

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 18 (176) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.;
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibą oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2383-222 cz. 54 dz 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie  
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz 7 rozdz. 7811  
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży; wydawnictw  
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego

#### Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, Instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKÓ nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w kwietniu 1980 r. Ark. wyd. 15,78, ark. druk. 14,5 Papier druk. sat. kl. IV, 60 g 61X86. Nakład 4270+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1237

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25.08.1980 r.

Nr 18 (176) Rok VIII

### Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

#### I. Wynalazkach do opatentowania

#### II. Wzorach użytkowych do ochrony

### I. WYNAŁAZKI

#### Dział A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K P. 213192 02.02.1979

Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Gryf”, Szczecin, Polska (Jerzy Kosiński, Jerzy Wawrzonowski, Janusz Dołęgowski, Zygmunt Kawecki, Bożena Cieślak).

#### Obramowanie wlotu włoka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obramowania wlotu włoka o lepszych parametrach eksploatacyjnych.

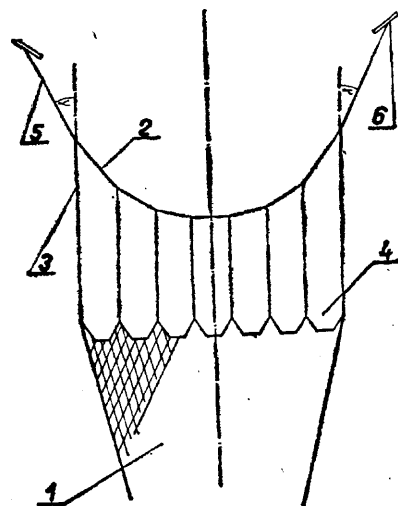


Fig. 1

Obramowujące linie (2) tworzą wielobok sznurowy, wyznaczony z wieloboku sił, ustalonego przez odpowiednio podzielony wektor oporu czołowego i kąty (a) natarcia wody (5). Składowe wektora oporu czołowego tworzą postępy arytmetyczne rosnące począwszy od osi podłużnej włoka (1). (5 zastrzeżeń)

Obramowanie wlotu włoka, zwłaszcza pelagicznego, służy do przenoszenia obciążeń do lin trałowych (5) na tkaninę sieciową włoka (1) i ma zapewniać możliwość dużego rozwarcięcia gardzieli włoka, a zatem odpowiednią jego łowność. (5 zastrzeżeń)

A01K P. 213208 05.02.1979

Józef Czekan, Kętrzyn, Polska (Józef Czekan).

#### Wanna do odsklepiania plastrów z miodem

Wanna do odsklepiania plastrów z miodem wykonana z trwałego materiału, o powierzchniach odpornych na kwas i korozję, w kształcie podłużnego pojemnika z odpowiednio wysokimi bokami jest przeznaczonym urządzeniem przeznaczonym do odsklepiania i ociekania wyjętych ram z plastrami miodu z ula. Wanna ma pojemnik (1), opierający się o podpory (5) wewnątrz którego znajduje się wyjmowana dolna rama (6) z położonym na nią sitem (10) i górną ramą (11) wyposażoną w obejmy (12), w których znajdują się wstawione pionowe podpory (15) dla wstawienia lub oparcia wyjętych z ula ram z plastrami miodu.

(2 zastrzeżenia)

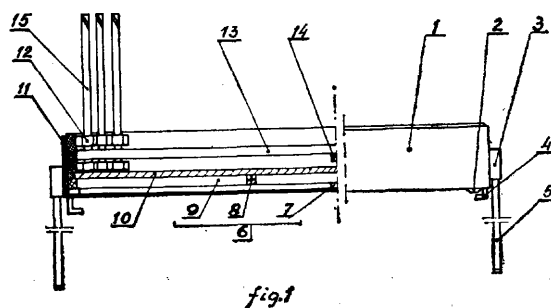


fig. 1

A01N F. 219152 23.10.1979

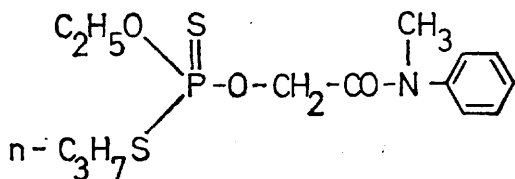
Pierwszeństwo: 25.10.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P. 2846437.1)

Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

#### Środek chwastobójczy oraz sposób wytwarzania N-metylo-anilidu kwasu O-etylo-S-n-propylodwutiofosforyloksyoctowego

Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy, który jako substancję czynną zawiera związek o wzorze 1, oraz sposób wytwarzania związku o wzorze 1.

Sposób według wynalazku polega na tym, że chlorek kwasu **O-etylo-S-n-propylo-dwutiofosforowego** poddaje się reakcji z **N-metyloanilidem** kwasu hydroksyoctowego, ewentualnie wobec akceptora kwasu i w środowisku **rozcieńczalnika**. (2 zastrzeżenia)



WZÓR 1

A01N P. 219438 T 05.11.1979

Pierwszeństwo: 06.11.1978 - Czechosłowacja (or PV 7211-78)

Ceskoslovenska akademie věd, Praga, Czechosłowacja.

Przynęta do regulowania stanów gryzoni egzoantropowych i synantropowych

Przedmiotem wynalazku jest przynęta do regulowania stanów gryzoni egzoantropowych i hemisynantropowych, zwłaszcza myszy polnej *Microtus arvalis*, która powoduje straty w źródłach wyżywienia, głównie w rolnictwie.

Przynęta według wynalazku oprócz efektywnej substancji trującej, np. fosforu cynku, zawiera nośnik atrakcyjny, który składa się ze śrutu albo mączki pochodzenia roślinnego albo zwierzęcego, a mianowicie z 20-60% wagowych wysuszonej lucerny, trawy albo koniczyny, 10-40% wagowych śrutu owsianego, 5-20% wagowych wysuszonego mleka i z atrakcyjnych dodatków pochodzenia syntetycznego albo naturalnego, takich jak substancje o charakterze feromonu albo ekstrakty z materiałów roślinnych w ilości 0,001-10% wagowych.

Przynęta jest uformowana w postaci regularnych granulek cylindrycznych o średnicy 2-4 albo 8-10 mm i długości 4-10 mm z niejasnym zabarwieniem szarozielonym do czarnozielonego o wyraźnej strukturze, która jest utworzona przez materiał roślinny nośnika atrakcyjnego. (2 zastrzeżenia)

A22C P. 213567 20.02.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Karczmarczyk, Stanisław Smarkusz).

**Głowica do oddzielania mięsa od kości**

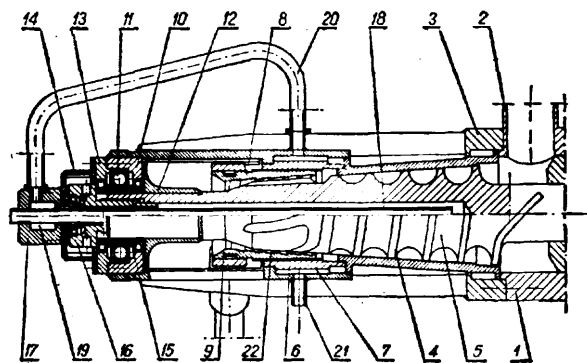
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odzysku masy mięsnej o polepszonej jakości.

Głowica do oddzielania mięsa od kości przeznaczona jest do pracy w urządzeniu do ciągłego odmięśniania, które ma zastosowanie w przemyśle spożywczym. Głowica ma odbudowę, w której umieszczona jest tuleja (4) z małymi otworkami o kształcie stożka o średnicy zmniejszającej się w kierunku przepływu kości, a w niej ułożony jest ślimak (5).

Wewnątrz ślimaka umieszczona jest rura (48) do chłodzenia, połączona z główką (17) i komorą obwodową (7) znajdującą się w środkowej części głowicy.

W części wylotowej głowicy znajduje się regulowany pierścień stożkowy (8).

(2 zastrzeżenia)



A22C P. 213568 20.02.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Witold Engwert, Ryszard Kret, Henryk Brett).

**Separator do oddzielania mięsa od kości**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o płynnej regulacji napięcia sprężyny dociskającej element zaworowy do gniazda w tulei wylotowej oraz o lepszym przystosowaniu do wymogów higieniczno-sanitarnych.

Separator do oddzielania mięsa od kości przeznaczony jest do stosowania w liniach produkcyjnych przemysłu mięsnego i wszędzie tam, gdzie proces technologiczny wymaga odmięśniania kości przed dalszą przeróbką. Separator wyposażony jest w głowicę separującą z tuleją sitową i wewnątrz obrotowym walcem z łopatkami spiralnymi, zakończoną zespołem dławiacym, który wewnątrz obudowy (9) ma nieruchomy element przestrzenny (11) tworzący pierścieniową przestrzeń wokół siebie. Wewnątrz obudowy (9) jest również nieruchoma tuleja wylotowa (12) tworząca z elementem przestrzennym (11) regulowaną szczelinę obwodową. Regulacja zrealizowana jest za pomocą nakrętki regulacyjnej (14) napinającej sprężynę (13) współpracującą z tuleją wylotową (12).

(2 zastrzeżenia)

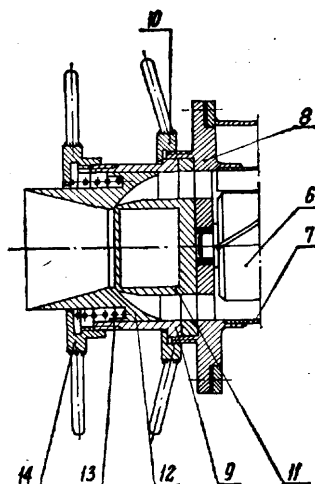


Fig. 2

A22C P. 219039 T 17.10.1979

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Zbigniew Boszko, Wojciech Klimkiewicz, Piotr Bykowski).

Urządzenie do odskorupiania kryla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia o małych gabarytach.

Urządzenie wyposażone jest w pionowy ruszt składający się z przeciwbieżnych obrotowych wałków usytuowanych równoległe do swych osi, przy czym w górnej części tego rusztu (1) zamocowane są ukośnie względem jego podstawy zsypane rynny (4) klinowymi końcami osadzone w czynnych szczelinach wałków rusztu (1) i posiadające w tej części otwory, w których osadzone są obrotowe włosiane szczotki (6). Zsypane rynny (4) wyposażone są w listwy, stanowiące koryta o szerokości równej średnicy szczotki (6). Wałek napędowy szczotek (6) o kierunku obrotów zgodnym z kierunkiem przesuwającego się surowca w czynnej szczelinie usytuowany jest pomiędzy zsypanymi rynnami (4) a zbierającymi rynnami (7) wyposażonymi w natryskowe dysze (8) oraz w zgarniaki osadzone na pionowych krawędziach tych rynien (7). Wałki rusztu (1) posiadają na swej średnicy uskok (10), który osłonięty jest dwiema rynnami (11) wyposażonymi w szczotki (6) o kierunkach obrotów zgodnych z kierunkiem przesuwanego surowca, osadzone na dolnej krawędzi tych rynien (11).

Urządzenie przeznaczone jest do stosowania w przetwórstwie rybnym na łodzi i na statkach przetwórczych. (3 zastrzeżenia)

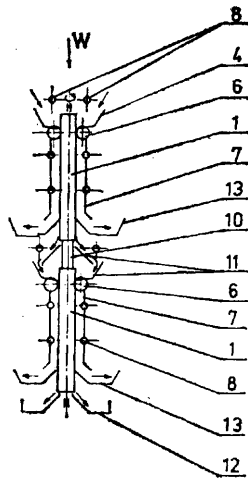


Fig. 1

A23B

P. 213176

01.02.1979

Fabryka Urządzeń Okrętowych „Techmet” Pruszcz Gdański, Polska (Jan Kapkowski, Antoni Michalak, Stanisław Rycewicz, Adam Tarczyński, Ryszard Świ-  
tała).

Sposób sterylizacji produktów spożywczych  
zwłaszcza konserw rybnych i urządzenie  
do sterylizacji produktów spożywczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do sterylizacji konserw w cienkościennych puszkach o różnych kształtach, a także ograniczenia zużycia energii.

Sposób sterylizacji produktów spożywczych zwłaszcza konserw rybnych, charakteryzuje się tym, że do dolnej części autoklawu (1) doprowadza się cyklicznie parę wodną i rozprowadza się po przestrzeni roboczej (52) autoklawu (1) za pomocą rury skośnej (29) i pierścienia (30), przy czym parę ze skośnej rury (29) doprowadza się do przestrzeni pośredniej (51) a następnie do przestrzeni roboczej (52). Sprężone powietrze doprowadza się w górnej części autoklawu (1) poprzez podgrzewacz (32), z którego jest ono skierowane do przestrzeni roboczej (52) autoklawu ponad konserwy, gdzie następuje ostateczne **dogrzanie** i wy-

mieszanie powietrza z parą. Wytwarzający się w procesie kondensat pary upuszcza się w sposób kontrolowany za pomocą regulatora pływakowego (20). Utrzymywanie stałego ciśnienia w różnych autoklawach (1) zespołu odbywa się za pomocą zwęzek (24) oraz przez włączanie dodatkowej pompy.

Urządzenie do sterylizacji produktów spożywczych składające się z pionowych parowych autoklawów, zbiornika wody ciepłej, zbiornika wody zimnej, chłodnic, pomp, filtrów, zaworów i rurociągów łączących, charakteryzuje się tym, że każdy autoklaw (1) ma w dolnej części leja wysypowego (56) króciec (54) dolotu pary połączony ze skośną rurą (29), natomiast w górnej części ma podgrzewacz (32) połączony poprzez króciec i zawór sterowany (16) z rurociągiem doprowadzającym sprężone powietrze do autoklawu, ponadto poniżej dolnej części przestrzeni roboczej (51) a powyżej kolektora (33) jest usytuowany zbiornik regulacyjny (39) służący do regulacji upustu kondensatu zaś w górnej części roboczej autoklawu, powyżej poziomu wody chłodzącej umieszczony jest czujnik (22) temperatury schładzania, z tym że na dółkach wody chłodzącej każdego autoklawu pomiędzy zaworem sterowym (12) a kolektorem (53) umieszczona jest zwężka (24) regulująca natężenie przepływu wody chłodzącej do autoklawu. (3 zastrzeżenia)

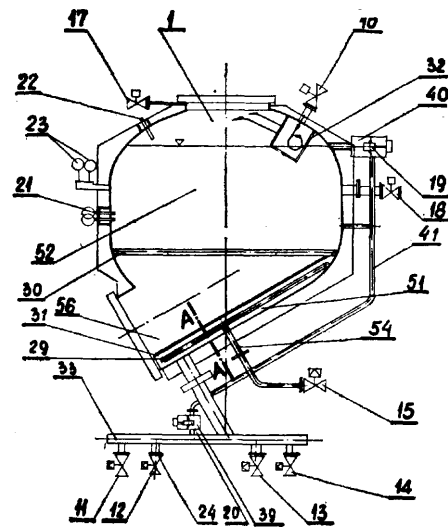


Fig. 2

A23B

P. 1213243

07.02.1979

Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni, Kraków, Polska (Jerzy Wojciechowski, Mieczysław Zawadzki, Lucjan Ratajczak, Czesław Wydmański, Teodozja Wołos).

Sposób gazowania etylenem magazynów owoców  
głównie **bananów** oraz urządzenie do stosowania  
tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie **szybszego** i bardziej równomiernego stężenia etylenu w procesie gazowania oraz poprawienie bezpieczeństwa i ekonomiki procesu.

Sposób gazowania etylenem magazynów owoców, głównie bananów polega na tym, że gazowanie przeprowadza się etylenem zaadsorbowanym uprzednio na węglu aktywnym i umieszczonym w urządzeniu, w którym przetransportowano uprzednio etylen z wytwórni etylenu. Desorpcję etylenu z węgla aktywnego przeprowadza się silnym strumieniem powietrza, przy czym stosunek objętości powietrza do zdesorbowanego etylenu winien być większy od 50.

Urządzenie składa się z cylindrycznej metalowej osłony, w której znajdują się dwie perforowane płyty metalowe, pomiędzy którymi znajduje się węgiel aktywny. (3 zastrzeżenia)

A23J P. 214533 T 29.03.1979

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Jaśniewicz, Tadeusz Ośrodek, Jan Knyszewski, Andrzej Jaeszke, Krzysztof Stalkowski).

Sposób uzyskiwania wysokobiałkowej mączki i pancerzy chitynowych ze skorupiaków morskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skuteczniejsze oddzielenie frakcji rozdrobionych pancerzy chitynowych od mączki białkowej.

Sposób polega na tym, że wyprodukowaną w znany sposób, odfluszoną mączkę z kryła rozprowadza się w cienkiej warstwie, korzystnie na transporterze taśmowym wibrującym, a następnie zbliża się tę warstwę do naelektryzowanego elektrycznością statyczną ciała, korzystnie izolatora elektryczności, elektryzowanego przez potarcie, przez co uzyskuje się oddzielenie pancerzy chitynowych od mączki. Następnie oddzielenie pancerzy od ciała naelektryzowanego realizuje się drogą mechaniczną, to jest przez zgarnianie, lub mechaniczno-elektryczną, to jest przez zgarnianie uziemionym zgarniakiem, uzyskując w ten sposób wysokobiałkową mączkę z kryła i pancerze chitynowe. (3 zastrzeżenia)

A43D P. 219285 T 27.10.1979

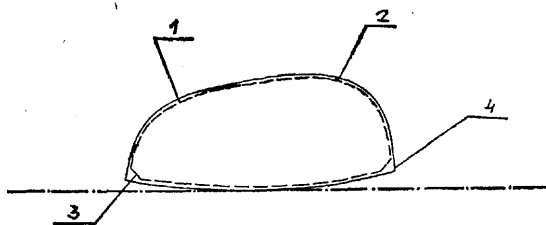
Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Otmęt”, Krapkowice, Polska (Robert Szpitalak, Teobald Janc, Jerzy Neiner).

Sposób montażu obuwia oraz oprzyrządowanie do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu zaciągania wierzchu i frezowania podszewki.

Sposób według wynalazku polega na klejowym zaćwiekowaniu wierzchów na kopytach pomocniczych a po wyzuciu kopyt pomocniczych profiluje się pięty, przeprowadza nawilżanie skóry i zmiękczenie czubka, przeszycia brzegi cholewek szwem dublowanym, ponownie przeprowadza nawilżanie, wkłada się kopyto podstawowe i montuje spód.

Oprzyrządowanie składa się z kopyta podstawowego (1) łamanego ku górze posiadającego fazę ścięcia (3) oraz z kopyta pomocniczego (2) którego podstawa jest szersza o 2—12% od kopyta podstawowego (1), a linie obwodów przekrojów poprzecznych są większe od analogicznych linii kopyta podstawowego o 3—8%. (2 zastrzeżenia)



A61B P. 213178 01.02.1979

Wojewódzki Szpital Specjalistyczny, Tychy, Polska (Jan Lewandowski, Gerard Jonderko, Krystian Rudzki, Szczepan Łuksiewicz, Andrzej Gabryel).

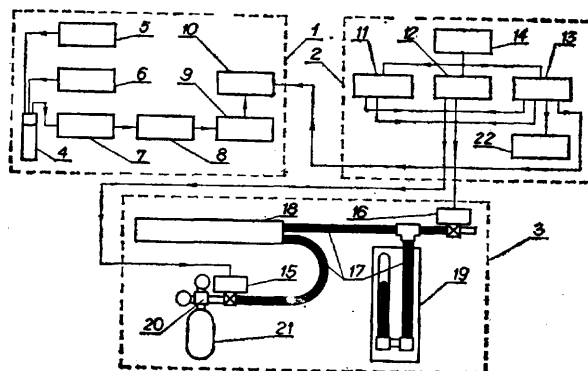
Sposób badania oraz urządzenia do radioizotopowej diagnostyki zaburzeń krążenia obwodowego w kończynach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu badania. Sposób badania według wynalazku polega na tym, że ustala się na początku poziom ciśnienia

skurczowego pacjenta i ustala się na reduktrze (20) wartość większą. Następnie zakłada się opróżniony mankiety (18) na badaną kończynę pacjenta i wstrzykuje śródskórnie preparat izotopowy. Sondę scyntylacyjną (4) ustala się w takiej odległości od miejsca wstrzyknięcia, że odpowiada ona wychyleniu pisaka rejestratora (10) na wartość maksymalną. Następnie naciska się przycisk „start” (14) urządzenia do badań izotopowych, które automatycznie mierzy i rejestruje logarytm względnych zmian aktywności w funkcji czasu.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu pomiarowego (1), zespołu sterującego (2) i zespołu wykonawczego (3). W skład znanego zespołu pomiarowego (1) wchodzi dodatkowo kompensator (9) integrator logarytmiczny (8) oraz rejestrator (10). Zespół sterujący (2) ma przełączniki czasowe (11), (12) i (13) sterowane wspólnym przyciskiem „start” (14), które sterują elektrozaworami (15) i (16) umieszczonymi w zespole wykonawczym (3), w którym oprócz znanego mankiety (18) znajduje się manometr rtęciowy (19) i reduktor (20) połączony z butlą (21) ze sprężonym powietrzem.

Sposób i urządzenie według wynalazku przeznaczone jest do badań sprawności obwodowego układu krążenia w kończynach, zwłaszcza w chorobie wibracyjnej. (3 zastrzeżenia)



A61H A46B P. 219327 30.10.1979

Pierwszeństwo: 31.10.1978 - RFN (nr P 2847261.9)

Doris Dolinsky geb. Müller, Kempton, Republika Federalna Niemiec.

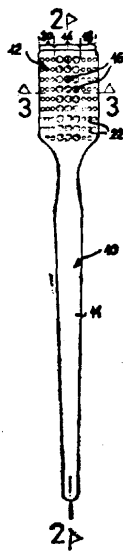
Urządzenie do mycia zębów i masażu dziąseł

Wynalazek dotyczy urządzenia szczotkowego do mycia zębów i masażu dziąseł.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia efektu i skrócenia czasu oczyszczania zębów i masażu dziąseł z wyeliminowaniem możliwości kaleczenia dziąseł.

Urządzenie ma głowiczkę szczotkową (12), zawierającą środkowy odcinek obejmujący szczecinę (14) i odcinki masujące (18, 20) przylegające dwustronnie do wspomnianego środkowego odcinka obejmującego szczecinę (14), przy czym szerokość głowiczki szczotkowej (12) jest powiększona o taką wartość, że odcinek utrzymujący szczecinę (14) pokrywa jednocześnie zarówno zęby górnego rzędu zębów jak również dolnego rzędu zębów, kiedy oba rzędy zębów są ze sobą we wzajemnym styku. Dzięki temu oba rzędy zębów i w danym przypadku sąsiednie dziąsła mogą być równocześnie myte i masowane. (5 zastrzeżeń)

FIG 1



A61M P. 218713 T 02.10.1979

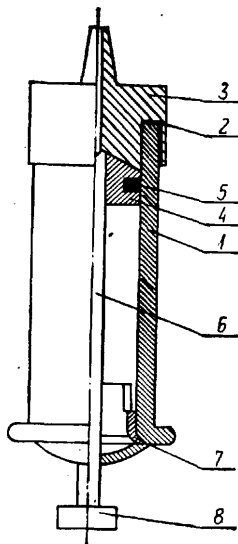
Spółdzielnia Pracy Sprzętu Pomiarowego i Medycznego „Polamed”, Poznań, Polska (Henryk Chmielewski, Bogdan Owczarczak).

Strzykawka lekarska

Przedmiotem wynalazku jest strzykawka lekarska rozbieralna z wymiennym tłokiem, przeznaczona do wielokrotnego użycia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wykonania strzykawki oraz wyeliminowania możliwości tworzenia się pęcherzy powietrznych w czasie wykonywania zabiegu.

Strzykawka lekarska według wynalazku wyposażona jest w jeden wspólny element, końcówkę stożkową (3) osadzoną na cylindrze (1) przy pomocy spoiwa (2) i mającą wewnętrzny stożek o kącie wierzchołkowym w zakresie 120 do 130°, który tworzy jednocześnie czoło cylindra strzykawki. Tłok (4) współpracujący z czołem cylindra (1) strzykawki ma kąt wierzchołkowy w zakresie 120 do 130°. Końcówka stożkowa (3), tłok (4), tłoczysko (6) zakończone główką (8) wykonane są z tworzywa sztucznego dopuszczonego do stosowania przez służbę zdrowia. (4 zastrzeżenia)



Rys. 1

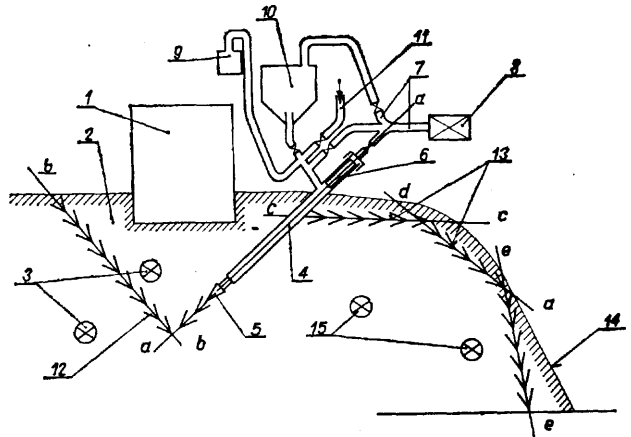
A62C P. 219058 T 19.10.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski, Henryk Urbański).

Sposób likwidacji ognisk pożarowych i zapobiegania ich powstawaniu w usypiskach odpadów kopalnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony obiektów budowlanych posadowionych na usypiskach oraz rekultywacji usypisk.

Sposób według wynalazku polega na tym, że tworzy się uszczelniające strefy (12, 13) uniemożliwiające przenikanie powietrza na całej głębokości usypiska (2) wzdłuż skarp (14) oraz wokół i/lub pod obiektami (1). Strefy uszczelniające tworzy się najpierw włączając do wnętrza usypiska wychładzający i spulchniający gaz obojętny, a następnie porcje mieszaniny lotnych popiołów i środka wiążącego korzystnie gipsu w proporcji 1:1 oraz porcje wody w proporcji 1:1 w stosunku masowym do gipsu. (1 zastrzeżenie)



A63C P. 220155 05.12.1979

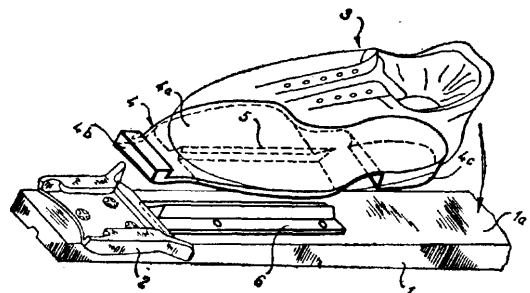
Pierwszeństwo: 11.12.1978 - Francja (nr 78.35488)  
09.03.1979 - Francja (nr 79.07071)

S.A. Etablissements Francois Salomon et Fils, Anancy, Francja (Georges Pierre Joseph Salomon).

Zespół do mocowania buta do narty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mocowania buta narciarskiego do jazdy na nartach biegowych i/lub śladowych, którego centrowanie żelówki byłoby korzystnie dokonywane podczas wszystkich faz zginania stopy względem osi podłużonej narty i na górnej jej powierzchni przy zastosowaniu środków o małej objętości i ciężarze.

Zespół do mocowania buta (3) do narty (1) biegowej lub śladowej, zawiera wiązanie (20) usytuowane pod butem (3) mocujące ten but (3) do narty (1) oraz środki (5, 6) do przytrzymywania bocznego buta (3) na nartcie (1), usytuowane wzdłuż buta (3), których część (5) przynależy do żelówki (4) buta (3), a druga część (6) jest zmontowana na górnej powierzchni narty (1). Te części (5, 6) zawierają profile wzajemnie się uzupełniające, zapewniając ich współpracę podczas wszystkich faz zginania stopy w czasie jazdy na nartach. (28 zastrzeżeń)



**Dział B**  
**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

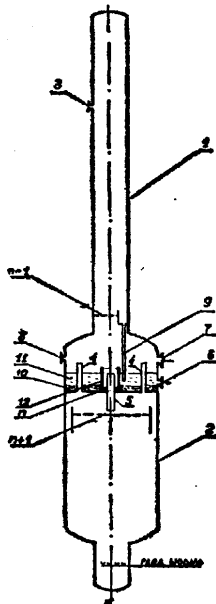
B01D P. 211720 12.12.1979

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Aleksander Uszyński, Henryk Marchwiany, Henryk Machnikowski, Jerzy Osoba).

Półka zasilająca wyparkę  
zwłaszcza dla cieczy niejednorodnych  
tworzących dwie warstwy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji półki zasilającej wyparkę, która zapewnia rozwarstwienie cieczy na półce i odprowadzenie z półki warstwy dolnej do części kubowej, a z górnej do wyparki.

Półka zasilająca wyparkę umieszczona w środkowej części aparatu kolumnowego, na której znajdują się kominki parowe, przewód przelewowy i króćce wlotowy i wylotowy wyparki oraz rura przelewowa na półkę zasilającą, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkową przegrodę (12) działającą na zasadzie syfonu, usytuowaną w taki sposób na przewodzie przelewowym (5), że górna krawędź przegrody znajduje się na wysokości pomiędzy górną krawędzią przewodu przelewowego (5) a górnymi krawędziami kominków parowych (4), a dolna krawędź przegrody usytuowana jest na wysokości umożliwiającej odpływ cieczy warstwy dolnej (10), przy czym dolna krawędź króćca wlotowego (6) wyparki znajduje się na wysokości równej lub powyżej dolnej krawędzi dodatkowej przegrody (12), natomiast dolna krawędź rury przelewowej (9) na półkę znajduje się na wysokości równej lub powyżej **dolnej** krawędzi dodatkowej przegrody (12). (3 zastrzeżenia)



B01D P. 212776 11.01.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Suprynowicz, Bogusław Buszewski, Jerzy Trocewicz, Roman Łodkowski).

Sposób napełniania kolumn z chemicznie związaną fazą do wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Sposób według wynalazku, szczególnie przydatny do napełniania kolumn metodą niskociśnieniową, polega na tym, że spreparowane wypełnienie z chemicznie związaną fazą o określonej grubości ziarna zawieszają się w roztworze składającym się z 5-20% rozpuszczalnika polarnego, korzystnie acetonu lub me-

tanolu w rozpuszczalniku **niepolarnym**, korzystnie w czterochlorku węgla, następnie z uzyskanej zawiesiny oddziela się osad przez dekantację, który zawieszają ponownie w roztworze o wyżej podanym składzie do uzyskania zawiesiny o zawartości **0,5-3** stałego wypełnienia, po czym zawiesinę ujednorodniają w łaźni ultradźwiękowej i poddaje procesowi pakowania. (1 **zastrzeżenie**)

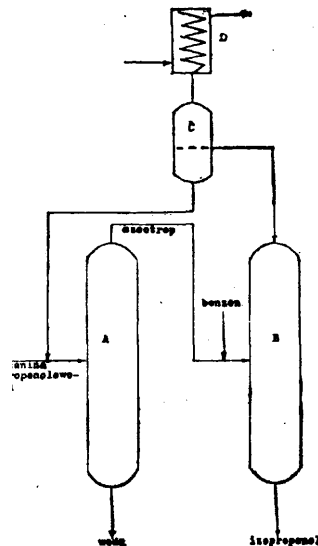
B01D P. 212789 12.01.1979

Institut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Stefania Szczesiul, Edward Grzywa).

Sposób **rozdzielania** mieszaniny  
izopropanolowo-wodnej

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest opracowanie prostego technologicznie, ciągłego i bezściekowego sposobu rozdzielania mieszanin izopropanolowo-wodnych w wyniku którego powstawałyby bezwodny izopropanol bez konieczności jego dosuszania.

Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu azeotropu **izopropanol-woda** w kolumnie desylacyjnej (A) i wprowadzeniu go do drugiej kolumny destylacyjnej (B), do której doprowadza się dodatkowy czynnik azeotropujący wodę, taki jak benzen lub toluen, w ilości 15-25 części wagowych na 80 części wagowych azeotropu izopropanolowowodnego. Powstający azeotrop trójskładnikowy kieruje się do separatora (C) z chłodnicą (D), z którego mieszaninę izopropanol-woda zwraca się do kolumny destylacyjnej (A), w której w sposób ciągły wydzielana jest woda, a pozostałość do kolumny destylacyjnej (B), w której odbierany jest izopropanol. (7 zastrzeżeń)



B01D P. 213070 27.01.1979

Zakłady Chemiczne „Alwernia”, Alwernia, Polska (Bolesław Kot, Jan Ejsymont, Witold Kozakiewicz, Ewa Kajder, Antoni Kowalski).

Sposób zateżniania roztworów wodnych  
nadtlenku wodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bezpiecznego sposobu zateżniania roztworów wodnych nadtlenku wodoru.

Sposób odparowywania wodnych roztworów nadtlenku wodoru w wyparce zasilającej kolumną rektyfikacyjną w surówkę w postaci oparów oraz w wyparce zateżniającej do której sphywa ciecz, z dołu kolumny rektyfikacyjnej, polega na tym, że temperaturę odparowywania utrzymuje się w granicach +3K

dla wyparki zasilającej i +6K dla wyparki zateżeniowej, względem temperatury wrzenia charakterystycznej dla ciśnienia sumarycznego par  $H_2O_2$  i  $H_2O$  i pożądanego stężenia  $H_2O_2$  w roztworze wrzącym, regulując ilość dopływającej do wyparki pary wodnej grzejącej. Jeżeli na skutek zaburzeń ruchowych temperatura wrzącego roztworu zwiększy się ponad skrajne parametry, zmniejsza się lub całkowicie odcina dopływ pary, ewakuuje roztwór z wyparki oraz wprowadza wodę z niezależnego źródła zasilania.

(4 zastrzeżenia)

B01D

P. 213131

10.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Wroński, Krzysztof Ptasieński, Andrzej Mróz, Eugeniusz Molga).

Filtr dynamiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji filtra, która umożliwiłaby prowadzenie filtracji klarującej, a zwłaszcza zagęszczania i przemywania zawiesiny w tym samym aparacie w sposób okresowy, przy zachowaniu wysokiej efektywności tych procesów.

Filtr dynamiczny stanowiący zbiornik, w którym znajdują się nieruchome elementy filtrujące o kształcie pierścieniowym, zaopatrzone w króćce odprowadzające przesącz oraz elementy wirujące w postaci mieszadeł łopatkowych, turbinowych, płaskich tarcz lub płaskich przegród filtrujących, umieszczone między nieruchomymi elementami filtrującymi, charakteryzuje się tym, że nieruchome elementy filtrujące (2) są w kształcie pierścieni o średnicy zewnętrznej mniejszej od średnicy zbiornika (1), tworząc przestrzeń pierścieniową (9) w pobliżu ścianek zbiornika (1) i przestrzeń pierścieniową (10) w pobliżu wału napędowego (4), przy czym elementy wirujące (3) mają różne i odpowiednio dobrane środki zewnętrzne w celu stworzenia korzystnych warunków cyrkulacji zawiesiny wewnątrz zbiornika (1). (1 zastrzeżenie)

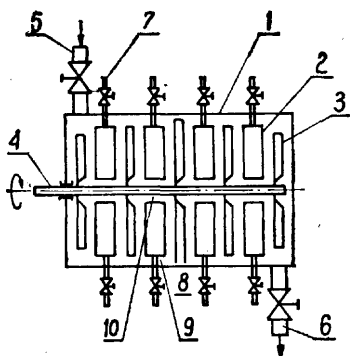


Fig.1

B01D

P. 218867 T

10.10.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin, Polska (Józef Weremczuk, Mirosław Luszyk, Edward Wydra, Tadeusz Kowalczyk).

Urządzenie do mechanicznego usuwania substancji stałych z powierzchni cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania substancji stałych, lub gąbczastych z powierzchni cieczy bez ich rozdrobnienia z jednoczesnym oddzieleniem tych substancji od cieczy.

Urządzenie według wynalazku składa się z rynny (2) spadowej mającej w tylnej części dyszę (3) a na krawędziach bocznych perforowane rurki (4), które są po-

łączone z przewodami doprowadzającymi ciecz płuczącą. Nad rynną (2) osadzony jest obrotowy zgarzniacz (5) z łopatkami (7), nachylonymi do poziomu cieczy pod kątem, które mają zęby (8).

(2 zastrzeżenia)

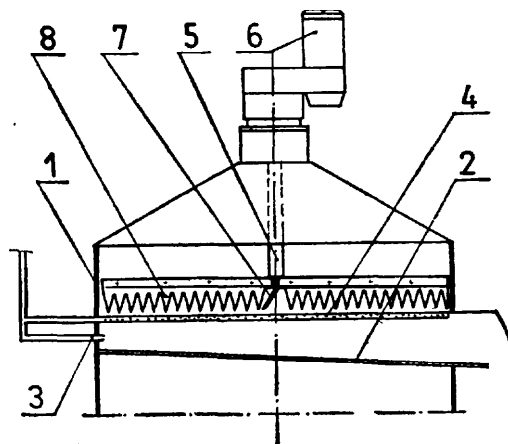


Fig.1.

B01D

P. 218927 T

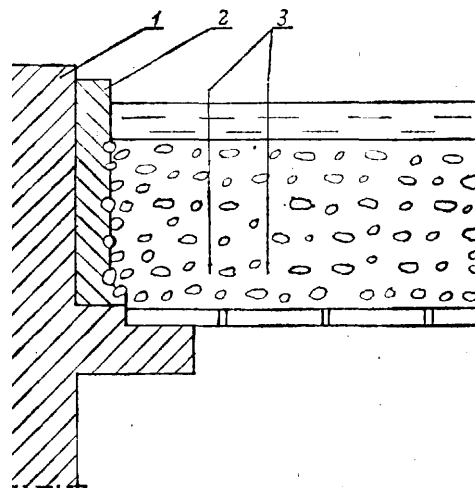
13.10.1979

Polska Akademia Nauk Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Edward Bayer, Jan Kapała).

Filtr ze złożem ziarnistym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania defektu warstwy brzegowej.

Filtr ze złożem ziarnistym służy do filtracji cieczy lub gazów. Filtr zawiera wkładkę (2) w postaci segmentów montowanych między ścianą (1) i złożem filtru. Na wewnętrznej ścianie wkładki (2) naniesiona jest i wtopiona warstwa materiału ziarnistego. Granulacja warstwy naniesionej odpowiada po wtopieniu granulacji złoża w wyniku czego otrzymuje się jednorodność warstwy naniesionej na wkładkę i warstwę złoża filtru. (1 zastrzeżenie)



B01D

P. 218987 T

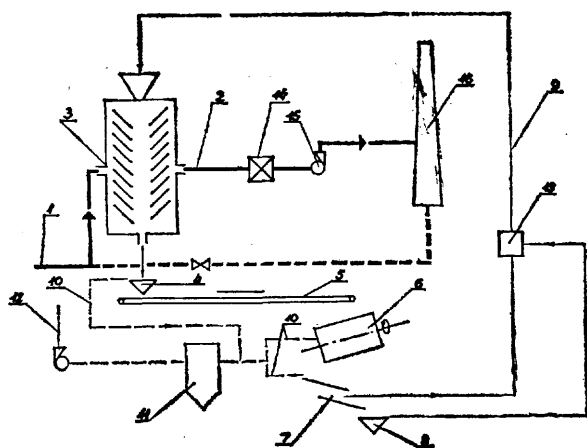
16.10.1979

Polska Akademia Nauk Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Edward Bayer, Jan Kapała, Zbigniew Wojtacha).

Urządzenie do odpylania gorących gazów odlotowych w procesach **przemysłowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o wysokiej skuteczności wytrącania pyłu z całkowitą regeneracją złoza filtracyjnego i odzyskiem pyłu w stanie suchym.

Urządzenie do odpylania gazów gorących i regeneracji złoza filtracyjnego składa się z układu odpylania oraz układu regeneracji złoza filtracyjnego. W układzie odpylania znajduje się odpylający zespół (3), kocioł odzysknicowy (14), wentylator (15), rurociągi (1 i 2) oraz komin (16). Zespół odpylający (3), o przekroju prostokątnym, ma wewnątrz żaluzję, na których rozmieszczone jest porowate złoże **metalowe**. Złoże składa się z drobno ciętego drutu stalowego najkorzystniej o średnicy trzy milimetry i długości pięć milimetrów. Złoże przed załadunkiem do filtru jest odpowiednio preparowane na stacji (13). Regeneracja złoza odbywa się okresowo, po jego wyładunku do zbiornika (4), a następnie skierowaniu transporterem (5) do bębna (6) a dalej separatora (7). Pył wydzielający się w procesie regeneracji złoza jest zatrzymywany w filtrze tkaninowym (11). (2 zastrzeżenia)



B01F P. 213404 12.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiktor Stysiał).

Kwadratowa komora napowietrzania w procesie aeracji powierzchniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów eksploatacyjnych układu aerator powierzchniowy - komora napowietrzania.

Kwadratowa komora napowietrzania w procesie aeracji powierzchniowej ma głębokość czynnej objętości komory napowietrzania ( $H_k$ ) wynoszącą 1,8–2,0 średnicy zewnętrznej mechanicznego aeratora powierzchniowego o osi pionowej a dno wyprofilowane tak, że pozioma krawędź dna (a) komory napowietrzania wynosi 0,4–0,6 szerokości komory napowietrzania ( $B_k$ ) zaś wymiar pionowy długiej jej skośnej krawędzi (b) wynosi 0,25–0,4 głębokości ( $H_k$ ) czynnej objętości komory napowietrzania. (1 zastrzeżenie)

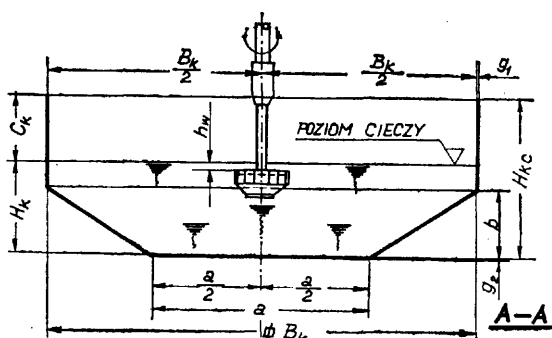


Fig.1

B01F P. 213605 20.02.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Adam Krogulecki, Gerard Bekier, Marek Marciński, Józef Gibas, Mieczysław Zawadzki).

Emulgator do wytwarzania emulsji typu woda w oleju

Przedmiotem wynalazku są emulgatory przeznaczone do wytwarzania emulsji z olejów mineralnych i wody, stosowanych szczególnie jako środki antyadhezyjne przy produkcji wielkopłytkowych elementów budowlanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego emulgatora, który pozwoli wytworzyć z olejów mineralnych i wody emulsje typu woda w oleju o kontrolowanych lepkościach w granicach 100–3000 St. (100–3000 mm<sup>2</sup>/s).

Emulgatory według wynalazku stanowią mieszaniny produktu estryfikacji gliceryny nasyconej i nienasyconej kwasami tłuszczowymi i produktu estryfikacji rafinowanego wosku montanowego poliglikolem o ciężarze cząsteczkowym 600 oraz ewentualnie produktem przyłączenia 3–4 moli tlenu etylenu do 1 mola nonylofenolu, bądź też mieszaniny produktu estryfikacji gliceryny nasyconej kwasami tłuszczowymi, zubożonego wodorotlenkiem wapniowym wosku montanowego produktu przyłączenia 3–4 moli tlenu etylenu do 1 mola nonylofenolu albo mieszaniny złożonej z estru powstałego z produktu przyłączenia 5 moli tlenu propylenu do 1 mola gliceryny oraz nasyconych i nienasyconych alkoholi tłuszczowych. W skład mieszaniny wchodzi ponadto zubożony wodorotlenkiem wapniowym produkt estryfikacji glikolem etylenowym rafinowanego wosku montanowego oraz produkt przyłączenia 3–4 moli tlenu etylenu do 1 mola nonylofenolu. (7 zastrzeżeń)

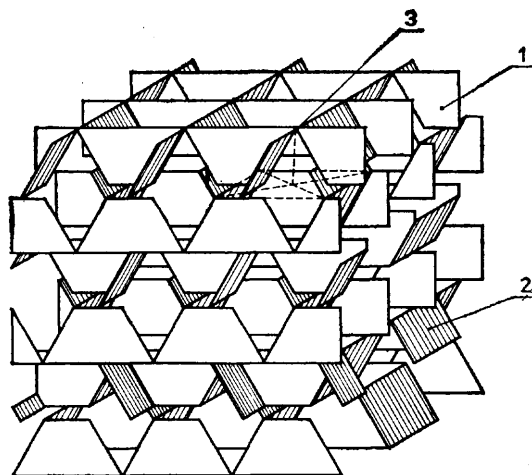
B01F P. 218735 T 03.10.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Andrzej Knapik, Lesław Budzeń).

Mieszalnik statyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania wypełnienia mieszalnika grawitacyjnego umożliwiające umieszczenie go w kanałach o dowolnym kształcie przekroju i dowolnych gabarytach.

Mieszalnik statyczny, do materiałów sypkich drobnoziarnistych mieszanych **współprądowo**, zwłaszcza do surowców glinonośnych stosowanych przy produkcji tlenku glinu, zawiera kilka wkładów, które **stanowią** cztery warstwy elementów konstrukcyjnych, umieszczonych nad sobą. Jedną warstwę tworzą jednakowe elementy konstrukcyjne w kształcie graniastosłupa pochylego o podstawie prostokątnej i dwu przeciwnych ścianach pionowych (1). (3 zastrzeżenia)



B01F P. 218886 T 10.10.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 212774

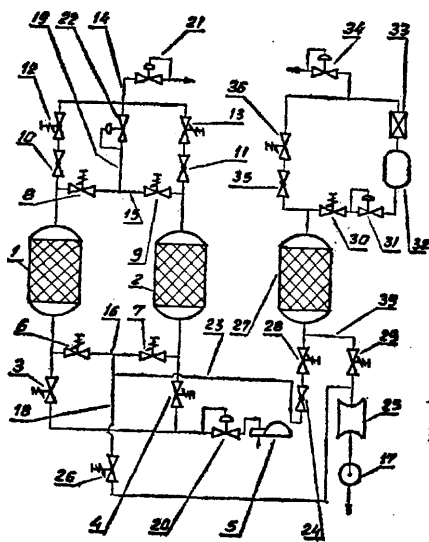
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Czapliński, Andrzej Mrozek).

Urządzenie do rozdzielania powietrza na część wzbogaconą w azot i część wzbogaconą w tlen

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie jednoczesnego rozdzielania powietrza na część wzbogaconą w azot i część wzbogaconą w tlen z jednego strumienia powietrza zasilającego.

Urządzenie do rozdzielania powietrza na część wzbogaconą w azot i część wzbogaconą w tlen zawiera dwa adsorbery, pierwszy (1) i drugi (2), z jednych końców połączone ze źródłem sprężonego powietrza (5) oraz ze sobą poprzez dwa drugie zawory elektromagnetyczne (6 i 7). Z drugich końców adsorbery (1 i 2) są połączone ze sobą poprzez dwa trzecie zawory elektromagnetyczne (8 i 9) oraz z przewodem (14) służącym do odprowadzania powietrza wzbogaconego w tlen, z którym jest połączony również przewód (15), łączący dwa trzecie zawory elektromagnetyczne (8 i 9). Przewód (16) łączący dwa drugie zawory elektromagnetyczne (6 i 7) jest połączony z pompą próżniową (17) i ma odgałęzienie (23) z drugim zaworem regulacyjnym (24). Urządzenie zawiera adsorber trzeci (27) z jednego końca połączony poprzez szósty zawór elektromagnetyczny (28) z drugim zaworem regulacyjnym (24) oraz poprzez siódmy zawór elektromagnetyczny (29) ze zbiornikiem wyrównawczym próżni (25). Z drugiego końca adsorber trzeci (27) jest połączony szeregowo poprzez zawory (30 i 31) oraz zbiornik wyrównawczy (32) z piątym regulatorem ciśnienia (34), służącym do odprowadzania powietrza wzbogaconego w azot, oraz szeregowo poprzez zawory (35 i 36) z piątym regulatorem ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



B01J P. 213187 02.02.1979

Stanisław Bednarski, Kraków, Polska (Stanisław Bednarski);

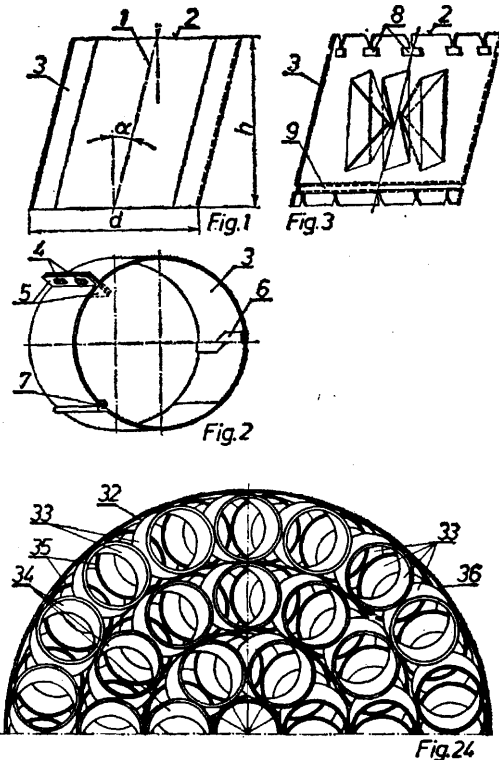
Element wypełnienia kolumn do wymiany masy i ciepła oraz układ połączeń elementów wypełnienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania takiego elementu wypełnienia, który umożliwiłby uzyskanie jak największej powierzchni wymiany przy jak najmniejszej objętości, oraz charakteryzowałby się małymi stratami ciśnienia dla przepływu fazy gazowej, dobrym rozprzodzeniem obydwóch faz w warstwie wypełnienia, wysoką wytrzymałością na ściskanie i udatność oraz prostym sposobem wykonania.

Element wypełnienia kolumn do wymiany masy i ciepła wykonany z metalu, tworzywa sztucznego lub ceramicznego w formie pierścienia kołowego, eliptycznego lub wieloboku foremnego, charakteryzuje się tym, że centralna oś (1) łącząca geometryczne środki równoległych do siebie podstaw (2) jest pochylona w jednym kierunku tak, że tworzy z podstawami (2) kąt ostry (a), zawierający się korzystnie w granicach od 5° do 60°, zaś wysokość (h) elementu wypełnienia jest funkcją średnicy (d) i wynosi korzystnie od 0,2 do 2 d i tym, że pobocznica (3) elementu, wykonana z płaskiego materiału, zawiera łączące zamki (4) w postaci żeber (5) wystających na zewnątrz lub do wewnątrz pobocznic (3) lub zawiera łączące zamki (6) w postaci jaskółczego ogona, albo zawiera łączące zamki (7) w postaci zaczepu pazurkowego a ponadto na krawędziach podstaw (2) znajdują się zatrzaski (8) o dowolnych kształtach, zaś na obwodzie pobocznic (3) znajduje się co najmniej jeden rowek (9) usytuowany równoległe do podstaw (2).

Układ połączeń elementów wypełnienia charakteryzuje się tym, że stanowi go bryła (32) w formie walca, prostopadłościanu, graniastosłupa lub ich przestrzenne skojarzenie, przy czym bryła (32) utworzona jest z połączenia pojedynczych składowych elementów wypełnienia (33) w taki sposób, że sąsiednie warstwy (34) elementów wypełnienia (33) ułożone w kręgi lub szeregi mają pochYLENIA zgodne i/lub mijające się, zaś w poziomych warstwach (35) są tak połączone, że tworzą spiralne, skośne lub proste kanały dla przepływu fazy gazowej i ciekłej lub też tworzą kanały mijające się w poziomie w celu zwiększenia turbulencji i odkrycia krawędzi wypełnienia, a ponadto poziome warstwy (35) są przesunięte względem siebie na promieniach kręgu lub są przesunięte w szeregach o określoną wielkość, wynoszącą najkorzystniej połowę średnicy elementu wypełnienia (33).

(17 zastrzeżeń)



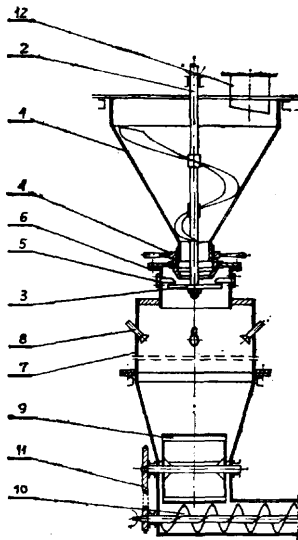
B01J P. 218981 T 13.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Antkowiak, Tadeusz Gluba, Wiesław Strobini).

Urządzenie dozująco-nawilżające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej i hermetycznej konstrukcji urządzenia łatwego w obsłudze i eksploatacji, eliminującego uciążliwe pylenia materiałów sypkich i pylistych poddawanych granulacji.

Urządzenie dozująco-nawilżające złożone ze zbiornika zasypowego z mieszadłem, połączonego z komorą nawilżania wyposażoną w podajnik ślimakowy połączony z bębnum **granulatora**, charakteryzuje się tym, że zbiornik zasypowy (1) jest wyposażony we wstępowe mieszadło ślimakowe (2) zakończone tarczą (3), nad którą są umieszczone noże zgarniające (5) oraz tuleja regulacyjna (4) połączona z dolną częścią zbiornika zasypowego (1), nadto pod zbiornikiem (1) jest usytuowana komora nawilżania (7) wyposażona w hydrauliczne dysze rozpyłowe (8), rozmieszczone symetrycznie na obwodzie komory (7) oraz w mieszadło (9) usytuowane w dolnej części nad podajnikiem ślimakowym (10). (1 zastrzeżenie)

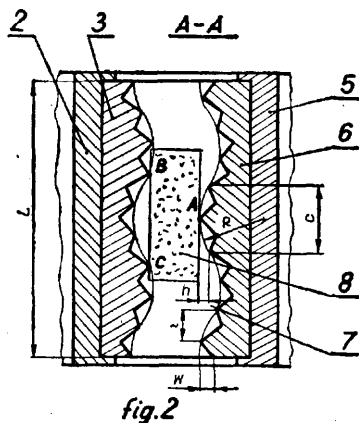


B02C P. 219036 T 17.10.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Ryszard Mrugała, Ireneusz Struzik).

**Płyty drobiące kruszarki szczękowej**

Kształt płyt drobiących według wynalazku powoduje zmiany kształtu **szczeliny** wylotowej kruszarki, co umożliwia skuteczne rozdrobnienie różnego rodzaju materiałów twardych i średniotwardych. Wierzchołki (7) zębów o kształcie trójkąta nierównoramiennego rozmieszczone są na płytach ze stałą podziałką dla każdej płyty (3) i (6). Zęby są równoległe względem siebie i do osi podłużnej szczęk. (1 zastrzeżenie)



B02C P. 219037 T 17.10.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Ryszard Mrugała, Ireneusz Struzik).

**Płyty drobiące kruszarki szczękowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kształtu płyty drobiącej i **szczeliny** wylotowej, które gwarantowałyby ciągłą i bezawaryjną pracę kruszarki przeznaczonej do rozdrabniania różnego rodzaju materiałów twardych i średniotwardych. Do stałej szczęki (2) przymocowana jest wklęsła płyta drobiąca (3), a do szczęki ruchomej (5) wypukła płyta drobiąca (6). Płyty (3) i (6) są wycinkami powierzchni walcowych, przechodzącymi przez wierzchołki (7) zębów o kształcie trójkątym albo trapezowym rozmieszczone na płytach ze stałą **podziałką** dla każdej płyty. Osie zębów płyt są względem siebie nieco przesunięte natomiast zęby płyt są równoległe względem siebie i do osi podłużnej **szczęk**. (1 zastrzeżenie)

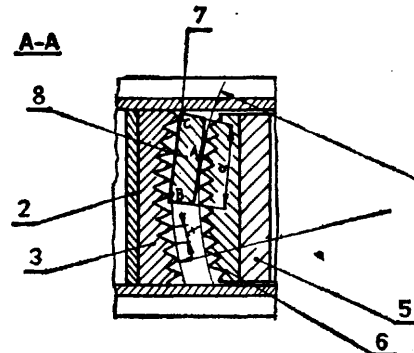


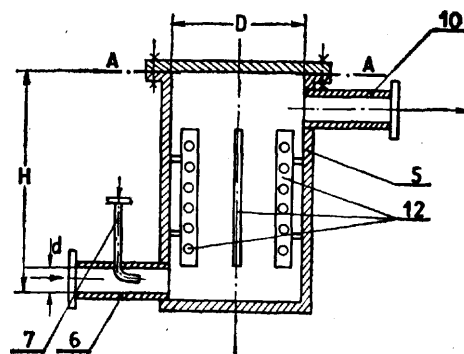
Fig. 2

B03D P. 219166 T 24.10.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Henryk Aleksa, Czesław **Kozłowski**, Zygfryd Nowak, Emanuel Romańczyk).

Sposób odwadniania zawiesin mineralnych oraz urządzenie do odwadniania zawiesin mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu filtracji i zwiększenia jej wydajności, zwłaszcza przy odwadnianiu zawiesin węglowych odpadów flotacyjnych. Sposób według wynalazku polega na tym, że po dokonaniu w pierwszej fazie wstępnego odwodnienia zawiesin do **zawartości 60—70%** wody i przed ich końcowym odwodnieniem do zawartości **25—30%** wody, wprowadza się ciśnieniowo do zawiesiny **0,1—5 kg. Mg<sup>-1</sup>** środka agregującego, najkorzystniej syntetycznego środka flokulacyjnego w postaci roztworu o stężeniu **0,05—10%**, poddając jednocześnie uzyskaną nadawę intensywnemu burzliwemu ruchowi wirowemu przez okres **3—10** sekund. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma rurowy mieszalnik ciśnieniowy (5), wyposażony z jednej strony od dołu w styczny **króciec wlotowy** (6) połączony z rurociągiem transportującym wstępnie odwodnioną zawiesinę i zaopatrzonej w iniektorowy wlot (7) środka **agregującego**, z



drugiej strony od góry w styczny **króciec** wylotowy (10) dołączony do filtracyjnej prasy, a od wewnątrz **w** perforowane przegrody (12). Średnica (D) mieszalnika jest 2-3 razy większa od średnicy (d) króćca wlotowego (6), a jego wysokość (H) jest równa 4-6 średnicom tego króćca. (3 zastrzeżenia)

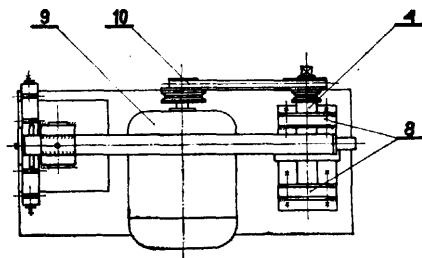
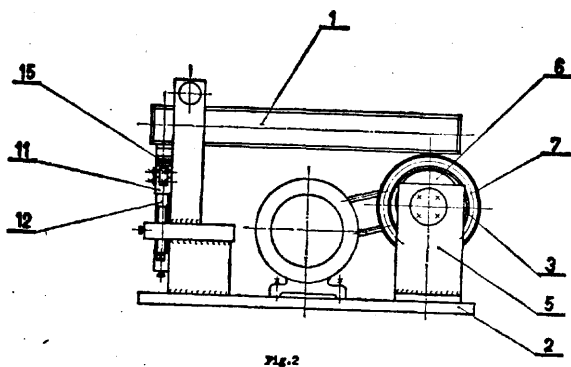
**B06B** P. 212604 03.01.1979  
**G01N**

Institut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Marian Zeman, Jerzy Brózda).

Pulsator do wywoływania pęknięć zmęczeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pulsatora umożliwiającego uzyskanie pęknięć zmęczeniowych o ustalonej głębokości w krótkim czasie badania i w szerokim **zakresie** przekrojów poprzecznych.

Pulsator do wywoływania pęknięć zmęczeniowych zawiera układ mimośrodowo-napędowy połączony za pomocą belki (1) spełniającej rolę dźwigni z układem **gnąco-pomiarowym**. Obydwa układy zamocowane są na nośnej płycie (2). Układ mimośrodowo-napędowy składa się z tarczy (3) zamocowanej na wałku (4) ułożyskowanym w podporach (5) przykręconych do nośnej **płyty** (2) i z tarczy (6) mającej otwory rozmieszczone spiralnie na obwodzie. Tarcza (3) i tarcza (6) przemieszczane są względem siebie celem wytworzenia **mimośrodu**. Wałek (4) ułożyskowany w kulkowych łożyskach (8) napędzany jest silnikiem (9) za pomocą przekładni (10). Układ gnącopomiarowy złożony jest z ruchomego stolika (11) przesuwanego śrubami (12), na którym znajdują się gnące wałeczki. Nad stolikiem umieszczony jest wałeczkowy przegub (15), nad którym znajduje się dwuteownik z tensometrami, a pod stolikiem umieszczony jest zegarowy czujnik. (3 zastrzeżenia)



**B21D** P. 213369 12.02.1979

„Agromet” Fabryka Maszyn Rolniczych, Kunów  
Polska (Stanisław Bińczak, Michał Radzisz).

Giętarka do gięcia rur i prętów, zwłaszcza rur nośnych kabin i ciągników rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji giętarki, pozwalającej uzyskać kilkakrotnie **gięcie** w jednej płaszczyźnie przy zastosowaniu naj-

prostszego układu kinematycznego z wyeliminowaniem **różnego** rodzaju przekładni oraz odchyień wymiarowych giętego **przedmiotu**, wynikających ze sprężystości materiału.

Giętarka według wynalazku zbudowana jest z podstawy (1), na której zamocowane są dwie równoległe prowadnice wzdłużne (2) i dwie prowadnice boczne (10). Na prowadnicach wzdłużnych (2) osadzone jest przesuwne wzornik (3), na którym zamocowane są stemple kształtujące (4). Ze stemplami kształtującymi (4) współpracują segmenty **gnące** (7) łączone ze sobą sworzniami (5) w środku promieni gięcia rury (6). Segmenty gnące (7) **mają** wsporniki (8) **zakończone** rolkami (9), które w czasie gięcia toczą się po prowadnicach bocznych (10). (5 zastrzeżeń)

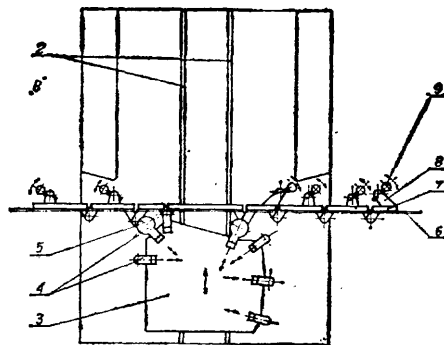


Fig 1

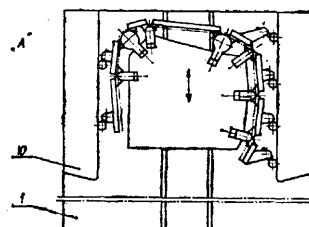


Fig 2

**B21D** P. 213407 12.02.1979  
**C21D**

Institut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, oraz Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Janusz Różnowski, Janusz **Razowski**, Władysław Kania, Jerzy **Liszka**, Janusz Lisiecki, Julian Wrzesień, Tadeusz Stan, Józef Kowalczyk, Wiesława Bobulska, Leopold Senkara, Władysław Pawełczyk, Stanisław Tenerowicz, Andrzej **Płowiec**, Bronisław Łydka, Andrzej Sobański, Zdzisław Jagodziński, Tadeusz Bołd, Stanisław Cesarz, Grzegorz Doniec, Eugeniusz Gašior, Krzysztof Gładala, Władysław Gola, Wilhelm **Gorecki**, Bolesław Mitka, Karol Mniszek, Tadeusz **Prajsner**, Adam Schwedler, Jerzy **Wojtas**, Roman Wusatowski).

