

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

W y d a w n w o U r z ę d u P a t e n t o w e g o
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 9 (167)

Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 u.o.w.). Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V OM w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V OM w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie bieglego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny, do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1153-201045. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1980 r. Ark. wyd. 18,55, ark. druk. 16,0

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3675+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne im. J. Łangowskiego. Zam. 342/80

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 21.04.1980

Nr 9 (167) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01N
C07C

P.212760

12.01.1979

Pierwszeństwo: 13.01.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28 01 316.3)

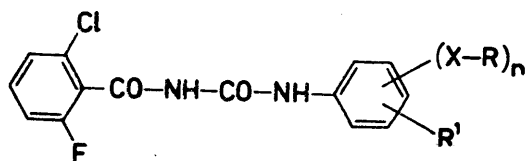
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy i sposób wytwarzania nowych N-fenylo-N'-(2-chloro-6-fluorobenzoilo) - moczników

Środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną N-fenylo-N'-(2-chloro-6-fluorobenzoilo) - moczniki o wzorze 1 w którym R oznacza rodnik chlorowcoalkilowy o 1-4 atomach C, R¹ oznacza atom wodoru, chlorowca lub rodnik chlorowcoalkilowy o 1-4 atomach C, X oznacza atom tlenu lub siarki, a n oznacza liczbę 1 lub 2.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na reakcji podstawionych anilin z 2-chloro-6-fluorobenzoilo-izocyjanianem.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku nadają się do zwalczania zwłaszcza owadów, pajęczaków i nicieni i są dobrze tolerowane przez rośliny. (2 zastrzeżenia)



A01N
C07D

P. 217319

23.07.1979

Pierwszeństwo: 24.07.1978 - Szwajcaria (nr 7963/78)
25.07.1978 - Szwajcaria (nr 8001/78-2)

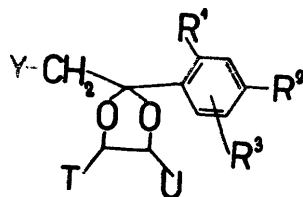
Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania nowych 1-/2-arylo-4,5-dwupodstawionych-1,3-dioksolan-2- -metylo-1 H-imidazoli i 1 H-1, 2, 4-triazoli

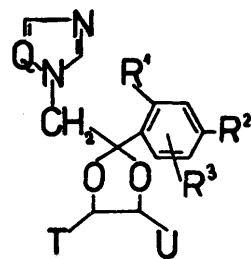
Środek zawiera jako substancję czynną związek o wzorze 1, w którym R¹, R² i R³ niezależnie oznaczają atom wodoru lub chlorowca, przy czym co najmniej jeden z tych podstawników jest atomem chlorowca, Q oznacza CH lub N, T oznacza rodnik metylowy lub etylowy, U oznacza rodnik etylowy lub propylowy albo T i U razem oznaczają rodnik czterometylenowy ewentualnie podstawiony co naj-

wyżej dwoma rodnikami metylowymi albo jego nie fitotoksyczną sól addycyjną z kwasem, związek kompleksowy z solą metalu lub stereoizomery tych związków.

Związki o wzorze 1 wytwarza się drogą reakcji związku o wzorze 2, w którym Q ma wyżej podane znaczenie a Me oznacza atom wodoru, czteropodstawiony jon amoniowy, rodnik trój-/C₁-C₈ alkilo/amoniowy lub atom metalu, ze związkiem o wzorze 3, w którym Y oznacza atom chlorowca a R¹, R², R³, T i U mają wyżej podane znaczenie. Reakcję prowadzi się w polarnym, obojętnym rozpuszczalniku organicznym, w podwyższonej temperaturze a w przypadku gdy Me oznacza atom wodoru prowadzi się ją w obecności zasady. (15 zastrzeżeń)



wzór 3



wzór 1

A01N
C07D

P. 217329

24.07.1979

Pierwszeństwo: 25.07.1978 - Szwajcaria (nr 8005/78-0)
26.07.1978 - Szwajcaria (nr 8041/78-3)

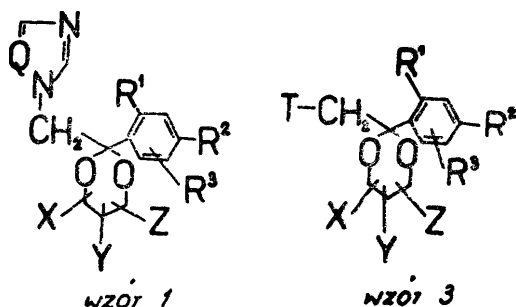
Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, Belgia.

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania nowych 1-/2-arylo-1,3-dioksanylo-2-metylo-1H-imidazoli lub -1H-1, 2, 4-triazoli

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy i sposób wytwarzania nowych 1-/2-arylo-1,3-dioksanylo-2-metylo-1H-imidazoli lub -1H-1, 2, 4-triazoli.

Cechą środka grzybobójczego jest to, że jako substancję czynną zawiera nowy 1-/2-arylo-1,3-dioksanylo-2-metylo/-1H-imidazol lub -1H-1, 2, 4-triazol o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i R^3 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, przy czym co najmniej jeden z podstawników R^1 , R^2 i R^3 oznacza atom chlorowca, Q oznacza grupę CH lub atom azotu, a X, Y i Z są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—8 atomach węgla, przy czym co najmniej jeden z podstawników X, Y i Z nie oznacza atomu wodoru, albo niefitotoksyczną sól addycyjną tego związku z kwasem, związek kompleksowy tego związku z solą metalu lub stereoisomery tych związków.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Me oznacza atom wodoru, czteropodstawiony jon amoniowy, grupę trójalkiloamoniową o 1—6 atomach węgla w rodnikach alkilowych lub atom metalu, a Q ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 3, w którym T oznacza atom chlorowca, a R^1 , R^2 , R^3 , X, Y i Z mają wyżej podane znaczenie, prowadząc reakcję w polarnym obojętnym rozpuszczalniku organicznym i w podwyższonej temperaturze, przy czym gdy Me oznacza atom wodoru, to wówczas reakcję prowadzi się w obecności zasady. (14 zastrzeżeń)

A01N
C07D

P. 217275

20.07.1979

Pierwszeństwo: 21.07.1978 - RFN
(nr P 28 32 234.1)

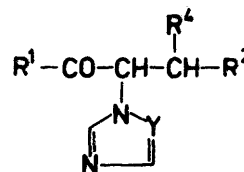
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania pochodnych α -azolilo-ketonowych

Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy zawierający jako substancję czynną nowe pochodne α -azolilo-ketonowe o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy, R^2 oznaczają grupę $-CX^1X^2R^3$ albo grupę alkoksylową, R^3 oznacza atom chlorowca, rodnik chlorowcoalkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy, R^4 oznacza grupę $-O-CO-R^5$, $-O(S)R^6$ i $-O-S(O)_n-R^7$ oraz grupę alkiloaminową, dwualkiloaminową, ewentualnie podstawioną grupę fenyloaminową lub atom chlorowca, R^5 oznacza rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, alkenyloowy, alkinyloowy, cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy i fenyloalkilowy, grupę alkiloaminową, dwualkiloaminową albo ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, R^6 oznacza rodnik alkilowy, alkenyloowy, alkinyloowy, cykloalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy lub benzyloowy, R^7 oznacza rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy lub grupę dwualkiloaminową, n oznacza liczbę 1 lub 2, X^1 i X^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub chlorowca, a Y oznacza atom azotu lub grupę CH.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania tych związków, który polega na reakcji α -azo-

lilo- β -hydroksyketonów z halogenkami kwasowymi, bezwodnikami kwasowymi, izocyjanianami lub środkami chlorowcującymi, otrzymane α -azolilo- β -chlorowco-ketony ewentualnie poddaje się reakcji z (tio) alkoholami, aminami lub solami. (2 zastrzeżenia)



A01N

P. 217380 T

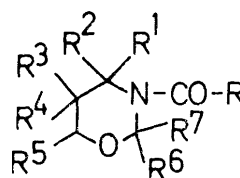
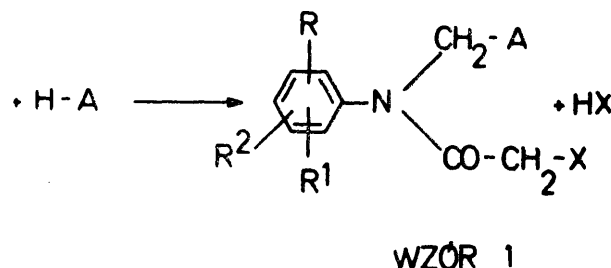
25.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - Republika
Federalna Niemiec (nr P 28 32 890,7)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający 0,1—95% wagowych mieszaniny składającej się z podstawionego acetanilidu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową albo alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R_1 oznacza atom wodoru lub chlorowca, nierozgałęzioną albo rozgałęzioną grupę alkilową albo alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R_2 oznacza atom wodoru albo chlorowca, nierozgałęzioną albo rozgałęzioną grupę alkilową lub alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R razem z R^2 oznaczają przyłączony w pozycji orto, ewentualnie podstawiony przez nierozgałęzione grupy alkilowe zawierające do 4 atomów węgla łańcuch alkilenowy zawierający do 6 atomów węgla, X oznacza atom chloru albo bromu, zaś A oznacza przyłączony przez atom azotu pierścienia azol, który jest ewentualnie podstawiony pojedynczo lub kilkakrotnie przez atom chlorowca, grupę fenylową, grupy alkilową, alkoksylową alkilotio albo nadfluoroalkilową zawierające każdorazowo do 4 atomów węgla, przez grupę cyjanową, karboksylową, karboalkoksylową zawierającą do 4 atomów węgla w grupie alkoksylowej albo przez grupę alkanoilową zawierającą do 4 atomów węgla, przy czym A oznacza ewentualnie także sole azoli oraz czterowodor-1,3-oksazyny o wzo-



WZÓR 2

rze ogólnym 2, w którym R oznacza nierozgałęzioną albo rozgałęzioną grupę chlorowcoalkilową zawierającą do 3 atomów węgla, R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i R^5 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 3 atomów węgla, R^6 oznacza atom wodoru albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, R^7 oznacza atom wodoru, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, grupę alkoxyalkilową zawierającą do 6 atomów węgla albo grupę dwualkoxyalkilową zawierającą do 8 atomów węgla, a R^6 i R^7 tworzą ewentualnie łańcuch metylenowy o 4 albo 5 atomach węgla, jako środka antagonistycznego.

(1 zastrzeżenie)

A01N P. 217596 06.08.1979
C07D

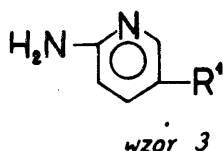
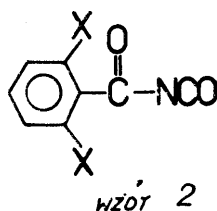
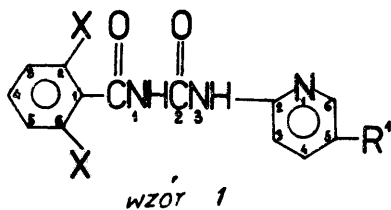
Pierwszeństwo: 31.08.1978 - Stany Zjedn. Am.
(938723)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Srodek owadobójczy i sposób wytwarzania nowych pochodnych mocznika

Srodek według wynalazku zawiera jako substancję czynną 0,1—90% wagowych pochodnej mocznika o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru albo fluoru, a R^1 oznacza atom chloru lub bromu albo rodnik trójfluorometylowy, przy czym gdy X oznacza tom fluoru, wówczas R^1 oznacza rodnik trójfluorometylowy. Srodek według wynalazku może zawierać związek o wzorze 1 w postaci soli addycyjnej z kwasem albo w postaci N-tlenku, gdy R^1 oznacza atom bromu lub rodnik trójfluorometylowy.

Związki o wzorze 1, w którym X i R^1 mają wyżej podane znaczenie, wytwarza się przez reakcję związku o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, ze związkiem o wzorze 3, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenia. (6 zastrzeżeń)



A23K P. 215728 T 18.05.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Jan Kiswa, Piotr Przybyłowski).

Preparat do utrwalania pasz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania preparatu powodującego natychmiastowe zakiszenie paszy.

Preparat według wynalazku stanowi ukwaszona i zagęszczona serwatka do zawartości suchej masy od 50 do 70% wagowych i kwasowości od 350 do 750° SH, którą dodaje się w ilościach 3—8% wagowych w stosunku do masy utrwalanej paszy. (1 zastrzeżenie)

A23K P. 215852 T 25.05.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Eugeniusz Sobczak, Zdzisław Radziszewski).

Sposób otrzymywania białkowo-witaminowego składnika paszowego z wywaru melasowego

Sposób otrzymywania białkowo-witaminowego składnika paszowego z wywaru melasowego polega na tym, że wywar melasowy poddaje się fermentacji propionowej przy użyciu bakterii należących do rodzaju Propionibacterium. Przefermentowaną masę zobojętnia się amoniakiem lub solą amonową. Otrzymany produkt zagęszcza się do zawartości suchej masy od 10 do 50% i miesza z nośnikiem ze słomy rozdrobnionej do postaci pylistej, a następnie suszy.

Otrzymany składnik może być stosowany w szerokich granicach jako dodatek w ilości 10 do 30% lub jeszcze większej do paszy dla przeżuwaczy. Dla drobiu i trzody chlewnej może stanowić dodatek do paszy w ilości 1-5%. (2 zastrzeżenia)

A24B P. 215578 T 12.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski, Wiesława Olejniczak, Henryk Chmielewski, Maria Izdorczyk).

Sposób poprawy własności palarskich materiałów tytoniowych

Sposób poprawy własności palarskich materiałów tytoniowych na drodze obróbki enzymatycznej, polega na tym, że na materiał tytoniowy działa się mieszaniną enzymów hydrolizujących polisacharydy takich, jak enzymy celulolityczne, hemicelulolityczne i pektolityczne albo mieszaniną enzymów proteolitycznych takich jak: ficyna, chymotrypsyna, tripsyna, pepsyna, papaina, bromelaina, proteaza grzybowa i bakteryjna w postaci chandlowych preparatów enzymatycznych przez zanurzenie materiału tytoniowego w 0,01-3% wodnego roztworu preparatu enzymatycznego lub przez spryskiwanie materiału tytoniowego 0,5-30% wodnym roztworem preparatu enzymatycznego do chwili osiągnięcia przez materiał tytoniowy wilgotności 20-50%, korzystnie 30-50% przy czym obróbkę enzymatyczną prowadzi się w temperaturze 15-17°C, korzystnie 20-60°C przy pH=1-8, korzystnie 4-8, w ciągu od 1 godziny do kilku dni stosując 0,1-10%, korzystnie 1-3% wagowych mieszaniny enzymów hydrolizujących polisacharydy lub 1-2% wagowych mieszaniny enzymów proteolitycznych w stosunku do masy tytoniu a po zakończeniu obróbki enzymatycznej tytoni, po ewentualnym odsączeniu suszy się w temperaturze 50-60°C, do chwili osiągnięcia wilgotności 12-14%.

(4 zastrzeżenia)

A28B P. 215847 T 24.05.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Ryszard Wojciechowski, Zbigniew Sadowski, Henryk Pieczarowski, Eugeniusz Mazurek, Anna Wojciechowska, Edmund Ruszczyński).

Sposób wytwarzania dwuwarstwowych dwukolorowych ceramicznych naczyń wglębnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności, ograniczenie do jedno-

krotnego wypalania oraz możliwość zautomatyzowania procesu produkcji w maksymalnym stopniu.

Stopień wytwarzania dwuwarstwowych naczyń, polega na tym, że formuje się przy użyciu głowicy o średniej dobranej w zależności od kształtu i wielkości naczynia czerep zewnętrzny z kolorowej ceramicznej masy plastycznej. Po krótkim czasie (około 2 min.) po przeschnięciu czerepu zewnętrznego, nakłada się odpowiednią porcję plastycznej masy ceramicznej o odmiennej kolorystyce i formuje czerep wewnętrzny. Na czerep wewnętrzny stosuje się masę ceramiczną samoszkliwną, o wyższym współczynniku plastyczności.

Po uformowaniu czerepu wewnętrznego, po wysuszeniu całego naczynia, poddaje się je procesowi jednokrotnego wypalania w temperaturze zależnej od rodzaju użytych mas.

(3 zastrzeżenia)

A41H

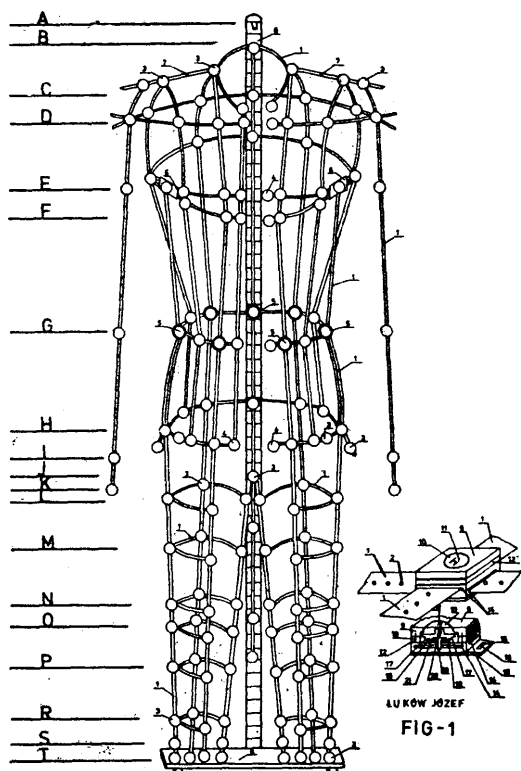
P. 206754

10.05.1978

Józef Łuków, Szczecin, Polska (Józef Łuków).

Przyrząd taśmowy do zdejmowania miar z figury

Przyrząd taśmowy jest przeznaczony do zdejmowania miar z figury człowieka.



Przyrząd ten stanowi stelaż utworzony z układu pionowych listew umocowanych za pomocą poprzecznych dwóch listew (7) w miejscu ramion i dwóch listew (6) w miejscu poniżej pach. W miejscach odpowiadających obwodowi szyi (B), szerokości pleców i piersi (D), obwodowi biustu (F), obwodowi talii (G), obwodowi bioder (H), obwodowi uda (L), (M), obwodowi kolana (N), obwodowi łydki (P) i obwodowi w kostce (R) znajdują się przewleczone przez suwaki (9) centymetrowe taśmy (1) z otworami. Suwak (9) jest utworzony z usytuowanych przeciwległe płytek (12), (15) z wydłużonymi otworami do przesuwania przez nie taśm (1) z otworami (2).

W otwory (2) taśm (1) jest wciskany krawiecki zastrzyk (19) śrubową sprężyną (20) za pomocą docisku (11).

(4 zastrzeżenia)

A47B

P. 217656

09.08.1979

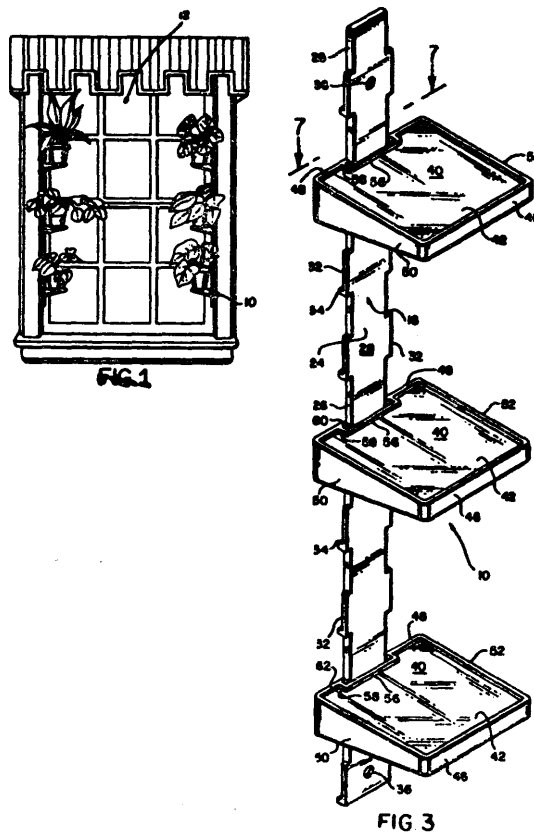
Pierwszeństwo: 11.08.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 933007)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zestaw półek do mocowania na ścianie

Zestaw półek do montażu na ścianie, charakteryzuje się tym, że zawiera wspornik (16) z przynajmniej jedną parą wystających z niego bocznych występów (32) z obrzeżem (34) na jednym końcu oraz przynajmniej jedną półkę (14) ze szczeliną (54) umieszczoną na jednym z boków, a ukształtowaną tak, że współpracuje ze wspornikiem będąc na nim utrzymywana przez wspomniane występy (32) i obrzeża (34), przy czym szczelina (54) ma kształt litery T i rozciąga się na ścianie tylnej (48) od brzegu górnego (62) do dolnego (64) półki (14).

(10 zastrzeżeń)



A47J
A21B

P. 209972

30.09.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duszhenko, Paweł Połujanowski, Edward Reszka, Roman Góra, Mieczysław Szulakowski, Mieczysław Borczochowski, Leon Kaleta, Maciej Szulczyk, Kazimierz Kufel, Paweł Strehlau, Lech Strehlau, Mirosław Zieliński).

Smażalnia taśmowa ryb produktów spożywczych o ruchu ciągłym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania automatycznej smaźalni, w której można łatwo regulować parametry pracy w szerokich granicach.

Smażalnia według projektu charakteryzuje się tym, że składa się z wanny smaźalniczej (1) osadzonej w ramie i zaopatrzonej w pokrywę (3) z wyciągiem par

(4). Wanna (1) ma podwójne ścianki o funkcjach izolacyjno-wytrzymałościowych i jest zaopatrzona wewnątrz w układ elektrycznych grzałek oporowych osadzonych w dolnej jej części wzdłuż osi głównej oraz przenośnik taśmowy (6) uruchamiany napędem (7) najkorzystniej hydraulicznym. Wanna (1) ma w przekroju pionowym i podłużnym kształt zbliżony do trapezu równomiernego symetrycznego i ma dno ukośnościenne z wlotem do filtra kurka odcinającego (10) i przewodu (13), który łączy stronę ssącą pompy obiegowej oleju smażalnicy (11), a po stronie tłocznej pompa (11) ma dwa połączenia, jedno, przewodem (14) z posadowionym odrębnie zbiornikiem osadowym oleju smażalnicy (15), mającym spust (16), osadzonym na nogach (17) oraz mającym podest obsługowy (18) i drugie połączenie z króćcem doprowadzającym olej smażalnicy do wanny (1).

Jest on w taki sposób ukształtowany, że stanowi płaską wydłużoną szczelinę o szerokości odpowiadającej szerokości wanny w dolnej jej części i ma szereg pionowych przegród - prowadnic porządkujących strumień gorącej cieczy wzdłuż wanny, wymuszając w ten sposób jego laminarny wzdłużosiowy przebieg. (2 zastrzeżenia)

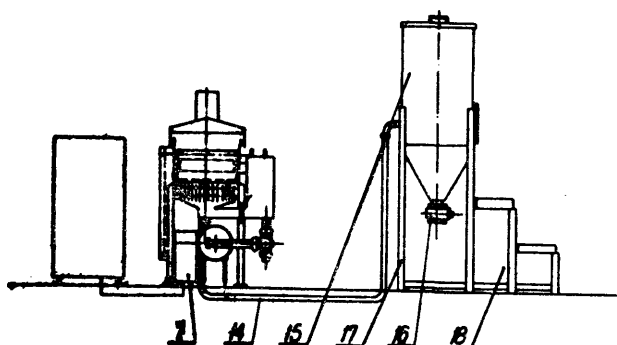


Fig. 3

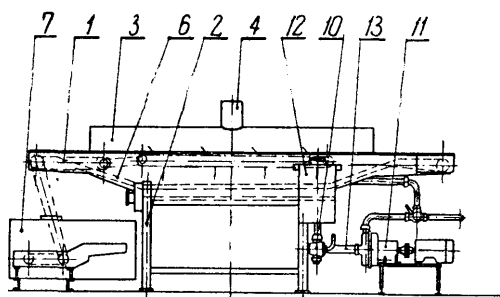


Fig. 1

A61B

P.209744

21.09.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Jerzy Etienne, Leszek Filipczyński).

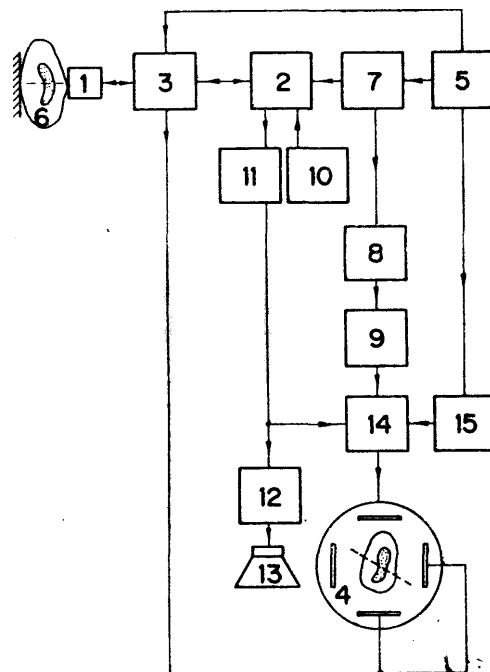
Ultradźwiękowe urządzenie do badania wewnętrznych struktur anatomicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego zidentyfikowanie struktur ruchomych, oznaczenie kierunku na jakim znajduje się w obrazie struktur anatomicznych zidentyfikowana struktura ruchoma, a także wyznaczenie głębokości położenia tej struktury wewnątrz ciała.

Urządzenie ma głowicę ultradźwiękową (1) połączoną poprzez przełącznik elektroniczny (2) z układem nadawczo-odbiorczym (7, 8) ultrasonografu lub

z dopplerowskim układem nadajnika (10) i odbiornika (11). Wyjście układu nadawczo-odbiorczego (7, 8) połączone jest poprzez wzmacniacz wizyjny (9) i przełącznik elektroniczny (14) ze wskaźnikiem oscyloskopowym (4) sterowanym też bezpośrednio sygnałem ultradźwiękowym z głowicy ultradźwiękowej (1) poprzez układ (3) transformacji ruchu wiązki ultradźwiękowej na ruch podstawy czasu wskaźnika oscyloskopowego. Wyjście odbiornika dopplerowskiego (11) połączone jest z układem odsłuchu akustycznego (12, 13) oraz poprzez przełącznik elektroniczny (14) z generatorem znaczników głębokości połączonym też poprzez przełącznik elektroniczny (14) ze wskaźnikiem oscyloskopowym (4).

Urządzenie według wynalazku służy do badania wewnętrznych struktur anatomicznych zwłaszcza w położnictwie. (1 zastrzeżenie)



A61B

P.209784

22.09.1978

Instytut Zootechniki, Kraków, Polska (Adam Pilarczyk, Michał Cichy).

Sposób pomiaru strat ciepła oddanego przez urządzenie symulujące organizm zwierzęcia do podłoża oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się zużycie energii elektrycznej potrzebnej na utrzy-

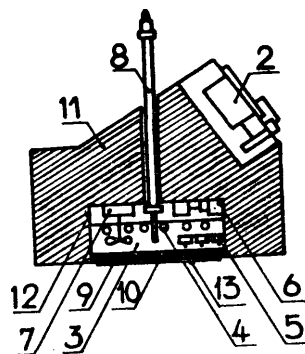


Fig. 2

manie stałej temperatury w stworzonym środowisku symulującym organizm zwierzęcy podczas przekazywania z niego ciepła do podłoża.

Urządzenie według wynalazku ma korpus, który w górnej części ma układ (2) pomiarowo - sygnalizacyjny a w podstawie znajduje się komora (3) w której usytuowane są elektryczne grzałki (4), potencjometry (5), stabilizator (6), **mieszacz** (7) powietrza i termometr (8) kontaktowy. Komora (3) zamknięta dnem (9) z wbudowanym w nim termometrem (10) oporowym a wewnątrz jej wyłożone jest odbłaskowym materiałem (12). Korpus (3) wyposażony jest wewnątrz w materiał (11) termo-izolacyjny. Dno (9) ma paski (13) z materiału o dobrej przewodności cieplnej.

(2 zastrzeżenia)

A61B
A61F

P. 215598 T

14.05.1979

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Stefan Knapik, Adam Gierek, Irena Knapik, Jerzy Gierek, Piotr **Pałuszny**, Franciszek Grossman, Jan Łukowski, Krzysztof Kwapiński).

Wszczepy śródkostne i sposób ich wytwarzania

Przedmiotem wynalazku są wszczepy śródkostne stosowane jako sztuczny filar protetyczny dla uzupełnienia ubytków zębowych i sposób ich wytwarzania.

Wszczepy śródkostne według wynalazku mają podstawę (1) wyposażoną w asymetryczne ostrosłupowe nacięcia (3) i owalne otwory (4), a część filarową (2) wyposażoną w asymetryczne ostrosłupowe nacięcia (5). Powierzchnia wszczepu ma rozwinięte mikronierówności, przy czym ilość rodzajów wszczepów śródkostnych zabezpieczających wszystkie przypadki ubytków zębowych ograniczono do siedmiu.

Sposób wytwarzania wszczepów śródkostnych polega na tym, że żądaną wytrzymałość wszczepu śródkostnego uzyskuje się procesem kształtowania na zimno poprzez wstępne okrawanie, wstępne kształtowanie objętościowe i okrawanie wypłytki, a następnie powtórne kształtowanie objętościowe na gotowo i okrawanie wtórne wypłytki i nawiercanie otworów w przyrządzie, a rozwinięcie mikronierówności powierzchni wszczepu śródkostnego uzyskuje się drogą elektropolerowania prądem o gęstości 20-50 A/dm² w temperaturze 16 do 21°C w kąpeli o zawartości 400-700 g CrO₃, 48% HF w ilości 150-200 ml na 1000 ml H₂O.

(2 zastrzeżenia)

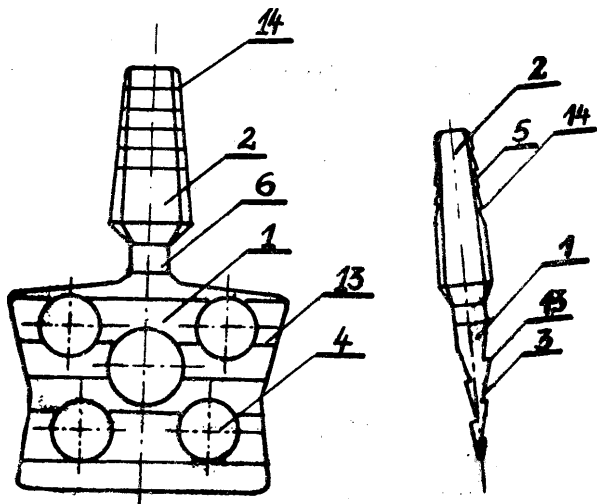


fig. 1

fig. 8

A61B

P. 215798 T

23.05.1979

Polska Akademia Nauk - Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Remigiusz Leszek Tarneciki, Andrzej Klimaszewski, Paweł Gumienny, Andrzej Wróbel).

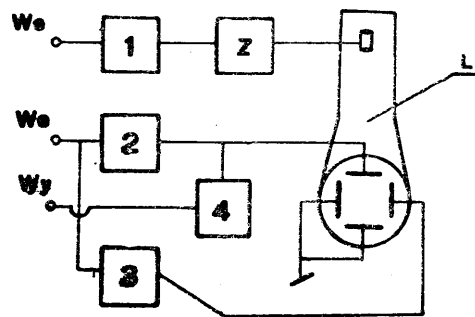
Analizator kropkowy **czas-parametr**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji analizatora umożliwiającego uśrednianie procesów stochastycznych dla uzyskania wizualnych zmian badanego procesu w funkcji czasu oraz dowolnego parametru zmienianego skokowo.

Analizator ma wejście biologicznych potencjałów czynnościowych (WE1) połączone poprzez dyskryminator amplitudy (1) i **wzmacniacz** modulacji (Z) z lampą oscyloskopową (L), oraz wejście impulsów synchronizujących (WE2) połączone poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (2) z płytkami odchylającymi Y lampy oscyloskopowej i poprzez synchronizowany generator (3) z płytkami odchylającymi X. Do przetwornika (3) dołączony jest układ dopasowujący (4).

Analizator znajduje zastosowanie w badaniach elektrofizjologii mózgu, zwłaszcza do otrzymywania obrazu pola recepcyjnego komórek układu wzrokowego.

(1 zastrzeżenie)



A61B

P. 215864 T

24.05.1979

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Ariadna Gierek, Janusz Józwick, Rajmund Hałatek, Józef Szymański, Jan Osocha, Andrzej **Kozak**, Andrzej Wilk, Bronisława **Koraszevska-Matuszewska**).

Skalpel okulistyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skalpela, który charakteryzuje się dobrą przeziernością zakończenia ostrza.

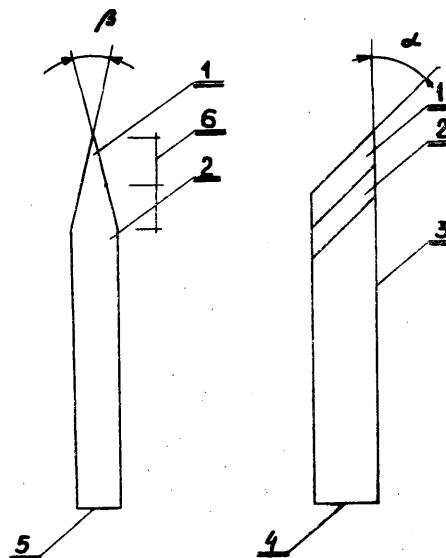


FIG. 1

FIG. 2

Skalpel według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego grubość (5), do jego szerokości (4) i długości (3) ma się jak 1:1,5:9. Ostrze Skalpela o **kącie β** w zakresie 22° do 25° ma dwie płaszczyzny zcieńczające (1 i 2), których wysokość (6) jest równa grubości skalpela (5), a kąt α jest dwukrotną wielkością kąta 0.

Ostrze wykonane według wynalazku w typowym metalowym trzonku zezwala na jego sterylizację w zakresie temperatury 200° C. (1 zastrzeżenie)

A61C P.217925 24.08.1979

Pierwszeństwo: 24.08.1978 - Francja (nr 7824973)

MICRO-MEGA S.A., Besancon, Francja (Henri Leonard).

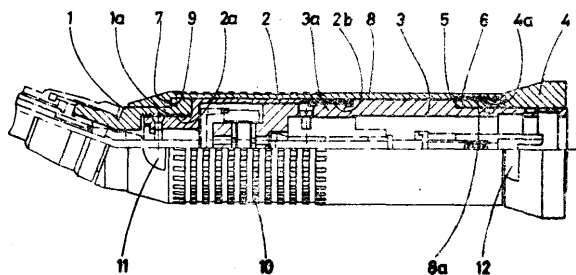
Uchwyt dentystyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska rozkręcania się elementów uchwytu.

Uchwyt dentystyczny jest utworzony z trzech tulei wkręconych jedna w drugą i zawiera tuleję zewnętrzną (8), która przykrywa trzy tuleje (1, 2, 3), i która je mocuje między **odsadzeniem** wewnętrznym (9) i końcem tylnym (6) tulei (4) zmontowanej w tulei przedniej (3), i na którą jest ona wkręcona **swój** końcem przednim (8a).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie w uchwycie dentystycznym z kątownicą.

(4 zastrzeżenia)



A61K P. 209020 11.08.1978

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Franciszek Jankowski, Alicja Elbanowska, Jerzy Lutomski, Joanna Iwaszkiewicz, Andrzej Kubiak).

Sposób otrzymywania suszu z surowców zielarskich zawierających związki **polifenolowe** o charakterze kwasowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która gwarantuje wysoką zawartość związków leczniczo-czynnych w suszu bezpośrednio po procesie suszenia jak i po dłuższym okresie przechowywania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec zawierający związki polifenolowe o **charakterze kwasowym** wstępnie rozdrabnia się do wielkości 3–5 cm i natychmiast suszy przez krótki czas w strumieniu czynnika suszącego w temperaturze wlotowej 50–850°C a następnie schładza do temperatury otoczenia. (5 zastrzeżeń)

A61K P. 209044 18.08.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Polska (Krystyna Karwowska, Małgorzata Ellert, Maria Borkowska).

Sposób otrzymywania związków flawonoidowych, seskwiterpenowych oraz chamazulenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia w sposób selektywny wydzielenie żądanych składników surowca.

Sposób otrzymywania związków flawonoidowych, seskwiterpenowych oraz chamazulenu polega na tym, że surowiec z kwiatów, ziela łądyg lub innych części roślin takich jak rumianek lub krwawnik poddaje się ekstrakcji dwuchlorodwufuorometanem pod ciśnieniem około 5 atn (**5·0,980665·10²kPa**) w obiegu zamkniętym, w czasie 15 - 30 min., a następnie z tak uzyskanego ekstraktu odparowuje się rozpuszczalnik pod ciśnieniem atmosferycznym.

Wynalazek może być stosowany w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym. (1 zastrzeżenie)

A61K P. 216905 06.07.1979

Pierwszeństwo: 07.07.1978 - Hiszpania (nr 471572)

Conrad Limited, Nassau, Bahama.

Sposób wyodrębniania polarnych frakcji substancji naturalnych o działaniu przeciwłuszczykowym

Sposób wyodrębniania polarnych frakcji substancji naturalnych o działaniu przeciwłuszczykowym przez ekstrakcję korzeni i liści roślin *Dryopteris crassirhizoma*, *Polypodium vulgare* Linn., *Cyathea taiwaniana* oraz korzeni *Polypodium aureum* Linn., polega na tym, że korzenie tną się na skrawki długości 2–3 cm, po czym pokrajane korzenie i liście suszy się w sposób ciągły w temperaturze do 70° C, **granuluje** wysuszony materiał o wilgotności poniżej 8% na cząstki poniżej 2 mm średnicy i ciężarze nasypkowym w granicach od 0,1 do 0,80, ekstrahuje go rozpuszczalnikiem o stałej dielektrycznej w granicach od 1,890 do 9,08, odparowuje rozpuszczalnik i oczyszcza pozostałość przez ekstrakcję w dwufazowym układzie n-heksan/woda (10:4), po czym fazą wodną, po odstaniu się przez noc w rozdzielacz, oddziela się, przepuszcza przez kolumnę wypełnioną wymiennicem jonowym, zobojętnia Ca(OH)₂, klaruje węglem aktywnym, odparowuje do 1/10 pierwotnej objętości, wytrąca bezwodnym alkoholem, oddziela wytrącony osad przez odsączenie i odparowuje ług macierzysty i suszy się pod próżnią.

(1 zastrzeżenie)

A61K P. 217113 13.07.1979

Pierwszeństwo:

15.08.1978 - RFN (nr P 2831164.0)
19.08.1978 - RFN (nr P 2836358.8)
19.08.1978 - RFN (nr P 2836356.6)
19.08.1978 - RFN (nr P 2836357.7)
19.08.1978 - RFN (nr P 2836355.5)
19.08.1978 - RFN (nr P 2836447.8)
19.08.1978 - RFN (nr P 2836419.4)
19.08.1978 - RFN (nr P 2836387.3)
14.02.1979 - RFN (nr P 2905602.8)

C. H. Boehringer Sohn, Ingelheim/Rhein, RFN.

Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego o przedłużonym działaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu **wytwarzania** środka farmaceutycznego o przedłużonym działaniu charakteryzującego się stałą, niezależnością od pH szybkością uwalniania substancji czynnej. Sposób wytwarzania środka farmaceutycznego o przedłużonym działaniu, polega na powlekaniu rdzenia otoczką składającą się z 20 - 90% nierozpuszczalnego w wodzie składnika **filmotwórczego** i z 10 - 80% z wprowadzonego do tego składnika polimeru rozpuszczalnego w wodzie, przy czym korzystnie otoczkę nanosi się w stałych warunkach wytwarzania. (12 zastrzeżeń)

A61K P. 217214 19.07.1978

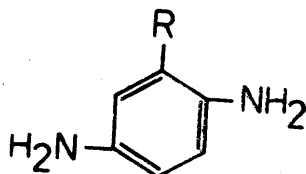
Pierwszeństwo: 20.07.1978 - RFN (nr P 2831847.0)

Weila AG, Darmstadt, RFN.

Srodek do barwienia włosów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie środka barwiącego włosy o żądanej intensywności.

Srodek do utleniającego barwienia włosów charakteryzuje się tym, że jako substancję wywołującą zawiera co najmniej jeden 1-hydroksyalkilo-2,5-dwua-minobenzen o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik hydroksyalkilowy o 1 - 4 atomach węgla albo jego sole z kwasami nieorganicznymi albo organicznymi oraz ewentualnie znane substancje składnika sprężania. (7 zastrzeżeń)



A61N

P. 213953 T

07.03.1979

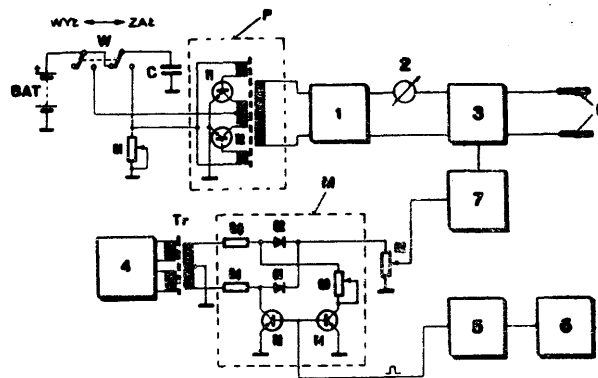
Zakłady Elektromechaniczne „RIDAN” inż. Ryszard Przanowski, Warszawa, Polska (Janusz Kwaśniewski).

**Urządzenie do terapii elektrycznymi prądami
tętniącymi**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do terapii elektrycznymi prądami tętniącymi, takimi jak prądy diadynamiczne bądź prądy izodynamiczne, mające zastosowanie zwłaszcza przy leczeniu nerwoból, stanów zapalnych i pourazowych, przykurczy i niedowładów, pólpaśca czy też chorób narządów wewnętrznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pacjenta poddanego terapii elektrycznymi prądami tętniącymi.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako źródło zasilania ma źródło prądu stałego (BAT) i źródło to jest dołączone do dwustanowego wyłącznika (W), do którego styków dla stanu wyłączenia (WYL) jest dołączony kondensator (C), oraz ma samowzbudną tranzystorową przetwornicę (P) dołączoną obwodem wzbudzenia do styków dwustanowego wyłącznika (W) właściwych dla stanu załączania (ZAL). Uzwojenie wtórne przetwornicy (P) jest dołączone do układu (1) prostownika z filtrem dolnoprzepustowym. Urządzenie ma ponadto generator przebiegów sinusoidalnych (4) połączony z modulatorem (M) poprzez transformator (Tr) z symetrycznym uzwojeniem wtórnym, którego środek jest połączony z masą, zaś modulator (M) urządzenia składa się z prostownika dwupołkowego w postaci diod (D1, D2) przyłączonych do skrajnych odczepów wtórnych uzwojenia transformatora (Tr) i złączonych elektrodami dodatnimi oraz z dwóch tranzystorów (T3, T4) których kolektory są włączone w gałęzie prostownika dwupołkowego od strony transformatora (Tr), zaś bazy transformatorów (T3, T4) są połączone ze sobą i do baz jest dołączone wyjście generatora relaksacyjnego (5). (4 zastrzeżenia)



A61N

P. 215936 T

29.05.1979

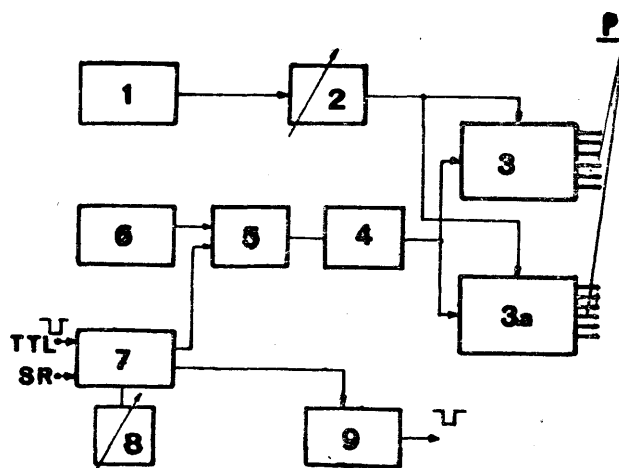
Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Wiesława Grochala, Janusz Szkop).

Generator szoku

Przedmiotem wynalazku jest generator szoku znajdujący zastosowanie w badaniach neurofizjologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora charakteryzującego się prostotą konstrukcji i zapewniającego jednocześnie otrzymywanie powtarzalnych impulsów szoku o intensywności i czasie regulowanym w szerokim zakresie.

Generator zawiera zasilacz wysokiego napięcia (1) połączony poprzez regulator prądu (2) z wyjściowymi tranzystorami (3) i (3a) połączonymi z prętami drażniącymi (P). Tranzystory (3) i (3a) połączone są też poprzez rozdzielacz napięcia szoku (4) i bramkę (5) z komutatorem elektronicznym (6) i układem sterowania (7), do którego dołączony jest też układ regulacji czasu trwania szoku (8) i układ wytwarzania sygnału zakończenia szoku (9). (1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

B01D

P. 209310

29.08.1978

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Zbigniew Rybicki, Janina Majewska, Wiktor Grams, Józef Banasiak).

Sposób regeneracji kąpieli absorpcyjnej w procesie oczyszczania powietrza odlotowego z gazów siarkowych, szczególnie z dwusiarczku węgla

Sposób regeneracji kąpieli absorpcyjnej stosowanej w procesie oczyszczania powietrza odlotowego

z gazów siarkowych, szczególnie z dwusiarczku węgla przez utlenianie kąpieli i uzupełnianie jej składników, charakteryzuje się tym, że kąpiel po absorpcji poddaje się dojrzewaniu w czasie co najmniej 0,5 minuty, korzystnie 10 minut, po czym utlenia się ją znanymi sposobami i uzupełnia składnikami kąpieli, a następnie używa się ją ponownie do absorpcji. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 216208

09.06.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska
(Wincenty Korpak, Kazimierz Majchrzak).

Sposób wytwarzania złoża spowalniającego kationitu stosowanego do chromatograficznego rozdzielania pierwiastków ziem rzadkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwoli całkowicie wyeliminować możliwość tworzenia się osadu H_4EDTA na granicy pasma spowalniającego i pasma lantanowców oraz konieczność odzysku jonów Cu^{+2} z odcieków odbieranych z kolumn chromatograficznych w trakcie sorpcji jonów spowalniających.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sorpcję jonów spowalniających Cu^{+2} i H^+ prowadzi się na kationicie dwustopniowo. W pierwszym etapie sorpcję prowadzi się z roztworu zawierającego sól miedzi i kwas mineralny, korzystnie $Cu(NO_3)_2$ o stężeniu poniżej 0,1 M i HNO_3 o stężeniu powyżej 0,5 M. Całkowita objętość roztworu zawiera 80—95% gramarównoważników miedzi w stosunku do 2/3 pojemności złoża kationitu. W drugim etapie podaje się roztwór zawierający pozostałą część miedzi, korzystnie $Cu(NO_3)_2$ o stężeniu powyżej 0,05 M i HNO_3 o takim stężeniu aby pH roztworu leżało w granicach 1—3. (1 zastrzeżenie)

B01F

P. 209338

30.08.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Gerard Bekier, Józef Gibas, Jerzy Wasilewski, Jerzy Celejewski, Alojzy Wasyl, Józef Mucha, Christos Ginkowski, Kamila Bodzek, Franciszek Slanina, Jan Wachowicz).

Koncentrat olejowy do płynów hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania koncentratu olejowego o korzystniejszych własnościach użytkowych, takich jak stabilność w czasie i odporność na działanie podwyższonych temperatur.

Koncentrat olejowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się 65 do 80 części wagowych oleju mineralnego, 15 do 30 części wagowych wieloskładnikowego emulgatora, 0,5—5 części wagowych 30—40% wodnego roztworu mieszaniny zawierającej 5—20% wagowych siarczanowanego produktu przyłączenia 5 moli tlenu etylenu do 1 mola nonylofenolu i 5—20% wagowych alkilobenzenosulfonianu sodu lub w miejsce tej mieszaniny 0,5—5 części wagowych soli skondensowanych wielordzeniowych sulfokwasów aromatycznych, otrzymanej w reakcji nadtlenku z formaliną i kwasem siarkowym po zobojętnieniu ługiem sodowym i tlenkiem wapnia, a ponadto koncentrat zawiera inhibitory korozji i wodę. Koncentrat przeznaczony jest do sporządzania płynów hydraulicznych, stosowanych w górnictwie do wypełnienia obudów zmechanizowanych oraz innych urządzeń górniczych. (1 zastrzeżenie)

B01F

P. 215981 T

29.05.1979

B22C

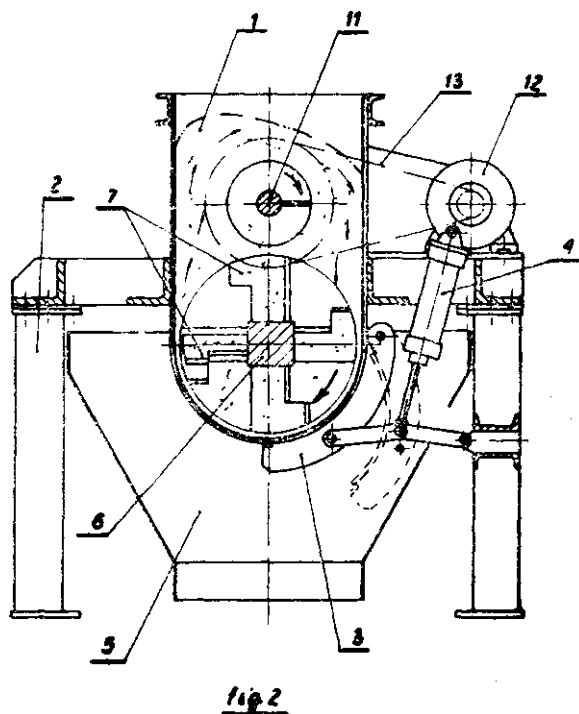
Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Zygmunt Grabarczyk, Stanisław Piechota).

Urządzenie do mieszania materiałów sproszkowanych i/lub sypkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mieszania materiałów sproszkowanych i/lub sypkich a zwłaszcza do mieszania mas formierskich, znajdujące zastosowanie w odlewniach w oddziałach przerobu mas formierskich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sporządzania mas piaskowych wysokojakościowych z jednoczesnym zwiększeniem wydajności mieszania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pobliżu dna komory mieszania (1), której kształt w przekroju poprzecznym jest zbliżony do litery U, znajduje się wał mieszający (6) wyposażony w elementy mieszające (7) oraz co najmniej jeden, równoległy do niego i nad nim położony, wał ślimakowy (11), przy czym średnica tego wału jest mniejsza od średnicy okręgu wyznaczonego przez obracające się elementy mieszające (7), które są ponadto tak ustawione na wale mieszającym, że przesuwają mieszany materiał w przeciwną stronę, aniżeli wał ślimakowy. (2 zastrzeżenia)



B03C

P. 217608 T

07.08.1979

Pierwszeństwo: 09.08.1978 — RFN (nr P2834849.2)

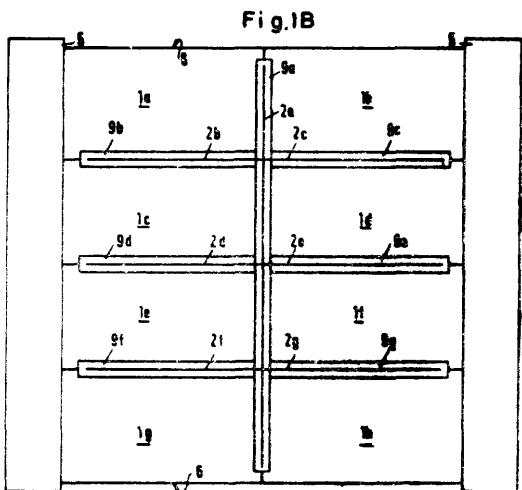
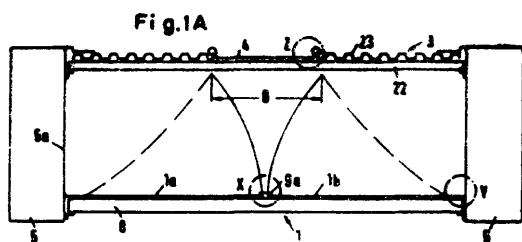
Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Elektrostatyczny oddzielnik pyłu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oddzielnika zapewniającego wystąpienie możliwie niskiego, niezmiennego, a przede wszystkim określonego ciśnienia.

Elektrostatyczny oddzielnik pyłu ma pokrywę uszczelniającą (1), podzieloną szeregiem rysowań (2a — 2g) na pojedyncze pola (1a — 1h), oraz umieszczony w pewnej odległości ponad nią daszek (3), który w obszarze podziału składa się z elektrycznej osłony (4), utrzymywanej swobodnie wobec działania ciśnienia wewnętrznego.

Oddzielnik pyłu według wynalazku charakteryzuje się również tym, że pokrywa uszczelniająca (1) jest zamocowana w sposób nierozdzielny wzdłuż nośnika dachu (5) i ścianek bocznych (6). (11 zastrzeżeń)



nienia zgniatający i wyginający za pomocą pary rolek ścianę górną i dolną pręta, a w ostatnim ciągu wygładza za pomocą czterech rolek ściany i krawędzie pręta. (1 zastrzeżenie)

B21D

P. 199657 T

14.07.1977

Studencka Spółdzielnia Pracy „Inventus”, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Andrzej Jaracz, Roman Wiatr).

Urządzenie do skręcania prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia zapewniającego dużą dokładność skręcania prętów.

Urządzenie według wynalazku składa się z tłoka zaciskowego (1) umieszczonego w cylindrze (2). Tłok (1) współpracuje z tuleją rozprężną (6) mocującą skręcany pręt, którego stały koniec umieszczony jest na oporze stałym (5) i dociskany jest tłokiem dociskowym (3) umieszczonym w cylindrze (4). Napęd przekazywany jest z silnika poprzez ślimak (7) i ślimacznice (8) ułożyskowaną na wałku napędowym (11) z tuleją rozprężną (6) poprzez sprzęgło (9) na wałek (11). Na wałku (11) umieszczony jest hamulec (10), którego obudowa przymocowana jest do korpusu urządzenia (12) oraz koło zębate (13) współpracujące z kołem zębatym (14) umieszczonym na wałku (15), na którym umocowane jest również koło zębate (16) współpracujące z ułożyskowanym na wałku (11) kołem zębatym (17), na którym umieszczony jest zde-
rżak (18) współpracujący z mikrowyłącznikiem (19).

(1 zastrzeżenie)

B05D
C09D

P. 215065

21.10.1978

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „Opakomet”, Kraków, Polska (Wanda Silezin, Małgorzata Szuperska, Maria Taborska, Marek Chocholowski, Kazimierz Dziedzic).

Sposób wytwarzania powłoki lakieru o właściwościach termoindykatorowych w środowisku wodnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania powłoki lakieru, który umożliwi przeprowadzenie natychmiastowej kontroli wizualnej, czy dana partia konserw została poddana procesowi obróbki termicznej.

Sposób wytwarzania powłoki lakieru o właściwościach termoindykatorowych w środowisku wodnym polega na nałożeniu na powierzchnię zewnętrzną blachy ocynowanej, za pomocą odpowiednio wyprofilowanego wałka gumowego warstwy lakieru epoksy-fenolowego a następnie poddawania tak przygotowanej blachy procesowi suszenia w temperaturze 115°C — 150°C w czasie 13 minut.

Zmiana zabarwienia lakieru z przezroczystego na mleczno-białe świadczy o prawidłowym przebiegu procesu pasteryzacji. (3 zastrzeżenia)

B21C

P. 218716

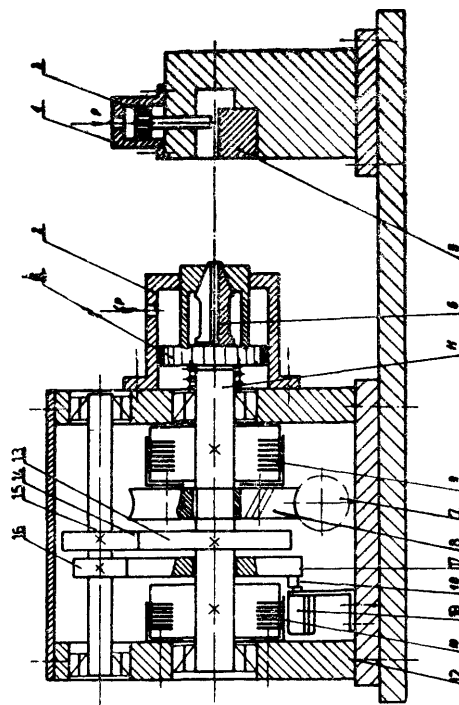
02.10.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Aleksander Szczepanik, Ryszard Ziętarski).

Sposób ciągnięcia pręta płaskiego ze stali austenitycznej na pręt o profilu łukowym przez otwór ciągnięcia utworzony z czterech rolek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania prętów o czystej i gładkiej powierzchni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pręt płaski ciągnie się na przemian przez otwór ciągnięcia zgniatający i fazyjący za pomocą pary rolek ściany boczne i krawędzie pręta i przez otwór cią-



B21D

P. 215903 T

26.05.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Edward Zgłobicki, Zbigniew Smolarczyk, Zygmunt Polek, Jacek Kurzątkowski, Ryszard Magierski, Mirosław Mikołajczyk, Henryk Czarkowski).

Sposób ciągnięcia wyrobów wielobocznych z wielobocznego wsadu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwoli wytwarzać prościej, ta-

niej ii o lepszej jakości wieloboczne wyroby ciągnięte o ostrych narożach.

Sposób dwustopniowego ciągnięcia wyrobów o wielobocznym i symetrycznym kształcie w poprzecznym przekroju z wsadu o takiej geometrii przekroju jaką ma wyrób gotowy, **polega** na tym, że w pierwszym stopniu odkształcania dokonuje się ciągnięcia na powierzchni co drugich boków wsadu a w drugim stopniu odkształcania dokonuje się ciągnięcia na pozostałych co drugich bokach wsadu, nie odkształczanych w pierwszym stopniu ciągnięcia. (4 zastrzeżenia)

B21F

P. 209033

12.08.1978

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska. (Janusz Brzęczek, Witold Teska, Jakub Koźlub, Piotr Musiał, Marian Swiderski, **Kazimierz Baszczyński**).

Zwijarka do sprężyn i pierścieni

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostej konstrukcji zwijarki, umożliwiającej wykonywanie na zimno sprężyn o dużych średnicach, której przestawianie na wykonywanie sprężyn o innych skokach, innej średnicy drutu i innym zakończeniu nie wymaga stosowania specjalnego oprzyrządowania.

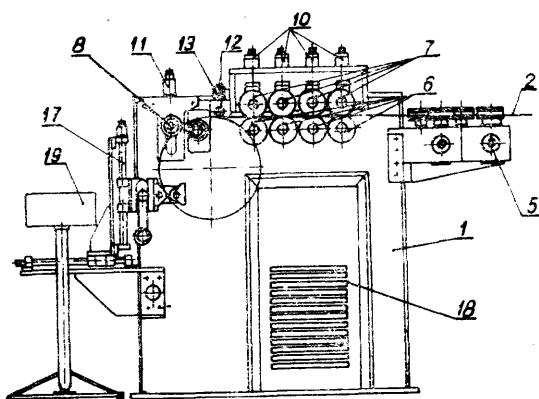


fig. 1

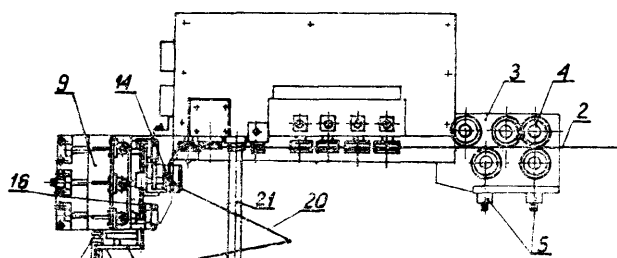


fig.2

Zwijarka do zwijania na zimno sprężyn o średnicach ponad 120 mm z drutu o średnicy do 10 mm ma urządzenie prostujące a jednocześnie wprowadzające drut (2) krążkami (6 i 7) pod krążek (8) formujący średnicę sprężyny a następnie do zespołu (9) formującego skok sprężyny. Korbka (15) śruby pociągowej zespołu (9) umożliwia formowanie skoku zerowego czyli zwijania pierścienia ma obu końcach sprężyny wymaganego zwłaszcza w sprężynach stosowanych w wypychaczach talerza w garach przędzalniczych. (4 zastrzeżenia)

B21H

P. 209385

01.09.1978

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Henryk Matusiewicz, **Ryszard** Zwanzig, Janusz Korzeniowski, Zbigniew Stachowiak).

Zestaw narzędziowy do walcowania kuźniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia znacznych oszczędności stali narzędziowej bez umniejszania walorów technicznych narzędzi, uproszczenia technologii obróbki narzędzi i ułatwienia wykonania półfabrykatów na narzędzia.

Zestaw narzędziowy do walcowania kúźniczego, mający zastosowanie do walcowania przedkuwki lub odkuwki **na** maszynie kúźniczej, składający się z **wal-**cy o budowie segmentowej, charakteryzuje się tym, że każdy z **walcy** składa się z pierścieni bocznych (2) i (3) korzystnie o równej średnicy i zawartego między nimi pierścienia kształtującego (1), który może być podzielony na pierścień zewnętrzny i pierścień wewnętrzny. (3 zastrzeżenia)

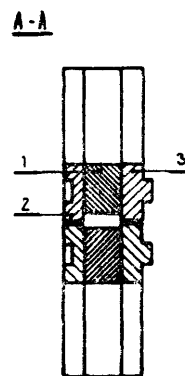


Fig. 1

B23B

P. 209170

21.08.1978

Wytwórnia Silników Wysokoprężnych „PZL-Andrychów”, Andrychów, Polska (Stanisław Kolasa, Jerzy Okraszewski).

Wielozadaniowy wrzeciennik tokarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wrzeoiennika, który może być stosowany przy zabiegach, przy których narzędzia wykonują ruchy wzdłużne i ruchy promieniowe.

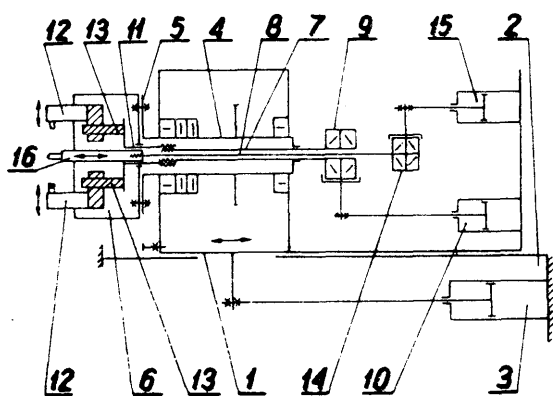
Wielozadaniowy wrzeciennik tokarski (1) zaopatrzony jest w cieżno (7) umieszczane w osiowym otworze wykonanym we wrzecionie (4).

Jeden koniec cięgna (7) ma połączenie z położonym **ma** wrzeoienniku (1) cylindrem hydraulicznym (10), a drugi koniec przystosowany jest do łączenia z elementem (11) znajdującego się w głowicy narzędziowej (6) zespołu wysuwu **imaków** nożowych (12), służących do mocowania narzędzi wykonujących ruchy promienne.

Ponadto, w otworze znajdującym się we wrzecionie (4) umieszczone jest drugie cieżno (8), którego jeden koniec ma połączenie z położonym na wrzecienniku (1) drugim cylindrem hydraulicznym (15), natomiast drugi koniec ciężna (8) przystosowany jest do łączenia z elementem (16) głowicy narzędziowej (6), służącym do mocowania narzędzi wykonujących ruchy wzdłużne. Wrzeciennik i(1) umieszczony jest na suporcje (2) obrabiarki oraz połączony jest z umocowanym na suporcje (2) cylindrem hydraulicznym (3), służącym do nadawania wrzeciennikowi (1) ruchu roboczego lub przyspieszonego wzdłuż osi obrabianego przedmiotu.

Wrzeciennik według wynalazku przeznaczony jest do budowy obrabiarek specjalnych i specjalizowanych.

(3 zastrzeżenia)



B23B

P. 216229

08.06.1979

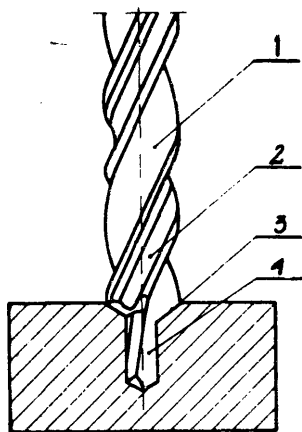
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr IC1841

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jerzy Lejawka, Marian Michalczyk, Edward Kraczyński).

Wiertło kręte

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego chłodzenia całego wierconego otworu rozszerzonego.

Wiertło kręte dla wiercenia otworów rozszerzonych u góry charakteryzuje się tym, że ma na końcu uskok (3) na głębokość większą od głębokości płytszego rowka (2). (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 209040

14.08.1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Witold Sęk, Piotr Szymczak).

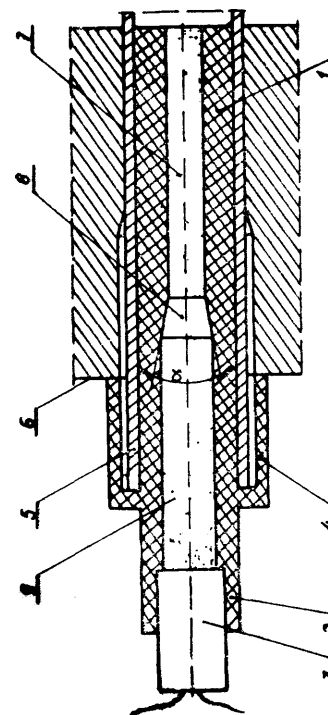
Ładunek do zgrzewania wybuchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy ładunku do zgrzewania wybuchowego, która umożliwia przeprowadzenie procesu detonacji w sposób kontrolowany pod względem wartości impulsu ciśnienia, szybkości jego rozprzestrzeniania się i efektów jego działania.

Ładunek do zgrzewania wybuchowego rury ze ścianą **stilonową** na określonym odcinku z rozłoczeniem wybuchowym na pozostałej grubości ściany sitowej, składa się z obudowy (1) inercyjnej wykonanej z wysokociśnieniowego polietylenu, wewnątrz której znajduje się gniazdo na środek inicjujący proces detonacji i trzyczęściowy otwór (7, 8, 9) przelotowy wypełniony właściwym materiałem wybuchowym, ukształtowany w postaci dwóch współśrodkowych otworów (7, 9) cylindrycznych o różnych średnicach połączonych

otworem (8) ukształtowanym na **stożek** o kącie rozwarcia a **zawartym** w granicach **16—50°**.

(1 zastrzeżenie)



B23K

P. 209041

14.08.1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Witold Sęk, Piotr Szymczak).

Ładunek do zgrzewania wybuchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy ładunku do zgrzewania wybuchowego, umożliwiającego zmniejszenie prędkości detonacji, a stopień uzyskanego zmniejszenia prędkości detonacji zależy od grubości metalowej przegrody i zastosowanego nań materiału.

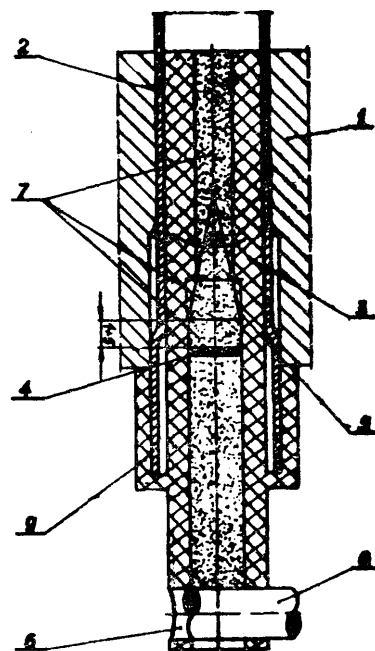


Fig 1

Ładunek do zgrzewania wybuchowego, zwłaszcza rury ze ścianą sitową, składający się z obudowy inercyjnej wykonanej z wysokociśnieniowego polietyleny, w której znajduje się gniazdo pod środek inicjujący proces detonacji i właściwy materiał wybuchowy, charakteryzuje się tym, że wewnątrz materiału (7) wybuchowego umieszczona jest prostopadła do osi ładunku, w odległości od 1 do 5 mm od strefy właściwego zgrzewania, płaska przegroda (4) metalowa o dowolnym kształcie i grubości od 0,1 do 0,8 mm. (1 zastrzeżenie)

B23Q

P. 209282

30.08.1978

Wytwórnia Silników Wysokoprężnych „PZL-Andrychów”, Andrychów, Polska (Stanisław Kolasa, Andrzej Prus).

Rewolwerowa głowica wrzeciennikowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej głowicy wrzeciennikowej, która zastępuje kilka wrzecienników tradycyjnych.

Rewolwerowa głowica wrzeciennikowa zawiera podstawę (1) głowicy, osadzony obrotowo na podstawie (1) pierścień wieloboczny (2), którego boki (3) służą do mocowania głowic narzędziowych (4), oraz umieszczony wewnątrz pierścienia wielobocznego (2), przymocowany do podstawy (1) wrzeciennik (5) z wysuwym wałkiem napędowym (6) przystosowanym do sprzęgania z elementami (8) głowic narzędziowych (4) odbierającymi napęd z wrzeciennika (5).

Głowica wrzeciennikowa według wynalazku znajduje zastosowanie w budowie obrabiarek specjalnych i specjalizowanych. (7 zastrzeżeń)

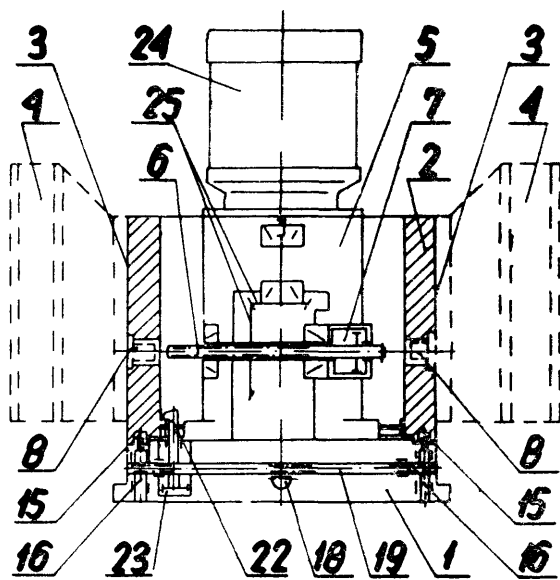


Fig. 1

B25B

P. 217730

13.08.1979

Pierwszeństwo: 14.08.1978 - RFN (nr P 28 35 570.6)

Hilti Aktiengesellschaft, Księstwo Lichtenstein.

Urządzenie zawierające wiertarkę udarową i przecinak pneumatyczny z mechanizmem uderzeniowym i napędem silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia, w którym silnik cechuje się wysokim stopniem sprawności, a całe urządzenie korzystnym obciążeniem jednostkową mocą.

Urządzenie zawierające wiertarkę udarową i przecinak pneumatyczny, z mechanizmem uderzeniowym

i napędem silnika spalinowego, w którym wał korbowy silnika jest sprzężony z korbą (7), wprawiającą tłok napędowy mechanizmu uderzeniowego, za pośrednictwem korbowodu, w ruch posuwisto-zwrotny, charakteryzuje się tym, że korba (7) mechanizmu uderzeniowego znajduje się w komorze (1a), oddzielonej od pozostałych części urządzenia, zawierającej zawór wlotowy (11) i połączonej poprzez otwór wylotowy (1d) ze szczelinami wlotowymi (1e) silnika, prowadzącymi do komory spalania (1b). (4 zastrzeżenia)

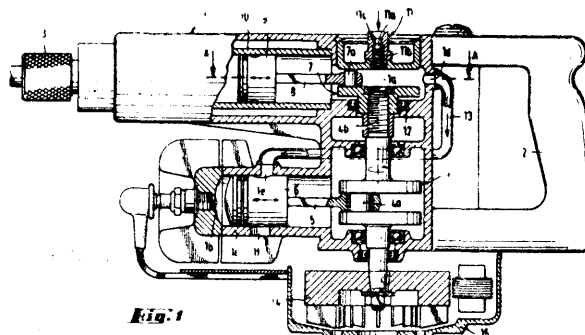


Fig. 1

B25D

P. 217734

13.08.1979

Pierwszeństwo: 14.08.1978 - RFN (nr P 2835569.3)

Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, Liechtenstein.

Narzędzie ręczne, zwłaszcza narzędzie zawierające wiertarkę udarową i przecinak pneumatyczny, z napędem silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji narzędzia ręcznego pracującego z niską prędkością obrotową silnika i cechującego się niewielkim ciężarem.

Narzędzie ręczne, zwłaszcza narzędzie zawierające wiertarkę udarową i przecinak pneumatyczny, z napędem silnika spalinowego i kołem zamachowym, połączonym z wałem korbowym silnika, charakteryzuje się tym, że między wałem korbowym (4) kołem zamachowym (15) znajduje się mechanizm przekładniowy, zwiększający prędkość obrotową koła zamachowego (15) wobec prędkości obrotowej wału korbowego (4). (4 zastrzeżenia)

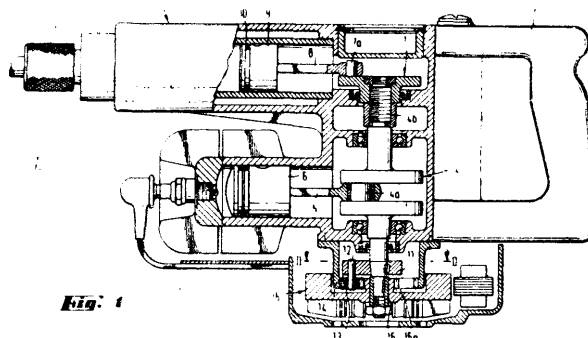


Fig. 1

B25G

P. 215546 T

11.05.1979

Regionalny Związek Spółdzielni Inwalidów - Zakład Usług Technicznych, Wrocław, Polska (Jerzy Hyska).

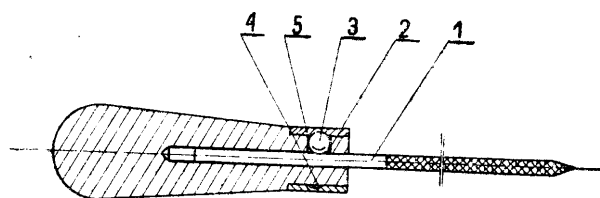
Rękojeść wymienna do lekkich narzędzi ręcznych

Przedmiotem wynalazku jest rękojeść wymienna do lekkich narzędzi ręcznych, na które w czasie ich pracy działają przede wszystkim siły podłużne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rękojeści gwarantującej pewne zamocowanie i łatwą wymianę narzędzi.

Rękojeść według wynalazku ma prostopadłe osiowego otworu, w którym osadzona jest końcówka narzędzia, wykonany drugi otwór (2) z umieszczoną w nim przesuwnie kulka (3) opierającą się z jednej strony o końcówkę narzędzia (1) a z drugiej strony o dno rowka (4) o niejednakowej głębokości, wykonanego na obwodzie wewnętrznej bocznej powierzchni tulejki (5), nałożonej na tę część rękojeści, dociskającej mocno dnem rowka w jego najpłytszym miejscu kulkę do końcówki narzędzia i nie wywierającej nacisku na kulkę i narzędzie przy ustawieniu na kulce najgłębszego miejsca rowka.

(1 zastrzeżenie)



B25H

P. 215576 T

12.05.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Stanisław Gieraltowski, Antoni Polak, Jan Sobczak, Zygmunt Szczeciński).

Ścianka lub barierka odgradzająca, zwłaszcza przy stanowiskach pracy ślusarzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ścianki odpornej na chemikalia, niepalnej, oraz kolorystycznie przeciwdziałającej monotonii otoczenia.

Ścianka lub barierka odgradzająca, zwłaszcza przy stanowiskach pracy ślusarzy wykonana jest z kolorowych profili (1) tłoczonych z polipropylenu lub polietylenu ułożonych pionowo lub poziomo i złączo-

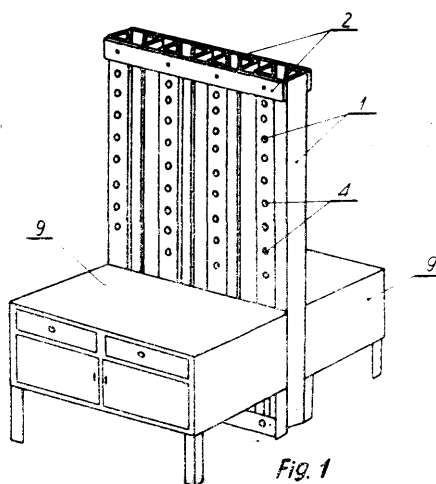


Fig. 1

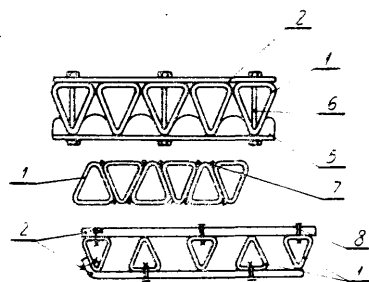


Fig. 3

nych ze sobą w szereg jednostronnie lub naprzemian klejem epoksydowym, spawem z pręta (7) tego samego materiału lub przy pomocy śrub (6), (8) do płaskowników (2) i lub kątownika (5).

(2 zastrzeżenia)

B25J

P. 217411

27.07.1979

Pierwszeństwo: 28.07.1978 - Japonia (nr 92324/1978)

Metoda Denshi Kogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, Japonia.

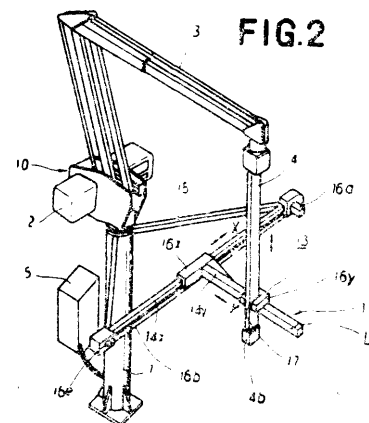
Robot zwłaszcza do przenoszenia ładunków

Przedmiotem wynalazku jest robot, zwłaszcza do przenoszenia ładunku, w którym umiejscawianie punktu podtrzymywania ładunku i umiejscawianie punktu przesuwania poziomego jest sterowane oddzielnie, dla zapewnienia dokładności przy przenoszeniu ładunku.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy robota charakteryzującego się większą dokładnością umiejscawiania podczas przenoszenia ładunku.

Robot ma zespół (10) sterowania ciężarem, mający zespół (4) podnoszenia połączony z roboczym ramieniem osadzonym na zespole (2) napędowym korpusu oraz ma zespół (11) sterowania położeniem mający prowadnik (12) i zespół (13) sterowania napędem, przy czym część zespołu (4) podnoszenia w zespole (10) sterowania ładunkiem jest przystosowana do sprzężonego unoszenia wraz z zespołem (13) sterowania napędem należącym do zespołu (11) sterowania położeniem, zaś zespół (10) sterowania ciężarem jest przystosowany do utrzymywania ciężaru w czasie unoszenia ładunku, dla uzyskania sterowania położeniem w kierunku pionowym, a zespół (11) sterowania położeniem jest przystosowany do sterowania przesunięciem poziomym unoszącej części zespołu (10) sterowania ciężarem, dla uzyskania sterowania położeniem poziomym części unoszącej.

6 zastrzeżeń



B28F

P. 214349 T

22.03.1979

„Polmo” Fabryka Samochodów Ciężarowych im. B. Bieruta, Zakład Oprządkowania i Urządzeń Specjalnych, Lublin, Polska (Roman Krasoń, Tadeusz Barczewski).

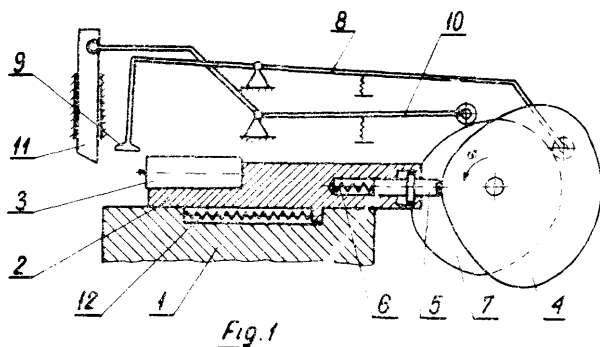
Sposób obcinania prętów dwustopniowych i urządzenie do obcinania prętów dwustopniowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obcinania prętów dwustopniowych, zwłaszcza do usuwania czopików oraz urządzenie do obcinania prętów dwustopniowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności obcinania prętów dwustopniowych w przypadku nieustalanej długości części odcinanej pręta.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nawierzchnię czołową pręta o większej średnicy dosuwa się do bazy, którą stanowi krawędź pomiędzy powierzchnią przyłożenia i powierzchnią natarcia narzędzia obcinającego, a następnie ustala się dociskiem położenie pręta i odcina część o mniejszej średnicy narzędziem, nadając mu ruch poprzeczny do osi usuwanej części.

Urządzenie do stosowania sposobu ma w korpusie (1) osadzony suwak (2) z gniazdem na pręt (3). Suwak (2) opiera się o popychacz (4) w postaci krzywki za pośrednictwem trzpienia (5) osadzonego posuwnie w suwaku (2). Pomiedzy trzpieniem (5) a dnem otworu suwaka (2) umieszczona jest sprężyna (6). Z popychacza (4) sprzęgnięty jest za pośrednictwem krzywki (7) i dźwigni (8) docisk (9) oraz za pośrednictwem krzywki (7) i dźwigni (10) nóż (11) tnący. W korpusie (1) umieszczona jest sprężyna (12) powrotna suwaka (2). (2 zastrzeżenia)



B28B

P. 209999

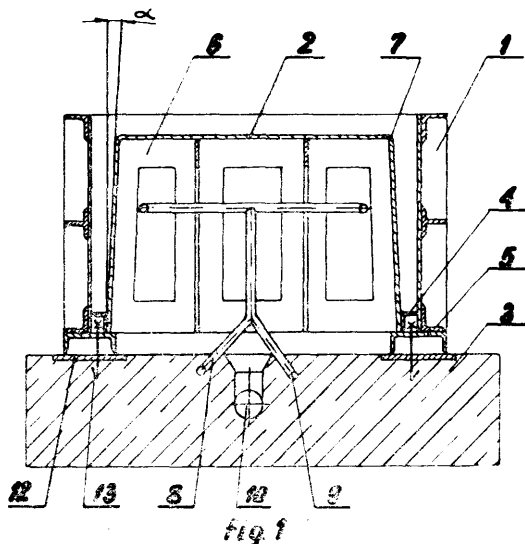
29.09.1978

Kombinat Budownictwa Ogólnego, Lublin, Polska (Henryk Ładziak, Zdzisław Babiak, Janusz Sosa, Zbigniew Kochanek).

Sposób wykonywania kabin sanitarnych oraz forma do wykonywania kabin sanitarnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości wytwarzanych kabin oraz poprawienie walorów estetycznych prefabrykatów.

Sposób polega na oddzielnym formowaniu połówek kabin, zwłaszcza dzielonych płaszczyzną poziomą lub pionową oraz scalaniu połówek w kabinę. Formowanie połowy kabiny polega na podgrzaniu wnętrza formy, zalaniu masy betonowej, zagęszczeniu i podgrzaniu betonu dla przyspieszenia wiązania, a następnie wyjęciu gotowej połowy kabiny po uprzednim rozebraniu zewnętrznej części formy i schłodzeniu wewnętrznej części formy.



Forma do wykonywania kabin ma dzielony płaszczyzną zewnętrzną (1) oraz stały płaszczyzną wewnętrzną (2) osadzony na płycie fundamentowej (3). Płaszczyzna wewnętrzna (2) u dołu, ma ramię (4) i półkę dystansową (5), natomiast wewnątrz jest usztywniony przeponami (6). Płaszczyzna zewnętrzna (1) łączony śrubami (7) opiera się na ramieniu (4) i na półce dystansowej (5). Forma ma wewnątrz płaszczyznę wewnętrzną (2) przewód czynnika grzewczego (8) i przewód czynnika chłodzącego (9), natomiast w płycie fundamentowej (3) ma kanał (10) odprowadzający płyny.

(10 zastrzeżeń)

B28B

P. 217630

08.08.1979

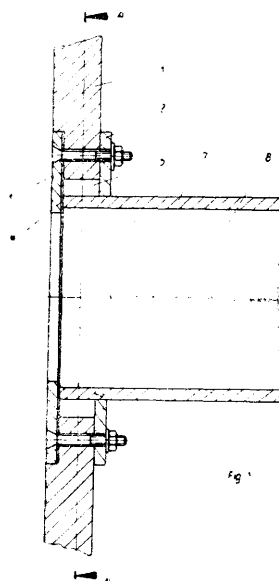
Pierwszeństwo: 25.08.1978 - Niem. Rep. Dem. (nr WPB 28b/207482)

VEB Zigelewerke Magdeburg, Heyrothberge, Niemiecka Republika Federalna (Dietrich Ferchland Günter Schulz).

Urządzenie do nawadniania narzędzi do formowania mas ceramicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, w którym uzyskuje się optymalne nawodnienie powierzchni roboczych narzędzi, wykluczające nadmiar wody doprowadzający do uszkodzeń sprzężonych z urządzeniem agregatów.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nawadniania narzędzi do formowania mas ceramicznych, zwłaszcza w prasie ślimakowej, składającej się z płyty podstawy, płyty pokrywy narzędzia z odcinkiem roboczym i kanałem nawadniającym. Kanał nawadniający (5) poprzez szczeliny nawadniające (6) jest połączony prostopadle do kierunku formowania ceramicznej masy na płycie (3) pokrywy z odcinkiem roboczym (8), narzędzia (7). Szczeliny nawadniające (6) są utworzone przez folię z wycięciami umieszczonymi w dowolnych miejscach. Przekrój poprzeczny szczeliny nawadniającej jest ograniczony grubością folii i szerokością wycięcia. Grubość folii jest tak dobrana, że masa ceramiczna wskutek jej wysokiej lepkości nie może zatykać szczelin nawadniających (6). (3 zastrzeżenia)



B28B

P. 217771

15.08.1979

Pierwszeństwo: 25.08.1978 - NRD (nr WP B 28b/207483)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-128520

VEB Zieglewerke Magdeburg, Heyrothberge, Niemiecka Republika Demokratyczna (Günter Schulz).

Sposób formowania mas plastycznych i urządzenie do formowania mas plastycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do formowania mas ceramicznych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie pęknięć występujących w ceglach z otworami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masie ceramicznej nadaje się podczas formowania spęcenie w obszarze węzłów przez odpowiednie ukształtowanie rdzeni ustnikowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rdzenie do formowania przestrzeni pustych mają niezależnie od powierzchni (1), ograniczających ich przekrój poprzeczny, powierzchnie (2), które są tak położone, aby linie działania sił podporowych, utrzymujących równowagę względem sił wypadkowych dla sił normalnych i sił tarcia, przecinały się w jednym punkcie.

(2 zastrzeżenia)

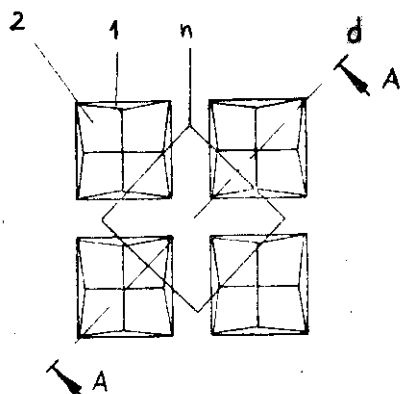


FIG. 1

B29C

P. 215700 T

18.05.1979

Władysław Ciołek, Mińsk Mazowiecki, Polska (Władysław Ciołek).

Sposób łączenia materiałów w procesie wydmuchu przedmiotów z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu łączenia materiałów, aby w procesie wydmuchu uzyskać trwałe i kontrastowe obrazy w stosunku do ścianek przedmiotu formowanego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w procesie wydmuchu elementy łączone umieszcza się w formie wydmuchowej za pomocą bolców i otworów, przy czym stosując nadciśnienie i temperaturę zbliżoną do górnych wielkości przetwórstwa otrzymuje się trwałe połączenie elementów ze ściankami przedmiotu.

(1 zastrzeżenie)

B29H

P. 209981

30.09.1978

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil” Dębica, Polska (Józef Olechowski, Leon Chromowski, Kazimierz Salachna, Władysław Mateja, Jan Cebula, Stanisław Żelasko, Michał Słota, Józef Wodziński).

