowcującymi lub formaldehydem i HCl, lub podstawione pochodne dioksolu poddaje się katalicznemu uwodornieniu, lub poddaje się reakcji ze związkami zawierającymi jon octanowy lub cyjanowy na przykład z octanem lub cyjankiem sodu lub poddaje się reakcji z sześciometyloesteroamidami, albo podstawione pochodne benzodioksolu przeprowadza się za pomocą hydroksyloaminy w odpowiednie oksymy, które następnie przez reakcję ze środkami odwadniającymi przeprowadza się w produkt końcowy, albo podstawione pochodne benzodioksolu poddaje się reakcji z chlorowcoalkanami, alkenami lub - alkinami. (2 zastrzeżenia)

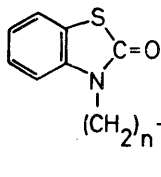
A01N P. 215665 17.05.1979

Pierwszeństwo: 18.05.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 907.390)

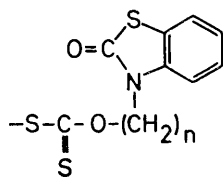
Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek regulujący wzrost roślin

Środek regulujący wzrost roślin, zawierający obojętą substancję pomocniczą oraz jako substancję czynną o i około 5 do około 95 części wagowych związku



Wzór 1



Wzór 2

o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę $-(CH_2)_mCN$, grupę o wzorze 2, kation potasowy albo sodowy, n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 2, a m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 2. (8 zastrzeżeń)

A01N P. 216029 1.06.1979
C07C

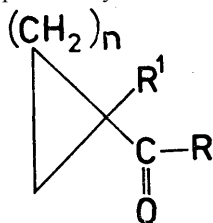
Pierwszeństwo: 3.06.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P2824517.2)

20.02.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2906507.4).

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do regulowania wzrostu roślin oraz sposób wytwarzania pochodnych kwasu cykloalkanokarboksylowego

Środek do regulowania wzrostu roślin zawierający jako substancję czynną pochodne kwasu cykloalkanokarboksylowego o wzorze przedstawionym na rysunku, oraz sposób wytwarzania nowych związków



z tej klasy pochodnych polegający na tym, że pochodne kwasu α -izocyano-cykloalkanokarboksylowego poddaje się hydrolizie, albo na sole kwasów α -formyloamino-cykloalkanokarboksylowych działa się mocnymi kwasami, albo sole kwasów α -izocyjanokarboksylowych poddaje się reakcji z aminami, albo pochodne kwasów α -formyloamino-cykloalkanokarboksylowych poddaje się reakcji z chlorowcowodorami, albo pochodne kwasów α -aminocykloalkanokarboksylowych poddaje się reakcji ze środkami acylującymi, albo chlorki kwasów α -amino-cykloalkanokarboksylowych poddaje się reakcji ze związkami o wzorze R³H. (2 zastrzeżenia)

A01N P. 216609 26.06.1978
C07C
C07D

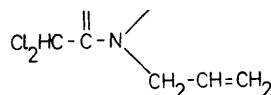
Pierwszeństwo: 28.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P28 28 303.6).

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

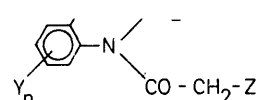
Selektywny środek chwastobójczy
o polepszonej tolerancji przez rośliny uprawne

Przedmiotem wynalazku jest selektywny środek chwastobójczy zawierający znane nośniki i związki powierzchniowo czynne oraz jako substancję czynną nowy zestaw składający się z N-N-dwuallilodwuchloroacetamidu o wzorze 1 i acetanilidu o wzorze 2, w którym R oznacza ewentualnie podstawiony rodnik heterocykliczny zawierający atom azotu, X i Y oznaczają takie same lub różne rodniki alkilowe, Z oznacza atom chlorowca i n oznacza liczbę 0,1 lub 2 lub jego soli addycyjnej z kwasem lub soli metalu o kompleksowej i/lub acetanilidu o wzorze 3, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy, atom chlorowca, grupę chlorowcoalkilową, alkilotio, alkilosulfonową, aminosulfonową, cyjanową lub nitrową, R² i R³ oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe, atomy chlorowca, rodniki chlorowe o alkilowe lub rodniki fenylowe ewentualnie podstawione i w tym zakresie znaczeń mają takie same lub różne znaczenia, R⁴ oznacza rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylowy i m oznacza liczbę całkowitą 0,5 i/lub acetanilidu o wzorze 4, w którym A oznacza atom tlenu, siarki lub grupę NR¹⁰, R⁷ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R⁸ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenylowy, alkinyłowy, cykloalkilowy, atom chlorowca, ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy i aryloalkilowy lub grupy OR¹¹, -SR¹¹ i NR¹⁰ R¹¹, R¹⁰ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, R¹¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenylowy, alkinyłowy, cykloalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik aryloalkilowy, R⁵ oznacza rodnik alkilowy, R⁶ oznacza rodnik alkilowy lub atom chlorowca, R⁹ oznacza atom chlorowca, p oznacza liczbę 0, 1 lub 2.

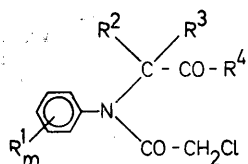
Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania związków: o wzorze 2, przez reakcję ze N-chlorowcometylo-chlorowcoacetanilidów o wzorze 5 ze związkami o wzorze 6; o wzorze 3 przez reakcję N-acylometyloaniliny o wzorze 8 z chlorkiem chloroacetyl w środowisku rozcieńczalnika; o wzorze 4 przez reakcję N-azolioloalkilooaniliny o wzorze 9, z chlorkami względnie bezwodnikami kwasów chlorowcooctowych o wzorach 10a względnie 10b w środowisku rozcieńczalnika, ewentualnie wobec akceptora kwasu; o wzorze 5 przez reakcję chlorowcoacetanilidów o wzorze 7, z formaldehydem lub związkiem wydzielającym formaldehyd i środkiem chlorowcującym, lub nieorganicznym lub organicznym halogenkiem kwasowym, wobec środka wiążącego wodę, w temperaturze od -10°C , do 150°C ; o wzorze 9 przez reakcję: aniliny o wzorze 11 z pochodnymi azotu o wzorze 12; pochodnych hydrazyny o wzorze 13, z izocyjanianami względnie izotiocyjanianami o wzorze 14, w środowisku rozcieńczalnika, w temperaturze $0-80^{\circ}\text{C}$ i otrzymane związki o wzorze 15 cyklizuje się wobec mocnej zasady w środowisku rozpuszczalnika i utworzone triazolony względnie triazonotony o wzorze 16 poddaje się reakcji z halogenkami o wzorze 17, wobec mocnej zasady w środowisku rozpuszczalnika; lubo pochodnych hydrazyny o wzorze 13 poddaje się reakcji z chlorkami względnie bezwodnikami kwasów o wzorach 18a, względnie 18b w środowisku obojętnego rozpuszczalnika organicznego i utworzone związki o wzorze 19 cyklizuje się z pięciosiarczkiem dwufosforu do pochodnych tiadiazolu, albo reaguje się ze środkami odszczepiającymi wodę do pochodnych oksadiazolu lub pochodnych hydrazyny o wzorze 13 z cyjanami o wzorze 21, lub pochodnych hydrazyny o wzorze 13 z iminoeterami o wzorze 21, lub anilin o wzorze 11 z azoaldehydami o wzorze 22 i otrzymane związki o wzorze 23 redukuje się w znany sposób; związków o wzorze 13 przez reakcję estrów o wzorze 24 z wodzianem hydrazyny. (7 zastrzeżeń)



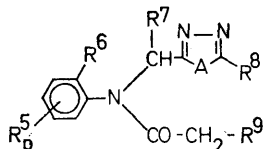
WZÓR 1



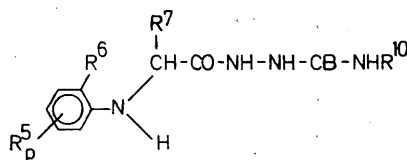
WZÓR 2



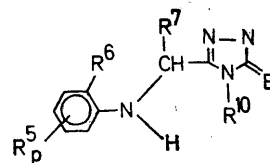
WZOR 3



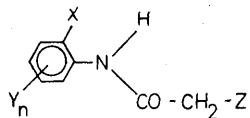
WZOR 4



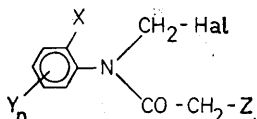
WZOR 15



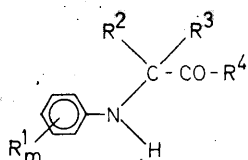
WZOR 16



WZOR 7



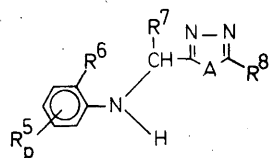
WZOR 5



WZOR 8

R - M

WZOR 6

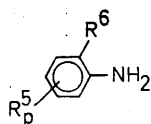


WZOR 9

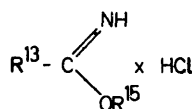


WZOR 10a

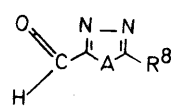
WZOR 10b



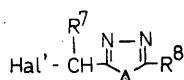
WZOR 11



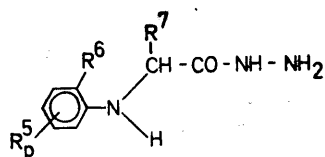
WZOR 21



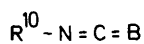
WZOR 22



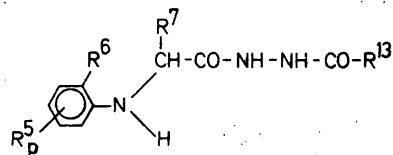
WZOR 12



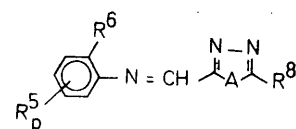
WZOR 13



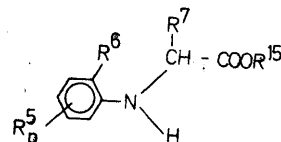
WZOR 14



WZOR 19



WZOR 23



WZOR 24

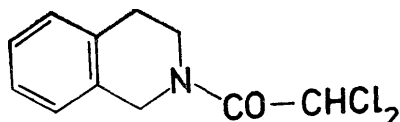
A01N P. 216657 27.06.1979

Pierwszeństwo: 28.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28 28 222.6)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek Co ochrony roślin uprawnych przed uszkodzeniami wywołanymi przez substancje chwastobójcze

Środek do ochrony roślin uprawnych przed uszkodzeniami wywołanymi przez chwastobójcze acetanilidy zawierający N-dwuchloroacetylo-1,2,3,4-czterowodorozobinolinę o wzorze przedstawionym na rysunku. (2 zastrzeżenia)

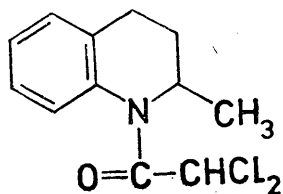
A01N P. 216658 27.06.1979
C07D

Pierwszeństwo: 28.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 23 28 293.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do ochrony roślin uprawnych oraz sposób wytwarzania
N-dwuchloroacetylo-1,2,3-czterowodorochinaldyny

Środek do ochrony roślin uprawnych przed herbicydowymi uszkodzeniami powodowanymi przez tiolo-karbaminiany i/lub acetanilidy, zawierający jako substancję czynną N-dwuchloroacetylo-1,2,3,4-czterowodorochinaldynę o wzorze przedstawionym na rysunku oraz sposób wytwarzania tego związku przez reakcję 1,2,3,4-czterowodorochinaldyny z chlorkiem dwuchloroacetylu. (3 zastrzeżenia)

A01N P. 217025 11.07.1979
C07F

Pierwszeństwo: 13.07.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2830766.6).

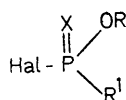
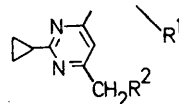
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i roztoczobójczy oraz sposób wytwarzania estrów

2-cyklopropylopirymidynylo-4) względnie amidów estrów 2-cyklopropylopirydynylo-4) kwasów (tiono) (tiolo)-fosforowych (fosfonowych)

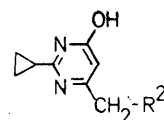
Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy i roztoczobójczy zawierający znane nośniki i związki powierzchniowo czynne, oraz jako substancję czynną estry 2-cyklopropylopirymidynylo-4) względnie amidy estrów 2-cyklopropylopirydynylo-4) kwasów (tiono) tiolo)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, R¹ oznacza rodnik alkilowy, grupę alkoksylo-alkilowy, alkiloaminowy lub rodnik fenylowy, R² oznacza grupę alkoksylo-alkilowy i X oznacza atom tlenu lub siarki.

Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów 2-cyklopropylopirydynylo-4) względnie amidów estrów 2-cyklopropylopirydynylo-4) kwasów (tiono) (tiolo) fosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, polegający na tym, że halogenki estrów względnie amidów estrów kwasów (tiono) (tiolo) fosforowych (fosfonowych) o wzorze 2, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z 2-cyklopropylo-4-hydroksypirymidynami o wzorze 3, ewentualnie wobec akceptora kwasu i ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

WZÓR 2



WZÓR 3

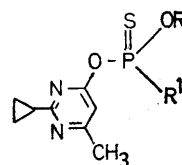
A01N P. 217112 13.07.1979
CG7F

Pierwszeństwo: 15.07.1978 r. - Republika Federalna Niemiec (nr P-2831165.1).

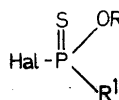
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek szkodnikobójczy zwłaszcza owadobójczy oraz sposób wytwarzania estrów 2-cyklopropylopirymidynylo-4) kwasów tionofosfonowych

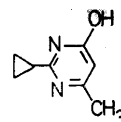
Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy, zwłaszcza owadobójczy i roztoczobójczy zawierający znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne oraz jako substancję czynną estry 2-cyklopropylopirymidynylo-4) kwasów tionofosfonowych o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy i R¹ oznacza rodnik alkilowy lub fenylowy, a ponadto sposób wytwarzania estrów 2-cyklopropylopirymidynylo-4) kwasów tionofosfonowych o wzorze 1 polegający na tym, że halogenki kwasów tionofosfonowych o wzorze 2, w którym R i R¹ mają znaczenie wyżej podane i Hal oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z 2-cyklopropylo-6-metylo-4-hydroksypirymidyną o wzorze 3, ewentualnie wobec akceptora kwasu, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

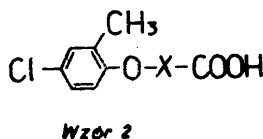
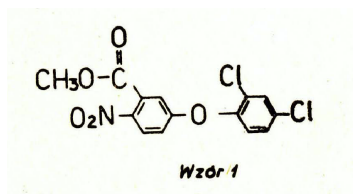
A01N P. 217116 14.07.1979

Pierwszeństwo: 15.07.1978 - W. Brytania
(nr 29989/78)
21.12.1978 - W. Brytania
(nr 49440/78).

Lilly Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania
(Jean Marc Bernud, James Leslie Glasgow, Georga Skylakakis).

Środek owadobójczy

Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego do zwalczania chwastów w uprawach roślin. Środek jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1 razem z co najmniej jednym związkiem o wzorze 2, w którym X oznacza grupę $-\text{CH}(\text{CH}_3)-$, $-\text{CH}_2-$ lub $(\text{CH}_2)_3$, w proporcji wagowej odpowiednio jak 1:4 do 3:1 lub pojedynczy związek o wzorze 2, w którym X oznacza grupę $\text{CH}(\text{CH}_3)$; razem z nośnikiem lub rozcieńczalnikiem. (8 zastrzeżeń)



A01N P. 217194 18.07.1979

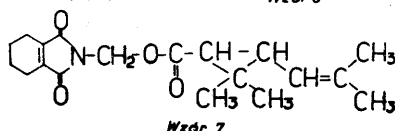
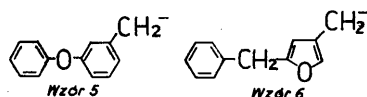
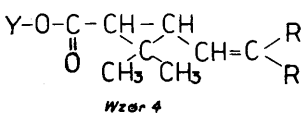
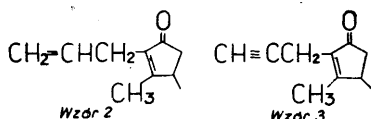
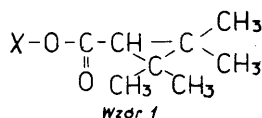
Pierwszeństwo: 19.C7.1978 - Japonia (nr 88854/78)

Sumitomo Chemical Company Limited, Osaka, Japonia (Takashi Yamaguchi, Goro Shinjo, Yoshitoshi Okuno).

Środek owadobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy z grupy pyretroidów, zawierający obojętny nośnik i substancję czynną.

Cechą środka według wynalazku jest to, że jako substancję czynną zawiera mieszaninę związku o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza grupę o wzorze 2 lub 3; związku o ogólnym wzorze 4, w którym Y oznacza grupę o wzorze 5, to R oznacza grupę metylo-



wą lub atom chlorowca, a gdy Y oznacza grupę wzorze 6, to R oznacza grupę metylową; oraz związek o wzorze 7, przy czym związki o wzorach 1, 4, 2 zmieszane są w odpowiednim stosunku.

(10 zastrzeżeń)

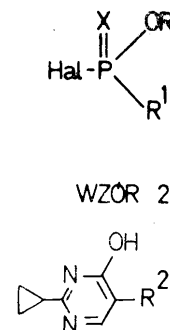
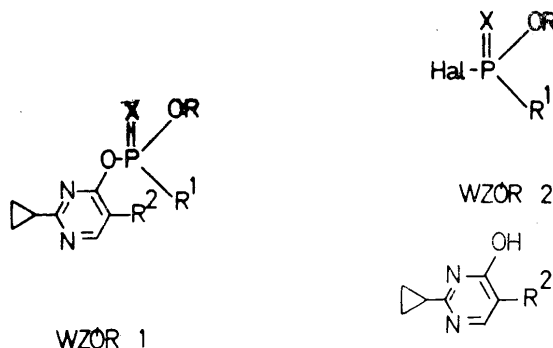
A01N P. 217195 13.07.1979

Pierwszeństwo: 20.07.1978 - Republika federalna Niemiec (nr P-2831852.7).

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza owadobójczy roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania amidów estrów 2-cyklopropylopyrimidynylowych-(4) względnie estrów 2-cyklopropylopyrimidynylowych-(4) kwasów (tiono) (tiolo)-fosforowych (fosfonowych)

Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy, zwłaszcza owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy zawierający znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne, oraz jako substancję czynną amidy estrów 2-cyklopropylopyrimidynylowych-(4) względnie estrów 2-cyklopropylopyrimidynylowych-(4) kwasów (tiono) (tiolo)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, R¹



oznacza rodnik alkilowy, grupę aikoksyiową, alkilotioalkilaminową lub rodnik fenyłowy, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy lub atom chlorowca i X oznacza atom tlenu lub siarki. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania amidów estrów 2-cyklopropylopyrimidynylowych-(4) lub estrów 2-cyklopropylopyrimidynylowych-(4) kwasów (tiono) (tiolo)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze 1, polegający na tym, że halogenki amidów estrów lub estrów kwasów (tiono) (tiolo)-fosforowych (fosfonowych) o wzorze 2, w którym Hal oznacza siom chloru lub bromu, poddaje się reakcji z 2-cyklopropylo-4-hydroksypyrimidynami o wzorze 3, ewentualnie wobec akceptora kwasu i ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)

A01N P. 217196 18.07.1979

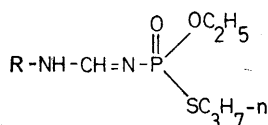
Pierwszeństwo: 20.07.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2831934.8).

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

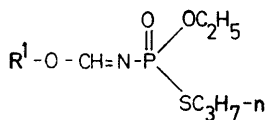
Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy oraz sposób wytwarzania N-aminometylolidenoimidów kwasu O-etylo-S-n-propyltiofosforowego

Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy, zwłaszcza owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy

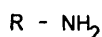
bójczy zawierający znane nośniki i/lub substancje powierzchniowo czynne oraz jako substancję czynną N-aminometylidenoiimid kwasu O-etylo-S-n-propylo-tiołofosforowego o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy.



WZÓR 1



WZÓR 2



Ponadto jest przedmiotem wynalazku sposób (wytworzenia N-aminometylidenoiimidów kwasu O-etylo-S-n-propylo-tiołofosforowego o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, w którym N-alkoksymetylidenoiimid o wzorze 2, w którym R¹ oznacza niższy rodnik alkilowy, poddaje się reakcji z aminami o wzorze 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika.

(2 zastrzeżenia)

A21D P. 214296 T 22.03.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
Włodzimierz Bednarski, Stefan Poznański, Edward Czubakowski, Jerzy Rymaszeński, Marian Kujawski).

Preparat do przedłużania świeżości i trwałości pieczywa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu powodującego wzrost ciśnienia osmotycznego i zwiększenia pojemności wodnej miększu w pieczywie.

Preparat według wynalazku stanowi koncentrat o zawartości 20–70% suchej masy, który zawiera 85–99% wagowych hydrolizatu cukru białkowego otrzymanego z mleka, maślanki, serwatki, enzymatycznych zmodyfikowanych białek roślinnych i zwierzęcych lub ich mieszaniny oraz od 1,0–15,0% wagowych koncentratu bakterii fermentacji propionowej lub koncentratu roztworu po hodowli bakterii propionowych.

(1 zastrzeżenie)

A22C P.208820 02.08.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Ryszard Soszka).

Sposób oddzielania mięsa od kości poubojowych zwierząt rzeźnych oraz urządzenie do oddzielania mięsa od kości poubojowych zwierząt rzeźnych

Sposób oddzielania mięsa od kości poubojowych zwierząt rzeźnych według wynalazku polega na miążdzeniu kości z resztkami mięsa w komorze o zmiennej objętości i położeniu, w cylindrze o budowie strefowej. Otrzymuje się miazgę z niewielką ilością zanieczyszczeń drobnymi odłamkami kostnymi i miazgę kostną z niewielką ilością masy mięsnej.

Urządzenie do oddzielania mięsa od kości poubojowych zwierząt rzeźnych zbudowane jest z jednolitego cylindra (1) i dwóch tłoków (2 i 3) przesuwanych wprowadzonych do cylindra (1) z przeciwnych stron, przy czym utworzona wewnątrz komora ma połączenia kolejno z koszem zasypowym (5), z wylotem masy mięsnej (8) i z wylotem masy kostnej (11) w czasie cyklicznej pracy. (5 zastrzeżeń)

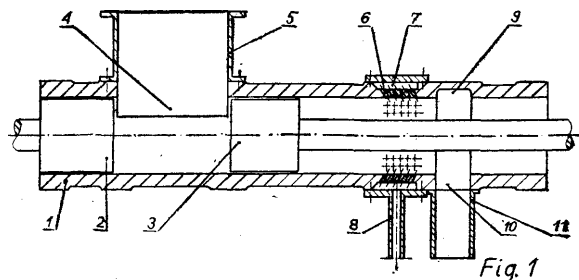


Fig. 1

A23B P. 209192 22.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska.

Sposób ciągłego zamrażania produktów spożywczych luzem, zwłaszcza owoców i warzyw i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zamrażania umożliwiającego otrzymywanie produktów całkowicie sypkich, pozbawionych zbryleń o dobrym wyglądzie i spełniających ogólnie przyjęte wymagania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zamrażanie w strumieniach oziębionego powietrza prowadzi się w dwu fazach, z których pierwsza mająca na celu powierzchniowe omrożenie produktu przebiega w złożu fluidalnym, a druga czyli głębokie zamrażanie odbywa się w warunkach intensywnego przedmuchu powietrza, ale poniżej granicy fluidyzacji, przy czym doprowadzany ciągle świeży produkt, poddawany w pierwszej fazie procesu omrożeniu rozprowadza się równomiernie na część początkową powierzchni złoża fluidalnego.

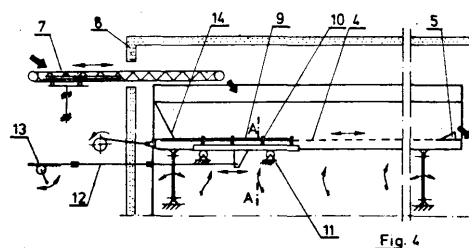


Fig. 4

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej na pierwszym segmencie licząc od wlotu świeżego produktu ustawiona jest rynna fluidalna (4) zasilana świeżym produktem za pomocą transportera taśmowego (7), zamontowanego przesuwnie i korzystnie obrotowo, połączonego z mechanizmem służącym do wprawiania go w ruch posuwisto zwrotny wzdłuż osi rynny a korzystnie także obrotowy, w płaszczyźnie poziomej, w granicach kąta zawartego między ramionami trójkąta równoramiennego, którego podstawa jest w przybliżeniu równa szerokości rynny fluidalnej, a wysokość odpowiada odległości obrotu transportera od jego zakończenia.

(5 zastrzeżeń)

A23C P. 211957 T 20.12.1978

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Katarzyna Szołtysek, Jerzy Ziobrowski).

Sposób wytwarzania sera typu roquefort

Do uformowanego według znanych metod skrzepu dodaje się grzybnię kultury *Penicillium roqueforti* wyhodowanej metodą wgłębną. Grzybnię otrzymuje

się w 5–6-dniowym procesie, hodowli na ośbiałczonej serwatce. Proces hodowli najkorzystniej jest prowadzić w pH 4, 5, aeracji 0,5 dm³/dm³ min. i w temperaturze 25°C. Grzybnię dodaje się do skrzepu w stanie surowym, tj. przy zawartości 23% suchej substancji lub w postaci zliofilizowanej. Stosuje się dodatek od 100 do 150 g surowej grzybni na 1 sztukę uformowanego skrzepu. Sposób zapewnia skrócenie czasu dojrzewania sera o 1 tydzień w porównaniu z metodą klasyczną. (4 zastrzeżenia)

A23J P. 208174 04.07.1978

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Marek Branicz).

Sposób wytwarzania masy kolagenowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy kolagenowej z surowców pochodzenia zwierzęcego, która to masa jest przeznaczona do wyrobu osłonek białkowych używanych w przemyśle spożywczym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec pochodzenia zwierzęcego poddany jest działaniu rozpuszczalnego zasadowego związku sodu w ilości od 0,1 do 0,5% w stosunku wagowym do masy surowca w ciągu 1 do 72 godzin w temperaturze od 10–20°C, po czym mydło sodowe wypłukuje się wodą w temperaturze od 10–25°C przy zachowaniu stosunku ilości wody do surowca od 10:1 do 1:1 w ciągu od 1 do 4 godzin. W dalszej kolejności surowiec poddawany jest działaniu mleka wapiennego i płukany w wodzie aż do osiągnięcia określonej zasadowości. Następnie surowiec jest poddawany działaniu kwasu solnego, w wyniku czego następuje zmiana kwasowości surowca. (1 zastrzeżenie)

A23K P. 208950 08.08.1978

1. Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska
2. Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Roman Pomarański, Tadeusz Adamczyk, Henryk Nowakowski, Marian Plaskota, Halina Firląg, Jerzy Bystrzycki, Ryszard Wiśniewski, Jerzy Tymofiejski, Marian Waclaw Sankowski, Józef Tadeusz Karolczuk, Andrzej Karol Milewski, Stanisław Wróbel, Tadeusz Jędrak, Andrzej Grasiwicz, Zbigniew Kozłowski, Paweł Połujanowski, Józef Łoś, Bernard Bieniecki, Wiktor Kołodziejski, Stanisław Schier, Danuta Cichoń-Bucka, Janusz Byliński, Witold Szymański, Stanisław Rudaś, Jerzy Koczara, Jan Mańk, Janusz Jerzy Mański, Andrzej Karol Milewski, Stanisław Wróbel, Tadeusz Jędrzy Dubrow, Wiesław Juszczyk, Stefan Ilach, Kazimierz Kaber, Stanisław Sitkiewicz, Zdzisław Bieg-niewski, Barbara Szuszkiewicz, Jan Marciniak, Jan Książek, Wiesław Kowalczyk, Zbigniew Wróbel, Stanisław Zawadzki, Henryk Matusiak, Bronisław Kita, Henryk Bercza, Wincenty Malinowski, Wiesław Koc, Eugeniusz Wrażen, Wiesław Jankowski, Henryk Wyttrykus, Jan Sawicki, Edward Mioduszeński, Janusz Sowiński, Edmund Pietraszek, Stanisław Gałarski, Zdzisław Żeromski, Stanisław Świątek, Zenon Górecki, Stanisław Wieczorek, Waclaw Michalak, Zofia Małolepsza, Agnieszka Nowakowska, Stanisław Po wązka, Józef Korodowski, Marek Kluczyński, Henryk Kosi-kon).

Laboratoryjne urządzenie do przetwarzania kryla antarktycznego na mączkę i inne produkty paszowe

Laboratoryjne urządzenie do przetwarzania kryla antarktycznego na mączkę i inne produkty paszowe, ma ramę nośną 1 w kształcie kratownicy do której kaskadowo zamocowane są urządzenia technologiczne przetwarzania kryla. Warnik 2 zaopatrzony w wysp 3 z urządzeniem podawczym usytuowany jest w najwyższym punkcie ramy 1 a pod nim zamontowana jest prasa ślimakowa 4 połączona z warnikiem 2 łącznikiem teleskopowym. Prasa 4 połączona jest również łącznikiem teleskopowym z zamontowaną pod nią suszarką bębnową 5 współpracującą z wentylatorem wyciągowym 6 oparów. Rama nośna 1 za-

wiera szafę sterowniczą 7 zainstalowaną czołowo w przedniej jej części i stanowi jednocześnie bazę montażową instalacji energetycznych i sterowania.

(1 zastrzeżenie)

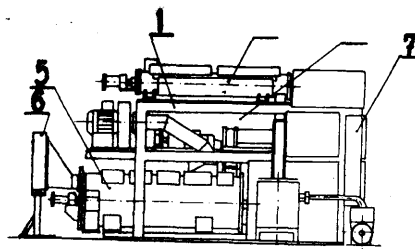


Fig. 1

A23K P. 213132 01.02.1979

Pierwszeństwo: 02.02.1978 - Stany Zjedn. Ameryki
(nr 874.037; 874.306; 874.308; 874.432).

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Suche dodatki paszowe, kompozycja paszowa, sposoby ich wytwarzania i stosowania

Dodatek paszowy według wynalazku stanowi suchą mieszaninę części stałych brzożki pofermentacyjnej i czynnika antybakteryjnego takiego jak antybiotyki trans-3M123y, sól antybiotyku trans-BMy, kompleks antybiotyku trans-BMy-ester dioktylowy kwasu sulfo-bursztynowego, kompleks antybiotyku trans-BM123λ-syntan, alkiolowana pochodna antybiotyku trans-BM123y lub lich mieszaniny w jakimkolwiek wzajemnym stosunku ilościowym. Wynalazek obejmuje również sposoby wytwarzania suchych dodatków paszowych oraz kompozycję paszową. (15 zastrzeżeń)

A23K P. 214S00 T 14.04.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Roman Majchrzak).

Sposób skojarzonej utylizacji serwatki i innych produktów odpadowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób skojarzonej utylizacji serwatki i innych produktów odpadowych.

Skojarzony przerób serwatki przebiega w kilku etapach, a mianowicie: najpierw poddaje się serwatke ukwaszaniu w granicach 22,83–182,64°SH, w zależności od wymaganej ilości białka w serwatce, przy czym ukwaszanie przeprowadza się przy użyciu homofermentatywnych, termofilnych bakterii mlekowych. Po ukwaszeniu serwatki poddaje się ją amonowaniu przez dolanie od 4,275 do 34,200 ml wody amoniakalnej 25% na litr serwatki, co powoduje jej zobojętnienie do pH 6,8. Zobojętnioną serwatke podgrzewa się do 93–95°C i przetrzymuje w tej temperaturze od 30 do 60 minut celem wytrącenia białek serwatkowych (głównie albuminy), które oddziela się na wirówce lub prasie filtracyjnej. Filtrat czyli serwatke amonową, zawierającą od 5 do 40 g białka ogólnego (Nx6,25) w litrze ochładza się z 93–95°C do 45°C i szczepi kulturą homofermentatywnych, termofilnych bakterii mlekowych, które dokwaszają serwatke do pH ≤ 4 (= 44°SH).

Rezultatem opisanego procesu są dwa produkty: serwatka amonowa o 5 do 40 g NPN w litrze oraz 6 do 8 g białek serwatkowych (albuminy) z litra, otrzymanych na skutek odbiałczania prowadzonego łącznie z amonowaniem serwatki.

Amonowana serwatka spasana jest bydłem, a białka serwatkowe (albumina) wykorzystywane są na cele spożywcze.

Podana technologia może być skrócona tylko do uszlachetniania serwatki bez jej odbiałczania. Proces skróci się wtedy do trzech etapów: ukwaszenia serwatki, jej amonowania i dokwaszenia.

Sposób według wynalazku może być analogicznie stosowany do utylizacji innych płynnych produktów odpadowych.

Technologia sposobem według wynalazku jest prosta i tania, ponieważ jest technologią bezinwestycyjną, a sam proces amonowania i odbiałczania serwatki przebiega beztlenowo, termofilnie, niesterylnie i bezściekowo, co w rezultacie umożliwia zastosowanie proponowanej technologii do masowego zagospodarowania serwatki, odzyskania jej cennej albuminy oraz wytworzenia dodatkowo znacznych ilości białka ogólnego (NPN), czterokrotnie większych niż przez zdrożdżywanie tej samej ilości serwatki. Główne korzyści osiągane z zastosowania sposobu według wynalazku to ochrona środowiska (rzek) przed zanieczyszczeniem, uniknięcie kosztów budowy i kosztów prowadzenia oczyszczalni ścieków, zaoszczędzenie importowanych pasz treściwych oraz osiągnięcie nadwyżek w przyroście zwierząt. (4 zastrzeżenia)

A23K P. 215044 T 19.04.1979
A23P

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Edward Kolański, Kazimierz Lachowicz).

Sposób wytwarzania wyrobów spożywczych o porowatej teksturze, zwłaszcza rybnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyrobów spożywczych o porowatej teksturze, zwłaszcza rybnych. Gaz obojętny wprowadza się do obrabiającej masy mechanicznie, pod ciśnieniem 1 atm do 4 atm, najkorzystniej 1,5 atm do 2,5 atm, przy czym masa ta wprowadzana jest w intensywny ruch, przekładowo rotacyjny. (U zastrzeżenie)

A23K P. 215751 16.08.1978

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa, Szczecin, Polska (Leon Momot).

Sposób kisenia pasz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu kisenia pasz, że przemieszczanie masy odbywa się z poziomu wyższego na niższy dzięki czemu napełnianie silosu jest znacznie ułatwione.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę zieloną i komponenty do kiszonkowania dostarcza się na rampę rozładunkową usytuowaną przy silosie powyżej jego dna a następnie zapełnia się silos od strony rampy rozładunkowej na przemian porcjami komponentów i masy zielonej, przy czym podczas napełniania dalszych przestrzeni silosu ugniata się po przednio ułożone warstwy paszy w silosie. Czynności te powtarza się do czasu przemieszczenia całej masy z rampy i napełnienia silosu. Wybieranie kiszonki z silosu odbywa się od strony wjazdu do silosu usytuowanego na wysokości dna silosu. (1 zastrzeżenie)

A23K P. 217052 12.07.1979

Pierwszeństwo: 12.07.1973 - Francja (nr 7820896)

Roquette Freres, Lestrem, Francja (Didier Bonlin-guez, Guy Bussiere, Guy Fleche, Francois Roumet).

Sposób wytwarzania przedmieszki tłuszczowej i środek stosowany w tym sposobie

Sposób wytwarzania przedmieszki tłuszczowej i środka stosowany w tym sposobie polega na tym, że substancję tłuszczową, która ma być zatrzymywana w wytwarzanej przedmieszce emulguje się za pomocą proteiny ziemniaczanej solubilizowanej uprzednio przez traktowanie alkaliczne i tak uzyskaną emulsję poddaje się atomizacji w obecności nośnika atomizacji. (9 zastrzeżeń)

A23N

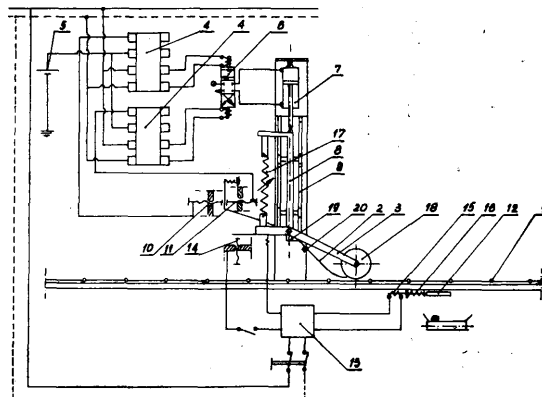
P. 208462

15.07.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Leon Kukiela, Mieczysław Rembiasz, Józef Fleszar, Zenon Florczak).

Elektro-mechaniczny oddzielacz kamieni od ziemiaków

Elektro-mechaniczny oddzielacz kamieni od ziemiaków według wynalazku zamienny tym, że wyposażony jest w czujnik wysokościowy (2), osadzony



przed czujnikiem rozróżniającym rolkowym (3) z regulowaną siłą nacisku rolki (18) sprężyną (17), przesuwaną w prowadnicach (9) karetki (8) oraz zderzak (19) dla czujnika rozróżniającego (3) i zderzak (10) dla czujnika wysokościowego (2). W układzie regulacji pozycyjnej zastosowano przekładniki elektroniczne (4) uruchamiane stycznikami (10) i (11) włączanymi dźwignią czujnika wysokościowego (2), których obwody połączone są z elektromagnesem rozdzielacza zwłaszcza hydraulicznego (6) sterującego siłownikiem zwłaszcza hydraulicznym (7) poruszającym karetką (8). W układzie sterującym elementem oddzielającym (12) zastosowano stycznik (14) zamykany czujnikiem rozróżniającym (3) połączonym poprzez przełącznik czasowy (13) z elektromagnesem (15) elementu oddzielającego (12), przy czym element oddzielający (12) utrzymywany jest sprężyną (16). (3 zastrzeżenia)

A24C

P. 217175

17.07.1979

Pierwszeństwo: 21.07.1978 - Włochy (nr 3501A/78)

G. D. Società per Azioni, Bolonia, Włochy (Enzo Segnoli).

Zasobnik o zmiennej pojemności dla elementów w kształcie pręta, zwłaszcza papierosów

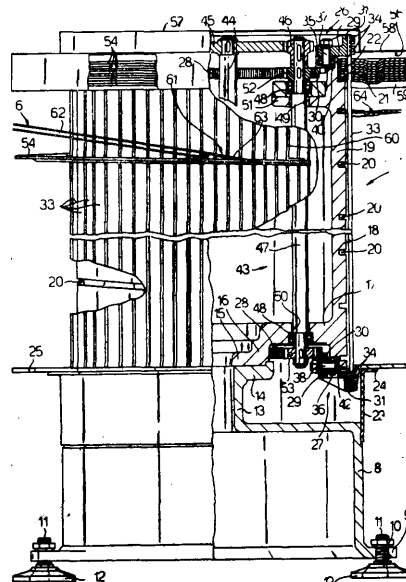


Fig. 2

Przedmiotem wynalazku jest zasobnik o zmiennej pojemności umieszczony pomiędzy maszyną do formowania papierosów i maszyną pakującą. Zasobnik ma stały człon wsporczy (8, 18) w postaci rowka śrubowego (20) o pionowej osi i ruchomy człon (26, 27, 33) w postaci zespołu śruba-nakrętka podpierający i sprzężony ze stałym członem (8, 18), przy czym ruchomy człon podiera śrubową taśmę (54) podpierającą co najmniej jedną warstwę elementów w kształcie pręta, umieszczoną promieniowo względem stałego członu (8, 18). Urządzenie napędowe (43) obraca ruchomy człon (26, 27, 33) względem stałego członu (8, 18). Stanowisko (61) do ładowania i rozładowywania elementów w kształcie pręta jest umieszczone w stałym położeniu względem członu (8, 18).

(3 zastrzeżenia)

A41B

P. 203027

12.08.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Franciszek Święch, Tadeusz Jędryka, Stanisław Piesiak, Ludwika Dąbrowska, Jadwiga Jaworska, Teresa Święch, Stefan Paliga).

Wkłady usztywniające do koszul i sposób wytwarzania wkładów usztywniających do koszul

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lepszych jakościowo wkładów do koszul z zastosowaniem substytutów włókien bawełnianych.

Wkłady według wynalazku wytworzone są z tkaniny, która ma co najmniej jeden układ nitek z przędzy rdzeniowej. Sposób wytwarzania wkładów usztywniających do koszul polega na tym, że wytwarza się je z tkanin, do wyrobu których używa się przędzy rdzeniową na co najmniej jeden układ nitek, korzystnie przędzy rdzeniową zawierającą ciągle poliamidowe włókna w postaci rdzenia i staplowe wiskozowe włókna w postaci opłotu. Tkaninę nasycza się roztworem zawierającym żywicę etyleno-mocznikową, żywicę melaminowo-formaldehidową, żywicę akrylową, octan poliwinyli i żywicę mocznikowo-formaldehidową, a następnie suszy się i poddaje procesowi kondensacji żywicy.

(4 zastrzeżenia)

A61B

P. 209017

11.08.1978

Wojewódzki Szpital Zespolony, Katowice, Polska (Jan Lewandowski, Witold Lukas, Alicja Włodarz).

Sposób pobierania mikroilości płynów ustrojowych, zwłaszcza krwi u noworodków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności pobierania krwi z żyły dziecka oraz zabezpieczenia krwi w celu wysłania do ośrodka diagnostycznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że odkaża się i nacina nożykiem (5) okolice piętową, a następnie pobiera kroplę krwi do umieszczonej w trzykomorowej torebce (1) z folii plastikowej, której komory połączone są złączem (3), kapilary (2) w kształcie litery „U”, której końce zalepia się środkiem uszczelniającym, korzystnie plasteliną, a po wypełnieniu metryczki kapilary (2) umieszcza się ją w torebce (1) i przekazuje do placówki diagnostycznej, gdzie po odwirowaniu kapilar (2) w wirówce odcina się fragment kapilary zawierający surowicę oraz końce zalepione środkiem uszczelniającym i usuwa zawartość kapilary przy użyciu strzykawki bądź pipety automatycznej.

(1 zastrzeżenie)

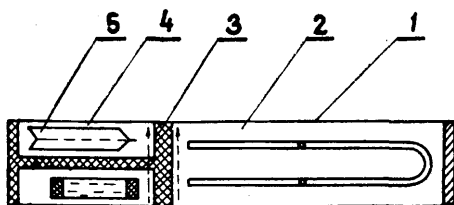


fig. 1.

A61J
B67B
B65B

P. 217002

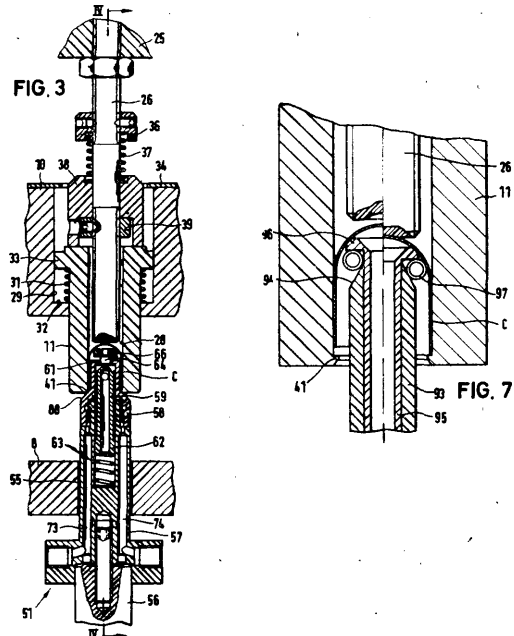
10.07.1979

Pierwszeństwo: 13.07.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2830849.8).

Capsugel AG, Bazylea, Szwajcaria (Paul Jean Henri Maes).

Zamykarka kapsulek

Przedmiotem wynalazku jest zamykarka kapsulek z korpusem kapsułki i nasadką nasadzaną na kapsułkę, korzystnie z twardej żelatyny, posiadająca co najmniej jedną tuleję do przejmowania i utrzymywania nasadki i co najmniej jednego współosiowego względem tulei, poruszającego się tam i z powrotem stempla.



W zamykance kapsulek według wynalazku stempel (51, 93) jest dopasowany w nasadce C i posiada docisniętą wstępnie do jej końca przesuwającą poosiowo główkę (66, 96) stempla, który od wewnątrz jest dociskany do końca nasadki i razem z powierzchnią kołnierza (65, 94) stempla (51, 93) ogranicza pierścieniową komorę (71), z której zwarty fluid jest wyciskany promieniowo na wewnętrzne ścianki nasadki, podczas kiedy główka stempla jest dociskana do końca nasadki.

(10 zastrzeżeń)

A61K

P. 215804

23.05.1979

Pierwszeństwo: 24.05.1978 - Hiszpania (nr 470204)

Conrad Limited, Nassau, Bahama.

Sposób uzyskiwania naturalnych terpenów o czynności przeciwłuszczykowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii otrzymywania z kłączy i liści różnych gatunków paproci naturalnych terpenów o właściwościach przeciwłuszczykowych w ilościach umożliwiających wytworzenie preparatów farmaceutycznych.

Sposób uzyskiwania naturalnych terpenów o czynności przeciwłuszczykowej przez ekstrakcję kłączy i liści *Dryopteris crassirhizoma*, *Polypodium vulgare* Linn., *Polypodium leucotomos*, *Phlebodium decumanum* J. Smith, *Polypodium decumanum*, charakteryzuje się tym, że obejmuje następujące operacje: cięcie kłączy na odcinki 2 - 3 cm i poddanie odcinków kłączy i liście ciągłemu suszeniu w temperaturze do 70°C w obrotowym bębnie z siatki drucianej, granulowanie suchego materiału, ekstrakcję rozpuszczalnikiem o stałej dielektrycznej od 1,89 do 9,08, odparowanie rozpuszczalnika i oczyszczanie pozostałości.

(2 zastrzeżenia)

A61N

P. 208847

04.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Weiss, Roman Pańniczek, Henryk Borowski, Edmund Kotwicki, Jerzy Kiwerski, Adam Morecki).

Urządzenie do wymuszania lub wspomagania ruchu ręki

Urządzenie pozwala na automatyczną regulację poziomu napięcia stymulacji tak, aby chwytywany przedmiot nie wysuwał się z ręki. Urządzenie zawiera stymulator mięśni prostowników (8, 11) i stymulator mięśni zginaczy (9, 10) oraz zespół czujników dotyku (2) i czujnik przemieszczenia umocowanych na palcach chwytanych ręki, na którą założona jest ortoza (12).

Czujnik przemieszczenia (3) połączony jest poprzez pierwszy układ regulacji napięcia (5) z pierwszym wejściem drugiego układu regulacji napięcia (6). Z jego drugim wejściem połączony jest poprzez przerzutnik (4) zespół czujników dotyku (2). Z jego trzecim wejściem połączony jest pierwsze wyjście układu przełączającego (7) fazy ruchu, który jest wiadomo sterowany przez pacjenta. Drugie wyjście układu przełączającego (7) połączony jest ze stymulatorem mięśni prostowników (8, 11), zaś stymulator mięśni zginaczy (9, 10) połączony jest z wyjściem drugiego układu regulacji napięcia (8).

(2 zastrzeżenia)

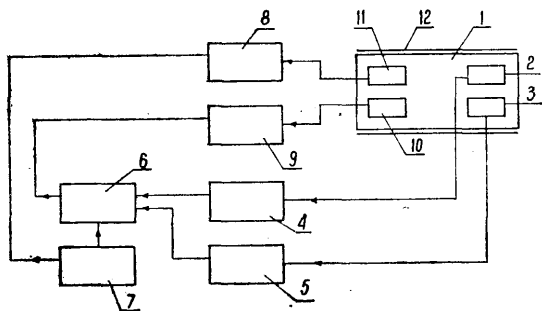


Fig. 1

A61N

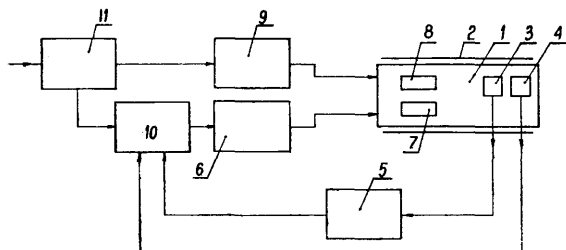
P. 208848

04.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Borowski, Adam Morecki, Henryk Gasztold).

Urządzenie do wymuszania lub wspomagania ruchu ręki

Urządzenie zapewnia, że siła wywierana przez rękę na chwytywany przedmiot jest zależna od ciężaru unoszonego przedmiotu. Urządzenie zawiera stymulator mięśni prostowników (6, 7) i zginaczy (9, 8) oraz zespół czujników dotyku (3) i czujnik-przetwornik siły na sygnał elektryczny (4) typu „Pitran”. Czujniki zamocowane są na palcach chwytanych ręki (1), na którą założona jest ortoza (2).



Czujnik-przetwornik siły na sygnał elektryczny (4) połączony jest z pierwszym wejściem układu regulacji napięcia stymulacji (10), a zespół czujników dotyku (3) połączony jest poprzez przerzutnik (5) z drugim wejściem tego układu regulacji. Jego trzecie wejście połączony jest z pierwszym wyjściem układu przełączającego (11) fazy ruchu, którego dru-

gie wyjście połączone jest ze stymulatorem mięśni prostowników (9, 8). Stymulator mięśni zginaczy (6, 7) połączony jest z wyjściem układu regulacji napięcia stymulacji (10). (3 zastrzeżenia)

A61N

P. 208849

04.08.1978

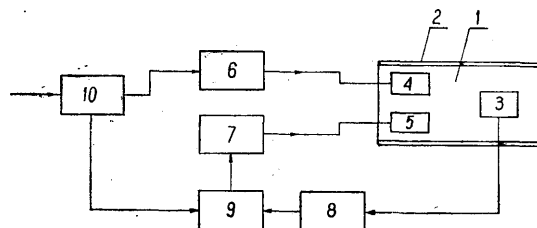
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Adam Morecki, Edmund Kotwicki, Henryk Borowski, Henryk Gasztold).

Urządzenie do wymuszania lub wspomagania ruchu ręki

Urządzenie wytwarza napięcie stymulacji proporcjonalne do masy unoszonego przedmiotu. Posiada ono zespół czujników tensometrycznych (3) umieszczonych w okolicach stawu promieniowo-nadgarstkowego ręki (1), przy czym na rękę nakłada się aparat ortotyczny (2).

Zespół czujników tensometrycznych połączony jest z mostkiem tensometrycznym (8), którego wyjście połączone jest z wejściem bramki (9), a z jej drugim wejściem połączony jest pierwsze wyjście układu przełączającego (10). Drugie wyjście układu przełączającego (10) połączony jest ze stymulatorem mięśni prostowników (6, 4), a wyjście bramki (9) połączony jest ze stymulatorem mięśni zginaczy (7, 5).

(1 zastrzeżenie)



A61N

P. 208850

04.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Edmund Kotwicki, Adam Morecki, Jerzy Kiwerski, Roman Pańniczek, Henryk Borowski).

Aparat ortotyczny

Aparat ortotyczny do przywrócenia ręce części jej zdolności chwytania współpracuje z elektronicznym układem oddziałującym na nerwy palców ręki. Celem aparatu jest unieruchomienie elementów ręki nie przewidzianych do pobudzenia elektronicznego, a mianowicie ustawianego wstępnie kciuka oraz czterech pozostałych palców, którym pozostawiona jest jedynie możliwość zmiany pochyleń.

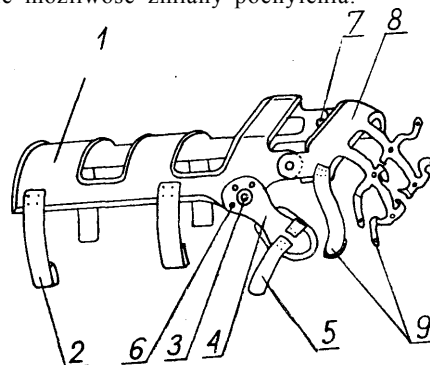


Fig. 1

Aparat stanowi łuska (1) przedramienia mocowana paskami (2). Na łusce (1) przedramienia za pomocą przegubów (3) jest osadzona łuska (4) kciuka z paskami (5) zaopatrzona w blokujące obrót zapadki (6). Do łuski (1) przedramienia jest zamocowana za pomocą przegubów (7) łuska (8) grupy palców pochylanych. Z paskami (9) do mocowania.

(2 zastrzeżenia)

A61N

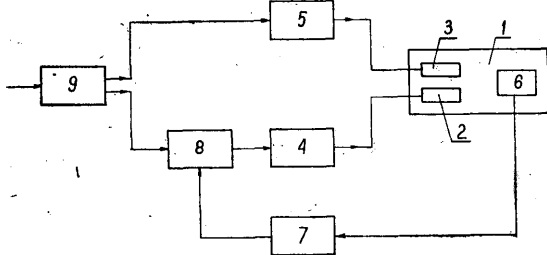
P. 208852

04.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Gasztold, Roman Paśniczek, Adam Morecki, Edmund Kotwicki, Henryk Borowski).

Urządzenie do wymuszania lub wspomagania ruchu porażonej kończyny

Urządzenie posiada stymulator (4, 2) mięśni zginaczy, stymulator (5, 3) mięśni prostowników oraz umieszczony na zginanym stawie czujnik prędkości (6) połączony elektrycznie z wejściem układu regulacji napięcia (7). Wyjście układu regulacji napięcia (7) połączone jest z pierwszym wejściem bramki



(8), której drugie wejście połączone jest z drugim wyjściem układu przełączającego (9) fazy ruchu, który jest sterowany świadomie przez pacjenta.

Pierwsze wyjście układu przełączającego (9) połączone jest ze stymulatorem (5, 3) mięśni prostowników, natomiast stymulator (4, 2) mięśni zginaczy połączony jest z wyjściem bramki (8). W przypadku ruchu chwytnej ręki korzystne jest umieszczenie czujnika prędkości (6) na założonej na rękę ortozie przywracającej kształt fizjologiczny ręki.

(2 zastrzeżenia)

A61N

P. 208853

04.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Borowski, Marian Weiss, Roman Paśniczek, Jerzy Kiwerski).

Sposób stymulacji porażonej kończyny

Sposób stymulacji polega na przemiennym pobudzaniu mięśni zginaczy i prostowników w zależności od fazy ruchu, co powoduje współdziałanie tych mięśni podczas ruchu porażonej kończyny.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P.207946

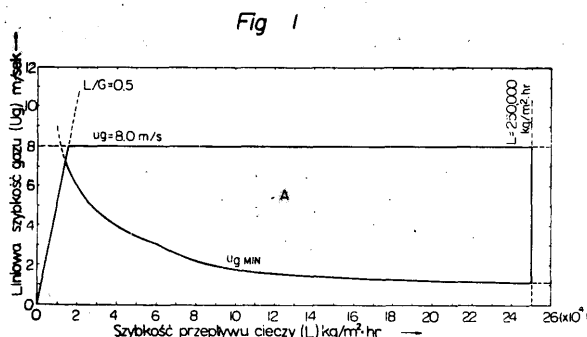
27.06.1978

IGC Corporation, Tokio, Japonia Fuji Kasui Engineering Co., LTD, Tokio, Japonia Sumitomo Metal Industries, LTD, Osaka, Japonia (Teizo Senjo, Makio Kobayashi, Noboru Hashimoto)

Sposób wydzielania składnika z gazu

Opisano mokry proces wydzielania z gazu składnika gazowego i /lub stałego, polegający na przeciwnym kontaktowaniu gazu z cieczą płuczącą w kolumnie z perforowanymi lub siatkowymi półkami, bez przelewu i przewodu odprowadzającego, o stopniu wolnej przestrzeni 0,30 do 0,60, w założonych warunkach. Typowe warunki prowadzenia procesu są przedstawione graficznie na fig. 1.

(12 zastrzeżeń)



B01D

P.207951

26.06.1978

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz, Polska (Lesław Nazimek).

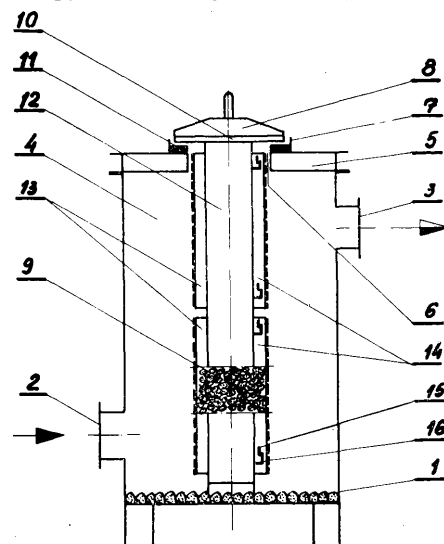
Suchy filtr działkowy do czyszczenia powietrza

Suchy filtr działkowy do oczyszczenia powietrza zawiera obudowę (1) z króćcem wlotowym (2) i króćcem wylotowym (3), wewnątrz której znajduje się komora (4) filtra zamknięta od góry pokrywą (5) mającą otwory (6) o przekroju prostokątnym wraz z gnia-

zdami (7) dla działek filtracyjnych. W gniazda (7) pokrywy (5) włożone są działki filtracyjne (8) wypełnione materiałem filtracyjnym (9). Uzębrowanie płyty (10) zapewniają szczelne zamknięcie komory (4) filtra przez umieszczenie w gniazdach (7) uszczelki (11).

Elementy nośne działek filtracyjnych (8) stanowią ramy (12), które są przyspawane do uzębionych płyt (10) zamykających. Jedna strona ramy (12) posiada dwie ramki (13) z siatką, przyspawane na stałe, zaś druga strona ramy (12) posiada dwie ramki (14) z siatką zawieszoną za pomocą wsporników (15) na hakach (16). Wynalazek znajduje szerokie zastosowanie w instalacjach przemysłowych do oczyszczania mieszaniny powietrza i gazów z zawieszin paku i smoły oraz pyłu kokсового.

(1 zastrzeżenie)

B01D
C04B

P. 208673

27.07.1978

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Jerzy Szulc, Waldemar Kornacki, Jacek Koter).

Sposób wytwarzania ceramicznego tworzywa filtracyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ceramicznego tworzywa filtracyjnego o wysokiej porowatości, jednorodnej strukturze i wysokiej wytrzymałości mechanicznej. Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako lepiszcza masy ceramicznej cementu glinowego w ilości 2,5–15,0% wagowych i szkła borowego lub szklawa ceramicznego w ilości 15,0–30,0% wagowych w stosunku do suchej masy i wypalaniu uformowanych z masy kształtek w temperaturze 900–1250°C. Tworzywo wytworzone sposobem według wynalazku jest szczególnie przydatne do formowania kształtek o skomplikowanych formach figuralnych, służących jako materiał filtracyjny w procesach uzdatniania ścieków komunalnych.

(2 zastrzeżenia)

B01D
C01B

P. 208845

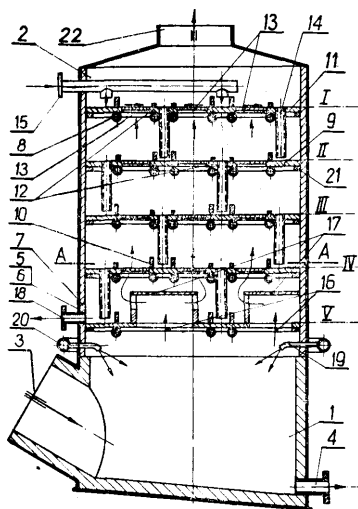
04.08.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie - Oddział Kraków, Kraków, Polska (Józef Strzelski, Marian Hartel, Tadeusz Siudak).

Płuczka wieżowa

Płuczka wieżowa, pianowa, przeznaczona jest do chłodzenia i oczyszczania gorących gazów, w szczególności gazów ze spalania pary lub gazów prażalniczych w instalacjach do produkcji kwasu siarkowego. Płuczka składa się z części dolnej (1) i części górnej (2), w której usytuowane są półki (I, II, III, IV, V) złożone z wymiennialnych koryt napływowych (9, 10) i koryt spływowych (11, 12) kwasu siarkowego oraz z krat barbotażowych (13). Koryta te wsparte są na belkach nośnych (8), których końce wpuszczone są w gniazda wykonane w wymurówce (7). Między wymurówką (7) a płaszczem (5) znajduje się warstwa kompensacyjna (6) z elastycznego tworzywa kwasoodpornego.

(3 zastrzeżenia)



B01D

P. 215129 T

23.04.1979

Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski).

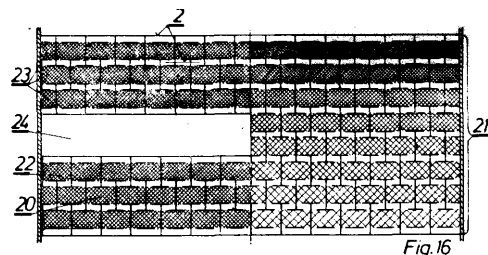
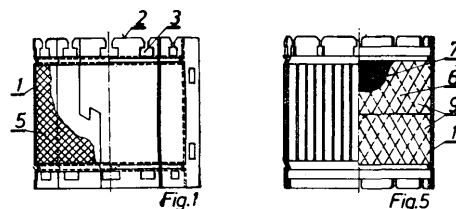
Element wypełnienia i zestaw elementów wypełnienia

Element wypełnienia i zestaw elementów wypełnienia według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz pobocznic (1) znajdują się dodatkowe segmenty (5) utworzone z taśmy (6) lub siatki (7) wykonanych z dowolnego materiału metalowego lub tworzywa sztucznego, względnie znajdują się dodatkowe segmenty (5) utworzone z ceramicznych wkładów (8), przy czym dodatkowe segmenty (5) są usytuowane w pobocznic (1) tak, że stanowią w przekroju wzdłużnym elementu co najmniej jedną warstwę (9), podczas gdy dla dwu lub więcej warstw (9) dodatkowe segmenty (5) o jednolitych lub odmiennych właściwościach fizyko-chemicznych przylegają do siebie powierzchniami czołowymi albo są oddzielone pustą

przestrzenią (10) utworzoną wewnątrz pobocznic (1). Dodatkowe segmenty (5) utworzone z pełnej taśmy (6) lub siatki (7) stanowią odpowiednio ukształtowane kręgi (11) umieszczone względem siebie współśrodkowo albo stanowią je pełne taśmy (6) lub siatki (7) zwiniętej wzdłuż spirali Archimedes'a lub usytuowanych wzdłuż cięciw (12) rozmieszczonych równolegle względem siebie.

Element wypełnienia oraz zestaw elementów wypełnienia znajduje szczególne zastosowanie w procesach wymiany masy i ciepła oraz filtracji gazów i cieczy występujących w przemyśle chemicznym, hutniczym, metalurgicznym, rolno-spożywczym oraz w urządzeniach służących do ochrony naturalnego środowiska.

(9 zastrzeżeń)



B01D

P. 216326

13.06.1979

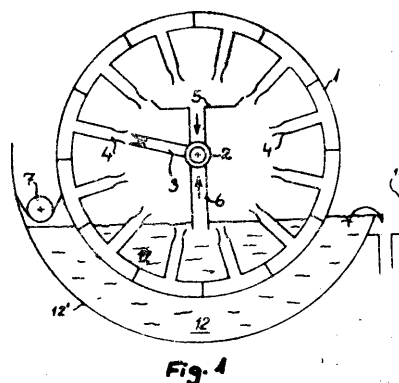
Pierwszeństwo: 23.06.1978 - Dania (nr 2839/78)

Aktieselskabet De Danske Sukkevfabrikker, Kopenhaga, Dania (Rud Frik Madsen).

Filtr obrotowy bębnowy ewentualnie tarczowy

W filtrze obrotowym każdy przedział jest połączony z wylotem (4) otwartym do wspólnej komory próżniowej zawierającej układ do usuwania z niej przesączu i utrzymywania w niej próżni. Filtr zawiera co najmniej jedną dyszę (3) pary wodnej ewentualnie sprężonego powietrza usytuowaną w komorze próżniowej i tworzącą w położeniu wydmuchu każdego przedziału wraz z wylotem (4), z którym przedział ten jest połączony, pompę strumieniową zasysającą ze wspólnej komory próżniowej i wdmuchującą do przedziału dla wydmuchania substancji filtrującej z arkusza materiału filtracyjnego.

(8 zastrzeżeń)



B01F

P. 208689

26.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Gibas, Gerard Bekierz, Kazimierz Pyżalski, Jerzy Juzoń, Jan Pomarański, Józef Mucha).

Emulgator do płynów hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu emulgatora, który umożliwi wykorzystanie nieużytecznej dotychczas bazy surowcowej jaką są odpadowe oleje roślinne.

Emulgator do płynów hydraulicznych stosowanych do wypełniania obudów górniczych oraz obiegów chłodniczych składa się z 400—600 części wagowych produktu przyłączenia 5—9 moli tlenu etylenu do 1 mola mieszaniny nienasyconych alkoholi tłuszczowych o długości łańcucha węglowodorowego od C₁₀ do C₂₄ i liczbie jodowej = 40—85, pochodzenia roślinnego otrzymanych z porafinacyjnych odpadów kwasów tłuszczowych, 150—350 części wagowych kwasu oleinowego, 50—150 części wagowych dwu i/lub trójtanoloaminy, 50—150 części wagowych produktu przyłączenia 3 moli tlenu etylenu do 1 mola nonylofenolu oraz ewentualnie kondensat wodny, azotyn sodu lub olej mineralny. (2 zastrzeżenia)

B01F P. 208792 02.08.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa, Polska (Dariusz Ziółkowski, Jerzy Morawski, Iwona Ziółkowska).

Przepływowe urządzenie do mieszania płynów, ewentualnie reagujących ze sobą

Urządzenie stanowi kanał co najmniej dwustronnie otwarty, wewnątrz którego umieszczone są nieruchome elementy mieszające w postaci zestawu przegród perforowanych. Otwory w przegrodach mają kształt dowolnej figury geometrycznej, a przegrody rozmieszczone są nierównoległe wzdłuż kanału o dowolnym przekroju poprzecznym. Odstępy między sąsiadującymi przegrodami odpowiadają wymiarom w przedziale od jednej zastępczej średnicy otworu w przegrodzie perforowanej do 10 zastępczych średnic kanału.

Urządzenie nadaje się do mieszania płynów zarówno o niskiej jak i wysokiej lepkości. Możliwość regulacji temperatury strumienia płynów rozszerza zakres stosowania mieszalnika również jako reaktora, w szczególności do prowadzenia reakcji chemicznych z dużymi ujemnymi lub dodatnimi efektami cieplnymi. (7 zastrzeżeń)

B01F P. 214844 T 12.04.1979
S02C

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Markiel, Jerzy Winnicki, Lucjan Wrzeski).

Urządzenie do otrzymywania zawiesin

Wynalazek umożliwia dyspergowanie minerałów na skutek deformacji strumienia obiegowego zawiesiny, co umożliwia sedymentację i pozwala na otrzymywanie zawiesiny o wyższej koncentracji i konsystencji pastowatej. Udało się to osiągnąć przez wyposażenie zbiornika (1) z wlotem wody i rozmywanego materiału w kruszącą kierownicę (4) umieszczoną w jego górnej części pomiędzy przelewową rurą (5) stano-

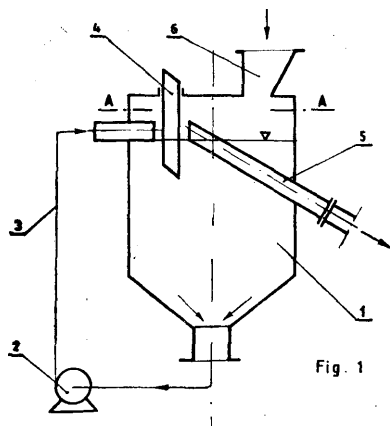


Fig. 1

wanie zawiesiny o wyższej koncentracji i konsystencji pastowatej. Udało się to osiągnąć przez wyposażenie zbiornika (1) z wlotem wody i rozmywanego materiału w kruszącą kierownicę (4) umieszczoną w jego górnej części pomiędzy przelewową rurą (5) stano-

wiącą wylot zawiesiny i obiegową rurą (3) połączoną z najniższym punktem tego zbiornika (1). Urządzenie jest przeznaczone zwłaszcza do otrzymywania zawiesin surowców ilastych, na przykład bentonitu lub kaolinu, bądź też zawiesin ciał stałych o dużym stopniu rozdrobnienia. (2 zastrzeżenia)

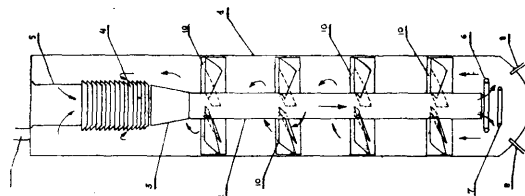
B01J P.207955 26.06.1978

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zbigniew Budner, Andrzej Jakubowicz, Andrzej Mańkowski, Janusz Cieślarski, Emil Zawadzki).

Reaktor barbotażowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji reaktora, która pozwoli na znaczne zwiększenie powierzchni kontaktu faz między fazą gazową i cieczą, zwiększenie szybkości absorpcji oraz zmniejszenie wpływu szybkości cyrkulacji cieczy na wielkość powierzchni kontaktu faz.

Reaktor barbotażowy, zwłaszcza do syntez chemicznych w środowisku ciekłym przy użyciu reagentów gazowych, o kształcie cylindrycznym wewnątrz którego umieszczona jest rura cyrkulacyjna a pod nią w dolnej części jest dystrybutor gazu, charakteryzuje się tym, że w przestrzeni między korpusem (1) a rurą cyrkulacyjną (2) umieszczone są kierownice (10). Kierownice (10) zbudowane są z dwóch pierścieni montażowych oraz elementów kierujących odchylonych względem poziomu pod kątem 10 do 70 stopni. Kierownica (10) zamontowana jest na rurze cyrkulacyjnej (2). (3 zastrzeżenia)



B01J P. 208677 27.07.1978
C10G

British Gas Corporation, Londyn, Wlk. Brytania.

Katalizator procesu reformowania węglowodorów parą wodną i sposób jego wytwarzania oraz sposób wytwarzania gazów zawierających metan

Przedmiotem wynalazku jest katalizator procesu reformowania węglowodorów parą wodną, sposób wytwarzania takiego katalizatora oraz sposób wytwarzania gazów zawierających metan przez katalityczne reformowanie parą wodną węglowodorów, zwłaszcza cięższych, takich jak nafta i oleje gazowe.

Katalizator według wynalazku stanowi wyprażony i zredukowany zasadowy węgiel mieszanym nikielu, glinu i chromu, wytworzony przez wspólne strącanie, przy czym co najmniej 55% objętościowych porów katalizatora, mających promień 12—120 Å ($12 \cdot 10^{-11}$ — $120 \cdot 10^{-11}$ m), stanowią pory o promieniu 12—30 Å ($12 \cdot 10^{-11}$ — $30 \cdot 10^{-11}$ m).

Zgodnie z wynalazkiem katalizator wytwarza się przez wspólne strącanie, korzystnie w temperaturze wynoszącej najwyżej 60°C, przy użyciu alkalicznego węglanu jako czynnika strącającego, przy czym czynnik ten dodaje się do roztworu będącego mieszaniną roztworów związków glinu, niklu i chromu (III).

Katalizator według wynalazku jest wysoce odporny na spiekanie, toteż może być korzystnie stosowany do wytwarzania gazów zawierających metan, np. do wytwarzania gazu zastępującego gaz ziemny. (16 zastrzeżeń)

B03C

P. 208913

07.08.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Zenon Grabarek, Jacek Kuźnicki, Krzysztof Koronowski).

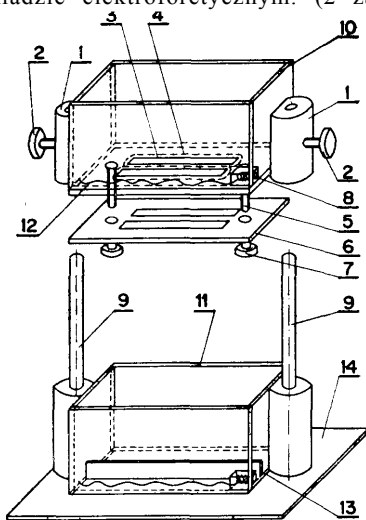
Przyrząd do elektroforetycznego rozdzielania mieszaniny białek systemem płytkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie elektroforetycznego rozdzielania mieszaniny białek systemem płytkowym.

Przyrząd składa się z górnego pojemnika (10) w postaci prostopadłościanu, wyposażonego w umieszczone na przeciwległych bokach tuleje (1), za pomocą których górny pojemnik (10) jest osadzony na kolumnach (9) dolnego naczynia (11). W dnie górnego pojemnika (10) znajdują się sprężyste, przelotowe zaciski (3), które stanowi elastyczna wkładka umieszczona w gnieździe (4) dociskana płytą dociskową (6) za pomocą śrub (7).

W zaciskach (3) są mocowane zestawy płytek szklanych z utworzoną warstwą żelu.

Przyrząd jest przeznaczony do analizy białek metodą elektroforezy na żelu poliakrylamidowym w dowolnym układzie elektroforetycznym. (2 zastrzeżenia)



B03D

P. 215316 T

02.05.1979

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Jerzy Sablik, Romuald Brzezina, Kazimierz Makula, Józef Pawlik).

Sposób kondycjonowania nadawy do flotacji

Wynalazek umożliwia intensyfikację procesu flotacji, zwłaszcza zawiesiny mułowej, poprzez prowadzenie kondycjonowania nadawy w warunkach ciśnienia wyższego od 0,15 MPa, przy maksymalnym rozwinieciu powierzchni zawiesiny.

Kondycjonowanie w warunkach podwyższonego ciśnienia nadawy o uśrednionym składzie zawiesiny, wymieszanej dokładnie z odczynnikiem flotacyjnym i napowietrzanej, powoduje zdecydowaną poprawę kinetyki flotacji oraz poprawę selektywności tego procesu i własności piany flotacyjnej. (1 zastrzeżenie)

B05B
E21C

P. 214511

30.03.1979

Pierwszeństwo: 01.04.1978 - RFN (nr P2814165.3)

Bochumer Eisenhiitte Heintzmann GmbH and Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

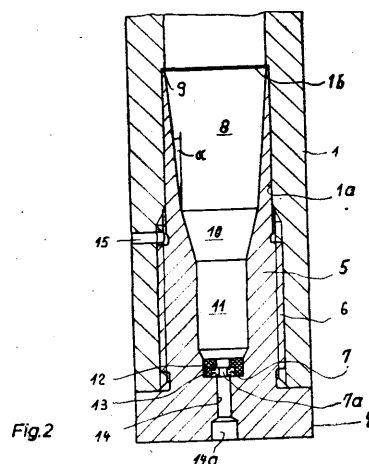
Dysza wodna wysokociśnieniowa

Dysza jedno lub wieloczęściowa ma rozciągający się wzdłużnie osiowo, uchwyt dyszy (5) który jest osadzony na całej długości, w przednim, w danym wypadku rozłącznym odcinku wzdłużnym rury (1) do-

prowadzającej wodę pod wysokim ciśnieniem, służącym jako nośnik dyszy, a na swoim obszarze wzdłużnym o gładkich ścianach, przylegającym z tyłu do przedniego obszaru skręcenia (6) z rurą doprowadzającą (1) przylega swoją cylindryczną powierzchnią zewnętrzną, promieniowo bez luzu, do gładkiej powierzchni wewnętrznej poszerzonego odcinka otworu (1a) rury doprowadzającej (1). Uchwyt dyszy (5) ma w swoim bezgwintowym obszarze wzdłużnym lejkowate wybranie wewnętrzne (8), rozszerzające się w kierunku końca, odwróconego od wkładki dyszowej (7) i wąską czołową powierzchnią pierścieniową (9, 9a), odpowiadającą wytrzymałości jego cienkiej ściany, leży od strony wewnętrznej w jednej linii, tępą płaszczyzną promieniową (1b), utworzoną przez odsadzenie w rurze doprowadzającej (1).

Uchwyt (5) w stanie wkręcenia przylega osiowo bez luzu, swoją czołową cienkościenną powierzchnią pierścieniową (9) do wąskiej płaszczyzny promieniowej (1b) odsadzenia otworu (1a) w rurze doprowadzającej (1). Uchwyt (5) dyszy, w obszarze wzdłużnym swojego rozszerzającego się lejkowatego wybrania wewnętrznego (8) ma kąt pochylenia (α), swojej powierzchni wewnętrznej do cylindrycznej powierzchni zewnętrznej 3° do powyżej 10°, korzystnie tylko około 5°, a jego ściana, zbiegająca się w kierunku do końca czoła, co najmniej w obszarze odcinka końcowego jest tak cienka, że ona pod działaniem ciśnienia wody wysokociśnieniowej jest przyciskana samouszczelniająco do powierzchni wewnętrznej poszerzonego odcinka otworu (1a) rury doprowadzającej (1).

(13 zastrzeżeń)



B05C

P. 215944

25.05.1979

Pierwszeństwo: 29.05.1978 - Australia (nr PD 4538/78)

29.05.1978 - Australia (nr PD 4539/78)

29.05.1978 - Australia (nr PD 4540/78)

25.09.1978 - Australia (nr PD 6106/78)

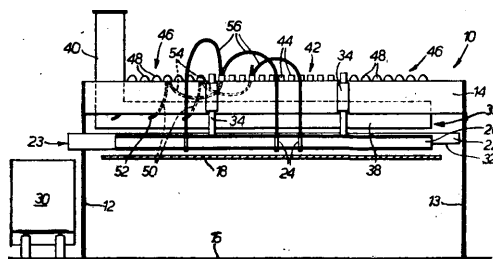
Tybar Engineering PTY, Limited, Newtown, Australia.

Urządzenie do nakładania cieczy barwiącej na przesuwającą się wstęgę materiału oraz sposób nakładania cieczy barwiącej na przesuwającą się wstęgę materiału

Urządzenie do nakładania cieczy barwiącej na przesuwającą się wstęgę materiału zawiera przenośnik podający wstęgę na stanowisko nakładania barwnika, zbiornik cieczy barwiącej, płytę montażową (20) dysz (24) podających barwnik, usytuowaną w poprzek przenośnika i nad przenośnikiem, na stanowisku nakładania barwnika, przewody (50, 54, 56) cieczy barwiącej, łączące zbiornik z dyszami (24) podającymi barwnik, oraz zawory (48) osadzone na przewodach cieczy barwiącej, sterowane zdalnie za pomocą zaprogramowanego zespołu elektronicznego w celu podawania strumienia barwnika na przesuwającą się wstęgę według ustalonego programu. Ponadto urządzenie zawiera wiele rozdzielaczy (44), osadzonych na

przewodach cieczy barwiącej pomiędzy zaworami (48) a dyszami (24), zaś każdy zawór (48) steruje przepływem cieczy barwiącej do sekcji dysz (24), tak rozmieszczonych, że umożliwiają kilkakrotne powtórzenie założonego desenu na szerokości dywanu, przy czym długość przewodów łączących dysze (24) każdej sekcji z ich rozdzielaczem (44) jest jednakowa.

Sposób nakładania cieczy barwiącej na przesuwającą się wstęgę materiału polega na tym, że prowadzi się wstęgę przez stanowisko barwienia, gdzie nakłada się barwnik w postaci wielu strumieni, sterowanych selektywnie przez zaprogramowany zespół elektroniczny, tworzących pożądany deseń. Poszczególne sekcje strumieni rozmieszczonych na szerokości wstęgi materiału są sterowane łącznie przed rozdzieleniem na poszczególne strumienie, przy czym sekcje strumieni są tak rozmieszczone względem siebie, że zapewniają kilkakrotne powtórzenie desena na szerokości wstęgi. (7 zastrzeżeń)



B07C
B02C

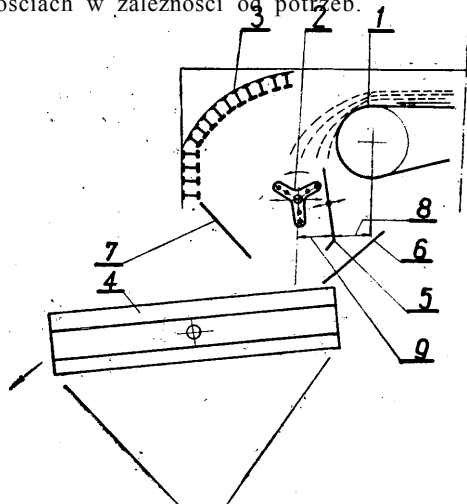
P. 208908

07.08.1978

Huta „Bobrek”, Bytom, Polska (Wiesław Nowicki, Józef Morawski, Karol Kot, Stanisław Mierzwiński, Henryk Rzędowski, Leszek Chomicki).

Urządzenie sortująco-rozdrabniające, zwłaszcza koks

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej rozbijanie różnych sortymentów koksu bez rozbijania ziarn małych oraz pozwalającej na otrzymywanie bryłek koksu o różnych wielkościach w zależności od potrzeb.



Urządzenie, mające taśmowy podajnik (1) nada wy, wirujący rozdrabniający bęben (2) i odbojnicę (3), według wynalazku charakteryzuje się tym, że między taśmowym podajnikiem (1) a niżej i w kierunku toru strugi materiału położonym wirującym, rozbijającym bębniem (2) znajduje się nastawialna przesłona (5), a poniżej podającego przenośnika (1), wirującego rozbijającego bębna (2), nastawialnej przesłony (5) i odbojnicy (3), znajduje się sortujące sito (4). Taśmowy przenośnik (1) ma znany mechanizm dla zmiany prędkości nadawanego materiału. Odległość (8) między nastawialną przesłoną (5) a osią bębna taśmowego podajnika (1), odległość (9) osi wirującego rozbijającego bębna (2) od nastawialnej przesłony (5) oraz obroty wirującego rozbijającego bębna (2), są regulowane i nastawialne. (5 zastrzeżeń)

B21B

P. 208370

11.07.1978

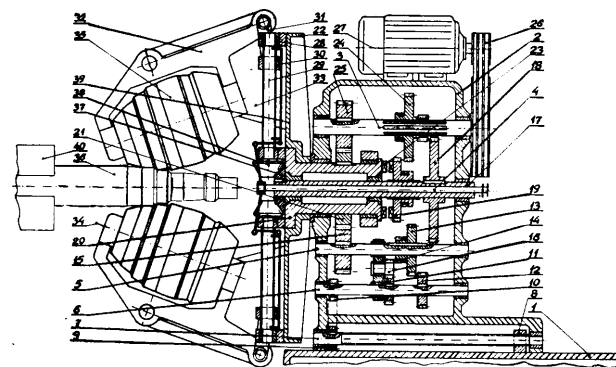
Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Eugeniusz Kościelny, Józef Paściak).

Sposób wykonywania czopów i wałków wielostopniowych i urządzenia do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu i urządzenia do wykonywania czopów i wałków wielostopniowych metodą obróbki plastycznej za jednym przejściem.

Sposób wykonywania czopów i wałków wielostopniowych według wynalazku polega na kształtowaniu ich za pomocą wałców (35) wielostopniowych - baryłkowych metodą obwiedniową przez od taczanie kształtu tych wałców na elemencie formowanym (36).

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że na wrzecionie (17) wrzeciennika (2) spoczywającego na łożu (1) osadzona jest tarcza (22) obrotowa zaopatrzona w śruby i (29) pociągowe i nakrętki (30), do których przymocowane są popychacze (31) połączone przegubowo z jarzmami (32) z zamontowanymi w nich obrotowo wałcami (35) wielostopniowymi o kształcie odwzorowywanego elementu (36). Jarzma te zawieszone są na wspornikach (33) przytwierdzonych do tarczy (22) obrotowej, natomiast wrzecionik (2) zaopatrzone jest również w śrubę pociągową (22) z nakrętką (8) przytwierdzoną do łoża (1) urządzenia. (2 zastrzeżenia)



B21B

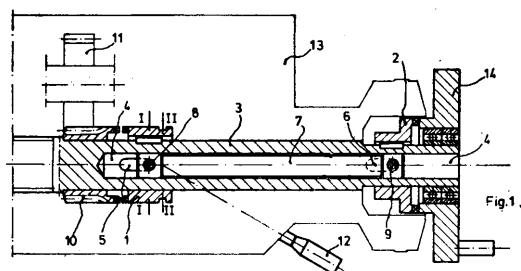
P. 208711

27.07.1978

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar — Zawiercie” Zakład Nr 1 „Poręba”, Zawiercie, Polska (Stanisław Marcinkowski, Stanisław Kotnis, Remigiusz Mazur).

Urządzenie do zmiany napędu suportu poprzecznego, a zwłaszcza tokarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewnia bezpieczeństwo pracy obsługi.



Urządzenie do zmiany napędu z mechanicznego na ręczny lub odwrotnie w suportach poprzecznych, a zwłaszcza tokarek, ma śrubę napędową (3), która w jednym końcu posiada cylindryczne wydrążenie (4), zaś w cylindrycznym wydrążeniu (4) osadzony jest łącznik (7), który łączy sworzniami (8) i (9) sprzęgło napędu mechanicznego (1) ze sprzęgłem napędu ręcznego (2). (2 zastrzeżenia)

B21B

P. 208769

01.08.1978

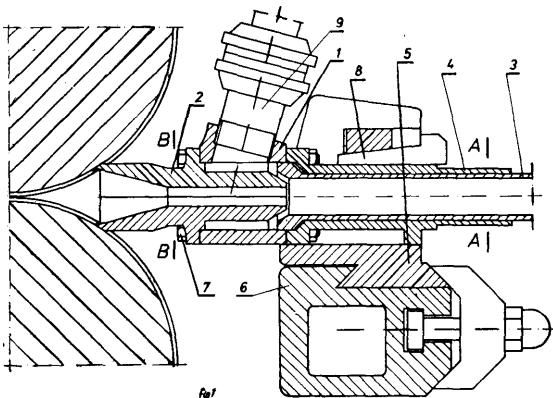
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Roman Bortnowski, Henryk Osman, Romuald Sianko).

Urządzenie do chłodzenia gorącego pasma metalu podczas jego walcowania w kłatkach walcowniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie walcowania walcówki i cienkich prętów ze stali o dużym oporze przy odkształcaniu z takimi samymi prędkościami końcowymi z jakimi walcowane są podobne asortymenty ze stali pospolitych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że u wylotu walców kłatek jest zainstalowana współosiowo do przebiegu pasma wyprowadnica z dyszą natryskową doprowadzającą ciecz chłodzącą do walcowanego pasma, przy czym wyprowadnica zawiera połączony z kołnierzem pazura (2) korpus (1) dyszy natryskowej, zaś z korpusem (1) jest połączony uchwyt (4) utrzymujący współosiowo tuleję (3) wypełnioną cieczą chłodzącą.