Głębokotłoczona stalowa blacha na wanny, zlewozmywaki i inne podobne wyroby oraz **sposób** jej wytwarzania

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest opracowanie takiej **głębokotłoczonej** stalowej blachy oraz sposobu jej wytwarzania, która będzie zdefiniowana jednoznacznie parametrem Teologicznym blachy, zapewniającym uzyskanie dobrych wyłotczek w granicach powyżej 90%.

**Głębokotłoczona** stalowa blacha przeznaczona do tłoczenia wanien, zlewozmywaków i innych podobnych wyrobów według wynalazku oprócz własności określonych warunkami odbiorczymi blach bardzo głębokotłoczonych i karoseryjnych charakteryzuje się tym, że ma dodatkowo gwarantowaną anizotropię własności mechanicznych określonej średnim współczynnikiem anizotropii normalnej r zawartym w przedziale od 1,4 do 1,8. Przedmiotem wynalazku jest również

sposób wytwarzania takich blach, polegający na uzyskaniu po gorącym walcowaniu ferrytu przesyconego aluminium i azotem, walcowaniu na zimno tak przesyconego ferrytu łącznym gniotem powyżej 55% oraz wydzieleniu z tak odkształconego ferrytu azotków aluminium w trakcie rekry stali zującego wyżarzania blach w okresie przed dokonaniem rekry stalizacji ziarna ferrytu. (4 zastrzeżenia)

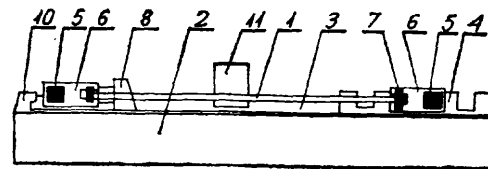


Fig. 1

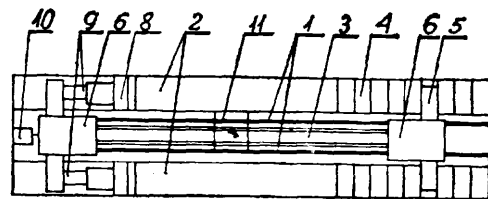


Fig. 2

B21D P. 213601 19.02.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Brunon Krywul, Stanisław Kawalec, Feliks Stachowicz).

Sposób wyginania rur z kompensacją sprężynowania po gięciu i układ sterowania urządzenia do wyginania rur z kompensacją sprężynowania po gięciu

Sposób wyginania rur z kompensacją sprężynowania po gięciu polegający na zamocowaniu rury w podporach i wyginaniu przy pomocy stempla charakteryzuje się tym, że kąt gięcia rury (4) nastawia się w mechanizmie pomiarowym (5) osadzonym w osi jednej z podpór obrotowych (2) a po wygięciu rury (4) i odsunięciu stempla (6) mierzy się mechanizmem (5) wielkość kąta sprężynowania, zwiększa się kąt gięcia rury (4) o wielkość równą różnicy między zadaną a rzeczywistą wartością kąta sprężynowania korygując kąt obrotu podpór obrotowych (2) i wysuwając ruchomy stempel (8) oraz ponownie dogina się rurę (4).

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm pomiarowy (5) kąta gięcia i wielkości kąta sprężynowania rury (4) osadzony w osi jednej z podpór obrotowych (2), urządzenie odbiorcze (7) sygnału elektrycznego mechanizmu pomiarowego oraz silnik elektryczny (9) do wysuwu ruchomego stempla (8), sprzęgnięty elektrycznie z urządzeniem odbiorczym (7). (5 zastrzeżeń)

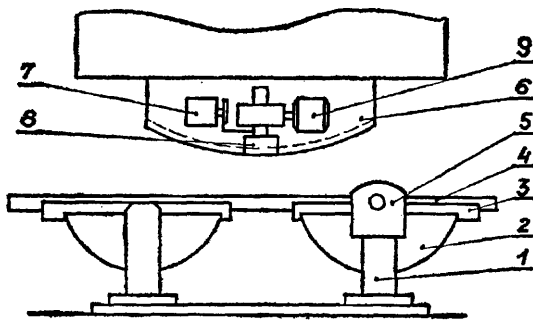


Fig. 1

B21D P. 213674 24.02.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „ENERGOPOL”, Warszawa, Polska (Marek Świeca, Jerzy Czaplicki, Zofia Szmurło).

Sposób regeneracji kształtowników stalowych i urządzenie do regeneracji kształtowników stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu regeneracji kształtowników.

Sposób regeneracji kształtowników stalowych, zwłaszcza grodziec do umacniania ścian wykopów polega na poddawaniu regenerowanego kształtownika sile osiowo rozciągającej przekraczającej granicę plastyczności materiału i poddawaniu go w tym czasie siłom poprzecznym.

Urządzenie do regeneracji kształtowników (1) ma ramę (2), na której znajduje się torowisko (3), elementy oporowe uchwytu (4), elementy oporowe urządzenia siłowego (8), urządzenie siłowe (9) oraz zderzak (10). Na torowisku (3) umieszczone są uchwyty (6) mające szczęki (7) oraz urządzenie profilujące (11).

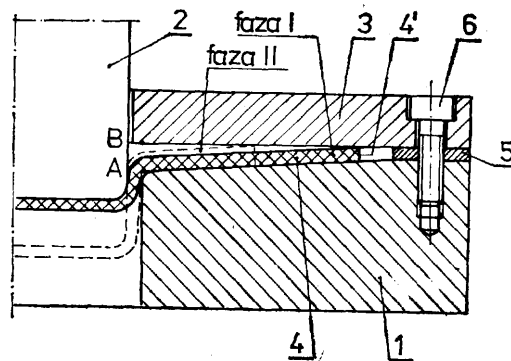
(3 zastrzeżenia)

B21D P. 218669 T 01.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Kapiński, Sławomir Białas).

#### Tłocznik do głębokiego ciągnięcia elementów blaszanych

Tłocznik według wynalazku ma dociskacz unieruchomiony w czasie tłoczenia i oparty o obrzeże (4') wytłoczki (4), a część robocza czołowej powierzchni matrycy (1) jest odchylna od strony otworu w kierunku ruchu stempla tak, że wielkość szczeliny między powierzchnią roboczą matrycy (1) i dociskaczem (3) przy obrzeżu (4') wytłoczki (4) jest równa grubości tego obrzeża. Dociskacz ma ustalone położenie względem matrycy. (5 zastrzeżeń)



B22D P. 212910 19.01.1979

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Irena Olbrychtowicz, Władysław Bieda, Henryk Krekora).

#### Sypka masa ochronna dla kadzi stalowniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie masy ochronnej w celu stworzenia warstwy ochronnej między płynnym metalem a wymurówką kadzi, chroniącej ją przed przedwczesnym zużyciem się, a stal przed zanieczyszczeniami niemetalicznymi.

Sypka masa ochronna dla kadzi stalowniczych składa się z substancji wypełniającej w postaci klinkieru magnezowego lub złomu magnezytowego i rudy chromowej lub złomu chromowomagnezytowego oraz składników wiążących w postaci organicznych lub nieorganicznych związków Na i minerału kaolinitu, przy czym uziarnienie składników wypełniających wynosi 0–5 mm a składników wiążących 0–1 mm.

(2 zastrzeżenia)

B22D  
B07B

P. 213297

07.02.1979

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jan Danek, Jerzy Polaczek, Janusz Gajka, Adam Tomczykiewicz).

Urządzenie do mocowania rusztowiny wymiennego rusztu kraty wstrząsowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania rusztowiny wymiennego rusztu kraty wstrząsowej, przeznaczonej do wybijania odlewów z zalanych metalem form odlewniczych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie prawidłowego mocowania rusztowiny, bez konieczności obróbki mechanicznej rusztowiny poza gradowaniem odlewu. Urządzenie do mocowania rusztowiny wymiennego rusztu kraty charakteryzuje się tym, że rusztowina (1) ma stopę (1a) w kształcie klina, a stopa ta dociśnięta jest do obrzeża (2) za pomocą śrub (3), które pod swoją głową (3a) mają podkładki kuliste (4) oparte w gnieździe stożkowym (5a) jarzma (5), a śruby (3) dociskają rusztowiny (1) zaopatrzone w stopę (1a) nakrętkami (6) i podłożonymi pod nimi podkładkami w kształcie sprężyny, ściśniętymi bez luzu tak, że sprężyny te dają siłę docisku większą od iloczynu połowy masy rusztowiny (1) i przyspieszenia pionowego jakie otrzymuje rusztowina (1) poprzez obrzeża (2) od drgającego stołu kraty. (2 zastrzeżenia)

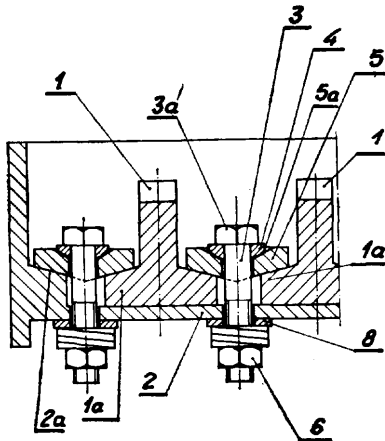


Fig. 3

B22D

P. 213395

13.02.1979

Huta Małopanew, Ozimek, Polska (Kryspin Olszewski, Ernest Wieszolek, Mieczysław Jurkiewicz).

Sposób wytwarzania walców, zwłaszcza stalowych walców hutniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który gwarantowałby otrzymywanie odlewów o drobnoziarnistej strukturze możliwie w całym przekroju odlewu walca, o równomiernym rozłożeniu węglików oraz zmniejszonej skłonności do tworzenia jamy skurczowej.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ciekły metal przeznaczony na walce, poddaje się obróbce gazem obojętnym bezpośrednio w formie odlewniczej. Gaz wdmuchuje się do formy w pobliżu dna wnęki formy, najkorzystniej na wysokości odpowiadającej dwóm trzecim wysokości dolnego czopa walca. Intensywne mieszanie metalu gazem obojętnym prowadzi się przez okres czasu wyrażony w minutach, równy w przybliżeniu co najmniej dziesięciokrotnej średnicy beczki walca, wyrażonej w metrach. Ciśnienie gazu, wyrażone w hektopaskalach, w okresie intensywnego mieszania uzależnione jest od wy-

sokości słupa przedmuchiwanego metalu i jest w przybliżeniu równe 1.177 wysokości słupa przedmuchiwanego metalu wyrażonej w metrach. (2 zastrzeżenia)

B22D

P. 213546

19.02.1979

VEB Magdeburger Armaturenwerke „Karl Marx”, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie do oddzielania zbędnego materiału zwłaszcza do usuwania układu wlewowego i zasilającego skomplikowanych odlewów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do zmechanizowanego usuwania zbędnego materiału od odlewów i oddzielanie odlewów od złożonych zespołów odlewów za pomocą oddzielania cieplnego przez cięcie plazmą i uzyskanie niewymagających dalszej obróbki powierzchni cięcia bez uprzedniego rozdzielania odlewów i dodatkowej obróbki mechanicznej.

Urządzenie do oddzielania zbędnego materiału zwłaszcza wlewów i nadlewów za pomocą cięcia plazmą, które charakteryzuje się tym, że układ wlewowy zaopatrzone jest w elementy centrujące (3, 4) do pozycjonowania i centrowania odlewu (6) lub złożonego zespołu odlewów i/lub sam jest elementem centrującym, przy czym elementy centrujące (3, 4) są usytuowane w układzie zasilającym lub poza nim.

Jako element centrujący przewidziana jest belka wlewowa (2) oraz czop centrujący (3) o stosunku średnicy do długości 1:1, przy czym drugi element centrujący (4) znajduje się pod belką wlewową (2) lub pod wlewem głównym (5) z wnęką (6) uformowaną przez znajdujący się na modelu znak rdzeniowy (7) wypełniony metalem przez układ zasilania.

(8 zastrzeżeń)

Fig. 6

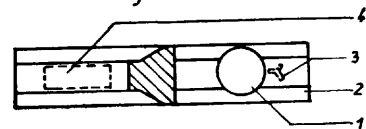


Fig. 9

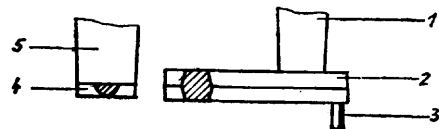
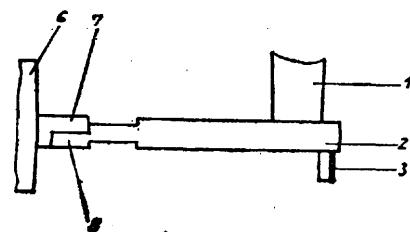


Fig. 11



B23B

P. 212722

09.01.1979

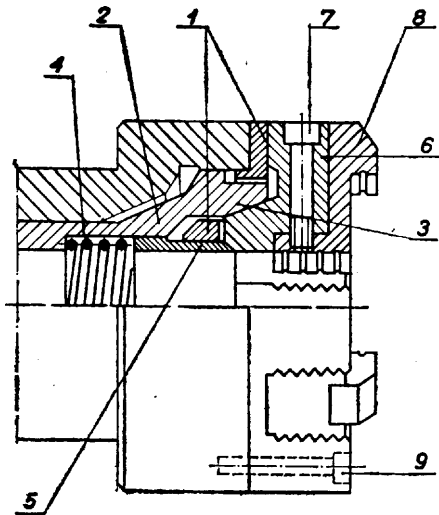
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Irakli Zautaszwili, Henryk Scheffler).

Uchwyt szczękowy przelotowy do obrabiarek zwłaszcza do automatów tokarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu, która umożliwi mocowanie różnych przedmiotów, a zwłaszcza prętów o dużej to-

lerancji średnicy, przykładowo prętów walcowanych, oraz przedmiotów płaskich o średnicy większej od średnicy przelotowej wrzeciona.

Uchwyt szczękowy przelotowy według wynalazku zawiera usytuowaną poosiowo tuleję (2) przesuwającą zakończoną skosem (3) odpowiadającym skosowi szczęk (6) osadzonych również przesuwnie w korpusie (1) prostopadle do osi wrzeciona, przy czym powierzchnie prowadnic szczęk (6) w korpusie (1) oraz odpowiadające im powierzchnie szczęk (6) mają kształt wielu wzajemnie równoległych rowków. (2 zastrzeżenia)



B23B

P. 212724

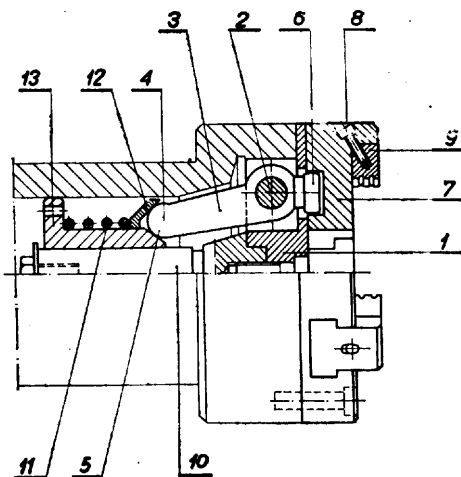
09.01.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Irakli Zautaszwilli, Henryk Scheffler).

Uchwyt szczękowy do obrabiarek zwłaszcza do automatów tokarskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie uchwytu szczękowego, który przy prostocie konstrukcji i łatwości wykonania zapewnia mocowanie przedmiotów głównie płaskich o znacznych wymiarach.

Uchwyt szczękowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) osadzone są wahliwie dwuramiennie dźwignie (3) o osiach leżących w płaszczyźnie prostopadłej do osi wrzeciona obrabiarki, przy czym na dłuższych ramionach (4) dźwigni (3) znajdują się skosy (5) o kształcie odpowiadającym skosowi tulei sterującej, a krótsze ramiona (6) dźwigni (3) umieszczone są w wybraniach szczęk (7) osadzonych przesuwnie w korpusie (1). (2 zastrzeżenia)



B23B

P. 213046

27.01.1979

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych GLI-NIK, Gorlice, Polska (Stanisław Wszolek).

Przyrząd tokarski do mocowania obrabianych elementów na tokarce oraz sposób mocowania obrabianych elementów w przyrządzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyrządu do obróbki różnych elementów przez toczenie wielopozycyjne z jednego zamocowania.

Przyrząd tokarski ma wymienny blok obrotowy (8) osadzony na tarczy bazującej i na kołkach (13) mocowany specjalną nakrętką (14) oraz przeciwcieżar (3) z wymiennymi wkrętami wyważania (4) i (5).

Sposób mocowania elementów w przyrządzie charakteryzuje się tym, że obrabiany element mocuje się w wymiennym bloku obrotowym pozostawiającym odsłonięte powierzchnie czołowe obrabianego elementu, następnie po obrotowaniu z jednej strony zmienia się położenie bloku obrotowym wraz z obrabianym elementem, a po obrotowaniu wszystkich stron odmocowuje się obrabiany element. (3 zastrzeżenia)

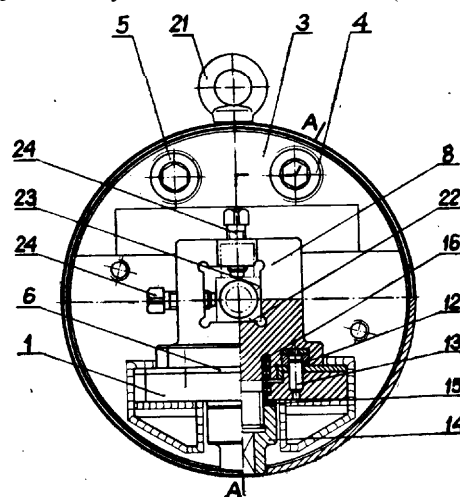


Fig. 1

B23B

P. 218736 T

03.10.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Zbigniew Zaliś, Tomasz Gajewski).

Głowica do nacinania gwintów wewnętrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji głowicy umożliwiającej wykonywanie dokładnych gwintów, o dowolnym zarysie, skoku i długości otworu gwintowego przy średnicach większych od 0 20 mm.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że w tuleję (7) z osadzonym na niej kołem zębatym (8) wprowadzone jest wrzeciono (9) z zamocowanym zabierakiem (12), zakończone z jednej strony gniazdem wsadowym (10), dla trzpienia roboczego (16), a z drugiej strony wymienną krzywką (11) współpracującą z rolką (18). Na wale (2) osadzone są koła łańcuchowe (3), (4), (5). (1 zastrzeżenie)

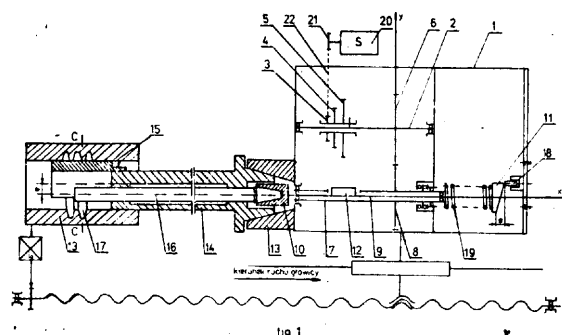


Fig. 1

B23B

P. 219162 T

22.10.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Wit Grzesik).

## Nóż tokarski

Przedmiotem wynalazku jest nóż tokarski z wymienną wkładką osadzoną w oprawce nożowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji noża o takim kącie pochylecia krawędzi skrawającej, która pozwala uzyskać wzrost wydajności procesu obróbki przy wyraźnej poprawie gładkości powierzchni. Nóż tokarski ma oprawkę nożową (1), która jest osadzona przesuwnie w uchwycie sprężystym (2). Uchwyt (2) ma wycięcie (11) w kształcie jaskółczego ogona, oraz wykonane w nim nacięcie (12). Gniazdo osadze (15) na wymienną wkładkę (4) ma powierzchnię oporową (13) i pomocniczą powierzchnię oporową (14), które tworzą kąt prosty. Wkładka (4) ma krawędź skrawania prostoliniową powstałą z przecięcia się powierzchni przyłożenia (8) i natarcia (9), tworzących w przekroju normalnym kąt przyłożenia ( $\alpha_n$ ) o wielkości od  $8^\circ$  do  $12^\circ$  i ujemny kąt natarcia ( $\gamma_n$ ) o wielkości od  $0^\circ$  do  $12^\circ$ . (3 zastrzeżenia)

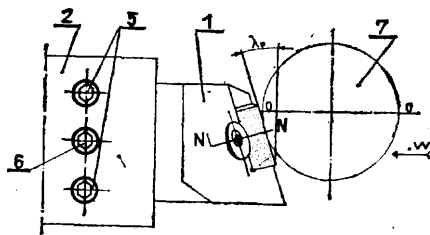


fig. 1

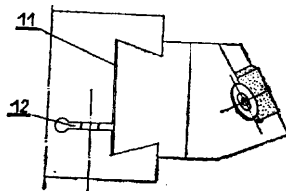


fig. 2

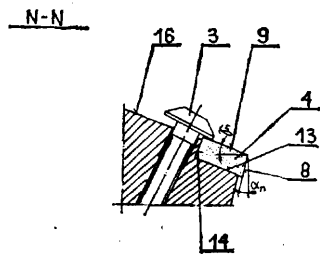


fig. 4.

B23B

P. 220356

12.12.1979

Pierwszeństwo: 12.12.1978 - Wielka Brytania (nr 48200/78)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (David Georl Boucher).

## Metalizowane wyroby formowane

Przedmiotem wynalazku są metalizowane wyroby formowane, a w szczególności formowane reflektory lamp stosowane w światłach głównych i przeciwmgłowych pojazdów samochodowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska matowie-

nia metalizowanych wyrobów formowanych. Metalizowane, formowane elementy, według wynalazku charakteryzują się tym, że formuje się je z utwardzonej, nienasyconej żywicy poliestrowej, stanowiącej podstawę termoutwardzalnej mieszanki do formowania, zawierającej odgrywający rolę utwardzacza związek azowy, zdolny do wytwarzania wolnych rodników w warunkach temperatury formowania. (12 zastrzeżeń)

B23C

P. 213510

10.02.1979

„Agromet” Kombinat Maszyn Rolniczych w Lublinie Fabryka Maszyn Rolniczych im. Rewolucji 1905 r. Zakład Wiodący, Lublin, Polska (Teofil Bielecki, Witold Szczepanowicz, Jerzy Pyrz).

## Sposób gratowania krawędzi końców wydłużonych przedmiotów o różnych profilach zwłaszcza rur oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób gratowania krawędzi końców wydłużonych przedmiotów o różnych profilach zwłaszcza rur polega na tym, że przedmiot wsuwa się do zderzaka w obrotowe oprawy, które umieszcza się w obszarze działania wirujących szczotek a następnie jedną z obrotowych opraw wprawia się w ruch obrotowy, na czas trwania obróbki, po czym przedmiot wyprowadza się z obróbki i wysuwa z opraw.

Urządzenie do gratowania krawędzi końców wydłużonych przedmiotów o różnych profilach zwłaszcza rur ma korpus z prowadnicami (3), na których przesuwnie usytuowane są zespoły gratownicze (2). Każdy zespół gratowniczy składa się z napędzanego silnikiem (5) co najmniej jednego wrzeciona z szczotkami (6). Pomiędzy zespołami gratowniczymi korpus ma prowadnice (8), na których przesuwnie usytuowany jest zespół mocujący (7), który dla każdego przedmiotu obrabianego składa się z pary obrotowych opraw ułożonych w sztywno związanych z sobą płytach oraz osadzonej w belce przesuwnej względem płyt związanych z sobą sztywno obrotowej oprawy zaciskającej. (16 zastrzeżeń)

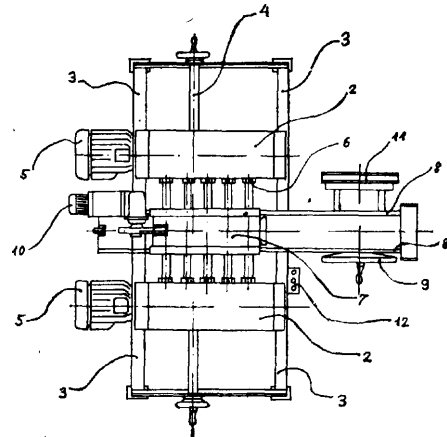


Fig. 2

B23B

P. 220356

12.12.1979

Pierwszeństwo: 12.12.1978 - Wielka Brytania (nr 48200/78)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (David Georl Boucher).

## Metalizowane wyroby formowane

Przedmiotem wynalazku są metalizowane wyroby formowane, a w szczególności formowane reflektory lamp stosowane w światłach głównych i przeciwmgłowych pojazdów samochodowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska matowie-

B23C

P. 218765 T

04.10.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeczkich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Zbigniew Siennicki, Mirosław Woźniak).

## Uchwyt specjalny zwłaszcza do narzędzi nasadzanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie konieczności wymiany narzędzi podczas kilku powtarzających się operacji wykonywanych na jednym otworze przy żądanej współosiowości tych operacji.

Uchwyt specjalny zwłaszcza do narzędzi nasadzanych częścią chwytową w gnieździe wrzeczona obrabiarki, w którym mocuje się narzędzia, charakteryzuje się tym, że narzędzia (2) i (3) mocowane są na trzpieniu mocującym (8) osadzonym obrotowo na umieszczonych w widłach (6) osi (5) i ustalonym tulejami dystansowymi (9) oraz ustalonym i mocowanym dodatkowo za pomocą tulei obrotowej (4).

(1 zastrzeżenie)

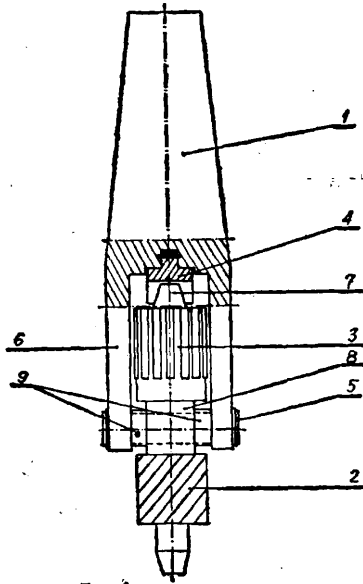


Fig. 1.

B23D

P. 212828

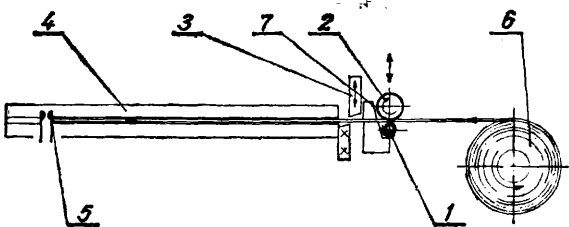
15.01.1979

Olkuska Fabryka Naczyn Emaliowanych, Olkusz, Polska (Andrzej Wadas, Stanisław Wadas, Zenon Wadas, Konrad Wadas, Henryk Zuzek).

#### Urządzenie do cięcia taśmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania cięcia taśmy na jednakowe odcinki oraz zwiększenia wydajności cięcia.

Urządzenie do cięcia taśmy charakteryzuje się tym, że składa się z rolek podających (1) i (2) prowadnicy (4), noży odcinających (3) oraz suwaka (5) ze stycznikiem (7) ustalającym długość cięcia. (1 zastrzeżenie)



B23F

P. 213686

22.02.1979

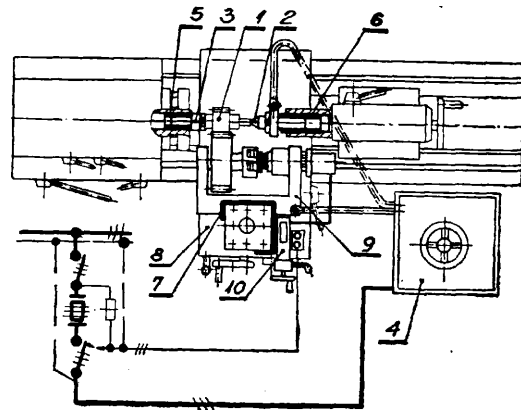
Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Zbigniew Jaworski, Eugeniusz Olko, Zbigniew Girulski).

Sposób elektromechanicznego wygładzania uzębień kół zębatach oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na obtaczaniu kół zębatach z narzędziowym kołem zębatach hamowanym przy jednoczesnym przepływie prądu elektrycznego w wyizolowanym układzie obróbczym obra-

biarki. W procesie wygładzania następuje podgrzewanie prądem wierzchołków nierówności powierzchni, co prowadzi do liniowego odkształcenia plastycznego powierzchni uzębień w miejscu ich styku i zarazem jednostajnego umacniania powierzchni, za pomocą zainstalowanej w układzie hamowania narzędzia pompy statycznej lub hydroakumulatora.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma środki mocujące obrabiane koło zębata (1), które składają się z kła obrotowego (2) wraz ze szczotkotrzymaczem prądowym, kła zabierakowego (3), układu prądowego (4) i środków izolujących (5), (6) i (7). Układ prądowy (4) od pozostałych elementów obrabiarki oraz suportu (8) z głowicą narzędziową (9) hamowane impulsem z pompy (10) zasilacza hydraulicznego. (2 zastrzeżenia)



B23G

P. 213263

06.02.1979

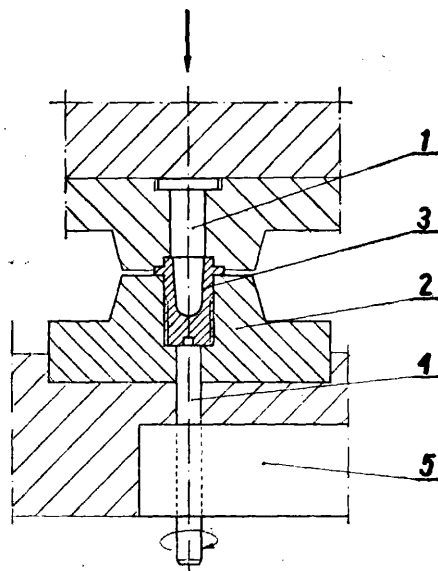
Łódzkie Zakłady Termotechniczne „ELCAL”, Łódź, Polska (Jan Kijański, Jan Mrozowski, Ryszard Mikołajczyk).

#### Sposób otrzymywania powierzchni gwintowych na elementach metalowych oraz przyrząd do stosowania sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oraz skonstruowania przyrządu do otrzymywania powierzchni gwintowych metodą wyciskania w matrycy jednolitej na dowolnej długości elementu.

Sposób polega na tym, że element obrabiany umieszczony w jednolitej gwintowanej matrycy zostaje poddany naciskowi stempla a następnie w wyniku działania wypychacza jest wykreślony z matrycy.

Przyrząd według wynalazku, stanowiący odmianę tłoczniaka zawierającego w części głowicowej stempel kształtujący, charakteryzuje się tym, że podstawa za-



wiera jednolitą matrycę (2) z otworem gwintowanym wypychacz obrotowy (4) oraz znany mechanizm napędowy (5). (2 zastrzeżenia)

**B23K** P. 213680 22.02.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jacek Bielawski, Włodzimierz Walczak).

Sposób łączenia metali o różnych temperaturach topliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia metali o różnych temperaturach topliwości przez wykorzystanie procesu zgrzewania wybuchowego i spawania. Sposób łączenia według wynalazku polega na zgrzewaniu wybuchowym dwu płyt (1, 2) z metali identycznych do elementów spawanych (5, 6) i wycięciu wkładki bimetalicznej (3) wykorzystanej potem do spawania materiałów jednorodnych znanym sposobem. (1 zastrzeżenie)

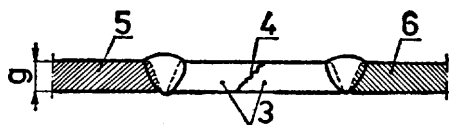


fig.1

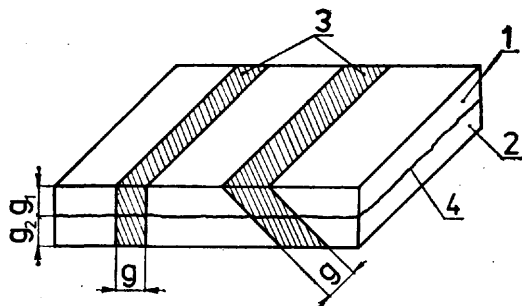


fig.2

**B23K** P. 218741 T 03.10.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Julian Kuna, Andrzej Ambroziak);

Urządzenie do mieszania gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego uproszczenia konstrukcji oraz zmniejszenia wymiarów urządzenia.

Urządzenie według wynalazku ma wlotowe króćce (2, 3) komory rozprężania, utworzonej przez płaszcz (4) umieszczony wewnątrz zbiornika (1). Współśrodkowo z płaszczem (4) jest umieszczony drugi, zewnętrzny płaszcz (5), przy czym w płaszczach (4, 5) są wykonane szczeliny, poprzez które gazy przedostają się do cylindrycznych komór mieszania, a następnie poprzez boczny, wylotowy króciec (6) na zewnątrz urządzenia.

Urządzenie znajduje zastosowanie zwłaszcza do mieszania gazów stanowiących osłonę metalu podczas spawania. (4 zastrzeżenia)

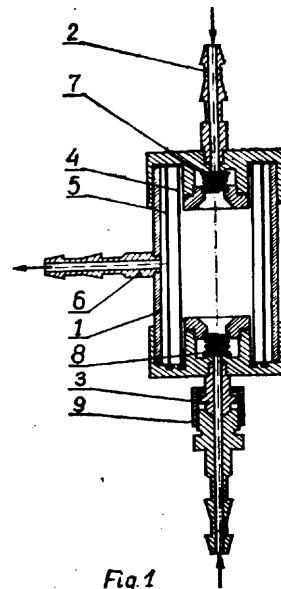


Fig.1

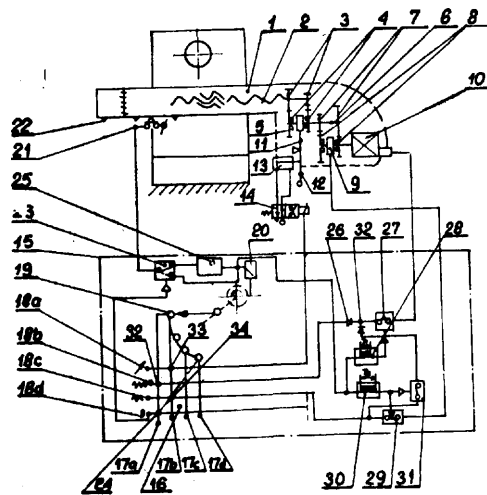
**B23P** P. 213277 07.02.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „Mera-Piap”, Warszawa, Polska (Stanisław Zaprzaniek, Jan Szewczak, Dariusz Stawiarski, Andrzej Szoła, Tomasz Wański, Zbigniew Wieczorek).

Zautomatyzowana frezarka sterowana programowo sekwencyjnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania takiego układu sterowania, żeby nadawał się do realizacji automatycznych cykli w istniejących już w eksploatacji frezarkach wyposażonych np. w sprzęgła mechaniczne czy też w przesuwne koła zębate przełączane ręcznie.

Frezarka według wynalazku ma w układzie sterowania tablicę programującą (16), korzystnie elektryczną matrycę diodową programowaną przy pomocy wtyczek (24, 32, 33, 34), sygnały z której doprowadzane są do dobudowanego do obrabiarki co najmniej jednego silownika, korzystnie pneumatycznego (13) połączonego z ręczną dźwignią sterującą (12), a ponadto sygnały z tablicy programującej (16) doprowadzane są również do co najmniej jednego sprzęgła elektromagnetycznego (9) i silnika elektrycznego (10) sterujących parametrami ruchu stołu (1), przy czym w linii przesyłowej sygnału załączającego silnik (10) umieszczony jest przełącznik elektryczny (27), korzystnie przekątnik sterowany przekątnikiem czasowym (28) uruchamianym tym samym sygnałem co element (20) powodujący zmianę kroku zasilacza (19) matrycy diodowej (16), natomiast w linii przesyłowej sygnału



sterującego sprzęgłem elektromagnetycznym (9) umieszczony jest przełącznik elektryczny (29) sterowany przełącznikiem czasowym załączanym tym samym sygnałem co element (20). (2 zastrzeżenia)

B23P P. 213679 22.02.1979

Politechnika Gdańska, **Gdańsk**, Polska (Janusz Staniszewski, Edward Szulc).

Sposób wykonywania kanału zwrotnego we wkładce nakrętki tocznej przekładni śrubowej i urządzenie do drażenia kanału zwrotnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żądanej dokładności w procesie obróbki kanału zwrotnego we wkładce nakrętki tocznej przekładni śrubowej bez konieczności ręcznego wykańczania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wkładkę (7) z nieobrobionym kanałem (3) mocuje się w nakrętce (5) i draży się pełen profil tego kanału przez elektrodrażenie według znanych parametrów. Urządzenie do drażenia kanału (3) połączone z głowicą (1) zawiera profilowe narzędzie (3) sprzęgnięte z szablonem (4) mającym zarys gwintu nakrętki (5). (3 zastrzeżenia)

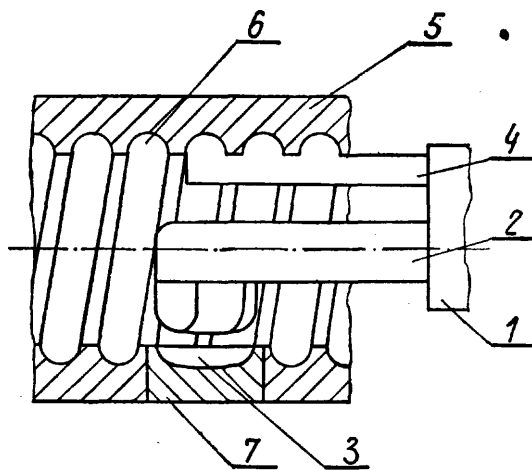


Fig. 1

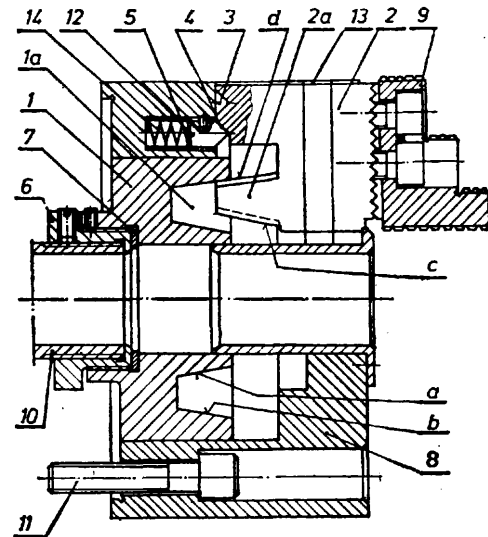
B23Q P. 213259 06.02.1979

Fabryka Przyrządów i Uchwyków „PONAR-BIAL” w Białymstoku, Zakład nr 1 - Wiodący, Białystok, Polska (Romuald Zamajski, Czesław Klimczuk).

Uchwyt precyzyjny z mocowaniem mechanicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego uchwytu, którego konstrukcja gwarantowałaby uzyskanie bardzo dokładnego centrowania mocowanych w nim przedmiotów.

Uchwyt precyzyjny z mocowaniem mechanicznym charakteryzujący się tym, że ma tuleję napędową (1), która od czoła ma pierścieniowe wytoczenie (1a) którego tworzące, stożkowych powierzchni wewnętrznej (a) i zewnętrznej (b) w przekroju tworzą stożek o większej średnicy od czoła tulei napędowej. Szczęki podstawowe (2) posiadają występy (2a) których powierzchnie robocze (c) i (d) są nachylone pod kątem do osi uchwytu i stykają się z powierzchniami wewnętrzną (a) i zewnętrzną (b) tulei napędowej (1), dzięki temu że szczęki podstawowe posiadają wgłębienia (3) i (4) stykające się z zatrzaskami ustalającymi (5). Między tylną częścią tulei napędowej (1) a pierścieniem mocującym (6) znajduje się pierścień dystansowy (7) umożliwiający równomierne zużywanie się powierzchni pracujących elementów napędu szczęk uchwytu. (2 zastrzeżenia)



B23Q

P. 213324

08.02.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Szewczak, Dariusz Stawiński, Stanisław Zaprzalek, Antoni Szmaj).

Urządzenie **obrotowo-podziałowe**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie obrotowo-podziałowe przeznaczone szczególnie do stosowania w obrabiarkach zautomatyzowanych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokładne pososowe ustawienie detali obrabianych w cyklach automatycznych, zwłaszcza gładkich wałków nie mających kolmierzy oporowych.

W urządzeniu według wynalazku element podziałowy (2) ma uzębienie czołowe (4) współpracujące z uzębieniem czołowym (18) tłoka (16) umieszczonego przesuwnie w komorze (12) korpusu (1), w którego komorze (15) umieszczony jest przesuwnie tłok (11) oddziaływujący na jeden koniec dźwigni (10) umieszczonej w wycięciu (5) elementu podziałowego (2), której drugi koniec współpracuje z elementem (9) umieszczonym centralnie w otworze elementu podziałowego (2), korzystnie wałkiem zakończonym tuleją stożkową (26) zaciskającą tulejki (27). (3 zastrzeżenia)

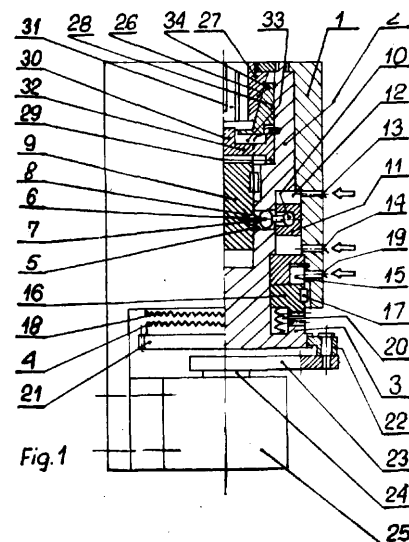


Fig. 1

B24B

P. 213174

01.02.1979

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Pieniążek, Wojciech Sawicki, Marian Żołotenko, Władysław Dufrat, Wiktor Suchy).

Narzędzie zespołowe do docierania otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, którym można wykonać w jednej operacji gratowanie i docieranie otworów z wytoczonymi rowkami obwodowymi. Narzędzie ma zastosowanie przy docieraniu bardzo dokładnych otworów w wyrobach hydraulicznych lub pneumatycznych.

Składa się ono z trzpienia (1), na którym osadzony jest prowadnik (3), tulejki sprężystej (5) uzbrojonej w środki docierające (6) oraz gratownika (10), którego ostrza (17) posiadają średnicę mniejszą od średnicy środków docierających (6) na tulejce sprężystej (5). (2 zastrzeżenia)

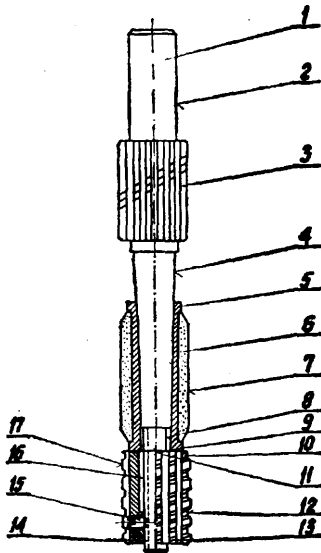


Fig. 1

B24B

P. 213153

14.02.1979

Fabryka Automatów Tokarskich „PONAR-WROCŁAW”, Wrocław, Polska (Bolesław Sereja, Lucjan Mirecki, Zygmunt Nowakowski).

Urządzenie do mechanicznego fazowania uzębień kół zębatach ściennej ślimakową

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego fazowania uzębień kół zębatach ściennej ślimakową, mający zastosowanie w obróbce skrawaniem.

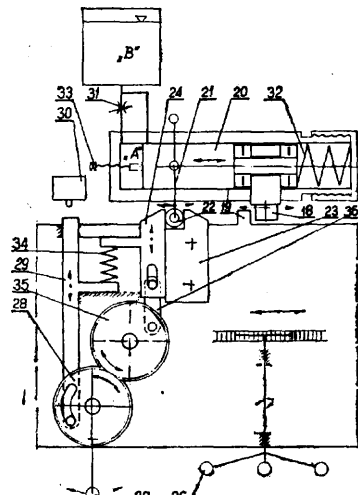


Fig. 5

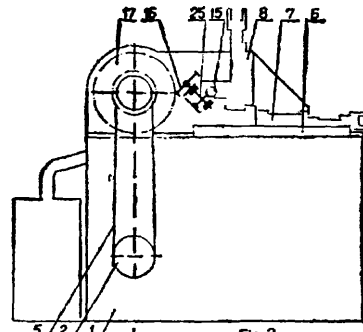


Fig. 3

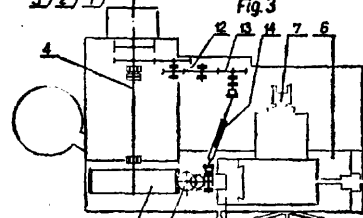


Fig. 4

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że fazowane zębate koło (16) osadzone swobodnie na przedmiotowym wrzecionie (25) jest powiązane kinematycznie z obrotami ściernicy (17) za pośrednictwem wrzeciona ściernicy (4) zębatej przekładni (12), koła zmianowego gitary (13) oraz napędowego wału o zmiennej długości (14), przy czym fazowane koło (16) na drodze roboczego ruchu jest samoczynnie dosuwane do ściernicy (17) przy pomocy hydraulicznego dosuwacza, zawierającego kułak (18) usytuowany w krzywce (19) połączony z tłokiem (20), zaś tłok ten z wahliwą dźwignią (21) zakończoną obrotową rolką (22) osadzoną między twardym zderzakiem (23) i ruchomym ryglem (24). (1 zastrzeżenie)

B25B

P. 212598

03.01.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Instalacji Przemysłu Węglowego, Mikołów, Polska (Tadeusz Grabowski, Jerzy Matczak).

Imadło wiertarskie zwłaszcza dla obróbki den sitowych

Przedmiotem wynalazku jest imadło wiertarskie stosowane przy precyzyjnej obróbce wiertarskiej zwłaszcza den sitowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia jakości i zwiększenia wydajności wykonywanych den sitowych. Imadło składa się z wanny (1) mającej w dnie wykonane rowki (2), wewnątrz której zabudowane są uchwyty (3) złożone z łapek (4) osadzonych na motylkowych śrubach (5). (2 zastrzeżenia)

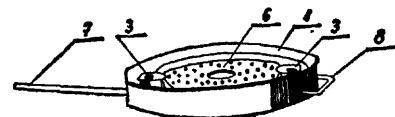


fig. 1

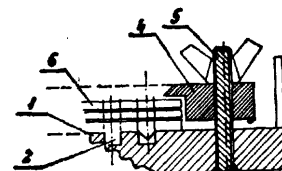


fig. 3

B26B

P. 219953

28.11.1979

Pierwszeństwo: 28.11.1978 - Węgry (nr 14223)  
27.06.1979 - Węgry (nr 7770)

Energiagazdálkodási Intézet, Budapest, Węgry (András Horváth, László Szücs, Emőd Sigmond, Gyögy Wacmer).

Sposób suszenia produktów i urządzenie do suszenia produktów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu suszenia i umożliwienia **wyeliminowania** oddzielnych komór suszenia i regeneracji.

Sposób suszenia produktów, w którym wprowadza się produkt suszony do komory suszącej, przy czym nieprzerwanie krążący strumień gazu suszącego przepuszcza się przez suszony produkt i kontaktuje się strumień suszącego gazu z cieczą osuszającą dla usunięcia wilgoci z gazu i regeneracji osuszającej się cieczy przez krążenie co najmniej części cieczy w urządzeniach regenerujących, charakteryzuje się tym, że wytwarza się co najmniej jedną warstwę osuszającą ciecz w bezpośredniej bliskości produktu znajdującego się w komorze suszącej, a strumień suszącego gazu kontaktuje się co najmniej z jedną z warstw osuszającej cieczy.

Urządzenie do stosowania sposobu ma kontaktowe urządzenie (43) mające zbiornik (13) i elementy przewodzące (58) do wytwarzania co najmniej jednej warstwy (1) osuszającej, kontaktującej się ze strumieniem suszącego gazu, przy czym co najmniej jedna warstwa (1) osuszającej cieczy usytuowana jest z bezpośredniej bliskości produktu (2) będącego w komorze suszącej (25, 40). (33 zastrzeżenia)

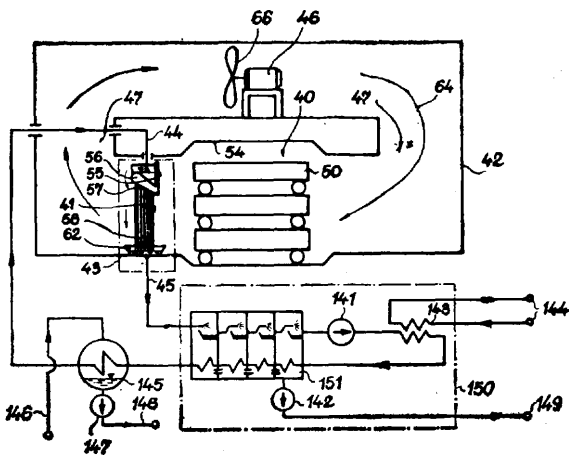


Fig. 1

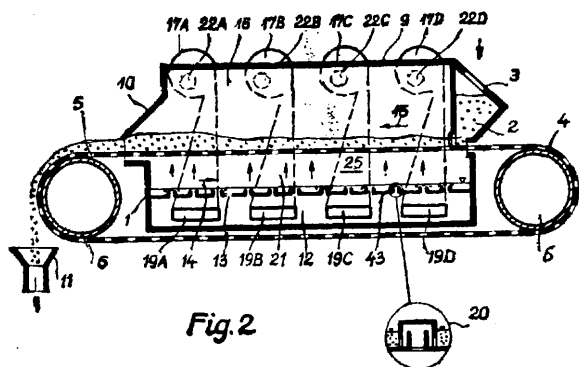


Fig. 2

B26D

P. 219096 T

20.10.1979

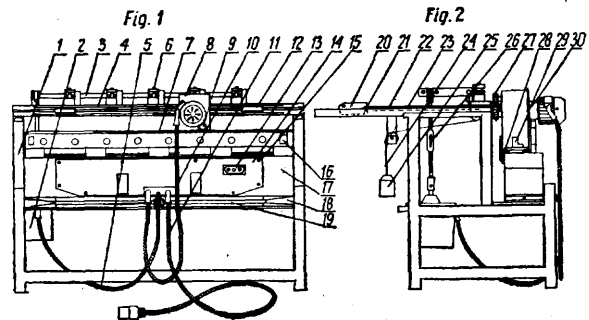
Zespół Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czarnowo k/Gryfina, Polska (Stanisław Siedlecki, Ryszard Duchowski).

Urządzenie do cięcia klinów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i skrócenia czasu wykonania klinów.

Urządzenie do cięcia klinów z tworzyw sztucznych ma stojak (1) uzbrojony w belki (17) z przewodnicami pryzmowymi (15) umieszczonymi na poduszkach klinowych (18) oraz w szyny (21) z dociskaczami sprężynowymi (6), zabierakami (20) linkami (24) i rolkami linowymi wraz z ciężarkami (25). Przewodnice pryzmowe (15) tworzą tor po którym przesuwają się zespoły tnące (8) z frezami, napędzany silnikiem elektrycznym (30) poprzez przekładnię kół zębatach, koło atakujące (9) i listwę zębatą (7) umocowaną na belce (17). Na dociskacze sprężynowe (6) działa luzownik elektromagnetyczny (2) przez ciągnio (26) i dźwignię (3). Wewnątrz belki (17) rozmieszczone są przyrządy jak: stycznik główny, stycznik zmiany kierunku ruchu, stycznik i przekaźnik czasowy luzownika.

(1 zastrzeżenie)



B26F

P. 218708 T

03.10.1979

Kieleckie Zakłady Wyrobów Papierowych, Kielce, Polska (Jerzy Lasota).

Głowica do ciągłego perforowania wstęgi płaskiego materiału

Przedmiotem wynalazku jest głowica do ciągłego perforowania wstęgi płaskiego materiału, która ma kształt tarczy o płaszczyźnie wirowania równoległej do płaszczyzny wstęgi podczas jej dziurkowania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i dokładności działania urządzenia.

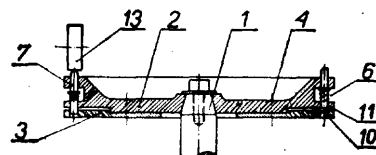


Fig. 1

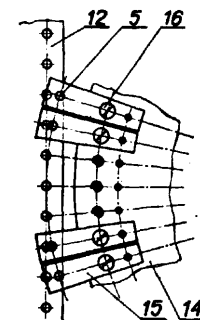


Fig. 2

Głowica perforująca składa się z jednej lub więcej **tarcz**, osadzonych jedna na drugiej, i unieruchomionych względem siebie. Tarcza górna (2) ma przelotowe pionowe **otwory** (5) usytuowane w pasie przyległym do jej krawędzi obwodowej, a w tych otworach są umieszczone ruchome wykrojniki (7). Tarcza dolna (3) ma otwory matrycowe (10) współosiowe z otworami (5) dla wykrojników. Ruch wykrojników jest sterowany za pomocą urządzenia dociskowego (13) usytuowanego ponad górną tarczą (2). (6 zastrzeżeń)

**B27D** P. 219139 T 22.10.1979  
**B27M**

Sebastian Jarosz, Warszawa, Polska (Sebastian Jarosz).

Sposób wytwarzania listew profilowanych do **ram**, szczególnie obrazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu mało pracochłonnego i materiałochłonnego, pozwalającego na uzyskanie naturalnego efektu powierzchni drewna w stanie surowym lub barwionego.

Sposób wytwarzania listew profilowanych do **ram**, szczególnie obrazów, polega na uformowaniu wielowarstwowego pakietu z pasów pociętej okleiny lub łuszczyny, powleczonych spoiwem, przez układanie na siebie kolejnych warstw pasów, następnie na włożeniu pakietu do pokrytej warstwą chromu formy o odpowiednim profilu, wyposażonej w noże przyrządowe do ścinania krawędzi pakietu oraz płyty grzejne. Formę z pakietem umieszcza się w prasie hydraulicznej, poddaje naciskowi 25 do 50  $\text{kG/cm}^2$  i podgrzewa w temperaturze 90°C lub 130°C, zależnie od rodzaju spoiwa, przez okres około 10 minut. Po wyjęciu z formy sprasowanej listwy o obciętym wewnętrznym boku obcina się zewnętrzny bok i następnie przykleja uzyskane wypraski do wąskich usztywniających listew drewnianych. (1 zastrzeżenie)

**B29C** P. 218710 03.10.1979

Pierwszeństwo: 03.10.1978 - Japonia (nr 122326/53)  
28.11.1978 - Japonia (nr 147402/53)  
05.03.1979 - Japonia (nr 25899/54)

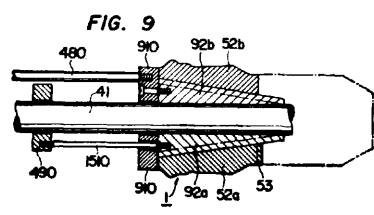
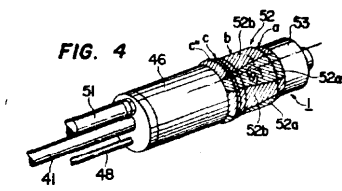
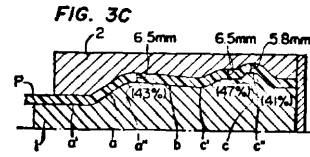
Kubota Ltd., Osaka, Japonia (Ryozo Ohta, Tadao Yoshizawa, Masayuki Sakaguchi, Yoshiaki Hara, Junsuke **Kyomen**, Ryuichi Yoneda, Hidekazu **Enomoto**).

**Sposób** kształtowania **kielichowego końca rury z tworzywa sztucznego** oraz urządzenie formujące do kształtowania kielichowego końca rury z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania występowania fałd na zewnętrznej powierzchni kielicha.

Sposób kształtowania kielichowego końca rury z tworzywa sztucznego polega na przesuwaniu zmiękzonego końca rury z pierwszego zewnętrznie nachylonego odcinka (a), zwiększającego promień rury podczas przesuwania się ściany rury do drugiego zewnętrznie nachylonego odcinka (c), umiejscowionego za pierwszym odcinkiem (a) i zwiększającego promień rury podczas przesuwania się ściany rury, przy czym przesuwanie następuje przez wewnętrznie nachylony odcinek (b) łączący wypukłość (a'') pierwszego odcinka (b) z wgłębieniem (c') drugiego odcinka (c) i zmniejszający promień rury podczas przesuwania się ściany rury. Zmięczona rura z tworzywa sztucznego przesuwana jest w kierunku osiowym w przestrzeni formującej, utworzonej między rdzeniem i korpusem zewnętrznym, przy czym korpus ten ma wewnętrzną powierzchnię odpowiadającą profilowi rdzenia. Zmięczona ściana rury rozszerzona obwodowo na pierwszym zewnętrznie nachylonym odcinku kurczy się obwodowo i jest pogrubiana promieniowo na wewnętrznie nachylonym odcinku i przechodzi przez drugi zewnętrznie nachylony odcinek ze skurczonym i spęczonym fragment ściany.

Urządzenie formujące do kształtowania kielichowego końca rury z tworzywa sztucznego umożliwiające stabilne utrzymywanie elementów dzielonego rdzenia w odpowiednim położeniu, nawet przy silnym tłoczeniu końca rury z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że elementy (52a) i (52b) dzielonego rdzenia (52), wokół którego zmieczona cieplnie rura z tworzywa sztucznego jest przesuwana, wykonane są tak, że umożliwiają dolnym powierzchniom palców (92a) (92b) samoblokowanie na prowadzącym wale (41). Powoduje to ścisłą **stabilizację** wewnętrzną powierzchni formującej, ukształtowanej przez elementy (52a) (52b) dzielonego rdzenia (52). (2 zastrzeżenia)



**B30B** P. 219018 T 16.10.1979

Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych, „ZREMB-MAKRUM” Zakład Wiodący, Bydgoszcz, Polska (Jan **Zebrowski**, Leszek Bogucki, Hilary Senski, Ryszard Appelt).

Prasa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kształtek cegły **wapienno-piaskowej** o różnych wysokościach w jednym cyklu pracy na prasie napędzanej hydraulicznie z jednoczesnym prasowaniem od dołu i góry.

Prasa ma prasujące stemple (1), które są wsparte na wypychaczach (2) poprzez rolki (3) przesunięte o wielkość (e) od osi symetrii formy (5). Wypychacze

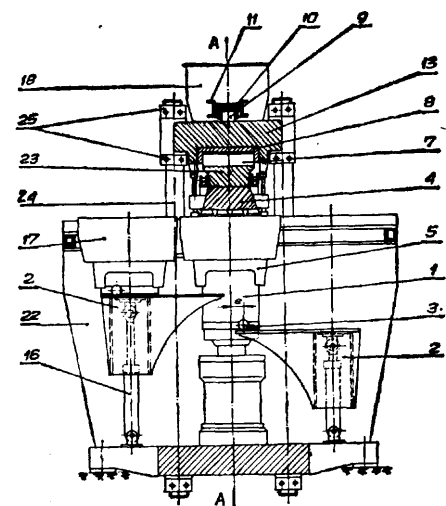


Fig. 1

(2) mają każdy oddzielne siłowniki (16). Ponadto prasa ma w belce (11) cylinder (10), który z tłokiem (9) tworzy hydrauliczny siłownik dla szybkiego wycofania z formy (5) górnego stempla (4). Belka (11) poprzez ciągną i pośredni element (23) jest połączona z górnym stemplem (4). (2 zastrzeżenia)

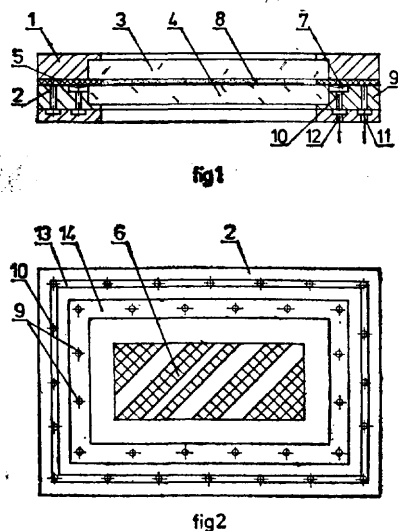
**B41D** P. 218912 T 11.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Stepniewski, Jerzy Jakucewicz, Krzysztof Szot, Wojciech Swiekatowski, Mieczysław Gardy, Krystyna Wysocka, Jerzy Kontkiewicz, Marian Sowała).

#### Matryca do wykonywania form drukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania matrycy zapewniające szybkie i dokładne mocowanie w ramce folii i negatywu, uzyskanie dokładnej i gładkiej powierzchni mocowanej folii, ochronę negatywu przed zabrudzeniem lub zanieczyszczeniem oraz zapewniającej możliwość jednoczesnego naświetlania kilku mniejszych negatywów oraz możliwość rozprostowywania zdeformowanych negatywów.

Matryca do wykonywania form drukowych z ciekłego fopolimeru wyposażona w dwie ramki z osadzonymi w nich płytami szklanymi oraz w uchwyt pneumatyczny do mocowania negatywu na dolnej ramce, charakteryzuje się tym, że między ramkami (1 i 2) znajduje się ramka dystansowa (5), zaś uchwyt pneumatyczny stanowią dwa równoległe do siebie rzędy kanałów (9 i 10) wykonanych w dolnej płycie (2) i łączonych z dwoma źródłami podciśnienia (11 i 12), przy czym wloty tych kanałów (9 i 10) znajdują się w rowkach (13 i 14) przebiegających wokół płyty (2). (1 zastrzeżenie)



**B41J** P. 218845 T 10.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Władysław Tryliński, Grażyna Pindera, Wiesław Czerwicz, Jan Sołtyski).

#### Mechanizm transportu wózka w drukarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia sił tarcia w mechanizmie oraz zmniejszenia przenoszenia drgań z układu wału napędowego na wózek drukarki.

Mechanizm ma wał (1) napędowy z powierzchnią roboczą śrubową o zarysie zamkniętym, z którą współpracuje rolka (2), ułożyskowana tocznie w jarzmie (7), zamocowanym do wózka śrubą (6) poprzez element podatny (5). (3 zastrzeżenia)

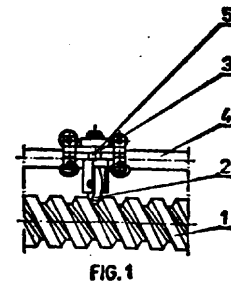


FIG. 1

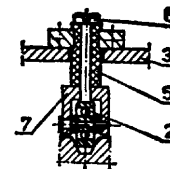


FIG. 2

**B41N** P. 217587 T 03.08.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Kazimierz Stępowski, Krzysztof Szot, Stefan Wojtasik).

#### Urządzenie do mycia fopolimerowych form drukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia jednakowych warunków wysyłania nieutwardzonego polimeru na całej powierzchni formy drukowej oraz znacznego skrócenia czasu mycia formy drukowej.

Urządzenie do mycia fopolimerowych form drukowych wyposażone w formę nałożoną na obrotowy cylinder, charakteryzuje się tym, że nad cylindrem (2) wzdłuż jego tworzącej są umieszczone natryskowe przewody (3) wyposażone w dysze do doprowadzania powietrza, których końce są połączone z przewodami połączonymi ze zbiornikiem sprężonego powietrza, zaś nad tymi przewodami (3) są umieszczone natryskowe przewody (4) wyposażone w dysze do doprowadzania płynu, także równoległe do tworzącej cylindra (2), lecz usytuowane na przemian z przewodami doprowadzającymi powietrze (3), których końce są połączone z przewodami połączonymi ze zbiornikiem płynu, przy czym przewody (3) doprowadzające powietrze oraz usytuowane nad nimi przewody (5) doprowadzające płyn są jednakowo oddalone od powierzchni cylindra (2). (1 zastrzeżenie)

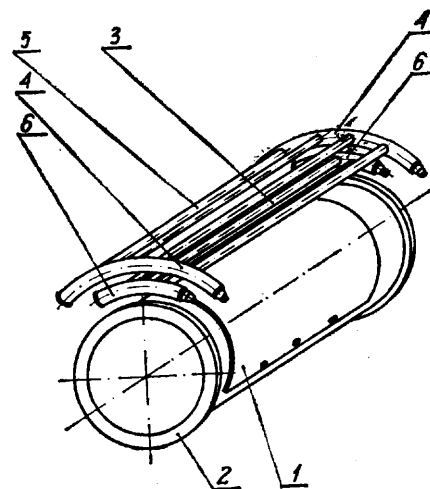


fig. 1

**B60J** P. 219019 T 16.10.1979

Antoni **Pulak**, Józef Michalski, Kraków, Polska (Antoni **Pulak**, Józef Michalski).

