

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

W y d a w n i c t w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
P o l s k i e j R z e c z y p o s p o l i t e j L u d o w e j

Nr 8(166) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasą patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy **PRL** - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1059-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych,
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, centralny Ośrodek Informacji Patentowej - **NBP** V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy **PRL** - **NBP** V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej wynosi 2340 zł. Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-950 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-138-11 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabyć w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1980 r. Ark. wyd. 18,16 Ark. druk. 15,5.

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3665+25 egz.

Cena 90

zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. S. Pieniężnego. Zam. 91

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8.04.1980 r.

Nr 8 (166) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

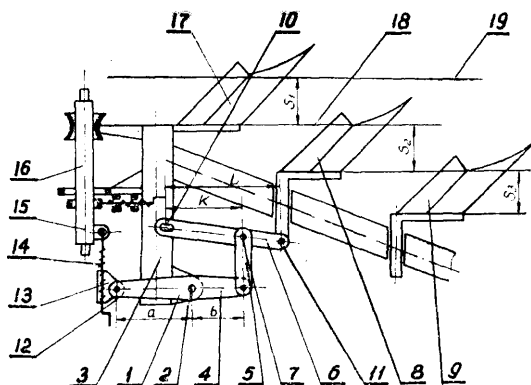
A01B P. 215690 T 17.05.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Bogusław Koczorowski).

Mechanizm do regulacji szerokości roboczej pierwszego korpusu pługa ciągnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, łatwej do wykonania i niezawodnej konstrukcji mechanizmu, która przy każdej zmianie poprzecznych rozstawów korpusów drugiego, trzeciego i następnych zapewni uzyskanie jednocześnie i szybko zmianę szerokości roboczej pierwszego korpusu pługowego, a tym samym prawidłową szerokość pierwszej skiby.

Mechanizm do regulacji szerokości roboczej pierwszego korpusu pługa ciągnikowego, wyposażony w układ regulacyjny zapewniający równoczesną zmianę poprzecznego rozstawu między wszystkimi korpusami pługa, charakteryzuje się tym, że do ramy (3) pługa jest przymocowane łożysko (2), w którym jest osadzona dźwignia (1). Tylnie ramię (4) dźwigni (1) jest połączone za pomocą przegubowego drążka (5) z przestawną belką (6) w przegubie (7), a przednie ramię (12) dźwigni (1) jest połączone przegubowo z nakrętką (13), przez którą przechodzi gwintowane wrzeciono (14) łączące przednie ramię (12) z osią (16) zawieszenia pługowego. (2 zastrzeżenia)

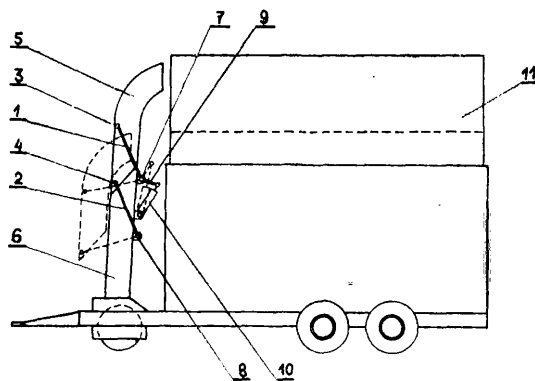


A01D A01F B30B P. 215605 T 14.05.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań,
Polska (Bogusław Koczorowski, Zbigniew Skrukwa).

Układ opuszczania górnej części kanału wyrzutowego prasy stogującej do słomy i siana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zmniejszenia jej gabarytów. Układ opuszczania górnej części kanału wyrzutowego prasy stogującej do słomy i siana, charakteryzuje się tym, że górna część (5) kanału wyrzutowego jest osadzona obrotowo na dwóch parach ramion (1 i 2), z których jedna para ramion (1) za pośrednictwem krótkiego ramienia (9) jest połączona z hydraulicznym cylindrem (10), którego układ zasilania jest połączony z hydraulicznym układem opuszczania prasującego dachu (11), przy czym między tymi układami znajduje się synchronizator hydrauliczny służący do zapewnienia równomierności ruchu dachu prasującego i górnej części kanału wyrzutowego. (1 zastrzeżenie)



A01N P. 216904 06.07.1977

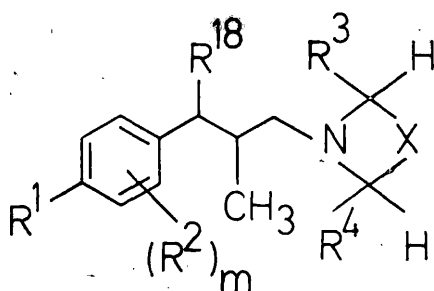
Pierwszeństwo: 08.07.1978 - RFN (nr P 28 30127.1)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy

Środek grzybobójczy zawierający stały lub ciekły nośnik oraz substancję czynną według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera N-arylopodstawioną aminę cykliczną o wzorze 1, w którym R^1 oznacza trzeciorzędową grupę alkilową, trzeciorzędową grupę cykloalkilową albo grupę chłorowcaalkilową o 1-3 atomach chlorowca, R^2 oznacza grupę alkilową o 1-3 atomach węgla, grupę alkoksy-

lową, atom chloru, bromu lub fluoru, m oznacza liczbę 0—3, przy czym w przypadku, gdy m oznacza zero, R^1 oznacza grupę chlorowcoalkilową o 1—3 atomach chlorowca, R^8 i R^4 oznaczają każdorazowo niezależnie od siebie atom wodoru albo niską grupę alkilową, X oznacza grupę o wzorze $-C(R^5)(R^9)-C(R^6)(R^{10})-$, $-C(R^5)(R^9)-C(R^6)(R^{10})-C(R^7)(R^{11})-$ albo $-C(R^5)(R^9)-C(R^6)(R^{10})-C(R^7)(R^{11})-C(R^8)(R^{12})-$ przy czym R^5-R^{12} oznaczają każdorazowo niezależnie od siebie atom wodoru, niską grupę alkilową, grupę hydroksylową, grupę hydroksymetylową albo grupę fenylową, X oznacza dalej grupę o wzorze $-CH_2-N(R^{13})-CH_2-$, $-CH(R^{14})-O-CH(R^{15})-$ albo $-CH(R^{16})-S-CH(R^{17})-$, przy czym $R^{13}-R^{17}$ oznaczają niezależnie od siebie każdorazowo atom wodoru albo niską grupę alkilową, poza tym jedna z grup R^5-R^{12} i $R^{14}-R^{17}$ jeżeli oznacza grupę alkilową jest ewentualnie połączona jednocześnie z dwoma różnymi atomami węgla w postaci mostka alkilenowego, a ponadto dwie z grup R^5-R^{12} i $R^{14}-R^{17}$ razem tworzą ewentualnie łańcuch węglowy w postaci dokondensowanego pierścienia atomatycznego, zaś R^{18} oznacza atom wodoru albo grupę alkoksylową. (1 zastrzeżenie)



WZOR 1

A23B P. 215616 T 16.05.1979

Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Anna Zółtowska, Jadwiga Żaremba, Marek Panasik, Krystyna Zawadzka, Mirosława Kiczuk).

Sposób barwienia preparatów białkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia preparatów białkowych stosowanych jako zamienniki mięsa peklowanego w wyrobach wędliniarskich. Sposób barwienia według wynalazku polega na tym, że preparaty białkowe poddaje się działaniu wodnego roztworu karminowego lub wyizolowanych z niej soli kwasu karminowego oraz ewentualnie karmelu w czasie od 2 min. do 30 min. (3 zastrzeżenia)

A23N P. 215339 T 03.05.1979
B01D
B03B

Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Jerzy Kuczyński, Stanisław Figiel).

Obrotowy oddzielacz wody od płodów rolnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia oddzielania płodów rolnych, zwłaszcza buraków cukrowych od wody.

Obrotowy oddzielacz wody od płodów rolnych usytuowany na rynnie (1) do transportu wodnego płodów rolnych ma poziomy wał (6) z segmentami kołowymi (8), oddzielonymi pierścieniami odległościowymi (9), przy czym segmenty kołowe (8) mają kształt gwiazdy wieloramiennej. Obudowa (2) jest wyposażona w noże-skrobaki (11), rurę (4) z dyszami (10), przy czym końcowy odcinek obudowy stanowiący zsyp jest nachylony do poziomu pod kątem nie mniejszym niż 35°.

wymi (8), oddzielonymi pierścieniami odległościowymi (9), przy czym segmenty (8) mają kształt koła, a obudowa (2) jest wyposażona w noże-skrobaki (11) i (12) oraz rurę (4) z dyszami (10). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

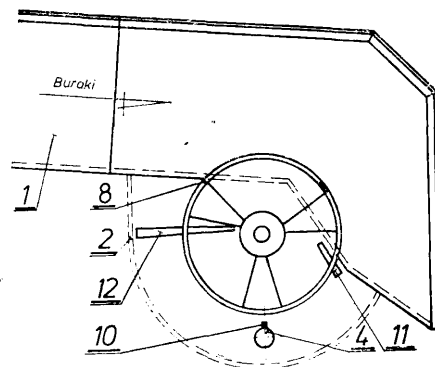
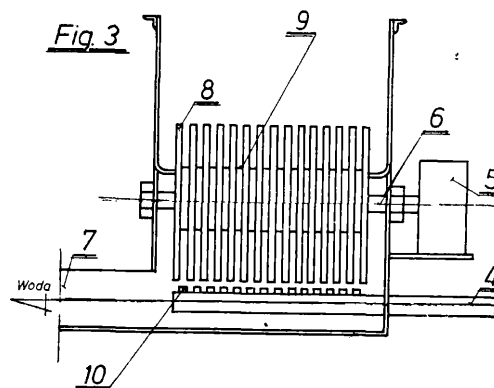


Fig. 3

A23N
B01D
B03B

P. 215340 T

03.05.1979

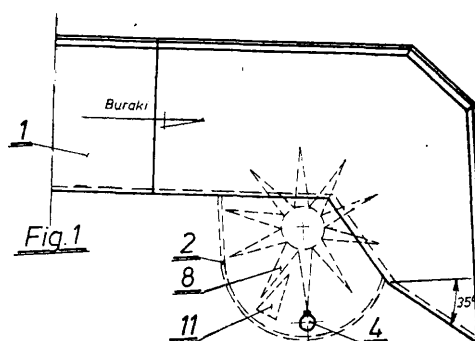
Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”, Warszawa, Polska (Jerzy Kuczyński, Stanisław Figiel).

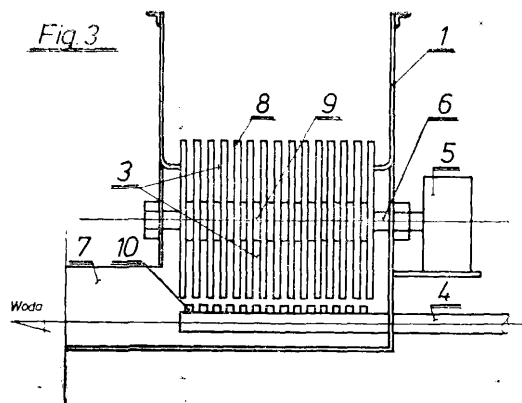
Obrotowy oddzielacz wody od płodów rolnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia oddzielania płodów rolnych, zwłaszcza buraków cukrowych od wody.

Obrotowy oddzielacz wody od płodów rolnych usytuowany na rynnie do transportu wodnego płodów rolnych ma poziomy wał (6) z segmentami kołowymi (8), oddzielonymi pierścieniami odległościowymi (9), przy czym segmenty kołowe (8) mają kształt gwiazdy wieloramiennej. Obudowa (2) jest wyposażona w noże-skrobaki (11), rurę (4) z dyszami (10), przy czym końcowy odcinek obudowy stanowiący zsyp jest nachylony do poziomu pod kątem nie mniejszym niż 35°.

(1 zastrzeżenie)





A45F

P. 217437

27.07.1979

Zakłady Konfekcji Technicznej „POLNAM”, Częstochowa, Polska (Jerzy Ziębolewski, Tadeusz Lelonkiewicz, Bronisław Baranowski, Jerzy Kozakiewicz, Marian Piwko, Jerzy Szymański, Tadeusz Rychlik, Helena Dawid, Marian Drozdowski).

Okno do namiotu zwłaszcza biwakowego oraz sposób jego wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oraz sposobu wykonania okna z miękkiej folii przezroczystej mającego odpowiednią sztywność aby mogło być mocowane w ścianie namiotu, zwłaszcza biwakowego.

Zagadnienie to rozwiązano dzięki zastosowaniu na obrzeża okna odpowiedniego sztywnika (2), obłożonego z dwu stron folią (1). Obydwie warstwy folii połączone ze sobą wzdłuż zewnętrznej krawędzi sztywnika (2) zgrzewem (4) wykonanym na dostosowanych do tego celu elektrodach (7) i zgrzewarki np. wysokiej

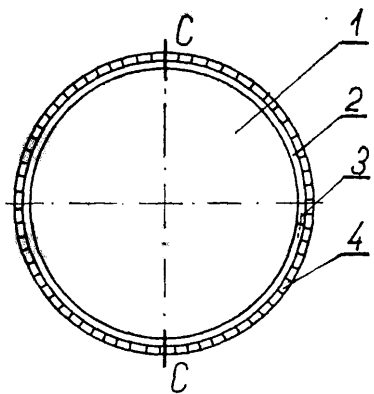


fig. 1

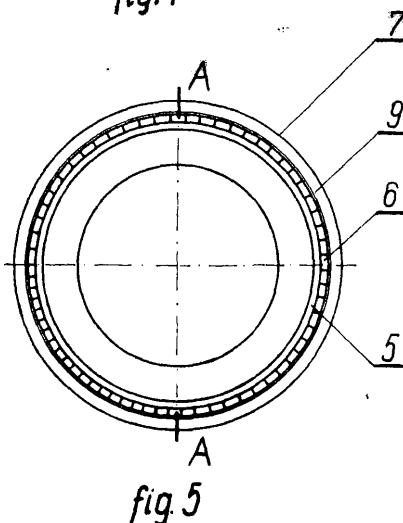


fig. 5

częstotliwości. Równocześnie z cyklem zgrzewania obcina się zbędne nadatki folii znajdujące się poza linią zgrzewu.

Obcięcie dokonuje się przy pomocy noża (9), zamontowanego na zewnętrznym obwodzie roboczej części (6) elektrody (7). (3 zastrzeżenia)

A61H5

P. 208389

12.07.1978

Akademia Medyczna, Poznań, Polska (Bolesław Kędzia, Jerzy Wrocławski).

Przyrząd do subiektywnego pomiaru refrakcji oka oraz ostrości widzenia

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do subiektywnego pomiaru refrakcji oka oraz ostrości widzenia składający się z testu i obiektywu, poprzez który osoba badana obserwuje ten test.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego zaprogramowanie w szerokim zakresie zmian wielkości obrazu testu w zależności od położenia tego obrazu względem obiektywu przyrządu.

Przyrząd według wynalazku składa się z oświetlacza (1), uchwytu (2), testu (3), obiektywu kolimatora (4), obiektywu o zmiennej ogniskowej (5) i obiektywu przyrządu (6). Z pierścieniem (7) regulującym zmianę ogniskowej obiektywu (5) związany jest popychacz (8) suwający się po krzywej (9). Obiektów o zmiennej ogniskowej (5) połączony jest z elementem (10) umożliwiającym przesuwanie obiektywu (5) wzdłuż osi przyrządu. Położenie obiektywu (5) określa się względem podziałki (11). Odczytywane jest ono przez czujnik fotoelektryczny (12), z którego sygnały wzmocnione i przetworzone w układzie (13) uruchamiają wskaźnik położenia (14). (4 zastrzeżenia)

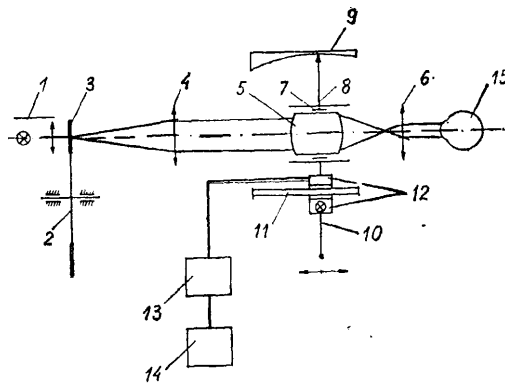


Fig. 1

A61B

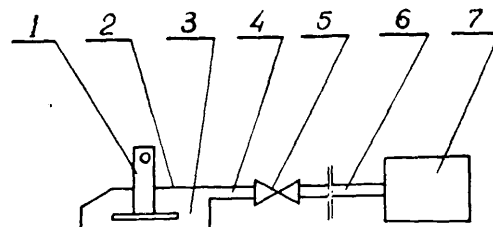
P. 209199

24.08.1978

Józef Ankudowicz, Warszawa, Polska (Józef Ankudowicz).

Aktywna elektroda przyssawkowa, zwłaszcza do elektrokardiografii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia silnego i niezawodnego kontaktu elektrody ze skórą pacjenta.



Elektroda według wynalazku charakteryzuje się tym, że wnęka (3) w osłonie (2), w której znajduje się elektroda (1) połączona jest poprzez kanał (4) i przewód pneumatyczny (6) ze źródłem podciśnienia (7). Pomiedzy wnęką (3) a źródłem podciśnienia (7) znajduje się zawór odcinający (5). (2 zastrzeżenia)

A61B

P. 217154

16.07.1979

Pierwszeństwo: 17.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 925511)

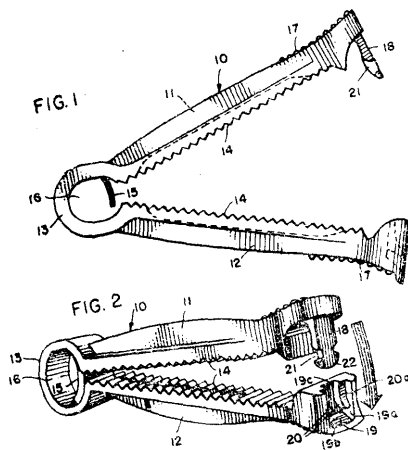
Hollister Incorporated, Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zacisk pępowiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku wyposażonego w taki zamek, który umożliwia łatwe, wizualne i/lub słyszalne wskazanie użytkownikowi, że części są całkowicie zamknięte.

Zacisk ma ogólnie kształt litery V i zawiera parę elektrycznych ramion (11, 12) połączonych ze sobą przy wierzchołku litery V za pomocą zawiasu (13) tworzącego całość z tymi ramionami. Jedno z ramion (11) jest wyposażone na swym swobodnym przednim końcu w elastyczny język (18) a drugie z tych ramion (12) ma skierowane ku przodowi zagłębienie (19) do przyjmowania tego języka (18) gdy zacisk jest zamknięty. Para występów (20) wystaje do wewnątrz z przeciwnych boków zagłębienia i wyznacza powierzchnie skośne do współpracy ze szczytem (22) języka i do odginania tego języka ku przodowi gdy ramiona zacisku są ściskane do stanu zamknięcia. Gdy zacisk jest całkowicie zamknięty, to szczyt języka wpada w położenie pod odciętymi od dołu występami w celu pewnego zamknięcia ramion ze sobą.

(14 zastrzeżeń)



A61F

P. 208418

13.07.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Smoter).

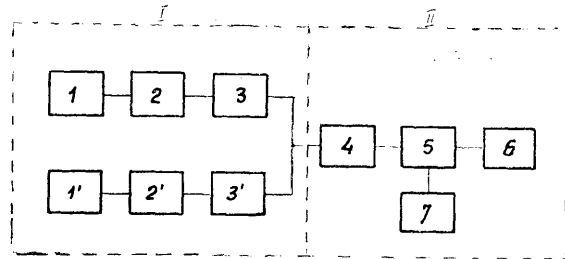
Elektroskopowe urządzenie umożliwiające pseudowidzenie

Przedmiotem wynalazku jest elektroskopowe urządzenie umożliwiające pseudowidzenie, znajdujące zastosowanie u osób dotkniętych całkowitą ślepotą.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia o małym zapotrzebowaniu na energię, pozwalającego na dużą dyskrecję jego zastosowania, charakteryzującego się dużą zdolnością rozdzielczą i wysoką czułością przy daleko idącej miniaturyzacji.

Elektroskopowe urządzenie umożliwiające pseudowidzenie, zawierające blok optyczny połączony z systemem elektrosensorycznym wykonanym w postaci pasa napiersiowego charakteryzuje się tym, że blok optyczny (I) stanowią okulary, w których są umieszczone dwa identyczne układy optyczne (1 i 1') oraz dwie

kwantujące mozaiki światłowodowe (2 i 2') dające początek prawej i lewej (3 i 3') wiązce wielożyłowych światłowodów, łączących blok optyczny (I) z systemem elektrosensorycznym (II), umieszczonym na pasie napiersiowym, na którego zewnętrznym obwodzie znajduje się detekcyjna matryca fotorezystorowa (4), sterująca hybrydowym układem (5), przestrajalnych generatorów prądowych impulsów prostokątnych, połączonych galwanicznie z elektrodowym ekranem stymulującym (6), który jest umieszczony na wewnętrznej części pasa napiersiowego. (4 zastrzeżenia)



A61G

P. 208216

06.07.1978

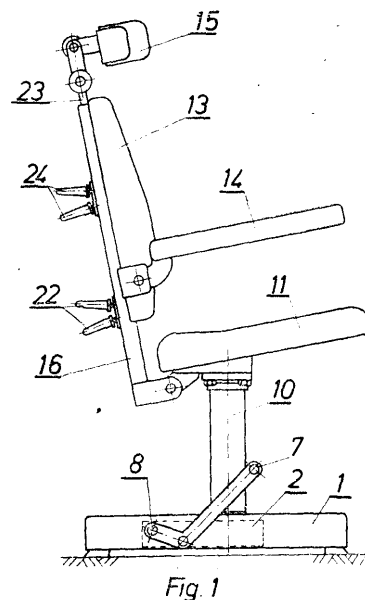
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „Ormed”, Warszawa, Polska (Andrzej Lietz, Jan Kojewo, Leszek Ignacak, Janusz Żyłka).

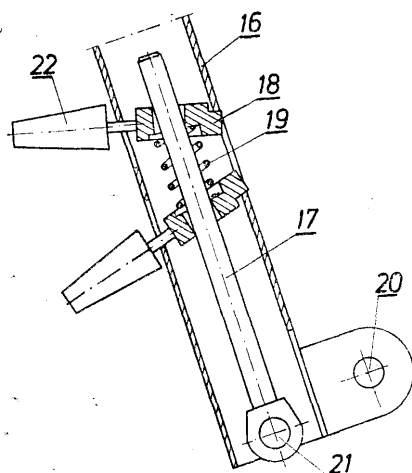
Fotel okulistyczno-laryngologiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia napędu zmiany położenia siedziska i oparcia.

Przedmiotem wynalazku jest fotel okulistyczno-laryngologiczny z hydraulicznym napędem zmiany położenia siedziska, wyposażony w pochylane oparcie pleców i regulowany podglówek oraz ruchome poręcze dla oparcia rąk pacjenta.

Oparcie fotela i podglówek regulowane są ręcznie poprzez mechanizm zaciskowy zamontowany na ramie (16) i trzpieniu (17), który znajduje się w środku tej ramy, przy czym rama i trzpień (17) zamocowane są przegubowo na dwóch stałych odrębnych przegubach (20 i 21) siedziska (11). Siedzisko (11) fotela osadzone jest na podnośniku (10) hydraulicznym, który sterowany jest zespołem dźwigni. (5 zastrzeżeń)





A61H

P. 209182

23.08.1978

Marian Urbańczyk, Jerzy Gołębiewski, Warszawa
Polska (Marian Urbańczyk, Jerzy Gołębiewski).

Urządzenie ratownicze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ratownicze, w postaci laski, które alarmuje otoczenie chorego dźwiękiem i światłem o tym, że osoba leżąca np. na ulicy oczekuje ratunku i pomocy.

Urządzenie ratownicze ma postać laski, której rączka (1) stanowi/i obudowę.

Wewnątrz urządzenia zainstalowany jest cały system dźwiękowo-światlny do wydawania rytmicznie przerywanych dźwięków i pulsujących sygnałów świetlnych.

Na zewnętrznej stronie rączki tj. pod nią umieszczony jest głośnik (3), miniaturowa lampka (2) w miejscu łatwo widocznym tj. na dziobie rączki oraz z tyłu rączki wyłącznik (4) do ręcznego włączania i wyłączania sygnalizacji.

Zarówno lampka jak i głośnik są osłonięte siatką (5) i ażurową ramką (6).

Wyłącznik jest połączony z głośnikiem i lampką tak, aby w razie wstrząsu spowodowanego upuszczeniem z rąk laski przez osobę, która nagle utraciła przytomność, sygnalizacja została natychmiast i automatycznie uruchomiona.

Urządzenie przeznaczone jest dla osób, które często i nagle tracą przytomność na skutek chorób np. cukrzycy, padaczki, chorób układu krążenia i podobnych.

A62B

P. 208786

31.07.1978

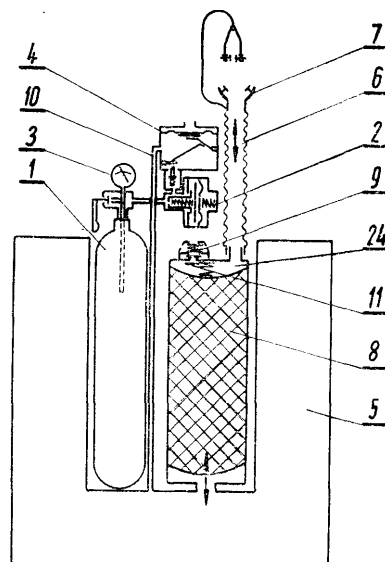
Fabryka Sprzętu Ratunkowego i Lamp Górniczych „FASER”, Tarnowskie Góry, Polska (Alfred Kowalski, Stanisław Marniok, Krzysztof Dąbrowski).

Tlenowy ochronny aparat oddechowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wymiarów i ciężaru aparatu.

Tlenowy ochronny aparat oddechowy o wahadłowym obiegu powietrza oddechowego ma worek oddechowy (5) o kształcie „U” obejmujący pochłaniacz regenerujący (8) i butlę tlenową (1), zawór nadsięniowy (9) umieszczony na pochłaniaczu regenerującym (8) połączony z komorą (24). Butla tlenowa (1) połączona jest nierozłącznie ze wskaźnikiem ciśnienia tlenu (3). Pomiedzy zaworem nadsięniowym (9) a komorą (24) umieszczony jest filtr siatkowy (11).

Aparat przeznaczony jest do ochrony dróg oddechowych osób wycofujących się z miejsca, gdzie koncentracja gazów toksycznych przekracza zdolność



chłonną dla pochłaniaczy gazów oraz tam, gdzie stężenie tlenu w otaczającej atmosferze jest niewystarczające do oddychania. Aparat znajduje głównie zastosowanie w górnictwie i przemyśle chemicznym.

(4 zastrzeżenia)

A62D

P. 208740

28.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały”,
Łaziska Górne, Polska (Bogdan Muszer, Jerzy Peteja,
Stefan Debowski).

Mieszanina do zwalczania zagrożenia pożarowego
w zrobach ścian zawalowych i sposób jej stosowania

Przedmiotem wynalazku jest antypirogenna mieszanina do zwalczania zagrożenia pożarami andegenicznymi w starych zrobach ścian zawałowych, szczególnie w pokładach skłonnych do samozapalania, charakteryzująca się małą rozpuszczalnością w wodzie, rozkładem w podwyższonej temperaturze z równoczesnym wydzielaniem dużej ilości dwutlenku węgla, przy czym rozkład jej jest reakcją endotermiczną, oraz sposób jej stosowania.

Mieszanka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera około 50% kwaśnego węgla sodu, 40% węglanu magnezu i 10% kwaśnego węglanu potasu.

Sposób stosowania mieszanki według wynalazku polega na rozmieszczeniu, w wybranej przestrzeni ściany zawałowej papierowych worków (1) napełnionych mieszaniną w rzędach co 15—20 m wzdłuż frontu ściany (2) i co 10 m w miarę postępu ściany, natomiast wzdłuż chodników przyścianowych (4) w odległości co 2,5—3,0 m od chodnika i 10 m w miarę postępu ściany. (2. zastrzeżenia)

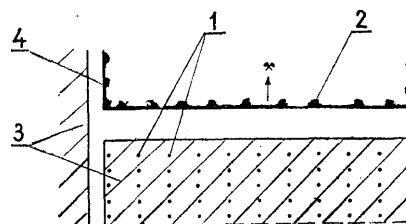


Fig. 1

A63B

P. 207938

27.06.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Polsport”, Warszawa, Polska (Maciej Piątkowski).

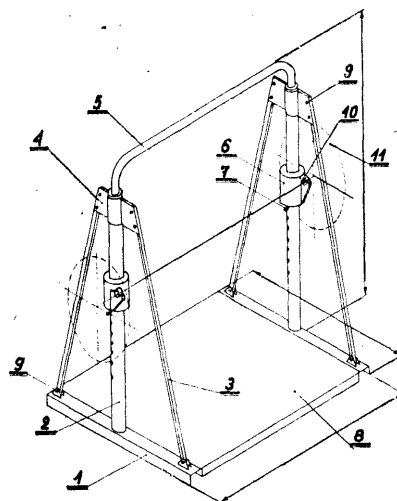
Przyrząd do ćwiczeń ze sztangą

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do ćwiczeń ze sztangą w prowadnicy, służący zawodnikom różnych dyscyplin sportowych, zwłaszcza ciężarowcom.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu łatwego do przenoszenia i składowania.

Przyrząd do ćwiczeń ze sztangą w prowadnicy stanowi przestrzenną, sztywną ramę, którą można ustawić na podłożu bez potrzeby kotwiczenia. Przyrząd ma podporę (1), łączącą się z prowadnicą (2) i usztywnioną łącznikami (3), stanowiącymi razem płaską ramę boczną przyrządu. Dwie takie ramy są połączone ze sobą łącznikiem (5) i podłogą (8). Na prowadnicach (2) są umieszczone dwa poruszające się pionowo wózki (4) wyposażone w sześcioma łożyskami. Połączenie prowadnicy (2) z łącznikami (3 i 5) składa się z dwóch profilowanych blach, złączonych złączem śrubowym. Elementy przyrządu są mocowane rozłącznie.

(3 zastrzeżenia)



Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F

P. 208993

10.08.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Anna Zajezińska).

Sposób wytwarzania suspensji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania suspensji dwusiarczku molibdenu i grafitu nie ulegającej sedymentacji w czasie półrocznego przechowywania.

Sposób wytwarzania suspensji dwusiarczku molibdenu i grafitu polega na mieleniu dwusiarczku molibdenu i grafitu do uzyskania średnicy ziaren poniżej $1\ \mu\text{m}$, przy czym operację prowadzi się w oleofilnym ośrodku w temperaturze do 160°C w obecności stabilizatora estru kwasu alkenobursztynowego.

(2 zastrzeżenia)

Mieszalnik gazów stosowanych do ochrony strefy spawania składający się z dwóch do czterech dozatorów, sterujących przepływem poszczególnych składników mieszanki gazów, połączonych w zestaw zamykany pokrywą charakteryzuje się tym, że ma wspólną komorę mieszania (10) wykonaną jako labirynt mniejszych komór rozprężających (11), których liczba nie

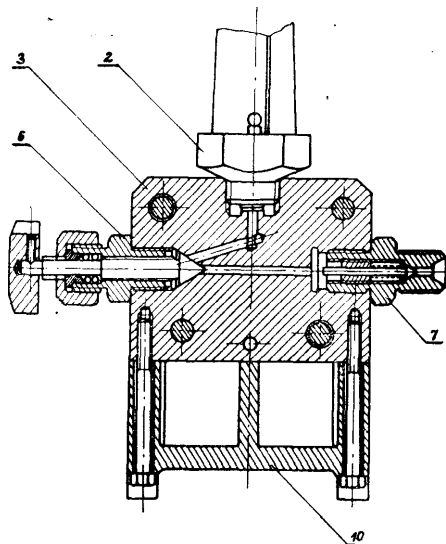
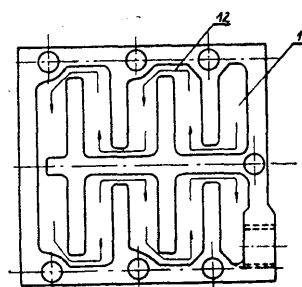


fig.1



B01F

P. 208994

10.08.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Anna Zajezińska).

Sposób wytwarzania stabilnej suspensji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania suspensji i dwusiarczku molibdenu i grafitu nie ulegającej sedymentacji w czasie półrocznego przechowywania.

Sposób wytwarzania stabilnej suspensji dwusiarczku molibdenu i grafitu polega na mieleniu dwusiarczku molibdenu i grafitu do uzyskania średnicy ziaren poniżej $1\ \mu\text{m}$, przy czym operację prowadzi się w oleofilnym ośrodku w temperaturze do 160°C w obecności soli metalicznej kwasu alkenobursztynowego jako stabilizatora.

(2 zastrzeżenia)

B01F
B23K

P. 215678 T

16.05.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zbigniew Zaczek, Albin Hajduk).

Mieszalnik gazów stosowanych do ochrony strefy spawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia jednorodności uzyskiwanej mieszanki gazowej.

powinna być mniejsza od czterech i większa od dziesięciu połączonych szczelinami przelotowymi (12) usytuowanymi tak, aby przez kolejne rozprężania, sprężania i zmiany kierunku przepływu mieszanki gazu nastąpiło dokładne wymieszanie jej składników.

(1 zastrzeżenie)

B01J

P. 209015

11.08.1978

Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego, Tar-nów, Polska (Zygmunt Spiewak, Stanisław Ludwiczak, Stanisław Wal, Ryszard Burgiel).

Sposób otrzymywania tlenkowego katalizatora miedziowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wytworzenie katalizatora miedziowego w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu otoczenia i zapewniający otrzymanie produktu jednorodnego o zadowalających własnościach eksploatacyjnych.

Sposób otrzymywania tlenkowego katalizatora miedziowego na drodze strącania tlenkowego osadu miedzi, cynku i glinu z roztworów soli za pomocą alkaliów, charakteryzuje się strącaniem osadu w środowisku o stałym odczynie alkalicznym z użyciem roztworu miedzi w węglanie amonowym i roztworu będącego mieszaniną glinianu sodu i cynkanu sodu o stężeniu wynoszącym korzystnie 217 g NaOH/litr, 67 g Zn/litr i 16,7 g Al/litr, w temperaturze $80 \pm 5^\circ\text{C}$ z zachowaniem, po zakończeniu strącania, alkaliczności w granicach pH 5–10, po czym usuwa się amoniak ze środowiska reakcji a osad filtruje się i przemycza wielostopniowo, kierując następnie do dalszego prze-robu na gotowy katalizator.

(1 zastrzeżenie)

B01D

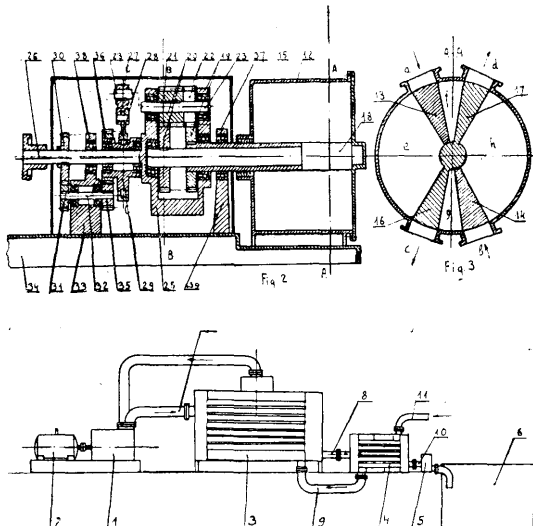
P. 204022

14.01.1978

Janina Marjak, Wiktor Skowroński i Henryk Mar-jak, Gdańsk, Polska (Janina Marjak, Wiktor Skow-roński, Henryk Marjak).

Urządzenie destylacyjne ze sprężarką obrotową na parę wodną

Urządzenie destylacyjne wody mające sprężarkę (1) napędzaną silnikiem (2), parownik (3), wymiennik ciepła (4) i garnek kondensacyjny (5), charakteryzuje się tym, że sprężarka (1) ma cztery tłoki (13, 14, 16, 17) obracające się z różnymi prędkościami, które zasysają parę, sprężają i ją wydają. Mechanizm ruchu tłoków składa się z czterech kół zębatach (19, 20, 21, 22), z których (21) jest obracane raz w lewo, następnie w prawo przez dźwignię (27) i mimośród (28), powodując ruchy wahadłowe kół zębatach (19 i 20),



tym samym przyspieszanie i opóźnianie tłoków, gdyż cały mechanizm obraca się w lewo, przy czym wahnięcia występują dwa razy na jeden obrót wału głównego (26), a mimośród (29) znajduje się na łożyskach i obracany jest dwa razy prędzej od wału głównego (26) przez przekładnię, składającą się z kół zębatach (30, 31, 35, 36).

(6 zastrzeżeń)

B07B

P. 208640

26.07.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Roman Sajdakowski, Leszek Lammel, Zdzisław Grabek).

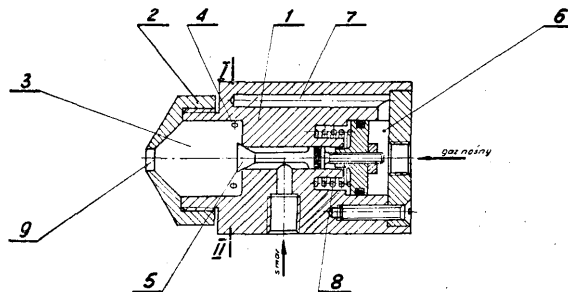
Głowica dozująco-rozpylająca

Przedmiotem wynalazku jest głowica dozująco-rozpylająca do rozpylania mieszaniny grafitu z wodą lub olejem, ewentualnie innych smarów w tłocznictwie, kuźnictwie, odlewnictwie lub innych procesów technologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji głowicy, która zapewniałaby dokładne wymieszanie medium smarującego.

Głowica według wynalazku ma komorę wirową (3) o kształcie walca zakończoną w przedniej części stożkiem z otworem wylotowym (9) zakończonym wierzchołku stożka oraz rozmieszczonych w komorze (3) otwory wlotowe kanałów (4) doprowadzających gaz nośny, przy czym kanały (4) są połączone z komorą sterującą (6) grzybkim zaworu dozującego (5), który to zawór umieszczony jest w tylnej ścianie komory wirowej (3). Osie kanałów (4) są w przybliżeniu styczne do powierzchni bocznej komory wirowej (3) i jednocześnie prostopadłe do jej osi.

(3 zastrzeżenia)



B21C

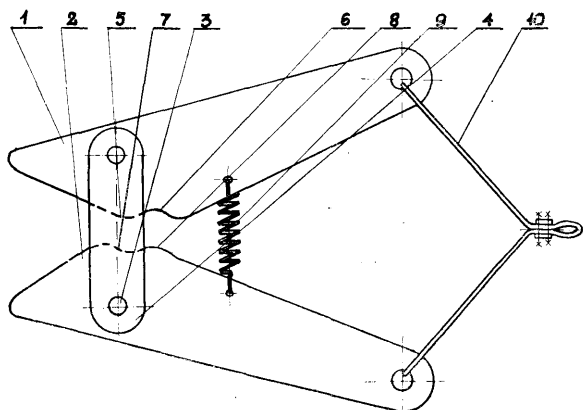
P. 208805

01.08.1978

Zjednoczenie Budownictwa Przemysłowego „Budo-stal”, Kraków, Polska (Jan Rerutko).

Uchwyt kleszczowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy uchwytu kleszczowego charakteryzującego się szybkim samozakleszczeniem na minimalnej długości materiału.



Uchwyt kleszczowy do prętów i drutu składa się z dwóch rowlerznych garby (5) i (7) i wręby (6) i (7) położone odpowiednio naprzeciw siebie i tworzących literę "S"

B21C

P. 214915 T

13.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edward Pulit, Henryk Orzechowski, Jerzy Gronostajski, Henryk Ziemia).

Sposób wyciskania prętów i rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności przy jednoczesnym zwiększeniu wydajności procesu wyciskania.

Sposób wyciskania prętów i rur, polegający na wyciskaniu wyrobu hutniczego z nagrzanego wsadu, charakteryzuje się tym, że z nagrzanego materiału wsadowego wyciska się w pierwszej fazie wyrób o pełnym przekroju, najkorzystniej pręt, aż do momentu utworzenia się wciągu w wyciskanym materiale po czym przebija się pozostałą część wsadu trzpieniem i w dalszej fazie procesu wyciska się rurę (1 zastrzeżenie)

B21D

P. 208603

21.07.1978

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Mieczysław Okupniak, Hubert Błaszak, Andrzej Szpak).

Automatyczne urządzenie do gięcia kubków z blachy o przekroju poprzecznym kwadratowym zwłaszcza dla ogniw teletechnicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu wytwarzania kubków.

Automatyczne urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z trzech usytuowanych na wspólnej podstawie (1) i sprzężonych ze sobą w cyklu pracy zespołów, to jest: magazynkowego (3), podającego oraz roboczego, w którym następuje kształtowanie, przy czym zespół roboczy jest napędzany siłownikiem pneumatycznym (8), który powoduje za pomocą dociskacza sprężynowego unieruchomienie przesuniętej i opartej na regulowanej wychylnej podtrzymce (7) blachy (2), a następnie jej ostateczne ukształtowanie na odpowiednio dobranym do wymiaru kubka kowadło (4), w wyniku wahadłowo-zwrotnego ruchu dźwigni (10) zaopatrzonej w opór nastawny (11) i popychacz (12), zamocowanej na osi (9) umieszczonej poniżej krawędzi gnącej kowadła (4).

(2 zastrzeżenia)

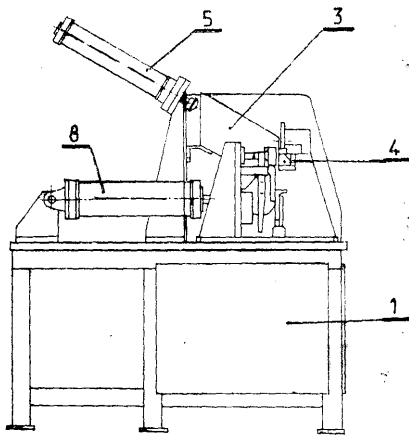


Fig. 1

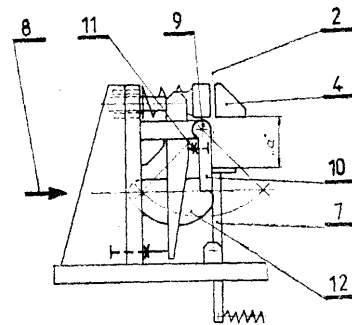


Fig. 3

B21D

P. 208844

03.08.1978

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „Zwar” im. G. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Czesław Zawisła, Tadeusz Zdończyk).

Sposób ukształtowania i rozmieszczenia noży bocznych w wykrojnikach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiału w czasie operacji przy jednoczesnym zachowaniu prostej konstrukcji wykrojnika.

Sposób ukształtowania i rozmieszczenia noży bocznych w wykrojnikach przeznaczonych w szczególności do wykrawania powtarzalnych elementów z taśm lub pasów charakteryzuje się tym, że dwa boczne noże (1) wykrojnika posiadają główne krawędzie tnące w kształcie wklęsłego trapezu i są rozstawione naprzemiennie po obu stronach taśmy (2) materiału wyjściowego, przy czym są rozstawione na taką odległość pomiędzy sobą, że w czasie procesu wykrawania wycinają po dwa trójkątne wycięcia na obu stronach taśmy (2), w przerwach pomiędzy poszczególnymi elementami wykrawanymi, a krawędzie czołowe zderzaków oporowych (3) podpartych sprężynami dociskowymi (4) posiadają kształt klinowy, odpowiadający trójkątnym zarysom krawędzi tnących noży bocznych (1) po stronie przeciwległej tych noży w stosunku do zderzaków oporowych. (1 zastrzeżenie)

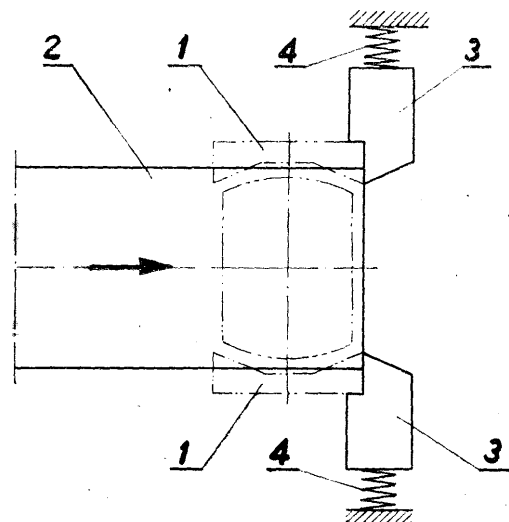


Fig. 1

B21J

P. 214962 T

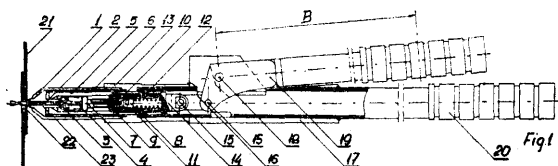
17.04.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Mieczysław Jędraszek, Ryszard Starzyk, Henryk Duszkiewicz).

Nitownica do ręcznego bezudarowego, jednostronnego nitowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania nitownicy do ręcznego bezudarowego, jednostronnego nitowania, która może być stosowana w trudnodostępnych miejscach oraz w warunkach polowych.

Nitownica do ręcznego, bezudarowego jednostronnego nitowania ma głowicę (1) z kowadełkiem (2) w osi której, do wciągania rdzenia (23) nita (22) znajdują się szczęki (3) rozchylne w oprawce (5) a bezpośrednio za szczękami (3) umiejscowiony jest korpus (7) wyrzutnika (9) w tulei łącznikowej (14) zakończonej uchem z zamocowanym w nim obrotowo na kołku (15) łącznikiem (16) i dźwignią (19) dwuramienną ruchomą na osi obrotu (18) w korpusie (17). (4 zastrzeżenia)



B21J

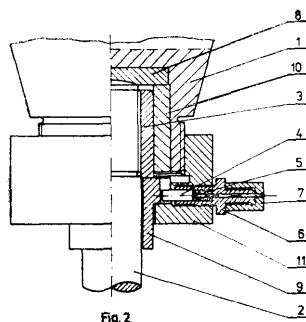
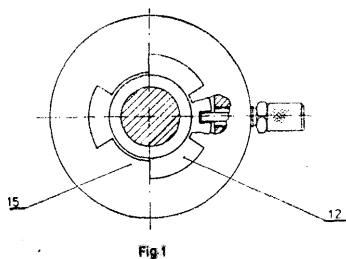
P. 215150 T

24.04.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Adam Trzaska).

Przebijak do dziurowania bloczków, zwłaszcza do produkcji rur

Przebijak do dziurowania bloczków, zwłaszcza do produkcji rur, składający się z trzpienia, z główki, nakrętki trzpienia i nakrętki suwaka, charakteryzuje się tym, że nakrętka (11) suwaka (1) w swojej dolnej części posiada wybranie (12), w które wchodzi skrzydełka tulei zaciskowej (9), zachodzące za występy (15) nakrętki (11) suwaka (1) przy obrocie tulei (9) o wartość kątową zależną od ilości wybrań (12) na obwodzie nakrętki (11). Stałe położenie tulei (9) względem nakrętki (11) suwaka (1) zabezpieczone jest trzpieniem (1) zamka (6), zamocowanego w ścianie bocznej nakrętki (11) suwaka (1), wchodzącym w jedno z wybranie (9).



B21J

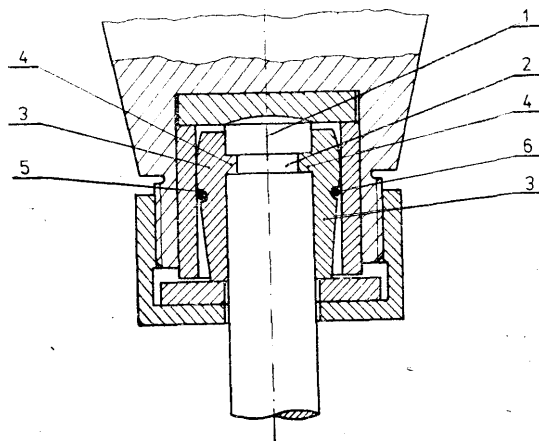
P. 215151 T

24.04.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Adam Trzaska).

Przebijak do dziurowania bloczków, zwłaszcza do produkcji rur

Przebijak do dziurowania bloczków, zwłaszcza do produkcji rur, składający się z trzpienia, z główki oraz z części mocującej przebijak w gnieździe suwaka prasy charakteryzuje się tym, że część mocującą stanowi dwudzielna tuleja (3), mająca występ (1) wchodzący w wybranie (2) trzpienia (1), przy czym tuleja (3) na swoim obwodzie ma wybranie (5), w którym znajduje się sprężyna (6), dociskająca połówek tulei (3) do trzpienia (1), a zewnętrzna powierzchnia tulei (3) wykonana jest w kształcie walca, przy umocowaniu sztywnym trzpienia (1) lub ma kształt beczki przy umocowaniu wahliwym trzpienia (1). (1 zastrzeżenie)



B22D

P. 215523 T

10.05.1979

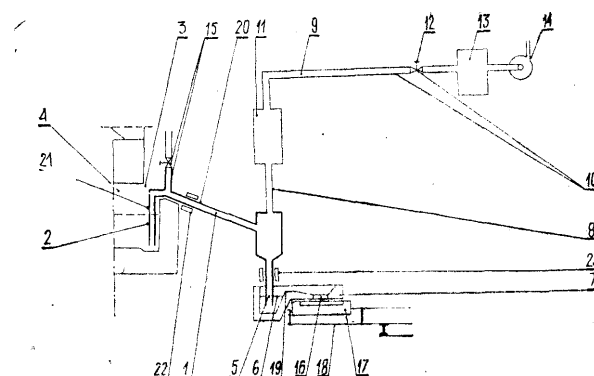
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Huta Miedzi „Legnica”, Legnica, Polska (Lech Demidowicz, Władysław Górski, Adolf Marzec, Konstanty Petrykowski).

Zautomatyzowana instalacja do odprowadzania zwłaszcza ciekłego metalu z pieca i jego odlewania we wlewkę o jednakowej masie

Przedmiotem wynalazku jest zautomatyzowana instalacja do odprowadzania zwłaszcza ciekłego metalu z pieca i jego odlewania we wlewkę o jednakowej masie, mająca szczególne zastosowanie w procesie odlewania anod miedzianych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia cyklu odlewania wlewków o żądanej masie, poprawy bezpieczeństwa pracy przez eliminację pracy ręcznej zarówno przy odprowadzaniu metalu z pieca jak i jego odlewaniu.

Instalacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w kształtującą rurę przepływową (1) wyposażoną swym końcem zaciągającym (8), usytuowanym poniżej poziomu metalu w piecu (4) z instalacją próżniową (10), a końcem czerpialnym (2), który jest zanurzony przez otwór czerpialny (3) w metalu w piecu (4), w jego części znajdującej się powyżej poziomu metalu w piecu (4), z zaworem atmosferycznym (7).



nym 15), natomiast koniec wylutowy (5) rury przepływowej (1) jest zanurzony w tym samym metalu, znajdującym się w zamknięciu syfonowym (6) do zownika zalewowego (7) umieszczonego nad wlewnicą (17). (4 zastrzeżenia)

B23B

P. 214766 T

06.04.1979

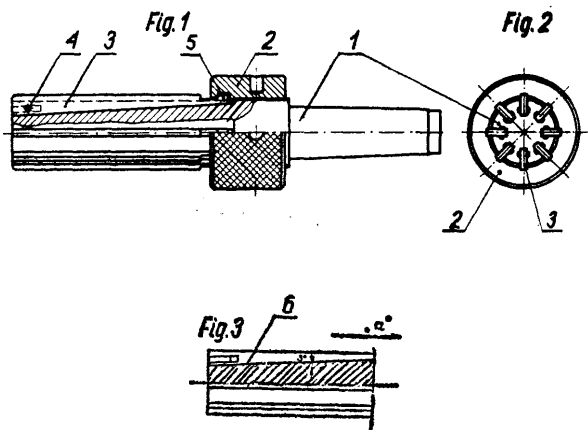
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Maciej Kozłowski, Jerzy Kordas).

Uchwyt tokarski nastawny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu tokarskiego nastawnego, która umożliwia mocowanie przedmiotów w kształcie tulei z przelotowym otworem o dużej tolerancji wymiarów.

Uchwyt tokarski według wynalazku ma trzpień (1) z rowkami (6) przebiegającymi wzdłuż tworzącej powierzchni cylindrycznej, z dnem pochylonym pod kątem najkorzystniej 3° w stosunku do osi trzpienia (1), przy czym w rowkach (6) osadzone są suwliwie szczęki klinowe (3) zabezpieczone przed wypadnięciem kołkiem (4) i zakończone noskami (5), a nakrętka (2) prowadzona na gwincie trzpienia (1) ma podtoczenie w wewnętrznej części w której zaczepione są szczęki klinowe (3) za pomocą nosków (5).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w obróbce skrawaniem. (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 214847 T

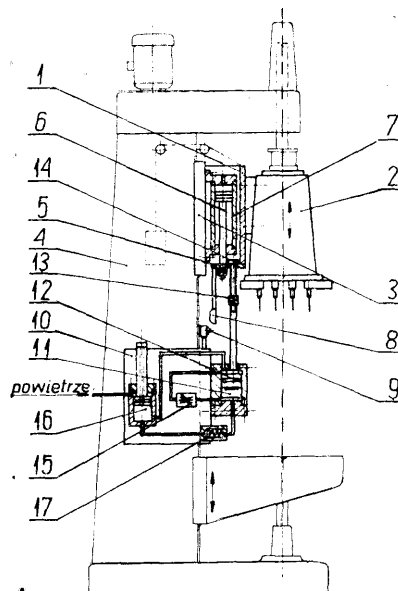
12.04.1979

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Antoni Bartoszewicz, Andrzej Piątek, Michał Kurek, Robert Majewski, Lidia Zuba, Jerzy Szkurlat, Andrzej Mosiołek).

Mechanizm posuwu głowicy wiertarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia posuwu głowicy wiertarki z napędem pneumatyczno-hydraulicznym przed skutkami ewentualnego nie zadziałania łącznika krańcowego końca ruchu roboczego posuwu.

Mechanizm posuwu głowicy wiertarki ma układ realizujący regulowany ruch roboczy zabudowany na przesuwnej płycie (10) niezależnie od układu pneumatycznego szybkiego ruchu dosuwowego osadzonego w suwaku (1) głowicy (2) wiertarki, zaś z suwakiem (1) związana jest też krzywka (8) współpracująca z łącznikiem krańcowym (9) końca ruchu roboczego zamocowanym na płycie (10). Układ realizujący regulowany ruch roboczy stanowi hamownik (11) hydrauliczny, dławik (15), zawór (17) zwrotny i kompensator (16) z zasilaniem pneumatycznym. (4 zastrzeżenia)



B23B

P. 215173 T

26.04.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Witold Redel, Władysław Kubik, Jerzy Foltyn).

Tokarka karuzelowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tokarki karuzelowej, umożliwiającej dokładną obróbkę przedmiotów przy zwiększonych parametrach obróbki. Tokarka według wynalazku ma przesunięte poza średnicę stołu obrotowego (3) prowadnice poziome (5) stojaka (1), na których osadzona jest przesuwne płyta suportowa (6) napędzana układem napędowym (13). W płycie suportowej (6) usytuowany jest przestawny korpus suportu (9) wyposażony w przesuwny suwak (11) napędzany układem napędowym. (2 zastrzeżenia)

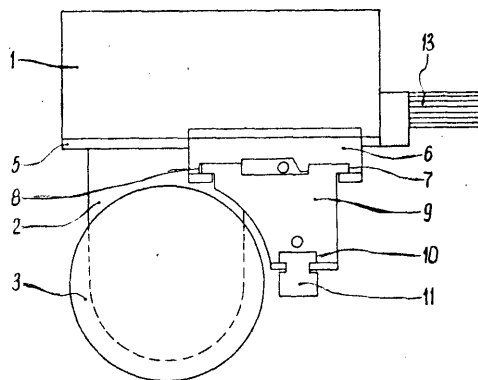


Fig. 2

B23K

P. 208700

28.07.1978

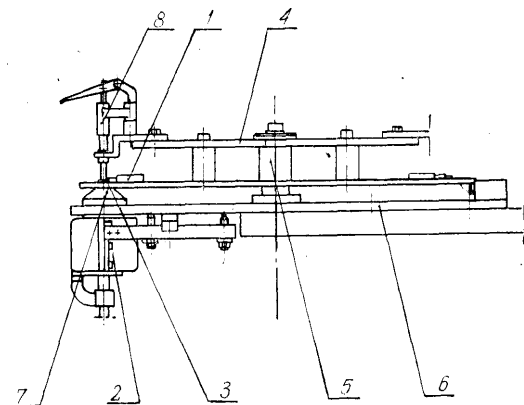
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Mieczysław Łojaszczyk, Roman Koszewski, Ryszard Maciejec).

Urządzenie karuzelowe do trwałego łączenia części przyrządów precyzyjnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie karuzelowe do trwałego łączenia części przyrządów precyzyjnych, w szczególności do klejenia na gorąco nakładki na kowadełko albo wrzeciono mikrometru.

Urządzenie według wynalazku, składające się z rozmieszczonych na obwodzie karuzeli jednakowych chwytaków części łączonych oraz elementu grzejnego umieszczonego stacjonarnie-segmentowo poza karuzelą, charakteryzuje się tym, że każdy z chwytaków (1) zaopatrzony jest w cieplny element kontaktowy (3), stanowiący równocześnie część chwytaka (1) i znajdujący się w okresowym styku z elementem grzejnym (2) o punktowej koncentracji ciepła.

(2 zastrzeżenia)



B23K

P. 208749

29.07.1978

Huta Baildon, Katowice, Polska (Julian Pilch, Jan Sitko, Marian Lorkiewicz).

Elektroda otulona do spawania oraz napawanie stali trudnospalnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia właściwości mechanicznych i odporności na pękanie stopiwa.

Elektroda według wynalazku z otuliną rutyłową charakteryzuje się tym, że składa się z rdzenia ze stali niskowęglowej zawierającej około 25% Cr i około 13% Ni i otuliny zawierającej wagowo: węglanów od 12 do 18%, glinokrzemianów od 2 do 8%, rutyłu od 18 do 22%, fluorytu od 5 do 8%, nieodazotowanego żelazo-chromu niskowęglowego od 30 do 40%, proszku żelaza od 12 do 18% i odtleniaczy od 2 do 4%.

(2 zastrzeżenia)

B23K

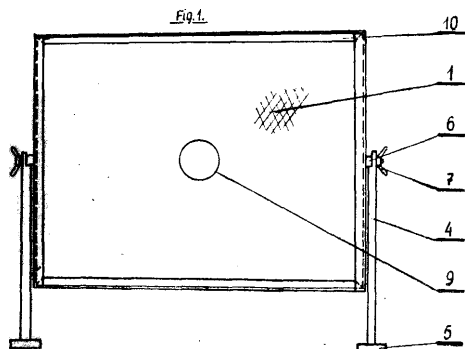
P. 214666 T

04.04.1979

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Chemadın”, Kielce, Polska (Jan Martyniszyn).

Zabezpieczający przestawny ekran spawalniczy do ochrony wzroku zwłaszcza przed rażeniem łukiem spawalniczym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie ekranu zabezpieczającego charakteryzującego się optymalnie dobranymi gabarytami, niewielkim ciężarem oraz nowym sposobem mocowania i ustawiania pod różnymi kątami i w różnych płaszczyznach.



Zabezpieczający przestawny ekran spawalniczy do ochrony wzroku zwłaszcza przed rażeniem łukiem spawalniczym składa się z ramek stalowych (10), do których przymocowano tkaninę ognioodporną (1) wraz z wentylatorem wyciągowym (9), a ekran spawalniczy zabezpieczający wraz z dodatkowym oprzyrządowaniem roboczym został zamocowany w sposób ruchomy do stojaków nośnych (4) zaopatrzonych w dolnej swej części w magnesy (5) za pośrednictwem wsporników (6) i śrub mocujących (7).

(2 zastrzeżenia)

B23K

P. 215215 T

26.04.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Tadeusz Różycki, Władysław Kaczmar, Wiesław Derlukiewicz, Zenon Babiak).

Pasta do lutowania twardego elementów ze stali, zwłaszcza niskowęglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej pasty do lutowania, dzięki której proces lutowania przebiega szybciej bez potrzeby przegrzewania złącz lutowych.

Pasta do lutowania twardego elementów ze stali, zwłaszcza niskowęglowych, utworzona na osnowie sproszkowanej, elektrolitycznej miedzi, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 40—75% sproszkowanej miedzi o granulacji od 5 do 200 mikrometrów, 10—30% topnika, 1—5% kleju, 0—8% glikolu dwuetylenowego, zaś resztę stanowi woda.

(1 zastrzeżenie)

B23P

P. 208598

21.07.1978

Zakłady Przemysłu Precyzyjnego „PREMA-MIL-MET”, Sosnowiec, Polska (Zdzisław Pióro, Kazimierz Pietrzak, Tadeusz Strzelecki, Wiesław Fiuk, Wacław Kilian, Ewa Kurzak).

Urządzenie do wkręcania zaworów do butli przeznaczonych na gazy sprężone

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie półautomatycznego ustawiania i wkręcania zaworu do otworu butli.

Urządzenie do wkręcania zaworów do butli przeznaczonych na gazy sprężone wyposażone w mechanizm obrotowy z regulowanym kłowym sprzęgłem przeciążeniowym oraz w zwrotny mechanizm posuwowy, przy czym butla wykonuje ruch obrotowy i postępowy w kierunku osiowym, a zawór przy wkręcaniu wykonuje jedynie niewielkie poprzeczne ruchy korygujące charakteryzuje się tym, że uchwyt butli (5) sprzężony z mechanizmem posuwu (6) umieszczony jest przesuwnie w obrotowej tulei (7) połączonej sztywno z wyjściowym kołem zębatym (28) mechanizmu obrotu (8), a klucz (1) zaopatrzony w

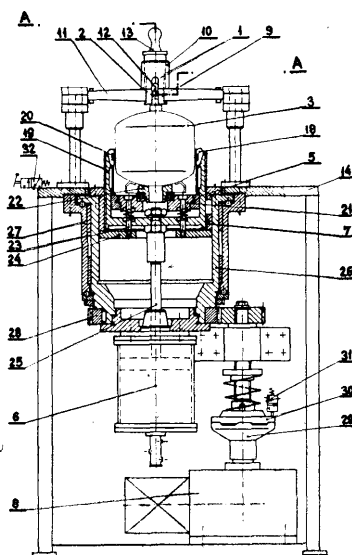


fig. 1

podłużne wycięcia (12) o szerokości nieco większej od wymiaru kwadratowej lub prostokątnej części korpusu zaworu połączony jest ruchomo z jednym lub dwoma suportami (4), połączonymi sztywno ze stałą obudową (14), przy czym przesunięcia zaworu w wycięciu (12) klucza (1) są prostopadłe do przemieszczeń klucza (1) względem suportu (4). (2 zastrzeżenia)

B23P

P. 208962

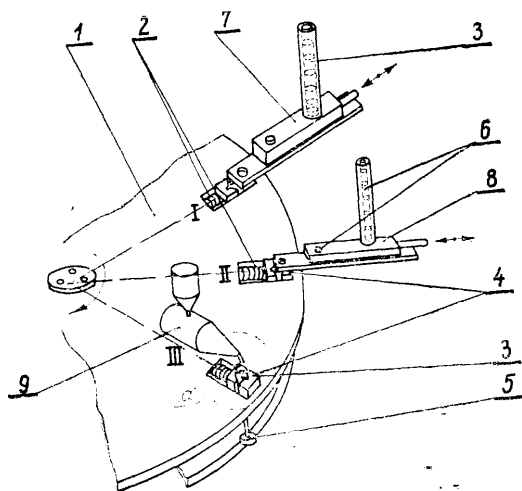
10.08.1978

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, Gdańsk, Polska (Krzysztof Gajewski, Stanisław Kozłowski, Józef Rawluszko).

Urządzenie do klejenia elementów cylindrycznych w tulejach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego klejenia elementów cylindrycznych w tulejkach.

Urządzenie według wynalazku stanowi obrotowy stół (1) wyposażony w stanowiska montażowe (I, II, III), które zawierają pryzmatyczne uchwyty (2) do utrzymywania tulejek (3) w pozycji pionowej oraz przesuwającą podpórę (5) do utrzymywania elementu cylindrycznego (6) na określonej wysokości wewnątrz tulejki (3), zaś nad stanowiskiem montażowym (III) zawieszony jest dozownik (9) kleju. (1 zastrzeżenie)



B23P

P. 214937 T

14.04.1979

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Władysław Maluciak, Janusz Kocuj, Edward Skorupka, Stefan Masłowski, Zygmunt Bogus).

Urządzenie do zdejmowania tłoków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do zdejmowania tłoków z rdzenników górniczych stojaków hydraulicznych bez potrzeby wyjmowania drutów zabezpieczających.

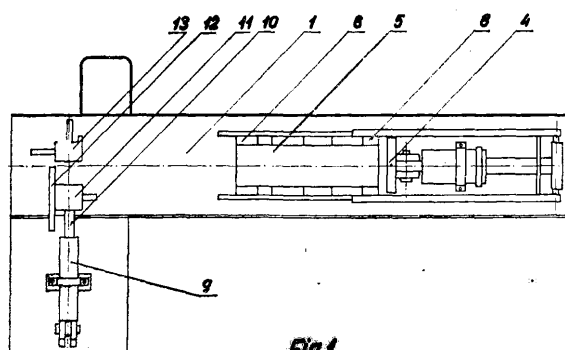


Fig. 1

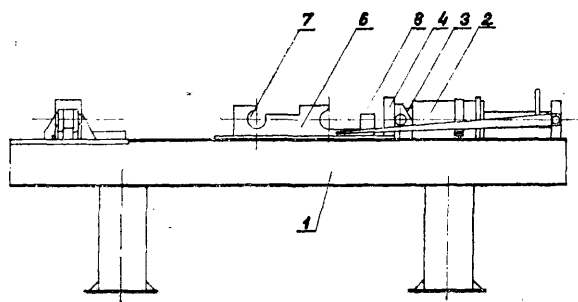


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku składa się z łoża (1), na którym znajdują się siłownik (2), suport (5), siłownik poprzeczny (9) oraz stała szczeka zaciskowa (13). Suport (5) posiada wycięcia (7) oraz występy (8). Siłownik (2) ma rdzennik (3) zakończony uchylnym elementem ciągnącym (4) natomiast rdzennik (10) siłownika poprzecznego (9) zakończony jest szczeką dociskową (11) zaopatrzoną w ogranicznik (12). (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 208710

27.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Piłch, Józef Piłch, Alojzy Wala, Edward Czyż).

Sposób i urządzenie do podawania i mocowania elementów w tarczy obrotowej w obrabiarkach wielowrzecionowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia niezawodnego podawania oraz sztywnego mocowania elementów, zwłaszcza nakrętek podczas obróbki w obrabiarkach wielowrzecionowych.

Sposób podawania i mocowania elementów w tarczy obrotowej w obrabiarkach wielowrzecionowych, a zwłaszcza nakrętek, polega na dostarczaniu nakrętek (1) poprzez rynnę transportową (2) do tarczy obrotowej (4), w której doprowadza się je w rowkach profilowych (3) za pomocą sworzni przesuwanych (6) do gniazd obróbczych (7), a następnie na dociskaniu i sztywnym utwierdzeniu nakrętek (1) w gniazdach (7) za pomocą ramion dźwigni (9), w czasie którym następuje ich obróbka.

Urządzenie według wynalazku ma obrotową głowicę (13) sprzężoną z kołem stożkowym (12) i z przytwierdzoną od czoła tarczą (4), w której wykonane są obwodowe rowki profilowe (3) i gniazda obróbcze (7). Na pobocznicę korpusu głowicy (13) osadzone są sworznie przesuwne (6), działające na nakrętki (1) za pomocą sprężyn (20) i sterowane krzywką (22) poprzez wodzik (24) i rolki (23, 25). Natomiast na tarczy (4) umieszczone są od czoła dźwignie dwuramienne (9) sterowane również krzywką (10). Ponadto wałek cen-

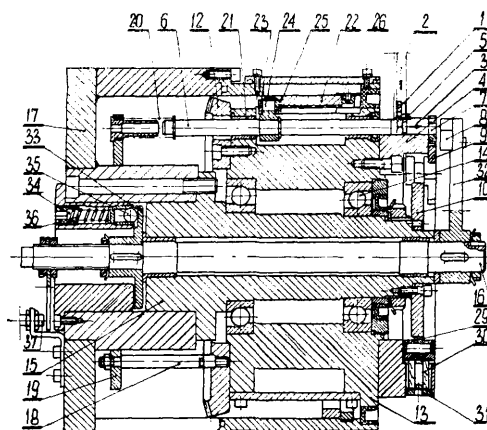


fig. 1.

tralny (16) ma na jednym końcu osadzony na ramieniu (32) zderzak (8), a na drugim końcu tarczę sprzęgłową (33), współdziałającą z mechanizmem przeciążeniowym (34), zaś u wylotu ryny transportowej (2) wbudowany jest palec wodzący (5), zakrzywiony do zarysu pobocznic tarczy (4). (4 zastrzeżenia)

B23Q

P. 208904

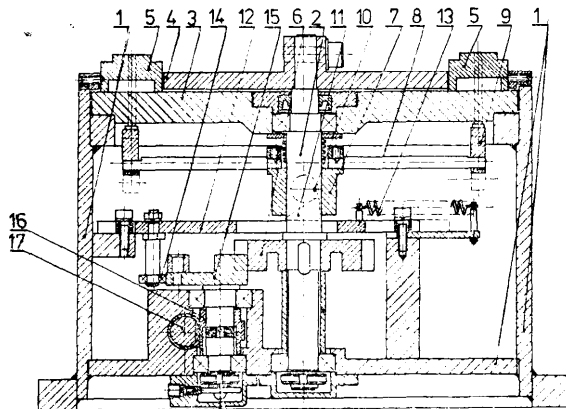
04.08.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Helmut Kołodziej, Antoni Nowok).

Taktowo-obrotowy stół podziałowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, którego układ kinematyczny zapewni zmniejszenie sił działających na matrycę, stół oraz mechanizm napędu stołu, co umożliwi zwiększenie żywotności matryc i poprawę jakości wyrobu.

Taktowo-obrotowy stół podziałowy, mający zastosowanie szczególnie na automatycznych liniach montażowych, jak i wielooperacyjnego montażu gniazdowego, charakteryzuje się tym, że w podstawie korpusu (1) i pokrywie (3) łożyskowana jest oś (2), na końcówce której osadzona jest obrotowa płyta (4) z pływakami zabudowanymi matrycami (5), a na osi (2) w jej części środkowej osadzona jest napędowa tarcza (6) w postaci tarczy krzyża maltańskiego, zaś nad tarczą (6) zabudowana jest przesuwna w układzie pionowym kostka (7) wyposażona w ramiona (8) zakończone centrującymi trzpieniami (9). Mechanizm (12) przesuwu pionowego współpracuje z układem (17) napędowym poprzez rolkę (14) toczącą się wokół mimośrodowo osadzonego ramienia (15) krzyża maltańskiego napędzającego napędową tarczę (6). (4 zastrzeżenia)



B24B

P. 208709

27.07.1978

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT” Zakład nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Lubiński, Krzysztof Kowalewski, Alfred Szal, Jerzy Kaniewski, Jan Andersohn).

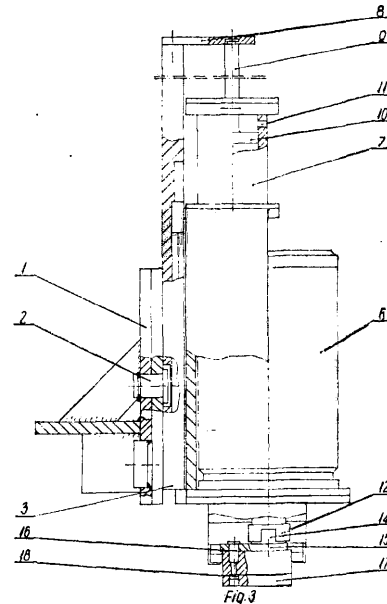
Sposób i urządzenie do oscylacyjnego doglądania i polerowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do oscylacyjnego doglądania i polerowania, przystosowane do współpracy ze znanymi obrabiarkami, zwłaszcza szlifierkami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nacisk narzędzia na powierzchnię obrabianego przedmiotu wywierany jest przez ciężar ruchomej części urządzenia i jest bezstopniowo regulowany w przedziale od zera do wielkości równej ciężarowi tej ruchomej części urządzenia.

Urządzenie do oscylacyjnego doglądania i polerowania jest zamocowywane na wrzecionie szlifierki, a obrabiany przedmiot na stole tej szlifierki.

Urządzenie ma konstrukcję nośną (3) z listwami prowadzącymi, w których osadzona jest prowadnica pionowa, na której zamocowane są silnik (6) i cylinder (7) siłownika hydraulicznego. Tłok (10) tego siłownika zawieszony jest na ramieniu (8) konstrukcji nośnej (3). Na wale silnika (6) umieszczony jest mechanizm zmieniający ruch obrotowy na ruch oscylacyjny końcówki wibracyjnej (17). W ścianie cylindra (7) ponad tłokiem (10) znajduje się otwór (11) który służy do tłoczenia oleju do tego cylindra. W zależności od wielkości tego ciśnienia nacisk narzędzia na obrabianą powierzchnię może być płynnie regulowany w przedziale od zera do wielkości równej ciężarowi części ruchomej urządzenia. (3 zastrzeżenia)



B24B

P. 214934 T

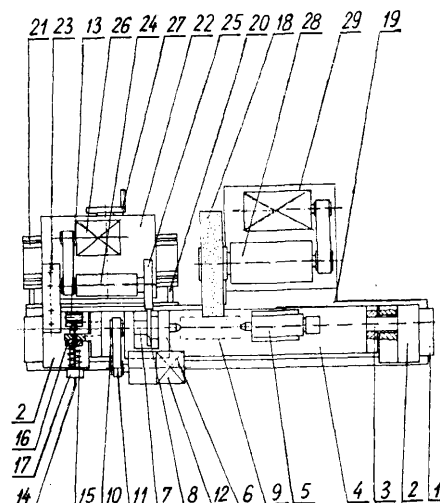
14.04.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Marek Adamczyk, Stanisław Piżł, Tadeusz Rozwadowski).

Urządzenie do szlifowania nieokrągłych wałków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szlifowania nieokrągłych wałków o stosunku długości do wymiaru poprzecznego większym od jedności, bez konieczności uprzedniego wykonywania wzorca kształtu o takiej samej długości jak przedmiot obrabiany.

Urządzenie według wynalazku ma osadzoną na stole (1) szlifierki kłowej od zewnętrznych powierzchni wałkowych kołyskę (4), która ma możliwość wahań wokół osi równoległej do kierunku ruchu stołu (1). Na kołysce zabudowane są wrzecionnik przedmiotu (6) i konik (5) szlifierki. Podczas obróbki jest ona dociskana elastycznie za pośrednictwem przedmiotu obrabianego



(9) lub wzorca kształtu (8), w zależności od położenia kątownego wzorca kształtu (8), na przemian do ściernicy (18) szlifierki lub do obrotowej rolki oporowej (25), przy czym wzorec kształtu (8) jest osadzony na napędzanym wrzecionie przedmiotu (7), a współpracująca z wzorcem kształtu (8) obrotowa rolka oporowa (25) na wrzecionie dodatkowym (24). Wrzeciono dodatkowe (24) jest zabudowane na przesuwanych po swoich prowadnicach (21), wraz ze stołem (1) szlifierki i równoległe do kierunku ruchu stołu (1), saniach (22), połączonych trwale ze stołem (1) szlifierki, przy czym prowadnice (21) są połączone trwale z korpusem (19) szlifierki. (2 zastrzeżenia)

B24B

P. 214961 T

17.04.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczych, Bydgoszcz, Polska (Maciej Kozłowski).

Urządzenie do nagniatania walców i otworów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia do bezkłowego nagniatania walców i otworów.

Urządzenie do nagniatania walców i otworów składa się z koszyka nieruchomego (2), w którym wałeczki (1) najkorzystniej w kształcie stożków osadzone są obrotowo pod kątem najkorzystniej 1° w stosunku do osi koszyka, a bieżnia (4) ułożyskowana jest oddzielnie w korpusie urządzenia otrzymująca napęd od źródła zasilania.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

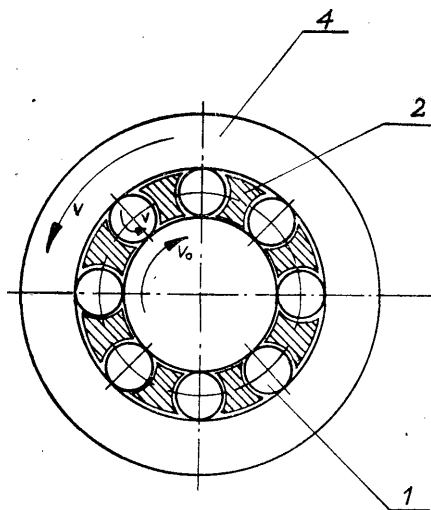


Fig. 1

B24B

P. 214991 T

17.04.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Marek Adamczyk, Włodzimierz Wilk, Stanisław Piżl).

Czujnik położenia krawędzi ściernicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia nastawienia żądanej strefy obróbki podczas obróbki szlifowaniem, zwłaszcza podczas przecinania materiału na przecinarkach ściernych.

Czujnik według wynalazku ma dwa fotoelementy (4) usytuowane we wspólnej oprawie (3) umieszczonej w tulei (2) osadzonej obrotowo w korpusie (1), przy czym w oprawie (3) wykonany jest kanał (5) doprowadzający sprężone powietrze do szczelin (6) w przesłonie (7) fotoelementów (4), zaś oprawa (17) oświetlająca osadzona jest obrotowo w korpusie, z doprowadzeniem sprężonego powietrza do szczeliny (20) w przesłonie (19) oświetlacza. (1 zastrzeżenie)

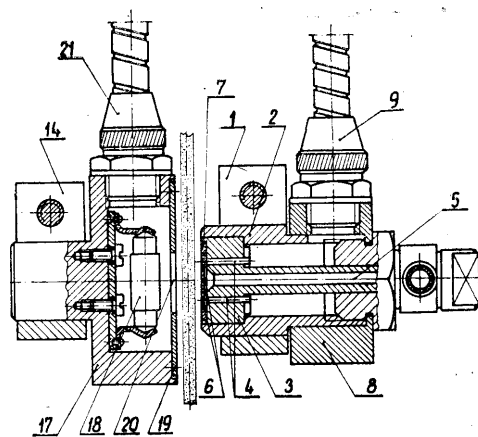


Fig. 1

B24B

P. 214993 T

17.04.1979

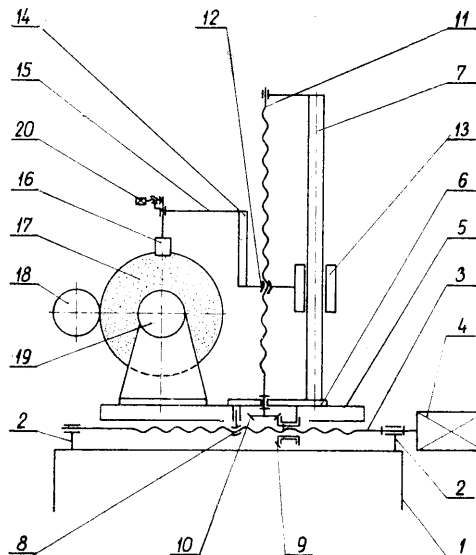
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Włodzimierz Wilk, Marek Adamczyk, Stanisław Piżl).

Sposób i urządzenie do kompensacji zużycia ściernicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru zużycia ściernicy szlifierki i jej kompensacji, zwłaszcza przecinarki ścierniej, umożliwiając eliminację możliwości uszkodzenia ściernicy, automatyzację cyklu pracy i zmniejszenie zagrożenia obsługi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiar położenia krawędzi ściernicy przeprowadza się w płaszczyźnie ściernicy w kierunku prostym do osi ściernicy, poza strefą obróbki.

Urządzenie według wynalazku ma układ dosuwu ściernicy (17) zaopatrzonej w przekładnię kątową (9), (10) napędzaną od śruby pociągowej (3) oraz napędzaną kołem zębatym (10) śrubą pociągową (11) współpracującą z nakrętką (12) suwaka (13), do którego zamocowany jest przesuwne czujnik (16) położenia krawędzi ściernicy (17). (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 214996 T

17.04.1979

Zakłady Urzędów Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Wiesław Kita, Henryk Sabat).

Urządzenie do docierania powierzchni uszczelniających zwłaszcza w armaturze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do docierania powierzchni uszczelniających, zwłaszcza w armaturze przeznaczo-

nej do zamykania i otwierania przepływu czynnika w rurociągach wielogabarytowych, które przewidziane jest do pracy na wiertarce promieniowej.

Urządzenie według wynalazku ma w podstawie zamocowany wrzeciennik (3) do przenoszenia sił promieniowych. W kadłubie wrzeciennika (3) na dwóch łożyskach promieniowych (4) ułożyskowana jest tuleja (5). W tulei umieszczony jest wałek (6) z czopem korbowym (7) i zabierakiem (8) służącym do połączenia z wrzecionem wiertarki. (1 zastrzeżenie)

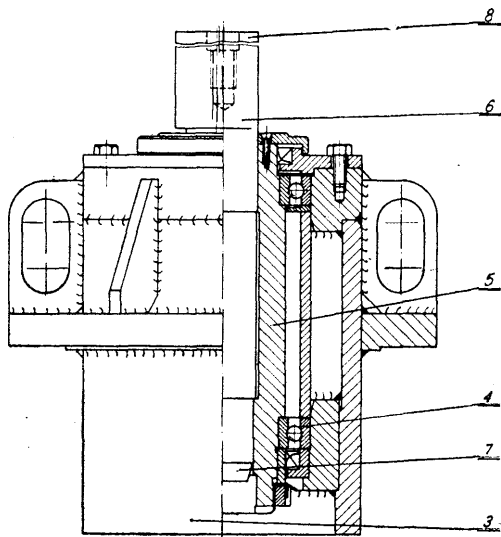


Fig. 2

B24D

P. 214845 T

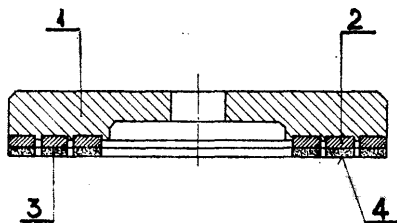
12.04.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Kazimierz Ślusarczyk, Stanisław Piżl, Włodzimierz Wilk).

