

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 10 (168) Warszawa 1980

Urząd Patentowy **PRL** - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz.U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

•

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w **NBP**:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w **Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. **9111** § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V **O/M** w **Warszawie**
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1980 r. Ark. wyd. 18,22, ark. druk. 15,00. Papier druk. sat. V kl. 70 g, 61X86. Nakład 3675+25 egz.

Cena **90 zł**

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 306

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 5.05.1980 r.

10 (168) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C **P. 217633** 08.08.1979
Pierwszeństwo: 10.08.1978 - Francja (nr 7823615)
NODET-GOUGIS, Montereau, Francja.

Sposób i urządzenie do rozrzutu materiałów sproszkowanych lub granulowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównania rozrzutu materiału pomiędzy poszczególnymi elementami wysiewającymi niezależnie od nachylenia maszyny rolniczej.

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do rozrzutu materiałów sproszkowanych lub granulowanych, zwłaszcza przy uprawie gleby przy pomocy siewników lub rozrzutników nawozów. W sposobie według wynalazku strumień główny materiału dzieli się na strumienie składowe w ilości podwójnej ilości miejsc wyrzutu, przy czym strumienie grupuje się parami tak, że całkowity wydatek jednej grupy jest jednakowy we wszystkich grupach. Urządzenie do stosowania tego sposobu zawiera okrągłą głowicę rozdzielającą (1), przewód zasilający (2) kończący się w środku tej głowicy i pewną ilość przewodów odbierających (4), których otwory wejściowe (a_1, a_2) - (f_1, f_2) są równomiernie rozstawione na okrągłym obwodzie głowicy, całkowita ilość przewodów odbierających (4) jest podwójną ilością punktów wyrzutu (A, B, C, D, E, F). Przewody odbierające (4) są zgrupowane w ilość grup równą ilości punktów wyrzutu (A—F) przy czym każda grupa zawiera dwa przewody (4), których otwory wejściowe (a_1, a_2) - (f_1, f_2) są równomiernie rozłożone między sobą naokoło głowicy rozdzielającej (1).

(4 zastrzeżenia)

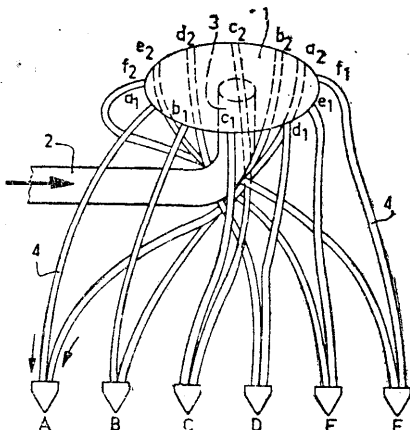


FIG.1

A01F **P. 217657** 09.08.1979
Pierwszeństwo: 11.08.1978 - NRD (nr WPA01F/207235)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do utrzymywania w czystości obszaru supłacza przy prasach do belowania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do utrzymywania w czystości obszaru supłacza przy prasach do belowania, przy pomocy którego to urządzenia mogą być usuwane dostające się przy procesie prasowania do obszaru supłacza, zakłócające proces wiązania cząsteczki słomy i pyłu.

Urządzenie umożliwiające przy każdym procesie wiązania ciągle oczyszczanie obszaru supłacza charakteryzuje się tym, że zamknięta pokrywa kanału prasowniczego (6) kończy się w obszarze wewnętrznego położenia punktu martwego tłoka prasowniczego i poprowadzona jest dalej w kierunku prasowania przez szyny prowadnicze słomy (13), tworzące otwory pokrywowe (24), aż pod poprzeczną belkę trawersową (26), przerzuconą w odstępie ponad kanałem prasowniczym, przy której szyny prowadnicze słomy (13) podparte są przez mostki (29). Ku poprzecznej belce tra-

Fig.1

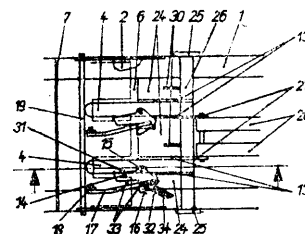
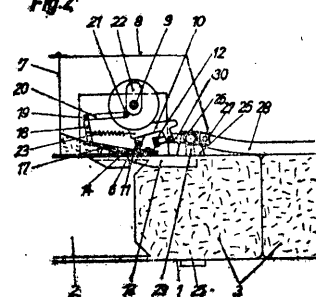


Fig.2



wersowej (26) w płaszczyźnie nakładek łożyskowych (27) skierowane są szyny regulacji nacisku prasy (28), a nakładki (30) do przyjęcia aparatów supłaczowych (10), umieszczone są przeciwnie. Pod aparatami supłaczowymi (10) umieszczone są tuż ponad pokrywą kanału prasowniczego (6) do otworów pokrywowych (24) odchylne dociskacze nitki (14), zaopatrzone w jedną krawędź przednią (31) zastosowaną jako krawędź oczyszczającą i tylną oraz boczną krawędź oczyszczającą (32, 33), jak również w przewidziany do bocznej dźwigni sterowania (17), zgarniacz (34). (4 zastrzeżenia)

A01F P. 217658 09.08.1979

Pierwszeństwo: 10.08.1978 - NRD (nr WPA01F/207205)

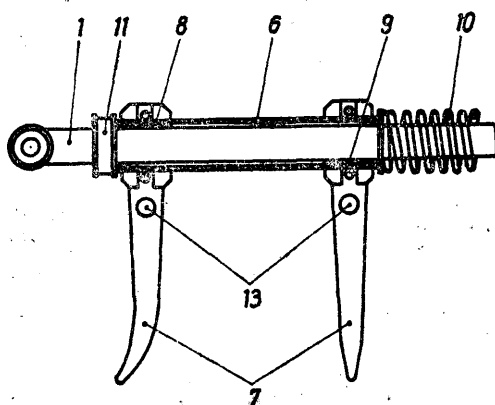
VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Zabezpieczenie przeciwprzeciążeniowe dla urządzenia doprowadzającego prasy zbierającej i belującej do zbioru siana, słomy itp.

Celem wynalazku jest stworzenie zabezpieczenia przeciw przeciążeniu, odznaczającego się dużą pewnością funkcjonowania przy minimum okresów przestoju.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że przesuwalne wzdłuż sprzęgła ciernie (6) mające swobodną długość pary zębów (7), obejmuje tulejkowato nośnik zębaty (1) a przy sprzęgle ciernym (6) umocowane są z przodu powyżej i z tyłu poniżej nośnika zębatego (1) nakładki ciernie (8, 9), zaś na tylnym końcu sprzęgła cierniego (6) przylega napięta wstępnie sprężyna naciskowa (10), która swym drugim końcem połączona jest z nośnikiem zębątem (1). (5 zastrzeżeń)

Fig. 3



A01K P. 216234 T 08.06.1979
E04H

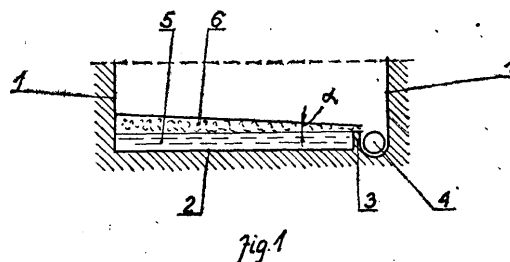
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Brzozowski, Wacław Romaniuk).

Kanał do usuwania odchodów zwierzęcych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kanału, który działa na zasadzie samospływu ciągłego we współpracy z mechanicznym przenośnikiem. Kanał według wynalazku zawiera boczne ściany (1) i poziome dno (2). Pomiędzy ścianami (1) wzdłuż kanału umieszczony jest próg (3). Pomiędzy jedną ścianą (1) a progiem (3) następuje samospływ, a pomiędzy drugą ścianą (1) a progiem (3) umieszczony jest mechaniczny przenośnik (4). Część kanału przeznaczona na zabudowę przenośnika (4) dostosowana jest kształtem do jego

typu. Kanał może być wyposażony w dwa progi (3a, 3b), pomiędzy którymi umieszczony jest przenośnik (4). Kanał według wynalazku stosowany jest w budynkach inwentarskich pod podłogą szczelinową.

(4 zastrzeżenia)



A01M P. 217278 20.07.1979

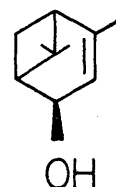
Pierwszeństwo: 22.07.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28322487)

Celamerck GmbH u. Co. KG, Ingelheim/Rhein, Republika Federalna Niemiec.

Sposób dozowanego stosowania przynęty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dozowania przynęty z pożądaną prędkością i w dostatecznie długim czasie.

Przedmiotem wynalazku jest sposób dozowanego stosowania przynęty polegający na tym że stosuje się przynętę składającą się z roztworu (S)-cis-werbenolu w metylobutenolu, w stosunku od 1:10 do 1:30, naniesioną na porowaty nośnik, zwłaszcza gąbczastą tkaninę, umocowaną trwale w dozowniku z folii z sztucznego tworzywa, o grubości ścianek od około 20 do 100 μ m. (4 zastrzeżenia)



WZÓR

A01M P. 217732 13.08.1979

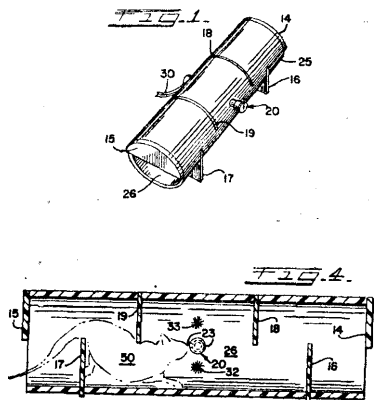
Pierwszeństwo: 14.08.1979, Stany Zjednoczone Ameryki (nr 933.615)

Wilson Consolidated Enterprises Limited, Lake Forest, USA.

Pułapka do tępienia małych zwierząt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pułapki, która szybko i skutecznie likwiduje gryzonie i nie stanowi niebezpieczeństwa dla dzieci i zwierząt domowych.

Pułapka według wynalazku zawiera przedział wyposażony w dwie równoległe rozstawione elektrody (32, 33) we wnętrzu (26) przedziału w bezpośredniej bliskości uchwytu (20) przynęty. Gryzoń (50) badający przynętę styka się ciałem z elektrodami (32, 33) i ulega śmiertelnemu porażeniu. W przedziale pomiędzy elektrodami (32, 33) a otworem wejściowym znajdują się przegrody (15, 17, 19), (18, 16, 14), uniemożliwiające włożenie palca lub innego przedmiotu do wnętrza (26) przedziału, zapobiegając tym samym przypadkowemu kontaktowi z elektrodami. (15 zastrzeżeń)

A01N
C07F

P. 216408

18.06.1979

Pierwszeństwo: 19.06.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 917 143)

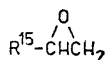
Uniroyal Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek owadobójczy oraz sposób wytwarzania jego
substancji czynnej

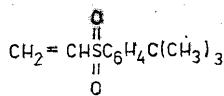
Środek owadobójczy zawierający substancję czynną i rozcieńczalnik lub nośnik, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera nowy hydrazyd kwasu trójorganostannylowęglowodorkarboksylowego o wzorze $\text{R}_3\text{SnACONR}^1$, w którym R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—6 atomach węgla lub grupę arylową o 6—10 atomach węgla, A oznacza grupę alkilenową o 1—5 atomach węgla lub grupę aryloalkilenową o 8 atomach węgla, R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1—12 atomach węgla, grupę aryloalkilową o 7—9 atomach węgla, grupę alkanoilową o 2—12 atomach węgla, grupę aroilową o 7—11 atomach węgla lub grupę alkilową o 1—12 atomach węgla podstawioną takimi podstawnikami jak grupa hydroksylowa, grupa cyjanowa, grupa alkoksylowa o 1—14 atomach węgla w rodniku alkoksylowy, grupa alkilosulfonylowa, o 1—4 atomach węgla, grupa arylosulfonylowa o 6—10 atomach węgla, grupa alkanoilowa o 1—4 atomach węgla, grupa aroilowa o 6—10 atomach węgla lub grupa 2-hydroksy cykloalkilowa o 5—6 atomach węgla, a X oznacza grupę o wzorze $-\text{NR}^2\text{R}^3$, $-\text{N}=\text{CR}^4\text{R}^5$, $-\text{NR}^6\text{COR}^7$ lub $-\text{NR}^8\text{CYNR}^9\text{R}^{10}$, w których to wzorach Y oznacza atom dwuwartościowego tlenu lub dwuwartościowej siarki, R^2 i R^3 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, przy czym gdy jeden z podstawników R^2 i R^3 oznacza atom wodoru, to wówczas drugi z tych podstawników nie oznacza atomu wodoru, albo oznaczają grupy 2-hydroksycykloheksylowe, grupy alkilowe o 1—17 atomach węgla ewentualnie podstawione jednakowymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak grupa hydroksylowa, grupa arylowa o 6—10 atomach węgla, grupa alkoksylowa o 1—4 atomach węgla, grupa alkoksylaryloksylowa o 7—11 atomach węgla, grupa tetrahydropiranyloksylowa, grupa fenilosulfonyloetylowa lub grupa fenylowa podstawiona atomem chlorowca, grupa alkilowa o 1—18 atomach węgla, grupa arylową o 6—10 atomach węgla, grupa alkoksylową o 1—4 atomach węgla lub grupę fenoksylową, albo oznaczają grupy o wzorze $\text{R}^{11}\text{OOCNR}^{12}\text{R}^{13}$, w którym R^{11} oznacza grupę cykloalkilenową o 3—6 atomach węgla lub grupę alkilenową o 2—12 atomach węgla ewentualnie podstawioną jednakowymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak grupa arylowa o 6—10 atomach węgla, grupa alkoksylowa o 1—4 atomach węgla, grupa alkoksylaryloksylowa o 7—11 atomach węgla lub grupa tetrahydropiranyloksylowa, R^{12} oznacza grupę alkilową o 1—18 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—10 atomach węgla, grupę arylową o 6—10 atomach węgla lub grupę fenylową podstawioną atomem chlorowca, grupę alkilową o 1—8 atomach węgla, grupę alkoksylkarbonylową o 2—6 ato-

mach węgla w rodniku alkoksylowym, grupę trójfluorometylową lub grupę alkilofenylosulfonylową o 1—4 atomach węgla w rodniku alkilowym, a R^{13} ma takie samo znaczenie jak R^1 , względnie podstawniki R^2 i R^3 tworzą wspólnie grupę alkilenową o 4—6 atomach węgla, grupę oksydualkilenową o 4—6 atomach węgla lub grupę metylenobis(aminometyleno)-N,N'-bis(2-trójmetylestannyloetylokarbonyloaminową), R^4 i R^5 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, przy czym gdy jeden z podstawników R^4 i R^5 oznacza atom wodoru, to wówczas drugi z tych podstawników nie oznacza atomu wodoru, albo oznaczają grupy alkilowe o 1—11 atomach węgla, grupy cykloalkilowe o 3—10 atomach węgla, grupy bicykloalkilenowe o 7—12 atomach węgla, grupy aryloalkilowe o 7—12 atomach węgla, grupy aryloalkenylowe o 8—10 atomach węgla, grupy aryloowe o 6—10 atomach węgla, grupy furylowe, grupy pirydylowe, grupy indolilowe, grupy dihydropiranylowe lub grupy fenylowe ewentualnie podstawione takimi podstawnikami jak grupa alkilowa o 1-8 atomach węgla, grupa hydroksylowa, atom chlorowca, grupa alkoksylowa o 1—8 atomach węgla, grupa metylenodwuoksylowa, grupa aryloksylowa o 6—10 atomach węgla, grupa benzyloksylowa, grupa dwualkiloaminowa o 2—8 atomach węgla, grupa alkiloaminowa o 1—8 atomach węgla, grupa aryloaminowa o 6—12 atomach węgla, grupa cyjanowa, lub grupa nitrowa, albo podstawniki R^6 i R^7 tworzą wspólnie grupę alkilenową o 2—5 atomach węgla, R^6 , R^8 i R^{10} są jednakowe lub różne i mają takie samo znaczenie jak R^1 , R^7 oznacza grupę alkilową o 1—17 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—10 atomach węgla, grupę arylową o 6—10 atomach węgla, grupę aryloalkenylową o 8—10 atomach węgla, grupę furylową, grupę fenotiazynylową-10, grupę trójmetylostanlyloetylową lub grupę fenylową podstawioną atomem chlorowca, grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, grupę arylową o 6—10 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę fenylazo, grupę karboksylową, grupę nitrową, grupę karboksylanu metalu alkalicznego lub grupę alkoksylkarbonylową o 2—12 atomach węgla w rodniku alkoksylowym, względnie R^7 oznacza grupę pirydyleno-bis(karbonyloaminową) związaną z dwoma grupami o wzorze $\text{R}_2\text{SnACONR}^1$, w którym R, A i R^1 mają wyżej podane znaczenie, a R^9 oznacza grupę alkilową o 1—18 atomach węgla, grupę alkenylową o 3—5 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3—10 atomach węgla, grupę arylową o 6—10 atomach węgla, grupę alkoksylkarbonyloalkilową o 3—8 atomach węgla, grupę aryloalkilową o 7—9 atomach węgla lub grupę fenylową podstawioną atomem chlorowca, grupę alkilową o 1—12 atomach węgla, grupę alkoksylową o 1—4 atomach węgla, grupę nitrową, grupę cyjanową, grupę trójfluorometylową lub grupę sulfonianu metalu alkalicznego.

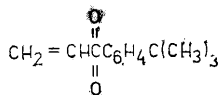
Sposób wytwarzania nowych hydrazydów kwasów trójorganostannylokarboksylowych o wzorze $\text{R}_3\text{SnACONR}^1\text{X}$, w którym, R, A, R^1 i X mają wyżej podane znaczenie polega na tym, że związek o wzorze $\text{R}_3\text{SnACONH}_2$, w którym R i A mają wyżej podane znaczenie (zwany dalej związkiem o wzorze 1), poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze R^5CHO , $\text{R}^4\text{R}^5\text{CO}$, $\text{R}^9\text{N}=\text{C}=\text{Y}$, $\text{R}^7\text{COOR}^{14}$, $(\text{R}^7\text{CO})_2\text{O}$, $\text{CH}_2=\text{CR}^{14}\text{COOR}^{16}$, $\text{CH}_2=\text{CR}^{14}\text{CN}$ lub R^{17}Z lub ze związkiem o wzorze 2, 3 lub 4, albo też ogrzewa związek o wzorze 1, w których to wzorach R^{14} i R^{16} są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, grupy alkilowe o 1—12 atomach węgla lub grupy aryloowe o 6—10 atomach węgla, R^{15} oznacza atom wodoru, grupę arylową o 6—10 atomach węgla, grupę cykloalkilenową o 3—6 atomach węgla lub grupę alkilową o 1—17 atomach węgla ewentualnie podstawioną takimi podstawnikami jak grupa alkoksylowa o 1—4 atomach węgla, grupa alkoksylaryloksylowa o 7—11 atomach węgla, grupa arylowa o 6—10 atomach węgla lub grupa tetrahydropiranylowa, R^{17} oznacza grupę alkilową o 1—18 atomach węgla, grupę aryloalkilową o 7—10 atomach węgla lub grupę cykloalkilową o 7—10 atomach węgla, Z oznacza atom chlorowca, taki jak atom fluoru, chloru, bromu lub jodu, a Y, R^4 , R^5 , R^7 i R^9 mają wyżej podane znaczenia. (18 zastrzeżeń)



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A01N

P. 216847

04.07.1979

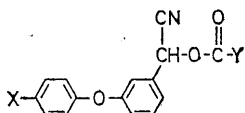
Pierwszeństwo: 07.07.1978 - Japonia (nr 83200/78)

Sumitomo Chemical Company, Limited, Osaka, Japonia.

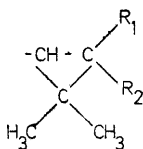
Środek owadobójczy i roztoczobójczy w postaci emulsji oleju w wodzie oraz sposób jego wytwarzania

Środek owadobójczy i roztoczobójczy w postaci emulsji oleju w wodzie zawierający 1—50% wagowych hydrofobowego, ciekłego składnika aktywnego owadobójczego i roztoczobójczego o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub fluoru a Y oznacza grupę o wzorze 2 lub 3, w których R_1 oznacza grupę metylową lub grupę o wzorze 4, w którym R_2 oznacza atom chloru, bromu, fluoru lub grupę metylową, R_2 oznacza atom wodoru, lub grupę metylową, R_3 oznacza atom chloru, bromu, fluoru lub grupę III rz. butylową, a R_4 oznacza grupę izopropylową lub cyklopropylową, 2—10% wagowych alkoholu poliwinylowego lub gumy arabskiej oraz 0,1—20% wagowych zagęszczacza i jako pozostałość zawiera wodę.

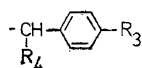
Sposób wytwarzania środka według wynalazku polega na tym, że do roztworu wodnego alkoholu poliwinylowego lub gumy arabskiej dodaje się hydrofobowy, ciekły składnik aktywny o wzorze 1, w którym X, Y, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie. Ogrzewa się mieszaninę w temperaturze 60—70°C, po czym dodaje zagęszczacz z wytworzeniem zdolnych do tworzenia emulsji cząstek składnika aktywnego. (11 zastrzeżeń)



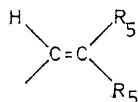
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A01N

P. 216975

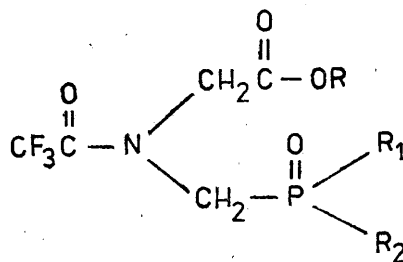
09.07.1979

Pierwszeństwo: 10.07.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 922, 930)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki,

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy zawiera jako substancję czynną pochodną estru N-trójfliuoroacetylo-N-fosfonometyloglicyny o wzorze 1 w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1 do 10 atomach węgla lub chlorowany niższy rodnik alkilowy, R_1 oznacza niższą grupę alkoksylową, niższą grupę alkilotio, fenoksylovą, fenyloio, podstawioną fenoksylovą, podstawioną fenyloio, niższą grupę alkiloaminową, niższą grupę dwualkiloaminową, morfolino lub N-piperydynoaminową, a R_2 oznacza niższy rodnik alkilotio, grupę alkiloaminową, niższą grupę dwualkiloaminową, niższą grupę dwualkenyloaminową, niższą grupę alkinylaminową, niższą grupę dwualkinylaminową, morfolino lub N-piperydynoaminową, z tym, że R_1 i R_2 nie mogą mieć tego samego znaczenia. (5 zastrzeżeń)



WZÓR 1

A01N

P. 216976

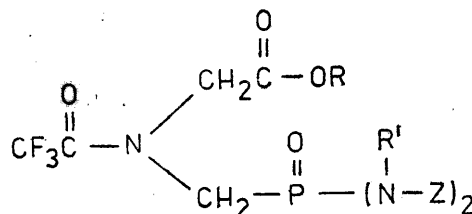
09.07.1979

Pierwszeństwo: 10.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 922.923)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, zawiera jako substancję czynną amidowe i hydrazydowe pochodne N-trójfliuoroacetylo-N-fosfonometyloglicyny o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1 do 10 atomach węgla, niższy rodnik chloroalkilowy, rodnik alkoksyalilowy o 3 do 6 atomach węgla lub rodnik alkoksyalilowy o 5 do 9 atomach węgla R' oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, niższy rodnik alkenylowy lub niższy rodnik alkinylowy, a Z oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 2 do 6 atomach węgla rodnik alkinylowy o 3 do 6 atomach węgla, rodnik cykloalkilowy o 3 do 7 atomach węgla lub grupę NR^2 , gdzie R^2 oznacza niższy rodnik alkilowy, fenylovą lub podstawioną fenylovą, a R^3 oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy lub R^1 i R^3 łącznie z atomem azotu stanowią heterocykliczny pierścień. (6 zastrzeżeń)



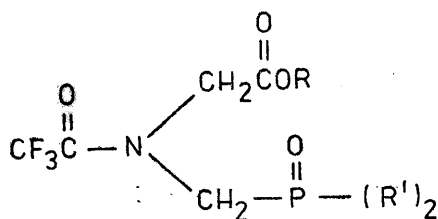
WZÓR 1

A01N **P. 216977** 09.07.1979
Pierwszeństwo: 10.07.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 922.900)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy, zawiera jako składnik czynny tio-pochodną estru **N-trójfliuoroacetylo-N-fosfonometyloglicyny** o wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 1 do 10 atomach węgla, niższy rodnik chloroalkilowy o 1 do 4 atomach węgla i 1 do 3 atomach chloru, niższy rodnik alkoksyalilowy o 3 do 6 atomach węgla lub rodnik alkoksyalilowy o 5 do 9 atomach węgla, a R¹ oznacza niższy rodnik alkilotio, niższy rodnik alkenylo, benzylotio, fenylo-
tio, lub podstawiony fenylo, gdzie rodnik fenylo-
wy ma 1 do 2 podstawników z grupy obejmującej atomy chlorowców, niższe rodniki alkilowe i niższe grupy alkoksylowe. (4 zastrzeżenia)



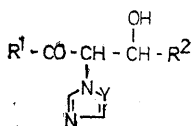
WZÓR 1

A01N **P. 217213** 19.07.1979
C07D
Pierwszeństwo: 21.07.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2832233.0)

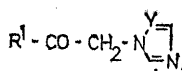
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania α-azolilo-β-hydroksy-ketonów

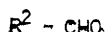
Środek grzybobójczy zawiera jako substancję czynną α-azolilo-β-hydroksyketony o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza ewentualnie podstawiony rodnik alkilowy lub ewentualnie podstawiony rodnik fenylo, R² oznacza grupę -CX¹X²R³ lub grupę alkoksylkarbonylową, R³ oznacza atom chlorowca, rodnik chlorowcoalkilowy lub ewentualnie podsta-



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

wiony rodnik fenylo X¹ i X² oznaczają atomy wodoru lub atomy chlorowców i w tym zakresie znaczeń mają takie same lub różne znaczenie i Y oznacza atom azotu lub grupę CH i ich fizjologiczne sole addycyjne z kwasami i sole metalokompleksowe.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że α-azolilo-katony o wzorze 2 poddaje się reakcji z aldehydami o wzorze 3 w środowisku rozpuszczalnika i wobec katalizatora.

Środek według wynalazku wykazuje działanie zapobiegawcze i systemicznie w ochronie roślin przed grzybami wywołującymi choroby mączniakowe (np. mączniak ogórkowy, mączniak jęczmienia).

(2 zastrzeżenia)

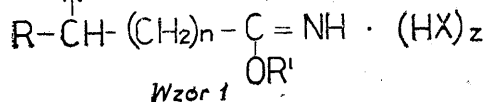
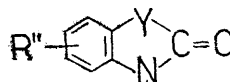
A01N **P. 217222** 19.07.1979

Pierwszeństwo: 20.07.1978 - St. Zjednoczone Ameryki (nr 926470)

Monsanto Company, St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Środek herbicydowy i do regulacji wzrostu roślin

Środek herbicydowy i do regulacji wzrostu roślin, zawiera jako substancję czynną podstawione przy atomie N benzotiazoliny i benzoksazoliny o wzorze 1 w którym R oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, R' oznacza niższy rodnik alkilowy, R'' oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy, atom chlorowca lub niższy rodnik alkoksyl, Y oznacza atom tlenu lub siarki, n oznacza liczbę całkowitą o wartości zero do dwóch włącznie. X oznacza anionową część mocnego kwasu, a z oznacza liczbę o wartości zero lub jeden. (7 zastrzeżeń)



Wzór 1

A01N **P. 217827** 18.08.1979
C07F

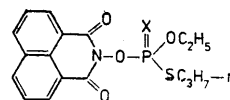
Pierwszeństwo: 19.08.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28 36 328.2)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

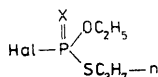
Środek do zwalczania szkodników oraz sposób wytwarzania N-[0-etylo-S-n-propylo-(dwu)-tiofosforyloksy]-naftalimidów

Środek według wynalazku do zwalczania szkodników, zwłaszcza środek owadobójczy zawiera jako substancję czynną N-[0-etylo-S-n-propylo-(dwu)-tiofosforyloksy]-naftalimidy o wzorze 1.

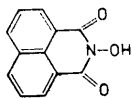
Sposób według wynalazku polega na tym, że halogenek kwasu O-etylo-S-n-propylo-(dwu)-tiofosforowego o wzorze 2, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki, a Hal oznacza atom chloru lub bromu, zwłaszcza chloru, poddaje się reakcji z naftaloksymem o wzorze 3 ewentualnie w obecności środka wiążącego kwas i ewentualnie w obecności rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZOR 2



WZOR 3

A01N P. 217895 22.08.1979
C07C

Pierwszeństwo: 24.08.1978 - RFN (nr P 28 37 086.7)

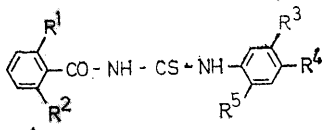
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania podstawionych N-fenilo-N'-benzoiłotiomoczników

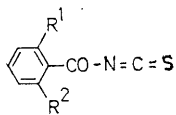
Środek szkodnikobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancje czynną zawiera N-fenilo-N'-benzoiłotiomoczniki o wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom chlorowca, R² oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, R³ oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę chlorowcoalkilową, R⁴ oznacza atom chlorowca grupę chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksylową, chlorowcoalkilotio lub chlorowcoalkilosulfonową z warunkiem, że R³ oznacza grupę chlorowcoalkilową, gdy R⁴ oznacza atom chlorowca i R⁵ oznacza atom wodoru lub atom chlorowca.

Sposób według wynalazku wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że izotiocyaniany o wzorze 2, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z podstawionymi anilinami o wzorze 3 ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika.

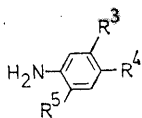
(2 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

A23J P. 209927 27.09.1978

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Zielonej Górze z siedzibą w Przylepie, Polska (Tadeusz Finko, Lechosław Marcinak).

Sposób wytwarzania białka spożywczego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania białka spożywczego z krwi zwierzęcej. Sposób ten polega na zagęszczaniu krwi w temperaturze 55—

75°C, schładzaniu gęstwy do temperatury 30—34°C i suszeniu rozproszonej strugi krwi w ośrodku powietrznym o temperaturze 65—100°C do czasu uzyskania poniżej 3,5% wagowych wody w gotowym produkcie. Jako surowiec stosowane są krew zwierzęca, gęszcz krwinek lub mieszanina krwi i krwinek. Temperatura surowca powinna wynosić od 30 do 36°C. Sposób może być zmodyfikowany przez zaniechanie zagęszczania. Sposobem według wynalazku uzyskuje się trwały produkt białkowy o zawartości około 80% białka, całkowicie rozpuszczalny w wodzie i innych cieczach, bez zapachu, łatwo przyswajalny przez organizm ludzki, przy czym białko utrzymuje swoją właściwą strukturę. (5 zastrzeżeń)

A23G P. 216765 T 30.06.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jadwiga Wilska-Jeszka, Krzysztof Zajac).

Sposób oczyszczania preparatów białek roślinnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania preparatów białka roślinnego przeznaczonych do celów spożywczych, zapewniającego całkowite uwolnienie od substancji toksycznych typu tioglikozydów lub produktów ich rozpadu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że obojętny lub zasadowy ekstrakt białka roślinnego poddaje się, po oddzieleniu części nierozpuszczalnych, adsorpcji substancji toksycznych na anionitach, korzystnie styrenowych zawierających czwartorzędową grupę aminową, w temperaturze 20—50°C, przy czym stosuje się 1 część wagową anionitu na 20—50 części objętościowych ekstraktu białkowego.

(3 zastrzeżenia)

A23K P. 216143 T 07.06.1979

Roman Kępski, Warszawa, Konstanty Kowalczyk, Warszawa, Aleksander Udrycki, Opole, Polska (Roman Kępski, Konstanty Kowalczyk, Aleksander Udrycki).

Sposób wytwarzania koncentratu białkowego dla celów paszowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania bezużytecznych dotychczas odpadów poprodukcyjnych, powstałych w procesie wytwarzania koncentratu białkowo-fosforowego. Sposób według wynalazku polega na tym, że wywar poprodukcyjny poddaje się dwustopniowemu odparowaniu wody poprzez wstępne podgrzewanie go do 40—45% substancji stałej, w rurze Venturiego za pomocą gazów spalinowych o temperaturze wlotowej 300—350°C. Następnie tak podgrzewany wywar poddaje się dalszemu odparowaniu i suszeniu, rozpylając go w wieży suszącej, przy udziale gazów spalinowych, najkorzystniej o temperaturze wlotowej 250—300°C. W celu uzyskania lepszego wartościowo koncentratu, do wywaru poprodukcyjnego wprowadza się krew, uprzednio homogenizowaną, emulgując ją z wywarem.

(2 zastrzeżenia)

A24B P. 209941 29.09.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Józef Andrzej Bernat, Janina Małanowska, Tadeusz Roman).

Sposób obróbki tytoniu

Sposób obróbki tytoniu w celu przetworzenia go w macerat polega na poddawaniu tytoniu działaniu enzymów z klasy liaz i/lub oksydoreduktaz i/lub hydrolaz w temperaturze 20—90°C, w czasie 10 min. - 48 godz., przy pH środowiska 2,8—9,5. (10 zastrzeżeń)

A24B

P.209942

29.09.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Józef Andrzej Bernat, Janina Małanowska, Tadeusz Roman).

Sposób obróbki tytoniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu obróbki tytoniu, który umożliwia zmianę składu chemicznego tytoniu w czasie fermentacji oraz poprawę jego cech sensorycznych.

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu tytoniu działaniu enzymów z klasy hydrolaz, podkasy hydrolazy peptydowe w temperaturze 20–90°C, w czasie 15 min - 24 godz., przy czym pH środowiska wynosi 2,8–9,5, wprowadza się w ilości 0,0001-15% wagowych. (6 zastrzeżeń)

A43B

P. 216308 T

11.06.1979

Ludwik Kreja, Toruń, Polska (Ludwik Kreja).

But Piłkarski

Przedmiotem wynalazku jest but piłkarski zawierający cholewkę, podeszwę i kołki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego buta piłkarskiego, który zapewniałby zmniejszenie rozrzutu toru lotu piłki.

But według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w swej części czołowej wgłębienie powstałe w wyniku przenikania tej części buta z kulą lub walcem o osi głównej prostopadłej do podeszwy (2), przy czym promień (R) powstałego wgłębienia jest mniejszy lub równy promieniowi piłki, a występy oraz krawędzie utworzone wskutek przenikania są zaokrąglone promieniem (r). (1 zastrzeżenie)

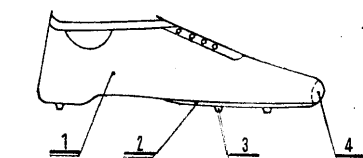


FIG. 1

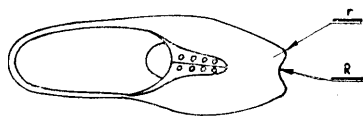


FIG. 2

A61B

P. 209350

01.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Kazimierz Foks, Ignacy Nowosielski, Barbara Szturma-Burzyńska, Grzegorz Zawistowski).

Urządzenie psychotechniczne do badania zdolności oceny prędkości liniowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie psychotechniczne do badania zdolności oceny prędkości liniowej przeznaczone do pomiaru błędów popełnionych przy subiektywnej ocenie prędkości liniowej, zwłaszcza przez kierowców pojazdów mechanicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności pracy urządzenia, rozszerzenia możliwości pomiarowych oraz ułatwienia obsługi.

W urządzeniu ekran świetlny (Es) oraz przycisk ręczny (Pr) połączone są z panelem sterowania (Ps) zawierającym układ sterowania (Us), generator (Gn), licznik rewersyjny (Lr) oraz układ wyświetlający

(Wt), połączone w ten sposób, że przycisk ręczny (Pr) włączony jest na wejście układu sterowania (Us), którego wyjścia połączone są z wejściami ustawiającymi generatora (Gn), licznika rewersyjnego (Lr) i ekranu świetlnego (Es), przy czym jedno z wyjść generatora (Gn) połączone jest z wejściem informacyjnym licznika rewersyjnego (Lr), sterującego układem wyświetlającym (Wt), zaś drugie wyjście generatora (Gn) połączone jest z ekranem świetlnym (Es). (4 zastrzeżenia)

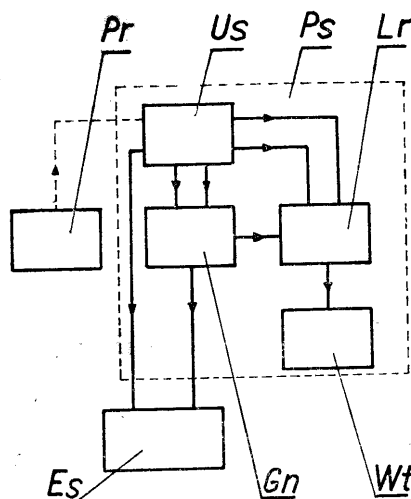


Fig. 1

A61B

P. 209664

18.09.1978

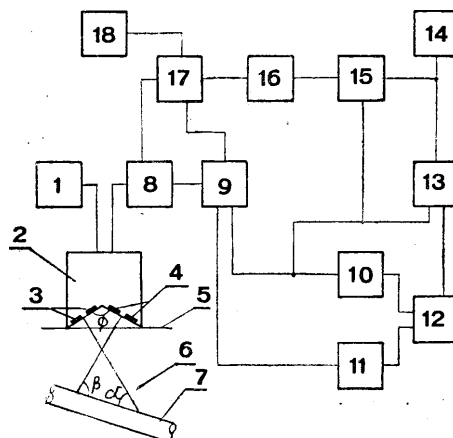
Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Powalowski).

Sposób ultradźwiękowego pomiaru prędkości przepływu krwi i ultradźwiękowy miernik prędkości przepływu krwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pomiaru kąta między kierunkiem fali ultradźwiękowej i kierunkiem przepływu krwi.

Sposób polega na przetworzeniu dwóch częstotliwości dopplerowskich na odpowiadające im sygnały napięciowe, zapamiętaniu ich i odtworzeniu w tym samym czasie, przy czym jeden sygnał jest mnożony przez $K_1 = \text{ctg} \varphi$ a drugi przez stałą $K_2 = 1/\sin \varphi$, gdzie φ jest kątem między dwiema wiązkami ultradźwiękowymi. Następnie oba sygnały są sumowane i podawane do układu realizującego funkcję pierwiastka kwadratowego z sumy amplitud obu sygnałów a otrzymany sygnał jest proporcjonalny do prędkości przepływu krwi.

Miernik ma głowicę ultradźwiękową zawierającą dwie pary przetworników nadawczych i odbiorczych połączone z odbiornikiem (8) dopplerowskim współ-



pracującym z układem pamięci (9), który połączony jest z dwoma wzmacniaczami (10 i 11) o wyjściach połączonych z sumatorem (12). Sumator poprzez układ realizujący funkcję pierwiastka kwadratowego połączony jest z wskaźnikiem (14). (4 zastrzeżenia)

A61B P. 209742 21.09.1978

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński).

Ultrasonograf

Przedmiotem wynalazku jest ultrasonograf służący do wizualizacji anatomicznych struktur ciała za pomocą fal ultradźwiękowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ultrasonografu umożliwiającego obejrzenie dużego obszaru wnętrza badanego ciała.

Ultrasonograf zawiera głowicę ultradźwiękową (1) emitującą wiązkę fal ultradźwiękowych wykonującą szybkie automatyczne ruchy wahadłowo-kątowe lub postępowe, połączoną mechanicznie z pantografem (3) sprzężonym mechanicznie z potencjometrami (4), które z kolei połączone są z układem generującym podstawy czasu oscyloskopu (5). (1 zastrzeżenie)

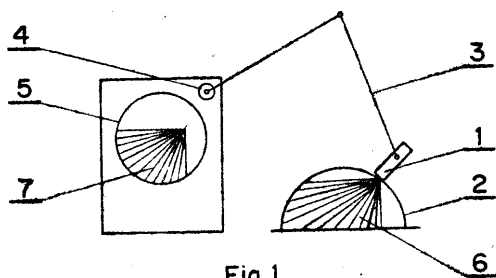


Fig. 1

A61K P. 209504 09.09.1978

Akademia Rolnicza, Kraków, Polska (Anna Międzybrodzka).

Sposób otrzymywania alergenów białkowych z miodu naturalnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie alergenów białkowych z miodu naturalnego, przeznaczonych do celów diagnostycznych dla określenia specyficznego uczulenia na różne alergeny oraz do odczulenia ludzi chorych.

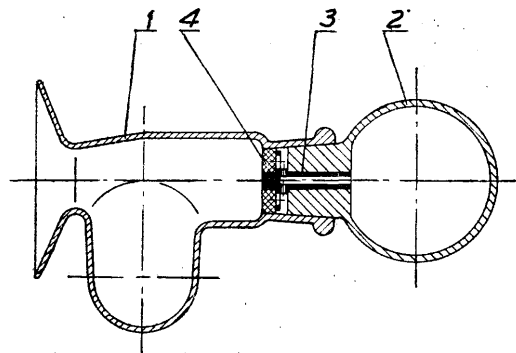
Sposób otrzymywania alergenów białkowych z miodu naturalnego, polega na tym, że miód, rozcieńczony wodą, poddaje się wirowaniu a następnie prowadzi się dializę do przepływającej wody w ciągu 24—36 godzin, aż do zaniku reakcji na obecność cukrów. Uzyskany dializat białka zagęszcza się w temperaturze około $+4^{\circ}\text{C}$ i odwirowuje, korzystnie w czasie 15 minut, przy 13 000 obrotów na minutę, a następnie wyjaławia się, stosując sączi membranowe. (2 zastrzeżenia)

A61M P. 209079 16.08.1978

Zenon Krysztof, Warszawa, Polska (Zenon Krysztof).

Przyrząd do pobierania pokarmu z piersi kobiet

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zwiększonej trwałości i skuteczności działania. Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że szklana ssawka (1) ma oddzielny element ssący w postaci gumowej gruszki (2) osadzonej w stożkowej szyjce ssawki (1) - zaopatrzonej w przepust (3) wraz z filtrem (4) w gruszkę (2). (1 zastrzeżenie)



A61N P. 208851 04.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Adam Morecki, Henryk Borowski, Henryk Gasztold, Edmund Kotwicki, Marian Weiss, Jerzy Kiwerski, Roman Paśniczek).

Sposób wymuszania funkcji chwytnej ręki

Przedmiotem wynalazku jest sposób wymuszania funkcji chwytnej ręki w przypadku zaniku w nerwach sygnałów pobudzających mięśnie.

Sposób wymuszania funkcji chwytnej ręki w przypadku zaniku w nerwach sygnałów pobudzających mięśnie polega na oddziaływaniu napięciami elektrycznymi na nerwy prostowników i zginaczy po unieruchomieniu stawów pozostałych. Napięcia elektryczne uzależniają się od siły zacisku warunkowanej ciężarem przedmiotu, natomiast prędkość jego wzrostu stabilizuje się. (2 zastrzeżenia)

A62C P. 209574 12.09.1978

Dolnośląskie Zakłady Uszczelnień i Wyróbów Azbestowych „AZBESTOLIT”, Gryfów Śląski, Polska (Jerzy Godycki, Mieczysław Paśko, Edward Słota, Marian Góralski, Stanisław Cena, Anna Sas, Jan Kasztelan, Halina Antczak).

Koce gaśnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wydzielania pyłu azbestowego podczas wytwarzania i użytkowania koców. Koc gaśniczy według wynalazku wykonany jest z tkaniny, której watek i osnowę stanowi przędza szklana skrócona z przędzą z włókien organicznych lub której osnowę stanowi przędza szklana skrócona z przędzą z włókien organicznych a watek przędza azbestowa. (2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 209172 T 21.08.1978

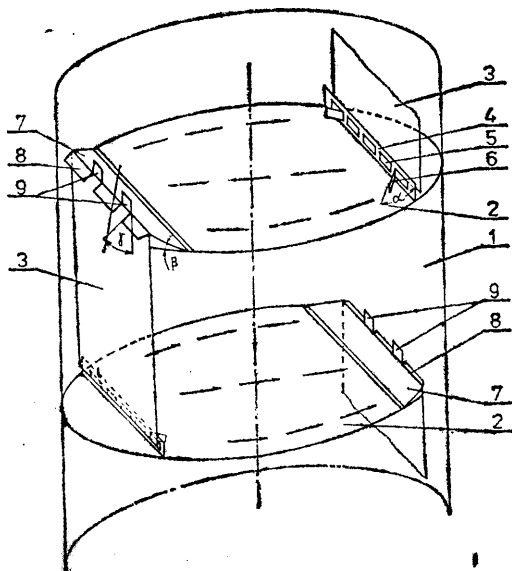
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Kubisa, Janusz Kuźniar).

Przegrody przelewowe dla pól kolumn absorpcyjnych i destylacyjnych o niskich obciążeniach fazą ciekłą

Przedmiotem wynalazku jest zespół przegród przelewowych do pól absorpcyjnych i destylacyjnych, składających się z przegrody wlotowej i przegrody wylotowej, umocowany do półki (2) aparatu kolumnowego.

Istota wynalazku polega na tym, że przegrodę wlotową stanowi prostokątna płyta (4), w której wykonane są otwory (5), a nacięte wycinki (6) odgięte są

pod kątem (α) = od 40 do 90°, natomiast przegroda wylotowa wykonana jest z dwóch płyt (7 i 8), z których pierwsza płyta (7) nachylona jest do półki (2) pod kątem (β) = od 30 do 60° i zamocowana jest do pionowej przelewowej płyty (3) i do półki (2), a druga płyta (8) nachylona jest do półki (2) pod kątem (γ) od 40 do 70° i przymocowana jest do pionowej przelewowej płyty (3), a ponadto ma nacięte co najmniej dwa pionowo usytuowane wycinki. (1 zastrzeżenie)



B01J P. 217728 13.08.1979

Pierwszeństwo: 15.08.1978 - Szwajcaria (nr 8677/78-4)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania granulatu z trudnotopliwych dodatków do tworzyw sztucznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania granulatu z trudnotopliwych dodatków do tworzyw sztucznych na drodze termicznego granulowania tocznego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dodatek w postaci proszku miesza się z pomocniczym środkiem do granulowania, wykazującym temperaturę mięknięcia 30–200°C i wielkość cząstek 0,1–2,0 mm, i mieszaninę tę poddaje się łagodnemu ruchowi obrotowemu, przy czym równocześnie za pomocą źródła grzebnego następuje ogrzanie przynajmniej do rozpoczynającego się mięknięcia pomocniczego środka do granulowania. (16 zastrzeżeń)

B02C P. 218082 T 30.08.1979
B22C

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Specjalnych „Bipromasz”, Warszawa, Polska (Roman Biedacha, Adam Górski, Władysław Kurdziel, Józef Marciniszyn).

Sposób rozdrabniania zużytych form odlewniczych

Sposób rozdrabniania zużytych form odlewniczych, w którym na polu odkładczym najeżdża się urządzeniem jeżdżącym, wyposażonym w podwozie przystosowane do kruszenia i w spychacz, na formy odlewnicze, pozostałe po procesie uzyskiwania odlewów polega na tym, że po wstępnym rozdrobnieniu uzyskane grudy przegniata się przez oczka kraty, którą pokryte jest pole odkładcze. (2 zastrzeżenia)

B08B P. 216390 T 16.06.1979
B01D

Instytut Metali Nieżelaznych Gliwice, Polska (Piotr Kastner, Roman Kolano, Jolanta Szymańska, Wiesław Wyrwa).

Sposób czyszczenia metalowych filtrów siatkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego wyczyszczenia metalowych filtrów siatkowych, a w szczególności filtrów stosowanych w instalacjach olejowych urządzeń walcowniczych.

Sposób wg wynalazku charakteryzuje się tym, że filtry siatkowe poddaje się jednocześnie czyszczeniu elektrochemicznemu oraz działaniu fal ultradźwiękowych, a następnie płukaniu w czystej wodzie również z zastosowaniem fal ultradźwiękowych. (4 zastrzeżenia)

B21C P. 208899 04.08.1978

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Tadeusz Adamczyk, Leon Siudmak, Stanisław Sączewski, Ryszard Maliszczak, Roman Potyrała, Tadeusz Wiśniewski).

Sposób ciągnięcia na zimno rur stalowych o profilu zewnętrznym okrągłym i wewnętrznym o kształcie figur płaskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągnięcia na zimno rur stalowych o profilu zewnętrznym okrągłym i wewnętrznym dowolnej figury płaskiej takiej jak: sześciokąt, ośmiokąt, dwunastokąt itp., stosując do tego celu rurę cienkościenną gorąco walcowaną. Sposób ciągnięcia według wynalazku polega na kilkukrotnym przeciąganiu rury cienkościennej na krótkich trzpieniach tzw. korkach z zastosowaniem obróbki cieplnej i chemicznej jako obróbek przygotowawczych i międzyoperacyjnych. (2 zastrzeżenia)

B21C P. 209156 21.08.1978

Csepel Művek Egyedi Gépgyára, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do kształtowania rur ze szwem śrubowym ze wstęgi lub blachy stalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego masową produkcję rur o dużej dokładności, ciągle rejestrowanie przebiegu wytwarzania rur o szwie śrubowym oraz w razie potrzeby automatyczne przestawianie rolek zarówno zespołu gnącego jak i zespołu kalibrującego.

Urządzenie do kształtowania rur ze szwem śrubowym ze wstęgi lub blachy stalowej, zawierające zespół gnący, wyposażony w stałe i ruchome rolki kształto-

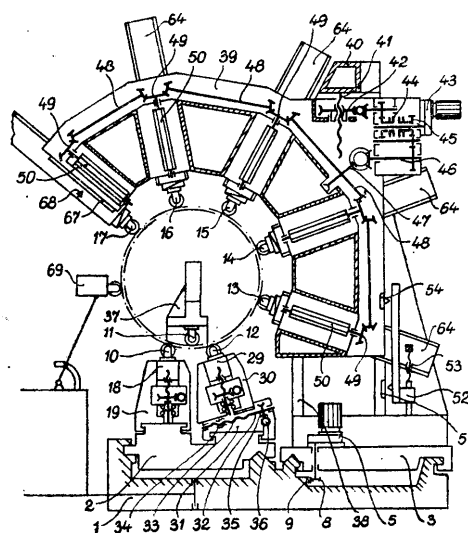


Fig. 1

wnicze (10, 11, 12), oraz zespół kalibrujący, wyposażony w rolki kalibrujące (13—17), osadzone w saniach, napędzanych przez wspólny silnik (43), umieszczony w ramie (39) zespołu kalibrującego, charakteryzuje się tym, że ma czujnik rozeznawczy (69), umieszczony na odcinku płaszcza, znajdującym się pomiędzy ostatnią rolką kalibrującą a wewnętrznym punktem spawania, połączony z układem napędowym zespołu gnącego a sanie (64) są umieszczone przesuwnie w kierunku promieniowym w ramie (39) zespołu kalibrującego i są połączone z silnikiem (43) za pomocą łańcucha kinematycznego, który zawiera wały (48) umieszczone w kierunku stycznym w ramie (39), stożkowe przekładnie zębate (49), oraz walce zębate (50), przy czym po obu stronach sań (64) znajdują się śruby pociągowe. (4 zastrzeżenia)

B21D

P. 208934

07.08.1978

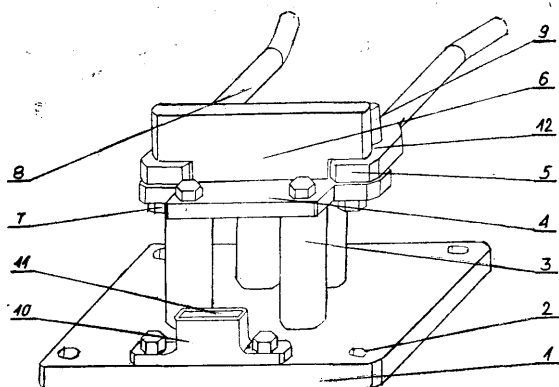
Zakłady Produkcji Betonów „Gofabet”, Gorzkowice k. Piotrkowa Trybunalskiego, Polska (Ireneusz Łęszczak, Józef Rojszczyk).

Giętarek do kształtowania elementów stabilizujących zbrojenie w formie w czasie betonowania i sposób gięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego kształtowania z dużą dokładnością gięcia elementów stabilizujących o skomplikowanym kształcie.

Giętarka składa się z podstawy (1) zaopatrzonej w rogach w otwory montażowe (2) oraz w urządzenia gnące, składające się z dwóch osadzonych obrotowo ramion-dźwigni (8) zaopatrzonych w bolce gnące (9).

Sposób gięcia elementów stabilizujących polega na tym, że po osadzeniu w szczelinie (12) pręta podlegającego zginaniu, przez obrót o 180° obu dźwigni, następuje wygięcie dwóch haków, a następnie po wyjęciu tak wygiętego pręta i osadzeniu w odpowiedniej tulejce o podłużnej szczelinie, poprzez nacisk pręta uzyskuje się żądany kształt elementu stabilizującego. (4 zastrzeżenia)



B21D

P. 209709

20.09.1978

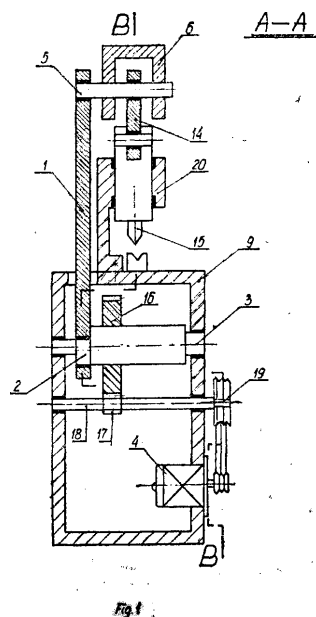
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Predom”, Warszawa, Polska (Jerzy Korchow).

Układ napędowy stempli urządzenia, zwłaszcza do wytwarzania kształtowych listew metalowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykonanie układu napędowego stempli urządzenia zapewniającego równomierny nacisk wahliwego ramienia roboczego w czasie pracy na poszczególne stemple formująco-tnące.

Układ napędowy stempli urządzenia, zwłaszcza do wytwarzania kształtowych listew metalowych oraz detali produkowanych z taśm metalowych, charakte-

ryzuje się tym, że ma korbowód (1) osadzony jednym końcem na mimośrodzie (2) wału napędowego (3), a drugim jest połączony z wahliwym ramieniem roboczym (6). Ramie robocze (6) w dolnej swojej części ma przegubowo umocowane stemple formująco-tnące. (3 zastrzeżenia)



B21D

P. 217704

11.08.1979

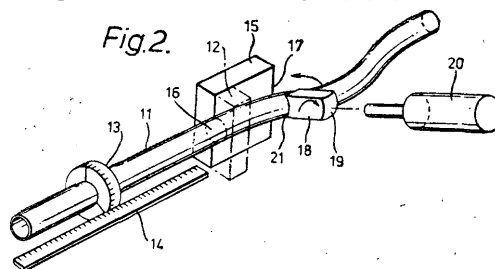
Pierwszeństwo: 11.08.1978 - Wielka Brytania (nr 33079/78)

Jand E. Arnfield Limited Arnfield Works, Manchester, Wielka Brytania (Henry W. Baxter).

Sposób formowania wirnika śrubowego i urządzenia do wytwarzania wirnika śrubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu i urządzenia umożliwiającego wytwarzanie wirnika śrubowego o znacznej długości i dużej podziałce.

Sposób formowania wirnika śrubowego pompy lub silnika polega na tym, że przedmiot obrabiany w postaci rury odkształca się do pożądanego kształtu. Przedmiot obrabiany w kształcie rury stopniowo zginana się do pożądanego kształtu śrubowego. Urządzenie do wytwarzania wirnika śrubowego pompy lub silnika charakteryzuje się tym, że zawiera uchwyt podziałowy (13), podający skokowo w kierunku osiowym i obracający przedmiot obrabiany (11), zespół matrycy (15) i imadła (12), zaciskający przedmiot obrabiany (11) pomiędzy kolejnymi skokami, klocek odkształcający (18) usytuowany za imadłem (12) oraz siłownik (20) przesuwały imadło (12) poprzecznie względem przedmiotu obrabianego (11) (10 zastrzeżeń)



B21J

P. 209726

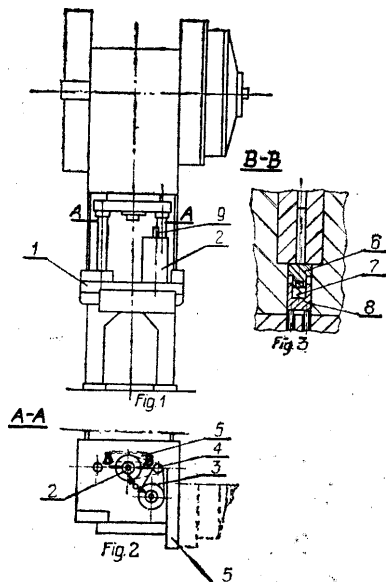
19.09.1978

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Buławski, Henryk Lubiński, Ireneusz Łosiński, Hieronim Anioła, Ryszard Klabecki, Jan Rażny).

Sposób i urządzenie do plastycznego kształtowania na gorąco **główek** przedmiotów metalowych

Sposób plastycznego kształtowania na gorąco główek przedmiotów metalowych. Polega na tym, że grzanie i spęczanie końca pręta odbywa się w jednym położeniu matrycy, przy czym kształtowany koniec pręta najpierw jest wsunięty w matrycę, a dopiero potem spęczony.

Urządzenie według wynalazku składa się z matrycy (2) wyposażonej w **podtrzymywacz** (6) pręta (9). Matryca (2) przytwierdzona jest do jednego końca ramienia (3), którego drugi koniec osadzony jest obrotowo na sworzniu (4) umieszczonym w podstawie (1) urządzenia. (3 zastrzeżenia)



B22C

P. 209431

05.09.1978

Fabryka Szlifierek „**Ponar-Łódź**” Zakład nr 3, Kuluszki, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Grzegorz Derecki, Krystyna Starzyńska, Janusz Zbroński, Krystyna Sabok, Maciej Aslanowicz, Marian Mazurczyk, Czesław Kling).

Klej do form i rdzeni odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia procesu wiązania kleju bez konieczności podsuszania przy zachowaniu wymaganych własności wytrzymałościowych spoiny i bez pogorszenia jakości odlewów.

Klej do form i rdzeni odlewniczych zawierający jako lepiszcze szkło wodne i jako wypełniacz mineralny pył kwarcowy w ilości od 35% do 65% wagowych, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek tytanu, magnezu i chromu w ilości od 10-40% wagowego do 10-10% wagowego w stosunku do wypełniacza mineralnego, korzystnie w postaci tlenków.

(1 zastrzeżenie)

B22D

P. 209153

21.08.1978

Fabryka Wtryskarek „**PONAR-Żywiec**” Zakład Nr 1, Żywiec, Polska (Zbigniew Lewandowski, Eugeniusz Nikiel, Stanisław Gawliński, Wiesław Białożyty).

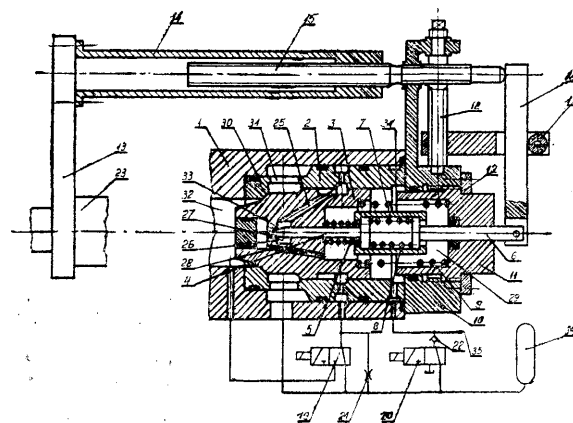
Zawór do regulacji szybkości tłoka prasującego ciśnieniowej maszyny odlewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji szybkości tłoka prasującego ciśnieniowej maszyny odlewniczej przy pomocy urządzenia posiadającego śrubowo-dźwigniowy mechanizm współpracujący z tłokiem prasującym i regulatorem przepływu cieczy roboczej.

Zawór według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz elementu zamykającego (3) regulatora przepływu jest iglica sterująca (4) połączona teleskopowym łącznikiem (7) ze sworzniem (6), który opiera się o ramię dźwigni (16). Drugie ramię dźwigni (16) opartej na ruchomej podporze (17) opiera się o końcówkę specjalnej śruby (15), która przez tuleję (14) z nakrętką i łącznik (13) współpracuje z tłokiem prasującym (23).

Urządzenie według wynalazku pozwala realizować znany proces ciśnieniowego odlewania metali, w którym występuje faza przedwtryskowa, wtrysku metalu i prasowanie stygnącego w formie metalu.

(3 zastrzeżenia)

B22D
C21C

P. 209204

23.08.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Tadeusz Stan, Jan Kusiak, Bogusław Kwiecień, Władysław Kania, Julian Wrzesień, Stanisław Kosakowski, Ryszard Guliński, Roman Szubert, Marek Lasek).

Sposób wytwarzania wlewka stalowego ze stali podzrównoważonej i wlewów stalowych ze stali **podzrównoważonej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania stali o bardzo dużej jednorodności chemicznej zbliżonej do stali uspokojonej oraz wyeliminowania wybraku w postaci naderwań we wstępnym przerobie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że stal nieuspokojoną odtlenia się trójstopniowo: w pierwszym etapie - wstępie w kadzi lejniczej przez dodanie aluminium w ilości od 200 do 300 gramów na tonę stali, w drugim etapie - zasadniczym przez szybkie odlanie stali z góry z kadzi lejniczej do wlewnicy, z szybkością od 1800 do 2500 mm/minutę, zaś w trzecim etapie koryguje się stopień odtlenienia stali we wlewkach aluminium w ilości od 40 do 50 gramów, tak aby otrzymać we wlewkach stal podzrównoważoną. Proces odtlenienia stali prowadzi się przy temperaturze stali od 1560°C do 1620°C, a ilość aluminium ustala się w zależności od stężenia węgla i manganu w stali oraz tlenków żelaza w żużlu. Następnie tuż przed zakończeniem odlewania i niezwłocznie po odlaniu wlewka, wlewek pokrywa się rozdrobnionym żelazokrzemem o uziarnieniu od 0,5-15 mm, w ilości do 0,4 kg na tonę stali, a po ustaniu iskrzenia wlewka, powierzchnię głowy wlewka zamraża się silnym strumieniem wody tak długo aż nastąpi całkowite ściemnienie powierzchni wlewka. Wlewek otrzymany sposobem według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pęcherze zalegające tuż pod samą powierzchnią, które w procesie nagrzania przed walcowaniem wstępnie ulegają całkowitemu ozondowaniu, i rdzeń ze stali półuspokojonej o bardzo dużej jednorodności składu chemicznego.

(2 zastrzeżenia)

B22D

P. 209786

22.09.1978

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Werner Szczesny, Józef Jochemczyk, Bernard Bujoczek, Henryk Bożek).

Krystalizator do odlewania **ciągłego** metali i stopów, zwłaszcza do odlewania poziomego metali nieżelaznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji krystalizatora, która zapewnia właściwe i intensywne odprowadzenie ciepła z całej powierzchni krzepnącego wyrobu, co pozwala na znaczne zwiększenie prędkości i wydajności procesu ciągłego odlewania oraz utrzymanie wyrobu odlewanego o wysokiej jakości.

Krystalizator do odlewania ciągłego metali i stopów, zwłaszcza do poziomego odlewania metali nieżelaznych, charakteryzuje się tym, że ma wielozwojowy układ kanałów śrubowych (5, 6, 7, 8), co powoduje, że ciecz chłodząca płynie kilkoma niezależnymi strumieniami po linii śrubowej, opasującej powierzchnię odlewanego wyrobu. (4 zastrzeżenia)

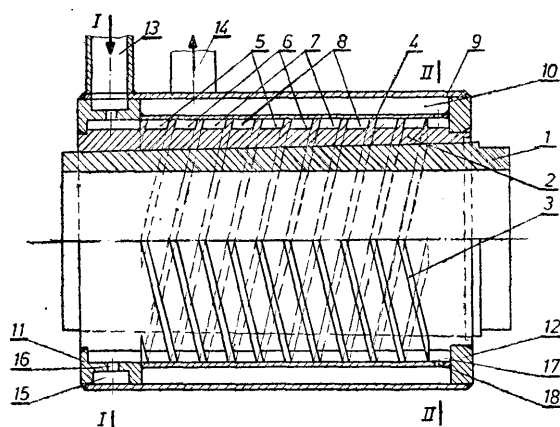


Fig. 1

B22D

P. 217747

14.08.1979

Pierwszeństwo: 19.08.1978 - RFN (nr P2836409.2)

Stopinc Aktiengesellschaft, Zug, Szwajcaria.

Zamknięcie zasuwowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zamknięcia, które za pomocą prostych środków poprawi warunki techniczne doprowadzania gazu oraz umożliwi przeprowadzanie dalszych operacji metalurgicznych na ciekłym metalu.

Fig. 1

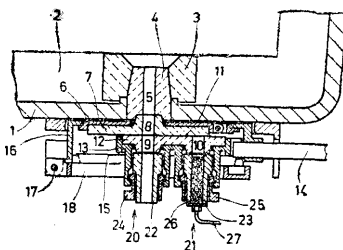
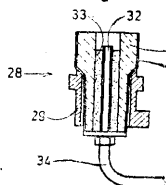


Fig. 2



Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie zasuwowe do wylewu kadzi metalurgicznych.

Zamknięcie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zamiast dysz wylotowych (20) zostały zastosowane dysze wtryskowe (21, 28) oraz tym, że w tuleję żaroodporną dyszy wtryskowej (21) wstawiona jest przepuszczająca gaz wkładka żaroodporna (26) z króćcem gazowym (27). (3 zastrzeżenia)

B22D

P. 217770

15.08.1979

Pierwszeństwo: 19.08.1978 - RFN (nr P 2836434.3)

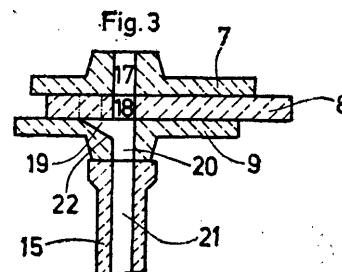
Stopinc Aktiengesellschaft, Zug, Szwajcaria.

Trójpłytowe zamknięcie zasuwowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zamknięcia, które zapewni całkowity odpływ ciekłego metalu z otworu przepływowego płyty zasuwowej.

Przedmiotem wynalazku jest trójpłytowe zamknięcie zasuwowe do stalowniczych kadzi odlewniczych.

Zamknięcie według wynalazku charakteryzuje się tym, że otwór przepływowy płyty dolnej (9) ma kształt otworu szczelinowego (19), którego średnica jest od strony wlotu co najmniej dwukrotnie większa niż średnica otworu przepływowego (18) płyty zasuwowej (8) oraz tym, że górna krawędź otworu szczelinowego (19) leży poza powierzchnią drogi zamykania obejmowaną przez otwór przepływowy (18) płyty zasuwowej (8). (3 zastrzeżenia)



B23B

P. 209590

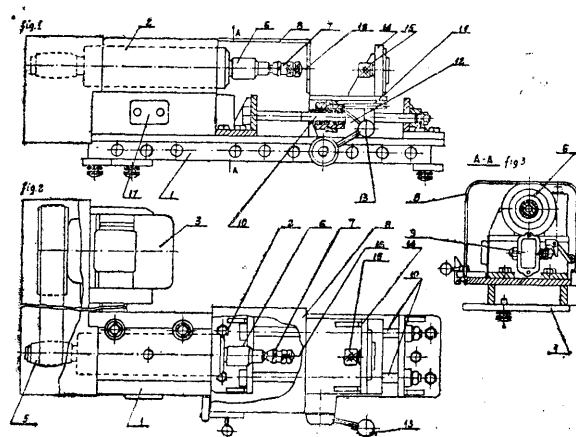
14.09.1978

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Bogusław Flejszer).

Urządzenie do wiercenia otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia przeznaczonego do wiercenia małych otworów o średnicy poniżej jednego milimetra.

Urządzenie według wynalazku składa się z korpusu (1), w którym jest poziomo ułożyskowane, niewysuwne, wysokoobrotowe, szlifierskie wrzeciono (2), zaopatrzone w końcówkę (6) do osadzania uchwytu wiertarskiego (7) wraz z wiertłem (16). Uchwyt (15) i wiertło (16) osłonięte są przezrystą uchylną osłoną



(8) zwierającą mikrołącznik połączony z napędem elektrycznym wrzeczona (2). Do korpusu (1) przymocowane są prowadnice toczne (10), na których przesuwany jest, przy pomocy zębki (11), koła zębatego i rękojeści (13), wspornik (14) wraz z zamocowanym na nim uchwytem (15), służącym do mocowania obrabianych przedmiotów. (1 zastrzeżenie)

B23B

P. 209644

16.09.1978

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Stanisław Paluch).

Imak tokarski do toczenia profili nieokrągłych zwłaszcza do czołowych rowków kształtowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zbudowanie takiego imaka tokarskiego do toczenia profili nieokrągłych, zwłaszcza do czołowych rowków kształtowych, w którym podczas toczenia bez względu na wielkość skoku krzywki kąt natarcia i krawędź tnąca będą zawsze stałe.

Imak tokarski według wynalazku składa się z korpusu (1) z osadzonym w nim suwliwie tłoczyskiem (2) w kształcie tulei z wypustkami (3) prowadzącymi napiętą sprężyną (4), w którym to tłoczysku (2) osadzony jest suwliwie i napięty sprężyną (6) popychacz (7) zakończony rolką (8). Na końcu (9) wystającym z korpusu (1) tłoczysko (2) ma wybranie (10) i prostopadły do osi (11) tłoczyska (2) otwór (12). W otworze (12) osadzona jest obrotowo tuleja (13), w której jest zamocowany nóż (15). Na średnicy (16) zewnętrznej tuleja (13) ma dwa spłaszczenia (18), na których osadzony jest przesuwne wybraniem (19) wahak (20). Wahak (20) ma z jednej strony dwie rolki (24), a z drugiej strony zakończony jest płaszczyną (26) promieniową przylegającą do rolki (8) popychacza (7). (1 zastrzeżenie)

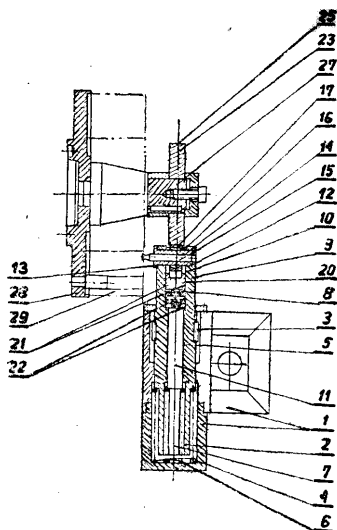


Fig. 1.

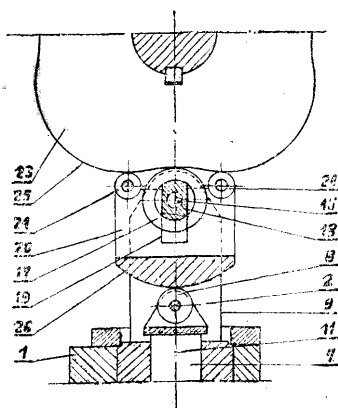


Fig. 2

B23B

P. 209733

20.09.1978

Fabryka Przyrządów i Uchwytów „PONAR-BIAL”, Białystok, Zakład Nr 1 Wiodący, Białystok, Polska (Romuald Zamąciński).

Uchwyt zwłaszcza tokarski z pokrywą zabezpieczającą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa pracy uchwytu szczególnie przy zwiększonych prędkościach obrotowych oraz wyeliminowania możliwości odkręcania się części łącznych.

Uchwyt zwłaszcza tokarski ma w przedniej części korpusu (1) wytoczenie (2), w którym tocząca powierzchnia (3) jest pochylona pod α (a) do osi uchwyty i przylega do powierzchni obwodowej osadzonej w nim pokrywą (4). Wytoczenie ma kształt rowka o przekroju trójkątnym (5), może również mieć kształt progu (6) wówczas pokrywą (4) ma boczne występy ustalające (7a i 7b). Dla ułatwienia montażu są wykonane w pokrywce (4) promieniowe nacięcia sprężyste, zaś jej brzeg oraz brzeg wytoczenia (2) w korpusie są załamane pod kątem (3). (6 zastrzeżeń)

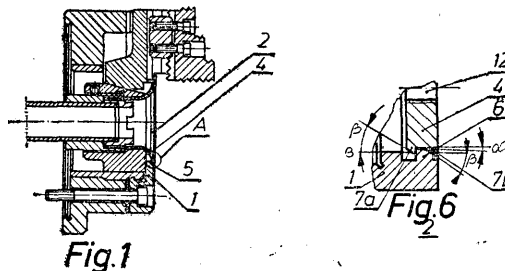


Fig. 1

B23B

P. 209766

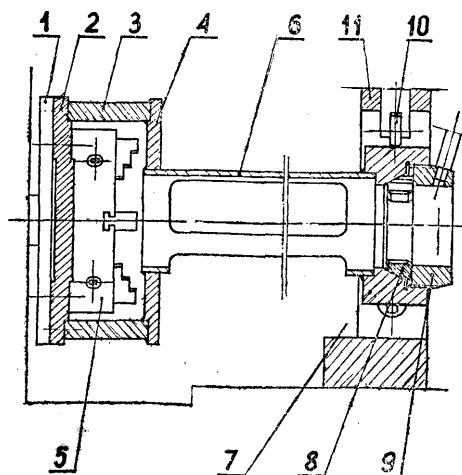
22.09.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”, Wrocław, Polska (Zdzisław Przybylski, Jan Kuźniar, Henryk Janowski).

Urządzenie do wytaczania rur na tokarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które zapewnia zachowanie współosiowości średnicy zewnętrznej rury względem wytaczanego otworu i eliminuje konieczność wstępnego obrabiania czoła rury i zataczania średnicy zewnętrznej pod okular.

Urządzenie według wynalazku składa się z części przedniej złożonej z podstawy łącznika (4) połączonej z zębami dystansowymi (3) i usytuowanego pomiędzy nimi trójszczekowego uchwytu samocentrującego (5) oraz z części tylnej zestawionej z pierścienia (7), w którego gnieździe jest osadzony sprężysty pierścień mocująco-centrujący (8) oraz pierścień gwintowy (9), złączonej z częścią przednią za pomocą usztywniającego łącznika (6).



Rolki (10) umieszczone w okularze (11) podtrzymują pierścień (7) z zewnątrz a przednia część urządzenia przytwierdzona do płyty mocującej (2) połączona jest z wrzecieniem tokarki przy pomocy tarczy zabierakowej (1). (2 zastrzeżenia)

B23B**P. 210584**

27.10.1978

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, Gdańsk, Polska (Józef Rawluszko, Krzysztof Gajewski).

Podajnik do wałków ferromagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i niezawodnej konstrukcji umożliwiającej wciskanie elementów precyzyjnych do otworów w sposób automatyczny. Podajnik według wynalazku ma na płycie nośnej (2) zamocowane magnesy (3) z nabiegunkami (7), przy czym szczelina pomiędzy tymi nabiegunkami jest mniejsza od średnicy wałka (1). Naprzeciwko szczeliny usytuowany jest zasobnik (12) z popychaczem (13). (3 zastrzeżenia)

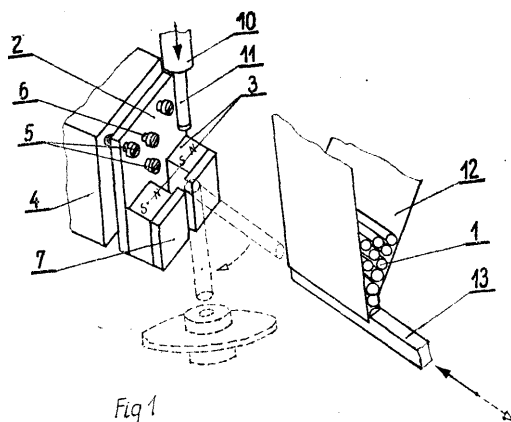


Fig. 1

B23D**P. 217989**

28.08.1979

Pierwszeństwo: 08.09.1978 - Austria (nr A 6523/78) VEG Entwicklungs- u. Verwertungs-Gesellschaft m.b.H., Graz, Austria (Gerhard Ritter, Klaus Ritter, Hans Gott, Josef Ritter).

Sposób obcinania na określoną długość rusztów kratowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób obcinania na określoną długość rusztów kratowych na odcinki, przy użyciu nożyc wprowadzanych w płaszczyznę rusztu. Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw przelicza się czy w odstępie odpowiadającym długości zadanej odcinka rusztu, znajduje się przerwa między prętami poprzecznymi, umożliwiającą wprowadzenie krawędzi tnących w odpowiednie oczko rusztu kratowego, po czym w przypadku potwierdzenia przeliczenia po przesunięciu płaszczyzny cięcia nożyc względem rusztu kratowego przeprowadza się cięcie. W przypadku przeciwnym oddziela się krótki odcinek odpadowy, obejmujący swoją długością ruch względny płaszczyzny cięcia nożyc w stosunku do rusztu kratowego i stanowiącego jednocześnie jego ułamek podziałki. Długość odcinka odpadowego jest ustalona tak, że w odstępie odpowiadającym długościżądanego odcinka rusztu od nowej krawędzi cięcia, znajduje się ponownie przerwa między prętami poprzecznymi. W wyniku tego przeprowadza się kolejne odcięcie żadanego odcinka rusztu. (4 zastrzeżenia)

B23G
B23B**P. 209549**

12.09.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Kazimierz Piądlowski, Jerzy Cwiertnia, Edward Sobczak).

Pokrętka narzynki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie pokrętka narzynki o zmniejszonych gabarytach.

Pokrętka narzynki, przeznaczona do ręcznego nacinania gwintu ma korpus złożony z dwu jednakowych części (1) korpusu, ukształtowanych w postaci półpierścieniowych, kształtowych wyprasek ze spieku lub tworzywa sztucznego, przystających wzdłuż płaszczyzny leżącej w osi otworu (4) dostosowanego do zewnętrznych wymiarów narzynki. Wspomniane części (1) korpusu mają wysięgniki (9) i są połączone bocznie i przeciwległe zaciskami śrubowymi (2), których wydłużone części (3) stanowią rękojeści pokrętki. Części (1) korpusu wewnątrz otworu (4) posiadają wytłoczone lub zamocowane na stałe zabierakowe zaczepy (5) narzynki oraz co najmniej jeden pierścień oporowy wytłoczony z materiału korpusu. (3 zastrzeżenia)

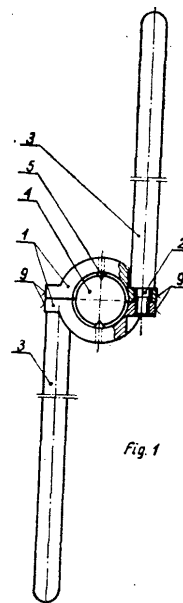


Fig. 1

B23G
B23B**P. 209550**

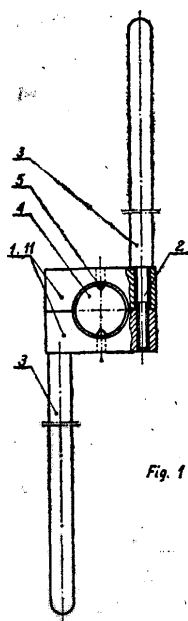
12.09.1978

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Narzędzi, Warszawa, Polska (Henryk Kaczmarek, Kazimierz Piądlowski, Edward Sobczak).

Pokrętka narzynki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie pokrętka narzynki o zmniejszonych gabarytach.

Pokrętka narzynki przeznaczona do ręcznego nacinania gwintu ma korpus złożony z dwu jednakowych części (1), ukształtowanych w postaci prostopadłościennych klocków, przystających wzdłuż płaszczyzny leżącej w osi otworu (4) dostosowanego do zewnętrznych wymiarów narzynki. Części (1) korpusu połączone są bocznie i przeciwległe zaciskami śrubowymi (2), których wydłużone części (3) stanowią rękojeści pokrętki. Części (1) korpusu, wewnątrz otworu (4), mają wstawki lub wrętki zabierakowych zaczepów (5) narzynki, oraz co najmniej jeden pierścień oporowy narzynki, który wykonany jest jako występ z materiału korpusu albo jako krążek umieszczony we wgłębieniu otworu (4). (4 zastrzeżenia)



B23K

P. 209116

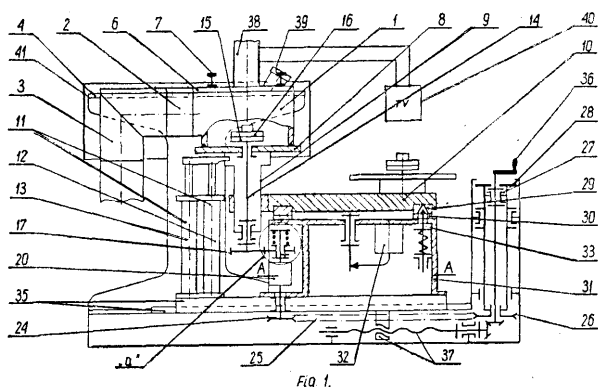
18.08.1978

„Unitra-Polkolor” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Dworak, Franciszek Grądziel, Zbigniew Smolarek, Aleksander Kulabko, Jerzy Langer).

Urządzenie wielowrzecionowe do spawania w próżni wiązką elektronową

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wielowrzecionowe do spawania w próżni wiązką elektronową spoiną ciągłą lub przerywaną prowadzoną po obwodzie przedmiotu, zwłaszcza wieńców kół zębatach z koszami sprzęgieł, korpusów sprzęgieł, wieńców kół zębatach z piastami itp., mające mechanizm podziałowy, napęd wrzecion przedmiotowych oraz układ telewizyjny do obserwacji spawania.

Urządzenie wielowrzecionowe do spawania w próżni wiązką elektronową charakteryzuje się tym, że komora robocza (1), tłumik (2) oraz zawór katodowy pompy dyfuzyjnej (3) są zamocowane do górnych prowadnic (4) korpusu (5). Komora robocza (1) jest otwarta od dołu, a przedmioty spawane, zamocowane przy pomocy wymiennych wkładek (16) do wrzecion (14), są wprowadzane do komory roboczej (1) przez siłownik pneumo-hydrauliczny (11), przy czym płyta (8) tulei wrzecionowej (9) zamyka szczelnie od dołu komorę roboczą (1). Na dolnym końcu wrzeciona (14) osadzone koło zębate (17), które w górnym położeniu wrzeciona (14) zazębia się z kołem zębatym (18) wrzeciona (20), natomiast w dolnym położeniu wrzeciona (14) koło zębate (17) zazębia się z nieruchomymi zębatkami. (4 zastrzeżenia)



B23K

P. 209442

04.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Władysław Jaxa-Rożen, Roman Górski, Czesław Rozbicki, Maurycy Buszko, Eugeniusz Gał, Zygmunt Urbaniak).

Sposób napawania powierzchni przedmiotów obrabianych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie odkształceń spawalniczych przedmiotów nieobrotowych spowodowanych napawaniem.

Sposób napawania powierzchni przedmiotów nieobrotowych polega na tym, że dolną powierzchnię przedmiotu chłodzi się w czasie całego procesu napawania aż do jego ostygnięcia, a obrzeże przedmiotu lub jego część w czasie napawania aż do jego ostygnięcia sztywno dociska się do elementów podporowych, z którymi styka się nienapawana powierzchnia przedmiotu. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 209577

12.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wit Woda, Marek Bażan).

