

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 11(169) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21. XII. 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli II edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego.
- datą i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo.
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego.
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego.
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców).
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazująca wynalazek lub wzór użytkowy.
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.² podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa skr. poczt. 203 Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer stronicy.
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2533-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Pasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na I półrocze roku następnego i na cały rok następny: do 10 czerwca na II półrocze roku bieżącego. Cena prenumeraty półrocznie 1170 zł; rocznie 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1980 r. Ark. wyd. 14,5, ark. druk. 16,03

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3670+25 egz.

Skład: COIP UP PRL

Cena 90 zł

Druk: Wydawnictwa Normalizacyjne

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19.05.1980

Nr 11 (169) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C
F15B
B62D

P. 209450

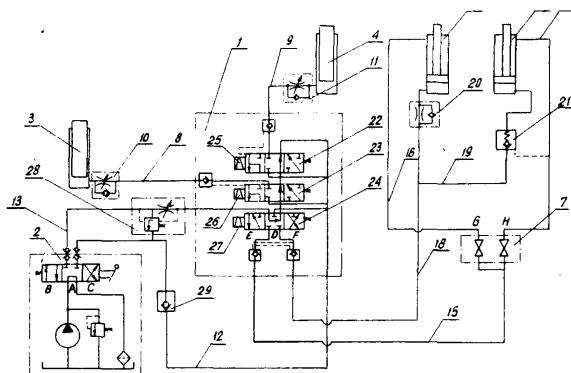
05.09.1978

„AGROMET - Archimedes" Fabryka Maszyn Rolniczych, Wrocław, Polska (Eugeniusz Chamiecki, Zdzisław Czystek, Mieczysław Dąbrowski, Marian Rosiński, Stanisław Siwiński).

Układ hydrauliczny maszyny rolniczej zwłaszcza siewnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pozwoli na uzyskanie płynnej pracy zespołu ciągnik-siewnik.

Układ hydrauliczny zestawiony jest z trzyszekcyjnego bloku rozdzielaczy hydraulicznych (1) połączonego z cylindrami nurkowymi (3 i 4) oraz poprzez zespół zaworów odcinających (7) z siłownikami dwustronnego działania (6 i 5). Całość zasilana jest w ciecz roboczą z układu hydrauliki zewnętrznej (2) ciągnika współpracującego. (3 zastrzeżenia)



A01D

P. 209495

07.09.1978

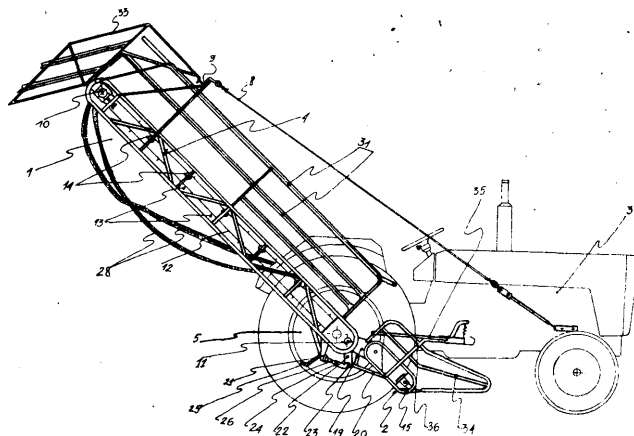
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Rolniczych, Lublin, Polska (Kazimierz Pieńkowski, Witold Szczepanowicz, Zdzisław Gózdź).

Ciągnikowy zbieracz - transporter zwłaszcza bel sprasowanych materiałów włóknistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbieracza ułatwiającego zbiór bel leżących na gruncie oraz

umożliwiającej bezkolizyjny przejazd ciągnika do miejsca eksploatacji po bezdrożach i nieutwardzonych drogach.

Ciągnikowy zbieracz - transporter ma podtrzymywaną cięgnem (8) nad powierzchnią gruntu, usytuowaną z boku ciągnika wydłużoną ramę (4) z położonym między jej końcami wyposażonym w zabieraki (13) pochyłym wznoszącym przenośnikiem cięgowym (1), z którym połączony jest kinematycznie przenośnik podbierający (2). Rama (4) przenośnika wznoszącego (1) ułożyskowana jest na osi tarczy przymocowanej do tylnego koła ciągnika. Przenośnik podbierający usytuowany jest przesławnie względem przenośnika wznoszącego. Przenośnik napędza silnik hydrauliczny połączony z instalacją hydrauliki siłowej ciągnika. Ciągnikowy zbieracz - transporter stosuje się korzystnie w zestawie z ciągnioną przyczepą o ruchomej podłodze. (5 zastrzeżeń)



A01D

P. 209496

07.09.1978

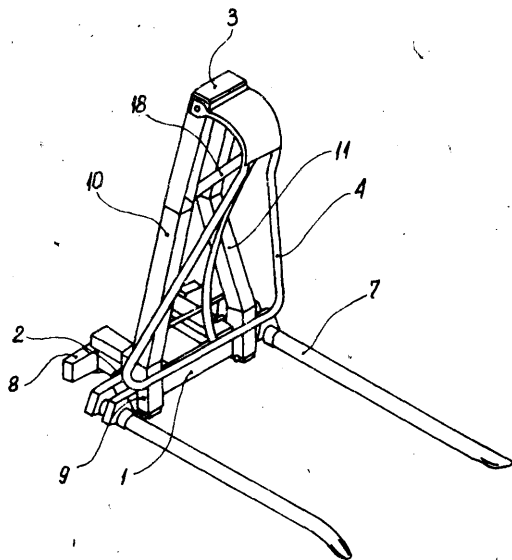
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Rolniczych, Lublin, Polska (Witold Szczepanowicz, Teofil Bielecki).

Nośnik widłowy do manipulowania belami materiałów włóknistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji nośnika która by pozwoliła na odłącza dźwignią spychającą od belki z ramionami nośnym od rodzaju wykonywanych prac.

Nośnik widłowy według wynalazku skł z wspornikami oporowymi (8) oraz czopami

(2) a ponadto gniazdami (9), w których rozłącznie usytuowany jest stojak (3) z dźwignią spychającą (4) uruchamianą siłownikiem (18). Punkty zaczepowe siłownika położone są jeden na stojaku (3) drugi natomiast na dźwigni spychającej (4) pomiędzy jej skrajem roboczym a osią wychylania. (4 zastrzeżenia)



A01D

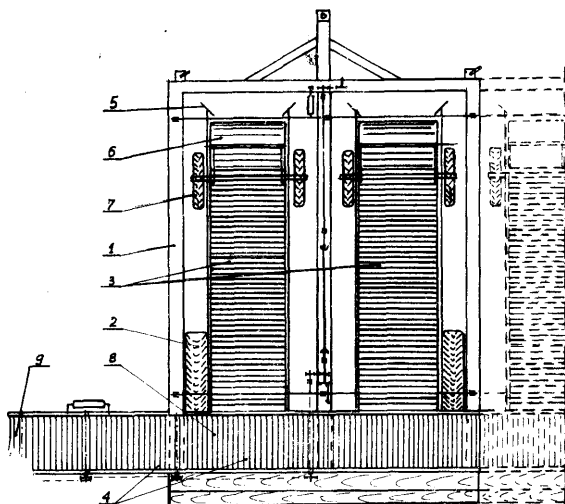
P. 209945

29.09.1978

Instytut Warzywnictwa, Skierniewice, Polska (Kazimierz Viscardi, Mieczysław Dudek).

Maszyny jedno- i wielorzędowe zaczepiane nadające się do zbioru i załadunku wykopanej lub wyrwanej cebuli na środki transportowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji maszyny jedno- lub wielorzędowej, która wyeliminuje całkowicie zbior ręczny cebuli, obniży zapotrzebowanie mocy ciągnika do uciagu i napędu, zmniejszy zanieczyszczenie ziemią od minimum oraz umożliwi zbior cebuli usypanej w wały z jednoczesnym załadunkiem jej na środki transportowe. Maszyna jedno- lub wielorzędowa według wynalazku składa się z ramy nośnej (1) zaopatrzonej w koła jezdne (2) oraz zamocowanych na ramie (1) zespołów podbierających (3) i ładujących (4)



podbierający (3) zaopatrzonej jest w nagarniacze (5) zapewniający prawidłowy napływ cebuli na zespół. Wałek (6) ma sztywną oś i elastyczną powierzchnię może być wykonana z gumy gąbczastej lub innego kształcie dętki napompowanej powietrzem. po powierzchni wału cebuli samoczynnie.

Zespół podbierający ma ponadto zespół kół (7) kopiujący pole wzdłuż ułożonego wału cebuli. Zespół ładujący (4), w szczególności wielorzędowy ma dwa przenośniki poziomy (8) i skośny (9). Przenośnik skośny (9) zaopatrzonej jest w półki gumowe a jego kształt przypomina pochyłoną w lewo obróconą literę „Z”. (3 zastrzeżenia)

A01D

P.218259

12.09.1979

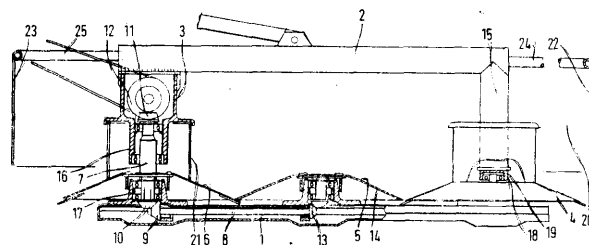
Pierwszeństwo: 13.09.1978 - RFN (nr P 2839841.6)

Klöckner - Humboldt - Deutz AG Zweigniederlassung Fahr. Gottmadingen, Republika Federalna Niemiec.

Tarczowy mechanizm koszący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji tarczowego mechanizmu koszącego z odciążeniem belki nożowej przy jednoczesnym wyeliminowaniu zatykania się mechanizmu przez ścięty zbiór.

Tarczowy mechanizm koszący z belką nożową, na której górnej powierzchni jest umieszczonych kilka tarcz koszących ułożyskowanych obrotowo na pionowych osiach napędowych za pośrednictwem pionowego wału, ułożyskowanego w korpusie maszyny usytuowanego współosiowo z osią obrotu jednej z tarcz koszących oraz umieszczone w belce nożowej mechanizmu służące ustaleniu położenia belki nożowej w korpusie maszyny na wsporniku umieszczonym w pewnym odstępnie od belki nożowej charakteryzuje się tym, że dźwigar w postaci sztywnego na zginanie jarzma poprzecznego (2) ma jeden koniec o odpowiednim ukształtowaniu połączony z korpusem maszyny (3), a przebiegająca przez oś korpusu maszyny płaszczyzna pionowa okrywa się z osią wału napędowego (7) i z osiami tarcz koszą-



cych (4, 5, 6), zaś drugi koniec jarzma poprzecznego (2) stanowi współosiową z zewnętrzną tarczą koszącą (4) część wsporczą (13) usytuowaną w tej samej płaszczyźnie pionowej.

(5 zastrzeżeń)

A01G

P. 209603

15.09.1978

Société d'Exploitation des Procédés, Somyel S.A., Mesnil - Le - Roi, Francja (Philip Andrew Torquil Mason).

Komora izotermiczna do uprawy grzybów oraz sposób uprawy grzybów

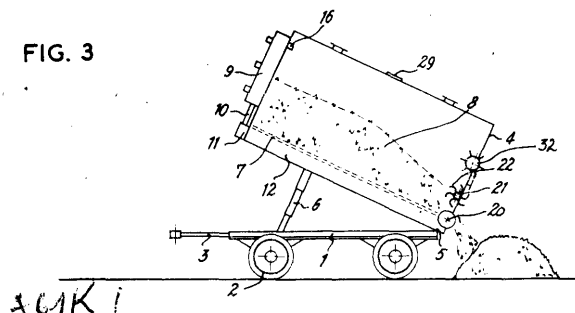
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komory izotermicznej do uprawy grzybów, w której możliwe jest bezpośrednio dokonywanie pasteryzacji kompostu i jego polewanie grzybnia.

Komora według wynalazku jest utworzona przez zamkniętą skrzynię (4) zaopatrzoną w podwójną dziurkowaną podłogę (7), środki (10, 11) doprowadzające płyn do przestrzeni (12), środki (16) do prowadzenia płynu umieszczone w części górnej skrzyni (4) i środki do łączenia umożliwiające doprowadzanie pary wodnej i powietrza, połączone ze środkami doprowadzającymi płyn.

Sposób uprawy grzybów polega na tym, że ładuje się przygotowany kompost do komory, we wnętrzu której pasteryzuje się kompost przez doprowadzenie powietrza lub pary wodnej, wyładowuje się pasteryzowany kompost z komory na stanowisko zarodkowania, dokonuje się zarodkowania na tym stanowisku i przeładowuje się go do podobnej komory, pozwala

się zarodkowanemu kompostowi na inkubację przez utrzymanie go w żądanej temperaturze i przez określony czas, po czym doprowadza się komorę w pobliże stanowiska uprawowego i umieszcza się ją na ziemi z wyhodowanymi drobnoustrojami w celu uprawy. (13 zastrzeżeń)

FIG. 3



Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfar”, Poznań, Polska (Bronisław Pfeiffer, Jerzy Kołodziejczyk, Bogdan Zimmer)

Sposób wytwarzania tabletek leczniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tabletek leczniczych z zawartością pochodnych kwasów organicznych i węglanów.

Sposób według wynalazku polega na równomiernym wymieszaniu substancji działających farmakologicznie i substancji pomocniczej, a homogenną mieszaninę poddaje się procesowi ściskania na sucho na urządzeniu kompaktor. Uzyskane brykiety poddaje się procesowi granulowania, z kolei granulat tabletkuje.

Jako substancje działające stosuje się amid kwasu salicylowego, kwas 4-aminobenzoowy i wodorowęglan sodowy w stosunku wagowym 8-12:4-6:1-6. Jako substancję pomocniczą stosuje się skrobię ziemniaczaną o wilgotności 1%-8% w ilości 1 : 20 - 25 w stosunku do masy substancji działających.

Tabletki wykonane powyższym sposobem posiadają dobre parametry czasu rozpadu, jak i wytrzymałości mechanicznej.

(2 zastrzeżenia)

A01N

P. 209874

26.09.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edmund Bakuniak, Stefan Fulde, Edward Skotnicki).

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zwłaszcza do zwalczania chwastów w kukurydzy a także do totalnego zwalczania chwastów na torach kolejowych, placach przemysłowych itp.

Środek zawiera jako substancję czynną mieszaninę soli kwasu 2,4-dwuchlorofenoksyoctowego (2,4-D), z pochodnymi mocznika o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku w którym X jest chlorowcem w liczbie 0-3 względnie rodnikiem metylowym, metoksyowym, chlorofenoksyowym, metylofenoksyowym lub metoksyfenoksyowym, R₁ i R₂ rodnikami alkilowymi lub alkoksylowymi o zawartości węgla 1-4, a zwłaszcza N-3,4-dwuchlorofenilo-N'-metoksy-N'-metylomocznik (linuron) lub N-3,4-dwuchlorofenilo-N',N'-dwumetylomocznik (diuron).

Środek może zawierać dodatkowo 2-chloro-4,6-dwu(etyloamino)-1,3,5-triazynę.

Środek według wynalazku działa selektywnie w kukurydzy jeżeli jest zastosowany od momentu siewu do pierwszych wschodów lub dolistnie w fazie 4 liści kukurydzy.

(2 zastrzeżenia)

A01N

P. 209875

26.09.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Edmund Bakuniak, Stefan Fulde, Stanisław Malina).

Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zwłaszcza do zwalczania chwastów w kukurydzy a także do totalnego zwalczania chwastów na torach kolejowych, placach przemysłowych itp. Środek zawiera jako substancję czynną mieszaninę soli kwasu 2,4-dwuchlorofenoksyoctowego (2,4-D) i 2-chloro-4,6-dwu(etyloamino)-1,3,5-triazyny (symazyna) o zawartości poszczególnych składników czynnych w mieszaninie od 10-90%, korzystnie w stosunku 40-80% 2,4-D i 20-60% symazyny.

Środek chwastobójczy działa selektywnie w kukurydzy jeżeli jest zastosowany dogłębowo od momentu siewu do pierwszych wschodów lub dolistnie w fazie 4 liści kukurydzy.

(1 zastrzeżenie)

A01N

P. 215448

08.05.1979

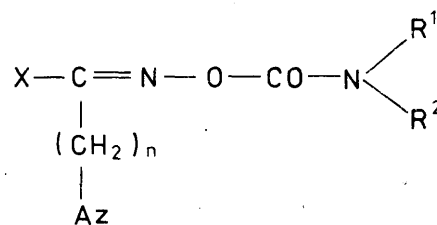
Pierwszeństwo: 10.05.1978 - RFN (nr P 2820 361.4)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy

Środek owadobójczy, roztoczobójczy i nicieniobójczy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną nowe podstawione karbaminiany alkanylo-azolilo-oksymów o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym Az oznacza ewentualnie podstawioną grupę azolilową, R¹ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, R² oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy, alkenyloowy, alkinyloowy, chlorowcoalkilowy, chlorowcoalkenyloowy lub alkoksyalikilowy, oraz grupę (S)_m - R³ gdy R¹ oznacza rodnik alkilowy, R³ oznacza rodnik alkilowy, chlorowcoalkilowy, ewentualnie podstawiony rodnik fenyloowy, grupę alkoksylkarbonylową, grupę -NR⁴R⁵ oraz taką samą grupę z którą związana jest grupa -(S)_m - R³, R⁴ oznacza rodnik alkilowy, R⁵ oznacza rodnik alkilowy, grupę dwualkilokarbonylową, alkoksylkarbonylową, alkenyloksylkarbonylową, alkinyloksylkarbonylową lub ewentualnie podstawioną grupę fenylosulfonylową, albo R⁴ i R⁵ wraz z atomem azotu oznaczają pierścień zawierający ewentualnie dalszy heteroatom, X oznacza podstawiony rodnik alkilowy, m oznacza 1 lub 2, a n oznacza 0 lub 1.

(1 zastrzeżenie)



A01N

P. 217218 T

19.07.1979

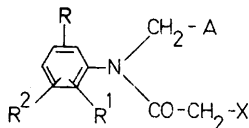
Pierwszeństwo: 21.07.1978 - RFN (nr P 2832046.9)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

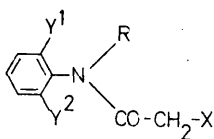
Środek chwastobójczy na bazie acetanilidów

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający jako substancję czynną 0,1-9% wagowych mieszaniny składającej się z N-azolilometylochlorowcoacetanilidu o wzorze 1 w którym R oznacza atom wodoru, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową albo alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R¹ oznacza atom wodoru albo chlorowca, nierozgałęzioną albo rozgałęzioną grupę alkilową lub alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R² razem z R¹ oznacza przyłączony w pozycji orto, ewentualnie podstawiony przez nierozgałęzione grupy alkilowe zawierające do 4 atomów węgla

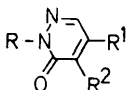
łańcuch alkenowy zawierający do 6 atomów węgla, łańcuch alkenowy zawierający do 4 atomów węgla, łańcuch alkenowy zawierający do 6 atomów węgla, X oznacza atom chloru albo bromu, zaś A oznacza przyłączony przez atom azotu pierścienia azol, który jest ewentualnie podstawiony pojedynczo lub kilkakrotnie przez atom chlorowca, grupę fenylovą, grupę alkilową, alkoksylową, alkilolio albo nadfluoroalkilową zawierającą każdorazowo do 4 atomów węgla, przez grupę cyjanową, karboksylową, karboalkoksylową zawierającą do 4 atomów węgla w grupie alkoksylowej albo przez grupę alkanoilową zawierającą do 4 atomów węgla, przy czym A oznacza ewentualnie także sole azoli zawierających 2 albo 3 atomy azotu, oraz z chlorowcoacetylidu o wzorze ogólnym 2, w którym R oznacza nierozgałęzioną albo rozgałęzioną grupę alkilową, alkenylową albo alkinyłową zawierającą każdorazowo do 4 atomów węgla albo grupę o wzorze $-A-R^1$, przy czym A oznacza grupę alkenilową o 1 albo 2 atomach węgla, która jest ewentualnie podstawiona pojedynczo przez grupę etylową albo pojedynczo lub dwukrotnie przez grupę metylową a R^1 oznacza nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkoksylową, chlorowcoalkoksylową, alkenyloksylową, alkinyloksylową albo alkoksylalkoksylową zawierającą każdorazowo do 4 atomów węgla, grupę cykloalkoksylową albo cykloalkilometoksylową o 3-6 atomach węgla w pierścieniu cykloalkilowym, grupę 1,3-dioksolan-2-ylową albo grupę karboalkoksylową, zawierającą do 4 atomów węgla w grupie alkoksylowej, X oznacza atom chloru albo bromu, a Y^1 i Y^2 są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 4 atomów węgla z tym, że Y^1 i Y^2 oznaczają tylko atom wodoru, jeżeli R oznacza nierozgałęzioną albo rozgałęzioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową zawierającą każdorazowo do 4 atomów węgla. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

WZÓR 3

A01N

P. 217379 T

25.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - RFN (nr P 2832950.2)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

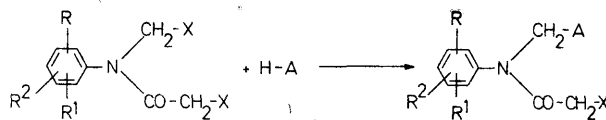
Środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy zawierający podstawione acetylanidy o wzorze 1 jako substancję chwastobójczą oraz dwuchloroacetamidy o wzorze 2 jako środek antagonistyczny.

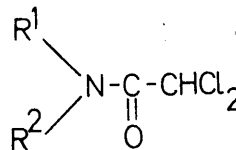
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znalezienia środka antagonistycznego, który kompensowałby brak tolerancji określonych

roślin użytkowych w stosunku do chwastobójczych acetylanidów. Znaczenie podstawników we wzorze 1 jest następujące; R oznacza atom wodoru, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową lub alkoksylową do 5 atomów węgla; R^1 oznacza atom wodoru, chlorowca, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową lub alkoksylową do 5 atomów węgla; R^2 oznacza atom wodoru, chlorowca nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową lub alkoksylową do 5 atomów węgla, R wraz z R^2 oznacza związany w położeniu orto, ewentualnie podstawiony nierozgałęzionymi lub rozgałęzionymi rodnikami alkilowymi do 4 atomów węgla, łańcuch alkenowy zawierający do 4 atomów węgla, X oznacza chlor lub brom, a A oznacza związaną poprzez pierścieniowy atom azotu grupę azolową ewentualnie jedno- lub wielopodstawioną chlorowcem, rodnikiem lenylovym, grupą alkilową, alkoksylową, alkilolio lub perfluoroalkilową każdorazowo do 4 atomów węgla grupę cyjanową, karboksylową, karboalkoksylową zawierającą do 4 atomów węgla w grupie alkoksylowej albo grupę alkanoilową zawierającą do 4 atomów węgla, przy czym A może oznaczać również sole azoli zawierających 2 lub 3 atomy azotu.

We wzorze 2 R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają nierozgałęziony lub rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający do 6 atomów ewentualnie podstawiony grupą alkoksylową zawierającą do 4 atomów węgla albo grupę cyjanową, nierozgałęziony lub rozgałęziony rodnik alkenylovym lub alkinylovym zawierający do 4 atomów węgla albo cykloalkilowy o 3-6 atomach węgla, albo R^1 do R^2 wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą 4-9-członowy, nasycony, jedno- lub dwucykliczny układ pierścieniowy jedno- lub wielopodstawiony nierozgałęzionymi lub rozgałęzionymi rodnikami alkilowymi zawierającymi do 4 atomów węgla. (1 zastrzeżenie)



SCHEMAT



WZÓR 2

A01N

P. 217595

06.08.1979

Pierwszeństwo: 07.08.1978 - RFN (nr P 2834879.0)

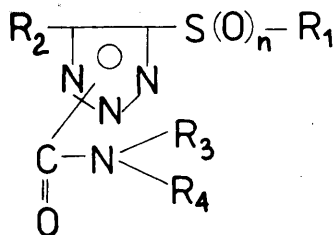
Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Środek biobójczy

Wynalazek dotyczy środka biobójczego, zwłaszcza o działaniu chwastobójczym, owadobójczym, roztozczobójczym, grzybobójczym i/lub nicieniobójczym.

Środek według wynalazku jako substancję czynną zawiera przynajmniej jeden amid kwasu 1,2,3-triazolokarboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1-10 atomach węgla, rodnik alkenylovym lub alkinylovym o 2-8 atomach węgla, ewentualnie jedno- lub wielopodstawiony rodnikiem alkilowym o 1-6 atomach węgla i/lub chlorowcem i/lub grupą alkoksylową o 1-6 atomach węgla i/lub grupą nitrową i/lub grupą trójfluorometylową rodnik aryloalkilowy o 1-3 atomach węgla w grupie alkilowej, R_2 oznacza atom wodoru albo ewentualnie zawierający w łańcuchu jeden lub kilka atomów tlenu lub siarki i ewentualnie podstawiony chlo-

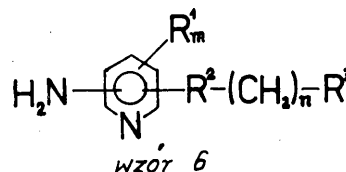
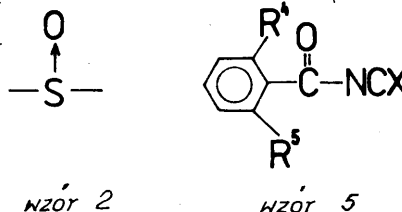
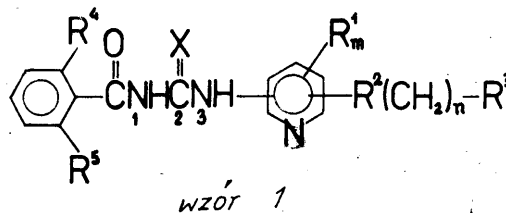
(170 zastrzeżeń)



06.08.1979

Zgodnie z wynalazkiem, związki o wzorze 1, w którym

(4 zastrzeżenia)



21.08.1979

C1=CC2(C1)C(C2)C(=N1OCC#C)C1C1=CC=CC=C1

WZOR 3

Sposób według wynalazku **wytwarzania** związku o wzorze 1 polega na tym, że racemiczną lub **optycznie czynną postać** pochodnej o wzorze 2 poddaje się reakcji z **pochodną propionu**

o wzorze ogólnym 3 w którym R oznacza atom chlorowca lub grupę aminooksydową, pod warunkiem, że jeśli Y we wzorze 2 oznacza grupę oksymową, to R może oznaczać tylko atom chlorowca oraz jeśli R oznacza grupę aminooksymową, to Y może oznaczać tylko atom tlenu lub siarki. (11 zastrzeżeń)

A22C

P. 209511

08.09.1978

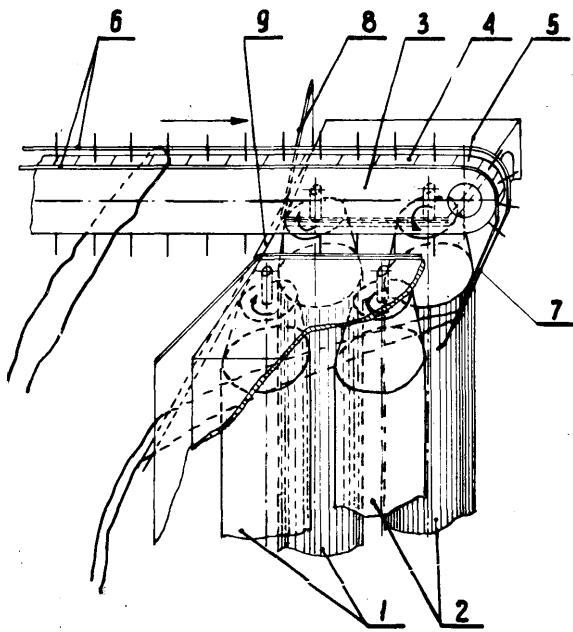
Ośrodek Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław Polska (Jan Bielec).

Urządzenie do obróbki mechanicznej jelit zwierzęcych

Urządzenie do mechanicznej obróbki jelit cienkich, szczególnie do szlamowania jelit cienkich świńskich, składa się z jednej pary wałków roboczych szlamujących (1) i jednej pary wałków ciągnących (2). Wałki te ustawione są pionowo tzn. wzdłużne ich osie są prostopadłe do podłoża

Napęd wałków jest mechaniczny od dolnych czopów. Jelita do szlamowania transportowane są mechanicznie przenośnikiem łańcuchowym (3) z zabierakami (5) znajdującym się nad górnymi czopami wałków roboczych (1 i 2).

Jelita prowadzone są po prętach prowadzących (6) przechodzących następnie w język podawczy (7). Ponadto w urządzeniu występuje osłona (8) służąca do wprowadzania jelita do szlamowania, oraz pręt regulacyjny (9). (5 zastrzeżeń)



A24B

P. 209940

29.09.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Centralne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Józef Andrzej Bernat, Janina Małanowska, Tadeusz Roman).

Sposób obróbki tytoniu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu obróbki tytoniu umożliwiającego otrzymanie surowca uszlachetnionego z materiału o dużej zawartości niekorzystnych składników.

Sposób według wynalazku zmiany struktury tkanek tytoniu oraz składu chemicznego polega na poddawaniu tytoniu działaniu enzymów z klasy liaz i/lub oksydoreduktaz i/lub hydrolaz w temperaturze 20–90°C, w czasie 10 min. - 48 godz., przy pH środowiska 2,8–9,5. (8 zastrzeżeń)

A24D

P. 209939

29.09.1978

Instytut Przemysłu Fermentacyjnego, Warszawa, Central-

ne Laboratorium Przemysłu Tytoniowego, Kraków, Polska (Józef Andrzej Bernat, Janina Małanowska, Tadeusz Roman).

Sposób wytwarzania środka do palenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania środka do palenia dobrze utrzymującego wilgotność i poprawiającego strukturę.

Sposób według wynalazku polega na przetwarzaniu mieszaniny wody i tytoniu za pomocą enzymów z klasy liaz i/lub oksydoreduktaz i/lub hydrolaz w lepiszcze, po czym do lepiszcza dodaje się rozdrobniony tytoń w ilości do 90%, a następnie otrzymaną papkę homogenizuje się, kształtuje w arkusze lub pasma i suszy w temperaturze 80–300°C do zawartości 5–20% wody. (14 zastrzeżeń)

A41D

P. 209575

12.09.1978

Dolnośląskie Zakłady Uszczelnień i WYROBÓW AZBESTOWYCH „Azbestolit”, Gryfów, Polska (Jerzy Godycki, Mieczysław Paśko, Edward Słota, Jan Kasztelan, Anna Sas, Stanisław Cena, Marian Góralski).

Żaroodporna odzież ochronna

Przedmiotem wynalazku jest żaroodporna odzież ochronna wykonana z tkaniny, której wątek i osnowę stanowi przędza szklana skręcona z przędzą z włókien organicznych. Zastępuje się nią tkaninę z włókien azbestowych, która przy użytkowaniu wydziela pył azbestowy, powodujący powstawanie pylicy azbestowej i nowotworów złośliwych dróg oddechowych.

Tkanina może mieć również osnowę z przędzy szklanej skręconej z przędzą z włókien organicznych, a wątek z przędzy azbestowej. Taka odzież zachowuje wszystkie cechy odzieży azbestowej, lecz wydziela mniejszą ilość pyłu azbestowego. (2 zastrzeżenia)

A41H

P. 218338

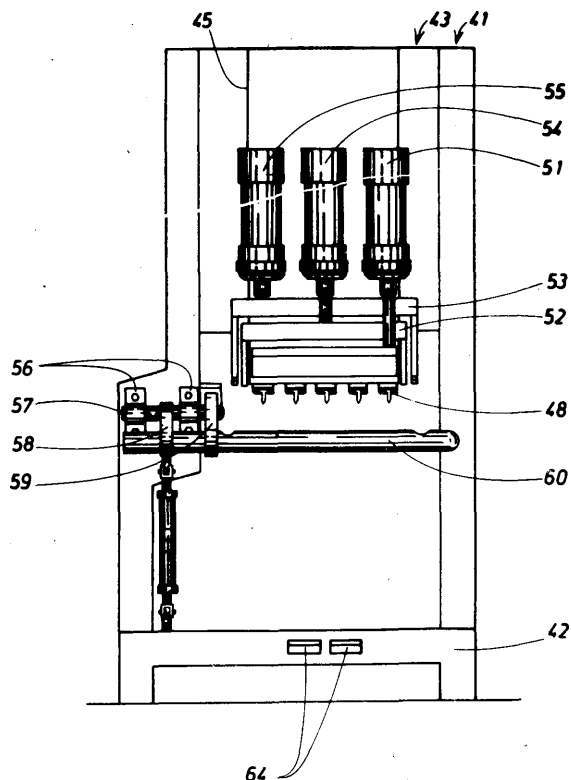
15.09.1979

Pierwszeństwo: 17.11.1978 - Szwecja (7811869-2)

18.01.1979 - Szwecja (7900444-6)

05.03.1979 - Szwecja (7901967-5)

Bengt Petersson New Products Investment AB, Askim Szwecja (Bengt Petersson).



Sposób mocowania elementów, zwłaszcza guzików do materiału tekstylnego i urządzenie do mocowania elementów zwłaszcza guzików do materiału tekstylnego

Sposób według wynalazku polega na tym, że formuje się łebek za pomocą narzędzia, któremu nadaje się oscylację w zakresie ultradźwiękowym i dociska się je do zakończenia występu odpowiednio dla wykształcenia formy łebka, przy czym występowanie co najmniej w części środkowej pomiędzy uformowanym łebkiem, a głównym korpusem ma równomiernie zaokrąglony przekrój, bez istotnych jego zmian i z zaokrągleniem przechodzącym w korpus.

Urządzenie według wynalazku zawiera zespół uchwytów (48) dla guzików, zespół rozciągania (52) części odzieży, w której dziurki guzików są rozmieszczone w układzie dostosowanym do wysunięcia występow guzików, oraz zespół prostowania (53) części odzieży, do której guziki są mocowane. Urządzenie zawiera również zespoły magnetyczne dla wytwarzania w guzikach oscylacji w ultradźwiękowym zakresie.

(9 zastrzeżeń)

A43B

P. 209596

15.09.1978

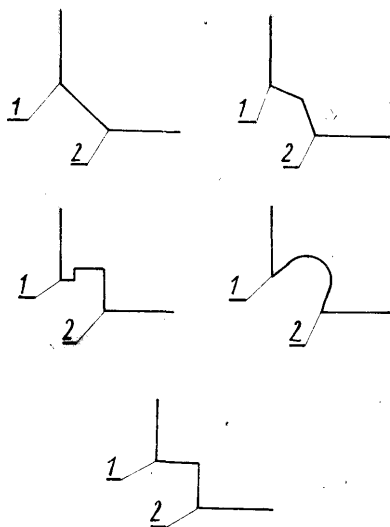
Wiesław Przędzik, Kazimierz Kopeć, Kalisz, Polska (Wiesław Przędzik Kazimierz Kopeć).

Obcas do obuwia zabezpieczający użytkownika przed ochlapaniem

Obcas według wynalazku u dołu wzdłuż bocznych i tylnej krawędzi ma ścięcie zmniejszające powierzchnię podeszwy obcasa w stosunku do jego obrysu zewnętrznego. Ścięcie to w przekroju prostokątnym do spodu obcasa i jego powierzchni bocznej jest linią prostą, łamaną lub krzywą, przy czym linie łamane lub krzywe tworzą w powierzchni ścięcia zagłębienia.

(6 zastrzeżeń)

2



A43D

P. 218081 T

01.09.1979

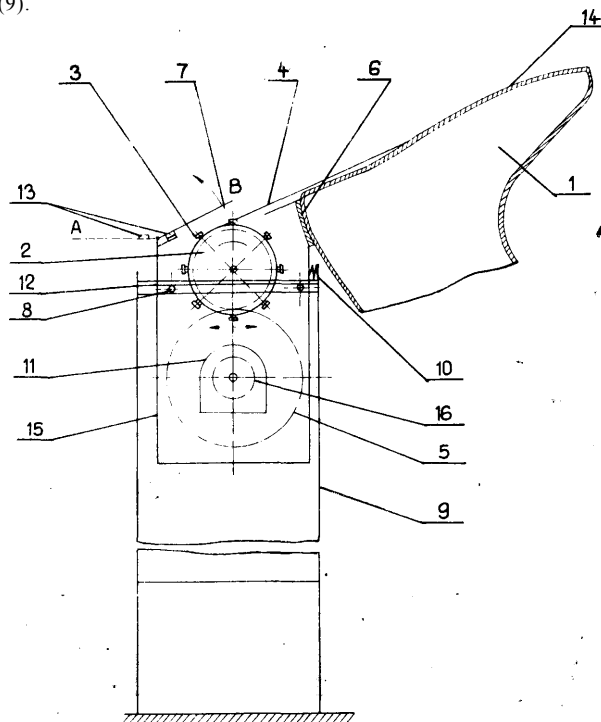
Pierwszeństwo: 01.09.1978 - Czechosłowacja (nr PV - 7679-78)

Ustav racionalizacie koziarskeho a obuvnickeho priemyslu vyzkumna a vyvojova organizacie, Partizanske, Czechosłowacja.

Urządzenie do ćwiekowania cholewki za pomocą sznura

Urządzenie według wynalazku do ćwiekowania cholewki za pomocą sznura przyszytego na obwodzie cholewki, z podporą

pięty i z bębnum nawijającym napędzanym przez silnik elektryczny z przekładnią, rozwiązuje problem zakładania wolnych końców sznura na bęben nawijający w celu naprężenia sznura i polega na tym, że bęben nawijający (2) na całym swym obwodzie ma kołki (3) i wraz z podporą pięty (6) w ramie (15) jest ułożyskowany przez wałki (8) w prowadnicy (12) stojaka (9).



Urządzenie takie likwidując fizyczny wysiłek pozwala na skrócenie czasu potrzebnego do napinania sznura, a zatem i całej operacji ćwiekowania cholewki oraz poprawnego ćwiekowania cholewki.

(2 zastrzeżenia)

A47C

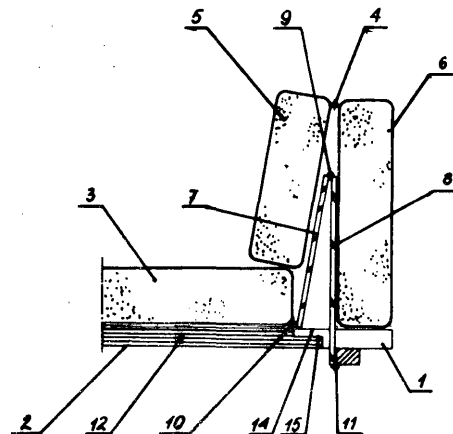
P. 209512

08.09.1978

Dolnośląskie Fabryki Mebli, Świdnica, Polska (Andrzej Bień, Adam Koźbial, Józef Daleszyński, Edward Chmiel, Józef Przybył, Czesław Pawlikowski, Czesław Matusiak).

Podnośnik poduch składanego układu tapicerskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podnośnika, która umożliwi prawidłową pracę podnośnika nawet mimo niedokładności wykonania czy późniejszego rozregulowania się w trakcie eksploatacji.



Podnośnik według wynalazku przystosowany jest do różnych układów tapicerskich składanych z trzech poduch (3, 5 i 6) ułożonych na dwóch wzajemnie w siebie wsuwanych ramach

nośnych (1 i 2), w tym dwóch poduch tylnych (5 i 6) ustawionych w oparciu. Podnośnik składa się z dwóch ramion (7 i 8) połączonych przegubem (9) i zamocowanych za pomocą zawiasów (10 i 11) odpowiednio - ramię przednie (7) do ramy wysuwnej (2) a ramię tylne (8) do ramy stałej (1).

Zawias przedni (10) i/lub zawias tylny (11) położony jest w pewnej odległości poniżej powierzchni nośnej ram (1 i 2), a długość ramion (7 i 8) jest tak dobrana, że przy maksymalnie wysuniętej ramie (2) zawiasy (10 i 11) i przegub (9) wyznaczają trójkąt skierowany wierzchołkiem przy przegubie (9) w górę. Przy składaniu układu ramę wsuwną (2) z poduchą siedzeniową (3) wsuwa się w ramę stałą (1) wówczas ramiona (7) i (8) z przegubem (9) wychylają się do góry i wypiętrzają poduchy oparciowe (5 i 6). (3 zastrzeżenia)

A47J

P. 209920

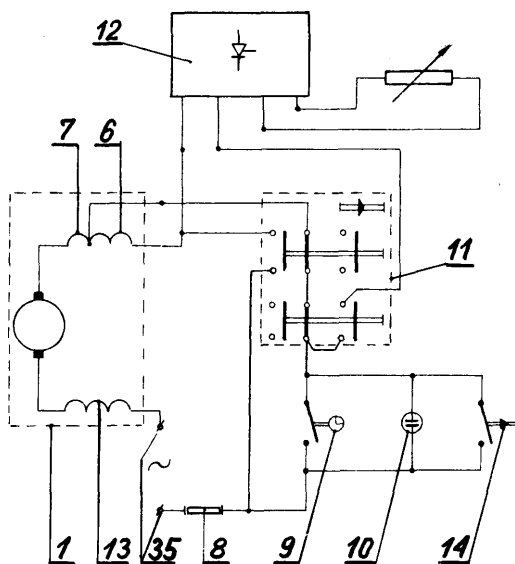
27.09.1978

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „Pre-dom-Prepol”, Niewiadów, Polska (Marek Jankowski, Henryk Sobański, Edward Sęk, Krzysztof Łozowski, Henryk Jatczak, Ryszard Jeż, Andrzej Mazurek, Wiesław Rożkowicz).

Elektryczny młynko-mikser z układem sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania i sygnalizacji do elektrycznego młynko-miksra wieloczynnościowego do sporządzania napojów, past, przecierów i mielenia artykułów nieoleistych.

Elektryczny młynko-mikser według wynalazku zaopatrzony jest w silnik dwubiegowy, który sterowany jest układem z sygnalizacją, gdzie szeregowo połączona jest cewka uzwojenia (13) silnika (1) z cewką uzwojenia (6 i 7) pierwszego biegu przez bezpiecznik przeciążeniowy zwłoczny (8) łącznik czasowy (9) i połączoną z nim równolegle lampkę (10) oraz łącznik przyciskowy (14) i połączoną z nim równolegle lampkę (10), przełącznik segmentowy współzależny (11) i tyrystorowy regulator napięcia (12). (4 zastrzeżenia)

A47J
A21B

P. 209970

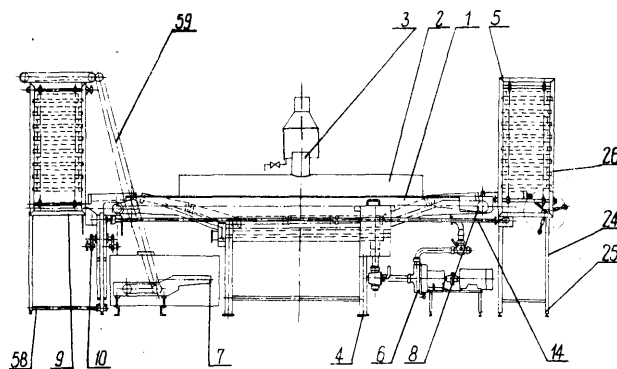
30.09.1978

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duszeńko, Paweł Połujanowski, Edward Reszka, Roman Góra, Mieczysław Szulakowski, Mieczysław Borczochowski, Leon Kaleta, Maciej Szulczyk, Kazimierz Kufel, Paweł Strehlau, Lech Strehlau, Mirosław Zieliński).

Smażalnia tacowa ryb i przetworów spożywczych o ruchu ciągłym

Smażalnia tacowa ryb i przetworów spożywczych o ruchu ciągłym ma znany przenośnik segmentowy taśmowy o ruchu

ciągłym, z napędem mechanicznym, osadzony w części roboczej we wnętrzu wanny smażalniczej, wypełnionej olejem smażalniczym i zaopatrzonej w urządzenie konwenkcyjnego podgrzewania oleju smażalniczego oraz wyciąg par i dymów oleju smażalniczego.



Smażalnia charakteryzuje się tym, iż składa się z wanny smażalniczej (1) z pokrywą (2) osadzoną w sztywnej ramie (4). Do części przedniej ramy jest umocowany zespół podajnika tac (5) a w części tylnej zespół podnośnika tac (9), które to zespoły uruchamiane są silnikiem hydraulicznym skokowym (10). Zespół napędu dosyłacza i wypychacza tac (59) umieszczony w podnośniku tac (9) oraz zespół przenośnika zaczepowego (8), umieszczony w wannie smażalniczej (1) są napędzane impulsatorem hydraulicznym ruchów cyklicznych (7), który wraz z silnikiem hydraulicznym skokowym (10) jest uruchamiany zespołem zasilacza hydraulicznego (11). Zawarty w wannie (1) olej smażalniczy jest utrzymywany w stałym zamkniętym obiegu pompą oleju gorącego (6) współpracującą okresowo z zespołem osadnika oleju smażalniczego (12) do którego z wanny (1) przetłaczany jest olej na czas czyszczenia smażalni. (6 zastrzeżeń)

A61B

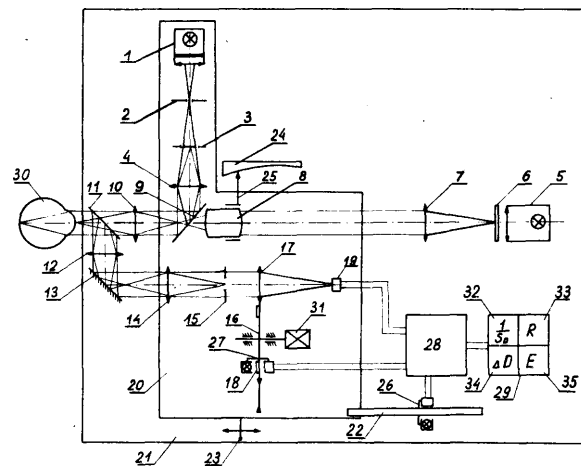
P. 211012

17.11.1978

Akademia Medyczna, Poznań Polska (Bolesław Kędzia, Jerzy Wrocławski, Bogdan Niedbała).

Sposób pomiaru refrakcji oka i układ do pomiaru refrakcji oka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia bieżącego śledzenia przez badającego stanu optycznego oka oraz określenia dynamicznych właściwości układu akomodacyjnego badanego oka.



Sposób pomiaru refrakcji oka, polegający na tym, że do badanego oka kieruje się wiązkę promieniowania niewidzialnego oraz wiązkę promieniowania widzialnego, przy czym obie te wiązki mają jednakową zbieżność, a wielkość refrakcji oka ustala się na podstawie różnicy pomiędzy tą zbieżnością, a zbieżnością wiązki promieniowania niewidzialnego wychodzącego z badane-

go oka po odbiciu od siatkówki według wynalazku polega na tym, że zbieżność wiązek wpadających do badanego oka zmienia się w czasie pomiaru w takim przedziale, który obejmuje co najmniej wiązki o zbieżności koniecznej do zogniskowania ich na siatkówce badanego oka przy minimalnym i maksymalnym wysiłku akomodacyjnego tego oka.

Układ do pomiaru refrakcji oka składający się z rzutnika promieniowania niewidzialnego, układu optycznego rzutującego obraz testu w przestrzeń przedmiotową badanego oka, fotoelektrycznego układu mierzącego zbieżność wiązki tego promieniowania niewidzialnego odbitego od siatkówki badanego oka, oraz układu elektronicznego przetwarzającego dane według wynalazku charakteryzuje się tym, że płaszczyzna obrazu przesłony (2) z rzutnika promieniowania niewidzialnego oraz płaszczyzna obrazu testu (6) z układu optycznego rzutującego ten obraz są nastawne wzdłuż osi badanego oka, przy czym pokrywają się one wzajemnie w każdym położeniu, a w układzie mierzącym zbieżność wiązki promieniowania niewidzialnego odbitego od siatkówki jest zainstalowany zestaw elementów optycznych (17) o różnej zdolności skupiającej, osadzonych w wirującej oprawie (16) i wprowadzanych kolejno w bieg tego promieniowania a fotodetektor (19) układu mierzącego zbieżność wiązki odbitej od siatkówki oka jest połączony z układem sygnalizującym położenie katowe oprawy (16), dla którego w danym jej obrocie sygnał otrzymany na fotodetektorze jest największy.

(2 zastrzeżenia)

A61M
A62B

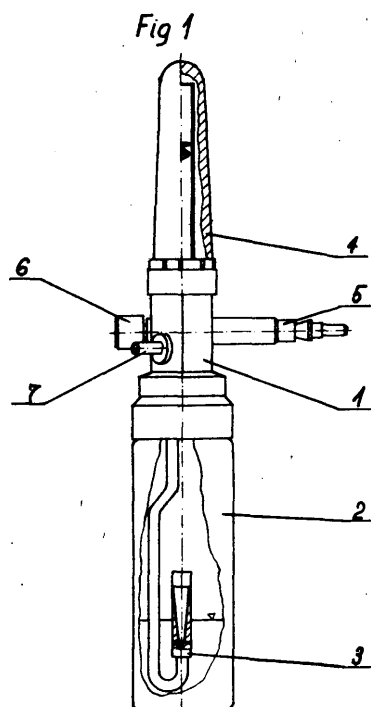
P.217160T

13.07.1979

Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Instal”, Rzeszów Polska (Andrzej Skarbek, Stefan Liszcz, Bogusław Madera, Krzysztof Czarnik).

Uniwersalny dozownik typ „Instal 79”
jako aparat do regulowania dozowania
i przepływu suchego lub uzdatnionego tlenu
stosowanego w instalacjach szpitalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia kompleksowej i bezpiecznej regulacji i dozowania przepływu suchego tlenu, oraz maksymalnego jego uzdatniania.



Dozownik według wynalazku zawiera element sterujący i nawilżający, umieszczony w komorze nawilżającej (2) w postaci dyszki dyspersyjnej (3), wbudowanej na drodze z rotametu (4)

do końcówki wylotowej (7), umożliwiający czynne nawilżanie dyspersyjne bez względu na wielkość i prędkość przepływu tlenu.

Urządzenie ma także element dokonujący upustu nadmiaru tlenu w formie rowka w obudowie tunelowej usytuowanego promieniowo do otworu końcówki wylotowej (7).

(2 zastrzeżenia)

A01N

P. 210920

13.11.1978

Instytut Ochrony Roślin, Poznań, Polska (Janusz Świętosławski, Krystyna Górecka, Jan Święch, Wiesława Iwona Pelczyńska, Jadwiga Doroz, Jolanta Pylińska, Zofia Plechan).

Środek do hormonizacji pomidorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka, który nie będzie wymagał stosowania wody destylowanej jako rozcieńczalnika.

Środek do hormonizacji pomidorów jest według wynalazku wodnym roztworem soli aminowych kwasu 2-naftoksyoctowego i polifosforanów metali alkalicznych lub amonu.

(1 zastrzeżenie)

A62C

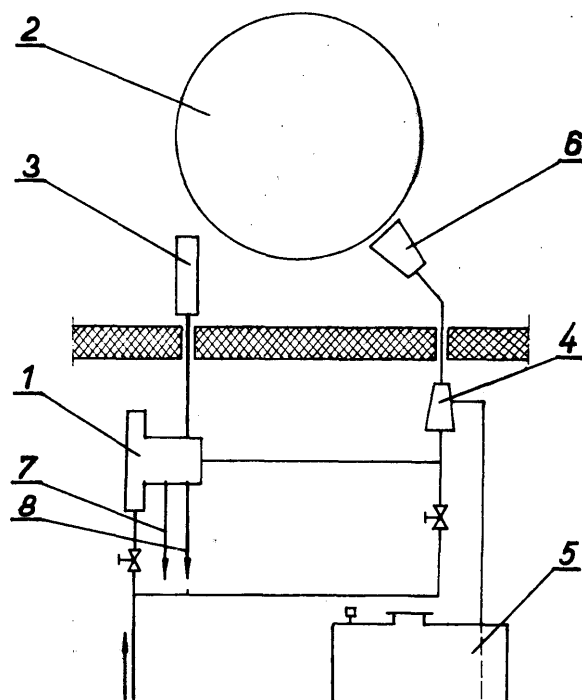
P. 209872

25.09.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Franciszek Krzempek, Alfred Niewiadomski, Ryszard Brudny, Teodor Mikula, Benedykt Hejna).

Stałe, samoczynne, pianowe urządzenie gaśnicze
do gaszenia pożarów w małych pomieszczeniach,
zwłaszcza w pomieszczeniach w wyrobiskach górniczych
do przechowywania olejów napędowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia charakteryzującego się prostotą konstrukcji oraz długotrwałym, niezawodnym działaniem.



Urządzenie ma zbiornik środka pianotwórczego (5) połączony z zasysaczem (4), do którego z jednej strony podłączony jest przewód doprowadzający z rurociągu przeciwpożarowego wodę a z drugiej przewód połączony z wytwornicą piany (6).

W przewód zasilający urządzenie w wodę zainstalowany

jest zawór odcinający (1) z hydraulicznym czujnikiem ciśnienia, do którego podłączony jest hydrauliczny czujnik temperatury (3), znajdujący się w pomieszczeniu chronionego obiektu (2), otwierający dopływ wody do zasysacza (4) w przypadku spadku ciśnienia wody w przewodzie hydraulicznego czujnika temperatury (3). Ponadto hydrauliczny czujnik ciśnienia zaworu odcinającego (1) ma przełącznik, z którego wyprowadzony jest przewód (7) do wyłącznika prądu elektrycznego, oraz przewód (8) do sygnalizacji świetlnej i akustycznej. (2 zastrzeżenia).

A62C

P. 210585

27.10.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Ryszard Głaz, Marian Wdowiarz, Zdzisław Mikłaszewicz)

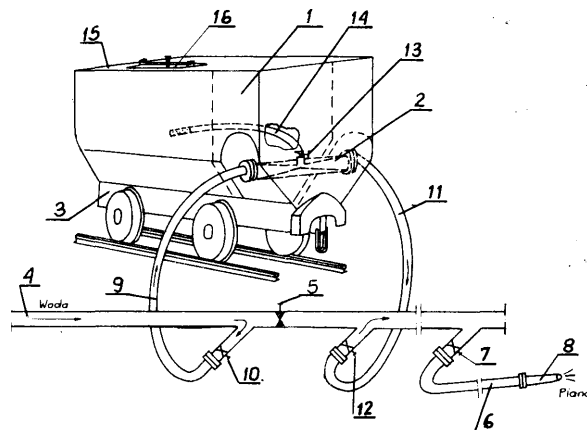
Sposób i urządzenie do gaszenia pożarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego transportu odczynnika gaszącego w butlach i zwiększenia skuteczności gaszenia pożaru.

Sposób według wynalazku polega na gaszeniu pożaru co najmniej jedną strugą roztworu wodnego odczynników pianotwórczych w sposób ciągły.

Urządzenie według wynalazku ma zbiornik (1), zlokalizowany na ruchomej ramie (3) oraz zasysacz liniowy (2). Wlot i wylot zasysacza liniowego (2) połączony jest rozłącznie z istniejącym rurociągiem przeciwpożarowym (4).

Roztwór wodny odczynników pianotwórczych dostarczony jest do miejsca zagrożonego pożarem rurociągiem przeciwpożarowym (4), skąd przewodem elastycznym (6) skierowany jest do miejsca pożaru. (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

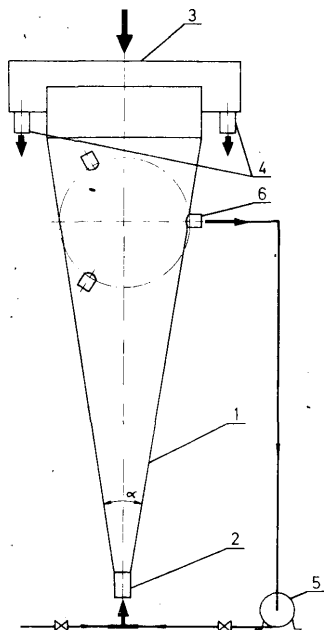
P. 209467

06.09.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Pikoń, Witold Niemiec).

Sposób i urządzenie do ekstrakcji składnika z ciała stałego, a zwłaszcza do ługowania siarczku baru ze spieku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu bez stosowania mechanicznych urządzeń mieszających.



Sposób według wynalazku polega na tym, że podaje się ciało stałe przez część zasypową (3) ekstraktora (1) w postaci stożka ściętego i jednocześnie króćcem dolotowym (2) płyn

ekstrakcyjny łącznie z odbieraną króćcem cyrkulacyjnym (6) częścią zawracaną przy pomocy pompy (5). Podawanie realizuje się z takim natężeniem, aby zachować równomierność przepływu zawiesiny poekstrakcyjnej w króćcach (4), natomiast stosunek ilości cieczy czystej do zawracania wynosi 1 : 50 do 1 : 1.

Urządzenie według wynalazku stanowi ekstraktor (1) o kształcie stożka ściętego, którego kąt rozwarcia $5^\circ < \alpha < 90^\circ$, wyposażony w dolnej części w króciec dolotowy (2) płynu ekstrakcyjnego. W górnej części ekstraktora znajduje się część zasypowa (3) ciała stałego i wylotowa (4) zawiesiny. Ekstraktor wyposażony jest także w króćce (6) służące do zawracania części zawiesiny przy pomocy pompy (5) z powrotem do wlotu (2). Odległość króćca (6) od wlotu (2) jest większa od 1/3 wysokości ekstraktora. (2 zastrzeżenia)

B01D

P. 209648

16.09.1978

Politechnika Wrocławska, Wrocław oraz Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Maksymilian Pająk, Waldemar Kowalski, Lechosław Gładek, Włodzimierz Montewski, Stanisława Ligenzowa, Stanisław Ligenza).

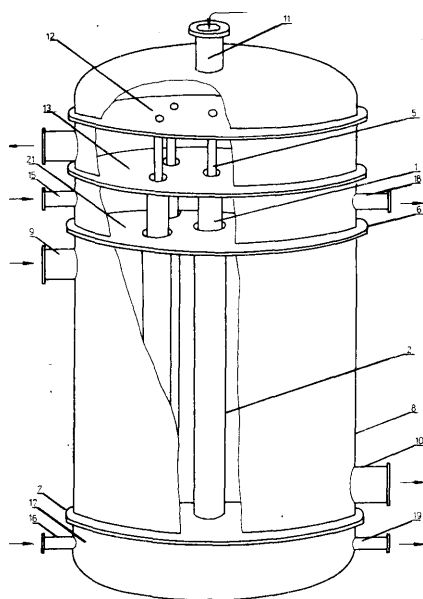
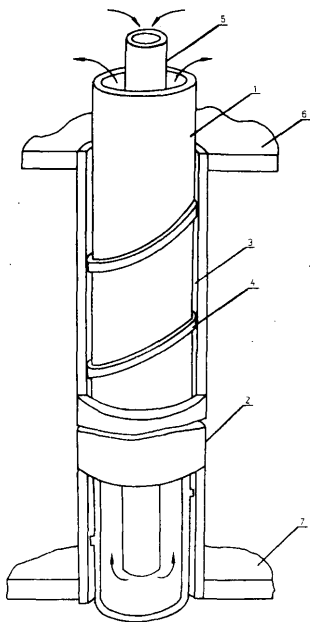
Urządzenie do termodyfuzyjnego rozdzielania ciekłych mieszanin

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do termodyfuzyjnego rozdzielania mieszanin, mające zastosowanie przy wydobywaniu związków chemicznych z surowców lub innych ciekłych mieszanin występujących w przemyśle chemicznym.

Urządzenie według wynalazku stanowi co najmniej jedna kolumna termodyfuzyjna która składa się z dwóch koncentrycznych rur, wewnętrznej rury (1) i zewnętrznej rury (2) pomiędzy którymi znajduje się szczelina operacyjna (3). Na zewnętrznej powierzchni rury wewnętrznej umieszczony jest spiralny występ (4). Służy on do utrzymania stałej szerokości szczeliny operacyjnej oraz powoduje zmniejszenie przemieszania wzdłużnego w kolumnie, a tym samym zwiększa jej zdolność rozdzielczą. W wewnętrznej rurze (1) umieszczona jest również współosiowo jeszcze jedna rura (5) tworząca razem rurkę Fielda. Służy ona

do doprowadzania czynnika ogrzewającego w celu utrzymania żądanej temperatury rury wewnętrznej. Zewnętrzna rura (2) umieszczona jest w sitowych dnach (6 i 7). Wszystkie kolumny termodyfuzyjne umieszczone są w jednym cylindrycznym płaszczu (8) łączącym sitowe dna (6 i 7). W płaszczu zamocowane są przewody (9 i 10) służące do doprowadzania i odprowadzania wody chłodzącej omywającej zewnętrzne rury (2). Z kolei czynnik ogrzewający doprowadzany jest przewodem (14).

Rozdzielana ciepla mieszanina doprowadzana jest przewodami (15) do górnej komory (16) i dolnej komory (17) połączonych szczelinami operacyjnymi również wypełnionych rozdzielaną mieszaniną. Gradient temperatury powoduje rozdział miesza-



niny w szczelinach operacyjnych. Jedne składniki gromadzą się w górnej komorze (16), natomiast inne w dolnej komorze (17) skąd są odprowadzane przewodami (18) oraz (19). Całe urządzenie termodyfuzyjne składa się z szeregowo-równoległe połączonych aparatów. Równoległe łączenie aparatów stosuje się w celu zwiększenia zdolności rozdzielczej całego urządzenia, natomiast szeregowo w celu zwiększenia przepustowości. Cyркуlację rozdzielanej mieszaniny pomiędzy aparatami zapewniają pompy (20). (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 209417

05.09.1978

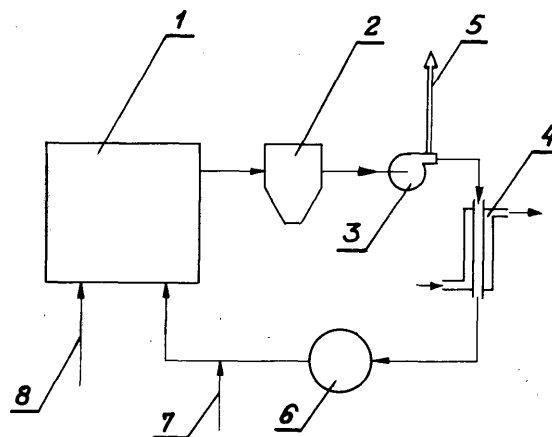
Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Jan Kapała, Edward Bayer, Lucjan Wypich).

Sposób odprowadzania gazów odlotowych z procesów technologicznych i układ instalacji do odprowadzania gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia emisji szkodliwego gazu do atmosfery oraz odzyskania ciepła zawartego w gazach odlotowych.

Sposób odprowadzania gazów polega na tym, że gorący gaz odlotowy wydzielony w procesie technologicznym o zawartości powyżej 2% CO_2 , poniżej 21% O_2 oraz tlenku węgla, dwutlenku siarki, tlenków azotu, niższych węglowodorów pyłu i innych zanieczyszczeń poddaje się odpylaniu, po czym podgrzewa się do temperatury 1000°C. Następnie poddaje się redukcji do tlenku węgla i tak przygotowany gaz zwraca się do procesu technologicznego jako wzbogacone powietrze dmuchu. Nadmiar odpylonego gazu wydala się na zewnątrz.

Układ instalacji do odprowadzania gazów odlotowych z urządzenia technologicznego bądź energetycznego, stanowi obieg zamknięty zawierający połączone bezpośrednio z urządzeniem technologicznym bądź energetycznym odpylające urządzenie (2) oraz urządzenie redukcyjne (6) połączone poprzez wentylator (3) i nagrzewnice (4). (2 zastrzeżenia)



B01D

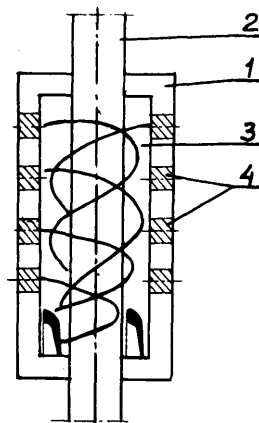
P. 209934

28.09.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Zygmunt Kolenda, Stefan Guzowski, Jakub Sozański, Józef Sajdok, Janusz Donizak, Andrzej Ziembka).

Piec rektyfikacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pieca, w którym spalanie prowadzone jest przy współczynniku nadmiaru powietrza zbliżonym do 1.



Piec rektyfikacyjny składa się z obudowy (1) oraz z kolumny rektyfikacyjnej (2), której zewnętrzne ściany tworzą wraz z wewnętrzną ścianą obudowy (1) komorę ogniową (3). W obudowie (1) na wybranych poziomach, naprzeciw dłuższych boków półki kolumny (2), zamontowanych jest jeden lub więcej palników (4).

(1 zastrzeżenie)

B01D

P. 209944

29.09.1978

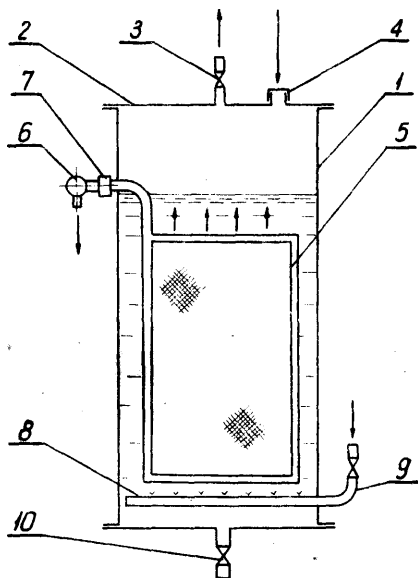
Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa Polska (Józef Kabała).

Filtr próżniowo-ciśnieniowy

Filtr próżniowo-ciśnieniowy według wynalazku jest zbudowany w ten sposób, że w zamkniętym pionowym zbiorniku (1) w postaci prostopadłościanu bądź cylindra są umieszczone, równolegle ustawione w małych odległościach płyty filtrujące (5), pomiędzy którymi na dnie zbiornika (1) znajdują się dysze (8) przez które jest doprowadzany sprężony czynnik gazowy, najczęściej powietrze powodując wzrost ciśnienia i filtrację mieszaniny lub jej przemywanie oraz burzliwy przepływ pomiędzy płytami filtrującymi (5). Dzięki temu jest ciągle usuwany osad tworzący się na powierzchniach filtracyjnych.

Filtr jest przeznaczony głównie do filtracji lub zagęszczania trudno-filtrujących się rozcieńczonych zawiesin i intensywnego przemywania znajdujących się w nich osadów.

(1 zastrzeżenie)



B01D

P. 210002

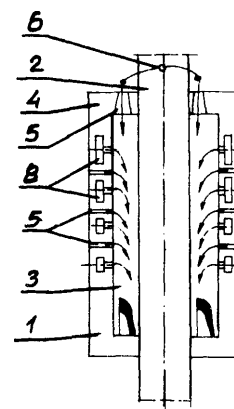
29.09.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Zygmunt Kolenda, Stefan Guzowski, Jakub Sozański, Józef Sajdok, Janusz Donizak, Andrzej Ziemia).

Piec rektyfikacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania pieca rektyfikacyjnego z bardziej równomiernym rozproszaniem paliwa oraz równomiernym nagrzaniem kolumny.

Piec rektyfikacyjny charakteryzuje się tym, że w sklepieniu (4) oraz w kilku poziomach w pionowych ścianach obudowy (1) komory ogniowej (3), wzdłuż każdego dłuższego boku półki kolumny (2) ma po 2 do 10 dysz strumieniowych (5), w każdym rzędzie, sprzęgniętych z ciśnieniowym przewodem paliwowym (6). Dysze (5) są tak usytuowane aby strumień paliw przypadał w odległości 15 do 40 cm od ściany kolumny (2). W pionowych ścianach obudowy (1) komory (3) jest na kilku poziomach usytuowane doprowadzenie powietrza (8). (3 zastrzeżenia)



B01D

P. 210007

29.09.1978

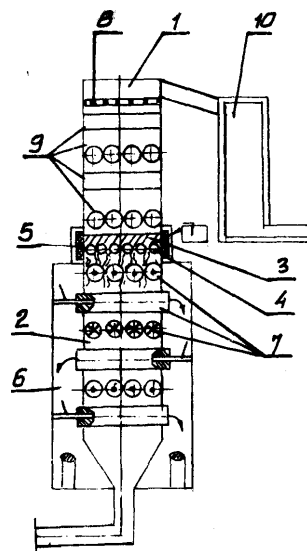
C22B

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków Polska (Henryk Fik, Zygmunt Kolenda, Stefan Guzowski, Jakub Sozański, Franciszek Sierori).

Kolumna rektyfikacyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności cieplnej oraz żywotności kolumny. Kolumna rektyfikacyjna jest podzielona na dwie części, z których górna część nieogrzewana (1) jest oddzielona od części dolnej ogrzewanej (2) skrzynką nadawczą (3), której dno tworzy zespół rur (4). Dookoła skrzynki (3) jest usytuowany boczny ceramiczny (5), umożliwiający przepływ par z pominięciem skrzynki nadawczej (3). W obudowie ceramicznej (6) części ogrzewanej (2) jest osadzona kilka rzędów rur promieniujących (7) zaś w części nieogrzewanej (1) jest osadzona kratownica oraz kilka rzędów rur (9). Kolumna według wynalazku ma zastosowanie przy rektyfikacji cynku.

(1 zastrzeżenie)

B01D
G05D

P. 210067

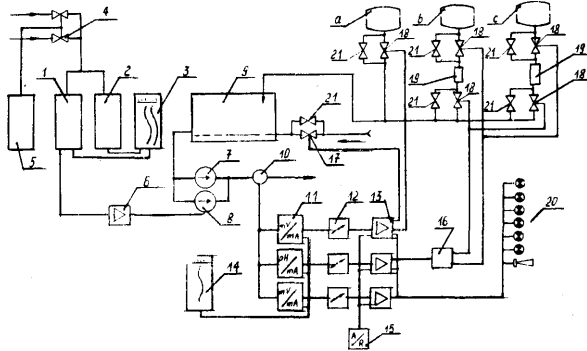
03.10.1978

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Ryszard Ancerowicz, Wiktor Grams, Józef Banasiak, Wojciech Pietkiewicz, Paweł Starostka).

Urządzenie do automatycznego sterowania procesem oczyszczania powietrza z gazów siarkowych metodą absorpcji i utleniania w kąpeli

Urządzenie do automatycznego sterowania procesem oczyszczania powietrza odlotowego z gazów siarkowych w pos-

taci dwusiarczku węgla i siarkowodoru przy zastosowaniu metody absorpcji i utleniania tych gazów w kąpieli zawierającej układ redoks, składa się z układu do ciągłej kontroli zawartości gazów siarkowych w powietrzu, który stanowi zespół elektromagnetycznych zaworów (4) sterowanych przełącznikiem czasowym (5) i które mają połączenie z punktami poboru próbek powiet-



rza na wlocie i na wylocie wieży lub wież absorpcyjnych i z analizatorami: dwusiarczku węgla (1) i siarkowodoru (2), przy czym analizator (1) dwusiarczku węgla steruje pracą dodatkowej pompy (8) poddającej kapiel z basenu (9) do wież absorpcyjnych oraz z układu do ciągłej kontroli parametrów kapieli, składającego się z wieloelektrodowej głowicy (10) włączonej w obieg kapieli i sterującej zespołem pH-metrów (11), które poprzez nastawniki (12) wielkości zadanych sterują zaworami (18) zbiorników składników kapieli i dodatkowym zaworem (17) dopływu powietrza utleniającego kapiel w basenie (9).

Dla zabezpieczenia ciągłości pracy urządzenia w przypadku np. awarii automatyki układu kontroli parametrów kapieli, układ ten wyposażony jest dodatkowo w tablicę (20) świetlno-akustyczną. Której uruchomienie następuje za pomocą przełącznika (15). (2 zastrzeżenia)

B01D

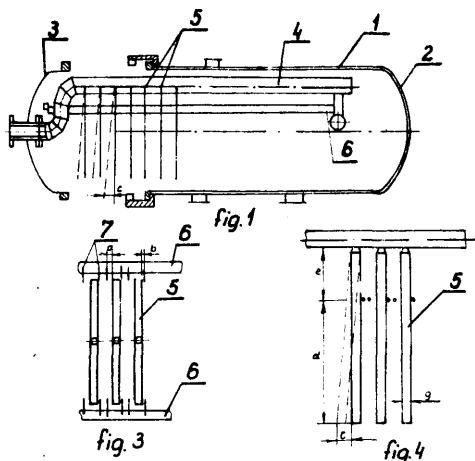
P. 210069

03.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBFA”, Kraków, Polska (Tadeusz Kowalczyk, Eugeniusz Małarenko, Jacek Nowoćki, Andrzej Radwański, Janusz Lereh).

Filtr ciśnieniowy płytowy, poziomy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego zrzucania osadu z powierzchni płyt filtracyjnych.



Filtr ciśnieniowy płytowy poziomy, składający się z cylindrycznego zbiornika zamkniętego dwoma dennicami, stałą i ruchomą, z płyt filtracyjnych i kolektora, charakteryzuje się tym, że po obu bokach płyt filtracyjnych (5) są umieszczone prowadnice (6) wyposażone w płytki dystansowe (7). Prowadnice są umieszczone w ten sposób, aby wymiar (e) stanowiący

odległość prowadnicy od kolektora umieszczonego w górnej części zbiornika w stosunku do wymiaru (d) - stanowiącego odległość pomiędzy prowadnicą i końcem płyty pozostawał w następującej zależności $e/d = 0,3 : 0,95$.

Płytki dystansowe znajdujące się na prowadnicach są umieszczone w ten sposób, aby suma wymiarów (a) stanowiąca odległość pomiędzy płytą dystansową a powierzchnią płyty filtracyjnej oraz wymiar (b) stanowiący odległość między drugą powierzchnią płyty filtracyjnej a następną płytą dystansową pozostawała w następującej zależności $a + b = (0,8 \text{ do } 0,84) g$, gdzie g jest grubością płyty filtracyjnej, a najkorzystniej $a + b = (0,2 \text{ do } 0,65) g$. (2 zastrzeżenia)

B01D

P. 215865 T

24.05.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Małgorzata Ferster, Emanuel Rusin).

Sposób filtracji surowych ekstraktów węglowych z materiałem pomocniczym w procesie upłynniania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów stosowania materiałów pomocniczych do filtracji surowych ekstraktów węglowych, przy możliwie maksymalnym podwyższeniu szybkości filtracji i żywotności przegród.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem jako materiału pomocniczego półkoks z wytłewania placzka filtracyjnego do temperatury $650-800^{\circ}\text{C}$, przy czym półkoks rozdrabnia się do uziarnienia $0-300 \mu\text{m}$ i nanosi na filtracyjną przegrodę w postaci ochronnej warstwy o grubości $0,5-3 \text{ cm}$ oraz /lub dodaje w ilości $0,1-3\%$ do filtrowanego surowego ekstraktu węglowego. (2 zastrzeżenia)

B01D

P. 215913 T

28.05.1979

Uniwersytet Wrocławski im. Bolesława Bieruta, Wrocław, Polska (Teofil Mikulski, Henryk Gołka, Bogusława Jeżowska-Trzebiatowska, Aleksandra Lipińska, Anna Kwiecińska, Barbara Czermak-Kos, Daniela Chwołka-Żurak, Anna Bojanowska).

Sposób usuwania związków bitumicznych z roztworu sorpcyjnego, zawierającego ren

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu oczyszczania roztworu sorpcyjnego od substancji utrudniających dalszą przeróbkę na drodze wymiany jonowej. Sposób usuwania związków bitumicznych z roztworu sorpcyjnego zawierającego ren, otrzymywanego w wyniku ługowania pyłów wtórnych pochodzących z hutnictwa miedzi, polega na tym, że roztwór oczyszcza się poprzez utlenianie w obecności kwasu i jonów Fe^{3+} za pomocą nadtlenu wodoru w temperaturze $50-100^{\circ}\text{C}$ i po utlenieniu roztwór neutralizuje się do pH od 6,8 do 7,2, a następnie poddaje sączeniu. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 217193

18.07.1979

Pierwszeństwo: 18.07.1978 - Francja (nr 78/21221)

Societ Sucriere d'Etudes et de Conseils, Tirlemont, Belgia oraz Fives - Cail Babcock, Paryż, Francja.

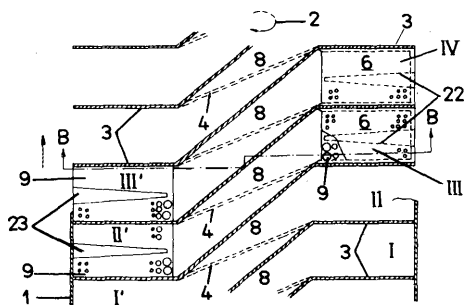
Urządzenie obrotowe do płukania i ekstrakcji w przeciwnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia układu do rozdzielania cieczy.

Urządzenie obrotowe do płukania i ekstrakcji w przeciwnie, za pomocą cieczy, produktów tworzących część materiałów stałych, jest utworzone przez poziomy cylinder (1)

podzielony na przedziały i komory i zawiera układ do rozdzielania cieczy, który jest utworzony przez blachę (9) umieszczoną przed wlotem cieczy do przedziału, która to blacha (9) zawiera otwór (22), do brzegów którego jest dołączony występ (23) wystający do wnętrza przedziału. Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie w cukrownictwie.

(5 zastrzeżeń)

B01F
C11D

P. 210024

02.10.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Józef Gibas, Kazimierz Pyżalski, Gerard Bekierz, Franciszek Brzuchacz, Sylwester Chybowski, Wiesław Szelejewski, Krzysztof Rogowski).

Sposób wytwarzania niejonowych substancji powierzchniowo-czynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii otrzymywania niejonowych substancji powierzchniowo-czynnych stosowanych jako surowce do produkcji emulgatorów oraz środków myjących i piorących.

Sposób według wynalazku polega na oksyetylowaniu nienasyconych alkoholi tłuszczowych pochodzenia roślinnego w reaktorze ciśnieniowym w temperaturze 140-170°C, przy stosowaniu wodorotlenku sodu jako katalizatora i nienasyconych alkoholi o łańcuchu węglowodorowym $C_{14} - C_{22}$ zawierających 6-9% wagowych węglowodorów, przy czym alkohole te zostały otrzymane z nienasyconych kwasów tłuszczowych C_{22-24} pochodzenia roślinnego zaś na 1 mol alkoholu stosuje się 3-20 moli tlenu etylenu. (1 zastrzeżenie)

B01F

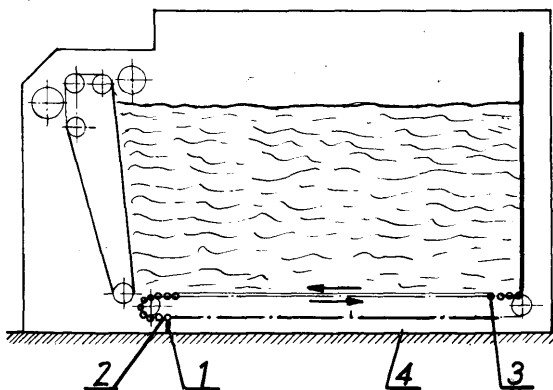
P. 210119

05.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Bronisław Forystarz, Ryszard Myśliwiec).

Urządzenie do samoczynnego wygarniania surowca spod komory mieszalniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznego wygarniania zwiększenia wydajności maszyny oraz poprawy warunków bezpieczeństwa pracy oraz przeciwpożarowych.



Urządzenie do samoczynnego wygarniania surowca spod komory mieszalniczej charakteryzuje się tym, że stanowi go zgarniacz (1) zamocowany do szczebla (2) transportera (3) w jego dolnej części. Zgarniacz ten ma postać płaskiego, najkorzystniej elastycznego elementu o długości równej szerokości roboczej komory mieszalniczej, którego dolna krawędź styka się z podłożem (4). (1 zastrzeżenie)

B01F

P. 215601 T

14.05.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Rokita, Józef Kapica, Stanisław Matyja).

Sposób ciągłego mieszania cieczy

Sposób ciągłego mieszania dwóch lub więcej cieczy polega na wprowadzeniu dwóch lub więcej strumieni cieczy do króćca dopływowego pompy o swobodnym przepływie, korzystnie współosiowo przy czym wymieszanie cieczy następuje w trakcie przepływu przez pompę. Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym, spożywczym i pokrewnych. (1 zastrzeżenie)

B01J

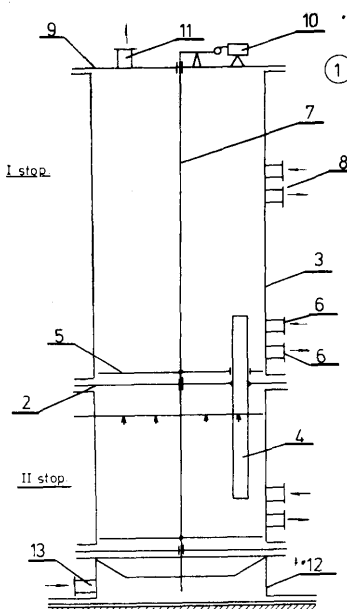
P. 209582

14.09.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Michał Dyczewski, Edward Grzywa, Leopold Haczek, Leszek Mynarz, Grażyna Baran, Zenon Korgol).

Urządzenie do fluidyzacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia procesów z proszkami znajdującymi się przejściowo lub stale w zetknięciu z fazą ciekłą powodującą zbrzydlanie się fazy stałej złoża.



Urządzenie do fluidyzacji według wynalazku składa się z co najmniej jednego stopnia, na który składa się półka sitowa (2), przewód przesypowy proszku (4), stanowiący zamknięcie dla gazu przepływającego w przeciwnym kierunku z ciałem stałym oraz płaskiego lub spiralnego elementu wibrującego (5) umieszczonego równolegle do półki sitowej (2), umocowanego na wale wibratora (7) na wysokości średniego zasięgu strugi w kształcie stożka.