Ściernica do kilkuzabiegowej obróbki ścierniej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kilkuzabiegowej obróbki ścierniej przy szlifowaniu gładkościowo-wymiarowym czołem ściernicy małych powierzchni płaskich.

Ściernica według wynalazku ma tarczę metalową (1) z utwardzonymi koncentrycznie do czoła tarczy (1) w odległości od siebie powyżej 0,9 mm co najmniej dwoma pierścieniami (2) z nasypem ściernym (3), przy czym nasyp ścierny (3) poszczególnych pierścieni (2) ma przynajmniej jeden odmienny parametr charakteryzujący ściernicę: numer ziarna, twardość, koncentrację, rodzaj i gatunek spoiwa. (4 zastrzeżenia)

B25D
E21C

P. 217276

20.07.1979

Pierwszeństwo: 21.07.1978 - RFN (nr P. 2832169.9)

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan Księstwo Lichtenstein.

Wiertarka udarowa z napędem silnikowym

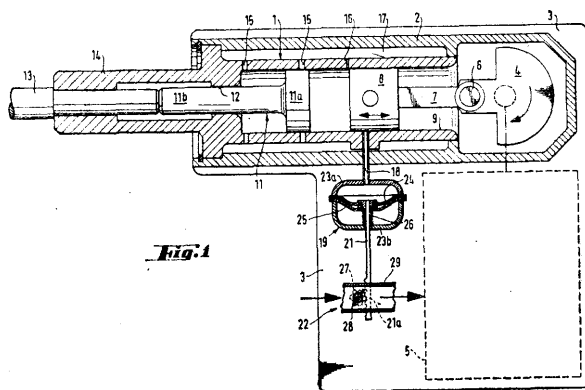
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wiertarki udarowej, której silnik nie przekracza w istotny sposób roboczej prędkości obrotowej również przy wyłączonym mechanizmie udarowym.

Wiertarka według wynalazku zawiera cylinder (1) do prowadzenia bijaka i napędzanego silnikiem (5) tłoka napędowego (8), przy czym bijak (11) jest wproważony w ruch posuwisto-zwrotny dzięki pośrednio włączonemu zderzakowi pneumatycznemu.

Wiertarka charakteryzuje się tym, że zderzak pneumatyczny stanowi element sterujący prędkością obrotową silnika napędowego (5), który jest połączony z elementem nastawczym, który z kolei jest sprzężony z elementami sterującymi (22) ze strony silnika.

Element nastawczy stanowi wyłącznik membranowy (19). Zderzak pneumatyczny i wyłącznik membranowy (19) są połączone przewodem sterującym (18).

(5 zastrzeżeń)



B26B

P. 209344

31.08.1978

Szefostwo Służby Uzbrojenia i Elektroniki Ministerstwa Obrony Narodowej, Warszawa, Polska (Bolesław Bolek).

Nożyce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej żywotności elementów tnących, umożliwiającej utrzymanie w stałym położeniu materiału ciętego.

Nożyce, zwłaszcza do ręcznego cięcia prętów albo drutu, według wynalazku mają wymienny element tnący (3), mający kilka wycięć roboczych (9) stanowiących oddzielne stanowiska tnące. (3 zastrzeżenia)

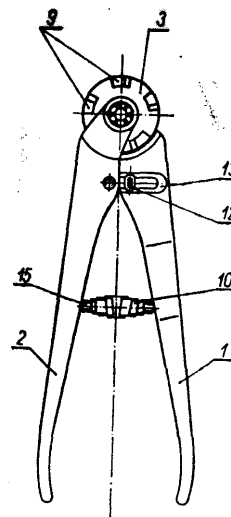


Fig. 1

B26B

P. 217176

17.07.1979

Pierwszeństwo:

17.07.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 924914)

15.11.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 960965)

Bettcher Industries, Inc., Birmingham, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki.

Oprawa ostrza dla ręcznego noża mającego napędzane, obrotowe ostrze tnące

Przedmiotem wynalazku jest oprawa ostrza, dla ręcznego noża mającego napędzane, obrotowe ostrze stanowiące pierścień.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy, która zapewniałaby łatwą wymianę ostrza.

Oprawę (16) ostrza (B) stanowi element będący przeciętnym pierścieniem, o małej długości osiowej, mający części (36, 38) o długości osiowej większej niż pozostała część pierścienia. Szczeliny (40, 42) rozciągające się osiowo są usytuowane w częściach (36, 38) i otwarte w kierunku kanałów tych części. Wewnątrz oprawy (16) jest usytuowany pierścieniowy rowek (29) dla podparcia zewnętrznego kołnierza (22) przystosowanego do współpracy z oprawą (16). Oprawa (16) ma dwie wydłużone szczeliny (40, 42) usytuowane po obu stronach szczeliny (18). (2 zastrzeżenia)

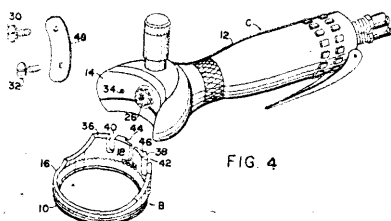


FIG. 4

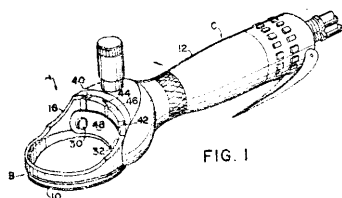


FIG. 1

B26D

P. 208615

24.07.1978

Zakłady Mechaniczne Przemysłu Poligraficznego „Gramasz”, Warszawa, Polska (Krzysztof Kalinowski, Jerzy Harmak).

Mechanizm samoczynnego blokowania obrotu śruby lub wału napędu ruchów ustawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu samoczynnego blokowania śruby napędowej siodła krajarki w celu zabezpieczenia przed samoczynnym odsuwaniem się siodła w czasie ustawiania stosu papieru do cięcia z jednoczesnym zapewnieniem łatwości obsługi krajarki.

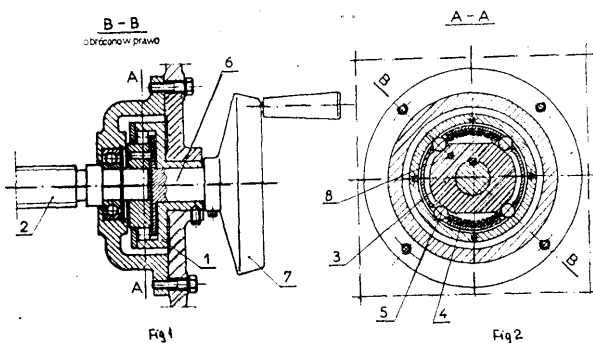


Fig 1

Fig 2

Mechanizm składa się z dwukierunkowego ciernego sprzęgła zapadkowego, wiążącego wał śruby (2) poprzez rozpieracz (2) i rolki (5) z obudową mechanizmu (1). Przyłożenie momentu obrotowego w lewo lub w prawo na korbie powoduje odblokowanie pary przeciwnych rolek koszykiem rolek (6) związanym z kołem pokretnym (7) i przeniesienie momentu, przez kołki (8) na korpus zapadki i wał śruby pociągowej. Brak momentu na korbie powoduje natychmiastowe zakleszczenie się rolek za pomocą sprężyn (4).

(1 zastrzeżenie)

B27L

P. 208664

25.07.1978

Wikliniarska Spółdzielnia Pracy Rękodzieła Ludowego i Artystycznego „Jedność”, Rudnik n. Sanem, Polska (Ryszard Szula, Stanisław Witkowski).

Korowaczka wikliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, zmniejszenia gabarytów z jednoczesnym całkowitym wyeliminowaniem zagrożenia urazu ręki i zmniejszenia wysiłku fizycznego obsługi.

Korowaczka według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dwa bębny korujące zaopatrzone w kolce i sprzężone ze sobą kinematycznie oraz podajnik wikliny zaopatrzony w mechanizm zaciskowy, którego śruba (14) jest napędzana silnikiem elektrycznym (17) poprzez sprzęgło przeciążeniowe o maksymalnym momencie napędowym 3-5 KGm [2,941335·10⁻⁴·4,903325·10³ Nm]. Mechanizm sprzęgłowy zawiera tuleję (18) sprzęgła osadzoną na czopie śruby (14), przy czym tuleja ta na zewnętrznej średnicy połączona jest obrotowo z kołem zębatym (19) sprzężonym z tuleją (18) sprzęgła poprzez ukształtowane na jej kołnierzu wycięcie (25) i przytwierdzoną do czoła koła zębatego dźwignię zapadkową (21), której docisk do wyjęcia zapadkowego (25) w tulei jest realizowany poprzez sprężynę połączoną z dźwignią (21) i kołem zębatym (19), które sprzężone jest kinematycznie z kołem zębatym (20) zamocowanym na wale silnika napędowego (17), przy czym korzystnie jest gdy przełożenie kół (20 i 19) wynosi 1:7. (3 zastrzeżenia)

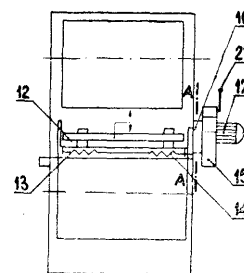


FIG. 2.

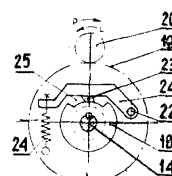


FIG. 3.

B28B

P. 209236

26.08.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Krzysztof Alecanrowicz).

Sposób wykonywania prefabrykowanych belek segmentowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia asortymentu produkcji belek oraz zmniejszenia pracochłonności i materiałochłonności w porównaniu ze znanym sposobem produkcji belek.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania prefabrykowanych belek segmentowych w wytwórniach prefabrykatów budowlanych.

Sposób polega na tym, że segmenty są formowane i betonowane na długim torze naciagowym, przy czym wstępnie naprężone liny służą tu jedynie do formowania kanałów do sprężania wzdłuż segmentów, a na miejscu budowy segmenty są łączone ze sobą i sprężane. (1 zastrzeżenie)

B28B

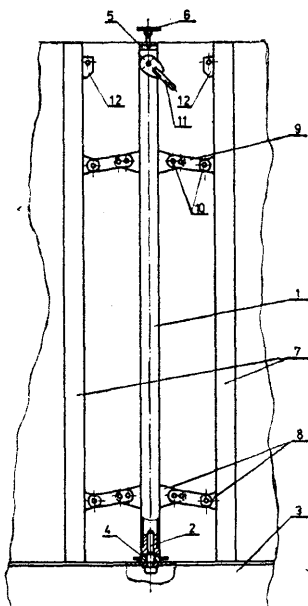
P. 209245

26.08.1978

Biurowo Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Bronisław Stankiewicz, Wiesław Sadowski, Andrzej Woyczyński).

Forma bateryjna do wytwarzania elementów budowlanych

Forma bateryjna wyposażona jest we wkład dzielący, składający się z drąga centralnego (1) i dwóch obrzeży (7) połączonych z nim ruchomo poprzez wsporniki (8) przytwierdzone do drąga (1) i obrzeży oraz dystansowe wkładki (9) za pomocą sworzni (10) umieszczonych w otworach wsporników i wkładek. Drąg w stanie roboczym nałożony jest otworem znajdującym się w jego dolnej podstawie na trzpień stabilizujący (2), osadzony mocno i rozłącznie w ścianie dolnej belki (3) formy, który ma w dolnej części podłużną stopę odpowiadającą kształtem otworowi w ścianie belki, środkową część nagwintowaną, dzięki czemu po włożeniu stopy trzpienia w otwór belki, obróceniu go o kąt 90° i nakręceniu na jego środkową część nakrętki (4) połączenie to jest mocne. W górnej podstawie drąga centralnego znajduje się stożkowe gniazdo centrujące (5), w które wprowadzona zostaje centrująca śruba (6), ustalająca właściwe i stabilne położenie wkładu w formie oraz uchwyt transportowy (11) do wyjmowania wkładu z formy. Do umieszczania wkładu w formie służą natomiast dwa uchwyty (12) przytwierdzone w górnej części do obrzeży. (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 215954 T

28.05.1979

Biurowo Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Białystok”, Białystok, Polska (Michał Doliński, Zdzisław Prus, Henryk Stypułkowski).

Sposób wytwarzania prefabrykowanych żelbetonowych płyt stropowych w formach bateryjnych o ruchu ciągłym oraz forma bateryjna o ruchu ciągłym do wytwarzania prefabrykowanych żelbetonowych płyt stropowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i formy do uzyskiwania gniazd montażowych w czasie wytwarzania prefabrykowanych płyt stropowych.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania prefabrykowanych żelbetonowych płyt stropowych z gniazdami montażowymi oraz przystosowania do tego celu formy bateryjnej o ruchu ciągłym.

Sposób wytwarzania płyt polega na tym, że na przegrodzie formy (1) umieszcza się rozłącznie odpowiednio ukształtowane wkładki (3) formujące gniazda montażowe w przyszłej płycie (8), a po wyjęciu z formy wytworzonej płyty (8) usuwa się z niej wkładkę.

Forma bateryjna do wytwarzania żelbetonowych płyt stropowych, zawiera na każdej przegrodzie dwa lub więcej stałych klinowych zaczepów skierowanych ku górze, na których osadza się rozłącznie wkładki formujące gniazda montażowe w postaci klina z wyoblonym wcięciem.

Wkładki te od strony przylegania do formy, w górnej części, mają zaczepy stabilizujące je po założeniu na zaczep klinowy, a niżej wspornik z wycięciem do ułatwienia usuwania wkładki z wytwarzanej płyty. (2 zastrzeżenia)

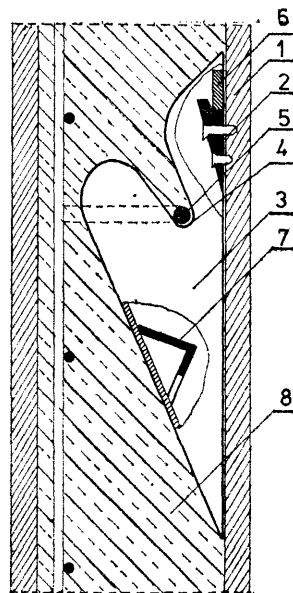


FIG.1

B28C

P. 215828

24.05.1979

Pierwszeństwo: 26.05.1978 - Bułgaria (nr 39860)

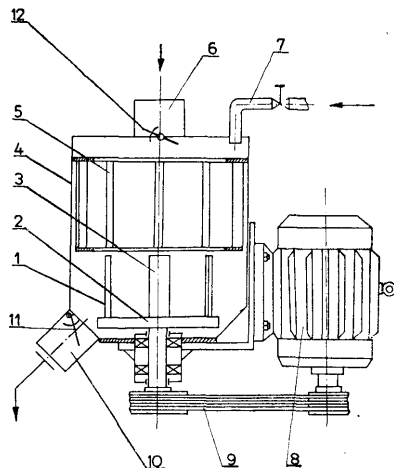
VMEI (Visch Maschinno-Elektrotechnitscheski Institut), Gabrovo, Bułgaria (Dantche Nadeltshev Velikov, Kantsche Zanev Kantshev, Stanislav Assenov Ivanov, Iljo Christoy Ivanov, Christo Dentshev Tepavitscharov).

Urządzenie do rozpraszania mieszaniny cementu z wodą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania erozji kawitacyjnej oraz umożliwia zwiększenie wytrzymałości betonu i zmniejszenie zużycia cementu.

Urządzenie do rozpraszania mieszaniny cementu z wodą zawiera bęben (5), w którym jest osadzone współosiowo koło (1) oraz prowadnica (6). Na paście koła (1) są osadzone równoległe do linii centralnej bębna (5) łopatki (2), mające kształt klinów, których

ostre krawędzie (3) są zwrócone w kierunku obrotu koła (1). Powierzchnie boczne (4) łopatek (2), usytuowane na zewnątrz osi obrotu koła (1) tworzą kąt ostry z kierunkiem ruchu łopatek (2). (2 zastrzeżenia)



B28D

P. 208811

01.08.1978

Kozielska Fabryka Maszyn KOFAMA, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Witman).

Przekrawacz kobierca płyt mineralnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie pozwalające na cięcie kobierca płyt mineralnych w ruchu bez spiętrzania się kobierca.

Przekrawacz wahadłowy kobierca płyt mineralnych, działający w czasie ruchu linii technologicznej wytwarzającej płyty mineralne, składa się z konstrukcji nośnej (1), wózka jezdnego (2) i transportera rolkowego (26, 28) oraz układu pneumatycznego (14) i urządzenia odpylającego (29). (8 zastrzeżeń)

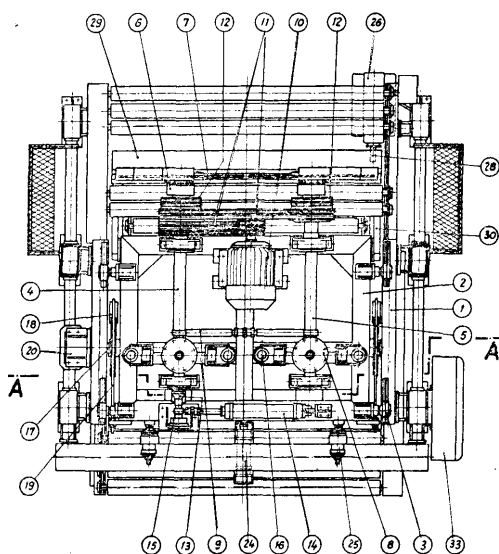


Fig. 3

B28D

P. 209006

12.08.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „Cebet”, Warszawa, Polska (Janusz Kulczyk).

Urządzenie do nakładania kleju na pakiet dyli skalanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego nakładania masy klejowej na pakiet dyli skalanych z betonu komórkowego przy wykonywaniu płyt pasmowych, stosowanych w budownictwie przemysłowym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przenośniki ślimakowe (4) zastosowane do dostarczania masy klejowej zakończono króćcami prowadzącymi (6) i mającymi na górnej krawędzi ząbki, przy czym przenośniki ślimakowe (4) usytuowano pod zbiornikami masy klejowej, wmontowanymi w konstrukcję wsporczą (2) zawieszoną wahliwie na ramie jezdnej (1). (2 zastrzeżenia)

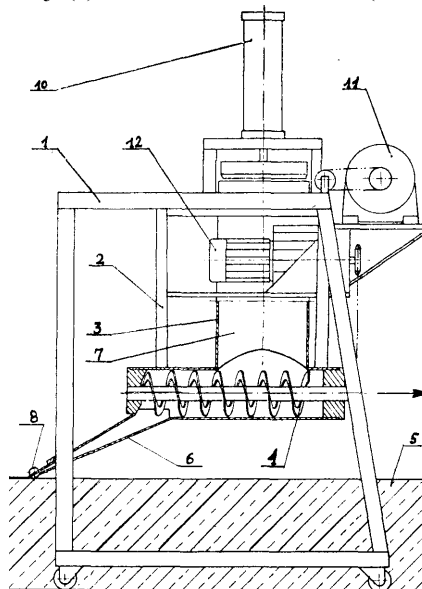


fig. 1

B60P

P. 215425 T

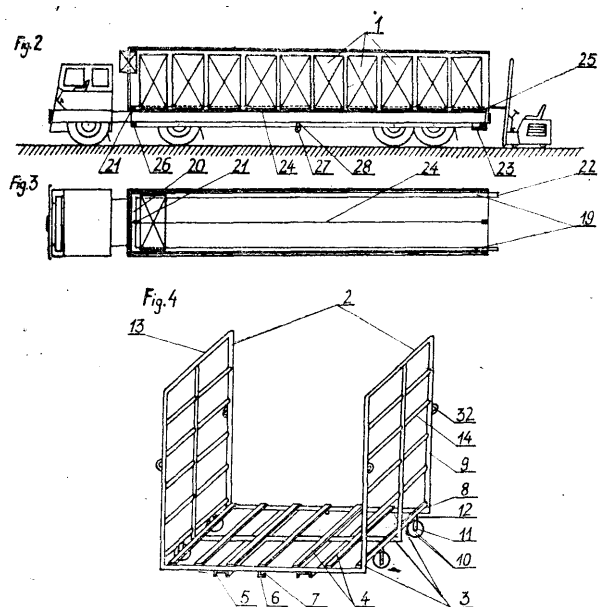
05.05.1979

Resortowy Ośrodek Informacji i Ochrony Patentowej Przemysłu Spożywczego, Kraków, Polska (Jerzy Kwieciński).

Urządzenie do mechanicznego za- i rozładunku pojazdów samochodowych z krytym nadwoziem

Urządzenie do mechanicznego załadunku i rozładunku pojazdów samochodowych z krytym nadwoziem, zwłaszcza samochodów chłodni ma umieszczone na podłodze skrzyni prowadnice (19) w postaci dwóch szyn, na których są usytuowane ramownice (1). Do podstawy ramownicy przytwierdzone są w sposób trwały prowadnice (5) dla wideł wózków podnośnikowych, koła toczne (10) do przetaczania ramownic po rampie i w prowadnicach części załadunkowej nadwozia samochodu, oraz zaczepy (7) do mocowania łańcucha (24) prowadzącego przez bloczek (21) przeciągarki (23) umieszczonej na zewnątrz samochodu. Łańcuch przeciągarki może być w dowolnym miejscu łączony z zaczepem ramownicy tworząc w ten sposób zwarty blok towaru na całym nadwoziu. Pierwsza i ostatnia ramownica są zaopatrzone w osłony ramowe. Przeciągarka może być również zamontowana na stałe do nadwozia samochodu na zewnątrz skrzyni załadunkowej, a łańcuch przeciągarki tworzy obwód zamknięty przebiegając przez jej bęben, a w drugiej części nadwozia na zewnątrz przez bloczek prowadzący (26) a następnie przez dwa bloczki (21, 25) umieszczone wewnątrz nadwozia powraca na bęben przeciągarki. Pod nadwoziem na zakończeniach łańcucha znajduje się konstrukcja z bolcami blokującymi przesuw łańcucha podczas jazdy samochodem.

(2 zastrzeżenia)

B60S
B08B

P. 215444 T

08.05.1979

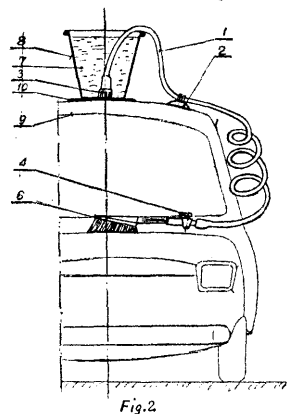
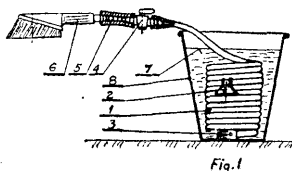
Edward Małka, Łódź, Polska (Edward Małka).

Sposób i urządzenie do mycia samochodów
zwłaszcza osobowych

Sposób mycia samochodów zwłaszcza osobowych mający dwie fazy, z których pierwsza przygotowawcza polega na zanurzeniu w naczyniu (8) przewodu (1) układającego się w formie spirali, co przy otwartym zaworze (4) pozwala na wypełnienie przewodu płynem (7). Zamknięcie zaworu (4) odcina dopływ powietrza do przewodu, co powoduje utrzymanie wypełnienia cieczą przewodu.

Druga faza procesu mycia, polega na podniesieniu naczynia (8) z zanurzonym filtrem (3) na najwyższe miejsce mytego samochodu (9) i ustawienie naczynia (8) na miękkiej ściereczce (10). Zakotwiczenie przewodu (1) ssawką (2) do karoserii mytego samochodu (9), zapewnia stabilność naczynia (8) podczas procesu mycia.

Otwarcie zaworu (4) poniżej lustra płynu (7) powoduje grawitacyjny dopływ płynu do wnętrza szczotki (6), umożliwiając w ten sposób, mycie samochodu bieżącym płynem z naczynia (8).



Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi przewód rurowy (1) uformowany trwale w spirale, którego dolny koniec zaopatrzony jest w filtr (3) a górny koniec osadzony ma zawór (4), który przez elastyczną tulejkę (5) połączony jest ze szczotką (6) z wewnętrznym dopływem cieczy myjącej (7), oraz ssawka (2) do utwierdzenia przewodu na dachu samochodu. (3 zastrzeżenia)

B61D

P. 208639

26.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Alojzy Ucher, Stanisław Hanak).

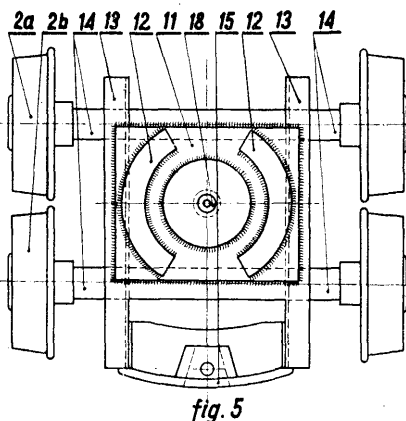
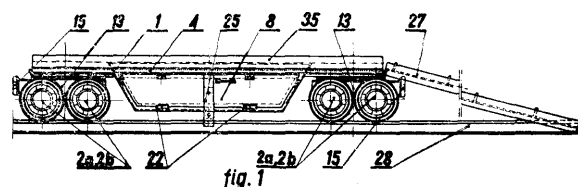
Platforma transportowa z podjazdem

Platforma transportowa z podjazdem służy do transportu maszyn samojezdnych, ciężkich urządzeń i ich części w górniczych wyrobiskach wyposażonych w tory, oraz do transportu w klatkach szybowych i na torach powierzchni kopalń. Platforma transportowa składa się z trzech zasadniczych elementów a mianowicie: nadwozia (1), dwóch nośnych zestawów kołowych (2a) i (2b) oraz podjazdu.

Nadwozie wykonane jest z dwóch podłużnic (4) połączonych poprzecznymi wewnętrznymi kształtownikami (5) oraz z łączącą płytą (6) oraz zewnętrznymi kształtownikami (7). Pomiedzy zewnętrznymi kształtownikami i wewnętrznymi kształtownikami oraz podłużnicami (4) od ich dolnej strony przymocowane są oporowe płyty (8) z ślizgowymi pierścieniami (9) przylegające do oporowej płyty (11) wraz z ślizgowymi pierścieniami (12) spoczywającymi na dwóch nośnych kształtownikach (13) opierających się na dwóch osiach (14) nośnych zestawów kołowych (2a) i (2b).

Nośne zestawy kołowe (2a) i (2b) połączone są obrotowo względem nadwozia (1) za pomocą kulowych przegubów lub sworzniowych przegubów. Pomiedzy nośnymi zestawami kołowymi (2a) i (2b) od strony jezdnych szyn (28) przymocowana jest do podłużnic (4) narzędziowa skrzynia (8).

Do platformy transportowej można podłączyć z dowolnego końca podjazd składający się z dwóch nośnych belek (27) o dużym wskaźniku przekroju. (8 zastrzeżeń)



B61D

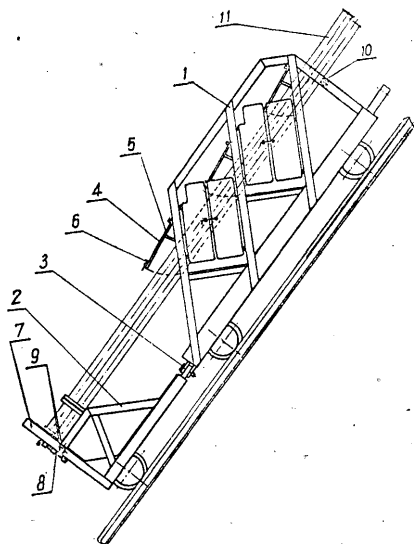
P. 215609 T

14.05.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Józef Turczyński, Maksymilian Zakrzewski, Włodzimierz Ligenza).

Wagon do transportu materiałów długich w pochylni i w szynach pochyłych

Wagon według wynalazku składający się z ramy osadzonej na osiach charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w specjalne uchylne kłapy (4) zlokalizowane w ścianach przedniej i tylnej oraz w ścianie pomiędzy piętami wagonu i ma zaczep (3) dla wózka (2) przedłużającego wagon. (1 zastrzeżenie)



Cysterna transportowa do oleju napędowego, do napełniania lokomotyw spalinowych w wyrobiskach górniczych o zagrożeniu metanowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji cysterny, która zapewni hermetyczne zamknięcie pojemnika podczas transportu i napełniania zbiorników lokomotyw paliwem.

Cysterna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w otworze wlewowym ma zabudowany zawór z nagwintowanym króćcem do wkręcania przewodu przepompowego, składającego się z gniazda (1) i kuli (2) dociśniętej do gniazda za pomocą sprężyny (3), przy czym wylot zaworu wnętrza pojemnika połączony jest przewodem rurowym (4) mającym ujście tuż nad denną partią pojemnika. (1 zastrzeżenie)

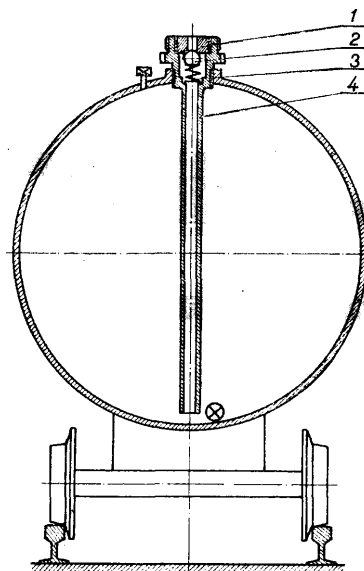


Fig.1

B61K
B65D

P. 208687

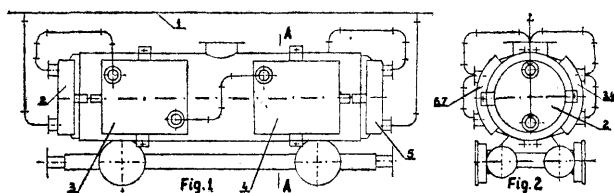
26.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Joachim Kozioł, Zygmunt Knapik).

Sposób zewnętrznego ogrzewania cystern kolejowych przy ich rozładowaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego skrócenie czasu rozładowania cystern, lepsze ich opróżnianie oraz zmniejszenie zawartości wody w rozładowywanym paliwie.

Sposób zewnętrznego ogrzewania cystern kolejowych polega na tym, że czynnik grzejny tłoczy się przez nagrzewnice (2, 3, 4, 5, 6, 7) obejmujące od zewnątrz cysternę i usytuowane na ścianach bocznych i czołowych. (2 zastrzeżenia)



B61K

P. 208741

28.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-go Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzempek, Marian Słomczyński, Ryszard Brudny).

Stacja napełniania zbiorników lokomotyw spalinowych olejem napędowym w wyrobiskach górniczych o zagrożeniu metanowym

Stacja napełniania według wynalazku składa się z dwóch komór zaopatrzonych w torowiska szynowe, z których jedna przeznaczona jest do cystern z olejem

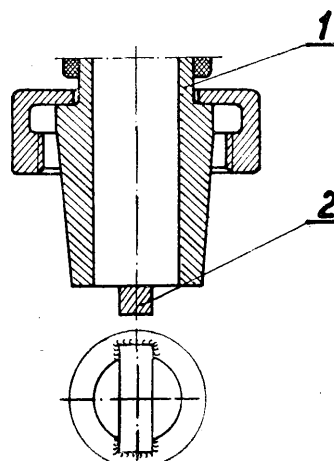


Fig.2

B61K
B65D

P. 208688

26.07.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-go Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzempek, Marian Słomczyński, Ryszard Brudny).

napędowym, a druga do lokomotyw spalinowych. Stacja wyposażona jest w połączenie rurowe, które ma dwa wyprowadzenia, jedno w komorze dla lokomotyw, drugie dla cystern oraz połączone jest z pompą. Końce wyprowadzeń są połączone przewodami elastycznymi i końcówkami rurkowymi (1) z nakrętką łączną. Końcówki na powierzchni czołowej mają występ (2), którego szerokość jest mniejsza od średnicy przekroju otworu wylotowego końcówki i który podczas połączenia z pojemnikiem powoduje otwarcie zaworu. (1 zastrzeżenie)

B63B

P. 214585 T

30.03.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Zbigniew Tretkowski, Tadeusz Netzel, Zdzisław Zięba).

Pływający kompleks obiektów dla obsługi i surowca i pomocy technicznej dla floty łowczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej jednostki pływającej, która umożliwia całkowite zagospodarowanie złowionego surowca i uzyskanie produktów o najwyższej jakości z uwzględnieniem możliwości dostosowania linii technologicznych i funkcji usługowych do zmieniających się w czasie warunków eksploatacji, niezależnej od zaplecza portowego.

Pływający kompleks obiektów dla obsługi surowca i pomocy technicznej dla szelfowej floty łowczej charakteryzuje się tym, że jest całkowicie wyposażony do obsługi złowionego surowca i pomocy technicznej dla floty łowczej i stanowi go w części wypornościowej jeden lub więcej kadłubów (1) składających się z jednego lub więcej pontonów (2) połączonych rozładunkiem i jest wyposażony w urządzenie podnośnikowe (13) do dokowania obiektów pływających i stanowisko remontowe (14) dla jednostek łowczych. (1 zastrzeżenie)

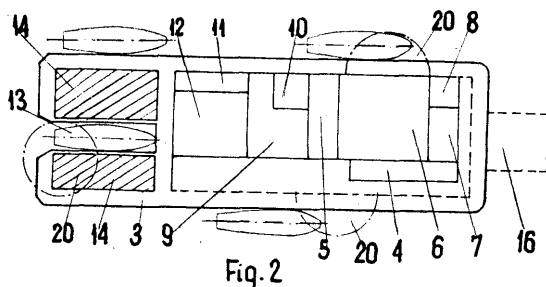


Fig. 2

B64D

P. 215429 T

05.05.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jarosław Rumszewicz, Stanisław Markowski).

Sposób zabezpieczenia wnętrza samolotu rolniczego przed zanieczyszczeniami atmosferycznymi zwłaszcza środkami chemicznymi

Sposób zabezpieczenia wnętrza samolotu rolniczego przed zanieczyszczeniami atmosferycznymi, zwłaszcza środkami chemicznymi, charakteryzuje się tym, że podczas lotu samolotu wytważa się nadciśnienie wewnątrz struktury samolotu przez wtłaczanie powietrza z zewnątrz, chwyttem umieszczonym w dowolnym miejscu samolotu, lub przez nadmuchiwanie z upustu powietrza z silnika, rozprowadzając go wewnątrz.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w technice agrolotniczej i zapobiega przedwczesnemu powstawaniu korozji wewnątrz konstrukcji. (1 zastrzeżenie)

B65D

P. 215659 T

17.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Janusz Steca, Piotr Basiński).

Urządzenie do załadunku lub rozładunku palet i skrzynek

Urządzenie do załadunku lub rozładunku palet (15) i skrzynek (9), wyposażone jest w przenośniki (12, 13 i 14) butelek (8), skrzynek (9) i palet (15) oraz głowice chwytakowe (6, 7) do przenoszenia butelek (8) i skrzynek (9). Obie głowice chwytakowe (6, 7) są usytuowane współśrodkowo jedna w drugiej i sztywno zamocowane na wspólnym wysięgniku (5), który jest przyłączony przegubowo do wózka (3), umieszczonego na stałej kolumnie nośnej (2). Wysięgnik (5) wraz z głowicami (6, 7) jest przesławny wzdłuż osi pionowej oraz w płaszczyźnie poziomej nad stanowiskami przeładunkowymi (16, 17, 18) przenośników (12, 13, 14), rozmieszczonymi wzdłuż łukowego toru (19). (3 zastrzeżenia)

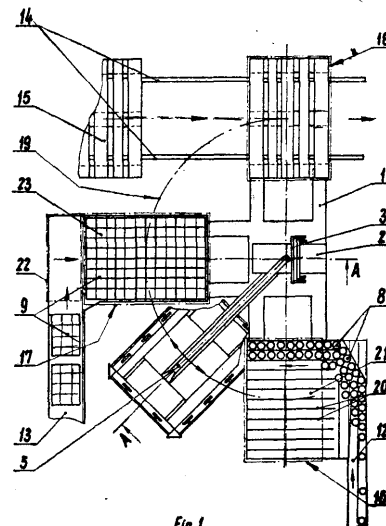


Fig. 1

A-A

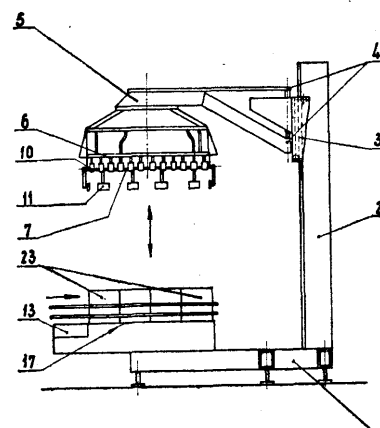


Fig. 2

B65G

P. 208629

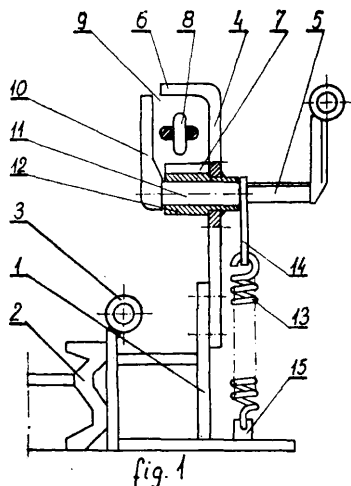
24.07.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Zastawka do ścianowego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zastawki, która zapewni bezpieczną pracę dla załogi przodka ścianowego i bezzakłóceńową pracę przenośnika zgrzeblowego oraz innych urządzeń w ścianie.

Zastawka do ścianowego przenośnika zgrzeblowego współpracująca z kombajnem węglowym wyposażonym w ciągnik łańcuchowy charakteryzuje się tym, że ma osłonę dla łańcucha pociągowego (8) ograniczoną ściankami (4), (6) i (7). Strona otwarta (9) osłony łańcucha zamykana jest dźwignią dwuramienną (10) pod wpływem działania napięcia wstępnego sprężyny (13) umocowanej jednym końcem do ramienia oporowego (14) dźwigni (10), a drugim końcem do uchwyty (15) przytwierdzonego do kadłuba (1) zastawki. (8 zastrzeżeń)



B65G

P. 208666

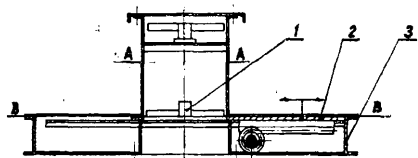
25.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Przetwórstwa Zbożowo-Pasowego „Spomasz”, Bydgoszcz, Polska (Franciszek Reszkowski, Rudolf Nowak).

Zasuwa spustowa przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zasuw, która umożliwia łagodny przesuw ruchomej przesłony i zamknięcie zasuw w czasie pracy przenośnika oraz wyeliminuje miejscowe zużywanie się zgrzebel.

Zasuwa spustowa przenośnika zgrzeblowego charakteryzuje się tym, że ruchoma przysłona (2) składa się z części pełnej i części ażurowej, które leżą w jednej płaszczyźnie z powierzchnią wewnętrzną dna przenośnika (5). Przy pełnym otwarciu otworu wysypowego zgrzebla (1) łańcucha przenośnika (5) stykają się z prętami (4) części ażurowej ruchomej przysłony (2), co umożliwia spokojny i bez szarpnięć przesuw łańcucha ze zgrzeblami (1) po dnie przenośnika (5). (1 zastrzeżenie)



A-A

Fig. 1

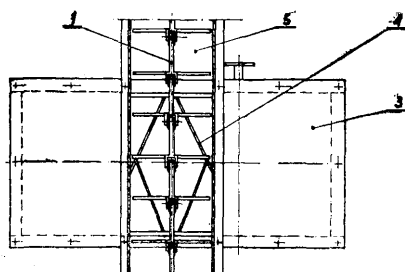


Fig. 2

B65G

P. 208861

04.08.1978

Poznańskie Zakłady Produkcji Betonów „Pozbet”, Poznań, Polska (Stanisław Czempiński).

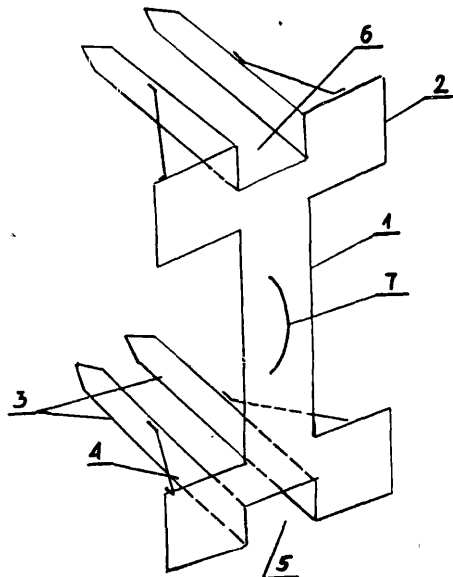
Szablon do ustalania właściwego położenia i okresowego unieruchomienia przekładek służących do składowania w stosie lub na środku transportowym wielkowymiarowych elementów żelbetowych i sposób stosowania

Szablon według wynalazku, składa się z tarczy czołowej (1) zaopatrzonej w dolnej i górnej części w poprzeczki (2), w których środkowych częściach są ukształtowane prostokątne wycięcia (5), do krawędzi których są przymocowane w pewnej od siebie odległości parami, opaski (3) usztywnione za pomocą elementów usztywniających (4).

Do zewnętrznej płaszczyzny tarczy czołowej pośrodku jest przymocowany uchwyt (7).

Sposób stosowania szablonów według wynalazku polega na osadzeniu między opaski dolnej części szablonu przekładki, na której jest ułożony element prefabrykowany, oraz na ułożeniu między opaski górnej części szablonu przekładki służącej dla oddzielenia następnej warstwy elementów.

Po osadzeniu na przekładkę osadzoną między opaskami górnej części szablonu, element szablonu, chwytając za uchwyt i pociągając do siebie, wysuwa się szablon dla wykonania w opisany sposób tych samych czynności. (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 208863

04.08.1978

E04G

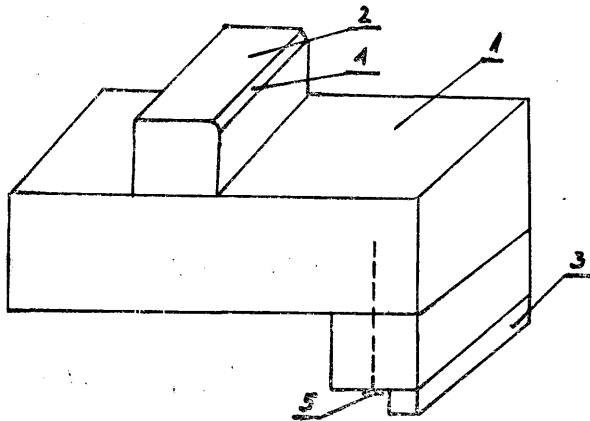
Poznańskie Zakłady Produkcji Betonów „Pozbet”, Poznań, Polska (Stanisław Czempiński).

Przekładka do oddzielania i usztywniania poszczególnych warstw i elementów żelbetowych w stosie w magazynie w czasie magazynowania i na środkach transportowych, zwłaszcza płyt korytkowych oraz sposób stosowania

Istota wynalazku polega na przymocowaniu do krótkiego odcinka bala stanowiącego podstawę (1) dwóch nakładek, z których jedna (2) jest osadzona na wierzchu a druga od spodu podstawy przymocowana gwoździami (5).

Obie nakładki są odsunięte od siebie w odległości odpowiadającej grubości ścianki bocznej elementu korytkowego. Od czoła do podstawy jest przymocowany uchwyt (3).

Sposób stosowania przekładki według wynalazku polega na tym, że układa się je parami przy obu brzegach, na wierzchu elementów magazynowych w stosie lub na środku transportowym, a na tak ułożone przekładki układa się płytę żelbetową typu korytkowego, żebra zewnętrzne płyty zachodzą za obręb górnej nakładki i usztywniają dany element przed boczny przesunięciem. (4 zastrzeżenia)



B65G

P. 208864

04.08.1978

Poznańskie Zakłady Produkcji Betonów „Pozbet”,
Poznań, Polska (Stanisław Czempieński).

Przekładka do oddzielania i usztywniania elementów żelbetowych, zmagazynowanych w stosie w magazynie lub na środkach transportowych i sposób stosowania tych przekładek

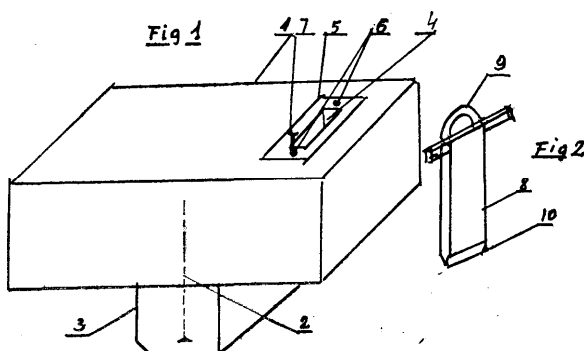
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego wykorzystania powierzchni składowania, wyeliminowania uszkodzeń elementów oraz zmniejszenie zużycia drewna.

Przekładka zastępująca dotychczas stosowane tradycyjne przekładki, wykonane z bali z krawędziaków z drewna.

Składa się z elementu spocznikowego (1), zaopatrzonego w pobliżu jednej z krawędzi w element ograniczający (3) przymocowany za pomocą wkrętów (2).

W części elementu (1) wystającej poza obręb elementu ograniczającego (3) jest ukształtowany otwór (6) o przekroju kwadratowym lub podłużnym, służący do przeknięcia przez niego na czas trwania czynności załadunkowych trzpienia (8), zabezpieczającego przekładki przed przesuwaniem się.

Sposób stosowania przekładek według wynalazku polega na układaniu przekładek na wierzchu elementu żelbetowego parami naprzemiennie siebie i dosunięciu ich do zetknięcia się elementu ograniczającego (3) ze ścianką boczną prefabrykatu a następnie układa się następne warstwy a na czas przewozu elementów żelbetowych, przekładki unieruchamia się, zabezpieczając je przed przemieszczaniem za pomocą drutu przekniętego przez otwory (6) w elemencie spocznikowym (1). (5 zastrzeżeń)

B65G
E04G

P. 208865

04.08.1978

Poznańskie Zakłady Produkcji Betonów „Pozbet”,
Poznań, Polska (Stanisław Czempieński).

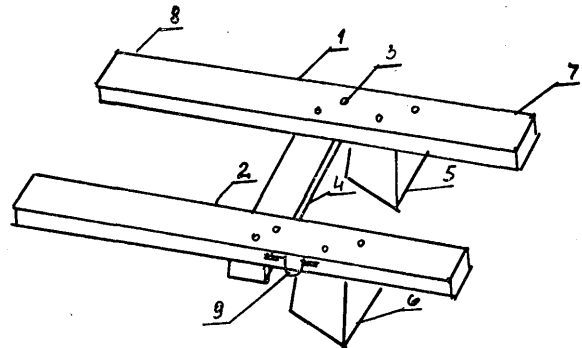
Przekładka do oddzielania prefabrykatów żelbetowych, zwłaszcza wielkowymiarowych elementów klatek schodowych, w stosie w magazynie lub na środkach transportowych, układanych długością w kierunku jazdy i sposób stosowania tych przekładek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności ułożenia w stosie elementów, przenoszenia większych obciążeń oraz zmniejszenia zużycia drewna.

Przekładka według wynalazku składa się z dwóch podłużnych listew (1 i 2), połączonych ze sobą listwą łącznikową (4).

W pobliżu jednej z krawędzi listew podłużnych (1, 2) są przymocowane od spodu klocki (5 i 6) o kształcie ściętego graniastosłupa, natomiast do jednej czołowej ściany podłużnych listew (1 lub 2) jest przymocowany uchwyt (9).

Stosowanie przekładek według wynalazku polega na ich ułożeniu oraz osadzeniu klocków we wnękę dzielącą jeden stopień od drugiego, oraz oparciu wystających poza obrys tych klocków i listwy łącznikowej, listew podłużnych o wystające krawędzie stopni schodowych. (6 zastrzeżeń)



B65G

P. 215668 T

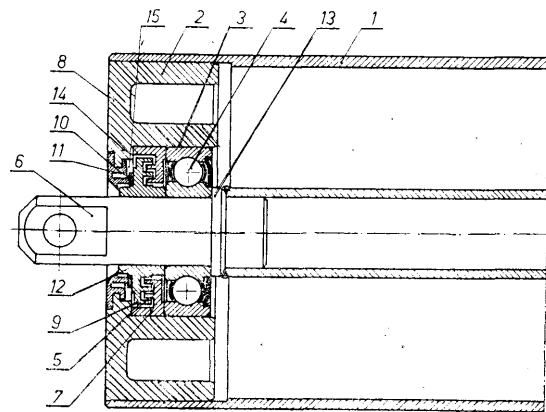
16.05.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław,
Polska (Konrad Chabin, Zbigniew Pawłowicz).

Krażnik do przenośników taśmowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresu eksploatacji krażnika na drodze lepszego zabezpieczenia przed zanieczyszczeniami mechanicznymi łożysk osadzonych w gniazdach piast krażnika.

Krażnik według wynalazku ma budowę korpusu krażnika, który tworzą piasty i płaszcz. Każda z jego piast (2) ma zwrócone wewnętrznym otworem do wne-



trza krążnika gniazda (3) łożyska (4) i uszczelnienia labiryntowego (5). Gniazdo (3) jest ograniczone czołową, zewnętrzną ścianką (8) piasty (2) przedłużoną ku osi (6) krążnika. W przedłużeniu czołowej, zewnętrznej ścianki (8) piasty (2) jest utworzone miejsce osadczu (15) dla znanej pierścieniowej uszczelki (10). Uszczelka ta ma względem swej powierzchni poślizgu na pierścieniowej podkładce (11) dodatkowy kołnier, który w stanie zabudowanym uszczelki (10) w miejscu osadczym (15) piasty (2), usytuowany jest od strony zewnętrznej gniazda (3) tej piasty (2) i jest wsparty o zewnętrzny pierścień labiryntowy (7) uszczelnienia labiryntowego (5). (3 zastrzeżenia)

B65H

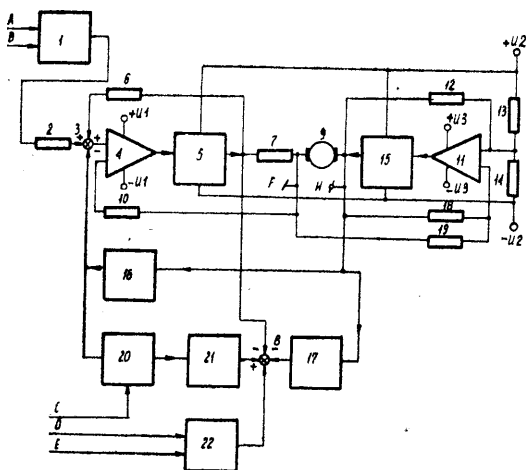
P. 208671

27.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Wiesław Grabowski, Mieczysław Hauswirt, Włodzimierz Kosiel, Wojciech Zarzycki).

Układ sterowania położeniowo-momentowego serwomechanizmu szpuli

Układ sterowania położeniowo-momentowego serwomechanizmu szpuli składający się ze wzmacniacza korekcyjnego, z dwóch wzmacniaczy sterujących, z dwóch wzmacniaczy w układzie mostka, z dwóch układów nieliniowych, z przełącznika elektronicznego, ze wzmacniacza operacyjnego, z układu zadawania kierunku i wartości momentu oraz z dziewięciu przyległych rezystorów, charakteryzuje się tym, że wyjście pierwszego wzmacniacza (5) w układzie mostka jest połączone z drugim węzłem sumacyjnym (8), wyjście drugiego wzmacniacza (15) w układzie mostka jest połączone z wejściem pierwszego układu nieliniowego (16) i z wejściem drugiego układu nieliniowego (17), wyjście pierwszego układu nieliniowego (16) jest połączone z drugim węzłem sumacyjnym (8), wyjście przełącznika elektronicznego (20) jest połączone z przewodem doprowadzającym



pierwszy sygnał logiczny (C), wyjście przełącznika (20) jest połączone z pierwszym węzłem sumacyjnym (3), drugie wyjście przełącznika (20) jest połączone z wejściem wzmacniacza operacyjnego (21) mającego korektor pętli sprzężenia momentowego wyjścia wzmacniacza operacyjnego (21) jest połączone z drugim węzłem sumacyjnym (8), pierwsze wejście układu (22) zasawiania kierunku i wartości momentu jest połączone z przewodem doprowadzającym drugi sygnał logiczny (D), drugie wejście układu (22) jest połączone z przewodem doprowadzającym trzeci sygnał logiczny (E), natomiast wyjście układu (22) jest połączone z drugim węzłem sumacyjnym (8). (1 zastrzeżenie)

B65H

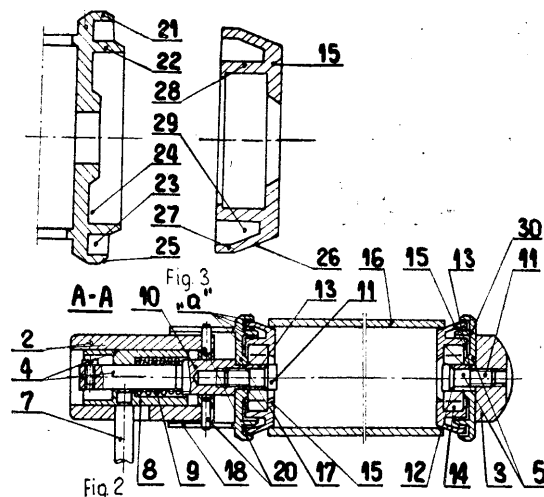
P. 208744

29.07.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Władysław Mącznyński, Wojciech Łopusiewicz, Krzysztof Hrabec).

Bezwrzecionowy uchwyt cewki

Przedmiotem wynalazku jest bezwrzecionowy, pyłoszczelny uchwyt służący do mocowania cewek nawoju odbiorczego przewijarek i łączniarek przędzy. Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w dwie stożkowe, obracające się tarcze (15) mające pierścieniowe występy (27) i (28)



tworzące wybranie (29) oraz w dwie osłony (17) i (30) mające również pierścieniowe występy (21) i (22) tworzące wybrania (23) i (24), przy czym występy (27) i (28) tarcz (15) wchodzi w wybrania (23) i (24) osłon (17) i (30), a występy (21) i (22) osłon (17) i (30) wchodzi w wybrania (29) tarcz (15) tworzące łącznie labirynt szczeliny (a). (3 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METARULGIA

C01B

P. 209014

11.08.1978

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Władysław Potempa, Teresa Zych, Roman Kapustka).

Sposób i urządzenie do prowadzenia syntezy chlorosilanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu i obniżenia wskaźników zużycia przy jednoczesnej eliminacji zjawiska zarastania rurociągów i aparatury.

Sposób prowadzenia syntezy chlorosilanów metodą fluidalną z udziałem krzemu i chlorowodoru polega na tym, że hamuje się odpływ pyłu krzemowego ze strefy reakcji i przetrzymuje go w stanie zawieszony w tej strefie oraz okresowo odprowadza się nieprze-reagowane substancje ze strefy reakcji.

Urządzenie według wynalazku stanowi reaktor typu fluidalnego z wbudowanym wewnątrz, u jego szczytu na odpływie chlorosilanów, filtrem oraz z dodatkowym bocznym odprowadzeniem z górnej przestrzeni reakcyjnej, prowadzącym do instalacji rozdzielu stałych zanieczyszczeń i substancji gazowych. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 211429

01.12.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Halina Leszczyńska, Michał Gulcz, Zdzisław Januszewski, Czesław Godlewski, Zdzisław Górczyca, Norbert Janota).

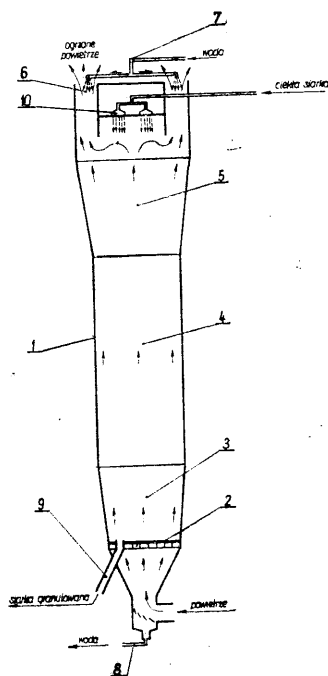
Sposób granulacji siarki i urządzenie do granulacji siarki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu granulacji siarki pozwalającego na otrzymywanie granul o dowolnie dużej wielkości przy małym udziale podziarna czy nadziarna, a także urządzenia w którym można byłoby ten sposób realizować zwiększając jednocześnie wydajność procesu.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu przeciwnieprądowo ciekłej siarki w pionowy strumień powietrza o linowej prędkości wzrastającej ku dołowi od prędkości mniejszej niż prędkość krytyczna pyłu siarkowego w strefie zraszania do prędkości większej niż prędkość krytyczna uformowanej granul w strefie intensywnego chłodzenia. Jako dodatkowe medium chłodzące można stosować wodę, wprowadzaną w postaci mgły w miejscu emisji powietrza z wieży do atmosfery.

Urządzenie według wynalazku w kształcie wieży o zmiennym przekroju poprzecznym charakteryzuje się tym, że wieża (1) ma kształt ściętego odwróconego stożka lub ostrosłupa w strefie intensywnego chłodzenia (3), walca lub graniastosłupa w strefie formowania granul (4) oraz stożka bądź ostrosłupa w strefie zraszania (5) a ponadto wieża (1) ma obwodowe otwarcie stropu (6), przez które następuje emisja powietrza do atmosfery i doprowadzenie powietrza pod perforowane sito (2) u dołu wieży.

(5 zastrzeżeń)



krotne zmniejszenie gabarytów osadników bez wypełnień i dwukrotne zmniejszenie osadników z wypełnieniami a ponadto umożliwią lepsze sklarowanie cieczy.

Element wypełnienia do osadników składa się z falistych płyt (1), które połączone są w pakiet, przy czym faliste płyty (1) są tak ukształtowane, że mają ostre grzbiety (2) o kącie wierzchołkowym (α) mieszczącym się w granicach od 30° do 120° oraz mają zaokrąglone niecki (3), które są wyprofilowane najkorzystniej hydraulicznym promieniem R, przy czym na wierzchołkach grzbietów (2) są usytuowane przewody (4), o dowolnym przekroju lub są usytuowane płaskie przegrody (5). Niecki (3) są usytuowane stycznie do tworzących ostre grzbiety (2), zaś przewody (4) są usytuowane od strony wewnętrznej ostrego grzbietu (2), podczas gdy płaskie przegrody (5) są usytuowane na krawędziach czołowych (6) falistych płyt (1) lub obejmują swoimi wycięciami (7) na określoną głębokość te płyty (1) od strony czołowej. Faliste płyty (1) są zaopatrzone w gniazda (8) utworzone z wytłoczenia wyciętych segmentów (9). W materiale falistej płyty (1), przy czym gniazda (8) służą do mocowania przewodów (4), które są wyposażone w dyfuzory. (7 zastrzeżeń)

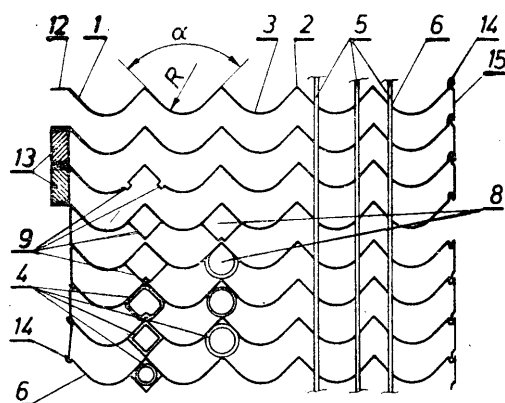


Fig. 1.

C02C

P. 208605

21.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski, Roman Boryczko, Barbara Cader).

Osadnik lamelowy do rozdziału fazy ciekłej od stałej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego rozgraniczenia frakcji zagęszczonej od frakcji klarownej lub nadawy.

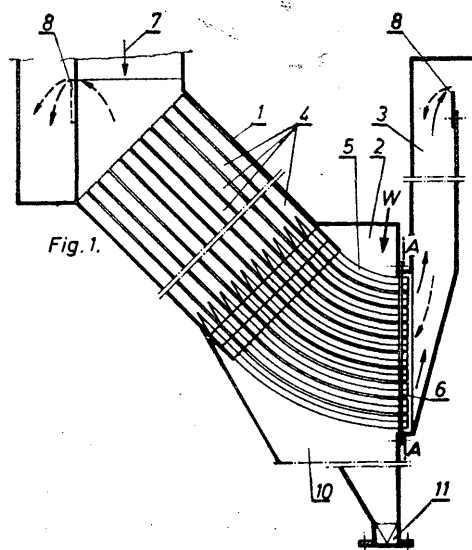


Fig. 1.

C02C

P. 208600

21.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski, Roman Boryczko, Barbara Cader).

Element wypełnienia do osadników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji elementu wypełniania i o takich kształtach powierzchni, które umożliwiają nawet 30

Osadnik lamelowy do rozdziału fazy ciekłej od stałej charakteryzuje się tym, że obudowa (1) w kształcie prostopadłościanu związającego się ku dołowi jest połączona z opadową komorą (2) i pionową rynną (3) i tym, że wewnątrz obudowy (1) jest wyposażone w elementy konstrukcyjnego wypełnienia (4) w postaci pakietu, które są zakończone przewodami (5) osadzonymi w ramie (6). Ponadto zbiornik (7) i pionowa rynna (3) są zaopatrzone w regulowane przelewowe progi (8), zaś elementy konstrukcyjnego wypełnienia (4) w postaci pakietu wraz z przewodami (5) tworzą przegrodę rozgraniczającą przepływ frakcji klarownej od przepływu frakcji zagęszczonej.

(3 zastrzeżenia)

C02C

P. 215233 T

27.04.1979

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Witold Wilewski).

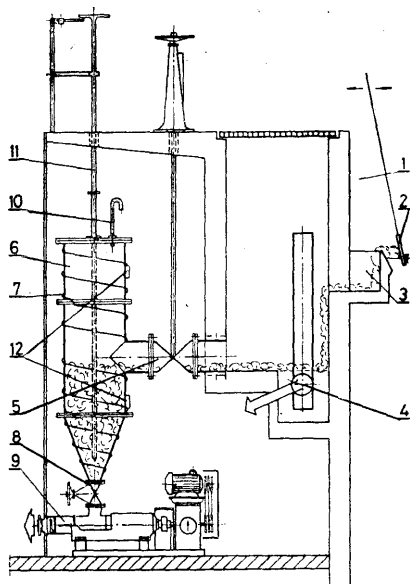
Urządzenie do odprowadzania tłuszczu wydzielonego ze ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, umożliwiającego przewodowe przesyłanie tłuszczu wydzielonego ze ścieków do dalszej przeróbki.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik pośredni tłuszczu (6) przyłączony do komory rozdziału (1), przy czym zbiornik (6) wyposażony jest w urządzenie grzejne (7), zaś dolny wylot zbiornika przyłączony jest do króćca ssawnego pompy (9) do przepompowywania tłuszczu, umieszczonej pod zbiornikiem (6).

Opisane urządzenie nadaje się do stosowania w oczyszczalniach ścieków.

(1 zastrzeżenie)



C04B

P. 208992

10.08.1978

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Władysław Tałowski, Jurand Bocian, Alicja Habrajska, Jerzy Jurzykowski, Henryk Szombierski).

Sposób wytwarzania wyrobów kadziowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów o obniżonej zawartości niskotopliwych związków sodu i potasu co wpływa korzystnie na wzrost wartości użytkowej wyrobów.

Sposób wytwarzania wyrobów kadziowych wypalanych charakteryzuje się tym, że do masy na wyroby zastosowano dodatki spiekające w postaci wypalonego magnezytu lub wypalonego dolomitu.

(5 zastrzeżeń)

C04B

P. 209016

11.08.1978

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Stanisław Pilawski, Anna Supera, Stanisław Przytułski, Krzysztof Bieńkiewicz, Piotr Klemm, Jan Szulc).

Sposób wykorzystania odpadów skór garbowanych do zapraw cementowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia wytrzymałości spoiwa cementowego na zginanie i ściskanie przy jednoczesnym wykorzystaniu odpadów skór garbowania chromowego, które dotychczas nie są w pełni zagospodarowane i stanowią istotny problem ze względu na ochronę środowiska.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do cementów portlandzkich i hutniczych w fazie zarabiania mieszanek betonowych i zapraw cementowych lub do cementu w fazie produkcji dodaje się proszek chromowy otrzymywany w wyniku hydrolizy odpadów skór garbowania chromowego lub poprzez suszenie i rozwłóknienie odpadów skór garbowanych.

(4 zastrzeżenia)

C07B

P. 209831

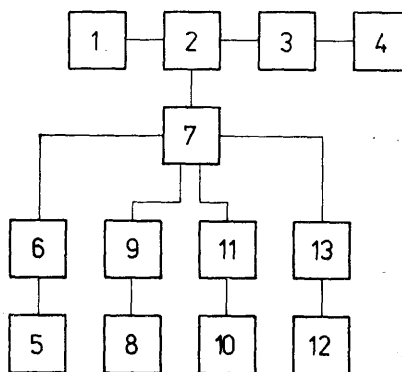
25.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Kazimierz Mucha, Zbigniew Książek, Janusz Antczak, Leon Mucha, Mieczysław Filipowicz).

Układ do wzbogacania wody w pierwiastki śladowe

Układ do wzbogacania wody w pierwiastki śladowe, zwłaszcza w tryt przeznaczony do badań przepływu wód gruntowych ma źródło (1) energii elektrycznej połączone poprzez przełącznik (2) z nastawnym prądowym źródłem (3) dużej mocy zasilającym co najmniej jeden elektrolizer (4), a przełącznik (2) jest połączony poprzez sumujący układ (7) i okienkowy komparator (6) z czujnikiem (5) temperatury elektrolitu.

(2 zastrzeżenia)

C07C
A61K

P. 205961

10.04.1978

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krystyna Samochocka).

Sposób wytwarzania środka scyntygraficznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka scyntygraficznego, będącego pochodną kwasu iminodwuoctowego, chelatowanego metalami promieniotwórczymi, przeznaczonego do podawania dożylnego dla celów diagnostyki medycznej, zwłaszcza diagnostyki dróg żółciowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości radiochemicznej środka antygraficznego. Istota wynalazku polega na tym, że do wytwarzania tego środka stosuje się pochodne kwasu iminodwuoctowego, których rodniki, najkorzystniej grupy CH_2 , znajdują się przy drugim i czwartym atomie węgla pierścienia aromatycznego.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 209558

11.09.1978

Zakłady Chemiczne „Organika-Argon”, Łódź, Polska (Jerzy Frize, Jerzy Radomski, Edward Olejniczak, Krzysztof Kunkel, Kazimierz Turała).

Sposób wytwarzania stearynianu glinowego o niskiej liczbie kwasowej

Sposób wytwarzania stearynianu glinowego o niskiej liczbie kwasowej drogą wytrącenia go z roztworu stearynianu sodowego lub potasowego solą glinową charakteryzuje się tym, że wytrącanie prowadzi się w temperaturze 60–70°C zasadową solą glinową uprzednio zobojętnioną do pH - 3,8, korzystnie zobojętnioną kwaśnym węglanem amonowym, po czym podnosi się temperaturę do 70–80°C i miesza aż do uzyskania masy o jednolitym rozdrobnieniu.

Stearynian glinowy o niskiej liczbie kwasowej przeznaczony jest do wytwarzania środków przeciwpiejących jako substancja obniżająca napięcie powierzchniowe. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 209796

23.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 194371

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej oraz Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Marek Cieślak, Mieczysław Mąkosza, Anna Grembiewicz).

Sposób wytwarzania fenyloacetonitrylu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania fenyloacetonitrylu polegający na reakcji chlorku benzylu z wodnym roztworem cyjanku sodowego w obecności katalizatorów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako katalizator stosuje się trzeciorzędową aminę alifatyczną o wzorze $R^1R^2R^3N$, w którym co najmniej jeden, a najmniej dwa z podstawników R^1-R^3 oznaczają grupę alkilową a pozostałe podstawniki oznaczają grupę o wzorze $-(CH_2CH_2O)_nH$, w którym n jest liczbą całkowitą od 1 do 15, lub jej czwartorzędową sól amoniową o wzorze $R^1R^2R^3R^4N^+X^-$ w którym X^- oznacza anion chlorowcowy lub siarczanowy, a co najmniej jeden lecz najwyżej trzy z podstawników R^1-R^4 oznaczają grupę alkilową lub benzylową, a pozostałe podstawniki oznaczają grupę $-(CH_2CH_2O)_nH$, w której n ma wyżej podane znaczenie.

Produkt otrzymany według wynalazku stosuje się jako półprodukt do otrzymania środków leczniczych. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 209807

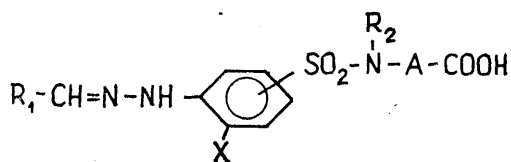
22.09.1978

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice oraz Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Jankowski, Roland Stolarski, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki).

Sposób wytwarzania nowych hydrazonów pochodnych arylohydrazyny

Sposób wytwarzania nowych hydrazonów pochodnych arylohydrazyny o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chloru, R_1 oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, fenyłową, metoksy-fenyłową lub nitrofenyłową, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, zaś A oznacza pierścień fenyłowy lub alifatyczny łańcuch zawierający 1–5 atomów węgla według wynalazku polega na tym, że hydrazon kwasu fenylohydrazynosulfonamidoalkilo-/arylo/karboksylowego poddaje się kolejno reakcjom dwuazowania, redukcji i hydrolizy, a otrzymane kwasy hydrazynofenylosulfonamidoalkilo-/arylo/karboksylowe poddaje się reakcji 7. aldehydami.

Związki o wzorze 1 są substratami w syntezie metalokompleksowych barwników formazyłowych. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07C

P. 209950

27.09.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Bolesław Fleszar, Przemysław Sanecki).

Sposób elektrochemicznego otrzymywania p-tiokrezolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii otrzymywania p-tiokrezolu w oparciu o autokatalityczny mechanizm złożonej elektroredukcji zapewniającej doprowadzenie procesu do końca i uzyskanie maksymalnej wydajności.

Wynalazek dotyczy zatem sposobu elektrochemicznego otrzymywania p-tiokrezolu polegającego na elektroredukcji p-toluenosulfochlorku lub soli sodowej kwasu p-toluenosulfonowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że proces prowadzi się w roztworze zawierającym rozpuszczalnik organiczny i kwas nieorganiczny o dużym stężeniu wynoszącym 1–5 mol/dm³ w elektrolizerze przepływowym na katodzie. Przed rozpoczęciem procesu dodaje się do tego roztworu w przypadku stosowania soli sodowej kwasu p-toluenosulfonowego autokatalizator w postaci p-tiokrezolu w ilości do 25% molowo, natomiast w przypadku stosowania p-toluenosulfochlorku autokatalizator ten dodaje się na początku elektrolizy lub po zakończeniu pierwszego etapu elektroredukcji do kwasu p-toluenosulfonowego. Po zakończeniu elektrolizy p-tiokrezol wydziela się przez rozcieńczenie roztworu wodą, oziębienie i krystalizację lub na drodze ekstrakcji n-heksanem. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 214740

06.04.1979

Pierwszeństwo: 20.09.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 944228)

The Dow Chemical Company, Midland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania węglowodorów olefinowych z tlenku węgla i wodoru

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania węglowodorów olefinowych z tlenku węgla i wodoru, będący udoskonaleniem procesu Fischera-Tropscha wytwarzania węglowodorów olefinowych o 2–4 atomach węgla.

Sposób wytwarzania węglowodorów olefinowych przez kontaktowanie tlenku węgla i wodoru według wynalazku polega na tym, że tlenek węgla i wodór kontaktuje się z katalizatorem o powierzchni właściwej niższej niż 100 m²/g, złożonym z 1–95% wagowych, w stosunku do ciężaru katalizatora, co najmniej jednego składnika wybranego z grupy obejmującej molibden, wolfram, ren, rutę, nikiel, pallad, rod, osm, iryd i platynę w postaci siarczku, tlenku lub metalu i 0,05–50% wagowych, w stosunku do ciężaru katalizatora, co najmniej jednego składnika wybranego z grupy obejmującej wodorotlenek, tlenek lub sól litu, sodu, potasu, rubidu, cezu, magnezu, wapnia, strontu, baru i toru. (9 zastrzeżeń)

C07C

P. 217387

26.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - Francja (nr 78/22216)
20.02.1979 - Francja (nr 79/04259)

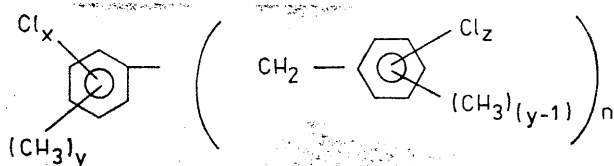
Produits Chimiques Ugine Kuhlmann, Courbevoie, Francja.

Sposób otrzymywania nowych ciekłych dielektryków

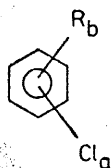
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n, x, y i z oznaczają liczby 1 lub 2 polegający na tym, że izomer lub mieszaninę izomerów chlorotoluenu lub chloroksylenu albo ich mieszaniny, poddaje się częściowemu chlorowaniu rodnikowemu a następnie w obecności katalizatora typu Friedel-Craftsa przeprowadza się kondensację utworzonych chlorków chlorobenzylu 1- lub metylochlorobenzylu z nadmiarem chlorotoluenów lub chloroksylenów.

Związki o wzorze 1 w mieszaninie z jednym lub kilkoma związkami o wzorze 2, w którym a oznacza liczbę od 2 do 4 zaś b oznacza liczbę od 0 do 2, a R oznacza alifatyczny rodnik węglowodorowy o 1-3 atomach węgla i 0,001 do 10% akceptora kwasu typu oleju epoksydowego lub czterofenylcyny stosowane są jako ciecz izolująca w transformatorach.

(6 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07C

P. 217433

28.07.1979

Pierwszeństwo: 28.07.1978 - Jugosławia (nr P. 1836/78)

LEK, tovarna farmacevtskih in kemskih izdelkov, n.sol. o. Ljubljana, Jugosławia (Branko Jenko).

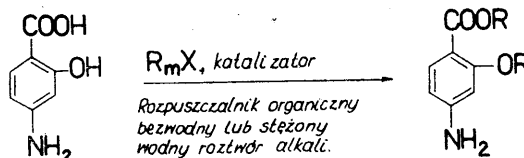
Sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasu 2-alkoksy-4-aminobenzoowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania estrów alkilowych kwasu 2-alkoksy-4-aminobenzoowego.

Nowy sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasu 2-metoksy-4-amino-benzoowego o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową o 1-5 atomach węgla, według wynalazku polega na tym, że kwas p-aminosalicylowy alkiluje się w układzie dwufazowym zasada/organiczny rozpuszczalnik w temperaturze do 30°C w obecności katalizatora.

Związek o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową jest półproduktem do syntezy N,N-dwuetylamino-etylo/-2-metoksy-4-amino-5-chloro-benzamidu, znanego pod nazwą Metoclopramid, który jest stosowany w medycynie jako środek przeciwwymiotny.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1a

Wzór 1

Schemat

C07C

P. 217702

11.08.1978

Pierwszeństwo: 12.08.1978 - Holandia (nr 7808416)

Stamicarbon B.V., Geleen, Holandia (Otto Gerrit Plantema).

Sposób oczyszczania mieszanin zawierających cykloalkanon otrzymanych w procesie utleniania cykloalkanów

Sposób oczyszczania mieszanin zawierających cykloalkanon o 5-12 atomach węgla w pierścieniu, otrzymanych w procesie utleniania odpowiedniego cykloalkanu w fazie ciekłej, za pomocą gazu zawierającego tlen cząsteczkowy, polega na tym, że mieszaninę poddaje się reakcji kondensacji aldolowej, podczas której przekształca się co najmniej 80% obecnych aldehydów, podczas gdy zmydleniu ulega nie więcej niż 20% estrów cykloalkilowych, pochodzących od kwasów karboksylowych o co najmniej 4 atomach węgla. Uwolnione od aldehydu cykloalkanony przetwarzają się na polilaktamy wykazujące wysoką wytrzymałość mechaniczną.

(17 zastrzeżeń)

C07F

P. 209399

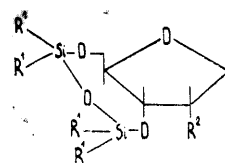
02.09.1978

Polska Akademia Nauk - Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Maciej Wiewiórkowski, Józef Żarnowski, Kazimierz Grześkowiak, Ryszard Adamiak, Wojciech Markiewicz, Adam Kraszewski, Jacek Stawiński).

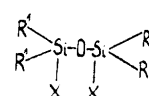
Sposób wytwarzania nowych pochodnych nukleozydów

wytwarzania nowych pochodnych nukleozyn o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza izopropyl, R² - grupe hydroksylowa wolna lub zablockowana albo atom wodoru, a B oznacza resztę zasady pirydynowej albo purynowej, polega na tym, że rybonukleozyd o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ i B mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z pochodną dwusiloksanu o ogólnym wzorze 3, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru, bromu, lub jodu.

Związki o wzorze 1 nadają się do wytwarzania znanych związków biologicznie czynnych. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 3

C07F

P. 209943

29.09.1978

Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź, Polska (Wojciech Jacek Stec, Stanisław Boryczka, Ryszard Kinas, Krzysztof Pankiewicz).

**Sposób wytwarzania
N,N',N''-trójetylenotiofosforamidu**

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu wytwarzania N, N',N''-trójetylenotiofosforamidu, który będzie wydajniejszy niż znane sposoby wytwarzania tego związku oraz nie będzie wymagał stosowania etylenoiminy jako jednego z substratów.

Według wynalazku powyższa syntezę prowadzi się na drodze kondensacji chlorowodoru β -chloroetyloaminy w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub mieszaniny rozpuszczalnika organicznego i wody z tionochlorkiem fosforu, a produkt kondensacji cykliczuje się w rozpuszczalniku aprotycznym za pomocą silnych zasad, najkorzystniej wodoru sodowego.

N,N',N''-trójetylenotiofosforamid jest związkiem znanym. Ze względu na działanie cytostatyczne nadaje się do leczenia nowotworów. (1 zastrzeżenie)

C07F

P. 215794 T

23.05.1979

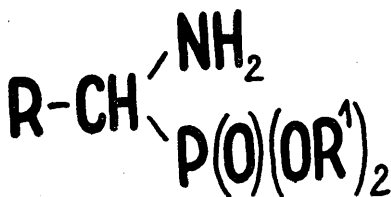
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Miroslaw Soroka, Janusz Kowalik, Jan Łukszo, Jerzy Zoń).

**Sposób wytwarzania estrów kwasów
1-aminoalkanofosfonowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów kwasów 1-aminoalkanofosfonowych o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R i R¹ oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe, cykloalkilowe, aryłowe lub heterocykliczne, względnie takie ich funkcyjne pochodne, które nie ulegają katalitycznej redukcji wodorem w warunkach sposobu wytwarzania będącego przedmiotem niniejszego wynalazku.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu, który będzie umożliwiał wytworzenie produktu o większej czystości i będzie wydajniejszy od znanych sposobów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 100 części wagowych oksymu 1-ketoalkanofosfonianu dwu-alkilowego poddaje się katalitycznej redukcji co najmniej 5 częściami wagowymi wodoru wobec 0,5–20 części wagowych katalizatora uwodornienia w postaci aktywnego niklu Raneya, platyny, palladu, rodu, korzystnie aktywnego niklu Raneya, w 100–500 częściach wagowych rozpuszczalnika organicznego jak np. alkohol, dioksan, tetrahydrofuran, korzystnie absolutny alkohol etylowy, przy czym redukcję prowadzi się pod zwiększonym ciśnieniem, w temperaturze niższej niż 70°C, po czym z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się ester kwasu 1-aminoalkano-fosfonowego przez oddzielenie katalizatora i usunięcie rozpuszczalnika. (1 zastrzeżenie)



C07H

P. 213595

21.02.1979

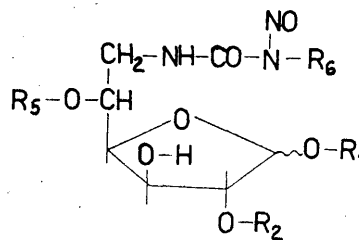
Pierwszeństwo: 21.02.1978 - Szwajcaria (nr 1849/78-5)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

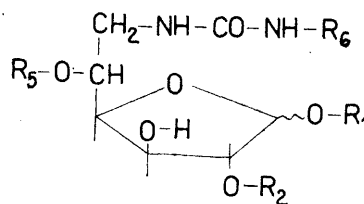
**Sposób wytwarzania nowych
N₁-glikofuranozylo-6-N₁-nitrozomoczników**

Związki o ogólnym wzorze 1, w którym R₁, R₂ i R₃ oznaczają atom wodoru, ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub aryloalkilowy lub acylowy, albo R₁ i R₂ razem tworzą rodnik alkilidenowy lub cykloalkilidenowy a R₃ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy, sposobem według wynalazku wytwarza się drogą nitrozowania związków o ogólnym wzorze 2, w którym R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie.

Związki te wykazują działanie hamujące rozwój przeszczepialnych guzów i białaczek, jak również częściowo białaczki wywołanej wirusem (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C08F
B01J

P. 208981

11.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bernadeta Andruszkiewicz, Janusz Pysiak, Stanisław Hulisz, Aleksandra Glinka).