Urządzenie do chłodzenia taśm tworzywowych, zwłaszcza taśm gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o niewielkich gabarytach przy zachowaniu wymaganych parametrów chłodzenia.

Urządzenie do chłodzenia taśm tworzywowych, zwłaszcza taśm gumowych, mające postać prostopadłościenną obudowy (2) z rozmieszczonymi w jednej bocznej ścianie nawiewnymi wentylatorami (5), wewnątrz której są rozmieszczone łańcuchowe koła (3) osadzone parami na wspólnych osiach i opasane łań-

cuchami (4), charakteryzuje się tym, że do łańcuchów (4) są zamocowane obrotowo krótszymi bokami trójboczne ramy (6), przy czym punkty obrotowego zamocowania krótszych boków trójbocznych ram (6) znajdują się poniżej połowy ich długości, w pobliżu zaś jednej pary górnych łańcuchowych kół (3), nieco poniżej linii łańcuchów (4), są zamocowane obrotowo rolki (7).

(1 zastrzeżenie)

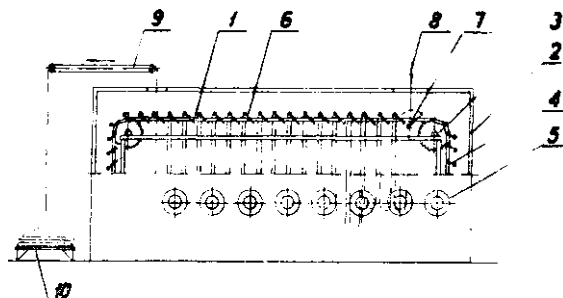


Fig. 1

B29H

P. 216211

09.06.1979

Pierwszeństwo: 16.08.1978 — Włochy (nr 68911 — A/78)

F.A.T.A. — Fabbrica Aparecchi di Sollevamento e Trasporto ed Affini S.p.A., Turyn, Włochy (Gaetano di Rosa).

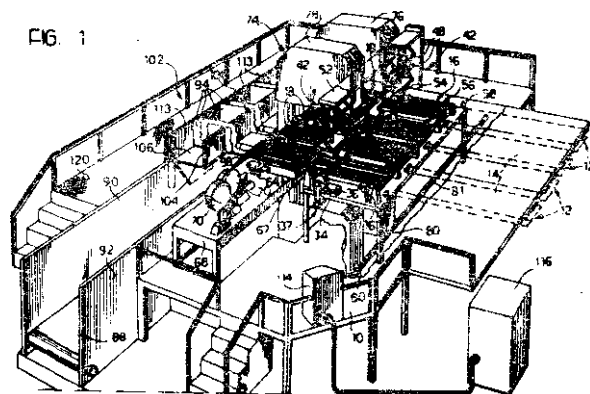
Urządzenie do przygotowania mieszanki z różnych gatunków kauczuku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do automatycznego pomiaru i cięcia z dużą dokładnością bloków kauczuku.

Urządzenie według wynalazku zawiera wiele linii przenośnikowych (12) umieszczonych jedna przy drugiej, odpowiadających liczbie gatunków kauczuku, z których każda ma przenośnik podający (14) bloków kauczuku (1), przenośnik pomiarowy (16) oraz przenośnik ważący (18), ustawione jeden za drugim. Ponadto urządzenie zawiera zespół tnący (74), mający co najmniej jedną piłę taśmową (76, 78), przystosowaną do przemieszczania się z położenia spoczynku, w którym taśma tnąca (84, 86) piły znajduje się na zewnątrz toru bloków kauczuku (1) na liniach przenośnikowych tak, że określa tor na którym piłka odcina kawałki (1') bloków kauczuku (1), wystające z przenośników pomiarowych (16) na przenośniki ważące (18) podczas gdy przenośniki (16, 18) są nieruchome oraz powraca do położenia spoczynku.

Urządzenie zawiera również wagę pomiarową (67) przenośnika ważącego (18), przenośnik zbierający (88), przemieszczający się poprzecznie względem linii przenośnikowej (12), za linią przenośnikową (12), poniżej jej poziomu, zespół magazynujący (102), usytuowany za liniami przenośnikowymi (12), na poziomie pośred-

FIG. 1



nim, pomiędzy liniami przenośnikowymi (12) i przenośnikiem zbierającym (88). Zespół magazynujący (102) jest przystosowany do chwilowego przechowywania nadmiaru kawałków (1") bloków kauczukowych (1) podawanych przez linie przenośnikowe (12), i przekazywania tych kawałków (1") do przenośnika zbierającego (88), w początkowej fazie kolejnego cyklu pomiarowego.

Urządzenie zawiera ponadto procesor (116) mający zespół do zapamiętywania ciężaru bloków różnych gatunków kauczuku, oraz zespół do kontrolowania przenośników (14, 16, 18) każdej linii przenośnikowej (12), zespołu tnącego (74) i zespołu magazynującego (102), w zależności od danych z pamięci oraz danych przekazywanych do procesora (116) przez wagę (67) przenośnika ważącego (18). (10 zastrzeżeń)

B29H

P. 217510

01.08.1979

Pierwszeństwo: 01.08.1978 - Włochy (nr 68833 — A/78)

F.A.T.A. Fabbrica Apperacchi di Sollevamento e Trasporto ed Affini S.p.A., Turyn, Włochy (Gaetano di Rosa).

Urządzenie do cięcia bel kauczuku

Urządzenie do cięcia kauczuku zawiera zespół tnący (5), pierwszy przenośnik zasilający, w postaci taśmy (2) przesuwającej bele (B) kauczuku w ustalonym kierunku (X), drugi przenośnik zasilający, w postaci wózka (3), o ruchu postępowo-zwrotnym w kierunku (G) równoległym do kierunku (X) ruchu pierwszego przenośnika, przy czym wózek (3) przesuwają bele (B) kauczuku w równych krokach (P) w kierunku prostopadłym do zespołu tnącego (5), pierwszy przenośnik odprowadzający (8), usytuowany za taśmą (2), drugi przenośnik odprowadzający (10), usytuowany za zespołem tnącym (5), oraz zespół ważący, usytuowany za przenośnikami odprowadzającymi, zawierający automatyczną wagę (W).

Fig. 1

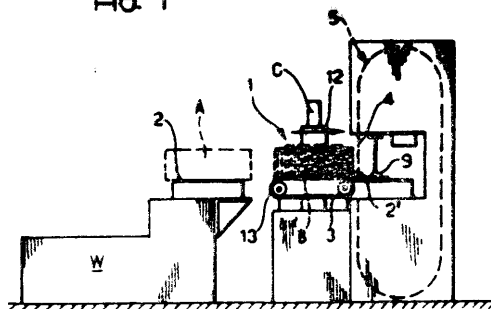
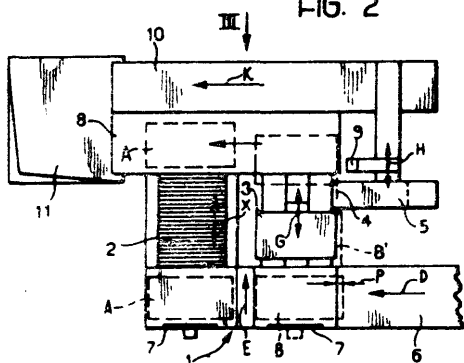


FIG. 2



Urządzenie jest przeznaczone do zasilania jednej mieszarki. (5 zastrzeżeń)

B41C

P. 215407 T

05.05.1979

Zakłady Graficzne „Dom Słowa Polskiego”, Warszawa, Polska (Leszek Brojanowski, Krzysztof Przędziecki, Witold Kiwak).

Sposób sporządzania przezroczystego zbiorczego oryginału barwnego

Sposób sporządzania przezroczystego zbiorczego oryginału barwnego polega na **tym**, że według makiety redakcyjnej wykonuje się ręcznie maskę pierwotną, z której wykonuje się w styku fotograficznym maski pośrednie i maski robocze a następnie w powiększalniku naświetla się kolejno poszczególne elementy oryginału zbiorczego na barwną błonę graficzną przy pomocy masek roboczych i wykonuje się obróbkę końcową, przy czym cały proces prowadzi się z zastosowaniem systemu pasowania.

Przezroczysty zbiorczy oryginał barwny może być stosowany jako oryginał do reprodukcji poligraficzną w każdej technice druku, jak również może być stosowany w wizualnej reklamie barwnej.

(1 zastrzeżenie)

B60B

P. 215910 T

28.05.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Bodzak).

Urządzenie przeciwpoślizgowe

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczne urządzenie **przeciwpoślizgowe** kół pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samochodów osobowych i ciężarowych wyposażonych w hamulce tarczowe lub bębnowe, bezpośrednio reagujące na stan dynamiczny wynikający z wielkości momentu hamującego zależnego od przyczepności kół do jezdni i siły stycznej hamującej koło oraz od wartości ciśnienia w układzie uruchamiającym hamulce kół.

Urządzenie przeciwpoślizgowe kół pojazdów mechanicznych do hamulców bębnowych ma tarczę (1) hamulca bębnowego zamocowaną do elementów zawieszenia pojazdu w sposób umożliwiający jej obrót o niewielki kąt wokół osi koła jezdni. Płyn hamulcowy doprowadzany jest do cylindra (10) uruchamiającego hamulec poprzez dodatkowy cylinder (4), w którym umieszczony jest tłoczek (7) oparty powierzchnią czołową o wspornik (8) zamocowany sztywno do elementu zawieszenia do którego przymocowana jest tarcza (1). Po przeciwnej niż wspornik (8) stronie tłoczka (7)

13

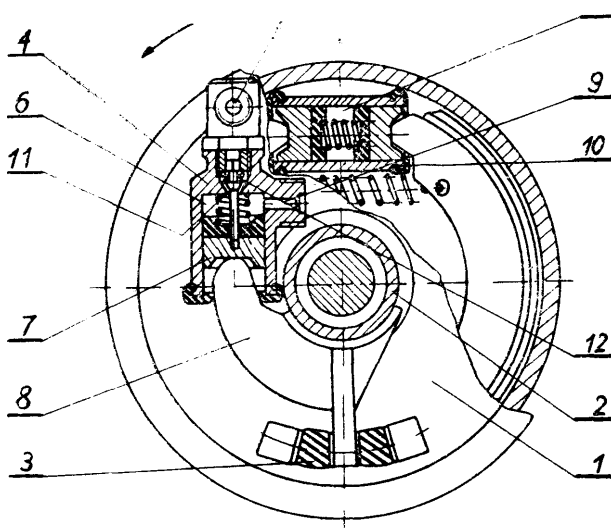
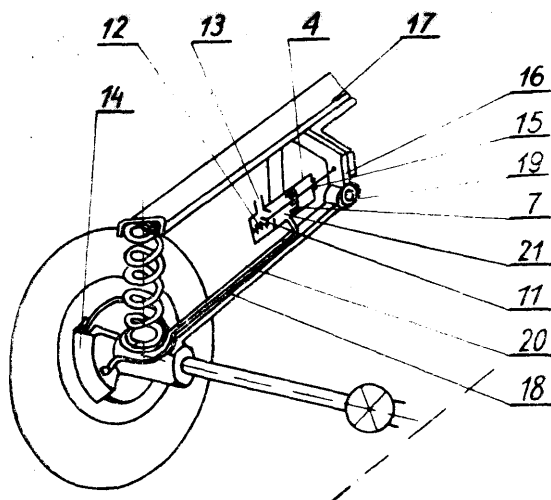


Fig 1



tłoczek (7) styka się z trzpieniem zaworu (11) dociskającego do gniazda sprężyną (12).

Urządzenie przeciwpślizgowe kół pojazdów mechanicznych do hamulców tarczowych ma cylinder (4) połączony sztywno z elementem nadwozia (17). W cylindrze (4) umieszczony jest tłoczek (7) połączony z łącznikiem (15) zamocowanym do elementu sprężystego (16) związanego sztywno z nadwoziem (17). Element zawieszenia (18) przenoszący siłę wzdłużną podczas hamowania połączony jest z elementem sprężystym (16) za pośrednictwem przegubu (19).

Płyn hamulcowy doprowadzany jest do siłownika hamulca tarczowego (14) poprzez zawór (11) dociskany sprężyną (12) do gniazda w cylindrze (4), komorę (21) cylindra (4) i przewód (20), zaś trzpień zaworu (11) styka się z tłoczkiem (7) po przeciwnej stronie tłoczka (7) niż łącznik (15). (3 zastrzeżenia)

B60J

P. 215843 T

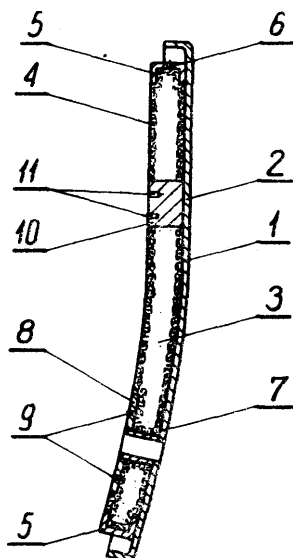
23.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Leszek Stricker, Piotr Wrzecioniarz).

Pokrywa przestrzeni ładunkowych autobusów i autokarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pokrywy, która zapewni znaczne zmniejszenie ciężaru bez zmniejszenia jej sztywności lub wytrzymałości mechanicznej oraz szczelności zamknięcia.

Pokrywa jest wykonana z trzech warstw z tworzywa sztucznego, porowatej środkowej warstwy (3) oraz



litej wewnętrznej warstwy (4) i zewnętrznej warstwy (1), integralnych ze środkową warstwą (3), obrzeżnie ze sobą połączonych i tworzących profilowane obrzeże pod uszczelką. Przynajmniej jedna z litych warstw (1, 4) jest powierzchniowo zbrojona materiałem (2) o strukturze porowatej. Wzdłuż jednego obrzeża pokrywy są umieszczone wzmacniające wkładki (5) pod zawiasy. Przez wszystkie warstwy (1, 3, 4) przechodzi tuleja (7) z kołnierzem (8) usytuowanym od strony wewnętrznej warstwy (4), przystosowana do mocowania zamka. W innym miejscu pokrywy ułożona jest wkładka (10) pod wspornik pokrywy, połączona przynajmniej z warstwą (3) i (4).

Pokrywa jest lżejsza i sztywniejsza od pokryw wykonanych z blachy stalowej. (1 zastrzeżenie)

B60R

P. 215777 T

21.05.1979

Stanisław Gąsienica Wawrytko, Zakopane, Polska (Stanisław Gąsienica Wawrytko).

Bagażnik do samochodów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji bagażnika łatwej do montażu i demontażu oraz całkowicie zabezpieczonej przed kradzieżą przy zamkniętych drzwiach.

Bagażnik do samochodów osobowych mocowany do dachu, charakteryzuje się tym, że przednie i tylne stojaki (1) połączone są parami za pomocą wygiętych listew sprężystych (2) ułożonych w bocznych rynienkach odwadniających (5) i dociśniętych do nich za pomocą obejm (3), których górna, hakowato zagięta część chwyta za listwy (2), zaś dolne odgięcia wchodzi w położeniu zablokowanym w szczelinę (10), znajdującą się pomiędzy ramą drzwi (6) a karoserią.

(1 zastrzeżenie)

Fig 1

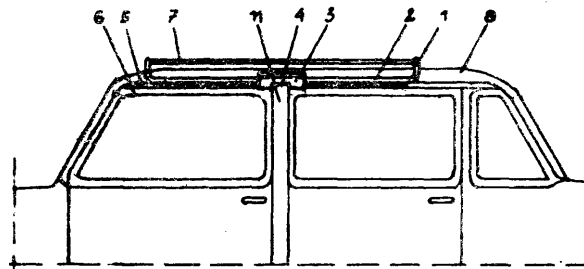
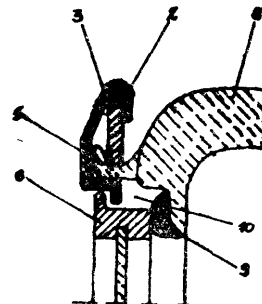


Fig 2



B60T

P. 215842 T

23.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Rusiński, Andrzej Opałka).

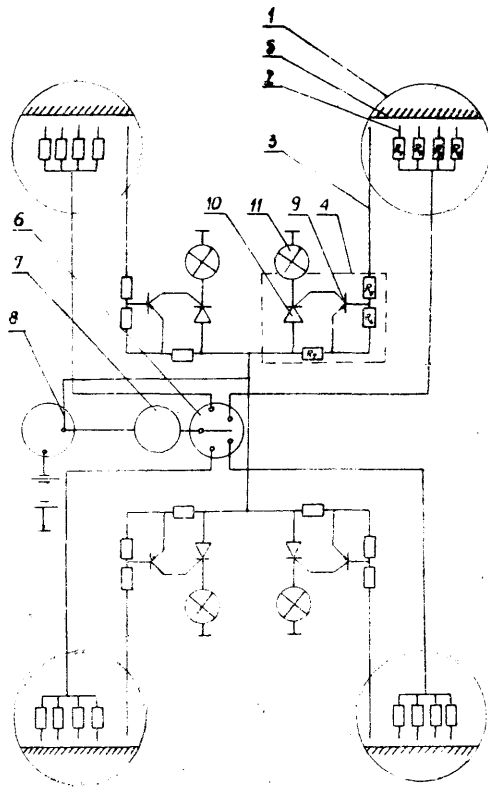
Wskaźnik zużycia okładzin hamulcowych w pojazdach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który umożliwia ocenę zużycia się okładzin

hamulcowych w każdym kole jak również zasygnalizuje stan awarii z podaniem lokalizacji, w którym kole wystąpiła.

Wskaźnik jest przeznaczony do pojazdów wyposażonych w hamulce bębnowe i podaje informacje o stopniu zużycia oraz sygnalizuje przekroczenie zużycia dopuszczalnego okładziny. Wskaźnik według wynalazku jest wyposażony w czujniki (1) utworzone z wiązki elektrycznych przewodów (2, 3) sztywno zamocowanych w otworze wykonanym w szczecie hamulcowej, najkorzystniej w miejscu spodziewanego maksymalnego zużycia okładziny. Końcówki przewodów (2, 3) są usytuowane w stopniowo wzrastającej odległości od hamulcowego bębna (5), a przewody (2) są połączone każdy z odrębnym rezystorem ($R_1...R_4$), znajdującymi się w układzie równoległym i dołączonymi poprzez przełącznik (6) do obwodu amperomierza (7).

Dodatkowy przewód (3), o najdalej od bębna (5) usytuowanej końcówce, jest bezpośrednio połączony z tyrystorowym układem (4), współpracującym z sygnalizacyjnym wskaźnikiem (11). Tyrystorowe układy (4), przynależne do każdego hamulca, są ze sobą zwarte i włączone w obwód zasilania. (2 zastrzeżenia)



B60T

P. 215894 T

25.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Rusiński, Andrzej Opałka).

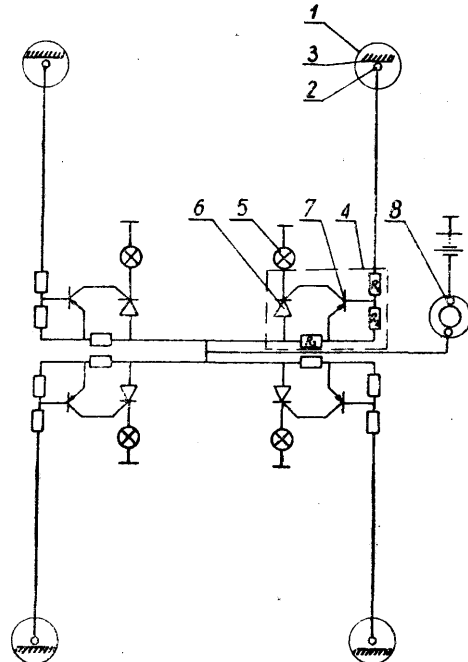
Sygnalizator zużycia okładzin hamulcowych w pojazdach mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest sygnalizator zużycia okładzin hamulcowych przeznaczony do pojazdów wyposażonych w hamulce bębnowe i podający informację o przekroczeniu zużycia dopuszczalnego okładziny w każdym kole.

Sygnalizator według wynalazku jest wyposażony w czujniki (1) utworzone ze sztywnego elektrycznego przewodu, którego końcówka (2) jest umocowana w otworze wykonanym w szczecie hamulcowej, najkorzystniej w miejscu spodziewanego maksymalnego zużycia okładziny, w odległości od hamulcowego bębna (3) określonej dopuszczalnym zużyciem okładziny.

Przewód jest połączony z tyrystorowym układem (4) współpracującym z sygnalizacyjnym wskaźnikiem (5).

Poszczególne tyrystorowe układy (4), przynależne do odpowiednich hamulców, są ze sobą połączone równolegle i włączone w obwód zasilania. (2 zastrzeżenia)



B64C

P. 215990 T

31.05.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL—Mielec”, Mielec, Polska (Leszek Sanecki, Antoni Romanek, Zygmunt Szczeciński, Riamir Adamowicz Izmailow).

Płatwy stabilizacyjno-rozbryzgowo, zwłaszcza samolotów rolniczych ze stałym podwoziem przednim

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przedniej szyby kabiny pilota przed bryzgami wody z błotem, uniemożliwiającymi prawidłową eksploatację.

Płatwy stabilizacyjno-rozbryzgowo, zwłaszcza samolotów rolniczych ze stałym podwoziem charakteryzują się tym, że są zbudowane z boków kadłuba (1) syme-

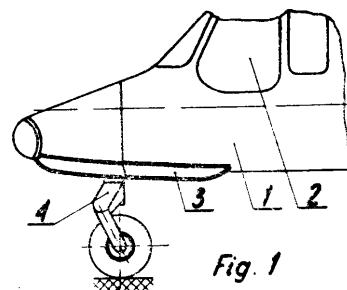


Fig. 1

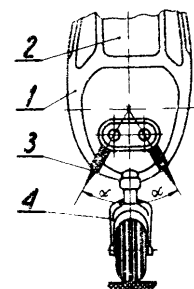


Fig. 2

trycznie do podwozia (4), od noska kadłuba (1) do kabiny (2), pod kątem a 15° – 20° na przedłużeniu promieni przekrojów poprzecznych kadłuba (1), przy czym szerokość pletwy (3) dostosowana jest do gabarytów kadłuba (1) gwarantując wsteczny rozbryzg strugi.
(2 zastrzeżenia)

B65G

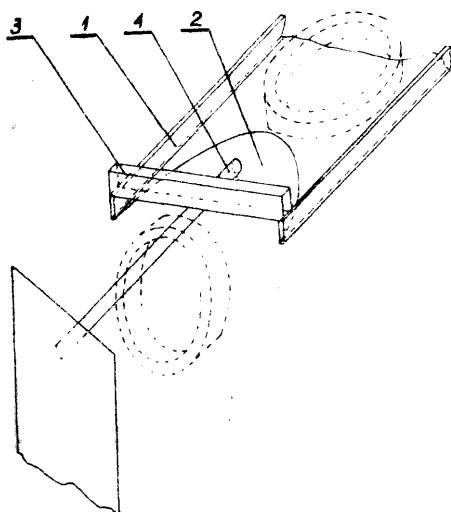
P. 215835 T

23.05.1979

Politechnika Lubelska, Lublin.. Polska (Stefan Słonec).

Urządzenie do samoczynnego zakładania pierścieni na trzpieniu palety lub przenośnika

Urządzenie według wynalazku stanowi rynna z płaskim dnem, po której zsuwają się obrobione pierścienie, ułożona pod kątem powodującym zsuwanie się i zakończona wycięciem (2) w kształcie podkowy, do której w dolnej części przymocowana jest listwa (3) pełniąca rolę zderzaka, natomiast poniżej rynny (1) znajduje się trzpień (4), na którego koniec usytuowany pod wycięciem (2) w rynnie (1) spadają obrobione pierścienie.
(1 zastrzeżenie)



B65G

P. 215848 T

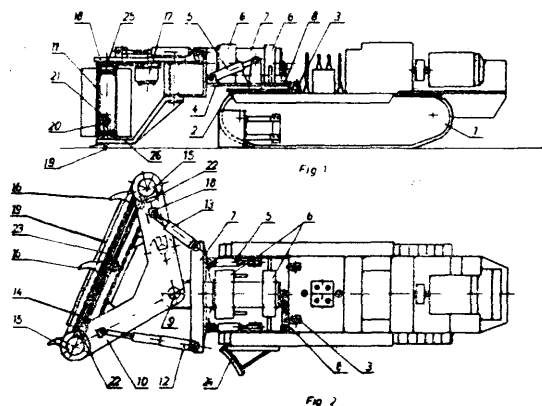
25.05.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek, Hieronim Chmielewski, Zbigniew Pawłowicz, Stefan Kulczak, Zbigniew Dańda).

Kopalniana ładowarka urobku dla ścianowego systemu eksploatacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia załadunku urobku na przenośnik, zwłaszcza w cienkich pokładach rud. Ładowarka zabudowana jest na samojedźnym podwoziu (1), na którego obrotnicy (2) jest osadzona płyta (4), na której zabudowany jest wysięgnik (7) z trzema ramionami. Korpus (10) organu ładującego (11) ma postać dwóch płyt (25, 26) połączonych skrętnie z wysięgnikami (7).

Łańcuchowy organ ładujący (11) jest zaopatrzony w skrzydłowe zabieraki (16) i napędzany jest silnikiem w przekroju poprzecznym i jego górne ramie zawieszone jest wahliwie na wsporniku (21) korpusu (10) a na bokach przesuwnie w szczelinowych ślizgaczach (22). Między przednią półpętlą łańcuchów (14) jest w korpusie (10) osadzona płyta (23), której zadaniem jest nieprzepuszczenie urobku do wnętrza organu ładującego.
(2 zastrzeżenia)



B65G

P. 215872 T

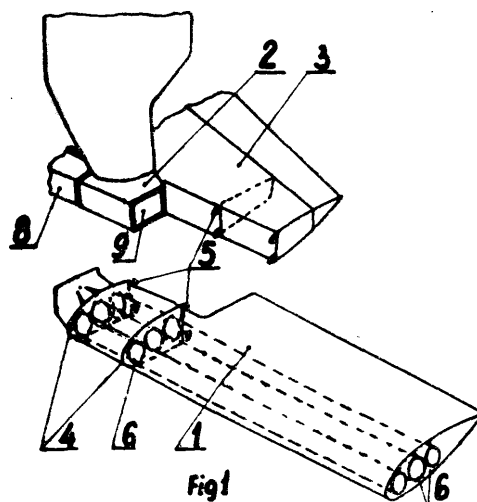
24.05.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec Polska (Krzysztof Piwek, Tadeusz Widelka, Zygmunt Szczeciński).

Samonośne skrzydełko rolnicze zwłaszcza do transportu pneumatycznego materiałów pylistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skrzydełka szybko odłączalnego od konstrukcji statku powietrznego, zwłaszcza agrolotniczego, mającego minimalne opory tarcia materiałów sypkich transportowanych z dozownika do kanałów rozpraszających.

Samonośne skrzydełko rolnicze, zwłaszcza do transportu pneumatycznego materiałów pylistych charakteryzuje się tym, że ma przy nasadzie do gardzieli dozownika rolniczego dwa żebra nośne (4) zewnętrzne, rozmieszczone wzdłuż skrzydełka (1) zakończone przynajmniej trzema punktami zaczepienia (5) do konstrukcji nośnej statku powietrznego (3) zdolnymi do przejścia obciążeń działających na skrzydełko (1).
(3 zastrzeżenia)



B65G

P. 215874 T

24.05.1979

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Aleksander Jończyk, Kazimierz Łojek, Eugeniusz Pietruszczak).

Uchwyt do łączenia koryt transportowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uchwytu, który zapewni mocne połączenie koryt przy mniejszym nakładzie pracy w czasie montażu i nie

będzie dawał dodatkowych oporów w miejscu łączenia.

Uchwyt do łączenia koryt transportowych, zwłaszcza do transportu drewna w terenie górskim stanowi kabłąk (1), na którego nagwintowanych końcówkach nasadzone są luźno tulejki (2) połączone w sposób trwały z zaczepami (3) w kształcie litery „U”. W zaczepach (3) osadzone są sworznie (4) zabezpieczające łączone koryta transportowe (8) i (9) przed osiowym przesunięciem. Otwory (10) w podkładkach (6) służą do umocowania koryt transportowych do otaczających przedmiotów za pomocą linki lub drutu.

(1 zastrzeżenie)

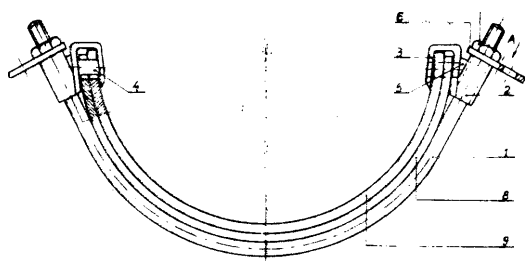


Fig. 1

B65G

P. 215961 T

28.05.1979

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Stefan Kurtyka).

Urządzenie do przesuwania składek zespołu zgrzeblącego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej składającej się z małej ilości części składowej, o dużej niezawodności działania konstrukcji urządzenia, zapewniającej długi okres eksploatacji, przy jednoczesnym niskim koszcie wytwarzania.

Urządzenie do przesuwania składek zespołu zgrzeblącego składa się z dwóch zespolonych z krążnikami (1) jezdnymi łańcuchowymi kół (2), sztywno osadzonych na wałku (3) zakończonym z jednej strony w kwadrat do połączenia z ręczną dźwignią. Wałek (3) z podstawową (4) składnika zespołu jest połączony obrotowo. Do wewnętrznych bocznych powierzchni jezdnych szyn (5) są zamocowane kołki (6), służące w czasie przesuwania składek zespołu do współpracy z zębami łańcuchowego koła (2).

(1 zastrzeżenie)

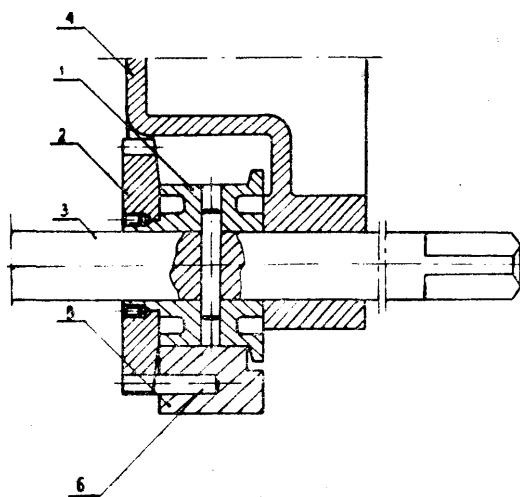


Fig. 2

B66B
E21F

P. 218410

18.09.1979

Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Tadeusz Tarkowski).

Naczynie wyciągowe wielofunkcyjne

Przedmiotem wynalazku jest naczynie wyciągowe wielofunkcyjne służące do jazdy ludzi, transportu materiałów i urządzeń w wozach kopalnianych i transportu długich materiałów. Naczynie według wynalazku składa się z wielopiętrowej klatki (1) i kosza (2).

Kosz (2) służący do transportu długich materiałów zamocowany jest obrotowo na osi (3) do konstrukcji klatki (1) i wyposażony jest w krążki (8) współpracujące z krzywkami (15) zamontowanymi na nadszypiach i podszybiach.

Ponadto, kosz (2) ma jezdny tor (13), zawiasowo zamocowaną odbojnicową ścianę (7), zamykającą gilotynę (9) z zabezpieczającymi krążkami (10), katowe prowadniki (14) ustalające wóz i zawiasowe burty (11). Klatka (1) ma wychylne pomosty (6), które po opuszczeniu stanowią blokadę dla odbojnicowej ściany (7) i zawiasowych burt (11) kosza (2). Zawiasowe burty (11), stanowiące ograniczenie boczne kosza (2), przy jeździe ludzi są uzupełnieniem ścian bocznych klatki (1).

(1 zastrzeżenie)

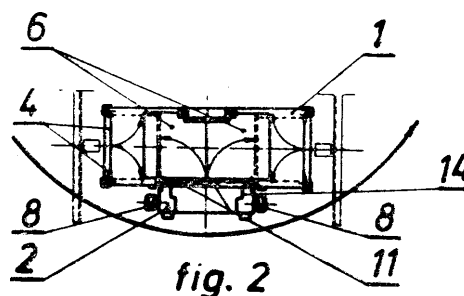


fig. 2

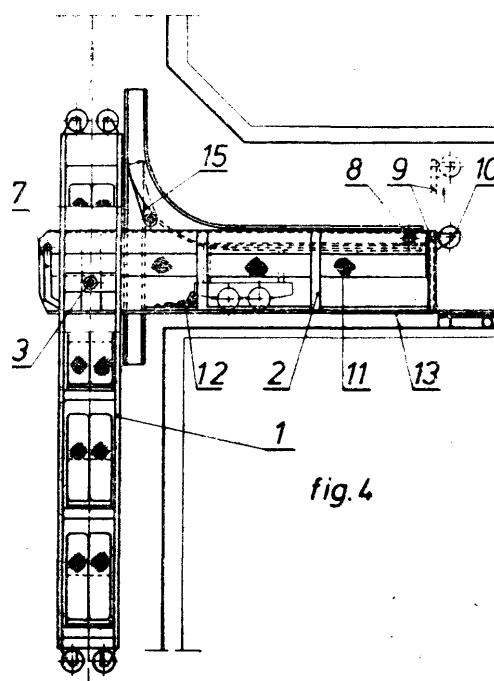


fig. 4

B67D

P. 215809 T

22.05.1979

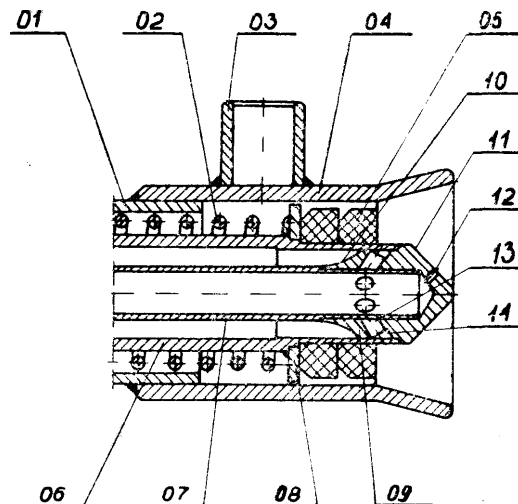
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Zdzisław Kisielewski, Krzysztof Izdebski).

Końcówka rozlewaka do mleka

Przedmiotem wynalazku jest końcówka rozlewaka do mleka pracującego z rozlewką automatyczną.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości rozlewaka oraz takiego ukształtowania końcówki rozlewaka, aby były zmniejszone opory przepływu.

W zakończeniu rozlewaka umieszczona jest końcówka rozlewaka (09) połączona z rurką odpowietrzającą (07) na wcisk oraz tą z kolei suwliwie z tuleją zewnętrzną. Tuleja (01) ma zakończenie w postaci dzwonu (04) z przyspawanym końcem (03) służącym do napędu rozlewaka. Stały nacisk uszczelki (05) powoduje sprężyną (02) opierając się o kołnierz (08) osadzony trwale na tulei wewnętrznej (06). Końcówka (09) na swej powierzchni walcowej ma wykonane szereg otworów (13) połączonych kanałem (14). Końcówka jest tak ukształtowana, że z powierzchni walcowej przechodzi w stożkową tworząc w przekroju od strony wewnętrznej łuk (10) a od strony zewnętrznej linię prostą (11). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 217142 T

16.07.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Małgorzata Wójcik, Andrzej Kasprzowicz, Jan Homel, Andrzej Haber, Zdzisław Gałdecki, Andrzej Wroński).

Sposób otrzymywania siarki nierozpuszczalnej oraz regeneracji dwusiarczku węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania siarki nierozpuszczalnej w dwusiarczku węgla, trwałej w czasie oraz w wyższych temperaturach, stosowanej w przemyśle gumowym do produkcji wysokiej jakości wyrobów, a zwłaszcza opon samochodowych.

Sposób według wynalazku polega na sublimacyjnej kondensacji par siarki w stosunkowo wysokich temperaturach i następnej ekstrakcji tak uzyskanego produktu dwusiarczkiem węgla.

Regenerację dwusiarczku węgla przeprowadza się metodą wymrażania w temperaturach do -30°C a uzyskaną siarkę i rozpuszczalnik zwraca się do procesu. (4 zastrzeżenia)

C02C

P. 209349

01.09.1978

Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska PAN, Zabrze, Polska (Zbigniew Lewandowski, Eligiusz Kowalski).

Sposób prowadzenia nitryfikacji w ściekach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która pozwala uniknąć stosowania kosztownej aparatury automatycznej regulacji odczynu.

Sposób prowadzenia nitryfikacji w ściekach przy zastosowaniu bakterii nitryfikacyjnych w przedmuchiwanym złożu biologicznym, charakteryzuje się tym, że nitryfikację prowadzi się na złożu o naturalnej zdolności neutralizacji, przy czym jako złożo stosuje się marmur, dolomit, kamień wapienny, magnezyt lub masę Dofiltr. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 209024

12.08.1978

Przedsiębiorstwo Zagospodarowania Odpadów Elektrownianych, Katowice, Polska (Bronisław Małecki, Roman Bukowski, Zbigniew Pietras, Jan Hycnar, Jacek Łączny).

Sposób wytwarzania materiałów o uziarnieniu powyżej 1 mm

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania surowców odpadowych w celu uzyskania produktów ziarnistych stosowanych jako materiał do podszadzki, budowy dróg i nasypów.

Sposób wytwarzania materiałów o uziarnieniu powyżej 1 mm z materiałów pylistych, polegający na brykietowaniu lub grudkowaniu, lub aglomerowaniu, charakteryzuje się tym, że do popiołów lotnych w ilości 40 do 97 części wagowych, dodaje się jako środek wiążący mieszaninę pyłów odpadowych po prążeniu klinkieru przy produkcji cementu w ilości 3 do 60 części wag., wodę w ilości niezbędnej do realizacji wybranego ze znanych sposobów oraz ewentualnie szkło wodne w ilości 0,1 do 10 części wag. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 209031

12.08.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Józef Wojsa, Władysław Bieda, Wiesław Sułek, Edward Dziurdzia, Józef Pagacz, Bolesław Guliński).

Materiał do regeneracji obmurzy urządzeń cieplnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiału do regeneracji obmurzy urządzeń cieplnych o dobrej wytrzymałości mechanicznej, spójności oraz adhezji, której zastosowanie ograniczy import mas do torkretowania konwentorów i innych jednostek piecowych.

Materiał do regeneracji obmurzy urządzeń cieplnych składa się z ziarnistego materiału ceramicznego, plastifikatora, dodatków metalicznych lub tlenkowych oraz substancji wiążącej dającej po stopieniu fazę szklistą w układzie $\text{Na}_2\text{O}-\text{B}_2\text{O}_3-\text{SiO}_2$ lub związki chemiczne tworzące po stopieniu fazę szklistą, której skład zawiera się w następujących granicach: 50—35% Na_2O , 40—20% SiO_2 , 10—45% B_2O_3 , a sumaryczna zawartość wypełnionych tlenków mieści się w granicach 0,5—15% w odniesieniu do materiału ziarnistego. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 209032

12.08.1978

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Justyn Stachurski, Władysław Tałowski, Jurand Bocian, Jerzy Jurzykowski, Czesław Suder).

Sposób wytwarzania wyrobów kwarcowo-szametowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów kwarcowo-szametowych o dobrej odporności na wstrząsy cieplne, stosowanych do wyłożenia kadzi stalowniczych.

Sposób wytwarzania wyrobów kwarcowo-szametowych polega na tym, że do znanych składników, to jest piasku żyłowego, łupku kwarcytowego i wody lub gęstwy, dodaje się tlenku magnezu lub tlenku magnezu i tlenku wapnia, przy czym tlenek magnezu dodaje się w postaci wypalonego magnezytu a tlenek magnezu i tlenek wapnia w postaci wypalonego dolomitu, zaś obydwa surowce o uziarnieniu poniżej 0,1 mm dodaje się do masy razem z substancją nawilżającą. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 209196 24.08.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Alojzy Machalica, Mieczysław Drożdż, Justyn Stachurski, Roman Kielar, Zbigniew Januszewski, Edward Rudnicki, Karol Machej Leon Łukwiński).

Sposób wytwarzania łupku palonego o jednorodnej strukturze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii otrzymywania łupku palonego przeznaczonego do produkcji wysokojakościowych wyrobów glinokrzemianowych.

Sposób wytwarzania łupku palonego o jednorodnej strukturze polega na rozdrobnieniu do uziarnienia poniżej 3 mm, a najlepiej poniżej 2 mm koncentratu łupkowego o ziarnie wyjściowym 0—30 mm lub łupku wstępnie prażonego i odżelazionego, lub dowolnej, wybranej z nich klasy ziarnowej, ewentualnym dodaniu pyłu łupkowego lub koncentratu łupkowego o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, tak aby zawartość tego ziarna w masie suchej wynosiła co najmniej 30% wag., a następnie nawilżeniu, formowaniu znanymi sposobami brykietów pod ciśnieniem 500 kp/cm² (500 • 0,980 665 • 10² kPa) i wypaleniu w piecach obrotowych w znanych temperaturach. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 209212 24.08.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Kazimierz Reszka, Antoni Kwiatkowski).

Sposób wytwarzania podłoża do spiekania tabletek szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania podłoża o wysokiej trwałości i żaroodporności, którego warstwa podstawowa wykazuje stosunkowo małe przewodnictwo cieplne, zaś warstwa robocza wykazuje dobre przewodnictwo cieplne.

Sposób wytwarzania podłoża do spiekania tabletek szklanych polega na tym, że na podstawową warstwę podłoża w postaci tworzywa grafitowego, szametowego lub korundowego nanosi się warstwę roboczą w postaci krzemu lub jego tlenków o grubości 1,1—1,6 um.

Następnie warstwę roboczą poddaje się wygrzewaniu w atmosferze mokrego tlenu w temperaturze około 1050°C, w czasie kilkunastu minut, po czym utrwała się ją przez działanie atmosfery utleniającej, w temperaturze 1000—1100°C, w czasie 15—60 minut. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 209242 26.08.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wolek, Jan Szczewiński, Andrzej Pietrzyk, Lucyna Rogala).

Sposób wytwarzania wyrobów szametowych i kwarcowo-szametowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie produktów wyższej jakości.

Sposób wytwarzania wyrobów szametowych i kwarcowo-szametowych polega na obniżeniu zawartości gliny w typowej masie do 10-30% wag. i wprowadzeniu plastifikatora organicznego w ilości 1-5% wag., korzystnie w postaci kwasu cytrynowego lub kwasu winowego w roztworze wodnym, przy czym wszystkie składniki masy homogenizuje się, a następnie przerabia znanymi metodami.

Uzyskane wyroby stosowane są w urządzeniach cieplnych przemysłu hutniczego, cementowego i szklarskiego. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209249 26.08.1978

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Czesław Skowronek).

Masa ogniotrwała

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu masy ogniotrwałej charakteryzującej się dużą wytrzymałością mechaniczną na ściskanie, przy jednoczesnej dużej odporności na agresywne działanie płynnego żużla.

Masa ogniotrwała przeznaczona do zabezpieczenia trzonu pieca przepychowego przed agresywnym działaniem płynnego żużla, charakteryzuje się tym, że zawiera 45÷75% zaprawy chromo-magnezytowej o uziarnieniu 0÷1 mm, 10÷30% masy chromitowej o uziarnieniu 2÷4 mm, 52÷20% szkła Wodnego oraz 5÷15% wody. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209250 26.08.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Anna Derdacka-Grzymek, Jerzy Grzymek, Edmund Paluch, Marek Gawlicki, Jan Małolepszy).

Cement

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania cementu charakteryzującego się normalnym przebiegiem twardnienia przy zmniejszonej wilgotności oraz lepszej urabialności.

Cement składający się z klinkieru portlandzkiego i normowego dodatku gipsu oraz ewentualnie z innych dodatków, charakteryzuje się tym, że zawiera żużel pomiedziowy kawałkowy lub granulowany w ilości do 70% ciężarowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 217283 20.07.1979

Pierwszeństwo: 21.07.1978 - Francja (nr 78 21747)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 199528

Societe Metallurgique de Bretagne, Ploufragan prés St. Brioux, Francja (Francois Tatard).

Zaprawa gliniano-cementowa, sposób wytwarzania zaprawy gliniano-cementowej oraz składnik ciekły do zaprawy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest polepszenie plastyczności zapraw gliniano-cementowych i opóźnienie ich wiązania, co ułatwia ich stosowanie, a w szczególności umożliwia wtryskiwanie tych zapraw do form o małych otworach wlotowych, takich jak osłony do betonu sprężonego.

Zaprawa gliniano-cementowa składająca się z gliny, cementu, wody zaprawowej oraz środka dodatkowego wybranego z żywic mocznikowo- i mealeminowo-formaldehydowych oraz ich pochodnych, w której ilość gliny jest większa od ilości cementu, a zawartość składnika dodatkowego w przeliczeniu na suchą mieszaninę glina-cement wynosi 1—20% wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto parafinę w ilości 0,3—5% wagowych w przeliczeniu na cement oraz ewentualnie inne składniki.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że parafinę stałą roztopia się i rozpuszcza w rozpuszczalniku organicznym korzystnie utworzonym po połowie z węglowodoru i acetonu oraz łączy ze składnikami zaprawy.

Składnik ciekły do zaprawy charakteryzuje się tym, że zawiera parafinę rozpuszczoną w rozpuszczalniku **organicznym**, wodę, żywicę aminową i korzystnie związek celulozowy. (8 zastrzeżeń)

C07B
C07C

P. 216175 T

08.06.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa oraz Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn, Polska (Jerzy Chrzasczcz, Andrzej Cybulski, Marek Galantowicz, Tadeusz Wojtkowicz, Andrzej Jakubowicz, Zbigniew Slezak, Zbigniew Budner).

Sposób **częściowego** utleniania węglowodorów
i reaktor do realizacji tego sposobu

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu częściowego utleniania węglowodorów pozwalającego na znaczne zwiększenie stężenia produktu w mieszaninie poreakcyjnej przy zachowaniu wydajności i selekty-

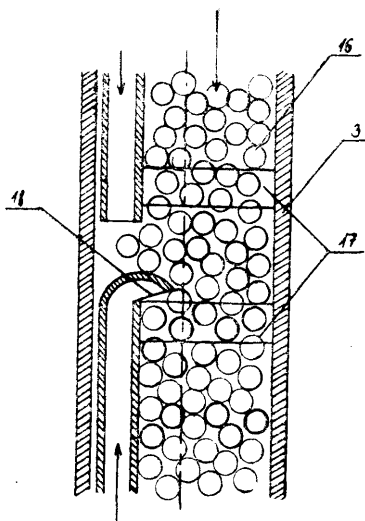
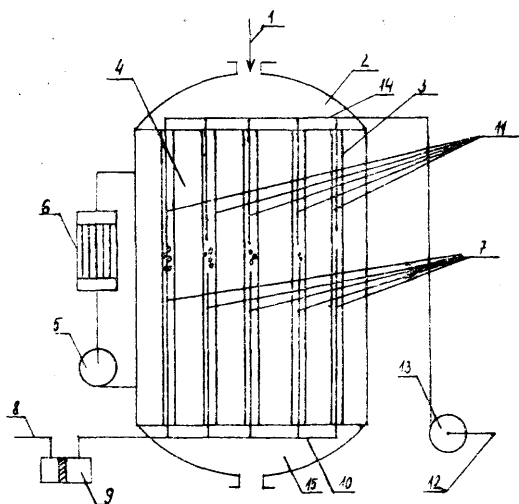


Fig. 2

i wności reakcji i, zasadniczo, nie zwiększonej liniowej prędkości przepływu mieszaniny reakcyjnej przez rurki, a jednocześnie pozwalającego na pracę poza obszarem wybuchowości mieszaniny poreałcyjnej. Celem wynalazku jest także ułatwienie regulacji temperatury w przestrzeni reakcyjnej i ograniczenie możliwości wystąpienia wybuchu cieplnego prowadzącego do całkowitego utlenienia węgłowodoru.

Sposób częściowego utlenienia węglowodorów w wydłużonej przestrzeni reakcyjnej wypełnionej materiałem ziarnistym, przez którą w sposób ciągły przepływają reagenty według wynalazku polega na tym, że do przestrzeni reakcyjnej doprowadza się mieszaninę gazu zawierającego tlen i węglowodór w takim stężeniu, aby znajdowały się w pobliżu dolnej granicy wybuchowości, a w obszarze tak odległym od wlotu, iż mieszanina reakcyjna osiąga go w czasie równym 0,1—0,7 całego czasu przebywania w przestrzeni reakcyjnej, wprowadza się, w co najmniej jednym miejscu węglowodór w ilości 3—250% ilości doprowadzonej na początek przestrzeni reakcyjnej i, ewentualnie, gaz zawierający tlen w stężeniu równym lub wyższym niż stężenie tlenu w gazie wprowadzonym na początek przestrzeni reakcyjnej, w ilości równej 5—200% tlenu wprowadzanego na początek warstwy.

Reaktor wielorurkowy z płaszczem chłodzącym według wynalazku charakteryzuje się tym, że w co najmniej części rurek reakcyjnych (3) zawierających materiał ziarnisty (16) wyposażony jest w środki służące do wprowadzania węglowodoru (7) i, ewentualnie, środki do wprowadzania gazu zawierającego tlen (11). Oba typy środków są tak usytuowane, aby węglowodor (8) i gaz zawierający tlen (12) wprowadzać do obszaru odległego o 1/10 objętości przestrzeni reakcyjnej tzn. przestrzeni wypełnionej materiałem ziarnistym, od wlotu do rurek reakcyjnych o 3/10 objętości przestrzeni reakcyjnej od wylotu z rurek, przy czym oba rodzaje środków połączone są od najmniej kolektorami (10 i 14), przez które doprowadza się do nich węglowodor i gaz zawierający tlen. (6 zastrzeżeń)

C07C

P. 217432

28.07.1979

Pierwszeństwo: 20.10.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 953135)

Atlantic Richfield Company, Los Angeles, Stany
Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania
metyleno-bis(fenylokarbaminianów)
i poli(metylenofenylokarbaminianów)

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metyleno-bis(fenylokarbaminianów) i poli (metyleno-fenylokarbaminianów), stanowiących produkty wyjściowe do wytwarzania poliuretanów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia jakości wytwarzania związków oraz zwiększenia wydajności reakcji, w wyniku której one powstają.

Zgodnie z wynalazkiem związki te wytwarza się w ten sposób, że ester kwasu N-arylokarbamin owego poddaje się reakcji ze związkiem karbonylowym, takim jak formaldehyd, paraformaldehyd lub trioksan albo ich mieszaniny, w obecności organicznego kwasu sulfonowego, którego stężenie wynosi co najmniej 75%. Reakcję prowadzi się w temperaturze od pokojowej do 170°C, ewentualnie w obecności rozpuszczalnika. (8 zastrzeżeń)

C07C

P. 217793

16.08.1979

Pierwszeństwo: 17.08.1978 - RFN (nr **P**2836084.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu octowego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest wprowadzenie takich zmian w znanym procesie wy-

tworzenia bezwodnika octowego, które umożliwia prowadzenie tego procesu w ~~skali~~ technicznej.

Sposób wytwarzania bezwodnika kwasu octowego przez reakcję octanu metylu i/albo eteru dwumetylowego z monotlenkiem węgla w warunkach praktycznie bezwodnych w temperaturze 350—575K i pod ciśnieniem 1-300 barów (110^5 — $3 \cdot 10^7$ Pa) w obecności układu katalizatorów złożonego z metali szlachetnych VIII grupy układu okresowego pierwiastków albo ich związków i jodu i/albo jego związków, polega na tym, że jako promotory stosuje się alifatyczny kwas karboksylowy o 1—8 atomach węgla oraz oo najmniej jeden heterocykliczny związek aromatyczny, w którym przynajmniej jeden heteroatom stanowi czwartorzędowy atom azotu. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 217978

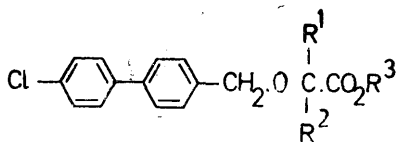
27.08.1979

Pierwszeństwo: 08.09.1978 - Wielka Brytania
(nr 36173/78)

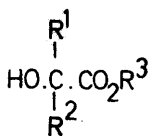
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
hydroksyoctowego

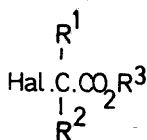
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 2-[4-(4-chlorofenilo)benzylloksy] octowego o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza wodór lub (1—4C) alkil, R^2 oznacza fenyl ewentualnie podstawiony chlorowcem, a R^3 oznacza wodór lub (1—4C) alkil, oraz gdy R^3 oznacza wodór również addycyjnych soli z zasadami tych związków.



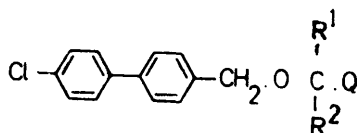
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

Sposób według wynalazku polega na tym, że sól addycyjną z zasadą związku o wzorze 2, w którym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z halogenkiem 4-i(4-chlorofenilo)benzylowym, albo sól addycyjną alkoholu 4-(4-chlorofenilo)benzylowego poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym Hal oznacza atom chloru, bromu, lub jodu, a R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, albo związek o wzorze 4, w którym Q oznacza grupę (1—6C) alkoksycarbonylową, benzyloksycarbonylową, fenoksycarbonylową lub cyjanową, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się hydrolizie w celu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^3 oznacza atom wodoru, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, albo w celu wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^3 oznacza rodnik (1—4C) alkilowy, a R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, estryfikuje się odpowiedni związek o wzorze 1, w którym R^3 oznacza atom wodoru.

Związki o wzorze 1 mają użyteczne własności przeciwrheumatyczne w połączeniu z pożądanymi własnościami farmakokinetycznymi, oraz wykazują minimum własności niepożądanych. Typowym związkiem wytwarzanym sposobem według wynalazku jest kwas 2-[4-(4-chlorofenilo)benzylloksy]-2-fenylomastowy.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 216458

10.05.1978

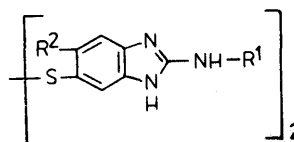
A01N

Pierwszeństwo: 16.05.1977 - Węgry (nr Cl - 1738)

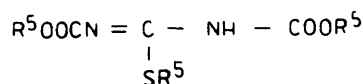
Chinom Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára
R. T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu
zawierających atom siarki

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru albo grupę o wzorze COOR^5 , w którym R^5 oznacza rodnik C1-4 alkilowy, R^2 oznacza atom wodoru, lub chlorowca, rodnik C1-6, alkilowy, rodnik trójfluorometylowy albo grupę $-\text{OR}^6$, gdzie R^6 oznacza rodnik C1-4 alkilowy, aryłowy, albo aryloalkilowy oraz soli tych związków, polegający na tym, że w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru na związek o wzorze 2, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie, działa się cyjanamidem lub bromocyjanem, w przypadku wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę $-\text{COO}^5$, gdzie R^5 ma wyżej podane znaczenie, ma związek o wzorze 2 działa się związkiem o wzorze 3 lub $\text{NC}-\text{NH}-\text{COOR}^5$, w których to wzorach R^5 ma wyżej podane znaczenia lub na związek o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, działa się czynnikiem wprowadzającym grupę $-\text{COO}^5$,



WZÓR 1



WZÓR 3

takim jak związek o wzorze $X-COOR^5$ lub $(R^5O)_2CO$, w których to wzorach R^5 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca i ewentualnie otrzymany związek o wzorze 1 przeprowadza się w sól.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako produkty przejściowe w syntezie przeciwczerniwowych związków i wykazują same czynność grzybo- i czerwibójczą i mogą być stosowane w rolnictwie jako składnik środków przeciugrzybowych, a w weterynarii jako składniki środków przeciwczerniwowych.

Przedmiotem wynalazku jest także środek grzybobójczy, który charakteryzuje się tym, że jako składnik aktywny zawiera wspomniane wyżej związki o wzorze 1. (8 zastrzeżeń)

C07D

P. 216460

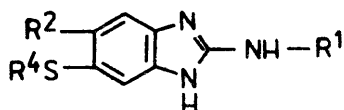
10.05.1978

Pierwszeństwo: 29.07.1977 - Węgry (nr CI - 1759)

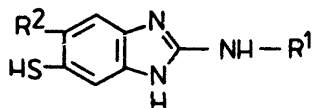
Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára
R. T. Budapest, Węgry.

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu
zawierających atom siarki

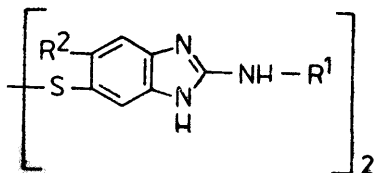
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę $-COOR^5$, gdzie R^5 oznacza rodnic C1-4 alkilowy, R^2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, rodnic C1-6 alkilowy,



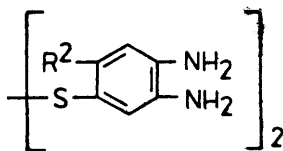
WZÓR 1



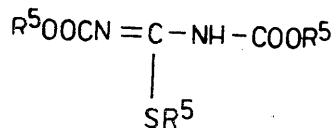
WZÓR 1a



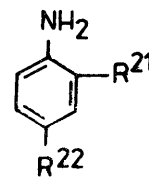
WZÓR 6



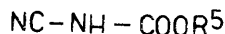
WZÓR 7



WZÓR 12



WZÓR 16



WZÓR 13

rodnic trójfluorometylowy lub grupę OR^3 , gdzie R^8 oznacza rodnic C1-4 alkilowy, aryłowy lub aralkilowy, a R^4 oznacza atom wodoru, rodnic C1-6 alkilowy, C0-7 cykloalkilowy, C3-6 alkenyłowy, C3-6 alkinyłowy, aryłowy lub aralkilowy, przy czym rodnic aryłowy lub aralkilowy może być ewentualnie podstawiony w pierścieniu jedno- lub wielokrotnie atomem chlorowca, rodnikiem C1-4 alkilowym, grupą nitrową, grupą wodorotlenową, grupą C1-4 alkoksylową, C alkilolito, karboksylową lub cyjanową lub grupą $-S(O)_n-R^3$, gdzie R^8 oznacza niższy rodnic alkilowy, a n oznacza liczbę 0,1 lub 2, polega na tym, że na związek o wzorze 16 w którym R^{21} oznacza grupę aminową, a R^{22} oznacza atom wodoru lub chlorowca, rodnic trójfluorometylowy lub niższy rodnic alkilowy lub niższą grupę alkoksylową, aryloksylową lub aralkoksylową, działa się czynnikiem wprowadzającym grupę tiocyjanianową (SCN) następnie ogrzewa otrzymany związek o wzorze 16, w którym R^5 ma wyżej podane znaczenie i na otrzymany związek o wzorze 7, w którym R^2 ma wyżej podane znaczenie działa cyjanamidem, bromocyjanem lub związkiem o wzorze 12 lub 13, w których R^5 ma wyżej podane znaczenie i ewentualnie na otrzymany związek o wzorze 6, w którym R^1 oznacza atom wodoru, działa związkiem o wzorze $X-COOR^5$ lub $(R^5O)_2CO$, w których to wzorach R^5 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chlorowca, otrzymując związek o wzorze 6, w którym R^1 oznacza grupę $-COOR^5$, gdzie R^5 ma wyżej podane znaczenie i następnie związek o wzorze 6, w którym R^1 i R^2 , R^3 i R^5 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji i ewentualnie do otrzymanego związku o wzorze 1a, w którym R^1 i R^2 , R^3 i R^5 mają wyżej podane znaczenie, a R^4 oznacza atom wodoru wprowadza się grupę R^4 różną od atomu wodoru.

Związki o wzorze 1 wykazują czynność przeciwczerniwą. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 216906

06.07.1979

Pierwszeństwo: 06.07.1978 - Japonia (nr 82377/78)

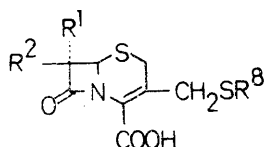
Toyama Chemical Co. Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania kwasów 7-(podstawionych)
amino-3-podstawionych-tiometylocefemo-
-3-karboksylowych

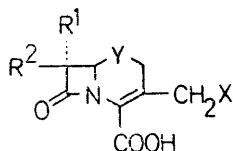
Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że zadowalające wyniki przekształcenia grupy w położeniu 3 za pomocą tiolu lub jego związku uzyskuje się prowadząc reakcję w rozpuszczalniku organicznym w obecności kwasu protonowego, kwasu Lewisa lub jego kompleksowego związku.

Sposób wytwarzania kwasów 7-(podstawionych)amino-3-podstawionych-tiometylo-cefemo-3-karboksylowych-4 o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę C1-4 alkoksylową, R^2 oznacza grupę aminową lub grupę o ogólnym wzo-

rze $R^3R^4C=C(R^5)-NH-$, w którym R^8 , R^4 i R^5 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru lub reszty organiczne nie biorące udziału w reakcji, lub grupą o ogólnym wzorze $R^6R^7C=N-$, w którym R^6 i R^7 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru lub reszty organiczne nie biorące udziału w reakcji, a R^8 oznacza resztę tiołu, ewentualnie z grupą karboksylową w postaci pochodnej, albo jego soli według wynalazku polega na reakcji kwasu cefalospiranowego o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i R^2 mają wyżej określone znaczenia, X oznacza ewentualnie podstawioną grupę acyloksylową lub karbamoiloksyloową, Y oznacza $-S-$ lub $S \rightarrow O$, ewentualnie z grupą karboksylową w postaci pochodnej, albo jego soli z tiolem o ogólnym wzorze R^8-SH , w którym R^8 ma wyżej określone znaczenie, lub jego solą w rozpuszczalniku organicznym w obecności kwasu protonowego, kwasu Lewisa lub związku kompleksowego kwasu Lewisa. (23 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

C07D

P. 217703

11.08.1979

Pierwszeństwo: 11.08.1978 - St. Zjedn. Am. (932883)

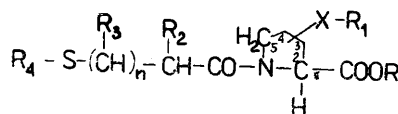
E. R. SQUIBB and Sons Inc., Princeton, Stany Zjednoczone Ameryki (Miguel A. Ondetti, John Krapcho).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych merkaptocyloowych podstawionych prolin

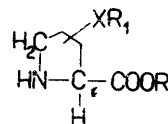
Sposób wytwarzania nowych pochodnych merkaptocyloowych podstawionych prolin o wzorze 1, w którym grupa $X-R_1$ jest przyłączona w pozycji 3 lub 4 pierścienia proliny; X oznacza atom tlenu lub siarki; R oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy; R_1 oznacza niższy rodnik alkilowy, niższy alkenyloowy, niższy rodnik alkinyloowy, fenyloowy, podstawiony rodnik fenyloowy, fenylo-(niższy)alkilenowy, lub (podstawiony) fenylo-(niższy)alkilenowy; R_2 i R_3 każdy niezależnie oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy i trójfluorometylowy; R_4 oznacza atom wodoru, grupę o wzorze R_5-CO- lub grupę o wzorze 13, gdzie R_5 oznacza niższy rodnik alkilowy, fenyloowy lub fenylo-(niższy)alkilenowy, a n oznacza liczbę o wartości 0,1 lub 2, według wynalazku polega na tym, że związek prolinowy o wzorze 2, w którym X i R_1 mają wyżej podane znaczenie sprzęga się z kwasem lub jego chemicznym równoważnikiem o wzorze 3, w którym R_4 oznacza atom wodoru lub grupę R_5-CO- , a R_2 , R_3 i n mają wyżej podane znaczenie, z wytworzeniem produktu, w którym R_4 oznacza atom wodoru lub grupę R_5-CO- oraz ewentualnie poddaje się hydrolizie ten produkt, w którym R_4 oznacza grupę R_5CO- , z wytworzeniem produktu, w którym R_4 oznacza atom wodoru, oraz ewentualnie utlenia się je-

den produkt, w którym R_4 oznacza atom wodoru z wytworzeniem produktu, w którym R_4 oznacza grupę o wzorze 13.

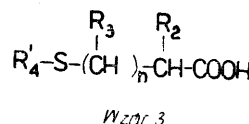
Związki o wzorze 1 wykazują zdolność obniżania ciśnienia krwi. (47 zastrzeżeń)



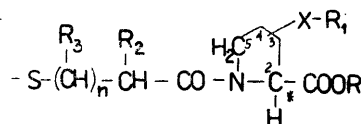
WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3



WZOR 13

C07D
B01J

P. 217867

20.08.1979

Pierwszeństwo: 21.08.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 935389)

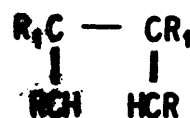
E. I. Du Pont de Nemours and Company Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania furanu i jego pochodnych oraz układ katalityczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania furanu i jego pochodnych, który umożliwi otrzymanie produktów z dobrymi wydajnościami i w którym prędkości zachodzących reakcji będą z praktycznego punktu widzenia korzystne.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w strefie reakcji kontaktuje się dwuolefinę o wzorze podanym na rysunku, w którym każdy z podstawników R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, a każdy z podstawników R_1 oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, przy czym całkowita liczba atomów węgla nie przewyższa 8, albo alken o 4—8 atomach węgla podstawiony jednym lub dwoma atomami chlorowca, z wodnym środowiskiem o wartości pH niższej niż około 2, zawierającym jod pochodzący z jodu wolnego lub z zawierającego jod związku, miedź o średnim stopniu utlenienia od 1 do 2 i środek ułatwiający rozpuszczanie jodu miedziowego, rozpuszczalny w wodzie i tworzący z jonem miedziowym rozpuszczalny w wodzie związek kompleksowy.

Cechą układu katalitycznego według wynalazku jest to, że składa się z jodu pochodzącego z jodu wolnego lub zawierającego jod związku miedzi o średnim stopniu utlenienia od 1 do 2, środka ułatwiającego rozpuszczanie jonu miedziowego, rozpuszczalny w wo-



dzie i tworzącego z jonem miedziawym rozpuszczalny w wodzie związek kompleksowy i co najmniej 20 moli/litr wody. (29 zastrzeżeń)

C07D P. 217893 22.08.1979

Pierwszeństwo: 25.08.1978 - Francja
(nr 7824674)

PROVESAN S. A., Genewa, Szwajcaria (Antonio Esteve-Subirana).

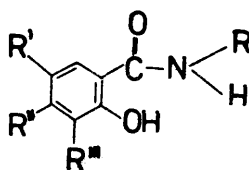
Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,3-benzoksyzynodionu-2,4

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1,3-benzoksyzynodionu-2,4 o wzorze ogólnym **1**, w którym R oznacza rodnik alkilowy, a zwłaszcza niższy rodnik alkilowy zawierający korzystnie 1—4 atomów węgla, rodnik ortofenoksyfenylowy, ortotiofenoksyfenylowy, benzyłowy, furfuryłowy lub 2-pirydyłowy, R' oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub grupę metoksyłową, R'' oznacza atom wodoru, chloru lub rodnik metylowy, R''' oznacza atom wodoru chloru lub bromu, jak też ich soli addycyjnych z kwasami fizjologicznie stosowanymi polega na reakcji związku o wzorze 2 z chloromrówczanem etylu, bądź pochodnej kwasu salicylowego o wzorze 3 z izocyjanianem o wzorze $O = N - R$.

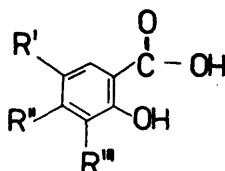
Związki te wykazują działanie przeciwbólowe. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

C07F P. 217217 19.07.1979

Pierwszeństwo: 20.07.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 926516)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 201839.

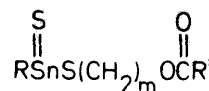
M & T Chemicals Inc., Stamford, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania związków cynoorganicznych

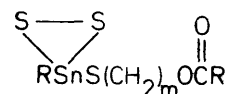
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania korzystniejszego sposobu wytwarzania związków cynoorganicznych od dotychczas znanych sposobów.

Cynoorganiczne pochodne estrów merkptoalkoholi o wzorach 1 i 2, w których R i R' oznaczają rodniki węglowodorowe, a m oznacza liczbę 2 lub 3, zgodnie ze sposobem według wynalazku, wytwarza się działając na trójhalegenek związku cynoorganicznego kolejno stechiometryczną ilością zasady, merkptoalkoholu, siarczku lub dwusiarczku metalu alkalicznego i kwasu karboksylowego lub jego estru.

Związki, w których R' jest rodnikiem n-heptyłowym cechują się tym, że nie mają nieprzyjemnego zapachu charakteryzującego tę klasę związków. (11 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07H P. 216297 T 11.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Zdzisław Sikorski, Józef Synowiecki).

Sposób osadzania hydrolaz glikozydów na nośniku chitynowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania preparatów o znacznie wyższej aktywności w porównaniu do preparatów otrzymanych z udziałem środków sieciujących.

Sposób osadzania hydrolaz glikozydów na nośniku chitynowym, prowadzony w temperaturze 20°C przez 1 godzinę, a następnie w temperaturze 4°C przez 12 godzin według wynalazku polega na tym, że na chitynie, którą otrzymuje się przez działanie na odpady po przerobieniu kryla roztworami 20—25% kwasu solnego i 5—25% wodorotlenku potasu, osadza się enzymatyczne białko. (2 zastrzeżenia)

C10B P. 216355 15.06.1979

Pierwszeństwo: 08.09. 1978 - W. Brytania
(nr 36126/78)

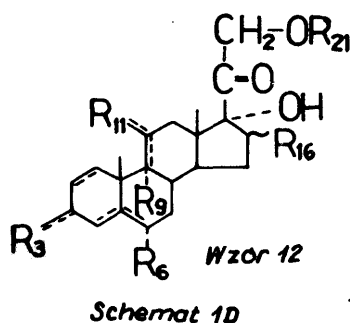
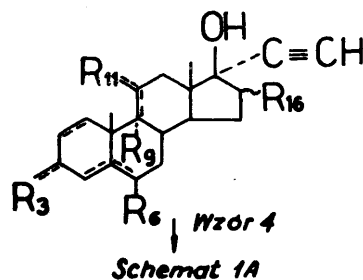
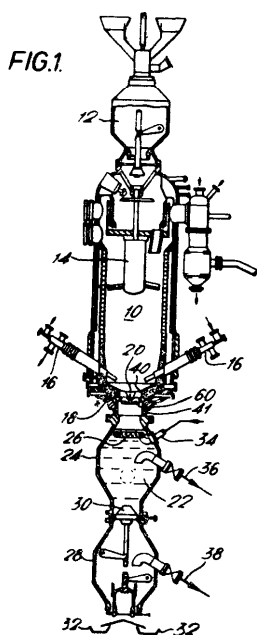
British Gas Corporation, Londyn, W. Brytania.

Gazogenerator odżużlający węgiel

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ulepszonych układu trzonowego generatora odżużlającego.

Gazogenerator odżużlający węgiel charakteryzuje się tym, że zawiera wyjmowany, pierścieniowy człon (40) trzonu o takim kształcie, aby pasował na człon (20) wylotu żużla, przy czym pierścieniowy człon (40) trzonu i człon (20) wylotu żużla są usytuowane w jednej linii dla wyładunku żużla, zaś dolna część otworu członu (40) trzonu ma wargi lub dziób przebiegający ku dołowi tak, aby utworzyć szczelne po-

łączenie z otworem wlotu żużla i aby podczas pracy gazogeneratora uniemożliwić przenikanie roztopionego żużla w to połączenie. (3 zastrzeżenia)



C07J

P. 215854

16.11.1976

Pierwszeństwo: 17.11.1975 - St. Zjedn. Am.
(nr 632671)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kortykosteroidów z andrestenów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania 17a-hydroksyprogesteranów i kortykosteroidów na drodze, ekonomicznie korzystnej, nowej syntezy.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 12, w którym R_3 oznacza atom tlenu lub grupę wodorotlenową, z tym, że w przypadku gdy R_3 oznacza atom tlenu to pomiędzy C_3 i R_3 oraz pomiędzy C_4 i C_5 występują podwójne wiązania, natomiast gdy R_3 oznacza grupę wodorotlenową to pomiędzy C_3 i R_3 występuje wiązanie pojedyncze, a pomiędzy C_5 i C_6 występuje wiązanie podwójne, R_6 oznacza atom wodoru, atom fluoru albo grupę metylową, R_9 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, bromu lub grupę wodorotlenową, R_n oznacza (H), (H, H), (H, α OH), (H, β OH) lub (O); R_{16} oznacza atom wodoru lub grupę metylową, R_{21} oznacza atom wodoru, lub alkilową grupę karboksylową o 2—6 atomach węgla albo aromatyczną grupę karboksylanową o 7—12 atomach węgla, symbol $\sim$ oznacza że grupa R_{16} przyłączona jest w pozycji α lub β , a symbol $\div\div\div$ oznacza wiązanie pojedyncze lub podwójne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że jako substancję wyjściową stosuje się steroidowy alkohol propargilowy o wzorze 4, w którym R_3 , R_6 , R_{11} , R_{16} , $\sim$ i $\div\div\div$ mają wyżej podane znaczenie i ten steroidowy alkohol propargilowy kolejno poddaje się sulfenylowaniu, reakcji Michaela przyłączania alkoholu, merkaptidu lub dwualkiloaminy, po czym powstały sulfotlenek poddaje się reakcji z tiofilem a wytworzony w wyniku tej reakcji związek poddaje się działaniu nadkwasu, albo wytworzony w wyniku reakcji z tiofilem związek poddaje się działaniu chlorowca a następnie podstawnik Y wymienia

się na anion o wzorze OR_{21} , w którym R_{21} ma wyżej podane znaczenie. (8 zastrzeżeń)

C07J

P. 217611

07.08.1979

Pierwszeństwo: 07.08.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 931741)

The Upjohn Company, Kalamazoo, Stany Zjednoczone Ameryki (Marle Gene Wovcha, Kewin Eugene Brooks).

Sposób wytwarzania androsteno-4-dionu-3,17

Przedmiotem wynalazku jest ulepszony sposób wytwarzania androsteno-4-dionu-3,17 (AD).

W nowym procesie mikrobiologicznym wykorzystano mutant dokonując selektywnej przemiany sterydu, w którym w pozycji 17 znajduje się boczny łańcuch alkilowy zawierający od 2 do 10 atomów węgla, włącznie, w androsteno-4-dion-3,17 (AD), będący zasadniczo jedynym produktem tej przemiany. AD stanowi ważny związek pośredni przy wytwarzaniu użytecznych sterydów. (7 zastrzeżeń)

C08G

P. 209278

28.08.1978

Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Cieszyń, Polska (Tadeusz Snieżek, Bronisław Dąbrowski, Józef Mędrak, Mieczysław Zawadzki, Józef Kozieł, Zofia Jeleń).

Sposób wytwarzania składnika polioliowego do elastomerów poliuretanowych o zwiększonych parametrach fizykomechanicznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie takiego składnika polioliowego, który byłby trwa-

ły podczas długotrwałego magazynowania, nie ulegał rozwarstwianiu, nie był toksyczny, a uzyskany z niego elastomer miał wysokie parametry wytrzymałościowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że polietery o pH 5,8 do 6,8 uzyskane przez poliaddycję tlenków alkilenowych do pirokatechiny i/lub jej metylowych pochodnych i/lub rezorcyny i/lub hydrohinonu i/lub 4,4'-dihydroksy-2,2'-dwufenylopropanu i/lub tetrahydrofuranu miesza się z niskocząsteczkowym poliestrem w ilościach 0% do 25% użytych polimerów, do uzyskania liczby hydroksylowej 150 do 500 mg KOH/g, dodaje się 0% do 5% pigmentów, 0% do 1% substancji przeciwnilnych, 0% do 15% substancji hamujących palenie oraz poniżej 50% wypełniaczy i/lub zmielonych odpadów z tworzyw sztucznych.

Całość uciera się, odwadnia a następnie dodaje 0,01% do 1% katalizatora poliaddycji grup hydroksylowych do izocyjanianowych (np. tiocynoorganicznego lub ołwoorganicznego) oraz 0,01% do 1% stabilizatora na ultrafiolet jak również 0,1% do 5% inicjatora w postaci związku dwu- lub wielopoksydowego i/lub sześciometylenocztveroaminę. Tak przygotowany składnik izocyjanowy miesza się z dwuizocyjanianami lub stabilizowanymi prepolimerami i uzyskuje się elastomer. (3 zastrzeżenia)

C08G P. 209305 29.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Stefan Zalwert, Maksymilian Durak, Maria Jendraszek, Marian Staszak, Jan Graff, Franciszek Maj, Jerzy Oleksy, Jerzy Murański, Roman Jurczak).

Sposób wytwarzania polistyrenów **wysokoudarowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu prowadzącej do utworzenia trwałej emulsji na drodze intensywnego zmieszania dwu oddzielnie przygotowanych roztworów fazowych, tj. roztworów elastomeru i termoplastu rozpuszczonych w monomerze tego ostatniego.

Sposób wytwarzania polistyrenów wysokoudarowych polegający na poddaniu polimeryzacji w masie i w suspensji wodnej, trwałej emulsji roztworu (I) kauczuku polibutadienowego w styrenie i roztworu (II) polistyrenu w styrenie zawierającego powstający „in situ” stabilizator emulsji będący kopolimerem szczepionym styrenu na kauczuku polibutadienowym, charakteryzuje się tym, że trwałą emulsję uzyskuje się w wyniku intensywnego zmieszania, w temperaturze 25–65°C, wspomnianych roztworów fazowych (I) i (II), przy czym roztwór (I) otrzymuje się w wyniku bezpośredniego rozpuszczenia kauczuku polibutadienowego w styrenie w ilości 8,0–20,0% wagowych, a roztwór (II) otrzymuje się w wyniku inicjowanej termicznie, katalitycznie lub termiczno-katalitycznie polimeryzacji szczepionej styrenu do 16–35% wagowych przereagowania styrenu w obecności 0,5–30,0% wagowych całkowitej ilości kauczuku polibutadienowego użytego do modyfikacji polistyrenu. (4 zastrzeżenia)

C08G P. 216527 22.06.1979

Pierwszeństwo: 22.06.1978 - Włochy (nr 24844A/78)
14.05.1979 - Włochy (nr 22638A/79)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Marco Taramasso, Giovanni Manara, Vittorio Fattore, Bruno Notari).

Syntetyczne tworzywo na osnowie krzemionki
oraz sposób wytwarzania
syntetycznego tworzywa na osnowie krzemionki

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera krystaliczną krzemionkę, zmodyfi-

kowaną przez zastąpienie atomów krzemu w sieci krystalicznej wprowadzonymi do tej sieci pierwiastkami chemicznymi lub przez przeprowadzenie atomów krzemu w sole kwasu dwukrzemowego lub polikrzemowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w roztworze wodnym, alkoholowym lub wodnoalkoholowym poddaje się reakcji pochodną krzemową, pochodną pierwiastka modyfikującego o charakterze co najmniej częściowo amfoterycznym i związek klatratujący, przy czym do mieszaniny reakcyjnej ewentualnie dodaje się jeden lub więcej środków mineralizujących ułatwiających krystalizację i ewentualnie dodaje się zasadę nieorganiczną, a następnie mieszaninę reakcyjną poddaje się krystalizacji w zamkniętym naczyniu w temperaturze 100–220°C, w ciągu od kilku godzin do kilku dni, po czym mieszaninę chłodzi się i odsacza, a otrzymany produkt przemycywa się, suszy i wypraża na powietrzu w temperaturze 300–700°C, w ciągu 2–24 godzin, a potem ewentualnie przemycywa wrzącą wodą zawierającą sól amonową i ponownie wypraża w wyżej podanej temperaturze i w ciągu tego samego okresu czasu.

Tworzywo według wynalazku można stosować jako katalizator. (29 zastrzeżeń)

C08L P. 209109 18.08.1978

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Wiesław Zadecki, Juliusz Pallado, Andrzej Habiniak, Jerzy Stanek).

Termoplastyczna masa na nawierzchnie drogowe i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie termoplastycznej masy o szerokim zakresie odporności na temperatury ujemne i dodatnie, elastycznej i przyczepnej do podłoża, trwałej i odpornej na ścieranie.

Termoplastyczna masa według wynalazku składa się ze spoiwa, którym jest asfalt i/lub związki bitumiczne, środka modyfikującego, stabilizatora i wypełniaczy mineralnych, charakteryzuje się tym, że jako środek modyfikujący stosuje się kek posiarzkowy w ilości 2–20 części wagowych na 100 części wagowych spoiwa, a jako stabilizator stosuje się węglan sodu w ilości 0,05–20 części wagowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztopionego spoiwa dodaje się rozdrobniony kek posiarzkowy jako środek modyfikujący oraz stabilizator w postaci bezwodnego węglanu sodu, a następnie modyfikuje się spoiwo w temperaturze nie przekraczającej 250°C przez okres 30 do 60 minut i tak zmodyfikowanym spoiwem otacza się wypełniacz mineralny. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 209110 18.08.1978

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Wiesław Zadecki, Juliusz Pallado, Andrzej Habiniak, Jerzy Stanek).

Sposób wytwarzania termoplastycznego tworzywa powłokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie tworzywa hydroizolacyjnego odpornego na szeroki zakres temperatur dodatnich i ujemnych, pozbawionego naprężeń wewnętrznych, o wysokiej adhezji do podłoża, nadającego się do stosowania do zabezpieczenia zbiorników wodnych, fundamentów, mostów, budowli hydrotechnicznych.

Sposób według wynalazku polega na ujednoliceniu spoiwa, którym jest asfalt i/lub związki bitumiczne, z rozdrobnionym **kekkiem posiarzkowym** w podwyż-

nej temperaturze, przy czym stosuje się 10—150 części wagowych **keku** na 100 części wagowych spoiwa. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 209111 13.08.1978

Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Wiesław Zadecki, Juliusz Pallado, Andrzej Habiniak, Jerzy Stanek).

Termoplastyczne tworzywo powłokowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania **termoplastycznego** tworzywa powłokowego o własnościach hydroizolacyjnych, które jest odporne na szeroki zakres temperatur dodatnich i ujemnych, zachowujące odpowiednią elastyczność oraz brak naprężeń wewnętrznych, szczególnie ścinających.

Termoplastyczne tworzywo według wynalazku składa się ze spoiwa, którym jest asfalt i/lub związki bitumiczne oraz środka modyfikującego, którym jest siarka, węglan wapnia, tlenek magnezu i tlenek selenu korzystnie występujące w postaci keku posiar-kowego, przy czym graniczne stosunki modyfikatora do spoiwa wynoszą na 100 części wagowych spoiwa 10 do 150 części wagowych modyfikatora. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 209251 28.08.1978
C08K
C08C

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom, Główny Instytut Gór-nictwa, Katowice, Polska (Adam Chajduga, Barbara Bradecka, Alfred Krystek, Michał Piwowarski, Kazi-mierz Bednarczyk, Leopold Haczek, Bronisław Zyska, Włodzimierz Sikora, Stanisław Cichomski, Kazimierz Gabryś, Tadeusz **Jargiello**, Zdzisław Marchwiński, Ze-non Obacz, Barbara Maciejaszek).

Sposób otrzymywania samogasnących mieszanek gumowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzy-skanie mieszanki gumowej samogasnącej o wysokich parametrach trudnopalności z całkowitym lub części-owym wyeliminowaniem trójtlenku antymonu.

Sposób otrzymywania samogasnących mieszanek gu-mowych ogólnego zastosowania, z kauczuku oraz in-nych znanych składników, charakteryzuje się tym, że wprowadza się do nich składnik dodatkowy w ilości 10—60 części wagowych w postaci fosforanu dwu-magnezowego z ewentualną domieszką fosforanu wap-niowego, na 100 części wagowych kauczuku, a nastę-pnie poddaje się je znanej przeróbce na produkt go-towy. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 218761 T 04.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarko-wego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Marian Dojka, Irena Błasiak, Zdzisław Gątarz, Stanisław **Zwiruk**, Tadeusz Tyniec, Kazimierz **Alama**, Grażyna Wojda-nowicz, Janusz Zawadzki, Konrad Jabłoński, Danuta Paluch, Janina Aleksiewicz).

Mieszanki siarkowo-asfaltowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ta-kiego składu mieszanek siarkowo-asfaltowych, z któ-rych uzyskane nawierzchnie drogowe są mniej wrażli-we na zmiany temperatur, a zwłaszcza w zakresie temperatur niskich. Mieszanki siarkowo-asfaltowe cha-rakteryzują się tym, że zawierają od 1 do 50% wago-wych siarki pochodzącej z procesów oczyszczania ga-zów w przemyśle hutniczym, dodatek znanego plasty-fikatora w ilości od 0 do 30%, korzystnie od 0,1 do 1,0%, w stosunku do masy mieszanki oraz asfalt drogowy. (3 zastrzeżenia)

C10B P. 218815 03.02.1979

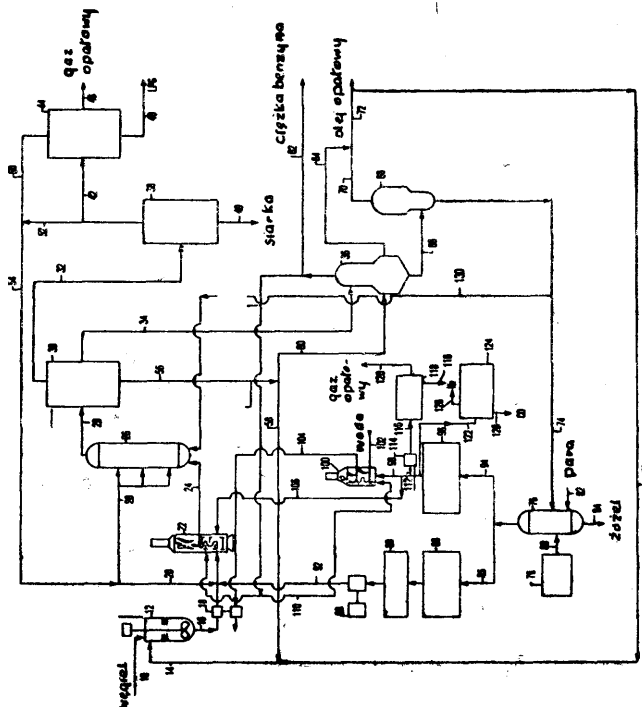
Pierwszeństwo: 03.07.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 921339)

Gulf Research and Development Company, Pitts-burgh, St. Zjedn. Am. (Norman L. Carr, Ronald Schlep-py jr, Yatish T. Shah).

Sposób upłynniania węgla z zastosowaniem wielokrotnych nawrotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy efek-tywności procesu.

Sprężony rozpuszczalnikowy sposób upłynniania-zgazowywania węgla charakteryzuje się tym, że nawrót zawiesiny zawierającej mineralną pozostałość (58) miesza się z zawiesiną surowca węglowego znajdującego się w mieszalniku (12), zasilającą strefę upłynniania (22, 26), a w wytworzonej zawieszynie za-silającej (16) utrzymuje się taką łączną zawartość ciał stałych, że każdy wzrost ilości pozostałości mineral-nej w nawrocie (58) w stosunku do ilości surowca węglowego (10) powoduje korzystne zwiększenie aktywności katalitycznej i selektywnie korzystną przewagę upłynnionego produktu węglowego kosztem wyżej i niżej wrzających produktów. (24 zastrzeżenia)



C10B P. 216818 03.07.1979

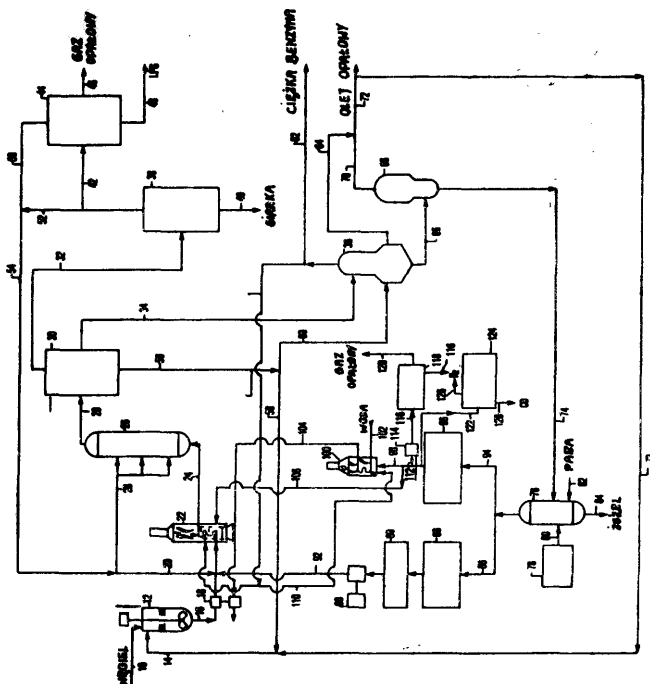
Pierwszeństwo: 03.07.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 921338)

Gulf Research and Development Company, Pitts-burgh, St. Zjedn. Am. (Norman L. Carr, Ronald Schlep-py jr., Bruce K. **Schmid**, Yatish T. Shah).