Element wibrujący ma otwory o zróżnicowanej średnicy zajmujące nie więcej niż 50% powierzchni elementu. Urządzenie może być stosowane do suszenia, segregacji, oziębienia, granulacji i rozdrabniania materiałów sypkich. (3 zastrzeżenia)

B01J

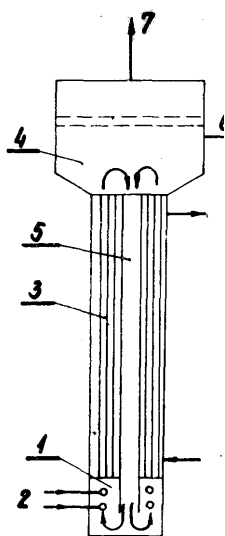
P. 209881

27.09.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zdzisław Ozimkiewicz, Tomasz Paprocki, Józef Życzyński, Stanisław Mączyński).

Autocykluacyjny reaktor rurowy

Przedmiotem wynalazku jest autocykluacyjny reaktor rurowy przeznaczony do prowadzenia w nim reakcji chemicznych w fazie ciekłej, podczas których wywiązują się znaczne ilości ciepła lub jednocześnie ciepła i gazów, a korodujące media oraz powstające gazy utrudniają zastosowanie cyrkulacji pompami w celu utrzymania określonej temperatury reakcji. Autocykluacyjny reaktor rurowy do prowadzenia reakcji chemicznych w fazie ciekłej, składa się z wiązki rur reakcyjnych (3) wprowadzonych u góry w poszerzoną przestrzeń odgazowania (4) zaopatrzoną w rurę odprowadzającą gazy (7) i rurę odprowadzającą mieszaninę poreakcyjną (6), a od dołu połączonych z komorą mieszania (1) zaopatrzoną w urządzenia mieszająco-rozdrabniające (2), których wyloty znajdują się w oddaleniu od siebie i jednej lub więcej rur spływowych (5), wewnątrz lub na zewnątrz reaktora. (5 zastrzeżeń)



B01J

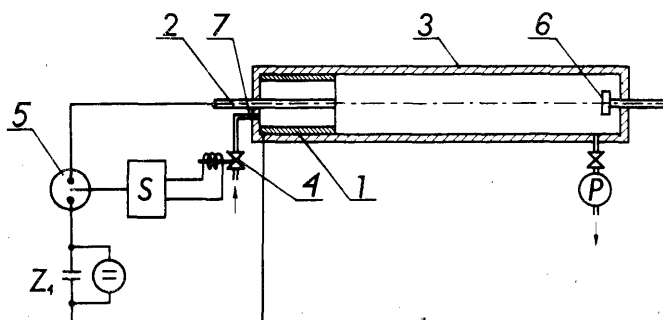
P. 209984

30.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Sokołowski, Aleksandra Sokołowska, Zygmunt Romanowski, Alicja Mazurek-Rysek, Andrzej Michalski, Bożena Gokili).

Urządzenie do otrzymywania trudnotopliwych materiałów w postaci drobnokrystalicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego stałe uzupełnianie zużywającej się elektrody oraz umożliwiające uzyskanie większych prędkości plazmy.



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie elektrody (1 i 2) usytuowane równolegle

względem siebie, przy czym jedna z elektrod (2) ma postać pręta, zaś druga z elektrod (1) ma postać wydrążonego walca. (1 zastrzeżenie)

B01J

P. 210178

09.10.1978

UOP Inc., Des Plaines, St. Zjedn. Ameryki (George J. Czajkowski, Frank Stolf).

Sposób rozruchu procesu konwersji węglowodorów w reaktorze o złożu ruchomym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu rozruchu reaktora z ruchomym złożem, zwłaszcza przy przerobie strumienia zasilającego w fazie ciekłej, w którym problemy związane z odbiorem katalizatora są zmniejszone do minimum.

Sposób rozruchu procesów konwersji węglowodorów w reaktorze o złożu ruchomym polega na tym, że reaktor wprowadza się do ruchu z pełną wydajnością wówczas, gdy zawiera mniej katalizatora niż wynosi pełny jego wsad. Następnie w trakcie przerobu węglowodorów katalizator dodaje się z przerwami do reaktora i jednocześnie odbiera się go z reaktora z szybkością mniejszą niż szybkość dodawania, a postępuje się tak dopóty, aż zostanie wypełniona objętość retencyjna katalizatora w reaktorze, po czym obie szybkości dodawania i odbierania katalizatora wyrównuje się.

Sposób ten jest szczególnie przydatny przy uwodornianiu olefin, odsiarczaniu frakcji ropy naftowej i przy upłynnianiu węgla. (7 zastrzeżeń)

B03B

P. 209447 T

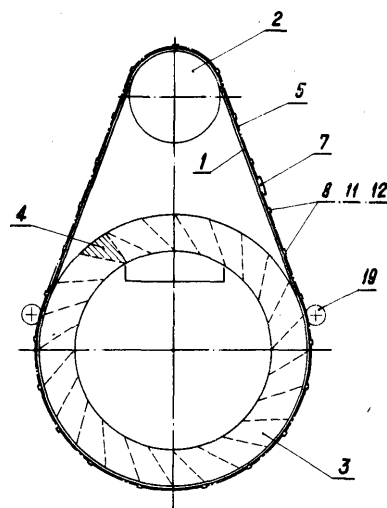
05.09.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zygmunt Gutowski, Stefan Sorek, Roman Tkaczyk, Ireneusz Ratajczak).

Urządzenie bębnowe do wzbogacania minerałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, którego taśma nie ulega szybkiemu i nadmiernemu wyciąganiu.

Urządzenie bębnowe według wynalazku ma zbiornik wypełniony mieszaniną cieczy z rozdrobnionym minerałem. W zbiorniku tym znajduje się koło (3) wynoszące tonącą frakcję (4), zawieszona na gumowej taśmie (1) opasującej napędowy bęben (2) umieszczony ponad zbiornikiem.



Na gumowej taśmie (1) nałożony jest zespół nośnych lin (5), których końce umieszczone są w sworzniach zamków (7). Nośna lin (5) jest przymocowana do taśmy (1) za pomocą stalowych zaczepów (8) uchwytów (11) i nakładek (12). Zaczepy i uchwyty (11) wbite są w taśmę (1) za pomocą kołców, a nakładka (12) jest przywulkanizowana do taśmy (1). (4 zastrzeżenia)

B04C

P. 209957

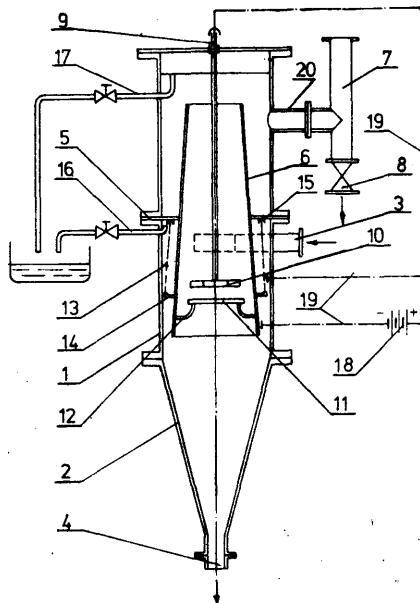
28.09.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPROHUT”
Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Mieczysław Panz,
Michalina Panz).

Elektrohydrocyklon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji cyklonu umożliwiającej oczyszczanie cieczy zarówno z części stałych jak i olejów i tłuszczów.

Elektrohydrocyklon mający część cylindryczną (1) oraz poniżej część stożkową (2) ze szlamową dyszą (4) i stycznie skierowany do części cylindrycznej króćce (20) nadawy, a także mający wewnątrz części cylindrycznej stożkową wstawkę (6), ma w cylindrycznej części (1) poprzeczną przeponę (5) przez którą przechodzi stożkowa wstawka (6) mająca u dołu, wewnątrz osadzony na wspornikach (12), talerz (11) oraz nieco powyżej tego talerza (11) elektrodowe sito (10) zawieszone na elektrodzie (9), przy czym u dołu przepony (5) ma izolacyjny pierścień (15) dla osadzenia w nim otaczającej stożkową wstawkę (6) siatki (13), zaś elektroda (9) i połączone z nią sito (10) oraz siatka (13) połączone są z plusem źródła stałego prądu a stożkową wstawką (6) oraz talerz (11), są połączone z minusem tegoż źródła (18) prądu stałego.



Elektroda (9) sito (10) i siatka (13) połączone z biegunem dodatnim, są wykonane najlepiej z żelaza, a stożkowa wstawka (6) i talerz (11) połączone z biegunem ujemnym źródła (18) stałego napięcia, są wykonane najlepiej z aluminium. Elektrohydrocyklon ma dwa odpływy tłuszczów jeden odpływ (16) umieszczony pod przeponą (5), a drugi (17) powyżej wylotowego króćca (20) cieczy oczyszczonej. (5 zastrzeżeń)

B07B

P. 210672

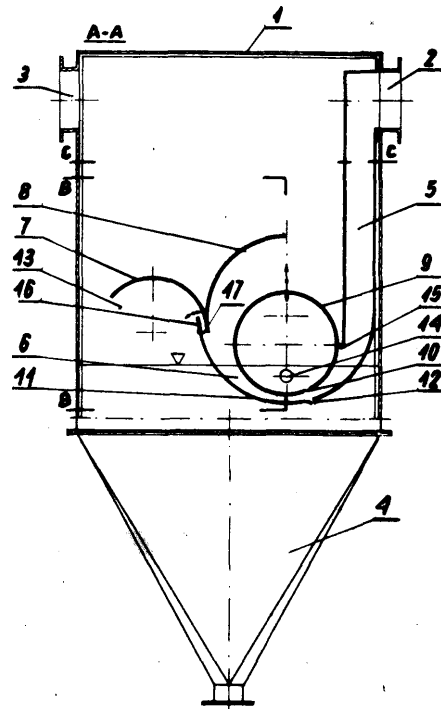
02.11.1978

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Zbigniew Gawęda).

Odśrodkowy odpylacz mokry ze zwężką Venturiego o przekroju prostokątnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania płynnej regulacji prędkości przepływu gazów. Odpylacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że zakrzywioną zwężkę (6) Venturiego tworzą pionowo przesuwany walec (9) przelotowy o promieniu r_1 i powierzchnia (11) półwalcowa o promieniu $r_2 > r_1$ wyposażone w szczeliny (10, 12) wzdłużne i umieszczone między dwiema

równoległymi płytami (13) pionowymi, wyposażonymi w otwory (14). W przestrzeni między wymienionymi płytami (13) umieszczone jest także przedłużenie zwężki stanowiące odkraplacz w postaci dwóch wycinków wzdłużnych walca (7, 8) o krzywiznach biegnących w odwrotnym kierunku i połączonych ze sobą krawędziami wzdłużnymi korespondującymi z przepustnicą (16) stanowiącą zakończenie powierzchni (11) półwalcowej. (1 zastrzeżenie)



B08B

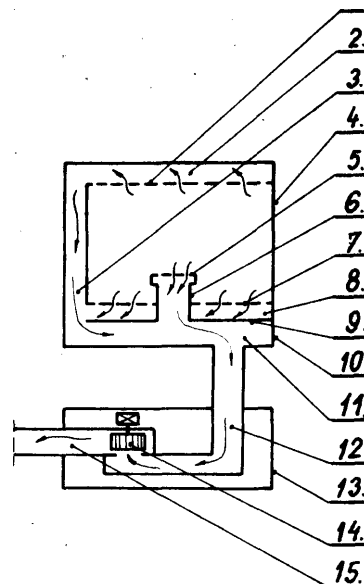
P. 209429

05.09.1978

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Promet”, Łódź, Polska (Stefan Workert, Ewa Różańska).

Stół do usuwania plam

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji komory odsysającej stołu do usuwania plam na odzież, zapewniającej usuwanie oparów z całej objętości komory z maksymalną skutecznością.



Stół według wynalazku składa się z komory odsysającej (4) osadzonej na rurze (12) umocowanej w korpusie (13). Komora odsysająca (4) ma w górnej części górny zbiornik odsysający

(2), a w dolnej części dolny zbiornik odsysający (10) z głowicą czyszczącą (6), przedzielony przegrodą (9) na część górną (8) i część dolną (11). Zbiornik górny (2) połączony jest ze zbiornikiem dolnym (10) kanałem (3). Dolna część (11) zbiornika (10) łączy się z wentylatorem (14) umocowanym w korpusie (13) poprzez rurę (12). Głowica czyszcząca (6) osadzona jest na przegrodzie (9) i połączona z dolną częścią (11) zbiornika (10).
(1 zastrzeżenie)

B21B**P. 210148**

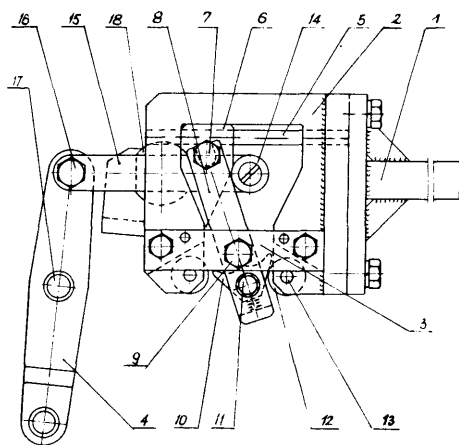
09.12.1978

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Binstal”, Bydgoszcz, Polska (Marian Wygonowski).

Mechanizm służący do przestawiania ruchu roboczego narzędzia

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie mechanizmu eliminującego konieczność ciągłej regulacji skoku przestawienia noża w zależności od grubości blachy oraz zawadności pracy sprężła w zależności od rodzaju i wielkości występujących zanieczyszczeń.

Mechanizm do przestawiania ruchu roboczego narzędzia, zwłaszcza noża gilotyny w celu wykonywania nacięć przestawnych, ma jarzmo (5) zakończone rolką obrotową (14), która oddziałuje na przerzutnik (10) osadzony obrotowo na ramieniu przestawnym (8) w ten sposób, że tworzy ramię z osią obrotu ramienia przestawnego (8) i na przesuwkę (6) o ścianach bocznych ze sobą zbieżnych.
(1 zastrzeżenie)

**B21C****P. 210051**

02.10.1978

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Henryk Orzechowski, Stefan Widanka, Stanisław Machalica).

Sposób wytwarzania rur z brązów cynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie rur o różnych średnicach przy różnych grubościach ścianek.

Sposób wytwarzania rur z brązów cynowych o zawartości cyny powyżej 6%, zwłaszcza rur o grubościach ścianki powyżej 2,5 mm, polega na tym, że odlewa się tuleję grubościenną, którą homogenizuje się w temperaturze 600°–800°C w czasie 1 do 4 godzin, po czym poddaje się ją ciągnięciu do wydłużenia 1,3 do 2,0 przy jednostkowych wydłużeniach 1,05 do 1,2, a następnie wyważa się w temperaturze 550°–700°C przez okres 1 do 3 godzin i ponownie poddaje się ciągnięciu do wydłużenia 1,25 do 1,8 przy jednostkowych wydłużeniach 1,05 do 1,3.
(2 zastrzeżenia)

B21D**P. 209899**

26.09.1978

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel” im. F. Dzierżyńskiego Wrocław, Polska (Julian Zych).

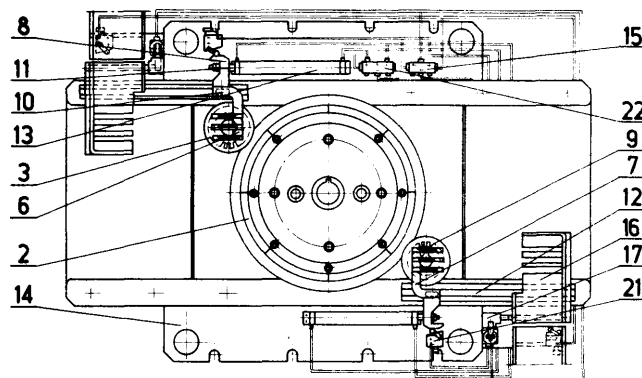
Urządzenie do wykrawania z taśmy, odbioru i segregowania elementów o obrysie kołowym, zwłaszcza blach maszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia wykorzystanie pełnowartościowych odpadów blach przy jednoczesnym skróceniu czasu pracy.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w potrójny układ narzędzi tnących zestawiony z matrycy i stempla (2) oraz dwóch wymiennych wykrojników dodatkowych (3) usytuowanych poprzecznie do osi symetrii po obu stronach znanego wykrojnika, do jednoczesnego wykrawania jednego elementu o średnicy większej oraz dwóch elementów mniejszych, ponadto ma zabieraki (6) zamontowane w części dolnej, przystosowane do odbierania elementów mniejszych oraz zrzutniki (16) służące do zdejmowania tych elementów z zabieraków (6).

Zabieraki (6) są wyposażone w magnesy stałe (9), a ich ramiona (7) zaopatrzone w łożyska toczne (10) są przymocowane do tłoka (11) wykonującego ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż listew prowadzących (12), przy czym tłok (11) jest sterowany zaworem sterującym (15).

Zrzutniki (16) są zamocowane obrotowo w tulejkach (17) przy pomocy dźwigni i przemieszczane za pośrednictwem tłoczka umieszczonego w cylindrze przy czym ich ruch wychyłowy powodują zawory pomocnicze (21) sterujące zawór rozdzielający (22).
(3 zastrzeżenia)

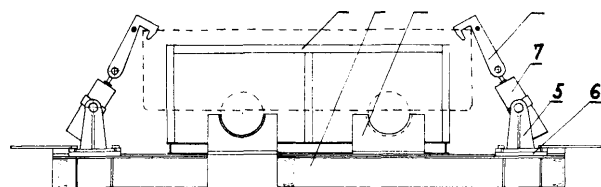
**B21D****P. 210008**

29.09.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Jan Jaskólecki, Ernest Lang, Marian Małachowski, Sykstus Słania).

Urządzenie do prostowania zwichrowanych wozów kopalnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego doprowadzenie zwichrowanej skrzyni wozu kopalnianego do pierwotnego kształtu.



Urządzenie przeznaczone do prostowania zwichrowanych wozów stosowanych w podziemiach kopalń do przewozu urobku, charakteryzuje się tym, że ma ramową konstrukcję nośną (1) wyposażoną w dwa toki szyn, na których są umieszczone gniazda (2) dla kół prostowanego wozu kopalnianego, poza tym na obu końcach tej konstrukcji, na obrotowo zabudowanych wspornikach (5), są zamocowane przegubowo hydrauliczne si-

łowniki (7), przy czym **wysuwniki** siłowników (7) są zaopatrzone w hakowe zaczepy (8) połączone za pomocą sworzni z tymi **wysuwnikami**.
(1 zastrzeżenie)

B21D

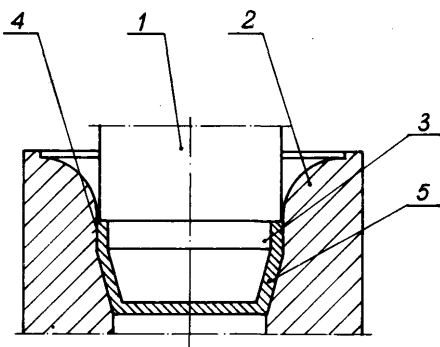
P. 215454 T

03.05.1979

Fabryka Łożysk Tocznych im. Mariana Buczka, Kraśnik, Polska (Marian Niezgoda, Czesław Mucha).

Narzędzia do tłoczenia naczyń stożkowych zwłaszcza koszy dla łożysk stożkowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zaprojektowanie i wykonanie stempla i matrycy umożliwiających wykonanie wytłoczki o odpowiedniej wysokości równej na całym obwodzie. Narzędzia według wynalazku składają się ze stempla (1), który ma podcięcie walcowe (3) i matrycy (2), która ma część cylindryczną (4).
(1 zastrzeżenie)

B21D
F16L

P. 218294

12.09.1978

Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska (Mieczysław Oleksy).

Urządzenie automatyczne do gięcia odcinków technologicznych rur

Urządzenie automatyczne do gięcia odcinków rur mające napęd pneumatyczny i automatyczne sterowanie pneumatyczne z dodatkowym sterowaniem ręcznym, charakteryzuje się tym, że na tulejach (13) wahaczy (3) zginających osadzone na wielowypustach koła zębate (19) zazębiające się z dwustronnymi niezależnymi zębatkami (20), które napędzane wspólnym kołem zębatym (21), osadzonym obrotowo, luźno w suwaku (22) połączonym z siłownikiem pneumatycznym (24), a w tulejach

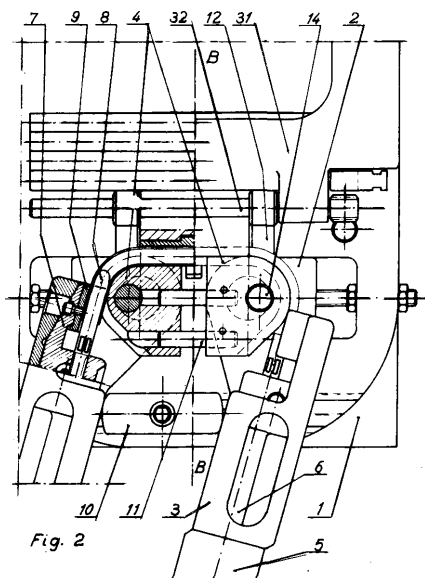


Fig. 2

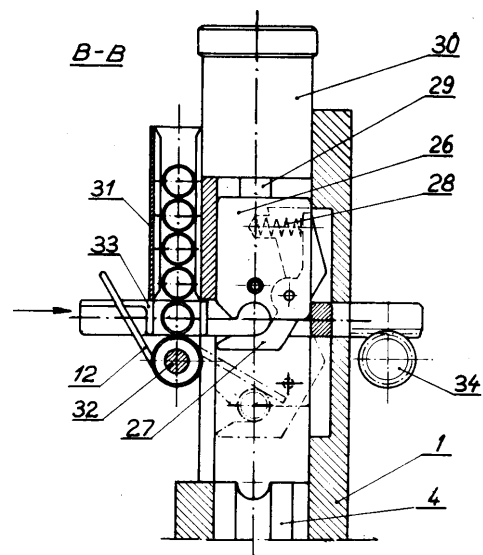


Fig. 3

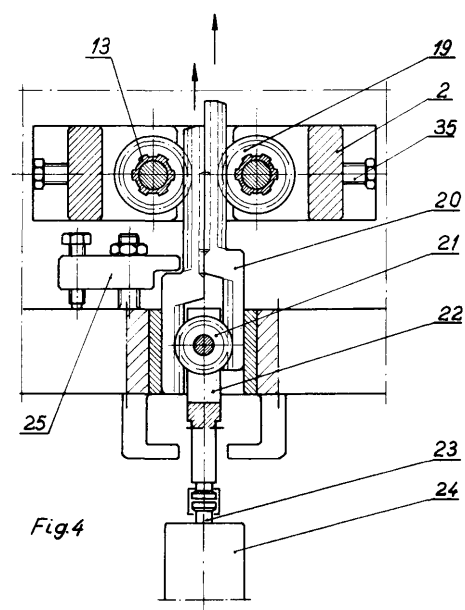


Fig. 4

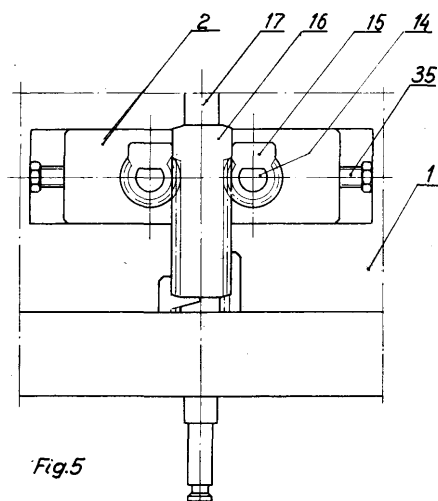


Fig. 5

(13) wahaczy (3) zginających, osadzone są obrotowo wałki (14), na których zamocowane są sztywno kulaki uzębione (15) zazębiające się z dwustronną zębatką (16) połączoną z tłoczyskiem (17) siłownika pneumatycznego, a na przeciwnych końcach wałków (14) na mimośrodkach osadzone są krzywki kształtujące (4), połączone ze sobą suwliwie za pomocą kołków (11), przy czym nad krzywkami kształtującymi (4) w płaszczyźnie ich gniazd osadzony jest suwak (26) dociskowy z gniazdem wraz

z uchylną dźwignią (27) dociskową, połączony jest z silownikiem pneumatycznym (30), a w prostopadłej płaszczyźnie do suwaka (26) na wysokości osi gniazda suwaka (26) w górnym jego położeniu umieszczona jest przesuwna ramka (33), pod którą w płaszczyźnie magazynu (21) jest osadzony obrotowo wałek (32) wyrzutnika z łapkami (12).

Urządzenie może być stosowane we wszystkich zakładach armaturowych do gięcia odcinków rur na wyloty do baterii umywalkowych i zlewozmywakowych oraz w innych zakładach, w których wykonuje się podwójne gięcie odcinków rur na kształt litery „C”.

(2 zastrzeżenia)

B21H

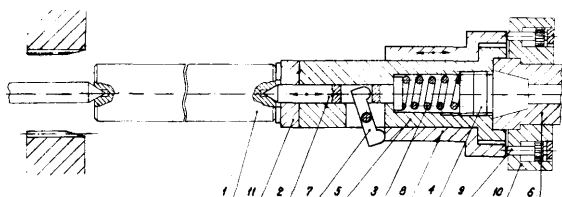
P. 215377 T

05.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Plastycznej Metali „Plasomec”, Warszawa, Polska (Jacek Rybka, Zenon Kopacz, Sławek A. Dąbrowski).

Uchwyt do walcarek profilowych mimośrodowych i podobnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie uchwytu do walcarek umożliwiającego obróbkę wałków o różnym kształcie w cyklu półautomatycznym przy jednoczesnym wyeliminowaniu ruchu jałowego suwaka podajnika.



Uchwyt według wynalazku zaopatrzony w zabierak i przesuwany kiel centrujący, charakteryzuje się tym, że ma wymienną zabierakową wkładkę (11) oraz mechanizm przesuwu kła (2) który działa z pozostawieniem w pierwotnym położeniu zarówno zabierakowej wkładki (11) jak i podajnika (10) walcarki.

(1 zastrzeżenie)

B22C

P. 210493

25.10.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Marian Kowalczyk, Andrzej Kowalczyk, Jerzy Buła, Zdzisław Golis).

Sposób wytwarzania masy formierskiej z lepiszczem w postaci żywicy mocznikowo-formaldehadowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wyeliminowanie drogiego i deficytowego kwasu ortofosforowego oraz obniżenie zużycia żywicy mocznikowo-formaldehadowej.

Sposób wytwarzania masy formierskiej z lepiszczem w postaci żywicy mocznikowo-formaldehadowej polega na tym, że do piasku dodaje się żywicę mocznikowo-formaldehadową, którą utwardza się roztworem odpadowym tworzącym się przy produkcji metakrylanu metylu, który zawiera ok. 50% kwasu siarkowego, 17–20% siarczanu amonowego oraz ok. 2% różnych substancji organicznych.

(1 zastrzeżenie)

B22C

P. 215790 T

21.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Heliodor Kujawiak).

Masa formierska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu masy formierskiej, który umożliwia uzyskanie odlewów o wysokiej gładkości powierzchni.

Masa formierska przeznaczona zwłaszcza na formy do wykonywania odlewów żeliwnych, zawierająca osnowę w postaci piasku kwarcowego, masę obiegową, bentonit jako lepiszcze, pył węglowy i wodę, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo środek powierzchniowo czynny w postaci pochodnych alkilobenzenosulfonianów, pochodnych siarczynowanych alkoholi alifatycznych lub mieszanin tych związków z polioksyetylenowanymi pochodnymi alkilofenoli w ilości 0,01–2,50% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

B22D

p. 209925

27.09.1978

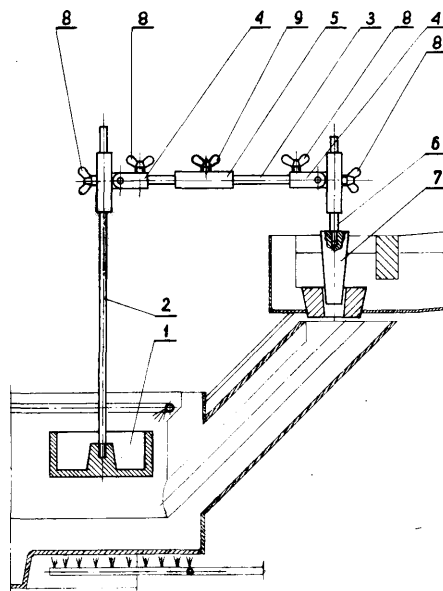
Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Jakub Sozański, Jan Tlatlik, Krzysztof Kabiesz, Marcel Nowotarski, Jan Golonka, Jan Mądry, Teodor Waliczek, Tadeusz Kozubowski, Tomasz Zwoliński).

Urządzenie do utrzymywania stałego ciśnienia metalostatycznego

Urządzenie składa się z pływaka (1) osadzonego w sposób rozłączny na pionowym pręcie (2), połączonym z prętem poprzecznym (3) uchwytem przegubowym (4) umożliwiającym regulację położenia poziomego i pionowego pręta (2), przy czym pręt (3) osadzony jest w uchwycie (5) umożliwiającym regulację położenia poziomego pręta (3) i stanowiącym przegubowy punkt podparcia pręta (3).

Pręt (3) połączony jest z pionowym prętem (6) drugim uchwytem przegubowym (4) umożliwiającym regulację położenia poziomego i pionowego pręta (6), na którym umocowana jest zatyczka (7). Urządzenie ma szczególne zastosowanie w procesie ciągłego odlewania pasm między dwoma walcami krystalizatorami.

(1 zastrzeżenie)



B22D

P. 209926

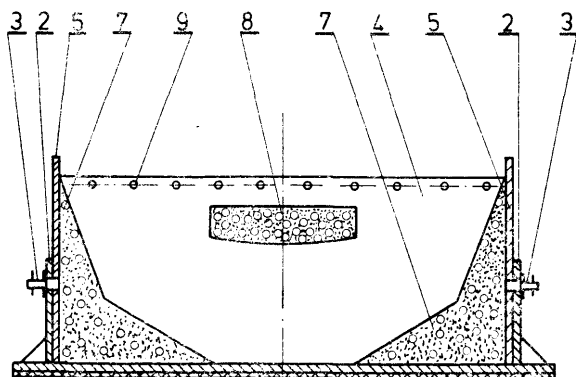
27.09.1978

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, Polska (Tadeusz Ruciński, Jakub Sozański, Krzysztof Kabiesz, Marcel Nowotarski, Roman Klimczok, Robert Musioł, Jan Golonka, Jan Mądry, Jan Tlatlik, Teodor Waliczek, Tadeusz Kozubowski, Tomasz Zwoliński).

Końcówka do wprowadzania ciekłego metalu zwłaszcza cynku i jego stopów pomiędzy dwa walce krystalizatory oraz sposób wykonania końcówki do wprowadzania ciekłego metalu zwłaszcza cynku i jego stopów pomiędzy dwa walce krystalizatory

Końcówka według wynalazku mająca część ceramiczną oraz metalowe ograniczniki charakteryzuje się tym, że w metalo-

wej ramie (1), do której bocznych ścian przymocowane są w sposób rozłączny dwa metalowe ograniczniki (2) znajduje się część ceramiczna końcówki składająca się z płaskiej dyszy (4) wypełnienia izolacyjno-uszczelniającego (5), dwóch elementów uszczelniających (6), dwóch ograniczników rozplywu (7) rozdzielacza strugi metalu (8) i kołków dystansowych (9).



Sposób wykonania końcówki polega na wykonaniu płaskiej dyszy z odpowiednio przyciętych i sklejonych ze sobą masą A arkuszy azbestowych, na którą nakłada się metalową ramę z zamocowanymi metalowymi ogranicznikami. Przestrzeń między ramą a dyszą wypełnia się masą azbestowo-glinową, natomiast przestrzeń między ogranicznikami a ścianami bocznymi dyszy wypełnia się betonem izolacyjnym, tworząc elementy uszczelniające. Wewnątrz dyszy montuje się kołki dystansowe, przeszywając je oraz ściany czołowe dyszy sznurem azbestowym.

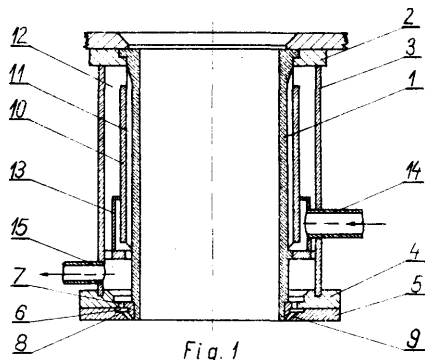
W środek dyszy wkłada się kształtki izolacyjne, które tworzą ograniczniki rozplywu i rozdzielacz strugi metalu, a przestrzeń między wewnętrznymi ścianami dyszy i kształtkami uszczelnia się masą B. Masę A stanowi mieszanina gliny ogniotrwałej z wodą w stosunku wagowym 2:1, kwasu fosforowego w ilości 2 - 15%, objętościowych oraz 5-10% wagowych wapna palonego. Masę B stanowi mieszanina gliny ogniotrwałej z wodą w stosunku wagowym 1:1 i szkła wodnego w ilości równej objętości mieszaniny. (2 zastrzeżenia)

B22D P. 210049 02.10.1978

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław Polska (Jan Sendal, Henryk Orzechowski, Ryszard Detko, Krzysztof Dobrowolski, Maciej Krywult).

Sposób i krystalizator do ciągłego odlewania wlewków ze stopów metali zwłaszcza miedzi

Przedmiotem wynalazku jest sposób i krystalizator do ciągłego odlewania wlewków ze stopów metali, zwłaszcza stopów miedzi gdzie wlewki mają kształt prętów o stałym przekroju.



Sposób według wynalazku polega na tym, że część wlewki znajdująca się w krystalizatorze chłodzi się od dołu ku górze, zaś pozostałą część wlewki chłodzi się bezpośrednio cieczą spływającą z góry na dół po wlewku.

Krystalizator do ciągłego odlewania wlewków o podwójnych ściankach tworzących kanał przepływowy dla cieczy chłodzącej ma umieszczoną w kanale przepływowym ściankę o kształcie tulci (10) przytwierdzoną do komory doprowadzającej i dzielącą kanał przepływowy na dwa równoległe kanały (11, 12). W dolnej części krystalizatora usytuowana jest komora doprowadzająca połączona z kanałem wewnętrznym (11). Poniżej jest usytuowana komora odprowadzająca połączona z kanałem zewnętrznym (12) i zamknięta od dołu pierścieniem (4) z otworami (7).

(5 zastrzeżeń)

B22D P. 215956 T 28.05.1979

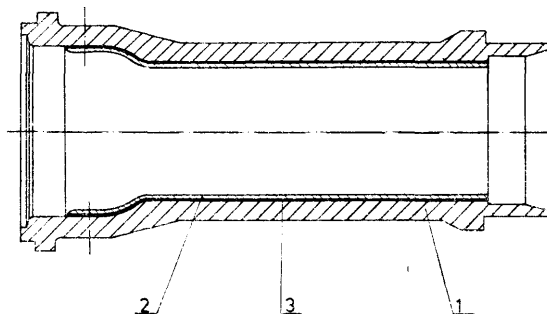
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut Gliwice, Polska (Leszek Chomicki, Zygmunt Bujakowski, Józef Piernikarczyk)

Kokila zwłaszcza do odśrodkowego odlewania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy kokili, która umożliwia wielokrotne jej użycie po wymianie wkładki.

Kokila zwłaszcza do odśrodkowego odlewania rur, przydatna w hutnictwie żeliwa, charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) jest ustalona wkładka (2), przy czym pomiędzy korpusem (1) i wkładką (2) znajduje się warstwa dylatacyjna (3).

(2 zastrzeżenia)

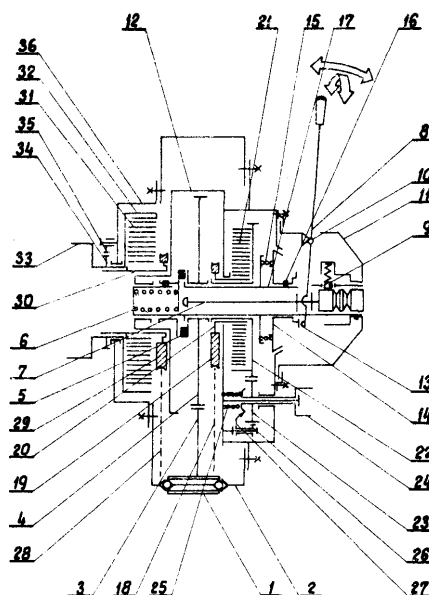


B23B P. 210052 02.10.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Janusz Maniak, Józef Durbas).

Mechanizm przestawczo-posuwowy, zwłaszcza do suportów głowic drażarek ultradźwiękowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania mechanizmu przeznaczonego do unieruchamiania i przemieszczania



suportu głowicy drążarki ultradźwiękowej oraz do realizacji grawitacyjnego posuwu tego suportu przy regulowanym ociążeniu.

Mechanizm według wynalazku ma zębate koło (4) związane poprzez sprzęgło (5), tuleję (17) i obrotową tuleję (11) z obrotowo-wahliwą dźwignią (8), a ponadto ma spiralną sprężynę (21) związaną z tuleją (20) zakończoną korekcyjną krzywką (19) połączoną elastycznym cięgnem (18) z suportem (1), przy czym spiralna sprężyna (21) napinana jest obrotowo-przesuwным pokrętkiem (24). (2 zastrzeżenia)

B23B

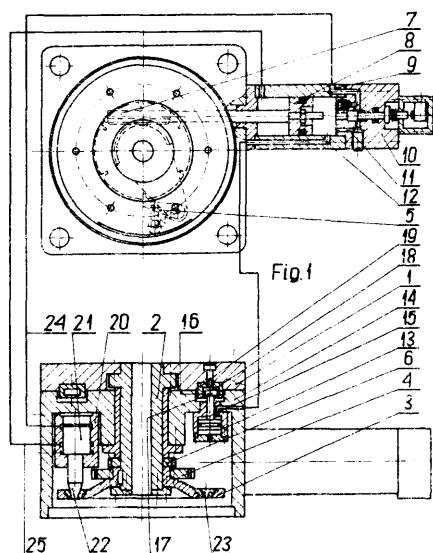
P. 21576 T

21.05.1979

Zakłady Metalowe „Prudom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Antoni Bartoszewicz, Andrzej Piątek, Robert Majewski, Michał Kurek).

Mechanizm ustalania położenia stołów obrotowo-podziałowych obrabiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu ustalania położenia stołów obrotowo-podziałowych obrabiarek, w którym uzyskano efekt hamowania stałym momentem wykorzystując do tego celu układ zaciskania. Efekt wynalazku uzyskano przez zastosowanie jako powierzchni hamujących, górnych powierzchni (18) kamieni (16) tłoków zaciskowych (15) współpracujących w chwili obrotu tarczy (1) stołu, gdy nie działa układ zaciskowy, z dolną powierzchnią tarczy (1) stołu. (2 zastrzeżenia)



B23D

P. 21568 UT

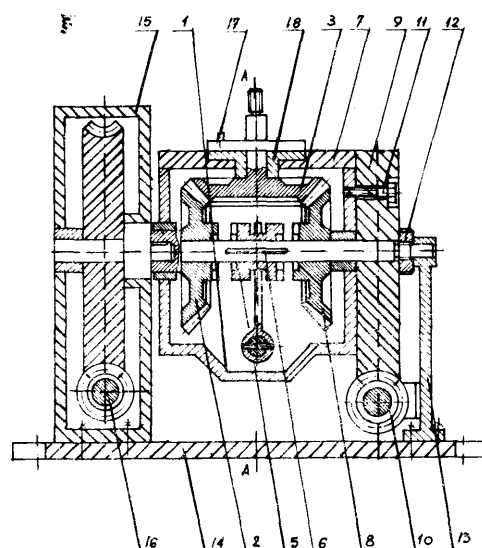
16.05.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Grzegorz Rozwarski, Władysław Woropaj, Wiesław Mirynowski).

Urządzenie mocujące uchylne zwłaszcza do nacinania ostrzy narzędzi specjalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia obustronne nacinanie frezów specjalnych o dowolnym kącie wierchołkowym.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma mechanizm różnicowy, składający się z kół zębatach stożkowych (2 i 8) umieszczonych na wałku (6) na którym znajduje się sprzęgło kłowe (5) z zamocowanym na wałku wodzikiem i dźwignią zazębionych z kołem (3). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B23G

P. 209954

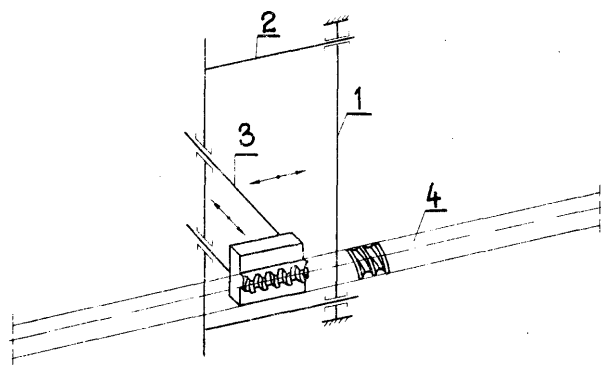
28.09.1978

Bytomskie Zakłady Urządzeń Technicznych, Bytom, Polska (Jerzy Prudło, Karol Bujara, Oskar Kołoczek, Piotr Haś, Zdzisław Błoński).

Urządzenie do nacinania gwintów, zwłaszcza gwintów trapezowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie urządzenia umożliwiającego uzyskanie optymalnych warunków do nacinania gwintów zewnętrznych, zwłaszcza gwintów trapezowych.

Urządzenie według wynalazku składa się z ruchomej lunety (1) zamocowanej suwliwie pod kątem i ruchomej ramki (2) posiadającej gwint wewnętrzny oraz z ustawczego przyrządu (3), w którym umieszczona jest nacinana śruba (4) pociągowa. (1 zastrzeżenie)

B23K
B23P

P. 209909

26.09.1978

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Norbert Prohaska, Wiktor Bałtoszewicz, Jerzy Dobosiewicz, Krystian Wojczyk, Ewald Grzesiczek, Joachim Bonk, Jan Wilk, Edward Suchanek, Bernard Potocki, Andrzej Rauszer, Eugeniusz Szczerba, Andrzej Waniek).

Sposób spawania uszkodzonych stalowych korpusów maszyn i urządzeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapobiegania powstawaniu ponownych pęknięć w miejscu naprawianym. Istota wynalazku polega na tym, że proces spawania i wyżarzania uszkodzonych miejsc wykonywany jest w taki sposób aby temperatura powierzchni uszkodzonej pęknięciami była minimum o 50°C a maksimum o 100°C wyższa od temperatury powierzchni prze-

ciwległej, uszkodzonej ścianki korpusu. Następujące potem wyżarzanie naprawionej powierzchni prowadzone jest w temperaturze co najmniej o 50°C wyższej od temperatury pracy korpusu ale nie wyższej od temperatury A_c staliwa, z którego wykonano uszkodzony korpus.

Ponadto w trakcie chłodzenia korpusu po wyżarzaniu aż do momentu gdy wysokość temperatury naprawianej powierzchni zostanie obniżona do wysokości co najmniej o 50°C niższej od temperatury tej powierzchni w trakcie spawania, utrzymywana jest podana wyżej różnica między temperaturami powierzchni naprawianej i przeciwnieległej naprawianej ścianki.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 209955

28.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Władysław Jaxa-Rożen, Roman Górski).

Samoosłonowy drut proszkowy do napawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego drutu proszkowego samoosłonowego przeznaczonego do półautomatycznego i automatycznego napawania powierzchni przedmiotów narażonych na intensywne ścieranie.

Drut proszkowy według wynalazku ma stopiwo o następującym składzie chemicznym: od 2,6% do 3% węgla, od 20% do 22% chromu, od 1,7% do 2% manganu, od 1,4% do 1,7% krzemu, od 0,1% do 0,5% tytanu, reszta żelazo.

(2 zastrzeżenia)

B23K

P. 209956

28.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Władysław Jaxa-Rożen, Roman Górski).

Samoosłonowy drut proszkowy do napawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu chemicznego drutu proszkowego samoosłonowego przeznaczonego do półautomatycznego i automatycznego napawania powierzchni przedmiotów narażonych na intensywne ścieranie.

Drut proszkowy według wynalazku ma stopiwo o następującym składzie chemicznym: od 1,7% do 2% węgla, od 10% do 14% chromu, od 10% do 14% wolframu, od 1% do 2% manganu, od 1,5% do 2% wanadu, od 0,5 do 1% krzemu, od 0,1% do 0,5% tytanu, reszta żelazo.

(2 zastrzeżenia)

B23K

P. 210035

02.10.1978

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Magierski, Zofia Morawska, Konrad Dzieciolowski, Stanisław Kraczek, Marianna Grabowska, Jan Klich, Henryk Orzechowski, Władysław Rybak, Marek Płazak, Sylwestra Drzewiecka).

Spoiwo do lutowania miękkiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania spoiwa o małej szybkości utleniania i parowania w stanie ciekłym, gwarantującego poprawę jakości połączeń uzyskiwanych w procesach wysokotemperaturowego cynowania i lutowania.

Spoiwo przeznaczone do wysokotemperaturowego lutowania zanurzeniowego, zwłaszcza elementów pokrytych lakierami poliuretanowymi, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 18-49% Sn, 0,2-10% Ag, 41-81,8% Pb i ewentualnie inne dodatki w ilości nie większej niż 5%. (1 zastrzeżenie)

B23K

P. 210124

06.10.1978

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Ewald Lubosz).

Urządzenie do przechowywania wytrawionego spoiwa do łukowego spawania stopów aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia okresu zdatności spoiwa do spawania po wytrawieniu. Urządzenie według wynalazku ma hermetyczny pojemnik (1), w którym w atmosferze gazu obojętnego przechowywane jest spoiwo (2) uprzednio wytrawione. Koniec spoiwa (2) jest wyprowadzony na zewnątrz pojemnika (1), poprzez zawór zaciskowy (15) utwierdzony do pokrywy (14), do której jest również utwierdzony zawór wylotowy (16) powietrza z pojemnika (1). W dolnej części pojemnika (1) jest utwierdzony zawór dolotowy (5), a na wewnętrznych bocznych ścianach pojemnika (1) są utwierdzone pionowe prowadnice (12) mające od dołu zaokrąglenia (11), na których opierają się końce osi (10) przetkniętej przez osiowy otwór szpuli (3).

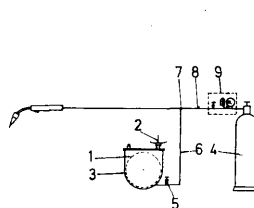


Fig. 1

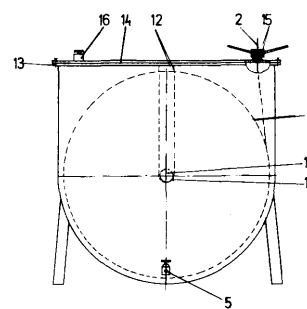


Fig. 2

Pojemnik (1) jest połączony z butlą (4) gazu obojętnego, łukowego urządzenia spawalniczego, poprzez zawór dolotowy (5), długi przewód giętki (6), trójnik (7), krótki przewód giętki (8) i reduktor z przepływomierzem (9). Trójnik (7) jest również połączony przewodem giętkim z uchwytem spawalniczym, co powoduje, że parametry gazu obojętnego w pojemniku (1) są równe parametrom gazu obojętnego tworzącego osłonę łuku.

Urządzenie znajduje zastosowanie w jednostkach przemysłowych, nie posiadających warunków do trawienia spoiwa zwłaszcza w prototypowniach.

(2 zastrzeżenia)

B23K

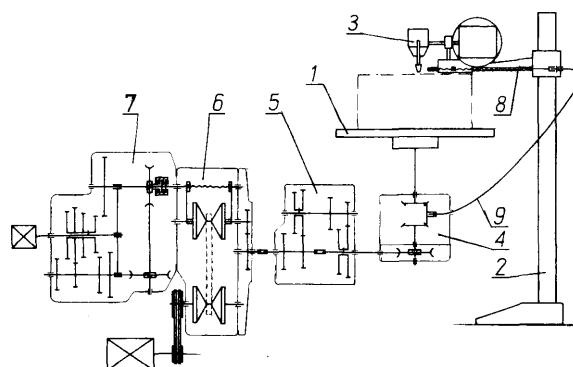
P. 210196

11.10.1978

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Jaworski).

Urządzenie do napawania denek i części cylindrycznej przedmiotów obrotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia napawanie dowolnych wielkości denek i części cylindrycznych przedmiotów obrotowych przy jednoczesnym zmniejszeniu gabarytów urządzenia.



Urządzenie do napawania denka i części cylindrycznej przedmiotów obrotowych, charakteryzuje się tym, że na przekładnię zębatą (7) zamocowaną do wałka regulacji obrotów bezstopniowej przekładni (6) oraz przekładnię zębatą (5) zamo-

cowaną na wyjściowym wałku bezstopniowej przekładni (6), powodując uzyskanie czterech stałych szybkości napawania.

(1 zastrzeżenie)

B23K

P. 210240

11.10.1978

Fabryka Narzędzi Medycznych, Rudniki k/Częstochowy, Polska (Ryszard Dudek, Czesław Praski, Marek Dynier).

Sposób łączenia elementów stalowych lutem zwłaszcza narzędzi medycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie odporności na korozję narzędzi medycznych w czasie ich składowania i użytkowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy odpowiednio przygotowanymi powierzchniami łączonych elementów umieszcza się lut oraz przeprowadza obróbkę cieplną w atmosferze beztlenowej lub w próżni, w czasie której następuje trwałe ich połączenie.

(1 zastrzeżenie)

B23P

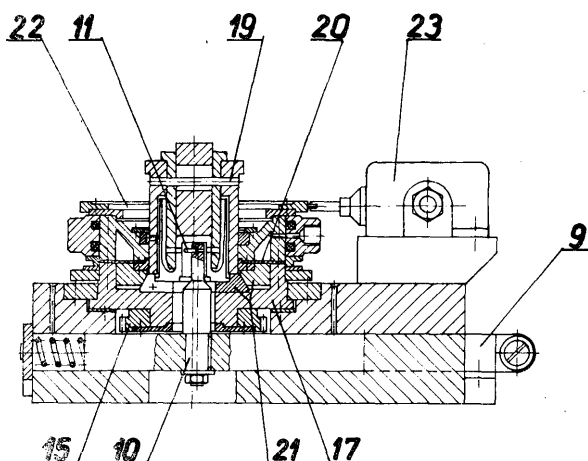
P. 209935

28.09.1978

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Julian Pawełczak, Kazimierz Jakubowski, Zdzisław Kaczmarek).

Urządzenie do wykonywania lub kalibrowania otworów zwłaszcza otworów znajdujących się w trudno dostępnych miejscach małych przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia szybkie wykonywanie lub kalibrowanie otworów umieszczonych w trudnodostępnych miejscach, zwłaszcza otworów których wyloty znajdują się w bliskiej odległości od innych fragmentów obrabianego przedmiotu.



Urządzenie według wynalazku zawiera mechanizm przesuwu stempla roboczego (11) mającego krzywkę napędzającą związaną kinematycznie z suwakiem (9) stempla roboczego (11) poprzez rolkę o osi mimośrodowej oraz mechanizm obrotu obrabianego przedmiotu mającego koło zębate (15) osadzone poprzez sprzęgło jednokierunkowe na korpusie (17) i współpracujące z listwą zębatą połączoną z napędem. (1 zastrzeżenie)

B23P

P. 210363

17.10.1978

Olkuska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Olkusz, Polska (Janusz Skóra, Władysław Chmista, Stanisław Cieślak, Zbigniew Tracz, Marian Raglowski, Mieczysław Skipiła, Jerzy Łapaj).

Urządzenie do łączenia korpusu z dnem naczynia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia poprawę jakości produkowanych naczyń, zmniejszenia pracochłonności oraz zwiększenia wydajności produkcji.

Urządzenie do łączenia korpusu z dnem naczynia zaopatrzone jest w tarczę (1) osadzoną na obrotowym wrzecionie (3) w rolkę zawijającą (4), rolkę kształtującą (5) obrzeże. Polerowanie obrzeża odbywa się poprzez tarczę polerską (7) urządzenia polerującego (6). Od góry urządzenie posiada siłownik (10) wyposażony w tarczę dociskową górną (2). (1 zastrzeżenie)

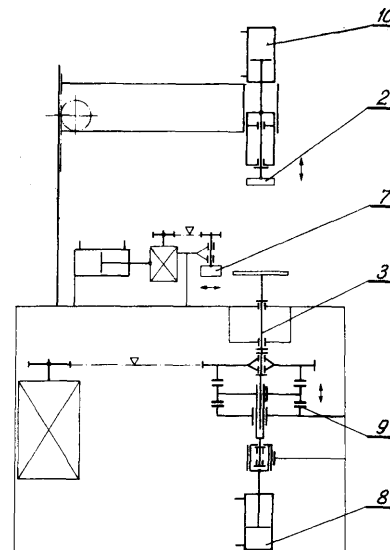


Fig. 1

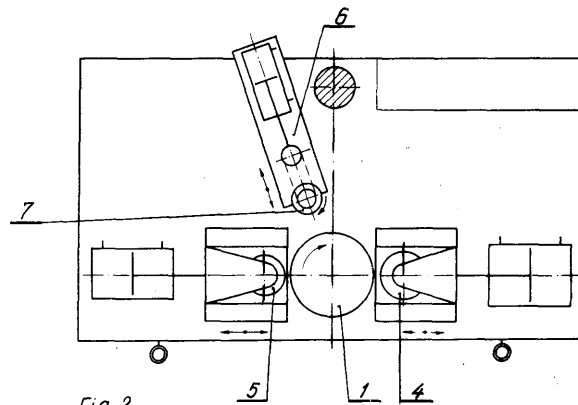


Fig. 2

B230

P. 209982

30.09.1978

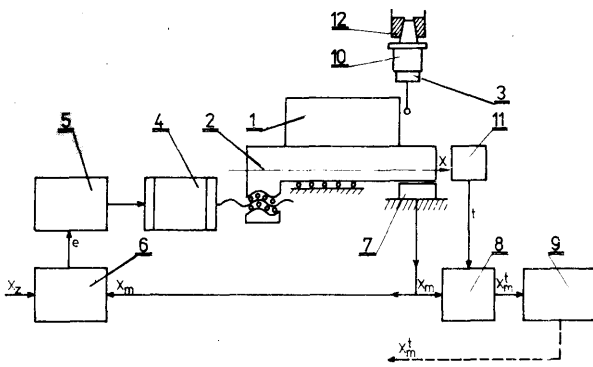
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 209848

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Szafarczyk).

Sposób pomiaru położenia przedmiotu obrabianego względem układu współrzędnych obrabiarki sterowanej numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia procesu pomiaru poprzez zastosowanie bezprzewodowego przekazywania sygnałów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwustanowy czujnik (3) pomiarowy umieszcza się w nadajniku (10) sygnału, po czym nadajnik (10) umieszcza się w gnieździe (12) narzędzia, zaś sygnał (t) z nadajnika (10) przekazuje się bezprzewodowo do odbiornika (11), który zamienia sygnał (t) na sygnał elektryczny i przesyła go do bloku (8) logicznego. (1 zastrzeżenie)



B230

P. 215750 T

21.05.1979

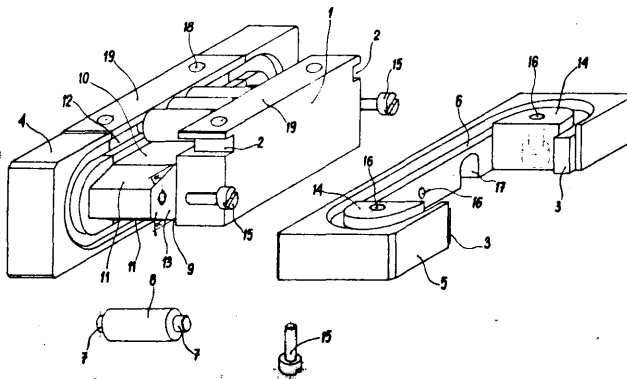
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków
Polska (Andrzej Maik, Marek Morawski, Janusz A. Cieszewski,
Zbigniew Momot).

Blok przewodnicowy toczny

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie bloku charakteryzującego się prostotą konstrukcji i technologii wykonania, zapewniającą poprawną współpracę elementów, tocznych w czasie eksploatacji.

Blok przewodnicowy toczny z zamkniętym obiegiem elementów tocznych, przeznaczony do przenoszenia obciążeń występujących przy ruchu posuwisto-zwrotnym w równoległych do siebie płaszczyznach prowadnic obrabiarek lub innych mechanizmów i maszyn z których przynajmniej jedna jest liniowo przemieszczalna względem drugiej charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) zaopatrzony w prostokątne kanały (2) dla osadzenia prostokątnych wypustów łożew (4 i 5) z ukształtowanymi fragmentami prostokątnego kanału (6) prowadzącego czopy (7) elementów tocznych wykonanych w postaci cylindrycznych wałeczków. Korpus (1) ma postać prostoliniowej listwy zaopatrzonej w bieżnię (9 i 10) zakończone przejściową płaszczyzną pochyloną pod kątem α .

(2 zastrzeżenia)



B24B

P. 209788

22.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź,
Polska (Stanisław Dąbrowski, Wojciech Niewinowski, Janusz
Stuczyński, Tadeusz Kempko).

Sposób szlifowania powierzchni obrotowych przedmiotu

Sposób szlifowania powierzchni obrotowej przedmiotów polega, w wypadku szlifowania wzdłużnego, na automatycznym przesuwie wzdłużnym o określoną wielkość skoku, dla określonej liczby obrotów przedmiotu, realizowanym przy stałej szybkości skoku przesuwu, albo w przypadku szlifowania w głębokiego, na automatycznym dosuwie poprzecznym, o określoną wielkość skoku, dla jednego lub określonej liczby obrotów przedmiotu, realizowanym przy stałej szybkości skoku dosuwu.

Wielkość skoków przesuwu wzdłużnego i dosuwu poprzecznego jest ustalona na różnym poziomie w zależności od parametrów procesu takich, jak rodzaj szlifowanego materiału i tarczy, fazy procesu. Sygnał do rozpoczęcia skoku przesuwu albo dosuwu podaje czujnik obrotów przedmiotu.

(3 zastrzeżenia)

B24B

P. 209789

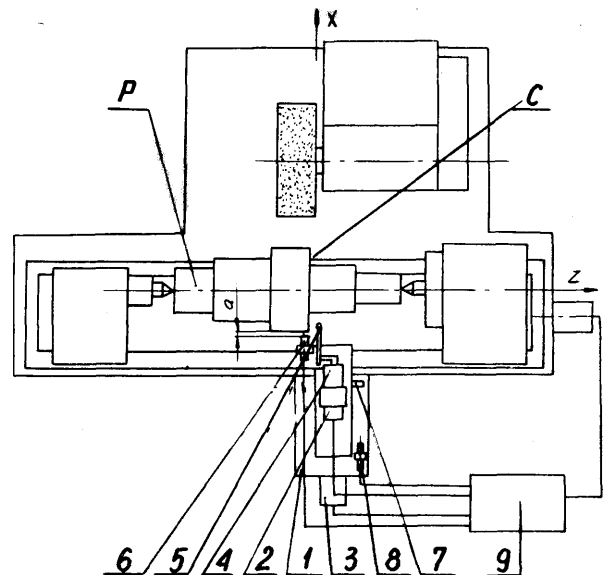
22.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź,
Polska (Stanisław Dąbrowski, Wojciech Niewinowski, Janusz
Stuczyński, Tadeusz Kempko).

Urządzenie do automatycznego pozycjonowania przedmiotów na szlifierkach kłowych

Urządzenie do automatycznego pozycjonowania przedmiotów na szlifierkach kłowych ma zastosowany, zamiast zespołu nastawy ręcznej albo koordynatu do ustawiania macki pomiarowej, czujnik (6), korzystnie bezstykowy czujnik zbliżenia, związany z suportem (2) i ruchomy wraz z nim, połączony z układem sterowania (9) i przesyłający do tego układu sygnał, gdy macka pomiarowa (5) osiąga założone położenie względem przedmiotu obrabianego.

(1 zastrzeżenie)



B24B

P. 209790

22.09.1978

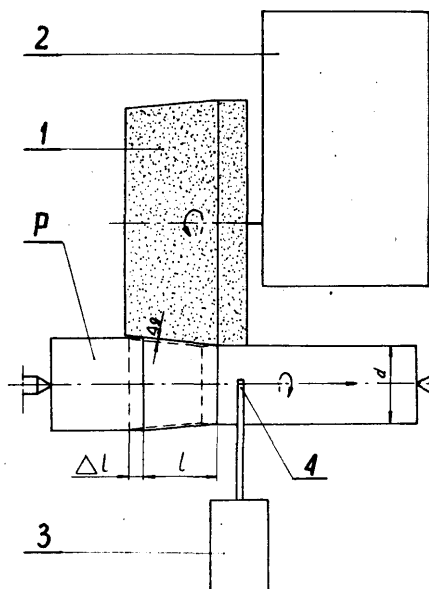
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź,
Polska (Stanisław Dąbrowski, Wojciech Niewinowski, Tadeusz
Kempko).

Sposób szlifowania wzdłużnego powierzchni cylindrycznych przedmiotów

Sposób szlifowania wzdłużnego powierzchni cylindrycznych przedmiotów polega na tym, że tarcza ścierna (1) jest dosunięta w stałe położenie, odpowiadające założonemu wymiarowi, natomiast przesuw wzdłużny przedmiotu (P) odbywa się skokowo, odcinkami o stałej dla danego procesu długości i stałej szybkości i uruchomienie skoku przesuwu do szlifowania w następnym miejscu odbywa się po zdjęciu nadmiaru i osiągnięciu wymiaru, zmierzonego przez urządzenie (3) do aktywnej kontroli w miejscu poprzedzającego skoku, usytuowanym naprzeciw tworzącej ściernicy, kształtujący wymiar obrabiany.

Długość odcinka skoku i szybkość odcinka skoku są nastawiane w zależności od parametrów procesu takich jak faza cyklu szlifu i rodzaj materiału obrabianego i tarczy ściernic. Sposób ten umożliwia samoczynne otrzymywanie średniej wartości szybkości przesuwu wzdłużnego bez konieczności nastawy albo programowania.

(2 zastrzeżenia)



B24B

P. 210467

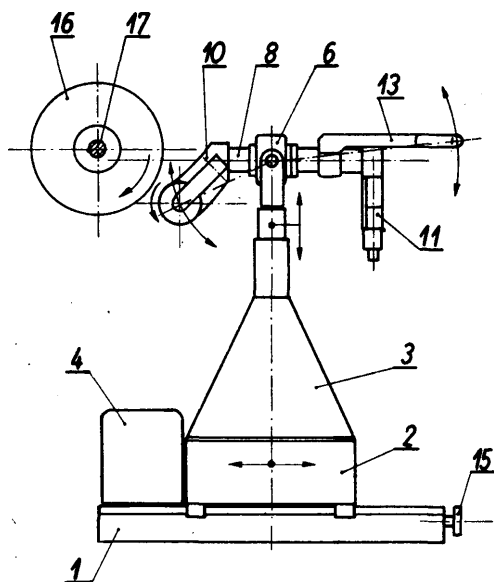
23.10.1978

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp.z.o.o., Warszawa, Polska (Adolf Piłśniak).

Urządzenie do szlifowania i polerowania brył obrotowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego urządzenia które przy pomocy jednej tarczy polerskiej umożliwia obróbkę brył obrotowych głęboko profilowanych o powierzchniach usytuowanych względem siebie w zakresie od 0-180°.

Urządzenie do szlifowania i polerowania brył obrotowych, stosowane zwłaszcza do obróbki małych i średnich serii o powierzchniach głęboko profilowanych, charakteryzuje się tym, że na kolumnie przesuwnej (3) umieszczony jest przegub trójosiowy (6), w którym obrotowo w trzech płaszczyznach wzajemnie przecinających się zamocowana jest głowica która ponadto jest przemieszczana prostoliniowo w trzech kierunkach wzajemnie prostopadłych, przy pomocy kolumny przesuwnej (3) i suportu (2).



Głowica wyposażona jest w wałek główny (8) z wałkiem wewnętrznym wrzeciennik (10), mechanizm (11) napędzający wrzeciono manipulator ręczny (13) i mechanizm zapadkowy. (3 zastrzeżenia)

B24B

P. 215399 T

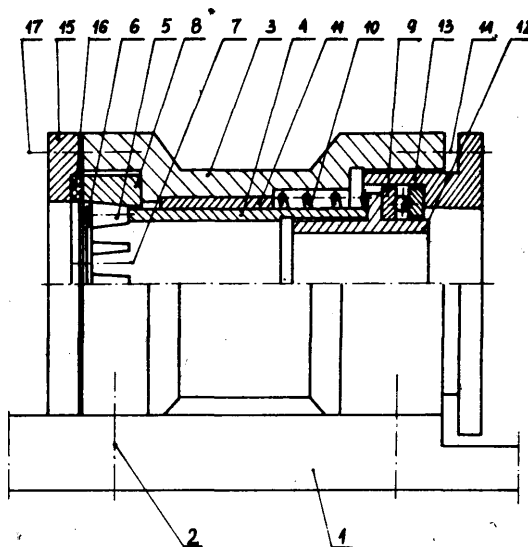
04.05.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz Polska (Andrzej Wrzesiński, Zbigniew Kuczyński, Józef Urbański).

Głowica nagiatająca specjalna zwłaszcza do obróbki powierzchni cylindrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania głowicy nagiatającej specjalnej, zwłaszcza do obróbki powierzchni cylindrycznych, przy możliwości samoczynnego centrowania elementów nagiatających względem przedmiotu obrabianego.

Głowica nagiatająca specjalna zwłaszcza do obróbki powierzchni cylindrycznych ma bieżnię (8) elementów nagiatających (5) osadzoną w korpusie (3) z luzem promieniowym większym od dopuszczalnego błędu współosiowości przedmiotu obrabianego i głowicę nagiatającą dociskaną do korpusu (3) za pomocą elementu sprężystego (16). Wynalazek może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B25J

P. 210563

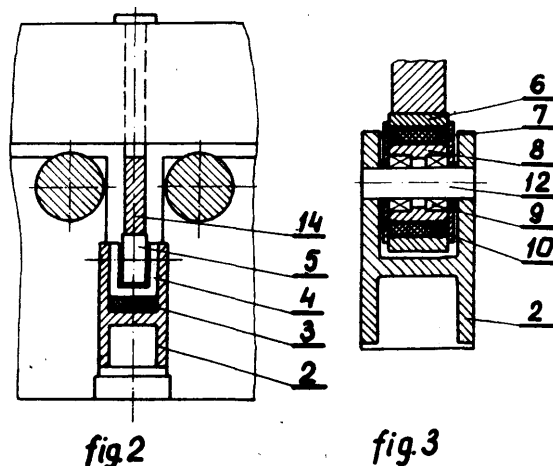
27.10.1978

Biurowo Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych, „Hutmaszprojekt”, Katowice Polska (Stanisław Pawul, Feliks Klimczak, Roman Bortnowski, Leonard Stefański).

Manipulator walcarki wstępnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności na zużywanie się podpór drągów liniałów i zwiększenia sprawności urządzenia.

Manipulator, służący do prowadzenia drągów liniałów walcarki wstępnej, według wynalazku ma sprężyste elementy



wyznaczające płaszczyznę podparcia drągów liniałów pchających i ciągnących (14).

Element sprężysty stanowi wkładka (3), na której są osadzone segmenty (4) obudowanych prowadzących rolek (5). Rolki (5) są wyposażone w pierścienie sprężyste (7) umieszczone pomiędzy bieżnią (6) rolki a wewnętrznym pierścieniem (8).

(3 zastrzeżenia)

B25H

P. 217144 T

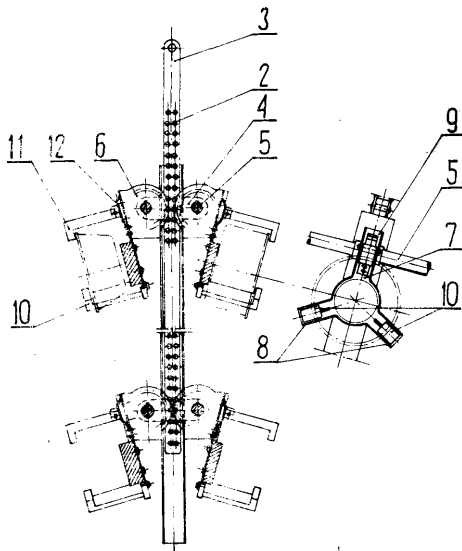
16.07.1979

Zakłady Sprzętu Sportowego „Polsport”, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Wojno, Bronisław Tokarz).

Wieszak do zanurzania w cieczach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i bezpieczeństwa wykonywania procesu trawienia naczyń. Wieszak według wynalazku składa się z przelotowego trzonu, w którym znajduje się przesuwna listwa zębata (2) zakończona uchwytem (3). Na trzonie osadzone są ucha (4), w których obracają się wałki (5) mające zamocowane zębate segmenty (6). Do wałków (5) i segmentów (6) mocowane są trójramienne podstawki (7).

Ramiona (8, 9) podstawek mają przekrój ceownika, a na dwóch ramionach (8) znajdują się podłużne otwory, poprzez które mocowane są łapy (10). Na ramieniu (9) mocowana jest uchylne łapa (11) mająca sprężysty docisk (12). Ilość podstawek (7) w wieszaku może być parami dowolnie zwielokrotniona. (2 zastrzeżenia)



B26F

P. 217789

16.08.1979

Pierwszeństwo: 18.08.1978 - RFN (nr P. 2836190.2)

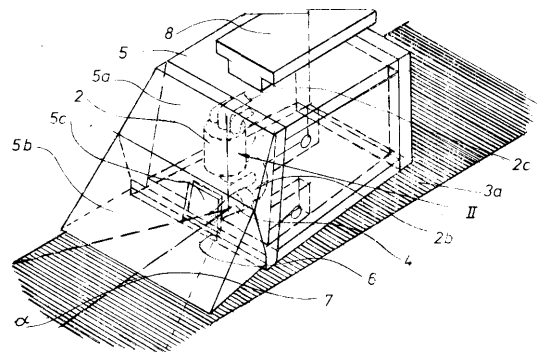
Gutehoffnungshütte Sterkrade Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób obróbki tnącej ciał stałych kierowanym strumieniem cieczy oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużej prędkości wypływu i ostrzeliwania cieczy oraz utrzymywania strumienia cieczy bez przeszkód, oraz wyeliminowania niszczenia urządzenia erodowanymi cząstkami odrywanymi od ciała stałego.

Sposób obróbki tnącej ciał stałych według wynalazku polega na tym, że cząstki erodowane ze struktury ciała stałego obrabianego wahlwie przemieszczającym się strumieniem cieczy (7) o dużej prędkości wylotowej i dużej prędkości ostrzeliwania, usuwa się z obszaru strumienia cieczy.

Urządzenie zawiera zespół dyszowy (2) z napędem odchylającym oraz dyszę (4), umieszczone w zamkniętej obudowie (5), która ma wąską szczelinę (6), przez którą przechodzi odchylany strumień cieczy (7). Dysza (4) znajduje się w możliwie najkrótszej odległości od obrabianego ciała stałego. (7 zastrzeżeń)



B28B

P. 209844 T

25.09.1978

Rejonowe Przedsiębiorstwo Melioracyjne, Kraków, Polska (Ludwik Sala, Jan Kaczmarczyk, Stanisław Czaplak, Janusz Pinkalski)

Forma bateryjno-kasetowa, zwłaszcza do produkcji prefabrykatów betonowych

Przedmiotem wynalazku jest forma bateryjno-kasetowa, zwłaszcza do produkcji prefabrykatów betonowych, przeznaczona do wytwarzania płyt chodnikowych, dybli i innych elementów dla potrzeb związanych z budową dróg i ulic oraz służących do wykonywania ubezpieczeń i rowów odwadniających w budownictwie wodnym i melioracyjnym.

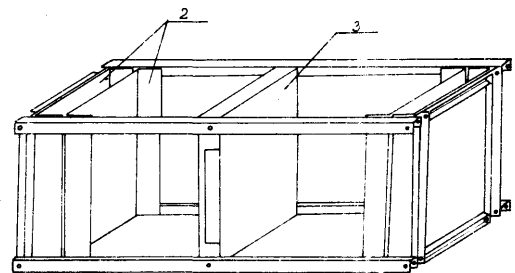


Fig. 1

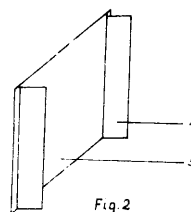


Fig. 2

Forma bateryjno-kasetowa zwłaszcza do produkcji prefabrykatów betonowych ma konstrukcję wsporczą w postaci prostopadłościanu mającego ramy z kształtowników stalowych, zespół metalowych kaset (2) oraz płytę rozdzielczą (3), przy czym kasety (2) mają kształt szuflad o dwóch ściankach bocznych (4) i dna (5) i są umieszczone w konstrukcji wsporczej (1) pionowo obok siebie w ten sposób, że dno (5) jednej kasety (2) stanowi równocześnie powierzchnię ograniczającą dla kasety (2) poprzedniej, zaś płyta rozdzielcza (3) stanowi powierzchnię ograniczającą dla obu końcowych kaset (2) lustrzanie ustawionych połówek zestawu i jest umieszczona w środku konstrukcji wsporczej. (1 zastrzeżenie)

B28B

P. 210313

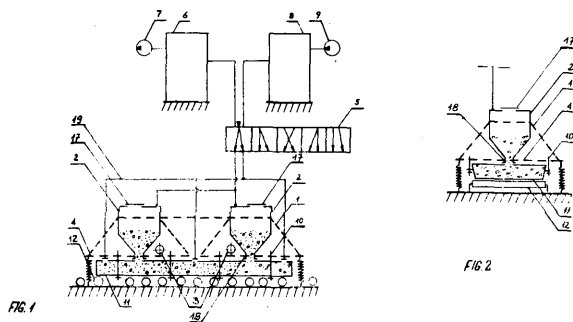
14.10.1978

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Zygmunt Wiśniewski, Mieczysław Borkowski, Henryk Holka).

Sposób i urządzenie do wypełniania form zagęszczonym betonem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stosowania form o dowolnej konstrukcji. Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wypełniania form zagęszczonym betonem. Istota wynalazku polega na tym, że forma (11) zostaje wprowadzona pod stół wibracyjny (1) a wtedy ruchome zaczepy (10) podnoszą ją i dociskają do spodu (4) stołu wibracyjnego (1) na czas wibroformowania. Potem z powrotem opuszczają ją w celu wyprowadzenia spod stołu wibracyjnego (1), zaś beton w ilości nieco większej niż potrzeba do uformowania (1) prefabrykatu zostaje przeniesiony z betoniarki do zasobników formujących (2) przez otwarte otwory zasypowe (17), natomiast potem szczelnie zamykane. Następnie uruchamia się wibratory (3) i jednocześnie przestawia się rozdzielacz (5) z położenia pierwszego, zapewniającego połączenie zasobników formujących (2) i formy (11) z układem podciśnienia, co powoduje odpowietrzenie, dynamiczne uplastycznienie i zagęszczenie betonu. Następnie nie wyłączając wibratorów (3) przestawia się rozdzielacz w położenie trzecie, zapewniające połączenie zasobników formujących (2) z układem ciśnienia przez formy (11) nadal z układem podciśnienia, co powoduje szybkie przemieszczenie betonu z zasobników formujących (2) przez przewody łącznikowe (18) do formy (11) i całkowite jej wypełnienie zagęszczonym betonem. W celu zapobieżenia przedostaniu się betonu z formy (11) dalej do przewodów odpowietrzających (19) jednocześnie wyłącza się wibratory (3) oraz przestawia rozdzielacz w położenie czwarte, zapewniające połączenie zasobników formujących (2) i przewodów odpowietrzających (19) formę (11) z układem ciśnienia. W celu zapobieżenia wypadaniu resztek betonu z przewodów łącznikowych (18) w czasie opuszczania i wyprowadzania napelnionej formy (11) i wprowadzania oraz dociskania następnej, pustej formy (11), rozdzielacz zostaje przestawiony w ostatnie, piąte położenie, zapewniające połączenie zasobników formujących (2) z układem podciśnienia i przewodów odpowietrzających (19) formę (11) z atmosferą, po czym cykl wibroformowania próżniowego prefabrykatu może być powtórzony.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w budownictwie. (2 zastrzeżenia)



B29R

P. 209780

22.09.1978

Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Wiesław Brzeziński, Stanisław Markiewicz, Stanisław Górszczyk).

Rozdzielacz przepływu materiałów sypkich i kawałkowatych, zwłaszcza granulowanych tworzyw sztucznych

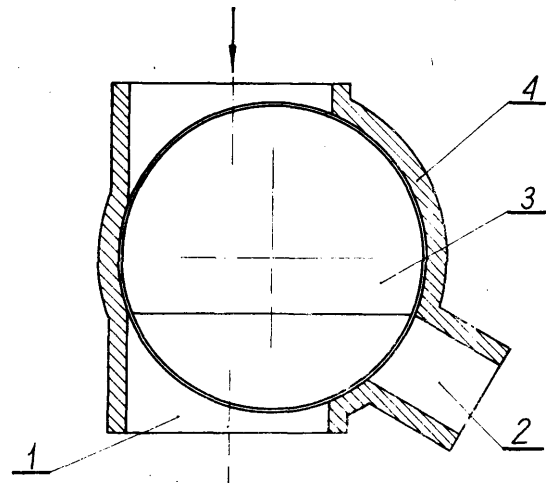
Przedmiot wynalazku jest rozdzielacz, materiałów sypkich i kawałkowatych zwłaszcza granulowanych tworzyw sztucznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezawaryjnego i szybkiego zamykania przepływu materiałów sypkich i kawałkowatych bądź kierowania ich strumienia do odpowiednich zasobników.

W korpusie (4) w miejscu rozgałęzienia się kanału wlotowego umieszczona jest kierownica (3). Kierownica (3) może

zajmować trzy wyróżnione położenia, w których następuje całkowite zamknięcie przepływu lub wysypywanie się materiału sypkiego przez jeden z dwóch otworów wylotowych.

(3 zastrzeżenia)



B29C

P. 209765

21.09.1978

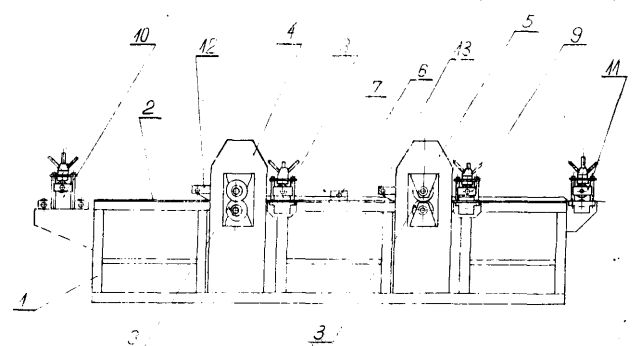
Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet”, Pruszcz Gdański, Polska (Jerzy Barwik, Jerzy Rzóska, Zbigniew Drajek)

Urządzenie do wzdłużnego cięcia taśm profilowanych i gładkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zaprojektowania urządzenia zapewniającego szybkie i prostoliniowe cięcie taśm napasy.

Urządzenie według wynalazku ma podstawę (1) z gładką od góry płytą (2) na której to podstawie są usytuowane dwie głowice tnące zaopatrzone w krążkowe noże (3), przy czym pierwsza głowica (4) cięcia obrzeży jest ustawiona od strony wejścia taśmy, a druga głowica (5) cięcia pasów jest ustawiona za nią w kierunku zejścia pasów. Pomiędzy tymi głowicami znajdują się rolki (6) dopychające taśmę do bocznej prowadnicy (7). Ponadto za głowicą (4) i głowicą (5) są zamocowane do podstawy (1) sprzężone zespoły 8 i 9 rolek ciągnących taśmę. Do podstawy (1) z przodu jest zamocowany zespół (10) rolek podających taśmę, a z tyłu podstawy (1) jest zamocowany zespół (11) rolek regulujących wyjście pociętych pasów.

(3 zastrzeżenia)

B29F
B01D

P. 209517

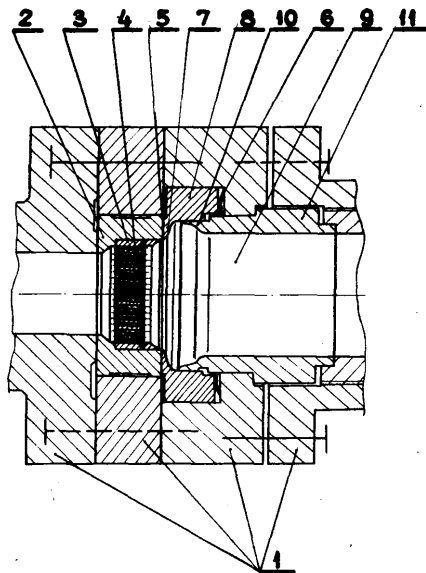
09.09.1978

Biurow Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Mistła, Jan Kızıżanowski, Stanisław Zwoliński).