Opończowe przykrycie samochodu osobowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przykrycia samochodu, prostego w użyciu, zabezpieczającego samochód od wpływów atmosferycznych oraz umożliwiającego dostęp do samochodu osobom niepowołanym.

Opończowe przykrycie samochodu osobowego składa się ze wspornika (6) zamocowanego pod podłogą nadwozia, pałkowej konstrukcji szkieletowej (4) wspartej swoją podstawą po obu stronach samochodu na wystających poza obrys nadwozia częściach wspornika oraz z opończy (1) nałożonej na pałkach konstrukcji szkieletowej i zamocowanej na całym obwodzie do pałków skrajnych (3) a punktowo do pałków środkowych (2). Opończa ma tak dobrane wymiary że stanowi, po zamocowaniu skrajnych pałków do zderzaków samochodu, element dociskający konstrukcję szkieletową do wspornika (6). (4 zastrzeżenia)

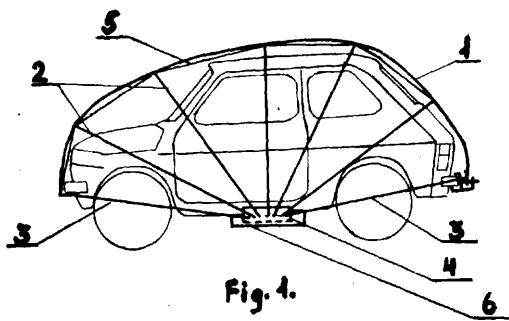


Fig. 1.

**B60K** P. 218844 T 10.10.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Bodzak, Wojciech Schramm).

Układ regulacji momentu tarcia wewnętrznego w mechanizmie różnicowym mostu napędowego pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na uzyskanie momentu tarcia wewnętrznego w mechanizmie różnicowym zależnego od różnicy sił napędowych na poszczególnych kołach mostu napędowego.

Układ regulacji momentu tarcia wewnętrznego w mechanizmie różnicowym ma dwa siłowniki hydrauliczne (3) i (4), na których tłoki działają siły napędowe od elementów zawieszenia, zamocowane do elementów nośnych podwozia pojazdu i połączone przewodami hydraulicznymi z dwoma siłownikami sterującymi (5) i (6) zamocowanymi do obudowy mecha-

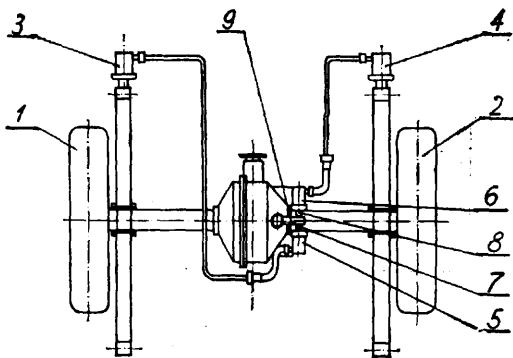


Fig. 1

nizmu różnicowego. Tłok (7) i (8) siłowników sterujących (5) i (6) stykają się z dwiema stronami z ramieniem dźwigni (9) sterującej sprzęgłem ciernym zwiększającym moment tarcia wewnętrznego w mechanizmie różnicowym. (1 zastrzeżenie)

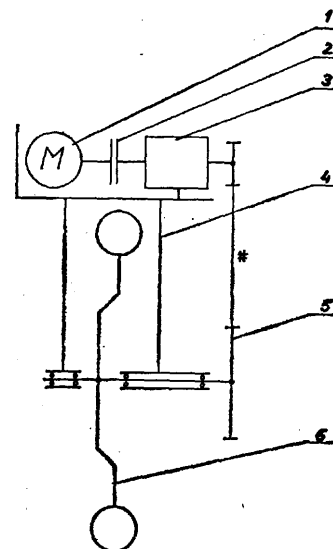
**B60K** P. 219379 T 31.10.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Strauch, **Orlan** Gansiniec).

Zespół napędowy pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu o zwartej budowie i lekkiej konstrukcji, pozwalającej zwiększyć stateczność pojazdu.

Zespół napędowy pojazdu o bardzo wysokim prześwicie ma silnik (1) wraz ze sprzęgłem (2) i skrzynią biegów (3) zamocowany bezpośrednio nad lub obok koła (6) na wsporniku (4) stanowiącym jednocześnie wspornik koła napędzanego (6). Napęd przenoszony jest na koło napędowe przekładnią (5). (1 zastrzeżenie)



**B60R** P. 219188 T 23.10.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Józef Krawczyński, Zbigniew **Jedwabiński**, Kazimierz Sadowski).

Wskaźnik optyczny do utrzymania stałej szerokości roboczej maszyn zwłaszcza rolniczych

Wskaźnik optyczny służy do zachowania stałej szerokości roboczej maszyn przez ciągły pomiar odległości ciągnika od sąsiednich torów, przy czym kompensowane są błędy wynikające z bocznego pochylenia ciągnika.

Wskaźnik optyczny ma przynajmniej trzy zwierciadła (5), (6), (7), (17) i (18) zamocowane bezpośrednio lub pośrednio poprzez uchwyt (2), (3), (4), (14) i (15) i maszt (1) do pojazdu, zwłaszcza ciągnika. Zwierciadło (6) umieszczone jest powyżej 1,5 m od powierzchni ziemi, a zwierciadło (5) co najmniej o 10 cm wyżej, przy czym powierzchnie odbijające mają skierowane ku ziemi w kierunku prostopadłym do kierunku jazdy, a kąty (α), (β) i (γ) nachylenia tych zwierciadeł względem poziomu zawarte są w granicach od 15° do 85°. Zwierciadło (7) umieszczone jest z przodu obserwatora poniżej zwierciadeł (5), (6) i (18) i skierowane jest powierzchnią odbijającą do góry pod kątem zawartym w granicach 10° do 70°. (9 zastrzeżeń)

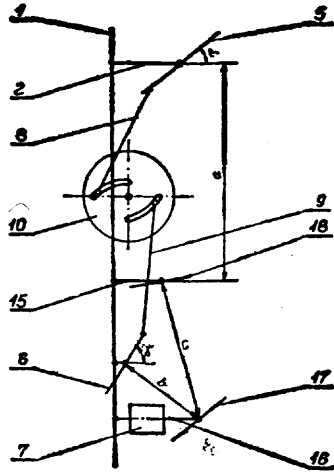


Fig. 3

**Klin hamulcowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji klina, który będzie łatwy i bezpieczny do zakładania oraz zdejmowania z szyny nawet w przypadku podtrzymywania koła wagonu przed przesuwaniem.

Klin hamulcowy, stosowany do zabezpieczenia wagonu przed przesuwaniem się po torze, składa się z dwóch szczęk (3) współpracujących z rzymską śrubą (1) napędzaną ręczną dźwignią (2). Obie szczęki (3) utrzymywane są w równoległym położeniu względem siebie z możliwością poziomego przesuwu przez dwie prowadnice (4). Dolne poziome części szczęk (3) mają kształt odwzorowujący górną część profilu szyn (6). Dłuższe skośne krawędzie szczęk (3) wraz z profilami (5) stanowią powierzchnię roboczą współpracującą z kołem wagonu. (2 zastrzeżenia)

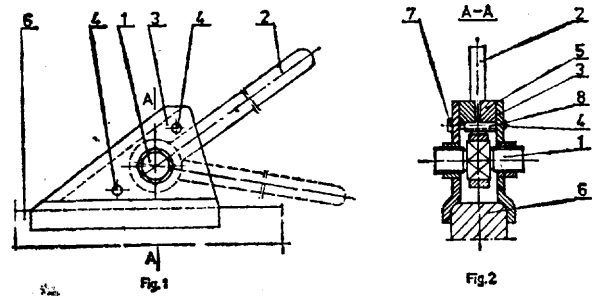


Fig. 1

Fig. 2

B60S

P. 219075 T

19.10.1979

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego, „Stomil”, Piastów k/Warszawy, Polska (Bronisław Kobierecki, Arkadiusz Stepiński, Józef Gorczyca, Stanisław Konieczny, Andrzej Sawicki, Mieczysław Palczewski).

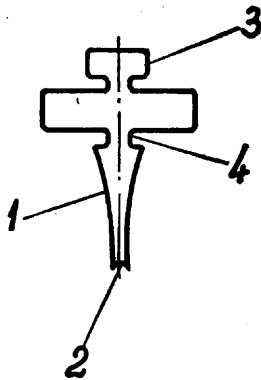
Pióro wycieraczki szyby pojazdu mechanicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pióra wycieraczki o właściwej elastyczności dalszych krawędzi ścierających, które zapewniałyby dokładne oczyszczanie szyby.

Pióro wycieraczki szyby pojazdu, wykonane z materiału elastycznego zawiera poziomą listwę (3) z występem służącym do mocowania pióra w uchwycie wycieraczki oraz pionową listwę (1) stanowiącą wycierak właściwy.

Listwa ta ma w zasadzie kształt prostokąta z tym, że w dolnej ścianie listwy wykonane jest łukowe zagłębienie (2), stanowiące w zasadzie wycinek okręgu. (1 zastrzeżenie)

Fig. 2



B60T

P. 213333

08.02.1979

Pierwszeństwo: 16.11.1978 - Polska - Giełda Projektów Wynalazczych w Katowicach

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Engelbert Szczygieł, Roman Śmieszko, Stefan Molenda, Kazimierz Szatko).

B61D

P. 213303

07.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Ryszard Lang, Wawrzyn Jastrząb, Tadeusz Król, Kazimierz Gałęziewski, Alojzy Kielkiewicz, Ryszard Ludek, Tadeusz Boniecki).

Układ elektropneumatyczny do zamykania drzwi w wagonie osobowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektropneumatycznego umożliwiającego zamykanie drzwi wagonu z bezpieczną małą szybkością i samoczynnego przyspieszenia w ostatniej fazie zamykania oraz skuteczne ich zamknięcie.

Układ według wynalazku mający obwód pomocniczego otwierania oraz obwód zamykania drzwi, charakteryzuje się tym, że obwód zamykania drzwi ma kanały powolnego oraz szybkiego zamykania drzwi. Zawór elektropneumatyczny (D1) kanału szybkiego zamykania drzwi zboczony jest obwodem powolnego zamykania drzwi, które składa się z szeregowo połączonego dławika (DŁ) oraz zaworu elektropneumatycznego (D). (1 zastrzeżenie)

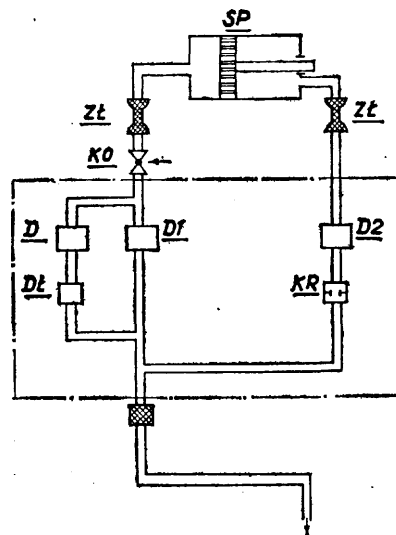


Fig. 1

B61L

P. 221078

31.12.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych  
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Antoni Boneol).

Układ dla stwierdzenia przejazdu końca pociągu  
i wolnego szlaku kolejowego

Przedmiotem wynalazku jest układ dla stwierdzenia przejazdu końca pociągu i wolnego szlaku kolejowego, mający zastosowanie w kluczowych urządzeniach zabezpieczenia ruchu kolejowego z blokadą elektromechaniczną.

Układ według wynalazku składający się z przekaźników, bloku elektromechanicznej blokady liniowej z elektronicznego odcinka nakładanego charakteryzuje się tym, że przekaźnik (Stkp) ma włączone szeregowo swoje zestyki: (1—2) w obwód zastawki nad blokiem (Ko), (3—4) w obwód przekaźnika (ZPG) oraz zastawki i (5-6) w obwód liniowego bloku (Ko). Ryglowe zestyki (7—8) liniowego bloku (Ko) włączone są szeregowo w żyłę powrotną obwodu przekaźnika (Stkp). (1 zastrzeżenie)

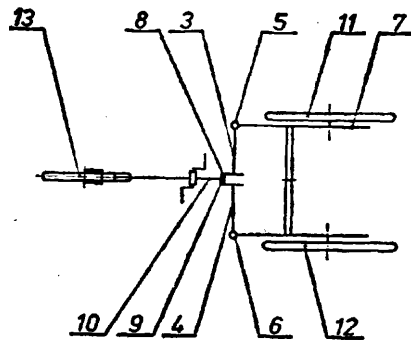
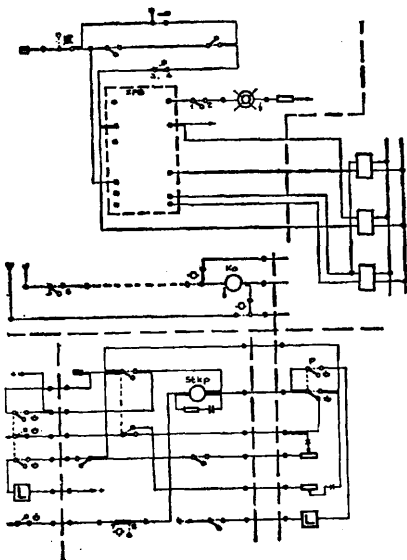


Fig.1



B62K

P. 213569

20.02.1979

Warszawskie Zakłady Sprzętu Ortopedycznego,  
Warszawa, Polska (Andrzej Sołtys, Wiesław Majewski).

Wózek inwalidzki trójkołowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej składanie trójkołowego wózka inwalidzkiego.

Wózek według wynalazku składa się z wózka fotelowego i przystawki sterującej jednokołowej. Wózek i przystawka połączone są ze sobą układem symetrycznych łączników (3) i (4) w kształcie litery T. Końce dłuższych części tych łączników (3) i (4) połączone są przegubami skrętnymi odpowiednio (5) i (6) z przednią częścią ramy (7) wózka fotelowego. Jeden z końców poprzeczek każdego z łączników (3) i (4) połączony jest przegubem skrętnym odpowiednio (8) lub (9) z ramą (10) przystawki sterującej. Przeguby skrętne (5) i (6) przedniej części ramy (7) wózka fotelowego położone są w jednakowej odległości od osi kół (11) i (12) wózka fotelowego. Natomiast przeguby skrętne (8) i (9) ramy (10) przystawki sterującej umieszczone są w jednakowej odległości od osi koła (13). (1 zastrzeżenie)

B63B

P. 213392

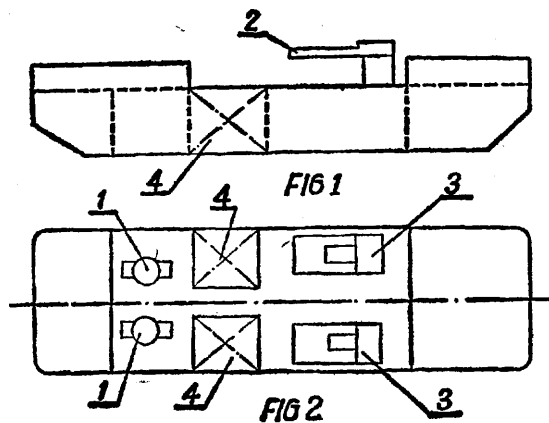
10.02.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „Promer”, Gdańsk, Polska (Świętosław Rybnikow, Zdzisław Poraczek, Józef Wojtaszek, Czesław Zegarowicz, Jerzy Domiczek, Kazimierz Ptasznik).

Statek do niszczenia odpadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania statku wyposażonego w urządzenia do niszczenia odpadów o dużej wydajności.

Statek do niszczenia odpadów charakteryzuje się tym, że ma w części rufowej piec (1) do spalania śmieci, które są transportowane za pomocą dźwigów (2) z innych statków lub nabrzeża. Dźwigi (2) są zamontowane na śródokręciu. W części dziobowej są zamontowane urządzenia (3) oczyszczające ścieki. Zbiorniki (4) na ścieki znajdują się na śródokręciu. (1 zastrzeżenie)



B63B

P. 213394

13.02.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Przemysław Kozłowski).

Usztywniacz skrzynkowy laminatowy poszycia,  
zwłaszcza statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wzmocnienia laminatowych kadłubów statku w miejscach posadowienia maszyn i w strefach dużych obciążeń udarowych.

Istota wynalazku polega na tym, że profil półskrzynkowy (2) ma doformowane dodatkowe ścianki boczne (4), przy czym całość pokryta jest warstwą laminatu (6), tworząc ciągły profil zewnętrzny.

(2 zastrzeżenia)

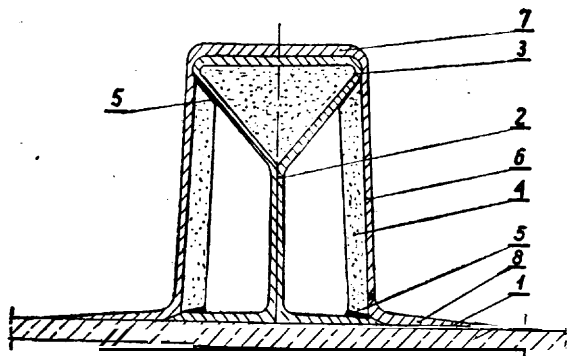


Fig. 1

B63B P. 218718 T 02.10.1979

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „NAVICENTRUM”, Wrocław, Polska (Marek Filipecki, Gracjan Kaczanowski, Zbigniew Lasota).

**Sposób i urządzenie do otwierania i zamykania luków ładowni statków**

Sposób otwierania i zamykania luków polega na tym, że do jednego końca wybranej do otwierania pokrywy (1), zaopatrzonej w dwa składane wsporniki (3), podstawia się przenośny dźwignik (5), unosi się nim do góry koniec pokrywy, który podpira się składanymi wspornikami (3). Następnie dźwignik (5) przenosi się do przeciwnego końca pokrywy i unosi go do góry, po czym przetacza się na rolkach sąsiednią pokrywę pod uniesioną pokrywę i opuszcza się górną pokrywę na dolną. Cykl ten powtarza się tyle razy ile pokryw zamierza się ułożyć w stos, a zamykanie luków ładowni odbywa się w odwrotnej kolejności.

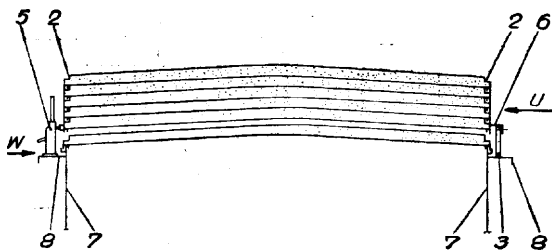


Fig. 4

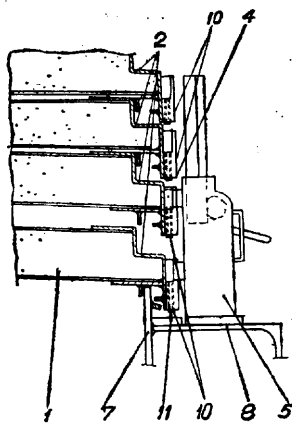


Fig. 5

Urządzenie do otwierania i zamykania luków zawiera szereg pokryw (1), z których każda ma na swym boku przyrębnicowym uskok (2), dwa składane wsporniki (3) umieszczone we wnękach (6), gniazda (4) i rolki (10). Urządzenie zawiera także przenośny dźwignik (5) i półkę (8) zabudowaną wzdłuż zrębnicy (7) luku, na której są ułożone tory jezdne (11) dla rolek (10). (3 zastrzeżenia)

B63C P. 219127 T 10.10.1979  
E04H

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „NAVICENTRUM”, Wrocław, Polska (Marian Wójcik, Janusz Stęszewski, Marek Majchrzak).

**Sposób zmiany stanu naprężenia w konstrukcji spoczywającej na podporach, zwłaszcza w kadłubie statku**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który umożliwi modelowanie wielkości reakcji podpór w celu otrzymania równomiernego rozkładu ciężaru kadłuba na podpory, lub zmniejszenia naprężeń w kadłubie względnie otrzymania pożądanej linii ugięcia kadłuba.

Sposób zmiany stanu naprężenia w konstrukcji spoczywającej na podporach, zwłaszcza w kadłubie statku, polega na sterowaniu wielkościami reakcji podporowych, przy czym najpierw określa się drogą obliczeń ilość podpór i wielkości poszczególnych reakcji podporowych oraz miejsca ich występowania. Następnie przygotowuje się każdą z podpór do przyjęcia wyłącznie uprzednio określonych obliczeniowo wielkości reakcji podporowych, po czym podpira się konstrukcję nłmi oraz dwiema dodatkowymi podporami stałymi. (1 zastrzeżenie)

B63J P. 219332 T 29.10.1979  
B66D

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Janusz Kryczkowski, Andrzej Jaeszke, Iwona Chojnacka).

**Sposób i wyciągarka bardzo długich lin tralowych do morskich połowów głębinowych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób i wyciągarka do wydawania i wybierania bardzo długich lin narzędzi połowowych, zwłaszcza połowów głębinowych.

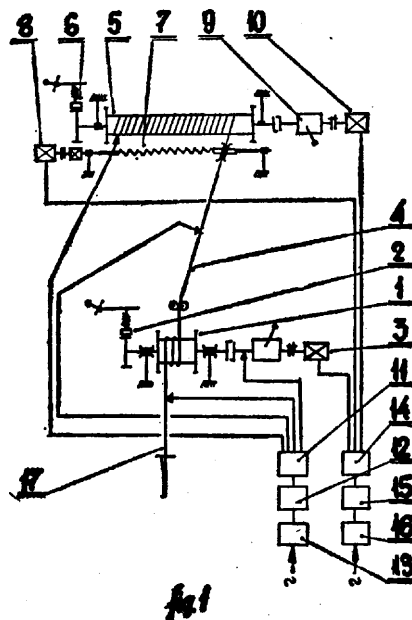


Fig. 6

Sposób według wynalazku polega na przewijaniu tralowej liny (4) najpierw przez mały cierny bęben (1) ciągnika, następnie na nawijaniu jej beznaciągowo i rozkładaniu równomiernym i warstwowym na duży magazynowy bęben (5) lub bębny, które, po zapełnieniu, odprowadza się.

Wyciągarka, według wynalazku, ma jako ciągnik mały cierny bęben (1), wyposażony w hamulec (2) i napęd (3), za którym usytuowana jest układarka (7), a za nią z kolei magazynowy bęben (5), duży, wyposażony w napęd (10), hamulec (6) i reduktor (9). Dodatkowo wyciągarka jest wyposażona w elektroniczny układ kontroli i regulacji. (6 zastrzeżeń)

**B64D** P. 218706 T 02.10.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL—Warszawa”, Warszawa, Polska (Andrzej Słociński).

Lotniczy zespół opryskujący

Przedmiotem wynalazku jest zespół opryskujący do rozpryskiwania płynnych środków chemicznych ze statków powietrznych a zwłaszcza środków steżonych o małych i bardzo małych wydatkach LV i ULV.

Zespół opryskujący składa się z trzech zasadniczych podzespółów: zbiornika ciśnieniowego (1) wypełnionego ciekłymi chemikaliami (15) i sprężonym gazem (16), powodującym wypływ chemikaliów (15), z zaworu (10) redukcyjno-upustowego, otwierającego wypływ i utrzymującego stały żądany wydatek chemikaliów (15) oraz z rozpryskującego urządzenia (8) z napędowym zespołem (9).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej prostej konstrukcji zespołu opryskującego bez pompy, wykonanego z tworzyw sztucznych lub z materiałów ceramicznych, odpornych na działanie steżonych chemikaliów, co podnosi wielokrotnie żywotność instalacji. (1 zastrzeżenie)

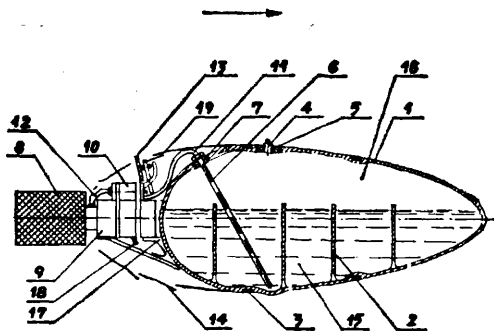


Fig. 1

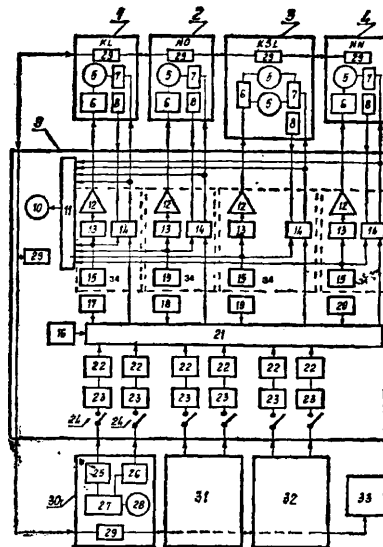
**B64F** P. 213223 05.02.1979

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Marian Kotarski, Jerzy Radek, Józef Górka).

Układ symulatora radiolokacyjnego systemu kierowania lotami samolotów, zwłaszcza bojowych

Przedmiotem wynalazku jest układ symulatora radiolokacyjnego systemu kierowania lotami samolotów, zwłaszcza bojowych, który umożliwia zespołowe szkolenie osób funkcyjnych związanych z kierowaniem lotami, a szczególnie kierowników lotów, nawigatorów operatorów, kierowników systemu lądowania, nawigatorów naprowadzania i pilotów w umiejętnościach wypełniania obowiązków funkcyjnych podczas kierowania ruchem lotniczym w bliższych i dalszych rejonach lotniska, sprowadzania samolotów do lądowania, zwalczania celów powietrznych itp.

Układ symulatora według wynalazku zawiera stanowisko instruktora (9) oraz połączone z nim stanowisko szkoleniowe w postaci czterech wskaźników radiolokacyjnych (1), (2), (3), (4) oraz symulatorów (30), (31), (32). Stanowisko instruktora (9) zawiera monitor (10), blok przełączników (11) wyboru zobrazowania, połączone z nim i z poszczególnymi wskaźnikami radiolokacyjnymi, (1), (2), (3), (4) symulatory (34) sytuacji radiolokacyjnych oraz maszynę liczącą (21), do której włączone są bloki (16), (17), (18), (19), (20) wprowadzania danych oraz pary przetworników analogowo-cyfrowych (22), z którymi połączone są bloki dajniko-wskaźników (23), a te poprzez przełączniki (24) połączone są z symulatorami (30), (31) i (32). (3 zastrzeżenia)

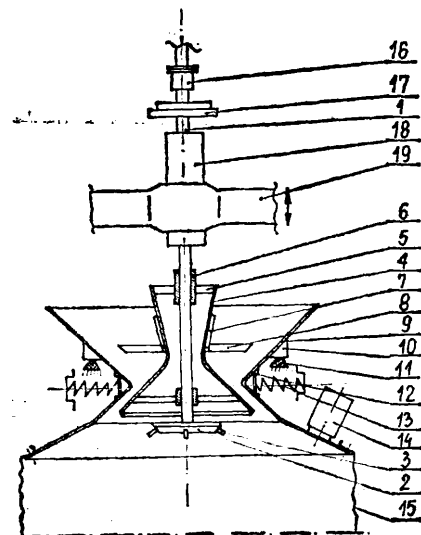


**B65B** P. 218899 T 10.10.1979  
**G01F**

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Bogusław Kochański, Wiesław Strobin, Tadeusz Gluba).

Urządzenie do jednoczesnego dozowania materiałów sypkich i cieczy

Urządzenie do jednoczesnego dozowania materiałów sypkich i cieczy zawierające wydrążony wał napędowy oraz elementy mieszające, charakteryzuje się tym, że łożyskowany w zespole łożyskowym (18) podtrzymywany przesuwą obejmą (19), zaopatrzonej w górnej części w kolektor cieczy (16), wał napędowy (1) jest wspólny dla osadzonych na nim tarczy rozpyłowej cieczy (2) z wymiennymi dyszami rozpyłowymi (3) oraz osadzonego przesuwnie nad tarczą (2) dozownika materiału sypkiego (4) w kształcie dwóch stoż-



ków ściętych łączonych mniejszymi podstawami, którego górny stożek zaopatrzony jest od zewnątrz w przesuwne elementy mieszające (8), przy czym dozownik (4) i tarcza rozpyłowa (2) umieszczone są wewnątrz wspólnej obudowy (9) w kształcie trzech stożków ściętych łączonych tak, iż górny i dolny stożek połączone są mniejszymi podstawami ze stożkiem środkowym. Górny stożek podparty jest za pośrednictwem poziomych łap (10) na elastycznych podporach (11), środkowy stożek połączony jest za pośrednictwem pionowych łap (12) z tłumikiem drgań (13), zaś do dolnego stożka obudowy (9) przymocowany jest wibrator elektromagnetyczny (14) oraz elastyczna osłona przeciwpyłowa (15). (4 zastrzeżenia)

B65D  
F24F

P. 213712

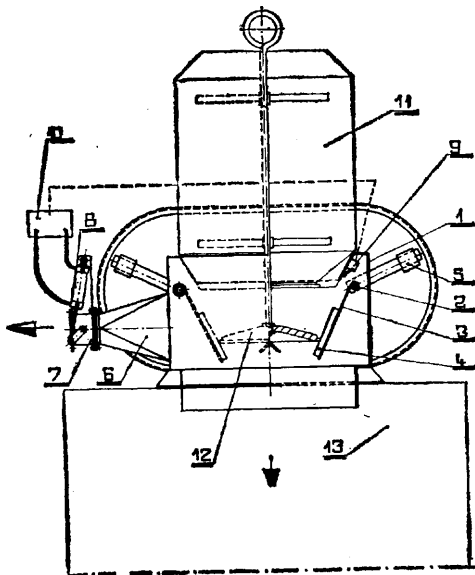
23.02.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza „OPAM”, Katowice, Polska (Jerzy Witecki, Andrzej Kloc).

Urządzenie do zasypu materiału i jednoczesnego odciągu zapyłonego powietrza ze zbiorników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do zasypu materiału i jednoczesnego odciągu zapyłonego powietrza ze zbiorników zwłaszcza okresowo napełnianych materiałami sypkimi.

"Urządzenie według wynalazku ma obudowę (1) wewnątrz której na osiach (2) zamocowane są obrotowo przesłony (3) z przeciwciężarami (5) oraz ssawkę odciągową (6) wyposażoną w przepustnicę (7). (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 218870 T

11.10.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Andrzej Mrozek).

Sposób oczyszczania z osadu dna zbiornika na surowce lub produkty przemysłu petrochemicznego i tłuszczowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który wyeliminuje zagrożenie wybuchu lotnych składników podczas oczyszczania zbiornika, j

Sposób według wynalazku polega na tym, że po rozpyleniu w zbiorniku ciekłego dwutlenku węgla w ilości około  $1,7 \text{ dcm}^3/1 \text{ m}^3$  zbiornika wypełnia się zbiornik pianą gaśniczą i poprzez jego warstwę rozbija się następnie strumieniem wody o ciśnieniu nie mniejszym od 8 atn. warstwę osadu zalegającego dno zbiornika. Osad usuwa się za pomocą pompy samozasysającej lub ręcznie po obniżeniu się w nim poziomu piany. (1 zastrzeżenie);

B65D

P. 218968 T

15.10.1979

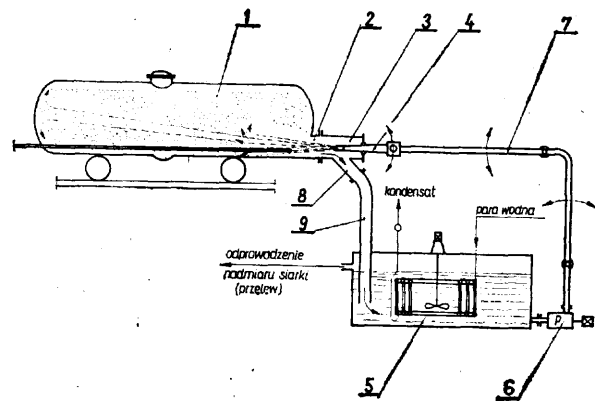
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr. P. 209036

„BIPROKOP” Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów, Polska (Norbert Janota, Aleksandra Manasterska, Marian Osowski).

Sposób i urządzenie do topienia zestalonej siatki i usuwania keku wraz z siarką z cysterny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opróżniania zbiornika cysterny z zanieczyszczonej kekiem siarki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do cysterny (1) zawierającej zestaloną siarkę przykręca się do króćców wężu (2) obudowę strumienicy (3) z zabudowaną strumiennicą (4), przez którą doprowadza się ciekłą siarkę do cysterny z podgrzewacza siarki (5) za pomocą pompy (6) połączonej od strony gorącej z podgrzewaczem siarki (5) oraz od strony zimnej ze strumiennicą (4) rurociągiem przegubowym (7). Siarka ciekła zanieczyszczona kekiem powstająca przez topienie jej w cysternie wypływa przez otwór wężowy umieszczony na poziomie dolnej tworzącej walczaka do obudowy strumienicy (3) a następnie przez króciec odpływowy (8) rurociągiem przegubowym (9) do podgrzewacza siarki (5). Urządzenie do stosowania tego sposobu ma obudowę (3) z zamontowaną w niej strumiennicą (4) i króćcem odpływowym (8), podgrzewacza siarki (5) oraz pompę (6) połączone rurociągami. (3 zastrzeżenia);



B65D

P. 222336

27.02.1980

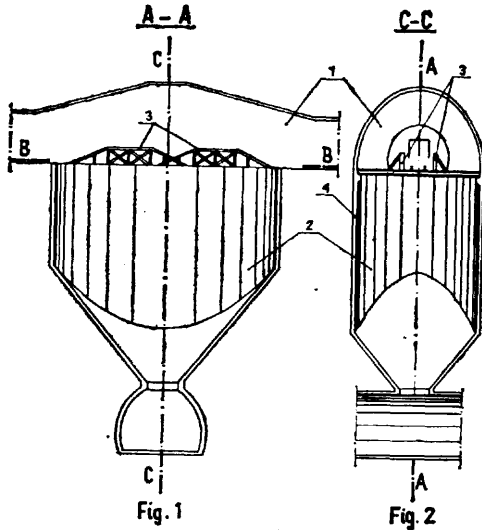
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Henryk Fryba, Jan Szwachula).

Podziemny zbiornik wyrównawczy z komorą rozładową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zbiornika łatwego do wykonania, o wysokim stopniu wykorzystania jego pojemności, bez konieczności budowy urządzeń przeciwkruszeniowych, szczególnie przydatnego dla rozładunku składów pociągów złożonych z wozów samowyładowczych.

Zbiornik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma eliptyczny przekrój poziomy i zamknięty jest od góry rozładową komorą (1) posadowioną bezpo-

średnio na obmurzu (4). Rozładowca komora (1) ma zmienną szerokość równą szerokości zbiornika (2) a jej wysokość zmniejsza się proporcjonalnie do zmiany jej szerokości. (1 zastrzeżenie)



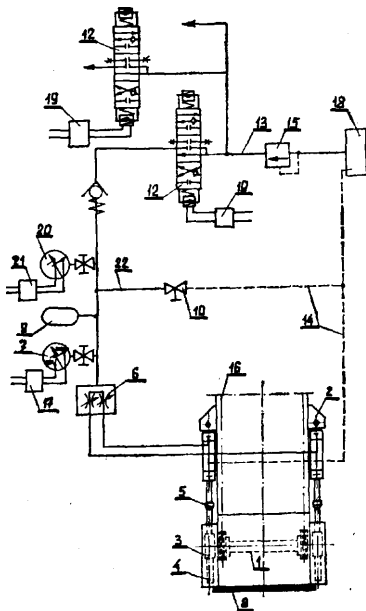
**B65G** P. 213201 05.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Jerzy Pałiga, Henryk Duda).

**Układ do napinania cięgien przenośników**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu hydraulicznego, który pozwoli na utrzymanie napięcia cięgna na dowolnym poziomie w zależności od oporów spowodowanych rodzajem transportowanego materiału, wydajnością przenośnika, długością przenośnika oraz wysokością podnoszenia.

Układ do napinania cięgien zawiera usytuowaną przesuwnie głowicę zwrotną (1), siłowniki hydrauliczne (5) oraz instalację hydrauliczną z armaturą. Instalacja wyposażona jest w stabilizację ciśnienia realizowaną za pomocą akumulatora ciśnienia (9), zaworu zwrotnego (11) i manometru kontaktowego (7), ze stycznikiem (17), który w zakresie zadanego ciśnienia roboczego przesterowuje odpowiednio rozdzielacz (12). Cięgno (16) przenośnika zabezpieczone jest przed pracą w stanie nie napiętym nastawionym na ciśnienie



awaryjne manometrem kontaktowym (20), który w przypadku spadku ciśnienia poniżej zadanego minimum daje sygnał na przełącznik czasowy (21), ten natomiast powoduje przesterowanie rozdzielacza (12) i wyłączenie napędu przenośnika. (3 zastrzeżenia)

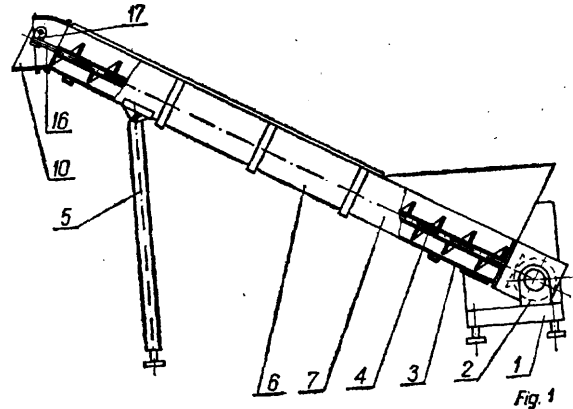
**B65G** P. 213414 14.02.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Stanisław Lidak, Stanisław Smarkusz, Tadeusz Kościuk, Konstanty Stajniak).

**Urządzenie do transportu materiałów sypkich i gruboziarnistych, zwłaszcza kości**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu materiałów sypkich i gruboziarnistych, zwłaszcza kości na daleką odległość, o łatwym montażu i demontażu.

Urządzenie składa się z podstawy (1), przekładni kątownej (2), podajnika ślimakowego (6) związanego z tą przekładnią. Podajnik ślimakowy składa się z segmentów (7) związanych ze sobą elementami złącznymi. W podajniku umieszczony jest ślimak (4) złożony z kilku odcinków połączonych ze sobą. Ślimak jest ułożyskowany w miejscach łączenia odcinków we wspornikach osadzonych na obrzeżach koryta. (4 zastrzeżenia)



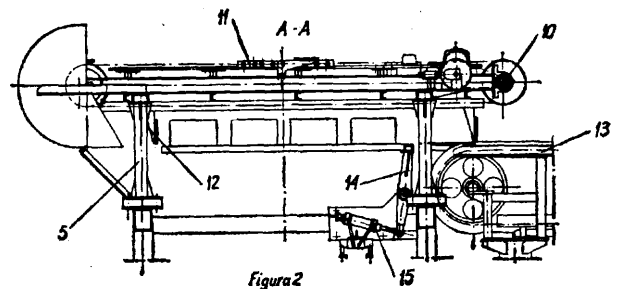
**B65G** P. 213498 14.02.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Przemysłu Ceramiki Budowlanej „Cerprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Andrzej Szczerkowski).

**Odbieracz wyrobów ceramicznych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego i bezawaryjnego podawania wysuszonych wyrobów ceramicznych na przenośnik okrężny.

Przedmiotem wynalazku jest odbieracz wyrobów ceramicznych przeznaczony do odbierania zestawów listew z wysuszonymi wyrobami z podnośnika półkowego, rozdzielania wyrobów od listew i przekazywania



wyrobów na przenośnik okrężny. Odbieracz według wynalazku charakteryzuje się, tym, że rozdzielacz (5) ma poprzeczny przenośnik łańcuchowy (10) którego łańcuch (11) jest wyposażony w spychające płyty (12) oraz ma uchylny opornik (14) listew napędzany pneumatycznym siłownikiem (15). (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 213516

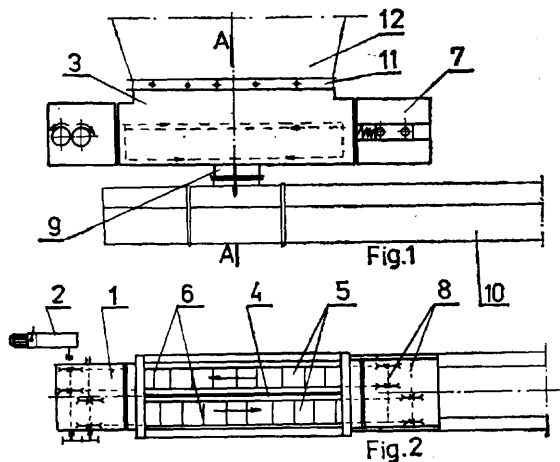
17.02.1979

Kombinat Produkcji Kotłów i Urządzeń Kotłowych „Rafako”, Racibórz, Polska (Stanisław Bania, Władysław Matlak, Ireneusz Antoszewski).

#### Urządzenie podajnikowe węgla do kotła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia spływu węgla z zasobnika.

W urządzeniu podajnikowym według wynalazku część wlotowa (3) jest wzdłużnie podzielona przynajmniej jedną przegrodą (4), tworząc tym prostopadłościennie wloty węgla i posiada podporządkowane tym wlotem łańcuchy zgrzeblowe (5), z których każde dwa sąsiednie mają przeciwne kierunki ruchu, a te łańcuchy zgrzeblowe (5) mają zgrzeblą (6), w miejscu wylotu (9) węgla z urządzenia podajnikowego korzystnie usytuowane asymetrycznie względem siebie. (4 zastrzeżenia)



B65G

P. 213530

17.02.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Bronisław Gładysz, Włodzimierz Kołkowski).

#### Samozaladowcze i samowyladowcze urządzenie do transportu pionowego wielopoziomowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego samoczynny załadunek i wyladunek przedmiotów na określonych poziomach podnoszenia.

Samozaladowcze i samowyladowcze urządzenie do transportu pionowego wielopoziomowego, przeznaczone jest do transportu pionowego przedmiotów, szczególnie w obiektach magazynowych, a także w przypadku automatycznych linii produkcyjnych, instalowany jest jako stacjonarny lub przejezdny. Pionowe przemieszczanie i samoczynny przeładunek przedmiotów zapewniają elastyczne nośniki (8) przytwierdzone do cięgien (7), napędzanych elektrycznym napędem (4) poprzez koła (5) napędowe i układ przerezutowych rolek (6). (3 zastrzeżenia)

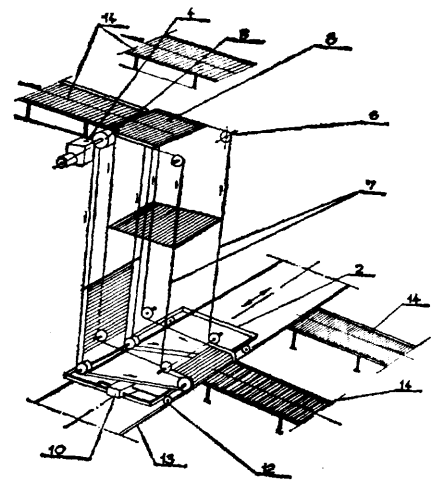


fig. 2

B65G

P. 213608

20.02.1979

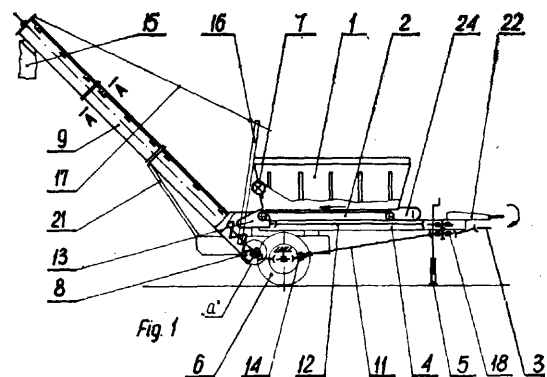
Wieloobiektowa Stacja Hodowli Roślin, Kobierzyce, Polska (Andrzej Hamerski).

#### Ładowacz materiałów siewnych do samolotów i helikopterów rolniczych

Przedmiotem wynalazku jest ładowacz materiałów siewnych do samolotów i helikopterów rolniczych przeznaczonych do stosowania na lądowiskach rolniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia materiału siewnego przed wpływami atmosferycznymi podczas załadunku do samolotów.

Ładowacz według wynalazku składa się z nośnej ramy (4) osadzonej na jednoosiowym podwoziu (6) na której osadzony jest zasypowy kosz (1) pod którym usytuowany jest taśmowy przenośnik (2) wystający nad umieszczony niżej pośredni zasypowy kosz (8) z którym jest połączony rurowy przewód (9) posiadający umieszczony wewnątrz ślimakowy przenośnik napędzany za pośrednictwem przegubowego wału (11) połączonego z przekładnią (18) zaopatrzoną w teleskopowy wał (3) przenoszący napęd z rolniczego ciągnika. (5 zastrzeżeń)



B65G

P. 218889. T

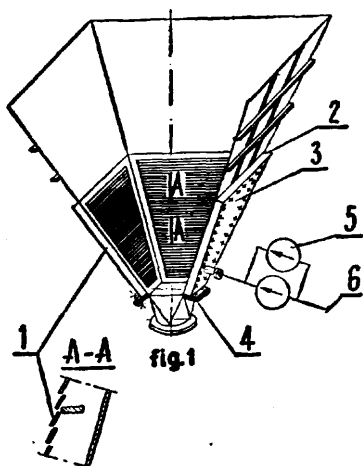
10.10.1979

33C

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Witold Kozłowski).

#### Plaszcz zawieszinowy przeciwnarostowy

Plaszcz zawieszinowy przeciwnarostowy, zainstalowany na zsykach pyłu lub przewodach zapyłonego gazu, charakteryzuje się, tym, że ma zawieszinowe sito (1) obudowane nadmuchową komorą (2), do której jest podłączony za pomocą przewodu wentylator (5). (1 zastrzeżenie)



B65G P. 219222 T 25.10.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Karwowski, Wojciech Derejski, Aleksander Szeptycki).

**Zespół przenośników do napełniania i opróżniania ziemniaków pomieszczeń składowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania prac związanych załadunkiem i rozładunkiem składowisk przechowywujących ziemniaki oraz umożliwienia zmniejszenia powierzchni składowiska.

Zespół przenośników według wynalazku zawiera umieszczony wokół centralnego słupa (4), pawilon centralnego (2), talerzowy przenośnik (11), współpracujący z teleskopowym przenośnikiem (6) i ciągnowym przenośnikiem (12). Przenośniki (11, 6 i 12) ułożyskowane są obrotowo wokół centralnego słupa (4). Talerzowy przenośnik (11) ułożyskowany jest na ramie teleskopowego przenośnika (6), przy czym rama ta jednym swoim końcem ułożyskowana jest na bieżni (5) zamocowanej do słupa (4), a drugim końcem wyposażonym w jezdne koła (7) spoczywa na pomoście pawilonu centralnego (2). Ciągnowy przenośnik (12) opiera się o pomost (13) okalający centralny słup (4) i ustawiony jest ruchomo względem tego pomostu (13). Teleskopowy przenośnik (6) zaopatrzony jest w wysuwaną część (9) utrzymywaną w żądanej pozycji przez przesuwny pałąk (10). (4 zastrzeżenia)

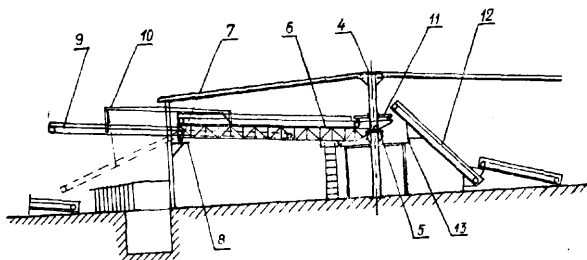


fig 1

B65H P. 213459 14.02.1979

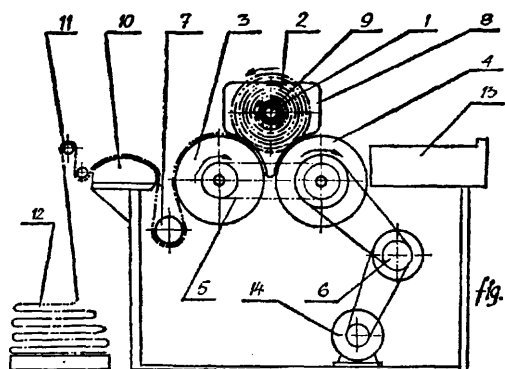
Zakłady Przemysłu Wełnianego im. P. Findera „FINEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Szoblik, Marian Cichecki, Stanisław Szypuła, Władysław Stanclik, Władysław Jonkisz).

**Sposób i urządzenie do nawijania rozprostowanych wyrobów włókienniczych zwłaszcza tkanin i dzianin gotowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nawijania tkaniny z niezmiennym minimalnym naprężeniem bez zmarszczeń i przeprężeń.

Sposób według wynalazu polega na tym, że wstępnie nawinięte na rurę (9) z wewnątrz umieszczonym obciążnikiem (1) kilka zwojów tkaniny lub dzianiny zostaje swobodnie ułożone w szczelinie na styku z obwodami dwóch równoległych obracających się w zgodnym kierunku wałków (3) i (4) tak, że pasmo tkaniny przeznaczonej do zwijania opasując część obwodu jednego wałka (3) zostaje na jego obwodzie przemieszczona w kierunku obwodu drugiego wałka (4) równocześnie powodując obracanie się zwoju (2) i nawijanie się tkaniny na całej szerokości.

Urządzenie według wynalazku ma obciążnik (1) w postaci wałka z czopami o krawędziach zaokrąglonych i długości równej szerokości nawijanej tkaniny, umieszczonego wewnątrz rury (9) na której mieści się zwoj (2) tkaniny, poza tym ma dwa wałki (3) i (4) sprzężone przekładnią (5) łańcuchową, zaś wałek (4) dodatkowo powiązany jest przekładnią (6) z silnikiem (14). Urządzenie ma dwa ograniczniki (3) szerokości na krawędziach wałków (3) i (4) oraz wałek (7) prowadzący, naprężacz (11) i płytę (10) wypukłą na wejściu tkaniny ze stosu (12). (3 zastrzeżenia)



B66C P. 213179 01.02.1979

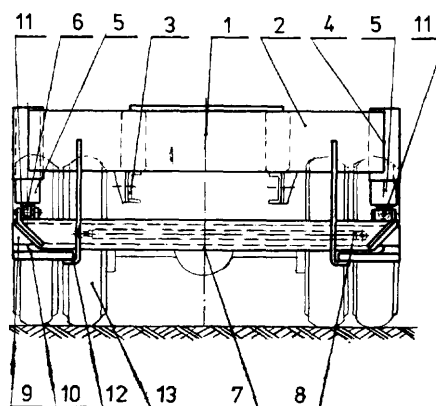
Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedznych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Edward Sosna).

**Układ podporowy maszyn roboczych**

Przedmiotem wynalazku jest układ podporowy maszyn roboczych, zwłaszcza żurawi samochodowych, w którym w narożach korpusu ramy podporowej osadzone są siłowniki podporowe, których tłoczyska związane są z belką z wysuwnymi wspornikami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartego układu podporowego o zwiększonej przestrzeni operacyjnej maszyny roboczej oraz większym

Fig.1.



bezpieczeństwie jej użytkowania. Układ podporowy zawiera **ramę** podporową (1), której korpus (2) położony na ramie podwozia (3) ma osadzone w narożach (4) siłowniki podporowe (5), których tłoczyska (6) związane są z usytuowanymi pod ramą podwozia (3) belkami (7). (4 zastrzeżenia)

B66C

P. 213180

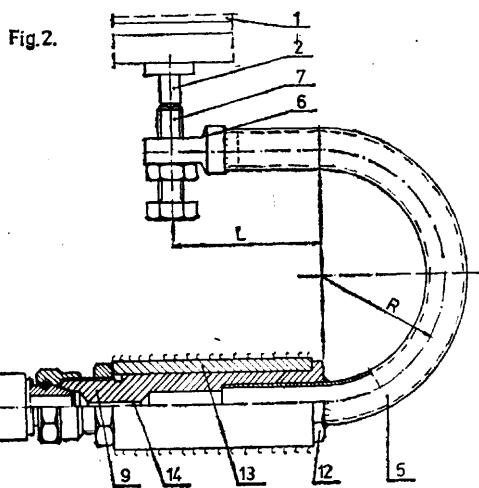
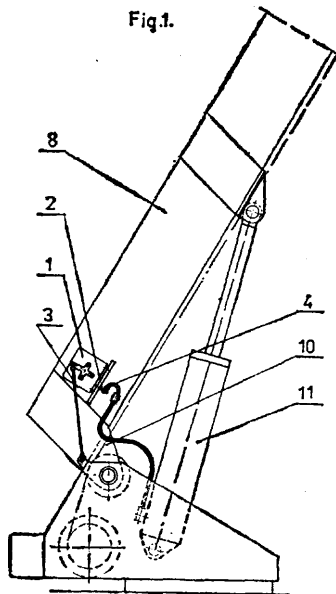
01.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 180477

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, **Bielsko-Biała**, Polska (Edward Sosna, Stanisław Młynarczyk).

#### Układ zabezpieczający przed przeciążeniem żurawia

Wynalazek dotyczy udoskonalenia układu zabezpieczającego przed przeciążeniem żurawia z wychylnym poprzez siłownik wysięgnikiem według zgłoszenia patentowego P-180 477. Istota wynalazku polega na wprowadzeniu do układu elementu naporowego (4) **popychacza** czujnika siły (2) połączonego przewodem z siłownikiem zmiany wysięgu (11). Element naporowy (4) **popychacza** czujnika siły (2) stanowi pałak (5) wygięty z rury zaślepiony jednym końcem zaślepką (6) z śrubą regulacyjną (7) zaś drugim końcem utwierdzony w konstrukcji żurawia (8). (3 zastrzeżenia)



B66C

P. 213305

07.02.1979

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Stanisław Kwiatkowski, Janusz Olejarz, Zbigniew Kamiński, Jerzy Sarad).

#### Urządzenie zabezpieczające suwnice przed zderzeniem

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające suwnice poruszające się po wspólnym torze przed zderzeniem. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia prostego w budowie i skutecznie zabezpieczającego suwnice przed zderzeniem w **każdych** warunkach z jednoczesną możliwością prowadzenia normalnej pracy dwóch suwnic pracujących obok siebie na wspólnym torze.

Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie zabezpieczające suwnice przed zderzeniem jest wyposażone w wahliwe przesłony (5) i (6) zamocowane na wysięgnikach (1) i (2) współpracujących suwnic, powodujące, zadziałanie czujników (3) i (4) zabudowanych na końcach wysięgników (2) i (1) tych suwnic. Wahliwe przesłony (5) i (6) przesuwają się po krzywkach (7) w stałej odległości (A) w stosunku do bezstykowych czujników (3) i (4) niezależnie od wielkości skoszenia suwnic oraz nierówności podtorza.

(2 zastrzeżenia).

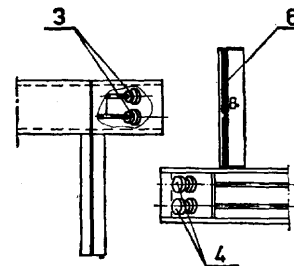
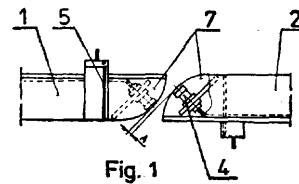


Fig. 2

B66C

P. 213309

09.02.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Tadeusz Buchacz, Tadeusz Słoniowski, Joachim Koj, Mieczysław Gruszka).

#### Urządzenie do wymiany zestawów kołowych ciężkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pozwalającego na bezpieczne przeprowadzenie wymiany zestawów kołowych w krótkim czasie oraz nadającego się także do montażu innych zespołów umieszczonych pod czołownicą np. indywidualnych napędów mechanizmu jazdy suwnicy i zabezpieczeń przeciwburzowych.

Urządzenie według wynalazku stanowi czołownica (1) suwnicy z zabudowanym na stałe żurawiem (10) tak, aby wysięgnik (5) żurawia operował w przestrzeni pomiędzy czołownicą a zestawem kołowym. Żuraw zabudowany jest w pobliżu osi podparcia czołownicy suwnicy na wahaczu (2). Wysięgnik (5) żurawia albo podwieszony jest obrotowo w ostoi (11) związanej z boczną ścianą czołownicy, albo ułożony jest na łożysku wieńcowym zabudowanym pod czołownicą (1) suwnicy. (4 zastrzeżenia)

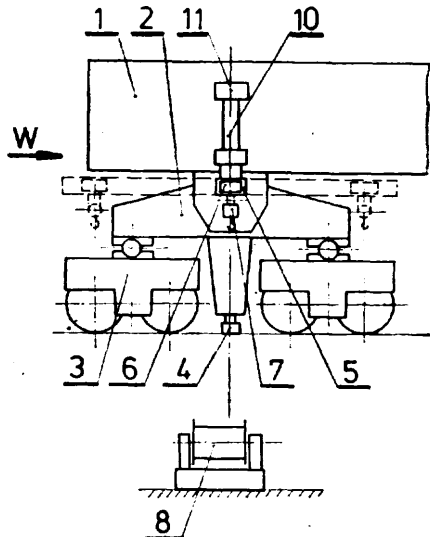


Fig. 1

B66C P. 213313 09.02.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Tadeusz Buchacz).

Mechanizm do otwierania kleszczy samozaciskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania otwierania kleszczy samozaciskowych z jednoczesnym zabezpieczeniem liny mechanizmu otwierania przed płużaniem i spadaniem z krążków w czasie samoczynnego otwierania się kleszczy przy włączonym mechanizmie.

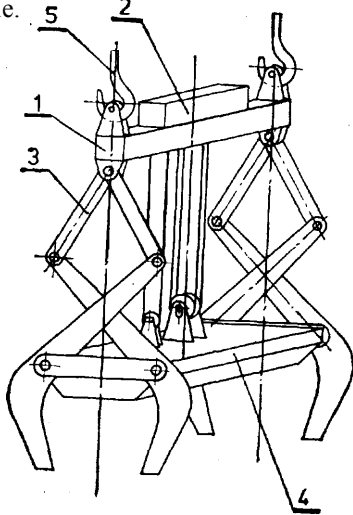


Fig. 1

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w układzie sterowania przełącznik częstotliwości w obwodzie wirnika silnika (6) w celu automatycznego poluzowania liny (19) po zamknięciu kleszczy na ładunku. Dolne zblocze (11) wielokrążka umocowane jest przesuwnie w dolnej trawersie (4) i na dolnej trawersie (4) umocowany jest co najmniej jeden krążek linowy (12), przez który przewinięta jest linka sterownicza (13). Jeden koniec linki umocowany jest na bębnie linowym (14) sprzężonym poprzez przekładnię (15) z drugim bębniem linowym (10) a drugi napięty koniec połączony jest z krzywką (17) oddziaływującą na łącznik krańcowy (18) włączony w układ sterowania (7) silnika (6). (1 zastrzeżenie)

B66G P. 218825 T 08.10.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Kolejowego, Łódź, Polska (Henryk Niciński, Jerzy Jaśmin).

Urządzenie do załadunku i rozładunku toru wybiegowego pociągu układkowego, zwłaszcza pociągu U-1500

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ładowarki połączonej na stałe z pociągiem, umożliwiającą załadunek i rozładunek toru wybiegowego oraz prowadzenie układki przeseł torowych bez demontażu tej ładowarki z wagonu pociągu układkowego.

Urządzenie do załadunku i rozładunku toru wybiegowego pociągu układkowego zwłaszcza pociągu U-1500 ma kolumnę (2) z wysięgnikiem (1) obrotowym połączoną z podstawą (4) poprzez przegub (3). Przegub (3) ma kształt niezamkniętego czworoboku z dwoma elementami (10) rozłącznymi.

Urządzenie ma zastosowanie głównie do pociągów układkowych przeseł torowych. (3 zastrzeżenia)

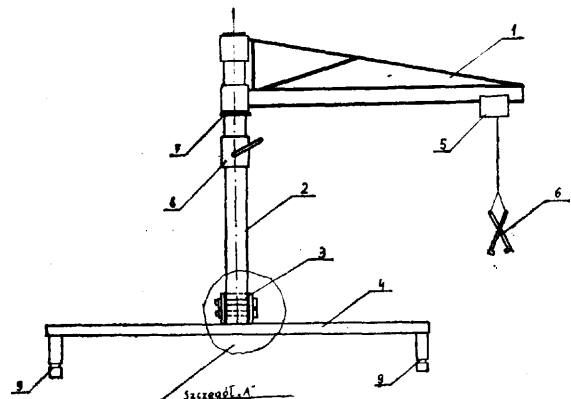


Fig.1

Dział C

CHEMIA i METALURGIA

C01D P. 219269 T 26.10.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Józef Sobota, Jan Biczysko, Henryk Wiczorek, Krystyna Krynicka).

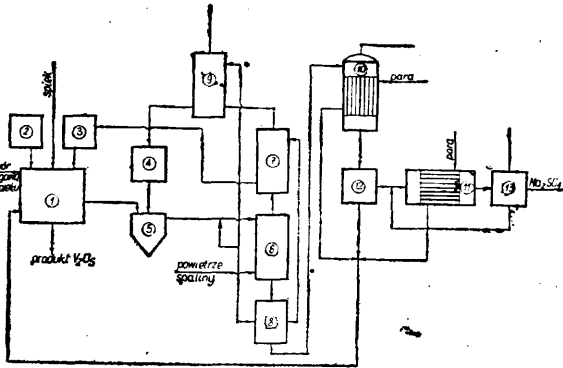
Sposób wytwarzania roztworu  $(NH_4)_2SO_4$ , NaOH i  $Na_2CO_3$  oraz odzysk  $Na_2SO_4$  z odpadowej solanki po produkcji pięciotlenku wanadu bez odprowadzania ścieków

Sposób według wynalazku polega na tym, że solankę uprzednio pozbawioną związków kamieniotwórczych

w osadniku (5) i soli amonowych w płuczce (6) poddaje się elektrodializie w elektrodializerze (8). Otrzymany w komorze katodowej ług sodowy służy do zalkalizowania solanki przed desorpcją amoniaku w płuczce (6) i do wytworzenia wraz z  $CO_2$  zawartym w spalinach w płuczce (9) roztworu węglanu sodu potrzebnego do strącania związków kamieniotwórczych z solanki w osadniku (5). Otrzymany w komorze anodowej elektrodializera (8) kwas siarkowy służy do związania wolnego amoniaku w płuczce (7) w siarczan amonu, który zawracany jest do procesu strącania wanadu. Obojętny roztwór solanki z przestąpieniem międzymembranowej elektrodializera (8) poddaje się zateżeniu w wyparkach (10) niskociśnienio-

wych i krystalizacji  $\text{Na}_2\text{SO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$  w krystalizatorze (12). Roztwór pokryształacyjny wraz z kondensatem z wyparek zawraca się do procesu ługowania związków wanadu ze spieku, a wykrystalizowany 10-cio wodny siarczan poddaje się dalszemu odparowaniu wody w sprężonym układzie wyparka (11) wysokociśnieniowa i rozprężacz (13), otrzymując bezwodny siarczan sodu zawracany do produkcji wanadu.