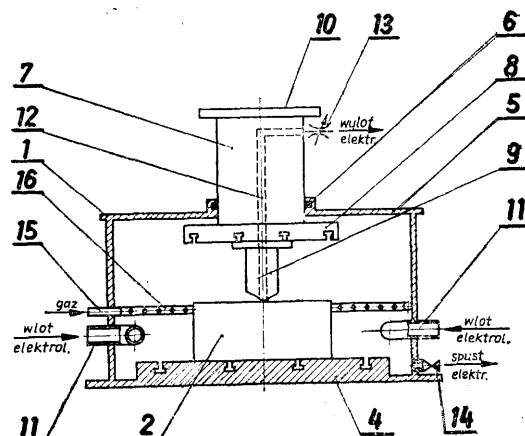
Przyrząd do obróbki elektrochemicznej

Przyrząd według wynalazku, stanowiący wyposażenie obrabiarek elektrochemicznych, służy do obróbki elektrochemicznej bezstykowej, prowadzonej pod nadciśnieniem. Umożliwia on podawanie elektrolitu do szczeliny międzyelektrodowej w kierunku takim, by jego odprowadzenie ze szczeliny odbywało się przez kanał wewnętrzny (12) wykonany w elektrodzie-narzędziu (9).

Przyrząd według wynalazku ma postać skrzyni (1), którą wypełnia znajdujący się pod nadciśnieniem elektrolit i w której umieszcza się przedmioty obrabiane (2). Ukierunkowanie doprowadzenia do skrzyni (1) elektrolitu pod nadciśnieniem wywołuje ruch wirowy elektrolitu zawartego w skrzyni. W jednej ze ścian skrzyni jest wykonany zaopatrzony w uszczelnienie (6) otwór, przez który przechodzi mający możliwość ruchu względem skrzyni (1), wzdłuż osi otworu, zespół narzędziowy (7, 8, 9), w którym jest wykonany wewnętrzny kanał (12) służący do odprowadzania ze szczeliny międzyelektrodowej elektrolitu na zewnątrz skrzyni (1). Na kanale (12) jest zamontowany regulowany zawór dławiaczy (13). Do wnętrza skrzyni (1) doprowadzany jest również sprężony gaz obojętny.

Przyrząd według wynalazku znajduje zastosowanie przy wykonywaniu kształtowych wgłębień i otworów, a zwłaszcza przy drażnieniu otworów przelotowych. (4 zastrzeżenia)

Fig. 1



B23K

P. 209852

16.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Eugeniusz Pawlukiewicz).

Sposób i układ automatycznej regulacji procesu drążenia elektroerozyjnego

Sposób automatycznego sterowania procesu drążenia polega na odpowiedniej analizie sygnału szczeliny w trzech równoległych torach (1), (2) i (3) i na oddziaływaniu w zależności od sygnału szczeliny na zmianę prędkości i kierunku dosuwu elektrody do materiału obrabianego, szybkiego jej poderwania, płukaniu przestrzeni roboczej, jak również ograniczenie amplitudy prądu impulsów dostarczanych do szczeliny roboczej. Układ realizujący automatyczną regulację procesu drążenia ma tor automatycznego szukania optymalnego punktu pracy, regulator posuwu elektrody roboczej (1), tor automatycznego ograniczania amplitudy prądu dostarczanego do szczeliny roboczej (2), tor automatycznego podrywania elektrody i zwiększania płukania przestrzeni roboczej (3), blok wytwarzania impulsów bramkujących (4), regulator posuwu elektrody roboczej (7), serwomechanizm (6) posuwu elektrody roboczej (e), generator impulsów (5), układ podawania cieczy dielektrycznej (8).

Wynalazek nadaje się do zastosowania przy automatycznym sterowaniu procesem drążenia w drążarkach elektroerozyjnych. (4 zastrzeżenia)

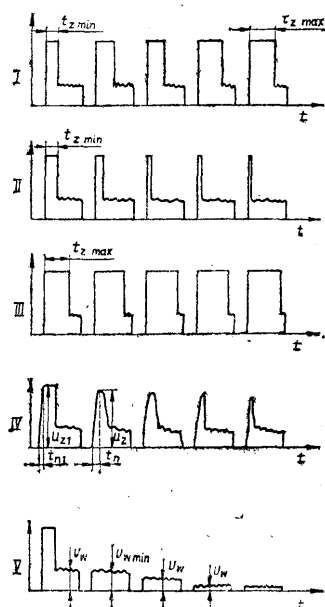


Fig. 2

B23Q
G05D

P. 20937Ü

30.08.1978

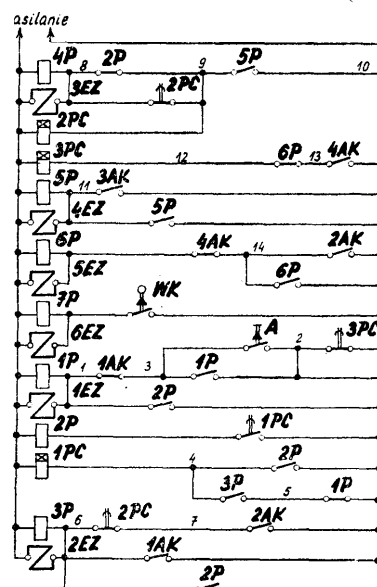
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski, Leszek Gawle, Józef Boryczko).

Układ sterowania do równoczesnego szlifowania powierzchni czołowej i cylindrycznej przedmiotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnego szlifowania powierzchni czołowej i cylindrycznej przedmiotu w jednym zamocowaniu, na szlifiarkach pracujących z automatycznym lub półautomatycznym cyklem pracy. Układ ten szczególnie korzystnie nadaje się do zastosowania w szlifiarkach pracujących z posuwem wgłębnym, wyposażonych w skrotną głowicę szlifierską, w przypadku konieczności utrzymania wymiarów średnicy i szerokości wieńca przedmiotu z dużą dokładnością.

Układ ten charakteryzuje się tym, że cewka elektrycznego przełącznika (1P) posuwu stołu łączy się z rozwiernym stykiem (1AK) przyrządu do kontroli czynnej szerokości wieńca obrabianego przedmiotu

oraz łączy się ze zwiernym stykiem (1, 2) elektrycznego przełącznika (2P) wycofania stołu, cewka elektrycznego przełącznika (2P) wycofania stołu łączy się ze zwiernym zwłocznym stykiem pierwszego czasowego przełącznika (1PC), cewka pierwszego czasowego przełącznika (1PC) łączy się ze zwiernym stykiem (2, 4) elektrycznego przełącznika (2P) wycofania stołu i ze zwiernym stykiem (4, 5) elektrycznego przełącznika (3P) zatrzymania posuwu stołu połączonym z rozwiernym stykiem (2, 5) elektrycznego przełącznika (1P) posuwu stołu, cewka elektrycznego przełącznika (3P) zatrzymania posuwu stołu łączy się ze zwiernym stykiem (1AK) przyrządu do kontroli czynnej wymiaru szerokości wieńca obrabianego przedmiotu i z rozwiernym zwłocznym stykiem (6, 7) drugiego czasowego przełącznika (2PC), natomiast cewka elektrycznego przełącznika (4P) zatrzymania posuwu wrzeciennika ściernicy łączy się z rozwiernym stykiem (8, 9) elektrycznego przełącznika (2P) wycofania stołu. (1 zastrzeżenie)

B23Q
B23B

P. 209497

07.09.1978

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Łukasiewicz, Leonard Korcz, Jerzy Michalak).

Przyrząd do podawania i drugostronnej obróbki produktów po odcięciu na automatach tokarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu do podawania i drugostronnej obróbki produktów po odcięciu na automatach tokarskich, służącego do przechwycenia produktu odcinanego w uch-

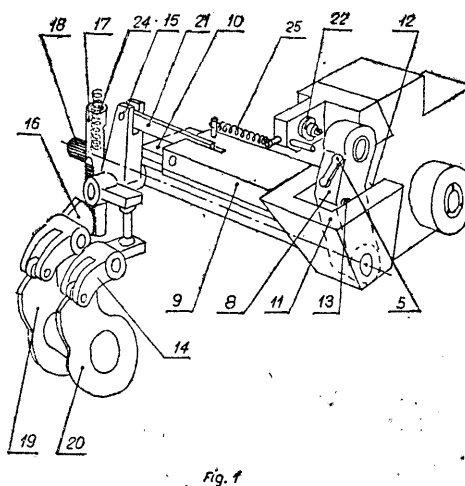
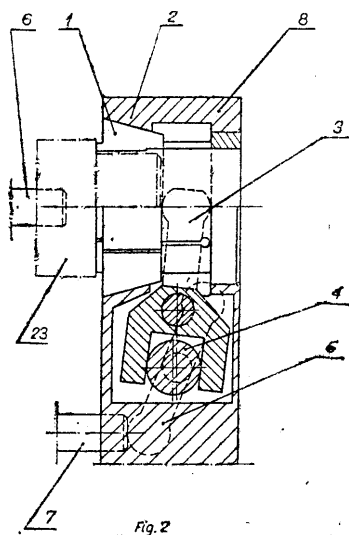


Fig. 1



wycie automatu i przeniesienia go oraz ponownego zaciśnięcia w celu dokonania drugostronnej obróbki z dodatkowych obrotowych wrzecion narzędziowych, umieszczonych na tym samym automacie. Przyrząd ma tulejkę zaciskową (1) wsuwaną w gniazdo stożkowe (2) poprzez dźwignię widelkową (3) wychylaną przy pomocy mimośrod (4). Mimośród (4) jest połączony z dźwignią dwuramienną (5), umieszczoną na zewnątrz przyrządu, kontaktującą się ze zderzakiem (6) przy otwieraniu tulejki zaciskowej (1) i zderzakiem (7) przy zamykaniu jej. Ramię przechwytyjące (8) jest ułożyskowane obrotowo w suporcie (9) przesuwającym się po prowadnicach (10) i posiadającym występ usztywniający, (11) którego płaszczyzna wewnętrzna (12) kontaktuje się z kołkiem oporowym (13) ramienia przechwytyjącego (8). (1 zastrzeżenie)

B24B

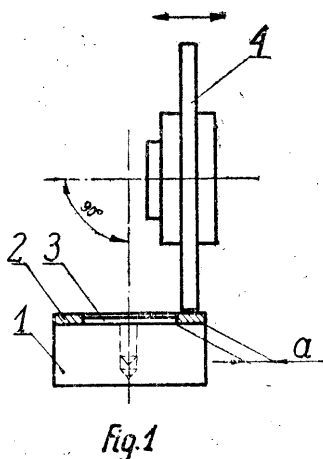
P. 209208

23.08.1978

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA” im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Bolesław Szeluga, Henryk Łysoniewski).

**Sposób mocowania i szlifowania równoległych
płaszczyn noży krążkowych z węglików spiekanych
oraz uchwyt magnetyczny do mocowania
i szlifowania noży krążkowych według tego sposobu**

Sposób według wynalazku polega na tym, że nóż krążkowy (2) z węglików spiekanych zakłada się na cylindryczną nakładkę prowadzącą (3) tak, żeby dokładnie obrobiona jedna z równoległych płaszczyzn noża krążkowego przylegała do powierzchni roboczej specjalnego uchwytu magnetycznego (1). Następnie szlifuje się powierzchnię obwodową ściernicy cylindrycznej (4) drugą z równoległych płaszczyzn noża



krążkowego (2), przy czym oś ściernicy ustawia się prostopadle do osi noża krążkowego, ściernica (4) i nóż krążkowy (2) obracają się współbieżnie względem siebie oraz ściernica (4) przesuwają się ruchem posuwistym zwrotnym w kierunku promieniowym noża krążkowego w zakresie szerokości (a) tego noża (2), powodując dodatkowy ciągły docisk noża (2) do powierzchni roboczej uchwytu magnetycznego (1).

Uchwyt magnetyczny do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma dodatkową, cylindryczną nakładkę prowadzącą (3) o zewnętrznej średnicy powierzchni cylindrycznej ściśle dopasowanej do średnicy otworu noża krążkowego (2), zamocowany przy roboczej powierzchni uchwytu magnetycznego (1), współosiowo z osią obrotu uchwytu. (2 zastrzeżenia)

B24B

P. 209404

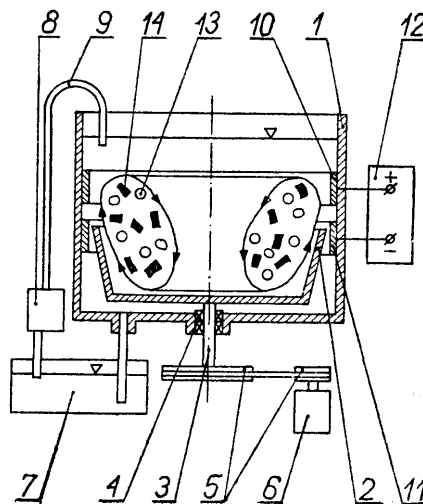
04.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Marciniak, Tadeusz Cybulski).

Wyglądzarka rotacyjno-kaskadowa do obrabiania przedmiotów metalowych za pomocą luźnych kształtek

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwiałoby uzyskanie intensyfikacji procesu obróbki.

Wygładzarka rotacyjno-kaskadowa według wynalazku zaopatrzona w nieruchomą obudowę, w której znajduje się wirująca robocza komora o kształcie odwrotnego stożka ściętego mieszcząca wsad w postaci przedmiotów obrabianych i kształtek ściernych, charakteryzuje się tym, że w pobliżu strefy przejścia obrzeża ruchomego stożka komory (2) w nieruchomą ścianę obudowy (1) są umieszczone anoda (10) i katoda (11) połączone z zasilaczem (12) prądu. Przez elektrolit wypełniający obudowę (1) przepuszcza się w trakcie obróbki prąd elektryczny. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 209888

25.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wojciech Rutkowski, Waldemar Polowski, Adam Bułat).

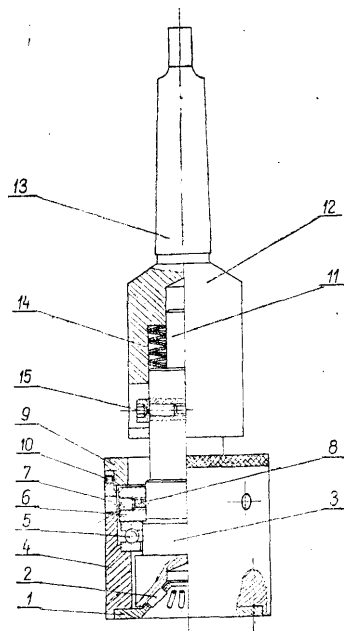
Głowica rolkowa do dogniatania zewnętrznych powierzchni stożkowych

Głowica rolkowa według wynalazku ma trzpień (3), który na swoim przednim końcu ma współosiowe wybranie w kształcie stożka ściętego, z powierzchnią którego styka się pewna ilość walcowych rolek dogniatających (2), osadzonych w stożkowym koszyku (1), przy czym kąt wierzchołkowy stożka ściętego oraz długość rolek dogniatających (2) są ustalone w zależności od kąta wierzchołkowego i długości tworzącej obrabianej powierzchni stożkowej. Koszyk (1) oparty jest za pośrednictwem połączonej z **nim** obu-

dowy (4) i osadzonego na trzpieniu (3) łożyska oporowego (5) o nakręconą na nagwintowanej części trzpienia (3) tuleję ustalającą (6) i zabezpieczony wkręconą w obudowę (4) nakrętką (9) przed odsuwaniem się od trzpienia (3). Tylną część trzpienia (3) stanowi współosiowy z nim czop walcowy (11) wchodzący w walcowy otwór wykonany współosiowo w części chwytowej (12), zakończonej chwytem (13) służącym do ustalania i mocowania głowicy. Trzpień (3) oparty jest o część chwytową (12) za pośrednictwem elementów sprężynujących (14) i zabezpieczony przed względnym obrotem elementem zabierającym (15).

Elementy sprężynujące (14) umożliwiają elastyczny docisk rolek dogniatających (2) do obrabianej powierzchni, a wielkość ich ugięcia determinuje siłę docisku rolek (2).

Głowica według wynalazku przeznaczona jest do dogniatania zewnętrznych powierzchni stożkowych o długości tworzącej stożka mniejszej niż długość rolek dogniatających (2). (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 209869

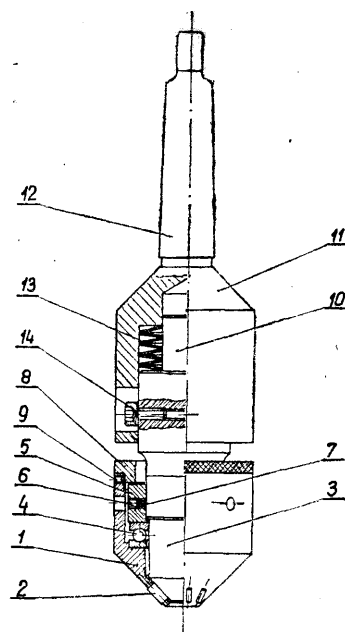
25.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Wojciech Rutkowski, Waldemar Polowski, Adam Bułat).

Głowica rolkowa do dogniatania otworów stożkowych

Głowica rolkowa według wynalazku ma trzpień (3) z końcówką w kształcie ściętego stożka, z którą styka się pewna ilość walcowych rolek dogniatających (2), osadzonych w stożkowym koszyku (1), przy czym kąt wierzchołkowy stożka ściętego oraz długość rolek dogniatających (2) są ustalone w zależności od kąta wierzchołkowego i długości tworzącej powierzchni stożkowej obrabianego otworu. Koszyk (1) oparty jest za pośrednictwem osadzonego na trzpieniu (3) łożyska oporowego (4) o nakręconą na nagwintowanej części trzpienia (3) tuleję ustalającą (5) i zabezpieczony wkręconą w siebie nakrętką (8) przed odsuwaniem się od trzpienia (3). Tylną część trzpienia (3) stanowi współosiowy z nim czop walcowy (10) wchodzący w walcowy otwór wykonany współosiowo w części chwytowej (11) zakończonej chwytem (12) służącym do ustalania i mocowania głowicy. Trzpień (3) oparty jest o część chwytową (11) za pośrednictwem elementów sprężynujących (13) i zabezpieczony przed względnym obrotem elementem zabierającym (14). Elementy sprężynujące (13) umożliwiają elastyczny docisk rolek dogniatających (2) do obrabianej powierzchni, a wielkość ich ugięcia determinuje siłę docisku rolek (2).

Głowica według wynalazku przeznaczona jest do dogniatania otworów stożkowych o długości tworzącej stożka mniejszej niż długość rolek dogniatających (2). (2 zastrzeżenia)



B27B

P. 209337

30.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwiazda”, Czeladź, Polska (Adam Wilczyński, Henryk Blochel, Zygmunt Jaromin, Wincenty Woźniak, Stanisław Szych).

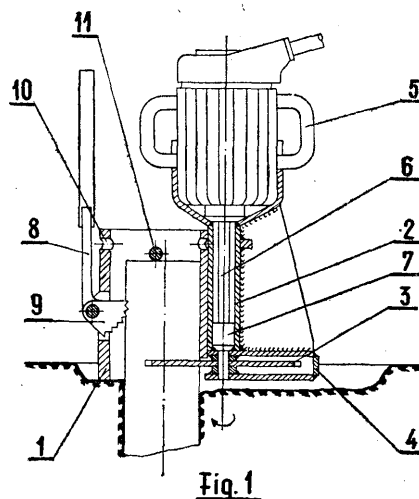
Urządzenie do obcinania stojaków drewnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego łatwe i bezpieczne obcinanie wystających ze spągu stojaków i zapewnienie w eksploataowanym wyrobisku bezawaryjnej pracy maszyn oraz bezpiecznego poruszania się ludzi.

Urządzenie według wynalazku zawiera obejmę (1) wykonaną z rury stalowej, połączoną zawiasowo z korpusem (2) w kształcie lejka, w którym od dołu ułożyskowana jest piła tarczowa (3) zabezpieczona osłoną (4), a od góry umocowana jest wiertarka obrotowa (5).

W ścianie obejmę (1) zamocowana jest dźwignia (8) z krzywką radełkową (9) służącą do zakleszczenia urządzenia na stojaku, przy czym długość obcinanego odcinka stojaka regulowana jest oporem (11) umieszczonym w otworach (10) ścianki obejmę (1).

(1 zastrzeżenie)



B28B

P. 210344

16.10.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Wiśniewski, Elżbieta Rudolf, Bożena Pączkowska).

Sposób i urządzenie do obróbki cieplnej prefabrykatów z betonu, zwłaszcza piaskowego, popioło-cementowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest przyspieszenie dojrzewania i twardnienia prefabrykatów z betonu oraz podniesienie wytrzymałości elementów betonowych przy stosunkowo niedużym zużyciu cementu.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że w celu podniesienia temperatury płynu omywającego formy (10) przepompowuje się go poprzez zawór (16) z cieplejszych komór termobasenu (15) wcześniej wypełnionych formami (10) do chłodniejszych komór termobasenu (11) później wypełnionych. Dodatkowo włącza się grzejniki (13) poprzez zawór (14) w termobasenie w taki sposób, aby wydatek energii ograniczył się tylko do rozgrzania komór termobasenu (11) lub (15) na początku oraz do pokrycia strat ciepłych w czasie obróbki cieplnej.

Urządzenie do obróbki cieplnej stanowi termobasen podzielony na komory o pojemności odpowiadającej ilości form jednocześnie wypełnionych betonem. Komory (11) i (15) wyposażone są w przewody (16) umożliwiające przepompowywanie płynu omywającego formy z komór cieplejszych do komór chłodniejszych, co pozwala na regulację temperatury w każdej komorze oraz mają odpowiednio dobraną izolację termiczną w postaci grzejników (13). (2 zastrzeżenia)

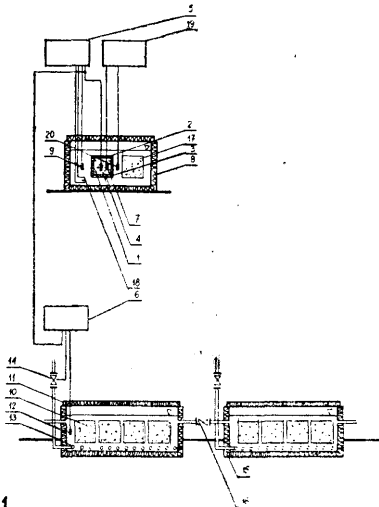


FIG. 1

B28B

P. 210376

19.10.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Michał Sandowicz, Jerzy Bradecki, Krzysztof Olczak, Krzysztof Wiaderek).

Sposób wytwarzania wysokociśnieniowych elementów rurowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie wytrzymałości mechanicznej elementu oraz zabezpieczenie przed korozją.

Element (1) rurowy wykonuje się z betonu drobnopziarnistego o frakcji kruszywa od 0 do 4 mm, zbrojonego siatką tkaną (2) lub zgrzewaną, których powierzchnia otulenia zbrojenia wynosi 1,4 do 3 cm² w jednym cm³ objętości elementu (1) rurowego.

Po nawinięciu pasma włókna szklanego, element (1) rurowy wprawia się w ruch obrotowy, po czym po wstępnym utwardzeniu syciwa do wnętrza elementu (1) rurowego za pomocą podajnika, który przesuwają się ruchem jednostajnym wzdłuż osi podłużnej wprowadza się syciwo impregnujące.

Następnie do wnętrza elementu (1) rurowego wprowadza się pod ciśnieniem od 1 do 6 kg/cm² czynnik gazowy o temperaturze wyższej od temperatury otoczenia.

Element (1) rurowy poddaje się rozciąganiu wzdłuż osi podłużnej w granicach sprężystych odkształceń tego elementu.

Korzystne jest jeśli jako syciwo stosuje się żywicę poliuretanową. (8 zastrzeżeń)

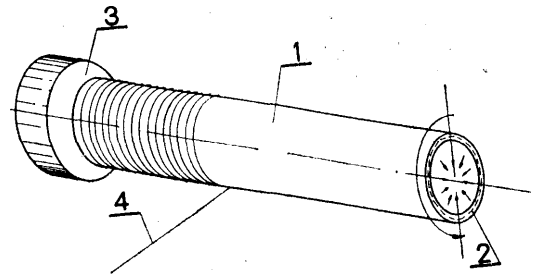


Fig. 1

B28B

P. 210480

23.10.1978

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Poznań”, Poznań, Polska (Lech Kubaśnik, Edmund Gorzelańczyk).

Sposób i tor do mocowania w dowolnym wzdłuż tego toru miejscu form do produkcji elementów żelbetowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i tor do mocowania w dowolnym, wzdłuż tego toru miejscu form, zwłaszcza uchylnych do produkcji elementów żelbetowych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu, który pozwala na wymianę formy i zmianę położenia formy bez konieczności wymiany fundamentów.

Sposób polega na tym, że podstawa formy, do której jest przyspawana zawiasa za pomocą jarzma i wahliwego łożyska mocowana na śruby do toru łożonego na ławie fundamentowej. Górne półki ceowników, z których jest wykonany tor są zrównane z poziomem posadzki.

Tor do którego jest w dowolnym miejscu mocowana podstawa formy jest wykonany z dwu ceowników (1) ustawionych środkami na zewnątrz, przyspawanych do podkładów (2). Ceowniki (1) są rozsunięte na grubość śrub (4) zakończonych młotkowymi łbami (5), którymi w dowolnym miejscu są mocowane wahliwe łożyska (11). (2 zastrzeżenia)

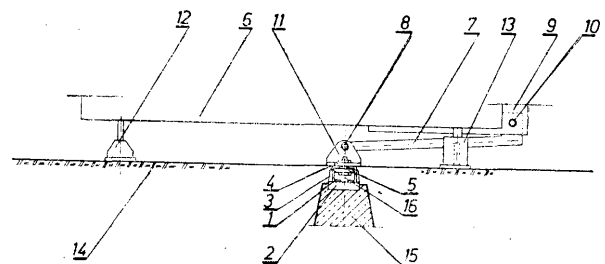


Fig. 2

B30B

P. 209231

25.08.1978

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat” Zakład Nr 2 „HYDOMAT”, Warszawa, Polska (Edmund Nowak).

Szybkobieźna prasa hydrauliczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej konstrukcji prasy, która z jednej strony eliminowałaby konieczność stosowania dwóch niezależnych układów zasilania lub układów napędowych, upraszczałaby system sterowania, a równocześnie zapewniałaby wykonanie ruchu jałowego (dosuwu) ze zwiększoną prędkością i odpowiednio zwiększoną siłą nacisku tłoka.

Szybkobieźna prasa hydrauliczna, z układem napędowym złożonym z cylindra z osadzonym w nim przesuwnie i uszczelnionym tłokiem stanowiącym jed-

na całość z tłoczyskiem, charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w nadążną tuleję multiplikacyjną (7), w której powierzchnie czołowe tworzą z jednej strony komorę roboczą (9') lub (9'') służącą do wykonywania przez układ szybkiego ruchu jałowego, z drugiej zaś główną komorę ciśnieniową (10) służącą do wykonywania przez układ ruchu roboczego. Komora robocza (9') lub (9'') jest połączona z układem zasilania przewodem (U') lub (11''), w którym jest zawór zwrotny (13) umożliwiający multiplikację ciśnienia w komorze (9') lub (9'') w trakcie ruchu roboczego tłoka (4). Tuleja nadążna (7) jest najkorzystniej tuleją kołnierzo-
wą, przy czym jej powierzchnia czołowa tworząca główną komorę ciśnieniową (10) jest zaopatrzona w występ (21). Komora robocza (9') lub (9'') oraz górna komora ciśnieniowa (10) są połączone z jednym układem zasilania. (6 zastrzeżeń)

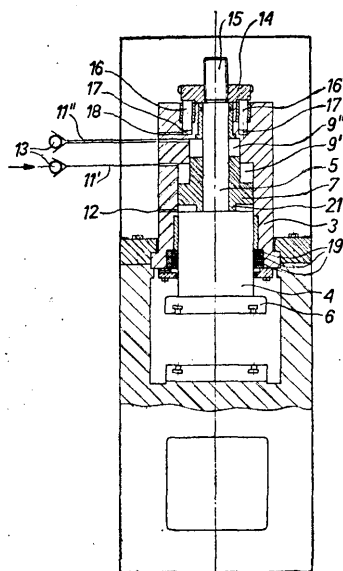


Fig. 2

B30B

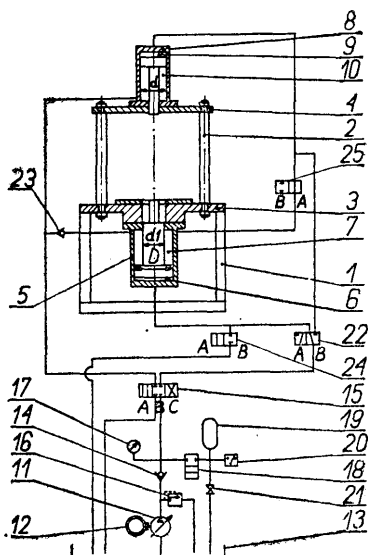
P. 209403

04.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Chodnikiewicz, Edward Prokopek).

Uniwersalna prasa do kształtowania wyprasek z materiałów proszkowych, w szczególności z proszków metali

Prasa wyposażona w zespół dwóch cylindrów roboczych z usytuowanymi współosiowo, poruszającymi się przeciwbieżnie tłoczyskami, charakteryzuje się tym, że powierzchnia czynna pierwszego cylindra jest dwukrotnie większa od różnicy powierzchni umieszczo-



nego w tym cylindrze tłoka i jego tłoczyska oraz dwukrotnie większa od powierzchni czynnej drugiego cylindra (18). Prasa ma dalej układ hydrauliczny wyposażony w zespół rozdzielaczy (15, 22, 24 i 25) tak połączonych, iż w zależności od ich ustawienia uzyskuje się ruch roboczego prasowania dwustronnego z dokładnie jednakową prędkością przesunięcia obu tłoków i tłoczysk lub ruch roboczego prasowania jednostronnego. (2 zastrzeżenia)

B30B

P. 209534

11.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomet”, Warszawa, Polska (Władysław Nagel, Zbigniew Mazurczak).

Mechaniczna osłona przestrzeni roboczej pras o działaniu aktywnym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie osłony, która charakteryzowałaby się prostą budową oraz niezawodnością działania wykluczającą powstanie wypadku także w razie niezamierzonego ruchu suwaka z powodu niesprawności układów prasy.

Mechaniczna osłona w postaci metalowej ramy z wypełnieniem umieszczona przesuwnie w prowadnicach przytwierdzonych do korpusu prasy, charakteryzuje się tym, że do ramy jest przytwierdzony element (6) współpracujący z mechanizmem blokady wyposażonym w mechaniczny rygiel (18) wsparty na sprężynie (22), zaczep (25) rygla wsparty na sprężynie (26) oraz w układ odsuwania rygla (18). We wspomnianym układzie wykorzystuje się ciśnienie sterowania zastosowane w układzie sterowania prasy. (3 zastrzeżenia)

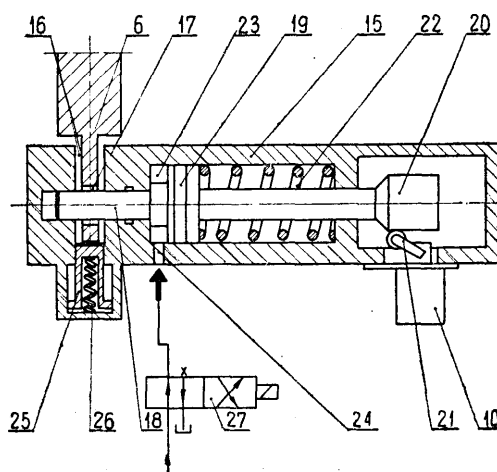


Fig. 3

B30B

P. 209710

20.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Jerzy Korchow).

Urządzenie podająco-wyrzutnikowe szczególnie w prasach mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia prostego w wykonaniu, łatwego do konserwacji jak i w montażu i demontażu oraz pewnie odbierającej gotowy detal.

Urządzenie podająco-wyrzutnikowe charakteryzuje się tym, że stanowi wózek jezdny „X” mający płytę górną (1) i płytę boczną (2).

Na płycie górnej (1) są umieszczone dwie pary szczęk (7—9 i 8—10), przy czym dolne szczęki (9 i 10) połączone są swoją dolną częścią trwale z wałkiem (13), który jest podparty rolką (19) stanowiącą zakoń-

czenie układu kinematycznego „Y”. Rozwarcie szczęk (9 i 10) powoduje wałek (13), natomiast zamykanie tych szczęk powoduje układ zamykający „Z”. Ruch wózka jezdnego „X” w lewe i prawe skrajne jego położenie powoduje dźwignia (21) napędzana krzywką (20). (3 zastrzeżenia)

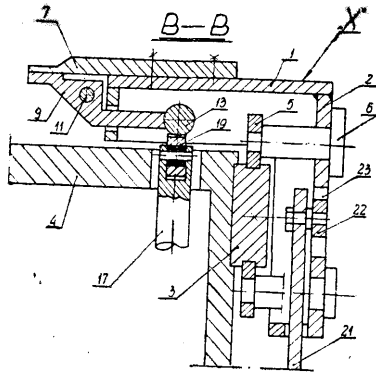


Fig. 4

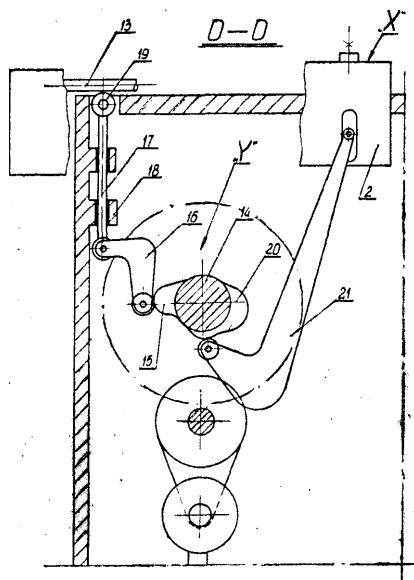


Fig. 5

Przyrząd według wynalazku składa się ze znanego stożkowego trzpienia (9) z wierzchołkiem umieszczonym wewnątrz, spiętej przy pomocy pierścieni sprężynujących (11) tulei dzielonej (10), połączonej za pośrednictwem tulei zaczepowej (4) z tuleją łączącą (3), składającej się z co najmniej sześciu rowkowanych wewnątrz segmentów, umożliwiających w określonych granicach zwiększenie jej średnicy zewnętrznej, w których zamontowane są zespoły kulek łożyskowych (12) zabezpieczonych przed wypadnięciem koścyczkami spinającymi (13). Tuleja zaczepowa (4) zaopatrzona jest w kołnierzykowy występ ustalający położenie segmentów tulei dzielonej (10). (4 zastrzeżenia)

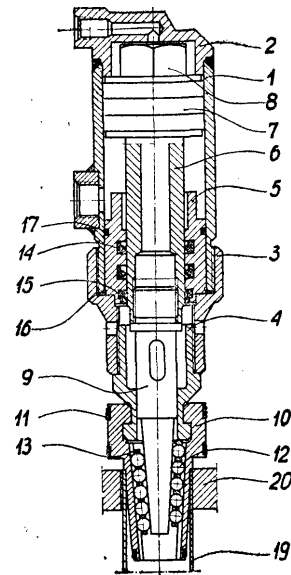


FIG 1

B32B

P. 209402

04.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Roman Świetkiewicz, Piotr Czarnocki, Jerzy Kędzierski, Przemysław Pleciński, Stanisław Skrzypek).

Sposób wykonania wypełniacza komórkowego z kompozytu polimerowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania wypełniacza komórkowego z kompozytu polimerowego znajdującego zastosowanie w konstrukcjach przekładkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwy (1) nieutwardzonego kompozytu układa się na przemian z warstwami pasków (2) rozdzielacza, przy czym między paskami pozostawia się stałe odstępy,

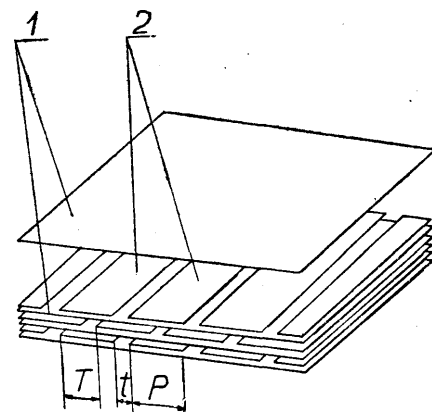


Fig. 1

B30B

P. 210596

30.10.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 100890

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Albert Sielicki).

Sposób i przyrząd do rozciągania końcówek rur cienkościennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania operacji wstępnego rozwiercania końcówek rur oraz umożliwia stosowanie przyrządu niezależnie od różnych odchyłek grubości ścianek rozciąganych rur.

Sposób rozciągania rur według wynalazku polega na tym, że wypychanie stożkowego trzpienia (9) w kierunku wnętrza rury (19) powoduje przesunięcie, wzdłuż rowków segmentów nieruchomej tulei dzielonej (10), zespołów kulek łożyskowych (12) wywierających nacisk na jej ścianki i powodujących przesuwanie się jej segmentów równoległe do osi rozciąganej rury (19).

przesunięte względem siebie w poszczególnych warstwach. Tak uformowany pakiet utwardza się wstępnie do uzyskania sklein w miejscach odstępów między paskami. Następnie pakiet odkształca się sprężystością w strukturę komórkową i poddaje ostatecznemu utwardzeniu. (1 zastrzeżenie)

B60N

P. 208974

09.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Zbigniew Michnikowski, Janusz Ligus).

Fotel z zagłówkiem, zwłaszcza do samochodów

Przedmiotem wynalazku jest fotel z integralnym zagłówkiem, mającym niską obwiednię toru zagłówka przy odchyłaniu fotela, zwłaszcza do samochodów szczególnie dwudrzwiowych, ułatwiający dostęp do miejsc na tylnym siedzeniu.

Fotel z zagłówkiem, zwłaszcza do samochodów, ma oparcie składające się z trzech części, z których część środkowa (1) jest wydłużona ku górze i uformowana w postaci integralnego zagłówka. Część środkowa (1) obraca się wokół osi (2) i prowadzona jest w partii zagłówka względem symetrycznych części bocznych (3) oparcia, które wraz z siedzeniem pochylane są do przodu wokół osi fotela (4).

Fotel z zagłówkiem według wynalazku znajduje zastosowanie do samochodu „Fiat 126”. (3 zastrzeżenia)

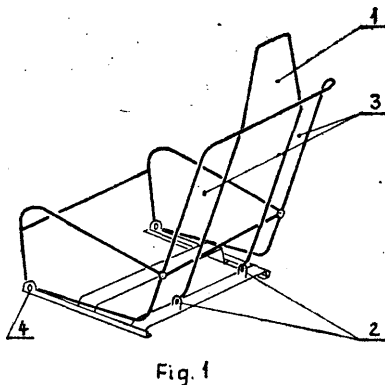


Fig. 1

B60S

P. 208989

10.08.1978

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Krapkowice, Polska (Stanisław Komor, Ignacy Krotowski, Stanisław Grajek).

Komorowa myjnia mechaniczna do samoczynnego czyszczenia zwłaszcza pojazdów i maszyn o nieregularnych kształtach

Przedmiotem wynalazku jest komorowa myjnia mechaniczna do samoczynnego czyszczenia w jednorazowym procesie mycia zwłaszcza pojazdów i maszyn o nieregularnych kształtach takich jak maszyny rolnicze, sprzęt budowlany, sprzęt wojskowy, przyczepy samochodowe.

Komorowa myjnia według wynalazku składająca się z układu zasilania w wodę wraz ze zbiornikiem grzewczym (9), układu napędowego (11) oraz układu sterowniczego wraz z pulpitem sterowniczym (7), charakteryzuje się tym, że kabina natryskowa wyposażona jest w ramę natryskową w kształcie bramki (2) poruszającą się ruchem posuwisto-zwrotnym, na której umocowane są obracające się na ramieniu r dysze (3) oraz w rurę oddolną (7) poruszającą się wahliwie z zamocowanym na niej zestawem dysz myjących (3) i poruszających się ruchem kołowym na ramieniu r. (2 zastrzeżenia)

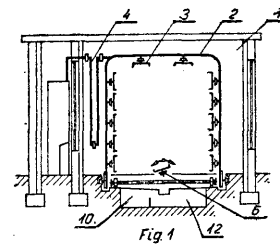


Fig. 1

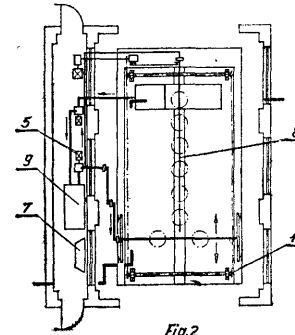


Fig. 2

B61B

P. 209149

19.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Barbara-Chorzów”, Chorzów, Polska (Alfred Rusin, Paweł Kopyciak, Mieczysław Hawling).

Urządzenie do transportu sanitarnego zwłaszcza kolejkami podwieszanymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania istniejących kolejek podwieszonych do transportu sanitarnego, zwłaszcza na pochylniach, przekopach ściannowych eliminując uciążliwy transport ręczny.

Urządzenie, przeznaczone do transportu sanitarnego górniczymi kolejkami, charakteryzuje się tym, że zawiera dwa wózki (1) i (2) rozdzielone między sobą dystansowym drążkiem (3) na odległość zbliżoną długości części nośnej noszy sanitarnych, utrzymywanych na odpowiedniej wysokości za pomocą obejm (11) i (12) nośnych lin (8) i (9) umocowanych do łączących płyt (4) i (5) wózków (1) i (2), z których każdy wyposażony jest w zaciskający hamulec (13) i (14), mający kształt zbliżony do jednostronnie ściętego prostokąta wraz z obciążnikiem, umocowanego przegubowo do płyt (4) i (5) od strony ich płaszczyzn czołowych. (1 zastrzeżenie)

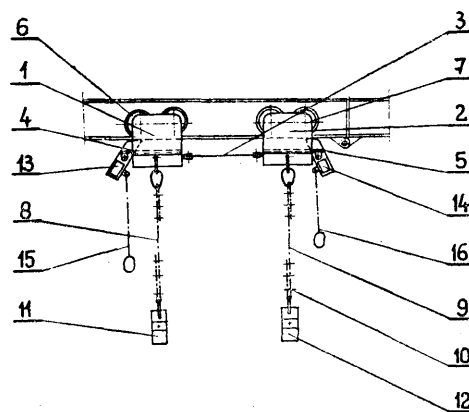


Fig. 1

B61J
E01B

P. 208775

01.08.1978

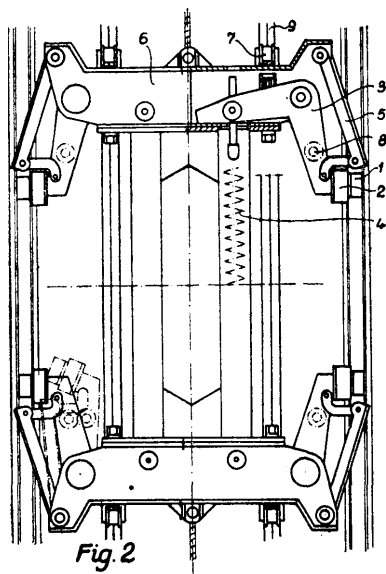
NOVEX Tálálmányfejlesztő és Értékesítő Kűlkereskedelmi Rt., Budapest, Węgry (László Turanyi, Győző Polhammer, Géza Kiss).

Urządzenie do poruszania pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do poruszania wagonów na torach sieci kolejowej o różnych wymiarach szyn i elementów łączących szyny, oraz umożliwiającego uzyskanie małego prawdopodobieństwa wykołowania jak również zakłóceń napędu.

Urządzenie do poruszania pojazdów szynowych ma korpus (6) wagonu, dźwignie wychylne (3) zamocowane na pionowych osiach na czterech narożach korpusu (6), rolki jezdne (1) usytuowane na ramieniu dźwigni wychylnej (3), oparte na główce szyny podczas ruchu pojazdów szynowych, ułożyskowane obok rolki prowadzącej (2) oparte na wieńcu koła, sprężynę (4) dociskającą drugie ramie dźwigni wychylnej (3), dźwignię łączącą (5) usytuowaną obok każdej dźwigni wychylnej (3), stanowiącą wraz z przegubem i elementami łączącymi połączenie korpusu (6) z dźwignią wychylną (3) oraz rolki podpierające (7) sprzężone z korpusem (6) i spoczywające na torze pomocniczym (9).

Urządzenie do poruszania pojazdów szynowych bez lokomotywy ma zastosowanie w systemach torowych zakładów przemysłowych, na stacjach kolejowych i w magazynach. (3 zastrzeżenia)



B61L

P. 209203

23.08.1978

PKP Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Ludwik Zajac, Zbigniew Wietrzykowski).

Urządzenie do przebiegowego nastawiania zwrotnic i sygnałów trakcji szynowej o rozwiązaniu modułowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu z jednoczesnym zmniejszeniem ilości elementów, zwłaszcza przekładników.

Urządzenie według wynalazku stosowane do przebiegowego nastawiania zwrotnic i sygnałów w urządzeniach zabezpieczenia ruchu kolejowego, charakteryzuje się tym, że ma trzy zunifikowane układy schematowe, stanowiące moduły sygnału (I), zwrotnicy (II) i końca drogi przebiegu (III), które pracują na dwóch ścieżkach (II i 12) w układzie geograficznym stacji. (8 zastrzeżeń)

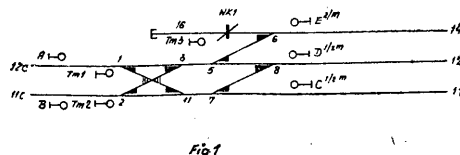


Fig. 1

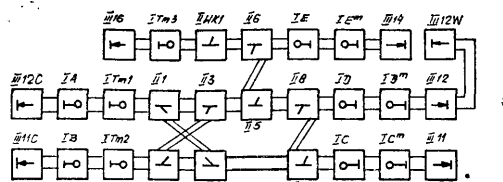


Fig. 2

B62D

P. 209000

10.08.1978

Ryszard Kosmala, Łódź, Polska (Ryszard Kosmala).

Jednoosiowy ciągnik wielozadaniowy zwłaszcza dla sportów zimowych

Przedmiotem wynalazku jest ciągnik przeznaczony zwłaszcza do holowania osoby jadącej na nartach, sankach czy łyżwach, przy czym jest przez tę osobę kierowany, może też służyć do przygotowywania tras i terenów do sportów zimowych, oraz może być przystosowany do odgarniania lub ugniatania śniegu, porządkowania plaż lub wydm, przewozu niewielkich ładunków na terenach grzązkich, w akcjach ratowniczych.

Jednoosiowy ciągnik kierowany z poza pojazdu wyposażony w układ napędowy, hamulcowy, ramę oraz układ kierowniczy ma wałek jezdny (2) o długości większej niż jego średnica, z zamocowanym do niego współosiowo wieńcem zębatym (3), który za pomocą łańcucha napędowego (4) jest połączony z układem napędowym. Układ napędowy jest umieszczony na konstrukcji nośnej (6), przesuwnej w stosunku do walca jezdnego (2) wzdłuż osi podłużnej ciągnika, połączonej z ramą (1) zespołem sprężyn regulacyjno-powrotnych (9). Silnik (5) i koło łańcuchowe (7) są zamocowane na konstrukcji nośnej (6) po przeciwnych stronach osi walca jezdnego. Wysięgnik (18) układu kierowniczego jest połączony wahliwie z ramą pojazdu i ma wygięcia w przedniej części i zakończony jest kierownicą (20) o dwóch rączkach połączonych sprężyną (21), między którymi jest umieszczona poduszka (22) ze ściśliwego materiału. (4 zastrzeżenia)

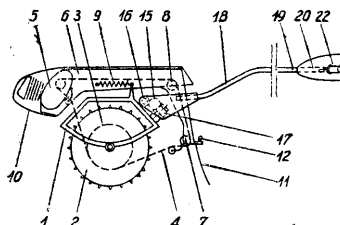


Fig. 1

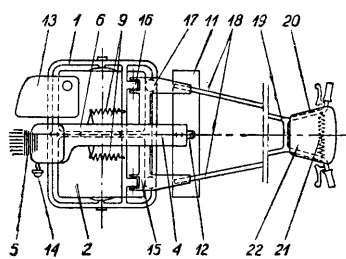


Fig. 2

B62D

P. 217750

14.08.1979

Pierwszeństwo: 16.08.1978 - RFN (nr P 2835815.8)

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft,
Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.**Obrotowy zawór tarczowy do serwomechanizmów kierowniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu, w których przy wysterowanym zaworze kierowniczym wytwarzałoby się pożądane ciśnienie spiętrzenia odpływu, jednak w którym w stanie niewysterowanym nie występowałyby zakłócenia działania kierownicy.

Obrotowy zawór tarczowy do serwomechanizmów kierowniczych, dla pojazdów mechanicznych z tuleją zaworową obejmującą tarczę zaworu, z krawędziami sterującymi dopływem i odpływem nośnika ciśnienia, które to krawędzie umieszczone są pomiędzy tarczą i tuleją zaworu, przy czym otwory łączące prowadzą od krawędzi sterującej odpływem do przyłącza odpływowego, charakteryzuje się tym, że krawędzie sterujące są wzajemnie usytuowane tak, iż w pozycji neutralnej występuje niedławiony przepływ nośnika ciśnienia poprzez krawędzie sterujące (31, 32, 33) do przyłącza odpływowego, a w stanie wysterowania cały strumień nośnika ciśnienia, zgodnie z kierunkiem obrotu, jest prowadzony między krawędzią sterującą dopływem (31 lub 35) i krawędzią sterującą odpływem (33 lub 34) przez co najmniej jeden dławik (28, 30). (5 zastrzeżeń)

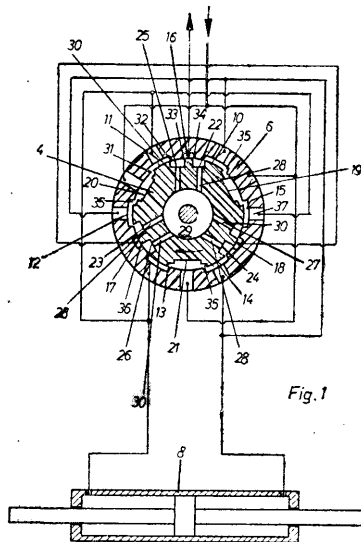


Fig. 1

B63B

P. 208758

31.07.1978

Jurij Petrovič Ivanov, Leningrad, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Jurij Petrovič Ivanov).

Sposób montażu kadłubów statków do przewozu materiałów sypkich, ciekłych i gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu montażu kadłubów statków, który by w wyniku zmienienia kolejności operacji technologicznych montażu pozwolił skrócić ogólną długość i koszt wyposażenia suchego doku.

Sposób montażu kadłubów statków przeznaczonych do przewozu materiałów sypkich, ciekłych i gazowych złożonych z części rufowej, cylindrycznego środka i części dziobowej na pochylni mającej odcinek główny złożony z części szczytowej i przedniej i w mniejszym stopniu jeden łączący się z nim poprzeczny odcinek boczny, polega na tym, że cylindryczną część środkową kadłuba statku montuje się z dwu części, najpierw część cylindrycznego środka kadłuba przylegającego do części rufowej, a następ-

nie część cylindrycznego środka przylegającą do części dziobowej kadłuba, zaś samą część dziobową montuje się na odcinku bocznym, po czym przewozi się ją na odcinek główny, gdzie wszystkie zmontowane części łączy się ze sobą. (14 zastrzeżeń)

B63B

P. 208821

03.08.1978

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk, Polska (Marian Pluta, Eugeniusz Malinowski, Jerzy Krawczuk).

Obrotnica pierścieniowa

Przedmiotem wynalazku jest obrotnica pierścieniowa, szczególnie przydatna przy produkcji sekcji przestrzennych kadłuba statku, najkorzystniej systemem potokowym.

Obrotnica pierścieniowa składa się z trzech pierścieni (1) połączonych w całość dolną platformą (2) i górną platformą (3), która zaopatrzona jest w mocujące zespoły (4) do ustalania sekcji (5) oraz windy (8) i tory (7) wózków do transportu sekcji (5). (4 zastrzeżenia)

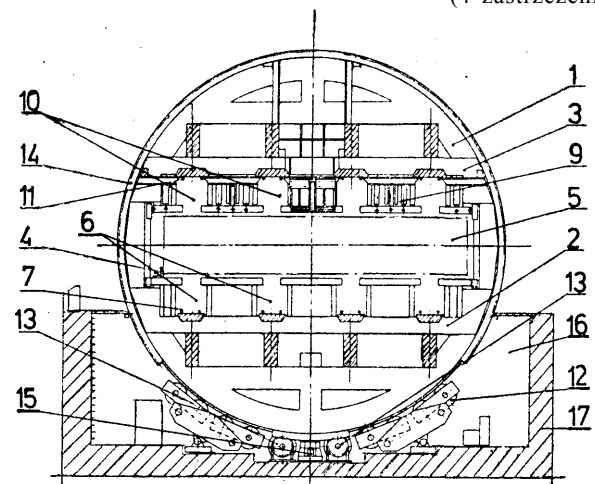


Fig. 1

B63B

P. 208890

03.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Miłosz Frąckowiak, Józef Krępa, Roman Osmólski, Marian Szczerba, Andrzej Zborowski).

Kadłub statku, zwłaszcza trawlera rybackiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporu kadłuba o około 10%, w stosunku do znanych.

Kadłub według wynalazku charakteryzuje się tym, że gruszkowy dziób (1) statku połączony jest ze stępką (2) skrzynkową. Przekroje poprzeczne (a, b, c) gruszki (1) mają kształt zbliżony do elipsy, ustawionej pionowo dłuższą osią w płaszczyźnie symetrii statku (PS), zaś stępka (2) ma kształt stały do części rufowej, a przekrój poprzeczny jest trapezem, którego dłuższy bok pokrywa się z płaszczyzną dna. (4 zastrzeżenia)

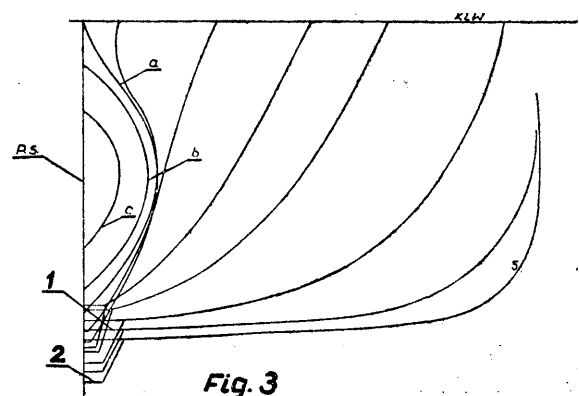


Fig. 3

B63H

P. 217504

01.08.1979

Pierwszeństwo: 03.08.1978 - RFN (nr P 2834015.0)
Howaldtswerke - Deutsche Werft Aktiengesellschaft
Hamburg und Kiel, Kiel, Republika Federalna Niemiec.

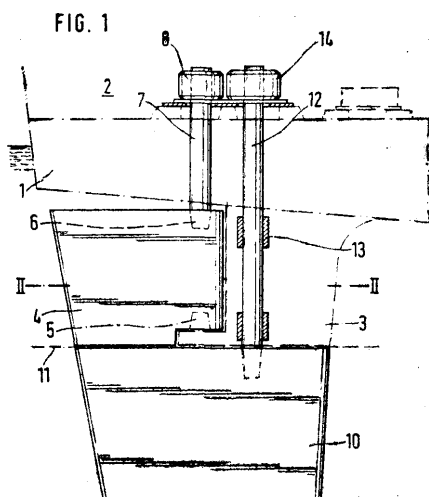
Układ steru okrętowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu steru zapewniającego duże bezpieczeństwo pracy steru oraz polepszenia warunków eksploatacyjnych.

Przedmiotem wynalazku jest układ steru okrętowego z płetwą sterową, wykładaną za pomocą trzonu sterowego i sprzężonego z nimi wzmacniacza napędu steru.

Układ ten charakteryzuje się tym, że płetwa sterowa ma podział poziomy, a zatem każdy tak utworzony element stanowi oddzielną płetwę sterową (4, 10), wyposażoną w trzon sterowy (7, 12) i wzmacniacz (8, 14) napędu steru, przy czym górna płetwa sterowa (4) stanowi ster nie zrównoważony, a dolna płetwa sterowa (10) stanowi ster w pełni zrównoważony.

(8 zastrzeżeń)



B65B

P. 209141

18.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Bernard Stępień, Jerzy Torz).

Urządzenie transportowe w pakowarce przedmiotów cylindrycznych zwłaszcza butelek

Urządzenie transportowe w pakowarce przedmiotów cylindrycznych zwłaszcza butelek (5), składa się z przenośnika taśmowego (1) i nieruchomej płyty zbiorczej (2), usytuowanych szeregowo i wyposażo-

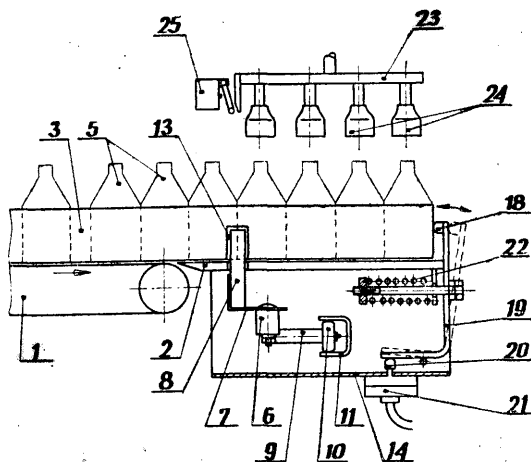
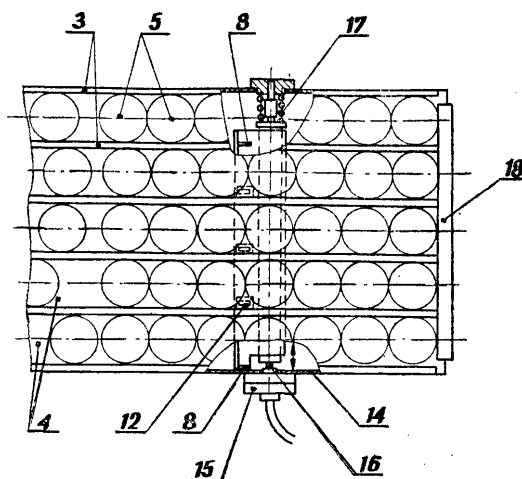


Fig.1



nych w zespół równoległych przewodnic (3), wyznaczających tory (4) dla przemieszczanych butelek (5). Każdy tor (4) jest zaopatrzony w zastawkę (8), blokującą dopływ butelek (5) na płytę zbiorczą (2) podczas usuwania z niej za pomocą głowicy chwytakowej (23) uporządkowanego zestawu butelek (5). Przewodnice (3) mają poprzeczny rząd przelotowych wycięć (13), wewnątrz których swobodnie mieszczą się zastawki (8), sztywno umocowane na belce (6), sprzężonej z siłownikiem pneumatycznym (15).

(5 zastrzeżeń)

B65D

P. 209087

15.08.1978

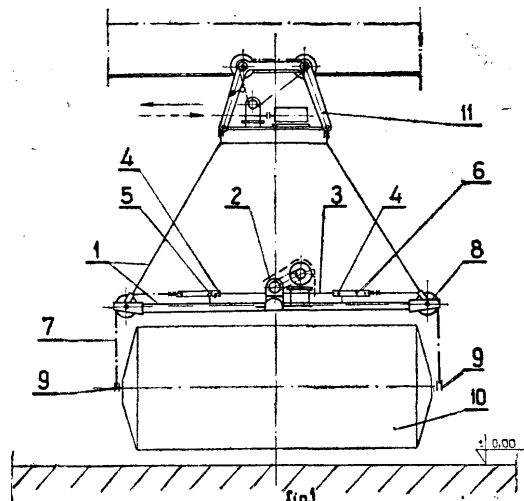
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Antoni Zajac, Jerzy Sarad, Jerzy Switek).

Wózek transportowy podwieszony.

Przedmiotem wynalazku jest wózek transportowy podwieszony, przeznaczony do transportu elementów, a zwłaszcza osnów w zakładach włókienniczych bez ich uszkodzenia.

Istota wynalazku polega na tym, że wózek transportowy podwieszony z elektrycznym napędem jazdy (11) ma uchylną trawersę (1) z śrubowo-linowym mechanizmem podnoszenia utworzonym z przekładni ślimakowej (2), której wolnoobrotowy wał (3) ma wystające czopy (4) z gwintem lewym i prawy, i nakrętkami (5) i (6), od których wyprowadzone są liny (7) przewijająca się przez krążki (8).

(1 zastrzeżenie)



B65D

P. 217659

09.08.1979

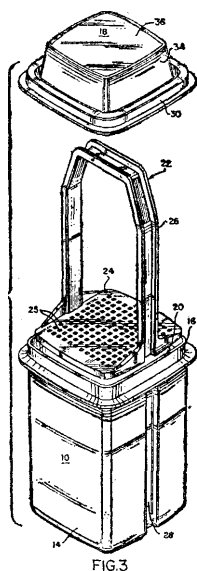
Pierwszeństwo: 11.08.1978 - USA (nr 933003)

Dart Industries Inc., Los Angeles, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pojemnik do przechowywania i przenoszenia artykułów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego, taniego i odpowiednio mocnego pojemnika zapewniającego łatwe prowadzenie przesuwnej wkładki służącej do wkładania i **wyjmowania** artykułów z pojemnika oraz zapobiegającego ponownemu wpadaniu artykułów do pojemnika podczas podnoszenia wkładki.

Pojemnik do magazynowania i przechowywania artykułów żywnościowych o małej średnicy jak cebula, czereśnie, ogórki itp. zalanych sokiem lub solanką wyposażony jest w suwliwą wkładkę (22) wewnętrzną służącą do układania na niej i wyjmowania z pojemnika (10) przechowywanych artykułów, składającą się z tacy (24) z otworami (25) i wystającej z niej rękojeści (26). Wkładka (22) jest zbudowana tak, że jej ruch wewnątrz pojemnika odbywa się bez przeszkód gdyż rękojeść wkładki jest wyposażona we wklęsłe prowadnice do prowadzenia ruchu tacy w naczyniu pojemnika, które ma wewnętrzne występy stanowiące ścianki zewnętrzne kanału (28) rozciągającego się na zewnątrz ścian bocznych (14) pojemnika (10). (10 zastrzeżeń)



B65G
E21F

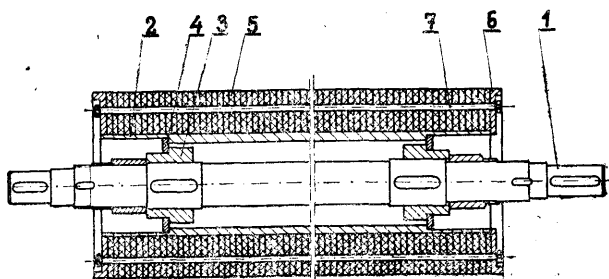
P. 208933

07.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław - Pszów, Polska (Roman Szowe, Karol Szulc, Rudolf Kotula, Joachim Fojcik).

Okładziny bębna napędowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania okładziny o dużej wytrzymałości i odporności na uszkodzenia mechaniczne oraz o bardzo wysokich parametrach techniczno-ruchowych niezależnie od warunków pracy.



Okładzinę bębna napędowego, krążków napędowych, nośnych i podtrzymujących przenośników **taśmowych** stanowi szereg gumowych pierścieni (5) osadzonych obok siebie na walcowym płaszczu bębna (2). Pierścienie (5) dociskane są do siebie kołnierzami (6) połączonymi ze sobą podłużnymi śrubami (7). Jeden kołnierz (6) przytwierdzony jest do bębna (2) a drugi umieszczony na nim przesuwnie. (1 zastrzeżenie)

B65G

P. 209005

12.08.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Wieczysław Augustyniak, Jerzy Hryńczuk, Marian Rief, Ireneusz Sieradzki, Mirosław Zabiełto).

Elektromagnetyczny nośnik do transportu poziomego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie transportu technologicznego mas o niewielkim ciężarze wewnątrz hal produkcyjnych.

Elektromagnetyczny nośnik ma elektromagnesy (1) usytuowane pod belką jezdnią (2) sprzęgnięte z przesuwym układem rolkowym (3) oraz ze zderzakami (4), zabezpieczającymi przed przesunięciem bocznym płyty nośnej (5). Bieżnie (8) rolki (5) są wysunięte ponad czynną powierzchnię elektromagnesu (1) o wielkość „d”. (1 zastrzeżenie)

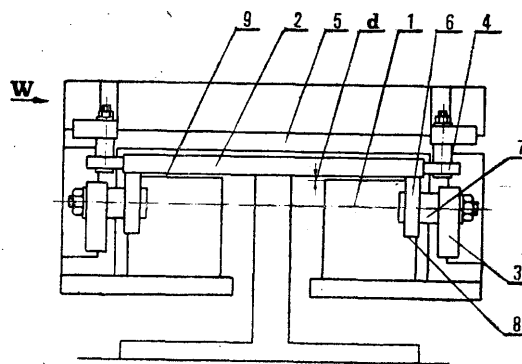


Fig. 1

B65G

P. 209303

29.08.1978

Zakłady Wyrobów Azbestowych „GAMBIT”, Lubawka, Polska (Jerzy Godycki, Wojciech Drobnik, Longina Czernicka, Edward Słota, Tadeusz Żmuda, Józef Zamkotowicz).

Taśmy przenośnikowe

Przedmiotem wynalazku są taśmy przenośnikowe odporne na temperaturę do 573 K> stosowane głównie w hutach szkła do przenośników mechanicznych gorących wyrobów szklanych, które wykonane są z przędzy szklanej skręconej z przędzą z włókien organicznych. Taśmy według wynalazku zastępują taśmy azbestowe, które zarówno podczas wytwarzania jak i użytkowania wydzielają pył azbestowy, bardzo szkodliwy dla zdrowia.

Taśma przenośnikowa charakteryzuje się tym, że jej wążek i osnowę stanowi przędza szklana skręcona z przędzą z włókien organicznych. (2 zastrzeżenia)

B65G
F27D

P. 209307

29.08.1978

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Janusz Kot, Jan Gruszkowski, Piotr Nocoń, Józef Wardyński, Janusz Pieńkowski, Marian Satała).

Sposób i urządzenie do automatycznego załadunku płytek na wózki piecowe w ustawce jednowarstwowej

Sposób polega na przeładunku z przenośnika dostawczego (1) uszeregowanych płytek (2) na półki pionowego regału wielopółkowego (6) przy pomocy popychaczy (4) z utworzeniem na regale przejściowego zapasu międzyoperacyjnego płytek (2), odpowiednio do zapotrzebowania pieca do wypalania płytek (2), oraz na przeładunku z kolei płytek (2) z półek regału (6) na trzony wózków piecowych (8) za pośrednictwem ruchomego stołu (7) umieszczonego bezpośrednio nad wózkiem (8). W wyniku ruchu cofania się ruchomego stołu (7) spod partii płytek (2) ześlizgują się one na trzon wózka (8) z zachowaniem regularnej ustawki jednowarstwowej.

Urządzenie składa się z przenośnika (1) płytek (2), grupujących się na nim w zwarty szereg o długości równej długości półki regału (6) i trzonu wózka (8), z pionowego wielopółkowego regału (6) wyposażonego w mechanizm ruchu w pionie, z którym współpracuje zespół popychaczy (4), przesuwających płytki (2) z przenośnika (1) na półki regału (6) oraz zespół popychaczy (5), przesuwających partię płytek z całej półki regału (6) na stół ruchomy (7), wyposażony w ruch poziomy oraz w listwę oporową (9), dzięki czemu wycofanie stołu (7) spod partii płytek (2) sprowadza ją na trzon wózka (8) w regularnej ustawce jednowarstwowej. Urządzenie wyposażone jest w układ sterowania automatycznego. (4 zastrzeżenia)

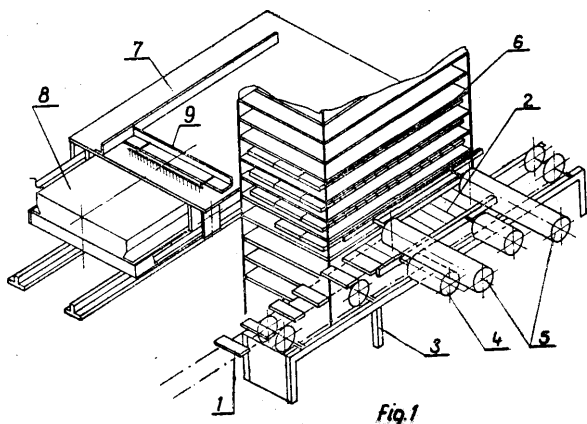


Fig. 1

B65G
F27D

P. 209318

31.08.1978

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Janusz Kot, Jan Gruszkowski, Piotr Nocoń, Józef Wardyński, Janusz Pienkowski, Marian Satała).

Sposób i urządzenie do automatycznego wyładunku płytek z wózków piecowych w ustawce jednowarstwowej

Sposób polega na podnoszeniu przez układ ssawek zlokalizowany w głowicy (1) zestawu płytek (2) z trzonu wózka piecowego i przemieszczenia załadowanej płytkami głowicy (1) przy pomocy ramienia obrotowego (3) nad powierzchnię transportera (5) odbierającego, gdzie odcięcie układu ssawek od źródła próżni powoduje uwolnienie płytek (2) od ssawek.

Urządzenie składa się z przyłączonej do układu próżniowego ruchomej głowicy (1) z ssawkami, wyposażonymi w zawory odcinające (11) (13), utworzone przez kłapy (11) obracające się wokół osi (12) pod działaniem popychaczy (9) z prowadnicami (14), a zabudowane w obudowach (13) zaworów. Głowica (1) osadzona na ramieniu obrotowym (3) z osobnym napędem (4) ma również możliwość ruchu pionowego pod działaniem mechanizmu (6) z odrębnym napędem. (6 zastrzeżeń)

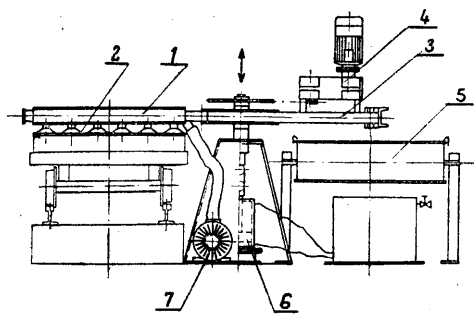


fig. 1

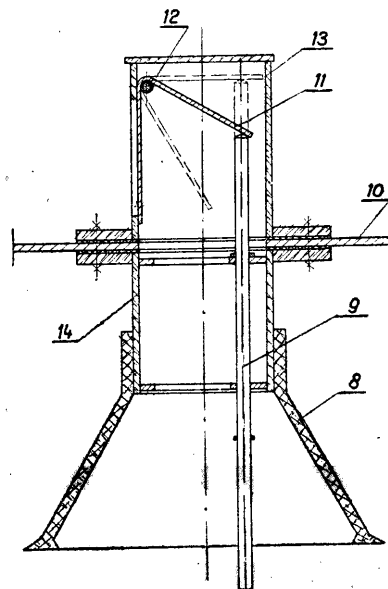


Fig. 2

B65G

P. 212739

11.01.1979

Pierwszeństwo: 12.01.1978 - USA (nr 868 925)

Continental Oil Company, Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki (William Thomas Sweeney).

Sposób transportowania zawiesziny stałego granulatu z co najmniej jednego punkowego źródła oraz układ do transportowania zawiesziny stałego granulatu wtłaczanego przez więcej niż jedno źródło

Sposób transportowania zawiesziny stałego granulatu z co najmniej jednego punkowego źródła wtłaczania do układu przewodów głównych zawiesziny i wody, w którym łączy się każde punktowe źródło poprzez przewód zawiesziny i przewód wodny z odpowiednimi głównymi przewodami powrotnymi zawiesziny i wody, polega na tym, że utrzymuje się zadaną prędkość przepływu w głównym przewodzie zawiesziny w punkcie z prądem za każdym przyłączonym źródłem zawiesziny regulując prędkość przepływu wody z głównego przepływu wody bezpośrednio do głównego przewodu zawiesziny, w punkcie z prądem za źródłowym przewodem wody i w punkcie powyżej przyłączonego przewodu zawiesziny.

Układ transportowania zawiesziny stałego granulatu wtłaczanego przez więcej niż jedno źródło, do wybranej stacji końcowej charakteryzuje się tym, że zawiera przewody główne z przewodem zawiesziny i przewodem powrotnym wody przebiegające od obszaru źródła do wybranej stacji końcowej, co najmniej dwa źródła każde formujące zawieszynę materiału granulowanego, co najmniej dwa przewody wodne przebiegające równoległe do głównego przewodu wodnego do odpowiednich źródeł, co najmniej dwa przewody zawiesziny przebiegające równoległe od źródeł do głównego przewodu zawiesziny, co najmniej

dwa mierniki przepływu włączone tak, że mierzą przepływ w głównym przewodzie zawieszony poniżej przyłączenia odpowiednich przewodów zawieszony i wytwarzają elektryczny sygnał wyjściowy, oraz co najmniej dwa przewody bocznikujące zawierające zawory sterujące przepływem, włączone między głównym przewodem wodnym i głównym przewodem zawieszony poniżej co najmniej dwu odpowiednich przewodów wodnych, te zawory sterujące przepuszczają wodę zgodnie z przebiegiem elektrycznych sygnałów wyjściowych. (8 zastrzeżeń)

B65G

P. 217631

08.08.1979

Pierwszeństwo: 08.08.1978 - Wielka Brytania
(nr 32608/78)

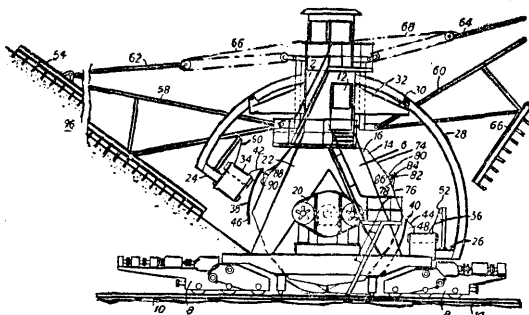
Babcock - Moxey Limited, Gloucester, Wielka Brytania (Eric Reginald Cox).

Urządzenie do przeładunku materiału sypkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia o większej trwałości, zdolnego do przeładunku materiału w obu kierunkach.

Urządzenie do przeładunku materiału sypkiego zawierający obrotowy bęben (14), osadzony na suwnicy bramowej, przemieszczającej się po szynach (10) rozmieszczonych po obu stronach hałdy materiału, charakteryzuje się tym, że dźwigar bramowy (2) suwnicy, przesuwany w dwóch kierunkach wzdłuż hałdy, jest zaopatrzony w parę przenośników (34, 36), usytuowanych po obu stronach obrotowego bębna (14), równolegle do jego osi, przy czym bęben (14) jest zaopatrzony w czerpaki (88, 90) otwarte jednostronnie w dwóch różnych kierunkach, przystosowane do podawania materiału z hałdy na odpowiedni przenośnik (34, 36), w zależności od kierunku obrotów bębna (14). (8 zastrzeżeń)

Fig.1



B65G

P. 217791

16.08.1979

Pierwszeństwo: 18.08.1978 - RFN (nr P 2836132.2)

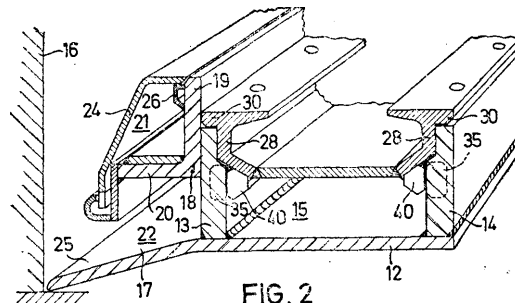
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Przenośnik zgrzeblowy **łańcuchowy** dla **podziemnej** pracy urabiającej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego powiązania przenośnika z zespołem urabiającym aby uzyskać wysoką stabilność budowy z prowadnicą struga oraz wysoką wytrzymałość połączenia osłon rynnowych oraz osłon przedziału dolnego i górnego, przy czym środki łączące winny zapewnić prosty i szybki montaż i demontaż zestawu.

Przenośnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że płyty denne (12) przykrywające osłony przedziału dolnego (10) wobec spągu są przedłużone w kierunku do ściany (16), dla utworzenia szyny ślizgowej (17) struga, i że na częściach profilu bocznego (13) osłony przedziału dolnego (10), od strony ściany, są zamocowane powyżej szyny ślizgowej (17) struga,

części prowadzące (18, 24) tworzące prowadnicę łańcucha struga, oraz tym, że na częściach profilu bocznego (13) od strony ściany są zamocowane listwy profilowe, korzystnie z profilu kąтового (18), do których są przyłączone wymienne lub składane płyty rampowe (24), przy czym płyty denne (12) zamykające przedział dolny od strony spągu wraz ze swoją szyną ślizgową (17) struga, tworzą przedłużenie oraz jedną część z wystającymi częściami profilu bocznego (13, 14) i są połączone między sobą nierozdzielnie. (10 zastrzeżeń)



B66C

P. 208817

01.08.1978

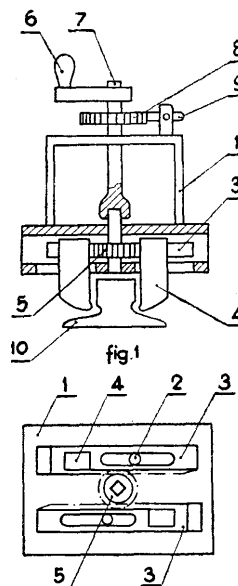
Huta Baildon, Katowice, Polska (Wiesław Jaźwiec, Henryk Konsek).

Zacisk z przesuwными szczękami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego mechanizmu zaciskania szczęk, który nawet przy korozji byłby łatwy do uruchomienia i pewny w eksploatacji.

Zacisk z przesuwными szczękami, do zabezpieczenia suwnicy przed przesunięciem np. pod działaniem siły wiatru, ma szczęki (4) zamocowane w zębatkach (3) osadzonych w prowadnicach (2) i napędzanych zębniakiem (5) za pomocą korby (6).

Na wale korby (7) osadzone jest koło zapadkowe (8) a na korpusie zacisku (1) zapadka (9). (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 209019

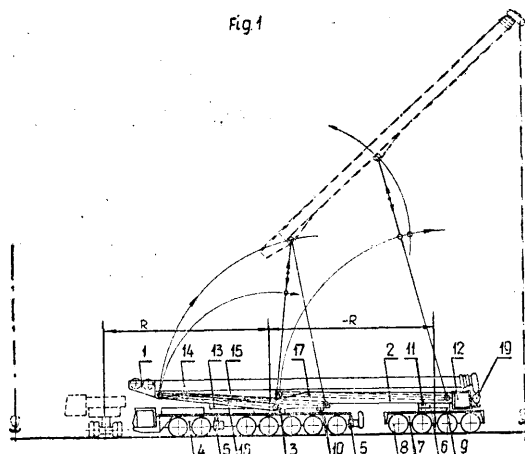
11.08.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Galas, Edward Sosna, Ludwik Stieber).

Żuraw samojezdny

Wynalazek dotyczy żurawia samojezdnego o dużym udźwigu na obrotowej ramie dźwigowej podwójnie podpartej poprzez łożyska osiowe na jednym końcu na podwoziu samojezdnym wieloosiowym a na drugim końcu na wózku, który może być ustawiany prostopadłe do osi podłużnej tej ramy albo wzdłuż tej osi dla umożliwienia wydłużenia długości transportowej żurawia, zmniejszenia nacisków na drogę i zbliżenia krawędzi wywrotu żurawia do osi działania haka a przy tym dla wyeliminowania mechanizmu obrotu żurawia, którego funkcję realizuje jazda wózka wokół ustawionego na podporach stabilizujących i poziomujących żuraw podwozia samojezdnego wieloosiowego.

Żuraw samojezdny charakteryzuje się tym, że rama dźwigowa (2) wspiera się jednym końcem przez łożysko osiowe (6) na wózku (7), przy czym elementy jezdne (8) wózka są zawieszone pływająco poprzez kompensatory pionowe (9) a rama dźwigowa (2) wyposażona jest w blokady (10 i 11) ustalające ustawienie wózka względem ramy i ramy względem podwozia. (2 zastrzeżenie)



B66C

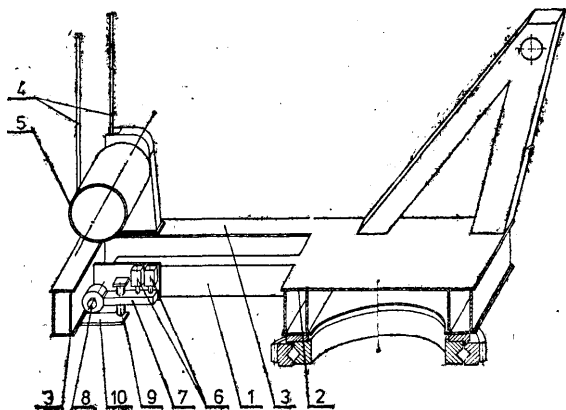
P. 209239

25.08.1978

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu
Fabryka Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska
(Jerzy Zdanowicz).

Ogranicznik obciążenia żurawia

Ogranicznik obciążenia żurawia z wieżą obrotową, w którym przy podnoszeniu ładunków o ciężarach nominalnych dla poszczególnych wysięgów siła w linie odciągowej wysięgnika zachowuje stałą wartość, składa się z belki (1) przyspawanej do ramy nadwozia (2), na końcu której zainstalowane jest urządzenie sygnalizujące ugięcie belki (3) pochodzące od siły w linie (4) odciągowej wysięgnika, przymocowanej do tej belki bezpośrednio lub za pośrednictwem bębna linowego (5).



Urządzenie sygnalizujące ugięcie belki (3) składa się z dwóch łączników elektrycznych (6) naciskanych przez dźwignię (7) popychaną w kierunku tych łączników przez przymocowaną do belki (3) płytkę (10). Unosząc się ku górze płytka (10) naciska śrubę regulacyjną (9) wkręconą w ramię dźwigni (7) powodując jej obrót dookoła osi (8), na której ta dźwignia jest ułożyskowana. (1 zastrzeżenie)

B86D
B63B

P. 208893

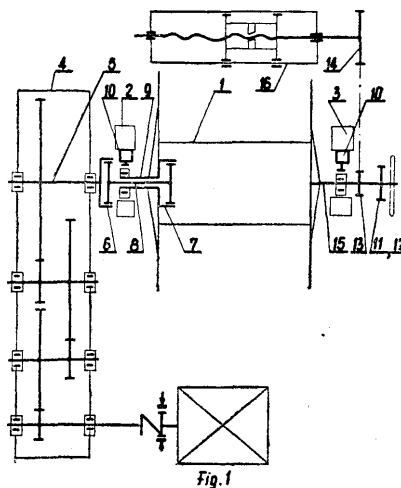
04.08.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Durajewski).

Wciągarka trałowa ze wskaźnikiem uciagu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wciągarki umożliwiającej ciągły pomiar uciagu na linie we wszystkich fazach pracy wciągarki bez instalowania pomiaru uciagu poza wciągarką jak również zwiększenie żywotności lin trałowych i zmniejszenie kątów nabiegu liny trałowej na układacz lihy.