Urządzenie do filtracji stopionego tworzywa

W urządzeniu według wynalazku wargę uszczelniającą (7) tulei (8) jest dociskana do powierzchni czółowej (5) listwy (2) przy pomocy sprężyny (6) oraz przepływającego pod ciśnieniem

tworzywa, która dociska również wargę (10) tulei (11) przylegającą do wewnętrznej powierzchni tulei (8). Dzięki takiemu rozwiązaniu zapewniona jest szczelność układu filtracji w procesie wytłaczania. (1 zastrzeżenie)



B29F

P. 209729

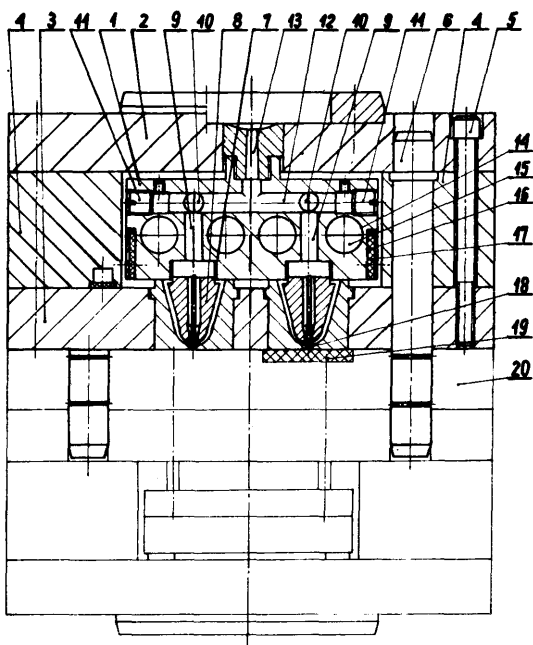
20.09.1978

Warszawskie Zakłady Telewizyjne Unitra Polkolor, Warszawa, Polska (Zygmunt Giza, Eugeniusz Głogowski, Edward Berliński, Kazimierz Choraży).

Zestaw wtryskowy do formowania przedmiotów z tworzyw termoplastycznych zwłaszcza sposobem wtrysku bezodpadowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu wtryskowego zapewniającego zmniejszenie pracochłonności.

Zestaw wtryskowy zawiera wymienny rozdzielnik (1) w kształcie bryły prostokątnej umieszczony pomiędzy płytą górną (2) płytą formującą (3) oraz listwami dystansowymi (4). Układ płyty górnej (2), płyty formującej (3) i listew



dystansowych (4) połączony jest śrubami (5) oraz ustalony słupami prowadzącymi (6). Rozdzielnik (1) ma układ co najmniej dwóch pionowych otworów stopniowanych (9), których dolne stopnie (7) połączone są z dyszkami (8) korzystnie poprzez połączenie gwintowe.

Otworki pionowe (9) połączone są z otworami wzdłużnymi (10) i **poprzecznymi** (12) oraz prostokątnym otworem wlewowym (13). Otwory (10 i 12) na początku i końcu zaślepione są wkrętami (11). Rozdzielnik (1) ma co najmniej dwa otworki wzdłużne (14) pod elementy grzejne (15) i obwodowe podszewienie (16) do umocowania izolacji termicznej (17). Płyta formująca (3) ma układ co najmniej dwóch otworów (18) umiejscowionych nad powierzchnią gniazd formujących (19) dolnego zespołu wkładów formujących (20). (4 zastrzeżenia)

B30B

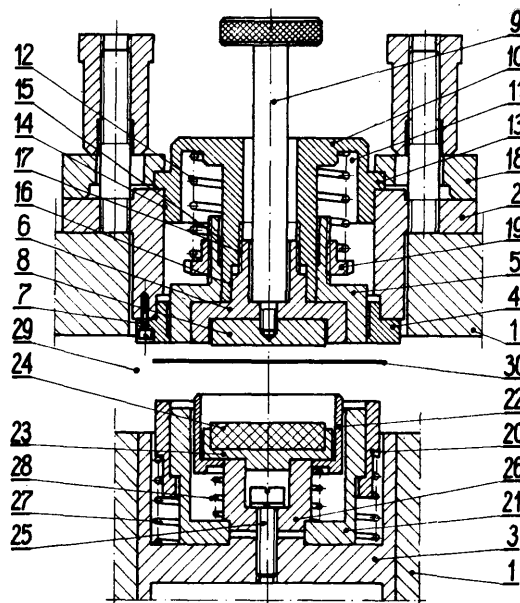
P. 210134

06.10.1978

Poznańska Fabryka Maszyn Pakujących, Poznań, Polska (Adam Hoppe).

Tłocznik urządzenia do wytwarzania zakrywek z taśmy metalowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej zwartej konstrukcji tłocznika, prostego i łatwego do montażu i demontażu, zwłaszcza podczas czyszczenia, bez użycia narzędzi, zapewniającego dokładną współosiowość matryc wykrawiającej i ciągnącej.



Przedmiotem wynalazku jest tłocznik urządzenia do wytwarzania zakrywek z taśmy metalowej, zwłaszcza zakrywek aluminiowych do zamykania butelek mleczarskich.

Tłocznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego matryca wykrawiająco-formująca złożona zasadniczo z współśrodkowo umieszczonych względem siebie matrycy wykrawiającej, przesuwnej wyrzutnika i matrycy ciągnącej ma obsadę (10) przymocowaną do korpusu (1) za pomocą dociskowych łap (18), w której osadzona jest ciągnąca matryca (6). Wyrzutnik (5) ma kształt tulei dwustopniowej osadzonej przesuwnie części cylindryczną o mniejszej średnicy na obsadzie (10) i ma na swej zewnętrznej powierzchni cylindrycznej o mniejszej średnicy regulacyjną nakrętkę (19), o którą oparta jest śrubowa sprężyna (12) wyrzutnika. Drugi koniec sprężyny (12) opiera się o dno wytoczenia (11) w kołnierzu obsady (10) mającej kształt tulei kołnierzowej. (7 zastrzeżeń).

OB

P. 210306

14.10.1978

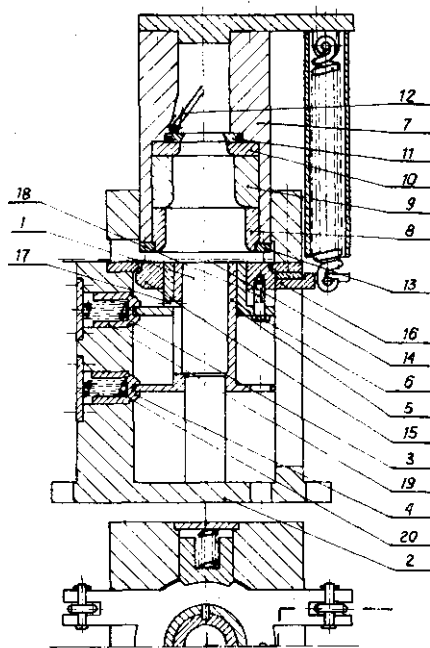
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Piotr Jankowski, Paweł Anioła, Janusz Magda).

Tłocznik wielociągowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstruk-

cji tłoczniaka do wykrawania, **tłoczenia** i dwukrotnego przetłaczania detali.

Tłocznik wielociągowy według wynalazku zbudowany jest w ten sposób, że w dolnej części korpusu (2) usytuowany jest na stałe stempel (1) na którym współosiowo umieszczone są suwliwie tuleje stemplowe (5 i 6). Tuleje te uchwycone są z jednego końca suwakami oporowymi (3 i 4). W górnej części korpusu (2) umocowana jest suwliwie matryca (7) z współosiowo umieszczonymi wewnątrz na stałe pierścieniami ciagowymi (8, 9, 10) oraz pierścieniem zdzierającym (11). (1 zastrzeżenie)



B60C

P. 213827

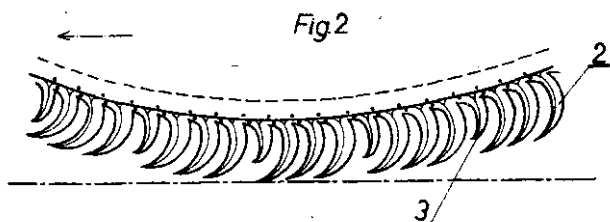
15.01.1979

Hieronim Wilczek, Łódź, Polska (Hieronim Wilczek).

Opony przeciwpoślizgowe dla pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samochodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia przyczepności bieżnika do powierzchni drogi.

Opony przeciwpoślizgowe według wynalazku, nieuzbrojona i uzbrojona charakteryzują się tym, że rzeźba ich bieżników jest wykonana z obwodowo rozmieszczonych „kocich łap”, dłuższych (2) i krótszych (3), że w wersji opony uzbrojonej (4) do zewnętrznych parabolicznych garbów „kocich łap” dłuższych (2) przylegają „kocie pazury” (6), wykonane z wiadomego metalu elastycznego, oraz że opona uzbrojona (4) jest wyposażona w dwie obwodowe „łyżwy” (5) wtopione w skraje rzeźby bieżnika opony (4), a każda „łyżwa” (5) ma na swym obwodzie wianuszkowate wypukłości o wiadomym kształcie, natomiast poszczególne ramiona tych „wianuszków” są zakotwione w bieżniku opony (4); układ „kocich łap” krótszych (3) jest tego rodzaju, że tworzą one na rzeźbie bieżnika opony skośne przestrzenie działowe (9) rozchodzące się jodełkowato od środka do bocznych skrajów czoła bieżnika opony; „kocie pazury” (6) mają kształt paraboliczny odpowiadający zewnętrznemu garbowi „kocich łap” dłuższych (2) i są zakotwione ich piętakami (7) w czole bieżnika opony (4), a podczas hamowania pojaz-



dem atakują powierzchnię drogi pod kątem średnio 45° i odchylają się w zależności od prędkości pojazdu maksimum do 70° licząc od powierzchni drogi. (7 zastrzeżeń)

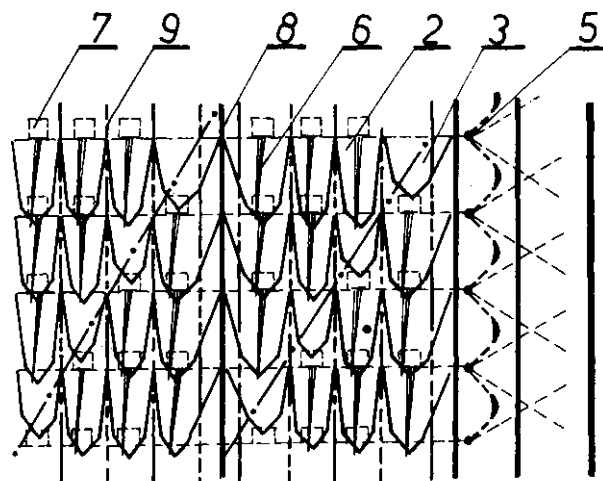
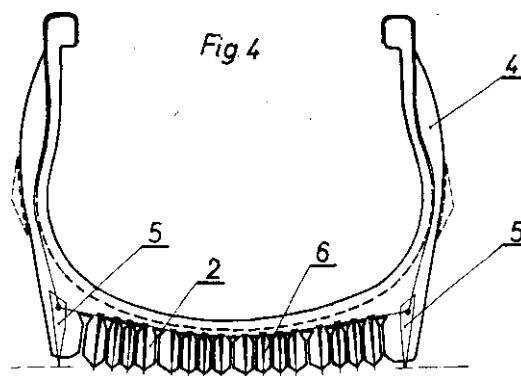


Fig. 7

B60J

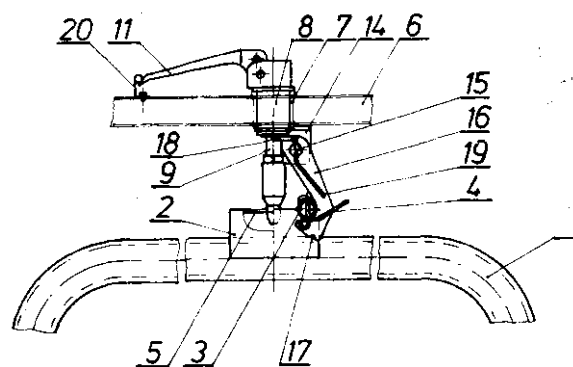
P. 210026

02.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dużej Ładowności, Jelcz k/Oławy, Polska (Leszek Oliwa).

Mechanizm blokowania kabiny odchylnej samochodu ciężarowego

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm blokowania kabiny odchylnej samochodu ciężarowego, zabezpieczający przed samoczynnym odchyleniem się kabiny do przodu w czasie jazdy samochodem, zwłaszcza w czasie hamowania.



Mechanizm blokowania według wynalazku stanowi zaczep samoczynny (2-5) i dodatkowy układ dźwigniowo-ryglowy (7, 11, 14, 15 i 16) zabezpieczający i zwalnający nastawiany ręcznie, przy czym zwolnienie blokady ręcznej powoduje jednocześnie zwolnienie blokady samoczynnej. (1 zastrzeżenie)

B60G
B60P

P. 209910

28.09.1978

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa oraz Ośrodek Badawczo Rozwojowy Nadwozi Pojazdów Ciężarowych przy Fabryce Samochodów Specjalizowanych „POLMO-SHL” im. Stanisława Staszica, Kielce, Polska (Andrzej Kuźlik, Wiesław Zieliński)

System zabezpieczania stateczności pojazdów samowyladowczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczania stateczności samochodów samowyladowczych, pracujących na podłożu pochyłym lub miękkim.

System zabezpieczania według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwa ciąga (3) połączone z resorami (5) dwóch sąsiednich kół, przy ustalonej wielkości obciążeń tych kół, powodują powstanie w obwodzie elektrycznym dwóch sygnałów rozwarcia styków dwóch zamocowanych do ramy czujników (1) siły minimalnej, po otrzymaniu których przełącznik (8) przez obwód wyjściowy (9) przekazuje sygnał wyłączający zawór elektromagnetyczny rozdzielacza (14) instalacji hydraulicznej siłownika do podnoszenia skrzyni ładownej pojazdu.

(4 zastrzeżenia)

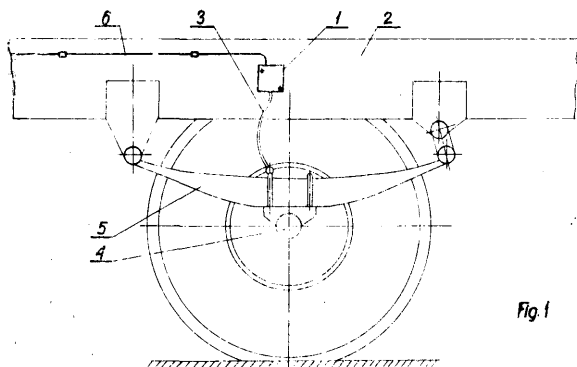


Fig. 1

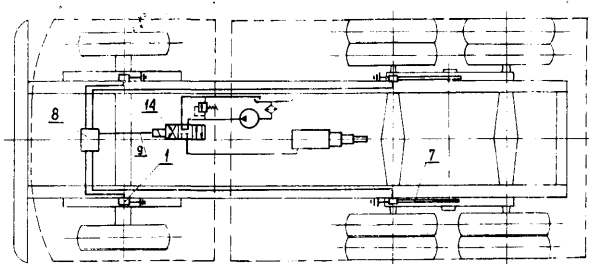


Fig. 5

B6CK

P.209707

20.09 78

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Seweryn Orzełowski, Stefan Rutkowski).

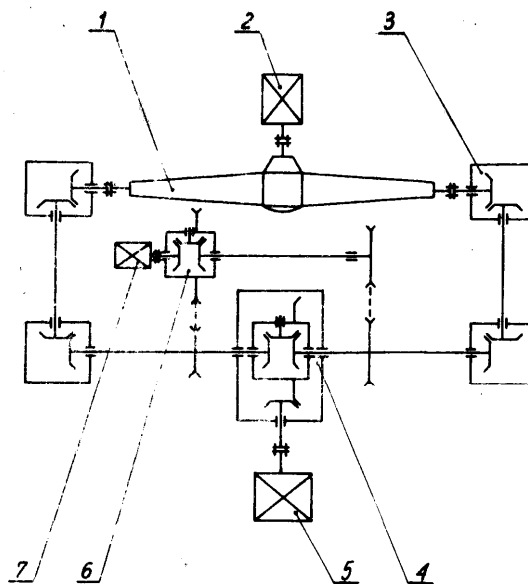
Stanowisko do badania trwałości mostów napędowych pojazdów, zwłaszcza samochodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska umożliwiającego badanie trwałości mostów przy realizacji różnych prędkości obrotowych półosi

Stanowisko według wynalazku, zawierającego jednostkę napędową dla obydwu półosi badanego mostu charakteryzuje się tym, że obie półosie badanego mostu (1) są sprzęgnięte z połączonym z urządzeniem hamującym (5) dodatkowym mechanizmem różnicowym (4) i z równolegle z nim pracującą obiegową przekładnią różnicową (6), której jedno koło centralne ma niezależny napęd, drugie jest połączone z jedną półosią a jarmno satelitów z drugą półosią badanego mostu, co umożliwia pracę

mechanizmu różnicowego w badanym moście (1) przy różnej prędkości obu półosi wymuszanej przez obiegową przekładnię różnicową (6).

(4 zastrzeżenia)



B60K

P. 210095

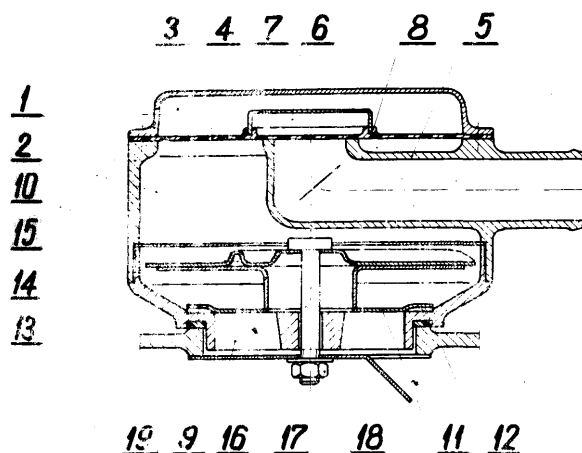
05.10.1978

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO”, im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Zdzisław Urbańczyk, Bogdan Marszałek, Zdzisław Przygoda).

Odpowietznik skrzyni korbowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoregulacji intensywności odprowadzania przedmuchów spalin w funkcji temperatury silnika oraz zwiększenia skuteczności wytrącania cząstek oleju ze spalin.

Odpowietznik skrzyni korbowej ma komorę (2) ciśnieniową i komorę (3) atmosferyczną rozdzielone membraną (4) przylegającą do zakończenia króćca (5). Membrana (4) po stronie komory (2) atmosferycznej jest zaopatrzona w poduszkę (6) powietrzną.



W dolnej strefie mory (2) ciśnieniowej jest umieszczony oddzielnik oleju składający się z dwóch płyt (10, 11) kierujących, odławiących, zorientowanych prostopadle do osi wzdłużnej odpowietznika, pomiędzy którymi są przez płytę (14) kształtową tulejkę (13) z dużym kołnierzem, utworzone kanały (15) przebiegające po spirali w kierunku do ściany korpusu (1) odpowietznika. Kanały (15) spiralne są tak samo zorientowane jak płyty (10, 11) kierujące. Wyloty tych kanałów (15) są połączone z otworem centralnym płyty (11) dolnej. Poza tym płyta (11) dolna ma na obrzeżu przetłoczenia (19) odprowadzające olej.

(2 zastrzeżenia)

B61D

P. 208932

07.08.1978

PKP Oddział Zmechanizowany Robót Drogowych, Kraków. Polska (Stefan Onysyk, Mieczysław Strzeboński, Krzysztof Brodecki, Józef Wołoszyn, Władysław Marzec II, Czesław Rapacz).

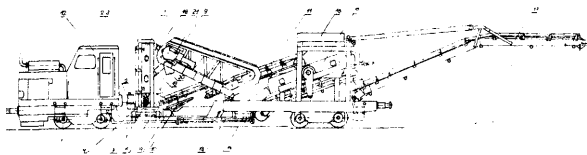
Uniwersalna maszyna torowa UMT - 500

Przedmiotem wynalazku jest maszyna torowa UMT 500 przeznaczona głównie do ścinania ław torowiska połączonego z czyszczeniem i odzyskiem tłuczenia w tor oraz jego oprofilowaniem.

Maszyna ta jest wyposażona w mechanizm wybierający (9) opuszczany hydraulicznie na ławę torowiska, zespół przenośników taśmowych odbioru i transportu urobku (5, 11) przesiewacz (15), zespół przenośników wysypywania czystego tłuczenia w tor (13, 14) oraz przenośnik wysypywania zanieczyszczeń poza obręb ławy torowiska (17).

Mechanizm wybierający (9) zamocowany (jest do wieży wsporczej do i za pośrednictwem przegubu (19). Zespół siłowników hydraulicznych (4, 18) pozwala na opuszczenie mechanizmu wybierającego na odpowiednią głębokość oraz nadanie odpowiedniego kąta ścinanej ławie torowiska. Maszyna UMT 500 jest urządzeniem samojezdnym o prędkości transportowej V_{mx} 60 km/h i prędkości roboczej V_{m} 500 m/h.

(5 zastrzeżeń)



B62J

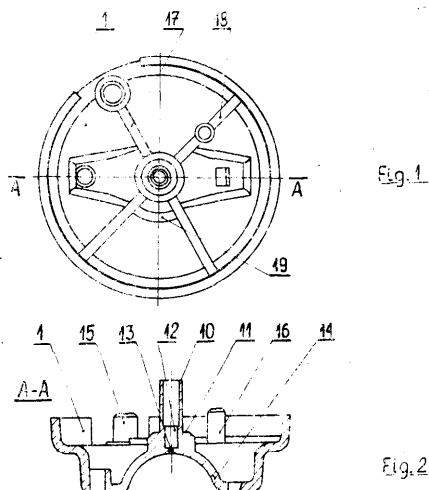
P. 209480

07.09.1978

Zakłady Rowerowe „PRIFDOM-ROMET” oraz Ośrodki Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz, Polska (Jan Rulewski, Andrzej Ciechoki, Teresa Piszczek, Jerzy Lewandowski, Tadeusz Dumanowski, Henryk Marendarski, Jerzy Andruszczak, Edmund Tądyh, Jan Masłak, Mieczysław Paściel, Bernard Nowakowski, Henryk Burchardt).

Dzwonek, zwłaszcza do roweru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dzwonka wykonanej z tworzywa sztucznego, która miałaby odpowiednie parametry wytrzymałościowe niezawodne działanie, niski koszt wytwarzania oraz nadawałaby się do automatyzacji procesu technologicznego.



Dzwonek zwłaszcza do rowerów mający tarczę dolną z obejmą do mocowania go na rurze kierownicy Dojazdu, wewnątrz której znajduje się mechanizm uderzeniowy i przykryty od

góry metalową czaszą, charakteryzuje się tym, że tarcza dolna (1) ukształtowana jako jeden wieloelementowy detal korzystnie z tworzywa sztucznego itamidu, ma w środku tulejkę (10) z osadzeniem (11) na powierzchni zewnętrznej i otwór (12) zakończony denkiem, w którym umieszczony jest otworek (13) o średnicy mniejszej od grubości ścianek denka. W wewnętrznej stronie w tarczy (1) znajdują się dwa trzpienie (15 i 16) do osadzenia dźwigni z zębatką i sprężyny, przez które przechodzą dwa żebra (17 i 18) wzmacniające oraz pomiędzy nimi podpora (19) dźwigni.

Na zewnętrznej stronie tarczy (1) ukształtowane jest skorupowe jarzemko (14). Metalowa czasza przykrywająca dzwonek od góry, w której osadzony jest trzpień ze zgrubieniem na przednicy jest wciśnięta w otwór (11) tulejki (10).

(3 zastrzeżenia)

B63B

P. 209194

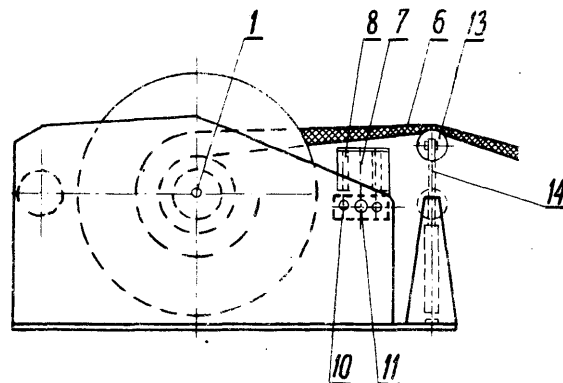
23.08.1978

Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „TOWIMOR”, orań, Polska (Włodzimierz Zdrodowski, Gennadij Jurjewicz Saprunow, Borys Wasylewicz Barakin).

Urządzenie do wydawania i wybierania włoka na trawlerach przy trałowaniu rufowym

Urządzenie do wydawania i wybierania włoka na trawlerach przy trałowaniu rufowym, charakteryzuje się tym, że w celu zabezpieczenia części sieciowej włoka (6) przed uszkodzeniami, wyposażone jest w walec poziomy (13) ustawiony przed układaczami kabli z możliwością przemieszczania się powyżej i poniżej roiek pionowych (8) układaczy za pomocą napędu (14).

(1 zastrzeżenie)



B64C

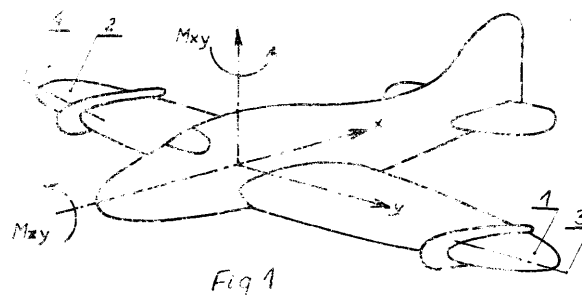
P. 209475

06.09.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Madejski).

Ster poprzeczny samolotu lub szybowca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji steru spełniającego rolę dźwigara i pozwalającego na uzyskanie sterowności poprzecznej płatowca przy autorotacji i płaskim korkociągu.



Ster poprzeczny samolotu lub szybowca charakteryzuje się tym, że stanowią go wychyłane końcówki (1 i 2) płatów (5) umieszczone obrotowo na osiach (3 i 4) równoległych do dźwi-

garów płatów (5) i mogących spełniać rolę dźwigarów przy czym dla spowodowania przechylenia wychyla się te końcówki w przeciwnych kierunkach o pewien kąt. Osie obrotu tych końcówek umieszczone są w środku parcia profilu tych końcówek lub w odległości około 1/4 cięciwy od krawędzi natarcia profilu końcówek (1 i 2). (2 zastrzeżenia)



Fig. 2

B65B

P. 219210

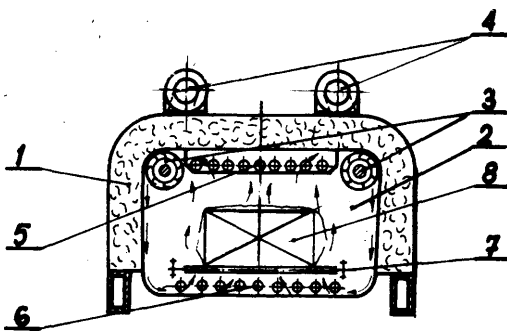
24.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem” Toruń, Polska (Marian Przygoda, Benedykt Górski, Bogumił Zakrzewski).

Tunel do obkurczania folii termokurczliwej na ładunkach

Tunel służy do obkurczania folii termokurczliwej na ładunkach przemieszczonych wzdłuż jego wewnętrznej komory na prętowym transporterze.

Tunel składa się z izolacyjnej obudowy (1) tworzącej jego wewnętrzną komorę (2). W komorze tej, w górnych narożach są osadzone wzdłuż całego tunelu dwa walcowe wentylatory (3), napędzane silnikami elektrycznymi (4), usytuowanymi na zewnątrz obudowy (1). W górnej i dolnej części komory (2) są usytuowane dwie grupy elementów grzejnych (5, 6), a przez jej środek nad dolną grupą elementów (6) przechodzi prętowy transporter (7) służący do przenoszenia ładunków (8) owiniętych w folię termokurczliwą. (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 209586

13.09.1978

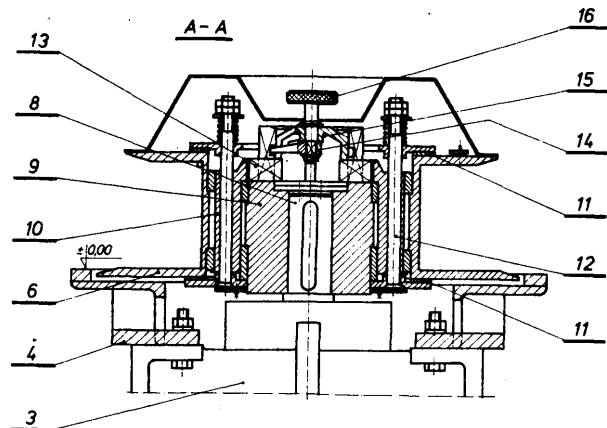
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych „ZEMAK-DETRANS”, Bytom, Polska (Marian Machnik).

Urządzenie do wyłączania i włączania napędu bębna przyciągarki linowej zabudowanej na przesuwnicy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wyłączania i włączania napędu bębna przyciągarki linowej zabudowanej na przesuwnicy, stosowanej zwłaszcza w fabrykach płyt drewnopochodnych do przesuwania wózków hartowniczych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w dwie współśrodkowe z bębniem linowym (6) tuleje (9 i 10), zabudowane w bęben linowy (6). Tuleja (9), osadzona na wale: wolnoobrotowym (8) przekładni zębatej (3), ma cztery wycięcia. Na tulei (10), osadzonej ślizgowo lub tocznie na tulei (9), osadzony jest również ślizgowo lub tocznie bęben linowy (6). Urządzenie wyposażone jest poza tym w tuleję (13) z kłami,

osadzonymi przesuwnie w wycięciach tulei (9), w której zabudowany jest **sworzeń** z grzybkiem (16), mający wsadzony na nim pazur (14), blokowany sprężyną (15) w **położeniu** wyłączonym i włączonym. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 209395

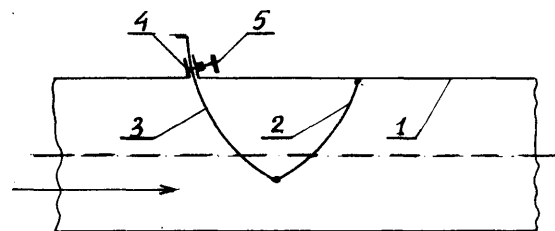
01.09.1978

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych, Budzyń, Polska (Tomasz Jaworowicz, Jerzy Szymański, Romuald Fiedorowicz, Ilona Witosławska, Andrzej Student).

Przewód do transportu pneumatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przewodu, która umożliwia łatwą regulację ilości przenoszonej paszy lub ziarna bez konieczności zmiany innych parametrów układu transportowego.

Przewód do transportu pneumatycznego materiałów sypkich stanowi rura o przekroju prostokątnym, która ma wewnątrz przegrodę składającą się z dwóch płytek (2 i 3) o kształcie wycinka powierzchni walca. Płytki połączone są ze sobą przegubowo jedną krawędzią prostą. Druga krawędź prosta płytki (2) połączona jest przegubowo ze ścianką przewodu (1). Płytką (3) umieszczoną jest w szczelinie (4), w ściance której znajdują się zaciski śrubowe (5). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 209553

12.09.1978

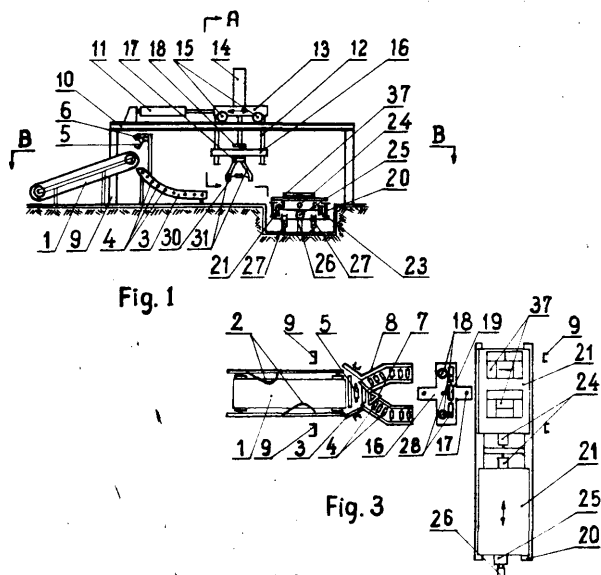
Kombinat sa Zvetni **Metalii** „D. Blagoev”, Plovdiv, Bułgaria (Dimitar Ivanov Hadjistavrev).

Urządzenie do układania na paletach elementów trójwymiarowych, zwłaszcza wlewków cynkowych

Urządzenie według wynalazku składa się z pochylonego przenośnika taśmowego (1) z żebrami (2) nadającymi wlewkowi kierunek. Za przenośnikiem taśmowym (1) zamontowany jest przenośnik rolkowy (3), którego pierwszy odcinek ma kształt łuku a odcinek końcowy jest poziomy. Końcowy poziomy odcinek przenośnika rolkowego (3) jest rozgałęziony na dwa równoległe odcinki. Prostopadle do kierunku ruchu przenośnika taśmowego (1) usytuowana jest na szynach (27) duża platforma (20) z własnym napędem (25).

Równolegle nad odcinkiem przenośnika taśmowego (1) oraz rolkowego (3) i poprzecznie do dużej platformy (20)

ułożone są na wsporniku (9) szyny (10), po których porusza się wózek (13) napędzany silownikiem mechanicznym (14), przy czym na tłoczysku cylindra zamocowana jest ruchoma belka (16), która dźwiga dwa jednakowe chwytaki (17), z których każdy może dźwigać jeden wlewek. (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 209650

16.09.1978

Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych, „ORTEM”, Katowice, Polska (Ryszard Pietrzak, Zdzisław Ćwikliński).

Urządzenie do obracania pudeł wozów, zwłaszcza kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obracania pudeł wozów, zwłaszcza kopalnianych, różnych typów i wielkości. Urządzenie wyposażone jest w dwa, równoległe do siebie

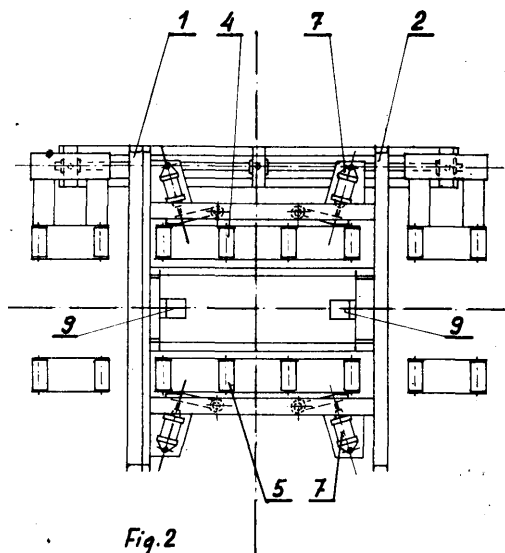
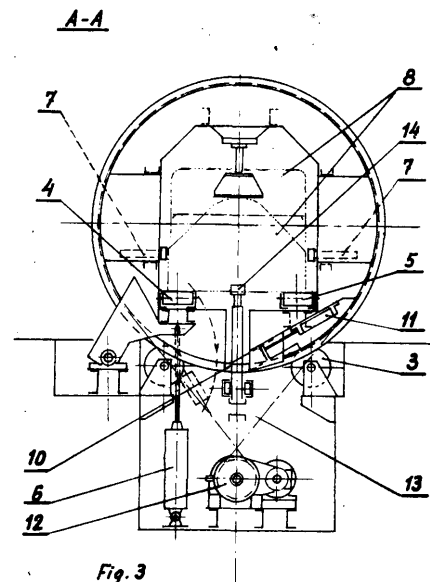


Fig. 2

umieszczone pierścienie (1, 2), których pobocznicie ukształtowane w postaci bieżni stykają się z kamiami (3), a pomiędzy pierścieniami znajdują się krążniki (4, 5). zespoły (7) do osiowego ustalania pudła (8) na wspomnianych krążnikach oraz dociskacze (9). Pierścienie (1, 2) napędzane są samohamownym silnikiem (12). Urządzenie współpracuje ze znanym zapychakiem (14). (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 209799

23.09.1978

Pierwszeństwo: 24.04.1977 - NRD (nr WPH05K/205059)

VEB Elektronische Bauelemente Teltow „Carl von Ossietzky”, Teltow, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Sposób magazynowania drobnych części w ustalonym położeniu

Przedmiotem wynalazku jest sposób magazynowania drobnych części w ustalonym położeniu w szczególności elementów konstrukcyjnych z łącznikami drutowymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drobne części umieszcza się na podłożu nośnym, utworzonym przez warstwę kleju termoplastycznego na taśmie i zamocowuje się pod działaniem ciepła w sposób odpowiadający warunkom magazynowania.

Przez działanie cieplne wyjmuje się zamocowane drobne części bez uszkodzenia, przy czym materiał nośny używa się ponownie. Zastosowanie kleju termoplastycznego umożliwia wytworzenie podłoża nośnego o różnych kształtach a przez to właściwe przygotowanie elementów do montażu i do dalszej obróbki.

Przy zastosowaniu taśmy magnetofonowej jako podkładu warstwy kleju termoplastycznego zapisuje się na niej i odczytuje się informacje dotyczące przygotowania i czynności procesu obróbki. (6 zastrzeżeń)

B65G

P. 209851

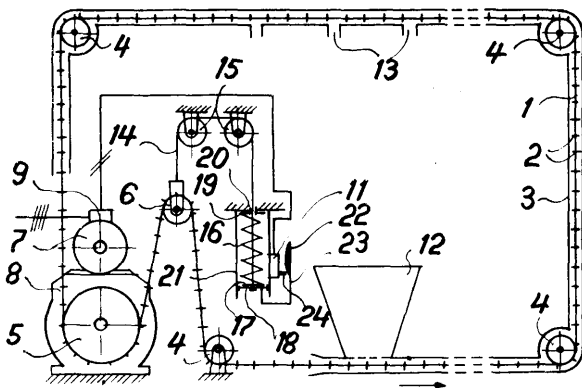
26.09.1978

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa w Warszawie, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jan Bartz, Robert Franek).

Urządzenie zabezpieczające przed zerwaniem robocze ciągnio przenośników i napędów cięgowych

Urządzenie według wynalazku złożone z cięgna (1) bez końca i z napędu cięgna (1) mającego elektryczny silnik (7) oraz z co najmniej jednego koła (6) napinającego cięgno (1) zawieszonego zasadniczo na linie (14) charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzone w sprężysty zasobnik energii najlepiej w postaci sprężyny (16), która to sprężyna (16) w stanie wstępnego naprężenia jest połączona jednym końcem (17) z linką (14) urządzenia napinającego cięgno (1), a drugim końcem (19) jest skontaktowana z nieruchomym oporowym elementem (20), a nadto ma krańcowy łącznik (11) sprzężony elektrycznie najlepiej poprzez stycznik (9) z układem zasilania silnika (7) napędzającego cięgno (1) oraz ma płożę (22) połączoną z przesuw-

nym końcem (17) sprężyny (16), na drodze przemieszczania której to płozy (22) znajduje się przycisk (24) krańcowego łącznika (11). (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 209891

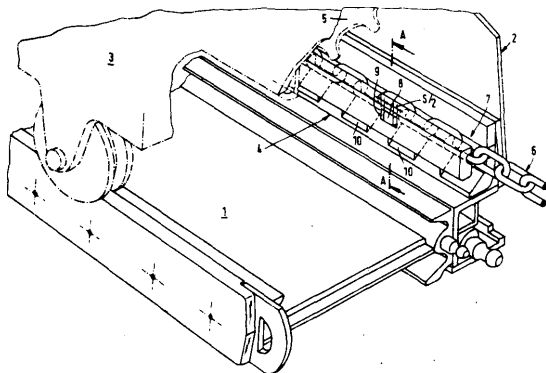
27.09.1978

Pierwszeństwo: 01.07.1978 - RFN (nr P 2829011.1)

Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Ernest Braun, Gert Braun).

Łańcuchowy przenośnik zgrzeblowy, zwłaszcza jednołańcuchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji łańcucha i prowadzenia, która zapewni równomierne rozkład wszystkich połączonych ogniw łańcucha na długości prowadnicy łańcuchowej w różnych warunkach eksploatacji i przy różnych nachyleniach.



Łańcuchowy przenośnik zgrzeblowy, zwłaszcza jednołańcuchowy, składający się z segmentów rynnowych z profilami bocznymi i urabiarki, zwłaszcza wrębiarki, przy czym profile boczne stanowią prowadnice dla urabiarki i są przez nią częściowo objęte odcinki profili drążonych natomiast urabiarka ma przynajmniej jedno koło łańcuchowe zazębiające się z przebiegającym w kierunku przenoszenia łańcuchem pierścieniowym, pełniącym rolę łańcucha napędowego, a łańcuch pierścieniowy jest prowadzony w odcinkach profili drążonych, które mają na górnej powierzchni przebiegający w kierunku wzdłużnym rowek dla koła łańcuchowego, charakteryzuje się tym, że przebiegający przez długość wszystkich odcinków profili drążonych (4) łańcuch ogniowy (6) bez dzielenia ogniw podzielony jest na odcinki (A) o długości odpowiadającej długości segmentu rynnowego (1), przy czym odcinki łańcucha (A) są przyporządkowane segmentom rynnowym (1) z zadaniem luzem (S).

(6 zastrzeżeń)

B65G

P. 209898

26.09.1978

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zbigniew Staniszewski, Eugeniusz Osuch, Wiesław Szopiński, Jerzy Herdan, Zenon Jarzębowski, Krzysztof Obrusik).

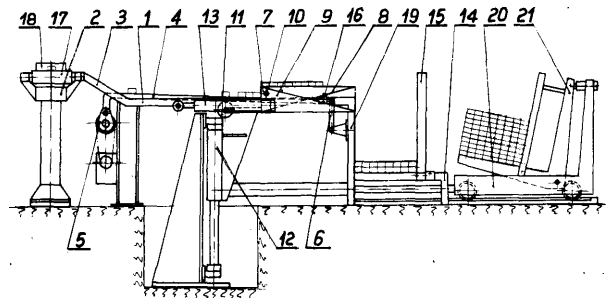
Urządzenie do układania kształtowników w paczki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia pozwalającego na pełne zmechanizowanie i zautomatyzowanie układania kształtowników w paczki, bez konieczności zatrzymywania linii produkcyjnej.

Urządzenie według wynalazku ma ruszt zbiorczy (1) wyposażony w przenośnik kroczący (4) oraz w podest, na którym układane są kształtowniki w paczki. W końcowej części rusztu zbiorczego (1) zainstalowany jest przenośnik (7) warstw kształtowników, mający łapy w kształcie klinów stałych (8) nachylonych pod kątem ostrym w stosunku do poziomu rusztu zbiorczego (1) oraz łapy w kształcie klinów uchylnych (9). Przeszczanie przenośnika (7) dokonywane jest przy pomocy siłowników pionowych (12) i poziomych (13).

Urządzenie nie wymaga dużej powierzchni hali produkcyjnej i umożliwia układanie paczek o dowolnych wymiarach.

(1 zastrzeżenie)



B65G

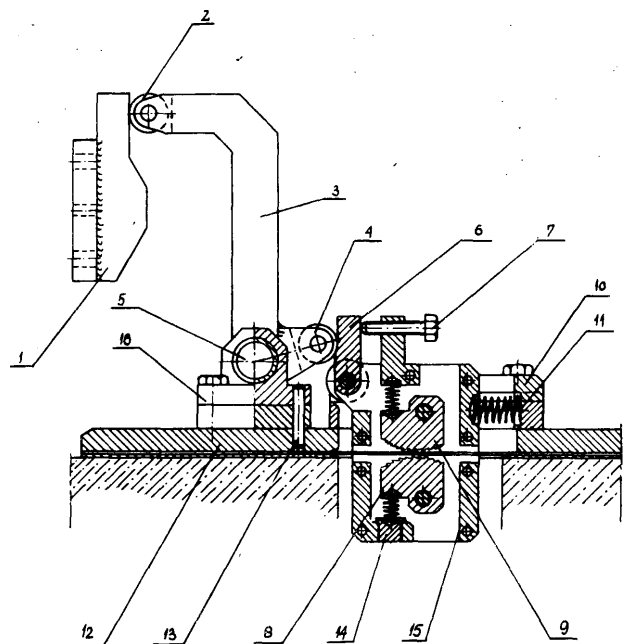
P. 210147

09.10.1978

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „Binstal”, Bydgoszcz, Polska (Marian Wygonowski).

Podajnik do skokowego przesuwu materiałów płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podajnika, który umożliwi dokonywanie przesuwu blach i taśm o bardzo małym skoku.



Podajnik do skokowego przesuwu materiałów płaskich, zwłaszcza blach nadaje się do stosowania we wszystkich typowych urządzeniach gilotynowych, w których wymagany jest bardzo mały przesuw materiału. Podajnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że dźwignia (2) osadzona obrotowo na czopie (5) ma kształt stylizowanej litery „Z” zakończonej rolkami (2 i 4), przy czym rolka (4) współpracuje z występem

(6), usytuowanym obrotowo w oprawie (15) która z kolei przez sprężynę (11) połączona jest z korpusem (10) podajnika.

(1 zastrzeżenie)

B65G

P. 210169

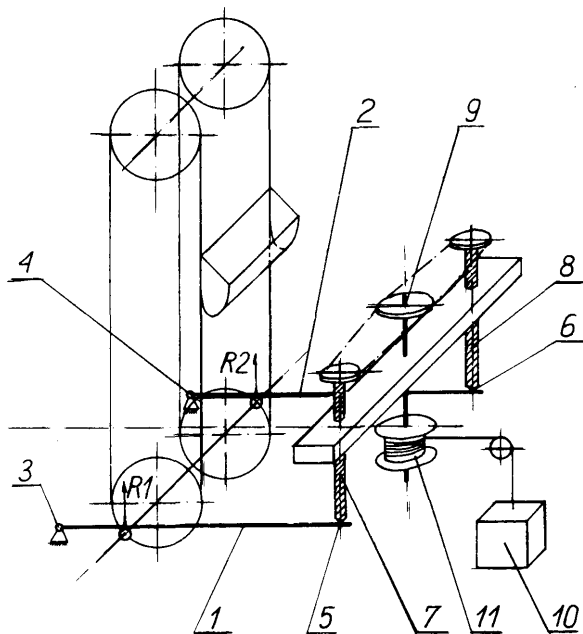
10.10.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Franciszewski).

Układ mechaniczny samoczynnego wyrównania wydłużeń cięgien, zwłaszcza przenośnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapobiegnie względnemu przesunięciu stron, przekoszenia wału napinającego względem wału napędowego, nierównomiernej pracy, spadaniu cięgien z kół albo zsunięciu się taśmy z bębna i zniszczeniu obrzeża.

Układ mechaniczny samoczynnego wyrównania wydłużeń dwóch cięgien dwóch zespołów cięgien, albo obu stronnych wydłużeń cięgna taśmowego przez odciążenie strony bardziej wydłużonej, zaopatrzony w dwie dźwignie jednoramienne charakteryzuje się tym, że każda z dźwigni **jednoramiennych** (1, 2) obciążona jest przez jeden zespół cięgien, albo przez jedną stronę cięgna taśmowego. Każda dźwignia jest również ustawiona w obciążającym ją styku z jednym z **dwóch** elementów śrubowych (7, 8) sprzężonych ze sobą przekładnią łańcuchową (9) pozostającą pod wpływem obciążnika (10). (1 zastrzeżenie)

B65G
B21B

P. 215347

03.05.1979

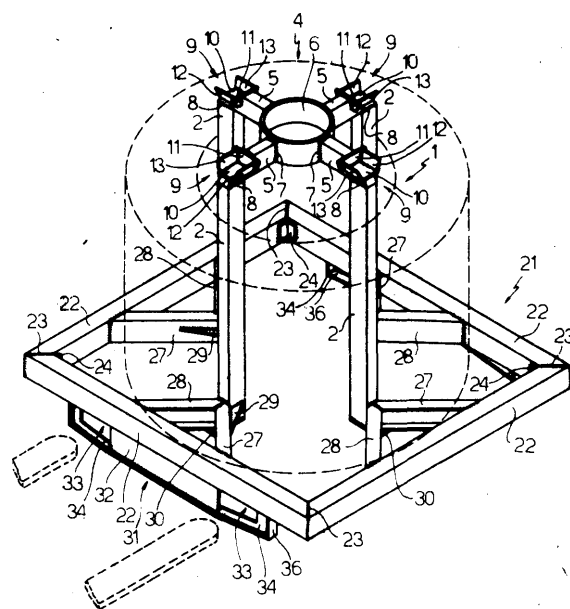
Pierwszeństwo: 29.09.1978 - Włochy (nr 69242-A/78/

ITALRAME S.p.A., Avellino, Włochy (Pietro Blasio).

Urządzenie do manipulowania walcówką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia nawijania walcówki, transportowania, składowania, unoszenia i rozwijania stosując pojedyncze urządzenie dla wszystkich tych operacji.

Urządzenie do manipulowania walcówką, zwłaszcza do magazynowania, transportu i stosowania walcówki, na którym jest **umieszczony** pierścieniowy krąg walcówki, charakteryzuje się tym, że zawiera dwie ramy (1, 21) sztywno połączone razem, z których pierwsza rama (1) tworzy bęben dla nawijania kręgu walcówki, a druga rama (21) tworzy osiową podporę dla tego bębna, przy czym pierwsza rama jest wyposażona w elementy podporowe (9) do oparcia na niej pierwszej ramy (1) drugiego urządzenia. (13 zastrzeżeń)



B65G

P. 218383

18.09.1979

Pierwszeństwo: 19.09.1978 - NRD (nr WPB65G/207922)

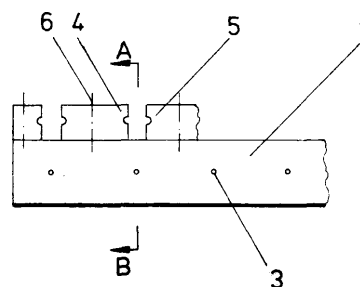
Kombinat VEB **Keramische Werke Hermsdorf**, Hermsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Magazyn na armaturę do automatycznego montażu elektronicznych elementów konstrukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest magazyn na armaturę do montażu elektronicznych elementów konstrukcyjnych, przede wszystkim kondensatorów foliowych i płytkowych, które po zamontowaniu mogą być sprawdzane i pomierzone elektronicznie podczas przesuwających się wokół na liniach obróbki w magazynach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji magazynów, pozwalających na automatyczne doprowadzanie do wielu armatur, jak również na kroczący transport oraz przeprowadzanie kolejnych etapów roboczych procesów technologicznych.

Magazyn według wynalazku ma zbudowany w postaci kołpaka korpus główny (1), który składa się przeważnie z materiałów metalowych i ma usytuowany u dołu rowek, w którym umieszczone są rolki. Na górnej stronie korpusu głównego znajdują się nasadki z materiałów izolacyjnych (4) mające z boku wpusty (5) na pomieszczenie armatur. (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 209569

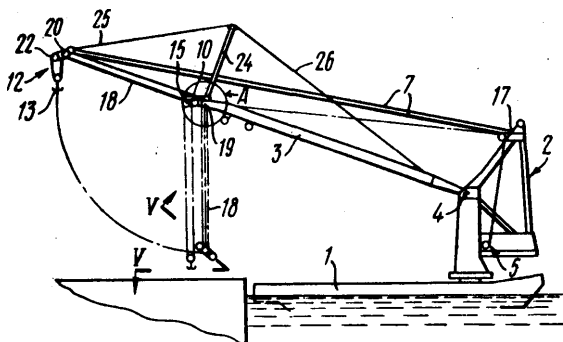
13.09.1978

Gennadij Ivanovic Rudak, Josif Moiseevic Berkhin, Gennadij **Vasilievič** Kravcenko, Kamilia Sergeevna **Dmitrieva**, Vladimir **Ivanovič**, Bocarov, Julian **Vladimirovič** Kuzmenko, Alexander **Sergeevič** Charkovskij, Igor **Vladimirovič** Kononov, Igor Vladimirovic Felenkovskij, Nikolaj Dmitrievic Velikoselskij, Arnold Augustovi Gudze, Sewastopol, **Związek** Socjalistycznych Republik Radzieckich (Gennadij Ivanovic Rudak, Josif **Moisevič** Berkhin, Gen-

nadij Vasiliev Kravcenko, Kamilla Sergeevna Dmitrieva, Vladimir Ivanovic Bocarov, Julian Vladimirovič Kuzmenko, Alexander Sergeevic Charkovskij, Igor Vladimirovic Kononov, Igor Vladimirovič, Felenkovskij, Nikolaj Dmitrievic Velikoselskij, Arnold Augustovic Gudze).

Dźwig towarowy

Dźwig towarowy, mający zamontowany na szkielecie nośnym wysięgnika i połączony z jego końcem wspornik wysięgnika (3) na końcach których są zamocowane bloki oplatane kolejno przez nawiniętą na wysięgniku (3) lub wsporniku wysięgnika część liny (7) idącej od dźwigarki (5) tworzącej wielokąt unoszący urządzenie chwytające ciężar, charakteryzuje się tym, że na końcach wysięgnika (3) i wspornika wysięgnika (18) umocowane są po jednym dodatkowe bloki (15, 22) oplatane częścią liny (7) idącej od wielokątka (12) stanowiącego krążek podwójny, którego koniec jest zamocowany na szkielecie (2). Blok (10, 20) oplatany częścią liny (7) idącej od dźwigarki (5) oraz dodatkowy blok (15, 22) są przystosowane do przemieszczania względem siebie w kierunku poprzecznym w stosunku do wysięgnika (3) o odległość nie mniejszą niż wynosi średnica liny (7). Wspornik wysięgnika (18) jest połączony z wysięgnikiem (3) tak, że jest zapewniona możliwość obrotu względem osi poziomej (19) leżącej na wysięgniku (3) w pobliżu jego bloków (10, 15) od strony szkieletu nośnego w wyniku czego w procesie obrotu wspornika wysięgnika (18) zachodzi przełożenie liny (7) z bloków (10, 15) wysięgnika (3) na bloki (20, 22) wspornika wysięgnika (18). (3 zastrzeżenia)



B66C

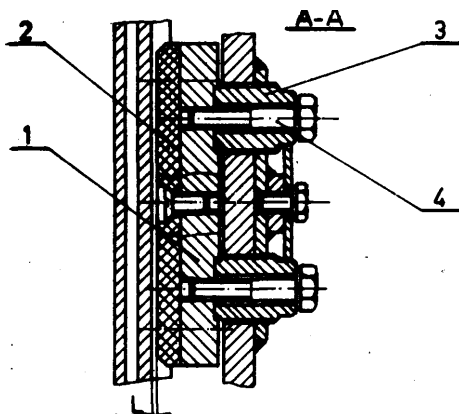
P. 209961

28.09.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Eugeniusz Rytel, Tadeusz Gwiazdowicz, Stanisław Dublanka).

Ślizgi boczne wysięgnika teleskopowego

Przedmiotem wynalazku są ślizgi boczne wysięgnika teleskopowego żurawi samojezdných, których zadaniem jest wykasowanie luzów bocznych pomiędzy poszczególnymi członami



wysięgnika, usztywnienie wysięgnika, zmniejszenie kąta obrotu od sił bezwładności w płaszczyźnie poziomej oraz przejęcie sił

od skręcania wysięgnika, głównie przy pracy żurawia w układzie wieżowym.

Istotą wynalazku jest połączenie podstawy płytki ślizgowej (1 i 2) ze środkiem (ścianką boczną) przy pomocy zestawu regulacyjnego, składającego się z dwóch korpusów nagwintowanych (3) i dwóch śrub dociągowych (4) przechodzących przez otwór w nagwintowanym korpusie (3). Zaletą takiego rozwiązania jest zwarta monolityczna konstrukcja i małe gabaryty układu regulacyjnego, co daje możliwość zastosowania po dwa ślizgi boczne w ścianie wysięgnika. (1 zastrzeżenie)

B66B

P. 210083

05.10.1978

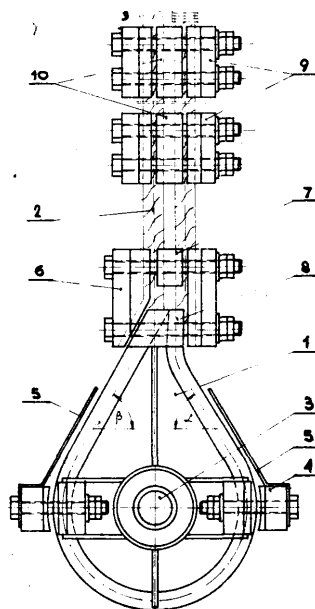
Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Wiesław Strózik, Zdzisław Smiałek, Roman Szczukiewicz, Rudolf Kleiber, Mieczysław Michalewicz, Zbigniew Mierzwa).

Urządzenie mocujące linę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które zapewni pewne i mocne zamocowanie liny, nie będzie wymagało podwyższenia korony wieży szybowej oraz nie będzie powodować skręcania liny.

Urządzenie przydatne do mocowania końca liny nośnej kółkowego urządzenia wyciągowego lub liny wyrównawczej wyciągu klatkowego, ma sercówkę (1) o asymetrycznym kształcie z otworem (3) na czoło, którego środek wyznacza punkt przecięcia się osi liny (2) z osią poziomą sercówki (1) i ścisli (9) linowe.

Sercówka ma zaciski (4) rozmieszczone diametralnie na osi poziomej i zacisk (6) ustalający położenie liny (2) w sercówce (1) w strefie nabiegu i zbiegu liny. Ścisli (9) linowe, w ilości nie większej niż cztery i nie mniejszej niż trzy, stanowi układ dwóch lubków z wkładką dystansującą (10). (4 zastrzeżenia)



B67B

P. 210804

07.11.1978

Leon Kupryś, Świętochłowice, Polska (Leon Kupryś, Marian Witold Malicki).

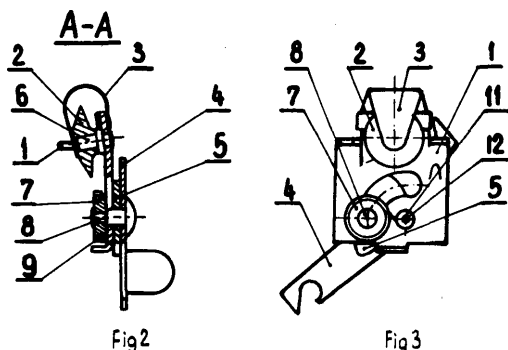
Przyrząd do otwierania różnego rodzaju i kształtu konserw, puszek, butelek z kapslami i wykonywania otworów np. w puszkach z sokiem

Przyrząd według wynalazku składa się z korpusu (1) w którym znajduje się rowek prowadzący i występ oporowy służący do przemieszczania zespołu krzywkowo-napędowego

w czasie obrotu pokrętle (4). Korpus (1) ma dwie płetwy oporowe. W korpusie (1) zamontowany jest także sworzni (6) i sprężyna (3) podtrzymująca nóż krążkowy (2).

Zespół krzywkowo-napędowy składa się z krzywki (5), koła napędowego (7) i pokrętła (4) zamontowanego wspólnie na sworzniu (8).

Zespół nożowy składa się z noża krążkowego (2) osadzonego na sworzniu (6) i podtrzymywanego sprężyną (3). Zespół powrotny zespołu krzywkowo-napędowego składa się ze sprężyny (9), która jest zamontowana na sworzniu (12), oraz pokrywki sprężyny (11). (4 zastrzeżenia)



B67B

P. 210921

13.11.1978

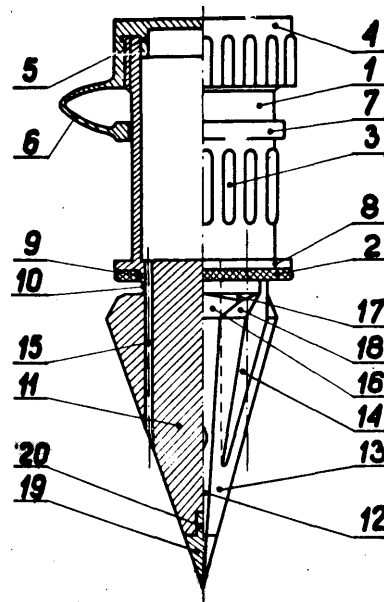
Halina Kanafa, Barbara Urbańska, Poznań, Polska (Halina Kanafa, Barbara Urbańska).

Otwieracz pojemników hermetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wielokrotnego użytkowania co najmniej niektórych pojemników hermetycznych powszechnego stosowania z produktami sypkimi lub płynnymi np. sokami, olejami itp.

Otwieracz z ostrzem w kształcie ostrosłupa według wynalazku ma korpus składający się z przelewu (1) stanowiącego jednocześnie część chwytnej, na końcu którego osadzone jest zamknięcie (4) z uszczelnieniem labiryntowym (5) połączone

poprzez giętki łącznik z pierścieniem (7) osadzonym obrotowo na przelewie. Przelew ma u dołu odsadzenie kołnierzowe (8), o które oparta jest podkładka uszczelniająca (2) osadzona w podcięciu (9) przy odsadzeniu kołnierzowym. Kolejne podcięcie (10) stanowi przejście przelewu o kształcie cylindrycznym w część ostrzową (11) o kształcie ostrosłupa, o podstawie trójkątnej. Krawędzie ostrosłupa mają sfazowania (12), a boczne powierzchnie (13) mają otwarte wybrania (14) przechodzące do wnętrza przelewu tak, że umożliwiają swobodny wypływ produktu z pojemnika do przelewu. Równoległe do osi symetrii otwieracza, w sfazowanych krawędziach bocznych części ostrzowej, otwieracz ma otwory odpowietrzające (15)



Krawędzie podstawy ostrosłupa, wraz z częściami przykątowymi płaszczyzny podstawy ukształtowane są jako wycinki linii śrubowej przez nachylone względem siebie płaszczyzny (16, 17, 18). Wierzchołek ostrosłupa części ostrzowej ma wkładkę metalową (19) połączoną symetrycznym wpustem lub wypustem z tą częścią ostrzową. (8 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 218386

18.09.1979

Pierwszeństwo: 19.09.1978 - Wielka Brytania (nr 37336/78/

Lrco Industries Limited, Islington, Kanada.

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dwutlenku chloru a w szczególności sposób sterowania produkcją dwutlenku chloru na bazie pomiarów kluczowych parametrów. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia procesu produkcji dwutlenku chloru oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Sposób ciągłego wytwarzania dwutlenku chloru na drodze redukcji jonów chloranowych za pomocą jonów chlorkowych bez obecności jakiegokolwiek czynnika redukcyjnego dla chloru oraz w wodnym roztworze kwasu, prowadzący do powstania strumienia gazowych produktów zawierającego dwutlenek chloru i chlor, oraz regulacji wydajności wytwarzanego dwutlenku chloru poprzez zmianę co najmniej jednego parametrów pracy procesu modyfikujących wydajność w odpowiedź na określenia wydajności produkcji dwutlenku chloru, polega na tym, że określenia wydajności dwutlenku chloru przeprowadza się

w sposób ciągły przez powtarzalne operacje z maszyny generującej oddzielne sygnały, odpowiadające stężeniom dwutlenku chloru i chloru w strumieniu gazowych produktów, maszynowo przetwarza się wygenerowane oddzielne sygnały na sygnał odpowiadający molowemu stosunkowi dwutlenku chloru do chloru w strumieniu gazowych produktów, maszynowo przetwarza się sygnał molowego stosunku na sygnał odpowiadający wydajności procesu poprzez maszynowe obliczenie według zależności:

$$\text{Wydajność} = 6R/2 + 5R \times 100\%$$

w której R - oznacza stosunek molowy, oraz maszynowo rejestruje się sygnał wydajności.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że składa się z urządzenia do analizy gazu i generowania sygnałów (36) do próbkowania strumienia gazowych produktów i generowania oddzielnych sygnałów wskazujących odpowiednio stężenia dwutlenku chloru i chloru w próbce, konwertora (46) do konwersji oddzielnych sygnałów stężenia na sygnał wskazujący molowy stosunek dwutlenku chloru do chloru w próbce, urządzenia do obliczania wydajności (48) wytwarzającego sygnał odpowiadający wydajności konwersji jonów chloranowych do

dwutlenku chloru w procesie na podstawie wartości molowego stosunku, wyznaczonego według wspomnianej zależności, oraz z rejestratora (50) do regulacji wartości wydajności.

(16 zastrzeżeń)

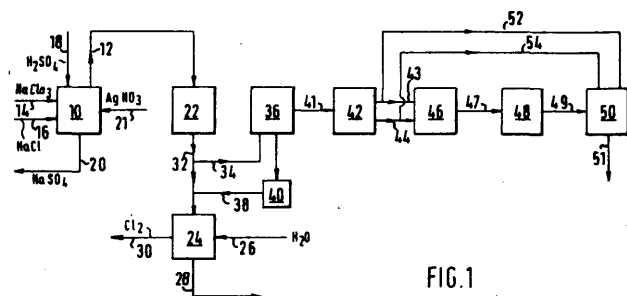


FIG. 1

C01D
B01D

P. 215683 T

16.05.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Stanisław Nastaj, Zdzisław Krawiec).

Sposób zmniejszania ilości emitowanych
do atmosfery pyłów nawozu
oraz amoniaku z instalacji saletry amonowej
lub saletrzaku

Sposób według wynalazku polega na tym, że stop saletry amonowej lub saletrzaku, zawierający przed wytryskiem z urządzeń granulacyjnych rozpuszczone w nim produkty gazowe, odgazowuje się w przestrzeni odizolowanej od powietrza przepływającego przez wieżę, nie dopuszczając do gwałtownej jego desorpcji po wypływie z urządzeń granulacyjnych w atmosferze powietrza przepływającego przez wieżę, a wydzielone ze stopu produkty gazowe, zawierające oprócz pyłów nawozu również między innymi amoniak, odpływa się w znany sposób lub kieruje do wyparek końcowych wraz z innym powietrzem i dopiero potem odpływa w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

C01G
C14C

P. 215891 T

25.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Czesław Krawiecki).

Sposób wytwarzania nowego garbnika mineralnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego garbnika mineralnego, którego zastosowanie nie wymaga regulacji pH w czasie procesu garbowania, co umożliwia stosowanie wysoko-wydajnych technik garbowania bezkapielowego, takich jak natryskiwanie i nalewanie roztworu garbnika na skórę, zanurzanie i napawanie skór roztworem garbnika.

Sposób wytwarzania nowego garbnika mineralnego, będącego mieszaniną zasadowych siarczanów chromo-glinowych, maskowanych mrówczanami, polega na tym, że uwodniony dwuchromian sodowy poddaje się w środowisku wodnym redukcji za pomocą wodorosiarczyny sodowego w obecności siarczanu glinu w temperaturze 50–60°C, a następnie reakcji maskowania kwasem mrówkowym i mrówczanem sodowym, po czym otrzymany roztwór garbnika pozostawia się do wykrystalizowania siarczanu sodowego, który oddziela się przez odwirowanie po uprzednim obniżeniu temperatury roztworu garbnika poniżej 10°C.

(2 zastrzeżenia)

C02B

P. 210448

21.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Czesław Piernikarczyk, Kazimierz Pietrowski, Jerzy Kula, Tadeusz Iwańczak).

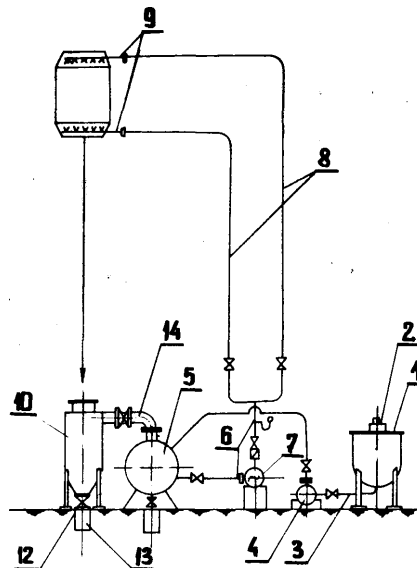
Układ urządzeń do czyszczenia
obrotowych podgrzewaczy powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania układu urządzeń do czyszczenia obrotowych podgrzewaczy powietrza metodą chemiczną w sposób mniej uciążliwy i mniej pracochłonny.

Układ urządzeń do czyszczenia obrotowych podgrzewaczy powietrza zawiera przygotowawczy zbiornik (1) połączony poprzez dodatkową pompę (4) ze zbiornikiem roztworu (5), który połączony jest poprzez zasadniczą pompę (7) z myjącymi urządzeniami (9) jak również z osadowym zbiornikiem (10) usytuowanym pod czyszczonym podgrzewaczem powietrza.

Osadowy zbiornik (10) zaopatrzony jest w przegrodę oddzielającą zanieczyszczenia.

(2 zastrzeżenia)



C02C

P. 209783

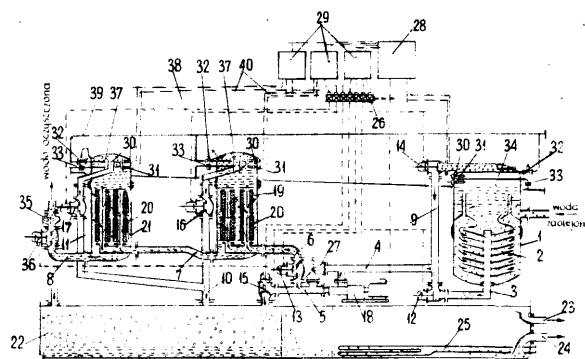
22.09.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Halina Rutkowska-Gadomska, Jan Raczkowski, Jan Karniewicz, Tadeusz Wojciechowski).

Sposób odolejania wód zęzowo-balastowych
na statku i urządzenie do odolejania
wód zęzowo-balastowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności odolejania oraz wykorzystania pozyskanego oleju.

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu zaolejowanych wód zęzowo-balastowych do odolejacza (1) pierwszego stopnia, a następnie przetłacza się je pompą (18) przez wkłady koalescencyjne (20) umieszczone w odolejaczu (19) drugiego stopnia i odolejaczu (21) trzeciego stopnia, po czym oczyszczoną wodę odprowadza się za burtę statku. Odzyskany w ten sposób olej przekazuje się do dalszego wykorzystania.



Urządzenie do odolejania wód zęzowo-balastowych na statku ma trzy odolejacze (1, 19, i 20) i pompę (18) wraz z armaturą, tworzące autonomiczny blok funkcjonalny usytuowany na wspólnej płycie fundamentowej lub na zbiorniku (22) oleju.

(3 zastrzeżenia)

C02C

P. 209906

27.09.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Krystyna Krajewska, Zbigniew Śmieszek, Teodozja Włazińska, Bogdan Sznajder, Konstanty Petrykowski, Janina Orczyńska, Jerzy Kolarski, Włodzimierz Babik, Roman Kierzkowski, Jan Garbaczewski, Antoni Żmudka).

Sposób utylizacji wody z procesu mokrego oczyszczania gazów w hutnictwie miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która przebiega bezściekowo z odzyskiem niesionych z wodą metali ciężkich miedzi, ołowiu i niklu oraz z zawrotem toksycznych substancji organicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wodę płuczną wyprowadzaną z układu mokrego odpylania, bezpośrednio lub po uprzednim jej odparowaniu do gęstości 1,2-1,5 g/cm³ dodaje się do lepiszcza stosowanego do formowania brykietów, które stosuje się jako wsad do pieca szybowego do produkcji kamienia miedziowego. (3 zastrzeżenia)

C02C

P. 210025

02.10.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Kazimierz Terelak, Maria Majchrzak, Jan Łuszcz, Małgorzata Szybowska, Kazimierz Strauch, Zdzisław Maciejewski, Antoni Gumulski, Czesław Białous, Alojzy Sauer, Jan Bogaczek).

Sposób oczyszczania wód glicerynowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu było umożliwienie oczyszczania wód glicerynowych pochodzących z bezkatalitycznego rozszczepiania tłuszczów zwierzęcych dowolnego pochodzenia przy uzyskaniu odpowiedniej jakości produktu końcowego. Sposób oczyszczania wód glicerynowych, pochodzących z bezkatalitycznego rozszczepiania tłuszczów zwierzęcych od zanieczyszczeń białkowych, tłuszczowych i soli przez rafinację znanymi czynnikami strącającymi i wymianę jonową, charakteryzuje się tym, że ilość czynnika strącającego dobiera się tak, aby wartość pH roztworu po filtracji była wyraźnie alkaliczna i wynosiła korzystnie 7,5-8,5, a w przypadku gdy barwa wód glicerynowych wynosi powyżej 6 jednostek w skali jodowej, operację rafinacji przeprowadza się z dodatkiem węgla aktywnego w ilości 0,05-1% wagowych.

Rafinowany roztwór przepuszcza się następnie przez kolumnę wypełnioną słabo zasadowym amonitem styrenowo-dwuwinylobenzenowym zawierającym jako grupy jonowymienne trzeciorzędowe grupy dwumetyloaminowe, a cykl odbarwienia kończy się gdy barwa wycieku wzrośnie do 3 jednostek w przypadku gdy surowiec zasilający kolumnę posiada barwę poniżej 6 jednostek w skali jodowej lub gdy surowiec wycieku wzrośnie do 4-5 jednostek, w przypadku gdy surowiec zasilający ma barwę powyżej 6 jednostek w skali jodowej.

Filtrat z kolumny kieruje się do szeregowo połączonych kolumn kationowymiennej i anionowymiennej, pierwszej wypełnionej silnie kwaśnym kationitem styrenowo-dwuwinylobenzenowym zawierającym jako grupy wymienne grupy sulfonowe, i drugiej wypełnionej silnie zasadowym anionitem styrenowo-dwuwinylobenzenowym zawierającym jako grupy wymienne czwartorzędowe grupy trójmetyloamoniowe, przy czym objętość złoża kationitu jest równa lub wyższa od objętości złoża anionitu, a cykl wymiany w obu kolumnach kończy się gdy barwa wycieku z kolumny kationowymiennej wzrośnie do 2 jednostek w skali jodowej. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 210040

03.10.1978

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Ireneusz Brygała, Stefan Szymański).

Sposób oddzielenia i odwodnienia osadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego obniżenia kosztów inwestycyjnych i eksploatacyjnych procesu.

Sposób oddzielenia i odwodnienia osadów powstających w procesach oczyszczania ścieków lub gnojowicy z przemysłowych ferm chowu zwierząt oraz osadów ze ścieków przemysłowych przez przepuszczanie ich przez różne materiały filtracyjne jak np. żwir, tłuczeń, piasek, polega na zastosowaniu jako materiału filtracyjnego słomy prasowanej, korzystnie w formie balotów. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 210336

13.10.1978

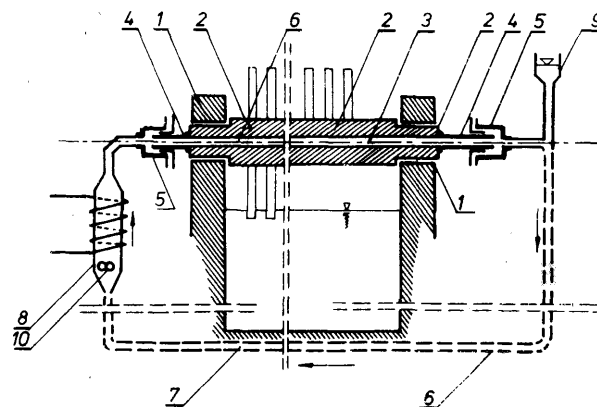
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Zenon Więckowski, Zygmunt Dunajski).

Urządzenie zapobiegające oblodzeniu poziomoosiowych napowietrzaczy ścieków lub wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia przy jednoczesnej znacznej efektywności oraz niezawodności działania.

Urządzenie zapobiegające oblodzeniu poziomoosiowych napowietrzaczy ścieków lub wody, zwłaszcza oblodzeniu wałców i szczotek napowietrzających zawiera obieg medium grzejącego, którego fragment stanowi wykonane w osi poziomego wału (2) napowietrzacza wydrążenie (3) posiadające z jednej lub obu stron wału (2) przedłużenia (4) połączone przewodami (6) w obieg medium grzejącego (7), w który włączony jest podgrzewacz (8).

W przypadku stosowania jako medium grzejącego (7) cieczy urządzenie posiada zbiornik wyrównawczy (9), a w przypadku stosowania gazu zaopatrzone jest w wentylator (10) wymuszający obieg medium grzejącego. (2 zastrzeżenia)



C02C

P. 216005

30.05.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marek Lebedowski, Hanna Bujak, Ewa Łukowiak).

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia oczyszczanie ścieków o dowolnym stężeniu osadu oraz zapewnia obniżenie kosztów oczyszczania.

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków, zwłaszcza ścieków przemysłu włókienniczego z wykorzystaniem procesów anaerobowych, polega na tym, że proces oczyszczania prowadzi się dwustopniowo, przy czym w pierwszym stopniu oczyszczania ścieki, po uprzednim wyrównaniu jakościowym w zbiorniku wyrównawczym, poddaje się procesowi fermentacji w obecności mikroorganizmów anaerobowych w ciągu 20-80 godzin w komorze fermentacyjnej wypełnionej dodatkowo materiałem porowatym stanowiącym szkielet nośny dla błony mikroorganizmów anaerobowych, skąd odprowadzane są do osadnika pośredniego i po 1,5-2 godzinach sedimentacji wprowadzane na dowolne złożo biologiczne, korzystnie tarczowe, gdzie w warunkach

kach aerobowych zachodzi drugi stopień biologicznego oczyszczania, a po procesie aerobowym ścieki poddawane są sedymentacji w osadnikach końcowych w ciągu 1,5-2 godzin.

(1 zastrzeżenie)

C03B

P. 209902

26.09.1978

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie - Filia w Krakowie, Kraków Polska (Ryszard Stępień, Andrzej Pyta, Bolesław Klimek, Andrzej Zieliński).

Szkło elektrodowe i sposób wytwarzania szkła elektrodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania szkła na elektrody do mierzenia aktywności jonów alkalicznych, charakteryzującego się wysoką czułością na obecność jonów sodu, szerokim zakresem pomiarowym stężeń jonów, niskim właściwym oporem elektrycznym i znikomą skłonnością do krystalizacji.

Szkło elektrodowe składa się z SiO_2 w ilości 60-68% mol., Al_2O_3 w ilości 1-11% mol., Na_2O w ilości 14-25% mol., B_2O_3 w ilości 8-15% mol., Ga_2O_3 w ilości 0-3% mol. i tlenku metalu o zmiennej wartościowości, korzystnie V_2O_5 i/lub Fe_2O_3 i/lub UO_3 i/lub Cr_2O_3 i/lub TiO_2 w ilości 0,5-5% mol. Szkło może zawierać dodatek redukcyjny w postaci metalicznego glinu, metalicznej cyny, grafitu, kwasu winowego, skrobi w stosunku wagowym 1:20 do masy wprowadzonego tlenku metalu o zmiennej wartościowości.

Sposób wytwarzania szkła elektrodowego polega na tym, że jednorodny zestaw szklarski wprowadza się do pieca o temperaturze 1400-1450°C, podgrzewa się w ciągu 60-90 minut do temperatury 1460-1550°C i wygrzewa przez 180-300 minut, a następnie schładza się do temperatury 1350-1400°C w ciągu 90-120 minut i rozpoczyna formowanie, korzystnie przez pionowe wyciąganie prętów szklanych.

(3 zastrzeżenia)

C03B

P. 210013

30.09.1978

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Mieczysław Czerwiak, Janusz Wartnik, Mieczysław Nawara, Henryk Bieda).

Sposób studzenia pieców przemysłowych, zwłaszcza pieców szklarskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie metody studzenia pieców pozwalającej na wyeliminowanie naprężeń termicznych elementów wykładziny pieca i ich maksymalny odzysk oraz optymalizację czasu studzenia.

Sposób studzenia pieców przemysłowych, zwłaszcza pieców szklarskich, polega na kontrolowanym w wybranych punktach obniżaniu temperatury, według opracowanego wcześniej programu studzenia opartego na krzywej studzenia. Pierwszą część programu realizuje się przez stopniowe obniżanie wydatku technologicznych urządzeń grzewczych, a drugą przez wprowadzenie dodatkowego jednego lub kilku urządzeń grzewczych, np. generatorów spalin, w wybranych punktach pieca. Przy pomocy tych urządzeń, przez stopniowe obniżanie ich wydatku, prowadzi się dalsze obniżanie temperatury, przy czym w otoczeniu punktów przemian alotropowych podstawowych składników wykładziny ogniotrwałej utrzymuje się okresowo mniejszy spadek temperatury w czasie.

(2 zastrzeżenia)

C03C

P. 209987

30.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Raszczuk, Tomasz Poniewierski).

Sposób otrzymywania warstw światłoczułych na podłożach szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie warstw światłoczułych w niskich temperaturach.

Otrzymywanie warstw światłoczułych na podłożach szklanych, szczególnie warstw światłoczułych elektrody fotoprzewodzącej do widikonu, polega na jednoczesnym naporowywaniu z dwóch lub więcej rozpylaczy materiałów składowych odpowiedniego związku światłoczułego, a synteza związku zachodzi na podgrzany do odpowiedniej temperatury podłożu, przy czym wzajemna proporcja materiałów wchodzących w skład związku zależy od temperatury podłoża i rozpylaczy oraz od szybkości parowania materiałów składowych.

(1 zastrzeżenie)

C03C

P. 209988

30.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Raszczuk, Krystyna Deręgowska).

Sposób nanoszenia warstw światłoczułych na podłoża szklane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania elektrody fotoprzewodzącej do widikonu o konstrukcji wielowarstwowej o dużej czystości i czułości warstw.

Sposób według wynalazku polega na tym, że umieszcza się w napyłarce dwa lub więcej rozpylaczy z różnymi materiałami światłoczułymi i włącza się je kolejno lub jednocześnie, w celu otrzymania warstwy światłoczułej z kolejno nałożonych warstw różnych związków światłoczułych lub warstwy składającej się z mieszaniny związków światłoczułych.

(1 zastrzeżenie)

C03C

P. 210396

18.10.1978

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpol”, Wałbrzych, Polska (Roman Chrzanecki, Teresa Chmiel, Mieczysław Chmiel, Ryszard Bernardelli).