(1 zastrzeżenie)



C01G

P. 211715

12.12.1978

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jadwiga Tilly, Marek Lewicki, Zbigniew Tomaszewski, Jacek Toczowski, Józef Kępiński).

Sposób otrzymywania siarczanu miedziowego z miedzi i z gazów, zwłaszcza kominowych zawierających dwutlenek siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób według wynalazku polegający na zastosowaniu przeciwprądu materiałowego w temperaturze 30—90°C z ciągłą cyrkulacją roztworu siarczanu miedziowego w procesie oraz wydzieleniem kryształów pięciowodnego siarczanu miedziowego, charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się metodą ciągłą w układzie absorber-reaktor, przy czym do absorbera doprowadza się gaz zawierający dwutlenek siarki wraz z nadmiarem tlenu w przeciwprądzie do przepływającego roztworu siarczanu miedziowego, a do reaktora wypełnionego miedzią doprowadza się tlen lub gaz zawierający tlen w przeciwprądzie do przepływającego roztworu siarczanu miedziowego i kwasu siarkowego, zaś cyrkulujący roztwór, w całości lub w części poddaje się krystalizacji w dowolnym punkcie układu, a roztwór pokryształacyjny uzupełnia się wodą i zawraca się do obiegu.

(2 zastrzeżenia)

C02C

P. 212877

19.01.1979

Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Krakowie, Zakłady Mięsne, Dębica, Polska (Zofia Buczek).

Urządzenie do oczyszczania osadników przemysłowych

Urządzenie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania oczyszczania osadników przemysłowych z nagromadzonych osadów ilastych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi je otwarty od dołu cylindryczny dzwon (1) wyposażony w górnej części w króciec (2) i mający wewnątrz dwa rurowe przewody (3) i (4) z tym, że rurowy przewód (3) usytuowany jest współosiowo i wystaje znacznie poza obręb dolnej krawędzi dzwonu (1) oraz jest zaślepiony na końcu obciążnikiem (5), przy czym w pobliżu zaślepienia końca tego przewodu są wykonane otwory (6), rurowy zaś przewód (4) wystaje nieco poza obręb dolnej krawędzi dzwonu (1) i jest zaślepiony z tym, że osłona usytuowania tego przewodu jest przesunięta w stosunku do osi dzwonu (1), do dolnej zaś części rurowego

przewodu (4) są przytwierdzone co najmniej trzy rurowe przewody (7) usytuowane równoległe do dolnej krawędzi dzwonu (1) o zagiętych do góry poza obrębem dzwonu (1) końcach. Do rurowego przewodu (3) jest przytwierdzona stożkowa tarcza (6), której krawędź jest usytuowana w pewnej odległości od dolnej krawędzi dzwonu (1). Obciążnik (5) stanowiący zaślepkę rurowego przewodu (3) ma postać wydłużonego stożka.

(3 zastrzeżenia)

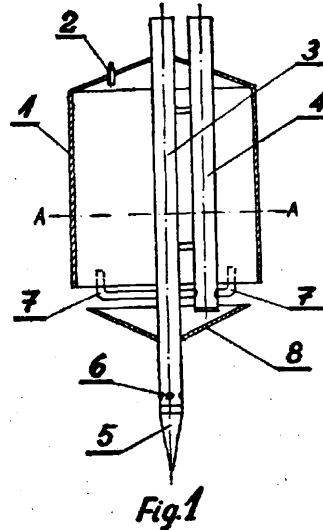


Fig. 1

C02C

P. 213160

30.01.1979

Biurowo Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Bohdan Jaguzański, Tadeusz Sędzikowski).

Sposób regulacji ilości tlenu dostarczanego do komory osadu czynnego za pomocą aeratorów powierzchniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu regulowania ilości dostarczanego tlenu, który gwarantowałby uzyskiwanie założonego stopnia oczyszczania ścieków.

Przedmiotem rozwiązania jest sposób regulacji ilości dostarczanego tlenu do komory osadu czynnego polegający na otwieraniu lub zamykaniu przepustnicy regulacyjnej (5), co pozwala na ustawianie poziomu zwierciadła cieczy (2) w komorze osadu czynnego zależnego od żądanej ilości tlenu wprowadzanego do komory (1). Górną krawędź wirnika (7) aeratora (6) ustawia się o około 15 centymetrów niżej od maksymalnego poziomu napełnienia na przelewie stałym (4) odpowiadającego maksymalnemu poziomowi zwierciadła cieczy (2) w komorze osadu czynnego (1).

(1 zastrzeżenie)

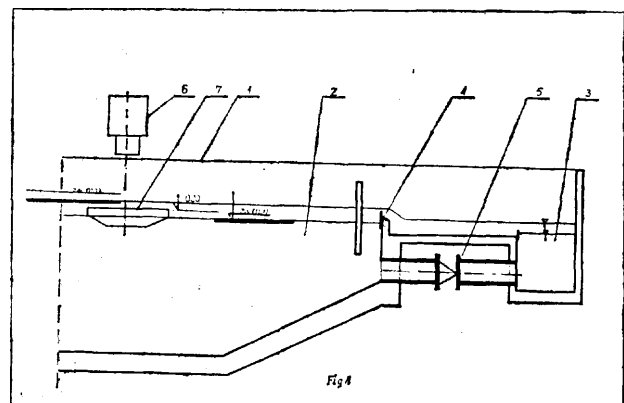


Fig. 4

C02C

P. 213246

07.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Ziętek).

Urządzenie do biologicznego oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umieszczenia większej ilości stopni oczyszczania we wspólnej obudowie.

Ścieki poszczególnych stopni biologicznego oczyszczania doprowadzane są nad porowaty wkład (2, 7) w różnych obszarach przekroju poprzecznego wspólnej obudowy przez oddzielne zraszacze (1, 6). Zastosowany jest wkład o uporządkowanej strukturze porów, zapewniającej w znacznym stopniu równoległość przepływu strug. Dno obudowy stanowią czasze (4, 8), z których każda jest usytuowana pod jednym zraszaczem i jest połączona z przewodem odpływowym stopnia oczyszczania. (2 zastrzeżenia)

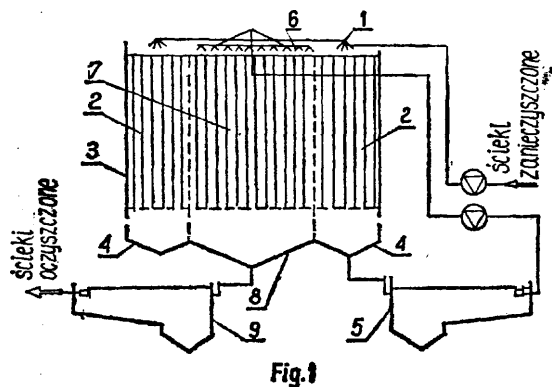


Fig. 1

C03B

P. 212797

12.01.1979

Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Ryszard Balwierz).

Sposób wytwarzania baniek szklanych, zwłaszcza choinkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia walorów estetycznych wyrobu.

Sposób wytwarzania baniek szklanych, zwłaszcza choinkowych produkowanych na automatach karuzelowych, charakteryzuje się tym, że przed operacją formowania bańki w formie, rurkę szklaną przewęża się, a szyjkę bańki formuje się po operacji formowania bańki szklanej, przy czym podczas operacji formowania bańki, rurkę lub formę poddaje się ruchowi obrotowemu. (1 zastrzeżenie)

C03B

P. 213232

06.02.1979

Owens-Illinois, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie sterujące formowaniem wyrobów ze szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji urządzenia do formowania wyrobów ze szkła. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenie (31) formujące wyroby ze szkła ma zespół indywidualnych sekcji, do których są dostarczane bryły stopionego szkła z rozdzielacza (32) brył, który z kolei otrzymuje bryły z podajnika (33). Rozdzielacz (32) i podajnik (33) są napędzane przez silowniki napędowe (34, 35) zasilane przez napęd przekształtnika (36). Każda sekcja jest związana z blokiem zaworów (37) połączonych z układem (38) sterowania urządzenia regulowanym przez układ (39) sterowania czasowego. Z układem (38) współpracuje układ detekcji (42) bryły i czujnik (41) bryły. (11 zastrzeżeń)

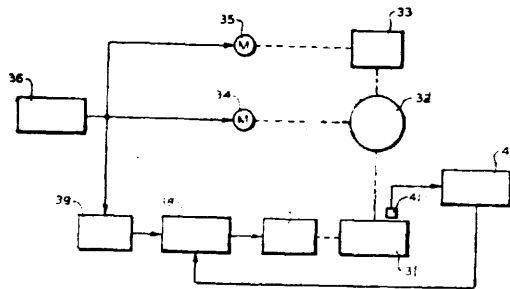


FIG 2

C03C

P. 211548

08.12.1978

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Bucewicz, Władysław Kucharski, Leszek Cierniak, Andrzej Wątek, Maria Tuśnio, Maria Piętak).

Emalia podstawowa na odlewy żeliwne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie składu emalii podstawowej bezszklawej na odlewy żeliwne, umożliwiającego skrócenie czasu jej sporządzania, zmniejszenie zużycia surowców emalierskich oraz podwyższenie trwałości emalii.

Emalia podstawowa na odlewy żeliwne, zwłaszcza na odlewy sanitarnych lub naczyń kuchennych, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: mąkę kwarcową w ilości 20—60%, boraks uwodniony w ilości 20—40%, glinę kaolinową w ilości 5—25%, tlenek kobaltowy w ilości 0,0—1,0%, fosforan trójsojowy lub azotan sodowy w ilości 0,0—0,5% oraz wodę w ilości 50—70%. (2 zastrzeżenia)

CMC

P. 211638

11.12.1978

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 100884

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Mańczak, Ryszard Bydło, Zdzisław Kleczko, Piotr Skórzewski).

Szkło

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania szkła o zwiększonym zakresie szybkości formowania, przeznaczonego zwłaszcza do produkcji elementów kinoskopów telewizyjnych.

Szkło według wynalazku charakteryzuje się tym, że na 1000 części wagowych zawiera: 690 do 820 części wagowych SiO<sub>2</sub>, 60 do 150 części wagowych Na<sub>2</sub>O, 35 do 120 części wagowych K<sub>2</sub>O oraz 50 do 140 części wagowych BaO. (1 zastrzeżenie)

C03C

P. 212957

22.01.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Mańczak, Janusz Wojczyński, Albertyna Kraterska).

Szkło do wytwarzania włókna szklanego alkalioodpornego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania szkła charakteryzującego się wysoką alkalioodpornością oraz bardzo dobrą ciągliwością w dużym zakresie temperatur, nadającego się do wytwarzania włókna szklanego wzmacniającego zaczyny cementowe i beton.

Szkło według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 43—72 SiO<sub>2</sub>, 5—22% ZrO<sub>2</sub>, 2—18% sumy tlenków P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>+PbO<sub>2</sub>+TiO<sub>2</sub>+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+SnO<sub>2</sub>, oraz 4-26% sumy tlenków Na<sub>2</sub>O+K<sub>2</sub>O+LiO. (1 zastrzeżenie)

C03C P. 218719 T 02.10.1979

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej **Stypuła**, Eugeniusz **Zelazowski**, Adam **Karkosza**, Jan **Wojcicki**).

#### Szkło na wyroby gospodarcze

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie szkła gospodarczego o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej.

Szkło na cienkościennie wyroby gospodarcze, przystosowane do chemotermicznej obróbki wyrobów w stopionych solach drogą wymiany jonowej, ma następujący skład tlenkowy wyrażony w % wagowych: 60—76%  $\text{SiO}_2$ , 0,5-10%  $\text{Al}_2\text{O}_3$ , 1—24%  $\text{Me}_2\text{O}$ , 1-10%  $\text{CaO}$ , 0-8%  $\text{MgO}$ , 0,4-6%  $\text{BaO}$ , 0,1-6%  $\text{ZnO}$ , 0-8%  $\text{B}_2\text{O}_3$ , 0-2%  $\text{As}_2\text{O}_3$ , 0—2%  $\text{S}_2\text{b}_3$ , gdzie Me oznacza  $\text{Na}^+$  i/lub  $\text{K}^+$  i/lub  $\text{Li}^+$ . (1 zastrzeżenie)

C03C P. 218720 T 02.10.1979

Instytut Szkła i Ceramiki - Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Eugeniusz **Zelazowski**, Andrzej **Stypuła**, Adam **Karkosza**, Jan **Wojcicki**).

#### Sposób wzmacniania wyrobów szklanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwi kilkakrotny wzrost wytrzymałości wyrobów.

Sposób wzmacniania wyrobów ze szkła typu gospodarczego, w których stosunek  $\text{Al}_2\text{O}_3 : \text{Me}_2\text{O}$  zdąża do jedności, gdzie Me oznacza Na, K, Di, polega na wytworzeniu na powierzchni wyrobów tlenkowej powłoki takich metali jak Sn, Ti, Zr, V oraz poddaniu ich chemicznemu hartowaniu w kąpeli ze stopionych soli, a czas hartowania **powinien** być dłuższy od 20 minut. (4 zastrzeżenia)

C04B P. 211552 08.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz **Rymon-Lipiński**, Jan **Gruszczyński**, Stanisław **Hulek**).

Sposób zabezpieczenia przed utlenianiem materiałów ceramicznych, zwłaszcza ogniotrwałych, zawierających substancję węglową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości wyrobów ogniotrwałych.

Sposób zabezpieczenia przed utlenianiem materiałów ceramicznych, zwłaszcza ogniotrwałych, zawierających substancję węglową, polega na tym, że do rozdrobnionego materiału ceramicznego, zawierającego substancję węglową oraz środki wiążące, wprowadza się sproszkowane metale, takie jak: aluminium, magnez, chrom lub węgliki, krzemki, azotki, borki oraz siarczki takich metali, których tlenki nie reagują z materiałem ceramicznym, w ilości 0,5—50% wagowych, a następnie formuje się kształtki, które suszy się w temperaturze do 200°C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 211625 09.12.1978

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Grażyna **Murach**, Izabella **Szczepańska**, Józef **Zubiński**).

#### Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych szczególnie elektroizolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy równoczesnym zwiększeniu wytrzymałości mechanicznej wyrobów ceramicznych.

Sposób według wynalazku polegający na formowaniu metodą prasowania kształtek z mieszaniny proszku ceramicznego i lepiszcza, charakteryzuje się tym, że jako lepiszcze stosuje się roztwór wpdny kleju po-

hodzenia roślinnego, korzystnie na bazie gumy arabskiej, w ilości od 1,0 do 10% wagowych z dodatkiem **nie**wielkiej ilości spolimeryzowanego tlenochloru glinu do 5% wagowych w stosunku do całej mieszaniny (1 zastrzeżenie)

C04B P. 212735 11.01.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zbigniew **Sadowski**, Henryk **Pieczarowski**, Janusz **Porowski**, Anna **Olechowska**, Andrzej **Racięcki**, Wojciech **Lewandowski**).

#### Sposób wytwarzania tworzywa ceramicznego do wyrobów ściernych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wytwarzania tworzywa ceramicznego do wyrobów ściernych, zwłaszcza na korektorki poligraficzne z krajowych surowców ilastych i krzemionkowych.

Sposób według wynalazku polega na dodaniu do masy formierskiej, zawierającej 30—70% wagowych kaolinu, gliny lub ich mieszaniny, spieku krzemionkowego w ilości 30—70% wagowych, otrzymanego z przepażenia w temperaturze 600—1300°C odpadu krzemionkowego, powstałego przy produkcji tlenku glinu metodą **kwaśną**, a następnie po uformowaniu i wysuszeniu wyrobów znanym sposobem, na wypaleniu ich w temperaturze 800—1300°C. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 212802 15.01.1979

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Irena **Olbrychtowicz**, Marian **Stalewski**, Stanisław **Malec**, Edward **Kajl**, Otto **Przegendza**, Zygmunt **Guldan**, Marian **Kawecki**, Krystyna **Romankiewicz**).

#### Masa do wytwarzania wypalanych kształtek ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy nadającej się do wytwarzania wypalanych kształtek ceramicznych, głównie w postaci płyt odpornych na korozyjno-erozyjne działanie ciekłych metali lub ich stopów w procesach ich odlewania. Masa według wynalazku składa się z mieszaniny związków ogniotrwałych glinu i krzemu w ilości 1-99 części wagowych, mieszaniny pierwiastków Zr, Mg, Ca, Cr, Ti, Hf, Te, Na, Si lub ich związków, przy czym ilość każdego z tych pierwiastków może wynosić 0—100 części wagowych, oraz korzystnie z substancji uplastyczniającej w ilości 1—10 części wagowych, przy czym substancja ta musi zawierać przynajmniej 1% składnika ulegającego utlenieniu w temperaturze poniżej 1100°C. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 212920 22.01.1979

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan **Mikoś**, Jerzy **Iskra**, Jan **Kowal**, Jerzy **Nierada**).

#### Sposób wykonania płynnej podlewki podłogowej z anhydrytu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wykonania podlewki podłogowej o zmniejszonej ilości wody.

Sposób wykonania płynnej podlewki podłogowej z anhydrytu polega na tym, że dodaje się **przyspieszacz** wiązania w postaci szczawianów metalu, korzystnie szczawianu sodu i/lub potasu i/lub wapnia w ilości 0,3 do 3% w stosunku do anhydrytu oraz upłynniacza w postaci wodnego roztworu żywicy **melaminowo-formaldehydowo-siarczanowej**, przy czym upłynniacz stosuje się korzystnie w postaci 20% wodnego roztworu żywicy **melaminowo-formaldehydowo-siarczanowej** w ilości 0,5 do 5% w stosunku do anhydrytu. Zastosowanie płynnej podlewki podłogowej wykonanej według wynalazku skraca okres wyczekiwania gdyż po 7-miu dniach wilgotność podłoża osiąga poziom poniżej 3%. (3 zastrzeżenia)

**C04B** P. 213022 25.01.1979

Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe, Świdnica, Polska (Karol Eisner, Maria Fischer, Erwin Twardzik, Michał Eisner).

**Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych z wolnym tlenkiem wapnia**

Wzór rozwiązuje zagadnienie technologii wytwarzania wyrobów z surowców zawierających wolny tlenek wapnia o dowolnej skłonności do hydratacji.

Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych z wolnym tlenkiem wapnia z klinkierów o dowolnej ilości wolnego tlenku wapnia, charakteryzuje się tym, że do przygotowanej do formowania masy o temperaturze 373° do 453°K wprowadza się parafinę półtwardą o temperaturze krzepnięcia do 333°K i/lub parafinę twardą o temperaturze krzepnięcia do 344°K w ilości 1,5 do 8% wagowych. Następnie miesza się miewa z parafiną przez minimum 15 minut, formuje wyroby i wypala. (2 zastrzeżenia)

**C04B** P. 213079 29.01.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Apolonia Zowall, Maria Jarosz, Lidia Radziejowska, Irena Trybalska, Jacek Bogdach, Wanda Mayer).

**Spoiwo do wytwarzania materiałów budowlanych**

Celem wynalazku jest opracowanie spoiwa o dobrych właściwościach Technologicznych z długim okresem przydatności oraz wysoką zdolnością zwilżania pigmentów i wypełniaczy.

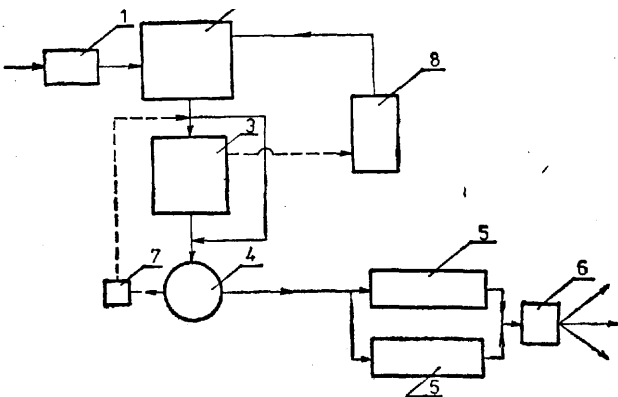
Spoiwo do wytwarzania materiałów budowlanych wykonane z trzech podstawowych składników **biłono-**twórczych: kazeiny, krzemianu sodowego i wodorotlenku wapniowego składa się ze 100 części wagowych kazeiny, 10 do 25 części wagowych krzemianu sodowego, 20 do 500 części wagowych wapna lub do 4000 części wagowych cementu, 4 do 6 części wagowych środka konserwującego, korzystnie fenolu oraz ewentualnie do 4000 części wagowych gipsu, przy czym jako składnik rozpuszczający kazeinę w środowisku wodnym stosuje się krzemian sodowy w postaci **meta-**krzemianu sodowego lub szkła wodnego. (1 zastrzeżenie)

**C05F** P. 213224 06.02.1979

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Stefan Szymański).

**Sposób uzdatniania gnojowicy z przemysłowych ferm trzody chlewnej**

Sposób uzdatniania gnojowicy z przemysłowych ferm trzody chlewnej do rolniczego zagospodarowania polega na tym, że ścieki surowe z grubych zanieczyszczeń są oczyszczane na gęstych kratach (1) mechanicznie skąd przepływają do przepompowni gnojowicy surowej (2) stąd ścieki podawane są do stacji



wirówek sedymentacyjnych (3) lub osadnika pionowego (4) w zależności od zanurzenia pompy w przepompowni. Faza płynna gnojowicy magazynowana jest w lagunach (5) w warunkach fakultatywnych. Poprzez przepompownię (6) dostaje się do rurociągów deszczownianych. Resztki surowego osadu są zawracane pompą osadową (7) ponownie do wirówek sedymentacyjnych (4) skąd odwirowane osady są kierowane na składowiska (8) do magazynowania oraz kompostowania. (2 zastrzeżenia)

**C07C** P. 213388 10.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice oraz Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Tadeusz Kiersznicki, Ewa Salwińska, Jerzy Suwiński, Wojciech Zieliński, Władysław Czuba, Bohdan Sledziński).

**Sposób wytwarzania chlorku dwuchloroacetylenu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chlorku dwuchloroacetylenu na drodze **utleniania** trójchloroetylenu i izomeryzacji tworzącego się trójchlorooksiranu do chlorku dwuchloroacetylenu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wskazania takiego katalizatora reakcji izomeryzacji, który umożliwi prowadzenie procesu izomeryzacji trójchlorooksiranu współbieżnie z utlenianiem lub następczo, bez względu na sposób inicjowania procesu utleniania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces izomeryzacji, tworzącego się w reakcji utleniania, trójchlorooksiranu do chlorku dwuchloroacetylenu prowadzi się wobec halogenków onioowych o wzorze  $YR_nX$  w którym Y oznacza heteroatom, X oznacza chlorowec, a R oznacza rodnik alkilowy, aryłowy lub heterocykliczny. (3 zastrzeżenia)

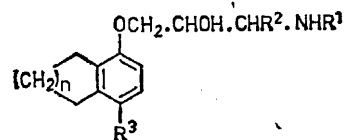
**C07C** P. 213476 16.02.1979

Pierwszeństwo: 05.02.1979 - Wielka Brytania (nr 3975/79).

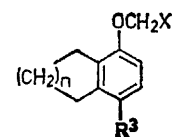
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

**Sposób wytwarzania pochodnych alkanoloaminy**

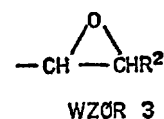
Sposób wytwarzania pochodnych 1-indanyloksy- lub tetrahydronaftyloksy-3-aminobutanolu-2 o wzorze ogólnym I, w którym  $R^1$  oznacza alkil do 6 atomów węgla rozgałęziony przy węglu w pozycji alfa,  $R^2$  oznacza alkil do 3 atomów węgla,  $R^3$  oznacza atom wodoru lub chlorowca albo alkil do 3 atomów węgla,



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

a n oznacza 1 lub 2 ewentualnie w postaci soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym X oznacza grupę o wzorze 3 lub o wzorze  $-\text{CHOH}\cdot\text{CHR}^2\text{Z}$ , w którym Z oznacza rodnik dający się wymenić, poddaje się reakcji z aminą  $\text{R}^1\text{NH}_2$ . Pochodne alkanoloaminy o wzorze 1 wykazują aktywność selektywnego blokowania obwodowego  $\beta$ -receptorów adrenergicznych. Przykładem tych związków jest erytro-1-(7-metyloindan-4-yloksy)-3-izopropoaminobutanol-2. (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 213637

23.02.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Aleksander Wielopolski, Stefania Szczepańska, Krystyna Kinsner).

Sposób wytwarzania węglowodorów alifatycznych z metanolu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania produktu o właściwościach wysokooktanowych benzyn, nadającego się do zastosowania jako paliwo ciekłe w silnikach niskoprzężnych.

Sposób wytwarzania węglowodorów alifatycznych z metanolu, zwłaszcza węglowodorów izoparafinowych i olefinowych na drodze jedno- lub dwuetapowej przemiany katalitycznej metanolu według wynalazku charakteryzuje się tym, że metanol poddaje się przemianie katalitycznej wobec amorficznego katalizatora w postaci żelu glinowo-krzemionkowego o stosunku molowym  $\text{Al/Si}=4,2$ , korzystnie modyfikowanego sodem, w temperaturze  $280-500^\circ\text{C}$ , korzystnie w temperaturze  $300^\circ\text{C}$ . (4 zastrzeżenia)

C07C

P. 213722

23.02.1979

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Andrzej Łukowski, Henryk Rost).

Sposób otrzymywania alantoiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czystości wytwarzanej alantoiny.

Sposób wytwarzania alantoiny na drodze utleniania acetaldehydu kwasem azotowym do kwasu glioksalowego i reakcji z mocznikiem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do otrzymanego kwasu glioksalowego dodaje się co najmniej 10% wagowych kwasu azotowego i do tak przygotowanego roztworu dodaje się następnie mocznik, albo do otrzymanego kwasu glioksalowego dodaje się azotan mocznika w 10% nadmiarze. (2 zastrzeżenia)

C07C  
A01N

P. 214234

19.03.1979

Pierwszeństwo: 20.03.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr nr 890568 i 890721)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 201198

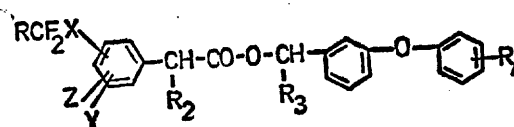
American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych związków o działaniu owadobójczym i roztuczobójczym oraz kompozycje zawierające te związki

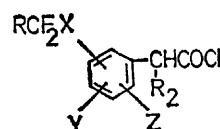
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym podstawniki  $\text{RCF}_2\text{X}$ , Y i Z znajdują się w pozycji meta i para w stosunku do atomu węgla, do którego przyłączona jest grupa estrowa kwasu alkanokarboksylogowego, X oznacza atom tlenu, siarki, gru-

pę SO lub  $\text{SO}_2$ , Y i Z każde oznaczają atom wodoru, chloru, fluoru, bromu, grupę  $\text{NO}_2$ ,  $\text{CH}_3$  lub  $\text{OCH}_3$ , R oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, grupę CHF, lub  $\text{CF}_3$ ,  $\text{R}_2$  oznacza grupę etylową, n-propylową, izopropylową, izopropenyłową lub t-butyłową,  $\text{R}_3$  oznacza atom wodoru grupę CN lub  $-\text{C}=\text{CH}_2$ , i  $\text{R}_4$  oznacza atom wodoru, fluoru, chloru, grupę  $\text{CH}_3$  lub  $\text{OCH}_3$ , polega na tym, że związki o wzorze 3, w którym R, X, Y, Z i  $\text{R}_2$  mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkami o wzorze 4, w którym  $\text{R}_1$  i  $\text{R}_4$  mają wyżej podane znaczenie, w obecności pirydyny.

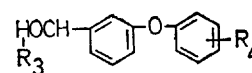
Przedmiotem wynalazku jest również środek owadobójczy, który charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera wyżej zdefiniowane związki o wzorze 1. Środek owadobójczy zawiera także składnik emulgujący, powierzchniowo czynny oraz rozpuszczalnik. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 3



WZOR 4

C07C

P. 216811

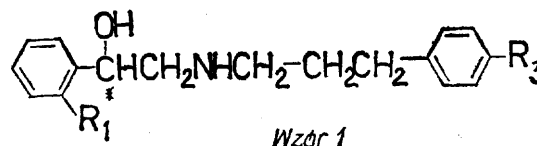
03.07.1979

Pierwszeństwo: 03.07.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 921670)

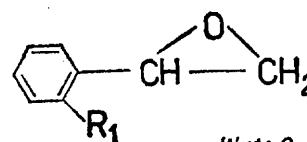
Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenetanoloaminy

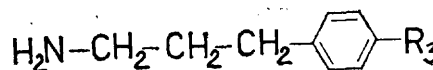
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych fenetanoloaminy o wzorze 1, w którym  $\text{R}^1$  oznacza atom wodoru lub fluoru,  $\text{R}^2$  oznacza grupę aminokarbonyłową, metyloaminokarbo-



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

nylową lub alkoksykarbonylową zawierającą rodnik alkoksylowy o 1-2 atomach węgla, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że tlenek styrenu o wzorze 2, w którym  $R^1$  ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną propyloaminy o wzorze 3, w którym  $R^2$  ma wyżej podane znaczenie, przy czym, gdy powstały związek o wzorze 1 występuje w postaci racematu, zaś pożądanym jest produkt w postaci izomeru R, to wówczas przeprowadza się rozdzielanie izomerów występujących w racemicznym produkcie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią środki skuteczne w kontrolowaniu wagi otłych ssaków. (7 zastrzeżeń)

C07C P. 218136 05.09.1979

Pierwszeństwo: 06.09.1978 - Wielka Brytania (nr 35819/78)

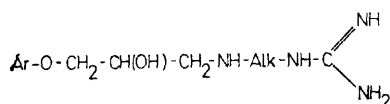
Deutsche Gold - und Silber - Scheideanstalt vormals Roessler, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

#### Sposób wytwarzania podstawionych aminoalkilguanidyn

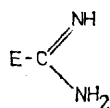
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym Alk oznacza ewentualnie podstawioną przez grupę hydroksylową grupę alkilenową o 2-5 atomach węgla, zaś Ar oznacza niepodstawioną albo podstawioną przez grupy: alkilową o 1-6 atomach węgla, alkenylową o 2-6 atomach węgla, alkinyłową o 2-6 atomach węgla, hydroksylową, alifatyczną grupę acyloksylową o 1-6 atomach węgla, alkoksylową o 1-6 atomach węgla, alkenoksyłową o 2-6 atomach węgla, fenylową, atom chlorowca, grupę aminową, alifatyczną grupę acylową o 2-6 atomach węgla, grupę aminokarbonyłową, ureidową, alifatyczną grupę acyloaminową o 1-6 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 3-8 atomach węgla albo przez grupę cykloalkenylową o 4-8 atomach węgla - grupę fenylową, naftyłową albo indolilową.

Sposób według wynalazku polega na tym, że:

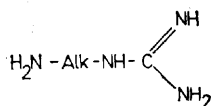
a) amine o wzorze  $Ar-O-CH_2-CH(OH)-CH_2-NH-Alk-NH_2$ , w którym Ar i Alk mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym E oznacza grupę aminową, która ewentualnie zawiera także zabezpieczającą grupę, acylową, albo oznacza grupę alkilomerkaptanową o 1-6 atomach węgla względnie grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, albo razem z grupą  $NH_2$  tworzą też grupę  $=NH$ , albo



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 5

b) związek o wzorze  $Ar-O-CH_2-CH(OH)-CH_2-X$ , w którym Ar ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza zestryfikowaną silnym kwasem organicznym albo nieorganicznym grupę hydroksylową, która w niezestryfikowanej postaci razem z sąsiednią drugą grupą hydroksylową tworzy ewentualnie pierścień tlenku etylenu, poddaje się reakcji z aminoalkilguanidyną o wzorze 5, w którym Alk ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie  $\beta$ -adrenolityczne. (3 zastrzeżenia)

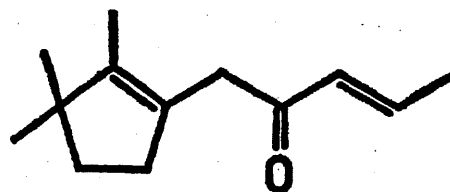
C07C P. 219087 T 20.10.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Krzysztof Derdziński, Andrzej Zabza, Józef Góra).

#### Sposób wytwarzania (E)-1-(2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-ylo)-penten-3-onu-2

Sposób według wynalazku polega na reakcji Grignarda 2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-yloacetonitrylu z halogenkiem 1-propenylomagnezowym albo allilomagnezowym. W wyniku drugiej reakcji otrzymuje się mieszaninę izomerycznych ketonów, którą poddaje się izomeryzacji wobec katalizatorów zasadowych. Związek końcowy otrzymany sposobem według wynalazku ma wzór przedstawiony na rysunku.

Związek chemiczny, wytworzony sposobem według wynalazku, ma przyjemny, średnio intensywny zapach owocowy, z nutą morelową i znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych. (3 zastrzeżenia)



C07C P. 219088 T 20.10.1979

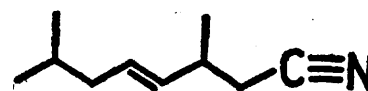
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Zygmunt Przepiórka, Andrzej Zabza, Józef Góra).

#### Sposób wytwarzania (E)-1-cyjano-2,6-dwumetyloheptenu-3

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowego związku chemicznego, o wzorze przedstawionym na rysunku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że (E)-3,7-dwumetylookten-4-ol-1 utlenia się do aldehydu, który przeprowadza się w nitrę 1 jednym ze znanych sposobów.

Związek chemiczny, wytworzony sposobem według wynalazku jest stosowany jako składnik kompozycji perfumeryjnych. Ma on świeży zapach cytrusowo-kwiatowy z wyraźną nutą cytrusową. (1 zastrzeżenie)



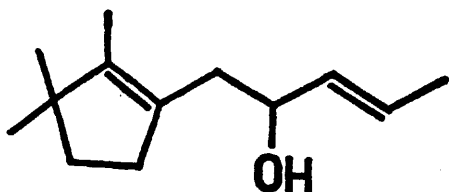
C07C P. 219089 T 20.10.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Krzysztof Derdziński, Andrzej Zabza, Józef Góra).

Sposób wytwarzania **(E)-1-(2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-yl)-penten-3-olu-2**

Sposób według wynalazku polega na poddaniu 2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-ylaoacetonitrylu reakcji Grignarda z halogenkiem allilomagnezowym albo 1-propenylomagnezowym. W wyniku reakcji z halogenkiem allilomagnezowym powstaje mieszanina izomerycznych ketonów, którą poddaje się izomeryzacji wobec katalizatorów zasadowych, otrzymując keton  $\alpha,\beta$ -nienasycony. W wyniku reakcji z halogenkiem 1-propenylomagnezowym powstaje bezpośrednio keton  $\alpha,\beta$ -nienasycony. Keton ten niezależnie od sposobu jego otrzymania, redukuje się do alkoholu allilowego.

Związek chemiczny, wytworzony sposobem według wynalazku, ma przyjemny zapach **balsamiczno-kwiatowy** i znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji **perfumeryjnych**. (3 zastrzeżenia)



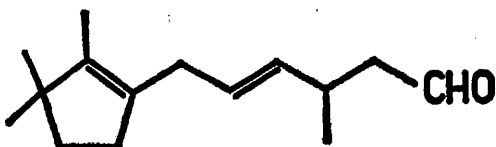
C07C P. 219090 T 20.10.1979

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Krzysztof **Derdziński**, Andrzej Zabza, Józef Góra).

Sposób wytwarzania **(E)-3-metylo-6-(2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-yl)-heksen-4-olu-1**

Sposób według wynalazku polega na poddaniu 2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-ylaoacetonitrylu reakcji Grignarda z halogenkiem allilomagnezowym albo 1-propenylomagnezowym. W wyniku reakcji z halogenkiem allilomagnezowym powstaje mieszanina izomerycznych ketonów, którą izomeryzuje się wobec katalizatorów zasadowych, otrzymując keton  $\alpha,\beta$ -nienasycony, a w wyniku reakcji z halogenkiem 1-propenylomagnezowym tworzy się bezpośrednio  $\alpha,\beta$ -nienasycony keton. Keton ten, niezależnie od reakcji, w której został wytworzony, redukuje się do alkoholu allilowego. Alkohol poddaje się reakcji Claisena z ortoocetanem alkilowym, po czym redukuje grupę estrową i utlenia otrzymany alkohol do aldehydu.

Związek chemiczny, wytworzony sposobem według wynalazku, ma intensywny, specyficzny zapach kwiatowo-owocowy, z nutą lilii królewskiej i jest stosowany jako składnik kompozycji perfumeryjnych. (5 zastrzeżeń)



C07C P. 219091 T 20.10.1979

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Zygmunt Przepiórka, Andrzej Zabza, Józef Góra).

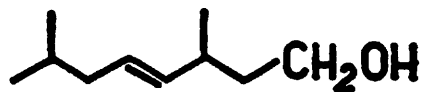
Sposób wytwarzania **(E)-3,7-dwumetylookten-4-olu-1**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia syntezy czystego **(E)-3,7-dwumetylookten-4-olu-1**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że halogenek izobutylomagnezowy poddaje się reakcji z alde-

hydem krotonowym. Otrzymany w wyniku tej reakcji alkohol allilowy poddaje się reakcji Claisena z ortoocetanem alkilowym, wobec katalizatorów kwaśnych, po czym redukuje się grupę estrową.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych - ma zapach zbliżony do zapachu cytronellolu z wyraźną nutą różaną - oraz jako surowiec do wytwarzania preparatów owadobójczych. (3 zastrzeżenia)



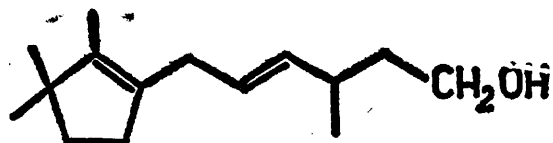
C07C P. 219092 T 20.10.1979

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Krzysztof **Derdziński**, Andrzej Zabza, Józef Góra).

Sposób wytwarzania **(E)-3-metylo-6-(2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-yl)-heksen-4-olu-1**

W sposobie według wynalazku, 2,3,3-trójmetylocyklopenten-1-ylaoacetonitryl poddaje się reakcji Grignarda z halogenkiem allilomagnezowym albo 1-propenylomagnezowym. W reakcji z halogenkiem allilomagnezowym tworzy się mieszanina ketonów izomerycznych, którą poddaje się izomeryzacji wobec katalizatorów **zasadowych**, w wyniku czego otrzymuje się z ketonu  $\beta$ -nienasyconego keton  $\alpha,\beta$ -nienasycony. W reakcji z halogenkiem 1-propenylomagnezowym tworzy się bezpośrednio keton  $\alpha,\beta$ -nienasycony. Keton ten redukuje się do alkoholu allilowego, który poddaje się reakcji Claisena z ortoocetanem alkilowym, a następnie redukuje się grupę estrową.

Związek chemiczny, wytworzony sposobem według wynalazku, ma zapach sandałowo-kwiatowy i znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych. (5 zastrzeżeń)



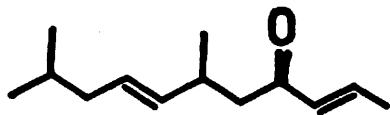
C07C P. 219093 T 20.10.1979

Politechnika Wroclawska, Wroclaw, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Zygmunt Przepiórka, Andrzej Zabza, Józef Góra).

Sposób wytwarzania **(2E,7E)-6,10-dwumetylundekadien-2,7-onu-4**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowego związku **chemicznego**, o wzorze przedstawionym na rysunku, znajdującego zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych. Związek ten ma zapach owocowy z nutą drożdży winnych.

Sposób według wynalazku polega na utlenianiu (E)-3,7-dwumetylookten-4-olu-1 do aldehydu, który poddaje się następnie reakcji Grignarda z halogenkiem allilomagnezowym, otrzymując alkohol. Alkohol ten utlenia się, w wyniku czego powstaje mieszanina izomerycznych ketonów, którą poddaje się izomeryzacji przy użyciu katalizatorów zasadowych. (2 zastrzeżenia)



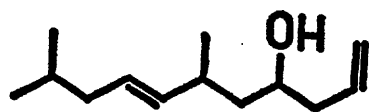
C07C P. 219094 T 20.10.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk, Zygmunt **Przepiórka**, Andrzej **Zabza**, Józef Góra).

Sposób wytwarzania **(7E)-6,10-dwumetylundekadien-1,7-olu-4**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowego związku chemicznego o wzorze przedstawionym na rysunku. Sposób według wynalazku polega na utlenieniu **(E)-3,7-dwumetylookten-4-olu-1** do aldehydu, który następnie poddaje się reakcji Grignarda z halogenkiem allilomagnezowym.

Związek wytworzony sposobem według wynalazku ma zapach kwiatowy i znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji **perfumeryjnych**. (1 zastrzeżenie)



C07C P. 219375 T 30.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Józef Góra, Jerzy Podlejski, Urszula Antczak, Anna Konieczna, Władysław Brud, Mirosław **Pilecki**, Zygmunt Marczewski).

Sposób wytwarzania środka zapachowego o nucie kwiatowo-zielonej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia wydajności procesu wytwarzania środka zapachowego.

Sposób wytwarzania środka zapachowego o nucie kwiatowo-zielonej według wynalazku polega na reakcji **C-alkilowania** aldehydu izomasłowego linalolem w homogenym środowisku węglowodorów, benzenu albo toluenu, lub w cykloheksanie w obecności rozpuszczonego w nich kwasowego katalizatora, którego rolę spełniają kwasy alkiloarylosulfonowe zawierające **8-15** węglowy podstawnik alkilowy w pierścieniu aromatycznym, najkorzystniej kwas dodecylobenzeno-sulfonowy. Ponadto w celu ograniczenia trimeryzacji aldehydu izomasłowego do mieszaniny reakcyjnej dodaje się cykliczny **trimer** tego aldehydu. Proces C-alkilowania prowadzi się w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika usuwając azeotropowo tworzącą się w reakcji wodę.

W wyniku powyższej reakcji otrzymuje się środek zapachowy zefiral w postaci mieszaniny cis i trans **2,2,5,9-czterometylodekadienu-4,8-alu-1**, szczególnie trwałe w środowisku alkalicznym, stosowany w kompozycjach przeznaczonych do perfumowania wyrobów chemii gospodarczej. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 219490 08.11.1979  
**C10L**

Pierwszeństwo: 09.11.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 959177)  
23.10.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 087457)

John Michael Chambers, **Westfield**, Stany Zjednoczone Ameryki (John Michael Chambers).

Sposób wytwarzania bezwodnego alkoholu do mieszanek paliwowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania bezwodnego alkoholu denaturowanego benzyną, łatwo mieszanego się z benzyną, z wytworzeniem mieszanki benzynowo-alkoholowej, stanowiącej paliwo dla silników spalinowych. W sposobie według wynalazku uwodniony alkohol wprowadza się na kolumnę odwadniająco-suszącą wraz z benzyną. Alkohol zawierający benzynę spływa ku dołowi i w dolnej strefie kolumny jest odzyskiwany jako zasadniczo bezwodna mieszanina alkoholowo-benzynowa, którą można sklasyfikować jako całkowicie zdenaturowany alkohol. Wznoszące się ku górze pary benzyny porywają wodę i pewną ilość alkoholu, w postaci azeotropów, które uchodzą od góry kolumny w postaci par. Po skropleniu, warstwę benzyny zawraca się do kolumny, a warstwę wody odprowadza. Pewną ilość wody odprowadza się przez dekantację na górnych kilku półkach kolumny suszącej, gdzie woda zbiera się w postaci oddzielonej fazy ciekłej.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób odzyskiwania alkoholu z rozcieńczonego zacieru fermentacyjnego oraz ponownego zateżenia alkoholu w warstwach wodnych odprowadzanych z kolumny suszącej, zapobiegający zanieczyszczeniu benzyną zasilającego produktu fermentacji i zapewniający obecność benzyny jako czynnika skazającego we wszystkich strumieniach alkoholu. Stosuje się również środki zapewniające obecność wszystkich lekkich frakcji benzyny w produkcie **alkoholowo-benzynowym**. (25 zastrzeżeń)

C07C P. 219995 29.11.1979

Pierwszeństwo: 30.11.1978 - Francja (nr 78.34297)

PHILAGRO, Lyon, Francja.

Sposób wytwarzania nienasyconych eterów dwufenoli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania nienasyconych eterów dwufenoli o lepszym stopniu przemiany i wydajności, przy zastosowaniu prostszych odczynników.

Sposób wytwarzania nienasyconego  $\beta,\gamma$ -alkenyloksyfenolu z dwufenolu i halogenku nienasyconego  $\beta,\gamma$ -alkenyłu według wynalazku polega na tym, że reakcja prowadzona jest w dwóch strefach o różnej temperaturze, przy czym w pierwszej strefie znajduje się ciekłe środowisko złożone z dwóch faz ciekłych, z których jedna jest fazą organiczną, a druga wodną, przy czym fazy te są zmieszane jedna z drugą, a ciekłe środowisko, otrzymano przez zmieszanie dwufenolu, halogenku nienasyconego  $\beta,\gamma$ -alkenyłu, rozpuszczalnika organicznego, środka zasadowego, wody i czwartorzędowej zasady amoniowej lub fosforowej; temperatura tej pierwszej strefy jest taka, że zasadniczo nie zachodzi żadna reakcja chemiczna halogenku alkenyłu, następnie faza organiczna jest oddzielana od fazy wodnej i ogrzewana w drugiej strefie, przy czym ogrzewanie to przeprowadzane jest w temperaturze wystarczającej do tego, aby halogenek alkenyłu mógł wejść w reakcję.

Alkenoksyfenole są przydatne jako produkty pośrednie do wytwarzania substancji zapachowych oraz perfum. Ortoalkenyloksyfenole mają zastosowanie jako produkty pośrednie do wytwarzania pochodnych benzofuranu o właściwościach owadobójczych. (17 zastrzeżeń)

C07C P. 220052 01.12.1979  
**C07H**

Pierwszeństwo: 01.12.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 965626)

Pfizer Inc., Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki,



do 7 atomów węgla i ewentualnie dodatkowy heteroatom wybrany z grupy obejmującej atom tlenu, siarki i azotu, przy czym pierścień ten może być ewentualnie podstawiony grupą alkilową o 1—3 atomach węgla albo grupą benzylową, a A oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilenowy o 2—6 atomach węgla, ich optycznie czynnych izomerów, soli addycyjnych z kwasem i czwartorzędowych pochodnych amoniowych.

Związki te otrzymuje się sposobem według wynalazku przez poddanie reakcji związku o wzorze 2, w którym Y oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę  $=N-OH$  ze związkiem o wzorze 3, w którym X oznacza atom chlorowca lub grupę  $H_2N-O-$ , a  $R^1$  i  $R^2$  mają wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stosowane są jako składniki aktywne w kompozycjach farmaceutycznych. (5 zastrzeżeń)

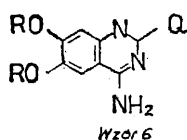
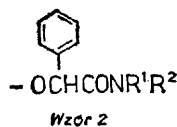
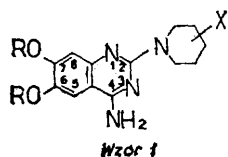
C07D P. 215626 16.05.1970

Pierwszeństwo: 18.05.1978 - Wielka Brytania (nr 20351/78)

Pfizer Corporation, Colon, Panama.

#### Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-2-piperidynochinazolin

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych 4-amino-2-piperidynochinazolin o wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową, X oznacza przyłączoną w pozycji 3 lub 4 pierścienia piperidynowego grupę o wzorze  $-(CH_2)_nCONR^1R^2$ , grupę o wzorze  $-O(CH_2)_nCONR^1R^2$  lub grupę o wzorze 2, w których to wzorach n oznacza liczbę 0, 1 lub 3,  $R^1$  oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a  $R^2$  oznacza niższą grupę alkilową, grupę fenylovą ewentualnie podstawioną 1—2 podstawnikami, takimi jak niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksylowa lub atom chlorowca, grupą cykloalkilową o 3—7 atomach węgla, niższą grupę alkilową podstawioną grupą fenylovą ewentualnie podstawioną 1—2 podstawnikami, takimi jak niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksylowa lub atom chlorowca, grupą cykloalkilową o 3—7 atomach węgla, atomem chlorowca, grupą trójfluorometylową, grupą hydroksylową, niższą grupą alkoksylową, niższą grupą alkenylową, niższą grupą alkoksylową, niższą grupą alkenylową, niższą grupą alkinylową, niższą grupą alkoksykarbonylową, grupą fenoksylovą ewentualnie podstawioną 1—2 podstawnikami, takimi jak niższa grupa alkilowa, niższa grupa alkoksylowa lub atom chlorowca lub grupą o wzorze  $-NR^3R^4$ , w którym  $R^3$  i  $R^4$  są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, niższe grupy



alkilowe, niższe grupy alkanoilowe lub niższe grupy alkilosulfonylowe, przy czym każdy atom tlenu, azotu lub chlorowca występujący w podstawniku  $R^2$  oddzielony jest od atomu azotu, z którym związany jest podstawnik  $R^2$  co najmniej dwoma atomami węgla, względnie podstawniki  $R^1$  i  $R^2$  tworzą wspólnie z atomem azotu, z którym są związane grupę morfolinową ewentualnie podstawioną 1—2 niższymi grupami alkilowymi albo grupą 1, 2, 3, 4-tetrahydroizochinolinową ewentualnie podstawioną w pierścieniu benzenowym 1—2 niższymi grupami alkoksylowymi, a także farmakologicznie dopuszczalnych soli addycyjnych tych związków z kwasami.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że pochodną chinazolinę o wzorze 6, w którym Q oznacza łatwo odszczepiającą się grupę, a R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z pochodną piperidyny o wzorze 7, w którym X ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1 wykazują działanie hipotensyjne. (1 zastrzeżenie)

C08G C08K P. 211508 05.12.1978

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn” - Kędzierzyn-Koźle, Polska (Hanna Trzmielewska, Lubomir Horyl, Czesław Masal, Marianna Pulnik, Adam Marszałek).

Sposób otrzymywania utwardzacza do żywic stosowanych jako **spoiwa** przy sporządzaniu mas formierskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie utwardzacza spełniającego optymalne wymagania stawiane utwardzaczom żywic formierskich.

Sposób otrzymywania utwardzacza (katalizatora) do utwardzania żywic stosowanych jako spoiwa przy sporządzaniu mas formierskich, a zwłaszcza do utwardzania żywic furanowych, polega na tym, że poddaje się reakcji alkohole alifatyczne normalne i/lub izomeryczne o ilości węgla w łańcuchu od  $C_3$  do  $C_8$  z kwasem siarkowym w temperaturze od  $0^\circ C$  do temperatury wrzenia alkoholu, przy czym do reakcji używa się 0,5 do 2,0 moli alkoholu w stosunku od 0,1 do 2,0 moli kwasu siarkowego. (4 zastrzeżenia)

C08G P. 211594 09.12.1978

Zakład Polimerów PAN, Zabrze, Polska (Władysław Walczak, Barbara Haszczyk, Leszek Zabski, Anna Jaruga, Adam Kędziński).

Sposób wytwarzania sztywnych pianek poliuretanowych lub pianek **poli(uretanowo-izolacyjnych)**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi wykorzystanie jako substratu produktów ubocznych i odpadów z przemysłowej produkcji fenolu, przy jednoczesnej poprawie własności fizycznych produktu finalnego. Sposób według wynalazku polega na tym, że na pozostałość po destylacji fenolu, korzystnie wzbogaconą w związki fenolowe na drodze ekstrakcji rozpuszczalnikiem organicznym lub na drodze destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem, ewentualnie zmieszaną z surowym o-fenylfenolem i/lub fenolem, działają w reakcji Mannicha aldehydem mrówkowym i nadmiarem alkanoloamin, po czym na uzyskany produkt działają tlenkami alkenowymi, a otrzymaną mieszaninę związków wielowodorotlenowych, ewentualnie zmieszaną z innymi, znanymi związkami wielowodorotlenowymi, przetwarza się w znany sposób na sztywne pianki poliuretanowe lub poli(uretanowizocyananowe) przez poddanie ich reakcji z wieloizocyanianami aromatycznymi wobec katalizatorów, poroformatorów, środków powierzchniowo czynnych i ewentualnie innych znanych środków pomocniczych.

(4 zastrzeżenia)

C08L P. 211528 07.12.1978

Instytut Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów, Polska (Danuta **Jaroszyńska**, Włodzimierz Dahlig).

**Material** żelowy na poduszki do celów medycznych i sposób jego otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiału żelowego nadającego się na poduszki przeciwoleżynowe dla ludzi przewlekle chorych, którzy muszą leżeć przez dłuższy czas zarówno w domu, jak i w szpitalu.

Materiał żelowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi mieszaninę 4—16 części wagowych kauczuku termoplastycznego, 90—96 części wagowych oleju węglowodorowego, 0,1—6 części wagowych napełniacza mineralnego i 0,8—1,2 części wagowych niepalącego utleniacza.

Sposób według wynalazku polega na rozpuszczeniu rozdrobnionego kauczuku termoplastycznego w niewielkiej ilości organicznego rozpuszczalnika zawierającego dodatek niepalącego antyutleniacza, dodaniu oleju węglowodorowego, zmieszanego z **mineralnym** napełniaczem, podgrzaniu całej zawartości przy równoczesnym mieszanii oraz odparowaniu rozpuszczalnika. (3 zastrzeżenia)

C08L P. 211628 09.12.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Zakłady Tworzyw Sztucznych „Krywałd Erg”, Knurów, Polska (Marian **Byrdy**, Edmund Piechowiak, Kazimierz Biernacki, Norbert Bywalec, Adam **Graczyński**, **Heronim Leśniewski**, Zdzisław Ziolo, Klaus P. Dytko, Marian Okoń).

Sposób wytwarzania plastyfikatów z polichloru winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania plastyfikatów z polichloru winylu nadających się zwłaszcza jako izolacyjne masy kablowe do powlekania żył, zwłaszcza cienkich przewodów elektrycznych, z linioowymi szybkościami rzędu 1000 m/min. i powyżej.

Sposób według wynalazku polegający na mieszanii w znany sposób polichloru winylu, napełniaczy plastyfikatorów, stabilizatorów, środków smarnych i ewentualnie pigmentów, charakteryzuje się tym, że jako polichlorek winylu stosuje się suspensyjny polichlorek winylu o wartościach liczby K mniejszych od 68—70, najkorzystniej 55—64. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 211691 11.12.1978

Przedsiębiorstwo Robót Izolacyjnych, Wrocław, Polska (Grzegorz Zielonka, Józef Paradowski, Bronisław Stadnik, Mieczysław **Nowak**).

Sposób odgazowania kompozycji izolacyjnych z żywic syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób odgazowania kompozycji izolacyjnych z żywic syntetycznych, zawierających żywicę syntetyczną, rozpuszczalnik, utwardzacz, przyspieszacz i wypełniacz, polega na tym, że przy ciągłym mieszanii dodaje się od 0,2 do 3,0% wagowych oleju metylosilikonowego i/lub oleju sosnowego. (1 zastrzeżenie)

C08 P. 218692 T 29.09.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Dubrawski, Norbert Borszcz, Marek **Domski**, Andrzej Królikowski, Eugeniusz Mazur),

**Srodek** do produkcji uszczeliek, zwłaszcza dla lutni górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania receptury środka charakteryzującego się odpowiednią elastycznością i miękkością oraz wytrzymałością mechaniczną wystarczającą do zapewnienia oczekiwanej szczelności i trwałości wyprodukowanej z niego uszczelki, z jednoczesnym zapewnieniem uszczelce cech antystatyczności i **trudnopalności**.

**Srodek** według wynalazku składa się z czynnika spieniającego, najkorzystniej w postaci kwaśnego węgla sodowego o stosunku wagowym w zakresie 2—20:1000 w odniesieniu do plastyfikowanego PC W, którego stosunek wagowy do zmiękczacza typu estru fosforanowego wynosi co najmniej 1:1,5 oraz ze znacznych dodatków antystatycznych i stabilizatora. (1 zastrzeżenie)

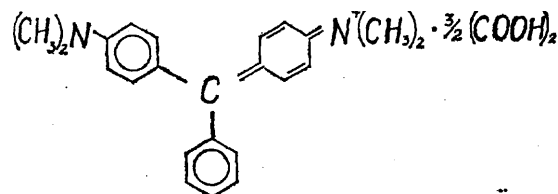
C09B P. 219179 T 23.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Czesław Sosnowski, Waclaw Młynarski, **Jan Gmaj**, Bogusław Sobolewski, Janusz Kowalczyk).

Sposób otrzymywania zasadowego zielonego barwnika trójfenylometanowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z procesu utleniania toksycznych związków ołowiu.

Sposób otrzymywania zielonego barwnika trójfenylometanowego o wzorze przedstawionym na rysunku polega na utlenianiu leukozwiązku zieleni malachitowej wodną zawiesiną dwutlenku manganowego, przy czym proces utleniania prowadzi się w środowisku kwaśnym, w temperaturze od  $-5^{\circ}\text{C}$  do  $+20^{\circ}\text{C}$ , a masę poreakcyjną poddaje się działaniu kwasu szczawowego i szczawianów sodu, potasu lub amonu, po czym alkalizuje, filtruje i uzyskany osad obrabia się znaną metodą. (1 zastrzeżenie)



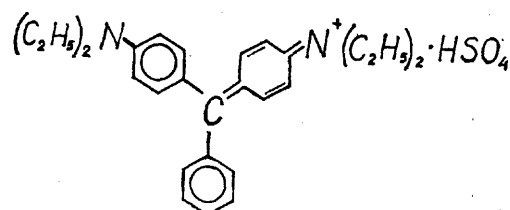
C09B P. 219180 T 23.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Czesław Sosnowski, Stanisław Norek, Waldemar Szymański, Jan Gmaj, Bogusław Sobolewski, Janusz Kowalczyk).

Sposób otrzymywania zasadowego zielonego barwnika trójfenylometanowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z procesu utleniania toksycznych związków ołowiu.

Sposób otrzymywania zielonego barwnika trójfenylometanowego o wzorze przedstawionym na rysunku polega na reakcji utleniania leukozwiązku zieleni **bry-**



lantowej wodną zawiesziną dwutlenku manganowego, przy czym proces utleniania prowadzi się w środowisku kwaśnym w temperaturze od  $-5^{\circ}\text{C}$  do  $+20^{\circ}\text{C}$ , a masę poreakcyjną poddaje się działaniu soli metali **alkalicznych**, następnie filtruje, a otrzymany osad poddaje się krystalizacji. (3 zastrzeżenia)

C09D P. 213367 12.02.1979

Pruszkowskie Zakłady Materiałów Biurowych, Pruszków, Polska (Gabriela Giera, Ryszard Strózik, **Andrzej Racięcki**).

#### Pastele woskowe

Celem wynalazku jest opracowanie takiej receptury składu pasteli woskowych, która pozwoli na uzyskanie pasteli przystosowanych do każdego rodzaju podłoża, do nakładania kolorów nawet jasnych na ciemne, nadających się do rozsmarowywania pakami oraz do rozpuszczania w terpentynie i stosowania jako farby olejne oraz pozwalających na stosowanie techniki wydrapywania.

Pastele woskowe zawierające stearynę, parafinę, talk, stearynian wapnia i barwniki według wynalazku charakteryzują się tym, że zawierają biel tytanową w ilości 15-30%, wosk japoński w ilości 20-25%, oraz ponad 20% stearyny. (1 zastrzeżenie)

C10B P. 212748 10.01.1979

Instytut Technologii Nafty, **Kraków**, Polska (Włodzimirz Montewski, Helena Masiarczyk, Alicja Słusarczyk).

#### Sposób wytwarzania asfaltów drogowych o wysokim wskaźniku ciągliwości

Sposób według wynalazku polega na tym, że asfalt drogowy lub surowiec do wytwarzania asfaltu drogowego miesza się z asfaltem wydzielonym za pomocą propanu z pozostałości próżniowej po destylacji ropy naftowej w ilości od 10 do 70 procent wagowych, przy czym asfalt z selektywnego odasfaltowania propanem winien zawierać w swoim składzie od 5 do 40 procent wagowych asfaltenów nierozpuszczalnych w n-heptanie, a następnie mieszaninę poddaje się procesowi utleniania sprężonym powietrzem. (3 zastrzeżenia)

C10C P. 211556 08.12.1978

Instytut Technologii Nafty, **Kraków**, Polska (Włodzimirz Montewski, Helena Masiarczyk, Teresa Szczurek, Alina Bolek).

#### Sposób wytwarzania asfaltu do brykietowania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania asfaltu o zwiększonej zdolności do koksovania. Sposób wytwarzania asfaltu stosowanego do brykietowania węgla charakteryzuje się tym, że pozostałość próżniową po destylacji ropy naftowej miesza się przed lub w trakcie procesu utleniania z 10-70% wagowymi asfaltu z selektywnego odasfaltowania propanem pozostałości próżniowej po destylacji ropy naftowej. (2 zastrzeżenia)

C10G P. 212874 17.01.1979

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, **Polska** (Czesław Zięba, Roman Gicala, Zbigniew Suchecki).

#### Sposób otrzymywania kandeliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie efektywnego zagospodarowania odpadów rafineryjnych w postaci gaczów ciężkiego i lekkiego, powstających przy **odpa-**

rafinowaniu olejów **parafinowych**, przy jednoczesnym uzyskaniu produktu o wysokich walorach użytkowych.

Sposób otrzymywania kandeliny wyrobu zastępującego parafinę i służącego między innymi do wyrobu świec oraz wszelkiego rodzaju asortymentów oświetlenia płomieniowego, polega na zmniejszeniu w stosunku 1:1 gaczu ciężkiego i lekkiego, wypacaniu, rafinacji tej mieszaniny za pomocą trójskładnikowego absorbenta i modyfikacji wyrobu przy użyciu wosku polietylenowego. (2 zastrzeżenia)

C10G P. 212930 22.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock, Polska (Helena Kowalewska-Zagrodnik, Stanisław Grzeckowski, Krystyna Dudzińska, Tadeusz Stokłosa, Wojciech Zieliński, Janusz Cierpichał, Leonard Boruszko, Janina Zasiadkiewicz).

Sposób oczyszczania oparów ciężkich produktów naftowych zwłaszcza od metali ciężkich i asfaltenów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która pozwala na obniżenie zawartości metali i asfaltenów we frakcji naftowej stanowiącej surowiec dla krakingu katalitycznego z równoczesnym zwiększeniem uzysku tej frakcji.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem wypełnienia w kolumnie **próżniowej** złożonego z pierścieni Białeckiego ułożonych na wysokość 0,1—2 m, które zrasza się w sposób ciągły frakcją naftową wrzącą powyżej  $450^{\circ}\text{C}$ , przy czym frakcja ta stanowi produkt pośredni procesu oczyszczania. (2 zastrzeżenia)

**C10M** P. 211575 07.12.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Józef Gibas, Gerard Berkierz, Józef Warnecki, Józef Czauderna, Leonard **Włodarczyk**, Leonard Muchorowski, Józef Gębalski, Daniel Maksymiec, Jerzy Celejewski).

#### Trudnopalny płyn hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania trudnopalnego płynu hydraulicznego nadającego się do układów hydraulicznych w ciśnieniowych maszynach odlewniczych i wtryskarkach do tworzyw.