Sposób wytwarzania katalizatora organicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania katalizatora powodującego skuteczny rozkład asfaltenów z ropy naftowej, ciężkich frakcji i pozostałości destylacyjnych ropy naftowej i węgla kamiennego.

Sposób wytwarzania katalizatora organicznego o właściwościach półprzewodnikowych, polega na tym, że akrylonitryl poddaje się polimeryzacji lub kopolimeryzacji z metakrylanem metylu lub octanem winylu, wolnorodnikowej lub wobec inicjatora redoks, w temperaturze 30–60°C, w atmosferze azotu, a otrzymany polimer lub kopolimer o masie cząsteczkowej 20.000–10.000.000 przemywa się metanolem, etanolem lub acetonem, suszy się przez 24–48 godzin w temperaturze 60–100°C, a następnie aktywuje termicznie przez 30 godzin w temperaturze 100–400°C, w obecności mieszaniny azotu i powietrza.

(1 zastrzeżenie)

C08G

P. 208795

02.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Śniezek, Bronisław Dąbrowski, Jan Pielichowski, Mirosław Górski, Janina Teper, Elżbieta Bukowska, Józef Mędzek, Jerzy Kucharski, Zdzisław Florsch).

Sposób wytwarzania tworzywa poliuretanowego przeznaczonego dla antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni metalowych zwłaszcza nadwozi samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kompozycji tworzywa poliuretanowego, która umożliwia uproszczenie operacji zabezpieczenia nadwozi samochodowych w produkcji wieloseryjnej.

Sposób według wynalazku polegający na poliaddycji składnika izocyjanianowego, charakteryzuje się tym, że tworzywo jest otrzymane przez zmieszanie poliestru liniowego lub słabo rozgałęzionego o liczbie hydroksylowej 150—400 mg KOH/g, do którego uprzednio dodano typowy katalizator cynoorganiczny, który jest jednocześnie inicjatorem reakcji - ze stabilizowanym prepolimerem uzyskanym przez poliaddycję liniowego polieteru o liczbie hydroksylowej 30—100 mg KOH/g do tokilenodwizocyjanianu użytych w takich proporcjach wagowych, że uzyskany polimer zawiera końcowe grupy izocyjanianowe a ich ilość wynosi 20—75% w przeliczeniu na tokilenodwizocyjanian. (3 zastrzeżenia)

C08G

P. 208960

09.08.1978

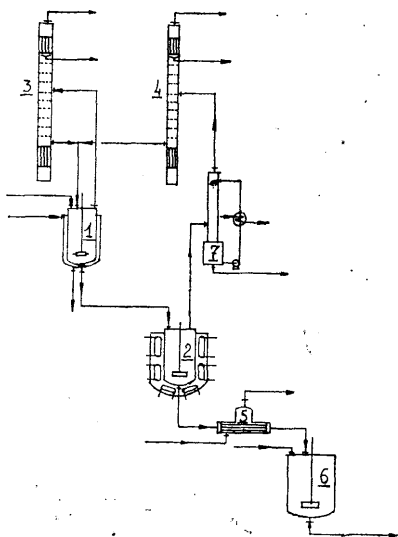
Biuro Projektów Przemysłu Organicznego „Organika”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Bacia, Julian Jędrski).

Sposób otrzymywania żywic poliestrowych oraz instalacja do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i instalacji umożliwiających prowadzenie procesu syntezy żywic poliestrowych w sposób wydajny i ekonomiczny.

Sposób otrzymywania żywic poliestrowych polega na syntezie żywic z glikoli i bezwodników kwasowych w dwóch szeregowych aparatach okresowych. W aparacie pierwszym synteza odbywa się w temperaturze 180—220°C w czasie od 6 do 16 godzin, przy ogrzewaniu przepływem gdzie nośnikiem ciepła jest para wodna lub dowterm. W aparacie drugim synteza odbywa się od temp. 180°C do 300°C w czasie od 6 do 16 godzin. Opary z aparatów syntezy są rektyfikowane, a glikol jest zwracany do syntezy.

Instalacja według wynalazku składa się z reaktora syntezy pierwszego stopnia (1) ogrzewanego przepływem, reaktora syntezy drugiego stopnia (2) ogrzewanego elektrycznie, kolumny rektyfikacyjnej pierwszego stopnia (3), kolumny rektyfikacyjnej drugiego stopnia (4), aparatu utylizacyjnego ciepła (5), mieszalnika alkidu ze styrenem (6) oraz skrubera sublimatu (7). (7 zastrzeżeń)

C08J
C08L
D06P

P. 208812

03.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Włodzimierz Sekuła, Romuald Matysiak, Henryk Kosmowski, Maria Haładaj, Elżbieta Rybak, Waldemar Gajda).

Sposób otrzymywania preparatów pigmentowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej technologii otrzymywania niepylącego preparatu pigmentowego, który łatwo dysperguje w barwionym elastomerze lub plastomerze, a cząsteczki substancji zabarwiającej są równomiernie i jednolicie rozprowadzone w całej masie barwionego tworzywa.

Sposób otrzymywania preparatów pigmentowych przeznaczonych do barwienia w masie elastomerów i plastomerów, szczególnie do barwienia mieszanek gumowych oraz polichlorku winylu polega na tym, że poddaje się intensywnemu mieszanii w temperaturze 70—90°C składniki zawiera w swoim składzie 5—80 części wagowych pigmentu organicznego, nieorganicznego lub sadzy, 7—45 części wagowych żywicy wysokostyrenowej o zawartości do 90% styrenu albo lateksu butadieno-styrenowego o zawartości do 90% styrenu i/lub wosku polietylenowego o ciężarze cząsteczkowym 1000—5000, 10—45 części wagowych zmiekczaczy takich jak: ftalany, adypiniany, sebacyniany, azeloiniany, 2—20 części wagowych środków dyspergujących, korzystnie produktów addycji tlenku etylenu i nonylofenolu oraz ewentualnie 2—5 części wagowych smarów takich jak: stearyna, parafina, stearyniany gliceryny i dodatek polichlorku winylu, a po odparowaniu wody, ochładza się do temperatury otoczenia i otrzymuje niepylący proszek preparatu pigmentowego. W celu uzyskania preparatu w postaci granulatu, proszek stapia się i granuluje. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 209808

22.09.1978

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki, Stanisław Osiński).

Sposób wytwarzania mieszanych kompleksowych barwników azowych typu 1 : 2 zawierających chrom

Sposób wytwarzania mieszanych kompleksowych barwników azowych typu 1 : 2 zawierających chrom polega na metalizowaniu przy pomocy czynników łatwo oddających chrom mieszanin barwników monoazowych, w których komponentami czynnymi są 4-chloro-5-sulfonamido-2-aminofenol i 4-sulfonamido-2-aminofenol lub ich N-alkilopochodne a komponentem biernym jest 1-fenyl-3-metylo-5-pyrazolon.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku przeznaczone są do barwienia włókien proteinowych, poliamidowych i skóry w różnych odcieniach czerwieni z obojętnych lub słabo kwaśnych kąpieli farbiarskich. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 209809

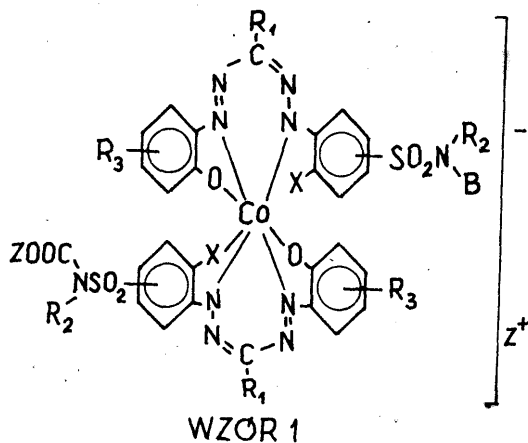
22.09.1978

Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice oraz Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Jankowski, Roland Stolarski, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki).

Sposób wytwarzania nowych kobaltokompleksowych barwników formazyłowych typu 1:2

Sposób wytwarzania nowych kobaltokompleksowych barwników formazyłowych typu 1:2 o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chloru, R₁ oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, fenyłową, metoksyfenyłową lub nitrofenyłową, R₂ oznacza atom wodoru lub grupę metylową, A oznacza pierścień fenyłowy lub alifatyczny łańcuch zawierający 1—5 atomów węgla, R₃ oznacza atom

wodoru, chloru lub grupę nitrową, Z^+ oznacza kation metalu alkalicznego lub kation aminowy, B oznacza atom wodoru, grupę alkilową, fenyłową lub grupę przedstawioną wzorem 2, w którym A ma wyżej podane znaczenie, według wynalazku polega na tym, że sprzęganiu poddaje się hydrazon, pochodny arylohydrazyny, i zdwuazowaną pochodną 2-aminofenolu lub zdwuazowane mieszaniny 2-aminofenolu w zasadowym środowisku wodnym, a następnie metalizowaniu w środowisku wodnym solami łatwo oddającymi kobalt. Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku przeznaczone są do barwienia włókien proteinowych i poliamidowych z kąpieli obojętnej lub słabo kwaśnej. (1 zastrzeżenie)



-A-COO-Z

WZÓR 2

C09B

P. 215713 T

17.05.1979

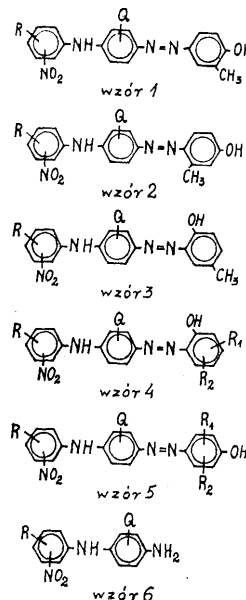
Ośrodek Bada wczoro-Roz woj owy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Chrystian Przybylski, Jerzy Jabłoński).

Sposób otrzymywania mieszanin monoazowych barwników zawieszinowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania mieszanin monoazowych barwników zawieszinowych o cechach mieszanin jednolitych, zawierających barwniki o wzorach 1, 2 i 3, w których R oznacza atom wodoru bądź grupę nitrową, cyjanową albo metylową, Q oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę metylową, metoksyłową lub sulfonamidową, a grupa nitrowa znajduje się w pozycji orto lub para pierścienia fenyłowego w stosunku do grupy aminowej oraz ewentualnie barwniki o wzorach 4 i/lub 5, w których R i Q mają wyżej podane znaczenia, a R_1 i R_2 oznaczają równocześnie atomy wodoru lub równocześnie grupy metylowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pochodną 4-aminodwufenylaminy o wzorze 6, w którym R i Q mają wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji dwuazowania i sprzęga wytworzony związek dwuazoniowy z mieszaniną izomerów metylopo pochodnych fenolu, otrzymaną w wyniku rozfrakcjonowania kwasu karbolowego, uzyskiwanego z przerobu smoły surowej lub z fenolanów z wód ściekowych, zawierającą mieszaninę o-, m- i p-krezoli z domieszką ksilenoli i ewentualnie fenolu lub z mieszaniną metylopo pochodnych fenolu, zawierającą o-, m- i p-krezole.

Mieszaniny barwników otrzymane sposobem według wynalazku nadają się do barwienia i drukowania włókien poliestrowych na kolor żółty w odcieniu czerwonym. (3 zastrzeżenia)



C09D

P. 209882

27.09.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Paweł Rościszewski, Władysław Kraszewski, Błandyna Kielska, Janusz Kłochowicz, Wojciech Chyliński).

Barwne, szybkoschnące farby silikonowe zwłaszcza dla budownictwa

Szybkoschnące farby silikonowe według wynalazku składają się z roztworu w rozpuszczalnikach organicznych żywicy metyloalkoksylsilikonowej jako spoiwa, kompozycji pigmentów zwłaszcza bieli tytanowej i cynkowej, napelnaczy zwłaszcza mikrotalku i innych dodatków oraz rozcieńczalników. Farby te przeznaczone są zwłaszcza do zabezpieczenia elementów elewacji przed szkodliwym działaniem wilgoci i czynników atmosferycznych. (4 zastrzeżenia)

C09J

P. 209830

25.09.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Halina Jasińska, Krystyna Starzyńska, Ludwik Oda-chowski, Waldemar Czapkiewicz).

Klej do drewna i materiałów drewnopochodnych oraz sposób klejenia drewna i materiałów drewnopochodnych w podwyższonej temperaturze

Przedmiotem wynalazku jest klej do drewna i materiałów drewnopochodnych, który składa się z żywicy mocznikowej o zawartości 0,1–2% wolnego formaldehydu, 55–80% suchej substancji, lepkości 1000–5000 cP i jako katalizatora utwardzania, jedno- i/lub dwuwodorowych soli amonowych kwasów organicznych i nieorganicznych, których stała dysocjacja II stopnia w temperaturze 25°C jest mniejsza od $64 \cdot 10^{-5}$, ewentualnie w mieszaninie z solami amonowymi nie zawierającymi jonu wodorowego.

Sposób klejenia drewna i materiałów drewnopochodnych, który jest również przedmiotem wynalazku, polega na nanoszeniu na jeden z elementów drewnianych kleju, o wyżej wymienionym składzie i łączeniu z drugim elementem w temp. 80–180°C w czasie od kilku sekund do kilku minut.

(3 zastrzeżenia)

C09K
C04B

P. 209414

04.09.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Antoni Paprocki, Jan Skrzypek, Hanna Kozak, Alicja Grodzicka, Małgorzata Polubiec).

Środek opóźniający wiązanie **cementu**

Celem wynalazku jest opracowanie środka opóźniającego wiązanie cementu, umożliwiającego uzyskanie betonu fakturowego formowanego zarówno „licem w dół” jak również „licem do góry” o założonej głębokości odkrytej struktury betonu, bez potrzeby dodatkowej obróbki mechanicznej.

Środek opóźniający wiązanie cementu składa się z 0,002—0,1 części wagowych hydroksykwasów organicznych, korzystnie hydroksykwasów alifatycznych, 0,001—0,15 części wagowych cukrów, zwłaszcza dwucukrów ewentualnie dwucukrów i wielocukrów, 0,08—2,0 części wagowych wody oraz 0,5—2,0 części wagowych sorbentów wilgoci, korzystnie związków krzemu.

Środek może zawierać dodatkowo 0,005—0,1 części wagowych białek i tłuszczów. (12 zastrzeżeń)

C10G

P. 214630 T

02.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Rutkowski, Jadwiga Więckowska, Tadeusz Lisik).

Sposób usuwania metali ciężkich z ropy naftowej i jej produktów

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę ropy naftowej lub jej produktu z czynnikami utleniającym przepuszcza się przez katalizator żelazowy, ogrzany do temperatury 523—673 K i doprowadza się gazowy dwutlenek węgla pod ciśnieniem 0,196–4,9 MPa.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle rafineryjnym, zwłaszcza jako proces wstępny przed hydroodsiarczaniem ropy. (3 zastrzeżenia)

C10L

P. 206406

25.04.1978

Mieczysław Żurek, Chełmno, Polska (Mieczysław Żurek).

Nowa metoda uzyskiwania energii cieplnej przez spalanie pokładów węgla

Metoda według wynalazku polega na wykonaniu co najmniej dwóch szybów pionowych połączonych jednym lub większą ilością poziomych korytarzy, wykonanych w węglu lub innym stałym materiale palnym, a następnie rozpaleniu pokładów i spalania ich z dostępem powietrza wtłaczanym przez wentylatory oraz wykorzystaniu gorących spalin wydobywających się na powierzchnię do wytworzenia pary. (1 zastrzeżenie)

C12C

P. 215985 T

29.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Modrzejewski, Mirosław Gizowski, Włodzimierz Surewicz).

Sposób dozowania dodatków chemicznych o charakterze pylistym do układu warzelnego

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że dodatki chemiczne o charakterze pylistym wprowadza się w stan zawiesiny w wodzie, w wodnych roztworach alkaliów lub cieczy warzelnej z dodatkiem oksyetylenowanych amin o stopniu podstawienia 2—15, w ilości 0,05—0,30% wagowych w stosunku do masy substancji pylistej, po czym tak otrzymaną zawiesinę dozuje się do układu warzelnego. (1 zastrzeżenie)

C12K
G01N
B01L

P. 215590 T

15.05.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Andrzej Dutkowski, Andrzej Reński).

Sposób konserwacji próbek materiału biologicznego do badań biologicznych oraz urządzenie próżniowe do prowadzenia procesu konserwacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania próbki materiału biologicznego dającego rzeczywisty obraz morfologiczny.

Sposób według wynalazku polega na konserwacji próbek materiału biologicznego na drodze liofilizacji, utrwalania i przesycania środkiem zabezpieczającym. Konserwacji dokonuje się przez mrożenie materiału biologicznego w temperaturze płynnego azotu i pod jego działaniem, a następnie utrwała się i zabezpiecza zamrożone próbki.

Urządzenie według wynalazku ma komorę próżniową (21) utworzoną przez korpus (1). W ścianie korpusu (1) jest osadzony pojemnik (8) do utrwalania i podawania próbek materiału biologicznego. W komorze próżniowej (21) jest umieszczony przesuwnie obrotowy stół (2) z gniazdami połączonymi z sondą chłodzącą (3). Nad obrotowym stołem (2) jest umieszczony zbiornik (5) na środek zabezpieczający. W ścianie korpusu (1), promieniowo, są umieszczone manipulatory (6) osadzone w próżniuszczelnnych przebiegach. (4 zastrzeżenia)

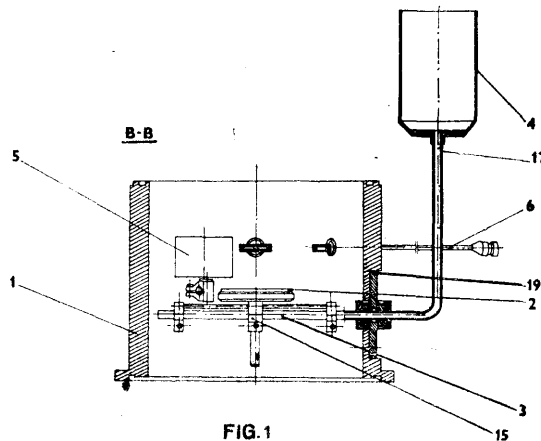


FIG. 1

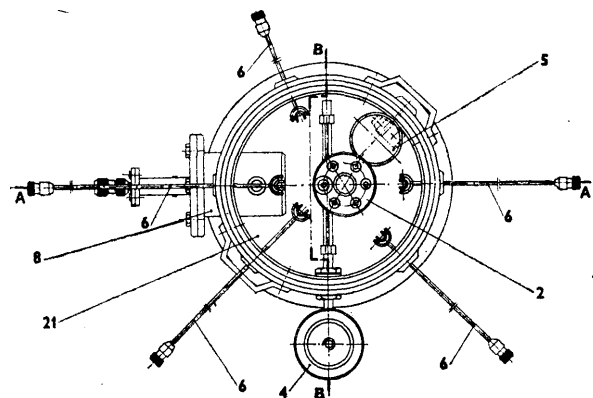


FIG. 2

C21D
B21K

P. 208901

04.08.1978

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Janusz Korzeniowski, Henryk Matusiewicz, Andrzej Podzórski).

Urządzenie do schładzania odkuwek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które pozwala na dowolną regulację czasu schładzania i samoczynny załadunek gorących odkuwek oraz wyładunek odkuwek z basenu z przepływającą cieczą chłodzącą.

Urządzenie do schładzania odkuwek w procesie obróbki cieplno-mechanicznej ma zespół przenośnikowy składający się z rynny spadowej (1), rynny wyciągowej (5), wzdłuż której przemieszcza się wózek (6) napędzany przez siłownik (7) sterowany przez układ składający się z pierwszego wyłącznika krańcowego (3), załączanego przez zsuwającą się odkuwkę naciskającą na stopień (2) i połączony z przekładnikiem czasowym (4), służącym do zaprogramowania czasu schładzania i po upływie tego czasu wysyłającego sygnał do rozdzielacza siłownika (7), który uruchamia wózek (6) i wyrzuca odkuwkę, a następnie przez krzywkę (8) załączany jest drugi wyłącznik krańcowy (9) ponownie przestawiający rozdzielacz siłownika (7). (1 zastrzeżenie)

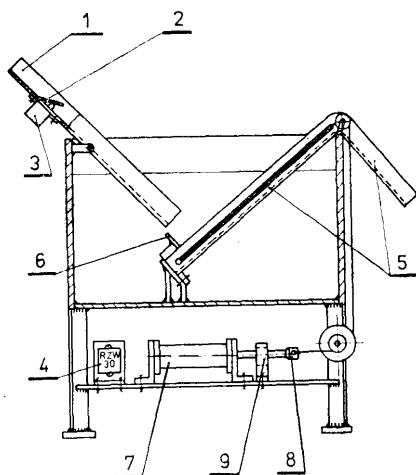


Fig. 1

C22B P. 214667 T 04.04.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krystyna Brajter, Krystyna Słonawska, Zygmunt Vorbrodt).

Sposób odzysku platynowców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia odzysk wszystkich platynowców łącznie, zwłaszcza irydu i rodru.

Sposób odzyskiwania platynowców z roztworów, otrzymywanych zwłaszcza podczas rafinacji złomu metali szlachetnych, polega na tym, że roztwór przepuszcza się przez złożę wymienniczą jonowego, dopóki zawartość irydu w roztworze nie będzie w nadmiarze w stosunku do zawartości rodru, a wówczas roztwór chloruje się i przepuszcza ponownie przez złożę wymienniczą jonowego, charakteryzującego się obecnością grup aminowych, silnie i/lub słabo zasadowych, a dodatkowo grup sulfonowych.

(3 zastrzeżenia)

C22C P. 215282 T 28.04.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Chodźniński, Adam Mazur, Remigiusz Woźniak).

Stal narzędziowa chromowo-molibdenowa przeznaczona na walce do walcowania na zimno

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stali, która zmniejsza pękanie i odpryskiwanie warstwy powierzchniowej beczki walców.

Stal narzędziowa chromowo-molibdenowa przeznaczona na walce hartowane do walcowania na zimno taśm i blach, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: C od 0,65 do 0,75%, Mn od 0,20 do 0,40%, Si od 0,70 do 1,00%, P od 0,03%, S do 0,03%, Ni od 0,90 do 1,10%, Cr od 1,10 do 1,40%, Cu do 0,25%, V od 0,10 do 0,20% i Mo od 0,30 do 0,40%. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 215283 T 28.04.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Chodźniński, Adam Mazur, Remigiusz Woźniak).

Stal narzędziowa stopowa przeznaczona na walce do walcowania na zimno

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego stali, która zmniejsza pękanie i odpryskiwanie warstwy powierzchniowej beczki walców.

Stal narzędziowa stopowa przeznaczona na walce hartowane do walcowania na zimno taśm i/lub blach charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: C od 0,70 do 0,80%, Mn od 0,20 do 0,40%, Si od 0,70 do 1,00%, P do 0,03%, S do 0,03%, Cr od 1,40 do 1,70%, Ni do 0,40%, Cu do 0,25%, V od 0,05 do 0,20% i Mo od 0 do 0,50%. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 215962 T 28.05.1979

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kam., Polska (Zofia Macyszyn, Kordian Ficek).

Sposób nakładania powłok na powierzchnie części ze stali, staliw i żeliw stopowych zwłaszcza odpornych na korozję

Sposób według wynalazku umożliwia nałożenie na powierzchnie części wykonanych ze stali, staliw lub żeliw stopowych powłoki zabezpieczającej zapewniając jednocześnie szczelność pokrycia i uzyskania dokładnych wymiarów.

Polega on na oczyszczeniu, nadaniu chropowatości powierzchni drogą obróbki hydrościernej korzystnie z zastosowaniem tlenku glinu, zwiększeniu jej przyczepności przez kadmowanie i większe fosforowanie, a następnie nałożeniu powłoki zabezpieczającej znanym sposobem.

Sposób stosuje się zwłaszcza dla części wykonanych ze stali, staliw lub żeliw stopowych szczególnie zawierających składniki stopowe takie jak: chrom, nikiel, tytan, niob.

(2 zastrzeżenia)

C23F P. 215469 T 07.05.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Daniel Fudalej, Zbigniew Zawadzki, Andrzej Wiśniowski).

Sposób wytwarzania antykorozyjnych i antystatycznych powłok z asfaltu na metalowych wyrobach

Sposób według wynalazku polega na tym, że oczyszczone zgrubnie powierzchnie metalowych wyrobów podgrzewa się do temperatury 200—250°C, a następnie nanosi się na nie warstwy 0,5—1,15 mm płyn-

nego asfaltu o temperaturze 160—180°C. Uzyskane powłoki chłodzi się do temperatury 100—140°C i narzuca na nie grafit o średnicy ziaren 0,05—0,1 mm, w ilości 3—10% masy nałożonego asfaltu.

Sposobem według wynalazku zabezpieczane są zwłaszcza urządzenia eksploatacyjne w podziemnych kopalniach. (2 zastrzeżenia)

C25C P. 213230 06.02.1979

Pierwszeństwo: 08.02.1978 - Francja (nr 7804193)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Paul Morel, Jean-Pierre Vesinet).

Sposób zmniejszania zakłóceń magnetycznych w szeregu elektrolizerów o wysokim natężeniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wpływu efektu magnetycznego na jakość wytopu raz zmniejszenia zużycia prądu.

Sposób zmniejszania zakłóceń magnetycznych w szeregu elektrolizerów o wysokim natężeniu, polega na przeprowadzeniu ujemnych przewodów łączących elektrolizery i ustaleniu rozdziału prądu między czołem tylnym i czołem przednim lub wejściami centralnymi każdego elektrolizera, anulując składową. By pola magnetycznego w środku elektrolizera i uczynieniu antysymetryczną składową By pola magne-

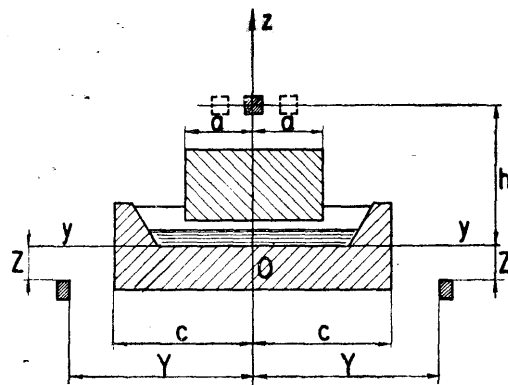


Fig. 1

tycznego w środku dłuższego boku elektrolizera w stosunku do osi (Oy). Kompensuje się ponadto pole rzędu sąsiedniego za pomocą przewodu kompensacyjnego, przez który przepływa prąd krążący w kierunku przeciwnym do kierunku prądu elektrolizy.

Wynalazek ma zastosowanie do wytwarzania aluminium w szeregach elektrolizerów zasilanych natężeniem mogącym osiągnąć 200.000 amper.

(5 zastrzeżeń)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

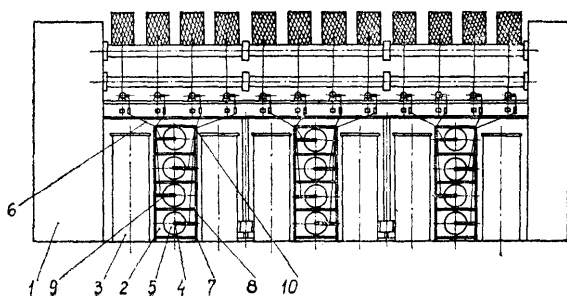
D01H P. 208444 14.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Jan Pacholski, Zenon Kujawski).

Przędzarka bezwrzecionowa do wytwarzania przędzy rdzeniowej

Przedmiotem wynalazku jest przędzarka bezwrzecionowa do wytwarzania przędzy rdzeniowej metodą przedzenia pneumatycznego. Wynalazek rozwiązuje zapewnienie dobrego prowadzenia przędzy, tak aby nie występowało jej uszkodzenie jak również splątanie z taśmą opłotu przy jednoczesnym zapewnieniu łatwości obsługi przędzarki.

Przędzarka według wynalazku wyposażona jest w ramę natykową do osadzania nawojów przędzy stanowiącej rdzeń, składającą się z segmentów w postaci pojemników (2) usytuowanych pod maszyną między garami (3) z taśmą opłotu, przymocowanych do szkieletu maszyn. W pojemnikach (2) zamocowane są wrzeciona (4) dla nawojów (5) rdzenia oraz przegrody (8) stanowiące łamacze balonu nici rdzenia (6), a do ścian bocznych (7) przymocowane są odchylne prowadniki (9). (1 zastrzeżenie)



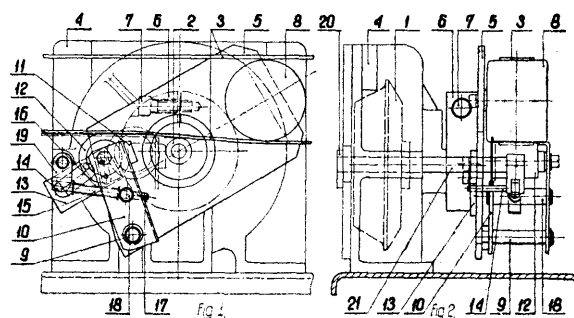
D01H P. 209099 16.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Włny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Słowiak, Jan Szybalski).

Układ napędu i hamowania wirówki w przędzarce bezwrzecionowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej rozłączenie napędu w czasie hamowania wirówki.

Układ napędu i hamowania wirówki według wynalazku charakteryzuje się tym, że do obrotowo nastawnego względem osi wirówki (1) z kołem pasowym (2) nośnego elementu (5) z jednej strony zamocowana jest toczna rolka (8), a z drugiej strony sworzeń (9) uchylnego ramienia (10) z hamulcowym kłocikiem (11) i toczną rolką (12). Do nośnego elementu (5) jest także zamocowana płytka (13) z ograniczającym otworem, współpracującym ze sworzniem (14) przegubu, który z jednej strony współdziała z uchylnym ramieniem (10) poprzez łącznik (15) ze sprężyną (16), prowadzony w otworze belki (18), a z drugiej strony z ramieniem (19), połączonym z ręcznym pokrętkiem (20) za pomocą drążka (21). Sworzeń (14) przegubu podczas przekazywania napędu znajduje się poza linią łączącą osie drążka (21) i belki (18) w kierunku od pasa (3) napędowego, natomiast podczas hamowania sworzeń (14) przegubu znajduje się poza linią łączącą osie drążka (21) i belki (18) w kierunku do pasa (3) napędowego i jest ograniczony otworem płytki (13). (1 zastrzeżenie)



D01H

P. 209209

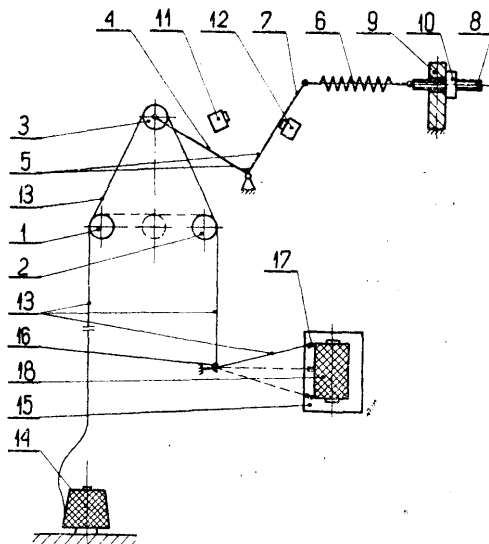
23.08.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Bogdan Waclawski, Tadeusz Taubwurecl, Andrzej Szulc).

Urządzenie do wyrównywania chwilowych zmian napięć przędzy w urządzeniach nawijających maszyn włókienniczych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jedno z ramion (7) dwuramienniej dźwigni (5) umieszczone jest obok jednego lub między dwoma niezależnymi od siebie, nastawnymi, krańcowymi wyłącznikami (11), (12) i styka się z nimi w skrajnych położeniach oraz jest ono połączone ze śrubową sprężyną (6) przymocowaną do ruchomej śruby (8) przesuwającej się w otworze sworznia (9) i współpracującej z obracającą się nakrętką (10).

(3 zastrzeżenia)



D01G

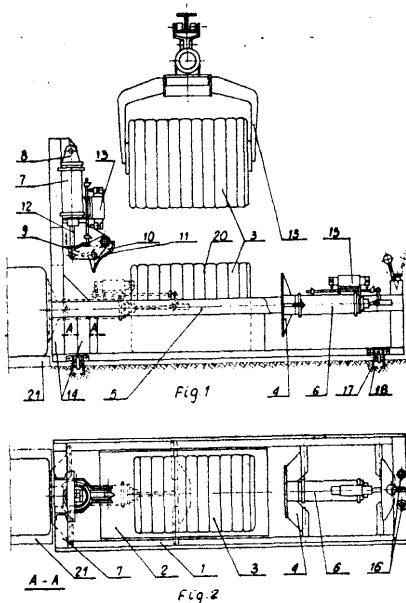
P. 208663

25.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Adam Szmieł).

Urządzenie do rozpakowywania bel surowców włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania pracy ręcznej przy i rozpakowywaniu i transporcie bel.



Urządzenie ma wypychacz (4) beli surowca (3) osadzony przesuwnie w ramie (1), do której przymocowana jest niecka (2) dla opakowanej beli, a od strony wyjścia urządzenia zamocowany jest zespół do przecinania taśmy (20) opasującej belę. Zespół ten zawiera nóż (10) o krawędzi tnącej (11) wklęsłowypukłej, albo nóż w postaci krążka, zamocowany do trójkątnej dźwigni (9), której jedno ramie połączone jest z elementem napędowym (12), a drugie przymocowane jest obrotowo do ramy urządzenia, natomiast poniżej zespołu przecinającego umieszczone są ruchome listwy kołzaste (14) zdejmujące opakowanie, ponadto urządzenie wyposażone jest w koła jezdne (17) poruszające się po szynach (18).

(3 zastrzeżenia)

D01L
D06M
D01G

P. 215631 T

14.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przygotowawczych Maszyn Przędzalniczych „Polmatex-Falubaz”, Zielona Góra, Polska (Stefania Manys, Bolesław Manys, Rajmund Grochowiak, Jan Waszkowski, Stanisław Mroczkiewicz, Feliks Nowak, Stanisław Bundz).

Sposób przerobu włókna lnianego modyfikowanego chemicznie oraz włókna lnianego surowego w mieszkach z innymi włóknami oraz zestaw maszyn i urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody produkcji włókna lnianego jednopostaciowego w formie włókna luźnego nadającego się do przerobu systemem bawełniarskim w mieszkach z innymi włóknami.

Sposób przerobu włókna lnianego według wynalazku polega na wstępnym mechanicznym oczyszczeniu tegoż włókna, które następnie poddaje się dalszemu oczyszczaniu na drodze chemicznej w procesie dwustopniowym obejmującym odklejanie i bieleń, najkorzystniej w roztworze amoniaku i nadchlorku wodoru, oraz dobiełanie w chlorynie sodu. Tak oczyszczone włókno poddaje się dalszemu doczyszczaniu mechanicznemu i rozdzielaniu na włókna elementarne o długościach w granicach stosowanych w technologii bawełniarskiej, po czym miesza się je z włóknami mechanicznymi i poddaje dalszemu mechanicznemu rozluźnianiu i mieszanu ujednoludniającemu. Uzyskana mieszanka włókien jest zgrzeblona, a w wyniku tego otrzymana taśma włóknista poddawana jest rozciąganiu i wyrównywaniu i następnie przędzona systemem bawełniarskim.

(3 zastrzeżenia)

D03D

P. 208414

13.07.1978

Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „Polnit”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Edward Ślota, Anna Sas, Zbigniew Andrzej czak, Longina Czernicka, Bolesław Machowski, Tadeusz Michalski, Kazimierz Głabata, Tadeusz Pallester).

Niepalna tkanina do izolacji termicznej i konfekcyjnych artykułów technicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tkaniny, która nie wydzielaby szkodliwego pyłu w procesie wytwarzania, i użytkowania, zachowywała by dużą wytrzymałość mechaniczną w temperaturze do 873°K i miała dobrą wytrzymałość na wielokrotne zginanie. Tkanina według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wykonana z przędzy szklanej skręconej z przędzą z włókien organicznych np. z przędzą bawełnianą.

(2 zastrzeżenia)

D03D
B24D

P. 218471 T

24.09.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych,
Warszawa, Polska (Bogdan Skiba, Wiesław Kiepiel,
Antoni Kochanowski, Jerzy Małecki, Włodzimierz
Ryczek, Waław Piotr Niewczas).

Tkanina do zgrubnego polerowania i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tkaniny przeznaczonej do wstępnego polerowania materiałów półprzewodnikowych.

Tkanina polska do zgrubnego polerowania składa się z trzech warstw zespolonych ze sobą w sposób trwały. Jedna powierzchnia tkaniny ma strukturę mikroporową o porach zamkniętych a druga powierzchnia tkaniny ma strukturę makroporową o porach przypowierzchniowych otwartych.

Sposób wytwarzania tkaniny polega na tym, że na warstwę przekładkową stanowiącą warstwę środkową tkaniny nalewa się polimer, zasysa się polimer na drugą stronę tkaniny przekładkowej i tym łączy się tkaninę przekładkową z włókniną poliestrową impregnowaną. Następnie zdejmuję się warstwę przypowierzchniową z zewnętrznej powierzchni włókniny poliestrowej. (2 zastrzeżenia)

D03D

P. 218472 T

24.09.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych,
Warszawa, Polska (Bogdan Skiba, Wiesław Kiepiel,
Antoni Kochanowski, Włodzimierz Ryczek, Waław
Piotr Niewczas).

Tkanina polska i sposób jej wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest tkanina polska do końcowego polerowania płytek krzemowych, płytek z granatu, szafiru, szkła i innych materiałów półprzewodnikowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tkaniny szczególnie nadającej się do szlifowania materiałów półprzewodnikowych wytwarzanych na bazie granatu czy też szafiru.

Tkanina polska charakteryzuje się tym, że ma dwie warstwy, jedną z włókniny poliestrowej i drugą z mieszaniny poliuretanu i polichloru winylu, z tym że druga warstwa ma wewnętrzną strukturę porową o porach usytuowanych warstwowo przy czym przypowierzchniowe pory powierzchni roboczej tkaniny są otwarte.

Sposób wytwarzania charakteryzuje się tym, że na włókninę poliestrową nakłada się warstwę z mieszaniny poliuretanu i polichloru winylu a następnie uzdatnia się zewnętrzną powierzchnię nałożonej warstwy będącą roboczą stroną tkaniny polskiej.

(2 zastrzeżenia)

D21C

P. 216004 T

30.05.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 206409

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Modrzejewski, Mirosław Gizowski, Włodzimierz Surewicz).

Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczanowych

Sposób wytwarzania mas celulozowych siarczanowych z drewna iglastego lub mieszanego drogą warzenia, mycia, sortowania i ewentualnie bielenia, polegający na wprowadzeniu do środowiska reakcji procesu warzenia drewna oksyetylenowanych amin w ilości 0,05—0,30% wagowych w stosunku do masy surowca włóknistego według wynalazku charakteryzuje się tym, że do środowiska reakcji procesu warzenia drewna wprowadza się oksyetylenowane aminy o stopniu podstawienia od 2 do 15. (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

P. 216492

21.06.1979

Pierwszeństwo: 28.06.1978 - Austria (ne (4714/78)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft m.b.H., Wien, Austria.

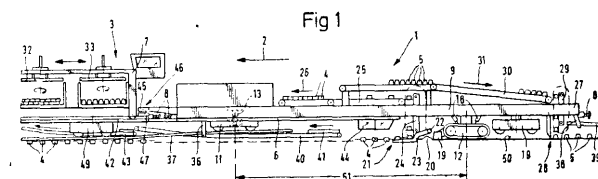
Urządzenie przejezdne do ciągłej wymiany szyn i podkładów toru kolejowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przejezdne do ciągłej wymiany szyn i podkładów toru kolejowego, stanowiące zestaw z pojazdami szynowymi służącymi do transportowania podkładów starych i nowych oraz z co najmniej jednym pojazdem roboczym, umieszczonym w tylnej części końcowej składu pojazdów.

W urządzeniu według wynalazku pojazd roboczy (1) wyposażony jest w urządzenia (21, 28) do zrywania podkładów starych (4) i do układania nowych (5) oraz w urządzenia (19) do plantowania pozbawionego toru odcinka podsypki, znajdującego się pomiędzy urządzeniami (21, 28). Oprócz tego pojazd roboczy (1) wyposażony jest w urządzenia prowadzące (36) służące do podnoszenia i rozsuwania szyn starych (37) na odcinku poprzedzającym odcinek pozbawiony już toru.

Pojazd roboczy (1), wyposażony jest w przestawne w kierunku pionowym szynowe wózki jezdne (10, 11) oraz ma podparcie swojej tylnej części końcowej, za pośrednictwem nie związanej z torem wózka jezdnej, na pozbawionym już toru odcinka podsypki. Pojazd roboczy (1) przednim końcem (45) swojej ramy podparty jest na znajdującym się przed nim pojeździe szynowym (3), w postaci naczepy siodłowej.

(5 zastrzeżeń)



E02D

P. 208278

10.07.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 176101

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Ziemowit Marchut, Stanisław Waławik).

Urządzenie do stosowania zabezpieczeń ścian wykopów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość wielokrotnego stosowania zasadniczych członów kotwy.

Urządzenie do stosowania zabezpieczeń ścian wykopów ma trzpień z okrągłego pręta (6) usytuowany wewnątrz głowicy kotwiącej (1), stanowiący element na których są osadzone pierścienie zakończone stożkowo przymocowane w określonych jednakowych odstępach na odcinku głowicy kotwiącej. Elementem naciągowym siły kotwienia jest zespół drutów stalowych (11) o wysokiej wytrzymałości umieszczonych wewnątrz rury ochronnej połączonych z jednej strony z elementami zamocowania urządzenia w płaszczynie pionowej obudowy wykopów.

Urządzenie zawiera wodne rurki (9) stalowe lub plastikowe na płaszczu rury naciągowej i głowicy kotwiącej oraz zespół cięgień stalowych (10) na odcinku głowicy przyłączonych do skrzydełek głowicy i trzpienia. (2 zastrzeżenia)

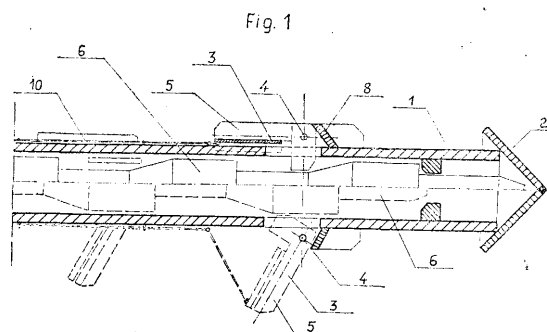
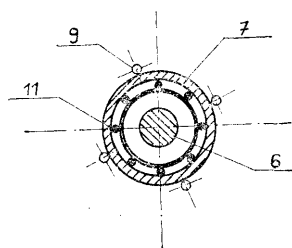


Fig. 3



E02D

P. 209052

14.08.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmot”, Warszawa, Polska (Witold Galiński, Maria Kraczek).

Sposób ustawiania stóp fundamentowych i urządzenia do stosowania tego sposobu

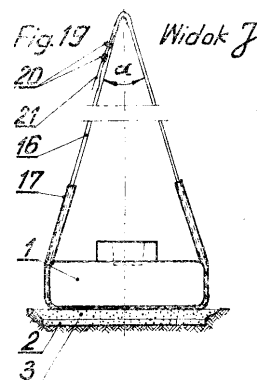
Zagadnieniem polegającym rozwiązaniu jest zapewnienie równomiernego obciążenia elementów pęta i pęta jako całości, co zwiększa bezpieczeństwo przy montażu stóp fundamentowych o dużym ciężarze.

Sposób ustawiania ciężkich stóp fundamentowych, żelbetonowych polega na postawieniu stopy fundamentowej, żelbetowej (1) na warstwach (2) i (3) piasku ustabilizowanego mleczkiem cementowym z dodatkiem kłutemu, wpompowanemu za pośrednictwem ułożonej uprzednio w tych warstwach rurki (4) perforowanej z PCV drenarskiej.

Stopa fundamentowa żelbetowa dla docelowego ustawiania chwytna jest bezpośrednio za pomocą dwóch pęt (20) i (21) linowych zamkniętych. Liny tego pęta zabezpieczone są rurą (17) z grubego elastycznego, przezroczystego tworzywa sztucznego zapewniającą utrzymanie na linach smaru, co zmniejsza tarcie między linami oraz między pętem linowym a podnoszoną stopą.

W miejscach styku lin pęta linowego, zamkniętego ze stopą fundamentową, stopa ma w przekroju poprzecznym naroża zaokrąglone o promieniu dostosowanym do średnicy liny.

Powyższe umożliwia równomierne obciążenie poszczególnych lin pęta i pęta jako całości. (4 zastrzeżenia)



E02D

P. 215284 T

28.04.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Jacek Winczewski, Wojciech Neyman).

System ściąгов fundamentowych hali przemysłowej na terenach górniczych

Przedmiotem wynalazku jest system ściągow fundamentowych hali przemysłowej zabezpieczający fundamenty i konstrukcję hal przed szkodliwymi deformacjami powstającymi przy rozpełnianiu i spleźnianiu terenu na terenach górniczych.

Zastosowano system ściągow łączących stopy fundamentowe w kierunku podłużnym, a w kierunku poprzecznym jedynie przy ścianach szczytowych lub słupach przydylatacyjnych. Każdy fundament połączony jest co najmniej trzema ściągami, z czego dwa są równoległe (1), a jeden ukośny (2) tak, że w rzucie układ ściągow tworzy zamkniętą obwodową wokół hali kratę.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyjęcia przez układ ściągow sił wynikających z rozpełniania terenu jak i spleźniania terenu. (1 zastrzeżenie)

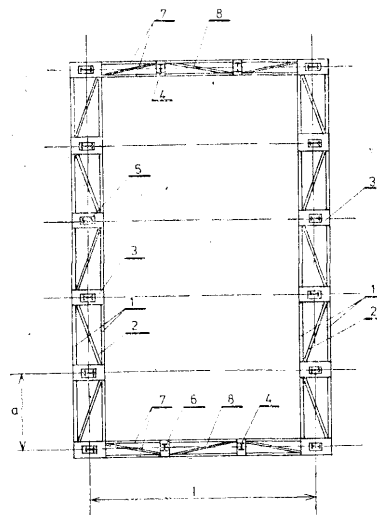


Fig. 1

E02D

P. 215834 T

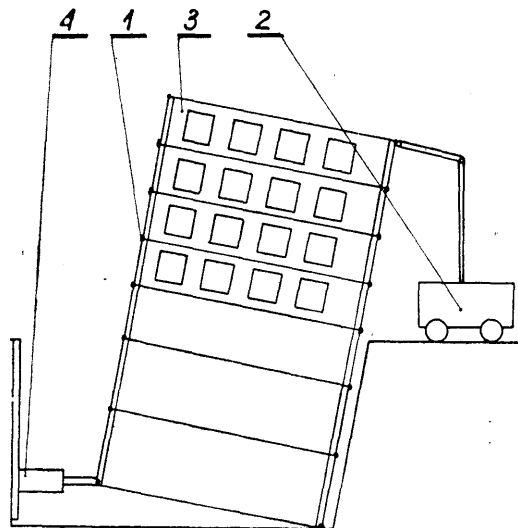
23.05.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Antoni Motyczka, Stanisław Stałęga, Wiesław Motyczka, Wiesław Skrynicki).

Sposób posadawiania obiektów budowlanych smukłych w pierwotne położenie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość przywracania budynkom, odchylonym od pionu pierwotnego położenia przy pomocy prostych środków.

Sposób wg. wynalazku polega na tym, że budynek podpira się siłownikami lub szeregiem siłowników (2) wzdłuż górnej jego krawędzi od strony wychyle-
nia, opasuje się budynek rozbieraną wzmacniającą konstrukcją stalową (1) z węzłami wypadającymi na wysokości kondygnacji, następnie wykonuje się do głębokości fundamentu i dookoła budynku wykop. Na wysokości fundamentu od strony przeciwnej wychyle-
nia obiektu zamocowuje się siłownik lub szereg siłowników (4), którymi przywraca się budynek do pozycji pionowej, poprzez nacisk w kierunku prostopadłym do pionu siłowników (2) i (4) jednocześnie z jednakową siłą, wykopy zalewa się betonem, a nacisk siłownika (2) zwalnia się po stężeniu betonowego zabezpieczenia. (1 zastrzeżenie)



E02D

P. 217912

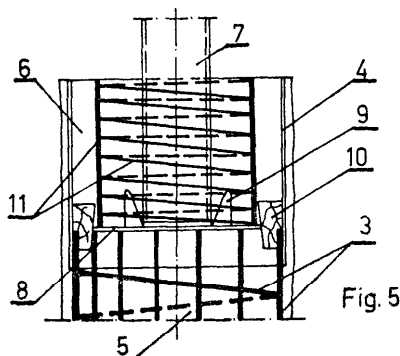
22.08.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe „Cuprum”, Wrocław, Polska (Antoni Janczak, Kazimierz Franasik, Stanisław Wilk, Zbigniew Belof, Teodor Żytkowiak, Stanisław Kulik).

Głowica pała wielkośrednicowego i sposób formowania jej połączenia ze słupem budowli, w gruncie ze znacznej głębokości poniżej terenu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość wykonania fundamentu z pali i ich połączenie z konstrukcją budowli na znacznej głębokości bez potrzeby wykonywania odkrytego wykopu.

Wynalazek umożliwia wykonanie osadzenia stalowego słupa budowli w głowicy żelbetonowego pała wielkośrednicowego, usytuowanej znacznie poniżej powierzchni gruntu. Połączenie to odbywa się pod osłoną odzyskiwanej rury obsadowej wwierconej w grunt dla uzyskania otworu pod żelbetonową część pała wielkośrednicowego.



Głowicę pała żelbetonowego tworzy zabetonowany segment, uprzednio przytwierdzonej do zbrojenia (3) górnej żelbetonowej części (5) pała stalowej rury (4). Wewnątrz rury (4) osadzona jest na zbrojeniu (3) płyta (8) z prowadnicami (9) mającymi wewnętrzne krawędzie ukształtowane lekko i centrującymi położenie słupa (7) względem osi pała i stanowi gniazdo dla słupa (7). Na gnieździe jest osadzone dodatkowe zbrojenie (11) zabetonowanego obszaru stanowiącego głowicę (6) zabetonowanej górnej części (5) pała.

Głowica ma umieszczone między wewnętrznymi ścianami rury (4) a obrzeżem płyty (8) gniazda, kliny (10) centrujące. (3 zastrzeżenia)

E02D
E21D
E01G

P. 217913

22.08.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Antoni Janczak, Kazimierz Franasik, Stanisław Wilk, Zbigniew Belof, Teodor Żytkowiak, Stanisław Kulik).

Sposób wykonywania podziemnych obiektów budowlanych z zastosowaniem wybierania mas ziemnych metodą górnictw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania podziemnych obiektów budowlanych, zwłaszcza w obszarze miejskim, bez potrzeby stosowania wykopów szerokoprzestrzennych.

Zgodnie z wynalazkiem uwzględniając istniejące ukształtowanie terenu wyznacza się rozmieszczenie pali (1), wykonuje się znany sposóbem te pale z usytuowaniem ich głowic (2) pod powierzchnią (4) gruntu, na głębokości wyznaczonej wysokością podziemnego obiektu budowlanego. W głowicy (2) każdego pała (1) osadza się stalowy słup (3), wykonuje się na powierzchni (4) gruntu i osadza na tych słupach stalowych (3) stanowiącą przykrycie podziemnego obiektu budowlanego płytą żelbetonową (7) o powierzchni przekraczającej poziomy obrys (15) podziemnego obiektu budowlanego, wykonuje się z powierzchni (4) gruntu pod płytą żelbetonową (7) dostęp dla środków transportu (10). Spod wymienionej płyty żelbetonowej (7) wybiera się grunt na głębokość podziemnego obiektu budowlanego znaną metodą górnictw. Grunt między poziomem (16) podstawy podziemnego obiektu budowlanego, a krawędziami płyty żelbetonowej (7) formuje się w postaci znanej skarpy (17). (3 zastrzeżenia)

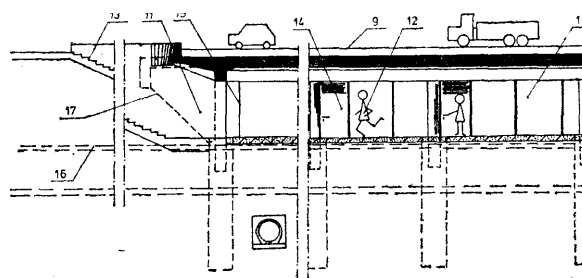
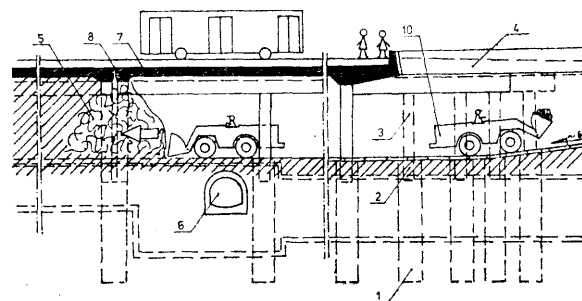


Fig. 2

E02F

P. 209075

16.08.1978

Przedsiębiorstwo Remontowe Sprzętu Wodno-Melioracyjnego, Międzyrzecz, Polska (Ryszard Ogrodnik, Ryszard Kruszewski, Mirosław Dynowski, Andrzej Paschke).

Pogłębiarka pływająco-krocząca

Przedmiotem wynalazku jest pogłębiarka mająca zastosowanie do pogłębiania zbiorników wodnych, do wykonywania przekopów przez tereny podmokłe i trudno dostępne. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość pracy w warunkach nieosiągalnych tradycyjnym sprzętem.

Pogłębiarka składa się z zestawu elementów w postaci osadzonego na obrotnicy (2) organu roboczego (3), silnika wysokoprężnego (4), zespołu napędowego (5), wciągarki bębnowej i układu hydraulicznego zamontowanych na samonośnym pontonie.

Ponton (1) od strony zewnętrznej jest zaopatrzony w trzy łapy podporowe to jest dwie przednie (9) i jedną tylną (10) przystosowane do zamontowania na nich kół jezdnych jak również w dwa przyczepne pływaki. Wszystkie ruchy zarówno robocze jak i pomocnicze są wykonywane w wyniku działania zastosowanych w konstrukcji podzespołów hydraulicznych powiązanych z rozdzielaczem blokowym suwakowym (7) umiejscowionym w kabinie operatora (8).

(5 zastrzeżeń)

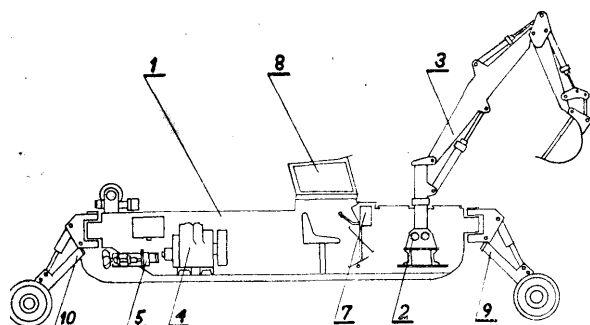


Fig. 1

E02F

P. 215928

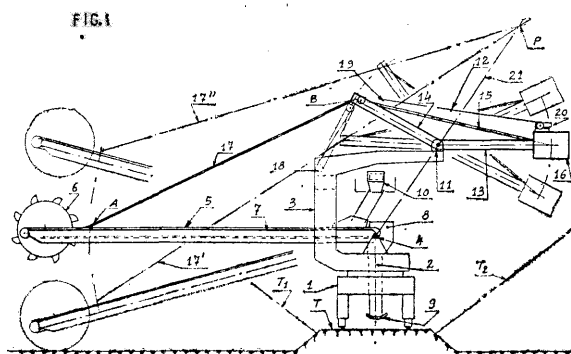
28.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - Francja (nr 78/16177)

Fives - Cail Babcock, Paris, Francja.

Urządzenie do manipulowania materiałami

Urządzenie do manipulowania materiałami zawiera wysięgnik (5) zaopatrzony w urządzenie czerpakowe, oraz wahacz wyrównowazający (12), przy czym wysięgnik (5) i wahacz (12) są połączone ściągiem (17) i są przymocowane przegubowo do wspornika (3).



Położenia osi przegubowej (11) wahacza (12) i punktu (B) połączenia ściągu (17) z wahaczem (12) są określone tak, że przedłużenie osi geometrycznej ściągu (17) przecina w przybliżeniu w tym samym punkcie (P) prostą łączącą ślady na płaszczyźnie pionowej przechodzącej przez wahacz (12) i wysięgnik (5), osi (11) wahacza (12) i osi (4) wysięgnika (5) przy czym stosunek odpowiednich odległości punktu przecięcia się tych śladów z płaszczyzną, jest zawarty między 0,40 i 0,95.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do usypywania i wybierania materiałów luzem.

(2 zastrzeżenia)

E03B

P. 209271

28.08.1978

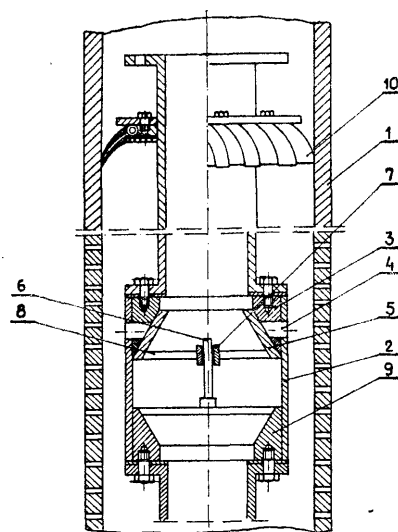
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zbigniew Gałant, Edward Lubecki, Adam Marek, Jan Mazur, Marian Rataj, Józef Salwach, Jan Sozański).

Urządzenie do ograniczenia kolmatacji filtrów studziennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości kolumny filtrowej i okresu pracy filtru.

W rurze (1) tłocznej, która w okolicy kolumny filtrowej ma zwiększoną średnicę, wbudowany jest odcinek rury w kształcie walca stanowiącego obudowę (2) urządzenia. W górnej części obudowy (2) przymocowany jest górny pierścień (3), na którym znajdują się otwory (4) wypływowe przechodzące również przez obudowę (2). Otwory (4) wypływowe zamykane są przez wydrążony stożek (5) ścięty przesuwający się po przewodniku (6), przy czym prowadzenie (7) górnego stożka (5) zamocowane jest na ramionach (8) umieszczonych wewnątrz górnego stożka (5). W dolnej części obudowy (2) zamocowany jest dolny pierścień (9) w formie odwróconego stożka ściętego, na którym zamocowany jest przewodnik (6). Ponad obudowę (2) umieszczone jest urządzenie uszczelnienie (10) zamykające przepływ wody między rurą (1) tłoczną, a ścianą studni w czasie zamykania przepływu prądu do pompy.

(2 zastrzeżenia)



E04B
F24F
E03C

P. 208886

03.08.1978

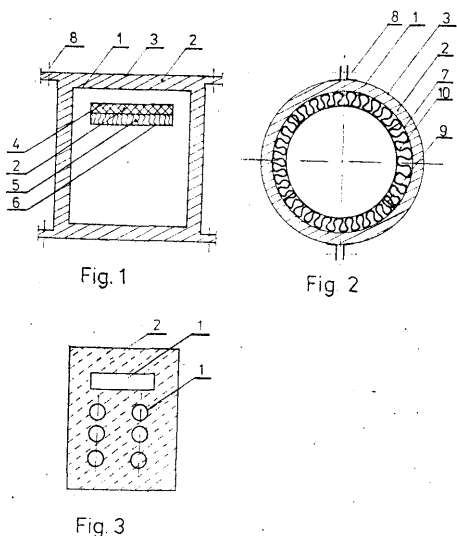
Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska, Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprowas”, Gliwice, Polska (Andrzej Szczepanik, Jacek Froński, Zdzisław Wnuk).

Elementy zabezpieczenia akustycznego instalacji, zwłaszcza powietrza i wody

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie izolacyjności akustycznej przewodów instalacyjnych i zwiększenie wibroizolacyjności układu instalacji.

Element zabezpieczenia akustycznego instalacji zwłaszcza powietrza i wody składa się z przewodu instalacji prostokątnej lub okrągłej (1) pokrytego środkiem wibroizolacyjnym (2) osłoniętym osłoną (3). W rozwiązaniu alternatywnym element zabezpieczenia akustycznego instalacji zwłaszcza powietrza i wody składa się z dźwiękoizolacyjnego elementu przewodu (10) pokrytego środkiem wibroizolacyjnym (2) i osłoniętym osłoną (3).

W innym rozwiązaniu element zabezpieczenia akustycznego instalacji składa się z ustroju dźwiękochłonnego (5) i (6) pokrytego środkiem wibroizolacyjnym (2) i osłoniętym osłoną (3). (3 zastrzeżenia)



E04B
B28B

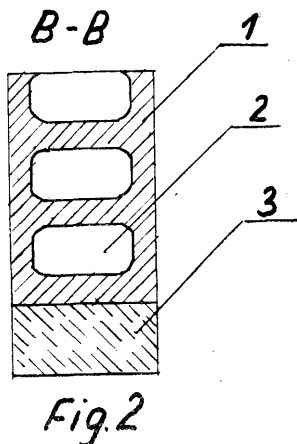
P. 209106

16.08.1978

Krakowski Zarząd Inwestycji Rolniczych, Kraków, Polska (Stanisław Doniec).

Sposób wykonania ścian betonowych lub żelbetonowych ocieplonych zwłaszcza w budownictwie wiejskim

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania ścian betonowych lub żelbetonowych, ocieplonych, przydatny zwłaszcza w budownictwie wiejskim do wznoszenia budynków gospodarczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia cementu i polepszenia izolacji cieplnej ścian.



Na uprzednio przygotowane podłoże (3) ustawia się deskowanie, następnie układa się warstwę betonu (1), po czym rozściela się worki (2) korzystnie z folii, w jednym lub wielu rzędach napełnione materiałem izolacyjnym na przykład trzcinami, torfem, makulaturą, styropianem a nawet gruntem rodzimym, z kolei worki te zalewa się betonem w poszczególnych warstwach, po czym deskowanie przestawia się.

(1 zastrzeżenie)

E04B
G10K

P. 209144

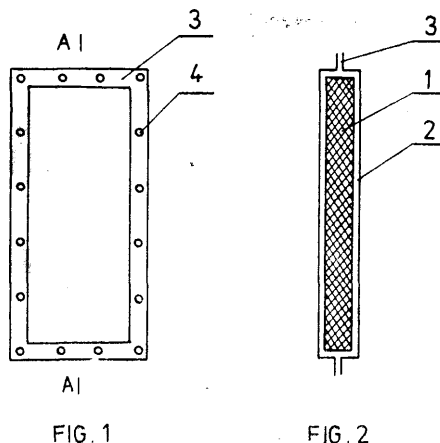
18.08.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Sadowski, Iwona Żuchowicz, Barbara Szudrowicz, Mirosław Madejski, Tadeusz Gwardys).

Element ekranu akustycznego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji elementu, który zapewniłby dobre właściwości akustyczne a jednocześnie miałby dużą ognioodporność i odporność na działanie wysokich temperatur.

Element konstrukcyjny ekranu akustycznego zawiera rdzeń (1), wykonany z materiału o wymaganych właściwościach akustycznych oraz osłonę (2) z tkaniny ognioodpornej. Osłona (2) ma postać pojemnika o kształcie i wymiarach dostosowanych do kształtu rdzenia, przy czym krawędzie osłony są wzajemnie połączone. W krawędziach (3) osłony (2) mogą być wykonane otwory (4) lub osadzone łączniki, umożliwiające zamocowanie elementów ekranu do konstrukcji oraz ewentualnie łączenie elementów ekranu w płyty wielkowymiarowe. (3 zastrzeżenia)



E04B

P. 215102 T

21.04.1979

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego, Kraków, Polska (Julian Kulka, Stefan Golonka).

Sposób wznoszenia budynków mieszkalnych, jednorodzinnych oraz elementy do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest formowanie różnorodnych funkcji wewnątrz mieszkania przy całkowitym ich sprefabrykowaniu minimalną ilością typów elementów.

Sposób wznoszenia budynków prefabrykowanych zwłaszcza mieszkalnych jednorodzinnych oraz elementy do stosowania tego sposobu polega na tym, że na uprzednio ustawiony i wypoziomowany słup żelbetonowy lub stalowy, nakłada się prefabrykowaną wspornikową płytę (4) przez centralnie usytuowany w niej otwór. Wspornikową płytę (4) z otworem, opiera się na montażowych konsolach przytwierdzonych do słupa, utrzymujących płytę w czasie montażu. Następnie przyspawia się ją do słupa na stałe. Płyty wspornikowe łączy się ze sobą bezpośrednio przy pomocy

wbetonowanej w postaci krzyża stali kształtowej (7), lub w zależności od przyjętego rozstawu słupów, poprzez płyty wolnopodparte (5) lub (6), które osadza się pomiędzy płytami wspornikowymi (4). Płyty wolnopodparte (5) i (6) mają w osi podłużnej lub poprzecznej wbetonowaną stal kształtową, które połączone wzajemnie ze sobą poprzez stal kształtową (7) wbetonowaną we wspornikowych płytach (4) stanowią dodatkowe stężenie konstrukcji w systemie wspornikowo-płytowo-słupowym. (2 zastrzeżenia)

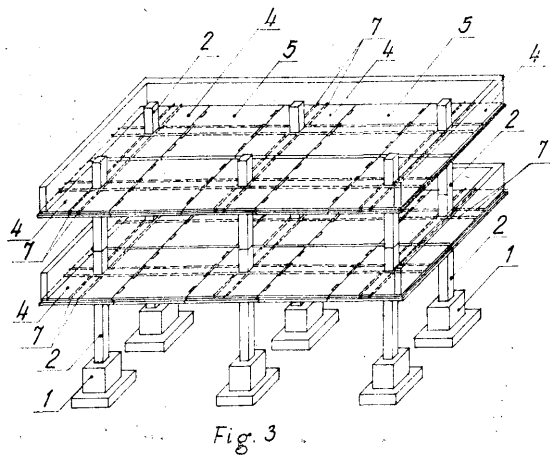


Fig. 3

E04B

P. 216100

05.06.1979

Pierwszeństwo: 15.06.1978 - Finlandia (nr 781775)
10.01.1079 - Finlandia (nr 790065)
07.02.1979 - Finlandia (nr 790396)

Valtion tekniilinen tutkimuskeskus, Espoo, Finlandia (Pekka Luotonen, Yrjö Tolonen).

Belka warstwowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności belki oraz umożliwia łatwe zamocowanie izolacji cieplnej.

Belka warstwowa zawiera płytę (11) z drewna, kartonu na bazie drewna lub tworzywa sztucznego, oraz kątownik, (12) wykonany z arkusza lub arkuszy blachy, zamocowany do co najmniej jednej krawędzi płyty (11). Arkusz kątownika (12) jest zagięty wokół płyty (11) tak, że występy (13, 14) wykrawane z blachy kątownika (12) są zamocowane do powierzchni bocznych płyty (11), mocując kątownik (12) do krawędzi płyty (11) na całej jej grubości. (12 zastrzeżeń)

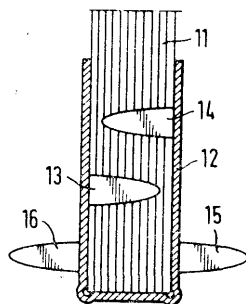


Fig. 1

E04C

P. 214987 T

17.04.1979

Gdańskie Biuro Projektów Dróg i Mostów, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Lucjan Malinowski).

Słup w konstrukcjach metalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania słupa o małym ciężarze, który przenosiłby znaczne obciążenia.

Słup charakteryzuje się tym, że wzdłuż słupa (1) osadzone są stalowe pręty rozprężające (2) o wysokiej wytrzymałości. (1 zastrzeżenie)

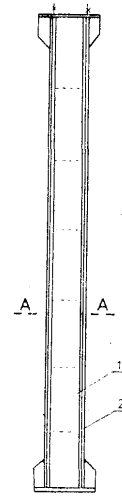


Fig. 1

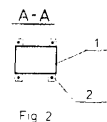


Fig. 2

E04F

P. 209023

12.08.1978

Przedsiębiorstwo Zagospodarowania Odpadów Elektrycznych, Katowice, Polska (Jerzy Pilch).

Wykładzina tłumiąca drgania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawienie własności wykładzin takich jak zdolność tłumienia drgań i palność przy wykorzystaniu tańszych, bo odpadowych surowców.

Wykładzina tłumiąca drgania składa się z lotnego popiołu węgla kamiennego z drugiej lub trzeciej strefy elektrofiltrów oraz mieszaniny substancji bitumicznych i rozdrobnionych odpadów gumowych, przy czym zawartość dodatku odpadów gumowych nie przekracza 30 części wag. wykładziny. (1 zastrzeżenie)

E04F

P. 209030

12.08.1978

Kombinat Budownictwa Mieszkaniowego „Fadom”, Zory, Polska (Małgorzata Widecka, Roman Krynicki, Jan Skwara).

Konstrukcja podłogowa z warstwą izolacyjną

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja podłogowa z warstwą izolacyjną zwiększającą izolacyjność akustyczną stropu przeznaczona dla budownictwa mieszkaniowego i użyteczności społecznej w pomieszczeniach narażonych na zwiększony poziom hałasu.

Konstrukcja podłogowa według wynalazku położona jest na płycie stropowej i składa się z warstwy wyrównawczej (2), warstwy izolacyjnej (3) podkładu (7) i posadzki (8). Warstwę izolacyjną (3) stanowi materiał o budowie warstwowej utworzonej z dwóch równoległych do siebie arkuszy (4) podzielonych prostymi przegrodami (5) tworzącymi komory (6) powietrzne. Materiał izolacyjny (3) poprzez swoje fałdliste ukształtowanie pełni rolę izolacji akustycznej termicznej, przeciwwilgociowej i paroizolacji łącznie. (1 zastrzeżenie)

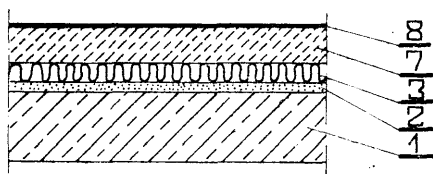


FIG. 1

E04F
E04B

P. 209252

28.08.1978

Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Bielsko, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Durlak, Jan Kubica, Czesław Nycz).

Okładzina metalowa listwowa ścian wewnętrznych i zewnętrznych budynków

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie powtarzalnych elementów, które nie wymaga indywidualnego dopasowywania i uszczelniania.

Okładzina metalowa listwowa zwłaszcza dla ścian zewnętrznych i wewnętrznych budynków, składa się z metalowych listew profilowych osadzonych na szkielecie nośnym ścian. Kątownik (1) narożny z wywiniętymi symetrycznie krawędziami ramion (2) i (3) tworzy w założeniu z sąsiednimi listwami (7) i (18) kształt w postaci greckiej litery „Ω” (omega). Wewnątrz tego profilu osadzona jest uszczelka (4) rurkowa najkorzystniej z tworzywa polietylenowego.

W szczelinach wzdłużnych podziału listew (7) osadzona jest listwa (6) dystansująca szczeliny, która mocowana jest wkrętami (8) do belki (9) nośnej. Naroże otworu okiennego składa się z listwy (10) o przekroju w kształcie litery E.

Szczeliny poprzeczne łączenia listew (7) i (18) okładziny oraz oprawa górnej części otworu okiennego i pokrycie parapetu mają kształtowniki osłaniające o kształcie w postaci stylizowanej litery „L” mocowane wkrętami do ściany. (5 zastrzeżeń)

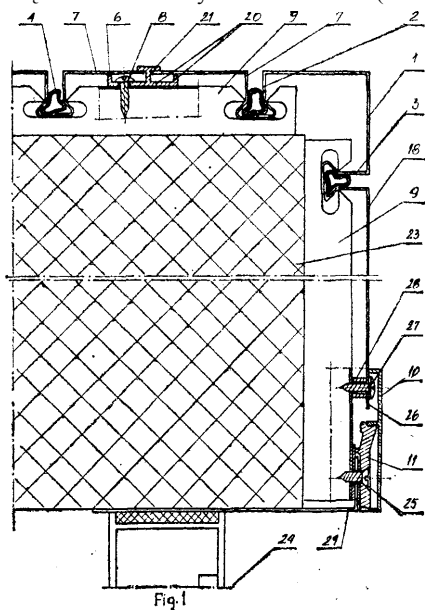


Fig. 1

E04G

P. 209001

11.08.1978

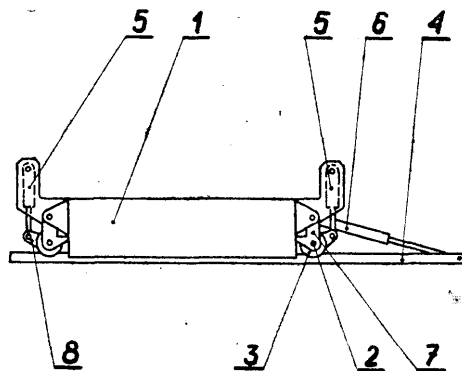
Przedsiębiorstwo Budownictwa Hydrotechnicznego i Rurociągów Energetycznych „EnergoPol”, Warszawa, Polska (Andrzej Stasiewski, Aleksander Kulwiński, Mirosław Petrykowski, Henryk Repliński).

Urządzenie samoprzesuwne, zwłaszcza do maszyn budowlanych i drogowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do przemieszczania osadzonych na nim maszyn i urządzeń mające szczególne zastosowanie do maszyn budowlanych i drogowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia samoprzesuwne łatwego w obsłudze.

Urządzenie stanowią dwie osie (2) z rolkami (3) osadzone wahliwie na ramie (1) oraz dwie szyny (4), stanowiące tor jezdny, swobodnie osadzone w tej ramie. Osie (2) współpracują z siłownikami (5) w cyklu unoszenia i opuszczania ramy (1), a szyny (4) współpracują z siłownikiem (6) w cyklu wysuwania szyn (4) i przemieszczania ramy (1) na rolkach (3) po tych szynach. (4 zastrzeżenia)



E04H

P. 208938

08.08.1978

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej, Warszawa, Polska (Roman Misiak).

Ściany wielokondygnacyjne zbiorników walcowych prefabrykowanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest budowa zbiorników prefabrykowanych żelbetowych o dowolnych wysokościach i średnicach, spełniających jednocześnie warunek nie przekraczania 5T wagi prefabrykatu.

Ściany wielokondygnacyjne zbiorników walcowych prefabrykowanych, w których prefabrykowana ściana dolnej kondygnacji połączona jest z prefabrykowaną ścianą sąsiedniej górnej kondygnacji charakteryzuje się tym, że w miejscu połączenia dowolnych sąsiednich ścian dolnej (2) i górnej (5) kondygnacji utworzony zostaje ciągły pierścień obwodowy składający się z górnej części (6) i dolnej części (7), monolityzujący prefabrykaty sąsiednich kondygnacji w kierunku poziomym i pionowym. (1 zastrzeżenie)

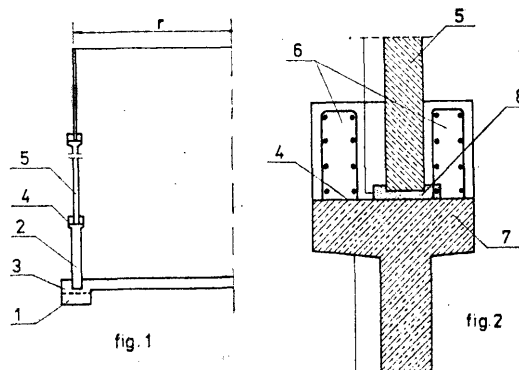


fig. 1

fig. 2

E04H

P. 215906 T

28.05.1979

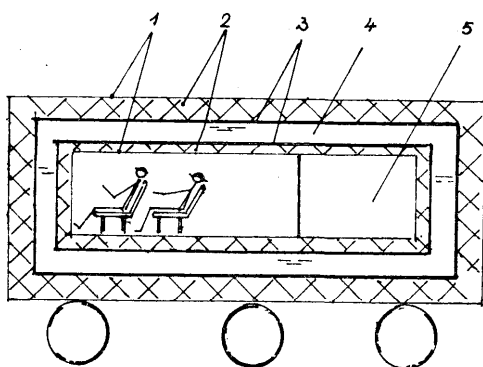
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Piwowarczyk, Józef Gładki).

Schron bezpieczeństwa dla górników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa w kopalniach w przypadku zawału chodnika lub wybuchu gazów w kopalni.

Schron według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenia do zmiany lokalizacji na przykład koła i ma postać walca o obudowie wielowarstwowej.

Obudowa składa się z warstw termoizolujących (2), powłok blaszanych (3) oraz warstwy zewnętrznej (1) podtrzymującej zewnętrzną warstwę termoizolującą (2). Pomiędzy powłokami blaszanymi (3) znajdują się wkładki cieczy (4). Wewnątrz schronu znajduje się pomieszczenie techniczne (5) wyposażone w urządzenie sanitarne, zasobniki tlenu oraz magazyn żywności i wodę. (2 zastrzeżenia)



E21B

P. 208906

04.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych Kraków, Polska (Alfons Radomski, Stanisław Brańka).

Sposób ługowania podziemnych komór zwłaszcza w złożach soli

Przedmiotem wynalazku jest sposób ługowania podziemnych komór zwłaszcza w złożach soli dla celów produkcji solanki lub magazynowania podziemnego.

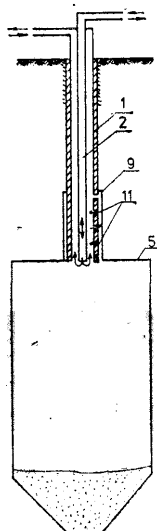


Fig. 7

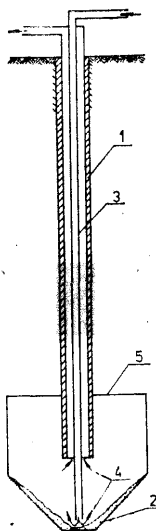


Fig. 2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z procesu ługowania komory uciążliwego w stosowaniu i zanieczyszczającego komory medium izolującego.

W sposobie według wynalazku kolumna (1) okładzinowych rur cementuje się na korzystnej długości od spągu ługowanej komory. Po zapuszczeniu kolumny (3) wolnowiszącej uruchamia się w otworze prawy obieg (4) płynu. Ługowanie w takim obiegu prowadzi się aż do osiągnięcia żądanej średnicy komory, po czym obcina się kolumnę okładzinową. Następnie uruchamia się lewy obieg płynu i prowadzi się ługowanie stropu komory (5). Po osiągnięciu docelowej wysokości komory wykonuje się szyję (9) komory.

W tym celu perforuje się kolumnę okładzinową i rozługowuje się górotwór solny poprzez tą perforację. Obcięcie kolumny okładzinowej dokonuje się po wykonaniu perforacji lub po wykonaniu perforacji (11) rozługowaniu górotworu solnego poza tą kolumnę okładzinową. (3 zastrzeżenia)

E21B

P. 208963

10.08.1978

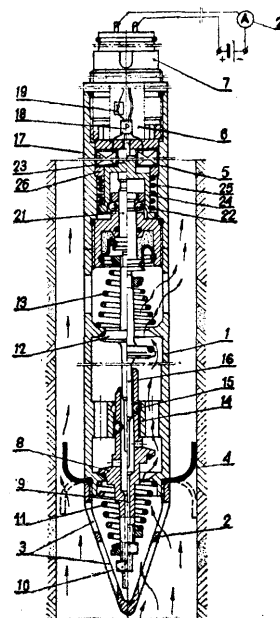
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Jan Dziób).

Urządzenie do pobierania próbek cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pobierania w otworach wiertniczych próbek cieczy z rozpuszczonymi w niej gazami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia pobierania próbek cieczy z rozpuszczonymi gazami, w sposób kontrolowany z powierzchni terenu.

Urządzenie według wynalazku ma cylindryczny pojemnik (1) zakończony u dołu stożkową końcówką (2) z wlotowymi otworami (3) zaopatrzoną w zewnętrzne uszczelnienie (4), a u góry połączoną z korpusem (5) elektromagnetycznej głowicy (6). Na korpusie (5) zamocowana jest kablowa głowica (7). Pojemnik (1) jest zaopatrzony u dołu w zawór (8) ze sprężyną (11) a u góry w zawór (12) ze sprężyną (13). Zawór (8) ma przepływowy kanał (9) oraz iglicowy zawór (10). W korpusie (5) zamocowane jest uzwojenie (17) elektromagnesu włączonego w obwód z elektrycznym przełącznikiem (18), opornikiem (19) i miernikiem (20) prądu, oraz osadzony suwliwie ryglujący tłok (21) z kulkami (22), rdzeń (23) z cylindrycznym wybraniem (24) i utrzymującą go sprężyną (25) opartą o oporowy element (26). (1 zastrzeżenie)



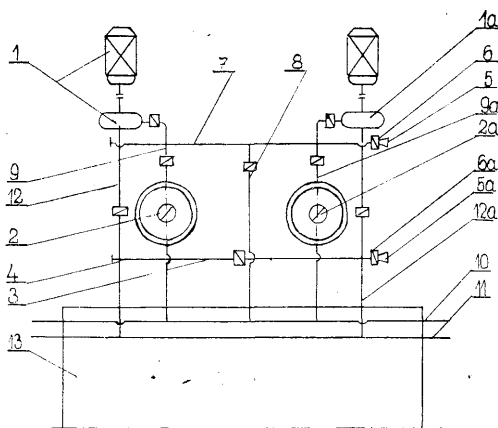
E21B P. 209112 18.08.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jacek Kamiński, Tadeusz Turek, Zdzisław Młodecki, Ryszard Wolłowicz, Marian Gonet, Józef Wilk, Jerzy Skruch).

Układ rurowych przewodów płuczkowych w agregacie pompowym

Wynalazek dotyczy nowego układu rurowego przewodów płuczkowych w agregacie pompowym płuczk, ki wiertniczej dzięki któremu zachodzi możliwość przeprowadzania wszystkich manipulacji pomocniczych przy pomocy pomp wirowych bez przerywania wiercenia.