Wciągarka trałowa ze wskaźnikiem uciagu liny ma dynamometryczne czujniki (10) do pomiaru sił w linie zainstalowane w dwóch stojakach łożyskowych linowego bębna (1) to jest w wewnętrznym stojaku (2) oraz zewnętrznym stojaku (3). Linowy bęben (1) jest połączony z głównym wałem (5) przekładni (4) poprzez dwuwienicowe zębate sprzęgło z zębatymi wieniecami (6) i (7). Wieniec (7) umieszczony jest wewnątrz linowego bębna (1). Układacz (16) liny napędzany jest za pomocą dwustopniowej przekładni wienicowej, której łańcuchowe koła (12) i (13) są umieszczone w płaszczyźnie odchylonej od pionu nie więcej niż 15°. (1 zastrzeżenie)

B66D
B63B

P. 208894

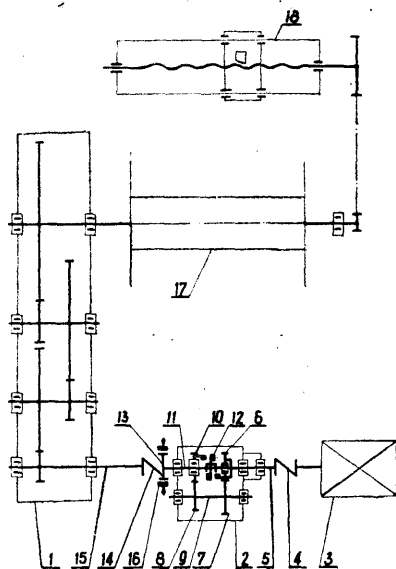
04.08.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Durajewski).

Wciągarka trałowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wciągarki trałowej umożliwiającej prowadzenie połowów dennych, głębokowodnych i pelagicznych przy zachowaniu wymaganych cykli pracy bez zwiększenia napędu elektrycznego lub zmniejszania znamionowej prędkości wybierania trału.

Wciągarka trałowa szczególnie przystosowana do połowów dennych, głębokowodnych i pelagicznych ma przekładnię główną (1) i przekładnię dodatkową (2), która jest wyposażona w przesuwную tuleję (12) sprzęgłową. Podczas połowów dennych przesuwная tuleja (12) sprzęgłowa jest połączona z zębatym kołem (6) łącząc bezpośrednio napędowy wałek (5) z wyjściowym wałkiem (13).



wym wałem (11) dodatkowej przekładni (2). W czasie połowów głębokowodnych i pelagicznych przesuwana tuleja (12) sprzęgłowa jest połączona z zębatym kołem (10). (2 zastrzeżenia)

B66D
B63B

P. 208930

07.08.1978

Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „BARKA”, Kołobrzeg, Polska (Andrzej Dragun, Marek Gzel, Józef Porawski, Mieczysław Sierżan, Stefan Szafkiewicz).

Hydrauliczna winda kablowa

Hydrauliczna winda kablowa przeznaczona jest do nawijania i rozwijania kabla łączącego oscylator echosondy z odbiornikiem echosondy i do przekazywania sygnałów z oscylatora do odbiornika echosondy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymywania stałej siły naciągu kabla przez winde kablową, samoczynnego nawijania lub rozwijania kabla w zależności od długości lin matowych oraz przekazywania sygnałów do układu elektronicznego echosondy niezależnie od pracy windy kablowej.

Hydrauliczna winda kablowa charakteryzuje się tym, że w układ hydrauliczny podłączony jest zawór regulacyjny typu przelewowego, który utrzymuje stałe ciśnienie regulowane w zależności od potrzeb i który powoduje utrzymywanie stałej siły naciągu kabla przez winde kablową oraz samoczynne nawijanie i rozwijanie kabla w zależności od długości lin trałowych. (2 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B
G01N

P. 209107

17.08.1978

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stefan Kula, Kazimierz Kozłowski, Stanisław Radzik, Bolesław Skowroński, Włodzimierz Granowski, Julian Chorab, Andrzej Kłapouszczak, Jan Nieścioruk, Antoni Springwald).

Urządzenie do badania procesu utleniania amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stabilności procesu, poprawy jakości otrzymywanych wyników pomiaru oraz rozszerzenie zakresu prowadzenia badań.

Urządzenie do badania procesu utleniania amoniaku jest konstrukcją zwartą przenośną i ma trzy zasadnicze podzespoły połączone ze sobą odpowiednią instalacją. Podzespołami tymi są: utleniacz, filtr świecowy i podgrzewacz. W górnej części filtra świecowego znajduje się kołnierz (15), na którym jest osadzona świeca za pomocą tulei (16). Filtr ten jest zamocowany rozłącznie przy pomocy pierścienia dociskowego (17) i śrubami (18) połączonych z kołnierzem (15). Na korpusie świecy jest nawinięta węzownica do ogrzewania gazami nitrozowymi. Świeca ma odpowiedniego kształtu końcówkę (22), która zapewnia centrowanie świecy. Rury (2) z jednego końca są zamknięte dnami (4) a z drugiego dnami sitowymi (14) i dystansowane rurą (11) łączącą wewnętrzne przestrzenie rur (2). W dnach sitowych (14) są wprowadzone i wyprowadzane odpowiednie rury (7, 8, 9) w kształcie litery „U”. Rury te są rozmieszczone na obwodzie foremnego sześciokąta. Każda z tych rurek stanowi swój odrębny obieg w urządzeniu od wejścia do wyjścia odpowiedniego medium. W osi rury dystansowej (11) na zewnętrznej stronie rury (2) są umieszczone króćce (5), z których jeden łączy się z rurą (8) zasilającą podgrzewacz gazami nitrozowymi, natomiast drugi króciec (5) łączy się z króćcem (12) służący do wyprowadzenia gazów nitrozowych z podgrzewacza. Rury (2) podgrzewacza są umieszczone w przestrzeni kolektora zbiorczego (1) mającego króćce, wlotowy (6) gazów nitrozowych. Urządzenie ma ponadto kosz składający się z rury wewnętrznej (42) zakończonej z jednego końca pierścieniem (43), a z drugiego kołnierzem (44) oraz z rury zewnętrznej (45) zakończonej pierścieniem (46) oraz kołnierzem (47). Kosz ten jest zamocowany rozłącznie za pomocą śrub (49) do kołnierza (50), a między pierścienie (43 i 46)

umieszczone są siatki katalityczne. Dociskanie siatki katalitycznej jest za pomocą śrub (48) w kołnierzach (44 i 47). Utleniacz ma wewnętrzne ekrany ochronne (51) między którymi umieszczony jest materiał izolacyjny (52), a w górnej części ekranów (51) jest umiejscowiony pierścień (53), na którym nałożone jest szczeliwo (54) przykryte z kolei krążkiem (55), a części te umieszczone są w obrobie siatek (katalizatora). Dolna część ekranów (51) jest przymocowana do pierścienia (56), który opiera się na wypełniaczu „A” dolnej części utleniacza. Pod siatkami (Katalizatorem) jest umieszczony pojemnik (58) służący do umieszczenia pochłaniacza katalizatora zakończony w dolnej części denkiem perforowanym (59) zawieszonym zmiennie w zależności od potrzeb technologicznych na różnej wysokości za pomocą kołków (60). Nad rurką (62), a poniżej króćca wlotowego („K1”) wewnątrz końcówki górnej części utleniacza jest umieszczona przysłona (63), składająca się z części cylindrycznej i stożka ściętego, gdzie część stożkowa jest zamocowana na stałe do ścianki głowicy utleniacza. (4 zastrzeżenia)

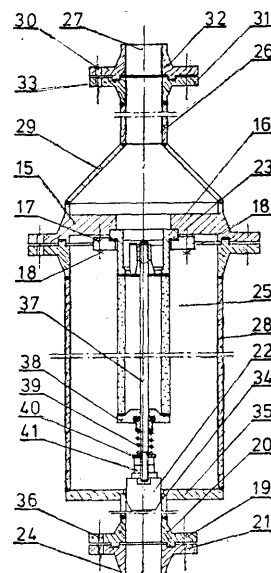
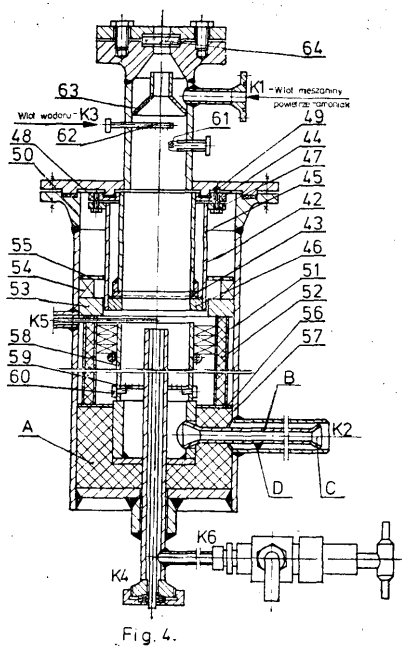
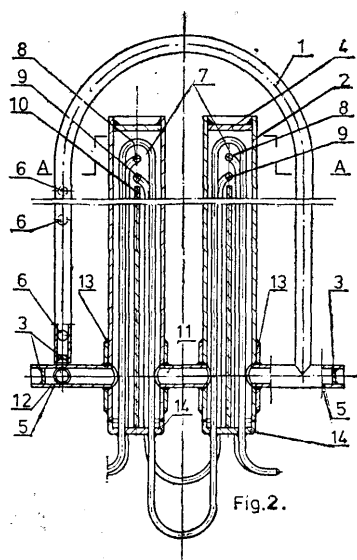


Fig.1.



C01F

P. 214118 T

12.03.1979

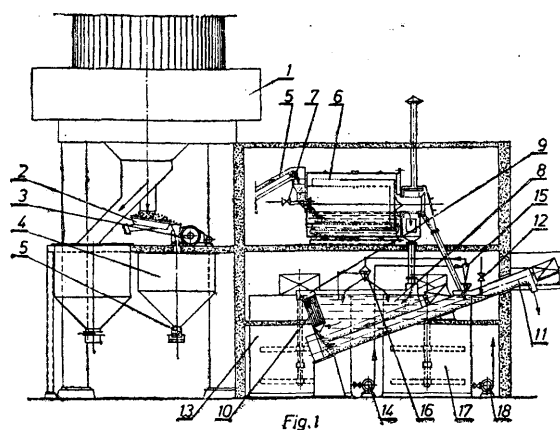
Stanisław Bednarski, Kraków, Polska

Sposób kompleksowego przygotowania mleka wapiennego oraz układ do realizacji tego sposobu

Sposób kompleksowego przygotowywania mleka wapiennego według wynalazku, charakteryzuje się tym, że wapno palone najpierw jest kruszone na ziarna, najkorzystniej na ziarna o granulacji poniżej 30 mm a następnie jest ono skierowane do wielobębnowego lasownika, po czym powstałe mleko wapienne w wielobębnowym lasowniku jest podawane grawitacyjnie do klasyfikatora, w którym następuje jednocześnie oczyszczanie mleka wapiennego metodą ciągłą podczas przeciwnieprądowego przepływu wody.

Układ do kompleksowego przygotowywania mleka wapiennego zobrazowany na fig. (1), charakteryzuje się tym, że między podajnikiem (2) a zbiornikiem pośrednim (4) lub transporterem (5) jest umieszczona kruszarka (3), najkorzystniej kruszarka szczękowa, natomiast klasyfikator (8) jest bezpośrednio połączony z wielobębnowym lasownikiem (6), podczas gdy w klasyfikatorze (8) od strony wypływu (9) zabudowany jest dodatkowo osadnik z wypełnieniem (10).

(3 zastrzeżenia)



C01G

P. 209878

26.09.1978

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób otrzymywania azotanu miedzi, zwłaszcza z odpadów miedzi metalicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania azotanu miedzi o dużej czystości z odpadów metalicznej miedzi powstających w różnych procesach technologicznych obróbki mechanicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec przed roztworzeniem go w kwasie azotowym, poddaje się wstępnemu oczyszczaniu przez działanie kąpielą alkaliczną w postaci wodnych roztworów alkaliów lub wody amoniakalnej z niewielkim dodatkiem środków zwilżających, ogrzaną do temperatury maksimum 90°C oraz kąpielą kwasu solnego i przemycanie następnie wodą do odczynu obojętnego.

Roztworzenie oczyszczonego surowca przeprowadza się korzystnie w kwasie azotowym z dodatkiem mocznika. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 208841

03.08.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Stelmach, Krzysztof Wiśniewski, Stanisław Zieliński).

Sposób oczyszczania i depasywacji elektrod w procesach elektrolitycznych zwłaszcza przy oczyszczaniu ścieków i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego procesu, który zapewni czyszczenie i depasywację elektrod w sposób ciągły bez angażowania dodatkowych urządzeń i środków do tego celu.

Sposób oczyszczania i depasywacji elektrod w procesach elektrolitycznych, zwłaszcza przy elektrolitycznym oczyszczaniu ścieków, polega na tym, że do elektrolizera jest wprowadzany otworami od dołu elektrolit najkorzystniej pod ciśnieniem 0,3—3,0 atmosfer, który porusza materiał ziarnisty najkorzystniej piasek o granulacji dobranej do ciśnienia elektrolitu i średnicy otworów. Materiał ten znajdując się we wgłębieniu dna elektrolizera i w ruchu spowodowanym strumieniami cieczy oczyszcza elektrody uderzając o ich powierzchnię.

Istotą urządzenia do realizacji sposobu według wynalazku jest to, że zawiera materiał ziarnisty najkorzystniej piasek umieszczony w zagłębieniu w dnie elektrolizera, które ma szereg otworów do doprowadzania elektrolitu. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 209523

09.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Ewa Mieczkowska, Roman Zieleziński, Władysław Brzozowski, Ludomir Pawełka, Tadeusz Klein, Urszula Pawlus).

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu oczyszczania ścieków przemysłowych powstałych w procesie barwienia płyt azbestowo-cementowych.

Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych zawierających żywice akrylowe, polega na poddaniu ścieków procesowi adsorpcji na szlamach azbestowo-cementowych w temperaturze 90–100°C, a następnie procesowi filtracji, w wyniku którego następuje rozdział na fazę wodną niezawierającą żywicy akrylowej i na fazę mazistą zawierającą szlamy z zaadsorbowaną farbą akrylową. (3 zastrzeżenia)

C02C

P. 209619

15.09.1978

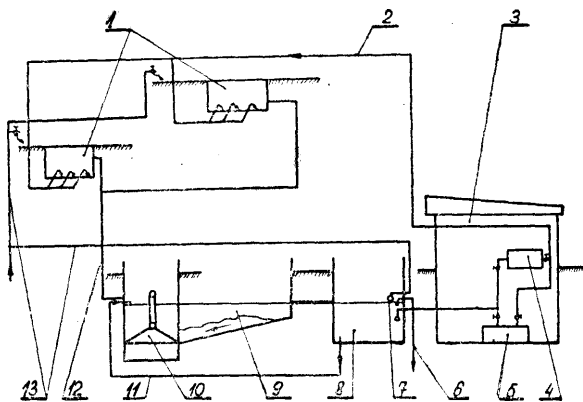
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-2”, Łódź, Polska (Witold Palusiński, Zbigniew Szczerba, Andrzej Płużański).

Sposób odprowadzania ścieków zawierających zaczyn cementowy oraz zespół urządzeń do odprowadzania ścieków zawierających zaczyn cementowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zabetonowywania się rur i piaskownika.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki zanieczyszczone zaczynem cementowym zgarniane są do nisz (1) gdzie miesza się je z wodą obiegową. Rozcieńczone wodą ścieki odpływają kanałami (12) do piaskownika (9) gdzie osadza się grubsza zawiesina, a woda wraz z pozostałym osadem odpływa do studni zbiorczej (8), a następnie do przepompowni (3), skąd przepompowywana jest z powrotem do nisz (1).

Zespół urządzeń do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że piaskownik (9) połączony jest z drugiej strony ze studnią zbiorczą (8), która połączona jest z przepompownią (3), która przewodami tłoczno-cyrkulacyjnymi (2) połączona jest z niszą (1). (2 zastrzeżenia)



C02C

P. 209673

16.09.1978

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Mirosław Krzemieniewski).

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia stopnia redukcji zanieczyszczeń.

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków, które może być stosowane w nowobudowanych oczyszczalniach miejskich i przemysłowych oraz przez

adaptację istniejących urządzeń zwłaszcza rowów cyrkulacyjnych, składa się z szeregu taśm (3) zamocowanych na obracających się wałkach (4), a pomiędzy taśmami (3) znajdują się przegrody (9) uniemożliwiające przepływanie ścieków przy dnie zbiornika (2), przy czym górne wałki (4) połączone są poprzez tarcze sprzęgające (5) z układem napędowym, który powoduje przesuw taśmy (3). (1 zastrzeżenie)

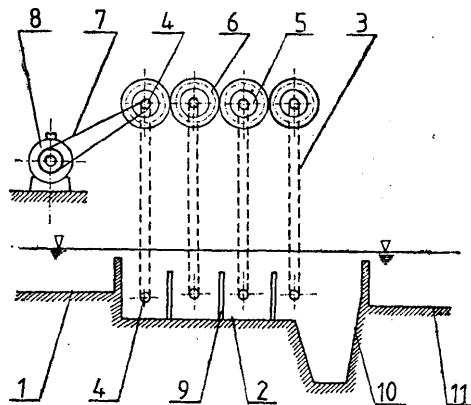


Fig. 1

C02C

P. 209675

16.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Henryk Janiak, Kazimierz Bauman).

Sposób oczyszczania wód kopalnianych z zawieszin

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wód kopalnianych z zawieszin, zwłaszcza wód odprowadzanych z kopalń odkrywkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zanieczyszczoną wodę wprowadza się do osadnika wstępnego na czas 10 do 16 godzin przy zachowaniu głębokości przepływowej 1,2 do 1,5 m, po czym przepuszcza się ją przez filtr roślinny. Filtr roślinny stanowi osadnik z dnem pokrytym warstwą torfu lub gleby, w którym sadi się rośliny wodne i błotne w ilości 400 do 1000 sztuk/m². Poziom wód w osadniku utrzymuje się w granicach 0,25 do 0,50 m. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 209770

22.09.1978

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Ryszard Przybyłowicz, Czesław Zabierzewski).

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwoliłby na maksymalne wykorzystanie tlenu dostarczonego w procesie oczyszczania ścieków oraz na budowę oszczędnościowych oczyszczalni ścieków.

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków polega na tym, że ścieki łącznie ze zmieszonym recykulowanym osadem czynnym przepływają przez zbiornik o odmiennych parametrach oczyszczania w wyniku czego wytwarza się selektywny rozwój wybranych rodzajów mikroorganizmów, który to rozwój stymulowany jest ilością doprowadzonego tlenu lub ilością doprowadzonych substratów. (3 zastrzeżenia)

C03B

P. 217813

17.08.1979

Pierwszeństwo: 17.08.1978 r. - Wielka Brytania (nr 33757/78)

Pilkington Brother Limited, Merseyside, Wielka Brytania (Raymond Peter Gross, Gordon Thomas Simpkin).

Sposób obróbki cieplnej szkła

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej szkła a zwłaszcza termiczne hartowanie tafli szkła płaskiego lub szkła giętego, szczególnie szyb do stosowania pojedynczo jako szyby przednie pojazdów mechanicznych lub jako część laminowanych szyb przednich, bocznych i tylnych oraz światła pojazdów lub do stosowania w konstrukcjach zespołów szyb przednich w samolotach i lokomotywach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu i szkło wytworzone tym sposobem.

Sposób obróbki termicznej szkła, w którym szkło ogrzewa się do ustalonej z góry temperatury i kontaktuje z droбноziarnistym materiałem fluidyzowanym gazem, polega na tym, że stosuje się droбноziarnisty materiał, który składa się z mieszaniny wielu wyselekcjonowanych materiałów droбноziarnistych, z których co najmniej jeden ma utajoną właściwość wydzielania gazu po nagrzaniu się od gorącego szkła. Żądany stopień obróbki cieplnej osiąga się dzięki dobraniu odpowiednich proporcji składników, ich pojemności cieplnej i płynności.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że pojemnik materiału droбноziarnistego fluidyzowanego gazem ma elementy do utrzymywania w stanie fluidyzacji gazem mieszaniny wyselekcjonowanych droбноziarnistych materiałów, z których co najmniej jeden ma właściwości wytwarzania gazu przez ogrzanie od gorącego szkła i elementy do mieszania materiałów droбноziarnistych w z góry ustalonych proporcjach nadając mieszaninie fluidyzowanej gazem pojemność cieplną i płynność, takie aby osiągnąć wymagany stopień obróbki cieplnej szkła. (27 zastrzeżeń)

C03C P. 209400 04.09.1978

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych Huta „Silesia”, Rybnik, Polska (Anna Romacka-Gorgoń).

Pasta ceramiczna na bazie szklawa emalierskiego i sposób jej otrzymywania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie topników ołowioowych i zastąpienie ich nietoksycznym szklawem emalierskim bezołowioowym.

Pasta ceramiczna do trwałego zdobienia wyrobów emaliowanych sporządzona jest na bazie bezołowioowego nietoksycznego szklawa emalierskiego o zawartości 12% SnO_2 , ponadto zawiera w swym składzie 25% wagowych pigmentu nieorganicznego i olejek eteryczny.

W celu otrzymania pasty poddaje się szklawo wstępnemu rozdrobnieniu w młynku kulowym o granulacji do 2 μm , a następnie dodaje pigment nieorganiczny i olejek i dalej rozdrabnia mieszaninę aż do osiągnięcia uziarnienia poniżej 2 μm .

Zdobioną pastą wyroby emaliowane wypalane są w temperaturze 820°C w czasie do 5 minut.

(4 zastrzeżenia)

C03C P. 209471 06.09.1978

Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno, Polska (Jerzy Dąbrowski, Marek Galewicz, Józef Habrat, Janusz Leśniak, Antoni Nawojski).

Szkło do automatycznej produkcji wyrobów stołowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie szkła, którego produkcja wyeliminuje zatrucie środowiska przy jednoczesnym spełnieniu warunków ekonomicznego topienia oraz uzyskania optymalnych parametrów formowania i jakości wyrobów.

Szkło według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w procentach wagowych: 71,0—74,0 SiO_2 , 8,5—14,9 Na_2O , 4,9—7,5 CaO , 1,8—7,0 K_2O , 1,1—3,6 Al_2O_3 , 0,3—4,3 MgO , 0,35—1,2 BaO oraz jako zanie-

czyszczenie 0,04—0,2 Fe_2O_3 , przy czym stosunek ilości BaO do CaO zawarty jest w przedziale 0,046—0,25, a stosunek ilości BaO do sumy CaO i MgO zawarty jest w przedziale 0,029—0,231. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209375 31.08.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Drożdż, Wanda Wołek, Zygmunt Guldán, Dymitr Szostak, Jerzy Spasiński, Małgorzata Łuczkiewicz, Władysław Kozłowski).

Sposób wytwarzania betonów wiązanych szkłem wodnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania glinokrzemianowych betonów wiązanych szkłem wodnym o wyższej ogniotrwałości pod obciążeniem i lepszymi własnościami termomechanicznymi.

Sposób wytwarzania betonów wiązanych szkłem wodnym polega na zastosowaniu kruszyw wysokoglinowych i korundowych o zawartości powyżej 60% Al_2O_3 i odpowiednio dobranym składzie ziarnowym oraz wprowadzeniu do nich odpowiedniej ilości mikrowypełniacza bogatego w Al_2O_3 , takiego jak techniczny tlenek glinu, pył korundu spiekane go czy cyjanit, przy zastosowaniu szkła wodnego sodowego o module powyżej 2,5 i gęstości 1,35—1,40 g/cm^3 jako spoiwa. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209425 04.09.1978

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Roman Kielar, Justyn Stachurski, Janusz Suszczyński, Stefan Sliwiński, Marian Chreszczyk, Leon Lukwiński).

Sposób wzbogacania magnezytu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób według wynalazku polega na wzbogacaniu magnezytu surowego, zdekarbonizowanego lub spieczonego w formie klinkieru, przez odparowanie w trakcie redukcyjnego topienia w łuku elektrycznym szkodliwych domieszek towarzyszących, a w szczególności SiO_2 . Do osiągnięcia efektu wzbogacania wykorzystano różnicę w temperaturze parowania domieszek towarzyszących magnezytom i MgO .

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 209443 04.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Stanisław Lasko, Ryszard Bernardelli, Dorota Marciniak, Józef Cyganek, Tadeusz Borowiak, Tadeusz Bednarczuk).

Sposób wytwarzania tworzyw ceramicznych do produkcji wyrobów stołowych z bezpośrednim efektem zdobniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia obniżenie pracochłonności i energochłonności oraz zmniejszenie braków produkcyjnych powstających podczas dekorowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do 50—70 części wagowych ceramicznych surowców ilastych, 0—40 części wagowych skaleni i 0—8 części wagowych słuczki biskwitowej wprowadza się 10—40 części wagowych granitu płukanego zawierającego 1—6% wagowych żelazistych związków mineralnych jak np. miki (biotyny) z tym, że kolejność dozowania poszczególnych surowców i przygotowanie masy odbywa się tradycyjnie w posiadanych urządzeniach technologicznych.

Powyższy sposób znajduje zastosowanie do otrzymywania tworzyw porcelitowych i kamionkowych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209531 11.09.1978

Kombinat Budownictwa Ogólnego „Row”, Rybnik, Polska (Stanisław Leśniak, Józef Tkocz, Joanna Kurpanik).

Kolorowa zaprawa cementowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kolorowej zaprawy cementowej charakteryzującej się trwałością koloru, odpornością na warunki atmosferyczne oraz zapewniającej bogaty wybór kolorów dekoracyjnych.

Kolorowa zaprawa cementowa charakteryzuje się tym, że do zaprawy z cementu białego lub szarego dodaje się emalierski barwnik tlenkowy w ilości od 1 do 5% ilości wagowych cementu, a po utwardzeniu się kolorowej zaprawy nasycza się ją środkiem hydrofobizującym.

Zaprawa kolorowa może być stosowana w formowaniu dennym w budownictwie wielkopłytyowym jak i przy wykonywaniu tynków nakrapianych lub drapanych. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209541 11.09.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Janusz Wojczyński, Józef Misztela, Piotr Skórzewski, Ignacy Józwiak).

Sposób łączenia pokrycia platynowego lub ze stopów platyny z powierzchnią elementu ceramicznego oraz środek do łączenia pokrycia platynowego lub ze stopów platyny z powierzchnią elementu ceramicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania trwałego połączenia platyny lub jej stopów z powierzchnią elementu ceramicznego, które charakteryzuje się dużą odpornością termiczną i mechaniczną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy powierzchnię elementu ceramicznego a powierzchnię pokrycia platynowego lub ze stopów z platyny wprowadza się środek do łączenia tych powierzchni, po czym cały układ suszy się do stałego ciężaru w temperaturze 100—350°C, a następnie wygrzewa w temperaturze 870—1470°C do prawie całkowitej przemiany β - kwarcu w α - trydymit.

Środek według wynalazku składa się z 40—99% wagowych mielonej mączki kwarcowej o średnicy ziarna do 0,5 mm, i 1—60% wagowych mielonego szkła o średnicy ziarna do 0,5 mm. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 209548 12.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Jerzy Bieliński, Alicja Bielińska).

Sposób regeneracji podłoży niemetalicznych dla niklowania chemicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu regeneracji podłoży niemetalicznych, który nie zmienia właściwości podłoży.

Sposób regeneracji podłoży niemetalicznych dla niklowania chemicznego za pomocą wytrawiania usuwanych warstw niklu lub jego stopów roztworem zawierającym kwas mineralny, polega na tym, że działa się roztworem zawierającym oprócz kwasu mineralnego o stężeniu 0,01—1,0 M/l, również jony nadsiarczane o stężeniu 0,1—2,0 M/l oraz środek inhibujący rozkład nadsiarczynu, korzystnie 8-hydroksychinolinę, o stężeniu 0,1—10 mM/l. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209559 11.09.1978

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Elsner, Ewa Ząbek, Edward Grabowski, Bohdan Kołomyjski, Stanisław Śliwa).

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy o wysokiej przyczepności do narzucania na gorąco

Sposób wytwarzania ogniotrwałej masy o wysokiej przyczepności do narzucania na gorąco na elementy obmurza pieców przemysłowych, charakteryzuje się tym, że do masy wprowadza się surowce ogniotrwałe zawierające nie więcej jak 15% wagowych frakcji o uziarnieniu od 0—0,06 mm i nie więcej jak 15% wagowych frakcji o uziarnieniu od 0,06 do 0,2 mm, przy zawartości w masie dodatków wiążących i spiekających wynoszącej do 15% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 209731 20.09.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Krystyna Gustaw, Wojciech Roszczynalski).

Cement hutniczy o podwyższonej wytrzymałości

Cement hutniczy o podwyższonej wytrzymałości zawiera w ilościach wagowych 37—56% klinkieru portlandzkiego, 25—45% granulowanego żużla wielkopiecowego, 10—20% zasadowego żużla stalowniczego i 3—4% gipsu. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 209761 21.09.1978

Ostrowieckie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Mieczysław Mularczyk, Izabela Czechowska, Gabriela Mała, Jan Szczawiński, Lucyna Rogala, Elżbieta Gagat).

Sposób wytwarzania wyrobów kadziowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów kadziowych kwarcowo-szamotowych o dużej odporności na wstrząsy cieplne i wysokiej jednorodności w zakresie składu chemicznego i własności fizycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że masę na wyroby sporządza się z mieszaniny suchych składników zawierających 65—95% SiO_2 i substancji nawilżającej, z którą równocześnie wprowadza się tlenek fosforu i tlenek wapnia, obydwie w postaci fosforytu lub apatytu o uziarnieniu poniżej 0,1 mm, przy czym fosforyt lub apatyt wprowadza się w ilości zapewniającej w masie, suchej zawartość 1—3% sumy tlenków fosforu i wapnia, zaś jako suche składniki zawierające 65—95% SiO_2 stosuje się surowce niewypalane lub niewypalane i wypalane. (5 zastrzeżeń)

C04B P. 209762 21.09.1978

Ostrowieckie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Mieczysław Mularczyk, Jan Szczawiński, Lucyna Rogala, Diter Bergerheimer, Sylwester Micał, Jerzy Marcinkowski).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych niewypalanych wyrobów glinokrzemianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ogniotrwałych niewypalanych wyrobów glinokrzemianowych o wymaganej wytrzymałości na zgniatanie oraz odpornych na działanie wody.

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów glinokrzemianowych niewypalanych na wymurówki kadzi stalowniczych i surowkowych polega na tym, że wyroby wytwarza się z masy składającej się z suchych składników zawierających 50—95% SiO_2 , szkła wodnego i żużla wielkopiecowego, przy czym jako suche składniki zawierające 50—95% SiO_2 stosuje się surowce niewypalane lub mieszaninę niewypalanych z wypalonymi, szkło wodne stosuje się w ilości 6—15% wagowych w stosunku do suchych składników zawierających 50—95% SiO_2 , zaś żużel wielkopiecowy do-

daje się o uziarnieniu poniżej 0,2 mm, w ilości zapewniającej masie suchej zawartość 1—3% tlenku wapnia CaO.

Wyroby suszy się w temperaturze 120—200°C, korzystnie w atmosferze wzbogaconej w dwutlenek węgla CO₂. (6 zastrzeżeń)

C04B

P. 209763

21.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 93393

Ostrowieckie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Mieczysław Mularczyk, Jan Szczawiński, Czesław Suder, Leon Łukwiński, Lucyna Rogala, Władysław Kozłowski, Józef Sadaj).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych niewypalanych wyrobów glinokrzemianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ogniotrwałych niewypalanych wyrobów glinokrzemianowych o wymaganej wodoodporności oraz wyższej wytrzymałości na zgniatanie i wyższej stabilności wymiarowej w czasie nagrzewania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do znanej mieszaniny na wyroby składającej się z suchych składników o zawartości 75—95% SiO₂, szkła wodnego sodowego lub potasowego i wodnego roztworu soli lub kwasów dających jony SO₄ lub jony Cl, lub jony SO₄ i Cl, lub jony PO₄ wprowadza się dodatkowo tlenek fosforu i tlenek wapnia, obydwa w postaci fosforytu lub apatytu o uziarnieniu poniżej 0,2 mm, przy czym fosforyt lub apatyt wprowadza się oddzielnie lub w postaci mieszaniny ze szkłem wodnym w ilości zapewniającej suchej masie zawartość 1—3% sumy tlenków fosforu i wapnia, a jako suche składniki o zawartości 75—95% SiO₂ stosuje się surowce niewypalone lub ich mieszaninę z wypalonymi. Z masy formuje się wyroby i suszy się je w temperaturze powyżej 80°C. (4 zastrzeżenia)

C04B

P. 209764

21.09.1978

Ostrowieckie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Mieczysław Mularczyk, Jan Szczawiński, Lucyna Rogala, Elżbieta Gągat, Jerzy Jurzykowski, Henryk Hałun).

Sposób wytwarzania wyrobów kadziowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów kadziowych o wysokiej odporności na działanie ciekłych żużli i metali.

Sposób wytwarzania wyrobów kadziowych kwarcowo-szamotowochromowych polega na tym, że wypala się wysuszony półfabrykat wyformowany z masy sporządzanej z mieszaniny suchych składników zawierających 65—95% SiO₂, substancji nawilżającej i tlenku chromu Cr₂O₃ wprowadzonego w postaci rudy chromowej, przy czym rudę chromową wprowadza się w ziarnie poniżej 0,5 mm, w ilości zapewniającej uzyskanie w suchej masie 4—10% tlenku chromu Cr₂O₃, zaś mieszaninę suchych składników glinokrzemianowych sporządza się z surowców niewypalonych lub niewypalonych i wypalonych. (4 zastrzeżenia)

C04B

P. 209880

26.09.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Justyn Stachurski, Kazimierz Józefowicz, Roman Kokoszka, Janusz Suszczyński, Janusz Krasodowski, Edward Kajl, Janusz Kriegel, Zygmunt Guldan, Wacław Szymborski, Stefan Śliwiński).

Sposób produkcji ogniotrwałych wyrobów zasadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ogniotrwałych wyrobów zasadowych przeznaczonych do wyłożenia strefy spiekania pieców obrotowych do wypalania wapna i klinkieru cementowego.

Sposób według wynalazku polega na przygotowaniu masy sypkiej z rudy chromowej w ilości 10—30% wag. zawierającej 20—30% Al₂O₃, 30—40% Cr₂O₃ i 12—20% Fe₂O₃, o granulacji 0-2, 0-2,5 lub 0-3 mm, klinkieru magnezytowego w ilości 70—90% wag. zawierającego 93—97% MgO, 1,5—3% Fe₂O₃ i poniżej 2% SiO₂, o granulacji 0-2, 0-2,5 lub 0-3 mm w tym co najmniej 25% poniżej 0,06 mm i co najmniej 40% o granulacji powyżej 1 mm i 1—3% wag. ługu posiarzynowego lub innego lepiszcza, wyformowaniu kształtek pod ciśnieniem co najmniej 600 kp/cm² (600·0,980665·10²kPa), wysuszeniu ich i wypaleniu w temperaturze co najmniej 1650°C. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 219293 T

29.10.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Henryk Tomaszewski, Ewa Radziszewska-Kępka, Władysław Jastrzębski, Bogdan Traczyk).

Sposób wytwarzania przepuszczających światło elementów z ceramiki korundowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania elementów ceramicznych o wysokiej przepuszczalności światła, przy zachowaniu wysokiej wytrzymałości termomechanicznej oraz odporności chemicznej na działanie par rtęci, metali alkalicznych i ziem alkalicznych, stosowanych między innymi jako rurki jarzników lamp sodowych, wżerniki do komór wysokiej temperatury itp.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do masy wyjściowej zawierającej Al₂O₃ w ilości wagowej 99,0—99,97% oraz MgO w ilości wagowej 0,01—0,5% dodaje się związki itru w ilości wagowej 0,02—0,5%, po czym z masy tej sporządza się masę lejną dodając plastyfikatory organiczne w ilości wagowej do 1,3%, wodę destylowaną w ilości wagowej do 50% oraz upłyniacze typu uwodnionego polimetakrylanu amonowego lub poliakrylanu amonowego w ilości wagowej 0,2—1,0%, następnie z masy lejnej przygotowuje się granulaty o wielkości ziarna w granicach 25—150 mikrometrów. Uformowane z granulatu elementy o żądanym kształcie poddaje się najpierw wypalaniu wstępnemu w temperaturze 1100—1400°C w atmosferze powietrza, a potem wypalaniu końcowemu w temperaturze 1750—1980°C, prowadząc proces wypalania końcowego z szybkością narastania temperatury nie większą niż 60°C/minutę, czasem przetrzymywania w obranej temperaturze maksymalnej nie krótszym niż jedna godzina i szybkością studzenia nie większą niż 60°C/minutę, wypalanie końcowe prowadzi się w atmosferze wodoru albo w atmosferze wodoru i azotu, albo też w próżni. (4 zastrzeżenia)

C06B

P. 208999

10.08.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Marian Ambroziak, Mirosław Baranowski, Bronisław Dąbrowski, Joachim Grzesiek, Zygmunt Kurnatowski).

Materiał wybuchowy zawieszinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania materiału wybuchowego wrażliwego na inicjację spłonką górniczą Nr 3 oraz bezpiecznego przy wytwarzaniu, składowaniu i transporcie i o wrażliwości na uderzenie równej lub mniejszej niż wrażliwość znanego materiału.

Materiał wybuchowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że oprócz składników dostarczających tlen jak azotany, zagęstników i środków sieciujących zawiera jednocześnie uczulacze wybuchowe - np. trójnitrotoluen, uczulacze niewybuchowe - np. pył aluminium i uczulacze fizyczne - np. powietrze.

Materiał znajduje zastosowanie do robót strzelniczych w kopalniach odkrywkowych i podziemnych. (13 zastrzeżeń)

C07C P. 210429 21.10.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bolesław Hancyk, Jacek Kokosiński).

Sposób wydzielania hydrochinonu z mieszanin poreakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia operacji wydzielania hydrochinonu.

Sposób według wynalazku polega na ekstrakcji hydrochinonu rozpuszczalnikami organicznym typu estrów lub eterów z mieszaniny poreakcyjnej otrzymanej przez utlenienie aniliny dwutlenkiem manganu i redukcją powstałego p-benzochinonu np. żelazem, hydrazyną lub jej pochodnymi. Ekstrakt miesza się z wodnym roztworem pozostałym po krystalizacji hydrochinonu i poddaje destylacji azeotropowej a następnie krystalizacji. (1 zastrzeżenie)

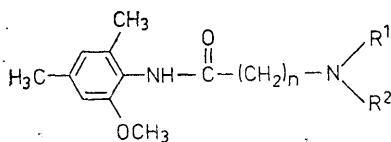
C07C P. 213227 06.02.1979

Pierwszeństwo: 07.02.1978 - Finlandia (nr 78 0387)

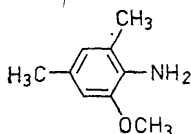
Orion-Yhtymä Oy - Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania nowych anilidów

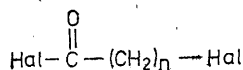
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym n₂ oznacza liczbę całkowitą 2 lub 3 a podstawniki R¹ i R² oznaczają każdy z osobna niższą grupę alkilową o 1—3 atomach węgla lub razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień piperydynowy podstawiony grupą metylową, polega na tym, że 4,6-dwumetylo-o-anizydyne o wzorze 2 acyluje się ha-



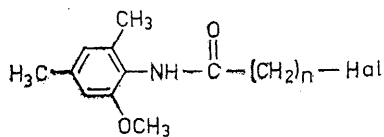
WZÓR 1



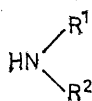
WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4



WZÓR 5

logenkiem kwasu chlorowcokarboksylowego o wzorze 3, w którym Hal oznacza atom chloru lub bromu a n ma wyżej podane znaczenie, i otrzymany anilid kwasu chlorowcokarboksylowego o wzorze 4, w którym Hal i n mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z aminą o wzorze 5, w którym R¹ i R² mają wyżej podane znaczenie.

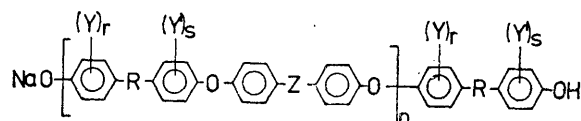
Związki o wzorze 1 wykazują działanie przeciwnaskazłowe. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 216316 T 13.06.1979
C08G

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Gabriel Rokicki, Witold Kuran).

Sposób wytwarzania polihydroksyeterów o zwiększonej odporności termicznej

Sposób wytwarzania polihydroksyeterów o zwiększonej odporności termicznej na drodze reakcji soli metali alkalicznych bisfenoli ze związkami chlorowco-bisfenolowymi zawierającymi dwuwartościową grupę elektroakceptorową między pierścieniami benzenowymi, użytymi w ilości 0,01—0,5 mola na 1 mol bisfenolu, w środowisku aprotowego, polarnego rozpuszczalnika, w podwyższonej temperaturze, polega na tym, że wytworzony oligomer o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza dwuwartościową grupę alkilenową, alkilidenową lub cykloalifatyczną zawierającą 1—8 atomów węgla, grupę eterową, siarczkową, dwusiarczkową, sulfotlenkową, sulfonową, ketonową, etyldenową niepodstawioną lub podstawioną dwoma atomami chlorowca, Y i Y' są takie same lub różne i oznaczają grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, atomy chlorowca lub grupy alkoksylowe o 1—4 atomach węgla, r i s są liczbami całkowitymi 0—4, Z oznacza dwuwartościową grupę elektroakceptorową taką jak grupa sulfonowa, sulfotlenkowa, ketonowa, etyldenowa, niepodstawiona lub podstawiona dwoma atomami chlorowca, grupa etylenowa lub dwuazowa a n ma wartość zero lub 1, o łańcuchu zakończonym równomolową ilością grup fenolowych i hydroksylowych, poddaje się reakcji z równomolową ilością epichlorohydryny w bezwodnym środowisku aprotowego rozpuszczalnika polarnego, w temperaturze 60—150°C. (1 zastrzeżenie)

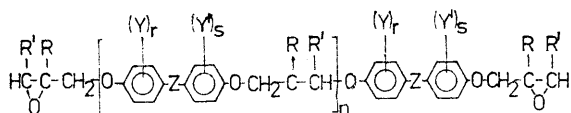
C07C P. 216317 T 13.06.1979
C08G

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Gabriel Rokicki, Witold Kuran).

Sposób wytwarzania polihydroksyeterów

Sposób wytwarzania polihydroksyeterów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym Z oznacza dwuwartościowy rodnik alkilenowy, alkilidenowy lub cykloalifatyczny zawierający 1—8 atomów węgla, grupę eterową, siarczkową, dwusiarczkową, sulfotlenkową, sulfonową, ketonową lub etyldenową niepodstawioną lub podstawioną dwoma atomami chlorowca, Y i Y' oznaczają takie same lub różne grupy alkilowe zawierające 1—4 atomów węgla, atomy chlorowca lub grupy alkoksylowe zawierające 1—4 atomów węgla, R i R' oznaczają atomy wodoru lub grupy metylowe, a r i s są liczbami całkowitymi 0—4, przez reakcję bisfenoli i epichlorowcohydryn, polega na tym, że sól bisfenolu z metalem alkalicznym, zawierającą równomolową ilość grup fenolowych i hydroksylowych poddaje się reakcji z równomolową ilością epichlorowcohydryny w bezwodnym środowisku polarnego rozpuszczalnika aprotowego, w temperaturze 60—150°C.

Polihydroksyetry wytworzone sposobem według wynalazku mają dużą masę cząsteczkową i nadają się do otrzymywania kształtek wtryskowych i folii.
(1 zastrzeżenie)



C07C

P. 216344 T

13.06.1979

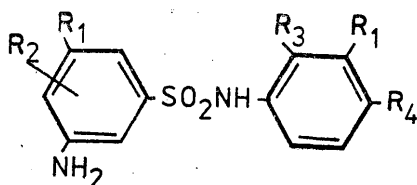
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Kazimierz Blus).

Sposób otrzymywania nowych amin arylosulfonanilidowych pochodnych o-chlorotoluenu

Sposób otrzymywania nowych amin arylosulfonanilidowych pochodnych o-chlorotoluenu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub atom chloru, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową podstawioną w położeniu orto- lub para- w stosunku do grupy sulfonanilidowej. R_3 i R_4 oznaczają atom wodoru, grupę metylową lub metoksyową, przy czym w co najmniej jednym pierścieniu aromatycznym jest zachowany układ o-chlorotoluenu, polega na tym, że pochodne nitrobenzenosulfochloru takie, jak 3-chloro-4-metylo-5-nitrobenzenosulfochlor, 4-metylo-3-nitrobenzenosulfochlor, 3-nitrobenzenosulfochlor, 2-metylo-5-nitrobenzenosulfochlor poddaje się reakcji kondensacji z aminami aromatycznymi takimi, jak anilina, o-toluidyna, p-toluidyna, 2,4-ksylidyna, o-anizydyna, p-anizydyna, 6-chloro-2-toluidyna, 3-chloro-4-toluidyna, w środowisku wodnym lub w mieszaninie woda-rozpuszczalnik organiczny nie mieszający się z wodą, przy czym kondensację prowadzi się w temperaturze 0—80°C w obecności środków wiążących kwasy i ewentualnie trzeciorzędowych amin alifatycznych lub aromatycznych dodawanych w takich ilościach, by reakcja przebiegała przy pH=5—10 w ciągu 1—10 godzin, po czym nitroarylosulfonanilidowe pochodne o-chlorotoluenu otrzymane w wyniku kondensacji poddaje się redukcji pyłem żelaznym w środowisku wodnym, wodno-alkoholowym, względnie w mieszaninie woda-N,N-dwumetyloformamid z dodatkiem katalitycznych ilości takich kwasów, jak kwas solny, octowy, siarkowy, w temperaturze 70—110°C, w ciągu 1—5 godzin, a otrzymane w wyniku redukcji aminoarylosulfonanilidowe pochodne o-chlorotoluenu wydzielają się ze środowiska reakcji ogólnie znanymi sposobami.

Aminoarylosulfonanilidowe pochodne o-chlorotoluenu otrzymane sposobem według wynalazku stanowią półprodukty w syntezie barwników azowych.

(5 zastrzeżeń)



C07C

P. 218008

29.08.1979

Pierwszeństwo:

31.08.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 938711)

22.05.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 41419)

Mitsubishi Chemical Industries Limited, Tokio oraz Shosuke Okamoto, Hyogo, Japonia.

Sposób wytwarzania nowych amidów N²-arylosulfonylo-L-argininy

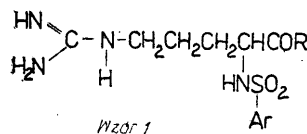
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych amidów N²-arylosulfonylo-L-argininy o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza grupę 1,2,3,4-czterowodoru-8-chinoliową, ewentualnie podstawioną jednym lub większą liczbą rodników alkilowych o 1—5 atomach węgla, a R oznacza grupę o wzorze 2, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo rodnik alkilowy o 1—5 atomach węgla, jak również farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków.

Związki o wzorze 1 i ich sole mają zdolność hamowania i przeciwdziałania zakrzepicy u ssaków.

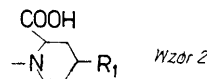
Zgodnie z wynalazkiem związki o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że ze związku o ogólnym wzorze 9, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, R' i R'' oznaczają atomy wodoru lub grupy zabezpieczające atomy azotu w grupie guanidynowej, przy czym powyżej jeden z tych podstawników oznacza atom wodoru, R_2 oznacza atom wodoru, niższy rodnik alkilowy lub aralkilowy, a Q oznacza rodnik 8-chinoliowy, ewentualnie podstawiony jednym lub większą liczbą rodników alkilowych o 1—5 atomach węgla i odpowiada wyżej opisanemu podstawnikowi Ar, drogą hydrogenolizy odszczepia się grupy zabezpieczające guanidynowe atomy azotu i jeżeli R_2 oznacza rodnik aralkilowy, wówczas przez hydrogenolizę odszczepia się również ten rodnik, a równocześnie drogą uwodorniania przeprowadza się grupę chinoliową w odpowiadającą jej grupę 1,2,3,4-czterowodorochinoliową, zaś gdy R_2 we wzorze 9 oznacza rodnik alkilowy, wówczas hydrolizuje się grupę estrową w pozycji 2 pierścienia piperidynowego.

Sposób według wynalazku polega również na tym, że w związku o ogólnym wzorze 11, w którym R_1 , R_2 i Q mają wyżej podane znaczenie, grupę chinoliową przeprowadza się drogą uwodorniania w grupę 1,2,3,4-czterowodorochinoliową i gdy podstawnik R_2 oznacza rodnik aralkilowy to równocześnie odszczepia się ten rodnik drogą hydrogenolizy, a gdy podstawnik R_2 oznacza rodnik alkilowy, to równocześnie hydrolizuje się grupę estrową zawierającą ten rodnik.

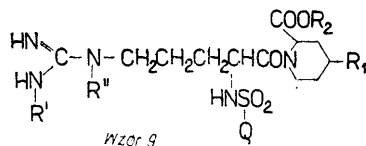
(2 zastrzeżenia)



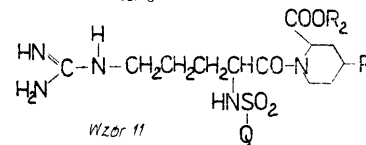
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 9



Wzór 11

C07C

P. 218371

17.09.1979

Pierwszeństwo: 22.09.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 945034)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania kwasu askorbinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności syntezy kwasu askorbinowego i erytorbowego.

Sposób wytwarzania kwasu askorbinowego i erytorbego polegający na redukcji kwasu 2,5-dwuketoglukonowego lub jego estru n-alkilowego, w którym grupa alkilowa zawiera 1—4 atomów węgla i soli takich jak sole z metalem alkalicznym, metalem ziem alkalicznych, soli amoniowej i czteroalkiloamoniowej zawierającej 1 do 4 atomów węgla w każdej grupie alkilowej, w której to reakcji powstający produkt zawiera zanieczyszczenia boranowe, przy czym, jeśli redukcji poddaje się kwas lub powyższe sole kwasu 2,5-dwuketoglukonowego, wtedy produkt reakcji poddaje się estryfikacji oraz wygrzewaniu otrzymanego produktu w obecności zasady, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed etapem wygrzewania usuwa się zanieczyszczenia boranowe. (10 zastrzeżeń)

C07C P. 218597 28.09.1979

Pierwszeństwo: 02.10.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 947641)

LABOFINA S.A., Bruksela, Belgia.

Sposób wytwarzania kwasu tereftalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania kwasu tereftalowego o dużej czystości, który może być prowadzony w skali przemysłowej przy stosunkowo niskich kosztach.

Sposób według wynalazku obejmuje etap utleniania zasadniczo homogenicznej ciekłej mieszaniny reakcyjnej, zawierającej kwas p-toluilowy ewentualnie w mieszaninie z p-ksylenem i częściowo utlenionymi pochodnymi p-ksylenu, 5 do 80% wagowych wody i katalizator utleniania, zawierający katalitycznie aktywny związek metalu takiego jak związek manganu, związek kobaltu lub ich mieszanina, przy użyciu gazu zawierającego tlen. W procesie stosuje się co najmniej M milimoli katalitycznie aktywnego związku metalu na kg ciekłej mieszaniny reakcyjnej, przy tym M określone jest równaniem:

$$M = \frac{y(x+A)+Bx}{Cx+D}$$

w którym y oznacza stosunek molowy wody do kwasu p-toluilowego w mieszaninie reakcyjnej, x oznacza stosunek molowy manganu do całkowitej ilości manganu+kobaltu w katalizatorze, czyli $Mn/Mn+Co$, A wynosi ok. 0,200, B wynosi ok. 10,9, C wynosi ok. 4,35, a D wynosi ok. 0,0724. (17 zastrzeżeń)

C07D P. 206690 10.05.1978

Pierwszeństwo: 10.05.1977 - Węgry (nr CI - 1735)
11.05.1977 - Węgry (nr CI - 1736)
16.05.1977 - Węgry (nr CI - 1738)
29.07.1977 - Węgry (nr CI - 1759)

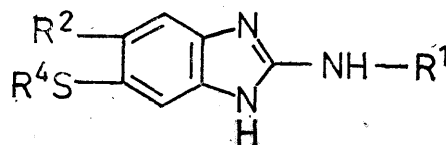
Chinoín Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára R.T., Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu zawierających atom siarki

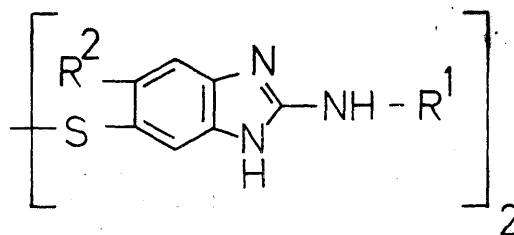
Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu zawierających atom siarki, o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę $-COOR^5$, gdzie R^5 oznacza rodnik C_{1-4} alkilowy, R^2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, rodnik C_{1-6} alkilowy, rodnik trójfliuorometylowy lub grupę $-OR^3$, gdzie R^3 oznacza rodnik C_{1-4} alkilowy, aryłowy lub aralkilowy, a R^4 oznacza atom wodoru, rodnik C_{1-6} alkilowy, C_{3-7} cykloalkilowy, C_{3-6} alkenilowy, C_{3-6} alkinilowy, aryłowy lub aralkilowy, przy czym rodnik aryłowy lub aralkilowy może być ewentualnie podstawiony w pierścieniu, jedno- lub wielokrotnie, atomem chlorowca, rodnikiem C_{1-4} alkilowym, grupą nitrową, grupą wodorotlenową, grupą C_{1-4} alkoksylową, C_{1-4} alkilo-

tio, karboksylową lub cyjanową lub grupą $-S(O)_n-R^8$, gdzie R^8 oznacza niższy rodnik alkilowy, a n oznacza liczbę 0,1 lub 2, polega na tym, że związek o wzorze 6, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenia poddaje się redukcji, a do otrzymanego związku o wzorze 1, w którym R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenia, a R^4 oznacza atom wodoru, ewentualnie wprowadza podstawnik R^4 różny od atomu wodoru.

Związki wykazują działanie przeciwrzecznicowe.
(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 6

C07D P. 214855 12.04.1979

Pierwszeństwo:

12.04.1978 r. Wielka Brytania (nr 14323/78)
12.10.1978 r. Wielka Brytania (nr 40272/78)
12.03.1979 r. Wielka Brytania (nr 7908570/79)

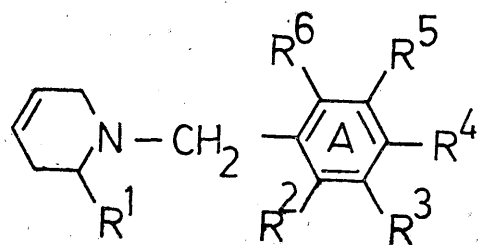
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych l-benzylu-1,2,3,6-tetrahydropirydyny

Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych pochodnych pirydyny o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub rodnik $c(1-4)$ -alkilowy, a pierścień benzenowy A posiada podstawniki, takie jak chlorowec, $c(1-4)$ -alkil, $c(1-4)$ -alkoksy, hydroksy, nitrocyano, karboksamido, karboksy, $[c(1-4)$ -alkoksy]-karbonylo, hydroksymetyleno, amino, $c(1-4)$ -alkanoilamino, $c(1-4)$ -alkilosulfonamido, $[c(1-4)$ -alkoksy]-karbonyloksy, $c(1-4)$ -alkanoiloksy i ewentualnie podstawiona grupa benzoiloksy, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych.

Związki o wzorze 1 wykazują własności hamowania agregacji płytek krwi i wobec tego mogą być stosowane w leczeniu lub zapobieganiu trombozy lub chorób związanych z niedrożnością naczyń. Związki te korzystnie stosuje się w postaci soli addycyjnych z kwasami. Przedstawicielami tych związków, wykazującymi szczególnie dobre właściwości hamowania agregacji płytek krwi, są l-(3,4-dwuchloro-4-chloro-3-hydroksy i 4-hydroksy-benzylu(-1,2,3,6-tetrahydropirydyna), korzystnie w postaci chlorowodorów.

Sposób według wynalazku polega na poddaniu reakcji ewentualnie podstawionej 1,2,3,6-tetrahydropirydyny z ewentualnie podstawionym halogenkiem benzylu, lub na redukcji, hydrolizie ewentualnie estryfikacji pochodnych związku o wzorze 1 oraz ewentualnych dalszych przekształceniach w sole addycyjne.
(1 zastrzeżenie)



WZOR 1

C07D

P. 217511 T

26.06.1976

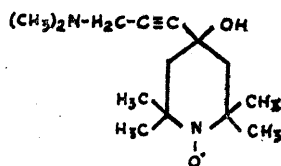
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Skowroński, Janusz Skolimowski).

Sposób wytwarzania nowego rodnika nitroksylowego

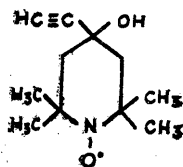
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego rodnika nitroksylowego o wzorze 1, nadającego się do stosowania w badaniach medycznych, biochemicznych i biofizycznych.

Sposobem według wynalazku poddaje się 4-etynylo-2,2,6,6-tetrametylopiperidynol-4-oksyl-1 o wzorze 2 reakcji z dwumetyloaminometanolem w obecności chlorku miedziowego w środowisku 1,4-dioksanu.

(1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2

C07D

P. 217512 T

26.06.1976

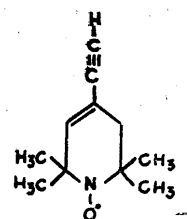
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Romuald Skowroński, Janusz Skolimowski).

Sposób wytwarzania nowego rodnika nitroksylowego

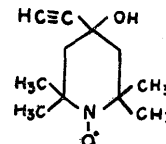
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego rodnika nitroksylowego o wzorze 1, nadającego się do stosowania w badaniach medycznych, biochemicznych i biofizycznych oraz do badania zmian kinetyki i struktury polimerów, a także jako środek pomocniczy przy wytwarzaniu produktów polimeryzacji i polikondensacji.

Sposobem według wynalazku 4-etynylo-2,2,6,6-tetrametylopiperidynol-4-oksyl-1 o wzorze 2 poddaje się reakcji z tlenochlorkiem fosforu w środowisku pirydyny.

(1 zastrzeżenie)



WZOR 1



WZOR 2

C07G

P. 208519

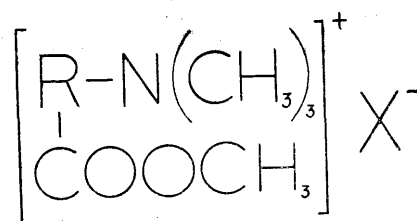
19.07.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Leon Falkowski, Andrzej Jarzębski, Jan Zieliński, Elżbieta Bylec, Paweł Kołodziejczyk, Barbara Cybulska, Barbara Stefańska, Jerzy Golik, Edward Borowski)

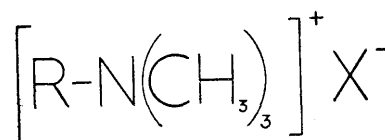
Sposób otrzymywania soli nieorganicznych trójmetyloaminowych makrolidów polienowych, zwłaszcza estrów metylowych tych antybiotyków

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania soli nieorganicznych trójmetyloamoniowych makrolidów polienowych, zwłaszcza estrów metylowych tych antybiotyków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza aglikon makrolidu polienowego z grupą karboksylową podstawioną metylem, zaś X oznacza anion soli nieorganicznej, jak metylosiarczan, siarczan, chlorek, fosforan lub o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza aglikon makrolidu polienowego bez grupy karboksylowej, zaś X ma podane wyżej znaczenie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na makrolid polienowy w rozpuszczalniku organicznym lub ich mieszaninie, w temperaturze pokojowej oraz przy ciągłym mieszaniu działa siarczanem dwumetylu w obecności środka zobojętniającego, całość pozostawia do przereagowania, a następnie uzyskany produkt wydziela się ze środowiska reakcji eterem etylowym, rozpuszcza w butanolu, przemycza wodą, zagęszcza pod zmniejszonym ciśnieniem i eterem ety-



wzór 1



wzór 2

lowym wytrąca produkt końcowy o wzorze ogólnym 1, to jest **trójmetyloamoniowy** metylosiarczan estru metyloвого makrolidu polienowego, względnie produkt końcowy o wzorze 2, to jest **trójmetyloamoniowy** metylosiarczan makrolidu polienowego, który ewentualnie znanymi sposobami przeprowadza się w inne sole nieorganiczne. (5 zastrzeżeń)

C07G P. 216549 T 22.06.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stefania Bachman, Zbigniew Gasyna, Lidia Gębicka).

Sposób unieruchomienia izomerazy glukozy

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu unieruchomienia izomerazy glukozy, który umożliwi uzyskanie preparatu o wysokiej aktywności enzymu.

Sposób unieruchomienia izomerazy glukozy według wynalazku polega na tym, że do zawiesiny komórek zawierających aktywną izomerazę glukozy dodaje się roztwór zawierający akryloamid, N,N'-metylenobisakryloamid i dekstran, po czym po dokładnym wymieszaniu składników całość poddaje się szybkiemu **zamrożeniu**, korzystnie w ciekłym azocie i w stanie zamrożonym poddaje się napromieniowaniu dawką 1—5 kGy z szybkością dawkowania 1—2 kGy/h, następnie przechowuje się uzyskany preparat w temperaturze **—10 do —20°C** w czasie nie przekraczającym 24 godziny, po czym rozmraża się preparat powoli do temperatury pokojowej, a otrzymany żel homogenizuje się, przemycza wodą destylowaną, suszy i rozdrabnia do żądanej średnicy ziaren, korzystnie 0,1—0,5 mm. (2 zastrzeżenia)

C07G P. 216692 T 27.06.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stefania Bachman, Bogumiła Klimczak, Zbigniew Gasyna).

Sposób unieruchomienia enzymu renniny

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiego sposobu unieruchomienia renniny, który umożliwi otrzymanie stabilnego preparatu odznaczającego się wysoką aktywnością.

Sposób unieruchomienia renniny według wynalazku polega na tym, że enzym renninę miesza się z monomerami amidu kwasu akrylowego, N,N'-metylenobisakryloamidu oraz skrobi, po czym uzyskany roztwór przeprowadza się w postaci cienkiego filmu, natychmiast zamraża, korzystnie w ciekłym azocie i zamrożony poddaje się napromieniowaniu gamma 60Co dawką 1 kGy z prędkością dawkowania 0,7—1,5 kGy/h, a następnie dalszej polimeryzacji w temperaturze **—15 do —20°C** w czasie **20—24** godzin, przy czym otrzymany w postaci cienkiego filmu polimer liofilizuje się, przemycza wodą destylowaną oraz suszy i rozdrabnia do wielkości ziaren $\leq 0,1$ mm.

Otrzymany preparat stosowany jest w przemyśle serowarskim. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 209885 27.09.1978

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Lidia Kureja, Franciszek Wieczorek, Zbigniew Jedliński).

Masa zalewowa o zwiększonej odporności cieplnej do hermetyzacji podzespołów elektrycznych i elektronicznych

Masa według wynalazku stanowiąca kompozycję żywicy poliestrowej z wypełniaczem i znanymi dodatkami regulującymi przebieg polimeryzacji produktu, charakteryzuje się tym, że jako żywicę poliestrową zawiera żywicę otrzymaną z adduktu **2-naftolu** z bezwodnikiem maleinowym w postaci **30—50%** roztworu w manomerze sieciującym, przy czym na 100 części wagowych roztworu zawiera do 300 części wagowych

wypełniacza mineralnego, takiego jak mączka kwarcowa, serycytowa, tlenek glinu, mączka porcelanowa, 0,5-4,0 części wagowych katalizatora polimeryzacji typu nadtlenuków lub wodoronadtlenków, do 3,0 części wagowych inicjatora polimeryzacji typu naftianu kobaltu, **0—1** części wagowych przyspieszacza polimeryzacji w postaci trzeciorzędowej aminy, **0—15** części wagowych ftalanu dwubutyli, **0—20** części wagowych substancji zmniejszającej skurcz w postaci żywicy termoplastycznej oraz **0—3** części wagowych rozpuszczalnika niskowrzącego jak freon.

(1 zastrzeżenie)

C08L P. 217990 28.08.1979

Pierwszeństwo: 28.08.1978 - Węgry (nr MA - 3027)

Magyar Ásványolaj és Földgáz Kísérleti Intézet, Veszprem, oraz Aszfaltutépítő Vallalat, Budapeszt, Węgry.

Sposób wytwarzania materiałów bitumicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego procesu wytwarzania materiału bitumicznego z wykorzystaniem odpadów gumowych.

Sposób wytwarzania elastycznego samoprzylepnego nadającego się do stosowania jako prefabrykowana taśma materiału bitumicznego do wypełniania stosowanych w budownictwie drogowym szczelin dyfazyjnych oraz do łączenia i klejenia miejsc styku płyt drogowych, składającego się z odpornego na działanie zimna, przemysłowego bitumu napowietrzanego specyficznego miewa gumowego i dodatków mineralnych, polega na tym, że w zwykłym, wyposażonym w mieszadło zbiorniku miesza się w ciągu 1—3 godzin, w temperaturze **25—120°C** i przy liczbie obrotów mieszadła **20—100 min⁻¹** i spęcznia **45—20%** wagowych miewa gumowego w **55—80%** wagowych frakcji olejowej lub ekstraktu pochodzących z przeróbki ropy naftowej, dodaje, w przeliczeniu na 100 części wagowych tej mieszaniny, w ciągu 30 minut przy ciągłym mieszaniu **25—50%** wagowych łupka odpadowego i/lub cementu jako dodatku mineralnego, a następnie otrzymaną mieszaninę miesza w ciągu 1—3 godzin ze **150—250** częściami wagowymi ogrzanego uprzednio do temperatury **160—180°C**, odpornego na działanie zimna, przemysłowego bitumu napowietrzanego.

(5 zastrzeżeń)

C09B P. 210422 20.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujała, Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Satagacki, Andrzej Zawadzki).

Środek barwiący do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych

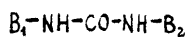
Przedmiotem wynalazku jest środek barwiący do barwienia na kolor czerwony wyrobów z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania jednolitych i równomiernych wybarwień obydwu rodzajów włókien metodą jednokąpielową, jednostopniową.

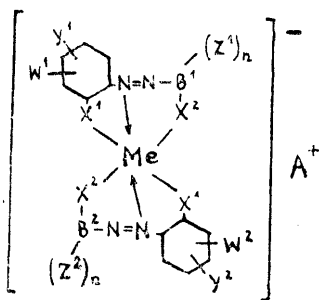
Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera **50—70** części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 1, w którym B₁ oraz B₂ oznaczają reszty barwników aminoazowych otrzymywanych przez sprzęganie w środowisku kwaśnym **p-nitroaniliny** lub kwasu **p-fenylenodwuamino-sulfonowego** z kwasem 1-hydroksy-7-amino-3,6-dwusulfonowym lub z kwasem 1-hydroksy-8-amino-3,6-dwusulfonowym, przy czym B₁ może być równe lub różne od B₂ oraz **30—50** części wagowych technicznego barwnika o wzorze ogólnym 2, w którym Me oznacza atom chromu lub atom kobaltu, A oznacza metal alkaliczny, X¹ oznacza atom tlenu lub rodnik grupy karboksylowej, X² oznacza atom tlenu lub grupę iminową, Y¹ jest równe lub różne od Y² i oznacza atom wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub grupę

metoksyłową lub grupę etoksyłową lub grupę mety-
łową, Z^1 jest równe lub różne od Z^2 i oznacza atom
wodoru lub atom chloru lub grupę sulfonamidową lub
grupę alkilosulfonamidową lub grupę nitrową lub
grupę metoksyłową lub grupę etoksyłową lub grupę
metyłową lub grupę fenyłową, n oznacza liczbę całko-
wita 1 lub 2, W^1 jest równe lub różne od W^2 i ozna-
cza atom wodoru lub atom chloru lub grupę nitrową
lub grupę metyłową, B^1 jest równe lub różne od B^2
i oznacza resztę składnika biernego posiadającą zdol-
ność sprzęgania w pozycji orto do grupy X dla związków
szeregu benzenu, naftalenu lub pirazolu, lub
resztę składnika biernego posiadającą zdolność sprzę-
gania dzięki obecności w cząsteczce reaktywnego u-
kładu alifatycznego, przy czym dobór podstawników:
 W , Y i Z winien być taki, żeby w cząsteczce barwni-
ka występowały co najmniej dwie grupy ułatwiające
rozpuszczalność barwnika w wodzie, najkorzystniej
grupy sulfonamidowe lub alkilosulfonamidowe, przy
czym techniczne barwniki ewentualnie zawierają zna-
ne środki zwilżające, i/lub nastawiające.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

P. 210450

21.10.1978

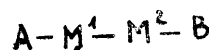
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwni-
ków „Organika”, Zgierz, Polska (Kazimierz Bujala,
Mirosław Graliński, Jan Jędrzejewski, Ryszard Sała-
gacki, Andrzej Zawadzki).

Środek barwiący do barwienia wyrobów
z mieszaniny włókien poliamidowych i celulozowych

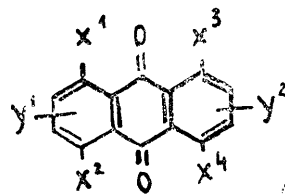
Celem wynalazku jest otrzymanie środka barwiącego
do barwienia na kolor niebieski wyrobów z mieszaniny
włókien poliamidowych i celulozowych, który zapew-
niałby uzyskanie jednolitych i równomiernych wy-
barwień obydwu rodzajów włókien metodą jedno-
kapielową jednostopniową.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym,
że zawiera 60—80 części wagowych technicznego bar-
wnika o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza
komponent wyjściowy, najczęściej aminę aromatycz-
ną lub jej pochodną, poddawany dwuazowaniu i sprzę-
ganiu z innym komponentem, M^1 oraz M^2 oznaczają
komponenty pośrednie, np. 1-naftyloaminę, kwasy
Cleve, 2-etoksy-1-naftyloaminę, lub jej kwas 6-sulfon-
owy, przy czym M^1 może być równe lub różne od M^2 ,
 B oznacza komponent końcowy, najczęściej typu fe-
nolu lub aminy aromatycznej, nie posiadający skłon-
ności do dwuazowania i dalszego sprzęgania, np. kwas
1-hydroksy-6-amino-4-sulfonowy lub jego pochodna
oraz 20—40 części wagowych technicznych barwników
o wzorze ogólnym 2, w którym X^1 oznacza grupę ami-
nową lub grupę metyloaminową lub grupę fenyloami-
nową, X^2 oznacza grupę wodorotlenową lub grupę
aminową lub grupę fenyloaminową lub grupę acety-
lofenyloaminową lub grupę cykloheksyloaminową, Y^1
może być równe lub różne od Y^2 i oznacza atom wo-
doru lub 1—3 atomów bromu lub grupę sulfonową lub
grupę hydroksyfenyloową lub grupę metoksyfenylo-
wą lub ich wzajemne mieszaniny, przy czym techniczne
barwniki ewentualnie zawierają znane środki zwilża-
jące, i/lub nastawiające.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

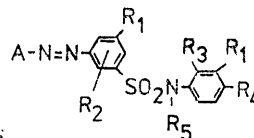
P. 216626 T

25.06.1979

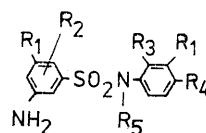
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Ka-
zimierz Blus).

Sposób otrzymywania nowych barwników
kwasowych

Sposób otrzymywania nowych barwników kwaso-
wych pochodnych arylo sulfonamidów o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub atom
chloru, R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylo-
wą podstawioną w położeniu orto- lub para- w stosunku
do grupy sulfonamidowej, R_3 oznacza atom wodoru,
grupę metylo- lub metoksylo- R_4 oznacza atom
wodoru, grupę metylo- lub metoksylo- R_5 oznacza
atom wodoru, grupę metylo- lub etylo- A oznacza
składnik bierny w postaci 1-(2',5'-dwuchloro)-
-4'-sulfofenylo-3-metylopirazolonu-5, 1-(4'-sulfofenylo)-
-3-metylopirazolonu-5, 1-(4'-karboksyfenylo)-3-metylo-
pirazolonu-5, 1-(4'-sulfofenylo)-3-karboksypirazolonu-5,
kwasu 1-hydroksynaftalenosulfonowego-4, kwasu 2-hy-
droksynaftalenosulfonowego-6, kwasu 2-hydroksynafta-
lenodwusulfonowego-3,6, kwasu 7-hydroksynaftale-
nodwusulfonowego-1,3, kwasu 8-benzamido-1-hydroksy-
naftalenodwusulfonowego-3,6, kwasu 6-benzamido-1-
hydroksynaftalenosulfonowego-3, kwasu 7-amino-1-
hydroksynaftalenosulfonowego-3, kwasu 8-benzenosul-
fonamido-1-hydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6,
kwasu 8-(4'-metylo)benzenosulfonamido-1-hydroksynafta-
lenodwusulfonowego-3,6, kwasu 6-benzenosulfona-
mido-1-hydroksynaftalenosulfonowego-3, kwasu 6-(4'-
metylo)benzenosulfonamido-1-hydroksynaftalenosulfo-
nowego-3 polega na tym, że aminy pochodne arylosul-
fonamidów o wzorze ogólnym 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 ,
 R_4 i R_5 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reak-
cji dwuazowania azotynem sodowym w środowisku wod-



Wzór 1



Wzór 2

dwuazowania azotynem sdowym w środowisku wodnym lub wodno-alkoholowym w temperaturze 0—25°C w ciągu 1—10 godzin, a następnie reakcji sprężania ze składnikami biernymi takimi, jak 1-(2,5'-dwuchloro)-4'-sulfofenilo-3-metylopirazolon-5, 1-(4'-sulfofenilo)-3-metylopirazolon-5, 1-(4'-karboksyfenilo)-3-metylopirazolon-5, 1-(4'-sulfofenilo)-3-karboksypirazolon-5, pirazolon-5, kwas 1-hydroksynaftalenosulfonowy-4, kwas 2-hydroksynaftalenosulfonowy-6, kwas 2-hydroksynaftalenodwusulfonowy-3,6, kwas 7-hydroksynaftalenodwusulfonowy-1,3, kwas 8-benzamido-1-hydroksynaftalenodwusulfonowy-3,6, kwas 6-benzamido-1-hydroksynaftalenosulfonowy-3, kwas 7-amino-1-hydroksynaftalenosulfonowy-3, kwas 8-benzenosulfonamido-1-hydroksynaftalenodwusulfonowy-3,6, kwas 8-(4'-metylo)benzenosulfonamido-1-hydroksynaftalenodwusulfonowy-3,6, kwas 6-benzenosulfonamido-1-hydroksynaftalenosulfonowy-3, kwas 6-(4'-metylo)benzenosulfonamido-1-hydroksynaftalenosulfonowy-3 w środowisku wodnym w temperaturze 0—25°C w ciągu 1—20 godzin, a produkt wydziela się ze środowiska reakcji.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku można stosować do barwienia włókien poliamidowych, wełny, mieszanek poliamid-wełna na kolor żółty, oranżowy, czerwony i fioletowy. (3 zastrzeżenia)

C09D **P. 210391** **18.10.1978**
C09K

Instytut Technologii Drewna, Poznań oraz Cieszyńska Fabryka Farb i Lakierów „Polifarb”, Markłowice k.Cieszyńska, Polska (Tadeusz Czaja, Stanisław Hławiczka, Józef Kozieł, Jan Lazar, Józef Mędrak, Czesław Pietrzyk, Edmund Urbanik, Kazimierz Zmijewski).

Środek powłokotwórczy

Środek powłokotwórczy do uszlachetniania oklein sztucznych, zwłaszcza na podłożu papierowym, powierzchni drewnianych i/lub drewnopochodnych według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z żywicy melaminowej i/lub mocznikowo-formaldehidowej, polikondensatu ftalowego, stosowanych w proporcjach wagowych od 0,5:1 do 50:1, kwaśnego katalizatora, wody, rozpuszczalników organicznych i/lub środka pomocniczego, lub z żywicy aminowej, kwaśnego katalizatora, wody, rozpuszczalników organicznych i/lub środka pomocniczego albo z żywicy aminowej, polikondensatu ftalowego, wodnej dyspersji poliwinylowej, wody, kwaśnego katalizatora i/lub środka pomocniczego. (1 zastrzeżenie)

C09D **P. 216831 T** **02.07.1979**

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „CHEMIX” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Kraków, Polska (Tomasz Brandner, Jan Bubak, Marian Sasiadek, Wiesława Orzechowska, Teresa Szuba, Bolesław Nowicki, Zbigniew Wolniewicz, Edward Mrocheń).

Farba do gruntowania powierzchni stalowych i drewnianych

Farba do gruntowania powierzchni stalowych i drewnianych na bazie spoiwa lakierniczego, pigmentów nieorganicznych i środków pomocniczych zawiera według wynalazku 16—27 części wagowych spoiwa lakierniczego otrzymanego na drodze reakcji dwucyklopentadienu z olejami półsuchnymi i nieschnącymi, korzystnie z mieszaniną olei rzepakowego, sojowego i rybiego, 2—8 części wagowych alkoholu butylowego oraz 2—4 części wagowych inhibitora korozji a zarazem środka wypierającego wodę. (1 zastrzeżenie)

C09D **P. 216832 T** **02.07.1979**
C03C

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „CHEMIX”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Kraków, Polska (Daniela Hałgas, Jan Bubak, Stanisław Ojrzyński, Tomasz Brandner, Marian Sasiadek).

Farba do zabezpieczania podlewu luster

Celem wynalazku jest opracowanie farby do zabezpieczania podlewów luster, dostosowanej do nakładania za pomocą walców, tworzącej powłokę ochronną odporną na działanie czynników atmosferycznych i korozyjnych nie wykazującej skłonności do odpryskiwania podczas obróbki mechanicznej luster.

Farba do zabezpieczania podlewów luster na bazie żywic syntetycznych, pigmentów nieorganicznych, plastifikatorów i rozpuszczalników organicznych zawiera według wynalazku 7—20 części wagowych kopolimeru chlorku winylu i eteru izobutyłowinyloвого, 7—25 części wagowych żywicy kumaronowo-indenowej, 2—10 części wagowych plastifikatorów, najkorzystniej chloroparafiny i ftalanu dwubutyloвого oraz 40—50 części wagowych rozpuszczalników organicznych, najkorzystniej terpentyny i toluenu. Wzajemny stosunek części wagowych żywicy kumaronowo-indenowej do kopolimeru chlorku winylu i eteru izobutyłowinyloвого wynosi od 1:2 do 2:1. (2 zastrzeżenia)

C09G **P. 210096** **06.10.1978**

Zakłady Farb „Polifarb” we Włocławku, Włocławek, Polska (Witalis Rumiński, Bogumił Wołczak).

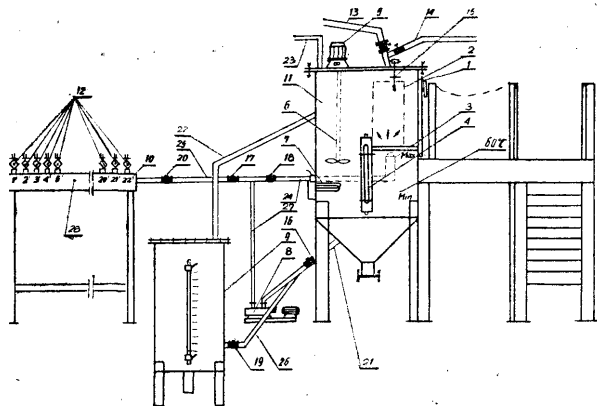
Sposób wytwarzania wodnego roztworu środka konserwującego do wodnych emulsji i wyrobów na bazie wodnych emulsji oraz urządzenie do wytwarzania wodnego roztworu środka konserwującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia bezpieczeństwa wytwarzania wodnego roztworu środka konserwującego.

Sposób wytwarzania wodnego roztworu środka konserwującego do wodnych emulsji poliocetanu winylu lub jego kopolimerów i wyrobów takich, jak farby, kleje, szczeliwa, adhezywa na bazie wodnych emulsji poliocetanu winylu lub jego kopolimerów polegający na rozpuszczeniu stałego środka konserwującego w ustalonej ilości wody, charakteryzuje się tym, że na stały środek konserwujący znajdujący się w opakowaniu (2) natryskuje się początkowo wodę a następnie tworzący się wodny roztwór środka konserwującego. Roztwór środka konserwującego utrzymuje się w obiegu zamkniętym przez zasysanie go pompą ssąco-tłoczącą (8) z komory natryskowej (11) i przetłaczanie do dyszy natryskowej (3) i ewentualnie podgrzewanie elementem grzejnym (7) do czasu całkowitego rozpuszczenia stałego środka konserwującego. Następnie dodaje się wodę w takiej ilości jaka jest potrzebna do uzyskania wymaganego poziomu maksymalnego we wspomnianej komorze natryskowej (11), homogenizuje się całość roztworu przez włączenie mieszadła i gotowy roztwór środka konserwującego odprowadza się do dozowniczego pojemnika roztworu środka konserwującego.

Urządzenie do wytwarzania wodnego roztworu środka konserwującego do emulsji wodnej poliocetanu winylu lub jego kopolimerów i wyrobów takich, jak farby, kleje, szczeliwa, adhezywa na bazie emulsji poliocetanu winylu lub jego kopolimerów, składające się z pojemnika do rozpuszczania w wodzie stałego środka konserwującego i ewentualnie magazynowania gotowego roztworu, charakteryzuje się tym, że pojemnik do rozpuszczania stałego środka konserwującego i ewentualnie magazynowania gotowego roztworu stanowi komora natryskowa (11), z ruchomą kłapą (1), wyposażoną w stempel (15), w doprowadzony od góry przewód wody technologicznej, zimnej (13) z zaworem i/lub przewód wody podgrzanej (14) z zaworem, w element grzejny (7) ułożony poniżej poziomu roztworu, poziomowskaz (4), silnik (5) z mieszadłem (6) zanurzonym w roztworze, przewód odpowietrzający (23) łączący komorę natryskową (11) z atmosferą i przewód odpowietrzający (22) łączący komorę natryskową (11) z dozowniczym pojemnikiem roztworu (9), przewód (21) z zaworem (16) łączący część denną wspomnianej komory natryskowej (11) z pompą ssąco-tłoczącą (8) po stronie ssania, dyszę natryskową (3), ułożoną w pobliżu części środkowej komory natryskowej (11), połączoną ze wspomnianą pompą (8) po stronie

tlócznej, a wspomniany pojemnik dozowniczy roz-tworu (9) wyposażony jest w poziomowskaz i połączo-ny dodatkowo przewodem rurowym (26) wyposażonym w zawór (19) poprzez przewód (21) z zaworem (16), z częścią denną komory natryskowej (11) i wspom-nianą pompą (8) po stronie ssania. Pompa (8) połą-czona jest ponadto przewodem rurowym (27), poprzez przewód (25) wyposażony w zawór zwykły (17) i za-wór zwrotny (20), z kolektorem przewodów (28), wy-posażonych w zawory (12), podłączonych do pojemni-ków konserwowanego produktu. (2 zastrzeżenia)



C09K

P. 208620

25.07.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Pol-ska (Magdalena Bulanda, Krystian Weber, Hanna Ko-lodziejczyk, Wojciech Jerzykiewicz, Janusz Alchimo-wicz, Józef Morawiec).