Trudnopalny płyn hydrauliczny charakteryzuje się tym, że składa się z 110-230 części wagowych **produktu** przyłączenia tlenu etylenu i tlenu propylenu do gliceryny w proporcji takiej, by na 1 mol gliceryny przypadało od 30 do 80 moli tlenu propylenu i 70 do 120 moli tlenu etylenu, **225—385** części wagowych polimerów tlenu etylenu o średnim ciężarze cząsteczkowym od 400 do 1000, **55—205** części wagowych glikolu dwu- lub **trójpropylenowego**, lub **mieszaniny** tych glikoli, **0,05—1,5** części wagowych oleju **metrylofenylosilikonowego**, **3,5—30** części wagowych produktu zobojętnienia kwasu oleinowego dwu- lub trójetano-**loamina**, **6,5—23** części wagowych inhibitorów korozji oraz wody do 1000 **części** wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 212732 11.01.1979

Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im. Ignacego Łukasiewicza, Jasło, **Śląskie** Zakłady Rafineryjne im. Ludwika Waryńskiego, Czechowice-Dziedzice, Polska (Helena Duda, Zbigniew **Balik**, Edward **Mróz**, Czesław Zięba, Tadeusz Czyżowicz, Adam Stec, Dorota Zielińska, Henryk Maczel, Alojzy **Wasył**, Adam Kuternek, Józef Mucha, Tomasz **Wachał**, Władysław Wójcik, Henryk Malarz, Leopold Paruch).

#### Kompozycja do olejów silnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu kompozycji umożliwiającej poprawę takich własności olejów silnikowych jak: odporność na utlenianie, zdolność do zabezpieczenia metalowych części

silnika przed różnymi odmianami korozji i zużycia, zdolność utrzymania współpracujących części silnika w wymaganej czystości oraz zdolność zapobiegania w tworzeniu się niskotemperaturowych osadów.

Kompozycja **myjąco-dyspergująca** przeznaczona do uszlachetniania olejów silnikowych, charakteryzuje się tym, że zawiera: **1—50** części wagowych detergentu barowego o rezerwie alkalicznej 50 mgKOH/g, wagowych związku **polimetylosilikonowego**, który **wzmaga** synergiczne działanie kompozycji. **10—99** części wagowych detergentu wapniowego o rezerwie alkalicznej 120 mgKOH/g oraz **0,01—0,5** części (3 zastrzeżenia)

**C11B** P. 218973 T 19.10.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Marian Gałązka, Wiesław **Szelejewski**, Irena Kosko, Jadwiga Batura).

Sposób otrzymywania oleju z tłuszczu zwierząt futerkowych do celów kosmetycznych i farmaceutycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **otrzymania** oleju z tłuszczu zwierząt futerkowych o niskim stopniu zakażenia mikrobiologicznego z jednoczesnym zwiększeniem wydajności procesu i bez strat trójglicerydów kwasu olejowego, które są pożądanym składnikiem preparatów kosmetycznych i farmaceutycznych.

W sposobie według wynalazku tłuszcz zwierząt futerkowych wytapia się w temperaturze **70—80°C** w czasie co najmniej 1 godziny, korzystnie **1—1,5 godz.** Następnie oddziela się wytopiony tłuszcz od skwarek na prasie filtracyjnej i poddaje frakcjonowanej krystalizacji w temperaturze **20—25°C** w czasie od 6-24 godzin. **Fazę stałą** oddziela się od oleju na prasie filtracyjnej przez tkaninę. Pozostałe w oleju **wysokotopliwe** estry nasyconych wyższych kwasów tłuszczowych przeprowadza się w związku wyżej topliwe przy pomocy wodorotlenków metali alkalicznych. Wodorotlenki metali alkalicznych wprowadza się do oleju ogrzanego do temp. **60—80°C** w ilości 0,4-0,8% wagowych w stosunku do oleju. Wodorotlenki metali alkalicznych można wprowadzić w postaci stałej lub w roztworze glicerynowym. (3 zastrzeżenia)

**C11D** P. 213626 20.02.1979

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Andrzej Kwiatkiewicz, Roman Jurczak, Dionizy Uchański, Adolf Piwowarczyk, Paweł Szafranski).

Sposób utrzymywania środka **powierzchniowo-czynnego** z produktów odpadowych, powstających w procesie wytwarzania butanolu i **2-etyloheksanolu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania produktu o dobrych właściwościach flotacyjnych, mającego równocześnie zdolność tworzenia piany.

Sposób wytwarzania środka powierzchniowo-czynnego z produktów odpadowych polega na tym, że do mieszaniny wyższych alkoholi, estrów i aldehydów z **nierozpuszczonymi** polialdolanami, powstającej w procesie wytwarzania butanolu i 2-etyloheksanolu dodaje się w temperaturze **40—60°C** lekką frakcję, pochodzącą z rektyfikacji alkoholi w ilości **20—30%** wagowych i traktuje **3—4%-owym** roztworem ługu sodowego lub potasowego, doprowadzając do szeregu reakcji przez okres 2 godzin, w wyniku których powstaje jednorodny produkt o własnościach flotacyjnych.

Stosuje się go do flotacji kopaliny, siarki oraz jako dodatek do przemiału specjalnych gatunków cementu. (1 zastrzeżenie)

**C12D** P. 213442 15.02.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, **Polska**, Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „**Polfa**”, Kutno, Polska (Ryszard **Heropolitański**, Andrzej Kaźmierczak, Ireneusz **Gajewski**, Halina Wośko).

Sposób wydzielania gibereliny, zwłaszcza kwasu giberelinowego, z roztworu po biosyntezie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wydzielania gibereliny.

Sposób wydzielania gibereliny, zwłaszcza kwasu giberelinowego z bulionu otrzymanego na drodze **fermentacyjnej**, polega na tym, że bulion przepuszcza się przez złożę wysokoporowatych żywic niejonowych **niepolarnych** lub **średniopólnych**, zasorbowane gibereliny desorbują się wodnym roztworem acetonu, **metanolu** lub etanolu o odpowiednio dobranym stężeniu, po czym sorbent poddaje się regeneracji roztworami tych samych związków o innym stężeniu. (3 zastrzeżenia)

**C12K** P. 212896 19.01.1979

Karl Heiroz-Jaeger, **Obereggenen**, Hans **Limburg**, Hamburg, Saar, RFN (Karl Heinz Jaeger, Hans Limburg).

Sposób wytwarzania przeciwnowotworowego preparatu immunologicznego

Sposób wytwarzania przeciwnowotworowego preparatu immunologicznego z hodowanych in vitro ludzkich komórek nowotworowych o sprawdzonej wrażliwości na różne czynniki cytostatyczne i wykazanej uśmiercającej czynności wobec komórek L szczepu 929, polegający na tym, że z krwi wydziela się komórki białaczkowe, inkubuje je w ciągu 24 godzin z czynnikiem mitogennym, korzystnie ekstraktem z krwi cielęcej po czym bada ich wrażliwość na czynniki cytostatyczne i liofilizuje przy końcowym stężeniu  $10^9$  komórek w 1 ml z tym, że końcowe stężenie komórek w preparacie uzyskanym z co najmniej 3 szczepów nowotworowych wynosi  $10^6$ — $10^8$  w ml. (5 zastrzeżeń)

**C12K** P. 213323 07.02.1979

Akademia **Medyczna**, Łódź, Polska (Tadeusz Gałaman, Andrzej Krzywiec, Henryk Panusz, Jerzy Wiśniewski, Anna Łuczyńska, Eleonora Welhan).

Sposób przygotowywania enzymatycznego katalizatora - fosforylasy polinukleotydowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego przygotowania katalizatora, żeby miał większą trwałość enzymatyczną przy nie zmienionej aktywności oraz nadawał się do regeneracji.

Katalizator przygotowany sposobem według wynalazku ma zastosowanie do reakcji fosforolizy, zwłaszcza do otrzymywania rybonukleozydo-5'-dwufosforanów.

Sposób polega na tym, że fosforylase polinukleotydową otrzymaną z dowolnego szczepu bakteryjnego zadaje się Sefarozą 4 B pochodną laktozy i dekstranu zawieszoną w roztworze 0,1 n  $\text{NaHCO}_3$  lub  $\text{KHCO}_3$  i zaktywowaną bromocyjanem. Fosforylase z Sefarozą 4 B regeneruje się buforem Tris-HCl. (2 zastrzeżenia)

**C14B** P. 213264 06.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 87540

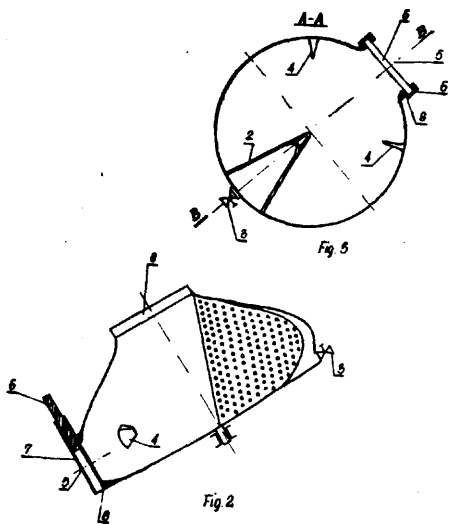
Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Waldemar Wojdasiewicz, Wojciech **Trojanowski**, Krystyna Szumowska, Bogusław Ruszkiewicz, Krzysztof Dukowicz, Robert Morawiec).

Mieszalnik garbarski

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik garbarski do prowadzenia procesów wyprawy skór mający jeden pojemnik z otworem wyładunkowym w ścianie bocznej, przy czym pojemnik zamocowany jest na ruchomej platformie nośnej, osadzonej na podstawie, która jest pochylona do poziomu pod kątem większym od 0°, a mniejszym od 90°.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zintensyfikowanie mieszania skór i kąpeli oraz zapewnienie szybkiego opróżniania pojemnika z kąpeli garbarskiej, bez konieczności wyjmowania skór.

Pojemnik wyposażony jest w osadzoną na sztywno przynajmniej jedną perforowaną komorą sitową (2), o kształcie zbliżonym do klina kulistego, wewnątrz której umiejscowiony jest otwór z zaworem (3) do spustu kąpeli oraz w dwie lub więcej łopatk (4) rozmieszczone na obwodzie pojemnika w miejscu jego największej średnicy. Otwór (5) do wyładunku skór posiada dwie prowadnice (7) i uszczelki (8). Otwór (5) zamykany jest elementem przesuwym (6), przesuwającym się w prowadnicach (7) poprzecznie do osi otworu (5) i dociskany do uszczelki (8) otworu (5) w położeniu dolnym. (1 zastrzeżenie)



C23C P. 218749 T 05.10.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, **Kraków**, Polska (Genowefa Dadak, Tadeusz Gibas, Wanda Stopa).

Roztwór do chemicznej metalizacji ziarn materiałów supertwardych kobaltom i sposób chemicznej metalizacji ziarn materiałów supertwardych kobaltom

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i wydajnego prowadzenia procesu metalizacji ziarn celem przystosowania ich do wyrobu narzędzi ściernych, agregatów, bądź do spiekania ich na ostrza narzędzi skrawających.

Roztwór według wynalazku zawiera chlorek kobaltu  $\text{CoCl}_2$  w ilości 30 g, cytrynian sodu  $\text{Na}_3\text{C}_6\text{H}_5\text{O}_7$  w ilości 200 g, chlorek amonu  $\text{NH}_4\text{Cl}$  w ilości 50 g, podfosforyn sodu  $\text{Na}_2\text{H}_2\text{PO}_2$  w ilości 20 g i wodę destylowaną w ilości 1000 g oraz wodorotlenek sodu  $\text{NaOH}$  w ilości 45 g rozpuszczony w 405 g wody destylowanej.

Sposób według wynalazku prowadzi się w dwóch etapach: pierwszy etap polega na przygotowaniu ziarna, które trawi się w mieszaninie 1+3 kwasu azotowego  $\text{HNO}_3$  i kwasu solnego  $\text{HCl}$ , przemycywa wodą do zobojętnienia i aktywuje powierzchniowo w 2% roztworze chlorku cynawego  $\text{SnCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ , następnie w 0,1% roztworze chlorku palladu  $\text{PdCl}_2$ , w drugim etapie aktywowane ziarna poddaje się metalizacji przez zanurzenie w wodnym roztworze chlorku kobal-

towego  $\text{CoCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ , cytrynianu sodowego  $\text{Na}_3\text{C}_6\text{H}_5\text{O}_7 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ , chlorku amonowego  $\text{NH}_4\text{Cl}$  i wodorotlenku sodu  $\text{NaOH}$  o temperaturze 30°C. Roztwór wraz z ziarnem podgrzewa się do temperatury 38°C i dodaje się do niego wodny roztwór podfosforynu sodowego  $\text{Na}_2\text{H}_2\text{PO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ , po czym całość podgrzewa się do temperatury 85°C. Proces prowadzi się przez czas nie dłuższy niż jedną godzinę utrzymując pH roztworu w granicach 9–11 za pomocą wodnego roztworu wodorotlenku sodu  $\text{NaOH}$ . Drugi etap powtarza się w świeżym roztworze w zależności od Wymaganej wielkości przyrostu masy wytworzonej powłoki kobaltowej. (2 zastrzeżenia)

C23C P. 219138 T 20.10.1979

Wojskowe Zakłady Motoryzacyjne, Głowno koło Łowicza, Polska (**Alojzy Bryl**, **Zdzisław Haś**).

Sposób obróbki wewnętrznych powierzchni cylindrów zwłaszcza silników spalinowych i sprężarek tłokowych

Sposób obróbki wewnętrznych powierzchni cylindrów według wynalazku polega na roztoczeniu na wymiar nominalny cylindrów, które następnie poddaje się operacji gazowego azotonasiarczania, przy czym wielkość współczynnika chropowatości  $R_a$  uzyskana na wytoczonej powierzchni cylindra jest równa chropowatości uzyskanej z dotychczasowego sposobu obróbki w której po wytoczeniu następowало szlifowanie lub honowanie. (1 zastrzeżenie)

C25D P. 218745 T 03.10.1979  
F16C

Uniwersytet Śląski, Katowice, Polska (Mieczysław Wolek, Adam Józefów).

Sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych łożysk do współpracy z tworzywami niemetalowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego nadanie dowolnego kształtu mikrowgłębieniem bez stosowania obróbki mechanicznej powierzchni.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię ślizgową tulei łożyskowej (1) nanosi się w miejscach zaprojektowanych rowków lub wgłębień substancję odporną na działanie elektrolitu. Projektowane rowki lub wgłębienia mają mieć najkorzystniej postać siatki o szerokości linii (s) i podziałce (t), przy czym linie sieci są ułożone względem wektora poślizgu pod kątem około 45°. Tak przygotowaną powierzchnię poddaje się utlenianiu elektrochemicznemu w takim zakresie parametrów procesu utleniania, aby w miejscach nie pokrytych substancją uzyskać powłokę tlenkową o grubości powyżej 5 mikrometrów. (2 zastrzeżenia)

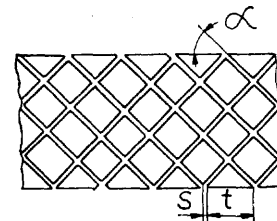


Fig. 2

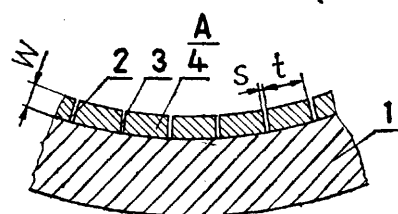


Fig. 3

**Dział D**  
**WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO**

**D01H**  
**B65H**

P. 218694 T

01.10.1979

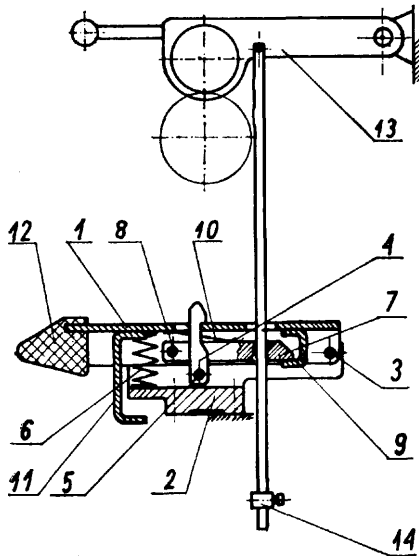
Kombinat Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Wifama”, Łódź, Polska (Nikazy Głogowski, Jan Leśniak, Zdzisław Kołodziej, Leon Kowalczyk, Ryszard Przytułski).

Mechanizm odstawiania nawoju, **zwłaszcza**  
w przędzarce bezwrzecionowej

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm odstawiania nawoju w przypadku zrywu nitki przędzy, zrywu opłotu lub osiągnięcia pełnej średnicy nawoju w przędzarkach mających dużą liczbę miejsc przędzących.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu zapewniającego uzyskanie wymaganej średnicy nawoju, a w przypadku zerwania opłotu uniemożliwiającego nawijanie samego rdzenia na nawój.

Mechanizm według wynalazku stanowi dźwignia podnoszenia (1), połączona wychylnie z korpusem (2) i zapadką (4), a wolny koniec dźwigni podnoszenia (1) ma zderzak (11), ograniczający wielkość wychylenia. Podnoszenie nawoju odbywa się poprzez wychylenie dźwigni podnoszenia (1) i wychylenie się płytki (7) zakleszczającej na przecie (12) mocowanym jednym końcem do uchwytu nawoju (13). (3 zastrzeżenia)

**D01H**

P. 219288 T

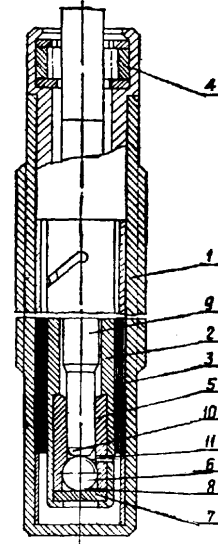
27.10.1979

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Handerek, Franciszek Kulas).

Wrzeciono do maszyn włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wrzeciona o prostej i zwartej konstrukcji zapewniającej iglicy pewny punkt obrotowy.

We wrzecionie, według wynalazku w kadłubie (1) osadzona jest łożyskowa obudowa (2) zaopatrzona w górnej części w rolkowe łożysko (4), a w dolnej części w gniazdo tulei (5) z kulką (6), która spoczywa na płytce (7). Gniazdo ma cylindryczno-stożkowy otwór (8) gdzie od strony jego cylindrycznej części osadzona jest iglica (9) z płaską stopką (10). (2 zastrzeżenia)

**D02G**

P. 212576

03.01.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Tadeusz Hartman, Tadeusz Lank, Henryk Łęgowik, Jerzy Urban, Jadwiga Sęk, Kazimierz Kwiatkowski).

Włóczka puszysta i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska histerezy kształtu w wyrobach wykonanych z włóczki. Włóczka według wynalazku stanowiąca kompozycję włókien chemicznych i zawierająca włókna cięte poliakrylonitrylowe, ciągłe włókna wiskozyowe, ciągłe włókna poliamidowe i ciągłe włókna poliestrowe charakteryzuje się tym, że ma około 35% włókien naturalnych pochodzenia zwierzęcego, np. wełny wielbłądziej, owczej lub innej.

Sposób wytwarzania włóczki puszystej realizowany przez łączenie ze sobą włókien stosowanym skrętem i splatanie ich za pomocą sprężonego powietrza charakteryzuje się tym, że wykonana jest mieszanka włókien naturalnych pochodzenia zwierzęcego i włókien poliakrylonitrowych w stosunku 38% i 62% i jej cztery taśmy zgrzeblarkowe łączone są na ciągarcie z dwoma taśmami zgrzeblarkowymi utworzonymi z włókien ciętych poliakrylonitrylowych, dając taśmę z której tworzona jest przędza wkomponowana następnie w skład włóczki puszystej. (2 zastrzeżenia)

**D03D**  
**B01D**

P. 218775 T

05.10.1979

Zakłady Przemysłu Jedwabniczego „Silwana”, Gorzów Wielkopolski, Polska (Karol Plutecki, Zdzisław Kałwa, Michał Mazurek, Andrzej Biusz, Elżbieta Kołaczyńska, Gerard Kaak).

Tkanina filtracyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tkaniny filtracyjnej służącej do oddzielania zanieczyszczeń organicznych ze ścieków powstających przy polerowaniu szkła kryształowego.

Tkanina filtracyjna według wynalazku charakteryzuje się dużą gęstością nitek osnowy i wątku.

W układzie osnowowym zawiera przędzę stilonową termostabilną dtex 156 o gęstości 1135÷1155 nitek na 10 cm, a w układzie wątkowym żyłkę techniczną 0 0,10÷0,20 mm monofilową o gęstości 290÷310 nitek na 10 cm. (1 zastrzeżenie)

D03D

P. 222095

02.01.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 200760

Władysław Kwazebart, Białystok, Polska (Władysław Kwazebart).

Sposób wytwarzania tkanino-dzianin na krosnach płaskich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że pomiędzy osnowę tworzącą kolumnienki i osnowę tkaniny, równoległe z wprowadzaniem wątkiem w przesmyk osnowy tkaniny, wprowadzony jest wątek odwijany z nawoju przewijarkowego, który doprowadzany jest **bidłem** i parą zacisków na strefę elementów dziewiarskich.

Urządzenie wciągające wątek pomiędzy osnowę dzianinową i osnowę tkaniny składa się z pary kółek (k' i k''), osadzonych na wałkach w końcach bidła i połączonych linką (9) o obwodzie zamkniętym oraz z układu napędowego linki (9), sprzęgniętego z napędem krosna. Do linki (9) umocowany jest zacisk (8), który przed wejściem w strefę przesmykową chwytka nitki przytrzymywany przez zacisk (11) i przeciąga go na drugą stronę wyrobu, po czym zaciski (10' i 10'') doprowadzają go wraz z bidłem w obręb igieł dziewiarskich rozłożonych wzdłuż krawędzi wyrobu, gdzie za pomocą rządka kolumnienek zostaje połączony z krawędzią tkaniny. (3 zastrzeżenia)

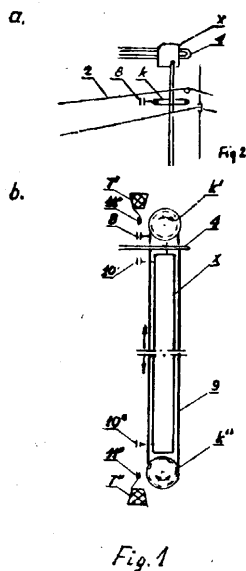


Fig. 1

D03D

P. 220991

28.12.1979

Pierwszeństwo: 28.12.1978 - Szwajcaria (nr 13245)

ALBATEX AG., Vaduz, Liechtenstein.

Urządzenie do sterowania krosien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji, przystosowanego do odczytu taśmy perforowanej, umożliwiającego zwiększenie prędkości odczytu i dzięki temu zwiększenie prędkości wybierania i uruchomienia prowadzących przędzę dźwigni.

Urządzenie sterujące przystosowane do odczytu taśmy perforowanej (3) w celu sterowania krosien, zawiera szpulę (2) z zębatymi kołnierzami dla napędzania taśmy ze stałą prędkością pomiędzy wieloma źródłami światła (8) i wieloma detektorami fotoczułymi (9), przy czym konstrukcja jest taka, że taśma przesuwana się ze stałą prędkością i ekranuje każde źródło światła (8) w stosunku do odpowiedniego urządzenia fotoczułego (9), chyba, że otwór (10) w taśmie jest usytuowany pomiędzy nimi. (6 zastrzeżeń)

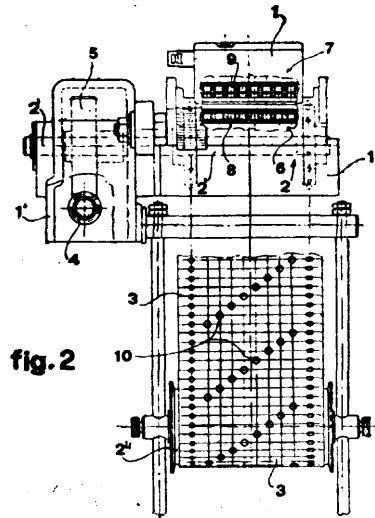


fig. 2

D03D

P. 220992

28.12.1979

Pierwszeństwo: 28.12.1978 - Szwajcaria (nr 13244)

ALBATEX A.G., Vaduz, Liechtenstein.

Urządzenie wprowadzające przędzę **wątka** do krosna bezczołenkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zwiększenie prędkości i dokładności nowoczesnych krosien bez ujemnego wpływu na doprowadzenie przędzy **wątka** do chwytaków w przesmyku tkackim krosna.

Urządzenie wprowadzające przędzę **wątka** do krosna bezczołenkowego zawiera wiele prowadzących przędzę dźwigni (1), z których każda może wykonywać ruch drgający pomiędzy położeniem wycofanym, a położeniem wystającym. Kiedy znajdują się w położeniu wycofanym, wówczas jedna lub kilka dźwigni (1) może zostać wybranych przez działanie odpowiednich elektromagnesów. W położeniu wystającym urządzenie może wprowadzać przędzę **wątka**. Zarówno ruch wybranych prowadzących przędzę dźwigni na zewnątrz z położenia wycofanego do położenia wystającego, jak i ruch powrotny tych dźwigni z położenia wystającego do położenia wycofanego jest sterowany w sposób wymuszony przez mechanizm (12, 13, 14, 15), który jest wprowadzany w ruch drgający przez krzywki (16, 17, 18), tak, że dźwignie sterujące (7) przyporządkowane oddzielnym prowadzącym przędzę dźwigni (1) zostają sprzężone z tym mechanizmem, kiedy porusza się on w dwóch przeciwnych kierunkach. (7 zastrzeżeń)

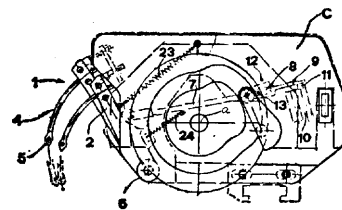


fig. 1

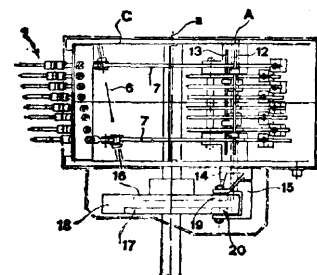


fig. 2

D06N  
B32B

P. 218173

07.09.1979

Pierwszeństwo: 07.09.1978 - USA (nr 940,389)

Wilmington Chemical Corporation, Wilmington,  
Stany Zjednoczone Ameryki.Sposób wytwarzania zespolonego materiału  
arkuszowego o własnościach podobnych do **skóry**Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
sposobu przygotowania porowatych substratów, im-pregnowanych polimerem poliuretanowym, w którym  
spoiwem **mieszanki** polimeru poliuretanowego jest  
woda.Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym,  
że impregnuje się przynajmniej część porowatego  
materiału arkuszowego za pomocą wodnej dyspersji  
**jonowej** polimeru poliuretanowego, następnie koagu-  
luje się jonowo z tej dyspersji polimer poliuretanowy,  
impregnowany w porowaty arkusz, po czym z impreg-  
nowanego arkusza usuwa się ośrodki dyspersji jono-  
wej i koagulacji, a **impregnat** poddaje się suszeniu  
dla uzyskania wyrobu końcowego stanowiącego zespo-  
lony materiał arkuszowy. (26 zastrzeżeń)**Dział E**  
**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO**

E04H

P. 213604

20.02.1979

Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „**Metal-  
chem**”, Gliwice, Polska (Zbigniew Sikorski).

Tunel foliowy

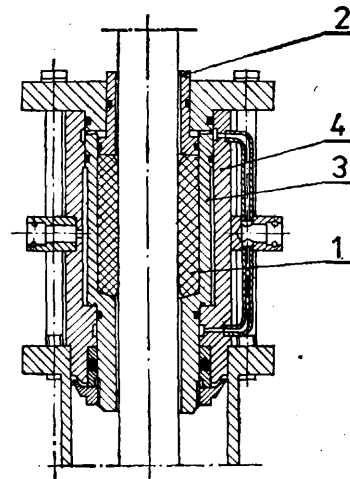
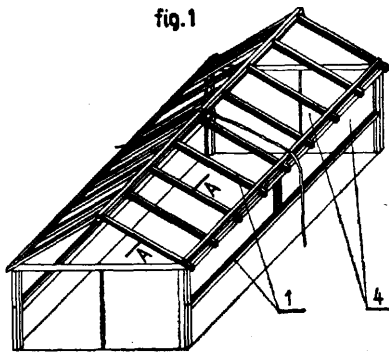
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kon-  
strukcji tunelu o dobrej izolacji cieplnej i łatwym  
wietrzeniu.Tunel charakteryzuje się tym, że ma ściany osłono-  
we składające się z rękawa foliowego (4) umieszczo-  
nego w gniazdach (2) dwu sąsiednich profili (1) przy  
pomocy pręta (3). Takie mocowanie rękawów folio-  
wych (4) sprawia, że z gniazda (2) wyprowadzone są  
dwie warstwy folii między którymi znajduje się po-  
duszka powietrzna.Tunel foliowy znajduje zastosowanie głównie jako  
osłona termiczna terenów uprawnych oraz pomiesz-  
czeń do hodowli trzody chlewnej. (1 zastrzeżenie)

fig. 1



E21F

P. 211477

06.12.1978

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „**Blachow-  
nia**”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Janusz Beres, Antoni  
Kandzia, Jerzy Rogacz, Mieczysław Zygmun, Janusz  
Bielewicz, Jan Stokłosa, Stanisław Grzymała, Stani-  
sław Boguszewski, Mieczysław Zawadzki, Jacek Het-  
per).Sposób uszczelniania tam izolacyjnych  
oraz ociosów przyzrobowych, zwłaszcza w kopalniachPrzedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania  
tam izolacyjnych oraz ociosów przyzrobowych, zwłasz-  
cza w kopalniach, przy użyciu środków nieprzepusz-  
czalnych dla gazów i wody, niepalnych i nietoksycz-  
nych.Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia du-  
żej szczelności budowanych tam.Sposób według wynalazku polega na tym, że na  
uszczelnianą powierzchnię nanosi się **5—50%-we** wod-  
ne roztwory akrylanu magnezu lub kwasu poliakry-  
lowego lub jego kopolimeru z akrylanem magnezu  
zawierające **1—20%** wagowych związków typu alko-  
holi **wielowodorotlenowych**, **polialkoholi**, **polieterów**,  
polisacharydów lub ich pochodnych z wolnymi gru-  
pami hydroksylowymi oraz roztwór lub zawiesinę  
związków magnezu, w ilości **1—50%** wagowych w  
stosunku do roztworu kwasu poliakrylowego lub jego  
kopolimeru i ewentualnie inicjatory polimeryzacji oraz  
dodatki i wypełniacze. (7 zastrzeżeń)

E21F

P. 218784 T

05.10.1979

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom,  
Polska (Antoni Kukuczka).Sposób uzdatniania powietrza kopalnianego  
i urządzenie do stosowania tego sposobuWynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania  
sposobu i urządzenia umożliwiającego przebywanie

E21C

P. 213742

24.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górni-  
czego „**Budokop**”, Mysłowice, Polska (Faustyn Długaj-  
czyk, Jerzy Godziek, Andrzej Kuboński).

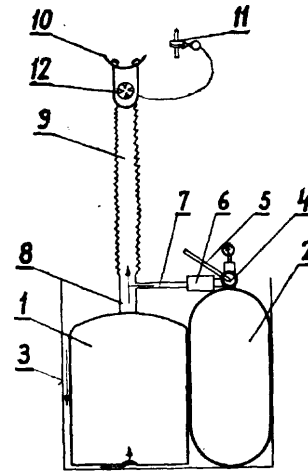
Urządzenie uszczelniające przewód wiertniczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uszczelnia-  
jące przewód wiertniczy dla wiercenia obrotowego  
do warstw górotworu będących pod dużym ciśnieniem  
hydrostatycznym.Celem wynalazku jest zapewnienie ciągłości wierce-  
nia w przypadku powstania **erupcji** gazu lub cieczy  
oraz trwałość uszczelnienia.Urządzenie zbudowane jest z korpusu (4), w którym  
osadzona jest obrotowo tuleja (3), wyposażona w  
uszczelkę (1), w której umieszczony jest przesuw-  
ny przewód wiertniczy. W górnej części uszczelka (1)  
dociskana jest do przewodu wiertniczego przez obro-  
towy tłok (2) za pośrednictwem ciśnienia cieczy wy-  
tworzonego przez zespół zasilający. Uszczelka (1) wraz  
z tłokiem (2) i tuleją (3) obraca się wraz z przewodem  
wiertniczym w korpusie (4) urządzenia. (1 zastrzeżenie)

ludzi w atmosferze kopalnianych, dymów pożarowych przez stosunkowo długi okres czasu pozwalający na przejście przez strefę zagrożoną.

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw powietrze oczyszcza się z gazów toksycznych, a następnie do tak oczyszczonego powietrza dodaje się tlen w ilości niezbędnej do podtrzymywania procesów życiowych.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że otwór wylotowy (8) pochłaniacza właściwego (1) jest połączony za pomocą przewodu (7) ze zbiornikiem (2) tlenu sprężonego, a obsada ustnika (10) jest połączona z dźwignią (5) zaworu (4) tak, aby uniesienie tego ustnika powodowało jednocześnie otwarcie zaworu zbiornika tlenu (2), przy czym zarówno pochłaniacz (1), zbiornik tlenu (2), jak i wszystkie inne elementy urządzenia są umieszczone w szczelnie zamkniętej puszcze (3). (2 zastrzeżenia)



**Dział F**

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

F02B P. 218843 T 10.10.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Miga).

Dwucylindrowy dwusuwowy silnik z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji silnika, a zwłaszcza układu zasilania, który pozwoli uzyskać lepsze ujednorodnienie i odparowanie paliwa w mieszance oraz umożliwi spalanie ubogich mieszanek paliwowo-powietrznych, zapewni zmniejszenie zużycia paliwa i obniżenie udziału toksycznych składników w spalinach.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma skrzynię korbową (1) 1-go cylindra połączoną poprzez zawór (2) i przewód (3) ze zbiornikiem akumulacyjnym powietrza (4) połączonym przy pomocy przewodu (5) z dodatkowymi kanałami dolotowymi (6, 7) sterowanymi suwakami obrotowymi (8). Wyloty dodatkowych kanałów (6, 7) umieszczone są w tulejach cylindrowych (9, 10) powyżej okienek dolotowych (11, 12) połączonych kanałami dolotowymi (13, 14) i przewodami (21, 22) ze zbiornikiem akumulacyjnym mieszanki (15), połączonym przewodem (20) przez zawór (19) ze skrzynią korbową (18) 2-go cylindra, do której zasysana jest mieszanka.

(1 zastrzeżenie)

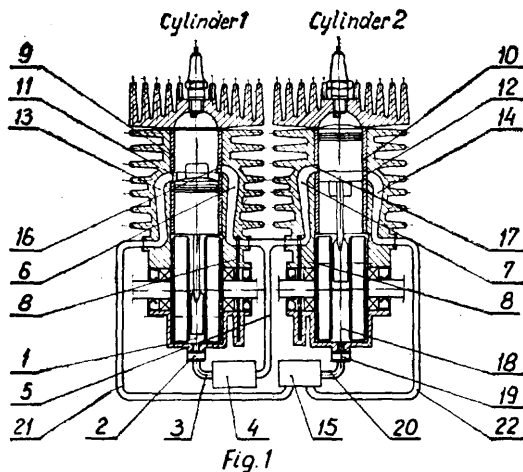


Fig. 1

F02D P. 219373 T 30.10.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Bodzak).

Urządzenie odcinające zasilanie trakcyjnego silnika spalinowego podczas hamowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia efektu hamowania silnikiem i zwiększenia trwałości elementów ciernych hamulców pojazdu oraz zwiększenia trwałości elementów układu napędowego.

Urządzenie według wynalazku zawiera element odcinający dopływ paliwa do silnika sterowany dźwignią (1) uruchamianą silownikiem elektromagnetycznym (2) zasilanym z baterii (6) poprzez szeregowo włączony wyłącznik krańcowy (3) zamocowany do nadwozia lub podwozia pojazdu i zwierany elementem zamocowanym do silnika lub skrzyni biegów, oraz poprzez szeregowo włączony wyłącznik (4) zwierany przez element związany z pedałem przyspiesznika, w położeniu swobodnym tego pedału. W obwód zasilania cewki silownika elektromagnetycznego (2) włączony jest szeregowo stały zwarty wyłącznik (5), rozwierany elementem związanym z układem przełączania biegów w położeniu biegu wstecznego.

(1 zastrzeżenie)

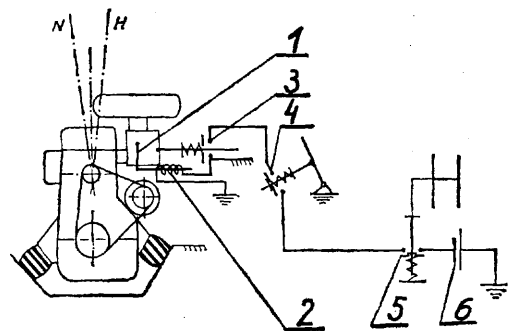


Fig. 1.

F02F P. 219245 T 25.10.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Zygmunt Miszewski, Józef Fila).

Sposób zapobiegania pęknięć obwodowych kołnierza tulei cylindrowych silników spalinowych zwłaszcza silników okrętowych o częściowo zużytych gniazdach osadzenia tulei w bloku cylindrowym

Sposób według wynalazku polega na zamontowaniu pod dolnym pasem uszczelnienia gumowych pierścienia wykonanego z wyżarzanej miedzi, którego powierzchnia czołowa wystaje o 0,15-0,20 mm ponad zewnętrzną powierzchnię tulei cylindrowej, wykonaniu pod tocze-

nia kołnierza tulei cylindrowej od strony chłodzenia w miejscu, gdzie kołnierz przechodzi w tuleję, a podtoczenie to wykonuje się w postaci rowka o promieniu 2,5 mm skierowanego pod kątem 60° do osi tulei cylindrowej, zaś powierzchnię tego rowka szlifuje się. Pierścień z wyżarzanej miedzi po osadzeniu wraz z tuleją w bloku cylindrowym powoduje dokładne przyleganie tulei do gniazda, co daje w efekcie możliwość tłumienia drgań własnych tulei cylindrowej. Duży temperaturowy współczynnik rozszerzalności objętościowej miedzi daje możliwość elastycznej pracy pierścienia na całym zakresie obciążeń silnika. (3 zastrzeżenia)

F02M

P. 213338

10.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Feliks Rawski).

#### Układ zasilania silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego odparowanie cieczy roboczej dla lepszego przebiegu spalania w cylindrze silnika. Układ wykorzystujący odparownik z podgrzewaczem, ma dołączony, korzystnie na odcinku od filtra powietrza (11) do wylotu przewodu ssącego (9) przewód parowy (7) doprowadzający parę z odparownika (5), który jest **połączony** przewodem rurowym (3) zaopatrzoną w dyszę (4) ze zbiornikiem (1), mającym otwór odpowietrzający (2), wyrównujący ciśnienie w jego przestrzeni i wypełnionym cieczą roboczą o dowolnie regulowanym poziomie (h). (2 zastrzeżenia)

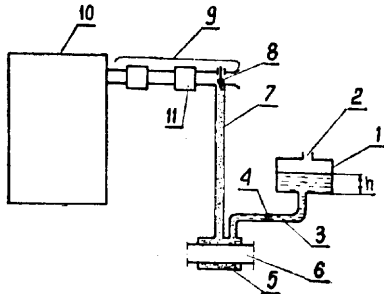


Fig 1

F02M

P. 219770

21.11.1979

Pierwszeństwo: 09.02.1979 - Wielka Brytania (nr 790724)  
03.03.1979 - Wielka Brytania (nr 7907556)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Mitchael J. Davison, Alec H. Seilly, John E. Mardell, Dorian F. Mowbray).

#### Układ zasilania silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, w którym zawory są przystosowane do sterowania elektronicznego przepływu paliwa pod wysokim ciśnieniem w zależności od rodzaju pracy silnika.

Układ zasilania silnika o zapłonie elektrycznym zawiera rozpylacz oraz pompę dostarczającą paliwo do rozpylacza. Pompa zawiera tłoczek (26) osadzony **przesuwnie** w kanale tworzącym komorę sprężania paliwa, **sprężynę** (38) **dociskającą** tłoczek (26) w kierunku zapewniającym wzrost objętości komory sprężania paliwa, elektromagnes zapewniający ruch tłoczka (26) przeciw działaniu sprężyny (38) oraz zawór osadzony na wlocie paliwa, zapewniający dopływ paliwa do komory sprężania, **przy** ruchu tłoczka (26) pod działaniem sprężyny (38). Układ zasilania zawiera ponadto pierwszy układ elektroniczny, zasilający

elektromagnes w czasie, gdy tłoczek (26) tłoczy **paliwo** z pompy, przerywający zasilanie elektromagnesu w celu umożliwienia ruchu powrotnego tłoczka (26) pod działaniem sprężyny (38), oraz drugi układ elektroniczny, doprowadzający do elektromagnesu prąd trzymający, zatrzymujący ruch powrotny tłoczka (26) po wprowadzeniu odpowiedniej ilości paliwa do komory sprężania. (7 zastrzeżeń)

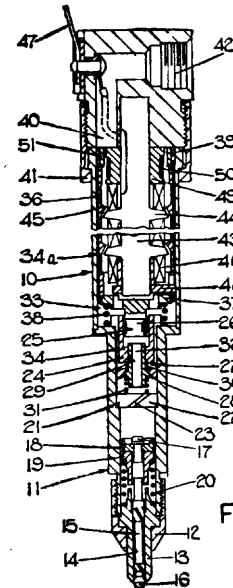


FIG. I.

F04B  
F04C

P. 222283 T

25.02.1980

Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych „POWEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczyński).

#### Pompa przeponowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy przeponowej z napędem pneumatycznym, która umożliwiła uzyskiwanie wyższych wysokości podnoszenia od ciśnienia sprężonego powietrza zasilającego pompę. Pompa składa się z roboczych komór (8 i 14), pośrednich komór (6 i 12), przepon (7 i 13), sterującego zaworu (2), ssących zaworów (11 i 16), tłocznych zaworów (9 i 15) oraz cylindra (3), w którym jest umieszczony różnicowy tłok (5) dwustronnego działania z pierścieniową powierzchnią (4). Ruch przepon (7 i 13) wymuszony jest **przez** różnicowy tłok (5) działający na ciecz w pośrednich komorach (6 i 12) między tłokiem a przeponami. (2 zastrzeżenia)

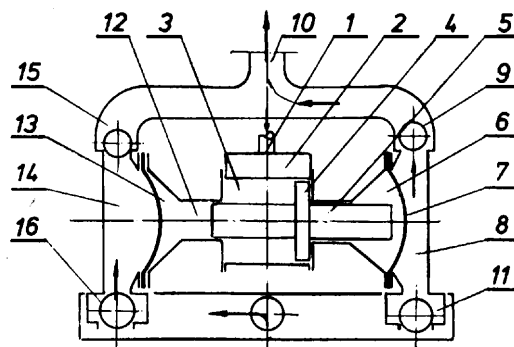


Fig. 1

F04D

P. 213247

07.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer).

**Pompa próżniowa albo urządzenie do transportu pneumatycznego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dobrego wymieszania gazu z czynnikiem transportowanym.

Pompę próżniową, albo urządzenie do transportu pneumatycznego, stanowi wirnik (2) z kanałami międzyłopatkowymi typu promieniowego w postaci dysz zbieżnorozbieżnych umożliwiających uzyskanie wypływu naddźwiękowego oraz nieruchomy układ kierownic tworzących usytuowane pomiędzy nimi wylotowe dysze rozbieżne (5) o parametrach geometrycznych umożliwiających dalsze rozprędkenie przepływu naddźwiękowego. W dyszach wylotowych (5) osadzone są końcówki (6) przewodów połączonych z przestrzenią odsysaną albo ze źródłem czynnika transportowego. (1 zastrzeżenie)

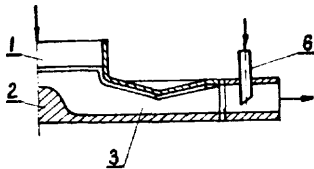
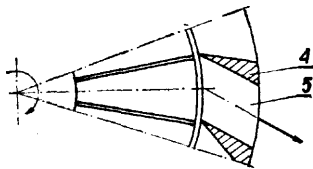


Fig. 1



F04D

P. 213262

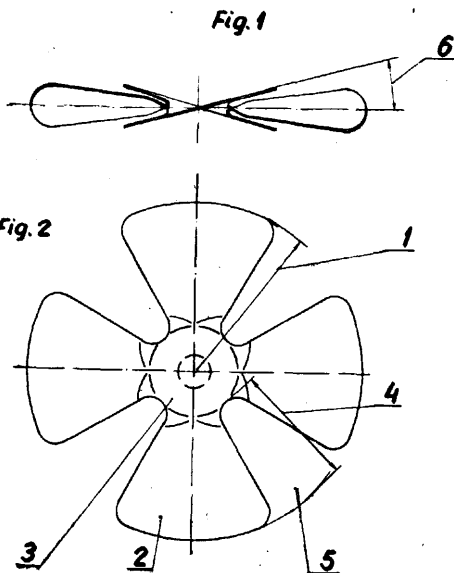
06.02.1979

Łódzkie Zakłady Termotechniczne „Elcal”, Łódź, Polska (Jan Kijański, Józef Janecki).

**Śmigło wielołopatkowe wentylatorów powietrza**

Przedmiotem wynalazku jest śmigło wentylatorów powietrza przeznaczonych zwłaszcza do ogrzewaczy elektrycznych oraz rurociągów powietrza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ta-



kiej konstrukcji śmigła, która by była łatwa do wykonania oraz zapewniałaby pożądany stopień sprężania niezależnie od długości rurociągu oraz dobre chłodzenie silnika.

Śmigło według wynalazku wykonane jest z jednolitego fragmentu blachy o promieniu (1) i ma łopatki (2) przetłaczane w stosunku do płaszczyzny osadczącej (3) o kąt (6), zmieniający się w granicach 10°—60°, przy czym głębokość wycięć (4) w stosunku do promienia śmigła (1) ma wartość 1/3 do 5/6, zaś powierzchnia wycięć (5) w stosunku do powierzchni łopatek (2)

ma wartość 1/4 do 1/1. Głębokość wycięć (4), powierzchnia wycięć (5) oraz wielkość kąta (6) łopatki (2) są ustalane stosownie do potrzeby. (2 zastrzeżenia)

F04D

P. 213681

22.02.1979

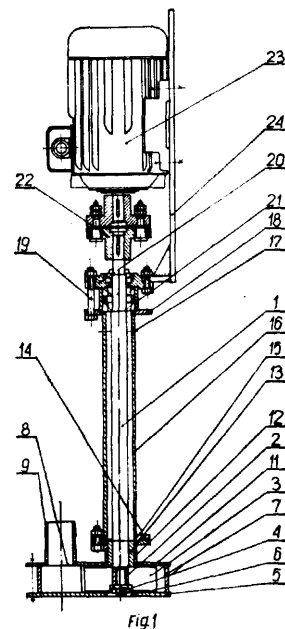
Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu, Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław”, Bukowno k. Olkusza, Polska (Wojciech Klis, Tadeusz Tomsia).

**Pionowa pompa wirowa**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia ciężaru pompy oraz zwiększenie odporności wirnika i korpusu pompy na zużycie.

Pionowa pompa wirowa ma przymocowany do dolnej końcówki wału napędowego (1) wirnik usytuowany w korpusie ssąco-tłoczącym składającym się z pokrywy dolnej (5) zaopatrzonej w otwór (6) usytuowany na przedłużeniu osi wału (1), ścianki pionowej (7) obejmującej wirnik pompy oraz otworu (8) usytuowanego w górnej pokrywie (11), w którym zainstalowana jest końcówka (9), podczas gdy górna pokrywa (11) połączona jest nierozłącznie z obudową (12) panewki tekstolitowej (13) w postaci pierścienia, a z kolei poprzez kołnierz (14 i 15) z ochronną tuleją (16) wału (1), przy czym górny kołnierz (18) ochronnej tulei (16) połączony jest rozłącznie z pokrywą (20) a górną końcówką wału (1) połączona jest z elastycznym sprzęgłem (22), które sprzężone jest z elektrycznym silnikiem (23) zainstalowanym na usytuowanej równoległe do wału (1) podstawie (24) przymocowanej rozłącznie do pokrywy (20) obudowy (21) ułożyskowania wału (1).

Pionowa pompa wirowa jest przeznaczona szczególnie do pompowania pulpy koncentratu blendy cynkowej z rżapi pieców prażalniczych. W czasie pracy pompy zespół hydrauliczny jest zanurzony w pulpie (5 zastrzeżeń)



F04D  
F24F

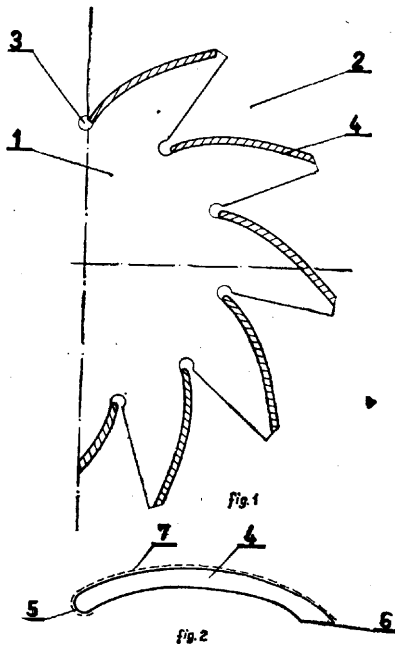
P. 218695 T

01.10.1979

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Urządzeń Klimatyzacyjno-Wentylacyjnych i Odpylających „**Barowent**”, Katowice, Polska (Jan Radwański, **Radomir** Kopczyński, Tadeusz Bronicki).

Wirnik wentylatora promieniowego zwłaszcza do gazów zapylnych

Przedmiotem wynalazku jest wirnik wentylatora promieniowego, zwłaszcza do gazów silnie zapylnych, mającego konstrukcję tarczy nośnej i łopatki o zmniejszonej erozji strumieniowej. Tarcza nośna (1) wirnika wentylatora ma gwiaździste wybrania (2) zakończone promienistymi wycięciami, (3). Łopatki (4) są jednopowłokowe i mają zaokrąglenia (5) na krawędziach natarcia i są ścięte na krawędziach spływu (6), przy czym powierzchnia łopatek (7) jest utwardzona powierzchniowo. Łopatki (4) łączone są z tarczą nośną (1) spawem (7), który na całej długości ma płaskownik, a część wlotowa tarczy nakrywającej wzmocniona jest płaszczem stożkowym. (2 zastrzeżenia)



F04F

P. 213245

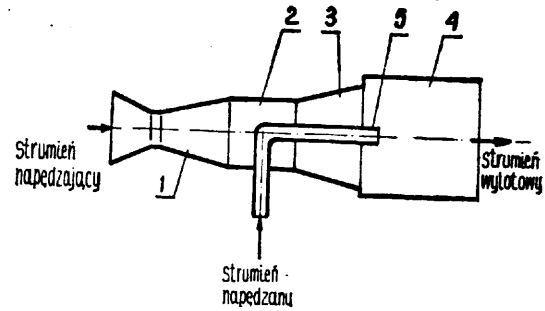
07.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer, Janusz Pzyk).

Pompa próżniowa eiekcyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pogłębienia podciśnienia.

**Pompę** próżniową eiekcyjną z gazowym strumieniem napędzającym stanowią dwie lub większa liczba znanych dysz, usytuowanych współosiowo jedna za drugą, z których pierwsza (1) jest dyszą zbieżno-rozbieżną o parametrach geometrycznych umożliwiających uzyskanie wypływu naddźwiękowego, a pozostałe są dyszami rozbieżnymi o parametrach umożliwiających dalsze rozpędzanie strumienia napędzającego. Kolejne wymienione dysze połączone są ze sobą odcinkami przewodu (2) o stałym przekroju poprzecznym. Wylot strumienia napędzanego (5) jest usytuowany w otoczeniu przekroju końcowego ostatniej dyszy rozbieżnej (3), z którą połączony jest odcinek końcowy (4) przewodu, mający przekrój poprzeczny stały albo zmniejszający się w kierunku przepływu. (1 zastrzeżenie)



F15B

P. 219129 T

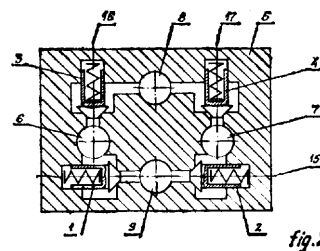
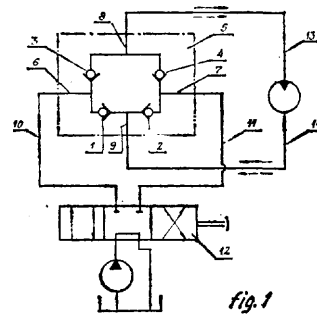
19.10.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Układ zaworów zwrotnych do hydrauliki **siłowej** maszyn zwłaszcza rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczającego układ hydrauliczny maszyny (odbiornika) przed niewłaściwym kierunkiem przepływu cieczy roboczej przy każdym kierunku zasilania włączonego zewnętrznym układem sterowania nadajnika.

Układ wyposażony jest w cztery zawory zwrotne (1), (2), (3), (4) umieszczone w korpusie (5) mającym dwa otwory (6) i (7) przyłączy nadajnika, otwór (8) przyłącza zasilania odbiornika oraz otwór (9) przyłącza powrotu z odbiornika. Wskutek wzajemnego przenikania tych elementów z zaworami (1), (2), (3), (4), otwory (6) i (7) przyłączy źródła zasilania połączone są przez zawory (3) i (4) z otworem (6) zasilania odbiornika a otwór (9) przyłącza powrotu z odbiornikiem (15) przyłączony jest przez zawory (1) i (2) z otworami (6) i (7) przyłączy źródła zasilania. (2 zastrzeżenia)



F15C

P. 213355

09.02.1979

Fabryka Osprzętu Samochodowego „**POLMO**”, Łódź, Polska (Józef Kluska, Grzegorz Prejs, Wiesław Kluska).

Generator impulsów ciśnieniowych

Przedmiotem wynalazku jest generator impulsów ciśnieniowych służący do sterowania i napędu urządzeń pneumatycznych, wykonujących periodyczne ruchy posuwiste.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy generatora.

Generator składa się z dwóch zaworów (**R3+**), (**R3-**) trójdrogowych i jednego zaworu (Zd) dławiącego. Zawory rozdzielające są odpowiednio połączone z sobą przewodami poprzez zawór (Zd) dławiący oraz zasilane są czynnikiem ciśnieniowym równolegle ze wspólniej sieci. (4 zastrzeżenia)

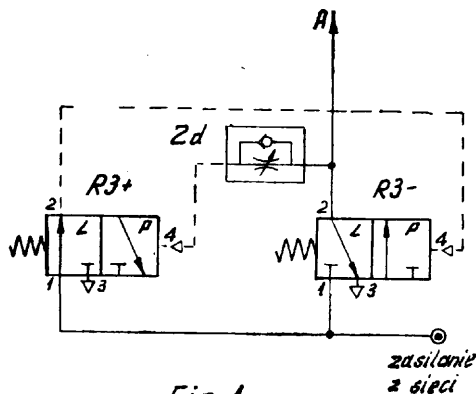


Fig 1

F16B

P. 213508

16.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie. Polska (Jan Talik, Bolesław Lubszyk).

**Złącze mechaniczne**

Przedmiotem wynalazku jest złącze mechaniczne mające zastosowanie zwłaszcza do trwałego lub eksploatacyjnego połączenia elementów lub materiałów wykonanych z uplastycznionych tworzyw sztucznych, materiałów tkaninowo-gumowych oraz materiałów częściowo podatnych lub sprężysto-podatnych, jak drewno-stal, drewno-guma i połączenia innych materiałów o podobnych własnościach, a zwłaszcza tkaninowo-gumowych lub tkaninowo-polichlorowinylo- wych. Składa się ono z trzpienia (1) o stożkowej podstawie (2), który ma na całej długości karby (3), a powyżej połowy swojej długości przewężenie walcowe (4). Na trzpieniu (1) osadzone są dwie nakładki (5), z których każda ma w środku dna otwór (6) od którego rozchodzą się radialnie ukształtowane rozwarte pobocza (7), zaś po stycznym zaokrągleniu (8) na zewnątrz przechodzą w płaski kołnierz (9) nachylony odwrotnie do pobocza (7). W górnej nakładce (5) osadzona jest tulejka (10) o walcowym kształcie u podstawy (11), a skośnie radialnym kształcie u góry (12). (1 zastrzeżenie)

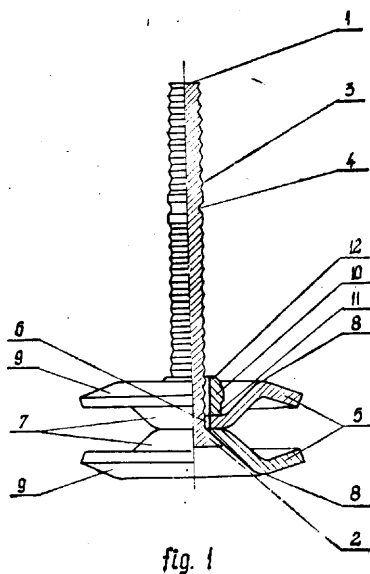


Fig 1

F16B

P. 213581

21.02.1970

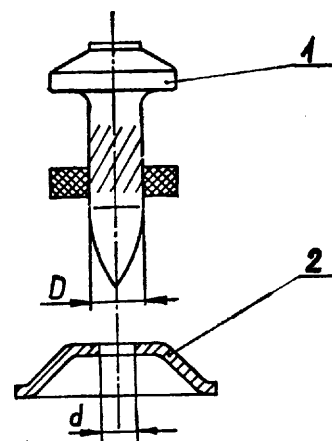
Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Władysław Morek, Witold Marek).

**Gwóźdź z podkładką do dynamicznego mocowania blach**

Przedmiotem wynalazku jest gwóźdź z podkładką do dynamicznego mocowania blach przeznaczony do mocowania blach zwłaszcza do podłoża stalowych przy użyciu osadzaków. Ma on szczególne zastosowania do mocowania blach osłonowych w budownictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia osadzania i docisku blachy osłonowej do podłoża przy rozrzucie głębokości osadzania w stosunku do zadanej w przedziale długości stożka.

Gwóźdź z podkładką do dynamicznego mocowania blach składa się z gwoździa (1) o średnicy (D) i podkładki (2) o średnicy otworu (d). Średnica otworu podkładki (d) jest mniejsza od średnicy gwoździa (D). Podkładka ukształtowana jest w postaci stożka ściętego lub kopaka. (2 zastrzeżenia)



F16C

P. 219098 T

20.10.1979

Fabryka Łożysk Toczonych, Kraśnik, Polska (Zbigniew Koncki, Stanisław Bednarczyk, Stefan Łopucki).

**Łożysko kulkowe skośnonośne dwurzędowe zwłaszcza dla przemysłu motoryzacyjnego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia nierozłączności zespołu w czasie demontażu oraz uproszczenia technologii wykonania. Łożysko dwurzędowe dodatkowo ma dwa pierścienie ograniczające (5) osadzone w rowkach wykonanych na powierzchni wewnętrznej pierścienia zewnętrznego (1). Łożysko o takiej konstrukcji ma zastosowanie do łożyskowania węzłów kół samochodowych. (2 zastrzeżenia)

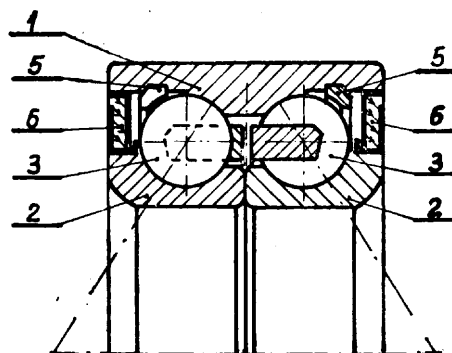


Fig 1

F16C  
B21K

P. 219212 T

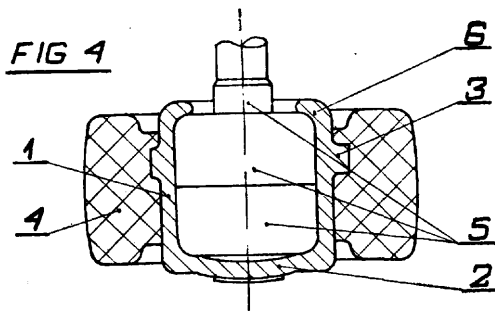
24.10.1979

Wrocławska Wytwórnia Sprzętu Sportowego „POL-SPORT”, Wrocław, Polska (Tadeusz Michalski, Jerzy Kopka).

#### Obudowa łożyska

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania obudowy o uproszczonej konstrukcji.

Obudowa łożyska zwłaszcza w kółku wrotki ma kształt zamkniętej denkiem (2) na jednym końcu tulei. Obudowa (1) ma na zewnętrznym obwodzie kołnierz (3). Jest ona wykonana w całości z tworzywa termoplastycznego i pokryta oponką (4) wykonaną z gumy lub tworzywa sztucznego. Otwarta końcówka obudowy (1) formowana jest pod działaniem temperatury tworząc zamknięcie (6) elementów łożyska (5). (1 zastrzeżenie)



F16D

P. 213218

30.01.1979

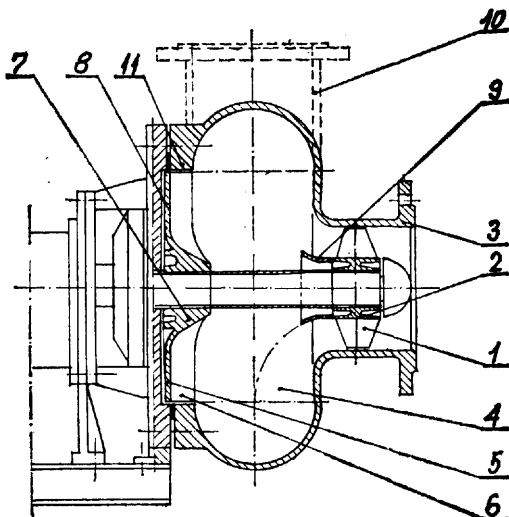
Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Pol-matex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Marian Czarła, Jerzy Szumarowski, Kazimierz Hełka).

#### Pompa wirowa obiegowa, zwłaszcza do ciśnieniowego aparatu barwiarskiego

Przedmiotem wynalazku jest pompa wirowa, zwłaszcza do ciśnieniowego aparatu barwiarskiego, wykonana z materiałów odpornych na silne działanie korozji, przeznaczona do przetłaczania kąpieli, w obiegu zamkniętym instalacji aparatu, zwłaszcza podczas barwienia w ciśnieniowych aparatach barwiarskich w temperaturze do 150°C.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia korzystnego przepływu zanieczyszczonej i zagazowanej kąpieli przez wnętrze pompy i utrzymania jednokowych wydajności pompy w ciągu trwania całego procesu.

Pompa składa się z wirnika (1) śmigłowego umieszczonego w krócu (3) ssącym przed wlotem do wir-



nika (5) odśrodkowego, tworząc wraz z nim dwustopniowy zespół wirujący o szeregowym układzie wirników. Pierścień (9) piasty (2) wirnika (1) śmigłowego ma na swoim obwodzie zewnętrznym kształt powierzchni wygiętej po promieniu na zewnątrz do osi dyfuzora (10). (3 zastrzeżenia)

F16F

P. 219070 T

18.10.1979

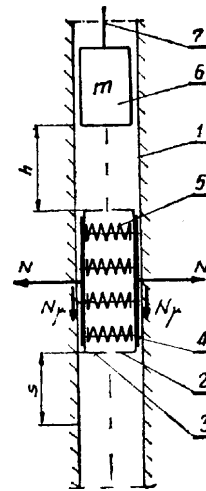
Politechnika Białostocka, **Białystok**, Polska (Jerzy Andrzej Nowakowski).

#### Zderzak cierny akumulujący energię uderzeni»

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Zderzak cierny służy do zakumulowania energii uderzenia opadającego przeciwciężaru w przypadku zerwania się ciężna ukośnego.