Sposób wytwarzania barwnych szkliv ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie powtarzalnych barw szklivi.

Sposób wytwarzania szkliv ceramicznych o barwach od jasnożółtej poprzez beżową do jasnobrązowej, do szklwienia wyrobów ceramicznych kamionkowych, porcelitowych i porcelanowych, charakteryzuje się zastosowaniem jako pigmentu - naturalnego minerału tytanitu, zawartego, w niektórych skałach krzemianowych lub glinokrzemianowych pochodzenia magmowego.

(1 zastrzeżenie)

C03C

P. 215487 T

10.05.1979

C03B

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Andrzej Piechurowski, Bolesław Ziemia, Jerzy Bieniek, Mieczysław Sołak, Jan Porowski, Jerzy Borkowski).

Sposób wytwarzania szkła o barwie bursztynu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytopu szkła o barwie bursztynu w elektrodowym piecu wannowym o pracy ciągłej.

Sposób wytwarzania szkła o barwie bursztynu charakteryzuje się tym, że do zestawu szklarskiego dodaje się siarki i/lub siarczanów oraz tlenku żelaza, a zestaw topi się w warunkach silnie redukcyjnych wywołanych dodatkiem sproszkowanego metalicznego glinu w ilości od 0,01 do 0,25 k na 100 kg zestawu.

(1 zastrzeżenie)

C04B

P. 209887

27.09.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Teresa Wilczewska).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych powłok ochronnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wyeliminowanie trudności związanych z natryskiwaniem plazmowym.

Sposób według wynalazku polega na przygotowaniu gęstwy z 20-309 wag. zolu kwasu krzemowego i 70-80% wag. wypełniacza ogniotrwałego w postaci pyłu i naniesieniu jej na elementy metalowe lub ceramiczne znanymi metodami malowania lub natryskiwania. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 209933

28.09.1978

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Albin Hejnar, Józef Guzik, inżynier Wójcik, Adam Kasza).

Zaczyn cementowy o obniżonej filtracji stosowany zwłaszcza do cementowania rur okładzinowych w trudnych warunkach otworowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu zaczynu cementowego, który umożliwia wykorzystanie mniej kosztownych odczynników produkcji krajowej.

Zaczyn cementowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera sodę amoniakalną w ilości 0,1-0,5%, kwas winowy w ilości 0,05-0,1%, glikocel w ilości 0,2-1%, lignosulfonian żelazowo-chromowy w ilości 0,1-1%, w odniesieniu do suchego cementu, które to składniki są wprowadzane do wody zarobowej słodkiej albo zasolonej NaCl w ilości 10-25%.

(1 zastrzeżenie)

C04B

F. 210110

06.10.1978

Aluminium Company of America, Pittsburgh, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania wyrobów węglowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ulepszenie regulacji zawartości smoły stosowanej do wytwarzania wyrobów węglowych przez określanie optymalnej zawartości spoiwa bez konieczności przeprowadzania pomiarów objętości i ciężaru próbek.

Sposób wytwarzania wyrobów węglowych polegający na mieszaniu kruszywa węglowego ze spoiwem i formowaniu wyrobu z powstałej mieszaniny a następnie wypalaniu wyrobu w piecu, charakteryzuje się tym, że po operacji formowania wyrobu a przed jego wypalaniem w piecu, dokonuje się pomiaru wielkości opadu, z dokładnością do 1/4 mm i gdy wielkość opadu odbiega od wartości zadanej zmienia się proporcje kruszywa węglowego i spoiwa poddawanego mieszaniu przy czym pod pojęciem „opad” określa się wielkość zmiany rozmiarów wyrobu. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 210217

10.10.1978

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Zbigniew Święcki, Jurand Bocian, Stanisława Paluch, Jadwiga Wójcicka, Kazimierz Markowicz).

Sposób wytwarzania wysokoglinowego materiału ogniotrwałego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie wyrobów ogniotrwałych charakteryzujących się małą porowatowością, znaczną wytrzymałością mechaniczną na ściskanie oraz niską gazoprzepuszczalnością.

Sposób wytwarzania wysokoglinowego materiału ogniotrwałego z użyciem parafiny jako plastyfikatora polega na zmie-

szaniu palonki wysokoglinowej lub korundu o uziarnieniu poniżej 0,1 mm w ilości 90-99% wagowych z rozdrobnioną parafiną o średnicy poniżej 1 mm w ilości 1-10% wagowych, następnie podgrzaniu uzyskanej masy do temperatury 60-120°C w celu jednorodnego rozprowadzenia parafiny w masie i przetarciu osadzonej masy przez sito o średnicy oczek poniżej 0,5 po czym z uzyskanego granulatu formuje się kształtki na prasach mechanicznych i suszy je w temperaturze 20-110°C w ciągu 36 godzin, następnie w temperaturze 110-150°C przez 18 godzin i w temperaturze 150-200°C w ciągu 10 godzin oraz wypala się do temperatury 1500°C. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 210312

14.10.1978

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Kazimierz Skoczkowski, Andrzej Śladek, Józef Fica, Józef Gonsior, Ewa Gębska, Jarosław Bęski, Dorota Helak, Hubert Bugdol, Antoni Kołodziej, Władysław Siwek, Andrzej Kopka, Piotr Stiebler).

Sposób wytwarzania elektrod grafitowych φ 400 - φ 700 mm zwłaszcza wysokointensywnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wzrost uzysku produkcyjnego elektrod przy jednoczesnej poprawie ich jakości.

Sposób wytwarzania elektrod grafitowych φ 400 - φ 700 mm, zwłaszcza wysokointensywnych, polega na wymieszaniu z episzczem surowców stałych zawierających frakcję ziarnową powyżej 8 mm w ilości 10-30%, przy czym wielkość maksymalnego ziarna kształtuje się w zakresie 8-20 mm. Po wyprasowaniu wyroby wypala się do temperatury 500-600°C według określonego reżimu temperaturowego i nasycy syciwem smołowo-pakowym. Następnie elektrody ponownie poddaje się procesowi wypalania do 800-1000°C również według ściśle określonego wzrostu temperatury i grafitowania do temperatury 2700-2900°C. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 200756

24.07.1976

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Tadeusz Rogoziński, Andrzej Kamuda, Horst Grzesik, Stanisław Czosnyka, Edmund Pilarz).

Masa do wykładania koryt i rynien spustowych wielkich pieców

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie masy korytowej z tanich i dostępnych surowców, odznaczającej się dużą odpornością na działanie erozyjne surowki i żużla oraz na nagłe zmiany temperatury.

Masa do wykładania koryt i rynien spustowych dużych jednostek wielkopieczowych, charakteryzuje się tym, że zawiera następujące surowce: łupek kwarcytowy, w ilości od 30 do 50% obj., łupek prażony z dużą zawartością Al_2O_3 , w ilości od 15 do 25% obj., antracyt kalcynowany lub koksik w ilości do 15% obj., glinę ogniotrwałą w ilości do 20% obj., bentonit w ilości do 5% obj. oraz drobnomielony pak twardy, w ilości do 15% obj. w postaci zawiesziny w ługu posiarzynowym. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 215712 T

17.05.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jerzy Myrdzik, Zdzisław Kozak).

Sposób wytwarzania węglików chromu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu która umożliwi szybkie przereagowanie substratów i otrzymanie materiału o wyższych własnościach użytkowych.

Sposób według wynalazku polega na sporządzeniu anody konsumpcyjnej z mieszaniny węgla i tlenku chromu lub chromu metalicznego, ukształtowaniu jej przy pomocy lepiszcza w formę pręta i następnie przetopieniu jej w reaktorze plazmowym, w łuku wysokiej intensywności. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 215505 T

11.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kru-
szyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Witold Kowalenko).

Sposób produkcji sztucznych kruszyw spiekanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii.

Sposób produkcji sztucznych kruszyw spiekanych metodą przesysania powietrza na taśmowych maszynach spiekalniczych, charakteryzuje się tym, że zapalony od góry wsad na taśmowej maszynie spiekalniczej, po wyjściu z pieca zapłonowego po upływie czasu krótszego niż 60 sekund jest natryskiwany odpowiednio dobranymi strumieniami wody w sposób periodyczny lub ciągły. Strumienie wody skierowane są z góry na wsad i oddalone od siebie o 50 do 200 mm najkorzystniej w linii prostopadłej do kierunku ruchu taśmy. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 195633

28.01.1977

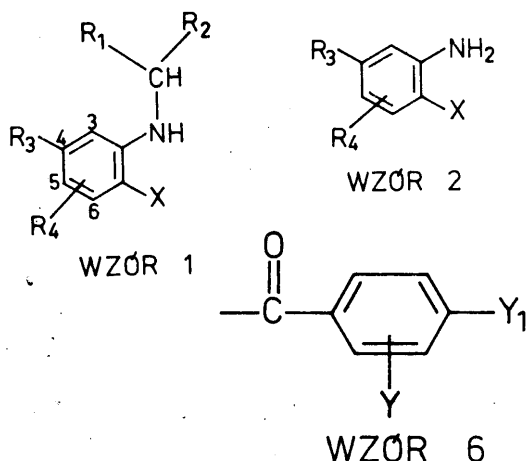
C07D

C07F

Sandoz Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania związków organicznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają rodniki alkilowe o 1-3 atomach węgla, przy czym suma atomów węgla w tych rodnikach wynosi najwyżej 4, R_3 i R_4 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, fluoru lub chloru albo **prostołańcuchowe** grupy alkilowe lub **alkoksyłowe** o 1-4 atomach węgla albo grupy **trójfluorometyłowe**, przy czym pod-



stawnik R_4 znajduje się w pozycji 5 albo 6 i najwyżej jeden z podstawników R_3 i R_4 oznacza grupę trójfluorometyłową, albo R_3 i R_4 razem tworzą grupę alkilenodwuoxy o 1 lub 2 atomach węgla, a X oznacza grupę cyjanową lub grupę o wzorze -COOR, w którym R oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-5 atomach węgla, albo X oznacza grupę o wzorze 6, w którym Y i Y_1 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, fluoru lub chloru, prostołańcuchowe grupy alkilowe albo alkoksyłowe o 1-4 atomach węgla lub grupy trójfluorometyłowe, przy czym najwyżej jeden z podstawników Y i Y_1 oznacza grupę trójfluorometyłową, polegający na tym, że związek o wzorze 2, w którym R_3 i R_4 i X mają wyżej podane znaczenie, poddaje się w ciekłym środowisku reakcji z borowodorkiem i kwasem albo z produktem reakcji borowodorku z kwasem.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania środka redukującego **zawierającego bor**, który to sposób polega na tym, że sztywny dwuzasadowy kwas organiczny, zawierający koplarnie grupy karboksylowe i/lub sulfonowe, poddaje się reakcji z borowodorkiem. Związki o wzorze 1 są znanymi produktami pośrednimi przy wytwarzaniu farmaceutycznie czynnych związków. (23 zastrzeżenia)

C07D

P. 209407

04.09.1978

Pierwszeństwo: 04.08.1978 W. Brytania (nr 32312/78/

Smith Kline and French Laboratories Limited, Welwyn
Garden City, W. Brytania.

Sposób wytwarzania racemicznego jednowodzianu dwuchlorowodoru 3-(2-)-3-III rz. butyloamino-2 hydroksy(fenilo)-6-hydrazynopirydazyny

Sposób wytwarzania racemicznego jednowodzianu dwuchlorowodoru 3-(2-)-3-III rz. butyloamino-2-hydroksypropoksy(fenilo)-6-hydrazynopirydazyny o właściwościach przeciwnadciśnieniowych, polega na tym, że na racemiczną 3-(2-)-3-III rz. butyloamino-2-hydroksypropoksy(fenilo)-6-hydrazynopirydazynę lub na inną addycyjną sól tego związku z kwasem działa się chlorowodorem i wodą w ilościach wymaganych do wytworzenia jednowodzianu dwuchlorowodoru, a jednowodzian dwuchlorowodoru wyodrębnia się w postaci stałej, cząstkowej soli. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 210730

04.11.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia” oraz Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Ernest Fabisz, Konstanty Chmielewski, Andrzej Jakubowicz, Andrzej Mańkowski, Mirosław Młynarczyk, Janusz Cieślarski, Ryszard Cwik, Jakub Dębski).

Sposób wytwarzania nienasyconych alkoholi tłuszczowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania nienasyconych alkoholi tłuszczowych, nadających się do produkcji środków powierzchniowo czynnych i środków pomocniczych dla włókiennictwa oraz środków kosmetycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwi wytwarzanie nienasyconych alkoholi tłuszczowych z nienasyconych kwasów tłuszczowych lub ich estrów **zawierających powyżej 5% wagowych dienów i/lub trienów**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że uwodornienie nienasyconych kwasów tłuszczowych lub ich estrów prowadzi się w obecności katalizatora chromowo-cynkowego o stosunku molowym Cr : Zn = 1,16-1,35 części molowych chromu na 1 część molową cynku. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 210731

04.11.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia” oraz Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn - Koźle, Polska (Ernest Fabisz, Konstanty Chmielewski, Andrzej Jakubowicz, Andrzej Mańkowski, Janusz Cieślarski, Ryszard Cwik, Jakub Dębski).

Sposób wytwarzania nienasyconych alkoholi tłuszczowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nienasyconych alkoholi tłuszczowych stosowanych jako surowiec do produkcji emulgatorów oraz środków powierzchniowo czynnych i pomocniczych.

Sposób według wynalazku polega na uwodornieniu nasyconych i/lub nienasyconych kwasów tłuszczowych $C_{12}-C_{22}$ w obecności zawieszonego w reagentach katalizatora chromo-

wo-cynkowego o objętości porów 0,5-0,85 cm³/g, średnim promieniu 200-550 Å i powierzchni właściwej 35-45 m²/g.

Proces prowadzi się pod ciśnieniem wodoru lub mieszaniny azotowo-wodorowej równym 200-350 atm (202 · 10⁵ - 354 · 10⁵ Pa) i w temperaturze 250-380°C.
(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 210722

04.11.1978

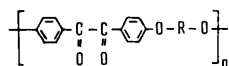
Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Tadeusz Lesiak, Jerzy Nowakowski).

Sposób wytwarzania nowych oligomerów aromatycznych polieterów

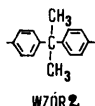
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych oligomerów aromatycznych polieterów o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza dwuwartościowy rodnik aromatyczny o wzorach 2, 3 lub 4, zaś n jest krotnością ogniwa i oznacza liczbę całkowitą od 2-4.

Sposobem według wynalazku 4,4'-dwuchlorodwubenzol poddaje się reakcji kondensacji z dwufenolanami metali alkalicznych o wzorze ogólnym 5, w którym R ma wyżej podane znaczenie, zaś Me oznacza atom sodu lub potasu, w środowisku dipolarnego rozpuszczalnika aprotycznego oraz polarnego rozpuszczalnika organicznego, korzystnie w dwumetylosulfotlenku i chlorobenzenu w atmosferze azotu.

Otrzymane sposobem według wynalazku nowe oligomery aromatycznych polieterów odznaczają się wysoką termostabilnością oraz zdolnością do samogaśnięcia.
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



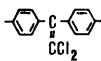
WZÓR 2



WZÓR 4



WZÓR 5



WZÓR 3

C07C

P. 210729

04.11.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Nosek, Ryszard Górski, Stanisław Trybuła, Franciszek Górka, Zofia Wietrzyńska-Lalak, Halina Sarzyńska, Stefan Kupiec, Zdzisława Marek, Stanisław Łuczyn).

Sposób wytwarzania butynodiolu-1,4

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wytwarzania butynodiolu-1,4.

Butynodiol-1,4 wytwarza się z formaldehydu i acetyleny w temperaturze 60-150°C, pod ciśnieniem atmosferycznym lub podwyższonym, przy pH środowiska reakcyjnego w zakresie 6-9 i w obecności katalizatora o wzorze ogólnym Cu Bi Fe Ni (C₂H₂)_n, gdzie n wynosi 2-4, stosunek Cu : Bi jest stały i wynosi 5 : 0,5-2, zawartość Ni w odniesieniu do sumy wszystkich składników metalicznych wyrażona stosunkiem Cu+Bi+Fe+Ni wynosi 0,02-0,12:1, stosunek wagowy Fe : Ni wynosi 5:0,5-2,5, a korzystny skład katalizatora wyraża się przybliżonym wzorem 41% Cu · 10% Bi · 41% Fe · 8% Ni · (C₂H₂)_n, przy czym współczynniki liczbowe wyrażają udziały składników metalicznych w procentach wagowych.
(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 210699

04.11.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Wasilewski, Hanna Hauke, Jan

Perkowski, Zdzisława Majchrzak, Ignacy Lachman, Jerzy Badura, Zofia Tkocz, Leonard Muchorowski, Janusz Majewski).

Sposób wytwarzania akroleiny i metakroleiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wytwarzania akroleiny i metakroleiny.

Akroleinę i metakroleinę sposobem według wynalazku wytwarza się na drodze utleniania odpowiednio propylenu i izobutyleny w fazie gazowej, tlenem cząsteczkowym, w podwyższonej temperaturze, w obecności pary wodnej i innego gazu obojętnego oraz wobec katalizatora o wzorze Mo_aFe_bCo_cNi_dBi_eK_fPg A_xO_y, gdzie A oznacza co najmniej jeden pierwiastek spośród grupy obejmującej Al, Re, Ge, Sc, a wynosi 12, b - 0,5-7,0, c - 0-15, d = 0-15, e = 0,1-4,0, f - 0,01-0,5, g = 0-4, x = 0,005-0,5, a y stanowi liczbę uwarunkowaną wartościowością i stosunkami atomowymi pozostałych pierwiastków, składników katalizatora.
(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 210717

04.11.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmiec, Włodzimierz Montewski, Anna Zajezińska, Lidia Burczyk, Stefan Patzan, Czesław Zięba).

Sposób wytwarzania olejorozpuszczalnych sulfonianów metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania sulfonianów metali, który umożliwi wytworzenie sulfonianów nie zawierających nieprzereagowanego kwasu sulfonowego.

Sposób wytwarzania olejorozpuszczalnych alkiloarylosulfonianów lub naftosulfonianów metali grup układu okresowego Ib, IIb, III, IV, V, VI, VIIb i VIII w reakcji kwasów sulfonowych z wodorotlenkami tych metali polega na tym, że do zawiesiny wodnej wodorotlenku metalu, wytworzonej w reakcji w roztworze wodnym soli metalu, korzystnie siarczanów lub chlorków, z wodorotlenkami metali alkalicznych w temperaturze poniżej 100°C, korzystnie 20 do 50°C, bezpośrednio po jej wytworzeniu wprowadza się przy intensywnym mieszaniu kwas alkiloarylosulfonowy lub naftosulfonowy o ciężarze cząsteczkowym powyżej 300, korzystnie rozcieńczony olejem oraz do 0,1% wagowych oleju metylopolisiloksanowego lub metylofenylopolisiloksanowego i prowadzi neutralizację w temperaturze 20 do 100°C, a następnie odparowuje wodę.
(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 211066

18.11.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Maria Jędraska, Hersz Lichtensztejn, Halina Leszczyńska, Wiesław Cieślowski, Jerzy Tarnowski).

Sposób wytwarzania mieszanin 2-merkaptetanolu i tiodwuglikolu o dowolnej proporcji składników

Celem wynalazku było opracowanie prostego technologicznie sposobu wytwarzania mieszanin 2-merkaptetanolu i tiodwuglikolu z możliwością łatwej regulacji selektywności procesu w kierunku powiększenia udziału jednego lub drugiego składnika w mieszaninie produktów reakcji.

Sposób wytwarzania mieszanin 2-merkaptetanolu i tiodwuglikolu o dowolnej proporcji składników w reakcji siarkowodoru i tlenku etylenu w środowisku produktów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces prowadzony jest przy ciśnieniu 1-10 atm 2 · 10⁵ - 11 · 10⁵ Pa w temperaturze 30-90°C, intensywności mieszania w granicach liczby Reynoldsa Re = 8000 - 50000 i stosunku molowego reagentów - siarkowodoru i tlenku etylenu w granicach od 1,05 : 1 do 1,05 : 2.

W celu zwiększenia szybkości oraz selektywności reakcji konwersji, w szczególności tlenku etylenu, reakcję należy prowadzić w obecności 0,3 - 3 kg na każde 100 kg surowców dwu-

siarczku węgla jako katalizatora. Mieszaninę poreakcyjną można rozdzielać przez destylację próżniową w układzie wyparek przepływowych współpracujących z kolumną destylacyjną.

(3 zastrzeżenia)

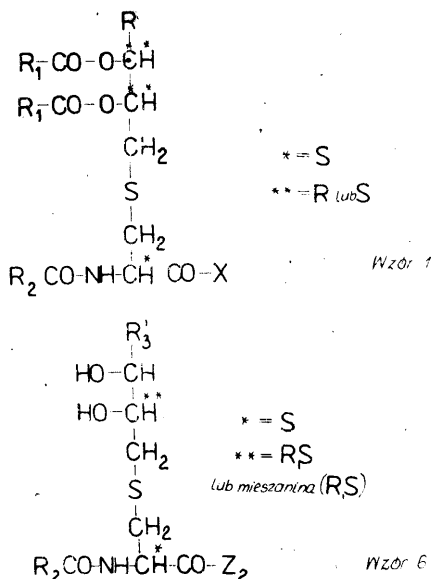
C07C P. 216739 20.06.1978

Pierwszeństwo: 20.06.1977 - Luksemburg (nr 77584)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydowych

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają nasycony lub nienasycony, alifatyczny lub alifatyczno-cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy o 11-21 atomach węgla, ewentualnie posiadający grupę funkcyjną zawierającą tlen, R_3 oznacza atom wodoru lub rodnik R_1COOCH_2- , gdzie R_1 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza związany peptydowo naturalny aminokwas alifatyczny z grupą hydrofilową i z grupą karboksylową, wolną, zeszyfikowaną lub zamidowaną lub sekwencję 2-10 naturalnych aminokwasów alifatycznych, z których połowa ma co najmniej jedną grupę hydrofilową, a końcowa grupa karboksylowa tej sekwencji jest w postaci wolnej, zeszyfikowanej lub zamidowanej, albo



X oznacza grupę hydroksylową, przy czym centrum asymetrii oznaczone symbolem X ma konfigurację absolutną S , a oznaczone symbolem XX konfigurację S lub R , w postaci czystych izomerów optycznych lub epimerów R i S C^{XX} , jak również soli tych związków i ich kompleksów, polega na tym, że związek o wzorze 6, w którym R_2 ma znaczenie jak we wzorze 1, R_3 oznacza atom wodoru lub grupę $HO-CH_2-$ a Z_2 oznacza grupę hydroksylową lub grupę odpowiadającą grupie X we wzorze 1, w której jednak w peptydzie lub sekwencji peptydów nie występują wolne grupy hydroksylowe, albo pochodną takiego związku, gdzie Z_2 oznacza grupę hydroksylową lecz zabezpieczoną zaktywowaną karboksylową grupę ochronną, albo sól takiego związku acyluje się i ewentualnie otrzymane związki z wolną końcową grupą karboksylową amiduje lub estryfikuje i/lub karboksylową grupę ochronną uwalnia się i/lub związki przeprowadza w sole lub kompleksy.

Związki te wykazują zdolność wzmacniania reakcji odpornościowych w organizmach. (33 zastrzeżenia)

C07C P. 216740 20.06.1978

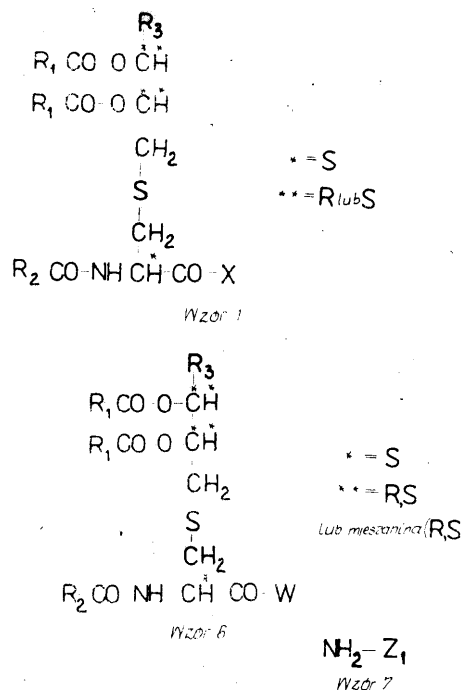
Pierwszeństwo: 20.06.1977 - Luksemburg (nr 77584)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych peptydowych

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 oznaczają nasycony lub nienasycony, alifatyczny lub alifatyczno-cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy, o 11-21 atomach węgla, ewentualnie posiadający grupę funkcyjną zawierającą tlen, R_3 oznacza atom wodoru lub rodnik R_1COOCH_2- , gdzie R_1 ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza związany peptydowo naturalny aminokwas alifatyczny z grupą hydrofilową i z grupą karboksylową, wolną, zeszyfikowaną lub zamidowaną lub sekwencję 2-10 naturalnych aminokwasów alifatycznych, z których połowa ma co najmniej jedną grupę hydrofilową, a końcowa grupa karboksylowa tej sekwencji jest w postaci wolnej, zeszyfikowanej lub zamidowanej, przy czym centrum asymetrii oznaczone symbolem X oznacza konfigurację S lub R , w postaci czystych izomerów optycznych lub epimerów R i S C^{XX} , jak również soli tych związków i ich kompleksów, polega na tym, że związek o wzorze 6, w którym R_2 ma znaczenie jak we wzorze 1, a W oznacza grupę OH , aminokwas lub niepełną sekwencję aminokwasów według X we wzorze 1, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 7, w którym Z_1 oznacza grupę odpowiadającą symbolowi X we wzorze 1 lub aminokwas lub sekwencję amino kwasów komplementarne wobec S ; w których jednakże nie ma wolnych grup aminowych lub solą takiego związku i ewentualnie otrzymane związki z wolną końcową grupą karboksylową amiduje lub estryfikuje i/lub przeprowadza w sole lub kompleksy.

Związki te wykazują zdolność wzmacniania reakcji odpornościowych w organizmach. (46 zastrzeżeń)



C07C P. 217028 T 11.07.1979

Pierwszeństwo: 13.07.1978 - REN (P. 2830764.4)

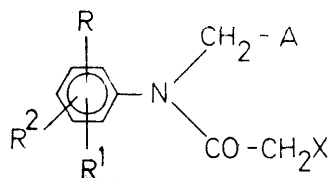
BASE Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania acetanilidów

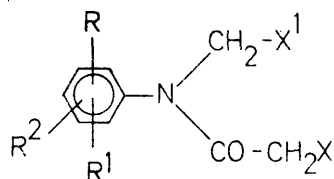
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odpowiedniego do prowadzenia w skali technicznej sposobu wytwarzania acetanilidów.

Sposób wytwarzania acetanilidów o wzorze i, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla albo grupę alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, R' oznacza atom wodoru albo chloro, grupę alkilową

zawierającą do 5 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla albo grupę nadchlorowcową zawierającą do 5 atomów węgla, R^2 oznacza atom wodoru albo chlorowca, grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla albo grupę alkoksylową zawierającą do 5 atomów węgla, albo R^2 razem z R oznaczają przyłączony w pozycji orto, ewentualnie podstawiony przez grupy alkilowe zawierające do 4 atomów węgla, łańcuch alkilenowy zawierający do 6 atomów węgla, X oznacza atom chloru albo bromu, natomiast A, oznacza przyłączoną przez atom azotu pierścienia grupę azolilową, która jest ewentualnie podstawiona pojedynczo lub kilkakrotnie przez atom chlorowca, grupę fenyłową; alkilową, alkoksylową, alkilutio albo przez grupę nadfluoroalkilową zawierającą każdorazowo do 4 atomów węgla, przez grupę cyjanową albo karboalkoksylową



WZÓR 1



WZÓR 2

zawierającą do 4 atomów węgla, według wynalazku polega na tym, że 2-chlorowco-N-chlorowcometyloacetanilid o wzorze 2, w którym R, R^1 , R^2 oraz X mają wyżej podane znaczenie, a X^1 ma takie same znaczenia jak X, przy czym X oraz X^1 w poszczególnym przypadku są jednakowe albo różne, poddaje się reakcji z co najmniej molową ilością azolu o wzorze H-A, w którym A ma wyżej podane znaczenie, i co najmniej molową ilością wodnego roztworu alkaliu w układzie dwufazowym, ewentualnie w obecności katalizatora międzyfazowego.

(2 zastrzeżenia)

C07C

F. 218176

29.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Luksemburg (nr 78.805)

Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Konstanz, Republika Federalna Niemiec

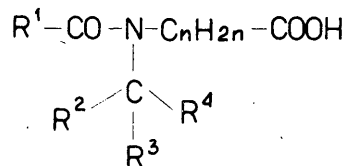
Sposób wytwarzania nowych kwasów acylowęglowodoroaminoalkanokarboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów acylowęglowodoroaminoalkanokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza alifatyczny lub alicykliczny rodnik węglowodorowy lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę alkenylową lub grupę alkinyłową, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę cykloalkilową lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^4 oznacza grupę alkilową, grupy cykloalkilową, lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, przy czym suma ilości atomów węgla w alkilowych podstawnikach R^3 , R^3 i R^4 jest równa co najmniej liczbie 3, albo R^3 i R^4 razem tworzą grupę alkenylową albo R^3 i R^4 łącznie z sąsiednim atomem węgla tworzą

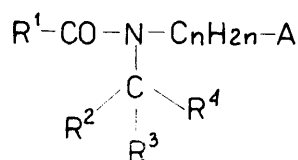
rodnik adamantylowy, a n oznacza liczbę 3, 4 lub 5, oraz ich soli z zasadami nieorganicznymi lub organicznymi.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że funkcijną pochodną kwasu acylowęglowodoroaminoalkanokarboksylowego o ogólnym wzorze 7, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i n mają wyżej podane znaczenie a A oznacza funkcijną pochodną grupy karboksylowej, poddaje się sółwolit i ewentualnie następnie przeprowadza w sól. Związki o wzorze 1 podwyższają wydzielanie trzustki a oprócz tego wywierają działanie żółciotwórcze i przeciwciepne.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 7

C07C

P. 218177

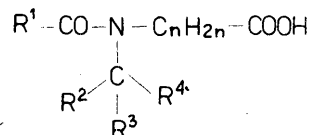
29.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Luksemburg (nr 78.805)

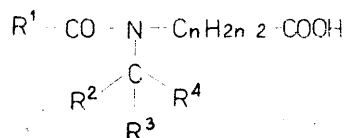
Byk Gulden Lomberg Chemische Fabrik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Konstanz, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych kwasów acylowęglowodoroaminoalkanokarboksylowych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów acylowęglowodoroaminoalkanokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza alifatyczny lub alicykliczny rodnik węglowodorowy lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową,



Wzór 1



Wzór 4

R^2 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę alkenylową lub grupę alkinyłową, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę cykloalkilową lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^4 oznacza grupę alkilową, grupę cykloalkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, przy czym suma ilości atomów węgla w alkilowych podstawnikach R^3 , R^3 i R^4 jest równa co najmniej liczbie 3, albo R^3 i R^4 razem tworzą grupę alkenylową albo R^3 i R^4 łącznie z sąsiednim atomem węgla tworzą rodnik adamantylowy, a n oznacza liczbę 3, 4 lub 5, oraz ich soli z zasadami nieorganicznymi lub organicznymi.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że kwas węglowodoroaminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 4, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i n mają wyżej podane znaczenie, ewentualnie zabezpieczając grupę karboksylową uwodornia się i ewentualnie następnie przeprowadza w sól. Związki o wzorze 1 podwyższają wydzielanie trzustki a oprócz tego wywierają działanie **żółciotwórcze** i **przeciwhępatotoksyczne**.

(5 zastrzeżeń)

C07C

P. 218178

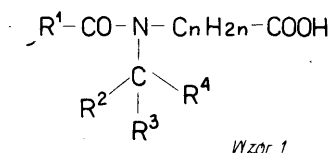
29.12.1978

Pierwszeństwo: 30.12.1977 - Luksemburg (nr 78805)

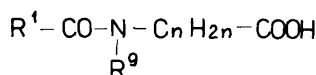
Byk Gulden **Lomborg** Chemische Fabrik Gesellschaft mit beschränkter **Haftung**, Konstanz, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych kwasów acylowęglowodoroaminoalkanokarboksylowych

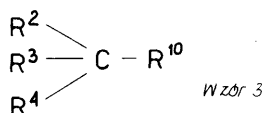
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kwasów acylowęglowodoroaminoalkanokarboksylowych o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza alifatyczny lub alicykliczny rodnik węglowodorowy lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, grupę alkenyłową lub grupę alkinyłową, R^3 **oznacza** atom wodoru, grupę alkilową, grupę cykloalkilową lub ewentualnie podstawiony rodnik fenyłowy, R^4 oznacza grupę alkilową, grupę cykloalkilową, lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyloalkilową, przy czym suma ilości atomów węgla w alkilowych podstawnikach R^2 , R^3 i R^4 jest równa co najmniej liczbie 3, albo R^3 i R^4 razem tworzą grupę alkenyłową albo R^2 , R^3 i R^4 łącznie z sąsiednim atomem węgla tworzą rodnik adamantyłowy, a n oznacza liczbę 3, 4 lub 5, oraz ich soli z zasadami nieorganicznymi lub organicznymi.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Cechą sposobu jest według wynalazku, to, że kwas acylowoaminoalkanokarboksylowy o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 i n mają wyżej podane znaczenie a R^9 oznacza atom wodoru, lub atom metalu alkalicznego lub atom metalu ziem alkalicznych, ewentualnie zabezpieczając grupę karboksylową poddaje się reakcji z pochodną węglowodorową o ogólnym wzorze 3, w którym R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, a R^{10} oznacza grupę odrywającą, i ewentualnie następnie przeprowadza w sól.

Związki o wzorze 1 podwyższają wydzielanie trzustki a oprócz tego wywierają działanie **żółciotwórcze** i **przeciwhępatotoksyczne**. (5 zastrzeżeń)

C07F

P. 215862 T

24.05.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Golubski).

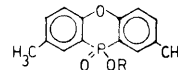
Sposób wytwarzania nowych estrów kwasu 2,8-dwumetylofenoksyfosfinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych estrów kwasu 2,8-dwumetylofenoksyfosfinowego o wzorze ogólnym

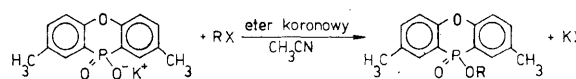
przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza cyjanometyl, alilil, acetoksymetyl, benzyl lub N-metyloftalilil, stosowanych jako środki bakteriobójcze i grzybobójcze.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol soli potasowej kwasu 2,8-dwumetylofenoksyfosfinowego poddaje się reakcji alkilowania 0,5-10 molami halogenków alkilowych lub ich podstawionymi pochodnymi, w obecności eteru koronowego wykazującego zdolność kompleksowania potasu, najlepiej eteru dwubenzo-18-koronowego-6 lub eteru 18-koronowego-6, albo kryptatu kompleksującego potas, najlepiej 4, 7, 13,16,21,24-heksaoksa-1,10-diazabicyklo-8,8,8-heksakozanu, jako katalizatora użytego w ilości 0,001-0,5 mola na 1 mol soli potasowej kwasu 2,8-dwumetylofenoksyfosfinowego. (1 zastrzeżenie)

WZÓR OGÓLNY



SCHEMAT REAKCJI

gdzie: $R = CH_2CN, CH_2CH=CH_2, CH_2OC(=O)CH_3, CH_2C_6H_5, CH_2Ph$ $X = Cl, Br$

C08G

P. 210153

09.10.1978

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Ewa Kicko-Walczak, Piotr Penczek, Zofia Kłosowska-Wołkowicz, Andrzej Cybulski, Natalia Nikitskaja).

Sposób wytwarzania poliestrów z monoepoksydów i bezwodników kwasów dwukarboksylowych

Sposób wytwarzania poliestrów z monoepoksydów i cyklicznych bezwodników kwasów dwukarboksylowych, w podwyższonej temperaturze i w obecności katalizatora charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się **pojedynczo** lub w mieszaninie związki o wzorze $R_1-A-NR_2R_3$, w którym A oznacza grupę SO_2 lub $C=R$, R oznacza atom tlenu, grupę iminową, alkiloiminową lub atom azotu R_1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, aryłową, a R_2 i R_3 mogą być jednakowe i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, cykloalkilową, aryłową.

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie produktu o pożądanych własnościach fizyko-mechanicznych bez konieczności dodatkowej izomeryzacji katalizycznej w przypadku wytwarzania poliestrów nienasyconych. (10 zastrzeżeń)

C08G

P. 210406

20.10.1978

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Zbigniew Jedliński, Bogdan Thomalla, Antoni Kotas, Stanisław Jedliński, Władysław Piłat, Jan Jach).

Sposób wytwarzania usieciowanych żywic polieteroestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania usieciowanych żywic polieteroestrowych o wysokiej odporności termicznej, mechanicznej i dużej elastyczności oraz wydłużeniu.

Sposób według wynalazku polegający na polikondensacji adduktu dienowego 2-naftolu z bezwodnikiem maleinowym, z dodatkiem kwasów dwukarboksylowych lub ich bezwodników oraz z glikolem, a następnie kopolimeryzacji z monomerem sieciującym, charakteryzuje się tym, że jako glikol stosuje się mieszaninę glikolu niskocząsteczkowego i hydroksyoligoeteru o

wzorze $H-[O-CHR-(CH_2)_m-CH_2]_nOH$, gdzie R oznacza H , CH_3 , C_2H_5 , n oznacza liczbę 2-15, m oznacza liczbę 0-4.

Uzyskane w ten sposób polieteroestry mogą być w zależności od temperatury mięknięcia rozdrabniane i magazynowane w postaci sypkiej lub też rozpuszczane w monomerze z dodatkiem inhibitora i sieciowane znanymi sposobami w celu otrzymania konwencjonalnych nienasyconych żywic poliestrowych.

(4 zastrzeżenia)

C08G

P. 210407

20.10.1978

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Bogdan Thomala, Stefan Kubica, Zbigniew Jedliński, Stanisław Jedliński, Władysław Piłat, Jan Jach).

Sposób wytwarzania modyfikowanych nienasyconych żywic poliestrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nienasyconych żywic poliestrowych, o zwiększonej termoodporności i chemoodporności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że otrzymany w znany sposób nienasycony poliester modyfikuje się dwuizocyjaniem, a następnie poddaje się **kopolimeryzacji** z monomerem sieciującym, przy czym jako dwuizocyjanie stosuje się izocyjany **alifatyczne** o wzorze $OCN-(CH_2)_n-NCO$, gdzie n oznacza liczbę 2-10, jak też izocyjany aromatyczne, takie jak **2,4-dwuizocyjany** toluenu i jego izomery. (4 zastrzeżenia)

C08G

P. 215433 T

05.05.1979

C08J

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Henryk Masłowski, Kazimierz Kozłowski, Bogusław Czupryński).

Sposób wytwarzania pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób wytwarzania pianek poliuretanowo-poliizocyjanurowych zawierających wiązania karboduimidowe, charakteryzuje się tym, że proces przebiega w obecności układu katalitycznego, składającego się z **N-(N',N'-dwuetanoloaminometyleno)-karbaminianu etylu, 1,3,5-trójetanolosześciowodoro-s-triazyny, octanu potasu i trójetylenodwuaminy**, sporządzonego w temperaturze 293 do 353 K, najkorzystniej od 313 do 343 K i stosowanego w ilości od 5 do 12 części wagowych na 100 części wagowych poliizocyjanianu.

Sposób według wynalazku winien znaleźć szerokie zastosowanie przy wytwarzaniu pianek przeznaczonych na izolacje termiczne. (1 zastrzeżenie)

C08L

P. 209843

25.09.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „ZELMOT”, Warszawa, Polska (Zygmunt Lisowski, Ryszard Szóstak, Karol Jureczak, Stanisław Wojtanowski, Ryszard Demidowicz).

Sposób zwiększania wytrzymałości elektrycznej wyrobów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza tworzyw fenolowych, w szczególności głowic samochodowych cewek zapłonowych i rozdzielaczy

Sposób zwiększania wytrzymałości elektrycznej wyrobów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza tworzyw fenolowych a w szczególności głowic cewek samochodowych zapłonowych

i rozdzielaczy polega na wygrzewaniu gotowych wyrobów w temperaturze $+100^{\circ}C$ do $130^{\circ}C$ przez okres 2 do 6 godzin w piecu próżniowym pod ciśnieniem nie wyższym niż jedna setna atmosfery absolutnej. Po wygrzewaniu należy wyroby schłodzić do temperatury nie wyższej od $+30^{\circ}C$ wraz z piecem nie dopuszczając do podniesienia ciśnienia wewnątrz pieca powyżej granicy jednej setnej atmosfery absolutnej.

W wyrobach z tworzywa fenolowego z wypełniaczem z mączki drzewnej potraktowanych sposobem zgodnie z wynalazkiem uzyskuje się co najmniej stukrotnie wzrost odporności na przebicie. (1 zastrzeżenie)

C10L

P. 210436

20.10.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Kotowski, Adam Mazur, Władysław Radko, Zygmunt Dąbrowski, Jan Mosio-Mosiewski, Edward Skotnicki).

Sposób wytwarzania formowanych kształtek paliwa stałego o dużej wytrzymałości mechanicznej

Sposób wytwarzania formowanych kształtek paliwa zwanego też koksem formowanym polega na natryskaniu rozdrobnionego surowca węglowego lepiszczem, stanowiącym pozostałość po destylacji oleju talowego, zwanym terpakiem, o liczbie kwasowej 10-60, liczbie zmydlenia 50-120, liczbie jodowej 60-140, o zawartości 20-50% wag. związków nie **zmydlających** się, 30-70% wag. kwasów żywicznych i **tłuszczowych** oraz 7-25% wag. oksykwasów.

Zwilżony lepiszczem materiał węglowy poddaje się w znany sposób wymieszaniu, **zbrykietowaniu** i termicznej obróbce.

(2 zastrzeżenia)

C09D

P. 210925

14.11.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Olgierda Sztaba, Danuta Leśniak-Wójcicka).

Sposób sporządzania past, zwłaszcza do nanoszenia metodą sitodruku

Przedmiotem wynalazku jest sposób sporządzania past, zwłaszcza do nanoszenia metodą sitodruku w technologii układów grubowarstwowych stosowanych w elektronice.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania jednorodnej pasty o dużej stabilności czasowej. Sposób według wynalazku polega na tym, że stałe składniki past miele się do uzyskania uziarnienia korzystnie poniżej 0,04 mm oraz miesza się z nośnikiem organicznym i rozcieńczalnikiem w ilości 50-95% wagowych proszku i 5-50% wagowych nośnika z rozcieńczalnikiem. Zawiesinę tę miele się ponownie do uziarnienia korzystnie poniżej 0,02 mm, po czym odparowuje się ją do uzyskania ziaren z otoczką zagęszczonego nośnika organicznego. Ziarna te miesza się **ponownie** z nośnikiem organicznym i z ewentualnym dodatkiem rozcieńczalnika do uzyskania półpłynnej konsystencji o żądanej, różnej dla różnego rodzaju past, lepkości.

(3 zastrzeżenia)

C09J
D06M

P. 210695

04.11.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Bogusław Józwik, Krystian Weber, Edward Grzywa, Tadeusz Gruszczyński, Gwidon Ludwisiak, Tadeusz Tomczak, Mirosława Gomolińska).

Środek do oklejania osnów tkackich

Celem wynalazku jest opracowanie takiego środka do klejenia osnów tkackich, który byłby łatwo spieralny a oklejona nim przędza wykazywałaby wysoką wytrzymałość, przy całkowitej jej niesklejalności.

Przedmiotem wynalazku jest środek do oklejania osnów tkackich zawierający oprócz dodatków takich jak preparaty poprawiające właściwości smarne, antyelektrostatyczne, grzybobójce i pleśniobójce substancję klejącą o składzie: skrobia modyfikowana chemicznie i termicznie o lepkości 20% roztworu w 20°C 200 000 cP i pH = 5,5–6,9 zawierająca nie mniej niż 4% azotu, niż więcej niż 20% wody i 3,2% popiołu, którą rozkłada się w wodzie i miesza z zobojętnionym kopolimerem kwasu akrylowego i akrylonitrylu o lepkości 10% roztworu w 20°C 200 500 cP doppler) i pH = 6–7.

Środek znajduje zastosowanie do oklejania włókien celulozowych i mieszanych zwłaszcza przędzy ośnówowej przeznaczonej do tkanin na włóknach czółenkowych lub pneumatycznych.

(1 zastrzeżenie)

C P. 216681 28.06.1979

Pierwszeństwo: 29.06.1978 - RFN (nr P 2828562.3)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec

Sposób usuwania żużla tworzącego się w reaktorze podczas zgazowania węgla i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usunięcia właściwości żużla pozwalającej mu utrzymywać się na powierzchni kąpieli wodnej umożliwiając pracę ciągłą reaktora z wyciniinowaniem ręcznego odżulania.

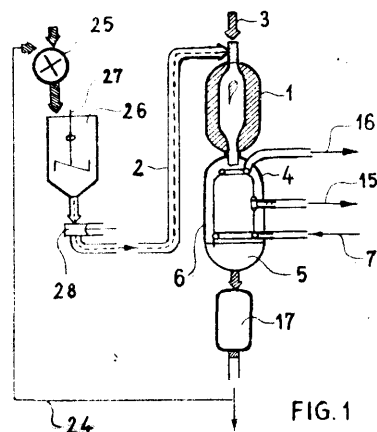
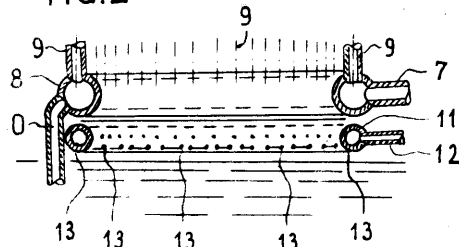


FIG. 1

FIG. 2



Sposób według wynalazku polega na tym, że na żużel, który pływa na powierzchni kąpieli wodnej działa się lepiszczem, zwłaszcza ciężkim olejem opałowym, przez co grudki żużla łączą się w większe bryły i opadają na dno kąpieli wodnej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma oddzielny i/lub połączony z przewodami (7, 8) przewód rurowy (11, 12) do doprowadzania oleju do kąpieli wodnej (5).

(25 zastrzeżeń)

C10B P. 216682 28.06.1979

Pierwszeństwo: 29.06.1978 - RFN (nr P 2828457.3)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wprowadzania węgla do urządzenia zgazowującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia opłacalności zgazowania węgla.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzania zawiesiny węgla w cieczy do reaktora zgazowującego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zawiesiny węgla w cieczy dodaje się gaz i kwas, zwłaszcza kwas fosforowy. Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle zgazowania paliw stałych.

(9 zastrzeżeń)

C10L P. 210073 03.10.1978
C22B

Huta Cynku „Miasteczko Śląskie”, Tarnowskie Góry. Polska (Jan Smykała Julian Blacha, Jan Mądry, Arkadiusz Kudłak Jan Makiet, Ryszard Kocik, Eugeniusz Skorupa, Zdzisław Polonka).

Sposób formowania brykietów do pieca szybowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykorzystanie utlenionych odpadów cynku i ołowiu z procesów pchutniczych oraz odpadów związków ołowiu w postaci zgarów z końcowej rafinacji ołowiu do wykonywania uformowanych kształtek w postaci brykietów.

Sposób formowania brykietów z tlenków cynku i ołowiu z procesów pchutniczych przy udziale zgarów porafinacyjnych, charakteryzuje się tym, że stosuje się zgazy porafinacyjne w ilości 5–20% wagowych, które zawierają 0,5–1,0% wagowych NaOH i 5–7% wagowych związku ołowiu, w tym ołowiu metalicznego 1–3% wagowych oraz cement szybkowiązący wysokoglinowy typ BOS 125 w ilości 1–2,5% wagowych, który dodany do zgarów zwiększa wytrzymałość brykietów na ścieranie i pękanie. Proces łączenia składników odbywa się w temperaturze pokojowej.

Wynalazek ma zastosowanie w hutnictwie przy formowaniu brykietów do pieca szybowego, które stanowią część wsadu dla prawidłowej pracy pieca szybowego przy wytopie cynku i ołowiu.

(1 zastrzeżenie)

C10L P. 215468 T 07.05.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Sławomir Hulanicki, Józef Jaworowski).

Paliwo do spalania w silnikach i palnikach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania częściowego a w niektórych przypadkach zupełnego deficytowych ropopochodnych paliw.

Paliwo do spalania w silnikach i v. palnikach, zwłaszcza w wysokoprężnych okrętowych silnikach spalinowych, charakteryzuje się tym, że składa się z ropopochodnego paliwa i z produktu mechanicznej lub fizykochemicznej przeróbki węgla.

(4 zastrzeżenia)

C10M P. 210126 06.10.1978

Fabryka Lin i Drutu „Drumet” im. Rewolucji Październikowej, Włocławek. Śląskie Zakłady Rafinacyjne im. Ludwika Waryńskiego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Mucha, Christos Ginkowski, Kamila Bodzek, Tadeusz Dolnicki, Krystyna Przybyła, Leopold Mierzejewski).

Smar przezroczysty do lin stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia przezroczystości smaru do lin stalowych, przy zachowaniu innych żądanych właściwości.

Smar przezroczysty do lin stalowych składa się z 70–90 części wagowych jasnego oleju mineralnego, 0–10 części wago-

wych wosków syntetycznych, 0,1-5 części wagowych wosku polietylenowego, 0-10 części wagowych mikrowosków i ewentualnie 0-12 części wagowych kwasów żywicznych lub kalcifonii, 0-7 części wagowych cerezyny i 0-10 części wagowych dodatków antykorozyjnych.

Smar stosuje się do konserwacji lin stalowych w czasie wytwarzania, w tym do nasycania rdzeni organicznych lin, oraz w czasie eksploatacji. (1 zastrzeżenie)

C10M

P. 210144

09.10.1978

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak, Czesław Kajdas, Mirosław Dominiak, Ludomir Tokarzewski, Maria Sułko, Jan Dąbrowski).

Sposób wytwarzania wielofunkcyjnego dodatku uszlachetniającego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie na bazie olejów siarkowych sposobu wytwarzania wielofunkcyjnego dodatku uszlachetniającego do substancji smarowych, pozabawionego zanieczyszczeń i działającego korodującego w stosunku do stali oraz miedzi i jej stopów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że olej roślinny lub zwierzęcy ogrzewa się z siarką elementarną użytą w ilości do 10% wagowych, w temperaturze 120-140°C, z dostępem powietrza lub w atmosferze gazu obojętnego, w obecności odpowiednich katalizatorów. (1 zastrzeżenie)

C11B

P. 209624

16.09.1978

Gdańskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Gdańsk, Polska (Władysław Rapicki, Janusz Bołtrukiewicz).

Sposób otrzymywania lanoliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu eliminującego możliwość gwałtownej hydrolizy estrów lanoliny oraz usprawniającego rozdział emulsji.

Według wynalazku lanolinę otrzymuje się przez chemiczną obróbkę tłuszczopotów przy pomocy wodnoalkoholowego roztworu fosforanu trójsodowego, a następnie odbarwia przy pomocy nadboranu sodu, po czym odwaria przy pomocy pary wodnej, a następnie osusza pod próżnią. (3 zastrzeżenia)

C11D

P. 209581

14.09.1978

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Michał Dyczewski, Edward Grzywa, Zenon Korgal, Leszek Mynarz, Grażyna Baran, Leopold Haczek).

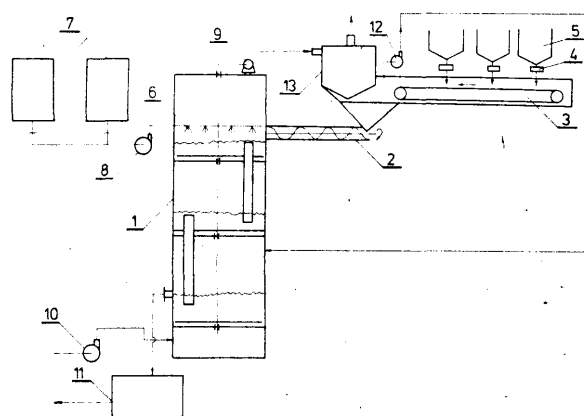
Sposób i układ do wytwarzania proszku piorącego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania proszków metodą napyłania na zimno, który gwarantuje otrzymanie pełnorecepturalnych, wysoko skondensowanych proszków, nie zbrylających się w czasie procesu technologicznego i w opakowaniach.

Sposób według wynalazku polega na napyłaniu na zimno substancji aktywnych na materiał sycki znajdujący się w stanie fluidalnym w aparacie do fluidyzacji, który ma płaski lub spiralny element wibrujący pionowo, z zewnętrznym wibratorem.

Sposób jest realizowany w systemie ciągłym w układzie aparatury przedstawionej na rysunku. Surowce stałe ze zbiorników (5) są wprowadzane poprzez dozownik zbiorczy (2) do aparatu fluidyzacyjnego (1). Na materiał w stanie fluidalnym napyłane są składniki ciekłe dyszami (6). Gotowy produkt jest przekazywany u dołu aparatu do pakowaczek (11).

(2 zastrzeżenia)



C13G

P. 209616

14.09.1978

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA w Krakowie, Oddział Terenowy Świdnica, Polska (Wiesław Bala, Olgierd Ligęza, Bogdan Trzcinski).

Warnik cukrzycy z dnem okrągłym o przekroju w kształcie litery „W”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji warnika, w którym wytworzone podciśnienie obciąża jednokowo cały stożek dolny, nie obciążając wstawki wypełniającej, dzięki czemu króciec spustowy może być usytuowany w dowolnym, najkorzystniejszym miejscu dna.

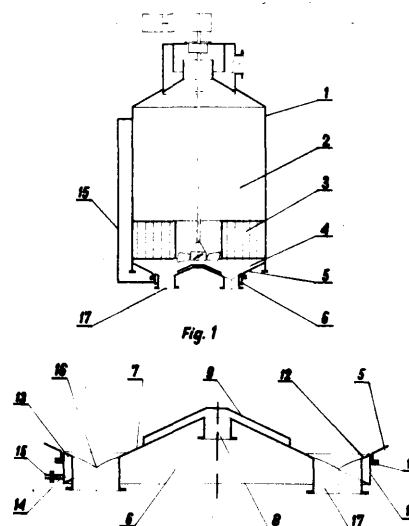


Fig. 2

Warnik ma dno składane z dwóch współśrodkowych części, z których część środkowa (6), mocowana do pierścienia stałego (5) kołnierzem (11), składa się ze stożka dolnego (7), bocznej powierzchni walcowej (10) i stożkowej wstawki wypełniającej (12), tworzących między sobą pustą komorę (13), połączoną przewodem (15) z komorą oparową warnika. Wyrównanie podciśnień w pustej komorze (13) i w komorze oparowej całkowicie odciąża stożkową wstawkę wypełniającą, w zamian powodując równomierne obciążenie całego stożka dolnego (7), w wyniku czego króciec spustowy (17) może być usytuowany w dowolnym miejscu, najkorzystniejszym ze względu na łatwość spustu cukrzycy z warnika.

(1 zastrzeżenie)

C21D

P. 216684

17.04.1979

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Adam Żurek, Kazimierz Słowiak, Henryk Kijek, Eugeniusz Mruk, Hanna Bardej-Kowalska, Stanisław Wiśniowski, Kazimierz Bochyński).

Sposób wytwarzania taśm stalowych z drutu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania taśm stalowych z drutu, zwłaszcza taśm przeznaczonych do wyrobu tapicerskich formatów sprężynowych, ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości, umożliwiającego uzyskanie jednakowych własności **spręży sto-plastycznych** w różnych partiach wyrobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że drut wyżarza się strukturalnie w ciągu około 20 godzin w temperaturze obniżanej stopniowo od 750 do **670°C**, walcuje się wstępnie z gniotem nie większym niż 55%, wyżarza **rekrytalizująco** i walcuje na wymiar gotowy **z gniotem** nie większym niż 50%, po czym ulepsza się cieplnie na twardość 43-48 **HRC** z hartowaniem w kąpeli o temperaturze niższej od temperatury przemiany **martenzytycznej**, nie więcej jednak niż o 20°C. Dla poprawy jakości powierzchni drutu można po żarzeniu strukturalnym przeciągnąć go z gniotem 4 do 10%. (2 zastrzeżenia)

C22B

P. 209966

29.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 205424

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób odzysku wolframu metalicznego zwłaszcza z odpadowych stopów z jednoczesnym otrzymywaniem użytecznych jego związków i związków metali towarzyszących

Sposób według wynalazku polegający na roztwarzaniu surowca wolframowego w kwasach mineralnych lub ich mieszaninach z dodatkiem mocznika, azotanu mocznika, szczawianu mocznika lub ich mieszanin, oddzielaniu i oczyszczaniu wolframu metalicznego oraz odzyskiwaniu związków wolframu z tęgów pokrystalicznych, charakteryzuje się tym, że surowiec wolframowy przed procesem roztwarzania oczyszcza się przez mycie **roztworem** alkaliów lub wody amoniakalnej z dodatkiem detergentów i następnie kwasem solnym, a uzyskane w trakcie mycia roztwory alkaliczne i kwaśny łączy się w proporcjach odpowiednich do uzyskania odczynu alkalicznego, po czym uzyskany osad wodorotlenków metali alkalicznych **odfiltrowuje** się, a przesącz po zubożeniu odprowadza się do kanalizacji. (1 zastrzeżenie)

C22B

P. 215911 T

28.05.1979

Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków, Polska (Zbigniew Pietrzak, Zbigniew Grabowski, Piotr Walaszczyk, Józef Strzelski, Tadeusz Zrubek).

Sposób otrzymywania granul pirytowych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie wysokowydajnej technologii prażenia pirytu w złożu fluidalnym utworzonym z dużych granul.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pylisty piryt miesza się z lepiszczem nieorganicznym w ilości 12-16% wagowych w stosunku do masy pirytu, nawilża się poddaje granulacji, suszy się, a następnie wypala w temperaturze **950-1000°C** w złożu fluidalnym, przy czym jako lepiszcze nieorganiczne stosuje się glinę, w której stosunek masowy **SiO₂ do AL₂O₃** wynosi około 10:1, a udział części organicznych jest nie większy niż 5%. (2 zastrzeżenia)

C22C
B21J

P. 210213

10.10.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Jan Rusz, Józef Bator, Stanisław Bartosz).

Stop kobaltowy oraz sposób wytwarzania ze stopu kobaltowego wkładek matrycowych do wyciskania metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu kobaltowego o wysokiej wytrzymałości w podwyższonej temperaturze, jak również wkładek matrycowych o dużej żywotności.

Stop kobaltowy składa się z chromu w ilości 25-30% wagowych, molibdenu w ilości 3,5-8% wagowych, żelaza w ilości 5-9% wagowych, manganu w ilości 0,01-1% wagowych, węgla w ilości 0,2-0,5% wagowych, resztę stanowi kobalt. Wkładki matrycowe z tego stopu wytwarza się w ten sposób, że wytopiony stop odlewa się do wlewnicy, po czym zestalone odlewy tną się na krążki, a następnie przekuwają się na gorąco ze zgniotem sumarycznym około 40% i wyżarza w temperaturze około **970 K** w czasie powyżej 1 godziny. (3 zastrzeżenia)

C22C

P. 210991

15.11.1978

Huta Kościuszkowa, Chorzów, Polska (Henryk Kunik, Rajmund Bartodziej, Zbigniew Śmietanko, Stanisław Strug, Andrzej Krawczyk, Zdzisław Kubas).

Stal stopowa zwłaszcza na szyny kolejowe

Celem wynalazku jest opracowanie stali charakteryzującej się wysoką wytrzymałością na rozciąganie, twardością i odpornością na ścieranie.

Stal stopowa zwłaszcza na szyny kolejowe charakteryzuje się tym, że ma podwyższoną zawartość manganu - w ilości 1,40 do 1,60% wagowych, krzemu - w ilości 0,40 do 0,60% wagowych, obniżoną zawartość fosforu i siarki, każdy w ilości do 0,03% wagowych. Ponadto stal zawiera chrom w ilości 0,40 do 0,60% wagowych, tytanu w ilości 0,03 do 0,06% wagowych oraz glinu w ilości 0,02% wagowych minimum. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 215352 T

02.05.1979

Wyższa Szkoła Morska, Szczecin, Polska (Zbigniew Dauksza, Janusz Birkenfeld, Mieczysław Wysiecki).

Nieiskrzący stop

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania nieiskrzącego stopu o wysokiej twardości oraz wytrzymałości mechanicznej z łatwo dostępnych składników, przeznaczonego do wyrobu rzemieślniczych narzędzi **nieiskrzących**.

Stop według wynalazku zawierający w ilościach wagowych: 56-76% miedzi, 3-5% niklu, 3-5% żelaza, 1-5% cynku, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 8-12% aluminium, **10-16%** manganu i 0,5-6% tytanu. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 210456

21.10.1978

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Romuald Barczyk, Jan Macuda, Marian Słaboszewski, Marek Szuliński, Zygmunt Kurz).

Stop żeliwa na wykonanie walców hutniczych jednorodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu stopu żeliwa z którego wytworzone walce hutnicze charakteryzują się wysoką twardością i niską **ścieralnością**.

Stop żeliwa na wykonanie walców hutniczych jednorodnych, stosowanych w walcowniach dużych i średnich profili w kłatkach wykańczających, charakteryzujących się tym, że ma następujący skład chemiczny wyrażony w ilościach wagowych: węgiel (3,1 - 3,5%), mangan (0,6 - 1,1%), krzem 1,4 - 2,1%), fosfor max. 0,13%, siarka max. 0,024%, chrom (0,5 - 0,8%), nikiel (3,0-4,2%), molibden (0,6-1,1%), itr

(0,002 - 0,005%) stront (0,002 - 0,006%, magnez max. 0,08%, cer (0,003 - 0,006%), bor (0,002 - 0,006%), reszta żelazo.
(1 zastrzeżenie)

C22C P. 215687 T 17.05.1979

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Jerzy Gala, Antoni Budniok, Piotr Rehlich).

Sposób otrzymywania stopów miedź-ołów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest otrzymanie drogą elektrolityczną z kąpieli beceyjankowej stopu miedź - ołów w postaci zwartych, gładkich i jednorodnych powłok, które mogłyby spełniać rolę przeciwciernych wykładzin łożysk ślizgowych.

Sposób według wynalazku polegający na elektrolitycznym współwydzielaniu miedzi i ołowiu z utworzeniem stopu miedź - ołów na katodzie, charakteryzuje się tym, że proces elektrolizy prowadzi się w kąpeli galwanicznej, która zawiera etylenodwuaminę w ilości od 0,02 do 2,0 moli/dm³, winian sodowo-potasowy w ilości od 0,02 do 1,2 moli/dm³, octan miedziowy w ilości od 0,01 do 0,6 moli/dm³, octan ołowiu w ilości od 0,01 do 0,6 moli/dm³ oraz wodorotlenek sodowy w ilości potrzebnej do utrzymania pH roztworu od 13,0 do 13,5. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 215806 T 22.05.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Mieczysław Białecki, Kazimierz Pogórecki, Władysław Kania, Kazimierz Franusiak, Mieczysław Marczak).

Stal spawalna, odporna na ścieranie, podatna do gięcia na zimno w stanie ulepszonym cieplnie

Stal spawalna, odporna na ścieranie, podatna na gięcie na zimno w stanie ulepszonym cieplnie na twardość 250-320 HB, przeznaczona zwłaszcza na blachy o grubości od 8 do 20 mm, posiadająca równomierną twardość na całym przekroju poprzecznym, zawierająca C, Mn, Si, P, S, Cr, Ni, Al, Cu, reszta Fe, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 0,12 - 0,19% C, 1,10 - 1,50% Mn, 0,30 - 0,50% Si, max. 0,030% P, max. 0,030% S, max. 0,20% Cr, max. 0,20% Ni, 0,02-0,06% Al, 0,10 - 0,20% Cu oraz dodatkowo 0,10 - 0,20% Mo, 0,002 - 0,006% B, 0,02 - 0,06% Ti, reszta Fe. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 215980 T 29.05.1979

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Stanisław Bethke, Kazimierz Rosiak, Andrzej Chojceki, Ireneusz Telejko, Tadeusz Bulik, Andrzej Paluch).

Staliwo odporne na zużycie zwłaszcza ścierne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu staliwa, które osiąga po zahartowaniu większą twardość od dotychczas stosowanych staliw podeutektoidalnych, a po odpuszczeniu jego twardość niewiele się zmniejsza.

Staliwo odporne na zużycie, zwłaszcza ścierne, zawiera w ilościach wagowych 0,85 - 1,20% C; 0,4 - 0,9% Si; S do 0,05%; P do 0,04%; 0,4 - 1,0% Mn; 3,8 - 7,0% Cr; 0,7 - 1,2% Mo; 0 - 0,1% V; a resztę do 100% stanowi Fe.

Staliwo według wynalazku służy do wyrobu płyt na wykładziny do obrotowych młynów kulowych. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 209546 12.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Bieliński, Alicja Bielińska, Jan Przyłuski).

Sposób chemicznego osadzania warstw metalicznych zwłaszcza na podłożu ceramicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu chemicznego osadzania warstw, które charakteryzują się mniejszym rozrzutem składu i grubości, co wpływa bezpośrednio na zmniejszenie różnic w ich rezystancji.

Sposób według wynalazku polega na trawieniu odpowiednio przygotowanego podłoża kwasem fluorowodorowym, działaniu roztworów chlorku cynowego i chlorku palladowego, a następnie osadzaniu warstw z roztworów zawierających sole niklowe, podfosforyny oraz związki buforująco-kompleksujące, przy czym do trawienia podłoża stosuje się wodny roztwór kwasu fluorowodorowego z dodatkiem fluorokrzemowego, a po działaniu roztworów chlorku palladowego następuje płukanie wodnym roztworem amoniaku lub roztworami amin organicznych. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 209798 23.09.1978

Vandervell Products Limited, Berkshire, Wielka Brytania (Robin Avery, David Wiliam Gasson, Harnish Dundas Wilson).

Sposób wytwarzania stopu łożyskowego o wysokiej wytrzymałości oraz stop łożyskowy

Sposób wytwarzania stopu łożyskowego o wysokiej wytrzymałości polega na natryskiwaniu podkładki strumieniem zawierającym składnik 1 w postaci glinu, składnik 2, w postaci jednego lub kilku metali z grupy zawierającej żelazo, nikiel, mangan, chrom i krzem, składnik 3, zawierający ołów i/lub cynę, oraz składnik 4, zawierający ind i/lub antymon, przy czym strumień ulega chłodzeniu na podkładce z szybkością od 10° C/s do 107° C/s, tworząc warstwę składającą się z osnowy zawierającej składniki 1 i 2, w której jest rozproszona faza miękka zawierająca składniki 3 i 4.

Stosuje się stop do natryskiwania o składzie co najmniej 50% wagowych glinu w warstwie stopu łożyskowego, składnik 2 zawierający od 0,5% do 10% żelaza, do 16% niklu, do 10% manganu, do 5% chromu oraz do 20% krzemu, wagowo w stosunku do ciężaru osnowy, składnik 3 zawierający do 40% cyny oraz do 20% ołowiu, wagowo w stosunku do ciężaru warstwy stopu łożyskowego, zaś składnik 4 dodaje się w ilości zapewniającej ochronę fazy miękkiej przed korozją.

Stop łożyskowy według wynalazku zawiera co najmniej 50% glinu, wagowo w stosunku do ciężaru warstwy, od 0,5% do 10% żelaza, do 16% niklu, do 10% manganu, do 5% chromu oraz do 20% krzemu, wagowo w stosunku do ciężaru osnowy, do 40% cyny oraz do 20% ołowiu, wagowo w stosunku do ciężaru warstwy stopu łożyskowego, oraz ind i/lub antymon w ilości zapewniającej ochronę fazy miękkiej przed korozją.

(13 zastrzeżeń)

C23C P. 209907 27.09.1978

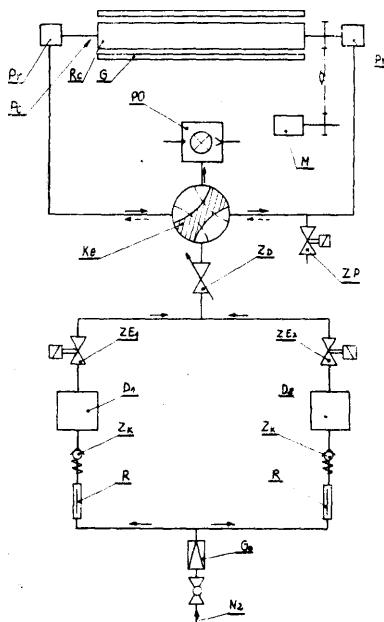
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Leszek Kawczyński, Henryk Zachciał, Antoni Makarewicz).

Urządzenie do próżniowego pokrywania elementów zwłaszcza do nawęglania rezystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do próżniowego pokrywania elementów o zmniejszonej ilości zaworów do sterowania kierunkiem przepływu czynnika.

Urządzenie według wynalazku przeznaczone jest zwłaszcza do nawęglania rezystorów. Proces pokrywania odbywa się w próżniowym piecu rurowym (Pc). Podstawowymi zespołami urządzenia jest zespół próżniowy i układ dozujący. Zespół próżniowy składa się z zaworu kurkowego (Ke), przepustów (Pr), pieca (Pc) i pompy próżniowej (Po). Natomiast układ dozujący zbudowany jest z kilku gałęzi, z których każda składa

się z rotametu (R), redukującego zaworu kierunkowego (Zk), dozowników (D1, D2) i zaworu odcinającego (Ze). Każda gałąź połączona jest z zaworem kurkowym poprzez wspólny zawór dozujący (Zd). (1 zastrzeżenie)



C25C

P. 210867

09.11.1978

Huta Metali Nieżelaznych „Szopienice”, Katowice-Szopienice, Polska (Tadeusz Mazurek, Zdzisław Kwiek, Kazimierz Krężel, Jan Noseł, Zygmunt Morys, Adelajda Dudek, Emilian Mazanek).

Sposób ługowania szlamów cynkowo-żelazowych

Sposób przeróbki szlamów cynkowo-żelazowych powstających w wyniku obojętnego ługowania prażonej blendy cynkowej w procesie elektrolizy cynku, polega na bezpośrednim ługowaniu szlamów z osadników Dorra w roztworze kwasu siarkowego w obecności środków utleniających. Otrzymany roztwór siarczanu cynku, po oczyszczeniu pyłem cynkowym, kieruje się do elektrolizy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu. (3 zastrzeżenia)

C25D

P. 209862

25.09.1978

Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Mera-Błonie”, Błonie k/Warszawy Polska (Eugeniusz Buziński, Izabella Polkowska, Barbara Topolska).

Bezcynkowa kąpiel galwaniczna do kadmowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilnej kąpeli kadmowej, umożliwiającej otrzymywanie grubych powłok o dużej szczelności, błyszczących na elementach o skomplikowanym kształcie.

Kąpiel do kadmowania zawiera siarczan kadmowy i substancje organiczne oraz 50-150 g/l wersenianu dwusodowego, 20-40 g/l wodorotlenku sodowego oraz 0,1-2 g/l siarczanu niklowego. Kąpiel według wynalazku ma zastosowanie do pokryć ochronnych lub ozdobnych. (1 zastrzeżenie)

C25D

P. 209904

27.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Wanda Jaros, Andrzej Gumułka, Wiesław Fijałkowski, Krystyna Miąsko).

Sposób sporządzania warstw dzielących w galwanoplastyce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na sporządzanie trwałych, cienkich, równomiernych i szczelnych warstw dzielących, które nie powodują zużycia powierzchni modelu - podłoża, a stosowane do ich sporządzania związki chemiczne nie są toksyczne i nie powodują niebezpiecznego dla środowiska zanieczyszczenia ścieków.

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu w znany sposób na powierzchnię metalowego modelu wodnego roztworu związku wielkocząsteczkowego zawierającego grupy o wzorze $>N - C \leq$. Do roztworu dodaje się sole o właściwościach liotropowych, zawierające jony o wysokiej zdolności do hydratacji. Jako związki wielkocząsteczkowe stosuje się poli-N-winyloamidy lub proste proteiny, a jako sole stosuje się zwłaszcza siarczan amonu, sodu, magnezu lub mieszaniny tych soli lub sole mieszane. Stężenie związku wielkocząsteczkowego w wodnym roztworze zawarte jest w granicach 0,1-0,5% wagowych, a zawartość soli w wodnym roztworze związku wielkocząsteczkowego wynosi 0,2 - 2,0% wagowych. (6 zastrzeżeń)

C25D

P. 210875

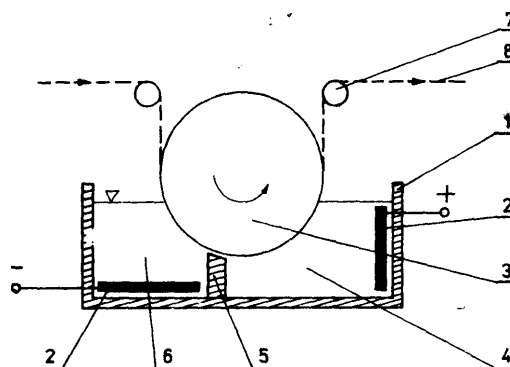
09.11.1978

Uniwersytet Jagielloński, Kraków. Polska (Andrzej Karocki).

Sposób elektrochemicznej modyfikacji taśm metalicznych metodą ciągłą i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu modyfikacji powierzchni taśm metalicznych metodą ciągłą przez elektrochemiczne osadzanie, na świeżo oczyszczonej powierzchni warstwy metalu o odmiennej od podłoża strukturze ziaren oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Celem wynalazku jest połączenie w jeden proces etapu elektrochemicznego oczyszczania powierzchni taśmy metalicznej z elektrochemiczną modyfikacją powierzchni taśmy. Wynalazek dotyczy sposobu modyfikacji powierzchni taśm metalicznych.



Sposób według wynalazku polega na tym, że proces anodowego oczyszczania powierzchni taśmy metalicznej i następujące po nim elektroosadzanie na tej powierzchni nowej warstwy metalu prowadzi się w jednej wannie elektrolitycznej a prąd elektryczny doprowadza się do przesuwającej taśmy metalicznej wyłącznie przez elektrolit, zarówno po stronie anodowej jak i katodowej.

Urządzenie do elektrochemicznej modyfikacji taśm metalicznych posiada obrotowy bęben (3) z materiału nie przewodzącego elektryczności bądź pokryty materiałem nie przewodzącym elektryczności oraz elektrycznie nie przewodzącą przegrodą (5) usytuowaną w ten sposób, że dzielą one wannę (1) na dwie komory katodową i anodową, które połączone są szeregowo w utworzonym obwodzie elektrycznym za pomocą modyfikowanej taśmy (8) wypełniającej szczelinę pomiędzy obrotowym bębniem (3), a przegrodą (5). (3 zastrzeżenia)

C25F

P. 209737 T

20.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Stankiewicz Stanisław Warmuz).

Elektroda do elektromechanicznego wygładzania otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody umożliwiającej dokładne usunięcie z wewnętrznej powierzchni otworu cząstek metalu.

Elektroda (1) według wynalazku ma kształt wiertła spiralnego i ma warstwę izolacyjną (4) naniesioną na powierzchni walcowej (2) i na końcówce (3). Powierzchnia (5) rowków śrubowych (6) jest odkryta. (1 zastrzeżenie)

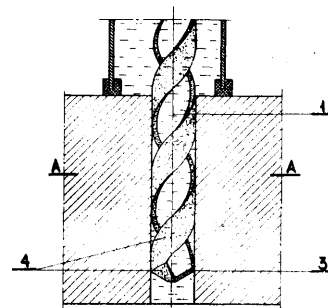


Fig. 1.

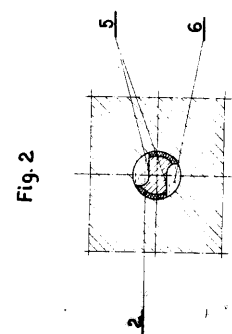


Fig. 2.

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

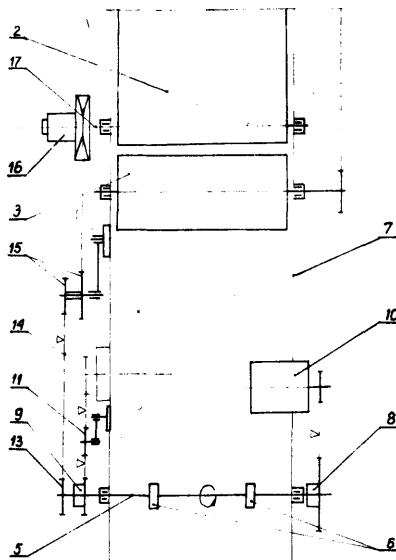
P. 211015

17.11.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Konrad Mync, Tadeusz Bartoszkiewicz, Wiktor Bem).

Sposób napełniania komory wylotowej zasilarki oraz układ mechanizmów do napędu elementów podających surowiec w zasilarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia otrzymania zwoju o parametrach odpowiadających wymaganiom technologicznym z całej partii surowca oraz uniezależnienia pracy zasilarki od pracy maszyny odbierającej.



Sposób napełniania komory wylotowej zasilarki według wynalazku polega na napełnianiu komory wylotowej do wymaganego zapelnienia, następnie uruchomieniu maszyny odbierającej surowiec z komory, po czym gdy doprowadzany do zasilarki pokład surowca nie zapewnia wymaganego zapelnienia komory wylotowej, unieruchamia się maszynę odbierającą, dopełnia się komorę wylotową, a następnie ponownie włącza maszynę odbierającą surowiec włóknisty z zasilarki.

Układ mechanizmów do napędu elementów podających w zasilarce według wynalazku ma postać wałka (5) z krzywkami (6), z osadzonymi na jego końcach sprzęgłami jednokierunkowymi (8 i 9). Na wałku (5) osadzone jest koło (13) współpracu-

jące poprzez pasy klinowe (14) z naprężaczem (15) oraz wariatorem (16) umieszczonym na wałku (17) szczelaka głównego (2), który współpracuje z transporterem poziomym. (2 zastrzeżenia)

D01H

P. 209870

25.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Dziewiarskiego, Łódź, Polska (Henryk Lekler, Andrzej Nawrocki, Czesław Okrojek, Karol Trojan, Jan Gocalski).

Urządzenie odbierające w osnowarce płaskiej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie odbierające w osnowarce płaskiej przeznaczone do odbioru nici i taśm elastycznych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zakłóceń przy odbieraniu i późniejszym przewijaniu wytworzonych na osnowarkach płaskich elastycznych nici i taśm.

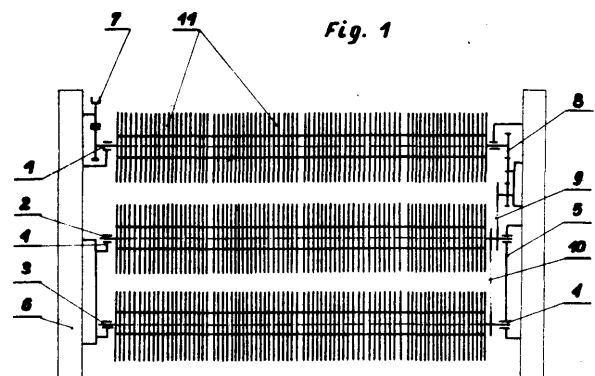


Fig. 1

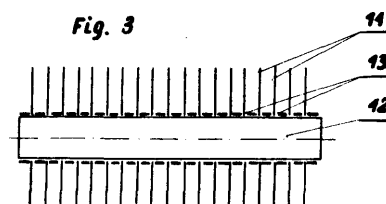


Fig. 3

Urządzenie według wynalazku ma wały (1, 2 i 3) umieszczone jeden pod drugim w różnych płaszczyznach pionowych. Na wałach 1, 2, i 3, umieszczone są sekcyjne cewki odbiorcze (11) składające się z tulei (12), na których umocowane są na przemian pierścienie dystansowe (13) i tarczki (14). Jeden z wałów (1) jest połączony sprzęgłem ciernym (7) z napędem maszyny i przez przekładnię zębatą (8 i przekładnię łańcuchową (9 i 10) z pozostałymi wałami (2 i 3). (1 zastrzeżenie)

D01H
B65H

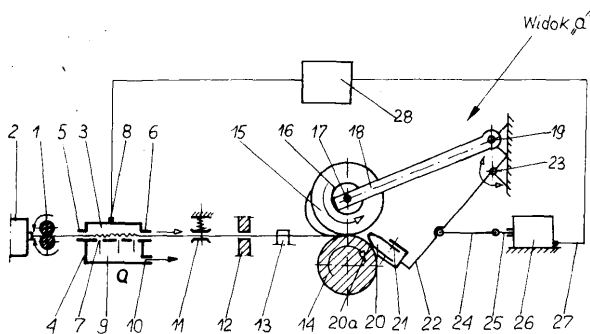
P. 211035

17.11.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Stanisław Kędzia, Mieczysław Grocholiński, Jerzy Sasin, Janusz Dowgiel).

Sposób nawijania na nawój krzyżowo-stożkowy przędzy podawanej ze stałą prędkością z punktu roboczego, zwłaszcza w przedzarce bezwrzecionowej oraz urządzenie do nawijania na nawój krzyżowo-stożkowy przędzy podawanej ze stałą prędkością z punktu roboczego

Sposób nawijania przędzy na nawój krzyżowo-stożkowy, polegający na przejściowym magazynowaniu przędzy w przelotowym zasobniku, a następnie nawijaniu ze zmienną sterowaną prędkością na tworzony nawój krzyżowo-stożkowy według wynalazku polega na tym, że sterowanie prędkością nawijania przędzy odbywa się przez okresowe hamowanie nawoju na powierzchni obwodowej nawoju, przy czym hamowanie następuje, gdy stan zapasu przędzy magazynowanej w zasobniku jest zbyt mały.



Urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku jest wyposażone w listwę hamującą (20) usytuowaną w pobliżu linii styku nawoju (15) z wałkiem nawijającym (14), która w środku swej długości jest zamocowana wychylnie w dźwigni (22). Dźwignia (22) zamocowana wahliwie w korpusie maszyny połączona jest przegubowym łącznikiem (24) z tłocyskiem (25) pneumatycznego siłownika (26). (3 zastrzeżenia)

D03D

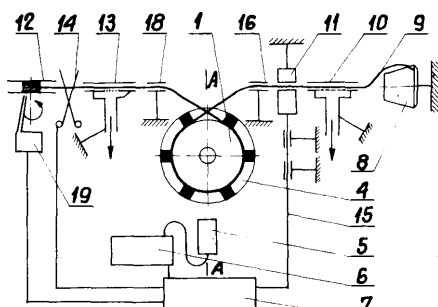
P. 210558

26.10.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zdzisław Krakowiak).

Urządzenie do okresowego odmierzania określonej długości wątku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego odmierzania nici wątku, niezależnie od prędkości krosna tkackiego przy zmiennej prędkości przewijania.



Urządzenie według wynalazku ma obrotowy cylinder odmierzający (1) wyposażony w odpowiednio oznakowaną tarczę (4), usytuowaną pomiędzy elektromagnetycznym hamulcem (11) i pneumatycznym kompensacyjnym zasobnikiem (13). Na wysokości tarczy (4) umieszczony jest elektrooptyczny czujnik (5) sprzężony z układem liczącym (6) połączonym z członem wykonawczym (7), który połączony jest z elektromagnetycznym hamulcem (11) nitki wątku (9), z nożyczkami (14) przecinającymi nitkę wątku i z napędem zasilanej cewki (12). Urządzenie jest przeznaczone zwłaszcza do urządzeń zasilających członka określoną długością wątku w krosnach wieloprzesmykowych. (2 zastrzeżenia)

D06F

P. 209427

05.09.1978

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Promet” Łódź, Polska (Henryk Sakson, Zdzisław Pytlński, Kazimierz Klucha, Ryszard Pietrzak).

Dysza parowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dyszy zabezpieczającej przed wydostawaniem się pary poprzez górną część dyszy, w czasie uniesienia wrzeciona do góry.

Dysza według wynalazku składa się z korpusu (3, 12), dławicy (2, 11) wkręconej w korpusie (3, 12), tłoczka (6, 16), z uszczelką (7, 17) umieszczoną w korpusie (3, 12), wrzeciona (1, 10) z kołnierzem (5, 15), oraz z uszczelki (4) umieszczonej na wrzecionie (1) między dławicą (2), a kołnierzem (5), lub z uszczelki (13) umieszczonej w gnieździe dławicy (11), dociskanej do gniazda sprężyną (14).

Dysza parowa według fig. 1 stosowana jest w prasulcach i żelazkach o temperaturze do 150°C, a dysza według fig. 2 w żelazkach o temperaturze do 250°C.

(2 zastrzeżenia)

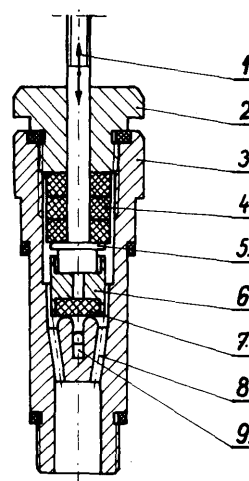


Fig. 1

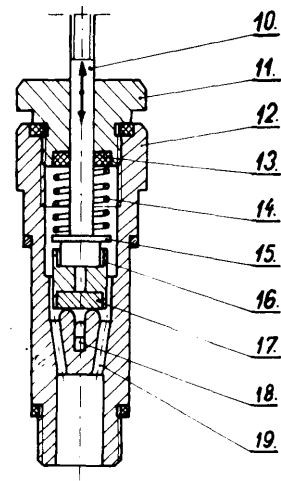


Fig. 2

D06F

P. 209428

05.09.1978

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Stefan Workent, Zbigniew Różewicz, Włodzimierz Barański).

Stół z manekinem obrotowym do prasowania odzieży

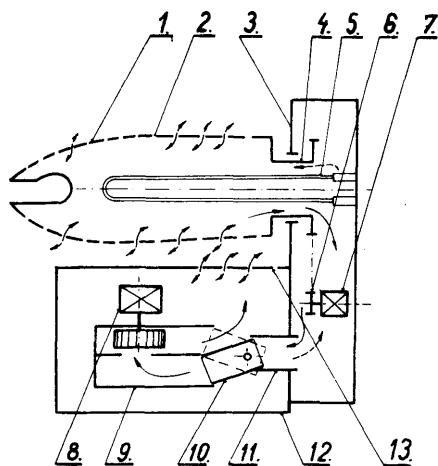
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stołu do prasowania z manekinem obrotowym wyposażonego w układ odsysająco-nadmuchowy i ogrzewanie elektryczne.

Stół według wynalazku składa się z manekina (1) mającego szereg otworków (2) dla przepływu powietrza i oparów. Manekin (1) zamocowany jest obrotowo w przystawce (3) na osi

(4) wewnątrz wydrążonej i obracany przy pomocy przekładni (6) napędzanej silnikiem (7).

Przystawka (3) jest szczelną skrzynką, przymocowaną do podstawy (12). W podstawie (12) zamontowany jest wentylator (9) napędzany silnikiem (8).

Z wentylatorem (9) współpracuje śluza przełączająca (10) o ruchu wahadłowym, połączona z kanałem (11) szczelnie wmontowanym w przystawkę (3). W zależności od położenia śluzy (10) powietrze jest zasysane z powierzchni roboczej manekina (1) lub wydmuchiwane poprzez manekin do otoczenia. Do ściany przystawki (3) przymocowana jest grzałka elektryczna (5) przechodząca przez obrotowe łożysko (4) manekina (1) do jego wnętrza. (1 zastrzeżenie)



D06F

P. 209430

05.09.1978

Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet” Łódź, Polska (Stefan Workert).

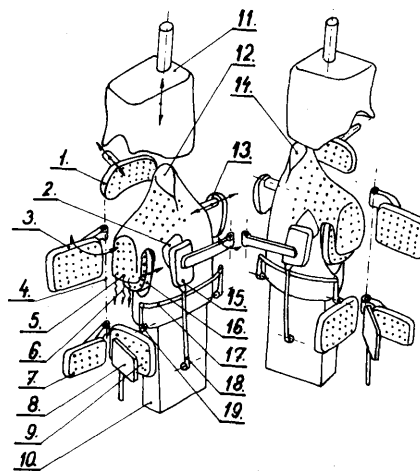
Sposób i urządzenie do prasowania marynarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do prasowania ramion, pach, karczku i kołnierza marynarek wymagającego minimalnej pracochłonności. Sposób prasowania według wynalazku jest przeprowadzany na dwu manekinach. Na jednym manekinie prasuje się najpierw prawą część kołnierza i prawe ramię jednej marynarki, a następnie równocześnie prawą część karczku, prawą pachę i kłapę, oraz kulę i mankiet prawego rękawa. W tym czasie na drugim manekinie odbywa się nakładanie drugiej marynarki, celem wyprasowania analogicznie lewej części kołnierza i lewego ramienia, oraz lewej części karczku, lewej pachy, lewej kłapy, i kuli i mankieta lewego rękawa.

Po wyprasowaniu prawych elementów jednej marynarki na jednym manekinie i nałożeniu drugiej marynarki na drugi manekin odbywa się następny cykl pracy - prasowanie lewych elementów drugiej marynarki na drugim manekinie i nakładanie następnej marynarki na pierwszy manekin.

Urządzenie do prasowania marynarek według wynalazku składa się z dwu manekinów (12 i 14) ustawionych obok siebie

i współpracujących z ruchomymi prasulcami. Manekin (12) do prasowania prawych elementów marynarki ukształtowany jest tak, że jego prawa część jest odwzorowaniem kształtu marynarki, a lewa część jest częściowo obciążona. Z manekinem (12) współpracuje prasulec (1) do prasowania prawej części karczku, prasulec (11) do prasowania prawej części kołnierza i prawego ramienia, prasulec (3) do prasowania kuli prawego rękawa, prasulec (16) do prasowania prawej pachy, prasulec (7) do ściskania łącznie z przekładką (8) i prasulcem (9) przymocowanym do manekina (12) mankieta prawego rękawa, oraz prasulec (15) do prasowania prawej kłapy. Manekin (14) do prasowania lewych elementów marynarki i jego prasulce stanowią zwierciadlane odbicie manekina (12) i jego prasulcy. (3 zastrzeżenia)

D21H
B32B

P. 210637

30.10.1978

Zakłady Tworzyw Sztucznych Nitron-Erg, Krupski Młyn, Polska (Szczepan Gruszka, Jan Guga, Jan Just, Tadeusz Łańczak).

Sposób wytwarzania tektury pancernej z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania tektury pancernej z tworzyw sztucznych, w szczególności z poliolefin zdolnych do krystalizacji jak polipropylen lub polietylen.

Sposób według wynalazku polega na wytłaczaniu ogrzanego polimeru przez głowicę zaopatrzoną w ustnik składający się z szeregu oddzielnych, rdzeni, których kształt otwiera kształt kanalików w wytłaczanej wstędze, wprowadzeniu do kanalików sprężonego powietrza przez otworki wykonane w rdzeniach i chłodzeniu wstęgi pomiędzy dwoma płaszczyznami kalibratora. Wstęgę chłodzi się intensywniej w części środkowej niż w okolicy jej brzegów. Następnie wstęgę wygrzewa się w temperaturze 40–120°C.

Wyrzwanie to jest mniej intensywne w części środkowej wstęgi niż przy jej brzegach. Sposób znajduje zastosowanie do wytwarzania materiałów opakowaniowych i termoizolacyjnych. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01F

P. 216901 T

06.07.1979

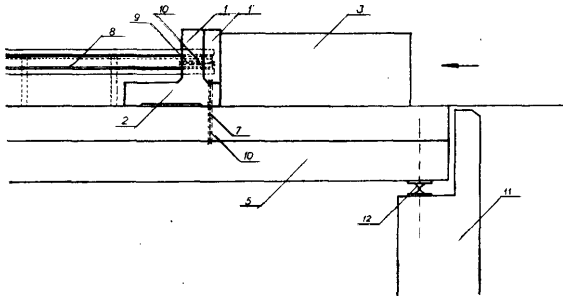
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Tadeusz Ościłowicz).

Zapora na trasach szybkiego ruchu, zwłaszcza na wiaduktach w miejscach rozdzielania ruchu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia zabezpieczającego przed wypadnięciem pojazdu z wiaduku w miejscu rozdzielania ruchu.

Przedmiotem wynalazku jest zapora na trasach szybkiego ruchu, zwłaszcza na wiaduktach w miejscach rozdzielania ruchu. Zaporę stanowi wymienna prefabrykowana ściana oporowa (1, 1', 2) w postaci teownika, usytuowana za dowolnym zespołem amortyzującym (3) na wspornikach wiaduktów (5).

Pozioma półka (2) zapory mocowana jest rozłącznie do wsporników wiaduktów (5) śrubami (7). Pionowa półka (1) zapory połączona jest również rozłącznie śrubami (9) lecz z barierami ochronnymi (8). Śruby (7 i 9) osadzone są suwliwie w tulejach (10). Ilość śrub (7) mocujących poziomą półkę (2) jest funkcją siły bezwładności największego dopuszczonego do ruchu pojazdu oraz nośności podpór (11) i łóżysk (12) wiaduktów (5). (1 zastrzeżenie)



E02B

P. 216957 T

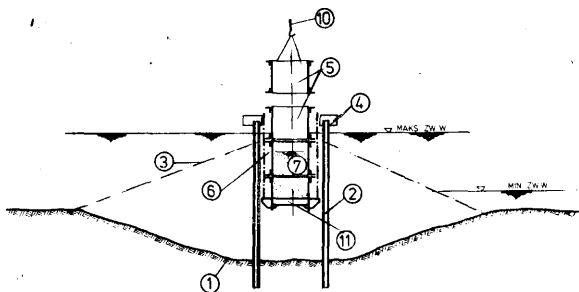
07.07.1979

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Zbigniew Płaskowski, Andrzej Puchalski, Jan Pękalski).

Sposób wykonywania komory do poddennych ujęć wody

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skrócenie cyklu realizacji komory z równoczesnym wyeliminowaniem szkodliwych warunków pracy.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania komory do poddennych ujęć wody, który polega na tym, że komorę (5) lub jej kolejne segmenty opuszcza się dźwigiem (10) na dno (1) z uprzednio przygotowanego oczepu (4), służącego jednocześnie jako pomost, opartego na palach - prowadnicach (2) wbitych w pogłębione dno (1). Komorę (5) opuszcza się przy pomocy wciągarek lub dźwigników hydraulicznych naciąganych (6). Dla stateczności konstrukcję (2 i 4) kotwi się linami (3). Część dolną komory (5) obetonowuje się przy odsadce dla stabilizacji w pionie. Przed obsybką komory (5) podłącza się do niej poziome dreny, a następnie usuwa się pale wraz z pomostem i linami kotwiącymi. (1 zastrzeżenie).



E02D

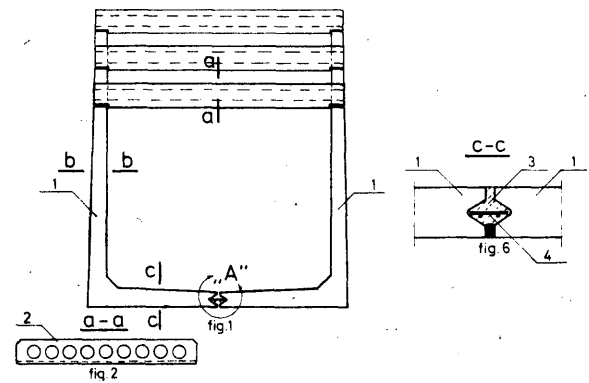
P. 216969 T

07.07.1979

Centrum Techniki Komunalnej, Warszawa, Polska (Władysław Ciesiołkiewicz, Janusz Saliński, Andrzej Kołodziejewski).

Prefabrykowana obudowa kanałów podziemnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu i wyeliminowania procesów mokrych z montażu. Obudowa wykonana jest z żelbetowych elementów ściennno-dennych (1) w kształcie litery L połączonych ze sobą przegubowo w dnie i na krawędziach pionowych. Przykrycie stanowią płyty płaskie (2), korzystnie z otworami. Połączenia (3) elementów ściennno-dennych mają kształt rombu lub koła i wykonane są z uplastycznionego betonu monolitycznego, korzystnie wzmocnionego siatką zbrojeniową. (2 zastrzeżenia)



E02D

P. 217105 T

13.07.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Erast Konstantynowicz, Tadeusz Bromek, Marek Rogoż).

Sposób wprowadzania ciekłych środków wiążących do zawodnionych skał lub gruntów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie efektywnego umacniania i uszczelniania wodonośnych skał i gruntów. Udało się to osiągnąć przez wykonywanie otworów iniekcyjnych i otworów pompowych usytuowanych na przemian, a następnie wtłaczanie ciekłych środków wiążących do otworów iniekcyjnych z równoczesnym wypompowywaniem wody z otworów pompowych. Wtłaczanie środków wiążących do otworów iniekcyjnych kontynuuje się do chwili ukazania się ich w otworach pompowych. Po zakończeniu wtłaczania środków wiążących do otworów iniekcyjnych można dodatkowo zwiększyć efektywność zabiegu przez wtłoczenie tych środków do otworów pompowych.

Wynalazek znajduje zastosowanie w budownictwie lądowym, budownictwie hydrotechnicznym oraz w górnictwie.

(3 zastrzeżenia)

E02F

P. 217022 T

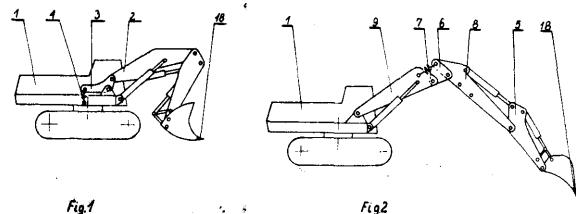
11.07.1979

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar-Warszawa” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa, Polska (Ryszard Walczewski, Zdzisław Tereszowski, Zbigniew Walczewski).

Osprzęt maszyny roboczej na elastycznych więzach, zwłaszcza do koparek hydraulicznych

Przedmiotem wynalazku jest osprzęt maszyny roboczej zwłaszcza koparki mającej elastyczne więzy, zabezpieczające osprzęt przed przeciążeniami.

Istotą wynalazku jest element sprężysty (4), który jednym końcem zamocowany jest do ramy nadwozia (1), a drugim



końcem do wahacza (3), do którego zamocowany jest osprzęt roboczy (2). Element sprężysty (7) zamocowany jest między częścią górną wysięgnika (8), a częścią dolną wysięgnika (9) za pośrednictwem głowicy (6). Element sprężysty umieszczony jest między ramą koparki (1), a saniami przesuwными do których zamocowany jest osprzęt roboczy (2). Element sprężysty wbudowany jest między częścią górną wysięgnika a częścią dolną wysięgnika od strony górnej wysięgnika. Element sprężysty

umieszczony jest między częścią dolną wysięgnika, a częścią górną wysięgnika od strony dolnej wysięgnika.

Wynalazek, może mieć zastosowanie w osprzętach koparek hydraulicznych, osprzętach ładowarek kołowych i gąsienicowych, nośników osprzętów, które są przeznaczone do bardzo ciężkich warunków pracy. (2 zastrzeżenia)

E04C
E04B

P. 210079

04.10.1978

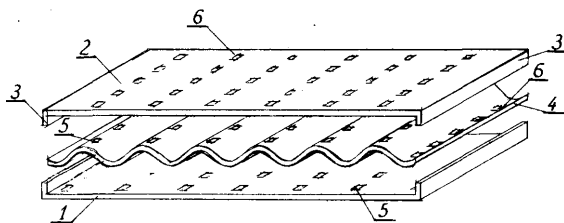
Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa, Zakład Budowlano-Remontowy, Koszalin, Polska (Zdzisław Niepoń, Henryk Brzozowski, Marek Kęsik, Bolesław Pinkasiewicz).

Żelbetowa konstrukcja budowlana

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji o wysokiej wytrzymałości na obciążenia i o dobrych właściwościach cieplnych i akustycznych oraz łatwej w montażu.

Żelbetowa konstrukcja budowlana przeznaczona przede wszystkim na stropy i ściany budynków, składa się z dwóch żelbetowych płyt (1 i 2) z umieszczonym pomiędzy nimi i przymocowanym do nich jedno- lub wieloczęściowym żelbetowym elementem wykratowania (4). Płyty i element wykratowania wyposażone są w elementy połączeniowe, na przykład marki stalowe (5) i tuleje stalowe (6) łączone przez zespawanie.

(10 zastrzeżeń)



E04H
E04B

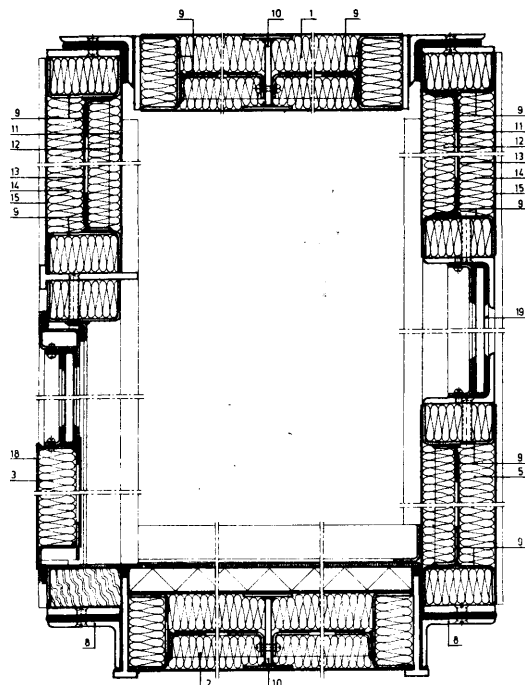
P. 217099 T

17.07.1979

Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Tadeusz Mindak, Tadeusz Marcin Teliga, Jerzy Kasprzak).

Dźwiękoszczelna kabina

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania powtarzalnej, rozkładanej kabiny o niższym poziomie dźwięku hałasu niż maksymalny dopuszczalny do pracy ciągłej.



Przedmiotem wynalazku jest **dźwiękochłonna kabina**, która składa się z niezależnych kompletnych segmentów: stropowego (1), podłogowego (2) oraz ściennych (3, 5) przy czym segmenty ścienne łączone są między sobą **elementami łącznikowymi** (8). Segment stropowy (1) posadowiony jest na segmentach ściennych. Segmenty kabiny wyposażone są w konstrukcję ramowo-szkieletową (9) z usztywnieniem (10). **Konstrukcja** (9) wypełniona jest warstwami izolacyjnymi (11, 12, 13, 14) i (15) z tym, że skrajne warstwy (11, 15) stanowią jednocześnie okładzinę segmentów, warstwy (12 i 14) są warstwami izolacyjnymi a warstwa (13) warstwą izolacyjną i usztywniającą.

(2 zastrzeżenia)

E21B

P. 217727

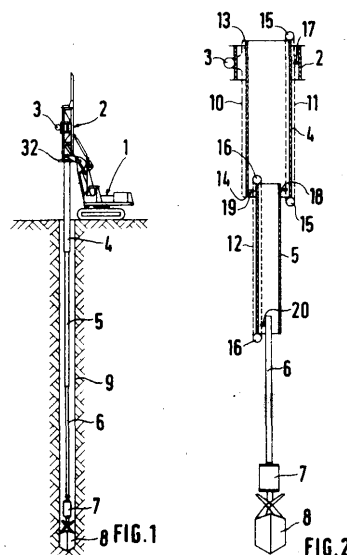
13.08.1979

Pierwszeństwo: 21.10.1978 - RFN (nr P 2845878.8)

Salzgitter Maschinen und Anlagen Aktiengesellschaft, **Salzgitter**, Republika Federalna Niemiec (Werner Mager).

Urządzenie wiertnicze do wierceń w ziemi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy i zagwarantowania pewności przenoszenia nacisku przesuwu drągów zabierakowych narzędzia wiertniczego oraz umożliwienia wiercenia na sucho jak i z zastosowaniem płuczki.



Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wiertnicze do wierceń w ziemi, zawierające mechanizm do przesuwu **rury** płuczkowej, teleskopowe drągi zabierakowe, napęd obrotowy do narzędzia wiertniczego oraz rurę płuczkową. Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że zewnętrzny drąg zabierakowy (4) jest przesuwany za pomocą rozciągającego się w kierunku wzdłużnym człona przesuwne (10) i napędzany jest od zamocowanego wewnątrz albo na zewnątrz prowadnicy (2) napędu przesuwne (3). Oba drągi zabierakowe (4 i 5) mają giętki, bez końca, rozciągający się na całej ich długości człon przesuwne (11, 12), do którego zamocowana jest prowadnica (2). Drąg zabierakowy (6) ma na swoim dolnym końcu napęd obrotowy (7), do którego zamocowane jest narzędzie wiertnicze (8).

(3 zastrzeżenia)

E21B

P. 217749

14.08.1979

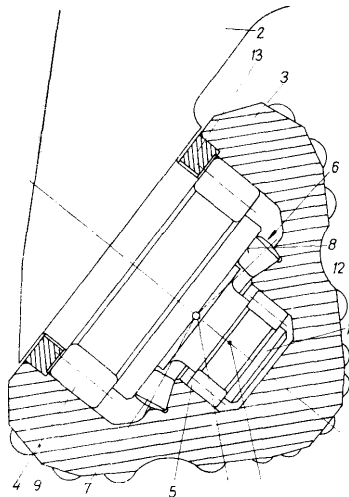
Pierwszeństwo: 23.09.1978 - RFN (nr 67828401.2)

Sandvik AB, Sandviken, Szwecja Aktiebolaget SKF, Göteborg, Szwecja, (Armin Olschewski, Manfred Brandenstein, Lothar Walter, Heinrich **Kunkel**, Gösta Norlander).

Świder rolkowy z większą ilością rolek tnących

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie świdra rolkowego w którym występujący większy luz poprzeczny w łożyskach rolki tnącej świdra, nie wpływa ujemnie na funkcjonowanie samego wzdłużnego stożkowego łożyska wałeczkowego.

Przedmiotem wynalazku jest świder rolkowy z większą ilością rolek tnących, z których każda jest ułożyskowana w co najmniej jednym łożysku wałeczkowym wzdłużnym stożkowym na czopie połączonym z korpusem świdra. W świdrze rolkowym według wynalazku jedna z obu bieżni każdego łożyska wałeczkowego wzdłużnego stożkowego (6) jest usytuowana jako biegnąca płasko i prostopadle do osi obrotu (10) rolki tnącej (3), a współpracująca z nią druga bieżnia (9), tego łożyska jest ukształtowana stożkowo oraz ma bieżnik (12) prowadzący stożkowe wałeczki (7) łożyska radialnie po stronie zewnętrznej. (4 zastrzeżenia)



E21C
C09J

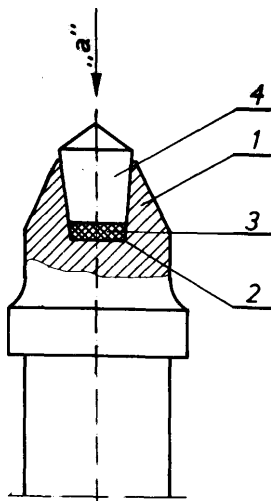
P. 216874 T

05.07.1979

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko).

Sposób osadzania kształtek i twardych materiałów w nożach do urabiania minerałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zbrojenia noży do urabiania minerałów w kształtki z twardych materiałów będące ostrzami tych noży.



Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu procesu średniego odpuszczania do osadzenia kształtki z twardego materiału. Po osiągnięciu przez obsadę (1), temperatury

300 C do gniazda (2) wprowadza się wypełniacz w postaci substancji plastycznej półtłynnej, a następnie osadza się w nim kształtkę stosując lekki docisk kierunkowy („a”).

Ewentualny nadmiar wypełniacza, przy osadzeniu kształtki zostaje wypchnięty na zewnątrz, a pozostała jego część szczelnie wypełnia przestrzeń pomiędzy dnem gniazda i podstawą kształtki. (zastrzeżenie)

E21C

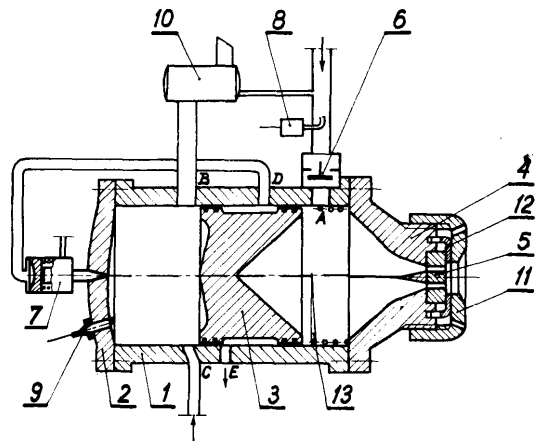
P. 216962 T

07.07.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Aleksander Kowal).

Urządzenie wspomagające urabianie kopalin stałych sposobem mechanicznym

Urządzenie wspomagające urabianie kopalin stałych sposobem mechanicznym składa się z obudowy w kształcie cylindra (1) z otworem wylotu spalin (B) i tłumikiem (10), otworem wlotu powietrza (C), otworem na wylot przecieków spalin i wody (E) oraz otworem lub otworami na wlot wody (A) z bezwładnościowym zaworem zwrotnym (6). Do obudowy (1) jest zamocowana głowica (2) silnika z wtryskiwaczem paliwa (7) oraz świecą zapłonową (9) sterowaną przerywaczem (8). Z drugiej strony obudowy (1) jest przymocowany element stały (4) i wymienna końcówka dyszy (5). Wewnątrz obudowy (1) urządzenie ma swobodny tłok (3) działający jako tłok silnika od strony głowicy (2) i jednocześnie jako tłok pompy od strony dyszy (5). (4 zastrzeżenia)



E21C

P. 218285

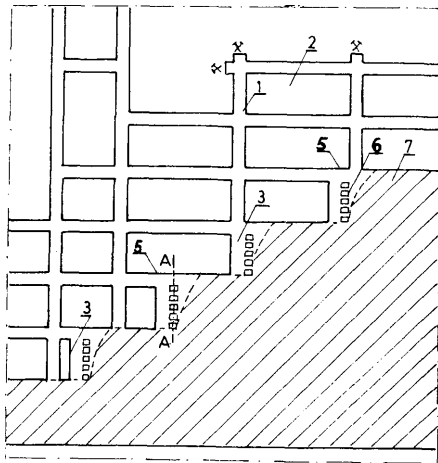
11.09.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Jan Stosiak, Zbigniew Pochciał, Władysław Luboch, Mirosław Pawlak, Józef Szczurba, Alfred Wołczyński, Tadeusz Drzewi, Wiesław Trzak).

Sposób wybierania złoża

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest możliwość bezpiecznego wybierania złoża z zastosowaniem wysoko wydajnych maszyn samojezdnych przy bardzo małych obrotach eksploatacyjnych złoża.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wybierania złóż zwłaszcza rud miedzi średniej i małej miąższości zalegających na dużej głębokości, systemem filarowo-ubierakowym z zastosowaniem zmechanizowanej obudowy podporowej. Wybieranie prowadzi się ubierkami (3), które lokalizuje się w zasięgu samonośnych płyt wspornikowych z warstw stropu zasadniczego, jakie wytwarzają się nad przestrzenią eksploatacji przy krawędzi (5) calizny filarów (2) wzdłuż których prowadzone są ubierki (3). (2 zastrzeżenia)



E21D

P. 218385

18.09.1979

Pierwszeństwo: 20.09.1978 - RFN (nr P 2840835.7-24)

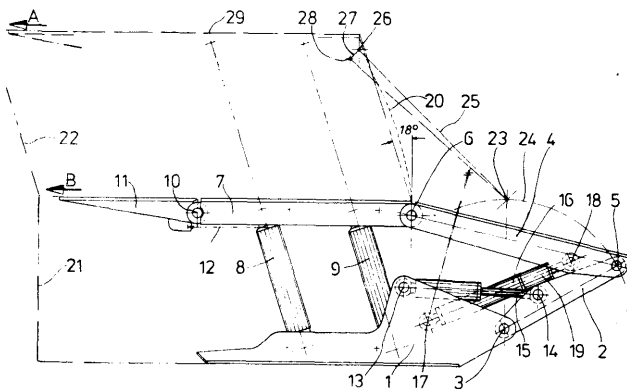
Klockner - Werke Aktiengesellschaft, Duisburg, Republika Federalna Niemiec.

Obudowa górnicza dla kopalni podziemnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie obudowy górniczej w której siła powstająca na skutek tarcia pomiędzy stropem a stropnicą skierowana w stronę czoła urabianej ściany jest przenoszona na strop.

Przedmiotem wynalazku jest obudowa górnicza dla kopalni podziemnej, składająca się z płozy spągnicy z urządzeniem przesuwnikowym do przesuwania obudowy względem podpory, usytuowanej jako nieruchoma w kierunku podłużnym do czoła urabianej ściany, dalej z tarczy odzawałowej, umieszczonej na końcowej części płozy spągnicy od strony przypodszadzkowej i ułożyskowanej przegubowo na dwóch wahaczach tworzących układ prowadzenia lemniskatowego, ze stropnicy połączonej przegubowo z końcową częścią tarczy odzawałowej od strony czoła urabianej ściany i podpartej względem spągnicy za pomocą zasilanego hydraulicznie stojaka, oraz z co najmniej jednego nadającego układowi obudowy sztywność mechanizmu z przesuwnym tłokiem, zamocowanego obustronnie przegubowo pomiędzy płozą spągnicy a wahaczem, umieszczonymi od strony przypodszadzkowej obudowy. W obudowie według wynalazku umieszczony od strony czoła urabianej ściany pomiędzy tarczą odzawałową (4) a płozą spągnicy (1), wahacz (16) układu ułożyskowania lemniskatowego (2, 16) ma zmienną teleskopowo długość zaś ułożyskowanie obustronnie w przegubach (17, 18).

(4 zastrzeżenia)



E21F

P. 216857 T

03.07.1979

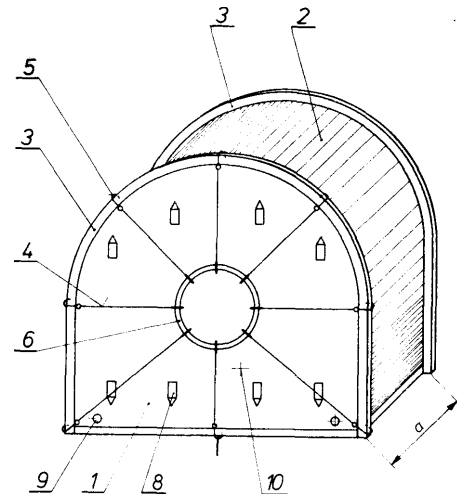
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Otto Meinhardt, Henryk Nowodziński, Leopold Marek, Bronisław Małecki, Bogdan Kołodziejczyk, Ryszard Hadrosek).

Zapora pneumatyczna
zwłaszcza do wyrobisk chodnikowych

Zapora umożliwia uszczelnianie wyrobiska w całym przekroju, szczególnie w miejscach występowania nierówności na ociosach, spagu i stropie, a jej prosta konstrukcja zapewnia szybki i łatwy montaż.

Zapora pneumatyczna ma pneumatyczny pojemnik (1) z uszczelniającą obwodową powłoką (2). Szerokość (a) powłoki (2) jest równa najkorzystniej rozstawowi odrzwi (3) obudowy. Pojemnik (1) jest stabilizowany za pomocą co najmniej jednego ażurowego wzmocnienia w postaci rozmieszczonych promieniście cięgien (4) połączonych z jednej strony z odrzwiami (3) obudowy, a drugostronnie ze zbiorczym uchwytem (6).

(1 zastrzeżenie)



E21F

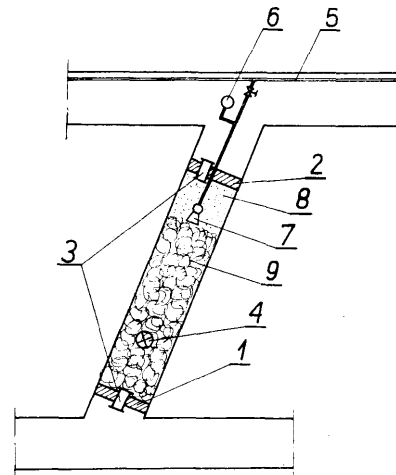
P. 217011 T

09.07.1979

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Jerzy Spis).

Sposób aktywnego gaszenia pożaru
w podziemnym wyrobisku górniczym

Przedmiotem wynalazku jest sposób gaszenia i ochładzania otamowanego pola pożaru powstałego w podziemnym wyrobisku górniczym za pomocą środków aktywnych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykorzystanie gazów pożarowych do wytwarzania gasząco-ochładzającej piany.



Sposób polega na tym, że przed wylotową tamą (2) w otamowanej przestrzeni pola pożarowego umieszcza się agregat pianotwórczy (7) połączony z rurociągiem wodnym (5) i zasysaczem (6) detergentu. Agregat ten wytwarza pianę, którą wypełnia się całkowicie otamowane pole pożarowe.

(1 zastrzeżenie)

D Z I A Ł F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;

TECHNIKA MINERSKA

F01B

P. 210071

03.10.1978

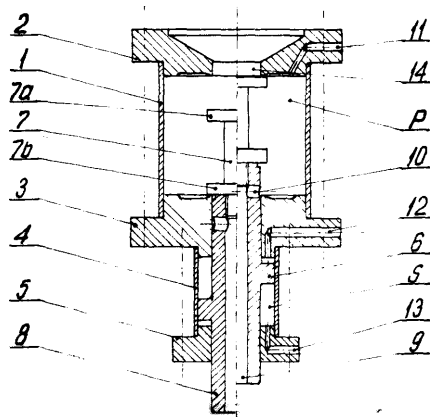
Fabryka Osprzętu Samochodowego „POLMO”, Łódź, Polska (Grzegorz Prejs, Józef Kluska).

Urządzenie do odprowadzania paliwa oddzielonego od powietrza w separatorze, zwłaszcza w procesie kontroli **gaźników** metodą bezsilnikową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwi zwiększenie ilości odzyskanego paliwa w czasie sprawdzania.

Urządzenie według wynalazku ma komorę (P) przejściową, we wnętrzu której jest usytuowany osiowo grzybek (7) dwustronny z łbami (7a i 7b) związany współosiowo i trwale z trzonem (8) wydrążonym. Trzon (8) wydrążony, zmieniając swoje położenie, zamyka łbem (7a) otwór (14) środkowy w pokrywie (2) górnej, łączący komorę (P) przejściową z separatorem (A) i łączy jednocześnie komorę (P) przejściową z kanałem (9) odprowadzającym poprzez kanałki (10) wlotowe. W tym stanie otwarta jest droga do wypływu paliwa ciekłego z komory (P) przejściowej, grawitacyjnie lub za pomocą ciśnienia sprężonego powietrza, doprowadzonego do komory (P) przejściowej kanałkiem (11) przelotowym w pokrywie (2) górnej.

(1 zastrzeżenie)



F02B
F01C

P. 209542

11.09.1978

Jan Dybeł, Kraków - Biezanów. Polska (Jan Dybeł).

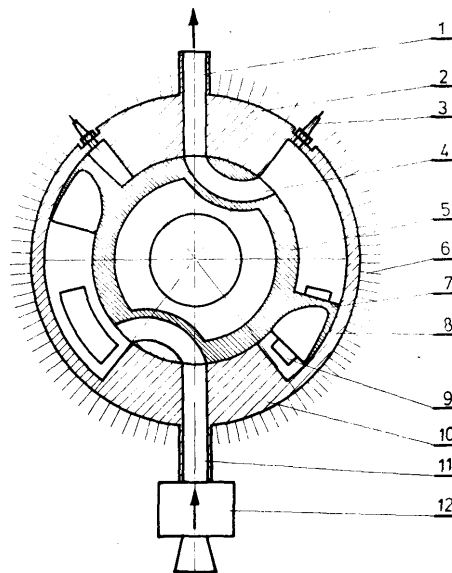
Silnik spalinowy łopatkowy

Silnik spalinowy łopatkowy składa się z wirnika (5), cylindra (9) przegrodzonego kolektorem ssącym (11) i kolektorem wydechowym (1) oraz gaźnika (12) i świec zapłonowych (3). Układem sterującym wlot paliwa do cylindra i wylotem spalin są kanały (kolektory), które znajdują się w wirniku oraz w przegrodach cylindra. Kanały przepływające cylinder znajdują się w bocznych pokrywach cylindra (9) i w cylindrze (8). Oś wirnika **ułożyskowana** są w bocznych pokrywach cylindra.

W czasie pracy wirnik wraz z łopatkami wykonuje ruch obrotowo-zwrotny. Ruch wirnika na ruch obrotowy zamienia układ korbowodowy.

Silnik spalinowy łopatkowy znajduje zastosowanie w tych urządzeniach i maszynach, do napędu których od silników spalinyowych wymaga się dużych momentów obrotowych jak np. ciągniki, samochody ciężarowe, jednostki żeglugi wodnej, lokomotywy spalinowe.

(4 zastrzeżenia)



F04D

P. 209806

22.09.1978

Przedsiębiorstwo Mechanizacji Rolnictwa, Kłodzko, Polska (Zbigniew Zalewski, Józef Migdał, Stanisław Dziadosz).

Urządzenie pompujące do cieczy zanieczyszczonej, zwłaszcza gnojowicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia zapewniającego dużą wydajność i dobre rozdrobnienie zanieczyszczeń, zwłaszcza włóknistych niezależnie od ich ilości, tak aby w efekcie ciecz opuszczająca urządzenie zawierała jednorodne i o jednakowej wielkości maksymalnej zanieczyszczenia.

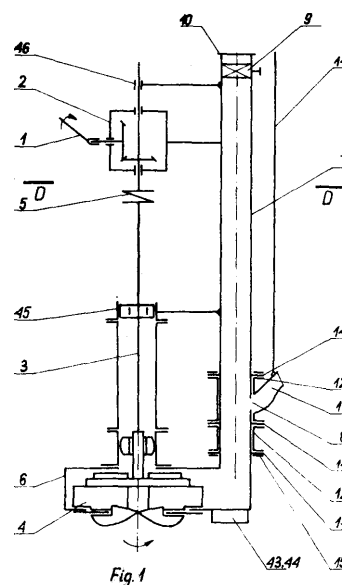


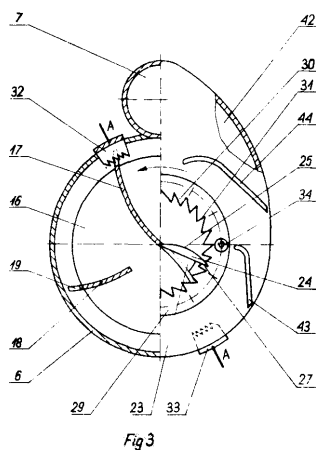
Fig. 1

Urządzenie pompujące do cieczy zanieczyszczonej, zwłaszcza gnojowicy charakteryzuje się tym, że tarcza (16) wirnika (4) zaopatrzona jest w dwie pary łopatek (17 i 18) o krawędziach wyposażonych w główną tnącą krawędź, przy czym długie łopatki w pobliżu środka wirnika są załamane i płaskim odcinkiem (23) po odgięciu w kierunku od tarczy tworzą parę wstępnych łopatek (4). Wstępne łopatki na obwodzie posiadają wycięcia w których mieści się czołowy nóż (29) z zębami

(30) mocowany do kadłuba (6). Na obwodzie kadłuba (6) mocowane są obwodowe noże (32) i (33) współpracujące w łopatkach oraz przewidziany jest gwintowany otwór (34) do mocowania bocznego noża współpracującego z wycięciami w łopatkach.

Urządzenie napędzane jest przez kątową przekładnię (2) osadzoną obrotowo względem napędzanego wałka przekładni, przy czym przedłużenie tego wałka przechodzi w wał (3) łożyskowany i zakończony piastą z osadzonym na niej łożyskiem ślizgowym, wyposażonym w otwory do ruchu cieczy w łożysku przy udziale położonych na tarczy (16) wirnika (4) od strony napędu pomocniczych łopatek. Połączony z kadłubem (6) tłoczny przewód (7) ma urządzenie mieszające składające się z otwartego elementu (12a) z dyszą (13) i zamkniętego elementu (12b), przemieszczających się po przewodzie (7) zaopatrzonym w otwór (8).

Rozwiązanie według wynalazku może być stosowane zwłaszcza do cieczy zanieczyszczonych dużą ilością ciał włóknistych. (7 zastrzeżenia)



F04D
A47J
A31B

P. 209971

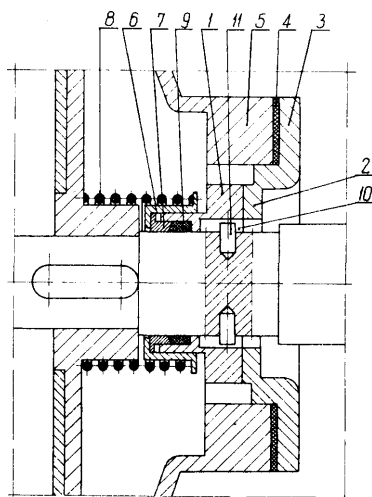
03.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 209970

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Józef Duszenko, Roman Góra).

Pompa obiegowa oleju smażalniczego

Pompa obiegowa oleju smażalniczego jako element układu cyrkulacji oleju smażalniczego, zwłaszcza smażalni taśmowej ryb i produktów spożywczych o ruchu ciągłym mająca odśrodkowy



wirnik osadzony w dwudzielnej budowy komórce roboczej na jednolitym wale napędowym, uruchomionym poprzez sprzęgło podatne silnikiem elektrycznym i uszczelnionym wobec korpusu

elastycznym podatnym uszczelnieniem labiryntowym, umieszczonym przed ułożyskowaniem wału napędowego, charakteryzuje się tym, że ma ślizgowy tulejo kształtny kołnierz (1) wsparty powierzchnią cierną (2) o nieruchomą pokrywą (3), osadzoną poprzez uszczelnienie (4) na znanym dwudzielnym korpusie (5) pompy. Na tej tulei (1) jest osadzony zewnętrzny kołnierz dociskowy (6) z osadzonym w jego wnętrzu i dopasowanym suwliwie do średnicy zewnętrznej, wewnętrznym kołnierzem dociskowym (7). Współpracuje on ze stale ściskanym - dzięki działaniu znanej sprężyny dociskowej (8) - znanym uszczelnieniem elastycznym wałowym (9). Ślizgowy kołnierz (1) jest sporządzony z tworzywa sztucznego termoplastycznego najkorzystniej samosmarującego na przykład teflonu. Jest on zabezpieczony przed obrotem mieszczącym się w jego posoiowym rowku (10), przynajmniej dwoma kołkami oporowymi (11). (2 zastrzeżenia)

F04B

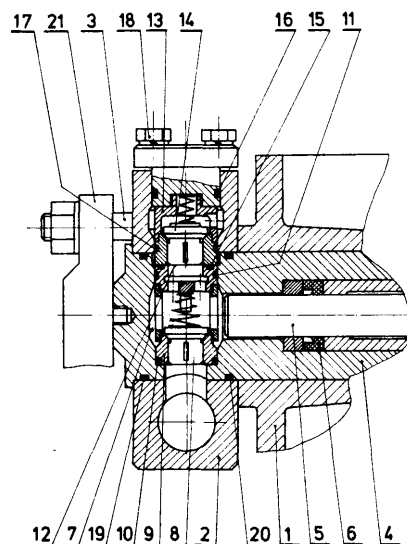
P. 217565 T

02.08.1979

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczęśny, Kazimierz Sławek, Reiner Klainert, Barbara Hoszek).

Pompa tłokowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonej konstrukcji pompy tłokowej przystosowanej do zasilania obudów ścianowych i urządzeń nawilżających pokłady węglowe. Pompa ma kadłub (1), zaworowy blok (2) przymocowany do kadłuba (1) śrubami (3) oraz tuleję (4). Każda z tulei (4) ma kształtowy otwór (7), w którym jest umieszczony kompletny zawór (8) ssawny z obudową (9) i uszczelniony pierścieniami (10 i 11). Obudowa (9) tworzy z obudową (13) tłoczny zawór (14) pierścieniową płaską powierzchnią (12) uszczelnioną pierścieniem (15). (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 210560

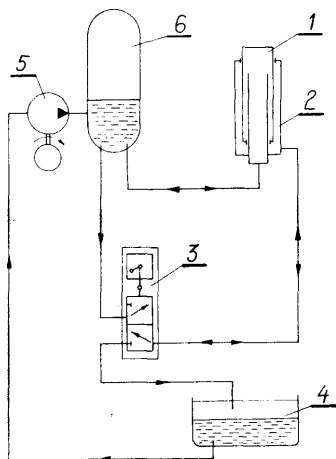
27.10.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Henryk Mosz, Kazimierz Krukowski).

Cylinder hydrauliczny nurnikowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia oleju napędowego przy polepszeniu pracy mechanizmu.

Cylinder według wynalazku składa się z dwóch komór, z których jedna (1) jest wyważająca, a druga (2) regulacyjna. Komora wyważająca (1) połączona jest bezpośrednio ze zbiornikiem ciśnieniowym, a komora regulacyjna (2) pośrednio przez regulator z tym zbiornikiem. (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 211047

16.11.1978

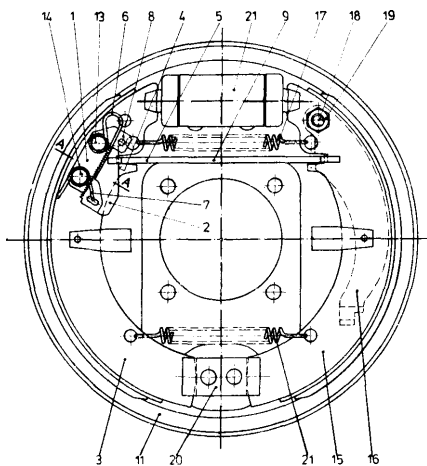
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, **Lublin**, Polska (Jan Krajewski).

Regulator luzów szczęk hamulcowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania konstrukcji przy uproszczeniu budowy i kształtu jej części składowych.

Regulator luzów szczęk hamulców bębnowych, według wynalazku składa się z nieruchomej zębatki (1) umocowanej do szczęki hamulcowej (3), która zazębia się z ruchomą zębatką opierającą się swą powierzchnią oporową (4) o element oporowy (5) osadzony w tarczy hamulcowej (11) lub drugiej szczęce hamulcowej (15). Sprężyna przemieszcza ruchomą zębatkę względem nieruchomej zębatki (1), a uzębienia zębatek usytuowane są ukośnie względem kierunku ruchu szczęki (3).

(6 zastrzeżeń)



F16D

P. 217296 T

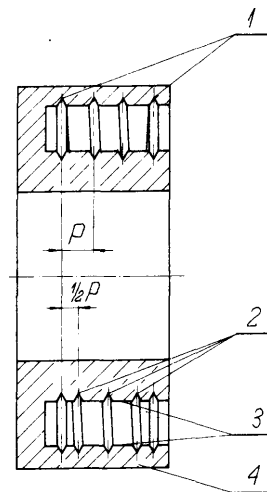
20.07.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań, Zakład Nr 5 Ostrzeszów, Polska (Bronisław Cierlak, Czesław Pilarek, **Władysław Wojtasik**).

Sprzęgło wielopłytkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego procesu technologicznego oraz łatwiejszego wykonania rowków ustalających.

Sprzęgło wielopłytkowe według wynalazku ma jednocześnie wykonane pierścieniowe rowki ustalające (1) i spiralne rowki ustalające (2) na powierzchni żłobka (3) w korpusie (4) sprzęgła. (1 zastrzeżenie)



F16F

P. 210924

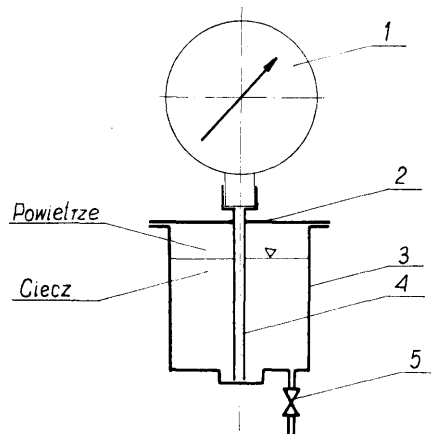
14.11.1978

Zakłady Przemysłu Tłuszczowego im. Gen. W. Wróblewskiego, Gdańsk, Polska (Romuald Szulc).

Tłumik drgań hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności tłumienia oraz zabezpieczenia przyrządu pomiarowego przed wpływem drgań hydraulicznych.

Tłumik drgań hydraulicznych według wynalazku składa się ze zbiornika (3) zamkniętego pokrywą (2) rurki syfonowej (4) i dławika (5). W zbiorniku (3) nad lustrem cieczy hydraulicznej znajduje się powietrze lub gaz nie rozpuszczający się w cieczy hydraulicznej. (3 zastrzeżenia)



F16F

P. 210960

14.11.1978

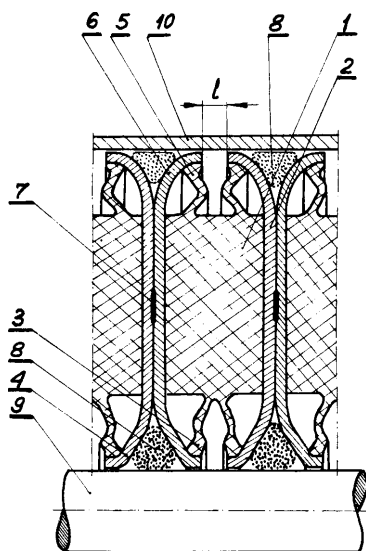
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice Polska (Stanisław Mikuła).

Zderzak gumowo-metalowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia skuteczności środkowania poszczególnych elementów pakietu oraz skutecznego uszczelnienia przed czynnikiem smarującym.

Zderzak gumowo-metalowy, mający element tłumiący złożony z pakietu elementów gumowych i przekładek metalowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy gumowe (1) na wewnętrznej powierzchni mają występy środkujące (3) opierające się o obrzeża wewnętrzne (4) płytek przekładkowych, zaś przekładki metalowe (2) wykonane są z dwóch jednakowych płytek blaszanych połączonych najkorzystniej zgrzejną (7).

Przekładki metalowe tworzą przestrzeń wypełnioną smarem plastycznym lub porowatym materiałem nasyconym środkiem smarującym. (3 zastrzeżenia)



Cylindryczno-tłokowy zespół zawiera uszczelkę usytuowaną pomiędzy tłokiem (6) a cylindrem pompy głównej, zbudowaną z wewnętrznej części pierścieniowej (2), umieszczonej we wgłębieniu (5) w tłoku (6), ze środka (4) odchodzącego promieniowo na zewnątrz i osiowo w przód od wewnętrznej części pierścieniowej (2), oraz z zewnętrznej części pierścieniowej (3), która odchodzi promieniowo na zewnątrz i osiowo w przód od środka (4).

Zewnętrzna część pierścieniowa (3) uszczelnia ściankę cylindra podczas suwu postępowego (strzałka X) tłoka. Podczas suwu powrotnego uszczelka (1) ugina się wokół przybliżonego środka ugięcia (14) i ponieważ cała zewnętrzna część pierścieniowa (3) przechodzi za środek ugięcia (14) w kierunku suwu powrotnego, zatem cała ta część odsuwa się od ścianki cylindra dla umożliwienia przepływu płynu. (8 zastrzeżeń)

F16K

P. 210654

02.11.1978

Zakłady Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Kościan, Polska (Henryk Stasiewicz, Czesław Nowak).

F16H

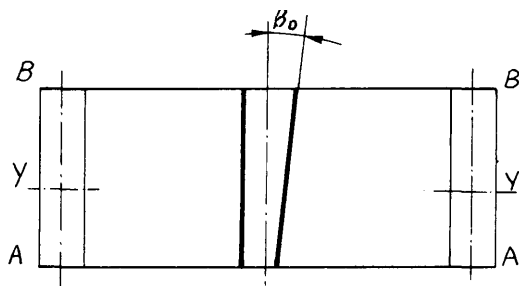
P. 210913

14.11.1978

Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „Ponar-Pruszków”, Zakład 1 Maja, Pruszków, Polska (Zbigniew Matusz).

Koło zębate walcowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wykonania kół zębatach i umożliwienia stosowania szlifowania uzębienia. Koło zębate według wynalazku charakteryzuje się tym, że jedna strona zębów ma prostą linię zęba charakterystyczną dla uzębienia prostego, natomiast druga strona ma śrubową linię zębów o nominalnym kącie pochylenia (β_0) w granicach $0,5^\circ - 5^\circ$. (2 zastrzeżenia)



F16J

P. 217769

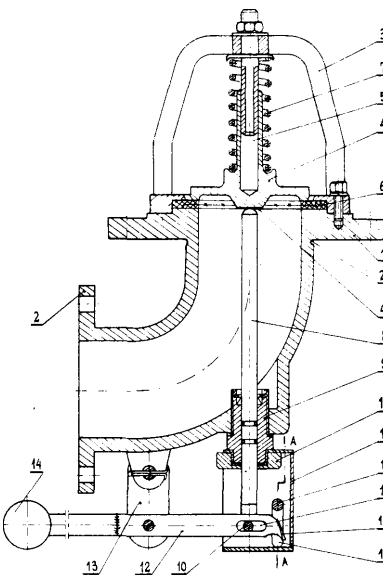
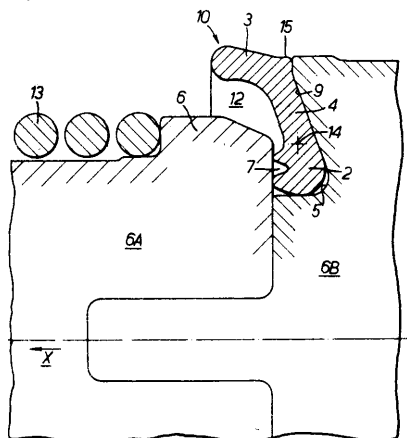
15.08.1979

Pierwszeństwo: 16.08.1978 - Wielka Brytania (Nr 33581/78/

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Cylindryczno-tłokowy zespół pompujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ścierania się uszczelki.



da zaworu za pomocą sprężyny lub ciśnienia cieczy i wyposażony w usytuowany poza zbiornikiem mechanizm dźwigniowo-popychaczowy służący do otwierania i zamykania zaworu według wynalazku charakteryzuje się tym, że popychacz (8) grzybka (4) zaworu jest suwliwie osadzony względem korpusu zaworu, a górny koniec popychacza (8) opiera się o płaską powierzchnię (4a) na grzybku (4), przy czym element blokujący ten popychacz w pozycji otwartej jest z korpusem zaworu połączony za pośrednictwem łatwotopliwego lutu, a poniżej kołnierza (1) służącego do mocowania zaworu do zbiornika jest w korpusie zaworu wykonany karb (22). (2 zastrzeżenia)

F16K

P. 210965

15.11.1978

Biurow Projektów Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Jan Wojdaszka).

Zawór bezpieczeństwa z kłapowym elementem zamykającym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konserwacji i wymiany zaworu oraz podwyższenia jego trwałości i nie-

Centrala ciepłownicza z obiegiem wymuszonym stosowana w budownictwie mieszkaniowym, charakteryzuje się tym, że wymienniki ciepła (1) mają doprowadzające zawory (2) i odprowadzające zawory (3) mediów grzewczego i ogrzewanego w dolnej części wymiennika ciepła (1) na jednym poziomie w stałej odległości od poziomu roboczego (4). Wymienniki ciepła (1) ścianami z doprowadzającymi i odprowadzającymi zaworami (2 i 3) przylegają do wspólnego roboczego traktu usytuowanego w osi hali (5). (1 zastrzeżenie)

F24D

P. 209449

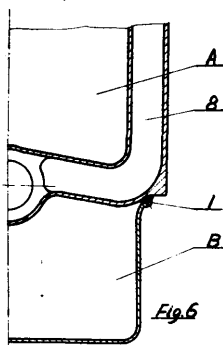
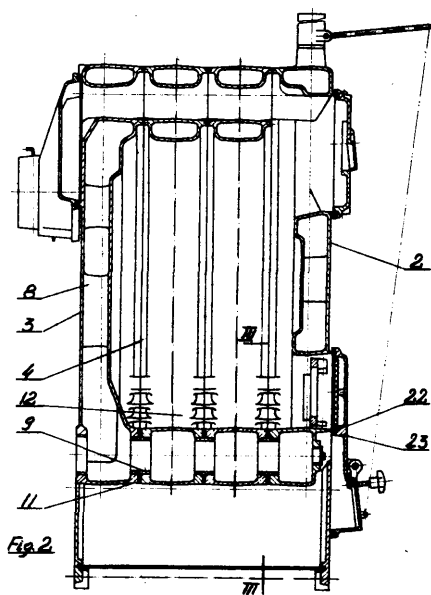
05.09.1978

Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Tadeusz Wawrzykowski, Zbigniew Brylak, Ryszard Korycki, Wiesław Blacho).

Kocioł centralnego ogrzewania

Wynalazek dotyczy kotła centralnego ogrzewania zawierającego, połączone ze sobą szeregowo, wymienne człony o połączonych przestrzeniach ciśnieniowych.

Istota wynalazku polega na tym, że jego zespół grzewczy (A), utworzony przez kończące się **rusztem** człony: przedni (2), tylni (3) oraz środkowe (4), połączony jest rozłącznikiem z popielnikiem (B), przy czym połączenie to jest uszczelnione materiałem uszczelniającym (1), który jest ułożony w profilowym kanale znajdującym się na ścianach popielnika. (3 zastrzeżenia)



F24H

P. 209866

25.09.1978

Spółdzielnia Pracy „Metalsprzet”, Rzeszów, Polska (Stanisław Łomnicki, Antoni Gondek, Andrzej Piękoś, Jacek Majko, Andrzej Krok, Roman Gajdek).

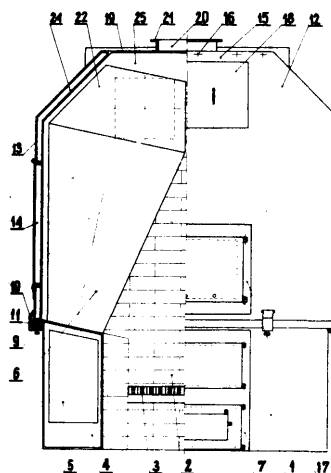
Agregat ogrzewczo-wentylacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie lepszego wykorzystania ciepła spalnego paliwa oraz ułatwienia naprawy zużytych elementów wymiennika ciepła.

Przedmiotem wynalazku jest agregat **ogrzewczo-wentylacyjny** na paliwo stałe przeznaczony głównie do ogrzewania powietrznego i wentylacji zamkniętych obiektów produkcji roślin i hodowli zwierząt, suszarni oraz obiektów mieszkalnych i użyteczności publicznej.

Agregat ogrzewczo-wentylacyjny według wynalazku ma panelowe wymienniki ciepła (6) skośnie usytuowane względem podstawy tworząc odwróconą literę „V” i rozłączenie przymocowane do dolnego korpusu (1) agregatu mieszczącego palenisko oraz dolne komory powietrzne (4) z umieszczonymi w nich kierownicami powietrza (5). Dolne komory powietrza (4) łączą się z górnymi komorami powietrznymi (22) i instalacją **ogrzewczo-wentylacyjną**. Wymienione zespoły są osłonięte górnym płaszczem izolacyjnym (12) rozdzielnie połączonym z dolnym korpusem (1), który ma boczne ściany (13) wykonane z podwójnych blach tworzących powietrzne przestrzenie izolacyjne (24). Przednia ściana (15) górnego płaszcza izolacyjnego (24) jest rozłączenie połączona z pozostałymi jego elementami. W ścianach bocznych (13) oraz ścianie przedniej (15) górnego płaszcza izolacyjnego (12) znajdują się otwory wyczystki bocznej oraz wyczystki górnej zamknięte klapami (14, 18).

(3 zastrzeżenia)

F24H
G01N

P. 210019

30.09.1978

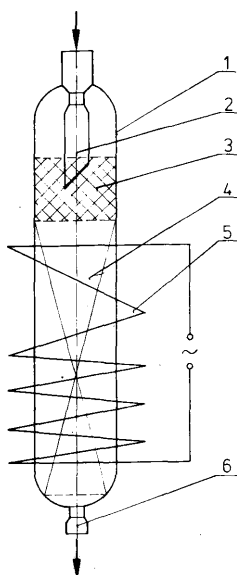
Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Kazimierz Stołeczki, Ryszard Koszuta).

Sposób wytwarzania pary z dozowanych ilości cieczy i urządzenie do wytwarzania pary z dozowanych ilości cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pary o żądanych parametrach temperatury i ciśnienia, zwłaszcza pary z cieczy organicznych, dla aparatury laboratoryjnej i badawczej.

Sposób według wynalazku polega na podgrzewaniu ciągłym odparowywaniu dozowanej cieczy wzdłuż drogi przechodzenia przez porowaty materiał ceramiczny odpowiednio ogrzewany.

Urządzenie stanowi korpus (1) zawierający wewnątrz złożę z porowatego materiału ceramicznego (4). Na zewnątrz korpusu (1) jest zbudowany grzejnik np. elektryczny o regulowanej mocy i umieszczony tak, aby temperatura górnej części złoża była niższa od temperatury wrzenia cieczy, a temperatura dolnej części złoża była wyższa od temperatury wrzenia cieczy. Urządzenie od góry ma dystrybutor (2) do równomiernego i ciągłego rozprzysyłu strumienia cieczy. (8 zastrzeżeń)

F25D
F25B

P. 210952

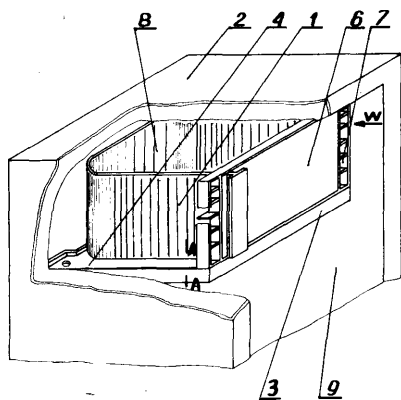
14.11.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego PREDOM-POLAR, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego PREDOM-POLAR, Wrocław, Polska (Andrzej Borsuk, Konstanty Jurkiewicz, Kazimierz Kmiec).

Sprężarkowe urządzenie chłodnicze z parownikiem odszranianym gorącymi parami czynnika chłodniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego i całkowitego spływu skroplin z jednoczesnym zachowaniem wymagań termicznych stawianych sprężarkowym urządzeniom chłodniczym i zapewniającym przy minimalnym czasie odszraniania całkowite odprowadzenie skroplin na zewnątrz.

W tym celu przegroda izolacyjna (3) w obrębie dolnych krawędzi parownika (1) ma specjalnie ukształtowane kanały (4) odprowadzające skrop liny, które są podgrzewane od spodu dodatkowymi elementami grzejnymi. (3 zastrzeżenia)



F27B

P. 210645

31.10.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPRO-MET”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

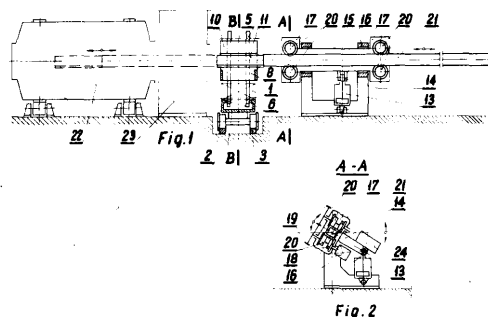
Sposób załadunku pieców obrotowych do produkcji bieli cynkowej oraz urządzenie do załadunku pieców do produkcji bieli cynkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania sposobu załadunku pieca do bieli cynkowej.

Sposób polega na tym, że poszczególne płytki metalicznego cynku układa się ukośnie na zakładkę dłuższymi bokami na spód wózka transportowego, skąd po uprzednim przemieszczeniu tego wózka do urządzenia załadowniczego, pojedyncze płytki pobierane są automatycznie i podawane na mechaniczną łyżkę załadownczą.

Urządzenie zawiera zespół napędowy załadownczej łyżki (11) wyposażony w wahliwą tuleję (15) osadzoną w łożyskach korpusu (16). Wahliwa tuleja (15) ma na obydwu końcach umieszczone napędowe głowice (17), a pionowy zaczepowy przenośnik (5) w górnej części transportowego szybu (7) ma próg (9) i pochyłą ślizgową płytę (10) oraz zderzak (12).

(2 zastrzeżenia)



F28C

P. 217140 T

14.07.1979

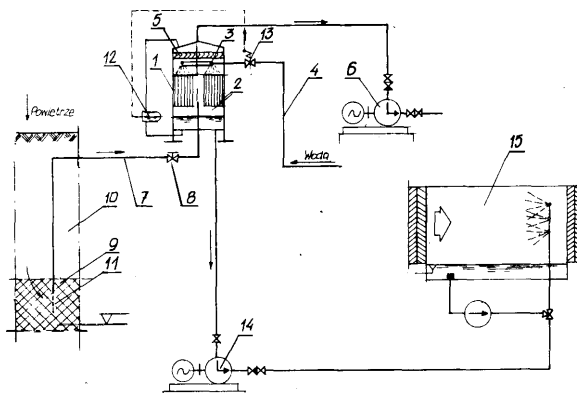
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Spryszyński, Danuta Werszko).

Chłodnia powietrzno-wodna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensyfikacji procesu chłodzenia wody za pomocą powietrza.

Rozwiązanie chłodni polega na kontaktowaniu wody z powietrzem o obniżonym ciśnieniu. Przepływ powietrza jest wymuszany w chłodni przez próżniową pompę (6) a ciśnienie powietrza obniża element dławiący przepływ (8) albo warstwa gruntu rodzimego, poprzez którą jest zasysane powietrze.

Chłodnia według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach klimatyzacyjnych. (4 zastrzeżenia)

F28D
F27D

P. 217221 T

19.07.1979

Pierwszeństwo: 24.07.1978 - Luxemburg (Nr 80.033)

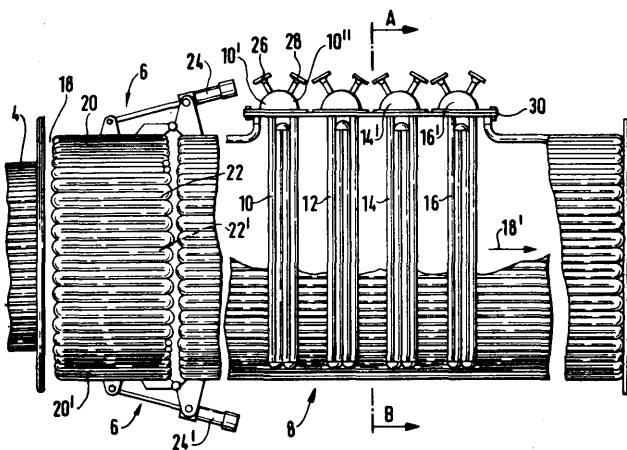
Sidepal S.A. Societe Industrielle de Participations, Luxemburg, Luxemburg.

Urządzenie chłodzące gorących gazów płynących w przewodach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o zwiększonym działaniu chłodzenia na określo-

nym odcinku przewodu paliwowego oraz umożliwiającego odzyskiwanie odprowadzanej przy tym energii.

Urządzenie chłodzące gorących gazów płynących w przewodach zawiera zespoły chłodzące (10, 12, 14, 16) w chłodzonej parą lub cieczą konstrukcji połączonych rur, które są wprowadzone do przewodu łączącego (8) poprzecznie do kierunku przepływu spalin. Każdy zespół chłodzący (10, 12, 14, 16) ma wspólny kolektor (10', 12', 14', 16') wprowadzania wody i wspólny kolektor (10'', 12'', 14'', 16'') odprowadzania wody, do których dołączona jest równolegle określona ilość węzownic rurowych. (4 zastrzeżenia)



F41D

P. 209398

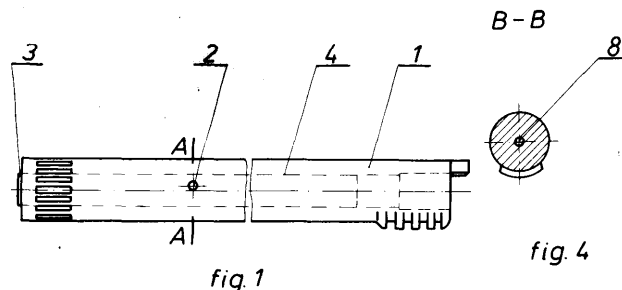
01.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy przy Zakładach Metalowych „PREDOM-ŁUCZNIK”, Radom, Polska (Marian Gryszkiewicz, Ryszard Chełmicki)

Urządzenie do strzelania nabojami ślepymi

Urządzenie do strzelania nabojami ślepymi z pistoletu maszynowego stanowi wymienna lufa z otworem (8) wykonanym współosiowo lub lufa wymienna (1) z wkładką (3) i otworem (5) wykonanym mimośrodowo względem komory nabojeowej.

Urządzenie według wynalazku zapewnia prawidłową pracę wszystkich mechanizmów przy strzelaniu nabojami ślepymi z pistoletu. (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 209745

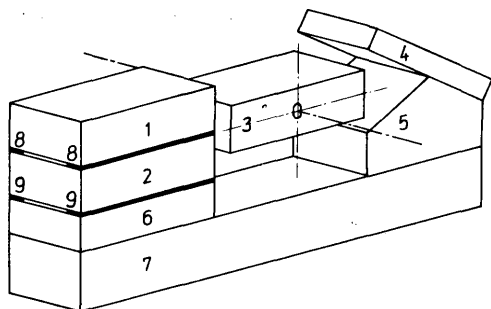
27.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 204729

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej, Warszawa. Polska (Jan Jasny).

Interferometr

Przedmiotem wynalazku jest interferometr, w którym przez określony odcinek czasu zmienia się jednostajnie różnica dróg optycznych dwóch wiązek spójnych interferujących ze sobą. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu interferometru nie ulegającego dejustacji.



Interferometr składa się z wirującego ze stałą prędkością pryzmatu (3) o podstawie rombu lub prostokąta i z układu nieruchomych elementów optycznych (1, 2, 4, 5). Wirujący pryzmat (3) jest tak usytuowany względem układu nieruchomych elementów optycznych, że w pewnym położeniu tory optyczne dwóch spójnych wiązek światła wewnątrz pryzmatu (3) są równe co do długości i stanowią wzajemnie zwierciadlane odbicie względem płaszczyzny symetrii przechodzącej przez podstawę pryzmatu. Wszystkie nieruchome elementy optyczne (1, 2, 4, 5) interferometru połączone są adhezyjnie w jeden blok optyczny za pośrednictwem dodatkowych elementów dystan-

sowych (6, 7), wykonanych ze szkła, przy czym połączenie to jest bezpośrednie lub poprzez cienkie warstwy dystansowe (8-8), (9-9).

Interferometr według wynalazku znajduje zastosowanie szczególnie w spektrometrach fourierowskich. (1 zastrzeżenie)

G01B

P. 209760

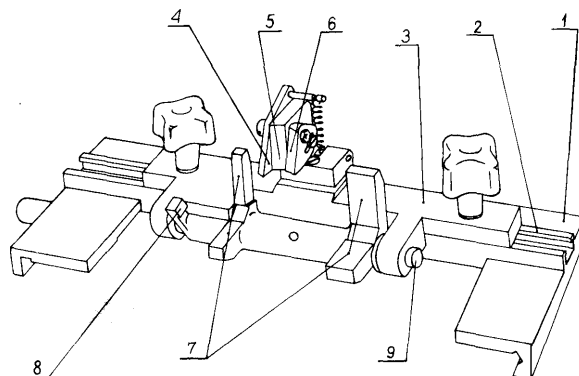
21.09.1978

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Jerzy Samulski).

Sposób sprawdzania wymiarów stożka oraz przyrząd do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia szybkości sprawdzania wymiarów stożka.

Sposób sprawdzania wymiarów stożka polega na tym, że badany detal opiera się punktem ograniczającym wymiar sprawdzany z jednej strony o stałą bazę pomiarową, a następnie porównuje się położenie punktu ograniczającego sprawdzany wymiar z drugiej strony z rysunkiem skrajnych położen tego punktu na ekranie mikroskopu.



W przyrządzie według wynalazku na podstawie (1) wyposażonej w łożo (2) umieszczona jest część ruchoma (3), która w swych występach ma usytuowane **najednej** osi (9) przyzmy (7) oraz opór (8), a ponadto na stałe przytwierdzonej płytce (4) i przylegającej do niej, płytkę skośną (5) oraz płytkę oporową (6). (2 zastrzeżenia)

G01B

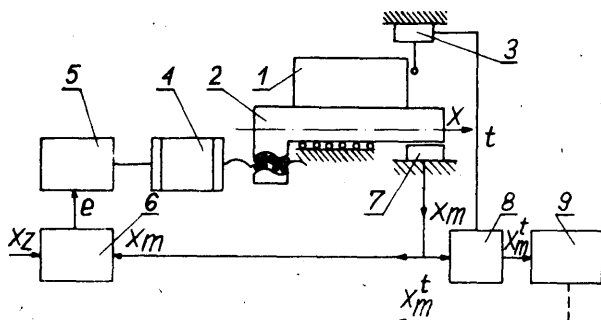
P.209848

26.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Szafarczyk).

Sposób pomiaru położenia przedmiotu obrabianego względem układu współrzędnych obrabiarki sterowanej numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia automatycznego określania położenia przedmiotu na obrabiarce względem układu współrzędnych tej obrabiarki przed obróbką i automatyczne wprowadzanie korekt zwiększających dokładność obróbki.



Sposób według wynalazku polega na tym że po zamocowaniu przedmiotu (1) obrabianego na elemencie (2) mocującym obrabiarki, przed obróbką, w przerwie obróbki, lub po zakończeniu obróbki dosuwa się ruchem względnym dwustanowy czujnik (3) pomiarowy do mierzonych powierzchni przedmiotu (1), przy czym w czasie dosuwania zmienia się stan sygnału (t) wysyłanego z czujnika (3) pomiarowego do bloku (8) logicznego, po czym przesyła się do bloku (8) logicznego wartość współrzędnej (X_m) określającą współrzędne odniesienia przez czujnik (7) obrabiarki i otrzymaną na wyjściu bloku (8) wartość współrzędnej (X_t) określającą położenie mierzonego punktu przedmiotu (1) w układzie współrzędnych obrabiarki podaje się do rejestru (9).

Wymiary przedmiotu (1) wyznacza się przez pomiar położenia co najmniej dwóch punktów tego przedmiotu w układzie współrzędnych obrabiarki. (3 zastrzeżenia)

G01B

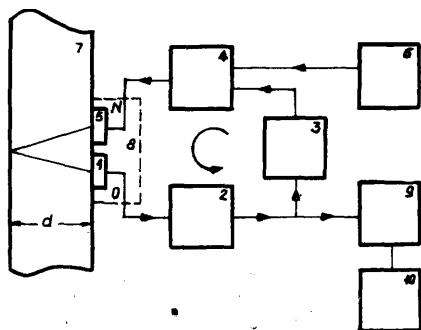
P. 209903

26.09.1978

Okręgowy Dozór Techniczny w Katowicach, Katowice, Polska (Michał Wojtkowiak, Władysław Michnowski).

Ultradźwiękowy impulsowy miernik grubości

Przedmiotem wynalazku jest impulsowy miernik grubości, wykorzystujący impulsy akustyczne do pomiaru grubości. Wy-



lasek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia pomiarów i zwiększenia ich dokładności.

Miernik według wynalazku zawierający przetwornik odbiorczy, przetwornik nadawczy, nadajnik krótkich impulsów, wzmacniacz, układ kształtujący, układ pomiaru częstotliwości i wskaźnik grubości charakteryzuje się tym, że **wyjść** wzmacniacza impulsów (2) odebranych przez przetwornik odbiorczy (1) połączone jest poprzez układ kształtujący (3) z nadajnikiem krótkich impulsów (4). (1 zastrzeżenie)

G01D

P. 209510

08.09.1978

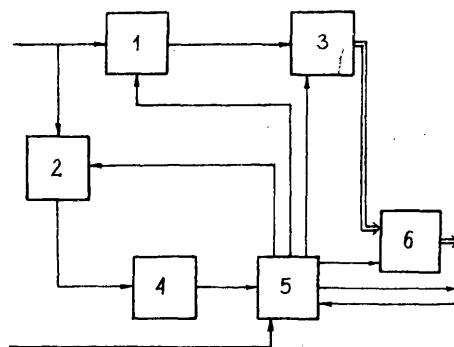
Huta Małapanew, Ozimek, Polska (Marian Stolarz).

Układ elektroniczny rejestracji i przekazywania informacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie wymagającego dodatkowego zabezpieczenia przed koincydencją chwili zmiany stanu licznika z chwilą przekazywania stanu licznika do komputera.

Układ elektroniczny według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że ma układ wykrywania ciągów impulsów (4) przekazujący sygnały o początku i zakończeniu danego ciągu impulsów do połączonego z nim układu sterowania (5). Układ sterowania (5) steruje układami bramkującymi (1, 2) wejście licznika (3) i wejście układu wykrywania ciągów impulsów (4) oraz stanem licznika (3). Licznik (3) i układ sterowania (5) połączone są z komputerem poprzez układ bramkujący (6) wyjście całego układu.

Układ elektroniczny według wynalazku znajduje zastosowanie do przekazywania wartości wielkości mierzonych z układów pomiarowych, z których informacja dociera w postaci powtarzających się ciągów impulsów, a ilość impulsów w każdym ciągu jest proporcjonalna do wartości wielkości mierzonej. (1 zastrzeżenie)



G01D

P. 209526

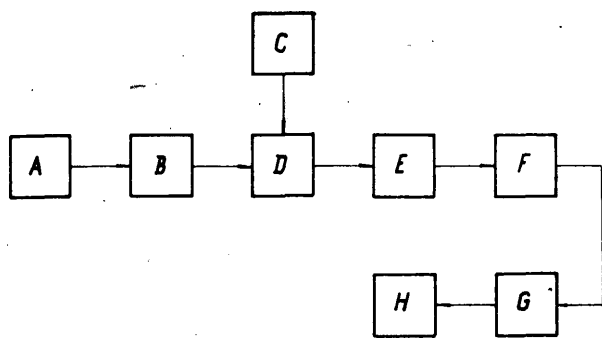
11.09.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „Emag” - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Izydor Wiczorek, Andrzej Jakubowski)

Układ współbieżnego posuwu taśmy rejestratora z ruchem wałka zadającego przetwornika obrotowo-impulsowego

Przedmiotem wynalazku jest układ współbieżnego posuwu taśmy rejestratora z ruchem wałka zadającego przetwornika obrotowo-impulsowego, przeznaczony do rejestracji przebiegów elektrycznych i nieelektrycznych w funkcji przemieszczeń liniowych i kątowych.

Układ zawiera przetwornik obrotowo-impulsowy (A) połączony poprzez człon formujący impulsy (B) z programowanym dzielnikiem częstotliwości (D), do którego przyłączony jest przełącznik (C) umożliwiający wykonanie dowolnych zmian przełożeń posuwu taśmy rejestratora. Wyjście programowanego dzielnika częstotliwości (D) połączone jest poprzez licznik (E) z cyfrowym układem **nadażnym** (F). (1 zastrzeżenie)



G01F

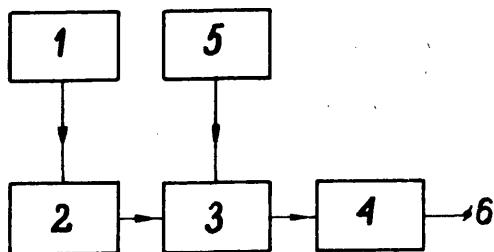
P. 209484

08.09.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa Polska (Jerzy Peciak, Wojciech Puto, Zdzisław Nowicki).