Sposób upłynniania węgla sprężony z jego zgazowywaniem

Sposób upłynniania węgla sprężony z jego zgazo-wywaniem, charakteryzuje się tym, że zawiesziną za-wierającą mineralną pozostałość (58) ze strefy upłyn-niania (22), (26) zawraca się do strefy upłynniania, a całość nie zawróconego materiału węglowodorowego zawierającego mineralną pozostałość (74) kieruje się do strefy zgazowywania (76) celem konwersji do ga-zu syntezowego, z którego czerpie się wodór (94) dla

strefy upłynniania (22), (26), przy czym w procesie tym uzyskuje się wysoką selektywność reakcji faworyzującą powstawanie pożądanego produktu w postaci destylatu olejowego przez połączenie krótkiego czasu przebywania w strefie upłynniania i stosunkowo wysokiego udziału nawrotu zawiesiny zawierającej mineralne pozostałości w porównaniu z udziałem zasilającego węgla. (22 zastrzeżenia)



C10M

P. 209145

19.08.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Marta Janik).

Smar do lin stalowych i łańcuchów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smaru do lin stalowych i łańcuchów charakteryzującego się dobrymi właściwościami przeciwkorozyjnymi, przeciwstukowymi oraz dobrą adhezją do powierzchni metalowych.

Smar według wynalazku zawiera 2—15% wagowych stearynianu cynku, 3—20% wagowych zagęszczaczy węglowodorowych typu cerezyn rozpuszczonych w ekstrakcie olejowym z rafinacji selektywnej frakcji próżniowej ropy parafinowo-siarkowej, 1—5% wagowych alkiiloarylosulfonianu cynku, 0,05—0,5% wagowych inhibitora utlenienia typu fenolowego oraz 0,001—0,005% wagowych ciekłych polisiloksanów.

(1 zastrzeżenie)

C12K

P. 210787

08.11.1978

Pierwszeństwo: 08.11.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 849,692)

Genentech, Inc., San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki (Keiichi Itakura, Arthur Dale Riggs).

Plazmid rekombinantowy nadający się do transformacji komórki gospodarza bakteryjnego i sposób jego wytwarzania

Plazmid według wynalazku charakteryzuje się tym, że regulon jest homologiczny w odniesieniu do gospodarza bakteryjnego znajdującego się w stanie nie

transformowanym i że w fazie odczytywania z udziałem regulonu włączony DNA koduje sekwencję aminokwasową heterologicznego polipeptydu, tak, że bakteria transformowana przez plazmid jest zdolna do ekspresji wymienionej sekwencji aminokwasowej w formie możliwej do odzyskania.

Sposób wytwarzania plazmidu przedstawiono na fig. 4. (11 zastrzeżeń)

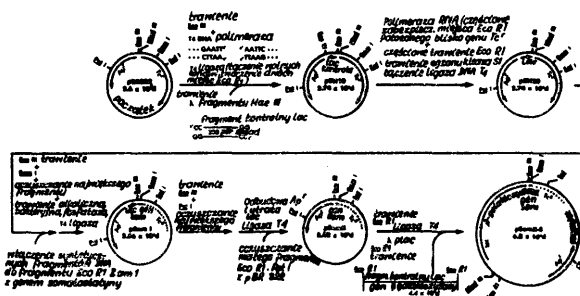


FIG. 4.

C21D

P. 215701 T

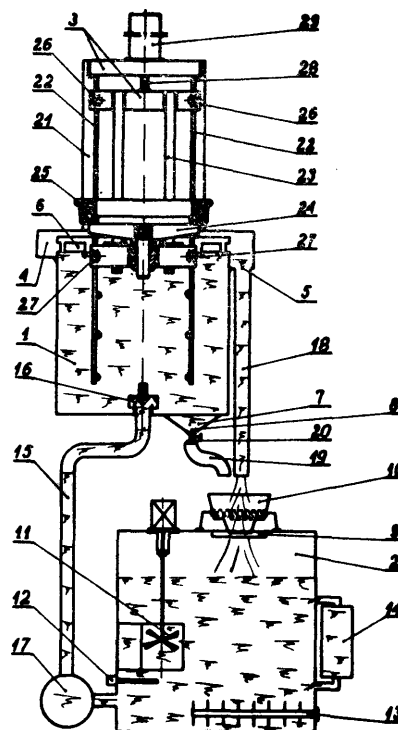
18.05.1979

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski).

Urządzenie do chłodzenia w położeniu poziomym obrabianych cieplnie obręczy kół pojazdów szynowych zwłaszcza kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zautomatyzowanego urządzenia eliminującego uciążliwą i monotonną pracę stanowiska oraz zapewniającego dużą wydajność procesu chłodzenia obręczy i optymalne jednakowe warunki chłodzenia każdej obręczy ułożonej w stosie.

Urządzenie to ma mechanizm przesuwu pionowego (3) zawierający ostoję (21) z prowadnicami pionowymi (22) i przemieszczany po tych prowadnicach pionowych (22) w dół i w górę wózek (23) zaopatrzony w podporę (24) do utrzymywania obręczy (25) w po-



łożeniu poziomym, przemieszczaną na wózku (23) w dół do wnętrza zbiornika roboczego (1) w głąb cieczy chłodzącej i z wnętrza zbiornika roboczego (1) w górę ponad lustro cieczy chłodzącej.

Zbiornik roboczy (1) jest połączony przewodem zasilającym (15) poprzez pompę tłoczącą (17) ze zbiornikiem zasilającym (2), który zawiera ciecz chłodzącą i jest wyposażony w mieszkadło (11) cieczy chłodzącej, czujnik temperatury (12) oraz podgrzewacz (13) i/lub chłodnicę (14).

Zbiornik roboczy (1) jest zaopatrzony na obwodzie w rynnę (4) biegnącą dookoła zbiornika roboczego (1), do której jest podłączony przewód (18) odprowadzający do zbiornika zasilającego (2) ciecz chłodzącą przelewającą się ze zbiornika roboczego (1) do rynny (4).
(4 zastrzeżenia)

C21D

P. 215702 T

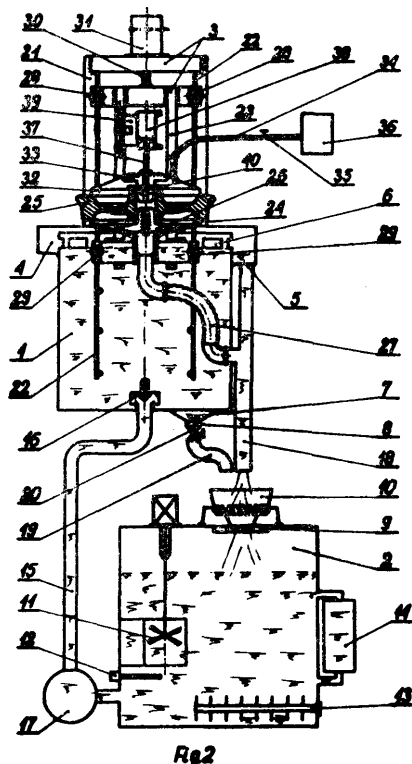
18.05.1979

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski).

Urządzenie do chłodzenia obrabianych cieplnie bezobroboczowych kół dla pojazdów szynowych zwłaszcza kolejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zautomatyzowanego urządzenia eliminującego uciążliwą i monotonną pracę przy obsłudze stanowiska, zapewniającego wysoką wydajność procesu chłodzenia oraz optymalne jednakowe warunki chłodzenia każdego koła poprzez równomierny i promieniowy kierunek odprowadzania ciepła z koła.

Urządzenie to ma mechanizm przesuwu pionowego (3) zawierający ostoję (21) z prowadnicami pionowymi (22) i przemieszczany po tych prowadnicach pionowych (22) w dół i w górę wózek (23) zaopatrzony w dwie osłony (24 i 32) umieszczane jedna nad drugą i przemieszczane na wózku (23) pionowo w dół do wnętrza zbiornika roboczego (1) w głąb cieczy chłodzącej i z wnętrza zbiornika roboczego (1) w górę ponad lustro cieczy chłodzącej, jedną nieruchomą względem tego wózka (23) osłonę (24) korzystnie w kształcie bryły obrotowej o osi pionowej do zakrywania od dołu co najmniej piasty i tarczy koła (25) i drugą ruchomą względem tego wózka (23) osłonę (32) korzystnie w kształcie bryły obrotowej o osi pionowej do



zakrywania od góry co najmniej piasty i tarczy koła (25), umieszczoną nad osłoną (24) nieruchomą względem wózka (23).

Zbiornik roboczy (1) jest połączony przewodem zasilającym (15) poprzez pompę tłoczącą (17) ze zbiornikiem zasilającym (2), który zawiera ciecz chłodzącą i jest wyposażony w mieszkadło (11) cieczy chłodzącej, czujnik temperatury (12) oraz podgrzewacz (13) i/lub chłodnicę (14), przy czym zbiornik roboczy (1) jest zaopatrzony na obwodzie w rynnę (4) biegnącą dookoła zbiornika roboczego (1), do której jest podłączony przewód (18) odprowadzający do zbiornika zasilającego (2) ciecz chłodzącą przelewającą się ze zbiornika roboczego (1) do rynny (4).
(15 zastrzeżeń)

C21D

P. 215904 T

26.05.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Ryszard Molenda, Edward Barszcz, Wiesław Drozd).

Sposób uzyskania własności nadplastycznych w austenitycznych stalach odpornych na korozję

Sposób według wynalazku polega na przeróbce plastycznej na zimno i wyżarzaniu rekrytalizującym, które zapewnia uzyskanie w stalach austenitycznych podatnych na wydzielanie fazy sigma dwufazowej, drobnoziarnistej struktury austenit - fazy sigma właściwej dla wywołania zjawiska nadplastyczności, oraz na przesycaniu stali z temperatury 1150°C w wodzie z następnym walcowaniem na zimno gniotem sumarycznym od 40—90% i kolejnym wyżarzaniu rekrytalizującym przy temperaturach w zakresie od 700 do 1000°C w czasie od 1 do 10-ciu godzin z chłodzeniem w powietrzu, a następnie ponownym odkształceniu na zimno gniotem sumarycznym od 20—90% i wyżarzaniu rekrytalizującym przy temperaturach od 700 do 1000°C w czasie od 5-ciu do 30-stu minut z chłodzeniem w powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

C22B

P. 209150

19.08.1978

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice, Polska (Franciszek Krenz, Ryszard Wiśnicki).

Sposób przetapiania i rafinacji złomu anodowego, zwłaszcza stopu ołowiu ze srebrem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie stopu ołowiu ze srebrem o czystości nadającej się do bezpośredniego zastosowania stopu do wyrobu nowych anod przy jednoczesnym wysokim odzysku srebra i ołowiu.

Proces przetapiania i rafinacji złomu anodowego, zwłaszcza stopu ołowiu ze srebrem, prowadzi się w wodorotlenkach metali alkalicznych z dodatkiem 2—5% wagowych siarczynu cynkowego w stosunku do masy przetapianego złomu przy czym anody są uprzednio oddzielone mechanicznie od głowic prądowych.
(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 216911

06.07.1979

Pierwszeństwo: 07.07.1978 - NRD (nr WPC 22 C/206574)

VEB Mansfeld Kombinat „Wilhelm Pieck”, Eisleben, NRD (Hans H. Daut, Klaus Schwarz, Michael Schwarz, Martin Bennemann).

Sposób wytwarzania stopów złota oraz półfabrykatów ze złota

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania stopów złota oraz półwyrobów ze złota w postaci folii, taśmy lub drutu, odznaczających się podwyższoną wytrzymałością mechaniczną przy

dobrej rozszerzalności i przewodności elektrycznej w temperaturach pomieszczenia lub wyższych, znajdujących zastosowanie w elektronice.

Sposób według wynalazku polega na tym, że złoto o najwyższym stopniu czystości 5N topi się z domieszkami Ag, Si, Cu, Fe, Co, Cr, Ti i Y w ilościach mniejszych niż 0,01% masy na składnik, przy czym całkowity stopień zanieczyszczenia nie powinien przekraczać 0,2% masy, w próżniowym piecu indukcyjnym, bezpośrednio lub pośrednio kształtuje się w temperaturze otoczenia na wymiar ostateczny, przy czym dla podwyższenia odkształcalności wyżarza się pośrednio w temperaturze od 500—850°C, a dla ustalenia wymaganych własności wyżarza się ostatecznie w temperaturze od 300—600°C.

(1 zastrzeżenie)

C23C

P. 209055

15.08.1978

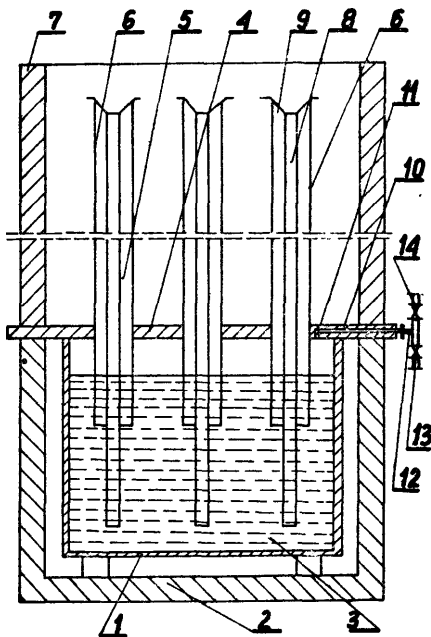
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Kazimierz Derlacki, Eugeniusz Szpunar).

Sposób oraz urządzenie do aluminiowania detali o wydłużonym kształcie, szczególnie rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu aluminiowania wydłużonych i gabarytowo dużych przedmiotów za pomocą wanien o małych wymiarach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w czasie odsłaniania detalu roztopionym metalem, detale są nieruchome, ruch wykonuje roztopiony metal, przy czym w czasie osłaniania detalu roztopionym metalem, kierunek ruchu powierzchni swobodnej roztopionego metalu jest przeciwny do kierunku siły ciężkości, a w czasie odsłaniania kierunek ten jest zgodny z kierunkiem siły ciężkości.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że retorta (1) napełniona ciekłym metalem (2) jest szczelnie zamknięta pokrywą (4), w której nad powierzchnią roztopionego metalu znajdują się otwory (5) o kształcie takim jak przekrój poprzeczny osadzonych w nich szczelnie kominów (6). Wysokość kominu (6) jest nie mniejsza od różnicy połowy długości obrabianego detalu i 0,9 wysokości roztopionego metalu (3). (6 zastrzeżeń)



C23C

P. 210020

30.09.1978

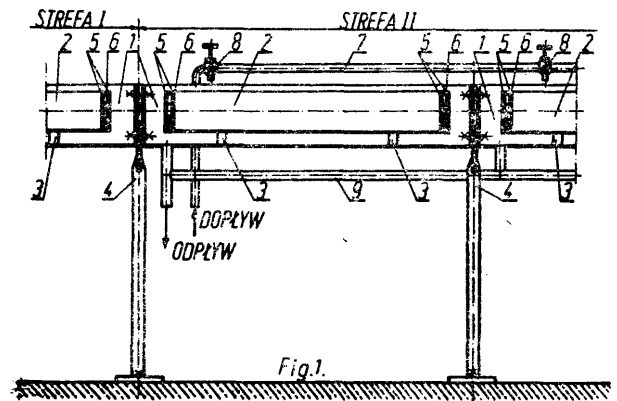
Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Marek Malinowski).

Układ wanien chłodzących z podziałem na dowolną ilość stref chłodzenia

Przedmiotem wynalazku jest układ wanien chłodzących z podziałem na dowolną ilość stref chłodzenia, stanowiący część ciągu technologicznego w procesie pokrywania w sposób ciągły przewodów i kabli powłokami z tworzyw termoplastycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu wanien, który umożliwia stosowanie ciekłych środków chłodzących o dowolnych składach chemicznych i różnych temperaturach. Dowolną ilość stref chłodzenia uzyskuje się przez zastosowanie odpowiedniej ilości stojaków międzystrefowych (9), z których każdy składa się z dwóch zasadniczych części - wanny międzystrefowej (12) i konstrukcji nośnej (13). Wanna międzystrefowa (12) dzieli się na część zasilającą (16) i część przelewową (17) w wyniku przedzielenia komory odpływowej (14) na dwie części przegrodą (15).

W części zasilającej (16) znajdują się dysze (18) doprowadzające ciekły środek chłodzący do strefy oraz przesłona (19), z otworem przepustowym do wyprowadzania ze strefy chłodzonego przewodu kabla. W części przelewowej (17) znajdują się otwory przelewowe (21) oraz przesłona (22) z otworem przepustowym do wprowadzania do strefy chłodzonego przewodu lub kabla. (4 zastrzeżenia)



C23F

P. 217509

01.08.1979

Pierwszeństwo: 02.08.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 930, 380)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Morris Robert Weingarten).

Sposób trawienia ciągu wyrobów z taśmy metalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego precyzyjne trawienie ciągu wyrobów przeświatających się taśmy metalowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że podczas precyzyjnego trawienia jest kontrolowana przepuszczalność światła poprzez zestaw co najmniej trzech płam kontrolnych w taśmie metalowej i etap trawienia jest regulowany w zależności od kontrolowanej przepuszczalności, dla kompensowania przypadkowych zmian stopnia trawienia. Płamy są rozmieszczone wzdłuż szerokości taśmy, z jedną płamą w pobliżu środka i po jednej płamie w pobliżu każdego brzegu taśmy.

Sposób według wynalazku jest szczególnie przydatny do przygotowania płaskich masek z otworami, które są następnie formowane i instalowane w kineskopach telewizji kolorowej. (8 zastrzeżeń)

C25B

P.217628

08.08.1979

Pierwszeństwo: 09.08.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (93222)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób regeneracji elektrod tlenowych

C25D

P. 210012

30.09.1978

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji elektrod tlenowych, które uległy zużyciu podczas stosowania ich w elektrolizerach, zwłaszcza w elektrolizerach do wytwarzania chlorowców i wodorotlenków metali alkalicznych w szczególności chloru i wodorotlenku sodowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zużyta elektrodę myje się wodą lub rozcieńczonym roztworem kwasu i suszy za pomocą gazu w podwyższonej temperaturze. Proces według wynalazku można prowadzić po wyjęciu elektrody tlenowej z elektrolizera lub nie wyjmując jej z elektrolizera.

Zużyta elektroda tlenowa po poddaniu jej procesowi według wynalazku może być ponownie stosowana do elektrolizy i pracuje przy napięciu roboczym niższym od tego, przy którym została uznana za zużyta, dzięki czemu uzyskuje się wyższą wydajność prądową procesu elektrolizy i przedłuża czas przydatności tlenowej elektrody.

(17 zastrzeżeń)

C25D

P. 209998

29.09.1978

Akademia Ekonomiczna im. O. Langego, Wrocław, Polska (Ireneusz Zambrzycki).

Sposób wytwarzania galwanoplastycznych form do produkcji wyrobów z tworzyw elastycznych

Sposób według wynalazku polega na nałożeniu galwanicznej powłoki miedzianej lub wykonanej ze stopów metali bezpośrednio na model wykonany z ołowiu. Następnie ołów poddaje się wytopieniu w atmosferze obojętnej lub redukującej. Model ołowiany najkorzystniej jest odlewać w masie gipsow o-piaskowej o zawartości 25—30% wagowych gipsu z uprzednio przygotowanego modelu woskowego.

W celu otrzymania modelu woskowego wykonuje się powłokową formę z miękkiego polichlorku winylu na modelu inicjującym. Model inicjujący jest sporządzony z dowolnego tworzywa wytrzymałego krótkotrwale temperaturę 180°C.

Rozwiązanie nadaje się zwłaszcza do produkcji jednoczęściowych powłok galwanicznych o dowolnych złożonych kształtach, bez konieczności podziału formy wytwarzania warstwy pośredniej umożliwiającej ściągnięcie powłoki z modelu. Wynalazek znajduje zastosowanie przy produkcji wyrobów z tworzyw elastycznych jak gumy, miękkiego PCW itp.

(3 zastrzeżenia)

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze PW, Katowice-Kostuchna, Polska (Edward Żak, Franciszek Staniczek, Wiesław Święch).

Sposób galwanicznego osadzania stopu miedziowo-cynowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób galwanicznego osadzania powłoki ze stopu miedziowo-cynowego na powierzchniach wewnętrznych z częściowym zastosowaniem anod nierozpuszczalnych w kąpeli galwanicznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu galwanizacji - dzięki któremu uzyskuje się równomierny rozkład nakładanego metalu oraz dobrą jakość powierzchni. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek powierzchni katody do powierzchni anody rozpuszczalnej bądź nierozpuszczalnej jest w zakresie 2 + 8.

(4 zastrzeżenia)

C25D

P.210016

30.09.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Piotr Tomasik, Roman Rojek).

Kąpiel do niklowania z polyskiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpeli o dużej trwałości, w której nie następuje wytrącanie się osadów, nawet przy gęstościach prądu katodowego przekraczających 30 A/dm² i która umożliwia uzyskanie powłok niklowych o wysokim połysku i niskich naprężeniach.

Kąpiel według wynalazku zawiera co najmniej 30 g/dm³ soli dwuwartościowego niklu oraz od 0,5 - 20 milimoli/dm³ jednego lub kilku aromatycznych związków heterocyklicznych z azotem w pierścieniu, które jako podstawnik mają grupę nitroaminową, np. nitroaminopirydynę.

Korzystny jest również dodatek węglowodanów w ilości 1—10 mg/dm³, takich jak agar-agar. Jako sól dwuwartościowego niklu dogodnie stosować chlorek i/lub siarczan niklowy przy czym najkorzystniej wprowadzić je w ilościach 50—220 g/dm³ NiSO₄ · 7H₂O, 20-200 g/dm³ NiCl₂ · 6H₂O a ponadto dodać 20-50 g/dm³ H₃BO₃ oraz 10-50 g/dm³ Na₂SO₄.

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

P.209T57

20.09.1978

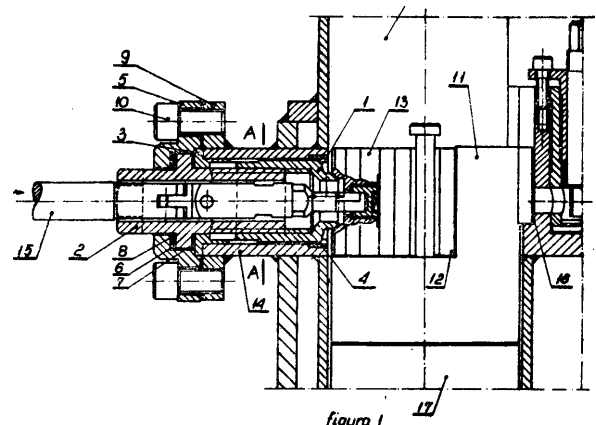
Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stanisław Drązkiewicz).

Urządzenie dociskowe zestawu przędącego

Urządzenie dociskowe zestawu przędącego umieszczone w tulei korpusu głowicy przędącej według wynalazku zawiera nieruchomą przewodniczą tuleję (3) w której umieszczone są współśrodkowo przesuwna tuleja (1) i obrotowa tuleja (2), przy czym nieruchoma przewodniczą tuleja (3) dociskana jest do tulei (14) korpusu głowicy przędącej poprzez oporowy kołnierze (5), który połączony z kołnierzem (9) tulei korpusu głowicy stanowi zamknięcie urządzenia.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dociskowe restawu przędącego do przędzenia włókien ze stopów polimerów włóknotwórczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego docisk zestawu dla uszczelnienia na uszczelce wlotowej od strony zasilania polimerem eliminując jego przekazywanie.

wej od strony zasilania polimerem eliminując jego przekazywanie. (1 zastrzeżenie)



D01H

P.217601

06.08.1979

Pierwszeństwo: 07.08.1978 - Szwajcaria
(nr 8366/78 9)

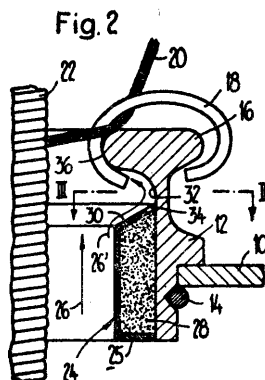
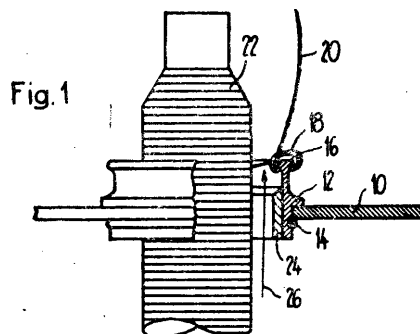
Pierwszeństwo: 07.08.1978 - Szwajcaria

Sposób i urządzenie do smarowania
biegacza przedzarki obrączkowej
lub skrecarki obrączkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia prędkości biegacza bez istotnego przy tym zwiększenia zużycia.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do biegacza (18) względnie do powierzchni stykowej (26) pomiędzy pierścieniem przedzarkowym lub pierścieniem skrecarkowym (12, 16) a biegaczem (18) doprowadzony jest przy pomocy strumienia powietrza środek smarowy z zapasu tego środka (28) względnie z co najmniej jednego połączonego z tym zapasem otworu wylotowego (34).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbiornik (24) zawierający środek smarowy względnie co najmniej jego otwór wylotowy (34) umieszczony jest w kierunku przepływu powietrza przed powierzchnią stykową (36) pomiędzy pierścieniem (18), a pierścieniem przedzarkowym (18) lub skrecarkowym (12, 16). (18 zastrzeżeń)



D03C

P.217753

14.08.1979

Pierwszeństwo: 14.08.1978 - Szwajcaria
(nr 8599)

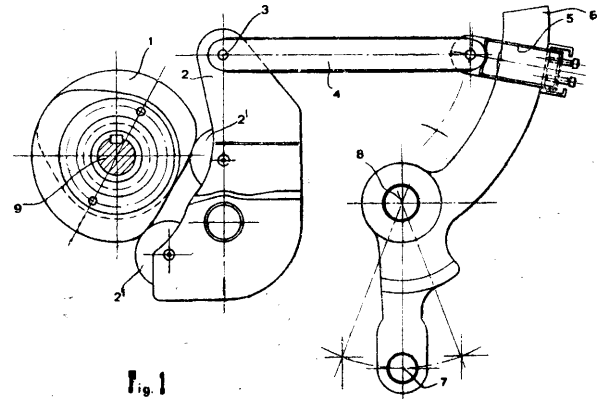
ALBATEX A. G., Vaduz, Lichtenstein.

Urządzenie do tworzenia przesmyku
w krosnach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia cechującego się wysoką wydajnością i dokładnością oraz dużą elastycznością w dostosowaniu do potrzeb tkającej bez konieczności dokonywania

długotrwałych i skomplikowanych operacji wymienia i nastawy części.

Urządzenie do tworzenia przesmyku w krosnach, zawierające elementy wału napędowego, oraz zespoły dźwigniowo-łącznikowe, sterowane za pomocą tych elementów i uruchamiające nicielnice, charakteryzuje się zgodnie z wynalazkiem z tym, że pomiędzy wałem napędowym (9), a każdym ze wspomnianych elementów jest umieszczone sprzęgło sterowane w znany sposób za pomocą wzornicy w celu uwalniania tego elementu w pewnym położeniu od napędu pochodzącego od tego wału. (10 zastrzeżeń)



D06B

P.215887 T

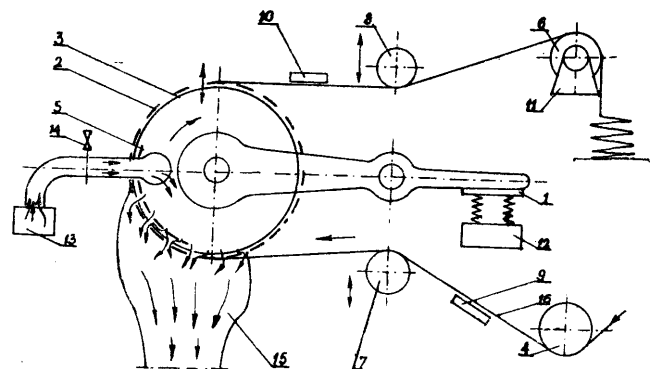
25.05.1979

Tadeusz Uczeń, Edward Bujok, Marian Mleczo, Stanisław Szypuła, Stanisław Grygorowicz, Bielsko-Biała, Polska (Tadeusz Uczeń, Edward Bujok, Marian Mleczo, Stanisław Szypuła, Stanisław Grygorowicz).

Urządzenie do redukcji stopnia **zwilgocenia** tkanin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do usuwania z tkaniny nadmiaru wody pochodzącej z różnych rodzajów procesów wykończalniczych, celem uzyskania optymalnej wilgotności kapilarnej.

Urządzenie według wynalazku składa się z podstawy metalowej osadzonej na fundamencie i podzespołów, które poprzez łączniki sprężyste uzyskują ruch wibracyjny. Działanie układów podzespołów powoduje usuwanie kropelek wody na zasadzie wibracji tkaniny, superponując to działanie strumieniem powietrza o prędkości co najmniej równej lub większej od prędkości głosu. Proces wymuszania wibracji tkaniny odbywa się na stole wibracyjnym (1) na którym osadzony jest na stałe walec przesłonowy (2) i zamontowany obrotowo walec z dyszami (3). (5 zastrzeżeń)



Zgłoszenie P.211229 w klasie D21F ogłoszono na str. 74

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P.209842

25.09.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Henryk Sekta, Bogusław Malisz, Ryszard Hadrian),

Szyna do przenoszenia bardzo dużych obciążeń

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji takiej szyny, która nie wymaga skomplikowanych zestawów przejezdnych.

Szyna do przenoszenia bardzo dużych obciążeń składa się z szyny zasadniczej (1), pręta centrującego (2) i podstawy szyny (3).

Szyna zasadnicza (1) spoczywa swobodnie na pręcie centrującym (2), który jest połączony na stałe z podstawą szyny (3) zakotwioną w fundamencie (4). (2 zastrzeżenia)

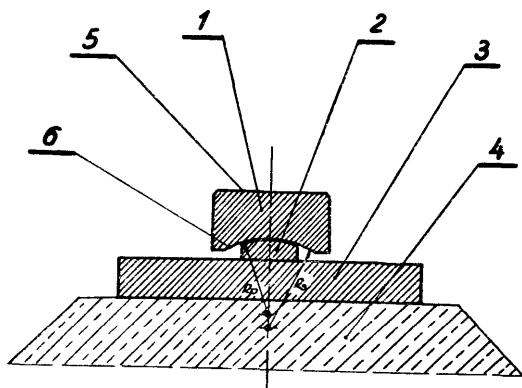


Fig. 1

E01B

P. 215465 T

07.05.1979

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Postęcor”, Poznań, Polska (Władysław Spalony, Przemysław Tarkiewicz).

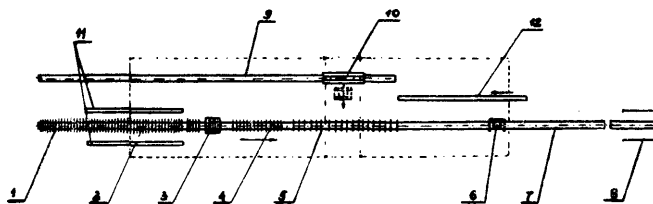
Sposób montażu przesł torowych oraz linia technologiczna do montażu przesł torowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie do maksimum pracy ręcznej przy montażu torów oraz zapewnienie nominalnego prześwitu toru.

Sposób montażu polega na tym, że podkłady z dozownika zsuwa się i układa na przenośnik łańcuchowy zwarcie równoległe, jeden przy drugim. Następnie przesuwają się do znanego urządzenia do płytowania i dalej na podajnik grupująco-rozdzielającym, gdzie następuje ułożenie i podział podkładów wg osiowego rozstawu. Po nałożeniu dwóch szyn z bocznej linii i po włożeniu śrub stopowych zakręca się jednocześnie cztery śruby stopowe, samoczynną zakrętką po ustaleniu nominalnego prześwitu toru.

Linia technologiczna realizująca sposób montażu przesł torowych ma połączone w układ liniowo-sze-regowy w postaci taśmy produkcyjnej dozownik do podkładów (1), przenośnik łańcuchowy (2), urządzenie do płytowania podkładów (3), podajnik grupujący w postaci przenośnika taśmowego (4), przenośnik łańcuchowy rozdzielający podkłady (5), urządzenie (6) do prześwitu toru i zakręcania śrub stopowych oraz podajnik odbierający (7) z bramką suwnicową (8). Rów-

noległe do linii znajduje się przenośnik rolkowy (9) z podajnikiem (10) poprzecznym szyn. (4 zastrzeżenia)



E01G

P. 209734

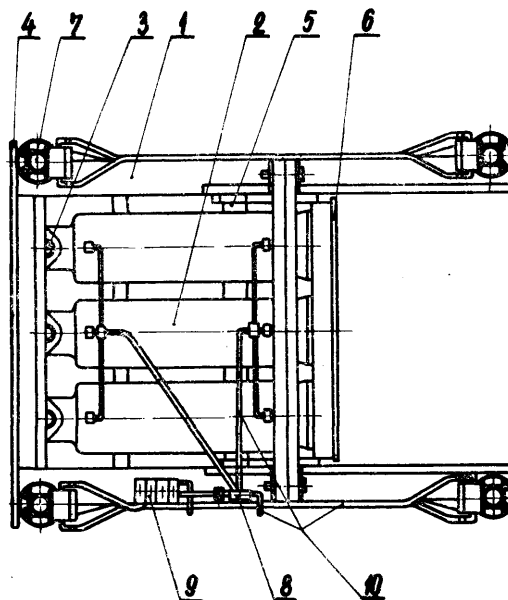
20.09.1978

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Rzeszów, Polska (Jan Domiczek, Stanisław Zimowski, Czesław Wolski, Jerzy Moskal, Józef Feruś, Bogumił Brzozowski, Tadeusz Jasztal, Jan Trybus, Anzełm Gościmiński).

Urządzenie do przepychania rur pod jezdniami i nasypami kolejowymi

Urządzenie według wynalazku zamocowane do ramy prowadzącej (1) ma co najmniej dwa, a najkorzystniej cztery siłowniki hydrauliczne (7) rozmieszczone symetrycznie po jej obydwu końcach. Siłowniki te wyposażone są w rozdzielacze (9) do sterowania indywidualnego, zespołowego lub parami.

Urządzenie jest stosowane przy instalowaniu rurociągów gazowych, ciepłowniczych i wodnokanalizacyjnych. (2 zastrzeżenia)

E02F
E01H

P.209617

15.09.1978

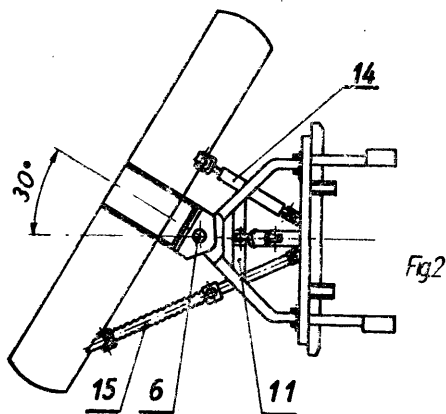
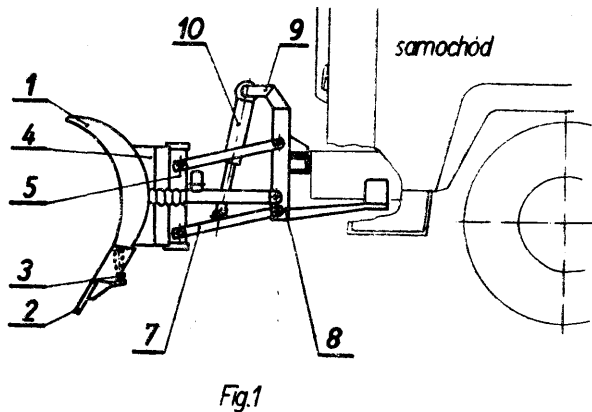
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Oczyszczania Miast w Łodzi, Oddział Wrocław, Wrocław, Polska (Jordan Nestorow, Jan Łyszczyk).

Pląg do zgarniania śniegu

Przedmiotem wynalazku jest pląg do zgarniania śniegu przystosowany do mocowania na czole samo-

chodu. Pług ma odkładnicę (1) osadzoną przegubowo względem płyty mocującej (8) mocowanej do samochodu. Do płyty mocującej (8) przytwierdzony jest podnośnik (10) do podnoszenia odkładnicy (1) wraz z lemiem (2) wykonanym z gumowych segmentów osadzonych wychylnie względem odkładnicy (1).

Odkładnica (1) jest połączona z płytą mocującą (8) za pomocą siłownika (14) i drążka ustalającego (15) usytuowanych po obu stronach osi podłużnej pługa i skośnie względem tej osi. Drążek ustalający (15) stanowią dwie rury umieszczone przesuwnie jedna w drugiej. Rura wewnętrzna jest zaopatrzona w zębatkę, zaś do rury wewnętrznej przytwierdzone jest urządzenie zapadkowe. (5 zastrzeżeń)



E02F

P. 209924

27.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Edmund Kramarczyk, Dariusz Frankowski, Norbert Wocka).

Mechanizm obrotu nadwozia koparki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skuteczniejszego zabezpieczenia mechanizmu przed przeciążeniem oraz zapewnianie możliwości regulacji luzu między zębni-kiem a wieńcem zębatym obrotnicy.

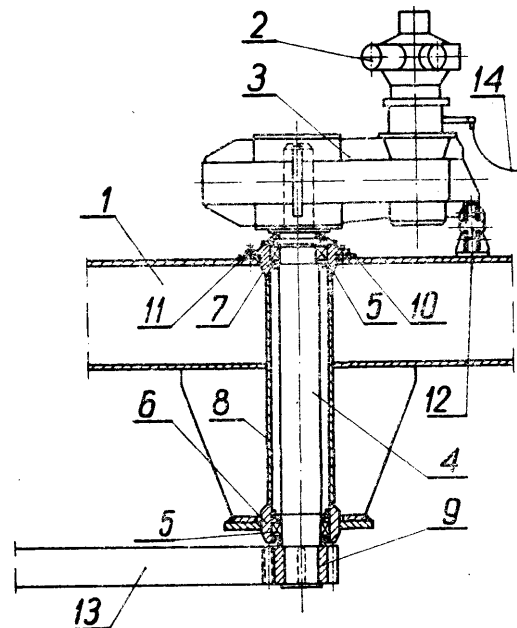
Przedmiotem wynalazku jest mechanizm obrotu nadwozia koparki kołowej użytkowanej w kopalniach odkrywkowych.

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że przekładnia zębata (3) jest osadzona na wale napędowym (4) i podparta od dołu amortyzatorami (12) korzystnie gumowymi. Na przekładni (3) osadzony jest silnik hydrauliczny (2) połączony przewodami (14) z agregatem hydraulicznym. Oprawy (6,7) łożysk (5) wału napędowego (4) mają zewnętrzną średnicę nie-
współosiową z osią wału napędowego (4).

Oprawa (6) łożysk (5) przy przekładni (3) jest za-
opatrzona w kołnierz oporowy (10) z otworami roz-

mieszczonymi co 15° na okręgu współosiowym z zew-
nętrzną średnicą oprawy (6). Kołnierz (10) oparty jest
o blachę wsporczą (11) stałej części nadwozia.

(4 zastrzeżenia)



E04B

P. 217655

09.08.1979

Pierwszeństwo: 09.08.1978 - Szwecja (nr 7808502-4)

Leif Anderson, Göteborg, Szwecja (Leif Anderson).

Rama budowlana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia
procesu wznoszenia budynku i wykorzystania zunifi-
kowanych elementów prefabrykowanych bez względu
na rozmiar budynku.

Rama budowlana zawiera podstawę, belki pionowe
(1), podzielone na segmenty (6,7) połączone ze sobą

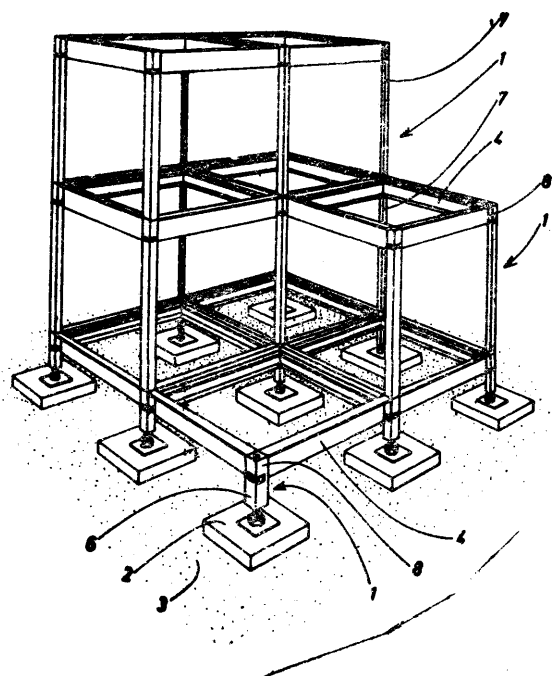


FIG. 1

końcami, belki poziome (4), na których wspierają się elementy podłogowe (5) poszczególnych pięter budynku, których końce są zamocowane do belek pionowych oraz zespoły mocujące, usytuowane w miejscach łączenia segmentów belek pionowych. Zespoły mocujące mają elementy łączące ze sobą końce segmentów belek pionowych oraz elementy wspierające belki poziome.

Górny koniec segmentu (6) belki pionowej, stanowiącego dolny segment każdej pary segmentów, jest zaopatrzony na stałe w elementy wspierające belek poziomych (4), rozmieszczone prostopadle względem siebie, mające człon łączący końce segmentów (6) belki pionowej, współpracujący z członem osadzonym na dolnym końcu segmentu (7) belki pionowej, stanowiącej górny koniec każdej pary segmentów.

(10 zastrzeżeń)

E04G

P. 215587 T

14.05.1979

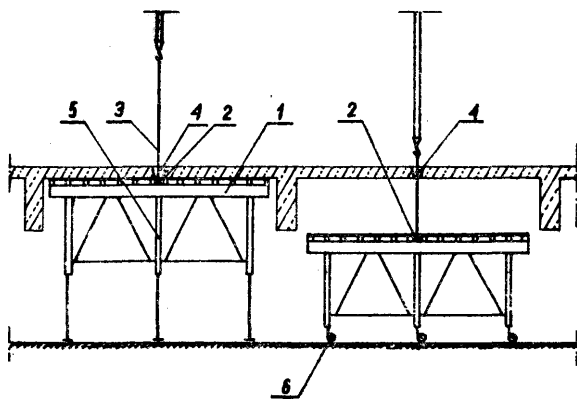
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa „Miastoprojekt Budopol”, Warszawa, Polska (Grzegorz Syzcwski, Elżbieta Nawęgłowska, Franciszek Komorowski).

Sposób przemieszczania
wielkowymiarowych deskowań stolikowych
w procesie zadeskowania
i rozdeskowania stropu monolitycznego,
zwłaszcza zaopatrzonego w podciąg i nadproża
o znacznej wysokości

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość dokonywania pionowego i poziomego przestawiania wielkowymiarowych stolików niezależnie od wysokości podciągów i nadproży występujących w konstrukcji budynku.

W środku ciężkości blatu stolika (1) montuje się zaczep w postaci sworznia (2), za pośrednictwem którego przestawia się stolik żurawiem montażowym. Podczas betonowania formuje się nad sworzniem (2) otwór technologiczny (4) w fazie rozdeskowania stropu przez otwór technologiczny (4) wprowadza się zawieszoną na haku żurawia linę (3), którą po zamocowaniu do sworznia w blacie i odpowiednim naprężeniu podtrzymuje się stolik podczas rozdeskowania i skracania nóg (5) oraz zakładania kół jezdnych (6).

Następnie zwalnia się linę (3), przesuwając stolik na nowe stanowisko lub miejsce skąd przestawia się go na nowy poziom roboczy. (1 zastrzeżenie).



E04G

P. 216008 T

30.05.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa „Miastoprojekt Budopol”, Warszawa, Polska (Andrzej Hałackiewicz).

Zaczep do mocowania rusztowania wewnętrznego
na przeciwnych pionowych ścianach
wysokich konstrukcji typu wieżowego,
zwłaszcza obudowy szybu dźwigowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie samoczynnie działającego zaczepu, za po-

mocą którego można mocować wewnętrzne rusztowanie na wnękach ściennych.

Zaczep wykonany jest z blachy stalowej i składa się z dwóch płaskich wieszaków (2) mających podłużną szczelinę (5) i połączonych nierozłącznie półką górną (3) przeznaczoną do oparcia we wnęce ściany oraz półką dolną (4) przejmującą obciążenia od belki nośnej rusztowania.

Zaczep jest mocowany przegubowo-przesuwnie, za pośrednictwem sworznia (1), do belki nośnej rusztowania (6), zaopatrzonej w ogranicznik obrotu (7). (1 zastrzeżenie)

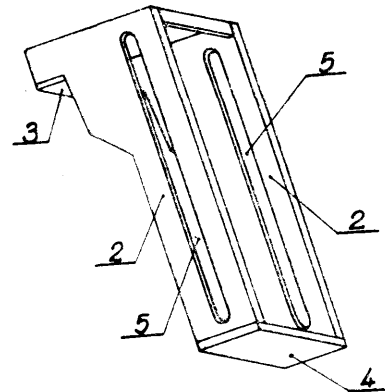


FIG. 1

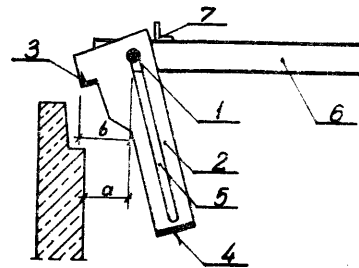


FIG. 3

E21C

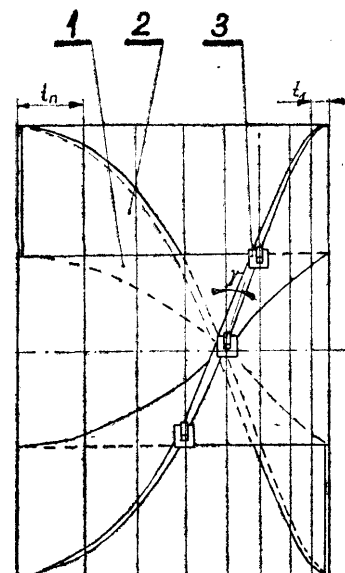
P. 215860 T

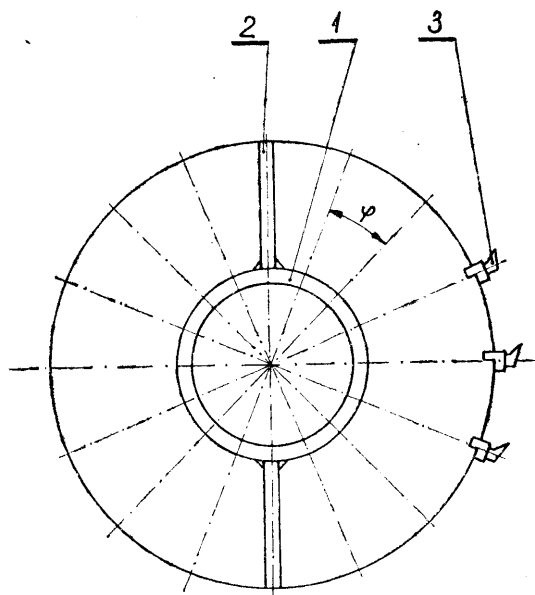
24.05.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tadeusz Opolski, Zygmunt Jaromin).

Ślimakowy organ urabiający kombajnów węglowych

Ślimakowy organ urabiający kombajnów węglowych składa się z bębna (1), płatów zwojowych (2)





i noży urabiających (3). Kąt γ nachylenia zewnętrznej krawędzi zwojów (2) jest zmienny i jest mały w głębi zabioru, a znacznie większy od strony głowicy ślimaka. Kątowe rozmieszczenie φ noży (3) w widoku wzdłuż osi jest najkorzystniej stałe, a podziałka rozmieszczenia noży t jest zmienna wzdłuż osi i najmniejsza po stronie calizny, a 2÷5-krotnie większa po stronie głowicy. (2 zastrzeżenia)

E21C P. 215866 T 24.05.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice, Brynów, Polska (Stefan Słupski, Henryk Gil, Ludwik Graca, Feliks Kempny).

Sposób eksploatacji grubych pokładów kopalni, zwłaszcza silnie zagrożonych tapaniami

Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji grubych pokładów kopalni, zwłaszcza silnie zagrożonych

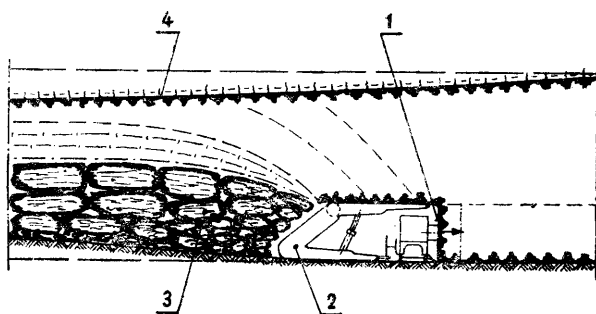


Fig. 1

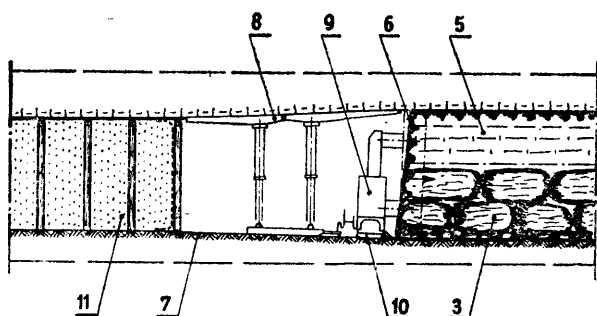


Fig. 2

zonych tapaniami, zapobiegający tapaniom, minimalizujący straty eksploatacyjne oraz poprawiający urabialność i wychód grubych sortymentów węgla.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykorzystanie do urabiania rozprężeń występujących w stropie pokładu przy prowadzeniu ściany z określoną prędkością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pokład gruby korzystnie do 6,0 m jest wybierany w pierwszej kolejności warstwą przyspagową (1) z załamem (3) stropu, a w ślad za nią w odległości zależnej od prędkości frontu eksploatacji i prędkości osiadania warstw stropowych, następną warstwą obejmującą pozostałą część pokładu również prowadzoną po spagu (7), przy czym warstwa druga (5) wybierana jest z podsadzką hydrauliczną (11) lub z załamem stropu. (1 zastrzeżenie)

E21C P. 217315 23.07.1979

Pierwszeństwo: 22.07.1978 - RFN (nr P. 2832319.5)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 205634

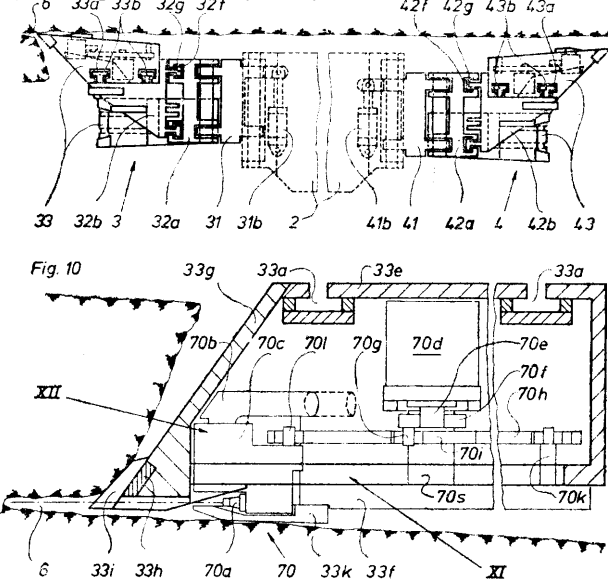
Gutehoffnungshiitte Sterkrade Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Strug hydromechaniczny
z głowicami tnącymi i kruszącymi

Wynalazek dotyczy struga hydromechanicznego z tnącymi i kruszącymi głowicami, zawierającego zespół dysz jako narzędzie tnące do podcinania i narzędzie kruszące do rozdrabniania przeważnie twardego mineralnego surowca.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności struga.

Strug charakteryzuje się tym, że głowice tnące i kruszące (3, 4) połączone są z korpusem hydromechanicznego struga (2) za pomocą przesuwnych pionowo i poziomo elementów połączeniowych (31, 41) i że do nich zamocowane są, przesuwne w górę, elementy nośne (32, 42) i że z tymi elementami nośnymi połączone są następnie na wysokości kliny tnące i kruszące (33, 43) oraz że zespół dysz (70) usytuowany jest na czubku (szpicu) obudowy (33e) klina tnącego i kruszącego (33, 43), przy czym ten zespół dysz zawiera dyszę (70a), która podcina odpowiedni minerał przy wykonywaniu ruchu wahadłowego o wysokiej częstotliwości i w najkrótszej geometrycznej odległości do przodka w głębokim i wąskim wcięciu, na Fig. 10: 33a 33b 32g 32f 42f 42g 43b 43a 33 32b 3 32a 31 31b 2 41b 41 42a 4 42b 43 33g 33a 33e 33a 70b 70c 70l 70g 70d 70e 70f 70h 70i 70s 70k 6 33i 33h 70a 70 33k 33f XII XI



Obudowa (33e) klina tnącego i kruszącego (33, 43) jest ukształtowana jako długi i wąski klin zachodzący we wcięcie (6) urabianego surowca, w którą wstawione są współśrodkowo narzędzia kruszące (33b, 43b), a z boku niej dalsze narzędzie kruszące (33i) do rozdrabniania urabianego surowca.

(18 zastrzeżeń)

E21C

P. 217551

03.08.1979

Pierwszeństwo: 03.08.1978 - Szwecja (nr 7808366-4)

Granges AB, Stockholm, Gustaw Hoberstorfer, Jarfälla Torsten Noren, Täby, Szwecja (Gustaw Hoberstorfer, Torsen Noren).

Sposób selekcyjnego podziemnego urabiania rudonośnej skały lub przygotowania wydrzeń skalnych

Sposób **selekcyjnego** podziemnego urabiania rudonośnej skały lub przygotowania wydrzeń skalnych, polega na tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się przez określony czas wyrobisko do napełnienia lodem odbierając częściowo ciepło geotermiczne zawarte w ścianach, które chłodzi się do temperatury poniżej 0°C, w drugim etapie podaje się ściany wyrobiska periodycznie wodą i wytwarza się warstwę lodu, przy czym dla zwiększenia wytrzymałości lodu podaje się wraz z drobnoziarnistymi lub włóknistymi materiałami, zaś gdy mieszanina wody z dodatkami zwiększającymi wytrzymałość lodu zostanie **przechłodzona** i zamarznie następuje trzeci etap, w którym utrzymuje się masę lodu w stanie zamrożonym przez odbieranie **napiływającej** stale energii geotermicznej, przez okres eksploatacji złoża, przy czym, wychładza się i zamraża się we wszystkich trzech etapach, za pomocą sztucznie chłodzonego powietrza, płynącego w układzie zamkniętym i odseparowanego od powietrza wentylacyjnego.

(12 zastrzeżeń)

E21C

P. 217685

10.08.1979

Pierwszeństwo: 12.08.1978 - RFN (nr P 23 35 391.5)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Zespół struga dla urabiania **węgla** lub innych minerałów w pracach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania zespołu struga aby napęd struga był umieszczony poza krzywką rolkową na odcinku przenośnika przebiegającego równoległe do osi chodnika **tak**, że strug może być prowadzony aż do, lub w pobliżu dna krzywki rolkowej a napędu struga bez ograniczenia przestrzeni w obszarze krzywki rolkowej nie można dalej zabudować.

Zespół struga charakteryzuje się tym, że łańcuch struga jest zawracany na krzywce rolkowej (11) wokół rolek zwrotnych (22, 23), których oś obrotu zbiega się ze wspólną osią obrotu rolek (13, 14) krzywki rolkowej (11).

Krzywka rolkowa (11) ma rolki zwrotne (22, 23) oddzielnie dla odcinka górnego i dolnego łańcucha struga, które są swobodnie obracane wokół wspólnej osi rolek (13, 14) krzywki rolkowej (11) z tym, że rolka zwrotna (22) dla odcinka górnego łańcucha struga jest umieszczona powyżej obydwu rolek (13, 14), a rolka zwrotna (23) dla odcinka dolnego łańcucha struga poniżej obydwu rolek (13, 14).

Rolki zwrotne (22, 23) i rolki (13, 14) są ułożyskowane wewnątrz wspólnej obudowy (12) krzywki rolkowej (11).

Zespół zawiera również co najmniej jedną rolkę rozpięającą (25), która odcinek górny i dolny łańcucha struga, przy wyjściu z kanałów prowadzących, umieszczony na przenośniku wyprowadza w odstępie rolek zwrotnych (22, 23) umieszczonych jedna na dru-

gą w krzywce rolkowej (11), które mają mniejszą średnicę od rolek (13, 14) krzywki rolkowej (11).

(9 zastrzeżeń)

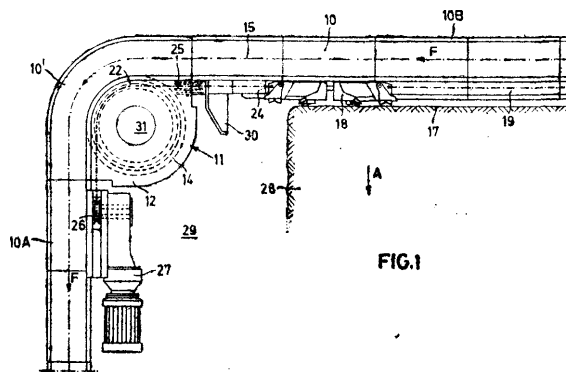


FIG.1

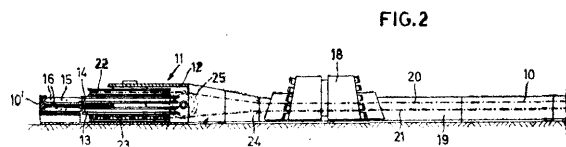


FIG.2

E21C

P. 217894

22.08.1979

Pierwszeństwo: 26.08.1978 - RFN (nr P 2837348.0-24)
08.11.1978 - RFN (nr P 2848349.0-24)

Fridrich Wilhelm Paurat, Wesel, Roland Paurat, Voerde, Republika Federalna Niemiec (Fridrich Wilhelm Paurat, Roland Paurat).

Urządzenie do głębienia szybów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do głębienia szybów, z pomostem maszynowym umieszczonym w pogłębionym już i ewentualnie obudowanym odcinku szybu oraz z agregatami maszynowymi zamontowanymi na pomoście maszynowym zawierającymi narzędzia tnące zdejmujące materiał z dna szybu oraz z agregatem wiertniczym dla wykonania centralnego otworu wyprzedzającego, przy czym skała urobiona narzędziami tnącymi może być doprowadzona do otworu wyprzedzającego i z niego odprowadzona.

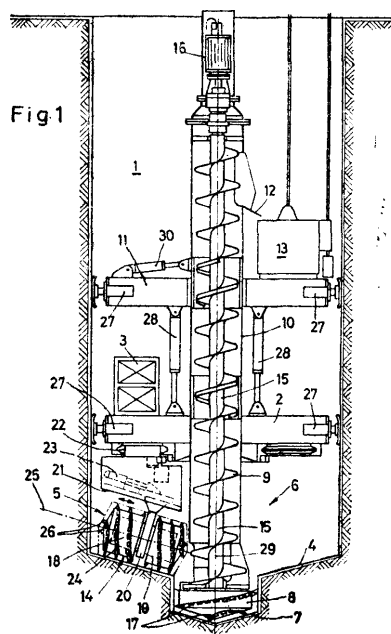


Fig 1

W urządzeniu według wynalazku agregat wiertniczy (6) jest złożony z pilotującej głowicy wiertniczej (8) i przyłączonego do niej ślimaka (9) stanowiącego przenośnik pracujący w centralnej rurze (10) przechodzącej przez pomost maszynowy (2) oraz pomost załadunkowy (11), powyżej którego jest wyposażony w fartuch załadunkowy (12) lub inny podobny dla załadunku odpowiednich agregatów, korzystnie kulebów (13), do odbioru urobku, przy czym narzędzia tnące (5) mają z własnym napędem (19) przynajmniej jeden wałek w postaci freza (14) pracującego ponad i obok pilotującej głowicy wiertniczej (8), a ponadto wałek w postaci freza (14) jest napędzany obiegowo dookoła pilotującej głowicy wiertniczej (8) i ma ukształtowanie odprowadzające urobioną skalę do otworu wyprzedzającego (7). (15 zastrzeżeń)

E21D

P. 215457 T

07.05.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zenon Mrowiec, Henryk Kijas, Jerzy Krywult, Stanisław Łaboński, Jan Perek, Andrzej Raczynski, Ryszard Solowiów).

Międzydrzwiowa rozpora chodnikowej obudowy górniczej

Wynalazek pozwala na wzajemne stabilizowanie odrzwi obudowy o dowolnym profilu i znacznie ułatwia montaż rozpory na **stropnicach**, który może być dokonywany nawet przy rozpartej obudowie i dokonanej **wykładce**.

Rozpora wykonana jest z kształtownika mającego w przekroju kształt litery „L” lub „U”, tworzącego wzdłużne poziome i pionowe ścianki. Obustronne końcówki (1) rozpory mają wycięcia (2) wykonane w pionowej ścianie (3) kształtownika i są zakończone trapezowym występnym (5). Występ (5) leży całkowicie w **poziomości** poziomej ścianki (6) kształtownika.

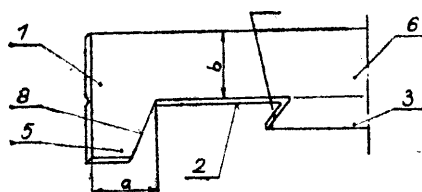
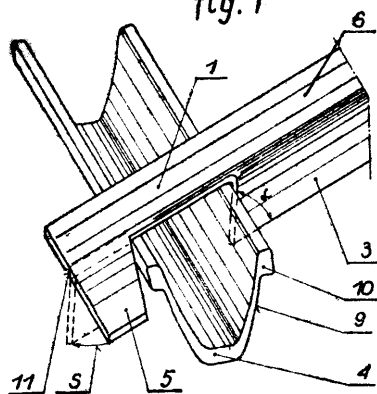


fig. 1



Boczna krawędź (7) wycięcia (2) jest równoległa do wewnętrznej krawędzi (8) trapezowego występu (5) i ma skos pod kątem (a) w przybliżeniu równym skosowi bocznej ścianki (9) korytkowej obudowy (4). Długość (a) podstawy trapezowego wycięcia (5) jest co najmniej równa połowie szerokości (b) poziomej ścianki (6) kształtownika. (1 zastrzeżenie)

E21D

P. 215837 T

23.05.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi, „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślak, Józef Wojnowski).

Upodatniona kotew górnicza, osadzona w otworze punktowo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia współpracy kotwy z górotworem na drodze zwiększenia upodatnienia kotwy na drgania górotworu spowodowane zwłaszcza robotami strzałowymi lub tapaniami w stropie.

Zgodnie z wynalazkiem kotew (3) osadzona w otworze (2) stropu (1) wyrobiska górniczego ma znany upodatniający element (6) osadzony na wystającej z otworu części żerdzi (5).

Praca tego elementu upodatniającego polega na tym, że podczas wzrostu obciążenia kotwy element ten jest sprężany, natomiast w chwili zmniejszenia obciążenia element rozpręża się utrzymując naciąg wstępny kotwy.

Element upodatniający (6) ma kształt elastycznej płytki (9) lub jest wykonany w postaci sprężyny ścisłanej. (14 zastrzeżeń)

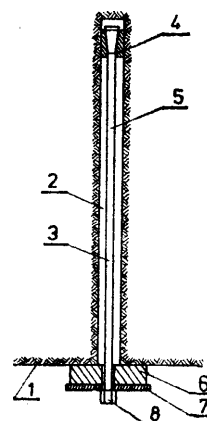


Fig. 1.

E21D

P. 215876 T

26.05.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Antoni Kidybiński).

Sposób ochrony przed zaciskaniem przekroju poprzecznego chodników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia długotrwałej stateczności wyrobiskom przygotowawczym w złożu mineralnym na głębokości większej od krytycznej, przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia stali a ciężkie i zagęszczone obudowy chodników droga stosowania obudów lżejszych.

Udało się to osiągnąć przez wykonanie w złożu na zawał, korzystnie systemem do pola, ubierki lub ściany odprężającej, a następnie zakładanie co najmniej jednego chronionego chodnika przygotowawczego w ustabilizowanych zrobach zawałowych lub co najmniej częściowo w tych zrobach, tak aby jego oś podłużna była zgodna z kierunkiem postępu ubierki lub ściany odprężającej. Chroniony chodnik przygotowawczy drąży się za ubierką lub ścianą odprężającą po ukończeniu jej prowadzenia, bądź też w takiej odległości za tą ubierką lub ścianą, która zapewnia stabilizację rumowiska zawałowego i wyżej leżących skał stropowych.

Tak drążony chodnik przygotowawczy obudowuje się dwufazowo, wznosząc w pierwszej fazie podatne odrzwia, które usztywnia się w drugiej fazie jednorazowym zabiegiem naniesienia warstwy, korzystnie

betonu natryskowego, powodującego jednocześnie uszczelnienie wentylacyjne tego chodnika.

(4 zastrzeżenia)

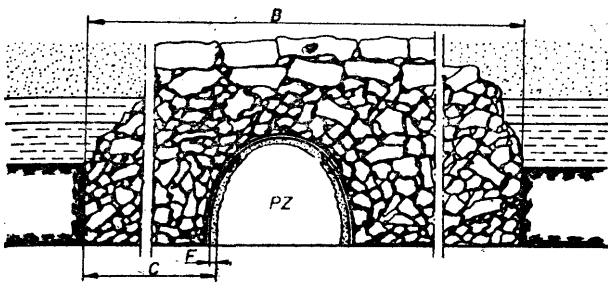


Fig. 2.

E21D

P. 217451

27.07.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Hieronim **Kaźmierski**, Jerzy Hildebrand, Zbigniew Krzyżaniak, Bronisław Szupina, Tadeusz Konkolski, Tadeusz **Tyzenhaus**, Roman Gilewski, Andrzej Raba, Władysław Gromysz, Tadeusz Nowaczewski).

Pomost dla kontroli, naprawy obudowy i cementacji w szybie górniczym z linowym prowadzeniem naczyń

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest usprawnienie przeprowadzania remontów szybu górniczego.

Pomost ma powierzchnię roboczą w postaci pierścienia o pełnym zewnętrznym obrysie lub o częściowym zewnętrznym obrysie, uzupełnioną powierzchnią zamykającą obwód częściowego pierścienia w obszarze wyznaczonym cięciwą (16) tego pierścienia.

Od strony swego wewnętrznego otworu (10) pomostu właściwego i odpowiadającego mu kształtami zadaszania ma zabudowane cztery prowadnice kątowe (12) rozmieszczone we wzajemnych odległościach wyznaczonych obrysem klatki (4) szybowej oraz ma zabudowane od strony zewnętrznej pomostu właściwego i zadaszania odpowiednie ślizgi.

Od strony niewypelnionej powierzchnią właściwego pomostu są utwierdzone do niego zawiasowo wychylne od góry kładki (17), w miejscu i o powierzchni każdorazowo uwzględniającej zabudowane w danym szybie (9) rurociągi (15). Dla unieruchomienia pomostu w czasie wykonywania na nim prac remontowych

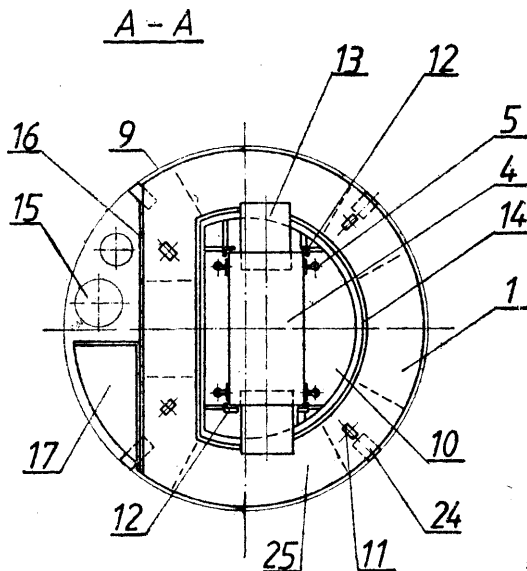


Fig. 3

lub kontrolnych szybu» służą rozpory (24). Dla łatwiejszego montażu powierzchnia robocza pomostu właściwego jest wykonana w postaci segmentów (25).

(9 zastrzeżeń)

E21F

P. 215554 T

14.05.1979

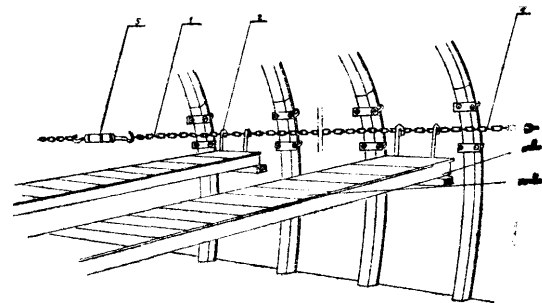
Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Antoni Zieliński, Antoni **Nimpsch**, Marian Szewczyk).

Sposób zamocowania zapory pyłowej przeciwwybuchowej w wyrobiskach górniczych o wzmożonym ciśnieniu górotworu w pokładach tąpniących

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uniezależnienie zamocowania zapory od zmian ciśnienia górotworu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób zamocowania zapory pyłowej przeciwwybuchowej w wyrobiskach górniczych o wzmożonym ciśnieniu górotworu w pokładach tąpniących. Istota sposobu polega na zamocowaniu zapór pyłowych **przeciwwybuchowych** (4) na rozwieszonym wzdłuż ociosów wyrobiska łańcucha (1) zabudowanego w znany sposób, który jest napięty za pomocą napinacza śrubowego (5).

W ogniach łańcucha (1) za pomocą haków (2) zawieszają się pomost (3) zapory pyłowej (4), co wyeliminowało niezamierzone i niepożądane przesuwanie się pomostu zapory, zwłaszcza w pochyłych wyrobiskach. (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 215645 T

15.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Józef Chłęcz, Kazimierz Grzegorzycza, Stefan Zawisza).

Zasłona przeciwpylowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia zapylenia w wyrobisku korytarzowym urabianym mechanicznie. Zasłona przeciwpylowa jest wykonana z przezroczystego materiału (1) nieprzepuszczającego pyłu, w miejscu położenia maszyny urabiającej (5) i ma otwór do przyłączenia **kroćca** rurociągu ssawnego (8) wytwarzającego podciśnienie w przestrzeni zapyłonej.

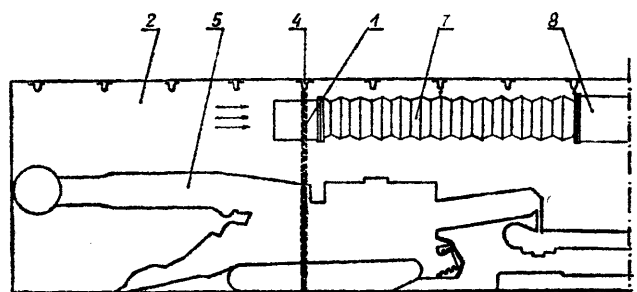


Fig. 1

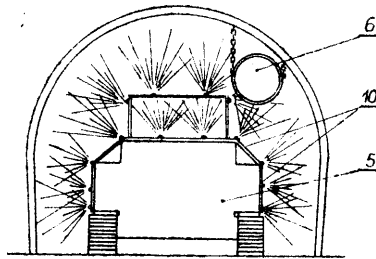


Fig. 6

Zasłona przymocowana jest do obudowy wyrobiska lub do **maszyny** urabiającej i przesuwa się w **miarę** postępu przodka razem z tą maszyną.

Inna postać konstrukcyjna zasłony ma zespół zraszający (9) umieszczony na wspornikach (10) przytwierdzonych do urządzenia urabiającego (5). Do dysz zraszających doprowadzona jest woda pod ciśnieniem. (3 zastrzeżenia)

E21F

P. 215778 T

21.05.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska **Antoni** Zieliński, Tadeusz Golisz, Antoni Gołaszewski, Antoni Nimpisch, Marian Szewczyk).

Górnicza wentylacyjna **tama oddzielająca**

Przedmiotem wynalazku jest górnicza tama wentylacyjna przeznaczona do oddzielania dwóch prądów powietrza w podziemnym korytarzowym wyrobisku przewozowym.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie tamy, której otwieranie i zamykanie wymaga mniej energii niż przy znanych tamach.

Istota tej tamy polega na zastosowaniu drzwi, które w przekroju poprzecznym mają kształt łuku koła. Drzwi te są osadzone w szynowych prowadnikach (2)

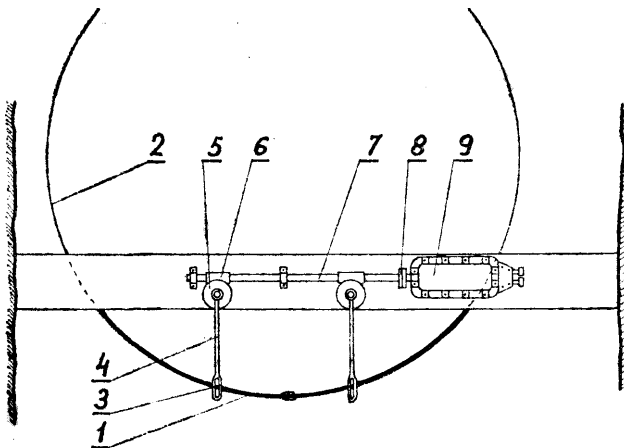


Fig. 3

o kształcie obwodu koła, którego środek jest usytuowany w osi symetrii toru. Ponadto u góry oba skrzydła (1) drzwi są wyposażone w czopy (3) umieszczone w podłużnych otworach dźwigni (4) zamocowanych nieruchomo na kołach ślimakowych (5) przekładni, napędzanej silnikiem (9) sterowanym automatycznie za pomocą znanych czujników ślizgowych zabudowanych z obu stron tamy. (1 zastrzeżenie)

F21F

P. 215978 T

29.05.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Gabriel Kędzierski, Bogdan Cynien, Ryszard Richel, Jan Pompowski).

Sposób i urządzenie do zabezpieczenia instalacji podsadzki hydraulicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia instalacji podsadzki hydraulicznej **przed** awariami. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie zabezpieczające instalację podsadzki hydraulicznej.

Sposób według wynalazku **polega** na tym, że prowadzi się analizę szybkości zmian mieszaniny podsadzkowej w leju podsadzkowym (2). W tym celu porównywuje się przyrosty szybkości zmian poziomu mieszaniny podsadzkowej z zadanymi wartościami granicznymi za pomocą identyfikatora awarii (1). Sygnał wyjściowy z identyfikatora awarii (1), w zaprogramowany sposób, przesterowuje odpowiednio dozowanie składników mieszaniny podsadzkowej (4) oraz steruje zaworami zainstalowanymi w rurociągu podsadzkowym (7) urządzeń zabezpieczających (6).

Urządzeniem zabezpieczającym (6) jest klapowy zawór zainstalowany na trójniku (12) wbudowanym w rurociąg podsadzkowy (7). Ujście tego zaworu jest usytuowane w korpusie, do którego jest podłączony rurociąg (9) odprowadzający mieszaninę podsadzkową do komory zrzutowej (10) w chwili otwarcia zaworu. Otwieranie i zamykanie zaworu sterowane jest identyfikatorem awarii (1) za pośrednictwem instalacji sterującej. (2 zastrzeżenia)

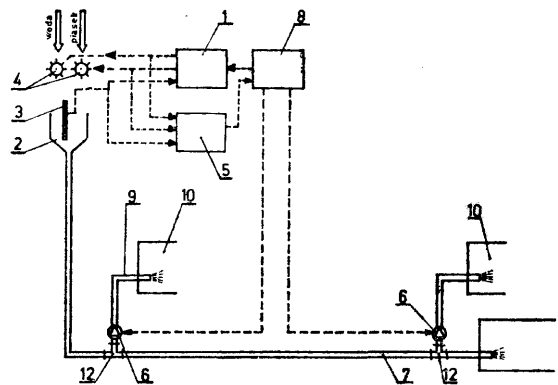


fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F16K
F16T

P. 217976

27.08.1979

Pierwszeństwo: 28.08.1978 - RFN (nr P-2837537.3)

GESTRA-KSB **Vertriebsgesellschaft** mgH and Co. KG, Brema, Republika Federalna Niemiec.

Zawór sterowany termicznie

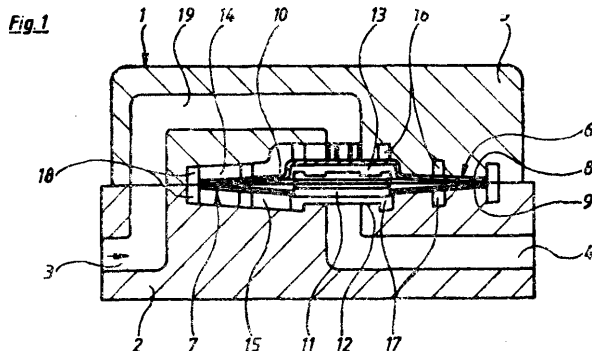
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zaworu z cienkościennym termicznym elementem ste-

rującym, który nie ulegałby zniszczeniu pod wpływem wysokiego ciśnienia wewnętrznego.

Zawór sterowany termicznie, zwłaszcza odwadniacz, w którego obudowie (1) jest umieszczany termiczny element sterujący (7), **składający** się z cienkich sztywnych ścianek (8, 9) i połączonego z nimi obreżami członu membranowego (10), który uruchamia część zamykającą (11), współpracującą z gniazdem zaworu (12), przy czym komora rozprężna (13) elementu sterującego (7), zawarta między ścianką (8) a członem membranowym (10), jest napełniona czynnikiem rozprężnym, charakteryzuje się tym, że kształt i wielkość

komory wewnętrznej (6) obudowy (1) zaworu odpowiada zasadniczo zewnętrznemu zarysowi termicznego elementu sterującego (7), przy czym ta komora wewnętrzna (6) jest zaopatrzona w kanały przepływowe (14, 15), przebiegające wzdłuż powierzchni górnej elementu sterującego (7), które to kanały przepływowe (14, 15) są połączone z otworem wlotowym (3) obudowy (1) zaworu i miejscem odcięcia zaworu (11, 12).

(5 zastrzeżeń)



F16K
F16T

P. 217979

27.08.1979

Pierwszeństwo: 28.08.1978 - RFN Cnr P 2837538.4)

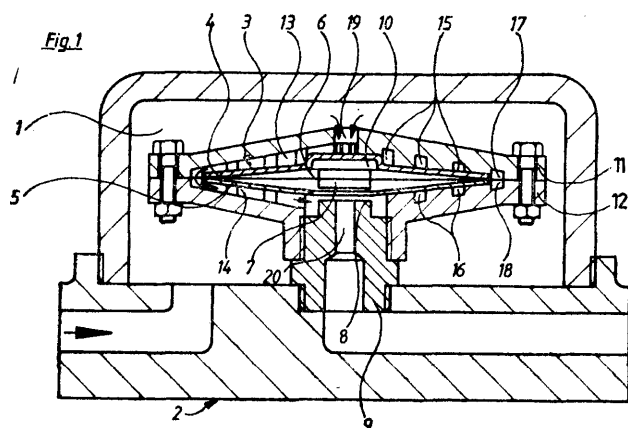
GESTRA-KSB Vertiebsgesellschaft MBH and Co
Kommanditegesellschaft, Bremen, Republika Federalna Niemiec.

Zawór sterowany cieplnie

Przedmiotem wynalazku jest zawór sterowany cieplnie zwłaszcza do odprowadzania skropolin z cieplnym elementem sterującym w postaci cienkościenniej puski membranowej zawierającej czynnik rozprężny. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania odkształceń lub pęknięć puski membranowej.

W obudowie zaworu (2) umieszczony jest grubościenny płaszcz w postaci misek (11, 12) otaczający puszkę membranową. Płaszcz ten ma kanały przepływowe (13, 14) dla odprowadzania czynnika, które są otwarte w kierunku do powierzchni puski membranowej.

(9 zastrzeżeń)



F17C

P. 217983 T

28.08.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych,
Warszawa, Polska (Andrzej Królikowski, Roman Przyłucki, Czesław Kowalski, Eugeniusz Kret, Bogdan Zalewski, Andrzej Toczowski, Krzysztof Machura).

Przewoźny, ciśnieniowy zbiornik do gazów technicznych i szlachetnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie magazynowania i transportu dużej ilości gazów technicznych i/lub szla-

chetnych pod ciśnieniem do 160 atn, zwłaszcza wodoru. Ciśnieniowy zbiornik jest szczególnie przydatny dla potrzeb zakładów przemysłu elektronicznego.

Ciśnieniowy zbiornik ma postać pakietu rurowych zbiorników elementarnych zabudowanych na platformie, korzystnie naczepy ciągnika siodłowego. Charakteryzuje się tym, że cała ilość zbiorników elementarnych (1) jest podzielona na sekcje, w których to sekcjach zbiorniki elementarne (1) są przyłączone równolegle za pomocą króćców (8) do oddzielnych dla każdej sekcji kolektorów zbiorczych (9) zaopatrzonych w sekcyjne zawory wewnętrzne (10) i szeregowo z nimi połączone sekcyjne zawory zewnętrzne (11). Kolektory zbiorcze (9) poszczególnych sekcji są połączone równolegle zaworami międzysekcyjnymi (12) łączącymi sąsiadujące kolektory w miejscach pomiędzy sekcyjnym zaworem wewnętrznym (10), a sekcyjnym zaworem zewnętrznym (11). Zbiorniki elementarne (1) mają część króćca (8) wprowadzoną do wnętrza zbiornika (1), gdzie króciec (8) jest wygięty ku dołowi w kierunku ścianki zbiornika (1) tak, że koniec króćca (8) jest bardzo blisko powierzchni tej ścianki.

Cała ilość zbiorników elementarnych (1) jest podzielona na sekcje o równej albo różnej ilości zbiorników (1), a w tym ostatnim przypadku sekcję może stanowić jeden zbiornik elementarny (1). Gdy napełnianie zbiornika odbywa się gazami palnymi albo ułatwiającymi palenie, gazami o wysokim stopniu czystości bądź gazami szlachetnymi, jedna z sekcji jest zawsze napełniona gazem obojętnym służącym do przepłukiwania, korzystnie azotem.

(11 zastrzeżeń)

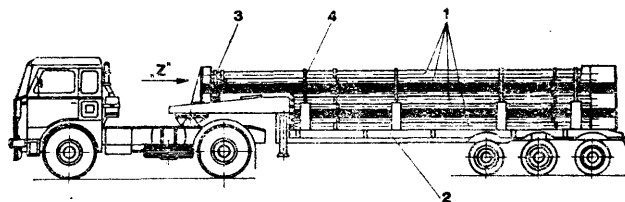


FIG. 1

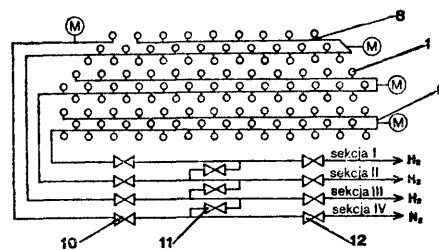


FIG. 4

F21V

P. 215979 T

29.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Stefan Koziaczy, Bogdan Szparaga, Edward Brzozowski, Cezary Walata).

Górnicza oprawa do świetlówek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy o małych gabarytach, wygodnej w eksploatacji, zwłaszcza przy oświetleniu wyrobisk o niewielkich rozmiarach.

Oprawa składająca się z korpusu i ognioszczelnego przezroczystego klosza, osłoniętego siatką ochronną, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma centralnie usytuowaną świetlówkę (5) w kształcie torusa i wyposażenie elektryczne (6) przytwierdzone do płaskiej podstawy korpusu (1). Wyposażenie elektryczne (6) umieszczone jest wewnątrz torusa świetlówki (5; i oddzielone od niej osłoną (7) spełniającą jednocześnie rolę odbłyśnika dla emitowanego przez świetlówkę (5) światła. Klosz (2) oprawiony jest w metalowy

pierścień (3), do którego zamocowana jest na stałe siatka ochronna (4) osłaniająca klosz (2). Szczelina (10) między pierścieniem (3) mocującym klosz (2) do korpusu (1), a tym korpusem (1) jest szczeliną ognioszczelną.

Korpus (1), wyposażony we wpusty kablowe (8) stycznie usytuowane do jego obwodu, ma kształt cylindra o płaskiej podstawie i przekroju poprzecznym zbliżonym do okręgu. Klosz (2) zamykający korpus (1) ma kształt okrągłej spłaszczonej czaszy.

(4 zastrzeżenia)

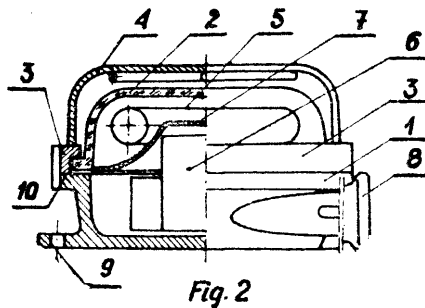


Fig. 2

F27B P. 217927 T 24.08.1979

Pierwszeństwo: 25.08.1978 - RFN (nr P-2837160.0)

Norddeutsche Affinerie, Hamburg, Republika Federalna Niemiec

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B P. 211454 04.12.1978

Pierwszeństwo: 19.12.1977 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 862190)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Hans Peter Kleinknecht, Wolfram Arnulf Bosenberg).

Sposób optycznego sprawdzania wymiarów poprzecznych elementów struktur półprzewodnikowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szybkiego i obiektywnego pomiaru bez zastosowania mikroskopu.

Sposób optycznego sprawdzania wymiarów poprzecznych elementów struktur materiału, nałożonego na podłoże, polega na nałożeniu materiału zarówno na powierzchnię główną podłoża, jak i na powierzchnię kontrolną tego samego podłoża, na selektywnym usunięciu materiału u obu powierzchni podłoża równocześnie celem ukształtowania odpowiednio elementów struktury na powierzchni głównej oraz siatki dyfrakcyjnej na powierzchni kontrolnej.

Siatka dyfrakcyjna jest następnie oświetlona wiązką światła i mierzy się natężenie dwóch wiązek światła rozproszonego celem określenia stosunku sygnałów I_2/I_1 , który to stosunek jest następnie wykorzystywany do określenia odchylek wymiarów poprzecznych elementów struktury układu scalonego.

(8 zastrzeżeń)

G01D P. 215459 T 07.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Wanatowicz, Bohdan Chorowski, Kazimierz Grzywa).

Obrotowy piec do rafinacji metali nieżelaznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcyjnego i eksploatacyjnego pieca, dostosowania go do rafinacji w sposób ciągły i do otrzymywania z niego miedzi o jednakowej stałej jakości.

Obrotowy rafinacyjny piec do rafinacji **miedzi**, zawiera urządzenie do wprowadzania ciekłego metalu (9), ograniczoną komorę utleniającą (2), usytuowaną w płaszczu pieca otwór odprowadzania żużła (5) oraz przestrzeń redukcyjną, która jest połączona z przestrzenią utleniającą poprzez ścianę działową stanowiącą syfonowy przewód.

Proces utleniania i redukcji metalu jest możliwy przy dowolnie dużym stopniu wypełnienia pieca i ponadto piec rafinacyjny ze względu na dopływ i spust metalu, ma znaczną pojemność buforową. Spust metalu (7) usytuowany jest w płaszczu pieca na stronie otworu do odciągania żużła (5), jednak poniżej tego otworu.

(5 zastrzeżeń)

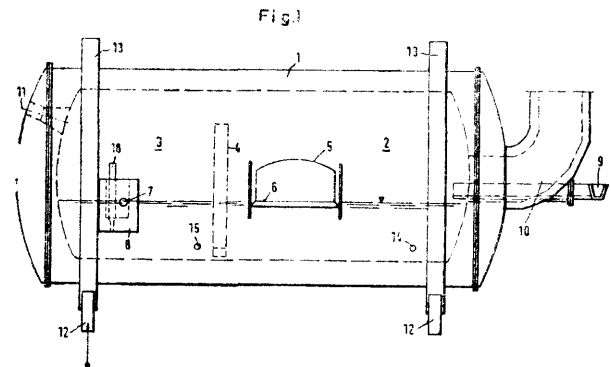


Fig. 1

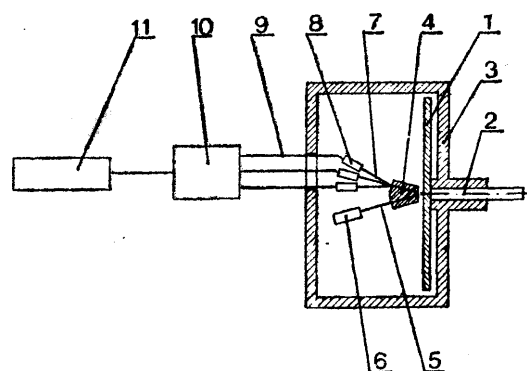
Przetwornik optyczno-elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika o dużej niezawodności **działania**, pozwalającego na zwiększenie dokładności pomiaru kąta obrotu.