Urządzenie nadaje się szczególnie do stosowania w walcowni ciągłej. (3 zastrzeżenia)



B21B

P. 208770

01.08.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Adam Łaszkiwicz, Marian Walczak, Roman Bortnowski, Romuald Danecki, Albin Nierubiszewski).

Urządzenie do transportu wyrobów walcowanych różnej długości zwłaszcza kęsów prostopadłe do ich transportu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu było opracowanie urządzenia do przesuwania kęsów prostopadłe do ich długości ze zwiększonymi prędkościami, umożliwiającego również transport kęsów krótki oraz charakteryzującego się małym zapotrzebowaniem mocy.

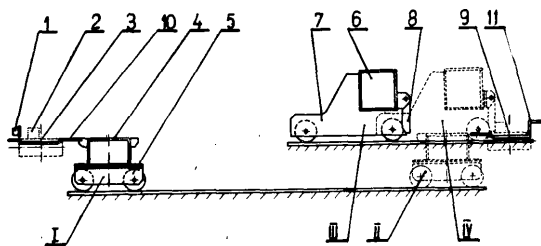


Fig. 2

Urządzenie do transportu wyrobów walcowanych prostopadłe do ich długości usytuowane pomiędzy dwoma równoległymi przenośnikami, charakteryzuje się tym, że składa się z jezdnych wózków (5) posiadających platformę (4) oraz bramowego wózka (7) wyposażonego w belkę (6) z uchylnymi zaczepami (8). Platforma (4) wózka (5) jest zaopatrzona w występy, którymi opiera się w gniazdach samotoku (10) i (11). (2 zastrzeżenia)

B21D

P. 208506

17.07.1978

Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki k/Częstochowy, Polska (Marek Dynier, Janina Szarawara, Zbigniew Jankowski).

Sposób wytwarzania pincet i szczypczyków oraz pincety i szczypczyki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy chwytliwości części roboczych i elastyczności sprężyn oraz zmniejszenie ich ciężaru.

Sposób wytwarzania pincet i szczypczyków polega na tym, że wykrojone z pasa stalowego przedtłoczki ramion pincet i szczypczyków tłoczy się na zimno, po czym łączy się ramiona w sposób łączny lub rozłączny. Pincety i szczypczyki charakteryzują się tym, że mają ramiona i końcówki z wklęsłą powierzchnią wewnętrzną. (2 zastrzeżenia)

B21D

P. 208509

18.07.1978

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „UNITRA-POL-KOLOR”, Warszawa, Polska (Zygmunt Lesiński, Waldemar Kozłowski).

Wieloczynnościowy zestaw urządzeń linii produkcyjnej do wykonywania i obróbki wyrobów tłoczonych

Przedmiotem wynalazku jest wieloczynnościowy zestaw urządzeń linii produkcyjnej do wykonywania i obróbki tłoczonych wyrobów, których długość jest większa od maksymalnego skoku podajnika.

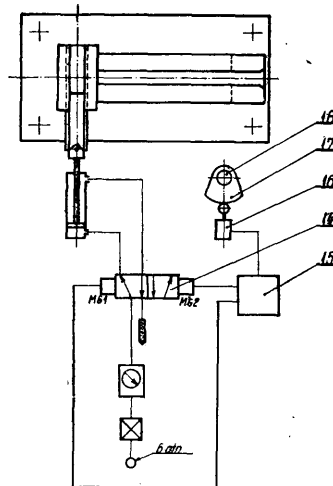


Fig. 3

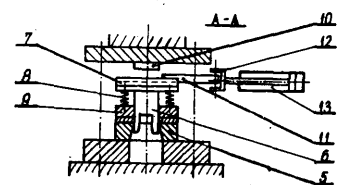


Fig. 2

Zestaw urządzeń według wynalazku zawierający typową prasę mimośrodową, na stole której zamocowany jest tłocznik wielozabiegowy i odcinacz detalu, charakteryzuje się tym, że odcinacz detalu (6) poprzez suwak (11), jarzmo (12) i cylinder pneumatyczny (13) połączony jest z układem sterowania składającym się z czterodrogowego rozdzielacza powietrza (14) sterowanego elektromagnesami (MG1) i (MG2), szafki sterowniczej (15) zawierającej elektryczny licznik suwów oraz mechanicznego wyłącznika krańcowego (16) współpracującego z krzywką (17) umocowaną na czopie (18) wału głównego prasy. Odcinacz detalu (6) zamocowany jest w prowadnicy (7) podpartej elementami sprężystymi (8) korzystnie sprężynami zwojowymi na powierzchni płyty prowadzącej (9). (2 zastrzeżenia)

B21F

P. 208336

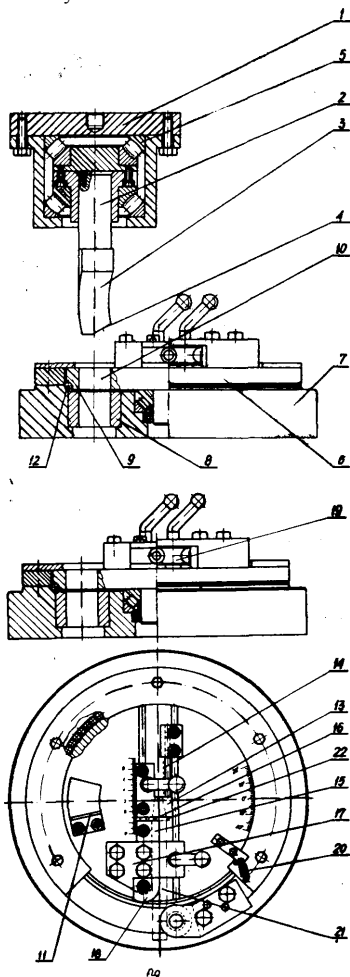
10.07.1978

„ASPA” Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Paryskiej, Wrocław, Polska (Bogdan Grabosz, Józef Wolski, Henryk Orzechowski, Antoni Sydor).

Przyrząd do gięcia obsad i/lub elektrod zgrzewalniczych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do gięcia obsad i/lub elektrod zgrzewalniczych stosowanych w zgrzewarkach do zgrzewania punktowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania trwałych odkształceń w miejscach podparcia odkształcanych elementów.



Przyrząd składa się z zespołu (1) stempla (2) z klinowym końcem (3) o skosie (4), osadzonego na łożysku (5) oraz zespołu (6) płyty dolnej (7), w której nałożysku (12) obraca się sprężyniasta z nią, cofająca sprężyna (20), płyta obrotowa (9) z otworem (10) i rolką (11), na którą naciska skos (4) stempla (2) w czasie jego ruchu roboczego. Na płycie obrotowej (9) są umieszczone; przesuwana płyta oporowa (13) z dociskającą sprężyną (14) oraz płyty: kształtowa (15), mocująca (17) i wymienna płyta profilowa (18), a na płycie dolnej (7) jest umieszczona wymienna rolka gnąca (19). W płycie dolnej (7) poniżej płyty obrotowej (9) na wprost otworu (10) znajduje się obrotowa tuleja (8) zabezpieczająca przed zgięciem wchodzący w nią stempel (2) w czasie nacisku jego skosu (4) na rolkę (11) płyty obrotowej (9). (10 zastrzeżeń)

B21F

P. 208590

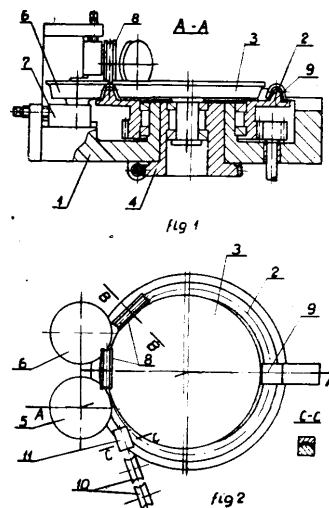
20.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „DOMGOS”, w Katowicach Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Ryszard Ciula, Jerzy Mischke, Marek Malinowski).

Urządzenie do formowania z taśmy kształtowych profili spiralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która pozwoli wykonać kształtowy profil spiralny i pierścień przelewowy w jednej operacji.

Urządzenie do formowania z taśmy kształtowych profili spiralnych ma w kadłubie (1) ułożyskowaną obrotowo prowadnicę kształtową (2) wraz z mimośrodowo osadzoną w niej kształtową wewnętrzną rolką gnącą (3), sprzęgniętą z mechanizmem zmiany wartości mimośrodu (4). Po zewnętrznej stronie prowadnicy (2) usytuowane są co najmniej dwie zewnętrzne rolki gnące (5) i (6) osadzone w kadłubie (1) i sprzęgnięte z mechanizmem dosuwu (7), zaś nad prowadnicą (2) umieszczona jest jedna lub więcej rolek przytrzymujących (8). (2 zastrzeżenia)



B21G

P. 208217

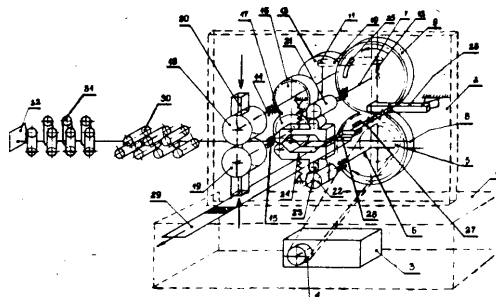
06.07.1978

Zakłady Stolarski Budowlanej „Stolbud”, Wołomin, Polska (Wacław Krasuski, Stanisław Skorupski, Wiesław Tkaczyk, Wacław Chmielewski).

Urządzenie do produkcji taśmowanych łączników metalowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania sztyftów łączących elementy drewniane oraz z tworzyw o twardości drewna.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.



Urządzenie mające zespół napędowy, prostujący, posuwowo zginiatający, przesuwający oraz zespoły nakładający lepiszcze i formujący taśmę łączników, charakteryzuje się tym, że wszystkie zespoły robocze, oprócz zespołu napędowego, osadzone są w pionowej płycie (2) zamocowanej do górnej płaszczyzny obudowy (1). Zespół obcinający wyposażony jest w dwa poziomo usytuowane noże dźwigniowe (24) uruchamiane krzywkami (21 i 22) zamocowanymi na wałkach (6 i 7) bliźniaczych kół zębatach (8 i 9), z których dolne koło zębate (9) ma na bocznej płaszczyźnie krzywkę (25) przesuwającą dźwignię (26) popychacza (27) sztyftów, na poziomo wychylną szynę zbiorczą mającą w części podawczej płytkę dociskową (28) natomiast nad walcem posuwowym górnym (18) oraz pod walcami posuwowymi dolnymi (19) usytuowane są elastycznie hamulce cierne (20). (7 zastrzeżeń)

B22C
B22D

P. 208472

15.07.1978

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Roman Dębicki, Zdzisław Żółkiewicz, Jan Misztal, Waldemar Radziwiłł, Stanisław Korcył, Stanisław Przeworski, Wiesław Pstuś).

Sposób wytwarzania odlewów oraz forma do wytwarzania odlewów

Wynalazek dotyczy sposobu oraz formy do wytwarzania odlewów, zwłaszcza kul z żeliwa wysokochromowego o drobnoziarnistej strukturze i bez wad odlewniczych.

Sposób wytwarzania odlewów polega na tym, że wlewa się metal poprzez układ wlewowy zasilająco-zalewający do wnętrza odtwarzających kształt odlewu usytuowanych w płaszczyźnie podziału formy na segmenty.

Forma według wynalazku do wytwarzania odlewów zbudowana jest w kształcie foremnej bryły podzielonej na segmenty (1 i 2). Segment (1) wykonany jest z metalu, a segment (2) wykonany jest z masy formierskiej lub rdzeniowej. W segmencie (1) wykonanym z metalu wykonane są wnęki (8) odtwarzające kształt części odlewu, a w segmencie wykonanym z masy formierskiej lub rdzeniowej znajdują się wnęki odtwarzające pozostałą część kształtu odlewu oraz jest w nim wymodelowany układ wlewowy (9) spełniający rolę układu zalewającego i zasilającego. Segmenty w formie według wynalazku mogą być zestawione pionowo lub poziomo. (3 zastrzeżenia)

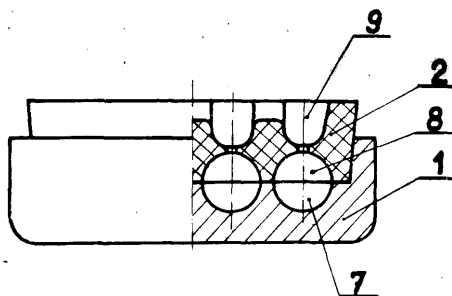


Fig. 1

B22C

P. 208667

25.07.1978

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Szczurek, Mieczysław Dębski, Julian Kawaler, Jan Cichy, Jan Zakrzewski, Ryszard Sablik, Roman Siemiński, Stanisław Grzeszczyk, Henryk Gansiniec, Jan Rubiniewicz).

Sypka masa formierska i rdzeniowa o podwyższonej odporności cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu masy, z której wykonane formy i rdzenie odlewnicze mają podwyższoną odporność cieplną oraz łatwą wybijalność.

Masa formierska i rdzeniowa o podwyższonej odporności cieplnej, stosowana do wykonywania form i rdzeni skorupowych, obok takich składników jak piasek kwarcowy, żywica nowolakowa, stearynian wapnia i urotropina zawiera dodatkowo zmieszany azbest i/lub glinę kaolinową w ilości 0,1 do 8,0% wagowych w odniesieniu do 100% wagowych piasku.

(1 zastrzeżenie)

B22D

P. 208441

14.07.1979

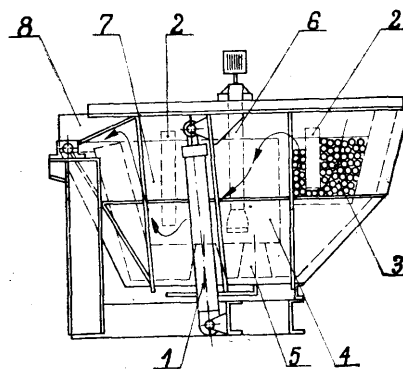
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Botor, Jan Golonka, Piotr Zgorzałewicz, Stanisław Banaś, Wojciech Zamarski, Stanisław Koropaczyński, Stanisław Walawender, Norbert Langner, Piotr Szatka).

Sposób i urządzenie do rafinacji ciekłych metali, zwłaszcza aluminium i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia usuwania wodoru i zmniejszenia zużycia gazu rafinującego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rafinację ciekłego metalu prowadzi się w sposób ciągły w dwóch odrębnych, następujących po sobie etapach. W pierwszym etapie usuwa się stałe wtrącenia niemetaliczne i mieszaninę wodoru okładowaną na tych wtrąceniach poprzez filtrację ciekłego metalu przez co najmniej jedną warstwę materiału filtracyjnego, natomiast w drugim etapie, w którym następuje desorpcja międzywęzłowego wodoru atomowego z metalu, ciekły metal przedmuchuje się strumieniem gazu rafinującego. Urządzenie do rafinacji składa się z pojemnika spełniającego jednocześnie rolę rynnny transportującej metal z pieca do urządzenia odlewniczego, wyposażonego w mechanizm przechyłowy (1). Pojemnik składa się z co najmniej jednej komory filtracyjnej (3) i co najmniej jednej komory rafinacyjnej (4), które oddzielone są od siebie przegrodami (2).

Komora rafinacyjna (4) wyposażona jest w wirującą dyszę (6) i/lub gazoprzepuszczalną kształtkę ceramiczną (5), którymi doprowadza się gaz rafinacyjny. Pojemnik ma ponadto komorę odstojową (7) z rynną wylewową (8), którą odprowadza się ciekły metal z urządzenia. (6 zastrzeżeń)

B22D
C21C

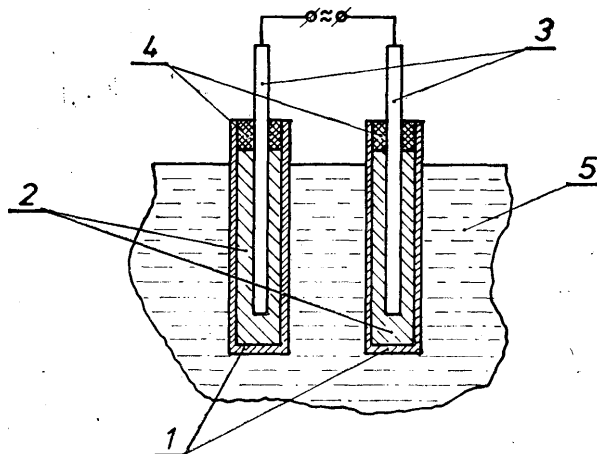
P. 208686

26.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Tochowicz, Władysław Polechoński, Bogdan Sikora, Zygmunt Częstkwicz).

Urządzenie do elektrolitycznego odtleniania ciekłych metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego urządzenia gwarantującego właściwe odtlenienie metalu.



Urządzenie do elektrolitycznego odtleniania ciekłych metali składa się z co najmniej dwóch kształtek ceramicznych (1), umieszczonych w odtlenianym ciekłym metalu (5), mających kształt korzystnie długich cylindrycznych tygli, wykonanych z elektrolitu stałego, korzystnie tlenku cyrkonu stabilizowanego wapniem lub itrem, wewnątrz których znajduje się łatwo wiążący tlen i tworzący stałe tlenki metalu (2) korzyst-

nie aluminium, w którym umieszczone są elektrody (3) korzystnie grafitowe, przechodzące przez zabezpieczające go przed utleniającym wpływem powietrza uszczelnienia (4) i zasilane napięciem przemiennym. (2 zastrzeżenia)

B22D P. 218250 10.09.1979

Huta „Baildon”, Katowice, Polska (Józef Granicki, Henryk Chodziński, Henryk Christoph, Ginter Hansel, Remigiusz Woźniak, Jerzy Sułkowski, Janusz Szwaczka, Władysław Kopeć).

Sposób przygotowania wsadu bimetalewego przeznaczonego do wytwarzania narzędzi do cięcia i skrawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uzysku przy przerobieniu wsadu na gotowe narzędzia.

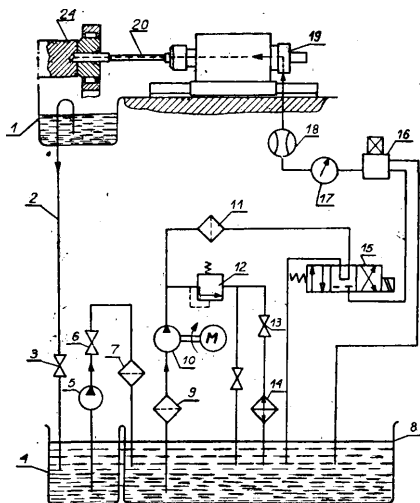
Sposób według wynalazku polega na zamocowaniu wkładki ze stali konstrukcyjnej w krystalizatorze urządzenia do elektrożuźlowego przetapiania stali i następnym przetopieniu w tym krystalizatorze elektrody ze stali narzędziowej, przy czym elektrodę umieszcza się pomiędzy wkładką a ścianami krystalizatora. (2 zastrzeżenia)

B23B P. 217267 T 20.07.1979

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Józef Armiński, Robert Czech, Andrzej Kanabus, Sławomir Kuczyński).

Urządzenie do wiercenia głębokich otworów na wielowrzecionowych automatach tokarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia obróbkę głębokich otworów z dużą dokładnością i wysoką wydajnością.



Urządzenie do wiercenia głębokich otworów na wielowrzecionowych automatach tokarskich, przy pomocy wiertel lufowych posiadających kanał, przez który do obszaru skrawania doprowadzana jest ciecz obróbkowa, charakteryzuje się tym, że układ hydrauliczny doprowadzający ciecz obróbkową do obszaru skrawania zaopatrzony jest w pulsator (16) ciśnienia, który wbudowany jest w część wysokociśnieniową tego układu. (2 zastrzeżenia)

B23D P. 215679 T 16.05.1979

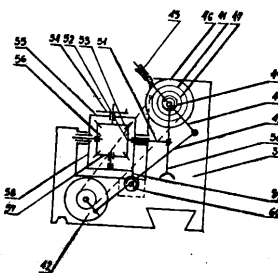
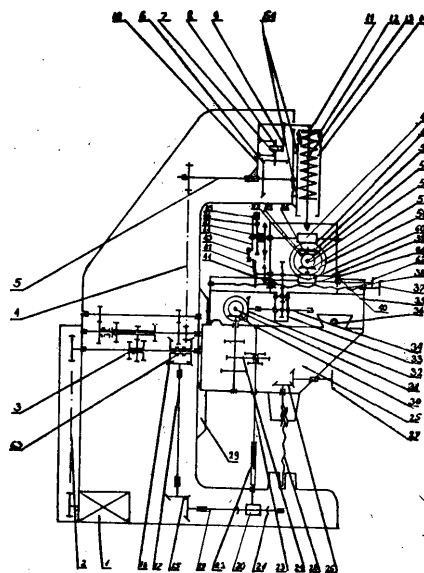
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Grzegorz Rozwarski, Wiesław Mirynowski).

Obrabiarka do nacinania zwłaszcza narzędzi specjalnych obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest obrabiarka do nacinania narzędzi specjalnych - obrotowych o różnych

średnicach, wartościach kątów wierzchołkowych, kształtach i rodzajach nacięć przez nacinanie udarowe.

Obrabiarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w tarczę zabierakową (54), która poprzez koła (52 i 53) umieszczone na wałku (51), mającym koło ślimakowe (50), współpracujące ze ślimakiem (49) i sprzęgło (47) oraz wałek (40) koła pośredniczące z jarzmem (33), reduktor (24), wałek (23) ze ślimakiem (20) i kołem ślimakowym (21) i wałek (19), przekładnie (15 i 16) ze sprzęgłem (63) i przekładnią pasową (2) połączona jest z silnikiem (1), który połączony jest z krzywką naprężającą (8) umieszczoną na wałku (7), który umieszczony jest w ramieniu (10).



Wałek (40) poprzez przekładnię (41), wałek (48), ślimak (49), koło ślimakowe (50), wałek (51) i koła (52 i 53) połączony jest z tarczą (54) lub poprzez koło pośredniczące (42), dźwignię (43 i 44) z zapadką (45) oraz koło zapadkowe (46) i sprzęgło (47) połączony jest z wałkiem (48). Na wałku (51) osadzony jest segment koła ślimakowego (59) połączony poprzez ślimak (60) z wałkiem (61), na którym umieszczone jest pokrętko (62).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

B23D P. 216493 21.06.1979

Pierwszeństwo: 21.06.1978 - Luksemburg (nr 79853)

Metallurgie Hoboken-Overpelt, Bruksela, Belgia (John M.A. Dompas).

Urządzenie do cięcia metalowej taśmy

Urządzenie do cięcia metalowej taśmy zawierające przenośnik rolkowy bez końca, którego górna bieżnia przenosi taśmę, wózek zamontowany nad taśmą, przystosowany do przemieszczania się ruchem postępowo-zwrotnym w kierunku przesuwu taśmy, oraz zespół tnący, osadzony na wózku, charakteryzuje się tym, że górna bieżnia przenośnika (4) przesuwana się stale

w tym samym kierunku co taśma (1), zaś odległość pomiędzy rolkami (3) przenośnika (4) zapewnia cięcie taśmy (1) bez uszkodzenia rolek (3). (16 zastrzeżeń)

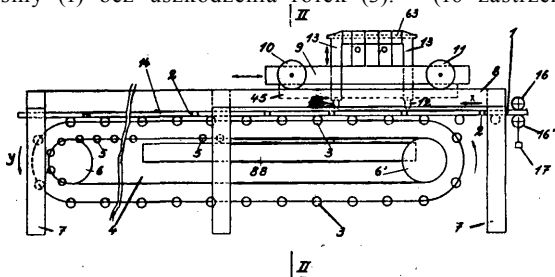


Fig. 1

B23K

P. 208248

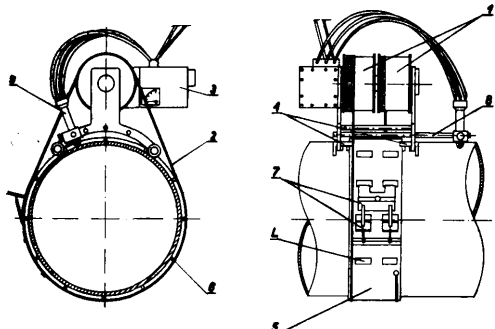
07.07.1978

Warszawska Fabryka Sprzętu. Spawalniczego „PERUN”, Warszawa, Polska (Zbigniew Wódka, Józef Rogowski).

Urządzenie do cięcia rur tlenem z samoczynnym prowadzeniem obwodowym palnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które zapewni dokładne utrzymywanie kierunku cięcia w płaszczyźnie prostopadłej do osi rury, niezależnie od średnicy rury.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w swoim układzie napędowym bębny (1), na które są nawinięte linki (2) powodujące ruch obwodowy wózka i stanowiące jednocześnie układ mocowania urządzenia na rurze, natomiast dolna część wózka ma rolki (4) prowadzące, przylegające do taśmy (5), na której znajdują się podpórki dystansowe (6) oraz regulacyjne (L) służące do napinania taśmy na rurze za pomocą napinaczy (7). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 208633

24.07.1978

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Stopka, Mieczysław Cembala, Walter Wałach).

Sposób wytwarzania bębna do zespołów zgrzebnych lub czesankowych i bęben do zespołów zgrzebnych lub czesankowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu było opracowanie takiej konstrukcji urządzenia, która zapewniłaby wymaganą sztywność płaszcza z nieodkształconym wałem.

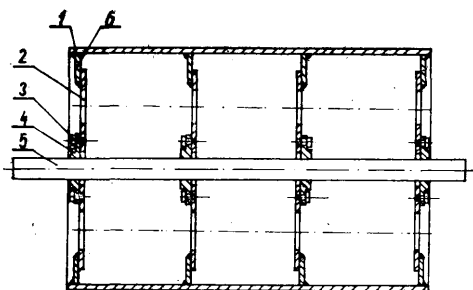


Fig. 1

Sposób wytwarzania bębna do zespołów zgrzebnych lub czesankowych charakteryzuje się tym, że w czasie centrowania płaszcza za pomocą śrub, piasta osadzona na wale jest rozłącznie połączona z usztywniającymi tarczami, a po wycentrowaniu, tarcze te zostają sztywno z płaszczem połączone za pomocą segmentów i śruby centrujące usunięte, a śruby na połączeniu tarcz usztywniających z piastami poluzowane, a następnie dokręcone, po czym piasty z tarczami usztywniającymi zostają przyspawane.

Bęben do zespołów zgrzebnych lub czesankowych charakteryzuje się tym, że usztywniające tarcze (2) z płaszczem (1) są sztywno połączone za pomocą segmentów (6), a piasty (4) z usztywniającymi tarczami (2) nierozłącznie, natomiast z wałem (5) rozłącznie. (2 zastrzeżenia)

B23P

P. 217998

28.08.1979

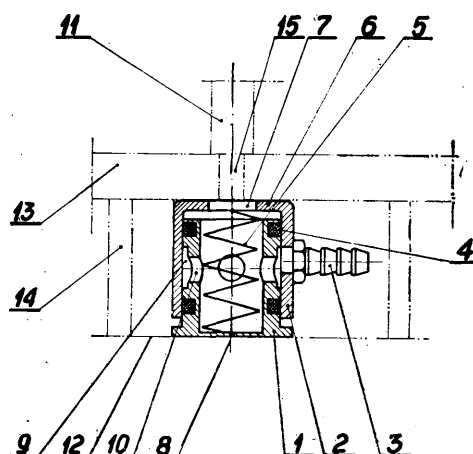
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa, Polska (Jerzy Wojciechowski, Józef Gmaj).

Urządzenie do doprowadzania cieczy płuczącej elektrodę obrabiającą otwory przelotowe na drążarce elektroiskrowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwiłoby wykonanie dwóch lub więcej dokładnie rozstawionych otworów z jednego zamocowania na stole obrabiarki przy wykorzystaniu jego krzyżowego przesuwu za pomocą śrub mikrometrycznych.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch części o kształcie szklanek - szklanki dolnej (1) i szklanki górnej (2), która obejmuje szklankę dolną (1), a obie szklanki (1) i (2) zwrócone są swymi dnami (6) i (8) na zewnątrz, przy czym wewnątrz nich znajduje się sprężyna rozprężająca (5), która dociska dno (6) szklanki górnej (2) do dolnej powierzchni obrabianej płyty (13).

Ciecz płucząca doprowadzana jest przez końcówkę (3) do pierścieniowego kanału (9) uszczelnionego z obu stron pierścieniami uszczelniającymi (4) skąd przepływa otworami (10) do wnętrza urządzenia, a stąd otworem (7) w dnie (6) górnej szklanki (2) do obrabianego elektrodą (11) otworu (15) w płycie obrabianej (13), która na podstawkach (14) zamocowana jest na stole (12) obrabiarki. (2 zastrzeżenia)



B23P

P. 217999

28.08.1979

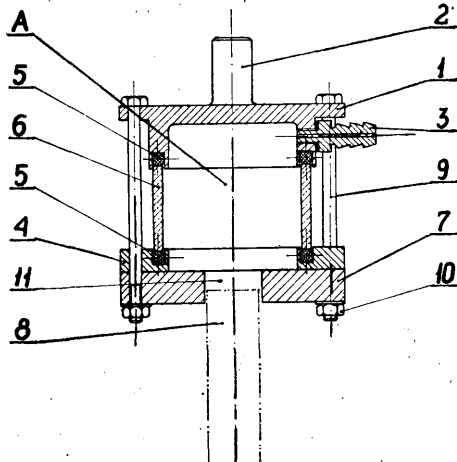
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa, Polska (Jerzy Wojciechowski, Józef Gmaj).

Urządzenie do doprowadzania cieczy płuczącej elektrodę obrabiającą kształtowe powierzchnie zewnętrzne na obrabiarce elektroiskrowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia do doprowadzania cieczy płuczącej do szczeliny między przedmiotem obrabianym a elektrodą obrabiającą kształtowe powierzchnie zewnętrzne o równoległych tworzących.

Urządzenie według wynalazku stanowi naczynie (A) składające się z górnej części (1) mocowanej uchwytem (2) do wrzeciona obrabiarki elektroiskrowej, dolnego, pierścienia (4), na którym osadzona jest płyta elektroda obrabiająca (7) z otworem (11), oraz z przezroczystego cylindra (6). Całość połączona jest śrubami (9) z nakrętkami (10), zapewniającymi elektryczne połączenie elektrody (7) z uchwytem (2) i wrzecionem obrabiarki. Ciecz płuczka doprowadzana jest końcówką (3) do wnętrza urządzenia.

(2 zastrzeżenia)

B23Q
F16H

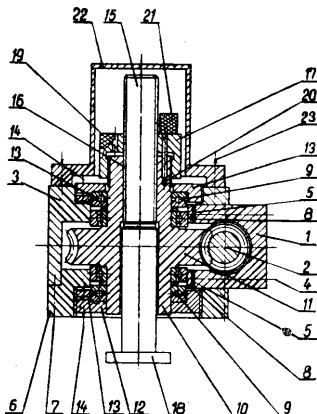
P. 208682

26.07.1978

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Władysław Foszcz, Tymoteusz Nykiel, Michał Grzenia, Władysław Kulig, Lesław Szymanek, Wiesław Szopiński, Stanisław Maj).

Przekładnia ślimakowa napędu śruby pociągowej do ustalania położenia elementów maszyn lub ich zespołów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przekładni ślimakowej, która umożliwia przeprowadzenie regulacji i kasowania luzu międzyzębnego w sposób płynny oraz kątową regulację położenia obudowy ślimaka w płaszczyźnie styku z obudową ślimacznicy.



Przekładnia ślimakowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy korpusem (1) ślimaka (2) a obudową (3) ślimacznicy (11) jest elastyczna wkładka (5) odkształcająca się pod naciskiem łączących śrub (4), a przeciwnakrętka (17) współpracująca poprzez połączenia gwintowe z nagwintowaną tulejką (10) i śrubą (15) ma na obwodzie otwory (19), z których jeden pokrywa się z otworem (20) w nagwintowanej tulei (10), w który wciśnięty jest kołek (21) z łbem.

(1 zastrzeżenie)

B24B

P. 208238

06.07.1978

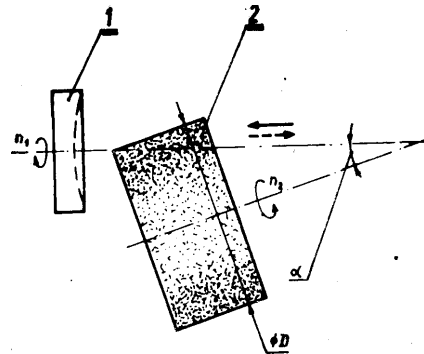
Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Władysław Kolbrecki, Andrzej Szafranek)

Sposób wykonania wklęsłej sferycznej powierzchni, zwłaszcza do elektrolitycznych czujników poziomu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonania wklęsłej sferycznej powierzchni przy użyciu obrabiarek uniwersalnych bez specjalnego oprzyrządowania, przy zachowaniu wysokiej klasy gładkości i małych błędach kształtu.

Sposób wykonania wklęsłej sferycznej powierzchni zwłaszcza do elektrolitycznych czujników poziomu polega na tym, że do wirującego z prędkością obrotową (n_1) korpusu elektrolitycznego czujnika (1) dosuwana jest wirująca z prędkością obrotową (n_2) tarcza szlifierska (2), przy czym oś wirowania tarczy szlifierskiej w stosunku do osi wirowania korpusu elektrolitycznego czujnika jest skreślona o kąt (α), a jednocześnie tarcza szlifierska jest tak ustawiona, że najbliższy korpusu elektrolitycznego czujnika punkt krawędzi tarczy szlifierskiej jest ustawiony w osi wirowania korpusu elektrolitycznego czujnika.

(1 zastrzeżenie)



B24B

P. 208433

15.07.1978

Viktor Konstantinovič Gabdank, Gvidas Norberto Kanapiackas, Vilmo, Dimitri Fedorovič Szpotakowski, Leningrad, Rimvidas Piatro Jasinavičius, Evgeni Antonovič Naumovič, Valeri Ivanovič Pustovit, Wilno, Vladimir Ivanovič Serov, Leningrad, ZSRR (Viktor Konstantinovič Gabdank, Gvidas Norberto Kanapiackas, Dimitri Fedorovič Szpotakowski, Rimvidas Piatro Jasinavičius, Evgeni Antonovič Naumovič, Valeri Ivanovič Pustovit, Vladimir Ivanovič Serov).

Sposób wytwarzania głowic magnetycznych

Sposób wytwarzania głowic magnetycznych polega na tym, że obróbka płaszczyzn podziału zespołów biegunowych głowicy magnetycznej jest dokonywana zespolonym narzędziem ściernym o twardości $N \div S$, na spoiwie V o strukturze nr 5 $\div$ 12, z napelniczem 38 A o ziarnistości 1000 $\div$ 280. Narzędzie ściernie przesuwane się w stosunku do obrabianych powierzchni. Wektor szybkości skrawania, będący sumą wektorów szybkości ruchu obrotowego i postępowo-zwrotnego narzędzia i zespołów biegunowych, wynosi 0,6 m/s. Nacisk jednostkowy na obrabianą powierzchnię określa się w granicach od 30 N/cm² do 1 N/cm².

Wynalazek może mieć zastosowanie w wielkoseryjnej i masowej produkcji głowic magnetycznych wszelkiego rodzaju, z rdzeniami ze stopów magnetycznie miękkich typu permaloi przy operacjach obróbki wykończeniowej powierzchni czołowych rdzeni i płaszczyzn podziału zespołów biegunowych głowic magnetycznych.

(1 zastrzeżenie)

B25B

P. 215277 T

27.04.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Andrzej Nowakowski, Romuald Sokołowski).

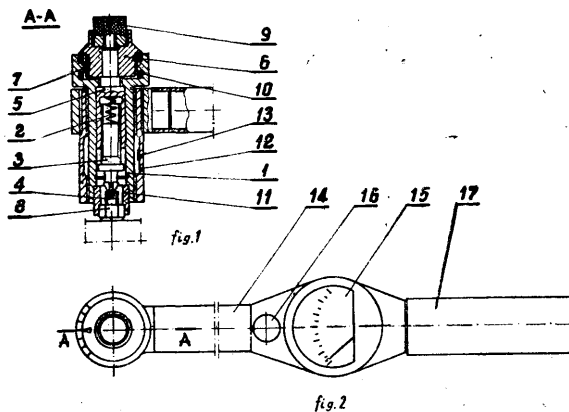
Klucz do napinania złącz śrubowych z sygnalizacją wystąpienia momentu odkształceń plastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uchwycenia momentu dokręcania, w którym następuje

zapoczątkowanie odkształceń plastycznych w złączu śrubowym.

Klucz zbudowany jest z trzona (1) w którym jest dociskany sprężyną (2) ustalacz (3) ze stożkową końcówką o przekroju krzyżowym wchodzącą w odpowiadające jej gniazdo w zakończeniu śruby (4). Ustalacz (3) łączy się wielowypustem z trzpieniem (5), na którego końcu osadzone jest pierścieniowe pokrętło (6) zespolone z ruchomą częścią przetwornika pomiaru kąta obrotu nakrętki (7). Po nasadzeniu klucza na nakrętkę (8) końcówka ustalacza (3) zaskakuje w gniazdo śruby (4), powodując jej sprężenie z pokrętłem (6). Przed dociąganiem nakrętki pokrętło (6) ustawia się tak, by wytrasowany na nim wskaźnik znalazł się naprzeciw zerowego wskaźnika skali kątowej naniesionej na górnym obrzeżu trzonu klucza (1) a następnie blokuje się go nakrętką centrującą (9). Podczas dociągania nakrętki (8), wskaźnik na pokrętle (6) określa kąt jej obrotu względem śruby (4), tj. kąt określający siłę napinającą a przemieszczanie się ruchomej części przetwornika kątoowego względem nieruchomych cewek (10) obsadzonych w trzonie klucza (1) wytwarza sygnał elektryczny proporcjonalny do kąta obrotu.

Moment napinający złącza przekazywany jest na nakrętkę za pośrednictwem wymiennej nasadki (11) obsadzonej w sześciokątnym gnieździe w dolnej części trzonu klucza (1). Dolna część trzonu klucza (1) połączona jest za pośrednictwem wielowypustu ze sprężystą tuleją (12). Na wewnętrznej powierzchni tej tulei naklejone są w układzie mostkowym tensometry (13) będące źródłem sygnału elektrycznego proporcjonalnego do momentu napinania. Górna część sprężystej tulei (12) obsadzona jest za pośrednictwem wielowypustu w ramieniu klucza (14). Na ramieniu klucza umieszczony jest wskazówkowy wskaźnik momentu napinania (15) oraz lampka (16) sygnalizująca moment przekroczenia granicy plastyczności. Układ elektroniczny zabudowany jest w rurowej części ramienia klucza (14), a baterie zasilające umieszczone są w rękojeści (17). (3 zastrzeżenia)



B25J

P. 208903

04.08.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Leonid Bazarow, Kazimierz Wolak).

Nośnik urządzenia do załadowywania i rozładowywania pieców grzewczych i innych stanowisk do obróbki blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej podawanie w sposób mechaniczny blachy w dowolne miejsce na trzonie pieca i matrycy w kierunku podłużnym nośnika.

Nośnik urządzenia (5) według wynalazku ma rozłącznie osadzone widły (6), do których wmontowane są transportery (7) z przeciążeniowymi załączalnymi sprzęgłami (8), uruchamiane napędami (9), mającymi samohamowne przekładnie.

Transportery (7) przesuwane są za pośrednictwem napędów (9) po obwodzie zamkniętym wzdłuż gór-

nych i dolnych powierzchni widel (6). Widły są wykonane z żaroodpornej stali w formie korytkowej do prowadzenia transporterów (7). (3 zastrzeżenia)

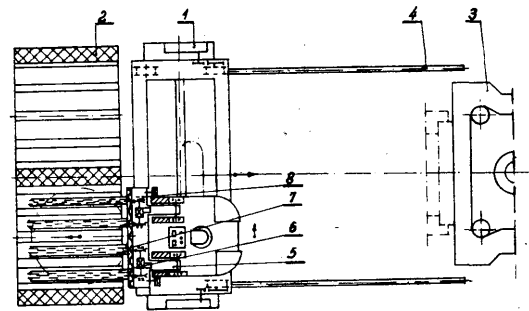


FIG. 1

B26B

P. 217173

17.07.1979

Pierwszeństwo: 17.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 924914)
15.11.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 960966)

Bettcher Industries, Inc., Birmingham, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wkładka dla wprowadzenia produktu przystosowana do zamocowania w ręcznym nożu mającym napędzane obrotowe ostrze tnące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej przechodzenie produktu przez ostrze i poruszanie się go wraz z ostrzem. Wkładka według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją element w postaci przeciętnego pierścienia mającego małą długość osiową części (62) w porównaniu z częścią (64) a otwory (66) są usytuowane w części (62) dla prowadzenia łączników (30, 32). Część (62) mająca większą długość osiową ma oporową powierzchnię (74) ograniczającą jedną stronę pierścienia. (6 zastrzeżeń)

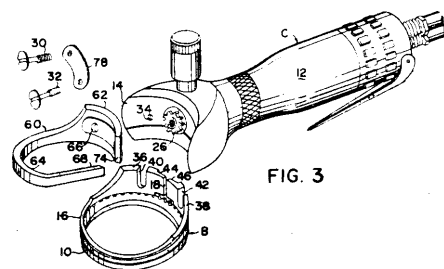


FIG. 3

B28B

P. 214232 T

17.03.1979

E04C

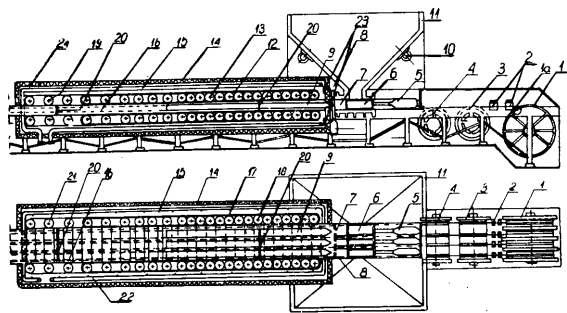
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Mieczysław Król, Jakub Mames, Kazimierz Drożak).

Sposób wykonania elementów budowlanych strunobetonowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób wykonania elementów budowlanych strunobetonowych polega na wykonaniu w jednej ciągłej operacji: naciągu cięgien sprężających, prasowania mieszanki betonowej w kierunku zgodnym z naprężeniami ściskającymi jej odwodnienia i odpowietrzenia, formowania elementu i zabiegów jego przyspieszonego dojrzewania i pielęgnacji na naciągniętych cięgnach. Siły prasowania mieszanki betonowej są jednocześnie siłami naciągu cięgien sprężających.

Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku stanowi linię technologiczną składającą się kolejno: z zespołu podającego-hamującego cięgna stalowe (1, 1a, 2, 3, 4) z zespołu tłocząco-prasującego mieszankę betonową z zamknięciem zwrotnym komory (5, 6, 7, 8), zespołu podającego mieszankę betonową (11) i komory formowania i zabiegów przyspieszonego dojrzewania betonu (9, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 23, 24).

(2 zastrzeżenia)



B29C

P. 208877

03.08.1978

Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Zwoliński, Janusz Szweda, Henryk Waniek).

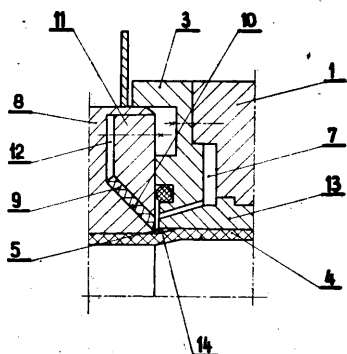
Urządzenie do wytwarzania rur z tworzyw sztucznych

Urządzenie według wynalazku posiada izolacyjny pierścień (9) szczelnie docięnięty do stożkowej powierzchni ustnika (8) głowicy (2) za pomocą pierścienia (11) osadzonego we wgłębieniu (12), wykonanym na powierzchni czołowej ustnika (8).

Izolacyjny pierścień (9) jest oddalony od kalibratora (13), tworząc pierścieniową szczelinę (5) potrzebną dla doprowadzenia wody do smarowania zewnętrznej powierzchni wytłaczanej rury.

Wanna chłodząca urządzenia kalibrującego (1) jest podzielona na strefy (17, 18, 19) potrójnymi przegrodami (15, 16). Urządzenie przeznaczone jest do pracy w wytłaczarkach w liniach technologicznych.

(1 zastrzeżenie)

B29C
B29D

P. 208896

04.08.1978

Roman Leszczyński, Wrocław, Polska (Roman Leszczyński).

Sposób wykonywania perforacji cienkościennego węża z tworzyw sztucznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wężę cienkościenne perforowane z tworzyw sztucznych znajdują zastosowanie do nawadniania upraw roślinnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu wykonania perforacji wprowadza się dziurkarkę usytuowaną pomiędzy układem wałków odbierających gotowy rękaw węża z wytłaczarki a układem wałków nawijających, w ruch o prędkości i kierunku zgodnym z prędkością i kierunkiem przesuwu węża w postaci spłaszczonej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada przekładnię bezstopniową (13) połączoną z jednej strony łańcuchem (14) z wałkiem odbierającym (2), a z drugiej strony za pomocą mimośrodów (15) i cięgna (16) z wahliwym ramieniem (17). Na wychylnym wierzchołku tego ramienia umocowana jest dziurkarka (18), której dźwignia (19) współpracuje ze zbijałką rolkową (20). Przekładnia (13) zaopatrzona jest w regulator (21) obrotów mimośrodów (15).

(3 zastrzeżenia)

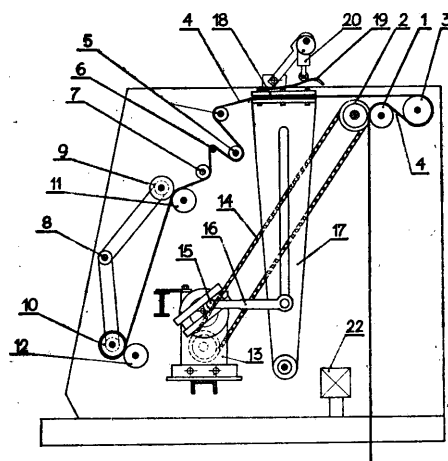


Fig.1.

B29C

P. 208902

04.08.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska, Zakłady Maszyn Chemicznych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Włodzisław Rogoż, Zbigniew Piskozub).

Sposób i urządzenie do obróbki tworzyw sztucznych, zwłaszcza do wycinania otworów i cięcia elementów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania otworów w elementach z termoplastycznych tworzyw sztucznych lub cięcia tych elementów, w szczególności drenarskich rur z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

Sposób polega na wykonywaniu otworów w elementach lub cięciu elementów bezpośrednio za pomocą działania strumienia czynnika pod wysokim ciśnieniem.

Przedmiot wynalazku stanowi również urządzenie do wykonywania otworów w elementach lub cięcia tych elementów z termoplastycznych tworzyw sztucznych. Urządzenie według wynalazku stanowi głowica (2), mająca przewody (2.4) zakończone dyszami (2.1), których wyloty są skierowane bezpośrednio na element (1) poddawany obróbce.

Głowica (2) jest połączona poprzez przewód (2, 3), impulsator (3), multiplikator (4), pompę (5), filtr (6) ze zbiornikiem (7) czynnika.

(4 zastrzeżenia)

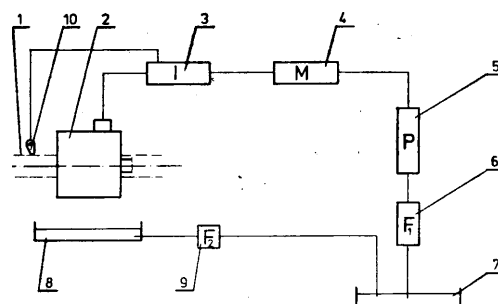


fig.2

B29C

P. 208018

11.08.1978

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Konrad Mazur, Bronisław Starzyk).

Sposób formowania kształtek łukowych z odcinków wielkogabarytowych rur z tworzyw sztucznych oraz urządzenie do wytwarzania kształtek łukowych

Sposób formowania kształtek łukowych z odcinków wielkogabarytowych rur z tworzyw sztucznych polega na napełnianiu odcinka rury gorącą masą wypełniającą, zamknięciu rury z obydwu stron, podgrzewaniu rury i jej przenoszeniu w pozycji pionowej

na stanowisko gięcia a następnie formowaniu. Formowanie kształtki odbywa się przez oddziaływanie na górny koniec rury po jej zamocowaniu i obróceniu a kąt $90-\alpha$ gdzie α oznacza kąt wygięcia kształtki - siłą dociskającą rurę do matrycy.

Urządzenie do formowania kształtek składa się z wózka ustalająco-transportującego (1) z gniazdem (2) ustalającym położenie rury, obrotowej matrycy (6) połączonej sztywno z mechanizmem (7) zakleszczającym dolny odcinek rury oraz mechanizmu ciągnowego złożonego z jarzma (8), liny (10) i siłownika (11). Oś przegubu jarzma (8) w stosunku do matrycy (6) znajduje się po zewnętrznej stronie osi rury (3) i jest prostopadła do płaszczyzny gięcia. (2 zastrzeżenia)

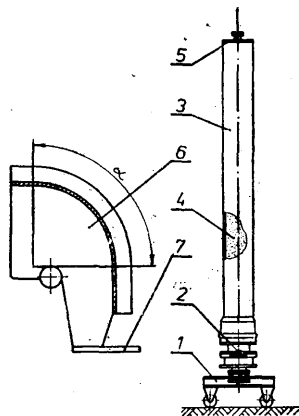


Fig. 1

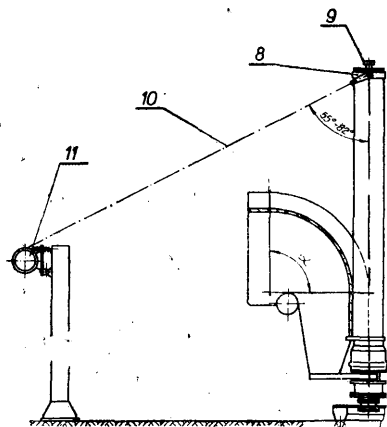


Fig. 2

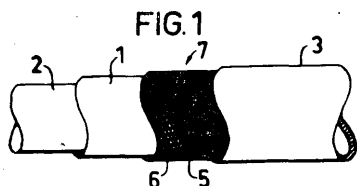
B29D P. 208917 07.08.1978

Pierwszeństwo: 28.07.1978 — Szwecja (nr 7808229-4)

Vollmar Jonasson, Lycksele, Szwecja (Vollmar Jonasson).

Rura z żywicy termoutwardzalnej

Przedmiotem wynalazku jest rura z żywicy termoutwardzalnej (1) w stanie nieutwardzonej, usytuowaną pomiędzy przewodem wewnętrznym (2) i przewodem zewnętrznym (3) wykonanym z folii z tworzywa sztucznego. Warstwa żywicy w stanie nie-



Rura według wynalazku zawiera warstwę żywicy termoutwardzalnej (1) w stanie nieutwardzonej, usytuowaną pomiędzy przewodem wewnętrznym (2) i przewodem zewnętrznym (3) wykonanym z folii z tworzywa sztucznego. Warstwa żywicy w stanie nie-

utwardzonym wraz z warstwami folii ma postać giętkiego przewodu, którego kształt ulega utrwaleniu po ułożeniu rury w miejscu jej przeznaczenia, w wyniku procesu utwardzania żywicy. (5 zastrzeżeń)

B29D P. 214746 06.04.1979

Pierwszeństwo: 07.04.1978 - Wielka Brytania (nr 13666/78)

Bristol Composite Materials Engineering Limited, Bristol, Wielka Brytania (Kenneth Gordon Payne, Richard Dennis Curnow).

Ognioodporne elementy rurociągowe o właściwościach antystatycznych z wzmocnionego tworzywa sztucznego i sposób ich wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania ognioodpornych elementów rurowych o dobrej odporności wobec korozji i dobrej wytrzymałości mechanicznej połączonej z niską odpornością elektryczną.

Ognioodporne elementy według wynalazku składają się z nawiniętego włókna wzmacniającego przesyczonego elektrycznie przewodzącą kompozycją polimeryczną, zawierającą 2—8% wagowych w stosunku do masy kompozycji elektrycznie przewodzącej sadzy równomiernie rozproszonej w całej masie kompozycji.

Sposób wytwarzania elementów według wynalazku polega na nawijaniu na rdzeń włókna wzmacniającego nasyconego wyżej przedstawioną kompozycją. (19 zastrzeżeń)

B29D P. 214776 T 09.04.1979
C03B

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie, Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Maria Dziedzic, Janina Adamczyk, Michał Bartuła).

Sposób wytwarzania z tworzyw w stanie plastycznym pojemnościowych wyrobów z uchwytami i/lub zdoabinami

Sposób według wynalazku polega na tym, że w temperaturach plastyczności tworzywa, po uformowaniu lub w trakcie formowania wyrobu, na pewną, wybraną jego sferę lub pewne wybrane jego sfery wywiera się naciski.

Naciski te działają w dowolnej płaszczyźnie jednokierunkowo lub wielokierunkowo, przez co formują one wybraną sferę wyrobu w założony kształt uchwytu lub zdołbiny.

Wielkość nacisków dobiera się w zależności od plastyczności tworzywa i grubości ściany wyrobu. W zależności od drogi działania nacisków doprowadza się do częściowego lub zupełnego wydzielienia i odizolowania objętości uchwytu lub zdołbiny od objętości wyrobu. (2 zastrzeżenia)

B29H P. 215038 T 18.04.1979
B65H

Fabryka Obuwia Sportowego „Polsport”, Krosno, Polska (Wiktor Braun, Mieczysław Dobrzański, Jan Habrat).

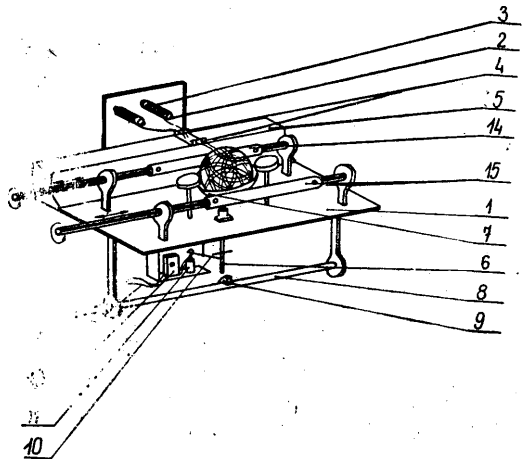
Urządzenie do kokonowania

Urządzenie do kokonowania, zwłaszcza detek piłek sportowych, składa się z podstawy (1), do której umocowane są poziome trzpienie (2) z nasadzonymi szpulami (3) nici, prowadnice (4) nici, wianienka (5) na klej, pionowo mocowany ruchomy trzpień (6) zakończony talerzykiem (7). Pod trzpieniem (6) mocowany jest obrotowy wał (8) z krzywką (9) powodujący ruch posuwisto-zwrotny talerzyka (7). Obok trzpienia (6) znajduje się dźwignia (10) sprzężona z elektromagnesem (11).

Elektromagnes (11) połączony jest przewodami (12) z przełącznikiem czasowym (13). Obok podstawy (1) umocowany jest mechanizm napędowy, napędzający dwa równoległe wałki (14), (15) wykonujące ruch o-

brotowy i posuwisto-zwrotny o zwrotach przeciwnych oraz wał (8) z krzywką (9) wymuszający ruch trzpienia (6) zakończanego talerzykiem (7).

(1 zastrzeżenie)



B29H P. 215089 T 23.04.1978

Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Grudziądz, Polska (Jerzy Korpalski).

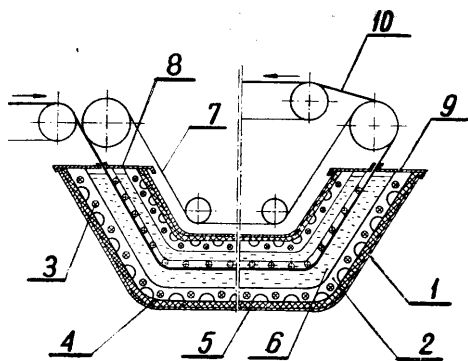
Sposób ciągłej, ciśnieniowej wulkanizacji wyrobów gumowych lub tkaninowo-gumowych, zwłaszcza artykułów pneumatycznych i urządzenie do ciągłej, ciśnieniowej wulkanizacji wyrobów gumowych lub tkaninowo-gumowych, zwłaszcza artykułów pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej, ciśnieniowej wulkanizacji wyrobów gumowych lub tkaninowo-gumowych.

Sposób według wynalazku polega na ciągłej wulkanizacji wstęgi gumowej lub tkaninowo-gumowej w stopionym i ogrzanym do temperatury powyżej 120°C, zwłaszcza 160—170°C, niskotopliwym stopie metali, przy czym słup cieczy nad wstęgą gumową lub tkaninowo-gumową wynosi od 1,2 do 2,0 m.

Urządzenie według wynalazku ma kształt wanny tunelowej (1) z podwyższonymi krawędziami bocznymi składającej się z korpusu (2) z elementami grzejnymi (3), warstwy izolującej (4) i obudowy (5). Wanna (1) wypełniona jest stopionym niskotopliwym stopem metali (6). W wannie (1) umieszczony jest odcinek przenośnika taśmowego (7). Otwory wanny (1) zamknięte są pokrywami (8, 9).

Wynalazek szczególnie nadaje się do wulkanizacji wstęgi skonfekcjonowanych artykułów pneumatycznych. (4 zastrzeżenia)



B29J P. 208829 02.08.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Roman Duch, Janusz Dudek, Iwona Frąckowiak, Marek Górski, Bogdan Janiec, Gustaw Jaros, Jerzy Kasprzak, Michał Kurnatowski, Jerzy Łachwa, Lech Raczynski, Stanisław Szawiola, Piotr Wierchowski, Marian Wnuk, Zbigniew Zamroczyński).

Sposób przygotowania wiórów i włókien drzewnych do prasowania na płyty drewnopochodne

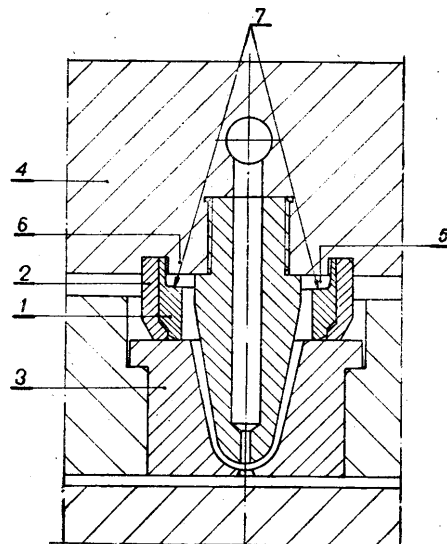
Przeznaczone do prasowania wióry i włókna drzewne suszy się do zawartości około 10% wilgoci, następnie pokrywa się klejem i ponownie suszy do około 10% wilgoci. Temperatura drugiego suszenia dostosowana jest do rodzaju użytego kleju, aby nie powodować zmiany jego właściwości. (3 zastrzeżenia)

B29T P. 209205 23.08.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska.

Element uszczelniający do form

Przedmiotem wynalazku jest element uszczelniający do form do przetwórstwa tworzyw sztucznych. Element według wynalazku ma postać pierścienia. Osadzony jest w tulei oporowej (2) i wraz z nią między wkładką matrycy (3) i rozdzielaczem (4). Od strony rozdzielacza pierścień uszczelniający (1) ma podcięcie (5), którego głębokość jest większa od występu (6) rozdzielacza (4) wchodzącego w podcięcie (5). W czasie wtrysku płynnego tworzywa pod ciśnieniem, ciśnienie wywiera nacisk na powierzchnię podcięcia (5) powodując dociśnięcie pierścienia uszczelniającego (1) do wkładki matrycy (3) i uszczelnienie formy. (1 zastrzeżenie)

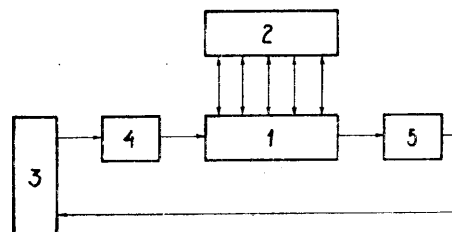


B41L P. 215238 T 28.04.1979
G05B

Zjednoczenie Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Branżowy Ośrodek Informatyki, Kraków, Polska (Kazimierz Babiarz, Antoni Tomasik).

Zespół do programowania przesuwu papieru w urządzeniach drukujących

Przedmiotem wynalazku jest zespół do programowania przesuwu papieru w urządzeniach drukujących, które są stosowane szczególnie w zestawach komputerowych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia programowania formatu, sprowadzając czynności ob-

sługującego do wybrania odpowiedniego przełącznika, wyeliminowania konieczności stosowania mało trwałej tasiemki sterującej.

Zespół według rozwiązania wynalazku stanowi elektroniczny układ, który składa się z członu pamiętającego (1) i współpracującego z nim programatora (2). Człon pamiętający (1) współpracuje z urządzeniem drukującym (3) poprzez człon dopasowujący (4) i człon dopasowujący (5). (1 zastrzeżenie)

B43K**P. 216807**

02.07.1979

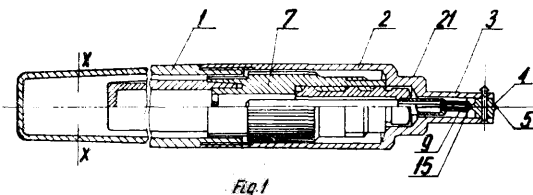
Ryszard Stachowicz, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Stachowicz).

Pisak kreślarski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uodpornienia przyboru kreślarskiego na zasychanie tuszu.

Przedmiotem wynalazku jest pisak kreślarski szczególnie przystosowany do kreślenia linii kreślarskich tuszem a zwłaszcza linii kreskowych i punktowych.

Pisak kreślarski składa się z obsady (1) i części kreślącej (2), z zamieszczoną na swoim końcu roboczym (3) obrotową rolką (4), na obrzeżu (6), której wykonanie są odpowiednio ukształtowane wręby (5), tak aby podczas obsadzenia się rolki (4) po płaszczyźnie i nawilżaniu jej tuszem mogły powstać linie kreskowe lub punktowe, wyposażony jest w znany pisak rurkowy (7) z ruchomym elementem przekłuwającym (10) przy czym obrzeże rurki (8) układu kreślarskiego (7) opiera się w pozycji kreślenia na obrzeżu (6) rolki kreślącej (4). (6 zastrzeżenie)

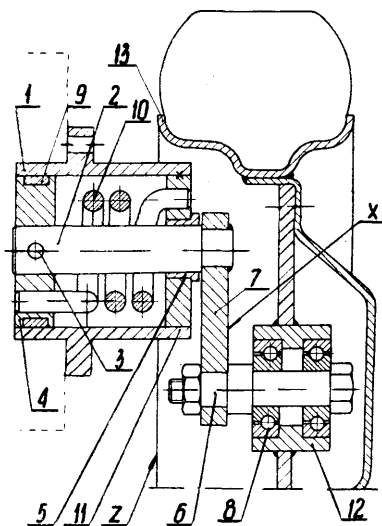
**B60G****P. 208184**

05.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Jerzy Korchow).

Zawieszenie przyczepy samochodowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości zawieszenia jak również zmniejszenia jego gabarytów.



Zawieszenie przyczepy samochodowej charakteryzuje się tym, że ma sprężynę skrętną (10), która przenosi moment skrętny wahacza (X) i jest zamocowana jednym końcem w tarczy ruchomej (4) a drugim w tarczy stałej (11) połączonej trwale z obudową (1), przy czym tarcza (4) zaopatrzona jest w okładzinę hamul-

cową „FERODO” powodującą wytłumienie momentu skrętnego wahacza (X) w wyniku tarcia o obudowę (1). (1 zastrzeżenie)

B61D**P. 207990**

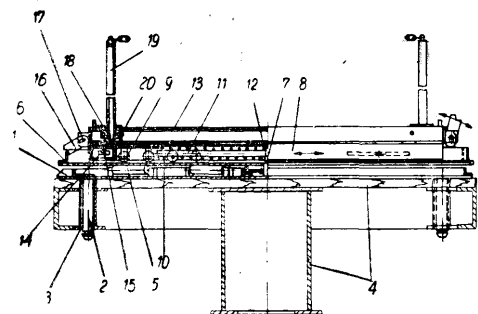
27.06.1978

Polskie Koleje Państwowe Centralne Biuro Konstrukcyjne, Polska (Władysław Kowalski).

Podpora do przewożenia długich przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podpory, która umożliwi przesuw ładunku w kierunku poprzecznym i wzdłużnym, zapewni możliwość Obrótu elementów nośnych podpory, swobodne układanie się ładunku podczas jazdy na łukach i rozjazdach oraz wyeliminuje powstawanie sił pomiędzy ładunkiem a platformami.

Podpora do przewożenia długich przedmiotów na wagonach platformach kolejowych, charakteryzuje się tym, że podstawa (1) podpory osadzona w gniazdach osadzących platformy jest wyposażona w zespół rolek (5), na których spoczywa obrotnica (6) połączona obrotowo za pomocą sworznia (7) z podstawą (1), przy czym na obrotnicy (6) jest osadzony rolkowy wózek (8) przesuwu poprzecznego, na którym to wózku jest osadzona podporowa belka (13) wyposażona w kłonicę (19) osadzone w mimośrodkowych gniazdach (18). (1 zastrzeżenie)

**B61H****P. 208518**

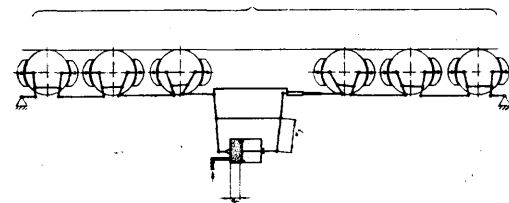
19.07.1978

F16D

Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego „Zaśtal”, Zielona Góra, Polska (Aleksander Boczan).

Przekładnia hamulca wieloosiowego wagonu kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej przekładni, która umożliwia unifikację średnicy stosowanych cylindrów a proporcjonalne zwiększenie przełożenia układu dźwigni zapewnia skuteczne hamowanie wagonów o dowolnej ilości hamowanych osi.



Przekładnia hamulca wieloosiowego wagonu kolejowego, zawierająca klasyczny układ dźwigniowy z cylindrem hamulcowym i nastawiaczem klocków hamulcowych stosowanymi w dwuosiowych wagonach kolejowych, charakteryzuje się tym, że dla (n) razy większej liczby hamowanych osi stosuje się n razy większe przełożenie (in) układu dźwigni i skok (Sn) od Vn do a razy większy od znanego w wagonach dwuosiowych. (1 zastrzeżenie)

B62B**P. 208562**

21.07.1978

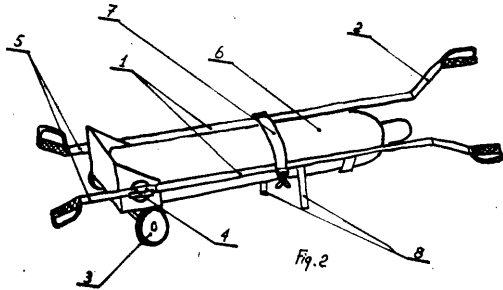
B65G

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Michał Bartyś, Andrzej Rzewuski, Janusz Abramczuk, Mirosław Osieński).

Urządzenie do transportu butli

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu butli, zwłaszcza z gazami technicznymi, na przykład z tlenem lub z acetylenem, przeznaczone do stosowania zwłaszcza w przypadkach, w których butle wymagają transportu kołowego i/lub ręcznego, na przykład w windach, po schodach itp., a także transportu kołowego. Istota wynalazku polega na tym, że w znanym urządzeniu do transportu kołowego butli z gazami technicznymi przy tym końcu ramy, na którym zamocowane są kółka i stopka do podbierania butli, zamocowane są na przegubach (4) lub suwliwie dodatkowe uchwyty (5) składane dla drugiego pracownika, umożliwiające transport ręczny.

(1 zastrzeżenie)



B62D

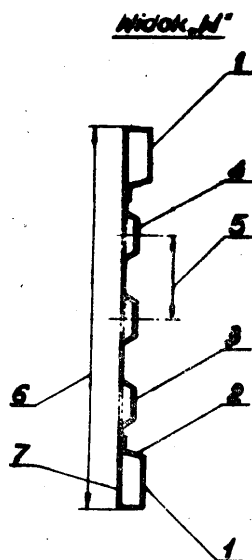
P. 208591

20.07.1978

„AUTOSAN” Sanocka Fabryka Autobusów Sanok, Polska (Edmund Głazer, Marian Wener).

Poszycie ściany skrzyni ładunkowej do przyczep i naczep oraz samochodów skrzyniowych

Przedmiotem wynalazku jest jednolite poszycie zamknięte ścian skrzyni ładunkowej przyczep, naczep oraz samochodów skrzyniowych zapewniające wymagania wytrzymałościowe i eksploatacyjne.



Jednolite zamknięte poszycie ścian ma w części górnej i dolnej profil zamknięty (1) z wykonanym odsadzeniem skośnym półtrapezowym (2) a w części środkowej (3) blacha ścianowa ma wzmocnienia, najkorzystniej w wykonaniu przetłoczonym blachy (4) z utrzymaniem podziałki (5) i wysokości (8) przy zachowaniu dopuszczalnej i żądanej grubości (7).

(1 zastrzeżenie)

B63B

P. 208118

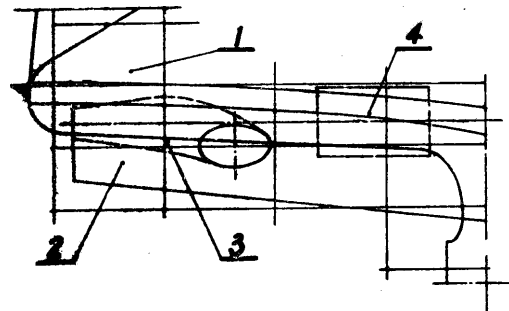
30.06.1978

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Marian Lenz, Jerzy Wawrzyniak).

Hydrodynamiczny system trawlerów **arktycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego systemu hydrodynamicznego, który nie zmniejszałby prędkości i jednocześnie odrzucał pokruszony lód na 'Odpowiednią odległość od statku w rejonie rufy oraz zabezpieczałby przed dostawianiem się pokruszonego lodu do sieci rybackiej.

Hydrodynamiczny system trawlerów arktycznych połowiących ryby w obszarach zalodzonych charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z poszerzonej i odpowiednio ukształtowanej rufowej części statku (1) z burtowymi konstrukcjami osłonowymi (2) zawierającymi kanały układu strumieniowego (3), przy czym wlotowe dysze są skierowane w kierunku przeciwnym do kierunku pływania. (1 zastrzeżenie)



B63H

P.208077

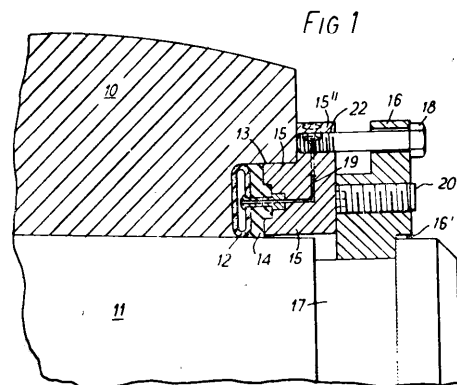
01.07.1978

Pilgrim Engineering Developments Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób mocowania śruby napędowej na wale śrubowym statku i urządzenie do mocowania śruby napędowej na wale śrubowym statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania śruby napędowej na wale śrubowym bez użycia nakrętki.

Sposób mocowania śruby napędowej na wale śrubowym statku, w którym śrubę napędową (10) nasadza się na wał śrubowy (11) i zabezpiecza przed zsunieniem za pomocą opony (12), obwodowego członu oporowego (15) i pierścienia rozciętego (16) polega na tym, że oponę (12) umieszcza się w obwodowym wgłębieniu (13) dla zabezpieczenia opony (12) przed rozszerzaniem w kierunku promieniowym.



Urządzenie do mocowania śruby napędowej na wale śrubowym statku, składające się z opony (12), obwodowego członu oporowego (15) i pierścienia rozciętego (16), zabezpieczających śrubę napędową (10) przed zsunieniem z wału śrubowego (11), charakteryzuje się tym, że śruba napędowa (10) ma obwodowe wgłębienie (13), w którym umieszczona jest opona (12), dopasowana do średnicy tego wgłębienia.

(20 zastrzeżeń)

B63H

P. 208411

13.07.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej, Wrocław, Polska (Zbigniew Förmankiewicz, Paweł Karwowski).

Śródlądowa jednostka pływająca z własnym napędem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stałego zanurzenia śruby napędowej niezależnie od stanu załadowania jednostki, łatwość wymiany układu napędowego w przypadku awarii oraz obniżenia poziomu hałasu w pomieszczeniach służbowych i mieszkalnych.

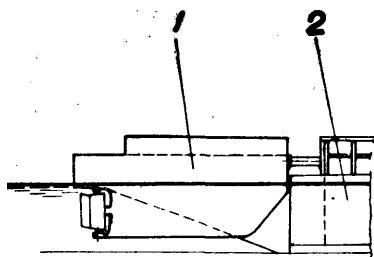


Fig. 1

Śródlądowa jednostka pływająca z własnym napędem przeznaczona do przewozu ładunków masowych, ma ponton (1), w którym znajduje się wyposażenie napędowe i sterowe. Ponton (1) umieszczony jest we wnęce kadłuba (2) połączony z nim za pomocą znanych urządzeń szepiających, przy czym oś symetrii wnętrza znajduje się w płaszczyźnie symetrii jednostki. Ponton względem kadłuba, ma swobodę ruchu w płaszczyźnie pionowej. W przypadku jednostki z napędem dwuśrubowym, wyposażenie napędowe i sterowe znajduje się w dwóch pontonach umieszczonych w dwóch wnękach kadłuba, usytuowanych symetrycznie względem osi wzdłużnej jednostki.

(2 zastrzeżenia)

B65B

P. 208120

30.06.1978

Śląska Fabryka Lamp Żarowych „Polam-Katowice”, Katowice, Polska (Eryk Olszenko, Krystian Chmielewski, Piotr Olszenko, Henryk Giezek).

Urządzenie do jednakowego układania na podajniku technologicznym przedmiotów rurowych zakończonych z jednej strony dnem

Urządzenie do jednakowego układania na podajniku technologicznym przedmiotów rurowych zakończonych z jednej strony dnem, charakteryzuje się tym, że podajnik (4) ma cylindryczne gniazda (10), zaopatrzone w dennej części w występy (11) o średnicy (d) mniejszej od wewnętrznej średnicy (D) układanych rurowych przedmiotów (1) i w poziome wycięcia (20, 21) wykonane w tych wystęпах i ścianie gniazd oraz ma manipulacyjny przyrząd (12) wybierający i odwracający przedmioty (1)

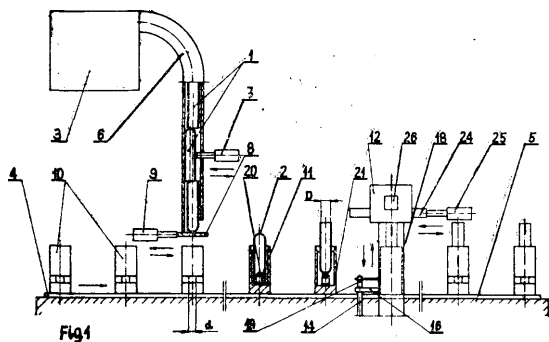


Fig. 4

Przyrząd (12) składa się z obrotowych szczęk (13) i czujnika ułożenia przedmiotów (1), którego jedno ramię (16) opiera się na blokującym wybraniu (17) postępowo-zwrotnego nośnego wałka (18) szczęk (13), & drugie ramię (19) jest umieszczane w wycięciach (20, 21). Urządzenie według wynalazku umożliwia zautomatyzowanie niektórych procesów technologicznych, zwłaszcza przy produkcji żarówek z jednostronnie zasklepionych rurek szklanych.

(3 zastrzeżenia)

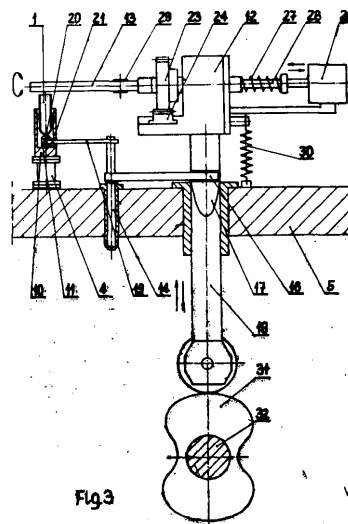


Fig. 3

B35G

P. 208096

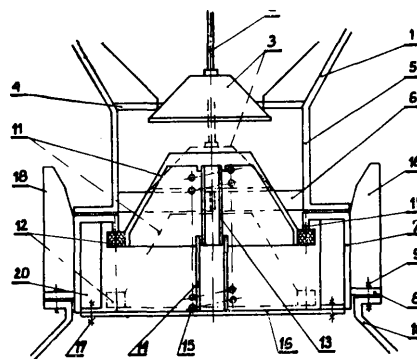
01.07.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali „Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób bezpylnego zasypywania zbiornika oraz urządzenie do bezpylnego zasypywania zbiornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności układu przy operacjach zasypu z kontenera do zbiornika oraz znacznego ograniczenia dodatkowej pracy ręcznej.

Sposób bezpylnego zasypywania zbiornika polega na przeprowadzeniu operacji zasypywania w uszczelnionym układzie do czego służy kołnierz cylindrycznej płaszcza (5) przylegający przy opuszczaniu kontenera (1) do zasypowego kołnierza (7), oraz gumowy pierścień (12) osadzony na kielichu (11), uszczelniający zasypowy kołnierz (7) po opróżnieniu i odstawieniu kontenera (1).



Urządzenie do bezpylnego zasypywania zbiornika zwłaszcza z kontenera charakteryzuje się tym, że dolna część kontenera (1) ma kształt cylindrycznej płaszcza (5) i zakończona jest od dołu krzyżakiem (6), a dolna partia urządzenia ma zasypowy kołnierz (7) umocowany do zbiornika (10), w którym jest wbudowany kielich (11) z gumowym pierścieniem (12), umieszczony na teleskopowych rurach (13 i 14) osadzonych w sprężynie (15).

(2 zastrzeżenia)

B65G

P. 208526

18.07.1978

E02B

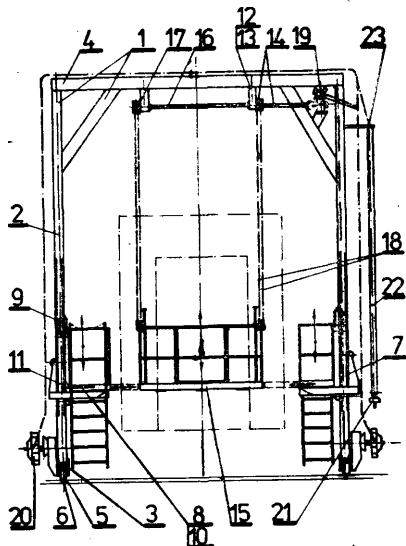
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Józef Wojnar, Antoni Nowok, Edward Dyrda).

Ruchomy wielostanowiskowy podest samojezdny

Ruchomy wielostanowiskowy podest samojezdny przeznaczony jest do czyszczenia, montażu a także malowania przedmiotów i urządzeń o dużych gabarytach.

Podest składa się z konstrukcji (1) nośnej, do której zamocowane są dwa boczne podesty (8) i jeden środkowy podest (15). Konstrukcja (1) nośna wyposażona jest ponadto w zestawy (5) kół jezdnych, umożliwiające przemieszczanie się wzdłuż toru (6) szynowego.

Słupy (2) konstrukcji (1) nośnej wyposażone są w pionowe prowadnice (7) bocznych podestów (8) i umożliwiają za pomocą mechanizmów (9) przesuw pionowy bocznych podestów (8). Przesuw poziomy podestów (8) zapewniają rozsuwane poziomo segmenty podestu oraz zainstalowane do ram (10) mechanizmy przesuwu poziomego. Ruch pionowy z kolei podestu (15) środkowego uzyskany jest za pomocą mechanizmu (14) podnoszenia zamocowanego do górnej belki (4) oraz napędowego układu (19) przytwierdzonego do nośnej konstrukcji (1). Przemieszczenie natomiast wielostanowiskowego podestu wzdłuż szynowego toru (6) następuje za pomocą dwóch mechanizmów (20) jazdy zabudowanych do przeciwnych skrajnych naroży czołownicy (3). (5 zastrzeżeń)



B65G

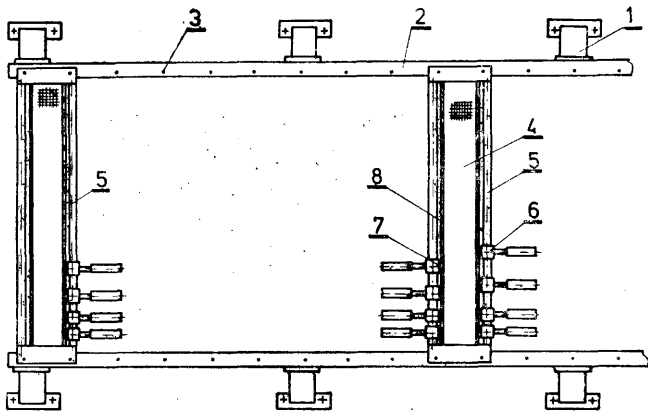
P. 208534

18.07.1978

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Waldemar Susdorf, Tadeusz Jasiński).

Stojak magazynowy do składowania budowlanych elementów prefabrykowanych zwłaszcza ścian

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka przystosowanego do składowania elementów budowlanych prefabrykowanych o dowolnych wymiarach stosowanych w budownictwie, bez jego przezbrajania.



Stojak magazynowy składa się z przytwierdzonych do podpór (1) dwóch poziomych belek (2) wyposażonych w szereg otworów (3) oraz z ułożonego na tych belkach pomostu (4) osadzonego luźno w otworach.

Wzdłuż dłuższych boków pomostu (4) przytwierdzone są belki (5) o przekroju okrągłym, na których osadzone są obrotowo i przesuwnie ramiona (6) ujmujące obustronnie w pozycji roboczej, to znaczy odchylonej poziomo, element budowlany i tym samym zabezpieczającego przed upadkiem. Dzięki możliwości przenoszenia mostów na dowolne odległości względem siebie możliwe jest składowanie w stojaku elementów budowlanych o dowolnej długości, natomiast dzięki możliwości przesuwania ze stabilizacją położenia ramion względem siebie, możliwe jest składowanie elementów o dowolnej grubości. (1 zastrzeżenie)

B65G

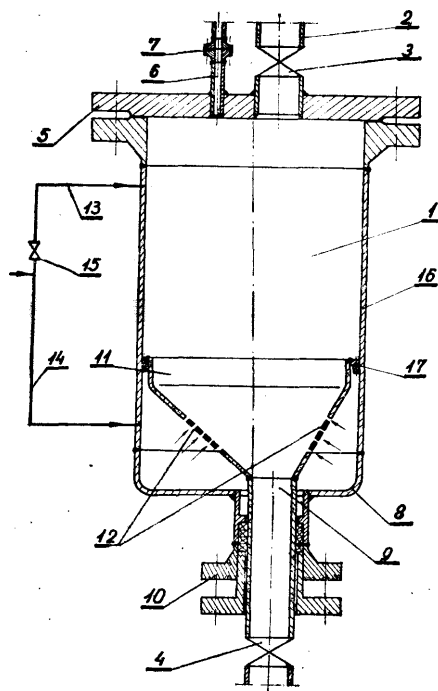
P. 208556

19.07.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Roman Niedenthal, Helena Niedenthal).

Zasobnik materiałów sypkich średnio- i wysokociśnieniowy

Zasobnik materiałów sypkich średnio- i wysokociśnieniowy, znajduje zastosowanie w przemyśle gazowniczym. Zasobnik ten stanowi zbiornik (1), do którego doprowadzone są przewody gazowe (13) i (14). Zbiornik (1) zamknięty jest kołnierzem (5), w którym umieszczony jest przewód z płytą bezpieczeństwa (7) i przewód doprowadzający materiał sypki (2) wraz z zaworem (3).



W dnie zbiornika (1) znajduje się przewód doprowadzający materiał sypki (9) z zaworem (4) i przytwierdzony do dna zbiornika (1) dławicą (10). Wewnątrz zbiornika (1) znajduje się połączony z przewodem odprowadzającym materiał sypki (9) i przytwierdzony rozłącznie do wewnętrznej ściany (16) zbiornika (1) lej (11) o niejednakowo nachylonych ścianach bocznych, w których znajdują się przegrody porowate (12). (1 zastrzeżenie)

B65H
G05D

P. 208495

18.07.1978

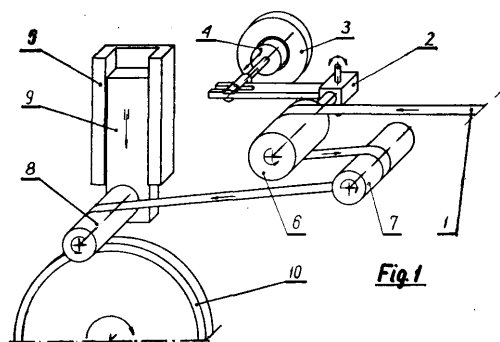
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych "UNIFRA-UNIMA", Warszawa, Polska (Andrzej Art, Paweł Kordos, Wiesław Piegat, Tadeusz Marecki, Ryszard Gliński, Lesław Grela).