Środek antyelektrostatyczny do płukania tkanin

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że w 100 częściach wagowych roztworu zawiera: 15–30 części wagowych produktu przyłączenia siar-czanu dwumetylu do trójetanolaminy, 1–3 części wa-gowych chlorku benzyloalkilo-bis(2-hydroksymetylo)ja-moniowego, 2–10 części wagowych adduktu przynaj-mniej 7 moli tlenku etylenu do alkoholi tłuszczowych lub alkilofenoli, 1–5 części wagowych alkoholi wie-lowodorotlenowych, 0–2 części wagowych środka za-pachowego oraz wodę w uzupełnieniu do 100 części wagowych.

Środek antyelektrostatyczny o własnościach zmie-kczających w formie płynu przeznaczony jest do płu-kania różnych wyrobów włókienniczych z włókien syntetycznych i/lub sztucznych głównie z włókien poli-akrylonitrylowych i poliestrowych. (1 zastrzeżenie)

C09K

P. 210186

10.10.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszi-ca, Kraków, Polska (Ali Gebran, Kazimierz Liszka).

Środek do hydrofobizacji powierzchni piaskowców kolektorów ropy naftowej

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest o-pracowanie takiego środka, który skutecznie zmniej-szy przepuszczalność efektywną skał dla wody a nie zmieni przepuszczalności efektywnej skał dla ropy naftowej.

Środek według wynalazku wagowo składa się z 35% wodnego roztworu alkilobenzenosulfonianu sodu z do-datkami 2% metylocelulozy, przy czym środek ten stosuje się jako wodny roztwór o stężeniu 1–5% wa-gowych. (1 zastrzeżenie)

C09K

P. 210288

14.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „Polsport”, Warszawa, Polska (Maria Habich).

Impregnat

Impregnat, zwłaszcza do nici stosowanych do szycia piłek sportowych składa się z mieszaniny zawierają-cej 100 części wagowych wosku polietylenowego, 3–50 części wagowych kałafonii i 0–30 części wagowych pokostu lub oleju lnianego albo lakieru olejnego. Im-pregnat sporządza się przez wymieszanie składników i podgrzanie ich tak aby stopiły się. Po ostygnięciu mieszaniny uzyskuje się stałą substancję.

(2 zastrzeżenia)

C09K

P. 210444

21.10.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Irena Nowosz-Arkuszewska).

Środek do konserwacji lin kopalnianych o konstrukcji zamkniętej w okresie ich eksploatacji, zwłaszcza w kopalniach miedzi

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest o-pracowanie, receptury takiego smaru, który charak-teryzować się będzie korzystnie właściwościami prze-ciwkorozyjnymi.

Smar według wynalazku zawiera 94,35 cz.wag. oleju mineralnego o lepkości od 17 do 29 cSt, 2,5 cz.wag. produktu, będącego mieszaniną kwasu tłuszczowego oraz niejonowych środków powierzchniowo czynnych i posiadającego charakter niejonowy o odczynie al-kalicznym, 2,5 cz.wag. środka antykorozyjnego, będą-cego stężonym roztworem inhibitorów adsorpcyjnych, 0,15 cz.wag. lanoliny oraz 0,5 cz.wag. cerezyni.

(3 zastrzeżenia)

C09K

P. 216483 T

21.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Czesław Knyt, Andrzej Roszczyk).

Środek do napełniania elektrycznych lamp dekoracyjnych typu konwekcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bez-piecznego w użyciu środka do napełniania elektrycz-nych lamp dekoracyjnych typu konwekcyjnego.

Środek według wynalazku składa się z wody i al-kooholu (jedno-, dwu- lub wielowodorotlenowego bądż ich mieszanin) w proporcji składników zapewniającej gęstość środka w temperaturze 25°C w przedziale 0,850–1,150 g/cm³.

(3 zastrzeżenia)

C10M

P. 209386

01.09.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Edward Chromiak, Alfons Rataj, Józef Gibas, Gerard Bekierz, Mieczysław Za-wadzki, Jerzy Celejewski).

Sposób wytwarzania środka nadającego własności smarne płynom hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wy-dajności procesu przy jednoczesnym uproszczeniu a-paratury.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na 25–50% roztwór produktu odpadowego, otrzymanego z ługów posiarzynowych powstałych przy produkcji celulozy metodą siarczynową, działa się przy ciągłym mieszanii w temperaturze 50–70°C 5–25% roztworem węglanu sodu lub 20% roztworem wodorotlenku sodu i 5–25% roztworem węglanu sodu w takim stosunku, aby wytworzony roztwór soli sodowych tych związków posiadał pH w granicach 7,5 do 8,5 reakcję prowadzi się w czasie 1 do 3 godzin, po czym wytrącony osad soli wapniowych oddziela się przez dekantację lub w inny znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C10L P. 209813 22.09.1978

Hajnowskie Przedsiębiorstwo Suchej Destylacji Drewna, Hajnówka, Polska (Michał Turonek, Witold Chmielewski, Jan Matysiak).

Sposób otrzymywania węgla formowanego zwłaszcza jako nośnika do impregnacji

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie węgla aktywnych formowanych o perforowanej rozbudowie porów makro i przejściowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do mieszaniny pyłu węglowego z węgla gazowo-koksowniczego z ligninocelulozą pofurfurolową, gdzie udział ligninocelulozy pofurfurolowej w mieszaninie wynosi 90%, dodaje się preparowaną smołę drzewną w ilości 20—40%, całość się miesza, a następnie prasuje przez filiere, suszy w suszarce obrotowej oraz karbonizuje i aktywuje w piecu obrotowym parą wodną. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 216068 T 01.06.1979

Przemysłowe Zakłady Chemii Gospodarczej „Barwa” Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Mariusz Suliński, Edward Heleski, Jerzy Walnik, Kazimiera Hrehorowicz, Ewa Klimkowicz).

Sposób wytwarzania nowego środka czyszcząco-myjącego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka do mycia powierzchni emaliowanych i glazurowanych, w którym nie stosuje się dodatkowego zestawiania i mielenia masy proszkowej.

Środek według wynalazku zawiera: 5,0—20 części wagowych ścierniwa zwłaszcza mączki skaleniowej, 0,5—5,0 części wagowych stałych detergentów najkorzystniej soli sodowych sulfonowanych węglowodorów wielopierścieniowych, 20—60 części wagowych sodu bezwodnego, 0,5—3,0 części wagowych karboksymetylocelulozy, pozostałych aktywnych wypełniaczy do 100 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C11D P. 216391 T 16.06.1979

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix”, Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Mariusz Suliński, Edward Heleski, Jerzy Wolnik).

Preparat do mycia urządzeń sanitarnych o działaniu chemicznym z dodatkiem środka bakteriobójczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego w działaniu preparatu do mycia urządzeń sanitarnych.

Preparat według wynalazku zawiera: 80—95 części wagowych kwasu szczawowego bezwodnego lub uwodnionego, 5—10 części wagowych środka osuszającego najkorzystniej siarcznanu sodowego bezwodnego, 0,02—2,0 części wagowych środka dezynfekcyjnego.

Środek szczególnie łatwo usuwa takie zanieczyszczenia jak rdza, kamień moczowy; kamień osadowy oraz zabrudzenia tłuszczowe. (1 zastrzeżenie)

C12D P. 216260 T 09.06.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Galas, Alina Krystynowicz, Andrzej Jakubowski, Stanisław Wziątek, Hanna Miskiewicz-Zawierucha).

Sposób otrzymywania ciepłostalej a-amylazy bakteryjnej

Sposób otrzymywania ciepłostalej a-amylazy bakteryjnej polega na tym, że szczep bakterii *Bacillus subtilis* przeszczepia się na podłoże hodowlane o składzie: 0,3% ekstraktu mięsnego, 0,5% Bacto-tryptone,

0,5% chlorku sodu, 1% enzymatycznego hydrolizatu kazeiny, 1% rozpuszczalnej skrobi, 2% agaru, woda do 100% i prowadzi hodowlę stacjonarną lub wstrząsana inoculum w czasie 20—24 godziny w temperaturze 36—37°C. Inoculum uzyskanym ze zmycia hodowli zaszczepia się w fermentorze uprzednio wysterylizowane, schłodzone i wstępnie napowietrzone podłoże hodowlane o składzie: 2% laktozy technicznej lub 1,5—2,5% skrobi ziemniaczanej, 2% śruty sojowej, 1% kielków słodowych, 0,04% uwodnionego siarcznanu magnezu i woda wodociągowa i wyjściowym pH=6—7, przy czym inoculum wprowadza się w ilości 0,05—0,1% w stosunku do podłoża. Hodowlę prowadzi się przy wypełnieniu fermentora 50—70% objętościowych w temperaturze 36—37°C w czasie 24—44 godzin i przy podciśnieniu 0,15—0,3 atm, w obecności środków gaszących pianę, korzystnie emulsji silikonowej, przy czym w czasie hodowli doprowadza się do pożywki sterylne powietrze w ilości 0,5—1 część objętościowa powietrza na 1 część objętościową podłoża w czasie 1 minuty przy zachowaniu minimalnego stężenia tlenu rozpuszczonego w pożywce 20%. Ponadto w czasie hodowli podłoże poddawane jest mieszanemu przy pomocy mieszałki turbinowej odkrytego z szybkością liniową 1,5—2,5 m/s. Po zakończeniu hodowli ciecz pohodowlana stabilizowana jest przez dodanie środków stabilizujących, korzystnie chlorku wapnia i chlorku sodu i oczyszczana w obniżonej temperaturze, kolejno drogą dwustopniowego wirowania, dwustopniowej filtracji z ziemią krzemkową i płytami EK, zateżaniu na wyparce próżniowej cienkowarstwowej w temperaturze 40—50°C do stężenia 30—45% Bx, ponownej dwustopniowej filtracji sterylizującej z ziemią krzemkową i płytami EKS. Tak otrzymana ciecz stanowi ciekły preparat a-amylazy bakteryjnej. Suche preparaty a-amylazy otrzymuje się na drodze rozpyłowego suszenia preparatu ciekłego w temperaturze 140°C na wlocie powietrza i 90°C na wylocie. Preparat a-amylazy otrzymywany sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle spożywczym np. do produkcji glukozy oraz w przemyśle bawełnianym. (1 zastrzeżenie)

C12K P. 216816 03.07.1979

Pierwszeństwo: 11.09.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 941152)

Miles Laboratories, Inc., Elkhart, Stany Zjednoczone Ameryki (Anthony Hing Chen, Yun-Chi Jao).

Sposób zwiększania twardości ukształtowanych agregatów komórek bakteryjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwiększania twardości ukształtowanych agregatów komórek bakteryjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do agregatu komórek bakteryjnych, po jego wytworzeniu, ale przed ukształtowaniem, dodaje się uprzednio wytworzony, wysuszony i silnie rozdrobniony agregat tych komórek.

Agregaty wytworzone sposobem według wynalazku mogą być stosowane jako katalizatory reakcji enzymatycznych, przy czym dzięki zwiększonej wytrzymałości mogą być one stosowane w procesach prowadzonych ze złożem katalizatora o dużej wysokości. (9 zastrzeżeń)

C21B P. 217733 13.08.1979

Pierwszeństwo: 15.08.1978 - USA (nr 933691)

Midrex Corporation, Charlotte, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób bezpośredniej redukcji tlenku żelaza w piecu do żelaza metalicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnego pod względem energetycznym i ciepłym, użytecznego i praktycznego sposobu uzyskiwania ze-

laza przez bezpośrednią redukcję przy zastosowaniu gazu pochodzącego z gazyfikacji węgla jako środka czynników redukujących dla reakcji bezpośredniej redukcji.

Sposób bezpośredniego redukowania żelaza w piecu szybowym polega na tym, że zużyty gaz z pieca wzbogacany jest w czynniki redukujące przez usuwanie dwutlenku węgla i wody. Paliwo stałe zgazowywane jest w celu wytworzenia gorącego gazu, który jest ochładzany pierwszym strumieniem wzbogaconego gazu zużytego. Mieszanina taka poddawana jest odsiarczeniu przez reakcję z wapnem, aby wytworzyć gorący gaz odsiarczony. Drugi strumień gazu wzbogaconego jest ogrzewany i mieszany z gorącym gazem odsiarczonym, aby wytworzyć gorący gaz redukujący. (6 zastrzeżeń)

C21C

P. 209501

07.09.1978

Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego „PZL-Lódź”, Polska (Włodzimierz Ejme, Czesław Podrzućki, Marek Sterniński, Henryk Rękas, Jerzy Wiczorkiewicz).

Sposób nasiarczania ciekłego żeliwa przeznaczanego do modyfikacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu nasiarczania ciekłego żeliwa eliminującego wydzielanie się szkodliwego dla otoczenia dwutlenku siarki.

Sposób nasiarczania ciekłego żeliwa, przeznaczanego do modyfikacji polega na tym, że do ciekłego żeliwa w piecu elektrycznym lub w kadzi wprowadza się chemicznie czystą siarkę za pomocą tulejki stalowej, wypełnionej określoną porcją siarki, którą zabezpiecza przed wypadnięciem zatyczka z materiału palnego np. papieru, przy czym tulejkę, zaopatrzoną od góry w uchwyty w postaci pręta, wprowadza się możliwie głęboko pod powierzchnię kąpieli. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 209739

21.09.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Adam Mazur, Rudolf Lipowczan).

Sposób obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej stali, metali i stopów, eliminujący zmiany wymiarów

Sposób obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej stali, metali i stopów, eliminujący zmiany wymiarów polega na stosowaniu jednego lub więcej przystanków w zakresie temperatur krytycznych lub powyżej, przez czas potrzebny do zakończenia przemian fazowych w stałych temperaturach w elemencie poddanym obróbce cieplnej i cieplno-chemicznej.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie przy obróbce cieplnej i cieplno-chemicznej narzędzi do przeróbki i obróbki plastycznej, kół zębatych, pasowych i innych wyrobów o założonym kształcie i zmianach przekrojach. (1 zastrzeżenie)

C21D

P. 209804

22.09.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Zygmunt Walasek, Włodzimierz Wasilewski, Władysław Kublín).

Urządzenie do oziębiania profili stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia oziębianie profili o różnych przekrojach przy niezmiennym zestawie zespołów, jak również stwarza właściwe warunki oziębiania w przypadku zwichrowania profilu.

Urządzenie do oziębiania profili stalowych składa się z koryta (1) zamkniętego na wlocie i wylocie dyszową głowicą oziębiająco-uszczelniającą (3), umieszczonego w odpływowym korycie (2).

Głowicę (3) stanowi prostokątny króciec (4) z dwiema szczelinowymi dyszami (5) umieszczonymi równolegle jedna z dołu a druga z góry, przy czym szczel-

iny (12) dysz (5) skierowane są skośnie w kierunku koryta (1), tak aby wypadkowa siła strumienia wody skierowana była do koryta (1), a ściany boczne (6) króćca (4) są zbieżne w kierunku koryta (1).

(6 zastrzeżeń)

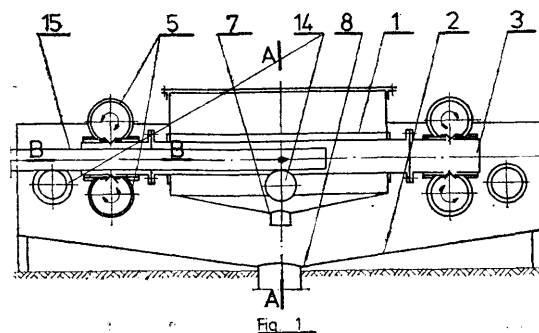


Fig. 1

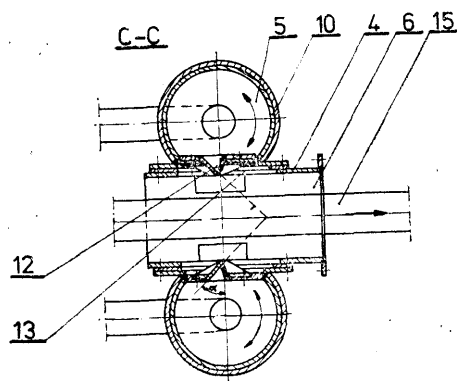


Fig. 3

C22B

P. 209547

12.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Jerzy Bieliński, Alicja Bielińska).

Sposób odzyskiwania palladu metalicznego z roztworów jego soli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu odzyskiwania palladu metalicznego z roztworów jego soli, zwłaszcza odpadowych. Sposób według wynalazku polega na redukcji soli palladowych za pomocą organicznych substancji redukujących z dodatkiem związków organicznych powodujących zwiększenie agregatów metalicznego palladu, zwłaszcza rozpuszczalnych w wodzie polialkoholi, w ilości 0,01—10 g/l. Celem usunięcia śladów związków organicznych, uzyskaną gąbkę palladową wypala się w temperaturze 600—900°C w ciągu 1—5 godzin w obecności tlenu lub powietrza. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 209769

22.09.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Marek Cielinski, Marian Sadowski, Ryszard Nowiński).

Stop miedzi

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego składu chemicznego stopu, który zapewni uzyskanie dobrej przewodności elektrycznej oraz podwyższonej wytrzymałości mechanicznej.

Stop miedzi według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 0,1—3,2% tytanu, 0,2—3,5% niklu, reszta miedź oraz korzystnie dodatki w postaci srebra, krzemu, chromu, żelaza, kadmu, kobaltu, manganu, aluminium, cyny.

Stop ten przeznaczony jest głównie na elementy styków elektrycznych, elektrody do zgrzewania, działki komutatora. (4 zastrzeżenia)

Przedza rdzeniowa ma rdzeń w postaci co najmniej jednej nitkowej przędzy rdzeniowej połączonych i oplecionych wokół wspólną otoczką z włókien sztaplowych. (4 zastrzeżenia)

D04H

P. 209393

01.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Krzysztof Jonkisz, Franciszek Nikiel, Józef Cwiertka, Józef Hebda, Krzysztof Zarzecki).

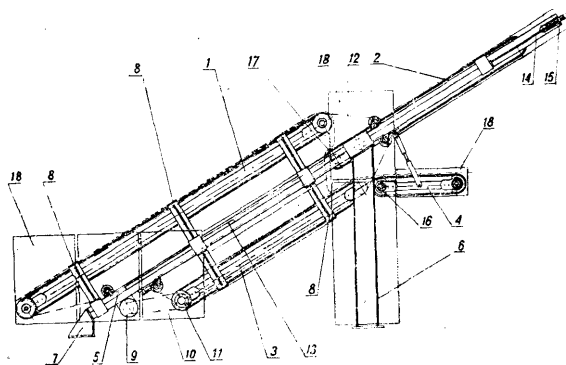
Urządzenie przenoszące-kompensujące dla materiałów taśmowych zwłaszcza pokładu runa w liniach do włókien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia przenosząco-kompensującego o mniejszej ilości transporterów szczeblakowych i o zróżnicowanych wysokościach odbioru i wydawania taśmy.

Urządzenie przenosząco-kompensujące dla materiałów taśmowych przedstawione na rysunku fig. 1 złożone z szeregu transporterów szczeblakowych (1, 2, 3, 4) napędzanych motoreduktorem (9) i jednokierunkowym sprzęgłem (11) mocowane jest na wspólnej konstrukcji nośnej złożonej z przęseł (5), wysokich podpór (6) i niskich podpór (7). Pary przęseł (5) i podpór (6) związane są połączeniami, a ramy transporterów połączone są wspornikami (8).

Transportery: odbierający (1), kompensujący (2) i podający (3) usytuowane są pod kątem najkorzystniej 30° do 45° w stosunku do poziomu.

Transporter kompensujący (2) równoważony jest przeciwciężarem (13) usytuowany w przęśle (5), a uchylny transporter (4) umocowany jest do podpory (6) i transportera kompensującego (2). (3 zastrzeżenia)

D06P
D06B

P. 217049

12.07.1979

Pierwszeństwo: 13.07.1978 - Wielka Brytania (nr 29762/78)
09.10.1978 - Australia (nr PD 6308)

J.W.S. Nominee Company Limited, Londyn, Wielka Brytania, Commonwealth Scientific and Industrial Research Organisation, Canberra, Australia.

Sposób barwienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwi równoczesne barwienie włókien różnego typu i zwiększa wydajność barwienia.

Sposób według wynalazku wstępnej obróbki materiałów włókienniczych i podobnych, przeznaczonych do barwienia zwłaszcza techniką druku transferowego barwnikami sublimującymi, polega na naniesieniu na materiał od 1 do 10% środka powierzchniowo czynnego lub innej substancji amfipatycznej. Korzystne są zwłaszcza kationowe, anionowe lub niejonowe środki powierzchniowo czynne, które można stosować w roztworze wodnym. Przed drukowaniem materiału suszy się. Wraz ze środkiem powierzchniowo czynnym można stosować środki spęczniające, katalizatory lub środ-

ki sieciujące. Do druku korzystnie stosuje się barwniki sublimujące, które posiadają grupy ulegające chelowaniu, grupy reaktywne w stosunku do włókna lub grupy ulegające sieciowaniu. (20 zastrzeżeń)

D06P
C09B

P.

217489

31.07.1979

Pierwszeństwo: 01.08.1978 - Szwajcaria (nr 8218/78-5)
21.06.1979 - Szwajcaria (nr 5803/79-8)

CIBA-GEIGY AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania preparatu pigmentowego do barwienia poliestrów liniowych w masie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania preparatu pigmentowego, w którym pigment jest dobrze rozproszony w żywicy mieszającej się z dającym się prząść poliestrem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z 20 do 80 części pigmentu i 80 do 20 części poliestru o temperaturze topnienia od 60 do 160°C przygotowuje się przez zgniatanie z solą i rozpuszczalnikiem lub w procesie fluszowania koncentrat wstępny, który stapia się z dającym się prząść poliestrem liniowym i przerabia się na granulaty. (8 zastrzeżeń)

D21C

P. 217389

26.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - Szwecja (nr 78081 98-1)
23.08.1978 - Szwecja (nr 7808897-8)

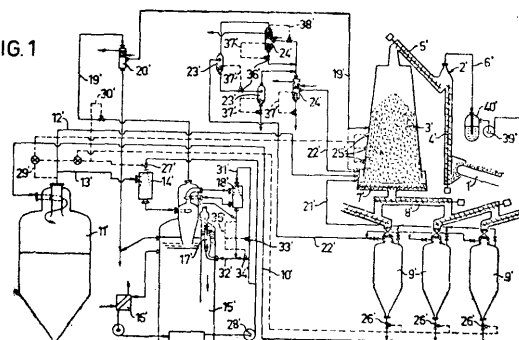
Sposób wytwarzania masy celulozowej na drodze chemicznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy celulozowej na drodze chemicznej, w procesie prowadzonym systemem ciągłym albo nie ciągłym.

Wynalazek umożliwia należyte wykorzystanie ciepła zawartego w cieczy warzelnej oraz dobre odzyskiwanie terpentyny zawartej w tej cieczy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciecz warzelną poddaje się rozprężeniu i otrzymywaną przy tym parę lub co najmniej jej część wprowadza się do złoża surowca celulozowego w zasobniku, powodując ogrzewanie i nasycanie tego surowca "przed procesem warzenia". W złożu surowca w zasobniku wytwarza się ogrzaną strefę i regulując dopływ pary do zasobnika reguluje się położenie ogrzanej strefy tak, aby znajdowała się ona poniżej górnej powierzchni złoża. Równocześnie zapobiega się odpływaniu nie skroplonych gazów o przykłej woni i trujących do atmosfery, kierując te gazy z zasobnika do urządzenia, w którym są niszczone. (16 zastrzeżeń)

FIG. 1



Dział E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C P. 210383 20.10.1978
B29D

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska
(Andrzej Rumiński).

Sposób wytwarzania elastosprężystej, przenośnej
nawierzchni lotniskowej lub drogowej z tworzyw
sztucznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie produktu o wysokiej jakości, przy pomocy prostego oprzyrządowania, który służy do szybkiego montażu połowych lotnisk, dróg dojazdowych dla samochodów w różnych warunkach gruntowych oraz w różnego rodzaju działalności cywilnej.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ciągłej elastosprężystej przenośnej nawierzchni lotniskowej lub drogowej z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym.

Sposób ten polega na wytwarzaniu najpierw półfabrykatu - płaskiej nieutwardzonej taśmy nawierzchni przez rozwijanie pod odpowiednim kątem na płaszczyźnie, nawiniętych uprzednio obwodowo na cylindrycznym rdzeniu płatów laminatu z włókna szklanego przesyconego żywicą syntetyczną, następnie formowaniu i utwardzaniu tej taśmy, pokrytej obustronnie folią z tworzywa sztucznego, w specjalnej formie, umożliwiającej uzyskiwanie ciągłej taśmy w procesie periodycznym. (2 zastrzeżenia)

E01C P. 216491 21.06.1979

Pierwszeństwo: 14.09.1978 - Austria (nr A-6667/78)

Franz Plasser Bahnbaumaschinen - Industriegesellschaft mbH, Wiedeń, Austria.

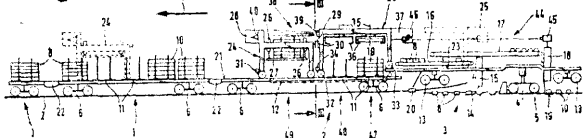
Urządzenie do prowadzenia pojazdów transportowych
zwłaszcza pojazdów służących do transportowania
podkładów kolejowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia, które w prostszy pewniejszy i bardziej wydajny sposób umożliwia eksploatację pojazdów transportowych.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia ruchu pojazdów transportowych, zwłaszcza pojazdów służących do transportowania podkładów kolejowych, które to pojazdy transportowe przejeżdżają wzdłuż na przechodzącym przez skład pojazdów szynowych torze jezdni, usytuowanym na tym składzie pojazdów szynowych, zwłaszcza na pociągu do wymiany nawierzchni towarowej.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w urządzenie sygnalizacyjne (38, 44) służące do nadawania sygnału zatrzymania względnie sygnału odblokowania jazdy pojazdu transportowego (24, 25). Urządzenie sygnalizacyjne ma nadajnik (39, 45) sygnałów, umieszczony na stanowisku (25) przekazywania transportowego materiału i usytuowany w zasięgu wzroku operatora względnie w zasięgu odbioru odbiornika sygnałów pojazdu transportowego (24, 25). (7 zastrzeżeń)

Fig.1



E01F P. 20S686 19.09.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska
(Andrzej Jarominiak, Zbigniew Orzech).

Sposób i urządzenie zmniejszające zagrożenie ludzi
i sprzętu pracujących w sąsiedztwie ruchu drogowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na jezdni drogowej stosuje się urządzenia wymuszające ograniczenie prędkości pojazdów do wielkości bezpiecznej dla ludzi i sprzętu pracujących w sąsiedztwie ruchu drogowego, maty na przykład gumowe, o zmiennej grubości ułożone w poprzek jezdni powodujące przy dużych prędkościach pojazdu wstrząsy nieprzyjemnie odczuwane przez kierowcę.

Urządzenie według wynalazku jest przenośną matą, najkorzystniej o barwie widocznej na jezdni, z gumy lub innego tworzywa o dobrej szczepności z nawierzchnią, zawierające pogrubienia, wywołujące wstrząsy jadącego pojazdu. (2 zastrzeżenia)

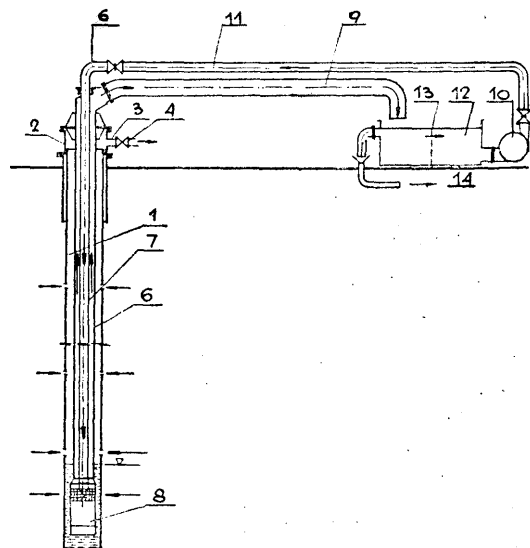
E02B P. 209641 15.09.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska
(Władysław Sacher, Mieczysław Cieślak, Rudolf Kliber, Jan Broy, Henryk Szendzielorz, Mieczysław Miehalewicz, Andrzej Landra, Jan Kilar, Adam Kilar).

Układ odwadniania do sztucznego obniżania poziomu
wód podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu wód podziemnych do głębokości 600 m w warstwach wodonośnych z równoczesnym odgazowaniem górotworu.

Układ jest stosowany zwłaszcza dla umożliwienia głębienia szybów w warunkach dużego zawodnienia skał zawierających równocześnie złoża gazu o dużej wydajności i dużym ciśnieniu. Układ ma otwory (1) depresyjnie zamknięte szczelnie głowicą (2) z umieszczonymi współśrodkowo rurociągami (6 i 7) zamkniętymi w pobliżu dna otworu (1) konstrukcją stanowiącą pompę (8) strumieniową. Rurociąg (6) zasilający połączony jest poprzez kolektor (9) rozdzielczy z pompą (10) zasilającą. Rurociąg (7) tłoczący połączony jest z kolektorem (11) zbiorczym doprowadzonym do zbiorników (12) skąd nadmiar wody odprowadzany jest do odstożników i dalej do cieku wodnego. (1 zastrzeżenie)



E02B P. 210371 18.10.1978

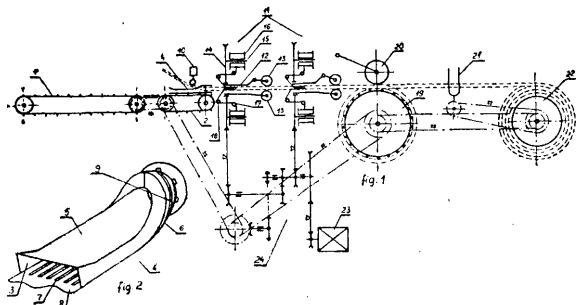
Przedsiębiorstwo Remontowe Sprzętu Wodno-Melioracyjnego, Biała Podlaska, Polska (Tadeusz Kryczka, Andrzej Baranowski, Zbigniew Kostrubala, Włodzimierz Wróblewski, Jerzy Wiesław Barczyński).

Urządzenie do owijania słomą rurek drenarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do jednofazowego owijania rurek drenarskich słomą.

Urządzenie do owijania rurek drenarskich składa się z transportera podającego (1), transportera zasilającego lej (2), leja formującego (4), zespołu owijającego (11), bębna ciągnącego (19) z wałkiem dociskającym (20), wodzika układającego (21), bębna odbierającego (22) oraz silnika elektrycznego (23) z przekładnią mechaniczną (24) poprzez którą napędzane są mechanizmy ruchu urządzenia. Lej formujący (4) składa się z kanału wlotowego (5) z rozszerzoną gardzielą (3) i z części formującej (6). Jego dolna ścianka (8) ma wzdłużne otwory (7) przechodzące w części formującej (6) w śrubowe prowadnice słomy (9). Głowica owijająca (11) składa się z tarczy (14) ułożyskowanej na cylindrycznej obudowie (12), przymocowanych do niej czterech wałków (15), na których obrotowo mocowane są szpule (16) oraz czterech rolek wewnętrznych (17) i czterech rolek zewnętrznych (18) prowadzących sznurki lub żyłkę.

Słoma układana jest na transporterze podającym (1), przy pomocy transportera zasilającego lej (2) przemieszcza się przez lej formujący (4), gdzie rurka drenarska owijana jest słomą, następnie zaś owinięta słomą rurka drenarska owijana jest sznurkiem lub żyłką przez głowice owijające (11), a następnie przechodzi przez bęben ciągnący (19) i jest nawijana na bęben odbierający (22). (2 zastrzeżenia)



E02C

P. 210354

18.10.1978

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej, Wrocław, Polska (Władysław Bigaj, Marian Załęski).

Sposób i urządzenie do wypompowywania wody, zwłaszcza z komory śluzy

Sposób wypompowywania wody, zwłaszcza z komory śluzy kanału żeglownego, w celu przeprowadzenia przeglądu i prac naprawczych wewnątrz śluzy, polega na tym, że pływającą jednostkę (1), zaopatrzoną w główny pędnik strugowodny, wprowadza się do śluzy, cumuje się cumami (2), otwory wylotowe dysz jazdy wstecz zamyka się zaślepkami (3), a otwór dyszy jazdy naprzód łączy się z nasadką (4) węża tłocznego (5), którego przeciwny koniec przekłada się przez zamknięcie remontowe śluzy. Następnie uruchamia się silnik napędowy pędnika strugowodnego. Pracujący pędnik strugowodny jednostki pozostającej wewnątrz komory śluzy na uwięzi, zasysa wodę z komory i odprowadza wężem (5) poza zamknięcie remontowe śluzy.

Urządzeniem do wypompowywania wody, zwłaszcza z komory śluzy, jest pływająca jednostka (1) wyposażona w główny pędnik strugowodny, którego otwory wylotowe dysz jazdy wstecz są zamknięte zaślepkami (3), a otwór wylotowy dyszy jazdy naprzód jest połączony nasadką (4) z wężem tłocznym (5). Zaślepka (3) zawierająca uszczelkę (6) i uchwyt (7) i jest zamocowana rozłącznie za pomocą przetyczki (8) i wsporników (9), przyspawanych do poszycia zewnętrznego jednostki. Nasadka (4) węża tłocznego (5) zawiera uszczelkę,

ręczną dźwignią (11) i jest zamocowana rozłącznie za pomocą przetyczki (12) z gniazdem przyspawanym do kadłuba jednostki (1), przy czym dźwignia (11) zawiera uchwyt (14) do zakładania na rurę poręczy. (3 zastrzeżenia)

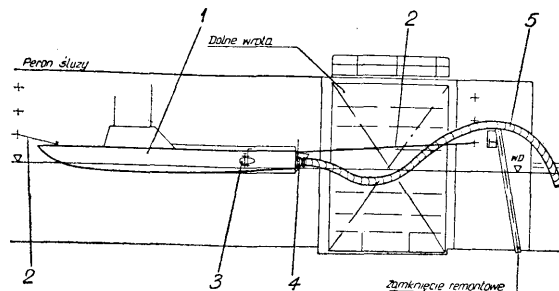


Fig. 1

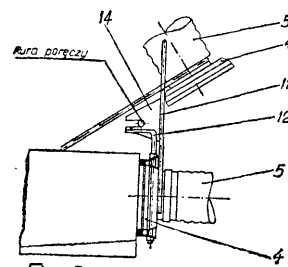


Fig. 2

E02D

P. 209360

01.09.1978

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Stefan Sz waj).

Sposób i urządzenie do zagłębiania rur i pali w grunt

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia zagłębiania pali lub rur oraz wyciągania ich z gruntu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do zagłębiania rur i pali w grunt.

Sposób zagłębiania w grunt rur zakończonych dołem stożkiem lub otwartych oraz pali stalowych lub prefabrykowanych zakończonych dołem stożkiem, dnem płaskim, w śrubę lub z uzwojeniem spiralnym na pobocznicy oraz zagłębiania kotew talerzowych, polega na tym, że rurę, pal lub kotwę (1) zagłębia się w grunt przez wykorzystanie podczas uderzenia bijaka (5) o kowadło (2) energii kinetycznej uderzenie bijaka (5) którego działanie za pośrednictwem kowadła (2) przenosi się na element zagłębiany (1), powoduje jego przemieszczanie do dołu, połączone z obrotem w jednym lub dwóch kierunkach względem jego osi.

Urządzenie do zagłębiania w grunt rur lub pali ma zamocowane na elemencie zagłębianym (1) połączone z prowadnicą kowadło (2) z zaciskaczem (3) oraz podparty na dragach (7) umieszczony w łożyskach wahlowych (9 i 10) i wprawiany w ruch za pomocą połączonych z dragami (7) siłowników (14) bijak (5).

Bijak (5) ma zaczepy i występy (6) współpracujące z odpowiednimi zaczepami (4) kowadła (2). Jest on podparty na dragach (7) regulowanych co do długości

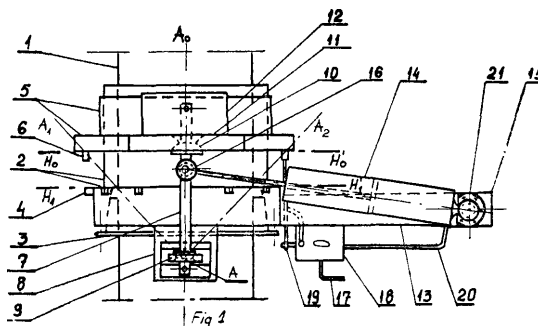


Fig. 1

E04B

P. 210165

10.10.1978

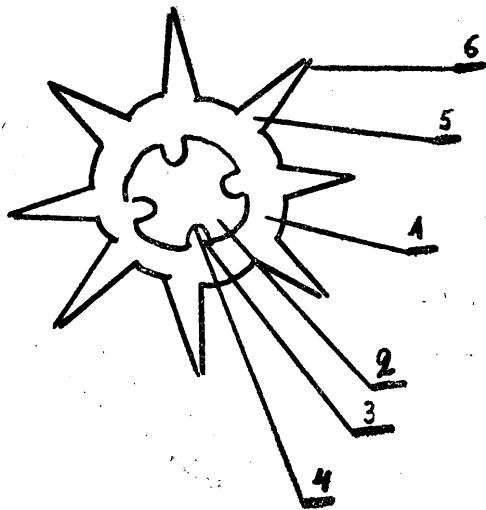
Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Stanisław Czempiński).

Kształtka dystansująca położenie wkładek zbrojenia w konstrukcji żelbetowej w czasie betonowania i sposób stosowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość prawidłowego położenia prętów konstrukcyjnych i całego szkieletu w czasie betonowania.

Kształtkę stanowi płytka (1) z dowolnego tworzywa, zaopatrzona pośrodku w otwór (2). Na obwodzie płytki od wewnątrz i na zewnątrz są ukształtowane i usytuowane w układzie gwiazdzystym wypusty (3) i (5) z zastrzonymi końcówkami (6), spełniającymi rolę elementu stabilizującego położenie prętów konstrukcyjnych w czasie formowania konstrukcji żelbetowej.

Sposób stosowania kształtek dystansujących według wynalazku polega na nanizywaniu tych kształtek otworami na pręty konstrukcyjne i ich odpowiednim wzajemnym rozstawianiu od siebie. (2 zastrzeżenia)



E04B

P. 210321

16.10.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Sadowski, Iwonna Zuchowicz, Barbara Szudrowicz, Leszek Wodziński, Mirosław Madejski, Zbigniew Pusłowski, Remigiusz Baraniewicz).

Złącze ekranu akustycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu i demontażu elementów ekranu.

Dźwiękoszczelne elastyczne złącze ekranu akustycznego tworzy elastyczny łącznik (5) wykonany w postaci pasa z wyprofilowanymi obrzeżami (4) oraz ramy (1), których zewnętrzne strony mają na całej długości pionowego boku podłużne szczeliny o przekroju

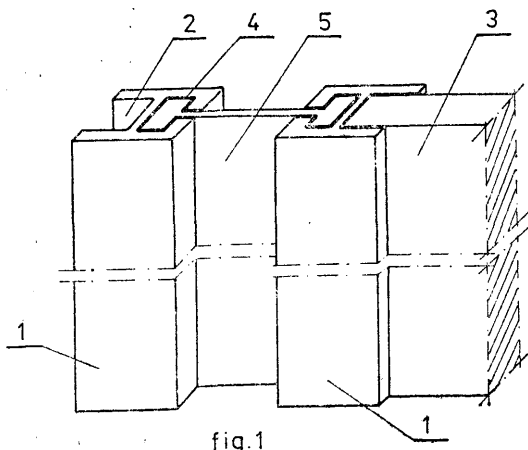


fig.1

dostosowanym do wyprofilowanego obrzeża elastycznego łącznika (5). Strona wewnętrzna ramy (1) ma na całej długości szczelinę (2) o przekroju dostosowanym do kształtu obrzeża wymiennego elementu (3) ekranu akustycznego. Długość pasa łącznika (5) jest co najmniej równa długości pionowego boku ramy (1).

(1 zastrzeżenie)

E04B

P.

210341

16.10.1978

E01D

Biuro Projektów Przemysłu Paszowego, Kraków, Polska (Andrzej Becker, Tadeusz Dziekan).

Stalowa konstrukcja nośna, zwłaszcza niepowłokowa galeria transportowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość zrealizowania konstrukcji o dużej rozpiętości przeszęł przy niewielkim zużyciu stali i betonu i ograniczeniu robót ziemnych.

Stalowa konstrukcja nośna stosowana jest w budowie galerii transportowych, estakad i mostów, gdzie jest wymagane pokonywanie dużych odległości przy małej ilości podpór.

Konstrukcja składa się z dwóch przeszęł (1), opartych przegubowo-nieprzesuwnie na środkowej podporze (2) oraz przegubowo-przesuwnie na skrajnych podporach (3). Z wierzchołka masztu (4), który jest przedłużeniem podpory środkowej (2) w kierunku górnym, rozchodzą się symetrycznie ciężkie nośne (5) podtrzymujące przeszłę (1). Przeszła (1) stanowi kratownica przestrzenna lub blachownica. (5 zastrzeżeń)

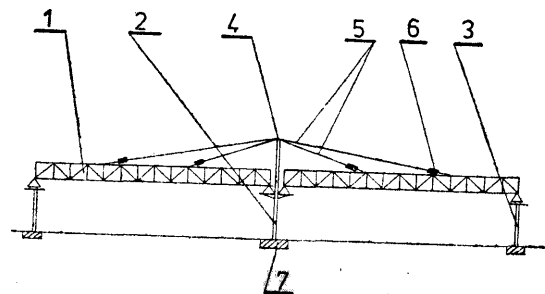


Fig. 1

E04B

P. 214789 T

10.04.1979

A01G

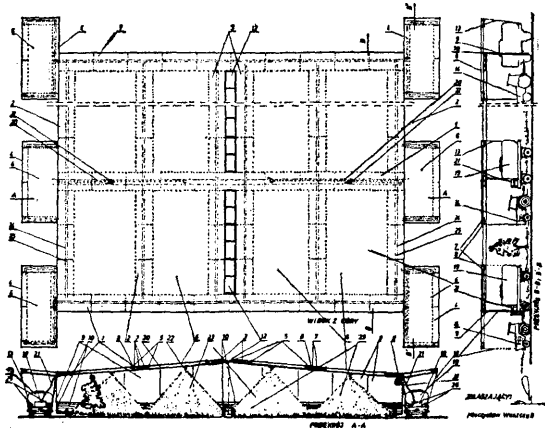
Mieczysław Waszczuk, Lublin, Polska (Mieczysław Waszczuk).

Przesłona słoneczna

Przedmiotem wynalazku jest przesłona słoneczna znajdująca zastosowanie w klimacie o długich okresach suszy i dużym nasłonecznieniu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia ilości promieni oraz ograniczenia odparowania wody niezbędnego do normalnej vegetacji roślin na powierzchniach znajdujących się pod przesłoną słoneczną.

Przesłona zawiera dźwigary powierzchniowe pneumatyczne (1, 23) formowane z elementów nośnych - poduszek wypełnianych helem, pozwalające na składanie z nich przesłon o dowolnej rozpiętości, kształcie i nośności, łączonych śrubunkami i śrubami (5) z tkaninami technicznymi (6) odbijającymi promienie słoneczne oraz kurtyny boczne (9, 11), które pozwalają na uzyskanie kłosa ochronnego. Cała przesłona mocowana jest liniami holowniczymi (13) do wozów technicznych (14, 19) z których całość urządzenia jest sterowana automatycznie, zasilana w hel, wodę, środki naprawy przewodami (21). Po wykonaniu upraw pod kłosem, przesłona jest transportowana na następne pole przeznaczone do upraw. (1 zastrzeżenie)



E04B **P. 216367 T** 13.06.1979
E04C
 Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa,
 Polska (Tadeusz Łącz).

Montaż wielopłytkowego budynku oraz płyty do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji dwóch podstawowych elementów, z których można montować bryły budynku o dowolnym kształcie.

Ścienne płyta (1) składa się z uszeregowanych dowolnych kul (2) oraz słupa (8) i zaopatrzona jest w uźebrowanie (3). Przestrzeń (5) wypełnia się masą betonową. Dolne krawędzie ściennej płyty (1) mają zaczepy (7). Stropowa płyta (4) składa się również z uszeregowanych dowolnych kul (2) i uźebrowania (3). Boczne krawędzie stropowej płyty (4) mają gniazda (6). Montaż wielopłytkowego budynku dokonuje się ze ściennych płyt (1) i ze stropowych płyt (4) z tym, że ścienna płyta (1) jest wielokrotnością stropowej płyty (4). Na fundamencie ustawia się płyty (1) zaś kolejne ścienne płyty (1) kolejnej kondygnacji układa się krzyżowo na dolnych ściennych płytach (1) w zadanym module. Stropowe płyty (4) układa się gniazdami (6) z jednej strony na zaczepach (7) ściennej płyty (1), zaś z drugiej na górnych krawędziach ściennych płyt (1) niższej kondygnacji. (3 zastrzeżenia)

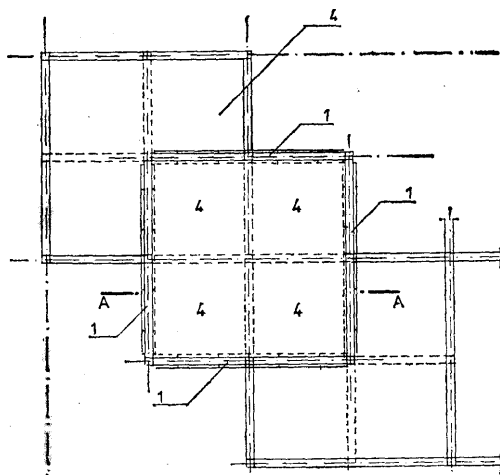


Fig. 1

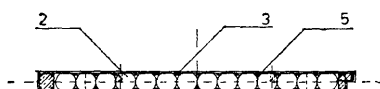


Fig. 4

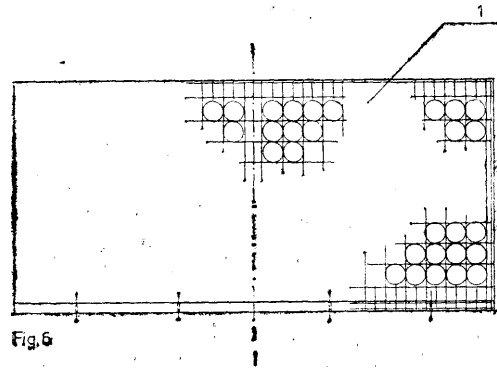


Fig. 6

E04D **P. 209476** 06.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Jacek Krotowski, Stanisław Przychodźki, Jerzy Dymaczewski, Alfred Bogdanowski).

Sposób wytwarzania płyt dachowych, lakier do pokrywania płyt dachowych i uchwyt do mocowania płyt dachowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt dachowych, lakier do pokrywania płyt dachowych i uchwyt do mocowania płyt dachowych, wykonanych z papieru nasyconego żywicami syntetycznymi.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest otrzymanie płyt o dużej wytrzymałości oraz pokrycia, które eliminuje przecieki wody.

Sposób wytwarzania płyt dachowych polega na tym, że arkusze lub kawałki arkuszy papieru nasyconego żywicami syntetycznymi układa się w pakiet, przy czym środek pakietu ułożony jest z arkuszy papieru nasyconego żywicą fenolową, a zewnętrzne warstwy ułożone są z jednego lub więcej arkuszy papieru nasyconego żywicą aminową i tak przygotowany pakiet prasuje się w formie, a następnie pokrywa się lakierem i suszy. Lakier do pokrywania płyt składa się z żywicy epoksydowej w ilości 100 części wagowych, pyłu aluminiowego w ilości 10 części wagowych, krzemionki koloidalnej w ilości od 1÷2 części wagowych i alkoholu benzylowego w ilości od 0,2÷0,3 części wagowych.

Uchwyt do mocowania płyt dachowych, pokazany ma kształt zbliżony do litery U o różnych długościach ramion (1, 2), przy czym na różnicy odległości między końcami ramion (1, 2) wykonany jest otwór (3) usytuowany w pobliżu końca ramienia dłuższego (2).

(4 zastrzeżenia)

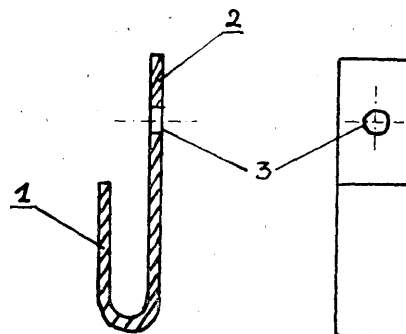


Fig. 1

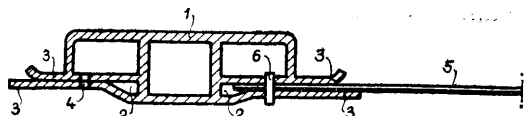
E04D **P. 210108** 06.10.1978

Borsodi Vegyi Kombinát, Kazinobarcika, Węgry (Pál Kriston, István Szepersy, József Jackovics).

Pokrycie dachowe przepuszczające światło

Pokrycie dachowe przepuszczające światło, zwłaszcza do pokrywania szkieletu nośnego tunelu foliowego do uprawy roślin, jest złożone z listw profilowych umocowanych na szkielecie nośnym i przepuszczającej światło twardej folii.

Wzdłuż osi wzdłużnej listw profilowych (1) zamocowanych na szkielecie nośnym jako krokwie i/lub łaty, są po obu stronach dwa wycięcia (2), utworzone przez dwie równoległe lub prawie równoległe do siebie taśmy (3). W wycięciach (2) jest umieszczona swoimi krawędziami bocznymi i/lub krawędziami końcowymi folia (5) przymocowana do listwy profilowej (1) wzdłuż jej osi wzdłużnej przez nity (6) osadzone w otworach w taśmach (3) i w folii (5). (6 zastrzeżeń)



E04F

P. 216368 T

13.06.1979

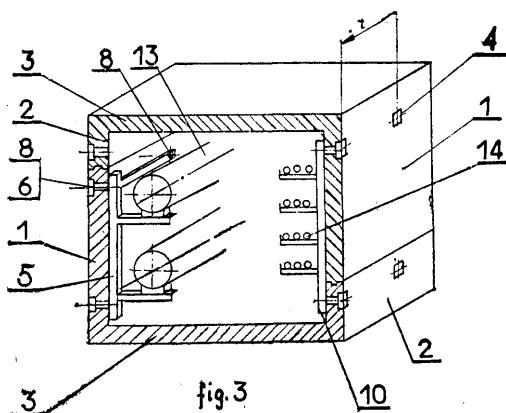
Biuro Projektów Ciepłownictwa Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Wojciech Mróz, Jerzy Cypel, Jerzy Gawrysiak, Zbigniew Tomaszewski, Jerzy Gołaszewski).

Kanał segmentowy zwłaszcza dla uzbrojenia podziemnego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie kanału składanego z jednego powtarzanego elementu.

Przedmiotem wynalazku jest kanał segmentowy zwłaszcza dla uzbrojenia podziemnego, który składa się z szeregu par pionowych zestawów z jednakowych segmentów prefabrykowanych (1), (2), (3), które stanowią ściany boczne (1) i (2), najkorzystniej różnej wysokości, i płyta denna (3). Ściany boczne zaopatrzone są w otwory (4).

Segment górny posadowiony jest na dolnym po uprzednim obrocie w stosunku do dolnego w pionie i poziomie. W otworach (4) usytuowane są konstrukcje wsporcze (5) dla przewodów i konstrukcja wsporcza (10) dla kabli. (2 zastrzeżenia)

E04G
E04H

P. 208779

31.07.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Stanisław Próchniak, Władysław Głogowski).

Urządzenie do przeglądu i napraw wnętrza kominów zbieżnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przenośnego urządzenia, które umożliwi dostęp do dowolnego miejsca powierzchni wewnętrznej kominów zbieżnych o dowolnej wysokości oraz będzie łat-

we do zamocowania w kominie i używane nawet w czasie krótkiego wyłączenia go z eksploatacji.

Urządzenie to jest rodzajem windy ulokowanej wewnątrz komina (1) i składa się z ruchomego pomostu (4) o regulowanej powierzchni. Liny (3) bezpieczeństwa i nośne liny (5) są zawieszone na wysięgnikach (6) przymocowanych rozłącznie do trzonów trzonu komina (1) u jego wylotu oraz do balastowej płyty (2) leżącej na dnie dźwży. Pomost (4) zbudowany jest z części stałej zamocowanej do lin (5), składającej się z dwóch współśrodkowych pierścieni (13, 14), na których oparte są promieniowo usytuowane stałe belki (15), a na nich położona jest podłoga (17) oraz z części wymiennej składającej się z dostawnych belek (18) oraz trapezowych taflí. Belki (15, 18) wyposażone są w urządzenia do mocowania ich ze sobą. Trapezowe tafle mogą być tworzone z zespołów segmentów o stopniowanych wymiarach stosownie do rozstawu dostawnych belek (18). (2 zastrzeżenia)

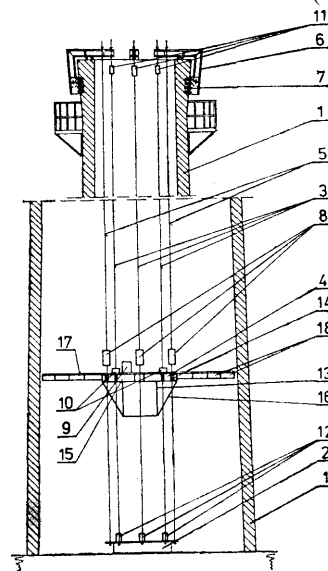


Fig. 1

E04G
E04B

P. 210166

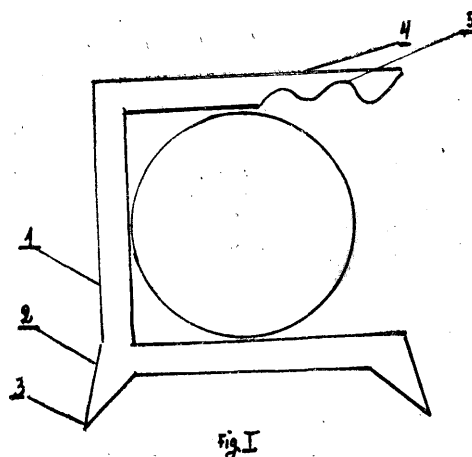
10.10.1978

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Stanisław Czempiński).

Podpórka dystansowa prętów konstrukcyjnych i szkieletu zbrojenia w czasie betonowania i sposób stosowania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie podpórki dystansowej, która nadaje się do wykorzystania dla każdego typu zbrojenia bez względu na jego wielkość, kształt oraz sposób montażu.

Podpórka stanowi ramka (1) otwarta, zaopatrzona w dolnym ramieniu w dwie roztwarte względem siebie nóżki (2) z zakończonymi ostrymi końcówkami (3). Górna część (4) podpórki od strony wewnętrznej ma wgłębienie (5).



Sposób stosowania podpórek według wynalazku polega na ich osadzeniu podpórki na przecie konstrukcyjnym, dociśnięciu do górnej płaszczyzny pręta wystającej końcówki ramienia (4) do styku z płaszczyzną pręta i odgięciu jej na przecie. (4 zastrzeżenia)

E04G P. 210516 26.10.1978
E04C

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Juliusz Cieśla, Krzysztof Aleksandrowicz).

Sposób sprężania elementów betonowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób sprężania elementów betonowych w konstrukcjach budowlanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia stali sprężającej przed korozją w stanie użytkowym oraz regulacji siły sprężającej w elemencie betonowym w stanie montażowym.

Sposób polega na tym, że element betonowy w stanie montażowym sprężany jest za pomocą strun(lin) biegnących w kanałach pozostawionych w betonie, zakotwionych na końcach elementu w zakotwieniach mechanicznych, a w stanie użytkowym, po stwardnieniu zaprawy wypełniającej wolne przestrzenie wokół strun(lin) zakotwienia mechaniczne są obcinane i element ostatecznie jest sprężony poprzez przyczepność betonu do stali sprężającej. (1 zastrzeżenie)

E04H P. 210375 19.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego, Zjednoczenie Przemysłu Sportowego i Turystycznego „POLSPORT”, Warszawa, Polska (Andrzej Tykwiński, Michał Rogowicz, Jerzy Gołaszewski, Ireneusz Kowalczyk).

Trybuna składana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania trybuny, która nie wymaga trwałego mocowania jej do ściany nośnej.

Przedmiotem wynalazku jest trybuna składana przeznaczona do wyposażania hal sportowych i sal gimnastycznych. Składa się ona z rzędów ruchomych (1) wyposażonych w koła jezdne, wysuwające się z ostatnich dwóch nieruchomych rzędów (2).

Do pierwszego rzędu zamocowany jest mechanizm blokowania rzędów (3), który zabezpiecza przed niepożądanym, samoczynnym przesunięciem się rzędów względem siebie w stanie rozsuniętym lub złożonym. Zblokowanie rzędu drugiego z trzecim i następnymi uzyskuje się za pomocą barier ochronnych (4) i (5). Każdy z rzędów składa się ze wsporników, łączników (7) stężeń, deski czołowej (9), podłogi (10), siedziska (11), deski tylnej (12). (3 zastrzeżenia)

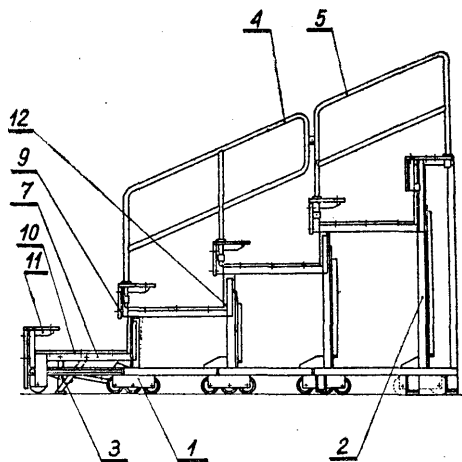


Fig. 1

E04H P. 216060 T 31.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Marcinkowski, Alfred Dziendziel, Mieczysław Kamiński, Marian Zubrzycki).

Silos na materiały sypkie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie bezpieczeństwa konstrukcji i zmniejszenie materiałochłonności.

Silos na materiały sypkie ma zastosowanie w przemyśle spożywczym, rolnictwie lub budownictwie, charakteryzuje się tym, że ma ściany zbieżne ku górze w granicach 3,5–5°. Zbieżność ścian komory (3) o kołowym poziomym przekroju można uzyskać w ten sposób, że tworząc przekroju jest odcinkiem prostej lub odcinkiem hiperboli. Zbieżność ścian komory o przekroju dowolnym można uzyskać albo przez pochylenie jednej ze ścian albo, budując ją z segmentów o ścianach pionowych, lecz coraz mniejszym ku górze przekroju.

Silos według wynalazku charakteryzuje się obniżonym naporem na ściany komory podczas napełniania i brakiem wzrostu naporu podczas opróżniania oraz wyeliminowaniem pulsacji naporu. (4 zastrzeżenia)

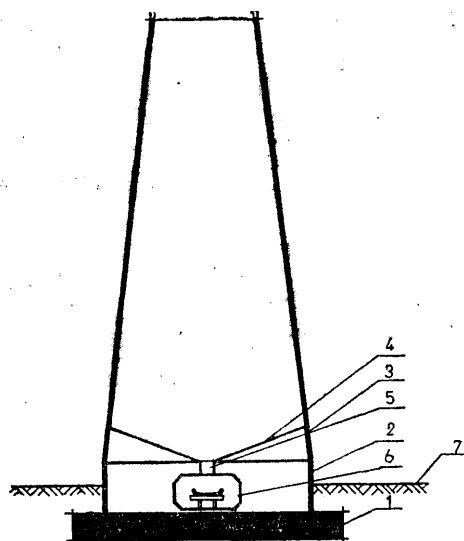


Fig. 1.

E21C P. 214749 T 05.04.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Mieczysław Hobler, Zbigniew Pochciał, Zdzisław Szczotka, Marian Sokół, Jerzy Staszczak, Józef Wojnowski, Romuald Drzemicki, Józef Śniezek, Henryk Sztuk, Róża Przybylik, Wiesław Skóra, Mieczysław Banasiak).

Przetwornik kumulacji magnetycznej z ładunkiem materiału wybuchowego

Rozwiązanie według wynalazku jest przydatne do urabiania skał, betonów i innych materiałów poprzez ich dezintegrację lub wykonywanie otworów dla późniejszego urabiania maszynowego.

Inicjowany zapalnikiem elektrycznym materiał wybuchowy (8) jest umieszczony pomiędzy dwoma cylindrami (1), (7) z materiału o dobrej przewodności elektrycznej oraz metalową wkładką kumulacyjną (5) lub (13). Na zewnętrznej powierzchni cylindra wewnętrznego, połączonego z wkładką kumulacyjną (5) i zamkniętego od strony inicjacji przetwornika przesłoną, jest osadzonych kilka osłon (10) w postaci pierścienia mającego w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery „C”.

Osłony (10) są swą stroną wgłębioną zwrócone w kierunku strony inicjacji przetwornika. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

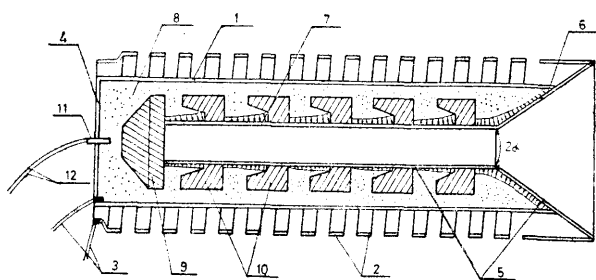


Fig. 1

E21C

P. 216190 T

06.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Kazimierz Grzegorzyc, Roman Chłech, Grzegorz Górski, Stefan Zawisza, Stanisław Sączewski).

Sposób urabiania węgla zwiększający wychód grubych sortymentów i kombajn do urabiania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia uzysku grubych sortymentów w ogólnej ilości urobku otrzymywanego w ścianie węglowej urabianej systemem mechanicznym.

Istota sposobu polega na tym, że wzdłuż ściany wykonuje się wręb wyprzedzający dzielący caliznę węglową na warstwę przystropową i przyspągową. Równocześnie z rozcięciem calizny węglowej urabia się podsiębiernie warstwę przystropową podniesionym organem urabiającym oraz nadsiębiernie warstwę przyspągową opuszczonym drugim organem urabiającym. W przypadku kombajnu z pojedynczym organem urabiającym warstwę przyspągową urabia się nadsiębiernie opuszczonym organem w czasie jazdy powrotnej kombajnu.

Kombajn ścianowy według wynalazku jest zaopatrzony dodatkowo w przystawkę (4) wyposażoną w bęben (5) o mniejszej średnicy, zabudowaną na korpusie kombajnu (1), po przeciwnej stronie w stosunku do organów urabiających (2 i 3). (3 zastrzeżenia)

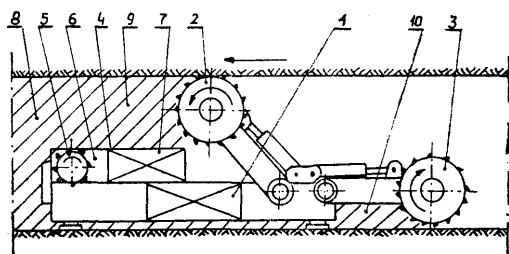


Fig. 1

E21C

P. 216575 T

23.06.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zygmunt Czartoryski, Zbigniew Dańda).

Sposób wybierania grubego złoza rud metali

Wynalazek dotyczy wybierania bez strat jedną warstwę grubego złoza rud metali za pomocą komór (10) wykonywanych na całą grubość złoza.

Zgodnie z wynalazkiem dla każdej pary przecinek przyspągowych (6) wykonuje się jedną wspólną przecinkę podstropową (9), której rzut na płaszczyznę spągu jest usytuowany między tymi przecinkami przyspągowymi (6) i urabiając złoże krótkimi odcinkami wzdłuż długości każdej pary tych przecinek (6) tworzy się komorę (10) o szerokości odpowiadającej w przybliżeniu czterem długościom dysponowanej ładowarki łapowej.

Z każdej komory wybiera się i odstawia urobek wykorzystując obie przecinki przyspągowe (6), a pustą komorę wypełnia się podsadzką betonową, tworzącą po związaniu monolityczne ociosy następnych komór. W miarę postępu frontu robót każdą przecinkę podstropową (9) jak i przecinkę przyspągową (6) poszerza się z jednej strony w kierunku od przodka i co pewien odstęp wykonuje się z przecinki podstropowej (9) szybiki (15) do obu przecinek przyspągowych (6), a wykonane poszerzenie (16) odgradza się od przecinki przesłoną (17) w celu doprowadzenia do przodka świeżego powietrza. (1 zastrzeżenie)

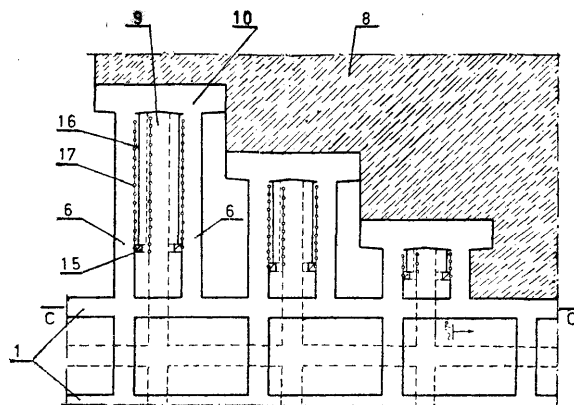


Fig. 5

E21D

P. 209373

31.08.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pstrowski”, Zabrze, Polska (Stanisław Husakowski, Romuald Dilling, Paweł Mróz, Piotr Szmelter, Lucjan Posełek).

Zawiesie obudowy tymczasowej dla wyrobisk korytarzowych wykonanych w obudowie stalowo-członowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zawiesia, które zaczepia mocną stropnicę stalowo-członową z boku a jego przesuwanie jest łatwe.

Zawiesie obudowy tymczasowej dla wyrobisk korytarzowych wykonanych w obudowie stalowo-członowej, stosowane zwłaszcza w przecinkach ścianowych i dowerzchniach ścianowych stanowi komplet składający się z dwóch dwudzielnych kleszczy (1), połączonych wspólnym, rozłącznym bolcem (2), który po jego założeniu zamyka szczęki kleszczy (1) i służy do podtrzymywania szyn podtrzymujących obudowę tymczasową, a bolce (3) stanowią połączenie stałe obu szczęk kleszczy (1). (1 zastrzeżenie)

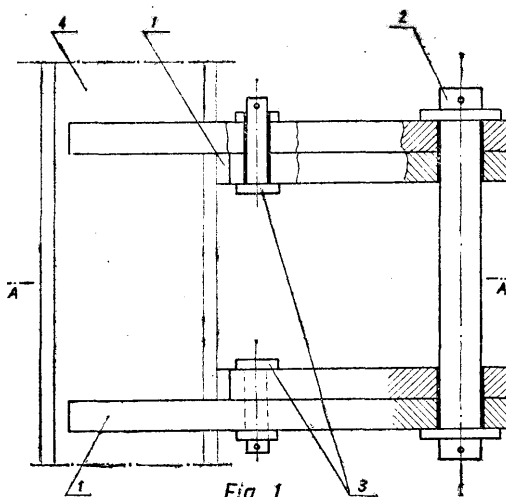


Fig. 1

E21D

P. 20S608

14.09.1978

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze P. W., Katowice-Kostuchna, Polska (Antoni Kandzia, Jerzy Kubica, Kazimierz Dyląg, Edward Żak).

Urządzenie do stawiania obudowy chodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do stawiania obudowy chodnikowej, zabudowane na kombajnie chodnikowym do drażenia wyrobisk korytarzowych, których strop i ociosy są zabezpieczone obudową łukową podatną.

Urządzenie do stawiania obudowy zawiera podajnik teleskopowy wychylny w płaszczyźnie pionowej, zamocowany do górnej powierzchni korpusu kombajnu chodnikowego (1) za pomocą podpory (2) łączącej przegubowo prowadnicę (3) oraz siłownik (4). W prowadnicy (3) przesuwają się wysięgnik (5), po którym porusza się wózek (6). Do wózka (6) zamocowane są widelki (7), których wygięcia (8) ukształtowane są w półkoła. (1 zastrzeżenie)

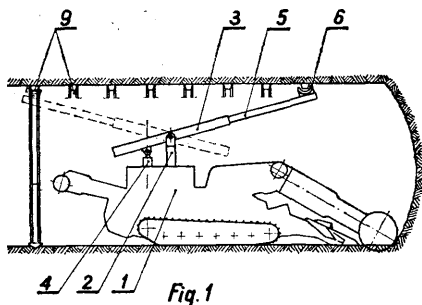


Fig. 1

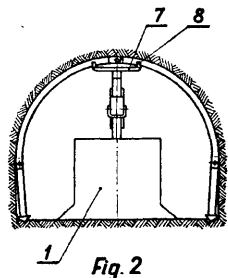


Fig. 2

E21D

P. 209638

15.09.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek, Hieronim Chmielewski).

Szybkorozłączne połączenie stojaka ze spągnicą

Przedmiotem wynalazku jest szybkorozłączne złącze służące do mocowania stojaka ze spągnicą w kopalnianej obudowie podporowej. Połączenie zbudowane jest z kuli (1) przymocowanej do spągnicy (2) i wklęsłej czaszy kulistej (3), stanowiącej zakończenie od dołu stojaka (4).

Segmentowe elementy chwytne (5), które dolną częścią obejmują kulę (1) poniżej jej poziomej płaszczyzny symetrii, są osadzone pomiędzy korpusem wklęsłej czaszy kulistej (3) i pierścieniem blokującym (6).

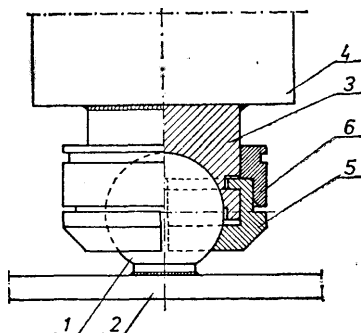


Fig. 1

W korpusie wklęsłej czaszy kulistej (3) na zewnętrznej średnicy, wykonany jest rowek, w którym mieszczą się wystające zaczepy segmentowych elementów chwytnych (5). Przed rozprzęgnięciem się segmentowych elementów chwytnych (5) z korpusem czaszy kulistej (3) a tym samym i z kulą (1) zabezpiecza pierścień blokujący (6). (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 209639

15.09.1978

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek, Hieronim Chmielewski).

Połączenie stojaka ze spągnicą

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ułatwienie montażu i demontażu obudowy hydraulicznej w warunkach kopalnianych.

Na kuli (1) przyspawanej do spągnicy (2) wspiera się czasza kulista (3) złączona ze stojakiem (4). Na bokach korpusu czaszy (3), na średnicy większej od średnicy kuli (1), przyspawane są cztery pary podwójnych uchów (5). Ucha te mają dwie pary otworów. W górnych otworach osadzona jest oś (6), na której jest ułożyskowany obrotowo element chwytny (7). W dolnych otworach mieści się podpora (8). Element chwytny (7) w położeniu pracy znajduje się pomiędzy kulą (1), a podporą (8), która go podpira. (1 zastrzeżenie)

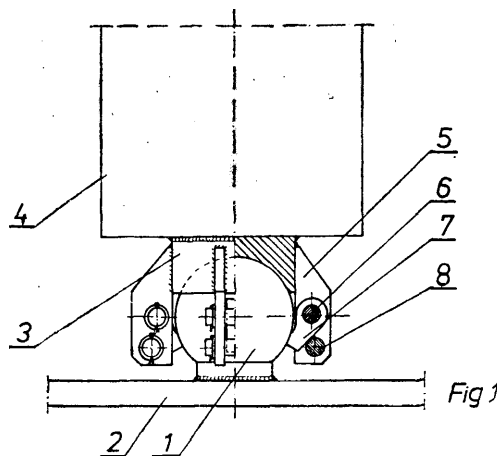


Fig. 1

E21D

P. 216497 T

20.06.1979

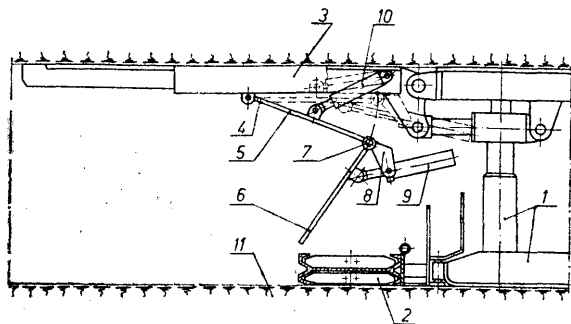
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Łuczewski, Jan Majcherkiewicz, Leszek Gajosiński, Krzysztof Stępień).

Segmentowa osłona obudowy podporowej z przenośnikiem zgrzeblowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego przedstawiania płyt segmentowej obudowy podporowej z przenośnikiem zgrzeblowym, zabezpieczającej przed skutkami rozrzutu skał podczas eksploatacji złóż kopalni za pomocą materiału wybuchowego.

Segmentową osłonę stanowią dwie ażurowe płyty metalowe (5), (6) z których górna zawieszona jest przegubowo do wysięgnika stropnicy (3), a dolna (6) zawieszona jest do niej.

Płyta górna (5) ma od strony obudowy (1) w pobliżu przegubu (7) łączącego ją z płytą dolną (6), ukształtowany wspornik (8) w którym przegubowo osadzony jest siłownik (9), którego drugi przegub jest związany z płytą dolną (6). (1 zastrzeżenie)



E21F

P. 209397

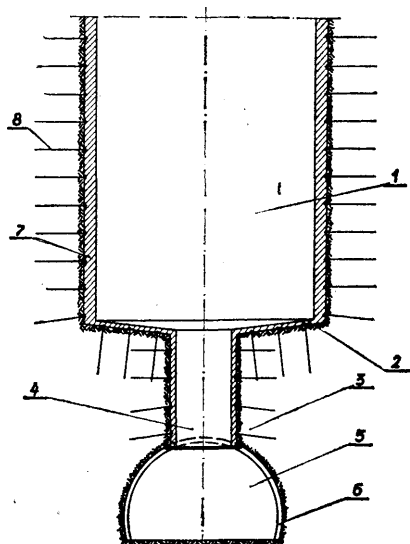
01.09.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych Rybnickiego Okręgu Węglowego, Rybnik, Polska (Włodzimierz Dobrakowski, Stefan Rycman, Zbigniew Domagała).

Górnicy zbiornik wyrównawczy

Przedmiotem wynalazku jest górniczy zbiornik wyrównawczy przeznaczony do magazynowania urobku. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zbiornika.

Zbiornik ma skalną półkę (3) z otworem wysypowym (4), który łączy cylindryczną część (1) z komorą (5) pod zbiornikiem. Komora (5) ma korzystnie obudowę stalową (6). (2 zastrzeżenia)



E21F

P. 209416

05.09.1978

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Godfryd Majcherczyk, Zdzisław Poniedziałek, Grzegorz Dydak, Ireneusz Przybyś).

Sposób utwardzania górotworu

Przedmiotem wynalazku jest sposób utwardzania górotworu w robotach prowadzonych w małoźwężnych formacjach ziemnych i podziemnych zwłaszcza w budownictwie lądowym i górnictwie odkrywkowym i podziemnym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów, zwiększenia dokładności i poprawienia bezpieczeństwa pracy przy utwardzaniu górotworu.

Sposób polega na tym, że do wywierconego otworu wprowadza się kolejno ładunek (1) materiału wybuchowego i pojemnik (6) wypełniony wodą a następnie konieczną ilość pojemników zawierających żywiczną substancję (4) klejącą, przy czym ładunek (1) materiału wybuchowego jest połączony przewodem korzystnie detonującym lontem (2) z górniczym zapalnikiem (3) a zamknięcie otworu wykonane jest znaną przybitką (5), zwłaszcza pyłowo-gipsową.

(2 zastrzeżenia)

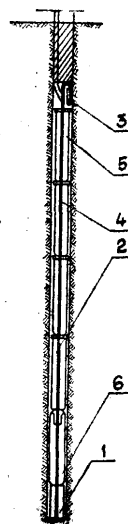


fig. 1.

E21F

P. 209659

16.09.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Staszic”, Katowice, Polska (Antoni Kukuczka, Jerzy Irzyniec, Henryk Ogródowski, Zdzisław Sender).

Sposób lokalizacji ogniska pożaru w kopalniach węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego zlokalizowania ogniska pożarowego bez wykonywania robót górniczych.

Sposób lokalizacji ogniska pożaru w kopalniach węgla poprzez pomiar temperatury ociosu, polega na przeprowadzeniu objazdu kamerą termowizyjną płaszczyn stropu spągu i ociosu z jednoczesną obserwacją ekranu monitora. Następnie na mapie pokładowej zaznacza się obszary (2) o podwyższonej temperaturze. Z obszarów tych wykonuje się zdjęcia termalne (termogramy). Analiza termogramów pozwala wyznaczyć osie (4) i (5) na przecięciu których znajduje się ognisko pożaru. (1 zastrzeżenie)

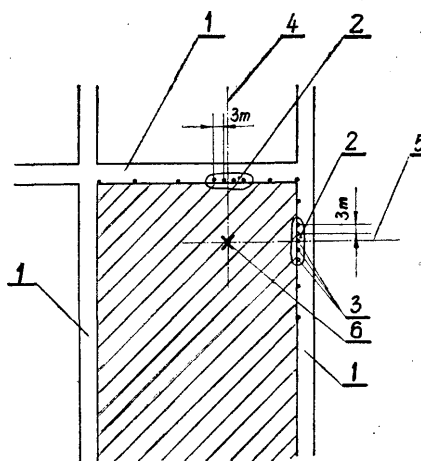


fig 1

E21F
H02H

P. 215222

26.04.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Piotr Krzystolik, Paweł Krzystolik, Kazimierz Lebecki, Krystian Mendera).

Układ elektryczny detektora dla zapory automatycznej przeciwybuchowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego stosowania układów elektrycznych detektorów płomienia wybuchu, zwłaszcza metanu i pyłu węglowego w warunkach wyrobisk górniczych.

Układ zawiera co najmniej dwa czujniki (1, 2) płomienia połączone poprzez człon (3) iloczynowy logicznego z wyzwalającym członem (6), dołączonym z jednej strony do członu (5) magazynowania energii, tranzystorowej przetwornicy (4), autonomicznej baterii zasilającej (10) i członu ładującego (11), a drugostronnie do członu (7) kontroli rezystancji linii zapalnikowej (12) i członu (9) testującego impuls elektryczny. Ponadto zgodnie z wynalazkiem zastosowano blokowy sygnalizator optyczny (8) o wejściu połączonym z członem (5) magazynowania energii i wyjściem członu (7) kontroli rezystancji linii zapalnikowej (12). Układ jest zabezpieczony przed przypadkowym zadziałaniem od postronnych źródeł światła oraz daje sygnalizację właściwej pracy lub uszkodzenia. (1 zastrzeżenie)

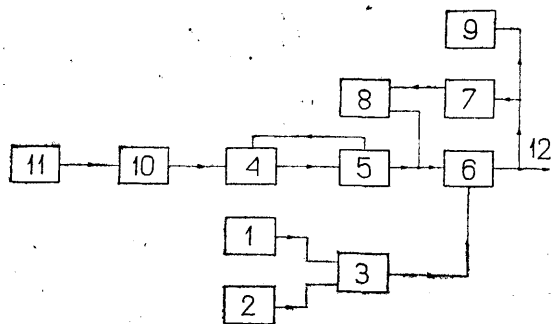


Fig.1

E21F
A62C

P. 216245 T

08.06.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”, Bytom, Polska (Jan Musialik, Andrzej Chadulski, Marian Bąjon, Tadeusz Mijał, Tadeusz Chrzan, Paweł Smoczok).

Sposób przyspieszania i likwidacji podziemnych pól pożarowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób przyspieszania gaszenia i likwidacji pól pożarowych powstałych w podziemnych wyrobiskach górniczych. Istota tego sposobu polega na tym, że w odległości od 2 do 10 m od granicy (1) zasięgu ogniska czynnego i otamowanego pożaru wykonuje się dodatkowe wyrobisko korytarzowe (2). Następnie z tego wyrobiska wierce się badawcze otwory (3) w kierunku pola pożarowego. Po stwierdzeniu takim otworem podwyższonej temperatury lub czynnego ogniska poszerza się otwór (3), osadza się w nim metalową końcówkę (4), po czym tłoczy się nim do pola pożarowego podsadzkę hydrauliczną, wodę lub gaz obojętny wypełniając wszystkie puste przestrzenie tego pola. (1 zastrzeżenie)

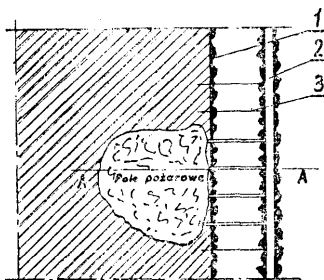


Fig.1



Fig.2

E21F

P. 216334 T

12.06.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Polska (Tadeusz Golisz, Antoni Gołaszewski, Marian Nowak).

Urządzenie do wyhamowywania strugi urobku w wyrobisku pionowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia prędkości spadania urobku, w efekcie zabiega kruszeniu się tego urobku, tym samym podnosi jego wartość handlową.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do zmniejszania prędkości opadania strugi urobku w pionowym wyrobisku górniczym, zmniejszające kruszenie się węgla. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu cięgna umieszczonego w osi otworu wielkośrednicowego (1). Na cięgnie tym w odstępach od 2 do 10 m zamocowane są tarcze (9) z promieniowo rozmieszczonymi wycięciami (10), przy czym średnica „d” tych tarcz jest nie większa od 2/3 średnicy „D” otworu wielkośrednicowego (1). Poza tym cięgno (2) zawieszono na obudowie (7) za pomocą stalowej belki (3) z wkładką amortyzującą. (2 zastrzeżenia)

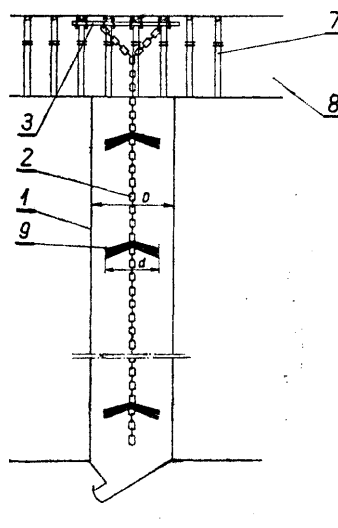


fig 1

E21F

P. 216335 T

12.06.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Mechanizm posuwu zwłaszcza do maszyn górniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia o prostej budowie niezawodnym działaniu, nadającego się do zastosowania w różnych warunkach pracy.

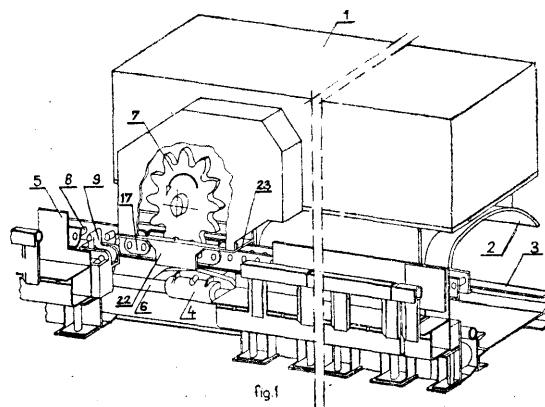


fig.1

Mechanizm posuwu zwłaszcza do maszyn górniczych zawiera koło napędowe współpracujące z zębatką złożoną z segmentów zębatki przymocowanych przegubowo do trasy jezdnej maszyny. Segmenty zębatki (8) są mocowane przegubowo do trasy jezdnej maszyny (1) za pomocą pojedynczego uchwyty mocującego, przy czym segmenty zębatki (8) mają względem koła napędowego (7) stałe położenie wymuszone przez powierzchnie oporowe prowadników przymocowanych do maszyny (1) w pobliżu koła napędowego (7).