Przetwornik optyczno-elektryczny wyposażony w tarczę kodową, źródło silnego światła i dwa zespoły światłowodów, z których jeden połączony jest ze źródłem światła, a drugi z **elementami** fotoelektrycznymi w przetworniku lub poza nim, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na tarczy (1) wykonany jest kod w postaci warstwy z substancji dobrze odbijającej światło, a blisko tarczy (1) umieszczona jest głowica (4), w której zamocowane są obydwie zespoły światłowodów (5 i 7) usytuowane pod jednakowym kątem w stosunku do kodowej tarczy (1).

Przetwornik optyczno-elektryczny ma zastosowanie zwłaszcza przy automatyzacji pomiaru masy substancji na wagach uchylnych.

(1 zastrzeżenie)



G01D

P. 218712

02.10.1979

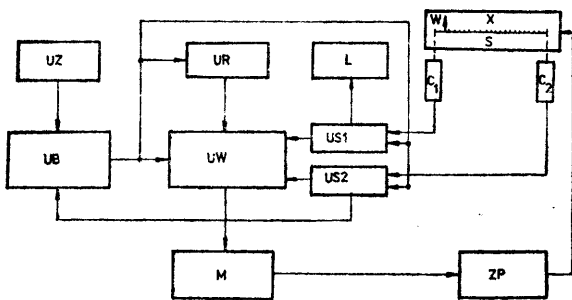
Zakłady Radiowe „UNITRA-ELTRA”, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Karabas, Mieczysław Szulczyński).

Układ do badania trwałości napędu skali przyrządów elektronicznych

Przedmiotem wynalazku jest układ do badania trwałości napędu skali przyrządów elektronicznych, zwłaszcza odbiorników radiowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego natychmiastową zmianę skoku napędu skali oraz dowolną regulację w czasie przeprowadzania badań.

Układ wyposażony jest w silnik elektryczny (M) i zespół przekładni (ZP) i ma dwa czujniki (C_1) i (C_2), zawierające elementy: fotoelektryczny i oświetlający, pobudzający bloki sterowania: (US₁) i (US₂) sterujące poprzez blok wykonawczy (UW) pracą silnika elektrycznego (M) wprowadzającego w ruch oś napędu skali (S) badanego przyrządu (X). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 209323

31.08.1978

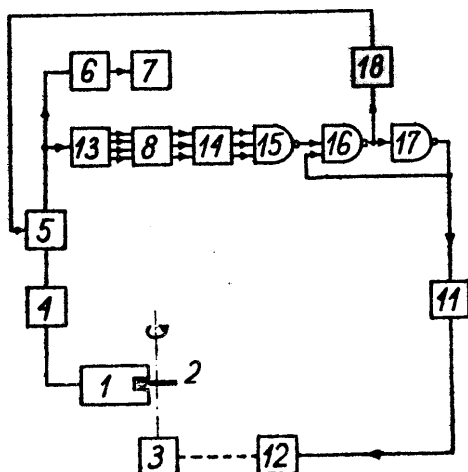
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 185911

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Filipowicz, Henryk Rawa).

Elektroniczne urządzenie do dozowania, zwłaszcza materiałów płynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia urządzenia do dozowania, zwłaszcza materiałów płynnych.

Urządzenie do dozowania wyposażone w bezstykowy nadajnik impulsów sprzężony z licznikiem mechanicznym tarczą kodową i połączony poprzez układ formujący z licznikiem elektronicznym według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście licznika (5) połączone jest z dwoma zespołami dekodatorów dwójkowo-dziesiętnych (6, 13), a wyjścia zespołu dekodatorów (6) połączone jest ze wskaźnikiem cyfrowym (7), natomiast wyjścia zespołu dekodatorów (13) połączone jest poprzez łączniki dziesięciopozycyjne (8) i układ (17) zmiany konwersji sygnału z pozytywnej



na negatywną bądź odwrotnie z pierwszym elementem NAND (15).

Wyjście tego elementu logicznego połączone jest z pierwszym wejściem drugiego elementu NAND (16), a drugie jego wejście połączone jest z wyjściem elementu negacji (17). Wyjście drugiego elementu NAND (16) połączone jest z wejściem elementu negacji (17) oraz poprzez układ zerujący z drugim wejściem licznika elektronicznego (5). Wyjście elementu negacji (17) połączone jest poprzez łącznik (11) z dozownikiem (12). (1 zastrzeżenie)

G01H

P. 215046 T

19.04.1979

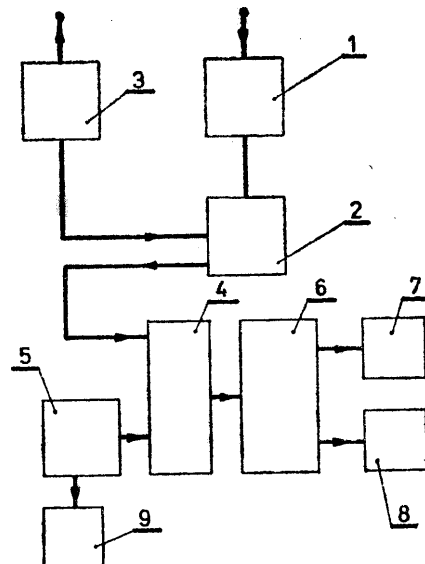
Wyższa Szkoła Inżynierska, Zielona Góra, Polska (Aleksander Mac, Wiesław Depczyński, Mieczysław Rudnicki).

Układ do pomiaru parametrów ruchu drgającego obiektu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pomiaru przyspieszeń i amplitud ruchu drgającego obiektów.

W układzie według wynalazku sygnał pomiarowy otrzymany z czujnika zostaje przetworzony na standardowy sygnał cyfrowy i wraz z sygnałem odniesienia z generatora wzorcowego podawany jest do bloku porównania (2).

Stąd odpowiednio przetworzony sygnał zostaje podany do bloku (4) wprowadzania danych i rozkazów jednocześnie z sygnałem wartości cyfrowej charakterystycznej częstotliwości ruchu otrzymanego z bloku (5). (1 zastrzeżenie)



G10H

P. 215781 T

21.05.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Hachuła, Adam Kamiński).

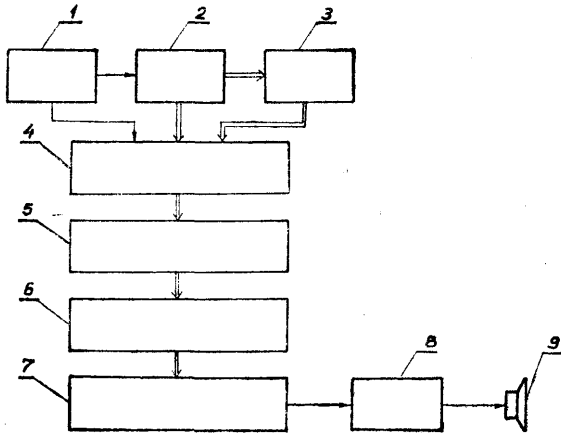
Elektroniczny układ generacji napięciowych przebiegów rytmicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ilości i różnorodności przebiegów rytmicznych, a także możliwość zwiększenia liczby elektronicznych instrumentów perkusyjnych, współpracujących z elektronicznym układem generacji napięciowych przebiegów rytmicznych.

Elektroniczny układ generacji napięciowych przebiegów rytmicznych, zawiera generator impulsów prostokątnych (1) o regulowanej częstotliwości połączony z dzielnikiem częstotliwości. Dzielnik częstotliwości (2),

zbudowany jako czterostopniowy, jest połączony z dekoderni taktów (3). Wyjścia generatora impulsów prostokątnych (1) oraz czterostopniowego dzielnika częstotliwości (2) i dekodera taktów (3) stanowią wejścia układu formującego sekwencje rytmiczne (4), którego wyjścia są połączone poprzez zespół przełączników, stanowiących układ wyboru rytmu (5), z generatorami (6), spełniającymi rolę np. elektronicznych odpowiedników instrumentów perkusyjnych. Wyjścia generatorów (6) są połączone z układem mieszacza (7).

(1 zastrzeżenie)



G01K

P. 215481 T

08.05.1979

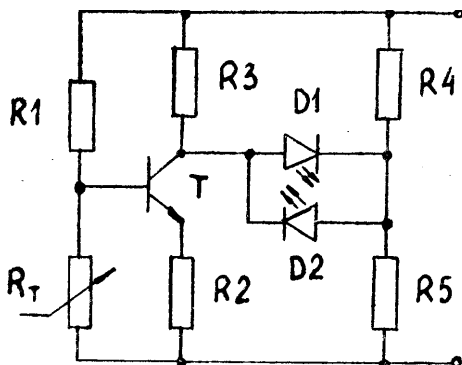
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Hetman, Jacek Gołębiowski, Lesław Isalski).

Tranzystorowy układ kontroli temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu kontroli temperatury o większej trwałości i mniejszym poborze mocy w stosunku do stosowanych dotychczas.

Tranzystorowy układ kontroli temperatury z czujnikiem termistorowym, charakteryzuje się tym, że baza tranzystora (T) jest sterowana napięciem z dzielnika napięciowego, utworzonego przez termistor pomiarowy (R_T) oraz pierwszy rezystor (R_1), emiter tranzystora (T) jest połączony poprzez drugi rezystor (R_2) z jednym biegunem źródła zasilania, zaś kolektor za pośrednictwem trzeciego rezystora (R_3) jest połączony z drugim biegunem źródła zasilania, przy czym pomiędzy kolektor tranzystora (T), a wspólny punkt drugiego rezystorowego dzielnika napięcia (R_4 i R_5) są włączone dwie diody elektroluminescencyjne (D_1 i D_2) połączone ze sobą równolegle i skierowane przeciwnie.

(2 zastrzeżenia)



G01L

P. 214691 T

03.04.1979

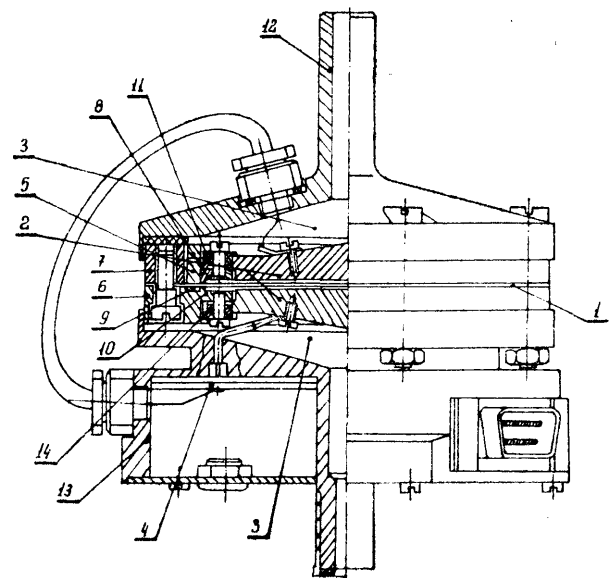
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Grzegorz Borowy, Arkadiusz Dziankowski).

Przetwornik pojemnościowy do pomiaru ciśnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika, umożliwiającego pomiar małych różnic ciśnień. Przetwornik ma w części czujnikowej membranę (1) zamocowaną na obwodzie za pomocą układu dwóch rozłącznych pierścieni dociskających (6, 7), napinaną za pomocą układu składającego się z pierścieni: napinającego (5) i ustalającego (8), osadzonych wewnątrz jednego z pierścieni dociskających (7).

Drugi pierścień dociskający (6) zaopatrzony jest we wgłębienie (9), w które wprowadzona jest membrana (1) przy pomocy pierścienia napinającego (5). Pierścienie: dociskający (6) z wgłębieniem (9) i ustalający (8) zaopatrzone są każdy w co najmniej trzy występy (10), do których przymocowane są nieruchome okładki (2) kondensatorów

(1 zastrzeżenie)



G01L

P. 214703 T

05.04.1979

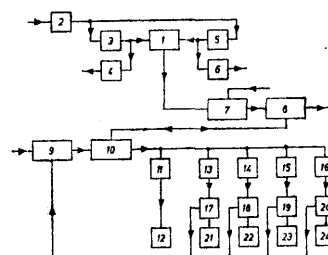
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Stefan Minc, Jan Dąbkowski, Włodzimierz Romaniuk, Andrzej Geryszewski).

Sposób i układ do pomiaru ciśnień

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających pomiar ciśnienia z dużą dokładnością oraz wprowadzenie wyników pomiarów do elektronicznych maszyn cyfrowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się równe impulsy ciśnienia, o odpowiednim czasie trwania, które - działając na elektrokinetyczny manometr różnicowy (1) - powodują pojawienie się proporcjonalnego do tych impulsów ciśnienia bipolarnego impulsu elektrycznego, mierzonego woltmierzem (8) cyfrowym.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do manometru różnicowego (1) ma dołączone zawory (3, 4, 5, 6), sterowane cewkami (21, 22, 23, 24), układami (17, 18, 19, 20) pojemnościowo-tyrystorowymi wzbudzenia i wzmacniaczami (13, 14, 15, 16), zgodnie z programem zakodowanym w programatorze (10),



sprężonym z **alibatorem** (1) sygnału i woltomierzem (8) cyfrowym.

Wynalazek znajduje zastosowanie w automatycznym sterowaniu procesami technologicznymi, (2 zastrzeżenia)

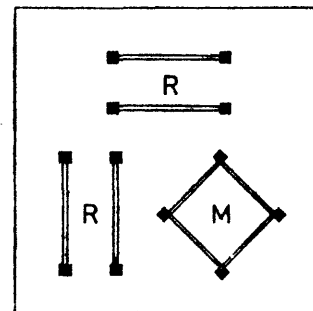


Fig. 4

G01L

P. 214752 T

05.04.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Michał Polowczyk).

Półprzewodnikowy **czujnik pełnego** stanu płaskich deformacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu pomiaru pełnego stanu deformacji powierzchni, oraz umożliwienia jednoczesnego pomiaru wszystkich składowych deformacji, zarówno w warunkach statystycznych, jak i dynamicznych.

Półprzewodnikowy czujnik według wynalazku ma na wspólnej monokrystalicznej płytce półprzewodnikowej lub na wspólnym podłożu dielektrycznym trzy niezależne obwody **piezorezystancyjne**.

Obwody te mogą być wykonane w postaci dwóch par piezorezystorów (**R**) usytuowanych prostopadle względem siebie oraz prostokątnej warstwy półprzewodników (**U**) lub mostka piezorezystancyjnego (**M**) z rezystorami pochyłymi względem wymienionych par piezorezystorów (**R**). Trzy obwody piezorezystancyjne mogą być również wykonane w ten sposób, że jeden obwód stanowi para piezorezystorów (**R**), a pozostałe dwa **obwody** stanowią dwa mostki piezorezystancyjne (**M**) lub dwie prostokątne warstwy pół-

przewodników (**U**) usytuowane pod różnymi kątami względem siebie. W innym rozwiązaniu według wynalazku jeden **obwód** stanowi para piezorezystorów (**R**), a pozostałe dwa obwody stanowią mostek piezorezystancyjny (**M**) i prostokątna warstwa półprzewodnikowa (**U**). (3 zastrzeżenia)

G01L

P. 214800 T

09.04.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Stefan Kmiecik, Antoni Dzierżanowski, Stefan Michalski, Piotr Wach, Jerzy Hickiewicz).

Momentomierz **tensometryczny** do przebiegów **szybkodziennych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania momentomierza **umożliwiającego** wykonywanie pomiarów i rejestrację kształtu krzywej momentu o przebiegach **szybkodziennych**.

Momentomierz według wynalazku charakteryzuje się tym, że częścią czynną momentomierza jest końcówka tulei (2) z naklejonymi tensometrami (7). Przeniesienie momentu z tulei (2) na tuleję (3) zapewnia połączenie klinowe (4). Osadzony w tulei (2) trzpień (10) służy do **elastycznego** połączenia z wałem szczotkozbieracza, przenoszącego sygnały pomiędzy tensometrami (7), a układem pomiarowym. (1 zastrzeżenie)

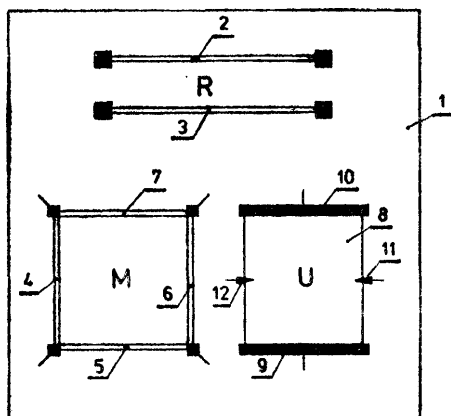


Fig. 1

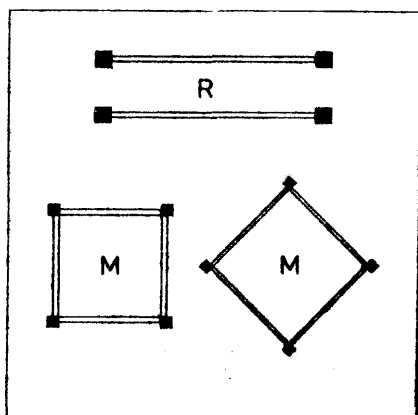
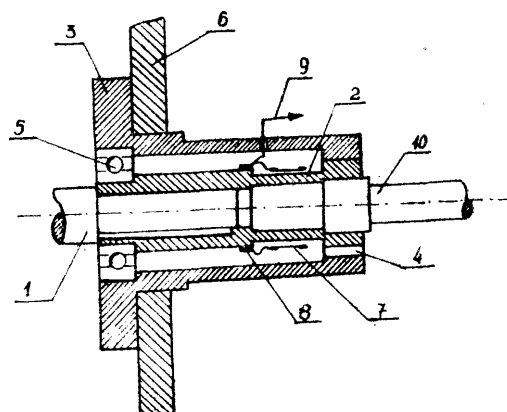


Fig. 2



G01L

P. 217505

01.08.1979

Pierwszeństwo: 02.08.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 930476)

Massey - Ferguson - Perkins Services N.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

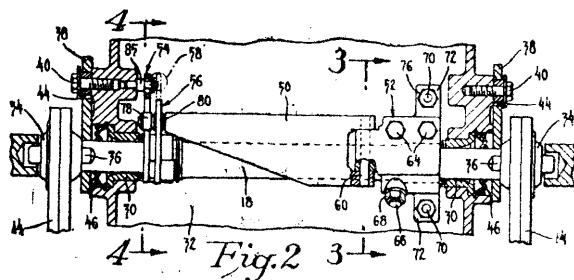
Urządzenie do wyczuwania siły ciągu ciągnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyczuwania siły **ciągu** ciągnika, a zwłaszcza urządzenie do

wyczuwania i wskazywania siły ciągu, wywieranej na wydłużony, ugialny wał przez trzypunktowy zaczep ciążnika, przy czym wał jest zamontowany w ciążniku i przechodzi poprzecznie do kierunku ruchu ciążnika.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia które przekazywałoby na dźwigniowo-łącznikowy mechanizm kontroli siły ciągu ciążnika wyłącznie sygnały ciągu bez **przekazywania** innych ruchów ugialnych wału, takich jak ruchy obrotowe lub napięcia poza płaszczyznę działania siły ciągu.

Urządzenie zawiera sztywne ramię czujnikowe (50), zamocowane zawiasowo jednym końcem do zacisku mocującego (52), umieszczonego wokół ugielnego wału (18), przy czym zacisk mocujący (52) jest wyposażony w śruby nastawcze (70), które stykają się z powierzchnią obudowy (32) dla wyparcia oporu przeciwko względnemu ruchowi obrotowemu zacisku mocującego (52) wokół ugielnego wału (18). (6 zastrzeżeń)



G01M

P. 205099

03.03.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Teofil Wiśniewski, Stefan Chojnacki, Andrzej Czarczyński, Jerzy Drogowski, Antoni Ikra, Kazimierz Osuchowski, Henryk Standar, Ryszard Żelazny).

Sposób **analizy** stanu smarowania współpracujących elementów pary kinematycznej i urządzenie do analizy stanu smarowania **współpracujących** elementów pary kinematycznej

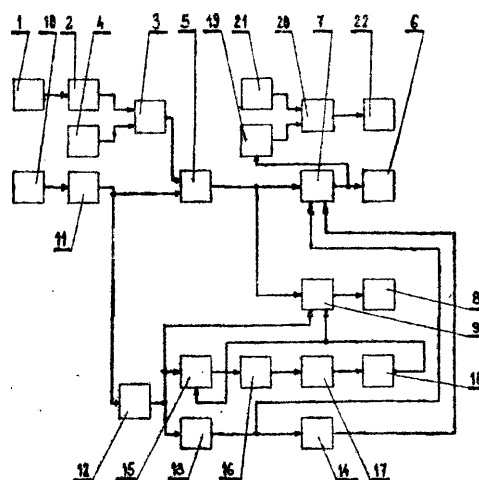
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających systematyczną kontrolę stanu smarowania na przykład gładzi cylindrowej silnika spalinowego podczas jego pracy.

Sposób analizy stanu smarowania współpracujących elementów pary kinematycznej o nieciągłym filmie olejowym polega na porównaniu metodą ciągłą sygnału napięciowego, proporcjonalnego do rezystancji filmu olejowego utworzonego między elementami pary z napięciem odniesienia, proporcjonalnym do rezystancji krytycznej, odpowiadającej progowi nieprawidłowego smarowania, przetworzeniu wyniku porównania na wartość dyskretną przez przyporządkowanie stanom prawidłowego i nieprawidłowego smarowania odpowiednich poziomów logicznych, próbkowaniu wyników porównania i określeniu stosunku liczby stanów prawidłowego smarowania w momentach próbkowań do liczby **próbek** w postaci procentowego współczynnika smarowania pary kinematycznej, przeprowadzaniu porównania wartości tego współczynnika z wartością odpowiadającą progowi nieprawidłowego smarowania, w wyniku czego powstaje odpowiedni sygnał umożliwiający automatyczną regulację stanu smarowania współpracujących elementów pary kinematycznej.

W urządzeniu według wynalazku układ wejściowy (1) połączony jest przez wzmacniacz (2) z układem porównującym (3), z którym jest połączony układ określania rezystancji krytycznej (4) oraz rejestr (5), który z zespołem wskaźników cyfrowych (6) jest połączony przez układ pomiaru współczynnika smarowania (7), z zespołem wskaźników cyfrowych (8) przez układ pomiaru chwilowego współczynnika smarowania (9) oraz z przetwornikiem (10) przez układ kształtowania impulsów (11) połączony z kolei przez dzielnik częstotliwości (12) z dzielnikiem częstotliwości (13),

który łączy się bezpośrednio oraz przez układ opóźniający (14) z układem pomiaru współczynnika smarowania (7). Dzielnik częstotliwości (12) połączony jest przez licznik impulsów (15) z dekodernie dziesiętnym (16), połączonym za pośrednictwem przełącznika repetycji pomiarów (17) i generatora pojedynczego impulsu (18) z układem pomiaru chwilowego współczynnika smarowania (9) oraz licznikiem impulsów (15).

Natomiast układ pomiaru współczynnika smarowania (7) połączony jest przez dekodernie dziesiętny (19) z układem porównującym (20), połączonym z układem określania stanu awarii (21) oraz sygnalizatorem stanu awarii (22). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 215201 T

27.04.1979

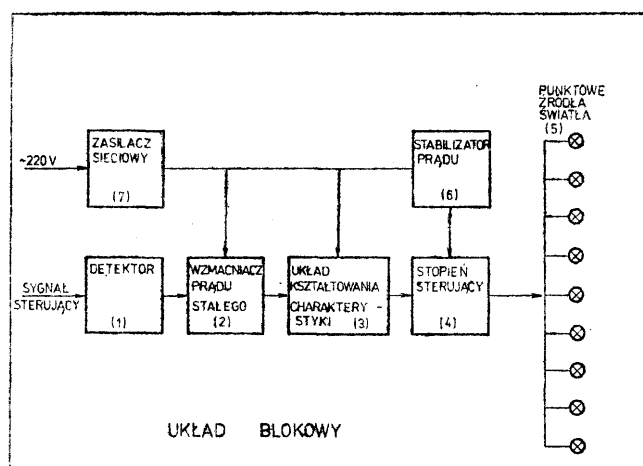
G01R

Feliks Szałański, Warszawa, Polska (Feliks Szałański).

Miernik z diodami elektroluminescencyjnymi lub żarówkami do **pomiaru wielkości** fizycznych zwłaszcza dla celów elektroakustycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika, w którym elementem wykonawczym są dyskretne źródła światła w postaci diod elektroluminescencyjnych lub żarówek, umożliwiającego obserwację wskazań z dużej odległości oraz dla znacznej liczby osób.

W mierniku według wynalazku detektor sygnału wejściowego (1) połączony jest ze wzmacniaczem napięcia stałego (2), który połączony jest z układem kształtowania charakterystyki amplitudowej (3), zasilającym stopień sterujący (4), który uruchamia elementy świetlne (5), które stanowią diody elektroluminescencyjne lub żarówki. Miernik nadaje się szczególnie do stosowania w technice audiowizualnej oraz kontrolno-pomiarowej. (1 zastrzeżenie)



14.05.1979

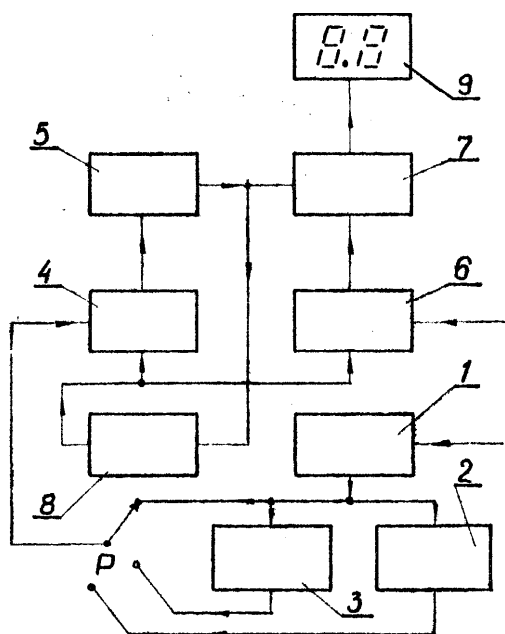
Zakłady Przemysłu Bawełnianego „ZWOLTEX”,
Zduńska Wola, Polska (Antoni Nieradko, Zdzisław
Opieczyński).

Sposób i układ elektroniczny do pomiaru poślizgu, szczególnie silników asynchronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania bezpośredniego wyniku wartości poślizgu przekładni lub silników asynchronicznych.

Sposób według wynalazku polega na zliczaniu w dół impulsów z punktu pomiarowego w czasie określonym przez zliczanie liczby impulsów odniesienia będącej potęgą liczby 10, co umożliwia uzyskanie wyniku wartości poślizu bezpośrednio w procentach, poprzez wyświetlenie na wskaźnikach cyfrowych stanu licznika impulsów z punktu pomiarowego, w momencie zakończenia cyklu pomiarowego wyznaczonego zliczeniem przyjętej liczby impulsów odniesienia z odpowiednio usytuowanym **przecinkiem**.

Układ według wynalazku zawiera dzielnik (4) impulsów odniesienia, układ formowania (5) impulsu sterującego, licznik (6) zliczający w dół impulsy z punktu pomiarowego, układ pamięciowy (7), układ opóźniający (8) oraz **układ** wyświetlający (9),
(2 zastrzeżenia)



22.08.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Stanisław Dunikowski, Stanisław Meczyh).

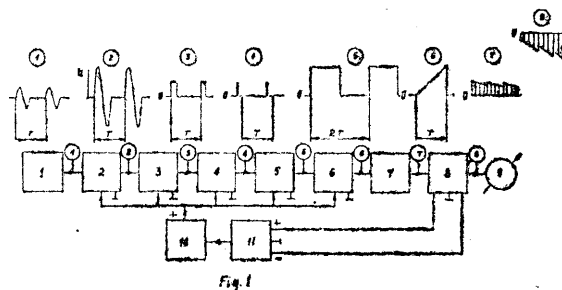
Sposób pomiaru prędkości obrotowej
przędzalniczego wrzeciona i urządzenie do pomiaru
prędkości obrotowej przędzalniczego wrzeciona

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających szybki, bezdotykowy pomiar liczby obrotów wrzecion w warunkach produkcyjnych.

Sposób pomiaru prędkości obrotowej przedziałni-
czego wrzeciona polega na tym, że dokonuje się po-
miaru prędkości wirowania biegacza przy stosowaniu
wielozakresowego elektronicznego pomiarowego ukła-
du z przetwornikiem czas-napięcie, po czym uwzględ-
nia się poprawkę wynikającą ze skrócenia się prze-
dzy w związku z jej skrećaniem.

Urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej przędzalniczego wrzeciona zawiera czujnik (1), który jest

połączony z wejściem wzmacniacza (2) elektronicznego pomiaru układu, a wyjście wzmacniacza (2) jest połączone z wejściem przerzutnika (3) Schmitta, który poprzez różniczkujący układ (4) połączony jest z wejściem bistabilnego przerzutnika (5), którego wyjście połączone jest z przetwornikiem (6) czas-napięcie, natomiast wyjście przetwornika (6) połączone jest z integratorem (7) napięcia szczytowego, przy czym wyjście integratora (7) połączone jest z nieodwracającym wejściem operacyjnego wzmacniacza (8), a wyjście tego wzmacniacza połączone jest z miliamperomierzem (9). (6 zastrzeżeń)



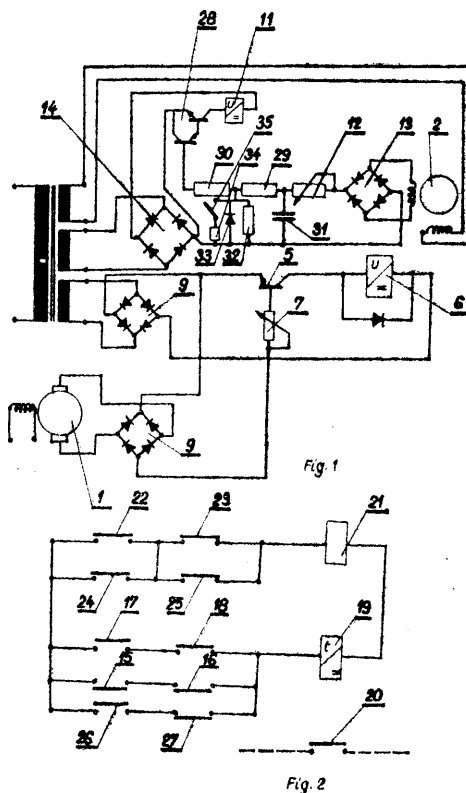
26 09 1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 80572

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lublin, Polska (Władysław Sacher, Jerzy Lis, Mieczysław Cieślík, Krzysztof Grzybowski, Leszek Mazurkiewicz, Jan Bartonez, Stanisław Grzymała, Stanisław Bock, Henryk Lorenz, Andrzej Szewczyk).

Układ ciągłej kontroli działania
wskaźnika głębokości i szybkości jazdy
maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nieciągłości pracy układu. Układ ten składa się z tranzystora (5) i dwustopniowego tranzystorowego wzmacniacza (28) sterowanych tachoprądnica (1 i 2), przełączników (6 i 11) sterowanych tranzystorem (5) i dwustopniowym tranzystorowym wzmacniaczem (28),



wykonawczego przełącznika (21) oraz nastawnych rezystorów (7 i 12) włączonych do bazy tranzystora (5) i dwustopniowego tranzystorowego wzmacniacza (28), przy czym obwody te są zasilane prostownikiem mostkowym (8) i (13).

W obwód emiter-kolektor tranzystora (5) i dwustopniowego tranzystorowego wzmacniacza (28) włączone są cewki sterujące przełączników (6 i 11), które są zasilane prostownikiem mostkowym (9 i 14). Styki bierne (15 i 16) przełączników (6 i 11) są połączone szeregowo i bocznikowane są szeregowo stykami czynnymi (17 i 18) oraz (22 i 23) przełączników (6 i 11). Styki czynne (17 i 18) są włączone w obwód cewki sterującej przełącznika czasowego (19), którego styk czynny (20) jest włączony w obwód elektryczny hamulca bezpieczeństwa maszyny wyciągowej.

(4 zastrzeżenia)

G01P

P. 209315

29.08.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Marek Niziuk, Benon Halama, Józef Berger).

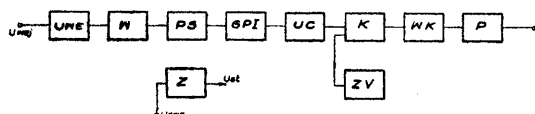
Elektryczny czujnik prędkości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika odznaczającego się liniową zależnością napięcia pomiarowego od prędkości taśmy, niezależnością pomiaru od pozycji rolki napędowej, dużą dokładnością pomiaru oraz dużą niezawodnością.

Czujnik ma komparator (K), do wejścia którego dołączona jest szeregowo gałąź zawierająca wzmacniacz wstępny (W), przerzutnik Schmidta (PS), generator pojedynczego impulsu (GPI) i układ całkujący (UC). Do drugiego wejścia komparatora (K) dołączony jest blok (ZV) regulowanego napięcia stałego. Wyjście komparatora (K) połączone jest z blokiem zawierającym wzmacniacz końcowy (WK) i przełącznik (P).

Elektryczny czujnik prędkości przeznaczony jest do pomiaru i sygnalizacji przekroczenia określonej prędkości taśmy przenośników kopalnianych.

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 205087

03.03.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Benedykt Rząsa, Andrzej Dębski).

Sposób wyznaczania wartości mierzonej napięcia i układ przetwornika realizujący ten sposób

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na dokładne wyznaczenie wartości mierzonej napięcia, zapewniających wysokie tłumienie szeregowego harmonicznego sygnału zakłócającego, synchronicznego z częstotliwością napięcia sieci.

Sposób wyznaczania wartości mierzonej napięcia wykorzystujący zasadę podwójnego całkowania, zgodnie z wynalazkiem polega na niezależnym pomiarze interwałów czasów integracji napięcia mierzonego i napięcia wzorcowego, a następnie na obliczeniu stosunku tych interwałów czasów, przy czym układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w części cyfrowej (2) przetwornika, włączony pomiędzy wyjściem przelicznika (7), a wyjściem informacji cyfrowej (20) i (21), kaskadowo dodatkowy zespół, złożony z bloku pamięci (8) i elektronicznego układu dzielącego (9). Wyniki zliczania będące miarą inter-

wałów czasów napięć mierzonego oraz wzorcowego kolejno przekazuje się z przelicznika (7) do bloku pamięci (8) w celu ich przechowania, a następnie podaje się równocześnie do elektronicznego układu realizującego dzielenie (9), po czym wynik dzielenia przekazuje się do pamięci buforowej (19) sprzężonej z blokiem indykacji (20) i gniazdem wyjść cyfrowych przetwornika (21).

Wynalazek może znaleźć zastosowanie w systemach centralnej rejestracji i przetwarzania danych.

(3 zastrzeżenia)

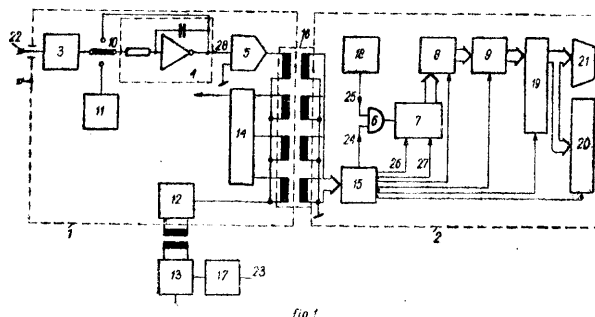


fig. 1.

G01R

P. 209324

31.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Henryk Borowski, Jan Juda, Zygmunt Grochowski).

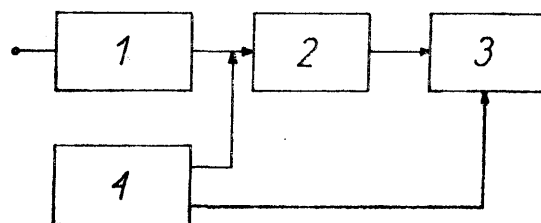
Sposób obliczania wartości średniej przebiegów czasowych oraz miernik wartości średniej przebiegów czasowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i miernika pozwalających na otrzymanie dokładnych danych wyników, które nie byłyby obciążone błędem wynikającym z wpływu stałej całkowania.

Sposób obliczania wartości średniej polega na tym, że po zcałkowaniu przebiegu napięcia chwilowego zapamiętuje się jego wartość w momencie zakończenia okresu całkowania oraz sprowadza do zera wartość napięcia zcałkowanego w poprzednim okresie całkowania w momencie rozpoczęcia następnego okresu całkowania.

Miernik wartości średniej ma układ całkujący (1), którego wyjście połączone jest poprzez wzmacniacz (2) z wejściem sygnałowym woltomierza cyfrowego (3). Jego drugie wejście inicjujące pomiar połączone jest z pierwszym wyjściem zegara (4). Drugie wyjście zegara (4) połączone jest z wyjściem układu całkującego (1).

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 210732 T

04.11.1978

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański).

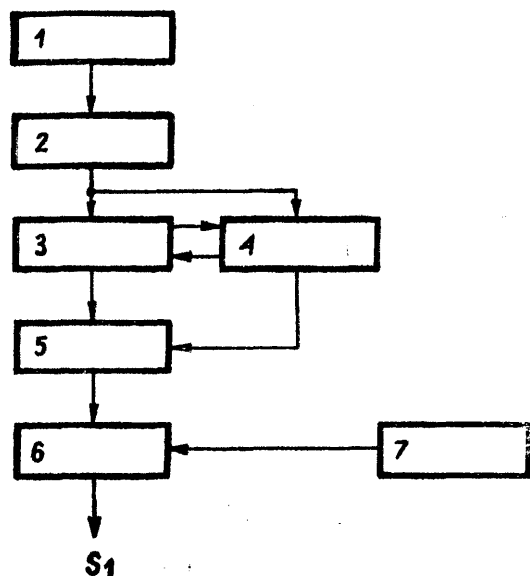
Sposób wykrywania sygnałów okresowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wykrywanie sygnałów okresowych, z dużą wiarygodnością podejmowanych decyzji, przydatnego do badania zajętości kanałów ra-

diowych, testowania generatorów szumu lub generatorów liczb losowych.

Sposób polegający na próbkowaniu sygnału lub ciągu danych i obliczaniu wartości funkcji gęstości widmowej mocy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układach **kwardatora (3)**, sumatora (4), dzielnika (5), oblicza się unormowaną wartość średniokwadratową i porównuje się ją w komparatorze (6) z sygnałem progowym, otrzymując binarny sygnał decyzyjny, informujący o wystąpieniu sygnału okresowego lub okresowości w ciągu danych.

(1 zastrzeżenie)

**G01K**

P. 214597 T

31.03.1979

Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz,
Polska (Jan Miłko).

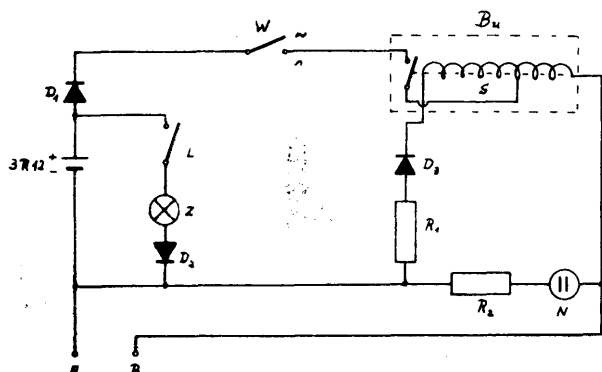
Przyrząd do sprawdzania obwodów **elektrycznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego stwierdzenie istnienia napięcia oraz pomiaru ciągłości obwodu elektrycznego.

Przyrząd ma wbudowany w obwód wskaźnika napięcia prądu przemiennego przełącznik (W), odłączający baterijkę płaską (3R12) od cewki (S) buczka (Bu), rezystor (R_1) obniżający potencjał prądu przemiennego, diodę (D_3) prostującą prąd przemienny na jednopołówkowy prąd stały zasilający cewkę (S) buczka (Bu) oraz rezystor (R_2) ograniczający napięcie zasilające neonówkę (N), sygnalizującą o istnieniu napięcia w instalacji sprawdzanej.

Natomiast obwód badania ciągłości instalacji elektrycznej stanowi przełącznik (W) zamykający obwód cewki (S) buczka (Bu), baterijka (3R12), wyłącznik (L) zasilający żarówkę (Z) oraz diody (D_1 , D_2).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 214668 T

04.04.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Sławoj Gwiazdowski, Wojciech Kaliski).

Sposób impulsowego pomiaru pojemności i rezystancji połączonych równolegle i układ do pomiaru pojemności i rezystancji **połączonych** równolegle

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia błędu pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na wymuszaniu napięcia trójkątnego na pojemności i rezystancji oraz pomiarze prądu w chwili, gdy napięcie **na** wyjściu generatora jest równe zero oraz wtedy gdy to napięcie ma pewną ustaloną wartość U_1 .

Mierzona pojemność jest proporcjonalna do zmierzzonego prądu w chwili gdy napięcie generatora jest równe zero, a mierzona rezystancja jest proporcjonalna do różnicy obu zmierzonych prądów.

Układ, w którym mierzona pojemność i mierzona rezystancja dołączone są jednym wyprowadzeniem do wyjścia generatora, według wynalazku charakteryzuje się tym, że drugi zacisk pojemności (C_x) i rezystancji (R_x) połączony jest z ziemią poprzez rezystor (R) o małej wartości.

Punkt połączenia rezystora (R) oraz pojemności (Cx) i rezystancji (Rx) dołączony jest do pierwszego wejścia dwóch bramek elektronicznych (4, 5), których wyjście połączone jest poprzez prostownik (7, 8) z układem odejmującym (6). Drugie wejście każdej z bramek połączone jest z generatorem (1) poprzez komparator (2, 3). Na drugie wejście komparatora (3) podawane jest ustalone napięcie (U_1), a drugie wejście komparatora (3) jest uziemione.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza przy pomiarach wielkości nieelektrycznych, realizowanych czujnikiem pojemnościowym. (3 zastrzeżenia)

(3 zastrzeżenia)

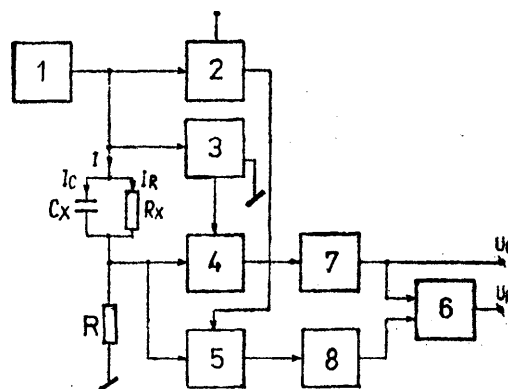


FIG. 1

G01R

P. 214806 T

09.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Paweł Kozłowski, Andrzej Materka).

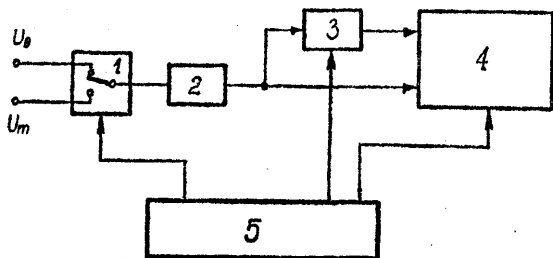
Sekwencyjny układ porównujący do systemów testujących i pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji umożliwiającemu zastosowanie jednego przetwornika do pomiaru sygnału odniesienia i sygnału pomiarowego.

Układ wyposażony w przetwornik napięcia przemiennego na napięcie stałe, blok komparatora oraz układ sterujący, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera przełącznik (1), na którego jedno wejście jest podawany sygnał odniesienia (U_o), a na drugie wejście (U_m) jest podawany sygnał mierzony (U_m).

Natomiast wyjście jest połączone z wejściem przetwornika (2) napięcia przemiennego na napięcie stałe, którego wyjście jest dołączone do układu pamięci.

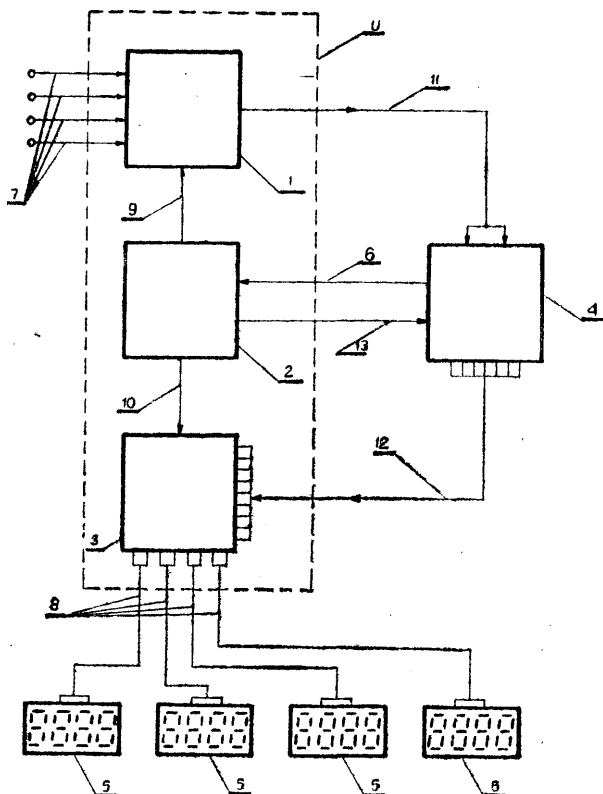
(2 zastrzeżenia)



24.04.1979

Wielokanałowy układ zwielokrotniający woltomierza cyfrowego, zwłaszcza dla układów bezpiecznego pro- wadzenia bloków energetycznych

W układzie według wynalazku zespół pamięci (3) zawiera tyle niezależnie stosowanych rejestrów pamiętających wynik pomiaru, ile kanałów pomiarowych jest przełączanych przez półprzewodnikowy wybierak kanałów pomiarowych (1), połączony z zespołem pamięci (3) przez zespół sterujący (2). Zespół sterujący (2) służy do cyklicznego załączania kolejnego kanału pomiarowego przez wybierak kanałów (1) do wejścia zewnętrznego lub wewnętrznego przetwornika analogowo-cyfrowego (4) oraz do cyklicznego wpisywania wyniku pomiaru w postaci informacji cyfrowej do rejestru w zespole pamięci (3), który to rejestr jest przyporządkowany wybranemu przez wybierak kanałów kanałowi pomiarowemu.



Wielokanałowy układ zwielokrotniający woltomierza cyfrowego znajduje zastosowanie przede wszystkim w układach do bezpiecznego prowadzenia bloków energetycznych. (1 zastrzeżenie)

14.05.1979

Sposób i układ wykrywania napięcia rażeniowego na urządzeniach elektrycznych

Układ według wynalazku ma jednopółówkowy prostownik trójfazowy (1) połączony z siecią zasilającą urządzenie chronione i z układem dzielnika napięć (2). Dzielnik napięć (2) połączony jest z urządzeniem chronionym, blokiem komparatora (3) i regulatorem napięcia odniesienia (4). Blok komparatora (3) zaś połączony jest z regulatorem napięcia odniesienia (4) i blokiem sterowania i sygnalizacji (5), który ma wyjścia sterowania urządzeniami zewnętrznymi i indykacji optyczno-akustycznej. (3 zastrzeżenia)

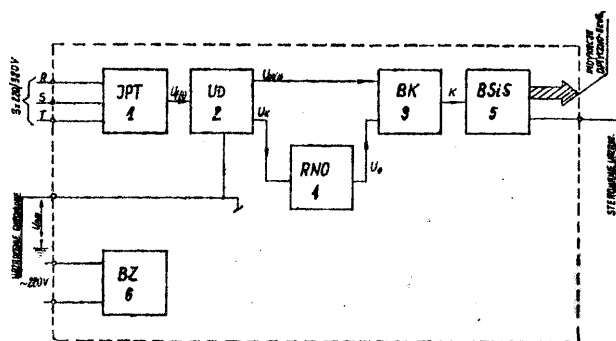
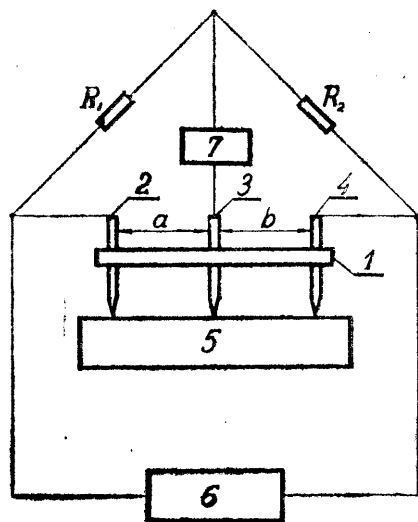


Fig. 2

29.05.1979

Przyrząd do wyznaczania typu przewodnictwa elektrycznego materiałów półprzewodnikowych

Przyrząd według wynalazku ma kontaktową sondę (1) składającą się z trzech elektrycznych styków (2, 3, 4) umieszczanych na badanym półprzewodnikowym materiale (5). Styki te są włączone w układ mostkowy, w którym skrajne styki (2 i 4) z jednej strony są ze sobą połączone poprzez dwa rezystory (R_1 i R_2), a z drugiej strony z zasilającym układem (6). Środkowy styk (3) jest włączony poprzez wskaźnik (7) równowagi mostka pomiędzy rezystory (R_1 i R_2). (1 zastrzeżenie)



23.05.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Wiesław Galor, Jerzy Hajduk).

Układ do zobrazowania zagrożenia kolizyjnego,
zwłaszcza w morskim **radarze** nawigacyjnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu obrazującego zagrożenie kolizyjne na ekranie morskigo radaru nawigacyjnego, zapewniającego tym samym bezpieczne minięcie się statku z obiektem w odległości większej niż założona wartość.

W układzie według wynalazku do radaru nawigacyjnego (1) podłączony jest blok (2) obróbki sygnału radiolokacyjnego, z którego sygnały doprowadzane są do programowanego komputera (3), do którego doprowadzone są również sygnały zewnętrzne reprezentujące bezpieczną odległość mijania (4) oraz prędkość (5) i kurs (6) statku własnego. Komputer oblicza współrzędne wycinka kręgu odległości, które poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (13) sterują generatorem (14) wycinków. Wycinki wyświetlane są na ekranie radaru. (3) zastrzeżenia

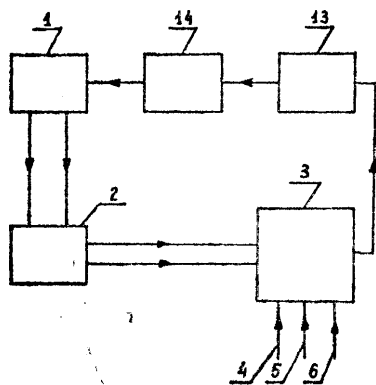


FIG. 1

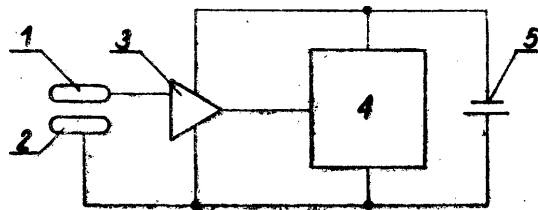
11.05.1979

„Wareł” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego, Warszawa, Polska (Bohdan Łoboda).

Dotykowy czujnik do sterowania pracą zegarków elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dotykowego czujnika do sterowania pracą zegarków elektronicznych. Czujnik według wynalazku ma dwie

elektrody (1) i (2) umieszczone na powierzchni koperty zegarka (4) oraz układ wzmacniacza (3). Elektroda (2) połączona jest z jednym z biegunów (5) baterii zasilającej układ zegarka (4). Elektroda (1) połączona jest z wejściem wzmacniacza (3). Wejście wzmacniacza (3) połączone jest z jednym z wejść sterujących układu zegarka (4). (1 zastrzeżenie)



28.08.1978

Pabianickie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im.
Bojowników Rewolucji 1905 r. „PAMOTEX”, Pabia-
nice, Polska (Miron Raszewski).

Sposób regulacji poziomu cieczy oraz układ regulatora poziomu cieczy działający według tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających sprawną i określoną ustalonymi parametrami regulację poziomu cieczy.

W sposobie regulacji poziomu cieczy według wynalazku zmienia się pojemność elektryczną czujnika współpracującego z generatorem, z którego podaje się napięcie na wzmacniacz z **przekaznikiem**, który steruje dozowaniem cieczy, przy czym przez zwiększenie pojemności elektrycznej czujnika dokonuje się przerywania oscylacji generatora, którego ponowne wzbudzenie następuje w chwili zmniejszenia pojemności elektrycznej czujnika do stanu wyjściowego.

W układzie regulatora poziomu cieczy czujnik pojemnościowy (C1) jest połączony z punktem połączeniowym między bazą tranzystora (T1) pracującego w generatorze, a kondensatorami sprzężenia zwrotnego (C3, C4), połączonymi każdorazowo jedną stroną z obwodem rezonansowym (C2, L). Z kolektorem tranzystora (T1) jest połączony dławik (B) i układ detekcyjny, składający się z kondensatora (C5) i diod (D1, D2), który jest połączony z bazą tranzystora (T2) w układzie wzmacniacza, przy czym punkt połączeniowy między diodą (D2), a bazą tego tranzystora (T2) jest połączony poprzez kondensator (C7) z kolektorem drugiego tranzystora (T3) w układzie wzmacniacza.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do regulacji poziomu klejówki w klejarkach. (3 zastrzeżenia)

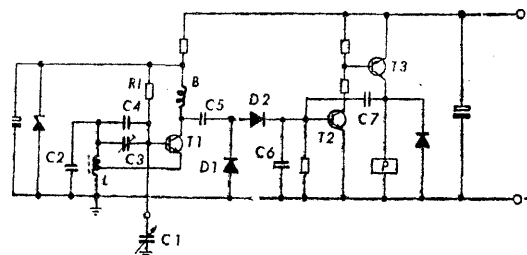


Fig. 1

23.09.1978

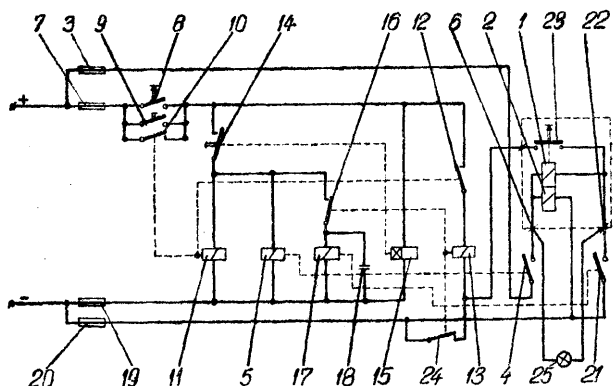
Centrum Badawczo-Projektowe **Żegluga** Śródlądowej, Wrocław, Polska (Jerzy Zdanowicz, Zbigniew **Piszek**).

Elektryczny układ zdalnego zatrzymywania silnika spalinowego

Elektryczny układ zdalnego zatrzymywania silnika spalinowego, zawierający elektromagnetyczny wy-

łącznik elektrycznych rozruszników silników spaliny-
wych, charakteryzuje się tym, że wciągająca cewka
(1) elektromagnetycznego wyłącznika jest włączona
szeregowo ze zwiernym stykiem (21) przełącznika (17)
oraz zwiernym stykiem (4) przełącznika (5), z którym
jest również włączona szeregowo podtrzymująca
cewka (2) elektromagnetycznego wyłącznika. Styk
(23) elektromagnetycznego wyłącznika jest na-
tomiasz włączony szeregowo ze zwiernym stykiem
(21), cewką przełącznika (13) oraz ze stykiem (12)
zanikowo-napięciowego przełącznika (11).

(1 zastrzeżenie)



G05B

P.215428 T

05.05.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom,
Polska (Zdzisław Śmiałek, Edmund Jonik, Seweryn
Szponar, Krzysztof Grzybowski).

Układ **elektropneumatyczny** do kontroli okresowej
urządzeń hamulcowych maszyny wyciągowej

Przedmiotem wynalazku jest układ elektropneuma-
tyczny przeznaczony do kontroli okresowej urządzeń
hamulcowych o pośpiesznym działaniu, sterowanych
za pomocą zespołu **elektropneumatycznego**, stosowa-
nych w górniczych maszynach wyciągowych.

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** usprawnienia
i zwiększenia dokładności kontroli urządzeń.

Układ wynalazku charakteryzuje się tym, że w
obwodzie układu sterującego maszyny wyciągowej
ma dodatkowo włączony obwód mostkowy (10) wy-
posażony w przycisk (11), który to obwód łączy ten
przycisk bezpośrednio z węzłem (5) wykonawczym
ogranicznika ciśnienia i z węzłem (3) regulatora ciś-
nienia **oraz** poprzez węzeł (12) sterowania styczników
kierunkowych i przełącznik pomocniczy (13) z węzłem
(14) styczników kierunkowych silnika napędowego,
przy czym węzeł (12) sterowania styczników kierunko-
wych **połączony** jest dodatkowo z jednej strony z prze-
wodem łączącym węzeł (3) regulatora ciśnienia ze
stycznikiem (4) hamulca bezpieczeństwa, a z drugiej
strony wraz z węzłem (3) regulatora ciśnienia jest
zbocznikowany przełącznikiem (15) zaniku ciśnienia
w cylindrze bezpieczeństwa. (2 zastrzeżenia)

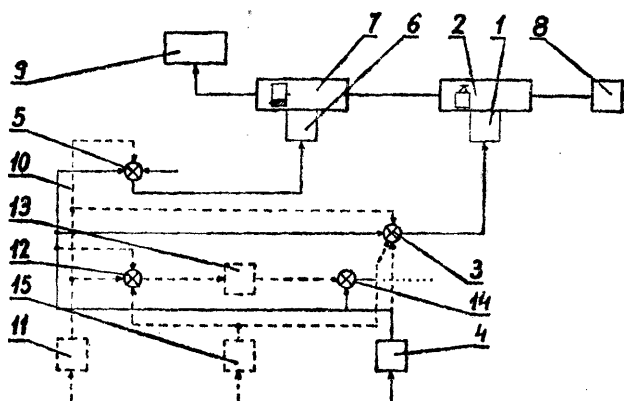


Fig.1

G05D

P.209233

26.08.1978

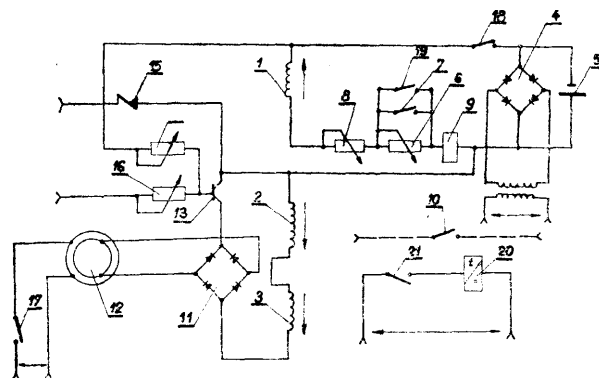
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 77542

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń **Rud**, Lubin,
Polska (Władysław Sacher, Jerzy Lis, Mieczysław
Cieślak, Krzysztof Grzybowski, Leszek Mazurkiewicz,
Jan Bartonez, Stanisław Grzymała, Stanisław Bock,
Henryk Lorenz, Andrzej Szewczyk).

Tranzystorowy regulator prędkości
maszyny wyciągowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego
zabezpieczenia zahamowanej maszyny wyciągowej
przed możliwością ruszenia. Regulator według wy-
nalazku **ma** jedno z trzech istniejących uzwojeń (1) ele-
ktropneumatycznego **bez** sprężynowego regulatora ciś-
nienia zasilającego hamulec manewrowy wykorzy-
stane jako uzwojenie polaryzacyjne, stale zasilane
prądem stałym z prostownika mostkowego (4)
i z akumulatora (5) pracującego buforowo z prostow-
nikiem (4). Zasilanie odbywa się przez nastawny
rezystor (6) i rezystor (8).

Nastawny rezystor (6) jest bocznikowany czynnym
stykiem (7) stycznika luzownika hamulca bezpieczeń-
stwa i dodatkowo zwiernym stykiem (19) zwłocznego
przełącznika (20), przy czym w obwód sterujący cewki
zwłocznego przełącznika (20) jest podłączony rozwi-
er-ny styk (21) stycznika luzownika hamulca bezpieczeń-
stwa maszyny wyciągowej. (1 zastrzeżenie)



G05D

P.209816

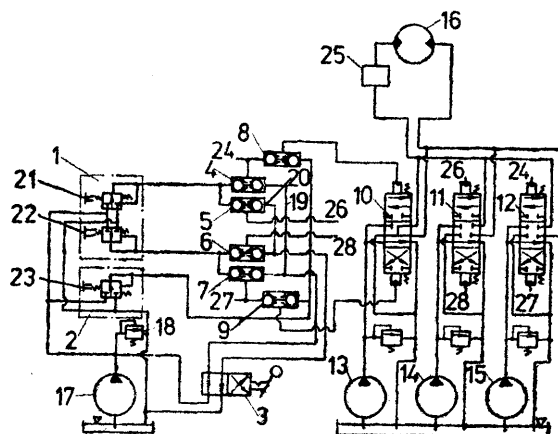
23.09.1978

BS6D

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Ko-
byłka, Polska (Władysław Bortkiewicz, Edward Kli-
mek Igor Cwietkow, **Jewgenij Matwiejczuk**, Borys
Slepow).

Układ hydrauliczny do sterowania zmianą prędkości
ruchu mechanizmów wciągarek

Przedmiotem wynalazku jest układ hydrauliczny
do sterowania zmianą prędkości ruchu mechanizmów
wciągarek napędzanych silnikami hydraulicznymi.



Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** umożliwienia zmiany prędkości ruchu wciągarek hydraulicznych przy sterowaniu jedną dźwignią bez konieczności przeprowadzenia **regulacji** zamykania ręcznego przepływów w poszczególnych przewodach lub blokowania dźwigni sterowania.

W układzie według wynalazku w obwód sterowania hydraulicznego zaworami głównymi (10, 11 i 12) układu roboczego zasilania pomp o różnych wydatkach, są **włączone** zawory logiczne (4-9), w których kierunek przepływu jest sterowany rozdzielaczem sterowniczym (23) i zaworem (3). (1 zastrzeżenie)

G05D

P.215400 T

04.05.1979

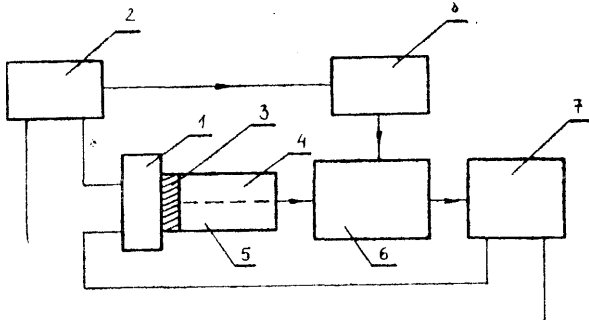
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska
(Jan Anforowicz, Ludwik Ciołczyk).

Układ elektroniczny do dokładnej lokalnej
stabilizacji temperatury

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania układu zapewniającego małe wymiary czujnika temperatury, dużą czułość i niezawodność.

Układ zawiera rdzeń ferromagnetyczny (4) o odpowiednio dobranej temperaturze Curie, który ma nawinięte uzwojenia (5) i wykonany jest w postaci rdzenia z materiału o temperaturze Curie równej wymaganej temperaturze stabilizowanej i o szybkiej zmianie przenikalności magnetycznej w pobliżu tej temperatury a ponadto zawiera **układ** elektroniczny (6) określający stan ferro- lub paramagnetyzmu rdzenia (4) stanowiącego czujnik temperatury, przełącznika (7) zasilania grzejnika elektrycznego (1) oraz zasilacza napięcia stałego (8).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle elektrotechnicznym. (1 zastrzeżenie)



G05F

P.209178

22.08.1978

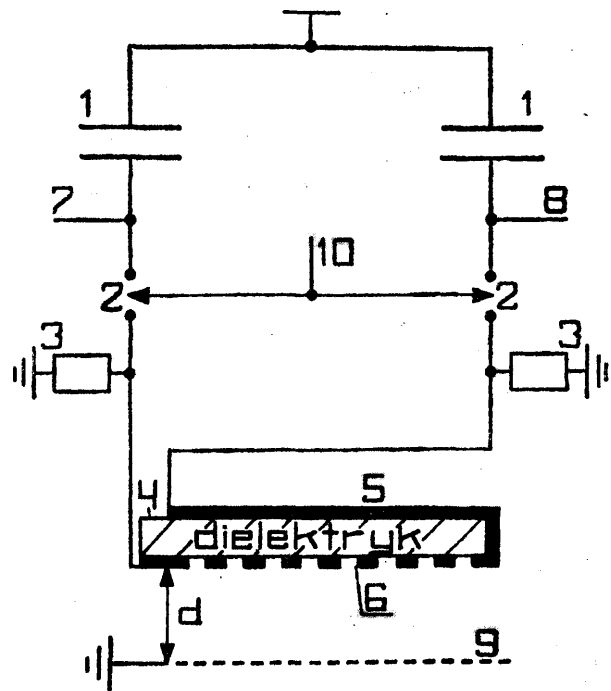
Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy,
Warszawa, Polska (Maria Loth).

Układ zasilania elektrody prejonizacji impulsowego
lasera gazowego z wyładowaniem poprzecznym

Wynalazek **rozwiązuje** **zagadnienie** opracowania układu pozwalającego na zmniejszenie odległości pomiędzy elektrodami - prejonizacji i siatkową.

Układ zasilania elektrody prejonizacji impulsowego lasera gazowego z wyładowaniem **poprzecznym**, zawierający kondensatory, iskierniki i rezystory, a także elektrodę prejonizacji umieszczoną równolegle w określonej odległości od częściowo przezroczystej elektrody, na przykład siatkowej obwodu głównego, charakteryzuje się tym, że ma dwa identyczne, połączone równolegle obwody ładowniczo-rozładowcze w układzie podwajacza napięcia, przy czym pomiędzy źródłem ujemnego, wysokiego napięcia (7) oraz źródłem dodatniego wysokiego napięcia (8), a masą układu są włączone kondensatory (1) oraz iskierniki (2) z rezystorami (3), ustalającymi warunki pracy iskierników, zaś elektrodę prejonizacji z jednej (5) strony i z drugiej (6) strony jest włączona do punktów pomiędzy iskiernikami (2), a rezystorami (3) obu gałęzi odpowiednio, natomiast elektrody **wyzwalające**

iskierników (2) są połączone najkorzystniej razem do układu wyzwalającego (10). (1 zastrzeżenie)



Fi 1

G05F
H02M

P.209234

26.08.1978

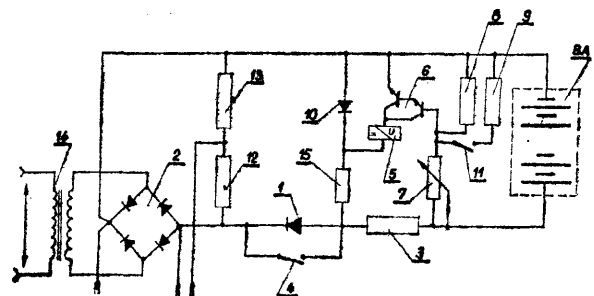
Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lubin,
Polska (Władysław Sacher, Jerzy Lis, Mieczysław
Cieślak, Krzysztof Grzybowski, Leszek Mazurkiewicz,
Jan Bartonez, Stanisław Grzymała, Stanisław Bock,
Henryk Lorenz, Andrzej Szewczyk).

Układ zasilania

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania **niezawodnego** w działaniu układu zasilania zwłaszcza tranzystorowych regulatorów prędkości maszyn wyciągowych, zapewniającego prawidłową pracę maszyn wyciągowych. Układ zawierający baterię akumulatorów, mostkowy prostownik, diodę i dwustopniowy tranzystorowy wzmacniacz, według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że anoda diody (1) jest galwanicznie połączona z katodą mostkowego prostownika (2) **zasilanego** na wejściu z sieci za pomocą dopasowanego transformatora (14), natomiast katoda diody (1) jest połączona przez dopasowujący rezystor (3) z anodą baterii akumulatorów (BA).

Dioda (1) jest bocznikowana rozwiernym stykiem (4) przełącznika (5) sterowanego napięciem baterii akumulatorów (BA) przez dwustopniowy tranzystorowy wzmacniacz (6) i rezystory (7, 8, 9). Rozwierny styk (4) przełącznika (5) bocznikuje diodę (1), gdy napięcie baterii akumulatorów (BA) jest mniejsze lub równe 90% napięcia znamionowego baterii (BA).

(2 zastrzeżenia)



G06M

P. 215681 T

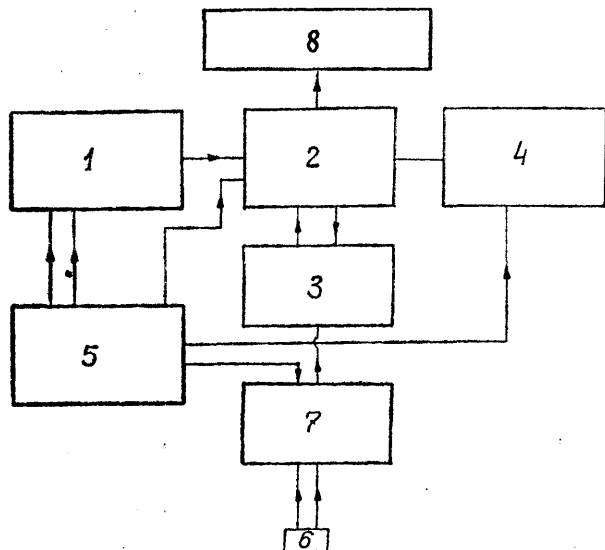
16.05.1979

Kieleckie Zakłady Wyrobów Papierowych, Kielce-Niewachłów I, Polska (Wojciech Krajewski).

Elektroniczny układ do odliczania i porcjowania wyrobów papierowych zwłaszcza ilości pudeł w ciągu przetwórczym tektury falistej

Układ ma człon współpracy i formowania (1) impulsu połączony z zespołem zliczającym (2). Wyjścia zespołu zliczającego połączone są kolejno w układzie z zespołem programującym (3). Z zespołu programującego (3) sygnał przekazany jest do ręcznego kasowania (6) i wewnętrznego kasowania stanu dekad znajdujących się w zespole zliczającym (2).

Na wyjściu układu znajduje się człon wykonawczy (4) do którego sygnał przekazywany jest po wyjściu z zespołu programującego (3). (1 zastrzeżenie)



G06M

P. 216006 T

30.05.1979

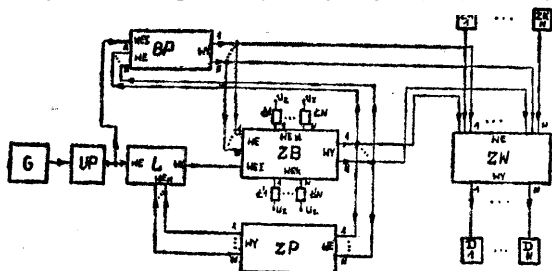
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Marian Stachowicz, Zbigniew Szcześniak).

Układ identyfikacji wyróżnionych detali

Przedmiotem wynalazku jest układ identyfikacji wyróżnionych detali dostarczanych z N-dróg przyrządu pomiarowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania przestojów urządzenia pomiarowego w przypadkach, gdy czas pomiaru jest co najmniej dwukrotnie mniejszy od czasu powtórzenia pomiaru.

Układ według Wynalazku ma licznik (L) wyróżnionych detali, którego wyjście (WY) połączone jest z wejściem (WEI) zespołu blokującego (ZB), którego wyjścia połączone są z wejściami: zespołu wybierającego (ZW), bloku przerzutników (BP) i wejściami zespołu przerzutników (ZP). Wyjścia bloku przerzutników (BP) połączone są z wejściami zespołu blokującego (ZB) i wejściami zespołu wybierającego (ZW), a wyjścia



Rys.

zespołu przerzutników (ZP) połączone są z wejściem kasującym stan licznika (L). Wyjście z urządzenia pomiarowego (UP) połączone jest z wejściem (WEI) bloku przerzutników (BP) i wejściem (WE) licznika (L).

G07B

P. 215966 T

30.05.1979

Irena Brodzikowska, Adam Brodzikowski, Maciej Trawiński, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Irena Brodzikowska, Adam Brodzikowski, Maciej Trawiński).

Taksometr elektroniczny

Przedmiotem wynalazku jest taksometr elektroniczny, służący do obliczania należności za przejazd w taksówkach.

Taksometr według wynalazku charakteryzuje się tym, że przetwornik optoelektroniczny (2), napędzany wałkiem giętkim (1) z zespołu przeniesienia napędu pojazdu wytwarza impulsy, które po obróbce amplitudowo-czasowej w układzie normującym (3) przekazywane są do struktury logicznej złożonej z analizatora prędkości (4), współpracującego z przełącznikiem czas-droga (5) oraz dzielnika impulsów o zmiennym współczynniku podziału (7), sumatora (8), układu pamięci (9) i układu blokującego (10). Do struktury tej wprowadzane są również impulsy z generatora jednostek opłaty za czas wynajmu (6). Z wyjścia układu (10) uzyskuje się impulsy jednostek opłaty formowane w ilości odpowiadającej drodze przebytej przez pojazd lub czasowi jego wynajęcia.

Impulsy te są zliczane w układzie (12) zawierającym wyświetlacz cyfrowy. Do układu (12) wprowadzana jest ponadto z generatora opłaty początkowej (11) impulsowa informacja o wielkości tej opłaty, która zostaje wykazana na wyświetlaczu. Programowanie taksometru realizuje się przy pomocy przełącznika rodzaju pracy (13), a poszczególne stany pracy są sygnalizowane w zespołach (14) i (15). Taksometr jest zasilany z baterii rozruchowej pojazdu, poprzez wkład stabilizacyjno-filtrujący (16).

(3 zastrzeżenia)

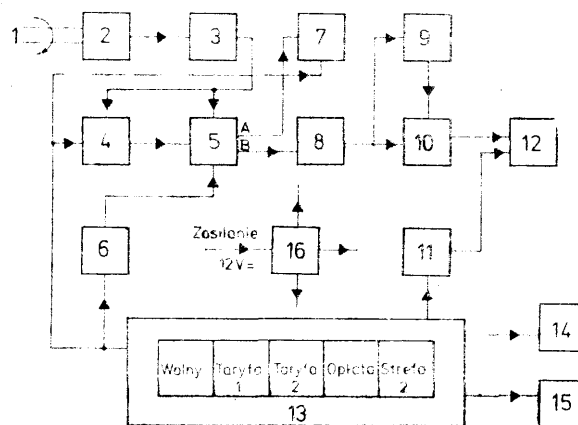


Fig. 1

G08B
B60R

P. 215336 T

03.05.1979

Leszek Jankowski, Łódź, Hanna Makowska, Warszawa, Polska (Leszek Jankowski, Hanna Makowska).

Układ sygnalizacji temperatury szczególnie silnika spalinowego

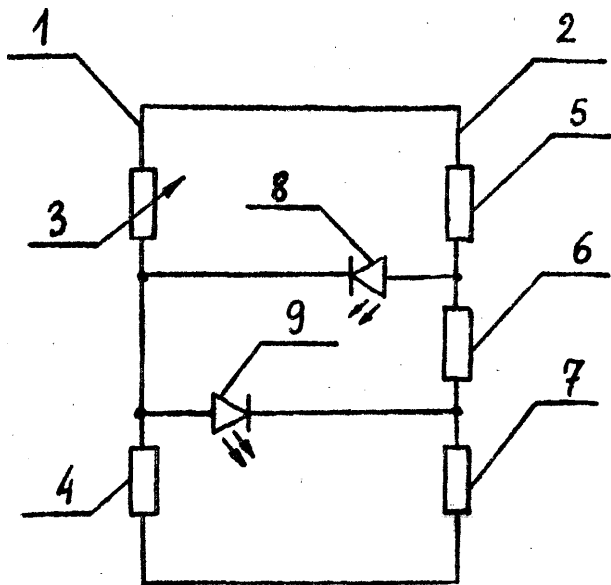
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na sygnalizację stanów cieplnych silnika spalinowego: „niedogrzany”, „przegrzany”, „nagrzany”.

Układ według wynalazku jest wyposażony w co najmniej dwa dzielniki rezystancyjne napięcia (1 i 2), z których jeden ma termistor (3) stanowiący czujnik temperatury.

Dzielniki (1 i 2) są ze sobą połączone równolegle za pośrednictwem diod elektroluminescencyjnych przeciwnobnych (8 i 9).

Termistor (3) jest tak dobrany, że powoduje przepływ prądu przez jedną lub drugą diodą elektroluminescencyjną (8 i 9) albo też uniemożliwia przepływ prądu przez żadną z diod (8 i 9).

(1 zastrzeżenie)



G08B

P.215461 T

07.05.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Czesław Mądro).

Signalizator zamkniętych drzwi lub pokryw, zwłaszcza statku powietrznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora gwarantującego prawidłową sygnalizację zamkniętych drzwi lub pokryw zwłaszcza statku powietrznego. Sygnalizator według wynalazku jest zabudowany w gnieździe obramowania otworu drzwiowego konstrukcji samolotu, naprzeciw rygla (3) zamka (14) drzwi (2) i składa się ze wspornika (15) z zabudowanym mikrowyłącznikiem (8), pod którym zamocowana jest sprężyna płaska (4) z wyprofilowaniem (5), płaską częścią oraz końcem (7), wchodzącym w otwór gniazda. (1 zastrzeżenie)

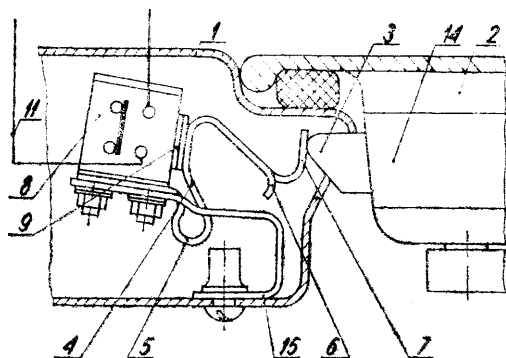


Fig. 1

G08B

P.215470 T

07.05.1979

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Paweł Krzystolik, Piotr Krzystolik, Jan Śliż, Ryszard Słotwiński).

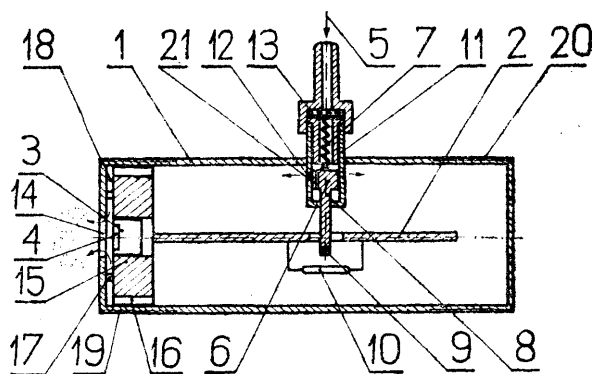
Detektor do wykrywania **pożarów** i wybuchów, zwłaszcza w instalacjach **przemysłowych** o dużym zapaleniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia czystości okienka **fotoelektrycznego** elementu detektora w pyłochronnej obudowie, z jednoczesną stałą kontrolą pracy czyszczącego układu.

Detektor według wynalazku ma ciśnieniowy czujnik na wlocie (5) czyszczącego powietrza do pyłochronnej obudowy (1), który stanowi tłok (6) zaopatrzony w powrotną sprężynę (7) i żerdź (8) zakończoną magnesem (9) sąsiadującym z **kontaktronem** (10) włączonym w układ elektryczny (2) detektora. Tłok (6) jest umieszczony w cylindrze (11) z otworami (12) skierowanymi do wnętrza obudowy (1), wyposażonej w wylotowy otwór (14) dla czyszczącego powietrza i okienka (4) fotoelektrycznego elementu (3) zabudowanego w pierścieniu (15) z obwodowymi otworami (16), osadzonym przed wylotowym otworem (14) na regulacyjnych kołkach (17).

Ponadto w denku tłoka (6) może być wykonany przelotowy kanał (21). Detektor znajduje zastosowanie w zbiornikach i rurociągach do składowania i transportu pyłów lub układach odpylania wraz z komorami osadczymi, a także w instalacjach zagrożonych pożarami i wybuchami pyłów.

(2 zastrzeżenia)



G08B

P.215520 1

10.05.1979

Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Paweł Krzystolik, Piotr Krzystolik, Jan Śliż, Ryszard Słotwiński).

Układ elektryczny detektora do wykrywania pożarów i wybuchów, zwłaszcza w instalacjach przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zwalczania pożarów i wybuchów w instalacjach przemysłowych, na przykład w zbiornikach lub rurociągach.

Układ według wynalazku zawiera wieloobwodowy, szybki człon wyzwalający (5), zaopatrzony w transformator (Tr), którego pierwotne uzwojenie jest połączone z tranzystorem (Ty) lub szybkoprzełączającym tranzystorem na wyjściu członu progowego (3) co najmniej jednego toru czujnikowego, wyposażonego ponadto w człon wzmacniający (2) i fotoelektryczny czujnik (1) oraz dołączonego do źródła zasilania (6), połączonego z tranzystorową przetwornicą (7) i członem (8) magazynującym energię. **Tyrystor** (Ty) może być połączony z pierwotnym uzwojeniem transformatora (Tr) poprzez człon (4) sumy logicznej.

Transformator (Tr) ma co najmniej dwa wtórne uzwojenia połączone ze złączami bramka-kolektor tyrystorów wykonawczych (Ty1, Ty2, Ty3). Co najmniej jedno wtórne uzwojenie tego transformatora jest połączone z wyzwalającym tyrystorem wykonawczym (Ty1), którego anoda jest połączona z okładziną „plus” kondensatora (c) członu (8) magazynującego energię, a katoda z zaciskiem linii zapalnikowej (11). Linia zapalnikowa ma człony kontroli rezystancji i sygnalizacji.

Detektor według wynalazku może współpracować równocześnie w wielu konfiguracjach z przeciwybuchowymi urządzeniami gaszącymi, dowolnymi sa-

mocznymi urządzeniami przeciwpożarowymi oraz urządzeniami sygnalizacji alarmowej.

(3 zastrzeżenia)

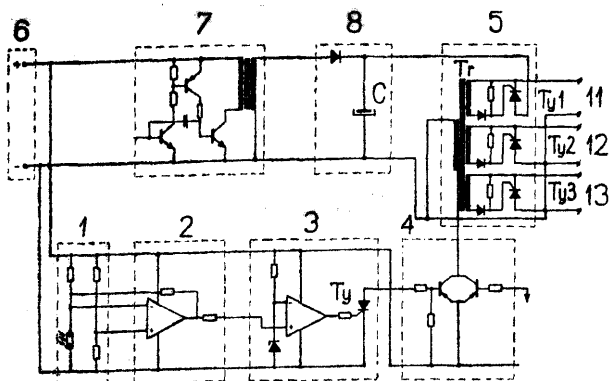


Fig. 2

G10K
F24F
E04B

P.209756

20.09.1978

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Włodzimierz Olszowski).

Układ tłumiący hałas w urządzeniach klimatyzacyjno-wentylacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ tłumiący hałas w urządzeniach klimatyzacyjno-wentylacyjnych, stosowany zwłaszcza w **urządzeniach** w których **występuje** obróbka powietrza przy użyciu wody.

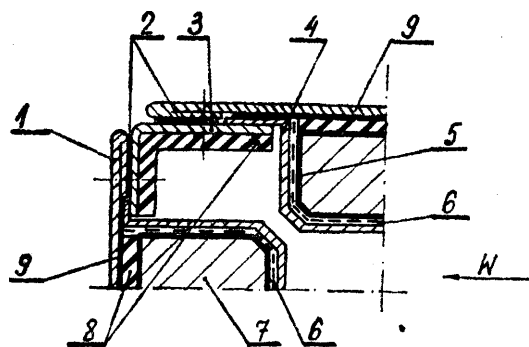


Fig. 2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności tłumienia bez istotnego zwiększenia ciężaru i wymiarów urządzenia.

Układ składa się z ramy (4) połączonej ze ścianą o budowie warstwowej, w której warstwę zewnętrzną stanowi **dźwiękoizolacyjny** materiał, korzystnie blacha ocynkowana (1) pokryta warstwą dźwiękochłonnej pasty (9), na którą nałożona jest płyta bitumiczna (8), **natomiast** zewnętrzną warstwę ściany stanowi dźwiękochłonny materiał (7) korzystnie wełna mineralna umieszczona w folii polietylenowej (5) i owinięta siatką nylonową (6). Układ tłumiący usytuowany jest wewnątrz głowicy urządzenia na wszystkich jego ścianach i połączony jest z konstrukcją szkieletową (3) urządzenia poprzez warstwę **mikrowibracyjną** (2) korzystnie gumę za pomocą elementów rozłącznych. (3 zastrzeżenia)

G11C

P.214689 T

03.04.1979

Antoni Baczewski, Eugeniusz Krupa, Wrocław, Polska (Antoni Baczewski, **Eugeniusz Krupa**).

Sposób wytwarzania matryc o dowolnym układzie kanałków dla montażu płytów pamięci ferrytowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego uzyskanie trwałego połączenia pomiędzy pojedynczymi matrycami, dużej żywotności **matryc** oraz dokładności wymiarów **matryc**.

W sposobie według wynalazku powierzchnie pojedynczych, cienkich matryc (1) przed lub po utworzeniu w nich kanałów pokrywa się cienką, równomierną warstwą (2) **niskotopliwego** spoiwa, a następnie pojedyncze matryce (1) z wytworzonymi kanałkami, po ich spakietowaniu umieszcza się między **dwoma** dociskowymi płytami (3 i 4). W dalszej kolejności po dokładnym ustawieniu współosiowości kanałów poszczególnych matryc (1) mocno się je dociska i ogrzewa do **temperatury** powyżej temperatury topliwości spoiwa w (możliwie maksymalnie krótkim czasie).

Wynalazek jest przeznaczony w szczególności dla seryjnego wytwarzania płytów pamięci.

(1 zastrzeżenie)

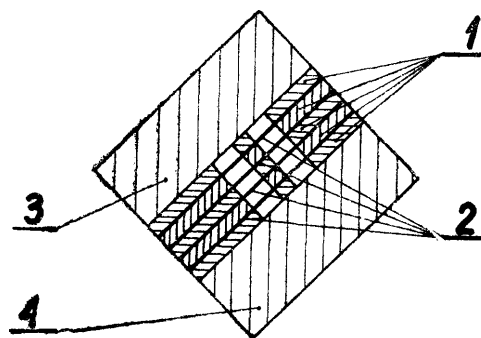


Fig. 1

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01C

P. 215648 T

15.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Witold Posadowski, Lubomiła Król-Stępniewska).

Cermetowy rezystor cienkowarstwowy i sposób wytwarzania cermetowego rezystora cienkowarstwowego

Rezystor według wynalazku ma cermetową warstwę rezystywną w postaci mieszaniny azotku tytanu i azotku krzemu. Sposób wytwarzania rezystora polega na reaktywnym rozpylaniu jonowym tarczy

krzemowo-tytanowej, przy napięciu tarczy od $-500V$ do $-1000V$, w mieszaninie argonu i azotu, zawierającej 30%-40% objętościowych azotu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w technologii scalonych układów **elektronicznych**, zwłaszcza pracujących w warunkach zwiększonego narażenia termicznego. (3 zastrzeżenia)

H01F

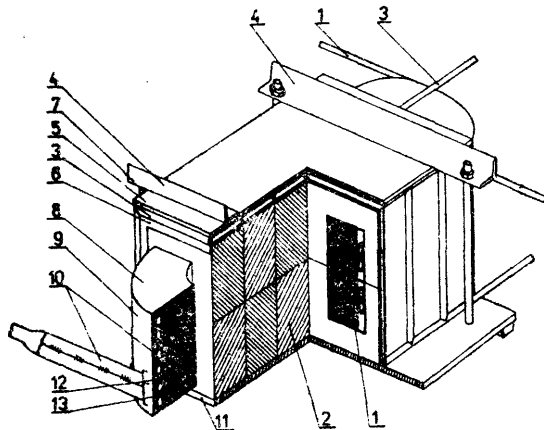
P. 214907 T

12.04.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Jan Żukowski, Aleksander Jednaki).