Układ rurowy przewodów płuczkowych w agregacie pompowym według wynalazku ma dodatkowy przewód płuczkowy (8) pomiędzy wewnętrznym rurowiakiem tłoczącym (7) a głównym kolektorem tłocznym (10), a pompy wirowe (1), (1a) są sprzężone z tymi przewodami poprzez przewody rurowe (9, 9a), przy czym pompy wirowe i przewody ssąco-tłoczące stanowią całościowy, przenośny, zespół zabudowany na wspólnej płycie nośnej. (1 zastrzeżenie)



E21B P. 217220 19.07.1979

Pierwszeństwo: 24.07.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 927696)

Dresser Industries, INC, Dallas, Stany Zjednoczone Ameryki.

Świder gryzowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości świda.

Świder gryzowy ma kadłub (11), z którego wystaje co najmniej jeden sworzeń łożyskowy (18), na

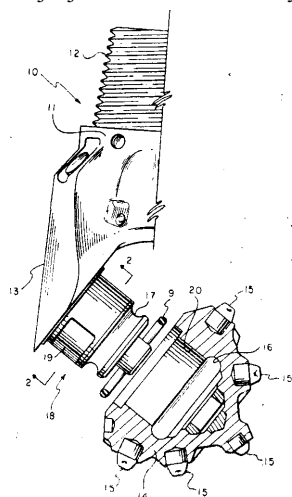


FIG. 1

którym jest osadzony obrotowy, stożkowy gryz (14). Sworzeń łożyskowy ma powierzchnię obciążoną, usytuowaną współosiowo z jego osią centralną oraz powierzchnię nieobciążoną, usytuowaną mimośrodkowo względem osi centralnej. Pierścień uszczelniający (9), o przekroju kołowym, jest osadzony pomiędzy sworzniem łożyskowym i gryzem. (3 zastrzeżenia)

E21C P. 208931 07.08.1978

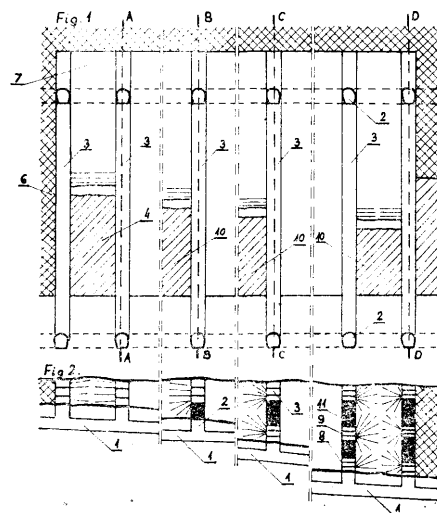
Kopalnia Barytu „Boguszków”, Boguszków, Polska (Miroslaw Maksymowski, Czesław Musiałkiewicz, Eryk Chłap, Ryszard Gromadzki, Eugeniusz Walaszczyk, Zdzisław Trzyna, Czesław Szydłowski, Jerzy Polony, Piotr Bagnik).

Sposób eksploatacji złóż stromych, zwłaszcza złóż barytu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności eksploatacji.

W sposobie według wynalazku drąży się chodniki (1) poza złożem. Z chodników tych wykonuje się w korzystnej odległości poziome przecinki (2) do stropu lub spągu złoża. Następnie z tych przecinków wykonuje się strome wyrobiska (3). W ten sposób powstaje blok, który urabia się jednocześnie z obydwu stromych wyrobisk, po upadzie z dołu do góry. Urobek magazynuje się w wybranej przestrzeni (4), skąd odprowadza się go poprzez zsypanne dukle do chodnika (1).

Wybraną przestrzeń podsadza się skalą płoną. Podsadzanie wybranej przestrzeni (4) dokonuje się z góry na dół, przy czym podsadzka przemieszcza się wraz z urobkiem. Po wybraniu niżej położonego bloku dokonuje się likwidacji półki (7) i przemieszcza się podsadzki z górnego do dolnego bloku. (4 zastrzeżenia)



E21C P. 216487 21.06.1979

Pierwszeństwo: 22.06.1978 RFN (nr P. 2827397.4)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalen, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie strugowe dla podziemnych kopalni wydobywczych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie strugowe dla podziemnych kopalni wydobywczych, składające się z wannowej, przesuwnej ramy nośnej, przyjmującej przenośnik i z przylegającej do ramy nośnej od strony ściany prowadnicy struga, ukształtowanej korzystnie jako rampa zładowcza.

Urządzenie stanowi ramę nośną (10), na której zamocowane są od strony ściany płyty pośrednie (31), mające przebiegi w rodzaju okna z umieszczonymi

w nich organami przyłączowymi (33) dla mocowania śrub przewodnicy struga (23). Za przebiciami w obszarze organów przyłączowych (33) zamocowane są elementy pokrywowe (35), które stanowią kieszenie do przyjmowania łbów (36) śrub z dwustronnym gwintem (38), służącym do mocowania.

(6 zastrzeżeń)

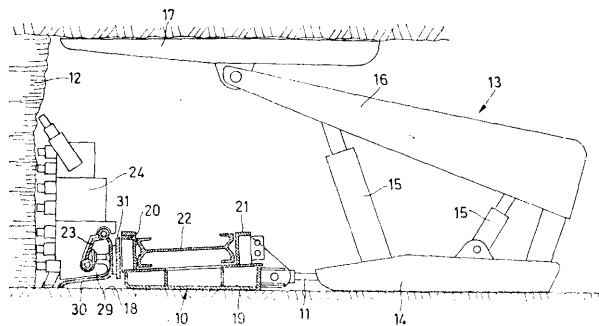


FIG. 1

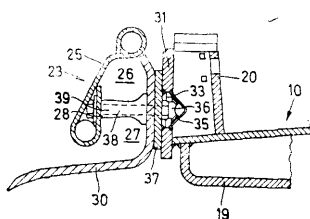


FIG. 2

E21C

P. 217120

14.07.1979

Pierwszeństwo: 14.07.1978 - Wielka Brytania
(nr 29859/78)

Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Anglia.

Urządzenie górnicze do kopalnictwa minerałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia nadającego się do zastosowania dla grubych pokładów.

Urządzenie górnicze dla kopalnictwa minerałów charakteryzuje się tym, że zawiera podpórę stropu (2), której podstawa (4) ma część przednią (22), na której umieszczony jest podniesiony tor (26), na którym może być wsparta z możliwością ruchu posuwisto-zwrotnego maszyna urabiająca (32). Przenośnik (40) umieszczony jest poniżej wspornikowego toru (26) i odbiera urobiony materiał, ale nie wspiera ciężaru maszyn (32). Element wsporczy (28) ma przewody zasilające (48) dla wykorzystania w dolnym miejscu wzdłuż przodka.

Urządzenie takie może być stosowane w grubych pokładach wybieranych od końców do szybu, a dla pokładów o grubości rzędu 8 m można zastosować sekcję tylną, która również ma podniesiony tor wsporczy dla wspierania maszyny urabiającej minerał pod stropem w ślad za sekcją pierwszą (33 zastrzeżenia)

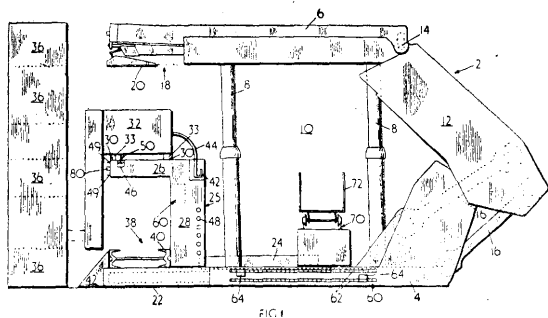


FIG. 1

E21C

P. 217376

25.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 RFN (nr 2832941.1)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie urabiające dla podziemnej pracy górniczej zwłaszcza strug

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania urządzenia urabiającego, które uniemożliwia przedwczesny przesuw przenośnika.

Przesuwniki (12A, 12B, 12C, 12D itd.) na długości przenośnika (10) są zestawione w grupy przesuwne (A, B, C, D itd.) którym są przyporządkowane zawory sterujące (18), blokujące proces przesuwu przesuwników podczas przejścia obok maszyny urabiającej każdorazowej grupy przekładkowej i które dopiero po przejściu maszyny urabiającej do odpowiedniej grupy przesuwnej są przełączane przez nadajnik sygnału (26, E1, E2, ES) w położenie włączania „przesuw”, w którym wszystkie przesuwniki tej grupy przesuwnej są jednocześnie zasilane w kierunku przesuwu.

Celowym jest, gdy każdej grupie przesuwnej (A, B, C, D) jest przyporządkowany własny grupowy zawór sterujący (18).

Korzystne jest, gdy co najmniej części przesuwników każdej grupy przesuwnej (A, B, C, D) jest przyporządkowany zawór blokujący (17), który blokuje zasilanie ciśnieniowe tych przesuwników w kierunku przesuwu, aż do przejścia obok maszyny urabiającej do odpowiedniej grupy przesuwnej, przy czym zawory blokujące (17) wewnątrz grupy przesuwnej są sterowane przez własny grupowy zawór sterujący (18). (8 zastrzeżeń)

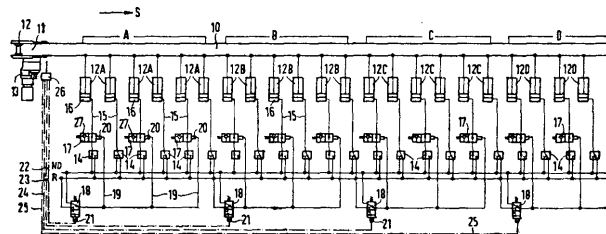


FIG. 1

E21D

P. 208976

10.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Generał Zawadzki”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jerzy Kuźniak, Henryk Gil, Antoni Gołaszewski, Tadeusz Golisz).

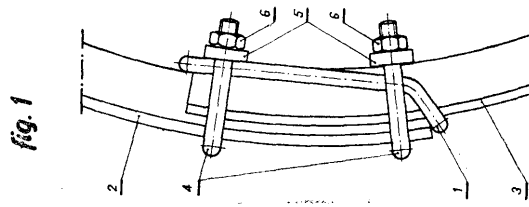
Zamek górniczej obudowy stalowej

Przedmiotem wynalazku jest zamek górniczej obudowy stalowej dla wyrobisk korytarzowych, wykonanej z łuków korytkowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości zamka.

Zamek wykonany jest w postaci klamry (1) zakładanej na końce łuków stropnicowego (2) i ociosowego (3).

Właściwe położenie klamry (1), oraz sztywność złącza zapewniają śruby kabłąkowe (4) wraz z poprzeczkami (5) i nakrętkami (6). (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 209073

14.08.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lublin, Polska (Jerzy Lachowski, Stanisław Szatko).

Sposób zamrażania górotworu zawodnionego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zamrażania oraz urządzenie do zamrażania górotworu zawodnionego zwłaszcza na dużą głębokość, w którym głębiony jest szyb górniczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia zamrażania górnych warstw górotworu, zmniejszenia kosztu wykonania inwestycji.

Instalacja mrożeniowa składa się z rury zewnętrznej (1), rury wewnętrznej (4), pompy (7), parownika (8), zbiornika przelewowego (12).

W pierwszej fazie mrożenia górotworu zawodnionego ciecz mrożeniowa przemieszcza się w dół rurą zewnętrzną (1), a do góry rurą wewnętrzną (4). Ciecz mrożeniowa znajdująca się w rurze zewnętrznej (1) posiada niższą temperaturę na górze, a wyższą na dole otworu. Po scaleniu górnej partii zawodnionego górotworu przystępuje się do głębienia szybu. Po zgłębieniu części szybu do określonej głębokości, przepina się pompę (7) z rury (1) do rury (4), natomiast zbiornik przelewowy (12) odłącza się od rury (4) i przyłącza do rury (1). Po tak wykonanych przełączeniach zmienia się kierunek przepływu cieczy mrożeniowej i realizowana jest druga faza mrożenia górotworu, która polega na domrożeniu dolnego odcinka szybu i utrzymaniu w stanie scalonym górnego odcinka szybu. Ciecz mrożeniowa, która opuszczana jest w dół rurą (4) i przemieszczana do góry rurą (1), posiada niższą temperaturę na dnie, a wyższą na górze otworu. W trakcie domrażania dolnego odcinka szybu głębienie jego może być realizowane.

(7 zastrzeżeń)

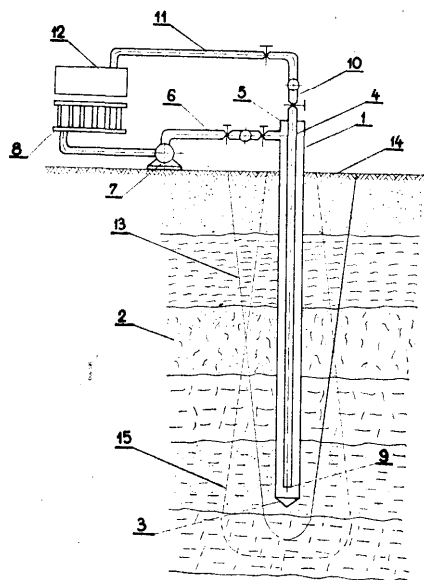


Fig. 1

E21D

P. 209151

19.08.1978

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Eugeniusz Osowski, Szczepan Korzeniowski, Hubert Anczok, Stanisław Łabonński, Andrzej Raczyński, Edward Kowalski, Henryk Łokieć).

Członowa bezstrzemionowa stropnica górnicza

Przedmiotem wynalazku jest członowa bezstrzemionowa stropnica górnicza, przeznaczona do zabezpieczania stropu w podziemnych ścianowych i chodnikowych wyrobiskach kopalnianych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia własności eksploatacyjnych stropnic.

W stropnicy według wynalazku klin (5) na stałe osadzony w otworach (3) widełek (2), ma na cylindrycznej głowicy luźno osadzoną tulejkę (8) zabezpieczoną sprężynującym kołkiem (9), natomiast przy współpracy dwóch klinów (5 i 6) o przeciwnych kierunkach działania, klin (5) ma końcówkę (10) w kształcie fotela o obrysie większym niż otwór (3), w której wycięcie o kącie rozwartym $\beta \geq 118^\circ$ jest usytuowane tak, że płaszczyzna (11) jest odchylona o kąt $\alpha \geq 20^\circ$ od osi klina prostopadłej do płaszczyzny (12) jego ścięcia. (2 zastrzeżenia)

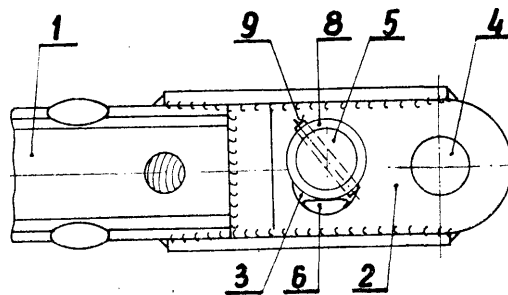


Fig. 1

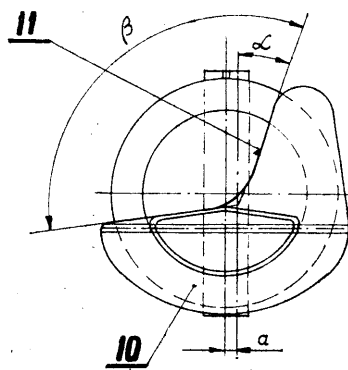


Fig. 4

E21D

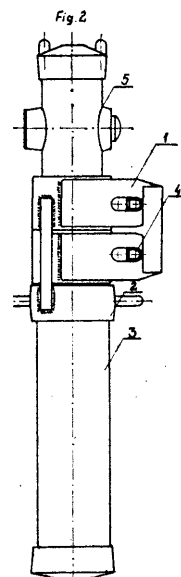
P. 209195

24.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Makoszowy”, Zabrze, Polska (Stanisław Malik, Norbert Pardela, Bronisław Młynek).

Rozpora hydrauliczno-cienna

Przedmiotem wynalazku jest rozpora hydrauliczno-cienna stosowana w górnictwie do kotwienia przenośników zgrzeblowych i urządzeń kotwiąco-przesuwających.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania rozparcia kotwionego urządzenia z dużą siłą rozpierającą i podtrzymującą oraz płynnego i kontrolowanego zwalniania podpory. Podpora według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma cierny zamek (1) osadzony na pierścieniu (2) cylindra hydraulicznego stojaka (3). (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 215612 T

16.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Szczerba, Wiktor Trojański, Stanisław Siewierski, Leszek Wojno, Adam Fiszer).

Sposób osadzania kotwi w górotworze metodą klejenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności kotwi oraz ułatwienia montażu.

Sposób polega na zatłaczaniu do kotwionego otworu (1) klejącej substancji (3) z użyciem żerdzi (2) w postaci pręta rozszerzonego na końcu zagłębianym do otworu (1). Żerdź (2) umieszcza się najpierw w rurowej końcówce (7) urządzenia do mieszania i zatłaczania klejącej substancji (3), a następnie całość przykładą do dna otworu (1) i zatłacza substancję (3) aż do ostatecznego wpełnienia żerdzi (2) do otworu (1) i całkowitego wytłoczenia z niego rurowej końcówki (7) oraz wypełnienia wolnych jego przestrzeni, po czym na wystającą część żerdzi (2) zakłada się i mocuje w znany sposób podkładkę lub inaczej zabezpiecza wylot otworu.

Sposób zapewnia szybkie i skuteczne oraz dokładne wypełnienie otworu (1) klejącą substancją (3), co ma korzystny wpływ na nośność kotwi.

(1 zastrzeżenie)

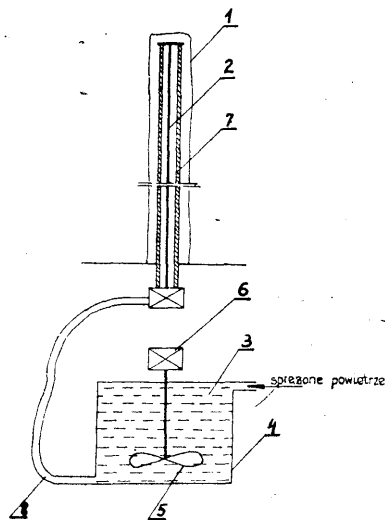


Fig. 1

E21D

P. 217375

25.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - RFN (nr 2832875.8)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Hydrauliczny układ sterowania dla urządzenia osłaniającego szczelinę i ustawiającego umieszczonego z jednej strony na stropnicy lub na tarczy zawalowej członu obudowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie układu sterowania, który eliminuje zastosowanie siłownika z tłokiem podwójnym i umożliwia pewną osłonę szczelinową.

Do sterowania siłownikami przewidziane są urządzenia zaworowe sterujące i urządzenia zaworowe pilotujące sterowanie ciśnieniem posadzenia stojaka. Urządzenie zaworowe pilotujące (28) składa się z co najmniej jednego zaworu blokującego, sterowanego pilotem, który jest przyłączony do przewodu (25, 27) łączącego urządzenie zaworowe sterujące (ST) z przesterzeniami ciśnieniowymi siłownika (16', 16'', 16'''), a siłowniki w stanie rabowania członu obudowy mającego osłony szczelinowe (S) są hydraulicznie ryglowane, natomiast w stanie posadzenia tego członu obudowy, siłowniki mają położenie niezablokowane.

Siłowniki (16', 16'', 16''') zaczepione do tej osłony szczelinowej (S) są sterowane niezależnie od siebie pojedynczo lub w sposób grupowy za pomocą urządzenia zaworowego sterującego (ST) przy czym każdemu siłownikowi, względnie każdej grupie siłowników jest przyporządkowany specjalny, sterowany pilotem zawór blokujący (28).

Siłowniki (16', 16'', 16''') zaczepione do bocznie wysuwalnych i wychylnych osłon szczelinowych (S) są zasilane do wyboru z jednej lub z drugiej strony tłoka. (5 zastrzeżeń)

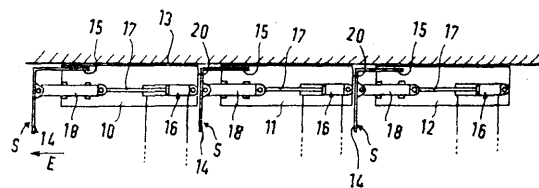


FIG. 1

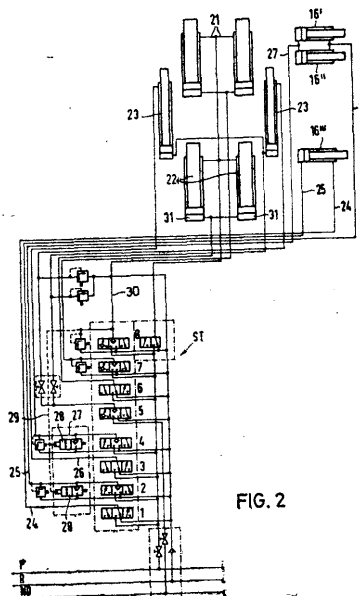


FIG. 2

E21F

P. 208798

31.07.1978

Wytwórnia Maszyn Górniczych „NIWKA” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Bogusław Podolski, Zdzisław Grzanka, Stanisław Piłat, Aleksander Dyrda, Janina Budna).

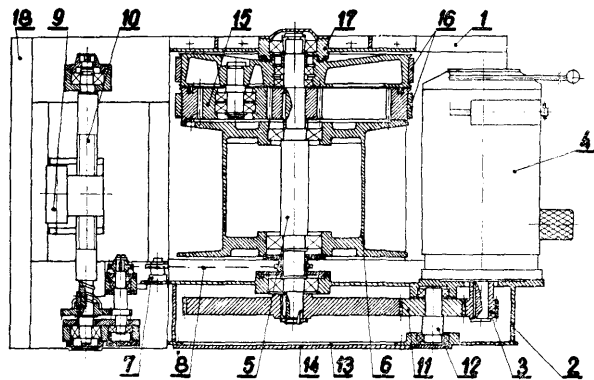
Kołowrót górniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości urządzenia oraz zapewnienia prawidłowego układania się liny na bębnie.

Kołowrót według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramię (1), na której zabudowane są wszystkie zespoły łącznie z układami (3) liny, a część ramy (1) jest kadłubem (2) jednostopniowej walcowej przekładni (3) typu zamkniętego. W jednej ze ścian kadłuba (2) podparty jest wał (5) bębna (6) oraz na tej ścianie mocowany jest napędowy silnik (4) i napinanie (7) łańcuchowej przekładni (8) układu (9) liny. Układ (9) liny umiejscowiony jest na ramie (1) tak, że odległość osi śruby (10) od osi bębna (6) wynosi korzystnie $\sim 1,5$ średnicy bębna (6).

Kołowrót przeznaczony jest do transportu kopalnianego jak np. do ciągnięcia wozów po torach szynowych, ciężkich przedmiotów po spągu, w załadowniach do przetaczania wagonów itp.

(6 zastrzeżeń)



E21F

P. 208897

04.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Eugeniusz Kuczka, Józef Sliz, Wiesław Strózik).

Układ blokady pracy maszyn wyciągowej w zależności od stanu poziomu wody w rzapiu szybu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia maszyny przed możliwością zanurzenia klatki w przypadku przekroczenia poziomu lustra wody w rzapiu stanu alarmowego.

Układ blokady pracy maszyny wyciągowej w zależności od stanu poziomu wody w rzapiu szybu, stanowiący połączenie znanego pływakowego układu kontroli poziomu wody oraz znanego układu łączników położenia klatki, ma w obwód kontrolny poziomu wody szeregowo z biernym zestykiem (9) przełącznika alarmowego poziomu wody, włączoną cewkę

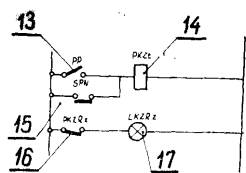


Fig. 2

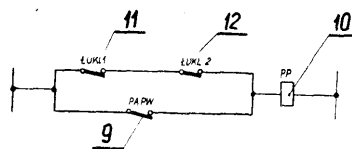


Fig. 3

(10) pomocniczego przełącznika, a równolegle do zestyku (9) ma włączone bierne zestyki (11 i 12) łączników magnetycznych położenia klatki. Czynny zestyk (13) pomocniczego przełącznika włączono szeregowo z cewką (14) przełącznika nawodnienia rzapiu w obwód sterowania.

Układ ten przerwie pracę maszyny w przypadku gdy poziom wody osiągnie stan alarmowy i zostanie rozarty zestyk (9) a klatka osiągnie skrajne położenie, a więc zostanie rozarty zestyk (11) lub (12) co przerwie zasilanie cewki (10) przełącznika pomocniczego, a tym samym spowoduje przerwanie obwodu bezpieczeństwa i zatrzymanie maszyny.

(2 zastrzeżenia)

E21F

P. 209272

28.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”, Trzebinia, Polska (Stefan Pająk, Marian Kolasa, Marek Kosowski, Andrzej Tomala).

Układ do kontroli i sygnalizacji przepływu powietrza w wyrobiskach górniczych

Przedmiotem wynalazku jest układ do ciągłej kontroli i sygnalizacji przepływu powietrza przeznaczony do przewietrzania przodków drążonych wyrobisk górniczych.

Układ ma sondę pomiarową składającą się z rezystora (1) i termistora (2) umieszczoną w prądzie przepływającego powietrza oraz sondę porównawczą wykonaną również z rezystora (3) i termistora (4). Oporności termistorów (2) i (4) wchodzi w skład mostka pomiarowego (5) zasilanego wraz z rezystorami (1) i (3) stałym napięciem pochodzącym z zasilacza stabilizowanego (6). Mostek pomiarowy podłączony jest do wejścia układu wzmacniająco-sygnalizacyjnego składającego się z szeregowo połączonych wzmacniacza prądu stałego (7), przerzutnika Schmitta (8), a następnie multiwibratora astabilnego ze wzmacniaczem mocy (9) oraz sygnalizatora świetlnego (10) i akustycznego (11). Ponadto układ wzmacniająco-sygnalizacyjny połączony jest dodatkowo z układem sygnalizacji zaniku napięcia sieci (12).

(1 zastrzeżenie)

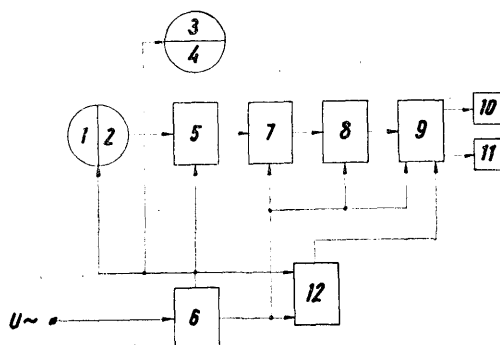


Fig. 1

E21F

P. 216878

05.07.1979

Pierwszeństwo: 06.07.1978 - RFN (nr P 2829664.2)

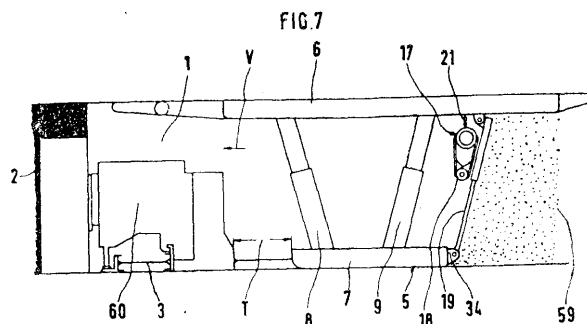
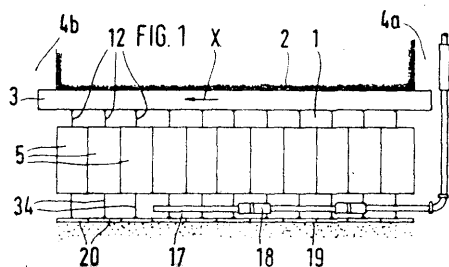
Thyssen Industrie AG, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób podszadzkowania dmuchanego w kopalniach oraz urządzenie do podszadzkowania dmuchanego w kopalniach

Sposób podszadzkowania dmuchanego w kopalniach zwłaszcza kopalniach węgla kamiennego, w którym przewód dmuchowy, przyporządkowany obudowie kroczącej przesuwa się ruchem przerywanym w kierunku przesuwania obudowy polega na tym, że ścia-

nę podsadzki dmuchanej lub jej części przesuwają się w kierunku wybierania w sposób zmechanizowany w innych odstępach czasu niż obudowę, przy każdym ruchu o większy odcinek niż przewód dmuchawy, względnie przy każdym ruchu o większy odcinek niż części obudowy przy każdym swoim ruchu.

Urządzenie do podsadzki dmuchanej zawiera przesuwany mechanicznie przewód dmuchawy (17), oraz ścianę (19) podsadzki dmuchanej sprzęgniętą z



częściami obudowy (5) za pomocą obciążanych na przemian obustronnie siłowników hydraulicznych (34). Ściana (19) podsadzki dmuchanej jest podzielona na szereg części (20) połączonych za pomocą siłowników (34) z przyporządkowanymi obudowami (5).

(20 zastrzeżeń)

Dział F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

P. 209412

01.09.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Białek, Jacek Stępień).

Paliwowa pompa wtryskowa

Przedmiotem wynalazku jest paliwowa pompa wtryskowa do silników wysokoprężnych zwłaszcza o rzędowym układzie cylindrów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji pompy, łatwego wykonania elementów paliwowej pompy wtryskowej z równoczesnym zachowaniem prawidłowej jej pracy.

Pompa ma zespół tłoczący osadzony w otworze (2) korpusu pompy (1), który to zespół składa się z tłoka pompy (5) umieszczonego we wnętrzu tulei cylindrowej (3) z możliwością wykonywania w niej ruchu posuwisto-zwrotnego i sterującego przepływem paliwa. W tulei cylindrowej (3) ponad tłokiem pompy (5) znajduje się zawór ciśnieniowy (8), dociskany do czołowego jej wybrania wkręconym w nią króćcem (9).

Na zewnętrznej powierzchni powyżej kołnierza (4) tuleja cylindrowa (3) w obszarze gwintu, ma wykonany stożek (11), skierowany swą zbieżnością do góry i współpracujący z wewnętrznym stożkiem (12) nasadki dociskowej (13). Pomiedzy kołnierzem (4) tulei cylindrowej (3) i korpusem pompy (1) umieszczona jest podkładka (15). Nasadka dociskowa (13) osad-

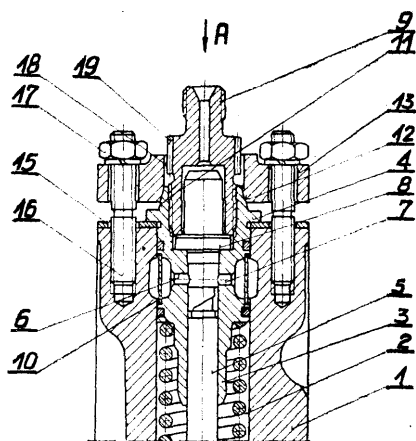


Fig. 1

dzona jest na dwu śrubach dwustronnych (16) korpusu pompy (1) i od góry przykręcona nakrętkami (17), zapewniając prawidłowy nacisk w połączeniu wspomnianych stożków.

(3 zastrzeżenia)

F15B

P. 209275

28.08.1978

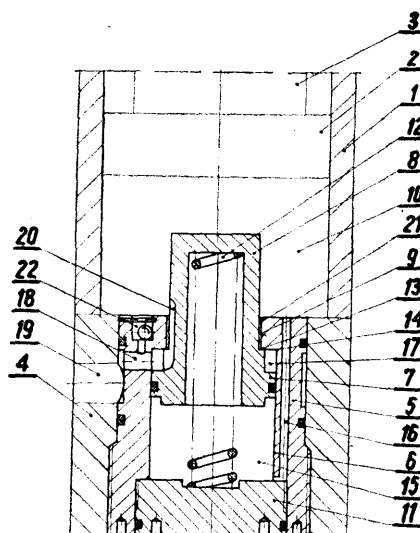
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Marian Bobkowski).

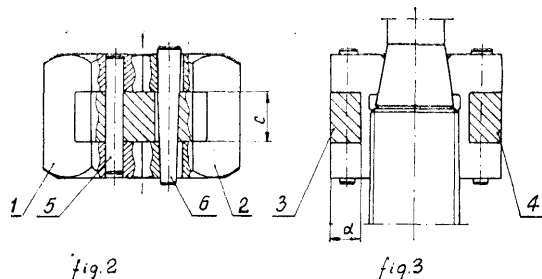
Hydrauliczny amortyzator krańcowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej gwałtowne cofnięcie tłoczyska z tłokiem amortyzatora oraz gwałtowne zahamowanie cylindra hydraulicznego.

Amortyzator hydrauliczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego komora (15) bez tłoczyskowa połączona jest kanałem (16) z komorą (10) bez tłoczyskową cylindra hydraulicznego, a komora (17) tłoczyskowa połączona jest otworem (18) z doprowadzeniem (19) czynnika roboczego oraz kanałem (20) i szczeliną (21) dławiącą z komorą (10) bez tłoczyskową cylindra hydraulicznego. Otwór (18) połączony jest z komorą (10) bez tłoczyskową hydraulicznego cylindra zaworem (22) zwrotnym.

(1 zastrzeżenie)



F16C
E02D

P. 209359

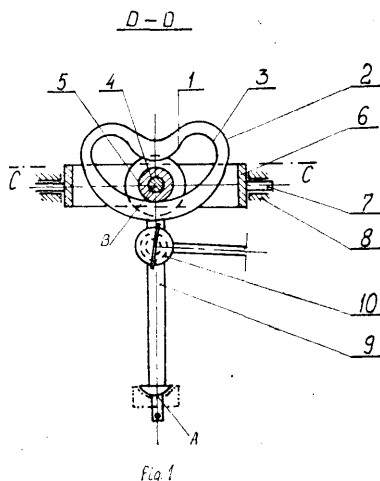
01.09.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Stefan Szwał).

Łożysko wahlwe montowane w bijaku urządzenia do zagłębiania w grunt rur i pali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia zapewnienia unoszenia bijaka na wysokość odpowiadającą wyębieniu się występów i wrębów bijaka współpracujących z występami i wrębami kowadła przed nadaniem bijakowi ruchu obrotowego.

Łożysko składa się z zamocowanej na drągu (9) obejmy (2) z uprofilowaną bieżnią (3) oraz rolki (5) z obrzeżami prowadzącymi, osadzonej na sworzniu (4) zamocowanym w jarzmie (6) tkwiącym w łożyskach (8), zamocowanych na stałe lub przesuwnie w ramionach bijaka. (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 209462

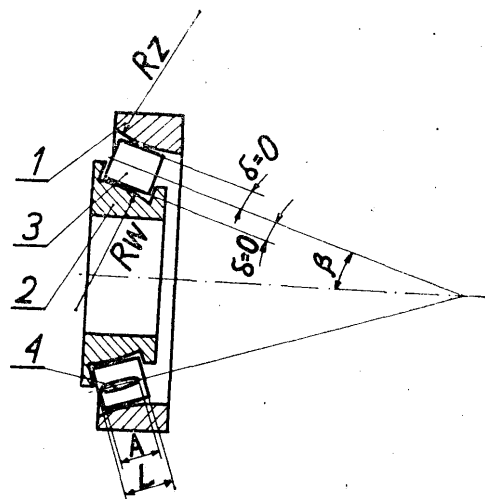
07.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Szucki, Wiesław Bajon, Jan Różowicz).

Łożysko stożkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości, nośności i niezawodności łożysk.

Bieżnie pierścieni zewnętrznego (1) i wewnętrznego (2) są w przekroju osiowym kołowe. Między tymi bieżniami są umieszczone walcowe lub stożkowe wałeczki (3). Promienie (R_z) i (R_w) tworzących wspomnianych bieżni są korzystnie tak dobrane, iż między długością (A) dużej osi elipsy przylegania (4) a długością (L) wałeczków zachodzi związek $10(L-A) = L$. Zostają wyeliminowane spiętrzenia naprężeń na końcach wałeczków. (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 209463

07.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Szucki, Wiesław Bajon, Jan Różowicz).

Łożysko walcowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności, niezawodności i trwałości łożyska.

Bieżnie tocznych elementów (3) oraz pierścieni zewnętrznego (1) i wewnętrznego (2) są w przekroju osiowym kołowe. Promienie tworzących odpowiednio (R_B), (R_Z) i (R_w) są korzystnie tak dobrane, iż między długością (A) dużej osi elipsy przylegania (4) a długością (L) tocznych elementów (3) zachodzi związek $10(L-A) \approx L$. Zostają wyeliminowane spiętrzenia naprężeń na końcach wałeczków. (2 zastrzeżenia)

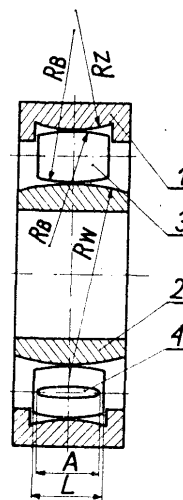


Fig. 1

F16D

P. 209304

29.08.1978

Zakłady Wzrobów Azbestowych „Gambit”, Lubawka, Polska (Jerzy Godycki, Wojciech Drobnik, Longina Czernicka, Zbigniew Andrzejczak, Zbigniew Olszewski, Tadeusz Zmuda, Józef Zamkotowicz).

Elastyczne taśmy hamulcowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania azbestu, który zarówno w procesie wytwarzania jak i użytkowania wydziela pył bardzo szkodliwy dla zdrowia.

Taśma według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej wątek i osnowę stanowi przędza szklana skręcona z przędzą bawełnianą. (2 zastrzeżenia)

F16D

P. 215649 T

15.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Bochman).

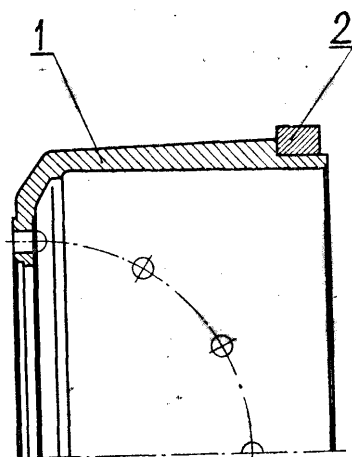
Bęben hamulcowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwego przylegania szczęk hamulcowych do powierzchni wewnętrznej bębna, ograniczenia maksymalnych naprężeń w powłoce bębna. Bęben hamulcowy wykonany jest w postaci cylindra (1), zamkniętego z jednej strony dnem z otworem.

Wyposażony jest on w co najmniej jeden pierścień naprężający (2), połączony wciskowo z zewnętrzną powierzchnią cylindra (1). W wyniku tego uzyskuje się wstępne odkształcenie i naprężenie powłoki cylindrycznej bębna, które umożliwiają prawidłowe przyleganie szczęk hamulcowych do powierzchni roboczej bębna, w czasie hamowania.

Bęben hamulcowy według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w ciężkich pojazdach samochodowych i kołowych maszynach samobieżnych.

(1 zastrzeżenie)



F16D

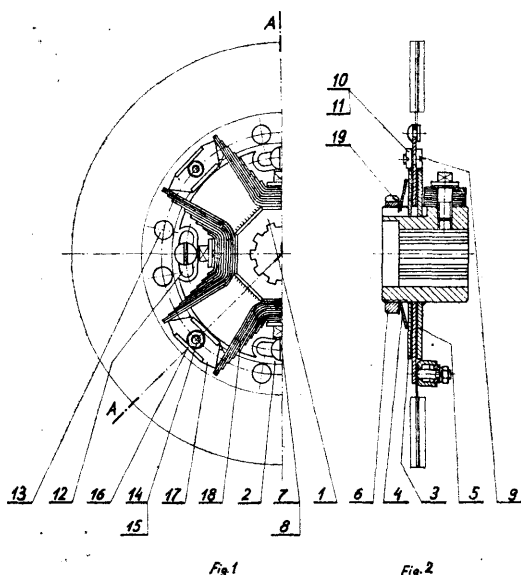
P. 215897 T

25.05.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Bodzak).

Tłumik drgań skrętnych w tarczy sprzęgłowej

Przedmiotem wynalazku jest tłumik drgań skrętnych w tarczy sprzęgłowej, zwłaszcza do sprzęgieł pojazdów samochodowych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nieliniowej i niesymetrycznej charakterystyki przy jednoczesnej możliwości regulacji zarówno nieliniowości jak i asymetrii charakterystyki. Tłumik ma do piastry (1) tarczy sprzęgłowej zamocowane zespoły sprężyn płytkowych (18) wygiętych w kształcie zbliżonym do litery U, których końce wsparte są o powierzchnie wsporników (17) zamocowanych do tarczy (2) zaopatrzonej na obwodzie w okładziny cierne sprzęgła. Tarcza (2) objęta jest obustronnie przez tarcze (3) i (5) zaopatrzone w nakładki cierne stykające się z powierzchniami tarczy (2), połączone połączeniami kształtowymi z piastą (1) i dociśnięte sprężyną (4) wspartą o powierzchnię nakrętki (6) związanej z piastą (1). Tarcza (2) ma ograniczoną przez zderzak (1) w postaci śrub (9) możliwość obrotu względem piastry (1). (4 zastrzeżenia)

F16F

P. 215696 T

18.05.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ryszard Peschel, Franciszek Ziarkowski).

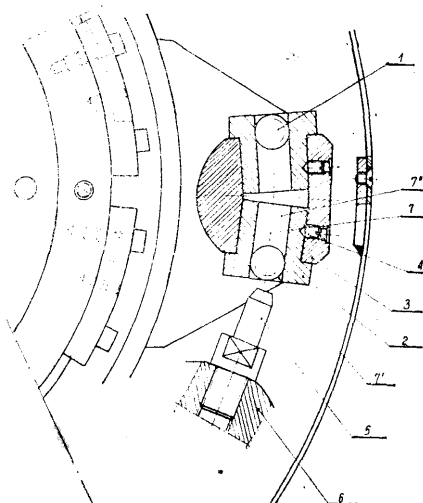
Zderzak energochłonny

Przedmiotem wynalazku jest zderzak energochłonny, mający zastosowanie zwłaszcza w robotach przemysłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia maksymalnej siły między elementami zderzaka, umożliwienia doboru parametrów zatrzymania.

Zderzak energochłonny ma oprawę (2), w której otworze (7) umieszczona jest kulka (1) współpracująca ze zderzakiem (5), który naciskając kulkę (1) powoduje odkształcenie plastyczne oprawy (2) pochłaniające energię ruchomych mas urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



F16H

P. 209206

23.08.1978

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLI-NIK”, Gorlice, Polska (Tadeusz Adamczyk, Andrzej Kamiński).

Układ sterowania przekładnią hydrostatyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości sterowania wydajnością pompy oraz wyeliminowania sterowania liniami.

Układ sterowania przekładnią hydrostatyczną, zwłaszcza w napędzie wiernic służących do wiercenia otworów w skorupie ziemskiej, według wynalazku składa się z siłownika (1) i zbiornika powietrza (2) połączonych pomiędzy sobą. Część środkową (10) siłownika (1) połączono poprzez redukcyjny regulator (12) przewodem (11), zaś części przydenne (13 i 16) siłownika (1) przewodami (11 i 17) poprzez redukcyjne regulatory (15 i 18) ze sterowaniem ręcznym. Siłownik (1) ma sprężynę (9) rozpirającą tłoki (7 i 8). (2 zastrzeżenia)

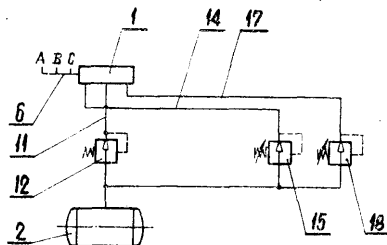


Fig. 1

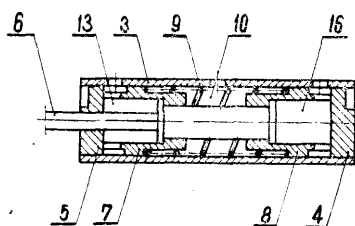


Fig. 2

F16J
F16C
F04D

P. 209308

29.08.1978

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie, Oddział Terenowy w Świdnicy, Świdnica, Polska (Stanisław Hertman, Stanisław Gebhard).

Zespół uszczelnienia i łożyska pompy wirowej stanowiący niezależną jednostkę montażową

Zespół według wynalazku ma jednolity korpus (1) wraz z osadzonym w nim łożyskiem tocznym (10) i uszczelnieniem czołowo-ślizgowym (11, 12) po obu jego stronach.

Pomiędzy uszczelnieniem i łożyskiem mieści się wydzielona komora (4), w której jest usytuowany dzielony pierścień (9), wkładany przez wyjęcie (5) na obwodzie komory. Pierścień ten jest zaciśnięty na tulei (8) z osadzoną częścią wirującą (12) uszczelnienia.

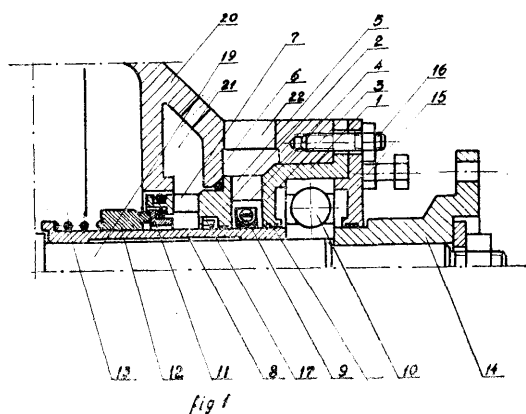


fig 1

nia czołowo-ślizgowego, napinając sprężynę (13) i nie dopuszczając do wysunięcia się tulei (8) z uszczelnieniem z korpusu (1) zespołu w stanie zmontowanym poza pompą. (3 zastrzeżenia)

F16J

P. 209342

30.08.1978

Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „POLONIT”, Łódź, Polska (Jerzy Godycki, Edward Słota, Bolesław Machowski, Tadeusz Michalski, Tadeusz Pallester, Anna Sas, Kazimierz Głabala, Jan Grabarek, Jerzy Henzel, Wanda Smitowska).

Sznury termoizolacyjne skręcone

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania w skręconych sznurach termoizolacyjnych przędzy wykonanej z azbestu, który jest bardzo szkodliwy dla zdrowia. Sznur według wynalazku wykonany jest z przędzy szklanej skręconej z przędzą bawełnianą lub z przędzą z innych włókien organicznych. (1 zastrzeżenie)

F16J

P. 215541 T

11.05.1979

F16L

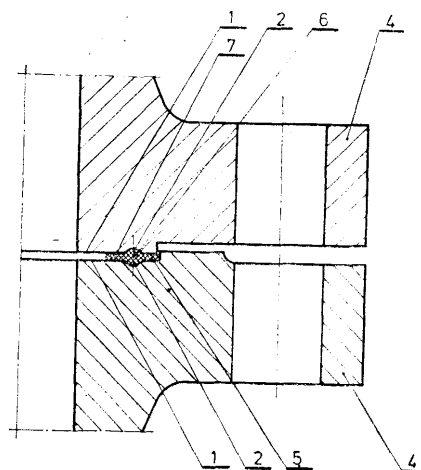
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Marian Hudzik, Rajmund Solga, Alojzy Olejarczyk).

Uszczelnienie połączenia kołnierzo-śrubowego

Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie połączenia kołnierzo-śrubowego rurociągów zwłaszcza rurociągów pionowych w szybach kopalń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia nacisków jednostkowych na uszczelkę.

Uszczelnienie ma na płaszczyźnie uszczelniającej (1) każdego kołnierza (4) rowek (2), tworzący wspólnie pierścieniową komorę odciążającą. (1 zastrzeżenie)



F16K

P. 209177

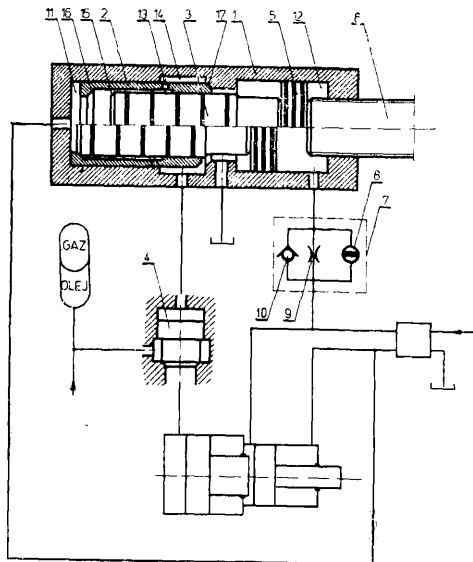
21.08.1978

Fabryka Wtryskarek „Ponar-Żywiec”, Zakład Nr 1, Żywiec, Polska (Zbigniew Lewandowski, Eugeniusz Nikiel, Maciej Augustyński).

Pilot zaworu włączającego prasowanie ciśnieniowej maszyny odlewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hydraulicznego rozdzielacza sterującego zaworem włączającym fazę prasowania w ciśnieniowej maszynie odlewniczej, w znacznym zakresie czasów opóźnienia jego przesterowania.

Rozdzielacz według wynalazku ma nieruchomy korpus (1), w którym umieszczona jest tuleja (2), a w niej suwak (3) współpracujący z tłokiem sterowniczym (5). Tłok znajduje się w komorze (12), która przez układ regulacji wydajności przepływu (7) połączona jest z układem zasilania urządzenia napędowego tłoka prasującego maszyny. Komora (11) rozdzielacza oddzielona jest od komory roboczej (14) ruchomym zaworem, który tworzą gniazdo (16) wewnątrz tulei (2) i odpowiednia powierzchnia czołowa suwaka (3). Komora robocza (14) oddzielona jest od przestrzeni bezciśnieniowej zaworem (17) i połączona z przestrzenią sterowniczą (4) zaworu głównego fazy prasowania. (2 zastrzeżenia)



F16K

P. 209238

25.08.1978

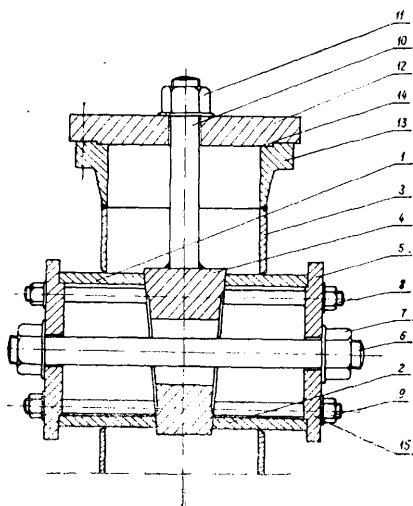
Zakłady Aparatury Chemicznej Oddział Zam. Tychy-Wyry, Polska i Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Miroslaw Zasada, Stanisław Muszyński, Joachim Moroń, Jan Knieżyk).

Sposób wykonania korpusu zasuwki i przyrząd do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia procesu wykonywania korpusu zasuwki.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu obróbki mechanicznej jak toczenie, szlifowanie i docieranie powierzchni króćca wlotowego i wylotowego tworzących siedlisko zasuwki przed spawaniem całego korpusu zasuwki.

Przyrząd według wynalazku składa się z klina montażowego (4) i płyt (5) połączonych śrubami mocującymi (6, 8). (5 zastrzeżeń)



F16K

P. 215673 T

16.05.1979

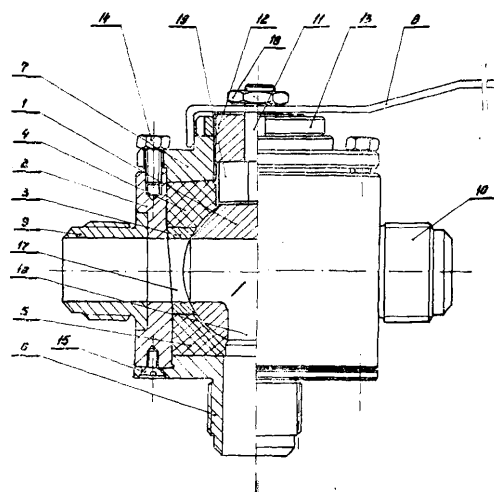
Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów „Dozafil”, Wrocław, Polska (Jerzy Woźniak).

Zawór kulowy trójdrożny

Przedmiotem wynalazku jest zawór kulowy trójdrożny do regulacji przepływu cieczy lepkich, szybko wysychających, chemicznie agresywnych, przykładowo ciekłych farb, lakierów, pokostów, żywic.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyeliminowania dostawiania się przepływającego medium do wnętrza zaworu, wyeliminowania agresywnego działania przepływającej cieczy na zewnętrzną powierzchnię kuli.

Zawór kulowy charakteryzuje się tym, że uszczelnienie stanowi pierścień (3), opasujący naokoło kulę (1), mający otwór (17) ułożony naprzeciw króćca dopływowego (9) i otwór ułożony naprzeciw króćca odpływowego (10). Nałożony na niego pierścień górny (4) i pierścień dolny (5) stanowi jednocześnie uszczelnienie króćca odpływowego (6), przy czym pierścień (3), (4) i (5) są dociśnięte do siebie korpusem (2) i pokrywą (7) połączonymi śrubami regulacyjnymi (14) i (15). (1 zastrzeżenie)

F16L
F17D

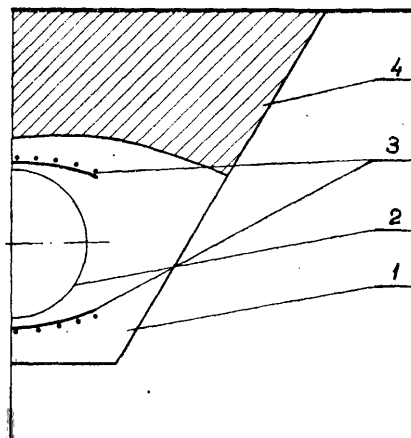
P. 215611 T

16.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Sułocki, Kazimierz Pustelnik, Maria Brzeska).

Sposób wytwarzania rurociągów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rurociągów z tworzyw sztucznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i zwiększenia żywotności rurociągu, zmniejszenia kosztu rur z tworzyw sztucznych.



Sposób wytwarzania rurociągów polega na tym, że przed umieszczeniem rury (2) w kanale, na dno kanału zostaje zasypała warstwa (1) gruntu zmieszana z cementem w ilości 20—50%, po czym na warstwie tej zostaje ułożony odcinek rurowy (2) zasypany po swoim obrysie gruntem zmieszany z cementem także w ilości 20—50%, a po utwardzeniu mieszaniny w znany sposób, kanał zostaje zasypany gruntem nasypowym (4). (1 zastrzeżenie)

F16L P. 215646 T 15.05.1979

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Cembala, Jan Opala, Paweł Ostruszka, Marek Trociuk).

Złącze do elastycznych przewodów pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza szybkozłączalnego o stosunkowo prostej budowie i pewnym działaniu.

Złącze do elastycznych przewodów pneumatycznych, składające się z króćca wlotowego z zaworem odcinającym i z króćca wylotowego, charakteryzuje się tym, że końcówka wylotowego króćca (1) ma promieniowo nawiercone otwory (2), mające połączenie z osiowym otworem (3).

Wylotowy króciec (1) jest wyposażony w promieniowo wystający kołek (4) wchodzący w szczelinę korpusu (5) złącza, równoległą do osi złącza, a następnie przez ograniczony obrót w prawo zaskakujący kołek (4) blokuje złącze. W czasie zablokowanego złącza koniec wylotowego króćca (1) naciska na grzybek zaworu (6) powodując drożność złącza.

1 (zastrzeżenie)

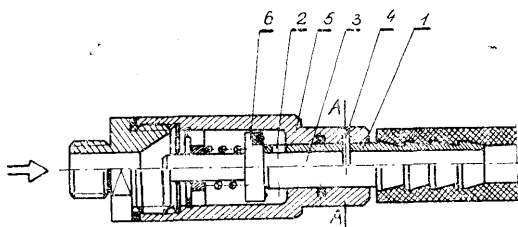


Fig. 1

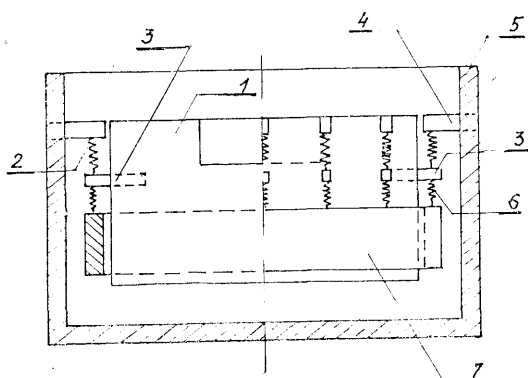
F16M P. 215411 T 07.05.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Edward Wardaszkowski).

Podparcie bloku podkowadłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności układu, wyeliminowania możliwości zatarcia się mechanizmu.

Według wynalazku blok podkowadłowy (1) zawieszony jest na sprężynach (2), które połączone są ze wspornikiem (3) w bloku podkowadłowym (1) i wspornikami (4) w skrzyni osłonowej (5). Do wsporników (3) od dołu podwieszony jest na sprężynach (6) pierścień (7). (1 zastrzeżenie)



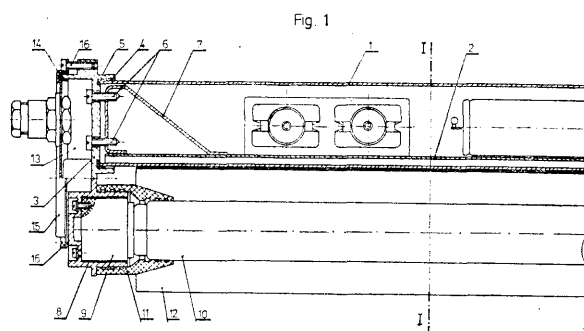
F21S P. 208870 03.08.1978

Metalowa Spółdzielnia Inwalidów „Gwarancja” Olsztyn, Polska (Michał Pawiński, Sławomir Borowy, Romuald Mackiewicz).

Oprawa oświetleniowa pyło- i strugoszczelna do lamp fluorescencyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelności podstawowych elementów składowych opraw oświetleniowych dzięki zwartej budowie eliminującej ilość połączeń oraz otworów o dużych przekrojach, wymagających uszczelnień.

Oprawa oświetleniowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że obudowie osprzętu stabilizacyjno-zapłonowego nadano kształt cienkościenniej rury o prostokątnym przekroju poprzecznym i długości zbliżonej do długości lamp fluorescencyjnych. Fundamenty osprzętu umieszczone są szeregowo na listwie montażowej, biegnącej wewnątrz obudowy, na całej jej długości. Listwa montażowa (2) ma na swoich końcach zaczepy (7), do których mocowane są łączniki



(3) szczelnie dociskane do obudowy (1). W dolnej części łącznika (3) są ukształtowane ślepe gniazda (8), natomiast zewnętrzna część łącznika (3) ma wewnętrzną (13). Do doprowadzenia przewodów montażowych do oprawek (9) służą otwory, utworzone w przenikających do wnętrza (13) fragmentach gniazd (8).

Przedmiot wynalazku nadaje się do stosowania w środowiskach gdzie występuje silne zapylenie lub działanie strug wody z dowolnego kierunku, bądź oba te czynniki jednocześnie. (3 zastrzeżenia)

F21V P. 214039 T 07.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Bogdan Szparaga).

Górnicza oprawa oświetleniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania tego samego typu górniczej oprawy oświetleniowej jako wyposażenia maszyn przodkowych, jak również do ogólnego oświetlania wyrobiska.

Górnicza oprawa oświetleniowa ma odejmowany boczny odbłyśnik (1) umieszczony na zewnątrz oprawy, mający w przekroju poprzecznym kształt paraboli.

Odbłyśnik (1) jest połączony rozłącznie z górną częścią siatki ochronnej (3) albo bezpośrednio z korpusem (6) oprawy, oraz z pierścieniem (8) łączącym od dołu pręty siatki (3). (5 zastrzeżeń)

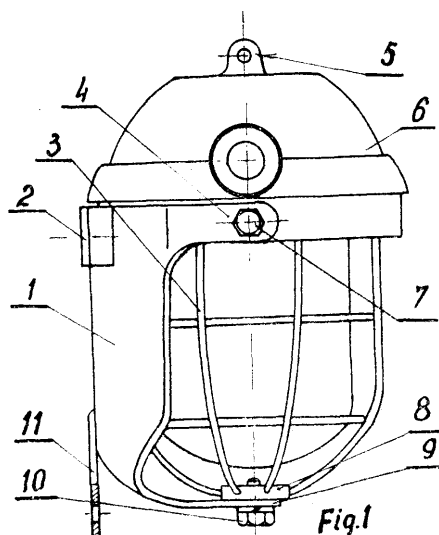


Fig.1

F23D P. 216903 T 06.07.1979

Pierwszeństwo: 07.07.1978 - Czechosłowacja
(PV 4525-78)

Ceskoslovenská akademie věd, Praga, Czechosłowacja.

**Dysza do doprowadzania środka fluidyzującego
do warstwy fluidalnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji dna paleniska ze złożem fluidalnym, małej zależności oporności hydraulicznej od ilości przepływającego środka fluidyzującego.

Dysz jest stanowi zamknięta u góry rura dopływowa (2), na której umieszczone przynajmniej dwie komory (3, 4), oddzielone od siebie, przy czym rura ta jest zaopatrzona w szereg otworów (5, 7) do doprowadzania środka fluidyzującego do komór, z których dalej przepływa przez dalszy szereg otworów (6, 8) w płaszczach komór do warstwy fluidalnej. Pionowa odległość otworów (6, 8) wypływowych w dwóch sąsiadujących komorach (3, 4) dyszy jest równa lub mniejsza niż półtorokrotna wysokość wymiennika ciepła (9), umieszczonego w częściowej warstwie fluidalnej, która tworzy się między dwoma sąsiednimi komorami dyszy.

Dysze korzystnie stosuje się do doprowadzania powietrza spalania do paleniska ze złożem fluidalnym.
(2 zastrzeżenia)

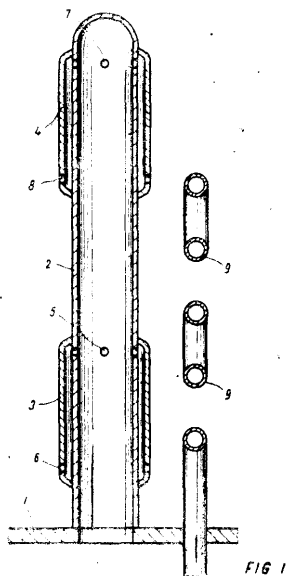


FIG 1

F23D

P. 217476

30.07.1979

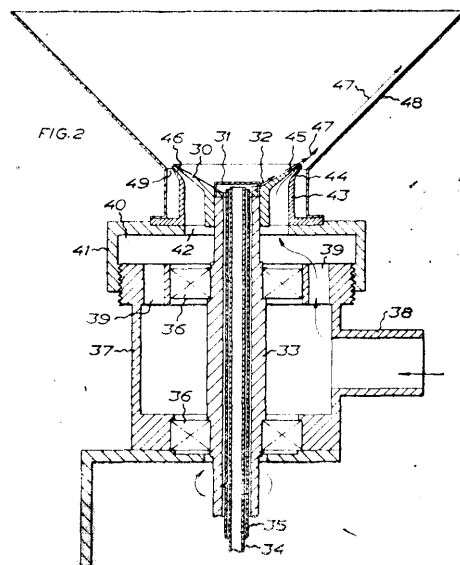
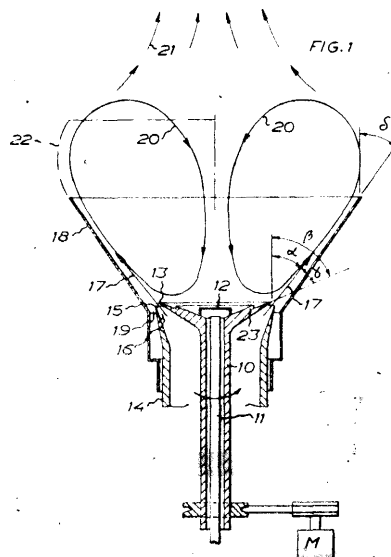
Pierwszeństwo: 31.07.1978 - Szwecja (nr 7808271-6)

AB Scaniainventor, Helsingborg, Szwecja.

Palnik

Przedmiotem wynalazku jest palnik zwłaszcza do spalania paliw stanowiących zawiesinę drobnopłynnych cząstek węgla w cieczy, zwłaszcza w wodzie. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji palnika będącego kombinacją palników pracujących zgodnie z zasadami palnika wirującego i palnika toroidalnego.

Paliwo doprowadzane jest osiowo, z tyłu ekranu rozdzielającego (12, 31), ustawionego poprzecznie wewnątrz stożkowego elementu wirującego (10, 30). Co najmniej zewnętrzna część tworzącej (13) wewnętrznej powierzchni elementu wirującego (10, 30) tworzy z osią palnika kąt 35° – 80° . Na zewnętrznej krawędzi (13, 45) elementu znajduje się pierścieniowa dysza (16, 46) doprowadzająca powietrze, które wypływa stożkowym, skierowanym na zewnątrz strumieniem. Na zewnątrz dyszy powietrznej w pewnej promieniowej odległości od niej znajduje się stożkowa osłona kierująca (18), która na swoim zewnętrznym końcu może być zakrzywiona do wewnątrz (22, 48). Służy ona do wywołania, wraz z rozbieżnym strumieniem powietrza, recyrkulacji gazów spalinyowych, nie spalonych cząstek węgla i cząstek popiołu z powrotem do elementu wirującego, zgodnie z zasadą palnika toroidalnego. (9 zastrzeżeń)



F23J

P. 209413

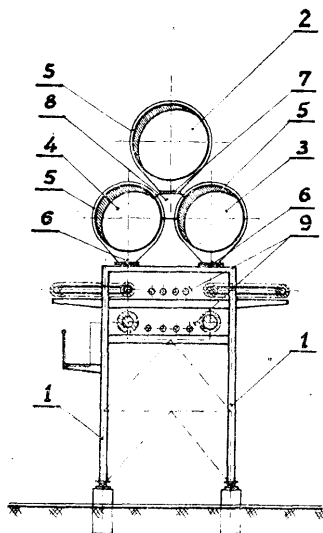
04.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Franciszek Rażny, Maria Pawlińska, Anna Przybyło, Stanisław Salamon).

Metalowy kanał spalinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kanału spalinowego, pozwalającego na znaczną poprawę warunków jego stateczności całkowite wyeliminowanie uźebrowania podłużnego, w znacznym stopniu uźebrowania poprzecznego oraz stwarzającego lepsze warunki przepływu spalin.

Wieloprzewodowy o konstrukcji powłokowej składa się najkorzystniej z trzech równoległych względem siebie przewodów spalinowych (2, 3, 4) o przekroju kołowym. Punkty przecięcia równoległych względem siebie osi tych przewodów (2, 3, 4) z płaszczyzną przebiegającą prostopadle do tych osi tworzą wierzchołki trójkąta równoramiennego. Średnica przewodu górnego (2) jest większa, niż średnica jednego z dwóch przewodów dolnych (3, 4). Blacha powłokowa poszczególnych przewodów (2, 3, 4) posiada uźebrowanie poprzeczne (5) wykonane z dwuteowników walcowanych a dolne przewody (3, 4) połączone są w swej górnej części elementami usztywniającymi (8), stanowiącymi jednocześnie podpory dla wsporników (7) górnego przewodu (2). (4 zastrzeżenia)



F23J

P. 215984 T

29.05.1979

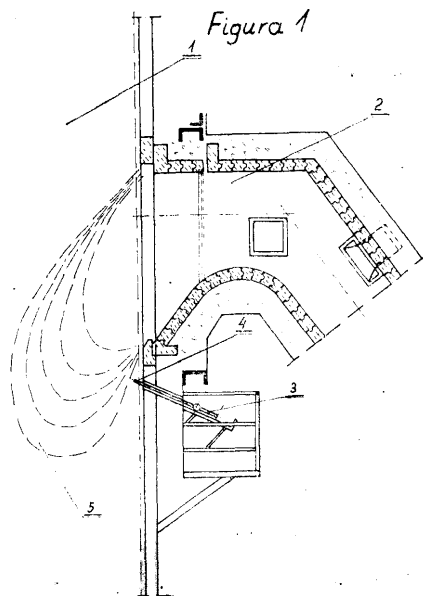
Elektrownia Turów. Bogatnia, Polska (Stanisław Lewandowski, Adam Musiał, Leon Grzegorowski).

Sposób przeciwdziałania zażużłowaniu wlotów kanałów odprowadzających gorące spaliny do młynów węglowych, zwłaszcza kotłów energetycznych

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu do komory paleniskowej (1) w rejon aerodynamicznego stożka zasysania (5) gorących spalin do kanału (2) doprowadzającego spaliny do młyna węglowego czynnika o dużej energii kinetycznej, który ma za zadanie odrzucić rozżarzone cząstki popiołu i żużla w głąb komory paleniskowej gdzie nastąpi ich dopalenie.

Czynnik interwencyjny doprowadzony jest pod wlot kanału (2) przy pomocy serii dysz (4) rozmieszczonych na całej szerokości okna wlotu kanału (2).

Sposób według wynalazku można stosować interwencyjnie w warunkach zwiększonej intensywności zażużlowywania wlotów. (1 zastrzeżenie)



F23Q

P. 215474 T

08.05.1979

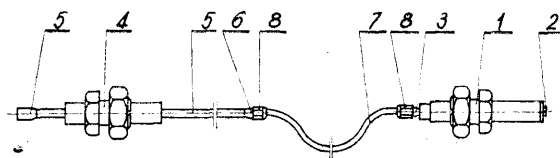
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom-OBR”, Warszawa, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik).

Zespół zapalacza elektrycznego, zwłaszcza do kuchni gazowej z piekarnikiem

Przedmiotem wynalazku jest zespół zapalacza elektrycznego, zwłaszcza do kuchni gazowej z piekarnikiem i innych kuchni z piekarnikiem zasilanym gazem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu iskiernika, umożliwienia stosowania zespołu zapalacza do różnych modeli kuchni.

Zespół zapalacza jest zbudowany z takich niezależnych elementów jak znany iskiernik (1) i przepust (4), które korzystnie są połączone elastycznym przewodem łączącym (7) zakończonym nasuwkami (8) współpracującymi z wsuwkami (3, 6) elektrody (2) iskiernika (1) i przewodu (5) przepustu (4). (2 zastrzeżenia)



F23Q

P. 215500 T

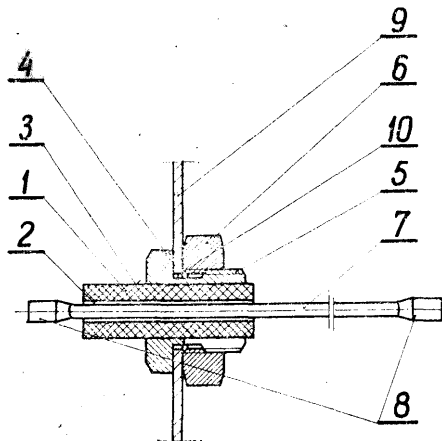
08.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom-OBR”, Warszawa, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik).

Przepust zapalacza elektrycznego, zwłaszcza do palników umieszczonych w piekarniku kuchni gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i naprawy kuchni u użytkownika.

Przepust jest zbudowany z tulejki izolacyjnej (1) z otworem (2) przez który swobodnie przechodzi elektryczny przewód (7) mający na swoich końcach wsuwki (5), a na zewnętrznej powierzchni (3) tulejki izolacyjnej znajduje się znana rozprężna tulejka (4) z nakrętką mocującą (6), ustalającą tulejkę przepustu w otworze (10) przegrody (9). (2 zastrzeżenia)

F24J
F28D

P. 215334 T

02.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Spryszyński, Gerard Jan Besler).

Urządzenie chłodząco-grzewcze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie chłodząco-grzewcze wykorzystujące energię cieplną gruntu do chłodzenia lub ogrzewania powietrza, mające zastosowanie w skraplaczach urządzeń chłodniczych, chłodniach wentylatorowych jak i urządzeniach klimatyzacyjnych.

Istota wynalazku polega na tym, że w gruncie wykonane są pionowe wloty powietrza, najkorzystniej w postaci studzienek (1), których dolne części połączone są ze zbiorczą komorą (2) za pośrednictwem odcinków przewodów (3) lub warstwy gruntu o małym oporze przepływu i dobrym współczynniku przewodzenia. Zbiornicza komora (2) połączona jest z dowolnym urządzeniem technologicznym. (3 zastrzeżenia)

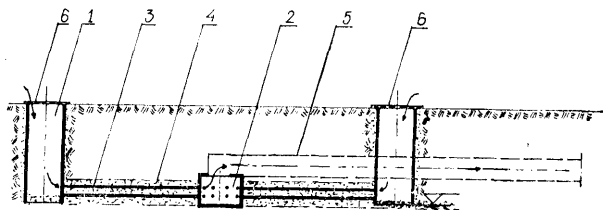


Fig. 1

F24J

P. 215555 T

14.05.1979

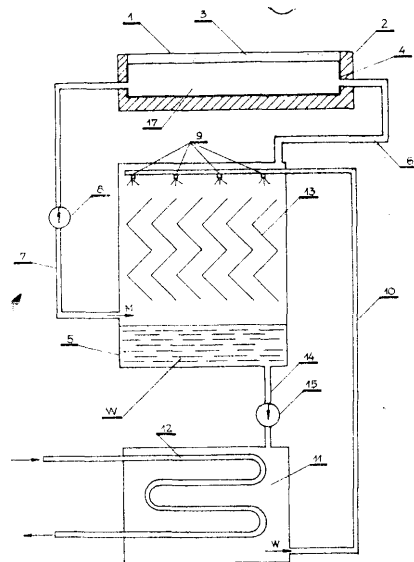
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Tomczak, Józef Januszewski).

Sposób i urządzenie do przetwarzania energii słonecznej na energię cieplną

Sposób polega na tym, że czynnik którym jest gaz nawiązony cieczą, korzystnie do 100%, poddaje się w zamkniętej przestrzeni działaniu promieniowania słonecznego, a ogrzany czynnik przesyła się do drugiej zamkniętej przestrzeni, w której kieruje się go w przeciwną stronę do strumienia rozpylanej cieczy odbierającej ciepło, zaś oziębiony czynnik kieruje się z powrotem do pierwszej przestrzeni.

Urządzenie realizujące ten sposób wyposażone jest w słoneczny kolektor (1) w postaci cieplnie izolowanej skrzyni przykrytej przezroczystą pokrywą (3), połączony przewodami (6, 7) z wymiennikiem (5) ciepła i masy. Wymiennik (5) ma u góry zespół rozpylają-

cych dysz (9) połączonych przewodem (10) z wnętrzem drugiego wymiennika (11) ciepła, który jest włączony do instalacji użytecznej. Wnętrze słonecznego kolektora (1) jest wyłożone materiałem (4) odbijającym promieniowanie słoneczne. (2 zastrzeżenia)

F25B
B22D

P. 215919 T

28.05.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Leszek Kikiewicz, Mieczysław Kretkiewicz, Tadeusz Godziszewski, Tadeusz Królak).

Schładzarka grawitacyjna ze wstępną obróbką materiałów sypkich, zwłaszcza masy formierskiej

Przedmiotem wynalazku jest schładzarka grawitacyjna służąca do ochładzania i wstępnej obróbki sypkich materiałów formierskich, zwłaszcza zużytej masy formierskiej, przed dostarczeniem jej do mieszarek w oddziałach przygotowania odlewniczych mas formierskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, w którym nie byłoby bezpośredniego styku materiału chłodzonego z czynnikiem chłodzącym.

Schładzarka ma wewnątrz prostokątnego korpusu (1) umieszczony rurowy wymiennik ciepła (2) i układ rusztów, wykonany z kształtowników otwartych, wyposażonych w naprzemianległe skrzydełka (5), w ten

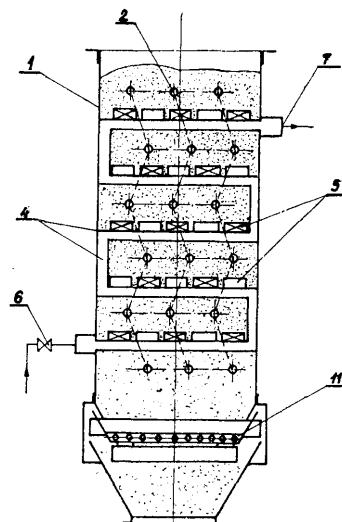


Fig. 2

sposób, że powstają wolne przestrzenie tworzące kanał (4) przepływu czynnika neutralizującego. Wlot kanału (4) wyposażony jest w zawór szybkiego zamknięcia (6), natomiast wylot przyłączony jest na stałe do instalacji wyciągowej (7). (3 zastrzeżenia)

F26B

P. 215682 T

16.05.1979

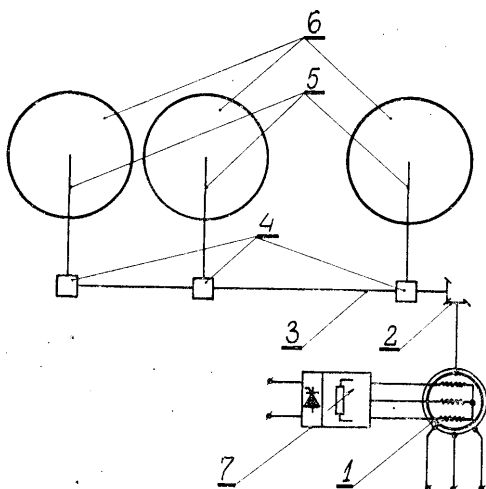
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Trzynadłowski, Kazimierz Helka, Waldemar Karwize, Stefan Jędrzejaszek).

Układ napędowy suszarki włókienniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego sterowania prędkości obrotowej bębnow suszarki włókienniczej.

Układ według wynalazku stanowi asynchroniczny, pierścieniowy silnik (1), którego uzwojenie wirnika jest połączone z elektrycznym modulatorem rezystancji (7), umożliwiającym płynną regulację wypadkowej rezystancji uzwojenia wirnika silnika, a wraz z tym regulację prędkości obrotowej bębnow suszarki, sprzężonych mechanicznie z silnikiem (1).

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle włókienniczym. (1 zastrzeżenie)

F27B
H05B

P. 215939 T

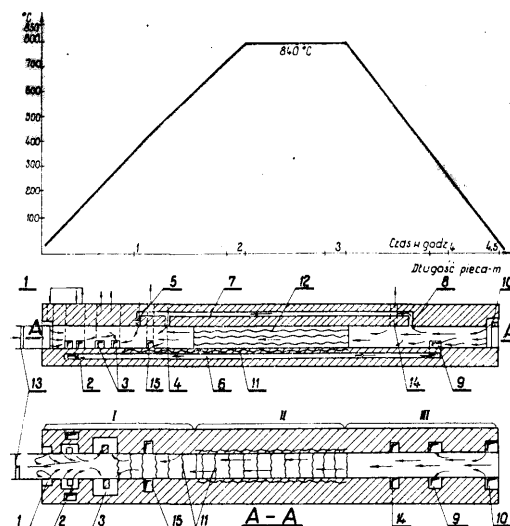
29.05.1979

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Andrzej Brandtmiller, Andrzej Bajda, Kazimierz Grodzicki, Tadeusz Kochan, Jerzy Kośla, Edward Książek, Piotr Nocoń, Adam Sadowski).

Elektryczny piec tunelowy do wypalania naszkliwnej dekoracji o podwyższonej kwasoodporności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości wyrobów, wydajności pieca i ekonomiczności procesu wypalania. Elektryczny piec tunelowy, składa się ze strefy podgrzewania (I), strefy wypalania (II) i strefy studzenia (III), o konstrukcji stalowej segmentowej. W strefie studzenia (III) ma odciąg nadmiaru gorącego powietrza (14) oraz górne odciągi (8) części gorącego powietrza z kanałem górnym (7), doprowadzonym do wylotów (4) i (5) w strefie podgrzewania (I). W strefie (II) ma także dolne odciągi (9) gorącego powietrza, doprowadzanego kanałem dolnym (6) do wylotów (2) i (1) w strefie podgrzewania (I). Oba strumienie ciepła odprowadzane ze strefy (III) omijają strefę wypalania (II). W strefie (I) znajdują się odciągi nadmiaru gorącego powietrza (15) i (3), oraz pracuje intensywny nadmuchi powietrza z kanałów (6) i (7), wytwarzany przez wentylator. Do strefy (III) doprowadzany jest nadmuchi zimnego powietrza (10).

Dolne elektryczne elementy grzejne (11) w strefach (I) i (II) pracują w sposób ciągły, zaś elementy górne (12) są włączane i wyłączane. Poszczególne elementy (11) są wymienne z zewnątrz pieca. Automatyką regulację temperatur w strefach pieca realizują układy tyrystorowe. (5 zastrzeżeń)



F27D

P. 209513

08.09.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Zaczekowski, Janusz Lisowski, Witold Kowal, Władysław Wroński, Józef Gargul, Zygmunt Andrzejko, Bolesław Zybert).

Sposób i urządzenie do dozowania szlamistych i sypkich składników mieszanki wsadowej do pieców hutniczych

Sposób według wynalazku polega na tym, że na elemencie nośnym przenośnika zasilacza skrzyniowego zestawia się warstwy metalonośnych i pomocniczych składników mieszanki wsadowej w kolejności zależnej od ich konsystencji i ciężaru nasypowego. Jako pierwszą warstwę na element nośny przenośnika nakłada się warstwę sypkiego składnika mieszanki. Na tę warstwę nakłada się warstwę lub kilka warstw szlamistego składnika mieszanki, po czym co najmniej jedną warstwę składnika sypkiego. Kolejne warstwy leżące na pierwszej nakłada się ze składników o coraz niższym ciężarze nasypowym, po czym wielowarstwowy wsad ścina się poprzecznie do kierunku warstw i porcuje mechanicznie na bryłki.