Sposób prowadzenia twerzywowej metalizowanej taśmy foliowej przy nawijaniu i/lub przewijaniu oraz układ elektromechaniczny do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i układu, który zapewniłby prowadzenie

nie nawijanej bądź przewijanej taśmy z dokładnością położenia krawędzi metalizowanej taśmy foliowej w rozwijanym krążku lub zwijce w granicach mniejszych niż 0,05 mm.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ścisłą dokładność położenia krawędzi metalizowanej taśmy w nawijanym krążku lub zwijce, uzyskuje się dzięki rolce przechylnej, której powierzchnia walcowa składa się z dwóch pierścieni przewodzących oddzielonych od siebie pierścieniem izolacyjnym, o szerokości mniejszej niż szerokość warstwy metalizowanej na taśmie, przy czym taśma opasując stroną metalizowaną rolkę przechylną w czasie nawijania się na krążek lub zwijkę - zwiera bądź nie zwiera pierścienie przewodzące, co powoduje zmiany kierunku prądu w ruchomej cewce, umieszczonej w stałym polu magnetycznym, a tym samym powoduje zmiany kierunku działania siły i pola magnetycznego na tę cewkę powodując przesuwanie się jej w jedną ze skrajnych pozycji w drugą, co przy kinematycznym połączeniu jej z rolką przechylną daje wahańlowe zmiany położenia rolki przechylnej powodujące oscylacyjne przesuwanie się taśmy w obszarze styku między pierścieniami przewodzącymi a izolacyjnym, przy czym te oscylacyjne przesuwanie się taśmy jest tłumione przez przewinięcie się tej taśmy na rolce pośredniej i dociskającej, która dociska tę taśmę do nawijanego krążka lub zwijki uzyskując przy tym ścisłą i założoną dokładność.



Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma rolki przechylne (6), pośrednie (7) i dociskającą (8), która dociska taśmę metalizowaną (1) do krążka lub zwijki (10) oraz układ elektromechaniczny napędu rolki przechylnej (6), składający się z cewki (4) umieszczonej przesuwnie wewnątrz magneto-wodu (3) połączonej z rolką przechylną (6) za pomocą dźwigni kątowej (2), oraz ma suwak (9) dociskający rolkę (8) do krążka lub zwijki (10) za pomocą sprężyny znajdującej się z tyłu suwaka (9), przemieszczającego się po prowadnicach (5).

Wynalazek ma zastosowanie w produkcji kondensatorów warstwowych tworzywowych. (3 zastrzeżenia)

B66C

P.207991

27.06.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Arkadiusz Koch).

Chwytnak szczękowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chwytnaka rozwierającego się dynamicznie, z możliwością dowolnego regulowania kąta rozwarcia szczęk, gdy chwytnak jest opuszczony.

Przedmiotem wynalazku jest chwytnak szczękowy samorozwierający się, przeznaczony do podtrzymywania przedmiotów, zwłaszcza o przekroju rurowym, podczas ich przemieszczania za pomocą urządzeń dźwigowych w szczególności elektrowciągników. Chwytnak ma głowicę (1) wyposażoną w siłownik (3), którego tłoczysko (4) połączone jest, za pomocą jarzma (5) oraz łącznika (6), z ramionami (7) szczęk (8), przy czym siłownik (3) połączony jest rozdzielaczem (13) umieszczonym w głowicy (1) chwytnaka.

(2 zastrzeżenia)

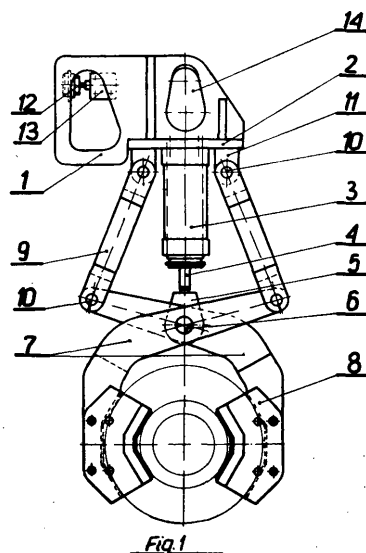


Fig. 1

B66C

P.208085

30.06.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Ryszard Trzaskalski, Zdzisław Cwikliński).

Uchwyt do przemieszczania elementów, zwłaszcza elementów wozów kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt do przemieszczania elementów, zwłaszcza elementów wozów kopalnianych różnych typów i wielkości. Uchwyt ma wydrążoną, nośną belkę (1) zaopatrzoną w umieszczone parami ramiona (2) połączone przegubowo z pionowo usytuowanymi nośnikami (4). Belka (1) połączona jest rozłącznie z przedłużaczami (6), których końce są rozłącznie połączone z prowadnicami (7) zaopatrzonymi w przestawne pionowo, obrotowo zamocowane wieszaki (8). (1 zastrzeżenie)

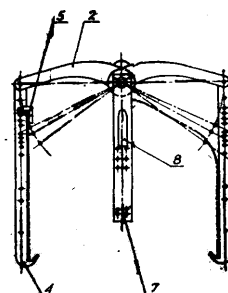


Fig. 1

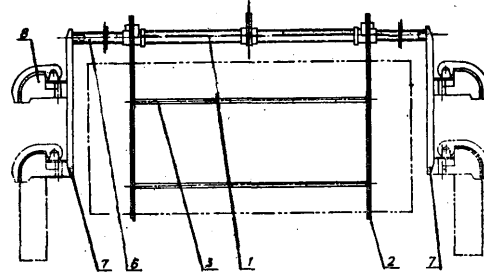


Fig. 2

B66C

P. 208100

01.07.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu, Fabryka Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska (Jerzy Zdanowicz).

Złącza członów wysięgnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji złącza sworzniowego bez stosowania specjalnie profilowanych odlewów.

Złącza członów wysięgnika służące do łączenia ze sobą dolnych jego podłużnic wykonanych z ceowników składające się z czterech płytek przymocowanych do końcówek łączonych podłużnic, charakteryzuje się tym, że dla umożliwienia połączenia sworzniem (7) podłużnicy (1) z podłużnicą (2) do środka pierwszej z nich przymocowana jest nakładka (3) mająca zukosowanie ułatwiające montaż, zaś do środka drugiej z jednej strony przymocowana jest nakładka (4), a z drugiej strony nakładka (5) wraz z przyspawaną doń nakładką (6). Płytki (3), (4) i (6) po przyspawaniu do odpowiednich podłużnic mają wykonane otwory przeznaczone do osadzania sworznia (7) łączącego podłużnice obu członów wysięgnika. (1 zastrzeżenie)

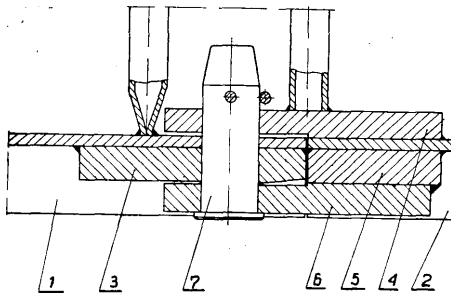


Fig. 2

B66C

P. 208101

01.07.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu Fabryka Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska (Jerzy Zdanowicz).

Podwozie żurawia budowlanego przeznaczonego do częstej zmiany miejsca pracy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podwozia, która ułatwi łączenie i rozłączanie zestawów kołowych do transportu drogowego od ramy podwozia oraz ułatwi operację posadowienia podwozia na torowisku lub na podporach przeznaczonych do prac stacjonarnych..

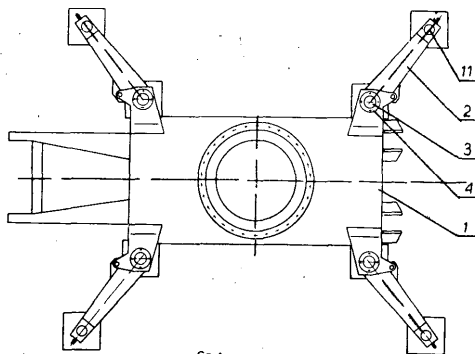


Fig. 1

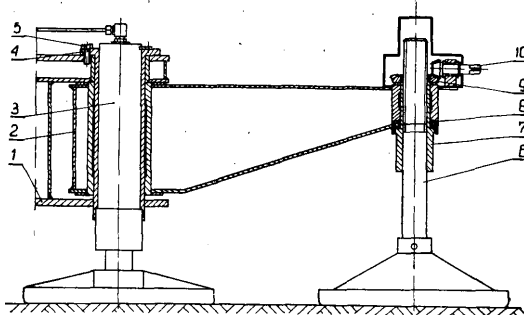


Fig. 2

Podwozie żurawia budowlanego przeznaczonego do częstej zmiany miejsca pracy składa się z ramy (1) i czterech wsporników (2) oraz jest wyposażone w cztery podnośniki hydrauliczne (3) osadzone w tulejach (4) stanowiących przegubowe połączenie wsporników (2) z ramą podwozia (1). Podnośniki te opierają się

swymi zatoczeniami w tulejach (4), które z kolei mocowane są do ramy podwozia śrubami (5).

Podwozie żurawia budowlanego ma dodatkowe podnośniki śrubowo-zębate opierające się na oporowych łożyskach tocznych (8) osadzonych w zatoczeniach wykonanych w tulejach wsporników (2). Napęd na parę kinematyczną śruba (6) - nakrętka (7) przekazywany jest poprzez parę kół zębatach (9) i (10).

(2 zastrzeżenia)

B66C

P. 208102

01.07.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu Fabryka Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska (Jerzy Zdanowicz).

Elektryczna blokada pochylenia wozakowego wysięgnika

Elektryczna blokada pochylenia wozakowego wysięgnika żurawia składa się z zespołu dwóch łączników (1) i (2) połączonych z wysięgnikiem, oraz nieruchomej względem wieży krzywki (9) osadzonej na sworzniu (8) łączącym wysięgnik z wieżą. Położenie krzywki (9) jest ustalone dodatkowo kołkiem (10). Łączniki (1) i (2) połączone z przesuwными płytkami (3) zamocowane są do podstawy (4) ustalonej na tulei ślizgowej (7) wysięgnika, oraz do blachy (5) przyspawanej do wysięgnika.

Podstawa (4) ustalona jest dodatkowo kołkiem (6). Łącznik górny (1) we współpracy z krzywką (9) stanowi zabezpieczenie gwarantujące unieruchomienie mechanizmu podnoszenia wysięgnika gdy wysięgnik zajmie pozycję poziomą, a równocześnie uniemożliwiająca uruchomienie żądanych mechanizmów żurawia w przypadku odchylenia się wysięgnika od tego położenia. Łącznik dolny (2) spełnia analogiczną funkcję dla innego kąta pochylenia wysięgnika.

(2 zastrzeżenia)

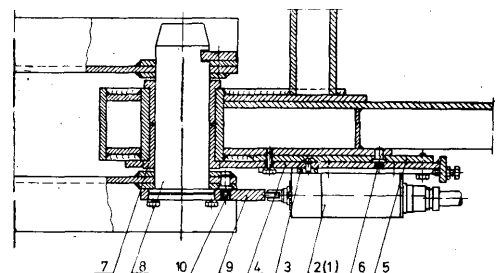


Fig. 2

B66C

P. 208103

01.07.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” Fabryka Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska (Jerzy Zdanowicz).

Dwuramienny wspornik z krążnikiem kierunkowym liny zmiany kąta pochylenia wysięgnika żurawia wieżowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wspornika, która zapewni uzyskanie dużej odległości krążka od wieży w stanie roboczym

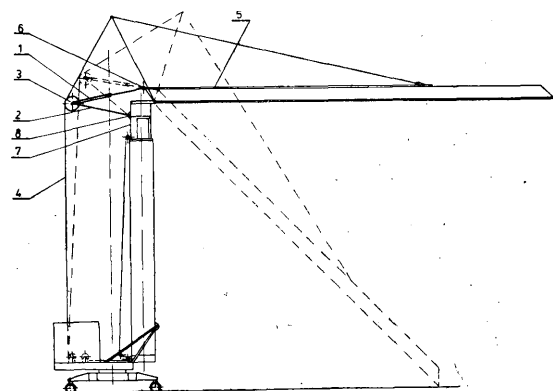


Fig. 1

oraz samoczynne zmniejszanie odległości tego krążka od wieży na czas demontażu żurawia do transportu drogowego.

Dwuramienny wspornik z krążkiem kierunkowym zmiany kąta pochylenia wysięgnika żurawia wieżowego ma ramię górne (1) zamocowane przegubowo do zakończenia (6) górnego pasa nośnego wysięgnika (5), oraz ramię dolne (2) osadzone w przegubach (8) zlokalizowanych na górnej części tylnej ściany wierzchołka wieży (7).

W rejonie przegubu łączącego oba ramiona wspornika zlokalizowany jest krążek kierunkowy (3) liny (4) zmiany kąta pochylenia wysięgnika (5). Górne ramię (1) wspornika na okres transportu drogowego jest teleskopowo zsuwane lub przegubowo składane.

(3 zastrzeżenia)

B66C P. 208428 15.07.1978

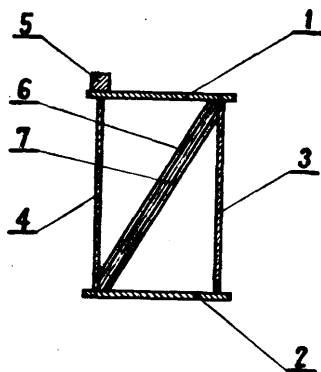
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych Bytom, Polska (Antoni Kosiek).

Dźwigar skrzynkowy zwłaszcza dla suwnic

Przedmiotem wynalazku jest dźwigar skrzynkowy zwłaszcza dla suwnic, w którym szyna usytuowana jest w osi środnika. Istota wynalazku polega na zastosowaniu, w dźwigarze skrzynkowym utworzonym z pasa górnego (1), dolnego (2) i dwóch środników (3), (4), prętów (6), (7) usytuowanych wzdłuż przekątnej przekroju dźwigara skrzynkowego.

Wspomniane pręty (6), (7) mają za zadanie zachowanie geometrycznej niezmienności przekroju dźwigara.

Pręty (6) połączone są z pasem górnym (1) i środnikiem (4) a pręty (7) połączone są pasem dolnym (2) i środnikiem (3) przy czym na długości dźwigara pręty te są usytuowane na przemian. (3 zastrzeżenia)

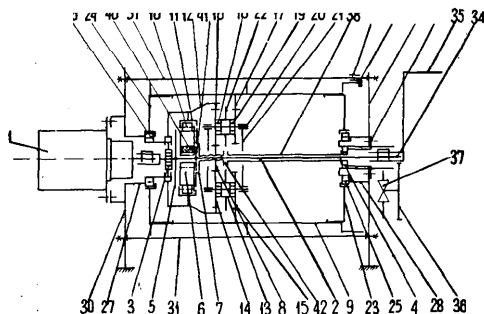


B66D P.208001 29.06.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Lech Lont, Marian Czernecki).

Wciągarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia uproszczenia konstrukcji, a zwłaszcza obniżenia ciężaru i zmniejszenia gabarytów przekładni oraz polepszenia współpracy elementów automatycznego hamulca śrubowego.



Wciągarka, stosowana zwłaszcza do podnoszenia i opuszczania trapu, charakteryzuje się tym, że automatyczny hamulec śrubowy i wałeczkowe sprzęgło

jednokierunkowe są umieszczane w koszu (12) przekładni obiegowej, a wraz z tym koszem są usytuowane wewnątrz linowego bębna (9), przy czym koło zębate (8) z gwintowanym otworem jest kołem słonecznym, zaś nieruchome koło o uzębieniu wewnętrznym (16) i bieźnia (11) rolek sprzęgła wałeczkowego jednokierunkowego są sztywno związane z koszem (12).

(1 zastrzeżenie)

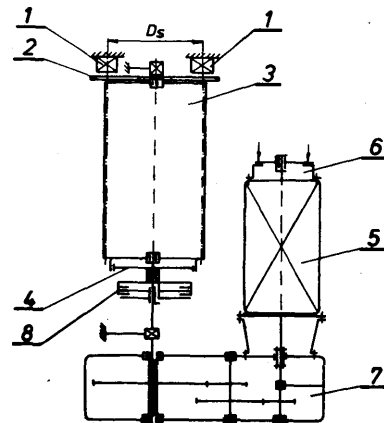
B66D P. 208116 30.06.1978
B63B

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Władysław Bogdan, Jerzy Zamek-Gliszczyński, Longin Kurski, Bogdan Kwiatkowski).

Układ napędowy mechanizmu wybierania luzów lin, zwłaszcza dla wciągarek żurawi pokładowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu oraz układu elektrycznego.

Układ napędowy według wynalazku, zawierający bęben linowy ze sprzęgłem jednokierunkowym zapadkowym charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden silnik linowy (1), którego bieźnię stanowi tarcza (2) związana z bębniem linowym (3). (1 zastrzeżenie)

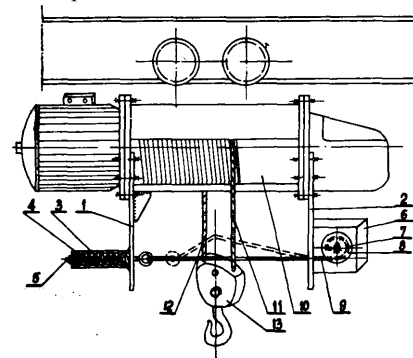


B66D P. 208355 11.07.1978

Huta „Łaziska”, Łaziska Górne, Polska (Józef Korpus).

Urządzenie do zabezpieczania elektrowciągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które zapewni wyłączenie napędu podnoszenia nawet wtedy gdy lina ma skośne ułożenie w czasie podnoszenia.



Istota wynalazku polega na tym, że elementem uruchamiającym wyłącznik krańcowy (6) napędu podnoszenia jest cięgno giętkie (9) usytuowane równolegle do bębna napędowego (10) elektrowciągu, przechodzące między nieruchomą (12) i ruchomą (11) częścią liny w drodze zblocza (13) w górę. Cięgno giętkie zamocowane jest na śrubie (5) ze sprężyną napinającą z jednej strony i na kole ruchomym (8) wyłącznika krańcowego (6) napędu podnoszenia. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 208245 07.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Adam Kękuś).

Sposób odzysku jodu z roztworów wodnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób odzysku jodu z roztworów wodnych, polegający na tym, że roztwór wodny dzieli się na dwa określone strumienie, z których jeden wprowadza się do reaktora łącznie z kwasem solnym i chlorem, gdzie następuje utlenianie jonów jodkowych do jonów jodanowych, po czym strumień ten wprowadza się wraz ze strumieniem pozostałym i kwasem solnym, z sumaryczną prędkością masową 0,5—0,7 kg/m²s, na szczytową półkę wielopółkowej kolumny desorpcyjnej z wypełnieniem, a pod najniższą usytuowaną półkę wprowadza się powietrze dla sfluidyzowania złoża kolumny desorpcyjnej. Powietrze przepływające przez złoże ruchome kolumny desorpcyjnej nasycza się parami jodu, które następnie oddzielane są znanymi sposobami. (3 zastrzeżenia)

C01B P. 208270 07.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Paweł Grabowski, Marian Smagur).

Sposób otrzymywania bromu z ciekłych roztworów wodnych

Sposób otrzymywania bromu z ciekłych roztworów wodnych polegający na tym, że roztwór wodny rozdziela się na dwa strumienie, z których jeden po zadaniu wodą chlorową poddaje się absorpcji alkalicznej przez zraszanie ługiem, a na drugi działa się kwasem siarkowym, przez co następuje reakcja bromu wolnego do kwasu bromowodorowego.

Obydwa strumienie roztworu łączy się następnie razem, przy czym z fazy tych wydziela się w obecności jonów podchlorynowych i chlorowych równoważna ilość ciekłego bromu. Wydzielenie bromu następuje przed rozdestylowaniem roztworu. (4 zastrzeżenia)

C01B P. 208310 10.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg, Warszawa, Polska (Joanna Barwicz, Waldemar Florysiak, Janusz Frydel, Marek Maciejewski, Irena Majcher, Andrzej Nessel, Remigiusz Rudnicki, Witold Szymaniak).

Sposób wytwarzania luminoforów typu halofosforanu wapnia

Sposób wytwarzania luminoforów typu halofosforanu wapnia polega na tym, że jony Mn²⁺ wprowadza się do CaHPO₄ podczas strącania uwodnionego CaHPO₄•2H₂O w roztworze o odpowiednim stężeniu jonów Mn²⁺, a otrzymany osad CaHPO₄•2H₂O z wbudowanymi jonami Mn²⁺ poddaje się dehydratacji ogrzewając go do temperatury około 100°C w zawiesinie wodnej, lub jony Mn²⁺ wprowadza się do CaHPO₄ podczas odwadniania CaHPO₄•2H₂O przez ogrzewanie do temperatury około 100°C w wodzie destylowanej o odpowiednim stężeniu jonów Mn²⁺, a następnie do odwodnionego CaHPO₄ z wbudowanymi jonami Mn²⁺ dodaje się CaCO₃, CaF₂, Si₂O₃, NH₄Cl, CdO i ewentualnie inne składniki w odpowiednich stosunkach wagowych i po wymieszaniu praży się do temperatury 1000—1200°C. (2 zastrzeżenia)

C01B P. 208528 18.07.1978

Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych, Luboń, Polska (Bohdan Zawadzki, Elżbieta Wilk).

Sposób wytwarzania stężonego kwasu fluoroborowego o wysokiej czystości

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stężonego kwasu fluoroborowego o wysokiej czystości na drodze reakcji między kwasem fluorowodorowym a fluorkiem boru. Zgodnie z wynalazkiem proces ten prowadzi się następująco: do wytworzonego uprzednio stężonego kwasu fluoroborowego dodaje się kwas fluorowodorowy, a następnie roztwór ten nasycza się, uprzednio oczyszczonym, gazowym fluorkiem boru aż do związania całej ilości HF. Reagujący układ chłodzi się aby w reaktorze utrzymać temperaturę o zakresie 30—50°C.

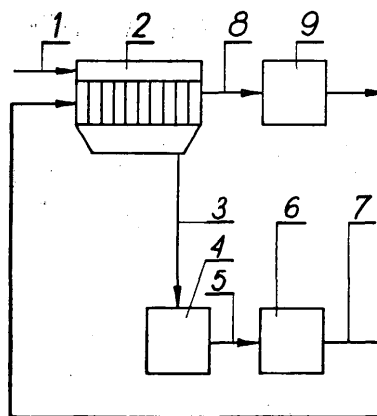
Wytworzony kwas fluoroborowy odbiera się z reaktora okresowo lub w sposób ciągły. Konieczną czystość gazowego BF₃ uzyskuje się przez przemywanie tego gazu stężonym roztworem kwasu hydroksyfluoroborowego. (4 zastrzeżenia)

C01B P. 214623 T 31.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Janusz Mrowiec, Norbert Lisoń).

Układ urządzeń do ciągłego podgrzewania gazów przed konwersją SO₂ do SO₃

Układ urządzeń do ciągłego podgrzewania gazów przed konwersją SO₂ do SO₃ ma zabudowany zamknięty obieg składający się z węzła (4) mycia gazów i węzła (6) suszenia, a oczyszczone i osuszone gazy są ponownie podgrzewane w przepływowym wymienniku (2) ciepła do temperatury, potrzebnej dla prawidłowej pracy węzła konwersji, przy czym do podgrzewania gazów wykorzystywane jest ciepło gazów metalurgicznych. (1 zastrzeżenie)

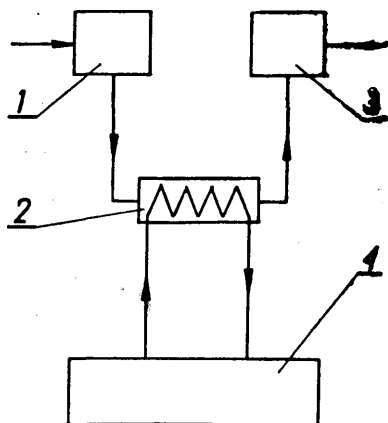


C01B P. 214624 T 31.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Janusz Mrowiec, Norbert Lisoń).

Układ urządzeń do produkcji kwasu siarkowego z gazów o niskim stężeniu dwutlenku siarki

Układ urządzeń do produkcji kwasu siarkowego z gazów o niskim stężeniu SO₂ posiada węzeł (1) mycia gazów połączony na linii przepływu gazów z przepływową chłodnicą (2) oraz węzeł (3) suszenia, przy czym przepływowa chłodnica (2) jest połączona do węzła (4) oziębiania wody chłodzącej schładzanej wodą lodową. Układ ten stosowany jest celem obniżenia temperatury gazów przy użyciu węzła (4) oziębiania, a przez obniżenie ich temperatury do 30°C zostaje wytrącony nadmiar H₂O, co umożliwia zamknięcie bilansu wodnego, oraz uzyskiwanie z tych gazów kwasu siarkowego pierwszego gatunku o stężeniu 98% H₂SO₄. (1 zastrzeżenie)



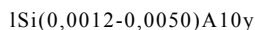
C01B P. 216528 22.06.1979

Pierwszeństwo: 22.06.1978 - Włochy (nr 24843 A/78)
 15.12.1978 - Włochy (nr 30884 A/78)
 14.04.1979 - Włochy (nr 22639 A/79)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Marco Taramasso, Orfeo Forlani, Giovanni Manara, Bruno Notari).

Krzemionka modyfikowana glinem i sposób jej wytwarzania

Krzemionkę modyfikowaną glinem wytwarza się przez reakcję pochodnej glinu i pochodnej krzemu z czynnikiem klatratującym, ewentualnie z dodatkiem środka mineralizującego i zasady nieorganicznej oraz krystalizację i prażenie tak uzyskanej mieszaniny. Otrzymuje się wówczas związek odpowiadający ogólnemu wzorowi



w którym y wynosi od 2,0018 do 2,0075. Modyfikowane krzemionki są skutecznymi katalizatorami wielu reakcji, zwłaszcza alkilowania węglowodorów.
 (22 zastrzeżenia)

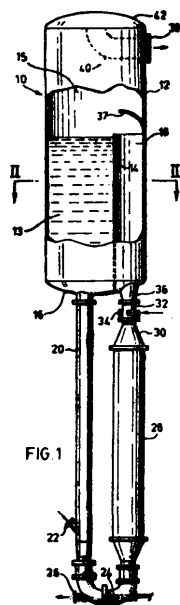
C01B P. 216683 28.06.1979

Pierwszeństwo: 28.06.1978 - W. Brytania (nr 28105/78)

Erco Industries Limited, Islington, Kanada.

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru i urządzenie do wykonania tego sposobu

Podano sposób wytwarzania dwutlenku chloru oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu składające się z modułowego generatora (10) dwutlenku chloru,



w którym zawracana mieszanina reakcyjna przechodzi wzdłuż drogi (18) przepływu, wewnątrz naczynia generacyjnego (12) bez bezpośredniego połączenia dla przepływu gazu z ośrodkiem reakcyjnym (13), od dolnego końca (16) naczynia (12) do punktu wylotowego w fazie parowej (15) ponad poziomem cieczy (13) w naczyniu generacyjnym (12). (9 zastrzeżeń)

C01D P. 215091 T 23.04.1979

Biuro Projektów Przemysłu Cukierniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Kazimierz Głowacki, Edward Kalinowski, Witold Pragacz, Stefania Kufel).

Sposób i urządzenie do otrzymywania węglanu potasowego bezwodnego technicznego (potasu kalcynowanego) i produktów ubocznych z węgla wywarowego

Sposób otrzymywania węglanu potasowego bezwodnego technicznego, siarczanu potasowego i soli nawozowych z węgla wywarowego polega na zmieleniu węgla wywarowego ekstrahowaniu, oddzieleniu błota od surowego ługu, zateżaniu, odwirowywaniu siarczanu potasowego i soli nawozowych, krystalizacji i kalcynacji. Otrzymywanie surowego ługu odbywa się za pomocą intensywnego ekstrahowania zmielnego węgla wywarowego wodą o temperaturze od 85 do 95°C. Oddzielenie błota od surowego ługu odbywa się procesem ciągłej dwustopniowej mechanicznej filtracji. Frakcjonowana krystalizacja ługów produkcyjnych odbywa się w przyspieszonym procesie z wymuszonym mieszanym i chłodzeniem.

Urządzenie do otrzymywania węglanu potasowego bezwodnego technicznego, siarczanu potasowego i soli nawozowych składa się z urządzenia ekstrahującego, filtrów: próżniowego obrotowego i płytowego ciśnieniowego, odbieralników, zbiorników pośrednich, aparatów zateżających, wirówek, pomp, urządzenie frakcjonowanej krystalizacji z mieszałem kotwicowym.
 (2 zastrzeżenia)

C01G P. 208311 11.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przerobu Metali Szlachetnych, Warszawa, Polska (Irena Nagrodzka).

Sposób oczyszczania platyny od innych metali zwłaszcza rod, irydu, palladu i złota

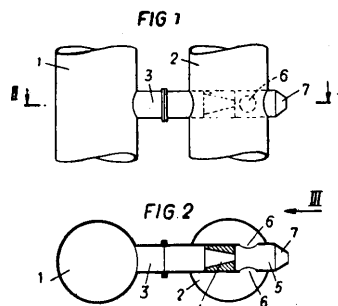
Sposób oczyszczania platyny od innych metali, zwłaszcza rod, irydu, palladu i złota, polega na działaniu na odkwaszony przez usunięcie kwasu solnego, uzyskany na drodze znanego postępowania, roztwór kwasu chloroplatynowego, albo octanem amonowym albo kwasem octowym i wodą amoniakalną. Temperatura reakcji wynosi 60—100°C.
 (1 zastrzeżenie)

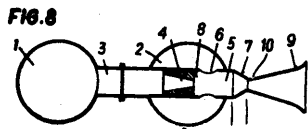
C02B P. 208016 29.06.1978

Vereinigte Oesterreichische Eisen- und Stahlwerke - Alpine Montan Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Reinhart Hanke, Kornel Jahn).

Urządzenie do wprowadzania gazów do cieczy, zwłaszcza do napowietrzania ścieków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wprowadzania gazów do cieczy, zwłaszcza do napowietrzania ścieków.





Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że do otworów wyciętych promieniowo w przewodzie cieczowym (1) są podłączone rurki (3), które przechodzą promieniowo na wylot przez przewód gazowy (2). Mieszczące się wewnątrz przewodu gazowego (2) odcinki rurek (3) mają dyszowate przewężenia, a w ich płaszczu są wykonane otworki (6). Rurki (3) są zakończone dyszami wylotowymi (7), wytryskującymi wytworzoną w przewodzie gazowym mieszkanką gazowo-powietrzną. (9 zastrzeżeń)

C02B

P. 214916 T

13.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Apolinary L. Kowal, Benedykt Dziegielewski, Andrzej M. Dziubek).

Sposób neutralizacji wód i ścieków o odczynie zasadowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako czynnik neutralizującego używa się powietrza atmosferycznego, które doprowadza się w nadmiarze do zbiornika zawierającego wody lub ścieki przeznaczone do neutralizacji, w ilości 100 do 400 m³ powietrza na 1 m³ wody, przynajmniej do czasu obniżenia odczynu wody do wartości pH - 9,5.

W sposobie tym nie zachodzi wtórne rozpuszczenie w wodzie wytrąconego osadu węgla wapniowego, zaś sam osad ma postać zbitych kłaczków, podlegających skutecznemu i łatwemu rozdzieleniu od wody. (1 zastrzeżenie)

C02B

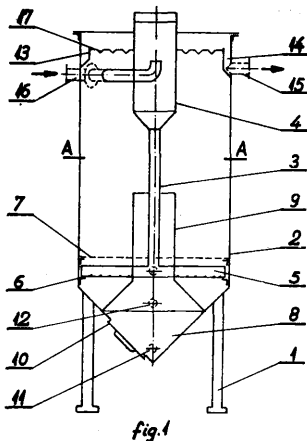
P. 215049 T

19.04.1979

Biuro Projektów Wodnych Melioracji, Opole, Polska (Hubert Pason).

Klarownik do uzdatniania wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego i wydajnego uzdatniania wody metodą koagulacji.



W tym celu klarownik wykonano w postaci zbiornika (2) zapewniającego pionowy przepływ wody zanieczyszczonej przez komorę (4), przewód rurowy (3), odgałęzienia (5) ze szczelinami (6) i ruszt (7) do części klarującej zbiornika (2). Osad opada do komory osadowej (8), natomiast woda sklarowana - poprzez zbieracz (14) odprowadzona jest króćcem wylotowym (15). (4 zastrzeżenia)

C02C

P. 208229

05.07.1978

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski, Kazimierz Mironowicz).

Biologiczna zespolona oczyszczalnia ścieków

Wynalazek dotyczy oczyszczalni dla średnich i dużych ilości ścieków.

Oczyszczalnię stanowi zbiornik 1 najkorzystniej prostokątny, wewnątrz którego wydzielony jest zbiornik 2 najkorzystniej kołowy, którego wnętrzu stanowi osadnik wtórny 3. Przestrzeń pomiędzy zbiornikiem 1 a zbiornikiem 2 stanowiąca komorę napowietrzania 4 wyposażona jest w urządzenia napowietrzające 5 do wywołania cyrkulacji wstępnej oraz w rozmieszczone na przemian z tymi urządzeniami urządzenia napowietrzające 6 do wywołania cyrkulacji poziomej. Urządzenia 5 najkorzystniej usytuowane są w narożach komory 4 przy czym obroty kolejnych urządzeń są względem siebie przeciwne. Urządzenia 6 mają kąty usytuowania osi poziomej w stosunku do osi symetrii różne i o przeciwnych wartościach dla kolejnych urządzeń 6. (3 zastrzeżenia)

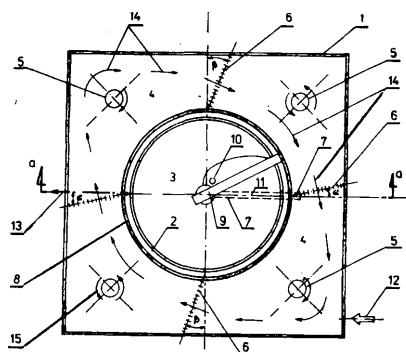


fig. 1

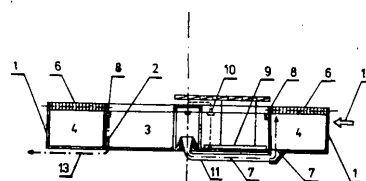


fig. 2

C02C

P. 214906

12.04.1979

Zakład Badawczo-Doświadczalny przy Wojewódzkim Zjednoczeniu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej, Katowice, Polska (Marek Koba, Jerzy Kanarek, Danuta Guban, Włodzimierz Sławuta, Włodzimierz Wichowski, Andrzej Borzemski).

Sposób usuwania ropy naftowej i jej produktów z powierzchni wody i ścieków

Sposób usuwania ropy naftowej i jej produktów z powierzchni wody i ścieków polega na rozsianiu na powierzchnię rozlewiska zmielonej substancji o następujących cechach fizycznych:

- porowatość - do 95%
- ciężar objętościowy - do 0,15 G/cm³
- ziarnistość - 0,1 do 5 mm
- wilgotność względna - do 4%

Przy czym substancję tę otrzymuje się w wyniku połączenia mieszanin trzech składników w następującej kolejności: żywicy syntetycznej posiadającej wolne grupy izocyjanowe NCO, alkoholu i wodnego nasyconego roztworu urotropiny technicznej. (1 zastrzeżenie)

C03B

P. 216981

09.07.1979

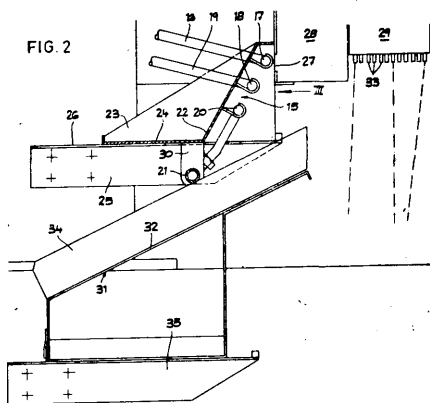
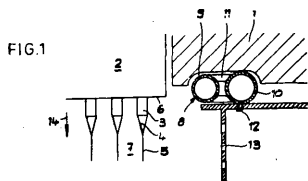
Pierwszeństwo: 12.07.1978 - RFN (P 2830586.4)

Glaswerk Schuller GmbH, Wertheim/Main, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nici ze szkła i urządzenie do wytwarzania nici ze szkła

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nici ze szkła oraz urządzenia do stosowania tego sposobu. Sposób według wynalazku polega na tym, że do strefy formowania nitek wprowadza się pod ciśnieniem powietrze lub gaz i tak prowadzi się je wraz z cieczą w kierunku urządzenia rozdzielającego a następnie tak wdmuchuje się tę mieszaninę gazu i cieczy przez urządzenie rozdzielające, że mieszanina ta w miarę jej podgrzewania stopniowo ułatwia się ze strefy formowania.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że posiada wymiennik ciepła (8, 15) utworzony co najmniej z dwóch rur, z których jedna stanowi rurę mieszania (9, 18) wraz ze źródłem sprężonego powietrza i przewodem dopływowym (19) cieczy, służącej do obróbki nici, umieszczona jest bliżej strefy formowania (7) niż druga rura, którą jest rura odprowadzająca (10, 21). (7 zastrzeżeń)



C04B

P. 207079

23.05.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Cerprojekt”, Wrocław, Polska (Henryk Ciołczyk, Mieczysław Jabłoński, Witold Lewandowski, Ludwik Bednarz, Jan Soja, Eugeniusz Ligęza, Marian Chodakowski).

Sposób wytwarzania wyrobów wapienno-piaskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia istotne ujednolodzenie mieszaniny dozowanych surowców.

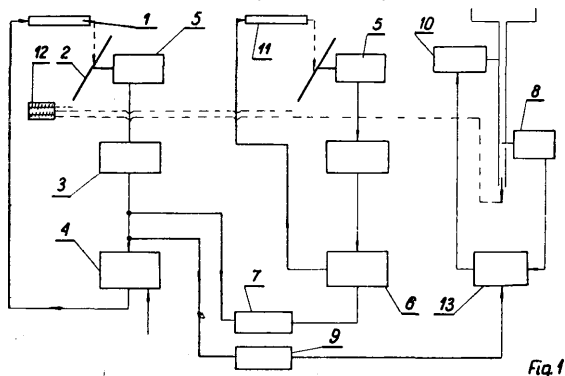


Fig. 1

Sposób według wynalazku polega na tym, że dozowanie surowców wchodzących w skład mieszanki wapienno-piaskowej odbywa się w sposób ciągły poprzez sprzężenie zwrotne podajnika piasku (1), wapna (11), wody (10) z czujnikami sumującymi (2), (5), (8), ich przepływ regulatorami sterowania mocą (4), (6), (13) oraz regulatorami stosunków (7) i (9).

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208024

28.06.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz Suszeżyński, Stefan Śliwiński, Wiesław Piątkowski, Otto Przegendza, Krzysztof Cader).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów dolomitowo-magnezytowych dla pieców stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie wyrobów dolomitowo-magnezytowych o znacznie korzystniejszych właściwościach i przydatności technicznej.

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów dolomitowo-magnezytowych do budowy obmurza pieców stalowniczych polega na tym, że przygotowuje się przez mieszanie sykką masę w skład której wchodzi:

35—50% klinkieru magnezytowego o zawartości co najmniej 90% MgO, a najlepiej powyżej 94% MgO o granulacji poniżej 0,5 mm, a najlepiej poniżej 0,06 mm,

50—70% dolomitu elektrycznie topionego w temperaturze powyżej 1900°C o zawartości powyżej 32% MgO i powyżej 45% CaO, o porowatości poniżej 8% i o granulacji 0,5—3, 1—3, 0-3, lub 0-4 mm,

0,5—4% oleju mineralnego, smoły lub innego lepiszcza organicznego lub nieorganicznego, lub mieszaniny kilku składników o właściwościach wiążących, lub klejących, lub bez lepiszcza.

Z powyższej masy formuje się prostki i kształtki za pomocą pras, które suszy się lub nie, a następnie wypala w piecu przemysłowych w temperaturze powyżej 1500°C, a najlepiej 1700°C. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208088

30.06.1978

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Erwin Twardzik, Teodor Piechota, Danuta Adamska, Irena Nawrocka, Stanisław Mucha, Klemens Zaniewicz).

Zaprawa kwarcytowa zwłaszcza do kadzi stalowniczych i surowkowych

Zaprawa składa się z 65 do 90% wagowych łupku kwarcytowego, gliny ogniotrwałej w ilości od 5 do 15% wagowych oraz od 2 do 20% wagowych żużla przemysłowego lub hutniczego wykazującego w rozdrobnieniu własności hydrauliczne. Składniki przemielone są do frakcji od 0 do 2 milimetra. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 208262

06.07.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Widaj, Krzysztof Roślawski, Andrzej Szczepański, Adam Bień, Marek Wojczyk).

Masa ceramiczna do wtryskowego formowania ceramiki

Masa ceramiczna do wtryskowego formowania ceramiki zawiera oprócz proszku ceramicznego plastyfikator w postaci kompozycji żywicy epoksydowej i żywicy fenolowo-formaldehidowej typu Nowolak w ilości 4—25% ciężarowych, przy zachowaniu proporcji od 3 : 7 do 7 : 3 oraz modyfikator w postaci parafiny albo stearyny lub mieszaniny parafiny albo stearyny z woskiem w ilości od 5 do 15% ciężarowych a ponadto zawiera środek powierzchniowo czynny w ilości 0,2—2% ciężarowych. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 208296 10.07.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Zenon Westwał, Zbigniew Scisławski, Jerzy Andrzej Pogorzelski, Janusz Suska, Tadeusz Zieliński).

Ognioochronny materiał izolacyjny do zabezpieczania konstrukcji zwłaszcza stalowych

Ognioochronny materiał składa się z 600—2500 części wagowych granulatu z wełny mineralnej, 600—1800 części wagowych sodowego szkła wodnego, 120—450 części wagowych fluorokrzemianu sodu lub potasu i 160—2500 części wagowych wody. Ognioochronny materiał może zawierać dodatkowo 100—150 części wagowych dekstryny albo 60—300 części wagowych kazeiny i 60—100 części wagowych związków o odczynie alkalicznym lub 120—600 części wagowych kredy i 40—80 części wagowych proszku aluminiowego albo 80—120 części wagowych wapna hydratyzowanego.

Ognioochronny materiał zawierający granulaty z wełny mineralnej, sodowe szkło wodne, fluorokrzemian sodu lub potasu, wodę, kazeinę i związki o odczynie alkalicznym może zawierać także 120—600 części wagowych kredy i 40—80 wagowych proszku aluminiowego lub 80—120 części wagowych wapna hydratyzowanego. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 208429 15.07.1978

Gdański Kombinat Budowy Domów, Gdańsk-Koski, Polska (Jerzy Chrościcki, Zbigniew Muzioł, Roman Teszner).

Zaprawa tynkarska

Zaprawa tynkarska charakteryzuje się tym, że składa się z 20—25% popiołu lotnego krzemianowo-glinowego lub glinowo-krzemianowego, 25—30% fosfogipsu, 15-20% wapna, 15-25% piasku, 10—15% polioctanu winylu oraz wody w ilości niezbędnej do uzyskania żądanej konsystencji. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 208491 17.07.1978

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Kazimierz Góratowski, Adam Rojek, Tadeusz Ciborowski).

Sposób nanoszenia warstw rezystywnych zwłaszcza wysokoomowych

Sposób nanoszenia cienkich warstw rezystywnych metalowych szczególnie wysokoomowych lub cermetowych na podłoże ceramiczne polega na tym, że metalowa lub cermetowa warstwa rezystywna nanoszona jest na izolacyjną warstwę podkładową naniesioną w procesie termicznego rozkładu związków krzemorganicznych typu siloksanów. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 208632 24.07.1978

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebinia, Polska (Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Bolesław Jackiewicz, Władysław Straś, Piotr Kłodziejczyk, Tadeusz Kawała).

Mieszanina ogniotrwała

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania palonki kwarcowo-szametowej o zmniejszonej porowatości otwartej. Mieszanina ogniotrwała na palonkę kwarcowo-szametową składająca się z koralinu pierwotnego i gliny, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo tlenek magnezu MgO lub tlenek magnezu i tlenek wapnia CaO, przy czym tlenek magnezu jest dodawany w postaci surowego lub wypalonego magnezytu, natomiast tlenek magnezu i tlenek wapnia w postaci surowego lub wypalonego dolomitu. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 208672 27.07.1978

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Marek Białobrzęski, Barbara Kaczmarek).

Sposób upłynniania mas ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która pozwala na znaczne obniżenie ilości dodawanych upłynniaczy przy jednoczesnym podwyższeniu parametrów wytrzymałościowych upłynnionej masy.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu jako upłynniacza ceramicznych mas lejnych soli sodowej kwasu poli (l'-fenylo) - 1-etylenobursztynowego w ilości 0,005—0,5% wagowych w stosunku do suchej masy.

Wynalazek może znaleźć zastosowania przy upłynnianiu mas ceramicznych, formowanych przez odlewanie z form gipsowych i suszonych w suszarniach rozpyłowych w temperaturze powyżej 260°C.

(2 zastrzeżenia)

C04B P. 208755 31.07.1978

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Paweł Drzewiecki, Jerzy Małecki, Kacper Olejniczak, Wiesława Olesińska, Władysław Włosiński, Alicja Stępniewska).

Sposób otrzymywania tworzywa korundowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie technologii otrzymywania niskospiekającego się tworzywa korundowego.

Sposób otrzymywania tworzywa korundowego przeznaczonego do wytwarzania ceramicznych elementów, podzespołów elektronicznych, łączący ceramika - metal, przepustów i obudów, mającego w swej masie podstawowe składniki, którymi są tlenki glinu i cyrkonu, charakteryzuje się tym, że do masy glinowo-cyrkonowej dodaje się modyfikator obniżający temperaturę spiekania w postaci węglanu barowego w ilości do 3% wagowych masy tworzywa. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 208959 08.08.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Kałwa, Halina Ropska, Barbara Ciecik, Witold Szymański, Ryszard Kotycki, Zygmunt Zimoński, Eugeniusz Mazurek).

Sposób wytwarzania wyrobów kamionkowych ogniotrwałych i ceramiki czerwonej z popiołów lotnych

Sposób wytwarzania wyrobów kamionkowych, ogniotrwałych i ceramiki czerwonej z popiołów lotnych polega na tym, że popiół lotny w ilości 10—50% ciężarowych poddaje się wraz z lepiszczem procesowi granulacji a następnie spieka się w temperaturze 800—1200°C, w reaktorze fluidyzacyjnym. Następnie miesza się ze znanymi komponentami mas danych rodzajów wyrobów i po uformowaniu suszy się je a następnie wypala przez okres od 0,5 do 30 godzin. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 214684 T 03.04.1979

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Janusz Suszczyński, Stefan Śliwiński, Jan Heryan, Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Otton Przegendza, Zygmunt Guldán, Zbigniew Wolak, Jan Mazur).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych do budowy sklepienia pieców martenowskich i elektrycznych służących do wytapiania stali

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych do budowy sklepienia pieców martenowskich i elektrycz-

nych służących do wytapiania stali. Umożliwia on uzyskanie wyrobów o dużej przydatności technicznej i żywotności dzięki odporności na odpryskiwanie i złuszczenie podczas pracy w sklepieniach pieców stalowniczych. Produkcja wyrobów według wynalazku odbywa się w ten sposób, że w mieszadło krążnikowym lub innym przygotowuje się masę sypką w skład której wchodzi:

- 20—40% klinkieru magnezytowego o zawartości 97—99% MgO i poniżej 1% SiO_2 o granulacji 0—0,06 mm lub 0—0,5 mm
- 40—80% klinkieru magnezytowego o zawartości 97—99% MgO i poniżej 1% SiO_2 o granulacji 0—2, 0-3, 0-4, 0,5-3 lub 1-3 mm
- 10—40% klinkieru magnezytowo-chromitowego o zawartości co najmniej 70—85% MgO, 5—15% Cr_2O_3 i poniżej 2,5% SiO_2 o granulacji 0—2, 0-3, 0,5-2, 0,5-3 lub 1-3 mm.

Przy czym w masie tej klinkier magnezytowo-chromitowy może być zastąpiony złomem z ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych o tej samej granulacji. Z masy tej formuje się kształtki dla sklepień pieców martenowskich lub elektrycznych za pomocą pras mechanicznych pod ciśnieniem co najmniej 800 kg/cm^2 .

Kształtki te suszy się następnie do wilgotności poniżej 1% i wypala w temperaturze co najmniej 1680°C wytrzymując je w temperaturze powyżej 1650°C co najmniej 8 godzin. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 215094 T 20.04.1979
C09K

Radomskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Radom, Polska (Alfred Jonczyk, Stanisław Słaboń, Franciszek Szawica).

Masa ochronna i naprawcza dla urządzeń cieplnych, szczególnie wymurowanych wyrobami glinokrzemianowymi

Masa naprawcza lub ochronna dla urządzeń cieplnych, szczególnie wymurowanych wyrobami glinokrzemianowymi składa się z kruszywa, które stanowi glina palona, palonka wysokoglinowa, elektrokorund lub korund w ilości 30—65% wagowo, z lepiszcza, które stanowi fosforan glinu lub fosforan glinowo-chromowy w ilości 15—30% wagowo oraz z dodatków regulujących czas wiązania i stabilizujących czas spiekania masy, które stanowią techniczny tlenek glinu w ilości 10—45% wagowo i glina w ilości 5—10% wagowo. Masa przeznaczona jest dla pieców do wypalania materiałów ogniotrwałych, hartowniczych, suszarnianych i innych oraz elementów urządzeń z tymi piecami współpracującymi. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 215234 T 27.04.1979

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska Zakład Badawczo-Doświadczalny przy WZGKiM, Katowice, Polska (Andrzej Borzemski, Bogusław Dipont, Kazimierz Jaskulski, Marek Koba, Piotr Paduch, Andrzej Pierończyk, Włodzimierz Sławuta, Włodzimierz Wichowski).

Tworzywo termoizolacyjne o strukturze porowatej oraz sposób jego otrzymywania

Tworzywo charakteryzuje się tym, że ścianki oddzielające poszczególne pory zawierają cząsteczki kuliste o średnicach rzędu kilkunastu do kilkuset μm , wewnątrz wypełnione gazem, o powłokach zbudowanych głównie z glinokrzemianów, zwłaszcza będące frakcją popiołów lotnych z węgla. Cząsteczki te stanowią jeden z komponentów tworzywa. Tworzywo otrzymuje się przez zmieszanie cząsteczek z substancją spienianą, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, a następnie dodaje się środek spieniający i miesza się dalej aż do zapoczątkowania procesu spieniania.

Tworzywo przeznaczone jest do wytwarzania izolacji termicznej rurociągów i innych elementów układów ciepłowniczych. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 215291 T, 30.04.1979

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Janusz Suszyński, Stefan Słowiński, Jan Heryan, Justyn Stachurski, Otto Przegendza, Władysław Bieda, Krzysztof Cader, Zbigniew Karpow, Antoni Kalita).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych do budowy obmurza pieców obrotowych do otrzymywania klinkieru cementowego oraz innych pieców i urządzeń cieplnych o temperaturze pracy do 1700°C

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania ogniotrwałych wyrobów magnezytowo-chromitowych do budowy obmurza pieców obrotowych służących do otrzymywania klinkieru cementowego. Umożliwia on uzyskanie wyrobu o dużej przydatności technicznej i żywotności dzięki posiadaniu równocześnie takich cech jak wysoka wytrzymałość na ściskanie oraz duża odporność na wstrząsy termiczne. Produkcja wyrobów według wynalazku odbywa się w ten sposób, że w mieszadło krążnikowym lub innym przygotowuje się masę sypką w skład której wchodzi:

- 5—40% klinkier magnezytowy lub mieszaniny 2 klinkierów magnezytowych o zawartości 91—96% MgO, 1,5-6% Fe_2O_3 i poniżej 4% SiO_2 o granulacji 0—2 lub 0—2,5, 0—3 mm w tym co najmniej 50% o granulacji poniżej 0,06 mm
 - 30—60% klinkieru magnezytowo-chromitowego lub złomu z wyrobów magnezytowo-chromitowych o zawartości co najmniej 60% MgO i 5% Cr_2O_3 o granulacji 0-2, 0-2,5, 0-3, 0,5—2,5, 0,5-3 mm w tym co najmniej 40% o granulacji powyżej 1 mm
 - 5—15% rudy chromitowej o zawartości powyżej 30% Cr_2O_3 i poniżej 5% SiO_2 o granulacji 0—2,5, 0—3, 0,5—2,5 lub 0,5—3 mm w tym co najmniej 50% o granulacji powyżej 1 mm
 - 1—4% ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza.
- Z masy tej formuje się kształtki dla pieców obrotowych za pomocą pras mechanicznych pod ciśnieniem co najmniej 600 kg/cm^2 . Kształtki te suszy się, następnie do wilgotności poniżej 1% i wypala w temperaturze 1620—1750°C.

Kształtki przeznaczone do budowy pieców obrotowych o dużej średnicy lub murowanych mechanicznie zaopatruje się w nakładki z blachy stalowej i niekiedy także dodatkowo z tektury lub innego tworzywa organicznego. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 215317 T 02.05.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Aleksander Świtoński).

Sposób produkcji elementów i wyrobów gipsobetonowych

Sposób według wynalazku polega na tym że gipsobeton poddaje się procesowi obróbki elektrochemicznej. Tak obrobiony gipsobeton charakteryzuje się niższym wskaźnikiem nasiąkliwości, wyższą odpornością wody oraz znacznie wyższymi własnościami wytrzymałościowymi. Wprowadzenie do tworzywa gipsowego odpowiednich substancji chemicznych, powoduje tworzenie się związku nierozpuszczalnego w wodzie, który wypełnia pory powstałe w wyniku odwodnienia materiału. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 218538 25.09.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Grażyna Murach, Zbigniew Cymbrykiewicz).

Sposób wytwarzania kordierytowych elementów elektroizolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie materiału ceramicznego o zwiększonej wytrzymałości na zginanie oraz zwiększonej rezystywności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kordiertowego materiału wyjściowego, stanowiącego mieszaninę MgO , Al_2O_3 , SiO_2 w takich ilościach aby otrzymany produkt charakteryzował się stosunkiem $2 MgO \cdot 2 Al_2O_3 \cdot 5 SiO_2$, dodaje się tlenku lub związku manganu rozkładającego się termicznie do tlenku, w ilości do około 50% w stosunku do masy materiału wyjściowego, a otrzymaną masę miesza się z lepiszczem stanowiącym roztwór gumy arabskiej w wodzie i formuje się przez prasowanie żądane elementy, które po wysuszeniu w temperaturze $120^\circ C$ spieka się w temperaturze $1150-1400^\circ C$.

(1 zastrzeżenie)

C05B

P. 208573

21.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Urbanek).

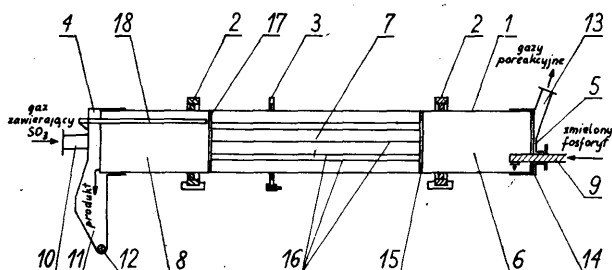
Sposób wytwarzania nawozu fosforowego i urządzenie do wytwarzania nawozu fosforowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania nawozu fosforowego w procesie reakcji pomiędzy fazą stałą a fazą gazową.

Sposób wytwarzania do wytwarzania nawozu fosforowego przez działanie gazowego trójtlenku siarki na fosforyt polega na tym, że zmielony fosforyt suszy się za pomocą gazów poreakcyjnych płynących w przeciuprądzie, podgrzewa ciepłem reakcji do temperatury $150-350^\circ C$ a następnie kontaktuje się z gazami zawierającymi trójtlenek siarki, wprowadzanymi w przeciuprądzie, w czasie $>$ od 30 minut, po czym styka się w temperaturze $120-300^\circ C$ z gazami zawierającymi nie mniej niż 5% obj. trójtlenku siarki.

Urządzenie do wytwarzania nawozu fosforowego stanowi bęben obrotowy, nachylany do poziomu pod kątem $2-7^\circ$, obracający się z prędkością 1-6 obrotów pa minutę, podzielony na trzy strefy, strefę suszenia i odpylania (6), niewypełnioną - o długości równej 2-4 średnicom bębna, z zamocowanymi z dwóch stron dwoma pierścieniami, jednym (14) zabezpieczającym materiał przed wysypywaniem i drugim (15) spiętrzającym materiał, przed wejściem do strefy reakcji, strefę reakcji (7) o długości równej 3-5 średnicom bębna, która jest wypełniona elementami przesypanyymi materiałem w bębnie i zakończona pierścieniem spiętrzającym (17), oraz strefę kalcynacji (8) niewypełnioną, o długości równej 1-3 średnicom bębna, która ma nieruchomy skrobak zamocowany na całej długości strefy, w odległości nie większej niż 5-10 mm od wewnętrznej ścianki bębna.

(2 zastrzeżenia)



C05F

P. 208079

01.07.1978

Pierwszeństwo: 11.04.1978 - Finlandia (nr 78 1101)

Arex Oy, Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania nawozu z kory

Sposób według wynalazku, w którym rozdrobnioną korę odpadową poddaje się obróbce razem z melasą odpadową pod ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze $75-140^\circ C$ w ciągu 2h - 10 min., przy czym okres ten zależy od temperatury obróbki, polega na tym, że do melasy odpadowej dodaje się drożdże i utrzymuje się jej temperaturę $30-40^\circ C$ w ciągu 35-45 h, a wartość jej pH zostaje obniżona do 3-4

przed zmieszaniem z rozdrobnioną korą odpadową. Obróbkę rozdrobnionej kory i wstępnie obrobionej melasy przeprowadza się w temperaturze $120-130^\circ C$ ciągu 20-10 min. W połączeniu z rozdrabnianiem kory odpadowej możliwe jest dodawanie do niej odżywek jak mocznik, superfosfat i sole potasowe. Sposób według wynalazku pozwala na lepszy rozkład substancji odżywczych w ligninie możliwych do wykorzystania przez rośliny. (3 zastrzeżenia)

C06B

P. 214723 T

04.04.1979

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit”, Pionki, Polska (Emil Boryczko, Czesław Kawiak, Lucjan Hadrys).

Górnictwo materiał wybuchowy o zawartości ziem bielących

Górnictwo materiał wybuchowy typu „Saletrol” zawierający azotan amonowy, paliwo węglowodorowe i sproszkowane aluminium, jako nośnik zawiera ziemie bielące przeciwdziałające migracji oleju, dzięki czemu uzyskuje się materiał o dobrej stabilności fizycznej. (1 zastrzeżenie)

C07C

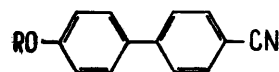
P. 191302

20.09.1978

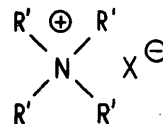
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mikołaj Jawdosiuk, Wojciech Cwikiewicz).

Sposób wytwarzania 4-alkoksy-4'-cyjanodwufenyli

Sposób wytwarzania 4-alkoksy-4'-cyjanodwufenyli o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy, polega na tym, że 4-hydroksydwufenyl acyluje się bezwodnikiem kwasowym i w tej samej mieszaninie reakcyjnej bromuje bromem. Otrzymany 4-acyloksy-4'-bromodwufenyl poddaje się równoczesnej reakcji hydrolizy i alkilowania czynnikami alkilującymi w układzie dwufazowym, w którym jedną fazę stanowi wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego zaś drugą fazę stanowi roztwór 4-acyloksy-4'-bromodwufenyli i czynnika alkilującego w rozpuszczalniku organicznym. Reakcję prowadzi się w obecności katalizatora, którym jest czwartorzędowa sól amoniowa o wzorze ogólnym 2. Związki o wzorze 1 wykazują właściwości ciekłokrystaliczne. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



C07C

P. 208788

01.08.1978

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Henryk Boebel, Zofia Pokorska, Paweł Smoczyński, Renata Fiszler, Kazimierz Noga).

Sposób wytwarzania estru dwumetylowego kwasu tereftalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalnego z punktu widzenia kinetyki i selektywności reakcji, prowadzenia reakcji utleniania.

Sposób otrzymywania estru dwumetylowego kwasu **tereftalowego** z pozostałości po destylacji surowych **estrów** otrzymywanych metodą **Katzschmanna** według wynalazku polega na tym, że w/w pozostałość w ilości **0,1—20%** wagowych w stosunku do całkowitej ilości mieszaniny reakcyjnej zawracana jest do węzła utleniania i poddawana jest utlenianiu.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 209061

15.08.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Immunologii i Terapii Doświadczalnej, Wrocław, Polska (Estera Szewczer, Apolinary Szewczuk, Marian Mordarski).

Sposób wydzielania **D-fenyloglicyny**
z mieszaniny racemicznej **N-acylo-DL-fenyloglicyny**

Celem wynalazku było opracowanie sposobu wydzielania D-fenyloglicyny z mieszaniny racemicznej, przy użyciu preparatu enzymatycznego nadającego się do wielokrotnego stosowania i wykazującego zwiększoną odporność na ogrzewanie i przechowywanie, a także nie zanieczyszczającego produktów reakcji.

Sposób według wynalazku polega więc na tym, że na racemiczną N-acylo-DL-fenyloglicynę działa się immobilizowanym enzymem specyficznym hydrolizującym N-acylo-L-fenyloglicynę, po czym ze środowiska pohydrolizacyjnego wyodrębnia się L-fenyloglicynę i następnie deacyluje N-acylo-D-fenyloglicynę do D-fenyloglicyny. W procesie stosuje się enzym uzyskany z homogenatu bakteryjnego i immobilizowany na amoninie o silnie rozwiniętej powierzchni sorpcyjnej, korzystnie na **BEAE-celulozie**. D-fenyloglicynę można stosować do syntezy niektórych **półsyntetycznych** penicylin i cefalosporyn.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 209072

14.08.1978

D06M

Centralne Laboratorium Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Gęga, Ludomir Tokarzewski, Leopold **Leonowicz**, Jerzy Borek).

Sposób wytwarzania środka antystatycznego
do włókien syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia środka antystatycznego, który naniesiony na włókna syntetyczne lub folię jest odporny na pranie w rozpuszczalnikach organicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas **ortofosforowy** miesza się z wodą i/lub w postaci substancji stałej dodaje się porcjami do **dwuetanolami**ny ogrzanej do temperatury **100—120°C**, a następnie mieszaninę poreakcyjną rozcieńcza się wodą, korzystnie do stężenia **2—10%**.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 209279

28.08.1978

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Cieszyn, Polska (Tadeusz **Śnieżek**, Bronisław Dąbrowski, Józef Mędrak, Zdzisław Maciejewski, Daniel Maksymiec, Józef Kozieł).

Sposób wytwarzania stabilnego składnika
izocyjanianowego, głównie do elastomerów
poliuretanowych o zwiększonych parametrach
fizykomechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania stabilnego podczas magazynowania składnika izocyjanianowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 2,4-toluienodwuiizocyjanianu lub mieszaniny 2,4- i 2,6-toluienodwuiizocyjanianów z dodatkiem najwyżej **50%** wagowych 4,4'-dwufenylometanodwuiizocyjanianu wprowadza się odwodniony poliol typu poliestrowego i/lub polieterowego o budowie liniowej lub rozgałęzionej o liczbie hydroksylowej 30 do 150 mg KOH/g i pH 4,5 do 6,5. Temperatura procesu wynosi 25°C do 100°C.

Skład mieszaniny gwarantuje zawartość dwuiizocyjanianu w ilości od 15% do **75%** w przeliczeniu na toluilenodwuiizocyjanian.

Poliol uzyskuje się przez estryfikację kwasów dwukarboksylowych często z dodatkiem kwasu trójkarboksylowego z glikolami i/lub dwuglikolami i/lub trójklikolami lub przez poliaddycję do glikoli alkoholi dwu- i wielowodorotlenowych, p,p'-dwyhydroksy-2,2-dwufenylopropanu, rezorcyny, hydrochinonu, pirokatechiny lub mieszaniny tych związków, tlenku etylenowego i/lub propylenowego i/lub tetrahydrofuranu. Poliol odwadnia się i zakwasza do pH 4,5 do 6,5 przy pomocy **H₂SO₄** lub chlorowodoru lub roztworów **PCl₃**, **PCl₅**, **POCl₃**, **SO₂Cl₂**, **SOCl₂**, **S₂Cl₂** lub ich pochodnych bromowych, które z wilgocią wytwarzają kwasy nieorganiczne - stabilizatory grup izocyjanianowych.

(2 zastrzeżenia)

C07C

P. 210386 T

18.10.1978

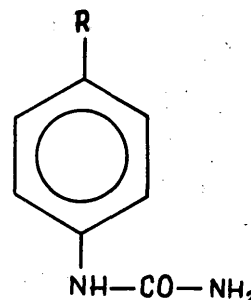
Akademia Medyczna we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Bogusław Bobrański, Krystyna Stankiewicz).

Sposób wytwarzania nowych kwasów
p-ureidofenyloalkanokarboksylowych

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza resztę kwasu **alkanokarboksylowego** zawierającego dwa, trzy lub cztery atomy węgla związaną z pierścieniem aromatycznym węglem α , β lub γ , polega na tym, że odpowiedni kwas **p-aminofenyloalkanokarboksylowy** traktuje się cyjanianem potasu i kwasem solnym, a wydzielony produkt odsacza się i oczyszcza przez krystalizację.

Związki te stanowią półprodukty do syntezy zwłaszcza kwasów N-barbiturylofenyloalkanokarboksylowych, wykazujących działanie przeciwzapalne.

(1 zastrzeżenie)



C07C

P. 213876 T

02.03.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska ((Kazimierz Kozłowski, Jerzy Gaca, Grażyna Rutkowska).

Sposób otrzymywania związków przeciwnieślennych

Sposób według wynalazku polega na tym, że chlorowc pochodne **fenylosulfonu**, DDT, lub **benzofenolu** poddaje się sulfonowaniu za pomocą **20—30%** oleum, w temperaturze od 130°C do 160°C. Wydzielone kwasy sulfonowe zobojętnia się węglanem sodu lub baru i otrzymane sole oczyszcza się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 213921

06.03.1979

Pierwszeństwo: 08.03.1978 - Wielka Brytania
(nr 9210/78)

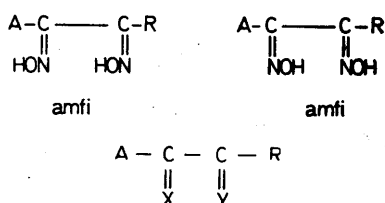
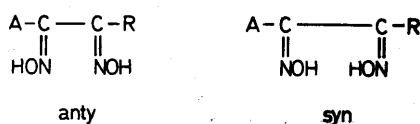
Shell Internationale Research, Maatschappij B. V., Haga, Holandia.

Sposób wytwarzania **1,2-dwuoksymów**

Sposób wytwarzania 1,2-dwuoksymów o wzorze 1, w którym A oznacza grupę aromatyczną, a R oznacza grupę węglowodorową lub atom wodoru, polega na oksymowaniu hydroksyiminoketonu o wzorze 2,

w którym A i R mają wyżej podane znaczenia a X i Y są różne á oznaczają atom tlenu lub grupę hydroksyiminową, w obecności związku niklu zdolnego tworzyć kompleks ze wspomnianym dwuoksytem o wzorze 1. Tak wytworzone dwuoksyminy są użyteczne jako środek do ekstrahowania miedzi lub niklu z roztworów wodnych. (20 zastrzeżeń)

WZÓR 1



WZÓR 2

C07C P. 214805 T 9.04.1979
C07H

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogusław Król, Kazimierz Szymański, Marian Perka).

Sposób oczyszczania roztworów po elektrolitycznym utlenieniu cukrów

Sposób oczyszczania roztworów po elektrolitycznym utlenieniu cukrów, polega na tym, że do kolumny jonitowej wypełnionej amonitem obsadzonym anionem kwasu aldonowego wprowadza się z prędkością 0,01—0,1 m/min roztwór elektrolitu o pH = 0,5—5,5, zawierający cukry, sól wapniową kwasu aldonowego, bromek wapniowy oraz związki barwne, po czym wypływający z kolumny wyciek zbiera się w trzy frakcje główne o odmiennym składzie, następnie elektrolity wypiera się z kolumny wodą i regeneruje amonit wodorotlenkiem sodowym i równocześnie odbiera się z kolumny wyciek, zawierający bromek sodowy i związki barwne, po czym przemytą wodą kolumnę anionitową obsadza się ponownie anionem kwasu aldonowego wprowadzając elektrolit, korzystnie elektrolit pozbawiony bromków, który uprzednio przepuszcza się przez kationit w postaci wodorowej, przy czym trzecią część roztworu z kationitu używa się do zakwaszenia roztworu wprowadzonego do oczyszczania z zastosowaniem kolumny amonitowej.

(5 zastrzeżeń)

C07C P.215524 T 10.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, oraz Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Józef Góra, Julia Kubicz, Wiesław Szelejewski, Władysław Brud, Mirosław Pilecki).

Sposób wyodrębnienia terpenofenoli z mieszaniny produktów alkilowania fenoli kamfenem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia produktów wyodrębnienia terpenofenoli z mieszaniny produktów alkilowania fenoli kamfenem

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że mieszaninę produktów alkilowania fenoli uzyskaną w obecności katalizatorów typu Friedela-Craftsa rozcieńcza się 0,5—2-krotnym nadmiarem niepolarnego rozpuszczalnika z grupy aromatycznych lub alifatycznych węglowodorów, korzystnie benzenu, toluenu ksylenów, eteru naftowego, cykloheksanu lub ich chloropochodnych o temperaturze wrzenia poniżej 150°C, a następnie w temperaturze 40—80°C, korzystnie 50—60° prowadzi się adsorpcję stosowanego do reakcji alkilowania katalizatora stosując jako adsorbent zasadowy tlenek glinu, tlenek wapniowy, tlenek magnezu, mieszaninę tych tlenków lub szerokoporowaty żel krzemionkowy w ilości 10-20 części wagi wyciek na 1 część wagową katalizatora użytego w procesie alkilowania, a po zakończeniu adsorpcji i odparowaniu rozpuszczalnika wydziela się terpenofenole w znany sposób drogą destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 216090 4.06.1979

Pierwszeństwo: 5.06.1978 - Szwajcaria (nr 6136/78-4)

Ciba-Geigy AG, Bazy lea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych N-alkilowanych aminoalkoholi

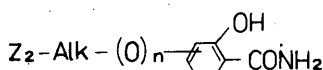
Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych N-alkilowanych aminoalkoholi o wzorze 1, w którym Ar oznacza niepodstawiony lub grupę hydroksylową podstawiony rodnik o charakterze aromatycznym, n oznacza liczbę zero lub 1, i Alk oznacza rodnik alkilowy o 2—5 atomach węgla, przy czym atom azotu i atom tlenu lub, w przypadku gdy n oznacza zero, rodnik fenylowy są od siebie oddzielone co najmniej 2 atomami węgla, oraz ich soli.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że a) podaje się reakcji związek o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3, w których to wzorach jeden z symboli Z₁ i Z₂ oznacza reaktywną zestryfikowaną grupę hydroksylową a drugi oznacza pierwszorzędową grupę aminową oraz X₂ oznacza grupę hydroksylową, albo w których symbole X₁ i Z₁ razem tworzą grupę epoksydową a Z₂ oznacza pierwszorzędową grupę aminową a Ar, Alk i n mają wyżej podane znaczenie, albo b) w związku o wzorze 4, w którym Ar₁ ma znaczenie podane dla Ar albo oznacza taką grupę Ar, która jest podstawiona jedną lub dwiema grupami dającymi się przeprowadzić w grupę hydroksylową, każdy z symboli X₂, X_a i X₄ oznacza atom wodoru lub podstawnik wymieniający na wodór a X₅ oznacza atom wodoru, albo X₂ i X_a i/lub X₄ i X₅ razem tworzą dwuwartościową grupę wymieniającą na dwa atomy wodoru pod warunkiem, że przynajmniej jeden z symboli X₂, X_a i X₄ ma znaczenie inne niż atom wodoru, albo przynajmniej Ar₁ oznacza taką grupę Ar, która jest podstawiona jedną lub dwiema grupami dającymi się przeprowadzić w grupę hydroksylową, albo przynajmniej X₂ i X_a razem lub X₄ i X₅ razem tworzą dwuwartościową grupę wymieniającą na dwa atomy wodoru, albo w soli tego związku, wymienia się na wodór różniące się od wodoru grupy X₂, X₃, X₄ lub X₅, i/lub obecna w rodniku Ar₁ podstawiona grupę hydroksylową przeprowadza się w wolną grupę hydroksylową, albo c) w związku o wzorze 5, w którym X₆ oznacza dającą się zredukować grupę o wzorach 5a, 5b, 5c, lub 5d, lub grupę o wzorze 5e, przy czym Alk₁ oznacza rodnik alkilidienowy, odpowiadający rodnikowi Alk, Alk₂ odpowiada rodnikowi Alk skróconemu o związaną z atomem azotu grupę metylenową, X₇ tworzy grupę keto lub tioketo, X₈ oznacza atom wodoru lub rodnik w warunkach redukcji grupy X₆ i/lub grupy Y wymieniający na atom wodoru, Y oznacza rodnik o wzorze 5f lub 5g, w którym X_s ma wyżej podane znaczenie, Ar₂ odpowiada rodnikowi Ar lecz ewentualnie zamiast jednej lub dwóch grup hydroksylowych zawiera jedną lub dwie grupy OX_s, w których X_s ma wyżej podane znaczenie, a n oznacza liczbę zero lub 1, przy czym ciągle X₆ stanowi dającą się zredukować grupę o wzorze 5a - 5d i/lub Y stanowi grupę karbonylową o wzorze 5f, redukuje się tą lub te grupy i w tym samym etapie

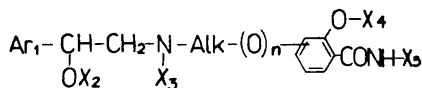
postępowania wymienia się na wodór różniące się od wodoru grupy X_8 , albo d) związek o wzorze 6, w którym Ar_3 ma znaczenie podane dla Ar lub oznacza taką grupę Ar , która jest podstawiana jedną lub dwiema grupami, dającymi się za pomocą amonolizy przeprowadzić w grupę hydroksylową, X_9 oznacza atom wodoru lub grupę odszczepialną za pomocą amonolizy, lub reaktywną pochodną jednego z kwasów karboksylowych o wzorze 6, poddaje się reakcji z amoniakiem a równocześnie odszczepia się ewentualnie obecne rodniki X_9 i wymienia na wodór, i/lub otrzymany wolny związek ewentualnie przeprowadza się w sól lub otrzymaną sól ewentualnie przeprowadza się w wolny związek, i/lub otrzymaną mieszaninę racematów ewentualnie rozdziela się na oba stereoisomeryczne (diastereoizomeryczne) **racematy** lub otrzymany racemat ewentualnie rozdziela się na enancjomery (2 zastrzeżenia)

 X_1

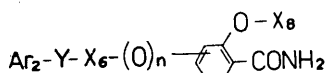
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

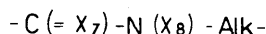


Wzór 5

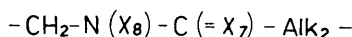


Wzór 5a

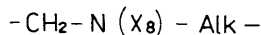
Wzór 5b



Wzór 5c



Wzór 5d



Wzór 5e



Wzór 5f

Wzór 5g

C07C

P. 216291

12.06.1979

Pierwszeństwo: 14.06.1978 - Szwajcaria
(nr 6505/78-9)

Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik GmbH,
Konstanz, Republika Federalna Niemiec (Walter
Kraatinat, Richard Riedel, Horst Wolf).

Sposób wytwarzania nowych kwasów acylo(bicykloarylo)-aminoalkanokarboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów acylo(bicykloarylo)-aminoalkanokarboksylowych

wych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza alifatyczny lub alicykliczny rodnik węglowodorowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, A oznacza ewentualnie podstawiony i/lub uwodorniony dwupierścieniowy rodnik aryłowy o 8—12 atomach węgla, a n oznacza liczbę 3, 4 lub 5, oraz ich soli z zasadami nieorganicznymi lub organicznymi.

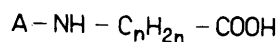
Cechą sposobu jest według wynalazku to, że ewentualnie zabezpieczając grupę karboksylową kwas (bicykloarylo)-aminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym A i n ma wyżej podane znaczenie, acyluje się za pomocą pochodnej acylowej o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 oznacza grupę odszczepialną lub grupę $R^1-\text{CO}-\text{O}-$ a R^1 ma wyżej podane znaczenie, i ewentualnie następnie przeprowadza w sól, albo ewentualnie zabezpieczając grupę karboksylową kwas (bicykloarylo)-aminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 , A i n mają wyżej podane znaczenie, uwodornia się i ewentualnie następnie przeprowadza w sól, albo funkcyjną pochodną kwasu acylo(bicykloarylo)-aminoalkanokarboksylowego o ogólnym wzorze 5, w którym R^1 , A i n mają wyżej podane znaczenie a G oznacza funkcyjną pochodną grupy karboksylowej, poddaje się solwizacji i ewentualnie następnie przeprowadza w sól.

(5 zastrzeżeń)

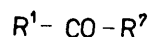
1

A

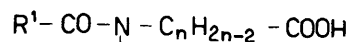
Wzór 1



Wzór 2

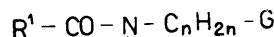


Wzór 3



A

Wzór 4



A

Wzór 5

C07C

P. 216292

12.06.1979

Pierwszeństwo: 14.06.1978 r. Szwajcaria (nr 6504/78-9)

Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik GmbH,
Konstanz, Republika Federalna Niemiec (Walter
Kraatinat, Richard Riedel, Horst Wolf).

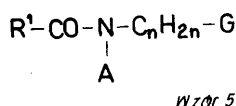
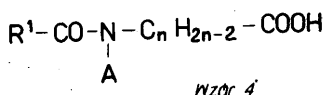
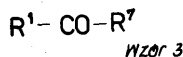
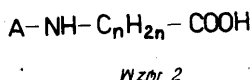
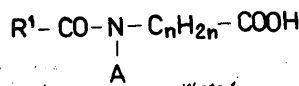
Sposób wytwarzania nowych kwasów acylobifenyloaminoalkanokarboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów acylobifenyloaminoalkanokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza alifatyczny lub alicykliczny rodnik węglowodorowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, A oznacza ewentualnie podstawiony i/lub uwodorniony rodnik bifenyłowy, a n oznacza dodatnią liczbę całkowitą 3—5, oraz ich soli z zasadami nieorganicznymi lub organicznymi.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że ewentualnie zabezpieczając grupę karboksylową kwas bifenyloaminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym A i n mają wyżej podane znaczenie, acyluje się za pomocą pochodnej acylowej o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 oznacza grupę odszczepialną lub grupę $R^1-\text{CO}-\text{O}-$ a R^1 ma wyżej podane znaczenie, i ewentualnie następnie przeprowadza w sól, albo ewentualnie zabezpieczając grupę karboksylową kwas bifenyloaminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 , A i n mają wyżej podane znaczenie, uwodornia się i ewentualnie następnie przeprowadza w sól, albo funkcyjną pochodną kwasu acylobifenyloaminoalkanokarboksylowego o

ogólnym wzorze 5, w którym R^1 , A i n mają wyżej podane znaczenie a G oznacza funkcyjną pochodną grupy karboksylowej, poddaje się solwolizie i ewentualnie następnie przeprowadza w sól.

(5 zastrzeżeń)



C07C

P. 216661

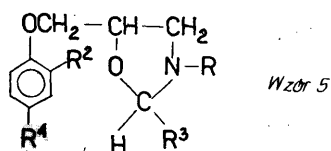
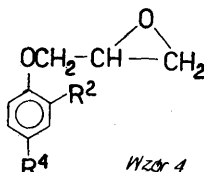
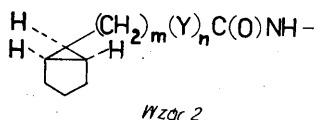
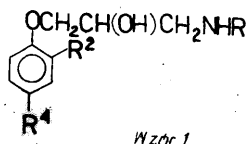
27.06.1979

Pierwszeństwo: 03.07.1978 — St. Zj. Am. (nr 921371)

Syntex (USA) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-amino-3-fenoksipropanolu-2

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-amino-3-fenoksipropanolu-2 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę izopropylową lub grupę III-rz. butylową, R^2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę nitrylową, grupę alkilową o 1—2 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—2 atomach węgla, grupę acetylową lub grupę propanoilową, a R^1 oznacza grupę o wzorze 2, w którym Y oznacza grupę o wzorze 3, w którym R^5 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, n oznacza liczbę zero lub 1, a m oznacza liczbę 1 lub 2, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków.



Cechą sposobu według wynalazku jest to, że na związek o wzorze 4, w którym R^2 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, działa się izopropylaminą lub III-rz. butylaminą, albo też związek o wzorze 5 w którym R^3 oznacza atom wodoru, prostoliniową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1—4 atomach węgla ewentualnie podstawianą atomem chlorowca, karbocykliczną grupę aryłową o 6—10 atomach węgla, ewentualnie podstawianą atomem chlorowca, prostoliniową lub rozgałęzioną grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, prostoliniową lub rozgałęzioną grupę acylową o 2—4 atomach węgla, prostoliniową lub rozgałęzioną grupę karbalkoksylową o 2—4 atomach węgla, grupę nitrylową lub grupę nitrową, a R^1 , R^2 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie, albo też sól związku o wzorze 1 przeprowadza się w wolną zasadę, albo też związek o wzorze 1 przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczaną sól.

Związki o wzorze 1 można oczyszczać w ten sposób, że przeprowadza się je w związki o wzorze 5 a następnie ponownie w związki o wzorze 1.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie blokujące β -receptory adrenergiczne. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 216812

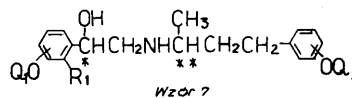
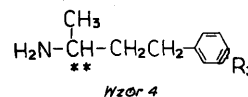
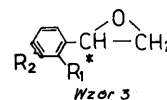
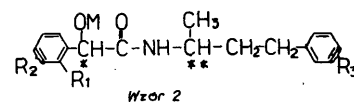
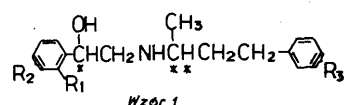
03.07.1979

Pierwszeństwo: 03.07.1978 - St. Zj. Am. (nr 921667)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenetanolaminy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych fenetanolaminy o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub fluoru, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R_3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, atom fluoru albo grupę aminokarbonylową, metyloaminokarbonylową, metoksykarbonylową lub acetoksyłową, a C^* i C^{**} oznaczają asymetryczne atomy węgla o absolutnej stereochemicznej konfiguracji R, przy czym co najmniej jeden z podstawników R_1 i R_2 oznacza atom wodoru, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków.



Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o wzorze 7, w którym Q_1 i Q_2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupy zabezpieczające grupy hydroksylowe, a R_1 ma wyżej podane znaczenie, odszczepia się grupy zabezpieczające w celu otrzymania związku o wzorze 1, w którym R_2 i/lub R_3 oznaczają grupy hydroksylowe, albo też związek o wzorze 2, w którym M oznacza atom wodoru lub grupę zabezpieczającą, a R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji, przy czym gdy M oznacza grupę zabezpieczającą, to wówczas związek powstały w wyniku redukcji poddaje się reakcji odszczepiania grupy zabezpieczającej drogą hydrolizy, albo

też związek o wzorze 3, w którym R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 4, w którym R_3 ma wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią środki o działaniu inotropowym. (5 zastrzeżeń)

C07C P. 216813 03.07.1979

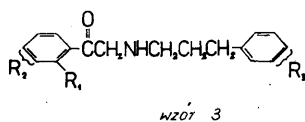
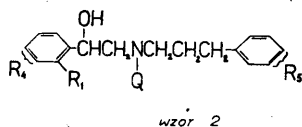
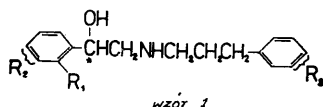
Pierwszeństwo: 03.07.1978 - St. Zj. Am. (nr 921.666)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-podstawionej 3-fenylpropyloaminy

Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-podstawionej 3-fenylpropyloaminy o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub fluoru, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową z tym, że co najmniej jeden z podstawników R_1 lub R_2 oznacza atom wodoru, R_3 oznacza grupę hydroksylową, C oznacza asymetryczny atom węgla o bezwzględnej konfiguracji stereochemicznej R oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polega na tym, że usuwa się grupę ochronną Q z zabezpieczonej aminy o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie a R_4 i R_5 mają odpowiednio znaczenie podane dla R_2 i R_3 lub niezależnie mogą oznaczać grupę o wzorze $-OQ$, albo redukuje się keton o wzorze ogólnym 3, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie.

Związki wykonane sposobem według wynalazku można stosować do leczenia stanów obniżonej kurczliwości serca lub do utrzymania odpowiedniej kondycji fizycznej układu biologicznego. (3 zastrzeżenia)



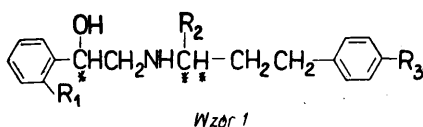
C07C P. 216814 03.07.1979

Pierwszeństwo: 03.07.1978 - St. Zj. Am. (nr 921 670)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych optycznie czynnych fenetanoloamin

Sposób wytwarzania fenetanoloamin o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub fluoru, R_2 oznacza grupę metylową lub etylową a R_3 oznacza grupę hydroksylową, grupę alkanoiloksylo-



wą o 1-4 atomach węgla, grupę aminokarbonylową, grupę metyloaminokarbonylową lub grupę alkoksycarbonylową o 1 lub 2 atomach węgla w części alkoksylowej, i ich dopuszczalnych farmaceutycznie

soli polega korzystnie na poddaniu reakcji tlenku styrenu z 3-fenylpropyloaminą albo redukcji lub hydrolizie związku wyjściowego o podobnej budowie. (5 zastrzeżeń)

C07C P. 216907 06.07.1979
A01N

Pierwszeństwo: 06.07.1978 - Holandia (nr 7807316)

Duphar International Research B.V., Weesp, Holandia.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych mocznika i tiomocznika oraz środków owadobójczy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych mocznika i tiomocznika.