Zderzak składa się z oddzielnych elementów (2 i 3) dociskanych do ścianek prowadnic (1) zestawem sprężyn (5). Elementy (2 i 3) od strony zewnętrznej mają zamontowane wykładziny cierne (4). (1 zastrzeżenie)

F16F  
F16D

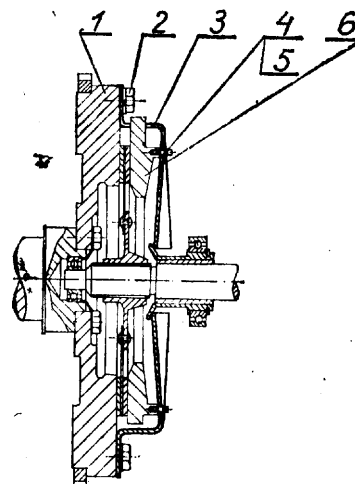
P. 219374 T

30.10.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Stanisław Bodzak).

#### Sprężyna tarczowa sprzęgła ciernego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji sprzęgła.



Sprężyna tarczowa (3) stanowi jednocześnie obudowę sprężęła i ma kształt zbliżony do cylindra z kołnierzem, przy pomocy którego zamocowana jest do koła zamachowego (1). Na średnicy mniejszej od średnicy kołnierza sprężyna (3) zamocowana jest do tarczy dociskowej (6). W części środkowej sprężyna (3) ma promieniowe przetłoczenia o głębokości rosnącej w kierunku środka tarczy z koncentrycznym otworem. (2 zastrzeżenia)

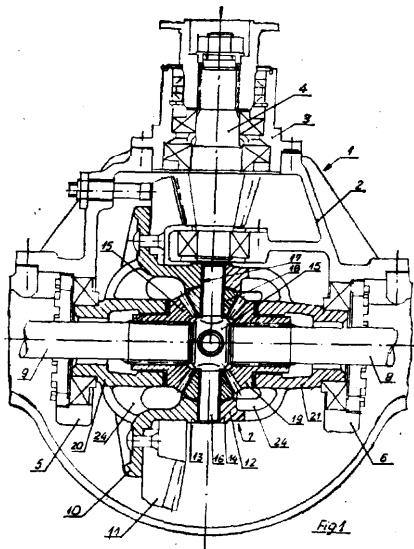
F16H P. 21327S 06.02.1979

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Adam **Frańczak**, Helena Kościak, Marek Wierzbicki).

Kosz satelitów mechanizmu różnicowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia intensywnej dopływu oleju do wnętrza kosza mechanizmu różnicowego oraz dobrego odpływu oleju z kosza mechanizmu różnicowego.

Kosz satelitów (7) składa się z dwóch części (10), (12) jednej z kołnierzem do mocowania koła talerzowego (11) a drugiej bez kołnierza. Części wieńcowe (13), (14) są połączone z częściami tulejowymi (20), (21) poprzez kilka promieniowych żeberk, które w przekroju wzdłużnym są wypukłe w kierunku obudowy (2) mechanizmu różnicowego (1), a w przekroju równoległym do osi obrotu kosza (7) mają przekrój dwuramiennego skrzydełka. Podczas obrotów kosza (7) żeberka powodują wtłaczanie oleju do wnętrza dzięki temu jest zapewnione intensywne smarowanie i odprowadzanie ciepła. (1 zastrzeżenie)



F16H P. 213541 19.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „Skarżysko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Henryk Mizerski, Stanisław Łukomski, Jan Pawłowski, Henryk Kropisz, Radosław Kałużyński, Andrzej Wyrzykowski).

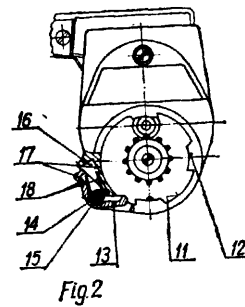
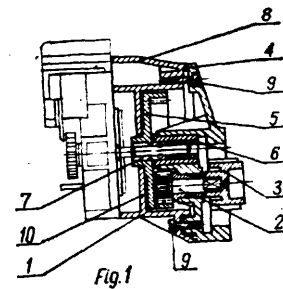
Przekładnia redukująca obroty zwłaszcza do zmechanizowanego sprzętu domowego

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia redukująca obroty zwłaszcza do zmechanizowanego sprzętu domowego pozwalając na rozszerzenie asortymentu przystawek do znanych wieloczynnościowych robotów kuchennych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy przekładni i zwiększenia pewności jej zamocowania.

Efekt wynalazku uzyskano przez jednostronne ułożyskowanie w korpusie (4) koła zębatego czynnego (1) o uzębieniu zewnętrznym i współpracującego z nim

koła zębatego zdawczego (5) o uzębieniu wewnętrznym, zabezpieczonego przed poosiowym przesuwaniem ścianą oporową (10) pokrywy (8) oraz przez zastosowanie złącza bagnetowego z dźwignią blokującą (13) i elementem sprężystym (14) stanowiącym mechanizm blokady umiejscowiony w pobliżu gniazda (11) z występami (12). (6 zastrzeżeń)



F16J P. 213241 07.02.1979

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Bogusław **Wrześlewicz**, Krzysztof Idzikowski, Jerzy **Majchrzak**).

Obrotowy cylinder hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest obrotowy cylinder hydrauliczny stosowany w tokarkach i obrabiarkach do uruchamiania mechanicznego samocentrującego uchwytu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia odkształceń termicznych wrzeciona współpracującej tokarki oraz podwyższenia dokładności obróbki.

W cylindrze w mimosrodowym korpusie (3) jest osadzona tulejka (4) wykonana z materiału o właściwościach ślizgowych, przy czym tulejka ta łożyskuje obrotowo korpus (3) na kołnierzowym wałku (5), zaopatrzonym w dwa wzdłużne otwory (11) i (18), natomiast w łożyskowej tulejce (4) są wykonane przelewowe kanały (24) odprowadzające nadmiar czynnika hydraulicznego. (1 zastrzeżenie)

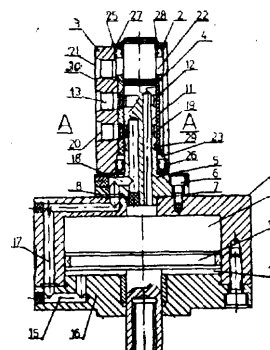


Fig. 1

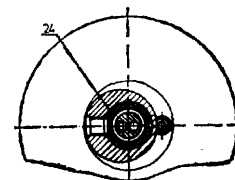


Fig. 2

**F16J**  
**F04C**  
**F01C**

P. 220318

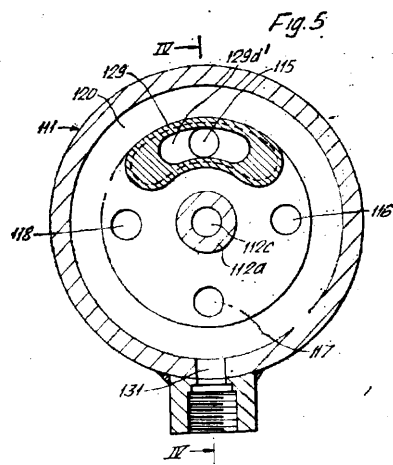
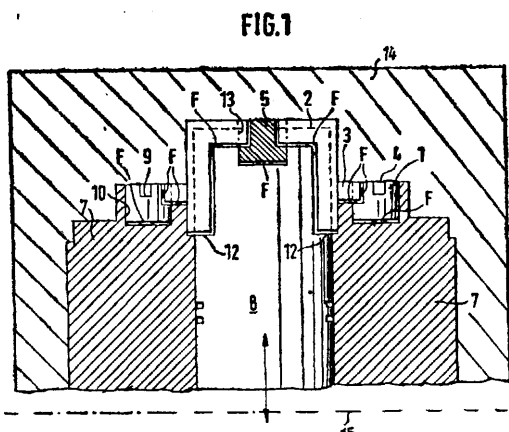
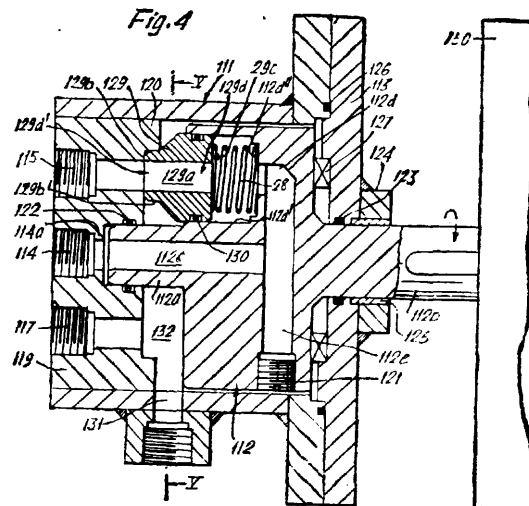
11.12.1979

Pierwszeństwo: 11.12.1978 - RFN (nr P. 5853423.8-12)

RMC Rotary-Motor Company AG, Zug, Szwajcaria (Peter B. **Kathmann**).

Uszczelnienie pomiędzy trzema ruchomymi względem siebie **elementami**, zwłaszcza dla maszyn z tłokiem obrotowym

Uszczelnienie według wynalazku cechuje się tym, że na pierwszym obracającym się korpusie (7) znajdują się biegnące wzdłuż obwodu tego korpusu pierwsze elementy uszczelniające (1, 4), które są połączone uszczelniająco z drugimi elementami uszczelniającymi (3) biegnącymi poprzecznie do pierwszych elementów uszczelniających, a na końcach przechodzącego promieniowo przez pierwszy element drugiego elementu (8) wykonującego ruch posuwisto-zwrotny usytuowane są trzecie elementy uszczelniające w postaci listew (2). Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle maszynowym. (9 zastrzeżeń)



F16K

P. 213365

10.02.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „Pralfa-Wuteh”, Tarnów, Polska (Witold Kamiński, Marian Gumuła, Stefan Olczyk).

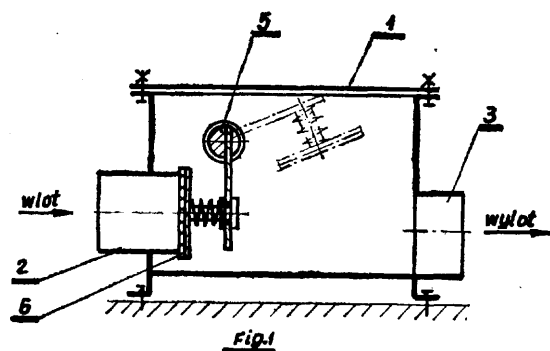
Zawór spustowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pełnego otwarcia i zamknięcia zaworu przy około jednej czwartej obrotu wrzeciona.

Przedmiotem wynalazku jest zawór spustowy służący do spuszczenia kąpieli piorącej w maszynach pralniczych.

Zawór spustowy wykonany jest z korpusu (1) z króćcem wlotowym (2) i wylotowym (3). Króciec (2) zamykany jest talerzykiem (6) zamocowanym przy pomocy dźwigni na obrotowym wrzecionie (5).

Na wrzecionie (5) osadzono sprężynę, która dociska talerzyk (6) do króćca (2).



**F16K**

P. 212806

15.01.1979

Pierwszeństwo: 17.01.1978 - Wielka Brytania (nr 01737/78)

Coal Industry (Patents) **Limited**, Londyn, Wielka Brytania.

Rozdzielczy zawór przepływowy

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielczy zawór przepływowy, a zwłaszcza samoczynny zawór rozdzielczy obrotowy do sterowania wielu siłowników hydraulicznych.

Rozdzielczy zawór przepływowy, według wynalazku, zawiera kadłub (111), zawieradło (112) osadzone obrotowo w kadłubie, otwór wlotowy i wiele otworów przepływowych, (116, 117, 118), wykonanych w kadłubie, oraz kanał przepływowy w zawieradle, połączony hydraulicznie z otworem wlotowym, przy czym zawieradło jest przystosowane do hydraulicznego łączenia, w przypadku obrócenia go, otworu wlotowego kolejno z odpowiednimi otworami przepływowymi.

Zgodnie z wynalazkiem co najmniej jedna z części (112) ma wykonany w niej otwór (129d') wydłużony w kierunku ruchu zawieradła w tym celu, aby utrzymać połączenie o maksymalnym natężeniu przepływu pomiędzy kadłubem (111) a zawieradłem (112) podczas ograniczonego przemieszczania tych dwóch części względem siebie, a ponadto ma otwór wylotowy (131) łączący otwory przepływowe (116, 117, 118), które podczas działania nie są połączone hydraulicznie z otworem wlotowym (114), (5 zastrzeżeń)

Otwarcie zaworu następuje poprzez pokonanie siły wywieranej przez sprężynę przy pomocy silnika obracającego wrzeciono (5) poprzez sprzęgło podatne.  
(2 zastrzeżenia)

F16K P. 213432 13.02.1979

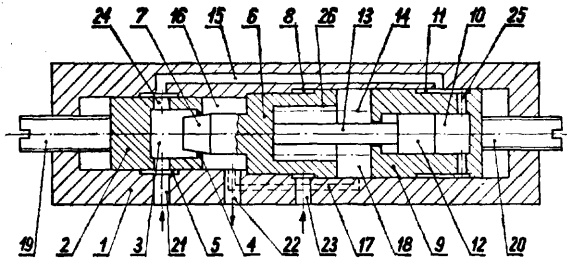
Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Tadeusz Król).

Zawór dławiący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równowagi sił działających na tłok środkowy ze stożkiem dławiącym w pełnym zakresie ciśnienia, umożliwienia precyzyjnego ręcznego ustawiania w pozycji zerowej względnie w pozycji wstępnego otwarcia.

Zawór dławiący przeznaczony zwłaszcza do regulowania prędkości posuwu wiertarki podczas wiercenia otworów w podziemnych wyrobiskach górniczych, w kadłubie ma osadzony tłoczek (2) z komorą (3) i kryzą (4), podparty śrubą regulacyjną (19), którą ustala się położenie tłoczka (2) z kryzą (4) względem stożka dławiącego (7) dwustopniowego tłoka środkowego (6).

Tłok środkowy (6) obciążony jest z drugiej strony sprężyną (14), której napięcie ustalone jest za pomocą śruby regulacyjnej (20) poprzez suwak (9). Zrównoważenie siły działającej na tłok środkowy (6) od ciśnienia w komorze (3), następuje siłą od jego równoważnego działania z przeciwnej strony poprzez tłok (12) z tłoczyskiem (13). (3 zastrzeżenia)



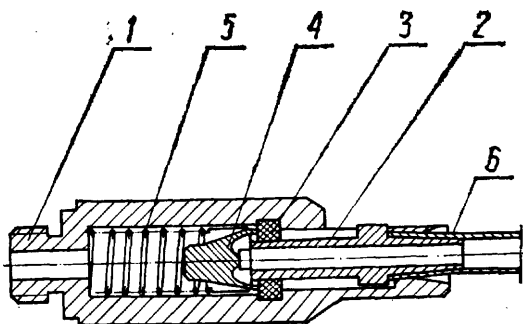
F16K P. 213564 19.02.1979  
F16L

Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Janusz Dzwonkowski, Krzysztof Dawid).

Złącze pneumatyczne z zaworem odcinającym

Złącze pneumatyczne z zaworem odcinającym mające zastosowanie w pneumatycznej technice automatycznej regulacji i sterowania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego przełączania i rozłączania przewodu wraz z odcięciem przepływu. Złącze charakteryzuje się tym, że grzybek (4) zaworu odcinającego otwierany jest bezpośrednio przez mocowany przewód pneumatyczny (6) lub przez element pośredniczący w trakcie mocowania przewodu. (2 zastrzeżenia)



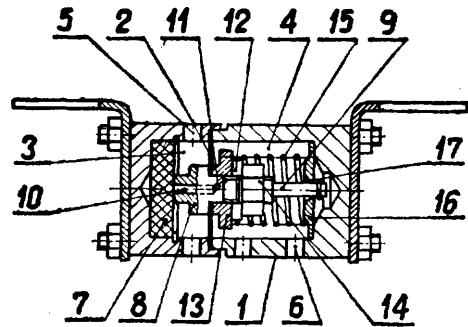
F16K P. 219243 T 24.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Kulawik, Zbigniew Janoszek, Jan Opala).

Zawór zwrotny, zwłaszcza do sterowania małymi objętościami powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu o prostej budowie i niezawodnym działaniu.

Zawór zwrotny do sterowania małymi objętościami powietrza składa się z dwudzielnego korpusu (1), na złączu którego usytuowana jest membrana (2), oddzielająca komorę (3) od wylotowej komory (4). Obok otworów (5), (6) mających połączenie z komorami (3) wlotową i (4) wylotową istnieją jeszcze do-



datkowe otwory, które spełniają zadanie rozdzielacza powietrza. W komorze wlotowej (3) usytuowana jest uszczelniająca podkładka (7), do której przylega grzybek (8), będący zakończeniem trzpienia (9). Grzybek ten ma głęboko-drażony, osiowy otwór (10) mający połączenie z ukośnym otworem (11), współpracującym z promieniowymi wybraniami (12) podkładki (13), zapewniającymi drożność dla przepływu powietrza z wlotowej komory (3) do wylotowej komory (4). Podkładka (13) z promieniowymi wybraniami (12) jest osadzona na trzpieniu (9) pod nakrętkę (14) dociskającą membranę (2) do grzybka (8), a ponadto jest dla dociskowej sprężyny (15) jednym gniazdem, a krążek (16) mający osiowy otwór (17), w którym osadzony jest suwliwie koniec trzpienia (9), jest drugim gniazdem. (1 zastrzeżenie)

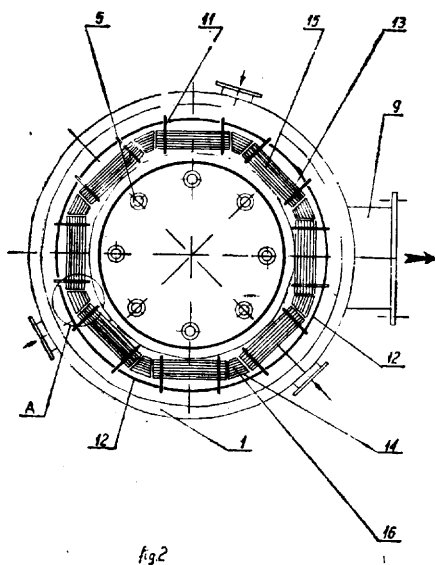
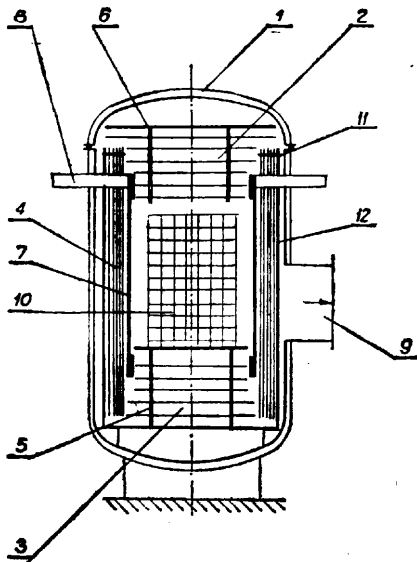
F16L P. 212961 24.01.1979  
F27B

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Owczarek, Stanisław Sołtan, Jan Zóltak).

Ciepła izolacja ekranowa pionowych pieców próżniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania połączeń nitowanych w poszczególnych ekranach cieplnej izolacji ekranowej pieców próżniowych oraz umożliwienia budowania cieplnej izolacji ekranowej z ekranów wykonanych z jednolitych arkuszy metalowych o względnie małej szerokości przy równoczesnym dobrym wykorzystaniu przestrzeni wewnętrznej pieca próżniowego.

Ciepła izolacja ekranowa pieców próżniowych, a zwłaszcza pieców pionowych z zimną komorą, którą stanowi obudowa stalowa o ścianach chłodzonych wodą, charakteryzuje się tym, że jej część boczna (4) składa się z wielu utworzonych z równoległych ekranów (15), (16) ścian bocznych (13) ustawionych względem siebie pod kątem równym albo większym od 90 stopni oraz z wielu utworzonych z kilku równoległych ekranów (16) ścian narożnych (14) ustawionych względem ścian bocznych (13) pod kątem większym od 90 stopni. (4 zastrzeżenia)



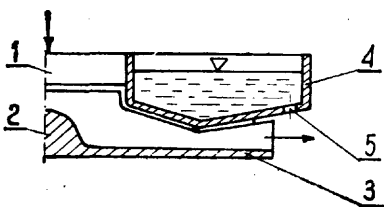
**F16L** P. 213244 07.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni **Tarnogrodzki**, Janusz Klammer, Janusz Pyzik).

Nawilżacz powietrza albo urządzenie do pokrywania wewnętrznych powierzchni rur

Urządzenie według wynalazku składa się z wirnika i zbiornika cieczy.

Wirnik (2), typu promieniowego, zaopatrzone jest w kanały międzyłopatkowe ukształtowane w postaci dysz zbieżno-rozbieżnych (3) o parametrach geometrycznych umożliwiających uzyskanie wypływu nadźwiękowego. W otoczeniu przekroju początkowego strumienia gazu, wypływającego z kanału międzyłopatkowego wirnika, usytuowane są otwory wylotowe (5) zbiornika (4) cieczy. (1 zastrzeżenie)



**F16L** P. 213257 06.02.1979

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „**Energoprojekt**” Gliwice, Polska (Andrzej **Łukomski**, Czesław Mazur).

Sposób połączenia źródła zasilającego i odbiornika medium **ściśliwego** szeregowo zmontowanymi rurociągami o zróżnicowanych średnicach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat ciśnienia i ciepła do otoczenia, przy zachowaniu parametrów termicznych na odlocie i wylocie, przepływu oraz geometrii osi rurociągów.

Sposób według wynalazku polega na utworzeniu rosnącego ciągu rurociągów o zróżnicowanych średnicach, przy czym średnice i długości poszczególnych odcinków składowych są ściśle określone.

(1 zastrzeżenie)

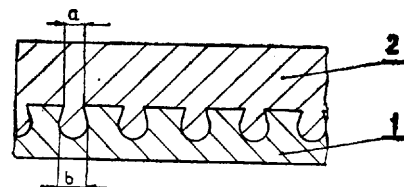
**F16L** P. 213655 21.02.1979

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „**METALCHEM**”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Janusz Przybyła, Roman Krupiczka, Honorata Walczyk, Lesław Dobner).

Rura bimetalowa do pracy w podwyższonych temperaturach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniemożliwienia rozwarstwienia rur.

Rura rdzeniowa (1) wyposażona jest na swej zewnętrznej powierzchni w spiralny rowek o odległości (a) między krawędziami mniejszej niż szerokość (b) rowka. (4 zastrzeżenia)



**Fig1**

**F16M** P. 218905 T 11.10.1979

Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego, Kraków, Polska (Tadeusz Augustyn, Bogusław Białoń, Zbigniew Wajda).

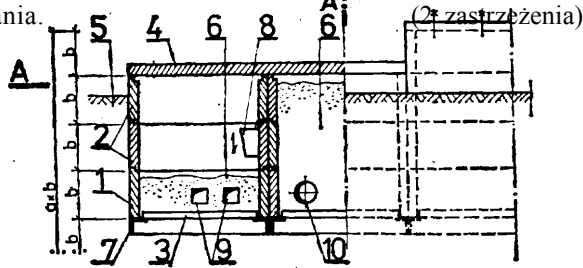
Fundament pod maszyny i sposób wbudowania fundamentu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania fundamentu pod maszyny i sposób jego wbudowania w trudnych warunkach lokalizacyjnych, występujących zwłaszcza w istniejących zakładach i obiektach przemysłowych, poddawanych modernizacji lub rozbudowie umożliwiającego zmniejszenie pracochłonności.

Fundament pod maszyny tworzą nakładane na siebie prefabrykowane, ażurowe segmenty modułowe (1) i (2), prefabrykowane dyle (3), prefabrykowana płyta wierzchnia (4) odpowiadająca modułowi lub wielokrotności segmentów (1) i (2) oraz balast z ziemi (5). Segment (1) ma zamocowane kątowniki stalowe (7), których ramię poziome jest oparciem dla dyli (3) tworzących dno fundamentu, a ramię pionowe spełnia rolę noża. W ściankach segmentów (1) lub (2) są otwory (9) i (10) na przeprowadzenie instalacji technologicznych oraz kablowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prefabrykowane, ażurowe segmenty modułowe (1) ustawia się na podłożu w miejscu o wytyczonym obrysie

fundamentu i zapuszcza w grunt przez podkopywanie od wewnątrz tych segmentów, jak również nakładanych na nie w miarę **zapuszczania** segmentów (2). Po osiągnięciu wymaganej głębokości zapuszczenia, układa się z prefabrykowanych dyli dno fundamentu oraz dokonuje jego zasypania i odpowiedniego zbalastowania ziemią z urobku uzyskanego na miejscu wbudowania.



F21V P. 211867 16.12.1978

Dolnośląskie Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej „Polam-Mysłakowice”, Zakład nr 3 w Ciechowie, Ciechów, Polska (Kazimierz Mazur, Wiesław Dąbrowicz, Lech Czaczko, Marek Wilczyński).

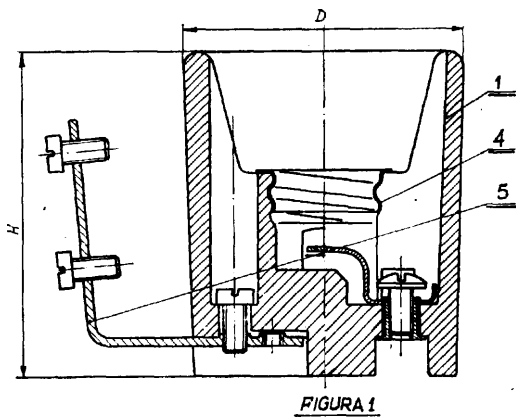
Oprawka jednoczęściowa do wbudowania z gwintem E14 (

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednoczęściowej oprawki z gwintem E14 o prostej konstrukcji.

Oprawka jednoczęściowa do wbudowania z gwintem E14 ma obudowę porcelanową (1), przy czym w jej górnej części uformowany jest ceramiczny gwint, na który nakręcona jest tulejka metalowa (4) z gwintem E14, a w części dolnej są utwierdzone styki oprawki wiodące prąd elektryczny.

W dolnej części obudowy porcelanowej wykonano dwa otwory służące do mocowania oprawki bezpośrednio do podłoża lub w przypadku zamontowania wspornika (5) metalowego, do mocowania pośredniego.

Stosunek średnicy oprawki do jej wysokości H wynosi 1:1,16. (1 zastrzeżenie)



F21V P. 211928 18.12.1978

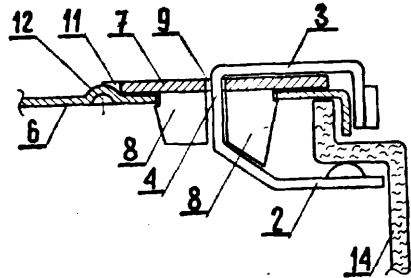
Zakłady Urzędzeń Okrętowych „Famor” Bydgoszcz, Polska (Jan Krzyżelewski, Wiktor Loch, Czesław Kalaczyński, Eustachy Czerniak, Ryszard Iwanusek).

Zamek obrotowy do obudowy oprawy oświetleniowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji zamka łatwej do wykonania, zabezpieczającego pewnie kłosz przed otwarciem pod wpływem drgań i wstrząsów.

Zamek obrotowy do obudowy oprawy oświetleniowej składający się z części zewnętrznej z dźwignią uruchamiającą i części wewnętrznej z ramieniem mocującym, przy czym obie części są połączone obrotowo z obudową charakteryzuje się tym, że ma postać jednolitej, dwuramiennej **dźwigni**, której ramiona (2) i (3) w płaszczyźnie poziomej są rozchylone, a na środku (4) łączącym te ramiona jest osadzone jarzmo w postaci tarczy (7) zaopatrzonej w stożkowy czop (8). (3 zastrzeżenia)

Fig. 6



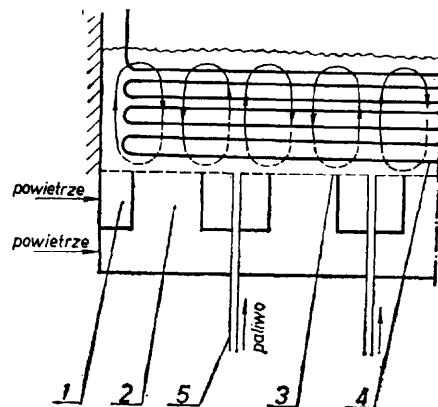
F23D P. 219366 T 30.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Orzechowski, Paweł Wiewiórski).

Kotłowe palenisko fluidalne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania paleniska o dużych wymiarach, umożliwiającego podwyższenie obciążenia cieplnego.

Kotłowe palenisko fluidalne jest wyposażone w dwa zespoły komór powietrznych (1 i 2), przy czym w sąsiadujących ze sobą komorach panują ciśnienia o różnej wartości, połączone z dystrybutorem (3), nad którym znajduje się złożo fluidalne zawierające zgranulowany materiał inertywny oraz paliwo stałe. W złożu fluidalnym zanurzony jest wymiennik ciepła (4). Nadto palenisko jest wyposażone w przewody doprowadzające paliwo (5), których wyloty są usytuowane w miejscach występowania prądów fazy stałej w kierunku od punktu zasilania do wnętrza złoża, a to zapewnia intensywny odbiór paliwa z punktu zasilania oraz skuteczne rozprzodzenie paliwa. W palenisku wykorzystuje się ruchy cyrkulacyjne w złożu powstałe przy zasilaniu strefowym. (1 zastrzeżenie)



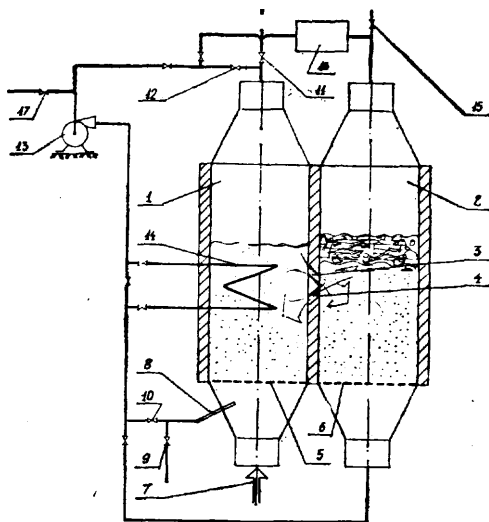
F23G P. 219022 T 16.10.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Wandrasz, Andrzej Włodarczyk).

Urządzenie do odgazowania i zgazowania odpadów w warstwie fluidalnej

**Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania** konieczności dokładnego sortowania i rozdrabniania odpadów.

Urządzenie do odgazowania i zagazowania odpadów w warstwie fluidalnej, w którym warstwę fluidaną stanowi czynnik inerty, składa się z dwu komór (1) i (2) połączonych wspólną ścianą. W ścianie tej znajdują się dwa otwory przelewowe (3) i (4) przy czym komorę (1) stanowi fluidalny wymiennik ciepła, a komorę (2) fluidalny reaktor. W komorze (1) zanurzony jest rurowy wymiennik ciepła (14). (2 zastrzeżenia)



F23J  
B08B

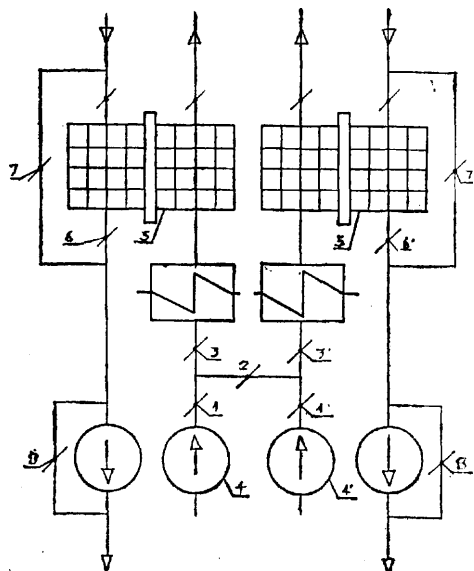
P. 213515

16.02.1979

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Jadwiga Kapitaniak, Stanisław Jurewicz, Tadeusz Nowakowski).

Sposób usuwania osadów z powierzchni obrotowych podgrzewaczy powietrza zwłaszcza w kotłach olejowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania osadów z powierzchni obrotowych podgrzewaczy powietrza, zwłaszcza w kotłach olejowych wyposażo-



nych w dwa równoległe obrotowe podgrzewacze. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia do minimum czasu przestojów kotła i wyeliminowania warunków sprzyjających korozji. Sposób polega na usuwaniu osadów przy pomocy spalin kotłowych o temperaturze 270–350°C podczas eksploatacji kotła przy obniżonej jego wydajności do 50%.

Czyszczenie pakietów blach rozpoczyna się przez wyłączenie wentylatora (4) i zamknięcie klap (1, 2, 3). Spaliny ogrzewają pakiety, przepływając przez obydwa podgrzewacze (5) i (5'). Po zakończeniu czyszczenia podgrzewacza (5) włącza się wentylator (4), zamyka klasy (1', 2', 3') wyłącza wentylator (4') i rozpoczyna się czyszczenie podgrzewacza prawego (5').

(1 zastrzeżenie)

F24F

P. 213713

23.02.1979

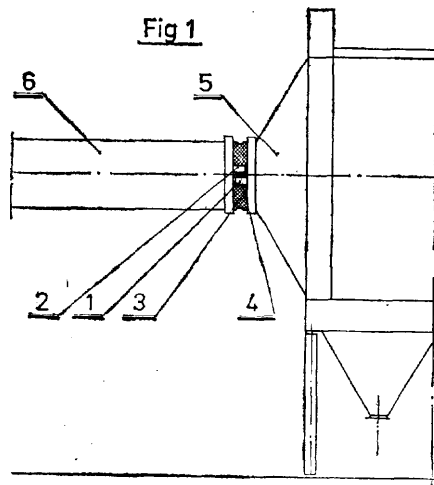
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Urządzeń Ochrony Powietrza **OPAM**, Katowice, Polska (Henryk Sekta, Bogusław Malirz, Ryszard Hadrian).

Połączenie kanałów i przewodów gazowych z wlotami lub wylotami urządzeń odpylających pracujących w **podwyższonych** temperaturach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia materiałochłonności instalacji odpylających.

Połączenie kanałów i przewodów gazowych z wlotami lub wylotami urządzeń odpylających składa się ze wsporników (1) połączonych na stałe z wlotem lub wylotem (5) urządzenia odpylającego, ze wsporników (2) połączonych na stałe z kanałem gazu lub spalin (6) oraz z kompensatora (3), przy czym pomiędzy wspornikami (1) i (2) usytuowane są łożyska (4).

(1 zastrzeżenie)



F26B

P. 213130

01.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Ciborowski, Józef Kopec).

Sposób suszenia wyrobów płaskich o małej grubości i urządzenie do suszenia wyrobów płaskich o małej grubości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego wysoką intensywność suszenia w temperaturze otoczenia oraz opracowanie urządzenia o prostej konstrukcji zapewniającego wysoką skuteczność suszenia tym sposobem.

Sposób suszenia wyrobów płaskich o małej grubości polega na tym, że przedmiot suszony zanurza się w złożu fluidalnym utworzonym z cząstek materiału higroskopijnego o granulacji 0,5–1,5 mm fluidyzowanych powietrzem o temperaturze i wilgotności otoczenia. Urządzenie do realizacji tego sposobu zawiera zbiornik fluidyzacyjny (1), w dolnej części wy-

posazony w przewód (2) doprowadzający powietrze ukształtowany w postaci dystrybutora (3) rozprowadzającego powietrze równomiernie w całym przekroju przy czym wewnątrz zbiornika fluidyzacyjnego znajdują się prowadnice (5) służące do wsuwania pionowych ram lub perforowanych płyt (6), rozmieszczonych równolegle względem siebie, na których znajduje się materiał poddawany suszeniu, przy czym ramy lub płyty (6) są zanurzone w złożu fluidalnym.

(2 zastrzeżenia)

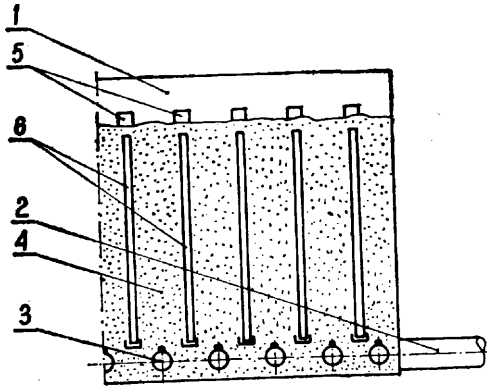


Fig. 1

F26B

P. 213172

01.02.1979

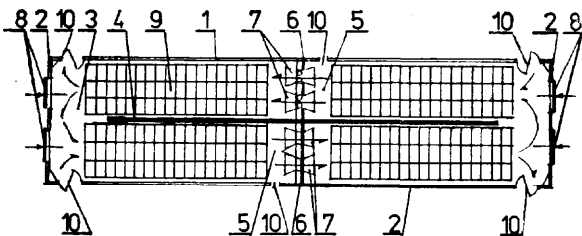
Biuro Projektowo-Badawcze PCB „Cerprojekt”, Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jerzy Łukowski).

Suszarnia przestrzenna, zwłaszcza do suszenia półwyrobów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomierności suszenia, poprawy warunków pracy.

Suszarnia przestrzenna ma wzdłużną ścianę (4) dzielącą suszarnię na dwie sekcje (5), przegrodzone ścianami działowymi (6). W ścianach działowych (6) są zainstalowane wentylatory cyrkulacyjne (7). W ścianach czołowych (2) znajdują się drzwi (8) dla zawożenia zestawów palet (9) z półwyrobami, a w ścianach bocznych (1) są zainstalowane nastawne segmenty żaluzjowe (10) do regulowania wymiany powietrza.

(2 zastrzeżenia)



F26B

P. 213492

16.02.1979

Instytut Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Julian Majkowski, Jerzy Klepacki, Olgierd Lossman, Bolesław Dzik).

Suszarnia fluidyzacyjna

Przedmiotem wynalazku jest suszarnia fluidyzacyjna do suszenia produktów sypkich w sposób periodyczny lub przepływowo-ciągły. Znajduje ona zastosowanie szczególnie w przemyśle mleczarskim do suszenia kazeiny spożywczej i technicznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności suszenia, zapewniania równomiernego procesu fluidyzacji na całym przekroju komory i równomiernego wysuszenia materiału.

Suszarnia ta ma komorę suszarniczą (1) z dnem sitowym według polskiego wynalazku numer 67 170 (7) o zmiennym kącie odgięcia (od 90° do 1°) trójkątnych elementów, między którymi tworzą się szczeliny przelotowe powietrza suszącego. Na sitowym dnie (7) komory suszarniczej (1), przymocowane są naprzemianlegle pionowe przegrody (8) powodujące, że tor przepływu suszonego produktu ma kształt meandryczny.

(1 zastrzeżenie)

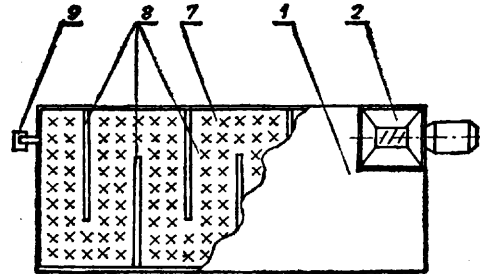


Fig. 3

F26B  
B01F

P. 219032 T

18.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wojciech Antkowiak, Tadeusz Głuba, Zdzisław Malec, Wiesław Strobina).

Bęben obrotowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwej regulacji prędkości przesuwu materiału suszonego lub mieszanego oraz umożliwienia szybkiej wymiany i łatwej konserwacji przegród.

Bęben obrotowy, zwłaszcza suszarek i mieszarek wyposażony jest w zespół płaskownikowych przegród (1) o krawędziach prostych lub zakrzywionych, których końce połączone są trwale lub rozłącznie pierścieniami łączącymi (2), osadzonymi wewnątrz cylindrów prowadzących (3), połączonych trwale lub rozłącznie z pierścieniami łączącymi (2). Średnia zewnętrzna cylindrów prowadzących (3) jest równa wewnętrznej średnicy bębna, z którego korpusem (4) cylindry prowadzące (3) połączone są za pomocą śrub mocujących (5) osadzonych w otworach wykonanych w korpusie (4) bębna, przy czym szerokość otworów

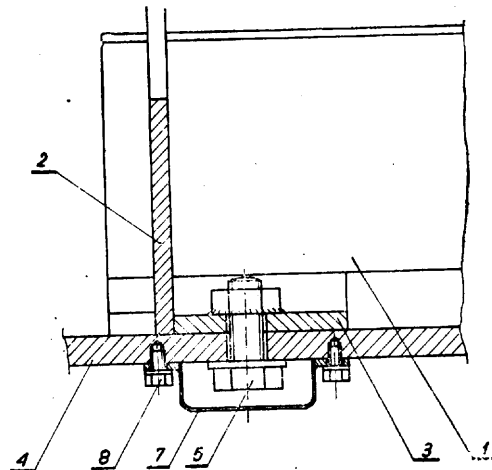


fig3

wykonanych w korpusie (4) bębna jest nieco większa od średnicy śrub mocujących (5), zaś długość otworów jest kilkakrotnie większa od średnicy śrub (5). Otwory w korpusie (4) bębna osłonięte są osłonami doszczelniającymi (7) zamocowanymi rozłącznie na zewnątrz bębna. (1 zastrzeżenie)

F27B

P. 213470

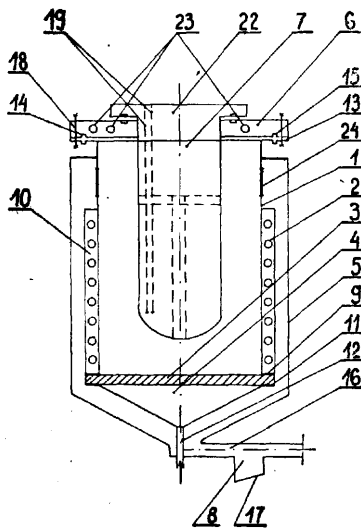
16.02.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Augustyniak, Tadeusz Burakowski, Kazimierz Derlacki).

**Srednotemperaturowy**, nieprzewodowy, elektryczny fluidalny piec rezystancyjny do wzorcowania czujników termometrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia szybkości nagrzewania przestrzeni użytkowej pieca, utrzymanie żądanych temperatur, równomierności i stałości temperatury w przestrzeni użytkowej pieca.

Piec według wynalazku składa się z rusztu, komory nad- i **podrusztowej**, elementów grzejnych i pokrywy górnej. Odległość górnej krawędzi przewodów grzejnych od górnej powierzchni rusztu wynosi 0,75 wysokości obudowy (1). Ilość materiału sypanego zapewniającego komorę nadrusztową wystarcza, aby wysokość złoża fluidalnego równała się 0,8 wysokości obudowy. W pokrywie górnej (6) jest otwór o średnicy równej  $0,5 \div 0,7$  średnicy wewnętrznej obudowy (1), którego oś symetrii pokrywa się z osią symetrii pokrywy (1). Do zewnętrznej powierzchni obudowy (1) w odległości 0,92-7-0,96 wysokości tej obudowy licząc od górnej powierzchni rusztu (3) przymocowany jest płaszcz (5) o średnicy równej 1,20-1,25 średnicy zewnętrznej obudowy (1) i wysokości równej 1,20-1,25 sumy wysokości obudowy (1) i komory podrusztowej (4). W obudowie (1) wycięte są okna (24) w kształcie prostokątów. Odległość dolnych krawędzi okien (24) od rusztu (3) równa się 0,85 wysokości obudowy (1), a odległość górnej krawędzi równa się 0,90 tej wysokości. W otworze, który znajduje się w górnej pokrywie (6) termostat (7). Termostat (7) ma kształt walca o średnicy równej  $0,5 \div 0,7$  średnicy wewnętrznej obudowy (1) zakończonego półkulą o tej samej średnicy. Całkowita wysokość termostatu (7) równa się  $0,75 \div 0,80$  wysokości obudowy (1). (17 zastrzeżeń)

F28F  
F24H

P. 213598

15.02.1979

Huta Florian, Świętochłowice, Polska (Antoni Mazur).

Rekuperator

Przedmiotem wynalazku jest rekuperator przydatny do podgrzewania gazu lub powietrza dla pieców

grzewczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wymiany ciepła i uzyskania podwyższonej temperatury nagrzewanego gazu. Charakteryzuje się on tym, że na wlotach w zewnętrznych ekranowych wlotowych „U” rurach (6) osadzone są wewnątrz spiralne kierownice (7). (1 zastrzeżenie)

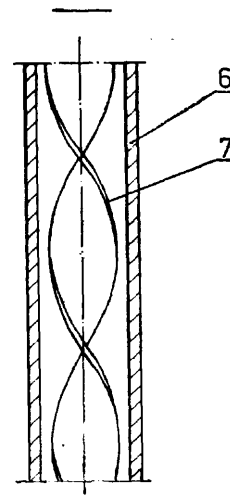


Fig. 1

F28F  
F24H

P. 213599

15.02.1979

Huta Florian, Świętochłowice, Polska (Antoni Mazur).

Sposób zabezpieczenia „U” rurek przed wpływem wysokiej temperatury spalin zwłaszcza w rekuperatorze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości rekuperatora.

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia „U” rurek przed wpływem wysokiej temperatury spalin zwłaszcza w rekuperatorze stosowanym do podgrzewania powietrza lub gazu. Sposób według wynalazku polega na tym, że na wlocie do „U” rurek powietrzu nadaje się ruch wirowy. (1 zastrzeżenie)

F42B

P. 219286 T

27.10.1979

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit”, Pionki, Polska (Marian Nowak, Andrzej Oździński, Jerzy Nowakowski, Mirosław Bordziłowski).

Sposób i **ciąg** technologiczny wprowadzania dwunitrotolenu do górnich materiałów wybuchowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wprowadzania dwunitrotolenu do ciągu technologicznego do produkcji górnich materiałów wybuchowych.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do ciągu technologicznego operacji tafłowania dwunitrotolenu. Ciekły dwunitrotoluen ze zbiornika ma-

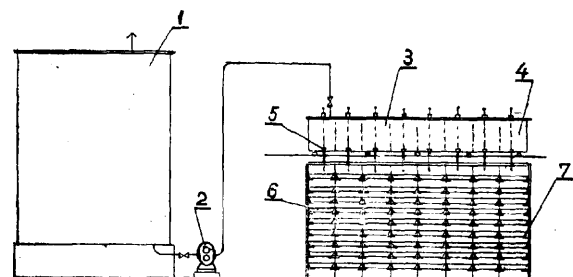


fig 1

gazynowego (1) przepompowuje się za pomocą pompy (2) do wielokomorowego miernika (3), zawierającego komory robocze (4) o objętości równej objętości tac rozlewczych (6), do których w sposób kaskadowy przepływa ciekły dwunitrotoluen z miernika (3). Po napełnieniu się komór roboczych (4) otwiera się zawór (5) i ciekły dwunitrotoluen przepływa na tace rozlewcze (6) ustawione na stelażu (7). Czynność napełnienia tac rozlewczych powtarza się wielokrotnie aż zostanie napełniony cały zestaw tac. (3 zastrzeżenia)

F42C P. 218681 T 29.09.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Borkowski, Wincenty Plewik, Paweł Krzystalik, Róża Przybylik, Mieczysław Banasiak, Horst Kandzia, Horst Halder, Zbigniew Łazowski, Jan Szyguła, Julian Paszkowski, Jan Wieczorek, Robert Comber, Kazimierz Stryjek, Ryszard Figa).

Zapalnik antyelektrostatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezawodnego zabezpieczenia zapalnika przed możliwością odpalenia go od nagromadzonego ładunku elektryczności statycznej.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na umieszczeniu metalowego pierścienia (2) wewnątrz metalowej łuski (1), pomiędzy osłonką (6) izolującą masę zapalczą (5) i korkiem (3). Pierścień (2) ma tak dobraną średnicę zewnętrzną, aby można go było łatwo wprasować do łuski (1) zapalnika, a odpo-

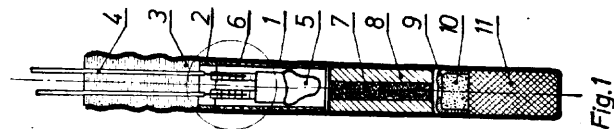


Fig. 1

wiedni dobór jego średnicy zewnętrznej umożliwia regulację napięcia przebicia z pierścienia do izolowanych końcówek przewodów (4) obwodu elektrycznego zapalnika. (1 zastrzeżenie)

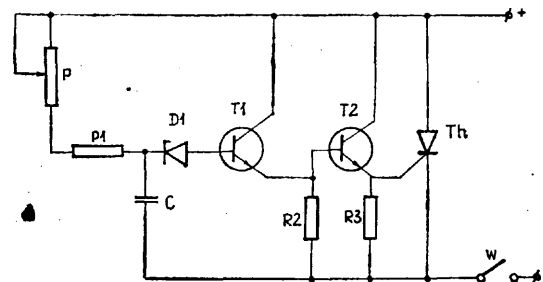
F42C P. 219028 T 16.10.1979  
H02M

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Andrzej Domiszewski, Wojciech Darski).

Tyrystorowy układ odpalania ładunków wybuchowych zwłaszcza ładunku wybuchowego likwidatora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej niezawodności działania prostej budowie, małym poborze prądu podczas trwania zwłoki i dobrej powtarzalności czasów nastawy.

Tyrystorowy układ odpalania ładunków wybuchowych, zwłaszcza ładunku wybuchowego likwidatora charakteryzuje się tym, że napięcie sterujące bramką tyrystora (Th) podawane jest skokowo dopiero w momencie uzyskania odpowiedniej wartości na kondensatorze (C), dzięki włączeniu w obwód bazy tranzystora (T<sub>1</sub>) diody Zenera (D<sub>1</sub>). (1 zastrzeżenie)



Dział G FIZYKA

G01C P. 213443 15.02.1979

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Janusz Chalecki).

Obserwacyjno-laserowy niwelator automatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu w którym istnieje możliwość jednoczesnej obserwacji celu przez lunetę współpracującą z laserem.

Obserwacyjno-laserowy niwelator automatyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że wiązka światła laserowego wprowadzona do układu lunety prostopadle do płaszczyzny (P<sub>1</sub>) pryzmatu (6) odbija

się od płaszczyzny sklepienia (P<sub>2</sub>) tego pryzmatu. Po odbiciu w pryzmacie dachowym (6) oś wiązki laserowej pokrywa się z osią celową lunety, a po odbiciach wewnętrznych od powierzchni pryzmatu podwieszono (5) i pryzmatu stałego (4) przechodzi przez soczewki (1, 2 i 3) obiektywu lunety znacząc plamę światła laserowego na powierzchni czołowej obiektu obserwowanego. Plamę tę można obserwować przez okular (8) lunety na tle środka krzyża płytki ogniskowej (7). W płaszczyźnie (P) wokół punktu przebicia jej przez oś celową lunety naparowana jest niewielka, eliptyczna powierzchnia odbijająca tylko promienie laserowe zaś przepuszczająca pozostałą część widma. (1 zastrzeżenie)

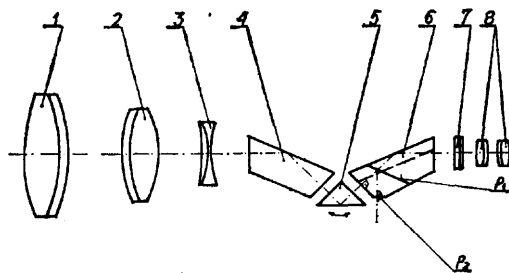


Fig. 1

G01C P. 213444 15.02.1979

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Janusz Chalecki).

Pionownik optyczno-laserowy

Przedmiotem wynalazku jest pionownik optyczno-laserowy przeznaczony do wyznaczania kierunku pionowego przy drażnieniu szybów i w budownictwie wysokościowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości jednoczesnej obserwacji obiektu przez lunetę oraz zapewnienia pionowania osi celowej przyrządu we wszystkich płaszczyznach pionowych poprowadzonych przez oś celową, zarówno w kierunku zewnętrznym, jak i w kierunku nadir'owym.

W przyrządzie według wynalazku wiązka światła wychodząca z przedmiotu położonego nad/pod pionownikiem skierowana jest przez układ pryzmatów prostokątnych (2 i 3) do obiektywu złożonego ze stałej soczewki (4), ogniskującej soczewki (5) i ujemnej soczewki (6) podwieszanej na trzech cienkich drucikach (7) o tak dobranej długości, aby przy niewielkich pochyleniach pionownika następowała decenracja soczewki (6) kompensująca przesunięcia obrazu w płaszczyźnie krzyża (8) lunety spowodowane pochyleniami kadłuba przyrządu. Pomiędzy soczewką (6) i płytką ogniskową z krzyżem (8) umieszczony jest zespół optyczny złożony ze sklejonych pryzmatów (9 i 11) z naporowaną w płaszczyźnie sklejenia (P) niewielką eliptyczną powierzchnią odbijającą promienie laserowe, a przepuszczającą pozostałą część widma. Wiązka promieni laserowych doprowadzona z układu wprowadzającego (12) i soczewki (13) skierowana jest przez układ pryzmatów (9 i 11) do obiektywu lunety, a dalej do obserwowanego celu tworząc na nim łatwo widoczną plamę światła laserowego.

(1 zastrzeżenie)

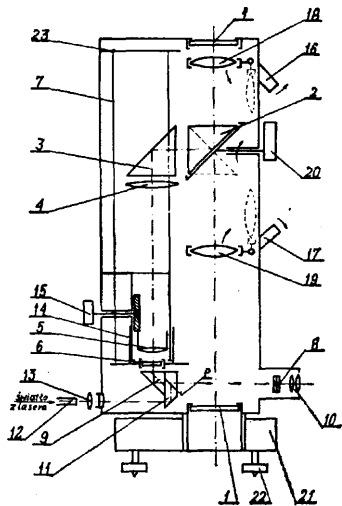


Fig. 1

G01D

P. 218873 T

11.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „Ormed”, Warszawa, Polska (Maciej Surdykowski, Janusz Mikołaj Szymański, Jan Strójwąg).

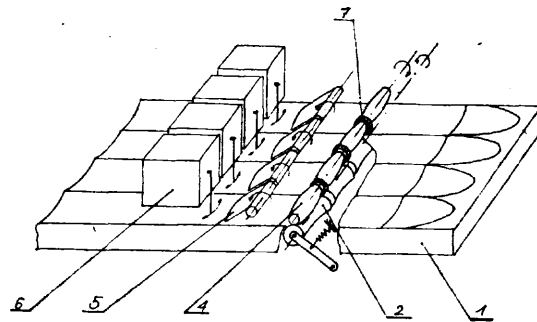
#### Zespół przesuwu papieru rejestracyjnego, zwłaszcza w rejestratorze wielokanałowym

Przedmiotem wynalazku jest zespół przesuwu papieru rejestracyjnego, zwłaszcza w rejestratorze wielokanałowym o zapisie termicznym lub atramentowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania w zapisie rejestratora błędu tzw. tangensowego.

Zespół przesuwu papieru rejestracyjnego, zwłaszcza w rejestratorze wielokanałowym ma stolik o górnej powierzchni wyprofilowanej w kształcie równoległych rynienek, po których przesuwany jest papier rejestracyjny. Przesów papieru odbywa się przez współpracę rolek napędzających (4) z rolkami dociskowymi (2), których kształt odpowiada kształtowi przekroju górnej powierzchni stolika rejestracyjnego (1). Papier perforowany jest przez noże zębate (7) umieszczone na osi rolki napędzającej (4) współpracującej z rolką dociskową (2). W celu właściwego dopasowania papieru do wyprofilowanej powierzchni stolika rejestracyjnego (1) przed dojściem papieru do zespołu przetworników (6) z elementami piszącymi usytuowany jest zespół elementów dociskowych (5).

(3 zastrzeżenia)



G01F

P. 212170

27.12.1978

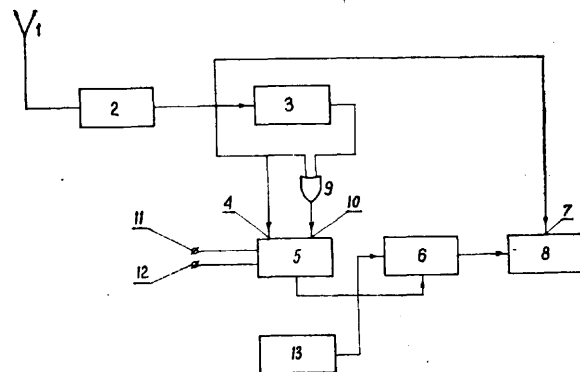
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Waldemar Kiełek, Witold Matulewicz, Ryszard Kiełek, Stefan Wygoda, Stanisław Berens, Tadeusz Skwirut).

#### Cyfrowy miernik odstepu czasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika odstepu czasu, który mógłby być zastosowany w laserowych miernikach odległości do satelitów Ziemi.

Miernik zawierający układ sterowania z wejściem dla sygnału startowego i wejściem dla sygnału stopowego, otwierający połączoną z generatorem ciągu wzorcowych odstepów czasu bramkę główną dołączoną do wejścia licznika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ antyzakłóceńowy, dla którego źródłem sygnału wyzwalającego jest antena (1) dołączona do wejścia multiwibratora monostabilnego (2), którego wyjście jest połączone z pierwszym wejściem układu sumującego (9) oraz z wejściem zeraującym (7) licznika (8), a także z wejściem zamykającym (4) układu sterującego (5) bramką główną (6) i z wejściem drugiego multiwibratora monostabilnego (3), którego wyjście połączone jest z drugim wejściem układu sumującego (9), a wyjście tego układu (9) jest dołączone do wejścia blokującego (10) układu sterowania (5).

(1 zastrzeżenie)



G01F

P. 218768 T

04.10.1979

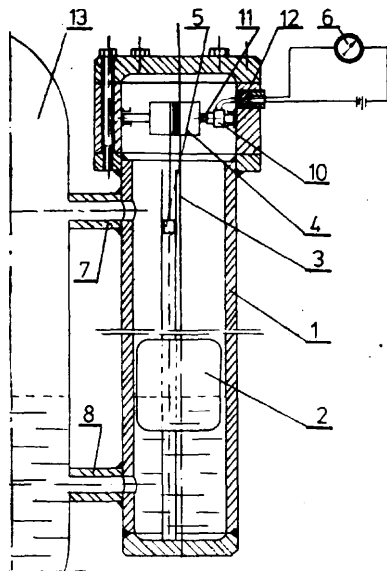
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Andrzej Śledziński).

#### Wskaźnik poziomu cieczy w akumulatorach hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika zapewniającego ciągłą i dokładną kontrolę poziomu oleju w zakresie wszystkich ciśnień występujących w układach hydraulicznych.

Wskaźnik według wynalazku ma kolumnę pływającą (1), w której znajduje się pływak (2) zawie-

szony na bębnie nawojowym (4) przy pomocy linki (3). Bęben (4) sprzęgnięty jest z elementem przekątnym zamieniającym ruch obrotowy bębna na impuls elektryczny lub elektromagnetyczny. (1 zastrzeżenie)



zewnętrznej powierzchni rurki izolującej (2) za pośrednictwem elektrod (4) wykonanych z innego rodzaju materiału, również zakończonych klinowo, o opierających się z kolei o wewnętrzną cylindryczną powierzchnię kształtki (5). (7 zastrzeżenie)

**G01L** P. 218937 T 12.10.1979

Akademia Rolnicza, Szczecin, Polska (Jacek Dobrzycki).

Czujnik do pomiaru sił i momentów działających w jednej płaszczyźnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o zwartej budowie i małych gabarytach, umożliwiającego ciągły i równoczesny pomiar sił oraz momentów działających w płaszczyźnie umieszczenia czujnika. Czujnik według wynalazku ma formę pierścienia zasadniczo o zarysie ośmiokątą, który przecięty jest wzdłuż jego pionowej osi symetrii oraz rozsunięty wzdłuż poziomej osi symetrii, przy czym **tensometry** (1, 2, 3, 4) usytuowane są stycznie do zewnętrznych obwodowych powierzchni pierścienia, pod kątem 40° do osi poziomej symetrii oraz stycznie do zewnętrznych i wewnętrznych obwodowych powierzchni pierścienia wzdłuż tej osi. (1 zastrzeżenie)

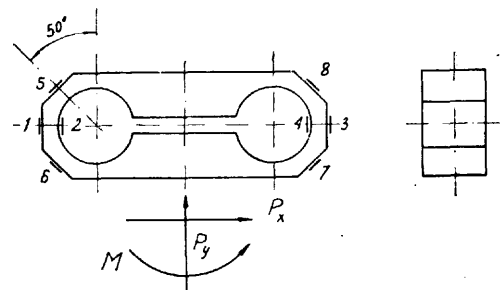


Fig. 1

**G01K** P. 218986 T 16.10.1979

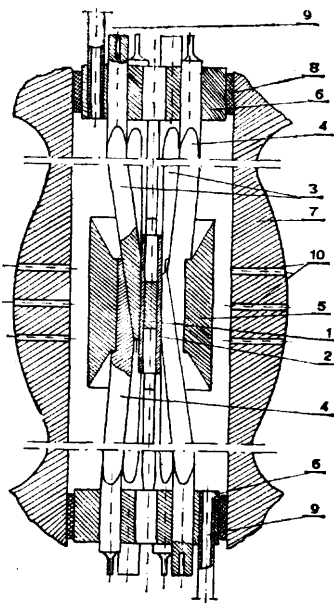
Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Zdzisław Kiedrzyński).

Urządzenie do pomiaru temperatury małych próbek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów temperatury małych próbek metali i stopów metali.

Urządzenie jest zaopatrzone w termoogniwa pomiarowe, których elektrody mają bezpośredni albo pośredni kontakt cieplny z badaną próbką (1), bądź bezpośrednio do próbki (1), przy czym części (3) i (4) wykonanych z różnego rodzaju materiałów.

Elektrody (3) jednego rodzaju są dokładnie przylegające do rurki izolującej (2) zawierającej próbkę (1) bądź bezpośrednio do próbki (1), przy czym części (3) termopar, wykonane z jednego rodzaju materiału są zaopatrzone w klinowe zakończenia i są dociśnięte do



**G01M** P. 213188 02.02.1979

Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Jan Klimala, Marek Mordkowicz, Longin Wójcik).

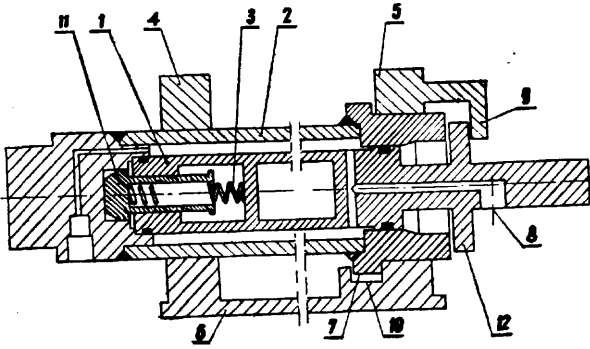
Sposób sprawdzania szczelności spoin tłoczyska oraz urządzenie do sprawdzania szczelności spoin tłoczyska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania bardzo wytrzymałej ramy przenoszącej obciążenie równe iloczynowi powierzchni otworu i ciśnienia próbnego.

Sposób sprawdzania szczelności spoin **tłoczyska** według wynalazku polega na tym, że do badanego tłoczyska wprowadza się urządzenie do sprawdzania szczelności spoin z odpowiednimi uszczelnieniami i blokadą przed wysunięciem, następnie napienia się **tłoczysko** cieczą pod ciśnieniem i po odłączeniu zasilania cieczy sprawdza się ewentualny spadek ciśnienia na manometrze przyłączonym do badanego tłoczyska.