(12 zastrzeżeń)

E21F

P. 216478 T

20.06.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Zdzisław Danielak, Marek Szafranski).

Sposób wentylacji w szybie wydobywczo-wentylacyjnym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie bezpieczeństwa obsłudze pracującej na nadszypku szybu.

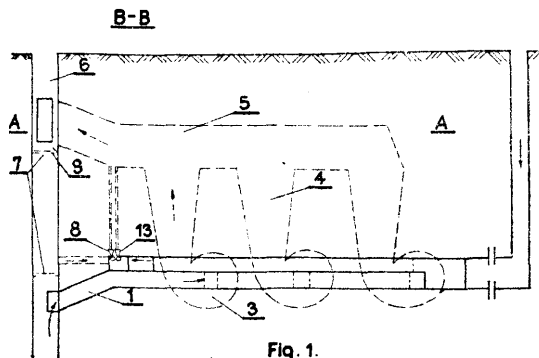


Fig. 1.

Sposób polega na umieszczeniu stacji wentylatorów w niewielkiej odległości od rury szybowej na możliwie najmniejszej głębokości poniżej zrębu szybu, tak aby zużyte powietrze kopalniane po przejściu przez wentylator (3) trafiło do rury szybowej i wylatywało z szybu do atmosfery. Dla uzyskania wymuszonego przebiegu powietrza zainstalowuje się pomiędzy wlotem do kanału (1), a wylotem z kanału (5) w rurze szybowej zespół znanych tam wentylacyjnych (7) stanowiących służę.

(2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIELENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 217816

17.08.1979

Pierwszeństwo: 18.08.1978 - Jugosławia (nr P-1978/78)

Viktor Zupančič, Ljubljana, Jože Miklavčič, Ivančna, Jugosławia (Viktor Zupančič, Jože Miklavčič).

Maszyna robocza

Przedmiotem wynalazku jest maszyna ogólnego przeznaczenia z kilkoma napędzanymi przez nią urządzeniami do wykonywania różnej pracy.

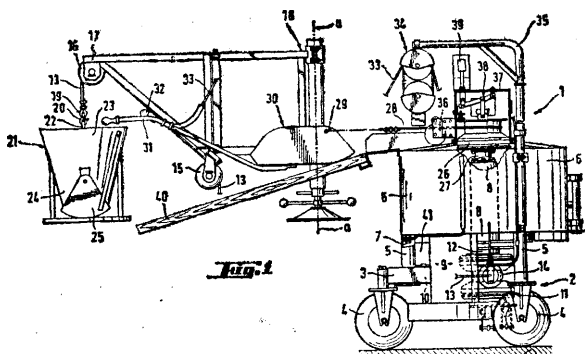


Fig. 1

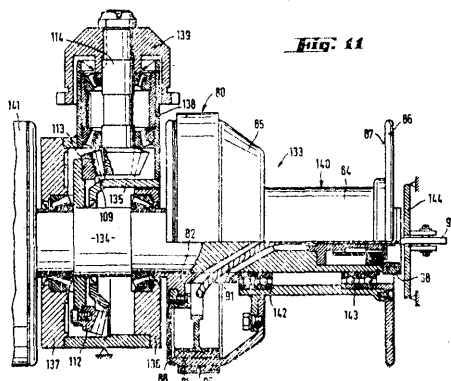


Fig. 11

Maszyna według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden wspólny napęd główny (8, 134), przez który napędzanych jest bezpośrednio co najmniej kilka z wykonujących różną pracę urządzeń (11, 26, 140, 141) poprzez włączone oddzielnie dla każdego urządzenia dociskowe sprzęgło (80). Urządzenia (11, 26, 140, 141) dołączone są do głównego wału napędowego (8, 134) poprzez połączony z tym wałem stałobrotowy wał łączący (12, 27, 82, 134), z którym współpracuje dociskowe sprzęgło (80).

Maszyna według wynalazku może być stosowana w przemyśle budowlanym, leśnym lub rolniczym.

(30 zastrzeżeń)

F01D

P. 210443

21.10.1978

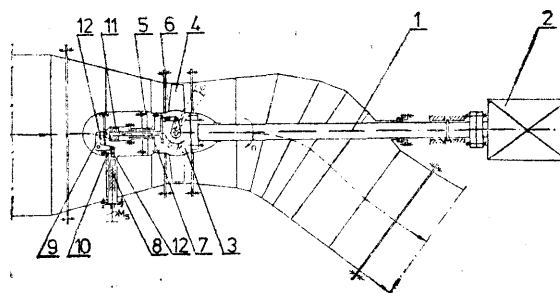
F02C

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Władysław Krzyżanowski, Władysław Skorupa, Janusz Iwan).

Urządzenie do przestawiania łopatek turbiny zwłaszcza w wirnikach typu „Kaplan”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu sterowania łopatek turbiny. W tym celu drążek sterujący (5) umieszczono przesuwając wewnątrz wału podporowego (7) i połączono z zespołem śrubowym (8) za pomocą symetrycznej dźwigni (9), zamocowanej do korpusu (10), przy czym dźwignia ta połączona jest z tuleją (11) i zespołem śrubowym (8) za pomocą cięgna (12).

(1 zastrzeżenie)



F01D

P. 216705 T

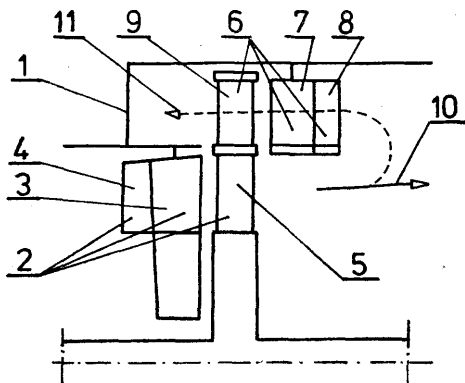
27.06.1979

Zakłady Mechaniczne im. gen. K. Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Bolesław Ludwik Łuniewicz).

Wielostrumieniowy stopień turbiny ciepłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia znacznego zmniejszenia wymiarów osiowych turbiny zwłaszcza jednokadłubowych.

Układ konstrukcyjny jest zestawiony z dwóch niezależnych wieńców kierowniczych (3 i 7) oraz wieńca wirnikowego (5) stopnia (2), zaopatrzonego na obwodzie w wieńiec wirnikowy (9) stopnia (6), przez który realizowana jest zmiana kierunku przepływu strumienia (11) w przeciwny kierunek względem wypływu strumienia z stopnia (2). (2 zastrzeżenia)



F01D

P. 217634

08.08.1979

Pierwszeństwo: 10.08.1978 - Szwajcaria (nr 8510/78)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boven und Cie., Baden, Szwajcaria.

Układ turbin parowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu turbin, w którym podczas wyłączenia mocy, turbina może pracować na biegu jałowym dowolnie długi okres czasu, oraz którego czas rozruchu na zimno jest krótszy.

W celu polepszenia w układzie turbin parowych, składającym się z podgrzewacza pary międzystopniowej (6), połączonego ze stroną wylotową turbiny wysokoprężnej (4) poprzez zawór klapowy zwrotny (5) oraz wysokociśnieniowego i niskociśnieniowego przewodu obejściowego (11, 13) zdolności biegu jałowego grupy turbin, stosuje się przewód odciążający (27), zaopatrzonego w organ regulacji przepływu (26), otaczający podgrzewacz pary międzystopniowej (6), który z jednej strony, między zaworem klapowym zwrotnym (5) a turbiną wysokoprężną (4) jest połączony ze stroną wylotową turbiny wysokoprężnej, a z drugiej strony jest połączony ze stroną wlotową kondensatora (15). (3 zastrzeżenia)

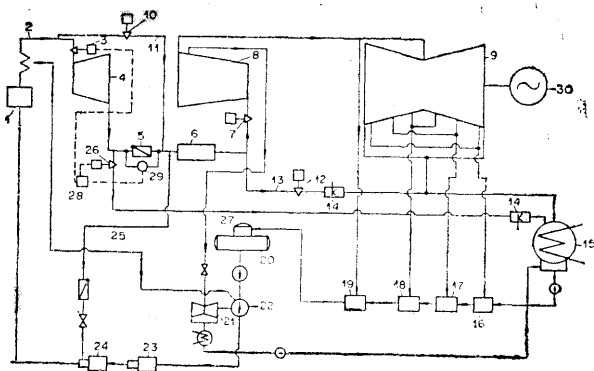


Fig. 1

F01P

P. 218029

30.08.1979

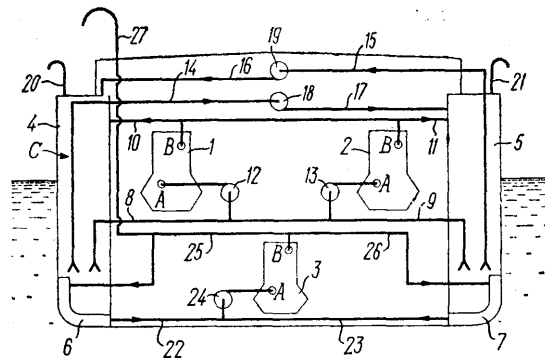
Pierwszeństwo: 30.08.1978 - ZSRR (nr 2662126)

Vladimir Michajłowič Zestkov, Vladimir Mavkovič Cypin, Michail Zinovievič Gržebn, Vadim Andrejevič Kaminskij, Vitalij Gennadijevič Mazepov, Sevastopol, Związek Radziecki (Vladimir Michajłowič Zestkov, Vladimir Markovič Cypin, Michail Zinovievič Gržebn, Vadim Andrejevič Kaminskij, Vitalij Gennadijevič Mazepov).

Układ chłodzenia silników samojednego dźwigu pływającego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który przy stosunkowej prostocie i wartości pozwoliłby realizować niezależne chłodzenie wewnętrznych obwodów hydraulicznych silników pracujących w reżimie dźwigowym.

Układ chłodzenia silników samojednego dźwigu pływającego, w którym zewnętrzny obwód hydrauliczny chłodzący wewnętrzne obwody hydrauliczne silników składa się z przewodów rurowych, pomp, pojemności cieplnych, wypełnionych cieczą oraz otulających wymienników ciepła charakteryzuje się tym, że pojemności cieplne (4), (5) są ze sobą połączone w obwodzie wymuszonym i są rozmieszczone w ten sposób, że częścią ich powierzchni jest podwodna zewnętrzna otulina pontonu dźwigu pływającego, zaś otulające wymienniki ciepła (6), (7) umieszczone w tych pojemnościach cieplnych mają charakter wymienników powierzchniowych i są podłączone do wewnętrznego obwodu hydraulicznego co najmniej jednego z silników (3), zaś przewody rurowe (8), (9), (10), (11) zewnętrznego obwodu hydraulicznego połączone są z pojemnościami (4), (5) i z wewnętrznymi obwodami hydraulicznymi pozostałych silników. (2 zastrzeżenia)



F02D

P. 210093

04.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Edward Błahut, Stanisław Hawlena, Czesław Zajac).

Mechanizm sterowania biegami za pomocą nóg

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu nadającego się do zamontowania w samochodzie równoległe do istniejących elementów mechanizmu sterowania biegami i bez jakiegokolwiek ich zmiany, a przez to umożliwiającego prowadzenie samochodu zarówno przez osobę z dysfunkcją jednej kończyny górnej jak i osobę pełnosprawną.

Mechanizm sterowania biegami za pomocą nóg składa się ze wspornika (10), w którym ułożyskowana jest dodatkowa dźwignia (3) zakończona stopką (11) skierowaną w stronę pedału hamulca (2) i pedału sprzęgła (1). Dźwignia (3) połączona jest przegubowo z łącznikiem (4) zaopatrzonym w listwę oporową (9). Łącznik (4) również przegubowo łączy się z istniejącą dźwignią ręcznej zmiany biegów (5), która za pomocą sprężyny naciągowej (7) odchyłana jest w położeniu swobodnym w stronę biegu I i II. Ponadto do dźwigni pedału hamulca (2) przymocowany jest wysięgnik (8) zakończony stopką typu motocyklowego zwróconą w stronę pedału sprzęgła (1).

Mechanizm sterowania biegami za pomocą nóg znalazł zastosowanie w samochodzie „FIAT 126” przystosowanym dla osób z dyfunkcją jednej kończyny górnej. (1 zastrzeżenie)

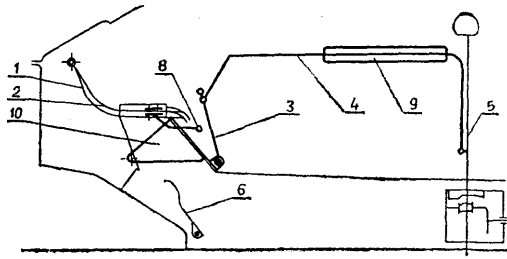


Fig. 1

F02M
F23K

P. 217549

03.08.1979

Pierwszeństwo: 18.10.1978 - Francja (nr 7830262)

Rene Gros i Salvador Perez, Rhone, Francja.

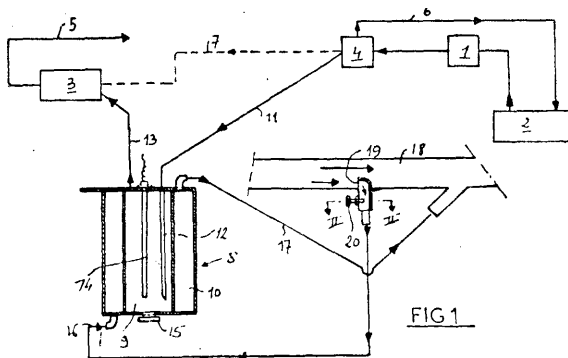
Urządzenie do wstępnego podgrzewania paliwa

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstępnego podgrzewania paliwa w celu zmniejszenia zawartości części niepalnych, zwłaszcza wody, w silniku napędzanym olejem napędowym oraz w kotle opalonym mazutem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia wydajności spalania.

Urządzenie do wstępnego podgrzewania paliwa zawiera statyczny wymiennik (8) ciepła, który w przypadku pojazdu zaopatrzonego w silnik wysokoprężny, jest umieszczony w obiegu zasilania olejem napędowym między filtrem (4) i pompą wtryskową (3). Część strumienia gazu wylotowego jest pobierana z rury wydechowej (18), i przechodzi również przez wymiennik (8) ciepła aby podgrzać olej napędowy.

Wymiennik (8) ma komorę wewnętrzną (9), wewnątrz której krąży paliwo i rurową komorę zewnętrzną (10), która otacza komorę (9) i wewnątrz której krąży gorący płyn. (10 zastrzeżeń)

F03C
A47J
A21B

P. 209967

30.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 209972

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duseńko).

Pędnik hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji o wysokiej elastyczności w zakresie regulacji parametrów pracy i o małych gabarytach.

Pędnik hydrauliczny realizuje napęd mechanizmu przenośnika taśmowego szczebelkowego według zgłoszenia nr P 209972 p.t. „Samażalnia taśmowa ryb i przetworów spożywczych o ruchu ciągłym”. Ma on jako nowe elementy siłownik hydrauliczny nurnikowy krótkoskokowy, współpracujący z mechanizmem ciągnowo-korbowym zmiany ruchu posuwisto-zwrotnego na ruch obrotowy, narządzany i zasilany hydraulicznym układem mającym pompę zębatą stałego wydatku, filtry przelewowe oraz suwakowy hydrauliczny regulator przepływu. Pędnik **charakteryzuje** się tym, że składa się zasadniczo z korpusu w którym są umocowane przynajmniej dwa jednakowe siłowniki hydrauliczne (2) i (3), współpracujące każdy z osobną za pośrednictwem umocowanych na końcach ich tłoczków zaczepów hakowych, z układem dwu równoległych cięgien łańcuchowych drabinkowych bez końca (6) i (7), typu łańcuch Galla, wraz z odpowiadającymi im krzywkami pracy oraz z dwu podobnych, korzystnie identycznych cięgien łańcuchowych drabinkowych (8) i (9) z podobnymi krzywkami powrotu. Współpracują one z wyłącznikami pracy (10) i (11) regulowanymi co do ich położenia przez obrót wokół osi (17) kół wolnobiegowych łańcuchowych dwustronnych i odpowiednio dwu uchwytów z wyłącznikami powrotu (12) i (13) podobnie regulowanymi co do ich położenia przez obrót wokół wspólnej osi wałka (14) z kołem napędowym łańcuchowym oraz czterech kół wolnobiegowych łańcuchowych jednostronnych (15). Oś (17) napinaczami cięgien łańcuchowych z umieszczonymi na niej obustronnie wolnobiegowymi kołami łańcuchowymi (18), wałek z kołami napędowymi (14), obejmą oraz uchwyt, stanowią połączenie ze sobą dwu blach bocznych podstawy. W części hydraulicznej pędnik składa się z olejowej pompy najkorzystniej zębatej stałego wydatku (20), osadzonej w zbiorniku (19) oleju hydraulicznego, zaopatrzonej na wlocie w filtr (21) szczelinowy. Zbiornik oleju (19) jest zaopatrzony w pokrywę w której jest osadzony wlew oleju hydraulicznego z filtrem wlewowym (22) dowolnego typu. Pompa współpracuje z filtrem (23) umieszczonym na przewodzie zasilającym oraz podobnej budowy filtrem (24) umieszczonym na przewodzie powrotnym, który jest osadzony na tym przewodzie za poprzedzającym go zaworem przelewowym (25). Obydwa przewody zasilające i powrotny są równoległe wprowadzone do dwu odrębnych rozdzielaczy suwakowych: odpowiednio rozdzielacza (26) dla siłownika lewego (3) i rozdzielacza (27) dla siłownika prawego (2). Współpracują one odpowiednio w układach identycznych z regulatorami przepływu mającymi każdy zawór zwrotny, odpowiednio regulator przepływu (29) suwu powrotnego siłownika prawego (2), regulator przepływu (28) suwu pracy siłownika prawego (2), regulator przepływu (30) suwu pracy siłownika lewego (3) oraz regulator przepływu (31) suwu powrotu siłownika lewego (3). (1 zastrzeżenie)

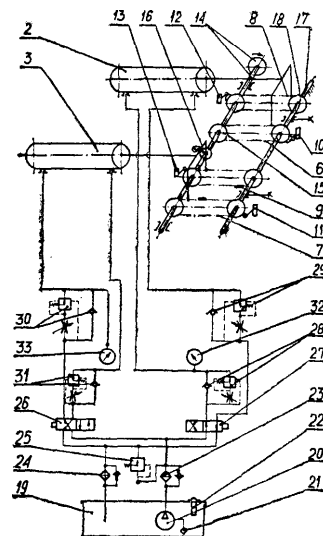


Fig. 1

F04C

P.

209320

31.08.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Maciołek).

Pompa z wirującym tłokiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pompy, która zapewni ciągłą szczelność pomiędzy komorą wysokiego i niskiego ciśnienia mimo zużywania się krawędzi przegrody opierającej się o tłok i ściankę wnęki cylindra oraz nie wymagającej dużej precyzji wykonania przegrody.

Pompa według wynalazku przeznaczona jest do przetłaczania cieczy oraz może być stosowana jako silnik hydrauliczny oraz jako urządzenie do pomiaru wielkości przepływu cieczy przez pomiar ilości obrotów silnika hydraulicznego.

Pompa według wynalazku, charakteryzuje się tym, że przegroda (8), której przekrój poprzeczny ma postać wycinka pierścienia, osadzona jest jednym końcem obrotowo i przesuwnie we wnęcie (7) cylindra (1) tak, że koniec ten oparty jest o ściankę wnęki (7), zaś drugi koniec przegrody (8) oparty jest o tłok (4).

(1 zastrzeżenie)

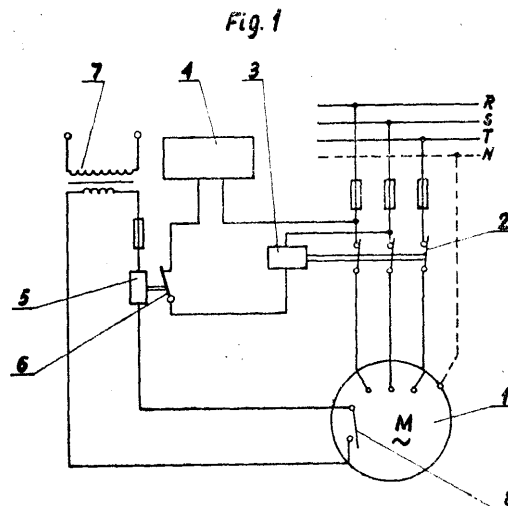
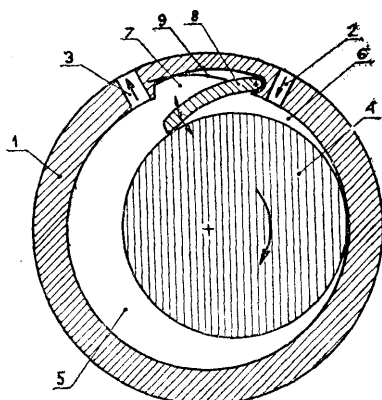
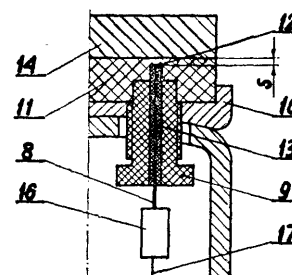


Fig. 3
szczegół A



F04D

P. 209274

28.08.1978

Zakłady Urządzeń Okrętowych „HYDROSTER”
Gdańsk, Polska (Aleksander Swircz).

Pompa tłokowa promieniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rozdzielacza, która zapewni pracę pompy bez zatarć przy dobrej sprawności objętościowej i wymaganym ciśnieniu pracy. Pompa tłokowa promieniowa charakteryzuje się tym, że ma rozdzielacz (6), którego czoło (7) współpracuje z luzem (8) w otworze (9) cylindrowego bębna (3), ma kanały (10) zakończone wybraniami (11) doprowadzającymi i odprowadzającymi czynnik roboczy otworami (12) do bocznych cylindrów (4) i odciążające wybrania (13) połączone otworami (14) z wybraniami (11). Czynnik

F04B

P. 209088

16.08.1978

Kopalnia Węgla Brunatnego „Bełchatów” w budowie z siedzibą w Rogowcu, Polska (Marian Strączyński, Adam Ciebiera).

Układ zabezpieczający podwodny agregat pompowy przed zniszczeniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego wyłączania podwodnego agregatu pompowego z zatapanym silnikiem elektrycznym w przypadku zużycia się łożyska wzdłużnego.

Układ zabezpieczający ma sondę (8) znajdującą się w obwodzie zasilania przełącznika (5). Sondę (8) stanowi odcinek przewodu elektrycznego w izolacji wodoodpornej umieszczony w tulejce ustalającej (9), która jest wkręcona w osadę (10) panwi łożyskowej (11). Czoło (12) sondy (8) jest odległe od metalowej tarczy łożyskowej (14) o wielkość (s) dopuszczalnego luzu osiowego na wale (15) silnika (1). Drugi koniec sondy (8) jest połączony z przełącznikiem (5) za pomocą wodoszczelnego złącza (16) i przewodu (17).

Z chwilą zużycia panwi łożyskowej (11) o dopuszczalną wielkość (s) następuje zetknięcie się czoła (12) sondy (8) z tarczą łożyskową (14) i zamknięcie obwodu zasilania przełącznika (5). Impuls z przełącznika (5) przekazany na stycznik (2) powoduje odłączenie silnika (1) od sieci elektrycznej i zatrzymanie agregatu.

Wynalazek szczególnie nadaje się do stosowania w podwodnych agregatach pompowych z zatapanymi silnikami elektrycznymi. Może mieć również zastosowanie w pracach badawczych przy określaniu zużycia materiału panwi i ocenie przydatności materiałów stosowanych na panwie łożyskowe.

(2 zastrzeżenia)

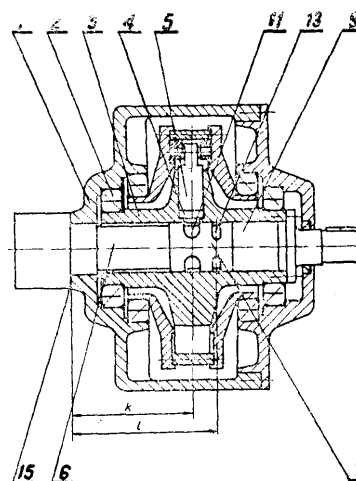


Fig. 1

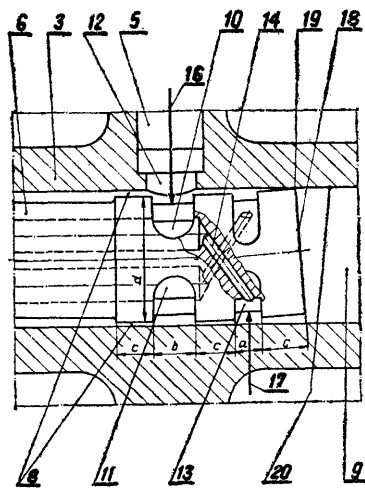


Fig. 2

roboczy znajdujący się pod ciśnieniem w jednym z kanałów (10) wybrań (11 i 13) wywołuje siłą (16) obciążającą i siłą (17) odciążającą rozdzielacz (6). Siły (16 i 17) zginają rozdzielacz (6) tak, że koniec (18) rozdzielacza (6) dotyka w punkcie (19) do powierzchni (20) otworu (9) cylindrowego bębna (3) przy niestykaniu się czopa (7) rozdzielacza (6) na pozostałej powierzchni (20) otworu (9). Ciepło tarcia w punkcie (19) powoduje ciepłne wydłużenie rozdzielacza (6) przeciwdziałające ugięciu rozdzielacza (6) od siły (16 i 17).

(1 zastrzeżenie)

F15B
A47J
B65G

P. 209968

30.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr. P. 209970

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duszeńko).

Hydrauliczny silnik skokowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji o małych gabarytach, wysokiej elastyczności w zakresie regulacji parametrów pracy. Hydrauliczny silnik skokowy realizuje napęd mechanizmu posuwu przenośnika szczeblowego tac i zasobników smażalni tacowej ryb i produktów spożywczych o ruchu ciągłym według nr. Silnik ma jako znane: siłownik hydrauliczny nurnikowy krótkoskokowy współpracujący z mechanizmem ciągnowo-korbowym zmiany ruchu posuwisto zwrotnego na ruch obrotowy, narządzany i zasilany hydraulicznym układem mającym pompę zębatą stałego wydatku, filtry przelewowe oraz suwakowy hydrauliczny regulator przepływu. Silnik charakterystyczny składa się z ramy nośnej (1) do której uchwytem (2) oraz obejmą (3) jest zamocowany sztywno cylinder siłownika nurnikowego (4) mający duże przekładnie jednostopniowe zębate z kołami łańcuchowymi napędowymi (7) połączone wspólnym napędowym wałkiem (8) z pozostałymi dwoma kołami łańcuchowymi napędowymi (7) oraz z jednym umieszczonym w środku wałka kołem łańcuchowym napędzanym (9). Do tejże ramy (1) przykręcona jest oś (10) z ułożyskowanym na niej kołem łańcuchowym wolnobiegowym jednostronnym (11), osadzonym w podłużnych otworach, umożliwiających napinanie łańcucha drabinkowego (12), napinaczami (13). Łańcuch drabinkowy (12) zaopatrzony jest w dwustronne zaczepy (18) za pośrednictwem których popychacz uchylny (19) w czasie ruchu suwu roboczego nurnikiem (20), dokonuje liniowego przemieszczenia łańcucha drabinkowego (12) na odległość ograniczoną zderzakiem (21). Do zaczepów na pierścieniu (22) przykręconym do cylindra nurnikowego (4) i występów z rowkami na popychacz uchylnym (19), są zamocowane dwie jednakowe sprężyny oporopowrotne (23). Napęd z części hydraulicznej silnika, składa się z olejowej pompy zębatej stałego

wydatku (25), napędzanej silnikiem elektrycznym, osadzonej w zbiorniku (24) oleju hydraulicznego i zaopatrzonej na wlocie w filtr ssący (26), najlepiej szczelniny. Zbiornik oleju (24), jest zaopatrzony w pokrywę, w której jest osadzony wlew oleju hydraulicznego z filtrem wlewowym (27) dowolnego typu. Pompa olejowa (25) współpracuje z filtrem wlewowym dowolnego typu, natomiast na przewodzie powrotu jest osadzony w kolejności zawór przelewowy (30) i filtr powrotu (29). Oba przewody zasilający i powrotu są wprowadzone do rozdzielacza suwakowego (31), z którego poprzez regulator przepływu (32) oraz zawór zwrotny (33) olej hydrauliczny jest kierowany do króćca zasilającego cylindra silnika **pojedynczym** przewodem zasilającym.

(1 zastrzeżenie)

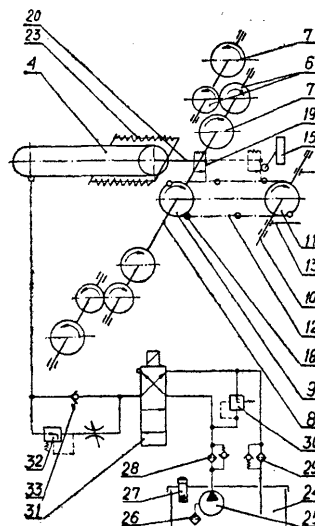


Fig. 1

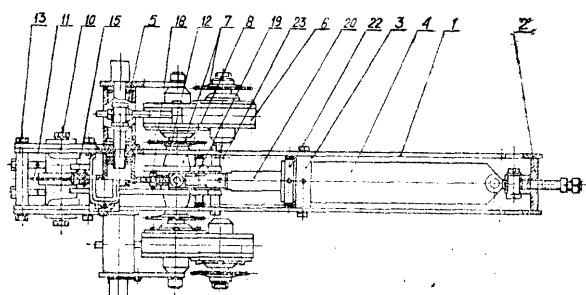


Fig. 3

F15B
B65G
A47J

P. 209969

30.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-209970

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duszeńko).

Impulsator hydrauliczny ruchów cyklicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zwartej o małych gabarytach, wykazującej wysoką elastyczność regulacji parametrów pracy.

Impulsator charakteryzuje się tym, że w dwudzielnej, przestrzennej ramie (1) jest osadzony w obsadzie kołyskowej jednocylindrowy siłownik hydrauliczny (2), którego zaczep o kształcie widelkowym jest osadzony na końcu zewnętrznym tłoczyska siłownika, współpracując z dwoma elastycznymi cięgnami jednorzędowego symetrycznego łańcucha Galla. Jeden z nich jest zaopatrzony w krzywkę pracy (5), będącą wyłącznikiem elektromagnetycznym krańcowym, a drugi jest zaopatrzony w krzywkę powrotu (6), która współpracuje z osadzonym w uchwycie wyłącznikiem pracy (7), którego położenie jest regulowane przez zmianę miejsca mocowania obejm sercową wokół osi głównej koła

łańcuchowego (13). Jest ono zestawione najkorzystniej jako układ bliźniaczy dwuelementowy, a ponadto drugi podobnej budowy i przeznaczenia uchwyt z wyłącznikiem (8) jest osadzony w regulowanym przez wycięcie szczelinowe położeniu obrotowo względem wałka koła łańcuchowego napędowego (9) o podobnej bliźniaczej dwuelementowej budowie. To łańcuchowe koło (9) współpracuje z wolnoobiegowym kołem łańcuchowym (10), podobnej podwójnej budowy, współpracujące poprzez cięgna łańcuchowe je opasujące z konwencjonalnym jednoślubowym mechanizmem napinającym (12), zakotwiczonym w osi koła łańcuchowego (13). W części hydraulicznej ma on olejową pompę zębatą zasilania (15) osadzoną w zbiorniku (25) oleju hydraulicznego, zaopatrzoną na wlocie w filtr ssący szczelinowy (16), na pokrywie którego to zbiornika oleju jest osadzony wlew oleju z filtrem (17). Pompa ma na przewodzie zasilającym filtr oleju (18), a na przewodzie powrotnym jest umieszczony podobnej budowy filtr powrotny (19), osadzony za zaworem przelewowym (20) tegoż przewodu powrotnego. Oba przewody zasilający i powrotny są wprowadzone do rozdzielacza hydraulicznego suwakowego (21), współpracującego dwuprzewodowo odpowiednio na przewodzie zasilającym z regulatorem przepływu (22) i zaworem zwrotnym oraz monometrem kontrolnym zasilania (24) i na przewodzie odpływowym z regulatorem przepływu (23), mającym podobnie zawór zwrotny.

(1 zastrzeżenie)

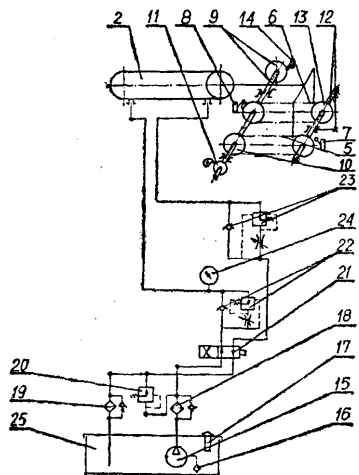


Fig. 1.

F16B

P. 210490

25.10.1978

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Tadeusz Seidel).

Nakrętka samoblokująca się na sworzniu śruby

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania połączenia śrubowego z jednoczesnym zabezpieczeniem przed samoodkręcaniem się. Nakrętka (1) według wynalazku ma zniekształcony gwint (M) przez miejscowe przesunięcie jego zarysu w kierunku osiowym na długości (b) o wartość (c) w kierunku promieniowym.

(2 zastrzeżenia)

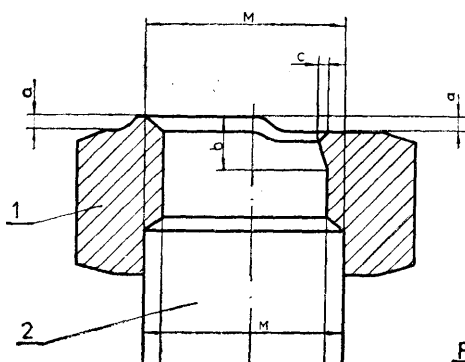


Fig. 2

F16D
B65G

P. 216858 T

03.07.1979

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Opole, Polska (Wiesław Wołowicz).

Łożysko środkowe przenośnika śrubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności łożysk środkowych oraz obniżenia kosztów ich wykonawstwa.

Zostało to rozwiązane przez zastosowanie przegubowego połączenia czopa środkowego (1) z członami (4) wału śrubowego. Jednocześnie zastosowano uszczelnienie panewki (2) łożyska przy pomocy krążków (5) blaszanych. (2 zastrzeżenia)

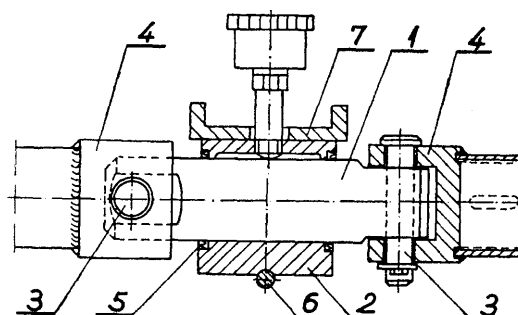


fig. 1

F16F

P. 209879

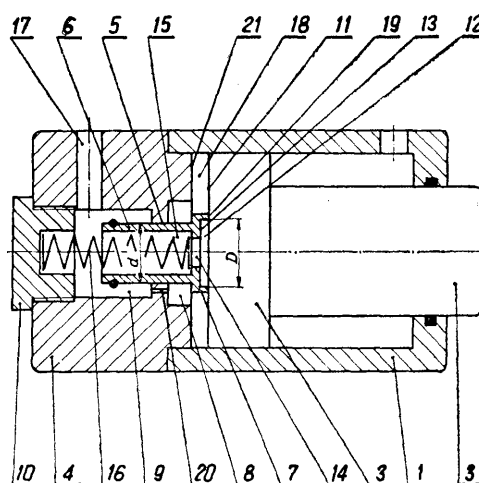
26.09.1978

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz).

Hydrauliczny amortyzator krańcowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy cylindra hydraulicznego, zwiększenia sprawności oraz pewności działania cylindra.

Cylinder hydrauliczny ma tuleję (1) z osadzonym w niej tłokiem (2) z tłoczyskiem (3) zamkniętą od strony beztłoczyskowej pokrywą (4). Pokrywa (4) ma w osi cylindra hydraulicznego otwór (5), w którym osadzony jest suwliwie nurnik (6) o średnicy (d) z kołnierzem (7) hydraulicznego amortyzatora krańcowego. Pokrywa (4) ma współśrodkowe z otworem (5) od strony tłoka (2) wybranie (8), a od strony zewnętrznej nurnikową komorę (9) amortyzatora zamkniętą korkiem (10). Nurnik (6) ma w kołnierzu (7) od strony czoła (11) tłoka (2) zagłębienie (12) o średnicy (D), w którego dnie (13) jest otwór (14). Nurnik (6) od strony komory (9) ma otwór (15), w którym osadzona jest sprężyna (16). Nurnikowa komora (9) hydraulicznego amortyzatora połączona jest z gniazdem (17) doprowadzającym i odprowadzającym czynnik roboczy oraz poprzez otwór (14) z roboczą komorą (18) cylindra hydraulicznego. (1 zastrzeżenie)



F16H

P. 209676

16.09.1978

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE” Zakład Nr 1 „PORĘBA”, Zawiercie, Polska (Lucjan Drabek).

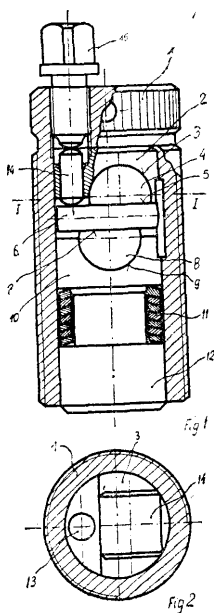
Urządzenie do zwielokrotnienia sił nacisku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości, zapewnienia niezawodności działania uproszczenia obsługi i eksploatacji.

Urządzenie składa się z cylindrycznego korpusu (1) wewnątrz którego osadzone są elementy walcowe (2) i (10) na powierzchni elementów walcowych znajdują się cylindryczne kanałki (3) i (9) w których osadzone są trzpienie (4) i (8).

Kanałki (3) i (9) są względem siebie równoległe. Pomiędzy trzpieniami (4) i (8) znajduje się krążek kulisty (6). Obrót krążka kulistego (6) zastępuje siłę wywieraną śrubą (15) poprzez popychacz (14) umieszczony w otworze (13) w elemencie walcowym (2).

(3 zastrzeżenia)

F21Q
B60Q

P. 213140 T

30.01.1979

Adam Ogrodnik, Tarnów, Polska (Adam Ogrodnik).

Reflektor do pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest reflektor do pojazdów mechanicznych dający asymetryczne światło mijania pozwalający na znaczne zwiększenie bezpieczeństwa ruchu pojazdów w nocy. Reflektor mający odbłyśnik składający się z dwóch części: górnej i dolnej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed wysyłaniem promieni rozproszonych, które oślniewałyby innych kierowców. Górna część odbłyśnika (2) daje

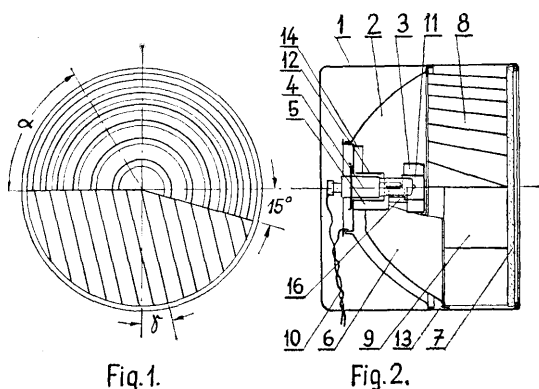


Fig. 1.

Fig. 2.

strumień światła asymetrycznego o przekroju półkolistym o kącie 195° do oświetlenia całej szerokości jezdni, a dolna część odbłyśnika (6) daje wiązkę światła bardziej skupionego do oświetlania drogi w dalszej odległości. Dla wyeliminowania promieni rozproszonych wysyłanych przez żarówkę i pewne elementy odbłyśników reflektor ma szereg osłon (3, 5, 11, 12, 13, 14), których powierzchnie są czarne i matowe. Reflektor ma szkło ochronne (7), wykonane z płaskiej tafli szklanej. (3 zastrzeżenia)

F22B

P. 210364

17.10.1978

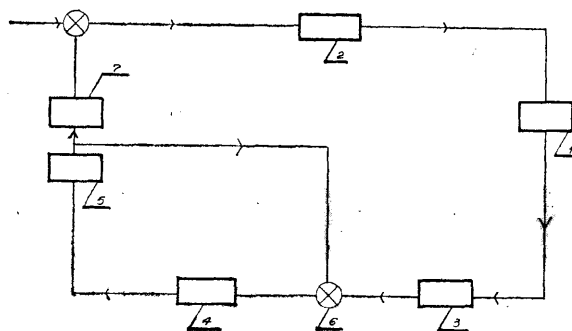
Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Ryszard Meinhardt, Henryk Kierszenkiern).

Układ regulacji ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest układ ciśnienia czynnika gazowego w kotłach parowych i wodnych lub dowolnych obiektach niskociśnieniowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości spalania, umożliwienia sterowania urządzeń pośredniczących.

Układ regulacji składa się z czujników, urządzenia pośredniczącego, regulatorów i siłowników, w którym regulator (4) połączony jest z jednej strony z siłownikiem (5) a z drugiej z urządzeniem (3) pośredniczącym z zabudowanym w nim węzłem (6) sumacyjnym. (1 zastrzeżenie)



F22B

P. 216246 T

08.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowski Góry, Polska (Czesław Jędrusyna, Jerzy Parkitny, Witold Przybycin, Eugeniusz Łukoszek, Zbyszek Droś, Józef Harwig, Kazimierz Juśkowiak, Włodzimierz Sokół).

Przepływowa wytwarzalnia pary

Przedmiotem wynalazku jest przepływowa wytwarzalnia pary stosowana zwłaszcza w elektrowniach jądrowych.

Przepływowa wytwarzalnia pary zawierająca wkład rur grzewczych (2) wygiętych w kształt litery „U”, zamocowanych w dnie sitowym wytwarzalnicy (3) i zabudowanych w cylindrycznym opancerzeniu (1) składającym się z płaszcza zewnętrznego i wewnętrznego oraz połączonym z półkolistymi dnami (4) i (8) ma pod dnem sitowym wytwarzalnicy (3) utworzoną komorę podgrzewu wody (12) i komorę podgrzewu pary (21), które oddzielone są od siebie ścianą przymocowaną do centralnej rury opadowej zamocowanej w dnie sitowym wytwarzalnicy (3) i zaopatrzonej w dolnej części w dwa kolektory z dyszami skierowanymi w dół. Komora podgrzewu wody (12) zamknięta jest od dołu ścianą sitową (13). (8 zastrzeżeń)

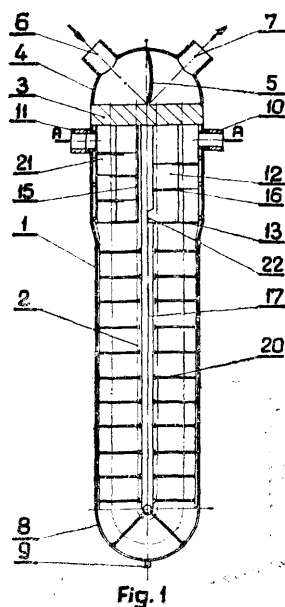


Fig. 1

F24F
E04B

P. 208955

08.08.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszostowskiego, Gliwice oraz Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska (Andrzej Szczepanik, Janusz Bratek, Wojciech Krzyżak).

Wkładka redukująca hałas

Przedmiotem wynalazku jest wkładka redukująca hałas, przeznaczona do stosowania w instalacjach powietrza i umieszczana w elementach łączących kratki wentylacyjne jednej kondygnacji oraz sposób zamocowania wkładki w instalacji powietrza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia przesłuchów pomiędzy sąsiednimi kratkami tej samej kondygnacji oraz pomiędzy kratkami wentylacyjnymi sąsiednich kondygnacji jak również redukcji hałasu od wentylatora.

Wkładka redukująca hałas w instalacjach powietrza pokryta środkiem dźwiękochłonnym składa się z elementów izolujących (2) w przekroju w kształcie litery X, które w górnej i dolnej części są wykształcone w formie trójkątów stanowiących elementy kierujące (5), (6), (7), (8).

Sposób zamocowania wkładki w instalacji powietrza polega na tym, że wkładkę (1) umieszcza się w łączniku (14) lub kanale (4) tak, aby jej krawędzie ściśle

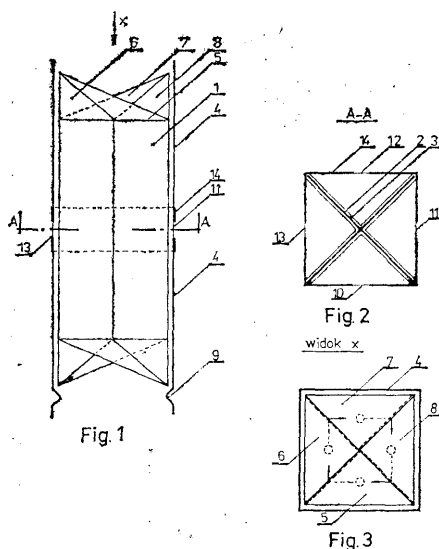


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

przylegały do łącznika (14) i kanału (4) w swojej środkowej części, a elementy kierujące (5), (6), (7), (8), przylegały jednym bokiem i wierzchołkiem do ścian kanału (4) lub łącznika (14).

Wierzchołki elementów (5), (6), (7), (8) opierają się na zagięciu krawędzi (9) kanału (4). (2 zastrzeżenia)

F24H
F22B

P. 209280

29.08.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Weber, Manfred Szopa, Aleksander Zyk, Kazimierz Nieciecki, Zdzisław Szymoniak, Henryk Kowalski, Zbigniew Krzywda, Norbert Prohaska).

Parowy podgrzewacz powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odwodnienia sekcji podgrzewacza w celu wyeliminowania w okresie zimowym zamarzania kondensatu jak również pęknięcia rur.

Parowy podgrzewacz powietrza zabudowany w kanale powietrznym (2) kotła energetycznego ma dwa stopnie podgrzewu. Pierwszy stopień wykonany jest ze stalowych rur (3), a drugi stopień ze szklanych rur (7) usytuowanych poprzecznie do stalowych rur (3). Między pierwszym stopniem podgrzewu i drugim stopniem podgrzewu zabudowana jest wylotowa komora (4). (3 zastrzeżenia)

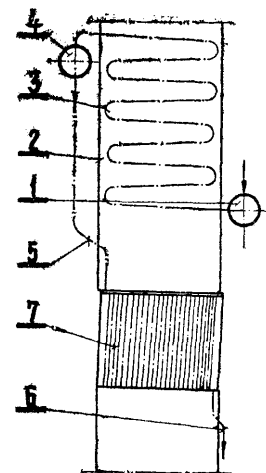


Fig. 1.

F25B

P. 210058

04.10.1978

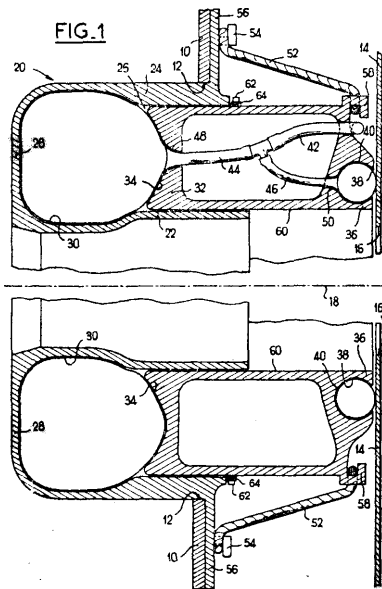
Compagnie Generale d'Entretien et de Reparation Coger, Le Havre, Francja.

Urządzenie sprzęgające instalację chłodzącą z kontenerem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia wygodnego w użyciu, możliwie lekkiego o dobrej szczelności.

Urządzenie szczelnie sprzęgające instalację chłodzącą z kontenerem, ustawionym na przeciw tej instalacji w nieco różnych odległościach charakterystyczne tym, że zawiera część zmontowaną na stałe ze ścianą instalacji (10) oraz część ruchomą, przy czym część stała zawiera pierwszą mufę (22) usytuowaną w osi (18) otworu (12) w ścianie (10) instalacji, drugą mufę (24) otaczającą i złączoną z pierwszą mufą tworząc między

mufami (22, 24) pierścieniową przestrzeń (26), która z jednej strony ograniczona jest ścianką poprzeczną (28) łączącą obie mufy, a w przestrzeni tej umiejscowiona jest rozszerzalna nadmuchiwaną powłoką (30), natomiast część ruchoma urządzenia (20) zawiera cylindryczny tłok (32) umiejscowiony częściowo w przestrzeni pierścieniowej (26) stykający się z rozszerzalną nadmuchiwaną powłoką (30) i przemieszczający się w kierunku osi (18) prowadzony przez obie mufy, przy czym koniec cylindrycznego tłoka (30) jest wyposażony w drugą powłokę rozszerzalną (38) uszczelniającą układającą się dookoła otworu (16) w ścianie (14) kontenera. (7 zastrzeżeń)



F25B

P. 210297

13.10.1978

Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Stanisław Zwoliński).

Urządzenie do chłodzenia rur i profili z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, zwiększenia intensywności chłodzenia.

W przegrodach (2) dzielących wannę chłodzącą (1) na strefy (3) zainstalowane są wymienne pierścienie prowadzące (4) z otworami wielowypustowymi, co powoduje intensywne i równomierne na obwodzie chłodzenie rur i profili w wymuszonym strumieniu wody.

Urządzenie przeznaczone jest do pracy w wylazarkowych liniach technologicznych. (3 zastrzeżenia)

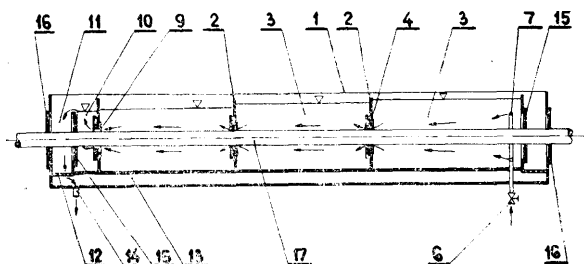


Fig. 1

F25B

P. 216231 T

5.06.1979

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Adam Ochał, Czesław Zyglowicz, Antoni Darlak, Jerzy Mazur, Wiesław Zahorodny, Czesław Grochda).

Układ regulacji wydajności i odciążania przy rozruchu zwłaszcza tłokowych sprężarek chłodniczych

Układ według wynalazku z zastosowaniem wielostopniowego ciśnieniowego regulatora wydajności charakteryzuje się tym, że mechanizmy regulacji wydajności sprężarki poruszane są olejem o ciśnieniu tłoczenia.

Mechanizmy podwieszające płytki ssawne zaworów roboczych (1, 2, 3, 4) połączone są za pośrednictwem przewodów (5, 6, 7, 8) z rozdzielaczem (9) wielostopniowego regulatora wydajności (10) a następnie przewodem (11) z olejem (14) znajdującym się w dolnej części odolejacza (15) gdzie panuje ciśnienie tłoczenia sprężarki (16).

Pompa olejowa (20) zasysa olej (21) z misy olejowej (19) i podaje do układu smarowania (23) sprężarki. Na drodze dopływu oleju z układu smarowania (23) do zaworu dławiącego (24), wielostopniowego ciśnieniowego regulatora wydajności (10), zabudowane jest urządzenie opóźniające hydrauliczne (25) lub zawór elektromagnetyczny sterowany przekaźnikiem czasowym. (2 zastrzeżenia)

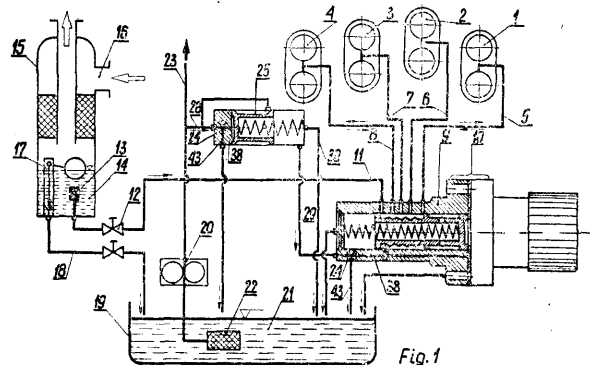


Fig. 1

F25D

P. 216640 T

26.06.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Józef Wilk)

Oziębiacz powietrza zwłaszcza do ładowni chłodzonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia do minimum strat cieplnych w okresie odszraniania.

Oziębiacz powietrza ma przepustnice powietrza (1) zamykające w czasie odszraniania wewnętrzną przestrzeń oziębiacza (3) od strony wentylatorów (2) zamontowanych w dyfuzorach (4). (1 zastrzeżenie)

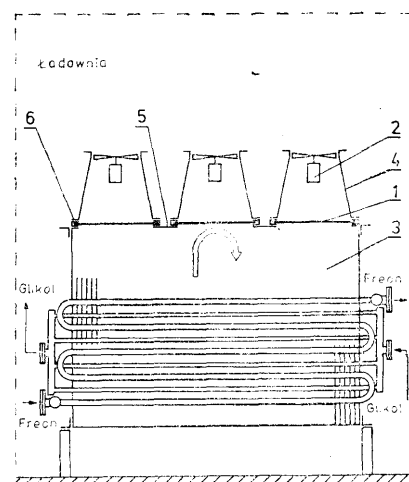


Fig. 1

F26B

P. 216871 T

05.07.1979

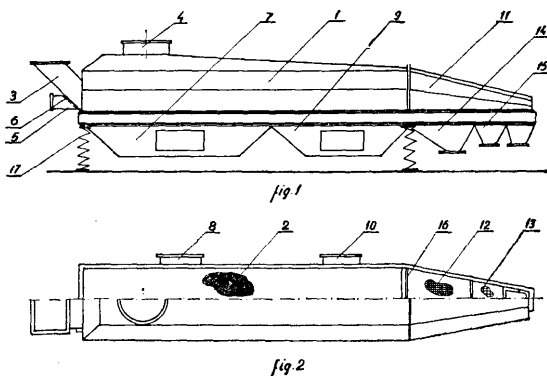
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 103950

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Janusz Adamiec, Jacek Adamiec, Jerzy Dąbrowski, Stefan Grabowski, Janusz Grochowski, Zdzisław Pakowski, Czesław Strumiłło).

Urządzenie do suszenia i chłodzenia materiałów ziarnistych, szczególnie cukru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie polepszenia warunków transportu materiału w początkowej strefie części suszącej, umożliwienia rozdzielania wysuszonego i schłodzonego materiału na kilka frakcji w zależności od wymaganego składu granulometrycznego.

Urządzenie do suszenia i chłodzenia materiałów ziarnistych szczególnie cukru, charakteryzuje się tym, że z komorą (1) z perforowanym dnem (2) jest złączona komora (11), której dno stanowią sita (12 i 13) umieszczone nad lejami zsyłowymi (14 i 15), przy czym między komorą (1) a komorą (11) jest umieszczona przegroda (16) o regulowanej wysokości, nadto komora (1) jest wyposażona w dodatkowy króciec (5), z zamknięciem żaluzijnym (6), połączony ze zbiornikiem sprężonego powietrza, a umieszczony obok króćca zasyłowego (3). (1 zastrzeżenie)



F27B

P. 209657

18.09.1978

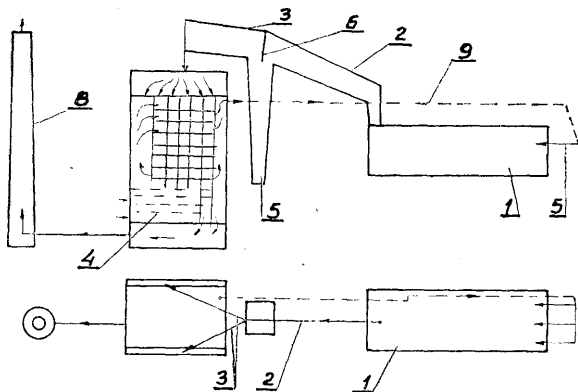
C22B

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Konstanty Petrykowski, Janusz Przybyszewski, Janusz Wojewoda, Franciszek Sieroń).

Układ urządzeń do rafinacji miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności rekuperatora.

Układ urządzeń do rafinacji miedzi ma piec płomienny (1) sprzęgnięty skośnym kanałem spalinowym (2) rozdzielonym następnie na dwa przewody (3) doprowadzone do rekuperatora ceramicznego (4). W po-



blizu rozwidlenia jest usytuowana kieszeń odpylająca (5), w górnej części której jest umieszczona tama (6), zaś piec (1) jest opalany palnikami inżektorowymi (7). (1 zastrzeżenie)

F27B

P. 210245

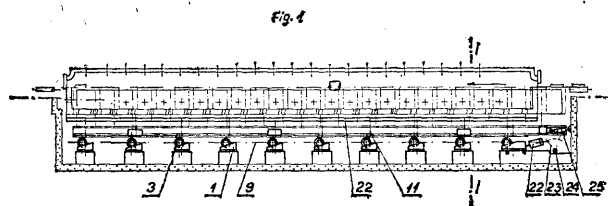
11.10.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmasz-projekt”, Katowice, Polska (Eugeniusz Stwora, Janusz Chmielewski).

Mechanizm podnoszenia i jazdy trzonu pieca ogrzewczego do nagrzewania wsadu, a zwłaszcza wsadu grubego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji o zmniejszonym ciężarze i wysokości o uproszczonym montażu na terenie budowy.

Mechanizm ma podwójną jezdnię pochyłą (1) z rowkami prowadzącymi (2) dla kół biegowych (3) ułożyskowanych na wspólnej osi (4), na której również zamocowane na stałe jest koło biegowe (5), a na czopach osi ułożyskowane jest jarzmo (7), łączące zestawy kół biegowych (3, 5) poprzez cięgna (9) połączone ze sobą nastawnie. Ostatnie cięgno połączone jest z układem siłowników hydraulicznych. Ruch pionowy ukie-
runkowany jest przez rolki oporowe (13) toczące się po jezdni pionowej (12). Rolki te połączone są belkami (14), do których przykręcone są jezdnie poziome (15), dla rolek oporowych (16) ukierunkowujących ruch poziomy trzonu ruchomego (6). Ruch ten wywołany jest układem siłowników, a siły boczne powstałe z ukierunkowania trzonu ruchomego (6) przenoszone są przez słupy (11) na fundament pieca. Słupy te są podporami belki (22), na której wspiera się konstrukcja trzonu stałego (19) pieca. (1 zastrzeżenie)



F27B

P. 216079 T

04.06.1979

F27D

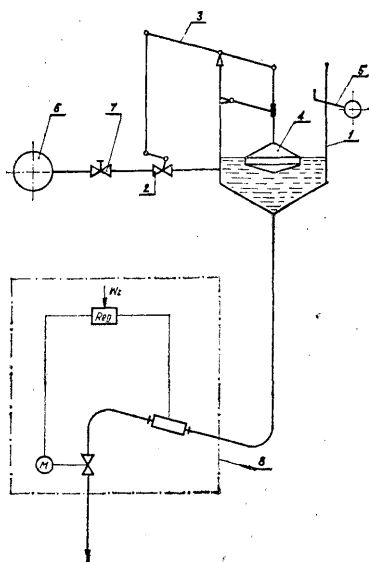
Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Franciszek Jakubowski, Ewald Polednia, Roman Brygider).

Układ połączeń do dozowania cieczy zagęszczonych, zwłaszcza szlamu

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń do dozowania cieczy zagęszczonych, zwłaszcza szlamu surowcowego do pieca obrotowego w przemyśle cementowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego samoczynne, dokładniejsze dozowanie cieczy, oraz ciągły pomiar przepływu szlamu.

Układ połączeń jest złożony z kolektora zasilającego (6), zaworu odcinającego (7), zaworu regulacyjnego (2) i zbiornika pośredniego (1). W zbiorniku pośrednim (1) jest umieszczony pływak (4) zaopatrzony w układ ramion i dźwigni (3), które sprężają go z zaworem regulacyjnym (2). Do odpływu zbiornika (1) jest przyłączony obwód regulacji natężenia przepływu cieczy (8). (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 209570

12.09.1978

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „BIPROMOG”. Gliwice, Polska (Leszek Kobus, Robert Kaczmarczyk, Eugeniusz Rychcik).

Sposób regulowania parametrów hydrauliki w długich, wysokotemperaturowych piecach tunelowych i piec do stosowania tego sposobu

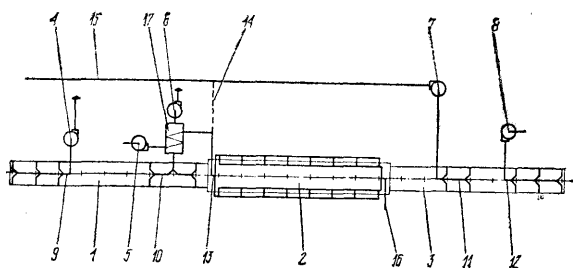
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania skutków zwiększonego obciążenia cieplnego długich pieców tunelowych.

Sposób regulowania parametrów hydrauliki w długich wysokotemperaturowych piecach tunelowych o temperaturze pracy $\geq 1700^\circ\text{C}$ i długości $L > 100$ m polega na tym, że nadmiar gazów odciągany jest w okolicy punktu stycznego strefy podgrzewania i strefy ogniowej aż do momentu uzyskania wymaganych parametrów. Punkt odcięcia wyznacza krzywa wypalania i ciśnienia w zależności od prowadzonego procesu technologicznego.

Piec tunelowy ze strefami podgrzewania, ogniową i studzenia ma dodatkowe regulacyjne odcięcia (10) spalin usytuowane w okolicy punktu stycznego strefy podgrzewania (1) i strefy ogniowej (2). Piec wyposażony jest w rekuperator (17) dla odzyskania ciepła z regulacyjnych odciągów (10).

Wnalezek przeznaczony jest do wypalania wysoko-ogniotrwałych materiałów ceramicznych stosowanych w hutnictwie. (2 zastrzeżenia)

fig. 2

F27D
H05B

P. 216053

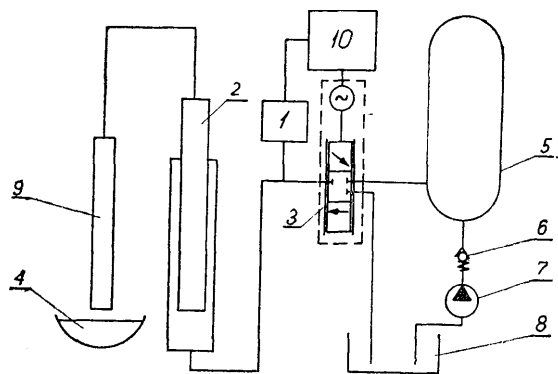
31.05.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska, (Władysław Piątek).

Sposób zabezpieczania elektrod pieca łukowego przed złamaniem a zwłaszcza elektrod z napędem hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia elektrod, zwiększenia wydajności procesu zachodzącego w piecu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że za pomocą czujnika ciśnienia (1) określa się oparcie elektrod pieca łukowego (4) o wsad lub dno pieca, a sygnał czujnika (1) podaje się do układu regulacyjnego (10) pieca wymuszającego zmianę kierunku ruchu elektrod (9). (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 217748

14.08.1979

Pierwszeństwo: 16.08.1978 - Francja (Nr 7824423)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Benoit Sulmont, Gerard Hudault).

Urządzenie do ubijania past węglowych w wyprawie pieca metalurgicznego i elektrometalurgicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania operacji ubijania past węglowych.

Urządzenie do ubijania past węglowych zawiera generator drgań o małej amplitudzie, generator ciśnienia statycznego i środki do przemieszczania urządzenia wzdłuż wyprawy pieca i wzdłuż spoin, które mają być wykonane.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do wyprawy pieców metalurgicznych i elektrometalurgicznych, a zwłaszcza do wykonywania spoin katod wanień elektrolitycznych do wytwarzania aluminium. (8 zastrzeżeń)

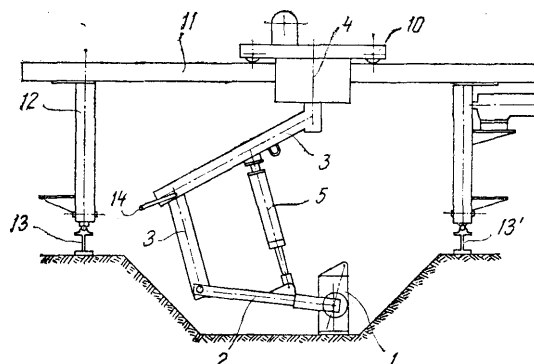


Fig. 1

F28C
F27B

P. 209662

18.09.1978

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Józef Dąbek, Henryk Płaza, Rajmund Adamczyk, Janusz Cofała, Tadeusz Sajnog).

Sposób i urządzenie do podgrzewania powietrza w piecach **wglębnych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania wysokich temperatur podgrzewu powietrza, ułatwienia montażu w kanale, szybkiej wymiany uszkodzonych elementów.

Wynalazek dotyczy sposobu podgrzewania powietrza w piecach wglębnych służących do nagrzewania wlewków w urządzeniu stanowiącym dwusekcyjny rekuperator metalowy zabudowany w pionowym odcinku kanału spalinowego pieca. Zimne powietrze podgrzewane jest wstępnie w sekcji współprądowo-krzyżowej (1) rekuperatora i przepływa wewnątrz rur, natomiast gorące spaliny opływają rury z zewnątrz. Następnie przewodami (5) powietrze przepływa do sekcji przeciwprądowo-krzyżowej (2) o zewnętrznym lub wewnętrznym przepływie spalin. Przy zewnętrznym przepływie spalin sekcja przeciwprądowa zbudowana jest z rur w kształcie litery S, a przy wewnętrznym - jako rurowa skrzynkowa.

Każda sekcja rekuperatora składa się z kilku do kilkunastu jednakowych segmentów montowanych oddzielnie. Taki sposób podgrzewania i konstrukcja rekuperatora umożliwiają uzyskanie temperatury podgrzewu powietrza ok. $650 \div 750^{\circ}\text{C}$ oraz wymianę uszkodzonych elementów bez konieczności wyburzania sklepienia kanału spalinowego. (4 zastrzeżenia)

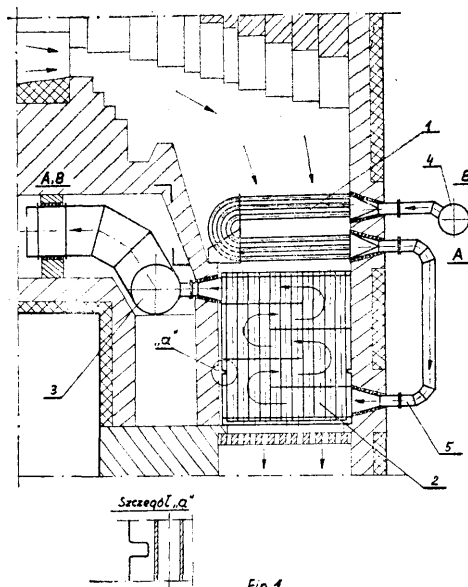


Fig. 1

Dział G FIZYKA

G01B P. 21671 T 19.06.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Józef Ogrodnik, Jerzy Pręgowski, Jerzy Kuczyński).

Sposób określenia geometrii półfabrykatów spiekanych przeznaczonych do prasowania na zimno wahającą matrycą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania spieku o gęstości zbliżonej do teoretycznej przy równomiernym rozkładzie porowatości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że półfabrykat ma kształt zbliżony do końcowego i pole przekroju półfabrykatu (S_0) mierzone w kierunku wypychania lub w przekrojach szczególnych lub jego

części winno być -- A razy większe od odpowiedniego pola przekroju detalu po prasowaniu ob-

wiedniowym, gdzie ξ_k - gęstość wypraski po prasowaniu obwiedzionym, ξ_0 - gęstość półfabrykatu spiekane-

go. Współczynnik „A” uwzględniający występowanie wypływek technologicznych i specyfikę metody jest uzależniony od masy wypraski i został doświadczalnie ściśle określony, np.: $g > 500\text{g}$, to $A = 1,04 \div 1,002$.

Opisana metoda nadaje się szczególnie do wytwarzania kół zębatach stożkowych, krzywek, pierścieni itp. (2 zastrzeżenia)

G01D P. 219253 26.10.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Andrzej Żegan, Jacek Gwardecki).

Układ półautomatycznej rejestracji pomiaru wysokości, zwłaszcza dla współpracy wysokościomierz-odległościomierz

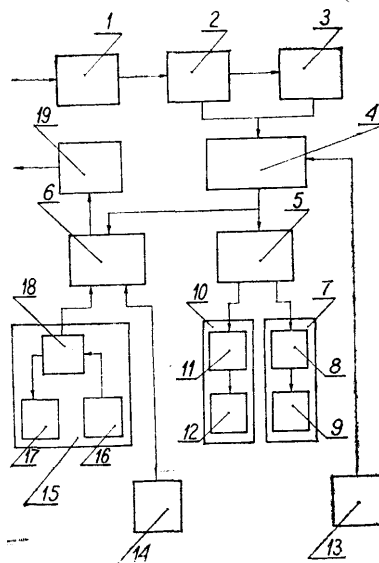
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania udoskonalonego układu, umożliwiającego jednocześnie rejestrowanie danych o dowolnej ustalonej ilości obiektów.

Układ według wynalazku ma pamięć (4) ustawioną klawiaturą adresu obiektu (13), w której zapamiętywany jest sygnał przekazywany z odbiornika sygnału (1) poprzez rejestry wejściowe cechy obiektu (2) i wysokości (3) oraz ma pamięć pomocniczą (5) i rejestr wyjściowy (6) połączone z wyjściem pamięci (4).

Poprzez pamięć pomocniczą (5) przekazywany jest równoległe sygnał wysokości i cechy obiektu do znajdujących się na jej wyjściu bloków wyświetlania cechy (7) i wyświetlania wysokości (10).

Natomiast do wejścia rejestru wyjściowego (6) dołączony jest blok zadawania poleceń (15), a wyjście jego połączone jest z nadajnikiem (19) sygnału wysokości i polecenia.

Układ może być stosowany w odległościomierzach dla realizacji współpracy z wysokościomierzem w systemach nie wykorzystujących maszyny cyfrowej lub jako podzespół samodzielnej przystawki sterowania wysokościomierza. (1 zastrzeżenie')



G01F

P. 209578

12.09.1978

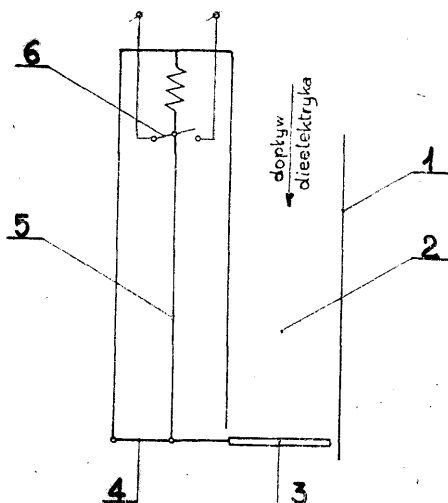
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Grudziński).

Sygnalizator poziomu cieczy, zwłaszcza cieczy dielektrycznej w wannie drążarki elektroerozyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji sygnalizatora wyłączającego dopływ prądu roboczego w przypadku zbyt niskiego poziomu cieczy w wannie drążarki.

Sygnalizator ma przepływowy kanał (2) z umieszczoną wewnątrz ruchomą przesłoną (3) połączoną z dźwignią (4) zaopatrzoną w cieżno (5) oddziałujące na elementy stykowe (6) w obwodzie elektrycznym.

(1 zastrzeżenie)



G01G

P. 209384

01.09.1978

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska (Janusz Walczak, Janusz Kaliszewski, Henryk Czajka).

Automatyczna waga porcjująca do cieczy i ciał sypkich

Przedmiotem wynalazku jest automatyczna waga porcjująca do cieczy i ciał sypkich umożliwiającą automatyczne odmierzenie zadanych porcji materiału ważonego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy wagi umożliwiającej ważenie i porcjowanie ciał sypkich i cieczy w pojemnikach, oraz charakteryzuje się dużą dokładnością i niezawodnością działania.

Układ mechaniczny automatycznej wagi porcjującej do cieczy i ciał sypkich zawiera płytę nośną (1) przymocowaną do sworznia (2) umieszczonego w tulei zakończonej płytką (3). Tuleja prowadzona jest w prowadnicy (4) połączonej z podstawą wagi, gdzie umieszczony jest czujnik termometryczny (5). Zewnątrz tulei i prowadnicy znajduje się sprężyna odciążeniowa (6) z regulowanym nacięciem (7). W płaszczyźnie płyty nośnej, sworznia i tulei oraz podstawie wagi znajdują się sworznie (8) zabezpieczające płytę nośną przed ruchem obrotowym. Blok elektronicznego sterowania wagi stanowi generator napięcia sinusoidalnego zasilający mostek tensometryczny, który jest połączony

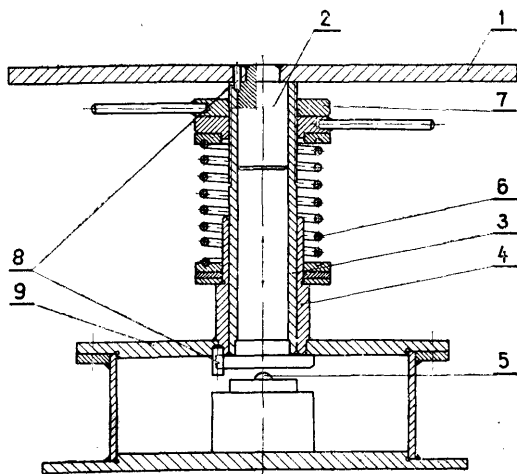


Fig 1

szeregowo z wzmacniaczem wstępnym, filtrem aktywnym, z detektorem, regulatorem dwupołożeniowym i przekaznikiem pośredniczącym. Układ zasilany jest ze stabilizatora o wysokim współczynniku stabilizacji.

(2 zastrzeżenia)

G01K

P. 216520 T

22.06.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Andrzej Gładyszewski, Edmund Lipiński).

Sposób badania pola termicznego w przestrzennych elementach konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dokładności badań.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu modelu w skali z tworzywa o właściwościach termicznych, proporcjonalnie w skali, analogicznych do tworzywa elementu rzeczywistego. Model wykonuje się w przygotowanej formie o dobrej przewodności cieplnej i rozmieszcza się w niej przestrzenną siatkę z zamontowanymi na niej czujnikami np. termistorami. Tak zamontowaną siatkę przestrzenną w formie zalewa się tworzywem modelującym. Po pełnym utwardzeniu model wyjmuje się z formy, wyprowadzenia czujników łączy z wielopunktową aparaturą pomiarową i poddaje się działaniu temperatur zgodnie z warunkami pracy badanego elementu. Otrzymane z badań wyniki rozkładu pola termicznego przenosi się na obiekt rzeczywisty zgodnie z teorią podobieństwa modelowego.

(1 zastrzeżenie)

G01M

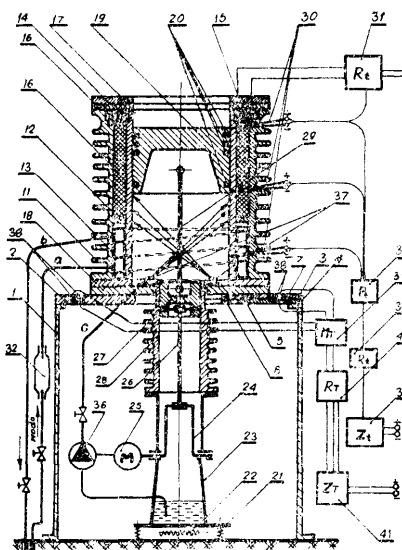
P. 209721

19.09.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Rzeszów, Polska (Władysław Jaworski, Andrzej Mruk, Kazimierz Pleśniak, Bolesław Stolarski).

Stoisko badawcze do określania sił tarcia zespołu tłok-cylinder

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stoiska badawczego do określania sił tarcia zespołu tłok-cylinder oraz wielkości zużycia zespołu tłok-cylinder w zależności od rodzaju materiałów, rodzaju smaru intensywności smarowania i warunków pracy oraz umożliwienia dokonania pomiaru i rejestracji wielkości sił tarcia elementów zespołu tłok-cylinder. Stoisko badawcze do określania sił tarcia zespołu tłok-cylinder ma obudowę (1) elastyczno-odkształcającą płytę nośną (2) wykonaną jako jednolita albo rozbierna, do której przymocowany jest zespół tulei cylindra (11) z wymienną tuleją cylindra (12) w której umieszczony jest tłok (19) wraz z pierścieniami tłokowymi (20). Tłok (19) jest napędzany za pomocą zespołu napędowego składającego się z karteru (23) wału korbowego (24), korbowodu (26) oraz wodzika (28). Ponadto stoisko wyposażone jest w



układ regulacyjny składający się z nagrzewnicy (14) chłodnicy (13) termopar (30), regulatora temperatury (31) i rejestratora temperatury (34) oraz układu pomiarowego tensometrów (38) rozmieszczonych na obwodzie i po obu stronach elastycznie-odkształcalnej płyty nośnej (2) wielopunktowego mostka tensometrycznego (30) rejestratora automatycznego (40) i zasilacza tensometrycznego (41). (3 zastrzeżenia)

G01N
G01M

P. 207075

23.05.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Kompletacji i Montażu Systemów Automatyki „CARBOAUTOMATYKA”, Tychy, Polska (Jerzy Borek, Tadeusz Gołąbek, Józef Zieliński, Andrzej Tobiczek, Alfred Polko).

Układ automatycznego przygotowania roztworu flokulanta i układ logiczny kontroli szczelności mieszalników do przygotowania roztworu flokulanta

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskiwanie w krótkim czasie roztworu flokulanta o właściwym stężeniu, wykrywającego i sygnalizującego nieprawidłowości w działaniu.

Układ do przygotowywania roztworu flokulanta składający się ze zbiornika zapasu suchego flokulanta, podajnika, wagi zliczającej oraz dwóch mieszalników, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przed mieszalnikami (5, 6) wyposażonymi w czujniki poziomu (10, 11, 12, 13, 14, 15) i mieszadła (16, 17) z czujnikami ruchu (18, 19) zbudowany dyspergator (4), służący do wstępnego zdyspergowania flokulanta. Przed rozgałęzieniem przewodów wodnych (20), z których jeden prowadzi do dyspergatora (4), a pozostałe do mieszalników (5, 6) układ ma zabudowany przepływomierz całkujący (22) służący do odmierzania określonych porcji wody dozowanej równoległe z flokulantem w określonym cyklem pracy układu czasie.

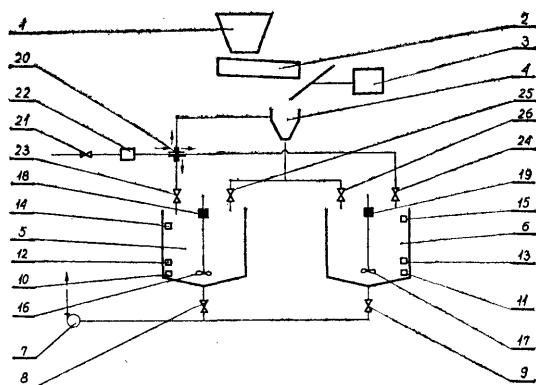


Fig. 1

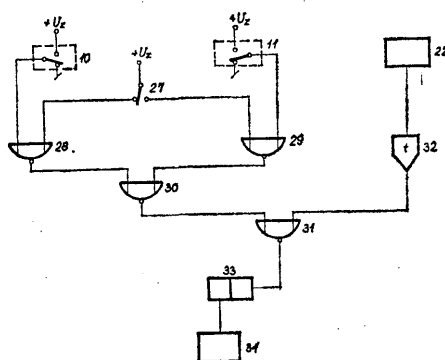


Fig. 2

Układ kontroli szczelności mieszalników do przygotowania roztworu flokulanta stanowią zabudowane w mieszalnikach (5, 6) czujniki minimalnego poziomu (10, 11), które wraz z przeciwnymi zestykami przełącznika (27) z podtrzymaniem magnetycznym włączone są na wejścia dwóch elementów logicznych typu NOR (28, 29). Elementy te poprzez pośredniczący element logiczny NOR (30) połączone są z jednym z wejść kolejnego elementu logicznego NOR (31), którego drugie wejście połączone jest poprzez element opóźniający (32) z przepływomierzem całkującym (22) zabudowanym na rurociągu doprowadzającym wodę do układu przygotowania roztworu flokulanta. Wyjście tego elementu poprzez przerzutnik statyczny (33) połączone jest z układem sterującym (34). Wynalazek znajduje zastosowanie docz. (2 zastrzeżenia)

G01N

P.209583

14.09.1978

Instytut Chemii Fizycznej, Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Teresa Kreczmer, Mieczysław Kuźmiński, Anna Zielenkiewicz, Aleksander Wiechetek, Wojciech Zielenkiewicz).

Sposób i urządzenie do oznaczania pierwiastków i/lub związków chemicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do oznaczania pierwiastków i/lub związków chemicznych metodą termochemiczną zwłaszcza w stali.

Sposób według wynalazku polega na przygotowaniu równoległe roztworu badanego i roztworu porównawczego i pomiarze różnicy ilości ciepła wydzielonego przez reakcje w roztworze badanym i porównawczym, którego dokonuje się za pomocą mikrokalorymetru różnicowego. Roztwór porównawczy korzystnie sporządza się z substancji podstawowej badanej próbki. Urządzenie do oznaczania pierwiastków i/lub związków chemicznych według wynalazku stanowi mikrokalorymetr różnicowy składający się z dwóch termostatyzowanych we wspólnym ośrodku zestawów mikrokalorymetrycznych, z których jeden jest właściwym zestawem pomiarowym, a drugi zestawem odniesienia, a każdy wyposażony jest dodatkowo w dozowniki do podawania reagentów oraz mieszadła.

(2 zastrzeżenia)

G01N

P.209593

15.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnicztwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Edward Olszamowski).

Urządzenie do pobierania prób wody z dowolnej głębokości

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pobierania prób wody z dowolnej głębokości, zwłaszcza z otworów wiertniczych o małych średnicach.

Urządzenie jest utworzone z opuszczonego do otworu cylindrycznego naczynia (1), mającego w dolnej części otwór (5) zamykany zwrotnym zaworem (6), zaś wewnątrz naczynia znajduje się ruchomy tłok (7) osadzony na tłoczysku (8), przechodzącym przez otwór (3) w górnej części cylindrycznego naczynia (1). (2 zastrzeżenie)

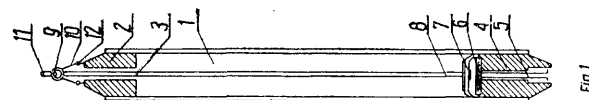


Fig. 1

G01N

P.216470 T

19.06.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Andrzej Gładyszewski, Edmund Lipiński).