Sposób wytwarzania związku o wzorze ogólnym w którym R_i oznacza grupę fenylową, pirydylową 3 lub pirydylową - 4, które to grupy są podstawione w pozycji 2 w stosunku do funkcji CX atomem chlorowca, grupą alkilową o 1 lub 2 atomach węgla lub grupą nitrową i które w pozycji 6 w stosunku do funkcji CX mogą być podstawione atomem chlorowca lub grupą alkilową o 1 lub 2 atomach węgla, R_2 oznacza atom chlorowca, grupę hydroksylową lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, R_3 oznacza grupę p-fenylową lub grupę heteroarylenową o 1 lub 2 atomach azotu, które to grupy mogą być podstawione 1 lub 2 podstawnikami, takimi jak atom chlorowca lub grupa alkilowa lub alkoksylowa o 1-4 atomach węgla, ewentualnie podstawiona chlorowcem, R_4 oznacza grupę alkilową, alkenylową lub alkilidenową o 1-4 atomach węgla, albo grupę cykloalkilową lub cykloalkilidenową o 5 lub 6 atomach węgla, które to grupy mogą być podstawione 1 lub 2 podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, grupa alkilowa o 1-20 atomach węgla, ewentualnie podstawiona chlorowcem lub grupą (grupami) hydroksylową, grupa fenylową, cyjanową, alkoksycarbonylową o 2-6 atomach węgla, hydroksyiminową, alkoksyliminową o 1-6 atomach węgla, albo grupa alkenylową lub alkenylową o 1-6 atomach węgla, R_5 oznacza grupę fenylową lub heteroarylenową o 1-3 heteroatomach, takich jak N, O i S, które to grupy mogą być podstawione 1, 2 lub 3 podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, grupa nitrowa i cyjanowa oraz, ewentualnie podstawiona chlorowcem grupa alkilowa, alkenylowa, alkoksylowa, alkenyloksylowa, alkilolio lub alkilosulfonylowa o 1-6 atomach węgla, X i Y oznaczają atom tlenu lub siarki, a Z oznacza atom tlenu lub siarki, albo grupę sulfonylową, sulfinylową, iminową lub alkiloidiminową o 1-4 atomach węgla, albo Z i R_4 razem tworząc grupę alkilidenoaminową o 1-6 atomach węgla polega na tym, że poddaje się podstawioną aminę o wzorze ogólnym $R_5 - R_4 - Z - R_3 - NHR_2$, reakcji z izocyjanianem lub izotiocyanianem o wzorze ogólnym $R^1 - CX - BCY$.

Sposób wytwarzania związków o wyżej podanym wzorze ogólnym, polega na tym, że poddaje się związek o wzorze ogólnym $R_1 - CX - NH_2$ reakcji z izocyjanianem lub izotiocyanianem o wzorze ogólnym $R^5 - R^4 - Z - R^3 - BCY$.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 6, polega na tym, że poddaje się związek o wzorze ogólnym $R_1 - CX - NH - CY - NR_2 - R_3 - Z - H$ reakcji ze związkiem o wzorze ogólnym 7.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym $R_1 - CX - NH - CY - NR_2 - R_3 - Z - R^4 - R_5$, w którym znaczenie wyżej podane polega na tym, że poddaje się redukcji związek o wzorze ogólnym $R_1 - CX - NH - CY - NR_2 - R_3 - Z - R^4 - R_5$.

Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym $R_1 - CX - NH - CY - NR_2 - R_3 - SO_2 - R_4 - R_5$ polega na tym, że utlenia się związek o wzorze ogólnym $R_1 - CX - NH - CY - NR_2 - R_3 - S - R_4 - R_5$.

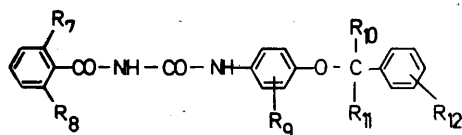
Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 8, w którym R_{13} oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a R_{11} oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-5 atomach węgla

polega na tym, że poddaje się podstawioną aminę o wzorze ogólnym 9 reakcji z cyanohydryną o wzorze ogólnym 10.

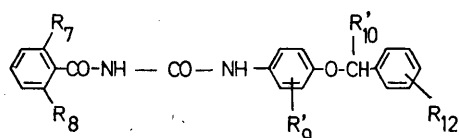
Sposób wytwarzania związków o wzorze ogólnym 11 przez poddanie się aminy o wzorze ogólnym $R_1-CX-NH-CY-NR_2-R_3-NH_2$ reakcji z aldehydem lub ketonem o wzorze ogólnym 12.

Ponadto przedmiotem wynalazku jest środek owadobójczy, który oprócz ciekłego lub stałego obojętnego nośnika zawiera związek o wzorze ogólnym $R_1-CX-NR-CY-NR_2-R_3-Z-R_4-R_5$ lub związek o wzorze ogólnym 3 lub związek o wzorze ogólnym 4, lub związek o wzorze ogólnym 5.

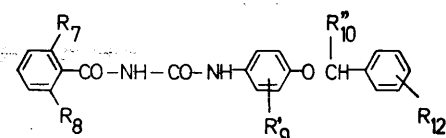
(28 zastrzeżeń)



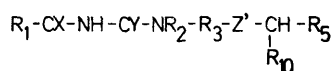
WZÓR 3



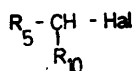
WZÓR 4



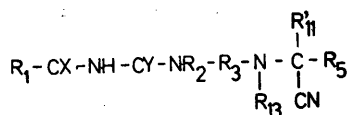
WZÓR 5



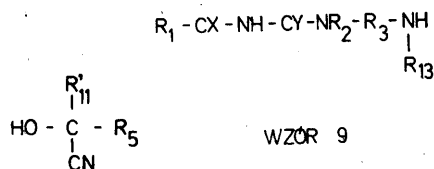
WZÓR 6



WZÓR 7

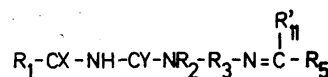


WZÓR 8

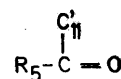


WZÓR 9

WZÓR 10



WZÓR 11



WZÓR 12

C07C

P. 217001

10.07.1979

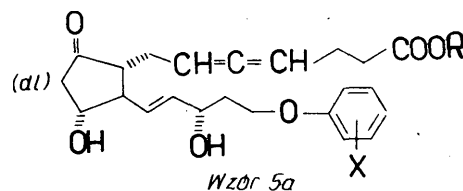
Pierwszeństwo: 10.07.1978 — St. Zj. Am. (nr 922957)

Syntex (USA), Inc. Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki (Albert R. van Horn, Gabriel Saray, John A. Edwards).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu (d, 1)-16- ewentualnie podstawionego -fenoksy-9-ketoprostatienowego

Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu (d, 1)-16- ewentualnie podstawionego -fenoksy-9-ketoprostatienowego o wzorze 5a, w którym R oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy o 1 do 4 atomach węgla a X oznacza atom wodoru, atom chlorowca F, Cl lub Br, rodnik metylowy lub grupę metoksyową w położeniu o-, m- lub p- oraz dopuszczalnych w farmacji nietoksycznych, niższych estrów alkilowych i soli tego kwasu przez usunięcie grup ochronnych w położeniach 11 i 15 a lub przez poddanie hydrolizie estru, ewentualnie przez przeprowadzenie kwasu karboksylowego w ester lub sól albo przez zakwaszenie soli kwasu karboksylowego.

Związki te wykazują czynność prostaglandyno-podobną i w związku z tym są użyteczne w leczeniu ssaków, w przypadkach, w których wskazane jest stosowanie prostaglandyn. Są one szczególnie użyteczne jako inhibitory wydzielania kwasu żołądkowego oraz jako czynniki powstrzymujące napady duszniczy, z powodu wykazywanej przez nie czynności rozszerzenia oskrzeli. (1 zastrzeżenie)



Wzór 5a

C07C

P. 217413

27.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - W. Brytania (nr 31366/78)

Davy International (Oil and Chemicals) Limited, Londyn, Wielka Brytania (Norman Harris, Thomas Frederick Shevels).

Sposób hydroformylowania związków α-olefinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób hydroformylowania związków α-olefinowych w celu wytworzenia związku aldehydowego, zawierającego o jeden atom węgla więcej, niż związek α-olefinowy.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego procesu, który przy użyciu prostych metod, nadających się do zaadoptowania w zakładzie produkcyjnym, umożliwi odzyskiwanie aktywnego katalitycznego kompleksu rodu z ciekłego środowiska reakcji występującego w reaktorze do hydroformylowania oraz umożliwi usuwanie polimericznych aldehydowych produktów kondensacji („obciążen”) w prosty sposób.

Sposób hydroformylowania z użyciem katalitycznego kompleksu rodu i nadmiaru trójorganofosfiny, według wynalazku polega na tym, że aktywny katalityczny kompleks rodu i trójorganofosfinę można oddzielić od nieaktywnych związków rodu, „obciążen” i tlenku trójorganofosfiny z częściowo zdeaktywowanego środowiska reakcji przez ekstrakcję do stężonego kwasu fosforowego lub wodnych roztworów zawierających co najmniej 40% wagowych kwasu fosforowego. Przez zubożenie ekstraktu, zawierającego kwas fosforowy, w obecności rozpuszczalnika organicznego, np. stanowiącego trimer aldehydowy, można otrzymać roztwór aktywnego katalitycznego kompleksu rodu i trójorganofosfiny, nadający się do ponownego użycia w reakcji hydroformylowania.

(10 zastrzeżeń)

C07C

P. 217474

30.07.1979

Pierwszeństwo: 31.07.1978 - RFN (nr P 2833585.5)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Bünger, Gerhart Hoffmann).

Ulepszony sposób otrzymywania tereftalanu dwumetylowego

Przedmiotem wynalazku jest ulepszony sposób otrzymywania tereftalanu dwumetylowego przez utlenianie estru metyloвого kwasu p-toluilowego lub mieszaniny estru metyloвого kwasu p-toluilowego z p-ksylenem w obecności niższego alifatycznego alkoholu w fazie ciekłej pod podwyższonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze, tlenem lub gazem zawierającym tlen, w obecności katalizatorów utleniania, następnie przez estryfikację utworzonych kwasów metanolem i rozdzielenie produktów estryfikacji, który według wynalazku polega na tym, że do utlenianej fazy ciekłej, w trakcie utleniania, wprowadza się niewielką ilość metanolu, nie powodującą zasadniczej reakcji estryfikacji tak, że w mieszaninie reakcyjnej utrzymuje się stężenie metanolu 400—4000 ppm.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 217508

01.08.1979

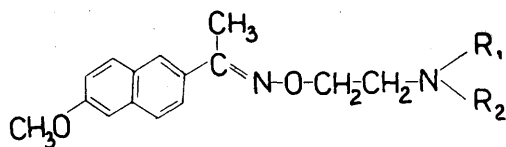
C07D

Pierwszeństwo: 02.08.1978 - Francja (nr 78 22836)

PROVESAN S.A., Genewa, Szwajcaria (Antonio Esteve-Subirana).

Sposób wytwarzania pochodnych oksymu 6-metoksy-2-acetylnaftalenu

Sposób wytwarzania nowych pochodnych oksymu 6-metoksy-2-acetylnaftalenu odpowiadających podanemu wzorowi 1, w którym R_1 i R_2 , jednakowe lub różne, oznaczają niższy rodnik alkilowy, korzystnie o 1—4 atomach węgla, lub tworzą razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, grupę heterocy-



Wzór 1

kliczną nasyconą, oraz ich soli addycyjnych z kwasami fizjologicznie dopuszczalnymi, polega na reakcji oksymu 2-acetylo-6-metoksynaftalenu z chlorowcoetyloaminą o wzorze $X-CH_2-CH_2-NR_1R_2$, w którym X oznacza atom chlorowca, zwłaszcza chloru a R_1 i R_2 mają powyższe znaczenie.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku wykazują działanie przeciwbólowe. (2 zastrzeżenia)

C07D

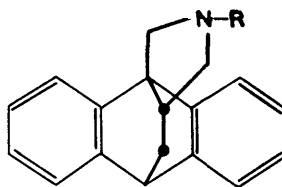
P. 193745 T

16.11.1976

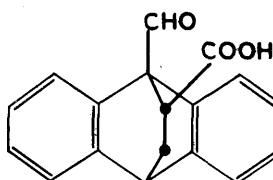
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Witold Hahn, Romuald Bartnik, Wojciech Szalecki, Waldemar Kalczyński).

Sposób wytwarzania 9,12-metano-iminometano-9,10-etano-9,10-dihydroantracenu i jego pochodnych

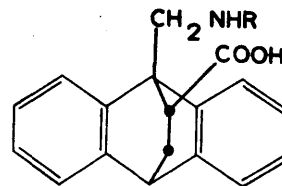
Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas 9-formylo-9,10-dihydro-9,10-etano-12-antracenokarboksyłowy o wzorze 2 traktuje się nadmiarem aminy pierwszorzędowej zawierającej niższy rodnik alkilowy lub rodnik benzylowy, a następnie redukuje się in situ utworzoną zasadę Schiffa za pomocą borowodoru sodu względnie potasu i otrzymany aminokwas o wzorze 3, w którym R oznacza niższą grupę alkilową lub grupę benzylową, poddaje się odwodnieniu otrzymując laktam o wzorze 4. Laktam poddaje się redukcji glinowodoru m litowym w rozpuszczalniku eterowym jak tetrahydrofuran, uzyskując związki o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową lub grupę benzylową. Poza tym wskutek katalitycznego uwodornienia związku o wzorze 1, w którym R oznacza grupę benzylową otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym R jest atomem wodoru i otrzymane związki o wzorze 1 ewentualnie się przeprowadza w sole addycyjne z kwasami. (2 zastrzeżenia)



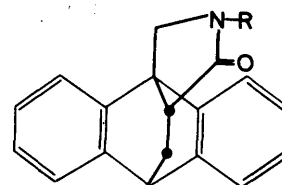
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

C07D

P. 201343 T

04.10.1977

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Wojciech Szalecki, Witold E. Hahn, Waldemar Kalczyński).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych 9,10-etano-9,10-dihydroantracenu

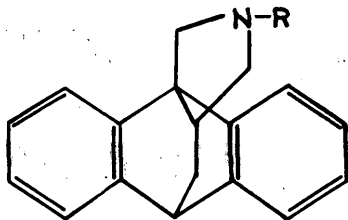
Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nowych pochodnych 9,10-etano-9,10-dihydroantracenu: 9,12-metanoiminometano-9,10-etano-9,10-dihydroantracenu i jego alkilowych pochodnych, związków o działaniu terapeutycznym.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodne 9,10-etano-9,10-dihydroantracenu, podstawio-

ne w pozycji 9 grupą formylową, oksymową, karboksylową, aminometylową, alkiloaminometylową lub hydroksymetylową, a w pozycji 12 - grupą amidową, alkiloamidową, nitrylową lub karboksylową redukuje się do aminoalkoholi, zawierających w pozycji 9 lub 12 grupę hydroksymetylową, a w pozycji 12 lub 9 - grupę aminometylową, ewentualnie podstawioną alkilem, a następnie cykliczuje uzyskane związki do 9,12-metanoiminometano-9,10-etano-9,10-dihydroantracenu lub jego pochodnej alkilowej.

Sposób według wynalazku obejmuje również syntezę omawianych związków drogą cykliczacji 9-alkiloaminometanoantracenu, a także otrzymywanie pochodnej aminowej przez demetylowanie związku podstawionego przy atomie azotu grupą metylową oraz alkilowanie pochodnej niepodstawionej.

(15 zastrzeżeń)



C07D

P. 206253

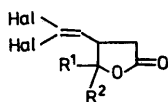
20.04.1978

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

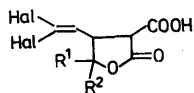
Sposób wytwarzania dwuchlorowcowinylo-butyrolaktonów

Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania dwuchlorowcowinylo- γ -butyrolaktonów o ogólnym wzorze 1 przedstawionym poniżej, w którym Hal oznacza jednakowe lub różne atomy chlorowca, a R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla lub razem z sąsiadującym atomem węgla tworzą pierścień cykloalifatyczny, zawierający do 7 atomów węgla, polegający na tym, że związki o wzorze 2, w którym symbole Hal, R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, ogrzewa się ewentualnie w obecności rozcieńczalnika lub związku o wzorze 3, w którym Hal, R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie a R^3 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, ogrzewa się ewentualnie w obecności zasady i ewentualnie w obecności rozcieńczalnika, albo związek o wzorze 4, w którym Hal, R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z estrem alkilowym kwasu malonowego w obecności zasady i ewentualnie w obecności rozcieńczalnika i mieszaninę reakcyjną ogrzewa się bez wyodrębniania stopni pośrednich.

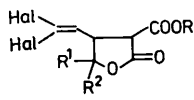
(5 zastrzeżeń)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

C07D

P. 206457

28.04.1978

Pierwszeństwo: 28.04.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 791806)
20.03.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 888585)

Bristol - Myers Company, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Martin John Gron, John Gerard Keil, Jeng Shyong Lin, Mariano Vecchio Ruggeri).

Sposób wytwarzania 1-N-(ω -amino- α -hydroksyalkanokarbonylo)- -kanamycyn

Sposób wytwarzania 1-N-(ω -amino- α -hydroksyalkanokarbonylo)-kanamycyn polega na acylowaniu polisilalowanej kanamycyny, w praktycznie bezwodnym rozpuszczalniku organicznym, acylującą pochodną kwasu ω -amino- α -hydroksyalkanokarboksylowego, (11 zastrzeżeń)

C07D

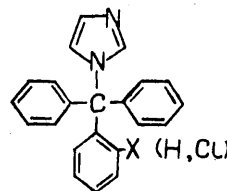
P. 208889

03.08.1978

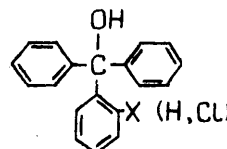
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Biernat, Elżbieta Luboch).

Sposób otrzymywania N-trójfenyloimidazoli

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania N-trójfenyloimidazoli o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chloru» polegający na tym, że zawieszając imidazol w aprotonowym, bezwodnym rozpuszczalniku organicznym poddaje się reakcji z tlenochlorkiem fosforu lub dwuchlorkiem kwasu O-alkilo - bądź O-arylofosforowego w obecności czynnika wiążącego kwas, a następnie do mieszaniny reakcyjnej wprowadza się trójfenylokarbinol o wzorze ogólnym 2, w którym X ma podane wyżej znaczenie, całość ogrzewa w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie do temperatury jego wrzenia i w czasie korzystnie od 2,5 do 5 godzin, po czym z mieszaniny poreakcyjnej izoluje się produkt końcowy znanymi sposobami, (4 zastrzeżenia)



WZOR 1



C07D

P. 208195

5.07.1978

Pierwszeństwo: 11.07.1977 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 27 31 264,7)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec (Herbert Berger, Rudz Gall, Wolfgang Kampe, Uwe Bicker, Rudolf Kuhn).

Sposób wytwarzania 1-acylo-2-cyjanoazyrydyn

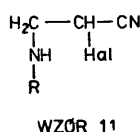
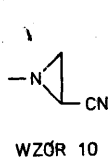
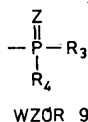
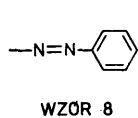
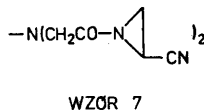
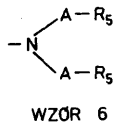
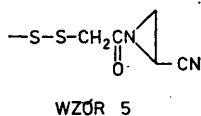
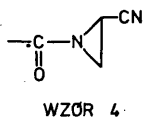
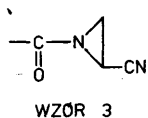
Sposób wytwarzania 1-ocylocyfanoazyrydyn o wzorze ogólnym 1 oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli przez reakcję 2-cyjanoazyrydyn ze związkiem o wzorze R-X w obojętnym rozpuszczalniku albo przez cykliczację związku o wzorze 11 w obecności środka wiążącego kwas a otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 ewentualnie przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalne sole. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2



C07D

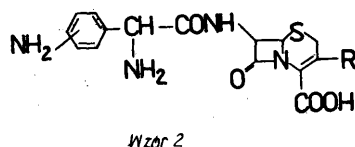
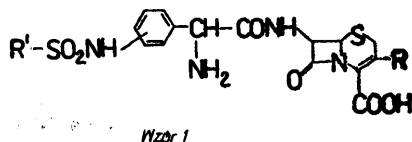
P. 209711

20.09.1978

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych kwasów
7 β -[D-2-amino-2-/R'-sulfonyloaminofenilo/-
-acetyloamino]-3-R-3-cefemo-4-karboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów 7 β -[D-2-amino-2-/R'-sulfonyloaminofenilo/-acetyloamino]-3-R-3-cefemo-4-karboksylowych o wzorze 1, w którym R oznacza niższą grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla lub chlorowiec o liczbie atomowej co najwyżej 35, a R' oznacza niższy rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, oraz ich soli.



Cechą sposobu jest według wynalazku, to że kwas 7 β -[D-2-amino-2-/aminofenilo/-acetyloamino]-3-R-3-cefemo-4-karboksylowy o wzorze 2, w którym grupa 2-aminowa występuje w postaci chronionej, grupa karboksylowa występuje w postaci ewentualnie chronionej, a grupa aminowa przy pierścieniu fenylovym występuje w postaci ewentualnie reaktywnej, to znaczy w chronionej postaci umożliwiającej sulfonowanie, np. w postaci acylowanej, działa się kwasem R'-sulfonowym lub jego reaktywną pochodną funkcyjną, i jeśli to konieczne lub potrzebne, w otrzymanym związku chronioną grupę 2-aminową i/lub N-acylowaną grupę R'-sulfonyloaminową przekształca się w wolną grupę aminową względnie w grupę R'-sulfo-

nyloaminową i/lub chronioną grupę karboksylową przekształca się w wolną grupę karboksylową, i jeśli to pożądane, otrzymaną sól przekształca się w wolny związek lub w inną sól i/lub wolny związek przekształca się w sól.

Związki o wzorze 1 mają własności antybiotyczne. (4 zastrzeżenia)

C07D

P. 212898

19.01.1979

A61K

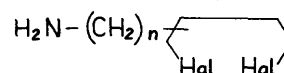
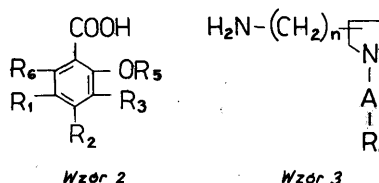
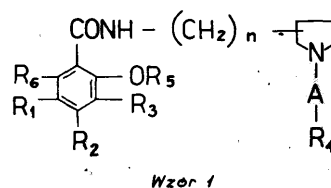
Pierwszeństwo: 20.01.1978 r. Francja (nr 78 01 633)
7.11.1978 r. Francja (nr 78 31 458)

Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de l'Île de France, Paryż, Francja (Michel Thominet, Jacques Acher, Jean-Claude Manier).

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych **benzamidu**

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych benzamidów o wzorze ogólnym 1, w którym R₁, R₂, R₃ i R₆ oznaczają atom wodoru lub chlorowca, lub grupę alkilową, alkoksylową, aminową, acetyloaminową, sulfamylową, alkilosulfamylową, dwualkilosulfamylową, alkilosulfomylową lub alkilosulfamylową lub parami połączone tworzą grupę azimino, R₄ oznacza grupę cykloalkilową, cykloalkenylową, dwucykloalkilową lub trójcykloalkilową, R₅ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-3 atomach węgla lub grupę alkenylową lub alkinyłową, n jest równe 0, 1, 2 lub 3 zaś A oznacza pojedyncze wiązanie albo łańcuch węglowodoru nasyconego lub nienasyconego o 1-3 atomach węgla, ewentualnie w postaci ich soli addycyjnych z kwasami, czwartorzędowych soli amoniowych lub tlenków, w różnych formach izomerycznych, przez reakcję kwasu o wzorze 2 z aminą o wzorze 3 lub pochodną o wzorze 4 w którym Hal oznacza atom chlorowca a następnie z aminą o wzorze R₄-A-NH₂.

Związki te wykazują działanie psychotropowe i mogą być stosowane w psychiatrii. (5 zastrzeżeń)



C07D

P. 213098

30.01.1979

Pierwszeństwo: 21.07.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 926.794)

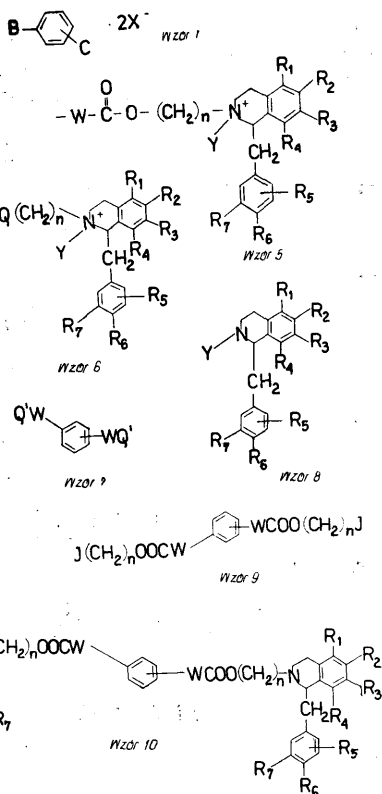
The Massachusetts General Hospital, Boston, Stany Zjednoczone Ameryki (John Joseph Savarese, Richard John Kite, Sara Ginsburg).

Sposób wytwarzania pochodnych czterowodorozochinoliny

Związki o ogólnym wzorze 1, w którym B i C oznaczają takie same lub różne, korzystnie w położeniu para lub meta względem siebie, ugrupowania o wzorze 5, gdzie W oznacza rodnik $-\text{CH}=\text{CH}-$ lub $-\text{CH}_2-$, R₁ - R₇, takie same lub różne, oznaczają atom wo-

doru lub grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, Y oznacza rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla a X^- oznacza farmaceutycznie dopuszczalny anion, przy czym najmniej jeden z podstawników $R_1 - R_4$ i co najmniej jeden z podstawników $R_5 - R_7$ oznacza grupę alkoksylową, wytwarza się drogą reakcji związku o wzorze 6 ze związkiem o wzorze 7, gdzie W, Y i $R_1 - R_7$ mają wyżej podane znaczenie a Q i Q' oznaczają funkcyjne atomy lub grupy reagujące z sobą z wytworzeniem wiązania estrowego, albo czwartorzędowania związku o wzorze 8, w którym Y i $R_1 - R_7$ mają wyżej podane znaczenie, związkiem o wzorze 9, w którym J oznacza atom chlorowca a W i n mają wyżej podane znaczenie, albo alkilowania odpowiedniej dwutrzeciorzędowej zasady o wzorze 10, w którym W i $R_1 - R_7$ mają wyżej podane znaczenie, względnie odpowiedniej jednotrzeciorzędowej zasady, w której grup Y o wyżej podanym znaczeniu jest przyłączona do jednego z atomów azotu, a następnie przekształcenia otrzymanego związku z sól. Związki te wykazują działanie blokujące nerwy mięśniowe.

(50 zastrzeżeń)



C07D

P. 213252

7.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 145154.

Pierwszeństwo: 9.02.1978 - Szwajcaria
(nr 1450/78 - 7)

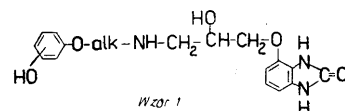
23.05.1978 - Szwajcaria (nr 5594/78 - 7)

Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

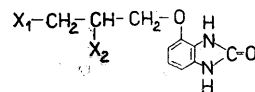
Sposób wytwarzania nowych zetyfikowanych związków hydroksybenzodwuheterocyklicznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych zetyfikowanych związków hydroksybenzodwuheterocyklicznych o wzorze 1, w którym alk oznacza wycynałny rodnik alkilenowy o 2—3 atomach węgla, oraz ich soli addycyjnych z kwasami.

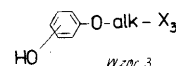
Cechą sposobu jest według wynalazku to, że związek o wzorze ogólnym 2 poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, przy czym we wzorach 2 i 3 jeden z symboli X_1 i X_3 stanowi reaktywną, zestyfikowaną grupę hydroksylową a drugi oznacza pierwszorzędową grupę aminową i X_2 stanowi grupę hydroksylową, lub X_1 i X_2 razem tworzą grupę pemepoksydową a X_3 oznacza pierwszorzędową grupę aminową, albo w związku o ogólnym wzorze 4, w którym alko oznacza rodnik alkilidenowy odpowiadają



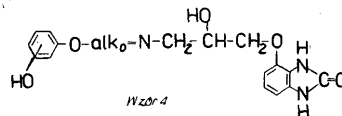
Wzór 1



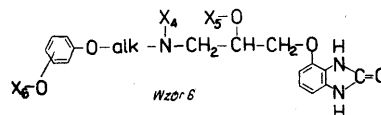
Wzór 2



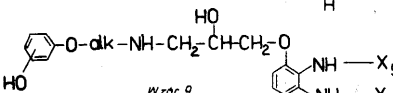
Wzór 3



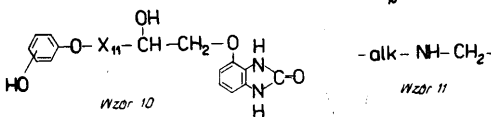
Wzór 4



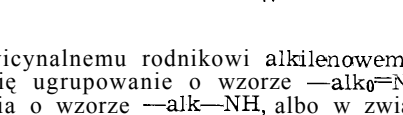
Wzór 5



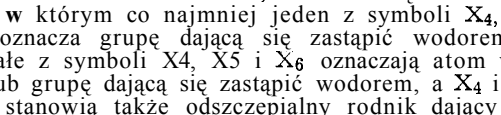
Wzór 6



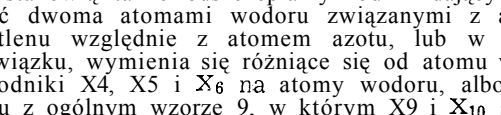
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

jący wycynałnemu rodnikowi alkilenowemu alk, redukuje się ugrupowanie o wzorze $-alk=N-$ do ugrupowania o wzorze $-alk-NH-$, albo w związku o wzorze 6, w którym co najmniej jeden z symboli X_4 , X_5 i X_6 oznacza grupę dającą się zastąpić wodorem a pozostałe z symboli X_4 , X_5 i X_6 oznaczają atom wodoru lub grupę dającą się zastąpić wodorem, a X_4 i X_5 razem stanowią także odszczepialny rodnik dający się zastąpić dwoma atomami wodoru związanymi z atomem tlenu względnie z atomem azotu, lub w soli tego związku, wymienia się różniące się od atomu wodoru rodniki X_4 , X_5 i X_6 na atomy wodoru, albo w związku z ogólnym wzorze 9, w którym X_9 i X_{10} stanowią rodniki dające się odszczepić z utworzeniem w związkach o wzorze 1 grupy karbonylowej związanej z oboma atomami azotu, albo w soli tego związku, odszczepia się rodniki X_9 i X_{10} z utworzeniem grupy karbonylowej, albo w związku o ogólnym wzorze 10, w którym X_{11} oznacza jedną z grup o wzorach $-alk-NH-(C=X_{12})-$ lub $-alk-NH-(C=X_{12})-NH-CH_2-$, przy czym alk_a oznacza grupę metylową lub etyldenową a X_{12} tworzy grupę keto lub tioketo, redukuje się grupę X_{11} do grupy o wzorze 11, i otrzymany wolny związek ewentualnie przekształca się w sól lub otrzymaną sól ewentualnie przekształca się w wolny związek, i/lub otrzymany racemat ewentualnie rozdziela się na enancjomery.

(5 zastrzeżeń)

C07D

P. 213340

10.02.1979

Pierwszeństwo: 10.02.1978 r. - Szwajcaria (nr 1403/78)
20.11.1978 r. - Szwajcaria (nr 11981/78)F. Hoffmann - La Roche & Co., Aktiengesellschaft,
Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania pochodnej pirolidyny

Sposób wytwarzania 1-(p-metoksybenzoilo)-2-pirolidynonu, polegający na tym, że acyluje się 2-pirolidynon, albo metyluje się 1-(p-hydroksybenzoilo)-2-pirolidynon, albo redukuje się pochodną 2-pirolidynonu, albo cyklizuje się kwas 4-(p-metoksybenzoiloamino)-masłowy, albo hydrolizuje się odpowiednią pochodną alkilową.

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 214648

03.04.1979

Pierwszeństwo: 03.04.1978 - St. Zj. Am. (nr 892534)
10.01.1979 - St. Zi. Am. (nr 2276)

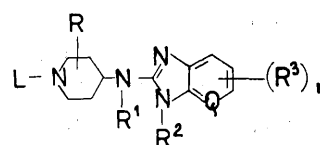
Janseen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia (Frans Janssen, Raymond Stokbroekx, Joseph Forremans, Marcel Luyckx).

Sposób wytwarzania nowych N-heterocyklo-4-piperydynoamin

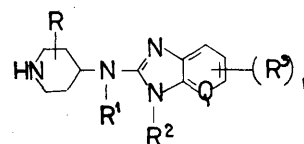
Sposób wytwarzania nowych N-heterocyklo-4-piperydynoamin o wzorze ogólnym 1 i ich dopuszczalnych w farmacji addycyjnych soli z kwasami, w którym to wzorze R oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową; R¹ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową, grupę arylo-niższą alkilową lub niższą grupę alkanoilową; R² oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—10 atomach węgla, arylową, cykloalkilową lub jedno- i dwuarylo-niższą alkilową; R³ oznacza niezależnie atom chlorowca, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową lub grupę trójtfluorometylową; n oznacza liczbę całkowitą 0—2; Q oznacza grupę CH lub atom azotu; oraz L oznacza niższą grupę alkilową, ewentualnie podstawioną 1—3 podstawnikami wybranymi niezależnie z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę cyjanową, hydroksylową, izotiocyanianową, niższą grupę alkoksylową, grupę arylową, aryloksylową, aryliotio, grupę arylosulfonylową i grupę aminową, niższą grupę alkenylową; grupę arylo-niższą alkenylową; grupę cykloalkilową ewentualnie podstawioną grupą cyjanową i/lub arylową; grupę 1-arylo-niższą alkilo-1H-benzimidazolilową-2; lub grupę o wzorze $Z-C_mH_{2m}-$, w którym m oznacza liczbę całkowitą 1—6; a Z oznacza grupę 4,5-dwuwodoro-5-keto-1H-tetrazolilową-1 ewentualnie podstawioną w pozycji 4 grupą arylową lub niższą grupę alkilową; grupę 2,3-dwuwodoro-1,4-benzodioxynilową-2, 2,3-dwuwodoro-1,4-benzodioxynilową-6, 2,3-dwuwodoro-2-keto-1H-benzimidazolilową-1; 2,3-dwuwodoro-3-keto-4H-benzoxazynilową-4; grupę /10,11-dwuwodoro-5H-dwubenz[a,d]-cyklohepten-5-ylideno/metylową; 4-morfolinylową; 1-piperydynylową; 1-pirolidynylową; grupę o wzorze $T-N(R^4)-$, w którym R⁴ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę arylo-niższą-alkilową a T oznacza niższą grupę alkilową, grupę arylową, grupę arylo-niższą alkilową, 1H-benzimidazolilową-2; lub Z oznacza grupę o wzorze $W-CO-(X)_s-$, w którym s oznacza liczbę całkowitą 0 lub 1; X oznacza atom tlenu lub grupę o wzorze $-N(R^5)-$, w którym R⁵ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę arylo-niższą alkilową, niższą grupę alkanoilową lub grupę aroilową; a W oznacza niższą grupę alkilową, grupę arylową, grupę arylo-niższą alkilową, grupę aminową, aryloaminową, grupę jedno- i dwu/nieższą alkilo/aminową, grupę jedno- i dwu/arylo-niższą alkilo/aminową, grupę 1-piperydynylową, 1-pirolidynylową i 4-morfolinylową; przy czym w powyższych definicjach grupa arylowa oznacza grupę fenylową, podstawioną grupę fenylową, grupę naftylową, tienylową, chloro wcotienylową, grupę tienylową podstawianą niższą grupą alkilową, grupę pirydynylową, pirydynylową podstawioną jedną lub dwoma niższymi grupami alkoksylowymi, grupę furanylową lub grupę 1-/niższą alkilo/pirolilową; a podstawioną grupą fenylową jest grupa fenylowa zawierająca 1—3 podstawniki wybrane niezależnie z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę hydroksylową, nitrową, cyjanową, trójtfluorometylową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkilosulfonylową, niższą grupę alkilosulfonylo-alkilową, grupę fenylo-niższą alkilosulfonylową, grupę fenylosulfonylo-niższą alkilową, grupę aminową, niższą grupę jedno- i dwualkiloaminową, niższą grupę alkanoilową, grupę o wzorze $R^6-C_pH_{2p}-O-$, w którym p oznacza liczbę całkowitą 1—6; a R⁶ oznacza atom wodoru, grupę aminową, cyjanową, fenylową, aminokarbonylową, grupę aminokarbonylową podstawioną jedną lub dwoma niższymi grupami alkilowymi, niższą grupę alkoksylową, grupę fenylo-niższą alkoksylową, grupę 4-morfolinylkarbonylową, 1-piperydynylkarbonylową, niższą grupę alkenylową lub grupę

1-pirolidynylkarbonylową; oraz grupę o wzorze R^7-O- , w którym R⁷ oznacza grupę alkanoilową, fenylokarbonylową, fenylo-niższą alkilokarbonylową, niższą grupę alkoksylkarbonylową, grupę fenylo-niższą alkoksylkarbonylową, grupę aminokarbonylową, grupę fenyloaminokarbonylową, grupę jedno- i dwu/nieższą alkilo/aminokarbonylową, przy czym grupa fenylo-niższą w podstawniku R⁷ może być ewentualnie podstawiona 1—3 podstawnikami wybranymi niezależnie z grupy obejmującej atom chlorowca, grupę cyjanową, nitrową, niższą grupę alkilową i niższą grupę alkoksylową; a grupa aroilowa występująca w definicji L oznacza grupę arylokarbonylową, w której grupa arylowa ma wyżej podane znaczenie, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2, w którym R, R¹, R², R³, n i Q mają wyżej podane znaczenie podane uprzednio, podstawia się przy atomie azotu w pierścieniu piperydyny podstawnikiem L. Związki o wzorze 1 można również otrzymać innymi sposobami np. przez cyklodesulfuryzację tiomocznika o wzorze 4.

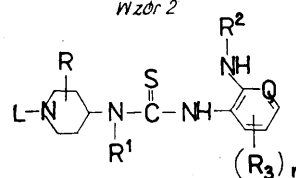
Nowe N-heterocyklo-4-piperydynoaminy są użyteczne jako środki przeciwhistaminowe. (9 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4

C07D

P. 214792

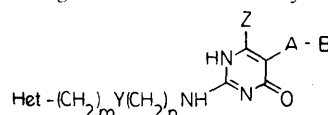
10.04.1979

Pierwszeństwo: 11.04.1978 — W. Brytania (nr 14049/78)

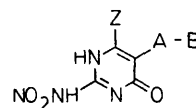
Smith Kline and French Laboratories Limited, Welwyn Garden City, W. Brytania.

Sposób wytwarzania 2-aminopirymidonów

Sposób wytwarzania 2-aminopirymidonów o wzorze 1, będących H₂-antagonistami histaminy, w którym to wzorze Het oznacza zawierającą azot 5-cio lub 6-cio członową, całkowicie nienasyconą grupę hete-



WZOR 1



WZOR 2

rocykliczną, m oznacza 0 lub 1, Y oznacza grupę metylenową, atom tlenu lub siarki, n oznacza 2 lub 3, Z oznacza atom wodoru lub niższą grupą alkilową, A oznacza grupę alkilenową ewentualnie przerwana atomem tlenu lub siarki, a B oznacza atom wodoru lub grupę metylową, cykloalkilową, heteroarylową, fenylową, naftyłową, benzodioxolilową lub dwuwodorobenzodioxynilową, polega na poddaniu aminy o wzorze $\text{Het}-(\text{CH}_2)_m\text{Y}(\text{CH}_2)_n\text{NH}_2$, w którym Het, ra, Y i n mają wyżej podane znaczenie, reakcji z 2-nitroaminopirymidynem o wzorze 2, w którym Z, A i B mają wyżej podane znaczenie. Nowe 2-nitroaminopirymidyny otrzymuje się w reakcji nitroguanidyny z ketoestrem o wzorze $\text{RO}^*\text{CCH}(\text{COZ})-\text{A}-\text{B}$, w którym R oznacza niższą grupę alkilową, a Z, A i B mają wyżej podane znaczenie. (6 zastrzeżeń)

C07D P. 215911 19.04.1979

Pierwszeństwo: 20.04.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 899032)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-dezacytulinblastyny

Opisano sposób wytwarzania nowych N²-pochodnych C-3-karboksyhydrazydów 4-dezacytulinblastyny (winblastyny), użytecznych jako czynniki przeciwnowotworowe. Związki te otrzymuje się działając na odpowiedni C-3-karboksyhydrazyd aldehydem, ketonem lub chlorkiem kwasowym lub na C-3-karboksyazydek alkołohydrazyną. (13 zastrzeżeń)

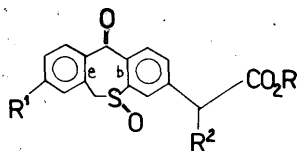
C07D P. 2150S6 20.04.1979

Pierwszeństwo: 21.04.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 898602).

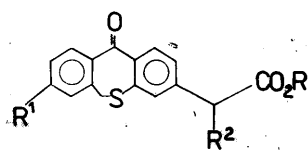
Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych S-tlenków 6, 11-dwuwodorodwubenzo[b, e]tiepinonu-11 i nowych 6, 11-dwuwodorodwubenzo [b, e] tiepinonów-11

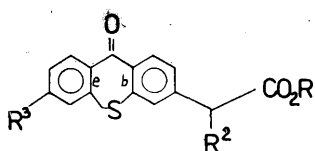
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych S-tlenków 6, 11-dwuwodorodwubenzo[b, e]-tiepinonu-11 o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—12 atomach węgla, R¹ oznacza atom wodoru lub chloru albo rodnik metoksyłowy i R² oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, jak również farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków w przypadku, gdy R oznacza atom wodoru.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku mają cenne właściwości farmakologiczne, zwłaszcza przeciwzapalne. Związki o wzorze 1 wytwarzają się zgodnie z wynalazkiem przez utlenianie związków o wzorze 2, w którym R, R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 2, w którym R i R² mają wyżej podane znaczenie, a R¹ oznacza atom chloru lub rodnik metoksyłowy to jest związki o wzorze 3, w którym R i R² mają wyżej podane znaczenie, a R³ oznacza atom chloru lub rodnik metoksyłowy, są związkami nowymi i sposób ich wytwarzania wchodzi w zakres wynalazku. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 215062 21.04.1979

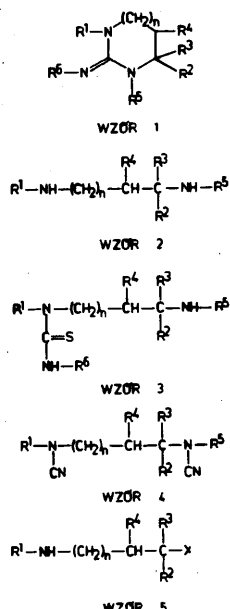
Pierwszeństwo: 21.04.1978 - Węgry (nr GO—1400)

Egyt Gyogyszervegyészeti Gyár, Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania nowych 1,3-dwuarylo-2-iminoimidazolidyn i 1, 3-dwuarylo-2-iminosześciowodoropirymidyn

Sposób wytwarzania nowych 1, 3-dwuarylo-2-iminoimidazolidyn i 1, 3-dwuarylo-2-imino-sześciowodoropirymidyn o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ i R² oznaczają grupę fenyłową ewentualnie podstawioną 1—3 niższymi grupami alkoksylowymi, atomami chlorowca, niższymi grupami alkilowymi, jednochlorowco-niższymi-alkilowymi, dwuchlorowco-niższymi-alkilowymi i/lub tróchlorowco-niższymi-alkilowymi, R³ oznacza atom wodoru, grupę formylową, karboksylową, niższą grupę alkoksylową, hydroksy-niższą-alkoksylową, lub niższą grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, 1—3 atomami chlorowca, niższą grupę alkoksylową, niższą alkonioalkoksylową, niższą alkilosulfonyloksylową, arylosulfonyloksylową, wolną lub zetyfikowaną merkaptanową, cyjanową, nitrową, podstawioną lub niepodstawioną aminową albo grupę o ogólnym wzorze $\text{CO}-\text{Y}$, w której zetyfikowana grupa merkaptanowa oznacza grupę otrzymaną z niższego - alkolimerkaptanu ewentualnie podstawionego jedną lub dwiema grupami (niżej alko)-aminowymi, z kwasu merkaptano-niższego-alkanokarboksylowego ewentualnie zawierającego podstawnik aminowy, albo z 3—7 członowego heterocyklicznego związku zawierającego 1—4-atomów azotu, siarki i/lub tlenu w pierścieniu i podstawionego grupą merkaptanową, podstawioną grupą aminową oznacza grupę zawierającą jeden lub dwa takie same albo różne podstawniki alkilowe lub C₂—6, w - alkilowe ewentualnie zawierające w łańcuchu węglowym dalszy heteroatom, taki jak atom azotu, siarki lub tlenu, a Y oznacza grupę hydroksylową, aminową, niższą alkoksylową lub hydroksy-niższą-alkoksylową, R³ i R⁴ każdy oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową albo R² i R³ łącznie oznaczają grupę ketonową lub metylenową, R⁶ oznacza atom wodoru, grupę cyjanową, niższą alkilową ewentualnie podstawioną 1—3 atomami chlorowca, grupami hydroksylowymi, karboksylowymi lub niższymi-alkoksylowymi, grupę karbamylową, tiokarbamylową lub amidynową ewentualnie zawierającą jeden lub dwa niższe podstawniki alkilowe i/lub niższe alkoksylowe, albo grupę o ogólnym wzorze $\text{R}^7\text{CO}-$ lub R^8SO_2- , w której R⁷ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową ewentualnie podstawioną 1, 3 atomami chlorowca, niższą grupę alkoksylową, grupę aryloksylową lub aralkoksylową, ewentualnie podstawione jednym albo dwoma atomami chlorowca niższą grupę alkilową i/lub niższą grupę alkoksylową, grupę fenyłową ewentualnie podstawioną atomem chlorowca lub niższą grupą alkilową, albo grupę cykloalkilową jedno- lub poli-pierścieniową zawierającą do 10 atomów węgla, a R⁸ oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną grupę alkilową oraz n oznacza liczbę 0 lub 1, pod warunkiem, że gdy R¹ i R³ każdy oznacza grupę fenyłową i n oznacza zero, wówczas R² i R³ nie mogą oznaczać ani atomu wodoru każdy, ani grupy ketonowej łącznie, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli z kwasami, kompleksów z solami nieorganicznymi, czystych izomerów lub mieszanin tych izomerów przez reakcję

związku o ogólnym wzorze 2 z chlorowocyjanem wytwarzające związek o ogólnym wzorze 1, w postaci chlorowodoru; albo związek o ogólnym wzorze 3 poddaje się reakcji cyklizacji przez odszczepianie siarki tlenkiem metalu ciężkiego; albo związek o ogólnym wzorze 4, poddaje się częściowej hydrolizie połączonej z samorzutną cyklizacją wytwarzając związek o ogólnym wzorze 1, w którym R^5 oznacza atom wodoru; albo związek o ogólnym wzorze 5 poddaje się reakcji z cyjanamidem o ogólnym wzorze $R^5-NH-CN$ i ewentualnie związek o ogólnym wzorze 1 przekształca się w inny związek o ogólnym wzorze 1 ogólnie znanymi metodami i/lub ewentualnie wolną zasadę o ogólnym wzorze 1 uwalnia się z jej soli i/lub ewentualnie wolną zasadę o ogólnym wzorze 1 przekształca się w jej sól addycyjną z kwasem lub kompleks tworzony z solą nieorganiczną i/lub ewentualnie przeprowadza rozdział produktu na poszczególne izomery. (5 zastrzeżeń)



C07D P. 216089 4.06.1979

Pierwszeństwo: 5.06,1976 - Stany Zjednoczone
Ameryki (nr 912613)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania krystalicznej soli sodowej cefamandolu

Sposób wytwarzania krystalicznej soli sodowej cefamandolu w postaci metanolatu polega na tym, że zawiesinę około 1 grama soli sodowej O-formylocefamandolu w około 2,5 do około 3,5 ml alkoholu metylowego zawierającą około 1,5 do około 3% objętościowych wody miesza się w temperaturze około 20 do około 30°C ze stężonym roztworem wodorotlenku sodowego w alkoholu metylowym, w ilości odpowiadającej około 1 ml powyższego stężonego roztworu na 1 gram soli sodowej O-formylocefamandolu w zawiesinie, po czym wydziela się z zawiesiny krystaliczny metanolat soli sodowej cefamandolu.

(1 zastrzeżenie)

C07D P. 216102 (1 zastizzenie) 5.06.1979

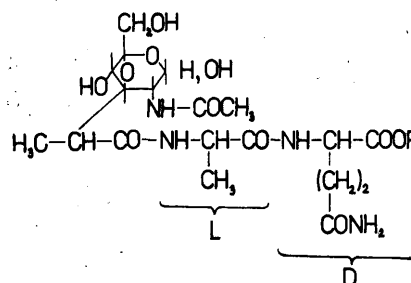
Pierwszeństwo: 5.06.1978 - Francja (nr 78 16793)

Agence Nationale De Valorisation de la Recherche (Anvar), Neuilly sur Seine Cedex, France (Pierre Lefrancier, Monique Parant, **Francoise** Audibert, Louis Chedid, Jean Choay, Edgar Lederer).

Sposób wytwarzania nowych muramylopeptydów

Sposób wytwarzania nowych muramyllopeptydów odpowiadających wzorowi przedstawionemu na załączonym rysunku, w którym R oznacza grupę $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ lub $-\text{C}_6\text{H}_7$ przez sprzężenie odpowiedniej pochodnej kwasu muraminowego lub pochodnej kwasu homo- lub nor- muraminowego kolejno z pochodną aminokwasu a następnie z pochodną glutaminy lub z pochodną dwupeptydu uprzednio zsyntetyzowanego przez sprzężenie pierwszego aminokwasu z glutamina.

Związki te wykazują cenne właściwości biologiczne i farmakologiczne, a zwłaszcza czynność immunoregulacyjną i znajdują zastosowanie jako nowe środki adjuwantowe immunologiczne rozpuszczalne w wodzie. (22 zastrzeżenia)



C07D P. 216154 7.06.1979

Pierwszeństwo: 8.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2825117.4)

**Kali-Chemie Pharma GmbH, Hannover, Republika
Federalna Niemiec.**

Sposób wytwarzania 17-hydroksysparteiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 17-hydroksyparteiny przez utlenianie sparteiny za pomocą nadmanganianu w kwaśnym roztworze wodnym. Utlenianie zachodzi bardzo selektywnie i dostarcza 17-hydroksyparteinę z wysoką wydajnością wynoszącą powyżej 90%. Środek utleniający po przeprowadzeniu reakcji można łatwo oddzielić z mieszaniny reakcyjnej jako nierozpuszczalny fosforan manganooamoniowy. (7 zastrzeżeń)

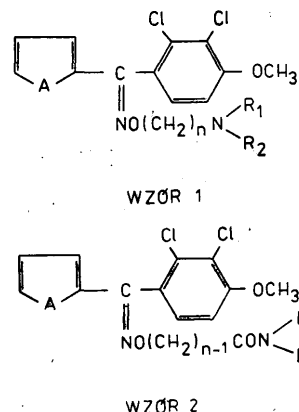
C07D **P. 216156** 7.06.1979

Pierwszeństwo: 8.06.1978 - Francja (nr 7817159)

Albert Rolland S. A., Paryż, Francja.

Sposób wytwarzania dwuaromatycznych O-(amino-alkilo)-oksymów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwuatomowych 0-(amino-alkilo)-oksymów o ogólnym wzorze 1, w którym n oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4, A oznacza atom tlenu lub siarki zaś R₁ i R₂ oznaczają atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą od 1 do 4 atomów węgla, charakteryzujący się tym, że się poddaje redukcji związki o wzorze 2, w którym n, A, R₁ i R₂ mają wyżej podane znaczenie. (6 zastrzeżeń)



C07D

P. 216219

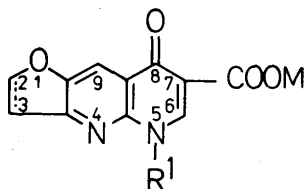
9.06.1979

Pierwszeństwo: 9.06.1978 - Japonia (nr 69685/78)

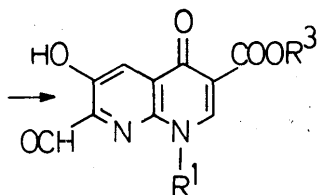
Daiichi Selyaku Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych związków
5,8-dihydrofuro [3,2-b]-1,8-naftyrydynowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związków przeciwbakteryjnych 2, 3, 5, 8-tetrahydrofuro i 5, 8-dihydrofuro- [3, 2-b] -1, 8-naftyrydynowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, a M oznacza atom wodoru, metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych ze związków o wzorze 9. Powyższe związki są nowymi środkami przeciw bakterijom, wykazującymi znakomite właściwości przeciwbakteryjne zarówno wobec bakterii Gram-ujemnych jak i bakterii Gram-dodatnich. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



C07D

P. 216376

16. 06.1979

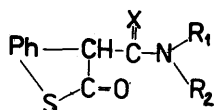
Zgłoszenie na patent dodatkowy do zgłoszenia nr P. 197311

Pierwszeństwo: 29.06.1978 Szwajcaria (nr 7103/78-5).

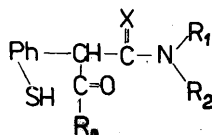
Ciba Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków oksatia

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych związków 2-keto-2,3-dwuwodoro-benzo(b) tiofenu o wzorze 1, w którym Ph stanowi ewentualnie podstawiony rodnik 1,2-fenylonony, X oznacza tlen lub siarkę, R_1 stanowi związany przez atom węgla, ewentualnie podstawiony rodnik heteroarylowy a R_2 ozna-



Wzór 1



Wzór 2

cza wodór, oraz ich soli z zasadami mających obwodowe właściwości przeciwbólne. Można je wytwarzać przez hydrolizę grupy R_2 w związku 2 do grupy keto i stosować jako substancję czynną w preparatach farmaceutycznych. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 216377

16.06.1979

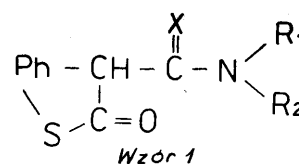
Zgłoszenie na patent dodatkowy do zgłoszenia nr P. 197311.

Pierwszeństwo: 29.06.1978 - Szwajcaria (nr 7103/78-5)

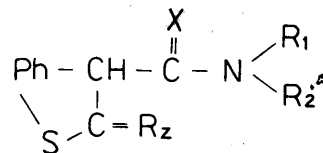
Ciba - Geigy, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków oksatia

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków 2-keto-2,3-dwuwodoro-benzo(b) tiofenu o wzorze 1, w którym Ph stanowi ewentualnie podstawiony rodnik 1,2-fenylonony, X oznacza tlen lub siarkę, R_1 stanowi związany przez atom węgla, ewentualnie podstawiony rodnik heteroarylowy zaś R_2 oznacza wodór, oraz ich soli z zasadami przez zamknięcie pierścienia w związku o wzorze 2. Związki te mają obwodowe właściwości przeciwbólne. Można je stosować jako substancję czynną w preparatach farmaceutycznych. (8 zastrzeżeń)



Wzór 1



C07D

P. 216378

16.06.1979

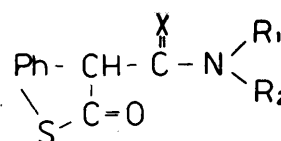
Zgłoszenie na patent dodatkowy do zgłoszenia nr P. 193311

Pierwszeństwo: 29.06.1978 - Szwajcaria (nr 7103/78-5)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych związków oksatia

Wynalazek dotyczy związków 2-keto-2,3-dwuwodoro-benzo-[b]-tiofenu o wzorze 1, w którym Ph stanowi ewentualnie podstawiony rodnik 1,2-fenylonony, X oznacza tlen lub siarkę, R_1 stanowi związany przez atom węgla, ewentualnie podstawiony rodnik heteroarylowy i R_2 oznacza wodór, oraz ich soli z zasadami. Związki te mają obwodowe właściwości przeciwbólne. Można je wytwarzać znanymi metodami i stosować jako substancję czynną w preparatach farmaceutycznych. (9 zastrzeżeń)



C07D

P. 216409

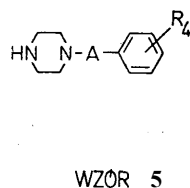
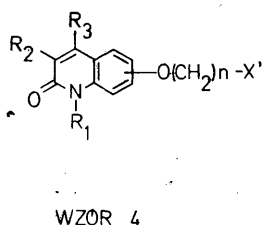
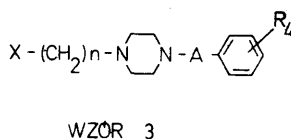
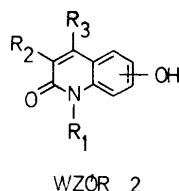
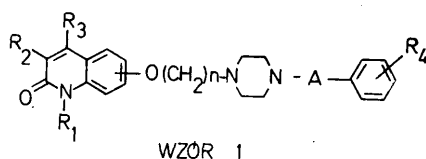
18.06.1979

Pierwszeństwo: 23.06.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P. 28 27 566.3)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania pochodnych 1,2-dwuwodorochinolinonu-2

Sposób wytwarzania 1,2-dwuwodorochinolinonów-2 o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 , R_2 , R_3 , są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, albo niższą resztę alkilową, R_4 oznacza atom wodoru, chlorowca niższą resztę alkilową albo niższą resztę alkoksylową, n oznacza liczbę od 2 do 5, a A oznacza kreskę wartościowości albo grupę metylenową ewentualnie podstawioną przez resztę fenylową, oraz ich farmakologicznie dopuszczalnych soli, polegający na reakcji 1,2-dwuwodorochinolinonu-2 o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, z pochodną piperazyny o wzorze ogólnym 3, w którym n , A oraz R_4 mają wyżej podane znaczenie, a X oznacza reaktywną resztę, albo na reakcji 1,2-dwuwodorochinolinonu-2 o wzorze ogólnym 4, w którym R_1 , R_2 , R_3 oraz n mają wyżej podane znaczenie, a X' oznacza reaktywną resztę z pochodną piperazyny o wzorze ogólnym 5, w którym A i R_4 mają wyżej podane znaczenie, a w przypadku, gdy R_1 oznacza wodór, ewentualnie dodatkowo prowadzi się N-alkilowanie i ewentualnie tak otrzymane związki o wzorze ogólnym 1 przeprowadza się w farmakologicznie dopuszczalne sole. Związki o wzorze ogólnym 1 wykazują działanie przeciwalergiczne. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 216413

18.06.1979

Pierwszeństwo: 19.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 916443)

Syntex (USA) Inc., Palo Alto; Stany Zjednoczone Ameryki.

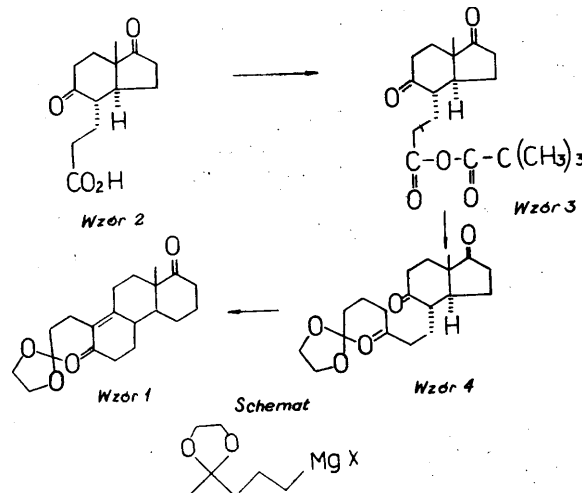
Sposób wytwarzania trójcyklicznego dwuketonu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania trójcyklicznego dwuketonu o wzorze 1.

Związek o wzorze 1 jest produktem wyjściowym do syntezy cennych steroidów, a sposób według wynalazku umożliwia wytwarzanie tego związku z wysoką wydajnością i za pomocą prostych zabiegów.

Zgodnie z wynalazkiem związek o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji z chlorkiem piwaloilu i otrzymany mieszaniny bezwodnik o wzorze 3 traktuje związkiem Grignarda o wzorze 5, w którym X oznacza atom chloru, lub bromu, po czym otrzymany związek o wzorze 4 poddaje się cyklizacji w obecności zasady.

(8 zastrzeżeń)



C07D

P.216555

23.06.1979

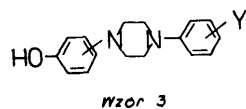
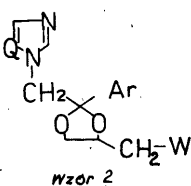
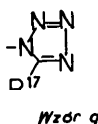
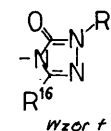
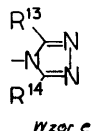
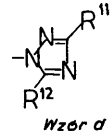
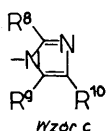
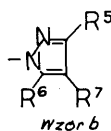
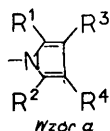
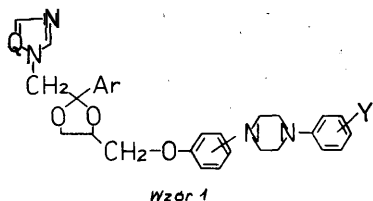
Pierwszeństwo: 23.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 919333)

Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych/4-fenylpiperazynylo-1-aryloksymetylo- 1,3-dioksolanilo-2/-metylo-1H-imidazoli i 1H, 1,2,4-triazoli

Związki o wzorze 1, w którym Q oznacza CH lub N , Ar oznacza rodnik fenylowy, tienylowy, chlorowcotienylowy lub podstawiony rodnik fenylowy zawierający 1—3 podstawniki spośród takich jak atom chlorowca, niższa grupa alkilowa, alkoksylowa i grupa trójfluorometylowa, a Y oznacza rodnik 1H-pirolilowy-1 o wzorze a, w którym R^1 — R^4 niezależnie oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, aryłową lub niższą aryloalkilową, rodnik 1H-pirazolilowy-1 o wzorze b, w którym R^5 — R^7 niezależnie oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, aryłową lub niższą aryloalkilową, rodnik 1H-imidazolilowy-1 o wzorze c, w którym R^8 oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, alkilotio lub aryloalkilotio a R^9 i R^{10} niezależnie oznaczają atom wodoru, niższą grupę alkilową, aryłową lub niższą aryloalkilową, rodnik 1H-1,2,4-triazolilowy-1 o wzorze d, w którym jeden z podstawników R^{11} i R^{12} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilotio lub aryloalkilotio a pozostały podstawnik oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub aryloalkilową, rodnik 4H-1,2,4-triazolilowy-4 o wzorze e, w którym R^{13} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilotio lub aryloalkilotio a R^{14} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, aryłową lub niższą aryloalkilową, rodnik 2,3-dihydro-4H-1,2,4-triazolilowy-4 o wzorze f, w którym R^{15} oznacza niższą grupę alkilową lub aryloalkilową a R^{16} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub aryloalkilową albo rodnik 1H-1,2,3,4-tetrazolilowy-1 o wzorze g, w którym R^{17} oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, aryłową lub niższą aryloalkilową, przy czym w powyższych określeniach grupa aryłowa oznacza rodnik fenylowy ewentualnie zawierający 1—3 podstawniki spośród takich jak atom

chlorowca, niższa grupa alkiloma, alkoksylova i grupa trójtlorometylova, oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami i stereoizomery tych związków, wytwarza się drogą reakcji związku o wzorze 3, w którym Y ma wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 2, w którym Q i Ar mają wyżej podane znaczenie a W oznacza reaktywną grupę estrową, taką jak atom chlorowca, korzystnie chloru, bromu lub jodu, albo grupę sulfonyloksylova taką jak metylosulfonyloksylova lub 4-metylofenylosulfonyloksylova. Reakcję prowadzi się w obojętnym organicznym rozpuszczalniku, w podwyższonej temperaturze i korzystnie w obecności zasady, przy czym ewentualnie związek o wzorze 3 stosuje się w postaci soli metalu. Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciugrzybicze i przeciwbakteryjne. (7 zastrzeżeń)



C07D

P. 216608

26.06.1979

Pierwszeństwo: 27.06.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P. 28 28 091.3)

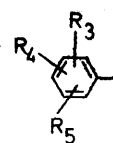
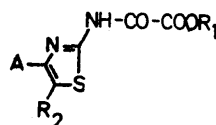
C.H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych 4-podstawionych kwasów tiazolo-2-oksaminowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych 4-podstawionych kwasów tiazolo-2-oksaminowych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R₂ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę -COOH, A oznacza grupę pirydylową, benzodwuoksanilową lub grupę o wzorze 4, w którym R₃, R₄ i R₅ są takie same lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupę hydroksylową, alkoksylova, alkilową, chloro-

wiec, grupę karboksyalkilową, dwualkiloaminową karboksamidową, nitrową lub cyjanową lub jedna z reszt R₃, R₄ i R₅ oznacza grupę morfolinową, piperidynową, hydroksypiperidynową lub fenylova, oraz ich soli i estrów, przez reakcję odpowiednio podstawionego 2-aminotiazolu, z halogenkiem estru kwasu szczawiowego lub estrem dwualkylowym kwasu szczawiowego i ewentualne zmydlenie otrzymanego estru i ewentualne przeprowadzenie kwasu w sól.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 216817

3.07.1979

Pierwszeństwo: 5.07.1978 r. Szwajcaria (nr 7332/78-9)

Giba - Geigy A.G. - Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych podstawionych, ewentualnie jednokrotnie nienasyconych 1-benzyllofenylopiperydyn

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych podstawionych, ewentualnie jednokrotnie nienasyconych 1-benzyllofenylopiperydyn o wzorze 1, w którym R₁ oznacza ewentualnie jednokrotnie nienasyconą grupę piperidylową, podstawioną w położeniu -1 przez ewentualnie podstawiony rodnik benzylowy, Ph oznacza ewentualnie podstawiony rodnik fenylenowy a R₂ oznacza ewentualnie podstawiony niższy rodnik alkilowy, pod warunkiem, że Ph oznacza ewentualnie podstawiony rodnik 1,2- lub 1,3-fenylenowy, gdy R₂ wykazuje w położeniu-α grupę hydroksylową, hydroksymetylową, niższą grupę alkanolową, niższą grupę 2-ketoalkanolową lub niższą grupę 2-hydroksyalkanolową, i pod dalszym warunkiem, że R₁ ma inne znaczenie niż grupa 4-(1-benzyllo)-piperidylowa i 4-[1-(1-benzyllo)-4-[1-(monochlorowcobenzylo)]- lub 4-[1-(monoalkilobenzylo)]- 1, 2, 5, 6-czterowodoropirydylowa, gdy Ph stanowi ewentualnie podstawiony rodnik 1, 4-fenylenowy a R₂ stanowi niższy rodnik alkilowy, niższą grupę alkanolową lub niższą grupę 1-hydroksylalkilową o co najmniej 2 atomach węgla, oraz ich soli.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w związku o wzorze 2, w którym R_A oznacza ewentualnie jednokrotnie nienasycony rodnik n-pentylowy, podstawiony w położeniu-5 przez ewentualnie podstawioną w części fenylovej grupę benzylloaminową i wykazujący w położeniu-1 wymiennalną grupę X lub w położeniu-1,2 ewentualnie dodatkowe wiązanie podwójne, albo w soli tego związku, cyklizuje się grupę R_A do odpowiedniej grupy R₁, albo związek o wzorze 3, w którym R_B oznacza niepodstawioną w położeniu-1, ewentualnie jednokrotnie nienasyconą grupę piperidylową, albo jego sól, podstawia się w położeniu-1 na drodze reakcji ze środkiem wprowadzającym ewentualnie podstawiony rodnik benzylowy, albo w związku o wzorze 4, w którym R_C oznacza rodnik R₁ podstawiony przez co najmniej jedną grupę wymiennalną na atom wodoru i/lub wykazujący co najmniej jedno ewentualnie dodatkowe wiązanie podwójne, albo w soli tego związku, grupę R_C redukuje się do rodnika R₁, albo w odpowiednim związku o wzorze 5, w którym R_D oznacza grupę pirydylową, podstawioną w położeniu-1 przez ewentualnie podstawiony rodnik benzylowy i przez rodnik podatny na eliminację-α, β, albo w soli tego związku, odszczepia się ten podatny rodnik razem z zajmującym położenie-(3 atomem wodoru, albo w związku o wzorze 6, w którym R_E oznacza grupę dającą się przeprowadzić w rodnik R₂, albo w soli tego związku, przeprowadza się grupę R_E w rodnik R₂, albo na mieszaninę związków o ogólnych wzorach 7 i 8, w których jedna z grup R₀ i R₀' oznacza rodnik R₁ a druga oznacza rodnik R₂, i X₁ oznacza ewentualnie zestyfikowaną reaktywnie grupę hydroksylową lub wiązanie sięgające do sąsiedniego

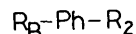
atomu węgla, działa się odpowiednim środkiem kwaśnym, albo związki o wzorach 9 i 10, w których jedna z grup R_O i R''_O oznacza rodnik R_1 a druga oznacza rodnik R_2 , jedna z grup X_2 i X_3 oznacza rodnik metalu a druga oznacza atom chlorowca lub związaną z niższym rodnikiem alkilowym R''_O grupę keto lub związaną z niższym rodnikiem alkanoilowym R''_O , występującą w postaci soli, zeteryfikowaną lub zestryfikowaną grupę hydroksylową, poddaje się wzajemnej kondensacji, i otrzymaną mieszaninę stereoizomerów ewentualnie rozdziela się na składniki, otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w inny związek o wzorze 1 i/lub otrzymany wolny związek ewentualnie przekształca się w sól albo otrzymaną sól ewentualnie przekształca się w wolny związek lub w inną sól. (20 zastrzeżeń)



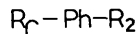
Wzór 1



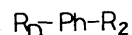
Wzór 2



Wzór 3



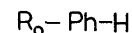
Wzór 4



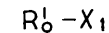
Wzór 5



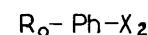
Wzór 6



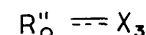
Wzór 7



Wzór 8



Wzór 9



Wzór 10

C07D

P. 216848

4.07.1979

Pierwszeństwo: 6.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 922407/78)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V. Haga, Holandia.

Sposoby wytwarzania pochodnych 3-azabicyklo [3, 1, 0] heksanu

Nowy związek 3-benzyl-3-azabicyklo[3,1,0]heksan wytwarza się na drodze selektywnej redukcji grup karbonylowych 3-benzyl-3-azabicyklo [3,1,0]heksanodionu-2,4 prowadzonej za pomocą kompleksowego wodorku glinowego jako środka redukującego. Związek ten można stosować do wytwarzania 2-karboksy-3-azabicyklo[3,1,0]heksanu posiadającego cenne właściwości biologiczne.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania 3-benzyl-3-azabicyklo [3,1,0] heksanodionu-2,4 przez reakcję kwasu lub bezwodnika kwasu cis-2-cyklopropanodukarboksylowego-1,2 z benzyloaminą a także sposób konwersji 3-benzyl-3-azabicyklo [3,1,0] heksanu w 3-azabicyklo [3,1,0] heksan przez poddanie wodorolizy wiązań N-benzylowych w 3-benzyl-3-azabicyklo [3,1,0] heksanie. (7 zastrzeżeń)

C07D

P. 216849

04.07.1979

Pierwszeństwo: 6.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 922408/78)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposoby wytwarzania pochodnych 3-azabicyklo [3,1,0] heksanu

2-Cyjano-3-azabicyklo [3,1,0] heksan wytwarza się na drodze reakcji 3-azabicyklo [3,1,0] heksanu-2 lub jego trimeru z wodorosiarczynem metalu alkalicznego, w wyniku której uzyskuje się addukt wodorosiarczynyowy wyjściowego związku, po czym uzyskany związek addycyjny poddaje się reakcji z cyjankiem metalu alkalicznego, 2-karboksy-3-azabicyklo [3,1,0]

heksan lub jego sól i/lub aster wytwarza się przez hydrolizę lub alkoholizę 3-cyjano-3-azabicyklo [3,1,0] -heksanu. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 216880

5.07.1979

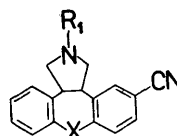
Pierwszeństwo: 7.07.1978 - Szwajcaria (nr 7420/78-6)

Ciba-Geigy, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych azatetracyklicznych karbonitryli

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych azatetracyklicznych karbonitryli o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilonoalkilowy, niższy rodnik alkenylo-owy, wolną, zeteryfikowaną lub zestryfikowaną niższą grupę hydroksyalkilową, a X oznacza grupę epoksy, epitio lub metylenową albo dwuwartościowy rodnik o wzorze 1a, przy czym R_2 stanowi atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, oraz soli tych związków.

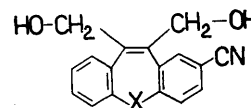
Cechą sposobu jest według wynalazku to, że reaktywny dwuester dwumetanolu o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 4, w którym Hal oznacza atom chlorowca a R_1 i X mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem cyjankowym, i otrzymany związek o wzorze 1 ewentualnie przekształca się w inny związek o wzorze 1, i/lub otrzymaną sól ewentualnie przeprowadza się w wolny związek lub w inną sól, albo otrzymany wolny związek ewentualnie przekształca się w sól. (9 zastrzeżeń)



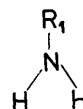
Wzór 1



Wzór 1a



Wzór 2



Wzór 3

C07D

P. 216945

07.07.1979

Pierwszeństwo: 07.07.1978 - Szwajcaria (nr 7422/78-0)
21.12.1978 - Szwajcaria (nr 13016/78-7)

Ciba - Geigy A.G., Bazylea, Szwajcaria.

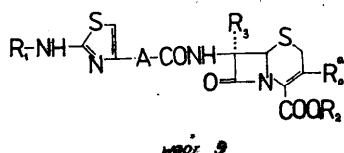
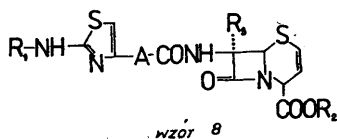
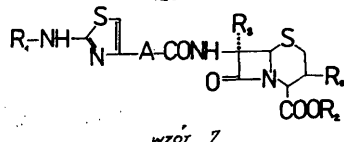
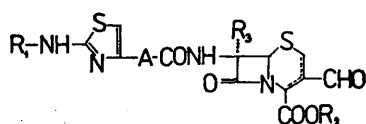
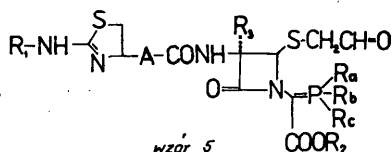
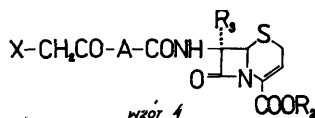
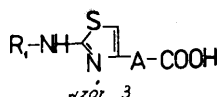
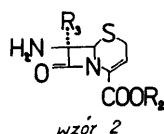
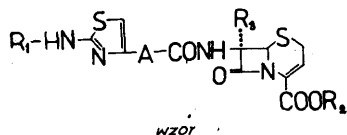
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 7 β-amino-tiazoliloacetamido-3-cefemokarboksylowego-4

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 7 β-aminotiazoliloacetamido-3-cefemokarboksylowego-4 o działaniu antybiotycznym.

Sposobem według wynalazku wytwarza się związki o wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub grupę zabezpieczającą grupę aminową, A oznacza rodnik metylenowy, rodnik metylenowy podstawiony ewentualnie zabezpieczoną grupą aminową, hydroksylową lub sulfonową, grupą ke-

tonową lub też ewentualnie zabezpieczoną grupą hydr oksyiminową albo metoksyiminową, R₃ oznacza atom wodoru, rodnik metoksyłowy albo grupę, która może być zastępowana rodnikiem metoksyłowym i R₂ oznacza atom wodoru lub grupę, która estryfikuje grupę karboksylową.

Zgodnie z wynalazkiem związki te wytwarza się w ten sposób, że (a) grupę 7 (3-aminową w związku o wzorze 2, w którym R₂ i R₃ mają wyżej podane znaczenie i grupa aminowa jest ewentualnie podstawiona grupą umożliwiającą acylowanie, acyluje się przez traktowanie środkiem acylującym, wprowadzającym resztę kwasową kwasu karboksylowego o wzorze 3, w którym R₁ i A mają wyżej podane znaczenie, a grupy funkcyjne obecne ewentualnie w środku acylującym są zabezpieczone, albo (b) związek o wzorze 4, w którym X oznacza atom chlorowca, R₂, R₃



i A mają wyżej podane znaczenie, a występujące grupy funkcyjne są ewentualnie zabezpieczone, albo sól tego związku, kondensuje się z pochodną tiomocznika o wzorze R₁-NH-CS-NH₂, w którym R₁ ma wyżej podane znaczenie, albo z solą tej pochodnej, albo (c) ze związku o wzorze 5, w którym R₁, R₂, R₃ i A mają wyżej podane znaczenie, a R_a, R_b, R_c i R_e oznaczają ewentualnie podstawione rodniki węglowodorowe i w którym to związku grupy funkcyjne są ewentualnie zabezpieczone, odszczepia się tlenek fosforyny o wzorze (R_a)(R_b/R_c)P=O, w którym R_a, R_b i R_c mają wyżej podane znaczenie, przy czym równocześnie powoduje się zamknięcie pierścienia, albo (d) związek o wzorze 6, w którym R₁, R₂, R₃ i A mają wyżej podane znaczenie, wiązanie podwójne znajduje się w pozycjach 2 i 3 lub 3 i 4 i funkcyjne grupy w tym związku są ewentualnie zabezpieczone, traktuje się środkiem dekarbonylującym, albo (e) ze związku o wzorze 7, w którym R₁, R₂, R₃ i A mają wyżej podane znaczenie i R₀ oznacza zestyfikowaną grupę hydroksylową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, odszczepia się grupę o wzorze H-R₀, w którym R₀ ma wyżej podane znaczenie, albo (f) izomeryzuje się związek o wzorze 8, w którym R₁, R₂, R₃ i A mają wyżej podane znaczenie, albo (g) ze związku o wzorze 9, w którym R₁, R₂, R₃ i A mają wyżej podane znaczenie i R₀ oznacza zestyfikowaną grupę hydroksylową lub ewentualnie podstawioną grupę aminową, odszczepia się redukcję grupie R₀ i zastępuje ją atomem wodoru, albo (h) w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym R₃ oznacza rodnik metoksyłowy, a R₁, R₂ i A mają wyżej podane znaczenie, w związku o wzorze 1, w którym R₃ oznacza atom wodoru lub grupę dającą się zastępować rodnikiem metoksyłowym, R₁, R₂ i A mają wyżej podane znaczenie i w którym to związku wszystkie grupy funkcyjne są zabezpieczone, podstawnik R₃ w pozycji 7 wymienia się na rodnik metoksyłowy.

W otrzymanych związkach o wzorze 1 można odszczepiać grupy zabezpieczające grupy funkcyjne, związki otrzymane w postaci wolnych kwasów przeprowadzać w sole lub estry tych kwasów.

(18 zastrzeżeń)

C07F

P. 215863 T

24.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Golubski).

Sposób wytwarzania estru metylowego kwasu 2, 8-dwumetylofenoksyfosfinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estru metylowego kwasu 2, 8-dwumetylofenoksyfosfinowego, stosowanego jako środek bakteriobójczy i grzybobójczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania tego estru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol soli potasowej kwasu 2, 8-dwumetylofenoksyfosfinowego poddaje się reakcji alkilowania z 0,5–10 mola jodku metylu w roztworze bezwodnego acetonitrylu w obecności eteru koronowego posiadającego zdolność kompleksowania potasu, najlepiej eteru dwubenzono-18-koronowego-6 lub estru 18-koronowego-6, albo kryptatu kompleksującego potas, najlepiej 4, 7, 13, 16, 21, 24-heksaoksa-1, 10-diazabicyklo (8, 8, 8)-heksakozanu, jako katalizatora użytego w ilości 0,001–0,5 mola na 1 mol soli potasowej kwasu 2,8-dwumetylofenoksyfosfinowego. (1 zastrzeżenie)

C07F

P. 217332 T

29.05.1978

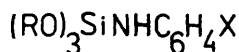
Politechnika Gdańska, Gdańsk—Wrzeszcz, Polska (Wiesław Wojnowski, Jerzy Pikies).

Sposób otrzymywania trialkoksyanilidosilanów

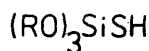
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania trialkoksyanilidosilanów.

Sposób otrzymywania trialkoksyanilidosilanów o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza izopropyl, s - izoamyl, s - amyl, s - butyl, t - butyl, X

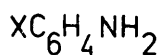
oznacza atom wodoru, chloru, grupę nitrową, metylową, metoksylową oraz nitylową polega na tym, że na trialkoksylanotiol o wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane wyżej znaczenie działa się aniliną lub podstawioną aniliną o wzorze ogólnym 3, w którym X ma podane wyżej znaczenie. Reakcję prowadzi się w środowisku pirydyny lub mieszaniny pirydyny z rozpuszczalnikiem organicznym, lub w środowisku rozpuszczalnika organicznego z dodatkiem imidozolu. Uzyskany produkt końcowy wyodrębnia się z mieszaniny przez destylację próżniową lub destylację próżniową i krystalizację. W trakcie reakcji mieszaninę przedmucha się w sposób ciągły gazem obojętnym.



WZÓR 1.



WZÓR 2.



WZÓR 3.

C07J

P. 216614

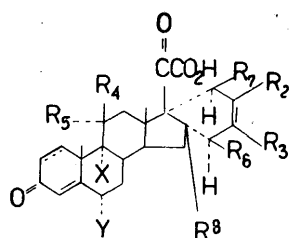
26.06.1979

Pierwszeństwo: 26.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 919006)
26.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 919020)

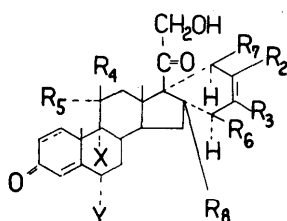
E.R. Squibb and Sons, Inc, Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Ravi K. Varma).

Sposób wytwarzania steroidów

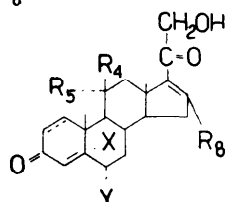
Wynalazek dotyczy wykazujących przeciwwzapalną czynność [16a, 17-b] cyklohekseno lub naftaleno, 21-karboksysteroidów i estrów tych związków, o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca; Y oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub atom fluoru; R₄ oznacza atom chloru lub fluoru



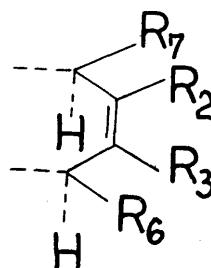
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 19

lub grupę wodorotlenową; a R₅ oznacza atom wodoru; lub R₄ i R₅ łącznie oznaczają = 0; R₂ i R₃ mają znaczenia takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy lub aryłowy lub łącznie z podwójnym wiązaniem, do którego są przyłączone, tworzą pierścień benzenowy; R₆ i R₇ mają znaczenia takie same lub różne i oznaczają atom wodoru, rodnik alkilowy, grupę alkoksylową, formylową lub alkilokarbonyloksylową, rodnik fenyłowy lub grupę cyjanową, a ponadto grupę wodorotlenową, chlorowco-karboalkoksylową lub alkilokarbonylową, gdy R₂ i R₃ są rozdzielone, z tym ograniczeniem, że gdy R₆ i R₇ mają różne znaczenia, to jeden z tych symboli oznacza atom wodoru; a R₈ oznacza atom wodoru lub grupę CHR₉R₁₀, gdzie R₉ i R₁₀ mają znaczenia takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy. Steroidy o wzorze 1 otrzymuje się sposobem według wynalazku przez utlenienie steroidów o wzorze 2, w którym wszystkie podstawniki mają wyżej podane znaczenie, lub przez utlenianie steroidu o wzorze 9 do grupy 21-karboksylowej, a następnie przyłączenie w położeniu 16, 17 grupy czterowodoronaftalenowej o wzorze 19. (36 zastrzeżeń)

C08F

P. 207958

26.06.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zbigniew Jedliński, Jerzy Paprotny, Ewa Bułgajewska).

Sposób otrzymywania chlorku 3-metaksyloilo-2-hydroksypropylotrójmetyloamoniowego oraz jego polimeryzacji i kopolimeryzacji

Sposób otrzymania chlorku 3-metaksyloilo-2-hydroksypropylotrójmetyloamoniowego oraz jego polimeryzacji i kopolimeryzacji polega na tym, że ogrzewa się wstępnie metakrylan metylu z wodorotlenkiem potasu w środowisku sulfotlenku dwumetylu i następnie kontynuuje się kondensację z chlorkiem 3-chloro-2-hydroksypropylotrójmetyloamoniowym i dalej prowadzi się jego polimeryzację lub kopolimeryzację w tym samym rozpuszczalniku bez wydzielania monomeru. (1 zastrzeżenie)

C08F

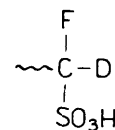
P. 208431

15.07.1978

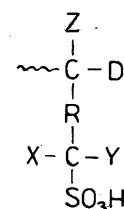
E. J. du Pont de Nemours and Company, Wilmingon, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania glikoli polieterów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania glikoli **kopolieteów** drogą **kopolimeryzacji** tlenków **alkilenu** lub cyklicznych acetalu i czterowodorof uranu



Wzór 1



Wzór 2

z zastosowaniem katalizatora i wody lub alkanodiolu jako środka kończącego łańcuch.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że jako katalizator stosuje się polimer otrzymany z monomerów zawierających jedno nienasycone wiązanie etylenowe i zawierający grupy o wzorze 1, w którym linia falista oznacza łańcuch polimeru lub segment tego łańcucha, a D oznacza atom wodoru lub chlorowca, węglowodorowy rodnik alifatyczny lub aromatyczny zawierający 1—10 atomów węgla albo segment łańcucha polimeru, albo też stosuje się polimer otrzymany z wyżej wymienionych monomerów i zawierający grupy o wzorze 2, w którym X i Y oznaczają atomy wodoru lub fluoru, R oznacza prostoliniową lub rozgałęzioną grupę łączącą zawierającą do 40 atomów węgla w łańcuchu głównym, Z oznacza atom wodoru lub chlorowca albo węglowodorowy rodnik alifatyczny lub aromatyczny o 1—10 atomach węgla, a D i linia falista mają wyżej podane znaczenie, przy czym polimer ten nie zawiera zasadniczo grup funkcyjnych wpływających ujemnie na przebieg reakcji.