Układ do elektronicznej kalibracji wiatraczkowego czujnika przepływu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego uzyskanie znacznie dokładniejszej kalibracji wiatraczkowego czujnika przepływu. Układ zawiera monowibrator (2) o nastawionym czasie trwania impulsu połączony z bramką (3) kluczowaną przez generator wielkiej częstotliwości (5).



Wyjście bramki połączone jest z dzielnikiem częstotliwości (4), na którego wyjściu (6) występują impulsy pomiarowe o częstotliwości uzależnionej zarówno od częstotliwości impulsów z impulsatora wiatraczka (1), jak i od czasu trwania impulsu monowibratora (2). (1 zastrzeżenie)

G01K

P. 209724

19.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Zbigniew Łapka, Kazimierz Hreszczyk).

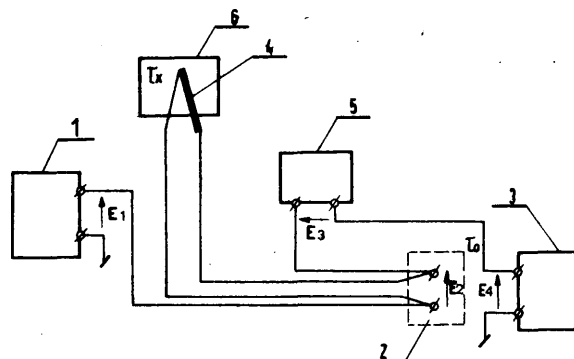
Sposób i układ do skalowania oraz sprawdzania regulatorów lub mierników temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności ciągłego pomiaru temperatury w pobliżu zacisków pomiarowych regulatora lub miernika i w zależności od jej zmian ciągłego korygowania wartości napięcia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu wyskalowania oraz sprawdzenia regulatorów lub mierników ich zaciski wejściowe oraz dodatkowy czujnik temperatury otoczenia, utworzony z zimnych końców termoelementu wzorcowego umieszcza się w tej samej temperaturze a na wejście regulatora lub miernika doprowadza się sygnał napięciowy zgodny z charakterystyką termoelementu przeznaczonego do współpracy z regulatorem lub miernikiem odniesioną do 0°C.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do jednego z zacisków wyjściowych wzorcowego źródła napięciowego (1) jest włączona szeregowo gałąź złożona z czujnika temperatury otoczenia (2) znajdującego się w tej samej tempera-

turze co zaciski wejściowe regulatora lub miernika stanowiącego zimne końce termoelementu wzorcowego (4) i z dodatkowego źródła napięciowego (5). Do pozostałych zacisków wyjściowych wzorcowego źródła napięciowego (1) jest włączony badany regulator lub miernik temperatury (3). Spoina pomiarowa termoelementu wzorcowego (4) jest umieszczona w termoscie (6). (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 208219

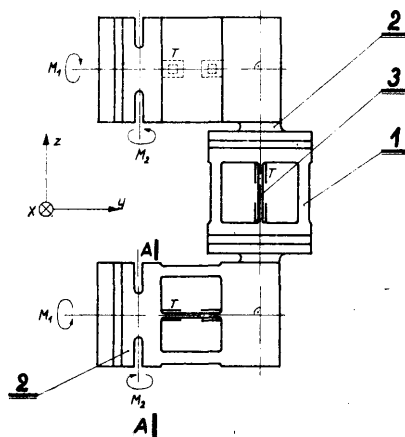
06.07.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego i Turystycznego „POLSPORT”, Warszawa, Polska (Maciej Piątkowski).

Przetwornik tensometryczny

Przedmiotem wynalazku jest przetwornik tensometryczny o zmiennych przekrojach, dostosowanych do naklejania tensometrów, przystosowany do układu platformy tensometrycznej. Przetwornik składa się z trzech połączonych szeregowo elementów w kształcie ramek (1), przedzielonych przewężeniami (2) i ustawionych osiami prostopadle do siebie. Przekrój A-A przetwornika jest wielokątem, korzystnie kwadratem lub prostokątem. Przewężenia (2) są podatne na momenty M_1 i M_2 działające względem siebie prostopadle.

Osie naklejonych na przetwornik tensometrów T pokrywają się z osiami ramek (1). (4 zastrzeżenia)



G01M

P. 209793

23.09.1978

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUT-MASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Zbigniew Czerkies, Paweł Gambusz, Edward Kwiska, Roman Wieczorek).

Urządzenie do przeprowadzania badań i prób mechanizmu podnoszenia wciągników nieprzejezdnych

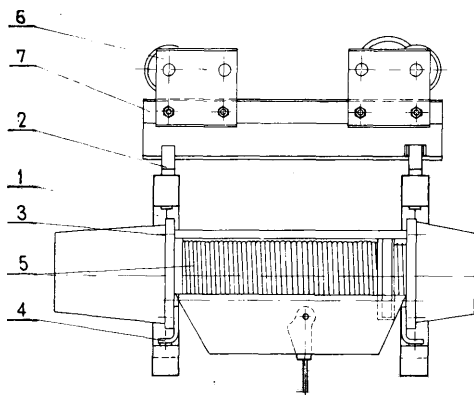
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające przeprowadzanie badań i prób mechanizmu podnoszenia wciągników nieprzejezdnych w warunkach późniejszej eksploatacji

tych wciągników tzn. w górnym ich położeniu z pionowym zwisem liny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badań różnych wciągników na jednym urządzeniu przy łatwym i szybkim montażu wciągника w tym urządzeniu.

Urządzenie stanowią co najmniej dwie mocujące belki (1) w kształcie litery C zaopatrzone w górnej ich części w uchwyty (2) oraz na wewnętrznej powierzchni belek (1) w rozłączne połączenia (3). Łapy (4) wciągника (5) umocowuje się poprzez połączenia (3) do belek (1), które za pomocą uchwytów (2) zawieszają się na jezdnej belce (7) stanowiska badawczego.

(1 zastrzeżenie)



G01M

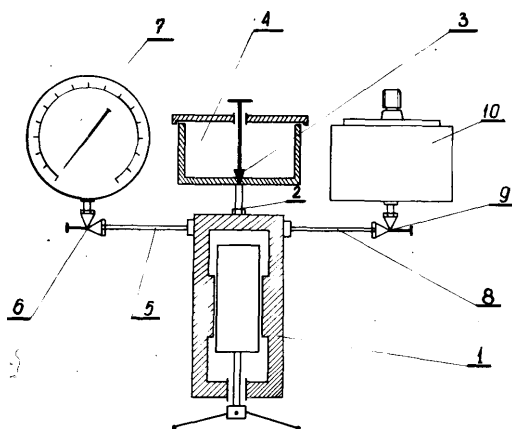
P. 209828

25.09.1978

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Bogdan Felczak, Danuta Jaroszyńska, Roman Cieślak, Andrzej Szugajew, Zdzisław Pec).

Sposób badania szczelności zaworów do dętek samochodowych i urządzenie do badania szczelności zaworów do dętek samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia badania szczelności zaworów w warunkach zbliżonych do warunków pracy zaworu.



Sposób badania szczelności zaworów do dętek samochodowych polega na poddaniu zaworu działaniu ciśnienia hydraulicznego. Ciecz pod ciśnieniem wprowadzana jest pod stopkę zaworu w miejsce połączenia gumowej części zaworu z częścią metalową. Wywołane ciśnienie hydrauliczne powoduje odwarstwianie się gumy od części metalowej zaworu. Zmiany ciśnienia są odczytywane na kontrolnym manometrze. Urządzenie według wynalazku składa się z pompy hydraulicznej (1), kontrolnego manometru (7), odcinających zaworów (6 i 9) i mocującego uchwyty (10), w którym umieszcza się badany zawór.

(2 zastrzeżenia)

G01N

P. 209525

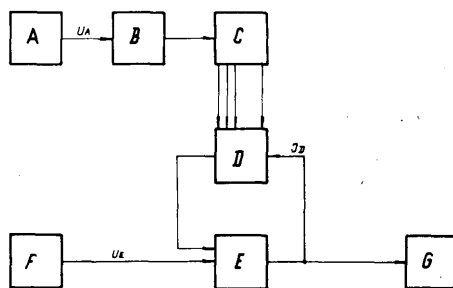
11.09.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Izydor Wieczorek, Andrzej Jakubowski).

Cyfrowo-analogowy układ kompensacji wpływu prędkości w defektografii magnetycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego kompensację wpływu prędkości w nieograniczonym zakresie zmian prędkości badanej liny, przeznaczonego do nie niszczącego badania lin stalowych. Układ zawierający przetwornik obrotowo-impulsowy, przetwarzający przesunięcie liny na impulsy elektryczne, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście przetwornika obrotowo-impulsowego (A) połączone jest z wejściem członu formującego impulsy (B), którego wyjście połączone jest z wejściem cyfrowego układu pomiaru częstotliwości (C). Wyjścia cyfrowe cyfrowego układu pomiaru częstotliwości (C) są połączone z wejściami sterującymi członu (D) o skokowo regulowanej impedancji. Człon (D) jest włączony do obwodu ujemnego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza operacyjnego (E).

(1 zastrzeżenie)

G01N
G08C

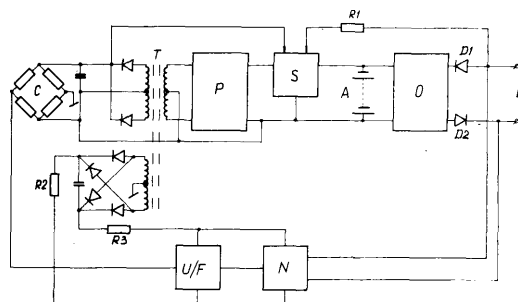
P. 209700

20.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Wiesław Balicki, Stanisław Cierpisz, Roman Giel, Zdzisław Karolczak, Jan Krośniak, Aleksander Pańkow, Eryk Penkała, Roman Podawca, Andrzej Rej).

Iskrobezpieczny układ do zdalnego pomiaru stężenia metanu

Przedmiotem wynalazku jest iskrobezpieczny układ do zdalnego pomiaru stężenia metanu oraz innych parametrów wentylacyjnych w podziemiach kopalń, pozwalający na prowadzenie pomiarów stężenia metanu w cyklu jednonminutowym eliminujący zakłócenia zewnętrzne.



Układ według wynalazku wyposażony jest w ogranicznik (O) prądu ładowania włączony pomiędzy zaciski linii (L), a baterią akumulatorów (A), której wyjście połączone jest poprzez stabilizator (S) napięcia stałego z przetwornicą (P). Wyjście przetwornicy (P) połączone jest z transformatorem (T) wyposażonym w dzielone uzwojenie wtórne (I, II). Uzwojenie wtórne transformatora (T) połączone jest z mostkiem pomiarowym (C),

którego wyjście z kolei połączone jest poprzez przetwornik (U/F) typu **napięcie-częstotliwość** i nadajnik (N) sygnałów pomiarowych z linią (L). (5 zastrzeżeń)

G01N

P. 209983

30.09.1978

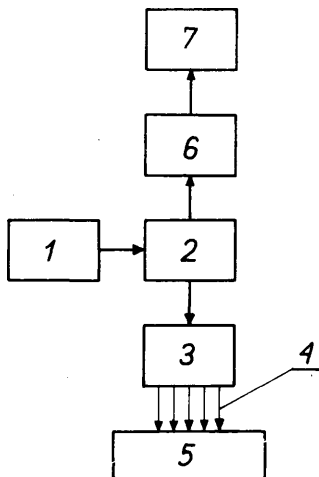
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Lech Radwański, Stanisław Stępiński, Jerzy Sosnowski).

Układ do wyznaczania zawartości domieszek ferromagnetycznych z materiałów mineralnych

Przedmiotem wynalazku jest układ do wyznaczania zawartości domieszek ferromagnetycznych w materiałach mineralnych, zwłaszcza w **materiałach** budowlanych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czułości i zakresu stosowania przyrządu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że generator (1) wysokiej częstotliwości poprzez zwrotnicę (2) połączony jest z czujnikiem (3) indukcyjnym. Zmiana obciążenia czujnika (3) powoduje pojawienie się sygnału napięciowego proporcjonalnego do zmian natężenia pola (4) magnetycznego, który to sygnał poprzez zwrotnicę (2) podawany jest do bloku (6) pomiarowego w którym przetwarzany jest na sygnał napięciowy o niskiej częstotliwości i rejestrowany w bloku (7) rejestracji i odczytu.

Korzystne jest jeśli czujnik (3) wykonany jest w postaci płaskiej pętli indukcyjnej. (2 zastrzeżenia)



G01N

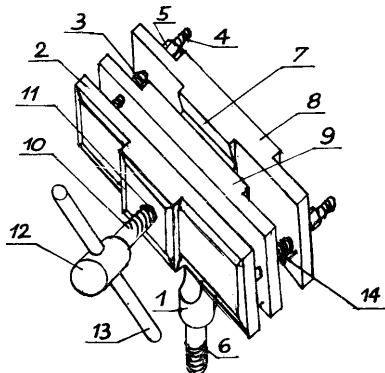
P. 210017

30.09.1978

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Jan Marczak).

Uchwyt zrywarki do badania płaskich włókienniczych wyrobów

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt zrywarki do badania płaskich włókienniczych wyrobów, szczególnie tkanin. Wyna-



zek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji uchwytu zrywarki o różnej szerokości zacisku płaskiego włókienniczego wyrobu.

Uchwyt zrywarki do badania płaskich włókienniczych wyrobów zawiera korpus (1) połączony ze stałą szczęką (7) i ruchomą szczęką (9). Szerokość roboczej powierzchni jednej ze szczęk, korzystnie stałej szczęki (7), jest mniejsza od szerokości roboczej powierzchni naprzeciwległej szczęki (9). Do korpusu (1) jest zamocowana z przeciwnej, strony, symetrycznie do stałej szczęki (7), dodatkowa szczeka (8). (3 zastrzeżenia)

G01P

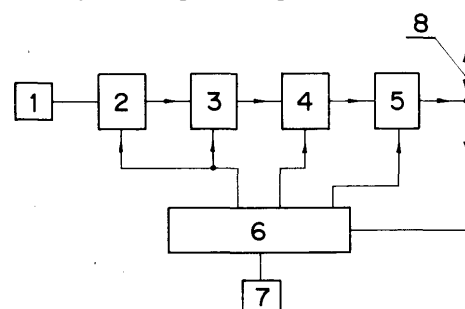
P. 209743

21.09.1978

Polska Akademia Nauk - Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Andrzej Z. Smolarski, Bolesław Stasicki, Juliusz Topolnicki, Ryszard Tysowski).

Anemometr górniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania anemometru górniczego, iskrobezpiecznego, umożliwiającego dokładny pomiar średniej wartości prędkości powietrza.



Anemometr według wynalazku zawiera zegar sterujący (6) łączący podczas cyklu pomiarowego akumulator (7) z poszczególnymi układami miernika oraz z linią przesyłową (8), przez którą też następuje ładowanie akumulatora. Między układ pomiarowy anemometru (2) z **linearyzatorem** (3), a przetwornik (5) połączony z linią przesyłową (2) włączony jest integrator (4) tworzący średnią wartość prędkości przepływu medium. (1 zastrzeżenie)

G01R

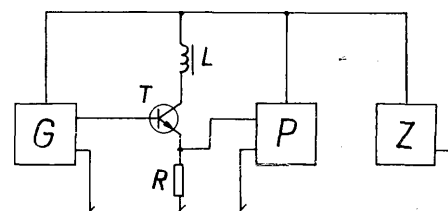
P. 208232

05.07.1978

Zakłady Urzędzeń Okrętowych „Famor”, Bydgoszcz, Polska (Gerard Kubacki).

Układ do wykrywania zwarcia między zwojami cewek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego badanie cewek o różnych średnicach.



Układ zawierający generator napięcia zmiennego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że prądem pomiarowym jest składowa stała prądu uzwojenia pierwotnego transformatora, z otwartym obwodem magnetycznym, w którym uzwojeniem wtórnym jest badana cewka, przy czym prąd pomiarowy wywołany jest kluczkowaniem tranzystora (T) przez generator (G). (2 zastrzeżenia)

G01R

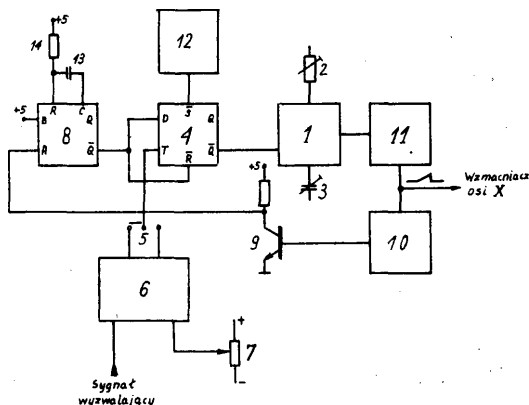
P. 208277

07.07.1978

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”,
Zakład Aparatury Elektronicznej „KABiD” - Radiotechnika”,
Wrocław, Polska (Henryk Pliszki).

Układ wyzwalanego generatora podstawy czasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o zmniejszonej ilości elementów konstrukcyjnych, pozwalającego na skrócenie czasu startu.



W układzie według wynalazku kluczowany integrator wytwarzający **napięcie** liniowo zmienne w czasie sterowany jest scalonym **przerzutnikiem** typu D wyzwalanym zboczem (4). Wejście zegarowe (T) tego przerzutnika sterowane jest przez symetryczny wzmacniacz sygnału wyzwalającego, zawierający regulator poziomu wyzwalania (7). Wejścia (D i R) przerzutnika (4) połączone są z wyjściem (Q) scalonego przerzutnika raonostabilnego (8), który wytwarza sygnał zakazu konieczny do zakończenia narastania napięcia w integratorze (1) i rozładowania kondensatora (3) oraz uzyskania stanów ustalonych w układzie.

Układ generatora podstawy czasu znajduje zastosowanie w układach odchyłania poziomego lampy oscyloskopowej.
(3 zastrzeżenia)

G01R

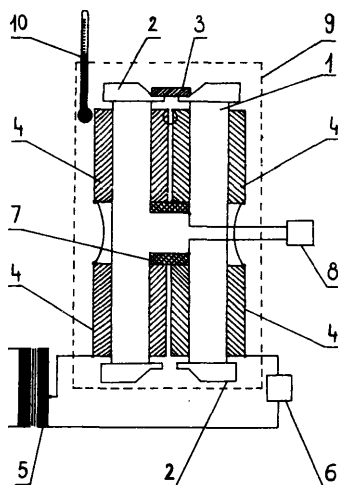
P. 208328

10.07.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Edward Waniewski, Zbigniew Barnat, Wojciech Koć).

Sposób i urządzenie do pomiaru strumienia magnetycznego kształtek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i **urządzenia** umożliwiających pomiar strumienia magnetycznego



gotowych elementów, zwłaszcza kompensatorów termomagnetycznych do **prędkościomierzy** samochodowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że próbkę lub kształtkę, stanowiącą jednocześnie gotowy wyrób, nakłada się na parę nabiegunków (2), stanowiącą zakończenie części symetrycznego rdzenia (1) w kształcie litery H, zasilanego prądem zmiennym, odczytuje się średnią wyprostowaną wartość napięcia w uzwojeniu pomiarowym (7), które jest indukowane przez różnicę strumieni obwodu magnetycznego, zawierającego badaną kształtkę i symetrycznego obwodu nie zawierającego kształtki i oblicza się z tego napięcia wartości amplitudy strumienia i magnetyzacji w badanej kształtce.

Urządzenie według wynalazku składa się z rdzenia magnetycznego (1) w kształcie litery H z ruchomymi nabiegunkami (2) i czterema cewkami (4) połączonymi szeregowo, w ten sposób, że w gałęzi rdzenia (1) objętej przez uzwojenie pomiarowe (7) prąd przepływający przez cewki wytwarza dwa przeciwnie skierowane strumienie magnetyczne. Nabiegunki (2) dostosowane są kształtem do badanych próbek. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 209524

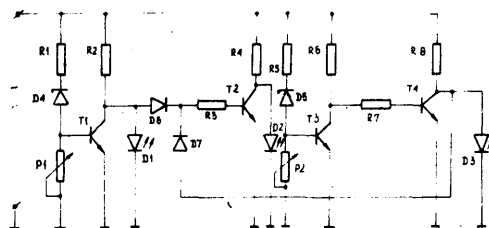
09.09.1978

Zakłady Teleelektronczne „Telkom-Telfa”, Bydgoszcz,
Polska (Jerzy Wiśniewski).

Układ do stałej kontroli wielkości napięcia w instalacji elektrycznej samochodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na precyzyjne ustalenie wielkości progów napięcia oraz eliminującego możliwość powstawania stanów pośrednich napięcia w instalacji.

W układzie według wynalazku między punkt wspólny kolektora tranzystora (T_1) pierwszego elementu progowego oraz anody pierwszej diody elektroluminescencyjnej (D_1) i punkt wspólny kolektora tranzystora (T_4) końcowego oraz anody trzeciej diody elektroluminescencyjnej (D_3) włączone są skierowane do siebie katodami, dwie diody (D_6 i D_7), przy czym katody tych **diód połączone** są poprzez rezystor (R_3) z bazą tranzystora (T_2) umieszczonego między elementami progowymi.
(2 zastrzeżenia)

G01R
G01N

P. 209738 T

20.09.1978

Uniwersytet Marii Curie - Skłodowskiej, Lublin, Polska
(Ignacy Cukrowski).

Zestaw elektrod pomiarowych

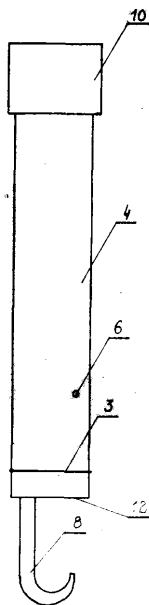
Przedmiotem wynalazku jest zestaw elektrod pomiarowych mający zastosowanie do prowadzenia pomiarów elektrochemicznych a zwłaszcza do oznaczania śladowych zawartości metali ciężkich w elektrolitach metodą odwróconej woltamperometrii (OW) i różnicowej odwróconej woltamperometrii (ROW).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu gwarantującego dobrą powtarzalność wyników, dogodnego w użyciu, mogącego pracować w szerokim zakresie potencjałów i odpornego na działanie odczynników chemicznych.

W zestawie według wynalazku dwie elektrody, pracujące, korzystnie elektrody z węgla spektralnie czystego, elektroda odniesienia, elektroda pomocnicza oraz kapilary doprowadzają-

ce gaz do i nad roztwór stanowią jednolitą całość uzyskaną przez zalanie tych elementów żywicą epoksydową, cechującą się dużą odpornością chemiczną i dobrymi własnościami mechanicznymi. Wylot kapilary (8) doprowadzający obojętny gaz do roztworu w czasie elektrolizy nagromadzającej skierowany jest **wprost** na czynną powierzchnię elektrody pomiarowej (12).

(2 zastrzeżenia)



G01R

P. 209797

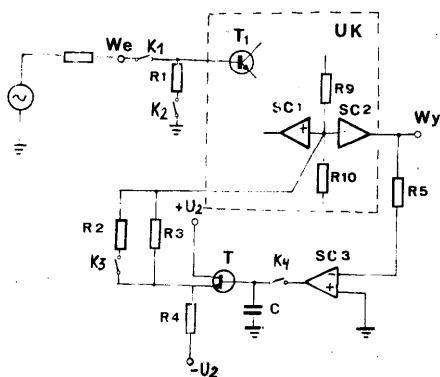
23.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 201829

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Zakład Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Warszawa, Polska (Maciej Karwowski, Antoni Komar).

Układ automatycznej korekcji zera elektronicznego układu kwadratu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego zmniejszyć dryft napięcia wyjściowego układu kwadratu do wielkości dryftu wejściowego napięcia nierównoważenia wzmacniacza operacyjnego.



Układ według wynalazku ma układ pamiętający napięcie sygnału korekcyjnego składający się z kondensatora (C), klucza (K_4), tranzystora (T) oraz rezystora (R_4). Układ ten połączony jest z dzielnikiem zasilającym wejście nieinwersyjne wzmacniaczy operacyjnych (SC1 i SC2) w układzie kwadratu (UK) w czasie cyklu roboczego poprzez rezystor (R_3), a w czasie cyklu korekcji przez równolegle połączone rezystory (R_2 i R_3).

Układ znajduje zastosowanie w konstrukcji aparatury do pomiaru wartości skutecznej napięć zmiennych.

(2 zastrzeżenia)

G01R

P. 209815

23.09.1978

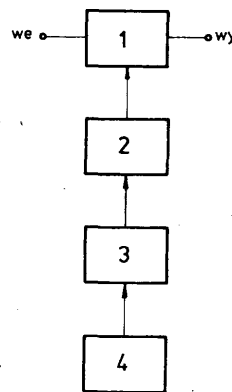
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Leszek Mulka).

Układ przełączania sygnałów elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ przełączania sygnałów elektrycznych mający zastosowanie w urządzeniach pomiarowych i automatyce cyfrowej, a zwłaszcza w całkujących przetwornikach analogowo-cyfrowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bardzo dobrej separacji galwanicznej pomiędzy obwodem przełączanym a układem sterującym. W układzie według wynalazku układ (4) sterujący przełączaniem jest sprzężony z impulsowym wzmacniaczem (2) przy pomocy optoelektronicznego łącza (3).

(1 zastrzeżenie)

G01R
G05F

P. 209952

28.09.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Krzysztof Adamczyk, Adam Siwik, Marek Łuczyński).

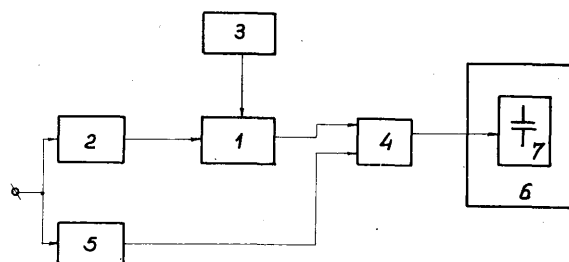
Układ zasilająco-klimatyczny do badań kondensatorów napięcia zmiennego małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego prowadzenie badań cieplnych, starzeniowych i wytrzymałości impulsowej kondensatorów przy zasilaniu napięciem: odczłajonym trapezowym, sinusoidalnym lub obydłowa napięciami równocześnie.

Układ ma na wejściu zasilacz mocy (2), zasilający tyrystorowy blok komutacji (1), który jest sterowany z bloku sterowania częstotliwościowo-czasowego (3).

Wyjście bloku komutacji (1) jest połączone z jednym z wejść bloku przełączającego (4), którego drugie wejście jest połączone z blokiem napięcia sinusoidalnego (5). Wyjście bloku przełączającego (4) jest połączone z panelem badanych kondensatorów (6), umieszczonego w komorze klimatycznej (7).

(4 zastrzeżenia)



G01S

P. 208372

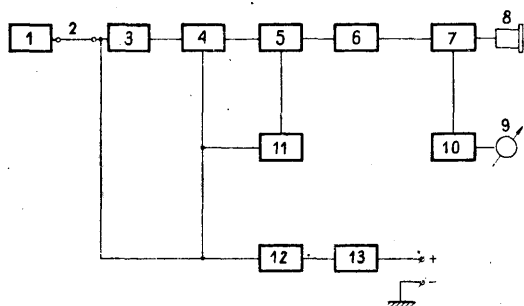
12.07.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Łozak, Kazimierz Dzięciołowski, Wojciech Oszywa, Zdzisław Smyk).

Lokacyjne urządzenie odbiorcze do wyznaczania odległości zasypanych osób

Przedmiotem wynalazku jest lokacyjne urządzenie odbiorcze do wyznaczania odległości zasypanych osób, zapewniające dostateczną dla celów praktycznych dokładność zdalnej lokalizacji zasypanych osób wyposażonych w nadajniki z anteną magnetyczną o dowolnej i nieznanej orientacji, z każdej odległości od jednego do kilkudziesięciu metrów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że magnetyczna sonda antenowa z ferrytową anteną i wzmacniaczem (1) jest połączona z wielożyłowym kablem ekranowanym (2), z którego wyjściem połączony jest szeregowo zespół tłumików regulowanych (3), umożliwiający określenie odległości w jednostkach długości, korzystnie w metrach, wzmacniacz selektywny (4), mieszacz (5), filtr pośredniej częstotliwości (6), wzmacniacz niskiej częstotliwości (7), do którego są połączone bezpośrednio wskaźnik akustyczny (8) amplitudy sygnału i detektor liniowy (10), a do niego jest dołączony miernik amplitudy sygnału (9). (1 zastrzeżenie)



G01V

P. 209661

18.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Grzegorz Malanowski).

Sposób rejestracji sygnałów geofizycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu rejestracji sygnałów, umożliwiającego rozszerzenie pomiarów i nie wymagającego stosowania dużej pamięci operacyjnej.

Sposób polegający na wzmacnianiu, próbkowaniu i przetwarzaniu analogowo-cyfrowym odebranych sygnałów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wielkości wzmocnienia i wyniki przetwarzania sygnałów geofizycznych wpisuje się do jednej z dwóch jednakowych pamięci operacyjnych pracujących na przemian tak, że po zapelnieniu jednej pamięci operacyjnej następuje start pamięci taśmowej i przepisanie danych zawartych w tej pamięci operacyjnej, a następnie zatrzymanie pamięci taśmowej aż do czasu zapelnienia drugiej pamięci operacyjnej, która w czasie przepisywania zapelniania jest przetwarzanymi sygnałami geofizycznymi, po czym następuje kolejny start pamięci taśmowej i proces ten odbywa się przez cały czas zbierania sygnałów geofizycznych. (2 zastrzeżenia)

G03B

P. 209923

27.09.1978

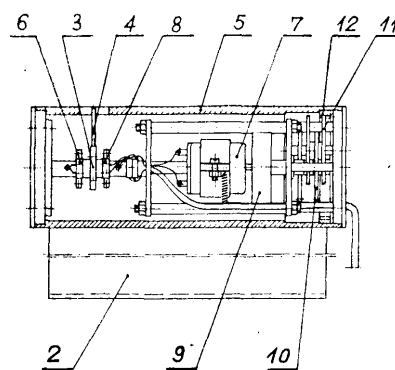
Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Bogdan Kitaszewski).

Elektromechanicznie uruchamiany ekran projekcyjny z automatycznym wyłączaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji ekranu i zapewnienia łatwości jego montażu i obsługi.

Elektromechanicznie uruchamiany ekran projekcyjny z automatycznym wyłączaniem w skrajnych położeniach charakteryzuje się tym, że ma układ mechaniczny i elektryczny umieszczony we wspólnej obudowie, która jest nawojowym

korpusiem (5) ekranowej tkaniny (2) przy czym układ mechaniczny składa się z napędzanego elektrycznym silnikiem (7) ciemnego sprzęgła (9), zębatej przekładni (10) redukcyjnej, której końcowy człon (11) ząbata się z wewnętrznym uzębieniem (12) nawojowego korpusu (5), a układ elektryczny składa się z zasilacza elektrycznego silnika (7), przełączników (6), (8) włączonych w obwód elektryczny silnika (7), wyłączanych nakrętką (3), połączoną z nawojowym korpusiem (5) przy pomocy sworznia (4). (3 zastrzeżenia)



G05D

P. 209863

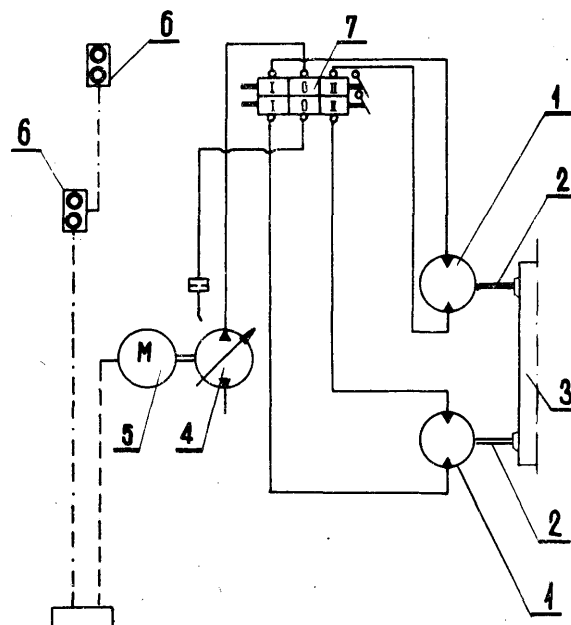
25.09.1978

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Tadeusz Adamczyk, Stanisław Zimowski, Paweł Pasławski, Jan Topolski, Józef Chmura).

Układ sterowania głowicy przeciwybuchowej

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania głowicy przeciwybuchowej szczękowej stosowanej w wierceniach obrotowych normalnośrednicowych do szybkiego zamknięcia otworu wiertniczego w przypadku wybuchu cieczy lub gazu z otworu wiertniczego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zamknięcie głowicy przeciwybuchowej bez potrzeby zbliżenia się do otworu wiertniczego, z kilku punktów sterowniczych.



Układ sterowania głowicy przeciwybuchowej składa się z dwóch silników hydraulicznych (1) połączonych ze śrubami pociągowymi (2) głowicy przeciwybuchowej (3). Silniki hydrauliczne (1) połączone są przewodami, poprzez rozdzielacz (7) najkorzystniej blokowy, suwakowy, z pompą hydrauliczną (4) napędzaną silnikiem elektrycznym (5) wyposażonym w przyciski sterownicze (6) rozmieszczone w kilku punktach. (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 209871

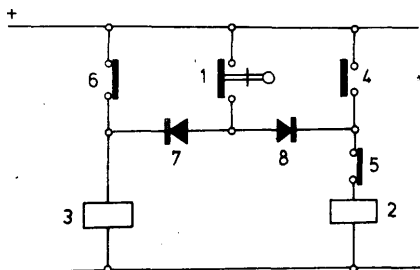
25.09.1978

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko, Zygmunt Giziński).

Sposób sterowania pracą dwóch urządzeń elektrycznych o różnych czasach pracy

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania pracą dwóch urządzeń elektrycznych o różnych czasach pracy za pomocą jednego łącznika sterowniczego, szczególnie sposób sterowania stycznikami w tramwaju, w automatycznym rozruchu oporowym, za pomocą łączników krzywkowych rozrusznika. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego rozbudowę układu sterowania o dodatkowe funkcje bez konieczności zwiększenia ilości łączników krzywkowych rozrusznika.

Sposób sterowania pracą dwóch urządzeń elektrycznych o różnych czasach pracy, za pomocą jednego łącznika (1) sterowniczego polega na wykorzystaniu go do załączenia na wymaganej pozycji jednego urządzenia (2) oraz do rozłączenia na wymaganej pozycji drugiego urządzenia (3), przy czym wyłączenia pierwszego urządzenia i załączenia drugiego urządzenia dokonuje się za pomocą dodatkowych łączników, a w obwód każdego urządzenia włączona jest dioda, uniemożliwiająca załączenie tych urządzeń przez ten sam łącznik. (1 zastrzeżenie)

G05F
H02M

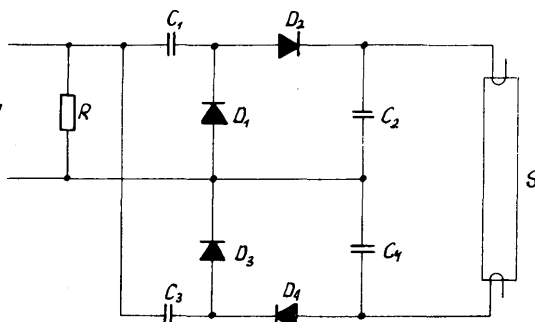
P. 209446

05.09.1978

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego POLAM-FAREL, Kętrzyn, Polska (Piotr Kołelis, Józef Doliwa, Maciej Adamkowicz, Jerzy Cywiński, Aleksander Kisielewicz).

Układ elektronicznego zasilania, zwłaszcza lamp z fluorescencyjnym źródłem światła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskać natychmiastowy zapłon świetłówki bez użycia zapłonnika stykowego. Układ zawiera pojemnościowo-diodowy powielacz napięcia (C1, C2, C3, C4, D1, D2, D3, D4) obciążony świetłówkami, powodujący zimny zapłon świetłówki.



Po zaświeceniu świetłówki, do stabilizacji i zasilania świetłówki, służą elementy (C1, D3, D1, D2, D3, D4). Opisany układ ma zastosowanie szczególnie w technice świetlnej.

(2 zastrzeżenia)

G05F
H03K

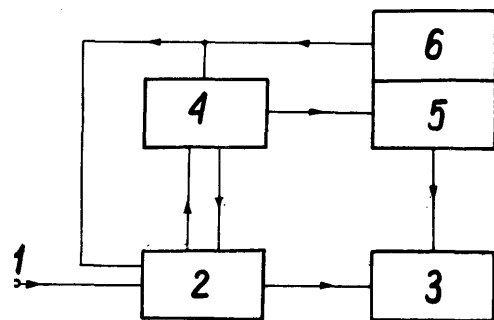
P. 209485

08.09.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Wojciech Puto, Jerzy Pečiak, Zdzisław Nowicki).

Układ zasilania cyfrowych urządzeń do pomiaru parametrów oddechu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zmniejszenie poboru mocy. Układ charakteryzuje się tym, że zawiera zasilacz małej mocy o działaniu ciągłym (6) i zasilacz impulsowy (5) sterowany przez detektor fazy oddechu (4), który jest połączony z układem synchronicznego zliczania impulsów pomiarowych (2). Napięcie z zasilacza impulsowego (5) doprowadzone jest do układu obróbki impulsów pomiarowych (3). (1 zastrzeżenie)

G05F
G01R

P. 209468

06.09.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygfryd Liberus, Florian Krasucki, Mieczysław Kolek, Stefan Mietla, Kazimierz Biały).

Sposób pomiaru i samoczynnej regulacji współczynnika mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego określenie zastępczego współczynnika mocy sieci o większej liczbie punktów pomiarowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rzeczywisty współczynnik mocy całości lub części sieci określa się na podstawie pomiaru kąta przesunięcia fazowego między napięciem fazowym i sumą geometryczną prądów zasilania dowolnej liczby punktów pomiarowych, przy czym napięcie fazowe i wszystkie prądy fazowe pochodzą z jednej i tej samej fazy sieci, a wypracowanie sygnałów dyspozycyjnych następuje w wyniku porównania rzeczywistej wartości współczynnika mocy z granicznymi wartościami zadanymi przedziałów zmienności współczynnika mocy. Pobudzenie kompensatorów do pracy poprzez blok wykonawczy odbywa się cyklicznie i pierścieniowo. (2 zastrzeżenia)

G05F

P. 209817

23.09.1978

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Andrzej Pancewicz).

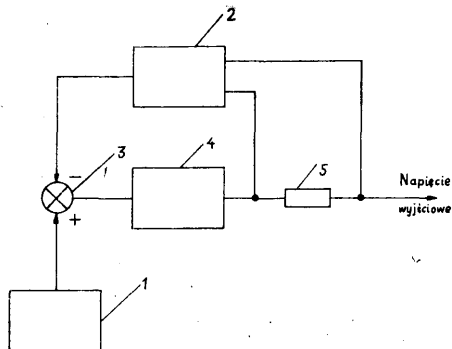
Zasilacz układów scalonych TTL

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza, zapewniającego stałe napięcie zasilania niezależnie od zmian prądu obciążenia.

Zasilacz układów scalonych TTL według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma źródło napięcia odniesienia (1) i układ (2) kompensacji, których napięcia porównywane są w su-

macyjnym węzle (3), przy czym różnica podawana jest na wzmacniacz (4) z układem wykonawczym. Ponadto zasilacz zawiera rezystor (5) połączony szeregowo z wyjściem wzmacniacza (4) i równoległe z wejściem układu (2) kompensacji.

(1 zastrzeżenie)



G06F

P. 209352

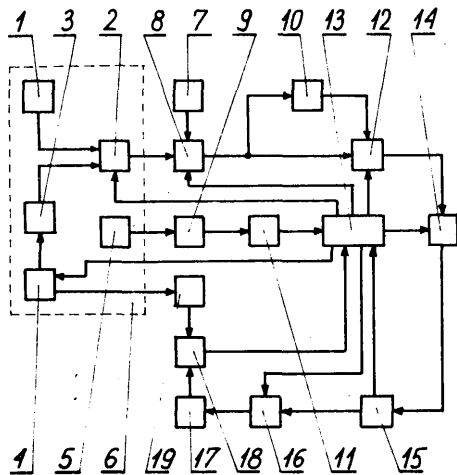
01.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Michał Rawski, Michał Wołyński).

Elektroniczne urządzenie do wyprowadzania informacji z maszyny analogowo-cyfrowej do pamięci kasetowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego szybkie i prawidłowe wyprowadzanie informacji do urządzeń peryferyjnych.

W urządzeniu według wynalazku wyjście z przełączników (1) maszyny analogowo-cyfrowej (6) połączone jest z jednym z wejść multiplexera (2), natomiast drugie wejście tego multi-



pleksera połączone jest z wyjściem pamięci (3) maszyny analogowo-cyfrowej (6), zaś trzecie wejście tego multiplexera połączone jest z jednym z wyjść układu sterowania (13), natomiast wyjście multiplexera (2) połączone jest z jednym z wejść multiplexera (8), przy czym drugie wejście tego multiplexera połączone jest z wyjściem rejestru klawiatury (7), natomiast trzecie wejście multiplexera (8) połączone jest z drugim wyjściem układu sterowania (13), zaś trzecie wyjście układu sterowania (13) połączone jest z wejściem licznika adresów pamięci (4) maszyny analogowo-cyfrowej (6). Jedno z wyjść licznika adresów pamięci (4) połączone jest z wejściem licznika bloku wprowadzanego (19), zaś wyjście tego licznika połączone jest z jednym z wejść układu porównywania (18), przy czym drugie wejście tego układu połączone jest z wyjściem licznika bloków prawidłowo zapisanych (17). Wyjście układu porównywania (18) połączone jest z jednym z wejść układu sterowania (13), przy czym drugie wejście układu sterowania (13) połączone jest z jednym z wyjść układu wykrywania błędów (15), drugie zaś wyjście układu wykrywania błędów (15) połączone jest z jednym z wejść układu iloczynu logicznego (16). Drugie wejście iloczy-

nu (16) połączone jest z czwartym wyjściem układu sterowania (13), przy czym wyjście układu iloczynu logicznego (16) połączone jest z wejściem licznika bloków prawidłowo zapisanych (17). Wyjście generatora (5) maszyny analogowo-cyfrowej (6) połączone jest z zegarem zapisu (9) do zliczania ilości bitów informujących układ sterowania (13) o długości bloku informacji.

(1 zastrzeżenie)

G06K

P. 210001

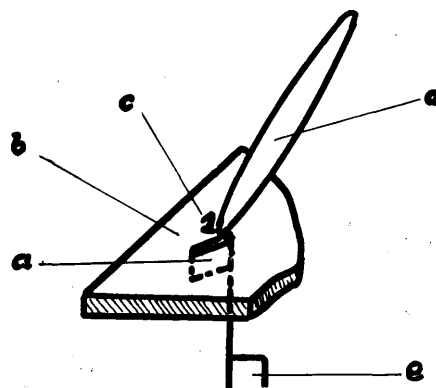
29.09.1978

Edward Gogoliński, Lidzbark Warm., Polska (Edward Gogoliński).

Stykowy zespół do wprowadzania danych

Przedmiotem wynalazku jest stykowy zespół elektryczny do wprowadzania danych do urządzeń elektrycznych, zwłaszcza liczących i/lub piszących.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zminiaturyzowania sprzętu liczącego i piszącego.



Stykowy zespół do wprowadzania danych charakteryzuje się tym, że jego dolny element stykowy ma kształt kreski lub krawędzi wąskiego metalowego ostrza (a), wbudowanego w zasadzie prostopadle w płytę (b) z oznaczeniem (c) cyfry, funkcji lub litery, widocznym na górnej, roboczej powierzchni tej płyty (b), przy czym krawędź ostrza (a) znajduje się w zasadzie na równi z tą powierzchnią, samo zaś ostrze (a) jest połączone z podzespołem elektrycznym lub elektronicznym (c) maszyny liczącej i/lub piszącej, a górny element stykowy zespołu (d) ma postać pisaka, ołówka lub pióra kulkowego poruszanego swobodnie ręką osoby liczącej i/lub piszącej.

(4 zastrzeżenia)

G08B

P. 208338

12.07.1978

Grzegorz Krzepimir Kasperkiewicz, Henryk Czyrkowski, Warszawa, Polska (Grzegorz Krzepimir Kasperkiewicz, Henryk Czyrkowski).

Gong o dźwięku kukułki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gongu o prostej budowie, dużej niezawodności działania i niskich kosztach wytwarzania.

Gong zawiera umieszczony w obudowie (5) elektroniczny układ (4) generacji sygnału dźwiękowego wraz z zasilaczem sieciowym oraz głośnik (2) zaopatrzony w rezonator (1). Układ (4) generacji sygnału dźwiękowego zawiera sinusoidalny oscylator zbudowany na tranzystorze (T3) o częstotliwości przestrajanej za pomocą astabilnego multiwibratora. Ma on też układ wytwarzania przerw między poszczególnymi tonami dźwięku i współpracuje ze wzmacniaczem akustycznym.

Układ zasilania gongu wyposażony jest w pętlę sprzężenia zwrotnego ($r_{1,3}$, $R_{1,4}$, C_8 , T_4) zapewniającą podtrzymanie dźwięku przez pełen cykl sygnału niezależnie od czasu łączenia zasilacza z siecią prądu zmiennego. Gong znajduje zastosowanie zwłaszcza jako sygnalizator drzwiowy lub sygnalizator w zegarze elektronicznym.

(3 zastrzeżenia)

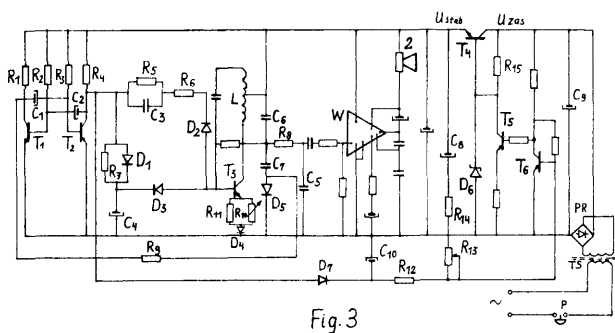
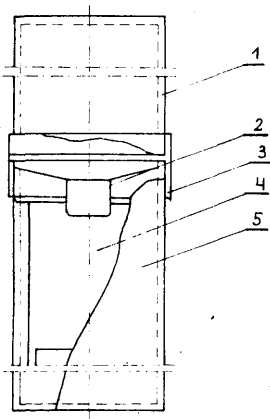


Fig. 3



G08B

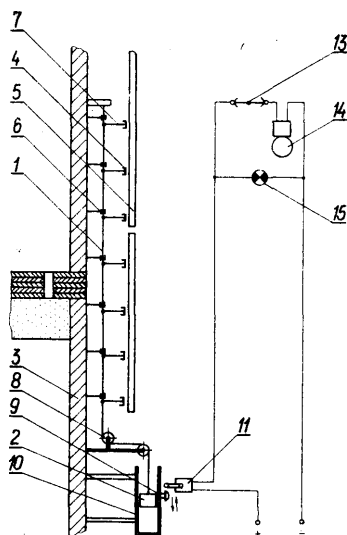
P. 209387

01.09.1978

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Eugeniusz Marcela, Alfred Skupień, Jan Zajac).

Urządzenie sygnalizacji kontrolno-ostrzegawczej szybu kopalni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego stałą kontrolę szybu kopalni i sygnalizującego o nadmiernym nacisku i deformacji obmurza oraz zbrojenia szybowego i przewodników naczyń wyciągowych w czasie eksploatacji filarów ochronnych. Urządzenie według wynalazku ma na



kontrolowanym odcinku szybu, pomiędzy obmurzem (3), a dźwigarami (4) przeciągnięte stalowe linki (1), które są obciążone naciagowymi ciężarkami (2). Ciężarki (2) są prowadzone w odcinku rury (10) sztywno zamocowanej do obmurza (3) i zaopatrzone w krzywki (9) do współpracy z dźwigniami elektrycznych przełączników (11). Każda linka (1) jest zamocowana w otworze łącznika (6), który poprzez regulacyjne śruby (7) jest połączony z dźwigarem (4), albo z dźwigarem (4) i obmurzem szybu (3).

Urządzenie zawiera układ elektryczny zasilany prądem stałym względnie prądem zmiennym.

W układzie tym znajdują się przełączniki (11) współpracujące z krzywką (9) i włączone w obwód sygnalizacji zawierający dzwonek alarmowy (14) oraz lampki ostrzegawcze (15).

(5 zastrzeżeń)

G08C

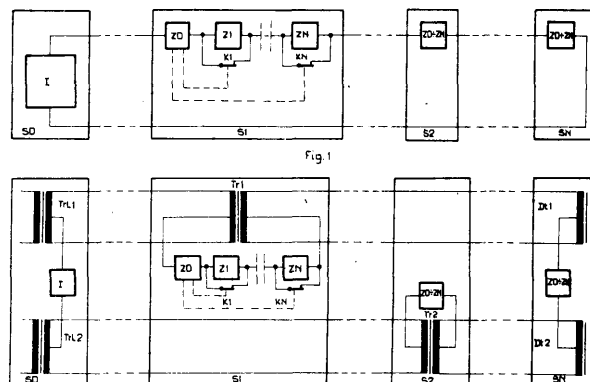
P. 208339

12.07.1978

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Piotr Błędziński, Andrzej Pietrasik).

System zdalnego zasilania urządzeń po torach przewodowych w szczególności dla łączności alarmowej wzdłuż autostrad

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania dużej liczby stacji nieobsługiwanych oraz tworzenia długich odcinków traktu zasilanych z jednego źródła energii. System składający się ze źródła prądu zdalnego zasilania umieszczonego w stacji obsługiwanej oraz pewnej liczby odbiorników energii umieszczonych w stacjach nie obsługiwanych według wynalazku charakteryzuje się tym, że pewna liczba odbiorników energii (Z ZN) zasilana jest jedynie w czasie niezbędnym do ich pracy poprzez rozwieranie dołączonych do nich równolegle kluczy (K1.....KN) sterowanych przez układy elektroniczne zawarte w zespole (ZO) zasilanym ze źródła prądu zdalnego zasilania (I) w sposób ciągły. (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 209855

26.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „MERAMAT” Warszawa, Polska (Julian Stasiewicz, Stefan Parvi).

Sposób wykonywania szczeliny roboczej głowicy magnetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego uzyskać przekładki o żądanej i bardzo dokładnej grubości.

Sposób wykonywania szczeliny roboczej głowicy magnetycznej polega na tym, że na umyte i wypolerowane kształtki ferrytowe tworzące obwód magnetyczny naparowuje się w jednym cyklu pompowym w urządzeniu do termicznego próżniowego parowania kolejno trzy warstwy: chromu, jedynotlenku krzemu i chromu. Warstwy te tworzą przekładkę. Następnie kształtki składa się ze sobą do siebie tymi stronami, na których naparowane są przekładki lub z kształtką o powierzchni bez przekładki, a powstałą między tymi kształtkami szczelinę zalewa się szkłem uzyskując w ten sposób szczelinę roboczą głowicy. (1 zastrzeżenie)

G11B

P. 209921

27.09.1978

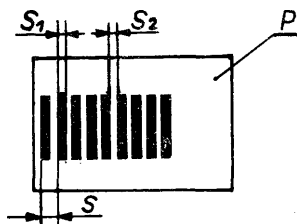
Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Miroslaw Bogusławski).

Wyłącznik prędkościowo-kątowy gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika, zapewniającego skuteczne wyłączanie gramofonów wysokiej klasy, niezależnie od pewnych odchyłń rozmieszczenia rowka kończącego zapis płyty.

Wyłącznik prędkościowo-kątowy gramofonu zbudowany z elektronicznego układu progowo-różniczkującego połączonego z detektorem promieniowania, źródła promieniowania i przesłony, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przesłona (P) jest wykonana w postaci czarnych i przezroczystych pasów umieszczonych na przemian, przy czym detektor promieniowania lub źródło promieniowania jest maskowane na stałe z pozostawioną szczeliną lub otworem o szerokości odpowiadającej szerokości pasa czarnego lub przezroczystego przesłony (P).

(1 zastrzeżenie)



G11C

P. 208297

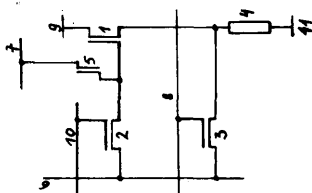
10.07.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Tomasz Buchalczyk, Roman Guryń).

Matryca pamięci półprzewodnikowej

Przedmiotem wynalazku jest matryca pamięci półprzewodnikowej, będąca częścią składową pamięci półprzewodnikowej.

Celem wynalazku jest opracowanie komórki pamięci o własnościach statycznych, mającej małą powierzchnię i pobierającą mniejszą moc w stosunku do pamięci statycznych stosowanych dotychczas.



Zbudowana ona jest z komórek pamięci, mających tranzystor pamiętający MOS (1), którego dren dołączony jest do linii zasilania (9), a źródło do elementu obciążającego (4), bramka zaś dołączona jest do elementu kompensującego niepożądane zmiany ładunku elektrycznego (5) na bramce tranzystora pamiętającego (1), przy czym dołączone do tranzystora pamiętającego (1) elementy zapisu informacji (2) i odczytu informacji (3) połączone są z linią bitową (6) oraz liniami adresowymi odczytu (8) i zapisu (10).

(5 zastrzeżeń)

G12B
A61B

P. 217227 T

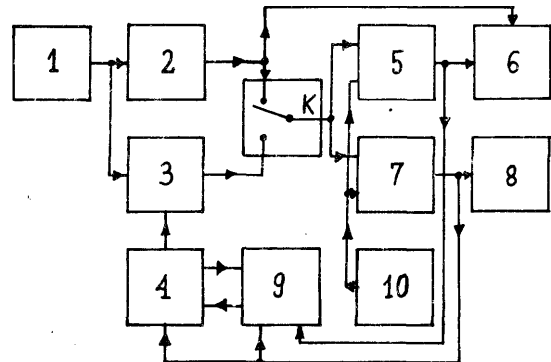
18.07.197

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Wojciech Piotrowski, Waldemar Wilczewski, Dobiesław Czytański, Witold Katkiewicz, Andrzej Jedynek).

Urządzenie do cechowania wskazań spirometrów elektronicznych

Urządzenie do cechowania wskazań spirometru elektronicznego według wynalazku ma układ (4) pomiaru wartości oporu przepływu przy nominalnej czułości przetworników (5 i 7) oraz sprzężenie między układem (4) pomiaru wartości oporu przepływu i przetwornikami (5 i 7) przez programowany dzielnik częstotliwości (3).

(1 zastrzeżenie)



G21C

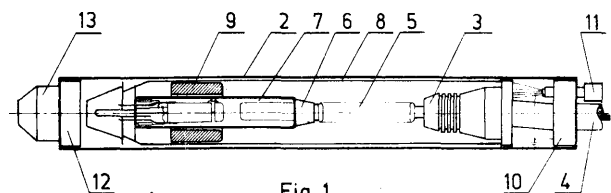
P. 208000

27.06.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Michał Massalski, Julian Studnicki, Kazimierz Pieczora, Karol Walenty Pałka, Józef Setkowicz).

Sposób wytwarzania strumienia neutronów o zmieniającym się w czasie natężeniu oraz generator do wytwarzania strumienia neutronów o zmieniającym się w czasie natężeniu

Sposób wytwarzania strumienia neutronów o zmieniającym się w czasie natężeniu, polegający na wykorzystaniu reakcji jądowej pomiędzy trytem i deuterem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zmiana wartości natężenia strumienia neutronów jest uzyskiwana przez sterowanie źródła jonów ciągiem impulsów elektrycznych.



Generator do wytwarzania strumienia neutronów o zmieniającym się w czasie natężeniu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma sondę połączoną z blokiem zasilania wysokiego napięcia, złożonym z transformatora sinusoidalnego wysokiego napięcia i podwajacza wysokiego napięcia, osadzonych we wspólnej obudowie (1), w przynależnych im pojemnikach różnioszczelnych (14 i 15). Z jednego końca sondy są wyprowadzone przewody elektryczne, łączące układ sterowniczy ze źródłem jonów lampy neutronowej (7), oraz kabel wysokiego napięcia (4), połączony z elektrodą przyspieszającą (6) lampy neutronowej (7). Układ sterowniczy zawiera blok (24), służący do wytwarzania składowej stałej sygnału wejściowego i sumowania składowej stałej z zewnętrznym sygnałem sterującym, połączony poprzez bramkę liniową (25) z przetwornikiem amplitudowo-czasowym (26), połączonym ze wzmacniaczem (27), służącym do sterowania źródła jonów lampy neutronowej (7).

Wynalazek znajduje zastosowanie do badania laboratoryjnego parametrów materiału rdzenia reaktorowego oraz do bada-

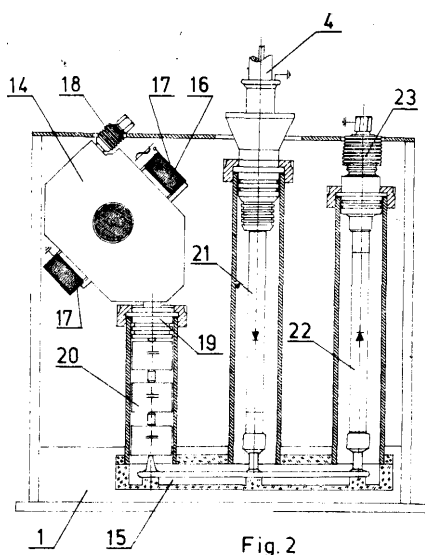


Fig. 2

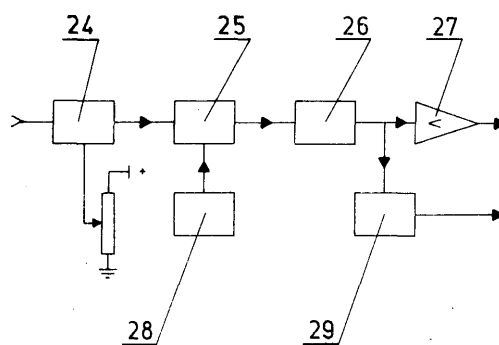


Fig. 3

nia dynamiki reaktora, a także do określania śladowych zawartości pierwiastków w małych próbkach materiału rdzenia odwiertu geologicznego (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B
B29F

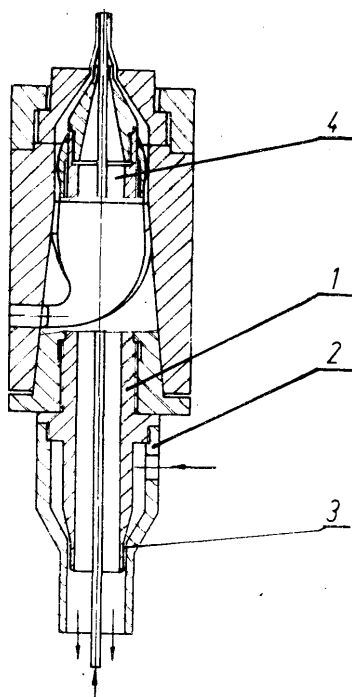
P. 209782

22.09.1978

Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Lucjusz Starczewski, Wiesław Brzeziński, Andrzej Korczyński).

Głowica powlekająca

Przedmiotem wynalazku jest głowica powlekająca krzyżowa, której konstrukcja umożliwia prowadzenie procesu pokrywania termoplastami profili ciągłych metodą podciśnieniową bez konieczności stosowania pomp próżniowych lub wentylatorów



i związanego z tym stosowania uszczelnień. W głowicy według wynalazku kierunek wypływu medium wytwarzającego podciśnienie jest przeciwny do kierunku ruchu elementu powlekanego, a wytwarzaniu podciśnienia służy zespół koncentrycznych tulei (1 i 2). (1 zastrzeżenie)

H01C

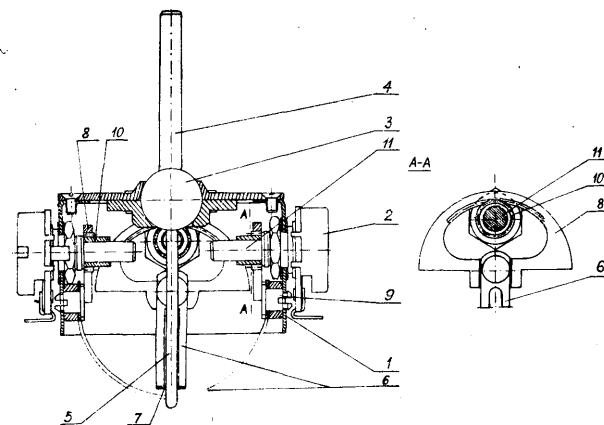
P. 209840

25.09.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Stanisław Krawczyk, Krzysztof Witek, Alina Magońska).

Zespół potencjometrycznej regulacji drążkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w konstrukcji którego można by wykorzystać standardowe potencjometry wałkowe o normalnej drodze ślizgacza wynoszącej 270°.



Urządzenie według wynalazku ma obudowę (1) w kształcie prostokąta, w której czterech ścianach bocznych zamontowane są potencjometry (2) wałkowe. W górnej podstawie obudowy (1) zabudowane jest łożysko kulowe (3). Do kulki (3) zamocowany jest z jednej strony drążek (4) regulacyjny, a po stronie przeciwległej zamocowany jest wózek (5) prętowy, którego koniec pracuje w otworach szczelinowych (7) wyciętych w prowadnicach (6).

Prowadnice (6) łączą parami potencjometry (2) wałkowe. Końce prowadnic (6) zamocowane są sztywno do zębatek (8), które osadzone są na osiach (9). Zębaki (8) w części łukowej mają wykonane zęby, które współpracują z kołami zębatymi (10) osadzonymi sztywno na wałkach (11) potencjometrów (2). Przełożenie przekładni zębatych wynosi korzystnie od 3,5 do 4,2. Wynalazek przeznaczony jest do stosowania w elektronicznym sprzęcie kwadrofonicznym w układzie balansu. (1 zastrzeżenie)

H01C

P. 209841

25.09.1978

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska
(Krzysztof Witek, Stanisław Krawczyk, Wojciech Benko).

Płytki kontaktowo-rezystorowa, zwłaszcza do rezystorów zmiennych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płytki, której konstrukcja zapobiegałaby wycieraniu się krawędzi styków elektrycznych oraz umożliwiałaby podniesienie ich trwałości mechanicznej.

Płytkę według wynalazku stanowi podłoże ceramiczne (1), na którym wykonane są stałe styki elektryczne (2) i elementy rezystywne (3) naniesione metodą sitodruku past cermetowych. Styki elektryczne (2) składają się korzystnie z dwóch warstw, z których warstwa dolna (5) wykonana jest z past cermetowych na bazie Ag i/lub Au, a warstwa górna (6) wykonana jest z past cermetowych na bazie Ag i/lub Au, i/lub Pt, i/lub Pd. Szczeliny międzystykowe (4) wypełnione są tworzywem dielektrycznym, sporządzonym korzystnie na bazie szkła. (2 zastrzeżenia)

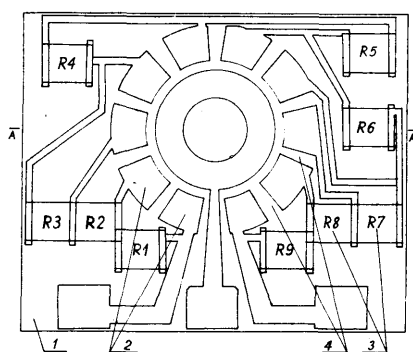


Fig. 1.

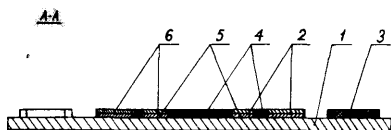


Fig. 2.

H01F

P. 208340

12.07.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNIT-RA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Tadeusz Żamojdo, Zdzisław Stępnia, Jan Górski, Antoni Ciesielski).

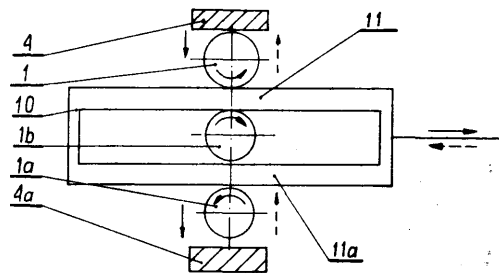
Układ elektromagnetyczny ruchu posuwisto-zwrotnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego uzyskanie najkrótszego czasu nawrotów oraz dokładność nawrotów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rolki zewnętrzne (1, 1a) oraz rolę środkową (1b), połączone konstrukcyjnie z kołami zębatymi zewnętrznymi (2, 2a) i kołem zębatym, środkowym (3), wózek (10), z listwami górną (11) i dolną (11a), elektromagnesy (5, 5a) i zwory (4, 4a), przy czym ruch posuwisto-zwrotny uzyskiwany jest dzięki naciskom zwory górnej (4) lub dolnej (4a) na przemian na odpowiednie rolki zewnętrzne (1, 1a), a poprzez listwy górną lub dolną wózka na rolę środkową (1b), dzięki zadziałaniu elektrycznemu kolejno na poszczególne elektromagnesy (5, 5a), przy czym naciski te na rolki (1, 1a, 1b) uzyskuje się wykorzystując luzy międzyzębne kół zębatych zewnętrznych ząbionych z kołem zębatym środkowym, stanowiącym punkty obrotu, co pozwala na powstawanie ruchu wahadłowego rolek zewnętrznych na przemian,

który to ruch przenoszony jest na wózek otrzymujący w ten sposób podobnie ruch wahadłowy liniowy, posuwisto-zwrotny.

Wynalazek przeznaczony jest do nawijarek uzwojeń warsztatowych transformatorów przekątników i/lub innych uzwojeń podobnych elementów elektronicznych. (3 zastrzeżenia)



H01G

P. 209846

26.09.1978

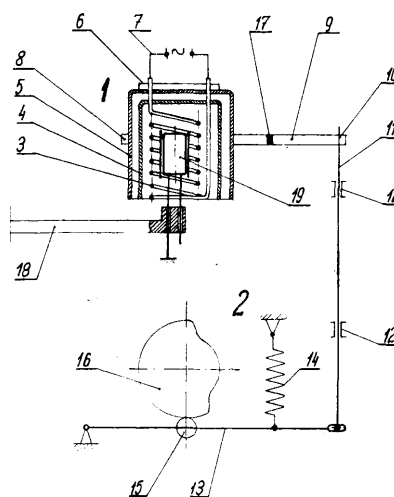
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNIT-RA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Zbigniew Gołofit).

Sposób grzania rurki izolacyjnej termokurczliwej na elementach elektronicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia parametrów izolowania kondensatorów z wyprowadzeniami jednostronnymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na kondensator (19) nasuwa się zespół grzewczy (1) urządzenia do grzania rurki termokurczliwej, grzeje się rurkę i następnie odsuwa się zespół grzewczy.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu grzewczego (1) i mechanizmu uruchamiającego (2) zespół grzewczy. Zespół grzewczy (1) ma grzałkę elektryczną (3) umieszczoną w osłonie wewnętrznej (4), na którą nałożona jest osłona zewnętrzna (5). Mechanizm uruchamiający (2) ma dźwignię (13) oraz wałek prowadzący (11), osadzony w prowadnikach (12). (5 zastrzeżeń).



H01G

P. 209847

26.09.1978

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNIT-RA-UNIMA” Warszawa, Polska (Zbigniew Gołofit).

Sposób nakładania rurki termokurczliwej na elementy elektroniczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nakładania rurki termokurczliwej na kondensatory z jednostronnym wyprowadzeniem, zapewniającego bezkolizyjne cięcie rurki nałożonej bezpośrednio na kondensator.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rurkę nasuwa się aż poza jego dno na pewną odległość „L”, następnie wycofuje się szczęki ruchem zwrotnym w przeciwnym kierunku odciągając trzpień od kondensatora wraz z rurką na odległość „C” umożliwiającą przecinanie rurki między kondensatorem, a trzpieniem bez narażania noż na kolizję z kondensatorem, ani też z trzpieniem prowadzącym, przy czym odległości „C” i „L” są równe.
(1 zastrzeżenie)

H01H **P. 209514** 08.09.1978

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Stolarz, Jan Kurzeja, Krystyna Wojtasik, Stanisław Książek, Jan Grzegorzczak, Feliks Łęgowski, Krzysztof Durst, Jadwiga Gałubińska).

Sposób wytwarzania spiekanych styków elektrycznych srebro-nikiel i srebro-tlenek kadmu przerabianych plastycznie

Sposób wytwarzania spiekanych styków elektrycznych srebro-nikiel i srebro-tlenek kadmu polega na tym, że jednorodną mieszaninę zawierającą do 40% wagowych proszku niklu i resztę srebra lub do 20% wagowych tlenku kadmu i resztę srebra prasuje się naciskiem od 100 do 500 MPa w kształcie walca, spieka uzyskane wypraski w temperaturze od 400 do 900°C w atmosferze nieaktywnej w stosunku do niklu i tlenku kadmu, a następnie spieczone kształtki poddaje się procesowi przeróbki plastycznej polegającej na wyciskaniu na gorąco na prasach do wyciskania w temperaturze powyżej 300°C i pod ciśnieniem do 2500 MPa.

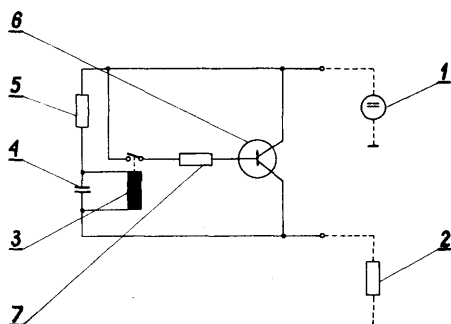
Uzyskane materiały w postaci prętów, płaskowników lub drutów poddaje się przeciąganiu lub bezpośrednio przerabia na gotowe styki elektryczne znanymi metodami formowania i cięcia. Wytworzone stykowe materiały kompozycyjne sposobem według wynalazku charakteryzują się wysoką jednorodnością struktury oraz gęstością odpowiadającą materiałowi litemu i przewodnością elektryczną właściwą w zależności od składu chemicznego od 39 do 55 MS/m.
(1 zastrzeżenie)

H01H **P. 209779** 22.09.1978

Spółdzielnia Pracy, Zakłady Elektromechaniki Samochodowej „Zelmes”, Warszawa, Polska (Anatol Dubniak).

Impulsator do odbiorników prądu stałego, w szczególności do lamp kierunkowskazów pojazdów samochodowych

W układzie według wynalazku znajduje się obwód impulsowania i obwód wykonawczy połączone równolegle, przy czym obwód impulsowania stanowi cewka napięciowego przekątnika (3) z dołączonym równolegle kondensatorem (4)



i szeregowo do nich dołączonym rezystorem (5), a obwód wykonawczy stanowi tor kolektor-emiter tranzystora (6) o bazie sterowanej z potencjału kolektora poprzez rezystor (7) i zestyk zwirny przekątnika (3).
(1 zastrzeżenie)

H01H

P. 209822

23.09.1978

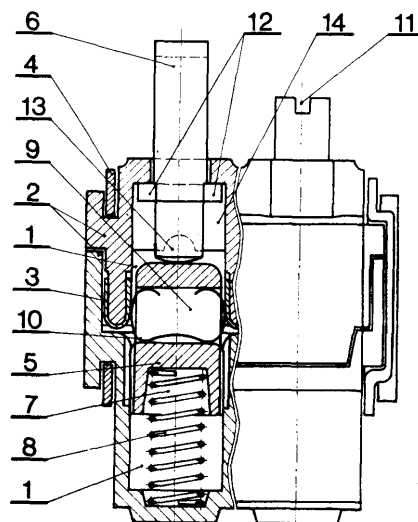
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Kazimierz Cwojdzinski, Bronisław Mączka, Adam Szmigiel).

Nastawnik przyciskowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nastawnika, którego konstrukcja pozwalałaby uzyskiwać stabilne stany zespołów zwierających, odpornych na drgania i wstrząsy we wszystkich kierunkach.

W nastawniku według wynalazku zespoły zwierające są utworzone z suwaka (5) i cylindrycznego przycisku (6), przy czym suwak (5) jest ukształtowany w formie prostopadłościanu i ma w podstawie otwór (7) z umieszczoną w nim zwrotną sprężyną (8), zaś w górnej części wspomniany suwak (5) ma przelotowy, prostokątny otwór (9) a w nim usytuowany sprężynujący element (10) w kształcie litery C, natomiast cylindryczny przycisk (6) w górnej części ma przecięcie (11), a u swej podstawy ma ukształtowane dwa przeciwległe występy (12) ustalające położenie zespołu zwierającego w gnieździe (1) korpusu (2), w którym to gnieździe są wykonane dwie przecinające się pod kątem prostym wnęki (13 i 14).

Nastawnik przyciskowy ma zastosowanie w układach elektronicznych, a zwłaszcza w elektronicznych przełącznikach elektroenergetycznych.
(1 zastrzeżenie)



H01J

P. 209989

30.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej „Unitra-Polkolor”, Warszawa, Polska (Zbigniew Raszczyk, Krystyna Deręgowska).

Wielowarstwowa elektroda fotoprzewodząca do widikonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody fotoprzewodzącej która pozwoliłaby na uzyskanie widikonowej lampy analizującej o wysokiej czułości i mniejszej bezwładności.

Wielowarstwowa elektroda fotoprzewodząca, będąca częścią lampy analizującej typu widikon, według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu warstw światłoczułych, z których pierwsza i ostatnia są zawsze warstwami gładkimi, natomiast przynajmniej jedna z pośrednich jest warstwą o strukturze porowatej.
(1 zastrzeżenie)

H01J

P. 209990

30.09.1978

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Ryszard Gutowski, Zbigniew Bagrowicz, Jacek Miłosz).

**Dwuwarstwowa elektroda oczkowa
lampy elektronowej,
zwłaszcza katoda oczkowa
lampy nadawczej dużej mocy**

Przedmiotem wynalazku jest dwuwarstwowa elektroda oczkowi lampy elektronowej dużej mocy, wykorzystywana jako katoda lub siatka elektronowej lampy nadawczej, odznaczająca się zmniejszonym rozżutem prądu żarzenia oraz mniejszym pękanie drutów warstwy wewnętrznej w procesie wytwarzania.

Elektroda utworzona z dwóch warstw krzyżujących się ze sobą drutów, zgrzanych ze sobą w miejscach nakładania się na siebie, dzięki czemu powstaje cylindryczna siatka z oczkami, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na obie warstwy drutów tworzących elektrodę stosuje się druty różniące się między sobą właściwościami fizycznymi,

Różnica ta może dotyczyć stosowania różnych średnic drutów tworzących warstwę wewnętrzną i zewnętrzną, stosowania w obu warstwach drutów o różnych właściwościach plastycznych lub o różnej podatności na zgrzewanie. Różnica właściwości fizycznych jest tak dobierana, aby różnica temperatur między obu warstwami w stanie roboczym nie przekraczała 50 K

(5 zastrzeżeń)

H01K

P. 209522

09.09.1978

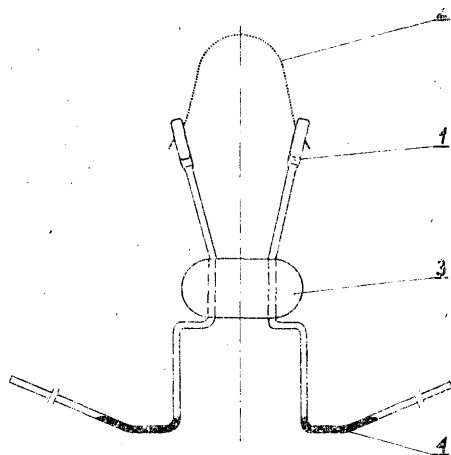
Pabianicka Fabryka Żarówek OLAM-PABIANICE", Pabianice, Polska (Wojciech Majkowski, Jan Bieniewski).

**Zestaw świetlny żarówki miniaturowej,
zwłaszcza gazowanej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu świetlnego, którego konstrukcja umożliwiałaby automatyzację procesu wytwarzania zestawu.

Zestaw świetlny charakteryzuje się tym, że doprowadnik prądu wykonany jest z drutu płaszczowego (i), pokrytego warstwą niklu. W miejscu przejścia doprowadnika przez szkło znajduje się emalia uszczelniająca (4). Długość zatopienia doprowadnika prądu w szkło jest mniejsza od pięciokrotnej średnicy tego doprowadnika. Zestaw świetlny żarówki miniaturowej według wynalazku jest przeznaczony do żarówek do pojazdów mechanicznych.

(2 zastrzeżenia)



H01L

P. 208483

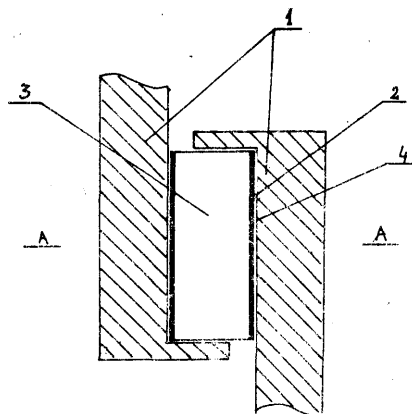
08.09.1978

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Krzysztof Kaźmierski, Jarosław Jaromiński).

**Sposób montażu struktury półprzewodnikowej
na podłożu izolacyjnym**

wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na skrócenie cyklu produkcyjnego oraz obniżenie kosztów produkcji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strukturę (3) ustawia się na podłożu izolacyjnym ze ścieżkami przewodzącymi (1) płaszczyznami kontaktów metalicznych (4) do krawędzi (2) ścieżek (1) podpierających strukturę (3), przy czym krawędzie (2) wykonuje się o linię obrysu struktury. (1 zastrzeżenie).



H01L

P. 209605

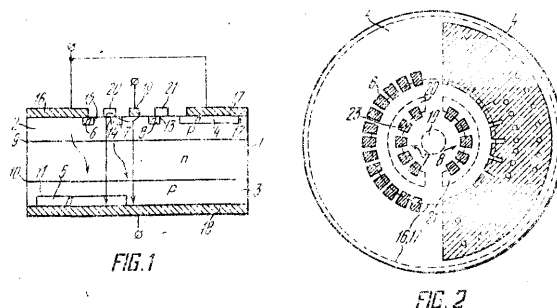
15.09.1978

Vsesojuznyj Elektrotechniceskij Institut imeni V.I. Lenina, Moskwa, ZSRR (Jurij Alekseevic Evseev, Anatolij Nikolaevic Dumanevič).

Tyrystor symetryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tyrystora odpornego na zakłócenia obwodu sterowania.

Tyrystor o strukturze wielowarstwowej z kolejnymi warstwami o przeciwnym typie przewodności, z wychodzącymi na przeciwległe powierzchnie konstrukcji tyrystora warstwami o przewodności typu n, mający styki głównego wyprowadzenia prądu, naniesione na podstawowe przeciwległe powierzchnie struktury oraz styk sterujący dołączony do obszaru bazy o przewodności p na wycinku wolnym od styku głównego wyprowadzenia prądu na jednej z powierzchni struktury, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy stykiem sterującym



(19), a stykiem (16, 17) głównego wyprowadzenia prądu usytuowane są dodatkowe obszary (7, 8) o przewodności typu n, oddzielone od styków (16, 17, 19) obszarami o przewodności typu p w taki sposób, że rzut jednego z dodatkowych obszarów (7) o przewodności typu n na przeciwległą powierzchnię konstrukcji trafia na wychodzącą na tę powierzchnię warstwę (5) o przewodności typu n.

Proponowany tyrystor symetryczny może być zastosowany w układach prądu stałego i zmiennego zastępując dwa tyrystory włączone przeciwnie-równolegle. (4 zastrzeżenia)

H01L

P.

209826

25.09.1978

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Władysław Kamiński, Longin Kociszewski, Bogdan Traczyk, Sabina Marchwińska).

Sposób wytwarzania ceramiki piezoelektrycznej do filtrów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego wytwarzać ceramikę o lepszych parametrach eksploatacyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do znanej masy ceramicznej dodaje się substancje modyfikujące własności technologiczne oraz elektromechaniczne, masę uformowaną w kształtki spieka się w temperaturze 850–1150°C, polaryzuje polem stałym o wartości 1500–4000 V/mm, a następnie tnie się płytki do grubości 0,1 mm. (4 zastrzeżenia)

H01M

P. 209374

31.08.1978

Zakład Doświadczalny przy Centralnym Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Bogusław Jasiczak, Henryk Górecki).

Sposób ułożenia separacji w chemicznych źródłach prądu, a zwłaszcza w akumulatorach zasadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zabezpieczającego przed wysypywaniem się wykruszonej masy elektrody.

Sposób według wynalazku polega na zagięciu paska separatora wzdłuż podłużnej osi jego symetrii oraz na umieszczeniu w powstałej „kieszeni” elektrody dodatniej. (1 zastrzeżenie)

H01P

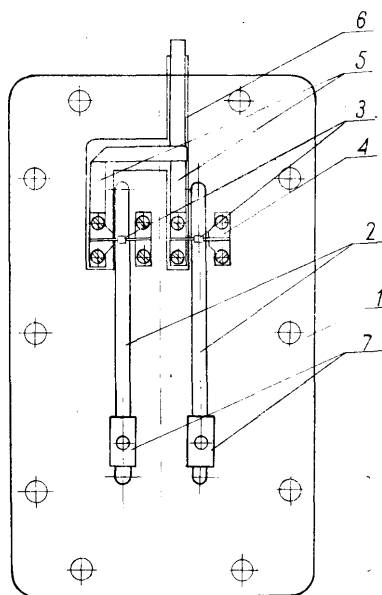
P. 20824

07.07.1978

Zakłady Elektronowe „Lamina” Piaseczno, Polska (Jerzy Fryszak).