Urządzenie w postaci zasilacza skrzyniowego charakteryzuje się tym, że boczne ściany skrzyni (2) zasypowej zasilacza pochylone są ku sobie, każda pod kątem 2—8° w stosunku do pionu, zaś ruchome przegrody (4) zamocowane są suwliwie w prowadnicach wysuniętych na zewnątrz bocznych ścian. Sworznie (8) bijaka obrotowego wyposażone są w porcjune

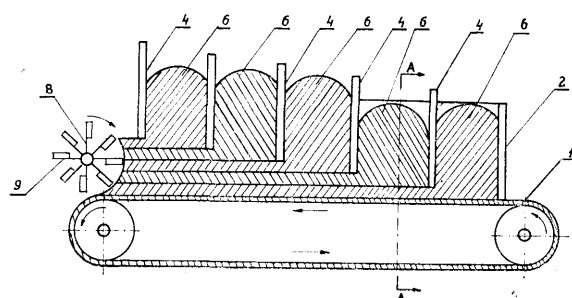


Fig. 1

jące łopatki (9), które w czasie pełnego obrotu wału (7) obejmują swoim zasięgiem całą szerokość elementu nośnego przenośnika (1), natomiast zewnętrzna krawędź porcjujących łopatek (9) umieszczona jest w odległości 10–30 mm od jego górnej powierzchni.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie zwłaszcza w hutnictwie ołowiu i cynku, gdy jeden lub więcej składników mieszanki wsadowej ma postać szlamu o dużej lepkości, a pozostałe składniki są sypkie.

(2 zastrzeżenia)

F2SD

P. 209383

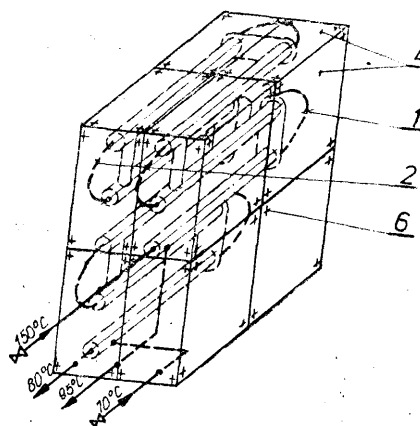
01.09.1978

Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych „Inwestprojekt”, Gliwice, Polska (Zdzisław Taraba, Marian Miśniakiewicz, Jan Krawczyk).

Wymiennik ciepła

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła stosowany w centralach ciepłowniczych w budownictwie mieszkaniowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego skrócenia czasu trwania remontu centrali ciepłowniczej, zwiększenia sprawności wymiennika.



Charakteryzuje się tym, że zespół zmontowanych nieizolowanych roboczych segmentów (1) i łączących rur (2) umieszczony jest w komorze. Ściany (4) komory wykonane są z materiału izolacyjnego.

(2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B

P. 208794

02.08.1978

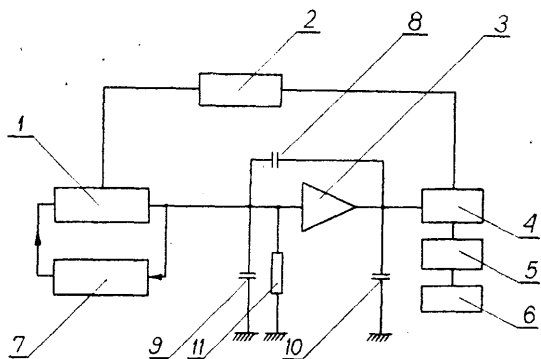
Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Zygmunt Toczyński, Tadeusz Piotrowski).

Układ pomiaru profilu płytek półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji, pozwalającego na usunięcie szkodliwych pojemności doprowadzeń i zwiększenie stabilności.

W układzie według wynalazku pomiarowy przetwornik pojemnościowy (8) umieszczony jest w pętli ujemnego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza pomiarowego (3).

Układ znajduje zastosowanie w diagnostyce i automatycznej segregacji. (1 zastrzeżenie)



G01B

P. 208940

08.08.1978

Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Jerzy Biernacki).

Sposób pomiaru długości płytek wzorcowych metodą interferencyjną oraz urządzenie do pomiaru tych płytek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru długości płytek wzorcowych, który pozwoliłby zmniejszyć pracochłonność operacji przy dokonywaniu pomiaru oraz powiększyć dokładność tych pomiarów.

Sposób pomiaru długości płytek wzorcowych metodą interferencyjną bez dodatkowo przywartej płytki odbijającej polega na tym, że płytka wzorcowa (6) ustawiona jest między dwoma interferometrami optycznymi sprzężonymi ze sobą za pomocą płytki bazowej (5). Długość odczytuje się za pomocą urządzenia zliczającego prążki interferencyjne, których ilość jest proporcjonalna do długości przebytej drogi (1) przez płytkę bazową (5). Urządzenie do pomiaru długości płytki wzorcowej (5) według wynalazku składa się z dwóch interferometrów Kóstersa oraz umieszczonej między nimi na prowadnicach płytki bazowej (5).

(3 zastrzeżenia)

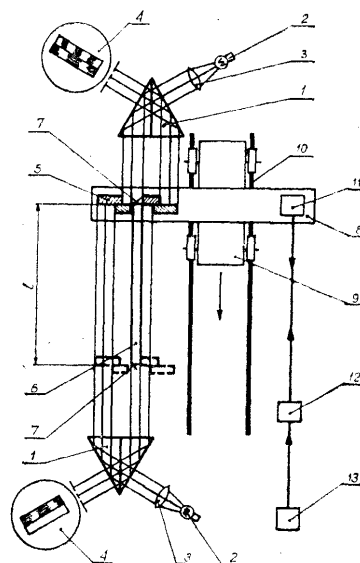


Fig.1

G01B

P. 209253

28.08.1978

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”. Zakład Doświadczalny, Warszawa, Polska (Andrzej Nowak, Stanisław Zalewski, Zbigniew Kuźnicki, Zenon Pasieka).

Sposób izotopowego pomiaru masy pokładu materiałów włóknistych zwłaszcza bawełny oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Sposób izotopowego pomiaru masy pokładu materiałów włóknistych zwłaszcza bawełny polega na prześwietlaniu pokładu (2) wprowadzanego między dwie prowadnice (5) ustalające jego grubość i wymuszające przesuwanie pokładu przy czym dla określonej prędkości ruchu pokładu (2) osłabienie promieniowania jest miarą wydajności masy pokładu.

Urządzenie do izotopowego pomiaru masy pokładu materiałów włóknistych zwłaszcza bawełny zawiera izotopowe źródło (1) zamontowane po jednej stronie mierzonego pokładu (2) i detektor promieniowania (3) umieszczony po przeciwnej stronie jego szerokości oraz prowadnice (5) rozstawione w stałej odległości mniejszej od swobodnej grubości pokładu (2) kształtujące jego grubość przy czym co najmniej jedna z prowadnic (5) wyposażona jest w taśmowy lub szeregowy napęd (6) mający stałą względnie regulowaną prędkość. (3 zastrzeżenia)

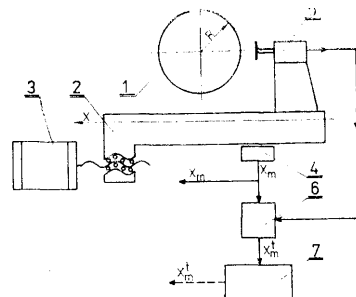
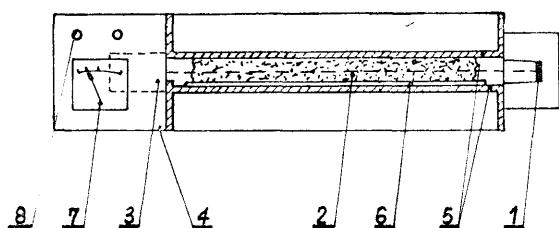


Fig. 1

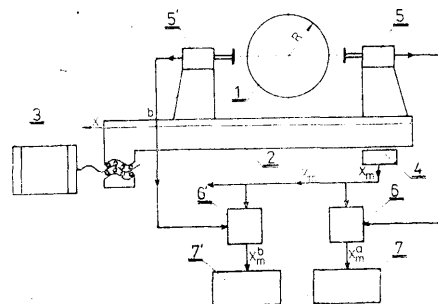


Fig. 2

G01B
G06F

P. 209319

31.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Szymanowski, Maciej Szafarczyk, Jan Latoszek).

Sposób pomiaru średnicy przedmiotu obrabianego na obrabiarce sterowanej numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pomiaru, umożliwienia wprowadzenia korekty średnicy obrabianej i podwyższenia dokładności obróbki.

Sposób zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że po zatrzymaniu przedmiotu (1) obrabianego uruchamia się suport (2) poprzeczny w takim kierunku aby czujnik (5) zbliżał się do powierzchni przedmiotu (1) i w chwili zetknięcia czujnika (5) z tą powierzchnią, którą sygnalizuje zmiana sygnału (t) wysyłanego z czujnika (5), wartość współrzędnej (x_m^t) mierzonej określającą położenie suportu (2), zapamiętuje się w rejestrze (7), przy czym wartość współrzędnej (x_m^t) równa się wartości promienia (R) przedmiotu (1) z uwzględnieniem wartości wynikającej z ustawienia czujnika (5) w suportie (2) poprzecznym.

Pierwszy wariant sposobu polega na tym, że po zatrzymaniu przedmiotu (1) uruchamia się suport (2) w takim kierunku aby czujnik (5) zbliżał się do powierzchni przedmiotu (1) i w chwili zetknięcia z powierzchnią tego przedmiotu, którą to chwilę sygnalizuje zmiana sygnału (a) wysyłanego z czujnika (5), wartość współrzędnej (x_m^t) mierzonej określającą położenie suportu (2) zapamiętuje się w rejestrze (7). Następnie suport (2) przesuwa się w kierunku przeciwnym do chwili zetknięcia czujnika (5) z powierzchnią przedmiotu (1), którą to chwilę sygnalizuje zmiana sygnału (b) wysyłanego z czujnika (5') i wartość współrzędnej (x_m^t) określającą położenie suportu (2) zapamiętuje się w rejestrze (7'). Różnica wartości współrzędnych (x_m^t i $x_{m'}$) równa się wartości średnicy przedmiotu (1) z uwzględnieniem wartości wynikającej z ustawienia czujników (5) i (5'). (5 zastrzeżeń)

G01B

P. 215410 T

07.05.1979

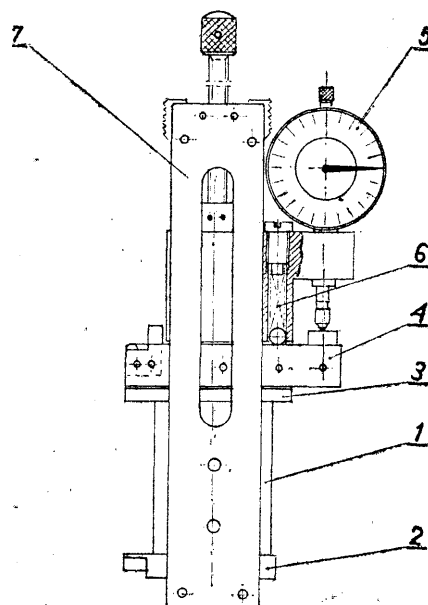
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Ryszard Rybakiewicz).

Przyrząd kontrolny, zwłaszcza do płytkich otworów nieprzelotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego kontrolę odchyłek średnicy płytkich, nieprzelotowych otworów.

Przyrząd ma stos płytek wzorcowych (1) z jednej strony oparty o nieruchomą płytkę płasko-walcową (2) a z drugiej o obudowę (3) dźwigni (4). Jeden koniec dźwigni (4) ma powierzchnię mierniczą a drugi koniec oparty jest o końcówkę czujnika (5) i sprężynę (6).

Stos płytek wzorcowych (1), płytka płasko-walcowa (2) i obudowa (3) zamocowane są w znanym uchwycie (7). (1 zastrzeżenie)



G01C

P. 208530

18.07.1973

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski, Aleksander Płatek).

Urządzenie do odczytywania rzędnych wysokości na łacie niwelacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pozwalającego na wykorzystanie przy długich celowych, pasków celowniczych o szerokościach umożliwiających stosowanie celowania bisekcyjnego.

Urządzenie ma listwę prowadzącą (1), na której osadzone są przesuwne korpus (2) oraz tarcza bisekcyjna (3). Listwa prowadząca (1) wyposażona jest w dolnej części w indeks nastawczy (5), a w górnej części w czujnik zegarowy (6), którego trzpień mierniczy (7) wspiera się na płycie (8) przytwierdzonej do tarczy bisekcyjnej (3). Przesuw listwy prowadzącej (1) względem korpusu (2) dokonywany jest za pomocą układu dźwigni (9) i (10).

W górnej części korpusu (2) przytwierdzony jest sworzeń (16), na którym osadzona jest obrotowo krzywka (17) współpracująca z rolką (18) osadzoną na sworzeniu (19) przytwierdzonym do tarczy bisekcyjnej (3).

Urządzenie w zestawie z instrumentem geodezyjnym znajduje zastosowanie w precyzyjnych pomiarach kontrolnych, zwłaszcza montażu statku na pochylni, wykonywanych metodą prostej odniesienia.

(2 zastrzeżenia)

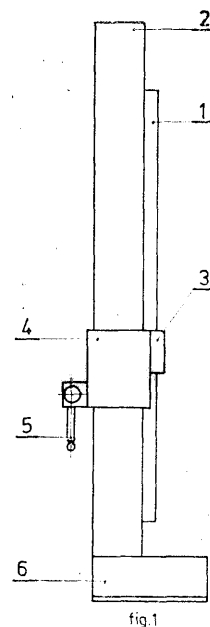
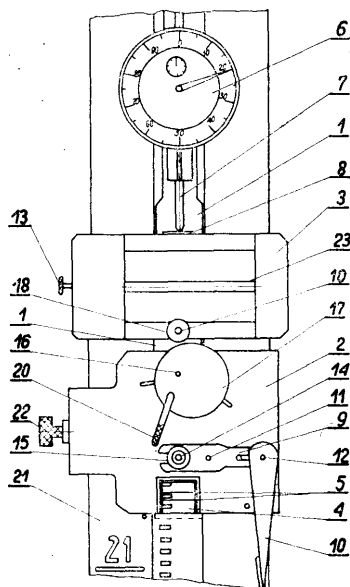


fig.1

G01D

P. 209130

19.08.1978

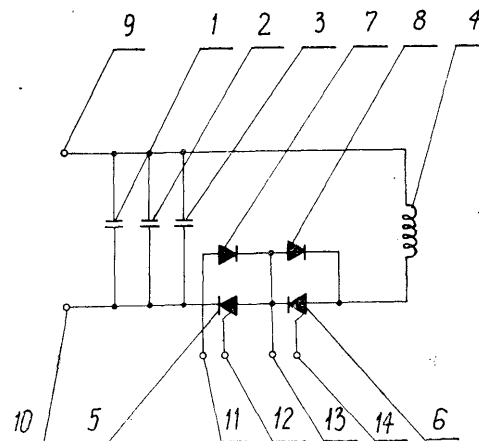
Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Wojciech Czaki, Józef Ładyński, Marek Rybicki).

Układ do regulacji wychYLENIA wskazówki wskaźnika magnetoelektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego dużą skuteczność rozmagnesowywania rdzenia wskaźnika.

Układ zawierający cewkę rozmagnesowującą magnes ustroju magnetoelektrycznego wskaźnika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma blok kondensatorów połączony szeregowo z cewką rozmagnesowującą (4) poprzez zespół tyrystorów (5, 6) i diod (7, 8).

(1 zastrzeżenie)



G01C

P. 208823

03.08.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Zenon Majksner, Mieczysław Zych, Andrzej Płoszajski).

Wysokościomierz optoelektroniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy wysokościomierza odznaczającego się łatwością montażu i wzorcowania.

Wysokościomierz zawiera osadzoną na poziomej podstawie (6) pionową kolumnę (2) oraz odpowiednio na niej ułożyskowaną głowicę (4) z końcówką pomiarową (5) i część ruchomą (3) przetwornika optoelektronicznego. Część ruchoma (3) zmontowana jest na korpusie głowicy (4) przy czym wspomniana głowica stanowi zamknięty obwód wokół pionowej kolumny (2).

(4 zastrzeżenia)

G01D

P. 209202

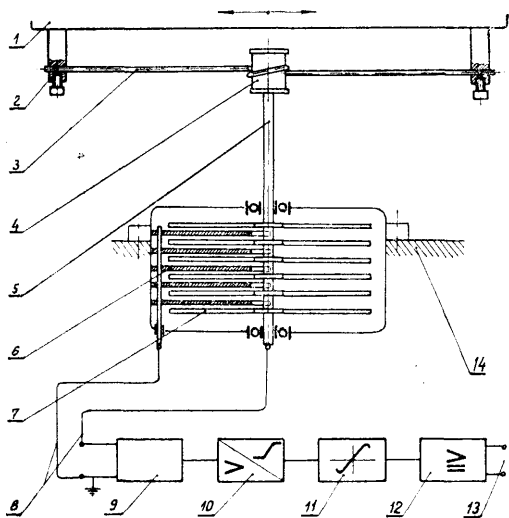
23.08.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Andrzej Ławniczak, Andrzej Krajewski).

Przetwornik do urządzenia pomiarowo-rejestrującego przemieszczenia o małych prędkościach ruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przetwornika oraz umożliwienia dokonywania ciągłego pomiaru i rejestracji ruchu badanego elementu obrabiarki.

Przetwornik według wynalazku jest wyposażony w obrotowy kondensator z półkolistymi obrotowymi płytkami (7) o nieograniczonym kącie obrotu, na którego wałku (5) jest osadzona izolowana rolka (4), przy czym rolka ta jest opasana napiętą struną (3), której końce w równych odstępach od osi rolki (4) są połączone z badanym elementem na przykład suportem lub stołem (1). (1 zastrzeżenie)



G01D

P. 215455 T

07.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Lech Bogdan).

Podświetlona tarcza przyrządu wskazówkowego

Przedmiotem wynalazku jest podświetlana tarcza przyrządu wskazówkowego zwłaszcza przyrządów kontrolno-pomiarowych i zegarów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania podświetlenia skali bez udziału elementów instalacji elektrycznej przy zwiększonej skuteczności podświetlania.

Podświetlana tarcza przyrządu wskazówkowego zaopatrzona jest w hermetyczną rurkę szklaną (1) od wewnątrz pokrytą luminoforem o kształcie odpowiadającym podziałce przyrządu, umieszczoną na powierzchni tarczy przyrządu lub pod tarczą wykonaną z materiału przepuszczającego światło. Rurka szklana (1) wypełniona jest gazem promieniotwórczym korzystnie promieniotwórczym izotopem wodoru-trytem. (2 zastrzeżenia)

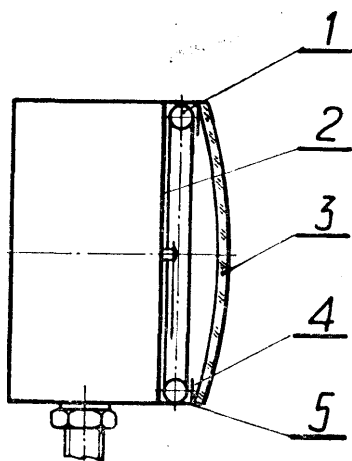


Fig 2

G01D

P. 215635 T

14.05.1979

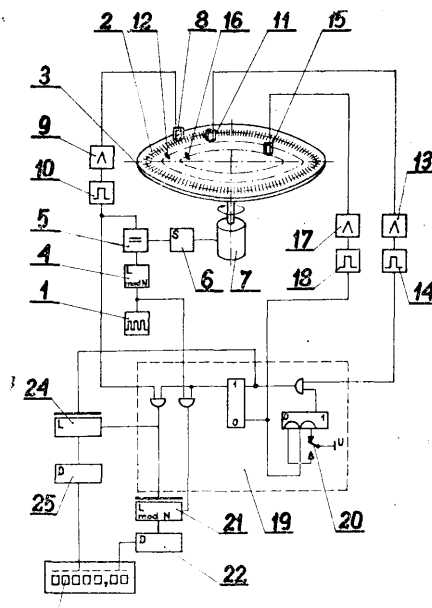
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Wojciech Wiśniewski, Eugeniusz Nowak).

Sposób podziału działki elementarnej

Przedmiotem wynalazku jest sposób podziału działki elementarnej, znajdującej zastosowanie w urządzeniach pomiarowych z cyfrowym odczytem wyniku pomiaru.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wskazań przyrządów z cyfrowym odczytem wyniku pomiaru.

Sposób polega na tym, że impulsy ze ścieżki podziałowej (2), synchroniczne z podwielokrotnością częstotliwości wzorcowego generatora (1), są zliczane przez licznik (24) jako impulsy podziałki zgrubnej, natomiast impulsy z wzorcowego generatora (1) są zliczane jako wielkości dzielące działkę elementarną na określoną liczbę części, przy czym krotność podziału działki elementarnej jest wyznaczana stosunkiem częstotliwości wzorcowego generatora (1) do częstotliwości impulsów odczytywanych ze ścieżki podziałowej (2). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 208878

03.08.1978

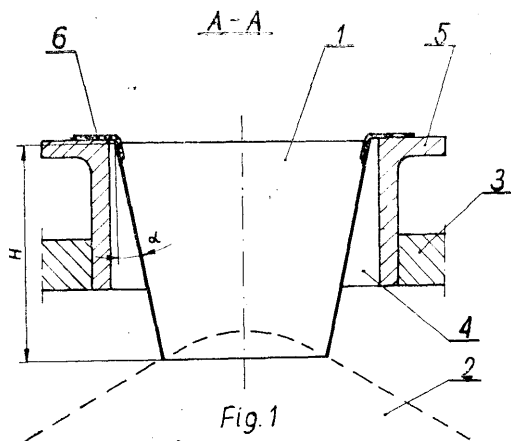
Zarząd Portu Gdynia, Gdynia, Polska (Seweryn Barański, Stefan Przymuszała, Witold Szpakowski).

Sposób określania masy materiałów ziarnistych w wagonach kolejowych oraz urządzenie pomiarowe do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania pomiaru masy towarów ziarnistych w krytych wagonach kolejowych, z wyeliminowaniem pośrednich operacji trymowania.

Sposób określania masy materiałów ziarnistych w wagonach kolejowych charakteryzuje się tym, że proces usypywania materiału ziarnistego (2) następuje poprzez mierniki stożkowe (1) i prowadzi się go do momentu zrównania stożka usypu z krawędzią mniejszej średnicy miernika stożkowego (1), przy czym wymiary miernika stożkowego (1) związane są ściśle z zakładaną masą materiałów ziarnistych (2) o określonych właściwościach fizycznych.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi miernik stożkowy który ma kształt przewodu rurowego zwężającego się tworząc stożek ścięty o zmiennej wysokości (H) i kącie (L) pochylenia tworzącej stożka. U góry stożek zakończony jest oporowymi uchwytami (6). (2 zastrzeżenia)



G01G

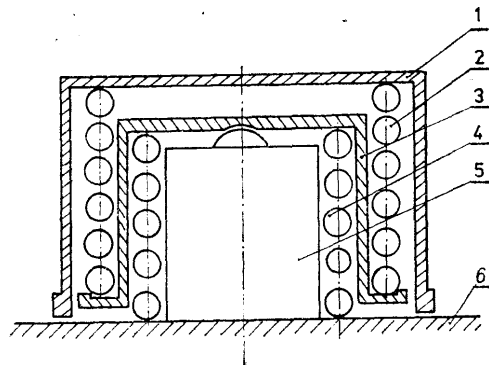
P. 215373 T

03.05.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Zdzisław Denkowski, Józef Parchański).

Sposób zwiększenia dokładności wag elektromechanicznych

Sposób zwiększenia dokładności wag elektromechanicznych przez odciążenie czujników nacisku polega na tym, że tarę obiektu ważonego równoważy się siłą sprężyny (4) przez odciążenie czujników nacisku. (5). (1 zastrzeżenie)



G01J

P. 209056

15.08.1978

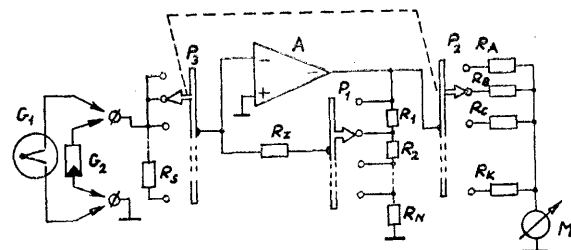
Pierwszeństwo: 16.04.1978 - Międzynarodowa Wystawa „SECURA 78” Poznań (nr 1/SECURA 78)

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Antoni Mańk, Maria Waszkiewicz, Bogusław Jackiewicz, Stanisław Wilkowski).

Elektroniczny miernik promieniowania optycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika o rozszerzonym zakresie pomiarowym. Miernik składa się z ogniw fotometrycznych i termoelementowych (G1 i G2), połączonych rozłącznie z układem elektronicznym, złożonym ze wzmacniacza (A), rezystora wzorcowego (R_z), dzielnika napięciowego złożonego z rezystorów (R₁ ... R_n), przełącznika zakresów pomiarowych (P₁) i mikroamperomierza magnetoelektrycznego (M). Miernik zawiera także przełącznik (P₂), przełączający rezystory (R_A—R_K), łączące wyjście wzmacniacza z mikroamperomierzem oraz dodatkowy przełącznik (P₃). Przełącznik (P₃) włącza szeregowo rezystor (R_s), zamieniający przy pomiarach promieniowania podczerwonego wyjście prądowe układu elektronicznego na wejście o określonej czułości napięciowej.

Elektroniczny miernik służy do pomiaru fal widzialnych, nadfioletowych i podczerwonych. (4 zastrzeżenia)

G01K
G07C

P. 209028

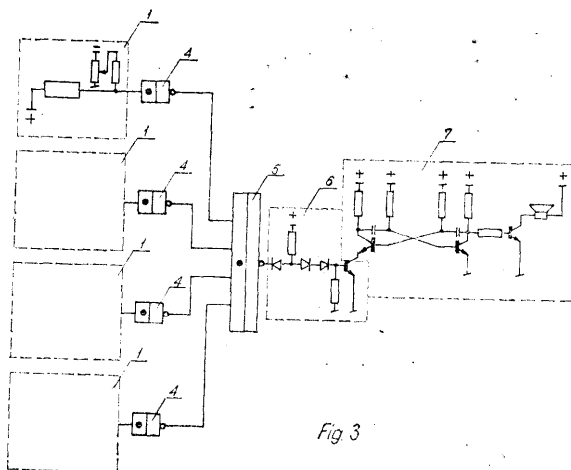
12.08.1978

Zakład Elektronicznej Techniki Obliczeniowej, Koszalin, Polska (Jarosław Bętkowski, Jan Paszkiewicz).

Układ do wielopunktowego wykrywania przekroczeń temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na sygnalizowanie przekroczenia zadanej wartości temperatury dowolnego z wielu kontrolowanych elementów bez konieczności wykonywania oddzielnych obwodów przekształcania sygnałów.

Układ według wynalazku składa się z obwodu termistorowego (1) połączonego z układem logicznym (4), (5), który jest sprzężony z obwodem klucza (6) sterującego obwodem sygnalizacyjnym (7). (3 zastrzeżenia)



G01K

P. 214363 T

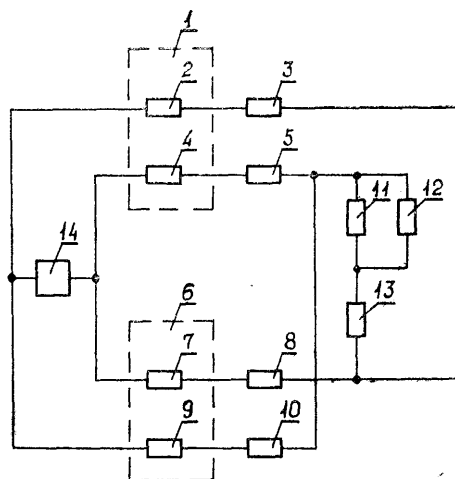
23.03.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Stefan Frydliński, Leszek Guzy, Mieczysław Krzewski, Tomasz Mańkowski, Małgorzata Pacut, Ryszard Sobczak, Marek Staszecki).

Układ do pomiaru zmian, zwłaszcza małych różnic temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który umożliwiałby bezpośredni pomiar zmian różnicy temperatury pomiędzy dwoma punktami pomiarowymi i który eliminowałby duże błędy pomiaru.

Układ stanowi mostek elektryczny, w gałęziach którego są włączone szeregowo połączone oporowe czujniki temperatury (2, 4, 7, 9) z rezystancjami torów przesyłowych (3, 5, 8, 10). Zmiana temperatury w jednym z punktów pomiarowych (1 lub 6) powoduje zmianę rezystancji w dwóch przeciwległych gałęziach mostka. Zmiany rezystancji, określające zmianę różnicy temperatury są wskazywane przez miernik (11) włączony w przekątną mostka. (2 zastrzeżenia)



G01K

P. 215840 T

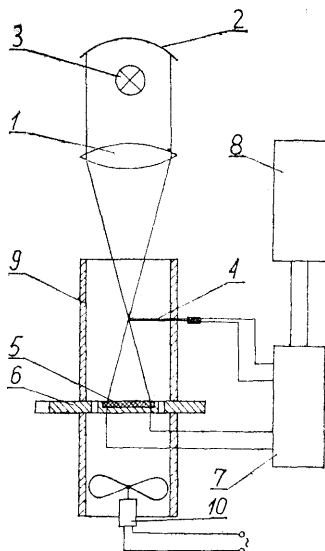
23.05.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Damian Seweryn).

Przyrząd do wyznaczania bezwładności pomiarowej mikrotermopar

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia bezwładności przyrządu.

Przyrząd według wynalazku ma fotoelement (5) oraz cylinder (2) z soczewką skupiającą (1) i źródłem światła (3). W ognisku soczewki umieszczona jest mikrotermopara (4), która wraz z fotoelementem podłączona jest do wzmacniacza (7) współpracującego z oscyloskopem (8). (3 zastrzeżenia)



G01K

P. 216794

02.07.1979

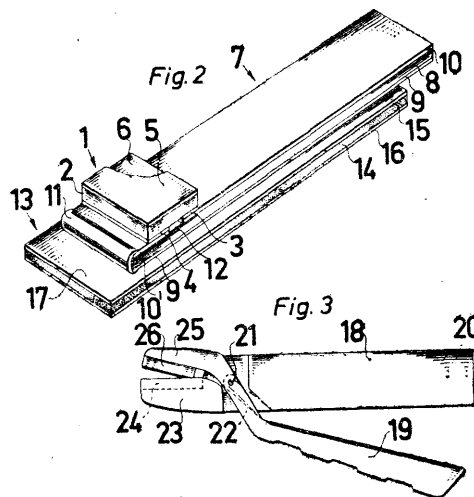
Pierwszeństwo: 03.07.1978 - Szwecja
(nr PCT/SE78/00013)

GAMBRO AB, Lund, Szwecja.

Urządzenie do mocowania miernika temperatury i do odczytu wartości pomiarów, uzyskiwanych za pomocą tego miernika

Urządzenie według wynalazku służy do mocowania miernika temperatury i do odczytu wartości pomiarów uzyskiwanych za pomocą miernika (7), który zawiera czujnik temperatury (1) o własnościach elektrycznych, na przykład rezystancji, ulegających zmianie wraz z temperaturą, jak w przypadku termistora,

który to miernik jest podłączany dwoma stykami (3, 4) do dwóch przewodów elektrycznych (9, 10) umieszczonych na podporze (8), zaś przewody te kończą się w dwóch powierzchniach stykowych umiejscowionych po stronie końca odległego od czujnika. Urządzenie według wynalazku jest przeznaczone głównie do medycznych pomiarów temperatury, i charakteryzuje się tym, że ma przynajmniej dwie pomiarowe powierzchnie stykowe, które mogą być łączone z powierzchniami stykowymi umieszczonymi na wnętrzu szczęk (23, 25) konstrukcji kleszczowej. Te pomiarowe powierzchnie stykowe tworzą część obwodu, zawierającego dodatkowo źródło energii, wskaźnik i elementy do przetwarzania uzyskanej wartości mierzonej na wartość, która może być odczytywana na wskaźniku. (8 zastrzeżeń)



G01

P. 208002

29.06.1978

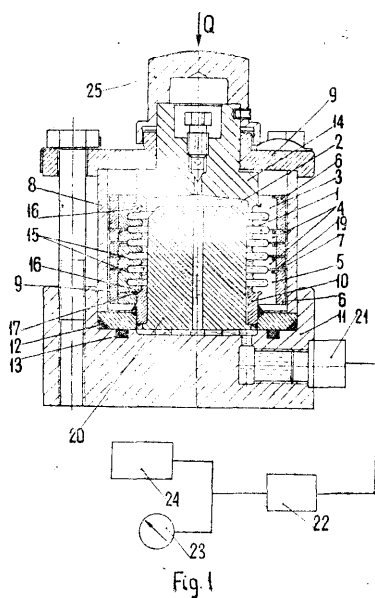
Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Marian Czernecki, Jerzy Pachocki).

Przyrząd hydrauliczny do pomiaru obciążenia

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd hydrauliczny do pomiaru obciążenia, służący do pomiaru obciążenia wciągarek okrętowych trałowych, kablowych, cumowniczych, ładunkowych, dźwigów okrętowych i lądowych oraz bramownic okrętowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Przyrząd hydrauliczny do pomiaru obciążenia ma sprężysty mieszek (1) umieszczony w komorze utworzonej przez zespół dzielonych wewnętrznych pierścieni (3, 4, 5), które są osadzone wewnątrz pełnych zewnętrznych pierścieni (6, 7) umieszczonych z niewielkim luzem w korpusie (8). Korpus ten jest od góry zamknięty pokrywą (9), a od dołu jest oparty na kołnierзовym elemencie (10) osadzonym w gnieździe podstawy (11) i uszczelnionym pierścieniami uszczelniającymi (12 i 13), przy czym mieszek (1) dolnym obrzeżem jest połączony trwale z krzyż kołnierзовego elementu (10), a górnym obrzeżem jest połączony trwale z krzyż dolnej części głowiczki (14), a ponadto dzielone wewnętrzne pierścienie (3, 4, 5) są wsunięte pomiędzy fałdy mieszka tak, że pomiędzy płaszczyznami poziomymi tych pierścieni są utworzone niewielkie szczeliny (15) umożliwiające sprężynowanie mieszka (1), który w tym samym celu nie przylega ściśle do łukowych zarysów wewnętrznych pierścieni (3, 5), natomiast dla odciążenia spoin łączących mieszek (1) z kołnierзовym elementem (10) i z głowiczką (14), fałda górna i dolna mieszka przylega ściśle do łukowych zarysów skrajnych pierścieni wewnętrznych (3 i 5), które mają wyprofilowane obwodowe zaczepy (16) chwytające dolną i górną wargę (17) mieszka (1). (5 zastrzeżeń)



G01L

P. 215718 T

19.05.1979

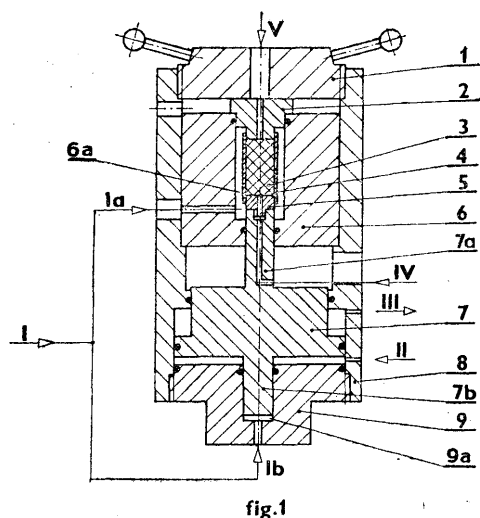
Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wysokich Ciśnień „Unipress”, Celestynów, Polska (Aleksander Wysocki, Jerzy Gutkiewicz).

Urządzenie do badań w trójosiowym stanie naprężeń próbek materiałów stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ściskania osiowego próbek materiałów stałych, poddawanych jednocześnie działaniu wysokiego ciśnienia hydrostatycznego.

W urządzeniu wg wynalazku w cylindrycznym korpusie (8) w dolnej części jest umieszczony tłok (7). W górnej części korpusu (8) znajduje się cylinder wysokociśnieniowy (6) z komorą pomiarową (6a), w której umieszczona jest próbka (3). Tłok (7) jest mechanicznie sprzężony z tłokiem (7a) naciskającym na próbkę (3) oraz z tłokiem kompensującym (7b) współpracującym z komorą kompensującą (9a).

Urządzenie znajduje szczególne zastosowanie określania własności badanych materiałów w warunkach zbliżonych do naturalnych. (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 215870 T

24.05.1979

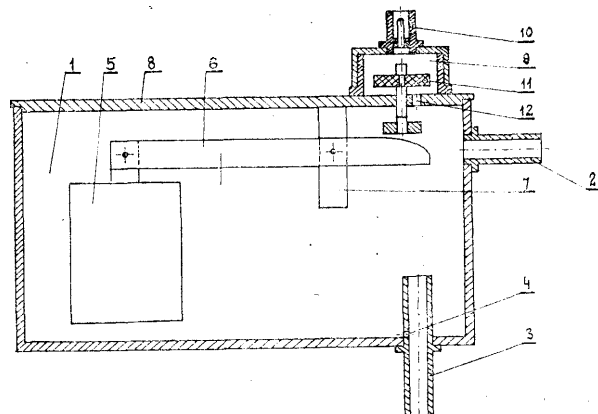
Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Marian Lipiński, Marian Nickel, Witold Woyke).

Sygnalizator końca doju mechanicznego

Przedmiotem wynalazku jest sygnalizator zakończenia doju mechanicznego, prowadzonego zwłaszcza doj arkami konwiowymi, przewodowymi lub w rozdzielonych dojarniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji sygnalizatora nie wymagającego zasilania elektrycznego.

Sygnalizator końca doju ma szczelnie zamkniętą komorę pływakową (1) połączoną z usytuowaną na niej komorą zaworową (9) zaopatrzoną w element akustyczny (10) przy czym łączący obie komory otwór (2) jest zamykany zaworem (11) sterowanym pływakiem (5). (1 zastrzeżenie)

G01M
G01N

P. 208952

08.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Leon Śwędrowski).

Sposób i urządzenie do pomiaru poślizgu silników asynchronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do ciągłego pomiaru poślizgu silników, zapewniających większą dokładność pomiaru oraz łatwość dostosowania do różnych wykonanych badanych silników.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ma każdy obrót wału kontrolowanego silnika SK, wytwarza się A impulsów i przez czas liczenia TL impulsy te odejmuje się od liczby początkowej No. W końcowej chwili czasu liczenia Ti, otrzymuje się liczbę wynikową (No - Nx) i zapamiętuje się ją na czas nie dłuższy, niż do chwili zakończenia następnego przetworzenia. Czas liczenia TL przyjmuje się jako założoną krotność K okresu Ts napięcia zasilającego. Jako liczbę początkową No wybiera się wartość

$$N_o = \frac{A \cdot K}{p}$$

gdzie p oznacza liczbę par biegunów kontrolowanego silnika SK. Liczba wynikowa (No - Nx) stanowi proporcjonalną miarę mierzonego poślizgu $s = (N_o - N_x) : N_o$. Założoną krotność K przyjmuje się proporcjonalnie do liczby par biegunów p, dzięki czemu charakterystyka miernicza jest niezależna od typu kontrolowanego silnika SK.

W urządzeniu według wynalazku wejście przetwornika obrotowo-impulsowego (POI) dołączone jest do wału kontrolowanego silnika (SK). Wyjście przetwornika (POI) - poprzez układ dopasowujący (UD) - jest połączone z wejściem funkora bramkującego (B), którego wyjście dołączone jest do licznika (L). Wyjście licznika (L) - poprzez pamięć (P) połączone jest z członem wyjściowym (CW). Wejście układu sterującego (US) jest połączone z siecią (S), natomiast poszczególne wyjścia złączone są odpowiednio z wejściami sterującymi funkora bramkującego (B), układu zadającego (UZ) oraz pamięcią (P). Wyjście układu zadającego (UZ) połączone jest z wejściem ustawiającym licznika (L). (3 zastrzeżenia)

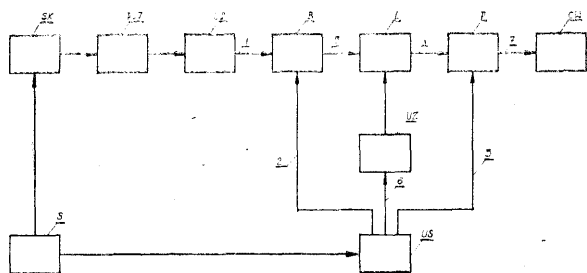


fig. 1

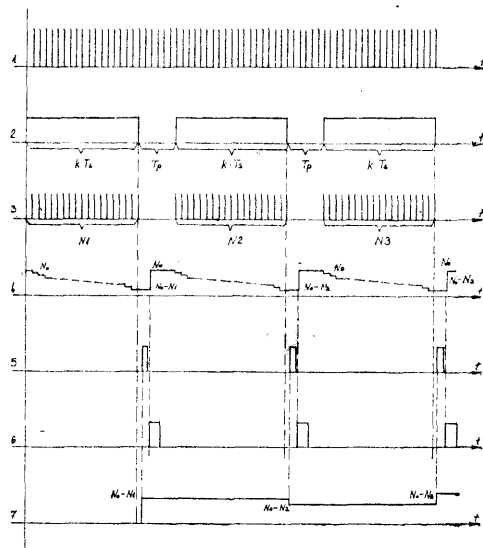


fig. 2

G01M

P. 209321

31.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Kotlewski, Zygmunt Wasilewski, Jerzy Madler, Jan Pawlikowski, Zbigniew Wieryszko).

Urządzenie do pomiaru parametrów rozrusznika silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru parametrów rozrusznika silnika spalinowego, stosowane przy przeprowadzaniu prób technicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

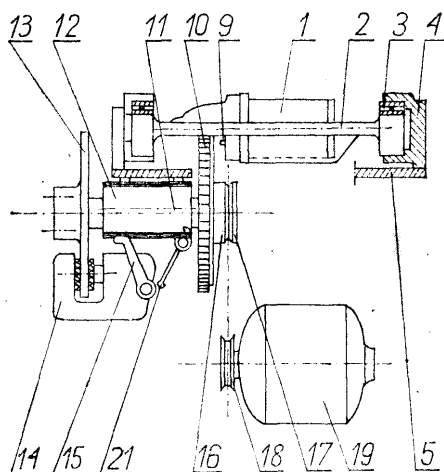


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w kołyskę (2) dynamometryczną osadzoną w łożyskach (3) umieszczonych w uchwytach (4), na której zamocowany jest rozłącznie stojan rozrusznika (1). Kołyska (2) połączona jest sztywnym ramieniem dynamometru z elementem (7) ciśnieniowym. Koło (9) zębate rozrusznika zażębianie jest z kołem zębatym koła (10) zamachowego i osadzone jest na osi (11) ułożyskowanej w mimośrodowej tulei (12).

Korzystne jest jeśli na osi koła zębatego koła (10) zamachowego osadzona jest tarcza (13) hamulcowa oraz koło pasowe przekładni (17) pasowej elektrycznego silnika (19) do badania doskonałości wolnego koła.

Korzystne jest również jeśli w osi kołyski (2) usytuowany jest otwór, w którym umieszczony jest czujnik elektronicznego pomiaru prędkości obrotowej wirnika rozrusznika (1). (3 zastrzeżenia)

G01M

P. 217564 T

02.08.1979

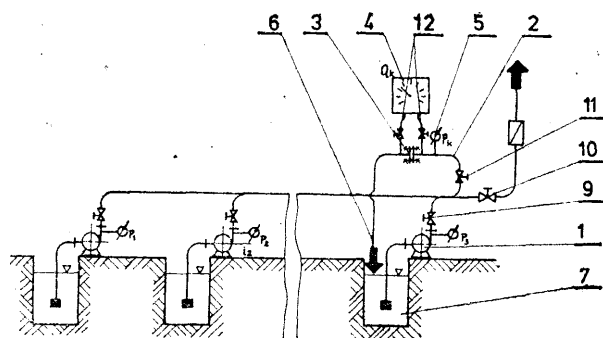
Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Wiktor Cisek, Wiesław Kańtoch, Wiesław Kwaśniewicz).

Sposób i układ do kontroli stopnia zużycia pomp, zwłaszcza w pompowniach głównego odwadniania kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiej i niezawodnej oceny pompy oraz możliwości skontrolowania większej ilości pomp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę z badanej pompy kieruje się do studzienki poprzez pomiarową rurę, a odczytane wyniki porównuje się z charakterystyką fabryczną pompy.

Układ według wynalazku ma pomiarową rurkę (2) zaopatrzoną w pomiarową kryzę (3), różnicowy manometr (4), manometr (5), odcinające zawory (11 i 12) oraz przewód (6) odprowadzający wodę do studzienki (7). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 207988

27.06.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Janina Wojańska, Eugeniusz Głowacki, Andrzej Sudra).

Urządzenie do ustalania trwałości zamocowania przędzy w tkaninach z okrywą pętłkową

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ustalania trwałości zamocowania przędzy w tkaninach z okrywą pętłkową, zwłaszcza w tkaninach kąpielowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i ułatwienia obsługi urządzenia.

Urządzenie składa się z haczyka (9) zamocowanego w zaciskach górnej szczęki zrywarki, prętowego kadłuba i widełek stanowiących podstawę urządzenia. Prętowy kadłub urządzenia z rolkami (1), osią (2) jest łożyskowany w wspornikach (4) widełek. Tarcze (5) tego prętowego kadłuba połączone są dystansowymi prętami (6), przy czym jeden z tych dystansowych prętów (6) ma igły (7) do zamocowania próbki badanej tkaniny.

Urządzenie jest przystosowane do współpracy z różnego rodzaju zrywarkami, instaluje się je w szczękach zrywarki w miejsce zacisków, jak również może być wykorzystane w innych maszynach przeznaczonych do wyznaczania trwałości zamocowania pętelek przędzy lub pęczków włókien w wyrobach włókienniczych. (3 zastrzeżenia)

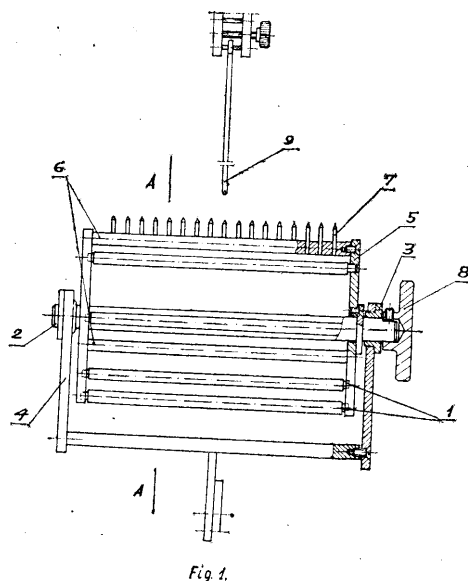


Fig. 1.

G01N

P. 208139

03.07.1978

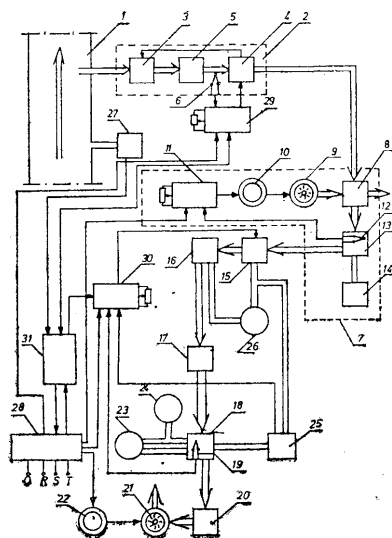
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-188387

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Gerard Hajda, Kazimierz Marchlewski).

Pyłomierz do grawimetrycznych pomiarów zapylenia gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zautomatyzowania pomiarów zapylenia gazów wilgotnych również o niskiej koncentracji zatrzymania procesu pomiaru na czas przerwy w procesie technologicznym.

W pyłomierzu według wynalazku pomiarowa sonda (2) połączona jest za pomocą przewodu pneumatycznego z chłodnicą (7), nagrzewnicą (15), stabilizatorem (16) natężenia przepływu, iglicowym zaworem (17), pomiarową zwężką (18), stabilizatorem (20) ciśnienia oraz z sawą (21), a przewody elektryczne



łączą układ (28) zasilania z silnikiem (22), układem (11) zadawania i regulacji temperatury sondy (2), z elektronicznym układem (30) zadawania i regulacji temperatury w nagrzewnicy (15) oraz z elektronicznym układem (31) programowania pomiaru połączonego z ciśnieniowym wyłącznikiem (27), przy czym układ (31) programowania steruje pracą układów (28), (29) i (30).

Pyłomierz znajduje zastosowanie do oceny skuteczności działania przemysłowych urządzeń odpylających oraz do oceny ilości emitowanych pyłów do powietrza atmosferycznego zwłaszcza przez wilgotne gazy odlotowe. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 208150

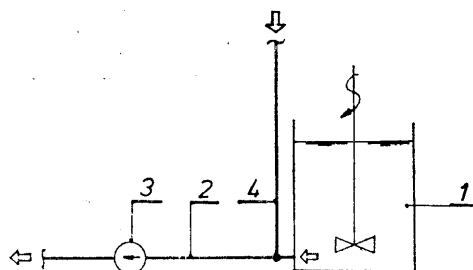
03.07.1978

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Jan Sobieski).

Sposób regulacji wydajności dozowanych chemikaliów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska zatykania się rurociągów zawiesiną, spowodowanego zmniejszeniem prędkości przepływu w trakcie regulacji wydajności.

Sposób regulacji wydajności dozowanych chemikaliów polega na regulacji wydajności cieczy pobieranej ze zbiornika (1) przewodem (2) poprzez regulację dopływu cieczy rozcieńczającej przewodem (4) do przewodu (2) w bezpośredniej bliskości zbiornika (1) cieczy dozowanej. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 208190

05.07.1978

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Jacek Magryta, Andrzej Szugajew, Robert Gaczyński, Bogdan Felczak).

Układ do chłodzenia i ogrzewania komory pomiarowej wahadła skrętnego

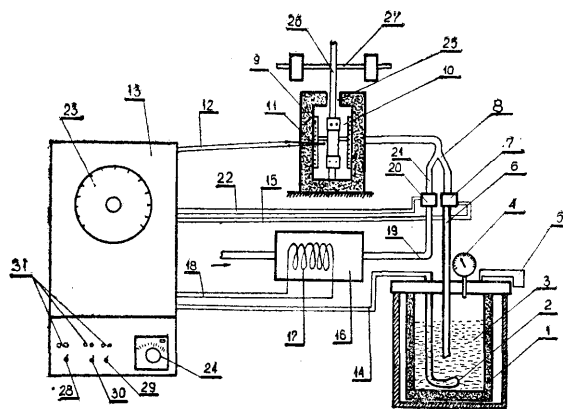
Przedmiotem wynalazku jest układ do chłodzenia i ogrzewania komory pomiarowej wahadła skrętnego w zakresie temperatur od minus 90°C do plus 120°C.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia badań w różnych temperaturach w jednej operacji bez konieczności przemontowywania urządzeń lub odrębnego włączania układu ogrzewczego.

Układ do chłodzenia i ogrzewania komory pomiarowej wahadła skrętnego złożony jest z dwóch układów, układu do chłodzenia i układu do ogrzewania. Układ do chłodzenia stanowi zbiornik (1) o podwójnych ściankach, z pomiędzy których usunięte zostało powietrze, zaopatrzone w elektryczną nurkową grzałkę (2) zanurzoną w ciekłym azocie, połączony poprzez elektrozawór (7) z komorą pomiarową (10).

Układ do ogrzewania stanowi przepływowy zbiornik (16) wyposażony w elektryczną grzałkę (17) połączony przez drugi elektrozawór (20) z układem do chłodzenia. Oba układy sterowane są za pomocą termoregulatora sprzężonego z elektrozaworami i zasilaniem grzałek elektrycznych.

Układ pozwala na utrzymanie temperatury w granicach $\pm 1,0^\circ\text{C}$. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 208377

12.07.1978

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Jerzy Lewitowicz, Krzysztof Bińczak).

Sposób szybkiego określenia stopnia zmęczenia materiału elementu konstrukcyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób szybkiego określenia stopnia zmęczenia materiału elementu konstrukcyjnego, stosowany zwłaszcza w diagnostyce wysokoobciążonych elementów konstrukcyjnych sprzętu lotniczego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, którego stosowanie nie wymagałoby demontażu urządzenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dla określenia stopnia zmęczenia materiału danego elementu konstrukcyjnego wykonuje się replikę wybranej części powierzchni tego elementu, a następnie wyznacza za pomocą układu optycznego z laserowym światłem spójnym wartość średniego kontrastu struktury plamkowej w polu dyfrakcyjnym. Stopień zmęczenia materiału, w postaci liczby cykli lub liczby godzin pracy badanego elementu odczytuje się z wyznaczonej uprzednio krzywej cechowania dla otrzymanej wartości kontrastu struktury plamkowej.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 208410

13.07.1978

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Eugeniusz Woryna).

Sposób dynamicznej analizy jonów i spektrometr do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody dynamicznej analizy jonów, zwłaszcza wysokoenergetycznych z możliwością dokładnego określania ich parametrów.

Sposób dynamicznej analizy jonów z wykorzystaniem pola elektrycznego polega na tym, że wiązkę jonów przepuszcza się przez dwa obszary z polem elektrycznym, przy czym jeden z nich wypełnia się stałym polem elektrycznym, którego wektor jest usytuowany prostopadłe do kierunku ruchu jonów, a drugi - zmiennym polem elektrycznym, najkorzystniej monotonicznie rosnącym lub malejącym, którego wektor jest usytuowany również prostopadłe do kierunku ruchu jonów i jednocześnie prostopadłe do kierunku wektora pola w obszarze pierwszym, przy czym wiązkę jonów kieruje się do wyjściowego urządzenia rejestracji i analizuje się ich ślad.

Spektrometr do dynamicznej analizy jonów składający się z dwóch płaskich kondensatorów z dwóch szczelin i wyjściowego urządzenia rejestracji charakteryzuje się tym, że pomiędzy źródłem jonów (1) a wyjściowym urządzeniem rejestracji (8) są umieszczone, wzajemnie prostopadłe, w osi symetrii wiązki, dwa płaskie kondensatory (3 i 6), każdy zaopatrzony w szczelinę odpowiednio (2 i 5) tak aby wysłupujące między ich okładkami pole, elektryczne

miało wektor natężenia usytuowany w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku ruchu jonów, a każda szczelina (2 i 5) jest umieszczona również prostopadłe do wektora natężenia pola i prostopadłe do kierunku wiązki przed każdym kondensatorem.

Pierwszy kondensator (3) jest podłączony do zasilacza napięcia stałego (4), a drugi (6) do generatora napięcia zmiennego (7) najkorzystniej monotonicznie rosnącego lub malejącego wyzwalanego ze źródła jonów (1). (3 zastrzeżenia)

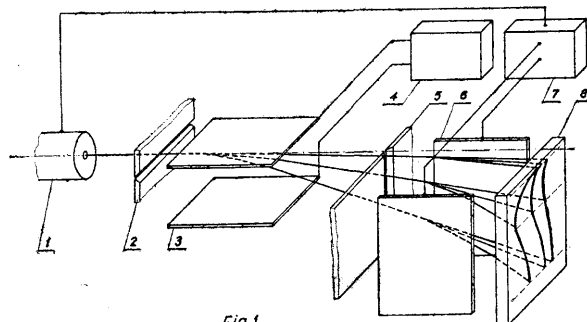


Fig.1

G01N

P. 208455

14.07.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Andrzej Andrysiak, Henryk Boebel, Zofia Pokorska, Renata Fiszer).

Sposób oznaczania zanieczyszczeń śladowych w czystym dwumetylotereftalanie

Przedmiotem wynalazku jest sposób oznaczania zanieczyszczeń śladowych w czystym dwumetylotereftalanie, mających charakter obojętny oraz kwaśny, powstających w czasie jego syntezy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia określenia jakościowego i ilościowego składu zanieczyszczeń.

Sposób według wynalazku polega na rozpuszczeniu czystego dwumetylotereftalanu w rozpuszczalniku dwumetylotereftalanu mieszącym się nieorganicznie z wodą, poddaniu rekrystalizacji przez oziębienie w obecności nadmiaru wody i równocześnie ekstrakcję zateżającą węglowodorem aromatycznym, po czym warstwę węglowodorową analizuje się metodą chromatografii gazowej. (4 zastrzeżenia)

G01N

P. 208661

25.07.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Ryszard Aleksandrowicz).

Sposób badania trwałości powłok blach elektronicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób badania trwałości powłok blach elektrotechnicznych, głównie ceramicznych, nanoszonych na mokro oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności badań z jednoczesnym zapewnieniem dokładnego i obiektywnego określenia trwałości powłok.

Sposób polega na starciu elementem ściierającym (4) w drodze jednorazowego przetarcia pewnej części powłoki z badanej próbki umieszczonej w wycięciu (3) przy zachowaniu stałego nacisku elementem ściierającym, stałych wymiarów próbki i odniesieniu ilości startego medium do parametrów wzorcowych określających stopień trwałości powłoki.

Urządzenie ma podstawę (1), wyposażoną w dwie równoległe prowadnice (2) i wgłębienie (3) dostosowane kształtem do badanej próbki, ponad którą między prowadnicami (2) umieszczony jest element ściierający (4) poruszany przy pomocy linki (5) obciążonej ciężarkami (6).

Element ścierający (4) ma ogranicznik przesuwu (7) i składa się z ułożonych warstwowo płytki tekstolitowej (8), płytki obciążającej (10), wykładziny gumowej (11) oraz materiału ścierającego (12).
(3 zastrzeżenia)

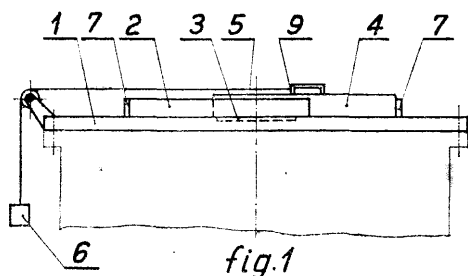


fig.1

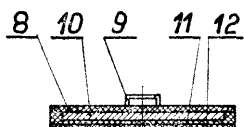


fig.2

G01N
E21B

P. 208751

31.07.1973

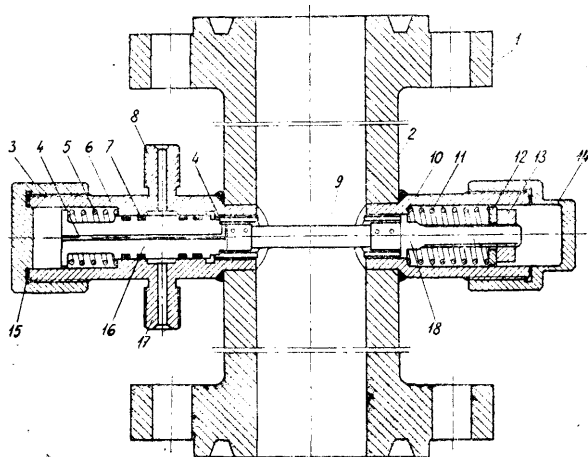
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Ryszard Pawłowski, Stanisław Stefan, Czesław Jaracz).

Przyrząd do detekcji erozji piaskowej wewnętrznych ścian napowierzchniowego wyposażenia odwiertów gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zwiększenia niezawodności działania przyrządu.

Przyrząd według wynalazku ma płytkę (9) przymocowaną z jednej strony do sworznia (18) ze sprężyną (11) do napinania nakrętki (13), a z przeciwnej połączoną z trzpieniem (16) uszczelnionym w cylindrze (6).

Cylinder (6) wyposażony jest w króćce (8) i (17) z otworami dla łączności z przestrzenią gazociągu po zerwaniu płytki (9). Trzpień (16) ma wydłużony otwór (4) łączący przestrzeń gazociągu (2) z przestrzenią nad trzpieniem.
(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 209261

28.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Ryszard Maciakowski, Wojciech Kilian, Tadeusz Łubiński).

Urządzenie do badania pittingu na próbkach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania pittingu na próbkach przy istnieniu określonego poślizgu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości prowadzenia badań oraz umożliwienia uzyskania określonego poślizgu pomiędzy próbką i tarczami stanowiącymi przeciwpróbki.

Urządzenie według wynalazku ma głowicę badawczą wyposażoną w cztery tarcze (1, 2, 3, 4), pomiędzy którymi osadzona jest próbka (5). Tarcze (1, 2), stanowiące przeciwpróbki, mają większą prędkość obrotową niż tarcza (3) regulująca prędkość obrotową tej próbki.
(1 zastrzeżenie)

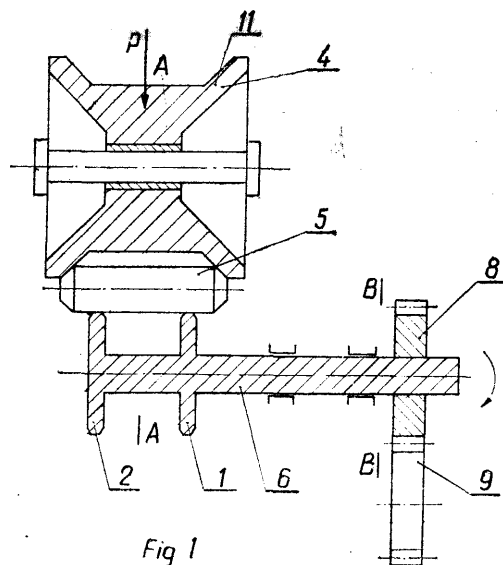


Fig. 1

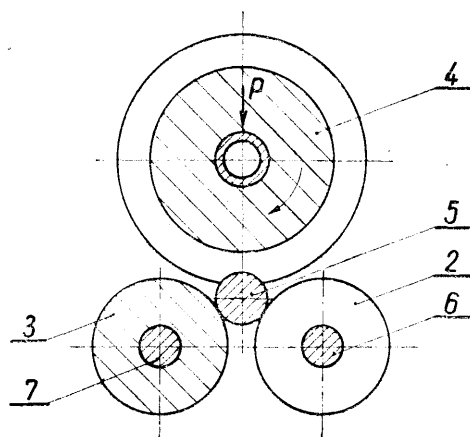


Fig. 2

G01N

P. 209283

30.08.1978

Kommandiittiyhtiö Finnpiipette Osmo A. Suovanen, Helsinki, Finlandia.

Sposób półilościowego automatycznego pomiaru intensywności zabarwienia lub zmętnienia ciekłego roztworu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Sposób pomiaru intensywności zabarwienia lub zmętnienia ciekłego roztworu, przy użyciu pomiarowej

wiązki światła przechodzącej pionowo przez próbkę, w oznaczaniach serii roztworów o różnych stężeniach, przy czym zabarwienie lub zmętnienie występuje lub zanika, polega na tym, że wybrany zakres pochłaniania zaczynający się od 0, korzystnie zakres od 0 do 1,0 dzieli się na równe stopnie odpowiadające ilości próbek z serii roztworów, korzystnie na 2 do 10 stopni.

Przeprowadza się kolejne oznaczania fotometryczne określonego pochłaniania, na który przypada każda próbka z serii roztworów. Uzyskuje się wyniki dla każdej próbki z serii roztworów jako stopień odpowiadający wartości pochłaniania, używając korzystnie jedno-cyfrowego kodu (0 ... 9) dla poszczególnych stopni.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 209298

29.08.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Izabella Adamiec, Mirosława Wojtowicz, Alina Kopala).

Sposób oznaczania siarczanów i siarki całkowitej

Przedmiotem wynalazku jest sposób oznaczania siarczanów i siarki całkowitej w roztworach i próbkach stałych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu oznaczania oraz wyeliminowania takich trujących odczynników jak chlorek baru i alkohol metylowy.

Sposób oznaczania siarczanów i siarki całkowitej w roztworach i próbkach stałych, polega na strącaniu siarczanów roztworem azotanu ołowianego w środowisku wodno-acetonowym w postaci siarczanu ołowianego, a następnie po rozpuszczeniu osadu w octanie amonowym, na miareczkowaniu równoważnej siarczanom ilości ołowiu wersenianem sodowym wobec oranżu ksylenolowego jako wskaźnika. Strącanie osadu prowadzi się na gorąco w ośrodku 15% roztworu acetonu, a następnie szybko schładza pod bieżącą wodą, dzięki czemu otrzymuje się osad gruboziarnisty pozwalający na skrócenie czasu odsączania.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 215488 T

10.05.1979

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Adam Starnawski, Marek Stankiewicz).

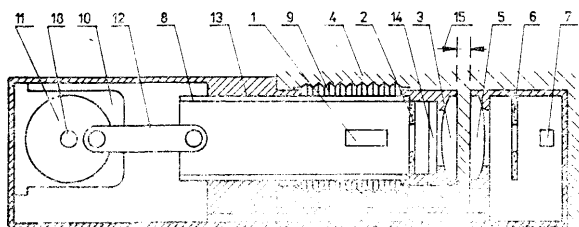
Sposób pomiaru dużych mętności i/lub ilości zawiesiny oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wpływu zabrudzenia elementów optycznych, a zwłaszcza okienek na wynik pomiaru dużych mętności.

Sposób pomiaru dużych mętności polega na tym, że pomiar absorpcji wykonuje się przy różnych grubościach warstwy absorbującej i/lub odległościach soczewek - okienek układu oświetlającego i detekcyjnego.

Urządzenie do pomiaru mętności ma soczewki-okienka (3 i 5), które są płaskie od strony badanej substancji (4). Najmniejsza grubość warstwy absorbującej i/lub odległość (15) soczewek-okienek (3 i 5) na jaką zbliżają się ich płaskie powierzchnie jest większa od 0,1 mm.

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 215586 T

14.05.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Andrzej Nowakowski).

Urządzenie do wytwarzania **sinoidalnie** zmiennego obrotowego momentu obciążenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wymuszania obciążenia elementów wirujących zmiennym momentem skręcającym i regulowania parametrów tego obciążenia.

Urządzenie ma tarczę (1) obsadzoną na wale (2) łożyskowanym w korpusie (3) za pośrednictwem łożyska (4). W tarczy (1) łożyskowane są w łożyskach (5) wałki (6) o osiach równoległych do osi wału (2), równoodległych od niej i leżących we wspólnej z nią płaszczyźnie. Wałki (6) zakończone są tarczami (7) zaopatrzonymi w mimośrodowo umieszczone w nich i mające mimośrodowe otwory lub mimośrodowe osadzenia, wkładki (8) dociskane do tarczy (7) nakładkami (9) przez wkręty (10), oraz koła zębata (11) załączające się z kołem zębatym (12) łożyskowanym łożyskiem (13) na wale (2) i sprzęgniętym sprzęgłem kłowym (14) z korpusem (3).

(3 zastrzeżenia)

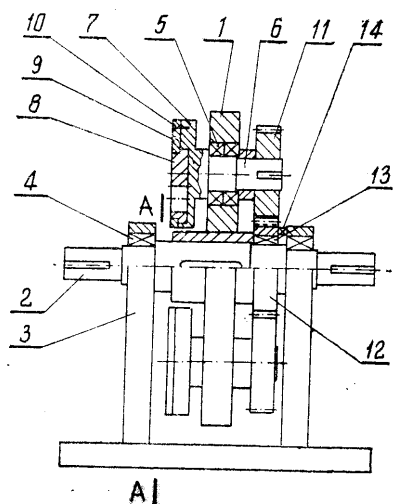


fig 1

G01N

P. 215606 T

14.05.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek).

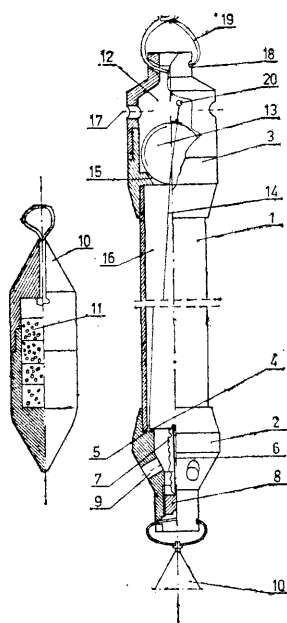
Próbnik do poboru prób wody

Przedmiotem wynalazku jest próbnik do poboru wody z hydrogeologicznych otworów obserwacyjnych lub studni głębinowych, przeznaczonych do ilościowej analizy ekonomicznej wody uwzględniającej metale ciężkie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji próbnika do poboru prób wody z ściśle określonej głębokości otworu obserwacyjnego bez skażenia tej próbki jonami z materiału próbnika.

Próbnik ma postać wydłużonego cylindra mającego umieszczone na swej dolnej części wlewowe otwory (9) oraz zawór (2) z zawieradłem (4) przylegającym z regulowaną siłą do kołnierza komory zaworu. Zawieradło (4) dolnego zaworu (2) połączone jest cięgłem (14) o stałej długości z zawieradłem (13) zaworu (3) usytuowanym na górnej części cylindra (1) próbnika. Zawieradło to ma kształt pływak i przylega szczelnie do gniazda (15) zaworu (3) usytuowanego również nad górnym otworem cylindra (1). Po zanurzeniu próbnika na określoną głębokość otworu obserwacyjnego zawieradło dolnego zaworu (2) unoszone jest pływakiem, a siła wyporu pływaka pokonuje nastawialną siłę napinającego sprężystego elementu (6).

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 215643 T

15.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz k/Oławie, Polska (Zbigniew Paluch).

Urządzenie do badań wytrzymałości zmęczeniowej elementów konstrukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badań wytrzymałości zmęczeniowej elementów konstrukcyjnych o różnej sztywności mające zastosowanie w laboratoriach wytrzymałościowych.

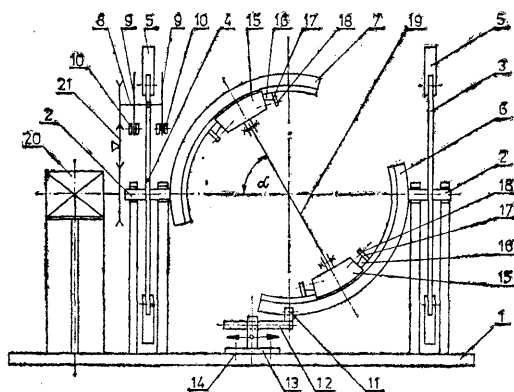
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym możliwe jest dostosowanie mas drgających urządzenia do sztywności badanych elementów.

Urządzenie ma dwie tarcze bezwładnościowe (3 i 4) połączone trwale z prowadnicami półkolistymi (6 i 7) i vibrator osadzony w tarczy (4) napędzany od silnika elektrycznego poprzez przekładnię pasową (21).

Do tarcz (3 i 4) przytwierdzone są obciążniki (5) w ilości odpowiedniej dla sztywności badanego elementu. Do tarcz (9) vibratora mocowane są wymienne obciążniki (10), a dolny koniec prowadnicy (6) połączony jest z podstawą urządzenia (1) poprzez łącznik sprężysty (11, 12, 13) o regulowanej sztywności.

Kliny łukowe (16), umieszczone między prowadnicami (6 i 7) i uchwytami mocującymi (15), służą do utwierdzenia tych uchwytów w prowadnicach w położeniu ustalonym dla danego badania.

(3 zastrzeżenia)

G01N
B01J

P. 217486 T

31.07.1979

Pierwszeństwo: 01.08.1978 - Czechosłowacja
(nr PV 5055-78)

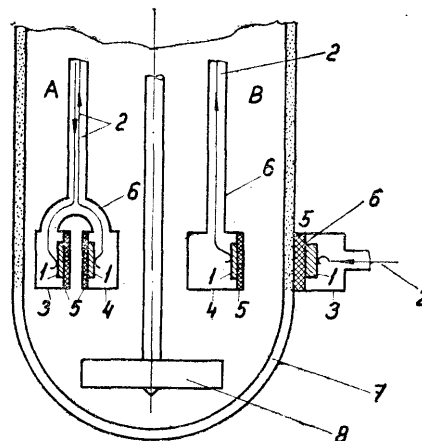
Wyzkumny ústav Chemických zařízení Brno, Brno-Kralovo Pole, Czechosłowacja.

Sposób ciągłego mierzenia zmian własności reologicznych monomeru podczas polimeryzacji oraz urządzenie do ciągłego mierzenia zmian własności reologicznych monomeru podczas polimeryzacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia ciągłego i szybkiego mierzenia zmian własności reologicznych i to również w przypadku, gdy ma miejsce przepływ tego wsadu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do układu polimeryzującego wprowadza się pasmo fal ultradźwiękowych o częstotliwości 0,02 do 100 MHz, przy czym w trakcie polimeryzacji mierzy się pochłanianie i prędkość rozprzestrzeniania się tego pasma fal.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden przetwornik ultradźwiękowy (1), przystosowany do wysyłania i odbierania podłużnych fal ultradźwiękowych i akustycznie połączony z opóźniaczem (5) umieszczonym we wsadzie polimeryzującym oraz dwa przetworniki ultradźwiękowe (1) umieszczone w postaci zintegrowanej w polimeryzującym monomerze, z których jeden jest przeznaczony do wysyłania, a drugi odbierania podłużnych fal ultradźwiękowych, przy czym każdy z tych przetworników ultradźwiękowych (1) jest akustycznie połączony z opóźniaczem. (6 zastrzeżeń)



G01P

P. 209341

30.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych MERA-POLITIK, Łódź, Polska (Zdzisław Ciechanowski).

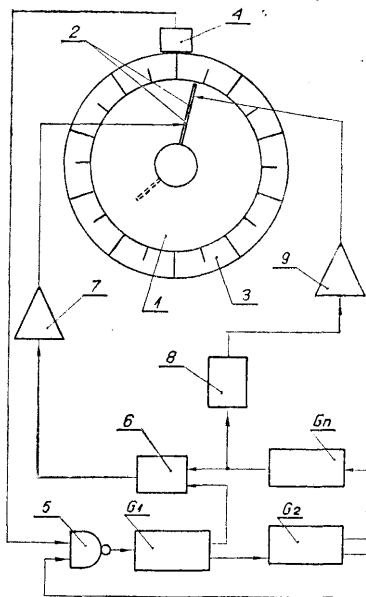
Stroboskopowy obrotomierz wychyłowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy obrotomierza służącego do dokładnego, ciągłego pomiaru prędkości kątowej umożliwiającego uzyskiwanie wskazań w systemie dziesiętnym.

Stroboskopowy obrotomierz wychyłowy wieloskalkowy złożony z mechanizmu przenoszącego mierzoną prędkość kątową i tarczy wirującej z elektroluminescencyjnym wskaźnikiem ma układ sterujący wskaźnikiem zawierający szeregowo sprzężenie n-generatorów jednoimpulsowych ($G_1, G_2, \dots, G_n$). Pierwszy z generatorów (G_1) steruje częścią wskaźnika lub całością, zaś ostatni generator (G_n) steruje pozostałą częścią lub całością wskaźnika. Wyjście czujnika położenia tarczy jest dyskretnie sprzęgane w funk-

cji wyjścia drugiego generatora (G_2) z wejściem pierwszego generatora (G_1). Sterowane przez generatory części wskaźnika są umieszczane na jednym odcinku prostej będącej promieniem tarczy wirującej.

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 206575

04.05.1978

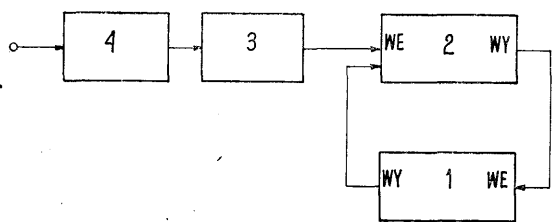
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Pączkowski, Zbigniew Wrzesiński, Stanisław Roman).

Sposób badania charakterystyk przebiegów o nieznanym czasie trwania

Sposób badania charakterystyk polegający na wykonywaniu pomiarów w równych odstępach czasu i po przetworzeniu ich wyników z wartości analogowych na cyfrowe, zarejestrowaniu w pamięci urządzenia, przy czym zakresy pomiarowe są tak dobrane, że każdy następny jest dwukrotnie większy od poprzedniego według wynalazku charakteryzuje się tym, że w każdym zakresie pomiarowym usuwa się za pomocą układu wybierającego (1) co drugi z dotychczas zarejestrowanych pomiarów. Powstałe tak wolne miejsca w pamięci (2) urządzenia zapelnia się w następnym, dwukrotnie większym zakresie pomiarowym. W pierwszym zakresie pomiarowym dokonuje się rejestracji mierzonego przebiegu w odstępach czasu równych zakresowi pomiarowemu podzielonemu przez liczbę zarejestrowanych pomiarów. W każdym następnym zakresie pomiarowym częstotliwość rejestracji dwukrotnie maleje.

Wynalazek pozwala na zarejestrowanie dużej liczby pomiarów bez względu na czas trwania przebiegu mierzonego i bez utraty części informacji.

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 208025

28.06.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Janusz Peterman, Marian Kozioł, Bogusław Żybski).

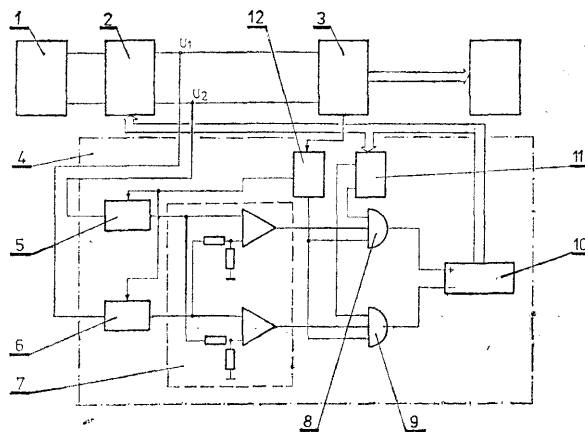
Sposób i układ automatycznego wyboru zakresu dla pomiaru wielkości elektrycznych określonych stosunkiem dwóch napięć

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiających skrócenie czasu wyboru zakresu i dokonania pomiaru.

W sposobie według wynalazku obydwie zmienne napięcia z wyjścia bloku (2) ustalania zakresów podaje się na układ (3) właściwego pomiaru i jednocześnie na analogowy układ (4) wyboru zakresu, w którym to układzie wymienione zmienne napięcia są przetworzone w detektorach (5 i 6) na napięcia stałe proporcjonalne do wartości szczytowych i z kolei te dwa stałe napięcia podaje się na układ (7) okienkowego komparatora ustalającego, czy stosunek napięć jest mniejszy od 0,1 czy też większy od 12 albo, czy też mieści się między 0,1 a 12. Cyfrowe sygnały wyjściowe układu (7) okienkowego komparatora poprzez bramki (8 i 9) typu „I” oraz przez rewersyjny licznik (10) ustalają w bloku (2) ustalania zakresów właściwy zakres pomiarowy i uruchamiają układ (3) właściwego pomiaru.

W układzie według wynalazku wyjścia dwóch detektorów (5 i 6) są połączone z wejściami układu (7) okienkowego komparatora, którego każde z dwóch wyjść jest połączone z jednym z wejść przynależnej bramki (8, 9) typu „I”. Drugie wejście każdej z bramek (8, 9) typu „I” jest połączone z przynależnym wyjściem dekodera (11) najniższego i najwyższego zakresu pomiarowego, zaś trzecie wejścia wymienionych bramek (8, 9) są połączone z jednym z wyjść taktującego układu (12). Wyjścia obydwu bramek (8 i 9) są połączone z wejściami rewersyjnego licznika (10), którego wyjścia są połączone jednocześnie ze sterującymi wejściami bloku (2) ustalania zakresu i z wejściami dekodera (11). Wynalazek znajduje zastosowanie w automatycznych miernikach RLC.

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 208093

01.07.1978

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Wyrzykowski, Szymon Olachowski).

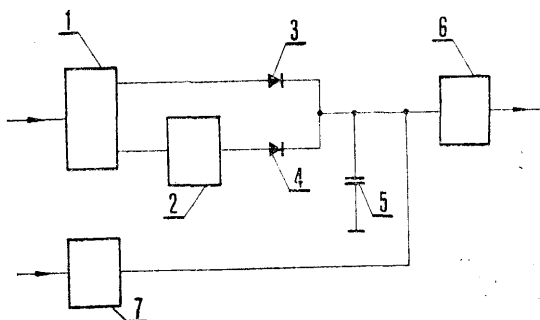
Sposób i układ do pomiaru wartości amplitudy sygnału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających bardzo dokładny pomiar wartości amplitudy sygnałów zmieniających się skokowo.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przedziale między wejściem członu wejściowego i wejściem separatora, badany ciąg grup impulsów okresów częstotliwości rozdzielany jest na dwa ciągi grup półokresów przeciwnych, z których jeden zostaje odwrócony, a następnie obydwie ciągi zostają złożone w ciąg grup półokresów o tym samym znaku. W czasie badania ciągu grup okresów na wejście separatora podawane jest obciążenie.

W układzie według wynalazku jedno wyjście członu wejściowego (1) połączone jest z separatorem (6) poprzez gałąź złożoną z diody (3) i elementu pamięciowego (5), a drugie wyjście tego członu (1) połączone jest z tym separatorem (6) poprzez gałąź złożoną z odwracacza (2), diody (4) i elementu pamięciowego (5). Do wejścia separatora (6) dołączony jest człon (7) wtarcia obciążenia do układu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przyrządach pomiarowych elektroakustycznych. (2 zastrzeżenia)



G01R

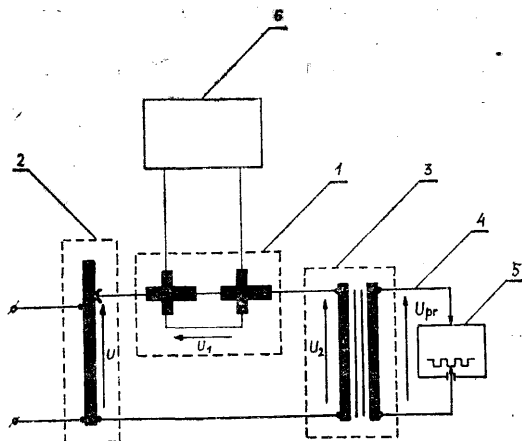
P. 208185

05.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Krzysztof Tokarz).