(7 zastrzeżeń)

C08F P. 208621 25.07.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edward Grzywa, Bogusław Józwiak, Krystian Weber, Zdzisław Górecki, Leonard Muchorowski, Tadeusz Samonek).

Sposób wytwarzania żywicy akrylowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie 'Opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie żywicy akrylowej o powtarzalnej mikrostrukturze, makrocząsteczki, dużej lepkości i bez resztkowych pozostałości monomerów.

Sposób według wynalazku polega na kopolimeryzacji kwasu akrylowego z jego nitylem w środowisku wodnym w temperaturze 60—80°C w atmosferze azotu wobec inicjatorów rodnikowych, przy czym monomery wprowadza się w postaci wodnego roztworu o pH 3,5—5,5 wraz z dodatkiem podfosforu sodowego w porcjach, w stosunku 2:1:1, dodając każdą część po uzyskaniu przereagowania odpowiednio 30—50% i 60—80% oraz każdorazowo wodny roztwór inicjatora. Inicjator wprowadza się w ilości 0,7—1,2 części wagowych na 100 części wagowych monomerów również w porcjach o odpowiedniej wielkości. Reakcję kończy się dopolimeryzowaniem przy dodatku inicjatora.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się żywicę akrylową znajdującą zastosowanie we włókiennictwie, do klejenia osnów z włókien celulozowych i mieszanin przeznaczonych do tkania na krosnach mechanicznych lub pneumatycznych. (3 zastrzeżenia)

C08F P. 215207 T 27.04.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak).

Sposób wytwarzania małowcząsteczkowych poliaminamidów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania małowcząsteczkowych poliaminamidów przez prowadzenie procesu bez oddestylowania poliaminoaminy. Sposób według wynalazku polega na dwustopniowym prowadzeniu procesu, przy czym najpierw wytwarza się sól alkanoloaminy i dimeryzowanych kwasów tłuszczowych, a następnie wytworzoną sól wprowadza się stopniowo do polialkilenopoliaminy. (2 zastrzeżenia)

C08F P. 216266 11.06.1979

Pierwszeństwo: 13.07.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 915 190)

E. I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób zmniejszania zawartości oligomerycznych eterów cyklicznych w produkcji polimeryzacji tetrahydrofuranu i tlenku alkilenu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania zawartości oligomerycznych eterów cyklicznych w produkcie polimeryzacji tetrahydrofuranu i tlenku alkilenu, zasadniczo wolnym od monomeru.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w temperaturze 70 - 150°C działa się na produkt polimeryzacji tetrahydrofuranu i tlenku alkilenu aktywowaną kwasem gliną typu montmorylonitu sodowego lub wapniowego w ilości 1 - 50% wagowych w przeliczeniu na wagę produktu polimeryzacji, w ciągu okresu czasu wystarczającego dla znacznego zmniejszenia zawartości oligomerycznych eterów cyklicznych w produkcie polimeryzacji. (6 zastrzeżeń)

C08G P. 208104 1.07.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Danuta Wdowicka).

Sposób otrzymywania poliestrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania poliestrów przez polikondensację dwuchlorków kwasowych z dwuhydroksydwufenyloctenkiem. Proces otrzymywania poliestrów według wynalazku polega na polikondensacji 4,4'-dwuhydroksydwufenyloctenku w układzie dwufazowym złożonym z fazy organicznej i fazy wodnej z chlorkami ftaloilowymi zwłaszcza izoftaloilu lub z alifatycznymi dwuchlorkami kwasowymi o ogólnym wzorze $\text{ClCO}(\text{CH}_2)_n\text{COC}\text{Cl}$ w którym n wynosi 1—10, zwłaszcza adypilu i sebacylu.

Poliestry otrzymane sposobem według wynalazku dzięki dużej odporności termicznej i chemicznej, dużej przyczepności do metali, oraz dużej wytrzymałości mechanicznej i dobrym własnościom dielektrycznym mogą znaleźć zastosowanie w elektrotechnice. (3 zastrzeżenia)

C08G P. 208215 6.07.1978
C08L

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogumiła Masiulanis, Aleksy Potocki).

Sposób otrzymywania termoplastycznych elastomerów uretanowych

Sposób otrzymywania termoplastycznych elastomerów uretanowych polega na syntezie w temperaturze 60—160°C poliostro- i/lub polieterodioli i/lub poli-ε-kaprolaktonodioli, dwuizocyjanianów i małowcząsteczkowych przedłużaczy łańcuchów w postaci glikoli lub ich mieszaniny, przy czym w końcowym etapie syntezy lub do otrzymanego granulatu poliuretanu, dodaje się substancji modyfikującej własności poliuretanu, w postaci amidu kwasu stearynowego i etylerodwuaminy, w ilości 0,5—5% wagowo w stosunku do masy wszystkich reagentów.

Inny sposób otrzymywania termoplastycznych elastomerów uretanowych, modyfikowanych dodatkiem amidu jak w sposobie pierwszym, polega na reakcji prepolimeru z małowcząsteczkowymi glikolami lub ich mieszaniną, przy czym podczas syntezy prepolimeru z poliostro- i/lub polieterodioli i/lub poli-ε-kaprolaktonodioli i nadmiaru dwuizocyjanianu prowadzonej w czasie większym od 0,5 godz., korzystnie stosuje się temperaturę 60—100°C.

W sposobach według wynalazku syntezę prowadzi się przy ogólnym stosunku grup izocyjanianowych do wodorotlenowych, pochodzących od polimerycznych glikoli małowcząsteczkowych, wynoszącym od 0,8—1,2, a stosunku molowym glikoli małowcząsteczkowych do polimerycznych wynoszącym od 1 do 10. (2 zastrzeżenia)

C08G P. 214810 T 9.04.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Henryk Masłowski, Kazimierz Kozłowski, Bogusław Czupryński).

Sposób wytwarzania pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych metodą jednostopniową z wykorzystaniem mieszaniny produktów fosgenowania tolilennodwuaminy stabilizowanej, po wydestylowaniu rozpuszczalnika i części tolilennodwizocyjanianu, fosforanem trój(2-chloroetylowym) i nazywanej Izocynem TSA.

Pianki poliuretanowo-poliizocyjanurowe otrzymuje się w reakcji Izocynu TSA z polieterolem lub mieszaniną polieteroli przy stosunku równoważnikowym Izocynu TSA do polieteroli od 1:1 do 10:1 najkorzystniej od 2:1 do 5:1, w obecności kopolimeru poliizoksanopolioksyetylenopolioksypropylenowego, monofluorotrójchlorometanu i katalizatorów.

Sposób według wynalazku rozszerza wykorzystanie wszystkich produktów fosgenowania tolilennodwuaminy zwiększając opłacalność produkcji tolilennodwizocyjanianów, które stają się jednocześnie produkcją bezodpadową. Pianki otrzymane sposobem według wynalazku mogą znaleźć zastosowanie jako izolacje termiczne w ciepłownictwie. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 215082 T 21.04.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Krystyna Roczniak, Leszek Popek).

Sposób wytwarzania reaktywnych żywic rezolowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania reaktywnych żywic rezolowych. Sposób według wynalazku polega na dodaniu do żywicy o-nowolakowej 5,0 do 20,0% wagowych związków zasadowych oraz od 1,05 do 6,0 mola formaldehydu na mol fenolu wchodzącego w skład żywicy o-nowolakowej. Składniki te poddaje się reakcji po li kondensacji w temperaturze od 323 K do 343 K przez 15 do 240 minut, a następnie w temperaturze od 343 K do 363 K do chwili otrzymania żywicy o żądanej lepkości. Tak otrzymana żywica posiada optymalną ilość niepodstawionych w pierścieniu fenolowym pozycji para decydujących o jej dużej reaktywności. Żywica ta ma zawartość suchej substancji co najmniej 70%, lepkość w temperaturze 293 K co najmniej 3000 cP, a jej czas zelowania w temperaturze 423 K wynosi powyżej 110 s. (3 zastrzeżenia)

C08G P. 215319 T 2.05.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Ryszard Ukielski, Henryk Wójcikiewicz).

Sposób wytwarzania blokowych termoplastycznych elastomerów kopoli (estro-eterowych)

Sposób wytwarzania blokowych termoplastycznych elastomerów kopoli (estro-eterowych) realizuje się na drodze syntezy poprzez estryfikację kwasów dwukarboksylowych albo transestryfikację dwueterów alkiowych kwasów dwukarboksylowych z diolami małocząsteczkowymi i oligoalkilenooksydiolami a następnie polikondensację stopową.

W otrzymanym na drodze syntezy kopolimerze bloki oligoestrowe stanowią 40—80% masowych, przy czym dodatkowo stosuje się oligoalkilenooksytrirole, oligoalkilenooksytetrole, oligoalkilenooksypentole i oligoalkilenooksyheksale o masie cząsteczkowej od 400 do 10000 w ilości do 0,5 do 50% masowych w stosunku do oligoalkilenooksydiolu. (4 zastrzeżenia)

C08G P. 216265 11.06.1979

Pierwszeństwo: 13.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 915191)

E. I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania tworzywa poliuretanowego i tworzywo poliuretanowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tworzywa poliuretanowego polegający na tym, że w odpowiednich warunkach poddaje się reakcji produkt

polimeryzacji tetrahydrofuranu i tlenku alkilenu o 2—3 atomach węgla w pierścieniu, organiczny poliizocyjanian użyty w nadmiarze w stosunku do ilości stechiometrycznej oraz alifatyczny poliol lub poliaminę użyte w takiej ilości by stosunek molowy grup izocyjanianowych do grup hydroksylowych lub aminowych wynosił około 0,9—1,1 : 1 oraz tworzywo poliuretanowe.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że stosuje się produkt polimeryzacji tetrahydrofuranu i tlenku alkilenu zawierający mniej niż 3% wagowe oligomerycznych eterów cyklicznych.

Cechą tworzywa według wynalazku jest to, że stanowi produkt reakcji produktu polimeryzacji tetrahydrofuranu i tlenku alkilenu o 2—3 atomach węgla w pierścieniu, zawierającego mniej niż 3% wagowe oligomerycznych eterów cyklicznych, oraz organicznego poliizocyjanianu i przedłużacza łańcucha będącego alifatycznym poliolem lub poliaminą. (6 zastrzeżeń)

C08G P. 216358 15.06.1979

Pierwszeństwo: 15.06.1978 r. Włochy (nr 24585 A/78)

Snia Viscosa S.p.A., Mediolan, Włochy (Pierluigi Pezzoni, Luigi Bilancini).

Ciekły środek stabilizujący poliamidy

Ciekły środek stabilizujący poliamidy wystawione na działanie światła i ciepła zawiera sól miedzi związanej z atomem chlorowca i z rozpuszczalnym związkiem organicznym, który to związek ma zdolność utrzymywania chlorowcowej soli miedzi lub jej kompleksów w roztworze wodnym do temperatury około 60°C. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tego środka. (15 zastrzeżeń)

C08J P. 208843 03.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Zbigniew Zaremba, Mariola Kaźmierska, Zbigniew Olszewski).

Sposób otrzymywania barwnych wyrobów z tworzyw sztucznych i ich mieszanek z włóknami nieorganicznymi

Sposób otrzymywania barwnych wyrobów z tworzyw sztucznych i ich mieszanek z włóknami nieorganicznymi polegający na mieszanii tworzywa z barwnymi koncentratami poliamidowymi w stosunku ilościowym 1:0,1—1%, a następnie stapianiu i formowaniu w gotowy wyrób.

Zastosowane koncentraty poliamidowe jako środek barwiący zawierają od 20 do 70% barwników anionowych szczególnie barwniki kwasowe i metalokompleksowe typu 1:2. (1 zastrzeżenie)

C08J P. 215189 T 25.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Kryszewski, Jaremasz Jeszka, Jacek Ulański).

Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowego materiału przewodzącego prąd elektryczny

Sposób według wynalazku wytwarzania wielkocząsteczkowego materiału przewodzącego prąd elektryczny polega na tym, że polimer rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym, tak dobranym, aby domieszki rozpuszczały się w nim w wysokiej temperaturze, nie wyższej jednak niż temperatura wrzenia rozpuszczalnika pod normalnym ciśnieniem lub temperatura w jakiej zachodzi destrukcja termiczna polimeru albo domieszki, po czym dodaje się 0,01—5,0% masowych, w stosunku do polimeru, domieszki substancji organicznych o małych masach cząsteczkowych zdolnych do tworzenia wysokoprzewodzącego kompleksu z przeniesieniem ładunku, występujących pod nazwą metali organicznych. Tak przygotowany roztwór nanosi się następnie na gładkie podłoże szklane lub metalowe i odparowuje rozpuszczalnik, przy

czym temperaturę podłoża dobiera się tak, aby po całkowitym odparowaniu rozpuszczalnika powstała folia złożona z amorficznego polimeru i rozproszonych w niej w postaci drobnych wytrąceń domieszki.

(3 zastrzeżenia)

C08J **P. 216321** 13.06.1979

Pierwszeństwo: 16.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 915915)
16.06.1978 r. Stany Zjednoczone Ameryki (nr 915917)

Amerace Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Elastyczne mikroporowate wyroby kauczukowe i sposób ich wytwarzania

Elastyczne mikroporowate wyroby kształtowe lub arkusze z niezawierającego siarki utwardzonego polimerycznego materiału, który stanowi dający się wulkanizować kauczuk, kauczuk etylenowo-propylenowy lub ich mieszaniny, o średniej wielkości porów mniejszej niż 2μ , o założonej elastyczności i ulepszonej ciągliwości w stosunku do znanych wyrobów wulkanizowanych siarką. Szczególnie korzystny jest ciągły sposób wytwarzania takich wyrobów z niezawierającej siarki mieszanki przygotowanej za pomocą strumienia elektronów.

(31 zastrzeżeń)

C08L **P. 208032** 30.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych „Plaso-Proplast”, Poznań, Polska (Leonard Płatkiewicz).

Sposób otrzymywania tworzywa z poliwęglanu i polietylenu na elementy ślizgowe

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania tworzywa wtryskowego z poliwęglanu i polietylenu na elementy ślizgowe polegający na tym, że do otrzymania tworzywa stosuje się w procesie przetworstwa w stanie stopionym poliwęglan w granicach 60—95% wagowych i polietylen o bardzo dużym ciężarze cząsteczkowym w granicach 5—40% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C08L **P. 208724** 29.07.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Bukowski, Jacek Grętkiewicz).

Sposób wytwarzania asfaltów modyfikowanych poliuretanami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu, przy jednoczesnym uzyskaniu produktu końcowego o zwiększonej elastyczności i adhezji do podłoża oraz niskiej wrażliwości na zmiany temperatur.

Sposób wytwarzania asfaltów ponaftowych modyfikowanych poliuretanami, znajdujących zastosowanie jako powłoki ochronne, masy uszczelniające, izolacje przeciwwilgociowe i masy do budowy dróg, polega na tym, że do stopionego asfaltu o temperaturze niższej niż 120°C wprowadza się mieszaninę wieloizocyjanianu blokowanego i polioliu, homogenizuje i ogrzewa jednocześnie mieszając do temperatury wyższej niż 130°C w czasie 0,5—6 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C08L **P. 209226** 24.08.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zenon Schneider, Teodor Bek, Maria Uhnat, Alina Kowalska, Maria Rubaj, Janina Wojciechowska).

Trudnopalne mieszanki poliolefinowe oraz sposób wytwarzania trudnopalnych mieszanek poliolefinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania trudnopalnych mieszanek poliolefinowych znajdujących

zastosowanie w budownictwie, przemyśle chemicznym, wydobywczym, elektrotechnicznym i innych.

Trudnopalna mieszanka poliolefinowa składa się z 3—30 części wagowych mieszaniny powstałej w trakcie bromowania 2,2 bis/4-hydroksyfenilo/propanu, 2—15 części wagowych trójtlenku antymonu, 0,1—0,5 części wagowych fenylonaftylopara-fenyleneodwuaminy oraz 60—95 części wagowych polimeru poliolefinowego wysokocząsteczkowego lub 5—15 części wagowych polimeru niskocząsteczkowego o ciężarze cząsteczkowym $M = 400 \div 10.000$ i 40—90 części wagowych polimeru poliolefinowego wysokocząsteczkowego.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu 30—70 części wagowych uplastycznionego polimeru poliolefinowego, 3—30 części wagowych mieszaniny powstałej w trakcie bromowania 2,2 bis/4-hydroksyfenilo/propanu i 2—15 części wagowych trójtlenku antymonu, po czym taką mieszaninę wprowadza się do 90—420 części wagowych uplastycznionego polimeru poliolefinowego wysokocząsteczkowego.

(3 zastrzeżenia)

C08L **P. 214656 T** 02.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Cichomski, Bronisław Zyska, Zdzisław Marchwiński, Zenon Obacz, Barbara Maciejaszek, Jerzy Cichorowski, Czesław Czyżewski, Otto Meinhardt, Roman Siemieński, Stanisław Grzeszczyk, Ryszard Sáblik).

Trudnopalna mieszanka gumowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia czasu żarzenia i szybkości przenoszenia ognia trudnopalnych mieszanek gumowych z kauczków naturalnych i/lub syntetycznych, przeznaczonych zwłaszcza do wytwarzania taśm przenośnikowych dla górnictwa. Udało się to osiągnąć dzięki zastosowaniu w mieszanke gumowej kompozycji środków niepalnych, składającej się z 9—16 części wagowych estrów fosforoorganicznych, 9—12 części wagowych 70-procentowej chloroparafiny, 22-24 części wagowych trójtlenku antymonu oraz 6—12 części wagowych modyfikowanego bentonitu o granulacji poniżej $71\mu\text{m}$, zawierającego co najmniej 55% montmorylonitu, w którym udział grup hydroksylowych wynosi 20%.

(1 zastrzeżenie)

C08L **P. 215206 T** 27.04.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Henryk Staniak, Jerzy Rychlewski).

Kompozycja epoksydowo-smołowa

Przedmiotem wynalazku jest kompozycja epoksydowo-smołowa, w której jako utwardzacze zastosowano małowcząsteczkowe produkty kondensacji aniliny lub toluidyn, formaldehydu, nonylofenoli i krezoli, ksylofenoli, butylofenoli albo ich mieszanin, a także adduktów tych małowcząsteczkowych produktów kondensacji z epoksydowanymi estrami kwasów tłuszczowych. Kompozycje według wynalazku charakteryzują się stabilnymi w czasie własnościami.

(3 zastrzeżenia)

C08L **P. 216464** 20.06.1979

C09J

Pierwszeństwo: 21.06.1978 r. Szwajcaria (nr 6765/78)

Schweizerische Isola - Werke, Breitenbach, Szwajcaria (Peter Heim, Karl Borer, Werner Allemann).

Termoutwardzalny topliwy lakier klejący

Termoutwardzalny topliwy lakier klejący według wynalazku zawiera roztwór termoutwardzalnej mieszaniny różnych żywic w rozpuszczalniku lub mieszaninie rozpuszczalników o temperaturze wrzenia 50— 230°C , korzystnie 130 — 210°C .

Termoutwardzalna mieszanina składa się z żywicy polihydantoinowej, żywicy polihydroksypolieterowej względnie żywicy fenoksy i żywicy poliuretanowej, która w każdym przypadku musi posiadać określoną

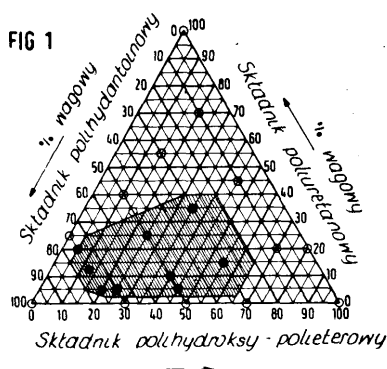
strukturę i określoną lepkość właściwą. Skład termoutwardzalnej mieszaniny musi mieścić się w zakreskowanym obszarze diagramu fig. 1.

Termoutwardzalny topliwý lakier klejący wytwarza się przez zmieszanie roztworów trzech składników żywicznych, przy czym może on zawierać środki pomocnicze i dodatki i/lub katalizatory.

Jeśli z topliwego lakieru klejącego usunie się rozpuszczalnik albo mieszaninę rozpuszczalników na przykład przez suszenie wytworzonego z niego cienkiego pokrycia albo przez wytrącenie cieczą nie będącą rozpuszczalnikiem składników żywicznych, uzyskuje się homogeniczną mieszaninę, elastycznie ciągliwą w temperaturze pokojowej, która przez doprowadzenie ciepła najpierw tapia się, a potem utwardza się.

Topliwy lakier klejący według wynalazku nadaje się do wytwarzania spiekalnych przewodów, stosowanych do wytwarzania mechanicznie i elektrycznie odpowiadających cewek. Może on być też наносzony na inne materiały nośne, albo przez wytrącenie cieczą nie będącą rozpuszczalnikiem przekształcany w topliwą proszek klejący. (9 zastrzeżeń)

FIG 1



C09B

P. 215403 T

05.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Kazimierz Zieliński, Jan Stasiak).

Środek do barwienia na kolor szary włókien proteinowych i poliamidowych oraz sposób jego otrzymywania

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że prowadzenie reakcji sprzęgania zdwuazowanej dwuetylosafraniny z N,N-dwumetyloaniliną w środowisku kwaśnym przy pH 1—3 prowadzi do wytworzenia mieszaniny barwników.

Przedmiotem wynalazku jest środek do barwienia na kolor szary włókien proteinowych i poliamidowych stanowiący mieszaninę barwników szarych o maximum absorpcji λ - 556 nm i barwników błękitnozielonych o maximum absorpcji λ = 650 nm, przy czym stosunek masowy barwników szarych do barwników błękitnozielonych wynosi od 5,5:4,5 do 6,0:4,0.

Sposób otrzymywania tego środka na drodze reakcji zdwuazowanej dwuetylosafraniny z N,N-dwumetyloaniliną, według wynalazku polega na tym, że reakcja sprzęgania prowadzona jest w środowisku kwasu solnego, przy pH = 1—3, w temperaturze 1—15°C, przy zachowaniu stosunku masowego dwuetylosafraniny do N,N-dwumetyloaniliny w granicach od 2,0:1,0 do 2,3:1,0. (2 zastrzeżenia)

C09C

P. 209070

15.08.1978

Vsosojuzny nauchno-issledovatelsky institut tekhnicheskogo ugleroda, Omsk, ZSRR (Vitaly Fedorovich Surovich, Anatoly Nikonovich Budin, Jury Stepanovich Sirotkin, Ivan Georgievich Boroznyak, Valery Fedorovich Sazonov, Vladimir Vasilievich Blagov).

Sposób wytwarzania sadzy

Sposób wytwarzania sadzy, w którym wytwarza się produkty palenia się paliwa drogą jego spalania z utleniaczem, po czym wprowadza się do tych produktów strumień mieszaniny węglowodorowego surowca z gazem zawierającym tlen, a współosiowo do niego wprowadza się strumień powietrza, miesza się strumienie te z produktami palenia się paliwa z następnymi pirolitycznym rozkładem do sadzy węglowodorowego surowca, polega na tym, że stosunek prędkości mieszaniny węglowodorowego surowca z gazem zawierającym tlen do prędkości strumienia powietrza utrzymuje się poniżej 5,0, przy czym gaz zawierający tlen doprowadza się w ilości niezbędnej do wprowadzenia 0,003—0,02 Nm³ tlenu na 1 kg surowca, a powietrze w ilości 0,1—1,0 Nm³ na 1 kg surowca.

(3 zastrzeżenia)

C09D

P. 208800

01.08.1978

Dolnośląskie Zakłady Chemiczne „Organika”, Żarów, Polska (Henryk Szulc, Jerzy Śerwatka, Lucja Eiserman, Michał Kołodko, Zygmunt Kowalski).

Sposób wytwarzania farb malarskich formowanych

Sposób otrzymywania farb malarskich formowanych przez zmieszanie, na sucho, w urządzeniach mieszających **komponentów** farby i następnie wprowadzenie wody lub wodnego roztworu dodatków uszlachetniających w ilości od 2% do 8% wagowych w stosunku do mieszanej masy według wynalazku charakteryzuje się tym, że wymieszaną farbę dozuje się automatycznie do formy prasy formierskiej i pod działaniem ciśnienia nadaje się farbie kształt bryły geometrycznej. Na uformowaną farbę nanosi się substancje powłokotwórcze np. folię termokurczliwą którą poddaje się zgrzewaniu, albo zanurza się farbę w alkoholowo-eterowym roztworze nitrocelulozy a następnie poddaje wysuszeniu. (4 zastrzeżenia)

C09K

P. 208884

03.08.1978

C08L

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska, Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biproskwas”, Gliwice, Polska (Andrzej Szczepanik, Jacek Froński, Zdzisław Wnuk).

Środek wibroizolacyjny

Środek wibroizolacyjny według wynalazku zawiera w procentach wagowo 5—20% cementu glinowego, 50—30% piasku i 45—50% lateksu. Środek jest przeznaczony do zabezpieczeń akustycznych, do wypełniania złącz w przegrodach budowlanych.

(1 zastrzeżenie)

C09K

P. 208979

11.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jolanta M. Kanabus-Kamińska, Janusz Pysiak, Piotr Winiarski, Kazimierz Kuziemski).

Środek przenoszący ciepło

Środek według wynalazku składa się z 99—99,9% wag. oleju mineralnego o temperaturze wrzenia 380—450°C zawierającego węglowodory alifatyczno-aromatyczne i naftenowo-aromatyczne oraz z 0,1—1% wag. węglowodorów polichlorowanych.

Środek według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w przeponowych wymiennikach ciepła oraz w układach elektrycznych i hydraulicznych pracujących w wysokich temperaturach. (1 zastrzeżenie)

C09K

P. 208980

11.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jolanta M. Kanabus-Kamińska, Janusz Pysiak, Piotr Winiarski, Kazimierz Kuziemski).

Sposób wytwarzania środka przenoszącego ciepło

Sposób wytwarzania środka przenoszącego ciepło w zakresie temperatur -30 $+350^{\circ}\text{C}$ polega na tym, że ekstrakt furfurołowy pochodzący z rafinacji olejów zwanych bazowymi, o początkowej temperaturze wrzenia $+340^{\circ}\text{C}$ poddaje się uszlachetnieniu przez deparafinację rozpuszczalnikową mieszaniną aceton-to-luenu, zawierającą 30—80% acetonu, w ilości 2—3-krotnej w stosunku do substancji oczyszczanej, i/lub rafinację 96—100% kwasem siarkowym, w ilości 5—10% w stosunku do substancji oczyszczanej i/lub zobojętnianie.

Uzyskany produkt suszy się a następnie poddaje destylacji próżniowej odbierając odpowiednie frakcje, o różnym zakresie temperatur i różnej lepkości.

(1 zastrzeżenie)

C09K

P. 209162

21.08.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Jan Skrzypek, Hanna Kozak, Alicja Grodzicka, Małgorzata Polubiec).

Środek uplastyczniający mieszkankę betonową i zaprawę

Celem wynalazku było opracowanie takiego środka, który nadawałby się do stosowania jako dodatek do betonów i zapraw dojrzewających, zwłaszcza w warunkach sztucznych oraz powodowałby wzrost wytrzymałości utwardzonego betonu i zaprawy, a ponadto wykazywałby zdolność zwilżania.

Środek według wynalazku składa się z: 1—4 części wagowych alkoholi wielowodorotlenowych, 0,01—1,0 części wagowej pochodnych celulozy, 0,005—0,08 części wagowych alkilofenoli oksyetylenowanych, 0—2,0 części wagowych organicznych substancji barwiących, korzystnie pigmentów organicznych lub 0—40 części wagowych nieorganicznych substancji barwiących, korzystnie pigmentów nieorganicznych oraz 0—50 części wagowych wody.

(13 zastrzeżeń)

C10B

P. 216744

30.06.1979

Pierwszeństwo: 06.07.1978 - RFN (nr P. 2829629.9)

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do usuwania pozostałości z układu ciśnieniowego instalacji do gazyfikacji ciśnieniowej

Sposób polega na tym, że pozostałości powstające podczas gazyfikacji paliw są wydalone z kąpieli wodnej, połączonej z komorą gazyfikacyjną, dzięki zastosowaniu zbiornika słuzowego, przy czym zbiornik słuzowy jest połączony z odbieralnikami, zawierającym wodę, tak że zbiornik słuzowy jest stale napełniony wodą, a wyrównanie ciśnienia między zbiornikiem słuzowym a komorą gazyfikacyjną, włącznie z kąpieli wodną, następuje po otwarciu połączenia z dopływem wody, biorącej udział w procesie, dla kąpieli wodnej, redukowanie ciśnienia w zbiorniku słuzowym i odprowadzanie uwalniających się gazów, rozpuszczonych uprzednio dzięki otwarciu przelotu między zbiornikiem słuzowym a odbieralnikami poprzez odbieralnik, tworząc zamkniętą sieć gazową, odprowadzenie zawieszonych i zgranulowanych pozostałości ze zbiornika słuzowego do zbiornika przechwytyjącego odbywa się za pomocą płuczącego działania regulowanej wody, płynącej z odbieralnika; poziom wody w zbiorniku przechwytyjącym podczas otwarcia zbiornika słuzowego jest tak wysoki, że do zbiornika słuzowego nie przedostaje się z zewnątrz gaz i poziom wody w zbiorniku słuzowym nie opada.

Urządzenie składa się z reaktora gazyfikacyjnego, mającego komorę gazyfikacyjną (1), dołączoną do niej bezpośrednio kąpieli wodną (2), do której woda obiegowa, biorąca udział w procesie, doprowadzana jest przewodem (9) i która poprzez giętki przewód (4) i organy odcinające (3, 5) połączona jest ze zbiornikiem

słuzowym (6), który łączy się za pośrednictwem organu odcinającego (21) ze zbiornikiem przechwytyjącym (22), a za pośrednictwem przewodów (16, 17) - z odbieralnikami (18).

(9 zastrzeżeń)

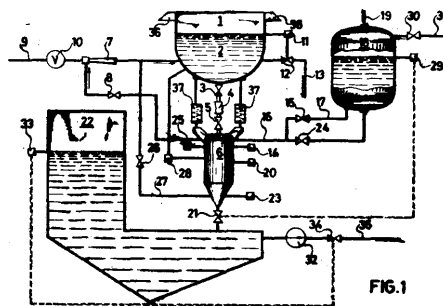


FIG.1

C10D

P. 212824

16.01.1979

Pierwszeństwo: 20.01.1978 — RFN (nr P. 28 02 387.2) Warner-Lambert Company, Morris Plains, St. Zjedn. Ameryki.

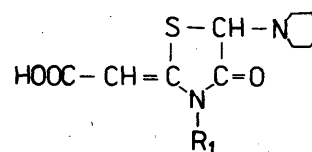
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu tiazolidynono-4-octowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy znacznym jego uproszczeniu.

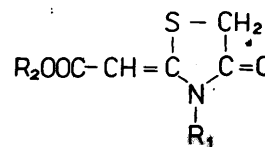
Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, a R_2 oznacza niższy rodnik alkilowy o 3—6 atomach węgla, w niższej temperaturze, w obojętnym rozpuszczalniku o małej polarności, poddaje się reakcji z co najmniej równomolową ilością bromu i otrzymany związek podstawiony atomem bromu w położeniu 5, poddaje odszczepieniu grupy estrowej in situ pod działaniem bromowodoru znajdującego się w mieszaninie reakcyjnej i otrzymany wolny kwas poddaje się bez wyosobniania reakcji z równoważną ilością piperydyny.

Uzyskane związki służą jako produkty pośrednie przy wytwarzaniu leków moczopędnych lub żółciopędnych.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C10G

P. 208054

28.06.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Tomasz Szczurek, Włodzimierz Montewski, Ryszard Dettloff).

Sposób przetwarzania olejów użytkowych

Sposób przetwarzania olejów użytkowych polega na mieszanii oleju użytkowego poddanego wstępnemu przygotowaniu, z olejem użytkowym powrotnym po obróbce cieplnej i wydzieleniu składników niedestylujących do temperatury 580°C i olejem naftowym podgrzanym do temperatury 310 do 420°C oraz z substancjami ułatwiającymi rozkład zanieczyszczeń i działającymi przeciw korozyjnie. Otrzymaną mieszaninę poddaje się filtracji i odwirowaniu dla wydzielenia mieszanin.

Sposób eliminuje konieczność podgrzewania oleju pożytkowego w piecach oraz zakokszowanie i korozję elementów grzejnych. Sposób umożliwia prowadzenie procesu metodą ciągłą, z dużą wydajnością, przy małych nakładach energii cieplnej. (3 zastrzeżenia)

C10L P. 208062 29.06.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Eugeniusz Tyrka, Zbigniew Bryła).

Sposób zagospodarowania mułów węglowych o niskiej wartości opałowej

Sposób zagospodarowania mułów węglowych o niskiej wartości opałowej polegający na powleczeniu cząstek, stałych wchodzących w skład mułów węglowych polipropylenem ataktycznym i uformowaniu z takiej kompozycji brykietów.

Sposób jest realizowany w temperaturach wyższych od temperatury kropienia polipropylenu ataktycznego. Sposób według wynalazku pozwala na otrzymanie paliw formowanych o wartości opałowej wyższej od tej wielkości dla mułów węglowych. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 207915 23.06.1978

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie, Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Jacek Piotrowski, Leszek Proć, Bogusław Andrasz).

Olej emulgujący

Olej emulgujący zwłaszcza do chłodzenia nożyc odcinających kroplę szkła wypływającą z zasilaczy kropłowych charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę oleju roślinnych i emulgatorów - oksyetylowanych alkoholi tłuszczowych d/lub oksyetylowany alki-
lofenoli w stosunku od 25:1 do 2:1. (2 zastrzeżenia)

C10M P. 208092 30.06.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Alfred Bednarski, Włodzimierz Montewski, Stefan Patzau, Stanisław Ligeza, Marta Janik, Marek Pawelczyk).

Węglowodorowy smar ochronny

Węglowodorowy smar ochronny charakteryzujący się dobrą plastycznością oraz przyczepnością do powierzchni metalowych jest wytworzony przez stopienie minimum 40 części wagowych koncentratu parafinowo-naftenowego uzyskanego z pozostałości próżniowej ropy parafinowo-siarkowo-asfaltowej poddanej odasfaltowaniu, rafinacji rozpuszczalnikowej oraz odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu, do 20 części wagowych koncentratu parafinowego uzyskanego przez odparafinowanie rafinowanych selektywnie destylatów próżniowych z ropy parafinowej, do 30 części oleju mineralnego oraz do 8 części wagowych dodatków typu inhibitorów korozji, utlenienia, adhezywnych, przeciwpieńnych i biobójczych. (2 zastrzeżenia)

C10M P. 208110 01.07.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec).

Sposób wytwarzania glinowego smaru kompleksowego

Sposób wytwarzania glinowego smaru kompleksowego zageszczonego zasadową solą glinową wytworzona w środowisku olejowym poprzez reakcję w pierwszym etapie alkoholany glinu z kwasami tłuszczowymi C₁₂ do C₂₂, głównie C₁₆ do C₂₂, następnie poddanie uzyskanego produktu częściowej hydrolizie wodą, po czym reakcji wytworzonego hydralizatu z kwasem aromatycznym, głównie kwasem benzoowym. (2 zastrzeżenia)

C11D P. 208935 07.08.1978

Katowickie Zakłady Chemii Gospodarczej „Polle-na”, Katowice, Polska (Stefan Borecki, Jerzy Łuczyński, Jerzy Gazur, Józefa Markowicz, Bronisław Tomalik, Mikołaj Piasecki).

Środek do prania

Środek do prania, składający się z dodatków polepszających własności organoleptyczne, rozjaśniacza optycznego, regulatora odczynu pH oraz substancji powierzchniowoczynnej, charakteryzuje się tym, że substancja powierzchniowoczynna zawiera 77—83% wag. mieszaniny detergentów o zawartości 37—41% wag. soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego i 19—23% wag. oksyetylowanego alkoholu łojowego osiemnastoma molami tlenu etylenu oraz 2—8% wag. oksyetylowany alki-
lofenol ośmioma molami tlenu etylenu.

Środek ten nadaje się do prania wyrobów z tkanin i dzianin wełnianych i wełnopodobnych.

(2 zastrzeżenia)

C12B P. 208857 04.08.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Stanisław Bliziński, Krzysztof Gdezek, Tadeusz Gołębiowski, Zbigniew Kozłowski, Albin Nowak, Eugeniusz Rembowski).

Sposób stymulowania metabolizmu i rozwoju organizmów żywych fauny i flory

Przedmiotem wynalazku jest sposób stymulowania metabolizmu w rozwoju organizmów żywych fauny i flory stosowany w procesie produkcji biomasy w przemyśle spożywczym. Sposób stymulowania polega na tym, że do środowiska, w którym następuje rozwój organizmów żywych wprowadza się energię związaną poprzez czynnik termodynamiczny zasobny w tę energię, przy czym mieszanie czynnika odbywa się w procesie saturacji dyfuzji, dekompresji, lub kawitacji (2 zastrzeżenia)

C12D P. 214484 29.03.1979

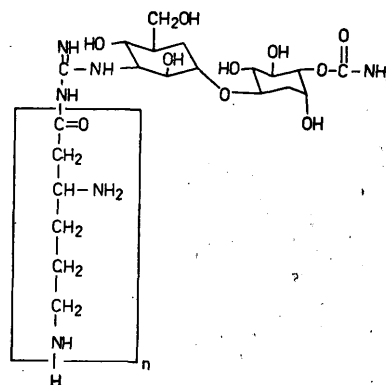
Pierwszeństwo: 30.03.1978 - St. Zj. Am. (nr 891.572)

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków

Sposób wytwarzania nowych antybiotyków oznaczonych BM782a1, BM782a2 i BM782a3 polega na mikrobiologicznej fermentacji w kontrolowanych warunkach nowego szczepu o nieokreślonym gatunku rodzaju Nocardia lub jego mutantów. Antybiotyki te są aktywne wobec Mycobacterium tuberculosis oraz wobec bakterii gramdodatnich i gramujemnych.

(8 zastrzeżeń)



WZÓR

C12D P. 216947 07.07.1979
Pierwszeństwo: 20.07.1978, - St. Zj. Am. (nr 926262)

Pfizer Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób usuwania na drodze fermentacji
2-ketoglukonianu z mieszaniny
zawierającej **2-ketogulonian** i 2-ketoglukonian

2-ketoglukonian obecny w mieszaninie z 2-ketogulonianem usuwa się na drodze fermentacji szczepu z gatunku *Pseudomonas fluorescens*. 2-ketogulonian pozostaje nienaruszony i po jego hydrolizie otrzymuje się kwas askorbinowy. (4 zastrzeżenia)

C12K P. 214483 29.03.1979
A01H

Pierwszeństwo: 29.03.1978 - RFN (P 2813521.9)
Gerlind Eger Marburg/Lahn, Republika Federalna Niemiec, Hermilo Leat Lara, Marburg/Lahn, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania monokarionów
przez rozszczepienie dikariotycznych grup
podstawczaków

Podano sposób wytwarzania monokarionów przez rozszczepienie dikariotycznych grup podstawczaków, polegający na tym, że proces prowadzi się w kilku etapach obejmujących: a) rozdrobnienie grzybni w środowisku wodnym dla uzyskania zdolnych do życia fragmentów grzybniowych mających stopień rozdrobnienia przeważnie jednej lub o bardzo małej ilości komórek strzępkowych, b) wprowadzenie małej ilości otrzymanych fragmentów grzybniowych do roztworu rozszczepiającego dikariony, zawierającego glicynę (glikokol) i co najmniej jedno źródło węgla, tak aby fragmenty grzybniowe mogły rozwijać się w przestrzennie wyizolowane kuleczki grzybniowe, które są stale pokryte co najmniej 2 mm ciekłej warstwy, i sprawdzanie pod mikroskopem próbek losowych utworzonych, całkowicie wyrosniętych kuleczek grzybniowych celem określenia stopnia rozszczepienia dikarionów, c) w podobny sposób rozdrobnienie wytworzonych kuleczek grzybniowych w środowisku wodnym dla uzyskania fragmentów strzępkowych mających jedną lub kilka komórek, d) umieszczenie tych fragmentów strzępkowych na płytce z pożywką agarową, tak aby one również mogły się rozwijać w przestrzennie wyizolowane **pojedyncze kolonie**, i e) przeniesienie monokariotycznych kolonii na nową pożywkę, korzystnie po uprzednim sprawdzeniu kolonii odnośnie ich stanu monokariotycznego. (13 zastrzeżeń)

C12K P. 216220 09.06.1979

Pierwszeństwo: 12.06.1978 - RFN (P 2825636.2)
Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do prac mikrobiologicznych

Urządzenie do prac mikrobiologicznych, składające się z kartonu odżywczo i nieprzepuszczalnej dla bakterii, a przepuszczalnej dla substancji odżywczych warstwy osłonowej, którą stanowi nierozpuszczalna w wodzie, porowata folia z tworzywa sztucznego, wytworzona z wodej zawiesiny tworzywa sztucznego. (10 zastrzeżeń)

C21D P. 208563 21.07.1978

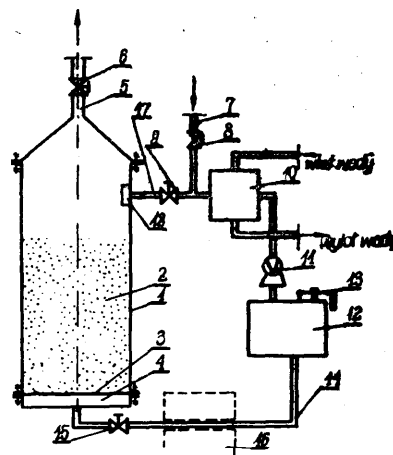
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Wyszowski, Edward Goździk, Bogdan Sulich).

Sposób oraz urządzenie do obróbki
ciepłej wyrobów metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia gazu fluidyzacyjnego w procesie obróbki.

Sposób obróbki cieplnej wyrobów metalowych w złożu fluidalnym ogrzewanym lub ochładzanym do temperatury określonej przez rodzaj prowadzonego zabiegu obróbki cieplnej, polega na tym, że każdy z zabiegów obróbki cieplnej od momentu sfluidyzowania złoża przeprowadza się przy stałej objętości czynnika fluidyzującego, przy czym jest ona równa objętości układu fluidyzującego. Poprzez układ fluidyzujący rozumie się fluidyzator wraz z urządzeniem obiegowym czynnika fluidyzującego.

Urządzenie do obróbki cieplnej wyrobów metalowych w złożu fluidalnym, składające się z fluidyzatora z rusztem porowatym oraz chłodnicy, pompy obiegowej, przy czym w zależności od przeprowadzanego zabiegu obróbki cieplnej wyposażone jest w nagrzewnicę gazu, fluidyzator w elementy grzejne lub też w następną chłodnicę gazu, a fluidyzator w elementy chłodzące, charakteryzuje się tym, że między pompą obiegową (11) a komorą podrusztową (4) znajduje się zbiornik wyrównawczy (12) czynnika fluidyzującego, natomiast w górnej części ściany bocznej fluidyzatora (1) znajduje się jedno z dwu wyjść z fluidyzatora (1) czynnika fluidyzującego, w postaci rurki (17), przy czym wyjście to wyposażone jest w układ filtrujący (18). (4 zastrzeżenia)



C21D P. 216796 02.07.1979

Pierwszeństwo: 03.07.1978 - Luksemburg (nr 79 911)

Trefilarbed S.A., Luksemburg, Luksemburg.

Urządzenie do ciągłej obróbki cieplnej wyrobów
z metalu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia stałe utrzymywanie dostatecznie wysokiej temperatury kąpieli podgrzewającej bez istotnego dalszego dopływu energii.

Urządzenie do ciągłej obróbki cieplnej wydłużonych wyrobów z metalu, w szczególności drutu, zawierające dwie kadzie napełnione ciekłym metalem, zwłaszcza ołowiem, z których jedna stanowi kadełko podgrzewczą, druga kadełko hartowniczą, a obie kadzie są połączone z wtórnym uzwojeniem transformatora, charakteryzuje się tym, że kadełko podgrzewczą jest częściowo zanurzona w kadzi hartowniczej, przy czym płaszcz kadzi podgrzewczej jest całkowicie elektrycznie odizolowany względem ciekłego metalu w kadzi hartowniczej przy jednocześnie wysokiej przenikalności cieplnej. (3 zastrzeżenia)

C22B P. 208670 26.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Libuś, Marek Kluczkowski, Michał Pilarczyk, Henryk Strzelecki, Roman Pastewski, Wacław Grzybowski).

Sposób uzysku miedzi i metali jej towarzyszących
z rud siarczkowych, osadów poflotacyjnych
oraz odpadów produkcyjnych w hutniczym
przerobie rud miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** ta kiej technologii procesu, która umożliwia wyeliminowanie operacji wzbogacania rud lub innych **surowców** poddawanych ługowaniu oraz uzysk cennych **metali** na każdym etapie prowadzonych dotychczas hutniczych procesów technologicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **rozdrobione** korzystnie do wielkości ziaren poniżej 0,1 mm rudy siarczkowe lub ich **koncentraty**, osady poflotacyjne względnie odpady produkcyjne w hutniczym przerobie miedzi ługuje się układem rozpuszczalników organicznych typu heterocykliczna amina aromatyczna + chlorowcopochodna węglowodoru alifatycznego o długości łańcucha C1—C3, a następnie oddziela się roztwór od zawiesiny i z fazy organicznej wyodrębnia związki metali, z których wydziela się poszczególne metale znanymi sposobami, np. elektrolitycznie, przy czym ługowanie korzystnie prowadzi się w temperaturze wrzenia rozpuszczalników, zależnej od lich składu ilościowego, które ewentualnie zawraca się do procesu, korzystnie po uprzednim oczyszczeniu znanymi sposobami. (6 zastrzeżeń)

C22B P. 216607 26.06.1979

Pierwszeństwo: 29.06.1978 - Szwecja (nr 7807357-4)

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja.

Sposób otrzymywania i rafinowania surowego **ołowiu** z surowców ołowiowych zawierających arsen

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy **ekonomiki** procesu. Sposób otrzymywania i rafinowania surowego ołowiu z surowców ołowiowych zawierających arsen i mających charakter metaliczny, tlenkowy, siarczany lub siarczkowy, w którym surowiec ołowiowy jest topiony w piecu, zwłaszcza w nadmuchiwany od góry obrotowym konwertorze typu **Kaldo**, a wytop jest poddawany silnej turbulencji w obecności środka żużłotwórczego, po czym żużel zostaje spuszczone, charakteryzuje się tym, że załadowywuje się do wytopu surowego ołowiu żelazo w metalicznej, drobnej postaci, takiej jak opiłki, proszek lub drobne kawałeczki podczas silnej turbulencji wytopu, względnie wytwarza się żelazo na miejscu w konwertorze, korzystnie przez dodawanie krzemu, węgla, węglików względnie żelazostopów zawierających węgiel i krzem, wskutek czego zawarty w wytopie arsen i antymon tworzą żelazny kamień arsenowy, który jest oddzielany w stanie płynnym z wytopu surowego ołowiu jako bezpośredni skutek separacji grawitacyjnej kamienia arsenowego i surowego ołowiu. Miedź obecna w wytopie może być wydzielona jako miedź metaliczna lub miedziowy kamień arsenowy poprzez chłodzenie wytopu surowego ołowiu. (14 zastrzeżeń)

C22B P. 216722 29.06.1979

Pierwszeństwo: 29.06.1978 - Szwecja (nr 7807358.2)

Boliden Aktiebolag, Sztokholm, Szwecja.

Sposób wytwarzania surowego ołowiu z **surowców** ołowiowych zawierających miedź

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest obniżenie kosztów procesu.

Sposób wytwarzania surowego ołowiu z surowców ołowiowych zawierających miedź, mających charakter metaliczny, tlenkowy, siarczany lub siarczkowy przez topienie wspomnianych surowców w piecu, których turbulencja może być wywoływana, przy czym surowce topi się w obecności środka żużłotwórczego, po czym usuwa się żużel, charakteryzuje się tym, że w wyniku usuwania żużla, wsad ołowiowy chłodzi się gwałtownie beltając od temperatury topnienia do temperatury powyżej punktu krzepnięcia wsadu, ale poniżej około 700°C, po czym wydziela się fazę zawierającą miedź ze wsadu surowego ołowiu podczas kolejnego chłodzenia i usuwa się ze wsadu.

du. Czynnikiem chłodzącym może być tlenkowy albo siarczany surowiec ołowiowy albo skruszony żużel żelazo-krzemianowy. (12 zastrzeżeń)

C22B P. 216851 04.07.1979

Pierwszeństwo: 04.07.1978 - Wielka Brytania (nr 28729/78)

1. Metallurgical Processes limited, Nassau, Wyspy Bahama

2. I.S.C. Swielling Limited, Londyn, Wielka Brytania działające wspólnie pod nazwą: Metallurgical Development Company, Nassau, Wyspy Bahama.

Sposób prażenia materiałów oraz granulka uformowana w kształt kulki

Sposób prażenia materiałów zawierających siarczki cynku i ołowiu polega na tym, że formuje się sferyczne granulki złożone głównie z siarczku ołowiu, pokrywa się je materiałem składającym się głównie z siarczku cynku oraz praży tak spreparowane granulki w piecu prażalniczym do momentu uzyskania tlenku.

Granulka uformowana w kształt kulki ma wewnętrzny rdzeń złożony głównie z siarczku ołowiu oraz zewnętrzną powłokę złożoną głównie z siarczku cynku. (9 zastrzeżeń)

C22C p. 208271 07.07.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska, Edward Waniewski, Wojciech Rudnicki, Henryk Janik, Zbigniew Barnat).

Sposób wytwarzania taśm i drutów ze stopu aluminium o niskim współczynniku temperaturowym oporności elektrycznej

Sposób według wynalazku polega na tym, że do stopionego aluminium o czystości 99,99% masowych wprowadza się rozdrobniony mangan elektrolityczny w ilości 3—4% masowych wsadu, przegrzewa się kąpiel do temperatury 1020—1050K, a następnie po wytworzeniu się roztworu manganu w aluminium odlewa się wytop do płaskiej lub okrągłej wąskiej wlewnicy, stopniowo zanurzonej do naczynia zawierającego mieszaninę chłodzącą o temperaturze nie przekraczającej 250K. Jako mieszaninę chłodzącą stosuje się wodny roztwór NaCl lub NH₄Cl zamrożony za pomocą płynnego azotu lub zestalonego dwutlenku węgla. Uzyskany wlewek podgrzewa się do temperatury nie przekraczającej 720—750K, po czym walcuje się na gorąco do grubości około 4 mm, a następnie na zimno na taśmy o grubości końcowej około 0,5 mm, albo przeciąga się na druty o grubości około 0,5 mm. (5 zastrzeżeń)

C22C P. 216380 16.06.1979
C21D
B21B

Pierwszeństwo: 16.06.1978 - Japonia (nr 72097/78)

Nippon Steel Corporation, Tokio, Japonia.

Nieukierunkowana, żelazna blacha elektrotechniczna i sposób wytwarzania nieukierunkowanej, żelaznej blachy elektrotechnicznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie skrajnie niskowęglowego materiału magnetycznego o polepszonych właściwościach magnetycznych, zwłaszcza strat rdzeniowych, przy jednoczesnym niskim koszcie wytwarzania.

Nieukierunkowana żelazna blacha elektrotechniczna charakteryzuje się tym, że w swym składzie zawiera nie więcej niż 0,065% C, 0,10% Al i 0,020% O, przy czym stosunek zawartości B/N mieści się w zakresie od 0,50 do 2,50.

Sposób wytwarzania nieukierunkowanej, żelaznej blachy elektrotechnicznej polega na tym, że walcuje się na gorąco stalowe kęsisko o zawartości nie więcej

niż 0,065% C, 0,10% Al i 0,020% O, przy stosunku zawartości B/N mieszczącym się w zakresie od 0,50 do 2,50, gdzie nie więcej niż 0,01% stanowi N, a resztę składu stanowi Fe i nieuniknione zanieczyszczenia, następnie jeden lub kilka razy walcuje się na gorąco i na zimno rozwałcowany arkusz dla otrzymania odpowiedniej grubości końcowej, i wreszcie wyżarza się ponownie tak uzyskany arkusz blachy. (5 zastrzeżeń)

C23F

P. 208813

01.08.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Stefan Goszczyński, Jan Szymanowski, Ryszard Mellerowicz, Andrzej Rabsztyń).

Sposób ograniczania parowania kwasów z kąpieli trawiących. Środek pomocniczy do trawienia stali w kąpielach kwaśnych

Sposób 'Ograniczania parowania kwasów z kąpieli trawiących polega na tym, że do kąpieli dodaje się **alkanol-1** zawierający **10—25** atomów węgla w łańcuchu.

Środek pomocniczy do trawienia stali w kąpielach kwaśnych zawierający urotropinę i aminy I, II lub III-rzędowe charakteryzuje się tym, że zawiera **10—30%** wagowych **alkanolu-1** o **10—25** atomach węgla w łańcuchu, **20—70%** wagowych urotropiny, **10—20%** wagowych aminy oraz **10—30%** wagowych **etoksylovanego alkilofenolu**. (4 zastrzeżenia)

C23F

P. 208814

01.08.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Michał Juskowiak, Ryszard Mellerowicz, Andrzej Rabsztyń).

Sposób ograniczania **parowania** kwasów z kąpieli trawiących. Środek pomocniczy do trawienia stali w kąpielach kwaśnych

Sposób ograniczania parowania kwasów z kąpieli trawiących polega na tym, że do kąpieli dodaje się produkt chlorowania parafiny zawierający **9—18** atomów węgla w łańcuchu.

Środek pomocniczy do trawienia stali w kąpielach kwaśnych zawierający urotropinę i aminy I, II lub III-rzędowe charakteryzuje się tym, że zawiera **10—30%** wagowych produktu chlorowania parafiny o **9—18** atomach węgla w łańcuchu, **20—70%** wagowych urotropiny, **10—30%** wagowych aminy oraz **10—14%** wagowych **etoksylovanego alkilofenolu**. (4 zastrzeżenia)

C23F

P. 214869 T

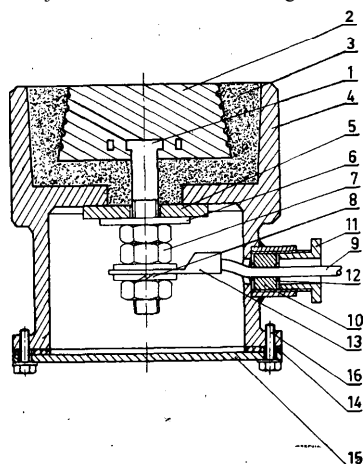
11.04.1979

C25B
C25C

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej, Gdynia, Polska (Bohdan Wołczacki-Dziemidowicz, Adam Konieczny).

Elektroda cynkowa kontrolno-sterująca

Przedmiotem wynalazku jest elektroda cynkowa do kontroli potencjału elektrochemicznego oraz sterowania



pracą układów stacji ochrony katodowej, chroniącej przed korozją konstrukcje metalowe zanurzone w wodzie, zwłaszcza kadłuby okrętów.

Elektroda składa się z obudowy podzielonej na dwie komory, gdzie w jednej umieszczono izolowany krążek cynku (2) połączony nierozdzielnie z prętem kontaktowym (1) **przechodzącym** przez otwór do drugiej komory, w której za pomocą podkładki izolacyjnej (5) i śruby dociskowej (6) ściśnięto izolację (3) pomiędzy ścianami komory a krążkiem cynkowym i w ten sposób uniemożliwiono przedostanie się wody do złącza kontaktowego elektrody. (4 zastrzeżenia)

C23F

P. 216216 T

09.06.1979

Pierwszeństwo: 09.06.1978 - Włochy (nr 49791 A/78) Centro Sperimentale Metallurgico S.p.A., Rzym, Włochy.

Sposób wytwarzania ziarnistości ukierunkowanej stalowej blachy elektrotechnicznej

Sposób wytwarzania ziarnistości ukierunkowanej stalowej blachy elektrotechnicznej, charakteryzuje się tym, że przygotowuje się dyspersję separatora wyżarzającego w ośrodku dyspergującym na bazie niewodnej, gdzie separator wyżarzający i ten ośrodek dyspergujący zawierają znaną i kontrolowaną zawartość wody, umieszcza się w tej dyspersji parę elektrod, które to elektrody mają swe górne krawędzie mniej niż 100 mm od powierzchni swobodnej dyspersji, następnie zanurza się w tej dyspersji odwęglony i wytrawiony pas blachy, wykonuje się tam przesuw, ponieważ to opuszcza dyspersję pomiędzy dwoma elektrodami usytuowanymi w parze, doprowadza się strumień gazowy do powierzchni pasa stalowego usuniętego z dyspersji i powleczonego ciągną warstwą mieszaniny z separatora wyżarzającego podczas jego przejścia pomiędzy wspomnianymi elektrodami. Do dalszej obróbki nawija się pas w krąg przekazywany do wyżarzania w piecu dzwonowym. Ośrodek dyspergujący sporządza się z handlowego alchoholu etylowego i wody. (6 zastrzeżeń)

C23G

P. 209039

14.08.1978

C22B

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Zygmunt Kuźma, Bohdan Chelmiński, Bogusław Maciej Zawadzki).

Sposób odzyskiwania złota z przedmiotów pokrytych warstwą złota i jego stopów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu odzyskiwania złota z przedmiotów wykonanych ze stali, niklu, ceramiki i tworzyw, który pozwoli selektywnie i w krótszym czasie otrzymać proszek tego metalu o wysokiej zawartości złota.

Sposób według wynalazku polega na zanurzeniu przedmiotów pokrytych warstwą złota w kąpeli przygotowanej przez rozpuszczenie w wodzie 5—100 g/dm³ związków cyjanowych, 20—100 g/dm³ związków nadsiarczanowych, 5—50 g/dm³ chlorku cynku oraz dwóch składników działających synergetycznie w postaci rozpuszczalnego octanu i kwasu organicznego o wykładniku stałej kwasowości 3,0 < pk < 6,0, w łącznej ilości 5—25 g/dm³, korzystnie w stosunku wagowym 1:1. (3 zastrzeżenia)

C25B

P. 208095

01.07.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób zasilania **tlenkiem** glinu elektrolizerów do produkcji aluminium oraz urządzenie do automatycznego zasilania tlenkiem glinu elektrolizerów do produkcji aluminium

Sposób zasilania tlenkiem glinu elektrolizerów do produkcji aluminium oraz urządzenie do automatycznego zasilania tlenkiem glinu elektrolizerów do pro-

dukcji aluminium mają zastosowanie w elektrolizach typu Söderberga z pionowym i bocznym doprowadzeniem prądu. Operacje zasilania przeprowadzane są przy ścisłym współdziałaniu siłownika (1) z umocowanym na drągu (2) przebijakiem (3) służącym do przebijania otworu w skorupie (15) elektrolitu, oraz dozownika (10), w którym ilość dawkiowanego tlenku glinu, regulowana jest w sposób automatyczny przy pomocy pionowej zasuwy (12) i odchylnej kłapy (14). (2 zastrzeżenia)

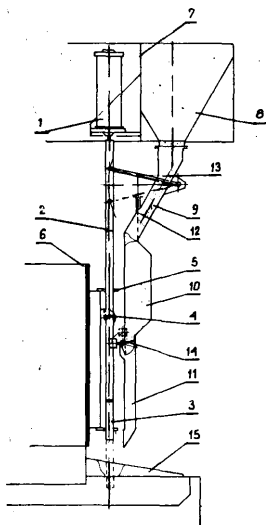


Fig. 1

C25B

P. 214074

12.03.1979

Pierwszeństwo: 13.03.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 885754)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób prowadzenia elektrolizy w elektrolizerze do wytwarzania chloru i wodorotlenku metalu alkalicznego i elektrolizer do wytwarzania chloru i wodorotlenku metalu alkalicznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia elektrolizy w elektrolizerze do wytwarzania chloru i wodorotlenku metalu alkalicznego z wodnego roztworu chlorku metalu alkalicznego. W procesie tym stosuje się elektrolizer mający przestrzeń anodową, przestrzeń katodową oddzieloną od przestrzeni anodowej przegrodą i przestrzeń tlenową oddzieloną od przestrzeni katodowej tlenową elektrodą. Cechą sposobu według wynalazku jest to, że do przestrzeni tlenowej wprowadza się gaz zawierający cząsteczkowy tlen, a nie zawierający dwutlenku węgla i nawilżony, przy czym reguluje się prędkość, doprowadzania tego gazu i jego ciśnienie tak, aby było ono wyższe od ciśnienia w przestrzeni katodowej.

Przedmiotem wynalazku jest również elektrolizer do prowadzenia opisanego wyżej procesu, a cechą jego jest to, że oprócz urządzeń stosowanych w znanych elektrolizerach zawiera on urządzenie umożliwiające regulowanie prędkości doprowadzania gazu do przestrzeni tlenowej, regulowania zawartości wilgoci i dwutlenku węgla w tym gazie.

Wynalazek umożliwia prowadzenie procesu elektrolizy przy napięciu roboczym niższym niż przy stosowaniu znanych elektrolizerów do wytwarzania chloru, a więc z wyższą wydajnością energetyczną, a równocześnie katody stosowane zgodnie z wynalazkiem mają okres przydatności do pracy dłuższy niż w znanych elektrolizerach. (13 zastrzeżeń)

C25D

P. 208738

28.07.1978

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych „Fazos”, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Pluciński, Edward Mądry).

Kąpiel do elektrolitycznego zdejmowania powłok z brązu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli umożliwiającej uzyskiwanie dużych szybkości zdejmowania powłok z brązu przy wysokiej wydajności prądowej rzędu 90%.

Kąpiel według wynalazku zawiera cyjanek potasu w ilości 80—140 g/l i wodorotlenek potasowy w ilości 10—25 g/l oraz rodanek potasu w ilości 3—10 g/l. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F
B01J

P. 214748 T

05.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Andrzej Chodyński, Wanda Lorek, Anna Herud, Kazimierz Skoczkowski, Hanna Kossobudzka, Zygmunt Dębowski, Grzegorz Gąsior, Józef Gonsior, Krzysztofa Zakrzewska, Manfred Steman).

Sposób otrzymywania włóknistego materiału aktywnego, zwłaszcza aktywnej węglowej włókniny na bazie poliakrylonitrylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania aktywnej węglowej włókniny na bazie poliakrylonitrylu, o właściwościach sorpcyjnych lub sorpcyjnych i katalitycznych. Udało się to osiągnąć przez prowadzenie procesu utleniania włókniny do zawartości wilgoci minimum 2% oraz wyraźne oddzielenie karbonizacji od aktywacji. Włókninę najpierw karbonizuje się w temperaturze 600—800° tak, aby zawartość węgla nie przekroczyła 85%, a zawartość części lotnych wynosiła 5—15%, po czym aktywuje się parą wodną warstwę 2—20 mm skarbonizowanego materiału w temperaturze 700—1200°C, do zawartości popiołu 1—5%.

Wyraźne oddzielenie karbonizacji od aktywacji umożliwia uzyskanie z włókniny poliakrylonitrylowej sorbentów charakteryzujących się dużą elastycznością i niskim ciężarem właściwym. Jednocześnie zastosowanie tego typu materiału pozwala na otrzymanie katalizatorów przez nanoszenie odpowiednich roztworów amoniakalnych miedzi, chromu i srebra na zaktwowaną włókninę węglową oraz wyżarzenie w temperaturze 130—180°C do uzyskania zawartości miedzi 3-10%, a chromu 1-4%. (2 zastrzeżenia)

D01G

P. 214830 T

09.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Antoni Głowienka, Ludwik Wolski).

Urządzenie do czyszczenia surowców włókienniczych, zwłaszcza bawełny

Urządzenie do czyszczenia surowców włókienniczych, zwłaszcza bawełny, według wynalazku ma komorę roboczą w postaci kanału (3) usytuowanego po linii śrubowej wzdłuż rdzenia (2). Komora robocza od odpadowej komory (4) oddzielona jest rusztami (5).

Urządzenie to może być wbudowane w każdym odcińku transportu pneumatycznego surowca włókienniczego. (1 zastrzeżenie)

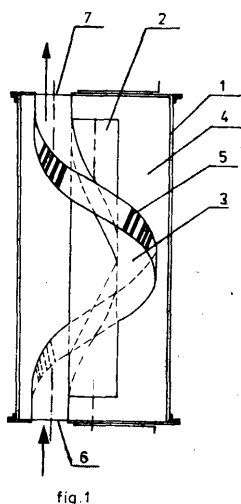


fig. 1

D01H

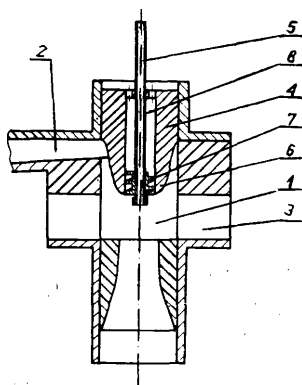
P. 207965

27.06.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polaka (Ryszard Józwicki, Czesław Radom, Bogdan Kluska).

Urządzenie do wytwarzania przędzy sposobem pneumatycznym

Urządzenie do wytwarzania przędzy sposobem pneumatycznym, które stanowi nieobrotowa komora o kształcie walca z kanałami na obwodzie do doprowadzania surowca i powietrza, z jednej strony zamknięta przegrodą z kanałem do wyprowadzania przędzy i z drugiej podłączanej do źródła podciśnienia, ma śrubowe kanały (7), które są osadzone w przegrodzie (4) między kanałem (5) wyprowadzania gotowej przędzy, a tworzącą boczną ścianką (6) przegrody (4), przy czym kierunek śrubowych kanałów (7) jest taki, że zapewnia wychodzącemu z nich strumieniowi powietrza kierunek zgodny z kierunkiem wirowania włókna w komorze. (1 zastrzeżenie)



D01H

P. 207967

27.06.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Ryszard Józwicki, Czesław Radom, Mariusz Józwicki, Bogdan Kluska).

Sposób wytwarzania przędzy i urządzenie do wytwarzania przędzy

Sposób według wynalazku polega na tym, że przędzę uformowaną pneumatycznie poddaje się po wyjściu jej z komory przedzenia procesowi rozkręcania, rozciągania i ponownego skręcania.

Urządzenie do wytwarzania przędzy sposobem pneumatycznym, składającej się z nieobrotowej komory przedzenia mającej na swym obwodzie kanały do doprowadzania surowca i powietrza, z jednej strony

zamkniętej przegrodą z kanałem do wyprowadzania przędzy i z drugiej podłączanej do źródła podciśnienia, ma uchylny aparat rozciągająco-skręcający, składający się z odbierających wałków (2) i pary wałków rozciągających (3) i z nibyskrętowej tulejki (4), która ma kierunek obrotów zgodny z kierunkiem wirowania włókna w komorze przedzenia (1) i usytuowana jest między tymi parami wałków, przy czym para wałków (3) ma większą lub równą prędkość liniową od prędkości liniowej pary odbierających wałków (2). Nibyskrętowa tulejka (4) jest zaopatrzona w zatyczkę (5) i ma kierunek obrotów zgodny z kierunkiem wirowania włókna w komorze (1) przedzenia. (3 zastrzeżenia)

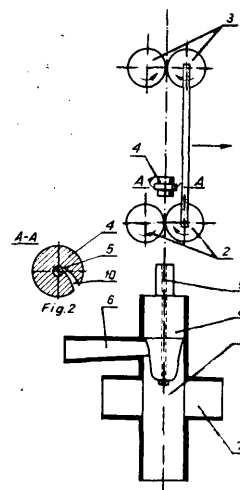


Fig. 1

D01H

P. 208797

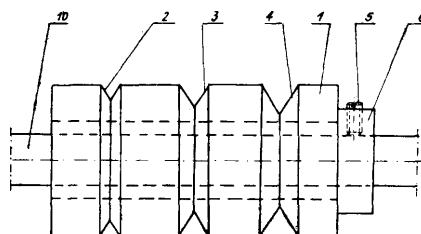
31.07.1978

Zakłady Przemysłu Włókiennego „Bewelana”, - Bielsko-Biała, Polska i Centralne Laboratorium Przemysłu Włókiennego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Dytz, Ryszard Łaszczyk, Florian Zuzański, Stanisław Pysz, Feliks Leśniewski).

Wałek przytrzymujący urządzenie rozciągowe przędzarkę zwłaszcza dla przędzy zgrzebnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej pracę w szerszym zakresie numeracji niedoprzędu.

Wałek według wynalazku wykonany jest najkorzystniej z twardej gumy i umieszczony na drzewce niedoprzędu między zespołem wałków podających i zespołem odbierającym. Wałek ma co najmniej trzy rowki (2, 3 i 4) o przekroju trójkąta równoramiennego posiadającego różny kąt wierzchołkowy oraz różną głębokość i różną szerokość, dobrane stosownie do numeracji niedoprzędu. (1 zastrzeżenie)

D01H
B08B

P. 215148 T

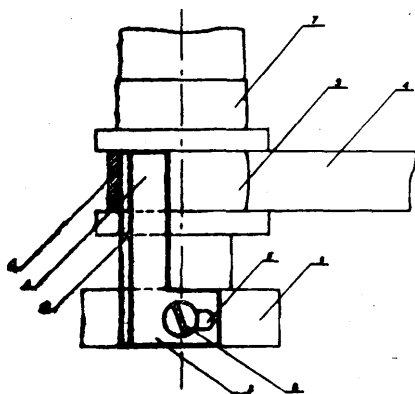
24.04.1979

Przędzalnia Czesankowa Anilany „Polanil”, Łódź, Polska (Henryk Woźniak, Zbigniew Radecki).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z taśm napędzających wrzeciona maszyn włókienniczych

Urządzenie stanowią połączone ze sobą najkorzystniej pod kątem prostym ramiona (1) i (2). Ramie (1)

posiada element (3) usuwający zanieczyszczenia stykający się z pasmem (4) na całej jego szerokości. Ramię (2) jest połączone z nieruchomą podstawą (6) wrzęcioną (7) śrubą (8) umieszczoną w podłużnym wycięciu (5) ramienia (2). (3 zastrzeżenia)



D01H

P. 216490

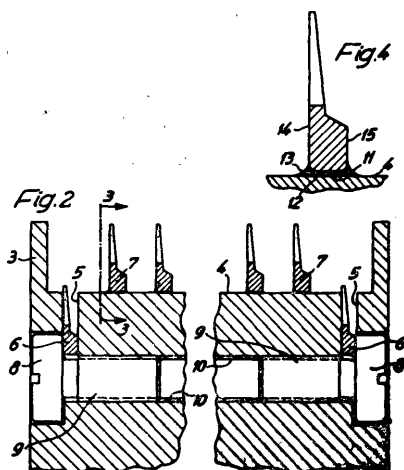
21.06.1978

Pierwszeństwo: 23.06.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 918484)

Hollingsworth GmbH, Neubulach, Republika Federalna Niemiec (Karl Heinz Schmolke).

Wstępny wałek rozluźniający przedzarki do przędzenia metodą wolnego końca oraz sposób wytwarzania wstępnego walca rozluźniającego

Przedmiotem wynalazku jest wstępny wałek rozluźniający przedzarki do przędzenia metodą wolnego końca, składający się z walcowego korpusu (4) bębnowego, na który nawinięty jest jako pokrycie naprężony drut piłowy (7). Sąsiednie zwoje drutu (7) znajdują się od siebie w rzadkich odstępach. Wolne przestrzenie (12) utworzone między górną, walcową powierzchnią korpusu (4) i powierzchnią stopy drutu wy pełnione są środkiem wypełniającym. Tworzy on w strefie przejścia między bocianymi powierzchniami (14 i 15) drutu piłowego (7) i główną powierzchnią korpusu boczne powierzchnie graniczne (13), których powierzchnie są wklęsłe.



W sposobie wytwarzania walca rozluźniającego, na obszar korpusu bębnowego, na którym znajduje się drut piłowy, natrykuje się ciekły, rozplwający się środek wypełniający wnikaający w wolne przestrzenie, przy czym środek wypełniający korzystnie utwardza się dyspersyjnie. (5 zastrzeżeń)

D02G

P. 209029

12.08.1978

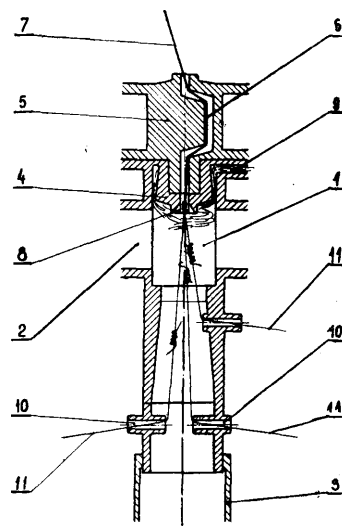
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Tadeusz Filipczak, Ryszard Jańczyk).

Sposób wytwarzania przędzy rdzeniowej oraz urządzenie do wytwarzania przędzy rdzeniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania przędzy rdzeniowej charakteryzującej się trwałym połączeniem oplotu z rdzeniem i wysoką wytrzymałością oraz konstrukcji umożliwiającej zwiększenie prędkości przędzenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przędzę (11) stanowiącą rdzeń wprowadza się do komory przędzącej (1) w kilku punktach jednocześnie i przed połączeniem pojedynczych nitek w jeden rdzeń oplota się wstępnie każdą z nitek oddzielnie włóknami wirującymi w komorze, a następnie tak przygotowany rdzeń łączy się i skręca z włóknami stanowiącymi właściwy oplot.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że nieobrotowa komora przędząca (1) ma co najmniej dwa kanały (10) doprowadzające przędzę (11), rozmieszczone w różnych punktach komory przędzącej (1), których wyloty usytuowane są w różnych odległościach od osi komory, a przegroda zamykająca z jednej strony komorę składa się z części stałej (4) i obrotowej (5), i zaopatrzona jest w krzywoliniowy kanał (6) do odprowadzania gotowej przędzy (7). (2 zastrzeżenia)

D03J
D03D

P. 207961

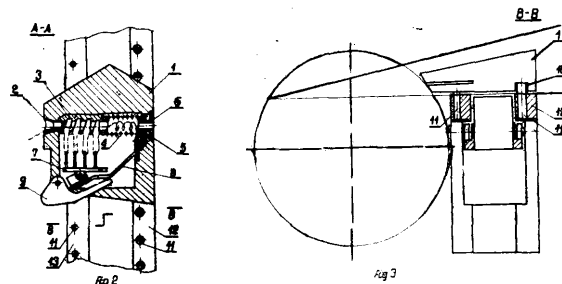
26.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Tadeusz Robaczyński, Czesław Jakubczyk, Jerzy Jaszczur).

Czołenko oraz bieźnia krosna wieloprzesmykowego

Czołenko według wynalazku ma osadzony w ścianie korpusu (1) dyfuzor (2) w kształcie tulei, umieszczony współosiowo z piłową wkładką (3), z którą zazębia się szczękowy naprężacz (7) zamocowany wahliwie na sprężystym elemencie (8) współpracującym z dźwignią (9). Przedłużenie piłowej wkładki (3) stanowi zasobnik (4) osadzony na elemencie (5) współpracującym z wkrętem (6).

W korpusie (1) czołenka wykonane jest wycięcie (10) do prowadzenia go po występkach w postaci koł-



ków (11), których część wystająca z listew ma w przybliżeniu kształt prostokąta, osadzonych w listwach (12) i (13) stanowiących bieżnię na całej ich długości w przesmyku w równych odległościach i na przemian względem siebie. (1 zastrzeżenie)

D05B P. 214831 T 09.04.1979

„Predom-Łucznik” Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera, Radom, Polska (Stefan Krupa).

Podstawa maszyny do szycia

Podstawa maszyny do szycia składa się z części stałej (1) oraz z części odłącznej (2). Część odłączna mocowana jest do części stałej za pomocą dwóch kołków (7) oraz za pomocą wkrętów (9) zakończonych gałką (10) z poprzeczką (11). Kołki (7) wchodzi w tuleję (8), zaś wkręt (9) w gwintowaną tuleję (12) znajdującą się w wysięgu (26). Część odłączna (2) posiada na górnej powierzchni zasuwkę (14). Z prawej strony części (1) podstawy znajduje się schowek (3) na pudełko z wyposażeniem dodatkowym maszyny. Dolne pudełko (19) ustalane jest na płycie (20) za pomocą dwóch prowadnic i dwóch sprężystych zatrzasków (22). Część stała (1) oraz część odłączna (2) posiadają zaczepy (15) i (23) do mocowania kołpaka walizki (6).

Podstawa maszyny do szycia według wynalazku służy do szycia płaskiego oraz do szycia przedmiotów rurkowych za pomocą wysięgu. (3 zastrzeżenia)

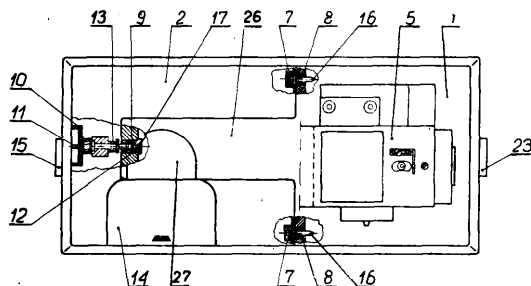


Fig. 3

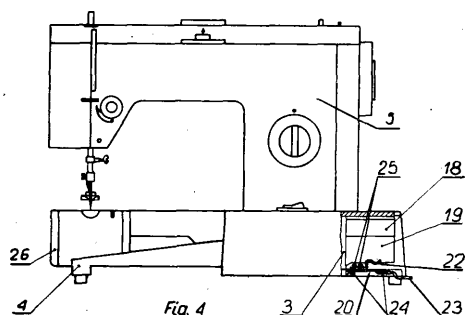


Fig. 4

D06P P. 209316 29.08.1978

Centralne Laboratorium Przemysłu Włnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Ludomir Tokarzewski, Wacław Pietranek, Henryk Gęga, Leopold Leonowicz).

Sposób antystatyzowania włókien syntetycznych oraz folii zwłaszcza poliolefinowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu trwałego wykańczania antystatycznego włókien syntetycznych oraz folii poliolefinowej.

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na włókno syntetyczne roztworu wodnego produktu reakcji trzeciorzędowej aminy z bezwodnym chłoro-octanem sodowym, a następnie bez płukania suszy się włókno w temperaturze 60–70°C. (1 zastrzeżenie)

D21F P. 208161 05.07.1978

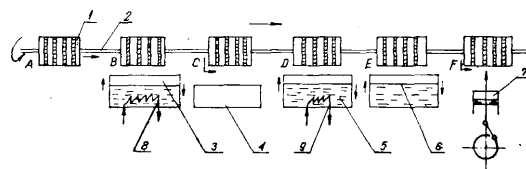
Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Anna Kasprzykowska-Szczerbińska).

Sposób oraz urządzenie do rozkonserwowywania sprężyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu rozkonserwowywania sprężyn.

Sposób rozkonserwowywania sprężyn według wynalazku polega na tym, że sprężynę nawiniętą i rozciągniętą na obrotowym bębnie (1) zanurza się w wannie (3) nagrzanym do 95°C oleju maszynowym, odwirowuje z resztek oleju w zbiorniku (4), następnie zanurza się w wannie (5) do kąpieli w 40% roztworze nagrzanego do temperatury 60–70°C rumiłu, płucze się w wannie (6) z wodą oraz suszy powietrzem ze sprężarki (7).

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z bębna (1) wykonanego z prętów stalowych i usytuowanego na osi (2) umożliwiającej ruch wzdłużny i obrotowy oraz rozstawionych wzdłuż osi (2) bębna (1) wanny (3) z podgrzewaczem (8) zbiornika (4) do odwirowania, wanny (5) z podgrzewaczem (9), wanny (6) do kąpieli wodnej i sprężarki powietrza (7). Wanny i zbiornik, ustawione są na stojakach zapewniających zmianę ich położenia w pionie. (2 zastrzeżenia)



D21F P. 208162 05.07.1978

Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejówkę, Polska (Anna Kasprzykowska-Szczerbińska).

Sposób zabezpieczenia antykorozyjnego sprężyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zwiększenia skuteczności ochrony antykorozyjnej.

Zabezpieczenie antykorozyjne sprężyn według wynalazku polega na zanurzeniu nawiniętej na bębnie sprężyny w kąpieli odtłuszczającej 10% roztworu wodnego emulsola „RS”, suszeniu sprężyną powietrzem a następnie zanurzeniu w kąpieli z emalią epoksydową chemoodporną z utwardzaczem poliamidowym, odwirowaniu i suszeniu. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01H P. 214897 T 12.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast, Łódź, Polska (Zdzisław Melon).

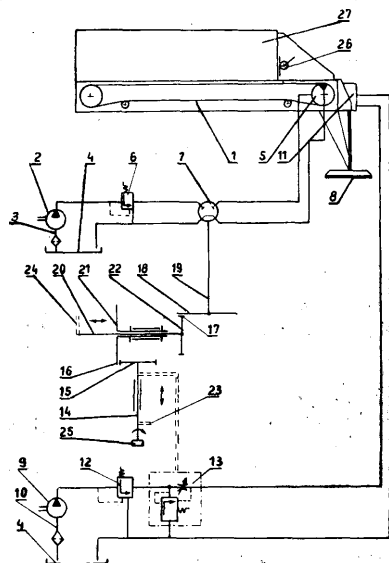
Urządzenie do posypywania jezdni piaskiem, solą lub innymi środkami

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia z prostym układem sterowania

umożliwiającym utrzymywanie zadanego stopnia pokrycia jezdni rozsypywanym środkiem niezależnie od prędkości jazdy oraz szerokości rozsypywania.

Urządzenie zawiera transporter (1) oraz tarczę rozsypującą (8) napędzane silnikami hydraulicznymi (5), (11) z których każdy zasilany jest odrębną pompą o stałym wydatku (2), (9). W układzie napędu transportera (1), pomiędzy pompą (2), a silnikiem hydraulicznym (5) znajduje się obrotowy regulator wydatku (7), o wydatku zależnym od ilości obrotów tego regula-

tora (7). Zawór regulacyjny (13) z układu napędu tarczy rozsypującej (8) sprzężony jest z przesuwym wałem wejściowym (14), otrzymującym napęd z mechanizmu jazdy, pary współpracujących przekładni ciernych (16), (17), których tarcza wyjściowa (18) połączona jest z wałkiem (19) obrotowego regulatora wydajności (7). (1 zastrzeżenie)



E02D

P. 215066 T

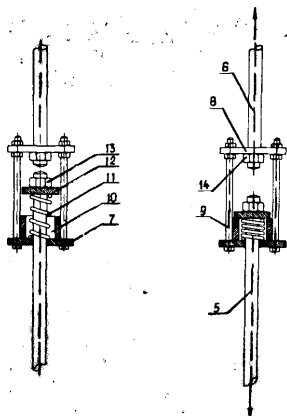
20.04.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego, Szczecin, Polska {Witold Samolung}.

Ściąg do zakotwień gruntowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego napięcia wstępnych ściągów tworzących układy zakotwień stosowane w budowach hydrotechnicznych.

Ściąg wyposażony jest w regulator wstępnego napięcia łączący dwa sąsiednie odcinki (5 i 6) ściagu składający się z korpusu oraz osadzonych w nim współosiowo tulejki kontrolnej (10) i sprężyny śrubowej (11), w których przesuwnie zamocowany jest jeden odcinek ściagu wprowadzony do wnętrza korpusu i zakończony w nim kołnierzem oporowym (12). Korpus regulatora ma postać dwóch płytek czołowych (7 i 8) prostokątnych do osi ściagu i połączonych dystansowo łącznikami prętowymi (9) stanowiącymi równocześnie tor prowadzący dla kołnierza oporowego (12). Płytkę (7) ma otwór, w którym odcinek ściagu wprowadzony do środka korpusu osadzony jest przesuwnie, a przeciwległa płytkę (8) połączona jest z drugim odcinkiem ściagu nieruchomo. (2 zastrzeżenia)



E03B

P. 214429

28.03.1979

Władysław Kwazebart, Białystok, Polska (Władysław Kwazebart).

Studnia przenośna z samoczynnym rozpryskiwaczem

Przedmiotem wynalazku jest studnia przenośna z samoczynnym rozpryskiwaczem, która ma zastosowanie w rolnictwie i ogrodnictwie do podlewania roślin w okresie lata oraz do regulacji stosunków wodnych w glebie.

Studnia składa się z następujących elementów:

- a) rury (1) wyposażonej we wgrzyb wiertniczy (3) do drążenia otworu w ziemi i otoczonej ślimakiem (2) do transportowania ziemi nad jej powierzchnię,
- b) rury studziennej (4) otaczającej rurę wiertniczo-ślimakową (1), stanowiącą zbiornik wody w głębi ziemi,
- c) przewodu rurowego ssąco-tłoczącego (8) umieszczonego wewnątrz rury wiertniczo-ślimakowej (1) i służącego do przetłaczania wody do zbiornika nadziemnego (29),
- d) pompy ssąco-tłoczącej,
- e) zbiornika nadziemnego (29), spełniającego rolę wieży ciśnieniowej, z turbiną obrotową (37) rozpryskującą wodę wokół,
- f) układu automatycznego sterowania pracą turbinki rozpryskującej (37) i ew. układu automatycznego sterowania pompą wiatrakową.

Część podziemna jest składana z segmentów o długości 1—5 m. (20 zastrzeżeń)

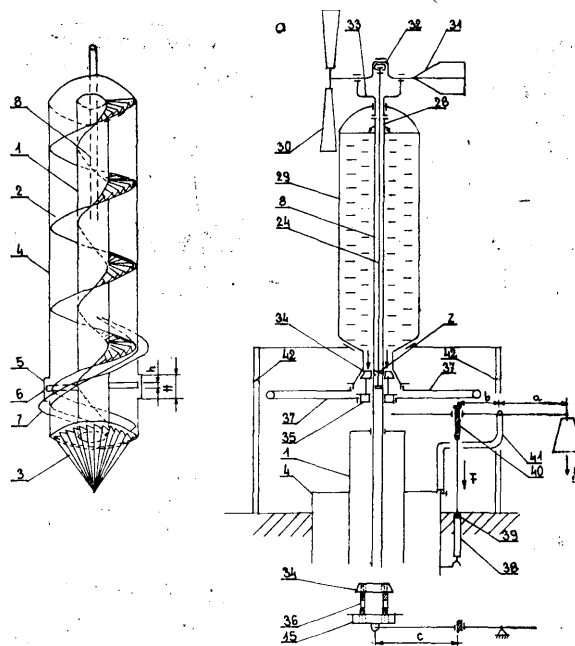


FIG. 1

E03B

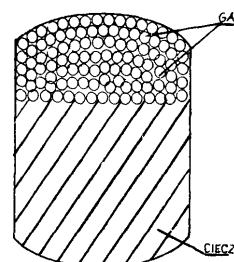
P. 215299 T

30.04.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wojciech Dąbrowski, Włodzimierz Wójcik, Artur Wieczysty).