Sposób badania pola odkształceń w przestrzennych elementach konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów i pracochłonności badań.

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu modelu w skali z tworzywa o właściwościach mechanicznych, proporcjonalnie w skali, analogicznych do tworzywa elementu rzeczywistego. W formie umieszcza się przestrzenną siatkę z rozmieszczonymi na niej czujnikami tensometrycznymi i zalewa w tworzywie modelującym o kształcie jak obiekt rzeczywisty. Następnie model poddaje się działaniu sił zewnętrznych o wielkości proporcjonalnie równej do wielkości skali modelu. Wyniki odkształceń są rejestrowane i przenoszone na obiekt rzeczywisty zgodnie z teorią podobieństwa modelowego. (1 zastrzeżenie)

G01N

P.217238

18.07.1979

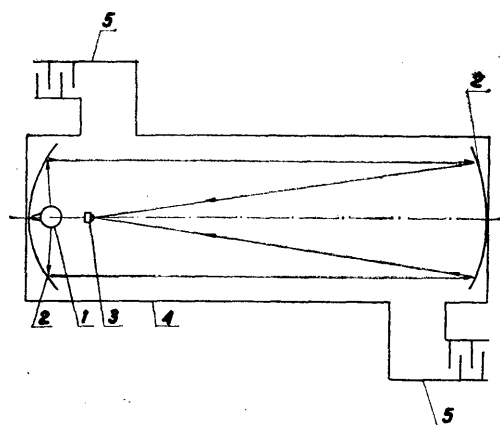
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Romuald Plejewski, Witold Aleksandrowicz, Zbigniew Lisicki).

Sposób i urządzenie do wykrywania dymu w powietrzu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego uzyskać wyższą czułość detekcji dymu oraz urządzenie o większej niezawodności działania w stosunku do stosowanych.

W sposobie według wynalazku do obszaru pomiarowego z radioluminiscencyjną wiązką świetlną wprowadza się powietrze zawierające dym. Wiązkę świetlną poprzez układ optyczny (2) ogniskuje spadek intensywności światła w detektorze. Urządzenie według wynalazku zawiera radioluminiscencyjne źródło światła (1) oraz układ optyczny (2) i detektor (3). Elementy te umiejscowione są w komorze pomiarowej (4) zawierającej wlot i wylot w kształcie labiryntu (5).

Wynalazek ma zastosowanie do wczesnego wykrywania pożarów charakteryzujących się powstawaniem dymu w pierwszej fazie pożaru. (3 zastrzeżenia)



G01N

P.218198 T

07.09.1979

Jan Trybuszewski, Nakło, Polska (Jan Trybuszewski, Antoni Zieliński, Jerzy Ornass).

Układ i urządzenie do wykrywania i sygnalizowania obecności gazów palnych w powietrzu

Przedmiotem wynalazku jest układ i urządzenie według tego układu przeznaczone do wykrywania i sygnalizowania obecności gazów palnych w powietrzu, których mieszanina z powietrzem jest wybuchowa i stanowi poważne zagrożenie w przypadku nieszczelnej instalacji gazowej, zawierający jako przetwornik pomiarowy znany czujnik platynowy, zmieniający swoją oporność pod wpływem spalania katalitycznego metanu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stabilizowany zasilacz (Z1), który zasila gene-

rator sygnału (G2) oraz czujnik platynowy (Cz3), połączony z układem kontrolnym (K8) i wzmacniaczem (W9), przy czym generator sygnału (G2) uruchamiany jest przełącznikiem (P10) włączonym pomiędzy wzmacniaczem (W9), a generatorem (G2), który emituje poprzez głośnik (G11) donośny przerywany sygnał alarmowy w przypadku gdy czujnik (Cz3) zmieni swoją oporność.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na płycie czołowej skrzynki (14) umieszczony głośnik (G11) i przycisk kontrolny (18), a czujnik (Cz3) znajduje się w ognioszczelnej obudowie (15).

(3 zastrzeżenia)

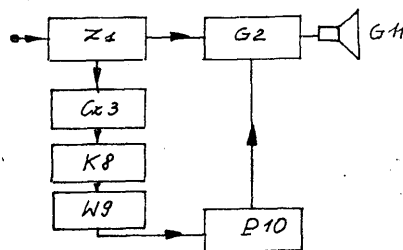


Fig. 1

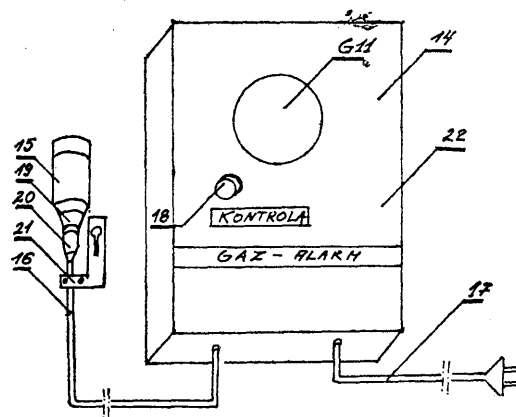


Fig. 3

G 1R

P.209371

31.08.1978

Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Tel-mor”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Tadeusz Włodarczyk).

Uchwyt dławika teletechnicznego

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt dławika teletechnicznego, służący do trzymania dławika podczas sprawdzania jego parametrów. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości i dokładności badania dławików.

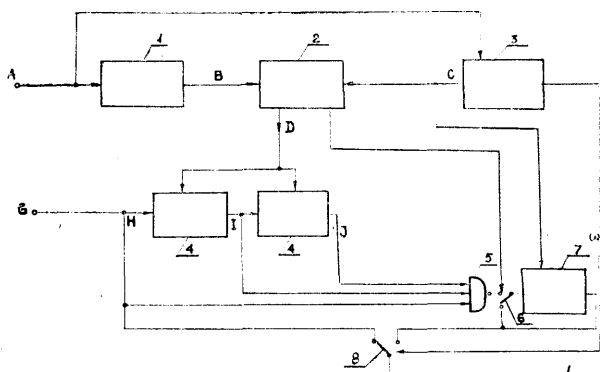
Uchwyt do mocowania dławików teletechnicznych składa się z korpusu (1) oraz przycisku (2) umocowanego przesuwnie na trzpieniach (3) wkręconych w korpus (1), blokowanego w położeniu roboczym za trzaskami (4). Korpus (1) uchwyty zaopatrzone jest w metalowe elektrody (11) dociskane sprężynami (12), spełniającymi rolę przewodników elektrycznych. Przycisk (2) uchwyty wyposażony jest w metalowe dociskowe płytki (27) oddzielone izolacyjnymi płytkami (28).

(3 zastrzeżenia)

**Sposób obróbki sygnału radiolokacyjnego,
zwiększający wykrywalność obiektów
na tle odbić od fal morskich
i układ do realizacji tego sposobu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżania poziomu ech od fal morskich.

Sposób według wynalazku polega na eliminacji ech od fal, która następuje dzięki odpowiednio małej koincydencji impulsów tych ech, w odpowiednio odległych od siebie cyklach sondowania radarowego przestrzeni w czasie jednego cyklu oświetlenia obiektu. W układzie według wynalazku do wyjścia koincydencyjnego układu (5) poprzez recyrkulacyjny układ dołączony jest przesuwany rejestr (7) sterowany paczkami impulsów zegarowych o częstotliwości powtarzania tych paczek, uzależnionej od częstotliwości powtarzania impulsów synchronizujących, przy czym sterowanie układy recyrkulacji uzależnione jest od dzielnika częstotliwości (1). Przełącznik (8) z jednej strony dołączony jest do wejścia wizyjnego sygnału nieobrabianego, z drugiej do wyjścia przesuwanego rejestru (7), co umożliwia składanie sygnału **obrabianego** z sygnałem nieobrabianym. (3 zastrzeżenia)



G01T

P.209351

01.09.1978

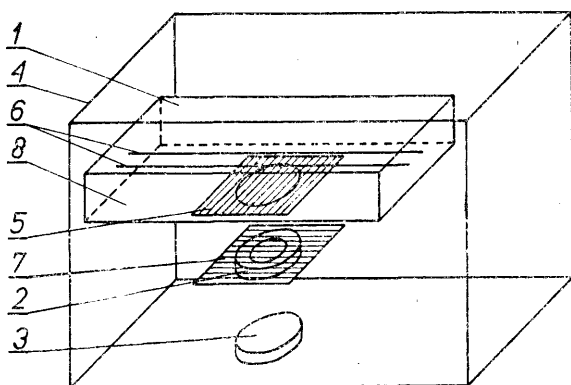
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zdzisław Pawłowski, Jan Walentek, Wojciech Cudny).

Głowica fluorescencyjna

Przedmiotem wynalazku jest głowica fluorescencyjna zwłaszcza pracująca w zakresie ultramiekkiego promieniowania X przeznaczona do pomiarów widm rentgenowskiego promieniowania fluorescencyjnego wzbudzanego w badanych próbkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia analizy zawartości w próbce pierwiastków o małych liczbach atomowych.

Głowica zawiera bezokienkowy licznik proporcjonalny (1), którego otwór wejściowy dla promieniowania rentgenowskiego wypełniony jest dodatkową siatką (5) jednocześnie korygującą rozkład pola elektrycznego oraz wyposażony jest w drugą dodatkową siatkę (7) umieszczoną między oddalonym od licznika (1) źród-



łem wzbudzającym (2) a licznikiem (1) dla wytworzenia obszaru dryftowego pracującego w zakresie komory jonizacyjnej przy czym zarówno źródło wzbudzające (2) jak i druga dodatkowa siatka (7) osadzone są w obudowie (4) przesuwnie dla regulacji pasma energetycznego. (3 zastrzeżenia)

G02B

P.209405

04.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marcin Leśniewski, Tadeusz Kryszczyński).

**Zmiennoogniskowy obiektyw
projekcyjno-zdjęciowy**

Przedmiotem wynalazku jest zmiennoogniskowy obiektyw projekcyjno-zdjęciowy, przeznaczony dla formatów małoobrazkowych lub większych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji obiektywu zapewniającego pełną stabilizację położenia płaszczyzny obrazu i dobrą korekcję aberracji.

Obiektyw ma kolejno soczewkę (1) **wypukło-wklęsłą**, zwarty zespół soczewek (2) i (3) o ujemnej ogniskowej, soczewkę (4) dwuwypukłą, aperturową przesłonę (P) oraz obiektyw główny złożony z trzech soczewek (5), (6), (7). Zwarty zespół (2, 3) oraz obiektyw główny (5, 6, 7) są ze sobą połączone i stanowią blok stały, zaś soczewki (1) i (4), połączone ze sobą, stanowią blok ruchomy. Przesunięcie ruchem prostoliniowym jednego tylko bloku soczewek (1) i (4) pozwala uzyskać ciągłą zmianę ogniskowej obiektywu przy pełnej stabilizacji położenia płaszczyzny obrazu i dobrej korekcji aberracji. (3 zastrzeżenia)

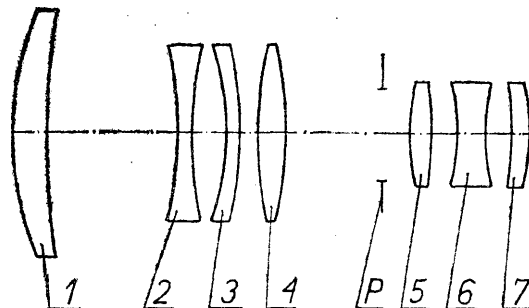


Fig. 1

G04B

P.209622

16.09.1978

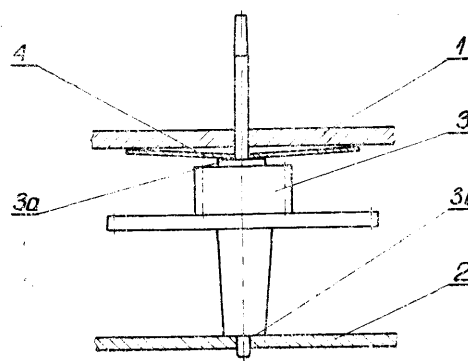
G04C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „**NERA-POLTIK**”, Łódź, Polska (Jerzy Łuszczyński, Jan Wojda).

Tłumik oscylacji wskazówki sekundowej zegara

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności likwidacji oscylacji wskazówki sekundowej.

Tłumik według wynalazku ma element sprężysty (4) umieszczony między powierzchnią oporową zespołu sekundowego (3) a powierzchnią wewnętrzną jednej z płyt (1, 2) zegara, korzystnie płyty przedniej (1). (1 zastrzeżenie)



G05B

P.209348

01.09.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Andrzej Zauszkiewicz, Bogusław Zawadzki).

Sposób formowania sygnałów zgodności w sterowaniu sygnałem elektrycznym zadanych obciążeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na proste i bardzo dokładne uzyskanie sygnału zgodności.

Sposób polega na tym, że sygnał z wyjść licznika jest dekodowany z kodu BCD na kod „jeden z dziesięciu”, a następnie przy pojawieniu się na wszystkich wybranych wyjściach dekodów stanu logicznego „1” na wyjściu bramki NAND następuje zmiana ze stanu logicznego „1” na stan „0”. (1 zastrzeżenie)

G05B
H02H

P.209424

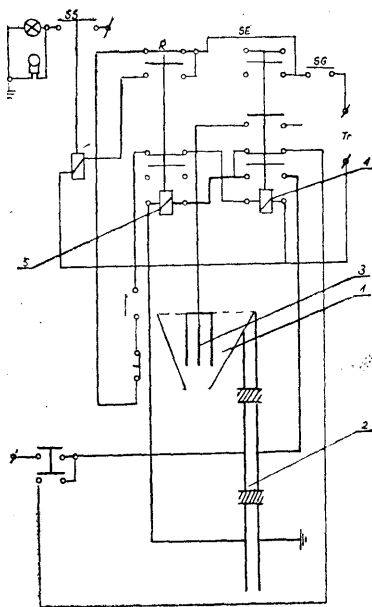
04.09.1978

Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej i Montażu Budownictwa Rolnego, Bydgoszcz, Zakład Nr 6, Mogilno, Polska (Stefan Behnke, Stanisław Zellek, Lech Płoszyński, Witold Derdowski).

Układ zabezpieczający przed porażeniem elektrycznym zwłaszcza w urządzeniach do nagrzewania betonu

Układ zabezpiecza osoby pracujące przy urządzeniach do nagrzewania betonu przed niebezpieczeństwem porażenia prądem elektrycznym.

W układzie według wynalazku metalowa konstrukcja pojemnika dielektrycznego (1) ma wyizolowane pole neutralne (2) poprzez jej dwukrotne przecięcie i połączenie z cewką wyzwalającą (5) przekaźnika (R) poprzez styki stycznika elektrod (SE). Przez styki przekaźnika (R) sterowanego cewką (5) sterowany jest stycznik elektrod (SE) poprzez którego styki zasilane są z transformatora (Tr) elektrody grzewcze (3). (2 zastrzeżenia)

G05B
G05F

P.209434

06.09.1978

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Warszawa II”, Warszawa, Polska (Jan Kudak, Jan Turadek).

Nastawnik programowy impulsowego zasilania sekcji układu ogrzewania śmigła samolotu lub łopaty wirnika śmigłowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji nastawnika o lekkiej konstrukcji, małym gabarycie i dużej odporności na impulsy zakłócające.

Nastawnik programowy impulsowego zasilania sekcji układu ogrzewania śmigła samolotu lub łopaty wirnika śmigłowca składa się z generatora napięcia (1) trójkątnego i prostokątnego, dyskryminatora napięcia (2), układu logicznego (3), wzmacniacza mocy (4) i styczników (5).

Prostokątne napięcie wyjściowe z generatora i dyskryminatora przetwarzane jest w układzie logicznym na ciąg impulsów wyjściowych sterujących wzmacniaczami mocy (4), służącymi do zasilania cewek styczników (5) instalacji przeciwbłędzeniowej łopat śmigła samolotu lub wirnika śmigłowca. Wyjście dyskryminatora (2) zmienia swój stan w chwili osiągnięcia połowy wartości maksymalnej przez napięcie trójkątne z generatora, podczas gdy poziomy niski i wysoki przebiegu prostokątnego z generatora odpowiadają narastaniu i opadaniu napięcia trójkątnego.

W przypadku sterowania jednego stycznika wykorzystuje się generator napięcia trójkątnego, w którym narastaniu napięcia odpowiada włączenie stycznika, a opadaniu napięcia - wyłączenie stycznika. (2 zastrzeżenia)

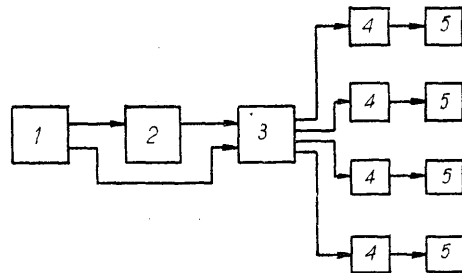


fig. 1

G05B

P.209527

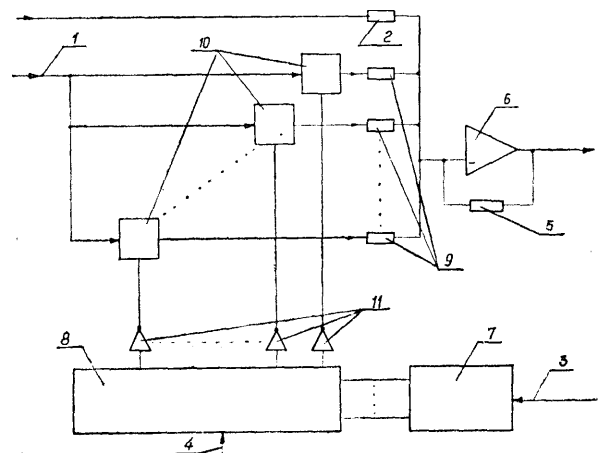
11.09.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Janusz Popiel, Wacław Pawlak).

Analogowy regulator z cyfrową nastawą parametrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora cechującego się prostotą budowy i łatwością programowania.

Regulator charakteryzuje się tym, że analogowy sygnał adaptacyjny (3) jest wprowadzany do przetwornika analogowo-cyfrowego (7), a wyjścia przetwornika analogowo-cyfrowego (7) są połączone z wejściami adresowymi demultiplexera (8). Na wejście informa-



cyjne demultiplexera (8) jest przyłożony sygnał „1” logicznej (4), natomiast wyjścia demultiplexera (8) są połączone z wejściami inwertorów (11).

Analogowy regulator z cyfrową nastawą parametrów przydatny jest w układach regulacji w których zachodzi potrzeba dokonywania zmian nastaw regulatorów wraz ze zmianą punktu pracy układu. (1 zastrzeżenie)

G05B

P.209580

12.09.1978

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, Gdańsk-Oliwa, Polska (Stanisław Kozłowski, Krzysztof Gajewski).

Elektroniczny asynchroniczny sterownik programowany

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika, nadającego się do zmiany pracy asynchronicznej na synchroniczną. W sterowniku według wynalazku zawierającym kaskadowo połączone układy logiczne (1) mające wejścia (B) do podłączenia blokad zewnętrznych oraz matrycę programującą taktów (3) z rzędów której sterowane są poprzez wzmacniacze (5) elementy wykonawcze (4) zastosowano zegar składający się z generatora zegarowego (15), licznika (17), komparatora (14), przerzutnika (18) i układów logicznych (16 i 19). Umożliwia to programowanie na matrycy programującej zegara (2) czasu trwania poszczególnych taktów. (2 zastrzeżenia)

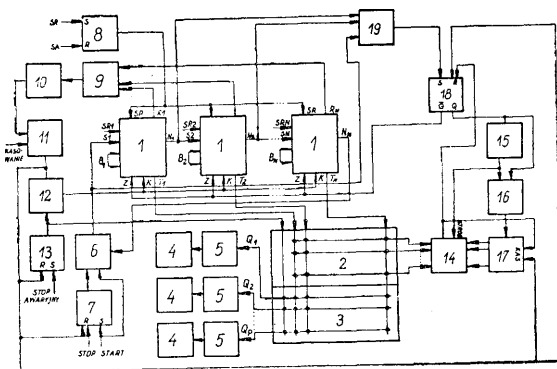


FIG.1

G05B

P.209588

14.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamatex”, Łódź, Polska (Krzysztof Pawłowski).

Układ elektryczny do kontrolowanego ruchu elementów roboczych w wybranym cyklu pracy maszyny tkackiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej budowie i dużej niezawodności działania.

W układzie według wynalazku człon zasilania (ZS) zawiera prostownik (1) oparty na mostku Greatza. Człon (WJ) wytwarzania impulsów wyzwających, zawiera sterujący przycisk (J), którego styki bierne łączą obwód ładowania kondensatora (2) a styki czynne są włączone w obwód członu (FJW) formowania impulsów wykonawczych. Człon (FJW) zawiera cewkę przekątnika (P1) połączoną równolegle z szeregowym połączeniem regulacyjnego potencjometru (3) i ograniczającego rezystora (4) oraz szeregowego połączenia z kondensatorem (2).

Synchronizujący człon (SY) zawiera stykowe lub bezstykowy przetwornik (5) sygnałów położenia elementów roboczych maszyny, włączony równolegle z biernymi stykami przycisku (J). (1 zastrzeżenie)

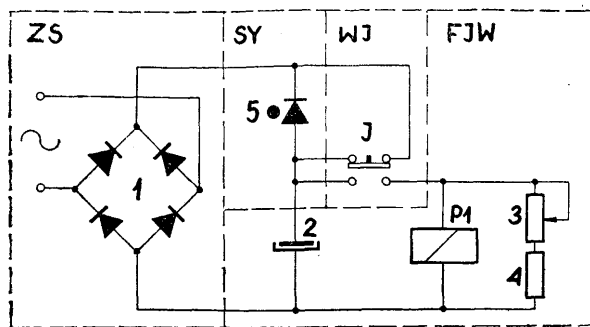


Fig.2

G05D

P.209390

01.09.1978

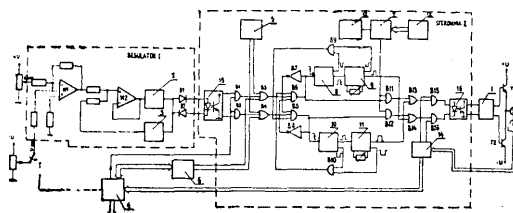
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Lech Maślak, Jan Pińczak, Artur Urbański).

Układ sterowania silnikiem tarczowym jako elementem napędowym silników o dużej szybkości i dużej dokładności ustawienia

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania silnikiem tarczowym jako elementem napędowym silowników o dużej szybkości i dużej dokładności ustawienia, umożliwiający prowadzenie badań dynamicznych obiektów, których organy nastawcze, podczas rzeczywistej eksploatacji, są przestawiane z dużą szybkością.

Układ ten zbudowany jest z regulatora położenia (I) i sterownika (II). Sterownik (II) ma dwie bramki (B1 i B2), na które podawane są sygnały sterujące kierunkiem pracy silnika, natomiast na drugie wejście tych bramek podawany jest sygnał, który umożliwia odcinanie regulatora położenia (I) od układu sterownika (II). Wyjścia obu tych bramek (B1 i B2) dołączone są odpowiednio do wejść dwóch bramek sumujących (B3 i B4). Pozostałe wejścia bramek sumujących (B3 i B4) połączone są z wejściem bloku (5) sterowania ręcznego i z wyjściem zewnętrznego układu sterowania (6). Wyjścia bramek sumujących (B3 i B4) doprowadzone są do wejść dwóch bramek sterujących (B5 i B6), przy czym wyjście każdej z tych bramek jest połączone odpowiednio z wejściem negatora (B7, B8), wejściem bramki kluczującej (B11, B12) i poprzez dwa generatory monostabilne (8 i 9) oraz (10 i 11) (generator opóźniający impuls hamujący i generator impulsów hamujących) do wejścia drugiej bramki sumującej (B13 i B14). Do pozostałych wejść obu bramek sumujących (B13 i B14) dołączone są wyjścia bramek kluczujących (B11 i B12), przy czym wyjścia bramek sumujących (B13 i B14) dołączone są do wejść bramek wyjściowych (B15, B16), sterowanych z układu wyłączników krańcowych (14). Ponadto wyjścia generatora opóźniającego impuls hamujący (8) i generatora impulsów hamujących (9) są dołączone do wejść bramki blokującej (B10), której wyjście jest połączone z wejściem bramki sterującej (B6) i analogicznie dla drugiego toru.

Natomiast do pozostałych wejść bramek kluczujących (B11, B12) dołączony jest poprzez układ dzielników częstotliwości (7) generator zegarowy (12). Dla zapewnienia izolacji galwanicznej układu na wejściu i wyjściu sterownika, włączone są układy foto-optyczne (15 i 16). (3 zastrzeżenia)



G05D
F23N

P.209392

01.09.1978

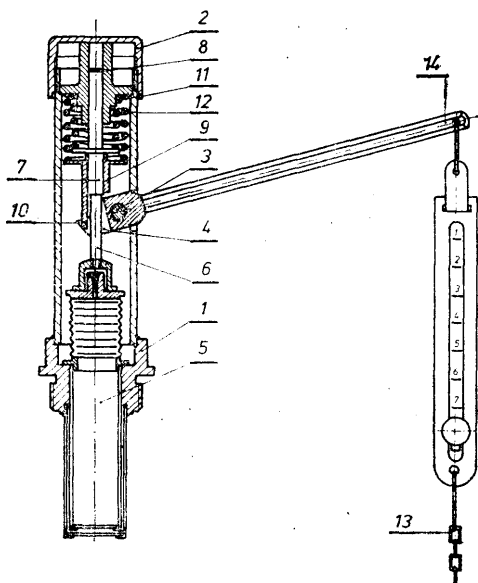
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, **Polska** (Zenon Beresiński, Włodzimierz Pietras, Marian Ławrecki, Antoni Kwiatek)

Miarkownik powietrza samoczynny

Przedmiotem wynalazku jest miarkownik powietrza samoczynny, dźwigniowy z dylatacyjnym czujnikiem temperatury, służący do samoczynnej regulacji ilości dopływu powietrza w palenisku kotła, w szczególności w palenisku kotła centralnego ogrzewania wodnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększania trwałości czujnika temperatury w miarkowniku. Miarkownik powietrza samoczynny, dźwigniowy charakteryzuje się tym, że zawiera układ dwóch sprężyn (11 i 12) naciskowych, z których sprężyna (12) oddziałuje stale na wewnętrzne ramię (4) dźwigni, natomiast sprężyna (11) wspomaga okresowo działanie sprężyny (12) na ramię (4) dźwigni i współpracuje z czujnikiem (5) temperatury.

Charakterystyki sprężyn (11 i 12) są tak dobrane, że tylko ich łączny nacisk na wewnętrzne ramię (4) dźwigni równoważy moment siły występujący od ciężaru drzwiczek pieca zamocowanych przy pomocy cięgna (13) do końca ramienia (10) zewnętrznego dźwigni. (1 zastrzeżenie)

G05D
A01C

P.209433

06.09.1978

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Łęborg, Polska (Eugeniusz Młodziński, Tadeusz Kluzowski, Eugeniusz Stasiuk, Ginter Neumann).

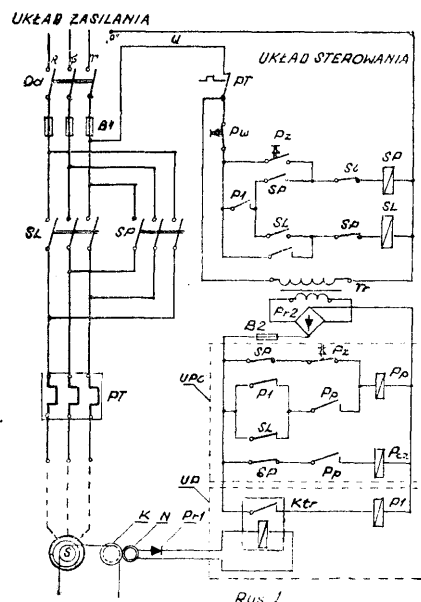
Układ sterowania zgarniaka obornika o ruchu posuwisto-zwrotnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodność układu.

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania zgarniaka obornika o ruchu posuwisto-zwrotnym, przewidziany do sterowania silnikiem elektrycznym motoreduktora poruszającego przy pomocy systemu linowego zgarniak obornika ruchem posuwisto-zwrotnym w oborach zwierząt hodowlanych.

Układ sterowania zgarniaka obornika zawiera nadajnik (N) sygnału ruchu zgarniaka w postaci przetwornika elektromaszynowego pracującego jako prądnicą, osadzony na krążku (K) prowadzącym linę zgarniaka. Nadajnik ten jest elektrycznie połączony z układem przekątnikowym (UP), który jest przez niego pobudzany sygnałem napięciowym wytwarzanym pod

wplywem ruchu zgarniaka. Styk czynny (P1) układu przekątnikowego (UP) jest włączony szeregowo z równoległymi obwodami (1, 2) włączania styków obrotów w lewo (SL) i w prawo (SP). Stykiem tym wyłączany jest silnik (S) przy zatrzymaniu się zgarniaka podczas jego ruchu. W normalnym cyklu pracy zatrzymanie zgarniaka następuje po dojściu do jego krawędzi przeciwnego krańca kanału, co powoduje wyłączenie silnika (S) i pobudzenie układu przekątnikowo-czasowego (UPC), który po określonej przerwie czasowej powoduje włączenie stycznika kierunku obrotów i wycofanie zgarniaka do pozycji wyjściowej. (1 zastrzeżenie)

G05D
G01M

P.209579

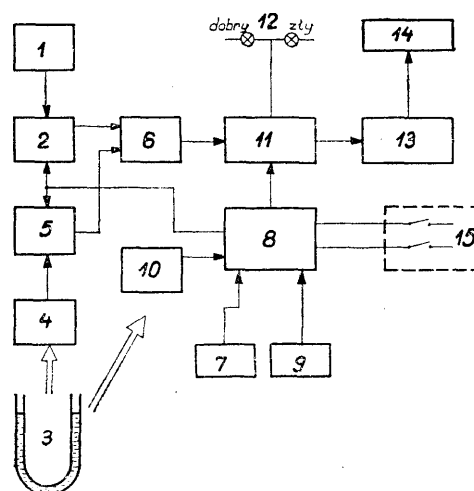
12.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jerzy Pietraszewski, Krzysztof Skowron)

Układ sterowania stanowiska do badania szczelności zwłaszcza zaworów gazowych

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania stanowiska do badania szczelności, zwłaszcza zaworów gazowych, metodą rejestracji zmian ciśnienia w komorze pomiarowej, stanowiących wskaźnik poprawności.

Układ ma termistorowy czujnik (1) temperatury połączony z rewersyjnym przetwornikiem (2) oraz cieczowy manometr (3) poprzez fotoelektryczne czujniki (4) połączony z rewersyjnym przetwornikiem (5) a rewersyjne przetworniki (2), (5) połączone są z rewersyjnym licznikiem (6). (1 zastrzeżenie)



G05D

P.209720

19.09.1978

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „Konstal”, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko).

Układ sterowania cewką regulacyjną przełącznika samoczynnego rozruchu i hamowania

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania cewką regulacyjną przełącznika samoczynnego rozruchu i hamowania w tramwaju z automatycznym rozruchem i hamowaniem oporowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia czynności regulacyjnych oraz umożliwienia precyzyjnej, w **zawężonych** granicach tolerancji, regulację maksymalnych wartości prądów rozruchu i hamowania.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy cewką (1) i regulacyjny rezystor (2) maksymalnego prądu hamowania a zadający rezystor (3) i zestyki (4 i 5) nastawnika włączone są dwie gałęzie równoległe z których jedna składa się z szeregowo połączonych: regulacyjnego rezystora (6) maksymalnego prądu rozruchu, zestyku (7) nastawnika kierunku oraz zestyku (8) nastawnika rozruchu, a druga gałąź składa się z szeregowo połączonych: diody (9), zestyku (10) nastawnika kierunku i zestyku (11) nastawnika hamowania, a ponadto do obu gałęzi podłączone są przewody sterowania ukrotnionego (12 i 13)

(2 zastrzeżenia)

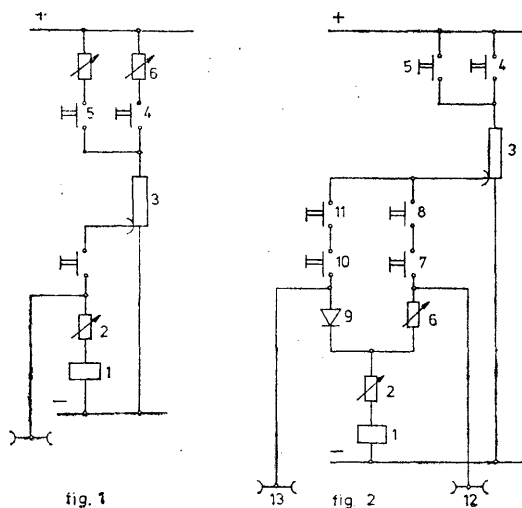


fig. 1

fig. 2

G06F

P.213370 T

12.02.1979

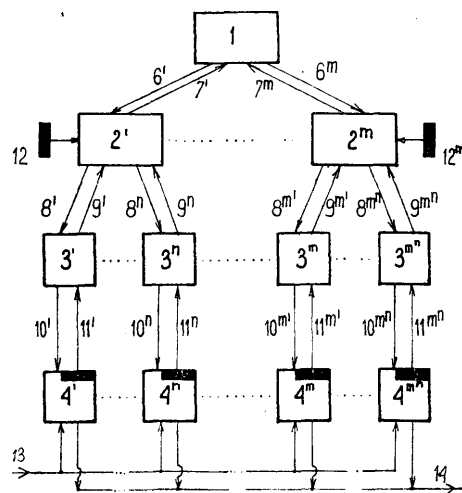
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Aleksander Baczko, Marian Dąbrowski).

Sposób wyboru metody komutacji w systemie hybrydowej komutacji danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na uwzględnienie zmian w obciążeniu sieci transmisji danych, zmian cech **kamtu-**owanych strumieni danych i stanów awaryjnych w trakcie połączenia.

Sposób według wynalazku polega na wyznaczeniu wybranych parametrów techniczno-użytkowych sieci transmisji danych oraz na pobraniu sygnałów o cechach strumieni danych stacji abonenckich i wymaganiach użytkowników w czasie tworzenia połączenia oraz na rejestrowaniu zmian tych parametrów w trakcie trwania połączenia kolejno w blokach decyzyjnych na poziomie poszczególnych kanałów ($3'$..., $3''$..., $3'''$..., 3^{nn}), grup kanałów ($2'$..., $2''$...) i całej centrali (1). W przypadku zmian tych parametrów uaktualnia się obszary preferencji zastosowania metod komutacji danych, w zakresie zmienności parametrów uwzględnianych przy wyborze metody komutacji. Na tej podstawie, kolejno w tych blokach decyzyjnych, zmienia się metodę komutacji danych dla danego po-

łączenia, w trakcie trwania połączenia. Sposób znajduje zastosowanie zwłaszcza w powszechnej sieci transmisji danych, gdzie jest duża różnorodność sprzętu i wymagań użytkowników. (1 zastrzeżenie)



G06F

P.219030

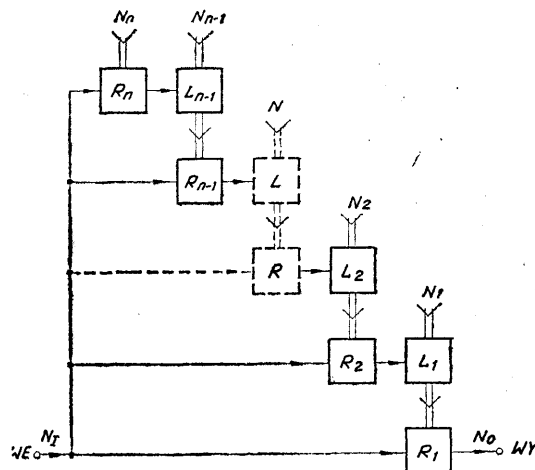
17.10.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Kwaśniewski, Lesław Gąsiorowski, Waldemar Antoniak).

Układ cyfrowego przetwarzania impulsów według funkcji potęgowej n-tego stopnia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego większą dokładność przetwarzania i stabilność, w stosunku do układów stosowanych dotychczas.

Układ według wynalazku zawiera n programowych liczników (R) oraz n-1 liczników rewersyjnych (L). Na początku każdego cyklu przetwarzania na wejście (WE) układu podaje się impulsy wejściowe (N_i), a na wejścia równoległe liczników rewersyjnych (L) wprowadza się liczby ($N_1, N_2, \dots, N_{n-1}$). Natomiast na wejście równoległe n-tego programowanego licznika (R_n) wprowadza się liczbę odpowiadającą współczynnikowi podziału (N_n). (1 zastrzeżenie)



G06M

P.209388

01.09.1978

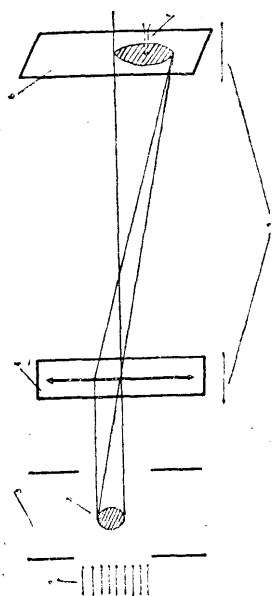
Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Persona, Zbigniew Skórzyński).

Sposób i układ do optycznej detekcji mikroobiektyów

Przedmiotem wynalazku jest sposób optycznej detekcji mikroobiektyów w wytwarzanym świetlnym obszarze pomiarowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego i szybkiego ustawiania układu optycznego.

Sposób optycznej detekcji mikroobiektyw według wynalazku polega na tym, że sterowanie fotoelementu odbywa się przez powiększony obraz rzeczywisty mikroobiektywu uzyskany przez układ optyczny. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w dodatkowy układ optyczny umieszczony pomiędzy komorą pomiarową (3), w której znajduje się mikroobiektyw (2), a fotoelementem (7). Dodatkowy układ optyczny składa się z obiektywu (4), układu regulacji (5) powiększenia obrazu i jego ostrości oraz matówki (6). Fotoelement (7) umieszczony jest na powierzchni matówki (6) i korzystnie ma regulowane położenie. (2 zastrzeżenia)



G06M

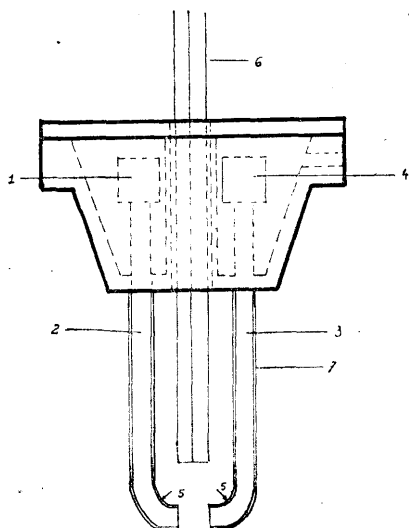
P.209389

01.09.1978

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Andrzej Gorgol, Wojciech Halliop, Andrzej Persona, Jan Wójcik).

Sposób optycznej detekcji i optyczny detektor spadku kropli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie wymagającego specjalnych naczynek pomiarowych, który może być zastosowany do standardowych naczynek polarograficznych, również tych, które mają zewnętrzny płaszcz termostatu.



Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu wiązki światła do obszaru pomiarowego za pomocą światłowodu, przy czym przesłanianie tej wiązki przez spadającą kroplę jest przekazywane za pomocą drugiego światłowodu do fotoelementu. Optyczny detektor według wynalazku składa się z dwóch światłowodów (2) i (3) tworzących tory.

Światłowód (2) wejściem połączony jest ze źródłem światła (1), natomiast wyjściem usytuowany jest w niewielkiej odległości na wprost wejścia światłowodu (3) połączonego wyjściem z fotoelementem (4).

(2 zastrzeżenia)

G08B

P.205852

06.04.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Andrzej Małyszko, Tomasz Dziedziczak, Romuald Nowicki).

Sposób i elektroniczne urządzenie do automatycznego dozoru strefy chronionej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji dozoru strefy chronionej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na granicy strefy chronionej umieszcza się co najmniej jeden czujnik naruszenia strefy, uaktywnia się go do pracy ciągle przez zakodowanie go wewnątrz granicy strefy i dla przekroczenia strefy z wewnątrz granicy na zewnątrz, czujnik ten blokuje się wewnątrz granicy na określony czas przekroczenia granicy, a dla przekroczenia strefy z zewnątrz do wewnątrz granicy, czujnik blokuje się z zewnątrz granicy na określony czas przez ponowne zakodowanie tym samym kodem jakiego użyto we wnętrzu granicy strefy, przy czym po upływie zadanego czasu blokowania czujnik automatycznie uaktywnia się lub przed upły-

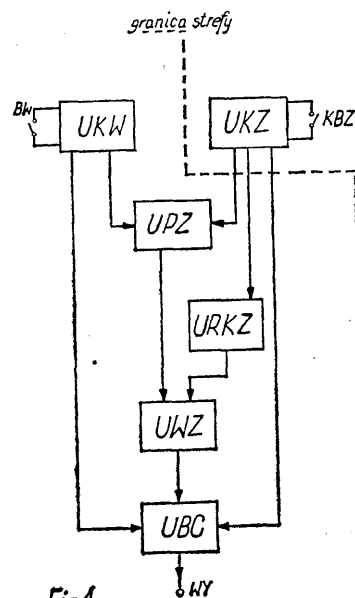


Fig.1

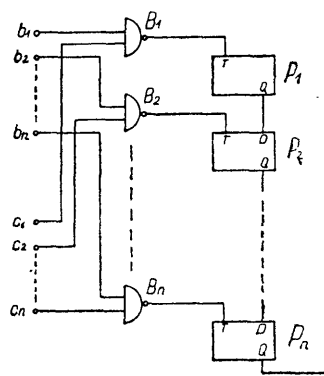


Fig.2

wem zadanego czasu blokowania czujnik uaktywnia się ręcznie po przekroczeniu granicy z wewnątrz na zewnątrz. Stanem aktywności lub zablokowania czujnika umieszczonego na granicy strefy chronionej steruje sygnał wyjściowy urządzenia będącego przedmiotem wynalazku. Elektroniczne urządzenie do automatycznego dozoru strefy chronionej charakteryzuje się tym, że ma układ porównywania znaków kodu wprowadzonego zewnątrz z kodem wprowadzonym wewnątrz (UPZ) granicy strefy chronionej, do którego dołączone są wyjścia układu wprowadzania kodu wewnątrz granicy (UKW) zaopatrzonego we włącznik blokowania czujnika wewnątrz granicy strefy chronionej (BW) oraz wyjście układu wprowadzania kodu zewnątrz granicy (UKZ) zaopatrzonego w zewnętrzny wyłącznik kasowania blokady czujnika przekroczenia strefy chronionej (KBZ). Wyjście układu porównywania znaków kodu wprowadzanego z zewnątrz z kodem wprowadzanym wewnątrz (UPZ) oraz wyjście układu wprowadzania kodu zewnątrz granicy (UKZ) poprzez układ rejestracji kolejności znaków kodu wprowadzonego zewnątrz granicy (URKZ) dołączone są do wejścia układu wykrywania zgodności znaków i kolejności znaków kodów wprowadzonego wewnątrz i zewnątrz granicy (UWZ) i jego wyjście wraz z wyjściem układu wprowadzania kodu wewnątrz granicy (UKW) oraz układu wprowadzania kodu zewnątrz granicy (UKZ) dołączone są do układu blokowania czujnika przekroczenia granicy strefy chronionej (UBC), którego wyjście jest wejściem (WY) urządzenia, sterującym stanem aktywności lub zablokowania czujnika. Układem wykrywania zgodności znaków i kolejności znaków kodów wprowadzanego wewnątrz i zewnątrz granicy (UWZ) jest zwłaszcza układ koincydencji, którego elementy logiczne typu I-NIE ($B_1, B_2, \dots, B_n$) mają wejścia ($b_1, b_2, \dots, b_n$) dołączone do układu rejestracji kolejności znaków kodu wprowadzonego zewnątrz granicy (URKZ) i wejścia ($c_1, c_2, \dots, c_n$) do układu porównywania znaków kodu wprowadzonego zewnątrz z kodem wprowadzonym wewnątrz (UPZ). Wyjścia tych układów logicznych dołączone są do wejść zegarowych przerzutników ($P_1, P_2, \dots, P_n$) połączonych między sobą szeregowo. (3 zastrzeżenia)

G08B
G01D
A61B

P.214975 T

18.04.1979

Pierwszeństwo: 20.04.1078 - Czechosłowacja (nr PV 2528-78)

Chirana Koncern, Stará Turá, Czechosłowacja.

Układ alarmowego urządzenia rejestrującego centrali monitorowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitej automatyzacji pracy alarmowego urządzenia rejestrującego centrali monitorowej.

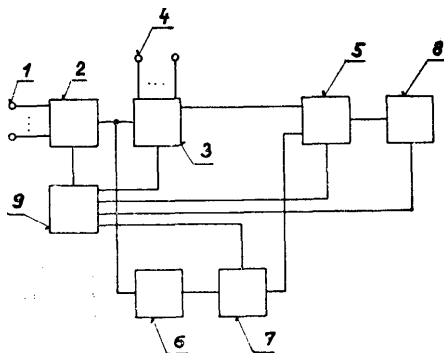


FIG. 1

W układzie wejściowe zaciski (1) informacyjnego sygnału alarmowego połączone są z alarmowym detektorem (2), który połączony jest z wyłącznikiem (3) wejść sygnałowych i źródłem (6) informacji identyfikacyjnych. Do włącznika (3) wejść sygnałowych dołączone są zaciski (4) wejść sygnałowych. Do źródła informacji identyfikacyjnych dołączony jest generator (7) symboli alfanumerycznych oraz przełącznik (5) połączony z urządzeniem (8) rejestrującym sygnały analogowe. Alarmowy detektor (2) jest ponadto połączony z blokiem (9) sekwencyjnego sterowania, z którym połączone są niezależnie włącznik (3) wejść sygnałowych, przełącznik (5), generator (7) symboli alfanumerycznych oraz urządzenie (8) rejestrujące sygnały analogowe.

Układ alarmowego urządzenia rejestrującego stosuje się do obserwacji, rejestracji i przetwarzania próbkowanych wielkości analogowych, najczęściej elektrycznych sygnałów z kilku monitorów klinicznych oddziałów opieki ciągłej. (3 zastrzeżenia)

G09F

P.210451

21.10.1978

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Tomasz Martyński).

Barwny wskaźnik ciekłokrystaliczny oparty na efekcie gościa-gospodarza

Barwny wskaźnik ciekłokrystaliczny oparty na efekcie gościa-gospodarza zawierający komórki ciekłokrystaliczne o dodatniej anizotropii dielektrycznej, z których każda zawiera dodatek odmiennej pleochroicznej substancji barwiącej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go układ neutralnego polaryzatora (2) i dwóch komórek ciekłokrystalicznych (K_1) i (K_2), z których przynajmniej jedna ma strukturę skręconego nematyka. (2 zastrzeżenia)

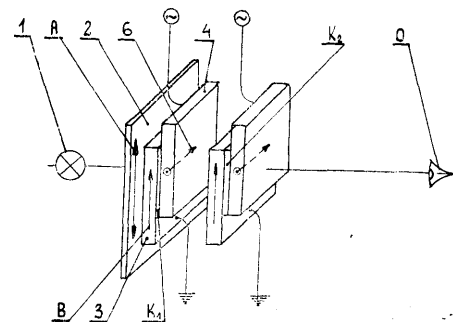


fig. 1

G11B
G01T

P.206084

14.04.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Marek Laszkowski, Andrzej Machalski, Zbysław Wąsikowski).

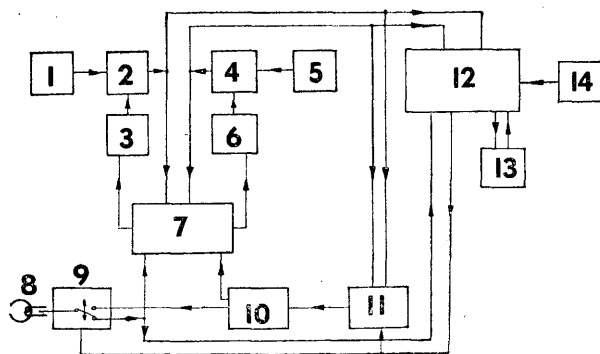
Sposób i układ do realizacji kodu czasowo-adresowego w magnetycznym rejestratorze obrazu rentgenowskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji wyszukiwania potrzebnego zapisu na taśmie rejestratora obrazu rentgenowskiego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że po przełączeniu przełącznika „zapis/odczyt” (9) na rodzaj pracy „zapis” zapisuje się za pomocą głowicy uniwersalnej (8) na taśmie magnetycznej sygnał w postaci grup impulsów wysyłanych w stałych odstępach czasu z generatora zapisu (10), przy czym impulsy od 1 do 99 oznaczają numer zapisu, który określa się wcześniej ręcznie przez nastawienie żadanego numeru w bloku nastawy numerów zapisów (1), natomiast impulsy od 100 do 199 oznaczają jednostkę czasu zapisu w obrębie danego numeru zapisu. Po

przełączeniu przełącznika „ zapis/odczyt” na rodzaj numerów zapisów (1) poszukiwanego numeru zapisu a w bloku nastawy czasu zapisu (5) poszukiwanej jednostki czasu zapisu, odczytuje się zapisane uprzednio grupy impulsów za pomocą głowicy uniwersalnej (8) i poprzez przełącznik „zapis/odczyt” (9) i blok sterowania licznikiem (7) doprowadza się do licznika numerów zapisów (3) oraz do licznika czasu zapisu (6) i dalej do komparatora numerów zapisów (2) i komparatora czasu zapisu (4). Po zrównaniu się wartości nastawionych z odczytaną wartością numeru zapisu oraz pomniejszoną o 100 wartością czasu zapisu, z bloku nastawy i sterowania funkcjami (12) wysyła się sygnał do bloku wykonawczego (13), wskutek czego zatrzymuje się napęd taśmy rejestratora na początkużądanego fragmentu zapisu.

Układ według wynalazku zawiera: blok nastawny numerów zapisów (1), komparator numerów zapisów (2), licznik numerów zapisów (3), komparator czasu zapisu (4), blok nastawy czasu zapisu (5), licznik czasu zapisu (6), blok sterowania liczników (7), głowicę uniwersalną (8), przełącznik „zapis/odczyt” (9), generator zapisu (10), blok sterowania generatorem zapisu (11), blok nastawny i sterowania funkcjami (12), oraz blok wykonawczy (13), połączony z aparatem rentgenowskim (14). (2 zastrzeżenia)



G11B

P.213381

12.02.1979

Pierwszeństwo: 13.02.1978 - Wielka Brytania (nr 5737-78)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Leske Albert Torrington).

Urządzenie do odtwarzania płyt wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji niż stosowane dotychczas.

W urządzeniu (20) założenie płyty wizyjnej odbywa się przez wprowadzenie kasety (50) z płytą (58) przez otwór (24). W obudowie (22) urządzenia (20) znajduje się mechanizm zapadkowy (74), który trzyma płytę po wyjęciu pustej kasety, talerz obrotowy (26) z bolcem

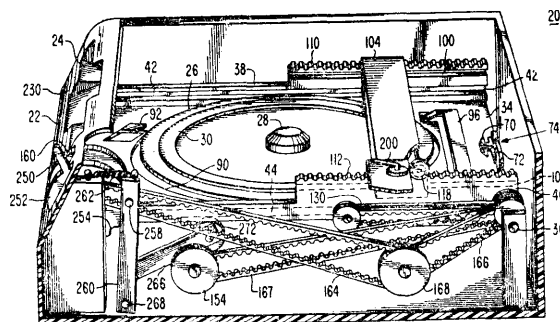
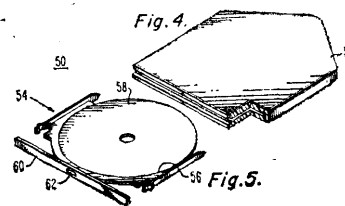


Fig. 3



centującym (28), wózek (104) z przetwornikiem przesuwającym na zębatce (110, 112) ruchem postępowym, związanym z ruchem obrotowym talerza podczas odczytywania i równoległym do kierunku wprowadzanej w rowkach (42, 44) szyn (38, 40) kasety (50). Wyjęcie płyty (58) odbywa się przez wprowadzenie pustej kasety i wyjęcie jej wraz z płytą. (6 zastrzeżeń)

G11B

P.214822

11.04.1979

Pierwszeństwo: 14.04.1978 - Holandia (nr 78 03969)

N.V. Philips' Gloeilampenfabriken, Eindhoven, Holandia.

Opto- elektroniczny układ detekcji błędu ogniskowania

Przedmiotem wynalazku jest opto- elektroniczny układ detekcji błędu ogniskowania, przeznaczony do wykrywania odchylenia pomiędzy odbijającą promieniowanie powierzchnię nośnika zapisu, a płaszczyznę ogniskowania układu obiektywowego. W układzie według wynalazku znajduje się element (17) rozszczepiający wiązkę odczytującą, za którym umieszczone są dwa czułe na promieniowanie detektory (A, B), z których każdy skojarzony jest z jedną z podwiazek (b₁, b₂) uformowanych przez element (17) rozszczepiający. Detektory są detektorami o strukturze kraty i są rozdzielone na dwie detekcyjne sekcje, przez urządzenie selekcji, których graniczna linia ma regulowane położenie. Otrzymany sygnał błędu ogniskowania jest niezależny od błędu położenia, czułego na promieniowanie zespołu detekcyjnego względem osi wiązki.

(2 zastrzeżenia)

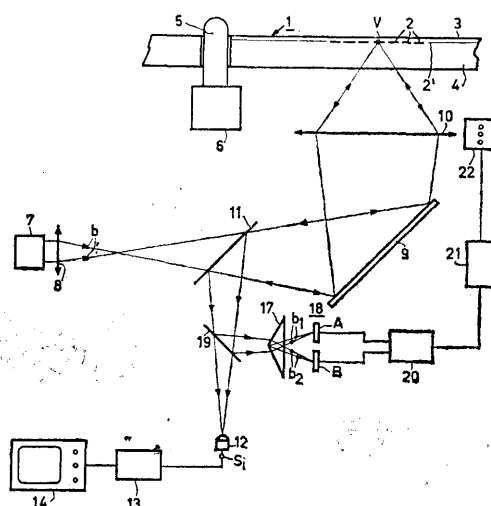


Fig. 1

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

P.217997

27.08.1979

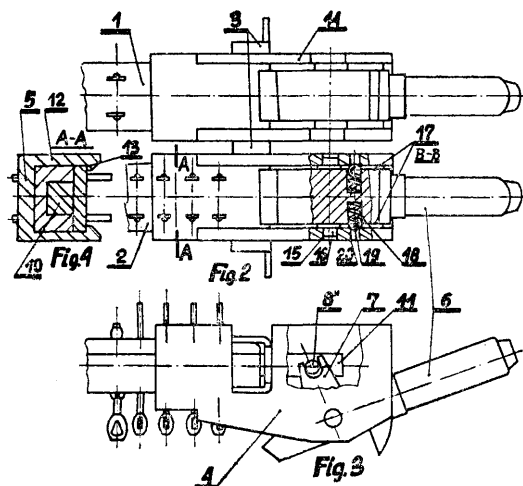
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska
Czesław Kisielewicz, Henryk Ważbiński, Jerzy Ra-
czyński).

Elektryczny przełącznik dźwigniowy

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny przełącz-
nik dźwigniowy przeznaczony zwłaszcza do odłącze-
nia sieci i przełączania obwodów w elektronicznym
sprzęcie powszechnego użytku, umożliwiający uzyska-
nie przełącznika dźwigniowego wielofunkcyjnego.

W elektrycznym przełączniku składającym się z
wielu segmentów przełączających słaboprądowych lub
sieciowych służących do odłączania sieci i zamocowa-
nych na wspólnej profilowej szynie, według wynalaz-
ku na każdym segmencie (1) i (2) osadzony jest
zatrzaskowo mechanizm dźwigniowy (4), składający
się z osłony (5) oraz osadzonej w niej uchylnej dźwi-
gni przełączającej (6), wyposażonej w swym drugim
końcu w widełki (7) obejmujące czopy (8) podkładki
(9) umocowanej zatrzaskowo na suwaku (10) segment
słaboprądowego (2) lub czopy (8) suwaka (11) segmen-
tu sieciowego (1), przy czym te ostatnie położone są
bliżej osi obrotu dźwigni przełączającej (6).

(3 zastrzeżenia)



H01J

P.214828

11.04.1979

Pierwszeństwo: 12.04.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 895,
588)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Ri-
chard Henry Hughes, Hsing-Yao Chen).

Wyrzutnia elektronów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wy-
rzutni elektronowej, stosowanej w kineskopie koloro-
wym pozwalającej uzyskać lepszą jakość plamki
światłowej.

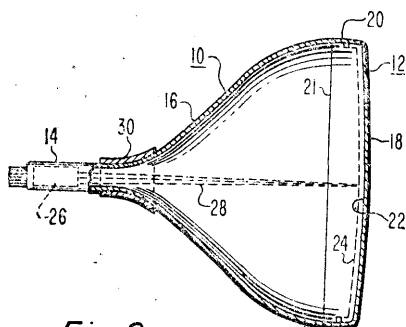


Fig. 2.

Wyrzutnia zawierająca w podanej kolejności katodę,
siatkę sterującą, siatkę ekranującą i co najmniej
dwie cylindryczne elektrody ogniskujące, według wy-
nalazku charakteryzuje się tym, że siatka ekranują-
ca (38) ma grubość równą 0,4—1 średnicy otworu (56)
znajdującego się w niej a długość (i) siatki ognisku-
jącej (40) jest równa 2,5—5,0 jej średnicy.

(14 zastrzeżeń)

H01J

P.215096

23.04.1979

Pierwszeństwo: 24.04.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 899247)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Jo-
seph John Hanak).

Sposób osadzania metodą fotograficzną struktur na ekranie lampy kineskopowej przy wykorzystaniu ceramiczno-metalicznych filtrów korygujących natężenie światła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania u-
doskonalonego sposobu wytwarzania struktur na ekr-
anie lamp kineskopowych. Sposób polegający na rzu-
towaniu na warstwę fotoczułą pola świetlnego przez
filtr korygujący natężenie oświetlenia, mający obcię-
tą charakterystykę przepuszczania światła oraz przez
matrycę fotograficzną według wynalazku charaktery-
zuje się tym, że zawiera warstwę ceramiczno-meta-
liczną składającą się z nieograniczonych pochłania-
jących światło cząsteczek metalicznych, rozłożonych
nierównomiernie w nieograniczonym przewodzącym
światło środowisku.

(10 zastrzeżeń)

H01L

P.216429

19.06.1979

Pierwszeństwo: 19.06.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 917,
106)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Ro-
bert Herman, Dawson, George Luther Schnable).

Kompozycja pasywacyjna dla przyrządów półprzewodnikowych, zawierających warstwę azotku krzemu i warstwę szkła fosforokrzemianowego oraz sposób ich wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest udoskonalona kompo-
zycja pasywacyjna dla przyrządów półprzewodniko-
wych, zawierających warstwę azotku krzemu i war-
stwę szkła fosforokrzemianowego, oraz sposób pasy-
wacji przyrządów półprzewodnikowych.

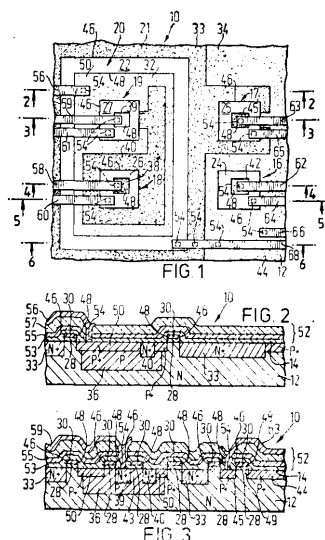
Kompozycja pasywacyjna dla przyrządów półprze-
wodnikowych zrealizowanych w technologii układów
scalonych rozmieszczonych na płytce materiału pół-
przewodnikowego według wynalazku charakteryzuje
się tym, że składa się z warstwy nieprzepuszczalnej
(55) ukształtowanej na powierzchni płytki (12), war-
stwy (57) szkła fosforokrzemianowego, ukształtowa-
nej na warstwie nieprzepuszczalnej (55), otworów za-
łączonych (54) wytworzonych w warstwie (57) szkła
fosforokrzemianowego w warstwie nieprzepuszczalnej
(55) dochodzących do niżej położonego obszaru pół-
przewodnika. Przy czym górne krawędzie otworów
złączonych (54) w warstwie (57) szkła fosforokrze-
mianowego są zaokrąglone. Kompozycja pasywacyjna (52)
zawiera również warstwę metaliczną (56) nałożoną na
warstwę (57) szkła fosforokrzemianowego, która to
warstwa metaliczna pokrywa zaokrąglone krawędzie
otworów złączonych (54).

Warstwa nieprzepuszczalna (55) składa się z azotku
krzemu, a warstwa (57) szkła fosforokrzemianowego
zawiera mniej ni 7% wagowych fosforu.

Sposób pasywacji przyrządu półprzewodnikowego
zrealizowanego w technologii układów scalonych na
podłożu z materiału półprzewodnikowego według wy-

nalazku polega na pokrywaniu podłoża (12) warstwą nieprzepuszczalną (55), nałożeniu na tę warstwę (55) warstwy szkła fosforokrzemianowego (57), kształtowaniu otworów złączowych (54) przechodzących przez warstwę (57), podgrzewaniu warstwy (57) szkła fosforokrzemianowego w obecności pary wodnej do temperatury wystarczającej na wytworzenie otworów złączowych (54) o zaokrąglonych krawędziach, wykonaniu otworów (54) przechodzących przez tę część warstwy nieprzepuszczalnej (55), które są odsłonięte przez otwory złączowe ukształtowane w warstwie szkła fosforokrzemianowego oraz na nałożeniu warstwy metalicznej na powierzchnię warstwy (57) szkła fosforokrzemianowego.

Zmniejszenie zawartości fosforu w warstwie szkła fosforokrzemianowego zapewni zwiększenie niezawodności przyrządu półprzewodnikowego. (10 zastrzeżeń)



H01M

P.205058

03.03.1978

Energy Development Associates, Inc. Madison Heights, St. Zjedn. Am.

Układ akumulacji energii elektrochemicznej wodoru/chlor

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zmniejszenie nad napięcia.

Układ akumulacji energii elektrochemicznej wodoru/chlor zawiera ogniwo z elektrolitem wodnego HCl, w którym przynajmniej część HCl jest obecna w postaci zdysocjowanej, oraz elektrodę węglową niegrafityzowaną, łączącą się z tym ogniwem, co najmniej jeden element do akumulowania wodoru i element do akumulowania chloru. Element do akumulowania wodoru stanowi węgiel grafityzowany, a element do akumulowania chloru stanowi węgiel niegrafityzowany (2 zastrzeżenia)

H01M

P.206073

14.04.1978

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Mieczysław Drobisz).

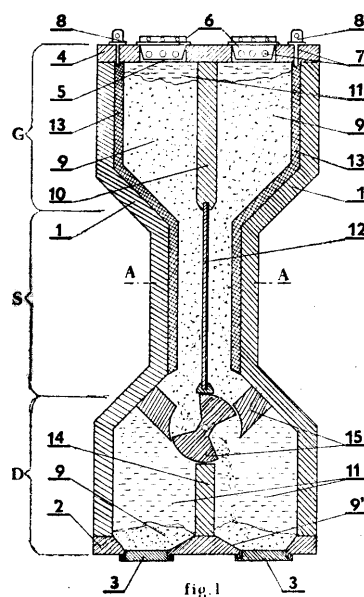
Sposób otrzymywania energii w akumulatorze elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu ładowania akumulatora.

W sposobie według wynalazku masy czynne podawane są ze zbiorników umieszczonych poza strefą reakcji do strefy reakcji (5), gdzie wytwarzana jest energia elektryczna, odbierana przez elektrody.

Po przereagowaniu masy czynne (9,9) przedostają się do zbiorników końcowych, skąd wypierają w strefę reakcji znajdujący się tam elektrolit (11).

Sposób według wynalazku przeznaczony jest do stosowania w silnikach trakcyjnych. (2 zastrzeżenia)



H02G

P.214884

13.04.1979

Pierwszeństwo: 17.04.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 897.076).

Bunker Ramo Corporation, Oak Brook, St. Zjedn. Am.

Łączówka elektryczna do łączenia izolowanych obwodów elektrycznych oraz narzędzie do zakończenia izolowanego przewodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łączności elektrycznej o niezawodnych, nie lutowanych połączeniach izolowanych przewodów elektrycznych. Łączówka elektryczna do łączenia obwodów elektrycznych zawierających przewody izolowane, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wkładkę dielektryczną (14), zawierającą wiele wnęk (20) dla pomieszczenia styków, wiele styków elektrycznych (16), z których każdy ma część zakończeniową o przeciwnych ściankach (32,34) bocznych, mieszczących się w jednej z wnęk, a także kanał udostępniający, wykonany we wkładce dielektrycznej, umożliwiającej dostęp do tych ścianek bocznych, co pozwala na wprowadzanie narzędzia obcinającego do wnętrza tego kanału udostępniającego i deformowanie części ścianek bocznych w zakresie kanału udostępniającego w celu zamocowania przewodu w jego położeniu zakończenia wewnątrz zakończeniowej (28) części styku.

Narzędzie do zakończenia izolowanego przewodu w przebijającej izolację części zakończeniowej styku elektrycznego, która jest umieszczona we wnęce wkładki łączówki i ma kształt wydłużonego cęownika zawierającego ścianki boczne, ściankę denną oraz elementy przebijające izolację, wystające ku górze, zgodnie z wynalazkiem zawiera rozwidloną głowicę zakończeniową (40), zaopatrzoną w element wtłaczający (42) i element obciskający (44) przy czym element wtłaczający ma zasadniczo płaską powierzchnię czołową (46), współdziałającą z wydłużoną częścią przy właściwym umiejscawianiu przewodu i części zakończeniowej wewnątrz wnęki do następnej operacji obciskania, a element obciskający ma powierzchnię czołową (48), zaopatrzoną w elementy do nacinania części ścianek bocznych w miejscach pokrywających się z elementami przebijającymi izolację oraz w elementy do zaginania tych części ścianek bocznych na przewód i mechanicznego mocowania przewodu w zakończeniowej części styku przebijającej izolację i ustanawiającej połączenia elektryczne z nim.

(11 zastrzeżeń)

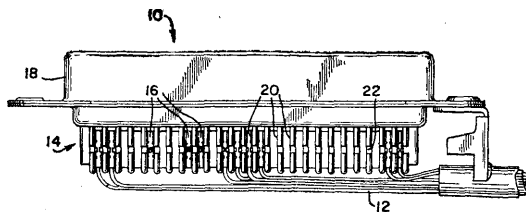


FIG. 1

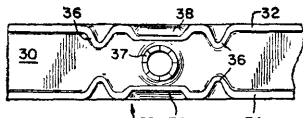


FIG. 5

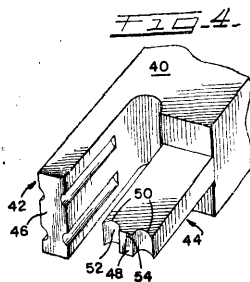


FIG. 4

H02H

P.206107

13.04.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Sławomir Maleszka, Marek Szafran).

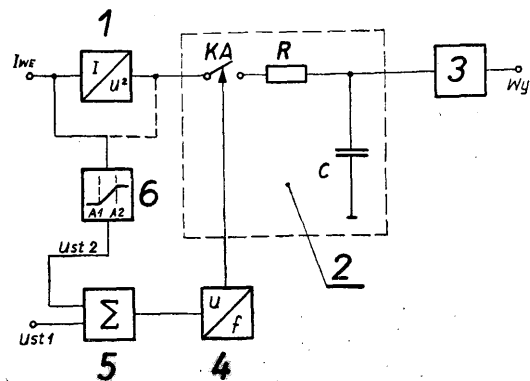
**Sposób i układ
do elektronicznego modelowania procesów
nagrzewania maszyn elektrycznych,
zwłaszcza/ w czasie przeciążeń**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiającego dowolne modelowanie procesów nagrzewania maszyn elektrycznych, zwłaszcza w czasie przeciążeń, mających zastosowanie do zabezpieczenia maszyn i urządzeń elektrycznych, szczególnie silników o dużej mocy.

W sposobie według wynalazku wymaganą charakterystykę czasowoprądową uzyskuje się przy pomocy analogowego klucza (KA), sterowanego impulsami o współczynniku uzupełnienia uzależnionym od krotności prądu wejściowego, które to impulsy otrzymuje się przez zasilanie przetwornika (4) napięciem częstotliwość, korzystnie napięcie czas sumą napięć: stałego (Ust1) i napięcie (Ust2) uzależnionego od krotności prądu wejściowego (Iwe), przy czym napięcie (Ust2) narasta w określonym, dowolnie przyjętym przedziale krotności prądu wejściowego.

W układzie według wynalazku, przetwornik (4) napięcie-częstotliwość, korzystnie napięcie-czas steruje analogowym kluczem (KA) usytuowanym w inercyjnym członie (2) pierwszego rzędu, przy czym przetwornik (4) jest poprzez sumator (5) zasilany napięciem (Ust1) i napięciem (Ust2) z połączonego z sumatorem bloku (6) kształtowania charakterystyki napięcia.

(2 zastrzeżenia)



H02K

P.216934

06.07.1979

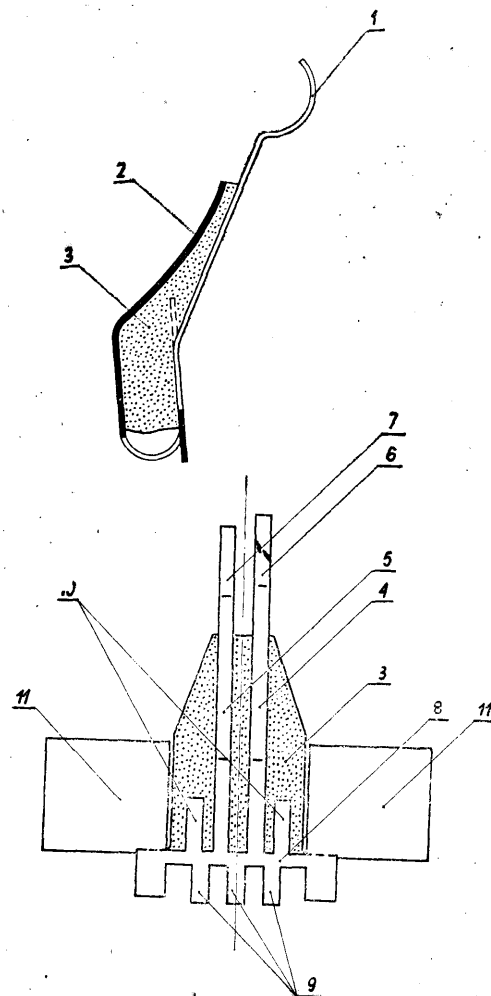
Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Zadrozny, Roman Kondal, Tadeusz Jakubik, Marian Nachylo, Czesław Nowak, Lucjan Modzelewski).

Zespół szczotkowy maszyny elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu szczotkowego zapewniającego dobrą jakość komutacji oraz ograniczającego hałas wytworzony przez zespoły ślizgowe.

Zespół szczotkowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pomiędzy częściami sprężystymi (1, 2) warstwę tłumiącą (3) wykonaną z materiału plastycznego. Część sprężysta (1) składa się ze szczotek (4, 5) połączonych ze sobą wspólnym elementem poprzecznym (8) wyposażonym w elementy sprężyste (9, 10), łączącym się z elementem mocującym (11) i nieruchomą częścią maszyny elektrycznej.

(2 zastrzeżenia)



H04H

P.209535

11.09.1978

Pierwszeństwo: 15.09.1977 - Węgry (nr 11229)

Orion Radio es Villamassagi Vallalat, Budapeszt, Węgry.

Sposób transformacji sygnałów cyfrowych na analogowe sygnały o ograniczonym paśmie oraz układ do transformacji sygnałów cyfrowych na analogowe sygnały o ograniczonym paśmie

Przedmiotem wynalazku są sposób i układ transformacji cyfrowych sygnałów na analogowe sygnały o ograniczonym paśmie, przeznaczone głównie dla radiofonii, w celu ograniczenia emitowanej informacji w wąskich granicach spektralnych. Sposób według wynalazku polega na tym, że cyfrowy szereg sygnałów dzieli się na $2N$ sterujących szeregów sygnałów, których szerokość wynosi $2N$ -krotny czas bitu, przy czym poszczególne składowe przesuwają się w stosunku do siebie o czas 1 bitu, przy czym N jest całkowitą liczbą dodatnią. Generator sygnałów synchronizuje się emitowanym szeregiem cyfrowym, po czym wytwarza on analogowe szeregi sygnałów w ilości $2N$, które ukazują się na wyjściach przesunięte w stosunku do siebie o czas 1 bitu, a ich okres równa się $2N$ razy czas 1 bitu emitowanego szeregu cyfrowego, zawierające co najmniej wszystkie harmoniczne do $N-1$ włącznie i ewentualnie składową prądu stałego. Wielkość i/lub znak wytworzonych w ten sposób sygnałów na okres zmienia się w zależności od binarnej wartości odpowiedniego sygnału cyfrowego. Ostatecznie sumuje się $2N$ szeregów sygnałowych.

Układ do transformacji sygnałów zawiera generator sygnałowy (1), oraz obwód sterujący (2, 9), przy czym wejściem układu jest wejście cyfrowego dzielnika (3, 8), wyjściem zaś wyjście analogowego stopnia sumującego (4, 10). Zarówno cyfrowy dzielnik (3, 8), jak i generator sygnałowy (1) mają $2N$ wejść i wspólne wejście synchronizujące (5), a analogowy stopień sumujący (4, 10) ma $2N$ wejść. Wejścia generatora sygnałowego (1) i dzielnika cyfrowego (3, 8) połączone są każde z jednym obwodem sterującym (2), których wyjścia są połączone z wejściami analogowego stopnia sumującego (4, 10). (8 zastrzeżeń)

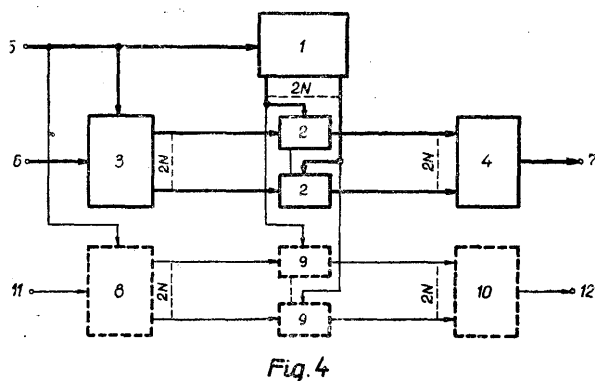


Fig. 4

H04M

P.214207

17.03.1979

Pierwszeństwo: 17.03.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 888, 582)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork - St. Zjedn. Am. (Alan James Lawrence, Jeffrey Neil Denenberg, Murray (NMJ) Rubinstein, Daniel Claj Upp).

Sposób przełączania wieloprzełączeniowego i urządzenie przełączające wieloprzełączeniowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzania ruchu telefonicznego w liniach abonenckich i w łączach. Sposób według wynalazku polega na tym, że zapewnia się wspólny tor transmisyjny ze zwielokrotnieniem, z rozdziałem czasu, łączący przyłącza, zapewnia się urządzenia w każdym przyłączy wyborczo, odpowiadające na sygnały sterujące i wywołuje się dane w każdym przyłączy w odpowiedzi na sygnały sterujące oraz sprzęga się wywoływane dane fazowo synchronicznie z wyjściem przyłącza.

Urządzenie przełączające, z którego tworzone są wszystkie stopnie przełączające, według wynalazku może zawierać wieloprzełączeniowy, jednostronny łącznik (300), który jest przedstawiony przykładowo jako 16-przełączeniowy element przełączający. Każde przeniesienie danych z przyłącza do przyłącza w łączniku (300) odbywa się przez szynę (302). Każde przyłącze od 0 do 15 w łączniku (300) ma logikę sterowania odbiorem (Rx304) i logikę sterowania nadawaniem (Tx306). (24 zastrzeżenia)

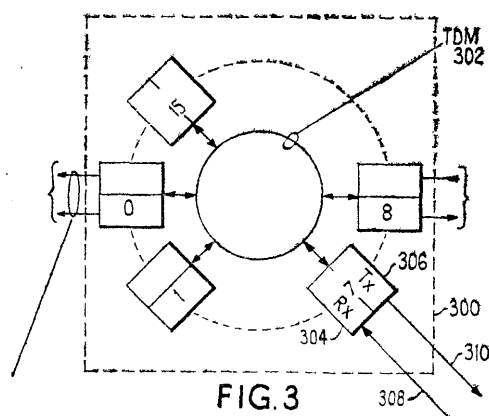


FIG. 3

H04M

P.214208

17.03.1979

Pierwszeństwo: 17.03.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 886, 607)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Alan James Lawrence, John Michael Cotton, Jeffrey Neil Denenberg).

Sposób łączenia końcówek danych poprzez układ cyfrowy przełączający o rozłożonym sterowaniu i układ cyfrowy przełączający o rozłożonym sterowaniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia ruchu telefonicznego w liniach abonenckich i w łączach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zwielokrotnia się dane z wielu końcówek oraz sygnały sterowania, zestawia się w odpowiedzi na sygnały sterowania tory transmisyjne przez sieć przełączającą, powoduje się, aby elementy przełączające bitowo asynchroniczne sprzęgły dane poprzez sieć tak, że dane bitowo resynchronizuje się przez każdy element przełączający, a każda końcówka może być wyborczo dołączona do każdej innej końcówki.

W układzie według wynalazku grupowa macierz przełączająca (10) ma cztery niezależne płaszczyzny przełączania (0-100), (1-102), (2-104) i (3-106) obsługujące 120 000 lub więcej końcówek, tzn. linii abonenckich. Każda płaszczyzna przełączenia może zawierać do trzech stopni elementów przełączających w wybranej architekturze. Przełączanie dostępu może być umieszczone w indywidualnym zespole końcówek. Element przełączania dostępu może wybierać np. płaszczyznę (0-100) przez złącze (26) i płaszczyznę (3-106) przez złącze (30). (16 zastrzeżeń)

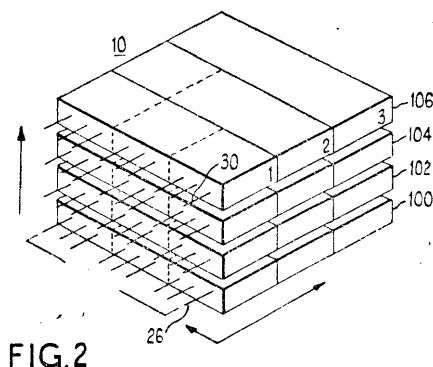


FIG. 2

H04M

P.214209

17.03.1979

Pierwszeństwo: 17.03.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 888, 251)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki. (Alan James Lawrence, John Michael Cotton, Kenneth James Hamer-Hodges, Jeffrey Neil Deneberg).

Sposób przeprowadzania rozłożonego sterowania i układ cyfrowy przełączający do przeprowadzania rozłożonego sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia ruchu telefonicznego w liniach abonenckich i w łączach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że realizuje się pierwszy zestaw funkcji przetwarzania dla grup końcówek, gdy każdą z funkcji przetwarzania realizuje się przez pierwszą grupę procesorów, realizuje się drugą grupę funkcji przetwarzania dla jednej lub więcej grup końcówek oraz łączy się pierwszą i drugą grupę procesorów poprzez cyfrową sieć przełączającą sprzęgniętą przez zwielokrotnione złącza transmisyjne oraz wybiorczo łączy się końcówki poprzez wspólne tory transmisyjne.

Układ według wynalazku zawiera grupowy łącznik (10), mogący łączyć zespoły końcówek (12, 14, 16). Każdy zespół końcówek może sprzęgać końcówki linii abonenckich lub łączy do czterech podzespółów (18, 20, 22, 24) sprzęgniętych z każdą płaszczyzną łącznika (10) dwukierunkowymi złączami transmisyjnymi (26, 28, 30, 32). Każdy podzespół (18, 20, 22, 24) zawiera dwie grupy procesorów (A⁰, A¹, ..., A⁷). Każda wiązka końcówek, np. wiązka (36) zawiera jeden procesor (A) i urządzenie sprzęgające sprzęgnięte (38, 40) z łącznikami dostępu (42, 44). (24 zastrzeżenia)

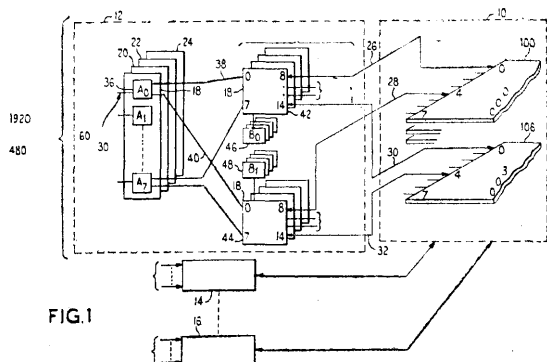


FIG. 1

H04N

P.214953

17.04.1979

Pierwszeństwo: 17.04.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 897, 031)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Chong Chna Lim).

Samoregulacyjny układ odchyłania poziomego ze sterowaniem diodowym

Przedmiotem wynalazku jest samoregulacyjny układ odchyłania poziomego, przeznaczony do odbiorników telewizyjnych.

Samoregulacyjny układ odchyłania zawiera cewkę indukcyjną (22) i tranzystor przełączający (24), dołączone do nieregulowanego źródła napięcia. Dioda tłumiąca (32), kondensator (28) i uzwojenie pierwotne (38a) są dołączone równolegle do tranzystora przez diodę (26) spolaryzowaną tak, by zapobiec przepływowi prądu od cewki (22) do uzwojenia pierwotnego.

Dioda (50) jest włączona pomiędzy cewkę (22) i uzwojenie (38a) dla przenoszenia energii z cewki (22) do uzwojenia (38a) podczas okresu powrotu. Modulator (60) dołączony do uzwojenia (38a) i do bazy tranzystora (24) steruje czasowo podczas pierwszej połowy okresu wybierania, podczas którego tranzystor (24) przewodzi.

Kondensator (52) jest połączony szeregowo z diodą (50). Magazynowaniu ładunku w kondensatorze (52) i blokowaniu diody (50) zapobiega rezystor (54) dołączony do kondensatora (52). (7 zastrzeżeń)

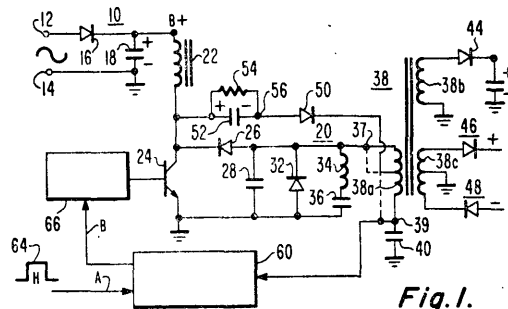


Fig. 1.

H04N
G11B

P.215776

22.05.1979

Pierwszeństwo: 22.05.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 908, 515)
22.05.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 908, 516)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Richard Claxton Palmer).

Urządzenie do zapisywania i odtwarzania płyt wizyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, ułatwiającego selektywną zmianę położenia igły.