Układ do wysokonapięciowych badań wytrzymałości elektrycznej obwodów elektrycznych zainstalowanych w wyrobach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezstykowego układu do wysokonapięciowych badań wytrzymałości elektrycznej izolacji, w którym istniałaby możliwość płynnej regulacji napięcia i prądu w pierwotnym uzwojeniu wysokonapięciowego transformatora, a przez to płynnej regulacji wysokiego napięcia pobieranego po stronie wtórnej tego transformatora. Układ składający się z magnetycznego wzmacniacza, autotransformatora, wysokonapięciowego transformatora, przewodów wysokiego napięcia, badanego obwodu i urządzenia programującego według wynalazku charakteryzuje się tym, że magnetyczny wzmacniacz (1) umieszczony jest w obwodzie doprowadzającym napięcie pierwotne do wysokonapięciowego transformatora (3). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 208802

01.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Maciej Dąbrowski, Grzegorz Dziurawicz, Maksymilian Hadrych, Andrzej Kaczmarczyk, Andrzej Cwik).

Progowy układ pomiaru napięcia stałego

Przedmiotem wynalazku jest progowy układ pomiaru napięcia stałego, przeznaczony do pracy zwłaszcza przy skokowych zmianach wartości napięcia wejściowego będącego zarazem wielkością mierzoną. Układ składający się z bloku stabilizacji napięcia, bloku wzmacniacza prądu stałego, bloku napięcia odniesienia, bloku sprzężenia zwrotnego oraz bloku wyjściowego i układu formowania sygnału wyjściowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że obwód wyjściowy bloku wzmacniacza prądu stałego (2) jest optycznie sprzężony z blokiem sprzężenia zwrotnego (4) i blokiem wyjściowym (5) za pośrednictwem diod elektroluminescencyjnych (E_1 , E_2) wystawiających fototranzystory (F_1 , F_2). Transystor wyjściowy (T_1) w bloku sprzężenia zwrotnego (4) ustala wartość napięcia polaryzującego tranzystora (T_2) w bloku wzmacniacza prądu stałego (2). Układ zapewnia separację galwaniczną obwodów pomiarowego i wyjściowego co jest szczególnie istotne przy pomiarach napięć niebezpiecznych. (2 zastrzeżenia)

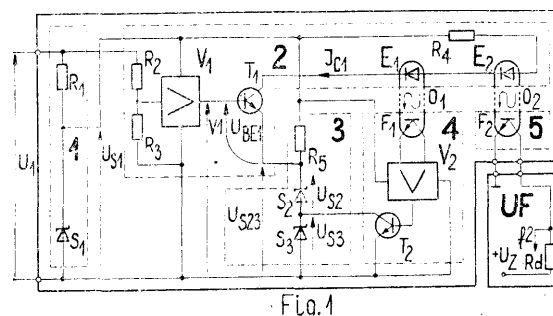


Fig. 1

G01R
G06F

P. 208819

02.08.1978

Politechnika Gdańska. Gdańsk, Polska (Jerzy Sawicki).

Sposób dzielenia lub mnożenia stałych sygnałów analogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który zapewniłby dobrą dokładność, a jednocześnie byłby nieskomplikowany w praktycznej realizacji.

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu wielkości pomocniczych w postaci sygnałów napięciowych podczas przetwarzania. I tak wytwarza się wielkość pomocniczą W_1 proporcjonalnie do modułu sygnału wejściowego S_1 i wielkość pomocniczą W_2 - proporcjonalnie do modułu sygnału wejściowego S_2 oraz wielkość pomocniczą W_3 proporcjonalnie do czasu przetwarzania. Wytwarza się także wielkość pomocniczą W_4 - proporcjonalnie do całki z wielkości pomocniczej W_2 za czas przetwarzania. W przypadku dzielenia przetwarzanie kończy się w chwili T_0 , w której wielkość pomocnicza W_1 przybiera wartość równą wielkości pomocniczej W_4 . W przypadku mnożenia, przetwarzanie kończy się w chwili T_0 , w której wielkość pomocnicza W_3 przybiera wartość równą wielkości pomocniczej W_1 . W takich zastosowaniach sposobu, według wynalazku, gdzie znak ilorazu S_1/S_2 lub iloczynu $S_1 \cdot S_2$ jest zawsze stały, nie są potrzebne działania dodatkowe. W przypadkach, gdzie nie jest z góry określony związek między znakami sygnałów wejściowych S_1 , S_2 - sposób według wynalazku obejmuje jeszcze działania dodatkowe. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 209103

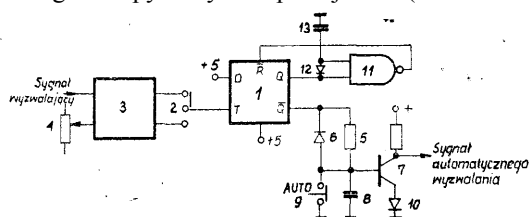
16.08.1978

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD-Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Henryk Pliszki).

Układ do wytwarzania sygnału automatycznego wyzwalania generatora podstawy czasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskać w szerokim zakresie częstotliwości pewne automatyczne wyzwalanie generatora podstawy czasu w przypadku braku sygnałów wyzwalających w określonym przedziale czasu. Układ według wynalazku ma układ dyskryminacji sygnałów wyzwalających generator podstawy czasu, który stanowi scalony przerzutnik (1) typu D wyzwalany zboczem. Wyjście (Q) przerzutnika połączone jest z układem czasowym, który powoduje zmianę stanu tego przerzutnika w przypadku braku zmian na jego wejściu (T). Wejście (T) przerzutnika wyzwalanego zboczem połączone jest z wyjściem symetrycznego wzmacniacza (3) sygnału wyzwalającego. Wyjście (Q) przerzutnika (1) połączone jest poprzez, równolegle połączone diodę (6) i rezystor (5) z bazą tranzystora (7). Równolegle do kondensatora (8) dołączony jest przełącznik (9) pracy automatycznie wyzwalanej.

Układ znajduje zastosowanie w układach odchyłania poziomego lampy oscyloskopowej. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 209104

16.08.1978

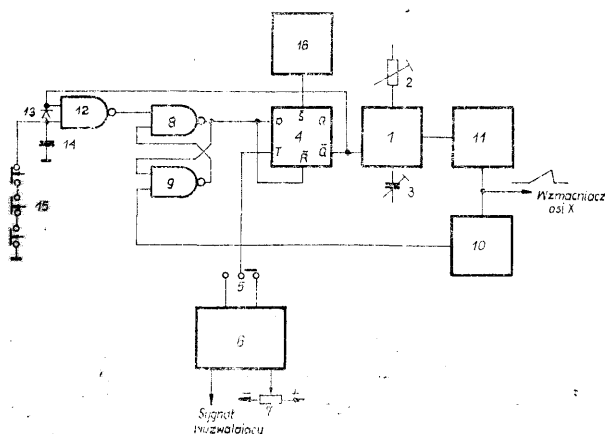
Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD-Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Henryk Pliszki).

Układ wyzwalany generatora podstawy czasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu, pozwalającego na istotne skrócenie czasu startu narastania napięcia w stosunku do impulsów wyzwalających.

W układzie według wynalazku kluczowany integrator wytwarzający napięcie liniowo zmienne w czasie sterowany jest scalonym przerzutnikiem (4) typu D wyzwalanym zboczem. Wejście zegarowe (T) tego przerzutnika sterowane jest przez symetryczny wzmacniacz sygnału wyzwalającego (6), zawierający regulator poziomu wyzwalania (7). Wejścia (D i R) przerzutnika (4) połączone są z wyjściem bramki (8) połączonej z bramką (9) w układ przerzutnika R-S. Przerzutnik ten wytwarza sygnał zakazu konieczny do zakończenia narastania napięcia w integratorze (11) i rozładowania kondensatora (3), oraz uzyskania stanów ustalonych w układzie.

Układ generatora podstawy czasu znajduje zastosowanie w układach odchyłania poziomego lampy oscyloskopowej. (5 zastrzeżeń)



G01R

P. 214281 T

19.03.1979

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jerzy Wieland, Eugeniusz Bartosiński).

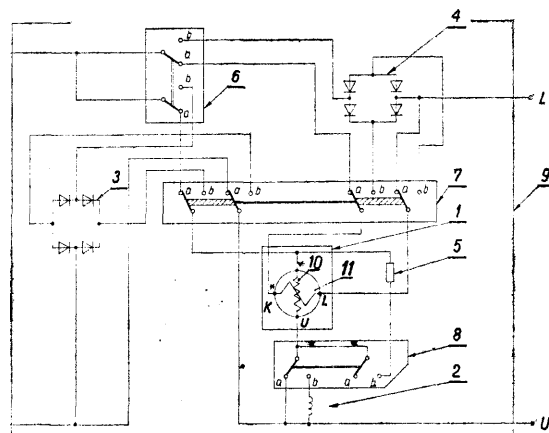
Układ do pomiaru mocy czynnej, biernej i pozornej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednego układu umożliwiającego pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej.

Układ ten charakteryzuje się tym w szczególności, że zawiera znany ustrój elektrodynamiczny (1) mający cewkę napięciową (10) i cewkę prądową (11).

Do wyjścia (U) cewki napięciowej (10) jest przyłączony przesuwnik fazowy (2) poprzez dwupołożeniowy przełącznik czterostykowy (5), a na wejściu (L) cewki prądowej (11) jest dołączony bocznik (5) poprzez dwupołożeniowy ośmiostykowy przełącznik (7). Przełącznik ten połączony jest odpowiednio parami styków (a—a) z dwupołożeniowym czterostykowym przełącznikiem (6) oraz z mostkiem prostowniczym (4) i parami styków (b—b) z tymże mostkiem prostowniczym (4) oraz z drugim mostkiem prostowniczym (3). Całość układu jest zabudowana w jednolitej obudowie (9) w taki sposób, że przełączniki (4, 6, 7) mają pokręta wyprowadzone na jego czołową ścianę, na której jest umieszczona podziałka kątów wychyleń ustroju elektrodynamicznego (1), wyskalowana w jednostkach mocy czynnej, biernej i pozornej.

(1 zastrzeżenie)



G01R

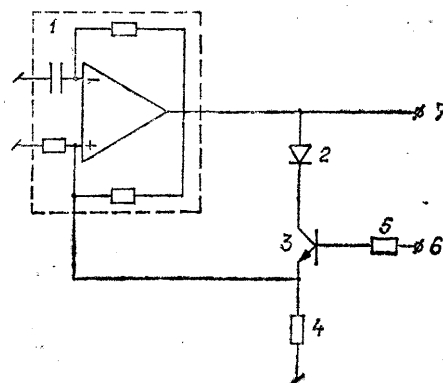
P. 214471 T

27.03.1979

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zdzisław Kobierski).

Układ przetwornika napięcie - częstotliwość

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przetwornika o dużym współczynniku przetwarzania, prostego i niezawodnego w działaniu.



Układ według wynalazku zawiera generator fali prostokątnej (1), z którego wyjściem (7) połączony jest poprzez diodę (2) tranzystor (3). Kolektor tranzystora (3) połączony jest z katodą diody (2), jego baza połączona jest poprzez rezystor (5) z wejściem układu (6), a jego emiter połączony jest z masą i wejściem ni eod wraca jący m generatora fali prostokątnej (1).

Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniach przetwarzających sygnały analogowe na cyfrowe.
(1 zastrzeżenie)

G01S

P. 209211

24.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Kazimierz Redlarski).

Sposób zwiększania dokładności namiarów w okrętowym radarowym systemie **antykolizyjnym**

Sposób według wynalazku polega na wykorzystywaniu żyroskopu laserowego, wbudowanego w antenie radaru, do pomiaru kąta pomiędzy zadany kierunek, utrzymywany przez żyroskop, a kierunkiem na dany obiekt. Mierzenie jest realizowane na drodze zliczania okresów dudnień interferencyjnych fal elektromagnetycznych na wyjściu żyroskopu w czasie jaki upływa od chwili przejścia głównego listka poziomej charakterystyki kierunkowej anteny radaru, przez zadany kierunek, do chwili jego przejścia przez kierunek, w którym znajduje się namierzany obiekt.

(1 zastrzeżenie)

G01V

P. 208170

03.07.1978

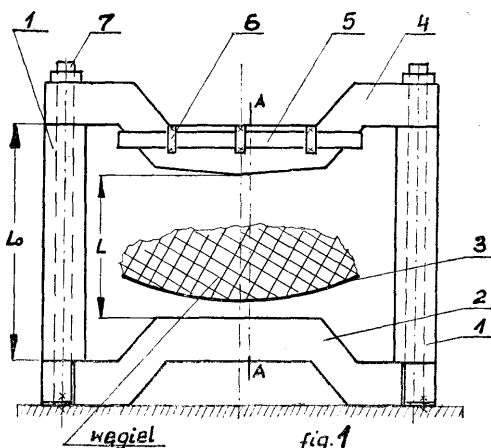
Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Jerzy Wysocki, Stanisław Durkacz, Eugeniusz Sliwiński).

Czujnik magnetyczny do wykrywania elementów żelaznych w materiałach transportowanych przenośnikami taśmowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania możliwości wykrywania wytrąceń żelaznych w całym przekroju transportowanego węgla.

Czujnik magnetyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwie kolumny magnesów trwałych (1) których jednoimienne bieguny połączone są nabiegunkami dolnymi (2) i górnymi (4) o przekroju prostokątnym, tworzą bramkę obejmującą taśmę przenośnika (3), a cewka indukująca (5) jest zamocowana w dolnej części górnego nabiegunka (4), przy czym prześwit pomiędzy nabiegunkami w ich części środkowej wynosi najkorzystniej 0,6 do 0,7 długości kolumny magnesów trwałych (1), natomiast całe urządzenie usytuowane jest w stosunku do płaszczyzny taśmy przenośnika (3) pod kątem najkorzystniej 65° do 80°.

(1 zastrzeżenie)



G01W

P. 208860

04.08.1978

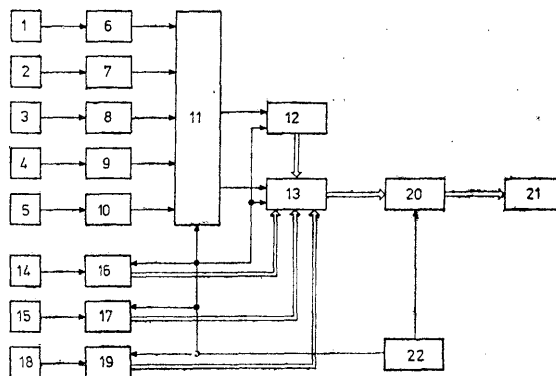
Biurow Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędów Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Tomasz Gajewski, Józef Bejnar, Krzysztof Nagiewicz, Bronisław Obremski, Bogdan Poszwa, Andrzej Zablocki).

Automatyczna stacja pomiarowa

Przedmiotem wynalazku jest automatyczna stacja pomiarowa niezawodna w działaniu, umożliwiająca dokładny pomiar i rejestrację wybranych parametrów meteorologicznych.

Automatyczna stacja pomocnicza według wynalazku zawiera czujniki pomiarowe (1), (2), (3), (4), (5) połączone odpowiednio z układami dopasowującymi, z których sygnały analogowe podawane są na wejścia klucza analogowego (11), a ten połączony jest na wyjściach z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (12) i z układem komutatora wydruku (13).

Na wejścia informacyjne układu (13) doprowadzane są sygnały cyfrowe z przetwornika analogowo-cyfrowego (12) oraz czujników anemometru (14) i pluwiometru (15) za pośrednictwem układów zliczających (16 i 17) oraz z czujnika rumbometru (18) za pośrednictwem układu deszyfracji (19). Wyjście komutatora wydruku (13) połączone jest układem wyjścia danych (20) sterujących pracą dziurkarki. (1 zastrzeżenie)



G03B

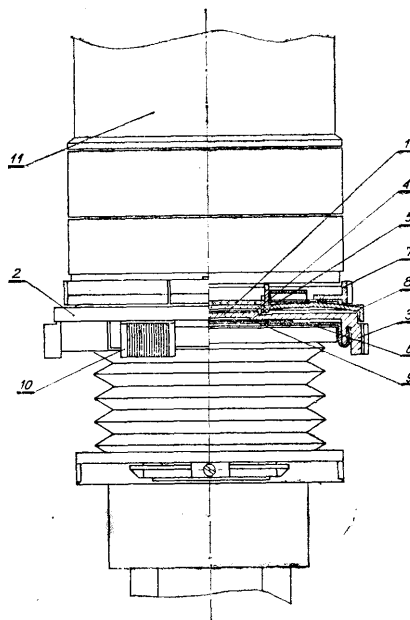
P. 208399

14.07.1978

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Ryszard Zwierchanowski, Władysław Purat).

Powiększalnik fotograficzny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia czerwonego filtra przed uszkodzeniem.



Powiększalnik fotograficzny (11) ma czerwony filtr (1), który osadzony jest przesuwnie w prowadnicach podstawy (6) negatywowej ramki (2). Filtr (1) ma występujący poza ramkę (2) klawiszowy występ (3) do wprowadzania go w drogę optyczną powiększalnika oraz ma na części niefiltrującej ochronne występy (4) i (5).

Występy (4) i (5) zabezpieczają powierzchnię przepuszczalną filtra (1) przed porysowaniem, zamotowaniem i zapyleniem. (1 zastrzeżenie)

G03B

P. 208400

14.07.1978

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Longin Mirkowski).

Ramka negatywowa

Przedmiotem wynalazku jest ramka negatywowa dźwigniowo odchylna do powiększalników fotograficznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia obsługi powiększalnika i zapewnienia wysokiej jakości jego pracy.

Ramka negatywowa ma podstawę (1), płytę negatywową (2) z wyprofilowaniem do wprowadzenia filmu, płytę odchylną (3) i usytuowaną między podstawą (1) a płytą (2) krzywką dźwignię (5). Krzywkowa dźwignia (5), popychacze (12) i zawiasowe połączenie odchylną płytę (3) z negatywową płytą (2) usytuowane są poniżej płaszczyzny styku odchylną płytę (3) z negatywową płytą (2). Krzywkowa dźwignia (5) odchylająca płytę (3) ma w środkowej części wycięcie współpracujące z występem podstawy (1), ograniczające ruch obrotowy i poosiowy oraz dwa wycięcia krzywkowe działające na popychacze (12). Krawędzie odchylną płytę (3) i wystające krawędzie negatywowej płyty (2) tworzą labirynt świetlny. W płycie odchylną (2) osadzone są sprężyny (9) oraz szybka (8) przytrzymywana sprężyną (10). W podstawie (1) osadzone są wieszaki (11) oraz suwliwie przesuwki (6) z którymi harpunowo-sprężyste połączone są listwy maskujące (7). (4 zastrzeżenia)

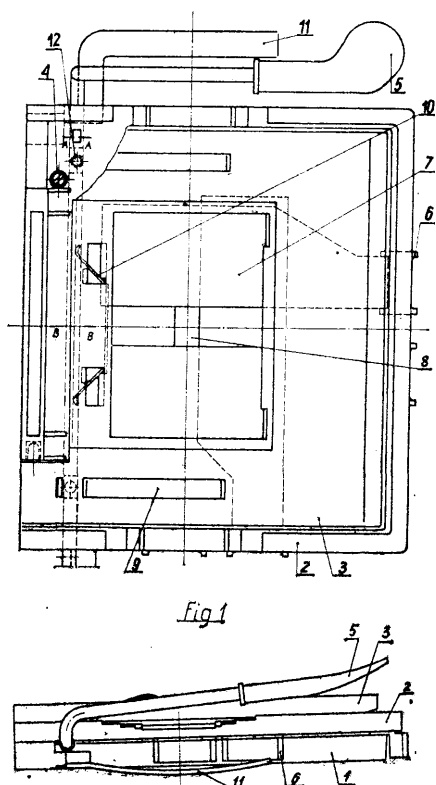


Fig 1

G03B

P. 209244

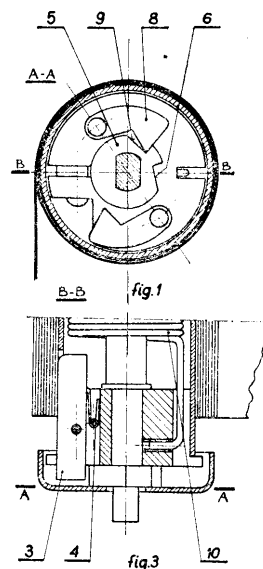
26.08.1978

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Franciszek Szczepanek).

Układ blokujący zwłaszcza dla ekranów projekcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu blokującego który cechowałby się dużą niezawodnością i zabezpieczał tkaninę ekranową przed oderwaniem jej od bębna.

Układ blokujący zwłaszcza dla ekranów projekcyjnych charakteryzuje się tym, że ma zderzak (3) odchylany sprężyną (4) a zapadkowy trzpień (5) ma zapadkowe wcięcie (6), które jest gniazdem dla odchylanego, blokującego zderzaka (3). (1 zastrzeżenie)

G03F
G03C

P. 208251

07.07.1978

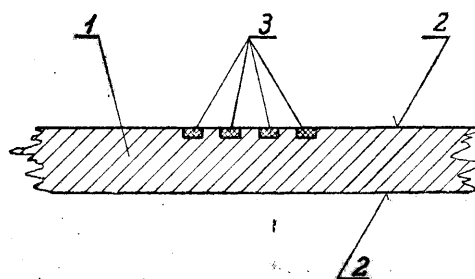
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów, Warszawa, Polska (Władysław Kohutek, Henryk Kędziorek, Janusz Walentyłowicz).

Maska optyczna i sposób jej wykonania

Przedmiotem wynalazku jest maska optyczna przeznaczona zwłaszcza do fototechnicznego odwzorowania rysunku na różnych przedmiotach i sposób jej wykonania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości maski. Maska według wynalazku uformowana jest z przezroczystej bryły (1) o płasko-równoległych powierzchniach (2). W bryle (1) korzystnie stycznie do jednej z jej powierzchni znajduje się rysunek utworzony w postaci nieprzezroczystej struktury (3), pochodzącej z tego samego materiału.

Sposób wykonania maski polega na tym, że bryłę o płasko-równoległych powierzchniach z przezroczystego szkła światłoczułego naświetla się w miejscach żądanego rysunku, a następnie krystalizuje się termicznie te miejsca. (2 zastrzeżenia)



G05B

P. 207972

27.06.1978

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Bolesław Piłat, Bonifacy Kolasa, Kazimierz Protaziuk).

Układ sterowania dźwigni gazu silnika spalinowego z dwóch lub więcej stanowisk obsługi w maszynach roboczych, zwłaszcza żurawiach samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji układu, tak aby nie wymagał on ciągłej kontroli i regulacji elementów składowych a ponadto charakteryzował się dużą niezawodnością i trwałością oraz umożliwiał uzyskanie różnych prędkości obrotowych silnika.

Układ hydrauliczny sterowania dźwigni gazu silnika spalinowego z dwóch lub więcej stanowisk obsługi w maszynach roboczych z jednym silnikiem spalinowym do napędu jazdy i mechanizmów roboczych składa się z siłownika (2) z tłokiem (3) sprzężonym z dźwignią (1) sterowniczą gazu silnika oraz zespołów pompki (9) i (10) sprzężonych odpowiednio z elementami uruchamiającymi (11) i (12) i usytuowanych po jednym zespole pompki na każdym stanowisku obsługi, z tym że każdy zespół pompki (9, 13, 15, 16) i (10, 14, 15, 16) jest połączony z siłownikiem (2) poprzez wspólny zawór logiczny (4) trój drogowy i dwu położeniowy. W zaworze logicznym (4) znajduje się tłoczek pływający (5), który łączy wejścia (6) lub (7) z wyjściem (8) w zależności od tego, z którego miejsca (kabin) sterowana jest za pośrednictwem pedałów (11, 12) dźwignia gazu silnika. (2 zastrzeżenia)

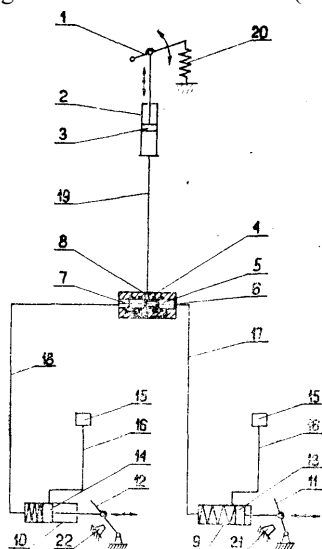


Fig 1

G05B

P. 208403

14.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Krzysztof Tokarz).

Programator do sterowania procesami technologicznymi

Przedmiotem wynalazku jest programator do sterowania procesami technologicznymi zarówno w przemysłowych urządzeniach technologicznych jak i w zmechanizowanym sprzęcie gospodarstwa domowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania programatora o szerokim zastosowaniu i o dowolnej ilości przełączanych obwodów na dowolne przedziały czasowe umożliwiające łatwą zmianę programu, charakteryzującego się dużą niezawodnością.

Programator według wynalazku składa się z zestawu wzmacniaczy operacyjnych (1, 2, 3 i 4), gałęzi szeregowych utworzonych z diod (5) i rezystorów (6), diod (7), potencjometrów (8) i generatora (9).

Liniowe napięcie generatora (9) doprowadzane do jednych jednoimiennych wejść wzmacniaczy operacyjnych przez rezystory (10) powoduje przełączenie kolejnych wzmacniaczy. Każdy z przełączanych w ten sposób wzmacniaczy powoduje poprzez gałęzie szeregowo utworzone z diod (5) i rezystorów (6) zmiany stanów innych żądanych wzmacniaczy.

Aby zapobiec niepożądanemu wzrostowi napięcia na wejściach jednoimiennych podczas wzrostu napięcia generatora zastosowano diody (7) łączące te wejścia z wyjściami potencjometrów służących do ustawiania napięć odniesienia na drugich wejściach jednoimiennych. (1 zastrzeżenie)

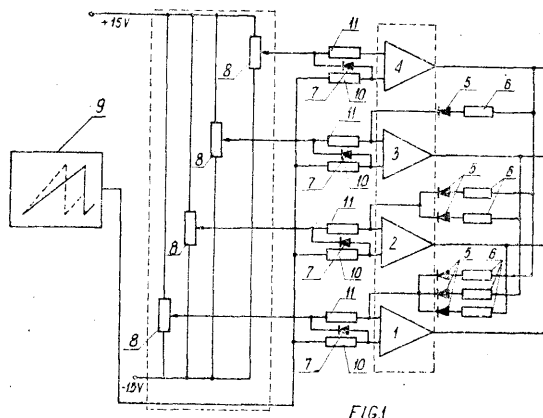


FIG. 1

G05B

P. 208956

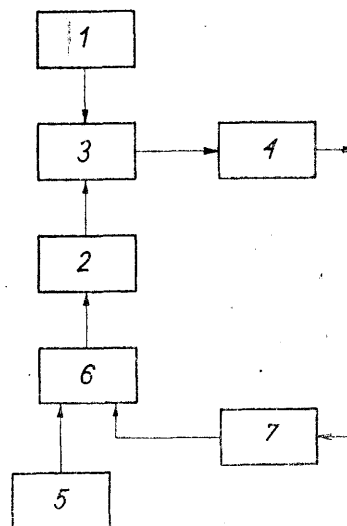
08.08.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” - Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Andrzej Stołyhwo, Władysław Czerwiński, Andrzej Ogonowski).

Układ do sterowania zaworem dwupozycyjnym do ilościowego formowania składu fazy ruchomej, zwłaszcza w gradientowym chromatografie cieczowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania błędu wynikającego z wliczania do zaprogramowanego czasu, ustawienia zaworu z jednej pozycji przełotowej w drugą.

W układzie według wynalazku rejestr rozkazów (1) oraz licznik czasu (2) przyłączone są do wejść porównujących komparatora (3). Wyjście komparatora (3) podłączone jest do przerzutnika (4) zaworu dwupozycyjnego. Generator (5) przyłączony jest do licznika czasu (2) poprzez bramkę podwójną (6). Do drugiego wejścia bramki podwójnej (6) przyłączone są sygnalizatory (7) pozycji przełotowych zaworu dwupozycyjnego. (1 zastrzeżenie)



G05B
B66B

P. 209235

26.08.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lublin, Polska (Jan Bartonez, Leszek Mazurkiewicz, Krzysztof Grzybowski, Marcin Hudzik, Henryk Lorenz, Henryk Wantuła, Marian Węgrzyn, Andrzej Szewczyk).

Układ kontrolny dla prawidłowego przestawiania aparatu sterująco-programującego maszyny wyciągowej

Przedmiotem wynalazku jest układ kontrolny dla prawidłowego przestawiania aparatu sterująco-programującego maszyny wyciągowej przeznaczony zwłaszcza dla jednokońcowych maszyn wyciągowych stosowanych przy głębinieniu szybów górniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości niekontrolowanego lub błędnego przestawienia aparatu sterująco-programującego maszyny wyciągowej.

Układ według wynalazku złożony jest z elektromagnetycznego przekaźnika uprawniającego (13), łączników krzywkowych (14 i 15), styczników kierunkowych (5, 6), plombowanego przycisku sterowniczego „góra” (7), przycisku sterowniczego „dół” (8), lampki sygnalizacyjnej (17), oraz źródła prądu przemiennego (18). W obwód sterowania stycznikiem kierunku „dół” (6) włączony jest styk czynny (11) przekaźnika (13), styk czynny (12) przekaźnika (13) włączony jest w obwód lampki sygnalizacyjnej (17), styk czynny (16) przekaźnika (13) bocznkuje łącznik krzywkowy (15). W obwodzie stycznika kierunku „dół” (6) znajduje się przycisk sterowniczy (8), zaś w obwodzie stycznika kierunku „góra” (5) plombowany przycisk sterowniczy (7). (2 zastrzeżenia)

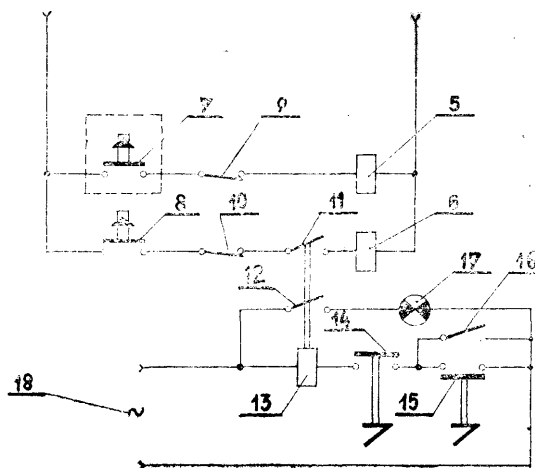


Fig. 2

G05D

P. 207942

27.06.1978

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „Pralfa-Wutch”, Warszawa, Polska (Andrzej Zakrent).

Programator do sterowania pracą pralniczo-wirówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności sterowania.

Programator do sterowania pracą pralniczo-wirówki charakteryzuje się bezstykowym systemem odczytu zakodowanego programu za pomocą otworków wyciętych w ścieżkach (6) karty programowej (5). Z jednej strony karty programowej (5) są umieszczone diody elektroluminescencyjne (4), a z drugiej przy poszczególnych ścieżkach (6) fototranzystory (7) włączone w układ przetwarzający. Kolektor każdego fototranzystora (7) jest połączony z wejściem odrębnego przetwor-

nika elektronicznego (8) zawierającego układ odwracający (T1, R1), przerzutnik Schmitta (13) i układ wzmacniający (T2, T3). Układ ten steruje cewką (9) przekaźnika elektromagnetycznego (10), którego styki (11) sterują obwodami elektrycznymi (12) przynależnymi do układu automatyki. (1 zastrzeżenie)

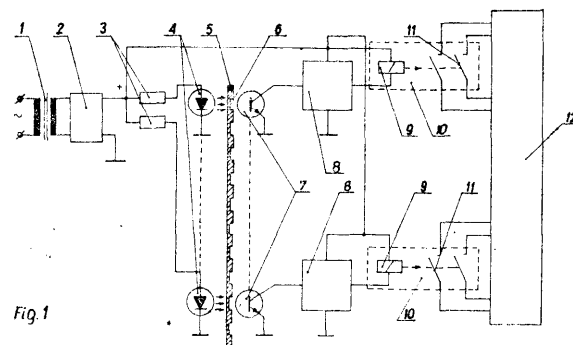


Fig. 1

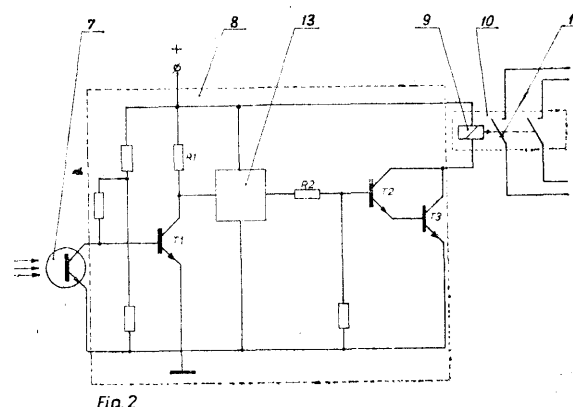


Fig. 2

G05D

P. 208367

11.07.1978

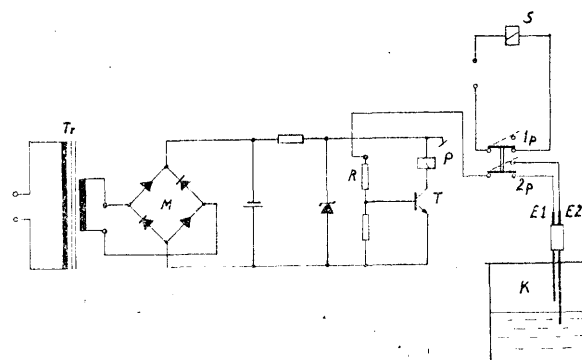
Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Stanisława Dubois, Łódź, Polska (Andrzej Pietrzak, Jan Baraniak).

Sposób regulacji poziomu cieczy i układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji poziomu cieczy oraz układ do stosowania tego sposobu, mający zastosowanie zwłaszcza do regulacji poziomu klejówki w klejarkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia niezawodności działania układu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zanurza się w cieczy przynajmniej jedną elektrodę, oo powoduje spadek oporności między elektrodą i masą z nieskończenie dużej do określonej oporności, oraz wzbudza się przekaźnik, sterujący pracą układu zasilania cieczą.



W elektronicznym układzie do regulacji poziomu cieczy jest układ czujnikowy, w którym jest zastosowana przynajmniej jedna elektroda, która poprzez styki przełącznika (P) jest połączona poprzez rezystor (R) z bazą tranzystora (T), a w obwodzie jego kolektora znajduje się cewka przełącznika (P), który steruje pracą układu zasilania cieczą. (3 zastrzeżenia)

G05D

P. 208388

12.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metalurgii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Roman Wojnicz).

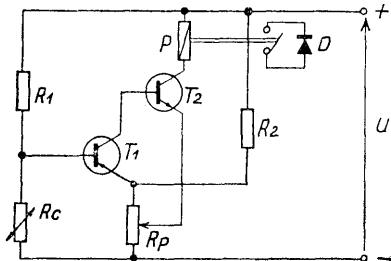
Dwustawny elektroniczny regulator temperatury z czujnikiem oporowym zwłaszcza termistorowym

Przedmiotem wynalazku jest dwustawny elektroniczny regulator temperatury z czujnikiem oporowym zwłaszcza termistorowym przeznaczony szczególnie do stosowania w chłodziarkach absorpcyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy regulatora.

Regulator według wynalazku charakteryzuje się tym, że równolegle do napięcia zasilania (U), włączono szeregową gałąź złożoną z rezystora zakresowego (R1) i rezystorowego czujnika temperatury (Rc).

Równolegle do rezystorowego czujnika temperatury (Rc) są włączone baza-emiter tranzystora (T1) oraz rezystor zmienny (Rp) a równolegle do rezystora zakresowego (R1) jest włączona szeregową gałąź złożoną ze złącza baza-kolektor tranzystorów (T1 i T2) oraz cewka przełącznika (P). Emiter tranzystora (T1) jest połączony poprzez rezystor dodatkowy (R2) z dodatnim biegunem napięcia zasilania (U) a emiter tranzystora (T2) ze stykiem ruchomym rezystora zmiennego (Rp). (1 zastrzeżenie)

G05D
H01H

P. 208423

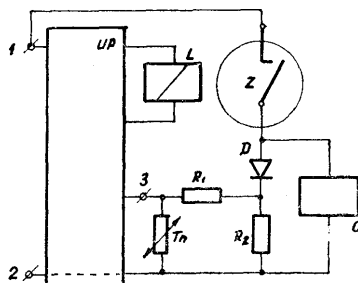
13.07.1978

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Edward Krumpleski, Ryszard Żurkowski, Bogdan Kreczmer, Bolesław Wójcicki).

Układ wyjściowy elektronicznego przełącznika rezystancyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie realizacji sprzężenia zwrotnego i załączania obciążenia przełącznika rezystancyjnego za pomocą tylko jednego zestyku przełącznika pomocniczego.

Układ ma diodę separującą (D) połączoną ze zestykiem przełącznika pomocniczego (Z), która zapewnia, że przy otwartym zestyku przełącznika pomocniczego



(Z) obciążenie przełącznika rezystancyjnego (O) jest oddzielone elektrycznie od układu pomiarowego (UP) i zmiany jego wartości w szerokich granicach nie mają wpływu na pracę układu pomiarowego (UP). Układ zapewnia realizację sprzężenia zwrotnego i załączanie obciążenia przełącznika rezystancyjnego (O) za pomocą jednego zestyku przełącznika pomocniczego (Z). (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 208765

29.07.1978

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Ryszard Kozłowski, Zenon Ulman).

Sposób wytwarzania sygnałów informacyjnych sterujących ciał znajdujących się w żądanej konfiguracji o ruchu prostoliniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego zachowania żądanej konfiguracji zespołu ciał w ruchu oraz umożliwienia automatyzacji sterowania ruchem każdego z ciał zespołu.

Sposób wytwarzania sygnałów charakteryzuje się tym, że stałość konfiguracji oraz stałość orientacji zespołu ciał w stosunku do kierunku jego ruchu jest kontrolowana przy pomocy sygnałów informacyjnych proporcjonalnych do różnicy pomiędzy drogą wyróżnionego ciała zespołu zwanego ciałem odniesienia a drogami każdego z pozostałych ciał zespołu wyznaczonych w kierunku ruchu ciała odniesienia. (2 zastrzeżenia)

G05D

P. 208785

31.07.1978

„Hydrozont” Zakłady Elektronicznej Aparatury Medycznej i Laboratoryjnej, Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Krzysztof Rutkowski).

Tyrystorowy regulator temperatury zwłaszcza cieczy łatwopalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora nadającego się do stosowania w warunkach zagrożenia pożarowego czy wybuchu i zapewniającego równocześnie wymaganą niezułność regulacji temperatury 0,01°C oraz dużą niezawodność działania.

Tyrystorowy sterownik mocy grzejnej złożony z tyrystorów (Ty1) i (Ty2), które są włączone symetrycznie w środek połączonych szeregowo jednakowych grzejników (G1) i (G2) łączy się poprzez transformator impulsowy (Ti) z układem przełączającym pracującym jako relaksacyjny generator impulsów zawierający obwód tranzystorów (T1) i (T2), kondensator (C1) oraz termistor (Tm). Do kondensatora (C1) przyłączony jest równolegle swym złączem emiter-kolektor obwód tranzystora (T3), natomiast do termistora (Tm) przyłączony jest równolegle swym złączem emiter-kolektor obwód tranzystora (T4), który wraz z połączonym z nim obwodem tranzystorów (T5) i (T6) oraz kondensatorem (C2) tworzą układ automatycznego rozgrzewu. Obwód tranzystora (T3) oraz układ automatycznego rozgrzewu sterowane są termometrem stykownonastawnym (Tk). (2 zastrzeżenia)

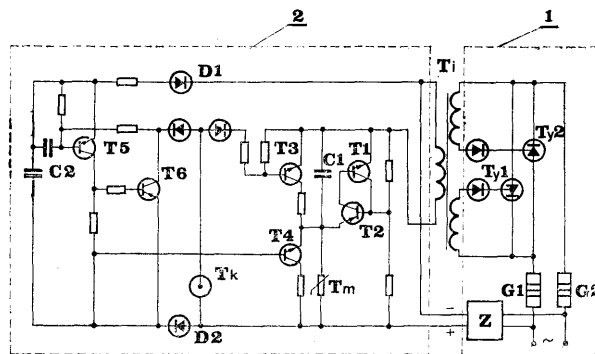


Fig.1

G05D

P. 209207

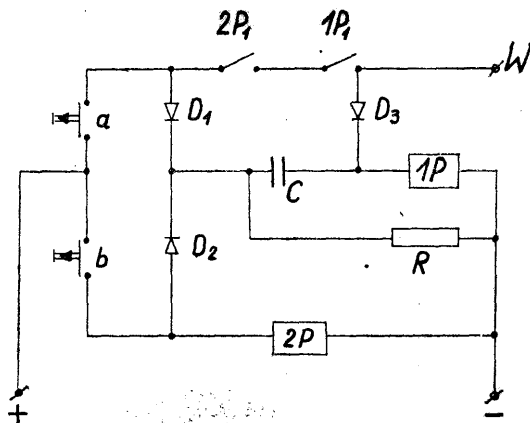
23.08.1978

Fabryka Osprzętu Samochodowego „POLMO”, Łódź, Polska (Grzegorz Prejs, Zbigniew Gnatkowski).

Elektryczny układ sterowania maszyn i urządzeń

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny układ służący do oburęcznego bezpiecznego sterowania maszyn i urządzeń. Układ może być montowany w formie przystawki do urządzenia oraz może być zainstalowany bezpośrednio w główny układ sterowania urządzenia lub obrabiarki.

Układ ma diody (D_1), (D_2) prostownicze połączone przeciwnie i z obwodem (R), (C) dla przekaźnika (1P) głównego w punkcie ich zwarcia, oraz wyjście (W) układu jest sprzężone przez diodę (D_3) w punkcie łączącym minus kondensatora (C) z cewką przekaźnika (1P) głównego w kierunku przewodzenia. Przyciski (a) i (b) startowe mają każdy jedną parę styków czynnych i są usytuowane równolegle w stosunku do przewodu zasilającego układ napięciem bezpiecznym. (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 209042

14.08.1978

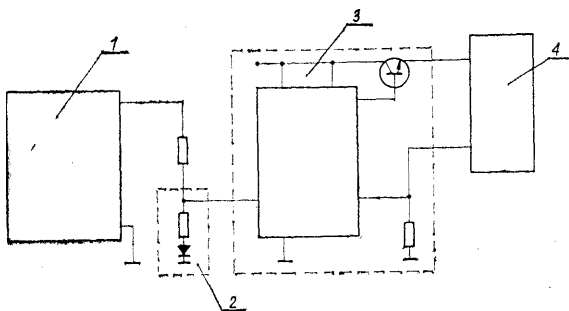
Zakłady Telewizyjne „Polkolor”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Orzechowski).

Sposób i układ zasilania do utrzymania stałego toru wiązki wyrzutni elektronowych katodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałego toru wiązki w wyrzutniach elektronowych katodowych, przeznaczonych do rozpylania metali, niezależnie od zmian napięcia przyspieszającego, spowodowanych zmianami napięcia sieci zasilającej i obciążenia.

W sposobie według wynalazku, sygnał proporcjonalny do napięcia przyspieszającego zasilać formuje się w układzie formującym, a następnie jako napięcie odniesienia podaje się do stabilizatora prądu odchyłania, skąd wprowadzony do układu odchyłania wiązki, zapewnia stały tor wiązki.

Układ według wynalazku ma zasilacz napięcia przyspieszającego (1) połączony z wejściem stabilizatora prądu odchyłania (3) poprzez układ formowania (2). Wyjście stabilizatora (3) połączone jest z układem odchyłania wiązki (4). (3 zastrzeżenia)



G05F

P. 213866 T

01.03.1979

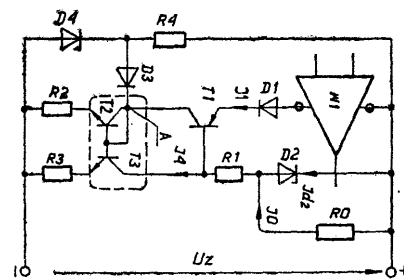
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 203749

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński).

Układ parametrycznego stabilizatora napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania napięcia odniesienia i zasilania wzmacniacza wejściowego w układach dwuprzewodowych przetworników rezystancji, które dla ogólnie przyjętego standardu ich sygnału wyjściowego wprowadzają ograniczenie wartości całkowitego prądu spoczynkowego, reprezentującego początek zakresu przetwarzanej rezystancji.

W układzie według wynalazku w obwód zasilania monolitycznego wzmacniacza ($W1$) jest szeregowo włączona co najmniej jedna półprzewodnikowa prostownicza dioda ($D1$), połączona z drugiej strony z emitorem bipolarnego tranzystora ($T1$) połączonego bazą poprzez rezystor ($R1$) z referencyjną diodą ($D2$). (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 208135

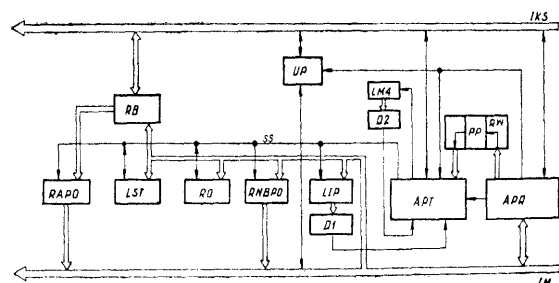
03.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Joanna Kowalczyk, Jerzy Zajdel).

Kanał selektorowy minikomputera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego kanału selektorowego, pozwalającego efektywnie organizować transmisję bloku danych.

Kanał selektorowy według wynalazku wyposażony jest w automat przyjmowania rozkazów (APR) i automat prowadzenia transmisji (APT) połączone z rejestrem wskaźników (RW). Automat prowadzenia transmisji (APT) połączony jest siecią sterującą (SS) z licznikiem ilości podrozkazów (LIP), rejestrem numeru bloku pamięci operacyjnej (RNBPO), rejestrem operacji (RO), licznikiem słów transmitowanych (LST) i rejestrem adresu pamięci operacyjnej (RAPO), przy czym wyjście licznika ilości podrozkazów (LIP) połączone jest poprzez pierwszy dekodery (D1) z automatem prowadzenia transmisji (APT). Takie wyjście licznika modulo 4 (LM4) połączone jest poprzez drugi dekodery (D2) z automatem prowadzenia transmisji (APT).



Kanał selektorowy przeznaczony jest do organizowania transmisji bloku danych między modułami pamięci operacyjnej minikomputera za pośrednictwem szyn interfejsu minikomputera (IM), a urządzeniami zewnętrznymi za pomocą jednostek sterujących dołączonych do szyn interfejsu kanału selektorowego (IKS).

(2 zastrzeżenia)

G06F

P. 208138

03.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Jerzy Zajdel).

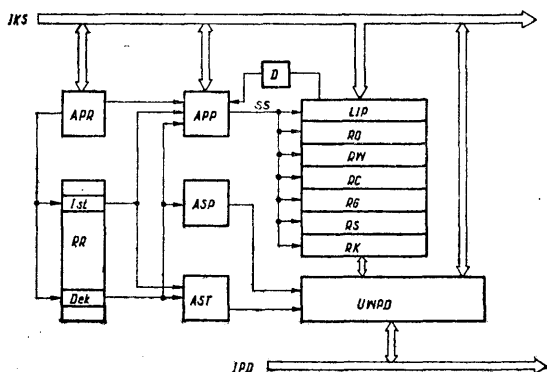
Kontroler pamięci dyskowych współpracujący z kanałem selektorowym minikomputera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego kontrolera pamięci dyskowych, pozwalającego na efektywne organizowanie transmisji bloku danych.

Kontroler pamięci dyskowych zawierający automaty sterujące pozycjonowaniem i transmisją, automaty przyjmowania rozkazów i podrozkazów połączone z rejestrem rozkazów oraz rejestry, w których pamiętane są parametry transmisji według wynalazku charakteryzuje się tym, że rejestr rozkazów (RR) ma wydzieloną pozycję TRANSMISJA WEDŁUG DEKLAROWANYCH ADRESÓW (Dek) i pozycję TRANSMISJA WEDŁUG ISTNIEJĄCYCH ADRESÓW (Ist). Licznik ilości podrozkazów (LIP) połączony jest z szynami interfejsu kanału selektorowego (IKS) oraz poprzez dekodery (D) z automatem przyjmowania podrozkazów (APP), który połączony jest siecią sterującą (SS) kolejno z licznikiem ilości podrozkazów (LIP), rejestrem operacji (RO), rejestrem wskaźników (RW), rejestrem cylindra (RC), rejestrem głowicy (RG), rejestrem sektora (RS) i rejestrem klucza (RK). Kontroler pamięci dyskowych podłączony jest do szyn interfejsu kanału selektorowego (IKS) i do szyn interfejsu pamięci dyskowych (IPD).

Kontroler pamięci dyskowych przeznaczony jest do organizowania przekazu informacji między modułami pamięci operacyjnej minikomputera, a pamięciami dyskowymi.

(1 zastrzeżenie)



G06K

P. 203813

03.01.1978

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Andrzej Opolski, Romuald Szczesny, Zenon Skalski, Władysław Czerwiński, Andrzej Ogonowski, Andrzej Stołyhwo, Józef Klucz).

Sposób kodowania i odczytu liczb dwucyfrowych układu dziesiętnego z taśmy dziurkowanej pięciościeżkowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób kodowania i odczytu liczb dwucyfrowych układu dziesiętnego z taśmy dziurkowanej pięciościeżkowej do nadajnika programu procesów sterowanych liczbowo.

Sposób kodowania i odczytu liczb dwucyfrowych układu dziesiętnego z taśmy pięciościeżkowej polega na zakodowaniu kolejnych dwóch cyfr liczby w kolejnych dwóch rzędach taśmy. Każda z cyfr kodowana jest w czterech ścieżkach taśmy. Na piątej ścieżce koduje się identyfikator dziesiątek i jednostki liczby dwucyfrowej. Zgodnie z identyfikatorem podczas odczytu kieruje się zawartość pozostałych czterech ścieżek rzędka do rejestru dziesiątek lub jednostki.

(1 zastrzeżenie)

G06K

P. 217155

16.07.1979

Pierwszeństwo: 28.07.1978 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 928958), 28.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 928959), 28.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 928960)

Burroughs Corporation, Detroit, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do wyświetlania informacji, zespół do wyświetlania informacji oraz sposób wytwarzania zespołu do wyświetlania informacji

Urządzenie według wynalazku zawiera element wyświetlający np. lampę oscyloskopową (20) wyposażoną w płytę czołową pokrytą luminoforem i zespół elektroniczny czyli klawiaturę dotykową (40) przymocowaną lub połączoną rozłącznie z płytą czołową w celu dostosowania geometrii do krzywizny tej płyty.

Zespół elektroniczny - czyli klawiatura dotykowa (40) zawiera ekran szklany (32) na którego wewnętrznej powierzchni naniesiono przezroczystą przewodzącą warstwę. Zespół elektroniczny zawiera ponadto płytę (50) wykonaną z dielektryka na której powierzchni wewnętrznej (52) naniesiono matrycę przezroczystych powierzchni przewodzących czyli elektrod (60) tworzących wiersze i kolumny.

Każdy wiersz elektrod (60) jest połączony elektrycznie za pomocą przewodu (70) z piórkim zestawkowym na krawędzi płytki szklanej. Powierzchnia zewnętrzna (54) płyty szklanej jest również wyposażona w matrycę wierszy i kolumn przezroczystych obszarów warstw przewodzących czyli elektrod (90) przy czym każdy obszar przewodzący czyli klucz (90) zachodzi na jeden z obszarów (60) powierzchni wewnętrznej.

Sposób wytwarzania zespołu do wyświetlania informacji polega na tym, że wytwarza się szklaną płytę mającą powierzchnię górną i dolną, formuje się elektrody z tlenku indocynkowego na jednej powierzchni, wygrzewa się płytę w formie w celu uzyskania odpowiedniej krzywizny płytki i łączy się tak ukształtowaną płytę z członem nośnym. (9 zastrzeżenia)

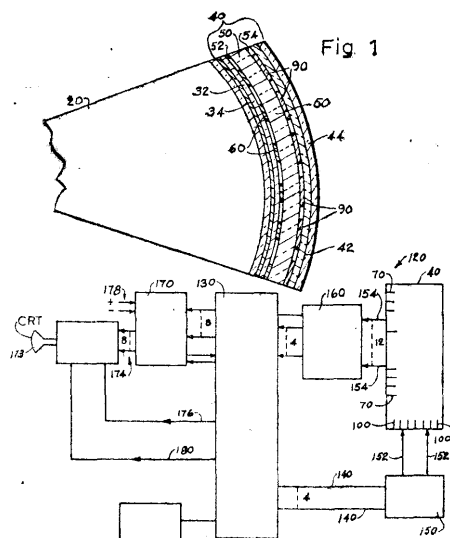


Fig. 3

G06M

P. 208083

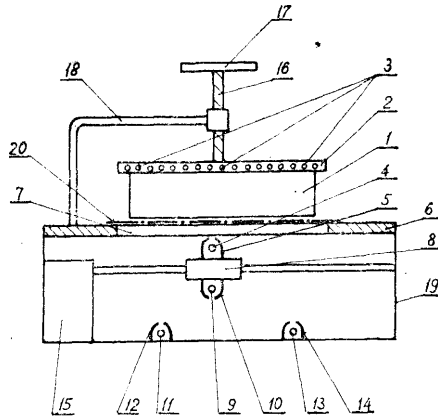
30.06.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski, Mirosława Stasiak, Maciej Dylik, Ryszard Tałaj, Halina Konciak).

Urządzenie do pomiaru liczby nitów w tkaninie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiego i dokładnego pomiaru liczby nitów w badanej tkaninie bez uszkodzenia czy zniszczenia tkaniny.

Urządzenie według wynalazku ma prostopadłościenną płytkę (1) usytuowaną nad podłużnym wykojem (7) w pokrywie (6) skrzynki (19), w której umieszczony jest przesuwany wózek (8) z dwoma fototranzystorami (4) i (10). Wierzchołek płytki (1) wyposażony jest w ramkę (3) z żarówkami (2). W podstawie skrzynki (19) ustawione są dwa oświetlacze (11) i (13) ze szczelinowymi osłonami (12) i (14). (5 zastrzeżeń)



G06M

P. 208715

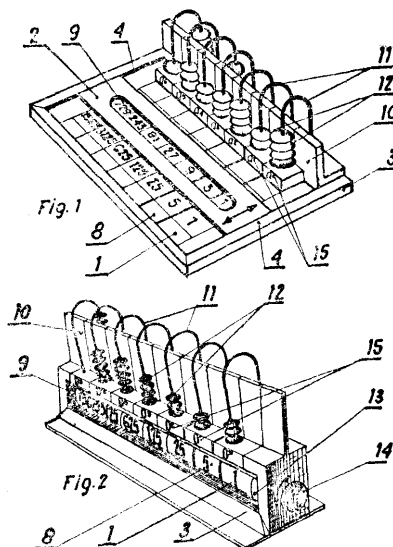
27.07.1978

Kuratorium Oświaty i Wychowania, Kalisz, Polska (Stefan Dylewski, Tadeusz Żmuda).

Liczydło do układów niedziesiątkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania liczydła do układów niedziesiątkowych mogącego służyć jako pomoc w nauczaniu matematyki w młodszych klasach dziesięcioletniej szkoły średniej.

Liczydło do układów niedziesiątkowych charakteryzuje się tym, że ma pole kratowe (1) wypełnione odpowiednim zestawem cyfr tworzących w pionie kolejne rzędy układów niedziesiątkowych i ma szereg prętów (11) wyposażonych w gałki (12), przy czym



pole kratowe (1) umieszczone jest w podstawie (3) liczydła w wersji nieruchomej pod przesuwным suwakiem (2) wyposażonym w podłużne okno odczytowe (9) lub w wersji ruchomej - na obwodzie wałka (13). (2 zastrzeżenia)

G08B

P. 209140

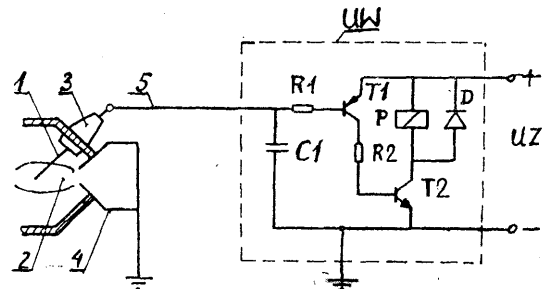
18.08.1978

Fabryka Lin i Drutu „Drumet”, im. Rewolucji Październikowej, Włocławek, Polska (Władysław Storożak, Czesław Maciejewski).

Układ elektroniczny do wykrywania obecności płomienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia niezawodności pracy układu elektronicznego do wykrywania obecności płomienia w procesie spalania paliw stałych, płynnych i gazowych, przy zmniejszeniu gabarytów układu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektroda czujnikowa (1) jest połączona przez rezystor (R1) z bazą tranzystora (T1), którego kolektor jest połączony przez rezystor (R2) z bazą tranzystora (T2), w którego obwodzie znajduje się przełącznik wykonawczy (P) wykrywacza płomienia. Na wejściu układu, między elektrodą czujnikową (1), a rezystorem (R1), jest przyłączony kondensator filtracyjny (C1). (2 zastrzeżenia)



G08B

P. 213988 T

06.03.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Gerard Helwig, Henryk Frąckowiak, Leonard Frąckowiak, Eugeniusz Bielawski).

Urządzenie sygnalizacyjne dla obsługi maszyn rolniczych, a zwłaszcza pielników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie porozumiewania się operatora maszyny rolniczej, zwłaszcza pielnika z kierowcą ciągnika. W urządzeniu według wynalazku stanowisko operatora i kabina kierowcy są połączone przewodami (2) tworzącymi obwód elektryczny.

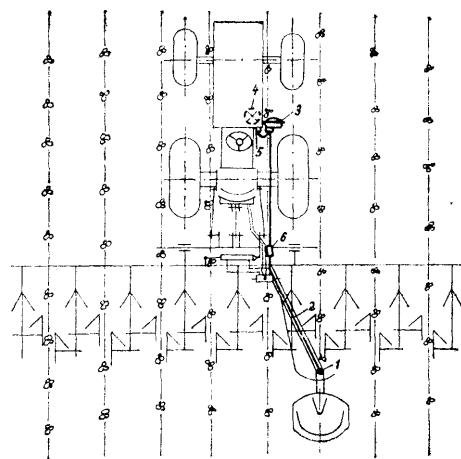


Fig. 1

ny zasilany poprzez wtyczkę (5) ze źródła prądu ciagnika. W skład obwodu elektrycznego wchodzi: przycisk (1) umieszczony na stanowisku operatora maszyny oraz akustyczny sygnalizator (3) i/lub sygnalizacyjna lampa (4) znajdujące się w kabinie kierowcy ciągnika. (i zastrzeżenie)

G10K

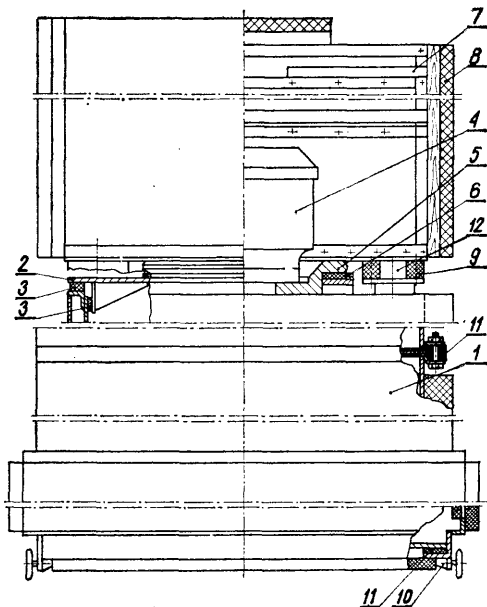
P. 208887

03.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Władysław Klimkiewicz).

Filtr akustyczny do wyciszania hałasu urządzeń do odpylania, szczególnie cyklotekstu

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny (4) osadzony jest na uźebrowanej płycie (2) połączonej z cylindrycznym kadłubem (1) poprzez wkładki tłumiące (3). Silnik (4) zamocowany jest na płycie nośnej (5) połączonej z płytą uźebrowaną (2) poprzez elastyczne podkładki (6) i osłonięty jest akustycznym tłumikiem (7) oraz dźwiękochłonną osłoną (8). (1 zastrzeżenie)



Kaseta z taśmą magnetyczną, zawierająca szpule umieszczone w obudowie pomiędzy dwiema równoległymi ściankami głównymi, przystosowana do współpracy w obu pozycjach z aparatem kasetowym, wyposażona w element osłaniający, połączony z obudową kasety i obrotowy wokół osi równoległej do dwóch ścianek głównych kasety dla przynajmniej częściowego przysłaniania przedniej części kasety, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że element osłaniający składa się z pojedynczej osłony (30), przykrywającej cały przód (20) obudowy kasety i obrotowych ramion (32, 33), usytuowanych po obu stronach osłony, przy czym te ramiona są zaczepowane obrotowo na ściankach bocznych (14, 15) obudowy kasety w taki sposób, że osłona (30) może być otwierana z pozycji zamkniętej do dwóch odmiennych pozycji otwartych przez obrót w kierunku jednej ze ścianek głównych (8) kasety. (28 zastrzeżeń)

G21F

P. 208911

07.08.1978

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Stanisław Wiśniewski, Edward Grabowski, Jacek Wajs).

Pojemnik do źródeł promieniotwórczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika umożliwiającego zarówno bezpieczne przechowywanie źródła, jak i bezpieczne wykorzystywanie promieniowania źródła w warunkach przemysłowych.

Pojemnik wykonany jest w postaci stałego korpusu (1) z cylindrycznym przełotowym otworem w jego osi, w którym umieszczone są, wykonane w kształcie wałców zespoły źródła promieniotwórczego (2) i kolimatora (3). Zespoły te mogą przemieszczać się obrotowo względem wspólnej osi. W górnej części pojemnika znajduje się nakręcany kołpak (4) zabezpieczający elementy sterowania źródłem promieniotwórczym w pojemniku, wyposażony w samoczynnie działający wskaźnik (5) położenia źródła oraz w zamek patentowy (6) umożliwiający blokowanie źródła w położeniu pracy i w położeniu ochronnym (1 zastrzeżenie)

G11B

P. 215416

07.05.1979

Pierwszeństwo: 09.05.1978 - Holandia (nr 7804936)

N. V. Philips' Gloelampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Kaseta z taśmą magnetyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kasety o prostej konstrukcji, skutecznie zabezpieczającej taśmę przed zniszczeniem.

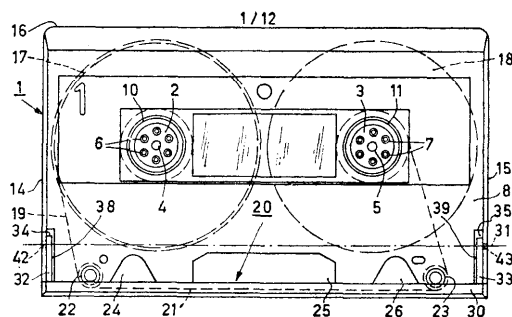


FIG.1

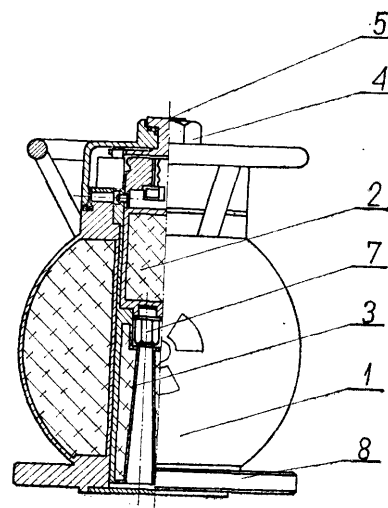


Fig. 1

Dział H ELEKTROTECHNIKA

**H01B
H01R**

P. 209102

16.08.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Bolesław Firganek, Wini-cjusz Boroń, Piotr Królikowski, Marian Mysiek, Alek-sander Pańków, Antoni Wnuk),

Sposób wytwarzania iskrobezpiecznego odgałęzienia od kabla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania iskrobezpiecznego odgałęzienia od kabla przeznaczonego zwłaszcza do zasilania przenośnej aparatury kontrolno-pomiarowej umieszczonej na kablu górniczej lampy naświetlonej. Sposób według wynalazku polega na tym, że usuwa się oponę kabla (K) na długości (I1) oraz izolację obu jego żył (1) i (2) na długości (I2).

Odizolowaną żyłę (1) łączy się metalicznie z jednym końcem bariery ochronnej, rezystora lub drutu oporowego (DO), którego drugi koniec łączy się metalicznie z izolowanym drutem (DI).

Inny izolowany drut (D2) łączy się metalicznie z odizolowaną żyłą (2). Następnie izoluje się materiałem izolacyjnym (MI) żyły (1) i (2) na długości (I2) oraz wszystkie żyły kabla (K) na długości (I1), a także odtwarza się usuniętą oponę kabla (K) tak, aby warstwa materiału odtwarzającego (WG) pokrywała wszystkie żyły kabla łącznie z materiałem izolacyjnym (MI) i barierą ochronną, rezystorem lub drutem oporowym (DO). (1 zastrzeżenie)

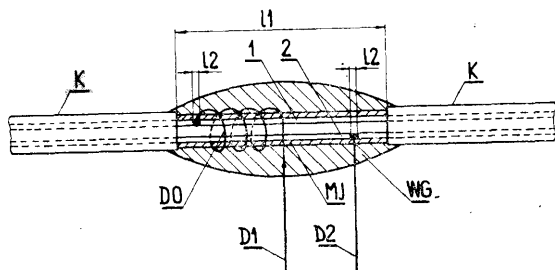


Fig. 1

H01C

P. 214032

07.03.1979

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME-RA-KFAP”, Kraków, Polska (Ludomir Olkuśnik).

Sposób wykonywania opornika termometrycznego drutowego oraz opornik termometryczny drutowy wykonany tym sposobem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i opornika, umożliwiających wykonywanie termometrycznych oporników drutowych o dużej dokładności.

Sposób wykonywania opornika według wynalazku polega na tym, że uzwojenie oporowe tego opornika wykonuje się jako co najmniej dwuczęściowe, a na jednej części poprzez skracanie lub skręcanie dokonuje się korygowania wartości oporności do wymaganej wartości nominalnej.

Opornik termometryczny według wynalazku ma korpus ceramiczny (1) z kanalikami (2), w których jest umieszczone uzwojenie oporowe (3). Co najmniej jedna część tego uzwojenia (3) stanowi część korekcyjną (4) uzwojenia, którą różni pozostałej części niekorekcyjnej (5) uzwojenia tym, że jest wykonana bądź jako część korekcyjna z drutu mającego większy przekrój, bądź jako część korekcyjna z drutu o nieizolowanej powierzchni, bądź jako część korekcyjna z drutu mającego większy przekrój i nieizolowaną powierzchnię. (5 zastrzeżenie)

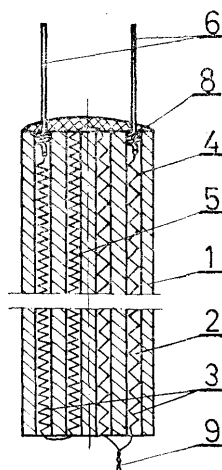


Fig. 2

H01C

P. 214193 T

17.03.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jakub Grycan).

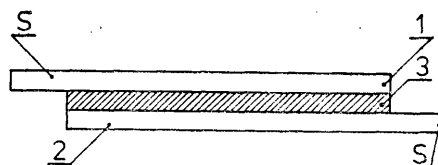
Rezystor, zwłaszcza dla układów mikroelektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rezystora, którego wielkość rezystancji zależałaby odwrotnie proporcjonalnie od jego długości.

Rezystor według wynalazku stanowi element wielowarstwowy, w którym suma konduktywności warstw zewnętrznych (1) i (2) jest większa od konduktywności warstwy wewnętrznej lub sumy konduktywności warstw wewnętrznych (3). Rezystancje jednostkowe r_1 i r_2 warstw zewnętrznych (1) i (2), rezystancja jednostkowa r_3 - warstwy lub warstw wewnętrznych (3) i długość l rezystora wykazują zależność $(r_1 + r_2)^{1/2} l < k r_3^{1/2}$, gdzie k jest współczynnikiem mniejszym od jedności. Warstwę wewnętrzną (3) stanowi warstwa pośrednia powstała samoistnie w wyniku kontaktowania ze sobą obu zewnętrznych warstw.

Warstwy zewnętrzne (1, 2) są przedłużone poza końce warstwy wewnętrznej (3) w przeciwną jej strony, stanowiąc końcówki przyłączeniowe (S).

(3 zastrzeżenia)



**H01F
B23K**

P. 208958

08.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Antoni Blokesz, Grzegorz Kujon).

Transformator spawalniczy na rdzeniach zwijanych ze zwoją oraz sposób regulacji zworowej prądu transformatorów spawalniczych na rdzeniach zwijanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności transformatora oraz zmniejszenia nagrzewania się rdzenia i bocznika.

Transformator według wynalazku charakteryzuje się tym, że na rdzeniu (1) z jednolicie spiralnie nawiniętych blach (6) ma umieszczone uzwojenie pierwotne (1) i wtórne (2) wykonane w postaci dwuczęściowych cewek (2, 3) połączonych z sobą elektrycznie. Pomiędzy cewkami (2, 3) umieszczony jest przesuwne boczniak magnetyczny (4) prowadzony wzdłuż prostej (5) równoległej do powierzchni blach (6) rdzenia (1). Sposób regulacji zworowej prądu transformatorów spawalniczych na rdzeniach związanych polega na przesuwaniu boczniaka magnetycznego (4) umieszczonego między cewkami (2, 3), wzdłuż prostej (5) równoległej do powierzchni blach (6) rdzenia (1). Maksymalny prąd spawania uzyskuje się przy całkowicie wysuniętym boczniakiem magnetycznym (4) z przestrzeni między cewkami (2, 3). Minimalny prąd spawania uzyskuje się przy całkowitem wsunięciu boczniaka magnetycznego (4) w przestrzeń między cewkami (2, 3).

Transformator spawalniczy na rdzeniach związanych ze zworą przeznaczony jest do pracy w urządzeniach spawalniczych i zgrzewarkowych. (2 zastrzeżenia)

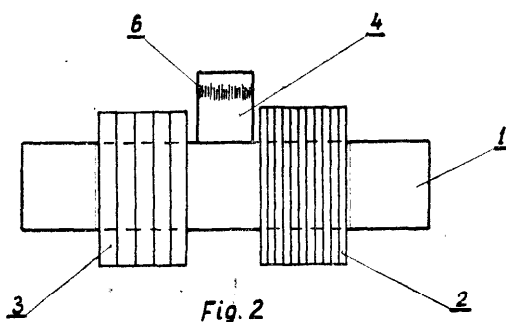


Fig. 2

H01G

P. 214314 T

21.03.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Anna Górecka-Drzazga, Tadeusz Berlicki, Eugeniusz Prociów).

Sposób wytwarzania cienkich warstw dielektrycznych na podłożach izolacyjnych

W sposobie zgodnym z wynalazkiem nanosi się próżniowo najpierw cienką warstwę tytanu na podłoże izolacyjne, kontrolując jej rezystancję powierzchniową aż do osiągnięcia 20–350 omów na kwadrat, a następnie warstwę aluminium o grubości 500–1000 nm. Tak uzyskaną dwuwarstwę wygrzewa się w powietrzu w temperaturze 573–773 K przez czas zależny od temperatury, ale nie przekraczający 5 godzin i następnie poddaje się utlenianiu anodowemu przy napięciu do 300 V.

Sposób ten pozwala na wytworzenie cienkich warstw dielektrycznych amorficznego tlenku aluminium o grubości około 500 nm, o dobrej przyczepności struktury do podłoża. (1 zastrzeżenie)

H01H

P. 209139

18.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Witold Bożek, Rudolf Sznura, Jan Pyrzyk, Wiktor Kozłowski, Ryszard Myślątyski).

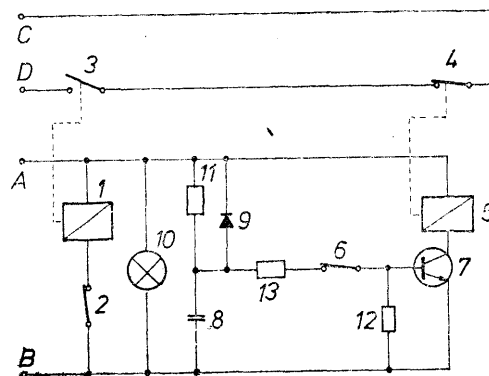
Układ elektryczny do blokady stanu zadziałania elektromechanicznego przełącznika niedomiarego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pewności działania układu.

W układzie według wynalazku uzwojenie bistabilnego przełącznika blokady (5) jest połączone z kolektorem tranzystora (7), który sterowany jest w obwodzie bazy rozwiernym zestykiem (6) niedomiarego przełącznika wykonawczego (1).

Baza tranzystora (7) jest połączona poprzez rezystor (13) z gałęzią opóźniającą układu, którą stanowi rezystor (11) i kondensator (8). Wynalazek znajduje zastosowanie w sieciach kopalnianych.

(1 zastrzeżenie)

H01H
H05B

P. 213987 T

06.03.1979

Waldemar Bracichowicz, Wrocław, Polska (Waldemar Bracichowicz).

Elektroniczny przerywacz świateł kierunkowskazów i awaryjnych

Przedmiotem wynalazku jest miniaturowy elektroniczny przerywacz świateł kierunkowskazów i awaryjnych instalowany w samochodach i ciągnikach z przyczepą.

Przerywacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie sygnalizacji przepalenia żarówek kierunkowskazów włączone są przełączniki kontaktowe różnicowo-prądowe, a laminowana płytka (2) zaopatrzona jest po jednej stronie w obwód drukowany, łączący elementy układu elektronicznego z wyprowadzonymi końcówkami na drugą stronę i połączonymi ze ścieżkowymi stykami i odchylnymi stykami (22), po których przesuwają się odpowiednio, półkolistłe występy płytki stykowej (14) i płytka izolacyjna (12). Styki wyprowadzeniowe do instalacji elektrycznej samochodu zatopione są w płytce (8) z tworzywa elektroizolacyjnego, która stanowi jednocześnie zamknięcie korpusu. Płytkę izolacyjną (12) ma na jednym końcu ścieżkę, na drugim zaś kanałek. W kulce (33) z materiału elektroizolacyjnego umieszczona jest końcówka przewodu (28), połączonego stykiem (30) z żarówką (27), przy czym kulka (33) wsparta jest na krawędzi otworu (29) trzpienia (10). (4 zastrzeżenia)

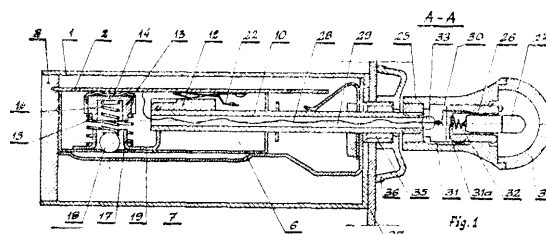


Fig. 1

H01H
H03K

P. 214196 T

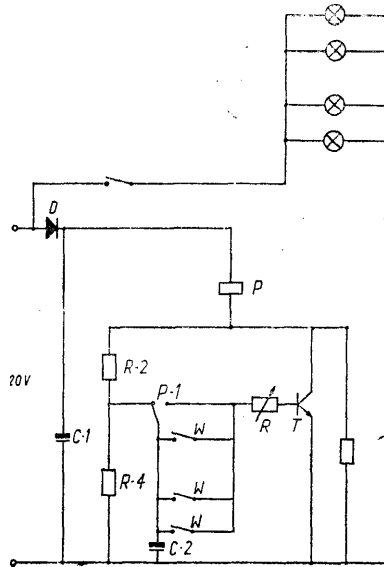
17.03.1979

Zakład Szkolenia Zawodowego i Usług Socjalnych przy Stołecznym Zjednoczeniu Przedsiębiorstw Gospodarki Mieszkaniowej, Warszawa, Polska (Andrzej Bąk, Antoni Białoszewski).

Wyłącznik elektroniczny ze zwłoką czasową, zwłaszcza do sterowania oświetleniem klatek schodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika, pozwalającego na załączanie wielu punktów świetlnych i samoczynne wyłączanie ich po zadanym czasie.

Wyłącznik elektroniczny ze zwłoką czasową zawiera dzielnik napięcia, który tworzą szeregowo połączone oporniki (R2) i (R4). Czas ekspozycji układu realizowany jest przez szeregowe połączenie kondensatora (C2) i elementu o regulowanej oporności (R) z bazą tranzystora (T). Przycisk sterujący (W) łączący kondensator (C2) z opornikiem (R) załącza napięcie niezbędne do odblokowania tranzystora (T). Wyłącznik znajduje zastosowanie w elektrycznych układach sterujących, wymagających samoczynnego wyłączania odbiorników po ściśle określonym czasie. (1 zastrzeżenie)



H01J

P. 209043

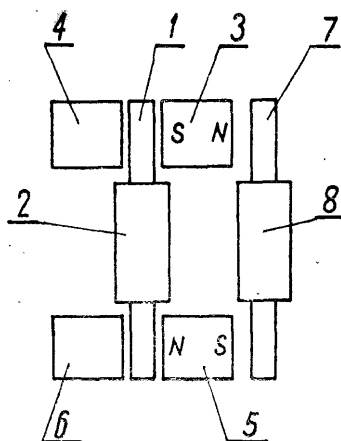
14.08.1978

Zakłady Telewizyjne „Polkolor”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Kania, Wanda Blinkiewicz, Adam Irek).

Dławik nasycony do korekcji zniekształceń odchyłania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dławika pozwalającego na skompensowanie zniekształceń liniowości odchyłania do niewielkiej wartości, przy użyciu łatwo dostępnych magnesów polaryzacyjnych o prostej budowie.

Dławik według wynalazku ma cztery magnesy polaryzacyjne (3, 4, 5, 6) oraz dwie rurki ferrytowe (1 i 7) z nałożonymi cewkami (2 i 8). Magnesy polaryzacyjne (3, 4, 5, 6) są umieszczone na końcach rurki (1), przy czym magnesy (3 i 5) są nieruchome, a magnesy (4 i 6) osadzone są obrotowo wokół własnej osi symetrii. Bieguny magnesów nieruchomych (3 i 5) stykających się z rurkami ferrytowymi (1 i 7) są przeciwne.



Dławik według wynalazku służy do korekcji zniekształceń prądu pilokształtnego odchylającego promień elektronowy w telewizyjnej lampie obrazowej i jest przeznaczony do współpracy z lampami obrazowymi telewizji czarno-białej i kolorowej. (2 zastrzeżenia)

H01J

P. 216593

25.06.1978

Pierwszeństwo: 24.07.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 927611)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Laurence B. Kimbrough, Marinus Van Renssen).

Urządzenie do nakładania ściegu z materiału uszczelniającego na powierzchnię uszczelniającą leja lampy oscyloskopowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do nakładania materiału uszczelniającego na powierzchnię uszczelniającą stożków kineskopów kolorowych o rozmaitych wielkościach, pozwalającego na zwiększenie wydajności.

Urządzenie składa się z dwóch stanowisk (14), (16), dostosowanych do przyjmowania stożków lamp oscyloskopowych o rozmaitych wielkościach, zespołu do podnoszenia i opuszczania stożka oraz z wózka (80) poruszającego się pomiędzy dwoma stanowiskami. Wózek (80) zaopatrzony jest w zespół do dawkowania materiału uszczelniającego i w zespół do określania pionowego położenia stożka lampy. (3 zastrzeżenia)

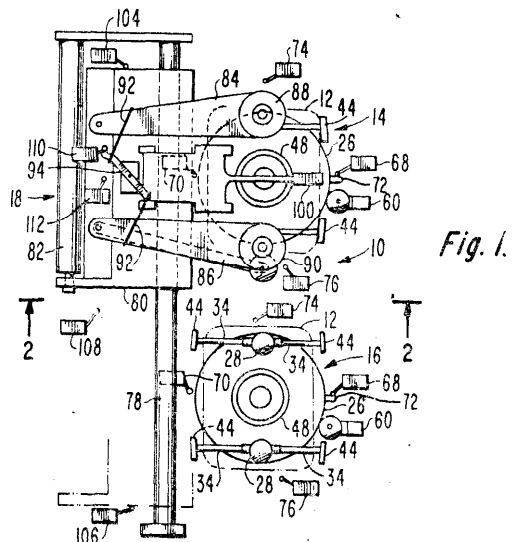


Fig. 1.

H01L

P. 208006

29.06.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Krzysztof Sawczuk).

Sposób wytwarzania samocentrujących tranzystorów bipolarnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania samocentrujących tranzystorów bipolarnych o submikronowej szerokości bazy, pozwalający na skrócenie procesu produkcyjnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przez otwór wytrawiony w tlenku krzemu, pełniący rolę maski prowadzona jest implantacja jonów domieszki obszaru bazy tranzystora i dyfuzja z warstwy implantowanej w gazie nieutleniającym, a następnie przez ten sam otwór wprowadzane są domieszki obszaru emitera tranzystora. (1 zastrzeżenie)

H01L

P. 208824

03.08.1978

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Jerzy Szyjko, Bogdan Bány, Zofia Bulhak, Leszek Drabik, Przemysław Parita, Atanasios Stambuldzys, Wacław Swiderski, Henryk Wincel).

Sposób modyfikacji dynamicznych właściwości przyrządów półprzewodnikowych przy użyciu promieniowania jonizującego

Przedmiotem wynalazku jest sposób modyfikacji dynamicznych właściwości przyrządów półprzewodnikowych, prowadzący do skrócenia czasu wyłączenia i przyspieszenia odzyskiwania właściwości zaporowych takich przyrządów półprzewodnikowych jak diody, tyrystory i triaki. Sposób według wynalazku polega na napromieniowaniu przyrządów półprzewodnikowych promieniowaniem mieszanym korpuskularno-elektromagnetycznym, przy czym pierwotnym promieniowaniem korpuskularnym jest promieniowanie elektronowe o energii początkowej w granicach 3–18 MeV, a wtórne promieniowanie elektromagnetyczne typu rentgenowskiego powstaje w efekcie hamowania pierwotnego promieniowania elektronowego w grubych przesłonach z materiałów o liczbie porządkowej Z w granicach od 10 do 30. (2 zastrzeżenia)

H01L

P. 208918

07.08.1978

Vsesojuznyj Elektrotechničeskij Institut im. V. J. Lenina, Moskwa, ZSRR (Jurij Aleksevič Evseev, Anatolij Nikolaevič Dumanevič).