Energetyczny transformator średniej częstotliwości

"Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małowymiarowego transformatora średniej częstotliwości o mocy większej od 10 kVA. Transformator według wynalazku ma rdzeń (2) składający się z zestawu kompletów wykonanych z ferroksydu F2001. Uzwojenie pierwotne (1) w kształcie eliptycznym wykonane jest z rurek miedzianych oddzielonych między sobą izolacją (12) i (13). Uzwojenie wtórne wykonane jest z profilowanych rurek (10) w formie płaszcza na wysokości całego okna. Rdzeń (2) obudowany jest radiatorem (3). Transformator wykonany jest w postaci modułu. Transformator według wynalazku przeznaczony jest do pieców indukcyjnych. (4 zastrzeżenia)

H01F
B23K

P. 214984 T

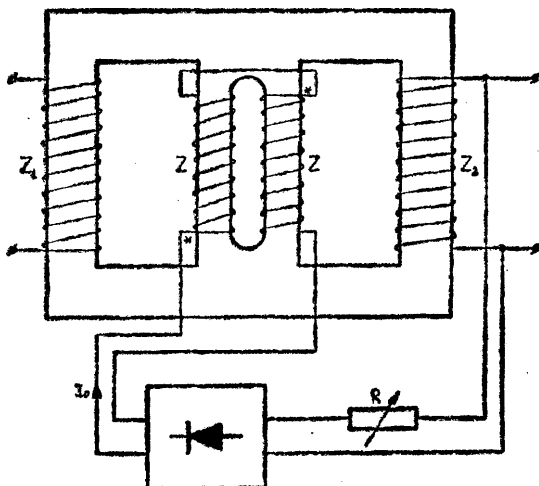
17.04.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Jerzy Smak).

Transformator spawalniczy z podmagnesowywanym rdzeniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transformatora o wyższym współczynniku mocy, większej sprawności, ograniczającego zakłócenia przekazywane do sieci zasilającej.

Transformator spawalniczy z podmagnesowywanym rdzeniem mający obwód magnetyczny dwuoczkowy, gdzie na kolumnach zewnętrznych umieszczone są uzwojenia pierwotne i wtórne, a na każdej z dwu części, na które dzieli kolumnę środkową wycięcie umieszczone są uzwojenia podmagnesowujące połączone szeregowo tak by wytwarzane przez te uzwojenia strumienie dodawały się według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzwojenia podmagnesowe-



wujące zasilane są z prostownika podłączonego równolegle do uzwojenia wtórnego z możliwością regulacji prądu **podmagnesowującego (IO)**.

(1 zastrzeżenie)

H01F
H03H

P. 214985 T

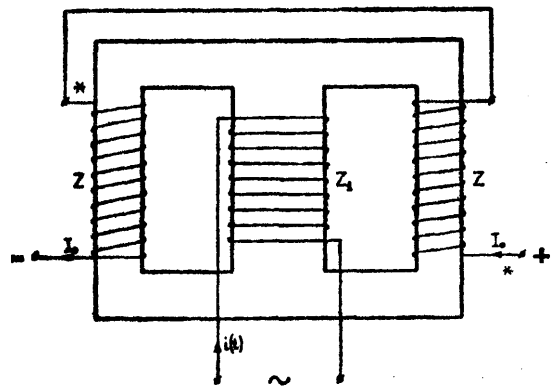
17.04.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego,
Gliwice, Polska (Jerzy Smak, Bernard Baron).

Dławik o małym odkształceniu prądu z rdzeniem podmagnesowywanym prądem stałym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dławika o małym odkształceniu prądu.

Dławik według wynalazku ma obwód magnetyczny dwuoczkowy z umieszczonym na kolumnie środkowej uzwojeniem roboczym zasilanym ze źródła o napięciu zmiennym i umieszczonych na kolumnach bocznych uzwojeniach podmagnesowujących zasilanych ze źródła napięcia stałego połączonych tak, że wytwarzane przez nie strumienie magnetyczne dodają się. (1 zastrzeżenie)

H01G
H03H

P. 215359 T

04.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Anna
Górecka-Drzazga, Eugeniusz Prociów).

Sposób wytwarzania cienkich warstw dielektrycznych na podłożach izolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego wytworzenie cienkich warstw dielektrycznych amorficznej mieszaniny tlenków o grubości około 500 nm, o dobrej przyczepności do podłoża.

W sposobie zgodnie z wynalazkiem **nanosi** się próżniowo na podłoże stop **tytan-aluminium** o zawartości tytanu do 10% wagowych, przy czym grubość warstwy ustala się w granicach **500—1000 nm**. Tak wytworzoną warstwę poddaje się następnie utlenianiu **anodowemu** przy napięciu od kilkunastu do 350V.

Wynalazek znajduje zastosowanie w wytwarzaniu cienkowarstwowych kondensatorów do mikroelektronicznych obwodów hybrydowych oraz linii typu RC o stałych rozłożonych. (1 zastrzeżenie)

H01H

P. 215932 T

28.05.1979

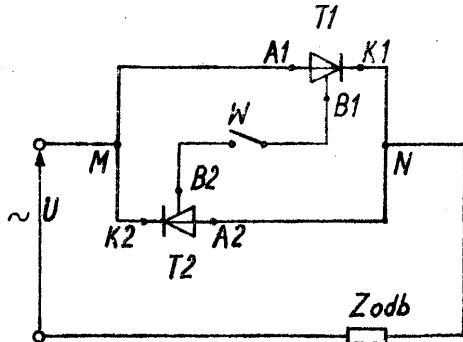
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Eugeniusz
Zawalich).

Łącznik tyrystorowy prądu przemiennego z wewnętrznym obwodem wyzwiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika tyrystorowego z **wewnętrznym** obwodem wyzwiania, umożliwiającego eliminację przerw ko-

mutacyjnych oraz eliminację składowej stałej napięcia i prądu.

Łącznik tyrystorowy prądu przemiennego zbudowany w oparciu o parę tyrystorów połączonych odwrotnie równolegle charakteryzuje się tym, że bramki (B1, B2) obu tyrystorów (T1, T2) są bezpośrednio połączone poprzez element dwustanowy. Jako element dwustanowy może być wykorzystany rezystor o skokowej zmianie rezystancji lub łącznik stykowy. (2 zastrzeżenia)



H01J

P. 215507 T

11.05.1979

Zakłady Lamp Oscyloskopowych, Piaseczno, Polska (Andrzej Reputakowski, Stanisław Waszuk, Tadeusz Bednarski).

Sposób i urządzenie do kształtowania **jednoczęściowej** miseczki wyprowadzenia anody, **zwłaszcza** lampy kineskopowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności operacji technologicznych.

Sposób według wynalazku polega na obciskaniu miseczki wyjściowej realizowanym naciskiem pionowym kolejnych stempli o różnym kącie pochylenia powierzchni kształtującej. Detal w kolejnych fazach obciskania znajduje się w jednej i tej samej matrycy.

Urządzenie według wynalazku ma zespół stempli (6) z możliwością regulacji położenia pionowego bez konieczności zdejmowania urządzenia z prasy oraz zespół matryc (10) z wciskanymi tulejami (8). (3 zastrzeżenia)

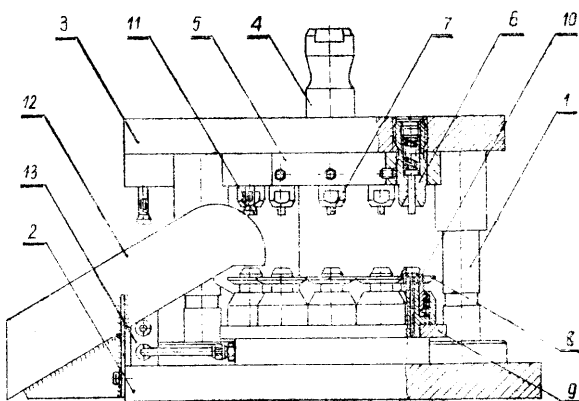


Fig 1

H01L

P. 209294

30.08.1978

Vsesojuznyj Elektrotehničeskij Institut imeni V. I. Lenina, Moskwa, ZSRR (Jurij Aleksevič Evseev Anatolij Nikolaevič Dumanovič).

Tyrystor symetryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tyrystora symetrycznego sterowanego małym prądem, odznaczającego się małymi czasami wyłączenia.

Tyrystor symetryczny wykonany w postaci struktury wielowarstwowej z ułożonymi na przemian warstwami o przeciwnym typie przewodności, z warstwami emiterowymi o przewodności typu n wychodzącymi na przeciwległe powierzchnie struktury, mający co najmniej jeden dodatkowy obszar o przewodności typu n wychodzący na powierzchnię struktury, elektrodę sterującą nałożoną na obszary o różnym typie przewodności ze strony powierzchni, na którą wychodzi obszar dodatkowy i główne wyprowadzenie prądu według wynalazku charakteryzuje się tym, że w warstwach bazy (1, 2, 3) struktury tyrystora umieszczone są obszary (17, 18, 21, 22) w liczbie odpowiadającej liczbie złączy emiterowych (12, 13, 23, 24) wychodzących na powierzchnię (6) struktury z elektrodą sterującą, przy czym czas istnienia ich nośników mniejszościowych jest większy od czasu istnienia nośników większościowych w pozostałej części struktury, a są one rozmieszczone w taki sposób, że rzuty krawędzi (17, 18, 21, 22) tych obszarów na powierzchnię (6) struktury z elektrodą sterującą (9) przebiegają przez obszar nie pokryty głównym wyprowadzeniem prądu (15) i obejmują krawędzie złączy emiterowych (12, 13, 23, 24) w odległości nie mniejszej od grubości wąskiej bazy warstwy (2, 3).

Tyrystor symetryczny jest przeznaczony do stosowania w obwodach elektrycznych pracujących na wyższych częstotliwościach. (2 zastrzeżenia)

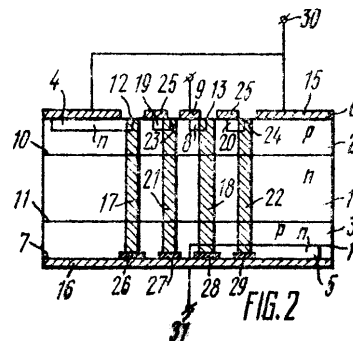


FIG. 2

H01M

P. 212676 T

05.01.1979

VEB Grubenlampenwerke Zwickau Betrieb des Kombines VEB Fahrzegelektrik Ruhla, Zwickau, NRD (Wolfgang Erler, Armin Vogel, Dieter Költch, Peter Pleul).

Sposób kształtowania elektrod akumulatorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu kształtowania elektrod akumulatorowych.

Sposób kształtowania ołowianych elektrod akumulatorowych na zasadzie bezlutowego styku, po uprzednim osadzeniu ich w skrzynce i obróbce elektrochemicznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przy rozpoczęciu cyklu kształtowania dla uaktywnienia kształtowania i prawidłowej zabudowy formowanych elektrod, każdorazowo łączy się ze sobą przeciwne bieguny elektrod i listew stykowych, i przepuszcza się prąd, aż w wyniku działania odtleniającego prądu, między ujemnymi listwami stykowymi i kształtowanymi elektrodami dodatnimi wytworzy się dobrze przewodzący elektryczny styk, a następnie dokonuje się przez prostownik przełączenie biegunów listew stykowych i rozpoczyna się właściwy cykl kształtowania czynnego. (2 zastrzeżenia)

H01M

P. 215100

23.04.1979

Pierwszeństwo: 28.04.1978 - Szwecja (nr 78 - 04906-1)

Nife Jungner AB, Oskarshamn, Szwecja (Per Enar Lennart Frode, Karl Birger Roland Olsson).

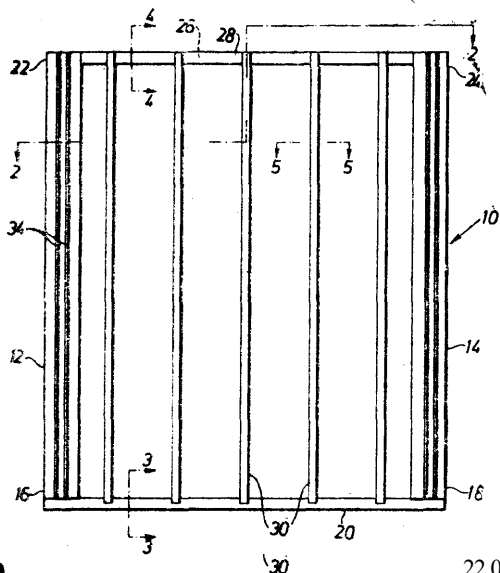
Oddzielacz elektrod w akumulatorze elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego i lekkiego oddzielacza, umożliwiającego swo-

bodną cyrkulację elektrolitu wokół elektrod, swobodne utlenianie się gazów oraz swobodne opadanie zanieczyszczeń wydzielających się z elektrod.

W oddzielnym krawędziowym izolacyjnym członach (12, 14) w kształcie litery „U” są utrzymywane razem przez zasadniczo poziomą dolną taśmę (20) w dolnych częściach (16, 18) członów (12, 14), przez dwie równoległe, zasadniczo poziome górne taśmy (28, 28) w górnych częściach (22, 24) członów (16, 18) i co najmniej jeden izolacyjny pręt (30) równoległy do krawędziowych izolacyjnych członów (12, 14), usytuowany pomiędzy każdą górną taśmą (26, 28) i dolną taśmą (20). Wewnątrz oddzielnego (10) utworzona jest przestrzeń dla płytkowej elektrody. Oddzielacze (10) są usytuowane w układzie elektrodowym wokół co drugiej elektrody płytkowej.

Oddzielnacze mają zastosowanie w akumulatorze elektrycznym z płaskimi zasadniczo pionowymi płytkowymi elektrodami. (9 zastrzeżeń)



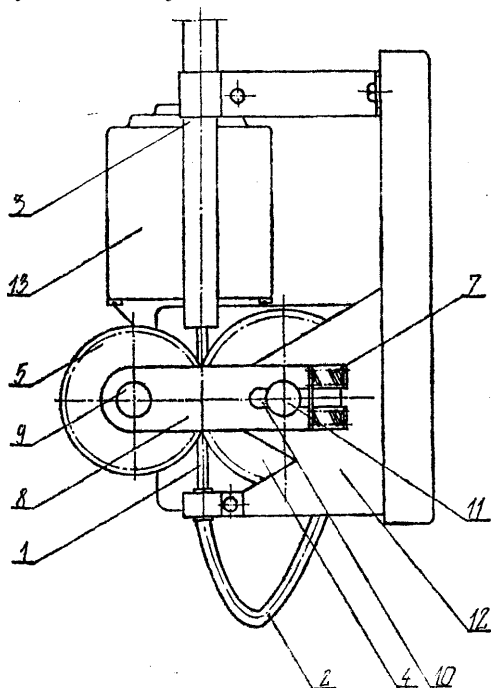
H01Q

22.05.1979

P. 215829 T
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Rusiński, Stefan Dworak).

Mechanicznie wysuwana i chowana teleskopowa antena samochodowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny niezawodnej w działaniu.



Antena według wynalazku jest napędzana sprężystą linką (1) częściowo usytuowaną we wnętrzu anteny (3), jednym końcem połączoną z najwyższym jej segmentem, zaś drugim końcem wsuniętą do ochronnej rurki (2). Na odcinku pomiędzy anteną (3), a ochronną rurką (2) linka (1) przechodzi pomiędzy napędową rolką (4) i dociskową rolką (5), docisniętymi sprężystością z dobraną siłą.

Rolki (4, 5) mają na swym obwodzie wieńce zębate, a w ich środku półokrągłe rowki o średnicy nieznacznie mniejszej od średnicy linki (1). (3 zastrzeżenia)

H01T

P. 215357 T

03.05.1979

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej, Mikrosyntezy, Warszawa, Polska (Zbigniew Kobierski, Roman Matuszewski).

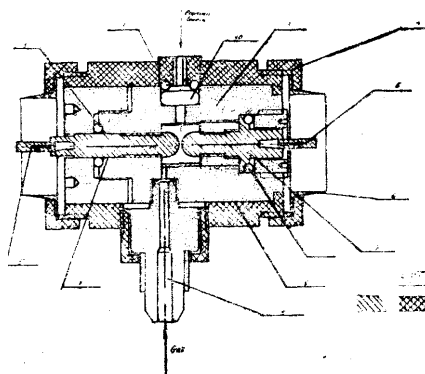
Wysokociśnieniowy iskiernik laserowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania iskiernika laserowego, którego impedancja falowa byłaby dopasowana do impedancji falowej linii doprowadzających, nie powodując tym samym odbić fal po wyładowaniu.

Wysokociśnieniowy iskiernik laserowy składający się z dwóch elektrod umieszczonych przeciwnie, w regulowanej pod ciśnieniem odległości o trzonach walcowych, a czołach kulistych, z wprowadzeniem wiązki laserowej przez soczewkę skupiającą prostopadle do osi elektrod według wynalazku charakteryzuje się tym, że stosunek jednostkowej indukcyjności określonej wymiarami obudowy (8) i elektrod wewnętrznych (2 i 7), do jednostkowej pojemności iskiernika uzależnionej od odległości pomiędzy obudową (8), a elektrodami wewnętrznymi (2 i 7) oraz wartości stałej dielektrycznej materiału izolacyjnego (3), jest równy stosunkowi jednostkowej indukcyjności do pojemności linii długich podłączonych obustronnie do iskiernika za pomocą wkrętów przejściowych (5) dla przewodu wewnętrznego i tulei (6) dla opłotu, który jest przymocowany dodatkowo nakrętką (4) do obudowy iskiernika (8).

Iskiernik przeznaczony jest zwłaszcza do komutacji wysokich napięć.

(1 zastrzeżenie)



H02B

P. 215217 T

26.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bolesław Bolanowski, Stanisław Dzierzbicki, Zbigniew Kołaciński, Andrzej Sokółowski, Marian Smużny, Marian Michalak, Wiesław Pijewski).

Odbierak prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odbieraka prądu o dużej sztywności konstrukcji, o dużej trwałości zastosowanych sprężyn i ślizgacza.

Odbierak prądu wyposażony w pantografowy układ dźwigniowy, izolator i ślizgacz, charakteryzuje się tym, że o osie (3 i 4) łączące dźwignie (5 i 6) z izolatorem (2) są wsparte czoła śrubowych sprężyn (7 i 8), po jednej o każdą oś (3 i 4), których drugie

czoła są wsparte o wsporniki (9) ułożyskowane w dźwigniach (10 i 11), łączących dźwignie (5 i 6) ze **ślizgaczem** (12), dodatkowo o osie (3 i 4) są wsparte końce trzpieni (13 i 14) umieszczonych wewnątrz sprężyn (7 i 8), których drugie końce są umieszczone w przelotowych otworach wsporników (9). (2 zastrzeżenia)

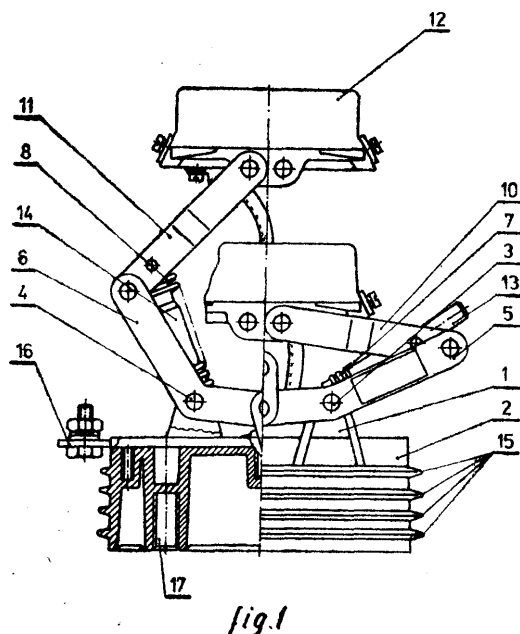


fig.1

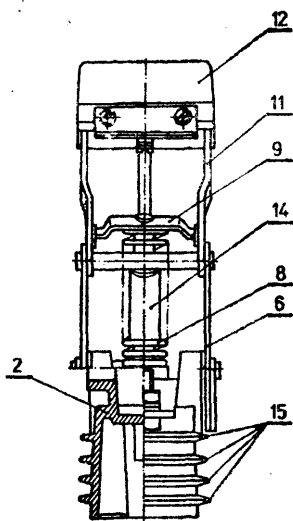


fig.2

H02G

P. 209336

30.08.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 89126

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Krystyn Madeyski, Henryk Kasprzak, Adam Michalski, Władysław Wróblewski).

Szynoprzewód silnoprądowy,
trójfazowy w osłonie z rury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonego **szynoprzewodu**, prostego technologicznie, o obciążalności znamionowej prądem, przekraczającej 4000 amperów. Szynoprzewód składający się z trzech szyn prądowych, izolatorów wsporczych, nasadek i osłony z rury, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że obie kształtki 5) szyny prądowej (1) mają identyczną konstrukcję, a po **połączeniu** ich po osi

symetrii (6) tworzą szynę prądową o kształcie przekroju w formie trzech cięciw koła w części szyny zbliżonej do osłony z rury (4) i w formie dużej litery „U” w części szyny zbliżonej do środka (7) szynoprzewodu. (2 zastrzeżenia)

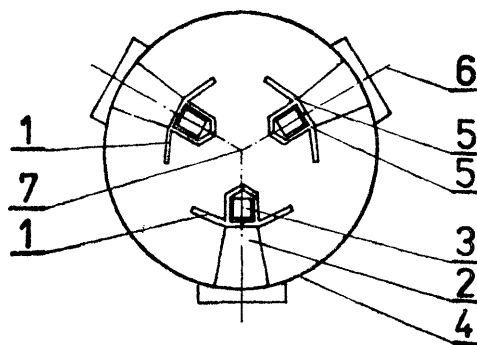


Fig1

H02G

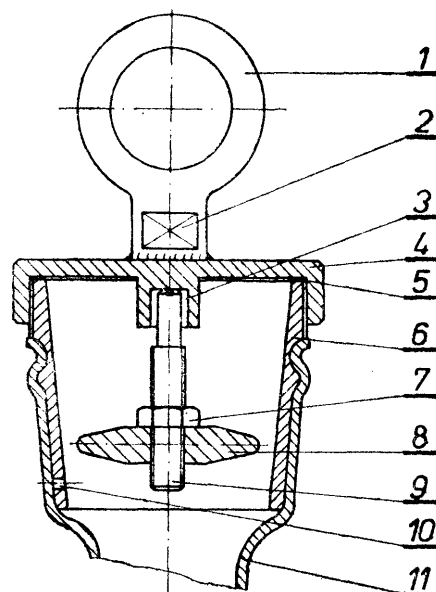
P. 214964 T

17.04.1979

Wytwórnia Prefabrykatów Budownictwa Telekomunikacyjnego, Radom, Polska (Jan Kozieł, Jerzy Brędel).

Uchwyt do kabla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do przeciągania kabla w **prze** wodach kanalizacji telekomunikacyjnej, pozwalającego na swobodne centrowanie kabla w uchwycie i **samozaćskanie** ciągniętego kabla w obudowie stożkowej. Uchwyt zaopatrzone w **ucho** i element elastyczny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że element stożkowy (8), na który nakłada się rozpleciony przewód kabla i zaciska wstępnie, przemieszczać się może na trzpieniu (9), który jest luźno centrowany w gnieździe (3) pokrywy (4). **Dokręcenie** pokrywy (4) do obudowy stożkowej (6) gwarantuje szczelność złącza. (1 zastrzeżenie)

H02G
H02H

P. 215895 T

25.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Antoni Schier, Edmund Bałaban).

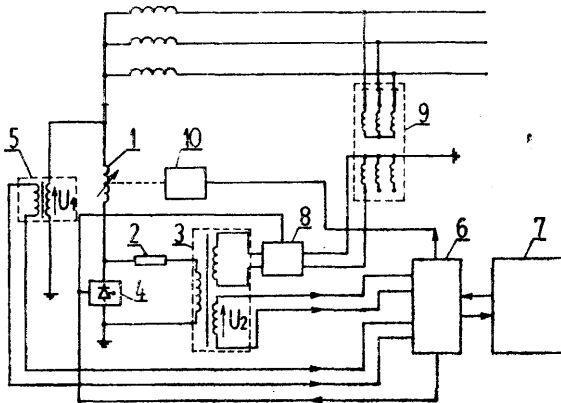
Układ automatycznej kompensacji prądów ziemnozwarciowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności kompensacji prądów ziemnozwarciowych w sieciach średnich napięć.

Układ według wynalazku jest wyposażony w wymuszający transformator (3) i komputer (7) sprzężony z przemysłowym kanałem (6). Uzwojenie pierwotne transformatora (3) jest zasilane ze źródła (9) napięcia przemiennego, uzwojenie wtórne jest włączone w obwód gaszącego dławika (1), a uzwojenie pomiarowe jest połączone z jednym z wejść przemysłowego kanału (6). Na drugie wejście kanału (6) jest podawane napięcie punktu zerowego sieci. W zależności od stopnia rozstrojenia kompensacji, komputer (7) steruje pracą zabezpieczająco-przełączającego członu (4), wyłącznika (8) napięcia zasilania transformatora (3) i członu (10) regulującego indukcyjność gaszącego dławika (1).

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w sieciach kablowych średnich napięć i w sieciach napowietrznych, których napięcie punktu zerowego podczas normalnej pracy sieci nie przekracza kilku procent napięcia fazowego.

(1 zastrzeżenie)



H02H
H02J

P. 208871

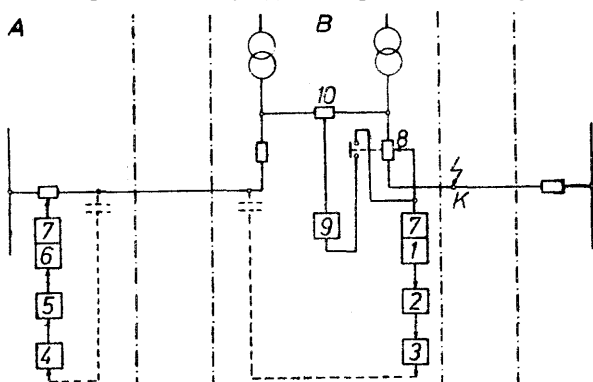
03.08.1978

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Zakład Energetyczny Opole, Opole, Polska (Adam Iwanów, Jan Bator, Gerhard Fikus).

Układ automatyki rezerwy wyłącznikowej elektroenergetycznych stacji 110 kV o połączeniach H-3, wykorzystujący współdziałanie automatyki zabezpieczeniowej tych stacji z automatyką zabezpieczeniową stacji sąsiednich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zwiększenie pewności zasilania odbiorców energii elektrycznej przy maksymalnym wykorzystaniu istniejącej aparatury elektroenergetycznej.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon pobudzeniowy (1) zabezpieczenia odległościowego



wego linii B-C połączony jest z przystawką nadawczą (2), która poprzez przekaźniki pośredniczące (3 i 4) kanału telegraficznego telefonii energetycznej nośnej połączona jest z przystawką odbiorczą (5), połączoną z członem przełączającym strefy (6) w zabezpieczeniu odległościowym linii A-B w stacji A. Człon wyjściowy (7) zabezpieczenia odległościowego linii B-C połączony jest przez zestaw pomocniczy wyłącznika (8) z przekaźnikiem czasowym (9), połączonym z wyłącznikiem sprężelowym (10).

(3 zastrzeżenia)

H02H

P. 215153 T

24.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Krzysztof Jedziniak, Antoni Łukasz Wnuk, Zygmunt Krzempek, Stanisław Fołtyński).

Układ zabezpieczający przed skutkami zwarć żył sterowniczych dwóch obwodów elektrycznych

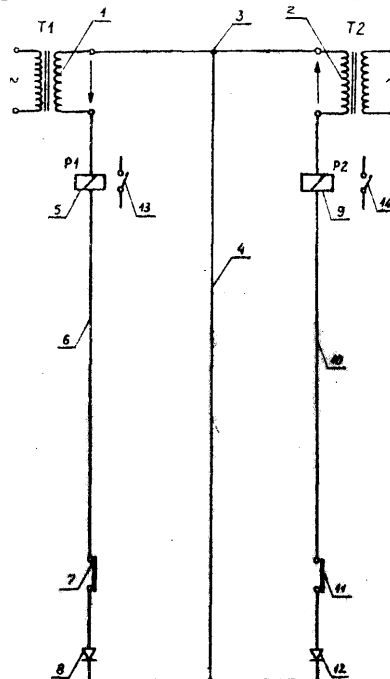
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu skutecznie zabezpieczającego przed skutkami zwarć żył sterowniczych dwóch obwodów elektrycznych z przekaźnikami.

Układ ma dwa źródła prądu przemiennego (1,2), które stanowią uzwojenia wtórne transformatorów (T1, T2) o napięciach równych co do wartości lecz o fazach przesuniętych o 180° względem siebie. Uzwojenia wtórne transformatorów (T1, T2) połączone są jednym biegunem we wspólny punkt (3), z którego te połączone są z żyłą powrotną (4).

Z drugiego bieguna źródeł prądu (1, 2) wyprowadzone są dwa niezależne szeregowo obwody złożone z cewek (5, 9) przekaźników (P1, P2), żył sterowniczych (6, 10), styków sterowniczych (7, 11) urządzeń załączająco-wyłączających oraz diod (8, 12). Obwody te połączone są z żyłą powrotną (4).

Wynalazek przeznaczony jest do stosowania zwłaszcza wtedy, gdy w jednym kablu lub przewodzie opornym prowadzone są obwody sterowania dwóch różnych przekaźników.

(1 zastrzeżenie)



H02J

P. 209164

22.08.1978

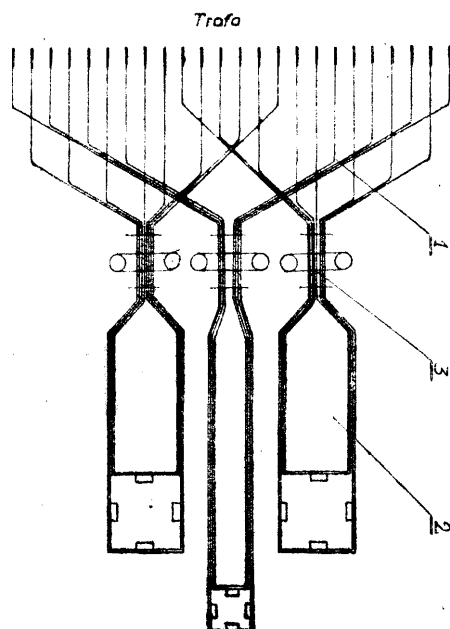
Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Jan Wróblewski, Marian Michałowski, Zbigniew Gwardys).

Tor wielkoprądowy trójfazowy symetryzowany

Przedmiotem wynalazku jest tor wielkoprądowy trójfazowy symetryzowany, zapewniający uzyskanie

optymalnej symetrii elektrycznej. Tor wielkoprądowy według wynalazku ma w swojej części sztywnej i giętkiej zmniejszony obrys geometryczny przekroju fazy **środkowej** w stosunku do faz skrajnych.

Część sztywna toru jest wykonana **częściowo** jako bifilarna, a częściowo jako otwarta. Pomiędzy częścią **bifilarną** (1) i otwartą (2) toru sztywnego znajduje się odcinek skojarzeniowy (3) toru o zawężonych wymiarach geometrycznych.



Stosunek obrysu faz skrajnych do fazy **środkowej** jest zawarty w przedziale **1—3,5**, **miejsce** i długość odcinka **zawężonego** w części sztywnej stanowi **10%—35%** całkowitej długości toru.

Odcinek skojarzeniowy stanowi jednocześnie **miejsce** zainstalowania **przekładników** wielkoprądowych. (4 zastrzeżenia)

H02K

P. 214904 T

12.04.1979

Biurowo Projektów Budownictwa Morskiego „**Proj-mors**”, Gdańsk, Polska (Bogdan Stankiewicz).

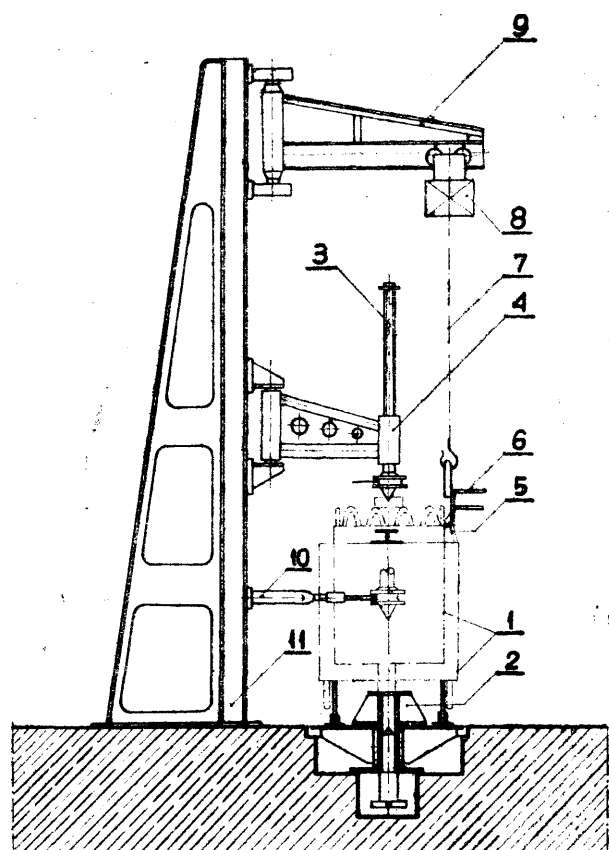
Sposób rozwijania **wirników** i stojanów silników elektrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego sposobu rozwijania wirników i stojanów i możliwości uszkodzeń rowków pod uzwojenia.

Sposób rozwijania charakteryzuje się tym, że z unieruchomionego wirnika lub stojana wyciąga się mechanicznie uzwojenie poprzez uchwycenie górnej części uzwojenia zaczepem połączonym z wciągarką pneumatyczną po uprzednim przecięciu i rozwinięciu dolnej części uzwojenia. Rozwijanie poszczególnych uzwojeń odbywa się obracając wirnik lub stojan o określony kąt wokół osi pionowej.

Urządzenie do rozwijania składa się z podstawy (2) obrotowej współpracującej przy unieruchamianiu wirnika (1) lub stojana (1) ze śrubą (3) dociskową umieszczoną w dźwigni (4) dociskowej, nad którą znajduje się wysięgnik (9) z przejeżdżnym podnośnikiem (8) pneumatycznym połączonym układem łańcuchowym (7) z zaczepem (6).

(3 zastrzeżenia)

H02K
B01F

P. 215081 T

21.04.1979

Politechnika **Świętokrzyska**, Kielce, Polska (Ernest Mendrela).

Silnik indukcyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika pozwalającego na uzyskanie ruchu obrotowego wirnika w dowolnie wybranej płaszczyźnie bez użycia przekładni mechanicznej.

Silnik ma wirnik (1) w kształcie kuli oraz stojan o **wewnętrznej** powierzchni w kształcie czaszy, mający **co** najmniej dwa uzwojenia wielofazowe (4) i (5), umieszczone w żłobkach **tworników** (2) i (3) biegnących po powierzchni kulistej w przecinających się kierunkach. Wirnik (1) stanowi pojemnik na mieszane medium.

Silnik znajduje zastosowanie jako mieszalnik materiałów sypkich i cieczy.

(4 zastrzeżenia)

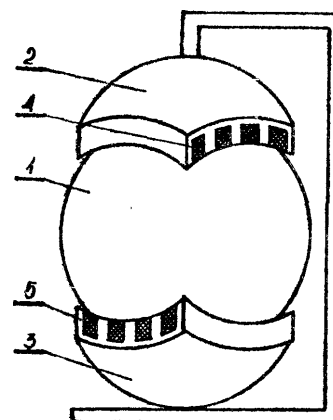


Fig. 1

H02K

P. 215705 T

17.05.1979

Zakłady Aparatury Spawalniczej im. Komuny Pa-
ryskiej „**Techma-ASPA**”, Wrocław, Polska (Paweł
Litwiński, Stanisław Kozak, Antoni Sydor).

Sposób kształtowania izolacji **wirników**
silników elektrycznych
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia
pracochłonności przy **kształtowaniu** izolacji wirników
silników elektrycznych oraz **zwiększenia** bezpieczeń-
stwa pracy.

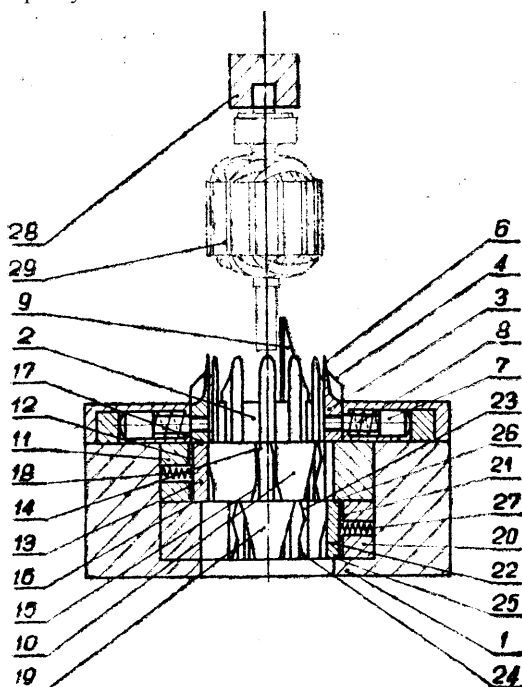


Fig. 1

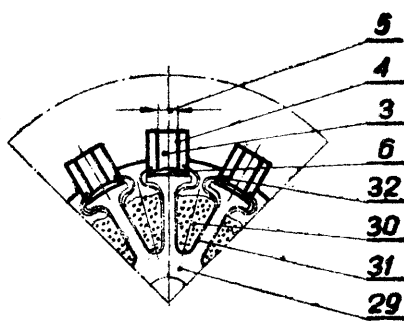


Fig. 2

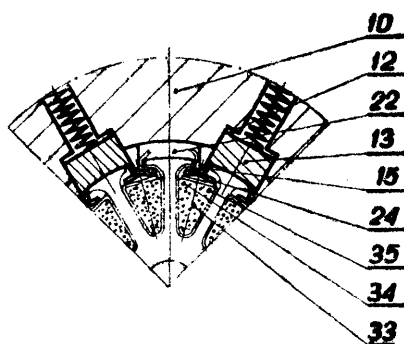


Fig. 3

Sposób kształtowania izolacji wirników silników
elektrycznych polega na jednoczesnym przecinaniu
taśmy izolacyjnej (31) co najmniej między 3 żłobka-
mi (30), po czym odchyła się kolejno bezpośrednio po
sobie brzezi (32) tej taśmy i zawija **na bokach (34, 35)**
izolowanej części pętli (33) izolowanego uzwojenia,
przy czym korzystnie kształtuje się izolację jedno-
cześnie w sąsiednich żłobkach wirnika (29).

Urządzenie do stosowania sposobu jest zbudowane
z korpusu (1), w którym znajdują się; umieszczony
na górze zespół przecinający (2) z przesuwными na-
rzedziami przecinającymi (3), rozmieszczonymi rów-
nomiernie na obwodzie, a poniżej zespół kształtujący
górny (10) i pod nim zespół kształtujący dolny (19),
mające pierścienie (11, 20) z gniazdami (12, 21), w
których umieszczone są identyczne narzędzia robocze
(13, 22) z elementami odchylającymi (14, 23) i z ele-
mentami zawijającymi (15, 24), a których podstawy
(16, 25) podparte są sprężynami (18, 27) w celu wła-
ściwego ich ustawienia się w żłobkach (30) w czasie
pracy urządzenia. Narzędzia (22) w zespole dolnym
(19) są przesunięte o działkę wirnika (29) względem
narzędzi (13) w zespole górnym (10). W każdym z zes-
półów kształtujących znajduje się nie więcej narzędzi
roboczych niż połowa żłobków **w** wirniku.

(8 zastrzeżeń)

H02K

P. 215817 T

24.05.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Sta-
szica, Kraków, Polska (Janusz Kwaśniewski).

Silnik asynchroniczny zwarty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sil-
nika o małych gabarytach, prostej budowie, niezawo-
dowego w działaniu.

Silnik **asynchroniczny** zwarty zawiera wyprowadzo-
ne z jego uzwojeń fazowych (**R, S, T**) odczepy (**U, V, W**)
służące do zasilania silnika napędowego drugiej
maszyny o mniejszej mocy. **Inna** postać silnika
ma nawinięte na **biegunach** jego stojana trzy dodat-
kowe uzwojenia fazowe (1, 2, 3) z wyprowadzeniami
(**U₁, V₁, W₁**), służące do zasilania silnika napędowego
drugiej maszyny o mniejszej mocy.

Wynalazek znajduje zastosowanie w układach wie-
lomaszynowych, w których silniki mają różne napię-
cia zasilania.

(2 zastrzeżenia)

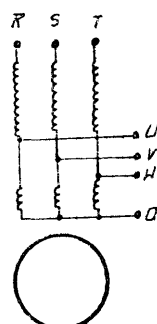


Fig. 1

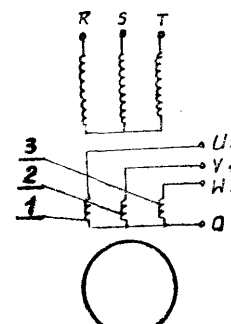


Fig. 2

H02K

H02P

P. 217231

18.07.1979

Instytut Elektrotechniki, **Warszawa**, Polska (Mie-
czysław Wierzejski, Sławomir Rysiak, Zyta Moszczyń-
ska, Andrzej Grzelczak).

Układ zdalnego nastawiania poziomu napięcia
prądnic synchronicznych pracujących równolegle

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania u-
kładu o dużej stabilności.

Układ wyposażony w rezystor regulowany, połączo-
ny z zasilaczami **stałoprądowymi**, według wynalazku

charakteryzuje się tym, że wyjścia zasilaczy stałoprądowych (2) dołączone są do dwóch szeregowo połączonych diod transoptorów Op_{11} - p_{1n} , Op_{21} - Op_{2n} .

Fototranzystory stanowiące wyjścia transoptorów dołączone są różnicowo parami do węzła sumującego (4) sygnały wejściowe w regulatorze napięcia prądu.

Wynalazek przeznaczony jest zwłaszcza dla prądnic okrętowych. (2 zastrzeżenia)

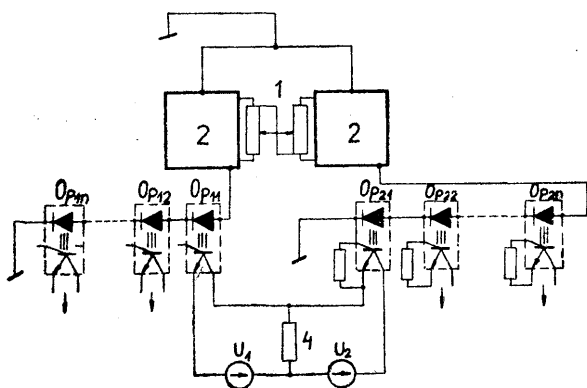


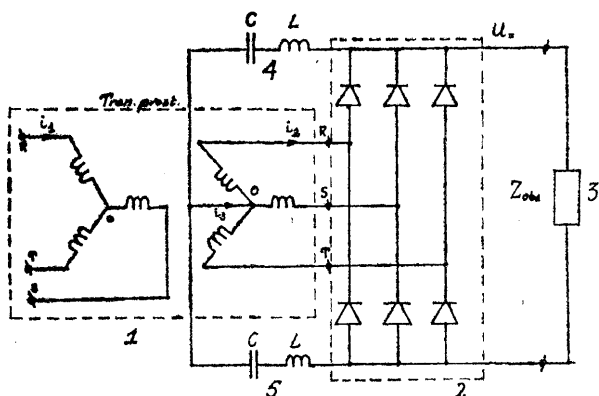
fig.1

H02M P. 215518 T 10.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Władysław Mielczarski).

Sposób i układ do kompensacji wyższych harmonicznych prądu w układach prostownikowych

Sposób kompensacji wyższych harmonicznych prądu w układach prostownikowych trzy i sześciopulsowych, w których strona wtórna transformatora prostowniczego jest połączona w gwiazdę lub zygzak, polega na tym, że dokonywany jest przez sprzężenie zwrotne polegające na wykorzystaniu trzeciej harmonicznej napięcia istniejącego w napięciu wyprostowanym układów prostownikowych oraz wprowadzeniu trzeciej harmonicznej prądu, uzyskanej z filtru LC, do punktu zerowego strony wtórnej transformatora prostowniczego.



Układ do kompensacji wyższych harmonicznych prądu w układach prostownikowych trzy i sześciopulsowych, których strona wtórna transformatora prostowniczego jest połączona w gwiazdę lub zygzak, charakteryzuje się tym, że na obu wyjściach Układu prostowniczego są przyłączone filtry LC (4 i 5), które z kolei są połączone z punktem zerowym strony wtórnej transformatora prostowniczego (1). (2 zastrzeżenia)

H02P

P. 209322

31.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Szymczyk, Wiesław Żurawski).

Układ napędowy do zmiany kierunku obrotów i regulacji prędkości

Przedmiotem wynalazku jest niezawodny w działaniu układ napędowy do silników bocznikowych o mocach nie przekraczających kilku kilowatów z regulacją prędkości realizowaną w układach zasilania twornika. Układ według wynalazku ma w obwodzie wzbudzenia przełącznik (P), który połączony jest z filtrem (F) złożonym z rezystora R_1 równolegle podłączonego do dwójnika składającego się z szeregowo połączonego rezystora (R2) i kondensatora (C2). Filtrowy (F) połączony jest równolegle z cewką wzbudzenia (W) silnika (S). (1 zastrzeżenie)

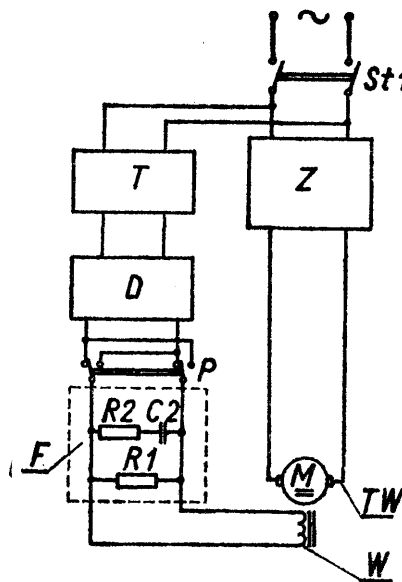


Fig. 1

H02P

P. 215302 T

30.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Grzegorz Dziurawicz, Jarosław Daniłow, Maciej Dąbrowski, Edward Jurowski, Tadeusz Nadowski, Mirosław Zapart).

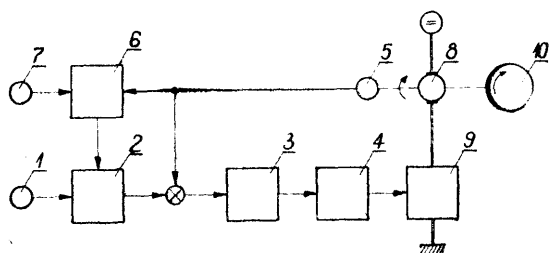
Układ regulacji prędkości obrotowej silnika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego optymalne sterowanie prędkością obrotową silnika w całym przedziale dopuszczalnych obciążeń przy skokowych przyrostach wartości zadawanej prędkości.

Układ składający się z zadajnika prędkości obrotowej połączony poprzez blok ogranicznika, blok regulatora i blok przetwarzania z łącznikiem tyrystorowym, sterującym pracą silnika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ponadto wyposażony jest w czujnik prędkości obrotowej (5) połączony z blokiem sumatora (6), do którego przyłączony jest również zadajnik napięcia wstępnego (1) i czujnika prędkości obrotowej (5).

Sygnał wyjściowy z zadajnika prędkości obrotowej (1) będący wartością zadaną prędkości korygowany jest w bloku ogranicznika (2) przez sygnał wyjściowy bloku sumatora (6) tak, że jego wartość przenoszona na wyjście bloku ogranicznika (2) nie może przekroczyć wartości sygnału będącego sumą algebraiczną sygnałów z zadajnika napięcia wstępnego (1) i czujnika prędkości obrotowej (5).

Wynalazek wykorzystywany jest zwłaszcza jako napęd pojazdu szynowego sterowanego tyrystorowo. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 215957 T

28.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Stanisław Szpilka, Tadeusz Baron).

Układ tyrystorowej regulacji silnika asynchronicznego pierścieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji z układu łącznika tyrystorowego elementów indukcyjnych. Układ według wynalazku wyposażony jest w kondensator komutacyjny (6), którego jedna okładka połączona jest z katodą tyrystora (7) połączoną anodą z anodami tyrystorów grupy anodowej mostka tyrystorowego (4) i z anodą innego tyrystora (9) połączoną z kolei katodą z katodami tyrystorów grupy katodowej mostka tyrystorowego (4).

Bramki tyrystorów mostka tyrystorowego (4) są sterowane impulsami zsynchronizowanymi z przebiegiem napięcia sieci zasilającej i przebiegiem napięcia kondensatora komutacyjnego (6) generowanymi przez układ synchronizacji (18), układ czujnika napięcia (13) oraz przez układ dwóch komparatorów (15, 16) połączonych z elementem pamięci (14) i z nastawnikiem adresów (17).

Układ jest przeznaczony do współpracy z silnikami asynchronicznymi w układzie, w którym moc

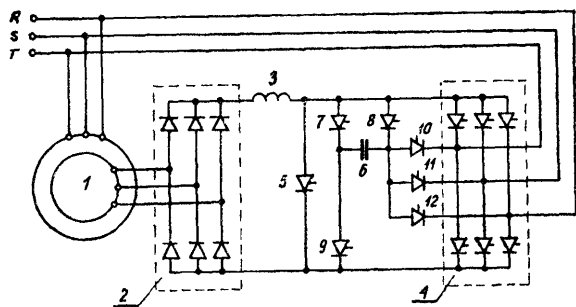


Fig. 1

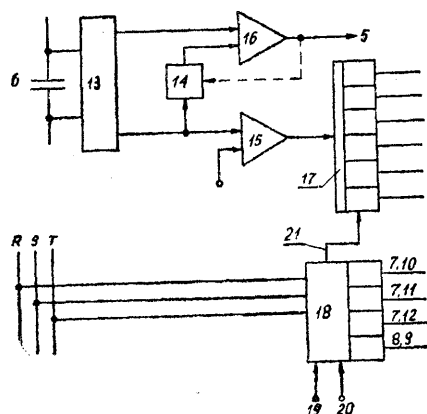


Fig. 2

czynna poślizgu jest oddawana do sieci zasilającej przy równoczesnym generowaniu mocy biernej indukcyjnej o regulowanej wartości. (3 zastrzeżenia)

H03F

P. 214636 T

03.04.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marian Kaźmierczuk).

Wzmacniacz mocy wielkiej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza, w którym pojemność wyjściowa tranzystora nie wpływałaby na jego pracę w zakresie wielkich częstotliwości.

Wzmacniacz ma cewkę indukcyjną wielkiej częstotliwości (L_w) włączoną dla składowej zmiennej między kolektorem, a emitern tranzystora (T). Równolegle do tej cewki (L_w) podłączony jest szeregowy obwód rezonansowy (C, L_s , R_o).

Wzmacniacz ma szeregowy źródło napięcia zasilania (U_{cc}). Wzmacniacz nadaje się do stosowania zwłaszcza w sprzęcie zminiaturyzowanym, lekkim, przenośnym. (1 zastrzeżenie)

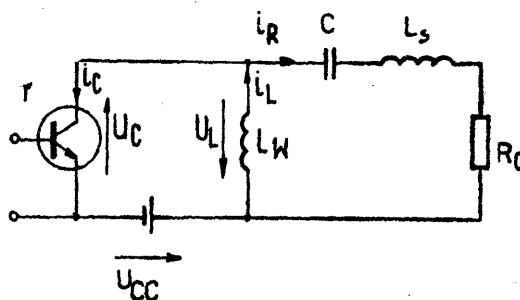


Fig. 1

H03H

P. 215194 T

26.04.1979

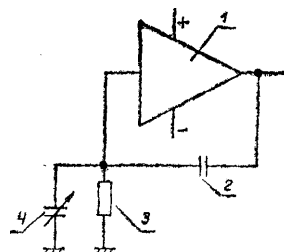
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Andrzej Błaszczak, Marek Stępień, Zdzisław Posytek).

Generator napięcia prostokątnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora umożliwiającego uzyskiwanie dużych zmian wartości wrażliwości częstotliwości drgań generowanego napięcia prostokątnego.

Wartość bezwzględna zmian wrażliwości zawiera się w przedziale liczbowym od zera do liczby rzędu 10^3 .

Generator napięcia prostokątnego składający się z nieodwracającego wzmacniacza napięcia stałego, którego wejście połączone jest poprzez kondensator z wyjściem tego wzmacniacza, a ponadto, wejście wzmacniacza połączone jest poprzez rezystor z węzłem, którego potencjał ma wartość pośrednią między górną, a dolną wartością potencjału wyjścia wzmacniacza będącego w stanie nasycenia, według wynalazku



charakteryzuje się tym, że równolegle z rezystorem (3) **połączony** jest kondensator (4).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w układach przetworników pojemnościowych.

(1 zastrzeżenie)

H03H P. 215247 T 27.04.1979

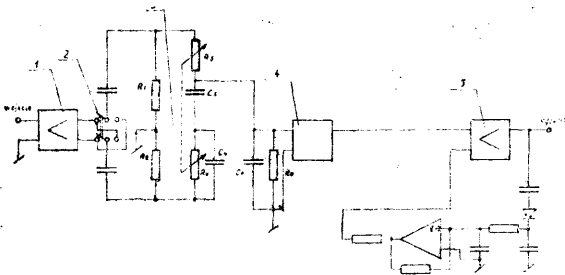
Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Andrzej Łomnicki, Wojciech Wawer, Jerzy Okoński).

Układ szerokopasmowego przesuwника fazy napięcia sinusoidalnego, zwłaszcza do **aperiodycznego** wzmacniacza mocy przy wysokiej częstotliwości

Układ składający się z szerokopasmowego wzmacniacza o małym wzmocnieniu **napięciowym**, z przełącznika biegunowości sygnału wejściowego, wtórnika oraz wzmacniacza szerokopasmowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma mostkowy przesuwnik (3) prądu zmiennego o rozbudowanej gałęzi reaktancyjnej o przesunięciu fazowym od 0 do 11.

Sygnał wyjściowy mostkowego przesuwnika fazy (3) poprzez wtórnika (4) steruje wzmacniacz wyjściowy (5) o wzmocnieniu napięciowym regulowanym przez lokalne stałoprądowe sprzężenie zwrotne standaryzujące amplitudę tego **sygnału**.

Układ według wynalazku ma zastosowanie w modelowych badaniach geofizycznych. (1 zastrzeżenie)



H03K G01R P. 209152 21.08.1978

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Kulka, Franciszek Sikora).

Układ przetwornika analogowo-cyfrowego, pracujący w oparciu o metodę czasową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji przy wysokiej liniowości przetwarzania impulsów w całym zakresie amplitud.

Układ przetwornika analogowo-cyfrowego według wynalazku, jest wyposażony w wejściowy stopień sterujący (1) połączony z konwerterem **amplituda-czas** (4), poprzez symetrycznie zrównoważoną napięciową bramkę liniową (3) z wykorzystaniem wejścia (B). Do wejścia (A) bramki liniowej (3) dołączone jest wysokostabilne źródło napięcia piedestału (2). Wyjście (C) konwertera **amplituda-czas** (4), połączone jest z

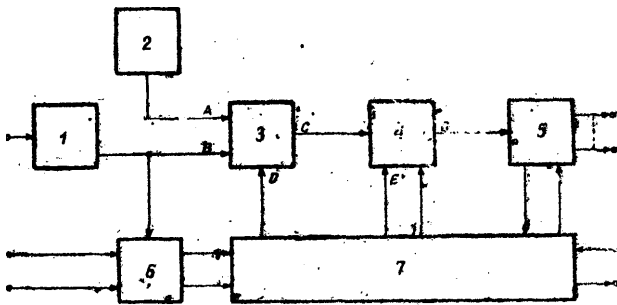


Fig. 1

wyjściem konwertera czas-cyfra (5). **Logika** sterująca (7) kieruje pracą poszczególnych wyżej wymienionych układów oraz jest połączona z napięciowo-czasowym układem wyboru (6) impulsów przetwarzania.

Układ przetwornika analogowo-cyfrowego pracujący w oparciu o metodę czasową jest przeznaczony do cyfrowego pomiaru amplitudy impulsów otrzymywanych z detektorów promieniowania jądrowego o statystycznym rozkładzie czasowym. Przetwornik może być również wykorzystany do przetwarzania napięć **wolno-zmiennych** lub stałych uzyskiwanych z innych źródeł przy użyciu techniki próbkowania.

(2 zastrzeżenia)

H03K P. 209378 T 31.08.1978

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Leszek Szklarczyk).

Sposób elektronicznego wydłużania o stałą wartość impulsów o zmiennej szerokości

Sposób według wynalazku polega na tym, że impuls wejściowy, przetwarza się na ciąg impulsów, który podaje się na uniwibrator z restartem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu elektronicznego wydłużania o stałą wartość impulsów o zmiennej szerokości, zwłaszcza w układach bramkujących, nie wymagających opóźniania impulsów wejściowych. (1 zastrzeżenie)

H03K P. 214758 T 06.04.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Marian Pieczarka, Tadeusz Strzemecki, Jan Dominiak).

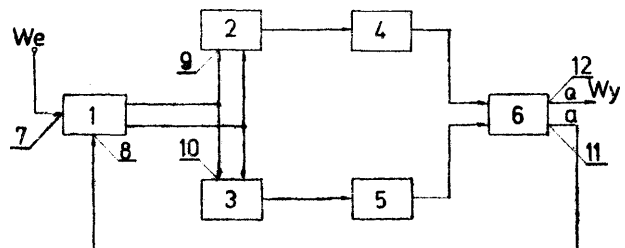
Układ dzielenia częstotliwości impulsów prostokątnych, wytwarzający impulsy prostokątne o współczynniku wypełnienia 50%

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu, zapewniającego otrzymanie na wyjściu impulsów prostokątnych o współczynniku wypełnienia 50%.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ sterujący (1), którego wyjścia połączone są z wejściami liczników rewersyjnych (2, 3) w ten sposób, że wejście (9) liczenia w górę jednego licznika rewersyjnego (2) połączone jest z wejściem (10) liczenia w dół drugiego licznika rewersyjnego (3) i na odwrót, zaś wyjścia liczników rewersyjnych (2, 3) połączone są poprzez układy (4, 5) dekodowania stanu z wejściami układu (6) przerzutnika R-S.

Jedno wyjście (9) układu (6) przerzutnika R-S połączone jest z wejściem (8) układu sterującego (1), a drugie wyjście (10) układu (6) przerzutnika R-S stanowi wyjście układu, natomiast wejście układu stanowi wejście (7) układu sterującego.

(1 zastrzeżenie)



H03K P. 214946 T 17.04.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Andrzej Marterka).

Elektroniczny przełącznik analogowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika analogowego, w którym występowałyby

niewielka różnica pomiędzy składową stałą napięcia wejściowego i wyjściowego w stanie przewodzenia w szerokim zakresie zmian temperatury otoczenia oraz bardzo małe zniekształcenie nieliniarne sygnału w stanie przewodzenia.

Elektroniczny przełącznik analogowy zawierający przeciwstawne tranzystory w układzie wtórnika emiterowego oraz łącznik prądowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest złożony z zespołu dwóch wtórników emiterowych połączonych kaskadowo, z których pierwszy zawiera tranzystor (T1), którego kolektor jest dołączony do napięcia ujemnego ($-U_2$), zaś w obwód emitera jest włączona dioda (D1) oraz źródło prądowe (I1).

Natomiast drugi wtórnik emiterowy zawiera przeciwstawny tranzystor (T2), którego kolektor jest dołączony do napięcia dodatniego ($+U_1$), zaś w obwód emitera jest włączona druga dioda (D2) i źródło prądowe (I2), przy czym wejście przełącznika stanowi baza tranzystora (T1) pierwszego wtórnika, wyjście (WY) jest wyprowadzone z punktu, w którym katoda diody (D2) drugiego wtórnika jest połączona ze źródłem prądowym (I2) tegoż wtórnika, a łącznik prądu (K) jest włączony pomiędzy bazę tranzystora (T2) drugiego wtórnika, a ujemny biegun źródła napięcia ($-U_2$). Wynalazek znajduje zastosowanie w multiplexerach i krosownicach sygnałów analogowych.

(2 zastrzeżenia)

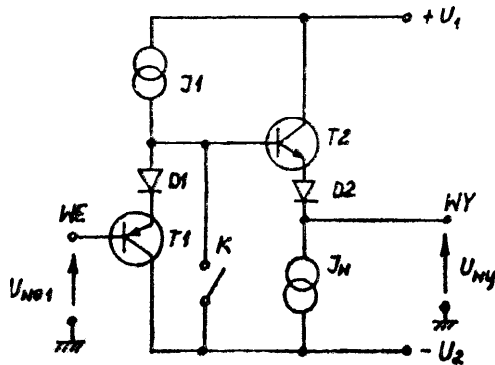


Fig. 1

H03K

P. 215054 T

20.04.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Andrzej Kobosko, Iwo Paszkowski, Tadeusz Potocki).

Komparator częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komparatora częstotliwości pozwalającego na uzyskanie dużej dokładności pracy oraz odporności na działanie warunków zewnętrznych.

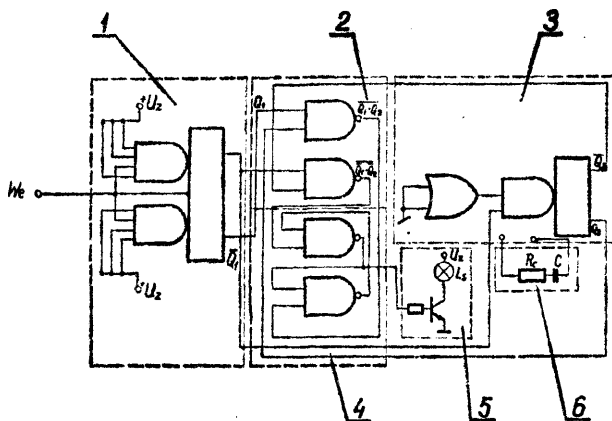


Fig. 1

Komparator zbudowany z elementów logicznych według wynalazku ma stopień wejściowy wykonany w postaci przerzutnika JK (1), w którym dowolny sygnał częstotliwości wejściowej f_w zamieniany jest na przebieg prostokątny wyzwalający multiwibrator monostabilny (3).

Na wyjściu multiwibratora (3) powstają sygnały przekazywane z kolei do układu fazoczułego (2), gdzie są porównywane ze wspomnianym przebiegiem prostokątnym. Sygnały wyjściowe z układu fazoczułego (2) sterują przerzutnikiem włączającym układ sygnalizacyjny (5).

Komparator według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w układach pomiarowych i automatycznej regulacji, zwłaszcza we wskaźnikach spadku obrotów wirujących elementów maszyn rolniczych, szczególnie zaś we wskaźniku poślizgu pasów klinowych.

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 215994 T

31.05.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa, Polska (Edward Bieńkowski, Grzegorz Szyjewski, Wojciech Sosnowski).

Ogranicznik amplitudy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ogranicznika amplitudy charakteryzującego się bardzo dużą impedancją wejściową, małą impedancją wyjściową oraz linearną charakterystyką ograniczania o ostrym załamaniu.

Ogranicznik amplitudy stanowiący układ tranzystorowy z regulowanym napięciem odniesienia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że emiter tranzystora (T1) oraz kolektor tranzystora (T2) są dołączone poprzez rezystor (R1) do dodatniego bieguna napięcia zasilającego (U_{B+}), a ujemny biegun tego źródła (U_{B-}) poprzez rezystor (R2) jest połączony z kolektorem tranzystora (T1), natomiast kolektor tranzystora (T2) połączony z emiterem tranzystora (T3) stanowi wyjście układu ograniczającego, przy czym poziom ograniczania jest regulowany dzielnikiem napięcia odniesienia (R_4, R_5, R_6).

Ogranicznik amplitudy sygnału wizyjnego jest przeznaczony do stosowania w urządzeniach miksujących.

(1 zastrzeżenie)

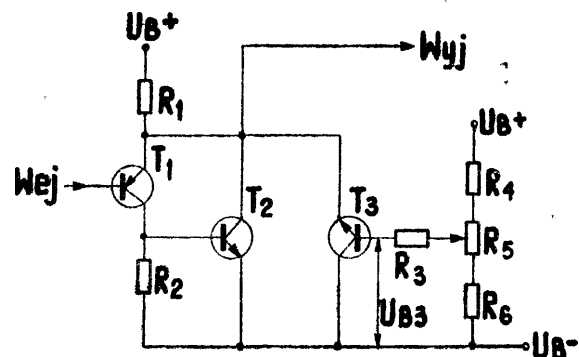


Fig 1

H04L

P. 215945

29.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - Francja (nr 78 16210)

Le Materiel Telephonique, Boulogne - Billancourt, Francja.

Odbiornik sygnałów zegarowych oraz pomocniczych przesyłanych równocześnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności odbiorników sygnałów zegarowych oraz pomocniczych przesyłanych równocześnie.

Odbiornik sygnałów zegarowych oraz sygnałów pomocniczych przekazywanych równocześnie i podawanych identycznie na trzy linie transmisyjne, zawierający obwód selekcji sygnałów oraz obwód rozdzielający, przy czym obwód selekcji zawiera obwód wielkości logicznych złączonych z trzema liniami przesyłowymi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera tylko jeden zespół alarmowy (5) połączony z liniami transmisyjnymi na wejściach obwodu selekcyjnego (1), dostarczającego na wyjściu kodowane sygnały numeryczne alarmowe (AL1, AL2), przy czym zespół alarmowy (5) wyposażony jest w przerzutniki (14, 15, 18) do wykrywania niezgodności średnich sygnałów, które istnieją w trzech obwodach detekcji braku czoła, każdy umieszczony w jednej linii transmisyjnej oraz zawiera dwa obwody porównujące utworzone przez dwa przerzutniki dwustabilne (18, 19) każdy pozwalający na porównanie jednego z sygnałów przekazywanych, opóźnionego o ćwierć okresu przez linię opóźniającą (17) i wybranego jako odniesienie, z każdym z dwu innych przekazanych sygnałów.

Ponadto zespół alarmowy (5) zawiera obwód logiczny (21, 22) wytwarzający kodowane sygnały alarmowe począwszy od sygnałów wytworzonych w obwodach wykrywających nieobecność czoł oraz obwodów porównujących. (5 zastrzeżeń)

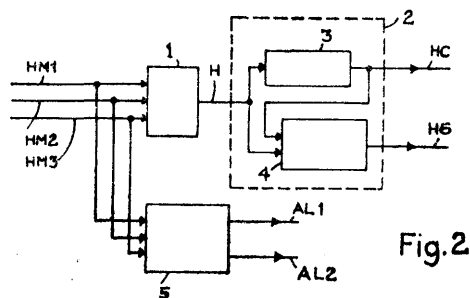


Fig. 2

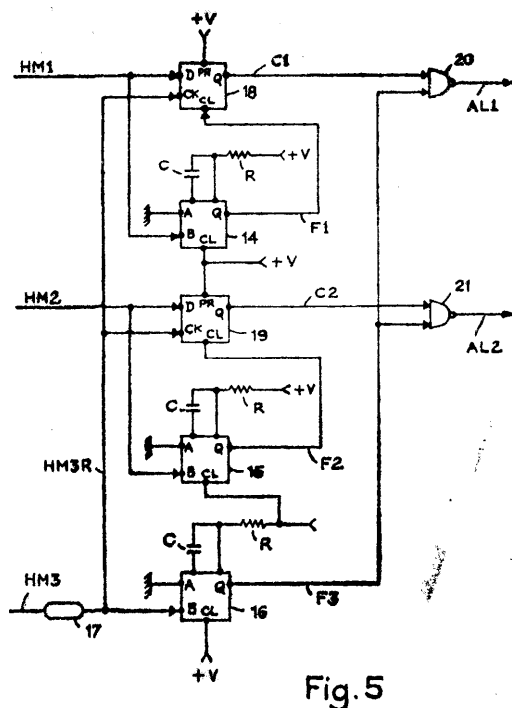


Fig. 5

H04M
H03K
H03H

P. 202842

10.12.1977

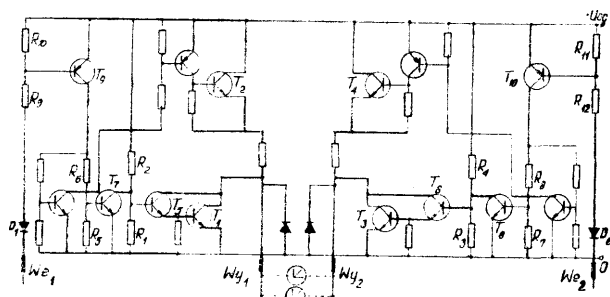
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltek”, Łódź, Polska ("Stefan Masłocha, Mirosław Bolimowski).

Sposób i układ tłumienia impulsu zwrotnego we wzmacniaczach wyjściowych

Sposób tłumienia impulsu zwrotnego według wynalazku polega na tym, że zwraca się do masy układu zaciski wyjściowe wzmacniacza. Układ zawierający wzmacniacz wyjściowy wykonany w postaci różnicowego wzmacniacza tranzystorowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolektory nasycenych tranzystorów mocy (T_1 , T_3) są połączone każdy z jednym z zacisków wyjściowych (Wy_1 , Wy_2) wzmacniacza, zaś bazy tych tranzystorów są połączone każdą z emiterem jednego z tranzystorów (T_5 , T_6) pracujących w układzie wspólnego kolektora, sterujących z dzielnika rezystorowego (R_1 , R_2 , R_3 , R_4) odpowiednim tranzystorem mocy.

Wynalazek jest przeznaczony zwłaszcza do tłumienia impulsu zwrotnego we wzmacniaczach wyjściowych w blokach liniowych central zegarowych.

(2 zastrzeżenia)



H04N

P. 215821 T

24.05.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Warszawa Polska (Edward Bieńkowski, Grzegorz Szyjewski, Wojciech Sosnowski).

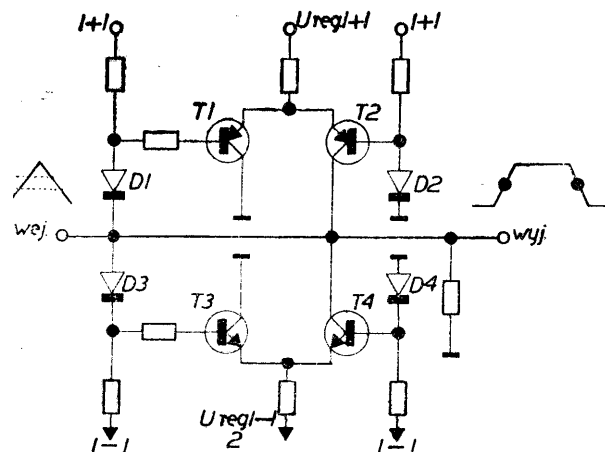
Układ do kształtowania sygnału kluczującego, przy trykowym miksowaniu sygnałów telewizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu zapewniającego zachowanie pełnej symetrii sygnału kluczującego oraz stałego położenia w czasie środków zboczy przedniego i tylnego tego sygnału przy regulacji czasu trwania tych zboczy.

Układ według wynalazku składa się z dwóch równolegle połączonych wzmacniaczy różnicowych zbudowanych na tranzystorach (T_1 i (T_2) oraz (T_3) i (T_4) stanowiących odbicie lustrzane.

Wzmocnienie tych wzmacniaczy jest regulowane napięciem stałym. Jeden ze wzmacniaczy jest zbudowany na tranzystorach n-p-n, a drugi na p-n-p.

(1 zastrzeżenie)



H04Q
G10K

P. 214891 T

12.04.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Żyszkowski, Czesław Roszkowski).

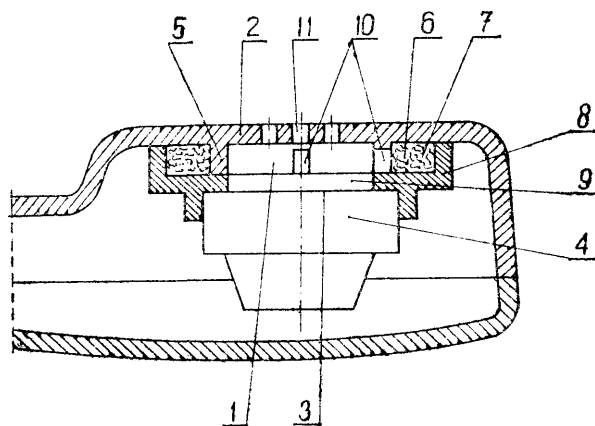
Akustyczny filtr korekcyjny wkładki mikrofonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia charakterystyki skuteczności w określonym paśmie.

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że między mikrofonową wkładką (4), a przednią ścianką obudowy (2) mikrotelefonu umieszczony jest filtr akustyczny jednokomorowy z dołączonym dodatkowo rezonatorem Helmholtza, utworzonym z otworów (10) znajdujących się w bocznej ścianie pierścieniowego kołnierza (5), który usytuowany jest po wewnętrznej stronie przedniej ścianki obudowy (2).

Ponadto filtr składa się z zewnętrznej powietrznej komory (6) wypełnionej akustycznie stratnym materiałem (7), a usytuowanej między pierścieniowym kołnierzem (5), a obudową (8) filtra. Otwory (10) znajdujące się w kołnierzu (5) sięgają powierzchni na styku kołnierza (5) i wewnętrznej ścianki obudowy (8) filtra.

Filtr korekcyjny przeznaczony jest do współpracy z wkładkami mikrofonowymi w aparatach telefonicznych. (3 zastrzeżenia)

H05B
C03B

P. 214669 T

04.04.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Adam Andrusieczko, Jerzy Bertrand).

Piec elektrodowy do topienia szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wymaganego rozkładu energii cieplnej przy niskim obciążeniu elektrod.

Piec elektrodowy do topienia szkła według wynalazku charakteryzuje się tym, że w masie szklanej, w części topliwnej pieca znajdują się jednocześnie co najmniej jedna elektroda płaska i co najmniej jedna elektroda prętowa.

Jednym ze szczególnych rozwiązań jest umieszczenie dwóch płaskich elektrod w pobliżu ścian bocznych basenu i elektrod prętowych w masie szklanej pomiędzy elektrodami płaskimi. Innym rozwiązaniem jest umieszczenie płaskiej elektrody przy dnie basenu i elektrod prętowych w masie szklanej w pobliżu jej powierzchni.

(4 zastrzeżenia)

H05K

P. 209171

21.08.1978

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „POLAM-KONTAKT”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Kokot, Jan Szczypka).

Nierozłączne połączenie metalowych elementów, zwłaszcza sprzętu elektrotechnicznego

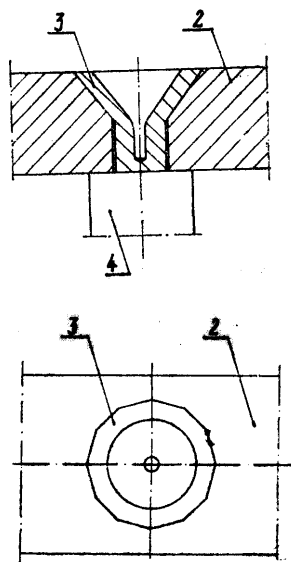
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nierozłącznego połączenia elementów metalowych

sprzętu elektrotechnicznego, uniemożliwiającego luzowanie połączenia pod wpływem działania określonej wielkości momentu skręcającego.

Połączenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że część otworu (1) płytki (2) ma kształt prawidłowego, wielobocznego ostrosłupa ściętego, a odkształcona plastycznie, odsadzona końcówka (S) elementu (4) zwykle w kształcie tulei, tworzy zewnętrznie negatywowe odwzorowanie części otworu w kształcie prawidłowego, wielobocznego ostrosłupa ściętego płytki (2).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 3



H05K

P. 215536 T

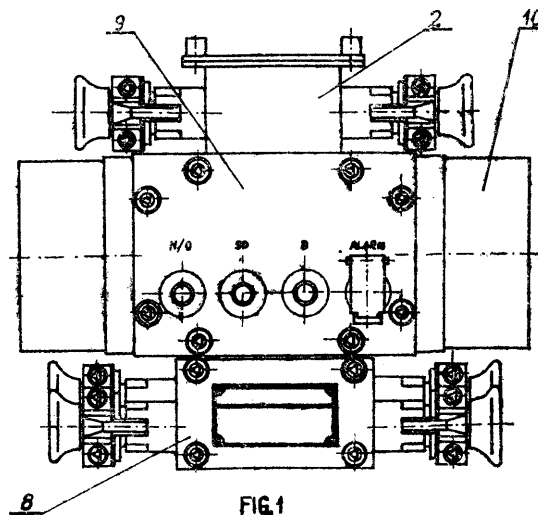
10.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Zdzisław Karolczak, Zdzisław Guzik, Andrzej Krzysztof, Wincenty Marciński, Ryszard Dawczyński, Marek Molin, Rudolf Szypuła, Wojciech Kwiatkowski).

Ośłona elektrycznych urządzeń górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony o prostej konstrukcji, o małych gabarytach, bezpiecznej w stosowaniu.

Ośłona elektrycznych urządzeń górniczych ma ognioszczelną skrzynkę przyłączową (2) mechanicznie połączoną z pyło i wodoszczelnym korpusem (1) i elektrycznie łączącą poprzez ognioszczelny przepust



(4) listwą zaciskową (3) skrzynki przyłączowej (2) z układem elektrycznym **hermetyzowanego** zasilacza (5) umieszczonego w korpusie (1).

Hermetyzowany zasilacz (5) ma oprawki bezpieczników (7) osłonięte komorami **ognioszczelnymi** (6), których korki nie są związane z masą hermetyzującą. (1 zastrzeżenie)

H05K
C25C

P. 215929

28.05.1979

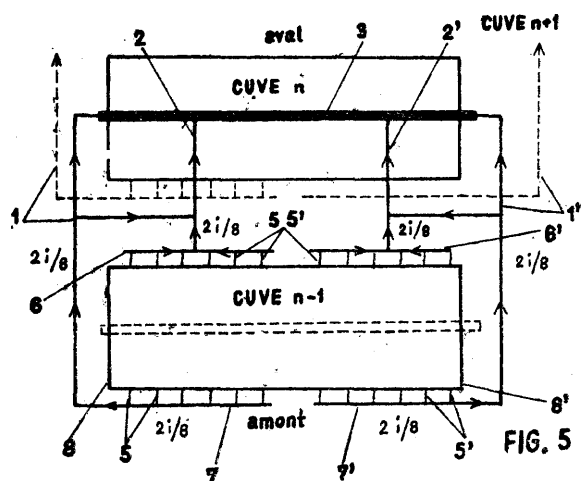
Pierwszeństwo: 29.05.1978 - Francja (nr 78 16808)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Paul Morol, Jean-Pierre Dugois).

Urządzenie do zmniejszania zakłóceń magnetycznych w szeregu **elektrolizerów** przy bardzo dużym natężeniu

W urządzeniu według wynalazku istnieją dwa górne połączenia czołowe i dwa górne połączenia środkowe, umożliwiające połączenie pomiędzy tylnym elektrolizerem (**n-1**), a przednim elektrolizerem (**n**), zasilające krzyżulec (3) przedniego elektrolizera.

Końce prętów katodowych (5, 5') tylnego elektrolizera (**n-1**) są dołączone do ujemnych kolektorów (6, 6', 7, 7'). Kolektory ujemne tylne (7, 7') tylnego elektrolizera (**n-1**) otaczają tylne rogi (8, 8') tego elektrolizera i łączą się z elektrolizerami bocznymi (1, 1') leżącymi wzdłuż krótszych boków tego elektrolizera dla doprowadzania prądu do krzyżulca (3) przedniego elektrolizera (**n**). Kolektory ujemne przednie (6, 6') tylnego elektrolizera zasilają krzyżulec (3) przedniego elektrolizera poprzez górne połączenie środkowe (2, 2'). (2 zastrzeżenia)



D21F

P.211229

25.11.1978

Pierwszeństwo: 13.12.1977 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 860208)

Beloit Corporation, Beloit, Stany Zjednoczone Ameryki (George Leslie Dreher).

Zespół maszyny papierniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania zespołu maszyny papierniczej, w którym targarka jest zespolona z urządzeniem powlekania lub klejenia przez co redukuje się cały szereg części i wałków wymaganych w znanych rozwiązaniach.

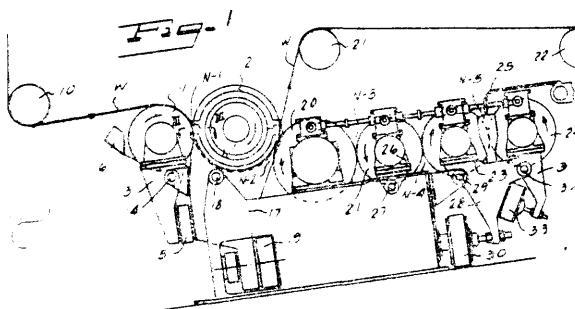
Zespół maszyny papierniczej do wytwarzania tkaniny papierowej charakteryzuje się tym, że zawiera rolkę (10, 40) do zasilania w sposób ciągły tkaniny papierowej (W, W), prasę targarkę z zaciskiem łamiącym (N-1, N-1') usytuowanym między pierwszą rolką (11, 41) i drugą rolką (12, 45), ramię przegubowe (13, 42) do sterowania zaciskiem pomiędzy rolkami, rolkę trzecią (20, 49) stanowiącą zacisk powlekania (N-2, N-2') wraz z rolką drugą, z tkaniną przechodzącą przez drugi zacisk natychmiast następujący po zacisku pierwszym oraz kanały (25, 54) zasilania środkami do powlekania i rolki (24, 23, 21, 53, 52, 49) do powlekania co najmniej jednej z powierzchni tkaniny podczas jej ruchu w kierunku drugiego zacisku.

Pierwsza rolka (11, 41) jest z żeliwa utwardzonego.

Drugą rolką (12, 45) jest rolka drażniona z kłockiem dociskowym (12b) w jej wnętrzu przeznaczoną do sterowania siłą docisku wzdłuż zacisku drugiego, przy czym powierzchnia zewnętrzna zacisku jest ze stali nierdzewnej.

Ramię przegubowe (13, 42) do sterowania siłą zacisku jest wprawiane w ruch za pomocą mechanizmów (15, 44) zasilających rolki płynem będącym pod ciśnieniem, przy czym zakres obciążenia dla uzyskania siły zacisku wynosi od 0 kG na 2,54 cm do 181,5 kG na 2,54 cm długości rolki zapewniając efekt prasy targarki na przesuwającej się tkaninie papierowej.

Ramię przegubowe (17, 46) jest przystosowane do sterowania siłą zacisku pomiędzy rolkami drugą i trzecią (12, 20, 45, 49), przy czym zakres siły zacisku wynosi od 22 kG do 158,8 kG na 2,54 cm długości rolki drugiej. (8 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

W. 61961

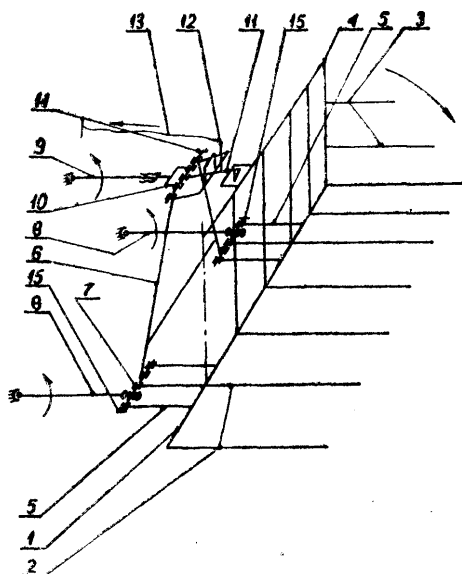
13.06.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Michał Olczak, Andrzej Roszkowski, Jerzy Cegiełka, Janusz Matusiak).

Zgarniacz widłowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgarniacz widłowy, przeznaczony do bliskiego przemieszczania i rozładunku materiałów rolniczych, charakteryzujących się stosunkowo dużym ciężarem właściwym, na przykład zielonych pasz, obornika itp. Zgarniacz jest zawieszony z tyłu na trzypunktowym układzie ciągnika.

Zgarniacz widłowy składa się z dwóch zespołów: zgarniacza i kozła. Zgarniacz z tyłu ma dwa uchwyty (5) do przegubowego połączenia z dolnymi ciągnikami (8) ciągnika i zawiasowego - z kozłem (6) o kształcie trójkąta w widoku z tyłu. Wierzchołki kozła (6) odpowiadają trzem punktom układu zawieszenia ciągnika. Do górnego cięgna (9) ciągnika jest zamocowane podwójne ucho (10) do zawiasowego połączenia z kozłem (6). W tym uchu jest również osadzany uchylny hak (11) do rozłącznego połączenia kozła (6) ze zgarniaczem. (1 zastrzeżenie)



A01D

W. 61972

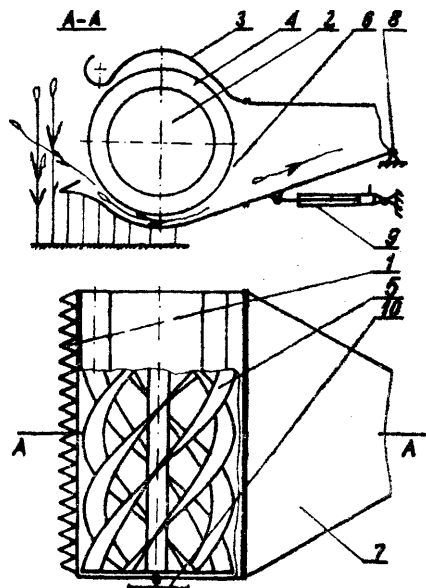
16.06.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Leszek Mieszkalski).

Pneumatyczny zespół żniwny do kombajnu zbożowego

Wzór użytkowy dotyczy pneumatycznego zespołu żniwnego do kombajnu zbożowego, który służy do ści-

niania zboża oraz podawania go do zespołu młócającego kombajnu.



Pneumatyczny zespół żniwny według wzoru ma przyrząd tnący (1), za którym umieszczony jest wentylator (2) poprzeczno-strumieniowy z wirnikiem (4), którego łopatki (5) zamocowane są po linii śrubowej prawo i lewo skrętnej, a wyjście (6) wentylatora (2) połączone jest z kanałem wylotowym (7) o ścianach dwustronnie zwężanych zespołu żniwnego. Kanał wylotowy (7) z siłownikiem hydraulicznym (9) przymocowany jest przegubowo do ramy kombajnu (8). (1 zastrzeżenie)

A01G

W. 61756

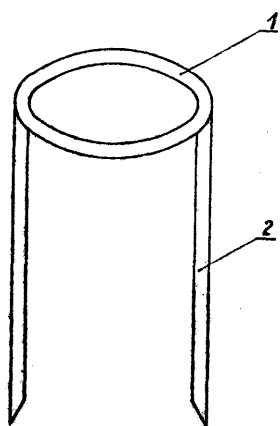
22.05.1979

Janusz Ciborowski, Warszawa, Polska (Janusz Ciborowski).

Uchwyt do podtrzymywania na zagonach sadzonek, zwłaszcza sadzonek goździków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego uchwytu niewrażliwego na działanie wilgoci i stosowanych w ogrodnictwie środków chemicznych.

Uchwyt według wzoru wykonany jest z tworzywa sztucznego i składa się z pierścienia (1) oraz z co najmniej dwóch prętów (2) umieszczonych prostopadle do płaszczyzny utworzonej przez pierścień (1), stanowiących nogi uchwytu. Pręty (2) zastrzone są na końcach. (2 zastrzeżenia)



A01K

W. 61700

10.05.1979

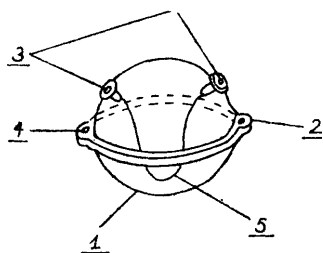
Andrzej Dembowski, Kraków - Nowa Huta, Polska (Andrzej Dembowski).

Kula wodna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kula wodna, przeznaczona do połowu ryb.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego elementu nośno-sygnalizacyjnego do połowu ryb, który może być stosowany do każdego typu wędziska, do dowolnego kołowrotka i w każdym rodzaju łowiska.

Kula wodna według wzoru wykonana z przezroczystej folii ognioodpornej i kwasoodpornej, zawiera pustą wewnątrz kulę (1) z kołnierzem (2) mającym dwa przelotowe otwory (4) umieszczone naprzeciwległe, natomiast na czaszy kuli (1) są blisko siebie dwa otwory, zamknięte dwoma korkami (3), połączonymi ze sobą żyłką (5). Wnętrze kuli (1) wypełnia się wodą. (1 zastrzeżenie)



Opis rysunku:

1. owal
2. kołnierz
3. korki i otwory
4. otwory w kołnierzu
5. żyłka

A01K

W. 61722

14.05.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska, Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Emil Kantor, Zbigniew Marlarczuk, Henryk Tomanek, Janusz Rygoł, Justyn Przybył, Irena Weintritt, Zbigniew Dubiel).

Trójkątny profil z tworzyw sztucznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania profili z tworzywa sztucznego przeznaczonych do montowania zestawów rusztów do bezściółkowej ho-

dowli bydła i trzody mających powierzchnie płaskie ze względu na bezpieczeństwo hodowanych na tych rusztach zwierząt.