Zbiornik hydroforowy

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik hydroforowy mający zastosowanie zwłaszcza w instalacjach zasilających sieci wodociągowe.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania rozpuszczania gazów w cieczy, ogranicza konieczność uzupełniania gazu w zbiornikach hydroforowych

i eliminuje zapowietrzanie się sieci wodociagowych. W zbiorniku hydroforowym wypełnionym wodą umieszczone są okształtcalne bryły wypełnione gazem, oddzielające fazę ciekłą od gazowej. Bryły te mogą być umieszczone w zbiorniku luźno względnie mogą być zamocowane na konstrukcji podtrzymującej. (3 zastrzeżenia)

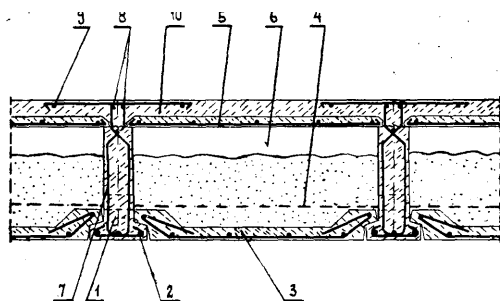
E04B P. 214963 T 17.04.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Kalikst Grabiec, Edmund Przybyłowicz).

Strop z elementów prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru konstrukcji oraz możliwości stosowania większych rozpiętości, w stosunku do dotychczasowych konstrukcji stropów prefabrykowanych.

Strop z elementów prefabrykowanych charakteryzuje się tym, że znane belki (1) nośne o kształcie litery "T" mają wyprowadzone ponad grzbiety pręty zbrojenia, uformowane na kształt strzemion (8). Pomiedzy tymi belkami w dolnej części na ich półkach i w górnej części na ich grzbietach ułożone są cienkościenne, prefabrykowane kształtowe płyty (3) i (5) oraz usztywniające poprzeczne żebra (4). Wyprowadzone z grzbietów belek strzemiona (8), po ułożeniu górnych płyt (5) są połączone z górnym zbrojeniem (9) ułożonym poprzecznie nad płytami górnymi i zalane betonem na mokro, tworząc w ten sposób monolityczną płytę (10) wiążącą elementy stropu. (1 zastrzeżenie)



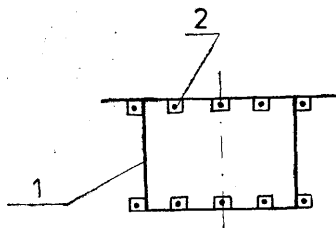
E04C P. 214986 T 16.04.1979
E04B

Gdańskie Biuro Projektów i Mostów, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Lucjan Malinowski).

Zespolona konstrukcja metalowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności elementów wykonanych ze stopów lekkich.

Zespolona konstrukcja metalowa charakteryzuje się tym, że nośny element (1) wykonany jest ze stopów lekkich, zbrojny wkładkami (2) stalowymi o wysokiej wytrzymałości. (1 zastrzeżenie)



E04C .214988 T 17.04.1979

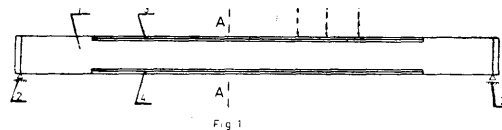
Gdańskie Biuro Projektów Dróg i Mostów, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Lucjan Malanowski).

Belka metalowa pracująca na zginanie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania do konstrukcji spawanych stali o wysokiej wytrzymałości

ści oraz obniżenia ciężaru własnego zginanych belek metalowych.

Belka (1) zawiera w pasie dolnym pręty sprężające (4), a w pasie górnym ma pręty rozprężające (3). Belka (1) ma zbliżone do siebie wskaźniki wytrzymałości górne i dolne. (1 zastrzeżenie)



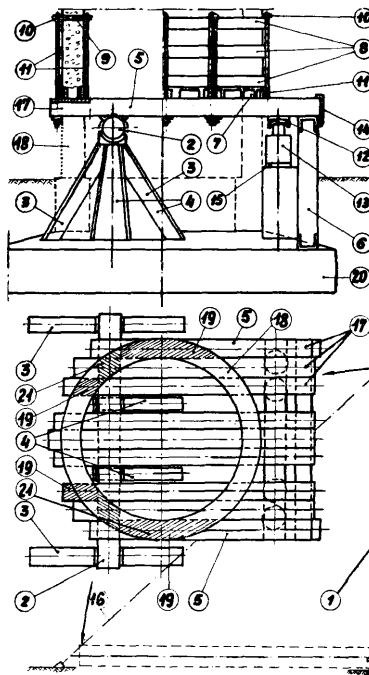
E04G P. 214754 T 05.04.1979
E04H

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Lucjan Wroniewicz, Marian Wroniewicz).

Sposób i urządzenie do kontrolowanego obalania kominów przemysłowych, zwłaszcza kominów żelbetowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość precyzyjnego i bezpiecznego obalania kominów w ściśle określonym kierunku. Trzon (18) komina (1) zwłaszcza żelbetowego podcina się stopniowo u dołu po stronie zamierzonego kierunku obalania, równocześnie mocując w wycięciach (19) i przecięciach (19) trzonu (18) kolejno stalowe belki nośne (5) lub kratownice (przy cięższych kominach), tworzące razem związaną z trzonem (18) odciętego komina (1) konstrukcję nośną typu pomostu (17), wspartą i przechyloną na osi obrotowej (2), podpartą na podporach (3) i (4), posadowionych na fundamencie (20) komina (1).

Odcięty trzon (18) jest związany z konstrukcją pomostu (17) przez spawanie do niej odciętej zbrojenia pionowego trzonu (18) oraz szeregu poziomych obejm (8) nałożonych nad przecięciem. Obejmy (8) spawa się do pomostu (17) poprzez mocujące je łączniki pionowe (11) lub kotwy (11) ze sworzniakami (10). Połączenia wzmacnia się betonem.



Przechylenia platformy (17), z ustawionym na niej kominem (1), w kierunku padania, wytyczonym przez położenie osi obrotowej (2), dokonują podnośniki (13), korzystnie dźwigniki hydrauliczne, ustawione na fundamencie (20) lub w trzonie (18) pod pomostem (17) i po jego stronie przeciwległej do kierunku obalania. Platforma (17) pochyla się w tymże kierunku wchodząc w wycięcie w trzonie (18) wykonane tu do poziomu 0—0 komina (1); gdy środek ciężkości komina przemieści się poza oś (2) komina (1) pada grawitacyjnie. (1 zastrzeżenie)

E04H

P. 215226 T

26.04.1979

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Stefan Heise).

Konstrukcja dachu zbiorników walcowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie dachu, który umożliwi pokrycie obiektów o dużych średnicach i wysokościach.

Konstrukcja dachu zbiorników walcowych składa się z wiązarów kratowych o długości równej połowie średnicy zbiornika. Kratowe wiązary (1) ułożone są w układzie promienistym, połączone w punkcie środkowym dwoma pierścieniami, dolnym (2) i górnym (3), usztywnionymi prętowymi stężeniami (4). Każda para naprzeciwległych wiązarów (1) tworzy z pierścieniami (2 i 3) element nośny o rozpiętości równej średnicy zbiornika. Dolny pierścień (2) wykonany jest w postaci krótkiego odcinka rury, w którym znajduje się wykonany z blachy krążek (9). Górny pierścień (3) ma obwód wykonany o przekroju skrzynkowym wypełniony betonem (10). (3 zastrzeżenia)

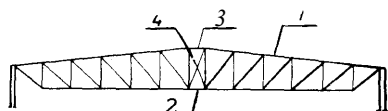


Fig. 1

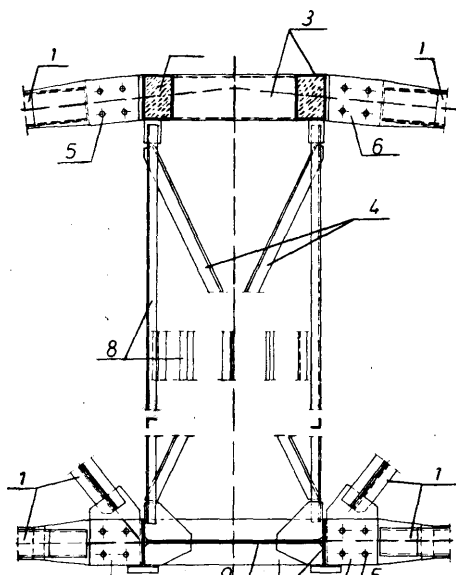


Fig. 4

E05B

P. 208954

08.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 202217

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Leszno, Polska (Kazimierz Szyszkowski, Czesław Kwintkiewicz), Włodzimierz Sosnowski).

Wkładka bębnekowa do zamknięć bębnekowych

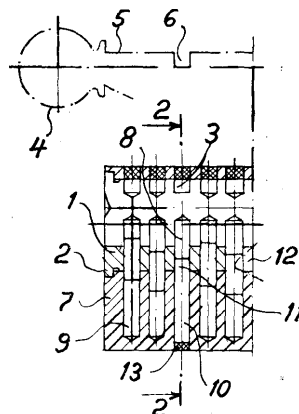
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości przewiercenia korpusu i bębna przez włamywaczy oraz uproszczenia nierozłącznego łączenia bębna z korpusem.

Wkładka bębnekowa złożona z bębna (1), klucza (4) i korpusu (7) według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej bębenek (1) ma co najmniej jeden kanał (3) rozmieszczony poprzecznie na jego zewnętrznej powierzchni, a klucz (4) na grzbiecie (5) ma dodatkowo co najmniej jeszcze jedno nacięcie (6), które ma profil identyczny i jest rozmieszczone identycznie jak poprzeczny kanał (3) bębna (1), natomiast korpus (7) ma co najmniej jeden przelotowy otwór (8) usytuowany równoległe do jego nieprzelotowych cylindrycznych otworków (9) o małej średnicy

i ma co najmniej jeden nieruchomy kołek (11) umieszczony w otworze (8) tak, że końcówka (11) kołka (10) wystaje do wnętrza cylindrycznego otworu (12) korpusu (7) i jest umieszczona w kanale (3) bębna (1), przy czym każdy z kanałów (3) tego bębna (1) i każde z przyporządkowanych mu nacięć (6) na grzbiecie (5) klucza (4) ma szerokość większą od średnicy przyporządkowanego im nieruchomego kołka (10), a głębokość ma na całej długości identyczną i większą od długości wystającej końcówki (11) nieruchomego kołka (10).

Wynalazek ma zastosowanie w produkcji okuć budowlanych, meblowych i tym podobnych.

(1 zastrzeżenie)



E06B

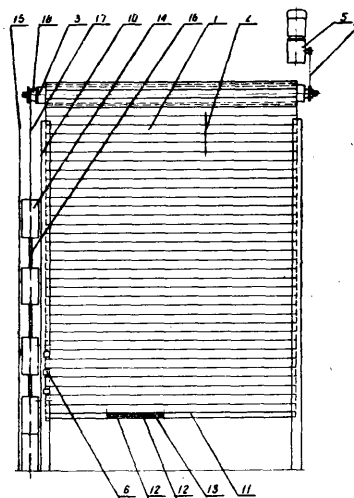
P. 214942 T

17.04.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „Ponar-Bipron” Oddział w Zabrze, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Emil Dudek, Leopold Nowok, Eugeniusz Niemczyk).

Mechanizm żaluzjowy

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm żaluzjowy zwłaszcza do wielkowymiarowych bram przemysłowych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest stosunkowo dokładne zrównoważenie ciężaru zmiennych sił występujących w czasie ruchu żaluzji.



Mechanizm ma listwową żaluzję (2) zwijaną na rurowy wał (3) połączony z napędowym zespołem (5). Izolacja ma przyporządkowane listwom (1) boczne prowadząco-ryglujące końcówki (6) i dolną listwę (1) z uszczelniająco-wyłaczającą nakładką (11). Ciężar żaluzji (2) jest zrównoważony przez przeciwwagę złożoną z ustawionych jeden na drugim obciążników (14) połączonych przesuwными pionowo łącznikami (16). Górny obciążnik (14) jest połączony z linką (17) nawijaną na usytuowany na rurowym wale (3) bęben (18) tak, że w miarę opuszczania żaluzji (2) i odwi-

jania jej z wału (3) unoszone są kolejno obciążniki (14), aż do osiągnięcia przez uszczelniająco-wyłączającą nakładkę (11) poziomu podłogi. W tym położeniu żaluzji (2) uniesione są wszystkie obciążniki (14) i maksymalny moment obrotowy wału (3) wywołany ciężarem żaluzji (2) jest równoważony maksymalnym oddziaływaniem przeciwwagi. Przy całkowitym nawinięciu żaluzji (2) na rurowy wał (3) działanie przeciwwagi nie występuje. (3 zastrzeżenia)

E21B

P. 208189

05.07.1978

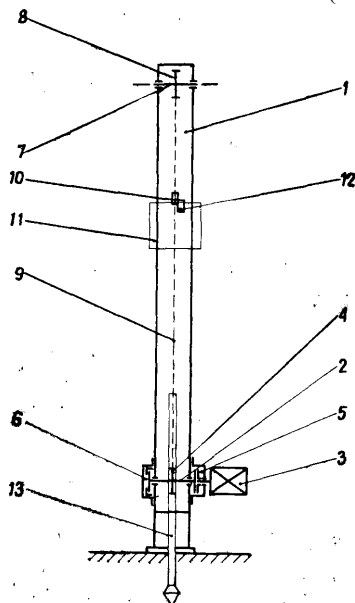
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Marek Wiśniewski).

Zespół napędowy maszyny udarowej

Przedmiotem wynalazku jest zespół napędowy maszyny udarowej, stosowany zwłaszcza do sondy wbijanej używanej w badaniach geologiczno-inżynierskich gruntu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu napędowego umożliwiającego zatrzymanie pracy urządzenia udarowego bez konieczności zatrzymywania silnika.

Zespół napędowy maszyny udarowej ma u dołu masztu (1) zamocowany na wspólnej osi (2) silnik (3), czynne łańcuchowe koło (4), sprzęgło (5) oraz hamulec (6). W górnej części masztu (1) osadzone jest obrotowo z osią (7) bierne łańcuchowe koło (8). Łańcuchowe koła (4, 8) opasane są łańcuchem (9) wyposażonym w zaczep (10) do podnoszenia młota (11). Na młocie (11) zamocowany jest wyczepiający mechanizm (12). (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 214440

28.03.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - RFN (nr P 2823 698.8)
27.09.1978 - RFN (nr P 2841 971.8)

Sandvik AB, Sandviken, Szwecja Aktiebolaget SKF, Göteborg, Szwecja (Heinrich Kunkel, Armin Osehewski, Horst M. Ernst, Manfred Brandenstein, Lothar Walter, Leif Lachonius).

Świder rolkowy z rolkami tnącymi

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest udoskonalenie świda rolkowego z rolkami tnącymi, które są przytrzymywane za pośrednictwem elementów tocznych w sposób odporny na uderzenia, z zabezpieczeniem przed ściąganiem ich z trzpienia.

Przedmiotem wynalazku jest świder rolkowy z rolkami tnącymi, z których każda jest ułożyskowana na połączonym z korpusem świda trzpieniu w co najmniej jednym poprzecznym łożysku tocznym.

Elementy toczne ma prowadzone bocznie w promieniowo zewnętrznym rowku bieżniowym usytuowanym w otworze rolki tnącej, przynajmniej na końcu rolki zwróconym ku korpusowi świda.

Świder rolkowy według wynalazku z rolkami tnącymi na trzpieniu (3) ma cylindryczny wewnętrzny rowek bieżniowy (10, 24, 25) w którym ma osadzone elementy toczne poprzecznego łożyska tocznego (4, 19, 20). Trzpień (3) z korpusem (2) świda ma co najmniej jeden otwór (12) do wprowadzania elementów tocznych poprzecznego lub poprzecznych łożysk tocznych (4, 19, 20), usytuowany osiowo i wchodzący do wewnętrznego lub wewnętrznych rowków bieżniowych (10, 24, 25), oraz co najmniej jeden element wypełniający (13, 28, 29), zamykający otwór (12). (8 zastrzeżeń)

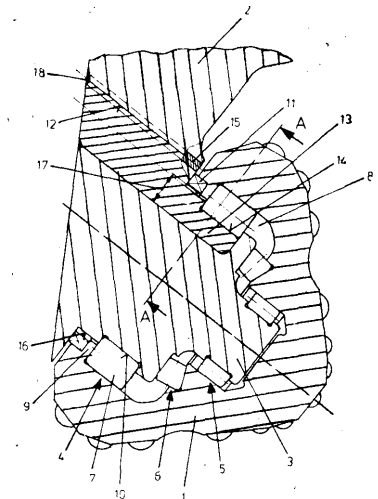
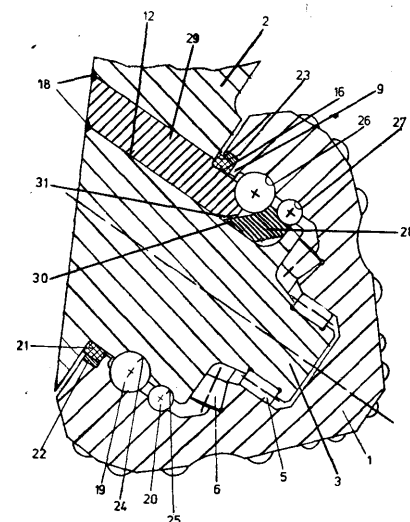


Fig 3

Fig 1



E21B

P. 216126 T

05.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol” Tarnobrzeg, Polska (Kazimierz Słizowski, Tadeusz Gałuszka, Bronisław Małek, Franciszek Nadrowski, Krzysztof Nizialek, Aleksander Stępiński, Aleksander Targosz, Ryszard Topolnicki, Wojciech Urban, Józef Warzybok).

Sposób zwiększania uzysku siarki ze złoża w metodzie podziemnego wytopiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydobywania siarki ze złoża do wielkości bliskiej teoretycznemu współczynnikowi wykorzystania wytopialnej siarki ze złoża.

Sposób według wynalazku polega na eksploatacji złoża siarki kolejnymi rzutami, przy czym każdy kolejny rzut opiera się na nowoodwierconej siatce otworów eksploatacyjnych.

Otwory kolejnego rzutu eksploatacji lokalizuje się w pobliżu środka oczka sieci otworów poprzedniego rzutu eksploatacji. Odwiercanie otworów eksploatacyjnych kolejnego rzutu eksploatacji oraz włączanie ich do eksploatacji następuje po zakończeniu procesu osiadania nadkładu. (5 zastrzeżeń)

E21C

P. 208804

01.08.1978

Fabryka Części Zamennych Maszyn Górniczych OMAG, Oświęcim, Polska (Bolesław Śmiech).

Mechanizm napędu posuwu zwłaszcza wiertnic drenażowych powietrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu o zwartej budowie cichobieżnej pracy, w którym wyeliminowano grzanie się przekładni zębatej.

Mechanizm służy do napędu posuwu wiertnic lub innych urządzeń nadając im ruch posuwisto-zwrotny. Korpus (1) mechanizmu posiada komorę silnika (2), komorę nawrotnicy (3) oraz komorę przekładni zębatej (4) a zamontowane w nich mechanizmy są kinematycznie połączone odpowiednio wałkami. Koniora silnika (1) połączona jest z atmosferą dworną kanałami (8), które obejmują komorę przekładni zębatej (4). (3 zastrzeżenia)

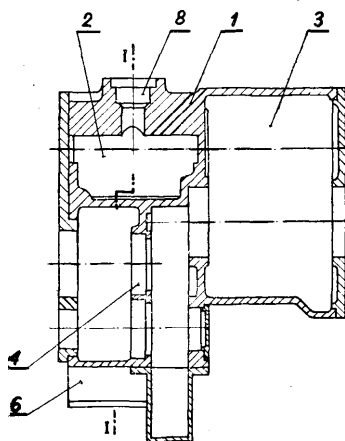


Fig. 2.

E21C

P. 214834

10.04.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Józef Wojnowski, Józef Szczurba, Władysław Maziarz, Antoni Bober, Kazimierz Mrozek, Stanisław Frelkiewicz, Piotr Kijewski, Romuald Drzemicki).

Sposób usytuowania filarów w systemie eksploatacji komorowo-filarowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczania procesu niszczenia filarów technologicznych w trakcie

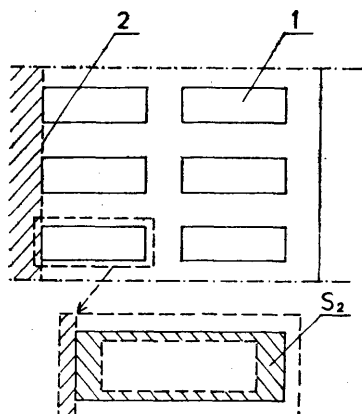


Fig. 2

 $S_1 \gg S_2$

eksploatacji złoża systemem komorowo-filarowym, a tym samym stwarza warunki poprawy stateczności wyrobisk i bezpieczeństwa pracy załóg górniczych.

Sposób według wynalazku polega na wydzielaniu filarów o przekroju prostokątnym lub zbliżonym do prostokątnego, tak by ich dłuższa oś była prostopadła do linii zawалу. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 214863 T

11.04.1979

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Stefan Masłowski, Edward Skorupka, Janusz Kocuj, Zygmunt Bogus).

Stanowisko do zdejmowania stopy z cylindra stojaka hydraulicznego

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do zdejmowania stopy z cylindra stojaka hydraulicznego stosowanego w podziemiach kopalń do zabezpieczania stropu.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, które pozwala na zdjęcie stopy bez potrzeby wyjmowania drutu zabezpieczającego.

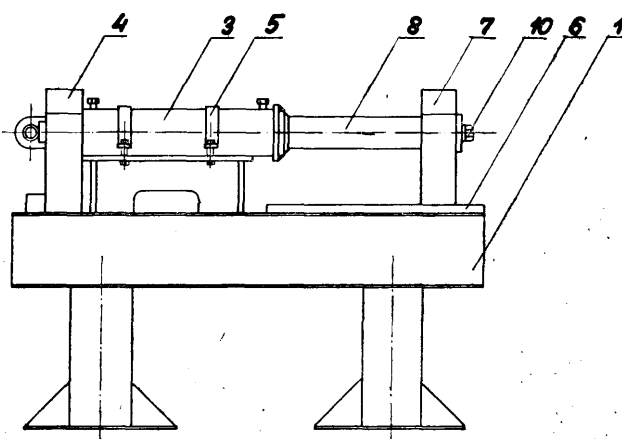
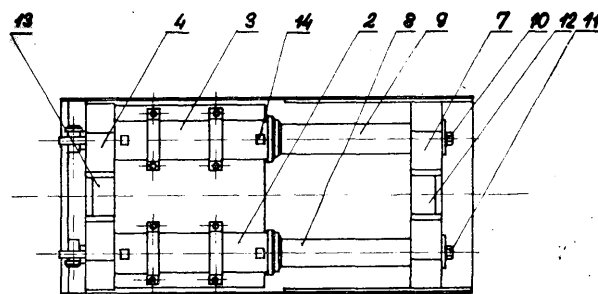


Fig. 2

Stanowisko składa się z prostokątnej podstawy (1) na której zamocowane są za pomocą obejm (5) dwa równoległe siłowniki dwustronnego działania (2) i (3) przymocowane stopami do płyty oporowej (4). Do rdzenników (8) i (9) zamocowana jest płyta przesuwana (7). Płyta przesuwana (7) i płyta oporowa (4) mają wycięcia (12) i (13), których szerokość jest równa średnicy cylindra stojaka. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 214975

17.04.1979

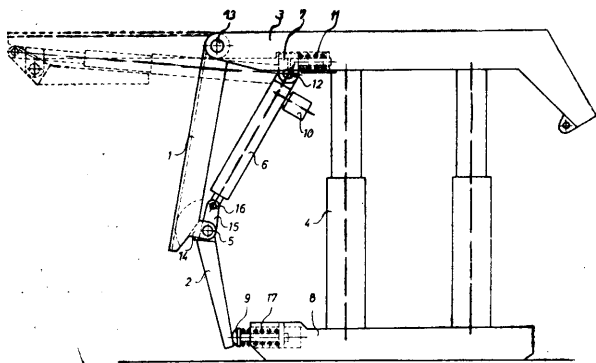
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodnicki, Jolanta Stopa).

Oslona czołowa zestawu kopalnianej obudowy podporowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia zestawu kopalnianej obudowy podporowej przed udarowym obciążeniem od skał, występującym w momencie urabiania kopaliny za pomocą materiału wybuchowego.

Rozwiązanie polega na zastosowaniu dwóch złączonych ze sobą przegubowo (5) płyt (1, 2) z których górna jest również przegubowo (13) zawieszana do stropnicy (3). Oś przegubu (5) dolnej płyty (2) jest usytuowana poniżej osi przegubu (16) połączenia z płytą dolną (2) hydraulicznego siłownika (6), który przeciwnym końcem jest za pośrednictwem podatnego elementu (11) utwierdzony w stropnicy (3).

Takie rozwiązanie umożliwia jednym siłownikiem (6) podnoszenie i nożycowe składanie względem siebie obu płyt (1, 2) osłony jak również ich opuszczania i (rozwierania tak, że sięgają od stropnicy (3) do spągnic (8), zastępując od czoła zestaw ma całej wysokości, przy różnej wysokości wysuwu stojaków (4). Podniesienie do góry osłony ułatwia sterowanie kroczeniem zestawu obudowy, z jednoczesnym ochronianiem odsłoniętego odcinka stropu osłoną, która w górnym swym położeniu stanowi jednocześnie przedłużenie stropnicy (3). (4 zastrzeżenia)



E21D

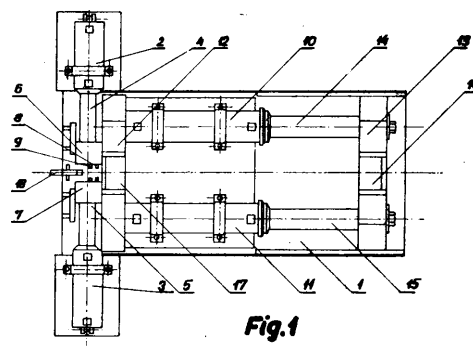
P. 215314 T

30.04.1979

Bytomskie Zakłady Naprawcze P. W. Bytom, Polska (Stefan Masłowski, Edward Skorupka, Rajnold Lachman, Janusz Kocuj, Zygmunt Bogus).

Urządzenie do zdejmowania nasadek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zdejmowania nasadek z cylindrów indywidualnych stojaków hydraulicznych stosowanych w podziemiach kopalń do zabezpieczania stropu.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zdejmowania nasadek z cylindrów bez potrzeby uprzedniego wyjmowania drutów zabezpieczających nasadki przed rozłączeniem z cylindrem stojaka.

Urządzenie składa się z prostokątnej podstawy (1) o kształcie litery "T", na której w części poprzecznej znajdują się dwa siłowniki (2) i (3) skierowane ku sobie. Siłowniki (2) i (3) mają na końcach rdzenników (4) i (5) szczęki (6) i (7) wyposażone w prostokątne półpierszenie (8) i (9). W części wzdłużnej urządzenia pomiędzy płytą oporową (12) i płytą przesuwą (13) znajdują się dwa równoległe ułożone siłowniki (10) i (11). (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

TECHNIKA MINERSKA

F01N

P. 208065

29.06.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiktor Jungowski, Wiktor Stojanowski, Witold Selerowicz, Bogdan Niewczas, Grzegorz Sobieraj, Jerzy Bojakowski).

Sposób upustu sprężonego gazu przez eliminatory hałasu strumienia gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego upuszczanie zmiennych ilości sprężonego gazu przy stałym ciśnieniu zasilania bądź stałych ilości gazu przy zmieniającym się ciśnieniu zasilania i jednocześnie niskiej generacji dźwięku.

Sposób upustu sprężonego gazu przez eliminatory hałasu strumienia gazu polega na tym, że strumień gazu o całkowitym wydatku wymaganego upustu dzieli się na dwa strumienie poprzez skierowanie jednego z nich do przewodu głównego a resztę do przewodów obejściowych. Gaz w przewodzie głównym jest rozprężony w eliminatorze hałasu zaś przepływ gazu płynącego w każdym przewodzie obejściowym reguluje się indywidualnie armaturą regulacyjno-odcinającą a wypływający z nich gaz upuszcza się do atmosfery lub doprowadza się do wspólnego, dla przewodów obejściowych i głównego eliminatora hałasu, z którego gaz po rozprężeniu upuszcza się do atmosfery. (3 zastrzeżenia)

F01N

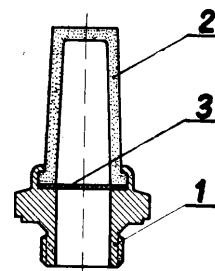
P. 208129

01.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elementów i Układów Pneumatyki, Kielce, Polska (Ryszard Domżał, Eugeniusz Nosek).

Tłumik hałasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji tłumika o zwiększonej efektywności tłumienia, przy zachowanych wymiarach gabarytowych.



Tłumik przeznaczony do obniżania hałasu powstającego przy wypływie sprężonych gazów, stosowany zwłaszcza w urządzeniach zasilanych sprężonym powietrzem, składa się z korpusu (1) i wkładu tłumiącego (2), przy czym korpus (1) i wkład tłumiący

(2) oddziela element rozdzielający strugę powietrza (3) usytuowany poprzecznie do strugi powietrza, korzystnie siatka metalowa. (1 zastrzeżenie)

F02B

P. 208107

01.07.1978

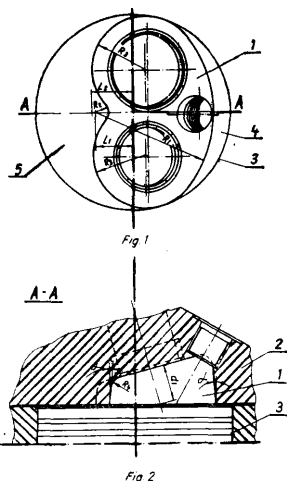
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biala, Polska (Stanisław Piel).

Komora spalania silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji komory spalania, która poprzez powodowanie pożądanych zawirowań poprawi strukturę mieszanki i warunki jej palności o tyle aby możliwe stało się podwyższenie stopnia sprężania oraz spalanie ubogich mieszanek.

Komora spalania silnika spalinowego wewnętrznego spalania z zapłonem iskrowym stanowiąca zagłębienie o przekroju klinowym w głowicy (2) silnika zaopatrzona jest w wyciskacze (4) i (5) i ma w płaszczyźnie głowicy (2) kształt zbliżony do kardioidy, wypukłością obejmującą obszar świecy i zaworów, którego zarys określony jest promieniami (R_1), (R_2) (R_3) i przechodzi ostrą krawędzią w ścianki komory spalania (1), a następne promieniem (R_4) w dno komory spalania (1), prostopadłe do osi zaworów i odległe o (d_1) od płaszczyzny głowicy (2) mierząc wzdłuż tych osi.

Komora spalania według wynalazku umożliwia spalanie ubogich mieszanek przy stopniu sprężania $8,5 < \epsilon < 13$. (1 zastrzeżenie)



F02C

P. 208883

03.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska, (Jerzy Nawrocki, Stanisław Błaszczynski, Janusz Rudziński, Jan Janik, Krzysztof Janik).

Sposób napędu turbin gazowych i silników tłokowych

Sposób napędu turbin gazowych i silników tłokowych polega na tym, że jako paliwo stosuje się mieszaninę niskopopiołowych i głębokorozdrobnionych pyłów węglowych z powietrzem wzbogaconym dodatkiem tlenu. (1 zastrzeżenie)

F02P

P. 208359

11.07.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Bronisław Podłużny, Jerzy Zembrzowski).

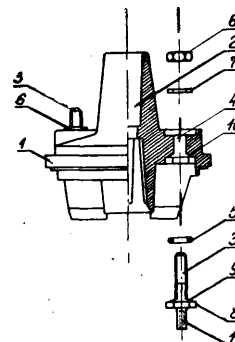
Głowica cewki zapłonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia wymaganej szczelności przed wyciekaniem oleju transformatorowego wzdłuż zacisków niskiego napięcia w głowicy cewki zapłonowej.

Głowica cewki zapłonowej charakteryzuje się tym, że na wysuwalne zaciski niskiego napięcia (3) umie-

szczone w wybraniach (4) korpusu głowicy (1) poprzez pierścieniową uszczelkę (5), przy czym każdy z zacisków niskiego napięcia (3) od strony wewnętrznej głowicy (1) ma kształt sześciokąta (8), który swą górną powierzchnią wypukłą (9) tworzy powierzchnię docisku pierścieniowej uszczelki (5) do płaszczyzny (10) w wybraniu (4) korpusu głowicy (1).

(6 zastrzeżeń)



F04B

P. 208230

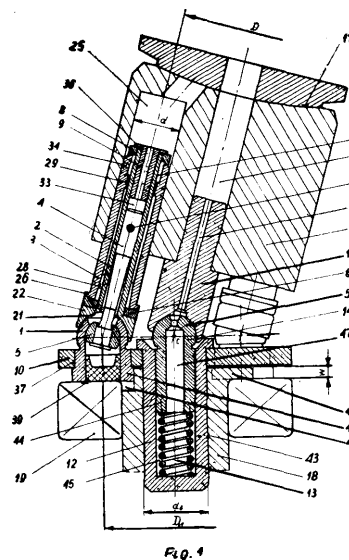
05.07.1978

Fabryka Maszyn Budowlanych „BUMAR-HYDROMA”, Szczecin, Polska (Władysław Doliński).

Wielotłokowa osiowa pompa hydrauliczna

Wynalazek dotyczy wielotłokowej osiowej pompy hydraulicznej z wychylnym wirnikiem oraz z przegubowym połączeniem tłoczyśka z tłokiem, w którym tłok spełnia funkcję kuli przegubu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zestawu napędowo-tłocznego łączącego wirnik z wałem napędowym, która zapewni całkowitą niezawodność tego połączenia przy zachowaniu zalet tłoka, spełniającego funkcję kuli przegubu.



Pompa według wynalazku ma zestaw napędowo-tłoczny, który stanowi tarcza podziałowa (10) z gniazdem środkowym (12) i z kopułami (1). Kopuła (1) i tłok (3) są połączone przegubowo z tłoczyśkiem (2). Średnica otworu (37), nieco większa od średnicy zewnętrznej głowicy (22), talerza oporowego (6) i kołnierza (26), umożliwia osadzenie kopuły (1) w tarczy podziałowej (10) po zmontowaniu przegubów tłoczyśka (2). Kołnierz (40) zabezpiecza kopułę (1) przed wyrwaniem z tarczy (10). Przyleganie czoła (39) do łożyska (19) powoduje to, że przenosi ono bezpośrednio siły tłokowe. Wał napędowy (18) ma w swym kołnierzu (42) cylindryczne wybrania (41), obejmujące kołnierze (40), a tym samym przenoszące moment obrotowy napędu wirnika (16).

W gnieździe środkowym (12) jest prowadzony suwlikowy czop kulisty (14). Sprężyna (13) oraz ciśnienie

oleju panujące w **komorze** (45), powoduje docisk czo-pa kulistego (14) do kulistego gniazda (50). Reakcja tego docisku wywiera nacisk kołnierza gniazda środ-kowego (12) na tarczę podziałową (10), która z ko-lei dociska kołnierz (40) do łożyska (19).

(5 zastrzeżeń)

F04B

P. 208290

10.07.1978

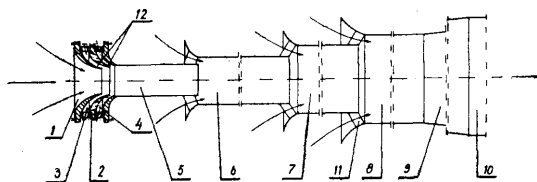
Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budo-wlanych, Opole, Polska (Antoni Łuszczewski).

Strumienica powietrzna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności strumienicy wentylacyjnej.

Strumienica powietrzna mająca część roboczą skła-dająca się z co najmniej jednej komory pierścieniowej zasilającej (3) i szczeliny pierścieniowej (12), charakteryzuje się tym, że jej komorę mieszania tworzą co najmniej dwa odcinki rur (5 i 6), przy czym średnice poszczególnych następnych odcinków rur (6, 7, 8) są większe od poprzednich. Pomiedzy koń-cami odcinków rur są utworzone szczeliny pierścieniowe. Początkowe końce rur mają wyoblane wloty. Strumienica według **wynalazku** jest przeznaczona do wentylacji hal przemysłowych i stanowisk pracy.

(2 zastrzeżenia)



F04C

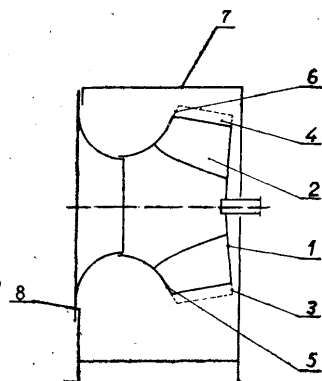
P. 208595

21.07.1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Witold Laskowski).

Sposób wykonania wentylatora diagonalnego lub promieniowego

Sposób wykonania wentylatora diagonalnego lub promieniowego według wynalazku polega na wyko-naniu jednej obudowy (7) wentylatora wyposażonej w otwór montażowy (8) o średnicy większej od śred-nicy największego wirnika przewidzianego dla da-nego wentylatora. Średnice zewnętrzne wirników zmieniają się w obszarze $\pm 12,5\%$ średnicy wirnika



wielkości podstawowej przy niezmienniej szerokości wirników wyposażonych w tarcze nośne (1, 3) i tarcze przednie (5, 6) o średnicach zewnętrznych zmienia-jących się odpowiednio, w obszarze $\pm 2,5\%$ średnicy wielkości podstawowej, w których osadzone są łopa-tki (2, 4) o długościach zmieniających się w obsza-rze $\pm 25\%$ długości podstawowej. Wszystkie tarcze nośne (1, 3), wszystkie tarcze przednie (5, 6) i wszy-stkie łopatki (2, 4) wykonywane są w jednym i

tym samym, przeznaczonym dla siebie, znanym przy-rządzie wykonawczym o wymiarach maksymalnych przewidzianych dla danego wentylatora.

(1 zastrzeżenie)

F16F

P. 208846

04.08.1978

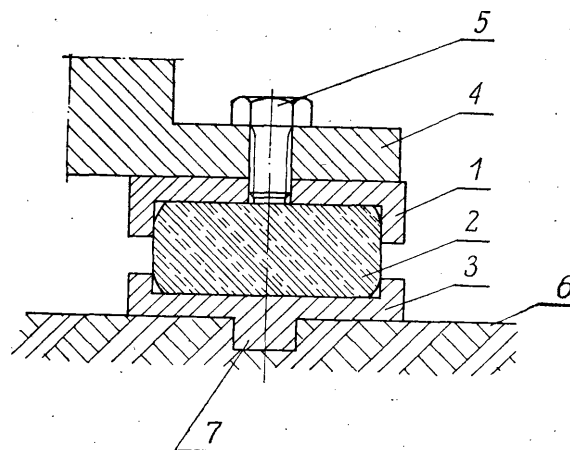
Południowe Zakłady Przemysłu Skórzanego „Cheł-mek”, Chełmek, Polska (Miroslaw Romuzga, Czesław Krawczyk, Wiesław Wilkosz, Euzebiusz Krupa).

Izolator drgań

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej łatwe i szybkie posado-wienie maszyny oraz łatwą wymianę zniszczonego elementu.

Izolator drgań według wynalazku składa się z gór-nej pokrywy (1) i dolnej pokrywy (3), pomiędzy którymi umieszczony jest elastyczny element (2) tł-miący drgania maszyny.

(2 zastrzeżenia)

F16F
E02D

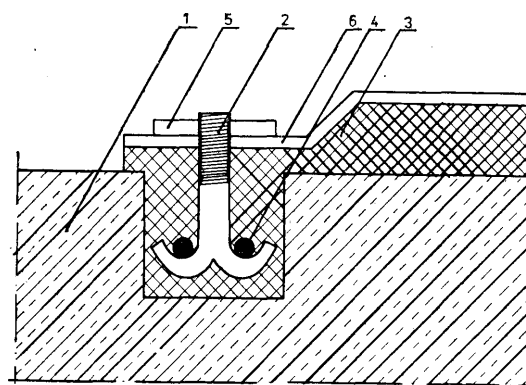
P. 208885

03.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego i Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprokwas”, Gliwice, Polska (Andrzej Szczepanik, Jacek Froński, Zdzisław Wnuk).

Sposób zabezpieczenia wibroizolacyjnego elementów posadowienia maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej pęknięcia materiału w obsza-rze łączenia oraz konieczność stosowania wibroizo-latorów.



Sposób według wynalazku polega na tym, że środkiem wibroizolacyjnym (3) złożonym z 5—20% wagowych ce-mentu glinowego, 30—50% piasku i 45—50% lateksu zale-wa się otwór w fundamencie (1) z założoną kwotą (2) oraz przestrzeń pomiędzy fundamencie (1) a ramą lub elementem maszyny (6).

(1 zastrzeżenie)

F16F

P. 215337 T

03.05.1979

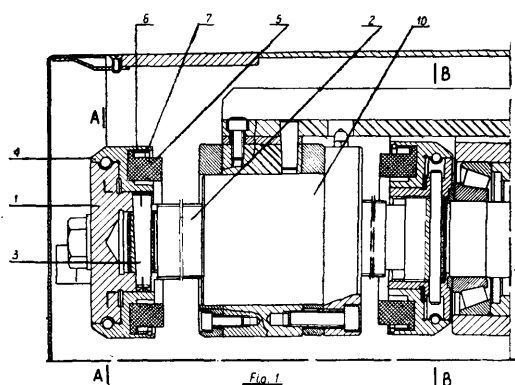
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Prusaków, Polska (Ryszard Peschel, Jan Bajer, Stanisław Borowski).

Zderzak energochłonny

Przedmiotem wynalazku jest zderzak energochłonny w szczególności dla śrub napędowych elementów przesuwnych różnych mechanizmów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łagodnego narastania siły i momentu tarcia od zera do wartości maksymalnej, ograniczenia maksymalnej siły między elementami zderzaika.

Zderzak składa się z obsady (1) osadzonej na napędowej śrubie (2) za pomocą kołka (3) oraz obudowy (4) osadzonej obrotowo na obsadzie (1) i zabezpieczonej dwoma kołkami przed zsunięciem. Wewnątrz obudowy (4) usytuowany jest gumowy pierścień (5) zabezpieczony przed wysunięciem za pomocą tulei (6) oraz sprężystego pierścienia (7). Ponadto w obudowie (4) osadzone są sprężyste elementy zabezpieczające obudowę przed obracaniem się względem obsady (1) podczas zmiany kierunku obrotu śruby napędowej (2) w czasie normalnej pracy. (1 zastrzeżenie)



F16J

P. 216186

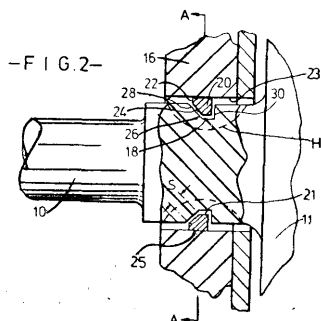
08.06.1979

Pierwszeństwo: 09.06.1978 - Wielka Brytania (nr 26635/78)

Holset Engineering Company Limited, Turnbridge, Wielka Brytania).

Zespół uszczelniający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przecieków medium powstających w wyniku różnicy ciśnień między dwiema stranami zespołu uszczelniającego.



Zespół uszczelniający mający dwa człony obrotowe względem siebie i uszczelniający pierścien usytuowany pomiędzy nimi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jedna z promieniowo rozciągających się powierzchni (22) uszczelniającego pierścienia (20) ma sfazowaną powierzchnię (24), przy czym osiowy wymiar promieniowej wewnętrznej powierzchni (21) uszczelniającego pierścienia (20) jest mniejszy od osiowego wymiaru promieniowej zewnętrznej powierzchni (25) uszczelniającego pierścienia (20), zaś pierścieniowy rowek (18) ma klinującą powierzchnię (26), w

postaci dopełniającej, dla współpracy ze sfazowaną powierzchnią (24) uszczelniającego pierścienia (20). (4 zastrzeżenia)

F16K

P. 208791

02.08.1978

Huta Małapanew, Ozimek, Polska (Jan Borek, Stanisław Wróbel).

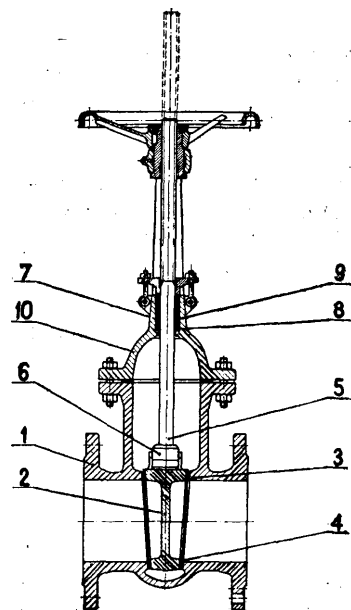
Zasuwa klinowa płaska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na działanie kwasów nieorganicznych.

Zasuwa, w której kadłub (1), klin (2) i pokrywa (10) wykonane są z austenitycznej stali kwasoodpornej chromowoniklowej typu 18/8 według wynalazku charakteryzuje się tym, że trzpień (5), element (6) łączący trzpień (5) z klinem (2), wkładka dławicowa (8) i napoiny (3, 4) wykonane są z austenitycznej stali kwasoodpornej chromowoniklowomolibdenowej z dodatkiem tytanu lub z niskowęglowej austenitycznej stali kwasoodpornej z dodatkiem tytanu i miedzi.

Uszczelnieniem dławicy (7) jest uszczelnienie pierścieniowe samouszczelniające się, które składa się z umieszczonej na dnie komory dławicy (7) wkładki dławicowej (8) oraz z pierścieni (9). Elementy (8 i 9) są wykonane z politetrafluoretylenu.

Zasuwa według wynalazku nadaje się do pracy w instalacjach kwasu siarkowego o stężeniu 94—98% i temperaturze do 373°K. (1 zastrzeżenie)

F16K
G01J

P. 208957

08.08.1979

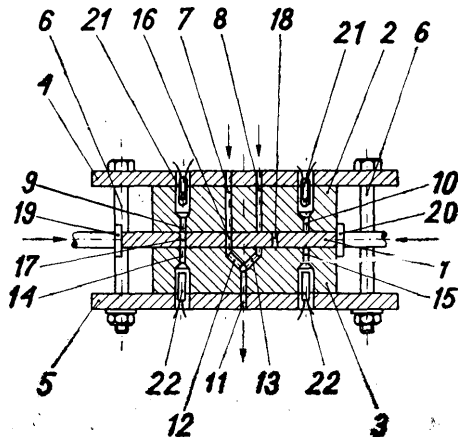
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Andrzej Stolyhwo, Kazimierz Wysokiński, Andrzej Ogonowski).

Zawór dwupozycyjny do formowania składu fazy ruchomej w ochromatografii cieczowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej ustawienie jej w pozycji przelotowej zgodnie z zaprogramowanym czasem takiego ustawienia bez wyliczania czasu jej przesuwu z jednej pozycji przelotowej w drugą.

Zawór, składający się z płytki przesuwnej (1) osadzonej między płytkami prowadzącymi (2) i (3) dociskany do płytki przesuwnej za pomocą dwóch zewnętrznych płytek stalowych (4) i (5) połączonych ze sobą śrubami (6), według wynalazku charakteryzuje się tym, że płytka przesuwna ma kanał (16) oraz dwa otwory (17) i (18), zaś płytki prowadzące (2) i (3) mają po dwa otwory (9), (10) i (14), (15), przy czym jedna płytka prowadząca (2) ma dwa

kanały przelotowe (7) i (8), a przeciwległa płytka prowadząca (3) ma dwa kanały (12) i (13) łączące się w jeden kanał (11) z wylotem na zewnątrz. Otwory (9), (17), (14) oraz (10, 18, 15) stanowią torów optycznych. Po jednej stronie zaworu na osi torów optycznych (umieszczone są źródła światła (21), a po przeciwległej stronie zaworu umieszczone są elementy fotoczule (22). (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 215230 T

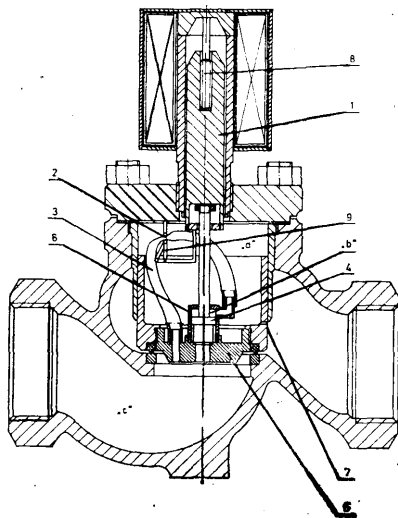
26.04.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jacek Dunajewski, Stanisław Korczyk, Józef Ochman, Andrzej Pus7er, Andrzej Zieliński).

Zawór elektromagnetyczny

Przedmiotem wynalazku jest zawór elektromagnetyczny zwłaszcza dużej średnicy i ciśnieniu powyżej 10 bar.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia niekorzystnego przebiegu sił występującego w układzie siłownik stawidło, zmniejszenia mocy elektrycznej gabarytów siłownika.



Zawór elektromagnetyczny ma przestrzeń nad grzybem głównym (5) podzieloną na dwie części (a) i (b), a przestrzeń (b) nad grzybem pilotem (4) połączoną elastycznym przewodem (3) z przestrzenią (c) za zaworem. Drożność przewodu elastycznego (3) jest przywracana w czasie otwierania zaworu, a przerywana w czasie zamykania zaworu poprzez ciężar rdzenia (1) i siły pochodzącej od sprężyny (8) zwielokrotnionej za pomocą układu dźwigni (9). (1 zastrzeżenie)

F16K

P. 216185

08.06.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - RFN (P 2832964.8)

Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Zawór przelewowy, zwłaszcza do hydraulicznych elementów obudowy w kopalniach podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zaworu, zapewnienia niezawodnej pracy, zapewnienia dużej odporności elementów na uszkodzenia-

Zawór przelewowy, o dwóch następujących jeden po drugim stopniach odprowadzających znacznie różniące się ilości cieczy roboczej, zawiera tłoczek przesuwany przez komorę o ciśnieniu hydraulicznym, przystosowany do pokonania oddziaływania nastawnego, zwrotnego elementu sprężynującego, przy czym tłoczek uszczelniony jest przynajmniej przez jedno uszczelnienie na obwodzie, z promieniowym połączeniem między kanałem przyłączeniowym od strony wysokiego ciśnienia hydraulicznego i co najmniej jednym otworem wylotowym.

Zawór według wynalazku, ma tuleję (8) rurową, umieszczoną współosiowo z tłoczkiem (12), a powierzchnia czołowa (13) tulei (8) oparta jest o powierzchnię (14) czołową tłoczka (12) z zachowaniem przelotu promieniowego między przyległymi powierzchniami (13, 14), czołowym. Tuleja (8) na swej długości ma co najmniej jeden kanał połączony stale ze stroną wysokiego ciśnienia hydraulicznego, przy czym tuleja (8) z tłoczkiem (12) przesuwają się docisnięte do siebie do oparcia o powierzchnię oporową (10). Przy pierwszym stopniu zadziałania zachodzi promieniowe połączenie przez szczelinę między powierzchnią zewnętrzną tłoczka (12) i co najmniej jedną częścią otaczającą tłoczek (12) do co najmniej jednego z kanałów (21, 22, 23) wylotowych, zaś przy drugim stopniu zadziałania przelot promieniowy między tuleją (8) i tłoczkiem (12) zostaje poszerzony, tworząc większy przekrój przepływu dla cieczy roboczej do kanału wylotowego. (5 zastrzeżeń)

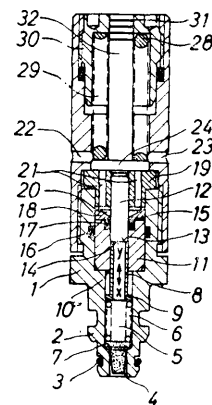


Fig. 1

F16L

P. 209004

12.08.1978

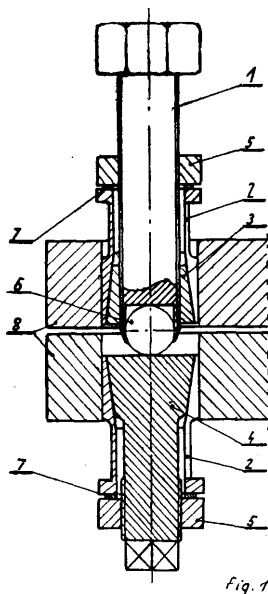
Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Pawlus).

Przyrząd do rozsuwania połączeń kołnierzowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń połączeń kołnierzowych podczas rozsuwania oraz ułatwienia wykonywania czynności rozsuwania.

Przyrząd według wynalazku składa się ze śruby rozporowej (1) mającej w dolnej części kulkę (6) oraz ze stożka (4). Śruba rozporowa (1) wkręcona jest w tuleję stożkową (3).

Śruba rozporowa (1) wraz z tuleją stożkową (3) i stożek (4) włożone są w tuleję sprężystą (2), częściowo rozciętą, osadzone w otworach kołnierzy (8). Powierzchnie styku tulei stożkowej (3) i stożka (4) z tulejami (2) tworzą kąt ostry od 2° do 10° względem osi przyrządu. Na śrubie rozporowej (1) i stożku (4) założone są nakrętki (5). (4 zastrzeżenia)



F16L

P. 209089

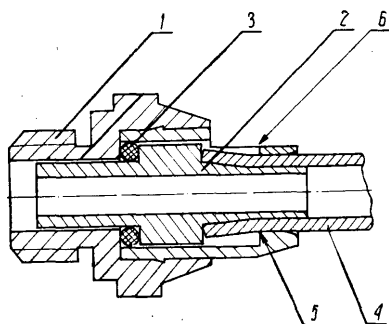
16.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „MERA-PNEFAL”, Warszawa, Polska (Krzysztof Dawid).

Pneumatyczny element złączny do przewodów elastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ułatwiającej montaż układu.

Pneumatyczny element złączny według wynalazku ma korpus (1) wyposażony w krawędź zakleszczającą przewód (4) oraz ruchomą względem korpusu (1) tuleję (2) o zmiennym przekroju. (2 zastrzeżenia)



F16M

P. 208998

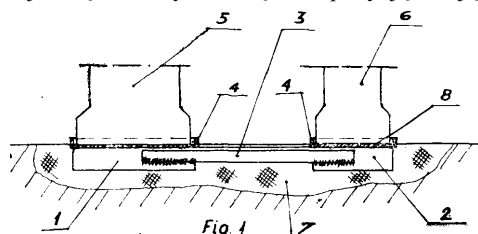
10.08.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Barbara Godlewska, Ryszard Soszyński, Magdalena Ludwisiak, Leokadia Hofman).

Sposób mocowania maszyn do podłoża i podkład do mocowania maszyn do podłoża

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i konstrukcji zapewniających trwałe wiązanie korpusu maszyny z podłożem mimo drgań maszyny.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosuje się uelastycznioną kompozycję klejącą za-



wierającą 25-50% żywicy epoksydowej, 20-30% poliaminoamidu, 15-25% żywicy poliestrowej i 8-20% pyłu glinowego.

Podkład według wynalazku składa się z szerokiej podstawy (1) i wąskiej podstawy (2) połączonych ze sobą kształtowymi łącznikami (3), przy czym podstawa (1, 2) mają obrzeża (4). (4 zastrzeżenia)

F16P

P. 208995

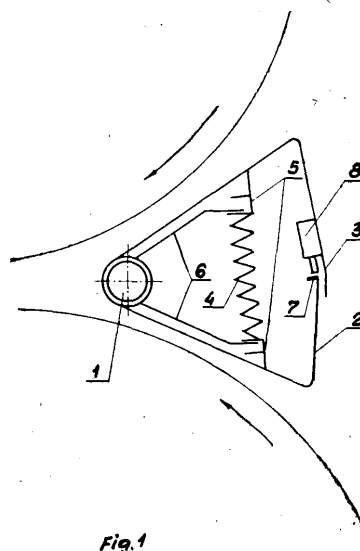
10.08.1978

Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Andropol”, Andrychów, Polska (Jan Kłaput, Jan Goszczycki).

Urządzenie zabezpieczające strefę niebezpieczną między wałami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania wypadków w strefie wałów znajdujących się w ruchu.

Urządzenie według wynalazku ma pręt stalowy (1) wzdłuż całej strefy roboczej, na którym umocowane są niezależnie od siebie ruchome szczęki (2) i (3) z blachy wygięte tak, że razem tworzą trójkąt. Szczęki połączone sprężyną (4) mają ograniczniki (5) i (6). Na szczękę dolnej (2) zamontowany jest zderzak (7), a na szczękę górnej (3) wyłącznik krańcowy (8). (2 zastrzeżenia)



F23L

P. 208822

03.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kocioł i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Ryszard Krok, Józef Gliick, Bernard Bralich).

Kłapa regulacyjna przepływu powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwartej budowie, dobrej regulacji, prostej budowie i działaniu, bezawaryjnej pracy kłapy i łatwej eksploatacji.

Kłapa regulacyjna przepływu powietrza najczęściej włączona w obwód zasilania powietrzem podmuchowym kocioł jest urządzeniem mechanicznym do którego dołączono siłownik elektromagnetyczny. Przez okrągłą w przekroju pionowym komorę (10) przechodzi oś (6) obsadzona w łożyskach a na jednym końcu obsadzona jest rozłącznie tarcza (5) z kilkoma otworami (9).

Otwory (9) służą do nastawiania kąta otwarcia przepustnicy (7). Do tarczy (5) jest przegubowo dołączone cięgno (4) łączące się ze zworą (3) elektromagnesu (1). Ponieważ skok zwory (3) elektromagnesu (1) jest stały, wobec tego dla ograniczenia jego w spadku pod własnym ciężarem zastosowano ogranicznik z nastawczą śrubą (8). Komora (10) jest przyspawana do kryz (11) dla możliwości dołączenia ich do innych elementów przewodu.

(1 zastrzeżenie)

krój wlotowy (f_1) od strony kanału głównego (1) jest w przybliżeniu równy przekrojowi wylotowemu (f_2) od strony kanału bocznego (2). W pobliżu otworu wlotowego o przekroju (f_1) zamocowane są blaszane przewodnice (4) dla skierowania części strumienia powietrza do dolnej części kanału pośredniego (3) ze skrzelowatymi szczelinami (9). Płaszczyzna przekroju wlotowego (f_1) kanału pośredniego (3) tworzy z pionem kąt (β), mniejszy od 90° , wynoszący korzystnie od 10° do 45° . (1 zastrzeżenie)

F26B

P. 209229

24.08.1978

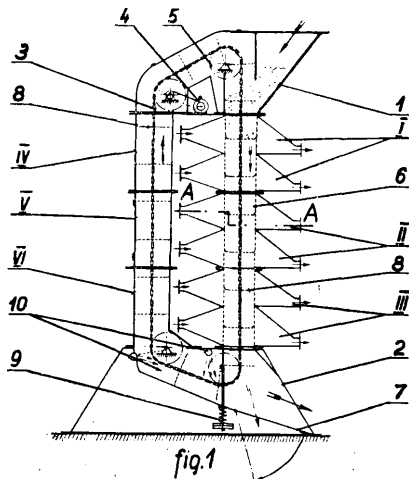
Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „PRAWDA”, Wojkowice Kościelne, Polska (Józef Duraj, Jacek Głados, Stanisław Głados, Jerzy Koralewski).

Sposób i urządzenie do suszenia lekkich materiałów przesypowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji procesu suszenia w fazach zarówno regulowania posuwu transportera jak również regulacją dopływu czynnika grzewczego.

Suszarnia do intensywnego suszenia lekkich materiałów przesypowych, a w szczególności roślin - ziół leczniczych, paszy dla bydła, płodów rolnych i innych materiałów ziarnistych, składa się z konstrukcji nośnej (2), na której spoczywają trzy zasadnicze człony suszarni (I), (II) i (III) przestawne, oraz trzy człony obudowy (IV), (V) i (VI) transportera łańcuchowego bez końca (3) z półkami (8) i z naczynia wysypowego (1) z silnikiem elektrycznym (10) do napędu transportera (3), ze specjalną przegrodą dla prawidłowego dawkowania materiału na półki (8).

Naczynie wysypowe (1) napelniane jest od góry materiałem, który nakłada się systematycznie na półki (8) transportera (3) przesuwanego w dół szybu suszarni przez strefę przedmuchu czynnika grzewczego. Półki (8) mocowane są do ogniw w dwóch łańcuchach kalibrowanych transportera (3) bez końca. Odstęp jednej półki od drugiej zachowany jest według przedziału segmentów suszarni, którymi z jednej strony doprowadzony jest czynnik grzewczy, a z drugiej strony odprowadzana jest wilgoć.



Siatka półki (8) daje możliwość przedmuchu od dołu czynnika suszącego przy procesie suszenia w drugiej połowie strefy, gdy materiał częściowo wysuszony tworzy swobodny przepływ czynnika przez wolniejszą warstwę.

Zabudowane w konstrukcji nośnej (2) urządzenie oczyszczające (9) przedmuchiwa za strefą suszenia przy pomocy dysz z powietrzem z półki (8), które uwalniają wysuszony materiał na zsypanie.

Trzy człony suszarni (I), (II) i (III) pozwalają, stosownie do rodzaju i wielkości ziarna materiału, zastosować układ suszenia jednostronny lub rewersyjny przez obrót środkowego członu (II) w poziomie o kąt 180° .

Proces suszenia i posuw transportera (3) z półkami (8) regulowane są napędem elektrycznym przy pomocy układu rozruchowego. (3 zastrzeżenia)

F27B

P. 208836

02.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Leszek Król, Wiktor Zymła).

Wielorotorowy obrotowy agregat redukcyny do wytwarzania żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów agregatu przy zachowaniu wysokiej wydajności jednostkowej, wysokiej efektywności wykorzystania chemicznej i cieplnej energii gazu redukcyjnego.

Wielorotorowy obrotowy agregat redukcyny do wytwarzania żelaza ma retorty do redukcji wsadu. Ustawione są one na obrotowej platformie, przez której obrót, retorty przesuwane są na kolejne stanowiska do redukcji i chłodzenia wytworzonego żelaza. (1 zastrzeżenie)

F27B

P. 208837

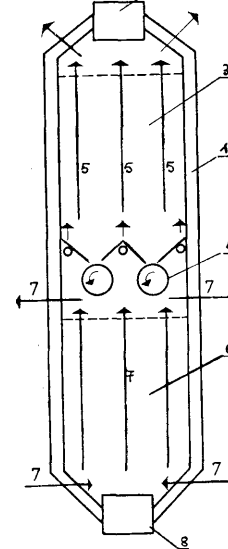
02.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Leszek Król, Adam Gierek, Wiktor Zymła).

Dwustrefowy piec szybowy do redukcji rud i zbrylonych koncentratów rud żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielania dwóch stref redukcyjnej i chłodzenia przez zastosowanie urządzenia dozującego, które podtrzymuje słup materiałów w strefie redukcji, reguluje ilość materiałów przepływających ze strefy redukcji do strefy chłodzenia, umożliwia utrzymywanie przestrzeni wolnej od wsadu bezpośrednio pod urządzeniem dozującym.

Dwustrefowy piec szybowy do redukcji rud i zbrylonych koncentratów rud żelaza ma górną strefę redukcyjną i dolną strefę chłodzenia oddzieloną urządzeniem dozującym (4), które spełnia rolę regulatora przepływu materiałów i umożliwia utworzenie bezpośredniego pod urządzeniem dozującym (4) wolnej do wsadu przestrzeni do odbioru gazu chłodzącego, przy czym gaz redukcyjny (5) podawany jest przez dysze rozmieszczone w konstrukcji urządzenia dozującego (4). (2 zastrzeżenia)

F27B
G08B

P. 208961

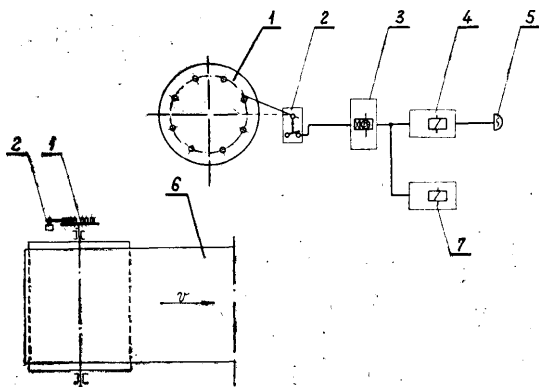
10.08.1978

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Piotr Nocoń, Leszek Laszek, Edward Książek, Edward Kula).

Układ sygnalizacji ruchu przenośnika siatkowego lub taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, zapewnienia maksymalnej niezawodności sygnalizacji zatrzymania się taśmy w toku procesu wypalania.

Nadajnik impulsów (1) wyposażony w układ krzywek i napędzany przez taśmę (6) działa okresowo na zestyk (2). Impuls zestyku (2) podawany jest na przekaźnik czasowy (3), który w przypadku zaniku impulsu łączy impuls długotrwałego powoduje zadziałanie przekaźnika pomocniczego (4) i/lub przekaźnika pomocniczego (7). Przekaźnik pomocniczy (4) działa na sygnał akustyczny (5), **przekaźnik** pomocniczy (7) zaś działa na wyłączenie układu grzejnego pieca, przy czym alternatywnie działa tylko przekaźnik (4) albo tylko przekaźnik (7), albo też równocześnie działają przekaźnik (4) i przekaźnik (7). (2 zastrzeżenia)



F27B

P. 209189

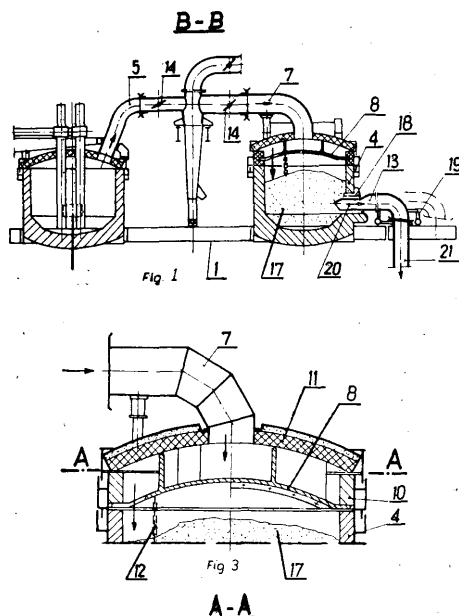
22.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierak, Filip Meder, Franciszek Fikus).

Piec do nagrzewania złomu w trójpozycyjnym agregacie metalurgicznym do topienia stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania ciepła spalin z dwu stanowisk pieców łukowych.

Piec do nagrzewania złomu w trójpozycyjnym agregacie metalurgicznym do topienia stali posiada pod sklepieniem (11) promiennik (8) z kolistymi żebrami stanowiącymi łuki dla ukierunkowania przepływu spalin na całej jego powierzchni oraz z otworami umożliwiającymi przepływ spalin do wnętrza wanny (4) pieca. Pod promiennikiem (8) jest zawieszona elastyczna zasłona (12) wzdłuż brzegu otworu i po



przeciwnej stronie okna roboczego (18) dla ukierunkowania przepływu spalin przez złom (17). W oknie roboczym (18) jest umieszczona rura ssawna (13) na wózku jezdnym (19) z napędem. (5 zastrzeżeń)

F27B

P. 209301

29.08.1978

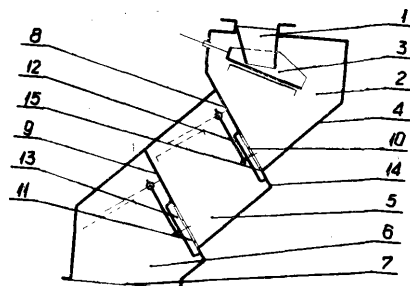
Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA” w Krakowie, Oddział Terenowy, Świdnica, Polska (Franciszek Dąbrowski, Paweł Messer, Ryszard Bajor).

Urządzenie wyładowcze z pieców szybówkowych zwłaszcza z pieców do wypalania wapna

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do odbioru produktów wypału z ciśnieniowego, przemysłowego pieca szybówkowego i zwłaszcza ma zastosowanie w piecach do wypalania wapna dla technologicznych potrzeb cukrowni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego kształtu i układu komór zapewniającego przepływ strumienia produktów wypału bez tworzenia się miejscowych nagromadzeń pyłu hamujących wyładunek.

W rozwiązaniu konstrukcyjnym urządzenia wyładowczego zastosowano szeregowy ciąg liniowy komór wyładowczych, tworząc rodzaj pochyłego tunelu ze ściankami działowymi, ograniczającymi komory przesypowe. W ściankach działowych umieszczane klapy są otwierane i zamykane na przemian, co umożliwia stopniowy przesyp wapna z pieca do wylotu urządzenia. Schodkowy układ dolnej ścianki zapewnia bezprogowy przesyp z komory do komór. (3 zastrzeżenia)



F27B

P. 215823

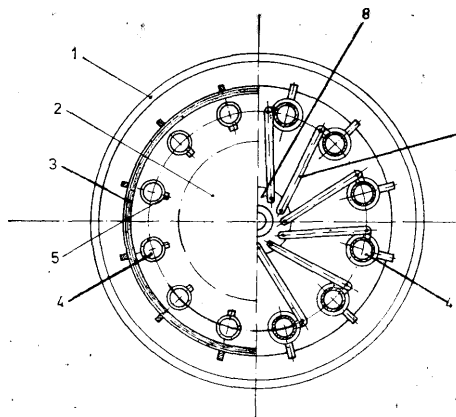
24.05.1973

Pierwszeństwo: 13.09.1978 - RFN (P 2839807.4)

Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt Vermals Roessler, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Piec próżniowy z urządzeniem do chłodzenia gazowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pieca z urządzeniem chłodzącym, umożliwiającym omywanie obrobionego cieplnie wsadu czynnikiem chłodzącym w celu równomiernego ochłodzenia tego wsadu.



Piec próżniowy z urządzeniem do chłodzenia gazowego, charakteryzuje się tym, że dysze (5) są umieszczone na obracalnych wokół swych osi rurach (4) do doprowadzania gazu, rozmieszczonych w komorze grzejnej (2) równolegle wokół osi pieca.

(2 zastrzeżenia)

F28B

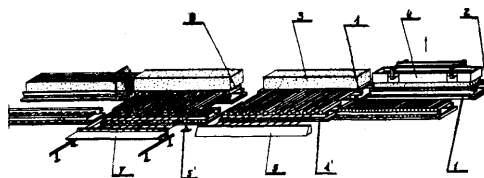
P. 209007

12.08.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „BECET”, Warszawa, Polska (Andrzej Płodowski, Władysław Garczyński, Arkadiusz Hetmańczyk, Hanna Jatymowicz, Mirosław Protasewicz, Mirosław Proccarini).

Zestaw urządzeń do wytwarzania elementów budowlanych z betonu komórkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie formowania i krojenia elementów budowlanych z betonu komórkowego w ten sposób by proces dojrzewania bloku



masy betonu komórkowego odbywał się na odrębnej powierzchni niż ta, na której przebiega jej autoklawizacja.

Zestaw urządzeń wyposażony jest w dwupoziomowe rusztowe dna form (2), jedno urządzenie (5) wyjmujące i wkładające naprzemiennie połowę belek wysuwanych górnego poziomu dna rusztowego (2), współpracujące z urządzeniem (5'), powiązanym z krawalnicą (8), wyjmującym i wkładającym pozostałe belki wysuwne, zaopatrzonym w przenośnik podnoszony (7).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

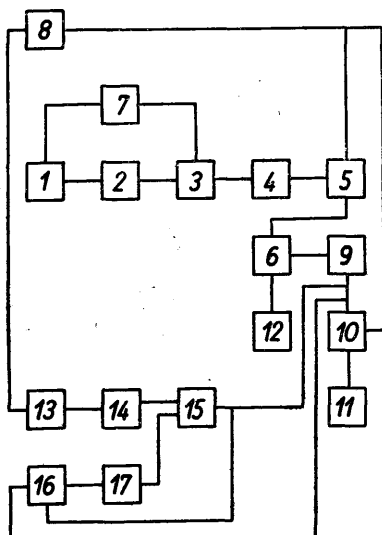
P. 208422

13.07.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jan Radecki, Ryszard Sikora).

Sposób i układ do pomiaru harmonicznych odkształceń powierzchni, zwłaszcza poszycia statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających bardzo szybki pomiar harmonicznych odkształceń powierzchni, zwłaszcza poszycia statku. Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzony odcinek leżący na rozpatrywanej powierzchni dzieli się na określoną liczbę punktów pomiarowych, równo oddalonych od siebie i mierzy się amplitudy odkształcenia powierzchni w tych punktach, za pomocą przesuwanej wzdłuż listwy karetki, zawierającej przetwornik odkształcenia powierzchni oraz układ wytwarzania impulsu, a następnie dane o odkształceniu powierzchni w punktach pomiarowych wpisuje się do pamięci elektronicznej, a po skończonym pomiarze odtwarza się ze stabilną częstotliwością większą od częstotliwości zapisu cały przebieg odkształcenia powierzchni i przeprowadza analizę.



Układ ma dwa liczniki (13, 16) i komparator (15), przy czym wejście licznika pomiarowego (13) jest połączone z układem wytwarzania impulsu (8), a wejście cyfrowego licznika odtwarzania (16) poprzez układ przełączający (10) jest połączone z generatorem stabilnej częstotliwości (11), zaś wyjścia tych liczników

są połączone z komparatorem (15), którego wyjście jest połączone z wejściem kasującym układu sterowania adresem (9) i wejściem kasującym cyfrowego licznika odtwarzania (16).

(2 zastrzeżenia)

G01B

P. 208789

02.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa, Poznań, Polska (Jadwiga Banaszak, Kazimierz Miński, Bolesław Usarewicz).

Przyrząd pomiarowy do oznaczania strzałki wygięcia i wchrowatości powierzchni szczególnie przy płytach drewnianych, drewnopochodnych lub płytowych elementach meblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pozwalającej na pomiar jednym urządzeniem strzałki wygięcia i wchrowatości powierzchni, skracając czas oraz gwarantując wyższą dokładność pomiaru.

Przyrząd pomiarowy składa się z belki (1) wspartej na dwóch poprzecznych suwliwych podporach (2) i (4) z garbkami (3) i zamocowanymi na niej suwliwie czujnikami (5), których może być kilka. Belka (1) jest wy skalowana (6).

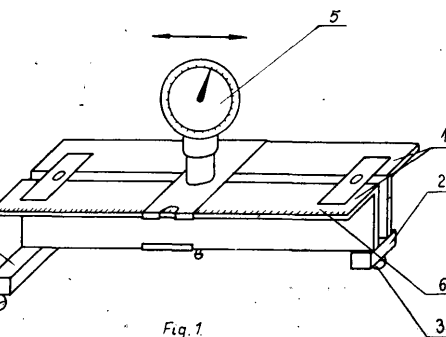


Fig. 1

G01B

P. 208807

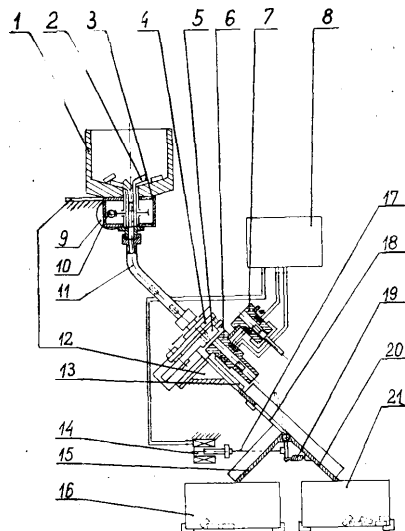
01.08.1978

Fabryka Łożysk Toczących, Kraśnik, Polska (Włodzimierz Plewik, Stanisław Lendzion, Zbigniew Magryta, Henryk Koleczyński).

Urządzenie automatyczne do wykrywania wad powierzchniowych na elementach toczących, zwłaszcza dla łożysk toczących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia kontroli elementów toczących do łożysk na wady powierzchniowe.

Urządzenie wg wynalazku ma zasobnik podający (1), dozownik (4), cewki (6) i (7) oraz układ elektroniczny (8) sterujący elektromagnesem (14) stanowiący wspólnie z innymi elementami mechanizm selekcyjny. (1 zastrzeżenie)



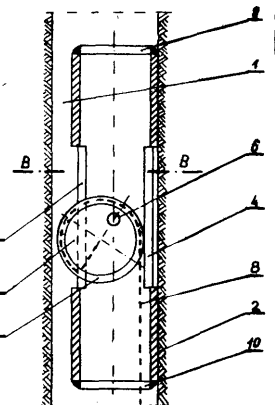
G01B P. 215221 T 26.04.1979

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Andrzej Raczyński, Edward Kowalski, Władysław Step-szo, Kazimierz Twardokęs, Hubert Anczok).

Przyrząd do badania rozwarstwienia i wypiętrzania skał w wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego, szybkiego i precyzyjnego zakładania przyrządu badawczego w odwierconym otworze oraz jego odzyskiwania po dokonaniu pomiarów.

Przyrząd według wynalazku ma zakleszczoną w otworze (1) głowicę w postaci tulei z co najmniej jednym otworem (3, 4) wykonanym w jej ścianie dla osadzonego mimośrodowo wewnątrz tej tulei zakleszczającego elementu, który stanowi najkorzystniej krążek (5) z nawiniętym pomiarowo-naciągowym cięgnem (8). (2 zastrzeżenia)



G01C P. 214864 T 11.04.1979

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski).

Urządzenie do orientowania instrumentu geodezyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przechylania instrumentu w dwóch płaszczyznach, a tym samym dokonywania pomiarów dla elementów, nachylonych względem poziomu geometrycznego.

Urządzenie, wsparte na statywie geodezyjnym, ma bazową płytę (3), połączoną przegubowo z pośrednią płytą (6), połączoną również przegubowo z górną płytą (15), do której przytwierdzony jest instrument geodezyjny. Osie przegubów tworzą korzystnie kąt prosty. Między sąsiednimi płytami (3), (6) zamocowane są mechanizmy śrubowo-dźwigniowe, służące do ustalania kątów między tymi płytami. Urządzenie ma zastosowanie w procesie budowy statków na pochylni. (3 zastrzeżenia)

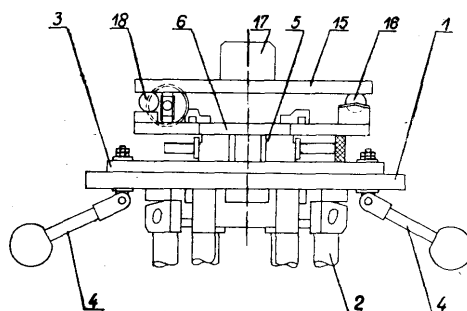


Fig 2

G01C P. 215223 T 26.04.1979

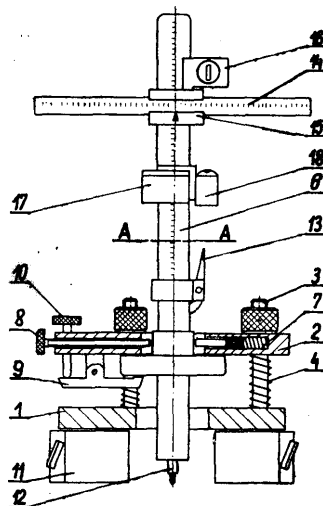
Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski).

Urządzenie do pomiarów geodezyjnych zwłaszcza przy budowie statku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiarów geodezyjnych mające zastosowanie do trasowania punktów pomiarowych na metalowych konstrukcjach lub do wyznaczania odchyłek montażowych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza przy budowie statku.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na precyzyjne realizowanie obu funkcji - trasowania i pomiaru odchyłek, z wyeliminowaniem dodatkowych operacji pomocniczych.

Urządzenie ma pionową kolumnę (6), zaopatrzoną w obsadę z libelami (17, 18), w ramię (14) osadzone na tarczy celowniczej (15) i w kolimator (16). Kolumna (6) zamocowana jest przesuwnie w spodarcę, którą tworzą płyta (2) i głowica (1) z uchwytami magnetycznymi (11) połączona z płytą (2) śrubami ustawczymi (3). W kolumnie (6) osadzony jest sprężynowy punkt (12) uruchamiany spustem (13) po zorientowaniu urządzenia. (2 zastrzeżenia)



G01D P. 214968 T 18.04.1979

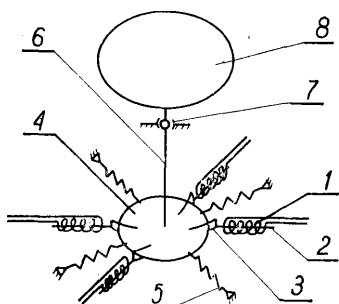
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Tadeusz Kuczyński, Zbigniew Paszkowski).

Mechanizm kątownego przemieszczania zwierciadła

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm kątowego przemieszczania zwierciadła przeznaczonego do układów elektronicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dużej czułości i dokładności przemieszczania zwierciadła.

Mechanizm ma cztery elektromagnesy (1) z rdzeniami (2) zakończonymi łukowymi wycięciami (3). Łukowe wycięcia (3) obejmują kulistą czaszę (4) zaopatrzoną w cztery zwrotne sprężyny (5). Czasza (4) przymocowana jest do dźwigni (6) ułożyskowanej w łożysku (7). Do drugiego końca dźwigni (6) zamocowane jest zwierciadło (8). Elektromagnesy (1) i sprężyny (5) rozmieszczone są równomiernie wokół czaszy (4). Środki promieni krzywizn łukowych wycięć (3) i czaszy (4) leżą w punkcie dźwigni (6) w łożysku (7). (1 zastrzeżenie)



G01G
G01F

P. 205936

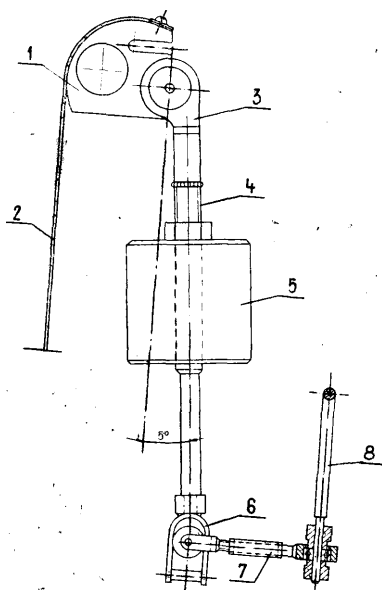
07.04.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 94297

Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Siemianowice, Polska (Jakub Wójcik, Andrzej Mika, Teofil Ficek).

Waga do ważenia sposobem ciągłym materiałów sypkich przenoszonych przenośnikiem taśmowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wrażliwości urządzenia na zanieczyszczenia i zawilgocenia.



Waga do ważenia sposobem ciągłym materiałów sypkich przenoszonych przenośnikiem taśmowym zawiera przyrząd uchylny, w którym zastosowano krzywkę (1), do której jest zamocowane płaskie cięgno (2) mające połączenie poprzez układ dźwigowy do wagi. Krzywka (1) ma połączenie z ramieniem wodzika (8), który powoduje zmiany prędkości obrotowej na tarczy integratora poprzez górne jarzmo (3), nagwintowany pręt (4) z powieszonym na nim cięg-

niem (5). Na pręcie (4) jest osadzone dolne jarzmo (6), które jest przewodnikiem dla ustalającego drążka (7) połączonego z ramieniem wodzika (8). (1 zastrzeżenie)

G01H

P. 208218

06.07.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jerzy Ranachowski, Mieczysław Dobrzyński, Jadwiga Rzeszotarska).

Sposób generacji i detekcji akustycznych drgań gigahercowych w polimerach

Przedmiotem wynalazku jest sposób generacji i detekcji akustycznych drgań gigahercowych w próbce polimeru umożliwiający pomiar tłumienia fali akustycznej oraz pomiar prędkości fali akustycznej w próbce.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu pomiarowego i wyeliminowania strat energii wynikających z niedopasowania akustycznego między metalem a polimerem.

Sposób polega na tym, że na krańcu próbki polimeru wytwarza się nadprzewodnikowe złącza tunelowe, którego jedną z elektrod stanowi badany polimer. Jedno z złącz spełnia funkcję generatora drgań a drugie złącze usytuowane na przeciwnym krańcu próbki spełnia funkcję detektora.

(1 zastrzeżenie)

G01K

P. 214838 T

10.04.1979

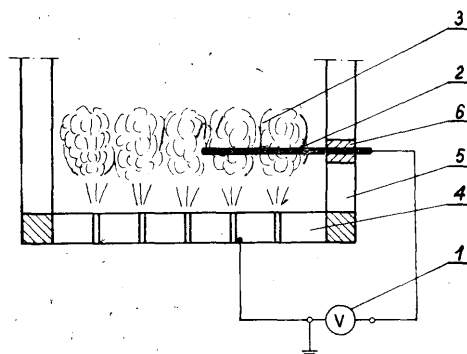
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska, Jan Purczyński, Marek Durnaś).

Układ do ciągłego pomiaru temperatury w piecach płomienicowych

Przedmiotem wynalazku jest układ do ciągłego pomiaru temperatury w piecach płomienicowych z możliwością automatycznej regulacji procesu spalania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania układu.

Układ do ciągłego pomiaru temperatury w piecach płomienicowych charakteryzuje się tym, że woltomierz prądu stałego (1) jednym zaciskiem połączony jest z elektrodą metalową (2) umieszczoną w strefie płomienia (3) natomiast drugi zacisk połączony jest z metalową obudową palników (4). (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 208204

04.07.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Zbigniew Czerkies, Paweł Gambusz, Edward Kwiska, Wacław Trocki).

Sposób symulacji oporów jazdy wysięgnika po belce jezdnej i urządzenie do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wywołania regulowanego oporu jazdy wysięgnika, będącego sumą oporów faktycznie występujących w czasie jazdy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że belkę jezdnią pochyla się jednostronnie w płaszczyźnie pionowej o kąt (α), zależny od sumy przewidywanych oporów jazdy.