Urządzenie do sprawdzania szczelności spoin tłoczyska wykonane jest w postaci wałka (1), który ma odpowiednie uszczelnienia, uszczelniające przestrzeń pomiędzy zewnętrzną powierzchnią wałka (1), a wewnętrzną powierzchnią tłoczyska (2), gdzie znajdują się badane spawy. W **przedniej** części wałka (1) znajduje się element centrujący (11) wewnątrz którego znajduje się sprężyna (3). Zadaniem elementu centrującego (11) jest łagodne i pewne wsunięcie **wałka** (1) do badanego tłoczyska (2). W tylnej części wałka (1) znajduje się otwór (8) doprowadzający ciecz do ba-

danej części tłoczyska (2) oraz półpięści (12). Po wsunięciu do tłoczyska (2) wałka (1) umieszcza się je w korpusie (6) i unieruchamia za pomocą obejmy zaciskającej (4), kołnierza (7) i rowka (10) oraz obejmy zaciskająco-blokującej (5) z występem (9) blokującym półpięści (12). (4 zastrzeżenia)



G01M

P. 213499

14.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Andrzej Mech, Jerzy Dolański).

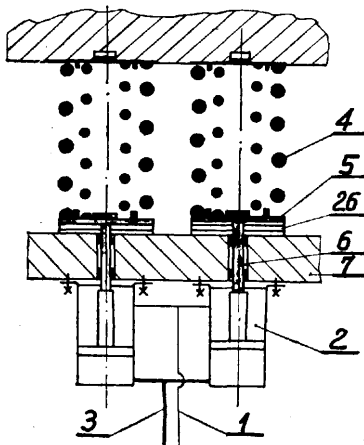
Sposób i urządzenie do regulacji **usprężynowania** pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i zwiększenia dokładności regulacji.

Sposób według wynalazku polega na doprowadzeniu pudła pojazdu szynowego do stanu równowagi chwiejnej, następnie wy poziomowaniu go i skorygowaniu jego wysokościowego usytuowania, a następnie wypełnieniu podkładkami regulacyjnymi (26) luzów powstałych pomiędzy talerzami (5) sprężyn nośnych (4), a konstrukcją nośną (7) pojazdu.

Urządzenie według wynalazku zawiera układ hydrauliczno-pneumatyczny wraz z podłączonymi doń siłownikami różnicowymi (2), na których oparte są talerze (5) umieszczone pomiędzy sprężynami nośnymi (4) pojazdu a jego konstrukcją nośną (7).

Sposób i urządzenie według wynalazku służą do regulacji wymiarów wysokościowych i sił w sprężynach nośnych pojazdów szynowych. (4 zastrzeżenia)



G01N

P. 213384

09.02.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Paweł Romanowski, Antoni Chrzan).

Zwalniak elektromagnetyczny  
zwłaszcza do wiskozymetrów

Przedmiotem wynalazku jest zwalniak elektromagnetyczny zwłaszcza do wiskozymetrów szczególnie wysokociśnieniowych. Wynalazek rozwiązuje zagad-

nienie wyeliminowania zjawiska opóźnienia w odrywaniu się kulki do elektromagnesu. Zwalniak według wynalazku charakteryzuje się tym, że czołowa powierzchnia (6) przylegania kulki (7) do rdzenia (5), odchyłona jest od płaszczyzny prostopadłej do osi o kąt „a” większy od 0° i mniejszy lub równy 90°. Elementem utrzymującym kulkę (7) jest występ (8) lub pochylona **plaszczynna** (6) i **diamagnetyczny** próg (10) zamocowany do diaganetycznej osłony (11). (2 zastrzeżenia)

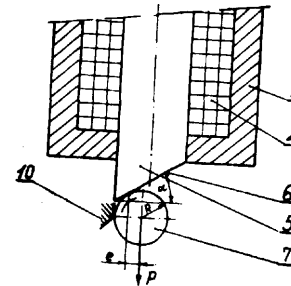


Fig. 1

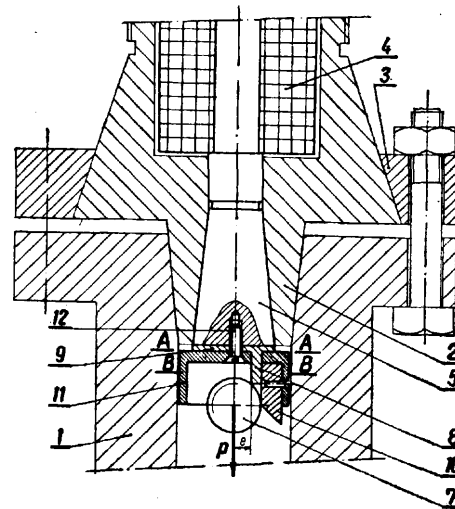


Fig. 2

G01N

P. 213405

12.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wiktor Stysioł).

Stanowisko do badań modelowych aeratorów powierzchniowych i komór napowietrzania

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do badań modelowych aeratorów powierzchniowych różnych typów i komór napowietrzania o kształtach okrągłych i kwadratowych.

Stanowisko według wynalazku zawiera aerator powierzchniowy (2) połączony poprzez uchwyt mocujący (3) z wałem wyjściowym silnika (4), przy czym aerator (2) jest umieszczony w modelowej komorze napowietrzania (1) ułożonej na obudowie (12). (1 zastrzeżenie)

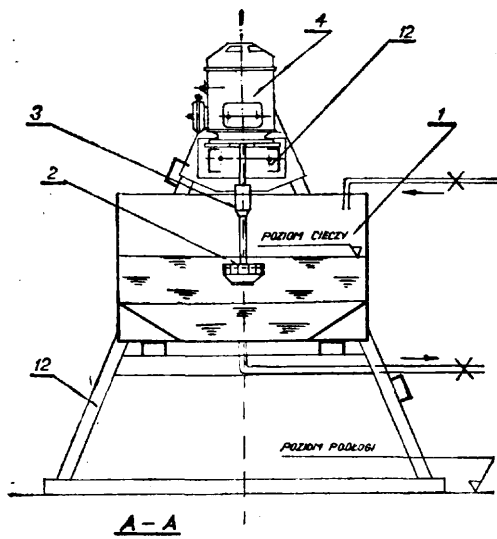


Fig. 1

G01N P. 218879 11.10.1979

Pierwszeństwo: 13.10.1978 - RFN (nr P. 2844584.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie sprawdzające dla łańcuchów o ogniach okrągłych, zwłaszcza dla nadzoru łańcuchów struga j/lub urządzeń mierzących drogę struga

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia odznaczającego się wysoką niezawodnością i które można umieścić w każdym dowolnym miejscu obiegu łańcucha bez obawy o błędny pomiar.

Urządzenie, z co najmniej jednym indukcyjnym nadajnikiem impulsów umieszczonym na drodze obiegu łańcucha, którego impulsy wyjściowe są doprowadzane do przyłączonego urządzenia wskazującego i/lub analizującego, ma nadajnik impulsów stanowiący induktor (10), otaczający łańcuch (11). Celowym jest, jeżeli induktor (10) jest ukształtowany jako induktor pierścieniowy. Induktor (10) otaczający łańcuch (11) jest dołączony do źródła napięcia wysokoczęstotliwościowego, korzystnie oscylatoxa (13). (7 zastrzeżeń)

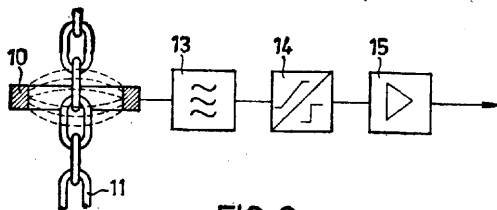


FIG. 2

G01N P. 218950 T 12.10.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Tadeusz Chrzan).

Sposób pomiaru wytrzymałości na ściskanie skal

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru rzeczywistej wartości wytrzymałości na ściskanie skał, w kierunku działania siły ściskającej masywu skalnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się prędkość przechodzenia ultradźwiękowej fali podłużnej, w kierunku działania siły ściskającej masywu skalnego, przez odłamki skalne, oraz prędkość przechodzenia fali podłużnej przez sześciennie próbki, wycięte z tych odłamków, w trzech wzajemnie prostopadłych kierunkach. Następnie mierzy się wytrzy-

małość na ściskanie próbek, ściskając je w kierunku, dla którego prędkość fali jest równa prędkości fali w odłamku, z którego próbka jest wycięta.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w geo technice i w budownictwie. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 218964 T 13.10.1979

Józef Buława, Warszawa, Polska (Józef Buława).

Konstrukcja ogniwo elektrochemicznych stosowanych jako czujniki pomiarowe w selektywnej jonopotencjometrii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia parametrów technicznych i metrologicznych czujników pomiarowych stosowanych w selektywnej jonopotencjometrii.

Ogniwo elektrochemiczne według wynalazku zbudowane jest z dwóch półogniw: wskaźnikowego (1) i odniesienia (2), przy czym elektroda odniesienia (5) i przewód wyprowadzający (13) od tej elektrody umieszczone są na zewnętrznej powierzchni (11) korpusu półogniwa wskaźnikowego (4), który stanowi jednocześnie swoją wewnętrzną powierzchnią (9) zbiornik dla wewnętrznego roztworu (10) półogniwa wskaźnikowego (1), w którym zanurzona jest wewnętrzna elektroda wyprowadzająca (15). Połączenie galwaniczne półogniwa odniesienia (2) z półogniwem wskaźnikowym (1) jest zapewnione dzięki łącznikowi elektrolitycznemu (6), który wtopiony lub wprasowany jest w dolną część korpusu (7) półogniwa odniesienia (2), która po zanurzeniu do roztworu medium pomiarowego (8) stanowi czujnik pomiarowy, którego selektywność do określonego rodzaju jonów wyznacza rodzaj zastosowanej membrany jonoczułej (S), a uzupełnianie wewnętrznego roztworu półogniwa odniesienia (2) zapewnione jest istniejącym otworem (14).

(2 zastrzeżenia)

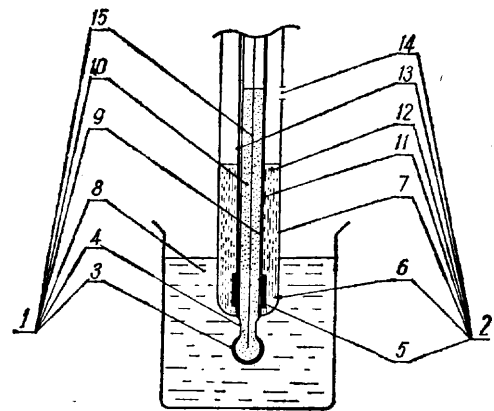


Fig. 1.

G01N P. 219004 T 16.10.1979

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jacek Żelkowski, Jerzy Szymczak).

Sposób badania węgla energetycznego na intensywność tworzenia osadów żużlowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu dającego możliwość doboru optymalnego składu mieszanin węgla energetycznych pod względem minimum intensywności tworzenia osadów żużlowych na powierzchniach ogrzewalnych kotłów energetycznych.

Sposób polega na tym, że w laboratoryjnej komorze spalania w otoczeniu gorących spalin gazowych płynących przez tę komorę, spala się pył węglowy, zaś warunki tego spalania, to jest temperatura, **skład** spalin i ich prędkość przepływu, realizowane są w sposób kontrolowany, natomiast popiół powstały ze spalania pyłu węglowego przepływa przez komorę z elementem kontrolnym, którym może być np. rurka metalowa, umieszczona na wadze, wskutek czego masa tego elementu podlega ciągłemu ważeniu w czasie trwania procesu badania. Na elemencie tym tworzy się osad żużlowy powstały wskutek spalania węgla. Wynikiem pomiaru jest przyrost masy ważonej w funkcji czasu i to stanowi o intensywności tworzenia się osadów żużlowych. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 219167 T 24.10.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska  
(Zbigniew Maj sak, Genowefa Dadak, Wanda Stopa,  
Lucyna Kazior, Tadeusz Gibas).

Ciecz wskaźnikowa fluoryzująca  
do wykrywania uszkodzeń powierzchniowych  
materiałów metalicznych i niemetalicznych  
i sposób jej otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania cieczy wskaźnikowej z wyeliminowaniem deficytowych surowców.

Ciecz wskaźnikowa fluoryzująca zawiera barwnik fluorescencyjny wytworzony z substancji **organicznej** wielofenolu - tak zwanej **moryny** - 3,5,7,2,4-pięciohydroksyflawonu w ilości 0,7% wagowo i substancji organometalicznej alkilo-arylosulfonianów glinowych w ilości **12,9%** wagowo, w roztworze rozpuszczalników w postaci fosforanu **trój-n-butyłowego** w ilości 23% wagowo, nafty kosmetycznej w ilości 15% wagowo, eteru naftowego w ilości 15% wagowo, oleju wrzecionowego 8 lub wazelinowego MWP lub oleju **wazelinowego** białego w ilości 33,4% wagowo.

Sposób otrzymywania cieczy polega na tym, że substrat wyjściowy barwnika fluorescencyjnego w postaci alkilo-arylosulfonianów glinowych otrzymuje się dodając do wodnego 15% wagowo roztworu siarczanu glinu, w temperaturze pokojowej, równą objętościowo ilość wodnego 10% roztworu **alkilo-arylo-sulfonianu** sodu mieszając całą masę a powstały maziasty produkt przemywa się wielokrotnie wodą destylowaną do całkowitego usunięcia jonów siarczanowych a następnie suszy się w temperaturze **120°—130°C** do całkowitego usunięcia wody i uzyskania konsystencji gęstego płynu barwy ciemnobrunatnej, natomiast właściwą ciecz **wskaźnikową** przygotowuje się rozpuszczając naważkę 3,5,7,2,4-pięciohydroksyflawonu w fosforanie **trój-n-butyłowym**, ogrzewa się ten roztwór do temperatury **70°—80°C**, dodaje naważkę **alkilo-arylo-sulfonianu** glinowego, miesza się roztwór i podwyższa jego temperaturę do około 110°C w czasie 15—20 minut, w których to warunkach powstaje zespół barwników fluorescencyjnych, stanowiących najważniejszy składnik cieczy **wskaźnikowej**. (2 zastrzeżenia)

G01N P. 219175 T 23.10.1979  
B01F

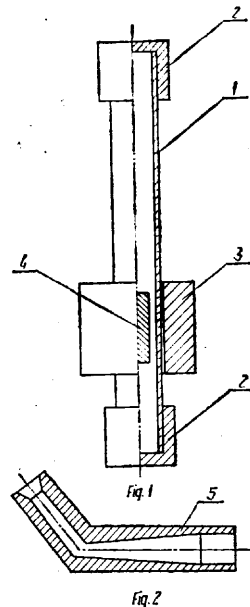
Spółdzielnia Pracy Sprzętu Pomiarowego i Medycznego „Polamed”, Poznań, Polska (Henryk Chmielewski, Bogdan Owczarek, Zygmunt Waligóra).

Mieszalnik krwi

Mieszalnik do krwi ma zastosowanie przy wykonywaniu **mikroanaliz** w laboratoriach analitycznych służby zdrowia.

Mieszalnik według wynalazku ma rurkę kapilarną (1) zamkniętą korkami (2) mającymi wewnętrzny przekrój w kształcie ściętych stożków. Zewnątrz rurki kapilarnej (1) umieszczona jest ruchoma nasadka wyposażona w magnes (3), który w przekroju poprzecznym tworzy kształt litery U. Wewnątrz rurki kapilarnej znajduje się mieszadło (4).

Dodatkowym wyposażeniem **mieszalnika** jest łącznik (5) za pomocą którego można mieszalnik podłączyć do automatycznego analizatora. (5 zastrzeżeń)



G01N P. 219182 T 23.10.1979

Zakład Doświadczalny Futrzarstwa, Kraków, Polska  
(Ryszard Kmiecik).

Urządzenie do barwienia, zwłaszcza skór  
w skali laboratoryjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostą budową, łatwością obsługi i umożliwiającego równoczesne barwienie większej ilości próbek.

Urządzenie według wynalazku zawiera pojemniki szklane (1) z gwintem mocowane bezpośrednio przez wkręcenie do obracających się uchwytów w formie nakrętek (2) stanowiących części **poziomego** wału (3) przy czym wał (3) współpracuje z czujnikiem temperatury (7) należącym do układu utrzymującego zadaną temperaturę w pojemnikach (1). (1 zastrzeżenie)

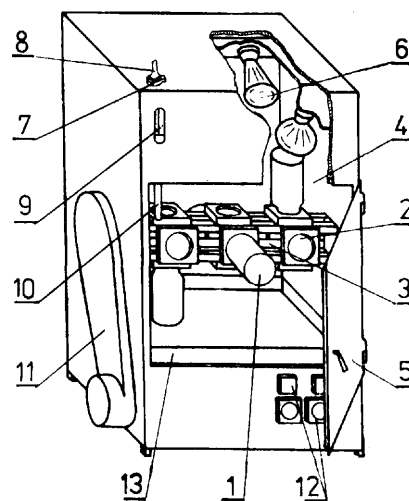


Fig. 1

G01N  
A61M

P. 219187 T

23.10.1979

Spółdzielnia Pracy Sprzętu Pomiarowego i Medycznego „Polamed”, Poznań, Polska (Henryk Chmielewski, Bogdan Owczarek, Zygmunt Waligóra).

Płytki aglutynacyjna

Wynalazek dotyczy płytki aglutynacyjnej, używanej do oznaczania grup krwi w laboratoriach analitycznych służby zdrowia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płytki łatwej do wykonania w skali przemysłowej.

Płytki wykonana jest z tworzywa sztucznego, przezroczystego, nie powodującego tworzenia się skrzepów krwi oraz zapewniającego niezwilżalność powierzchni.

Płytki ma na swej powierzchni wgłębienia (2), a na obwodzie znajdują się wydzielone pola (3, 4, 5), służące do nanoszenia oznakowań rejestracyjnych.

(3 zastrzeżenia)

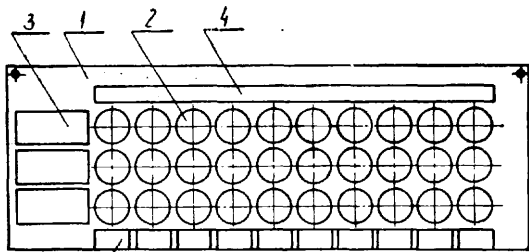


Fig. 1

G01N

P. 219219 T

24.10.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Michał Stankiewicz).

Sposób pomiaru lepkości oleju smarowego zwłaszcza w warunkach okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru łatwego i szybkiego, możliwego do przeprowadzenia w warunkach ruchowych na okręcie.

Sposób pomiaru lepkości oleju według wynalazku polega na pomiarze czasu przepływu porcji oleju po nachylonej płytce (1) od wskaźnika (A), do wskaźnika (B). Pomierzony czas wprowadza się na specjalnie wykonany wykres (4) z którego odczytuje się lepkość oleju.

(3 zastrzeżenia)

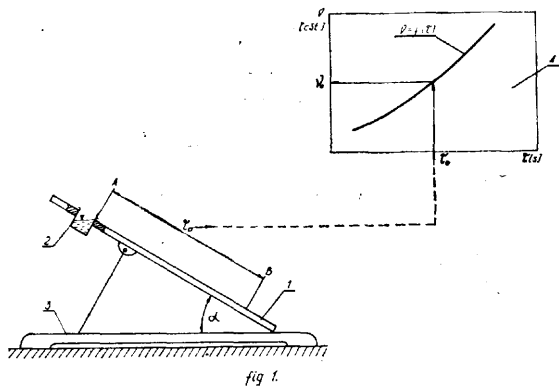


fig. 1.

G01N

P. 219346 T

31.10.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Stanisław Mika, Kazimierz Makula, Jerzy Sablik).

Urządzenie do wyznaczania granicznego kąta zwilżania materiałów rozdrobnionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia które umożliwiłoby praktyczne wykorzystanie metody oznaczania granicznego kąta zwilżania materiałów rozdrobnionych drogą pomiaru ciśnienia powietrza równoważającego ciśnienie kapilarne.

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w zespół naczyń połączonych w postaci kapilarnej rurki wskaźnikowej (11), zbiornika (10) cieczy zwilżającej oraz pomiarowej komory (1), mieszczącej próbkę (2) badanego materiału. Komora (1) jest zaopatrzona w odpowietrzający zawór (3) i połączona drugostronnie ze źródłem (8) sprężonego powietrza poprzez ciśnieniomierz (7).

Urządzenie znajduje zastosowanie zwłaszcza do wyznaczenia granicznego kąta zwilżania drobnociarnistych kopalin przed flotacją lub filtracją w zakładach przeróbki mechanicznej.

(1 zastrzeżenie)

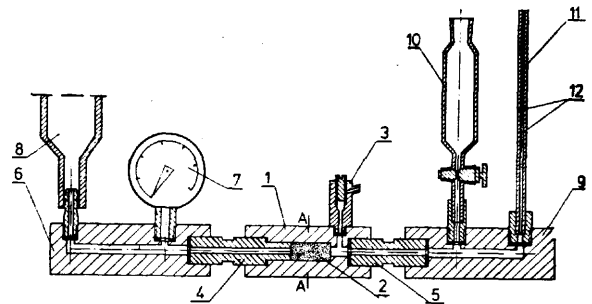


Fig. 1

G01N

P. 220995

29.12.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jerzy Zelewski, Robert Hornung, Jan Witkowski, Wojciech Ratyński, Aleksander Ciszek).

Urządzenie do określania procentowej zawartości metali w pulpie flotacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania urządzenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera korpus (1) z łożem (2), po którym przemieszcza się skokowo stół (5) ze spektrometrem półprzewodnikowym (11) i izotopowym źródłem promieniowania (12), przy czym stół (5) z jednej strony opiera się na prowadnicy (3) a z drugiej strony, przez kółko toczne (7), na szynie jezdnej (4). Oś centralna źródła promieniowania (12) i spektrometru półprzewodnikowego (11) znajduje się

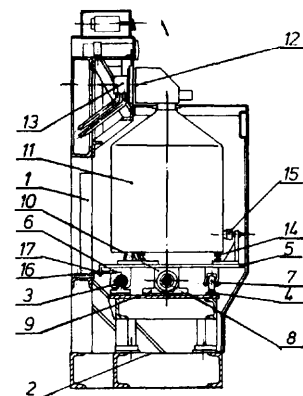


Fig. 1

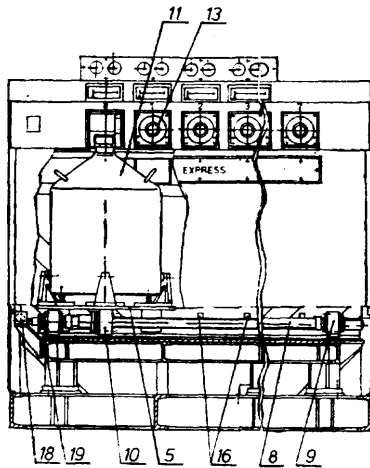


Fig. 2

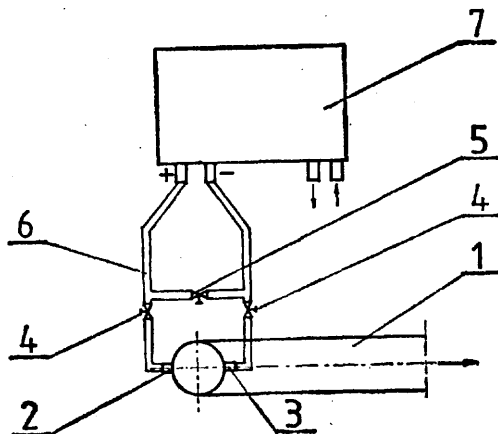
na wysokości komór pomiarowych (13) z przepływającą pulpą. Stolik (5) napędzany jest śrubą pociagową (8) poprzez związaną z nią nakrętką (10), przy czym śruba pociagowa (8) napędzana jest silnikiem elektrycznym (18) o regulowanych obrotach. Zatrzymanie stolika (5) w osi poszczególnych komór pomiarowych (13) realizowane jest przez czujnik (17) przesuwu liniowego zamocowany na stoliku (5) oraz przez czujnik (19) położenia kąтового śruby pociągowej (8) zamocowany na korpusie (1), przy czym czujnik (17) przesuwu liniowego powoduje hamowanie a czujnik (19) położenia kąтового - zatrzymanie silnika elektrycznego (18). (3 zastrzeżenia)

G01P P. 219386 T 31.10.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Skrzypek).

#### Sposób pomiaru prędkości i przepływu cieczy lub gazów w rurociągach

Sposób pomiaru prędkości i przepływu cieczy lub gazów w rurociągach, wykorzystujący znane zjawisko rozwarstwienia się na strugi płynów przy zmianie kierunku ruchu tego płynu oraz występowania różnicy ciśnień w strugach wskutek siły odśrodkowej, polega na tym, że umieszcza się w miejscu zagięcia rurociągu (1) dwa króćce (2, 3) jeden po stronie zewnętrznej a drugi wewnętrznej krzywizny rurociągu (1) i podłącza się je do znanego przyrządu (7) mierzącego różnicę ciśnień. (1 zastrzeżenie)



G01P P. 213717 23.02.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Miroslaw Chudek, Stanislaw Szyma, Bronislaw Prochowicz, Boleslaw Firganek, Roman Grochowski).

#### Urządzenie do pomiaru prędkości przepływu zwłaszcza powietrza

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru przepływu, zwłaszcza powietrza, przeznaczone przede wszystkim do pomiaru prędkości przepływu w tunelach i wyrobiskach górniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego pomiar bardzo małych prędkości przepływu niezależnie od składu przepływającego medium.

Urządzenie według wynalazku ma podgrzewaną komorę pomiarową (1) z grzejnikiem (3) komory pomiarowej oraz podgrzewaną komorę porównawczą (2) z grzejnikiem (4) komory porównawczej. Obydwa grzejniki zasilane są z jednego źródła energii (9) przy czym ilość dostarczanego ciepła w czasie zależna jest od temperatury otoczenia. W komorze pomiarowej (1) umieszczony jest czujnik temperatury pomiarowej (5) a w komorze porównawczej (2) czujnik temperatury porównawczej (6), które to czujniki połączone są z układem różnicowym temperatur (11) wyznaczającym prędkości przepływów. (2 zastrzeżenia)

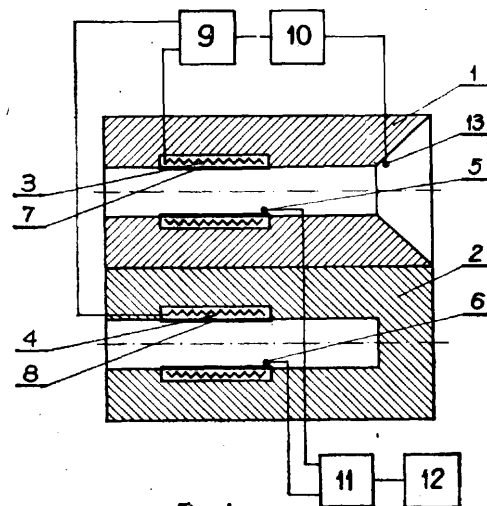


Fig. 1

G01P P. 221974 12.02.1980

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Kazański).

#### Analogowy przetwornik prędkości na sygnał elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania sygnału napięciowego pozbawionego pulsacji oraz uzyskania znacznie lepszej liniowości sygnału w szerokim zakresie prędkości.

Przetwornik według wynalazku zawiera obwód wzbudzania (1) wytwarzający strumień magnetyczny ( $\Phi d$ ) i rdzeń magnetyczny (2) strumienia magnetycznego poprzecznego ( $\Phi q$ ). W szczelinie (3) obwodu wzbudzania (1) umieszczony jest ruchomy element (4) wykonany z materiału przewodzącego. W szczelinie (6) rdzenia magnetycznego (2) na drodze strumienia magnetycznego poprzecznego ( $\Phi q$ ) umieszczony jest przynajmniej jeden przetwornik indukcji magnetycznej na analogowy sygnał napięciowy, korzystnie halotron (5). (1 zastrzeżenie)

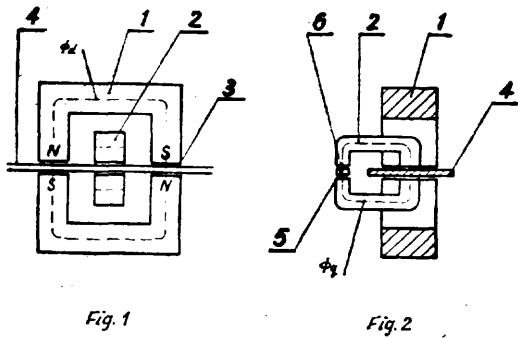


Fig. 1

Fig. 2

G01R P. 212089 22.12.1978

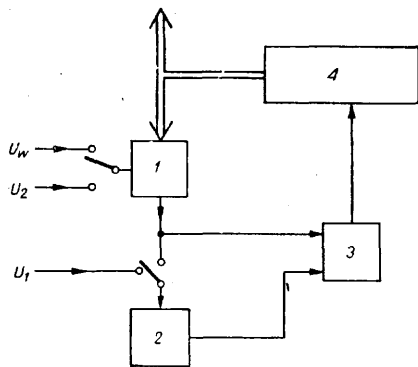
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

**Układ miernika stosunku napięć**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na wykorzystanie tego samego przetwornika cyfrowo-analogowego do przetwarzania w trakcie pomiaru, jak i przetwarzań pomocniczych.

Układ zawiera przetwornik **cyfrowo-napięciowy** (1) o przełączanym napięciu odniesienia oraz pamięć analogową (2) wartości napięcia o przełączanym napięciu wejściowym, których wyjścia połączone są z wejściami komparatora napięć (3) sterującego układem sterującym (4).

Układ miernika stosunku napięć ma zastosowanie w miernictwie cyfrowym. (1 zastrzeżenie)



G01R P. 218903 T 11.10.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Wojtyła, Andrzej Tuleja).

**Mechaniczne urządzenie do sortowania oporników według odchyłki rezystancji**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności sortowania oporników.

Mechaniczne urządzenie do sortowania oporników według odchyłki rezystancji ma taśmę (1) napędzaną kołem napędowym (2) z wypustem opasującym taśmę (1), która jest zamocowana na walcu naciągającym (3) uzyskującym moment napędowy z wału napędowego (4). Za pomocą nakładki mocującej (8) kotwiczka (7) jest zamocowana do taśmy (1), a za pomocą kotwiczki (7) mocowany jest badany opornik. Kotwiczki (7) wspierane są na blaszce miedzianej (9) i dociskane nakładką mocującą (8).

(1 zastrzeżenie)

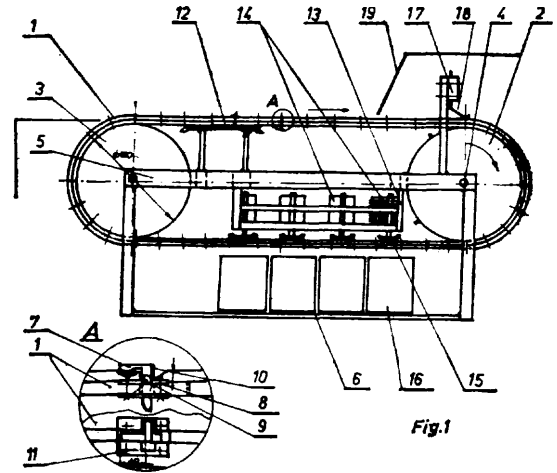


Fig. 3

G01R P. 219345 T 31.10.1979

Dolnośląskie Zakłady Gazownictwa, Wrocław, Polska (Stanisław Srebrakowski).

**Urządzenie do pomiaru potencjału metalowej konstrukcji podziemnej**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru potencjału metalowej konstrukcji podziemnej dokonywanego metodą odłączania elektrody pomocniczej, mające zastosowanie szczególnie w przypadku

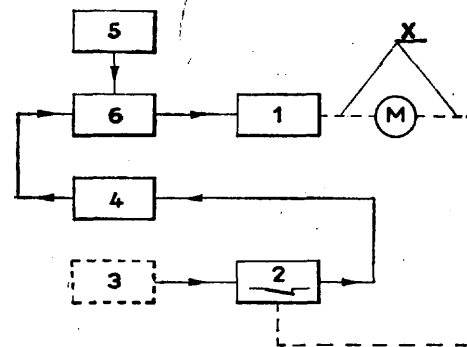


fig. 1

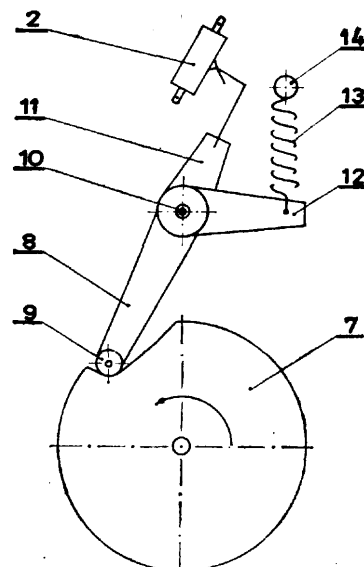


fig. 2

określania potencjału obiektów znajdujących się w strefie oddziaływania prądów błędzących, bądź obiektów chronionych katodowo.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że rejestrator (1) z zapisem punktowym wyposażony we wzmacniacz pomiarowy (6) poprzez zespół przekładni i dźwigni (X) napędzanych synchronicznym silnikiem (M) jest połączony z mikroprzełącznikiem (2) okresowo odłączającym elektrodę pomocniczą (4) na czas zapisu wartości mierzonej przez rejestrator (1) od obiektu (3).

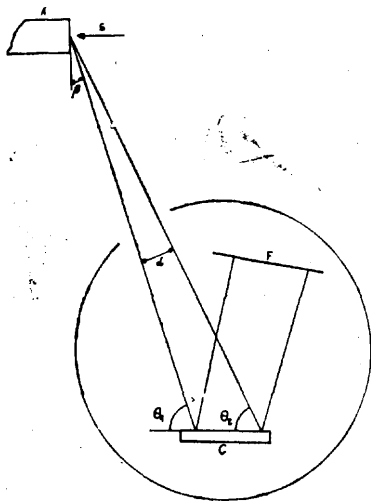
Zespół przekładni i dźwigni (X) składa się z krzywki (7) zamocowanej na wspólnej osi z krzywką sterującą pracą pałąka rejestratora (1) oraz z dźwigni (8) z rolką (9) ślizgającą się po krzywce (7). Dźwignia (8) połączona jest sztywno z osią (10), na której znajdują się również sztywno zamocowane: dźwignia (11) sterująca pracą mikroprzełącznika (2) oraz dźwignia (12), która łącznie ze sprężyną spiralną (13) powoduje docisk rolki (9) poprzez dźwignię (8) do krzywki (7). (2 zastrzeżenia)

G01T P. 220839 T 28.12.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektrycznych, Warszawa, Polska (Andrzej Badzian, Andrzej Kłocki).

Sposób pomiaru rentgenowskich widm emisyjnych i absorpcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru rentgenowskich widm emisyjnych i absorpcyjnych z dużą zdolnością rozdzielczą. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który można zastosować do badania struktury energetycznej pasma walencyjnego i pasma przewodnictwa ciał stałych jak również do badania zmian tej struktury w funkcji różnych czynników zewnętrznych, na przykład ciśnienia, temperatury itp. oraz wpływu zmiany składu chemicznego.



Sposób pomiaru rentgenowskich widm emisyjnych i absorpcyjnych polega na tym, że wiązkę promieni (S) kieruje się na anodę (A), w której wzbudzone jest promieniowanie rentgenowskie. Rozbieżną wiązkę promieni rentgenowskich wyprowadza się z anody (A) i kieruje się na kryształ analizatora (C). Odbitą od kryształu analizatora wiązkę rejestruje się na filmie (F), (1 zastrzeżenie)

G02B P. 219265 T 27.10.1979

MEOPTA, narodni podnik, Prerov, Czechosłowacja.

Układ optyczny szerokokątnego obiektywu projekcyjnego o dużej jasności

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie prostego obiektywu projekcyjnego o otworze względnym 1 : 1,3, kącie widzenia  $\pm 20^\circ$  do  $\pm 25^\circ$ , dużej wartości czołowej i pełnej odtwarzalności obrazu.

Obiektyw według wynalazku zawiera przednią część ujemną, złożoną z soczewki dwuwklęsłej i rawnisku rozpraszającego (2), oraz tylną część dodatnią (G<sub>2</sub>) złożoną z trzech soczewek prostych oraz z jednej soczewki skleionej. Pierwsza soczewka części dodatniej (G<sub>2</sub>) ma postać soczewki dwuwklęsłej (3), a całość spełnia następujące warunki:

a)

$$2,0 \leq \frac{|f_1|}{f_{G_2}} \leq 3,0$$

b)

$$|f_2| < |f_3|$$

gdzie  $f_3$  oznacza ogniskową dwuwklęsłej soczewki (3),  $f_{G_2}$  - ogniskową tylnej części dodatniej (G<sub>2</sub>),  $f_2$  - ogniskową rawnisku rozpraszającego (2).

Układ optyczny szerokokątnego obiektywu projekcyjnego o dużej jasności jest stosowany, zwłaszcza do projektorów kasetowych na formach 8 mm i Super 8 mm, w których żąda się, aby czołowa stosowanego obiektywu projekcyjnego miała dużą wartość.

(5 zastrzeżeń)

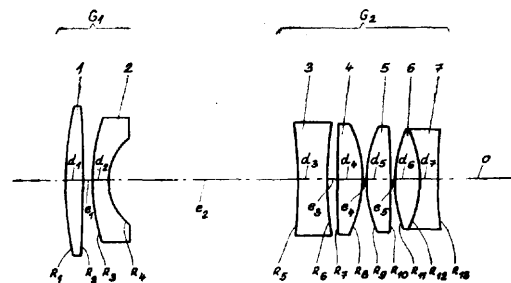


FIG.1

G02B P. 219266 T 27.10.1979

MEOPTA, narodni podnik, Prerov, Czechosłowacja.

Obiektyw projekcyjny o bezstopniowo zmiennej ogniskowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu optycznego obiektywu projekcyjnego o bezstopniowo zmiennej ogniskowej, o stosunku ogniskowych 2 : 1, o otworze względnym 1 : 1,3 oraz o jakości odwzorowania odpowiadającej jakości obiektywów projekcyjnych o stałej ogniskowej.

Obiektyw projekcyjny o bezstopniowo zmiennej ogniskowej, zawierający trzy główne zespoły optyczne, z których zespół czołowy stanowi sklejoną soczewka o dodatniej zdolności zbierającej, zespół transfokacyjny, o ujemnej zdolności zbierającej, ma postać skleionej soczewki i jest umieszczony przesuwnie wzdłuż osi optycznej, a nieruchomy zespół o dodatniej zdolności zbierającej jest utworzony z czterech soczewek, charakteryzuje się tym, że nieruchomy zespół (III) zawiera dwuwypukłą soczewkę (3), sklejoną soczewkę skupiającą (4), sklejoną rawnisk rozpraszający (5) oraz menisk skupiający (6), przy czym obowiązują następujące zależności:

a)

$$3 f_{III} < f_3 < f_1,$$

b)

$$3 f_{III} < f_4 < f_1,$$

c)

$$3 f_{III} < (f_5) < f_1,$$

gdzie  $f_3$  oznacza ogniskową soczewki dwuwypukłej (3),  $f_4$  - ogniskową sklejonej soczewki skupiającej (4),  $f_5$  - ogniskową menisku rozpraszającego (5),  $f_1$  - ogniskową czołowego zespołu (I) oraz  $f_{III}$  oznacza ogniskową trzeciego, nieruchomego zespołu (III).  
(3 zastrzeżenia)

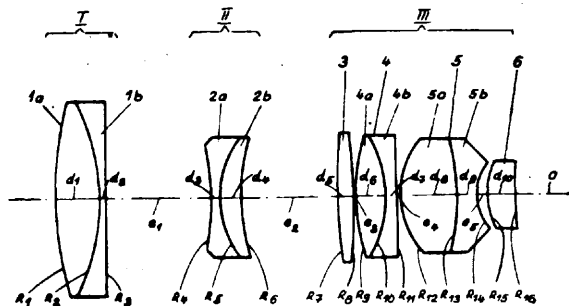


FIG. 1

**Układ sterujący ruchem dowolnych urządzeń pracujących okresowo**

Przedmiotem wynalazku jest sekwencyjny układ sterowania do programowo-logicznego załączania i wyłączania dowolnych urządzeń pracujących okresowo, zwłaszcza agregatów pompowych, chłodniczych, klimatyzacyjnych i innych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania zapewniającego niezawodne i optymalne dokonywanie załączeń i wyłączeń urządzeń.

Układ sterujący ruchem dowolnych urządzeń pracujących okresowo charakteryzuje się tym, że ma dwa identyczne niezależne człony, z których pierwszy jako kanał załączania ma przetworniki sygnałów wejściowych (2), zespół warunków załączania (7), licznik załączania (9), dekodery załączania (11), zespół korygujący załączania (14) i blok załączania ręcznego lub awaryjnego (18). Drugi człon jest kanałem wyłączania i ma te same zespoły i bloki. Oba człony połączone są wspólnym rejestrem sterującym (13). Elementy wykonawcze (17) są pod wpływem wzmacniaczy wyjściowych (16), które są połączone z rejestrem sterującym (13). Na człony załączania i wyłączania ma wpływ zegar taktujący (6) uruchamiany blokiem sygnałów wejściowych (4) sprzężonym z blokiem sterowania zegarem (5).  
(2 zastrzeżenia)

G05B

P. 212616

03.01.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Smiały”, Łaziska Górne, Polska (Stanisław Gałeczka, Bolesław Błaski, Bogdan Muszer, Stanisław Frysz, Zygmunt Sornek).

**Układ automatycznego wyłączania z ruchu przenośników taśmowych**

Przedmiotem wynalazku jest układ automatycznego wyłączania z ruchu ciągów przenośników taśmowych służących do transportu materiałów, a w szczególności urobku z chodników i ścian w kopalniach w okresie ich biegu luzem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego wyłączenie ciągu przenośników taśmowych biegnących luzem oraz ich samoczynne załączenie się w zależności od uruchomienia pierwszego przenośnika podającego.

Układ według wynalazku wyposażony jest w układ automatycznego zatrzymywania kolejnych przenośników taśmowych po dłuższym postoju pierwszego podającego przenośnika, składający się ze skrzynki przekaźnikowej początkowej (SPP) z dodatkowym przyciskiem sterującym (PS) i współpracującym wyłącznikiem pierwszego przenośnika podającego (W1), pośrednich przekaźników czasowych wyłączających (PCB) i skrzynki końcowej (SPK).  
(2 zastrzeżenia)

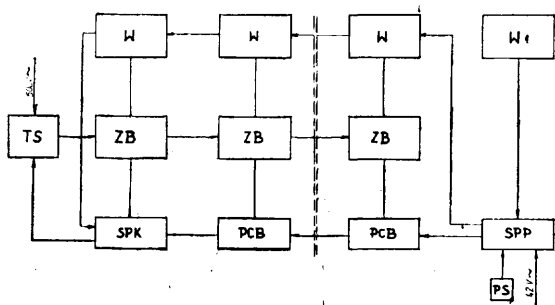


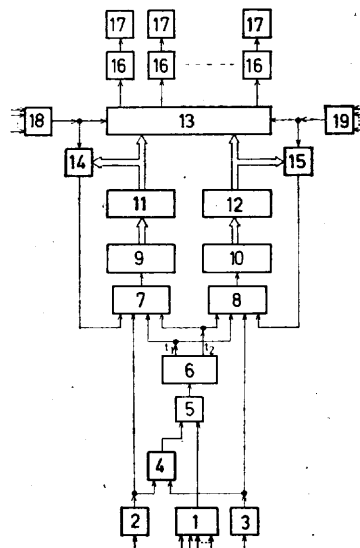
Fig. 1.

G05B

P. 213173

01.02.1979

Rejonowe Przedsiębiorstwo Melioracyjne, Gniezno, Polska (Józef Kamza, Łukasz Szymański, Włodzimierz Frąckowiak).



G05B

P. 219238 T

26.10.1979

Pierwszeństwo: 27.10.1978 - Czechosłowacja (nr PV 6998-78)

ROMO, narodni podnik, Fulnek, Czechosłowacja.

**Elektroniczne urządzenie sterowania programowego**

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczne urządzenie sterowania programowego maszyny automatycznej, zwłaszcza maszyny do prania i płukania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia sterowania dającego znaczne możliwości zmian programu, charakteryzującego się dużą niezawodnością i niskim kosztem produkcji.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że wyjścia pamięci (4) są poprzez rezystory programowe (8) połączone z przestrajającym generatorem podstawy czasu (1), a przez rezystory programowe (11) ze stabilizatorem poziomu (6), poprzez rezystory programowe (10) ze stabilizatorem temperatury (5), a ponadto poprzez rezystory programowe (12) ze stabilizatorem prędkości obrotowej (9).  
(3 zastrzeżenia)

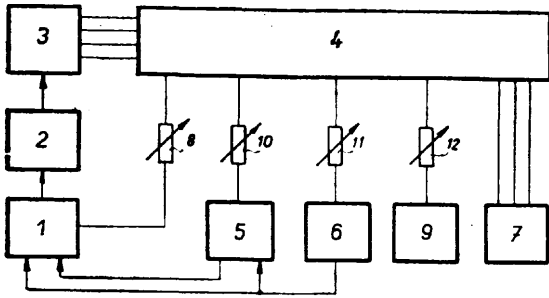


FIG. 3

G05B  
G05F

P. 221499

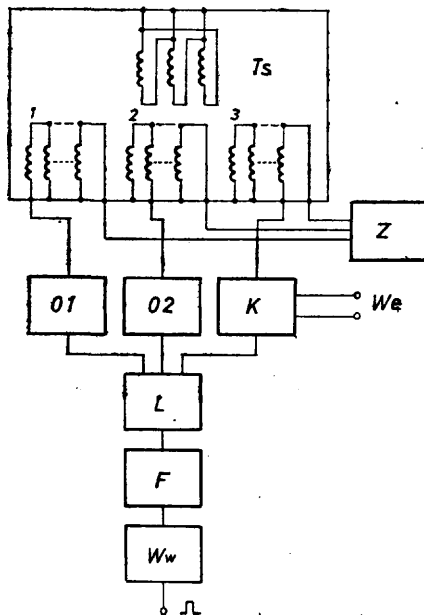
21.01.1980

Institut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Marek Gilewicz).

**Układ sterownika tyrystorów**

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania tyrystorów, szczególnie w przekształtnikach pracujących w układach sterowania i regulacji. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego przestrajanie impulsu sterującego w pełnym zakresie dla sygnałów wejściowych o polaryzacji dodatniej i ujemnej względnie dla zakresu obejmującego zarówno polaryzację dodatnią jak i ujemną.

Układ według wynalazku składa się z zasilacza niestabilizowanego (Z), którego dwa wyjścia połączone są ze wspólnymi zaciskami dwóch grup uzwojeń wtórnych (1, 2) transformatora synchronizującego (Ts). Wolne zaciski tych grup uzwojeń połączone są z wejściami układów ograniczników (01, 02) amplitudy sygnału. Wspólny zacisk trzeciej grupy uzwojeń wtórnych (3) transformatora synchronizującego (Ts) przyłączony jest do jednego z wyjść zasilacza niestabilizowanego (Z), natomiast jeden z pozostałych zacisków uzwojeń wtórnych (3) połączony jest z wejściem układu komparatora (K), do którego dołączone są również wejścia (We) sygnału sterującego. Wejścia układów ograniczników sygnału (01, 02) oraz układu komparatora (K) połączone są z układem logicznym (L), którego wyjście połączone jest poprzez układ formowania kształtu impulsów (F) ze wzmacniaczem wyjściowym (Ww). (1 zastrzeżenie)



G05B  
H01H  
G05F

P. 222081

18.02.1980

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Ema-Apator”, Toruń, Polska (Ryszard Kubański, Tadeusz Lemański).

**Układ elektryczny sterowania napędu elektromagnesowego prądu stałego, zwłaszcza stycznika**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego sterowanie napędu elektromagnesowego prądu stałego, zwłaszcza styczników bez stosowania specjalnego transformatora z odczepami.

Układ według wynalazku zawiera prostownik (V) zbudowany z dwóch gałęzi (I, II), z których każda składa się z dwóch elementów prostowniczych połączonych ze sobą szeregowo, przy czym gałąź (I) i gałąź (II) są ze sobą połączone przeciwobnie tak, że końce (a) tych gałęzi są ze sobą zwarte i połączone z zaciskiem (C) cewki (K) napędu, a drugie końce (b) są wolne. Pomiedzy źródłem zasilania i środkiem gałęzi (I) jest włączony blok sterowania (1), a do wolnych końców (b) gałęzi (I i II) jest przyłączony przełączający blok (2) z układem opóźnienia czasowego. (3 zastrzeżenia)

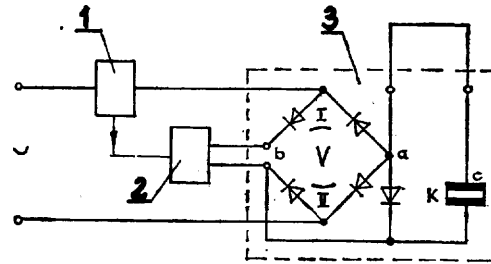


Fig.1

G05D

P. 208221

06.07.1978

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „ELEKTROPROJEKT”, Warszawa, Polska (Krzysztof Tabędzki, Marian Ruczyński, Tadeusz Nowicki, Maciej Warecki).

**Sposób i układ do zadawania i korygowania masy składników w procesie technologicznym dozowania wielu komponentów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności przygotowania wstępnego dozowanych komponentów.

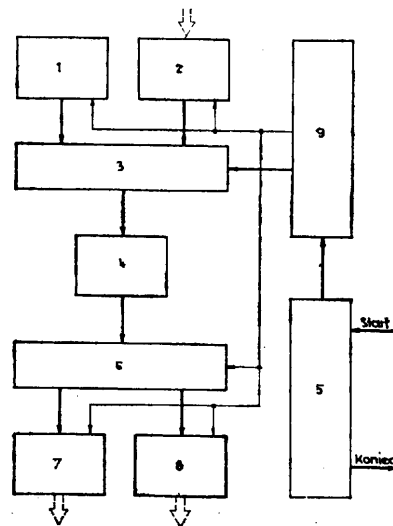


Fig.2



brany program oraz akumulator (12), przy czym urządzenie (9) jest połączone z elektronicznym układem (10) za pośrednictwem suwakowego zaworu (11) serwo i stanowi jednocześnie zawór odcinający hydrauliczny akumulator (1) od cylindra.

Charakterystyczne dla wynalazku jest również włączenie do obwodu hydraulicznego akumulatora (1) dodatkowego akumulatora (12), przeznaczonego do napędu układu hydraulicznego ustawienia sterującego urządzenia (9) w kształcie tulei. (2 zastrzeżenia)

G05D  
B22D

P. 212665

08.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Adam Grudzewski, Stefan Rosiek, Stanisław Gawliński).

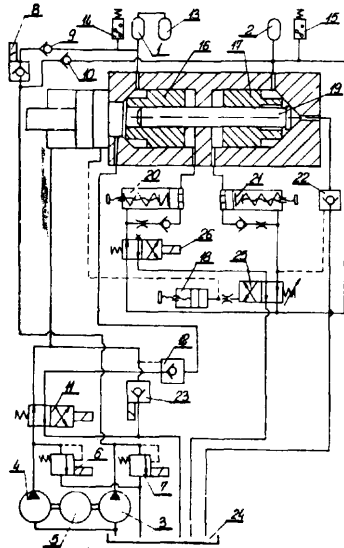
Hydrauliczny układ  
napędu i sterowania maszyną  
do odlewania metali pod ciśnieniem

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny układ napędu i sterowania maszyną do odlewania metali pod ciśnieniem z dwustopniowym układem akumulatorów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności i łatwości sterowania.

Układ jest wyposażony w dwudrogowe, dwupołożeniowe zawory (16, 17) mające wspólny trzpień (19) i połączone z hydraulicznymi ogranicznikami (20, 21) skoku tych zaworów, przy czym zawór (17) ma połączenie z akumulatorem (2) docisku.

Układ ma ponadto dwustopniowy układ akumulatorów (1 i 2), przy czym akumulator (1) szybkiego ruchu jest odcinany od akumulatora (2) docisku, za pomocą sterowanego zaworu (8) zwrotnego. (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 218678 T

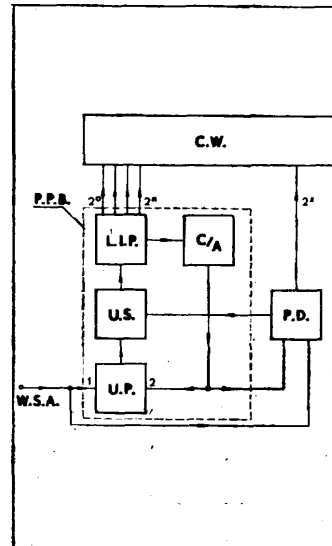
01.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Barski, Witold Pawelski, Antoni Gabryelczyk).

Sposób regulacji dyskretnych parametrów fizycznych w procesach przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji dyskretnych parametrów fizycznych w procesach przemysłowych, a zwłaszcza temperatury i wilgotności w procesach cieplnych i klimatyzacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego osiągnięcie wysokiej dokładności regulacji przy mniejszym zużyciu aparatury sterowniczej.



Sposób regulacji dyskretnych parametrów fizycznych w procesach przemysłowych, w którym wejściowy sygnał analogowy przetwornika binarnego porównuje się z sygnałem analogowym stanu wyjść cyfrowych, wytwarzanym w przetworniku cyfrowo-analogowym, charakteryzuje się tym, że pomiar wejściowego sygnału analogowego (W.S.A.) dla podstawowego przetwornika binarnego (P.P.B.) blokuje się na okres czasu, w którym różnica pomiędzy wejściowym sygnałem analogowym (W.S.A.), a sygnałem analogowym stanu wyjść cyfrowych przetwornika cyfrowo-analogowego (C/A) jest zawarta w przedziale ustalonym przez nastawioną czułość konwersji przetwornika dodatkowego (P.D.), za pomocą którego w tym czasie steruje się człon wykonawczy. (2 zastrzeżenia)

G05D

P. 218696 T

01.10.1979

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych, Łódź, Polska (Gabriel Kański, Jerzy Sokołowski, Zbigniew Włodarczyk, Włodzimierz Gębicki, Marek Maculewicz, Jerzy Górny, Mieczysław Oszajca).

Układ sterowania prędkością roboczą wielowrzecionowych maszyn włókienniczych, zwłaszcza przewijarek i łączniarek przędzy

Układ według wynalazku rozwiązuje zagadnienie wzrostu wydajności pracy maszyny.

Układ sterowania charakteryzuje się tym, że zawiera blok (4) intensyfikacji wydajności obsługi, którego wejście połączone jest z wyjściem (c) bloku (3) zbierania i przetwarzania informacji o ilości pracują-

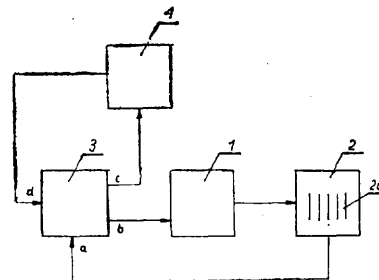


Fig.1

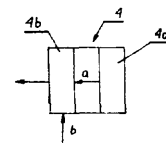


Fig 2

cych wrzecion (2a) w maszynie (2) włókienniczej, natomiast wyjście bloku (4) jest połączone z wejściem (d) wspomnianego bloku (3). W układzie tym blok (4) intensyfikacji wydajności obsługi, zawiera człon (4a) - zadajnik ilości pracujących wrzecion (2a) i człon (4b) - zadajnik minimalnego przyrostu produkcji, przy czym, wyjście członu (4a) połączone jest z wejściem (a) członu (4b), a drugiej wejście (b) członu (4b) jest zarazem wejściem bloku (4), natomiast wyjście członu (4b) jest wyjściem bloku (4).

(2 zastrzeżenia)

G05D P. 219024 T 16.10.1979  
E02F

Fabryka Maszyn Budowlanych „BUMAR-FADROMA”, Wrocław, Polska (Zenon Wyślouch, Sławomir Chełstowski).

Automatyczny układ sterowania ruchem łyżki ładowarki hydraulicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia procesu napełniania łyżki oraz zabezpieczenia układu roboczego przed przeciążeniem cieplnym wynikającym z nadmiernych poślizgów na zmienniku momentu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa mierniki obrotów (9 i 10), z których jeden (9) jest umieszczony pomiędzy skrzynią biegów (8), a przednim mostem napędowym (7), korzystnie na przednim wale napędowym (6), natomiast drugi miernik znajduje się przed zmiennikiem momentu (11) korzystnie na końcówce wału korbowego (5), przy czym mierniki obrotów (9 i 10) są połączone z analizatorem sygnałów (12) i przetwornikiem (13) obsługującym elektromagnetyczny rozdzielacz hydrauliczny (3) boczniujący ręczny rozdzielacz (2) sterowania łyżki.

(2 zastrzeżenia)

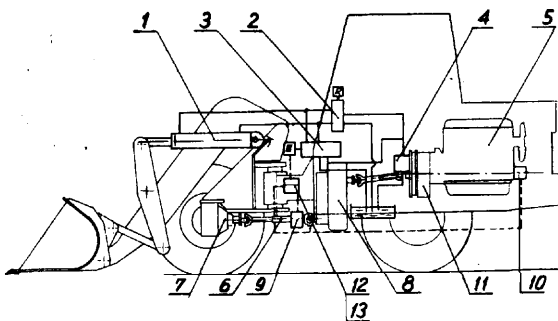


Fig 1

G05D P. 219259 T 27.10.1979  
F26B

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Longin Glijer, Maciej Steczowicz, Bogusław Bojkowski, Janusz Opiłka, Tadeusz Aleksandrowicz).

Układ pneumatycznej regulacji parametrów suszenia drewna w suszarniach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu cechującego się prostotą budowy i dużą niezawodnością działania oraz spełniającego wymóg wysokiej jakości regulacji.

Układ pneumatycznej regulacji parametrów suszenia drewna w suszarkach komorowych do drewna składa się z trzech niezależnych obwodów regulacji, w tym obwodu regulacji temperatury powietrza w suszarni, obwodu regulacji wilgotności powietrza oraz obwodu dwustawnej regulacji wilgotności, w którym do napędu zaworów i przepustnic sterujących służą siłowniki membranowe proste. Napęd przepustnic sterujących (PD) składa się z przekładni linowej zło-

żonej z liny (L<sub>1</sub>), dźwigni (D<sub>1</sub>) i wałków napędowych (W<sub>1</sub>). Przepustnice (PD) są obracane równocześnie za pomocą jednego siłownika (S<sub>2</sub>).

Obwód regulacji wilgotności powietrza jest wyposażony w dodatkowy układ złożony z cylindrycznego siłownika pneumatycznego (S<sub>2</sub>), który za pomocą przekładni linowej (L<sub>1</sub>) powoduje zamknięcie połowy kominek przepustnicami (PG) w ten sposób, że zawsze otwarte są kominki wlotowe i położone na skos po drugiej stronie osi wzdłuż suszarki kominki wylotowe. Cylindryczny siłownik pneumatyczny (S<sub>4</sub>) jest przesterowywany samoczynnie za pomocą rozdzielacza (Rz<sup>1</sup>) w momencie gdy silniki wentylatorów zostaną przełączone na drugi kierunek wirowania, a dzięki odpowiedniemu wycięciu w kole przenoszącym napęd z siłownika (S<sub>4</sub>) na linę (L<sub>2</sub>) możliwe jest przesterowywanie ręczne przepustnic (PG) niezależnie od położenia tłoczyka siłownika (S<sub>4</sub>).

(3 zastrzeżenia)

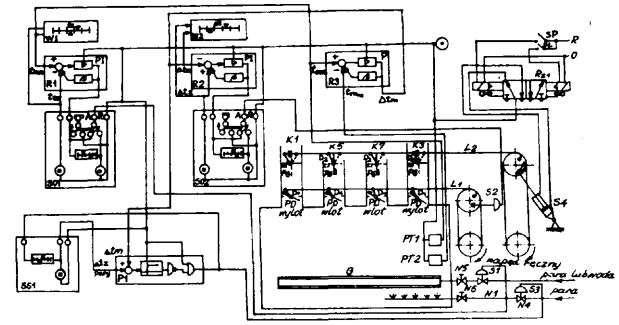


Fig 1

G05D P. 219283 T 27.10.1979  
A01B

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Gerard Helwig, Henryk Frackowiak, Zdzisław Łyczyński, Waldemar Pasek, Eugeniusz Bielawski).

Urządzenie korygujące nierównomierność pracy w ruchu roboczym maszyn rolniczych, zwłaszcza pielników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzenia automatycznej regulacji pracy w ruchu roboczym maszyn rolniczych.

Urządzenie ma za zadanie naprowadzenie elementów roboczych maszyn rolniczych w sposób nadążny na żądany pas obróbcy.

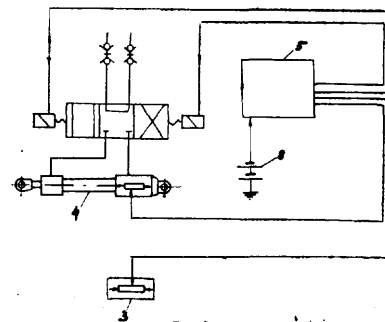


Fig 2

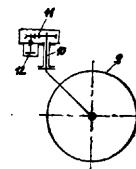


Fig 3

Urządzenie składa się z zespołu czujnikowego (3) mającego przełącznik impulsów (12) sprzężony poprzez przekładnię cięgową (11) z osią (10) koła fortopianowego (9) usytuowanego korzystnie z tyłu maszyny, zespołu elektrohydraulicznego (4) zamontowanego na czopach pomiędzy ramą przodka, pielnika a belką narzędziową z organami roboczymi oraz zespołu elektronicznego (5) zasilanego od źródła prądu (8). (1 zastrzeżenie)

G06M

P. 222034

13.02.1980

Bydgoska Fabryka Kabli im. Gen. Karola Swierczewskiego, Bydgoszcz, Polska (Leonard Wieluński, Romuald Reich, Lucjan Hanyżewski, Józef Cichewicz).

### Elektroniczny licznik cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny licznik cyfrowy przeznaczony zwłaszcza do zliczania ilości wyprodukowanych metrów kabli.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania odcinków kabli o określonej, dokładnie zadanej długości.

Elektroniczny licznik cyfrowy zawierający impulsator (1) z czujnikiem (2) w postaci kontaktronu (3) pobudzanego elementem magnetycznym (4), połączony z dekadami liczącymi (9), układem wyświetlania (10) i programatorem (13) do ustalania zadanych wielkości, charakteryzuje się tym, że element magnetyczny (4) umieszczony jest na płaszczyźnie bocznej (5) koła (6) z bieżnikiem (7), najkorzystniej gumowym, o obwodzie jednego metra, które przylega do przesuwającego się kabla (8). (3 zastrzeżenia)

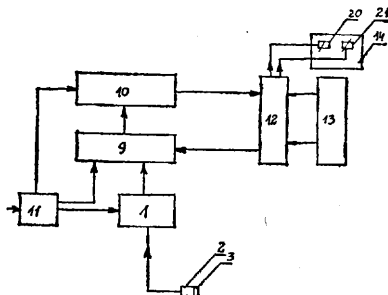


Fig. 1

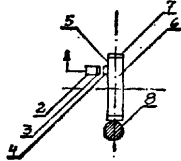


Fig. 2

G07C

P. 220567

20.12.1979

Pierwszeństwo: 21.12.1978 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 971967)

International Business Machines Corporation, Armonk, Stany Zjednoczone Ameryki (Eugene Thomas Kennedy, Donald Lee Janeway).

### Układ i sposób analizowania działania strumieniowej głowicy piszącej

Układ według wynalazku zawiera zespół czujnikowy (21) przeznaczony do pomiaru charakterystyk ciśnieniowych strumieniowej głowicy (9) piszącej podczas uprzednio ustalonego okresu zmiany ciśnienia oraz zespół detekcyjny połączony w działaniu strumieniowej głowicy piszącej na podstawie charakterystyk ciśnieniowych zmierzonych przez zespół czuj-

nikowy. Zespół czujnikowy (21) zawiera reagujący na ciśnienie przetwornik (23) umieszczony w strumieniowej głowicy (9) piszącej przeznaczonej do pomiaru ciśnienia w głowicy i do wytwarzania wyjściowego sygnału elektrycznego proporcjonalnego do ciśnienia.