Trójkątny profil według wzoru ma przekrój poprzeczny w kształcie trójkąta, którego powierzchnia robocza uformowana jest przez podłużne nacięcia (1) oraz prostopadłe do nich nacięcia (2) tworząc regularną powierzchnię w kształcie ostrosłupów ściętych (4). (1 zastrzeżenie)

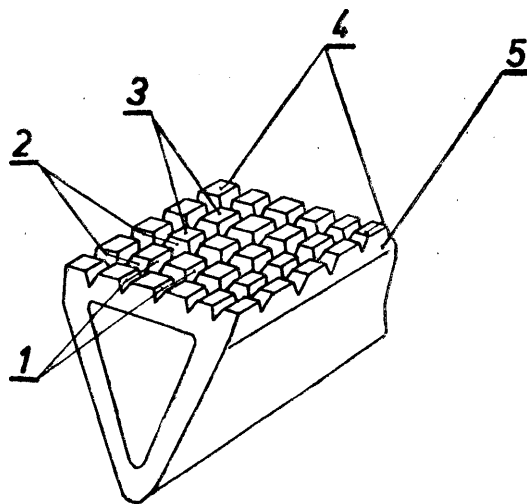


Fig. 1.

A01K

W.61951

12.06.1979

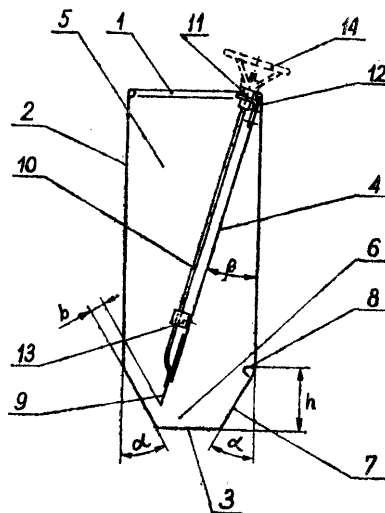
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Gdańsk, Polska (Stanisław Kowalczyk).

Karmnik dla prosiąt i warchlaków

Karmnik według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat paszy dzięki zapewnieniu prosiątom i warchlakom wygodnego dostępu do koryta.

Karmnik dla prosiąt i warchlaków składa się z zasobnika (5) paszy i koryta (6), oddzielonych od siebie ścianą przednią (4) pochyloną od pionu o kąt (β) wynoszący $15^\circ-20^\circ$. Ściana przednia (4) wyposażona jest w zasuwę (9) pozwalającą regulować wielkość szczeliny (b) między ścianą przednią (4), a dnem (3).

Dolna część ściany tylnej (2) i ścianka czołowa (7) koryta (6) są odchylone od pionu o kąt (α) wynoszący $30^\circ-40^\circ$, przy czym ścianka czołowa (7) wznosi się ponad dno (3) na wysokość (h) wynoszącą od 85 mm do 125 mm. (2 zastrzeżenia)



A23B

W.61875

01.06.1979

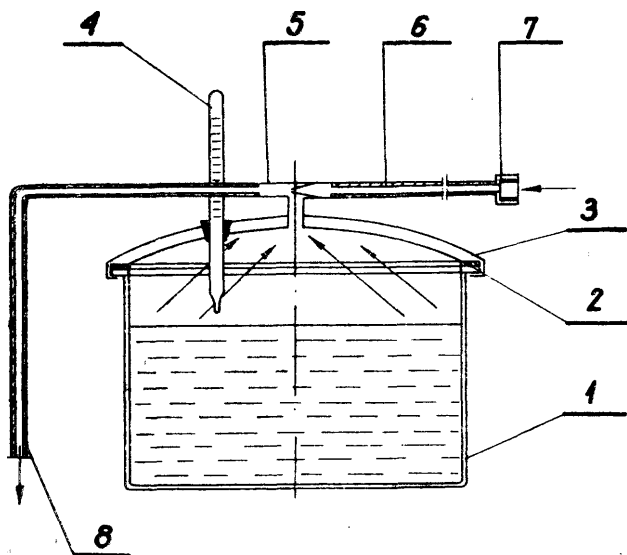
Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Waldemar Szyrle, Mirosław Makowski).

Naczynie domowe do zagęszczania i pasteryzacji przetworów owocowych i warzywnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie obniżenia temperatury wrzenia przetworu dzięki czemu nie ulegają **zmianie** wartości odżywcze, smakowe i estetyczne przetworu.

Naczynie według wzoru charakteryzuje się tym, że w uszczelnionej pokrywie (3) naczynia są wbudowane szczelnie eżektor (5) i wskaźnik temperatury (4). Wlot zasysający eżektora (5) jest wprowadzony do wnętrza naczynia, drugi wlot eżektora (5) przeznaczony do wprowadzania medium zasysającego parę wodną z naczynia jest zakończony elastycznym przewodem (6) **doprowadzającym medium**, a wylot eżektora (5) jest zakończony elastycznym przewodem (8) odprowadzającym medium, na przykład wodę z kranu **wodociągowego** lub powietrze sprężone w butli.

(3 zastrzeżenia)



A23B

W.62049

29.06.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Władysław Straszewicz, Bronisław Falkiewicz).

Taca **zamrażalnicza** do mrożenia ryb w blokach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tacy zamrażalniczej z możliwością ręcznego i mechanicznego wyjmowania bloków zamrożonych ryb.

Taca według wzoru składa się z ramy (1), ruchomego dna (3) i pokrywy (4).

Rama wykonana jest z profilu o przekroju (T), środkową półką skierowaną na zewnątrz stanowiącą zderzak (2) na całym obwodzie tacy, a w dolnej części ramy (1) od **wewnątrz** na całym obwodzie przyspawana jest półka (7). Ruchome dno (3) jest od

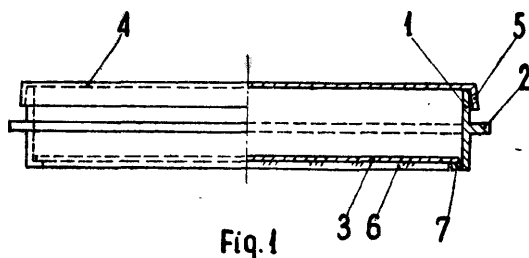


Fig. 1

spodu wzmocnione płaskownikami (6). Pokrywa (4) ma obrzeża (5) umożliwiające **zaciskanie** się jej na ramie (1). (1 zastrzeżenie)

A41B

W.62028

27.06.1979

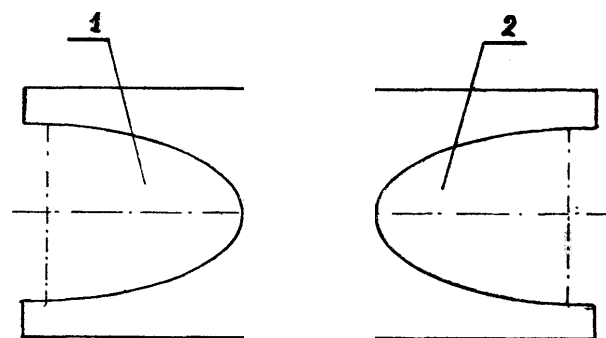
Spółdzielnia Inwalidów „Przyszłość”, Trzcianka, Polska (Leszek Grzelak, Tadeusz Stępień, Kazimierz Kańduła).

Ceratko - majteczki niemowlęce

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania majteczek, które zapewniają ochronę bielizny niemowlęcia oraz bielizny (pościelowej przed zabrudzeniem).

Ceratko-majteczki niemowlęce według wzoru wykonane są z cienkiej elastycznej folii w kształcie prostokąta, którego dwa przeciwległe boki posiadają wycięcia (1) i (2) w kształcie elipsy.

(1 zastrzeżenie)



A41D

W.61873

30.05.1979

Fabryka Samochodów Ciężarowych, Lublin, Polska (Marian Pasternak).

Rękawica ochronna

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie trwałości rękawicy ochronnej.

Rękawica ochronna według wzoru składa się z części (1) chroniącej dłoń, która ma dwie osłony (2) kciuka. (4 zastrzeżenia)

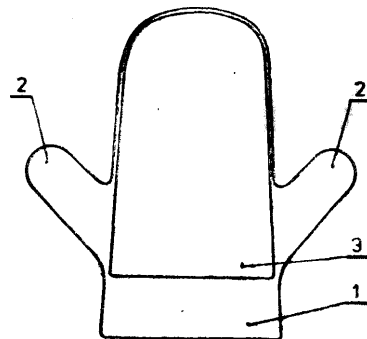


Fig. 1.

A42B

W.61854

29.05.1979

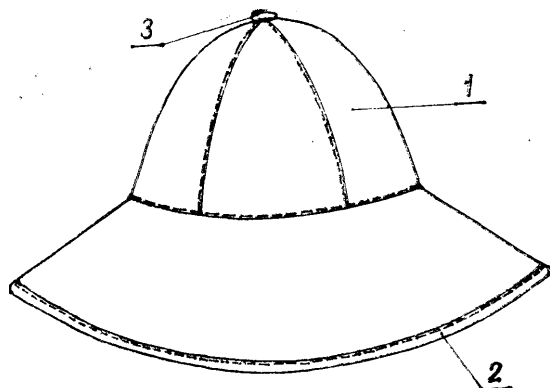
Ewa Szadkowska, Warszawa, Polska (Ewa Szadkowska).

Nakrycie głowy chroniące przed deszczem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego nakrycia głowy, które uniemożliwia przedostawanie się wody deszczowej pod garderobę wierzchnią.

Nakrycie według wzoru jest wykonane w kształcie kapelusza z szerokim rondem z folii przezroczystej z tworzywa sztucznego. Wszystkie elementy łączone są ze sobą metodą szycia maszynowego na zakład lub zgrzewania.

Zwieńczenie elementów czaszy (1) wykonane jest z nitu (3) obciągniętego nieprzezroczystą folią. W celu usztywnienia runda oraz umożliwienia użytkownikowi jego modelowania, brzeg zakończony jest lamówką (2) z takiej folii, jaką obciągnięto nit. W miejscu łączenia czaszy z rondem (po średnicy) przymocowano dwie taśmy w celu wiązania ich pod brodą użytkownika. (2 zastrzeżenia)



A43D

W.61715

11.05.1979

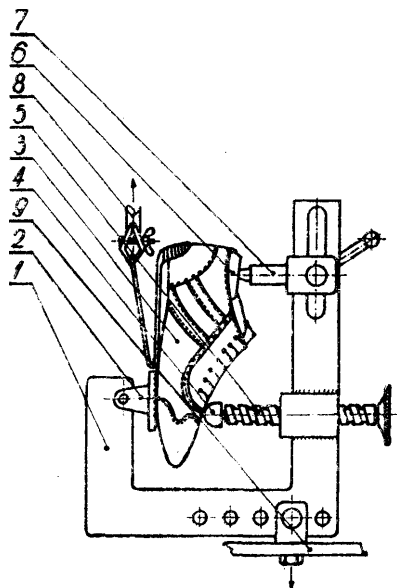
Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Neptun”, Starogard Gdański, Polska (Henryk Goździewski, Jan Nada, Witold Borzeszkowski).

Uchwyt do badania obuwia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do badania obuwia zwłaszcza obuwia sportowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia pełnej kontroli prawidłowości wykonania operacji klejenia spodu z wierzchem obuwia.

Uchwyt według wzoru składa się z ramy nośnej (1) na której zamocowana jest płyta wahliwa (2), śruba dociskowa (5) oraz trzpień oporowy (7) do zamocowania kopyta (6). Śruba dociskowa (5) zakończona jest stopką dociskową, która bezpośrednio dociska badany but (3) w części przedstopia do płyty wahliwej (2) uchwytu. Uchwyt mocuje się w płycie zrywarki (9), a niesklejoną część czubka podeszwy mocuje się w uchwycie maszyny (8) w celu przeprowadzenia badania. (1 zastrzeżenie)

A45C
G07D

W.61818

22.05.1979

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Wrocław, Polska (Franciszek Szuman, Zbigniew Zyznar).

Kaseton w postaci breloczka na monety i żetony

Kaseton składa się z walcowatego pojemnika (1), wewnątrz którego umieszczona jest luźno śrubowa sprężyna (2), przykryta cienkim tłoczkiem (3), dociskany sprężyną w kierunku wieczka (4), wyciętego w kształcie litery „C”. Monety lub żetony (6), umieszcza się pomiędzy tłoczkiem a wieczkiem.

Kaseton ma do zewnętrznej, bocznej powierzchni pojemnika przytwierdzone uszko (5), służące do jego zawieszania. (1 zastrzeżenie)

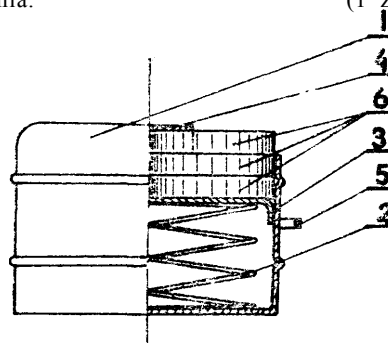


fig.1

A45C
E05B

.61962

13.06.1979

Jadwiga Gudaj, ózefów, Polska (Jadwiga Gudaj).

Zamek, szczególnie do torebki damskiej

Zamek według wzoru użytkowego składa się z dwóch ramion (1) i (2) ramki, połączonych w dolnej części przegubowo nitem (3). Na przeciwległych krawędziach ramion nałożone są elementy (4) i (5) przymocowane przegubowo do ramion za pomocą nitów (6) i (7) osadzonych w wystających fragmentach (8) i (9), które swym kształtem dopasowane są do obrysów wgłębień (10) i (11) wykonanych w jednej ze stron ramion.

Elementy (4) i (5) wykonane są w kształcie pojemników o odpowiednio wyprofilowanych krawędziach, które przy zamkniętej torebce obejmują krawędzie narożników ramion (1) i (2) ramki. (1 zastrzeżenie)

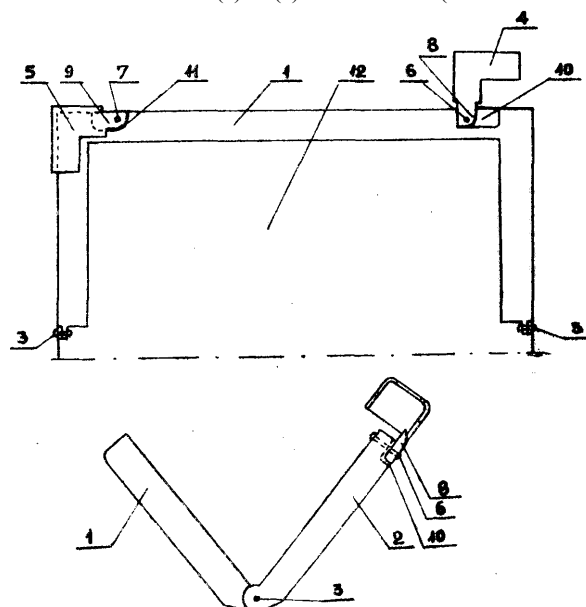


Fig. 2

A45D

W.62041

30.06.1979

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „BETESCA”, Białystok, Polska (Piotr Werpachowski, Stanisław Kuźma, Tadeusz Bielawski).

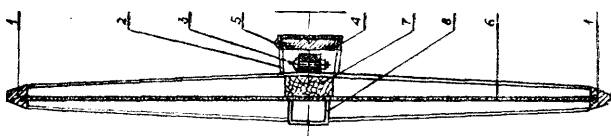
Lustro owalne uchylne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lustro owalne, uchylne mające w szczególności zastosowanie do łazienek.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania lustra, które można ustawiać pod dowolnym kątem.

Lustro jest wykonane z ramy (1) w postaci dwóch połówek ze sobą łączonych. Odsadzenia połówek tworzą otwór w który wchodzi bolec wspornika (2). Oba wsporniki są połączone wspólną listwą (4). Na połączenie połówek ramy (1) nałożona jest metalizowana nasadka ozdobna (8). Lustro ma kształt łagodnego owalu o stosunku osi - 1. 2:1.

(1 zastrzeżenie)



A47B

W.61867

31.05.1979

„Społem” Centralny Związek Spółdzielni Spożywców, Zakład Produkcji i Usług Technicznych, Koszalin, Polska (Andrzej Brochocki, Barbara Hibner, Bronisław Strzok, Adam Wyka).

Segment regału

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności i trwałości mocowania segmentu regału.

Segment według wzoru składa się z tylnej ścianki (1) do której zamocowane są trwałe kołkami (2) boczne ścianki (3) ścięte u góry w przedniej części.

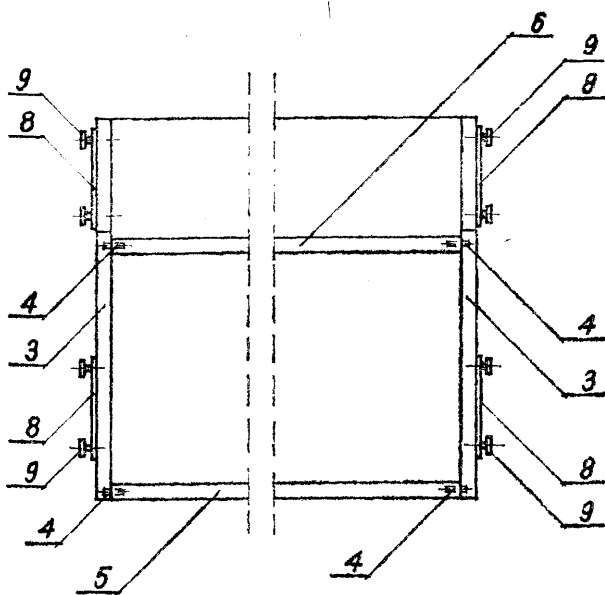


Fig. 1

Pomiędzy ściankami (3) zamocowane są trwałe kołkami (4) dolna półka (5) i górna półka (6). Na zewnętrznej powierzchni bocznych ścianek (3) zamocowane są wkrętami (7) uchwyty składające się z płytki (8) i kołka (9) z walcowym łbem. (1 zastrzeżenie)

A47C

W.61841

25.05.1979

Spółdzielnia Pracy Przemysłu Drzewnego „Czyn”, Reszel, Polska (Edward Żyła).

Kanapa wypoczynkowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wielofunkcyjnej kanapy o prostej konstrukcji.

Kanapa wypoczynkowa według wzoru składa się z segmentów stanowiących fotele łączonych ze sobą w sposób rozbieralny metalowymi klamrami (4), przy czym każdy segment ma skrzynię (1) tworzącą czworobok, wzmocnioną narożnikami (5) opartą na jezdnych kółkach (6), oparcie (2) i poduszkę siedziskową (3).

Oparcie (2) w kształcie czworoboku w przedniej górnej ścianie ma wyprofilowaną poduszkę (7), a w dolnej wycięcie na umieszczenie jednego boku poduszki siedziskowej (3), w którym znajdują się metalowe łączniki (9) z zaczepami łączące oparcie (2) ze skrzynią (1). Poduszka siedziskowa (3) ma drewnianą ramę (10) z zamocowanymi elastycznymi pasami (11) a w rogach cztery występy (12). (3 zastrzeżenia)

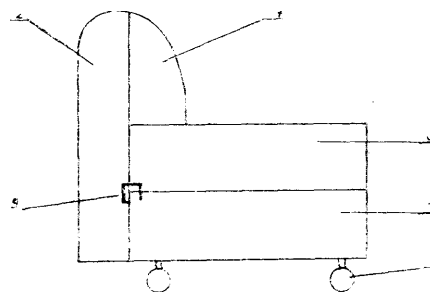


fig 1

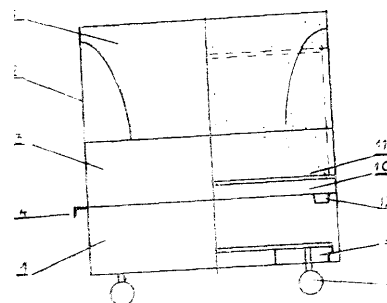


fig 2

A47G

W.61837

25.05.1979

Biernacki Zbigniew, Warszawa, Polska (Zbigniew Biernacki).

Ramka rozsuwna **zwłaszcza** do obrazów, fotografii, luster, półek itp.

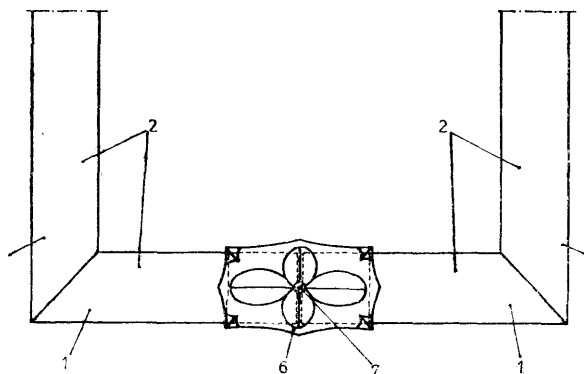
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ramy, umożliwiającej łatwy i szybki montaż części wkładanych do jej wnętrza.

Rama według wzoru charakteryzuje się tym, że jeden, korzystnie co najmniej dwa odcinki (1), tworzące przeciwległe boki ramy, są przecięte, korzystnie w swojej połowie długości, w celu utworzenia oddziel-

nich, dających się rozsuwać elementów (2) ramy, o kształcie podobnym do litery L, które są zaopatrzone we wsuwalny odcinek z materiału profilowanego i zabezpieczone w położeniu zsunięcia przez wkret (7).

Miejsce przecięcia tych elementów (2) jest celowo zakryte przez element ozdobny (6).

(5 zastrzeżeń)



A47G

W.62039

30.06.1979

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Betesca”, Białystok, Polska (Piotr Werpachowski, Stanisław Kuźma, Tadeusz Bielawski).

Wieszak dwuramienny odchylny

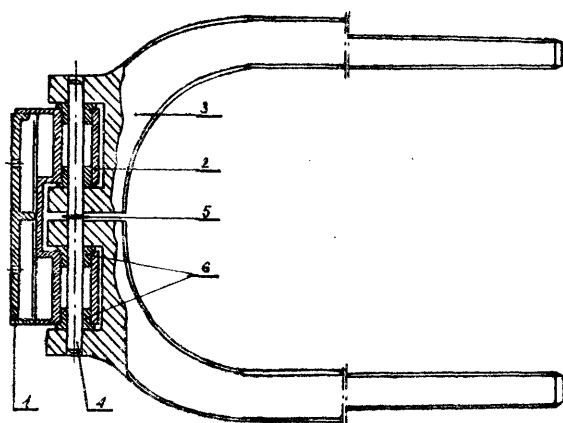
Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności wieszaka.

Wieszak według wynalazku charakteryzuje się tym, że z szyną mocującą (1) połączony jest zawias (2).

Ogniwa zawiasa mają osadzone tulejki (6), przez które przechodzi sworzeń (4) wiążący zawias (2) z ramionami (3) wieszaka. Sworzeń przed wypadaniem zabezpieczony jest pierścieniem zabezpieczającym (5).

Wieszak dwuramienny, odchylny służy jako element wyposażenia łazienki.

(1 zastrzeżenie)



A47K

W.61865

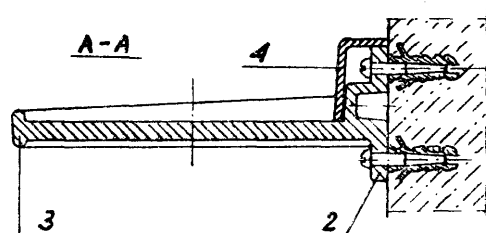
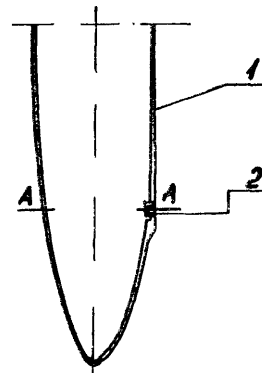
29.05.1979

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Betesca”, Białystok, Polska (Piotr Werpachowski, Stanisław Kuźma, Tadeusz Bielawski).

Półka pod lustro

Półka według wzoru wykonana jest z tworzywa sztucznego w postaci wydłużonej elipsy, której długość osi krótszej do osi dłuższej wynosi 1:4,5. Półka ma wykonane obrzeża wzmacniające (3) zbliżone w przekroju do litery „T”.

Na dłuższym boku elipsy będącym linią prostą znajdują się dwa odsadzenia (2) z otworami do mocowania półki. Odsadzenia są zakryte nakładkami (4) mającymi powierzchnię metalizowaną. (1 zastrzeżenie)



A47K

W.61866

29.05.1979

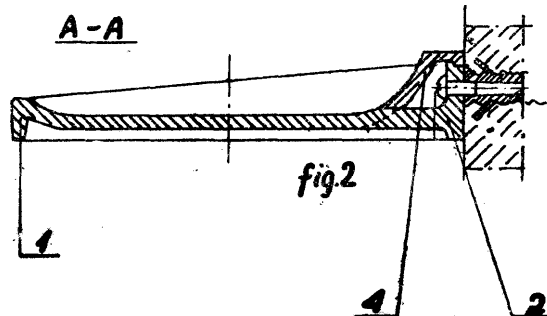
Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Betesca”, Białystok, Polska (Piotr Werpachowski, Stanisław Kuźma, Tadeusz Bielawski).

Mydelniczka

Mydelniczka według wzoru wykonana jest z tworzywa sztucznego w postaci elipsy o załamanych obrzeżach (1) i (2), które stanowią wzmocnienie konstrukcyjne. W przekroju przedstawia dwie wydłużone litery L połączone wierzchołkami.

Jeden dłuższy bok elipsy ma wykonane odsadzenie z otworami i wycięciem stanowiącym zatrzask dla nakładki (4), której zewnętrzna powierzchnia jest metalizowana.

Mydelniczka służy jako element wyposażenia łazienki. (1 zastrzeżenie)



A47K

W.62040

30.06.1979

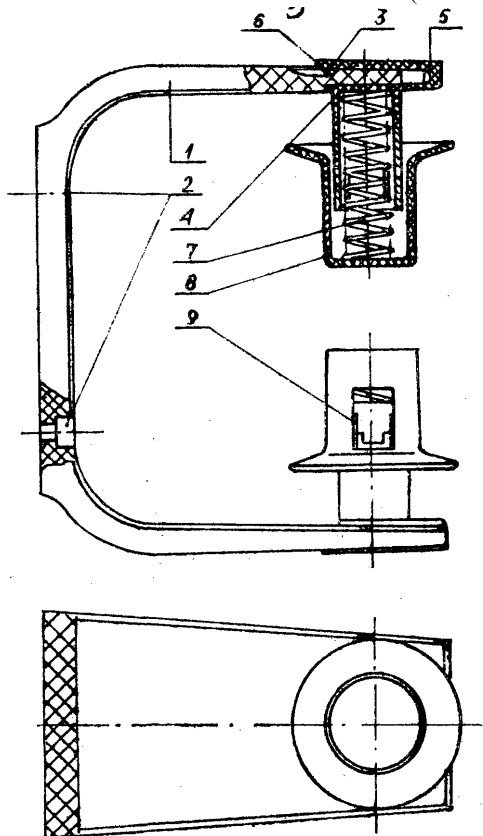
Chemiczna Spółdzielnia Pracy „BETESCA”, Białystok, Polska (Piotr Werpachowski, Stanisław Kuźma, Tadeusz Bielawski).

Wieszak na papier toaletowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawienia **zamocowania** rolki papieru i ułatwienie montażu i demontażu wieszaka.

Wieszak według wzoru składa się z korpusu (1), który w podstawie ma dwa otwory (2) do zamocowania a na ramionach uskoki (3) stanowiące z zębkiem (6) zatrzask do zamontowania tulejki (4) przy pomocy ucha (5). Tulejka (4) mająca **powierzchnię** zewnętrzne metalizowane jest połączona z nasadką (8) poprzez występy (9) wchodzące w wycięcia **tulejki**. Stały docisk wywołany jest poprzez sprężynę (7).

(1 zastrzeżenie)



A47K

W. 62042

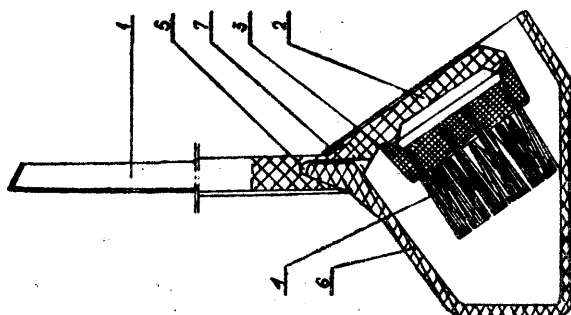
30.06.1979

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Betesca”, Białystok, Polska (Piotr **Werpachowski**, Stanisław **Kuźma**, Tadeusz **Bielawski**).

Szczotka WC

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szczotka WC o ulepszonej konstrukcji.

Szczotka składa się z uchwytu (1) zakończonego owalnym korpusem (2). Korpus (2) jest odchylony od osi o 35° i ma osadzoną **oprawę** (3) z włosiem (4). Uchwyt (1) w dolnej części ma wykonane wycięcie (5) w które wchodzi występ pojemnika (6). Obejma (7) ze stali nierdzewnej (stanowi wzmocnienie uchwytu).



tu (1). Szczotka i pojemnik są wykonane z tworzywa sztucznego metodą wtryskową.

(1 zastrzeżenie)

A47K

W. 62053

30.06.1979

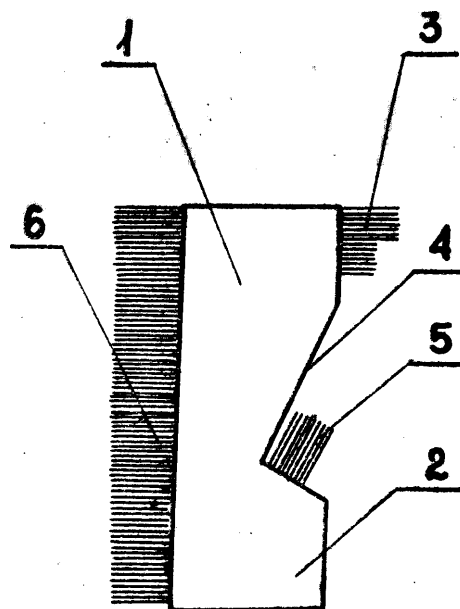
Halina **Siedlecka**, Warszawa, Polska (Halina **Siedlecka**).

Szczotka szczególnie do rąk

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności stosowanych dotychczas szczotek przez umożliwienie jednoczesnego czyszczenia paznokci oraz naskórka nad paznokciami.

Szczotka według wzoru stanowi obudowę, której ścianka (2) z podstrzyżonym włosiem (3) ma załamanie (4) na dolnej ochylonej ściance którego osadzony jest włos (5).

(1 zastrzeżenie)



A47L

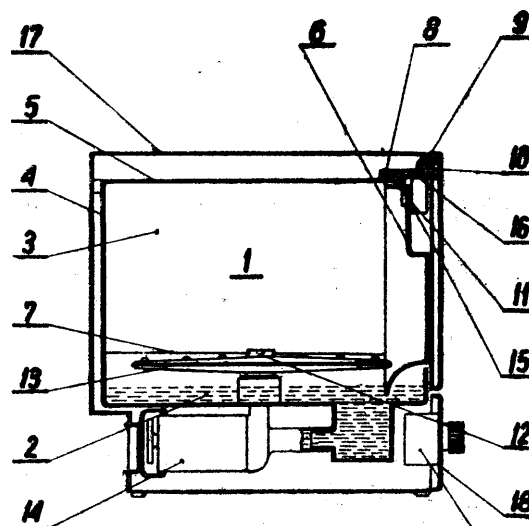
W. 61881

31.05.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Andrzej **Rynkowski**, Czesław **Lipiński**, Eugeniusz **Salapa**).

Zmywarka do naczyń

Zmywarkę charakteryzuje monolityczna budowa komory (1) utworzona przez zbiornik wodny (2), ścia-



ny boczne (3), ścianą tylną (4), przy czym w ścianach bocznych są uformowane prowadnice (7) kośza, a w ścianach od strony drzwi (6) gniazdo (8) i obrzeże (9) tworzące z rowkiem (11) profilowanego obrzeża (10) drzwi uszczelnienie labiryntowe.

Zmywarka jest przeznaczona do automatycznego zmywania naczyń. (3 zastrzeżenia)

A47L

W. 61882

31.05.1979

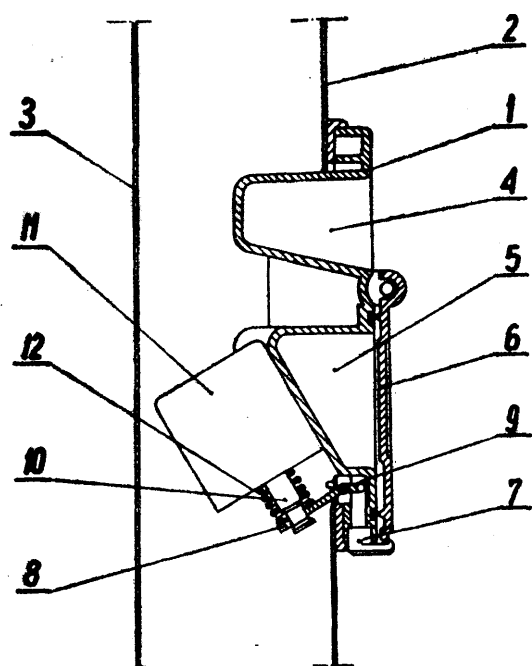
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Metrix”, Tczew, Polska (Andrzej Rynkowski, Czesław Lipiński).

Dozator proszku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dozatora proszku umożliwiającego dozowanie ustalonej dawki proszku w określonej fazie programu mycia.

Dozator według wzoru ma komorę (5) zamykaną obrotową pokrywą (6), która jest ryglowana osadzonym suwliwie w korpusie (1) zaczepem (7) sprzęgniętym z końcem dźwigni (8). Drugi koniec dźwigni (8) jest połączony z rdzeniem (10) elektromagnesu (11).

Dozator ma zastosowanie zwłaszcza w automatycznych zmywarkach naczyń. (1 zastrzeżenie)



A61F

A61H

W. 62012

26.06.1979

Akademia Medyczna, Warszawa, Polska (Stanisław Majoch, Stanisław Pietruszyński, Kazimierz Bablich).

Urządzenie do likwidacji przykurców w stawie łokciowym i kolanowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia które umożliwiałoby poza godzinami ćwiczeń rehabilitacyjnych likwidować stan przykurczu kończyny w sposób statyczny, ciągły i kontrolowany.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma postać trzona (1, 2, 3) o regulowanej długości zakończonego obejmami (4) z opaskami (7) do mocowania na ramieniu i przedramieniu pacjenta. Urządzenie ma zastosowanie w rehabilitacji chorych cierpiących na przykurcze kończyn w następstwie choroby lub wypadku. (3 zastrzeżenia)

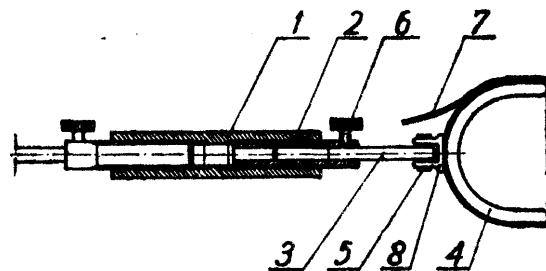


Fig 2

A61K

W. 62018

25.06.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Antoni Jarczyk, Bogusław Wylot, Krzysztof Wąsążnik, Bazyli Wardowski).

Wielocyfrowa tatuownica dla trzody chlewnej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tatuownicy, która umożliwia wykonanie tatuażu bez unieruchomienia zwierzęcia.

Wielocyfrowa tatuownica według wzoru mająca głowicę z wymiennymi czcionkami oraz rączkę charakteryzuje się tym, że czcionka tatuująca (5) ma metalową płytkę (6), w której umocowane są igły lekarskie (7) tworzące numer oraz zbiorniczek (8) tuszu nakryty gumową membraną (9) z obciążającym grzybkim (10). Wewnątrz zbiorniczka tuszu (8) znajdują się przegrody (12) zabezpieczające przelewanie tuszu w zbiorniczku (8). (1 zastrzeżenie)

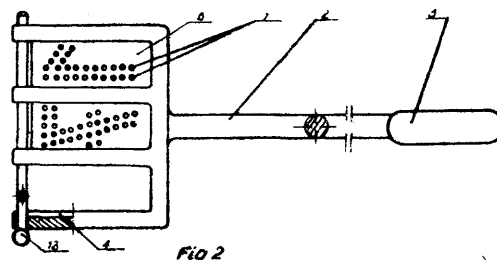


Fig 2

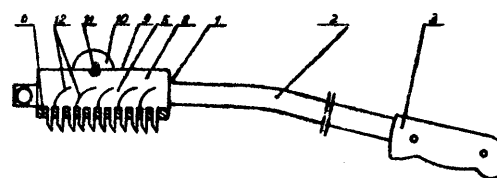


Fig 1

A63B

B63B

W. 61848

28.05.1979

Chojnicka Wytwórnia Sprzętu Sportowego „Pol-sport”, Chojnice, Polska (Zbigniew Gibowski, Bogdan Gibowski, Wojciech Swierko).

Rower wodny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rower wodny przeznaczony do pływania po akwenach wód śródlądowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania roweru w pełni bezpiecznego i niezatapialnego.

Rower wodny ma kadłub (1) wyprofilowany na kształt katamarana zamkniętego od góry pokładem, w którym, w części środkowej (3) ukształtowane są

dwa fotele (4), a w części rufowej (5) ukształtowane jest prostokątne wgłębienie (6) oraz przykrywa (8) osłaniająca układ napędzający (7). Kadłub (1), pokład (2) i przykrywa (8) wykonane są z żywicy poliestrowych zbrojonych włóknem szklanym. Kadłub (1) w części doney (9) wypełniony jest lekkim materiałem porowatym najkorzystniej styropianem lub pianką poliuretanową. Układ napędzający (7) ma postać koła napędowego (10) z łopatkami (11), przy czym napędzany jest pedałem (12). (5 zastrzeżeń)

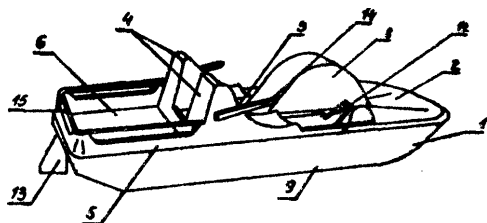


Fig. 1

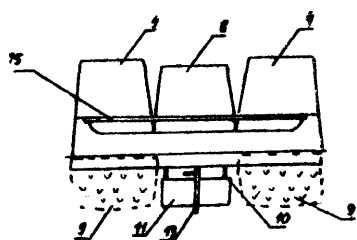


Fig. 2

A63F

W. 61911

06.06.1979

Romuald Zienowicz, Zofia Zienowicz, Gdynia-Orłowo, Polska, (Romuald Zienowicz, Zofia Zienowicz).

Gra zręcznościowa

Gra zręcznościowa w postaci przezroczystego pojemnika z kulką charakteryzuje się tym, że wewnątrz pojemnika (1) znajduje się płytka (2) z obustronnie

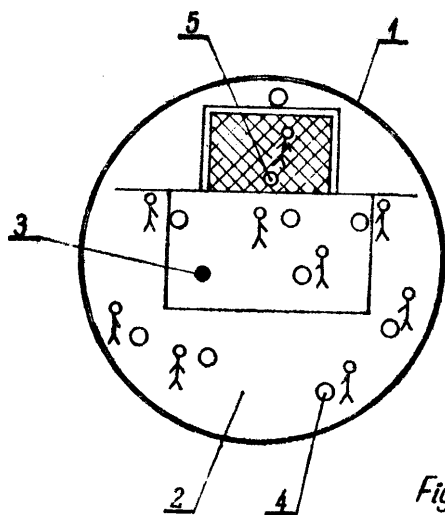


Fig. 1

zaznaczonym polem bramkowym wraz z zawodnikami przy których wykonane są przelotowe otwory (4) o średnicy większej niż średnica kulki (3), w bramce wykonany jest przelotowy otwór (5) o średnicy mniejszej od średnicy kulki (3). Odległości płytki (2) od bocznych powierzchni pojemnika (1) są większe od średnicy kulki (3). (1 zastrzeżenie)

A63F

W. 61938

11.06.1979

Józef Czuba, Łódź, Polska (Józef Czuba).

Zabawka w postaci układanki kuleczek

Zabawką stanowi obudowa (1) w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie prostokątnej, na której powierzchni wewnętrznej w narożach znajdują się oznaczenia (3) korzystnie w kształcie koła, a pozostałe ściany wykonane są z tworzywa przezroczystego przy czym wewnątrz obudowy znajdują się kuleczki (4) i (5). (1 zastrzeżenie)

A63H

W. 61891

04.06.1979

Marek Kostyrka, Warszawa, Polska (Marek Kostyrka).

Bączek do zabawy

Bączek do zabawy zawiera korpus (1) korzystnie w postaci krawca osadzonego na trzpieniu podporowym (2). Od góry korpus (1) wyposażony jest na swojej powierzchni w wielobarwne elementy (5) korzystnie wymienne. Na korpusie (1) w jego osi umieszczona jest tuleja łożyskowa (9) zaopatrzona w kołnierz oporowy (7) i garbik (8). W otworze tulei osadzona

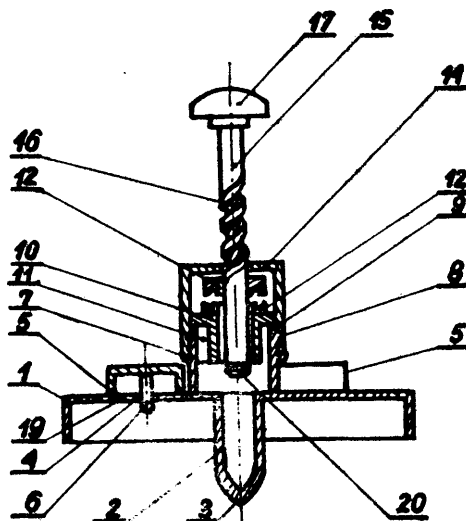


Fig. 1

jest wkładka oporowa (10) z otworem (25) oraz zębami zapadkowymi (12).

W otworze wkładki oporowej (10) umieszczony jest swobodnie ślimak (16), na którym osadzona jest wkładka zabierakowa z analogicznymi zębami zapadkowymi (12). Wkładka zabierakowa osadzona jest obrotowo razem ze ślimakiem (16) względem wkładki oporowej (10) i jednocześnie wkładka zabierakowa osadzona jest przesuwnie osiowo i obrotowo na gwincie ślimaka (16). (3 zastrzeżenia)

A63H

W. 62001

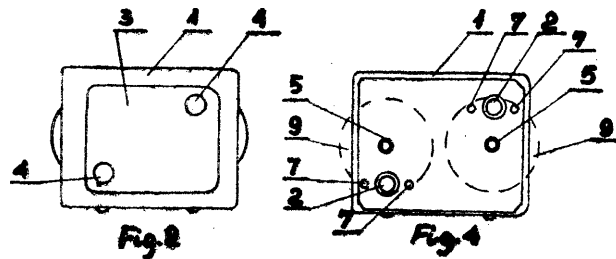
25.06.1979

Henryk Edward Rey, Warszawa, Polska (Henryk Edward Rey).

Zabawka w postaci telewizorka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zabawki w postaci telewizorka o dużej wartości obrazków fotograficznych.

Zabawka w postaci telewizorka, ma postać pudełka (1) wyposażonego od tyłu w dwa wzierniki (2), od przodu w dwie przezroczyste naświetlające płam-



ki (4), z boku w dwie szczeliny (10), a w środku w dwie osie (5) o zmiennej średnicy oraz w cztery słupki (7). W zestaw wchodzi dwa krążki (6) kliszy z obrazkami (8). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 61632

07.05.1979

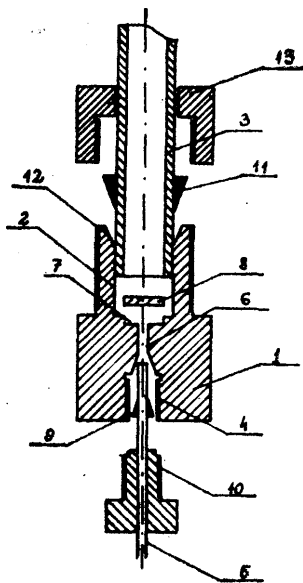
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Waksmundzki, Zdzisław Suprynowicz, Bogusław Buszewski, Jan Gawdzik, Roman Łodkowski, Jerzy Trocewicz).

Łącze do kolumn do wysekosprawnej chromatografii cieczowej

Łącze według wzoru użytkowego służy do szczelnego połączenia kolumny z kapilarą doprowadzającą fazę ruchomą z rozdzielonymi składnikami do detektora.

Łącze to stanowi korpus (1), którego otwór górny (2) ma wgłębienie (7) na spiek metaliczny (8), a przewężenie łączące otwory: górny (2) i dolny (4) ma średnicę nieco większą od średnicy kapilary i wyposażone jest w stożek uszczelniający (9) oporowany w płaszczyźnie stożkowej, na wylocie przewężki. Stożek uszczelniający (9) ma otwór na kapilarę.

Trwałe umieszczenie filtrów stałe oporowanie kapilary umożliwia doprowadzenie kapilary do sa-



mego spieku bez obawy zniszczenia struktury wypełnienia czy uszkodzenia spieku.

Konstrukcja łączy według wzoru użytkowego pozwala na likwidację martwych przestrzeni powodujących rozmywanie pasm chromatograficznych rozdzielanych substancji. (1 zastrzeżenie)

B01D

W. 61717

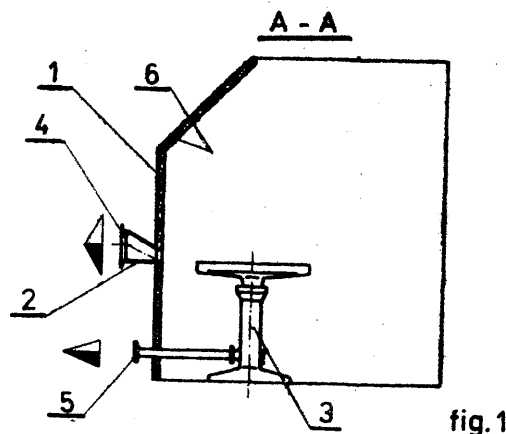
12.05.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Jerzy Witecki, Andrzej Kloc).

Stanowisko do obróbki ręcznej z odciągiem zapyłonego powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dźwiękochłonne stanowisko do obróbki ręcznej z odciągiem zapyłonego powietrza, zwłaszcza do czyszczenia, szlifowania, spawania i żłobienia.

Stanowisko ma obudowę (1) wyłożoną materiałem dźwiękochłonnym (6), wewnątrz której usytuowany jest stół obrotowy (3), przy czym w obudowie umieszczone są ssawki odciągowe (2) i (5). Stół obrotowy (3) jest wyposażony w odciąg stołu (11), przy czym w nodze stołu znajduje się kanał gazowy (12) wyposażony w króciec przyłączeniowy (13) i wyczystkę (14). (3 zastrzeżenia)



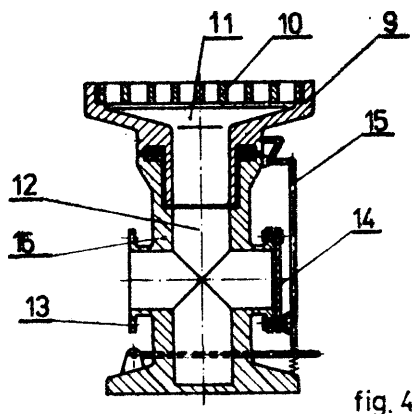


fig. 4

B01F

W. 61728

16.05.1979

Zakłady Stolarki Budowlanej „Stolbud”, Gorzów Wlkp., Polska (Henryk Wiczorek, Ryszard Sitek).

Urządzenie dozująco-mieszające do farb

Urządzenie dozująco-mieszające przeznaczone jest do uzyskiwania farb szczególnie chemoutwardzalnych przeznaczonych do bezpośredniego malowania.

Urządzenie według wzoru składa się z hermetycznie zamkniętego naczynia (1) z mieszadłem (2) w kształcie śmigła poruszającym pneumatycznie oraz zbiornika (4) doprowadzającego farbę i dozowników (7 i 8) na rozpuszczalnik i utwardzacz, przy czym mieszalnik (1) usytuowany jest w ten sposób, że w jego górnym poziomie rozmieszczony jest zbiornik (4) na farbę i dozowniki (7 i 8).

(1 zastrzeżenie)

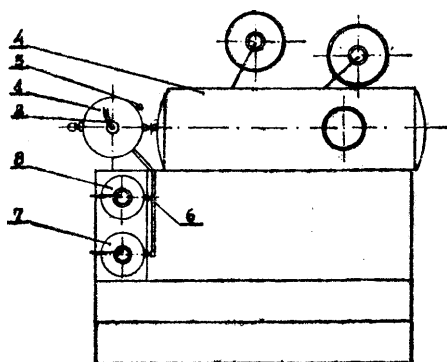


Fig. 3

B01F

W. 61748

18.05.1979

Główny Instytut Górniczego, Katowice, Polska (Jan Janota, Jerzy Sobala, Jerzy Matuszewski).

Pianogenerator do wytwarzania wodno-powietrznej piany o wysokiej krotności

Pianogenerator umożliwia zwalczanie zapylenia powietrza kopalnianego, zwłaszcza przy drażnieniu wyrobisk korytarzowych techniką strzelniczą, z wykorzystaniem jednego wentylatora lutniowego z lutniociągami do przewietrzania tych wyrobisk oraz wytwarzania i transportu piany.

Pianogenerator ma kadłub (1) w kształcie walca, w którym jest umieszczony rozpylacz. Kadłub (1) jest połączony od strony wylotu z obrotową siatką (3), a od strony wlotu ma obrotową przysłonę (4) w postaci tarczy o średnicy mniejszej od średnicy tego kadłuba. Średnica kadłuba (1) jest najkorzystniej równa średnicy lutniociągu do przewietrzania drażnionego wyrobiska, a jego długość najkorzystniej

równa długości pojedynczego odcinka tego lutniociągu. (2 zastrzeżenia)

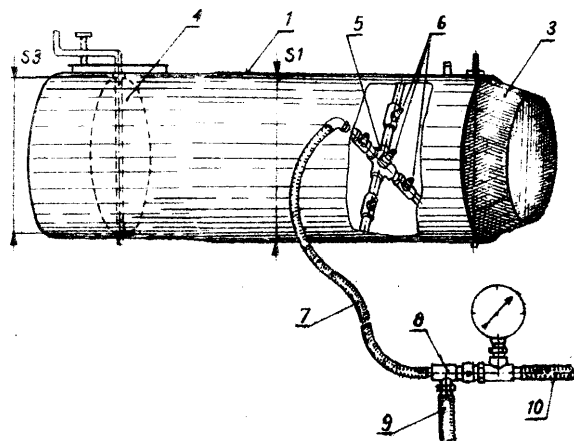


Fig. 2

B63D

W. 61716

12.05.1979

Biuro Projektów Gospodarki Wodno-Ściekowej „Prosan”, Warszawa, Polska (Wacław Pajdziński, Maciej Łotecki).

Zbiornik flotacji ciśnieniowej

Zbiornik flotacji ciśnieniowej wyposażony jest we wspornik (1) do podnoszenia zgarniacza osadu górnego (2) przymocowanego do wału (6), w element odprowadzający i rozprężający ścieki wyposażony w komorę rozprężającą (3) oraz przewód (4) doprowadzający mieszaninę ścieków z powietrzem, w zgarniacz osadu dolnego (5) osadzony na osi wału napędowego (6) zgarniacza górnego (2) i wyposażony w łopatki zgarniające (7) przymocowane za pomocą ciągów regulujących (8) do wału napędowego (6), w element regulujący odpływ (9) wyposażony w regulację teleskopową umożliwiającą za pomocą pokrętki (10) zmianę ustawienia rury środkowej (11) względem rury osłonowej (12), oraz w urządzenie odwadniające odprowadzający osad do leja (13), wyposażone w żelazną blachę z prowadnicami.

(1 zastrzeżenie)

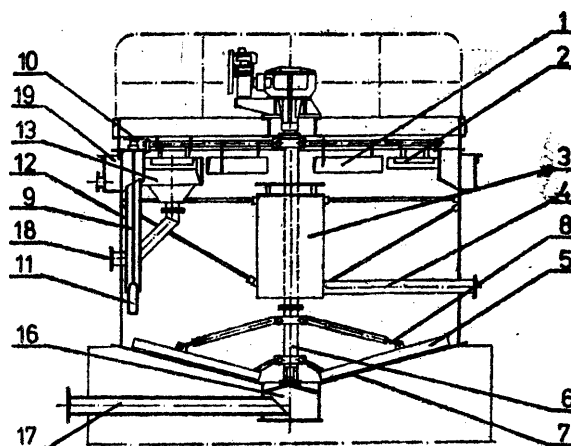


FIG-1

B05B

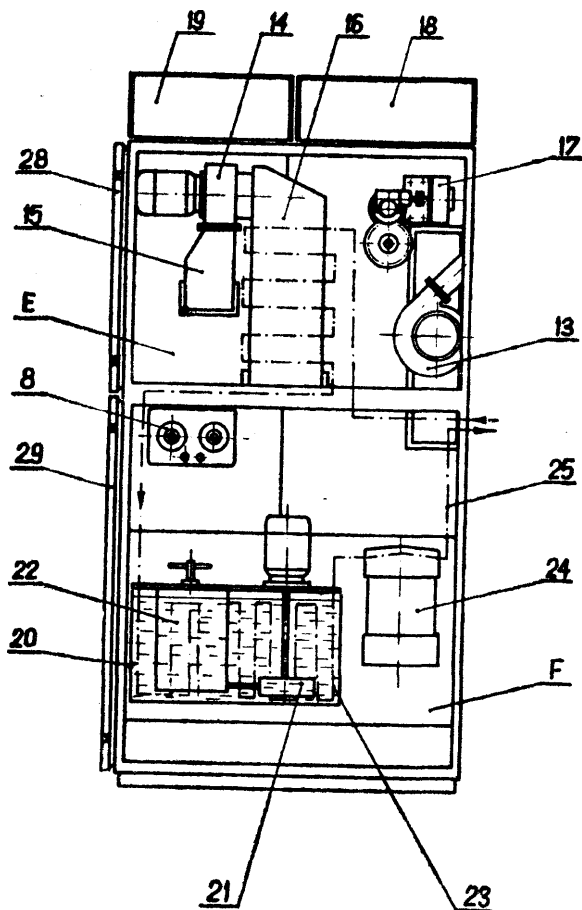
W. 61855

29.05.1979

Andrzej Osmulski, Łódź, Polska (Andrzej Osmulski).

Zraszacz

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zraszacza umożliwiającej płynną regulację wypływającego strumienia cieczy.



czalnika organicznego w stanie intensywnej kawitacji wywołanej przez generator i przetwornik ultradźwiękowy.

Czyszczarka zbudowana jest w postaci jednocześnie hermetycznej szafy z wewnętrznym zamkniętym obiegiem gazu suszącego. W przedniej części czyszczarka ma cztery komory: komorę (A) przeznaczoną do ładowania taśmy, komorę (B) zawierającą zbiornik czyszczący (4) z zanurzonymi w nim przetwornikami drgań ultradźwiękowych (5), suszącą komorę (C) zawierającą odkraplacz (6) i komorę (D) wewnątrz której znajduje się nawijacz (11) oczyszczonej taśmy.

W tylnej swej części szafa podzielona jest na dwie komory: górną komorę (E) w której umieszczone są wentylatory (13) i (14), napęd główny (17), nagrzewnica (15) i chłodnica gazu (16) oraz dolną komorę (F) zawierającą zbiornik (20) z rozpuszczalnikiem, cyrkulacyjną pompę (21) z filtrem (22), chłodnicę cieczy (23) oraz destylator (24).

W skład zamkniętego obiegu gazu suszącego wchodzi: wentylator (14), nagrzewnica (15), susząca komora (C) i wykraplaćca chłodnica (16).

(5 zastrzeżeń)

B08B

W. 61635

08.05.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców „Społem”, Oddział Produkcji Poznań, Polska (Zygmunt Drop).

Urządzenie do czyszczenia koszyczków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mechanicznego czyszczenia koszyczków używanych do rozrostu kęsów ciasta o kształcie chleba w komorze fermentacyjnej.

Urządzenie wg wzoru zawiera dwie tarczowe druciane szczotki (1) i (2) o profilu odpowiadającym profilowi koszyczków (18), osadzonych na wale (3) ułożyskowanym w ramie (11). Wewnątrz ramy (11) umieszczony jest prętowy ruszt (16). Górna część ramy (11) oraz tylna i górna część wału (3) ze szczot-

kami (1, 2) osłonięte są osłoną (17). Szczotki (1, 2) mają różne szerokości. (2 zastrzeżenia)

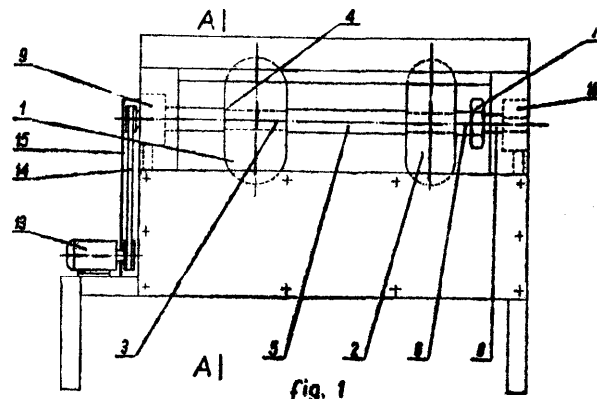


fig. 1

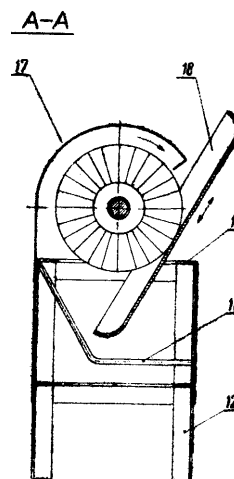


fig. 2

B21B

W. 61697

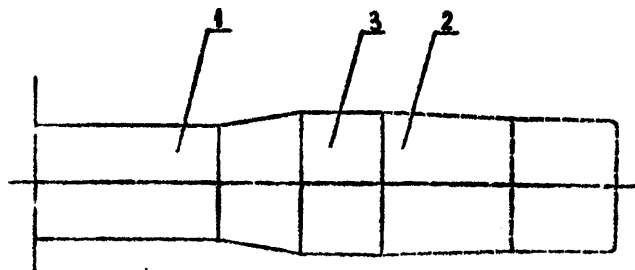
07.05.1979

Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Drażek wypychacza główki walcarki wydłużającej

Wzór rozwiązuje zagadnienie wydłużenia efektywnej powierzchni roboczej główki, zwiększenia zakresu regulacji położenia główki między walcami oraz poprawy jakości powierzchni walcowanych tulei, nawet w przypadku niecentrycznie wytłoczonych szklanek.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest drażek wypychacza główki do walcarki wydłużającej, używany do walcowania półproduktów rurowych, tzw. tulei.



Drażek według wzoru charakteryzuje się tym, że w miejscu połączenia z główką ma odcinek pogrubiony (3) do wielkości maksymalnej średnicy główki (2) a długość tego odcinka wynosi od 1/2 do 3/4 wielkości maksymalnej średnicy główki. (1 zastrzeżenie)

B21B

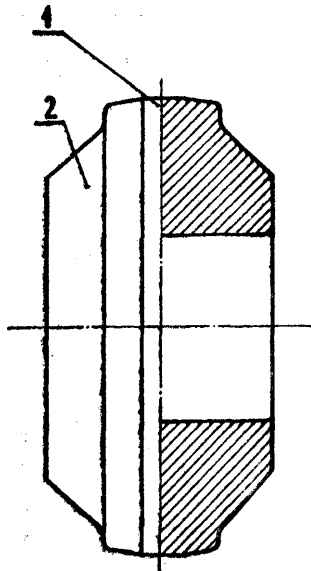
W.61897

06.06.1979

Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Walec rozwałkarki rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest walec rozwałkarki rur stosowanej do rozwałcowywania rur znajdujących się na trzpieniach po walcenie przepychowej. Walec **rozwałkarki** rur ma w swoim kształcie pierścień roboczy (1) i dwa Stożki ścięte (2) przylegające do pierścienia roboczego większymi podstawami. (1 zastrzeżenie)



B21B

W. 61910

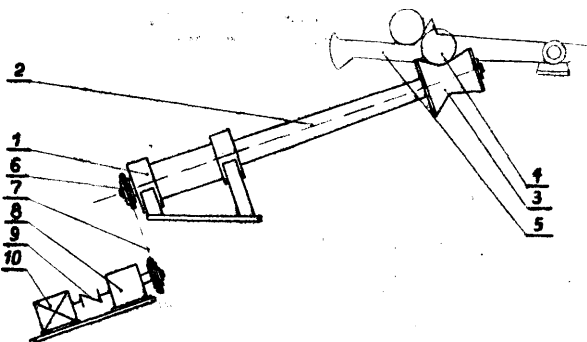
06.06.1979

Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Paweł Breguła, Piotr Mika, Henryk Dyla).

Samotok wyrównawczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samotok wyrównawczy podający zwłaszcza tuleje do walcarki przepychowej.

Samotok ma w korpusie (1) ułożyskowany wał (2) z rolką (3), która służy do wyrównywania biegu tulei (4). Wał (2) z rolką (3) nachylony jest pod kątem do podłoża hali i napędzany poprzez koła łańcuchowe (6), łańcuch (7), przekładnię (8), sprzęgło (9), silnikiem (10). (1 zastrzeżenie)



B21B

W. 61979

10.06.1979

Huta Batory, Chorzów-Batory, Polska (Janusz Majcherczyk, Józef Lip, Joachim Kwol).

Stół wahadłowy walcarki trio

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wymiany zespołu dwóch rolek w razie uszkodzenia od strony klatki walcowniczej bez demontażu całego stołu wahadłowego.

Stół wahadłowy walcarki trio ma odrębny zespół rolek z napędem mocowany na stole wahadłowym od strony klatki walcowniczej, który złożony jest z korpusów (1) połączonych poprzeczką (3), w których zabudowane są rolki (4 i 5) w łożyskach (6) oraz koła zębate (7). Ułożyskowania (6) są zamknięte pokrywami (8) przykręconymi śrubami (9). Korpus (1) ustawiony jest na płaszczyźnie dźwigarów (10) za pośrednictwem gumowych wkładów (11) i przykręcony jest śrubami (12). Na dźwigarze (13) przymocowany jest wspornik (14), na którym znajduje się silnik (15) i przekładnia (16) przenosząca napęd na rolkę (4) łącznikiem (17) a kołami zębatymi (7) na rolkę (5). (1 zastrzeżenie)

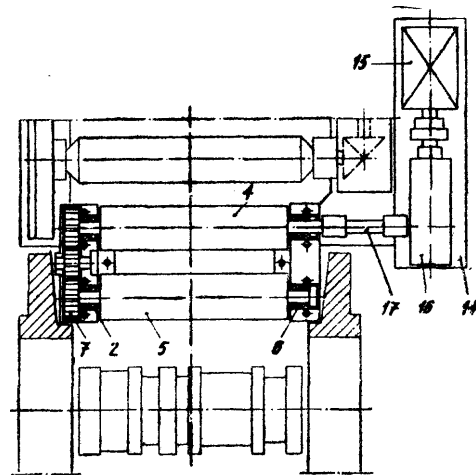
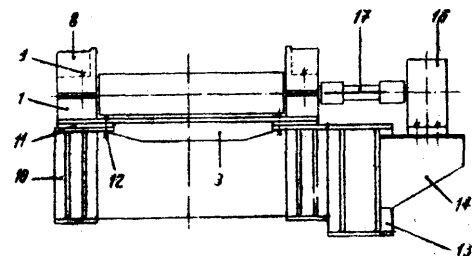


fig. 1



B21B

W. 62002

25.06.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Wojciech Chaczynski, Jan Graczyk, Mieczysław Grabowski, Mieczysław Kazimierczyk).

Klatka rolek skręcających

Klatka rolek skręcających jest przeznaczona do skręcania walcowanego pasma o kąt 90° i ponowne wprowadzenie go do następnej walcarki.

Klatka rolek skręcających wyposażona w ruchome rolki pałaczone dźwignią i osadzone w korpusie charakteryzuje się tym, że ma dwie rolki, których bieżniki (7) mają kształt wycinka kuli. (1 zastrzeżenie)

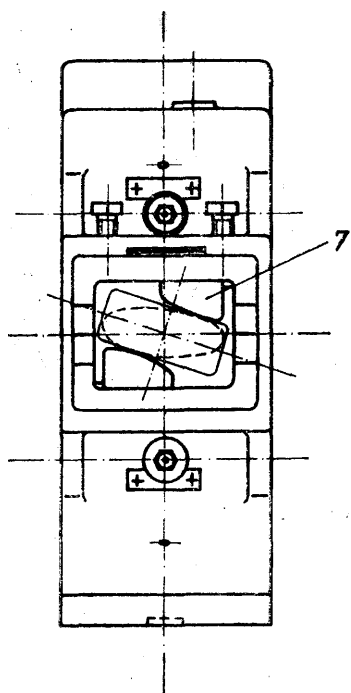


fig. 2

B21J

W. 61724

15.05.1979

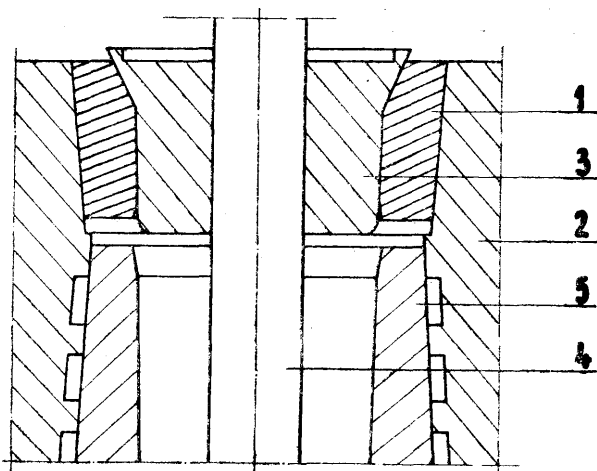
Huta im. Gen. Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Pierścień przewodnicy przebijaka prasy dziurującej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pierścienia, która pozwoli na skrócenie długości matrycy, poprawienie przylegania matrycy do oprawy oraz ułatwienia jej wymiany.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pierścień przewodnicy przebijaka prasy dziurującej, stosowanej do wytłaczania półproduktów rurowych.

Pierścień przewodnicy ma kształt stożka ściętego (1), który osadzony jest w górnej części oprawy matrycy (2) w ten sposób, że współpracuje z przewodnicą przebijaka (3), zapewniając prowadzenie przebijakowi (4), a skrócona matryca (5) nie kontaktuje się z przewodnicą przebijaka. (1 zastrzeżenie)



B22C

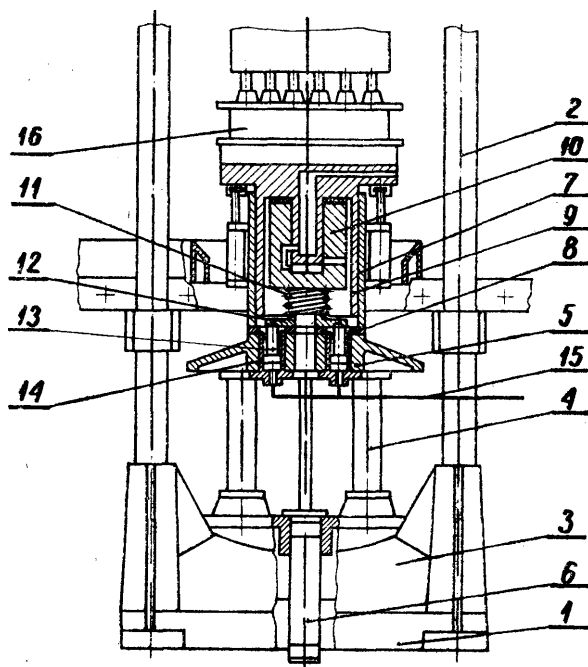
W. 61994

22.06.1979

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Jan Kopeć, Mikołaj Stefanowicz, Zbigniew Rzadkowolski, Ryszard Krystkowiak).

Maszyna formierska zwłaszcza **wstrząsowo-prasująca** z ruchomym układem wstrząsowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest maszyna formierska, zwłaszcza **wstrząsowo-prasująca** z ruchomym układem wstrząsowym, przeznaczona do wykonywania piaskowych półform odlewniczych, mająca tę samą nośność dla operacji wstrząsania i jednoczesnego wstrząsania z prasowaniem. Maszyna według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że pierścień (12) podtrzymujący sprężynę (11) wspiera się na czterech równomiernie rozmieszczonych na jego obwodzie, tłoczkach (13) cylindrów hydraulicznych (14), których korpusy są nieruchomo zabudowane w płycie nośnej (5). (1 zastrzeżenie)



B23B

W. 61638

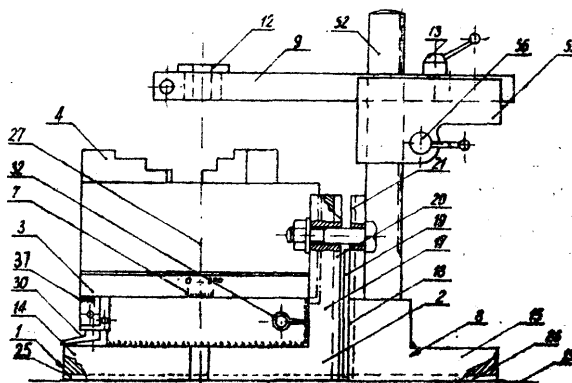
08.05.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Janusz Michalski).

Przyrząd wiertarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd wiertarski do dokładnego wiercenia otworów osiowych i promieniowych w wałkach i pierścieniach. Przyrząd składa się z podstawy (1) i przystawki (8). Podstawa (1) i przystawka (8) są wykonane w kształcie płyt kątowych umieszczonych w wersji dla wiercenia otworów osiowych swymi poziomymi ramionami (14, 15) na płycie wiertarskiej i stykają się ze sobą swymi pionowymi ramionami (17, 18).

Podstawa (1) i przystawka (8) są ustalone względem siebie i płyty wiertarskiej przesuwnie. W pionowym



ramieniu przystawki (18), w osi (27) uchwytu trójszczękowego (4) ustawionego poziomo jest wykonany obrotowy otwór do umieszczenia kła a podzielnica (3) jest ustalana skokowo i w sposób bezstopniowy. Przyrząd jest zaopatrzony w wyłącznik do zwalniania blokady skokowego ustawienia podzielnicy (3) oraz urządzenie blokujące (32) do blokowania jej ustawienia. (5 zastrzeżeń)

B23B

W. 61735

16.05.1979

Zakłady Technologicznych Urządzeń Sterujących „Bester”, Podgórzyn, Polska (Andrzej Królak).

Uchwyt wiertarski

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie niezawodnego mocowania wiertła w uchwycie wiertarskim.

Uchwyt wiertarski według wzoru użytkowego składa się z trzpienia (1), który z jednego końca ma stożek Morse'a a w dolnej części ma zgrubienie, w którym jest wykonane wgłębienie w kształcie ściętego stożka. W otworze tym umieszczona jest tulejka zaciskowa (2) z odpowiednimi rozcięciami.

Trzpień (1) ma nakrętkę (3), której odpowiednie dokręcenie powoduje mocne zaciśnięcie wiertła w uchwycie. (1 zastrzeżenie)

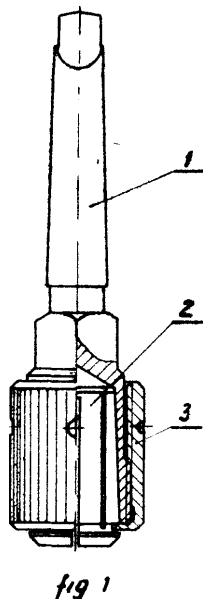


fig 1

B23D

W. 61615

02.05.1979

B24B

Wrocławskie Zakłady Zaplecza Technicznego „WUTEH”, Wrocław, Polska (Jarosław Miszczyk, Bolesław Lemieszko).

Urządzenie do przecinania elementów metalowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania podręcznego wyposażenia do przecinania elementów metalowych bezpośredniego na stanowisku pracy ślusarsko-montażowych, zwłaszcza przy wykonywaniu przyrządów i uchwytów.

Urządzenie jest wyposażone w podstawkę (2) oraz w dwa wsporniki (3) i (4) ustawione i zamocowane na wspólnej płycie (1). Do podstawki (2) jest przymocowana szlifierka ręczna (13) za pomocą obejm lewej (5) i prawej (9).

W wspornikach (3) i (4) jest osadzony suport (18) poprzez prowadnice (16) i (17), natomiast z suportem (18) jest połączony uchwyt samocentrujący do mocowania przecinanych elementów. Ustawianie uchwytu samocentrującego względem ściernicy jest realizowane śrubą (21), a dosuw suportu (18) do szlifierki ręcznej (13) śrubą (29). (4 zastrzeżenia)

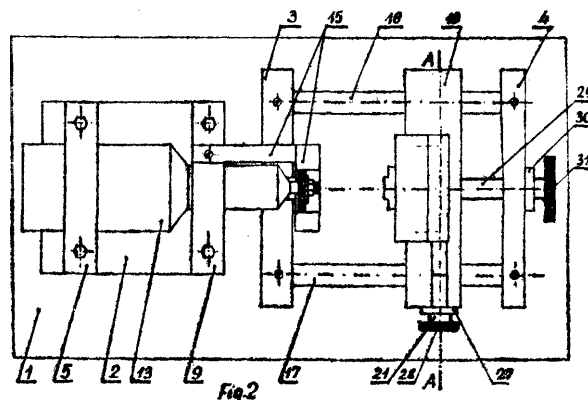


Fig.2

B23K

W. 61843

26.05.1979

Jerzy Skoneczny, Warszawa, Polska (Jerzy Skoneczny).

Spawarka transformatorowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania spawarki o małych wymiarach i małej masie, o mocy nastawianej w zakresie od 60 A - 180 A, prostej, bezpiecznej i łatwej w obsłudze, przeznaczona jako przenośny sprzęt spawalniczy na budowy i do zakładów pracy.

Spawarka transformatorowa składa się z rdzenia (1) z blach transformatorowych, dwu cewek (2) uzwojenia pierwotnego, dwu cewek (3) uzwojenia wtórnego, z bocznika (4) strumienia magnetycznego, ze wsporczej ramy (5) łączącej w całość poszczególne elementy spawarki, z regulacyjnej śruby (6), z puszek (7) z zaciskami, z zacisków (8) obwodu spawania oraz z obudowy (9) wyposażonej w skalę (10) regulacji prądu.

Wsporcza rama (5) składa się z górnej części (13), którą stanowi płaskownik (14), wyposażony na końcach w trapezowe ścianki (15) mające odgięcia (16), a w części środkowej w prostokątne płyty (17) połączone z trapezowymi ściankami (15) za pomocą trapezowych płyt (18), z dolnej części (19), którą stanowi płaskownik (20) wyposażony w podłużne garby (21) oraz w części środkowej w łożyskowe wgłębienie (22) dla regulacyjnej śruby (6) oraz z czterech klocków (23). Część górna (13) połączona jest z częścią dolną (19) za pomocą czterech śrub (24) oraz trwale z nimi połączonych pionowych płyt (24), stanowiących tor jezdny dla bocznika (4) strumienia magnetycznego, który ma kształt prostopadłościanu i wyposażony jest w gwintowany kanał (11) przebiegający po najdłuższej osi środkowej i współpracujący z regulacyjną śrubą (6) oraz w wygięty wskaźnik (12) współpracujący ze skalą (10). (1 zastrzeżenie)

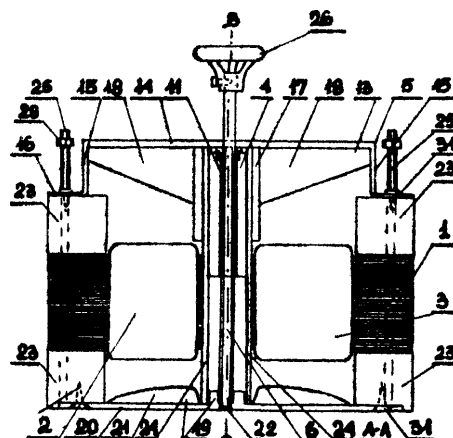


Fig.1

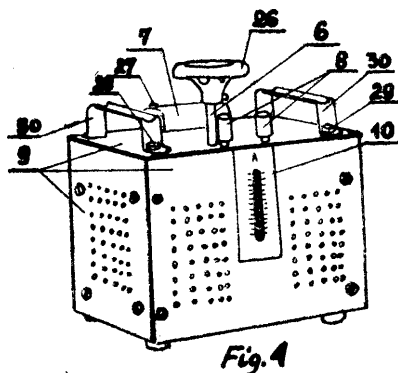


Fig. 4

B23K

W. 61877

31.05.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska (Janusz Kozankiewicz, Antoni Ilkow).

Urządzenie do termicznego **cięcia** i ukosowania **dennic** lub spawania w osłonie **gazowej** elementów okrągłych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia precyzyjne ustawienie palnika do cięcia lub spawania w osłonie gazowej i umożliwia pełną mechanizację tych procesów eliminując bezpośrednio udział pracownika w tym procesie ograniczając jego czynności do jednorazowego ustawiania palnika i sterowania procesem.

Urządzenie do termicznego cięcia i ukosowania dennic lub spawania w osłonie gazowej elementów okrągłych, zabudowane na płycie (2) przymocowanej do korpusu manipulatora (1) **wychylny-obrotowy**, charakteryzuje się tym, że **słupowysięgnik** (3) zabudowany na płycie (2) ma zębatkę (4) zazębiającą się z kołem zębatym **zamocowanym** w korpusie wysięgnika (5), do którego wmontowany jest uchwyt (8) **utrzymujący** belkę okrągłą (9), na której umocowany jest przesuwany uchwyt (11) wyposażony w zacisk szczękowy (13) i przegub zaciskowy (14).

(1 zastrzeżenie)

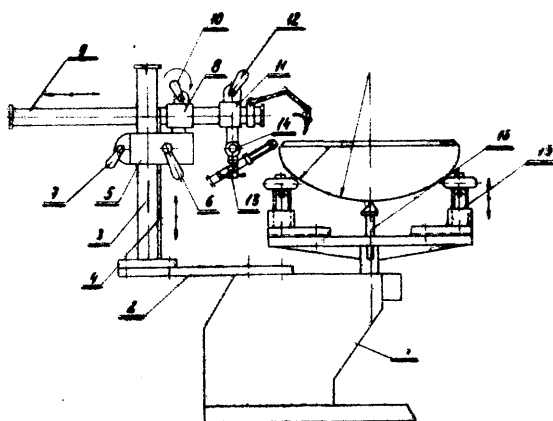


fig 1

B23Q

11.05.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-TERMET”, Swiebodzice, Polska (Tadeusz Wiercioch, Anatoliusz Krukowski, Michał Karniewicz).

Obróbcza jednostka **napędowo-posuwowa** do obrabiarek zespołowych

Urządzenie **według** wzoru użytkowego zawiera pneumatyczny siłownik posuwu (2) i współpracujący hydrauliczny obwód oporowy (6).

Wewnątrz korpusu (1) prowadzona jest tuleja przesuwana (4), na której osadzany jest tłok napędu posuwu (3) i tłok oporowy (5) działający na ciecz roboczą o przepływie regulowanym za pomocą nastawnego dławika (7) dla ruchu roboczego oraz za pomocą zaworu przelewowego (8) dla ruchów szybkich. Obwód hydrauliczny sterowany jest rozdzielaczem suwakowym sprzężonym z tuleją przesuwaną (4) przez zderzak (10).

Wrzeciono (13) osadzone jest na łożyskach (12) i napędzane tuleją sprzęgła **wielowypustowego** (14) osadzonego wraz z **kołem** napędowym (15) w niezależnych łożyskach (16). (1 zastrzeżenie)

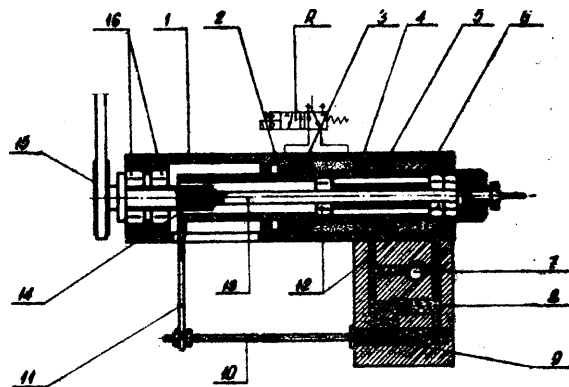


Fig. 1

B23Q

W. 61888

01.06.1979

F16P

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Bogusław Falkiewicz, Jerzy **Bardyszewski**).

Osłona

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji osłony, która zapewni wysoką **sprawność** urządzenia oraz zmniejszenie wymiarów zespołu napędowego.

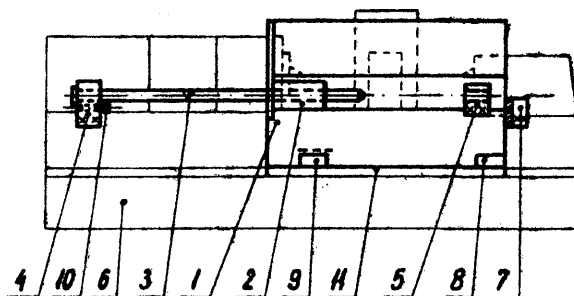


figura 1

Osłona przestrzeni roboczej obrabiarki do metali jest wyposażona w silnik tubowy (2) przesuwający się wraz z korpusem osłony (1) wzdłuż bieżnika rowowego (3) podpartego z jednej strony. Drugi koniec bieżnika (3) przesuwany swobodnie do momentu połączenia się z elementem prowadnicowym (5).

Silnik tubowy (2) połączony jest elektrycznie z układem sterowania w cyklu automatycznym dostosowanym do potrzeb procesu technologicznego.

W element mocujący (4) bieżnik (3) wbudowany jest tłumik pneumatyczny (10), który wyhamowuje szybki ruch powrotny korpusu osłony (1) na pozycję wyjściową. (1 zastrzeżenie)

B23Q
B24B

W. 61890

04.06.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL - Mielec”, Mielec, Polska (Benedykt Kabaciński).

Ustalacz zakresu ruchu roboczego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ustalacz zakresu ruchu roboczego, zwłaszcza kątownego głowicy szlifierki współrzędnościowej.

Ustalacz ma korpus (1) w postaci płytki, który z jednej strony ma powierzchnię wklęsłą przystosowaną do kształtu głowicy, a z przeciwnej wzdłużny rowek prostokątny na całej długości. W rowek korpusu wchodzi część suwaka (2) zakończona widłami.

Śruba (3) wkręcana do korpusu dociska widły i jednocześnie unieruchamia suwak. Ustalony na kołkach (5) korpus tfl) jest mocowany do głowicy wkrętami (4). Częściowe odkręcenie śruby (3) umożliwia wysunięcie suwaka (2) a tym samym stwarza możliwość obrócenia głowicy poza strefę ogranicznika.

Ustalacz może być zastosowany w różnego rodzaju obrabiarkach i maszynach gdzie będą występowały duże siły przy ograniczaniu ruchu, a szczególnie w szlifierkach współrzędnościowych i narzędziowych. (2 zastrzeżenia)

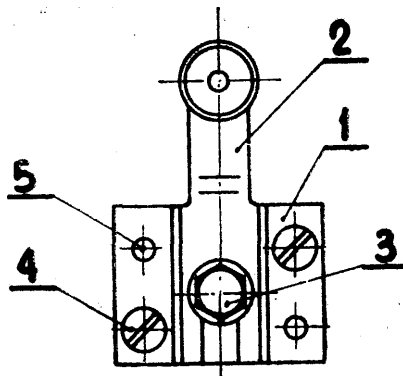


Fig. 1

B24B

W. 61705

08.05.1979

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Waldemar Szczepanek, Roman Zdybek).

Przyrząd do polerowania powierzchni stożkowych

Wzór użytkowy dotyczy przyrządu do polerowania przystosowanego do mocowania w imaku suportu tokarki i rozwiązuje zagadnienie polerowania powierzchni stożkowych bez potrzeby uruchamiania posuwu poprzecznego imaka suportu tokarki.

Przyrząd stanowi odcinek pręta (1) o przekroju prostokątnym mający w pobliżu jednego końca ramię (2) zagięte pod kątem prostym, do końca zaś odcinka pręta (1) zamocowany jest przegubowo drugi odcinek pręta (3) również o przekroju prostokątnym,

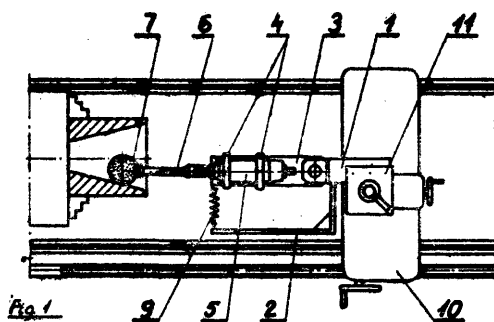


Fig. 1

do którego z kolei zamocowana jest rozłącznie elektryczna lub pneumatyczna wiertarka (5), przy czym koniec odcinka pręta (3) jest połączony za pomocą naciągowej sprężyny (9) z końcem zagiętego pod kątem prostym ramienia (2) odcinka pręta (1).

(1 zastrzeżenie)

B24B

W. 61977

18.06.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Bernard Kansy, Romuald Michalik, Antoni Gdynia, Bogdan Sztolc).

Zestaw urządzeń do szlifowania zgrzein szyn

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu szlifowania zgrzein szyn.

Zestaw urządzeń do szlifowania zgrzein szyn charakteryzuje się tym, że stanowi go usytuowany obok roboczego podestu (3) żuraw (2), na którym zrównoważone ciężarem (8), na linie, jest umocowane w postaci pałaka zawiesie (1), w którym obrotowo jest osadzona rama (7), w której przesuwnie jest osadzona szlifierka (4), zaopatrzona w pokrętko (5), regulujące jej położenie względem obrotowej ramy (7). Obrotowa rama (7) ma prowadnice (6) z pionowymi kółkami prowadzącymi szlifierkę (4) po obrabianej szynie (10). Na żurawiu (2) znajduje się siłownik (9) z liną do podnoszenia szlifierki (4) w czasie postoju. (3 zastrzeżenia)

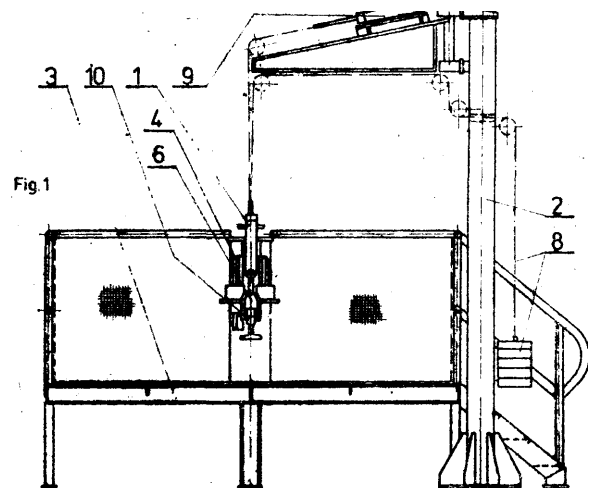


Fig. 1

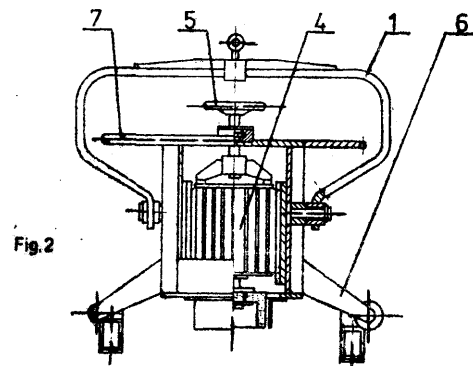


Fig. 2

B24C

W. 61633

07.05.1979

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Stanisław Mroczek, Stanisław Borkowski, Ryszard Helman, Jerzy Taraska, Wiesław Gumienny, Waldemar Grzybowski).

Komora do oczyszczania powierzchni metalowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności czyszczenia przedmiotów metalowych oraz zmniejszenia zapylenia komory do czyszczenia.