Symetryczny fototyrystor

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania symetrycznego fototyrystora wymagającego do wysteroowania małych strumieni świetlnych, pozwalającego na zwiększenie szybkości narastania prądu anodowego.

Symetryczny fototyrystor, zrealizowany na podstawie struktury wielowarstwowej o usytuowanych naprzemian warstwach o różnych typach przewodnictwa, w którym warstwy emiterowe struktury o przewodnictwie typu n wychodzą na podstawowe przeciwległe powierzchnie struktury i zajmują obszary tych powierzchni, znajdujące się na przeciwległych końcach, a na podstawowych powierzchniach struktury usytuowane są złącza rezystancyjne, przy czym w jednym ze złączy rezystancyjnych wykonane jest okienko, zapewniające dostęp sterującego strumienia świetlnego ku warstwom emiterowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że warstwy emiterowe (4, 5) są wykonane w ten sposób, że ich rzuty na powierzchnie podstawowe struktury pokrywają się pod okienkiem (12), patrząc w kierunku strumienia świetlnego (13). Warstwy emiterowe mają kształt półkola z półokrągłym występnym środkowym w płaszczyźnie warstwy, odpowiadającym kształtowi okienka.

Symetryczny fototyrystor według wynalazku jest przeznaczony zasadniczo do wykorzystania w obwodach prądu stałego i zmiennego, gdzie jest wymagane galwaniczne odspiężenie obwodów sterowania i zasilania. (4 zastrzeżenia)

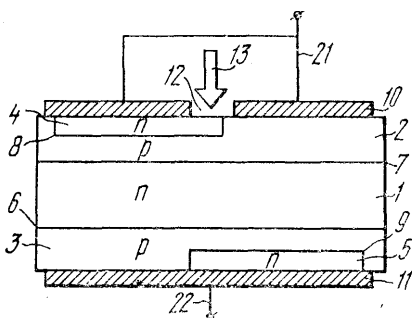


FIG. 1

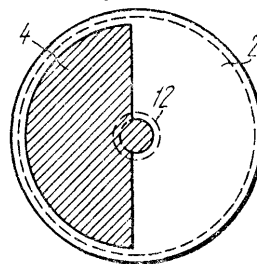


FIG. 2

H01M

P. 214262 T

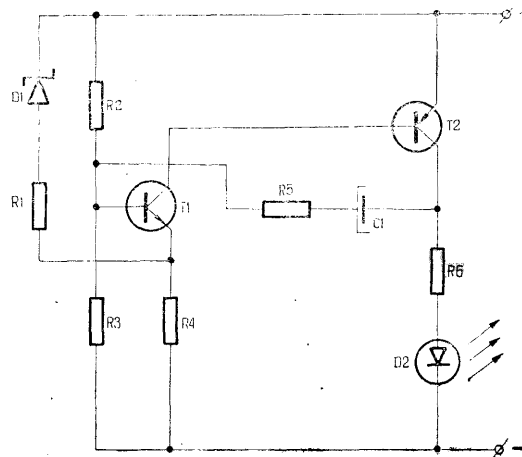
21.03.1979

„Warel” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa, Polska (Jerzy Jabłoński, Włodzimierz Sieradzki).

Wskaźnik zużycia akumulatorowych i bateryjnych źródeł zasilania, w szczególności w urządzeniach elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłej kontroli stanu zużycia źródeł zasilania w urządzeniach z pominięciem miernika magneto-elektrycznego.

Wskaźnik zużycia akumulatorowych i bateryjnych źródeł zasilania zbudowany w oparciu o multiwibrator, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dioda (D2) połączona szeregowo z rezystorem (R6) włączona jest pomiędzy kolektor tranzystora (T2) i „-” zasilania, natomiast dioda (D1) i rezystor (R1) włączone są pomiędzy „+” zasilania i emiter tranzystora (T1). (1 zastrzeżenie)



H01R

P. 209025

12.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Józef Jeżewski, Anatol Hatwich, Zdzisław Karolczak, Stanisław Kardys, Andrzej Rej).

Hermetyczne złącze wielowytkowe do iskrobezpiecznych obwodów elektrycznych

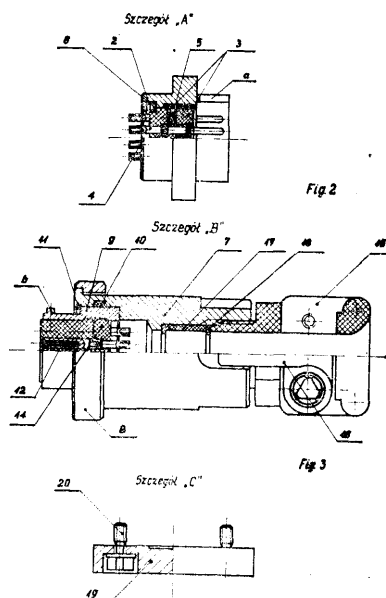
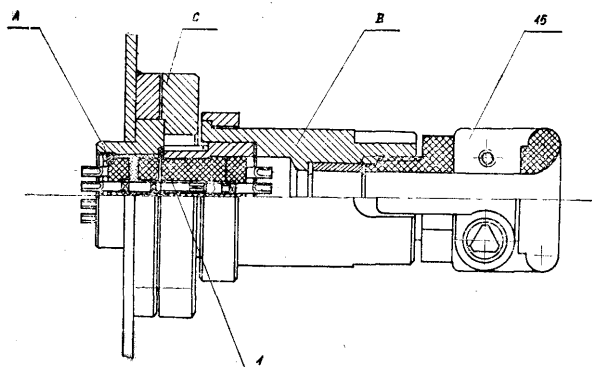
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza hermetycznego, o dużej wytrzymałości mechanicznej, przeznaczonego do stosowania w pomieszczeniach gazowych.

Hermetyczne złącze wielowytkowe do iskrobezpiecznych obwodów elektrycznych jest wyposażone we wtyk (A), w gniazdo wtykowe (B) i w mocujący uchwyt (C).

Wtyk (A) jest wyposażony w wtykową tuleję (2), w której są osadzone oporowe izolatory (3) utrzymywane ściskającą nakrętką (6). Oporowe izolatory (3) mają wewnątrz gumowe uszczelnienie (5), uszczelniające kontaktowe kołki (4).

Gniazdo wtykowe (B) składa się z tulei złącza (7) mocowanej owalnym uchwytem (8), w której jest usytuowane gniazdo izolatorów wysokich (9) uszczelnione pierścieniem uszczelniającym (10) i podrzynamne pierścieniem osadczym (11). Gniazdo wtykowe (2) ma kontaktowe gniazda (12) dla kontaktowych kolików (4) wtyku (A).

Na tulei złącza (7) luźno jest nasadzony mocujący uchwyt (C). Pomiedzy wtykiem (A), a gniazdem wtykowym (B) jest osadzona uszczelka (1) hermetyzująca gniazdo wtykowe (B) od strony wtyku (A). Złącze ma wyprowadzenie kablowe (15) spełniające rolę dławienia przewodu kablowego i uchwyt (16) mocowany za pomocą śrub z nietypową głowicą. Wyprowadzenie kablowe (15) jest wkręcane do tulei złącza (7), w której jest ściskana gumowa uszczelka (17) z podkładką. (2 zastrzeżenia)



H01Q

P. 209071

14.08.1978

Zakłady Radiowe „RADMOR”, Gdynia, Polska (Zygfryd Kubiaczyk, Ryszard Strzępek, Tadeusz Janiszewski, Bogdan Wośński, Edwin Plenikowski).

Szerokopasmowa antena ultrakrótkofalowa

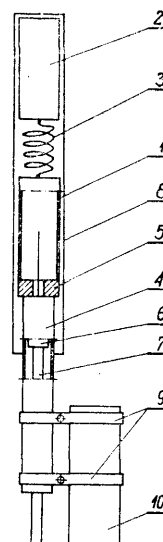
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny o charakterze dookólnej i średnim zysku, prostej technologicznie.

Antena według wynalazku jest wyposażona w kilka radiatorów, (1), (2) półfalowych o małej smukłości, które są połączone ze sobą za pomocą cewki (3). Po-

nadto zawiera izolator (5) oraz transformator impedancji (4). Całość jest umieszczona w osłonie dielektrycznej (8).

Antena ta znajduje zastosowanie w radiokomunikacji, szczególnie jako antena stacjonarna.

(1 zastrzeżenie)



H02H

P. 214081 T

10.03.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Borecki, Tadeusz Łobos, Jan Pytel).

Układ zabezpieczenia przeciążeniowego elementów energoelektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznej ochrony elementów energoelektronicznych przed skutkami przeciążeń, na drodze pośredniego pomiaru rzeczywistej temperatury złącza zabezpieczanego elementu.

Układ według wynalazku jest wyposażony w temperaturową sondę (8), umieszczoną na radiatorze (3) chłodzącym zabezpieczane elementy (2) i współpracującą z członem pomiaru temperatury. Sonda (8) jest wykonana w postaci elektrycznego grzejnika (13) otoczonego izolacją cieplną i metalową obudową. Grzejnik sondy (8) jest zasilany prądem obciążenia elementów (2) poprzez transceptor (4), człon (5) korygujący charakterystykę prądową, człon nastawczy (6) i wzmacniacz mocy (7). Dzięki takiemu rozwiązaniu temperatura grzejnika sondy (8) jest równa rzeczywistej temperaturze zabezpieczanego złącza.

Układ zgodny z wynalazkiem jest przeznaczony zwłaszcza do zabezpieczania tyrystorów i diod dużej mocy, pracujących w urządzeniach energoelektrycznych. (5 zastrzeżeń)

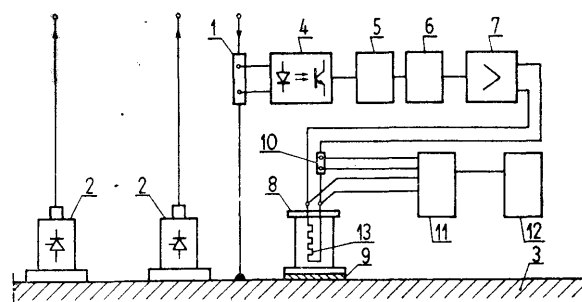
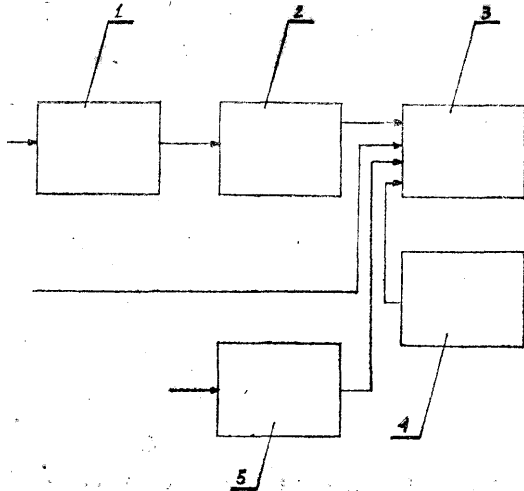


fig. 1

ników częstotliwości, pozwalającego na regulację w dużym zakresie współczynnika wypełnienia impulsu, odpornego na zakłócenia.

Układ zapłonowy według wynalazku ma komparator (1) sterujący generatorem pojedynczego impulsu (2) z regulacją szerokości impulsu oraz ma dodatkowo fазowe ograniczenie kąta wysterowania (5) i generator (4) wiązki impulsów. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 214099 T

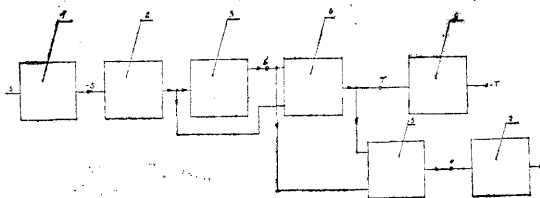
12.03.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Robert Staruszkiewicz, Stanisław Sroka).

Generator napięć synchronizujących, zwłaszcza do układów tyrystorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego generatora, umożliwiającego wytworzenie trzech napięć synchronizujących przy sterowaniu z jednej fazy trójfazowej sieci zasilającej, zapewniającego dobrą kompensację zakłóceń.

Generator według wynalazku ma aktywny filtr dolnoprzepustowy (1) połączony poprzez integratory pierwszy (2) i drugi (3) z sumatorami pierwszym (4) i drugim (5), i wzmacniaczami odwracającymi pierwszym (6) i drugim (7). (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 208039

30.06.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 75460

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Krzysztof Deszczyński).

Układ współpracy maszyny asynchronicznej pierścieniowej i maszyny prądu stałego

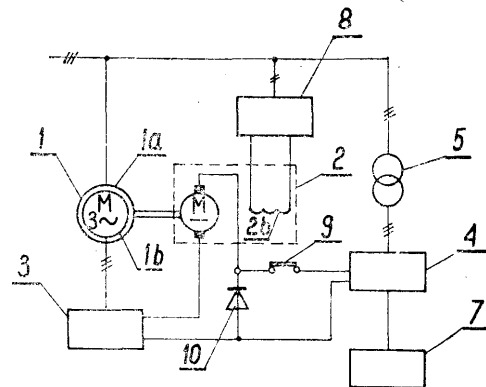
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego odłączenie przekształtnika tyrystorowego bez przerywania obwodu prądu stałego.

Układ według wynalazku ma łącznik (9) włączony szeregowo w obwód prądu stałego pomiędzy twornikiem maszyny (2) prądu stałego, a drugim z wejść przekształtnika (4) tyrystorowego oraz łącznik (10)

przewodzący prąd w jednym kierunku, włączony równolegle do szeregowo połączonych łącznika (9) z przekształtnikiem (4) tyrystorowym.

Korzystne jest jeśli łącznik (10) przewodzący prąd w jednym kierunku stanowi dioda lub tyrystor.

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 209113

18.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MER AMAT” przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Mieczysław Hauswirt, Włodzimierz Kosiel, Tadeusz Kowalczyk, Józef Szmyd, Wojciech Zarzycki).

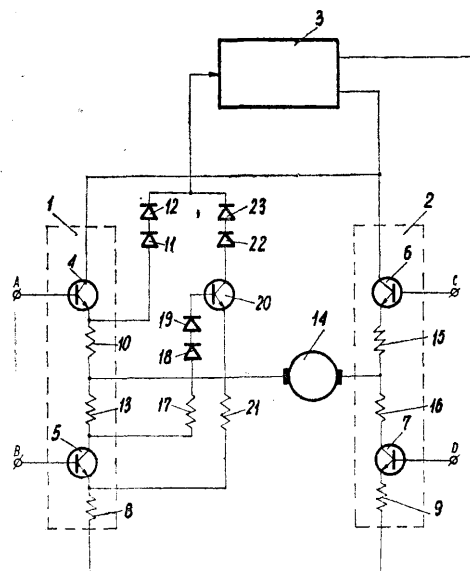
Układ sterowania silnika zwłaszcza silnika prądu stałego o dużych granicach zmian obrotów

Układ zawierający wzmacniacze tranzystorowe tworzące ramiona mostka, który jest zasilany z jednopolarnego wysokosprawnego zasilacza kluczowanego, zbudowane na dwóch tranzystorach typu n-p-n, których bazy są sterowane sygnałami sterującymi, a między połączone rezystory pierwszego wzmacniacza i połączone rezystory jest włączone uzwojenie twornika silnika prądu stałego.

Według wynalazku charakteryzuje się połączeniem emitera tranzystora (4) poprzez co najmniej jedną diodę półprzewodnikową z wejściem zasilacza (3), połączeniem kolektora tranzystora (5) poprzez rezystor (17) i co najmniej jedną z nim połączoną szeregowo diodę półprzewodnikową z bazą tranzystora (20) typu n-p-n, połączeniem emitera tranzystora (5) poprzez rezystor (21) z emiterem tranzystora (20) oraz połączeniem kolektora tranzystora (20) poprzez co najmniej jedną diodę półprzewodnikową z wejściem zasilacza (3).

Wynalazek znajduje zastosowanie w automatyce jako element napędowy członów wykonawczych.

(1 zastrzeżenie)



H03B

P. 208199

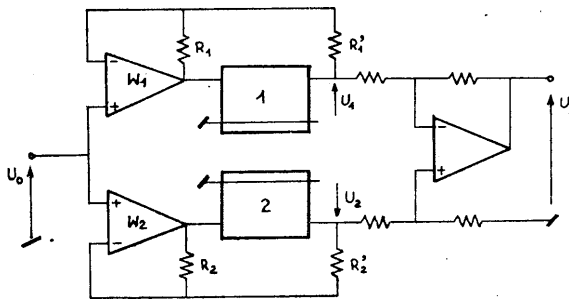
04.07.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Leszek Czarnecki).

Układ do przekształcania napięć okresowych w ich transformaty Hilberta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie powodującego wydłużania czasu zanikania przebiegów przejściowych, pojawiających się przy zmianie napięcia wejściowego.

Układ według wynalazku zawiera dwa strukturalnie symetryczne tory, z których każdy złożony jest z różnicowego wzmacniacza operacyjnego (W_1) lub (W_2) i z czwórnika (1) lub (2) włączonego na wyjście wzmacniacza (W_1) lub (W_2), na którego wejście nieodwracające włączone jest przekształcane napięcie okresowe (U_0), przy czym każdy ze wzmacniaczy objęty jest dwiema pętlami rezystancyjnego ujemnego sprzężenia zwrotnego, utworzonymi przez połączenie odwracającego wejścia wzmacniacza (W_1) lub (W_2) z jego wyjściem i wyjściem włączonego po nim czwórnika (1) lub (2) poprzez dwa rezystory. Rezystancja rezystora (R_1) lub (R_2) łączącego wejście odwracające z wyjściem wzmacniacza jest λ -krotnie większa niż rezystancja rezystora (R'_1) lub (R'_2) łączącego to wejście z wyjściem czwórnika, a transmitancje $H_1(s)$, $H_2(s)$ czwórników obu torów przyjmują dla częstotliwości harmonicznych napięcia wejściowego (U_0) wartości $H_1(j\Omega) = j$, $H_2(j\Omega) = -j$. Ponadto układ zawiera wzmacniacz różnicowy wzmacniający różnicę napięć wyjściowych (U_1) i (U_2) obu torów $1/2 \frac{\lambda^2 + 1}{\lambda + 1}$ krotnie. (1 zastrzeżenie)



H03B

P. 208201

04.07.1978

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Leszek Czarnecki).

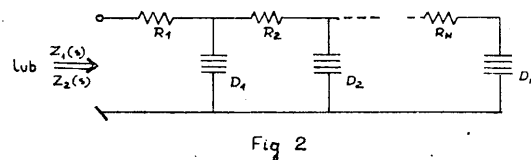
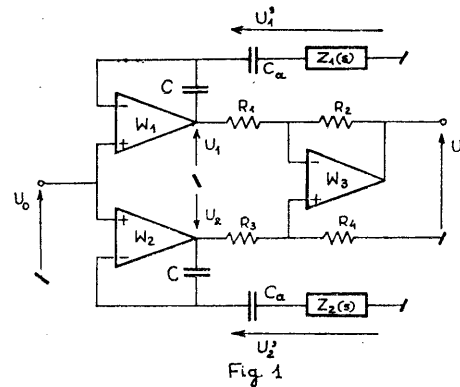
Układ do przekształcania napięć okresowych w ich transformaty Hilberta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie powodującego wydłużania czasu zanikania przebiegów przejściowych, pojawiających się przy zmianie napięcia wejściowego.

Układ według wynalazku zawiera dwa strukturalnie symetryczne obwody, z których każdy zawiera różnicowy wzmacniacz operacyjny (W_1) lub (W_2), na którego wejście nieodwracające podane jest przekształcane napięcie okresowe (U_0), zaś na wejście odwracające podane jest napięcie ujemnego sprzężenia zwrotnego (U'_1) lub (U'_2) otrzymane przez podanie napięcia wyjściowego (U_1) lub (U_2) wzmacniaczy (W_1) lub (W_2) przez kondensator sprzęgający (C) na gałąź utworzoną z kondensatora separującego (C_a), połączonego szeregowo z uziemionym dwójnikiem o impedancji ($Z_1(s)$) lub ($Z_2(s)$), która dla częstotliwości harmonicznych napięcia wejściowego (U_0) $s = j\Omega$ przyjmuje wartości

$$Z_1(j\Omega) = \frac{1}{n\Omega c} \text{ lub } Z_2(j\Omega) = \frac{1}{n\Omega c} \text{ a zbudowa}$$

z rezystorów połączonych drabinkowo z uziemionymi elementami FDNR o admitancji $Y_1(s) = s^2 D_1$. Układ ten zawiera również wzmacniacz różnicowy wzmacniający różnicę napięć wyjściowych (U_1) i (U_2) wzmac-



naczy (W_1) i (W_2), $1/2 \left[\left(\frac{C}{Ca} \right)^2 + 1 \right]$ - krotnie, gdzie S liczba zespolona, a D_1 - parametr określający element FDNR. (1 zastrzeżenie)

H03G
G01R

P. 209105

16.08.1978

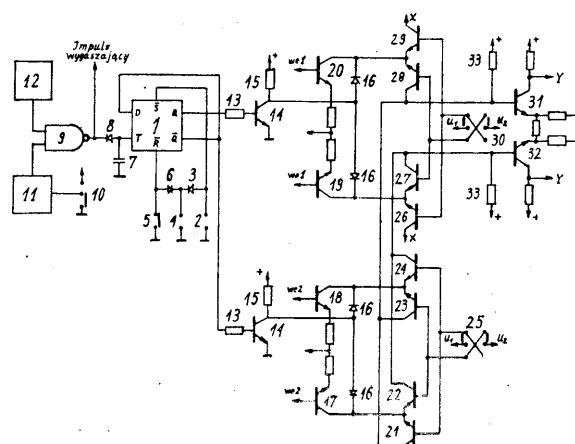
Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD-Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Henryk Pliszki).

Układ sterowania kluczowaniem wzmacniaczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskać lepsze parametry czasowo-częstotliwościowe przy zastosowaniu mniejszej ilości elementów.

W układzie według wynalazku przerzutnikiem bistabilnym powodującym przełączanie wzmacniaczy jest przerzutnik typu D wyzwalany zboczem. Wyjście (Q) przerzutnika jest połączone z jego wejściem (D). Wejście (R) jest połączone z przełącznikiem (5), wejście (S) jest połączone z przełącznikiem (2), a wejście (T) jest połączone z masą układu poprzez kondensator (7) oraz poprzez diodę (8) z wyjściem bramki NAND (9), której wejście połączone jest z wyjściem generatora astabilnego (11). Do drugiego wejścia bramki (9) doprowadzony jest sygnał z przerzutnika kluczującego integrator w generatorze podstawy czasu (12).

Układ sterowania kluczowaniem wzmacniaczy znajduje zastosowanie w dwukanałowych oscyloskopach elektronicznych. (4 zastrzeżenia)



H03H

P. 214084 T

12.03.1979

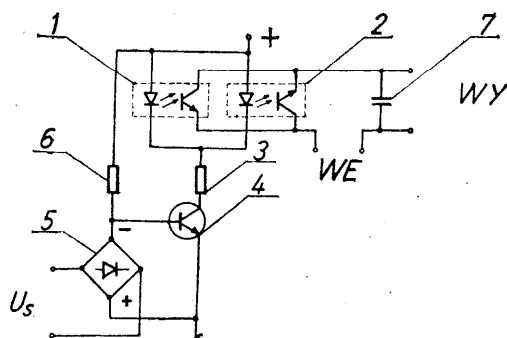
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ireneusz Krysiński).

Synchronizowany filtr elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtru o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu, zapewniającego galwaniczne oddzielenie obwodu napięcia synchronicznego od wejścia i wyjścia.

Filtr według wynalazku ma dwa transoptory (1, 2), których diody są połączone równolegle i włączone w obwód elektronicznego klucza (4), a fototranzystory transoptorów (1, 2) są połączone odwrotnie równolegle oraz są włączone szeregowo w obwód wejścia (WE) filtru i kondensatora (7), który jest połączony równolegle z wyjściem (WY) filtru. Elektroniczny klucz (4) jest sterowany wartością napięcia synchronizującego (U_s).

Filtr służy do tłumienia zakłóceń okresowych i nieokresowych w układach elektrycznych, a zwłaszcza w tyrystorowych zasilaczach stabilizowanych i układach napędowych. (1 zastrzeżenie)



H03H

P. 214097 T

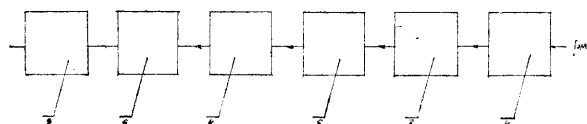
12.03.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Robert Staruszkiewicz, Stanisław Sroka).

Separator napięcia i prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania separatora o szerszym poziomie przetwarzania oraz o niniejszym błędzie liniowości i przetwarzania w stosunku do separatorów stosowanych dotychczas.

Separator napięcia i prądu ma szeregowo połączone przetwornik skali (1), przetwornik (2) napięcie-czas, zespół transoptorowy (3), komparator odtwarzający (4), filtr aktywny (5) oraz układ przeciwporażeniowy (6). (1 zastrzeżenie)



H03H

P. 214472 T

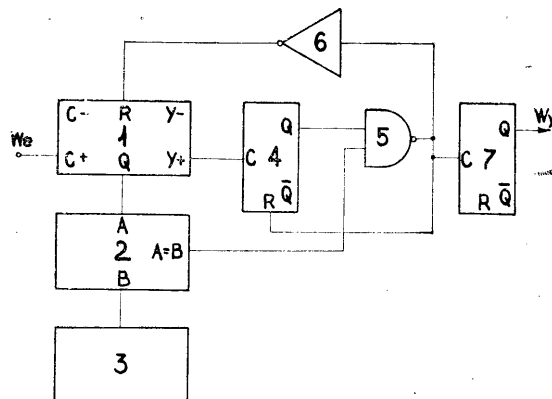
27.03.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Sowa).

Dzielnik częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustawienia częstotliwości impulsów prostokątnych, w szczególności dyskretnego ustawienia prędkości silników skokowych. W dzielniku według wynalazku wyjście komparatora (2) połączone jest z wejściem bramki NAND (5), a wyjście (Y+) licznika dziesiętnego (1) jest połączone z wejściem zegarowym (C) przerzutnika (4).

Wyjście (Q) przerzutnika (4) jest połączone z drugim wejściem bramki NAND (5), której wyjście jest połączone z wejściem inwertera (6), wejściem przerzutnika (7) oraz wejściem zerującym przerzutnika (4). Wejście inwertera (6) jest połączone z wejściem zerującym licznika dziesiętnego (1). (1 zastrzeżenie)



H03K

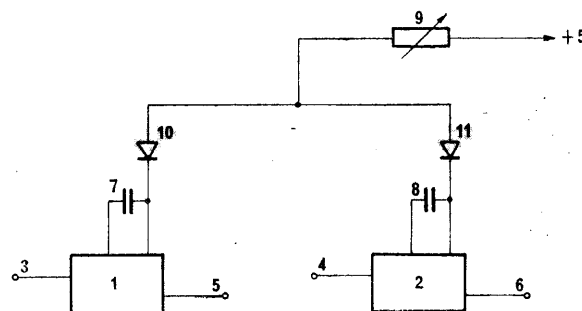
P. 208037

30.06.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Aleksander Steciak).

Układ regulacji czasów trwania niejednocześnie występujących impulsów z niezależnych elektronicznych przerzutników monostabilnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego większą niezawodność działania całego zespołu regulowanych przerzutników i dokładność ich regulacji przy wykorzystaniu jednego tylko elementu zmiennego, wspólnego dla kilku obwodów stałych czasu. Układ według wynalazku składa się z dwóch lub większej liczby przerzutników monostabilnych (1, 2), z których każdy zawiera obwód ładowania składający się z kondensatora (7, 8) oraz ze wspólnego dla wszystkich, objętych wspólną regulacją obwodów ładowania rezystora zmiennego (9), który jest połączony jedną końcówką z kondensatorami (7, 8) obwodów ładowania poszczególnych przerzutników monostabilnych (1, 2) poprzez elementy nieliniowe (10, 11), najkorzystniej półprzewodnikowe, jako elementy separujące, przy czym wszystkie wymienione elementy nieliniowe są połączone jednoimiennymi wyprowadzeniami ze wspólnym rezystorem zmiennym (9), natomiast ich przeciwne wyprowadzenia są połączone osobno z każdym z kondensatorów (7, 8) współokreślających stałe czasu w poszczególnych przerzutnikach monostabilnych (1, 2) objętych wspólną regulacją, a sposób włączenia każdego z wymienionych elementów nieliniowych umożliwia ładowanie się tylko jednego połączonego z nim kondensatora prądem przepływającym przez wspólny rezystor zmienny (9), którego końcówka druga połączona jest ze źródłem zasilania prądu stałego. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 208202

04.07.1978

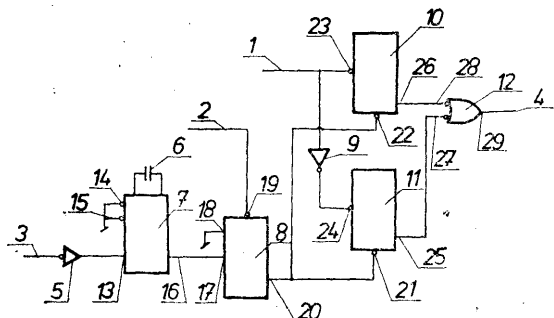
Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Ferdynand Wagner, Leon Lasek, Jerzy Witkowski, Jurand Sobczyk, Edward Hryniewicz).

**Układ blokady toru końca konwersji
w przetworniku analogowo-cyfrowym
z podwójnym całkowaniem**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu blokady toru końca konwersji, skutecznie zapobiegającego powstawaniu fałszywego sygnału końca konwersji, spowodowanego przypadkowymi zmianami stanu komparatora reagującego na znak napięcia wyjściowego integratora.

W układzie według wynalazku ciąg impulsów taktujących (3) poprzez inwerter (5) doprowadzony jest do wyzwalającego dodatnim zboczem wejścia (13) uni-wibratora (7). Wartość pojemności kondensatora (6) jest tak dobrana, by suma czasu trwania impulsu wyjściowego uni-wibratora (7) i impulsu taktującego (3) była mniejsza od okresu pojawiania się impulsów taktujących. Wyjście zanegowane (16) uni-wibratora (7) połączone jest z wejściem zegarowym (17) przerzutnika (8) typu D. Wejście (18) tego przerzutnika połączone jest z masą układu. Na wejście ustawiające (19) podany jest sygnał (2) końca integracji napięcia przetwarzanego, natomiast wyjście zanegowane (20) przerzutnika (8) typu D połączone jest z wejściami zerującymi (21) i (22) przerzutników (11) i (10) typu T utworzonych z przerzutników J—K. Z kolei wyjścia zanegowane (25) i (26) przerzutników (11) i (10) typu T połączone są odpowiednio z wejściami (27) i (28) bramek (12) typu NAND, której wyjście (29) jest sygnałem (4) końca konwersji. Sygnał (1) zmiany stanu komparatora podany jest bezpośrednio na wejście zegarowe (23) jednego z przerzutników (10) typu T i poprzez inwerter (9) na wejście zegarowe (24) drugiego przerzutnika (11) typu T.

(1 zastrzeżenie)



H04J

P. 213948 T

06.03.1979

Państwowa Dyspozycja Mocy, Warszawa, Polska (Bogumił Rudnicki, Marian Jaworski, Andrzej Kwaśniewski, Jan Biniewski, Tadeusz Lorenc).

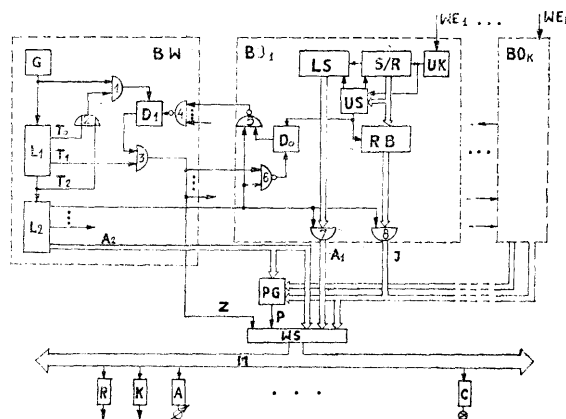
**Układ koncentratora zwłaszcza dla
urządzeń telemechaniki cyfrowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu koncentratora umożliwiającego odbiór informacji przychodzących jednocześnie z wielu nadajników, pracujących z różnymi prędkościami i w dowolnym cyklu, i przekazującego odebrane informacje na jednolity układ szyn, wspólny dla wszystkich układów wyjściowych.

Układ według wynalazku zawiera dowolnie określoną ilość bloków odbiorczych (BO), oraz łączący te bloki układ logiczny wybierania i synchronizacji (BW) złożony z generatora (G), liczników (L1 i L2) przerzutnika (D1) oraz bramek (1, 2, 3 i 4). Przez odpowiedni dobór cyklu pracy układu wybierania i synchronizacji (BW) wszystkie informacje odbierane niezależnie przez poszczególne bloki odbiorcze (BO), prze-

kazywane są w określonym porządku na jednolity dla całego urządzenia system szyn informacyjnych i adresowych (M), do których podłączane są dowolne ilości i typy wyjściowych układów wykonawczych.

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach odbiorczych telemechaniki cyfrowej, instalowanych w centrach dyspozytorskich. (1 zastrzeżenie)



H04L

P. 213911 T

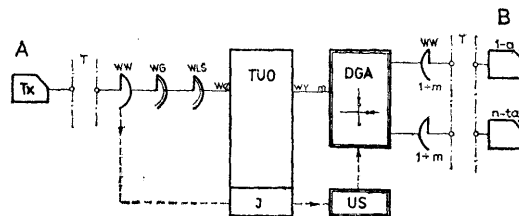
01.03.1979

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Lublin, Polska (Ryszard Płecha, Stanisław Zbyrad, Eugeniusz Saj, Józef Możdżer, Edward Miksza).

**Układ połączenia automatycznej centrali teleksowej
z dołącznikiem grup abonenckich**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zestawienie połączeń okólnikowych do wybranych grup abonentów teleksowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że aparat telegraficzny abonenta uprawnionego do połączeń okólnikowych (A) jest połączony za pośrednictwem zespołów komutacyjnych (WW, WG, WLS) oraz teleksowego urządzenia okólnikowego (TUG) z dołącznikiem abonenckich (DGA), a poprzez dołącznik grup abonenckich z „n” grupami abonenckimi złożonymi każda z „m” abonentów teleksowych (B). Dołącznik grup abonenckich (DGA) zbudowany z wybieraków krzyżowych sterowany jest w pętli złożonej z wybieraka wstępnego (WW), identyfikatora (J) w telegraficznym urządzeniu okólnikowym oraz układu sterującego (US) dołącznik grup abonenckich.

(2 zastrzeżenia)



Fig

H05B

P. 214038 T

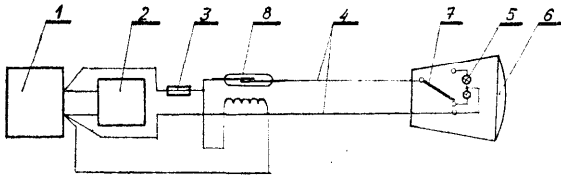
07.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Marian Smyk, Henryk Matusiński).

Układ elektryczny górniczej lampy nahełmnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego przerywania i załączania obwodu zasilania źródła światła górniczej lampy nahełmnej spowodowane spadkiem napięcia akumulatora zasilającego poniżej nominalnego napięcia roboczego. Układ elektryczny lam-

py ma przełącznik (8) umieszczony w obwodzie pomiędzy akumulatorem (1), a źródłem światła (5) który samoczynnie przerywa dopływ prądu do tego źródła przy spadku napięcia do wielkości poniżej 80% napięcia nominalnego i załącza dopływ prądu przy wzroście napięcia do wielkości powyżej 80% nominalnego napięcia roboczego. (1 zastrzeżenie)



H05H

P. 214284 T

20.03.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Myrdzik, Zdzisław Kozak).

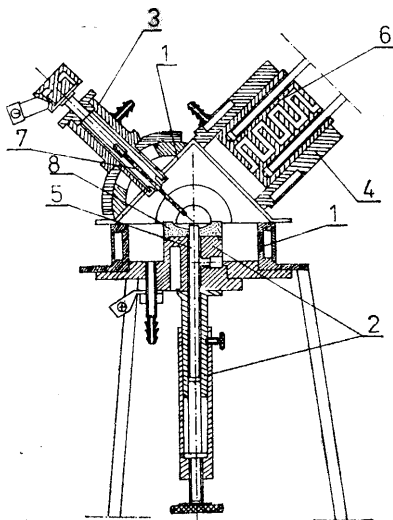
Reaktor plazmowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania reaktora plazmy zapewniającego stabilną pracę łuku oraz pełne wykorzystanie materiału anody.

W urządzeniu według wynalazku, anoda konsumpcyjna (5) zamocowana jest od dołu najlepiej pionowo, a zespół kondensora (4) produktów i zespół katody (3) zamocowane są od góry. Zespoły: katody (3) i kondensora (4) usytuowane są w stosunku do zespołu anody (2) pod kątem nie mniejszym niż 90°.

Zespół katody (3) zamocowany jest przesuwnie, w sposób umożliwiający zmianę kąta pomiędzy anodą (5) i katodą (7), najlepiej w granicach od 90 do 180°.

Reaktor według wynalazku jest szczególnie przydatny do przeprowadzania chemicznych reakcji pomiędzy materiałem anody i gazem, w którego strumieniu wytwarza się zimną plazmę lub do wytwarzania bardzo drobnego proszku z materiału anody. (2 zastrzeżenia)

H05K
H01R

P. 208036

30.06.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Zdzisław Stępnia, Antoni Ciesielski, Jerzy Korczak).

Urządzenie do cynowania wyprowadzeń elementów elektronicznych wykonywanych z drutu i/lub listy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego równomierne rozkładanie warstwy cyny na całej powierzchni wyprowadzeń elementów elektronicznych.

Urządzenie według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma specjalny układ cynujący zamontowany na płycie montażowej (1) zamocowanej w znany sposób do nawijarki, który ma tygiel obrotowy (6) z płynną cyną (8) podgrzewaną za pomocą grzałki (7). W tyglu (6) znajdują się kubki (11) zamocowane nierozłącznie do dwóch dźwigni (10) umiejscowionych ślizgowo w prowadnicy (19) i mających możliwość regulacji odległości między sobą w płaszczyźnie poziomej poprzez krzywki (20, 20a) i wałki (14, 14a) przesuwające się po dwu zestawach rolek (15), przy czym cynowanie wyprowadzeń (5) na ustaloną długość między cewkami (4, 4a) następuje poprzez zanurzenie ich w kubkach (11), w miejscach ich podłużnych wycięć, w czasie przesuwania się stołu obrotowego (2) o ustalony kąt, które to kubki są podnoszone ku górze za pomocą krzywki (18) do zetknięcia się z wyprowadzeniami (5) znajdującymi się w stanie naciągniętym między poszczególnymi cewkami (4, 4a). (4 zastrzeżenia)

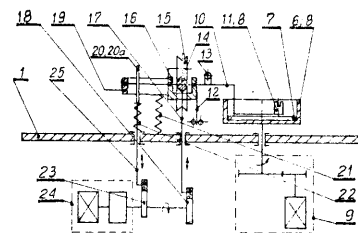


Fig 1

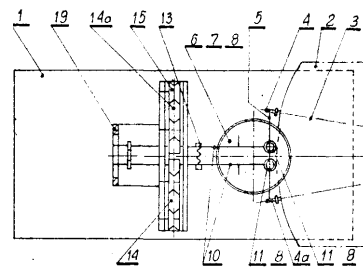


Fig 2

H05K
G01V

P. 211898 T

19.12.1978

Stefan Paprocki, Warszawa, Polska (Stefan Paprocki).

Sposób ekranizowania obszarów objętych napromieniowaniem radiestezijnym

Sposób ekranizacji według wynalazku polega na tym, że stosuje się element o przekroju okrągłym (druć, pierścień, pręt itp.), wykonany z materiału mającego dobre przewodnictwo elektryczne i właściwości antymagnetyczne, który umieszcza się nad ciekiem wodnym, przy czym przynajmniej jedna ze swobodnych jego końcówek powinna być zwrócona przeciw kierunkowi splotu wody. Ekranizacja powyższa zabezpiecza przed promieniowaniem radiestezijnym obszar poniżej umieszczenia elementu zarówno w poziomie, jak i w pionie. (4 zastrzeżenia)

H05K

P. 215116

24.04.1979

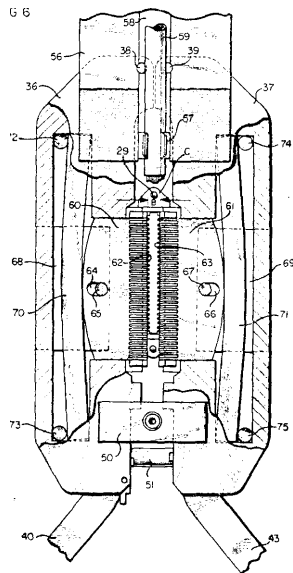
Pierwszeństwo: 26.04.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 900, 229)

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, Stany Zjednoczone Ameryki.

Przyrząd do równoczesnego zaciskania końcówek wielu przewodów izolowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do równoczesnego zaciskania końcówek wielu izolowanych przewodów w izolacyjnych otworach styków wielostykowej łączówki elektrycznej. Przyrząd mający element mocujący łączówkę w pozycji odbierania przewodów, element układający przewody przyległe do poszczególnych styków łączówki oraz elementy do zaciskania przewodów i do przykładania siły, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element sprężysty (70, 71) współpracujący z elementami zaciskającymi i przykładającymi siłę.

(8 zastrzeżeń)



H65H
H02G

P. 208714

27.07.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Tadeusz Tomczak, Edmund Kramarczyk, Norbert Wocka).

Zespół doprowadzający energię elektryczną do obrotowego nadwozia koparki kołowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zespołu odpornej na zapylenia i wilgotność, łatwej do montażu i demontażu.

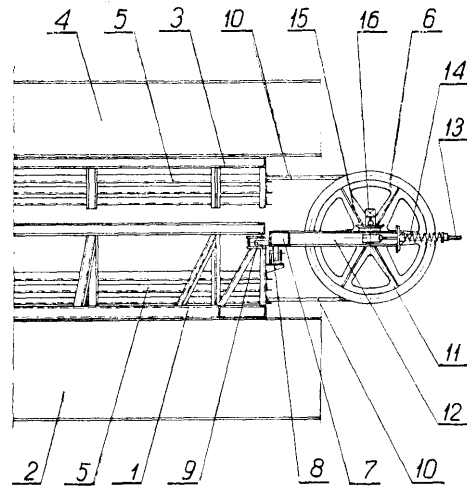


Fig. 2

Przedmiotem wynalazku jest zespół doprowadzający energię elektryczną do obrotowego nadwozia koparek kołowych, pracujących w kopalniach odkrywkowych.

Zespół składa się z dolnej pierścieniowej przewodnicy (1), przytwierdzonej do konstrukcji podwozia (2) oraz górnej przewodnicy (3), przytwierdzonej do obrotowej platformy nadwozia (4). Kable (10) doprowadzające energię elektryczną z bębna kablowego podwozia (2) koparki są ułożone na obwodzie dolnej przewodnicy (1) z kablowymi kołami (6), a następnie biegną po prowadzących półkach (5) górnej przewodnicy (3) po czym są doprowadzone do nadwozia (4) koparki.

(4 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDŹKIE

A01K

W. 61613

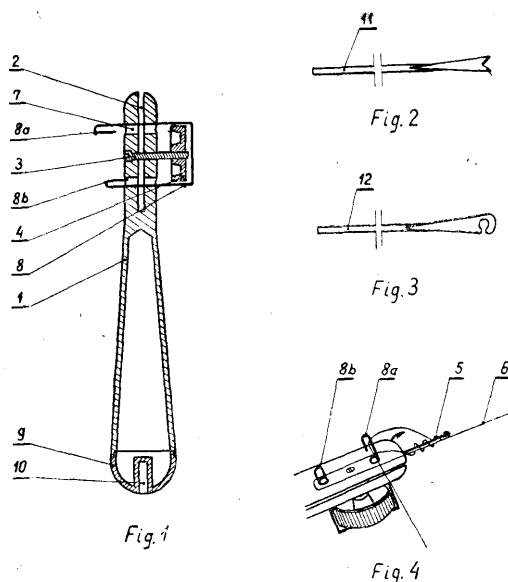
02.05.1979

Sylwester Lorens, Zygmunt Wichowicz, Warszawa, Polska (Sylwester Lorens, Zygmunt Wichowicz).

Przyrząd wędkarski zwłaszcza do wiązania haczyków na żyłce

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie i niezawodnego w działaniu przyrządu wędkarskiego, który oprócz podstawowego swego przeznaczenia jest przystosowany również do przechowywania haczyków i drobnych przedmiotów, a także do przecinania końcówek żyłki oraz do wydobywania z jamy gębowej ryby haczyków, kotwiczek lub błystek. Zgodnie z wzorem przyrząd jest zaopatrzony w cylindryczno-stożkowy korpus (1), który w swej górnej części cylindrycznej zawiera szczelinę (2) zaciskaną za pomocą wkręta (3) i pokrętła dociskowego (4), oraz dwa otwory poprzeczne (7) z umieszczoną w nich wkładką sprężynującą (8) w kształcie zbliżonym do litery „C” z odgiętymi do wewnątrz końcami (8a) i (8b) obu jej ramion, służącą do kształtowania węzła żyłki (6). Długość ramion tej wkładki (8) jest tak zróżnicowana, aby jeden ich odgięty koniec (8b) znajdował się zawsze w otworze (7) korpusu (1). Dolną część stożkową korpusu (1) stanowi pojemnik na haczyki (5), zamykany wieczkiem (9). Ponadto wieczko (9) jest zaopatrzone dodatkowo w gniazdo (10) służące do rozłącznego mocowania nożyka (11) do przecinania końcówek żyłki (6) lub wypychacza (12) służącego do wydobywania z jamy gębowej ryby haczyków (5), kotwiczek lub błystek.

(2 zastrzeżenia)



A44C

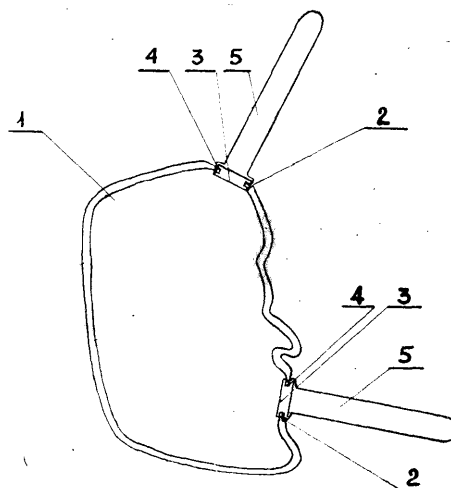
W. 61869

31.05.1979

Edward Wołowski, Podkowa Leśna, Polska (Edward Wołowski).

Maskotka w postaci głowy diabelka

Maskotkę według wzoru użytkowego stanowi korpus (1) z otworami (2), w których osadzone są pierścienie (3) z kanałami (4), na których z kolei osadzone są krawędzie pęcherzy (5) imitujących rogi i język. (1 zastrzeżenie)



A45C

W. 61872

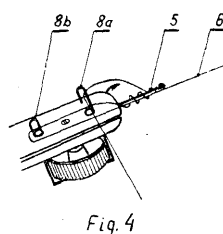
30.05.1979

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „PROERG”, Gliwice, Polska (Jerzy Król, Edward Erlebach, Franciszek Kubikowski, Zygmunt Kurnatowski, Zygmunt Kołczyk, Mirosława Skóra).

Neseser z tworzywa sztucznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wzmocnienia konstrukcji nesesa.

Neseser według wzoru użytkowego złożony ze skorup o podwójnych ściankach charakteryzuje się tym, że w skorupach (1) w pobliżu rowków uszczelniających znajdują się prostokątne gniazda (4) do pomieszczenia elementów zamocowania, przy czym gniazda te wykonane są w czasie termoformowania tak, że utworzone są w zewnętrznej ścianie (1a), a dna gniazd trwale są połączone z płaską w tym miejscu ścianką wewnętrzną. (1 zastrzeżenie)



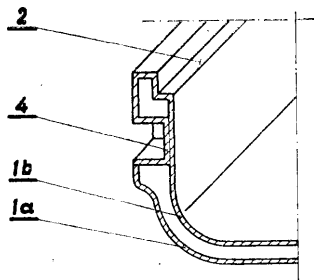


FIG. 1

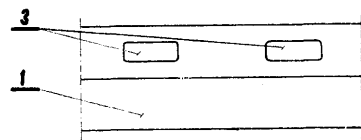


FIG. 2

A45D

W. 61763

23.05.1979

Stanisław Kujawa, Warszawa, Polska (Stanisław Kujawa).

Brelok w postaci obcinacza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej niezawodności działania.

Brelok według wzoru użytkowego ma sprężysty uchwyt składający się z otwartego pierścienia (2) oraz U - kształtnego przegięcia (3), przy czym we wspomnianym otwartym pierścieniu (2) jest osadzony profilowany pierścień (7), a na U - kształtnym przegięciu (3) jest zamocowana przesuwnie blokada (4) zaopatrzona w ograniczniki (5). Górna część (6) blokady (4) ma szerokość nieco mniejszą niż szerokość wycięcia wykonanego w profilowanym pierścieniu (7). Do sprężystego uchwytu (1) jest umocowany obcinacz (10) wykonany z odpowiednio wygiętego jednolitego sprężystego płaskownika zakończonych z obu stron symetrycznymi ostrzami (11). (2 zastrzeżenia)

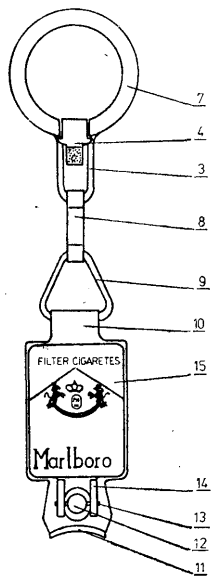


Fig. 1

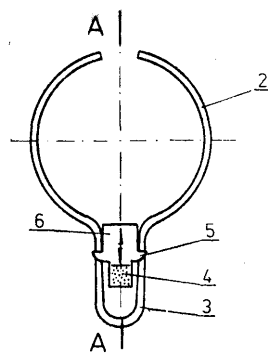


Fig. 2

A47B
A47L

W. 61624

03.05.1979

Zakład Konstrukcyjno-Technologiczny „Bimes”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Czesław Król, Roman Rybaczewski).

Stojak na obuwie

Celem wzoru użytkowego jest skonstruowanie lekkiego stojaka, wygodnego w przenoszeniu i mieszczącego dużą ilość obuwia.

Stojak składa się z pionowego stelaża (1), wykonanego z pręta metalowego wygiętego w kształcie zębów piły oraz poziomych elementów nośnych (2) przyspawanych do każdego zagięcia pręta stanowiącego stelaż (1). Z jednej strony stelaż (1) jest podparty wspornikiem (3). (2 zastrzeżenia)

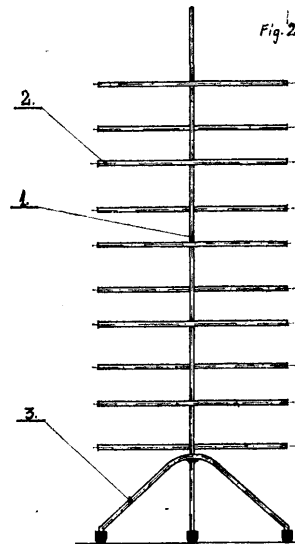


Fig. 2

A61M

W. 61749

18.05.1979

Wytwórnia Aparatów Natryskowych im. 1 Maja - Spółdzielnia Pracy, Gdynia-Redłowo, Polska (Maciej Kijewski, Ryszard Zaworski).

Urządzenie ssące do płynów

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji mającej niezależnie zamocowane pojemniki próżniowe, co eliminuje konieczność przerywania pracy urządzenia na czas opróżniania któregośkolwiek pojemnika.

Urządzenie, połączone z pompką próżniową napędzaną silnikiem elektrycznym według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że do kolumny (7) są zamocowane niezależnie poprzez ramiona (8) próżnio-

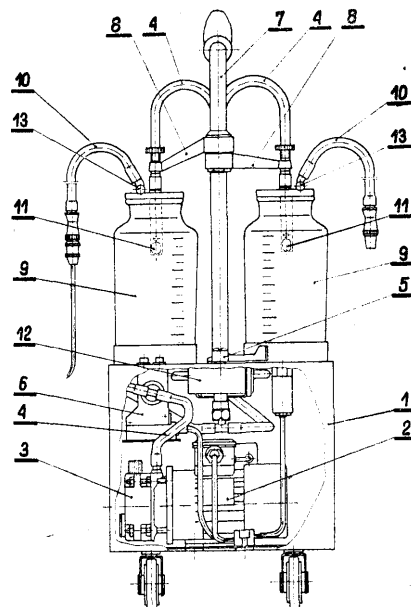


Fig. 1

we pojemniki (9), wewnątrz których w końcówkach ssących przewodów (4) do próżniowej pompki (3) znajdują się odcinające płytki (11), przy czym ssący

przewód (4) do próżniowej pompki (3) połączony jest z podciśnieniowym wyłącznikiem (6) i przełączającym zaworem (5). (1 zastrzeżenie)

Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORTU

B05C
E01C

W. 61618

02.05.1979

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Olsztyn, Polska (Roman Kamiński, Kazimierz Świątkowski).

Zgarniak farby

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgarniak farby. Znajduje on zastosowanie do zgarniania farby z tarcz ograniczających jej strumień w blokach malujących malowarek do pasów na jezdni.

W zgarniaku według wzoru użytkowego pióro (8) osadzone jest obrotowo na sprężystym ramieniu (9), przymocowanym do przesuwnej pręta (10). Takie osadzenie pióra (8) zapewnia jego ciągle przyleganie do tarczy ograniczającej (12), co daje w efekcie dokładne zbieranie farby i nie powoduje blokowania tarczy. (1 zastrzeżenie)

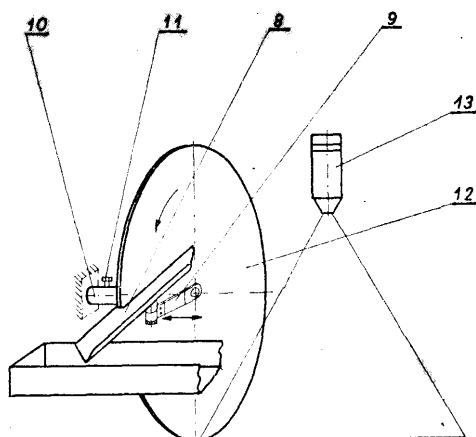


Fig. 2

B25H

W. 61868

31.05.1979

„Społem” Centralny Związek Spółdzielni Spożywców, Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Koszalin, Polska (Andrzej Brochowski, Barbara Hibner, Bronisław Strzok, Adam Wyka).

Stojak regału

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stojaka charakteryzującego się łatwością montażu i demontażu oraz większą stabilnością.

Stojak regału składa się z dwóch pionowych zamkniętych dwucewowych belek (1) rozłącznie połączonych gwintowym łącznikiem (2) z poziomymi zamkniętymi dwucewowymi belkami (3). Pionowe belki (1) mają u dołu zamocowane za pośrednictwem mocującej wkładki (4) z nakrętką (5) regulacyjne śruby (6) oraz w bocznej ścianie równomiernie rozmieszczone bagietowe otwory (7). (1 zastrzeżenie)

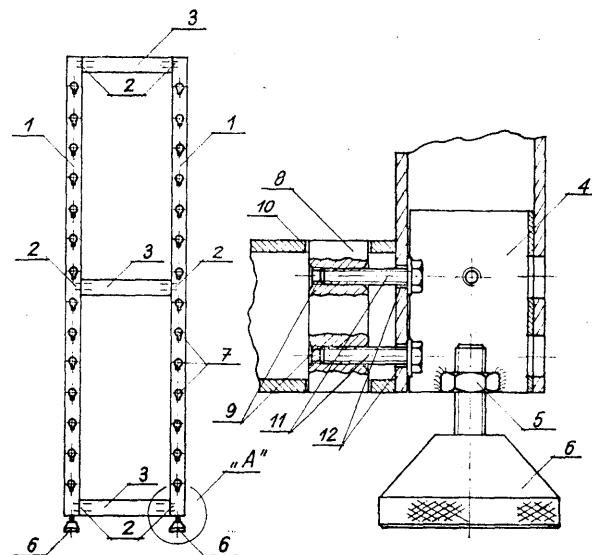


Fig. 1

Fig. 2

B26B

W. 61857

28.05.1979

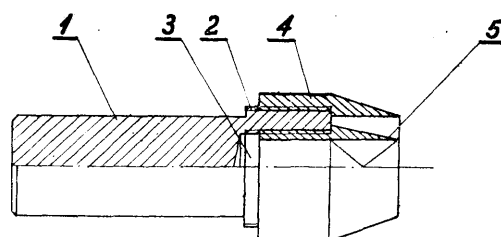
Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Jan Szczepański).

Wycinak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wycinak do uszczelek.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wycinania w jednej operacji uszczelek z otworami o różnorodnych kształtach.

Wycinak według wzoru użytkowego ma postać trzpienia (1) charakteryzującego się tym, że trzpień (1) ma na jednym końcu nagwintowane pogrubienie (2) oraz ma wykonane w czołowej ścianie, po stronie pogrubienia (2), cylindryczne nagwintowane zagłębienie (3) z tym, że na nagwintowane pogrubienie (2) nakręcona jest wymienna tuleja (4) zaostrowa po stronie wystającej poza obręb trzpienia (1), w nagwintowane zaś zagłębienie (3) trzpienia (1) wkręcona jest druga wymienna tuleja (5) zaostrowa również po stronie wystającej poza obręb trzpienia (1). (1 zastrzeżenie)



B29C

W. 61598

28.04.1979

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego POLAM-PIŁA, Piła, Polska (Janusz Cegielski, Zbigniew Rutkowski).

Mechanizm do gięcia płyt z tworzyw termoplastycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm do gięcia płyt z tworzyw termoplastycznych na formach o kształcie bryły, której tworzącymi są proste równoległe.

Mechanizm do gięcia płyt składa się z dwóch zespołów ramion obrotowych (1) połączonych przegubami (2). Pomiedzy zakończeniami ramion (1) rozpięta jest taśma elastyczna (3) do obciskania tworzywa na pobocznicę formy (4).

Mechanizm według wzoru użytkowego może być stosowany do formowania kloszy do opraw oświetleniowych z granulowanego metapleksu. (1 zastrzeżenie)

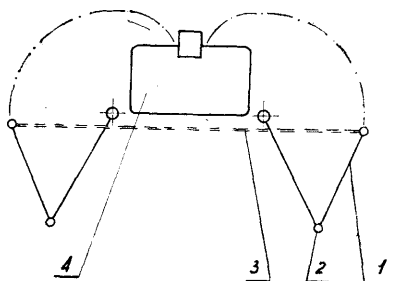


fig. 1

B41K

W. 61851

28.05.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Jerzy Frączek).

Znacznik automatyczny wyrobów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest znacznik automatyczny wyrobów przeznaczony do samoczynnego oznaczania cech wyrobów, zarówno w trakcie trwania procesu produkcyjnego jak i w jego końcowej fazie, zwłaszcza do oznaczania wyników kolejnych prób badanego wyrobu, jak i do oznaczania cech wyrobu na jego tabliczce informacyjnej.

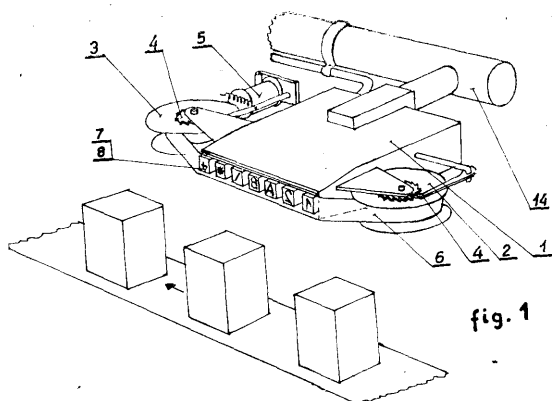
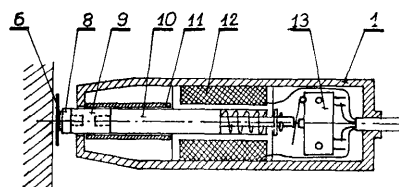


fig. 1

GŁÓW
(1) 8/9

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego znakowania wyrobów.

W otworach ścianki czołowej korpusu (1) znacznika osadzone są główki (8) stempli znacznikowych (9). Trzony (10) stempli (9) prowadzone są w przewodnicach (11) stanowiąc rdzenie elektromagnesów (12) usytuowanych w korpusie (1) centrycznie względem osi stempli (9). Znacznik wyposażony jest dodatkowo w rolkę napinającą (2) i napędową (3), napędzaną poprzez mechanizm (4) zapadkowy przez elektromagnetyczny mechanizm (5) przesuwu taśmy kopiującej (6) nawiniętej na rolki (2) i (3). (2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02B
B01D

W. 61698

07.05.1979

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Lech Zabłocki, Napoleon Wytrykowski).

Pakiet osadnika wielostrumieniowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o małej materiałochłonności i pracochłonności wykonania.

Pakiet osadnika wielostrumieniowego ma połączone przestrzennie w sposób zazębiający się płyty skośne (1) i płyty prostokątne (2) z wycięciami o szerokości równej grubości płyt do połowy wysokości, typu grzebieniowego, przy czym skośne płyty (1) mają

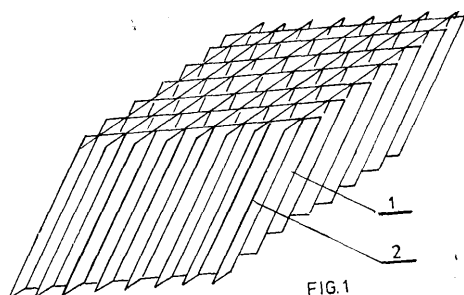


FIG.1

wycięcia pod kątem wynikającym z potrzeb hydraulicznych osadnika, natomiast płyty (2) mają nacięcia prostopadłe do podstawy. (1 zastrzeżenie)

C03B

W. 61656

24.04.1979

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „VITROPOL” w Sosnowcu Huta Szkła Gospodarczego „Ząbkowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jan Drost).

Przyrząd do formowania płaskich talerzy i tac ze szkła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do formowania płaskich talerzy i tac ze szkła o zaokrąglonych wolnoformowanych krawędziach, przez rozciąganie porcji płynnej masy szklanej, mniejszej od pojemności przestrzeni pomiędzy formą a wytłocznikiem.

Wzór rozwiązuje zagadnienie formowania talerzy lub tac o różnych grubościach, a szczególnie zdobionych wklęsłymi fakturami powierzchniowymi o różnych głębokościach przy zachowaniu tych samych średnic wyrobów. Przyrząd składający się z formy i odpowiednio ukształtowanego wytłocznika, którego

obrzeża zakończone są nóżkami dystansowymi, charakteryzuje się tym, że nóżki dystansowe (4) poprzez wykonane w nich wzdłużne szczeliny (5) są na żadaną wysokość przymocowane uchwytyami śrubowymi (6) do obrzeża wytłocznika (3). (1 zastrzeżenie)

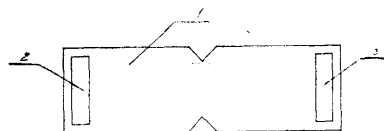
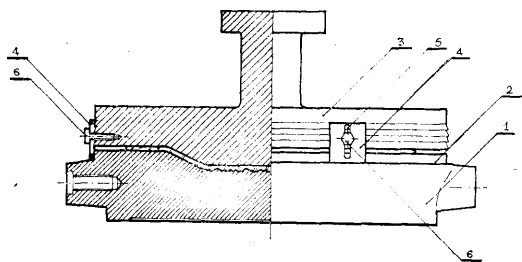


Fig. 1

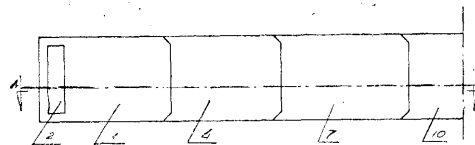


Fig. 2

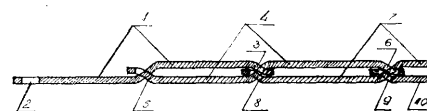


Fig. 3

C14B

W. 59949

20.07.1978

Igor Grycuk, Białystok, Polska (Igor Grycuk).

Pasek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pasek składający się z przeplatanych przemiennie prostokątnych elementów (1), (4), (7), (10) z poprzecznymi otworami (2), (3), (5), (6), (8), (9) na obrzeżach krótszych boków

oraz z przewężeniami w części środkowej dłuższych boków, przy czym otwory i przewężenia są do siebie dopasowane i tworzą złącze. (1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03D

W. 59132

06.03.1978

Bydgoskie Zakłady Taśm Technicznych „PASAMON”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Bartecki).

Taśma do pasów bezpieczeństwa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tkana taśma do pasów bezpieczeństwa mająca zastosowanie zwłaszcza w samochodach.

Taśma do pasów bezpieczeństwa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że część zasadnicza taśmy (2) wykonana jest w splocie $\frac{1}{3} \frac{1}{1} \frac{1}{1}$ o dwóch układach osnowowych i raporcie osnowowym 8, a giętki sznur (3) stanowiący brzeg taśmy wykonany

jest na bazie splotu części zasadniczej i wynosi $\frac{1}{3}$

lub $\frac{3}{1}$

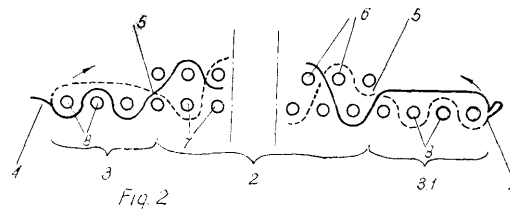


Fig. 2

Uformowanie giętkiego sznura (3) powstaje przez zawinięcie i umocowanie ostrych krawędzi taśmy (4) do brzegów (5) taśmy zasadniczej (2).

Taśma w takim wykonaniu ma jednakowe wyrobienie i wydłużenie na całej szerokości taśmy. (4 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

W. 61628

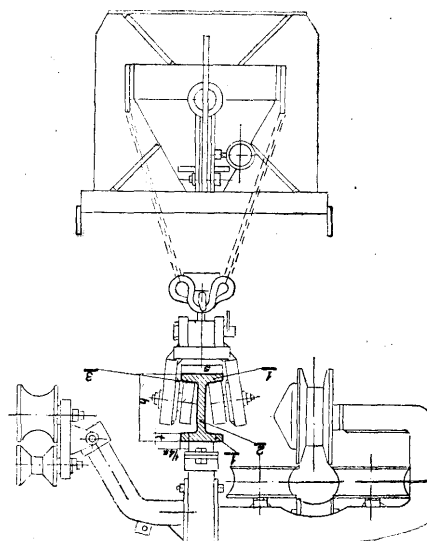
07.05.1979

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Mroczek, Norbert Kuzia, Jan Pakosz, Roman Galiński, Henryk Giemza, Stanisław Dembnicki, Tadeusz Sędkiewicz).

Dwuteownik do trasy jezdnej kolejki podwieszanej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości eksploatacyjnej trasy jezdnej kolejki podwieszanej.

Dwuteownik składa się z dwu stóp (1) połączonych w środkowej części średnikiem (2) a charakteryzuje się tym, że stosunek grubości (t) stopy (1), mierzonej w odległości 1/4 szerokości (s) stopy (1) od środka dwuteownika, do szerokości (s) stopy (1) wynosi od 1:4,6 do 1:3,8 natomiast stosunek grubości (t) stopy (1) do wysokości (h) dwuteownika wynosi od 1:10,3 do 1:8,9. (1 zastrzeżenie)



E01B
B66C

W. 61835

24.05.1979

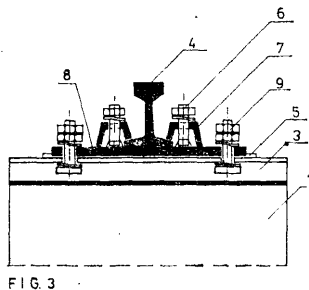
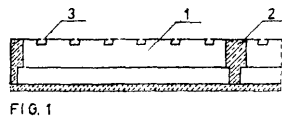
Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Marian Olender).

Prefabrykowany fundament torów jezdnych suwnic bramowych z korytkiem mocującym

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowanie pracochłonnego i trudnego do wykonania ustawiania śrub kotwiących oraz umożliwia rektyfikację układu toru jezdneho.

Prefabrykowany fundament dla torów jezdnych suwnic bramowych z korytkiem mocującym charakteryzuje się tym, że składa się z prefabrykowanych żelbetowych odcinków (1) połączonych monolitycznymi węzłami (2), które tworzą belkę o wymaganej długości, posadowioną na podłożu sprężystym. W prefabrykowane żelbetowe odcinki (1) zabetonowane są stalowe korytka (3). Szyna (4) toru jezdneho przymocowana jest do prefabrykowanej belki fundamentowej za pośrednictwem typowych złączek (5), (6), (7), (8), (9), przy czym stopowe śruby (9) mocują podkładkę (8) do stalowego korytka (3). Rektyfikacja jezdneho toru (4) wykonana jest poprzez odpowiednie ustawienie mocujących śrub (9) względem korytka (3).

(2 zastrzeżenia)



E02B

W. 61723

15.05.1979

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Antoni Gara).

Korytko do układania w rowach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przepływu wody nawet przy znikomych pochyleniach podłużnych dna rowu, zapobiegania zarastaniu oraz stworzenia bardzo dobrych warunków konserwacji i oczyszczania rowu.

Korytko do układania w rowach odwadniających mające zastosowanie w budownictwie kolejowym, drogowym i melioracyjnym zbudowane jako element prefabrykowany z betonu, charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym szerokość jego podstawy (1) jest mniejsza od szerokości dna (2) korytka, a kąt

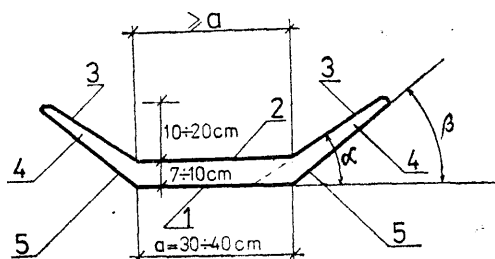


fig. 1

a ostry nachylenia wewnętrznych powierzchni (3) ścian (4) bocznych w stosunku do podstawy (1) jest mniejszy od kąta (β) ostrego nachylenia zewnętrznych powierzchni (5) ścian bocznych w stosunku do podstawy.

(1 zastrzeżenie)

E03F

W. 61859

28.05.1979

Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie, Polska (Mieczysław Banasik, Stanisław Lefek, Stanisław Pawłowski, Józef Napierała, Andrzej Czebanow, Józef Połczyński).

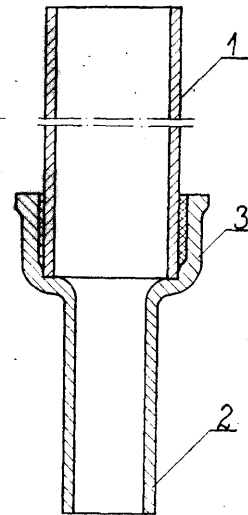
Rura wywiewna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rura wywiewna służąca do wentylacji rurociągów kanalizacyjnych stosowanych zasadniczo w domowej sieci kanalizacyjnej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, łatwości wykonania i montażu, przystosowania do budownictwa wysokiego.

Rura wywiewna składa się z łącznika kielichowego (3) i cylindrycznej bezkielichowej rury (1) obustronnie przelotowej o jednakowej średnicy na całej długości, przy czym stosunek wewnętrznej średnicy rury (1) do wewnętrznej średnicy bosego końca (2) łącznika kielichowego (3) wynosi 1,4—2,1. Łącznik kielichowy (3) i bezkielichowa rura (1) wykonane są jako odlewy żeliwne.

(2 zastrzeżenia)



E04C

W. 53109

17.01.1975

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Julian Włodarczyk, Piotr Sieradzki).

Aluminiowa samonośna ściana osłonowa dla obiektów przemysłowych

Aluminiowa samonośna ściana osłonowa dla obiektów przemysłowych składa się z segmentów o podziale modułowym, stanowiących ramy z kształtowników aluminiowych. Segmenty w części nad parapetem mają stałe przeszklenie lub są zaopatrzone w okna rozwierne lub uchylne, zaś w części podparapetowej mają stałe przeszklienia ze szkła kolorowego.

Rama (2) z kształtowników aluminiowych ma przekrój poprzeczny zbliżony do litery „C”. Połączenie tych ram (2) sąsiednich segmentów (1) jest zrealizowane za pomocą śrub mocujących (16) za pośrednictwem podatnych przekładek (17) oraz kotwi (14) osadzonych w stropach (15) szkieletu żelbetowego. W miejscu osadzenia śrub (16) w kotwiach (14), kotwie te są zaopatrzone w podłużne otwory (18), przy czym w miejscu połączenia ram sąsiednich segmentów są osadzone kształtowniki aluminiowe (19) z listwami maskującymi (20).

(1 zastrzeżenie)

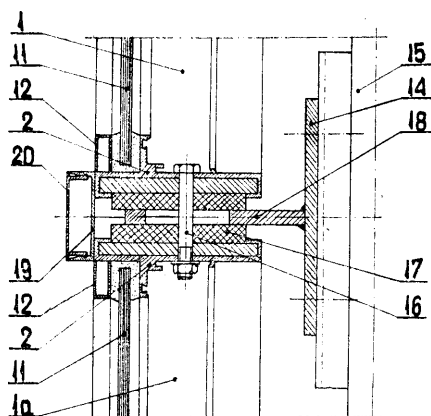


Fig. 3

E04F

W. 61828

23.05.1979

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „Bistyp”, Legionowo, Polska (Wiesław Raczyński).

Listwa podłogowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania listwy podłogowej nadającej się do wielokrotnego demontażu i powtórnego montażu oraz dającej się układać bez szczelin w krzywiznach ścian.

Listwa podłogowa ma profil zbliżony do kątownika, którego ramiona (1) połączone są środkiem (2) odgiętych od ramion (1) pod kątami α zbliżonymi do 45° i które na końcach odgięcia (3) skierowane są na zewnątrz. (1 zastrzeżenie)

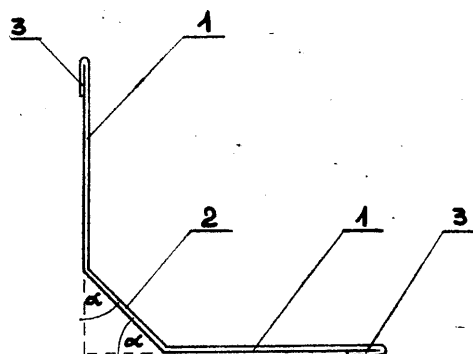


Fig. 1

E05B

W. 61831

25.05.1979

Sławomir Rakowski, Zygmunt Rakowski, Warszawa, Polska (Sławomir Rakowski, Zygmunt Rakowski).

Zamek do drzwi

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapobiegania nieumyślnemu przesunięciu rygla, umożliwienia łatwego wyjmowania zapadki z obudowy zamka w przypadku remontu lub konserwacji zamka.

Zamek do drzwi zawiera dwa rygle zamykane od wewnątrz i od zewnątrz pomieszczenia ułożone suwliwie obok siebie. Zamek ma wkładkę zapadkową (5) wstawioną do obudowy (1) zamka, centrowaną w położeniu działania przez otwór współdziałający z czołem popychacza (14) rygla (3). Rygiel (3) ma ramie łukowe z czopem zapadkowym i dwoma profilowanymi wycieczkami. Popychacz (14) napędzany pokrętleł podnosi zapadkę (13) i przesuwą rygiel (3). Wkładka zapadkowa (5), mająca słupki i ścianki, będące prowadnicami płasko ułożonych na dnie wkładki (5) zapadek (6), ma w swym dnie wykonany otwór centrujący i otwór prowadnicowy dla trzpienia zamo-

cowanego w ryglu (4). Pokrywa (2) od strony wewnętrznej ma wokół szczeliny dla klucza, dwa prostokątne ograniczniki, których wysokość jest taka, aby odległość ich od dna obudowy (1) była większa od wysokości brody klucza. (4 zastrzeżenia)

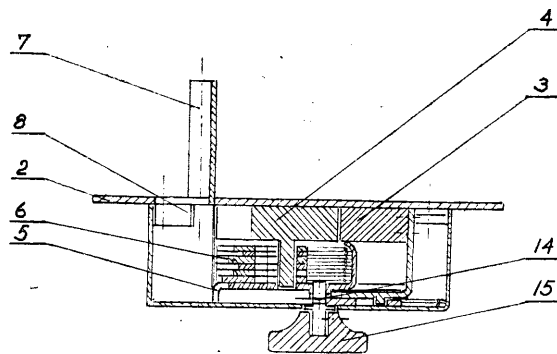


Fig. 2

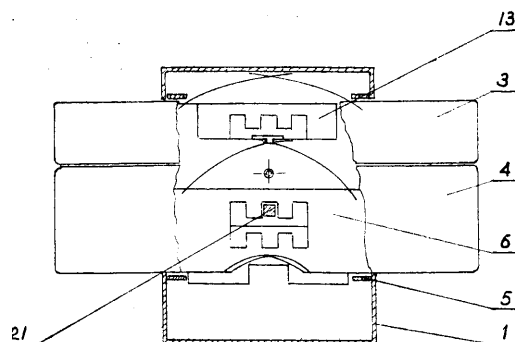


Fig. 3

E05F

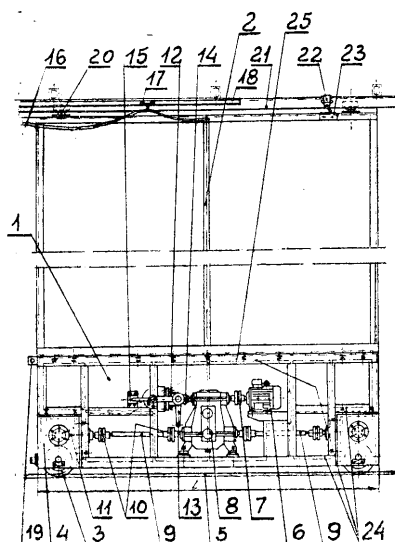
W. 61864

29.05.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Kazimierz Buksiński, Bogdan Bomert, Stanisław Czapla, Zbigniew Matyja).

Mechanizm napędu bram ciężkich jedno i wielopłytowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, prostego w obsłudze i nie wymagającego dużych nakładów pracy na regulację i konserwację.



Mechanizm napędu bram ciężkich jedno lub wielopłytkowych, składa się z elektrycznego silnika (6), napędzającego poprzez sprężyste sprzęgło (7), samohamowną zębatą przekładnię (8), połączoną wałkami (9) z zębatymi przekładniami (11), napędzającymi jezdne koła (3). Do ręcznego napędu służy przystawka (12), poruszana ręczną korbą (13). (2 zastrzeżenia)

E21C

W. 61762

21.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Mieczysław Grubalski).

Urządzenie odpylające, zwłaszcza dla wiertarek udarowo-pneumatycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie odpylające, zwłaszcza dla wiertarek udarowo-pneumatycznych użytkowanych przy wykonywaniu odwierć w skałach.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia o prostej budowie i niezawodnym działaniu.

Urządzenie ma cylindryczny dzielony korpus (1, 2) z osadzoną poziomo na górnym korpusie strumienicą (10). Wewnątrz górnego korpusu (1) jest umieszczony zespół worków filtracyjnych (16) wraz z mechanizmem wstrząsowym. Dolna część korpusu (2) tworzy komorę wstępnego oczyszczania. Mechanizm wstrząsowy jest utworzony z osadzonego w górnym korpusie (1) wałka (17) z ramieniem (18) na zewnątrz i ramieniem (19) wewnątrz górnego korpusu (1). Ramię (18) jest oparte o dźwignię (21) osadzoną wahliwie w górnym korpusie (1) i opartą o tarczę (15) do której przymocowane są worki filtracyjne (16). (4 zastrzeżenia)

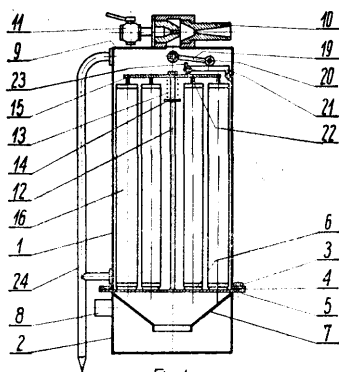


Fig. 1

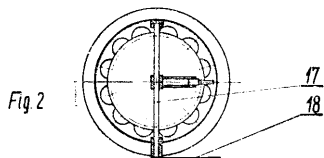


Fig. 2

E21D

W. 61816

22.05.1979

Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Niedobrzyce, Polska (Gerard Horak, Marian Kozak).

Konstrukcja spodka stojaka hydraulicznego

Spodek stojaka hydraulicznego zwłaszcza obudowy zmechanizowanej stanowi cylinder (1) nakręcony swym dolnym wewnętrznym gwintem (3) na gwint (8) czopu (7) stopy (2). Podstawa cylindra (1) i kołnierz (6) stopy (2) zawierają rowki (9 i 10) mieszczące uszczelniający pierścień (11). Konstrukcja spodka

ka według wzoru użytkowego umożliwia przeprowadzenie regeneracji dotychczas złomowanych spodników stojaków hydraulicznych, z powodu doznanych w ciężkich warunkach eksploatacyjnych uszkodzeń cylindra lub stopy spodka. (1 zastrzeżenie)

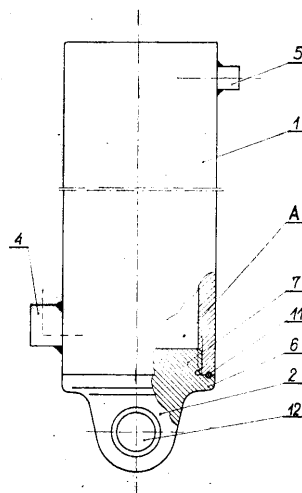


fig. 1

Szczegół „A”

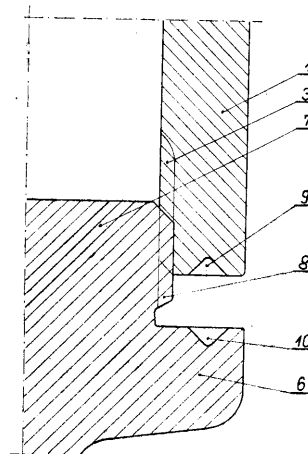


fig. 2

E21D

W. 61823

23.05.1979

Kombinat Górnictwo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Majcherkiewicz, Zbigniew Łuczewski, Leszek Gajosiński).