Wieloszczelinowa mikrofalowa przesłona rezonansowa

Przedmiotem wynalazku jest wieloszczelinowa mikrofalowa przesłona rezonansowa przeznaczona do konstruowania przełączników mikrofalowych, ograniczników przesuwników fazy, tłumików i innych elementów mikrofalowych.



Przesłona ma w poprzek każdej swej szczeliny (2) umieszczoną co najmniej jedną diodę PIN (3), której jeden koniec połączony jest galwanicznie z płytą przesłony (1), a drugi przymocowany jest do metalowego paska (5), stanowiącego doprowadzenie elektryczne i wraz z tym metalowym paskiem

jest oddzielony izolacją elektryczną (6) od płytki przesłony (1). Dostrajanie szczeliny (2) do pożądanej częstotliwości rezonansowej realizowane jest przy pomocy strojników (7), umieszczonych przy przeciwległych względem diod PIN (3) końcach szczeliny (2). (4 zastrzeżenia)

H01S

P. 208306

10.07.1978

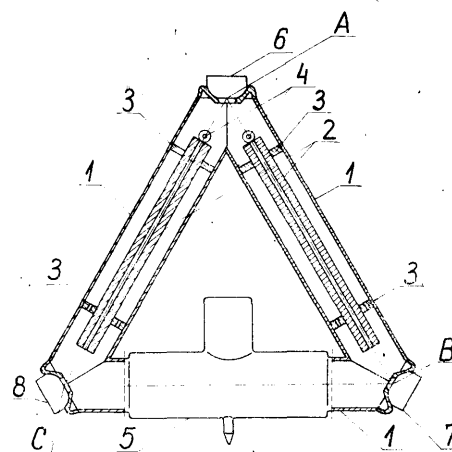
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Kazimierz Maksjan, Wiesław Trojanowski, Marek Dąbrowski, Leszek Szumowski).

Laser pierścieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lasera łatwego technologicznie, lekkiego i wygodnego w eksploatacji.

Laser pierścieniowy składa się z trzech koncentrycznych rur szklanych (1), połączonych próżnioszczelnie w układzie trójkąta równobocznego. W dwóch rurach umieszczone są osiowo kapilary (2) połączone próżnioszczelnie z rurami (1) za pomocą krążków (3). U wylotu kapilar (2), w rurach (1) symetrycznie usytuowane są anody (4). W trzeciej, pozostałej rurze szklanej umieszczona jest cylindryczna zimna katoda (5). Wierchołki trójkąta zbudowanego z rur (1) zamknięte są próżnioszczelnie zwierciadłami (6, 7, 8) stanowiącymi rezonator lasera. Zwierciadła te są usytuowane tak, że osie symetrii rur (1) przecinają się w punktach (A, B, C) leżących na powierzchniach zwierciadeł.

Laser pierścieniowy stanowi część żyroskopu laserowego służącego do pomiaru małych prędkości kątowych. (1 zastrzeżenie)



H01S

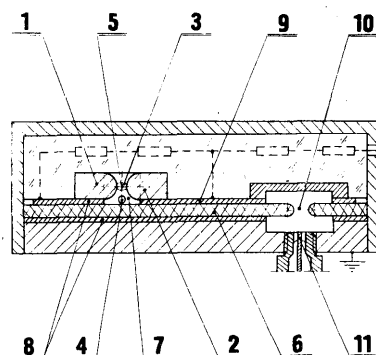
P. 209502

08.09.1978

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Ryszard Karol Bauer, Andrzej Kowalczyk).

Sposób i element do stabilizacji natężenia promieniowania lasera

Przedmiotem wynalazku jest sposób i element, umożliwiające uzyskanie wysokiej stabilizacji natężenia promieniowania lasera gazowego.



Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy głównymi elektrodami (1 i 2), poniżej lub powyżej obszaru wyładowania (3) umieszcza się element (4), korzystnie równoległy do osi optycznej (5).

Element do stabilizacji natężenia promieniowania lasera gazowego według wynalazku wykonany jest z materiału przewodzącego prąd lub dielektryka i ma dowolny kształt, korzystnie walca, dostosowany do wymiarów elektrod (1 i 2) oraz kanału laserowego (7). (2 zastrzeżenia)

H01S

P. 209543

12.09.1978

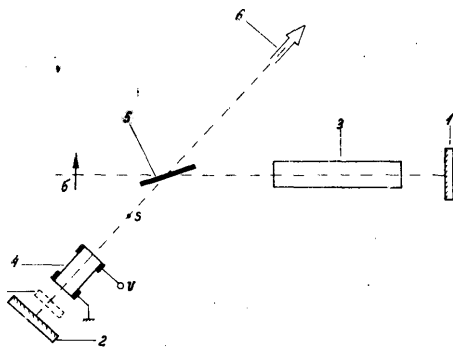
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Jankiewicz).

Sposób wytwarzania krótkich impulsów promieniowania laserowego i układ do wytwarzania krótkich impulsów promieniowania laserowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających regulować sprzężenie rezonatora 7. przestrzeni.

Sposób wytwarzania krótkich impulsów promieniowania laserowego polega na modulacji strat użytecznych rezonatora.

Układ według wynalazku zawiera rezonator laserowy składający się z dwóch zwierciadeł (1, 2) całkowicie odbijających usytuowanych tak, że wewnątrz rezonatora rozchodzi się promieniowanie o polaryzacji odbijanej przez polaryzator (5) umieszczony wewnątrz rezonatora pomiędzy materiałem czynnym (3) w postaci pręta znajdującego się na osi prostopadłej do płaszczyzny jednego zwierciadła odbijającego (1) a komórką elektrooptyczną (4) znajdującą się na osi prostopadłej do płaszczyzny drugiego zwierciadła odbijającego (2). Rozwiązanie według wynalazku znajduje zastosowanie szczególnie w holokamerach. (3 zastrzeżenia)



H01S

P. 209544

12.09.1978

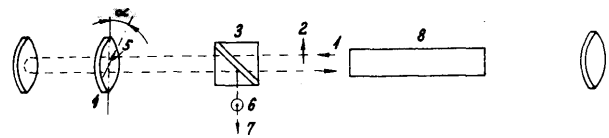
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Jankiewicz).

Sposób regulacji sprzężenia rezonatora laserowego z przestrzenią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu regulacji sprzężenia w szerokich granicach, nie powodującego rozjustowania się układu laserowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strumień propagujący się wewnątrz rezonatora laserowego, kieruje się na polaryzator (3), a następnie podaje się na płytkę ćwierćfalową (4) ewentualnie na komórkę Pockelsa.

W przypadku płytki ćwierćfalowej, reguluje się w granicach od 0 do $n/4$ kąt zawarty pomiędzy kierunkiem osi krystalograficznej płytki i kierunkiem polaryzacji strumienia propagującego się wewnątrz rezonatora. W przypadku komórki Pockelsa reguluje się w granicach od 0 do $U_{\lambda/4}$ napięcie sterujące komórką Pockelsa. (3 zastrzeżenia)



H02H

P. 208182

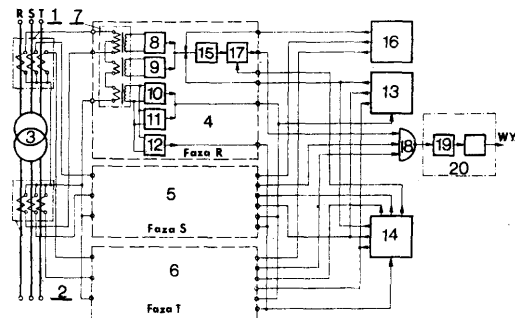
05.07.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Bryndza, Andrzej Szałapak).

Sposób i układ zabezpieczenia transformatorów energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczania transformatorów energetycznych przy wszelkich zwarciach, w warunkach wysokiej niezawodności i prostoty zastosowanych środków technicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sumowane sygnały różnicowy, stabilizujący oraz drugiej i piątej harmonicznej sumuje się z sygnałem trzeciej harmonicznej i porównuje się w porównująco-przetwarzającym układzie (15) z progowym sygnałem układu (16) nastawnika zerowego prądu rozruchu.



Wynikowy sygnał porównania przetwarza się na sygnał o stałej amplitudzie, o zmiennym czasie trwania proporcjonalnym do amplitudy wynikowego sygnału poprzedniego porównania. Sygnał przetwarzania następnie porównuje się w porównującym układzie (17) z sygnałem odniesienia o stałej amplitudzie i czasie trwania zmieniającym się proporcjonalnie do wielkości sygnału trzeciej harmonicznej. Wynikowy sygnał tego kolejnego porównania każdej z faz podaje się poprzez wspólny logiczny element (18) na wejściowy układ (19) wykonawczego bloku (20).

Układ według wynalazku ma dla każdej z faz oddzielnie filtr (12) trzeciej harmonicznej, którego wyjście jest połączone poprzez wspólny dla wszystkich faz układ (14) kształtowania napięcia trzeciej harmonicznej z wejściem porównująco-przetwarzającego układu (15) każdej z faz, przy czym wyjście to jest połączone jednocześnie z przynależnym danej fazie wyjściem wspólnego dla wszystkich faz układu (16) nastawnika zerowego prądu rozruchu oraz z przynależnym danej fazie wyjściem wspólnego dla wszystkich faz układu (13) kształtowania drugiej i piątej harmonicznej, jak również z wyjściem układu (8) napięcia stabilizującego i układu (9) napięcia różnicowego.

Wyjście porównująco-przetwarzającego układu (15) każdej z faz jest połączone z jednym z wejść porównującego układu (17), którego drugie wejście jest połączone z przynależnym tej fazie wyjściem przetworzonego sygnału układu (14) kształtowania trzeciej harmonicznej. Wyjście porównującego układu (17) każdej z faz jest połączone poprzez wspólny logiczny element (18) z wejściowym układem (19) wykonawczego bloku (20). (3 zastrzeżenia)

H02H

P. 209470

06.09.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Bryndza, Andrzej Szałapak).

Sposób i układ różnicowego zabezpieczenia silników generatorów oraz szyn zbiorczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na bardziej skuteczne zabezpieczenie silników, generatorów oraz szyn zbiorczych przed skutkami zaniku napięcia w dowolnej fazie, przeciążeniem i zwarcie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnały różnicowy i stabilizujący sumuje się z sygnałem trzeciej harmonicznej i porównuje się w porównująco-przetwarzającym układzie (11) z progowym sygnałem układu (13) nastawnika zerowego prądu rozruchu. Wynikowy sygnał porównania jest przetworzony na sygnał o stałej amplitudzie i zmiennym czasie trwania proporcjonalnym do amplitudy wynikowego sygnału poprzedniego porównania. Sygnał przetwarzania jest następnie porównywany w porównującym układzie (12) z sygnałem odniesienia o stałej amplitudzie i czasie trwania zmieniającym się proporcjonalnie do wielkości sygnału trzeciej harmonicznej.

Wynikowy sygnał tego kolejnego porównania każdej z faz jest podawany poprzez wspólny logiczny element (15) na wejściowy układ (16) wykonawczego bloku (17). Kolejny drugi sygnał z tej samej fazy, pojawiający się w ściśle określonych odstępach czasowych na jednym z wejść elementu (15) wysterozuje wejściowy układ (16).

Układ według wynalazku ma dla każdej z faz oddzielnie filtr (10) trzeciej harmonicznej, którego wyjście jest połączone poprzez wspólny dla wszystkich faz układ (14) kształtowania napięcia trzeciej harmonicznej, z wejściem porównująco-przetwarzającego układu (11) każdej z faz, przy czym wejście to jest połączone jednocześnie z przynależnym danej fazie wyjściem wspólnego dla wszystkich faz układu (13) nastawnika zerowego prądu rozruchu oraz z wyjściem układu (8) napięcia stabilizującego i układu napięcia różnicowego.

Wyjście porównująco-przetwarzającego układu (11) każdej z faz jest połączone z jednym z wejść porównującego układu (12), którego drugie wejście jest połączony z przynależnym tej fazie wyjściem przetworzonego sygnału układu (14) kształtowania trzeciej harmonicznej. Wyjście porównującego układu (12) każdej z faz jest połączone poprzez wspólny logiczny element (15) z wejściowym układem (16) wykonawczego bloku (17).

(3 zastrzeżenia)

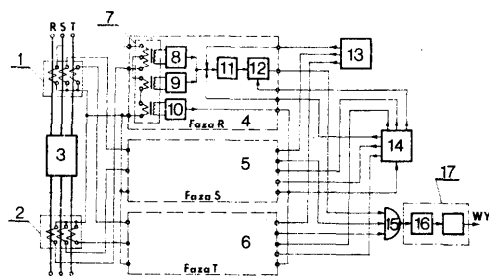


Fig. 1

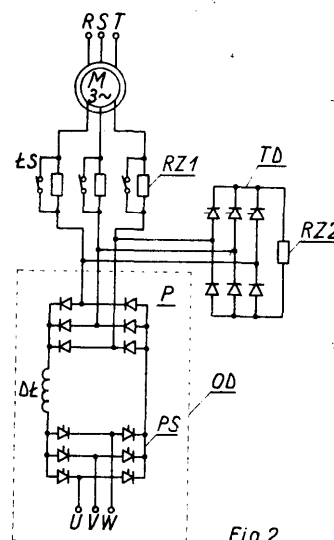


Fig. 2

H02H

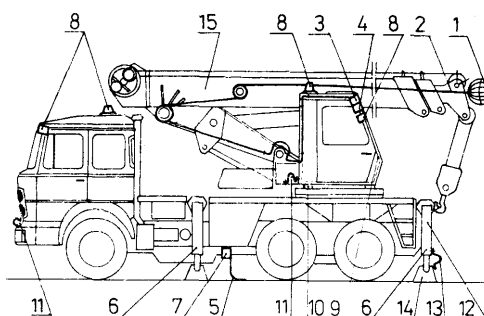
P. 209962

28.09.1978

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Jerzy Galas, Zbyszek Bielecki, Zbigniew Kurek, Edward Sosna).

Układ zabezpieczający przed porażeniem prądem elektrycznym

Przedmiotem wynalazku jest układ skutecznie zabezpieczający przed porażeniem prądem elektrycznym, szczególnie operatorów samojedźnych maszyn roboczych na podwoziu kołowym ogumionym.



W układzie według wynalazku zastosowano dwa stopnie zabezpieczenia, jako pierwszy stopień zabezpieczenia występuję ogranicznik zbliżenia (3), połączony z sygnalizatorem zbliżenia

H02H

P. 209849

26.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara).

Układ zmniejszający przepięcia w sieciach prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej szybkości działania, skutecznie zabezpieczającego odbiorniki przed przepięciami.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że równolegle do odbiornika (OD) ma włączony mostek (TD) tyrystorowy, obciążony rezystorem (RZ) zabezpieczającym.

Wariant układu wyróżnia się tym, że na wejściu odbiornika (OD) ma włączone szeregowo rezystory (RZ1) zabezpieczające, z których każdy połączony jest równolegle z łącznikiem (ŁS) sterowanym, zaś równolegle do odbiornika (OD) ma włączony mostek (TD) tyrystorowo-diodowy obciążony rezystorem

(4) ajako drugi stopień zabezpieczenia występuje uziemienie ślizgowe (5) czujnik zetknięcia (7) i sygnalizatory zetknięcia (8), przy czym uzupełnieniem układu jest uziemienie stykowe (6).
(1 zastrzeżenie)

H02J

P. 209929

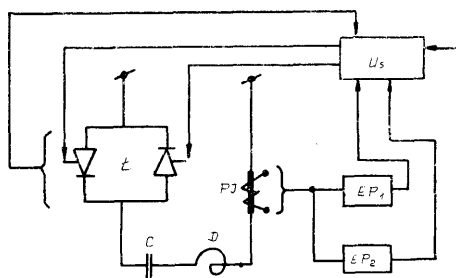
.09.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 76769

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Bisztyga, Zbigniew Biernat, Zbigniew Hanzelka, Stanisław Piróg),

Układ włączania kondensatorów łącznikiem tyrystorowym na napięcie przemienne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na zmniejszenie mocy pobieranej przez blok sterowania oraz na kontrolę prądu płynącego przez kondensator i łącznik.



Układ włączania kondensatorów łącznikiem tyrystorowym na napięcie przemienne, zawierający łącznik tyrystorowy, włączony w obwód baterii kondensatorów z którą jest połączony szeregowo dławik, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwód baterii kondensatorów włączony jest również przekładnik prądowy (PJ).

Uzwojenie wtórne przekładnika prądowego (PJ) jest połączone poprzez elementy progowe (EP_1 i EP_2) z blokiem sterowania (Us).
(1 zastrzeżenie)

H02K

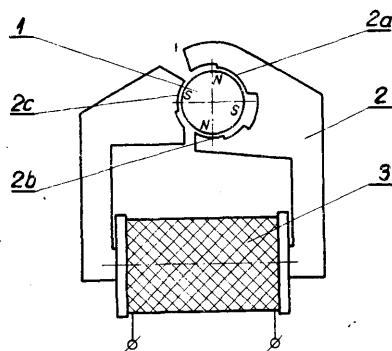
P. 209623

16.09.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Jerzy Łuszczynski, Jan Wojda).

Układ biegunów silnika krokowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu biegunów który zapewniałby pracę bez oscylacji wirnika przy powtarzających się krokach i eliminowałby przekłamanie kroków wirnika.



Układ biegunów silnika krokowego według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma różną ilość biegunów magnetycznych stojana i wirnika, korzystnie przy $2n$ ilości biegunów wirnika ma $2n/1$ nabiegunków stojana. Układ znajduje zastosowanie w zegarach i urządzeniach narażonych na drgania i wstrząsy.
(1 zastrzeżenie)

H02M

P. 209985

30.09.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Nowak, Roman Barlik, Marian Kaźmierkowski, Józef Lastowiecki).

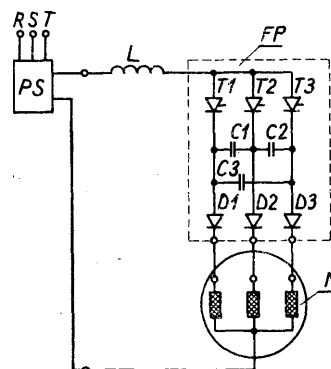
Układ falownika prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu falownika prądu o zmniejszonej ilości elementów półprzewodnikowych i układów sterujących.

Układ falownika według wynalazku ma tyrystory ($T_1, T_2, \dots, T_n$) połączone w gwiazdę tak, że tworzą grupę anodową lub grupę katodową, przy czym każdemu uzwojeniu fazowemu silnika (M) asynchronicznego odpowiada jedna gałąź falownika (FP) prądu.

Tyrystory ($T_1, T_2, \dots, T_n$) i diody ($D_1, D_2, \dots, D_n$) odcinające połączone są szeregowo w kierunku przewodzenia tworząc gałąź falownika (FP) prądu, przy czym pomiędzy gałęziami falownika (FP) w punktach połączeń tyrystorów ($T_1, T_2, \dots, T_n$) z diodami ($D_1, D_2, \dots, D_n$) odcinającymi włączone są kondensatory ($C_1, C_2, \dots, C_n$) komutacyjne.

Wynalazek przeznaczony jest do płynnej regulacji prędkości obrotowej n -fazowych silników asynchronicznych połączonych w gwiazdę.
(2 zastrzeżenia).



H02P

P. 209655

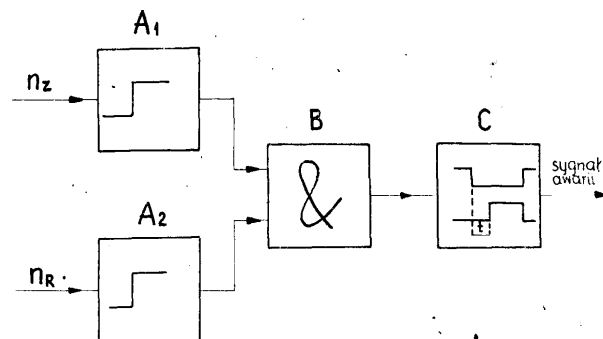
18.09.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Norbert Narowski, Włodzimierz Łukasiak, Bernard Czarkowski, Stanisław Miłosz).

Sposób kontroli sprzężenia zwrotnego prędkościowego w tyrystorowym napędzie elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, umożliwiającego uzyskanie natychmiastowego sygnału awarii i szybkie zatrzymanie napędu w przypadku uszkodzenia.

Sposób kontroli sprzężenia zwrotnego prędkościowego w tyrystorowym napędzie elektrycznym polega na podaniu sygnału prędkości zadanej (n_z) i sygnału prędkości rzeczywistej (n_R) poprzez elementy progowe (A_1 i A_2) na element iloczynu logicznego (B), którego sygnał wyjściowy podaje się na element opóźnienia czasowego (C), na wyjściu którego powstaje sygnał awarii przy zaniku sygnału prędkości zadanej (n_z) lub zaniku



sygnału prędkości rzeczywistej (nR) przez okres czasu większy od opóźnienia ustalonego na elemencie czasowym (C). Wynalazek znajduje zastosowanie w napędach urządzeń podnośnikowych. (1 zastrzeżenie)

H02P

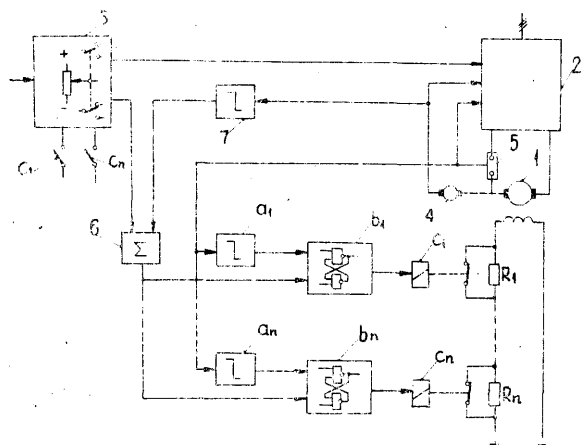
P. 209656

18.09.1978

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Norbert Narowski, Bernard Czarkowski, Włodzimierz Łukasiak).

Sposób i układ sterowania prędkości obrotowej
obcowzbudownego silnika prądu stałego
w tyrystorowym napędzie elektrycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego stosunkowo prostą i tanią realizację przybliżonych charakterystyk mechanicznych napędu typu $p = \text{const.}$ przy znamionowym napięciu zasilania twornika silnika oraz układu o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu.



Sposób według wynalazku polega na tym, że wzrost prędkości silnika ponad wartość znamionową dokonuje się przez skokowe zmniejszanie prądu wzbudzenia i jednocześnie, automatyczne skokowe zwiększenie wartości zadanej prędkości a sygnał skokowego zmniejszenia prądu wzbudzenia jest uzyskiwany przez zadanie prędkości znamionowej na wejściu układu regulacji przy prądzie twornika silnika mniejszym od wartości znamionowej, natomiast zwiększenie prądu wzbudzenia silnika do wartości znamionowej dokonuje się przez zadanie na wejściu układu regulacji prędkości: niniejszej od znamionowej przy zmniejszeniu się prędkości rzeczywistej silnika poniżej wartości znamionowej.

W układzie według wynalazku wyjście układu logicznego z pamięcią (b) połączone jest ze stycznikiem (C_1) zmieniającym skokowo prąd wzbudzenia, a wejścia układu logicznego (b_1) są połączone z układem progowym (a_1) pomiaru prądu twornika silnika oraz z wyjściem elementu sumy logicznej (6), którego wejścia są połączone z układem progowym (7) pomiaru prędkości rzeczywistej silnika oraz z zadajnikiem prędkości (3), przy czym zadajnik prędkości (3) jest sterowany zestykiem stycznika (C). Wynalazek znajduje zastosowanie w napędach urządzeń podnośnikowych. (2 zastrzeżenia)

H02

. 209986

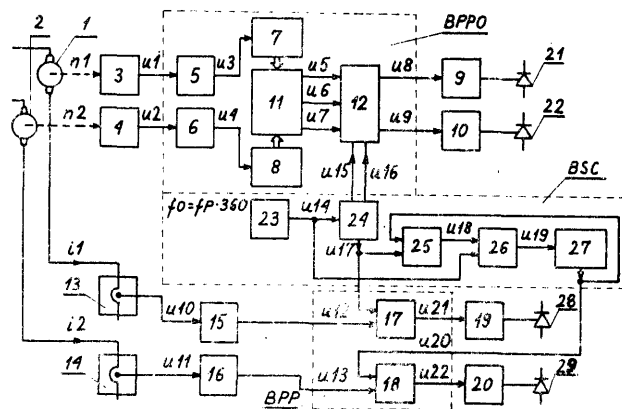
30.09.1978

G05D

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Baśński, Jan Kacprzak, Adam Salek, Ryszard Sperka).

Cyfrowy układ **automatycznego** sterowania
silników trakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego współbieżność obrotów silnika zadaną dokładnością zabezpieczającą przed przekroczeniem zadanego prądu



obciążenia oraz ~~nnu~~ającego poślizg osi napędowych trakcyjnego pojazdu mającego co najmniej dwa zespoły napędowe.

Układ według wynalazku zawiera blok (BPP0) przetwarzania prędkości obrotowej, na którego wejścia pomiarowe podawane są sygnały z przetworników (3, 4) prędkości obrotowej, zaś na wejścia sterujące podawane są sygnały z bloku (BSC) sterowania cyfrowego, natomiast z wyjścia bloku (BPP0) podawane są sygnały do bloków (9 i 10) zapłonowych przerywaczy prądu stałego.

Układ ma również blok (BPP) przetwarzania prądów, na którego wejścia pomiarowe podawane są sygnały z komparatorów (35 i 16) porównujących wartość prądu obciążenia z zadaną wartością prądu silników (1, 2) trakcyjnych, zaś wejścia sterujące połączone są z blokiem (BSC).

Z wyjścia bloku (BPP) podawane są sygnały do bloków (19 i 20) zapłonowych przerywaczy prądu stałego, przy czym w bloku (BSC) wytwarzane są impulsy zapłonne i gaszące, z których impulsy zapłonne są przesunięte względem siebie o 180° natomiast impulsy gaszące, które są sumowane w bloku (BPP) są przesunięte względem odpowiednich impulsów zapłonowych o kąt zawierający się w granicach od 0° do 360° .

Blok (BPP0) wyposażony jest w licznik (7, 8) impulsów, na których wejścia podawane są sygnały impulsowe z przetworników (3 i 4) prędkości obrotowej poprzez bloki (5) i (6) formujące impulsy, których wyjścia są połączone z analizatorem (12) logicznym, z wyjścia którego sygnały są podawane do bloków (9 i 10) zapłonowych przerywaczy prądu stałego, zaś na wejście tego analizatora podawane są sygnały z bloku (BSC).

Natomiast blok (BPP) zawiera elementy (17 i 18) kombinacyjne LUB, na których jedno wejście są podawane impulsy gaszące z bloku (BSC), zaś na drugie wejście impulsy gaszące wytwarzane w komparatorach (15 i 16) w chwilach przekroczenia wartości dopuszczalnej prądu obciążenia silników (1 i 2), natomiast wyjścia elementów (17 i 18) są połączone z blokami (19 i 20) zapłonowych przerywaczy prądu, co zapewnia podawanie na bramki tyrystorów (28 i 29) niezależnych impulsów gaszących w przypadku przekroczenia prądu obciążenia. (4 zastrzeżenia)

H03C

P.

219388

31.10.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Jan Grzelewski, Witold Zalewski).

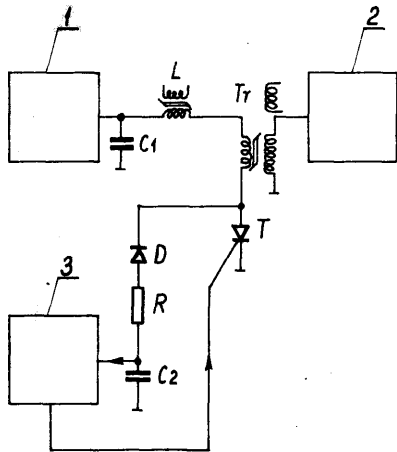
Modulator **magnetyczno-tyrystorowy**
z układem zabezpieczającym tyrystor
przed uszkodzeniem,
zwłaszcza do nadajników **magnetronowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modulatora, zabezpieczającego tyrystor przed uszkodzeniem w każdych warunkach pracy, zarówno podczas strojenia, jak i eksploatacji.

Modulator składający się z obwodu ładowania dostarczającego energię do pojemności magazynującej, cewki, transformatora i tyrystora, połączonych szeregowo i dołączonych do po-

jemności magazynującej oraz **obwodu** formującego dołączonego do wtórnego uzwojenia transformatora (Tr). Według wynalazku **charakteryzuje** się tym, że układ zabezpieczający tyrystor przed zniszczeniem złożony jest z układu tłumiącego zawierającego diodę (D), rezystor (R) oraz kondensator o dużej pojemności (C_2), dołączonego do anody tyrystora (T) i elektronicznego przekaźnika czasowego z układem sterującym (3).

(1 zastrzeżenie)



H03F

P. 209618

15.09.1978

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Tadeusz Bzowski, Andrzej Woźniak).

Sposób wzmacniania w selektywnym wzmacniaczu sygnałów wielkiej częstotliwości, wobulowanych w szerokim **pasmie**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na zwiększenie wzmocnienia, obniżenie poziomu szumów oraz na uzyskanie bardziej równomiernego przebiegu charakterystyki przenoszenia wzmacniacza.

Sposób wzmacniania według wynalazku polega na zastosowaniu w selektywnym wzmacniaczu pojedynczego obwodu rezonansowego, w którym indukcyjność lub pojemność stanowi element reaktancyjny sterowany tym samym przebiegiem elektrycznym, który powoduje zmianę częstotliwości sygnału oscylatora wobulowanego wielkiej częstotliwości. Współbieżności rezonansów obwodu wzmacniacza i oscylatora w całym **pasmie** częstotliwości wobulowanych zapewnia się przez dobór sterowanych elementów reaktancyjnych w taki sposób, aby ich charakterystyki reaktancyjne miały możliwie podobne przebiegi. Stałą wartość wzmocnienia w **pasmie** przenoszenia uzyskuje się przez włączenie do obwodu rezonansowego wzmacniacza dodatkowej rezystancji, która stabilizuje rezystancję rezonansową obwodu.

(3 zastrzeżenia)

H03F

P. 209873

26.09.1978

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Aleksander Orłowski).

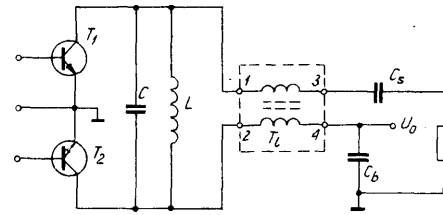
Rezonansowy wzmacniacz klasy D z komutacją prądu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rezonansowego wzmacniacza, łatwego w strojeniu, pozwalającego uzyskać dużą sprawność energetyczną urządzeń generacyjnych wielkiej częstotliwości.

W układzie według wynalazku między wyjściem obwodu rezonansowego (L, C) i niesymetryczną impedancją obciążenia (R_1) jest włączony znany szerokopasmowy transformator (T_1) z uzwojeniem wykonanym, z co najmniej jednego odcinka dwuprzewodowej linii długiej, nawiniętego na rdzeniu ferrytowym.

Zaciski wejściowe (1 i 2) transformatora (T_1) są połączone z kolektorami tranzystorów (T_1 i T_2), jeden zacisk wyjściowy (3) jest połączony poprzez kondensator sprzęgający (C_s) z niesymetrycznym obciążeniem (R_1), a drugi zacisk wyjściowy (4) transformatora (T_1) jest połączony z punktem wspólnym dodatniego bieguna zasilania (U_0) oraz kondensatora odsprężającego (C_b).

(1 zastrzeżenie)



H03K

P. 208329

10.07.1978

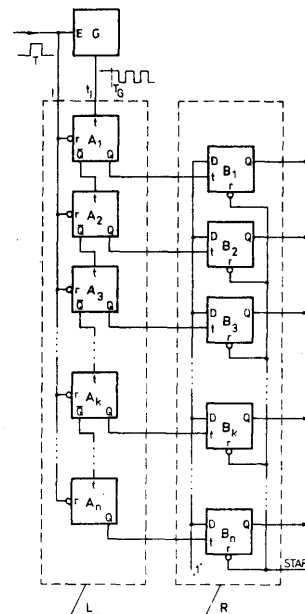
Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Maciej Nowiński).

Wielopozomowy dyskretny **dyskryminator** czasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dyskryminatora czasu, pozwalającego na dokładną, wielopozomową dyskryminację czasu w sposób bardzo prosty, przy wykorzystaniu powszechnie stosowanych, standardowych elementów cyfrowych.

Wielopozomowy dyskretny dyskryminator czasu zawiera układ licznika (L) o kodzie pracy zależnym od wymaganego rozkładu kolejnych progów dyskryminacji czasu, w którym wyjście każdej komórki (A_k) połączone jest z wejściem odpowiedniego przerzutnika (B_k) rejestru pamięci (R), oraz który sterowany jest na wejściu licznikowym (t_1) sygnałem wyjściowym generatora (G) przebiegu prostokątnego, natomiast na dominującym wejściu zerującym (I) - impulsem o analizowanym czasie trwania.

(1 zastrzeżenie)



H03K

P. 208362

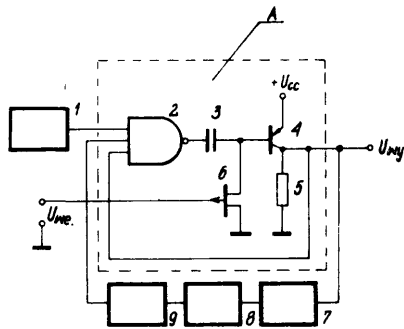
11.07.1978

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Andrzej Grabowski, Józef Muczyński, Irena Hoja).

Przetwornik napięcia stałego na ciąg impulsów o częstotliwości zależnej od wartości średniej napięcia i o stałej amplitudzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika umożliwiającego regulację częstotliwości w większym zakresie, stabilnego dla małych napięć przetwarzanych.

Przetwornik zawierający układ startujący bramkę, kondensator, tranzystor bipolarny, rezystor, przerzutnik monostabilny oraz układy kształtujące, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tranzystor polowy (6), którego dren połączony jest z bazą tranzystora bipolarnego (4), a między źródło i bramkę podawane jest napięcie przetwarzane. (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 209653

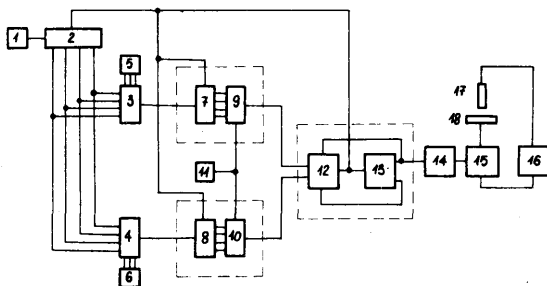
16.09.1978

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Ryszard Zajac, Marek Archamowicz).

Cyfrowy układ impulsowy,
zwłaszcza do generatorów **drażarek** elektroerozyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, umożliwiającego zdalne i niezależne nastawianie w szerokim zakresie czasów trwania impulsu i przerwy prostokątnych impulsów mocy, doprowadzanych do szczeliny roboczej, pomiędzy przedmiotem obrabianym, a elektrodą drażarki elektroerozyjnej.

Układ zawierający generator taktujący z licznikiem, przełączniki połączone z rozdzielaczami i układ formujący, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjścia licznika (2) połączone są równolegle z wejściami informacyjnymi dwóch rozdzielaczy (3, 4), zaś układ formujący stanowi układ bramkujący (12) i układ pamięciowy (13), przy czym wyjście układu bramkującego (12) połączone jest z wejściem zerującym licznika (2) i wejściem układu pamięciowego (13), wyjścia układu pamięciowego (13) połączone są z układem bramkującym (12), a ponadto jedno z wyjść układu pamięciowego (13) połączone jest ze wzmacniaczem wstępnym (14). Układ może zawierać układy rozruchowe, które stanowią dzielniki częstotliwości (7, 8) połączone z układami logicznymi (9, 10). (2 zastrzeżenia)



H03K

P. 209792

21.09.1979

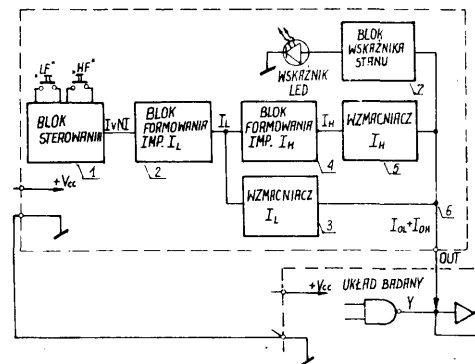
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Włodzimierz Parnasow, Jerzy Horojdko).

Sposób i układ do generowania impulsów
wymuszających stany logiczne,
zwłaszcza w elektronicznych układach TTL

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających sprawdzanie układów cyfrowych bez konieczności odłączania jego elementów oraz zasilania.

Sposób według wynalazku polega na generowaniu impulsów wymuszających stany logiczne przy badaniu pracujących elektronicznych układów cyfrowych. Wymuszanie polega na automatycznym zmienianiu stanów logicznych w badanym układzie na przeciwny.

Układ według wynalazku ma blok sterujący połączony z blokiem formowania impulsów (2) stanu niskiego, którego wyjście połączone jest ze wzmacniaczem kluczującym (3) oraz blokiem formowania impulsów stanu wysokiego (4), którego wyjście połączone jest ze wzmacniaczem kluczującym (5). Wyjścia wzmacniaczy kluczujących (3 i 5) są połączone i stanowią wyjście układu. (7 zastrzeżeń)

H03K
G01R

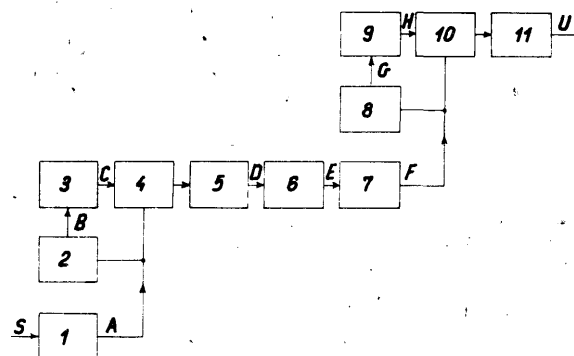
P. 209827

25.09.1978

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urzędzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Jerzy Urbanek, Wojciech Kot).

Analogowy przetwornik
częstotliwości na napięcie

Przedmiotem wynalazku jest analogowy przetwornik częstotliwości na napięcie według funkcji liniowej w szerokim zakresie zmian częstotliwości i temperatury. Przetwornik zawierający dwa generatory przebiegu liniowego i przetwornik napięcia na częstotliwość, charakteryzuje się tym, że przetwornik napięcia na częstotliwość (6) jest sterowany napięciem ekstremalnym zapamiętanym przez pierwszą pamięć analogową (5) w okresie czasu między dwoma kolejnymi impulsami z pierwszego generatora przebiegu liniowego (3), zaś z tego przetwornika (6) jest sterowany drugi generator przebiegu liniowego (9) z drugą pamięcią analogową (11).



Oba generatory przebiegu liniowego (3 i 9) oraz przetwornik napięcia na częstotliwość (6) są zasilane tym samym napięciem.

Wynalazek znajduje zastosowanie jako przystawka do elektrokardiografu, umożliwiająca przysyłanie **elektrokardiogramu** przez linię telefoniczną. (1 zastrzeżenie)

H04M

P. 209396

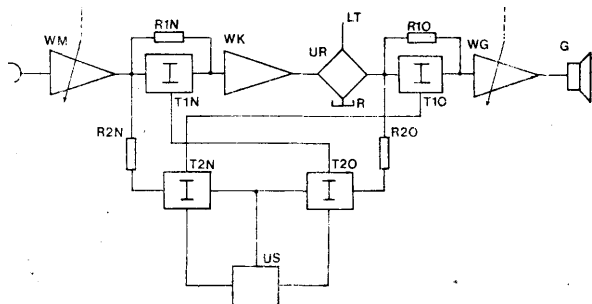
01.09.1978

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyn, Polska (Krzysztof Kozłowski, Józef Śliwa).

Układ dwukierunkowego wzmacniacza aparatu telefonicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ dwukierunkowego wzmacniacza aparatu telefonicznego o kierunkach transmisji przełączanych głosem. Układ zawiera między mikrofonem (M), a głośnikiem (G) wzmacniacz (WM) mikrofonowy, tłumik (T1N) z rezystorem (R1N), tłumik (T2N) z rezystorem (R2N), wzmacniacz (WK) końcowy, układ (UR) rozwidlający, tłumik (T10) z rezystorem (R10), tłumik (T20) z rezystorem (R20), wzmacniacz (WG) głośnikowy oraz układ (US) sterujący.

Tłumienie tłumików w stanie spoczynku ustawiane jest rezystorami. Pracą tłumików steruje układ (US) sterowania. Sumaryczne tłumienie w stanie spoczynku, nadawania, odbioru oraz w stanach przejściowych jest stałe. Wzmocnienie wzmacniacza (WM) mikrofonowego oraz wzmacniacza (WG) głośnikowego jest regulowane skokowo i w ten sposób, że ich sumaryczne wzmocnienie jest stałe. (3 zastrzeżenia)



H04M

P. 209732

20.09.1978

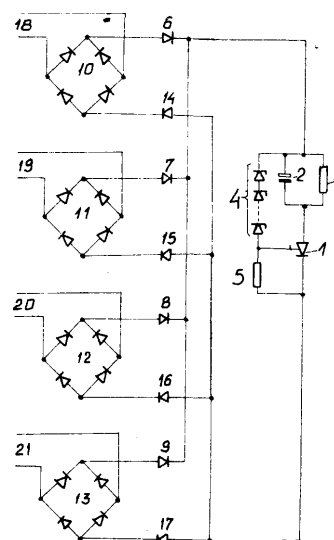
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Stanisław Kuta, Tadeusz Płatek).

Układ zabezpieczenia systemu zespołowych aparatów telefonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego przed przepięciami nie tylko obwody rozmówne, ale i układy komutacji tych obwodów z liniami abonenckimi

Układ zabezpieczenia systemu zespołowych aparatów telefonicznych składa się z dwóch części: obwodu gaszącego impuls przepięciowy, zawierający tyrystor gaszący (1), elektro-niczny kondensator wyłączający (2), rezystor rozładowujący (3), element progowy (4) i rezystor polaryzujący (5) oraz z układu, zawierającego diody separujące (6 i 14) lub (7 i 15) lub (8 i 16) lub (9 i 17) i mostki diodowe (10, 11, 12 i 13), sprzęgające linie abonenckie (18, 19, 20 i 21).

Do anody tyrystora (1) dołączony jest ujemnym biegunem kondensator (2) zbocznikowany rezystorem rozładowującym (3), a pomiędzy dodatnim biegunem kondensatora (2) a bramką tyrystora (1) jest włączony dzielnik tworzący układ wyzwalania tyrystora (1) złożony z elementu progowego (4) i rezystora polaryzującego (5), włączonego pomiędzy bramką a katodą tyrystora (1). Diody separujące (6 i 14), (7 i 15), (8 i 16), (9 i 17) łączą każdy z mostków diodowych (10, 11, 12, 13) z obwodem gaszącym w ten sposób, że do dodatniego wyjścia każdego z mostków diodowych (10, 11, 12, 13) dołączone są anodami diody separujące (6, 7, 8 i 9), których katody połączone są z dodatnim biegunem kondensatora (2), natomiast do ujemnego wyjścia każdego z mostków (10, 11, 12, 13) dołączone są katodami diody separujące (14, 15, 16, 17), których anody połączone są z katodą tyrystora (1). (3 zastrzeżenia)

H04M
H03F

P. 213320

09.02.1979

Pierwszeństwo: 08.11.1978 - Wielka Brytania (nr 43602/78)

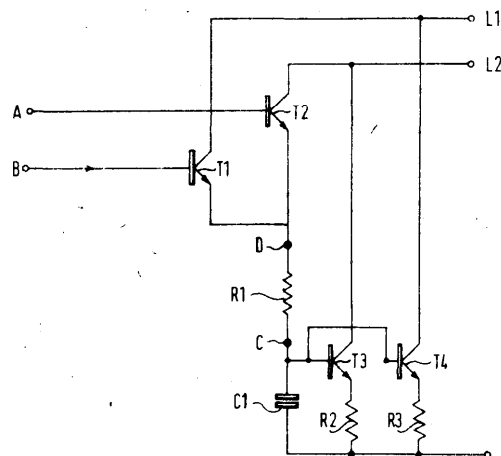
International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn.Am. (Peter Ered Blomley).

Wzmacniacz mostkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wzmacniacza, którego zastosowanie w abonenckich aparatach telefonicznych umożliwiłoby wykorzystanie aparatów w różnorodnych warunkach, jakie istnieją w liniach telefonicznych.

Wzmacniacz mostkowy według wynalazku zawiera cztery tranzystory (T1, T2, T3, T4) zgrupowane w dwóch sekcjach po dwa tranzystory w każdej sekcji, z których to sekcji funkcjonuje pierwsza lub druga w zależności od biegunowości przewodów linii (L1, L2). Tranzystory są tak dołączone do rezystora wyjściowego (R1), że prąd stały, przepływa przez ten rezystor zawsze w tym samym kierunku niezależnie od biegunowości przewodów linii.

Wzmacniacz według wynalazku załączony w aparacie telefonicznym, działa on jako dwukierunkowy wzmacniacz sygnału mowy. Jednakże jego zastosowanie nie jest ograniczone wyłącznie do celów telefonii. (11 zastrzeżeń).

H04N
G01R

P. 209951

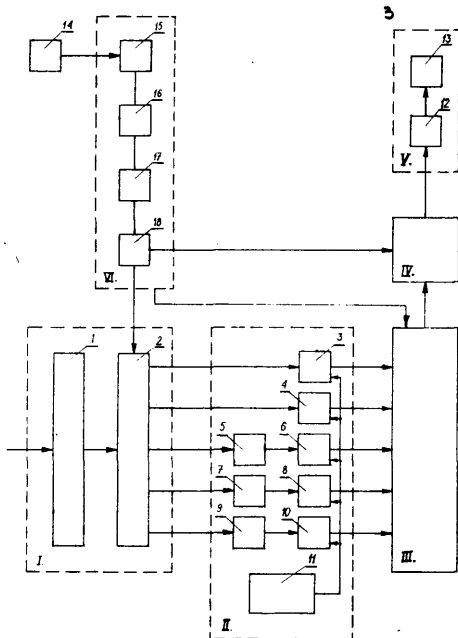
28.09.1978

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „UNITRA-POLKO-LOR”, Warszawa, Polska (Tadeusz Węsała, Czesław Tułacz, Bartłomiej Dąbrowski).

Układ połączeń elektrycznych do samoczynnej kontroli napięć w bloku zasilacza w odbiorniku TVC

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnej kontroli napięć w bloku zasilacza przy użyciu jednego układu. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w torze pomiarowym blok wybierania napięć (I) wyposażony w dzielniki napięć (1) połączone poprzez styki kontaktorów w układzie komutatora elektrycznego (2) z układami komparatorów (3, 4, 6, 8, 10), bezpośrednio lub przez układy (5, 7, 9) regulujące poziomy mierzonych napięć. Do układów komparatorów dołączone jest źródło napięć wzorcowych (11) zaś wyjścia sygnałowe komparatorów połączone są poprzez elektroniczne układy bloku dopasowującego poziomy napięć (III), z układami przerzutników elektronicznych typu „T” w bloku pamięci elektronicznej (IV).

Blok ten połączony poprzez układy kluczy elektronicznych (12) z elementami sygnalizacji optycznej (12), w bloku sygnalizacji (V). Natomiast blok sterujący (VI), wyposażony jest w układ wyzwalania sygnałów (15), połączony z generatorem impulsów (16), który dalej poprzez licznik binarny połączony jest z układem matrycy dekodującej (18). Matryca dekodująca połączona jest jednym z wejść ze stykami kontaktorów w układzie, komutatora elektrycznego (2), oraz drugim wejściem z układami przerzutników w bloku pamięci (IV). Do bloku sterowania do układu wyzwalania (15) dołączony jest układ zdalnego sterowania (14). (1 zastrzeżenie)



H04R

P. 209457

07.09.1978

Zakłady Wytwórcze Głośników „Tonsil”, Września, Polska (Romuald Bednarek).

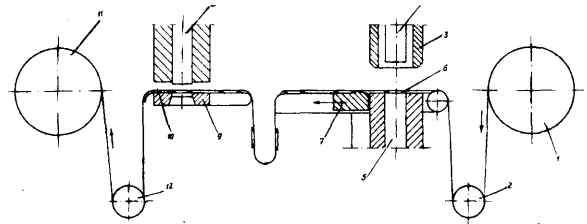
Sposób wykonawstwa membran do mikrofonów pojemnościowych i elektretowych oraz automatyczne urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu wytwarzania membran.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pod folię na tłoczek (5) podsuwa się pierścień (6), przyciska na obrzeżu pierścieniem (3), wysuwa ku górze tłoczek (5) do uzyskania właściwego naciągu oraz zgrzewa stempel zgrzewającym (4) pod odpowiednim naciskiem w podwyższonej temperaturze.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stanowisko do ustalania naciągu folii i zgrzewania wyposażo-

ne w pierścień dociskający (3), stempel zgrzewający (4), tłoczek wysuwający (5), podajnik przesuwający folię suwakiem (7) oraz podzespół wykrawania z przymocowaną na matrycy (9) prowadnicą pryzmową (10). (3 zastrzeżenia)

H05B
H02G

P. 209645

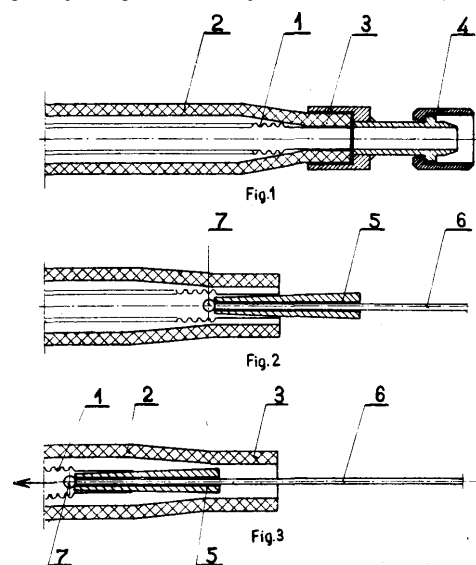
16.09.1978

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „RAFAKO”, Raciborska Fabryka Kotłów „RAFAKO”, Racibórz, Polska (Józef Żmuda, Jan Opółony).

Sposób naprawy przewodu prądowego induktora kablowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu naprawy przewodu, który pozwoliłoby na zachowanie, po naprawie, pierwotnych właściwości przewodu.

Sposób naprawy przewodu prądowego induktora kablowego, polegający na usunięciu uszkodzeń rurki elastycznej przez którą przepływa woda chłodząca przewód, według wynalazku polega na tym, że po zdjęciu złączek (4), rozwarstwia się końcówki (3) na opłot potrójny (2) i rurkę elastyczną (1), po czym w jeden koniec rurki elastycznej (1) wkręca się śrubę stożkową (5) z włożoną linką stalową (6) i kulą oporową (7). następnie stopniowo spęcza się opłot potrójny (2) i powodując drgania wyciąga się z niego rurkę elastyczną (1), jednocześnie weń wprowadza się linkę stalową (6). Po oddzieleniu rurki elastycznej (1) poddaje się ją naprawie i próbie wodnej na szczelność, po czym dokonuje się montażu przewodu prądowego i poddaje się próbie wodnej. (1 zastrzeżenie)

H05B
F27B

P. 209785

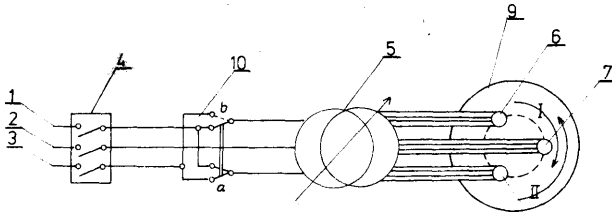
21.09.1978

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Eryk Mokrosz).

Sposób na przedłużenie żywotności ogniotrwałej wykładziny stalowniczych pieców łukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na zwiększenie ilości wytopów z każdej nowo-wymurowanej wykładziny ogniotrwałej.

Sposób według wynalazku polega na wmontowaniu wysokonapięciowego przełącznika faz (10) do elektrycznego układu zasilania pieca, pomiędzy piecowym wyłącznikiem wysokiego napięcia (4), a transformatorem piecowym (5). Wysokonapięciowy przełącznik faz przełącza się z jednego położenia na drugie po ustalonej, jednakowej ilości wytopów. (1 zastrzeżenie)



H05K

P. 208246

07.07.1978

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska (Janusz Kuźma)

Urządzenie do elektrolitycznego zdejmowania cienkich warstw metalu z powierzchni płytek półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na dokładne usunięcie metalizacji w sposób najmniej kosztowny.

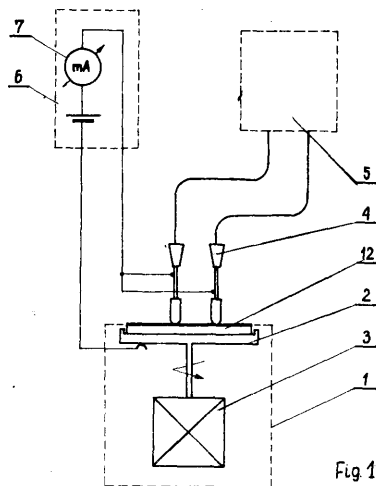


Fig 1

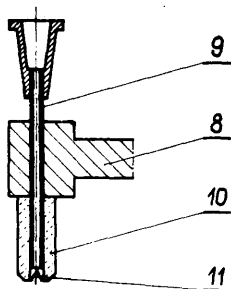


Fig 2

Urządzenie według wynalazku ma głowicę lub zespół głowic trawiących (4), układ przesuwu (2) realizujący programowany ruch płytki półprzewodnikowej w płaszczyźnie prostopadłej do elektrod trawiących (9), układ doprowadzania elektrolitu (5) oraz układ zasilania elektrycznego (6) ze wskaźnikiem procesu trawienia (7) np. miliamperomierzem. Elektroda trawiąca (9) ma postać metalowej rurki, na którą nasadzona jest teflonowa końcówka (10) mająca wycięcie wypływowe (11).

Tłoczony przez wnętrze elektrody trawiącej (9) elektrolit we współdziałaniu z prądem elektrycznym płynącym między elektrodami trawiącymi (9), a płytką półprzewodnikową (12) wytrawia w metalizacji naniesionej na płytce półprzewodnikowej (12) ścieżki o wzorze zależnym od ruchu płytki półprzewodnikowej (12) względem elektrod trawiących (9), narzuconym przez układ przesuwu (2).

Urządzenie może służyć na przykład do zdejmowania aluminium z obszaru bramki struktury tyrystorowej.

(2 zastrzeżenia)

H05K

P. 209740

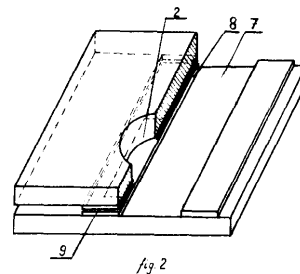
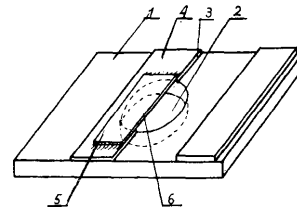
21.09.1978

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jerzy Ekner, Ryszard Jaworski, Jerzy Lasocki, Krzysztof Rukusiewicz, Sławomir Siedlecki, Zygmunt Sawicki).

Sposób przygotowania i nakładania warstw płytki wielowarstwowej z obwodem drukowanym w procesie jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu gwarantującego wymaganą dokładność ustawienia odpowiadających sobie elementów nadruku, jeden nad drugim, w odpowiednich warstwach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w każdej warstwie (1) przed nałożeniem następnej wykonuje się co najmniej jeden otwór wziernikowy (2) przechodzący przez krawędź (3) elementu nadruku (4).



Następnie wyciętą część elementu nadruku (4) uzupełnia się paskiem (5) cienkiej folii metalowej, który przymocowuje się od spodu warstwy (1) tak, że jedna z jego krawędzi (6) stanowi przedłużenie krawędzi (3) wybranego elementu nadruku (4). Każdą z tak przygotowanych warstw (1) nakłada się kolejno jedna na drugą i równocześnie ustawia względem siebie obserwując przez otwór wziernikowy (2) położenie krawędzi (6) paska (5) folii metalowej względem odpowiadającej krawędzi (8) elementu nadruku (9) dolnej warstwy (7), korzystnie za pomocą mikroskopu. Wynalazek stosuje się przy wykonywaniu maszyn matematycznych, zwłaszcza płytów pamięci na cienkich drukach magnetycznych. (1 zastrzeżenie)

H05K

P. 209595

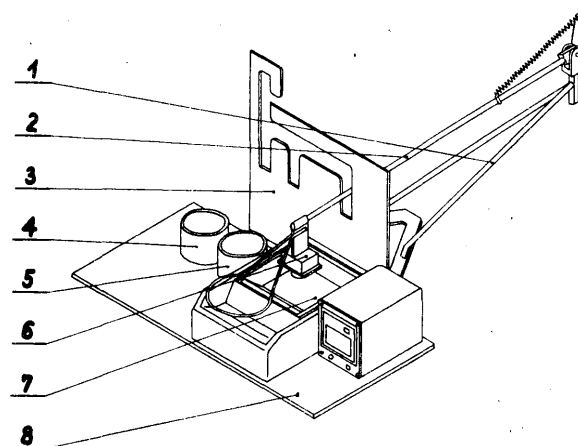
15.09.1978

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Jerzy Stosik, Jan Wroniecki, Piotr Góral).

Urządzenie do pokrywania
drobnych elementów lutowniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i wygodnego w stosowaniu urządzenia do pokrywania drobnych elementów lutowniem przez zanurzenie w stopionych metalach elementów będących paramagnetykami.

Urządzenie zawiera uchwyt magnetyczny (6), w którym mocowane są elementy. Uchwyt ten jest umieszczony na ruchomym ramieniu (2) i przesuwany poziomo wzdłuż naczyń pokrywania lutowniem (7) i topikami (4, 5) oraz pionowo przy zanurzaniu elementów (2) w tych naczyniach. Uchwyt (6) ma możliwość obrotu wokół osi ramienia do nakładania i zdejmowania pokrywanych elementów, przy czym uchwyt (6) z elementami (12) i ramieniem (2) przemieszczany jest w płycie prowadzącej (3) i ustawiany w tych naczyniach. (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

D Z I A Ł A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

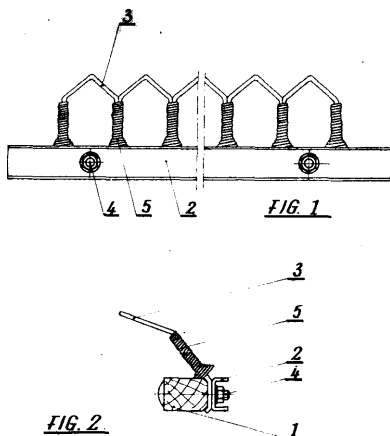
W. 61930

08.06.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Zamość, Polska (Ryszard Barwiński, Kazimierz Łapiński, Władysław Ostasz).

Belka maszyny do zrywania szyszek chmielu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania belki mającej zęby zamocowane elastycznie i wzajemnie sprzęgnięte, umożliwiającej zbiór szyszek bez ich uszkodzenia.



Belka według wzoru składa się z listwy (1), nakładki (2) oraz z zamocowanych między nimi zębów zrywających (3), wykonanych z drutu stalowego. Zęby zrywające mają kształt litery „V” z równoległymi ramionami, wygiętymi w części wierzchołkowej pod kątem. Nakładka (2) z listwą (1) jest połączona śrubami (4). Ramiona zębów (3) przylegające do siebie połączone są ze sobą za pomocą sprężyn **spiralnych** (5) owiniętych wokoło ramion.

A01G

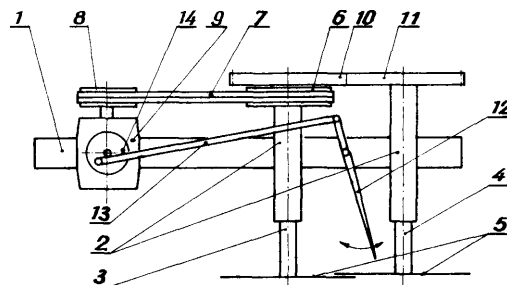
W. 61932

08.06.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Zamość, Polska (Władysław Ostasz, Ryszard Barwiński, Kazimierz Łapiński).

Urządzenie do odcinania karp chmielowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia przystosowanego do obcinania karp chmielowych i podkładek wegetatywnych przez odpowiednie sprzęgnięcie dwóch noży tarczowych.



Urządzenie według **wzoru** składa się z dwóch wałów (3 i 4) z nożami (5) tarczowymi, na których osadzone są ząbki (10) i (11) zębate. Wał (3) połączony jest paskami (7) klinowymi z przekładnią (9) kątową. Do belki (1) przymocowany jest wahliwie roztrząsacz, połączony z tarczą (14) przekładni (9) za pośrednictwem korby (13). (1 zastrzeżenie)

D Z I A Ł B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01F

W. 62341

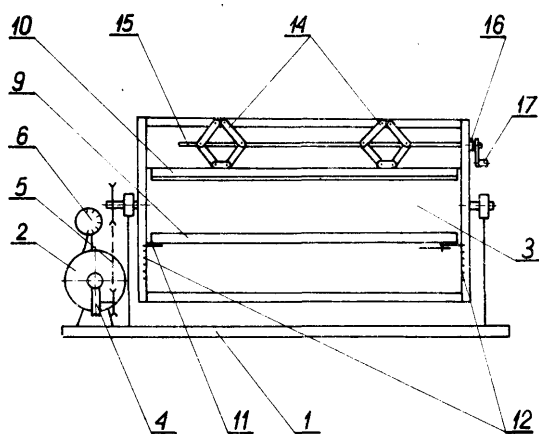
31.07.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tomasz Acher, Tomasz Marszałek).

Zaprawiarka dla doświadczalnictwa z mieszalnikiem szczękowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaprawiarki zapewniającej prawidłowe wymieszanie próbek nasion z zaprawą w pojemnikach sztywnych o dowolnej wielkości.

Zaprawiarka dla doświadczalnictwa z mieszalnikiem szczękowym jest wyposażona w mieszalnik (3) w postaci prostokątnej ramy, ułożyskowany na podstawie (1) zaprawiarki w połowie krótszych boków. Mieszalnik ma dolną szczękę (9) mocowaną w ramie za pomocą płytek (11) zapewniających jej skokową regulację odległości od osi obrotu mieszalnika (3) oraz górną szczękę (10) zawieszoną na układzie dwóch pantografów (14) zmieniających swoje rozwarście wskutek obrotów wspólnej śruby (15) ułożyskowanej w łożysku (16) i zakończonej korbką (17). (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 62218

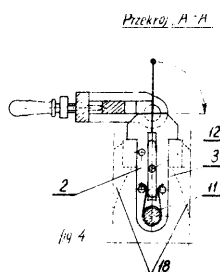
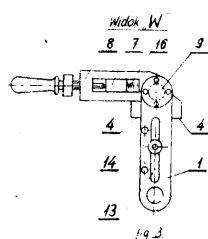
18.07.1979

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor”, Warszawa, Polska (Zygmunt Pękalski, Wojciech Oleksak, Marcei Pawłowski).

Przyrząd do zaginania zwłaszcza drobnych detali z cienkich blach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do zaginania zwłaszcza drobnych detali z cienkich blach stosowany w produkcji małoseryjnej oraz na wydziałach modelowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu zapewniającego większą dokładność wykonywanego zagięcia oraz umożliwiającego zaginanie drobnych detali. Przyrząd pomiędzy dwoma łącznikami (1) zawiera szczękę przednią (2) i szczękę tylną (3), które posiadają progi (4) oraz prostokątne wybrania. Szczęki (2 i 3) chwytające detal zaginany zaciskanie są za pomocą szczęk (18) imadła ślusarskiego. Obejma (8) ze szczęką zagina detal jeśli jest obracana za pomocą rękojeści w kierunku podanym przez strzałkę. Obejma (8) połączona jest obrotowo z łącznikami (1) za pomocą sworzni (9). Łączniki (1) połączone są sztywno ze szczęką przednią (2), która połączona jest obrotowo ze szczęką tylną (3) za pomocą sworzni na których osadzone są sprężyny (11) służące do rozpięcia szczęk (2 i 3) po zagięciu. (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 62380

09.08.1979

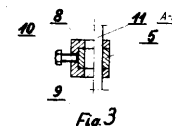
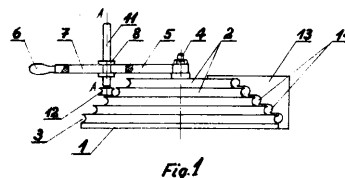
Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Adam Kantor).

Przyrząd do gięcia rur

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór jest opracowanie przyrządu umożliwiającego gięcie rur pod kątem do 360° o różnych promieniach łuków bez potrzeby wymiany kształtowników.

Przyrząd stanowi płyta (1) z trzpieniem (4), na którym zamocowane jest obrotowo ramie (5) z tym, że płyta (1) ma kształt kołisty ze stopniowymi wycięciami tworzącymi koncentrycznie usytuowane kształtowniki (2) z półkolistymi zagłębieniami (3) w czołowych ściankach na całym obwodzie, w ramieniu (5) natomiast zamocowanym obrotowo na trzpieniu (4)

wykonane jest podłużne przelotowe wycięcie (7), przy czym ramie to zawiera zamocowaną przesuwnie w obrębie podłużnego wycięcia (7) trójsieczną kształtkę (8) z wykonanymi w dwóch przeciwległych ściankach przelotowymi otworami (9) usytuowanymi w jednej osi, w otworach zaś tych oraz w podłużnym wycięciu (7) ramienia (5) osadzony jest trzpień (11) zakończony rolką (12). Do górnej powierzchni kołistej płyty (1), w pobliżu jej krawędzi, zamocowana jest płytka (13), przy czym na wewnętrznej krawędzi płytki (13) wykonane są stopniowo półkoliste wycięcia (14) pokrywające się z półkolistymi zagłębieniami (3) koncentrycznie usytuowanych kształtowników (2). (2 zastrzeżenia)



B21J

W. 62343

31.07.1979

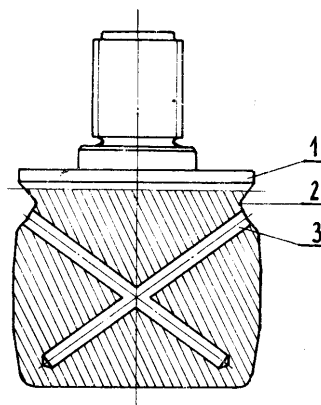
Huta im. Gen. K. Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Główka przebijaka prasy dziurującej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest główka przebijaka prasy **dziurującej** stosowana do wytłaczania półproduktów rurowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia intensywniejszego chłodzenia, poprawy jakości powierzchni wewnętrznej wytłaczanych półproduktów rurowych.

Główka przebijaka (1) ma w swoim kształcie zewnętrznym podtoczenie (2) w którym wykonane są otwory chłodzące (3), zapewniające zwiększone chłodzenie główki, zwłaszcza w części roboczej. (1 zastrzeżenie)



B22D

W. 62357

06.08.1979

Przedsiębiorstwo Remontowe Urządzeń Koksowniczych „Koksorem”, Knurów, Polska (Wiesław Bińczak, Stanisław Gabryś, Bolesław Wrzot).

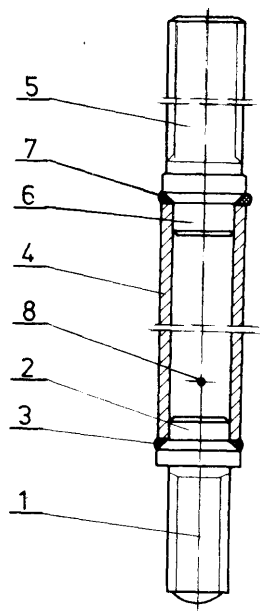
Żerdź zatyczkowa

Celem wzoru użytkowego jest uproszczenie budowy oraz zmniejszenie ciężaru konstrukcji.

Żerdź zatyczkowa, mająca u góry gwint pod nakrętką, a u dołu gwint pod kształtką zamykającą wylutowy otwór, według wzoru użytkowego, charakteryzuje się tym, że stanowią ją górna końcówka (5) z gwintem pod nakrętką mającą prowadzące **odsadzenie** (6), oraz dolna końcówka (1) z gwintem pod zamykającą szamotową kształtkę, mającą prowadzące **odsadzenie** (2), przy czym na te obydwa prowadzące **odsadzenia** (2 i 6)

jest nasadzona **środkowa część** (4) w kształcie rury, przyspawana do dolnej części (1) spoiną (3), a do górnej części (5) spoiną (7). W środkowej części (4) są wykonane otwory (8).

(2 zastrzeżenia)



B23B

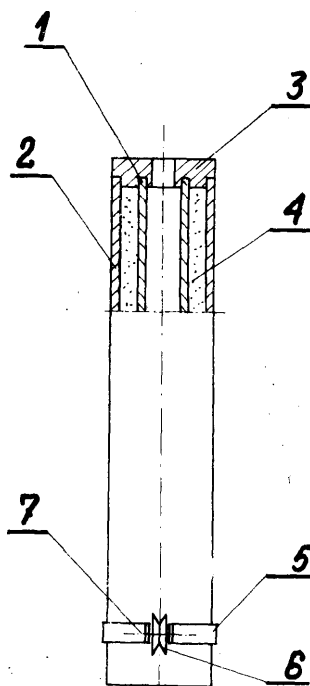
W. 62243

24.07.1979

Zakłady Materiałów Lampowych im. J.Griman „Polam”, Warszawa, Polska (Lech Zommer, Zbigniew Włodarczyk, Franciszek Budny, Jan Golbing).

Ośłona dźwiękochłonna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona dźwiękochłonna służąca do tłumienia hałasu powstałego z obracającego się **preta** metalowego w podajniku automatu tokarskiego.



Konstrukcja osłony składa się z rury winiduruowej (1) i rury winiduruowej (2) na końcach których zamocowano pokrywy (3). Wolną przestrzeń pomiędzy rurami wypełniono watą mineralną (4). Na osłonie dźwiękochłonnej dodatkowo osadzono obejmę (5) i rolkę (6) zamocowaną na sworzniu (7).

(2 zastrzeżenia)

B23B

W. 62337

30.07.1979

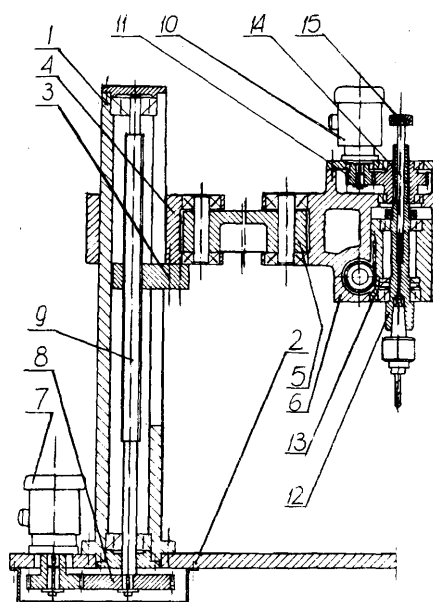
Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Robert Majeski, Jerzy Szkurlat, Andrzej Piątek, Waldemar Karpiński, Bogdan Tochman).

Wiertarka promieniowo-stożowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, umożliwienia wymiany uchwytu wraz z narzędziem bez potrzeby wyłączania obrotów wrzeciona.

Wiertarka w kolumnie (1) ma przecięcie wzdłużne w którym przesuwają się nakrętka (3) na stałe związana z nieobrotowym korpusem (4) i współpracująca ze śrubą (9) pociągową. Ramię (5) ma dwa przeguby z których jeden łączy je z korpusem (4), a drugi osadzony jest korpus wrzeciennika (6). Mechanizm do wymiany uchwytu wiertarki stanowi przesuwany wybijać (14) z obrotowym chwytem (15) umiejscowiony w osi wrzeciona (12).

(3 zastrzeżenia)



B23B

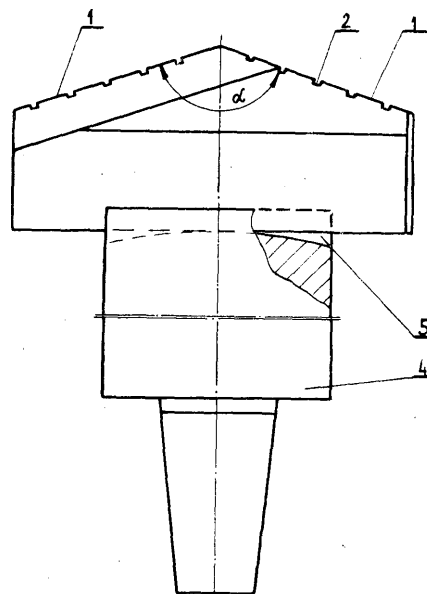
W. 62359

08.08.1979

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor”, Tarnowskie Góry, Polska (Edward Boliński, Józef Adamus).

Wiertło płytkowe

Wiertło płytkowe, przeznaczone do wiercenia otworów o dużych średnicach, według wzoru użytkowego ma na powierz-



chniach skrawających (1) rowki (2) rozmieszczone równolegle w różnych odległościach od siebie. Pomiędzy krawędziami skrawającymi zawarty jest kąt wierzchołkowy wynoszący od 140-150°. Osadzenie wiertła w uchwycie (4) stanowi rowek (5), którego denko ma kształt wypukły. (1 zastrzeżenie)

B23B

W. 62365

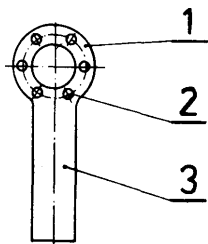
07.08.1979

Huta „Zygmunt” Bytom, Polska (Edmund Szmajdych, Bronisław Dymek).

Przyrząd przytrzymujący do nakrętek o dużych wymiarach, zwłaszcza w tokarkach karuzelowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej odkręcanie nakrętek o dużych wymiarach, zabudowanych w ciężkich obrabiarkach, bez potrzeby ich demontażu. Przyrząd według wzoru użytkowego ma oporową dźwignię (3) zakończoną na jednym końcu mocującym pierścieniem (1) wyposażonym w otwory (2) dla śrub.

(1 zastrzeżenie).



B23B

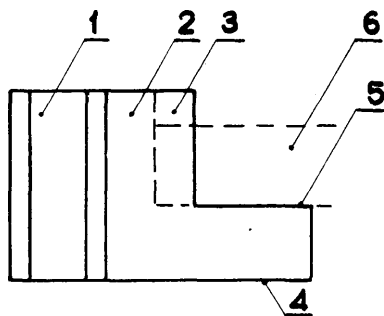
W. 62373

08.08.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Stefan Szatka, Edward Kobilewski).

Szczęka zaciskowa uchwytu przedmiotu obrabianego na tokarce

Zagadnieniem, które rozwiązuje wzór jest opracowanie szczęki pozwalającej na mocowanie korpusu zaworu centrycznie do osi tokarki, bez konieczności, stosowania przyrządów pomiarowych. Szczęka na górnej części podstawy (2) ma ukształtowany żłobek równoramienny (3). (1 zastrzeżenie)



B23C

W. 62225

18.07.1979

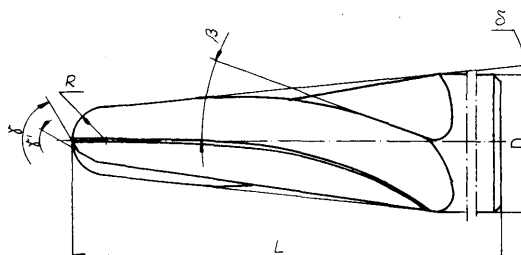
„Agromet”, Zakłady Kuziennicze i Maszyn Rolniczych, Jawor, Polska (Lesław Tymoczko, Jan Majczak, Marek Kosteczek).

Wielostrzowy frez trzpieniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielostrzowy frez trzpieniowy z walcowym chwytem przeznaczony do kopiowania i frezowania, zwłaszcza wykonywania matryc kuzienniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości frezów trzpieniowych do kopiowania i frezowania.

Wielostrzowy frez ma ostrza tnące wykonane według linii śrubowej o kącie pochylenia (β) = 20°, kącie natarcia natomiast kąt przyłożenia ostrzy wyznaczony jest przez promień (R) prowadzony stycznie do powierzchni ostrzy freza. Promień (R) jest równy promieniowi wierzchołkowemu części roboczej freza. Wierzchołek ten wyposażony jest w podwójne zeszlifowanie o kącie $\gamma = 120^\circ$ i zmniejszonym kącie wierzchołkowym (γ) = 60°. (1 zastrzeżenie)



B23D

W. 62419

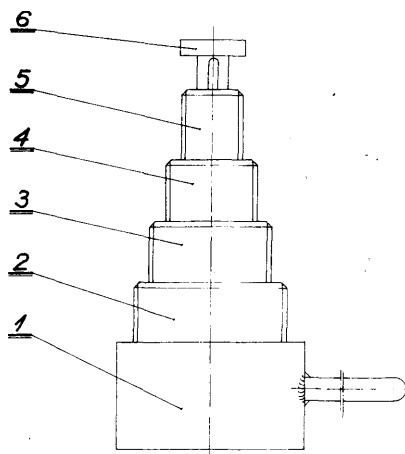
18.08.1979

Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych „NOWO MAG”, Nowy Sącz, Polska (Czesław Frączek).

Przyrząd dociskający rozwiertaki

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia właściwej jakości rozwiercanych otworów.

Przyrząd dociskający rozwiertaki składa się z nagwintowanych pierścieni (2, 3, 4 i 5) wykręcanych teleskopowo z korpusu (1) oraz trzpienia (6) z łbem kwadratowym, osadzonego w najmniejszym pierścieniu (5) i zabezpieczonego wpustem przed obrotem względem tego pierścienia (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 62356

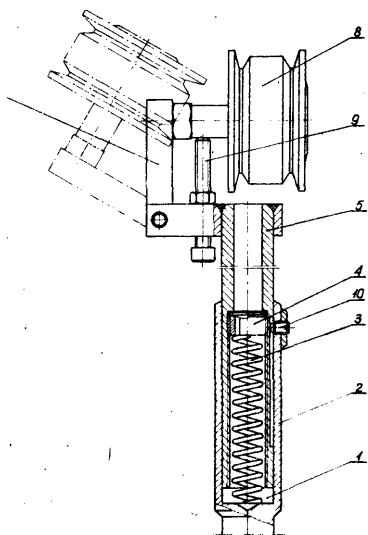
06.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Płonka, Stefan Zubań, Jan Opala, Zdzisław Maruszczak).

Mechanizm samoczynnej regulacji napięcia taśmy ścierniej w urządzeniu polerskim

Mechanizm według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w głęboko drążonym osiowym otworze (1) końca stałego ramienia (2) jest suwliwie na sprężynie (3) i ustalającym gwintowanym elemencie (4) osadzony trzpień (5). Zewnętrzny koniec tego trzpienia jest połączony z odchylnym ramieniem (6) i z napinającą ścierną taśmę rolką (8), regulowaną śrubą (9).

(1 zastrzeżenie)



B24D

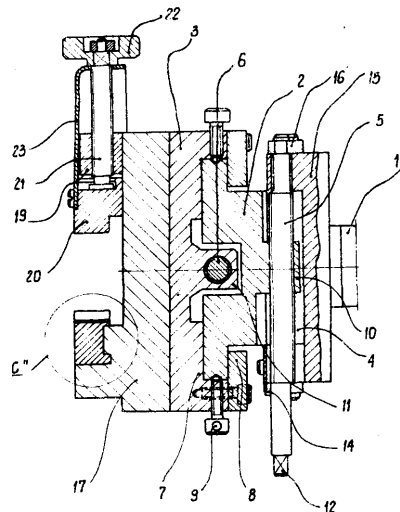
W. 62362

08.08.1979

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Andrzej Żurek, Wiesław Pałka).

Uchwyt współrzędnościowy do szlifowania łuków

Uchwyt współrzędnościowy do szlifowania łuków na szlifierniach narzędziowych, według wzoru użytkowego składa się z zespołu śań krzyżowych oraz imadła mocującego przedmioty obrabiane. Zespół śań krzyżowych składa się z trzpienia (1) na którego części kołnierzej (15) usytuowane są dolne śanie (2) osadzone w prostokątnym kanale (4), zaopatrzone w płaskie prowadnice (7) na których osadzone są górne śanie (3) mocowane do prowadnic (7), za pomocą listew (8) i zaopatrzone są w śruby pociągowe - dolną (5) i górną (6), osadzone w nakrętkach (10 i 11) ukształtowanych w saniach (2 i 3).



Do górnych śań (3) zamocowana jest podstawa (17) imadła wyposażona w obsadę (19) zaopatrzoną w szczękę (20) przesuwaną za pomocą śruby (21) sprzężonej z obsadą (19), a ponadto na podstawie (17) symetrycznie względem osi trzpienia (1) osadzona jest nieruchomo za pomocą wypustu wymienna szczęką zaopatrzoną w pryzmę do pionowego i poziomego mocowania przedmiotów obrabianych. (4 zastrzeżenia)

B60D

W. 62273

27.07.1979

Przedsiębiorstwo Spedycyjno-Transportowe Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Andrzej Magura, Piotr Skorzec, Edward Szeliga).