Urządzenie według wynalazku zawiera sprzężone z wyjściem igły urządzenia odtwarzającego obwody do odtwarzania sygnału pilotującego oraz zawiera ponadto obwody regulujące na odchylenia w fazie odtworzonego sygnału pilotującego, do wytwarzania sygnału błędu wskazującego na wielkość i kierunek zaburzenia w jednostajnym ruchu postępowym igły wzdłuż spiralnej ścieżki, spowodowanego nagłym przemieszczeniem położenia igły w kierunku promieniowym. Aby zapewnić selektywny przeskok ścieżek, układ odczytu zawiera urządzenie (126, 128) reagujące na sygnał pobudzający do skręcania ramienia, na którym zamocowana jest igła, wokół jego osi podłużnej, a odsunięcie igły od osi obrotu prowadzi do ruchu ostrza igły w kierunku promieniowym w poprzek zwojów ścieżki na płycie. (13 zastrzeżeń)

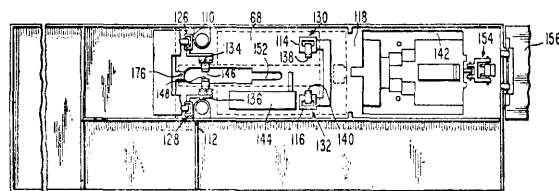


Fig. 6

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B

W.62180

13.07.1979

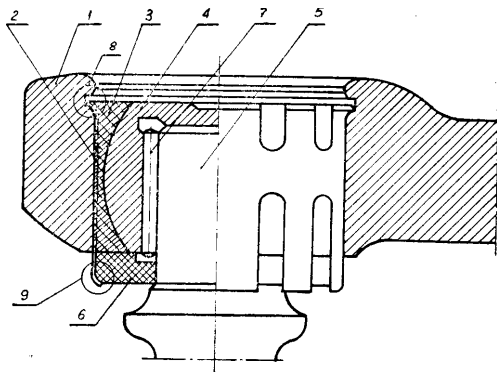
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zdzisław Roffer, Zbigniew Oszczak, Henryk Kozłowski, Zbigniew Kamiński, Bogusław Skierczyński).

Przegub krzyżakowy
wałka przekąźnika mocy
w maszynach rolniczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości łożyska oraz całego przegubu krzyżakowego.

Przegub krzyżakowy wałka przekąźnika mocy w maszynach rolniczych, składający się z łożyska igielkowego (7), szklanki (4), czopu krzyżaka (5) oraz widłaka (1) charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia szklanki (4) ma kształt kulisty, a pomiędzy szklanką (4) i widłakiem (1) znajduje się pierścień koronkowy (2) połączony ze szklanką (4) cienką warstwą wulkanizowanej gumy (3), przy czym pieścień koro. ko wy (2) ma zagięcie (8) wchodzące w widłak (1) oraz zagięcie (9) podtrzymujące uszczelkę (6).

(1 zastrzeżenie)



A01B

W.62181

13.07.1979

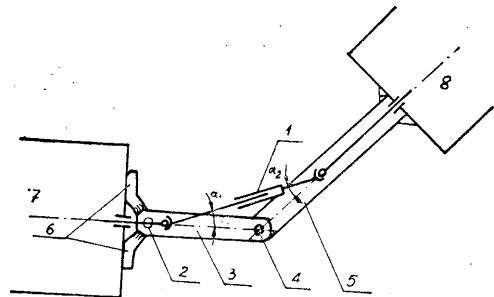
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zdzisław Roffer, Zbigniew Oszczak, Henryk Kozłowski).

Zaczep holowniczy do maszyn rolniczych

Wzór rozwiązuje zaagndnienie zwiększenia trwałości wałka przekąźnika mocy oraz zmniejszenia nierówności przenoszonego momentu napędowego.

Zaczep holowniczy do maszyn rolniczych charakteryzuje się tym, że ramię zaczepu składa się z łącznika (3) i zaczepu holowniczego (5) połączonych ze sobą przegubem (4), przy czym do łącznika (3) przymocowane są wsporniki (6) ograniczające ruch skrętny łącznika (3) w płaszczyźnie poziomej, a przegub (4) znajduje się w połowie długości teleskopu (1) wału przekąźnika mocy.

(1 zastrzeżenie)



A01B

W.62182

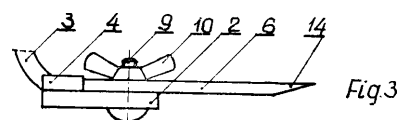
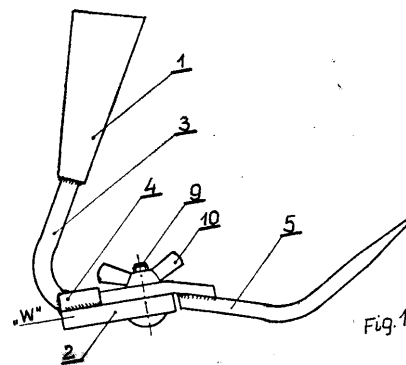
16.07.1979

Henryk Gołębiowski, Wrocław, Polska (Henryk Gołębiowski).

Motyczka wieloczynnościowa do obróbki gleby

Motyczka wieloczynnościowa do obróbki gleby ma obsadę (1) zakończoną gniazdem (2), które po stronie wewnętrznej ma nakładkę oporową (4), natomiast przy wierzchołku ma otwór kwadratowy w którym jest osadzona śruba (9) z łbem grzybkowym podszadzanym z nakrętką motylkową (10). Do gniazda (2) są mocowane wymienne narzędzia (5) i (6). Narzędzie (5) ma postać ząbków, natomiast narzędzi (6) ma kształt trapezowych i prostokątnych płytek zakończonych ostrzami.

(3 zastrzeżenia)



A01C

W. 62037

29.06.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher).

Zaprawiarka laboratoryjna do zaprawiania nasion w małych opakowaniach

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji zaprawiarki laboratoryjnej przeznaczonej do zaprawiania nasion w torebkach i małych pojemnikach sztywnych stosowanych w pracowniach doświadczalnictwa hodowli roślin. Zaprawiarka ma mieszalnik (3) wyposażony w rynienki (12) przeznaczone do ustawiania torebek, o regulowanej odległości od kłapek (13) podnoszonych dźwigniami (14) utrzymywanymi w pozycji otwartej przez zaczepy (15). Wewnątrz mieszalnika (3) jest umieszczona ścianka wewnętrzna (10) stanowiąca półkę przeznaczoną do ustawiania pojemników przytrzymywanych uchwytem składającym się z wałka (16) obrotowo zamocowanego w ściankach szczytowych (8) mieszalnika (3) i dociskanego nakrętką z dźwignią mimośrodową (18) osadzoną na śrubie zaczepowej (17) zahaczanej w otworze (19) wykonanym w ścianie wewnętrznej (10). Ponadto zaprawiarka ma wyłącznik zegarowy (5) oraz wyłącznik wyłączający napęd mieszalnika (3) w przypadku otwarcia osłony ochronnej.

(2 zastrzeżenia)

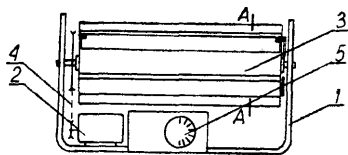


fig. 1

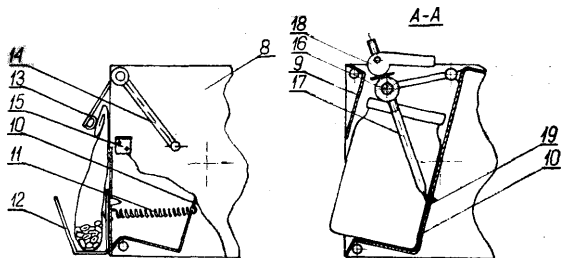


fig. 3

fig. 4

A01D
A01F

W. 62065

02.07.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Roman Fąfara, Tadeusz Miłosz).

Wirnikowy przenośnik zboża kombajnu zbożowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie równomiernego przemieszczania się masy zbożowej w żądanym kierunku bez owijania się jej na wirnikach.

Przenośnik przeznaczony jest do transportu zboża od podajnika zespołu żniwnego do zespołu omłotowego w kombajnie zbożowym.

Zawiera on wielołopatkowe wirniki (2) umieszczone szeregowo w pochyło zamocowanej obudowie (1). Wirnik (2) ma wał (4) z zamocowanymi do niego łopatkami (3). Łopatki (3) usytuowane są równolegle do promienia obrotu wału (4) z uwzględnianym przesunięciem w stosunku do tego promienia w kierunku zgodnym z obrotami wirnika (2). Łopatki (3) wykonane są w kształcie pasów, z taśmy gumowej z przekładkami. Wały (4) wyposażone są w łańcuchowe koła (5), przy czym wały (4) wirników (2) umieszczonych pomiędzy skrajnymi wirnikami zawierają po dwa łańcuchowe koła (5).

(3 zastrzeżenia)

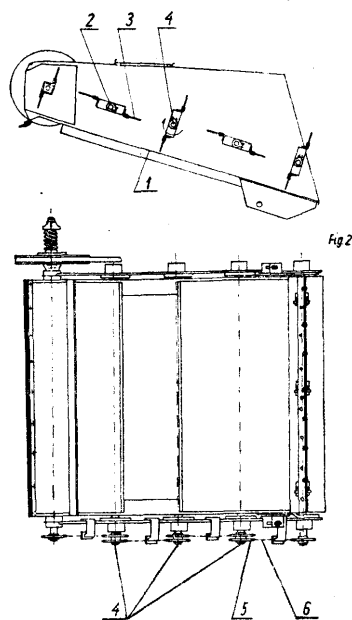


fig. 2

A01D

W. 62217

19.07.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Eugeniusz Szeremet, Janusz Kaczmarek).

Zabezpieczenie palców sprężystych, zwłaszcza w przetrząsaczo-zgrabiarkach

Wzór rozwiązuje zagadnienie utrzymania odłamanej części palca sprężystego w zespole roboczym aż do chwili wymienienia go na nowy.

Zabezpieczenie palców sprężystych charakteryzuje się tym, że ma strzemię zabezpieczające (1) przełożone przez spirale palca sprężystego (2), przy czym palec sprężysty (2) zamocowany jest do ramienia wirnika (3) za pomocą nakładki (4) i śruby (5), a końce strzemięcia zabezpieczającego (1) przylegają do ramienia wirnika (3).

(1 zastrzeżenie)

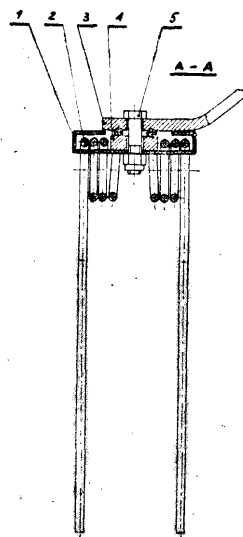


fig. 2.

A43B

W. 61375

27.03.1979

Zakłady Odzieży i Sprzętu Sportowego „Polsport”, Łódź, Polska (Wojciech Michalski).

Pantofle potreningowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pantofli wykonanych z miękkiego tworzywa sztucznego, w których możliwa jest regulacja długości co pozwala dopasować każdorazowo pantofle do objętości stopy.

Pantofle według wzoru wykonane są metodą jednego wtrysku i charakteryzują się tym, że podpodeszwie stanowią gęsto rozmieszczone kolki (3), zróżnicowane pod względem wysokości stosownie do kształtu stopy.

Pantofle mają zastosowanie jako obuwie potreningowe dla sportowców. (3 zastrzeżenia)

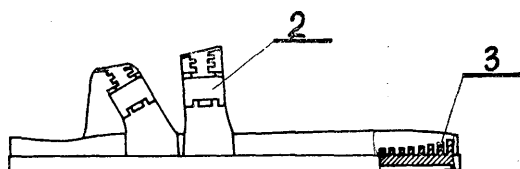


fig. 1

A47B

W. 61620

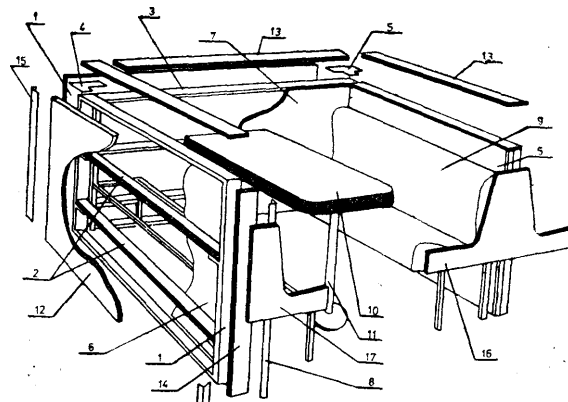
02.05.1979

A47C

Zakład Produkcji i Usług Technicznych „Społem”, Łódź, Polska (Stanisław Nowicki, Roman Malicki, Maciej Słaboń, Lucjan Ciupa).

Meblowy segment gastronomiczny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania meblowego segmentu gastronomicznego o większej izolacji od otoczenia i wyższych walorach użytkowych.



Meblowy segment gastronomiczny według wzoru stanowią konstrukcje ramowe składające się z ram bocznych (1), i ram środkowej (3), wykonane w kształcie prostokąta i łączone ze sobą za pomocą łączników (4) i (5). Ramy segmentu kryte są od strony wewnętrznej płytami (6) i (7), a od strony zewnętrznej płytami (12), przy czym od strony wewnętrznej segmentu są dwie konstrukcje nośne (8), siedzeń kanapowych (9), a między siedzeniami (9), jest płyta stołu (10), w kształcie prostokąta, której wolny koniec jest podparty wspornikiem ze stopą (11) a drugi jest mocowany do ramy środkowej (3). Górne i czołowe płaszczyzny ram (1) są kryte listwami nakrywającymi (13), (14) a siedzenie od strony czołowej kryte są osłoną profilową dwustronną (16) i jednostronną (17).

(2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01J

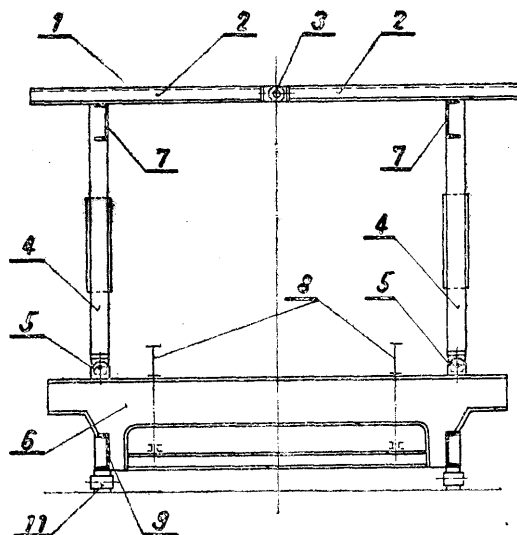
W. 62050

30.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Jan Ochman, Karol Zaleski).

Stalowy ustrój wsporczy komory polimeryzacyjnej, stosowanej przy produkcji wełny mineralnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania dużych naprężeń w konstrukcji wsporczej wynikających z wpływu zmian temperatury w komorze polimeryzacyjnej.



F/G. 2

Stalowy ustrój wsporczy komory według wzoru, charakteryzuje się tym, że zawiera tróprzegubowe ramy (1), z których każda złożona jest z prętów poziomych (2) połączonych za pomocą przegubu (3) i prętów pionowych (4) połączonych za pomocą przegubów (5) z belkami poprzecznymi (6), przy czym węzły między prętami poziomymi (2) i pionowymi (4) są sztywne. (1 zastrzeżenie)

B01L
G01N

W. 62149

11.07.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Mieczysław Lecyn, Tadeusz Kret, Henryk Buszman).

Przyrząd do pobierania próbek laboratoryjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego pobierania próbek do badań cieczy chemicznie agresywnych. Przyrząd do pobierania próbek laboratoryjnych substancji ciekłych stanowi cylinder (3) zamknięty hermetycznie szczelnie przylegającą pokrywą, do którego wprowadzona jest od dołu rura zgłębnikowa (1) zanurzona poniżej poziomu cieczy pobieranej do analizy. Cylinder (3) połączony jest z wodnym eżektorem ssącym (5) poprzez rurę wyprowadzoną z jego pokryw. Z dna cylindra (3) odprowadzony jest przewód spustowy połączony rozłącznie elastycznym węzłem (4) z jego górną częścią. Próbkę badanej cieczy pobieramy w ten sposób, że po hermetycznym zamknięciu cylindra (3), korkiem (8) otwieramy przewód wodny zasilający eżektor ssący (5). Badana ciecz zostaje zasana do cylindra i wypełnia go do wymaganego po-

ziomu. Następnie przerywamy zasilanie eżektora wodą, wyjmujemy korek odpowietrzający (8) i za pomocą odłączonego od górnej części cylindra węża (4) wprowadzamy potrzebną ilość badanej substancji do podstawionego naczynia laboratoryjnego.

(1 zastrzeżenie)

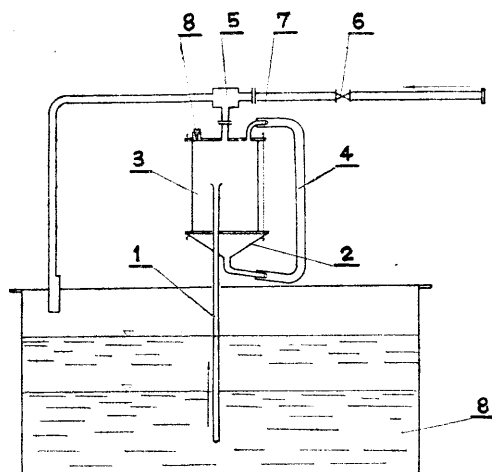


Fig. 1

B21D

W. 61947

12.06.1979

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „UNITRA-Polcolor”, Warszawa, Polska (Edward Berliński, Kazimierz Chorąży, Andrzej Szydło).

Płyta tnąca wykrojnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta tnąca wykrojnika, która umożliwia wycinanie otworów w detalach tłoczonych o różnych gabarytach. Płyta tnąca ma zastosowanie przy produkcji małoseryjnej, zwłaszcza na wydziałach modelowych.

Płyta tnąca ma zamocowany na korpusie podstawy (1) stały element tnący (2) oraz co najmniej dwa, korzystnie trzy elementy tnące (3), (4), (5) mające bezstopniowy nastaw wymiarów w zakresie osi X i Y, który regulowany jest przez śruby regulacyjne (6), (7). Elementy tnące (3), (4) zamocowane są w korpusach ruchomych suwaków (8), (9). Element tnący (5) zamocowany w płytce zaciskowej (10) ma ograniczony ruch w kierunku osi X przez płytę stałą (11). Stały element tnący (2) zamocowany jest w stałej prowadnicy (12). Płyta tnąca ma układ bazująco-punktowy składający się z mostka (13) i punktów przesuwnych (14).

(3 zastrzeżenia)

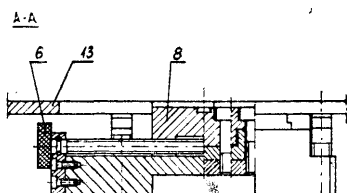


fig 1

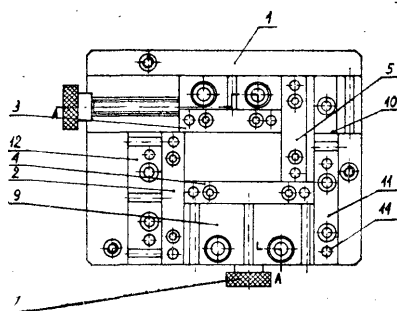


fig 2

B21F

W. 62006

25.06.1979

Zakłady Mięsne, Chrzanów, Polska (Stanisław Palaka).

Urządzenie do cięcia drutu plombowego

Urządzenie do cięcia drutu plombowego składa się z nośnej ramy (1) z kolejno w niej osadzonymi: nawojowym bębniem (2) podającymi rolkami (3) i (4) i nożycami złożonymi z nieruchomego górnego noża (5) i ruchomego dolnego noża (6) połączonego sprężyną (7) z nośną ramą (1). Górna podająca rolka (3) jest napędzana silnikiem za pośrednictwem pasowej przekładni i zaopatrzona w tarczę (8) z zaczepem (9).

(1 zastrzeżenie)

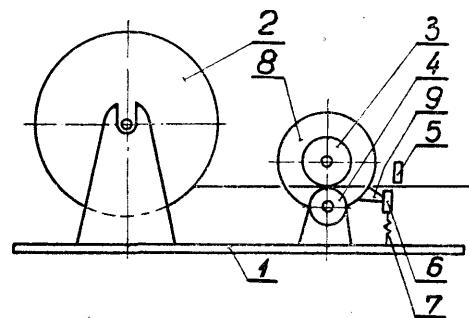


figura 1

B21J

W. 62112

09.07.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Petrobudowa”, Płock, Polska (Marian Komsta, Kazimierz Gołębiowski, Leonard Borysewicz).

Przyrząd do skracania nitów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonania zapewnienia dokładnego i bezpiecznego skracania nitów.

Przyrząd do skracania nitów składa się z dwóch symetrycznych tarcz, które są połączone wspólnym łącznikiem.

Tarcze (1 i 2) w pobliżu obwodu posiadają otwory o różnych średnicach, oraz na obwodzie występy o grubości większej od grubości tarcz (1, 2).

Dosunięcie występow do siebie powoduje współosiowość otworów w tarczach.

(1 zastrzeżenie)

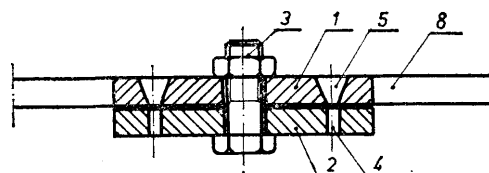


Fig. 2

B23B

W. 61939

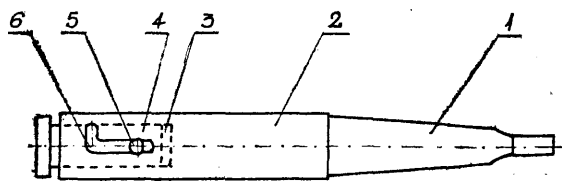
09.06.1979

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich „BUDO-STAL-5”, Kraków, Polska (Bogusław Świętoń, Stanisław Sobucki).

Tokarski zderzak wymiarowy

Tokarski zderzak wymiarowy służy do mechanicznego ustawiania ustalonego wymiaru materiału przeznaczonego do cięcia na tokarce. Tokarski zderzak wymiarowy składa się ze stożka Morse'a stanowiącego całość z korpusem (2), w którym znajduje się prowadnik (3) z suwliwym zderzakiem (4) zaopatrzonym w uchwyt (5) przesuwany w kątowym wycięciu (6) wykonanym w korpusie (2).

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 62029

27.06.1979

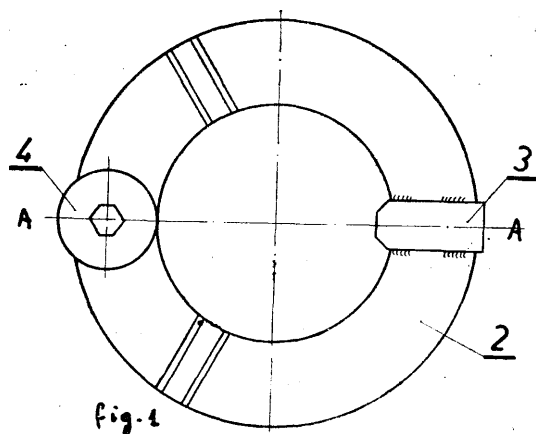
Kozielska Fabryka Maszyn „KOFAMA”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Benedykt Czerski).

Przyrząd do mocowania detali podczas obróbki mechanicznej, zwłaszcza tokarskiej

Wzór rozwiązuje zagadnienie mocowania detali o skomplikowanym kształcie.

Przyrząd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma tarczę zabierakową (1), do której mocowany jest korpus uchwytu tokarskiego (2), mający zabierak (3) i przeciwwagę (4). We wrzecionie obrabiarci zamocowany jest kiel tokarski (5).

(1 zastrzeżenie)



B23B

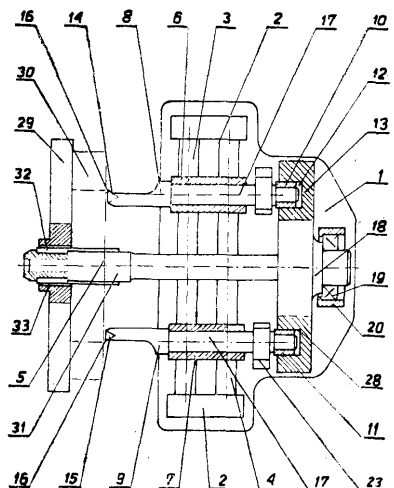
W. 62071

04.07.1979

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Stanisław Paluch).

Przyrząd tokarski do toczenia kształtowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu, umożliwiającego toczenie obrysów wewnętrznych i zewnętrznych o kształcie i gładkości powierzchni obrabianej jednakowej na całej długości toczenia.



Przyrząd tokarski do toczenia kształtowego ma dwie okrągłe poprzeczne prowadnice (3) i (4), na których osadzone są przesuwne symetrycznie względem osi (5) toczenia dwa imaki (6) i (7) nożowe. W imakach (6) i (7) nożowych umieszczone są obrotowo wytaczadła (8) i (9) zakończone z jednej strony rolkami (10) i (11) osadzonymi w prowadnicy (12) krzywki (13), a z drugiej strony nożami (14) i (15), których wierzchołek (16) leży w pobliżu osi (17) odpowiednio rolki (10) i (11).

(1 zastrzeżenie)

B23B

W. 62086

07.07.1979

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Wiesław Pałka, Tadeusz Sobota, Tomasz Wilk).

Przystawka magnetyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka magnetyczna przystawna dla mocowania do przedmiotu obrabianego w procesie drążenia elektroerozyjnego otworów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy, umożliwiającej dowolne jej przestawianie w trakcie drążenia bez naruszania położenia przedmiotu obrabianego.

Przystawka magnetyczna ma postać prostokątnego korpusu (1) zaopatrzonego w obrzeże (2) na którym usytuowane są w odpowiedniej odległości od siebie stałe magnesy (3) osadzone w otworach (4) za pomocą odpowiedniego niemagnetycznego tworzywa (5), na przykład żywicy epoksydowej.

(1 zastrzeżenie)

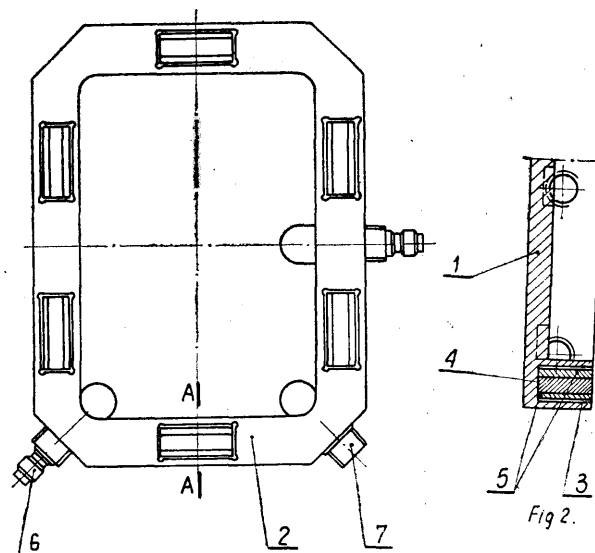


Fig. 1.

B23G

W. 62082

06.07.1979

Fabryka Urządzeń Górniczo Odkrywkowego „Konin”, Konin, Polska (Wernika Czapska, Piotr Zdrok).

Uchwyt do gwintowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy, możliwości stosowania przy wykonywaniu dużych gwintów, zwiększenia trwałości.

Uchwyt do gwintowników zawiera tulejkę sprężną (1) osadzoną sztywno na trzpieniu (2). Tulejka pośrednia (3) osadzona suwliwie na trzpieniu (2) i tuleja (1) zawiera kołki (5) zamocowane sztywno na tulejce (3). Kołki (5) swobodną częścią wchodzą w rowki wykonane w trzpieniu (2) równoległe do osi trzpienia (2) oraz w czołowe zagłębienia wykonane tulejki sprężnej (1).

(2 zastrzeżenia)

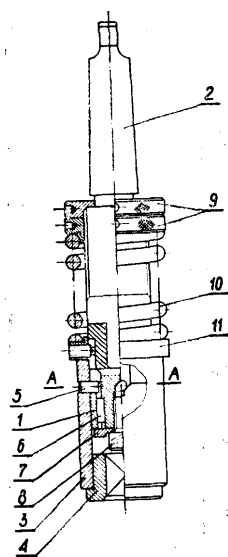


Fig 1

B23P

W. 62025

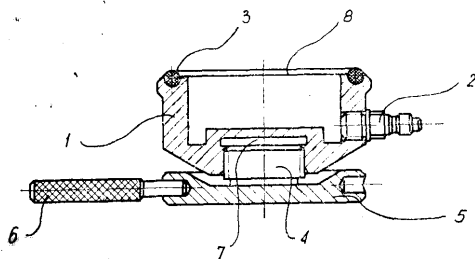
28.06.1979

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT” Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Kazimierz Leszczyński).

Przystawka płuczająca

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka płuczająca do płukania podsysającego oraz wtryskowego w procesie obróbki elektroerozyjnej.

Przystawka płuczająca składa się z cylindrycznej miseczki (1) zaopatrzonej w końcówkę (2) oraz pierścieniową uszczelkę (3) i sprzężona jest ze śrubą dociskową (4), z kołnierzem (5) zaopatrzonym w pokrętkę (6) do regulacji wysunięcia się miseczki. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 62055

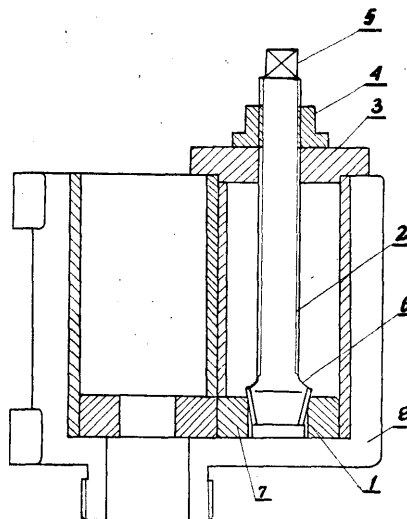
02.07.1979

„Polifarb” Zakłady Farb, Włocławek, Polska (Witold Puzan, Hieronim Smoła).

Urządzenie do wyjmowania łożysk ślizgowych z korpusów pomp

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, ułatwienia obsługi zapewniającej szybkie wyjęcie łożyska z pompy przeznaczonej do remontu.

Urządzenie do wyjmowania łożysk ślizgowych z korpusów pomp, charakteryzuje się tym, że stanowi trzpień (6) o gwintowanym cylindrycznym korpusie (2) zakończony z jednej strony końcówką stożkową gwintowaną (1) a z drugiej strony końcówką (5) o przekroju prostokątnym a najlepiej kwadratowym z nałożoną na cylindryczny gwintowany korpus (2) nakrętką (4) i podkładką (3). (1 zastrzeżenie)



B60H

W. 62020

26.06.1979

Leszek Piekarski, Józef Kukła, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Piekarski, Józef Kukła).

Nawiewnica powietrza do samochodu

Nawiewnica powietrza do samochodu ma obudowę (1) w kształcie spirali zakończoną prostokątnym kanałem wylotu powietrza. Wewnątrz spiralnej części obudowy (1) znajduje się wirnik wentylatora (2) napędzany silnikiem. Nawiewnica powietrza montowana jest w otworze przeznaczonym normalnie na popielniczkę w desce rozdzielczej (7). (3 zastrzeżenia)

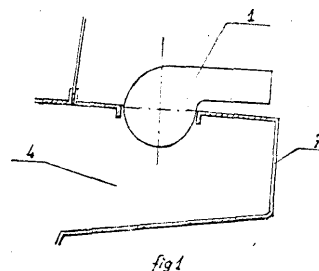


fig 1

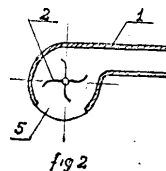


fig 2

B60M
H02H

W. 62033

28.06.1979

Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego, Łódź, Polska (Andrzej Wojciechowski, Jerzy Gawrych).

Elektromechaniczna blokada przełącznika kierunku jazdy ŁUK 30S 41 przy wózkach akumulatorowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia blokady przełącznika kierunku jazdy uniemożliwiającego zmianę kierunku jazdy przy wciśniętym pedale rozrusznika.

Urządzenie blokujące przełącznik kierunku jazdy przy wózkach akumulatorowych, zapobiegające przepalaniu się styków składa się z elektromagnesu (1) i dźwigni (2) osadzonej wahliwie na osi (3). Rozpiłowany, górny koniec dźwigni zachodzi na trzpień (4) przełącznika (5). Sprężyna odciągająca (6) zamocowana jest do dolnego końca dźwigni (2). (1 zastrzeżenie)

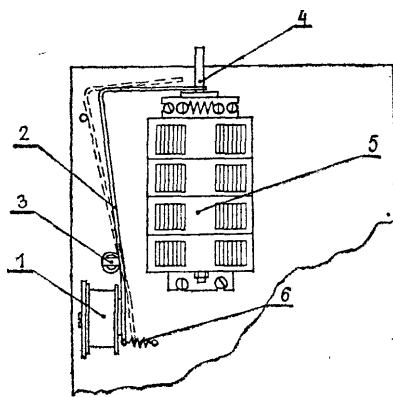


Fig. 1.

B60R

W. 62085

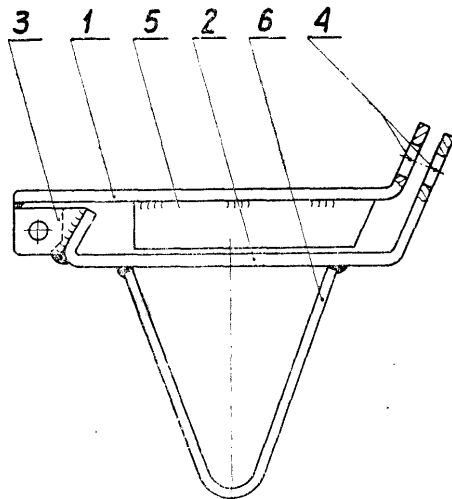
07.07.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Henryk Kłosowski, Jan Gryczyński).

Blokada samochodu

Blokada samochodu zabezpieczająca samochód przed kradzieżą wykonana jest w postaci obejmy, która założona na pedał sprzęgła i hamulca uniemożliwia wciśnięcie pedałów.

Obejma składa się z dwóch płaskowników (1) i (2) połączonych z jednej strony zawiasą (3) a z drugiej mających otwory (4) na kabłąk kłódki. Do płaskownika (1) od wewnątrz zamocowany jest na stałe płaskownik dystansowy (5) a do płaskownika (2) od zewnątrz wspornik (6). (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 62013

27.06.1979

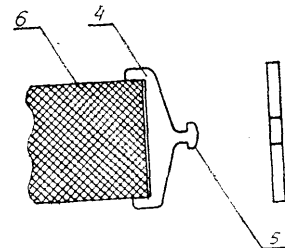
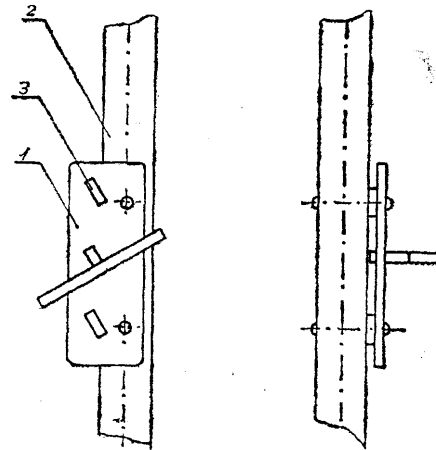
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Jerzy Skoczek).

Zaczepek do mocowania pasa podnóżkowego do wózka dziecięcego

Wzór rozwiązuje zagadnienie regulacji odległości między siedziskiem a pasem podnóżkowym w zależności od budowy anatomicznej dziecka.

Zaczepek według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch płytek (1) prostokątnych przymocowanych wzdłuż rurek przednich (2) wózka po ich stronie wewnętrznej w sposób nierozłączny a równoległe do linii zamocowania, płytki mają po co najmniej trzy otwory (3) nieokrągłe, których dłuższe

osie przy rozłożonym wózku są prostopadłe do podłoża, przy czym klamra (4) paska (6) podnóżkowego ma główkę (5), której przekrój poprzeczny jest w kształcie otworu w płytce (1). (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 62093

06.07.1979

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska, (Bogumił Ulrych, Wacław Trepka).

Napinacz budki wózka dziecięcego

Napinacz składa się z dwóch prętów połączonych przegubowo. Okrągły pręt (1) górny, zgięty i zakończony uchwytem (2) z nasadką (3) z tworzywa sztucznego, ma przed zgięciem wgniot (4) w postaci leski, a

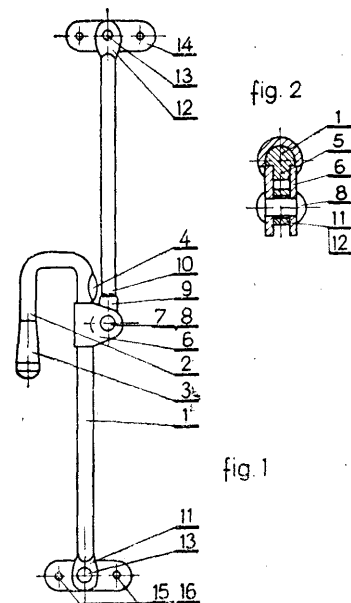


fig. 2

fig. 1

w pobliżu wgniot (5) uformowany metalową obejmą, zaprasowaną do metalowego pręta (1) górnego. W zewężających się ramionach obejmą (6) ma otwór (7) na nit (8) osadzony w płaskim końcu (9) metalowego pręta (10) dolnego o przekroju kolistym. Drugie, płaskie końce (11 i 12) górnego pręta (1) i pręta (10) dolnego połączone są przegubowo nitami (13) z metalową płytką (14) mającą dwa otwory (15), w których osadzone są nity (16) mocujące napinacz do konstrukcji budki. (1 zastrzeżenie)

B62B

W. 62094

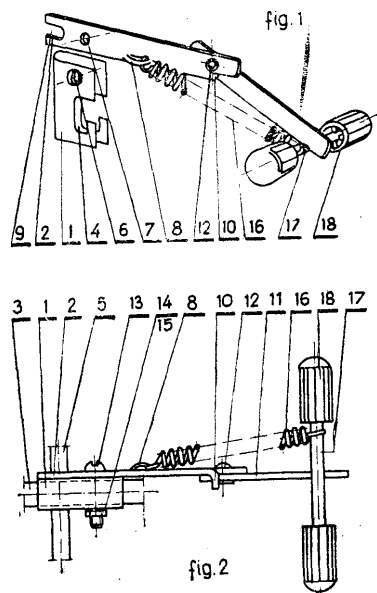
06.07.1979

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych).

Łącznik hamulca wózka dziecięcego

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości mocowania hamulca i usprawnienia montażu podwozia wózków dziecięcych.

Łącznik według wzoru składa się z nakładki (1) i połączonej z nią listwy (2). Nakładka (1) z blachy wygiętej w kształcie litery „U” o rozstawie ramion odpowiadającym średnicy pręta (3) podwozia wózka, ma na obu dłuższych bokach wcięcia (4) o kształcie kątownika, a szerokość wcięcia (4) odpowiada średnicy osi (5) kół wózka. W pobliżu krótszych boków nakładka (1) ma okrągłe otwory (6). Listwę łącznika (2) stanowi metalowy płaskownik, mający w pobliżu środka okrągły otwór (7) i wytłoczenie (8), zaś na jednym końcu wcięcie (9) o szerokości odpowiadającej średnicy osi (5) kół, a przy drugim końcu ogranicznik (10) skoku dźwigni (11) osadzonej obrotowo na nicie (12). Połączenie nakładki (1) z listwą (2) stanowi śruba (13) zaopatrzona w nakrętkę (14) z podkładką (15). (1 zastrzeżenie)



B62D

W. 59594

02.06.1978

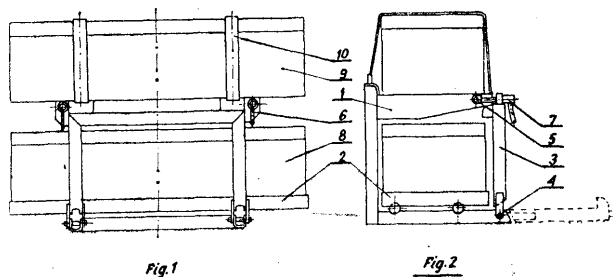
Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejów k. Warszawy, Polska (Jerzy Powojewski, Józef Mościbrodzki).

Samochodowy regał z odkładaną ramą na skrzynie
KD-142

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia do minimum miejsca zajmowanego przez regał oraz umożliwienia wyjmowania każdej z dwóch skrzyń oddzielnie.

Samochodowy regał na dwie skrzynie KD-142, złożony jest z ceowej ramy szkieletowej (1), w której dolna skrzynia (8) wysuwana jest na platformie (2) z rol-

kami po bieżni przedniej części regału (3) odchylanej na zawiasach (4) i zamykanej za pomocą śrub odchylanych (7). Górna skrzynia (9) mocowana jest do regału (1) za pomocą pasów (10). (1 zastrzeżenie)



B62D

W. 62021

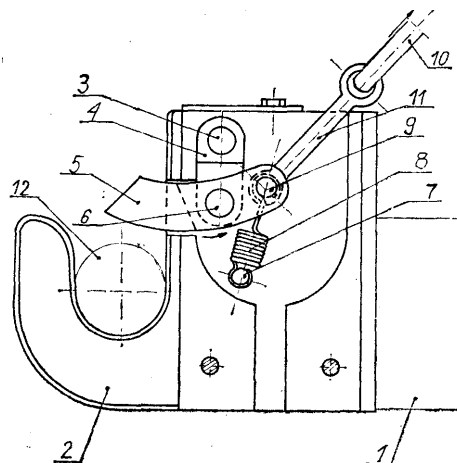
26.06.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Stanisław Chmielarz).

Urządzenie do szybkiego sprzęgania ciągnika z maszyną rolniczą

Urządzenie do szybkiego sprzęgania ciągnika z maszyną rolniczą, składające się z haka i mechanizmu ryglującego, charakteryzuje się tym, że w korpusie haka (2) jest wahliwie zamocowana dźwignia (4) z zawiasowo osadzoną zapadką (5). Koniec zapadki (5) jest połączony ze sprężyną (8) i z linką (10).

(1 zastrzeżenie)



B63B

W. 61936

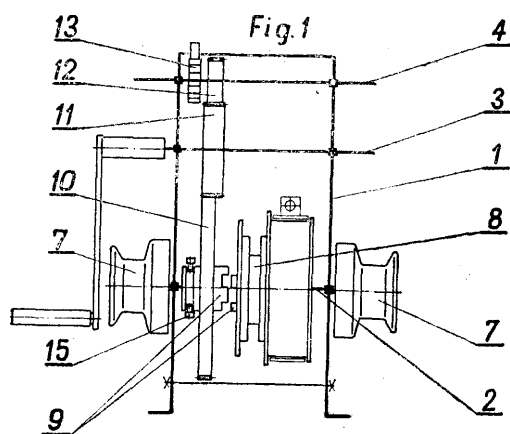
09.06.1979

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Tadeusz Gać).

Winda kotwiczno-cumownicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji windy umożliwiającej dokonywanie kotwiczenia i cumowania przez jedną osobę z zapewnieniem pełnego bezpieczeństwa pracy.

Winda kotwiczno-cumownicza, przeznaczona dla małych jednostek pływających i napędzana ręcznie zawiera wał główny (2), na którym umieszczone są głowice cumownicze (7), koło łańcuchowe (8) i napędzające koło zębate (10), które jest napędzane z przekładni dwustopniowej zawierającej wałki (3 i 4) przystosowane do zakładania na nich korby, w zależności od siły naciągu w łańcuchu lub linie cumowniczej. (3 zastrzeżenia)



B63B

W. 62066

02.07.1979

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Edward Grześniak, Tadeusz Łuć).

Urządzenie do wykładania i składania pochylni i pomostu wjazdowego statku

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego łatwe i prawidłowe ustawienie pomostu wjazdowego w położenie pracy przy różnych rodzajach i wysokościach nabrzeża względem lustra wody.

Urządzenie do wykładania i składania pochylni i pomostu wjazdowego statku zawiera dwa wychylne maszty (1) i (2) zamocowane przegubowo do górnego pokładu statku po obydwu stronach pochylni (3) i wjazdowego pomostu (4). Na maszcie (1) jest zamocowana wciągarka (5) do manipulowania pochylnią (3), koniec (6) liny (7) do sterowania wjazdowym pomostem (4) oraz linowe koło (8) dla liny (9) do sterowania pochylnią (3). Na maszcie (2) jest zamocowana wciągarka (11) do manipulowania wjazdowym pomostem (4), koniec (12) liny (9) oraz linowe koła (13) dla liny (7). (1 zastrzeżenie)

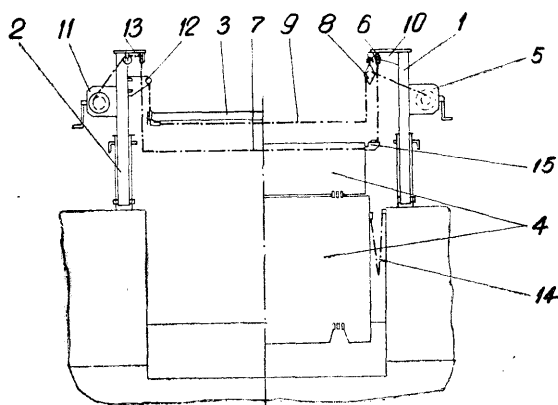


Fig. 2

B65D

W. 62030

27.06.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „NITRON-ERG”, Krupski Młyn, Polska (Zbigniew Dubiel, Alojzy Młodawa, Czesław Opala, Justyn Przybył, Marian Zaręba).

Łubianka

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia okresu eksploatacyjnego oraz lepsze wykorzystanie magazynowania i transportu.

Łubianka, przeznaczona do transportu świeżych owoców o delikatnej strukturze wykonana korzystnie z tworzywa sztucznego, ma prostokątne dno (1) przechodzące zaokrąglonym przejściem (2) w ściany boczne (4 i 5), które na połowie wysokości mają uskok (6) rozwierający całość konstrukcji na zewnątrz. Wykończenie ścianek łubianki stanowi wywiniecie (7) w kształcie odwróconej litery „U” mające w czterech symetrycznie rozłożonych miejscach występy (8), do których rozłącznie są montowane dwa uchwyty, opadające swobodnie na zewnątrz opakowania podczas składowania. (2 zastrzeżenia)

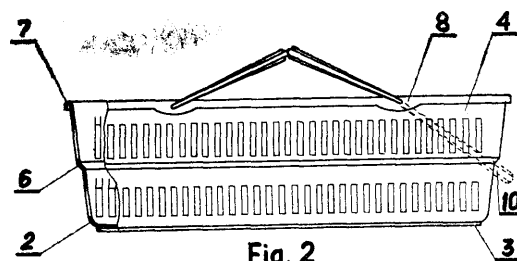


Fig. 2

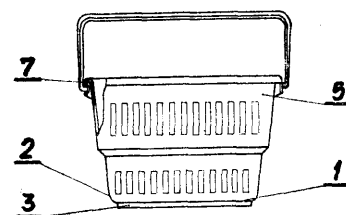


Fig. 3

B65D

W. 62151

09.07.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Mieczysław Leszczyński, Krzysztof Zadrozny, Kazimierz Branicki).

Nosidło do paczek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nosidło do ręcznego przenoszenia paczek, zwłaszcza paczek niewygodnych do przenoszenia o różnych kształtach.

Nosidło składa się z ręcznego uchwytu (1) z przelotowymi otworami: podłużnym i poprzecznym, dwóch sznurów (2) i (5) z pętlami (3) na jednym końcu, dwóch zamków (4), każdy w postaci dwóch płaskich płytek z otworami i łącznika (6). (1 zastrzeżenie)

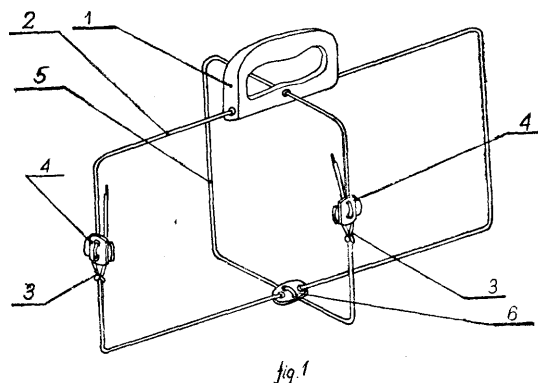


fig. 1

B85D

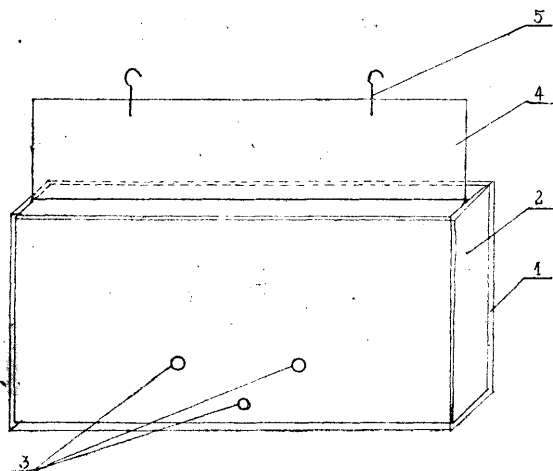
W. 62159

13.07.1979

Stanisław Wróblewski, Warszawa, Polska (Stanisław Wróblewski).

Pojemnik z aromatem, szczególnie do pojazdów samochodowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik z aromatem, szczególnie do pojazdów samochodowych, zapewniający stały i trwały dopływ aromatu. Pojemnik według wzoru składa się z woreczka (1) z otworami (3), z wewnątrz osadzoną gąbką (2) nasyoną aromatem. Woreczek (1) połączony jest trwale z ramką (4) wyposażoną w uchwyty (5). (1 zastrzeżenie)

B65G
A01F

W. 62057

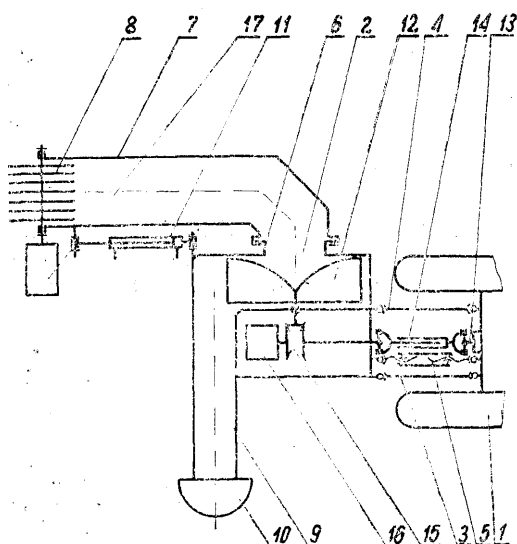
02.07.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska
(Leszek Mieszkalski, Kazimierz Wierzbicki).

Pneumatyczny przenośnik do kiszonek i materiałów słomiatych

Wzór użytkowy dotyczy pneumatycznego przenośnika zawieszanego na ciągniku, który służy do cięcia kiszonek w silosach oraz materiałów słomiatych ze stogów i załadunku ich na wozy paszowe.

Pneumatyczny przenośnik do kiszonek i materiałów słomiatych składający się z wysięgnika, urządzenia ścinającego i dmuchawy charakteryzuje się tym, że ma wysięgnik rurowy (7) zakończony urządzeniem ścinającym (8), który połączony jest obrotowo z kołnierzem (6) otworu wlotowego dmuchawy (2) i sterowany siłownikiem hydraulicznym (11) jednostronnego działania zamocowanym do dmuchawy (2) i wysięgnika rurowego (7). (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 62088

06.07.1979

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Henryk Holewa, Eryk Chrobak).

Bęben przenośnika zgrzeblowego, dwunitekowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji bębna, która wyeliminuje gromadzenie się w bębnie miazgi i pyłu, zmniejszy zużywanie się ogniw łańcucha i zębów oraz wyeliminuje wypadanie ogniw łańcucha z zębów bębna.

Bęben przenośnika zgrzeblowego, dwunitekowego jest wyposażony w zęby (2), z których każdy ma ogranicznik (4) eliminujący wypadanie ogniw łańcucha transportowego. Pomiędzy zębami (2) są proste gniazda (3) tworząc bęben (1) w kształcie wieloboku. (1 zastrzeżenie)

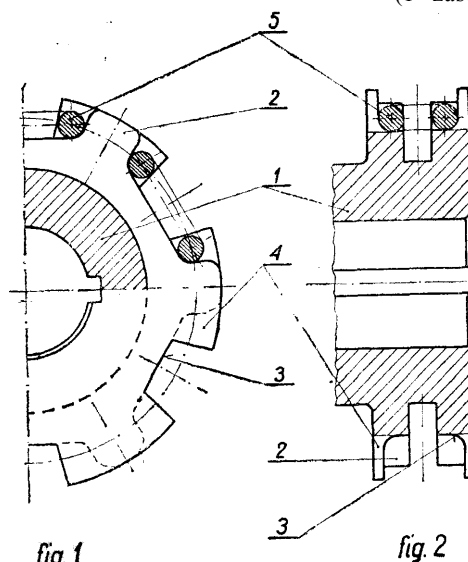


fig. 1

fig. 2

B65G

W. 62145

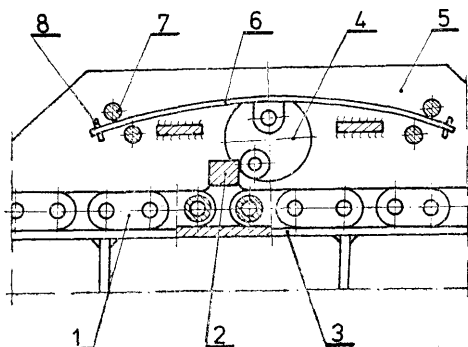
09.07.1979

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „Meprozet”, Łębork, Polska (Marian Lis).

Urządzenie sprzęgające

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zwiększeniem niezawodności.

Urządzenie sprzęgające składa się z prostokątnego zabieraka (2) związanego z łańcuchem (1) i z obrotowej krzywki (4) umieszczonej na suwaku (5). Krzywka (4) zaopatrzona jest w rolkę (3), współpracującą z zabierakiem (2). Krzywka (4) podparta jest płaską sprężyną (6) umieszczoną między dwoma parami kołków (7) i zabezpieczona przed wypadnięciem trzpieni (8) umieszczonymi na obu jej końcach. Powyższe rozwiązanie jest szczególnie przydatne w zastosowaniu do przenośników o ruchu posuwisto-zwrotnym, stosowanych do usuwania obornika. (1 zastrzeżenie)



B65H
B26D

W. 62019

26.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Misiaszek, Józef Stępień).

Urządzenie do rozwijania i cięcia papieru z roli

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwego do wykonania urządzenia do cięcia papieru z roli, zajmującego mało miejsca w hali produkcyjnej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) osadzona jest obrotowo tarcza (2) oraz zamontowany jest zespół tnący (3). W osi obrotu tarczy (2) umieszczony jest czop (4) i wysuwa oś (5). Zespół tnący (3) zaopatrzony jest w przesuwany zamek (10) z elastycznymi szczękami dociskowymi (17) i w opornicę (16) z podłużną szczeliną (18) do przeciągania znanego cięgna (13) do cięcia papieru.

(2 zastrzeżenia)

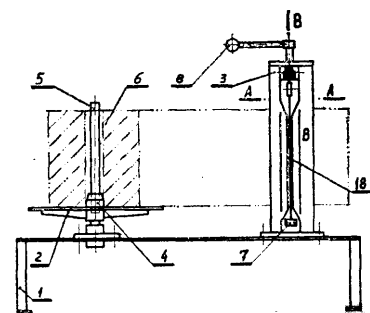


Fig. 1

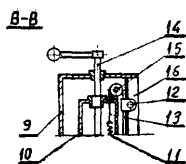


Fig. 2

B65H

W. 62074

05.07.1979

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Malitek).

Ześlizg dla folii metalowych zwłaszcza w urządzeniach do obróbki elektronicznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ześlizgu o znacznie mniejszym ciężarze i łatwiejszym jego połączeniu z szyną prądową oraz montażu i regeneracji.

Ześlizg dla folii metalowych ma kształt pustego wycinka walca z otwartymi bokami, korzystnie pustego walca, którego część robocza (1) zespawana jest z podstawą (2) stanowiącą element styku z szyną prądową. Ześlizg ma ponadto rurę (3), która umożliwia doprowadzenie cieczy chłodzącej do płaszcza (4) oraz rurę (5) odprowadzającą ciecz z płaszcza (4).

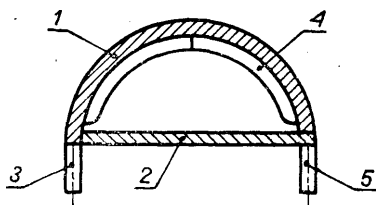


Fig. 1

Ześlizg stosuje się zwłaszcza w urządzeniach do obróbki elektrochemicznej, do prowadzenia folii i zasilania jej w prąd elektryczny (1 zastrzeżenie)

B66B

W. 62081

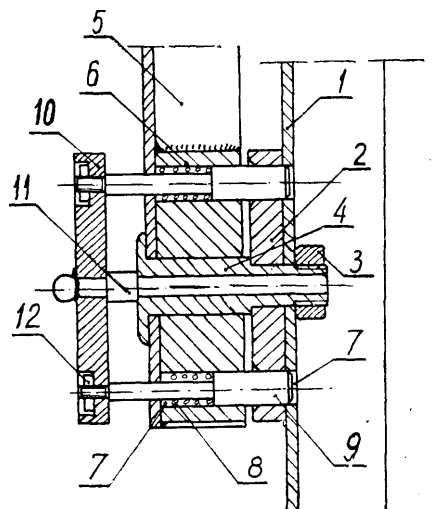
06.07.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Michał Bartyś, Władysław Pasek, Janusz Abramczuk, Stanisław Kawałkowski).

Uchwyt

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt transportowy, przeznaczony w zasadzie do stosowania przy urządzeniach transportowych dla umożliwienia ręcznego przenoszenia tych urządzeń w warunkach, w których użytkowanie urządzeń dźwigowych byłoby ekonomicznie nieuzasadnione. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że uchwyt jest w urządzeniu, zwłaszcza w ścianie (1) urządzenia, mocowany obrotowo, z miejscowym blokowaniem tego ruchu kołkami (9) ryglującymi.

Podczas przenoszenia urządzenia uchwyty znajdują się w czasie rozłożonym, natomiast w czasie użytkowania urządzenia gdy uchwyt jest niepotrzebny obraca się je wokół osi odrotu zmniejszając tym samym gabaryty urządzenia. (2 zastrzeżenia)

B66C
E04H

W. 62009

25.06.1976

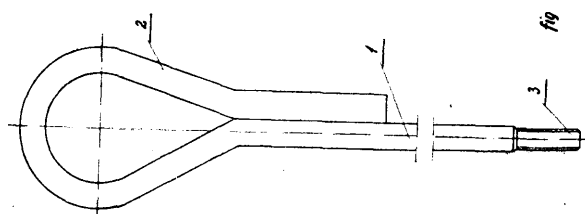
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska, (Andrzej Hołub, Lesław Zuber, Henryk Kotuła, Leon Kubicki).

Uchwyt transportowo-montażowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwyty, która pozwoli na zmniejszenie zużycia stali oraz pracochłonności ich wykonania.

Uchwyt służy do przemieszczania dużych ładunków, zwłaszcza prefabrykowanych kabin sanitarnych montowanych w budynkach wielkopłytowych.

Uchwyt stanowi gwintowana tuleja zabudowana w przemieszczanym ładunku, oraz pręt(1) zakończony z jednej strony pętlą (2), zaś z drugiej gwintem (3). Do tulei zabudowana jest regulowana stopka do rektyfikowania podłoża kabiny. (2 zastrzeżenia)



B66D

W. 61950

12.06.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Chojnice, Polska, (Kazimierz Krzewina, Bronisław Osiński, Gerard Kałduński).

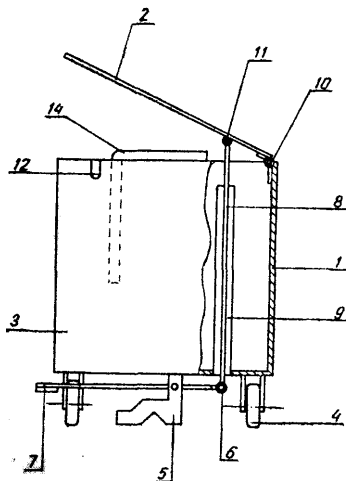
Pojemnik do produktów smarnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do produktów smarnych, zwłaszcza przewoźny nadający się do stosowania w warsztatach samochodowych.

Pojemnik według wzoru składa się z korpusu (1) dwóch kół jezdnych (4) i stopy (5) oraz mechanizmu otwierania pokrywy (2), którego ciągnio (8) jest we wnętrzu obudowy (9) usytuowanej na ścianie bocznej korpusu (1).

Mechanizm otwierania pokrywy składa się z dźwigni z pedałem (7) osadzonej obrotowo w stopie (5) i połączonej obrotowo z dźwignią (8) połączoną z pokrywą przez uchwyt (11). (2 zastrzeżenia)

Fig. 2



B66F

W. 62073

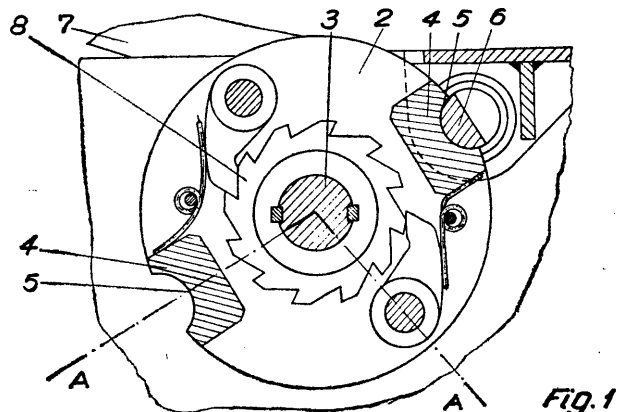
05.07.1979

Centrum Badawczo-Rozwojowe Żeglugi Śródlądowej „Novicentrum”, Wrocław, Polska (Edward Wiszowaty).

Mechanizm zwalniający wciągarek szepiających zestawy pchane

Mechanizm zwalniający wciągarek szepiających zestawów pchanych, umożliwiający łatwe i szybkie zwolnienie liny szepiającej, składa się z dwóch tarcz (1) i (2) ułożyskowanych obrotowo na napędowym wale (3) wciągarki połączonych ze sobą sztywno kostkami (4), mającymi po stronie zewnętrznej na obwodzie tarcz półokrągłe gniazda (5), w które wchodzi swobodnie (6). Między tarczami (1) i (2) jest umieszczony mechanizm zapadkowy, którego zapadkowe koło (8) jest osadzone sztywno na wale (3), a osie zapadek są zamocowane do tarcz (1) i (2). Sworzeń (6) w obrębie gniazd

(5) i tarcz (1) i (2) ma przekrój stanowiący połowę pola koła, jest ułożyskowany obrotowo w obudowie wciągarki i jest sztywno połączony z ręczną dźwignią (7), przez obrót której o 180° uzyskuje się szybkie zwolnienie liny szepiającej bez wyważenia zapadki z ząbków z kołem zapadkowym. (2 zastrzeżenia)



B66F

W. 62176

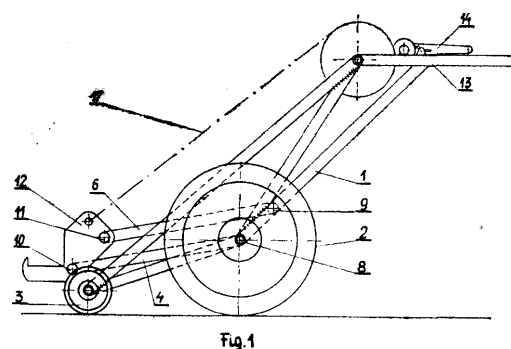
14.07.1979

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Gliwice”, Gliwice, Polska (Michał Gontarewicz).

Wózek do montażu i demontażu resorów na wagon oraz bliskiego transportu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przewoźnego urządzenia umożliwiającego zmechanizowanie podstawowych czynności związanych z zakładaniem i zdejmowaniem resorów piórowych przy kolejowych wózkach i wagonach towarowych.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że w dolnej części ramy (1) ma prostowniki dolne (4) i górne (6) wyposażone w uchwyty (12), które zawieszono na linkach (17) i przez ręczny obrót korby (14), uchwyty (12) dają się podnosić i wprowadzać pod ramę wózka lub wagonu w celu bezwysiłkowego założenia lub zdjęcia resoru piórowego. (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C03B
G08B

W. 62221

18.07.1979

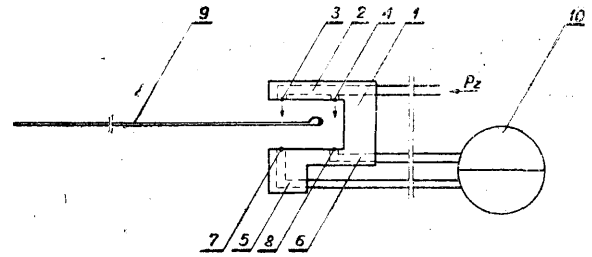
Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Huta Szkła Okiennego „Kara”, Piotrków Trybunalski, Polska (Wiesław Kowalski, Zdzisław Trojanowski, Marian Kwieciński, Bogdan Gaworczyk).

Urządzenie do sygnalizacji bocznej przesuwania się obrzeży taśmy szklanej w procesie pionowego ciągnięcia z wytopu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej automatyczną sygnalizację zmian położenia obrzeży formowanej taśmy szklanej

poza obszar określony reżimem technologicznym, wymagany w metodzie pionowej ciągnięcia z wytopu.

Urządzenie według wzoru składa się z ramy nośnej (1) w kształcie podkowy, obejmującej obrzeże ciągniętej taśmy szklanej, której jedno ramie jest wyposażone w przewód (2) zaopatrzony we dwie dyszki (3 i 4) podające strumienie powietrza. Drugie ramie wyposażone jest we dwa oddzielne przewody (5 i 6) zakończone dyszkami (7 i 8). Dyszki (3 i 7) ustawione są na przeciw siebie i oddziela je ciągnięta taśma szklana (9). Zaś ustawione również na przeciw siebie dyszki (4 i 8) znajdują się poza obrzeżem taśmy szklanej (9). Przewody (5 i 6) są przyłączone do różnicowego manometru (10). (2 zastrzeżenia)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 62052

30.06.1979

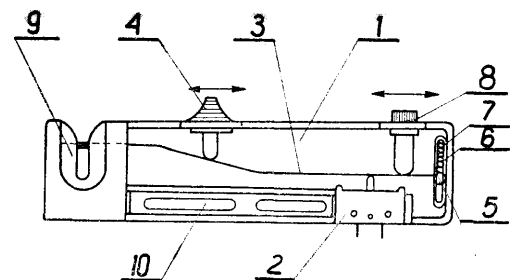
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Dominiak, Zbigniew Hejduk, Ireneusz Gónera).

Czujnik zrywu przędzy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik zrywu przędzy, stosowany w przędzarkach bezwrzecionowych, a także mogący znaleźć zastosowanie w przewijarkach, snowarkach, krosnach i innych maszynach włókienniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy czujnika zapewniającego samoczynną kontrolę pracy punktu przędzającego.

Czujnik zrywu przędzy ma obudowę (1) z tworzywa sztucznego, w której umieszczony jest mikrołącznik (2) oraz dźwignia (3) w postaci pręta w kształcie linii łamanej, złożonej z trzech odcinków, przy czym odcinki zewnętrzne są do siebie równoległe. Dźwignia (3) zamocowana jest w suwliwym przegubie (5), który



jest dociskany spiralną sprężyną (7), umieszczoną wraz z przegubem (5) w prowadnicy (6), ukształtowanej w bocznej ścianie obudowy (7). W górnej części obudowy (1) nad skośnym odcinkiem dźwigni (1) zamocowany jest element (4) do aretowania dźwigni, a obok regulator (8) przełożenia dźwigni. W wycięciu obudowy umieszczone są ceramiczne przewodniki (9). (2 zastrzeżenia)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02F

W. 62271

28.07.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Oziemski, Aleksander Kulesza, Fabian Zaboriski, Sylwester Kopania).

Rama maszyn przejezdnych wyposażonych w część obrotową zwłaszcza koparek

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania ramy o dużej koncentracji sztywności w obszarze narażonym na największe naprężenia.

Ramę stanowią dwa dźwigary wzdłużne (1) wykonane z ceownika (5), zwrócone półkami ku podłużnej płaszczyźnie symetrii ramy, dwa łączące je dźwigary poprzeczne (2, 3) oraz zespół wsporczy łożyska części obrotowej przymocowany do dźwigarów wzdłużnych (1), usytuowany pomiędzy dźwigarami poprzecznymi (2, 3). W usytuowanych w okolicy zespołu wsporczego łożyska części obrotowej przekrojach poprzecznych profil ceowy jest zamknięty pasem łączącym swobodnie wzdłużne krawędzie półek ceowników (5). W zespole wsporczym łożyska części obrotowej są zawarte dwa współosiowe płaszcze walcowe (9, 13), z których zewnętrzny (9) jest połączony z dźwigarami wzdłużnymi (1) dodatkowymi pasami (10), przy czym dolne czoła płaszczyz są połączone płatem dolnym (14). (2 zastrzeżenia)

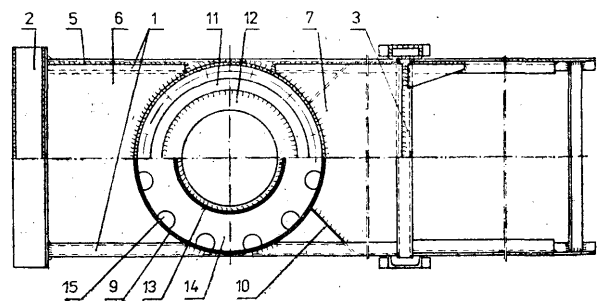


FIG.1

E03B
E03F

W. 61373

26.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Mięsnego, Warszawa, Polska (Leonard Maciejewski, Edmund Danielewicz).

Przepompownia ścieków poprodukcyjnych

Komora ssawna (1) przepompowni ścieków pomierzy dopływem ścieków (2) a układem ssawnym (4) ma poziomą przegrodę (7), która z dwoma ściankami pionowymi (3) tworzy kanał łączący dopływ ścieków (2) z otworem (5) przegrody (7). Krata płaska (6) przegradza na całej szerokości utworzony kanał i oddziela dopływ ścieków (2) od otworu (5).

Przenośnik grabkowy (8) umocowany na kracie płaskiej (6) która zatrzymuje ciała stałe połączony jest z przenośnikiem (9) i stanowi układ odprowadzania ścieków na miejsce przeznaczenia (1 zastrzeżenie)

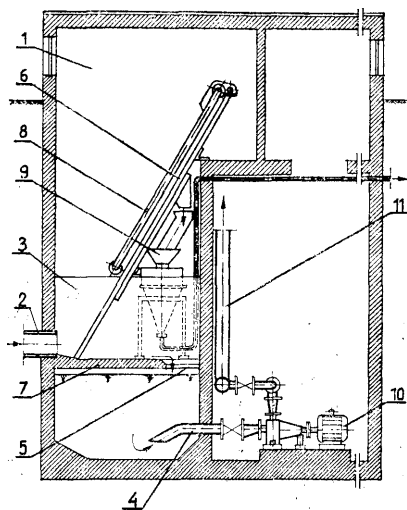


FIG. 1

E04F

W. 62240

24.04.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Jadwiga Fahrenholz, Jerzy Brańka, Zbigniew Stychno).

Profil boazerii ze spienionego tworzywa sztucznego

Profil stanowi element konstrukcji boazerii w formie listwy płaskiej mającej występy (2) i (3) utrzymujące odpowiedni odstęp od podłoża. Składanie boazerii z profili podstawowych dokonuje się **poprzez** wsuwanie występu (5) pomiędzy występy (3) i (4) kolejnego profilu. Za pomocą specjalnej operacji gięcia wykonać można z profilu podstawowego (1) kształtowniki narożne. Całość boazerii zamocowuje się do podłoża przy pomocy gwoździ lub wkrętów. (1 zastrzeżenie)

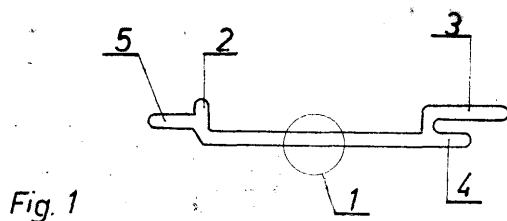


Fig. 1

E04G

W.62331

30.07.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne „Predom-Projekt”, Wrocław, Polska (Grażyna Wiczorek, Jan Ptak).

Rozbieralny pomost stalowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wykonawstwa pomostu rozbieralnego budowanego z kształtowników, z rur oraz z typowych krat żeberkowych lub typu Wema.

Pomost budowany jest z segmentów o szerokości wynikającej z technologicznej potrzeby oraz długości wyznaczonej przez dobór ztypizowanych znanych krat pomostowych (6). Każdy segment jest utworzony ze stanowiącej miejsce oparcia dla tych krat pomostowych (6) prostokątnej ramy (4). Rama (4) ma, do dłuższych ścianek bocznych (21) i po ich zewnętrznej stro-

nie trwale przytwierdzone na przemian tulejki krótsze (22) i tulejki dłuższe (23), stanowiące gniazda osadzone dla ułożonych w nie rozłączne i od góry barierki (5) oraz rozłączne i od dołu słupków (2) lub odpowiednio (3). Słupki (3) co najmniej dwóch najkorzystniej skrajnych segmentów, zbudowanego pomostu są połączone u dołu stężeniem poziomym (8) oraz dwoma skrzyżowanymi stężeniami ukośnymi (7) których dwa ciągną stanowiące każde ze stężeń ukośnych (7) są połączone za pomocą śruby rzymskiej (19). (3 zastrzeżenia)

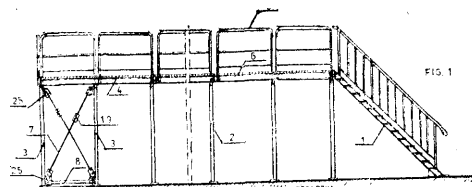


FIG. 1

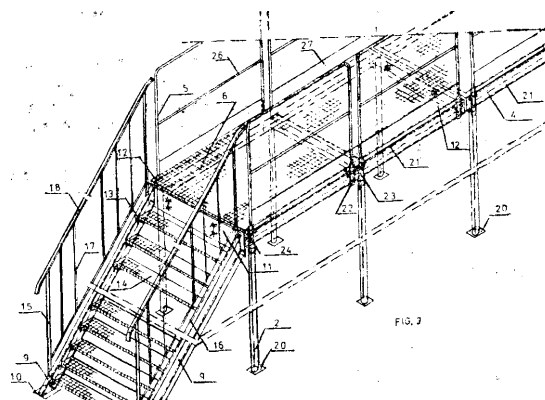


FIG. 2

E04H

W. 62338

30.07.1979

Biuro Projektów Przemysłu Paszowego, Kraków, Polska (Józef Łukaszewicz).

Komin stalowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komin stalowy oparty na przestrzennej konstrukcji nośnej.

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wymiany skorodowanych elementów dolnych komina bez konieczności demontażu całego komina.

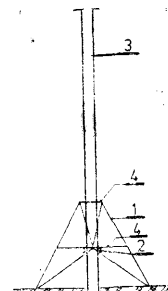


Fig. 1

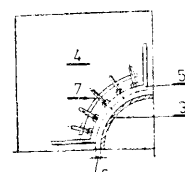


Fig. 2

Stalowy komin posadowiony jest na przestrzennej konstrukcji nośnej (1) za pośrednictwem dwóch belek (2) usytuowanych na określonej wysokości nad terenem. Siły poziome są przekazywane na konstrukcję nośną (1) na dwóch poziomach (4) za pomocą łożysk (5), których odległość od powłoki (3) komina jest regulowana. (1 zastrzeżenie)

E04H
E04B

W. 62340

31.07.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marek Miedziński,

Tadeusz Stachera, Mariusz Piotrowski).

Stelaż przesuwanego namiotu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie montażu i demontażu konstrukcji oraz ułatwienie usuwania nagromadzonego obornika z owczarni.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż przesuwanego namiotu, przeznaczonego głównie jako pomieszczenie dla owiec utrzymywanych na ściółkach. Stelaż składa się z dowolnej liczby przęsł dzielonych na trzy segmenty. Każdy segment jest wykonany jako przestrzenna konstrukcja trójrurowa o przekroju trójkątnym. Kompletnie zmontowane przęsło ma kształt połowy dwunastoboku. Segmenty dolne (1) przęsła są identyczne, a u podstawy mają zamocowane koła jezdne (8). Drugi koniec segmentu dolnego (1) stanowi trójkąt mocujący (10), którego płaszczyzna

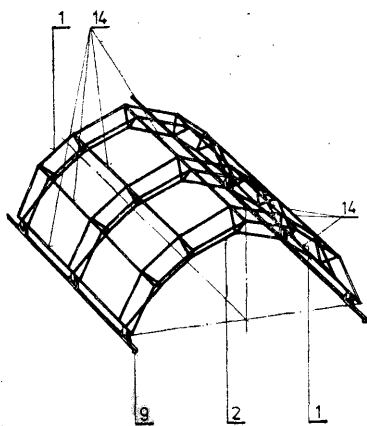


Fig. 1

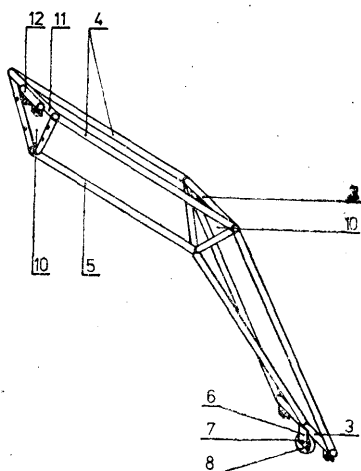


Fig. 3

jest prostopadła do osi segmentu. Segment górny (2) jest zakończony z obu stron podobnymi trójkątami mocującymi (10). Montaż przęsła polega na połączeniu dwóch segmentów dolnych (1) za pośrednictwem segmentu górnego (2) poprzez skrócenie ich śrubami. Wzajemne połączenie przęsła zapewniają rury łączące (14) zaciskane w przęsłach, usytuowane równolegle do osi stelaża. (3 zastrzeżenia)

E05B

W. 61862

30.05.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji, Zakład Projektowania, Warszawa, Polska (Jan Dodacki).

Elektromagnetyczny zamek do drzwi dźwiękoszczelnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie docisku skrzydła drzwiowego do ościeżnicy na całym obwodzie.

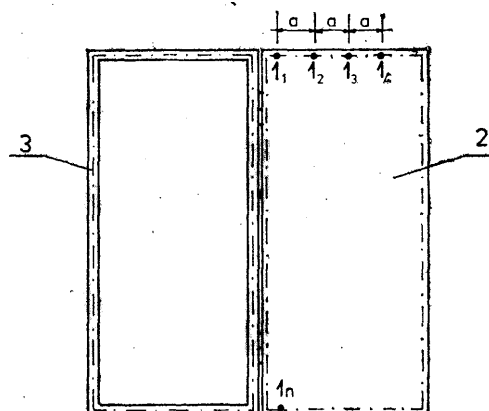


FIG. 1

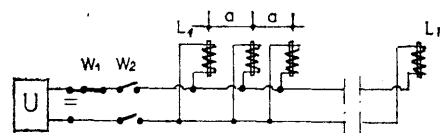


FIG. 3

Elektromagnetyczny zamek do drzwi dźwiękoszczelnych stanowi n rozmieszczonych na ościeżnicy (3) lub na obwodzie skrzydła drzwiowego (2) elektromagnesów (1_i) do (1_n) oraz wspólną zworę. Cewki indukcyjne elektromagnesów są połączone równolegle. Do automatycznego zamknięcia przez włączenie obwodu zasilania elektromagnesów, po zamknięciu skrzydła drzwiowego, służy łącznik blokady (W₁) a do otwierania zamka służy niestabilne łączniki przyciskowe (W₂) zamocowane po obu stronach skrzydła drzwiowego. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N
F27B

W. 61955

12.06.19

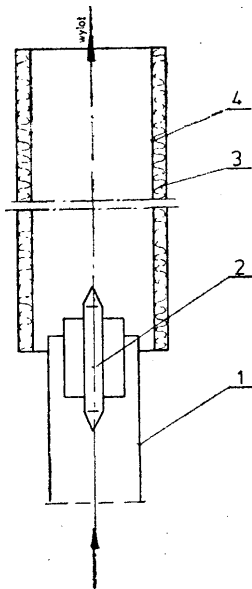
9

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Kazimierz Baran).

Tłumik hałasu, zwłaszcza wypływu sprężonego gazu ze zbiornika zasypowego wielkiego pieca do atmosfery

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy zmniejszenia oporów przepływu gazu, wyeliminowania zanieczyszczenia tłumika w czasie pracy.

Tłumik hałasu charakteryzuje się tym, że stanowi go wylotowa zewnętrzna rura (4) zaopatrzona w dźwiękochłonną izolację (3), mającą długość około dwudziestu średnic tej rury (4), zaś na wylocie tej wylotowej rury (4) jest umocowany koncentrycznie wylot wylotowej rury (1) sprężonego gazu, mający powierzchnię przekroju równą połowie powierzchni przekroju wylotowej rury (4). W wylocie wylotowej rury (1) znajdują się kierownice (2) strugi gazu w postaci koncentrycznych pierścieni i środkowego rdzenia zakończonego stożkami. (3 zastrzeżenia)



F16B

W. 61964

16.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Cezary Góralski, Wacław Krasuski, Stanisław Skorupski, Wiesław Tkaczyk, Wacław Chmielewski).

Szyft metalowy do mechanicznego wbijania

Szyft metalowy do mechanicznego wbijania stosowany jest do łączenia elementów z drewna lub innego tworzywa o twardości zbliżonej do drewna. Ma on kształt w przekroju zbliżony do prostokąta (1), a na dwóch płaszczyznach przeciwnych (2) i (3) nacięcia rowkowane (4) rozmieszczone poprzecznie w odległości nie mniejszej od dwóch szerokości rowka. Rowki te zaczynają się od końca szyfta (1) ściętego prostopadłe do jego osi i odchodzą do ostrza (5).

(1 zastrzeżenie)

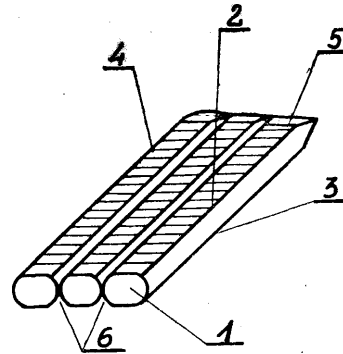


Fig. 1

F16B

W. 61975

17.06.1979

Leszek Bogdański, Wrocław, Polska (Leszek Bogdański).

Łącznik regału

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik regału przeznaczony do tworzenia wielopiętrowych regałów z taflí szkła, laminatu lub innych materiałów i łączników według wzoru.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego i szybkiego tworzenia wielopiętrowych regałów.