Urządzenie do stosowania sposobu zawiera jezdnią belkę (2) umocowaną do ustroju nośnego za pomocą przegubu (3) i przesuwalnego w pionie śrubą (5) z nakrętką (6) przegubu (4). (2 zastrzeżenia)

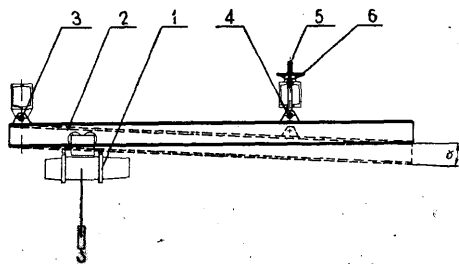


Fig. 1

G01L

P. 208220

06.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POLSPORT”, Warszawa, Polska (Maciej Piątkowski).

Przyrząd do pomiaru siły

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru siły działającej na płaszczyźnie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów. Przyrząd do pomiaru siły wykonany w postaci platformy tensometrycznej ma dwie sztywne płyty (1 i 2) mające kształt koła lub wielokąta. Płyty te są połączone ze sobą co najmniej trzema przetwornikami tensometrycznymi (3), na których są naklejone tensometry pomiarowe, połączone ze wzmacniaczem i urządzeniem (rejestrującymi, np. oscylografem). (1 zastrzeżenie)

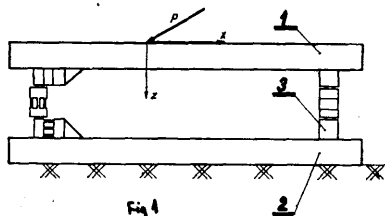


Fig. 1

G01M
G01R

P. 208427

14.07.1978

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Łódź, Polska (Jerzy Zieliński, Henryk Dobrowolski).

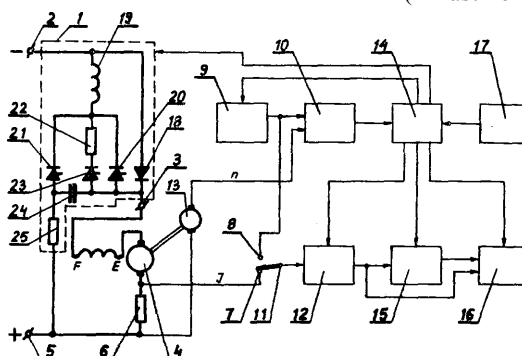
Sposób dokonywania pomiarów charakterystyki zewnętrznej elektrycznych silników oraz układ do dokonywania pomiarów charakterystyki zewnętrznej elektrycznych silników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających bardzo szybkie dokonywanie precyzyjnych pomiarów i rejestracji szybko zmieniających się sygnałów natężenia prądu i prędkości obrotowej badanego silnika, w krótkim okresie wzrastania prędkości obrotowej w obszarze bezpiecznej jego pracy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nie obciążony mechanicznie silnik uruchamia się wstępnie prądem o napięciu rozruchowym mniejszym od napięcia znamionowego, a następnie po osiągnięciu odpowiedniej prędkości obrotowej włącza się napięcie znamionowe, a podczas wzrostu prędkości obrotowej dokonuje się pomiarów i rejestracji wartości natężenia prądu i odpowiadających im wartości prędkości obrotowej w odpowiednio wyznaczonych punktach pomiarowych, zaś po osiągnięciu maksymalnej prędkości obrotowej odłącza się silnik od napięcia znamionowego.

Układ według wynalazku ma korzystnie tyrystorowy sterowany łącznik (1), układ (9) zadawania war-

tości prędkości obrotowych, układ (10) porównywania wartości prędkości obrotowych, analogowo-cyfrowy przetwornik (12), układ (14) sterowania, układ (15) pamięci, układ (16) wyprowadzania danych, a także operatorski pulpit (17) odpowiednio połączone. (2 zastrzeżenia)

G01M
G01P

P. 214899 T

12.04.1979

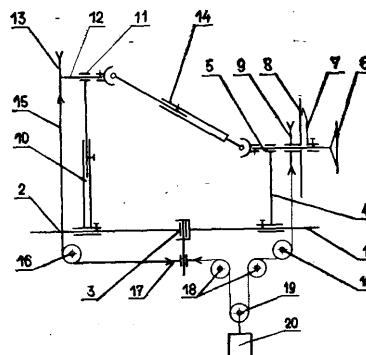
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Zbigniew Skrukwa).

Urządzenie do badania nierównobieżności wałów przegubowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania nierównobieżności wałów przegubowych stosowane przy opracowywaniu i sprawdzaniu koncepcji układów wałów przegubowych do przenoszenia mocy szczególnie w maszynach roboczych a zwłaszcza rolniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wał odbiorczy (12) jest połączony za pomocą mechanizmu równobieżnego przeniesienia ruchu obrotowego, z tarczą (8) łożyskowaną na wale napędowym (5), na którym jest osadzona wskazówka (7) stanowiąca wskaźnik wzajemnych przesunięć wałów (5 i 12). Ponadto mechanizm równobieżnego przeniesienia ruchu obrotowego składa się z cięgna (15) opasującego koło cięgnowe (9) przymocowane do wału odbiorczego (12) oraz pośrednie koło cięgnowe (17) łożyskowane w osi przegubu (3), przy czym cięgno (15) opasuje również koła pośrednie (16 i 18) i jednocześnie przechodzi przez krążek (19) z obciążnikiem (20). (2 zastrzeżenia)



G01M

P. 216697 T

27.06.1979

Pierwszeństwo: 10.06.1979 - 51 Międzynarodowe Targi Poznańskie - 1979.

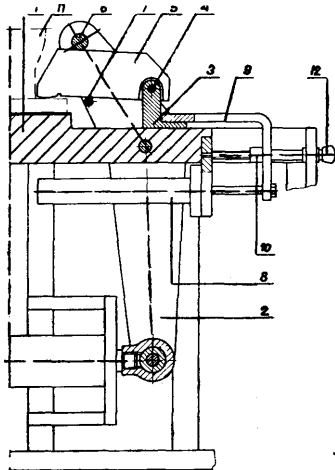
Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Wielopolski, Adam Moskal).

Stanowisko do prób armatury, zwłaszcza kołnierzowej

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do prób armatury, zwłaszcza kołnierzowej, w szczególności zaworów, stosowane do prób szczelności zamknięcia i wytrzymałości kadłuba.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji stanowiska, w którym jest możliwe przeprowadzenie prób zaworów o zróżnicowanych, nawet stosunkowo dużych średnicach.

Stanowisko do prób armatury kołnierzej, zwłaszcza zaworów, ma konstrukcję nośną, w której w płycie (1) zabudowane są przegubowo co najmniej dwa mechanizmy dwudźwigniowe w postaci parami ze sobą połączonych stałych dźwigni dwuramiennych (2), w których osadzone są przegubowo na suwaku (3) szczęki mocujące (5). Do ustalania położenia szczęk mocujących (5) służy zderzak (10) ustawiany śrubą regulacyjną (12). (4 zastrzeżenia)



G01M **P. 216698 T** 27.06.1979

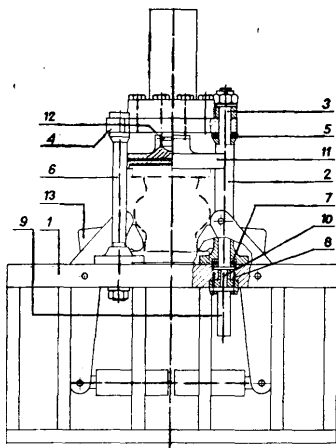
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 216697

Pierwszeństwo: 10.06.1979 - 51 Międzynarodowe Targi Poznańskie - 1979.

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Wielopolski, Adam Moskal).

Stanowisko do prób armatury, zwłaszcza kołnierzej

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do prób armatury, zwłaszcza kołnierzej, w szczególności zaworów, stosowane do prób szczelności zamknięcia i wytrzymałości kadłuba.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego skrócenia czasu przeprowadzania prób armatury.

Stanowisko według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w płytę zaślepiającą (4) na stałe z nim połączoną. Płyta zaślepiająca (4) jest zamocowana na obrotowym słupie (3) osadzonym w płycie (1) konstrukcji nośnej. W płycie (1) konstrukcji nośnej jest również osadzony stały słup (6) służący do zaczepowego podpierania płyty (4). Do płyty (4) jest przymocowany siłowy cylinder (9), którego łożysko (10) jest zaopatrzone w tarczę zaślepiającą (11). (4 zastrzeżenia)

G01M **P. 216699 T** 27.06.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 216698

Pierwszeństwo: 10.06.1979 - 51 Międzynarodowe Targi Poznańskie - 1979.

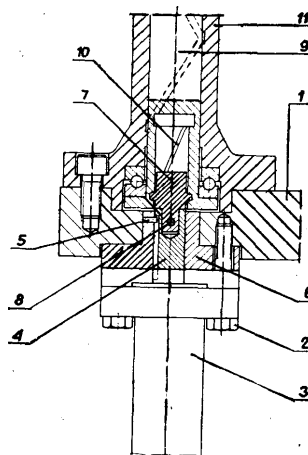
Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała Polska (Jan Wielopolski, Adam Moskal).

Stanowisko do prób armatury, zwłaszcza kołnierzej

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do prób armatury, zwłaszcza kołnierzej, w szczególności zaworów, stosowane do prób szczelności, zamknięcia i wytrzymałości kadłuba.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitej automatyzacji procesu obsługi oraz wykluczenie ręcznych manipulacji.

Stanowisko według wynalazku charakteryzuje się tym, że słup obrotowy (9) z płytą zaślepiającą obraca się w następstwie ruchu tłoczyska (4) siłowego cylindra (3) przymocowanego od dołu płyty (1) konstrukcji nośnej stanowiska. W dolnej części obrotowego słupa (9) jest wykonany otwór z naciętą podwójną linią śrubową (10), w który jest wprowadzona wkrętka (7) zespolona z tłoczyskiem (4). (2 zastrzeżenia)



G01N **P. 208069** 30.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Lucyna Marks, Edmund Donzalski, Witold Żurek, Leon Malinowski).

Sposób badania trwałości użytkowej wyrobów włókienniczych i urządzenie do badania trwałości użytkowej wyrobów włókienniczych

Sposób badania trwałości użytkowej wyrobów włókienniczych odznacza się tym, że w warunkach laboratoryjnych, imitujących użytkowanie włókienniczego wyrobu, prowadzi się męczenie włókienniczego wyrobu poprzez cykliczne jednoczesne, wielokierunkowe odkształcanie i powierzchniowe ścieranie, a następnie jego relaksację, i porównuje się ilość pracy włożonej w niszczenie włókienniczego wyrobu ze zmianami po-

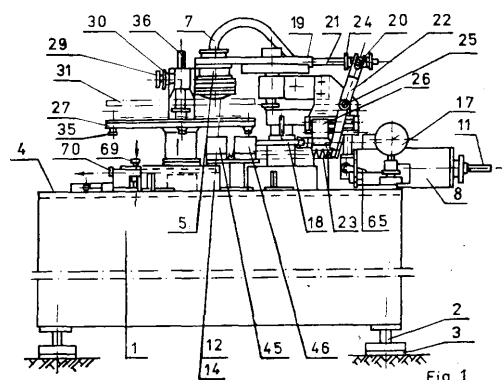


Fig. 1

staciovymy tego włókienniczego wyrobu w danym cyklu pracy oraz w czasie całego okresu laboratoryjnych badań.

Urządzenie do badania trwałości użytkowej wyrobów włókienniczych zawiera wypychającą głowicę (5) z ciśnieniową komorą o elastycznej ścianie (12), wypełnioną płynem, połączoną szczelnym rurowym przewodem (7) z ciśnieniowym układem (8), wyposażonym w urządzenie do zmiany ciśnienia płynu, oraz zawierającą ścierającą tarczę (27) ze ściernym medium, kontaktującą się w roboczym położeniu (31) z włókienniczym wyrobem (14), zamocowanym w bezpośrednim sąsiedztwie elastycznej ściany (12). Wypychająca głowica (5) i ścierająca tarcza (27) mają niezależnie działające napędowe układy. (11 zastrzeżeń)

G01N

P. 208237

05.07.1978

Zakład Doświadczalny Produkcji Kwasu Cytrynowego, Zgierz, Polska (Jerzy Żęcin, Stanisław Walisch, Grzegorz Kaczmarowicz).

Sposób spektrofotometrycznego oznaczania jonów kwasu cytrynowego w roztworach fermentacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oznaczania, który dawałby wyniki nie obciążone błędami wynikającymi z obecności w badanych roztworach innych kwasów organicznych.

Sposób spektrofotometrycznego oznaczania jonów kwasu cytrynowego w roztworach fermentacyjnych drogą przeprowadzenia próbki roztworu w pięciobromoaceton, a następnie ekstrakcji pięciobromoacetonu, charakteryzuje się tym, że pobraną próbkę roztworu fermentacyjnego podczas rozcieńczania traktuje się roztworem chlorku wapniowego zakwaszonym do pH wynoszącego 2—3,5, po czym po utlenieniu i bromowaniu próbki w znany sposób do pięciobromoacetonu dodaje się stabilizowany roztwór substancji redukującej, korzystnie stabilizowany nasycony roztwór soli Mohra, a następnie ekstrahuje się z roztworu pięciobromoaceton za pomocą cykloheksanu, korzystnie za pomocą cykloheksanu, oraz odwadnia się ekstrakt mało reaktywnymi substancjami odwadniającymi, korzystnie bezwodnym siarczanem sodowym, po czym odwodniony ekstrakt oznacza się spektrofotometrycznie w zakresie fal 230—300 nm. Jako stabilizatory roztworu soli Mohra stosuje się kwas askorbinowy, kwas sorbowy lub sole hydroksyloaminy. (2 zastrzeżenia)

G01N

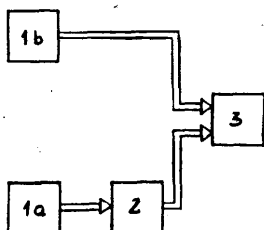
P. 208830

02.08.1978

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Maria Krysińska, Lucjan Chatliński, Maciej Musiał, Wojciech Słuchocki).

Układ do klasyfikacji materiałów zwłaszcza ciał stałych według ich własności fizycznych

Wynalazek umożliwia elektroniczną klasyfikację materiałów według własności fizycznych w oparciu o wartość średnią otrzymaną z podwójnego pomiaru dokonanego na tym samym polu pomiarowym.



Układ składa się z dwóch układów pomiarowych 1a i 1b, układu opóźniającego 2 i układu uśredniającego 3, które dokonują dwóch niejednoczesnych po-

miarów na tym samym polu pomiarowym, układu opóźniającego 2, w którym informacja o jednym z pomiarów jest opóźniona i układu uśredniającego 3, który uśrednia dokonane pomiary.

Rozwiązanie według wynalazku cechuje przydatność do mierzenia własności fizycznych, szczególnie ciał stałych, zwłaszcza gdy mierzona wielkość obciążona jest błędem możliwym do wyeliminowania na podstawie dwukrotnego, niejednoczesnego pomiaru.

(6 zastrzeżeń)

G01N

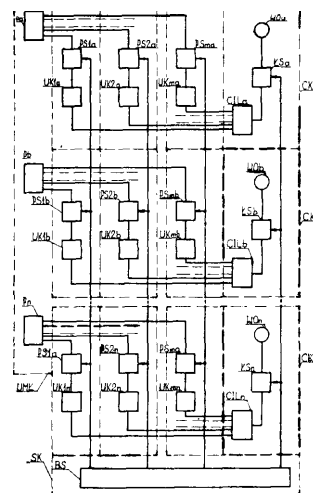
P. 208888

03.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Ryszard Roskosz, Ryszard Wepa, Jerzy Sawicki, Jerzy Imiolek, Ludwik Referowski, Leon Swędrowski, Krzysztof Dunkelmann).

Sposób i urządzenie do sprawdzania próbek

Sposób do sprawdzania próbek według wynalazku polega na umieszczeniu m próbek w uchwycie lub uchwytach i poddaniu takiego zespołu równoczesnej kontroli wszystkich próbek względem pierwszego parametru kontrolowanego. Otrzymane wyniki zapamiętuje się w postaci binarnej. Następnie zestaw podaje się równoczesnej i kontroli wszystkich próbek względem drugiego parametru i otrzymane wyniki zapamiętuje się w postaci binarnej. Dalej postępuje się analogicznie aż do ostatniego, to znaczy m-tego parametru kontrolowanego. Ocenę końcową danej próbki tworzy się jako iloczyn logiczny poszczególnych wyników wszystkich m kontroli. Zbadane próbki dzieli się następnie na dwie grupy, stosownie do wartości oceny końcowej.



Inne rozwiązanie sposobu według wynalazku polega na tym, że z wyniku dwu początkowych kontroli tworzy się iloczyn logiczny, zaś po trzeciej kontroli tworzy się iloczyn logiczny wyniku i poprzedniego iloczynu i postępuje się tak dalej aż do wyniku ostatniej, m-tej kontroli z tym, że ostatnia wartość iloczynu logicznego stanowi ocenę końcową danej próbki.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z uchwytu lub uchwytów mocujących i łączących próbki ze stanowiskiem kontrolnym (UM) oraz stanowiska kontrolnego (SK). Stanowisko kontrolne (SK) zawiera n ciągów kontrolnych (CK), złożonych z pól kontrolnych (PK) poszczególnych parametrów. Każde pole kontrolne (PK) zawiera układ kontrolny (UK) właściwy dla danego parametru, który do układu (UK) dołączony jest poprzez przełącznik sterowany (PS) do odpowiedniego zespołu wprowadzenia danej próbki (P). Wyjście układu kontrolnego (UK) dołączane jest do odpowiedniego wejścia członu iloczynu logicznego (CIL), właściwego dla danej próbki. Wyjście tego członu (CIL), poprzez łącznik sterowany (LS), dołączane jest do wskaźnika oceny (WO).

Wejścia sterujące przełączników sterowanych (PS) wszystkich pól kontrolnych (PK) tego samego parametru leżących w obrębie różnych ciągów kontrol-

nych (CK), dołączone są do odpowiedniego wyjścia bloku sterującego (BS). Wejście sterujące wszystkich łączników sterowanych (ŁS) przyłączone są do wyjścia odcenowego bloku sterującego (BS). W zależności od sygnału sterującego, łączniki sterowane (LS) przyjmują jeden z dwu stanów: roboczy lub spoczynkowy. Przeliczniki sterowane, w zależności od sygnału sterującego, przyjmują jeden z trzech stanów: roboczy, spoczynkowy lub sprawdzeniowy. W tym ostatnim stanie do wejścia układu kontrolnego (UK) dołączona zostaje próbka modelowa, dla której wartość kontrolowanego parametru jest znana.

Blok sterujący (BS) przyłącza do swoich wyjść źródło sygnałów sterujących, według założonego programu działania. Po wykonaniu zadanej liczby kontroli, blok sterujący przyłącza do swoich wyjść źródło sygnałów sprawdzeniowych, a po zakończeniu tego cyklu - powraca do normalnego systemu pracy.

(4 zastrzeżenia)

G01N P. 213893 T 03.03.1979

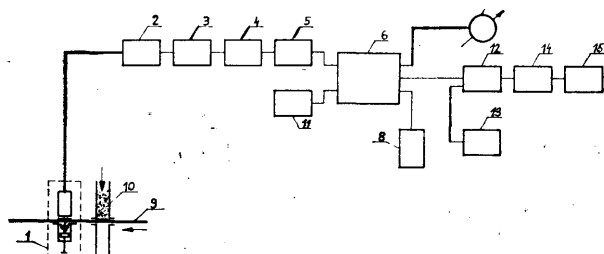
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Mejer, Mieczysław Teisseyre, Adam Negrusz).

Radioizotopowy układ pomiarowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i uniwersalności pomiarów wielkości fizycznych, przy użyciu czujników radioizotopowych.

Wynalazek dotyczy radioizotopowego układu pomiarowego, składającego się z radioizotopowego czujnika (1), połączonego z torem sygnału pomiarowego, wyposażonym w integrator (3) i z torem sygnału kompensacyjnego. Tory sygnałów są zbudowane identycznie albo tor sygnału kompensacyjnego jest wykonany w postaci źródła napięcia stałego (11). Istota wynalazku polega na wyposażeniu układu w dzielący człon (6), do którego wejść są dołączone wyjścia torów sygnału pomiarowego i kompensacyjnego, a między wejście dzielącego członu (6), a integrator (3) są włączone wzmacniacz (5) i separator (4). Wyjściem pomiarowym układu jest wyjście dzielącego członu (6). W innym rozwiązaniu według wynalazku dodatkowo jest zastosowany mnożący człon (12) i regulowany zasilacz napięcia stałego (13). Do wejść mnożącego członu (12) są dołączone: wyjście dzielącego członu (6) i wyjście zasilacza (13). Wyjściami pomiarowymi układu są wyjścia dzielącego członu (6) i mnożącego członu (12).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiaru masy powierzchniowej absorpcji i stężenia zapylenia gazów. (3 zastrzeżenia)



G01N P. 214895 T 12.04.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Kozioł).

Mieszanina zastępcza do cechowania miernika gęstości

Mieszanina zastępcza do cechowania miernika gęstości składa się z ciała stałego wyodrębnionego z mieszaniny rzeczywistej, dla której dokonuje się cechowania miernika gęstości, oraz żelatyny w postaci galaretowatej. (1 zastrzeżenie)

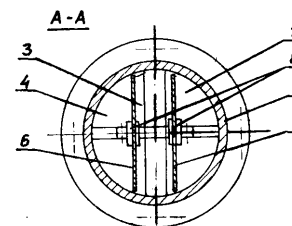
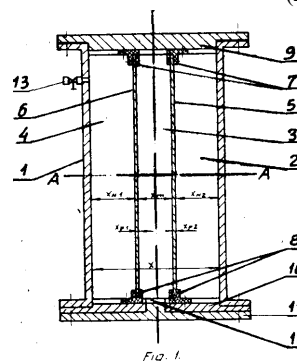
G01N P. 214896 T 12.04.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Kozioł, Stanisław Hajdo).

Sposób cechowania izotopowego miernika gęstości zwłaszcza mieszanin wodnogruntowych oraz odcinek rurociągu do cechowania izotopowego miernika gęstości zwłaszcza mieszanin wodnogruntowych

Sposób cechowania izotopowego miernika gęstości zwłaszcza mieszanin wodnogruntowych polega na tym, że wiązkę promieniowania przepuszcza się prostopadle przez trzy warstwy o znanej grubości, oddzielone od siebie płytkami o znanej grubości, wykonane z materiału o znanej gęstości i masowym współczynniku absorpcji zbliżonym do masowego współczynnika absorpcji ciała stałego mieszaniny wodnogruntowej. Warstwy skrajne tworzy woda, zaś warstwę środkową mieszanina wodnogruntowa o znanej gęstości.

Odczyt na wskaźniku izotopowego miernika gęstości odpowiada wypadkowej gęstości liniowej warstwy wody oraz mieszaniny wodnogruntowej i materiału płytek. Odcinek rurociągu do cechowania izotopowego miernika gęstości zwłaszcza mieszanin wodnogruntowych jest zaślepiony z obu końców i jego przestrzeń wewnętrzna jest podzielona na trzy komory (2, 3, 4) płytkami (5, 6) usytuowanymi w równej odległości od osi odcinka rurociągu (1) osadzonymi w dwóch przewodnicach (7, 8) na końcach odcinka rurociągu. Przewodnica pierwsza (7) jest osadzona w pokrywie pierwszej (9), zaś przewodnica (8) jest osadzona w pokrywie pośredniej (10), dociśniętej pokrywą drugą (11). (2 zastrzeżenia)



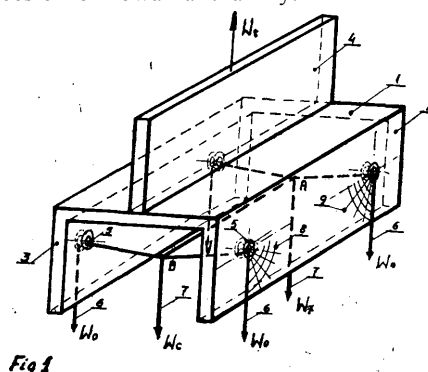
G01N D01M

P. 214931 T 13.04.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Stanisław Gałuszyński).

Sposób pomiaru oporu ruchu nitki po nitkach i urządzenie do pomiaru oporu ruchu nitki po nitkach

Sposób i urządzenie stwarzają warunki pomiaru zbliżone do warunków rzeczywistych występujących w procesie formowania tkaniny.



Ruchomą nitkę (7) przeprowadza się ponad dwoma równoległymi ułożonymi nitkami przeprowadzonymi przez oczka przewodników (5) urządzenia. Nitki te stanowią swobodną podporę dla nitki ruchomej, której kierunek ruchu jest prostopadły do nitek stacjonarnych. Jeden koniec nitki ruchomej (7) obciążamy siłą W_c a drugi koniec zakleszczony w dolnych częściach maszyny wytrzymałościowej, która rejestruje wielkość siły W_t .

Urządzenie zbudowane jest z korpusu w kształcie ceownika z uchwytem (4) i przezroczystymi ściankami bocznymi (2 i 3), w których znajdują się co najmniej po dwa oczka przewodników (5) rozmieszczone symetrycznie względem prostopadłych do siebie płaszczyzn symetrii przyrządu. Wielkość oporu ruchu nitki po nitkach wyznacza się z wzoru:

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 215003 T 19.04.1979
B06B

Polska Akademia Nauk - Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński).

Układ regulowanego ogniskowania
wiązki ultradźwiękowej

Układ zawiera segmentowy przetwornik piezoelektryczny zaopatrzony w profilowany element z tworzywa sztucznego kształtujący wiązkę ultradźwiękową. Przetwornik połączony jest z układem nadawczym i odbiorczym w ten sposób, że poszczególne segmenty przetwornika połączone są z nadajnikami współpracującymi z generatorem sterującym oraz z układami opóźniającymi układu odbiorczego, których opóźnienie jest regulowane, przy czym układy opóźniające połączone są poprzez wzmacniacz z sumatorem i wskaźnikiem.

Układ znajduje zastosowanie w konstrukcji ultradźwiękowej aparatury diagnostycznej.

(1 zastrzeżenie)

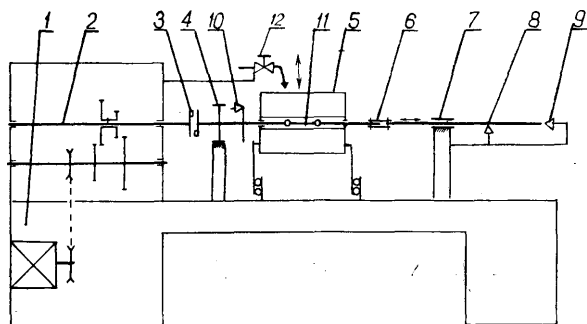
G01N P. 215067 T 20.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Ziemia, Jerzy Gronostajski, Edward Pulit).

Stanowisko do badań mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do badań własności mechanicznych a zwłaszcza do określenia momentu skręcającego i naprężeń poosiowych w funkcji kąta skręcenia w różnych temperaturach i przy różnych prędkościach odkształcania.

Wynalazek dotyczy stanowiska składającego się z podstawy, na której umocowany jest silnik skręcający próbkę poprzez przekładnię mechaniczną.



Istota wynalazku polega na tym, że na łóżu tokarki (1) zamocowany jest dzielony grzewczy piec (5), przy czym piec usytuowany jest przesuwnie prostopadle do osi próbki (11), której uchwyt (6) umieszczony jest w kulkowych przewodnicach (7) i usadowiony w mechanizmie pomiarowym za pomocą stożka zakończonego płetwą. Stanowisko według wynalazku wyposażone jest w elektromagnetyczne zębate sprężło (3) oraz w urządzenie chłodzące (12).

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 215202 T 27.04.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Hanna Barbara Owczarczyk, Edward Grabikowski, Antoni Murkowski).

Sposób określenia stopnia **jelczenia** tłuszczów, szczególnie tłuszczów jadalnych i utylizacyjnych

Stopień określenia stopnia jelczenia tłuszczów szczególnie tłuszczów jadalnych i utylizacyjnych polega na ekstrakcji badanej próbki paszy z zastosowaniem związków lipofilnych najlepiej czterochlorkiem węgla lub umieszczeniu w ciemni przez okres co najmniej 10 minut a następnie badaną próbkę umieszcza się pod fotokatodą. Na podstawie emisji fotonowych określa się stopień zjełczenia tłuszczów.

2 zastrzeżenia)

G01N P. 215219 T 26.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Boiska (Paweł Ozana, Antoni Kidybiński, Zbigniew Hładysz, Jan Filipczyk, Antoni Żydek).

Sposób badania wytrzymałości skał w otworach wiertniczych oraz urządzenie do badania wytrzymałości skał w otworach wiertniczych

Sposób według wynalazku polega na wykonywaniu co najmniej dwóch pomiarów oporów penetracji warstwy skalnej w dnie otworu wiertniczego, przy zachowaniu w każdym cyklu pomiarowym tej samej drogi penetracji i mierzeniu maksymalnej siły tych oporów, która jest proporcjonalna do wytrzymałości skały. Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi hydrauliczna sonda (1) wyposażona w cylindryczny kadłub (2, 3) z mimośrodową iglicą (4) o stałym wysuwie, połączoną z tłokiem (5) zaopatrzonym w stożkowe skosowanie (12) współpracujące z kulkowo-suwakowym zaworem (11) bocznikującego kanału (10) łączącego otwór wiertniczy z cylindrem (3) za tym tłokiem. Ta część cylindra (9) jest połączona z cylindrem (23) suwaka (24) mechanizmu redukcji ciśnienia, zaopatrzonego również w stożkowe skosowanie (30) współpracujące z kulkowo-stożkowym zaworem (31) drugiego bocznikującego kanału (32), łączącego cylinder (23) przed tym suwakiem z jego tylną częścią i kanałem (38) mechanizmu kotwiącego, składającego się z rozpięających siłowników (42) zakończonych dociskową szczęką (43).

(3 zastrzeżenia)

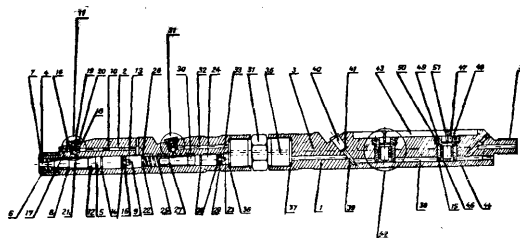


Fig. 1

G01N P. 216028 01.06.1979

Pierwszeństwo: 03.06.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2824435.1)

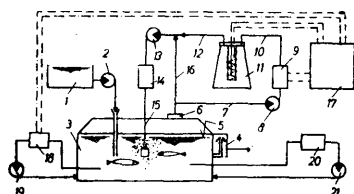
J. M. Voith GmbH, Heidenheim, Republika Federalna Niemiec.

Sposób pomiaru zużycia **tłenu** przez zwierzęta rzeczne i morskie oraz urządzenie do pomiaru zużycia tlenu przez zwierzęta rzeczne i morskie

Pomiar aktywności zwierząt rzecznych i morskich w basenie, przez który przepływa prąd rzeczny np. ścieki, w celu stwierdzenia toksyczności zanieczyszczeń, polega na stosowaniu metody badania zużycia tlenu. Sposób według wynalazku polega na badaniu zużycia tlenu przez szlam ożywiony, przy czym w

zamkniętym systemie dokonuje się pomiaru koncentracji tlenu w wodzie zbiornika, po przekroczeniu określonej wartości progowej dostarcza się tlen za pomocą strumienia powietrza doprowadzanego przewodem pod powierzchnią wody, a ilość doprowadzanego tlenu mierzy się w znany sposób.

Urządzenie zawiera zbiornik (3) z dopływem i odpływem cieczy przez otwór przelotowy (4) oraz zespół (6, 9) do pomiaru stężenia tlenu w cieczy znajdującej się w zbiorniku (3), który pracuje w obiegu zamkniętym ze sterowanym źródłem tlenu (11), z którego do wnętrza zbiornika (3) prowadzi przewód (12). (12 zastrzeżeń)



G01N

P.216613

26.06.1979

Pierwszeństwo: 30.08.1978 - NRD (WP G01N/207541)

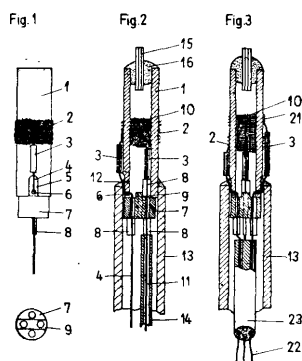
VEB Junkalor Dessau Betrieb des Kombines VEB Elektro-Apparate-Werke, Dessau, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do analizy gazu z ogniwami galwanicznymi z **elektrolitów** stałych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do analizy zwłaszcza powietrza.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego korpus (1) o różnej przewodności jonowej posiada liczne i oddzielone od siebie elektrody pomiarowe (2, 21), przy czym elektrody te są umieszczone na zewnątrz korpusu (1). Ponadto wewnątrz korpusu (1) jest umieszczony jeden system odniesienia (10) lub więcej systemów odniesienia (32), które są usytuowane naprzeciw różnych elektrod pomiarowych (2, 21). Przewody łączące (4, 22, 11, 33) są doprowadzone do poszczególnych elektrod (2, 21) poprzez rowki (5) i otwory przepustowe (6) znajdujące się na jednym końcu korpusu (1).

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w przemyśle energetycznym i chemicznym. (20 zastrzeżeń)



G01N

P. 217071 T

12.07.1979

G01M

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 217070

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Moskal, Jan Wielopolski).

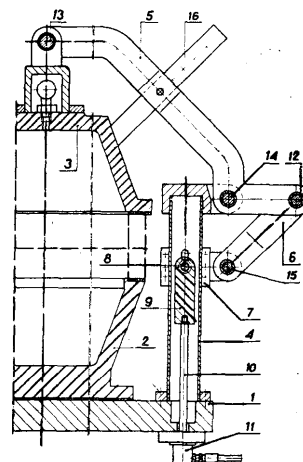
Stanowisko do prób armatury, zwłaszcza **przepustnic**

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do prób armatury, zwłaszcza przepustnic, stosowane przy próbach wytrzymałości ciśnieniowej i szczelności zamknięcia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania urządzenia dźwigowego do

zakładania pokrywy. Stanowisko według wynalazku zawiera układ dźwigowy do unoszenia i odchyłania pokrywy (3) połączony z instalacją siłową stanowiska.

Układ dźwigowy składa się z dwóch połączonych ze sobą obrotowo ramion (5) i (6), z których jedno jest połączone obrotowo z pokrywą (3) i kolumną (4) sztywno połączoną z płytą stołu (1), zaś drugie jest obrotowo połączone z tuleją (7) suwliwie osadzoną na tej kolumnie. (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 217072 T

12.07.1979

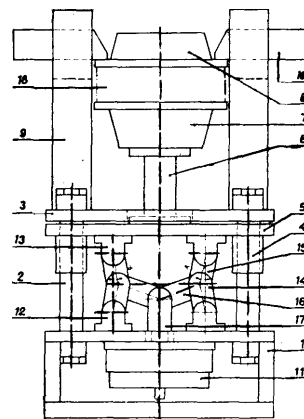
G01M

Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Moskal, Jan Wielopolski).

Stanowisko do prób armatury, zwłaszcza przepustnic

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do prób armatury, zwłaszcza przepustnic, stosowane przy próbach wytrzymałości ciśnieniowej i szczelności zamknięcia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska o znacznej przepustowości. Stanowisko według wynalazku charakteryzuje się tym, że badana przepustnica (18) jest zaciskana między misą ciśnieniową (7) i pokrywą (8) przy pomocy szereg mocujących (10) i ruchomej płyty dociskowej (5) suwliwie osadzonej na słupach (2) łączących podstawę (1) konstrukcji nośnej stanowiska z jego górną płytą (3). Do dociskania ruchomej płyty (3) służy układ dźwigni zabudowany między ruchomą płytą (5) a podstawą (1) połączony z tłoczyskiem (17) siłowego cylindra (11) przymocowanego u dołu podstawy (1). (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 217073 T

12.07.1979

G01M

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 217072

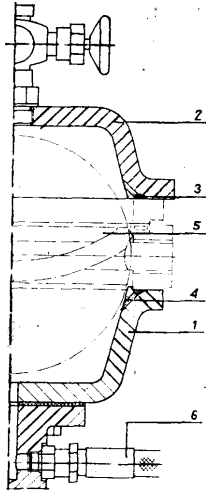
Bielska Fabryka Armatur „BEFA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Wielopolski, Adam Moskal).

Stanowisko do prób armatury, zwłaszcza przepustnic

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do prób armatury, zwłaszcza przepustnic, stosowane przy próbach wytrzymałości ciśnieniowej i szczelności zamknięcia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia odpowiedniej szczelności w płaszczyźnie styku miski i pokrywy z badaną armaturą.

Stanowisko według wynalazku charakteryzuje się tym, że miska ciśnieniowa (1) i pokrywa (2) mają uszczelki (3) dociskane do badanej armatury (5) tym samym czynnikiem ciśnieniowym, za pomocą którego prowadzi się próbę - równomiernie na całym swoim obwodzie. (3 zastrzeżenia)



G01P

P. 208305

10.07.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Józef Ryznar).

Transformatorowy czujnik obrotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów, rozszerzenia zakresu pomiarowego oraz uproszczenia konstrukcji i zwiększenia niezawodności działania czujnika.

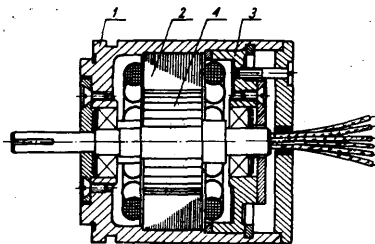
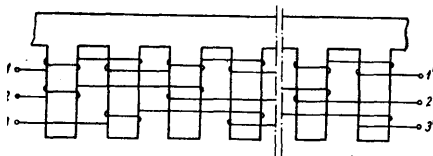


Fig. 1



Transformatorowy czujnik obrotów zawiera uzębiony-bienny wirnik i uzwojony rdzeń stojana, przy czym rdzeń stojana (2) wykonany jest w kształcie równomiernie uzębionego pierścienia o możliwie dużej ilości zębów. Ilość zębów i ich kształt dobrane są odpowiednio do ilości i trapezoidalnego kształtu zębów wirnika (4). Uzwojenie wzbudzenia (1-1') zasilane napięciem zwiększonej częstotliwości, nawinięte jest w ten sposób, że na każdym zębie powstaje różnorodny biegun magnetyczny, a dwa uzwojenia pomiarowe (2-2' i 3-3') przesunięte są względem siebie o jedną podziałkę zębów.

Czujnik według wynalazku stosowany jest w pomiarach ilości obrotów wirujących wałów oraz w pomiarach liniowej prędkości taśmociągów.

(1 zastrzeżenie)

G01R
G01N

P. 208766

30.07.1978

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Smolarski, Mirosław Grzeszykowski).

Sposób wyznaczania ekstremum temperaturowej charakterystyki częstotliwości rezonatora kwarcowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności metody wyznaczania ekstremum charakterystyki temperaturowej rezonatora przy nie mniejszej dokładności niż uzyskiwana znanymi metodami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w kolejno ustalonych trzech wybranych temperaturach rezonatora (T_1, T_2, T_3) o wartościach rosnących lub malejących, zwłaszcza różniących się o tę samą wartość ΔT , mieszczącą się w granicach $2,5^\circ\text{C}$ do 10°C , a najlepiej o 5°C , dokonuje się pomiarów trzech częstotliwości rezonatora (F_1, F_2, F_3) w tych temperaturach wybranych tak, by spełnione były nierówności $F_1 \geq F_2$ i $F_2 \leq F_3$ lub $F_1 \leq F_2$ i $F_2 \geq F_3$, po czym korzystając ze znanych metod matematycznych interpoluje się otrzymane punkty charakterystyki (T_1, F_1), (T_2, F_2), (T_3, F_3) wielomianem stopnia drugiego, a następnie określa się współrzędne ekstremum wielomianu interpolującego, które z dużym przybliżeniem są temperaturą ekstremum (TE) i częstotliwością ekstremum (FE) temperaturowej charakterystyki badanego rezonatora kwarcowego. (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 209148

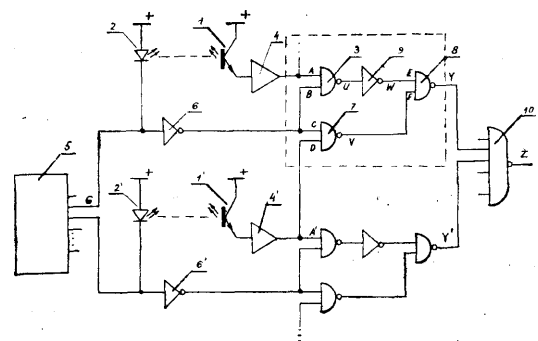
19.08.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce i Zakłady Metalowe im. Generała Waltera „Predom-Lucznik”, Radom, Polska (Jacek Przygodzki, Józef Lichnowski, Tadeusz Klimek, Krzysztof Barwicki, Józef Kuśmierz).

Sposób i układ do kontroli stanu naświetlenia detektorów promieniowania oświetlanych kolejno

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ o zwiększonej niezawodności działania kontrolującego naświetlenia detektorów promieniowania oświetlanych kolejno, pracujących głównie w układach zabezpieczających obsługę urządzeń przed wypadkiem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sprawdza się stan naświetlenia jednego z detektorów oraz drugiego naświetlanego poprzednio tak, że tworzy się dwa znanego iloczynu logiczne sygnałów z obu detektorów i układu sterującego. Następnie po zanegowaniu pierwszego iloczynu tworzy się ponownie iloczyn z tego zanegowanego sygnału oraz sygnału odpowiadającego drugiemu iloczynowi. W następnym takcie generatora sprawdza się następną parę detektorów.



W układzie według Wynalazku składającym się z bramek logicznych i negatorów, bramki logiczne (3, 7, 8) i negator (9) tworzą zespół realizujący funkcję logiczną $Y = A \cdot G \cdot G \cdot D$. Wejście (A) bramki (3) po-

łączone jest z detektorem promieniowania (1), a wejście (B) z układem sterującym (5), wejście (C) bramki (7) z wyjściem inwertera (6), a wejście (D) z detektorem (1). Wejście (E) bramki (8) połączone jest z wyjściem bramki (3), a wejście (F) z wyjściem bramki (7). Wyjścia wszystkich zespołów (Y), których liczba równa jest liczbie naświetlaczy połączone są z wejściem wielowejskiego układu NAND (10).

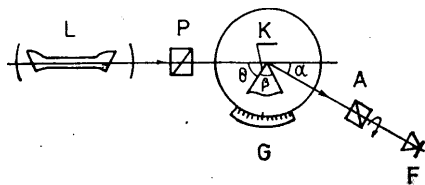
(2 zastrzeżenia)

G01R P. 214634 T 03.04.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Domański, Ryszard Di duszko, Jerzy Kucharski).

Sposób bezstykowego pomiaru rezystywności materiałów przewodzących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ciągłej kontroli zmian rezystywności próbki umieszczonej w dowolnie trudnych warunkach zewnętrznych.



Sposób pomiaru polega na wyznaczeniu rezystywności materiału z wyniku pomiaru zmiany nachylenia płaszczyzny polaryzacji wiązki światła z lasera, ugiętej na krawędzi próbki w kształcie klina czy płytki pros topadł ościenniej. Zmiana polaryzacji światła laserowego wywołana jest umieszczeniem cadanej próbki (K) w tej wiązce światła z lasera (L). (1 zastrzeżenie)

G01R P. 216121 06.06.1979

Pierwszeństwo: 12.06.1978 - ZSRR (nr 2632088)

Vsesojuznyj Naučno - Issledovatel'skij Institut Elektrecnergetiki, Moskwa, ZSRR (Nikolaj Nikolaevič Beljakov, Viktor Samuilovič Raškes, Karen Varosovič Choecian).

Sposób sprawdzania stanu uszkodzonej fazy linii elektroenergetycznej ultrawysokiego napięcia prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu sprawdzania stanu uszkodzonej fazy linii elektroenergetycznej ultrawysokiego napięcia prądu przemiennego, w którym zmniejszenie stopnia kompensacji pojemności międzyfazowych linii elektroenergetycznej pozwoliłoby zwiększyć wiarygodność określenia stanu odłączonej fazy linii i maksymalnie stłumić prąd łuku w każdych warunkach pracy linii.

Sposób polegający na tym, że odłącza się uszkodzoną fazę linii elektroenergetycznej z obu końców, przy kompensacji pojemności fazowych i międzyfazowych linii elektroenergetycznej porównuje się wartość sygnału elektrycznego w odłączonej fazie, powstającego od napięcia indukowanego przez dwie załączone fazy, z wartością odpowiadającą napięciu, indukowanemu w nieuszkodzonej odłączonej fazie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że po upływie czasu określonego w przybliżeniu czasem trwania łuku, od momentu odłączenia uszkodzonej fazy zmniejsza się wartość kompensacji pojemności międzyfazowych przynajmniej na jednym jej końcu w granicach od wartości początkowej do zera. Porównanie sygnałów elektrycznych dokonuje się w okresie czasu, potrzebnym do sprawdzenia wytrzymałości elektrycznej odłączonej fazy.

Sposób stosuje się głównie przy wykonywaniu automatycznego powtórnego załączenia w przypadkach uszkodzenia jednofazowego w liniach elektroenergetycznych ultrawysokiego napięcia prądu przemiennego, w których stosowane są bocznikujące i zerujące obwody reaktancyjne. (3 zastrzeżenia)

G03B P. 215253 T 27.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Znamirowski, Helena Teterycz, Eugeniusz Prociów).

Maska rentgenolitograficzna

Wynalazek dotyczy maski rentgenolitograficznej, składającej się z błony nośnej, na której jest umieszczony wzór maski, oraz ewentualnie wyposażonej w element usztywniający. Istota wynalazku polega na tym, że błonę nośną stanowi płytka z miki.

Maska według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do powielania wzorów w technologii układów elektronicznych o najwyższej skali integracji i układów pamięci z cylindrycznymi domenami magnetycznymi. (2 zastrzeżenia)

G03C P. 215254 T 27.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Znamirowski, Eugeniusz Prociów, Irena Barycha).

Sposób wykonania maski rengenolitograficznej

Wynalazek dotyczy sposobu wykonania maski rentgenolitograficznej, polegającego na nanoszeniu warstwy podłożowej na błonę nośną, wykonaniu wzoru maski i ewentualnym przyklejeniu błony nośnej do elementu usztywniającego. Istota wynalazku polega na tym, że błonę nośną wykonuje się z miki, na którą nanosi się warstwę stopu chromoniklowego i warstwę absorbującą promieniowanie rentgenowskie, natomiast do klejenia stosuje się tworzywo organiczne.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w mikroelektronice, w procesie kopiowania wzorów o dużej rozdzielczości, wykonywanych metodą elektro-nolitografii. (6 zastrzeżeń)

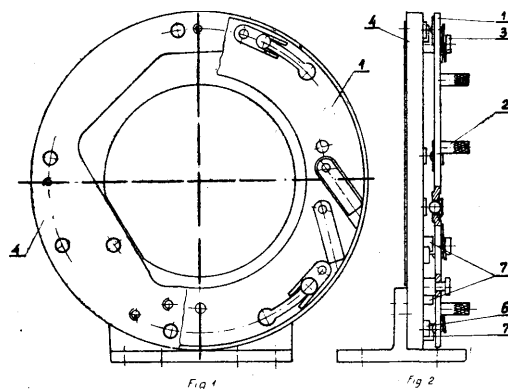
G03H P. 215289 T 30.04.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bolesław Zachara, Romuald Pawluczuk).

Uchwyt do mocowania płyt holograficznych w urządzeniu do wykonywania hologramów warstwowych

Uchwyt do mocowania płyt holograficznych w urządzeniu do wykonywania hologramów warstwowych stanowi pokrywa (1) w której osadzone są elementy dociskowe (2) w postaci wkrętów z blaszką dociskającą kulkę oraz zatrzaski (3). W korpusie są osadzone dla każdej płyty holograficznej (5) po trzy kołki podporowe (6) oraz trzy kołki ustalające (7) wspólne dla obydwóch płyt holograficznych (5).

(1 zastrzeżenie)



G05B P. 208171 03.07.1973

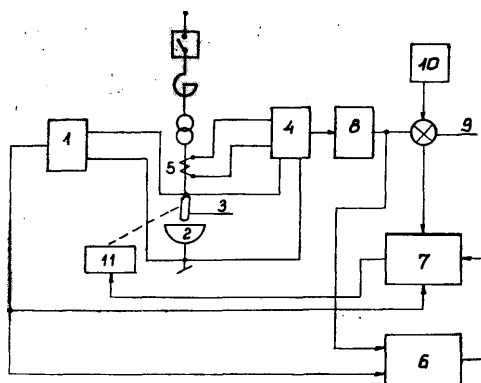
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Bisztyga, Aleksy Kurbiel, Jacek Senkowski, Maciej Mickowski, Andrzej Wyżga).

Sposób regulacji pracy pieca łukowego oraz układ automatycznej regulacji posuwu elektrod

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania umożliwienia utrzymania stałej wartości mocy łuku pieca, niezależnie od wahań napięcia zasilającego.

Sposób regulacji pracy pieca łukowego polega na porównywaniu napięcia łuku z sygnałem napięciowym, będącym różnicą geometryczną spadku napięcia w układzie zasilającym piec i składowej zerowej napięć fazowych urządzenia łukowego. Na opadającej części charakterystyki mocy łuku i w stanach dynamicznych pieca prowadzi się regulację położenia elektrody sygnałem pomocniczym, otrzymywanym z porównania napięcia łuku z sygnałem napięciowym. Natomiast na narastającej części charakterystyki mocy łuku regulację prowadzi się sygnałem proporcjonalnym do mocy łuku.

Układ do stosowania sposobu zawiera człon różnicowy (1), włączony pomiędzy piec (2) i jego elektrodę (3) oraz człon pomiarowy (4), którego jedno wejście jest włączone pomiędzy piec (2) i jego elektrodę (3) a drugie wejście jest połączone z przekładnikiem (5). Człon różnicowy (1) jest połączony z członem sterującym (7) i z członem logicznym (6). Wyjście członu pomiarowego (4) jest połączone poprzez **człon mnożący** (8) z członem logicznym (6) i poprzez **wzmacniacz** (9) z członem sterującym (7), który również łączy się z członem logicznym (6) i z członem wykonawczym (11). (2 zastrzeżenia)



G05B

P. 215051 T

20.04.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Wojciech Kozłowski).

Sposób sterowania w urządzeniu sprzęgającym komputer z obiektem sterowanym lub kontrolowanym

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania w urządzeniu sprzęgającym komputer z obiektem sterowanym lub kontrolowanym, zawierającym szereg podzespołów działających równolegle z komputerem i mogących wymieniać z nim informacje tylko w przypadku gdy są do tego gotowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pamięci komputera tworzy się tablicę zawierającą oddzielnie dla każdego podzespołu licznik określający upływanie czasu gotowości oraz rejestr wskazujący na pozycję tablicy, dla której aktualnie należy sprawdzić gotowość. (1 zastrzeżenie)

G05B

P. 215068 T

20.04.1979

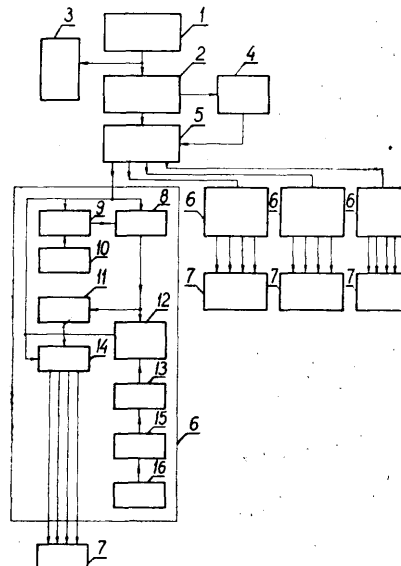
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bohdan Chorowski, Kazimierz Grzywa, Adam Zboński, Józef Zieliński).

Układ automatycznego sterowania wieloskładnikowymi dozownikami wagowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności dozowania składników w procesach technologicznych oraz zautomatyzowania procesu dozowania.

Układ według wynalazku ma czynnik (1) taśmy perforowanej, z zakodowanym na niej programem dozowania, przy czym czytnik (1) jest połączony poprzez dekodery (2) z pamięcią cyfrową (4) i z demultiplekserem (5), a adresowe wejście demultipleksera (5) jest połączone z wyjściem pamięci (4). Wyjścia demultipleksera (5) są połączone z co najmniej jednym sterującym członem (6), którego wyjściowy sygnał jest podawany na wykonawczy człon (7).

Układ jest stosowany w liniach produkcyjnych, w których proces technologiczny wymaga odmierzania ściśle określonych porcji składników materiałów sypkich lub ciekłych. (4 zastrzeżenia)



G05B

P. 215195 T

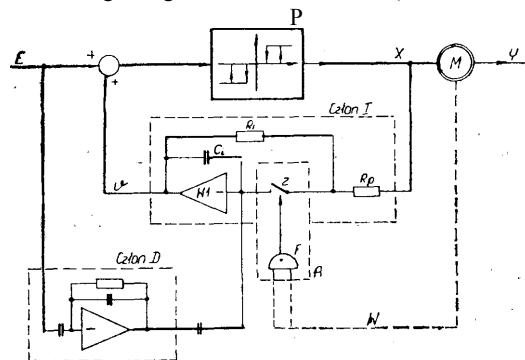
26.04.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zbigniew Pietrusiński, Ziemowit Olejnik).

Układ ograniczania działania dynamicznego w elektrycznych regulatorach krokowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który przeciwdziałałby skutkom zjawiska nasycania się wywołowanego przez składową różniczkową w układach regulacji krokowej, a jednocześnie nie pogarszałby pracy układu ograniczenia całkowania.

Układ według wynalazku ma człon przełączający (A) składający się z funktora logicznego (F) sterującego kluczem zwrotno-rozwiernym (Z) dołączonym pomiędzy wejście wzmacniacza (Wi) na którym zrealizowany jest człon inercyjnego sprzężenia zwrotnego (I), a rezystory (R_i , R_p) funkcjonalnego sprzężenia zwrotnego tego członu. (1 zastrzeżenie)



G05B

P. 215196 T

26.04.1979

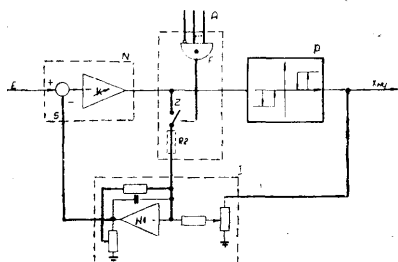
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Zbigniew Pietrusiński, Kazimierz Szulc, Ziemowit Olejnik).

**Elektryczny regulator krokowy
z układem bezzakłóceńowego przełączania
z pracy ręcznej na automatyczną**

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny regulator krokowy, w którym przełączanie ze sterowania ręcznego na automatyczne odbywa się bezzakłóceńowo.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezzakłóceńowego przełączania ze sterowania ręcznego na automatyczne, przy dowolnych wartościach uchybu regulacji i jego pochodnej.

Elektryczny regulator ma wzmacniacz strefy nieczułości (N), układ przerzutnika trójdźwigniowego (P) czynny inercyjny człon sprzężenia zwrotnego (I) oraz układ przełączający (A), który w czasie sterowania ręcznego łączy pętlę sprzężenia zwrotnego obejmującą wzmacniacz strefy nieczułości (N) i człon inercyjny sprzężenia zwrotnego (I), tak, że sygnał wyjściowy (8) tego czonu nadąża za sygnałem wyjściowym (E) bloku działania dynamicznego PI regulatora. (3 zastrzeżenia)



G05B

P. 215255 T

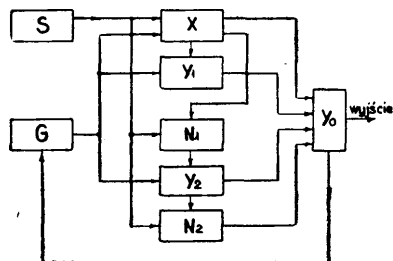
27.04.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Sowa).

Układ sterowania programowego obrabiarki

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania obrabiarki laserowej, w której są silniki skokowe sterowane impulsami do napędu stołu krzyżowego po liniach prostych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego programowanie ruchu stołu krzyżowego obrabiarki po liniach prostych o dowolnym ich ułożeniu poprzez programowanie odpowiednimi przełącznikami.



Układ ma generator impulsów (G), blok posuwu (Y₁), blok posuwu (X), blok posuwu (Y₂), blok ilości cykli (N₁), blok ilości cykli (N₂), blok powrotu do punktu zerowego (Y₀), oraz układ startujący (S). Generator impulsów prostokątnych (G) połączony jest z blokiem posuwu (X) z blokiem posuwu (Y₁) i z blokiem posuwu (Y₂). Układ startujący (S) połączony jest z blokiem posuwu (X), z blokiem ilości cykli (N₁) i blokiem ilości cykli (N₂). Blok posuwu (X) połączony jest z blokiem powrotu do punktu zerowego (Y₀), z blokiem posuwu (Y₁) oraz z blokiem ilości cykli (N₁). Blok ilości cykli (N₁) połączony jest z blokiem ilości cykli (N₂) poprzez blok posuwu (Y₂). Blok posuwu (Y₁) łączy się z blokiem powrotu do punktu zerowego (Y₀). Blok posuwu (Y₂) i blok ilości cykli (N₂) są połączone z blokiem powrotu do punktu zerowego (Y₀), który jest połączony z generatorem impulsów prostokątnych (G). (1 zastrzeżenie)

G05B

P. 215301 T

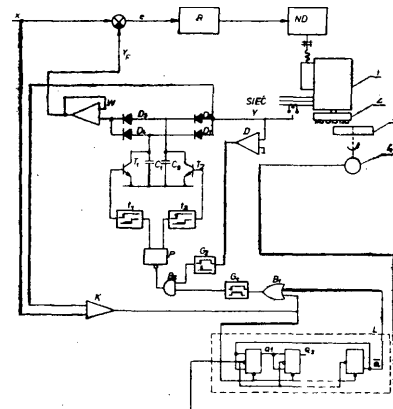
30.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Paweł Leżański, Jan Rafałowicz, Jacek Teodorczyk).

**Regulator adaptacyjnego sterowania szlifierki
do płaszczyzn z okrągłym stołem**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia jakości regulacji.

Regulator adaptacyjnego sterowania szlifierki do płaszczyzn z okrągłym stołem, wyposażony w filtr eliminujący zakłócenia sygnału włączony pomiędzy przetwornik wielkości regulowanej, a węzeł sumujący, charakteryzuje się tym, że filtr eliminujący zakłócenia sygnału wielkości regulowanej zawiera przyłączony do wyjścia przetwornika obrotowo-impulsowego (4) licznik binarny (L) o wyjściu dołączonym do jednego wejścia bramki (B₁), której drugie wejście jest połączone z wyjściem komparatora (K), do którego wejścia jest doprowadzona wartość zadana (X), zaś do drugiego wejścia jest doprowadzone napięcie (Y) proporcjonalnie do prądu silnika (I) napędzającego ściernicę (2), przy czym wyjście wymienionej bramki (B₁) jest dołączone do generatora (G₁) pojedynczego impulsu połączonego z wejściem drugiej bramki (B₂), której drugie wejście jest sterowane z drugiego generatora pojedynczego impulsu (G₂) połączonego z detektorem (B) przejścia przez zero napięcia (Y), a wyjście jest dołączone do przerzutnika bistabilnego (P). O jednym wyjściu połączonym z pierwszym elementem opóźniającym (U) sterującym pracą pierwszego tranzystora (T₁) przyłączonego do zacisków pierwszego kondensatora (C₁) zasilanego poprzez diodę (D₁) napięciem (Y) proporcjonalnym do prądu silnika (I), które poprzez drugą diodę (D₂) jest jednocześnie doprowadzane do drugiego kondensatora (C₂) z przyłączonym do jego zacisków tranzystorem (T₂) o bazie przyłączanej poprzez drugi człon czasowy (t₂) do drugiego wyjścia wymienionego przerzutnika bistabilnego (P). Przy czym napięcie naprzemiennie ładowanych kondensatorów (C₁ i C₂) są doprowadzane poprzez diody (B₃ i B₄) do wtórника napięciowego (W) o wyjściu dołączonym do węzła sumującego (e) układu regulacji i(R). (3 zastrzeżenia)



G05B

P. 217229

18.07.1979

Istytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Krzysztof Zochowski).

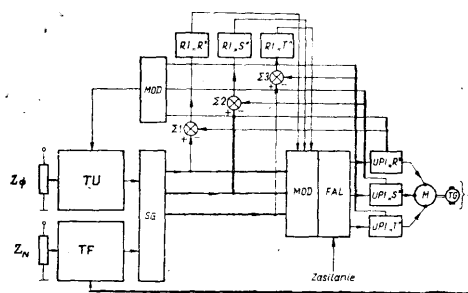
**Sposób i układ kontrolowanego sterowania
odbiorników elektrycznych i nieliniowym obwodem
magnetycznym, zwłaszcza silników indukcyjnych
i synchronicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia sinusoidalnego kształtu prądów odbiornika, w szczególności eliminację składowej stałej w zakresie niskich częstotliwości napięć zasilających 0—5 Hz.

Sposób według wynalazku polega na tym, że energię do odbiornika elektrycznego dostarcza się impulsowo i po każdym kolejnym impulsie mierzy się prąd odbiornika i w zależności od uchybu wartości prądu w stosunku do wartości założonej określa się wartość energetyczną następnego impulsu.

Układ według wynalazku zawiera modulator - falownik napięcia (MOD-FAL) o regulowanej szerokości impulsów lub cyklokonwertyor oraz generator prowadzący (SG), którego jedno wejście połączone jest z torem regulacji częstotliwości (TF), a drugie wejście połączone jest z torem regulacji napięcia (TU) wyjściowego modulatora - falownika napięcia (MOD-FAL). Pomiedzy modulatorem - falownikiem napięcia (MOD-FAL) a odbiornikiem elektrycznym (M) są włączone układy (UPJ „R”, UPJ „S”, UPJ „T”) pomiaru chwilowej wartości prądu a wyjście każdego z nich połączone jest z jednym z wejść węzłów sumujących (21, 22, 23), których drugie wejścia połączone są z wyjściami generatora prowadzącego (SG), a ich wyjścia połączone są poprzez regulatory (RJ, „R”, RJ, „S” i RJ „T”) z wejściami modulatora - falownika (MOD-FAL).

Wyjścia układów (UPJ „R”, UPJ „S”, UPJ „T”) pomiaru chwilowej wartości prądu połączone są z wejściami układu modułu (MOD), którego wyjście połączone jest z jednym z wejść toru regulacji napięcia (TU) modulatora - falownika napięcia (MOD-FAL). (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 208172

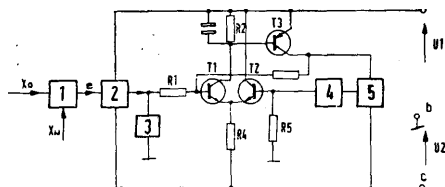
03.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERALUMEL”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Elżbieta Statuch-Chmielnik, Tadeusz Weise).

Dwustawny elektroniczny regulator temperatury ze sprzężeniem zwrotnym

Przedmiotem wynalazku jest dwustawny elektroniczny regulator temperatury ze sprzężeniem zwrotnym stosowany zwłaszcza w układach regulacji temperatury urządzeń przetwórstwa tworzyw sztucznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy układu elektrycznego regulatora.



Regulator złożony z węzła sumacyjnego (1), wzmacniacza (2) sygnału odchyłki regulacji (e), wskaźnika (3) odchyłki regulacji, członu czasowego (4), przełącznika (5) oraz tranzystorowego przerzutnika charakteryzuje się tym, że wyjście wzmacniacza (2) połączone przez rezystor (R1) z bazą tranzystora wejściowego (T1) przerzutnika, którego kolektor jest połączony przez równoległą gałąź złożoną z rezystora (R2) i ze złączą baza-emiter tranzystora wyjściowego (T2) z dodatnim biegunem (a) napięcia zasilania (U1). Do dodatniego bieguna jest przyłączony kolektor tranzystora (T2), którego emiter jest połączony z emitern tranzystora wejściowego (T1) i przez rezystor (R4) z zaciskiem (c), przy czym kolektor tranzystora wyjściowego (T2) jest połączony z przełącznikiem (5) i z bazą tranzystora (T1) a baza tranzystora (T2) jest połączona przez rezystor (R5) z masą zasilania (b) oraz członem czasowym (4) połączonym z przełącznikiem (5).

(1 zastrzeżenie)

G05D

P. 214924 T

13.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Franciszek Szrelczyk).

Sposób regulacji przepływu wody chłodzącej w układzie regulacji temperatury pary kotła energetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiej dokładności regulacji temperatury pary, nawet przy bardzo dużych zmianach obciążenia.

Sposób regulacji przepływu wody chłodzącej w układzie regulacji temperatury pary kotła energetycznego polegający na wprowadzeniu do regulatora podrzędnego sterującego zaworem regulacyjnym przepływu wody chłodzącej sygnału wyjściowego z regulatora temperatury jako sygnału wartości zadanej oraz sygnału sprzężenia zwrotnego, charakteryzuje się tym, że jako sygnał sprzężenia zwrotnego doprowadza się sygnał proporcjonalny do wartości pierwiastka ze spadku ciśnienia wody chłodzącej, mierzonego na dowolnym odcinku rurociągu łączącego zawór regulacyjny wody chłodzącej ze schładzaczem pary.

(1 zastrzeżenie)

G05D

P. 214965 T

17.04.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Andrzej Domiszewski, Krzysztof Czepik).

Urządzenie automatycznego sterowania systemu biernej stabilizacji kołysań statku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie automatycznego sterowania systemem biernej stabilizacji kołysań statku. Urządzenie dokonuje pomiaru przesunięcia fazowego pomiędzy ruchem kołysania statku a ruchem cieczy w zbiornikach stabilizujących i na podstawie tych pomiarów steruje napełnieniem zbiorników.

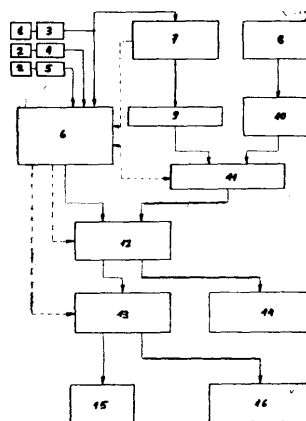


Fig. 1

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego szybką i optymalną regulację napełniania zbiorników stabilizujących. W urządzeniu sygnały wejściowe z miernika prędkości łkowej (1) oraz czujników poziomu (2) podawane są poprzez przetworniki aralogowo-cyfrowe (3,4 i 5) na układ sterowania (6) całością urządzenia. Praca urządzenia polega na pomiarze okresu kołysania statku (7) i wyborze przez demultiplekser (9) i matrycę (11) odpowiednich częstotliwości z generatorów wzorcowych (8) poprzez dzielniki częstotliwości (10). Pomiar przesunięcia fazowego (12) i uśrednienie wyników z zadaną dokładnością są wykorzystane do programowania pracy pomp (13) zmieniającymi poziom napełnienia zbiorników.

Urządzenie ma możliwość wyboru czasu uśredniania i dokładności pomiaru przesunięcia fazowego.

(1 zastrzeżenie)

G05D

P. 215187 T

25.04.1979

Międzyuczelniany Ośrodek Wynalazczości Ochrony Własności Przemysłowej przy Politechnice Świętokrzyskiej, Kielce, Polska (Marian Stachowicz, Zbigniew Szczesniak).

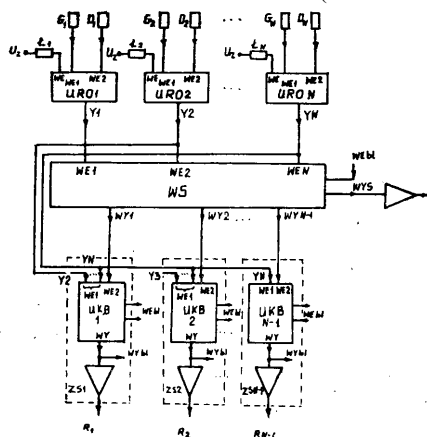
Układ sterowania systemami automatycznego transportu detali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania zapewniającego niezależność układu sterowania od konfiguracji drogi transportowej.

Układ według wynalazku zawiera sekwencyjny wybierak sygnału binarnego (WS). Jego wyjścia (WY1, WY2... WYN-1) połączone są odpowiednio z wejściami zespołów sterujących (ZS1, ZS2... ZSN-1), których wyjścia sterujące podane są na rozdzielacze detali (R1, R2... RN-1).

Wejścia (WE1, WE2... WEN) sekwencyjnego wybieraka sygnału binarnego (WS) połączone są z wyjściami czujników kontroli obecności detali (G1, G2... GN). Każdy zespół sterujący (ZS1, ZS2... ZSN-1) ma odpowiednio układ kontrolno-blokujący (UKB1, UKB2... UKBN-1). Wejścia (WE) układów realizacji opóźnień (URO1, URO2... URON) połączone są ze źródłem napięcia poprzez łączniki (Ł1, Ł2... LN). Wyjścia (Y1, Y2... YN) i wyjścia sterujące rozdzielaczami detali (R1, R2... RN-1) mają sygnalizację optyczną.

(3 zastrzeżenia)



G05D

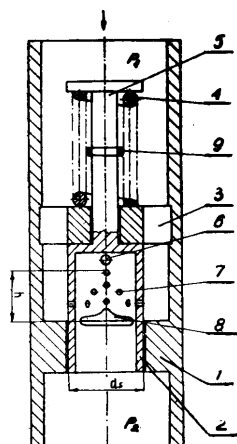
P. 215305 T

30.04.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „ME-RA-PIAP”, Warszawa, Polska (Adam Buben, Barbara Omylińska, Andrzej Serwach, Andrzej Staszewski).

Ogranicznik przepływu bezpośredniego działania

Przedmiotem wynalazku jest ogranicznik przepływu bezpośredniego działania o stałej wartości zadanej, znajdujący główne zastosowanie do stabilizacji prze-



pręty wody grzewczej w instalacjach centralnego ogrzewania na węzłach cieplnych jak również wszędzie tam, gdzie wymagane jest ograniczenie i utrzymanie na stałym poziomie przepływu płynu przy niestabilnych ciśnieniach przed i za ogranicznikiem.

Ogranicznik ma zawór (2) umieszczone suwliwie w korpusie (1), mające na powierzchni cylindrycznej otwory (6), (7) i (8) stanowiące łącznie ze sprężyną (4) i popychaczem (5) czujnik ogranicznika, a łącznie z korpusem (1) element wykonawczy.

(4 zastrzeżenia)

G05D

P. 216525

22.06.1979

Pierwszeństwo: 23.06.1978 - RFN (nr P. 2827753.4)

Paul Pleiger Maschinenfabrik, Witten-Herbede, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie sterujące dla urządzenia uruchamiającego, zwłaszcza dla napędu nastawczego zaworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zwiększenia trwałości oraz dokładności działania urządzenia.

W urządzeniu według wynalazku element sterujący (10) przesuwany względem organu sterującego (2) jest przestawialny w obudowie (1) przez organ sterujący (2). Organ sterujący (2) i element sterujący (10) są przesuwne wbrew różnemu silnemu oporowi a droga przestawiania elementu sterującego (10) względem organu sterującego (2), względnie względem obudowy (1) jest ograniczona przez zderzaki. Droga przestawiania organu sterującego (2) względem obudowy (1) jest ograniczona przez zderzaki (12).

W obudowie (1) oraz w organie sterującym (2) i/lub w elemencie sterującym (10) są utworzone, odsłaniane i odcinane przez niego przewody środka ciśnieniowego. Celowym jest, gdy opór tarcia elementu sterującego (10) na ścianie obudowy (1) jest większy od oporu tarcia na organie sterującym (2), a na organie sterującym (2) są ukształtowane zderzaki (12) do zabierania elementu sterującego (10) i, że w organie sterującym (2) są ukształtowane otwory (17, 20) dla środka ciśnieniowego, które są odcinane i odsłaniane przez element sterujący (10).

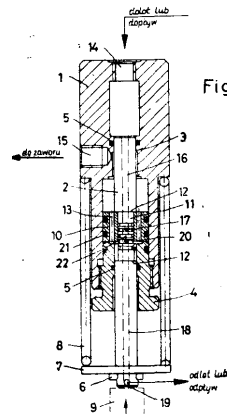


Fig.1

W kierunku do położenia końcowego elementu sterującego (10) odsłaniany jest przez element sterujący (10) powiększający się przekrój poprzeczny przepływu do przewodu (14), względnie przewodu przyłączeniowego (15) podczas, gdy w kierunku do położenia środkowego jest (Odsłaniany, zmniejszający się przekrój poprzeczny przepływu, a w położeniu środkowym elementu sterującego (10) przewód (14) i przewód przyłączeniowy (15) są całkowicie odcięte.

(19 zastrzeżeń)

G05F

P. 208068

30.06.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Roszkowski).

Sposób regulacji sygnału wyjściowego regulowanego źródła napięcia albo prądu oraz układ regulacji sygnału wyjściowego regulowanego źródła napięcia albo prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania regulowanego źródła napięcia lub prądu przemiennego, w którym regulacja odbywałaby się bezstykowo.

Sposób regulacji sygnału wyjściowego regulowanego źródła napięcia albo prądu polega na tym, że sygnałem elektrycznym w postaci napięcia albo prądu, narastającym lub zanikającym liniowo w funkcji czasu, oddziałuje się na jedno z wejść układu o działaniu mnożącym, na którego drugie wejście oddziałuje się stabilizowanym napięciem lub prądem przemiennym o żądanym przebiegu okresowym, a otrzymany na wyjściu tego układu sygnał wzmacnia się w określonym stopniu we wzmacniaczu mocy.

Układ regulacji zawiera integrator (IN) połączony wejściem z wyjściem układu wymuszającego (UW) i przyłączonym jednym końcem do masy układu rezystorem (R_4), a wyjściem połączony poprzez układ (UM) o działaniu mnożącym, którego drugie wejście połączone jest ze źródłem (NP) napięcia lub prądu przemiennego, z wejściem wzmacniacza mocy (WM) z wyjściem transformatorowym, którego wyjście dodatkowe (Wy_2) łączy się poprzez dyskryminator amplitudy (DA) z układem sterującym (US), przy czym pomiędzy ten wzmacniacz i jego źródło zasilania (ZA) włączane jest zabezpieczenie (Z), zaś inwertor wyposażony jest w przełącznik analogowy (PA) i dyskryminator przejścia przez zero (DO) (4 zastrzeżenia)

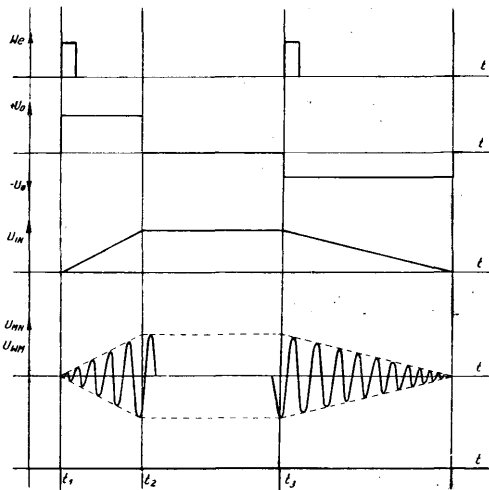


fig. 1

G05G
B30B

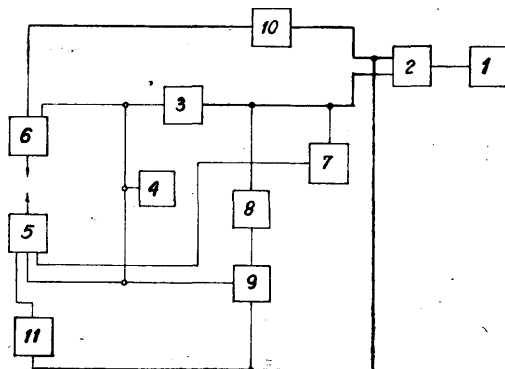
P. 214747 T

04.04.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Aleksander Nowicki, Marek Budziszewski, Jarosław Tumm, Władysław Nowak).

Układ napędowo-sterujący prasy pojedynczego nitowania

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowo-sterujący prasy pojedynczego nitowania, przeznaczonej do wykonywania połączeń nitowych wymagających stosowania dużej siły nacisku.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów i uproszczenia budowy układu oraz zwiększenia jego niezawodności i precyzji działania.

Układ napędowo sterujący prasy pojedynczego nitowania ma umieszczony między zaworem rozdzielającym (2) a głowicą siłową (5) i głowicą oporową (6), zawór zwrotny sterowany (3) i regulator nacisku prasy (4) oraz zawór dołączający (8) i wzmacniacz siły nacisku (9).

Układ przeznaczony jest do realizacji połączeń nitowych przed którymi stawia się podwyższone wymagania techniczno-eksploatacyjne i może znaleźć zastosowanie np. w produkcji lotniczej. (2 zastrzeżenia)

G06F

P. 215114

24.04.1979

Pierwszeństwo: 25.04.1978 — Wielka Brytania

(nr 16181/78);

25.04.1978 - Wielka Brytania (nr 16182/78)

International Computers Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Układ sumatora binarnego oraz układ przetwarzania danych

Układ sumatora binarnego mający trzy wejścia oraz wyjścia sumowania i przeniesienia zawiera układ logiczny (11) uruchamiany selekty WK, ie w odpowiedzi na sygnał (X) wybierania trybu pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sumatora, który poza wykonywaniem swojej podstawowej funkcji może również działać jako łącznik, sprzęgając bezpośrednio dwa ze swoich trzech wyjść z wyjściami sumowania i przeniesienia.

Układ przetwarzania danych zawiera szereg układów sumatorów binarnych, z których każdy ma pierwszy i drugi rejestr jednolity (Q, P) połączony do pierwszego i drugiego wejścia (A, B) sumatora, ponadto ma układ łączący wejście sumowania każdego sumatora z wejściem pierwszego rejestru (Q) z nim skojarzonego oraz układ łączący wyjście przeniesienia każdego sumatora z trzecim wejściem (C) następnego sumatora w szeregu. Układ według wynalazku stosuje się do urządzeń wykonujących operacje dodawania i przesuwania. (4 zastrzeżenia)

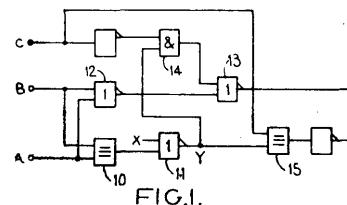


FIG. 1.

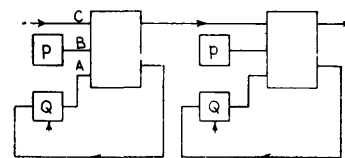


FIG. 2

G07C
G01D

P. 209013

11.08.1976

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Felix Fornal).

Rejestrator elektrycznych sygnałów dwustanowych

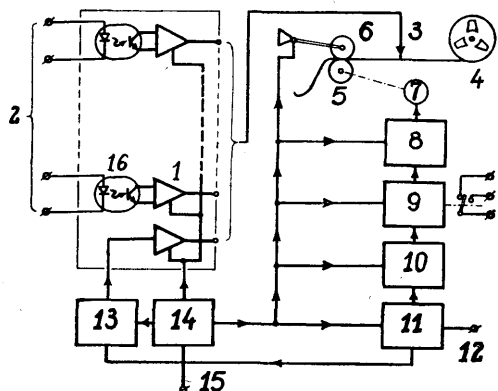
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o małych gabarytach, umożliwiającej szybkie przyłączenie do badanego obiektu oraz rejestrację dużej liczby sygnałów elektrycznych przy zachowaniu galwanicznej separacji torów pomiarowych.

Rejestrator według wynalazku zawiera wzmacniacze (1) o galwanicznie oddzielonych wejściach pomia-

rowych (2) sterujących głowicą rejestrującą (3), piszącą na elektroczułym nośniku zapisu (4). Elektroczuły nośnik zapisu (4) jest podawany przez układ napędu (5, 6, 7), współdziałający z wieloczołowym układem sterowania zapisem (8-11), który połączony jest z generatorem znacznika czasu (13).

Rejestrator znajduje zastosowanie zwłaszcza w energetyce zawodowej do rejestracji zadziałania elektroenergetycznej automatyki zabezpieczeniowej.

(3 zastrzeżenia)



G03B

P. 208210

05.07.1978

Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego „Unitra-Polkolor”, Warszawa, Polska (Leonard Turek).

Sposób i układ połączeń elektrycznych do sygnalizacji o stanie skrosowania zespołu krosownic

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających sygnalizację o stanie skrosowania krosownic różnych typów.

Sposób sygnalizacji o stanie skrosowania zespołu krosownic, polega na tym, że informację bezpośrednią z punktów krosowniczych w postaci sygnałów binarnych, przetwarza się na sygnały wizyjne w odpowiednich układach multiplexerów, doprowadza się do układów generatora kraty i uzyskuje się obraz jasnej kraty na ciemnym tle z jasnym obramowaniem na ekranie lampy obrazowej monitora TV. Na ekranie monitora wygenerowuje się kolejno liczby wskazujące nr wierszy i kolumn, które oznaczają kolejno, wyjścia i wejścia zespołów krosowniczych. Każdy włączony punkt krosowniczy uwidacznia się na polu kraty w postaci rozjaśnionego pola na skrzyżowaniu dla odpowiedniego wiersza i kolumny. Z danych tych, odczytuje się nr tego wiersza i kolumny na obramowaniu kraty elektronowej. Jest to równoznaczne z odczytem nr-u wyjścia i skrosowanego z nim wejścia krosownicy.

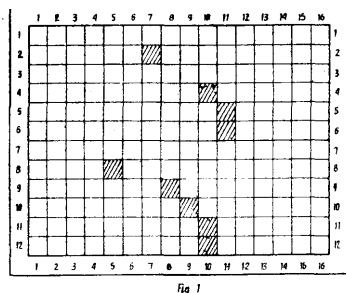


fig 1

Układ połączeń elektrycznych według wynalazku ma generator kraty i na wejściu całkowitego sygnału synchronizującego separatory impulsów linii i pola (1, 2), które połączone są wyjściami sygnałowymi z generatorami pasków poziomych i pionowych (5, 3). Generator pasków pionowych (3) ma połączenie z układem sumującym (8) i licznikami kolumn (4), który połączony jest dalej z układami multiplexerów (10) i z generatorem liczb (7). Generator liczb połączony z układem sumującym (8) i układem licznika wierszy (6).

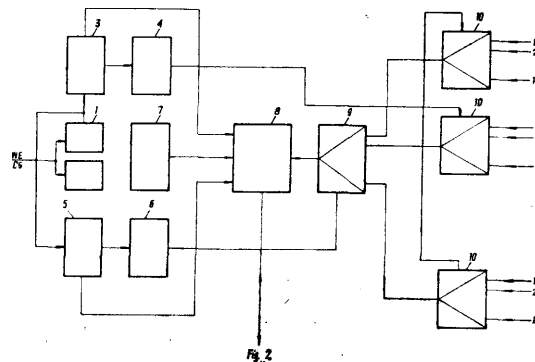


fig 2

Generator pasków poziomych (5) połączony jest z układem sumującym (8) licznikiem wierszy (6), który dalej połączony jest z multiplexerem wierszy (9) ma także połączenie z multiplexerem kolumn (10) oraz układem sumującym (8), na wyjściu którego występuje sygnał zawierający informację o stanie skrosowania zespołu krosownic.

(2 zastrzeżenia)

G10K

P. 215231 T

27.04.1979

Miejskie Biuro Projektów „WARCENT”, Warszawa, Polska ((Tadeusz Pokora).

Ekran ustroju membranowego przytorza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania hałasu na niskich częstotliwościach w sąsiedztwie jego powstawania.

Ekran ustroju membranowego przytorza stanowi szczelinowa przegroda (1) usytuowana wzdłuż zewnętrznej ściany (3) przytorza (2) pod kątem w granicach od 15° do 22° do osi torowiska (8), przy czym najmniejsza odległość „L” od zewnętrznej ściany (3) jest większa co najmniej półtora raza od szerokości „S” szczeliny (4) szczelinowej przegrody (1). Zewnętrzna ściana (3) wyłożona jest materiałem dźwiękochłonnym (5). Szczelinowa przegroda (1) mocowana jest na wspornikach (6) w przekładkach. Wsporniki (6) mocowane są w zewnętrznej ścianie (3) przytorza (2).

(1 zastrzeżenie)

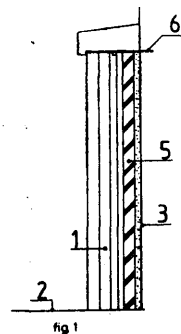


fig 1

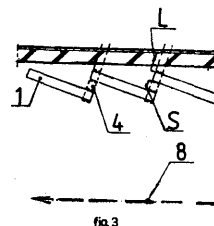


fig 3

G10K

P. 215232 T

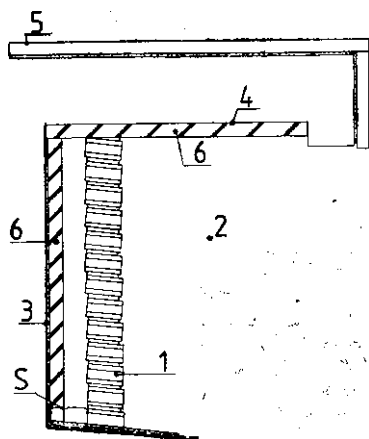
27.04.1979

Miejskie Biuro Projektów „WARCENT”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pokora).

Ekran ustroju rezonansowego podperonia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania hałasu na niskich częstotliwościach w sąsiedztwie jego powstawania.

Ekran ustroju rezonansowego podperonia, stanowi ażurowa przegroda (1) usytuowana w podperoniu równoległe do ściany bocznej (3) w odległości co najmniej jej grubości „S”. Ściana boczna (3) i dolna część podperonia (4) peronu (5) wyłożone są materiałem dźwiękochłonnym. (6). (1 zastrzeżenie)



GUB

P. 208249

07.07.1978

Zjednoczone Przedsiębiorstwa Rozrywkowe, Zakład Imprez Plenerowych, Warszawa, Polska (Witold Lewandowski, Jerzy Nocny).