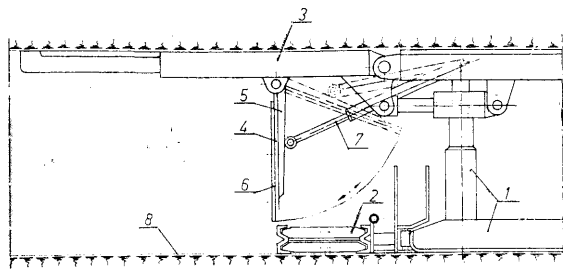
Oslona obudowy zmechanizowanej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przeznaczona do zabezpieczenia obudowy zmechanizowanej i współpracującego z nią przenośnika zgrzeblowego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie dopasowania osłony do wysokości wyrobiska.

Do obudowy (1) zawieszona jest osłona (4), którą stanowią dwie płyty (5, 6), z których górna (5) jest (7) jest zwrócone ku przedniej krawędzi stropnicy (3). Do tej płyty przytwierdzona jest rozłącznie i przesuwnie względem górnej płyty (5) dolna płyta (6). Poprzeczny przekrój płyty dolnej ma kształt nierównoramiennego kątownika, którego dłuższe ramię jest przytwierdzone do górnej płyty (6), zaś krótsze ramię (7) jest zwrócone ku przedniej krawędzi stropnicy (3) obudowy.

Zestaw złożonych ze sobą płyt (5, 6) jest wychylony za pomocą połączonego z górną płytą siłownika hydraulicznego (8) utwierdzonego przegubowo do tej płyty i stropnicy obudowy (1). (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 61824

23.05.1979

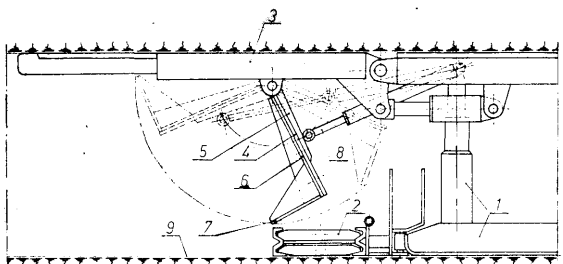
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Mejcherkiewicz, Zbigniew Łuczewski, Leszek Gajosiński).

Oslona górniczej obudowy zmechanizowanej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest dopasowanie osłony do wysokości wyrobiska przy jednoczesnym zachowaniu odstępu między krawędzią rynny przenośnika zgrzeblowego, a krawędzią płyty dolnej.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przeznaczona do zabezpieczenia obudowy zmechanizowanej oraz współpracującego z nią przenośnika zgrzeblowego.

Oslonę stanowią dwie (5, 6) płyty stalowe, z których górna (5) jest podwieszona przegubowo do wysięgnika stropnicy (3) obudowy. Do tej płyty, korzystnie od strony eksploatowanej ściany, przytwierdzona jest śrubami, rozłącznie i przesuwnie względem górnej



dolna płyta (6). W każdej płycie jest wykonanych szereg otworów w których osadzone są elementy łączące. Ruch osłony jest wywołany siłownikiem (7), którego przegubowe zakończenia utwierdzone są do płyty górnej (5) oraz do stropnicy obudowy (1). (1 zastrzeżenie)

E21F

W. 61604

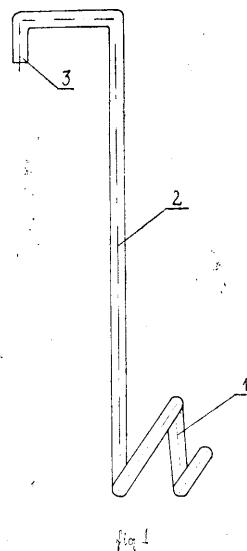
30.04.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Halina Borska).

Uchwyt kabelkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie oszczędności deficytowej bednarki stalowej oraz eliminuje pracochłonne spawanie.

Uchwyt kabelkowy jest przeznaczony do podtrzymywania kabli oświetleniowych, zwłaszcza na dole kopalni.



Uchwyt składa się z drutu stalowego wykrepowanego na jednym końcu w kształcie spirali (1) o dwóch zwojach, która jest zagięta prostopadłe do przewodnika (3). Drugi koniec drutu jest zagięty do zawieszenia uchwytu na obudowie stalowej. Uchwyt zabezpiecza kabelki oświetleniowe przed przypadkowym wysunięciem się i zerwaniem. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F03C

W. 61750

19.05.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Włodzimierz Kornas, Janusz Cepnik).

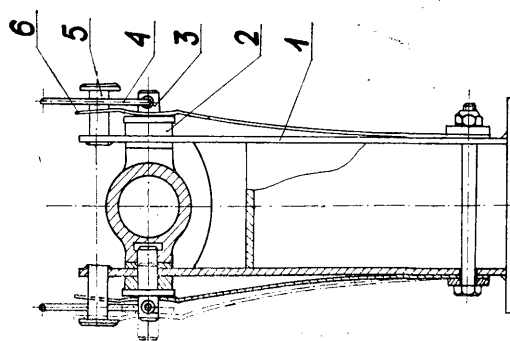
Wspornik dwuramienny siłownika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wspornik dwuramienny siłownika cylindrycznego wyposażenia pokładowego statków powietrznych mocowanego szybko i rozłącznie wahliwie na dwóch czopach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego mocowania i rozmocowywania siłowników bez dodatkowych czynności zabezpieczających.

Wspornik ma dwa ramiona (1) wraz z gniazdami (2) w których znajdują się sworznie suwliwie (3) mające kołnierze oraz otwory poprzeczne w których umocowane są uchwyty (4). W górnej części umocowane są ograniczniki (5) wysunięcia sworzni (3) natomiast w dolnej części są umocowane sprężyny płaskie (6) mające w górnej części prostokątne wycięcia wzdłużne. W wycięcia prostokątne wchodzi sworznie ruchome (3) i ograniczniki (5).

Wstępne napięcia sprężyn (6) utrzymują sworznie (3) w stanie wciśniętym do środka poprzez ich kołnierze. Pociągnięcie za uchwyty (4) powoduje rozsuniecie sworzni na zewnątrz i zwolnienie siłownika. (2 zastrzeżenia)



F16K

W. 61820

24.05.1979

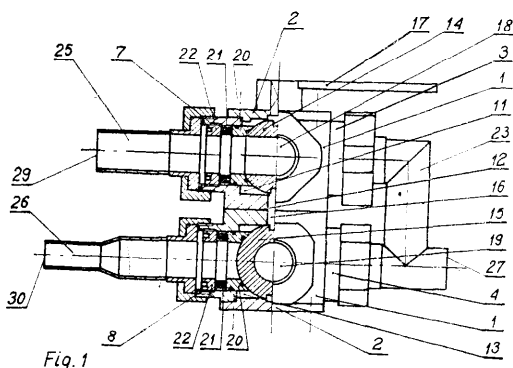
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Zbigniew Wilk, Adam Siwiecki).

Kulowy zawór krzyżowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kulowy zawór krzyżowy do zmiany kierunku przepływu płynu, zwłaszcza płuczki wiertniczej przy wierceniu otworów geologicznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności zaworu, dzięki możliwości szybkiej zmiany kierunku przepływu tłoczonego płynu.

Zawór ma dzielony korpus (1) z pokrywami (2) i z gwintowanymi króćcami (3, 4, 7, 8) oraz z wewnętrznymi wybraniami (11, 12, 13), w których umieszczone są kule (14, 15) połączone między sobą wałkiem (16) oraz rozłącznie z dźwignią (17) sterowania. Kule (14, 15) zaopatrzone w przepływowe otwory (18, 19) są uszczelnione sferycznymi pierścieniami (20) osadzonymi przesuwnie wraz ze sprężystymi pierścieniami (21) i regulacyjnymi pierścieniami (22) w króćcach (3, 4, 7, 8). Króćce te są parami połączone kolankami (23, 25, 26), które mają wlotowo-wylotowe króćce (27, 29, 30). (1 zastrzeżenie)

F21L
H01H

W. 61383

28.03.1979

Wiktor Michał Malik, Warszawa, Polska (Wiktor Michał Malik).

Lampa przenośna zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy przenośnej do pojazdów samochodowych, której przewód zasilający jest zakończony wtyczką współśrodkową, przystosowaną do gniazdka zapalniczki samochodowej. Lampa charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) o postaci cylindra z dnem (2) jest osadzony obrotowy bębenek (5) z tarczą oporową (10) i ze

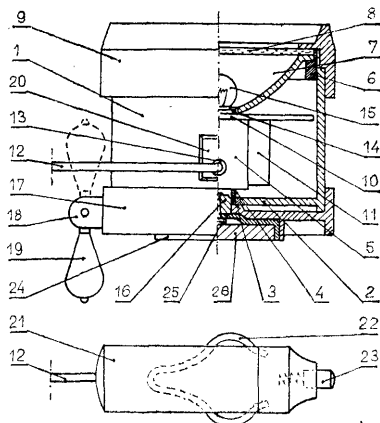


Fig.1

skrzydełkami (11), służący do nawijania na niego dwużyłowego przewodu zasilającego (12), przewleczanego przez otwór prostokątny (20) w korpusie (1). Ze wspomnianym bębniem (5) jest połączona trwale zewnętrzna tarcza obrotowa (17) zaopatrzona w uchylną korbkę (19). Ponadto tarcza (17) zawiera cylindryczne gniazdo (24), w którym jest osadzona i przymocowana wkrętem metalowa miseczka (25) z przymocowanym do niej magnesem trwałym (26), a do czołowej krawędzi korpusu (1) jest przymocowany trwale pierścień oporowy (6) utrzymujący odbłyśnik (7) oraz przezroczystą szybę (8), który zawiera występy do rozłącznego mocowania pierścienia czołowego (9). (3 zastrzeżenia)

F21L

W. 61856

28.05.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-TERMET”, Świebodzice, Polska (Jan Kościelniak, Regina Szarzyńska, Danuta Sliwińska).

Gazowa lampa turystyczna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania gazowej lampy turystycznej bezpiecznej w użytkowaniu. Lampa składająca się z podstawy mocującej, palnika żarowego, klosza szklanego i zespołu daszka, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w centralnej osi lampy znajduje się trzonek nośny (2) będący u dołu komorą mieszania gazu (1), a u góry stanowiący słupkę ściągający (4) poosiowo ze sobą daszek osłaniający klosz szklany (5) i korpus nośny. Pod osłoną (9) daszka (14) znajduje się płytka ekranująca (7), tworząca szczelinę izolacyjną (8), powodującą obniżenie się stopnia nagrzania daszka (14). Daszek dociskany jest główką oporową (10) poprzez sprężynę amortyzacyjną (11), ukształtowaną w postaci gwiazdki przetłoczonej, zawierającej skrzydełka sprężyste (12). (1 zastrzeżenie)

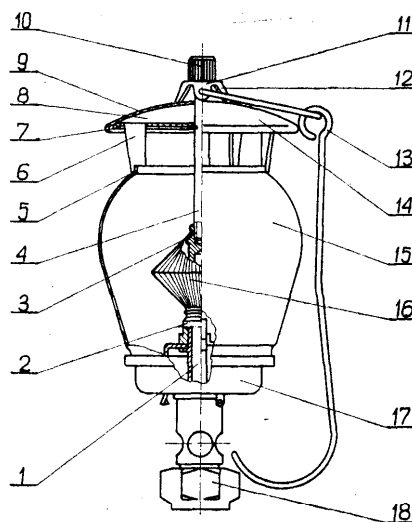


Fig. 1

F21S
E21F

W. 61500

12.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Mnich, Eugeniusz Płonka, Zbigniew Żurek, Adam Malinowski).

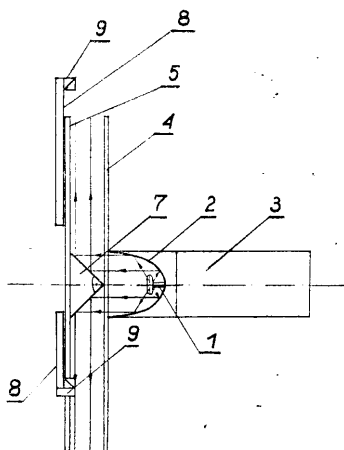
Lampa do kształtowania płaszczyzny świetlnej dla wyznaczania konturów tuneli i szybów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy umożliwiającej prawidłowe rozpoznanie odkształceń wyrobisk górniczych.

Lampa zawierająca źródło światła, reflektor oraz baterię zasilania według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w dwie równoległe tar-

cze; wewnętrzną (4) i zewnętrzną (5) zamocowane do reflektora (2). Tarcza wewnętrzna (4) ma otwór dla przepuszczania wiązki światła padającej z reflektora (2) na odbłaskowy stożek (7). Stożek ten jest osadzony na zewnętrznej tarczy (5) i skierowany wierzchołkiem w stronę reflektora (2). Do zewnętrznej tarczy przymocowane są trzy ramiona (8). Na końcach tych ramion osadzone są pryzmaty (9).

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 61388

28.03.1979

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tomasz Krzempek, Władysław Gleindek, Zbigniew Truszel).

Obudowa oprawki do lamp elektrycznych i połączenie oprawki z zespołem regulacji temperatury i oświetlenia wewnątrz chłodziarek elektrycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie połączenia oprawki do lamp elektrycznych z obudową zespołu regulacji temperatury i oświetlenia wewnątrz chłodziarek elektrycznych.

Oprawka według wzoru ma wykonane w płaszczyźnie poprzecznej spodu (1), dwa przeciwległe ramiona (2) z jednostronnym, wzdłużnym rowkiem (3), który naprowadza się na zaczepy (6) w poprzecznych szczelinach (5) obudowy zespołu regulacji. Wzór pozwala na eliminację wkrętów mocujących. (1 zastrzeżenie)

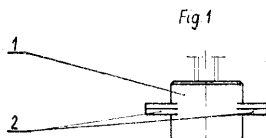


Fig. 1

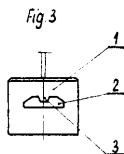


Fig. 3

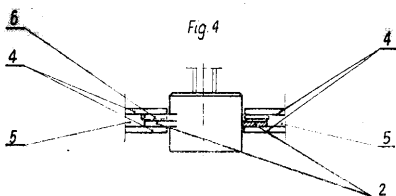


Fig. 4

F21V

W. 61418

03.04.1979

Adam Kowalczyk, Warszawa, Polska (Adam Kowalczyk).

Stelaż abażura

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stelaża abażura, która umożliwiałaby zamocowanie stelaża do elementu konstrukcyjnego lampy, a równocześnie zapewnia, aby regulację kąta pochylenia abażura. Stelaż składa się z kręgu górnego (1) i kręgu dolnego (2) połączonych między sobą, przy czym do kręgu dolnego (2) lub górnego (1) są przytwierdzone dwie sprężyste prowadnice (4), które przesuwają się we wsporniku (6) zaopatrzonym w centralnie usytuowany otwór (7) przeznaczony do sztywnego połączenia z elementem konstrukcyjnym lampy. W celu umożliwienia regulacji kąta pochylenia abażura, prowadnice (4) mają łukowate wygięcie (5), a wspornik (6) jest również łukowo wygięty, przy czym promień wygięcia (5) prowadnic (4) i wspornika (6) jest podobny. Wspornik (6) jest zaopatrzony w zaczepy (8) o średnicy nieco większej niż średnica prowadnic (4), przy czym zaczepy (8) są jednostronnie otwarte. (4 zastrzeżenia)

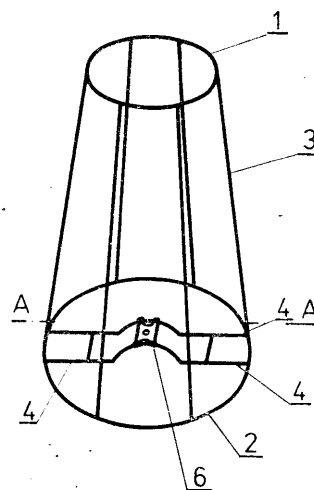


Fig. 1

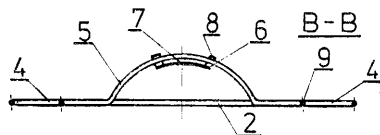


Fig. 3

F21V

W. 61456

06.04.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Promień”, Wieliczka, Polska (Bogusław Karaś, Stanisław Mądry, Lena Wójcik, Barbara Wandas).

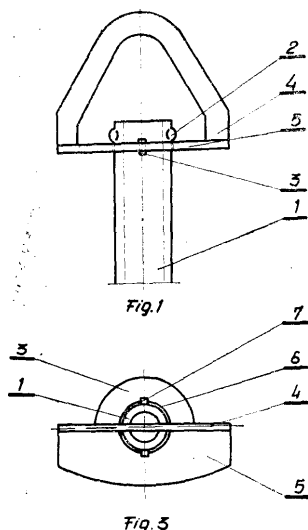
Wieszak instalacyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszaka o takiej konstrukcji, która pozwoliłaby na łatwy montaż wieszaka.

Wieszak instalacyjny według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że nośna rurka (1) ma na jednym swoim końcu dwie pary wyprofilowanych występów (2 i 3), których osie prostopadłe do osi symetrii nośnej rurki (1) są oddalone od siebie o grubość podstawy (5) wieszaka (4), a ponadto osie par występów (2 i 3) są usytuowane względem siebie najkorzystniej pod kątem prostym, przy czym w pod-

stawie (5) wieszaka (4) znajduje się otwór (6) o średnicy zbliżonej wielkością do średnicy zewnętrznej nośnej rurki (1), a na obwodzie otworu (6) wykonane są wycięcia (7) o kształcie korespondującym z parą wyprofilowanych występow (3).

Wieszak służy do zawieszania wiszących opraw oświetleniowych. (2 zastrzeżenia)



F21V

W. 61699

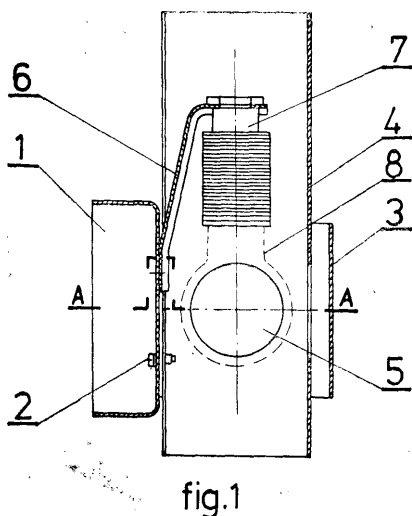
08.05.1979

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Janusz Krzyżelewski, Janusz Kochanowski).

Oprawa ścienna

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy do żarowych źródeł światła, o prostej budowie i łatwym montażu.

Oprawa ścienna składa się z podstawy (1) i klosza (4) z przesłoną (3) o przekroju ceowym, przy czym przesłona (3) jest umocowana do podstawy (1) poprzez klosz (4). Prócz tego do podstawy (1) jest zamocowany wspornik (6) oprawki (7) mający postać ceownika wygiętego w kształcie rozwartej litery L. (3 zastrzeżenia)



F23D

W. 61730

16.05.1979

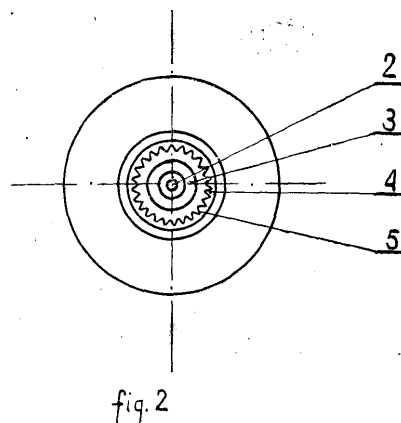
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Kazimierz Anikiej, Jerzy Kutrowski, Henryk Tarłowski).

Palnik gazowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest palnik gazowy ręczny, półwyciszony do obróbki szkła, zwłaszcza na gaz ziemny.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia obróbki elementów ze szkła miękkich lub twardych po zastosowaniu mieszanki wodorowej, umożliwienia obróbki elementów o stosunkowo dużych gabarytach.

Palnik gazowy ma dyszę gazową i dwie dysze tlenowe. Dysze (2), (3), (4) zamocowane są współosiowo i tak na dyszę (2) tlenową nałożona jest dysza (3) gazowa, a następnie dysza (4) tlenu wspomagającego, przy czym zbieżność dyszy (2) tlenowej jest $1^{\circ}30' \div 3^{\circ}$, zbieżność dyszy (3) gazowej jest $4^{\circ} \div 5^{\circ}$, a zbieżność dyszy (4) tlenu wspomagającego jest $5^{\circ} \div 6^{\circ}$. (2 zastrzeżenia)



F42B

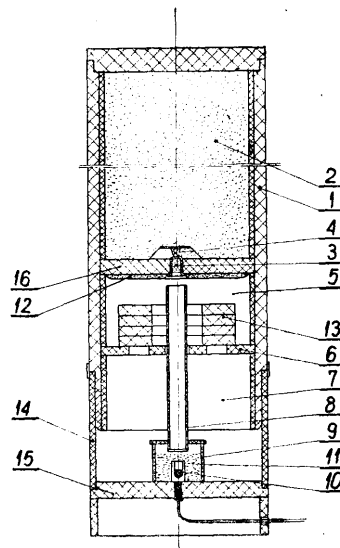
W. 61576

24.04.1979

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska (Edmund Prokopowicz, Jan Statuch, Mieczysław Bednarczyk, Zuzanna Gajcy).

Imitator strzału armatniego

Imitator strzału armatniego przeznaczony do pozorowania strzałów armatnich w czasie ćwiczeń taktycznych, ma we wspólnej obudowie (1) wykonanej najkorzystniej w kształcie cylindra zamkniętego od góry dnem dwa ładunki (2) i (13) pozorujące w czasie działania efekt wizualno-akustyczny. Ładunki te rozdzielone są przegrodą (16) mającą w środkowej części otwór na opóźniacz zapłonu (3) oraz na powierzchnię od strony komory płomieniowej (5) przyklejoną podsypkę prochową (12) zapalającą ładunek (13) znajdujący się w tej komorze.



Dolna część korpusu imitatora połączona jest w sposób zapewniający rozcalenie z podstawą (14), mającą na wewnętrznej powierzchni dna (15) przymocowaną komorę (9) z ładunkiem miotającym (11). Zapłon podsypki prochowej (12) i opóźniacza zapłonu (3) odbywa się gazami powstałymi ze spalania się ładunku miotającego (11) przedostającymi się z komory (9) do komory płomieniowej (5) kanałem ogniowym (8).

Imitator ma do zapłonu elektrozapłonnik (10), który umożliwia odpalenie go z dowolnie wybranego stanowiska. Takie rozwiązywanie zapłonu eliminuje potrzebę przebywania osób w rejonie pozorowanych stanowisk ogniowych, co umożliwia ćwiczącym załogom wykonanie strzelania bojowego do wykrytych stanowisk. (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01F
G01B

W. 61720

15.05.1979

Górnośląskie Zakłady Gazownictwa, Zakład Gazowniczy Kraków, Kraków, Polska (Edward Przybyło).

Przyrząd do kontroli prawidłowego ustawienia króćców instalacji gazowej dla gazomierzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do kontroli prawidłowego ustawienia króćców instalacji gazowej dla gazomierzy, zwłaszcza dla gazomierzy o przepustowości do 10 m³/h.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości obrywania się króćca wlotowego i króćca wylotowego gazomierza. Przyrząd składa się z korpusu (1) i przemieszczającego się wewnątrz niego ruchomego elementu (2), mających na przeciwnych końcach szczęki przyzmore (3, 4) służące do kontroli rozstawu króćców instalacji gazowej oraz do równoczesnej kontroli poziomego położenia przyłg króćców za pomocą tych szczęk przyzmore (3, 4) i poziomicy (5) umieszczonej nieruchomo na korpusie (1). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się sprężyna (11) przylegająca jednym końcem do czoła ruchomego elementu (2) zapewniająca stały docisk szczęk przyzmore (3, 4) do króćców instalacji gazowej w czasie przeprowadzania kontroli ich rozstawu. (1 zastrzeżenie)

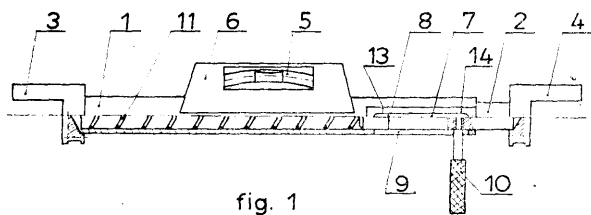


fig. 1

G01K

W. 61731

17.05.1979

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Stanisław Truś, Stanisław Kotarba).

Urządzenie do oznaczania temperatury odniesienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do oznaczania temperatury odniesienia, służące do dokonywania pomiarów termowizyjnych w zakresie temperatur 100–850°C.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma cylindryczną obudowę (5), w osi której umieszczony jest rdzeń miedziany (1) z komorą stożkową osłoniętą segmentem grzejnym (2) ze spiralą oporową (3). Przestrzeń (4) pomiędzy obudową (5) a elementem grzejnym (2) wypełniona jest izolacją termiczną. W podstawie obudowy od strony stożka rdzenia znajduje się otwór, przed którym umieszczone są radiatory (6). W osi rdzenia miedzianego (1) zainstalowana jest termopara (7). (2 zastrzeżenia)

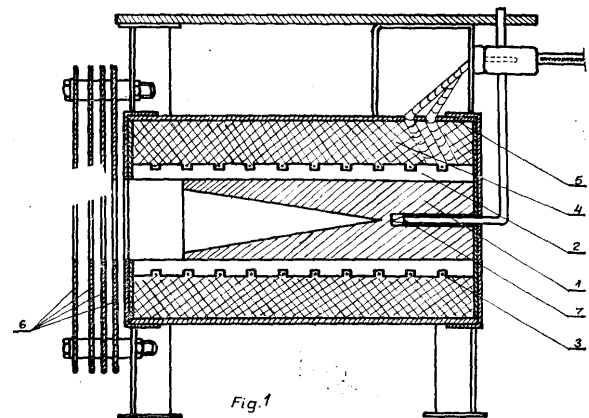


Fig. 1

G01N
G01B

W. 61704

08.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Żuchowski, Jerzy Calik).

Tensometr mechaniczno-indukcyjny

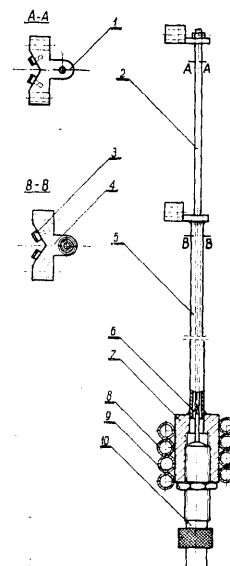
Przedmiotem wzoru użytkowego jest tensometr mechaniczno-indukcyjny do pomiaru odkształceń w badaniach wytrzymałościowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tensometru umożliwiającego bezpośrednią i ciągłą rejestrację aktualnej wartości odkształcenia badanej próbki.

Tensometr składa się z dwóch uchwytów i popychacza umieszczonego w rurce prowadzącej.

Dolna część rurki (5) wyposażona jest w tulejkę (7), w którą z drugiej strony wkręcony jest czujnik indukcyjny (10). Ruchomy rdzeń (6) czujnika (7) oparty jest o popychacz (2). Na zewnętrznej powierzchni tulejki (7) nawinięta jest chłodnica (8).

Wzór użytkowy ma zwłaszcza zastosowanie do pomiaru odkształceń podczas badań niskocyklowego zmęczenia mechanicznego. (1 zastrzeżenie)



G01N

W. 61752

19.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Edmund Bednarczyk, Wiesław Onderka).

Głowica do badań wytrzymałościowych

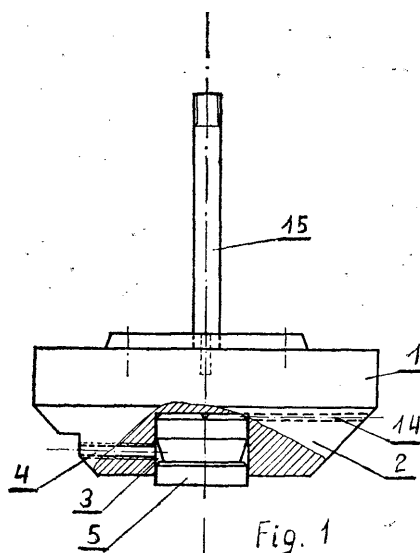
Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica do badań wytrzymałościowych, pozwalająca na przeprowadzenie za pomocą prasy badania wytrzymałości na rozrywanie, ściskanie i zginanie.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu badań wytrzymałości skał.

Głowicę według wzoru stanowi sztywna bryła (1) w kształcie cylindra z dolną częścią (2) ukształtowaną w postaci ściętego stożka. Dolna część (2) ma otwór (3) do mocowania za pomocą śruby (4) wymiennej wkładki (5). Otwór (3) usytuowany jest w bryle (1) na przeciw otworu w dolnej płycie. Otwór ma kanał (14) odpowietrzający.

Głowica jest mocowana w górnej płycie prasy wytrzymałościowej za pomocą śrub (15).

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 61850

28.05.1979

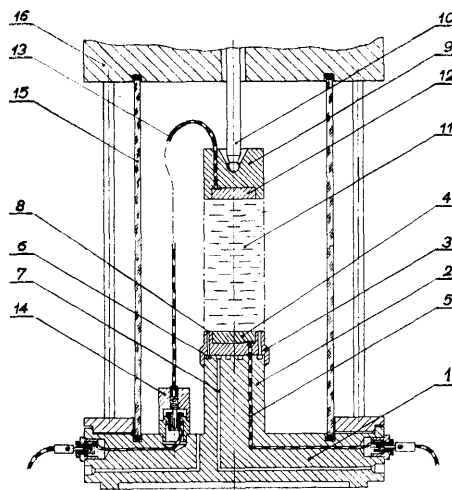
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zdzisław Żmudziński, Elżbieta Chrzanowska, Andrzej Frybes, Adam Fic).

Aparat trójosiowego ściskania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest aparat trójosiowego ściskania zwłaszcza do badania procesów konsolidacji i ścinania gruntów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu umożliwiającego pomiar oporu właściwego gruntu. Aparat trójosiowego ściskania do badania próbek gruntu zawiera komorę, w której umieszczony jest trzpień (2) połączony z podstawą (1) komory oraz nasadkę (3) umieszczoną na trzpieniu (2), w której powierzchni czołowej stykającej się z dolną powierzchnią próbki (11) umieszczona jest elektroda (4) połączona z przewodem (5) przeprowadzonym przez kanał w trzpieniu (2) i podstawie (1). W komorze aparatu umieszczona jest również nasadka (9) stykająca się z górną powierzchnią próbki (11) połączona z prętem (10) wywierającym na próbkę nacisk osiowy. W powierzchni czołowej nasadki (9) stykającej się z próbką (11) umieszczona jest elektroda połączona z przewodem (13) wyprowadzanym na zewnątrz komory.

(1 zastrzeżenie)



G01N

W. 61876

30.05.1979

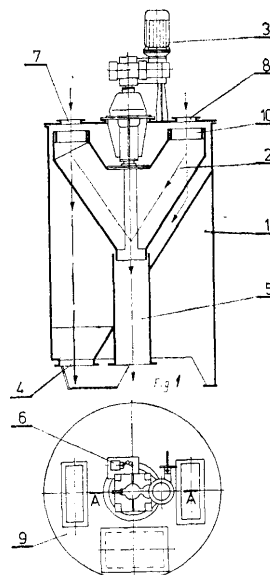
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Dziuba, Stanisław Kądziaława).

Pomniejszacz strugi materiału

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomniejszacz strugi materiału stosowany do mechanicznego pobierania próbek dla analiz fizyko-chemicznych składów materiałów sypkich stosowanych w przemyśle. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pomniejszacza strugi umożliwiającego pobieranie stałej wagowo próbki z dowolnej ilości przesypywanego materiału.

Pomniejszacz strugi materiału mający korpus (1) w którym znajdują się w jego pokrywie (9) zasypowe otwory (7, 8), a w samym korpusie (1), rurowy wysyp (5) dla materiału pobranego oraz w dnie tego korpusu wysyp (4) materiału strugi właściwej i mający obrotowy lej (2) w kształcie litery Y, probierczymi końcówkami (10) dopasowany do otworów zasypowych (7, 8), a wylotem osadzonym w rurowym wysypie (5) charakteryzuje się tym, że na pokrywie (9) ma nieruchome osadzony korpus (15) napędu, w którym obrotowo jest wsadzona tuleja (14), do której u dołu jest zamocowany obrotowy lej (2), zaś u góry ta tuleja (14) łączy się z napędowym wałem (13) poprzez elektromagnetyczne sprzęgło (11), a ponadto pomiędzy tą tuleją (14) a korpusem (15) napędu jest osadzony elektromagnetyczny hamulec (12). Na korpusie (15) napędu jest osadzony krańcowy wyłącznik (6).

(2 zastrzeżenia)



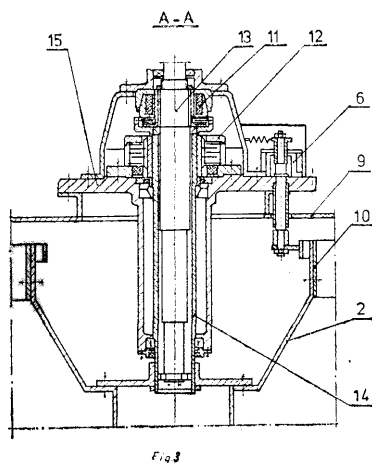


Fig. 1

G01P

W. 61736

17.05.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Potocki, Andrzej Kobosko, Iwo Paszkowski).

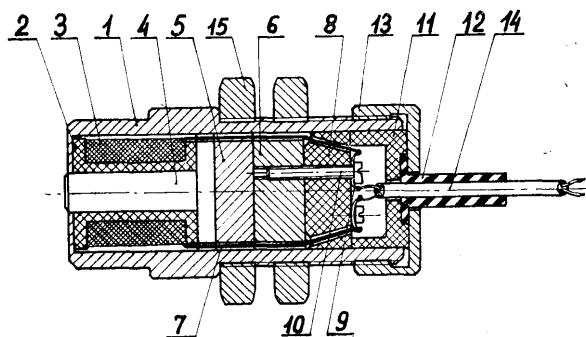
Czujnik **magnetoindukcyjny**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik magnetoindukcyjny, przeznaczony do pomiarów prędkości liniowej lub kątowej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji czujnika zdolnego do wytwarzania sygnału elektrycznego o napięciu rzędu kilku woltów, mającego niską własną rezystancję i małą wrażliwość na zakłócenia.

Czujnik według wzoru użytkowego zawiera cewkę (2), obwód (4, 5, 6) magnetyczny oraz elementy izolujące i łączące umieszczone w cylindrycznej diamagnetycznej obudowie. Obwód magnetyczny składa się z trwałego magnesu (5), ferromagnetycznego rdzenia (4) o przekroju zbliżonym do litery „T” przylegającego z jednej strony do trwałego magnesu (5) i przekładki (6) ferromagnetycznej przylegającej z drugiej strony magnesu (5). Zewnętrzna część obudowy (1) jest gwintowana i wyposażona w nakrętki (15).

(2 zastrzeżenia)

G01P
G08B

W. 61819

24.05.1979

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Miroslaw Bakuniak, Romuald Kaluta, Roman Sołtysiak, Romuald Celmer, Janusz Tabaczka).

Elektroniczny sygnalizator obrotów

Przedmiotem wzoru użytkowego obudowa elektronicznego sygnalizatora obrotów przeznaczonego do sygnalizacji osiągnięcia i przekroczenia określonej prędkości obrotów elementów wirujących, odznaczająca się małymi gabarytami.

Obudowa sygnalizatora obrotów według wzoru wykonana jest w kształcie prostopadłościanu.

Na płycie (2) obudowy (1) umieszczony jest centralnie przełącznik (5) zakresów kontrolowanych obrotów, zaś w górnej części płyty czołowej rozmieszczone są symetrycznie pokrętki (3) płynnego nastawiania progu sygnalizacji oraz pokrętki (4) nastawy wielkości opóźnienia sygnalizacji.

Wewnątrz obudowy (1) umieszczona jest płytka drukowana (7) z zamontowanymi elementami scalonymi, zasilaczem i przekaźnikiem elektromagnetycznym. Płytkę drukowaną (7) zamocowana jest do podstawy (8) obudowy (1) śrubami (9) za pośrednictwem tulejek dystansowych (10). (1 zastrzeżenie)

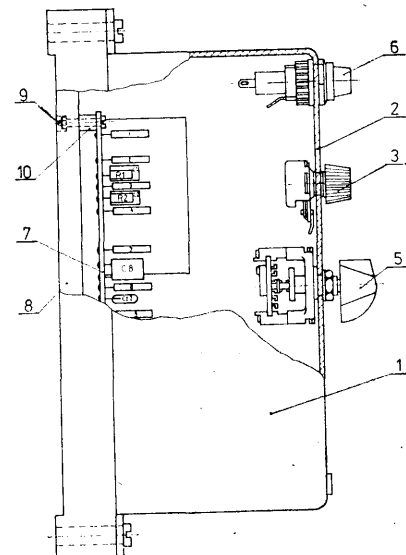
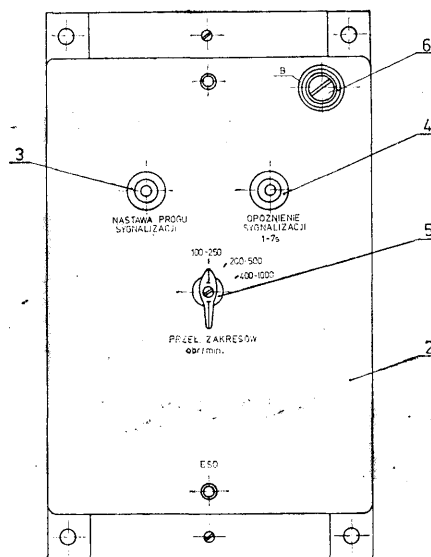


Fig. 2

G03B

W. 61341

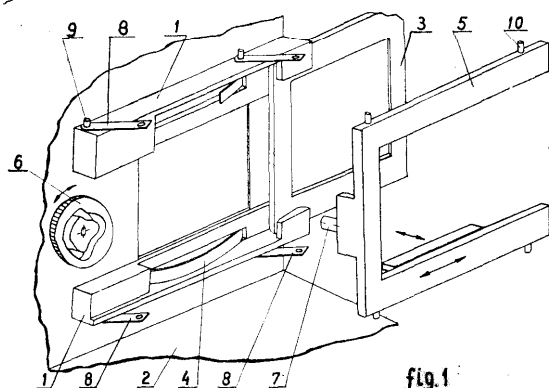
17.03.1979

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne „Prexer”, Łódź, Polska (Grzegorz Pawlak, Jan Ziółkowski, Stefan Jabłoński, Henryk Nycz).

Urządzenie do automatycznego nastawiania ostrości przezroczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie nastawiania i korekty ostrości przezroczy poprzez zmianę położenia przezrocza względem układu optycznego.

Urządzenie do automatycznego nastawiania ostrości przezroczcy charakteryzuje się tym, że ma mechanizm przesuwu przezroczcy wzdłuż osi optycznej rzutnika, składający się z prowadnicy (1) przezroczcy, trwale zamocowanej w obudowie (2), płaskowodów (8), za-



mocowanych przegubów o na bolcach (9) prowadnicy (1) przezroczcy i bolcach (10) ustalającej ramki (5), sprężyn (4), umieszczonych w obudowie (2) i bolca (7) ustalającej ramki (5), który jest sterowany krzywką (6). (2 zastrzeżenia)

G10D

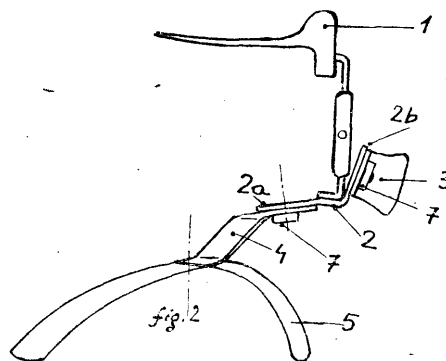
W. 61338

20.03.1979

Jan Osostowicz, Warszawa, Polska (Jan Osostowicz).

Trzymacz skrzypcowy z podbródkiem

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie konstrukcji umożliwiającej utrzymywanie poziome instrumentu bez ciągłego napięcia mięśni barku i szyi.



Trzymacz skrzypcowy według wzoru użytkowego stanowi podłużny podbródek (1) ze środkowym wycięciem na strunociąg. Podbródek ma jednakową krzywiznę w przekroju równoległym do osi skrzypiec i obejmuje lewą i prawą stronę dolnej części skrzypiec. Podbródek (1) zamocowany jest do podpórki piersiowej (3) oraz poprzez wspornik (4) do poprzeczki barkowej (5). Kąt nachylenia podpórki (3) regulowany jest na blaszce (2b). Położenie poprzeczki barkowej (5) regulowane jest wspornikiem (4) i blaszką (2a). (5 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

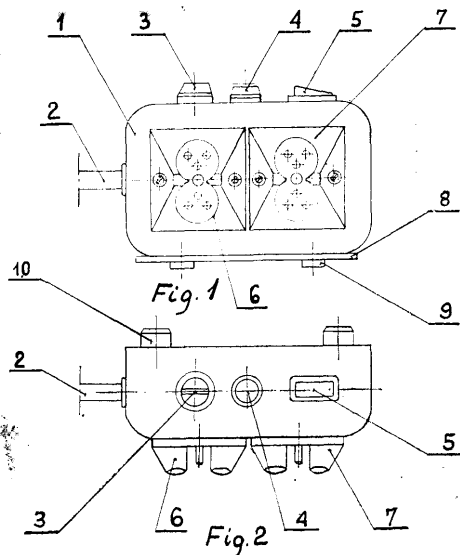
W. 61827

23. 05.1979

Kombinat Produkcyjno-Naukowy Podzespołów Elektronicznych „Unitra-Elpod”, Zakład Podzespołów Radiowych „Omig”, Warszawa, Polska (Janusz Łojek).

Przedłużacz sieciowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przedłużacza do kontrolowanego podłączania różnego rodzaju urządzeń elektrycznych.



Przedłużacz sieciowy według wzoru użytkowego ma obudowę (1) o kształcie sześcianu, o zaokrąglonych bokach. Obudowa (1) od góry zaopatrzona jest w gniazda sieciowe (6), (7), zaś od spodu w nóżki (10). Jeden z dwu większych boków obudowy (1) wyposażony jest w bezpiecznik (3), lampę kontrolną (4) i wyłącznik sieciowy (5), a drugi jej bok w kołki (9) dla elastycznego uchwytu (8). Do jednego z mniejszych boków obudowy (1) doprowadzony jest przewód zasilający (2). (1 zastrzeżenie)

H01H

W. 61285

08.03.1979

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Marian Ronkiewicz).

Wyłącznik elektryczny

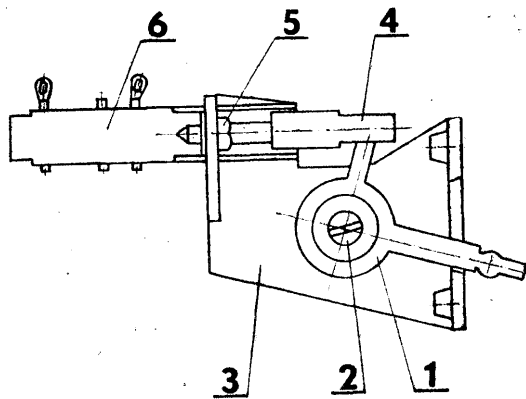
Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika o prostej konstrukcji dużej niezawodności i trwałości, nie powodującego przesuwania urządzenia podczas włączania i wyłączania.

Wyłącznik zbudowany jest w postaci dwuramiennej dźwigni przechyłowej.

Cechą charakterystyczną rozwiązania jest to, że krótsze ramie dźwigni (1) umieszczone jest w szczelinie elementu łączeniowego (4), osadzonego na wystającej części suwaka (5) segmentu (6) wyłącznika.

Elektryczny wyłącznik sieciowy może być stosowany w urządzeniach elektronicznych, zwłaszcza w zminiaturyzowanych odbiornikach radiofonicznych.

(1 zastrzeżenie)



H01H

W. 61339

20.03.1979

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Uni-tra-Unima”, Warszawa, Polska (Jan Redłowski, Jan Mechelewski, Zbigniew Dąbkowski).

Przełącznik krzywkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika o prostej konstrukcji, pozwalającego na eliminację montażu przełącznika za pomocą przewodów.

Przełącznik według wzoru użytkowego zawiera obrotowo osadzoną tulejkę (1), na której osadzone są krzywki (2) naciskające na sprężyste styki kontaktowe (5) płytki drukowanej (4).

Przełącznik znajduje zastosowanie w urządzeniach elektronicznych. (1 zastrzeżenie)

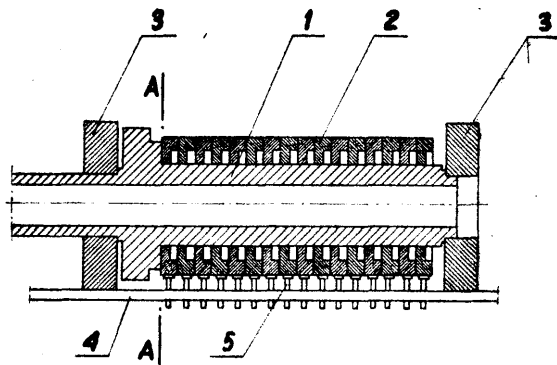


fig. 1

H01H

H01R

W. 61385

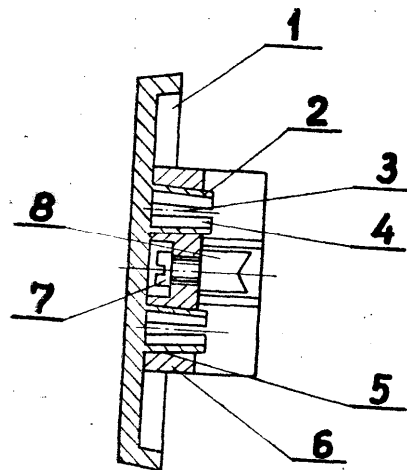
29.03.1979

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego w Czechowicach-Dziedzicach, Zakład nr 4, Wierbka, Polska (Romuald Nowicki, Józef Bargiel, Stefan Waliczek).

Konstrukcja do łączenia płytek dekoracyjnych z korpusami łączników i gniazd elektroinstalacyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej rozłączne połączenie płytek dekoracyjnych z innymi podzespołami i eliminującej widoczne na zewnętrznej części płytek wkręty mocujące.

Konstrukcja według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że płytka dekoracyjna (1) wyposażona jest od strony wewnętrznej w cztery profilowe łączniki (2) z przecięciami (3) i wewnętrznymi otworami (4), rozmieszczonymi w kształcie prostokąta, które dają połączenie rozłączne przez wciśnięcie profilowych łączników (2) w otwory stożkowe (5) korpusu (6). (1 zastrzeżenie)

H
B60R

W. 61420

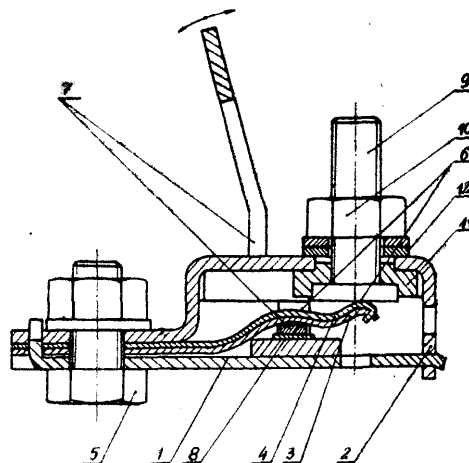
31.03.1979

Roman Suszczyński, Nowa Dęba, Polska (Roman Suszczyński).

Wyłącznik prądu głównego, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyłącznik prądu głównego o prostej budowie i małych gabarytach, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych, przystosowany do odłączania akumulatora w pojazdach mechanicznych, a tym samym zabezpieczający te pojazdy przed zapaleniem na skutek zwarcia w obwodach elektrycznych.

Wyłącznik według wzoru charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudów (1 i 2) połączonych ze sobą rozłącznie umieszczona jest sprężyna stalowa (3) z nałożoną na nią identyczną sprężyną mosiężną (4), przy czym obie sprężyny mają na swym płaskim końcu otwór służący do osadzania ich na śrubie (5) łączącej ze sobą obudowy (1 i 2). Drugi koniec tych sprężyn ma wyprofilowane garby (6), z których jeden opiera się częścią stalową o dźwignię (7) wyłącznika, spoczywającą na nakładce metalowej (8) umieszczonej na dnie obudowy (1), zaś drugi garb, wykonany na końcu obu sprężyn częścią mosiężną współpracuje z łbem śruby mosiężnej (9) zaopatrzonej w nakrętkę (10), umieszczonej w obudowie górnej (2). Śruba (9) oraz nakrętka (10) są odizolowane od obudów (1 i 2) za pomocą kostki izolacyjnej (11) i podkładki izolacyjnej (12). (2 zastrzeżenia)



H01H

C21B

G01F

W. 61607

30.04.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Jerzy Korzeniecki).

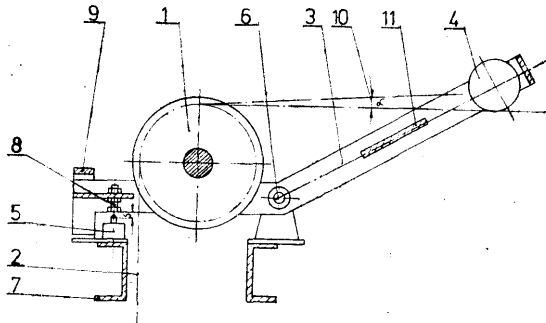
Wyłącznik zwisu liny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika pewnego w działaniu, pozwalającego na dokładny pomiar poziomu wsadu w wielkim piecu.

Wyłącznik według wzoru charakteryzuje się tym, że w wykrzywionej ramie (3), osadzonej wahliwie na osi (6) z jednej strony osadzony jest obrotowy obciążnik (4) przylegający do liny (2) na odcinku od krążka (1) do mechanizmu napędowego liny (2), a z drugiej strony rama (3) ma poprzeczkę z regulacyjną śrubą (8) współpracującą z elektrycznym łącznikiem (5).

Wyłącznik zwisu liny przydatny jest w mechanizmie opuszczania sondy w wielkim piecu.

(1 zastrzeżenie)



H01R

W. 61259

05.03.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Robert Czechowski).

Listwa zaciskowa z płaskimi złączami

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania listwy o małych gabarytach, bezpiecznej w stosowaniu pod względem porażeniowym.

Listwa według wzoru użytkowego zbudowana jest z korpusu (1) i płaskich złączy, które z jednej strony mają wtykowe końcówki (3), zaś z drugiej lutownicze końcówki (5). Korpus (1) z jednej strony ma szereg prostokątnych komór (2), o dna których mają wtykowe końcówki (3), zaś z drugiej lutownicze końcówki (5). Korpus (1) z jednej strony ma szereg prostokątnych zgrubień (4) wykonanych współosiowo z komorami (2). W kanałach zgrubień (4) osadzone są węższe części złączy zakończone lutowniczymi końcówkami (5). Po obu bokach listwy korpus (1) ma uchwyty (6) z wycięciami (7) pod wkręty mocujące. Unieruchomienie każdego płaskiego złącza w korpusie (1) następuje przez zacięcie ząbka (8) i oparcie go o zgrubienie (4).

Listwa przeznaczona jest dla urządzeń energetycznych, przyrządów elektronicznych, pulpitów i szaf sterowniczych.

(2 zastrzeżenia)

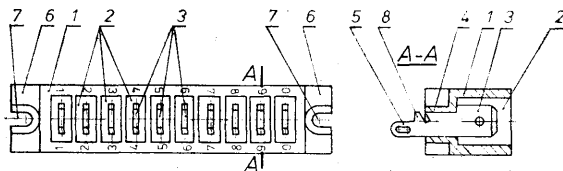


Fig. 1

Fig. 2

H01R

W. 61586

27.04.1979

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jadwiga Stanaszek, Jan Charzewski).

Zacisk laboratoryjny

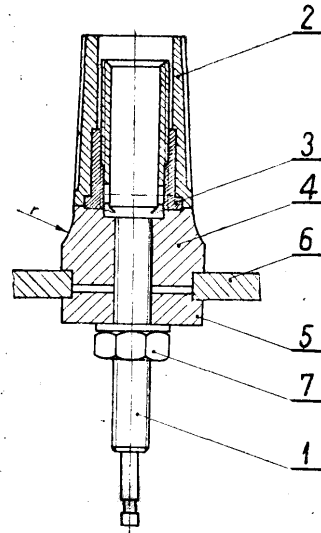
Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku pozwalającego na obniżenie kosztów wytwarzania.

Zacisk zbudowany z metalowego gniazda z nakrę-

conym korpusem, z zaprasowaną wewnątrz tulejką metalową oraz z tulejki większej i tulejki mniejszej według wzoru charakteryzuje się tym, że tulejka większa (4) wykonana z tworzywa termoplastycznego ma postać bryły obrotowej, utworzonej przez tworzącą będącą kolejno przedłużeniem tworzącej korpusu (2), łukiem o promieniu (r) zawartym korzystnie w granicy od 0,3 do 1 największej średnicy korpusu (2) skierowanym w kierunku do osi obrotu i prostej równoległej do osi obrotu.

Zacisk laboratoryjny znajduje zastosowanie w elektrycznej i elektronicznej aparaturze pomiarowej oraz w urządzeniach laboratoryjnych.

(1 zastrzeżenie)



02B

W. 61581

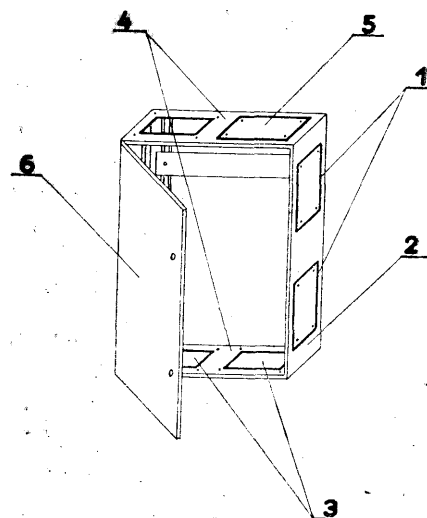
26.04.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Łódź, Polska (Dobrosław Stołowski, Roman Tietz, Ryszard Janicki, Henryk Kabat, Teresa Duczmal, Czesław Sobczyk, Stanisław Wagner, Kazimierz Tomczak, Jan Stasiak).

Szafka rozdzielcza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania szafki, której budowa umożliwiłaby tworzenie zestawień segmentowych rozbudowanych zarówno w pionie, jak i w poziomie.

Szafka według wzoru ma do wyprowadzania przewodów otwory (1) w bocznych ścianach (2) pionowych, przy czym otwory te, jak i takie same otwory (3) w bocznych ścianach (4) poziomych są zamykane pokrywami (5).



Szafka ma dodatkowe zastosowanie w elektrotechnice jako szafka bezpiecznikowa, sterowniczo-sygnalizacyjna, pomiarowo-rozdzielcza energii elektrycznej itd. (1 zastrzeżenie)

H02G

W. 61605

30.04.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych, Katowice, Polska (Edward Olszowski, Józef Świerzy, Jerzy Halland, Jerzy Żurek).

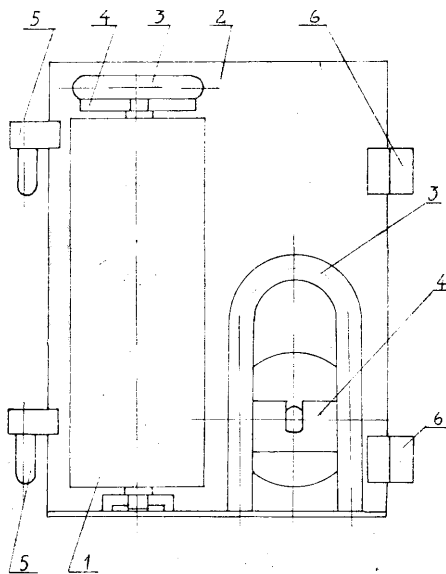
Urządzenie rolkowo-kątowe do rozwijania kabli energetycznych

Urządzenie rolkowo-kątowe do rozwijania kabli energetycznych jest przeznaczone do pracy na łukach w kanałach, tunelach, wykopach itp.

Urządzenie składa się z podstawy (2) w kształcie kątownika, do której przymocowane są dwie obrotowe rolki (1) jedna poziomo, a druga pionowo. Każda rolka (1) osadzona jest pomiędzy wspornikiem (3) wykonanym z rury i poprzeczką (4). Podstawa (2) wyposażona jest w swej części pionowej w czopy (5) do zawiasów i po przeciwnej stronie w zawiasy (6) do łączenia dowolnej liczby urządzeń w jeden szereg w zależności od długości łuku.

Urządzenie zwiększa wydajność i bezpieczeństwo pracy ludzi przy pracach polegających na rozwijaniu kabli energetycznych.

(1 zastrzeżenie)



H02H

W. 61847

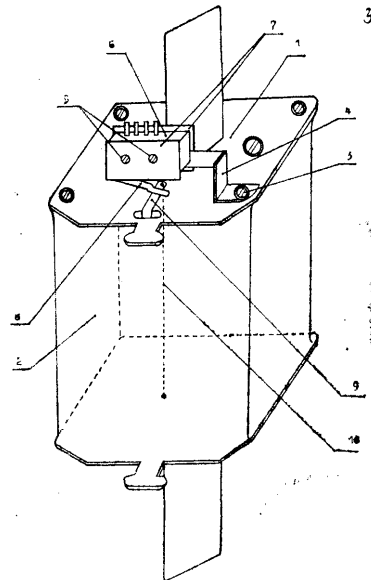
26.05.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”, Siemianowice Sl., Polska (Józef Lesik, Leonard Zdanek).

Czujka bezpiecznikowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania czujki bezpiecznikowej o prostej konstrukcji i łatwym montażu, umożliwiającej w przypadku przepalenia bezpiecznika na którejkolwiek z faz natychmiastowe wyłączenie całego układu zasilania.

Czujkę bezpiecznikową stanowi bezpiecznik nosowy (2) do górnej podstawy (1), którego przymocowana jest śrubą skręcającą (3) ściągającą jego blaszaną górną podstawę (1) do prostopadłościenną powierzchnię odpowiednio wyprofilowaną blaszka (4), natomiast do drugiego ramienia odpowiednio wyprofilowanej blaszki (4) przytwierdzony jest śrubami (5) mikroprzełącznik (6) wyposażony w dwie pary styków, a jego trzpień (8) usytuowany jest nad powierzchnią jezycka (9) bezpiecznika nosowego (2). Czujka bezpiecznikowa przeznaczona jest do zabezpieczania odbiorników prądu trójfazowego, zwłaszcza silników trójfazowych. (1 zastrzeżenie)

H05B
F24D

W. 61246

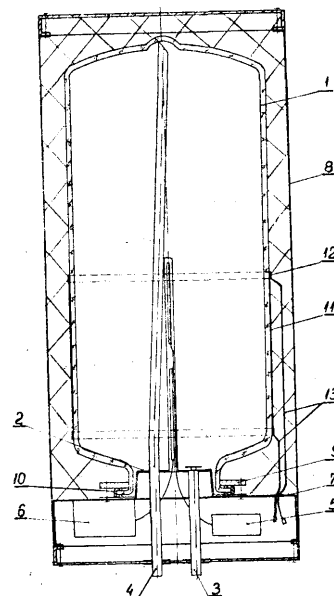
01.03.1979

Zakład Produkcji Maszyn Handlowych „Biawar”, Białystok, Polska (Antoni Znorko, Alojzy Hilgertner, Edmund Gołko, Zofia Białas).

Elektryczny ogrzewacz wody

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności zbiorników w elektrycznych ogrzewaczach wody. Elektryczny ogrzewacz wody według wzoru zbudowany jest ze zbiornika (1) wykonanego ze szkła żaroodpornego mającego kształt walczaka od dołu zamkniętego miseczką (2), przez którą wprowadzone są do wnętrza zbiornika rurki: doprowadzająca (3) i odprowadzająca (4) wodę oraz rurki osłaniające czujniki regulatora temperatury (5) i ogranicznika temperatury (6). Zbiornik mocowany jest do przegrody (7) na trwałe połączonej z obudową (8), czołowo poprzez pierścień (9), kołnierz miseczki, uszczelkę (10) elementami śrubowymi. Na zewnętrzną powierzchnię zbiornika nałożona jest warstwa elektrozgrzewna (11) usytuowana w dolnej części zbiornika, mająca dwa paski elektrodowe (12), z którymi na trwałe połączone są przewody elektryczne (13).

(3 zastrzeżenia)



H05B

W. 61759

21.05.1979

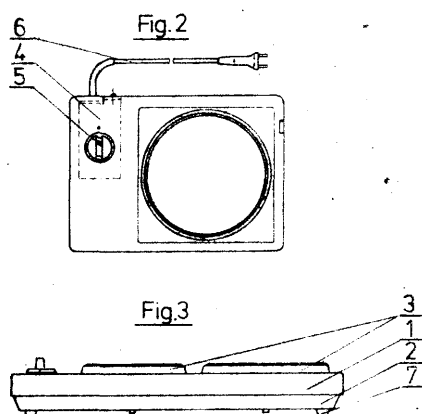
Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego „Termika - Domgos”, Cieszyn, Polska, (Ludwik Staniecsek, Stanisław Barabach).

Kuchenka jedno- lub wielopłytkowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania kuchenki o prostszej konstrukcji i łatwiejszym montażu.

Kuchenka elektryczna jedno- lub wielopłytkowa ma wspornik (4) zamocowany do obudowy kuchenki (1).

Bezpośrednio do wspornika przymocowane są poszczególne elementy połączenia elektrycznego i elementy sterujące kuchenki. (1 zastrzeżenie)



H05B

W. 61760

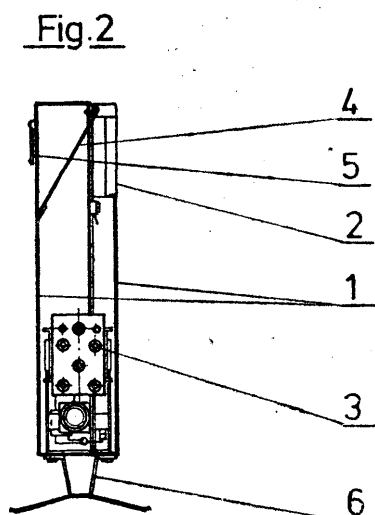
21.05.1979

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego „Termika - Domgos”, Cieszyn, Polska (Ludwik Staniecsek, Bronisław Śliwka).

Elektryczny ogrzewacz przewiewowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ogrzewacza o prostej konstrukcji i łatwym montażu.

Elektryczny ogrzewacz przewiewowy ma obudowę (1), która składa się z dwóch połączonych ze sobą elementów w kształcie skrzynki, przy czym przednia część obudowy jest niższa o wysokość wylotu powietrza w postaci siatki (2), a głębokość jej równa się głębokości siatki. (1 zastrzeżenie)



H05B

W. 61761

21.05.1979

Fabryka Sprzętu Elektrogrzejnego „Termika-Domgos”, Cieszyn, Polska (Ludwik Staniecsek, Stanisław Barabach).

Elektryczny ogrzewacz promiennikowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ogrzewacza o prostej konstrukcji i łatwym montażu.

Elektryczny ogrzewacz promiennikowy ma obudowę (1), siatkę (2) i odbłysek (3), przy czym obudowa (1) jest niższa od siatki (2), a odbłysek (3) jest oparty na bocznych prętach tworzących siatkę (2).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 2

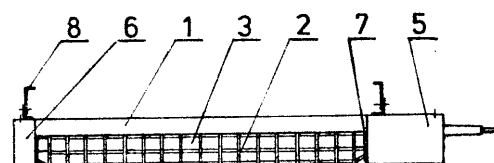
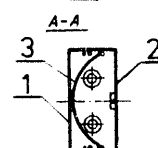


Fig. 3



H05B

W. 61844

26.05.1979

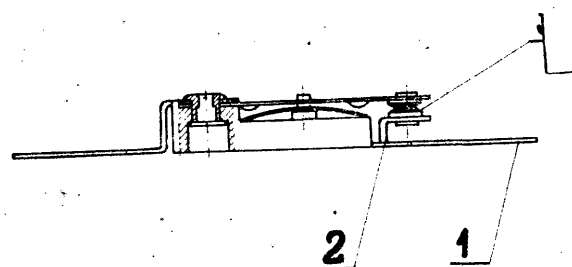
Zgłoszenie dodatkowe do prawa ochronnego nr Ru-29945

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-FAREL”, Kętrzyn, Polska (Jacek Rekowski, Piotr Gruszczyński).

Ogranicznik temperatury

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania ogranicznika, przez który mogłyby płynąć prądy o większych wartościach natężenia.

Ogranicznik temperatury zawierający izolacyjny korpus, styk ruchomy, styk stały oraz bimetal powodujący rozwieranie obwodu elektrycznego według wzoru charakteryzuje się tym, że wyprofilowany z łącznika (1) styk stały (2) ma dodatkowo umocowany nit pełny (3) wykonany z materiału o niskiej oporności właściwej. Ogranicznik temperatury ma zastosowanie w grzejnikach urządzeń elektrogrzejnych. (1 zastrzeżenie)



05K

W. 61183

17.02.1979

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Stefan Bundajewicz).

Nośnik styków przełącznika suwakowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nośnik styków stałych przełącznika suwakowego przeznaczonego do stosowania w sprzęcie elektronicznym, zwłaszcza

cza w sprzęcie elektronicznym powszechnego użytku takim jak: obiórniki radiowe, magnetofony, gramofony itp.

Nośnik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że styki (2) w części (3) otoczonej nośnikiem (1) wyposażone są w co najmniej jedno wybranie (4), w które wchodzi podczas prasowania ukształtowany materiał tworzywa, z którego wykonany jest nośnik (1). Zaprasowane styki (2) mają postać taśmy azurowej (5), która po obcięciu przyjmuje postać styków.

Rozwiązanie według wzoru umożliwia wdrażanie miniaturyzacji w budowie nośnika styków, gdyż eliminuje uprzednio stosowane płytki z laminatów.

(3 zastrzeżenia)

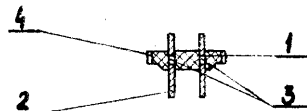


Fig. 1

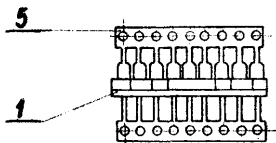


Fig. 2

H05K

W. 61556

23.04.1979

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Wojciech Groniecki).

Uchwyt do mocowania przekaźnika zmierzchowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu umożliwiającego mocowanie przekaźnika zmierzchowego w dowolnym położeniu. Uchwyt składa się z obejm (1) mocowanych nastawnie do wspornika montażowego (2) śrubami (3). Górna część obejm (1) ma śrubę (6) ustalającą położenie przekaźnika zmierzchowego (4) na wysięgniku (5) słupa oświetleniowego. (1 zastrzeżenie)

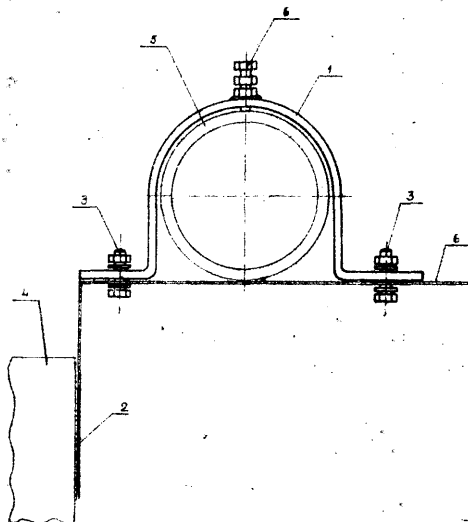


Fig. 3

H05K

W. 61610

30.04.1979

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz, Polska (Hieronim Pierzgałski).

Oprawka mocująca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawka zapewniająca skuteczne mocowanie diody elektroluminescencyjnej. Oprawka złożona z tulejki zaciskającej i pierścienia według wzoru charakteryzuje się tym, że pierścień (3) ma wewnętrzną powierzchnię w postaci stożka ściętego, którego średnica dolnej podstawy jest większa, a średnica górnej podstawy jest mniejsza od średnicy okręgu opisanego na zewnętrznych punktach ramion (2) tulejki zaciskowej (1).

(1 zastrzeżenie)

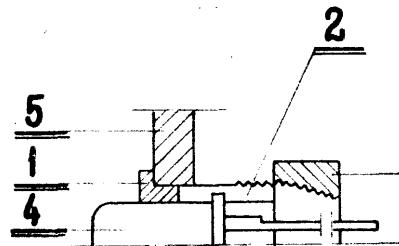


Fig. 1

H05K

W. 61636

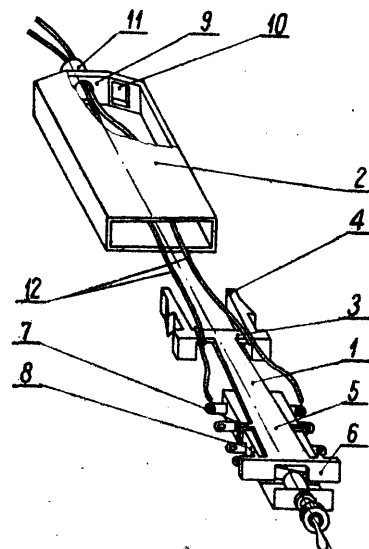
08.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Bogdan Groładka, Jan Charzewski).

Obudowa elementów mechaniczno-elektrycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa elementów mechaniczno-elektrycznych przeznaczona, zwłaszcza do przełączników wielosegmentowych napędzanych w układzie szeregowym, ułatwiająca montaż obudowy i elementów z zabezpieczeniem przewodów łączących przed zerwaniem.

Obudowa wykonana z tworzywa sztucznego, składająca się z części montażowej i osłony według wynalazku charakteryzuje się tym, że część montażowa (1) stanowi wypraskę w kształcie teownika, którego krótsze ramię (3) zakończone jest zaczepami zatrzaskowymi (4), a dłuższe ramię (5) - ścianką czołową (6) obudowy. Na dłuższym ramieniu (5) znajduje się szereg przegródek (7) mocujących elementy mechaniczno-elektryczne (8). Osłona (2) wykonana w kształcie prostopadłościanu w tylnej ścianie (9) ma otwory zatrzaskowe (10) i wypust (4) do przewodów łączących (12). (1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 8/80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
203813	G06K	82
204022	B01D	7
205961	C07C	26
206406	C10L	32
206575	G01R	73
207938	A63B	6
207942	G05D	79
207972	G05B	78
207988	G01N	67
208002	G01L	65
208006	H01L	87
208025	G01R	73
208035	H02M	90
208036	H05K	95
208037	H03K	93
208039	H02P	91
208083	G06M	83
208093	G01R	73
208135	G06F	81
208138	G06F	82
208139	G01N	68
208150	G01N	68
208170	G01V	76
208185	G01R	74
208190	G01N	68
208199	H03B	92
208201	H03B	92
208202	H03K	94
208216	A61G	4
208251	G03F	77
208278	E02D	36
208367	G05D	79
208377	G01N	69
208388	G05D	80
208389	A61B	3
208399	G03B	76
208400	G03B	77
208403	G05B	78
208410	G01N	69
208414	D03D	35
208418	A61F	4
208423	G05D	80
208444	D01H	34
208455	G01N	69
208530	G01C	62
208598	B23P	11
208600	C02C	25
208603	B21D	8
208605	C02C	25
208615	B26D	16
208629	B65G	21
208639	B61D	19
208640	B07B	7
208661	G01N	69
208663	D01G	35

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
208664	B27L	16
208666	B65G	22
208671	B65H	24
208687	B61K	20
208688	B61K	20
208700	B23K	10
208709	B24B	13
208710	B23Q	12
208714	H65H	96
208715	G06M	83
208740	A62D	5
208741	B61D	20
208744	B65H	24
208749	B23K	11
208751	G01N	70
208765	G05D	80
208785	G05D	80
208786	A62B	5
208794	G01B	60
208795	C08G	29
208798	E21F	47
208802	G01R	74
208805	B21C	7
208811	B28D	18
208819	G01R	74
208823	G01C	62
208824	H01L	88
208842	C08J	30
208844	B21D	8
208860	G01W	76
208861	B65G	22
208863	B65G	22
208864	B65G	23
208865	B65G	23
208870	F21S	55
208878	G01F	63
208886	E04B	39
208888	G10K	84
208891	H02M	90
208897	E21F	48
208901	C21D	32
208904	B23Q	13
208906	E21B	43
208911	G21F	84
208918	H01L	88
208931	E21C	44
208938	E04H	42
208940	G01B	60
208952	G01M	66
208956	G05B	78
208958	H01F	85
208960	C08G	30
208962	B23P	12
208963	E21B	43
208976	E21D	45

1	2	3
208981	C08F	29
208988	H02K	90
208992	C04B	26
208993	B01F	6
208994	B01F	6
209001	E04G	42
209006	B28D	18
209014	C01B	24
209015	B01J	7
209016	C04B	26
209023	E04F	41
209025	H01R	88
209028	G01K	64
209030	E04F	41
209042	G05F	81
209043	H01J	87
209052	E02D	37
209056	G01J	64
209071	H01Q	89
209073	E21D	46
209075	E02F	39
209099	D01H	34
209102	H01B	85
209103	G01R	74
209104	G01R	75
209105	H03G	92
209106	E04B	40
209112	E21B	44
209113	H02P	91
209130	G01D	62
209139	H01H	86
209140	G08B	83
209144	E04B	40
209151	E21D	46
209177	F16K	53
209182	A61H	5
209195	E21D	46
209199	A61B	3
209202	G01D	62
209206	F16H	52
209207	G05D	81
209209	D01H	35
209211	G01S	76
209235	G05B	79
209236	B28B	16
209238	F16K	54
209244	G03B	77
209245	B20B	17
209252	E04F	42
209253	G01B	60
209261	G01N	70
209271	E03B	39
209272	E21F	48
209275	F15B	49
209283	G01N	70
209298	G01N	71
209304	F16D	51
209308	F16J	53
209319	G01B	61
209321	G01M	67
209341	G01P	72
209342	F16J	53
209344	B26B	15
209359	F16C	51

1	2	3
209383	F28D	60
209399	C07F	28
209412	F02M	49
209413	F23J	57
209414	C09K	31
209462	F16C	51
209463	F16C	51
209505	F16B	50
209513	F27D	59
209558	C07C	27
209571	F16B	50
209796	C07C	27
209807	C07C	27
209808	C09B	30
209809	C09B	30
209830	C09J	31
209831	C07B	26
209882	C09D	31
208911	G21F	84
209943	C07F	29
209950	C07C	27
211429	C01B	25
211898 T	H05K	95
213230	C25C	34
213595	C07H	29
213866 T	G05F	81
213911 T	H04L	94
213948 T	H04J	94
213987 T	H01H	86
213988 T	G08B	83
214032	H01C	85
214038 T	H05B	94
214039 T	F21V	55
214081 T	H02H	89
214084 T	H03H	93
214097 T	H03H	93
214098 T	H02M	90
214099 T	H02M	91
214193 T	H01C	86
214196 T	H01H	86
214262 T	H01M	88
214281 T	G01R	75
214284 T	H05H	95
214314 T	H01G	86
214363 T	G01K	64
214471 T	G01R	75
214472 T	H03H	93
214585 T	B63B	21
214630 T	C10G	32
214666 T	B23K	11
214667 T	C22B	33
214740	C07C	27
214766 T	B23B	10
214845 T	B24D	15
214847 T	B23B	10
214915 T	B21C	8
214934 T	B24B	13
214937 T	B23P	12
214961 T	B24B	14
214962 T	B21J	8
214987 T	E04C	41
214991 T	B24B	14
214993 T	B24B	14
214996 T	B24B	14

1	2	3
215102 T	E04B	40
215116	H05K	95
215150 T	B21J	9
215151 T	B21J	9
215173 T	B23B	10
215215 T	B23K	11
215233 T	C02C	26
215282 T	C22C	33
215283 T	C22C	33
215284 T	E02D	37
215334 T	F24J	58
215339 T	A23N	2
215340 T	A23N	2
215373 T	G01G	64
215410 T	G01B	61
215411 T	F16M	55
215416	G11B	84
215425 T	B60P	18
215429 T	B64D	21
215444 T	B60S	19
215455 T	G01D	63
215469 T	C23F	33
215474 T	F23Q	57
215488 T	G01N	71
215500 T	F23Q	57
215523 T	B22D	9
215541 T	F16J	53
215555 T	F24J	58
215586 T	G01N	71
215590 T	C12K	32
215605 T	A01D	1
215606 T	G01N	71
215609 T	B61D	20
215611 T	F16L	54
215612 T	E21D	47
215616 T	A23B	2
215631 T	D01L	35
215635 T	G01D	63
215643 T	G01N	72
215646 T	F16L	55
215649 T	F16D	52
215659 T	B65D	21
215668 T	B65G	23
215673 T	F16K	54
215678 T	B01F	6
215682 T	F26B	59
215690 T	A01B	1

1	2	3
215696 T	F16F	52
215697 T	F16B	50
215713 T	C09B	31
215718 T	G01L	66
215794 T	C07F	29
215810 T	F16B	50
215828	B28C	17
215834 T	E02D	37
215840 T	G	65
215870 T	G01L	66
215897 T	F16D	52
215906 T	E04H	43
215919 T	F25B	58
215928	E02F	39
215939 T	F27B	59
215954 T	B28B	17
215962 T	C23C	33
215984 T	F23J	57
215985 T	C12C	32
216004 T	D21C	36
216100	E04B	41
216487	E21C	44
216492	E01C	36
216593	H01J	87
216794	G01K	65
216878	E21F	48
216903 T	F23D	56
216904	A01N	1
217120	E21C	45
217154	A61B	4
217155	G06K	82
217176	B26B	16
217220	E21B	44
217276	B25D	15
217375	E21D	47
217376	E21C	45
217387	C07C	28
217433	C07C	28
217437	A45F	3
217476	F23D	56
217486 T	G01N	72
217564 T	G01M	67
217702	C07C	28
217912	E02D	38
217913	E02D	38
218472 T	D03D	36

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP
Nr 8/80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
53109	E04C	102	61720	G01F	109
59132	D03D	101	61723	E02B	102
59949	C14B	101	61730	F23D	108
61183	H05K	116	61731	G01K	109
61246	H05B	115	61736	G01P	111
61259	H01R	114	61749	A61M	98
61285	H01H	112	61750	F03C	105
61338	G01D	112	61752	G01N	110
61339	H01H	113	61759	H05B	116
61341	G03B	111	61760	H05B	116
61383	F21L	106	61761	H05B	116
61385	H01H	113	61762	E21C	104
61388	F21V	107	61763	A45D	98
61418	F21V	107	61816	E21D	104
61420	H01H	113	61819	G01P	111
61456	F21V	107	61820	F16K	106
61500	F21S	106	61823	E21D	104
61556	G05K	117	61824	E21D	105
61576	F42B	108	61827	I-I01B	112
61581	H02B	114	61828	E04F	103
61586	H01R	114	61831	E05B	103
615B8	B29C	99	61835	E01B	102
61604	E21F	105	61844	H05B	116
61605	H02G	115	61847	H02H	115
61607	H01H	113	61850	G01N	110
61610	H05K	117	61851	B41K	100
61613	A01K	97	61856	F21L	106
61618	B05C	99	61857	B26B	99
61624	A47B	98	61859	E03F	102
61628	E01B	101	61864	E05F	103
61636	H05K	117	61888	B25H	99
61656	C03B	100	61869	A44C	97
61698	C02B	100	61872	A45C	97
61699	F21V	108	61876	G01N	110
61704	G01N	109			

SPIS TREŚCI

I Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C - Chemia i metalurgia	24
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	34
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	36
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	49
Dział G - Fizyka	60
Dział H - Elektrotechnika	85
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków/	118

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	97
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	99
Dział C - Chemia i metalurgia	100
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	101
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	101
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	105
Dział G - Fizyka	109
Dział H - Elektrotechnika	112
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	121

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu **Patentowego**” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „**PRASA-KSIĄŻKA-RUCH**”.

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY PRL

i n f o r m u j e

że w Powszechnej Księgarni Wysyłkowej można zamówić najnowsze wydawnictwa:

- Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa - II edycja – wydanie 3 tomowe, cena kompletu 1000 zł.
- Wykaz wzorów użytkowych, na które Urząd Patentowy PRL udzielił prawa ochronnego w 1974 roku. Cena - 250 zł.
- Wykazy patentów na wynalazki udzielonych przez Urząd Patentowy PRL
 - w 1975 r. tom I
 - w 1976 r. tomy I i II
 - w 1977 r. tomy I i II
 - w 1978 r. tomy I i II

Tomy I „Wykazów...” zawierają informację sporządzoną według kolejnych numerów patentów oraz według symboli klasyfikacyjnych. Tomy II „Wykazów...” zawierają informację sporządzoną alfabetycznie według nazwisk lub nazw uprawnionych z patentów oraz według nazwisk twórców wynalazków. Cena każdego tomu - 250 zł.

Zamówienie przyjmuje i realizuje Powszechna Księgarnia Wysyłkowa, 00-950 Warszawa, ul. Nowolipie 4.