Komora składa się z pomieszczenia urządzeń pneumatyczno-śrutujących (1) oraz pomieszczenia czyszczenia (2). Pomieszczenie czyszczenia (2) jest podzielone na dwie części kurtyną (3) rozsuwaną a w obu ścianach czołowych (5) znajdują się bramy (4) wjazdowe, poprzez które wzdłuż pomieszczenia czyszczenia (2) jest przeprowadzony tor jezdny (6). Ściany boczne (8) i sufit (9) komory są pokryte wykładziną (10) gumową. W płycie sufitowej (9) są osadzone dysze (11) do nadmuchu świeżego powietrza a pod podłogą wykonaną z kraty (12) znajdują się leje (13) do odbioru czynnika czyszczącego wraz z pyłem. (3 zastrzeżenia)

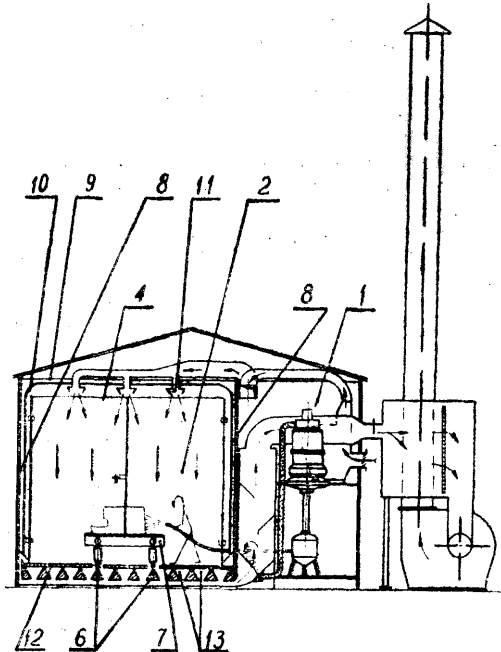


Fig. 1

B24D

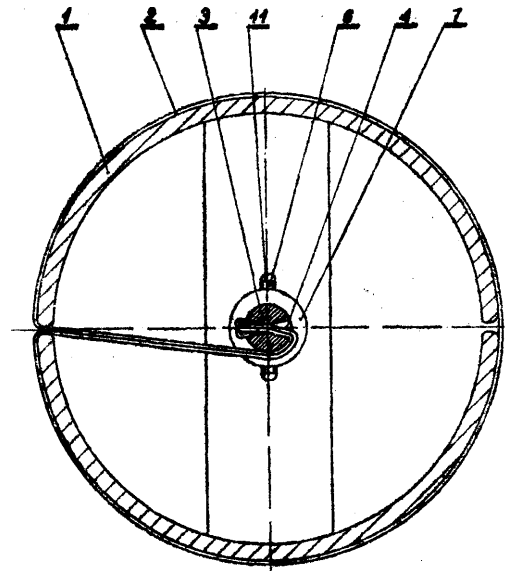
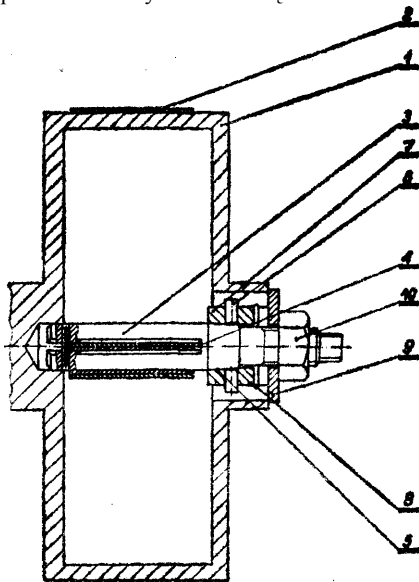
W. 61817

22.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Polsport”, Warszawa, Polska (Michał Rogowicz, Andrzej Tykwiński, Ireneusz Kowalczyk, Jerzy Gołaszewski, Józef Tęcza).

Mechanizm napinający taśmę ścierną

WZÓT rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu umożliwiającego łatwe mocowanie taśmy przy zapewnieniu wyważenia bębna.



Mechanizm napinający taśmę ścierną w szlifierkach, zwłaszcza bębnowych, składa się z bębna (1), na obwodzie którego napinana jest taśma ścierna (2). Bęben (1) ma w osi ułożyskowany wałek (3) mający poosiową szczelinę (4) w kształcie litery „X”. Na końcu wałka (3) mającego stożkowe ścięcie mocowany jest kołek (6) z wystającymi końcówkami oraz nasadzona jest tuleja (7) o stożkowych ścianach wewnętrznych, pierścieni (8), podkładka (9) i śruba kontrolująca (10). Tarcza bębna (1) ma wewnątrz promieniowe nacięcia (11), w których mieszczą się końcówki kołka (6). (1 zastrzeżenie)

B25B

W. 61926

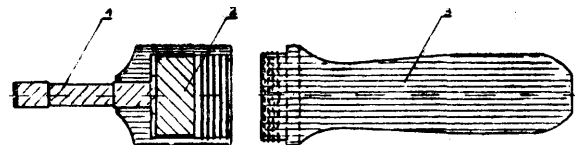
07.06.1979

Swarzędzkie Fabryki Mebli, Swarzędz, Polska (Henryk Sybila).

Przyrząd montażowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu dającego możliwość łatwego manipulowania śrubami i nakrętkami w otworach i gniazdach.

Przyrząd według wzoru składający się z trzpienia oraz rękojeści charakteryzuje się tym, że ma odpowiednio zakończoną końcówkę (1) oraz połączony z nią magnes (2). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 61966

15.06.1979

Kombinat Narzędzi Gospodarczych, Sułkowice, Polska (Jan Boczkaja).

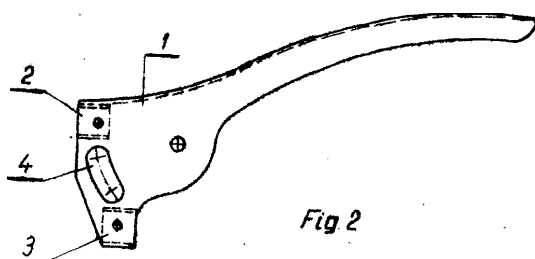
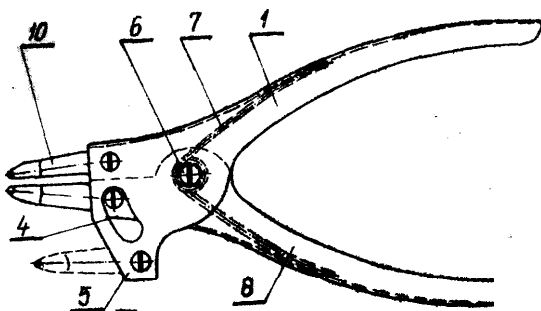
Szczypce wielofunkcyjne

Przedmiotem wzoru użytkowego są szczypce wielofunkcyjne służące do zakładania pierścieni osadnych sprężynujących zewnętrznych i wewnętrznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności szczypiec.

Szczypce składają się z ramienia stałego (1) oraz ramienia ruchomego (8), połączonych śrubą (6), na której znajduje się sprężyna rozwierająca (7). Ramie stałe (1) ma gniazdo (2), otwór (4) oraz występ (5), w którym usytuowane jest gniazdo boczne (3).

W skład wyposażenia szczypiec wchodzi dwie końcówki proste oraz dwie końcówki **odgięte (10)**.
(1 zastrzeżenie)



B25H

W. 61826

23.05.1979

Fabryka Obsługowych Urządzeń **Samochodowych** im. Batalionu Czwartaków AL „**Poimozbyt**”, Warszawa, Polska (Jerzy Kupis, Marek Pignan, Zbigniew Pielach, Tadeusz Białas).

Szafka narzędziowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafka narzędziowa, znajdująca zastosowanie w fabrykach i warsztatach. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia funkcjonalności szafki.

Szafka narzędziowa według wzoru użytkowego składa się z **prostokątnego** pojemnika (1), drzwi (2) wyposażonych w zamek (3) i uchwyty (4) do otwierania oraz z wyjmowanej skrzynki (5) zawierającej trzy szuflady (6) i nakrywanej półką (7).

Pojemnik (1) oraz **drzwi (2)** wykonane są z dwu warstw blachy, z których wewnętrzna jest perforo-

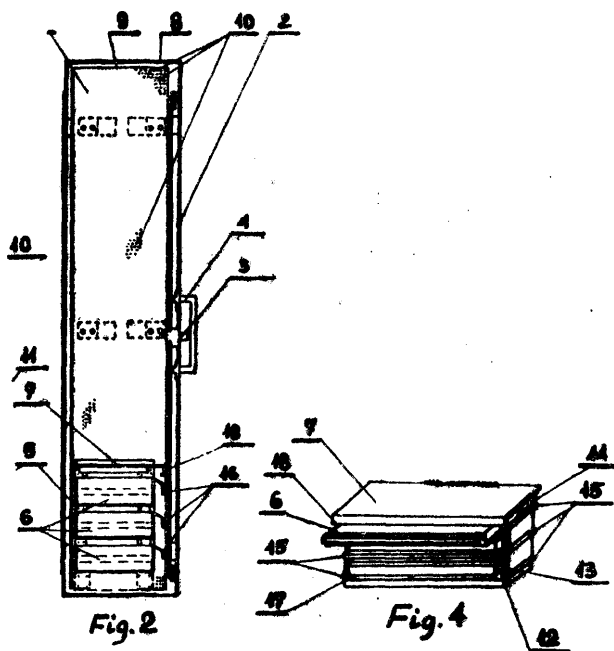


Fig. 2

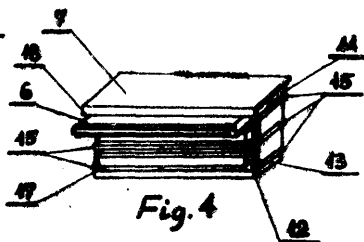


Fig. 4

wana, w otworach (10), w której można rozwieszać narzędzia. Wyjmowana skrzynka (5) ma w przedniej ścianie (12) trzy prostokątne otwory (13), a w bocznych ściankach (14) wygięcia (15) i zaopatrzona jest w trzy szuflady (6) mające z przodu uchwyty (16), a na obrzeżach dna występy (17) dopasowane do wygięć (15) skrzynki (5). Wyjmowana półka (7) wyposażona jest z przodu w wygięcie (18) nakrywające skrzynkę (5).
(1 zastrzeżenie)

B26B

W. 61822

23.05.1979

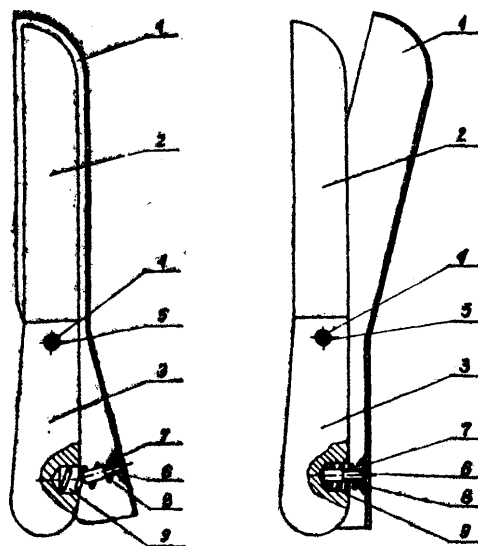
Widzewska Fabryka Nici im. H. Sawickiej „Ariadna”, Łódź, Polska (**Ryszard** Gurdek).

Nóż z chowanym ostrzem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż z chowanym ostrzem służący do przecinania cienkich przedmiotów takich jak przędzy, nici, tkaniny w procesie ich wytwarzania.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania noża bezpiecznego w użyciu nie powodującego skaleczeń.

Nóż według wzoru użytkowego ma osłonę (1), w której umieszczone jest ostrze (2) i częściowo rękojeść (3). Osłona (1) połączona jest obrotowo z rękojeścią (3) sworzniem (4). Ruch osłony (1) względem ostrza (2) ograniczony jest długością kołka (6) na którym osadzona jest sprężyna (8). Drugi koniec sprężyny znajduje się w otworze (9) usytuowanym w rękojeści (3) naprzeciw kołka (6). W przypadku **konieczności** przecięcia cienkiego przedmiotu dociska się osłonę (1) do rękojeści (3) co powoduje wyjście ostrza (2) z osłony (1). Po przecięciu zwalnia się docisk i sprężyna (8) powoduje ponowne schowanie ostrza w osłonie. W tym położeniu manipulowanie nożem i jego przechowywanie jest całkiem bezpieczne.
(2 zastrzeżenia)



B28B

W. 61887

01.06.1979

Zakład Doświadczalny Instytutu Melioracji i Użytków Zielonych Falenty, Raszyn k/Warszawy, Polska (Kazimierz Boruciński, Andrzej Górski, Roman Poprawski, Wojciech Rayski, Stefan Surowski).

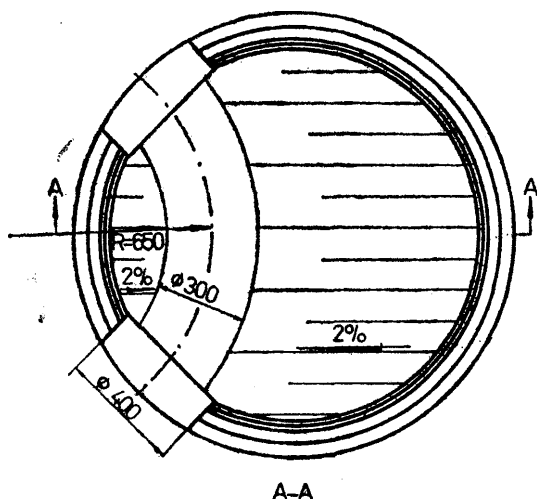
Forma do produkcji elementów prefabrykowanych o skomplikowanych kształtach

Przedmiot wzoru rozwiązuje problem produkcji elementów prefabrykowanych o skomplikowanych kształtach dzięki wykonaniu w sposób prosty formy odtwarzającej skomplikowane kształty. Forma wy-

konan jest z tworzywa korzystnie laminatu polietro-szklanego formowanego w znany sposób.

Forma znajduje zastosowanie w zakładach prefabrykacji elementów stosowanych w kanalizacji a wodociągach takich jak dna studzienek kanalizacyjnych, osadniki popłuczyn, płyty hydrantowe.

(1 zastrzeżenie)



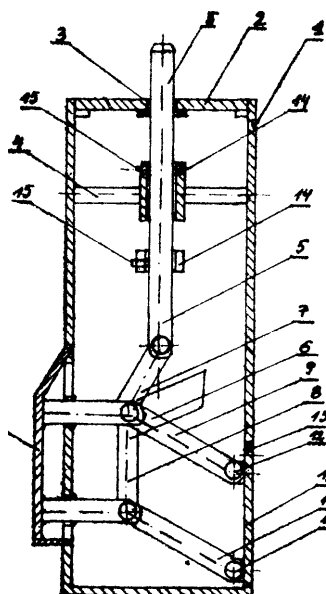
A-A

B28B

Bydgoski Kombinat Domów, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Walczak, Edmund Świnka, Stanisław Walczak).

Rdzeń formy do wytwarzania elementów budowlanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rdzeń formy do wytwarzania elementów budowlanych zwłaszcza prefabrykowanych kanałów wentylacyjnych stosowanych powszechnie w budownictwie.



Rdzeń formy zawiera część ruchomą połączoną przegubowo z częścią stałą. Część stała ma kształt podłużnego prostokątnego płaszcza (1) zamkniętego od góry pokrywą (2), wewnątrz którego zamocowany jest przesuwnie w kierunku pionowym przez otwór w pokrywie (2) i prowadnik (4), drążek (5), który połączony jest drążkami przegubowymi (6) z ruchomym wkładem (11), osadzonym przesuwnie w kierunku poprzecznym do płaszczyzny bocznej płaszcza (1). Boczna ścianka (13) do której zamocowane są drążki przegubowe (6) jest odłączalna.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość wydajnego wytwarzania bloków wentylacyjnych z otworami bocznymi, bez potrzeby stosowania pracochłonnych w produkcji rdzeni poprzecznych do wykonywania prostokątnych otworów we wspomnianych kanałach.

(2 zastrzeżenia)

B29C

W. 61956

12.06.1979

„Stomil” Sanockie Zakłady Przemysłu Gumowego”, Sanok, Polska (Lesław Zuba, Jan Tomczewski).

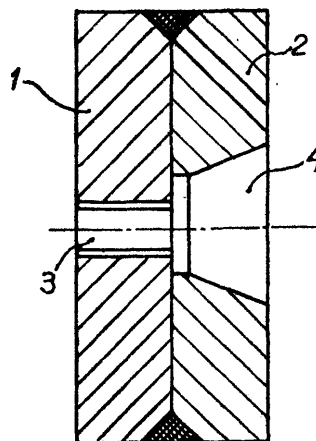
Formownik do wytłaczania taśm gumowych zwłaszcza o małych przekrojach

Przedmiotem wzoru jest formownik do wytłaczania taśm gumowych o małych przekrojach i złożonych kształtach.

Wskutek zastosowania elementu prowadzącego (2), który połączony jest trwale z elementem profilującym (1) oraz wykonania w nim części tłoczącej (4) uniemożliwione jest wypychanie formownika z wytłaczarki.

Część tłoczona (4) ma kształt stożka ściętego o podstawie okrągłej, który styka się z częścią profilującą (3) przy czym podstawa walca jest mniejszą podstawą stożka ściętego.

(1 zastrzeżenie)



B29F
B29C

W. 61751

19.05.1979

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Polam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Władysław Czernik, Władysław Krywult).

Zespół formujący otwór przelotowy w procesie wytwarzania przedmiotów z tworzyw sztucznych

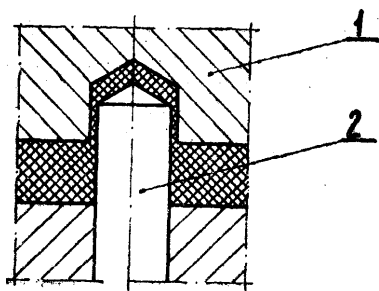
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu formującego otwór przelotowy w procesie wytwarzania przedmiotów z tworzyw sztucznych, zapobiegającego przed nadmiernym niszczeniem wstawek.

Zespół według wzoru charakteryzuje się tym, że graniczny wymiar poprzecznego otworu nieprzelotowego w przeciwnym elemencie (1) formującym, jest większy od granicznego wymiaru poprzecznego

końcówki wstawki (2), o wielkość **zapewniającą** połączenie części bocznej z częścią czołową wypływki powstałej w procesie formowania otworu.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 2



B29F

W. 62027

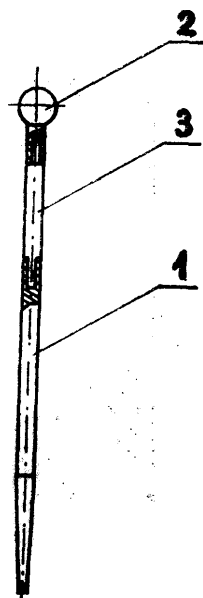
27.06.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Przyszłość”, Trzcianka, Polska (Wojciech Łuczak).

Szpila formy szczotki

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie takiego połączenia trzpienia szpili z czopem kulowym szpili, które zwiększa kilkakrotnie trwałość szpili.

Szpila **formy** szczotki **według** wzoru ma trzpień (1), który połączony jest z czopem kulowym (2) przy pomocy elastycznego łącznika (3). (1 zastrzeżenie)



B29H

W. 61733

15.05.1979

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Kazimierz Jarmuż, Józef Stopa, Leopold Oczkowski, Janisław Gałęski, Czesław Kaczmarek, Danel Chyc).

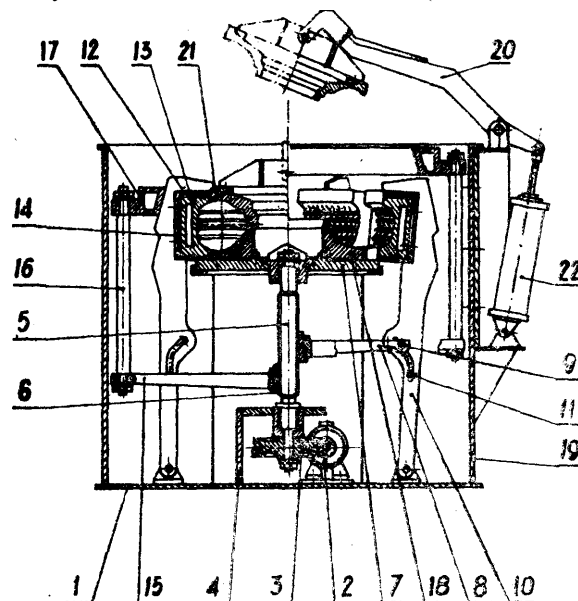
Prasa do bieżnikowania opon w formach segmentowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji prasy.

Prasa według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma mechaniczny układ **zamykająco-otwierający** składający się z silnika elektrycznego (2), przekładni ślimakowej (3), śruby pociągowej (5) z nakrętką nośną (6), krzyżaka gwiazdzistego (8) z kołkowymi zabierakami (9), ruchomych ramion (10)

z krzywkowymi wycięciami (11) przeznaczonymi na kołkowe **zabieraki** (9) osadzonych przegubowo w płycie podstawy i (1) i zakończonych z przeciwnej strony uchwytyami gniazdowymi (12) z korpusami (14), w których umieszczane są segmenty **form** (13), przy **czym** krzyżak gwiazdzisty (8) połączony jest z pierścieniem stożkowym (17) za pomocą kolumn (16) i poziomych dźwigni (15) osadzonych na nakrętce nośnej (6).

Prasa nadaje się szczególnie do bieżnikowania opon radialnych. (1 zastrzeżenie)



B30B

W. 61623

03.05.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Kazimierz Pieńkowski, Zdzisław Kupiec, Roman Dąbrowski, Wiesław Załuska, Sławomir Adam Sorko).

Urządzenie do prasowania mieszanin pyłów, trocin i strużek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego prasowanie wszelkiego rodzaju

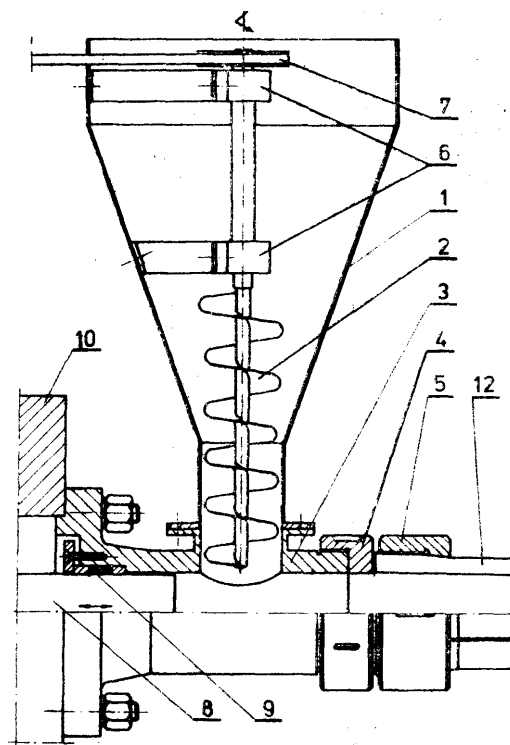


Fig. 1

mieszanin poprodukcyjnych do późniejszego bezpiecznego ich spalania w **kotłowniach**.

Urządzenie do prasowania mieszanin pyłów, trocin i strużek charakteryzuje się tym, że ma podajnik ślimakowy (2) którego powierzchnia śrubowa jest ciągła na całej długości.

Podajnik jest ułożyskowany w taki sposób łożyskami (6), które znajdują się ponad poboczem stożka dozownika (1), że nie przysłaniają wylotu dozownika. Tuleja prasująca (4) mająca wycięcia dzięki stożkowemu ścięciu ma płynnie regulowaną zbieżność nakrętką (5). Prędkość obrotowa wału korbowego (11) i prędkość obrotowa ślimaka (2) mają konstrukcyjnie ustaloną stałą zależność jak 1:2. (1 zastrzeżenie)

B30B

W. 61846

26.05.1979

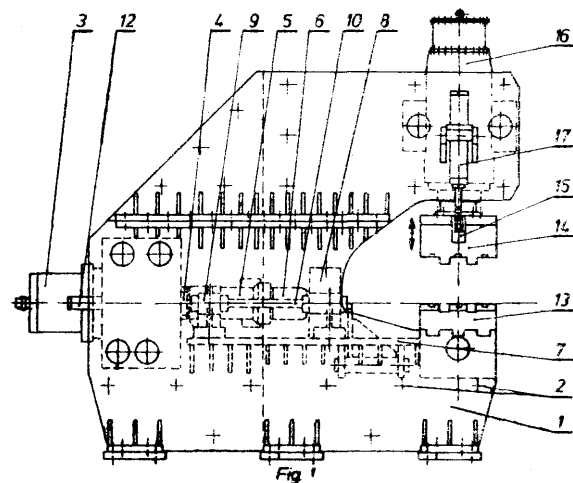
Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Antoni Kania, Piotr Snarski, Franciszek Kołodziejczyk, Florian Szczepaniak, Andrzej Wójcicki, Janusz Błaszczak).

Prasa do kształtowania końców **rur**,
zwłaszcza rur stalowych o dużych średnicach

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prasy, która umożliwi prowadzenie procesu kształtowania końców rur o dużych średnicach na zimno z równoczesnym **kalibrowaniem** rozłoczonych końców rur i zapewnieniem właściwej ich geometrii przed nacinaniem na nich gwintu.

Prasa ma zespół kształtujący koniec rury składający się z poziomego cylindra hydraulicznego (3), do którego tłoczyska (4) za pośrednictwem tulei z kołnierzem (5) przymocowane jest wymienne narzędzie (6) kształtujące koniec rury (rozłaczające lub obciskające koniec rury) oraz z narzędzia kalibrującego (8, 9, 10) rozłoczony koniec rury.

Do unieruchomienia obrabianej rury służy zespół mocowania rury (13, 14, 15, 16, 17). (3 zastrzeżenia)



B44C

W. 61960

13.06.1979

Biuro Projektów Budownictwa Ogólnego, Miastoprojekt—Katowice, Katowice, Polska (Włodzimierz Krzyński).

Przyrząd do przenoszenia kalkomanii technicznej
pod nazwą „**kalkograf**”

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego przenoszenia wzorów na rysunek.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma kształt ograniczony z jednej strony linią prostą (1) a z drugiej strony linią falistą (2), przy czym linie te zbiegają się w każdym z dwóch końców (3) i (4) przyrządu, pod odpowiednimi różnymi kątami, tworząc dwa różne co do wielkości geometrycznie podobne, tępe ostrza (5) i (6). (1 zastrzeżenie)

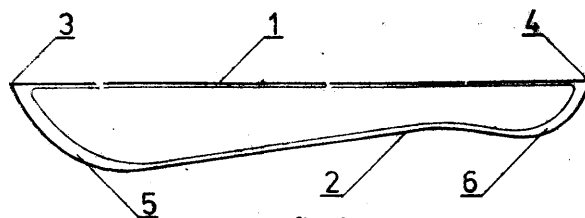


fig. 1

B60C

W. 61753

21.05.1979

Piotr Kosobudzki, Turek, Polska (Piotr Kosobudzki).

Klamra przeciwślizgowa

Klamra przeciwślizgowa dla zabezpieczenia środków transportu samochodowego, zwłaszcza w przypadku ugrzęźnięcia pojazdu w rozmokłej lub zaśnieżonej nawierzchni, zbudowana najkorzystniej z stalowego płaskownika (1) wygięta jest w swej środkowej części odpowiednio do budowy i kształtu zewnętrznej płaszczyzny koła (5), zakończona na obu jej końcach zagiętymi prostopadle do osi pionowej i równoległe do kierunku ukształtowanego wygięcia końcówkami (9).

Na zewnętrznej powierzchni obie końcówki (9) mają nasadki (3) trwale z nimi związane, przy czym nasadki mają dowolny kształt i wielkość, a długość końcówek równa jest szerokości opony koła pojazdu. W wewnętrznej części wygięcia klamra ma dwa otwory (4).

Wielkość klamry, kształt wygięcia jej środkowej części, rozmieszczenie obu otworów dostosowane są do rodzaju pojazdu oraz kształtu i budowy zewnętrznej płaszczyzny koła. (1 zastrzeżenie)

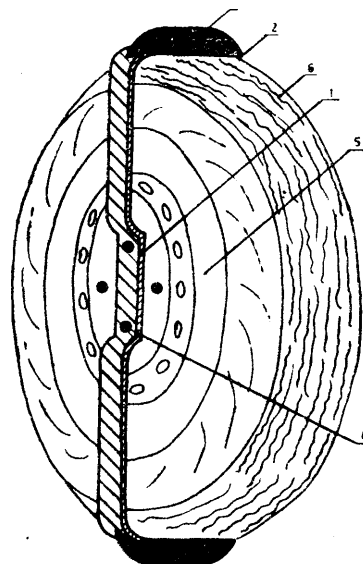


FIG. 3

B60K

W. 61721

14.05.1979

F16H

Fabryka Przekładni Samochodowych „POLMO”, Tczew, Polska (Andrzej Lisicki, Jerzy Kłofczyński, Marian Barański).

Skrzynka rozdzielcza do pojazdów mechanicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zunifikowanej konstrukcji skrzynki, łatwej do wytwarzania, o dużej trwałości oraz z łatwym i pewnym sterowaniem.

Skrzynka rozdzielcza, zwłaszcza do samochodów terenowych, jest przeznaczona do rozdzielania napędu

na przedni, środkowy i tylny most napędowy oraz na wałek odbioru mocy.

Skrzynka charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w sterowanie pneumatyczne odbioru mocy dodatkowej realizowane przez tłok (19), umieszczony w utworzonej w obudowie (1) komorze tłokowej (17), pneumatyczne sterowanie biegu szosowego i terenowego oraz przedniego mostu napędowego, które jest realizowane przez zamocowane na zewnątrz obudowy (1) siłowniki, których cylindry (26), przykrywkę (27), tłoki (28) i sprężyny (30) są takie same.

(3 zastrzeżenia)

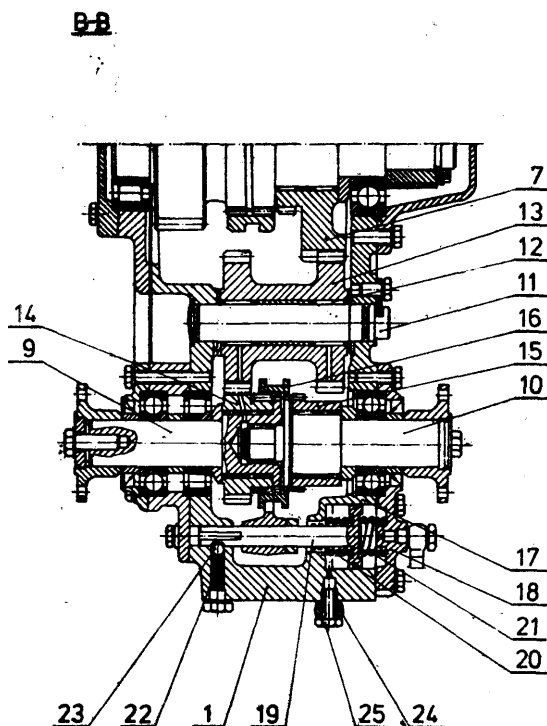
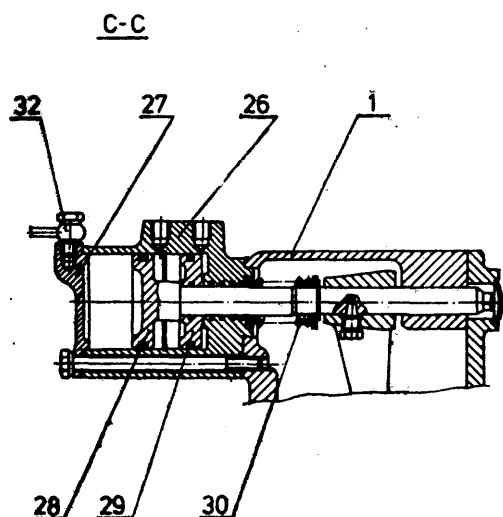


Fig. 3



B60K

W. 61920

07.06.1979

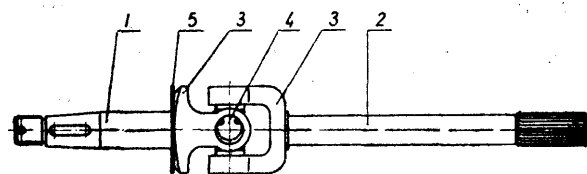
Władysław Gluma, Poznań, Polska (Władysław Gluma).

Elementy zespołu napędowego samochodu

Wzór rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności połączenia półosi z wałkiem napędowym.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest półoś przegubowa stanowiąca element zespołu napędowego samochodu, zwłaszcza typu Syrena, składający się z półosi, wałka napędowego i krzyżaka.

Półoś przegubowa charakteryzuje się tym, że półoś (1) i wałek napędowy (2) połączone są nierozłącznie z widelkami (3), wewnątrz których umieszczony jest krzyżak (4). (1 zastrzeżenie)



B60S

W. 61614

02.05.1979

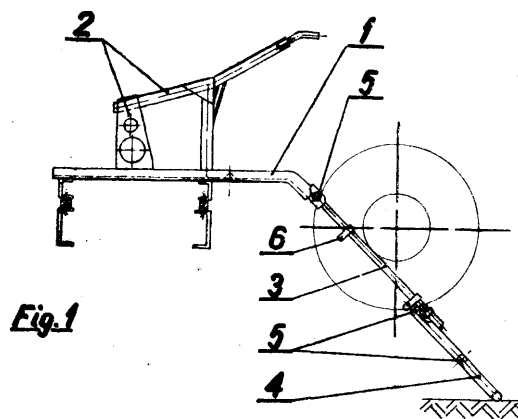
Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Tadeusz Gałęzia, Zbigniew Łukomski).

Urządzenie do podnoszenia i opuszczania koła zapasowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego zmniejszenia uciążliwości ręcznego wprowadzania koła zapasowego do pozycji zamocowania w koszu oraz opuszczania na podłoże.

Urządzenie ma postać składanej drabinki złożonej z segmentu (3) przykoszowego i segmentu (4) zewnętrznego, który podwieszony jest zawiasowo na segmentie (3) przykoszowym, ze strony zwróconej na zewnątrz kosza (2). Segmenty (3, 4) mają jednakową szerokość oraz są zaopatrzone, każdy w dwie poprzeczki (5).

Poprzeczki (5) segmentu (3) przykoszowego, z których jedna stanowi piastę obrotowego związania tego segmentu (3) z podstawą (1) kosza (2), są usytuowane w odległości zapewniającej dobre ustalenie, pomiędzy nimi, koła zapasowego. (1 zastrzeżenie)



B60S

W. 61621

03.05.1979

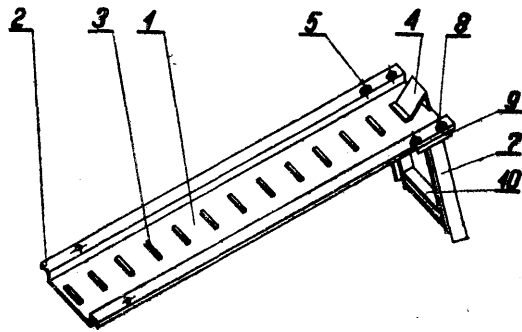
Fabryka Maszyn i Urządzeń Pakujących Zakład Nr 2, Kraków, Polska (Ryszard Rutecki).

Pomost najazdowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost najazdowy, znajdujący zastosowanie w motoryzacji i ułatwiający pracę pod samochodem przy przeglądach i naprawach podwozia jak i elementów wymagających dostępu od spodu samochodu, zwłaszcza dla kierowców amatorów wykonujących przeglądy i naprawy we własnym zakresie.

Pomost najazdowy charakteryzuje się tym, że stanowią go dwa przenośne klipy utworzone z bieżni (1) wykonywanych z profilowanej blachy i przykręca-

ných nóg wsporczych (7). Kliny te podstawia się pod koła samochodu, przednie lub tylne w zależności od potrzeby, a następnie najeżdża się kołami samochodu uzyskując podniesienie przodu lub tyłu samochodu.
(3 zastrzeżenia)



B60S

W. 61921

07.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Mieczysław Pietrzyk).

Zbiornik, zwłaszcza spryskiwacza szyb samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zbiornika łatwego do wykonania, zakładania w samocnodzie oraz napełniania płynu.

Zbiornik, zwłaszcza spryskiwacza szyb samochodu utworzony z dwóch płatów folii zgrzanych ze sobą w formie torby nerkowatego kształtu, charakteryzuje się tym, że wlew stanowi rura wlewowa (4) powstała przez zgrzanie ze sobą dwóch pasków folii stanowiących przedłużenie płatów (2, 3), z których wykonane są ścianki zbiornika spryskiwacza (1), przy czym długość rury wlewowej (4) umożliwia wlewanie płynu poza krawędzią konstrukcji, bez zdejmowania zbiornika z wieszaków, oraz zamknięcie wlewu przez zwiniecie rury wlewowej (4), zagięcie i włożenie między zbiornik a blachę poszycia pojazdu, a także rozdzielne zamocowanie elastycznego przewodu rurkowego (9) odprowadzającego płyn z wnętrza zbiornika spryski-

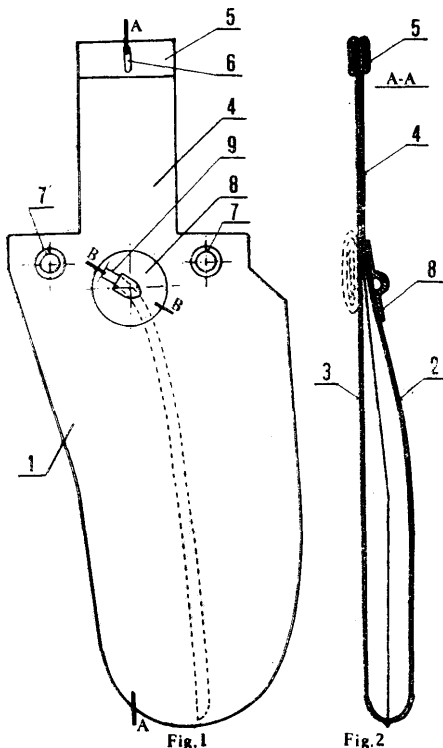


Fig. 1

Fig. 2

wacza (1) do pompki spryskiwacza w krążkowym, kształtowym wzmocnieniu (8) z folii, przygrzanym na stałe do płatu (2) ścianki zbiornika spryskiwacza (1).
(3 zastrzeżenia)

B61B

W. 61617

02.05.1979

Kombinat Gótniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Suszczyk, Bronisław Nowicki).

Zawiesie sztywnej jezdni napowietrznej zwłaszcza górskiej kolejki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zawiesia sztywnej jezdni napowietrznej, tłumiącej ruchy boczne toru jezdni.

Zawiesie stanowią dwie pary kabłąków (1,4) w postaci symetrycznej litery „U”, której jedno ramie jest dłuższe od drugiego.

Jedna para kabłąków (1), usytuowana na wspólnej podstawie (2) jest przyłączona do górnego pasa jezdni (3). Druga para kabłąków (4), przełożona luźno, pojedynczo i prostopadle do kabłąków (1) służy do mocowania jezdni (3) do wsporników (6) rozstawionych wzdłuż trasy kolejki.

(1 zastrzeżenie)

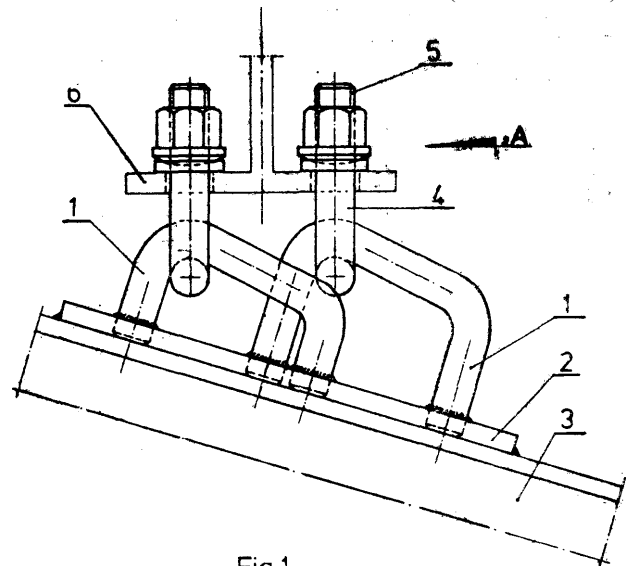


Fig. 1

B61D
C22B

W. 61984

20.06.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Kubrak, Bogdan Zając, Józef Gajda, Tadeusz Bryk).

Urządzenie do przesuwania pieca zapłonowego taśmy aglomeracyjnej do spiekania rud żelaza

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przesunięcia pieca wzdłuż osi ruchów taśmy w miejsce od-

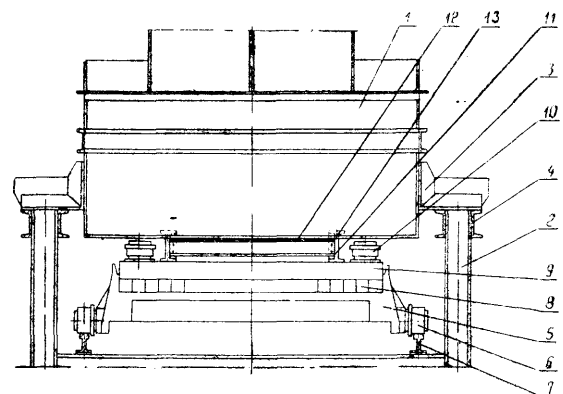


Fig. 1

slonięte na czas jego remontu oraz konstrukcji posadowienia pieca i ponownego wprowadzenia go na miejsce pary.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że na powierzchni roboczej wózków (5) są równoległe belki (8) i belki **poprzeczne** (9), na których utwierdzone są podnośniki (10). Pomiedzy podnośnikami (10) jest umieszczona **rama** nośna złożona z belek wzdłużnych (11) i belek poprzecznych (12) połączone śrubami (13). Rolki **jezdne** (6) **wózków** (5) mają hamulce. (1 zastrzeżenie)

B61K

W. 61863

29.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Odkrywkowego „**Poltegor**”, Wrocław, Polska (Mieczysław Dembiński).

Kołowy chwytnak szyny do przemieszczania zestawów członowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chwytnaka, która zapewni zrównoważenie sił w chwytnaku w przypadku niesymetrycznych obciążeń oraz **prawidłowy** styk koła chwytnaka z główką szyny. Przedmiotem wzoru użytkowego jest kołowy chwytnak szyny do przemieszczania zestawów członowych, zwłaszcza przenośników taśmowych i torów.

Chwytnak ma koła (6) z obrzeżami umieszczone w korpusach połączonych ze sobą za pomocą przegubów. Korpusy są zaopatrzone w usytuowane naprzemiennie ramiona. W ramionach ruchomego korpusu osadzona jest przegubowo belka z ciągnem (1). Drugie ciągnie (1) jest przymocowane wahliwie do ramion stałego korpusu. Ciągna (1) są połączone przegubowo z orczykiem (2), który ma otwór (3) dla sworznia (4) urządzenia dźwigowego (5).

(1 zastrzeżenie)

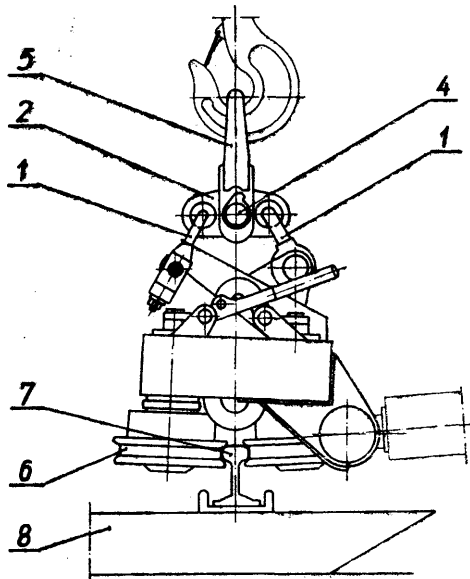


Fig. 1.

B62D

W. 61889

04.06.1979

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Katowice, Polska (Krzysztof Krawczyński).

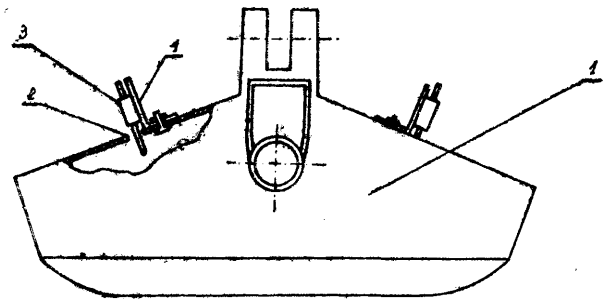
Sygnalizator skrętu przyczepy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania sygnalizatora maksymalnego skrętu, który wyeliminuje krzywienie dyszla oraz uszkodzenia bocznych ścian zaczepu.

Sygnalizator skrętu przyczepy pojazdu samochodowego służy do automatycznej sygnalizacji maksymalnego kąta wychylenia dyszla przyczepy. Sygnalizator składa się z korpusu (1) zaczepu przyczepy, w

którego bocznych ścianach umieszczone są wyłączniki elektryczne (3) wykonane najkorzystniej w postaci typowych samochodowych automatów światła stopu. Styki wyłącznika (3) połączone są przewodami z sygnalizacją świetlną lub dźwiękową umieszczoną w kabinie kierowcy.

(1 zastrzeżenie)



B62D

W. 61929

08.06.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Zamość, Polska (Feliks Gmitrzuk, Henryk Drozdowski).

Przyczepa jednoosiowa o zmiennej powierzchni ładownej

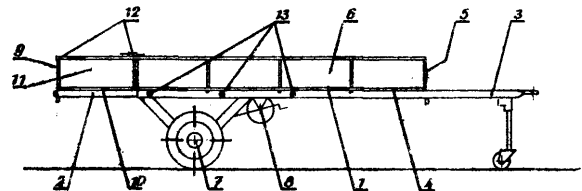
Przyczepa jednoosiowa według wzoru użytkowego ma ramę nośną, składającą się z dwóch części: nieruchomej (1) w kształcie prowadnicy oraz z części ruchomej (2). Do ramy nieruchomej (1) przymocowane są na stałe trójkąt **holowniczy** (3) oraz segment skrzyni ładunkowej, składający się z podłogi (4), ścian bocznych (6) i ściany przedniej (5). Natomiast do ruchomej części ramy (2), która jest wsuwana do ramy (1) zamocowana jest w sposób **sta** ściana tylna (9) skrzyni ładunkowej wraz z osprzętem oświetleniowo-sygnalizacyjnym.

Ponadto do ruchomej ramy (2) przymocowana jest na stałe oś wraz z kołami (7) i urządzeniem hamulcowym.

W celu zwiększenia powierzchni ładownej skrzyni, wysuwa się ramę ruchomą (2) i nakłada się na nią dodatkowy segment skrzyni. Ściany boczne (11) ruchomego segmentu spinane są do ścian bocznych stałych (6) oraz do ściany tylnej (9) za pomocą zamków spinających (12).

Przyczepa według wzoru użytkowego jest szczególnie przydatna do przewożenia produktów o dużej powierzchni ładownej oraz płodów rolnych o znacznej długości.

(1 zastrzeżenie)



B63H

W. 61895

05.06.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Tadeusz Bauer, Ireneusz **Raś**, Michał Andersohn, Adam Marszałek).

Sterownik urządzeń okrętowych napędzanych hydraulicznie

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji o małej masie i małych gabarytach, łatwej w montażu i uniwersalności zastosowania.

Sterownik urządzeń okrętowych napędzanych hydraulicznie, charakteryzuje się tym, że na górnej i dol-

nej powierzchni płytki (1) zamontowane są bezprzewodowo funkcjonalne **elementy** hydrauliczne. Na górnej powierzchni płytki (1) są zamontowane: rozdzielacz sterujący (2) i płytowy zawór manometry (3) z manometrem (4), a do dolnej powierzchni płytki (1) doprowadzone są przewody olejowe poprzez przyłączki (9). Płytkę (1) ma strugoszczelną pokrywę (5) połączoną z płytą (1) za pomocą zawiasów (6) i dociskaną do niej zamknięciami śrubowymi.

(3 zastrzeżenia)

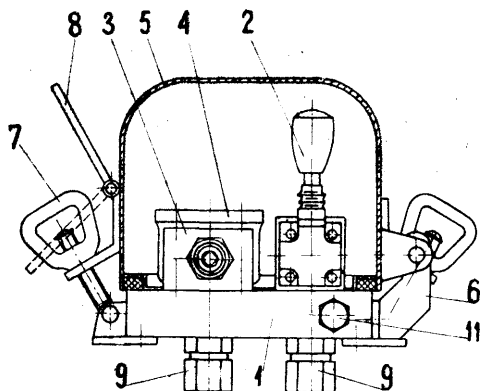


Fig. 1

B64C

W. 61758

19.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Stanisław Trębacz, Marek Błaszczak, Marian Bojczuk, Władysław Kawała).

Piasta wirnika wiroplata zwłaszcza śmigłowca

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji piasty, łatwej w obsłudze i remoncie, zmniejszającej siłę sterowania z jednoczesnym wyeliminowaniem deformacji łożysk elastomerycznych lub sferycznych.

Piasta wirnika wiroplata zwłaszcza śmigłowca ma łożysko elastomeryczne zestawione z dwóch części (4, 5), które na zewnętrznym obwodzie mają symetryczne i skierowane do wewnątrz wybrania dla osadzenia osiowo-promieniowego łożyska tocznego (3).

Części (4, 5) łożyska elastomerycznego są oddzielone za pomocą odpowiedniej długości pierścienia dystansowego (10). Zestaw łożysk (3, 4, 5) wraz z pierścieniem dystansowym (10) jest osadzony na cylindrycznej części (6) osady (8) łopaty i łącznie zamknięty w dwudzielnym korpusie.

(3 zastrzeżenia)

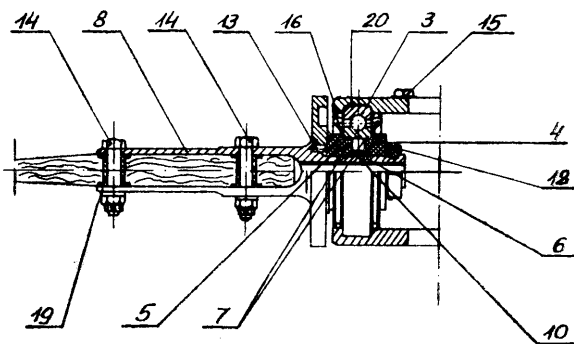


Fig. 1

B64D

W. 61997

23.06.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Jerzy Wojciech Imielski).

Spulchniacz obrotowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wspomagania przelotu preparatów sypkich przez dozownik opylacza lotniczego.

Spulchniacz obrotowy składa się z wału (1), do którego po obu stronach przymocowane są poprzeczne wysięgniki (2). Końce sąsiednich wysięgników (2) połączone są listwami (3) naprzemian po jednej i drugiej stronie wału (1). Dwa sąsiednie wysięgniki (2), z łączącą je listwą (3), wykonane są w formie bramki z jednego kawałka płaskownika ustawionego mniejszym przekrojem czołowym w kierunku **ruchu**.

Spulchniacz umieszczony jest we wnętrzu dozownika (4), powyżej szczeliny wylotowej do opylacza (5).

Opylacz, w którym zastosowano urządzenie cechujące się dużą równomiernością podłużną rozrzucanych preparatów.

(2 zastrzeżenia)

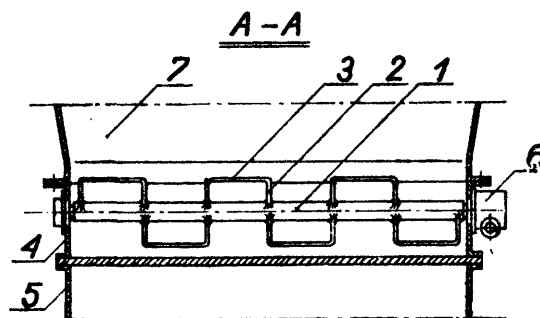


Fig. 2

B65B

W. 62008

25.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Andrzej Hołub, Lesław Zuber, Henryk Kotula).

Zawiesie do przemieszczania kabin, zwłaszcza sanitarnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zawiesia łatwego do użytkowania zapewniającego wysoki stopień bezpieczeństwa w czasie robót montażowych, zarówno dla obsługi jak i dla przenoszonego ciężaru oraz nie powodującego wypaczenia prętów montażowych kabin.

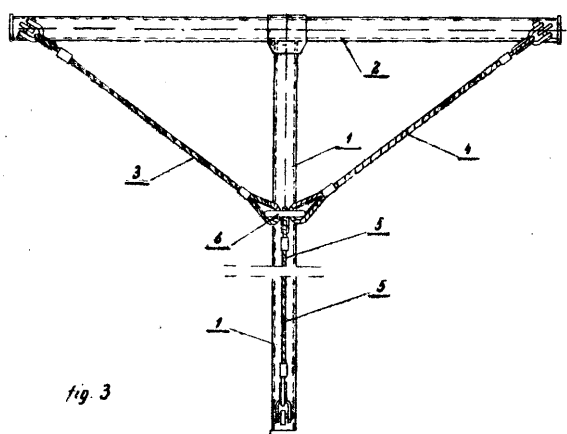


fig. 3

Zawiesie stosowane w budownictwie mieszkaniowym do przemieszczania kabin sanitarnych, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch belek (1) i (2) zamocowanych ze sobą pod kątem prostym, przy czym na wolnych końcach belek (1) i (2) zamocowane są ciężarna (3), (4) i (5) zawieszane drugim końcem we wspólnym ogniwie (6), zaś od dołu zwisają wieszaki wyposażone w haki.

(1 zastrzeżenie)

B65D

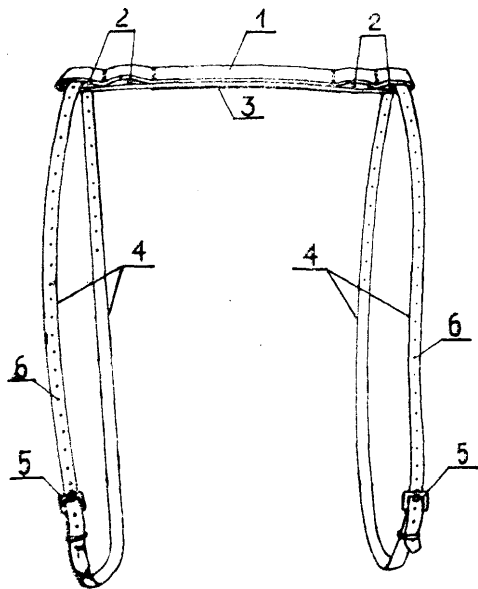
W. 61861

30.05.1979

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Izabela Węgierska).

Nosidło uniwersalne

Nosidło uniwersalne, znajdujące zastosowanie do przenoszenia ciężarów przez jedną względnie dwie osoby, stanowi pas barkowy (2), który ma podklepioną tasiemkę filcową (3) i na każdym końcu dwa oczka (2), przez które przewleczone są dwa pasy nośne (4). Pasy (4) są na 2/3 długości perforowane i zakończone sprzączkami rymarskimi (5). (1 zastrzeżenie)



B65D

W. 61884

01.06.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” - Warszawa, Polska (Jerzy Kwit, Romuald Osiński, Zdzisław Sałach, Zygmunt Łukaszewicz).

Stojak do magazynowania płaskich przedmiotów zwłaszcza prefabrykatów betonowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej uniwersalnej konstrukcji stojaka umożliwiającego magazynowanie różnowymiarowych prefabrykatów betonowych.

Stojak składa się z dwóch czołowych ram (1) połączonych konstrukcją pomostu (2), barierkami (3) i usztywnionymi profilami (4). Ramy (1) po obu stronach na trzech poziomach wyposażone są w mocujące płytki (5). Stojak wyposażony jest w dwie wsporcze rury (6) mocowane rozłącznie przy pomocy kołnierzy (7) do mocujących płytek (5). Na każdej wsporczy rurze (6) osadzone są wsporniki (8) mające niepełne oporowe pierścienie współpracujące z blokującą zębatą listwą (10) zamocowaną na stałe do wsporczy rury (6).

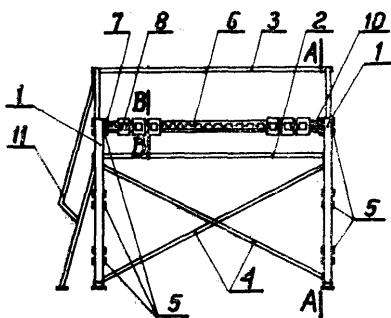


Fig. 1

Stojak ma zastosowanie w halach fabrycznych wytwórni prefabrykatów betonowych oraz w magazynach wyrobów gotowych. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 61923

0/06.1979

Metalowa Spółdzielnia Inwalidów im. Feliksa Nowowiejskiego, Barczewo, Polska (Stanisław Kasprzyk, Czesław Stolarczyk, Czesław Wasilewski, Kazimierz Adamowski, Edward Leszczyński, Wacław Bogdziun).

Podręczny pojemnik na materiały biurowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika zapewniającego pionowe ustawienie przedmiotów w zależności od rodzaju i długości.

Podręczny pojemnik na materiały biurowe składa się z wspólnej podstawy oraz szeregu zasobników o stopniowanej wysokości zamocowanych na niej. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 61924

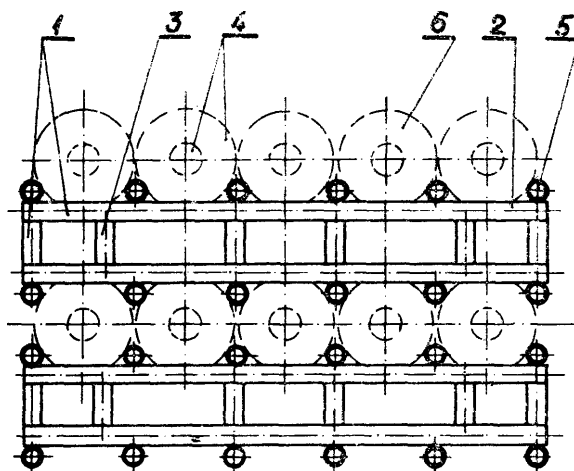
09.06.1979

Fabryka Lin i Drutu „Drumet” im. Rewolucji Październikowej, Włocławek, Polska (Jeremi Chyżewski).

Paleta do składowania i przemieszczania zwłaszcza cewek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji palety do wysokiego i bezpiecznego składowania oraz przemieszczania cewek do drutu.

Istotą wzoru użytkowego jest zaopatrzenie palety w dwie pionowe ramy (1) oddalone od siebie na odległość umożliwiającą włożenie między nie szeregu cewek (4) ustawionych płaskościami tarcz (6) równoległe do pionowych ram (1) połączonych za pomocą ustalaczy (5) cewek (4), które to ustalacze (5) są rozmieszczone w odległościach umożliwiających ułożenie cewek (4) brzegami tarcz (6) obok siebie. (2 zastrzeżenia)



B65D

W. 61928

08.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Gastronomicznego i Artykułów Spożywczych, Łódź, Polska (Piotr Witold Kłosiewicz, Stefan Zieliński).

Opakowanie jednostkowe zwłaszcza do wyrobów garmażeryjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika umożliwiającego lepsze wykorzystanie powierzchni palety.

Opakowanie jednostkowe zwłaszcza do wyrobów garmażeryjnych wykonane z tworzywa sztucznego o kształcie prostokątnym z zaokrąglonymi narożnikami mające pojemnik (1) przykryty zakrywką (3) o zwierciadlanym kształcie, charakteryzuje się tym, że w pojemniku (1) wyprofilowane są dłuższe pobocznicze pro-

mieniowo w sposób stanowiący uchwyt (10), zaś w dnie pojemnika (1) znajdują się przetłoczenia (6) stabilizujące i usztywniające.

Na pojemniku (1) wciśnięta jest zakrywka (3) o zwierciadlanym kształcie.

Gabaryt opakowania stanowi 1/12 gabarytu podstawowego (325X530). Całość zamykana jest na zatrzask (7). (4 zastrzeżenia)

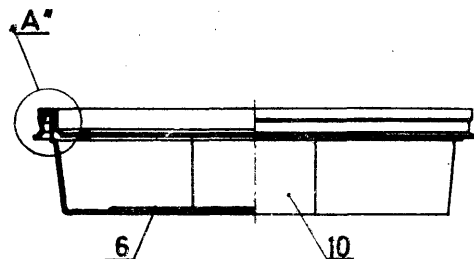


Fig. 1

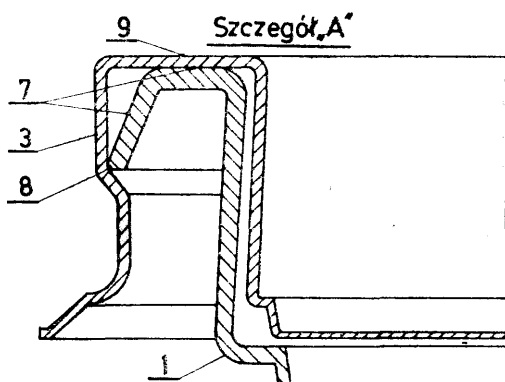


Fig. 3

B65D
B22D

W. 61995

23.06.1979

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Władysław Lipiński, Edmund Wychota, Lech Karolczyk, Tadeusz Słowik).

Pojemnik do transportu odlewów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego pojemnika służącego jednocześnie do transportu odlewów jak również do czyszczenia ich w oczyszczarce komorowej.

Przy czym pojemnik może być transportowany suwnicą, wózkiem widłowym lub dowolnym środkiem transportu z platformą.

Pojemnik składa się z ażurowej czaszy (1, 2, 4, 5), w której środku prostopadle do dna (2, 5) czaszy (1, 2, 4, 5) jest osadzony trzpień (3) zakończony za-

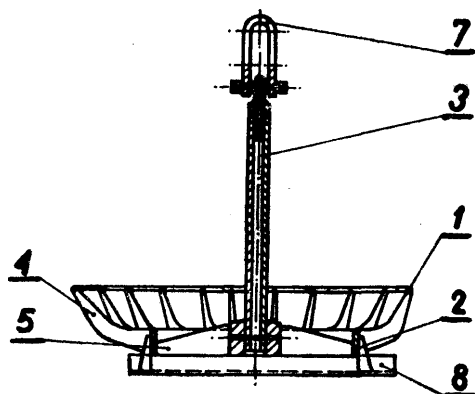


Fig. 1

czepem (7). Na zewnątrz pod dnem (2, 5) czaszy (1, 2, 4, 5) znajdują się dwa przewodniki (8) a obrys górny (1) z jednej strony ma spłaszczenie prostopadłe do przewodników (8). (3 zastrzeżenia)

B65G

W. 61858

28.05.1979

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Eugeniusz Kokoszyński).

Urządzenie do usuwania śniegu lub wody z przenośników taśmowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usuwania śniegu lub wody gromadzącej się w nieckowatym zagłębieniu taśmy przenośników taśmowych.

Urządzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma postać trójbocznej ramy (1) o jednym ramieniu dłuższym zamocowanej wychylnie do pionowych wysięgników (2) przytwierdzonych do ramy (3) przenośnika w pobliżu jego końca, do trójbocznej zaś ramy (1) zamocowana jest trójkątna listwa (4), której wierzchołek pokrywa się z podłużną osią taśmy (5) przenośnika, a do listwy tej przytwierdzona jest druga listwa (6), wykonana z elastycznego tworzywa z tym, że dolna krawędź elastycznej listwy (6) ma zarys dostosowany do zarysu nieckowatego zagłębienia taśmy (5) przenośnika, dłuższe natomiast ramie trójbocznej ramy (1) połączone jest z przesuwym rdzeniem (7) elektromagnesu (8) zamocowanego do ramy (3) przenośnika. (1 zastrzeżenie)

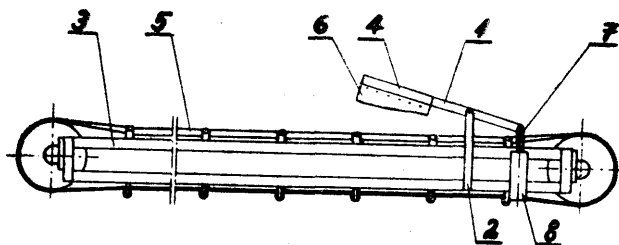


Fig. 1

B65G

W. 61892

02.06.1979

Zakład Doświadczalny Aparatury Chemicznej „BI-PROKWAS”, Katowice, Polska (Janusz Kosiba, Renata Gardulska, Kazimierz Hadera, Stanisław Jankowiak, Andrzej Szymański, Leon Freifeld, Alojzy Mrozek, Stanisław Białecki, Jan Gładek, Franciszek Michnik).

Przenośnik kubekowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania poślizgu łańcucha oraz ukosowania i zakleszczania się kubków w obudowie przenośnika.

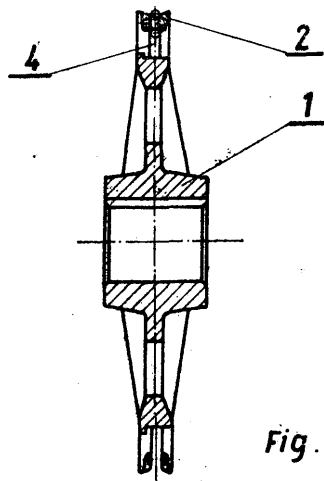


Fig. 1

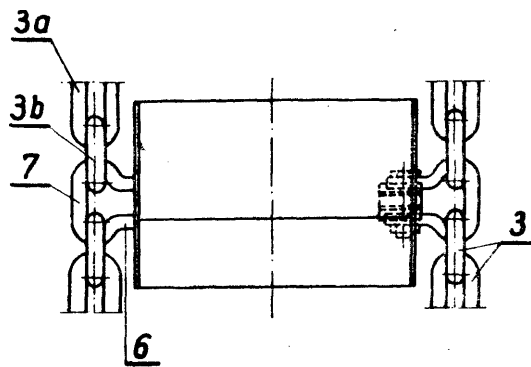


Fig. 3

Przenośnik kuleczkowy ma element nośny, który stanowi łańcuch ogniowy (3), którego koło napędowe (1) ma wybrania (2 i 4) o podziałce równej podziałce łańcucha (3). Wybrania (2 i 4) przeznaczone są do pomieszczenia zarówno ogniw poziomych (3a) i pionowych (3b) łańcucha (3). Przenośnik ma kuleczkę, który poprzez ramiona (6) zamkniętą (7) połączony jest z łańcuchem (3). (1 zastrzeżenie)

B65G

W. 61935

09.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Edward Burmenda, Karol Żydek, Marcin Nowak).

Element osłony przenośnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest element osłony przenośnika przeznaczony do zabezpieczenia zestawów rolek i taśmy oraz materiału transportowanego przed wpływami atmosferycznymi i wiatrem.

Istota wzoru polega na tym, że element osłony przenośnika ma płaszczyznę (1) o przekroju wycinka koła z poprzecznymi falistymi usztywnieniami (2) nadającymi odpowiednią sprężystość kształtu, przy czym dolne krawędzie (3) i (4) płaszczyzny (1) są wyposażone od strony wewnętrznej w wzdłużne wzmocnienia (5) i (6) będące samozakleszczającymi się zaciskami osadzonymi w wspornikach.

Rozwiązanie konstrukcyjne elementu osłony przenośnika według wzoru jest uniwersalne i może być stosowane we wszystkich typach przenośników, o różnych długościach i trasach. (1 zastrzeżenie)

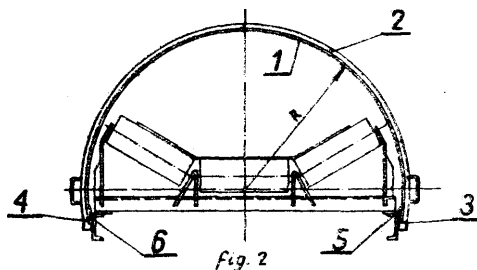


fig. 2

B65G

W. 61969

16.06.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Stanisław Marszałek).

Podajnik wibracyjny liniowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia ciągłego i z określoną prędkością podawania części do automatycznych układów produkcyjnych. Podajnik wibracyjny liniowy charakteryzuje się tym, że sprężyna płaska (4) ustalająca położenie korpusu (3) ma uchwyty (6) przytwierdzone do podstawy (1) i korpusu (3) poprzez śruby (10) i kołki (11).

Uchwyty (6) połączone są ze sprężyną płaską (4) płaszczyzną skośną (5) nachyloną do płaszczyzny nośnej (9) pod kątem ostrym, korzystnie 65°.

(1 zastrzeżenie)

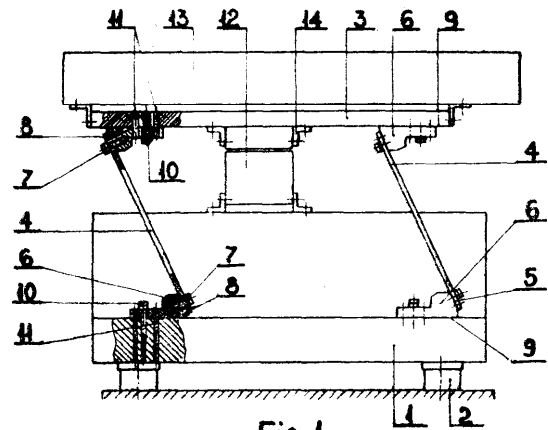


Fig. 4

B65H
D03D

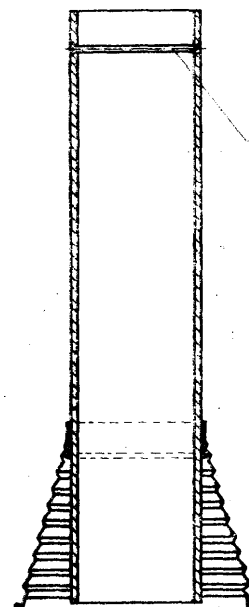
10.05.1979

Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Zwoltex”, Zduńska Wola, Polska (Antoni Nieradko, Antoni Szczepański).

Cewka rakietowa do krosien rapierowych

Cewka rakietowa służąca do zasilania wątkiem krosien rapierowych charakteryzuje się tym, że w górnej rurowej części zaopatrzona jest w uchwyt (1) umożliwiający wygodne i bezpieczne jej przenoszenie.

(1 zastrzeżenie)



B63H

W. 61823

23.05.1979

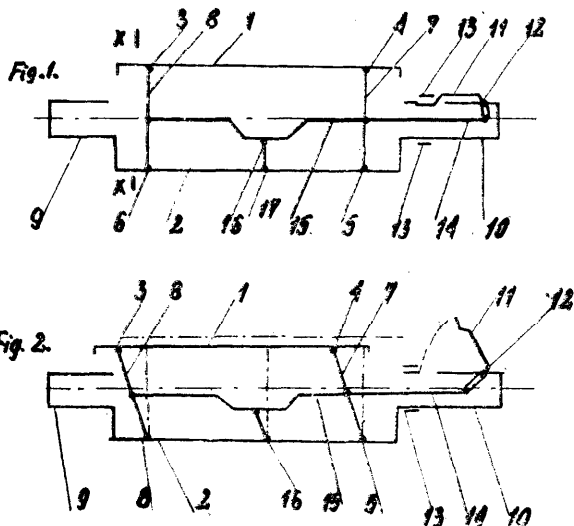
Zambrowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Rewolucji Październikowej, Zambrów, Polska (Włodzimierz Bieniek).

Walek nawojowy zwłaszcza do krosien

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wálka nawojowego o dużej trwałości i dającego się wyciągnąć z rolki nawiniętej tkaniny.

Walek nawojowy, zwłaszcza do krosien o zmiennej średnicy, składa się z dwóch oddzielnych części, ukształtowanych z blachy metalowej lub tworzywa

sztucznego w postaci półkolistcie wyoblonych elementów (1) i (2) połączonych ze sobą przegubowo układem dźwigni (7), (8), (11), cięgna (14), pręta (15) i łącznika (16) w taki sposób, że przy pomocy rękojeści (11) ryglowanej na czopie (10) wałka nawojowego przy pomocy przesuwnej pierścienia (13) można wychylić dźwignie (7) i (8), dzięki temu zmniejsza się odległość D pomiędzy wyoblonymi elementami (1) i (2) zachowując przy tym ich równoległość w stosunku do osi obrotu wałka nawojowego, zgodnej z osią łożyskowych czopów (9) i (10) umocowanych w sposób trwały do wyoblonego elementu (2) wałka nawojowego. (2 zastrzeżenia)

B65H
D01H

W. 61963

15.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Czesław Drzeń, Józef Bednarek).

Urządzenie do przewożenia wałów tkanin z możliwością nawijania oraz odwijania tkaniny

Urządzenie jest przystosowane do współpracy z barwiarką, zwłaszcza z barwiarką zwrotną BK-3 i ma postać kratownicy, która na swej górnej powierzchni ma zamocowane z każdej strony po dwa toczne łożyska (2), których pierścienie zewnętrzne wchodzi w rowki (3) umiejscowione na końcach wałka (4) spoczywającego swobodnie w osi podłużnej kratownicy (1) na tych łożyskach (2), przy czym wałek (4) jest opasany z każdego końca obejmami (5) z cier-

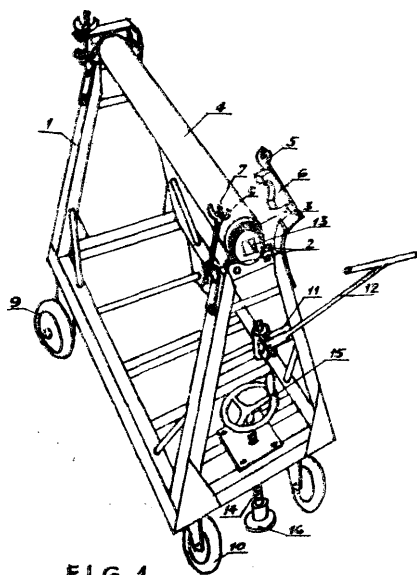


FIG. 1

nymi nakładkami (6). Obejmy (5) są zamocowane uchylanie w górnej części kratownicy i przytrzymywane w położeniu roboczym napinającymi śrubami (7) z motylkowymi nakrętkami (8). Urządzenie ma dwa koła (9) jezdne stałe i dwa koła (10) skretne.

Wałek (4) ma na swych końcach kwadratowe otwory (13) do umieszczania w nich przedłużających prętów. Do podstawy urządzenia jest zamocowana nakrętka mechanizmu śrubowego, którego śruba (14) ma od góry pokrętło (15), a od dołu oporową płytkę (16). (4 zastrzeżenia)

B66C

W. 61719

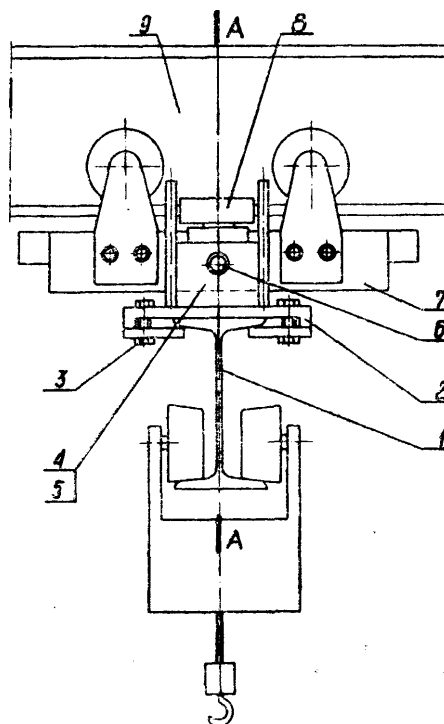
14.05.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Technologicznego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Wojciech Mikos).

Lekka suwnica podwieszona

Lekka suwnica podwieszona składająca się z dźwigara, wciągnika przejeźdnego, wózków jezdnych, belek czołownicy, rolek prowadzących suwnicę po torze jezdny, zaczepów bezpieczeństwa oraz łączników mocujących czołownicę z dźwigarem charakteryzuje się tym, że łącznik (2) trwale złączony z dźwigarem (1) ma w środkowej części sworzeń (6) współpracujący z otworem belki czołownicy (7) tworząc przegubowe połączenie, a rolki prowadzące (8) są osadzone w łączniku (2) w osi dźwigara (1) na zewnątrz toru jezdny (9) przy zachowaniu luzu 2—10 mm pomiędzy wspomnianymi rolkami prowadzącymi (8) a torem jezdny (9).

Sworzeń (6) ma średnicę zewnętrzną najkorzystniej mniejszą o 5—15% od średnicy otworu usytuowanego w środku belki czołownicy (7) prostopadle do jej płaszczyzny bocznej, a ucha łącznika (2), w którym są osadzone końce sworzni, (6) mają rozstaw o 5—10 mm większy od grubości belki czołownicy (7). (2 zastrzeżenia)



B66C

W. 61839

26.05.1979

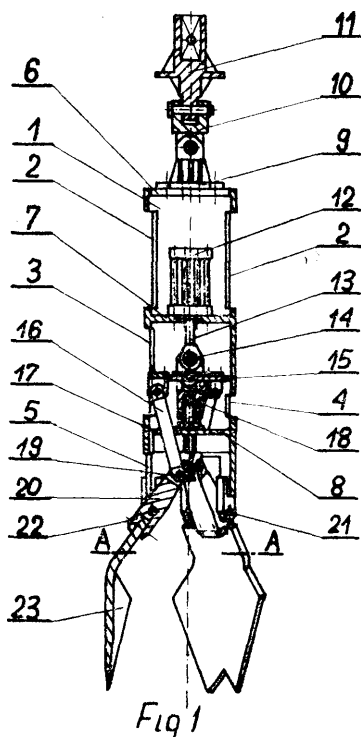
Kombinat Geologiczny „Północ”, Warszawa, Polska (Andrzej Szymański, Jacek Bienkowski, Janusz Hołuj).

Chwytek hydrauliczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji chwytaka o dużej niezawodności, umożliwiającej szybkie i łatwe wyciąganie z otworów wiertniczych kamieni, utrudniających prowadzenie wiercenia.

Chwytek hydrauliczny do wyciągania kamieni z otworu wiertniczego składa się z rurowego korpusu (1) z wewnątrz umieszczonymi płytkami (6, 7, 8), przy czym na płycie (6) zamocowany jest rozłącznik śrubami (9) przegub (10) z łącznikiem (11) do przewodu wiertniczego. Na płycie (7) zamocowany jest rozłącznik hydrauliczny siłownik (12), którego tłoczysko (13) połączone jest przegubowo za pośrednictwem sworzni (14) z ruchomą płytą (15).

Do płyty tej zamocowane są przegubowo co 120° ruchome cięgna (16) umieszczone w wycięciach (17) płyty (8), na której zamocowany jest regulowany zdeżak (18). Cięgna (16) są z drugiej strony połączone przegubowo za pośrednictwem sworzni (19) z dźwigniami (20) wahliwie zamocowanymi na osiach (21) w korpusie (1). Dźwignie (20) zaopatrzone są w gniazda (22) do rozłącznego mocowania wyprofilowanych chwytakowych łap (23). (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 61893

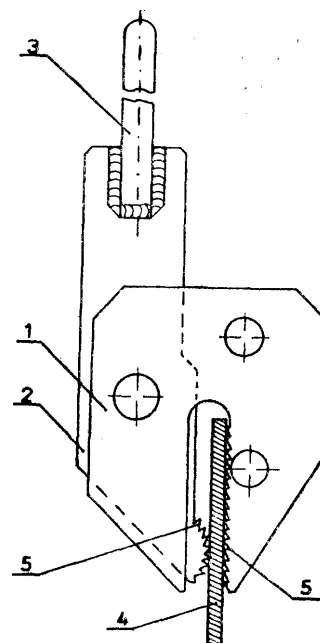
04.06.1979

Przedsiębiorstwo Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Ryszard Janusz, Michał Czerwik, Adam Jakubowicz).

Przyrząd do ręcznego przenoszenia blach i rur

Przyrząd według wzoru użytkowego służy do ręcznego przenoszenia blach i rur zwłaszcza w warsztatach, magazynach, na wiertniach i innych miejscach pracy, gdzie istnieje konieczność wykonywania tego typu czynności.

Przyrząd ten charakteryzuje się tym, że ma ruchomą dźwignię zaciskową (2) wraz z uchwytem (3) usytuowaną po stronie zewnętrznej w stosunku do przenoszonych elementów (4). Ruchoma dźwignia zaciskowa (2) oraz szczęki (1) w miejscach docisku przenoszonych elementów (4) mają nacięcia (5) w celu zwiększenia efektywności jego zacisku w szczękach (1) przyrządu. (1 zastrzeżenie)



B66D

W. 61747

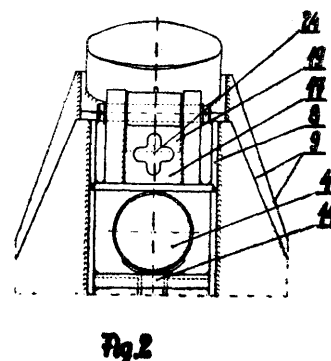
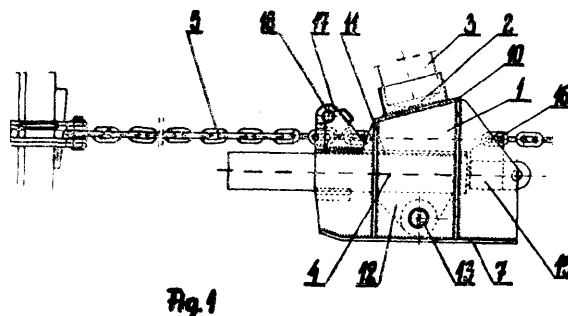
18.05.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Rudolf Gieźma, Czesław Macionczyk, Werner Wycisk).

Rabownica hydrauliczna

Rabownica służy do likwidacji wyrobisk chodnikowych o dowolnych warunkach górniczo-geologicznych.

Rabownica zaopatrzona jest w umocowany na płycie (11) korpusu (1) uchwyt krzyżakowy (17) z zapadką (19) i zawieszony przegubowo pod płytą (11) siłownik (4), na którego końcu tłoczyska osadzony jest widelkowy zaczep (15) połączony łańcuchem (5) z obejmą. Uchwyt (17) ma pionową kształtkę z otworem (24) wyciętym w formie równoramiennego krzyża, ograniczoną dwiema równoległymi wspornikami



osadzonymi na płycie (11), na których nad otworem (24) przegubowo na sworzniu zawieszona jest zapadka (19) zakończona dwustronnym wyprofilowaniem przysłaniającą nieco powierzchnię otworu (24). Zaś

zaczep (15) ma z jednej strony częściowo ściętą powierzchnię górną i z drugiej strony wycięty poprzeczny otwór (16), a obejmą ma przyłączony rozłącznik klin. (4 zastrzeżenia)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01C

W. 61616

02.05.1979

Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Olsztyn, Polska (Urszula Ziętał).

Wkładka wielokanałowa do hydraulicznego osadnika zawieszin

Wkładka wielokanałowa do hydraulicznego osadnika zawieszin składa się z płyt falistych (1), z laminatów poliestrowo-szkłanych lub z PCV, połączonych ze sobą grzbietami fal. Pomiedzy dolinami fal powstają równoległe kanały przepływowe (2) o przekroju zbliżonym do kołowego. Znajduje ona zastosowanie w osadnikach do uzdatniania wody i do oczyszczania ścieków w oparciu o zbiorniki sedymentacyjne.

Wkładka według wzoru użytkowego, na skutek zwiększenia obwodu zwilżonego i obciążenia hydraulicznego, poprawia efekty sedymentacji. Pozwala ona na skrócenie czasu przepływu przez osadnik, przy jednoczesnym zmniejszeniu jego długości i głębokości. (1 zastrzeżenie)

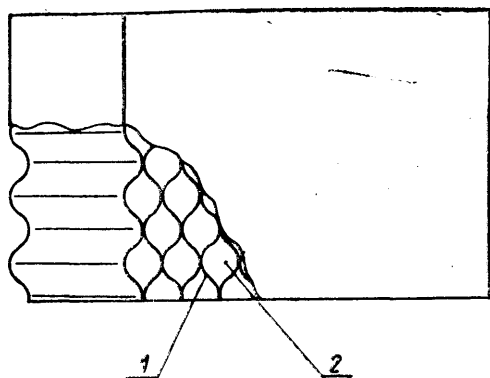


Fig. 1

C03B

W. 61849

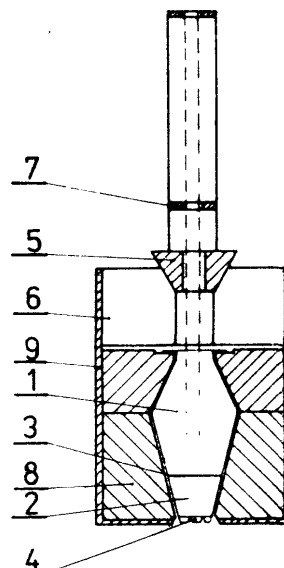
28.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Adolf Patryn, Bronisław Nagrodzki, Tadeusz Trybus, Edmund Przybycień, Stanisław Szyszczyński).

Urządzenie topiwo wyciekowe do włókien szklanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego równomierne topienie szkła oraz eliminującego powstawanie stref szkła o różnej lepkości.

Urządzenie składa się z komory topienia (1) oddzielonej siatką filtrująco-grzejną (3) od komory wyciekowej (2) mającej kształt odwróconego trapezu, podstawą którego jest siatka filtrująco-grzejna (3), a wierzchołkiem dno urządzenia topiwo wyciekowego z filierami wyciekowymi (4). Komora topienia (1) ma kształt sześcioboku zbliżonego do elipsy, przy czym dnem komory topienia (1) jest siatka (3), a nad komorą topienia (1) jest umieszczona prowadnica rurek szklanych (7). Urządzenie jest umieszczone w okładzinie szamotowej (8), a następnie w obudowie stalowej (9). (1 zastrzeżenie)

C21B
F27B

W. 61712

11.05.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Jerzy Korzeniecki).

Koryto główne wielkiego pieca

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy w znacznym stopniu warunków pracy w otoczeniu otworu spustowego i chroni pracujących w tym otoczeniu

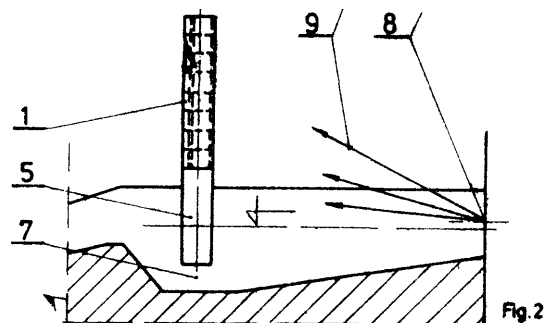


Fig. 2

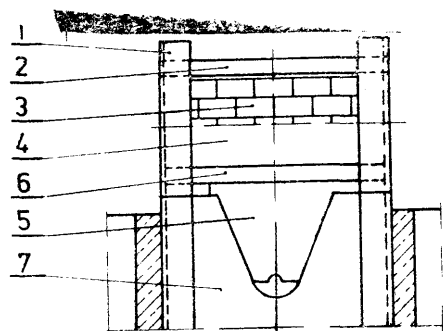


Fig. 3

ludzi przed iskrami a także znajdujące się tam pomocnicze urządzenia.

Koryto głównego wielkiego pieca mające syfonową przegrodę, charakteryzuje się tym, że ponad tą przegrodą (5), ma ekran (2) osadzony wysuwnie w słupach (1). Ekran (2) stanowi rama wykonana z kształtowników wymurowana szamotowymi kształtkami (3). Ekran (2) ma oporową blachę (4) usytuowaną z licem szamotowych kształtek (3) od strony na którą nie padają iskry (9). (3 zastrzeżenia)

C21B

W. 61852

28.05.1979

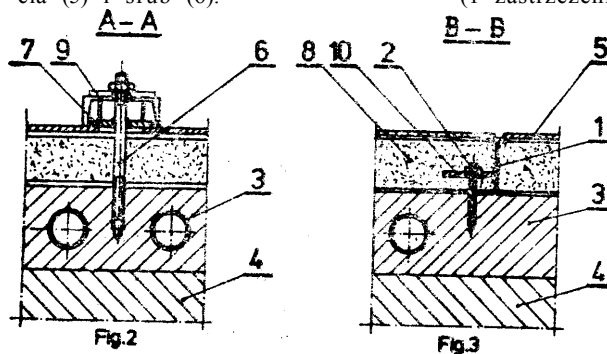
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-MET”, Gliwice, Polska (Zdzisław Jarzębski, Bolesław Piekarczyk, Zbigniew Pufal).

Dno wielkiego pieca

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dna, która umożliwi uzyskanie dokładnie płaskiego poszycia oraz wyeliminuje powstawanie szczelin powietrznych i stosowanie nadmiernej gru-

bości warstwy wyrównawczej z masy węglowo-grafitowej zwiększając przez to intensywność chłodzenia.

Dno wielkiego pieca, szczególnie o dużych średnicach, charakteryzuje się tym, że krata (1) dociśnięta jest do chłodniczych płyt (3) przy pomocy śrub (2) jedną stroną wkręconych do tych płyt (3) a drugą przechodzących przez uszy (10). Poszycie (5) dna jest dociśnięte przez śruby (6) a otwory w poszyciu (5) zakryte są pokrywami (7) przyspawanych do poszycia (5) i śrub (6). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 62011

25.06.1979

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Bistona”, Łódź, Polska (Miroslawa Banat, Arkadiusz Michalak).