Powietrzny przewód holowniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elastyczny przewód powietrzny przeznaczony do bezpiecznego holowania samocho-

du z uszkodzoną sprężarką układu hamulcowego. Istota tego przewodu polega na wyposażeniu go z jednej strony w końcówkę (3), przystosowaną do połączenia z regulatorem ciśnienia (4) samochodu z uszkodzoną sprężarką. Natomiast z drugiej strony przewód ten jest wyposażony w trójnik (5) z zaworem kontrolnym (6). Jeden koniec tego trójnika ma końcówkę przystosowaną do połączenia ze zbiornikiem (7), a drugi z przewodem (8) doprowadzającym powietrze sprężone ze sprężarki do tego zbiornika. (1 zastrzeżenie)

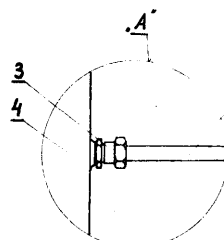


Fig. 2

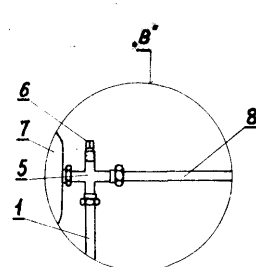


Fig. 3

B600

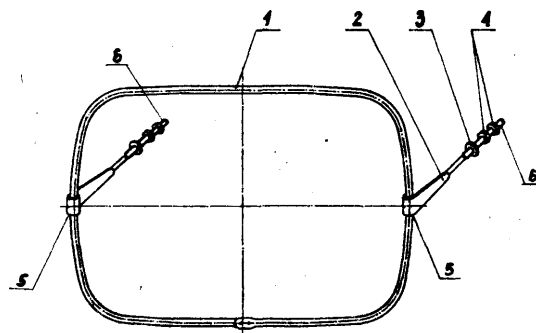
W. 62283

28.07.1979

Zakłady Przemysłowo-Usługowe „POLKAT” Dyrekcja Naczelna, Warszawa, Polska (Janusz Gutt, Zygmunt Nientowski, Józef Szymański).

Zamocowanie reflektorów samochodu

Przedmiotem wzoru jest zamocowanie reflektorów samochodu, szczególnie Fiat 126p, zabezpieczające je przed kradzieżą. Zamocowanie składa się z ramki i dwu cięgien. Ramka (1) uformowana jest z drutu okrągłego, zaś cięgna (2) zawierają na jednym zakończeniu haczyk (5) mocujący cięgno do ramki (1), a na drugim zakończeniu tworzą gwintowany (6) dla osadzenia w otworach karoserii samochodu. (1 zastrzeżenie)



B60S

W. 62236

23.07.1979

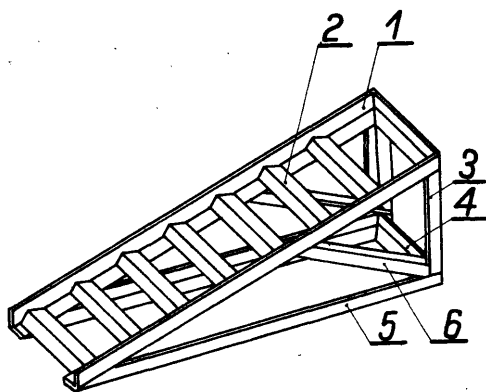
Fabryka Maszyn i Urządzeń Pakujących, Zakład nr 2. Kraków, Polska (Ryszard Rutecki).

Pomost najazdowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost najazdowy ułatwiający pracę pod samochodem przy przeglądach i naprawach podwozia jak i elementów wymagających dostępu od spodu samochodu.

Pomost najazdowy składa się z dwóch przenośnych klinów spawanych z kątowników, podstawianych pod koła samochodu, przednie lub tylne w zależności od potrzeby, na które to kliny samochód najezdza.

Każdy klin ma ramę (1) opartą na nogach (3) i podstawie (5), wzmocnioną poprzeczką (4) i zastrzałami (6). Wewnątrz ramy (1) przyspawane są szczelby (2), które wraz z ramą (1) tworzą bieżnię dla koła samochodu i zabezpieczają samochód przed samoczynnym zjazdem. (1 zastrzeżenie)



B62B

W. 62263

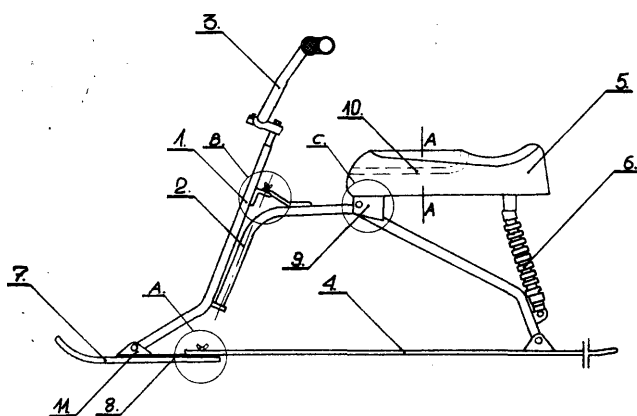
26.07.1979

Przedsiębiorstwo Wyrobów Turystycznych i Sportowych „POLSPORT”, Jelenia Góra, Polska (Zdzisław Kieta, Stanisław Sękowski, Henryk Mackiewicz).

Pojazd śniegowy - skibob służący do uprawiania sportów zimowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pojazdu, która zapewni zwiększenie szybkości oraz poprawi komfort jazdy oraz bezpieczeństwo prowadzenia skiboba.

Pojazd śniegowy - skibob według wzoru ma nartę przednią (7) połączoną z nartą tylną (4) za pomocą elementu sprężystego (8). Przednia część ramy (2) położona jest w osi elementu sprężystego (8) połączenia narty przedniej (7) z nartą tylną (4) i jest połączona obrotowo z rurą (1) kierownicy. Teleskopowe zawieszenie (6) tylnej części siedzenia (5) osadzone jest na tylnej części ramy (2). Ponadto przednie zawieszenie siedzenia na ramie wykonane jest jako połączenie przegubowe (9) o przekroju korytkowym uniemożliwiającym wychylenie się siedzenia na boki. Na osi wzdłużnej siedzenia i w przedniej jego części wycięta jest komora (10) zapewniająca boczną amortyzację pojazdu niezbędną przy prowadzeniu go na zakrętach przy pomocy kolan. (2 zastrzeżenia)



B65B

W. 62264

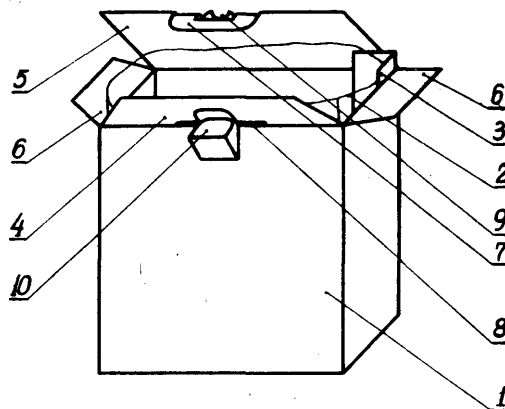
26.07.1979

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Włodzimierz Latusek, Grażyna Nowacka, Zenobiusz Trzepakowski, Jadwiga Święcicka).

Opakowanie do masy jajowej

Wzór dotyczy opakowania do zamrażania, transportu i przechowywania masy jajowej. Opakowanie to składa się z pudła (1) wykonanego z trójwarstwowej tektury falistej i powlekanego od zewnątrz mikrowoskami i foliowego worka (2) umieszczonego we wnętrzu tego pudła. Pudło zszyte jest metalowymi zszywkami i ma wkładkę (3) umieszczoną przy linii zszywania, oddzielającą worek foliowy od ścianki pudła. Dno pudła zamknięte jest na zaczepy i nadaje się do półautomatycznego pakowania.

nia. Pokrywa wyposażona jest w elementy do podwójnego zamykania, którymi są występy (7) tylnej kłapy (5) i nacięcie (8) znajdujące się na linii zagięcia kłapy frontowej oraz wycięcie (9) we wspomnianym występie tylnej kłapy i języczek (10) powstały z napięcia frontowej kłapy (4) i związanej z nią ścianki pudła. (3 zastrzeżenia)

B65D
B22D

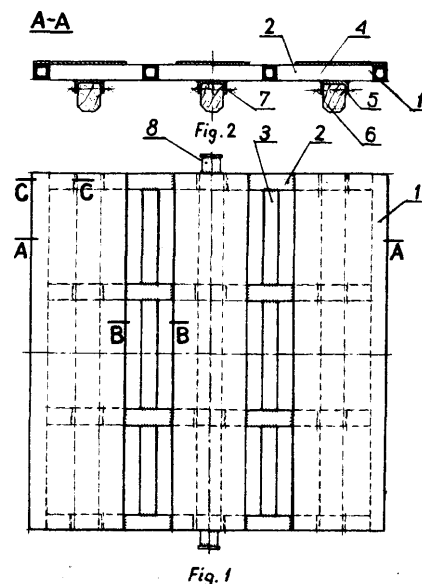
W. 62339

31.07.1979

Fabryka Szlifierek „PONAR-Łódź”, Zakład nr 3, Koluszki, Polska (Jerzy Jagodziński, Marian Stasiak, Wojciech Chęćlewski, Jerzy Pluciński).

Paleta transportowa podformowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania palety transportowej podformowej o bardzo wysokiej trwałości. Paleta według wzoru składająca się z ramy i płóz drewnianych charakteryzuje się tym, że rama palety wykonana jest z wzajem-



nie pospawanych profili metalowych w postaci rury kwadratowej bez szwu do nadwozi samochodowych. Na ramę tę składają się dwa profile wzdłużne (1), połączone co najmniej trzema równomiernie rozłożonymi profilami poprzecznymi (2), wzmocnionymi kilkoma równomiernie rozłożonymi wzdłużnymi profilami (3), przy czym rama ta jest od góry przykryta blachą (4) do układania na niej form, a od dołu rama ta zawiera co najmniej dwa profile ceowe (5) do przymocowania drewnianych płóz (6) do przetłaczania na przenośniku rolkowym. (1 zastrzeżenie)

B65G

W. 62230

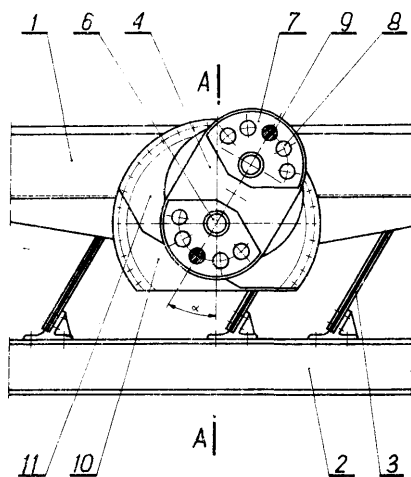
23.07.1979

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Jarosław Kociumaka, Józef Wolamin, Jan Stankiewicz).

Rynnowy przenośnik wibracyjny, zwłaszcza do wilgotnego cukru

Rynnowy przenośnik wibracyjny według wzoru użytkowego napędzany jest bezwładnościowym wibratorem dwumasowym (4) składającym się z dwu części rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach rynny (1). Wibrator (4) połączony jest z rynną (1) za pomocą śrub mocujących, które łączą osadzone po obu bokach rynny przenośnika (1) tarcze mocujące (10) z obejmującymi je z zewnątrz kołnierzami łączącymi (11), w które wyposażone są obie części wibratora (4). Rozwiązanie to jest szczególnie przydatne do transportu wilgotnego cukru spod wirówek w warunkach cukrowni o dużych przerobach, przy czym możliwość regulacji położenia kątownego wibratora ułatwia dostosowanie przenośnika do konkretnych warunków cukrowni i parametrów transportowanego cukru.

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 62542

13.09.1979

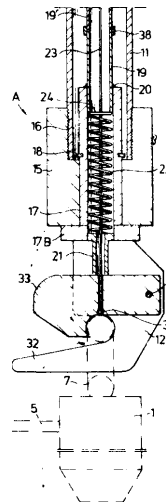
Pierwszeństwo: 13.09.1978 - Szwecja
(nr 78-09658-3 i 78-2103)

Orsa Kättingfabrik AG, Orsa, Szwecja.

Narzędzie montażowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia umożliwiającego montaż i demontaż sworznia zabezpieczającego górnych kontenerów z pokładu statku.

Narzędzie montażowe przeznaczone do montażu sworznia zabezpieczającego (1), osadzonego w dolnym kontenerze w łączniku (6), usytuowanym w narożu (2) górnego kontenera przy czym naroże (2) kontenera ma otwór w ścianie bocznej, przez który sworzień (1) jest wprowadzany do otworu w łączniku (6), zaś sworzień (1) ma promieniowy kołek (5) wprowadzany pomiędzy łącznik i ściankę naroża kontenera, charakteryzuje się tym, że zawiera rurę (11), której jeden krańcowy segment (A) jest zagięty pod kątem około 90° względem pozostałej części rury (11), uchwyt (12) osadzony obrotowo na końcu segmentu (A) rury (11), zaopatrzony w zaczep (32) prostopadły do osi obrotu uchwytu (12).



Zaczep (32) współpracuje z oczkiem (7) na końcu sworznia zabezpieczającego (1). Ponadto narzędzie zawiera zapadkę (33), dociskaną sprężyną (22) do położenia, w którym zaczep (32) i zapadka (33) chwytają oczko (7) sworznia zabezpieczającego, tuleję (19) przechodzącą przez rurę (11), połączoną z uchwytem (12) oraz rączką (13), osadzoną obrotowo na przeciwnym krańcowym segmencie (C) rury (11). Tuleja (19) zawiera elastyczny segment (19), rozciągający się co najmniej na długości zagiętego segmentu (B), linkę (23) połączoną z zapadką (33) i rączką (13), oraz osiowy wielowypust (42, 43), usytuowany pomiędzy rączką (13) i tuleją (19) tak, że rączka (13) steruje obrotem uchwytu (12) względem rury (11), oraz wycofuje zaczep (32) z oczka (7).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

W. 62274

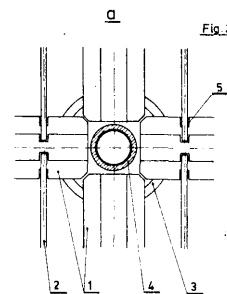
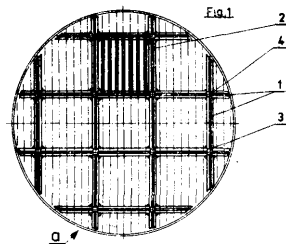
28.07.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego, „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Tadeusz Bartosz, Jerzy Ehrlich, Zenon Kacuga, Tadeusz Reinelt, Tadeusz Foltyn, Ryszard Piotrowski, Andrzej Franz, Lesław Majewski, Andrzej Kiszczyński, Tadeusz Kaczmarczyk, Jerzy Kopeć, Augustyn Barcik, Wyszomir Krzyżanowski, Oskar Stefek).

Półki aparatów kontaktowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia naprężeń panujących w aparacie kontaktowym oraz zwiększenie intensyfikacji produkcji.

Półki aparatów kontaktowych, stosowanych do wytwarzania kwasu siarkowego, składające się z szeregu oddzielnych elementów charakteryzują się tym, że każdy element półki składa się z czterech belek (1) umieszczonych w gniazdach (3)



słupów rurowych (4) rozmieszczonych w układach kwadratowych w aparacie kontaktowym. Dwie przeciwległe belki (1) każdego elementu mają siedziska (5) dla umieszczenia w nich rusztowin (2).

(1 zastrzeżenie)

D Z I A Ł D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D06F

W. 62232

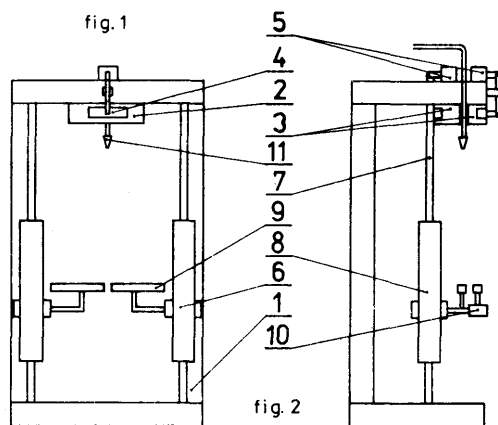
23.07.1979

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Elpo”, Legnica, Polska
(Franciszek Szklarz, Józef Wojtczak, Mirosław Jasielewicz,
Zdzisław Lisiecki).

Urządzenie do prasowania spodni

Celem wzoru użytkowego jest wzmocnienie uchwytu paska spodni oraz silniejsze naprężanie nogawek spodni podczas nadmuchu pary i powietrza.

Urządzenie do prasowania spodni ma sztywną podstawę (1) w której zamocowane są u góry uchwyt (2) paska spodni z półkolistymi szczękami zaciskowymi (4) i dysze (11) pary wodnej i powietrza, natomiast w dolnej części zaciski (9) nogawek. Równoległe do części środkowej podstawy (1) wbudowane są dwa siłowniki pneumatyczne (6), których dwustronne tłoczyska (7) stanowią prowadnice do cylindrów (8) i zamocowanych do nich zacisków (9) nogawek. (1 zastrzeżenie)



D06F

W. 62233

23.07.1979

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Elpo”, Legnica, Polska
(Franciszek Szklarz, Zdzisław Lisiecki).

Urządzenie do zaprasowania kieszeni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i skuteczności konstrukcji.

Urządzenie do zaprasowania kieszeni przed ich naszyciem na element ubrania ma płaski poziomy stół (1) z dwoma stanowiskami roboczymi, które stanowią płyty grzewcze (2). Z płytami grzewczymi (2) współpracują szablony formujące (3) oraz po trzy szczęki (5) załamujące brzegi kieszeni.

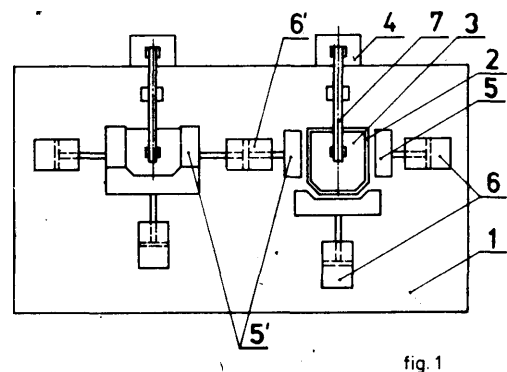


fig. 1

Szablony formujące (3) napędzane są w kierunku pionowym za pomocą siłowników (4) i dźwigni (7). Szczęki (5) napędzane są również za pomocą siłowników (6) przy czym dwie wewnętrzne szczęki (5) poruszane są jednym wspólnym siłownikiem (6) i dzięki temu suwy siłownika (6) w obu kierunkach są suwami roboczymi. (1 zastrzeżenie)

D Z I A Ł E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

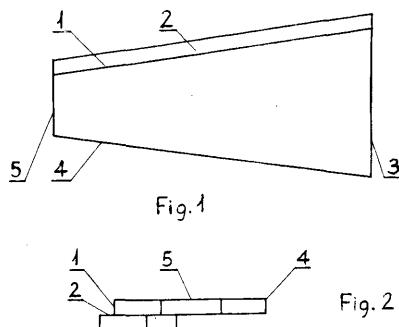
W. 62147

09.07.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Budostal-2”, Kraków, Polska (Janusz Dmytrak).

Trapezowa płyta drogowa zbrojona

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trapezowa płyta drogowa zbrojona mająca kształt wydłużonego trapezu regularnego, w którym stosunek równoległych krawędzi (3 do 5) ma



się jak 1,44:1,00. Płyta ma znaną stopę (2) wykształconą w formie uskoku wzdłuż krawędzi (1 lub 4) i nadaje się zarówno do budowy prostoliniowych odcinków drogi jak i łuków. (1 zastrzeżenie)

E04C
E04B

W. 62063

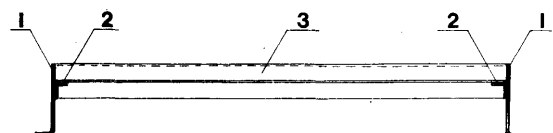
02.07.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego „Budostal”, Kraków, Polska (Czesław Niziński).

Płyta stalowa stropowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru płyty stropowej.

Płyta stalowa stropowa jest wykonana z kształtowników stalowych i składa się z ramy (1) z przyspawanym wewnątrz wspornikiem (2), na którym spoczywa płyta (3) z blachy fałdowej. (1 zastrzeżenie)



E04D

W. 62077

04.07.1979

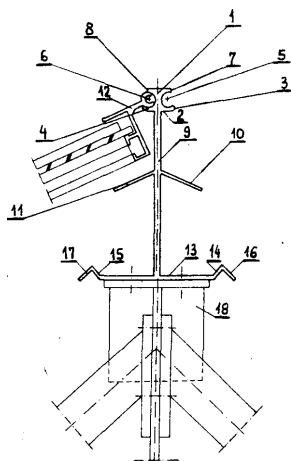
Zakład Budownictwa Szklarniowego i Urządzeń Ogrodniczych, Poznań, Polska (Stefan Barańczuk, Józef Gabor, Roman Stachowiak).

Gąsior kalenicy do mocowania uchylnych ram szyb dachowych

Gąsior kalenicy do mocowania uchylnych ram szyb dachowych ma w przekroju poprzecznym głowicę (1) o zarysie trapezowym. Podstawę trapezu z półkolistymi wybraniami stanowi najdłuższy bok (2), którego końce są lekko podwinięte w górę odpowiednio do łuku wybrania (5, 6) i wystają znacznie poza linie pionowe górnych krawędzi odcinające półkoliste wybrania. Od środka podstawy głowicy (1) wyprowadzony jest element pionowy (9) w dół, który ma nieco powyżej środka dwa symetryczne skrzydełkowe **odsadzenia** (10 i 11) odchylone od poziomu w dół, najkorzystniej o 25°. Podstawę gąsiora stanowi pozioma płaszczyzna (13), poprzez którą gąsior osadzany jest na konstrukcji nośnej, przy czym krawędzie tej płaszczyzny mają podwójne kątowe ugięcie (14, 15 i 16, 17) raz pod kątem rozwartym w górę, a następnie również pod kątem rozwartym na zewnątrz tak, że podstawa stanowi rodzaj korytka.

Taka konstrukcja gąsiora z półkolistymi wybraniami o przedłużonych, **podgiętych** krawędziach dolnych, zapewnia bardzo trwałe połączenie dla uchylnych ram szyb dachowych nawet przy dużej częstotliwości otwierania okien, a ponadto umożliwia bardzo szerokie otwieranie okien do 80°.

(1 zastrzeżenie)



E04F

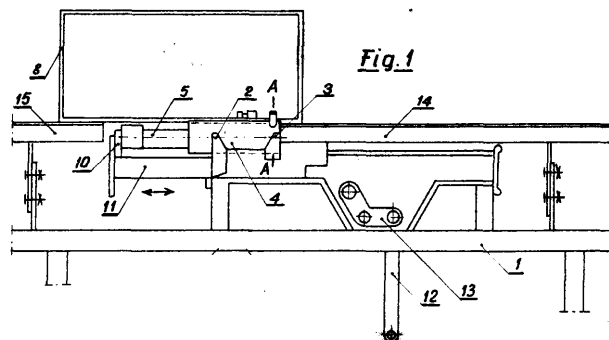
W. 62078

04.07.1979

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Huta Szkła Okienno „Kara”, Piotrków Trybunalski, Polska (Eugeniusz Młockowski, Jan Grzesik, Bogdan Gaworczyk).

Ręczny przyrząd do pokrywania kleiwn powierzchni profili odstępných

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z procesu produkcji kosztownych i skomplikowanych w konstrukcji i obsłudze urządzeń mechanicznych.



Przyrząd ma zastosowanie szczególnie w procesie **małose** ryjnej produkcji wieloszybowych zestawów okiennych do pokrywania kleiwn profili odstępných.

Przyrząd składa się z ramy nośnej (1), na której pomiędzy uchwytami (2 i 3) usytuowany jest dający się wymieniać cylinder (4) z tłokiem (5), przy czym tłok (5) **zaopatrzony** w występ (10) i połączony z ruchomym ramieniem (11) jest wprawiany w ruch posuwisto-zwrotny korbą (12) poprzez układ znanych kół zębatych (13). W czołowej części cylindra (4) **znajdują** się kanałiki (6) zaopatrzone w dyszki (7). (2 zastrzeżenia)

E04H

W. 62398

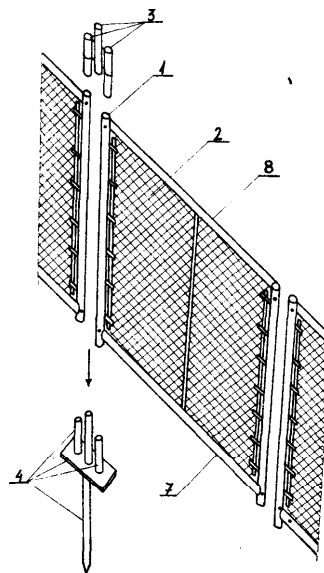
17.08.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Bartoszyce, Polska (Aleksander Kamiński).

Ogrodzenie przestawne rurowo-siatkowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie montażu ogrodzenia w stosunku do znanych ogrodzeń rozbieralnych. Ogrodzenie przestawne według wzoru składa się z ram prostokątnych rurowych wypełnionych siatką drucianą. Poszczególne ramy łączy się **rozłączalnymi** łącznikami (3) od góry i łącznikami (4) od dołu. Nad łącznikiem górnym zamieszczony jest rozłączny zaczep wspornikowy w kształcie litery „W” wyprofilowanej z jednego kawałka drutu. Zaczep wspornikowy służy do mocowania przewodu linii elektrycznej zasilającej lampy oświetleniowe umieszczone na oddzielnej konstrukcji wspornikowej.

Łącznik (3) górny ma kształt klamry, której dwa króćce umieszczone w słupkach rurowych ramy siatkowej połączone są jarzmem z pionową tuleją pośrodku do osadzenia zaczepu. Łącznik dolny (4) ma kształt poziomej płyty, na której osadzone są trzy rury lub pręty, z których środkowy przechodzi na drugą stronę płyty i koniec ten jest zakończony ostrym **zukoś-**owaniem stożkowym ułatwiającym wbijanie łącznika (4) w ziemię, a drugi koniec wystający ponad płytę służy do osadzenia stojaka rurowego zaczepu wspornikowego do przewodów elektrycznych oświetlenia ogrodzenia. (5 zastrzeżeń).



E04H

W. 62595

18.09.1979

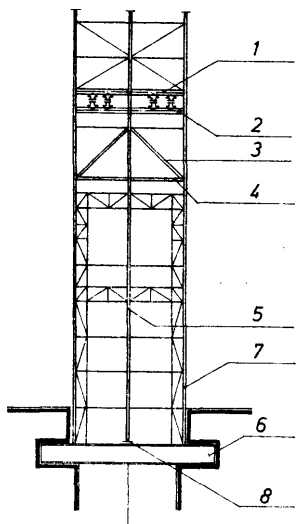
Biuro Projektów Górniczych „Katowice, Polska (Janusz Strąček, Ludwik Kałuża, Zbigniew Szafarz).

Trzon kopalnianej wieży wyciągowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie przenoszenia sił **eksploatacyjnych** i awaryjnych tylko przez skrajne słupy konstrukcji trzonu wieży.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzon kopalnianej wieży wyciągowej służącej do przenoszenia sił pochodzących od obciążeń eksploatacyjnych i awaryjnych. W ścianach czołowych

zastosowano silną konstrukcję składającą się z odpowiednio wytrzymałych krzyżulców (3) i rygli (4) a w podstawie środkowego słupa (5) podparcie (8), przejmujące tylko siły poziome, a wykluczające siły pionowe. (1 zastrzeżenie).



E06C

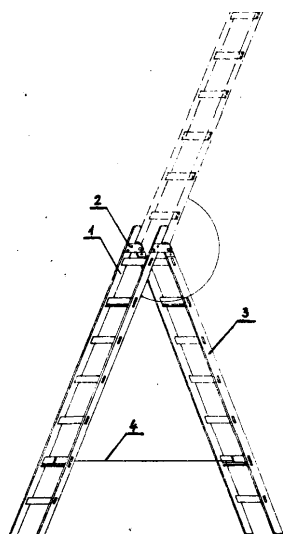
W. 62381

09.08.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Remontowo-montazowy, Lubin, Polska (Bogdan Markowicz, Lech Majer).

Drabina dwuramienna

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego połączenia ramion drabiny rozstawnej, żeby nadawała się do stosowania jako jednoramienna odpowiednio dłuższa od rozstawnej drabiny. Drabina dwuramienna, rozstawna, ma jedno z ramion (1) o wydłużonych bocznicach, do których obrotowo zamocowane są w uchwycie (2) wyoblone końce bocznic drugiego ramienia (3). Ramię (3) obraca się w uchwycie o 180° tworząc drabinę jednoramienną. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 62152

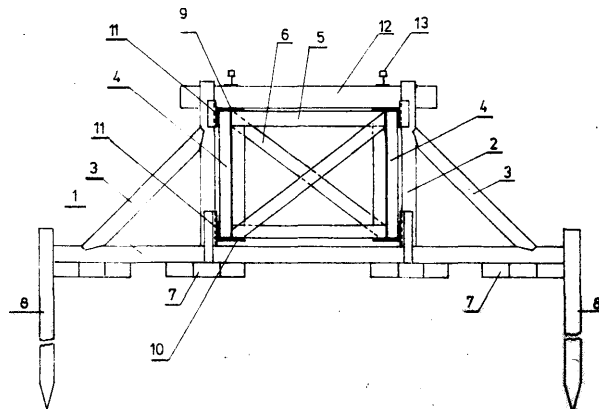
10.07.1979

Eugeniusz Jamrozik, Bytom, Polska (Eugeniusz Jamrozik).

Konstrukcja usztywniająca mosty stalowe

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zapewnienie wytłumienia drgań poziomych od uderzeń bocznych taboru kolejowego, przy równoczesnym zachowaniu swobody odkształceń ustroju nośnego mostu w płaszczyźnie pionowej.

Konstrukcja usztywniająca mosty stalowe składa się z ramy otwartej obejmującej belki nośne (4) mostu od strony zewnętrznej. Rama otwarta ma rozpór poziomą (1) oraz pionowe słupy (2) wzmocnione zastrzałami (3) i jest umieszczona na podwalinie z podkładów (7). Na końcach rozpory (1) są umieszczone pionowe pale (8) wbite w podłoże. Po stronie wewnętrznej belek nośnych (4) znajduje się rama zamknięta (5) w kształcie prostokąta wzmocniona krzyżulcami (6). Pomiędzy słupami (2) ramy otwartej a zewnętrznymi krawędziami pasów górnych (9) i dolnych (10) belek nośnych (4) są umieszczone złącza stykowe (11). (1 zastrzeżenie)

E21F
F24F

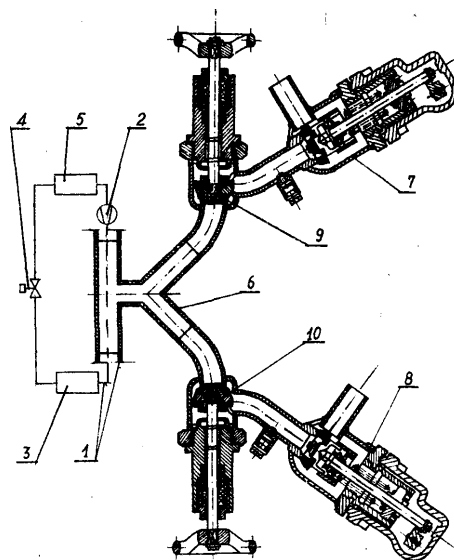
W. 62336

30.07.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Waleria Maciejewska-Soltys, Stanisław Jaroń, Piotr Markefka).

Ziębiarka do ochładzania powietrza w wyrobiskach górniczych

Wzór użytkowy umożliwia okresową kontrolę i legalizację zaworów bezpieczeństwa ziębiarki bez konieczności jej wyłączania z ruchu, przez co unika się strat czynnika chłodniczego oraz eliminuje całkowicie straty produkcji węgla wynikające z postoju ziębiarki.



Udało się to osiągnąć przez zastosowanie trójdrożnego króćca (6) którego jedno ramię jest włączone do obiegu (1) czynnika chłodniczego, natomiast dwa pozostałe ramiona są połączone z zaworami bezpieczeństwa (7, 8) poprzez zawory odcinające (9, 10). (1 zastrzeżenie)

E21F
F24F

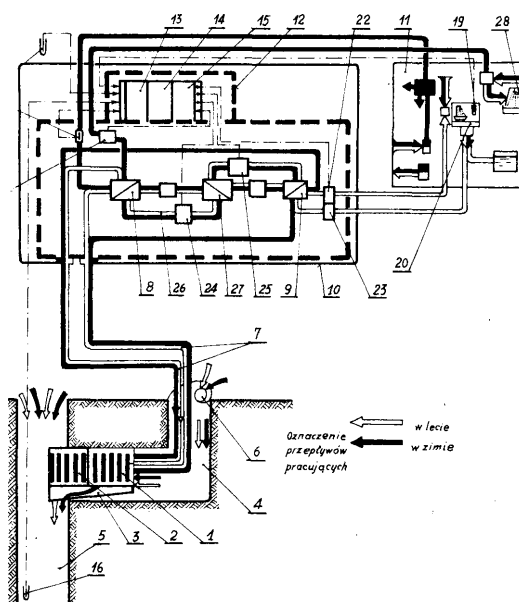
W. 62346

01.08.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Henryk Bystron, Jerzy Jaworski, Waleria Maciejewska-Sołtys, Piotr Markefka, Hubert Borek, Józef Hamroz).

Górnictwy agregat grzewczo-chłodniczy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie właściwego uzdatniania powietrza kopalnianego w zależności od warunków atmosferycznych i aktualnych potrzeb kopalń. Udało się to osiągnąć za pomocą agregatu grzewczo-chłodniczego wyposażonego w blok mechaniczny (10) w postaci kaskadowego zespołu pomp cieplnych, którego niskotemperaturowy i wysokotemperaturowy człon (8, 9) są umieszczone na rurociągu (7) łączącym z kopalnią siecią grzewczą (11) nagrzewnicę (1) powietrza tłoczonego do szybu (5) wentylatorem (6). Agregat ma ponadto blok kontrolno-sterujący (12) składający się z członu pomiarowego (13), analitycznego (14) i sterującego (15). Człon pomiarowy (13) jest połączony z temperaturowymi czujnikami (16, 17, 18, 19), a człon sterujący (15) z organami wykonawczymi (21, 22, 23, 24, 25). (1 zastrzeżenie)



D Z I A Ł F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

W. 62266

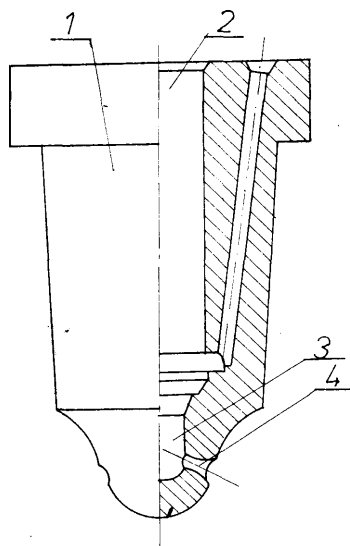
26.07.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Sitnik, Wojciech Walkowiak, Czesława Drozd).

Rozpylacz

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozpylacz mający zastosowanie w układach przepływowych, a zwłaszcza w układach zasilania silników spalinowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rozpylacza która umożliwi uzyskanie emulsji **cieczowo-gazowych** o podwyższonym stopniu zdyspersowania.



Rozpylacz, który stanowi końcówka walcowa lub stożkowa, w której wykonane są otwory łączące komorę wtryskiwacza z otoczeniem charakteryzuje się tym, że otwór (4) łączący komorę (3) z otoczeniem ma zmienną średnicę wzdłuż jego osi, a tworzące kanały są parabolami. (1 zastrzeżenie)

F04C

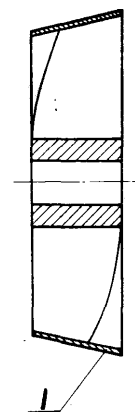
W. 62247

26.07.1979

Zakłady Mechaniczne „PZL-Woła im. Marcelego Nowotki, Warszawa, Polska (Włodzimierz Biskup, Józef Janusek).

Wirnik skrzydełkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia prędkości przepływu cieczy lub gazu. Wirnik skrzydełkowy do przemieszczania cieczy, szczególnie gazów, mający pierścień na zewnątrz skrzydeł charakteryzuje się tym, że pierścień zewnętrzny (1) ma kształt stożka ściętego. (1 zastrzeżenie)

F16G
B65G

W. 62394

13.08.1979

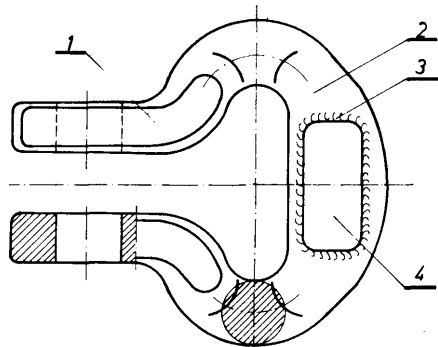
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Gen. K. Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Józef Czech, Stefan Błasiak).

Zamek boczny do łańcucha przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek boczny do łańcucha przenośnika zgrzeblowego, przeznaczony do łączenia

zgrzebła z odcinkami ogniowego łańcucha. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności zamka. Zamek w części łukowej (2) na stopce (3) ma napawaną najkorzystniej metodą plazmową warstwę trudnościeralnego materiału (4). Napawana warstwa materiału (4) na stopce (3) jest wykonana o grubości od 1 do 3 mm, najkorzystniej o grubości 2 mm.

(1 zastrzeżenie)



F16K

W. 60952

08.01.1979

B61C

B65D

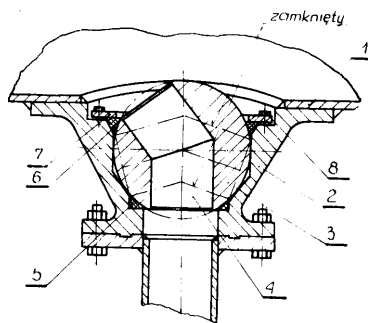
Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Robert Betker, Kazimierz Pitura).

Odcinający zawór kulowy do wagonu cysterny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji eliminującej uszkodzenia zaworu.

Do płaszcza zbiornika (1) przyspawany jest stożkowy korpus zaworu kulowego (2) wewnątrz którego osadzona jest kula (3) z kątowym otworem przelotowym (4). Kula (3) uszczelniana jest dwoma pierścieniami uszczelniającymi (5 i 6) dociskanymi pierścieniem stalowym (7) za pośrednictwem śrub (8). Sterowanie obrotem kuli (3) odbywa się za pomocą drągów sterujących.

(1 zastrzeżenie)



F21V

W. 61579

26.04.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM” Warszawa, Polska (Miroslaw Janiszewski, Michał Pawiński, Stanisław Pieniążek, Józef Warzywoda, Wojciech Wasiak).

Belka montażowa do lamp fluorescencyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest belka montażowa przeznaczona do jednej lub dwóch lamp fluorescencyjnych, umożliwiająca uzyskanie różnych odmian konstrukcyjnych opraw o zróżnicowanych własnościach świetlnych.

Przekrój poprzeczny belki (1) montażowej ma kształt ceownika zamkniętego od dołu jednym z wymiennych elementów, takich jak pokrywa (6), odbłyśnik (7) osłona (9) z kloszem (10) lub rastrem (11), przy czym zamknięcia wylotów belki (1) montażowej mają w górnej części kształt przekroju poprzecznego belki (1) montażowej, do której dociskane są za pomocą

zaczepów (16, 16'), a części wystające poza obrys belki (1) montażowej stanowią oprawki (14 i 15) lamp fluorescencyjnych.

Ścianki belki (1) połączone są mostkami (2, 2') mającymi wycięcia (3, 3') do zaczepów (4, 4'). W zaczepach (4, 4') są wkręty (5, 5') mocujące elementy wymienne.

(3 zastrzeżenia)

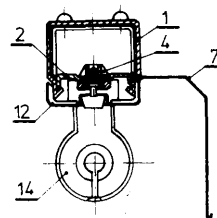
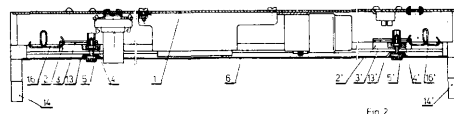


Fig 5

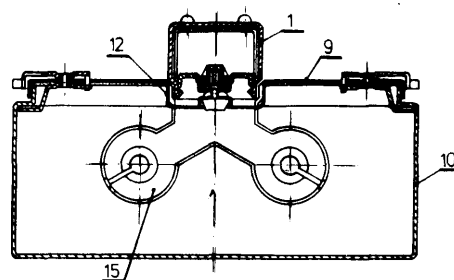


Fig 7

F21V

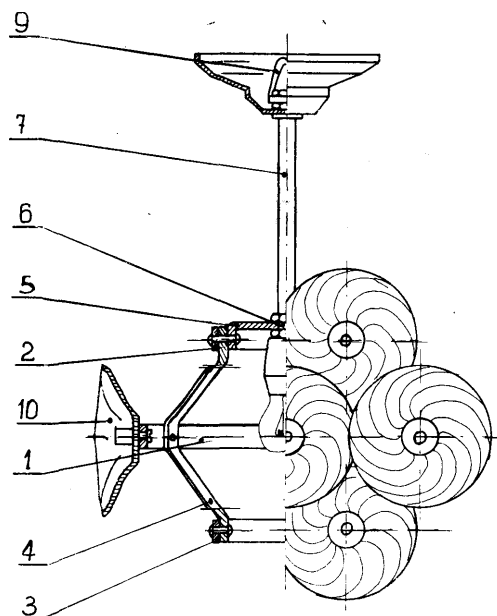
W. 62371

07.08.1979

Spółdzielnia Inwalidów „DELAM” Zakłady Elektrotechniczne, Dąbrowa Górnicza, (Andrzej Osowski, Zdzisław Kotula, Tadeusz Całkosiński, Eleonora Poręba).

Żyrandol jednopłomienny

Żyrandol według wzoru składa się z pierścienia (1) oraz dwóch mniejszych pierścieni (2 i 3) połączonych ze sobą łącznikami (4) wewnątrz pierścienia (2) umieszczona jest poprzeczka (5). W połowie długości poprzeczki (5), a równocześnie w środku pierścienia (2) wykonany jest otwór (6), w którym zamocowana jest rurka nośna (7) żyrandola. Na obwodzie pierścienia (1) umocowanych jest osiem, a na obwodach pierścieni (2 i 3) po



cztery, okrągłych elementów (10) dekoracyjnych wykonanych z tworzywa przepuszczającego światło. Pierścienie (1, 2, 3) połączone łącznikami (4) tworzą szkielet żyrandola w kształcie **dwóch** stożków ściętych połączonych ze sobą większymi podstawami. (2 zastrzeżenia)

F24H

W. 62245

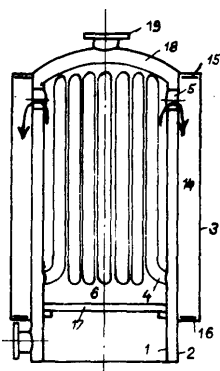
25.07.1979

Eugeniusz Augustyniak, Łódź, Polska (Eugeniusz Augustyniak).

Rekuperacyjny kocioł rurkowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie lepszego wykorzystania ciepła spalania paliw. Rekuperacyjny kocioł rurkowy, przeznaczony głównie do ogrzewania wody w instalacjach centralnego ogrzewania zbudowany jest w kształcie trzech współosiowych walców (1, 2 i 3) z zamontowanymi, wewnątrz komory paleniskowej (6) rurkami wodnymi (4).

Kocioł wyposażony jest w cylindryczny kanał spalinowy (14) służący do wykorzystania ciepła zawartego w gazach spalinowych, oraz dwa otwory (8 i 9) do odprowadzania spalin. Kocioł ten może być przystosowany do spalania paliw stałych, płynnych i gazowych oraz zastosowany do wytwarzania pary wodnej nasyconej. (1 zastrzeżenie)



F42B

W. 62239

24.07.1979

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka/Warszawy, Polska (Jan Statuch, Jerzy Staniak, Tadeusz Mrzeviński, Ryszard Starzec).

Imitator strzału granatnika

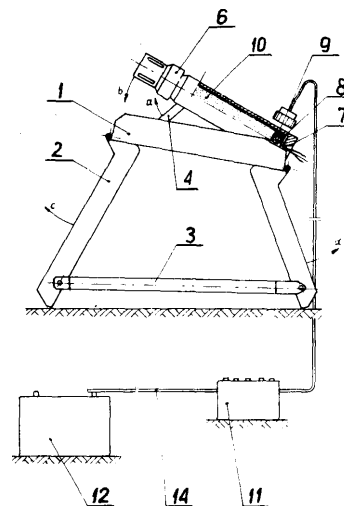
Imitator strzału granatnika działający na zasadzie wykorzystania efektu wizualno-akustycznego działa bezodrzutowego skonstruowany jest w ten sposób, że do blatu (1) podstawy przymocowane są cztery silniki bezodrzutowe w sposób zapewniający im ruch w płaszczyźnie pionowej w granicach kątów od 0° do 30°. Komory spalania tych silników zamknięte są z obu stron dyszami (6 i 7), których przekroje są tak dobrane, że siły efektu raketowego występujące w czasie wypływu gazów z obu dysz są w równowadze.

W położeniu transportowym silniki imitatora są składane i tworzą z blatem (1) podstawy kąt 0° oraz zabezpieczane przed ewentualnym uszkodzeniem lub zanieczyszczeniem poprzez nakrycie ściankami nośnymi (2). Utworzona w ten sposób figura zbliżona jest do graniastosłupa i ma wymiary 320 X 300 X 65 milimetrów.

W zależności od ilości zestawów użytych w czasie ćwiczeń oraz sposobu ich połączenia można pozorować strzały pojedyncze lub salwami, a efekt wizualno-akustyczny występujący

w czasie strzelań można rejestrować z odległości około 2000 metrów.

Konstrukcja urządzenia umożliwia wykorzystanie do celów szkoleniowych elementów amunicji wycofywanej z uzbrojenia. (2 zastrzeżenia)



F42B

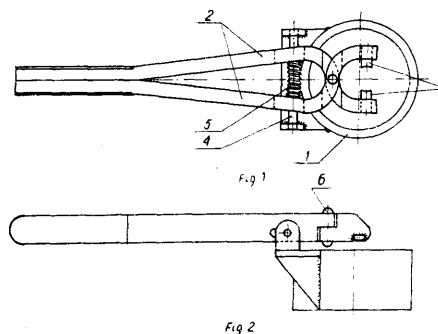
W. 62258

26.07.1979

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka/Warszawy, Polska (Henryk Andruczyk, Andrzej Podsiadłowicz).

Przyrząd do rozładowywania wyrzutni pocisków dymnych

Przyrząd do rozładowywania wyrzutni pocisków dymnych, działający na zasadzie wykorzystania dźwigni dwuramiennej zbudowany jest w ten sposób, że specjalnie ukształtowane cęgi (2) z półkolistym chwytakiem mającym od wewnętrznej strony



wystające czopy (3) połączone są przegubowo z podstawą (1) stanowiącą obejmę wylotu lufy. Otwory sworznia (6) łączącego cęgi z obejmą w rękojeściach cęg mają kształt wydłużonych kanałków zapewniających w czasie wyciągania pocisku zmianę odległości czopów chwytaka od osi obrotu, co nieodzwonnie jest podczas wyciągania pocisku. Przyrząd ma zastosowanie jako indywidualne wyposażenie pojazdów opancerzonych i służy do rozładowywania gładkolufowych wyrzutni pocisków dymnych, utrzymywanych w lufie zatrzaskiem sprężynowym wywierającym nacisk na dolną krawędź łuski. Wyżebienie takiego pocisku wymaga przyłożenia siły rzędu 70 kG, którą otrzymuje się

w wyniku odpowiednio dobranego (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01R

W. 62363

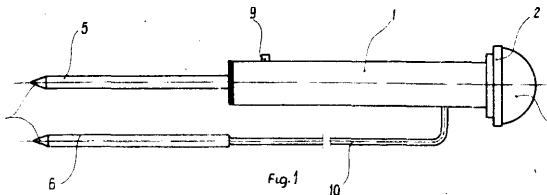
08.08.1979

Fabryka Pras Automatycznych „PONAR-PLASOMAT”, Zakład nr 3 „Wykromet”, Częstochowa, Polska (Józef Chormański, Jerzy Szafert)

Próbnik świetlny napięcia prądu

Próbnik świetlny według wzoru ma obudowę (1) zaopatrzoną z jednej strony we wkręconą oprawkę (2) dla osadzenia kontrolnej żarówki, zaś z drugiej strony w dwie izolowane końcówki pomiarowe (5 i 6) z których końcówka (5) połączona jest z opornikiem a końcówka (6) połączona jest przewodem (10) z oprawką (2) żarówki zamykając obwód elektryczny.

Wewnątrz obudowy (1) usytuowane są szeregowo redukcyjne oporniki, przy czym w obwód jednego z nich włączony jest równolegle przycisk (9), który umożliwia zmianę zakresu pomiarowego napięcia. (1 zastrzeżenie)



G08B

W. 62389

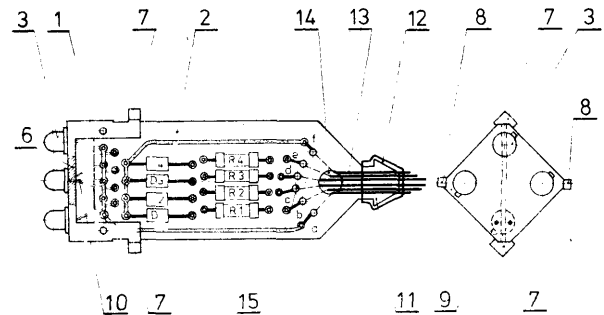
11.08.1979

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Aleksander Rudownik, Tadeusz Kraus, Aleksander Roman Giebułtowicz).

Moduł sygnalizacji świetlnej, zwłaszcza do umieszczania w mozaikowych tablicach dyspozytorskich

Przedmiotem wynalazku jest moduł sygnalizacji świetlnej, zwłaszcza do umieszczania w mozaikowych tablicach dyspozytorskich, umożliwiającą zastosowanie większej ilości elementów sygnalizacyjnych. Moduł ma wkładkę sygnalizacyjną, umieszczoną w znanym module mozaiki, która zawiera płytkę (2) obwodów drukowanych umocowaną do łącznika (1) oraz diody elektroluminescencyjne (3) jako elementy sygnalizacji świetlnej usytuowane na płytce czołowej (6) łącznika (1). Na płytce (2) obwodów drukowanych ułożone są oporniki dodatkowe (R1-R4) i diody półprzewodnikowe (D1-D4), stanowiące obwody kontrolne diod elektroluminescencyjnych (3).

Łącznik (1) wyposażony jest w zaczepy (7, 8) do mocowania w korpusie modułu mozaiki. W płytce czołowej (6) łącznika (1) wykonane są otwory (9) pod końcówki lutownicze (10) diod elektroluminescencyjnych. (4 zastrzeżenia)



G08B

W. 62401

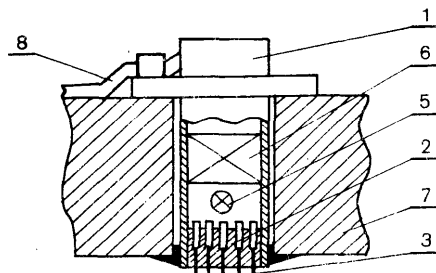
15.08.1979

Zakład Doskonalenia Zawodowego, Łódź, Polska (Andrzej Jastrzębski, Sławomir Generowicz, Wojciech Weber).

Dotykowy nadajnik przewodowy do urządzeń elektronicznych stosowanych zwłaszcza przy zabezpieczaniu pomieszczeń

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bardziej funkcjonalny dotykowy nadajnik przewodowy do urządzeń elektronicznych, stosowanych zwłaszcza przy zabezpieczaniu pomieszczeń.

Dotykowy nadajnik przewodowy według wzoru użytkowego ma obudowę (1) i umiejscowione w niej czujniki dotykowe. Obudowa (1) jest wykonana z materiału przewodzącego np. aluminium i ma kształt cylindryczny, zwłaszcza w postaci odcinka rurowego. Przy jednym końcu tego odcinka rurowego jest zamocowana przezroczysta płytka izolacyjna (2), np. z metalpleksu z umiejscowionymi w niej elementami dotykowymi (3)



oraz z oznaczeniami kodowymi (4) przy wewnętrznej stronie płytki izolacyjnej, przy której znajduje się także przynajmniej jedno źródło światła. Obudowa (1) jest jednym z elementów dotykowych, który załącza podświetlenie płytki izolacyjnej (2). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01C

W. 62080

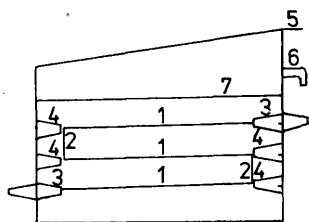
05.07.1979

Zakład Remontowy Maszyn Elektrycznych, Gliwice, Polska (Adam Pawłowski, Konrad Basan, Jarosław Zarzeczny).

Rezystor uziemiający punkt zerowy sieci elektroenergetycznej złożony z rur grafitowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rezystora o mniejszych wymiarach w stosunku do rezystorów stosowanych dotychczas.

Rezystor według wzoru użytkowego zestawiony jest z rur grafitowych (1) o dużej oporności właściwej, połączonych ze sobą szeregowo za pomocą metalowych zacisków (2). Cały zestaw umieszczony jest w skrzyni blaszanej (5), wypełnionej niezamarzalną cieczą. (1 zastrzeżenie)



H01H

W. 62069

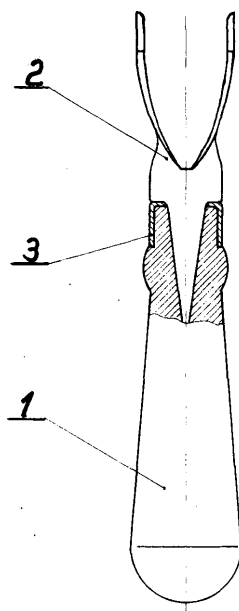
03.07.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze „Konrad” Iwiny, Polska (Mieczysław Dzik).

Klucz do wstawek dolnych bezpieczników

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz do wkręcania i wykręcania wstawek dolnych bezpieczników. Klucz jest odpowiednio dostosowany do wielkości wstawek, charakteryzuje się bardzo prostą konstrukcją, która zapewnia prawidłową i bezpieczną wymianę wstawek dolnych w gniazdach bezpiecznikowych.

Klucz według wzoru ma rękojeść (1), wykonaną z materiału izolacyjnego, w której zamocowany jest uchwyt (2) wykonany ze stali sprężystej, dostosowany do wymiaru wstawek. (1 zastrzeżenie)



H01H

W. 62095

06.07.1979

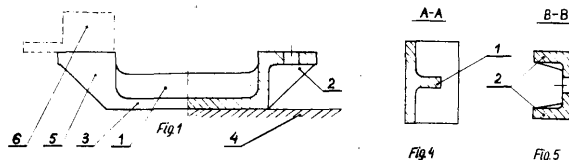
Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR”, Toruń, Polska (Janusz Marzygliński, Kazimierz Piotrowski, Jerzy Szupryczyński, Henryk Włodarski, Kazimierz Roznerski, Lech Bożenko, Zbigniew szewski, Czesław Hajduk, Janusz Tomaszewski, Jan Papierz, Zdzisław Szymański, Jerzy Kowalski).

Płyta izolacyjna do mocowania zacisków zwłaszcza zacisków podstaw bezpiecznikowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty izolacyjnej zapewniającej wysoką wytrzymałość elektrodynamiczną i odstępy izolacyjne.

Płyta izolacyjna wykonana z tworzywa sztucznego np. poliestrowo-szklanego stanowi jednolitą wypraskę, która w widoku z boku ma postać kształtownika korytkowego wzmocnionego żebrami (1, 2), a przekrój poprzeczny płyty jednobiegunowej w części (3), gdzie jest mocowana do konstrukcji wsporczej (4) ma kształt odwróconej litery T lub zwielokrotnionej litery

T w płycie trój biegunowej. Przekrój poprzeczny końców (5) płyty jednobiegunowej, gdzie mocowane są styki (6) ma kształt litery U lub zwielokrotnionej litery U w płycie trójbiegunowej.. (1 zastrzeżenie)



H01H

W. 62216

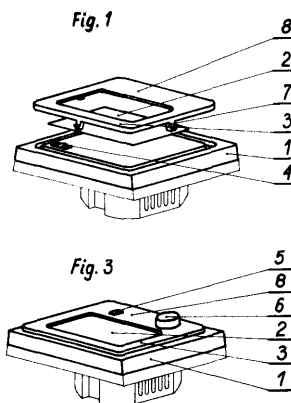
17.07.1979

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „Połam-Kontakt”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Witold Gwóźdź, Józef Czerski, Alfons Mynarski).

Elektroniczny łącznik dotykowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie unifikacji elementów tworzących zespół pokrywy, złożony ze spodu, dotykowej płytki i nakładki. Łącznik dotykowy według wzoru charakteryzuje się tym, że w płaskim wgłębieniu symetrycznym, kwadratowego spodu (1) pokrywy, wykonany jest zespół otworów służących do wyprowadzenia elektrycznego styku (4), promieni świetlnych lokalizacyjnej sygnalizacji (5) i pokrętła regulatora (6) mocy.

Symetrycznie rozmieszczone obwodowo wgłębienia w obrzeżach spodu (1) służą do osadzania sprężystych zaczepów (7) łączeniowych nakładki (3). Prostokątna płytka (2) dotykowa ustalana jest w płaskim wgłębieniu spodu (1) za pomocą sprężystych zaczepów (7) i niewidocznymi na rysunku występami nakładki (3). Kwadratowa nakładka (3) ma wykonany jednostronnie asymetryczny otwór prostokątny, tworzący jednostronnie poszerzone obramowanie (8) i obwodowo symetrycznie rozmieszczone cztery sprężyste zaczepy (7). Przystosowanie nakładki (3) do łączników z regulatorem (6) mocy i lokalizacyjną sygnalizacją (5) świetlną, polega na wykonaniu dwóch otworów w poszerzonym obramowaniu (8). (1 zastrzeżenie)



H01M

W. 61982

12.07.1977

Zjednoczone Zakłady Elektrochemiczne „CENTRA” - Zakład Remontu i Dozoru Akumulatorów, Warszawa, Polska (Zdzisław Izyski, Ryszard Marcinkowski, Zdzisław Mitas, Franciszek Jasica, Karol Raczyński).

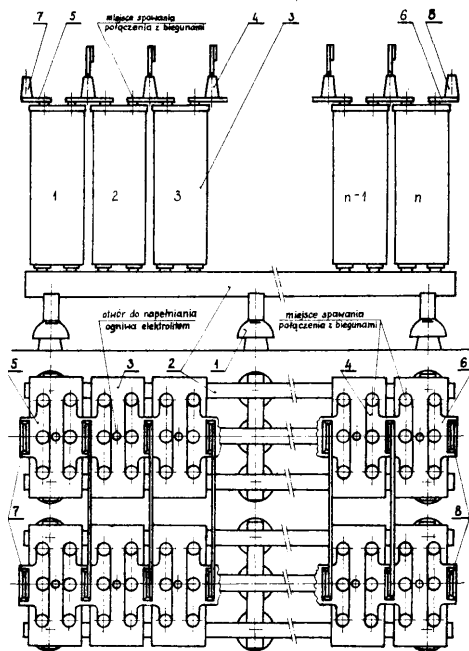
Baterie stacyjne na napięcie $U_n < 220 \text{ V}$
i o pojemności znamionowej $O > 3.800 \text{ Ah}$
z ogni **gotowozmontowanych** i zamkniętych,
dostosowane do wyładowań prądami 1-godzinnymi

Bateria według wzoru charakteryzuje się tym, że na podstawach izolacyjnych utworzonych przez izolatory wsporcze

(1) i konstrukcje nośne (2) ma ustawione ogniwa elektryczne kwasowe stacyjne, jednonaczyniowe, gotowozmontowane i zamknięte (3). Do szeregowo-równoległego łączenia ogniw (3) w baterie stacyjne o pojemności $0_{10} \geq 3.800$ Ah zastosowano połączenia międzyogniowe (4) wykonane z dwóch odlewów ołowianych połączonych szyną Al lub Cu włutowaną w gniazda nadlewów na górnej powierzchni odlewów. Połączenia te umożliwiają jednoczesne połączenie sześciu biegunów „+” w dwóch ogniwach jednonaczyniowych z sześcioma biegunami „-” w dwóch następnych ogniwach. Do łączenia baterii z oszynowaniem w akumulatorni zastosowano podwójne wyprowadzenia końcowe dodatnie (5) i ujemne (6) do wykonania których wykorzystano odlewy ołowiane połączeń międzyogniowych z gniazdami (7 i 8) do włutowania szyn.

Wszystkie otwory w łącznikach i wyprowadzeniach (do łączenia z biegunami) są wykonane w kształcie dwóch stożków ściętych (o zbieżności 1 : 9) połączonych mniejszymi podstawami. Jeden ze stożków służy do zakleszczania na biegunie, a drugi razem ze stożkiem na biegunie tworzy szczelinę spawalniczą.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w montażu baterii stacyjnych na napięcie znamionowe $U_n \leq 220$ V i o pojemności znamionowej $U_{10} < 3.800$ Ah, służących do zasilania urządzeń wymagających prądu stałego niezależnego od ogólnej instalacji energetycznej. (5 zastrzeżeń)



H01R

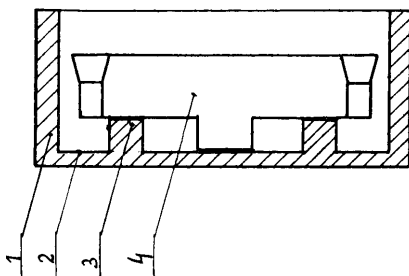
W. 62360

08.08.1979

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego w Czechowicach-Dziedzicach, Zakład Nr 4, Wierbka, Polska (Marian Mach, Eugeniusz Wójcikiewicz, Romuald Nowicki).

Korpus do gniazd osprzętu elektroinstalacyjnego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania korpusu do gniazd, którego konstrukcja pozwoliłaby na zmniejszenie materiałochłonności.



Korpus według wzoru użytkowego wyposażony jest w dolnej części wgłębień (2) w występy profilowe poprzeczne (3) stanowiące powierzchnię oporową dla osadzonych tulejek stykowych (4) mających kształt połowy, wzdłuż przeciętej litery H. (1 zastrzeżenie).

H02G

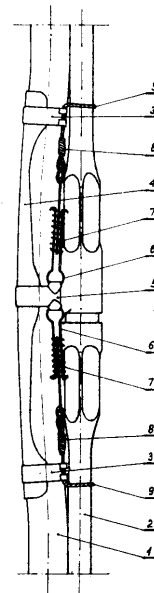
W. 62070

03.07.1979

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Józef Ginalski).

Uchwyt przewodu zasilającego grzejnik elektryczny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu zabezpieczającego przewód zasilający przed uszkodzeniem, łatwego w obsłudze.



Uchwyt według wzoru ma podtrzymywacz sprężynujący (4), który poprzez jarzma (9), napinacze (6), oraz sprężyny (7) dociskany jest w sposób ciągły do przewodu zasilającego (1) grzejnik elektryczny, a ten z kolei dociskany jest do żerdzi pompowych (2). Zapinanie i odpinanie uchwytu odbywa się za pomocą klucza 10.

Uchwyt przewodu zasilającego ma zastosowanie przy wygrzewaniu strefy przyodwiertowej w górnictwie naftowym. (1 zastrzeżenie)

H02G

W. 62075

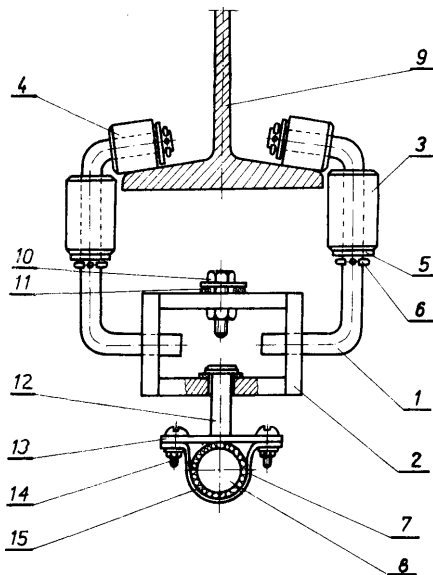
05.07.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego, „Ursus”, Warszawa, Polska (Bogusław Górski).

Wózek jezdny do podwieszania kabla energetycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wózka zawierającego małą ilość elementów tocznych.

Wózek jezdny składający się z korpusu, rolek tocznych i łącznika charakteryzuje się tym, że ma dwa wieszaki (1) wykonane z pręta, na których osadzone są obrotowo rolki pionowe (3) i rolki poziome (4). Wieszaki (1) połączone są jarzmem (2), w którym osadzony jest sworzeń obrotowy (12) połączony na stałe z uchwytem (7) do mocowania kabla energetycznego. Wózek jezdny według wzoru ma zastosowanie do podwieszania kabla energetycznego zasilającego urządzenia przejazdne podnośnikowe poruszające się po torach podwieszonych prostych i krzywoliniowych. (5 zastrzeżeń)



H02H

W. 62279

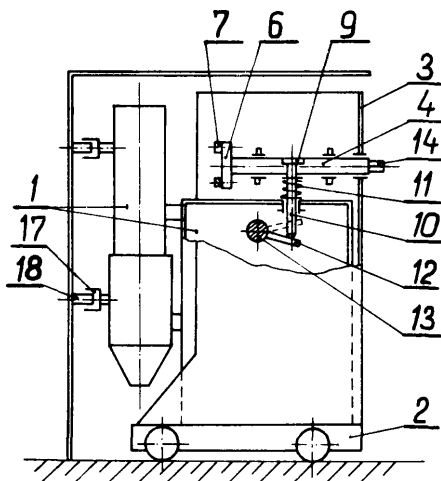
28.07.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Lucjan Mroczek, Stanisław Stachowicz, Andrzej Zajdel).

Układ blokady członu ruchomego w rozdzielnic dwuczłonowej wysokiego napięcia

Urządzenie według wzoru użytkowego ma zapewnić właściwą i bezpieczną obsługę członu ruchomego w rozdzielnic wysokiego napięcia.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wałek (4) mechanizmu ryglującego, zawierający dwuramienną dźwignię (6), połączoną przegubowo z ryglami (7), osadzonymi w obudowie (3), ma sztywne ramię (9), które w położeniu odryglowanym mechanizmu oddziałuje na trzpień (10) sterujący dźwignią (12) wałka (13) wyzwalaczy. (1 zastrzeżenie)



H03J

W. 62370

09.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Kazimierz Wawrzyniak)

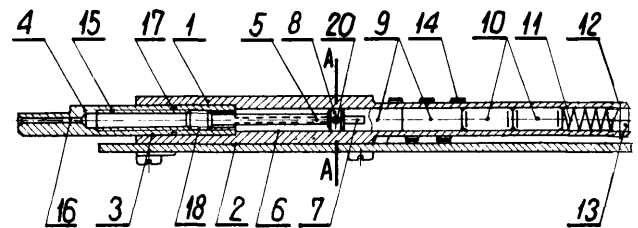
Przestrajacz indukcyjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przestrajacza o małych gabarytach, łatwym montażu i demontażu przy wymianie rdzeni.

Przestrajacz indukcyjny zawierający korpus z cewką i rdzeniami ferrytowymi, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że korpus (1) z płaską zewnętrzną powierzchnią mocu-

jącą (2) ma wewnątrz dwustopniowy cylindryczny otwór przelotowy. W jego pierwszym stopniu (3) umieszczony jest wałeczek napędowy (4) z popychaczem (5). W drugim stopniu (6) w jego części z przewodnikami (7) znajduje się tłoczek popychacza oraz rdzenie ferrytowe (9), a w części bez przewodnic wałeczki izolacyjne (10) i sprężyna (11) kasująca luzu.

Przestrajacz według wzoru znajduje zastosowanie w przestrajanych generatorach wielkiej częstotliwości. (3 zastrzeżenia)

H05B
B23K

W. 62067

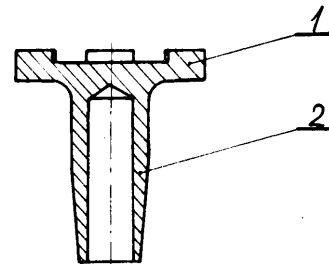
02.07.1979

Zjednoczone Zakłady Urzędów Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniprot”, Łódź, Polska (Brunon Dębowski).

Elektroda do zgrzewarek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrody o prostej konstrukcji, łatwej w wykonaniu i obsłudze, i o zwiększonej żywotności.

Elektroda składa się z części osadcej (2) wykonanej w postaci wydrążonego ściętego stożka oraz z części roboczej zawierającej cztery końcówki robocze (1) usytuowane prostopadle do osi obrotu elektrody i rozmieszczone promieniowo pod kątem 45° względem siebie. Poszczególne końcówki robocze poprzez obrót elektrody w uchwycie zgrzewarki zajmują położenie robocze kolejno w miarę ich zużywania się. Cała elektroda zastępowana jest nową dopiero po upaleniu się wszystkich jej końcówek. (1 zastrzeżenie)

H05B
F26B

w.

62280

28.07.1979

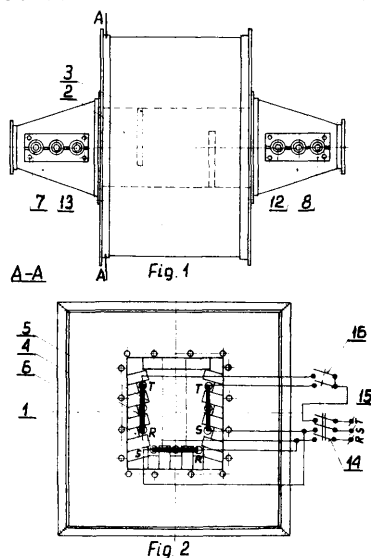
Okręgowy Ośrodek Rzeczoznawstwa i Doradztwa Rolniczego Stowarzyszenia Naukowo-Technicznego Inżynierów i Techników Rolnictwa, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Kazimierz Kozub, Tadeusz Haczkowski).

Grzejnik powietrza suszarni

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania grzejnika o małych gabarytach, niskich kosztach budowy, oszczędnego w eksploatacji.

Grzejnik powietrza suszarni zawiera spirale (1) elementów grzejnych w komorze grzewczej (2) z przegrodami (3) naprzemiennie ułożonymi, ułożone na półkach (4) utworzonych z odpowiednio ułożonych cegieł (5). Końce tych spiral wyprowadzone są do przepustowych izolatorów (7) mocowanych rozłącznie za pomocą płytek (8) do konfuzora (12) i dyfuzora (13). Fazy spiral (1) załączane są do sieci zasilającej wyłącznikiem (14) jednofazowo, wyłącznikiem (15) dwufazowo i wy-

łącznikiem (16) trójfazowo. W komorze grzewczej (2) półki (4) utworzone są z ukośnie ułożonych cegieł przez wysunięcie na przemian spodniej cegły (5) i cofnięcie spoczywającej na niej czołowej cegły (6). (3 zastrzeżenia)



H05K

W. 62361

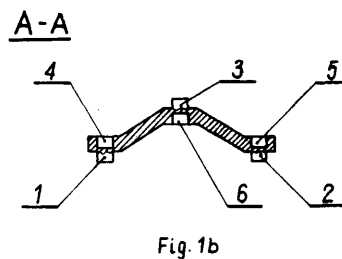
08.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa Polska (Kazimierz Wawrzyniak, Jan Chrzewski).

Element mocujący

Wzór rozwiązuje **zagadnienie** opracowania elementu zapewniającego szybki i pewny montaż oraz sprężyste zawieszenie ekranowanego podzespołu elektronicznego w obudowie urządzenia.

Element mocujący według wzoru stanowi wypraskę z materiału izolacyjnego w kształcie odwróconej litery V ze spłaszczonym wierzchołkiem i odgiętymi na zewnątrz ramionami. Odgięte części ramion leżą w jednej płaszczyźnie równoległej do płaskiej części wierzchołka. Element mocujący ma wyprowadzone na zewnątrz występy (1, 2, 3) oraz odpowiadające im kształtem wgłębienia (4, 5, 6).



Element według wzoru przeznaczony jest do mocowania **ekranowanych** podzespołów elektronicznych wymagających elektrycznego odizolowania od obudowy urządzenia i znajduje zastosowanie w urządzeniach wielkiej częstotliwości.

(1 zastrzeżenie)

Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 11/80

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
195633	C07C	42
200756	C04B	41
208000	G21C	78
208182	H02H	84
208219	G01L	69
208232	G01R	71
208246	H05K	92
208247	H01P	83
208277	G01R	72
208297	G11C	78
208306	H01S	83
208328	G01R	72
208329	H03K	88
208338	G08B	76
208339	G08C	77
208340	H01F	80
208362	H03K	88
208372	G01S	73
209483	H01L	82
208932	B61D	31
209194	B63B	31
209352	G06F	76
209374	H01M	83
209382	F24D	64
209387	G08B	77
209395	B65G	32
209396	H04M	90
209398	F41D	67
209407	C07D	42
209417	B01D	11
209427	D06F	54
209428	D06F	54
209429	B08B	16
209430	D06F	55
209446	G05F	75
209447	B03B	15
209449	F24D	65
209450	A01C	1
209457	H04R	91
209467	B01D	10
209468	G05F	75
209470	H02H	85
209475	B64C	31
209480	B62J	31
209484	G01F	69
209485	G05F	75
209495	A01D	1
209496	A01D	1
209502	H01S	83
209510	G01D	68
209511	A22C	6
209512	A47C	7
209514	H01H	81
209517	B29F	27
209522	H01K	82
209524	G01R	72
209525	G01N	70

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
209526	G01D	68
209542	F02B	60
209543	H01S	84
209544	H01S	84
209546	C23C	51
209553	B65G	32
209569	B66C	35
209575	A41D	6
209581	C11D	49
209582	B01J	14
209586	B65D	32
209595	H05K	92
209596	A43B	7
209603	A01G	2
209605	H01L	82
209616	C13G	49
209618	H03F	88
209623	H02K	86
209624	C11B	49
209645	H05B	91
209648	B01D	10
209650	B65G	33
209653	H03K	89
209655	H02P	86
209656	H02P	87
209661	G01V	74
209700	G01N	70
209707	B60K	30
209724	G01K	69
209729	B29F	28
209732	H04M	90
209737 T	C25F	53
209738 T	G01R	73
209740	H05K	92
209743	G01P	71
209745	G01B	67
209760	G01B	67
209765	B29C	27
209779	H01H	81
209780	B29B	27
209782	H01B	79
209783	C02C	38
209785	H05B	91
209788	B24B	24
209789	B24B	24
209790	B24B	24
209792	H03K	89
209793	G01M	69
209797	G01R	73
209798	C23C	51
209799	B65G	33
209806	F04D	60
209815	G01R	73
209817	G05F	75
209822	H01H	81
209826	H01L	82
209827	H03K	89

Nr zgłoszenia	Int. CL. ²	Strona
1	2	3
209828	G01M	70
209840	H01C	79
209841	H01C	80
209843	C08L	47
209844	B28B	26
209846	H01G	80
209847	H01G	80
209848	G01B	68
209849	H02H	85
209851	B65G	33
209855	G11B	77
209862	C25D	52
209863	G05D	74
209866	F24H	65
209870	D01H	53
209871	G05D	75
209872	A62C	9
209873	H03F	88
209874	A01N	3
209875	A01N	3
209881	B01J	15
209887	C04B	40
209891	B65G	34
209898	B65G	34
209899	B21D	17
209902	C03B	40
209903	G01B	68
209904	C25D	52
209906	C02C	39
209907	C23C	52
209909	B23K	21
209910	B60G	30
209920	A47J	8
209921	G11B	78
209923	G03B	74
209925	B22D	19
209926	B22D	19
209929	H02J	86
209933	C04B	41
209934	B01D	11
209935	B23P	23
209939	A24D	6
209940	A24B	6
209944	B01D	12
209945	A01D	2
209951	H04N	90
209952	G01R	73
209954	B23G	21
209955	B23K	22
209956	B23K	22
209957	B04C	16
209961	B66C	36
209962	H02H	85
209966	C22B	50
209970	A47J	8
209971	F04D	61
209982	B230	23
209983	G01N	71
209984	BOU	15
209985	H02M	86
209986	H02P	87
209987	C03C	40
209988	C03C	40
209989	H01J	81
209990	H01J	81
210001	G06K	76
210002	B01D	12
210007	B01D	12
210008	B21D	17
210013	C03B	40
210017	G01N	71

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
210019	F24H	65
210024	B01F	14
210025	C02C	39
210026	B60J	29
210035	B23K	22
210040	C02C	39
210049	B22D	20
210051	B21C	17
210052	B23B	20
210067	B01D	12
210069	B01D	13
210071	F01B	60
210073	C10L	48
210079	E04C	57
210083	B66B	36
210095	B60K	30
210110	C04B	41
210119	B01F	14
210124	B23K	22
210126	C10M	48
210134	B30B	28
210144	C10M	49
210147	B65G	34
210148	B21B	17
210153	C08G	46
210169	B65G	35
210178	B01J	15
210196	B23K	22
210213	C22C	50
210217	C04B	41
210240	B23K	23
210306	B30B	28
210312	C04B	41
210313	B28B	26
210336	C02C	39
210363	B23P	23
210396	C03C	40
210406	C08G	46
210407	C08G	47
210436	C10L	47
210448	C02B	38
210456	C22C	50
210467	B24B	25
210493	B22C	19
210558	D03D	54
210560	F15B	61
210563	B25J	25
210585	A62C	10
210637	D21H	55
210645	F27B	66
210654	F16K	63
210672	B07B	16
210695	C09J	47
210699	C07C	43
210717	C07C	43
210722	C07C	43
210729	C07C	43
210730	C07C	42
210731	C07C	42
210804	B67B	36
210867	C25C	52
210875	C25D	52
210913	F16H	63
210920	A01N	9
210921	B67B	37
210924	F16F	62
210925	C09D	47
210952	F25D	66
210960	F16F	62
210965	F16K	63
210991	C22C	50

Nr zgłoszenia	Int. a. ²	Strona
1	2	3
211012	A61B	8
211015	D01G	53
211035	D01H	54
211047	F16D	62
211066	C07C	43
213320	H04M	90
213827	B60C	29
214798 T	A01K	3
215347	B65G	35
215352 T	C22C	50
215377 T	B21H	19
215399 T	B24B	25
215433 T	C08G	47
215448	A01N	3
215454 T	B21D	18
215468 T	C10L	48
215487 T	C03C	40
215505 T	C04B	42
215601 T	B01F	14
215680 T	B23D	21
215683 T	C01D	38
215687 T	C22C	51
215712 T	C04B	41
215750 T	B230	24
215761 T	B23B	21
215790 T	B22C	19
215806 T	C22C	51
215862 T	C07F	46
215865 T	B01D	13
215891 T	C01G	38
215911 T	C22B	50
215913 T	B01D	13
215956 T	B22D	20
215980 T	C22C	51
216005 T	C02C	39
216681	C10B	48
218682	C10B	48
216684	C21D	49
216739	C07C	44
216740	C07C	44
216857 T	E21F	59
216874 T	E21C	58

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
216901 T	E01F	55
216957 T	E02B	56
216962 T	E21C	58
216969 T	E02D	56
217011 T	E21F	59
217022 T	E02F	56
217028 T	C07C	44
217099 T	E04H	57
217105 T	E02D	56
217140 T	F28C	66
217144 T	B25H	26
217160 T	A61M	9
217193	B01D	13
217218 T	A01N	3
217221 T	F28D	66
217227 T	G12B	78
217234 T	F16P	64
217296 T	F16D	62
217379 T	A01N	4
217565 T	F04B	61
217595	A01N	4
217597	A01N	5
217727	E21B	57
217749	E21B	57
217769	F16J	63
217789	B26F	26
217880	A01N	5
218081 T	A43D	7
218176	C07C	45
218177	C07C	45
218178	C07C	46
218226	F21D	64
218259	A01D	2
218285	E21C	58
218294	B21D	18
218338	A41H	6
218383	B65G	35
218385	E21D	59
218386	C01B	37
219210	B65B	32
219388	H03C	87

Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP nr **11/80**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
60952	F16K	105
61579	F21V	105
61930	A01D	94
61932	A01G	94
61982	H01M	108
62063	E04C	101
62067	H05B	110
62069	H01H	108
62070	H02G	109
62075	H02G	109
62077	E04D	101
62078	E04F	102
62080	H01C	107
62095	H01H	108
62147	E01C	101
62152	E21D	103
62216	H01H	108
62218	B21D	95
62225	B23C	97
62230	B65G	99
62232	D06F	101
62233	D06F	101
62236	B60S	98
62239	F42B	106
62243	B23B	96
62245	F24H	106
62247	F04C	104
62258	F42B	106
62263	B62B	99
62264	B65B	99
62266	F02M	104
62273	B60D	98

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
62274	C01B	100
62279	H02H	110
~~62280~~	H05B	110
62283	B600	98
62336	E21F	103
62337	B23B	96
62339	B65D	99
62341	B01F	94
62343	B21J	95
62346	E21F	104
62356	B24B	97
62357	B22D	95
62359	B23B	96
62360	H01R	109
62361	H05K	111
62362	B24D	98
62363	G01R	107
62365	B23B	97
62370	H03J	110
62371	F21V	105
62373	B23B	97
62380	B21D	95
62381	E06C	103
62389	G08B	107
62394	F16G	104
62398	E04H	102
62401	G08B	107
62419	B23D	97
62542	B65G	100
62595	E04H	102

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	ST.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	10
Dział C - Chemia i Metalurgia	37
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	53
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	55
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	60
Dział G - Fizyka	67
Dział H - Elektrotechnika	79
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	112

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	94
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	94
Dział C - Chemia i metalurgia.	100
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	101
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	101
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	104
Dział G - Fizyka	107
Dział H - Elektrotechnika	107
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	115