Sposób synchronicznego zapisu i odczytu na taśmie magnetycznej bloków sygnałów cyfrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapisu i odczytu, zapewniającego dużą odporność na wahania i skoki poziomu sygnału, zakłócenia zewnętrzne oraz na zniekształcenia amplitudo-fazowe torów zapisu i odczytu magnetofonu, a ponadto wykazującego dużą odporność na zmiany parametrów taśmy magnetycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnały wchodzące w skład bloków sygnałów cyfrowych, a mianowicie ciąg kodowy informacyjny, bitową podstawę czasu i blokową podstawę czasu zapisuje się na tym samym śladzie taśmy magnetycznej w dwóch różnych kanałach częstotliwościowych, przy czym w obu kanałach stosuje się manipulację amplitudy i modulację częstotliwości nośnej sygnałów.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do rejestracji programu sterowania dużych kompleksów urządzeń wykonawczych widowiska typu „światło i dźwięk” oraz w przedstawieniach teatralnych, reklamach świetlnych itp. (1 zastrzeżenie)

G11B

P. 213402

13.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 — Wielka Brytania

(nr 5734-78);

13.02.1978 — Wielka Brytania (nr 5730-78);

13.02.1978 — Wielka Brytania (nr 5729-78);

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki.

Urządzenie odtwarzające płyty wizyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego realizację dodatkowych operacji, tj. ruch szybki/wolny w przód, ruch szybki/wolny wstecz, stop obrazu itd.

Urządzenie odtwarzające płyty wizyjne zawiera talerz obrotowy (26) do środkowania i podtrzymywania w ruchu obrotowym płyty w czasie odtwarzania. Igła (107) przetwornika do odczytywania informacji zapisanej na płycie leżącej w czasie odtwarzania na talerzu obrotowym zamontowana jest na wózku. Mechanizm (170) podnoszenia/opuszczania zamontowany jest na wózku i służy do przestawiania igły przetwornika między położeniem dolnym umożliwiającym zetknięcie się igły z płytą, a położeniem górnym, uniemożliwiającym to zetknięcie.

Układ napędu pasowego (130, 132) służy do przemieszczania wózka w kierunku środka talerza obrotowego z prędkością skorelowaną względem prędkości obrotowej talerza i do przemieszczania wózka w kierunkach do i od środka talerza z prędkością niezależną od prędkości obrotowej talerza. Selektownie uruchamiany mechanizm służy do sterowania układem napędu pasowego (134), powodując przemieszczanie się wózka w pozycji styku igły z płytą umożliwionej przez mechanizm podnoszenia/opuszczania igły. Zgodnie z wynalazkiem odtwarzacz zawiera ręcznie napędzane pokrętko (60) do ciągłej zmiany w obu kierunkach prędkości przemieszczania się wózka w pewnym zakresie prędkości. (15 zastrzeżeń)

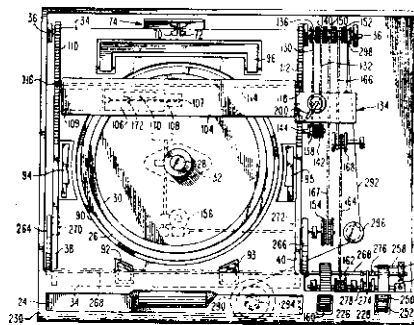


Fig. 1.

G11B

P. 215491

10.05.1979

H04N

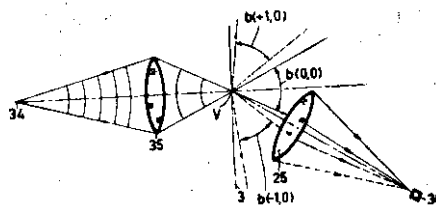
Pierwszeństwo: 11.05.1978 — Holandia (nr 7805069)

N. V. Philips' Gleeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie do wybierania punktowego powierzchni informacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zmniejszenie jasności układu obiektywu przy zachowaniu odpowiedniej rozdzielczości lub/i zwiększenie rozdzielczości przy utrzymaniu jasności obiektywu.

Urządzenie zawierające źródło promieniowania, oświetlający układ obiektywów (35) ogniskujący promień wybierający emitowany przez źródło promieniowania do postaci plamki wybierającej na powierzchni informacyjnej odbiorczy układ obiektywów, skupiający promieniowanie przychodzące z powierzchni informacyjnej na płaszczyźnie czułego na promieniowanie układu detektora charakteryzuje się tym, że odbiorczy układ obiektywów (25) jest umieszczony asymetrycznie względem podpromieniowania (b/0, 0) zerowego rzędu promieniowania przychodzącego z powierzchni informacyjnej (3) a układ detektora jest utworzony przez detektor (30) o małych wymiarach w kierunku wybierania. (3 zastrzeżenia)



G11C

P. 208067

30.06.1978

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Ryszard Misiak, Maria Bielecka, Bogdan Wojciechowski).

Sposób wykrywania wadliwych drutów magnetycznych w płytach pamięci i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwody bitowe wybiera się automatycznie, korzyst-

nie za pomocą wybieraka naprowadzanego na pole stykowe obwodów bitowych na podstawie informacji zakodowanej trwale na taśmie dziurkowanej, tak, że w każdym kolejnym położeniu wspomnianego wybieraka wybiera się dwa obwody bitowe i włącza w kolejności zgodnej ze zwrotem kroczenia wybieraka, który przechodzi pola stykowe płyty w obie strony wybierając obwody bitowe utworzone przez połączenie ze sobą dwu sąsiadujących drutów o względnych numerach parzysty-nieparzysty albo nieparzysty-parzysty licząc w stronę kroczenia, przy czym każdą z komórek bitowych sprawdza się w wielokrotnym korzystnie 1000-krotnym cyklu pomiarowym obejmującym sekwencję - komórka badana, komórka następna, komórka poprzednia i komórka badana.

Urządzenie według wynalazku składa się z następujących podstawowych bloków funkcjonalnych: toru prądów słów (TS); toru prądów bitowych (TB) pobudzających obwody płyty pamięci drutowej (PL) prądami impulsowymi w czasie zapisu i odczytu informacji zero-jedynkowej, toru odczytu (TO) z dyskryminacją amplitudy sygnału odczytu (V_s), generatora (G) impulsów taktujących synchronizującego pracę pozostałych bloków, układu sterowania (S) uzgadniającego współpracę tych bloków, układu programowania (P) pracy urządzenia i wskaźników (WA) i (WP) stanu urządzenia odpowiednio połączonych

Dla trwałego zapisu wyników kontroli wykorzystuje

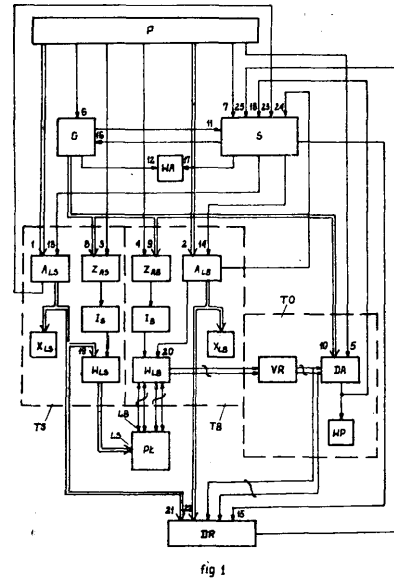


fig 1

się drukarkę (DR). Wynalazek jest przeznaczony do wykorzystania w procesie technologicznym wytwarzania płytów pamięci. (4 zastrzeżenia)

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01H

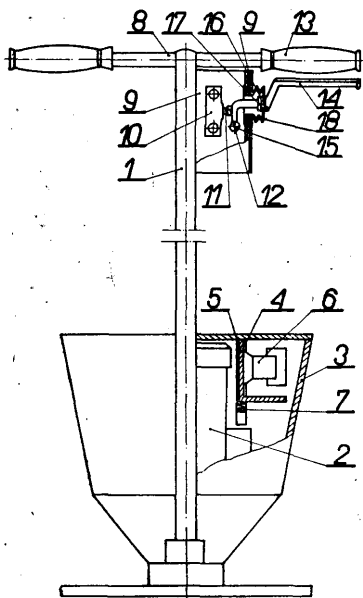
P. 218544

25.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska (Roman Lorga, Marian Matyjewski, Zbigniew Laskowski, Władysław Górecki, Wojciech Swaczyna, Wiesław Kwapiński, Bernard Kowalski).

Urządzenie do włączania trójfazowych silników elektrycznych napędzających narzędzia robocze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego narzędziom roboczym podwójną izolację i dobrą strugoszczelność, zabezpieczającego i izolującego instalację wyłącznika i stycznika, ułatwiającego użytkowanie narzędzi.



Urządzenie ma dźwignię jednoramienną (14) usytuowaną pod rękojęcią (13) kierowniczą, uruchamiającą wyłącznik samopowrotny (10) z bółcem (11) połączony przewodem elektrycznym ze stycznikiem (6)

umieszczonym wewnątrz obudowy. Dźwignia w pobliżu jej mocowania przegubowego ma zgięcie pod kątem prostym, przy czym utworzona tak część pionowa dźwigni naciskająca bolec w czasie pracy narzędzia jest wielokrotnie krótsza od części pozostałej poziomej, której główny odcinek jest pod rękojęcią. Ta część pozioma za zagięciem ma uskok pod kątem rozwartym przy czym odcinek skośny uskoku jest zakończony kołnierzem (16) z półokrągłym występem od spodu. Obok tego kołnierza na poziomym odcinku uskoku jest drugi kołnierz (17). Między tymi kołnierzami jest elastyczna uszczelka (18) z falistymi ściankami bocznymi umocowana na trwałe do ścianek kasety izolacyjnej (9), w której jest umieszczony wyłącznik oraz pionowa część dźwigni i poziomy odcinek uskoku dźwigni. Stycznik urządzenia jest umieszczony w obudowie z podwójną izolacją na płycie izolacyjnej (5), zagiętej od dołu i wsuwanej szufladkowo w ściankę obudowy, przy czym stycznik lub płytka są mocowane elastycznie.

Urządzenie przeznaczone jest do narzędzi takich jak szlifierki czy zacieraczki do betonu, prowadzonych za pomocą drążka kierowniczego. (5 zastrzeżeń)

H01J

P. 215275

30.04.1979

Pierwszeństwo: 01.05.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 901, 820)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Richard Henry Hughes).

Kineskop kolorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie korekcji zniekształceń przecinkowych.

Kineskop kolorowy z rzędową wyrzutnią elektronów według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy korekcyjne (47) do osłabienia wpływu części poziomego pola odchylenia magnetycznego na środkową wiązkę elektronów, które stanowią podłużne pręty magnetyczne umieszczone pomiędzy wiązkami zewnętrznymi a wiązką środkową, zorientowane dłuższym wymiarem w kierunku prostopadłym do płaszczyzn torów wiązek elektronów. (2 zastrzeżenia)

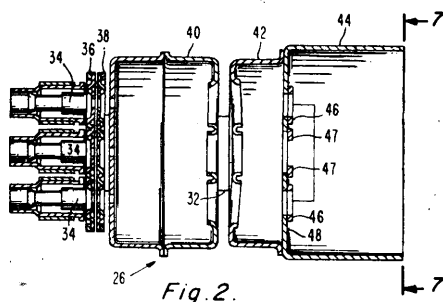


Fig. 2.

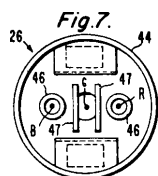


Fig. 7.

H01J

P. 215496

10.05.1979

Pierwszeństwo: 10.05.1978 - St. Z jed. Am. (nr 904, 543)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjed. Ameryki (Tom Wendell Branton).

Kineskop kolorowy z maską posiadającą wydłużone otwory

Kineskop według wynalazku charakteryzuje się tym, że maska zawiera otwory ustawione w pionowe kolumny, przedzielone częściami usztywniającymi (46), mającymi kształt równoległoboku. Ściany (47) części usztywniających są nachylone względem powierzchni maski (44).

Taka konstrukcja maski umożliwia zwiększenie przepuszczalności elektronów przez maskę.

(2 zastrzeżenia)

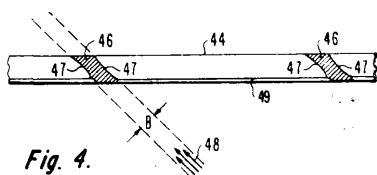


Fig. 4.

H01J

P. 216414

18.06.1979

Pierwszeństwo: 19.06.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 917 104)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (James Anthony Calamari, Jr.).

Sposób odzyskiwania absorbującej światło matrycy i podłoża ekranu luminescencyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na odzyskanie nieruszonej matrycy, w przypadku stwierdzenia uszkodzenia ekranu podczas procesu wytwarzania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na błonę z organicznej substancji polimerycznej, pokrywającą luminofor działa się alkalicznym roztworem wodnym o wartości pH 8,0-13,0 do chwili co najmniej częściowego rozpuszczenia tej błony, po czym podłoże zmywa się wodą do chwili zasadniczo całkowitego usunięcia błony i warstwy cząstek luminoforu. Wynalazek znajduje zastosowanie w kineskopach kolorowych.

(5 zastrzeżeń)

H01K

P. 207485

07.06.1978

Pabianicka Fabryka 'Żarówek „POLAM-Pabianice”, Pabianice, Polska (Bronisław Klewin, Jan Tysiak, Jerzy Łuczak, Kazimierz Bajkowski, Zbigniew Filipowski).

Wyrzutnik wnętr do żarówek, zwłaszcza miniaturowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyrzutnika wadliwych wnętr do żarówek, o zwartej konstrukcji, małych wymiarach, niezawodnego w działaniu.

Wyrzutnik wnętr do żarówek zwłaszcza miniaturowych zawiera osadzony w korpusie (4) współpracujący z czujnikiem (11) wałek (5), który połączony jest z krzywką (6) oraz dźwignią kątową (9) sterującą pracą szczęk (1) stołu obrotowego. Dźwignia kątowa (9) współpracuje z kołkiem (8) połączonym z dźwignią zgarniacza (3), na której zamontowany jest zgarniacz wnętr (2). Zgarniacz wnętr (2) uformowany jest z drutu w postaci otwartej figury o dowolnym kształcie. Końcówki figury leżą w płaszczyźnie przecinającej się z płaszczyzną tej figury. Długość końcówek jest nie mniejsza niż rozstaw doprowadników prądu.

Wyrzutnik według wynalazku jest przystosowany do zamontowania na wnętrzarce obrotowej w automatycznym procesie wytwarzania wnętr do żarówek lub na podobnym urządzeniu.

(2 zastrzeżenia)

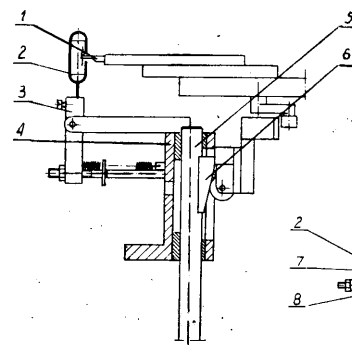


Fig. 1

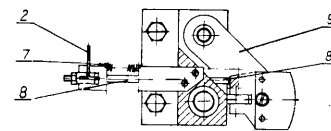


Fig. 2

H01M

P. 208404

14.07.1973

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Krzysztof Duszczyk, Zbigniew Szulc, Mikołaj Patejuk, Kazimierz Węgrzyn, Jan Marszałek, Lech Grzesiak, Jerzy Przybylski).

Układ do ochrony od przepięć i zwarć asynchronicznej kaskady przekształtnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego, zapewniającego stopniowanie zadziałania wyłącznika.

Układ według wynalazku zawiera element (D) prostowniczy włączony pomiędzy łącznik (5) tyrystoro-

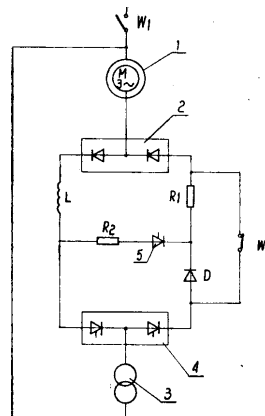


Fig. 1

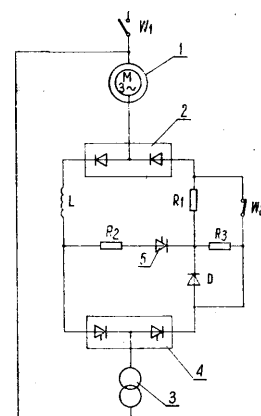


Fig. 3

wy, a przekształtnik (4) **tyrystorowy**, przy czym równolegle do rezystora (R1) szeregowo połączonego z elementem (D) prostowniczym włączony jest wyłącznik (W2).

Pierwszy wariant układu zawiera zamiast elementu (D) rezystor. W drugim wariantcie układu pomiędzy jednym z zacisków wyłącznika (W2), a zaciskiem łączącym rezystor (R1) z elementem (D) prostowniczym włączony jest rezystor (R3).

Trzeci wariant układu zawiera rezystor połączony szeregowo z elementem (D) prostowniczym, które włączone są pomiędzy łącznik (5) **tyrystorowy**, a przekształtnik (4) **tyrystorowy**. (4 zastrzeżenia)

H01S

P. 207468

03.06.1978

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalski, Robert Wrona).

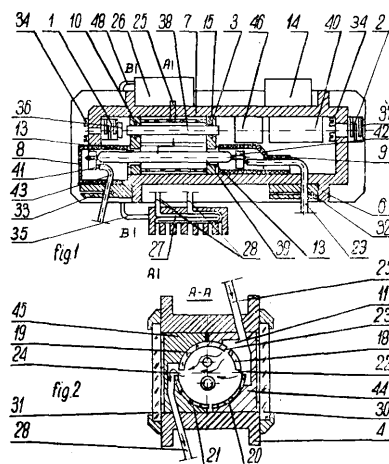
Laser impulsowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lasera zapewniającego wysoką trwałość i stabilność mocy promieniowania, przy zmniejszonych gabarytach i ciężarze.

Laser ma **kadłub** (7) zamknięty hermetycznie bocznymi płytami (30) i (31), do którego **przymocowane** są regulacyjne oprawy (1) i (2) zwierciadeł (36) i (37) rezonatora. Wewnątrz kadłuba (7) znajdują się pręt aktywny (38) i lampa pompująca (39) osadzone w ściankach (10), (15) trwale połączonych z kadłubem (7) oraz w dwóch przesuwanych ściankach. W oprawach (44) i (45) z komorą wyrównawczą (11), osadzone są cylindryczne segmentowe zwierciadła (18), (19), (20), (21), pomiędzy którymi są szczeliny (22), (23), (24) połączone kanałami (25), (28) z pompą (26) i wymiennikiem ciepła (27).

Laser impulsowy przeznaczony jest do przenośnych urządzeń pracujących w trudnych warunkach klimatycznych i terenowych.

(4 zastrzeżenia)

H02H
H02P

P. 217708

10.08.1979

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Emil Mazur).

Mechanizm ograniczający **rozrusznika** olejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stopniowego wyłączania oporów rozruchowych z obwodu wirnika silnika pierścieniowego wysokiego napięcia dużej mocy.

Konstrukcją nośną mechanizmu jest unieruchomiony wałek (17). W środkowej jego części przymocowana jest tarcza (3) nieruchoma. Na tulei (13) nałożonej na wałek (17) od góry przymocowane jest ramie (5) z zapadką (6).

Pod tarczą (3) na tulei (13) przymocowana jest tarcza (11) ruchoma uzębiona na części obwodu. W tarczy (3) nieruchomej wykonane jest wycięcie (15) zaczepowe oraz wycięcie łukowe (20), przez które wy-

staje sworzeń (9) wmontowany do tarczy (11) ruchomej. Tak skonstruowany mechanizm zapewnia wyłączenie pojedynczo oporów rozruchowych.

(4 zastrzeżenia)

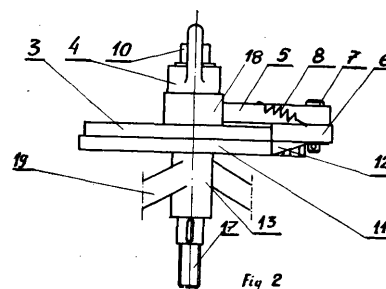


Fig. 2

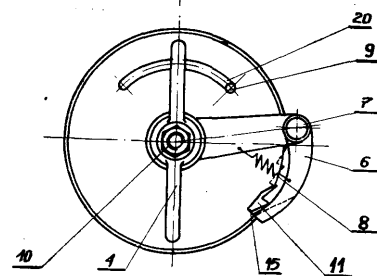


Fig. 3

H02K

P. 218208

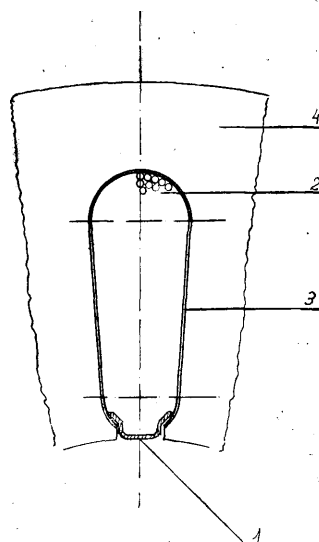
07.09.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Adam Owsński, Bogusław Dobrowolski, Włodzimierz Moroz, Zenon Stepianiak).

Klinopodkładka do zamykania uzwojeń w pakietach maszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia współczynnika wypełnienia żłobka. Klinopodkładka według wynalazku ma w części środkowej wyprofilowanie (1) zgodne z kształtem szczytówki żłobkowej.

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 218209

07.09.1979

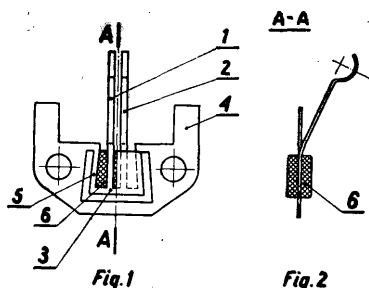
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Zdzisław Życki, Jerzy Gałązka, Zdzisław Strzelecki, Czesław Nowak).

Szczotka do silników elektrycznych małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szczotki o prostej konstrukcji, umożliwiającej ograniczenie szkodliwych drgań szczotki.

Szczotka składa się z dwóch równoległych ramion wykonanych w postaci płaskich sprężyn połączonych

wspólnym elementem poprzecznym łączącym się z elementem mocującym maszyny elektrycznej poprzez sprężysty element resorujący, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma warstwę (6), wykonaną z materiału plastycznego, umieszczoną dwustronnie na elementach resorujących (5) i na ramionach (1, 2) szczotki, a element resorujący (5) tworzy z ramionami (1, 2) szczotki kąt rozwarty. (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 218539

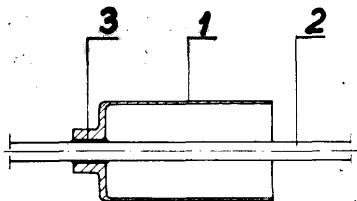
25.09.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Kazański, Zdzisław Zycki, Franciszek Krajewski).

Sposób łączenia części czynnej wirnika bezrdzeniowego, zwłaszcza kubkowego maszyny elektrycznej z wałem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia części czynnej wirnika z wałem w sposób trwały bez konieczności dokładnej obróbki elementów maszyny elektrycznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w otwór części czynnej (1) wirnika wprowadza się wał (2), a następnie pomiędzy łączone powierzchnie wału (2) i otworu w piaście części czynnej (1) wprowadza się wypełniacz, korzystnie żywicę epoksydową, tworzący warstwę (3) łączącą wał (2) i część czynną (1) wirnika w sposób trwały. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 212982

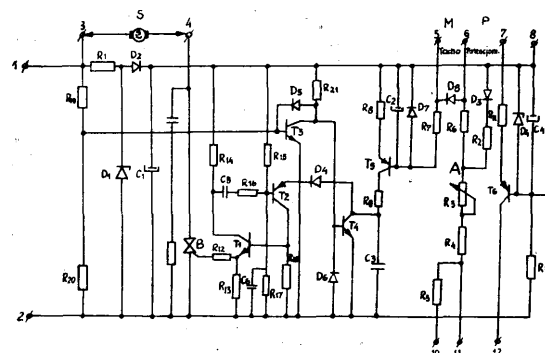
25.01.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego REDOM-POLAR, Wrocław, Polska (Przemysław Herliczko, Karol Popiel, Jan Nowicki).

Elektroniczny regulator obrotów silnika uniwersalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora obrotów silnika, umożliwiającego płynną regulację obrotów silnika, odpornego na zakłócenia zewnętrzne.

Układ regulatora składa się z kilku członów, członu zbudowanego z tranzystora trójodowego dwukierunkowego (triaka) (B) podającego odpowiednią wielkość prądu na silnik, członu wyzwalającego bezpośrednio triak, zbudowanego z tranzystorów (T1, T2) oporników (R12...R18) i kondensatorów, (C5, C6) członu służącego do synchronizacji z siecią zbudowanego na tranzystorach (T3, T4) diodach (D5, D6), opornikach (R19, R20, R21) członu którego zadaniem jest zapewnienie współpracy z tachometrem (M) odpowiednio zaprogramowanych obrotów, członu dającego napięcie odniesienia przy płynnej regulacji obrotów silnika (S) oraz członu (R1, D1, D2, C1), którego zadaniem jest zapewnienie stałości napięcia zasilania. (1 zastrzeżenie)



H03H

P. 207469

08.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznego Sprzętu Powszechnego Użytku, Warszawa, Polska (Jerzy Kazimierz Zdrojewski).

Sześcioobwodowy piezoelektryczny filtr hybrydowy o symetrycznej charakterystyce tłumienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie modyfikacji układu filtru drabinkowego z czterema rezonatorami ceramicznymi w celu likwidacji asymetrii charakterystyki tłumienia.

Filtr mający cztery rezonatory ceramiczne sprzężone wzajemnie kondensatorami, włączone pomiędzy dwa równoległe obwody rezonansowe LC oraz mający dwa dodatkowe kondensatory, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden biegun kondensatora (C6) podłączony jest do cewki indukcyjnej wejściowego obwodu rezonansowego, a drugi biegun do punktu wspólnego rezonatorów (Z1, Z2), natomiast jeden biegun kondensatora (C7) podłączony jest do cewki indukcyjnej wyjściowego obwodu rezonansowego, a drugi biegun do punktu wspólnego rezonatorów (Z3, Z4). Obie cewki indukcyjne mają uzwojenia pierwotne i wtórne (P1 i W1) oraz (P2 i W2) nawinięte przeciwsośnie.

Wynalazek znajduje zastosowanie w układach elektronicznych, w szczególności w układach wzmacniaczy pośredniej częstotliwości AM, wysokiej klasy odbiorników radiofonicznych. (1 zastrzeżenie)

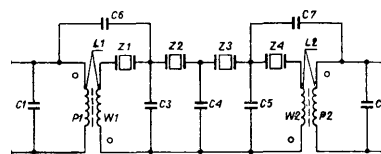


Fig. 1

H03H

P. 208773

01.08.1978

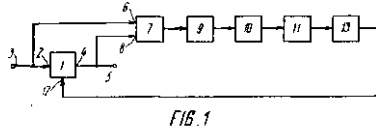
Il'ja Semenovič Izakson, Arnol'd Bonifat'evič Nikolaenko, Kijów, ZSRR (Il'ja Semenovič Izakson, Arnol'd Bonifat'evič Nikolaenko).

Filtr adaptacyjny

Przedmiotem wynalazku jest filtr, skutecznie obniżający poziom szumów w aparaturze radiowej, przeznaczonej do zapisu i odtwarzania dźwięku. Zgodnie z wynalazkiem filtr zawiera szeregowo ze sobą połączone sumator (7), przeznaczony do kształtowania sygnału sterującego, filtr (9) przeznaczony do przekształcania widma częstotliwościowego sygnału sterującego, ogranicznik (10), ograniczający z dołu, ustalający poziom progowy obniżenia szumu, oraz blok (11) korekcji częstotliwościowej sygnału sterującego. Jedno z wejść sumatora (7) jest połączone z wejściem (2) filtru sterowanego (1), drugie wejście sumatora jest dołączone do wyjścia filtru sterowanego (1), a wyjście bloku (11) korekcji częstotliwościowej jest dołączone do wejścia detektora amplitudy (13).

W filtrze dokonuje się analizy widma wejściowego sygnału. Szerokość pasma przepuszczania filtru usta-

la się w zależności od granicznej w danym momencie czasu częstotliwości składowych użytecznych sygnału wejściowego. (6 zastrzeżeń)

**H04M**

P. 216407

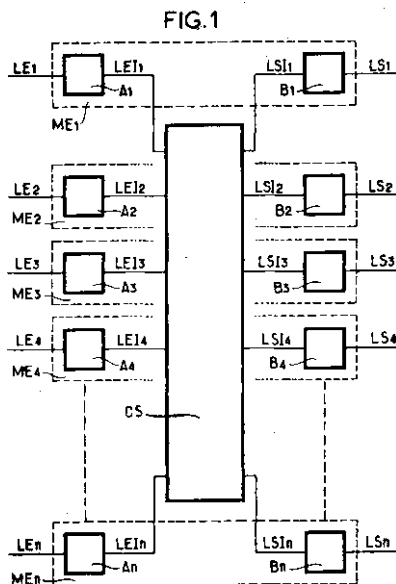
18.06.1979

Pierwszeństwo: 19.06.1978 – Francja (nr 78 18221)

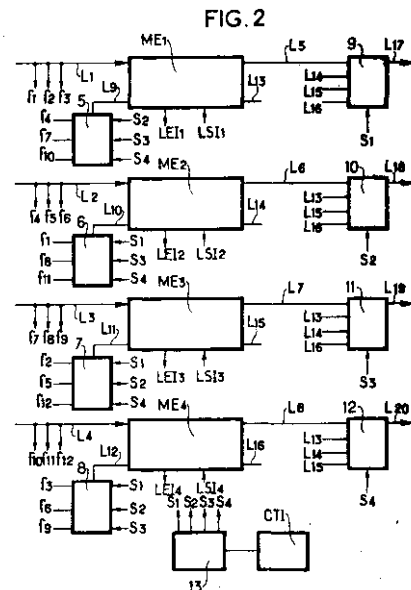
Societe Anonyme, Compagnie Industrielle des Telecommunications Cit – Alcatel, Paryż, Francja.

Sieć połączeń czasowych z możliwością ograniczania skutków uszkodzeń

W sieci według wynalazku zespół końcowy poziomu wejściowego i zespół końcowy poziomu wyjściowego tworzą moduły końcowe (ME1, ME2 ... MEN) mogące obsłużyć n połączeń multipleksów (LE1 ... LEN). Moduły końcowe, tworzą grupy, w których ruch telefoniczny modułu uszkodzonego jest rozdzielany pomiędzy inne moduły końcowe grupy i jest kierowany na jedną pomocniczą linię wejściową (L9, L10, L11, L12) każdego modułu końcowego przez komutator wejścia



(5, 6, 7, 8) związany z każdym modulem końcowym. Komutator wyjścia (9, 10, 11, 12) związany z każdym modulem końcowym i połączony z pomocniczą linią wyjściową (13, 14, 15, 16.) innych modułów przegrupowuje ruch telefoniczny, który był rozdzielony. Sieć połączeń znajduje zastosowanie w centralach telefonicznych. (5 zastrzeżeń)

 $\text{H}_2\text{O}_4\text{N}$

P. 215329

02.05.1979

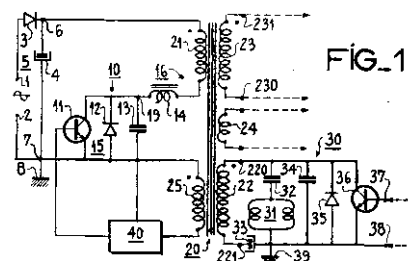
Pierwszeństwo: 02.05.1978 – Francja (nr 78 12904);
02.03.1979 – Francja (nr 79 05504)

Thomson-Brandt, Paryż, Francja (Rilly Gerard, Facon Michel).

Urządzenie do regulowania zasilania, zwłaszcza układu odchylania odbiornika telewizyjnego

Urządzenie wg **wyrz. 10** zawiera układ przerywający (10), który zawiera szeregowo połączenie **indukcyjności** (16) ze sterowanym przerywaczem dwukierunkowym (15), dołączone równolegle do kondensatora (13) tworzącego przy otwarciu przerywacza (15) wraz z **indukcyjnością** (16) układ rezonansowy.

Indukcyjność (16) zawiera uzwojenie zasilające (21) transformatora liniowego (20), którego inne uzwojenie (22) połączone szeregowo z **kondensatorem** filtrującym (33) jest dołączone równolegle do drugiego przerywacza dwukierunkowego (35,36) stanowiącego część stopnia wyjściowego (30) odchylania linii.



Regulacja jest **dokonywana** przy pomocy układu regulacyjnego (40) otrzymującego impulsy powrotu linii z dodatkowego uzwojenia (25) transformatora, na drodze zmiany opóźniania fazy między momentami blokowania/otwierania dwóch przerywaczy (10, 35, 36).
(8 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G

W. 61428

04.04.1979

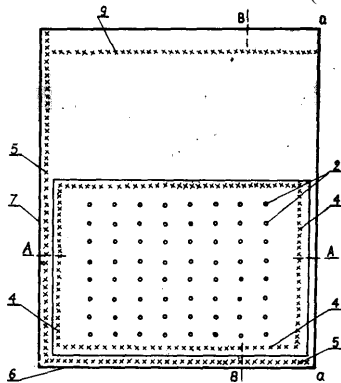
Okręgowe Przedsiębiorstwo Hodowli i Nasiennictwa Ogrodniczego w Warszawie, Oddział Nasiennie-Szkółkarski „CNOS”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Jerzy Klimkiewicz, Anna Sarna).

Woreczek z folii do wytwarzania grzybni pieczarek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest woreczek z folii do wytwarzania grzybni pieczarek.

Woreczek jest utworzony z dwuwarstwowego rękawa (1), który na około 1/4 powierzchni ma przelotowe otworki (2). Między perforowanymi warstwami folii jest przytwierdzony biologiczny filtr (3) z bibuły filtracyjnej. Kształt woreczka uzyskuje się przez złożenie rękawa (1) na pół wzdłuż krawędzi a-a i wykonanie spawu (5) zgrzewnego nieco ponad krawędzią (6) podstawy i przy bocznej krawędzi (7).

(1 zastrzeżenie)



A01G

W. 61437

03.04.1979

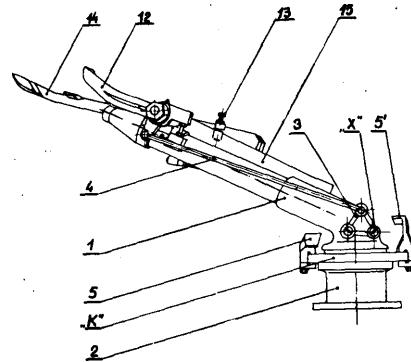
Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzecej „Meprozet”, Ustroń-Nierodzim, Polska (Stanisław Bisok, Jan Legierski, Andrzej Bujok).

Zraszacz dużego zasięgu

Zraszacz dużego zasięgu według wzoru służy do rozdeszczowywania wody i ścieków na użytki rolne w sposób sektorowy lub kołowy.

Zraszacz posiada oś obrotu (x) dźwigni sektora (3) usytuowaną w tylnej dolnej części kołana prądownicy (1) i sprężynę śrubowo-skrętną (10) w osi obrotu (x) dźwigni sektora (3) oraz śrubę regulacyjną (13) na ramieniu łopatki głównej (14), współpracującą z amortyzatorem (15) dla nastawienia prędkości obrotu zraszacza.

Łożyska (6) zraszacza uszczelnione są przez pierścienie uszczelniające (7), (8) i (9), przy czym między pierścieniem uszczelniającym (8) i (9) usytuowane są w korpusie (2) otwory (W) dla odprowadzania przecieków cieczy z przestrzeni łożyskowej i sygnalizowania zużycia się dolnego pierścienia uszczelniającego (8), który spełnia również rolę hamulca obrotowego zraszacza. (1 zastrzeżenie)



A01G

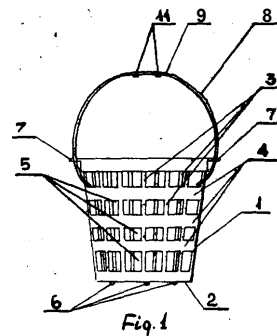
W. 61593

28.04.1979

Jerzy Pogorzelski, Chotomów, Polska, Stanisław Jasiński, Jabłonna, Polska (Jerzy Pogorzelski, Stanisław Jasiński).

Pojemnik z opaską do ukorzeniania sadzonek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik z opaską do ukorzeniania sadzonek. Pojemnik posiada ścianki boczne (1) i dno (2) utworzone z promieniście usytuowanych prętów (3) oraz równoległych pasów (4), między którymi znajdują się otwory (5), przy czym dno (2) wyposażone jest w występy (6) stanowiące nóżki. Najwyższy pas (4) wyposażony jest w dwa występy (7), na których mocowana jest opaska (8) składająca się z owalnej środkowej części (9) wyposażonej w owalny otwór (10), w głąb którego skierowane są dwa pręty (11) tworzące razem gniazdo dla łodygi, oraz dwóch pasów (12) wyposażonych w otwory (14) dopasowane dowystępów (7) pojemnika. (1 zastrzeżenie)



A01K

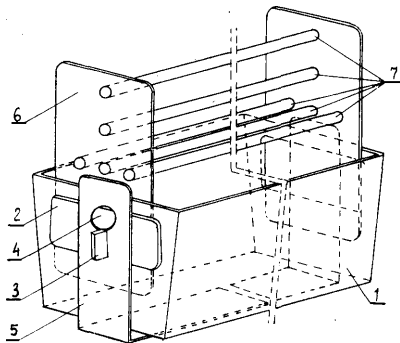
W. 61515

13.04.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Ryszard Cholewa, Ferdynand Cholewa).

Poidło dla zwierząt futerkowych, zwłaszcza dla nutrii

Przedmiotem wzoru jest poidło dla zwierząt futerkowych, zwłaszcza nutrii, zawierające pojemnik (1), który ma na przeciwległych ścianach bocznych nakładki (2) z występami (3) umieszczonymi obrotowo i przesuwnie w otworach (4) statywów (5). Ponadto pojemnik (1) wyposażony jest w przeciwległe usytuowane płyty (6) z otworami przelotowymi, w których osadzone są pręty (7). (1 zastrzeżenie)



A41D

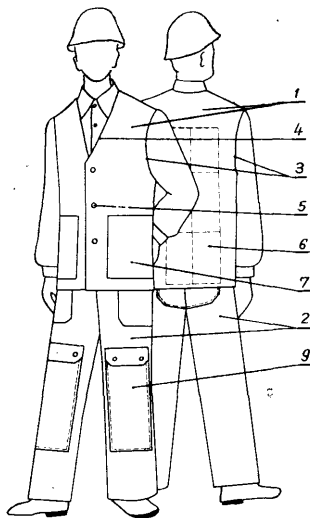
W. 61517

14.04.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”, Rybnik, Polska (Stanisław Dziedzic, Czesław Gołębiowski, Urszula Makselon, Lidia Gieroń, Alfred Getler, Paweł Maciończyk).

Ubranie robocze z ochronami osobistymi do pracy w wyrobiskach górniczych

Ubranie robocze jest wyposażone w kamizelkę (1) i robocze spodnie (2) z ochronami osobistymi dla górników przodkowych i jest przeznaczone do pracy w wyrobiskach górniczych o podwyższonej temperaturze, zawierających zmechanizowany sprzęt eksploatacji górniczej. Kamizelka (1) o powiększonych pachowych otworach (3) i przednim wycięciu (4) zawiera przypiętą do wierzchniej części pleców izolacyjny wkład (6). Robocze spodnie (2) mają na przednich nogawkach nakolanniki (9) typu kieszeniowego z amortyzującą izolacyjną wkładką (12), zaś na tylnych nogawkach izolacyjny wkład (13) ze wzmacniającym pokryciem (14).



branie według wzoru użytkowego zabezpiecza ciało pracującego górnika przodkowego przed odarciem, odcisnięciem i zbytnim przewiewaniem, w warunkach pracy ze sprzętem zmechanizowanym i ciągłego stykania się z częściami metalowymi, zwłaszcza obudowy zmechanizowanej, umożliwiając równocześnie właściwe poruszanie się w niskich wyrobiskach górniczych, w wymuszanej pracy w pozycji klęczącej. (2 zastrzeżenia)

A45B

W. 61577

25.04.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Częstochowianka”, Częstochowa, Polska (Andrzej Dziewiątkowski, Kazimierz Morel).

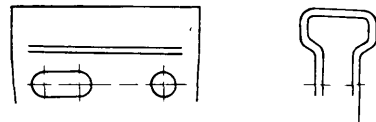
Zawiaska do parasola zsuwanego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiaska do parasola zsuwanego, mocująca na ramiączku prowadzącym ramiączko suwane i podpórkę główną.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kształtu zawiaski, który umożliwiłby jej przesuwanie po ramiączku prowadzącym bez konieczności zabezpieczenia przed swobodnym zdjęciem.

Zawiaska według wzoru użytkowego ma w widoku z boku kształt czworoboku o zaokrąglonych narożach, a w widoku od czoła ma kształt konturu litery T oraz ma nie zamkniętą część pionową od dołu.

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 61565

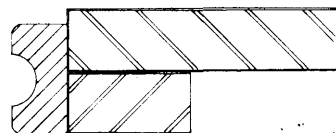
24.04.1979

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz, Polska (Mirosław Stachowiak, Alina Pawlak, Jerzy Misiorny).

Stół

Stół posiada doklejkę (2), która jest usytuowana poniżej poziomu płaszczyzny górnej płyty (1). Jednocześnie doklejka (2) zakrywa pogrubiacz (3), znajdujący się pod płytą stołu (1).

(1 zastrzeżenie)



A47C

W. 61564

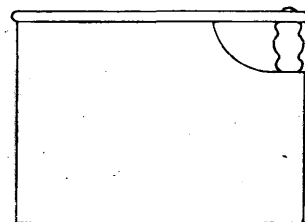
25.04.1979

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz, Polska (Mirosław Stachowiak, Alina Pawlak, Mieczysław Baczynski, Marian Malicki).

Podzespół boczny fotela i kanapy

Podzespół boczny posiada podłokietnik (1), który z przodu wspiera się o kolumnę (2).

Kolumna (2) znajduje się w półokrągłym wycięciu kasetonu. (3) i dolną częścią opiera się o jego krawędź. (1 zastrzeżenie)



A47G

W. 61414

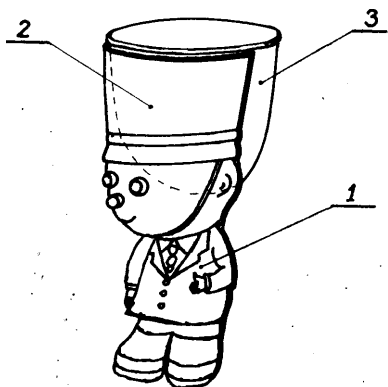
02.04.1979

Bogumiła Głowacka, Łódź, Polska (Bogumiła Głowacka).

Podstawa do jaj

Podstawa do jaja ma postać laleczki (1) przedstawiającej stojącą dziewczynkę lub chłopca w dowol-

nym stroju i czapce (2) w kształcie ściętego stożka zbitego ku głowie laleczki, w której zamocowany jest wymiennie pojemnik (3) w kształcie połówki przeciętego poprzecznie jaja. (1 zastrzeżenie)



A47G

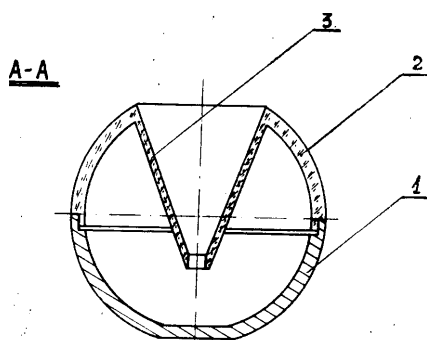
W. 61609

30.04.1979

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Gedania”, Gdańsk, Polska (Aleksander Wiaźmin, Teresa Racuk).

Solniczka

Solniczka składa się z pojemnika (1) na przyprawę sypką, o kształcie półkuli wewnątrz pustej, oraz przykrywki (2). Przykrywka (2) ma kształt czaszy półkulistej, wewnątrz której znajduje się lej (3) o kształcie stożka. W wierzchołku stożka stanowiącego lej (3) znajduje się otwór walcowy o średnicy 3 mm. Solniczka jest przeznaczona do soli oraz innych przypraw sypkich. (2 zastrzeżenia)



A47H

W. 61528

18.04.1979

Bolesław Ostachowski, Gdańsk, Polska (Bolesław Ostachowski).

Uchwyt do mocowania zasłon

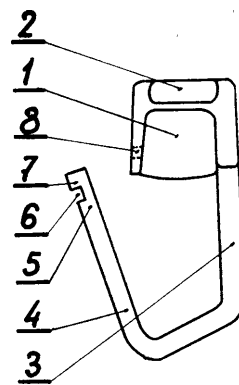
Uchwyt mocowany przesuwnie w szczelinowym otworze listwy prowadzącej karnisza jest przeznaczony do odemowlanego mocowania firan, zasłon i innych tkanin upinanych. Stanowi on jednocześnie element z elastycznego tworzywa.

Korpus (1) jest zaopatrzony u góry w poziomą prowadzącą płytkę (2), a u dołu w haczyk o kształcie litery „U”. Haczyk jest trwale przytwierdzony zakończeniem jednego ramienia (3) do jednego obrzeża korpusu, a za pośrednictwem zatrzaskowego połączenia zakończeniem (5) drugiego ramienia (4) do drugiego, przeciwnego obrzeża tegoż korpusu (1).

Otwarte ramię (4) jest odgięte nieco na zewnątrz, to jest ono odchylone od pionu o kąt około 20° i ma przy zakończeniu (5) wręb (6) i wypstę (7).

Obrzeże korpusu (1) w miejscu zatrzaskowego mocowania, to jest nad zakończeniem (5) ramienia (4) po jego dogięciu do pionu, jest wyposażone w otwór (8) o przekroju równym w przybliżeniu przekrojowi wypstępu (7) i zgodnym kierunku.

(1 zastrzeżenie)



A47J

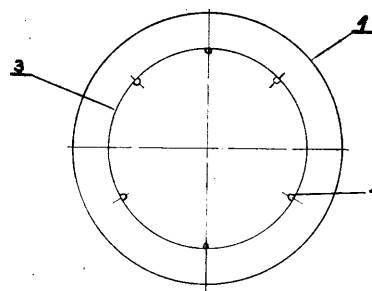
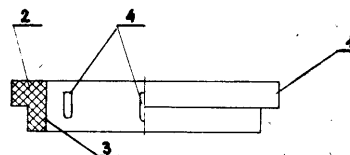
W. 61424

02.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Roman Dębicki, Wiesław Marcowski).

Uchwyt sygnalizatora zwłaszcza do imbryków

Uchwyt sygnalizatora zwłaszcza do imbryków według wzoru stanowi wąski pierścień (1) o przekroju poprzecznym (2) w kształcie litery „L”. Na wewnętrznej powierzchni (3) pierścień (1) posiada wypstę (4). (1 zastrzeżenie)



A47J

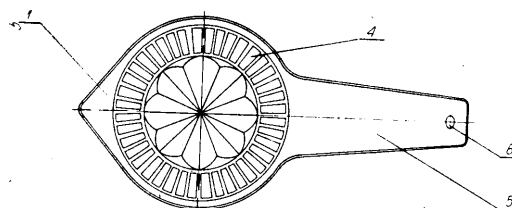
W. 61568

25.04.1979

Romuald Ostromecki, Józefów, Polska (Romuald Ostromecki).

Przyrząd do wyciskania owoców cytrusowych

Przyrząd do wyciskania owoców cytrusowych składa się z korpusu (1), który posiada płaską okrągłą wnękę (3), w której środkowej części umieszczony jest karbowy stożek wyciskowy (2), a w części dennej



wnęki (3) wykonane są szczeliny (4) do odcieczania soku owocu i zatrzymywania pestek, przy czym korpus (1) posiada uchwyt (5) z otworem (6) do zawieszania, oraz w poprzedniej swej części zaczep (7).

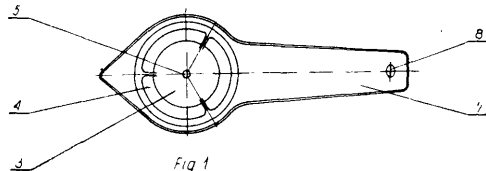
(1 zastrzeżenie)

A47J W. 61569 25.04.1979

Romuald Ostromecki, Józefów, Polska (Romuald Ostromecki).

**Przyrząd do oddzielania żółtka od białka jaj
zwłaszcza kurzych**

Przyrząd do oddzielania żółtka od białka jaj, zwłaszcza kurzych, wykonany jest w postaci korpusu (1) z uchwytem (7), który to korpus (1) ma w swej przedniej części okrągłą wnękę (2), do której dna zamocowana jest czasza (3) z otworem odsączającym (5), a pomiędzy dnem wnęki (2) a górnym obrzeżem czaszy (3) wykonane są szczeliny odsączające (4), przy czym korpus (1) zaopatrzony jest w zaczep ustalający (6), a jego uchwyt (7) posiada otwór (8) do zawieszania. (1 zastrzeżenie)

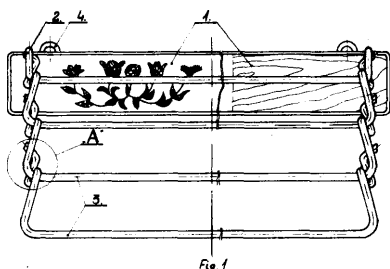
A47K W. 61480 09.04.1979
D06F

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy, Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny „Bimes”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Czesław Król, Waldemar Koł, Roman Rybaczewski).

Wieszak do bielizny

Wieszak składa się z segmentów wykonanych z drutu o przekroju okrągłym. Segment stały (2) jest zamocowany w uchwytych (5) przytwierdzonych do elementu nośnego (1). Segmenty wymienne (3) są zawieszane jeden na drugim i mają kształt trapezu, którego górną podstawę stanowi dolna podstawa segmentu wymiennego wyższego.

Wieszak jest przeznaczony do użytku w gospodarstwie domowym. (2 zastrzeżenia)



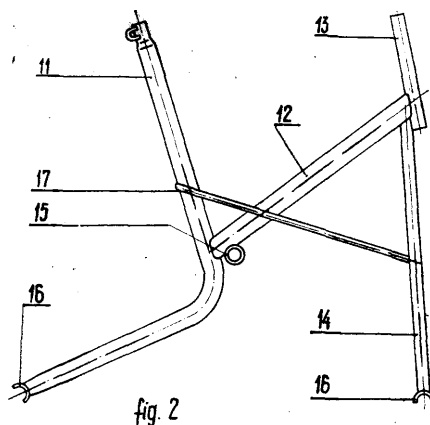
A63B W. 61727 15.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych i Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Jan Rulewski, Andrzej Kentzer, Stanisław Pieczyński).

**Rower do ćwiczeń, zwłaszcza
w pomieszczeniach zamkniętych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej, stabilnej konstrukcji łatwej do przechowywania i transportu.

Rower składający się z ramy stojącej na podstawkach i zamontowanych do ramy zespołów rowerowych jak: siódło rowerowe, kierownica, koło zamachowe umieszczone z przodu i napędzane łańcuchem przez mechanizm korbowy z pedałami, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma ramę (1), której głównym elementem jest wygięta poniżej środka swej długości ciągła rura tylna, do której przyspawane są pozostałe elementy ramy tworząc trzy węzły: przedni, środkowy i tylny. Węzeł przedni łączy górny koniec rury środkowej (12) z dolnym końcem rury przedniej (13) i z górnym końcem widełek (14). Węzeł środkowy łączy okolice środka długości rury tylnej (11) z dolnym końcem rury środkowej (12). Węzeł tylny łączy dolny koniec rury tylnej (11) z elementem podporowym (16). Taki sam element podporowy (16) łączy dolne końce widełek (14). Dodatkowym wzmocnieniem ramy (1) jest pręt (17), który łączy rurę tylną (11) powyżej węzła środkowego z obiema nóżkami widełek (14) poprzez rurę środkową (12) w pobliżu jej środka długości.

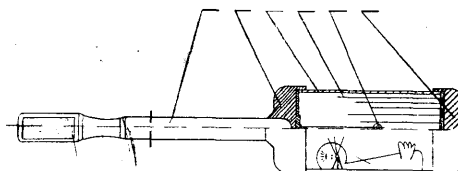


A63H W. 61714 11.05.1979

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Wrocław, Polska (Franciszek Szuman).

**Szczoteczka do zębów - zabawka,
służąca do nauki prawidłowego ich mycia**

Szczoteczka do zębów - zabawka według wzoru użytkowego składa się ze szczoteczki (1) do zębów osadzonej w wieczku (2) tulejki (3) stanowiącej rękojeść, w której dnie (4) zamocowanych jest jednym końcem szereg drucików (5) o różnej długości ze sprężystego materiału, sterujących z dna do wnętrza tulejki równoległe do jej osi w pobliżu ścianki, pomiędzy którymi umieszczone jest wahadełko (6), zawieszone swym przecięciem u wewnętrznej strony wieczka (2) tulejki (3). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B25R W. 61729 16.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Janusz Kantorowicz, Tomasz Wojciechowski).

**Przyrząd do zdejmowania tłumików
z przewodów wydechowych w samochodach**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej uszkodzenia tłumika i ułatwiającej czynność zdejmowania tłumika.

Przyrząd według wzoru użytkowego składa się z dzielonej obejmy (1) zaciskanej na rurze wydechowej (2) śrubami (3) oraz dzielonej obejmy (4) zaciskanej na końcówce (5) tłumika (6) śrubami (7). W korpusie obejmy (1) znajdują się gwintowe otwory (8) dla śrub

spychających (9). Na końcach śrub znajdują się gniazda (10), w których zamocowane są obrotowo stalowe kulki (11). Powierzchnia wewnętrzna obejmy (4) jest gładka. Korpus obejmy (4) ma dwa wgłębienia (13), o które opierają się kulki (11) śrub (9).

(1 zastrzeżenie)

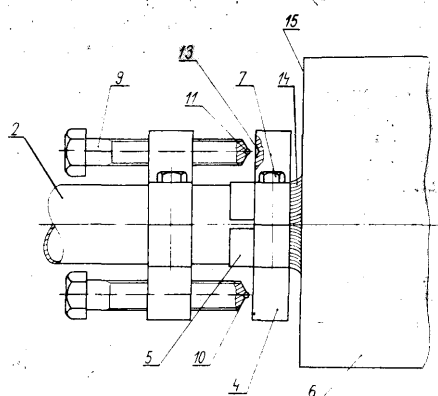


Fig. 1

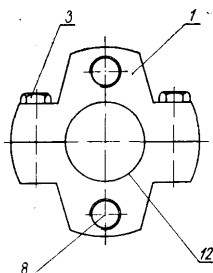


Fig. 2

B25G

W. 61764

23.05.1979

Melvin C. Coffman, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (Melvin C. Coffman).

Uchwyt rylca

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ułatwiającej posługiwanie się rylcem.

Uchwyt rylca dla trzymania w zacisku palców na chwytowej części przy podstawie uchwytu, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że chwytowa część (10) ma trzykrotną symetrię osiową wokół osi wzdłużnej i ma trzy identyczne, skrócone, spłaszczone powierzchnie (17a, 17b, 17c), tworzące ciągłą potrójną spiralę, zaczynającą się przy podstawie (11) uchwytu (H) i sięgające do rękojści (12), przy czym krawędzie (16a, 16b, 16c) tej spirali, w których schodzą się spłaszczone powierzchnie (17a, 17b, 17c) są oddalone od siebie w kierunku bocznym przy podstawie (11) uchwytu (H) na odległość większą niż średnica rękojści i odległość między tymi krawędziami (16a, 16b, 16c) zmniejsza się w kierunku rękojści, w którą te krawędzie (16a, 16b, 16c) wnikają, a spłaszczone powierzchnie (17a, 17b, 17c) najszersze przy podstawie (11) zwężają się w kierunku rękojści (12) i wnikają w powierzchnię rękojści równocześnie z krawędziami (16a, 16b, 16c).

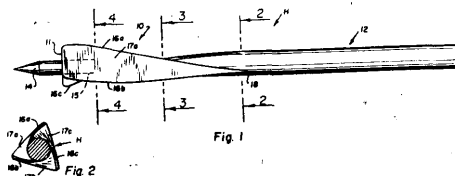


Fig. 1



czone powierzchnie (17a, 17b, 17c), tworzące ciągłą potrójną spiralę, zaczynającą się przy podstawie (11) uchwytu (H) i sięgające do rękojści (12), przy czym krawędzie (16a, 16b, 16c) tej spirali, w których schodzą się spłaszczone powierzchnie (17a, 17b, 17c) są oddalone od siebie w kierunku bocznym przy podstawie (11) uchwytu (H) na odległość większą niż średnica rękojści i odległość między tymi krawędziami (16a, 16b, 16c) zmniejsza się w kierunku rękojści, w którą te krawędzie (16a, 16b, 16c) wnikają, a spłaszczone powierzchnie (17a, 17b, 17c) najszersze przy podstawie (11) zwężają się w kierunku rękojści (12) i wnikają w powierzchnię rękojści równocześnie z krawędziami (16a, 16b, 16c).

(9 zastrzeżeń)

B25H

W. 61718

12.05.1979

Zakłady Urządzeń, Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Andrzej Z wolski, Aleksander Smykiel, Aleksy Stańczyk, Lucjan Skrok, Jan Hadt).

Urządzenie do zabezpieczenia prostopadłości podpory do płaszczyzny równika zbiornika kulistego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności przygotowania oraz montażu elementów zbiornika.

Urządzenie według wzoru użytkowego wykonane jest z szablonu (1) o zarysie wytłoczki elementu płaszcza zbiornika kulistego. Szablon (1) osadzony jest na jednolitej podstawie (2), w której zamocowane są regulowane pryzmy (3) i tarcza ustawcza (4).

(2 zastrzeżenia)

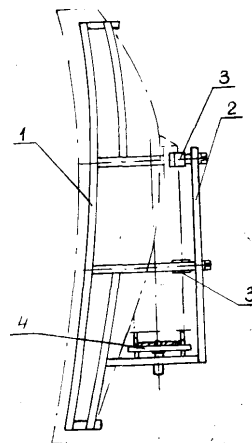


Fig. 2

B67B

W. 61707

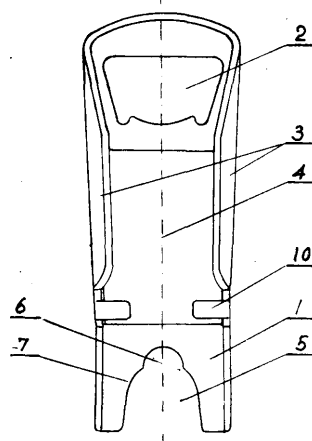
11.05.1979

Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr 21555

Stefan Piętowski, Ziemisław Gintowt, Warszawa, Polska (Stanisław Piętowski, Ziemisław Gintowt).

Przyrząd do zdejmowania kapsli z butelek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nadającej się do stosowania dla różnych średnic szyjek butelek lub fiolek.



Przyrząd zaopatrzony w płatek gumy i wykonany w postaci korytka, w którego podstawie znajduje się otwór zbliżony do trapezu, a ścianki korytka są zagięte półkolisto do wewnątrz, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w przedłużonej podstawie (1) korytka znajduje się wycięcie (5) wykonane

w postaci symetrycznie ułożonego na osi podłużnej przyrządu półkola (6) zakończonego dwoma symetrycznymi łukami (7) przedłużonymi przez dwa odcinki proste. Krawędzie wycięcia (5) przy prostych odcinkach oraz krawędzie półkola (6) przy początkach łuków (7) są zeszlifowane pod ostrym kątem, tworząc ostrza. Ponadto korytko jest przedłużone poza brzeg płata gumy (4). (1 zastrzeżenie)

B67B

W. 62284

30.07.1979

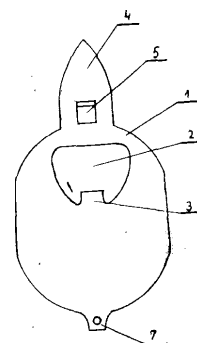
Alicja Dominowska, Jan Dominowski, Konstancin - Jeziorna, Polska (Alicja Dominowska, Jan Dominowski).

Otwieracz do butelek i puszek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest otwieracz do butelek kapslowanych i puszek metalowych z płynami pitnymi mający wygląd żółwia, przydatny w domu i turystyce.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji otwieracza do butelek i puszek łatwego w użyciu i o większej sztywności.

Otwieracz charakteryzuje się tym, że składa się z płytki (1) mającej owalny w środku której wyko-



nany jest otwieracz do kapsli (2 i 3) a na przedłużeniu jej dłuższej osi znajduje się otwieracz do puszek z płynami, mający trójkątne ostrze (4) wygięte pod kątem w stosunku do płytki oraz pazur zaczepowy (5) stanowiący wycięcie tuż za ostrzem (4) dwukrotnie wygięte pod kątem 90° w stosunku do płytki (1), oraz z nakładki wykonanej z masy perłowej powleczonej wykładziną z tworzywa sztucznego ukształtowanej w kształcie skorupy żółwia. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D04B

W. 61608

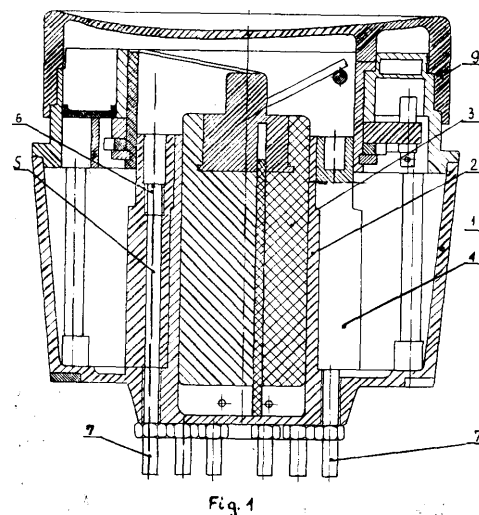
30.04.1979

Zakłady Przemysłu Pończosznego im. M. Buczka - Zenit, Łódź, Polska (Jerzy Włodarczyk, Marian Białkowski).

Urządzenie do centralnego smarowania szydełkarki cylindrycznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości urządzenia.

Urządzenie do centralnego smarowania szydełkarki cylindrycznej ma bieżnię do rozprowadzania oleju stanowiącą jednolity korpus (4), w którym znajdują się przelotowe otwory. W otwory od góry wkręcone są wkręty (6) regulujące ilość podawanego oleju, od dołu zaś poprzez dno zbiornika (1) końcówki (7) wyprowadzające olej do punktów smarowania. W ścianach bocznych korpusu bieżni (4) znajdują się wycięcia ustalające położenie korpusu bieżni (4) w zbiorniku (1). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F01N

W. 61631

05.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego!, Łódź, Polska (Władysław Wolniak, Franciszek Jasiński).

Tłumik hałasu wylotu głowicy przedzarki obrączkowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, ułatwienia montażu i demontażu, skutecznego działania bez ograniczenia ilości uchodzącego powietrza.

Tłumik hałasu wylotu głowicy przedzarki obrączkowej ma postać akustycznej osłony, której ściany (1), (2), (6), (7) są prostopadłe do wylotowego otworu (5). Dwie naprzeciwległe ściany (1) i (2) są połączone rozłącznikiem (8) z akustycznymi pochłaniaczami (6) i (7). Akustyczny pochłaniacz (7) jest nachylony w górnej części pod ostrym kątem w stronę wylotowego otworu (5) i wystaje poza jego obrys. Akustyczne pochła-

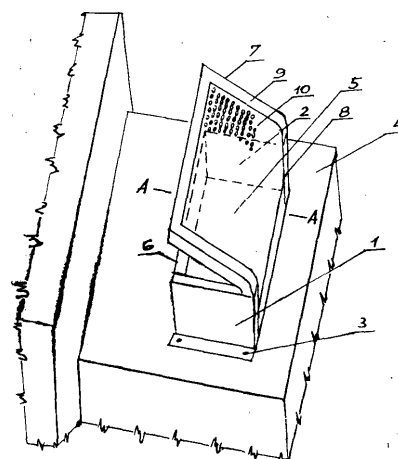


FIG. 1

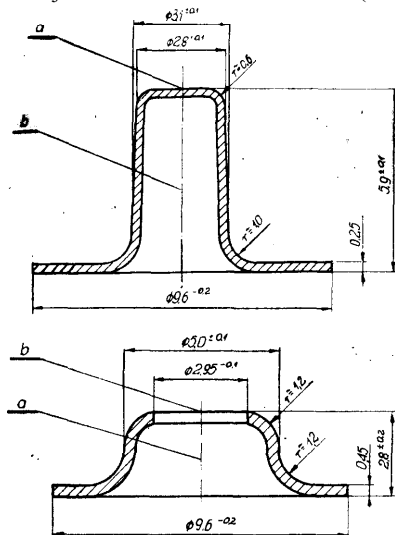
niacze (6) i (7) o skrzynkowej budowie mają ramę (9) w kształcie ceownika, zewnętrzną ścianę (10) z perforowanej blachy, wewnętrzną ścianę z włókienniczego materiału i są wypełnione dźwiękochłonnym materiałem. (2 zastrzeżenia)

F16B W. 61619 02.05.1979
A44B

Wytwórnia Galanterii Metalowej „Metaloplast”,
Kraków, Polska (Stanisław Osuch, Tadeusz Sadtzik).

Nit pusty do odzieży

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia siły i odporności na korozję złącza. Nit składający się z nóżki i miseczki według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że miseczka ma kształt krążka z wytłoczoną półczaszą, w której znajduje się otwór, zaś nóżka ma płaską powierzchnię na końcu części cylindrycznej. (2 zastrzeżenia)



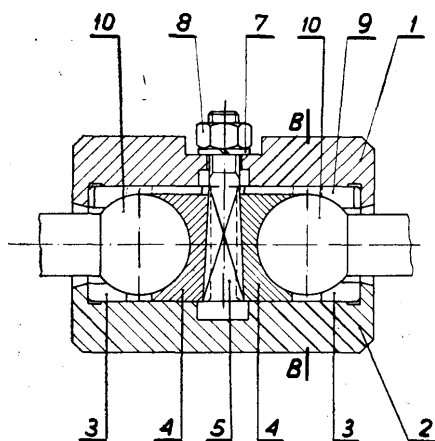
F16D W. 61821 22.05.1979
B21B

Huta im. Buczka, Sosnowiec, Polska (Bolesław Le-
mański, Jerzy Kowalski).

Sprzęgło

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sprzęgło sto-
sowane w ładownicy trzpienia walcarki przepychowej
rur na gorąco.

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu
i demontażu, zmniejszenia pracochłonności.



Sprzęgło składa się z następujących elementów: po-
łówka sprzęgła (1), połówka sprzęgła (2), miseczka
dwudzielna sprzęgła lub gniazdo dwudzielne (3), gniaz-
do lub miseczka (4), klin (5), śruby, podkładka sprę-
żysta (7), nakrętka (8), wkładka (9), czopy kuliste (10).
W sprzęgle tym regulacja odbywa się przy pomocy
klina (5). (1 zastrzeżenie)

F23Q
H05K

W. 61886

01.06.1979

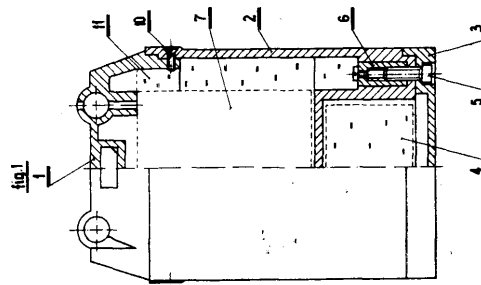
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki
i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki
Górniczej, Tychy, Polska (Piotr Bartoń, Michał Bo-
czarski, Bolesław Firganek, Andrzej Jakubowski).

Obudowa do przenośnych urządzeń górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa do
przenośnych urządzeń górniczych zwłaszcza do zapa-
lerek strzałowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszcze-
nia technologii wykonania obudowy, zmniejszenia
ciężaru, uniwersalności ze względu na możliwość
umieszczenia w niej układów różnego typu urządzeń.

Obudowa do przenośnych urządzeń górniczych skła-
da się z pokrywy górnej (1), korpusu (2) i pokrywy
dolnej (3) wykonanych z tworzywa termoplastycznego.
Korpus (2) dzieli się na dwie komory z których w
większej zamkniętej pokrywą górną (1) umieszczony
jest układ elektroniczny (7) zalany zalewą elektroizo-
lacyjną (11) oraz zaciski sprężynowe. W mniejszej
komorze korpusu (2) zamkniętej pokrywą dolną (3)
umieszczone jest źródło zasilania (4). Pokrywa dolna
(3) przymocowana jest do korpusu (2) wkrętami spe-
cjalnymi (5). (1 zastrzeżenie)



F25D W. 61871 29.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy
Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska
(Eugeniusz Styra, Edward Kordylewski).

Komora ziębnicza, zwłaszcza komora z kontrolowaną atmosferą w chłodniach artykułów spożywczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyelimin-
owania możliwości uszkodzenia warstwy izolacyjnej,
powiększania pojemności użytkowej komory ziębni-
czej.

Komora ziębnicza (1) w górnej swej części ma wne-
kę (2), w której są umieszczone oziębiacze powietrza
(3), zamocowane poprzez zawieszania (5) na słup-
kach nośnych budynku (4). (1 zastrzeżenie)

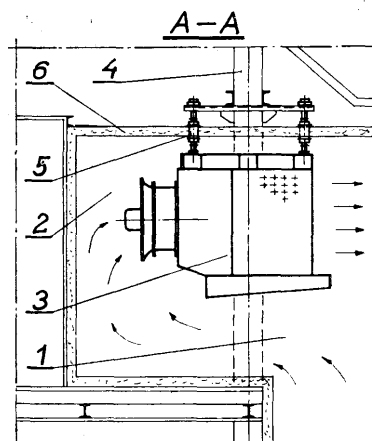


Fig. 2

DZIAŁ G

FIZYKA

G01L W. 61590 28.04.1979

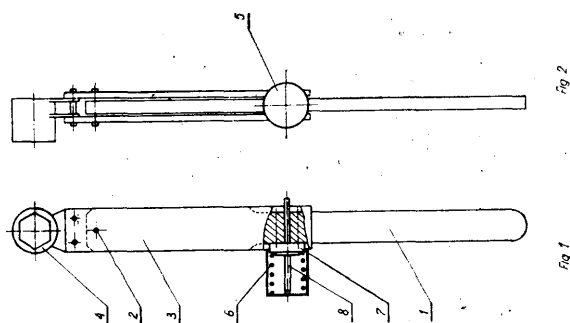
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lublin, Polska (Wiesław Trzak, Jerzy Biliński, Janusz Janus, Andrzej Katulski).

Klucz dynamometryczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz dynamometryczny do pomiaru momentu dokręcania kotwi stanowiących obudowę wyrobisk górniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia trudności w utrzymaniu szczelności układu hydraulicznego.

Klucz dynamometryczny do pomiaru momentu dokręcania kotwi ma dźwignię (1) połączoną obrotowo z ramieniem (3) zakończonym nasadką (4) do którego zamocowany jest korpus (5) wewnątrz którego umieszczone są: sprężyna (6), element dociskowy (7) oraz trzpień pomiarowy (8) osadzony suwliwie w otworze przewierconym przez element dociskowy (7) i dźwignię (1). (1 zastrzeżenie)



G01N W. 61611 30.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Janota, Zofia Piskorska-Kalisz, Bernard Freiher, Jan Krzysteczko).

Przyrząd do pobierania prób zawieszonych z powietrza zapyłonego, zwłaszcza powietrza kopalnianego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykorzystywania selektora ziarn pyłu z mikrocyklonem w dowolnego typu przyrządzie do pobierania prób zawieszonych z zapyłonego powietrza.

Przyrząd ma głowicę w postaci cylindra (1) z gniazdem (2) zamkniętym obustronnie pokrywami (3, 4), z których górna pokrywa (3) jest zaopatrzona w przewodniczy otwór (5) dla mikrocyklonu (6) selektora

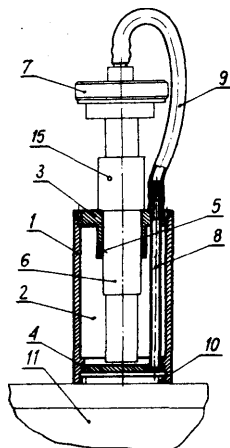


Fig. 2

ziarn pyłu a połączona z dolną pokrywą (4) rurowym przewodem (8), dołączonym do tego selektora powyżej jego membranowego filtra (7). (1 zastrzeżenie)

G09B W. 61595 28.04.1979

Zespół Szkół Mechaniczno-Elektrycznych, Wrocław, Polska (Ryszard Lichwa, Zenon Spruch, Jan Paluch, Eugeniusz Lipiński, Stanisław Czernyński, Wiesław Rudnicki).

Dydaktyczne stanowisko audiowizualne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dydaktyczne stanowisko audiowizualne przeznaczone do intensywnego nauczania oraz do samokształcenia.

Stanowisko według wzoru składa się z podstawy w postaci biurka (1) z wysuwanymi szufladami (3) i (4), w których umieszczone są magnetowid (5) i rzutnik (7) sprzężone z monitorem (6) i przestrzennym motorkowym ekranem (8). We wnękach (9) zaopatrzonych w osłony (12) usytuowane są adapter (9) i magnetofon (10) sprzężone z zespołem wzmacniacza-głośnikowym (16).

W blacie biurka (1) osadzone są sterownicze tablice (2) zaopatrzone w wyjściowe gniazda dla zespołu słuchawek (13). Całość sterowania za pomocą łączników i potencjometrów umieszczonych w tablicach (2). (3 zastrzeżenia)

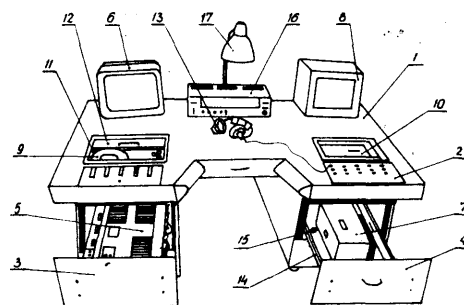


Fig. 1

G09F W. 62285 30.07.1979

Alicja Dominowska, Jan Dominowski, Konstancin-Jeziorna, Polska (Alicja Dominowska, Jan Dominowski).

Kalendarz miesięczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania kalendarza aby był łatwy do założenia na pasek od zegarka i dobrze do niego przylegał.

Kalendarz miesięczny mający kształt prostokątnej tabliczki wykonanej z blachy aluminiowej lub duralowej zawierającej dwanaście wykrojników w postaci tabliczki prostokątnej, na której są naniesione nazwy miesięcy, pierwsze litery dni tygodnia oraz cyfry dni miesiąca charakteryzuje się tym, że płytki prostokątne (1) każdego miesiąca mają na dłuższych bokach po dwa paski (2) z zaokrąglonymi końcami, do mocowania na pasku od zegarka. (2 zastrzeżenia)

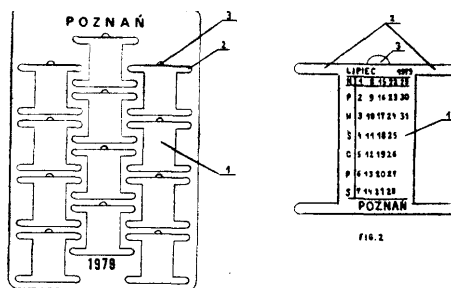


FIG. 1

Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 7/1980

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
191302	C07C	42
193745 T	C07D	49
201343 T	C07D	49
206253	G01G	91
206253	C07D	50
206457	C07D	50
207079	C04B	39
207468	H01S	109
207469	H03H	110
207485	H01K	108
207915	C10M	67
207946	B01D	14
207951	B01D	14
207955	B01J	16
207956	F24F	86
207958	C08F	61
207961	D03J	73
207965	D01H	72
207967	D01H	72
207990	B61D	29
207991	B66C	33
208001	B66D	35
208016	C02B	37
208024	C04B	39
208032	C08L	64
208054	C10G	66
208062	C10L	67
208065	F01N	80
208067	G11	106
208068	G05F	103
208069	G01N	93
208077	B63H	30
208079	C05F	42
208085	B66C	33
208088	C04B	37
208092	C10M	67
208095	C25B	70
208096	B65G	31
208100	B66C	33
208101	B66C	34
208102	B66C	34
208103	B66C	34
208104	C08G	62
208107	F02B	81
208110	C10M	67
208116	B66D	35
208118	B63B	30
208120	B65B	31
208129	F01N	80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
208161	D21F	74
208162	D21F	74
208171	G05B	99
208172	G05D	102
208174	A23J	10
208184	B60G	29
208189	E21B	78
z 208195	C07D	50
208204	G01L	91
208210	G08B	105
208215	C08G	62
208217	B21G	20
208218	G01H	91
208220	G01L	92
208229	C02C	38
208230	F04B	81
208237	G01N	94
208238	B24B	24
208245	C01B	36
208248	B23K	23
208249	G11B	106
208262	C04B	39
208270	C01B	36
208271	C22C	69
208290	F04B	82
208296	C04B	40
208305	G01P	98
208310	C01B	36
208311	C01G	37
208336	B66D	35
208355	B21F	20
208359	F02P	81
208370	B21B	18
208404	H01M	108
208411	B63H	30
208422	G01B	89
208427	G01M	92
208428	B66C	35
208429	C04B	40
208431	C08F	61
208433	B24B	24
208441	B22D	21
208462	A23N	11
208472	B22C	21
208491	C04B	40
208495	B65H	32
208506	B21D	19
208509	B21D	19
208518	B61H	29

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
208526	B65G	31
208528	C01B	36
208534	B65G	32
208556	B65G	32
208562	B62B	29
208563	C21D	68
208573	C05B	42
208590	B21F	20
208591	B62D	30
208595	F04C	82
208621	C08F	62
208632	C04B	40
208633	B23K	23
208667	B22C	21
208670	C22B	68
203672	C04B	40
208673	B01D	14
298677	B01J	16
208682	B23Q	24
208686	B22D	21
208689	B01F	15
208711	B21B	18
208724	C08L	61
208738	C25D	71
208755	C04B	40
208766	G01R	98
208769	B21B	19
208770	B21B	19
208773	H03H	110
208788	C07C	42
208789	G01B	89
208791	F16K	83
208792	B01F	16
208797	D01H	72
208800	C09D	65
208804	E21C	79
208807	G01B	89
208813	C23F	70
208814	C23F	70
208820	A22C	9
208822	F23L	85
208829	B29J	28
208830	G01N	94
208836	F27B	87
208837	F27B	87
208843	C08J	63
208845	B01D	15
208846	F16F	82
208847	A61N	13
208848	A61N	13
208849	A61N	13
208850	A61N	13
208852	A61N	14
208853	A61N	14
208857	C12B	67
208877	B29C	26
208883	F02C	81
208884	C09K	65
208885	F16F	82
208888	G01N	94
208889	C07D	50
208895	A01G	1

Nr zgłoszenia	Int. Cl.2	Strona
1	2	3
208896	B29C	26
208902	B29C	26
208903	B25J	25
208907	A01N	3
208908	B07C	18
208909	A01K	2
208913	B03C	17
208914	F23L	86
Z 208917	B29D	27
208935	C11D	67
208950	A23K	10
208954	E05B	77
208957	F16K	83
208959	C04B	40
208961	F27B	87
208977	E23N	86
208979	C09K	65
208980	C09K	65
208995	F16P	85
208998	F16M	85
209004	F16L	84
209007	F28B	89
209013	C07C	105
209017	A61B	12
209018	B29C	26
209027	A41B	12
209029	D02G	73
209039	C23G	70
209061	C07C	43
209070	C09C	65
209072	C07C	43
209089	F16L	85
209123	A01M	3
209148	G01R	98
209162	C09K	66
209165	F26B	86
209189	F27B	88
209192	A23B	9
209205	B29T	28
209226	C08L	64
209229	F26B	87
209279	C07C	43
209301	F27B	88
209316	D06P	74
209334	A01N	3
209711	C07D	51
210386 T	C07C	43
211313 T	A01K	2
211957 T	A23C	9
212824	C10D	66
212898	C07D	51
212982	H02P	110
213098	C07D	51
213132	A23K	10
213252	C07D	52
213340	C07D	52
213377	A01N	3
213402	G11B	106
213876 T	C07C	43
213893 T	G01N	95
213905	A01N	4
213921	C07C	43

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
214212 T	C25B	71
~~214074~~	A01N	4
214232 T	B28B	25
214296 T	A21D	9
214429	E03B	75
214440	E21B	78
214483	C12K	68
214484	C12D	67
214511	B05B	17
214623 T	C01B	36
214624 T	C01B	37
214634 T	G01R	99
214648	C07D	53
214656 T	C08L	64
214684 T	C04B	40
214723 T	C06B	42
214746	B29D	27
214747 T	G05G	104
214702	D01F	71
214754 T	E04G	76
214776 T	B29D	27
214792	C07D	53
214805 T	C07C	44
214810 T	C08G	62
214830 T	D05G	71
214831 T	D05B	74
214834	E21C	79
214838 T	G01K	91
214844 T	B01F	16
214856	A01N	4
214863 T	E21D	79
214864 T	G01C	90
214869 T	C23F	70
214895 T	G01N	95
214896 T	G01N	95
214897 T	E01H	74
214899 T	G01M	92
214900 T	A23K	10
214906 T	C02C	38
214916 T	C02B	38
214924 T	G05D	102
214931 T	G01N	95
214942 T	E06B	77
214963 T	E04B	76
214965 T	G05D	102
214968 T	G01D	90
214978 T	E21D	79
214986 T	E04C	76
214988 T	E04C	76
215003 T	G01N	96
2150011	C07D	54
215036	C07D	54
215038 T	B29H	27
215044 T	A23K	11
215045 T	A01K	2
215049 T	C02B	38
215051 T	G05B	100
251062	C07D	54
215066 T	E02D	75
215067 T	D01N	96
215068 T	G05B	100
215082 T	C08G	63

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
215089 T	B29H	28
215091 T	C01D	37
215094 T	C04B	41
215114	G06F	104
215129 T	B01D	15
215148 T	D01H	72
215187 T	G05D	103
215189 T	C08J	63
215195 T	G05B	100
215196 T	G05B	100
215202 T	G01N	96
215206 T	G08L	64
215207 T	C08F	62
215221 T	G01B	90
215219 T	G01C	90
215223 T	G01N	96
215226 T	E04H	77
215230 T	F16K	84
215231 T	G10K	105
215232 T	G10K	105
215234 T	C04B	41
215238 T	B41L	28
215253 T	G03B	99
215254 T	G03C	99
215255 T	G05B	101
z 215275 -	H01J	107
215277 T	B25B	24
215289 T	G03H	99
215291 T	C04B	41
215301 T	G05B	101
215296 T	A01B	1
215299 T	E03B	75
215305 T	G05D	103
215314 T	E21D	80
215316 T	B03D	17
215317 T	C04B	41
215319 T	C08G	63
215329	H04N	111
215337 T	F16F	83
215403 T	C09B	65
215491	G11B	106
215496	H01J	108
215524 T	C07C	44
215565	A01N	5
215679 T	B23D	22
215751	A23K	11
215804	A61K	12
215823	F27B	88
215863 T	C07F	60
215944	B05C	17
216028	G01N	96
216029	A01N	5
216089	C07D	55
216090	C07C	44
216102	C07D	55
216121	G01R	99
216126 T	E21B	78
216154	C07D	55
216156	C07D	55
216185	F16K	84
216186	F16J	83
216216 T	C23F	70

1	2	3
216219	C07D	56
216220	C12K	68
216265	C08G	63
216266	C08F	62
216291	C07C	45
216292	C07C	45
216321	C08J	64
216326	B01D	15
216358	C08G	63
216376	C07D	56
216377	C07D	56
216378	C07D	56
216380	C22C	69
216407	H04M	111
216409	C07D	56
216413	C07D	57
216414	H01J	108
216464	C08L	65
216490	D01H	73
216493	B23D	23
216525	G05D	103
216528	C01B	37
216555	C07D	57
216607	C22B	69
216608	C07D	58
216609	A01N	5
216613	G01N	97
216614	C07J	61
216657	A01N	7
216658	A01N	7
216661	C07C	46
216683	C01B	37
216697 T	G01M	92
216698 T	G01M	93
216699 T	G01M	93
216722	C22B	69
216744	C10B	66
216796	C21D	68
216807	B43K	29
216812	C07C	46
216813	C07C	47

1	2	3
216817	C07C	47
216848	C07D	58
216849	C07D	59
216851	C07D	59
216879	C22B	69
216880	A01D	1
216814	C07D	59
216907	C07C	47
216945	C07D	59
216947	C12D	68
216981	C03B	38
217001	C07C	48
217002	A61J	12
217025	A01N	7
217052	A23K	11
217229	G01N	97
217071 T	G01N	97
217072 T	G01N	97
217073 T	A01N	7
217112	A01N	8
217116	B26B	25
217173	A24C	11
217175	A01N	8
217194	A01N	8
217195	A01N	8
217196	G05B	101
217267 T	B23B	22
217332 T	C07F	60
217413	C07C	48
217474	C07C	49
217508	C07C	49
217708	H02H	109
217998	B23P	23
217999	B23P	23
218208	H02K	109
218209	H02K	109
218250	B22D	22
218538	C04B	41
218539	H02K	110
218544	H01H	107

Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów opublikowanych w **BUP** nr **7/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
61414	A47G	113
61424	A47J	114
61428	A01G	112
61437	A01G	112
61480	A47K	115
61515	A01K	112
61517	A41D	113
61528	A47H	114
61564	A47C	113
61565	A47B	113
61568	A47J	114
61569	A47J	115
61577	A45B	113
61590	G01L	119
61593	A01G	112
61595	G09B	119

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
61608	D04B	117
61609	A47G	114
61611	G01N	119
61619	F16B	118
61631	F01N	117
61707	B67B	116
61714	A63H	115
61718	B25H	116
61727	A63B	115
61729	B25B	115
61764	B25G	116
61821	F16D	118
61871	F25D	118
61886	F23Q	118
62284	B67B	117
62285	G09F	119

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.14
Dział C - Chemia i metalurgia.	.36
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.71
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.74
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.80
Dział G - Fizyka.	.89
Dział H - Elektrotechnika.	.107
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.120

»

II. WZORY UŻYTKOWE

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.112
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.115
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.117
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.117
Dział G - Fizyka.	.119
Wykaz numerowy wzorów użytkowych.	.124