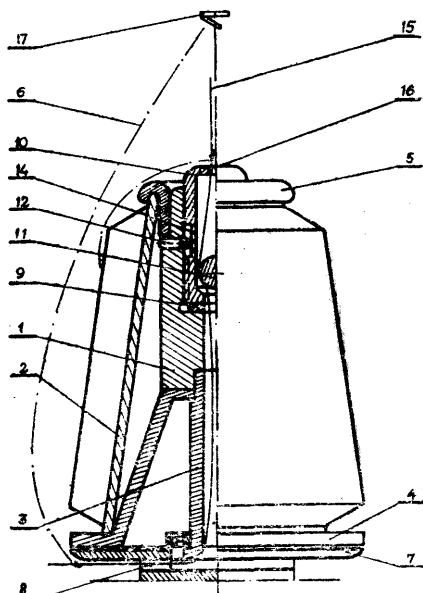
Urządzenie do dokręcania przędzy na maszynie skręcarkowej dwuskrętowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia charakteryzującego się prostą konstrukcją, łatwą i mało czasochłonną obsługą oraz zapewniającą właściwą geometrię odwijania przędzy z nawoju na cewce o kształcie stożkowym.

Urządzenie do dokręcania przędzy na maszynie skręcarkowej dwuskrętowej, zwłaszcza z cewek o kształcie stożkowym, zaopatrzone we wrzeciono składające się z osadzonych na wydrążonej osi (3) tarczy, nieruchomej (4) i ruchomej (7) zawierającej co naj-

mniej jedną wylotową szczelinę (8), a nadto zaopatrzone w pierścieniowy magnes (9) i w tulejkę (10) z ferromagnetyczną kulką (11), jest wyposażone w profilowaną tuleję (1) na której jest osadzona cewka (2) z gładką kołnierkową nasadką (5) a także w wielozaczepową sprężynę (12) opasującą tuleję (1).

Profilowana tuleja (1) jednym końcem jest osadzona na wydrążonej osi (3) nieruchomej tarczy (4) wrzeciona, a nadto profilowana tuleja (1) u końca osadzonego w kołnierkowej nasadce (5) mieści pierścieniowy magnes (9) oraz nad nim ferromagnetyczną kulkę (11) w tulejce (10) połączonej rozłącznie z tą tuleją (1). (2 zastrzeżenia)



D06B

W. 62010

25.06.1979

B65K

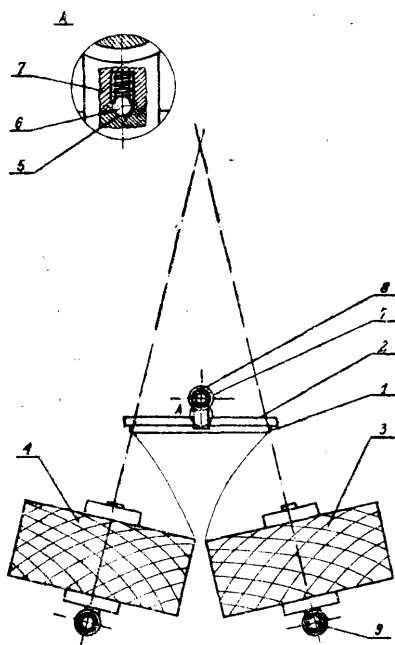
Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Bistona”, Łódź, Polska (Miroslaw Błoński, Józef Opala, Franciszek Deka).

Prowadnik przędzy z nawojów, zwłaszcza z nawojów o dużej średnicy osadzonych na ramie natykowej maszyny teksturującej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prowadnika umożliwiającego prowadzenie przędzy nawojów o dużej średnicy bez potrzeby rezerwowania na ten cel dużej powierzchni produkcyjnej. Szczególnie nadaje się do prowadzenia przędzy z dużych nawojów osadzonych na ramie natykowej maszyny teksturującej.

Prowadnik według wzoru użytkowego jest wyposażony w pręt (1) o co najmniej dwóch łukowych zagięciach, najkorzystniej rozmieszczonych u jego przeciwnych końców oraz w suwak (2), w którym są osadzone końce tego pręta (1), przy czym środek łuku krzywizny każdego z dwóch zagięć pręta (1) zasilanych przędzą z pary nawojów (3) i (4) o zbieżnych osiach, jest centryczny względem osi nawoju (3) lub (4) przędzy zasilającej to zagięcie.

(2 zastrzeżenia)



D06F

W. 61695

02.05.1979

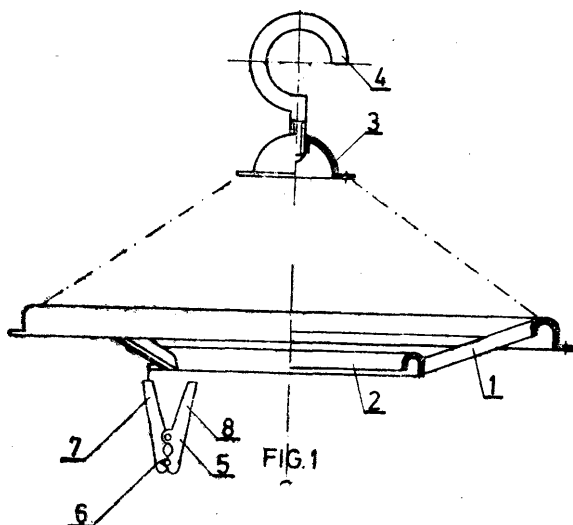
Jerzy Rakowski, Poznań, Polska (Jerzy Rakowski).

Wieszak do suszenia zwłaszcza bielizny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru wieszaka.

Wieszak według wzoru użytkowego służący zwłaszcza do suszenia bielizny składa się z zasadniczej konstrukcji nośnej (1) o kształcie zbliżonym do koła wraz z konstrukcją wzmacniającą (2) o regularnych kształtach np. kwadracie z rozmieszczonymi w powtarzających się odstępach klamerkami (5), rozety (3) oraz haka (4). Wszystkie elementy wykonane są z lekkiego tworzywa.

Konstrukcja nośna (1) zawieszona jest na rozecie (3) w sposób niesztynny, a ta z kolei oparta jest na haku (4). (4 zastrzeżenia)



D06F

W. 61952

12.06.1979

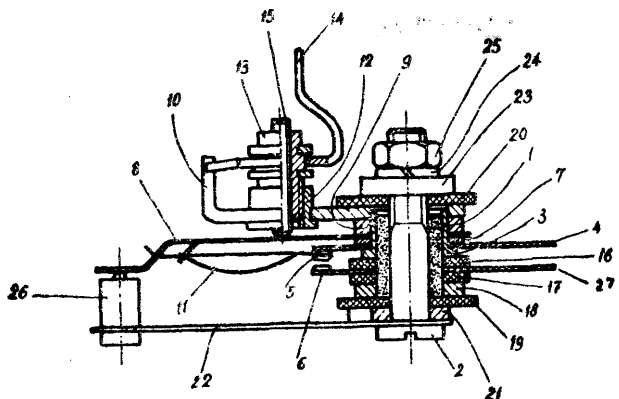
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski, Andrzej Brodowicz, Ryszard Tałaj).

Bimetalowy regulator temperatury elektrycznego żelazka do prasowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji regulatora zapewniającej znacznie

mniej rozrzut długości ramienia, na którym działa przesuw śruby zastawnika.

Bimetalowy regulator temperatury według wzoru zawierający nastawnik, czujnik bimetalowy, sprężynę sumującą, ma nastawnik (10) wraz ze sprężyną sumującą (8) i dwoma podkładkami (7) i (9) o jednakowych średnicach wewnętrznych i zewnętrznych, bezpośrednio przylegających z obu stron do sprężyny (8), bezluzowo osadzonych na wspólnej tulei (3). (1 zastrzeżenie)



D06F

W. 61953

12.06.1979

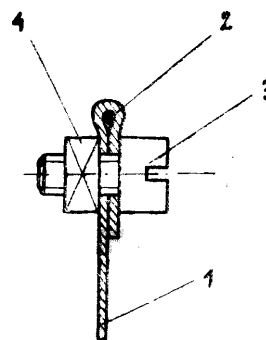
Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski, Andrzej Brodowicz, Ryszard Tałaj).

Zacisk drutu elektrooporowego do elektrycznego żelazka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku, który zachowuje stałą odporność przejścia przez dłuższy czas niż to jest w zacisku dotychczasowym.

Zacisk drutu elektrooporowego według wzoru ma jedną sprężystą płytkę (1) zgiętą o 180° i ściśniętą przy zgięciu śrubą (3) i nakrętką (4).

(1 zastrzeżenie)



D06F

W. 61954

12.06.1979

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wojciech Winiarski, Andrzej Brodowicz, Ryszard Tałaj).

Grzejnik bimetalu w regulatorze temperatury elektrycznego żelazka do prasowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania grzejnika w którym możliwe jest zwiększenie mocy z 14 do 21 watów w tych samych gabarytach zewnętrznych.

Grzejnik bimetalu według wzoru składa się z oporowego drutu ukształtowanego wężykowo w jednej poziomej płaszczyźnie i zawartego między górną, a dolną płytką izolacyjną, przy czym obie izolacyjne płytki dociśnięte obejmą mają wkładkę (4) usytuowaną pomiędzy górną izolacyjną płytką (5), a dolną izolacyjną płytką (2), przy czym wkładka (4) ma kształt

ramki, która obejmuje oporowy drut (1), a płytka (3) ma co najmniej jeden otwór (5) częściowo odsłaniający oporowy drut (1), a obejma (6) płytek (2) i (3) i wkładki (4) ma uchwyty (7), (8) usytuowane w płaszczyźnie poziomej powyżej górnej izolacyjnej płytki (3).
(1 zastrzeżenie)

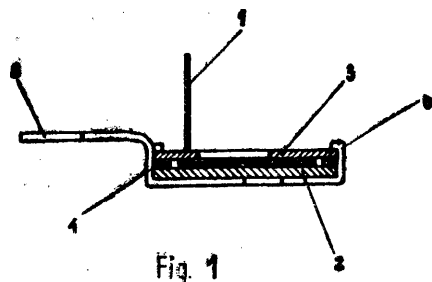


Fig. 1

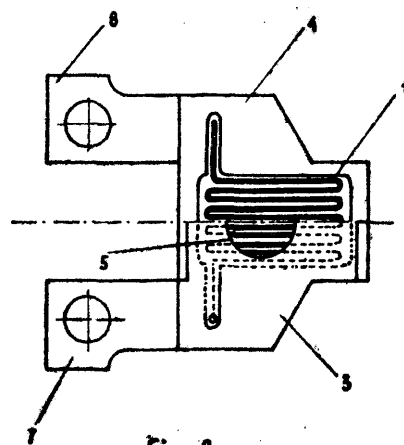


Fig. 2

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GORNICtwo

E02D

W. 61710

10.05.1979

Biurow Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego Łódź, Polska (Zbigniew Dytkowski).

Prefabrykowana żelbetowa stopa fundamentowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości stopy przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia materiałów.

Prefabrykowana żelbetowa stopa fundamentowa o **zaokrąglonych** powierzchniach bocznych, wykonana jest w postaci bryły monolitycznej, złożonej z płyty (1) i kielicha (2) z kwadratowym otworem zbieżnym ku dołowi i zaokrąglonych powierzchniach bocznych o krzywiznie (3) odpowiadającej części powierzchni bocznej walca zbieżnych stożkowo ku górze. Na koronie kielicha (2) zamontowane są stalowe uchwyty (4) przeznaczone do przenoszenia i ustawiania stopy.
(1 zastrzeżenie)

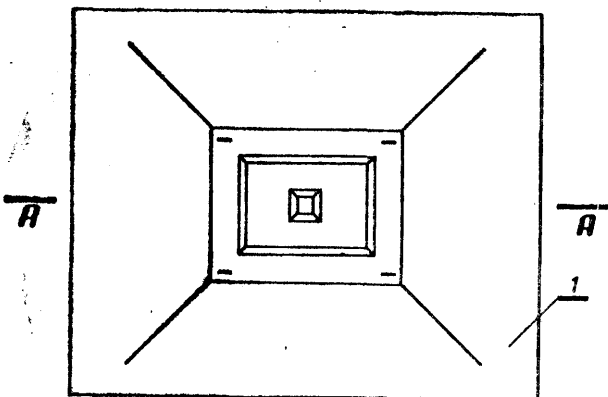


Fig. 1

E02F

W. 62054

30.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Czesław Rozbicki).

Ząb wymienny dla czepaków koparek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ząb wymienny dla czepaków koparek wielonaczyniowych użytkowanych w górnictwie odkrywkowym.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości zęba.

Ząb **według** wzoru **ma** boczne powierzchnie zbieżne ku końcowi i nachylone pod kątem ostrym do płaszczyzny styku z czepakiem (1).

Zbieżność trzona wynosi $10^{\circ}-20^{\circ}$. Powierzchnia przyporu ostrza tworzy z powierzchnią urabiania kąt przyporu (β) $= 1^{\circ} \div 5^{\circ}$ przy kącie skrawania (α) $30^{\circ} \div 35^{\circ}$. Koniec trzona jest zaopatrzony w otwór z osadzonym w nim prętem (4). Krawędź trzona utworzona przez boczną powierzchnię i płaszczyznę styku z czepakiem (1) jest sfazowana. (2 zastrzeżenia)

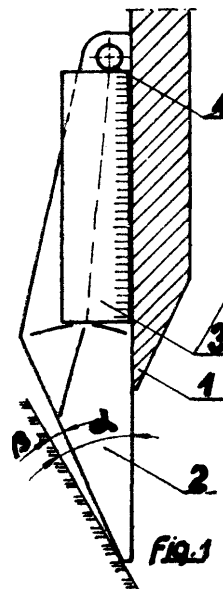


Fig. 1

E04B

E06B

E04B

W. 61980

19.06.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów, Kraków, Polska (Marian Grudziński).

Oślonowy element ściennie-okienny

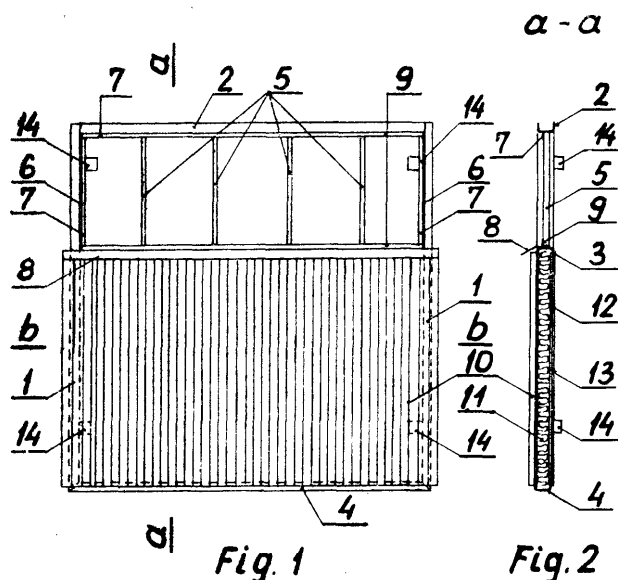
Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłonowy element ściennie-okienny, który ma zastosowanie do budowy ścian osłonowych pomostów transportowych oraz pomostów dla ruchu ludzi.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie montażu osłon pomostów. Osłonowy element

ścienne-okienne zbudowany jest z ceowników w postaci ramy dwukondygnacyjnej. W kondygnacji górnej stanowiącej otwór oświetleniowy, obok otworu stanowią rygiel górny (2) i rygiel środkowy (3), słupy ramy konstrukcyjnej elementu **ścienne-okiennego**, płaskowniki (7) przyspawane do słupów i rygli ramy, pionowe szczeliny (5) wykonane z teowników oraz kątownika (9) zamocowanego na ryglu środkowym z umieszczonym pod nim okapnikiem (8). W otworze mogą być w zależności od potrzeb zamontowane okna stałe lub ruchome.

W dolnej kondygnacji na ścianie frontowej zamocowana jest blacha fałdowa (10) odpowiednio dłuższa od ramy konstrukcyjnej elementu osłonowego. Izolacja **termiczna** (11) umieszczona jest krawędziami pomiędzy ramionami ceowników tworzących obramowanie dolnej kondygnacji i przyklejona jest do blachy fałdowej.

Na izolacji termicznej ułożona jest płyta pilśniowa (12) i metalowa płyta gładka (13) zabezpieczająca od uszkodzeń mechanicznych. (3 zastrzeżenia)

E04B
E04H

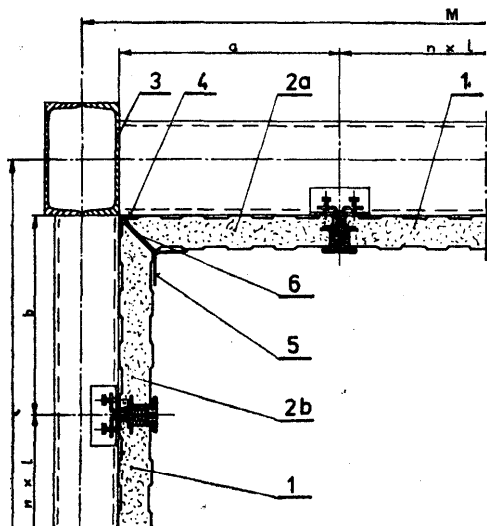
W. 62048

29.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Eugeniusz Styrna, Stanisław Kapuściński, Edward Kordylewski).

Element narożny obudowy termicznej
z płyt osłonowych

Przedmiotem wzoru jest element narożny obudowy termicznej łączący płyty osłonowe, ułożone wewnątrz



słupów konstrukcji nośnej budynków przemysłowych, a zwłaszcza obudowy termicznej ścian chłodni.

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu elementów osłonowych.

Narożne płyty osłonowe (2a) i (2b) mają wzdłużne ścięcia najczęściej pod kątem 45° i są połączone ze sobą listwami kątowymi zewnętrzną (4) i wewnętrzną (5) przymocowanymi w znany sposób do blach osłonowych płyt. Styk części wewnętrznych płyt (2a) i (2b) jest zabezpieczony uszczelką (6), korzystnie z impregnowanego poliuretanu. (1 zastrzeżenie)

E04F

W. 61917

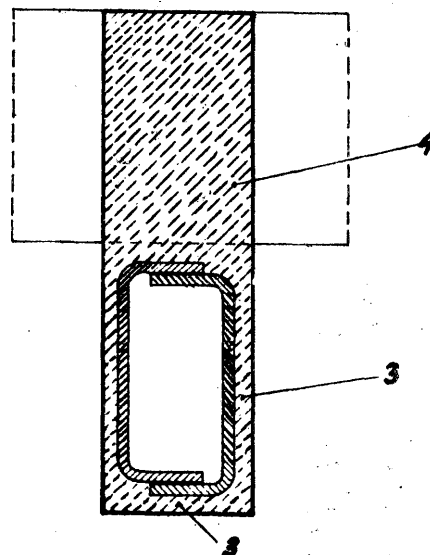
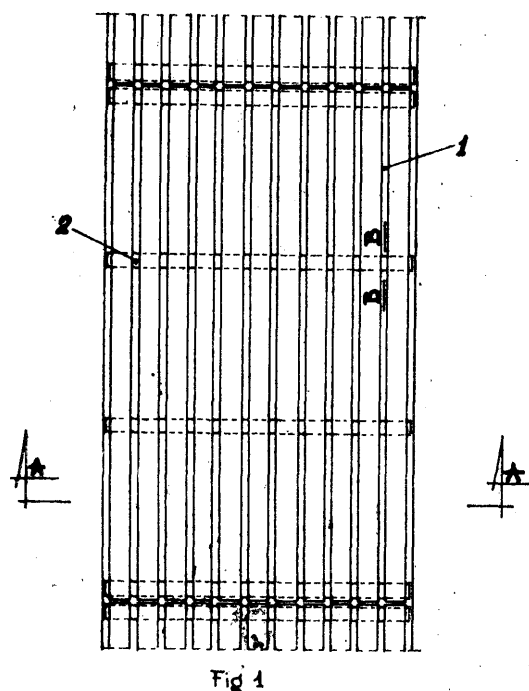
07.06.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Edward Wira, Zbigniew Maryon, Tadeusz Szlachcic).

Ruszt nadkanałowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ruszt nadkanałowy stanowiący element podłogi szczelinowej w budynkach inwentarskich w systemie **bezciołkowym** utrzymywania zwierząt.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie trwałości rusztu oraz zabezpieczenie zwierząt przed zakleszczeniem się racic.



Ruszt **składa** się ze szczelin (1) z tworzywa polipropylenowego o przekroju poprzecznym trójkątnym i nośnych poprzeczek (2). Każda poprzeczka (2) stanowi stalową wkładkę o przekroju zamkniętym - skrzynkowym, trwale zespoloną ze szczelinami (1) za pomocą warstwy (4) z plastycznej masy, korzystnie z mieszaniny żywicy polimalowej i pyłów dymnicowych. Na powierzchniach wkładki (4) dolnej i bocznych znajdują się również otuliny (3) z tej mieszaniny.

(1 zastrzeżenie)

E04F

W. 61985

20.06.1979

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, „Energoprojekt”, Kraków, Polska (Tadeusz Helbin).

Podziemna komora muf zaporowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podziemna komora muf zaporowych linii kablowych z otworem odciążającym zabezpieczającym komorę przed skutkami eksplozji mufy zaporowej.

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości powstania znacznych sił powodujących wyrwanie i odrzucenie pokryw wjazdu oraz zniszczenie urządzeń znajdujących się we wjeździe.

Na stropie podziemnej komory (1) nadbudowano tunel wydmuchowy (2), w którym usytuowana dwa otwory. Jeden stałe otwarty, zabezpieczony kratą wydmuchową (4), odciążający otwór wydmuchowy (5) oraz drugi zamknięty pokrywą górną wjazdu (7) i pokrywą dolną wjazdu (8) otwór wjazdowy (6).

Odciażający otwór wydmuchowy (5) usytuowano poza obrysem podziemnej komory (1). Pod tym otworem w dnie tunelu usytuowano zbiornik (15) wody opadowej, śniegu i innych drobnych zanieczyszczeń.

Otwór wjazdowy (6) usytuowano nad właściwym otworem wjazdowym do komory (3). Pokrywa dolna wjazdu (8) ma stałe zamknięcie zabezpieczające komorę przed wejściem do środka osób nieupoważnionych.

(1 zastrzeżenie)

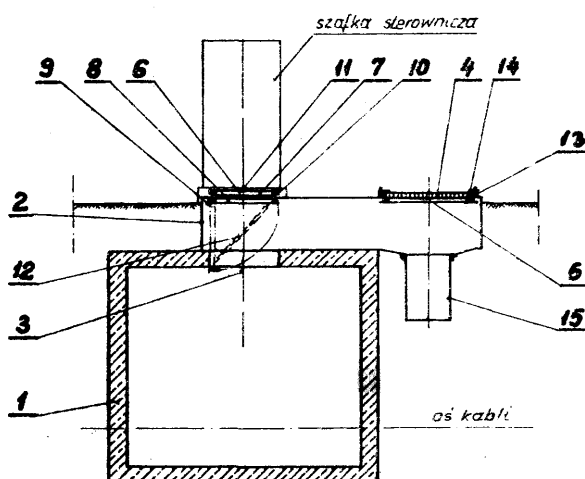


Fig. 1.

E04G

W. 61927

08.06.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Władysław Mirocha, Stanisław Tomczyk, Stanisław Stembalski).

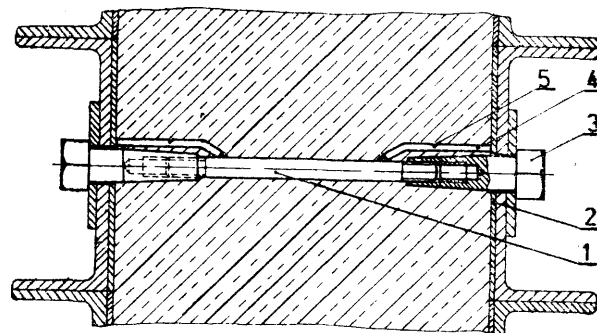
Ściąg do spinania boków deskowań ścian

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściąg do spinania boków deskowań ścian.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie pracochłonności montażu i demontażu ściągu.

Ściąg do spinania boków deskowań ścian zawiera cięgno (1) z nagwintowanymi końcówkami, połączone

z bokami deskowań (2) przy pomocy tulejowych nakrętek (3) zakończonych stożkami od strony zalewanej betonem. Cięgno (1) zaopatrzone jest w dystansowe ramiona (4), utrzymujące odległość między bokami deskowań (2). Dystansowe ramiona (4) mają nacięcia (5) ułatwiające zagięcie lub odłamanie ich końcówek po zdjęciu boków deskowań (2) (3 zastrzeżenia)



E04H

W. 62002

26.06.1979

E06B

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Ursus, Polska (Bogusław Górski, Tadeusz Szymański).

Ogrodzenie przenośne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ogrodzenie przenośne zwłaszcza ogrodzenie stosowane w halach fabrycznych przy montażu i uruchamianiu maszyn oraz przy wygradzaniu terenu przy robotach inwestycyjnych.

Ogrodzenie przenośne składa się ze ścianek (1) oraz bramy dwuskrzydłowej (2) połączonych między sobą zawiasami (4) i wspartych korzystnie w miejscu ich łączenia na podpórce (3), w kształcie ramy trójkątnej. Ścianki (1) zaopatrzone są wzdłuż jednego boku w tuleje (5), zaś wzdłuż przeciwnego boku w sworznie (6), które na jednej ścianie skierowane są ostrzami ku górze, zaś na drugiej ścianie ostrzami ku dołowi, przy czym ścianki te umieszczone są na przemian. Ścianki (1) i brama (2) mają ucha (11) do transportu i montażu. (3 zastrzeżenia)

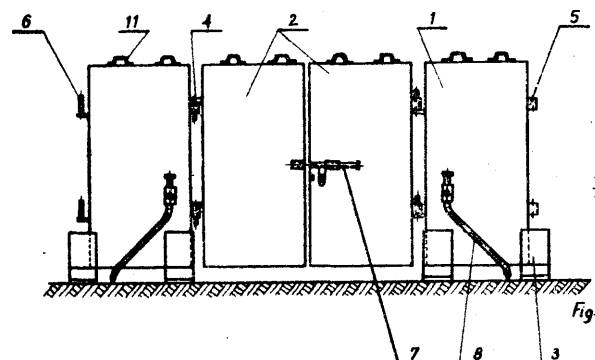


Fig. 1

E04H

W. 62015

27.06.1979

Zespół Szkół nr 1, Warsztaty Szkolne, Inowrocław, Polska (Władysław Gutek).

Garaż składany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest garaż składany nadający się do garażowania samochodu osobowego. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest łatwość montażu i demontażu garażu.

Garaż składa się z dwóch płóc (3, 4) połączony z częściami ramy (2, 1) podstawy, na której bokach u-

sytuowane są wsporniki (7). Na wspornikach (7) w sposób obrotowy osadzone są pałaki (8) szkieletu. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

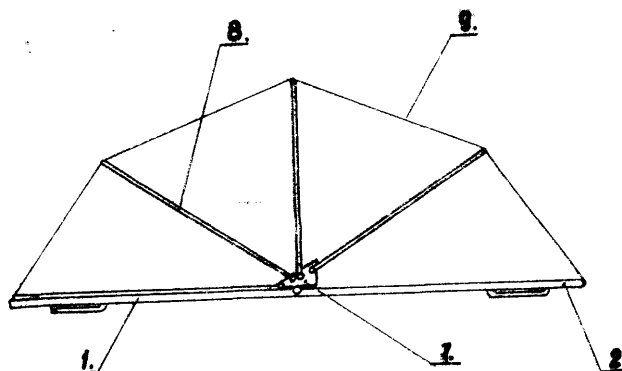
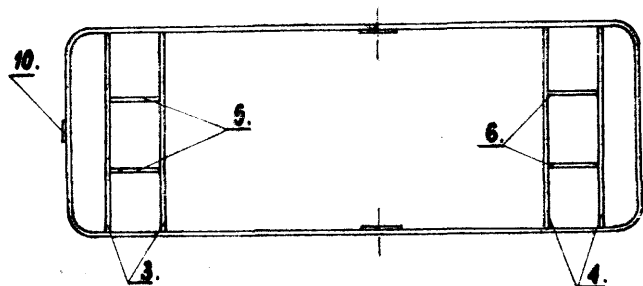


Fig. 2



E05B

W. 61912

06.06.1979

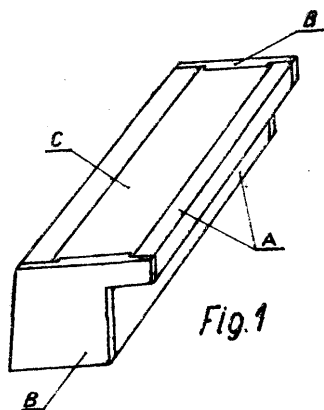
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Jan Nowicki, Władysław Babiarczyk, Ryszard Marszałek).

Uchwyt

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do otwierania części ruchomych takich jak drzwi, pokryw szczególnie do chłodziarek domowych lub innych podobnych urządzeń gospodarstwa domowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu charakteryzującego się dużą trwałością i stanowiącego jednocześnie element dekoracyjny.

Uchwyt według wzoru użytkowego składa się z odpowiednio wyprofilowanej listwy (A), najkorzystniej wykonanej ze stopu aluminium, ze wspornika dolnego i górnego (B) w formie wtrysku lub odlewów oraz wkładki dekoracyjnej (C) w postaci cienkiej listwy metalowej lub z tworzywa z naniesionymi elementami dekoracyjnymi. (3 zastrzeżenia)



E06B

W. 61949

13.06.1979

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Janusz Olejarczyk, Zbigniew Kamiński, Ernest Polus).

Okno przechylne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest okno przechylne w płaszczyźnie poziomej, przeznaczone zwłaszcza do pracy w wykonaniu wieloskrzydłowym, pozwalające w sposób maksymalnie skuteczny otwierać i zamykać ramę okienną.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie okna, którego otwieranie i zamykanie może być dokonywane centralnym mechanizmem napędowym w przypadku zespołu okien.

Okno przechylne wyposażone jest w sporniki (2) osadzone w obejmach (3) zamocowanych do okiennej ościeżnicy (4). Wsporniki (2) w dolnej części są zaokrąglone i mają luz funkcjonalny pomiędzy obejmami (3) a okienną ościeżnicą (4). (2 zastrzeżenia)

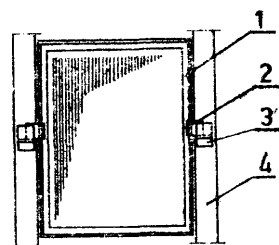


fig. 1

E21B

W. 61942

12.06.1979

Zakłady Mechaniczne Urządzeń Wiertniczych, Sosnowiec, Polska (Jerzy Zub, Henryk Płaczek, Jan Holota, Kajetan Sala).

Urządzenie wiertnicze

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie wiertnicze, przeznaczone do wiercenia geologiczno-inżynierskich. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trakcyjności urządzenia w szczególności w terenach górzystych oraz umożliwienia jednoczesnego transportu osprzętu wiertniczego.

Urządzenie wiertnicze ma na ramie (1) dwuosiową przyczepę (2) zamocowaną uchylnie na sworzniach (3) za pośrednictwem wyprofilowanego wspornika (4) i hydraulicznego siłownika (5) maszt (6). Maszt (6) wyposażony jest w odchyloną obrotową głowicę (7) i w hydrauliczny siłownik (9). Do ramy (1) zamocowany jest również linowy bęben (10), szarpak (11), zasobnik (12) na rury, skrzynkowy pojemnik (13).

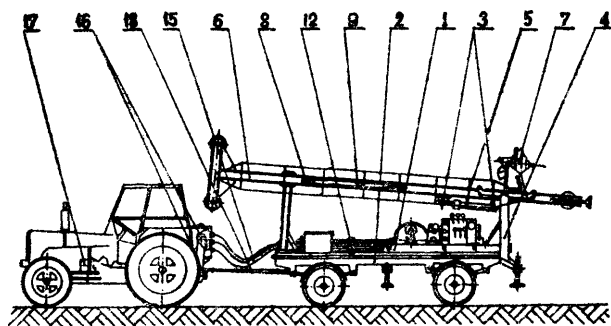


fig. 1

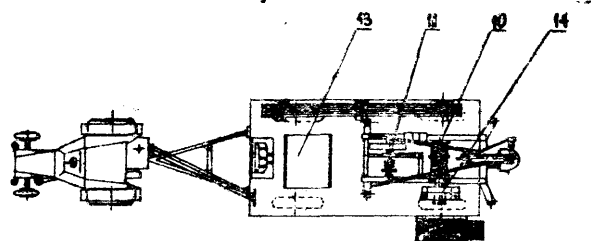


fig. 2

na narzędzia i sterowniczy pulpit (14) połączony hydraulicznymi przewodami (15) z hydraulicznymi pompami (16). Przyczepa (2) połączona jest z ciągnikiem (17) trójkątnym dyszlem (18). (1 zastrzeżenie)

E21D

W. 61937

11.06.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja”, Piekary Śląskie, Polska (Antoni Kamiński, Stanisław Knapik, Józef Krysta, Janusz Bil).

Przegub elastyczny stropnicy zmechanizowanej podporowej obudowy górniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elastyczny przegub stropnicy zmechanizowanej podporowej obudowy górniczej umożliwiający elastyczną pracę stropnicy. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości przegubu oraz takiej jego konstrukcji, aby umożliwiał on elastyczną pracę stropnicy przy występujących nierównościach w płaszczyźnie stropu wyrobiska.

Przegub elastyczny stropnicy zmechanizowanej podporowej obudowy górniczej zawiera metalowy korpus

(3) zamocowany na sworzniu łączącym przednią stropnicę (1) z tylną stropnicą (2). W dolnej części korpusu (3) umieszczone są gumowe wkłady (6) w kształcie cylindrów. Gumowe wkłady (6) zabezpieczone są przed wysunięciem się z korpusu (3) przez metalowe podkładki (5) opierające się o płytki (7) przymocowane do krawędzi korpusu (3). (1 zastrzeżenie)

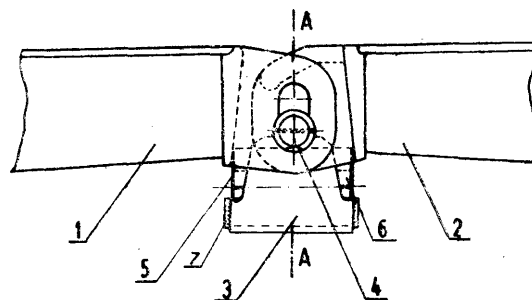


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE

F02N

W. 62000

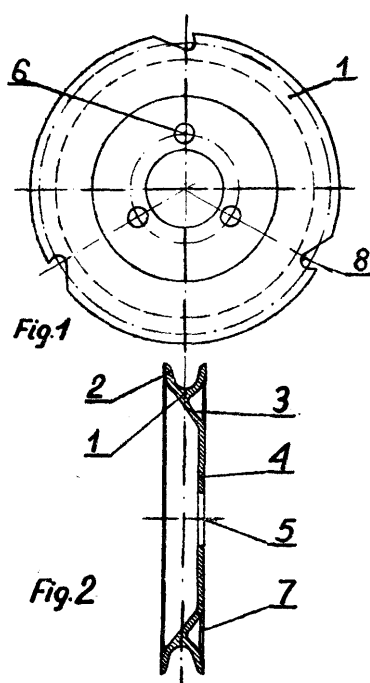
23.06.1979

Spółdzielnia Pracy Metalowców „Współpraca”, Lublin, Polska (Henryk Marecki, Wacław Woch, Zbigniew Kubiacyk, Józef Ziębowicz).

Tarcza ręcznego rozruchu silnika

Wzór rozwiązuje zagadnienie ręcznego uruchamiania silnika w przypadku rozładowania akumulatora lub uszkodzenia rozrusznika.

Tarczę stanowi jednolity element z tworzywa sztucznego. Wieniec (1) tarczy ma w przekroju kształt litery „U” z kątowym odchyleniem obrzeża (2). Wieniec (1) za pomocą pierścienia (3) połączony jest z nośnym krążkiem (4), w którym jest centralny otwór (5) oraz mocujące otwory (6). Nośny krążek (4) oraz wieniec (1) tarczy połączone są ze sobą zębami (7). (1 zastrzeżenie)



F04B

W. 61757

22.05.1979

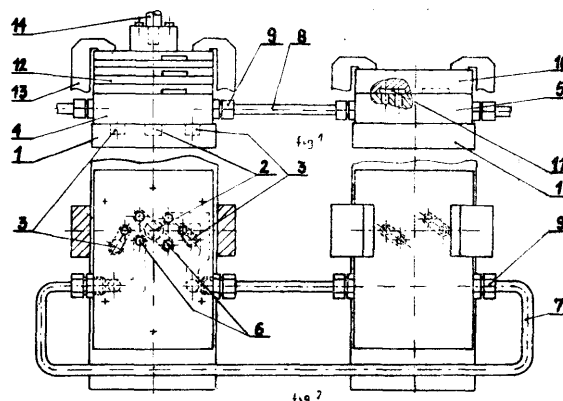
G01F

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon” Gorzów Wlkp., Polska (Stanisław Towarnicki, Tadeusz Niewiar).

Urządzenie do sprawdzania wydajności czterostrumieniowych pompk przedzących

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sprawdzania czterostrumieniowych zębatych pompk przedzących o różnych wydajnościach metoda pomiaru ilości podawanego przez nie oleju.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w przykrywkową płytę (10) z fasolkowymi wybraniami (11) usytuowanymi nad otworami tłocznymi (6) rozdzielczych płyt (4 i 5) oraz w przewody (8 i 7) łączące naprzemianległe otwory tłoczne (6) rozdzielczych płyt (4 i 5) dwóch sąsiednich stanowisk do sprawdzania wydajności dwustrumieniowych zębatych pompk przedzących. (1 zastrzeżenie)



B

W. 61842

25.05.1979

G01L

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Kowalik).

Zestaw do przygotowania przepływającego czynnika zwłaszcza sprężonego powietrza

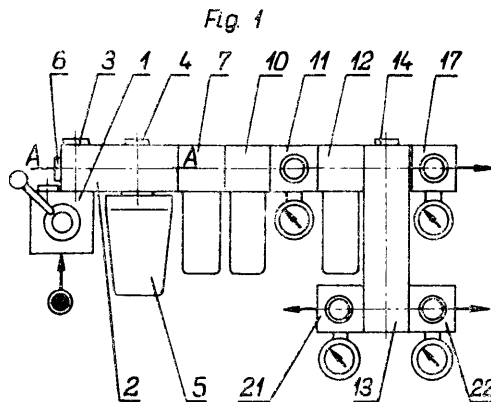
Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu o niewielkich wymiarach gabarytowych i małym stopniu skomplikowania, umożliwiającą regulację ciśnienia przepływającego do odbiorników czynnika niezależnie na trzech wyjściach, oraz szybki montaż i demontaż.

Zestaw według wzoru charakteryzuje się tym, że w zestawie zawór odcinający (1) jest połączony z pozostałymi elementami zestawu za pośrednictwem przyłączki trójnikowej (2), w kształcie prostokątnej cienkiej kostki, zaopatrzonej w trzy otwory przelotowe, tworzące wspólną przestrzeń powietrzną.

Do wlotów i wylotów tych otworów przyłączone są przekładnik ciśnienia (5) oraz za pośrednictwem filtra wstępnego oczyszczania (7) pozostałe elementy zestawu. Na wyjściu zestawu znajduje się połączona z nim przyłączka czwórnikowa (13), do której są przyłączone trzy wzajemnie niezależne regulatory ciśnienia (17, 21 i 22), stanowiące trzy wyprowadzenia z zestawu przepływającego czynnika.

Zestaw według wzoru znajduje zastosowanie szczególnie w urządzeniach pomiarowych, w których wykorzystywane jest sprężone powietrze.

(1 zastrzeżenie)



F16B

W. 59023

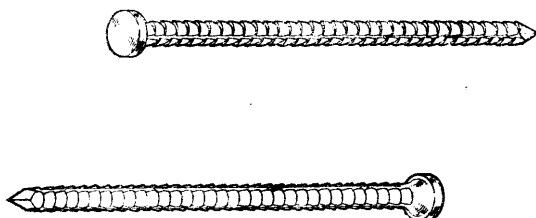
14.02.1978

Nordisk Kartro Aktiebolag, Farsta, Szwecja.

Gwóźdź

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania gwoźdźa zakleszczającego się po wbiciu w drewno.

Gwóźdź ma łeb w kształcie krążka oraz wydłużony trzonek zakończony trójkątnym, spłaszczonym ostrzem. Trzonek ma trzy ząbkowane krawędzie stanowiące przedłużenie ostrza, a pomiędzy krawędziami są usytuowane segmenty o kształcie stykających się ze sobą stożków ściętych. (1 zastrzeżenie)



F16D

W. 62342

31.07.1979

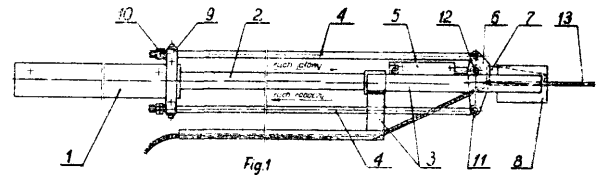
Kombinat Maszyn Przemysłowych Materiałów Budowlanych „Zremb-Makrum” - Zakład Produkcyjny w Solcu Kujawskim, Solec Kujawski, Polska (Włodzimierz Chrobak).

Urządzenie do luzowania klina

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie luzowania klina stosowane w maszynach i urządzeniach budowlanych zwłaszcza w urządzeniach do ściągania odcinków rur.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się korzystnym rozkładem sił powstających przy luzowaniu klina i tym samym wyeliminowania zjawiska gięcia czy łamania się tłoczyska siłownika głównego.

Urządzenie według wynalazku ma dwa ciągiła (4) usytuowane symetrycznie po obu stronach osi tłoczyska (2) siłownika głównego (1) połączone przegubowo z dźwignią (6) nierównoramienną przy pomocy sworzni (1), natomiast nierównoramienna dźwignia (6) ma zamocowane tłoczysko silnika pomocniczego (5) za pomocą sworznia (12). (2 zastrzeżenia)



F24C

W. 61983

20.06.1979

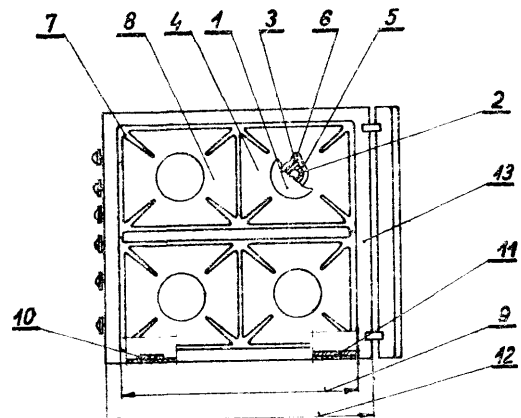
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom-OBP”, Warszawa, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik).

Stół roboczy, zwłaszcza do kuchni gazowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni roboczej stołu.

Stół roboczy według wzoru użytkowego składa się z palników gazowych (1), jednolitej płyty podpalnikowej (4) i korzystnie dwuczęściowego rusztu żeliwnego (7), w którym stosunek długości (9) powierzchni roboczej (8) do głębokości (12) kuchni jest równy co najmniej 0,85, a stosunek powierzchni roboczej stołu (8) do powierzchni zajmowanej przez kuchnię jest równy lub większy 0,76, przy czym otwory (10) w płycie podpalnikowej są wyposażone każdy w trzy lub dwa wycięcia służące do mocowania korpusów palników nawierzchniowych.

Płyta podpalnikowa jest mocowana do wsporników przytwierdzonych do ścian bocznych z przodu w ich narożach, a w tylnej części jest umocowana w znany sposób obrotowo na osi zawiasów pokryw, co ułatwia montaż i demontaż płyty oraz dostęp do palników oraz do instalacji gazowej pod płytą. (4 zastrzeżenia)



F24D

W. 61853

29.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Andrzej Chmielewski, Wiesław Maciążek, Leszek Drożdż, Franciszek Kołodziejczyk).

Grzejnik członowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzejnik członowy o małej głębokości budowlanej, odlewany ciśnieniowo.

Grzejnik członowy odlewany ciśnieniowo charakteryzuje się tym, że stosunek szerokości (a) członu do głębokości budowlanej (b) grzejnika wynosi $1:060 \pm 0,70$. Naba górna (1) i dolna (2) są odsłonięte a z kanału wodnego (4) odchodzi sześć żeber, z których cztery żebra (3) są równoległe do płaszczyzny grzejnika a dwa żebra (5) są krótkie, prostopadłe do płaszczyzny grzejnika i niosą na sobie dodatkowe żebra zewnętrzne (6), równoległe do czterech żeber (3). Dodatkowe żebra (6) są dłuższe od żeber (3) osadzonych bezpośrednio na obwodzie kanału wodnego (4) a jednocześnie łączny wymiar żeber zewnętrznych (6) jest mniejszy od szerokości (a) członu grzejnika.

(2 zastrzeżenia)

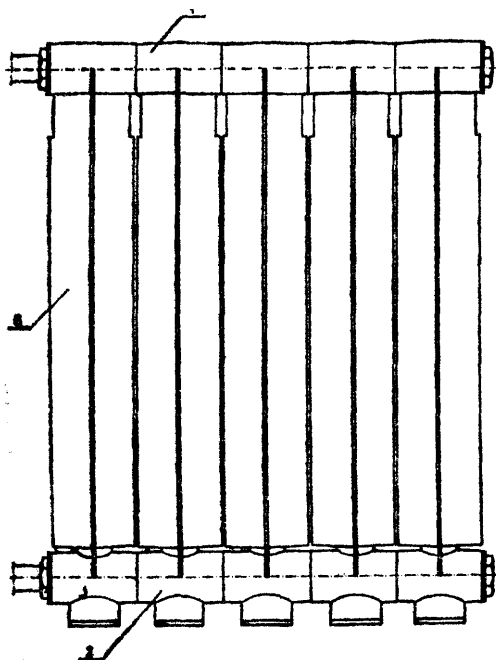


Fig. 1

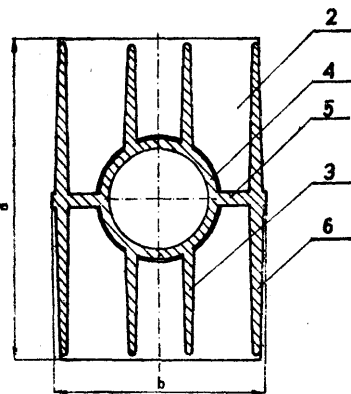


Fig. 4

F24D

W. 61883

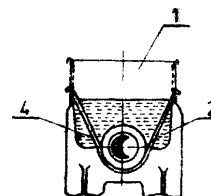
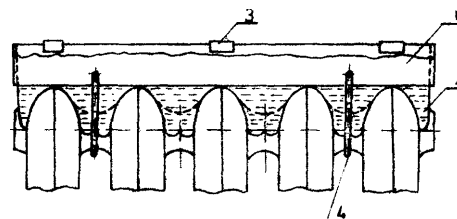
31.05.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Lucjan Cholewa).

Urządzenie do nawilżania powietrza w pomieszczeniach ogrzewanych grzejnikami centralnego ogrzewania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia wygodnego w użytkowaniu, o niskich kosztach wytwarzania, dużej odporności na korozję oraz o dużej sprawności nawilżania.

Urządzenie do nawilżania powietrza w pomieszczeniach ogrzewanych grzejnikami centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że składa się z prostopadłościanu bez podstaw (1) wykonanego z twardej folii z tworzywa sztucznego, w którym dno stanowi miękka cienka folia (2) z tworzywa sztucznego, ściśle przylegająca na wskutek naporu wody do zewnętrznych powierzchni grzejnika, rozłącznie zamocowana do górnych krawędzi prostopadłościanu przy pomocy wsuwek (3), przy czym prostopadłościan mocowany jest do elementów grzejnych grzejnika za pomocą uchwytyw (4). (1 zastrzeżenie)



F24H

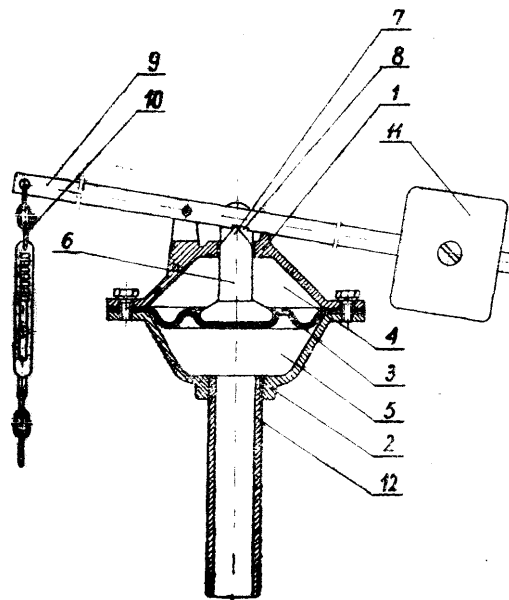
W. 61625

04.05.1979

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Michał Chmielewski, Tadeusz Wawrzykowski, Zbigniew Brylak).

Miarkownik parowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji miarkownika, o małej bezwładności,



umożliwiającej precyzyjne ustawienie równowagi ciśnienia w zależności od dopływu powietrza do paleniska.

Wzór użytkowy dotyczy miarkownika parowego, który jest przeznaczony do samoczynnego utrzymywania stałego ciśnienia pary w kotle centralnego ogrzewania.

Istota wzoru użytkowego, polega na tym, że przestrzeń dolna (5) miarkownika jest bezpośrednio połączona z przestrzenią parową kotła i znajdujący się w niej czynnik roboczy oddziałuje za pośrednictwem membrany (3) na grzybek (6), który znajdując się w przestrzeni górnej (4) wspiera się na niej swą częścią kulistą. (3 zastrzeżenia)

F24H

W. 61958

13.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Energetycznej, Katowice, Polska (Jerzy Pochciał, Bolesław Sudół).

Kocioł centralnego ogrzewania opalany węglem drobnoziarnistym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła, w którym podawanie paliwa odbywa się w sposób mechaniczny i sterowane jest automatycznie w zależności od temperatury wody podgrzanej.

Kocioł centralnego ogrzewania opalany węglem drobnoziarnistym, zwłaszcza mułem, przeznaczony jest dla małych domków budownictwa indywidualnego.

Kocioł według wzoru ma komorę spalania (1) ograniczoną od przodu ścianą (2), w której znajduje się szeroka szczelina (3), przez którą paliwo z bunkra (17) narzucane jest na ruszt (4) podajnikiem (18) wykonanym w kształcie walca z wyłobionymi rowkami (19) na obwodzie. Boki rusztu (4) wyłożone są szamotem, zapewniającym dobre spalanie paliwa. Podajnik (18) napędzany jest przez przekładnię mechaniczną silnikiem elektrycznym (20). W górnej części płaszcza wodnego kotła zabudowany jest czujnik temperaturowy (26).

W przypadku wzrostu temperatury wody powyżej wartości pożądanej czujnik przekazuje impuls na silnik elektryczny (20) powodując jego wyłączenie i zatrzymanie podajnika (18) oraz na elektromagnes (27) sterujący położeniem klapy (28), powodując jej przymknięcie i ograniczenie dopływu powietrza pod ruszt (4). Z chwilą spadku temperatury wody włącza się silnik (20) i otwiera klapa (28) dzięki czemu następuje ponownie intensyfikacja procesu palenia w kotle. (2 zastrzeżenia)

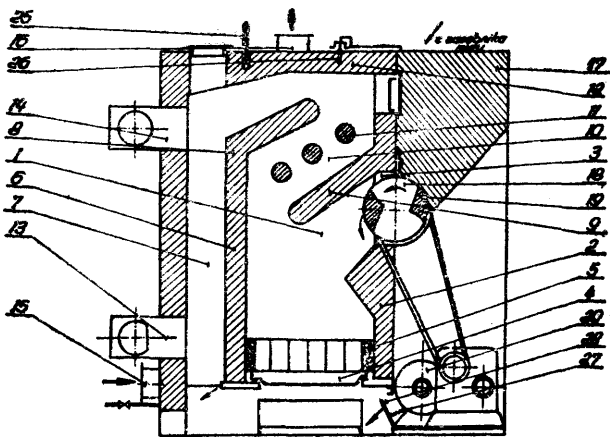


Fig. 1.

F24F

W. 61734

16.05.1979

Zakład Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-METRIX”, Tczew, Polska (Roman Malinowski, Barbara Fandrejewska, Lucjan Sitkiewicz, Tadeusz Wojdyło, Ryszard Mazurowski).

Szafkowy wyciąg **nadkuchenny**

Wyciąg ma obudowę (1) o kształcie prostopadłościanu z dwoma przeciwległymi narożami ściętymi, które wewnątrz jest przedzielone płytą wspornikową (2). Przednią ścianę obudowy (1) stanowi filtr mechaniczny, spódna ściana ma przy otworach odgicia tworzące uchwyty (13) dla szybek (14), a jedna z bocznych ścian ma przełączniki (15) biegów silnika zaopatrzone w dźwignie (16), uruchamiane krzywką (17), sprzężoną poprzez osłony boczne (20) z drzwiami (19) szafki (18).

Wyciąg może być stosowany do usuwania oparów na zewnątrz pomieszczenia lub, po zdemontowaniu łącznika rurowego (23) i założeniu filtra chemicznego (7), do odświeżania powietrza. (2 zastrzeżenia)

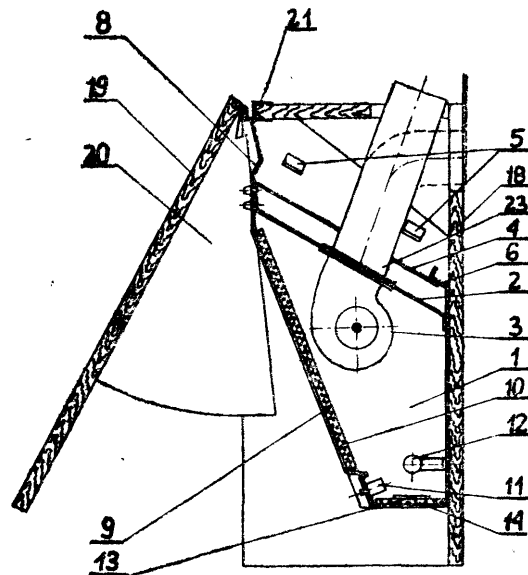


fig.2

F26B

W. 61989

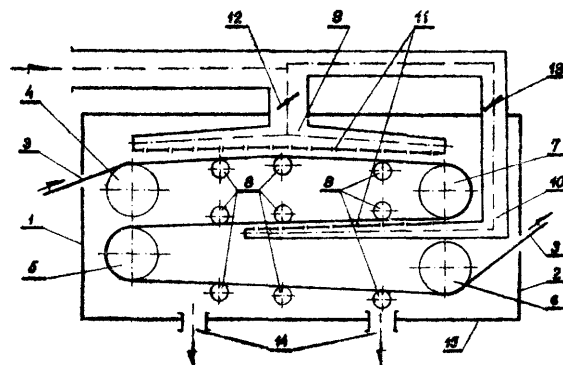
21.06.1979

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Marian Wilanowicz).

Tunel suszarni **taśmowej**, zwłaszcza do suszenia taśmy powlekanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia suszenia taśm jednostronnie powlekanych przesuwających się przez tunel suszarki ciągle w sposób zapobiegający rozwarstwianiu materiału którym powleczona jest taśma.

Tunel suszarki taśmowej ma obudowę, w której bocznych ścianach (1, 2) wykonane są otwory wlotowy i wylotowy taśmy suszonej (3). W sąsiedztwie ścian (1, 2) usytuowane są dwie pary wałków (4, 5) i (6, 7) prowadzących taśmę (3), przy czym górny wałek (4)



jednej pary wałków jest umieszczony przy wlotowym, a dolny wałek (6) drugiej pary wałków jest umieszczony przy wylotowym otworze taśmy (3) z tunelu suszarki.

Ponad górnymi wałkami (4, 7) obu par wałków usytuowany jest kanał nawiewny (9) powietrza nagzanego, a pomiędzy wałkami (6, 7) w sąsiedztwie ściany (2) obudowy tunelu, usytuowany jest dodatkowy kanał nawiewny powietrza nagzanego (10). Kanały nawiewne (9, 10) wyposażone są w dysze nawiewne (11) których otwory wylotowe mają kształt szczelin przebiegających prostopadle do osi podłużnej kanałów nawiewnych (9, 10). W podstawie (15) tunelu suszarki usytuowane są kanały wylotowe powietrza (14). (3 zastrzeżenia)

F41C
A63H

W. 61637

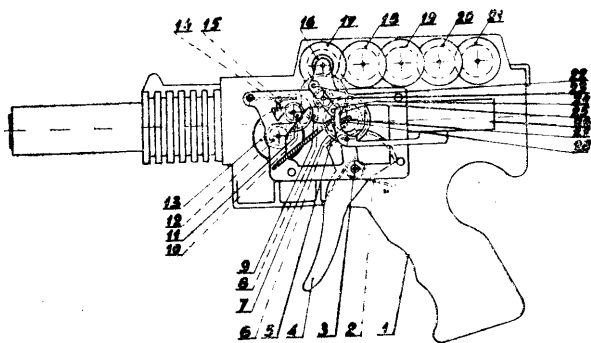
08.05.1979

Jadwiga Finkowska, Grodzisk Mazowiecki, Polska
(Jadwiga Finkowska).

Pistolet zabawka

Pistolet zabawka wykonany z kolorowego odpowiedniego przezroczystego tworzywa z metalowym wewnątrz mechanizmem charakteryzuje się tym, że ma wystający poza zarys obudowy (1) z napinającą sprężyną (2) ułożyskowany obrotowo na osi (3) spust (4), zakończony wewnątrz zębatką (5) zazębiającą się z przesuwными pośrednimi kołami zębatymi (6 i 7) pośrednio z kołem zębatym (8) i napędowym kołem zębatym (9).

Napędowe koło zębate (9) nadaje ruch obrotowy kolorowym kołom (16, 17, 18, 19, 20, 21) i poprzez koła zębate (10, 11, 12), ciernemu kołu (13) wywołującemu iskrzenie ze stykającego się iskrzącego kamienia (14) umocowanego na wahaczu (15). Obrót napędowego koła zębatego (9) powoduje obrót sworzni (22), odchylanie dźwigni (24) przyciąganej sprężyną (25) i cykliczne uderzenia drugiego końca dźwigni (24) o dno rezonansowego pudełka (26) wywołując dźwięki. (2 zastrzeżenia)



F41J

W. 61896

05.06.1979

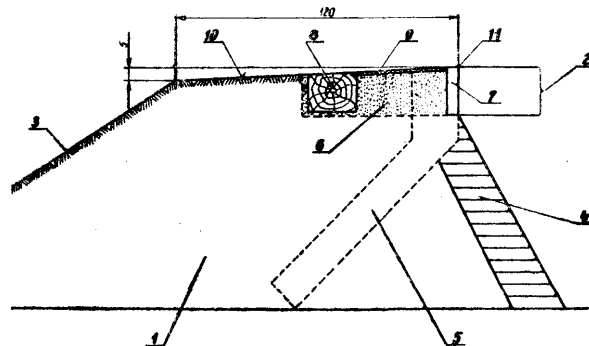
Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k. Warszawy, Polska (Lech Niewęglowski, Wiesław Sulewski).

Kulochwyt dolny

Kulochwyt dolny służy do zabezpieczenia taśmociągów pozorujących cele ruchome na strzelnicach szkolnych oraz wyeliminowania rykoszetów niebezpiecz-

nych dla otoczenia strzelnicy, powstających od pocisków uderzających w górne partie kulochwyty.

Kulochwyt składa się z trzonu (1) oraz korony (2). Korona (2) usytuowana jest w przedniej górnej części trzonu (1) i wypełniona jest piaskiem (6). Czoło korony (2) wykonane jest z desek (7) mocowanych do słupków (5). Tylną część korony (2) tworzą podkłady kolejowe. Od góry korona (2) nakryta jest blachą stalową (9) umocowaną do podkładów (8) i słupków (5). Płaszczyzna górna kulochwyty w odległości do 120 cm od górnej krawędzi (11) obniżona jest o 5 cm. (2 zastrzeżenia)



F42B

W. 61737

17.05.1979

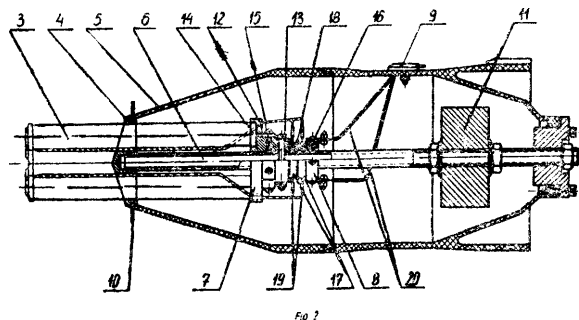
Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k. Warszawy, Polska (Zbigniew Połoński, Bronisław Habaj, Janusz Saracyn, Marek Makuszcwski, Wiesław Różycki, Aleksander Czarnik, Bogumił Łysiak, Ryszard Farbisz).

Imitator celu powietrznego

Imitator celu powietrznego z napędem rakietowym przeznaczony jest do prowadzenia badań dynamicznych na kursach spotkaniowych przeciwlotniczych rakiet kierowanych wyposażonych w cieplne głowice samonaprowadzające oraz do szkolenia bojowego operatorów plot. zestawów rakietowych.

Imitator wykonany na bazie przeciwpancernej pocisku kierowanego, mający silnik rakietowy i szkolną głowicę z balastem ciężarowym, charakteryzuje się tym, że w przedniej części korpusu (5) głowicy (2) osadzona jest wkładka ustalająca (4), w której w otworach umieszczone są smugacze (3).

Wkładka ustalająca (4) mocowana jest do pręta wzdłużnego (6), na którym osadzona jest opora (7) z zespołem stykowym (8) i balast ciężarowy (11). Pomiedzy wkładką ustalającą (4) a częścią stożkową korpusu (5) osadzony jest pierścień redukcyjny (10). (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01B
G01M

W. 62022

26.06.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Chmielarz).

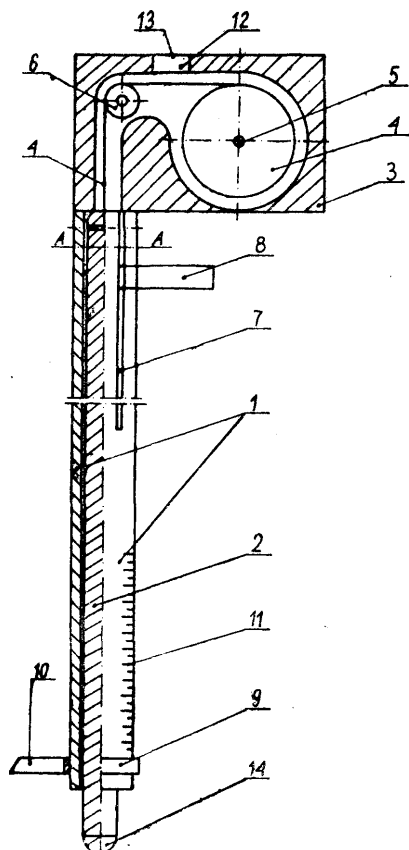
Przyrząd do pomiaru głębokości

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru głębokości pracy maszyn uprawowych, stosowany w doświadczeniach rolniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Przyrząd ma rurową prowadnicę (1) z umieszczonym w niej przesuwnie trzpieniem (2). Do trzpienia (2) jest przytwierdzony koniec taśmowego przymiaru (4) zwijanego. Na dolnej części prowadnicy (1) jest przesuwnie osadzony pierścień (9) ze wskaźnikiem (10). Na tej części prowadnicy (1) jest naniesiona skala (11) w jednostkach długości.

(1 zastrzeżenie)



G01L
G01B

W. 62047

29.06.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Alfred Różycki, Jan Zając, Kazimierz Maziarczyk, Marian Małachowski).

Urządzenie do pomiaru naprężeń w górotworze

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie przeznaczone do ciągłego pomiaru naprężeń w górotworze, zwłaszcza w miejscach zagrożonych tąpnięciami.

Urządzenie ma sondę ciśnieniową (1) osadzoną na kolumnie (2) zakończonej u wylotu otworu badawczego rurą z uchwytem (7). Rura ta jest połączona elastycznym przewodem wysokociśnieniowym (8) poprzez zawór przelotowy (9) z trójnikiem (10) wyposażonym w manometr (3). Poza tym trójnik (10) jest zaopatrzony również w końcówkę przystosowaną do napełniania urządzenia cieczą pod ciśnieniem za pomocą pistoletu zasilającego.

(1 zastrzeżenie)

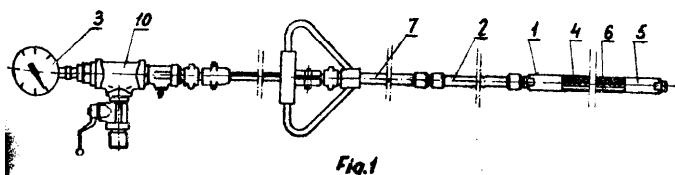


Fig. 1

G01M

W. 61913

06.06.1979

Barbara Zagórska, Tarnowskie Góry, Polska (Barbara Zagórska).

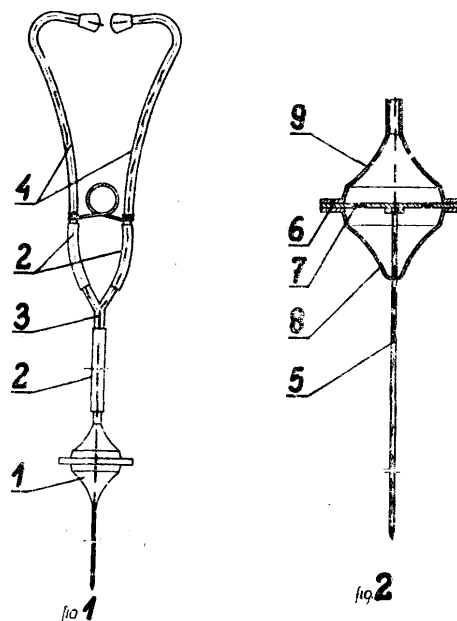
Słuchawka defektoskopowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest słuchawka defektoskopowa do punkowego osłuchiwania pracy połączeń ruchowych w maszynach i urządzeniach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania słuchawki umożliwiającej odbieranie drgań mechanicznych z wybranego punktu i przetworzenie ich na drgania akustyczne.

Słuchawka według wzoru zawiera przetwornik mechano-akustyczny (1) połączony rurką elastyczną (2) poprzez trójnik (3) ze słuchawkami (4). Przetwornik mechano-akustyczny (1) jest wyposażony w iglicę (5) do odbierania drgań mechanicznych przymocowaną do środka membrany (6) przetwarzającej drgania mechaniczne na akustyczne. Membrana (6) zamocowana jest między dwoma częściami obudowy (8) i (9) z których część (8) stanowi prowadzenie iglicy (5), a część (9) jest tubą wykładniczą połączoną cienkim końcem z elastyczną rurką (2).

(3 zastrzeżenia)



G01N

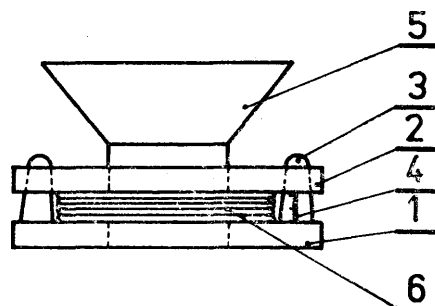
W. 61919

07.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Roman Tarko, Adolf Patryn, Bronisław Nagrodzki).

Przyrząd do pomiaru nasiąkliwości welonu szklanego asfaltem

Przyrząd składa się z dwóch pierścieni (1) i (2) o jednakowych średnicach wewnętrznych i jednakowych powierzchniach styku. Pierścień dolny (1) wy-



posażony jest w kołkowe prowadniki (3) oraz wyskalowany przymiar (4), a pierścień górny (2) ma otwory na prowadniki kołkowe (3) i zbiornik (5) na asfalt. (2 zastrzeżenia)

G01N

W. 61993

21.06.1979

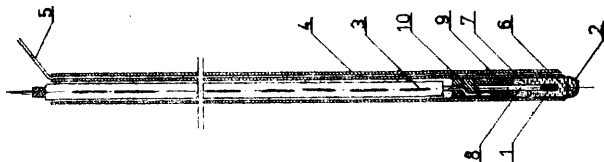
Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”, Gliwice, Polska (Andrzej Zieliński, Andrzej Podolski, Ludwik Lorens, Zygmunt Górka, Marek Dąbrowski).

Elektroda szklana,
zwłaszcza do pomiarów pH błony śluzowej

Elektroda szklana znajduje zastosowanie w medycynie, zwłaszcza do pomiarów pH błony śluzowej żołądka prowadzonych podczas zabiegów chirurgicznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody charakteryzującej się małymi wymiarami, tak aby możliwe było wprowadzenie jej do żołądka poprzez jamę ustną.

Elektroda szklana wraz z ekranowanym przewodem elektrycznym (3), osadzona jest w jednym z kanałów, elastyczne osłony dwukanałowej (4), której drugi kanał służy do doprowadzania za pośrednictwem elastycznego przewodu (5), obojętnego fizjologicznie płynu, umożliwiającego oczyszczenie powierzchni jonoczułej membrany szklanej (2). Jako jeden z elementów konstrukcyjnych elektrody zastosowana jest chemoutwardzalna kompozycja przewodząca (9), łącząca wewnętrzne półogniwo chlorosrebrowe (8), z ekranowanym przewodem elektrycznym (3) oraz z korpusem szklanym (1). (2 zastrzeżenia)

G01P
G01D

W. 61974

16.06.1979

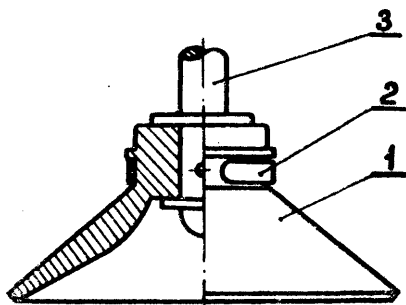
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Jan Kowalski).

Końcówka obrotomierza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka obrotomierza jako mechaniczny cierny element pośredniczący w przekazywaniu prędkości obrotowej wału pomiarowego do wału miernika prędkości kątownej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania końcówki umożliwiającej przeniesienie prędkości obrotowej z wału pomiarowego na wał obrotomierza bez potrzeby ciągłego docisku końcówki obrotomierza do otworu czołowego wału pomiarowego w czasie dokonywania pomiaru.

Wał obrotomierza o zakończeniu stożkowym ma na części walcowej (3) dwa kołnierze. Między koł-



nierzami nałożona jest szczelnie ssawka (1) z elastycznego tworzywa zabezpieczona pierścieniem (2) z kołkiem poprzecznym. Dociśnięcie do czoła wału pomiarowego ssawki (1) powoduje wytworzenie siły tarcia na zasadzie podciśnienia, a tym samym sprzężenie kinematyczne. (2 zastrzeżenia)

G01R

W. 59726

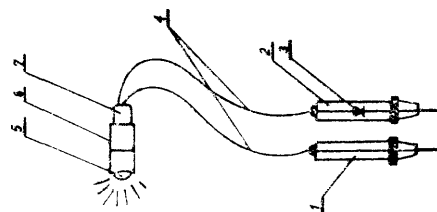
17.06.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Lech Polak).

Wskaźnik niskiego napięcia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wskaźnik niskiego napięcia przeznaczony do wykrywania obecności lub braku napięcia stałego i przemiennego o wartości 220/38 0V.

Wskaźnik niskiego napięcia zawiera żarówkę (5) wkręconą w oprawkę (7), która jest połączona szeregowo przewodami (4) z końcówkami probierczymi (1, 2) przy czym w jednej z końcówek probierczych (1, 2) jest umieszczona dioda prostownicza (3). (1 zastrzeżenie)



G01R

W. 61815

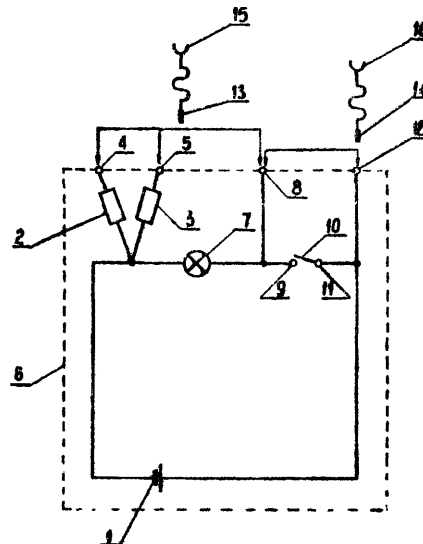
22.05.1979

Andrzej Poborski, Łódź, Polska (Andrzej Pohorski).

Próbnik-latarka, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie połączenia typowej latarki elektrycznej z próbnikiem obwodów w postaci jednego przedmiotu służącego do różnych celów.

W próbniku-latarce według wzoru użytkowego między źródłem zasilania (1) a żarówką (7) przyłączone są ekwipotencjalnie dwa, o różnej wartości, rezystory (2), (3) zakończone zaciskami (4), (5) oraz między żarówką (7), a zestykiem zwiernym (10) przyłączony jest następny zacisk (8), natomiast między zestykiem zwiernym (10), a źródłem zasilania (1) przyłączony jest inny zacisk (12), przy czym zaciski (4), (5), (8), (12) przeznaczone są do łączenia ich z wtyczkami (13), (14) połączonymi z przewodami giętkimi, zakończonymi końcówkami probierczymi (15), (16).



W próbniku tym zaciski (4), (5), (8), (12) zamocowane są do obudowy (6) nie przewodzącej prądu elektrycznego lub izolowane są od tej obudowy.
(2 zastrzeżenia)

G06C

W. 61726

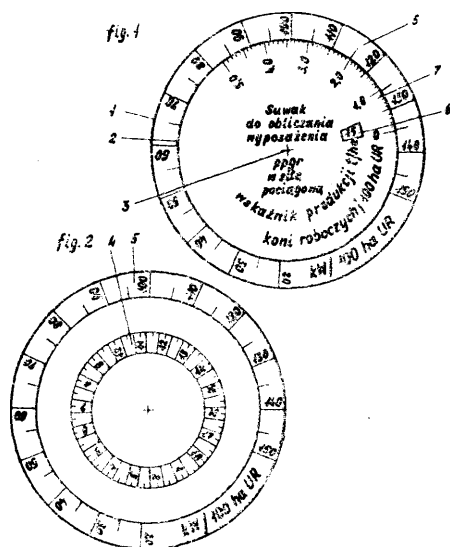
15.05.1979

instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Kownowrocki).

Tarczowy suwak do obliczania wyposażenia gospodarstw wielkoobszarowych w mechaniczną siłę pociągową, a zwłaszcza w ciągniki

Suwak składa się z dwóch tarcz (1, 2) o różnej wielkości, koncentrycznie i obrotowo zamocowanych względem siebie. Na większej tarczy (1) naniesiona jest skala (4) wskaźnika poziomu produkcji, a na obwodzie wykonana jest skala (5) wyposażenia w mechaniczną siłę pociągową.

Na mniejszej tarczy (2), na obwodzie naniesiona jest skala (7) wyposażenia w żywą siłę pociągową, a wewnątrz tarczy (2) utworzony otwór (6) na wysokości skali (4) tarczy (1). Skala (5) tarczy (1) i skala (7) tarczy (2) umieszczone są w pobliżu siebie.
(2 zastrzeżenia)



G07C

W. 60609

27.11.1978

Andrzej Wardęcki, Warszawa, Polska (Andrzej Wardęcki).

Karta płatnego postoju

Karta płatnego postoju, mająca kształt prostokąta, wykonana z papieru, tworzywa sztucznego w postaci folii, ich kompozycji lub innego materiału o trwale zabarwionej powierzchni, na której umieszczone są niezbędne napisy oraz znaki, korzystnie w postaci rzędów numerów będących odpowiednikami informacji dotyczących miesięcy, dni miesiąca, godzin i minut i naniesionych techniką drukarską lub inną oraz mająca nacięcia według wzoru charakteryzującego się tym, że z obu stron każdego znaku (6) umieszczone są nacięcia (8) wykonane wzdłuż linii krzywej niezamkniętej i zwrócone otwartą stroną w jednym kierunku, przy czym linia krzywa wzdłuż której wykonane jest każde nacięcie, ma taki kształt, że połączenie ograniczonego tą linią pola zawierającego znak (6) z pozostałą częścią karty jest zwężone, tzn., że odległość między dwoma punktami, w których kończy się nacięcie (17) jest mniejsza od największej odległości między przeciwległymi odcinkami linii nacięcia mierzonej równolegle (18).
(1 zastrzeżenie)

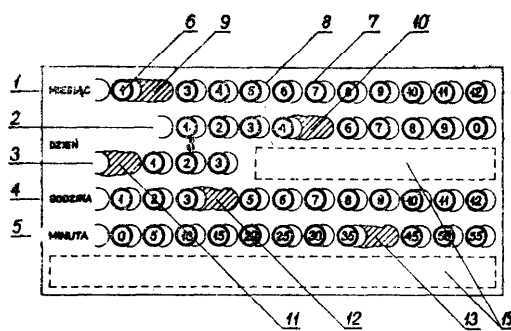


fig. 1

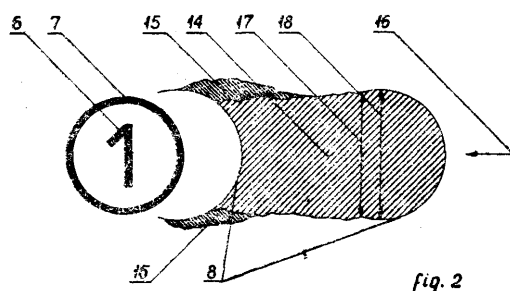


fig. 2

G10K

W. 61988

21.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Adam Wnuk, Edward Smieciowski).

Urządzenie dźwiękochłonne dla maszyny włókienniczej

Urządzenie dźwiękochłonne dla maszyny włókienniczej ma postać płaskiej skrzyni (1), w której są dwa dna (2) i (3). Od strony źródła dźwięku dno (2) jest perforowane i ma umocowany materiał (4) dźwiękochłonny. Obydwa dna (2), (3) są zaciśnięte w metalowej ramie (5).

Płaska skrzynia (1) jest łączona w moduł za pomocą łączników (7).
(1 zastrzeżenie)

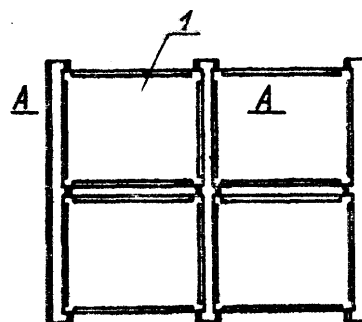


Fig. 1

A-A

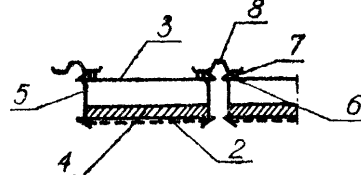


Fig. 2

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 9/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
199657 T	B21D	10	209617	E02F	37
202842	H04M	72	209734	E01G	37
205087	G01R	52	209744	A61B	5
205099	G01M	50	209756	G10K	60
206754	A41H	4	209757	D01H	35
208871	H02H	65	209784	A61B	5
209020	A61K	7	209816	G05D	56
209024	C04B	22	209821	G05B	55
209031	C04B	22	209842	E01B	37
209032	C04B	22	209924	E02F	38
209033	B21F	11	209972	A47J	4
209040	B23K	12	209981	B29H	16
209041	B23K	12	209998	C25D	35
209044	A61K	7	209999	B28B	15
209055	C23C	34	210012	C25D	34
209109	C08L	30	210016	C25D	34
209110	C08L	30	210020	C23C	34
209111	C08L	31	210732 T	G01R	52
209145	C10M	32	210787	C12K	32
209150	C22B	33	211229	D21F	74
209152	H03K	70	211454	G01B	46
209164	H02J	65	212676 T	H01M	62
209170	B23B	11	212760	A01N	1
209171	H05K	73	213953 T	A61N	8
209178	CC3F	57	214349 T	B26F	14
209179	G01P	51	214597 T	G01R	53
209196	C04B	23	214636 T	H03F	69
209212	C04B	23	214668 T	G01R	53
209232	G01P	51	214669 T	H05B	73
209233	G05D	56	214689 T	GUC	60
209234	G05F	57	214691 T	G01L	48
209242	C04B	23	214703 T	G01L	48
209249	C04B	23	214752 T	G01L	49
209250	C04B	23	214758 T	HC3K	70
209251	C08L	31	214800 T	G01L	49
209277	G05B	55	214806 T	G01R	53
209278	C08G	29	214891 T	H04Q	73
209282	B23Q	13	214904 T	H02K	66
209294	H01L	62	214907 T	H01F	60
209305	C08G	30	214946 T	H03K	70
209310	B01D	8	214964 T	H02G	64
209315	G01P	52	214984 T	H01F	61
209322	H02P	68	214985 T	H01F	61
209323	G01F	47	215046 T	G01H	47
209324	G01R	52	215054 T	H03K	71
209336	H02G	64	215065	B05D	66
209338	B01F	9	215081 T	H02K	10
209349	C02C	22	215100	H01M	62
209378 T	H03K	70	215111 T	G01R	54
209385	B21H	11	215153 T	H02H	65

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
215194 T	H03H	69
215201 T	G01N	50
215217 T	H02B	63
215247 T	H03H	70
215302 T	H02P	68
215336 T	G08B	58
215357 T	H01T	63
215359 T	H01G	61
215400 T	G05D	57
215407 T	B41C	17
215428 T	G05B	56
215457 T	E21D	42
215459 T	G01D	46
215461 T	G08B	59
215465 T	E01B	37
215470 T	G08B	59
215481 T	G01K	48
215507 T	H01J	62
215518 T	H02M	68
215520 T	G08B	59
215536 T	H05K	73
215538 T	G04C	55
215546 T	B25G	13
215554 T	E21F	43
215561 T	G01R	54
215576 T	B25H	14
215578 T	A24B	3
215587 T	E04G	39
215598 T	A61B	6
215632 T	G01N	51
215645 T	E21F	43
215648 T	H01C	60
215681 T	G06M	58
215700 T	B29C	16
215701 T	C21D	32
215702 T	C21D	33
215705 T	H02K	67
215728 T	A23K	3
215777 T	B60R	18
215778 T	E21F	44
215781 T	G10H	47
215798 T	A61B	6
215809 T	B67D	21
215817 T	H02K	67
215821 T	H04N	72
215829 T	H01Q	63
215835 T	B65G	20
215837 T	E21D	42
215841 T	G01S	55
215842 T	B60T	18
215843 T	B60J	18
215847 T	A28B	3
215848 T	B65G	20
215852 T	A23K	3
215854 T	C07J	29
215860 T	E21C	39
215864 T	A61B	6
215866 T	E21C	40
215872 T	B65G	20
215874 T	B65G	20
215876 T	E21D	42
215887 T	D06B	36
215894 T	B60T	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1		
215895 T	H02G	64
215903 T	B21D	10
215904 T	C21D	33
215910 T	B60B	17
215929	H05K	74
215932 T	H01H	61
215936 T	A61N	8
215945	H04L	71
215957 T	H02	69
215961 T	B65G	21
215966 T	G07B	58
215978 T	E21F	44
215979 T	F21V	45
215981 T	B01F	9
215983 T	G01R	54
215990 T	B64C	19
215994 T	H03K	71
216006 T	G06M	58
216008 T	E04G	39
216175 T	C07B	24
216208	B01D	9
216211	B29H	16
216229	B23B	12
216297 T	C07H	28
216355	C10B	28
216458	C07D	25
216460	C07D	26
216527	C08G	30
216815	C10B	31
216818	C10B	31
216905	A61K	7
216906	C07D	26
216911	C22C	33
217113	A61K	7
217142 T	C01B	22
217214	A61K	7
217217	C07F	28
217231	H02K	67
217275	A01N	2
217283	C04B	23
217315	E21C	40
217319	A01N	1
217329	A01N	1
217380 T	A01N	2
217411	B25J	14
217432	C07C	24
217451	E21D	43
217505	G01L	49
217509	C23F	34
217510	B29H	17
217551	E21C	41
217596	A01N	3
217601	D01H	36
217608 T	B03C	9
217611	C07J	29
217628	C25B	34
217630	B28B	15
217655	E04B	38
217656	A47B	4
217685	E21C	41
217703	C07D	27
217730	B25B	13
217734	B25D	13

Nr zgłoszenia	Int. Cl²	Strona
1	2	3
217753	D03C	36
217771	B28B	15
217793	C07C	24
217867	C07D	27
217893	C07D	28
217894	E21C	41
217925	A61C	7
217927 T	F27B	46

Nr zgłoszenia	Int. Cl	Strona
1	2	3
217976	F16K	44
217978	C07C	25
217979	F16K	45
217983 T	F17C	45
218410	B66B	21
218712	G01D	47
218716	B21C	10
218761 T	C08L	31

Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych w **BUP** nr 9/1980

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
59023	F16B	115
59726	G01R	120
60609	G07C	121
61614	B60S	98
61615	B23D	90
61616	C01C	107
61617	B61B	99
61621	B60S	98
61623	B30B	96
61625	F24H	116
61629	B08B	86
61632	B01D	84
61633	B24C	92
61635	B08B	87
61637	F41C	118
61638	B23B	89
61695	D06F	109
61697	B21B	87
61700	A01K	76
61705	B24B	92
61708	B23Q	91
61709	B65H	104
61710	E02D	110
61712	C21B	107
61715	A43D	78
61716	B03D	85
61717	B01D	84
61719	B66C	105
61721	B60K	97
61722	A01K	76
61724	B21J	89
61726	G06C	121
61728	B01F	85
61733	B29H	96
61734	F24F	117
61735	B23B	90
61737	F42B	118
61747	B66D	106
61748	B01F	85
61751	B29F	95
61753	B60C	97
61756	A01G	75
61757	F04B	114
61758	B64C	101
61815	G01R	120
61817	B24D	93
61818	A45C	78
61822	B26B	94
61825	B65H	104
61826	B25H	94

Nr zgłoszenia	Int Cl	Strona
1	2	3
61837	A47G	79
61839	B66C	105
61841	A47C	79
61842	F04B	114
61843	B23K	90
61846	B30B	97
61848	A63B	82
61849	C03B	107
61852	C21B	108
61853	F24D	116
61854	A42B	77
61855	B05B	85
61858	B65G	103
61861	B65D	102
61863	B61K	100
61865	A47K	80
61866	A47K	80
61867	A47B	79
61873	A41D	77
61875	A23B	77
61877	B23K	91
61881	A47L	81
61882	A47L	82
61883	F24D	116
61884	B65D	102
61887	B28B	94
61888	B23Q	91
61889	B62D	100
61890	B23Q	92
61891	A63H	83
61892	B65G	103
61893	B66C	106
61895	B63H	100
61896	F41J	118
61897	B21B	88
61910	B21B	88
61911	A63F	83
81912	E05B	113
61913	G01M	119
61917	E04F	111
61919	G01N	119
61920	B60K	98
61921	B60S	99
61923	B65D	102
61924	B65D	102
61926	B25B	93
61927	E04G	112
61928	B65D	102
61929	B62D	100
61935	B65G	104

1	2	3
61937	E21D	114
61938	A63F	83
61942	E21B	113
61949	E06B	113
61951	A01K	76
61952	D06F	109
61953	D06F	109
61954	D06F	109
61956	B29C	95
61958	F24H	117
61960	B44C	97
61961	A01B	75
61962	A45C	78
61963	B65H	105
61966	B25B	93
61969	B65G	104
61972	A01D	75
61974	G01P	120
61977	B24B	92
61979	B21B	88
61980	E04B	110
61983	F24C	115
61984	B61D	99
61985	E04F	112
61988	G10K	121
61989	F26B	117
61992	B06B	86
61993	G01N	120

1	2	3
61994	B22C	89
61995	B65D	103
61997	B64D	101
62000	F02N	114
62001	A63H	84
62002	E04H	112
62003	B21B	88
62008	B65B	101
62010	D06B	108
62011	D01H	108
62012	A61F	82
62015	E04H	112
62018	A61K	82
62022	G01B	118
62027	B29F	96
62028	A41B	77
62039	A47G	80
62040	A47K	80
62041	A45D	79
62042	A47K	81
62047	G01L	119
62048	E04B	111
62049	A23B	77
62053	A47K	81
62054	E02F	110
62342	F16D	115
62562	B28B	95

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.8
Dział C - Chemia i metalurgia	.22
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.35
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.37
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie.	.44
Dział G - Fizyka	.46
Dział H - Elektrotechnika	.60
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	.122

II. WZORY UŻYTKOWE

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.75
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	.84
Dział C - Chemia i metalurgia	.107
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.108
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.110
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie.	.114
Dział G - Fizyka	.118
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	.125