Łącznik jest utworzony z czterech dwuściennych przewodnic (1, 2, 3 i 4) wzajemnie prostopadłych i zespolonych z rdzeniem (5) usytuowanym poosiowo względem osi (6) symetrii wzdłużnej zespołu wymienionych przewodnic oraz zespolonych z prostopadłą względem ścian ($A_1, B_1 + A_2, B_2$) wymienionych przewodnic (1, 2, 3 i 4) czołową ścianą (7) łącznika w kształcie koła lub prostokąta. Każda z przewodnic (1, 2, 3, 4) jest utworzona z dwóch prostokątnych ścian ($A_1, B_1 + A_2, B_2$). (3 zastrzeżenia)

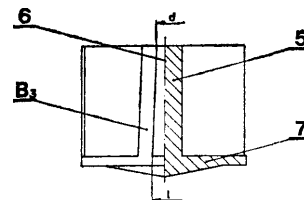


Fig. 1

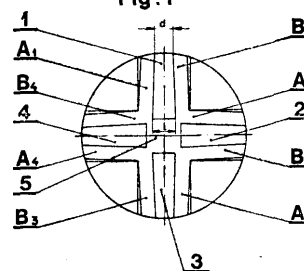


Fig. 2

F16B

W. 61996

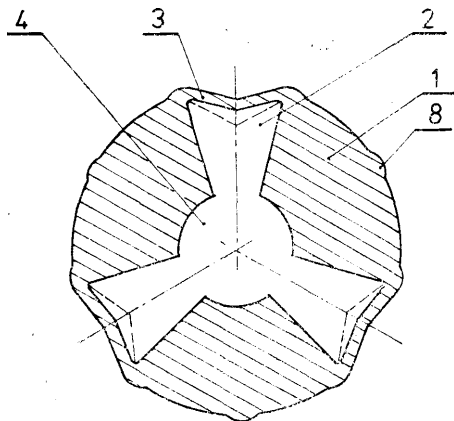
23.06.1979

Wojciech Drewnowski, Gdańsk, Polska (Wojciech Drewnowski).

Dybel rozprężny z tworzywa sztucznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonania z możliwością produkcji uzależnionej od długości i średnicy dybla dowolnej ilości typoszeregów.

Dybel rozprężny z tworzywa sztucznego z przelotowym otworem wewnętrznym charakteryzuje się tym, że rozpierająca tuleja (1) ma w swej wewnętrznej części trapezowe szczeliny (2) zakończone przy zewnętrznej powierzchni rozpierającej tulei (1) żeberka (3) załamane pod kątem rozwartym. Na zewnętrznej powierzchni wzdłuż tworzącej rozpierającej tulei (1) ukształtowane są zgrubienia (8). (1 zastrzeżenie)



F16D

W. 61967

15.06.1979

Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „Mifama”, Mikołów, Polska (Gerard Wala).

Sprzęgło wieńcowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy pracy sprzęgła i całego napędu przenośnika taśmowego, zwiększenia trwałości oraz umożliwienia łatwego i szybkiego montażu i demontażu. Sprzęgło wieńcowe stosowane w przenośnikach taśmowych składa się z dwóch jednorodnych części.

Część czynna zawiera piastę (1) i tarczę (2) z wewnętrznym wieńcem zębatym a część bierna wchodzi swym zewnętrznym wieńcem zębatym z baryłkowymi zębami (6) w użębienie wieńca wewnętrznego tarczy (2) części biernej.

Wieniec zewnętrzny stanowi część obwodową tarczy (5) będącej jednorodną całością z piastą (4) części biernej sprzęgła wieńcowego. (1 zastrzeżenie)

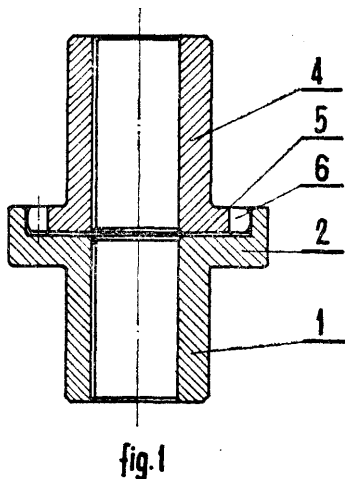


fig.1

F16P

W. 61944

11.06.1979

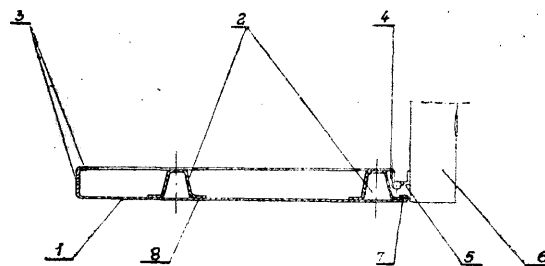
Zespół Usług Technicznych przy Oddziale Wojewódzkim NOT, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kucharski, Czesław Kośmicki, Eugeniusz Stępień, Witold Szyłman, Bogdan Nowakowski).

Oslona

Przedmiotem wynalazku jest osłona zamykająca otwory montażowo-kontrolne w korpusach maszyn, zwłaszcza maszyn pracujących w zapyleniu, tak jak przykładowo piły taśmowe do drewna.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony o żądanej sztywności, przy obniżeniu grubości podstawowej płyty z równoczesnym zapewnieniem estetyki wykonania.

Oslonę stanowi podstawowa płyta (1) z jednym, lub więcej usztywniającymi elementami (2) o kształcie zbliżonym do litery (U). Skrajny element (2) jest miejscem mocowania ramion (4) zawiasów (5) mocowania ramion (4) zawiasów (5) mocowanych do korpusu (6). Obrzeża (3) płyty (1) są podwójnie zagięte do wnętrza aż do nałożenia na końce elementów (2) z wyjątkiem obrzeża (7) skrajnego, które zagięte jest zaciśnięte na wsporniku (8) skrajnego elementu (2).

F16P
A23G

W. 62051

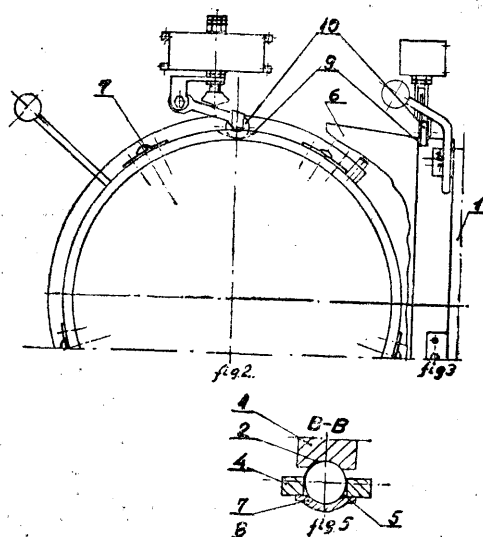
30.06.1979

Toruńskie Zakłady Urządzeń Młynskich „Spomasz”, Toruń, Polska (Ryszard Wycichowski, Edmund Olszewski, Zbigniew Kłobukowski, Andrzej Gottwald).

Obrotowa osłona elementów wirujących z blokadą elektryczną stosowana zwłaszcza w ubijarkach cukierniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony nie wymagającej intensywnego smarowania, oraz prostej w wykonaniu i montażu maszyny.

Obrotowa osłona zawiera: płaszcz ochronny, pierścień wewnętrzny stanowiący część korpusu (1) na którym wytoczony jest rowek - bieżnia (2) kulek oraz pierścień zewnętrzny (4) z otworami (5) na ob-



wodzie; gdzie w tych otworach (5) znajdują się kulki, które są przykryte od zewnątrz pierścienia (4), kulistymi oprawkami (7), przykręconymi do pierścienia (4).

Na zewnętrznym obwodzie pierścienia (4), w jednym miejscu, znajduje się wgłębienie rowek (9), i gdy w nim znajduje się rolka (10) łącznika elektrycznego, wówczas umożliwia się włączenie maszyny do pracy normalnie, za pomocą uruchamiającego przycisku elektrycznego. Natomiast gdy zostanie dokonana część obrotu osłony, z tym tylko, aby wytoczyła się rolka łącznika elektrycznego z wgłębieniem rowka (9) na powierzchnię zewnętrzną obwodu pierścienia (4), wówczas zostaje przerwany obwód elektryczny uniemożliwiający włączenie maszyny. (2 zastrzeżenia)

F16S

W. 61906

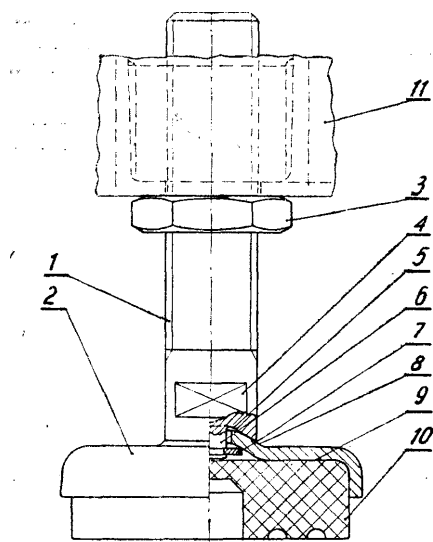
06.06.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Józef Newelski).

Noga nastawna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest noga nastawna przeznaczona szczególnie do maszyn i urządzeń przemysłu spożywczego.

Noga nastawna zbudowana jest ze specjalnej śruby (1) połączonej ruchomo i nierozłącznie ze stopą (2) zaopatrzoną od dołu w amortyzującą wkładkę (11). (1 zastrzeżenie)



F21L

W. 61990

21.06.1979

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Bronisław Prochowicz, Henryk Bądzewicz, Ryszard Klima, Ryszard Bojanowski, Józef Bajor).

Przenośna lampa reflektorowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy reflektorowej, której konstrukcja umożliwiłaby uzyskanie silniejszego strumienia świetlnego oraz swobodę w kierowaniu tego strumienia.

Lampa charakteryzuje się tym, że wewnątrz cylindrycznej obudowy (1) zamkniętej z jednej strony halogenowym reflektorem (2) ma umieszczone półsłuch ognia srebrno-cynkowe. Ponadto u góry obudowa lampy ma zamocowany uchwyt (4), a u dołu trzy nóżki z których dwie mają stałą długość, a długość trzeciej można regulować w pewnych granicach. Lampa według wzoru nadaje się do oświetlania wszędzie tam, gdzie pracę można wykonywać tylko przy bardzo dobrym oświetleniu.

Lampa reflektorowa przeznaczona jest do robót w wyrobiskach podziemnych, zwłaszcza podczas prowadzenia akcji ratowniczych w miejscach zadymionych. (1 zastrzeżenie)

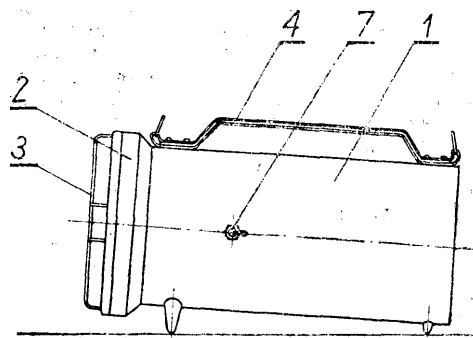


Fig. 1

F21L

W. 62044

29.06.1979

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne „Prexer”, Łódź, Polska (Jan Ziółkowski, Andrzej Trybulski, Franciszek Szczepanek, Jan Sciborek, Grzegorz Pawlak, Grzegorz Grabski, Stanisław Strzelecki, Stefan Janiszewski, Mirosław Szymczak, Henryk Nycz).

Latarnia ksenonowa z możliwością mocowania układów oświetlających o różnych wymiarach

Latarnia według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w redukcijną tuleję (4), stojak (5) mocowany na otworach wykonanych w płycie (10) i mający wymienne górne wsporniki (6) i (13), uchwyt (7) umieszczony w prowadnicy przymocowanej do stojaka (12) głównego zwierciadła (1), górny uchwyt (8) i dolny uchwyt (9) umieszczone w prowadnicach ramienia (11).

Wzór ma zastosowanie w projektorach filmowych. (1 zastrzeżenie)

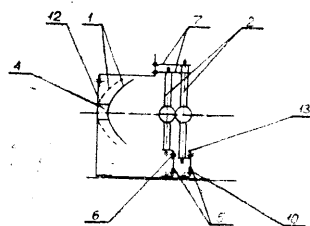


fig 4

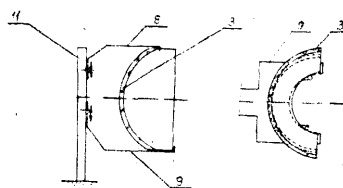


fig 5

F21L

W. 62015

29.06.1979

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne „Prexer”, Łódź, Polska (Jan Ziółkowski, Andrzej Trybulski, Franciszek Szczepaniak, Jan Sciborek, Grzegorz Pawlak, Grzegorz Grabski, Stanisław Strzelcki, Stefan Janiszewski, Mirosław Szymczak, Henryk Nycz).

Układ justowania latarni z kolbą ksenonową

Wzór rozwiązuje zagadnienie precyzyjnej regulacji położenia latarni z kolbą ksenonową względem okienka projektora.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że układ latarni ksenonowej składający się z głównego zwierciadła (3), ksenonowej kolby (4) i przeciwzwierciadła (5) umieszczony jest na podstawowym elemencie (2), który połączony jest obrotowo ze śrubą (7) współpracującą z nakrętką (8) sztywno przymocowaną do pudła (1), które jest sztywno przymocowane do obudowy (6) projektora i które ma prowadnice umożliwiające podstawowemu elementowi (2) ruch w kierunku równoległym do osi optycznej projektora.

Wzór ma zastosowanie w projektorach filmowych. (1 zastrzeżenie)

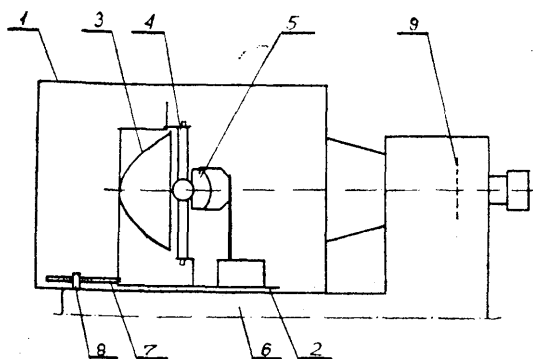


fig. 1

F21V

W.61069

30.01.1979

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE”, Zawiercie, Polska (Stanisław Kotnis, Aleksander Skiba).

Oprawa strugoodporna do żarówek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawa strugoodporna do żarówek przeznaczona do oświetlania w środowisku narażonym na działanie cieczy.

Oprawa strugoodporna ma obudowę (6), wewnątrz której znajduje się odbłyśnik (8) wraz z oprawką żarówkową (9). Całość osadzona jest na tulei zaciskowej (4) połączonej łącznikiem (3) z przegubem (2) łączącym się z układem nośnym (1). (3 zastrzeżenia)

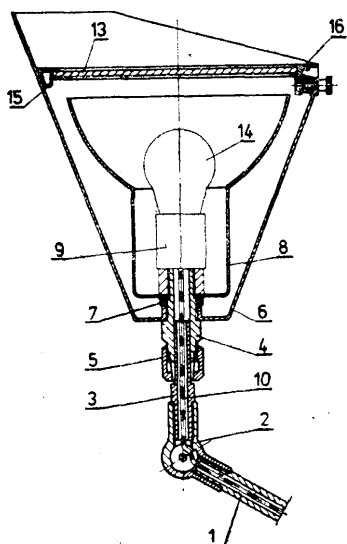


Fig.1

F21V

W.61210

22.02.1978

Zakłady Metalowe „PREDOM-MESKO”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Kazimierz Miernik, Edward Śieczka, Władysław Maciejak, Jan Maciejak, Jan Audycki, Ryszard Kapusta, Jan Pawłowski).

Oprawa zewnętrzna do świetlówek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy do świetlówek o prostej konstrukcji.

Oprawa zewnętrzna do świetlówek zamknięta kloszem charakteryzuje się tym, że klosz (16) ma w górnej części podwójnie wywnięte obrzeże, na które nałożona jest uszczelka profilowa (17), a w dolnej części ma dwa spłaszczenia na końcach pod kątem 15–60° w stosunku do osi podłużnej. Klosz połączony jest z jednej strony oprawy ruchomo w sposób trwały przy pomocy zamka (10) w kształcie litery „C” przy pomocy zawiasy (19) i zaczepu (18), a z drugiej strony połączony jest rozłącznie przy pomocy samego zamka (10) i wgniotu (9) w pokrywie (1). Pokrywa (1) ma na końcach półokrągłe wgnioty służące do zamocowania oprawy na wysięgniku rurowym. (3 zastrzeżenia)

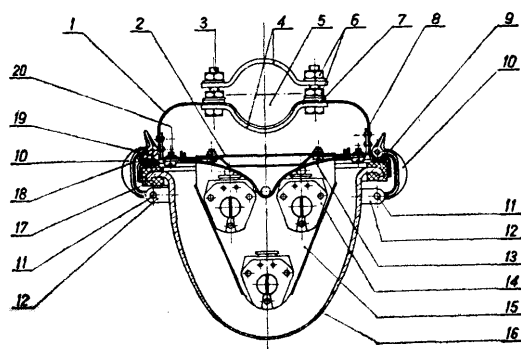


Fig.2

F21V

W.61915

07.06.1979

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Gdańsk”, Gdańsk, Polska (Robert Pietrych, Stanisław Florczak, Wojciech Zachariasiewicz, Henryk Szczepański, Roman Trawicki, Teresa Nogalska-Kaczmarek).

Oprawa do świetlówek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawy o prostej konstrukcji, łatwej w montażu i wygodnej w eksploatacji.

Oprawa według wzoru ma korpusy (1) i (2) połączone trwale łącznikiem (3). Do korpusów (1) i (2) mocowane są na zawiasach (4) pokrywy (5). W pokrywach (5) umieszczone są elementy układu zapłonowego kondensator (5a) i statecznik (5b). Między korpusami (1) i (2), a pokrywami (5) znajdują się uszczelki (13) gumowe. Połączenia elektryczne realizowane są przewodami (15) elektrycznymi poprzez listwę (14) zaciskową. Do korpusów (1) i (2) mocowany jest odbłyśnik (11) oraz łączuszki (12).

Oprawa do świetlówek przeznaczona jest do oświetlania pomieszczeń przemysłowych i gospodarczych. (1 zastrzeżenie)

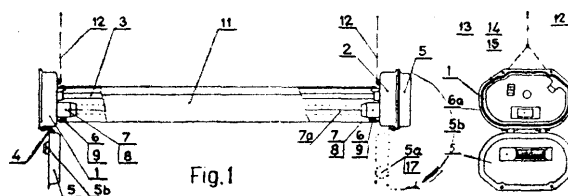


Fig.1

Fig.3

F21V

W.62034

28.06.1979

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-WILKASY”, Wilkasy, Polska (Henryk Szarejko, Bogdan Czartoryski).

Abażur do opraw oświetleniowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania abażura pozwalającego na zmniejszenie kosztów wytwarzania oraz na poprawę estetyki.

Abażur do opraw oświetleniowych ma pierścieniowe metalowe okucie (2) usytuowane równolegle wzdłuż krawędzi płaszcza (1), przy czym zewnętrzne obrzeża (4) metalowych okuć (2) zawinięte są łukowo ku środkowi abażura i kojarzą ze sobą stelaż i płaszczyz (1), a wewnętrzna średnica metalowych okuć (2) jest równa lub nieznacznie większa od średnicy zewnętrznej płaszcza (1). (1 zastrzeżenie)

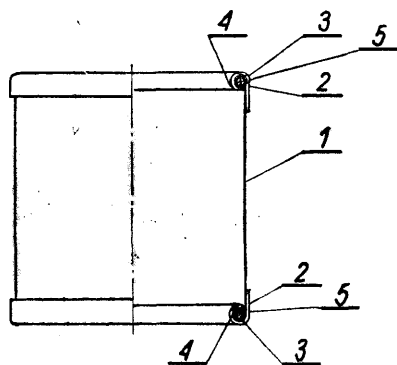


Fig. 1

F23D
B23P

W.62036

28.06.1979

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Powstańców Wielkopolskich, Ostrów Wielkopolski, Polska (Tadeusz Grzegorowski, Włodzimierz Kupczyk, Leonard Madeyski).

Nagrzewnica na gaz ziemny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie równomiernego nagrzewania obręczy w stosunkowo krótkim czasie.

Nagrzewnica na gaz ziemny ma zastosowanie do nagrzewania obręczy zestawów kołowych pojazdów szynowych.

Nagrzewnica ma na przewodzie gazowym (3) uformowanym w kształcie pierścienia kołowego, rozmieszczony i osadzony szereg palników (4). Każdy palnik (4) dyszą (5) jest skierowany prostopadłe do okręgu tocznego nagrzewanej obręczy (2) i ma własną komorę mieszania (6) w kształcie wydrążonego stożka ściętego. Umożliwia ona pobieranie przez otwórki (7) powietrza z atmosfery i wytwarzanie mieszaniny palnej, która podczas spalania daje długi płomień. (1 zastrzeżenie)

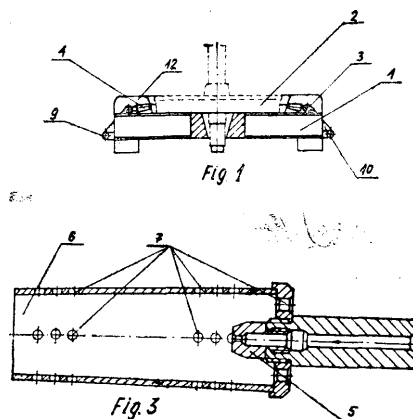


Fig. 1

Fig. 3

F23H

W.61933

08.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM-OB”, Warszawa, Polska (Józef Chmura, Walerian Strzyżewski, Wiesław Wosik).

Ruszt kuchni gazowej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rusztu, charakteryzującego się sztywnością, wysoką sprawnością palnika, stabilnym ustawieniem na ruszcie naczyń o średnicy 120 mm, łatwością w produkcji seryjnej.

Ruszt składa się z segmentów (1) wyposażonych w belki nośne (2, 3) i belkę łączącą (6) oraz w żeberka nośne (8, 10) użytkowanie promieniowo względem palnika gazowego (12) przy czym żeberka nośne (8) wychodzące z narożników (7) segmentu (1) mają swobodne końce (9) bardziej oddalone od korony (13) palnika (12) niż swobodne (11) żeberka nośnych (10) prostopadłych do belek nośnych (2, 3, 6) segmentu (1). Belka środkowa (3) ma na swej dolnej powierzchni nadlew wzmacniający. (4 zastrzeżenia)

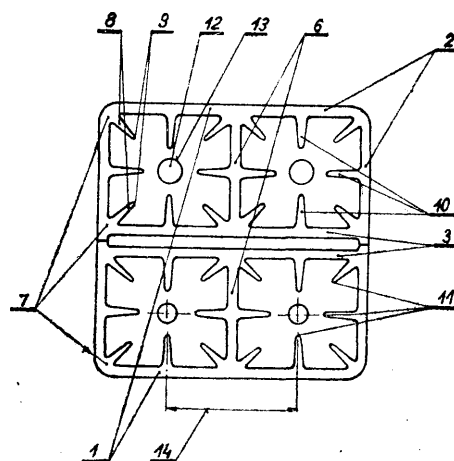


Fig. 1

F24F

W.61968

16.06.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Wiesław Paszkowski, Tomasz Marszałek, Andrzej Kobosko, Zbigniew Wojtasiewicz).

Przepustnica powietrza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przepustnicy spełniającej warunki pracy w układzie samoczynnego sterowania dopływu świeżego powietrza do wnętrza przechowalni, z możliwością łatwego przełączenia na sterowanie ręczne w sytuacjach awaryjnych.

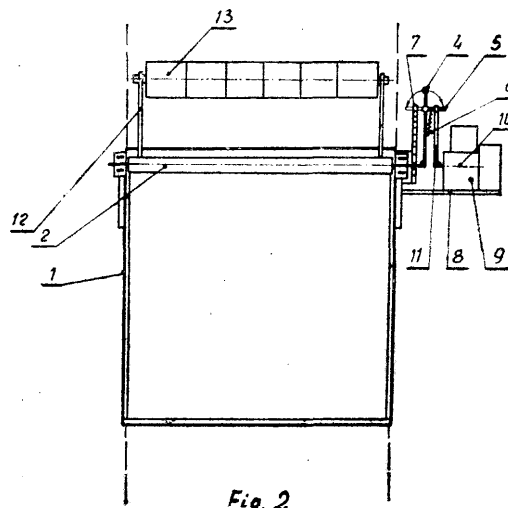


Fig. 2

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przepustnica powietrza, stosowana w układzie wentylacyjnym przechowalni produktów rolniczych, a zwłaszcza ziemniaków i warzyw korzeniowych.

Przepustnica charakteryzuje się tym, że do wałka (2) przepustnicy z przytwierdzoną przysłoną (3) jest zamocowana dźwignia (4), a w niej jest osadzona zawiasowo zapadka (5), zaś do wałka (10) elektrycznego siłownika (9) jest przytwierdzony wahacz (11) z wycięciem o takim samym kształcie jak kształt wrębów w zębatym segmencie (7). (1 zastrzeżenie)

F25D W.61941 11.06.1979

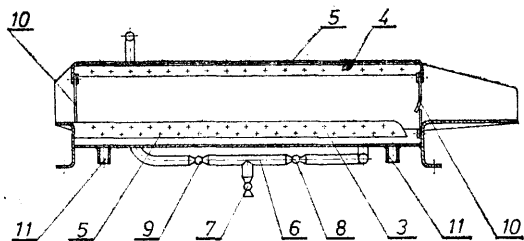
Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Jan Adamowicz).

Komora do odtajania tac i pokryw od bloków zamrożonej ryby

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania komory pozwalającej prowadzić proces odtajania w ruchu ciągłym i używać w ciągu technologicznym obróbki ryby różnej wielkości tac stosowanych na jednostkach rybackich.

Komora do odtajania tac i pokryw od bloków zamrożonej ryby została zbudowana w postaci tunelu zawierającego wewnątrz rury natryskowe dolne (3) stanowiące jednocześnie przewodnice tac oraz rury natryskowe górne (4). Rury natryskowe są zasilane wodą gorącą, przy czym dopływ wody do rur natryskowych może być regulowany oddzielnie dla górnych i dolnych natrysków tunelu. Wejście i wyjście tunelu jest zamknięte śluzami gumowymi (10). (1 zastrzeżenie)

Fig.1



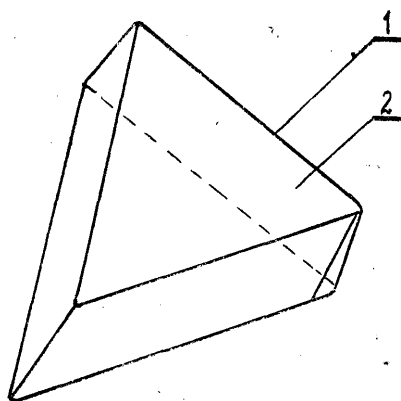
F25D W.62060 02.07.1979
B65D

Kazimierz Witkowski, Poznań, Polska (Kazimierz Witkowski).

Bryłka lodu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bryłka lodu do chłodzenia środków spożywczych, zwłaszcza napojów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wielokrotnego używania bryłek lodu, poprawy warunków higienicznych oraz smakowych napojów.



Bryłka lodu uformowana w przestrzenną figurę geometryczną, charakteryzuje się tym, że ma trwałą i hermetyczną osłonę (1) o kształcie wielościanu, nie zmieniającą swego kształtu po rozmrożeniu, przy czym osłona (1) jest wykonana z tworzywa dopuszczonego do bezpośredniego kontaktu ze środkami spożywczymi, w której zamknięty jest płyn zamarzający w temperaturze poniżej 0°C. (1 zastrzeżenie)

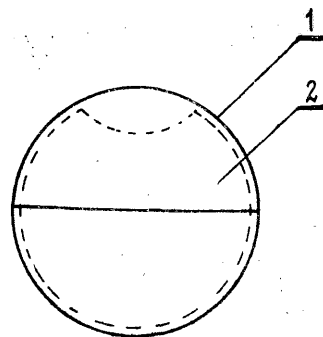
F25D W.62061 02.07.1979
B65D

Kazimierz Witkowski, Poznań, Polska (Kazimierz Witkowski).

Bryłka lodu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wielokrotnego używania bryłek lodu, poprawy warunków higienicznych oraz smakowych napojów.

Bryłka lodu do chłodzenia środków spożywczych, zwłaszcza napojów, uformowana w dowolny kształt geometryczny charakteryzuje się tym, że ma hermetyczną osłonę (1) o kształcie kuli z tworzywa dopuszczonego do bezpośredniego kontaktu ze środkami spożywczymi, w której zamknięty jest płyn (2), zamarzający w temperaturze poniżej 0°C, przy czym po rozmrożeniu hermetyczna osłona (1) nie zmienia kształtu i pozwala na ponowne wielokrotne zamrażanie. (1 zastrzeżenie)



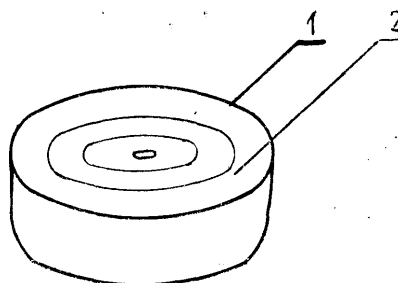
F25D W.62062 02.07.1979
B65D

Kazimierz Witkowski, Poznań, Polska (Kazimierz Witkowski).

Bryłka lodu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wielokrotnego używania bryłek lodu, poprawy warunków higienicznych oraz smakowych napojów.

Bryłka lodu do chłodzenia środków spożywczych, zwłaszcza napojów uformowana w przestrzenną figurę geometryczną charakteryzuje się tym, że ma trwałą hermetyczną osłonę (1) o kształcie walca z tworzywa dopuszczonego do bezpośredniego kontaktu ze środkami spożywczymi, w której zamknięty jest płyn (2) zamarzający w temperaturze poniżej 0°C, przy czym hermetyczna osłona (1) zachowuje swój kształt niezależnie od stanu tj. zamrożenia i rozmrożenia. (1 zastrzeżenie)



F26B

W.62023

26.06.1979

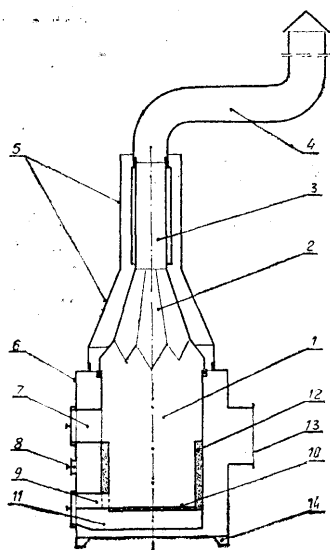
Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Kozicki, Janusz Krzemiński, Tadeusz Kulik, Jan Szyszło).

Rolniczy podgrzewacz powietrza na paliwo stałe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podgrzewacz powietrza na paliwo stałe, stosowany w suszarnictwie płodów rolniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podgrzewacza przystosowanego do paliw stałych, dostępnych ze źródeł krajowych, zwiększenia sprawności cieplnej.

Podgrzewacz składa się z: komory (1) spalania z obudową (6), tworzącą naokoło niej płaszcz powietrzny, wymiennika (2) ciepła o kształcie sześcioramiennej gwiazdy i wymiennika (3) ciepła o kształcie żebrzanego cylindra. Króciec (13) zasysający powietrze do urządzenia suszącego jest umieszczony w przybliżeniu na wysokości komory (1) spalania. (1 zastrzeżenie)



F26B

W.62156

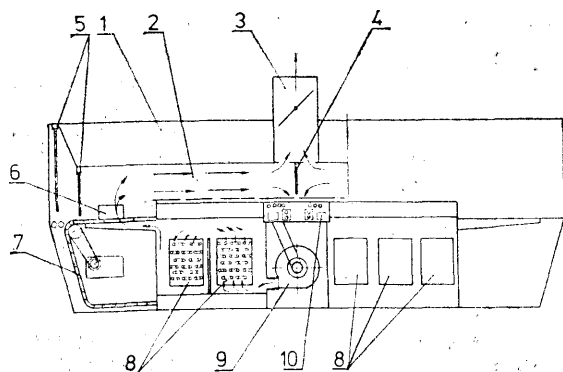
12.07.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Nowy Dwór Kwidziński, Polska (Mieczysław Kochanowski, Aleksander Miśkiewicz, Tadeusz Ślęczek, Henryk Wojtaś).

Suszarnia tunelowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji suszarni umożliwiającej wykorzystanie jej do suszenia zarówno dużych jak i drobnych elementów.

Suszarnia tunelowa z wykorzystaniem jako czynnika suszącego gorącego powietrza charakteryzuje się tym, że wzdłuż grzewczego tunelu (2) w jego dolnej



części znajduje się transportowy przenośnik (7) poniżej którego umieszczone są grzejne elementy (8) wraz z recyrkulacyjnymi wentylatorami (9). W osi powietrznego wylotowego kanału (3) zamocowana jest wahlwie termiczna przegroda (4). (1 zastrzeżenie)

F27B

W.61998

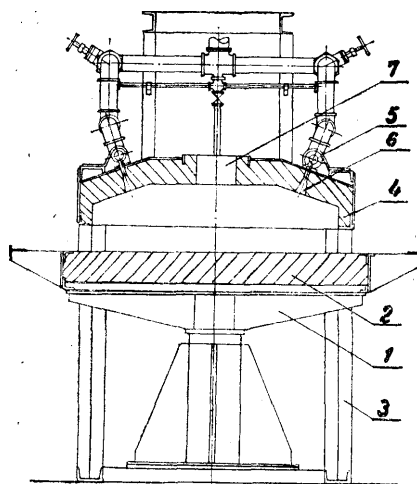
23.06.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Stanisław Wróblewski, Bolesław Wójcik, Janusz Gacek).

Urządzenie do nagrzewania odlewów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu nagrzewania oraz zmniejszenia ilości energii potrzebnej do nagrzewania.

Urządzenie do nagrzewania ma stół obrotowy (1), którego blat (2) jest wyłożony materiałem ogniotrwałym. Nad stołem (1), na konstrukcji wsporczej (3) zamocowany jest kołpak (4) z blachy stalowej od wewnątrz wyłożony materiałem ogniotrwałym. Na kołpaku (4) zamocowane są wielodyskowe niskociśnieniowe palniki (5). (1 zastrzeżenie)



F27B

W. 6198G

20.06.1979

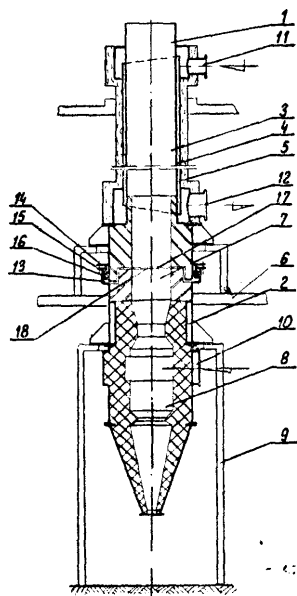
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Antoni Kot, Stanisław Drązek).

Wolnostojący podgrzewacz dmuchu do żeliwiaków

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podgrzewacza, nie obciążającej w całości istniejącej konstrukcji pomostu wsadowego.

Wolnostojący podgrzewacz dmuchu do żeliwiaków składa się z dwóch członów oddzielonych od siebie zespołem dylatacyjnym. Część górna (1) mająca komorę podgrzewania (3) opasaną płaszczem stalowym (4) tworzącym szczelinę (5) przepływu świeżego powietrza wsparta jest na pomoście wsadowym (6). Część dolna (2) składająca się z komory spalania (7) oraz komory odpylania (8) wsparta jest na pomoście (9).

Zespół dylatacyjny wykonany jest z pierścienia kielichowego (13) przymocowanego do części dolnej (2) oraz pierścienia (14) z występem (15) dociskającym uszczelniając (16) przymocowanego do części górnej (2). (1 zastrzeżenie)



F28F

W.61981

20.06.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Pol-
ska (Józef Sklorz).

Wymiennik ciepła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia
częstotliwości awarii wymienników ciepła.

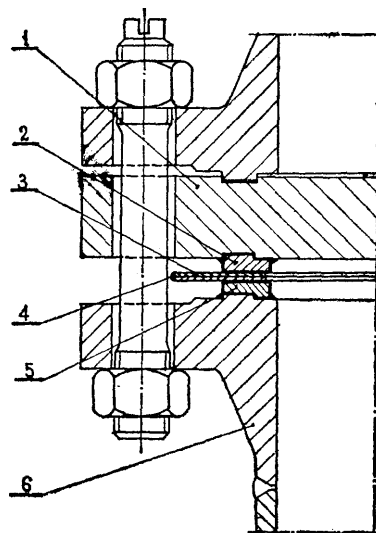


Fig. 1

Przedmiotem wynalazku jest parowo-wodny wymiennik ciepła stosowany w ciepłowniach i elektrociepłowniach do zasilania sieci ciepłowniczych.

Wymiennik ciepła według wzoru użytkowego ma między sitową ścianą (1) części wodnej, a płaszczem (6) części parowej przyspawane wyrównawcze pierścienie (2 i 5) wykonane z blachy stalowej. Wyrównawcze pierścienie (2 i 5) połączone są spawem z membranowymi uszczelkami (3). (1 zastrzeżenie)

Dział G

FIZYKA

G01N

W.61973

16.06.1979

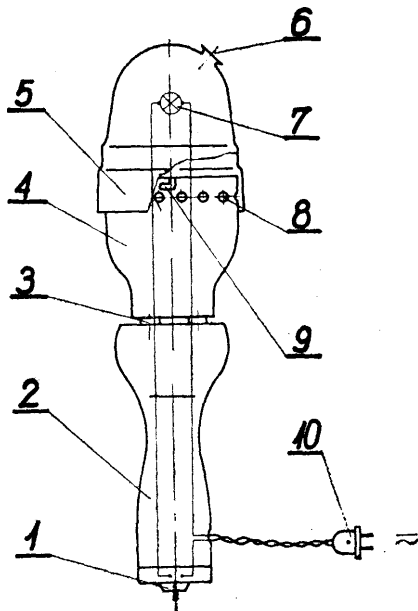
Spółdzielnia Pracy „WSZ Zootechnika”, Kraków,
Polska (Mieczysław Maruńczak, Marian Kubic).

Lampa ręczna do prześwietlania jaj

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy, której konstrukcja pozwoliłaby na długotrwałe stosowanie.

Lampa ręczna do prześwietlania jaj mająca trzonek do uchwycenia ręcznego oraz część osłonową z pokrywą, żarówką i otworem do oświetlania według

wzoru charakteryzuje się tym, że trzonek (2) lampy jest odsunięty od osłony (4) na odległość umożliwiającą tworzenie się powietrznej przerwy termicznej na granicy połączenia z osłoną, a ponadto ma kołnierzyowe zgrubienie stanowiące zabezpieczenie dłoni przed gorącym powietrzem. Pokrywa (5) osłony zachodzi swoim wydłużonym obrzeżem na otwory wentylacyjne (8) znajdujące się w osłonie. Otwór świetlny (6) jest umieszczony w pokrywie osłony pod kątem ostrym w stosunku do osi podłużnej lampy. (1 zastrzeżenie)



G08B

W.61976

19.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Elektromontaż”, Warszawa, Polska (Edward Zmarzłowski, Władysław Stankiewicz, Zygmunt Wróblewski).

Wskaźnik, zwłaszcza dla sygnalizatora strefy zagrożenia napięciowego

Przedmiotem wzoru jest wskaźnik zwłaszcza dla sygnalizatora strefy zagrożenia napięciowego współpracującego z sygnalizatorem, wskazujący optycznie i dźwiękowo zagrożenie wysokiego napięcia.

Obudowa (1) ma kształt prostopadłościanu, którego boki są zbieżnie nachylone i przechodzą w zaokrąglenia. Na płycie czołowej (4) w otworach (5, 6, 7, 8) znajdują się wskaźniki optyczne stanów zagrożenia napięciowego, sprzężone ze wskaźnikami optycznymi kontroli pracy poszczególnych kanałów elektrycznych, umieszczonymi w otworach (9, 10, 11, 12). Wskaźniki optyczne sprawności lub uszkodzenia całego urządzenia umieszczone są w otworach (13, 14). Ponadto na płycie (4) znajdują się otworki (16) głośnikowe oraz pokrętło (15) poziomu głośności. Obudowa (1) umieszczona jest w uchwycie (2). Pokrętła (3) ustalają położenie pracy wskaźnika względem operatora. (1 zastrzeżenie)

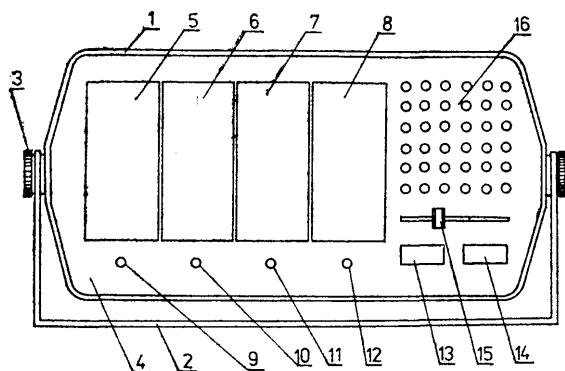


Fig.1

G08B

W.62038

30.06.1979

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błędziński, Bogdan Wojnarowicz).

Kolumna alarmowa

Przedmiotem wzoru jest kolumna alarmowa dla systemu łączności autostradowej, prosta technologicznie i łatwa w montażu.

Kolumna według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części rozłączalnych, z których część przednia (1) z wylaminowanym na obrzeżu profilem aluminiowym (2) o przekroju w kształcie litery H mocowana jest na stałe do podłoża za pośrednictwem metalowej rury (4), a obrzeże części tylnej (3) mieści się w wolnej szczelinie kształtownika aluminiowego. Ponadto kształtownik ten jest uziemniony stanowiąc ochronę przed wyładowaniami atmosferycznymi dla urządzeń znajdujących się wewnątrz kolumny. (2 zastrzeżenia)

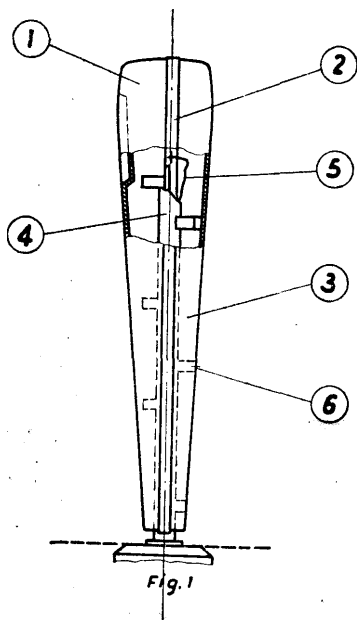


Fig. 1

G11B

W.61945

11.06.1979

Marian Wrazidło, Katowice, Polska (Marian Wrazidło).

Pojemnik na kasety zwłaszcza magnetofonowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika do przechowywania kaset magnetofonowych, umożliwiającego właściwą segregację oraz łatwy i szybki dobór.

Pojemnik stanowią pojedyncze korpusy składane w pozycji pionowej, przy czym w skład pojemnika wchodzi korpus dolny (1), korpus środkowy (2) oraz pokrywa (3).

Wysokość pojemnika może być zmieniana według potrzeb przez złożenie odpowiedniej ilości korpusów środkowych (2).

Korpus dolny (1) i środkowy (2) mają płytę podstawową (4) oraz na niej zbudowany kołnier (6) wraz ze ściankami (7, 8), tworzącymi w każdym korpusie po cztery komory na kasety. (5 zastrzeżeń)

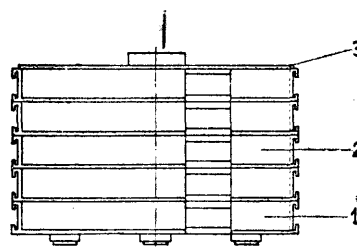


fig 1

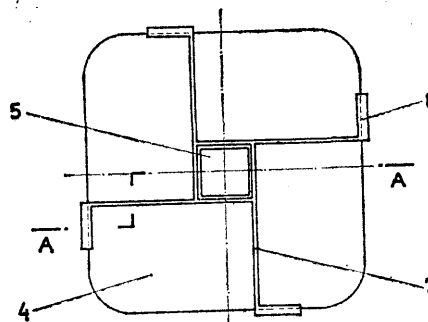


fig.3

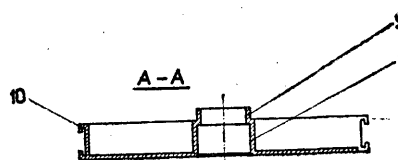


fig.5

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

W.61943

11.06.1979

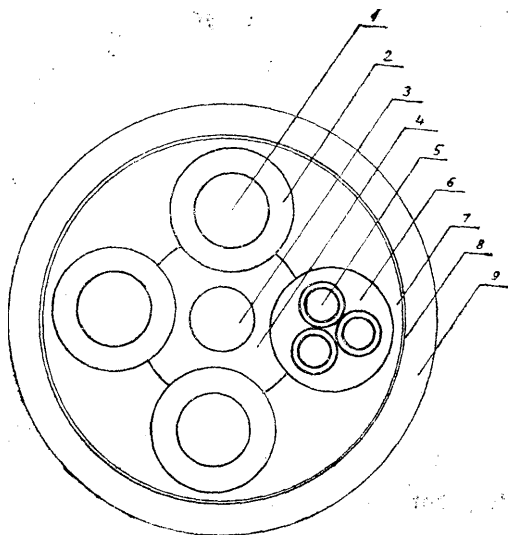
Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Ryszard Karaman, Antoni Wójtowicz, Jan Szlachetka, Tadeusz Walas, Stanisław Kozuch, Janusz Kondrat, Marek Nowak).

Przewód oponowy górniczy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przewodu górniczego o małej średnicy bezpiecznego w stosowaniu.

Przewód oponowy górniczy ekranowany zawierający trzy żyły robocze izolowane gumą, układ trzech żył pomocniczych w powłoce z gumy izolacyjnej oraz żyłę ochronną według wynalazku charakteryzuje się tym, że żyła ochronna (3) umieszczona jest w środku czteroramiennej przekładki z gumy przewodzącej.

Przewód przeznaczony jest do zasilania urządzeń dołowych kopalń węgla o zagrożeniu metanowym. (1 zastrzeżenie)



H01B

W.62035

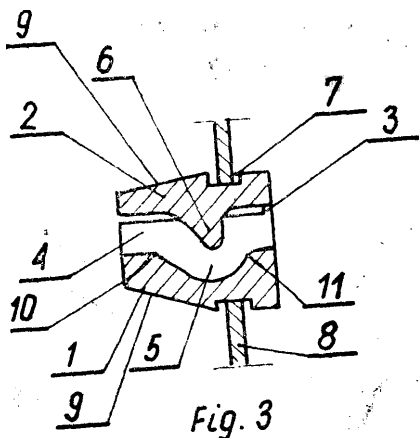
28.06.1979

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „POLAM-WILKASY”, Wilkasy, Polska (Cezary Walata).

Odciązka izolacyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest odciązka izolacyjna do elektrycznych przewodów oponowych, łatwa w montażu.

Odciązka izolacyjna wykonana jest jako jeden element z tworzywa sztucznego korzystnie z poliamidu lub polietylenu w postaci korpusu (1) i pokrywy (2) połączonych elastycznymi przęsłami (3). W korpusie (1) ukształtowany jest przelotowy rowek wzdłużny (4) z zagłębieniem (5) zaś pokrywa (2) ma noskowy występ (6). Wymiary zagłębienia (5) i noskowego występu (6) są tak dobrane, że po zamknięciu osłony mają one wspólną oś, a wierzchołek noskowego występu (6) leży powyżej płaszczyzny krawędzi (10, 11) zagłębienia (5), w odległości mniejszej od grubości (średnicy) opony odciążonego przewodu, w tej samej płaszczyźnie lub poniżej tej płaszczyzny. (1 zastrzeżenie)



H01H

W.61987

21.06.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Ryszard Suchowski, Ryszard Hryckiewicz).

Odłącznik napięcia źródła prądu spawania

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania odłącznika, którego konstrukcja zapewniałaby w każdych warunkach pracy utrzymywanie wymaganej czystości stykowych powierzchni.

Odłącznik ma stykowy nóż (11) zamocowany poprzez płytę (7), izolację (8) i podstawę (10), do dźwigni (6) osadzonej wahliwie we wsporniku (4), przytwierdzonym do wsporczej płyty. Stykowy nóż przy załączonym odłączniku zwiera stykowe kostki (14) osadzone na płaskich sprężynach (16) zamocowanych do montażowej płyty izolacyjnej (1).

Odłącznik napięcia źródła prądu spawania ma zastosowanie w urządzeniach do spawania grawitacyjnego i kontaktowego. (2 zastrzeżenia)

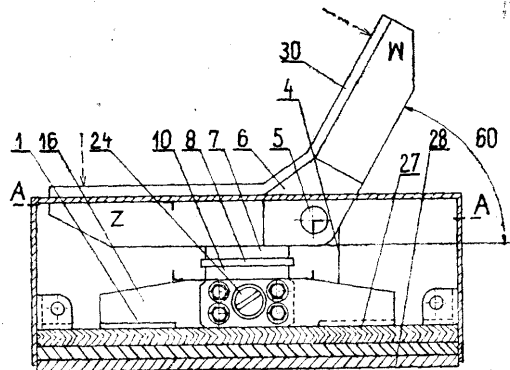


Fig.1

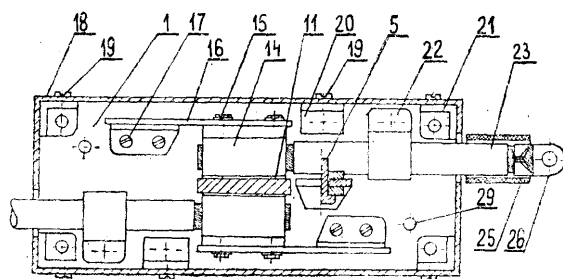


Fig.3

H01H

W.62026

27.06.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Ryszard Wysocki, Antoni Godziek).

Uchwyt do wkładki topikowej wielkiej mocy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do którego można stosować wkładki okrągłe i kwadratowe.

Uchwyt ma skrzydła osłony (5) chroniące rękę od poparzenia nachylone w kierunku rękojeści (2).

(1 zastrzeżenie)

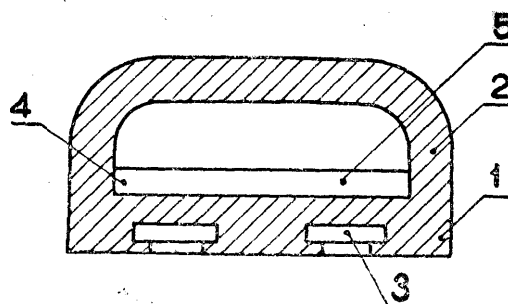


fig 1

H01H

W.62246

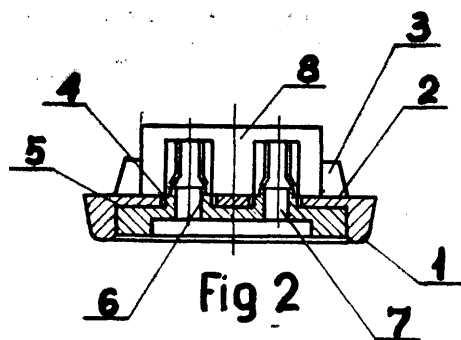
26.07.1979

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego w Czechowicach-Dziedzicach, Zakład Nr 4, Wierbka, Polska (Romuald Nowicki, Józef Bargieł, Stefan Waliczek).

Gniazdo wtyczkowe podwójne
z uziemieniem i bez uziemienia

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania gniazda łatwego w montażu, pewnego w działaniu, nie wymagającego stosowania deficytowego tworzywa termoutwardzalnego. Gniazdo ma obudowę (1), która od strony wewnętrznej ma płaszczyznę (2) wyposażoną w profilowe otwory (4) rozmieszczone w kształcie prostokąta, przy czym obudowa (1) ma przylegające do korpusu (8) profilowe występy (3) zapobiegające przed jej deformacją przy montowaniu wyrobu półfinalnego w puszkach instalacyjnych, natomiast od strony zewnętrznej obudowa (1) ma osadzoną wkładkę czołową (5), która od wewnątrz wyposażona jest w profilowe występy (6) do gaszenia łuku elektrycznego w czasie pracy gniazda, oraz do umiejscowienia i odizolowania tulejek od obudowy.

Gniazdo wtyczkowe przeznaczone jest do stosowania w osprzęcie elektroinstalacyjnym. (1 zastrzeżenie)

H01J
H05K

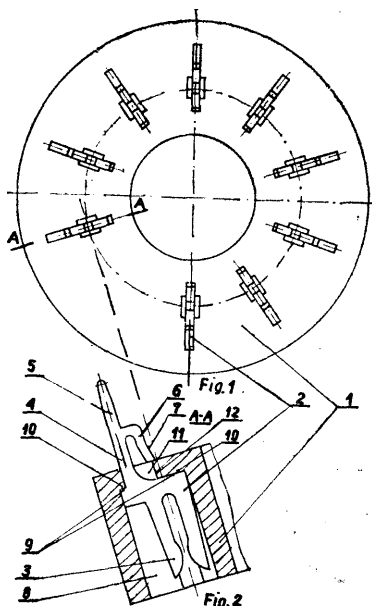
W.62608

22.09.1979

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Czesław Kisielewicz).

Podstawka lampowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podstawka lampowa o prostej konstrukcji, prostym wykonawstwie elementów oraz łatwym montażu.



Podstawa lampy elektronowej składająca się z korpusu oraz dystansowych styków typu widlastego, zamocowanych obwodowo i osiowo według wzoru charakteryzuje się tym, że styki (2) skonstruowane są w sposób, że ich część robocza (3), wchodząca w bezpośrednią styczność z kołkami cokołu lampy, ma kształt widełek, a natomiast część mocującą (4) styku (2) tworzy końcówka lutownicza (5) oraz języczek zatraskowy (6), przypominające kształtem literę h. Języczek zatraskowy (6) zakończony jest skośną powierzchnią (7), która umożliwia zatraskowe zamocowanie styku (2) w korpusie (1). (1 zastrzeżenie)

H01K

W.62270

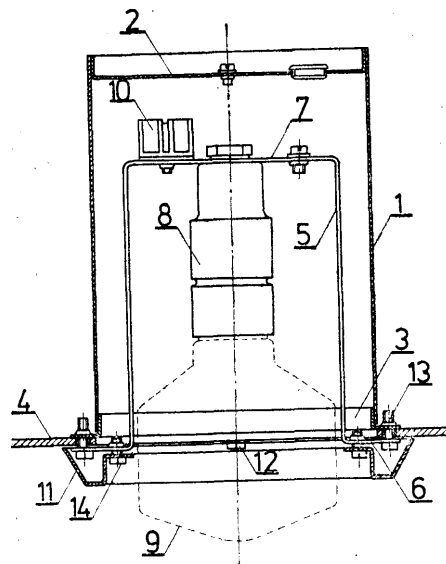
27.07.1979

Zakłady Urzędzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Wiktor Loch, Eustachy Czerniak, Czesław Kołaczyński, Janusz Kochanowski).

Oprawa oświetleniowa wbudowana

Przedmiotem wzoru jest oprawa oświetleniowa wbudowana, przeznaczona do instalowania we wnętrzach okrętowych, zwłaszcza w sufitach modułowych.

Oprawa według wzoru charakteryzuje się tym, że korpus (1) wyposażony jest we wspornik (5) osprzętu elektrycznego oraz tym, że korpus (1) ma przytwierdzone dno (2) i kołnierz (3). (3 zastrzeżenia)



H01Q

W.61914

06.06.1979

Zakłady Przemysłowo-Usługowe „Polkat”, Warszawa, Polska (Witold Bieńkowski, Jan Błęcki, Stanisław Ignar).

Antena samochodowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny wygodnej w eksploatacji.

Antena Samochodowa, zawierająca nastawny radiator mocowany do korpusu radiatora, wzmacniacz elektroniczny w puszcze ochronnej połączony koncentrycznym przewodem antenowym z wtyczką do podłączenia do gniazda zasilającego puszkę pośredniej i przewodem zasilającym ze źródła prądu, a także zawierające pośrednią puszkę zasilającą montowaną na desce rozdzielczej według wzoru charakteryzuje się tym, że zawiera uchwyt naczepny (3) siedłowego kształtu przy czym zewnętrzna tarcza (13) uchwyty naczepnego (3) ma kształt trójkątny z zaokrąglonym narożem, na którym jest zamocowany stożkowy korpus radiatora (6), zaś wewnętrzna tarcza (14) ma kształt trapezowy z zaokrąglonym dolnym zakończeniem wewnętrznej tarczy (14), na którym jest zamocowana

puszka wzmacniacza elektronicznego (2), zaś grzbiet (15) łączący zewnętrzną tarczę (13) z wewnętrzną tarczą (14) ma szerokość szyby (16) drzwi samochodowych i zawiera poprzeczne wytłoczenie dla przeprowadzenia przewodu łączącego. (5 zastrzeżeń)

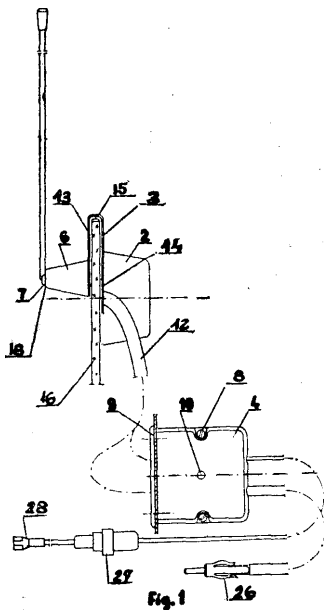


Fig. 1

H01Q

W.62229

20.07.1979

Zakłady Przemysłowo-Usługowe „POLKAT”, Dyrekcja Naczelna, Warszawa, Polska (Witold Bienkowski).

Prętowa antena samochodowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny prostej w budowie, niezawodnej w użyciu, zapewniającej łatwe i szybkie montowanie i demontowanie radiatora bez potrzeby stosowania jakiegokolwiek oprzyrządowania.

Prętowa antena samochodowa mająca odłączalny radiator mocowany do osady (2) z zakończeniem bagietowym, który się łączy poprzez nakrętkę mocującą z osadą zamka, a także mająca przewód koncentryczny i wtyk dla łączenia z odbiornikiem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera zamek

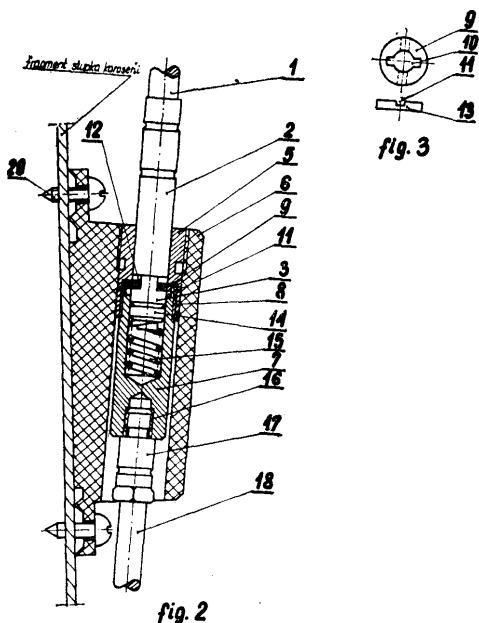


fig. 2

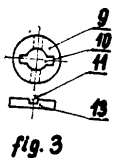


fig. 3

(9) dla połączenia z zakończeniem bagietowym (3) osady radiatora (2), przy czym zamek ma profilowe wycięcie (10) i zabezpieczające rowkowe wycięcie (11) z powierzchnią czołową (13) o którą opiera się powierzchnia czołowa wycięcia rowkowego (12) i opornik (14) podtrzymywany rozprężną spiralną sprężyną dociskową (15). (1 zastrzeżenie)

H01R
G12B

W.61922

07.06.1979

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „Mera-Pafal”, Świdnica, Polska (Bogdan Wdowiak).

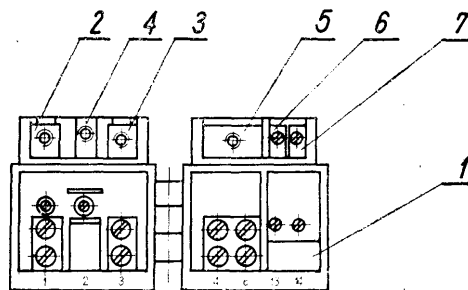
Skrzynka zaciskowa, zwłaszcza do liczników wielotaryfowych energii elektrycznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania skrzynki zaciskowej, której konstrukcja umożliwiałaby oddzielenie obwodu sterującego urządzeniem przełączającym liczydło licznika od obwodu prądowo-napięciowego licznika.

Korpus (1) skrzynki zaciskowej wykonany jest w postaci jednoczęściowej wypraski z tworzywa sztucznego. W korpusie (1) znajdują się otwory przelotowe, w których znajdują się dwa zaciski (2 i 3) prądowe, zacisk (4) napięciowy, zacisk (5) zerowy jednoczęściowy oraz dwa zaciski (6 i 7) dodatkowe.

Skrzynka zaciskowa służy do podłączania wewnętrznych przewodów prądowo-napięciowych wewnętrznych systemów napędowych licznika, a z zewnątrz przewodów sieciowych zasilających licznik.

(1 zastrzeżenie)



H01R

W.61948

13.06.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Antoni Kosiński).

Gniazdo wtyczkowe wielobiegunowe

Przedmiotem wzoru jest gniazdo wtyczkowe wielobiegunowe, o prostej konstrukcji, które stanowi złącze pojazdu ciągnącego z instalacją elektryczną przyczepy lub naczepy.

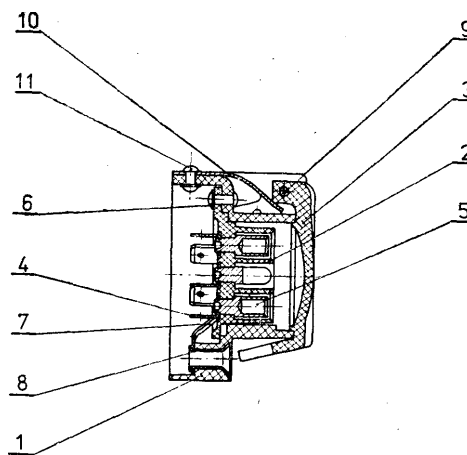


Fig. 1

Gniazdo wtyczkowe wielobiegunowe charakteryzuje się tym, że wkład (2) połączony z korpusem (1) ma zaciski (5) zaopatrzone w płytki stykowe (4) do mocowania przewodów instalacji elektrycznej pojazdu.
(2 zastrzeżenia)

H02B

W.62046

29.06.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Lucjan Mroczek, Stanisław Stachowicz, Andrzej Zajdel).

Człon ruchomy rozdzielnic dwuczłonowej wysokiego napięcia

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania członu ruchomego pozwalającego zachować w stanie niezmiennym istniejący układ styków stałych członu nieruchomego rozdzielnic bez względu na rodzaj wyłącznika użytego w członie ruchomym.

Człon ruchomy według wzoru charakteryzuje się tym, że ma elementy wsporcze (4) przytwierdzone rozłącznie do konstrukcji osłonowej (3), zaopatrzone w izolatory (5), na których są osadzone ruchome styki (6).

Przedmiot wzoru użytkowego służy do zwierania w stanie pracy lub rozwierania w stanie próby torów prądowych w polu wysokiego napięcia rozdzielnic dwuczłonowej.
(1 zastrzeżenie)

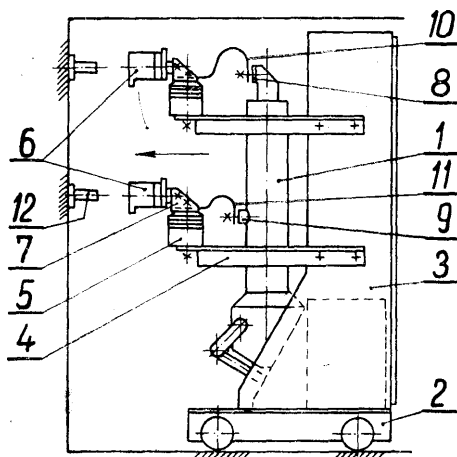


Fig. 1

H02G

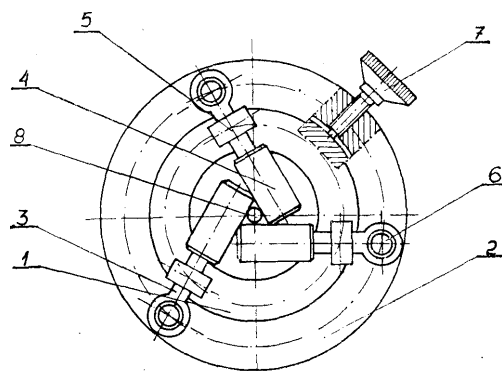
W.62223

18.07.1979

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Józef Bielski, Kazimierz Kumór, Marian Miękina).

Prowadnik przewodów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie centrycznego prowadzenia przewodów przez drażnienie wrzeciona owijadeł izolacji papierowej. Prowadnik stanowi korpus (1) w kształcie tulei, na którym osadzony jest obrotowy pierścień (2). W płaszczyźnie czołowej korpusu (1) i



pierścienia (2) w odstępach co 120° osadzone są na osiach (3) obrotowe rolki (4), których podstawy tworzą trójkąt równoboczny, a zarazem spełniają rolę przewodnika przewodu (8). Śruba dociskowa (7) ustala wzajemne położenie pierścienia (2) względem korpusu (1).
(1 zastrzeżenie)

H02G

W.62912

29.10.1979

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Małczyk, Jerzy Raczyński, Edmund Maćkowski).

Osłona do złączy wielostykowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona do złączy wielostykowych płaskich, umożliwiająca łatwiejszy samozatraskowy montaż złącza i dwukierunkowość wyprowadzania wiązki przewodów.

Osłona do złączy wielostykowych płaskich składająca się z dwóch pokryw, tworzących w ich wnętrzu komorę do zamocowania złącza, oraz wyposażona w sprzęgacz, składający się z dwóch elementów: zatrzaśku, przymocowanego wkrętami wraz z wtykiem złącza do osłony i zaczepu połączanego gniazdem złącza według wzoru charakteryzuje się tym, że jedna z pokryw (1) ma występ (10) z przelotowymi otworami (11), pod którymi umiejscowione są zbliżone kształtem występy (12) drugiej pokrywy (2) z otworami gwintowanymi (13). Pokrywa (2) w części grzbietowej (14) wyposażona jest w wycięcie (15), w którym osadzony jest noszek (16) występu (17) pokrywy (1).
(3 zastrzeżenia)

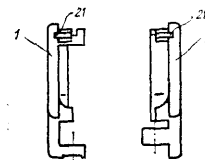


Fig. 5

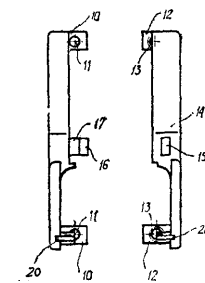


Fig. 6

H02K

W.62083

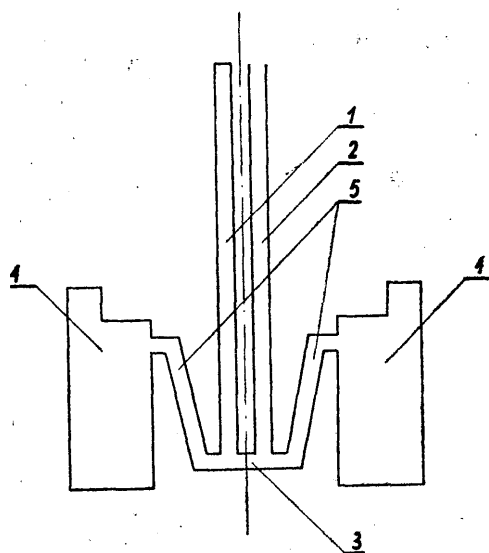
06.07.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Zadrozny, Roman Kondal, Tadeusz Jakubik, Marian Nachyło, Czesław Nowak).

Zespół szczotkowy maszyny elektrycznej małej mocy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu szczotkowego, którego konstrukcja pozwoliłaby na miniatuризację maszyny elektrycznej.

Zespół szczotkowy według wzoru użytkowego składa się ze szczotek (1, 2) wykonanych w postaci płaskich sprężyn połączonych elementem poprzecznym (3) łączącym się z elementem mocującym (4) za pośrednictwem sprężyn łączących (5) usytuowanych pod kątem ostrym w stosunku do szczotek (1, 2).
(1 zastrzeżenie)



H04M

W.62255

25.07.1979

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Wiesław Filarski, Marian Dudek, Stefan Lepich).

Aparat telefoniczny MB z iskrobezpiecznym obwodem rozmownym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu telefonicznego do pracy w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazów i par, prostego w obsłudze, łatwego w konserwacji.

Aparat telefoniczny według wzoru użytkowego wyposażony jest we wkład bateryjny (8), który ma pierścien (17), osłonę (18) oraz pojemnik (23) na baterie. Wkład telefoniczny aparatu osadzony na płycie drukowanej (16) i zamocowany wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest w obudowie (12) wypełnionej masą (13). Do hermetyzowanego wkładu zamocowany jest wkrętami (14) induktor (7). (4 zastrzeżenia)

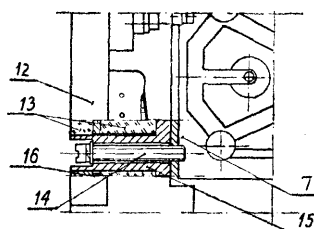


Fig. 3

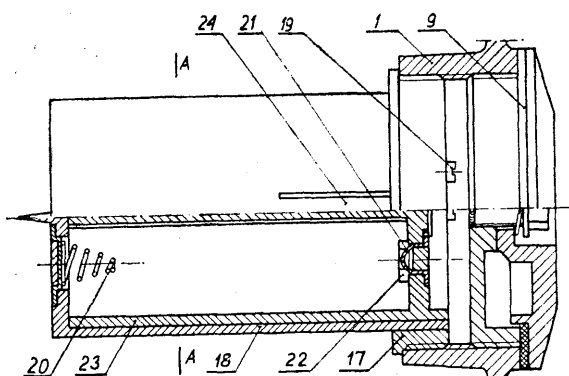


Fig. 4

H04R

W.62014

27.06.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Witold Nowakowski).

Zestaw głośnikowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości odtwarzanego dźwięku.

Zestaw głośnikowy zawierający typowy układ głośnikowy szerokopasmowy promieniujący energię dźwiękową bezpośrednio w kierunku słuchacza według wzoru charakteryzuje się tym że, zawiera dodatkowo układ głośnikowy (3) średnio i wysokotonowy, umieszczony na górnej ścianie obudowy (2), promieniujący energię dźwiękową na sufit. (1 zastrzeżenie)

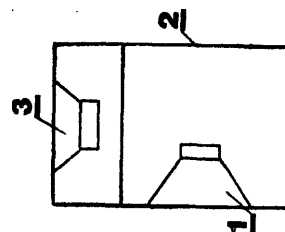


FIG. 1

H05K
G12B

W.61978

20.05.1979

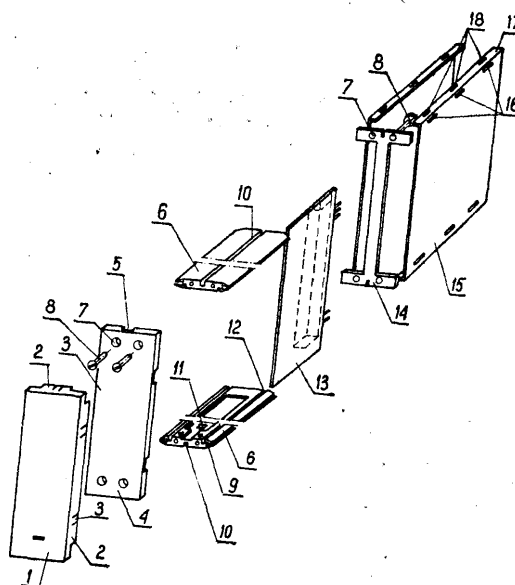
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Janczewski, Janusz Karlikowski, Bogdan Wiczorkowski, Paweł Wiliński, Edward Wypych).

Panel aparatury elektronicznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania panelu, którego konstrukcja umożliwiłaby szybki zestaw panela, jak również szybkie rozmontowanie w przypadku napraw.

Panel według wzoru użytkowego wyróżnia się tym, że konstrukcję nośną stanowią listwy (6) prowadzące, których dwa dłuższe boki zaopatrzone są w trapezowe kanały (9) osadzone większą podstawą przeciwnielegle tak, że mniejsza podstawa stanowi otwór kanału (9), zaś boki nierównoległe tego kanału tworzą sprężyste ramiona listwy (6) prowadzącej. Na zewnętrznej powierzchni listwy (6) prowadzącej, umieszczony jest rowek (10), prowadzący panel w obudowie aparatury elektronicznej, przy czym w osi rowka (10) co najmniej jednej listwy (6) umieszczony jest zatrzask (11) ustalający panel w obudowie, zaś na wewnętrznej powierzchni tych listew (6) usytuowane są rowki (12) prowadzące płytki (13) z elementami elektronicznymi i które to listwy (6) osadzone są w płycie (4) przedniej i płycie (14) tylnej.

Ponadto osłony (15) zamykające konstrukcję nośną zaopatrzone są na swych dłuższych bokach w podłużne otwory usytuowane w pobliżu zagiętych boków (17) osłony, tworzące przez umieszczenie w osi tych otworów (16) na zgiętych bokach (17) na przemian wypukłych i wklęsłych wytłoczeń (19), sprężyste zatrzaski ustalające osłonę (15) w trapezowych kanałach (19). (3 zastrzeżenia)



**Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych
w BUP Nr 10/80**

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
205058	H01M	84	209307	B65G	26
205852	G08B	80	209318	B65G	27
206073	H01M	84	209320	F04C	62
206084	G11B	81	209337	B27B	18
206107	H02H	85	209348	G05B	76
206690	C07D	38	209350	A61B	7
207075	G 1N	72	209351	G01T	75
208519	C07G	39	209358	E02F	50
208620	C09K	43	209360	E02D	49
208758	B63B	24	209370	B23Q	16
208775	B61J	23	209371	G01R	73
208779	E04G	53	209373	E21D	55
208817	B66C	28	209375	C04B	33
208821	B63B	24	209384	G01G	71
208841	C02C	31	209386	C10M	43
208851	A61N	8	209388	G06M	79
208890	B63B	24	209389	G06M	80
208893	B66D	29	209390	G05D	77
208894	B66D	29	209392	G05D	78
208899	B21C	9	209393	D04H	47
208930	B66D	30	209397	E21F	57
208933	B65G	26	209400	C03C	33
208934	B21D	10	209402	B32B	21
208955	F24F	66	209403	B30B	20
208974	B60N	22	209404	B24B	17
208989	B60S	22	209405	G02B	75
208999	C06B	35	209416	E21F	57
209000	B62D	23	209424	G05B	76
209005	B65G	26	209425	C04B	33
209019	B66C	28	209431	B22C	11
209051	C25D	46	209433	G05D	78
209079	A61M	8	209434	G05B	76
209087	B65D	25	209442	B23K	15
209088	F04D	62	209443	C04B	33
209107	C01B	30	209471	C03C	33
209116	B23K	15	209476	E04D	52
209141	B65B	25	209497	B23Q	16
209149	B61B	22	209501	C21C	45
209153	B22D	11	209504	A61K	8
209156	B21C	9	209523	C02C	32
209172 T	B01D	8	209527	G05B	76
209203	B61L	23	209531	C04B	34
209204	B22D	11	209532	E04B	50
209208	B24B	17	209534	B30B	20
209231	B30B	19	209535	H04H	86
209239	B66C	29	209541	C04B	34
209274	F04D	62	209547	C22B	45
209280	F24H	66	209548	C04B	34
209303	B65G	26	209549	B23G	14

1	2	3
209550	B23G	14
209559	C04B	34
209570	F27D	69
209674	A62C	8
209577	B23K	15
209578	G01F	70
209579	G05D	78
209580	G05B	77
209583	G01N	72
209588	G05B	77
209590	B23B	12
209593	G01N	72
209608	E21D	56
209619	C02C	32
209622	G04B	75
209635	D01H	46
209638	E21D	56
209639	E21D	56
209641	E02B	48
209644	B23B	13
209652	B23K	13
209657	F27B	68
209659	E21F	57
209662	F28C	69
209664	A61B	7
209673	C02C	32
209675	C02C	32
209676	F16H	65
209686	E01F	48
209709	B21D	10
209710	B30B	20
209720	G05D	79
209721	G01M	71
209726	B21J	10
209731	C04B	34
209733	B23B	13
209739	C21D	45
209741	C22F	46
209742	A61B	8
209761	C04B	34
209762	C04B	34
209763	C04B	35
209764	C04B	35
209766	B23B	13
209769	C22C	45
209770	C02C	32
209786	B22D	12
209804	C21D	45
209813	C10L	44
209868	B24B	17
209869	B24B	18
209878	C10G	31
209879	F16F	64
209880	C04B	35
209885	C08L	40
209927	A23J	6
209941	A24B	6
209942	A24B	7
209967	F03C	61
209968	F15B	63
209969	F15B	63
210058	F25B	66
210093	F02D	60
210096	C09G	42

1	2	3
210108	E04D	52
210165	E04B	51
210166	E04G	53
210186	C09K	43
210245	F27B	68
210288	C09K	43
210297	F25B	67
210321	E04B	51
210341	E04B	51
210344	B28B	18
210354	E02C	49
210364	F22B	65
210371	E02B	48
210375	E04H	54
210376	B28B	19
210383	E01C	48
210391	C09D	42
210422	C09B	40
210424 T	G01S	74
210429	C07C	36
210443	F01D	59
210444	C09K	43
210450	C09B	41
210451	G09F	81
210480	B28B	19
210490	F16B	64
210516	E04G	54
210584	B23B	14
210596	B30B	21
212739	B65G	27
213140 T	F21Q	65
213227	C07C	36
213370 T	G06F	79
213381	G11B	82
214118 T	C01F	31
214207	H04M	86
214208	H04M	86
214209	H04M	87
214749 T	E21C	54
214789 T	E04B	51
214822	G11B	82
214828	H01J	83
214855	C07D	38
214884	H02G	84
214953	H04N	87
214975 T	G08B	81
215096	H01J	83
215222 T	E21F	57
215776	H04N	87
216053 T	F27D	69
216060 T	E04H	54
216068 T	C11D	44
216079 T	F27B	68
216109 T	C25D	46
216143 T	A23K	6
216190 T	E21C	55
216231 T	F25B	67
216234 T	A01K	2
216245 T	E21F	58
216246 T	F22B	65
216260 T	C12D	44
216308 T	A43B	7
216316 T	C07C	36
216317 T	C07C	36

1	2	3
216334 T	E21F	58
216335 T	E21F	58
216344 T	C07C	37
216367 T	E04B	52
216368 T	E04F	53
216390 T	B08B	9
216391 T	C11D	44
216408	A01N	3
216429	H01L	83
216470 T	G01N	72
216471 T	G01B	70
216478 T	E21F	59
216483 T	C09K	43
216491	E01C	48
216497 T	E21D	56
216520 T	G01K	71
216549 T	C07G	40
216575 T	E21C	55
216626 T	C09B	41
216640 T	F25D	67
216692 T	C07G	40
216705 T	F01D	59
216728 T	C25F	46
216765 T	A23G	6
216816	C12K	44
216831 T	C09D	42
216832 T	C09D	42
216847	A01N	4
216858 T	F16D	64
216871 T	F26B	68
216934	H02K	85
216975	A01N	4
216976	A01N	4
216977	A01N	5
217049	D06P	47
217136	G01R	74
217213	A01N	5
217222	A01N	5
217238	G01N	73
217278	A01N	2

1	2	3
217293	E02D	50
217389	D21C	47
217489	D06P	47
217504	B63H	25
217511 T	C07D	39
217512 T	C07D	39
217549	F02M	61
217631	B65G	28
217633	A01C	1
217634	F01D	60
217657	A01F	1
217658	A01F	2
217659	B65D	25
217704	B21D	10
217728	B01J	9
217732	A01M	2
217733	C21B	44
217747	B22D	12
217748	F27D	69
217750	B62D	24
217770	B22D	12
217791	B65G	28
217813	C03B	32
217816	F01B	59
217827	A01N	5
217895	A01N	6
217989	B23D	14
217990	C08L	40
217997	H01H	83
218008	C07C	37
218029	F01P	60
218082 T	B02C	9
218198 T	G01N	73
218371	C07C	37
218597	C07C	38
219030	G06F	79
219252	G01R	74
219253	G01D	70
219293 T	C04B	35

Wykaz numerowy zgłoszeń **wzorów** użytkowych opublikowanych w **BUP**
Nr 10/80

Nr zgłoszenia	Int. CL	Strona
1	2	3
59594	B62D	95
61069	F21V	106
61210	F21V	106
61373	E03B	10C
61375	A43B	89
61620	A47B	90
61862	E05B	102
61906	F16S	105
61914	H01Q	113
61915	F21V	106
61922	H01R	114
61933	F23H	107
61936	B63B	95
61939	B23B	91
61941	F25D	108
61943	H01B	111
61944	F16P	104
61945	G11B	111
61947	B21D	91
61948	H01R	114
61950	B66D	99
61955	F01N	103
61964	F16B	103
61967	F16D	104
61968	F24F	107
61973	G01N	110
61975	F16B	103
61976	G08B	110
61978	H05K	116
61981	F28F	110
61986	F28D	109
61987	H01H	112
61990	F21L	105
61996	F16B	103
61998	F27B	109
62006	B21F	91
62009	B66C	98
62013	B82B	94
62014	H04R	116
62019	B65H	98
62020	B60H	93
62021	B62D	95
62023	F26B	109
62025	B23P	93
62026	H01H	112
62029	B23B	92
62030	B65D	96
62033	B60M	93
62034	F21B	107
62035	H01B	112
62036	F23D	107

Nr zgłoszenia	Int. CL	Strona
1	2	3
62037	A01C	89
62038	G08B	111
62044	F21L	105
62045	F21L	105
62046	H02B	115
62050	B01J	90
62051	F16P	104
62052	D01H	100
62055	B25B	93
62057	B65G	97
62060	F25D	108
62061	F25D	108
62062	F25D	108
62065	A01D	89
62066	B63B	96
62071	B23B	92
62073	B66F	99
62074	B65H	98
62081	B66B	98
62082	B23G	92
62083	H02K	115
62085	B60R	94
62086	B23B	92
62088	B65G	97
62093	B62B	94
62094	B62B	95
62112	B21J	91
62145	B65G	97
62149	B01L	90
62151	B65D	96
62156	F26B	109
62159	B65D	96
62176	B66F	99
62180	A01B	88
62181	A01B	88
62182	A01B	88
62217	A01D	89
62221	C03B	99
62223	H02G	115
62229	H01Q	114
62240	E04F	101
62246	H01H	113
62255	H04M	116
62270	H01K	113
62271	E02F	100
62331	E04G	101
62338	E04H	101
62340	E04H	102
62608	H01J	113
62912	H02G	115

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	8
Dział C - Chemia i metalurgia	30
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	46
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	48
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	59
Dział G - Fizyka	70
Dział H - Elektrotechnika	83
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	117

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	88
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	90
Dział C - Chemia i metalurgia	99
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	100
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	100
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	103
Dział G - Fizyka	110
Dział H - Elektrotechnika	111
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów wynalazków.	120