Sposób analizowania działania strumieniowej głowicy piszącej polega na tym, że dokonuje się pomiaru chwilowych zmian ciśnienia w strumieniowej głowicy piszącej w ciągu uprzednio ustalonego okresu czasu, wykrywa się zakłócenia w działaniu strumieniowej głowicy piszącej na podstawie zmian zmierzonego, chwilowego ciśnienia, wytwarza się elektryczny sygnał wyjściowy proporcjonalny do zmierzonego chwilowego ciśnienia i wykorzystuje się ten elektryczny sygnał wyjściowy do wykrywania zakłóceń w działaniu strumieniowej głowicy piszącej. (23 zastrzeżenia)

1/3

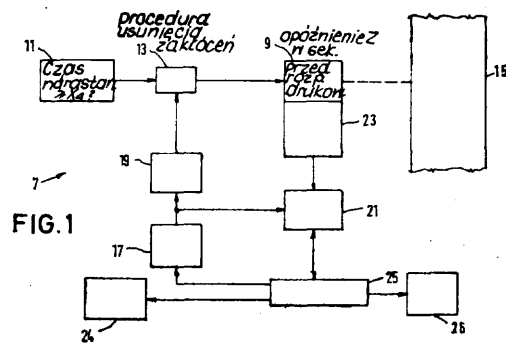


FIG. 1

G09B  
A01K

P. 218797 T

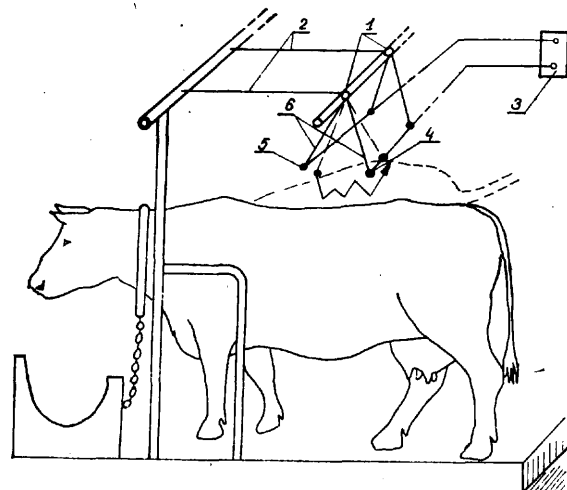
08.10.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Kazimierz Zdun, Antoni Fabirkiewicz, Grzegorz Kubrat, Ryszard Trzcński).

### Treser elektryczny dla zwierząt

Przedmiotem wynalazku jest treser elektryczny dla zwierząt zabezpieczający stanowiska zwierząt przed zanieczyszczeniem odchodami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy tresera elektrycznego rażącego prądem elektrycznym jedynie niewielką część ciała zwierzęcia.



Treser elektryczny dla zwierząt składa się z impulsatora (3) mającego dwa wyprowadzenia impulsów zakończone biegunami (4), (5) w kształcie prętów. Bieguny (4), (5) zawieszono na prętach izolacyjnych (6) połączonych w punkcie (1) z konstrukcją (2) mocującą treser. (1 zastrzeżenie)

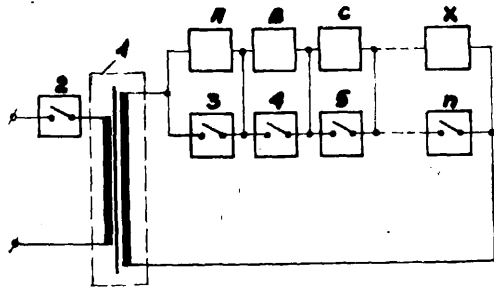
G09F P. 218835 T 09.10.1979

Stołeczne Przedsiębiorstwo Instalacji Reklam Świetlnych, Warszawa, Polska (Andrzej Wojtaszek, Ryszard Wojtłowski, Mieczysław Zasadzień, Waldemar Jarkiewicz).

**Neonowy wyświetlacz cyfr i liter**

Przedmiotem wynalazku jest neonowy wyświetlacz cyfr i liter stosowany w szczególności do budowy zegarów i reklam.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości oraz poprawienia sprawności urządzenia. Wyświetlacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda z szeregowo połączonych ze sobą rur (a), (b), (c) ... (x) ma równoległe załączony ustawiający wyłącznik (3), (4), (5) ... (n), którym może być tyrystor lub przekaźnik elektromechaniczny, przy czym wyświetlacz zasilany jest z jednego rozproszeniowego transformatora (1), natomiast ustawianie kombinacji odbywa się bezprądowo, przy otwartym obwodzie pierwotnym. (1 zastrzeżenie)



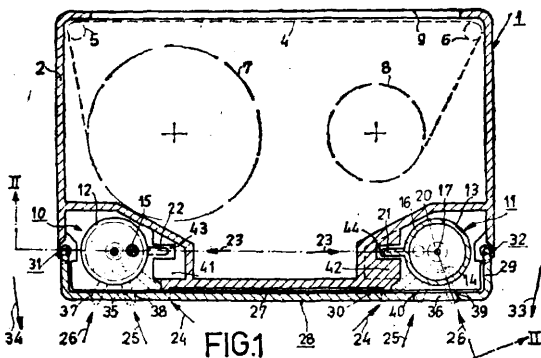
G11B P. 216998 10.07.1979

Pierwszeństwo: 13.07.1978 - Austria (nr A 5074-78)

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

**Kaseta z taśmą magnetyczną**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kasety z taśmą magnetyczną o niezawodnym działaniu urządzenia blokującego kasowanie.



Kaseta z taśmą magnetyczną, stosowana w aparacie rejestrującym i/lub odtwarzającym, zawierająca taśmę magnetyczną usytuowaną pomiędzy dwiema połówkami obudowy, charakteryzuje się tym, że człon uruchamiający (12, 13) jest nastawiany na przynajmniej jedną następną pozycję pracy (23, 24), a wspomnianymi dwiema pozycjami pracy (25, 26) jest usytuowany człon zaczepowy (38, 40, 41, 42), zapobiegający przypadkowemu ruchowi członu uruchamiającego (12, 13). (5 zastrzeżeń)

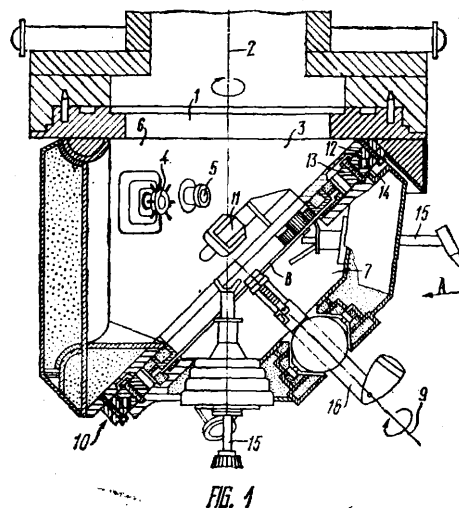
G21C P. 213403 13.02.1979

Vladimir Jonovič Konstantinopolskij, Vladimir Dmitriewič Posechnov, Michail Grigoriewič Alejnik, Vladimir Matweewič Stekljannikov, Vladimir Nikolaewič Bodriagin, Moskwa, Związek Radziecki (Vladimir Jonovič Konstantinopolskij, Vladimir Dmitriewič Posechnov, Michail Grigoriewič Alejnik, Vladimir Matweewič Stekljannikov, Vladimir Nikolaewič Bodriagin).

**Kabina ochronna dla prowadzenia kontroli i prac remontowych we wnętrzu korpusu reaktora jądrowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kabiny ochronnej zabezpieczającej dostęp w 100 % do wewnętrznej powierzchni reaktora.

Komora ochronna (17) dla prowadzenia kontroli i remontowych prac we wnętrzu korpusu reaktora jądrowego w warunkach radioaktywnego promieniowania, zawiera luk (1) obracający się wokół wzdłużnej osi (2) kabiny (17) dna (3), którego zewnętrzna konfiguracja powierzchni w zasadzie otwiera kształt dna (18) lub pokrywy (26) korpusu jądrowego reaktora (20) wmontowanej w ścianki dna (3) manipulatora (3, 15) i obserwacyjnego urządzenia (4, 16). Dno jest wykonane z dwu części (6, 7), zaś płaszczyzna podziału (8) rozdziela w przybliżeniu pod kątem 45° os (2) obrotu dna (3). Część (7) jest usytuowana pod płaszczyzną podziału (8), od strony wyjściowego łuku (1) z możliwością obrotu w stosunku do drugiej części (6) wokół osi (9) prostopadłej do płaszczyzny podziału (8) i przechodzącej przez geometryczne centrum obrotowej części (7), na której są usytuowane manipulatory i urządzenia obserwacyjne (16). (1 zastrzeżenie)



## Dział H ELEKTROTECHNIKA

**H01F**                      **P. 217388**                      26.07.1979

**Pierwszeństwo:** 26.07.1978 - Japonia (nr 91217/78)

Nippon Steel Corporation, Tokio, Japonia (Tadashi Ichiyama, Shigehiro Yamaguchi, Tohru Iuchi, Katsuro Kuroki).

### Sposób wytwarzania stalowej blachy elektromagnetycznej o zorientowanych ziarnach i obniżonych stratach mocy i blacha otrzymana tym sposobem

Sposób według wynalazku polega na tym, że dodatkowo napromieniowuje się za pomocą lasera i wyżarza w wysokiej temperaturze blachę stalową zawierającą krzem, walcowaną na zimno, wyżarzana i poddana procesowi dekarboksylacji.

Nadpromieniowania dokonuje się w kierunku lub kierunkach przecinających kierunek walcowania, dzięki czemu następuje kolejny podział magnetycznych domen w stalowej blasce i polepszenie własności stali elektromagnetycznej odznaczającej się zorientowaną strukturą krystaliczną.

Blacha otrzymana sposobem według wynalazku charakteryzuje się stratami mocy W 17/50 w zakresie 0,95-1,15 W/kg. (12 zastrzeżeń)

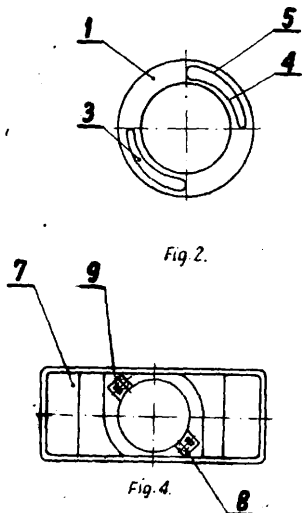
**H01H**                      **P. 211768**                      13.12.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania).

### Gniazdo bezpiecznikowe otwarte z nakrywką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ujednoczonego gniazda, w którym zarówno pierścieni jak i pokrywa utrzymują się z dostateczną siłą niezależnie od występujących odchyłek wymiarowych.

Gniazdo bezpiecznikowe otwarte z nakrywką ma wysunięte wkręty mocujące styk górny, na których mocowany jest pierścień lub pokrywa. Pierścień (1) ma na powierzchni stykającej się z korpusem gniazda bezpiecznikowego wgłębienia (3) o ściankach (4) i (5) łukowatych, przebiegających w zmiennej odległości od osi gniazda bezpiecznikowego. Pokrywa (7) na powierzchni stykającej się z korpusem gniazda bezpiecznikowego ma otwory (8), wewnątrz których znajdują się elastyczne języki (9) dociskające końcówki wkrętów do ścianki otworu (8). (3 zastrzeżenia)



**H01H**                      **P. 217316**                      23.07.1979

**Pierwszeństwo:** 25.07.1978 - RFN (Nr P 2832507.7)

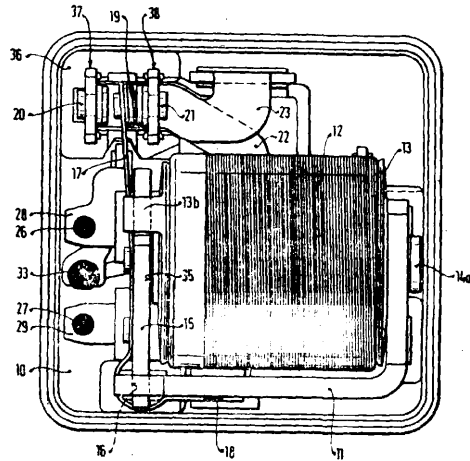
Robert Bosch GmbH, Stuttgart, RFN.

### Przełącznik elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego przełącznika, żeby nie zachodziła potrzeba indywidualnego regulowania przełącznika.

Przełącznik elektromagnetyczny zawiera płytę (10) podstawy z materiału izolacyjnego z umieszczonymi w niej językami wtykowymi i przymocowanym do niej jarzmem magnetycznym (11) w kształcie litery L. Uzwojenie (12) przełącznika jest nawinięte na szkielet (13) cewki nasuniętym na rdzeniu cewki. Długość rdzenia cewki jest określona przez nitowanie zataczające znajdującego się od strony kotwicy (15) końca (35) rdzenia. (5 zastrzeżeń)

FIG. 1



**H01H**                      **P. 217381**                      25.07.1979

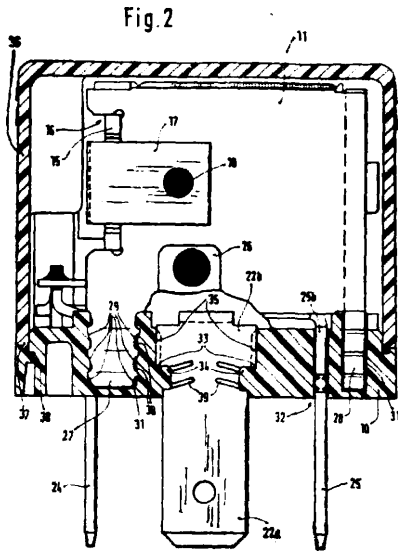
**Pierwszeństwo:** 28.07.1978 - RFN (nr P 2833153.5)

Robert Bosch GmbH, Stuttgart, RFN.

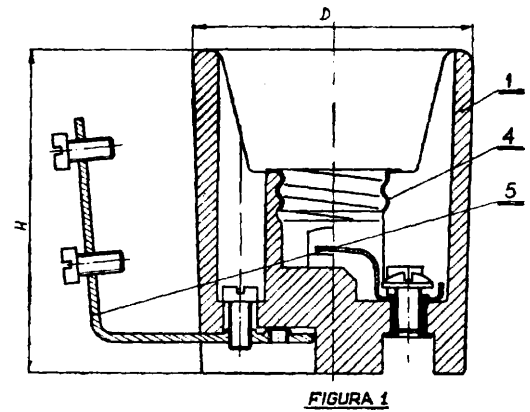
### Elektromagnetyczny przełącznik

Przedmiotem wynalazku jest elektromagnetyczny przełącznik do pojazdów mechanicznych, z płytą wsporczą z materiału izolacyjnego, na której umieszczone są elektryczne elementy przyłączeniowe, z zamocowanym na niej jarzmem posiadającym uzwojenie, z żelaznym rdzeniem oraz zworą wyposażoną w styk łączący, który współpracuje z co najmniej jednym stykiem współdziałającym zamocowanym na płytce wsporczej przełącznika, przy czym co najmniej kilka takich elementów jest zamocowanych za pomocą języczków wprowadzonych w odpowiednie wybrania w płytce wsporczej.

Przełącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że języczki (22 a, 24, 25, 27, 28) służące do mocowania tych elementów posiadają na swoich węższych bokach kontury (29, 30, 33, 34) o przekroju prostokątnym, które są wpuszczone w boczne ścianki wybrań (31, 32) w płytce wsporczej (10), tworząc połączenia kształtowe. (9 zastrzeżeń)



oraz przytwierdzone są styki oprawki, przewodzące prąd elektryczny. W podstawie obudowy wykonane są otwory służące do mocowania wspornika (4), a w przypadku jego demontażu istnieje możliwość bezpośredniego montażu oprawki do podłoża. Stosunek średnicy oprawki do jej wysokości wynosi 1 : 1,09. (1 zastrzeżenie)



**H01R** P. 211623 09.12.1978

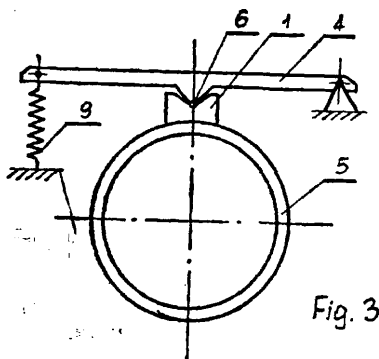
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Dymitruk, Zygmunt Domański).

Zawieszenie szczotki zbieracza szczotkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zbieracza o wahliwej konstrukcji, która zapewnia sprzężenie kinematyczne pary pierścien-szczotka, a tym samym zmniejsza poziom zakłóceń sygnału pomiarowego.

Zawieszenie szczotki zbieracza szczotkowego, przeznaczone do przekazywania sygnałów elektrycznych z części wirujących do części nieruchomych, np. w aparaturze pomiarowej, charakteryzuje się tym, że szczotka (1) jest połączona za pomocą przegubu (6) z elementem (4) dociskającym ją do pierścienia ślizgowego (5), co zapewnia pokrywanie się łuków pierścienia (5) i szczotki (1) podczas pracy zbieracza.

(1 zastrzeżenie)



**H01R** P. 211866 16.12.1978

Dolnośląskie Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej „Polam” - Mysłakowice, Zakład Nr 3 w Ciechowie, Ciechów, Polska (Kazimierz Mazur, Wiesław Dąbrowicz, Lech Gzaczko, Marek Wilczyński).

Oprawka jednoczęściowa do wbudowania z gwintem E 27/C

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednoczęściowej oprawki o prostej konstrukcji, mającej zastosowanie w oprawkach oświetleniowych.

Oprawka jednoczęściowa do wbudowania, z gwintem E 27/C, składa się z obudowy porcelanowej (1), w której uformowany jest gwint Edisona ceramiczny

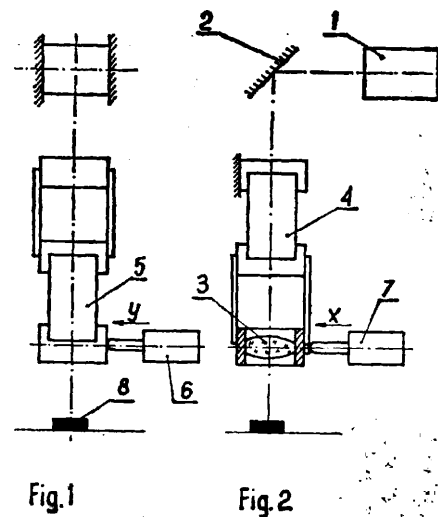
**H01S G05B** P. 212176 27.12.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Lemanowicz, Lech Boruc, Leszek Strawiński, Janusz Ziętek).

Urządzenie do prowadzenia wiązki laserowej, zwłaszcza do korekcji elementów warstwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do prowadzenia wiązki laserowej, umożliwiającego dokładne wykonywanie nacięć korekcyjnych na elektrycznych elementach warstwowych.

Urządzenie według wynalazku stanowi obiektyw (3) prowadzący wiązkę, osadzony na zestawie dwóch szeregowo połączonych układów (4, 5), z których każdy tworzy dwie sprężyny taśmowe ustawione w płaszczyznach równoległych, przy czym płaszczyzny sprężyn, należących do różnych układów, w stanie swobodnym są do siebie prostopadłe. (1 zastrzeżenie)



**H02B** P. 212057 21.12.1978

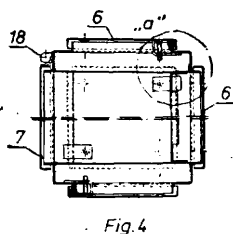
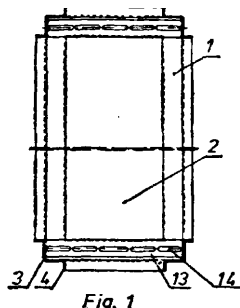
Przedsiębiorstwo Elektryfikacji i Technicznej Obsługi Rolnictwa „Eltor”, Poznań, Polska (Ryszard Tuchowski).

Szafka rozdzielcza do urządzeń  
i **zestawów** elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania szafki o lżejszej konstrukcji, która **zapewniłaby** szczelność i łatwość montażu w większe zespoły.

Szafka rozdzielcza do urządzeń i zestawów elektrycznych charakteryzuje się tym, że jej podstawowym elementem jest rama (1) ukształtowana w figurę prostopadłościenną z otworami prostokątnymi (2) we wszystkich ścianach. Rama jest wykonana z kształtownika o profilu giętym z blachy. Na wygięte na zewnątrz półki (4) kątownika (3) nasadzone są uszczelki.

Szafki rozdzielcze można łączyć w większe zestawy za pomocą łączników. (3 zastrzeżenia)



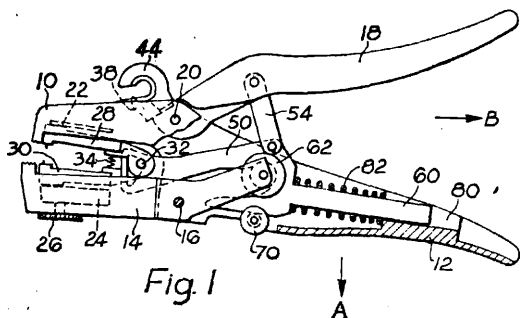
H02G P. 216946 07.07.1979

Pierwszeństwo: 08.07.1978 — Wielka Brytania  
(nr 29263/78)

Zdzisław Biegański, Woburn, Wielka Brytania (Zdzisław Biegański).

Urządzenie do usuwania powłok,  
zwłaszcza **izolacji** z przewodów

Urządzenie do usuwania powłok, zwłaszcza izolacji z przewodów, zawiera wewnętrzne szczęki tnące (28, 30) umieszczone **między** zewnętrznymi zaciskającymi szczękami (10, 14) i mechanizm dźwigni (18) dla zamykania szczęk oraz zespół uruchamiający (50) połączony ze szczękami tnącymi dla ruchu tego zespołu wzdłuż osi przewodu przesuwając szczęki tnące. Zawiera ono również krzywkę dla zamykania szczęk zaciskających. Zespół uruchamiający (50) jest dostosowany do ruchu poprzecznego (A) obok ruchu



wzdłuż osi przewodu, zaś mechanizm dźwigniowy zawiera ciągną (54) dla początkowego powodzenia ruchu krzywki zespołu dla zamknięcia szczęk, a po przejściu punktu krytycznego pozwala na ruch krzywki względem szczęk dla kolejnego ich przemieszczania. (11 zastrzeżeń)

H02G P. 216948 07.07.1979

Pierwszeństwo: 07.07.1978 — RFN (nr P 2829887.5)  
23.10.1978 - RFN (nr P 2846061.9)  
02.03.1979 - RFN (nr P 2908238.0)  
30.05.1979 - RFN (nr G 7915639.1)

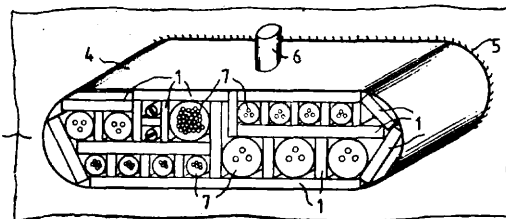
Licentia Patent - Verwaltungs - GmbH, Frankfurt, RFN, AEG Isolier - und Kunststoff, Kassel 1, RFN.

Sposób wytwarzania wodoszczelnych  
i ognioodpornych przepustów do kabli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego sposobu wytwarzania wodo- i gazoszczelnych oraz ognioodpornych przepustów do kabli bez stosowania specjalnych narzędzi.

Sposób wytwarzania przepustów z zastosowaniem wydrążonego korpusu o wstępnie określonej długości, który po przeciągnięciu kabli wypełnia się utwardzoną dyspersyjnie masą zalewową, polega na tym, że do budowy ścianek czołowych wydrążonego korpusu (4) stosuje się nasiąkliwe i pęczniące tworzywo (1), które otacza kable (7) i utrzymuje je w pewnej odległości od siebie i od ścianek wydrążonego korpusu (4), a zewnętrzne powierzchnie ścianek czołowych, przed wypełnieniem wydrążonego korpusu (4) masą zalewową, są wstępnie traktowane cieczą, powodującą szybkie spęcznianie, jak również wzmocnienie tworzywa. (10 zastrzeżeń)

FIG.2



H02G P. 217412 27.07.1979

Pierwszeństwo: 27.07.1978 - Wielka Brytania  
(nr 31420/78)

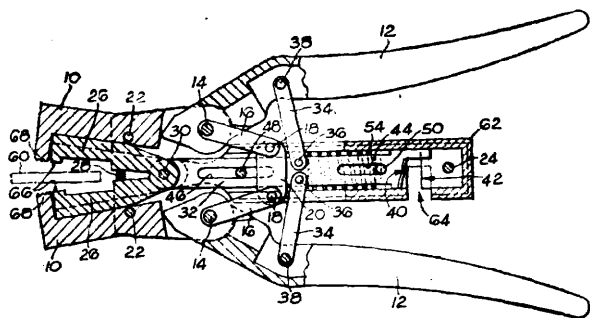
Zdzisław Biegański, Woburn, Wielka Brytania (Zdzisław Biegański).

Szczypce do ściągania izolacji  
z przewodu drutowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji szczypiec do ściągania izolacji z przewodu drutowego, ekonomicznych w produkcji oraz przystosowanych do obróbki szerokiego zakresu kabli różniących się od siebie średnicą rdzenia i twardością osłony.

Szczypce według wynalazku charakteryzują się tym, że co najmniej jedna zewnętrzna szczeka (10) jest zamocowana obrotowo między swoimi końcami na kołku (22) do wspólnego członu, a jednym z końców jest zamocowana obrotowo na kołku (14) do dźwigniowego uchwytu (12), sprężyna (54) jest przystosowana do przeciwstawiania się przemieszczaniu zaczepowej belki (32), przy czym geometria przegubowych osi (22, 40, 38, 36) jest taka, aby ruch zamykający uchwytów (12) powodował zamknięcie szczęk pod działaniem nacisku sprężyny (54), zaś po przejściu

ciu punktu krytycznego sprężyna (54) odchyła się, dla przemieszczenia zaczepowej belki (32). Zaczepowa belka (32) ma tnącą krawędź (40) przystosowaną do przemieszczania ponad drugą tnącą krawędzią (42) przy przemieszczaniu się zaczepowej belki (32).  
(5 zastrzeżeń)



**H03B** P. 211419 30.11.1978

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Józef Tur-  
ski, Władysław Adamski).

**Półprzewodnikowy generator szumu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu dwuwyjściowego generatora szumu o płaskiej charakterystyce względnego szumu o bardzo szerokim pasmie częstotliwości.

Półprzewodnikowy generator szumu, zbudowany w oparciu o mikrofalową diodę półprzewodnikową warkatorową lub lawinową, charakteryzuje się tym, że mikrofalowa dioda półprzewodnikowa (1) jest połączona równolegle z odcinkiem toru bardzo wysokich częstotliwości (2) poprzez pojemność sprzęgającą (3) oraz pojemność blokującą (4). Zasilanie diody (1) dołączone jest między punktem lutowniczym (5) a masą. Prąd polaryzacji diody (1) zamyka się do masy poprzez indukcyjność (6), zaś moc szumu może być pobierana z dwu wyjść (13) identycznych ze względu na parametry elektryczne.  
(1 zastrzeżenie)

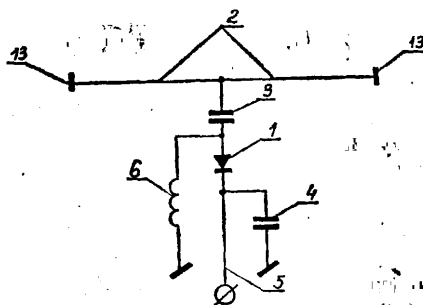


Fig.1.

**H03J** P. 212195 27.12.1978

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

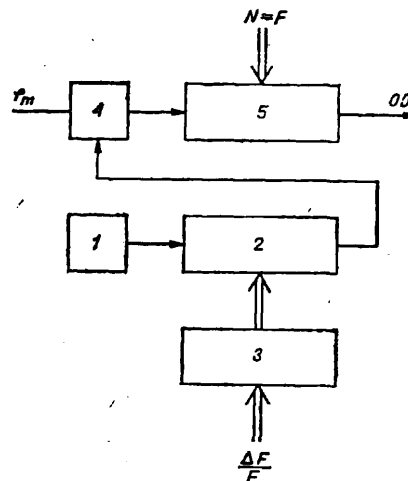
**Układ do dostrajania źródła częstotliwości**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji dostrajania źródła częstotliwości.

W układzie według wynalazku generator częstotliwości wzorcowej (1) połączony jest z wejściem programowanego dzielnika częstotliwości (2), którego stopień podziału jest ustalony poprzez dekodery (3)

dekodujący skończoną liczbę wartości  $\frac{\Delta F}{F}$  na wartości o  $1 - \frac{\Delta F}{F}$ . Sygnał wyjściowy dzielnika (2), określający czas pomiaru steruje układem bramki (4)

przenoszącym przez czas pomiaru częstotliwość  $f_m$  dostrajanego źródła na wejście licznika odejmującego (5). Stan początkowy licznika (N) wprowadzany jest poprzez wejście programujące przed rozpoczęciem pomiaru. Sygnał (OD), sygnalizujący zerowanie licznika odejmującego jest sygnałem odstroięcia źródła. Układ znajduje zastosowanie w układach regulacji i kontroli.  
(1 zastrzeżenie)



**H03K** P. 212081 22.12.1978

Zakład Telewizyjnego Sprzętu Profesjonalnego „Unitra-Polkolor”, Warszawa, Polska (Leonard Turek).

**Układ połączeń elektrycznych generatora cyfr**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora cyfr zbudowanego na układach scalonych TTL, umożliwiającego wygenerowanie znaków o różnych wielkościach, proporcjach i pochyleniu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dekoder stanów licznika (2) połączony wejściami z licznikiem impulsów linii (1), zaś wyjściami poprzez elementy logiczne (3, 4) typu NAND, z generatorem (5) sygnałów piło kształtnych, który połączony jest z przerzutnikami monostabilnymi (6). Przerzutniki (6) i generator impulsów piło kształtnych stanowią układ pochylający (1) znaki cyfrowe. Przerzutniki monostabilne (6), połączone są z generatorem zegarowym (7) typu start-stop, który połączony jest dalej z dekodern stanów licznika (9), który wyjściami bezpośrednio oraz przez element logiczny (10) typu NAND i inwerter (11) połączony jest z wejściami elementów logicznych (a, b, c, d, e, f, g) typu NOR w układzie generatora segmentów (II). Ponadto drugi dekoder stanów licznika (2) poprzez elementy logiczne (3, 4) i inwertory (12, 13) połączony jest z wejściami drugimi wspomnianych elementów logicznych (a, b, c, d, e, f, g) typu NOR. Natomiast wyjścia tych elementów połączone są z wejściami elementów logicznych (a", b", c", d", e", f", g") typu NAND w układzie bloku przełączania segmentów. Do tychże elementów logicznych dołączone są także wyjścia dekodera siedmiosegmentowego (14), do wejść którego doprowadzone są sygnały w kodzie BCD. Natomiast

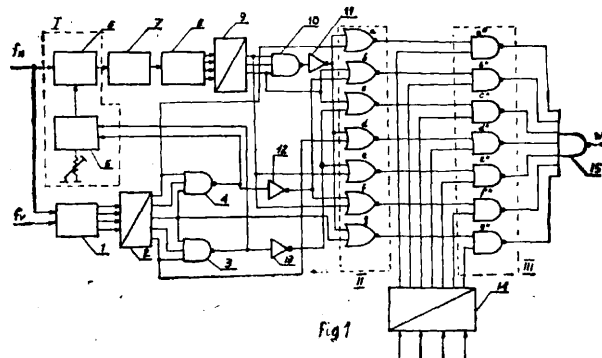


Fig.1

wyjścia sygnałowe elementów logicznych (a", b", c", d", e", f", g") w układzie bloku przełączania segmentów (III) połączone są z układem sumującym (15), zbudowanym na elemencie logicznym typu NAND, na wyjściu którego, uzyskuje się całkowity sygnał wytwarzany przez generator cyfrowy, który doprowadza się do układów elektrycznych monitora TV, w celu uzyskania informacji cyfrowej na ekranie lampy obrazowej. (1 zastrzeżenie)

H03K

P. 212087

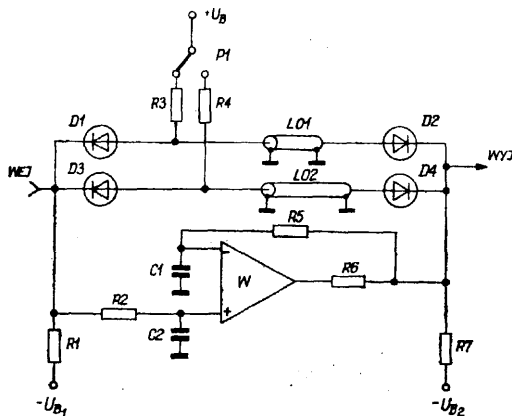
22.12.1978

Kombinat Aparatury **Badawczej** i Dydaktycznej „KABID-ZOPAN”, Warszawa, Polska (Jerzy Bielecki, Józef Kalisz).

#### Przełączalny układ opóźniający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej stabilności i dokładności działania, przeznaczonego do aparatury **kontrolno-pomiarowej**.

Układ zawierający zespół diodowo-rezystorowy z liniami opóźniającymi oraz układ kompensacyjny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście nieodwracające wzmacniacza operacyjnego (W) połączone jest poprzez układ całkujący ( $R_2$ ,  $C_2$ ) z wejściem (WEJ) układu opóźniającego (WEJ). Wejście odwracające wzmacniacza operacyjnego (W) połączone jest poprzez układ całkujący ( $R_5$ ,  $C_1$ ) z wyjściem (WYJ) układu opóźniającego, a jednocześnie wyjście to jest połączone poprzez rezystor ( $R_3$ ) z wyjściem wzmacniacza operacyjnego (W). (1 zastrzeżenie)



H04L

P. 212102

23.12.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Rosiak).

#### Sposób wyznaczania końca transmisji sygnałów cyfrowych w odbiorniku zdalnego sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na określenie początku i końca transmisji sygnałów cyfrowych za pomocą jednego impulsu,

Sposób polega na wydzieleniu impulsu startowego z pozycji rejestru przesuwanego odbiornika odpowiadającej ilości bitów w przesyłanym ciągu kodowym. Wydzielony impuls startowy traktowany jest jako impuls końca transmisji.

Sposób znajduje zastosowanie przy arytmicznym przesyłaniu cyfrowych sygnałów zdalnego sterowania do urządzeń lub maszyn. (1 zastrzeżenie)

H04N

P. 217879

21.08.1979

Pierwszeństwo: 21.08.1978 - USA (nr 935.303)

RCA Corporation, New York, Stany Zjednoczone Ameryki (Myran Carroll Stewart).

#### Obudowa ochronna dla płyty wizyjnej z mechanizmem blokującym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony takiej budowy, która zapobiegałaby przypadkowemu wypadnięciu płyty z jej ochronnej obudowy, jak również przypadkowemu dostępowi do płyty.

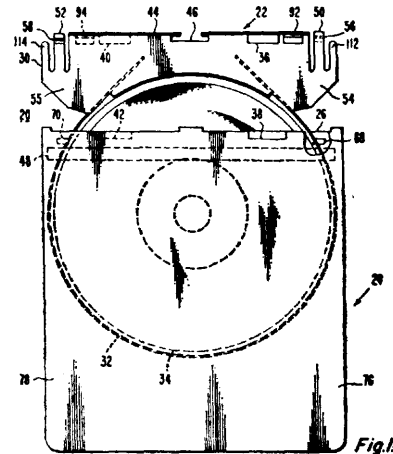


Fig.1

Obudowa płyty zawiera osłonę (24) i element ustalający (22) płytę, umieszczony w osłonie (24) w sposób możliwy do usunięcia. Mechanizm blokujący (50, 52, 56, 58) obudowę blokuje element ustalający względem osłony w celu zapobiegania przypadkowemu dostępowi do umieszczonej w niej płyty. Po włożeniu obudowy obejmującej płytę do urządzenia odtwarzającego, elementy odblokowujące stosowane w urządzeniu odtwarzającym przeciwdziałają mechanizmowi blokującemu dla zapewnienia oddzielenia elementu ustalającego od osłony podczas kolejnego usunięcia osłony dla spowodowania zatrzymania płyty (34) w urządzeniu odtwarzającym w celu jej odtwarzania. (3 zastrzeżenia)

# IL WZORY UŻYTKOWE

## Dział A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

**A01D**

W. 62996

12.11.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy w Nowym Tomysku z siedzibą w Lwówku, Lwówek, Polska (Eugeniusz Galon, Florian Judkowiak, Jan Smętek, Kazimierz Wygrys).

Obudowa podnośnika kłosewego  
w kombajnie zbożowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy ułatwiającej demontaż w warunkach polowych i warsztatowych w przypadku uszkodzenia podnośnika.

Obudowa podnośnika kłosewego kombajnu zbożowego charakteryzująca się tym, że jest dwudzielna i składa się z części dolnej obudowy (1) i części górnej obudowy (2) mających na swych prostokątnych obrzeżach przyspawane na trwałe kołnierze obudowy (4) z symetrycznie rozmieszczonymi na każdym kołnierzu ośmioma otworami (5), służącymi do mocowania obu części w sposób odejmowalny za pomocą ośmiu połączeń śrubowych (3). (1 zastrzeżenie)

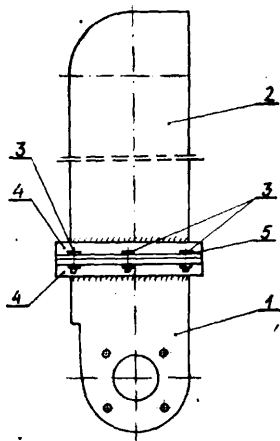


Fig. 2

**A01D**  
**A01F**

W. 62997

12.11.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy w Nowym Tomysku z siedzibą w Lwówku, Lwówek, Polska (Eugeniusz Galon, Florian Judkowiak, Jan Smętek, Kazimierz Wygrys).

Obudowa podnośnika ziarnowego  
w kombajnie zbożowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji obudowy ułatwiającej demontaż w warunkach polowych w przypadku uszkodzenia przenośnika,

Obudowa podnośnika ziarnowego kombajnu zbożowego charakteryzująca się tym, że korpus obudowy (1) ma w dolnej części swej ściany bocznej wycięcie w formie prostokąta z uwypukloną półkolistą krawędzią, które to wycięcie przykryte jest płytą przykrywającą (2), przytwierdzoną do korpusu odejmowalnie za pomocą połączeń śrubowych (3), przy czym płyta ta ma otwór (4) na wprowadzenie obudowy łożyska i końca wału ślimaka, i ma w tym celu rozmieszczone regularnie na obwodzie krawędzi cztery otwory (5) na wprowadzenie śrub mocujących. (1 zastrzeżenie)

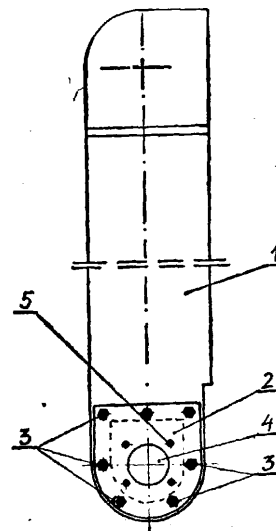


Fig. 1

**A24F**

W. 62578

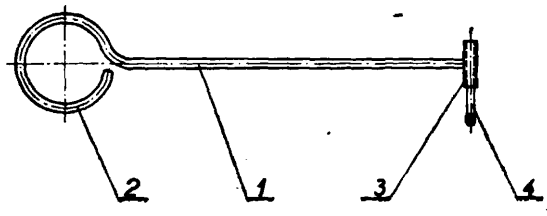
15.09.1979

Wincenty Zub, Chrzanów, Polska (Wincenty Zub).

Uchwyt do zapalek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zastosowania zapalniczki o krótszym drewnianym przy zachowaniu całkowitej ochrony przed poparzeniem.

Uchwyt do zapalek według wzoru użytkowego stanowi pręt (1), którego jeden koniec ma zagięcie (2), a do drugiego przymocowana jest rurka (3), w której umieszcza się zapalniczkę (4). (1 zastrzeżenie)



A24F  
B65D

W. 63008

14.11.1979

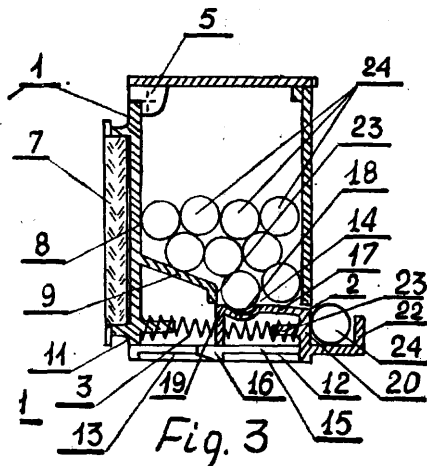
Waldemar Grudziński, Siemiatycze, Polska (Waldemar Grudziński).

#### Pojemnik na papierosy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika, którego konstrukcja upraszcza czynność wyjmowania z niego papierosa.

Pojemnik na papierosy składa się z obudowy (1), podajnika (2) i sprężyny (3), przy czym podajnik (2) składa się z ażurowej dolnej płyty (15) wyposażonej od dołu w wypęty (16), wystającej częściowo poza obrys obudowy (1) części mającej w widoku z góry kształt trapezu i zakończoną od przodu czołową płytką (22) i ażurowej górnej powierzchni (17) mającej na zewnętrzznym obryżu półokrągłe wybranie połączonych z sobą ażurową tylną pionową ścianką (19) oraz pełną przednią ścianką (20), wyposażoną w trzpień (23) tworzącą wraz z wystającą częścią dolnej płyty (15) oraz czołową płytką (22) rynienkę na papierosa. Obudowa (1) od dołu zamknięta jest tylko częściowo pochylą płytką (9) i pionowymi płytkami wbudowanymi wraz z trzpieniem (11) w tylną ściankę (8). Szczelina (14) umiejscowiona jest nad włożonym suwliwie w obudowę (1) podajnikiem (2), który od dołu opiera się o wygięte pod kątem prostym do ścianek bocznych obudowy prostokątne listwy (12) mające prostokątne wybrania (13) dla wypęty (16) podajnika (2). Sprężyna (3) nałożona jest między usytuowanymi na jednej osi trzpieniem (11) obudowy (1) i trzpieniem (23) podajnika (2).

(1 zastrzeżenie)

A45F  
A47B

W. 62994

11.11.1979

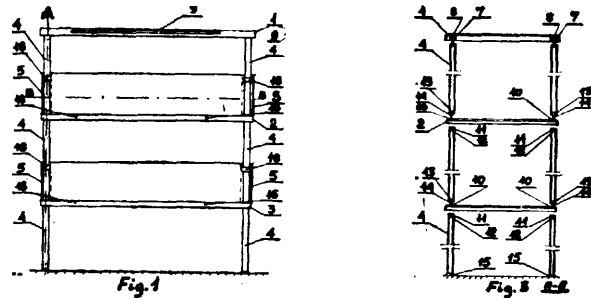
Jerzy Zabłocki, Stanisław Zabłocki, Michałowice, Polska (Jerzy Zabłocki, Stanisław Zabłocki).

#### Szafka turystyczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania szafki turystycznej dla zmotoryzowanego turysty, dającej się składać do bardzo małych rozmiarów, lekkiej i prostej w montażu.

Szafka według wzoru użytkowego zawiera trzy blaty (1), (2), (3) o wywiniętych do dołu obrzeżach i nóżki (4). Górny blat (1), środkowy blat (2) i dolny blat (3) mają minimalnie zmniejszające się wymiary powierzchni. Blat (1) wyposażony jest w narożniki od wewnątrz w cztery pierścienie (7) z wewnętrznym gwintem (8). Blaty (2) i (3) wyposażone są w narożniki w cztery przelotowe otwory (10) i małe otwory na obrzeżach. Nóżki (4) mają w końce wprowadzone korki (11) wyposażone w gwintowane otwory (12) lub korki (13) wyposażone w gwintowane pręty (14),

Wszystkie pręty (14) są dopasowane do gwintowanych otworów (12) i dają się skręcać poprzez przelotowe otwory (10). Ponadto całość zawiera cztery boczne osłony (5) i dwie tylne osłony (6) wyposażone u dołu w trzpień (16). Boczne osłony (5) wyposażone są ponadto w dwie obejmy (18), oraz w odgięty pas na jednym końcu. (1 zastrzeżenie)

A45F  
A47J

W. 63043

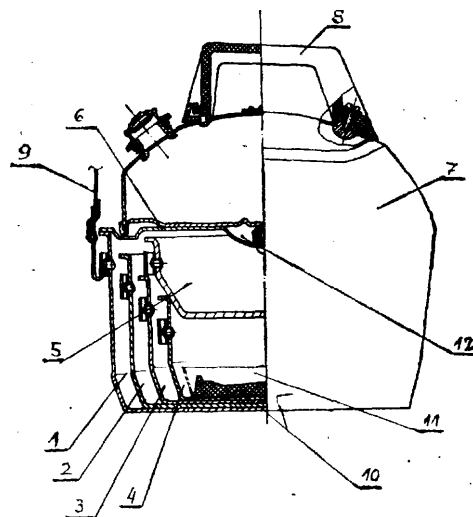
21.11.1979

Olkuska Fabryka Naczyń Emaliowanych, Olkusz, Polska (Andrzej Płowiec, Maria Maik, Władysław Chmiś, Stanisław Cieślak, Mieczysław Skipiała).

#### Komplet turystyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komplet turystyczny składający się z naczyń przystosowanych do użytkowania w warunkach turystycznych.

Komplet składa się z trzech rondli (1, 2, 3), patelni (4), cedzidła (5), talerzy (11) i imbryka (7). Naczynia w zestawie są tak dobrane, że wchodzi jedno w drugie. Całość zamyka pokrywa (6), na której umieszczony zostaje imbryk (7) z gwizdkiem. Uchwyt (8) imbryka stanowi jednocześnie uchwyt całego kompletu złączonego w całość ściągaczem (9). Pokrywa (6) ma wgłębienie (12) w kształcie czaszy przeznaczonej na uchwyt. Zestaw zaopatrzonej jest w uchwyty (10) służące do przenoszenia naczyń. (1 zastrzeżenie)



A47J

W. 63029

19.11.1979

Wojskowy Ośrodek Naukowo-Badawczy Służby Żywnościowej MON, Warszawa, Polska (Andrzej Głowacki, Stanisław Twardy, Stefan Bukowski, Stanisław Dąbrowski).

#### Kuchenka turystyczna

Kuchenka turystyczna według wzoru składa się z garnka większego (1) i mniejszego (2), w którym umieszczony jest hermetycznie zamknięty pojemnik

na palnik (5) oraz sam palnik (6). Garnki (1) i (2) wkładane jeden w drugi przykryte są patelnią (14) posiadającą uchwyt (15) i umieszczone są w trójramiennym stojaku (16), którego nóżki połączone są elastycznym spinaczem (19) z rączką (20), a cała kuchenka umieszczona jest w pokrowcu (25) ściągającym tasiemką (26). Kuchenka przeznaczona jest dla czterech osób jako wyposażenie campingowe oraz w sprzęcie wojskowym specjalistycznym.

(5 zastrzeżeń)

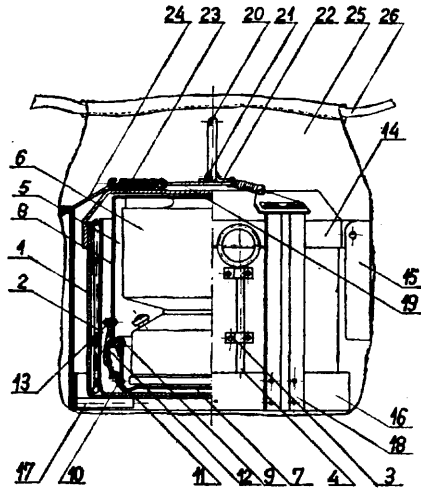


FIG 1

A47J

W. 63065

22.11.1979

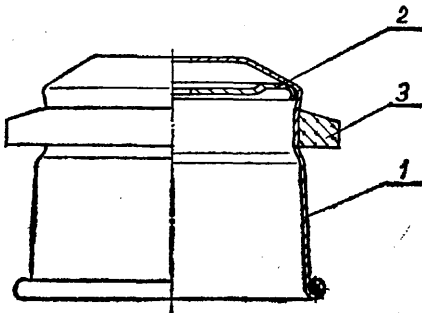
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Wanda Dobosiewicz, Roman Dębicki).

Sygnalizator dźwiękowy do imbryka

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sygnalizatora o małej możliwości nagrzewania, która pozwala na swobodne zdjęcie go z otworu wylowego.

Sygnalizator dźwiękowy do imbryka ma pierścieni (3) osadzony na stałe w górnej zwężonej części korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



A61F

W. 63023

19.11.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Śląska Akademia Medyczna, I Klinika Laryngologii, Katowice, Polska (Tatiana Gierek, Grzegorz Namyśłowski, Marek Wróbel, Eugeniusz Tyrka, Czesław Kuczmierczyk, Przemysław Iwanowski).

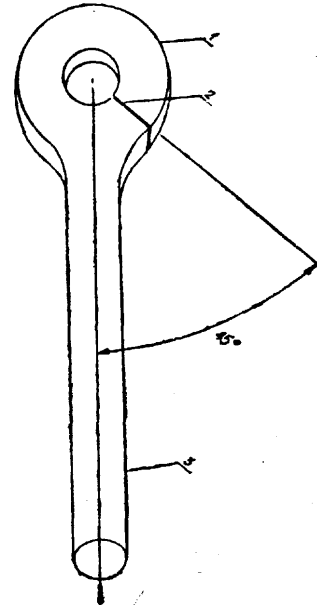
Proteżka do wszczepów **wewnątrzusznych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania proteżki wykonanej z polichloroetylenu przeznaczonej do operacyjnego leczenia otosklerozy i stosowania w innych operacjach poprawiających słuch.

Proteżka według wzoru składa się z uszka (1) o prostokątnym przekroju poprzecznym i nóżki (3) o kołowym przekroju poprzecznym, przy czym uszko (1) i nóżka (3) położone są w jednej płaszczyźnie.

Uszko (1) ma nacięcie (2) usytuowane pod kątem 45° w stosunku do osi podłużnej nóżki (3).

(1 zastrzeżenie)



A63B

W. 63049

21.11.1979

Zakłady Metalowe Przemysłu Gumowego „Stomil”, Środa Wielkopolska, Polska (Andrzej Beszterda, Marek Nowak, Janusz Rudawski).

Płetwa pływacka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płetwy pływackiej stwarzającej opory w granicach optymalnych podczas pływania i przylegającej dobrze do dłoni.

Płetwa pływacka charakteryzuje się tym, że ma postać płytki (1) o kształcie wydłużonego sześciokąta, a na jej powierzchni po stronie obejm (7) i (8) znajdują obok drugiego, tworzące wybrzuszenie o kształcie czaszy w zasadzie elipsoidalnej.

(1 zastrzeżenie)

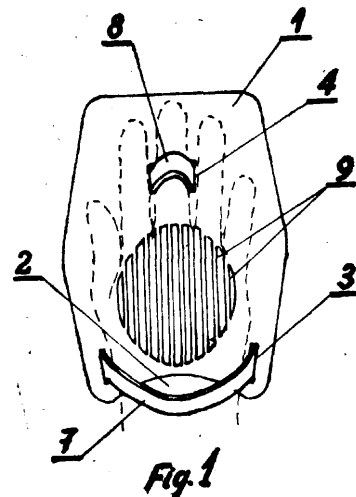


Fig. 1

A63B

W. 63072

23.11.1979

Tadeusz Kotoński, Ryszard Grabowski, Jerzy Tarnowski, Warszawa, Polska (Tadeusz Kotoński, Ryszard Grabowski, Jerzy Tarnowski).

Rakieta do gry

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania rakiety przystosowanej do gry treningowej, bądź do gry na boiskach o mniejszych wymiarach, np. dla młodzieży.

Rakieta do gry według wzoru użytkowego składa się z ramy (1) z rękojęcią (3) i naciągu (2). Rama (1) i naciąg (2) stanowią jeden monolityczny element rozdzielony kanałami (4). Naciąg (2) wykonany jest z płytek (5) tworzących kratownicę. Rękojęść (3) ma na końcu wydrążenie (6) zakryte korkiem (7).

(1 zastrzeżenie)

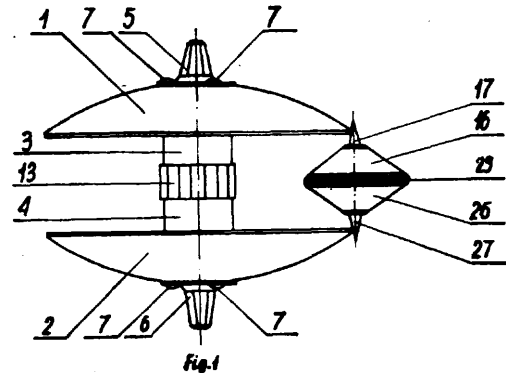
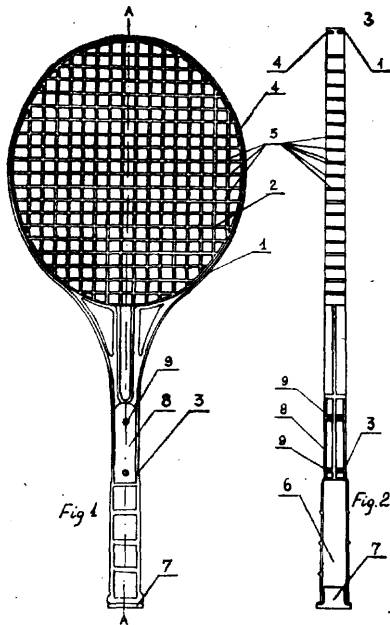


Fig. 1

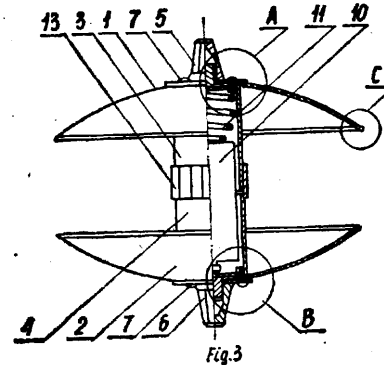


Fig. 3

zynę dociskową (11), w dwie płytki kontaktowe i wkręty (7) tworzące łącznie z płytkami kontaktowymi i zwojową sprężyną dociskową (11) część obwodu elektrycznego. Część zabawki w postaci „Stacji orbitalnej” składa się z dwuczęściowych czasz kulistych (1, 2) z bieźniami, przewodzących elektrycznie, połączonych z cylindrami (3, 4) z materiału nieprzewodzącego elektrycznie. Druga część zabawki w postaci „Transportowego pojazdu kosmicznego” przylega magnetycznie do bieźni tych częściowych czasz kulistych (1, 2) i zamyka obwód elektryczny poprzez zespół oświetlający umieszczony w jej wnętrzu.

(3 zastrzeżenia)

A63H

W. 62835

17.10.1979

Zbigniew Ku jawa, Warszawa, Polska (Zbigniew Kujawa).

Zabawka w postaci zespołu kosmicznego

Zabawka w postaci zespołu kosmicznego jest wyposażona w uchwyty (5, 6) usytuowane poosiowo, w baterijkę (10) osadzoną wewnątrz, w zwojową sprę-

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B02C

W. 62979

12.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Władysław Gonera, Marian Machnik).

Urządzenie do rozdrabniania obrzynków płyt pilśniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozdrabniania obrzynków płyt pilśniowych, powstających w procesie wstępnego formatyzowania do postaci zrębków, które następnie odtransportowywane są pneumatycznie do ponownego przerabiania na płyty.

Urządzenie jest wyposażone w głowicę nożową (5), przykręconą do korpusu (2) urządzenia za pomocą

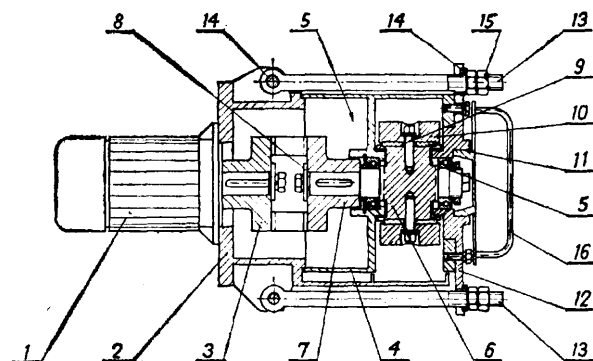


Fig. 1

oczkowych uchylnych śrub (13), przy czym osie promieni obrysów nakładek (10), mocujących noże (11) do wału nożowego (6), są przesunięte względem osi głowicy nożowej (5) tak, że między podkładkami (10) a korpusem (4) głowicy nożowej (5) powstają cztery szczeliny w kształcie klinów o zwiększającej się w miarę obrotu wału nożowego (6) odległości podkładek (10) od korpusu (4) głowicy nożowej (5).  
(2 zastrzeżenia)

B02C W. 63006 13.11.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Seweryn Drzymała, Stanisław Dziuba, Ryszard Łukowski, Zdzisław Rudner, Roman Sobolewski).

Bijak rozdrabniacza materiałów paszowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, która umożliwiałaby łatwą **wymianę** wkładek roboczych bez konieczności demontażu bijaka.

Bijak rozdrabniacza materiałów paszowych, charakteryzuje się tym, że jego **robocza** wkładka (1) ma obustronne zagłębienia walcowe, w których są umieszczone końcówki (2) wieszaków (3) dopasowane do zagłębień walcowych. Robocza wkładka (1) w części obustronnie zagłębionej ma otwór, przez który przechodzi wkręt (4) łączący końcówki (2) wieszaków (3) z roboczą wkładką (1).  
(1 zastrzeżenie)

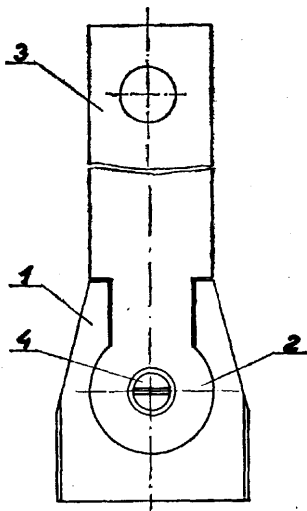


fig. 1

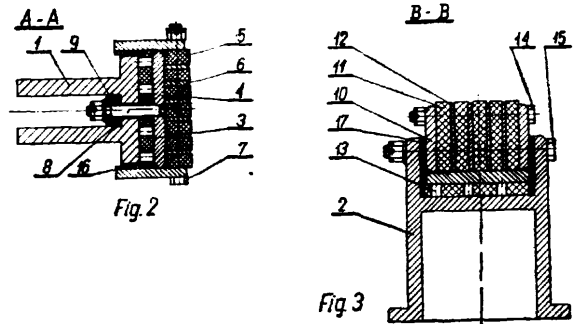
B21B W. 62999 12.11.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Marian Florczyk, Tadeusz Wrona, Andrzej Florczyk).

Nakładka przeciwdrganiowa układacza blach w walcowniach

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia hałasu podczas układania blach, zwłaszcza blach cienkich.

Nakładka według wzoru użytkowego ma na elastycznych płytach (3) i (13) stalowe belki (4) i (10) ramienia i stołu przytwierdzone za pomocą śrub łączących (8) i (15). Na belkach ramienia i stołu umieszczone są pakiety złożone z elastycznych, najlepiej gumowych segmentów (5) i (11) i stalowych segmentów (6) i (12). Segmenty elastyczne i stalowe mocowane są do stołu i ramienia za pomocą śrub mocujących, a elastyczne segmenty ramienia i stołu wystają nieco ponad segmenty stalowe,  
(1 zastrzeżenie)



B21D W. 62859 19.10.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Andrzej Weroński, Roman Kuczyński).

Urządzenie do profilowania rur

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia pozwalającego na otrzymywanie rur profilowych o bardzo dokładnych kształtach.

Urządzenie do profilowania rur, pracujące na prasie hydraulicznej, składa się z ruchomych szczęk prowadzących (1), owalnej tulei (2) prowadzącej, matrycy (3) z profilowym oczkiem w kształcie koła z dwoma przeciwległymi na zewnątrz wystającymi okrągłymi występami z rozszerzającym się ku górze wejściem, mocowanych na stole prasy hydraulicznej i popychacza (4) mocowanego na suwaku prasy.  
(1 zastrzeżenie)

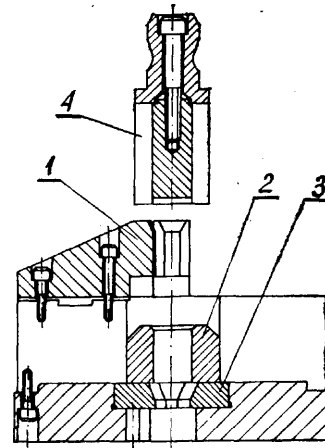


Fig. 1

B21D W. 62931 05.11.1979

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL”, im. Feliksa Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Eugeniusz Szczerba, Aleksandra Kucharczyk, Adolf Lipa).

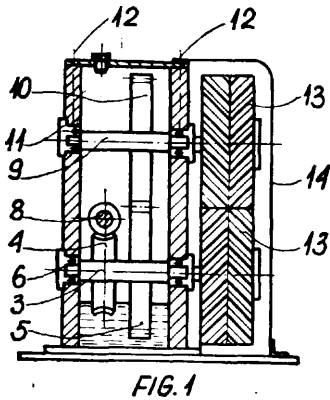
Przyrząd do karbowania siatek filtracyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu umożliwiającego wykonanie karbowanej siatki filtracyjnej o zwiększonej powierzchni przyczepnej wkładu filtracyjnego, a jednocześnie zmniejszającej opory powietrza zanieczyszczonego przepływającego przez filtry.

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada parę kół zębatach daszkowych (13) osadzonych na wałku dolnym (3) i dociskowym wałku górnym (9), napędzanych równocześnie z tą samą prędkością obrotową, przesuniętych względem siebie o połowę podziałki

tak, aby ząb jednego koła wchodził we wrąb koła drugiego, przy czym koło zębate daszkowe (13) ma regulowany rozstaw osi w zależności od grubości podawanej do karbowania siatki filtracyjnej.

Wierzchołek kąta tworzącego daszek znajduje się w osi kół zębatach daszkowych (13). (2 zastrzeżenia)



B21D

W. 62954

12.11.1979

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „Montana”, Katowice, Polska (Ignacy Cichoń, Bogdan Broda).

Wkładka tnąca dla tłoczników

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nasadowa wkładka tnąca o prostej konstrukcji i łatwym montażu przeznaczona dla tłoczników stosowanych do obróbki plastycznej metali.

Wkładka składa się z cylindrycznej obsady (1) i elementu tnącego (2) połączonych ze sobą nieruchomo w jedną część za pomocą wkrętów.

(1 zastrzeżenie)

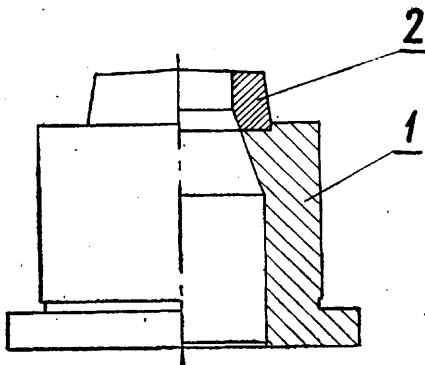


Fig. 1

B21D

W. 63040

19.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Stanisław Sroka, Henryk Lisiecki).

Przyrząd do wykonywania kołnierzy w końcówkach rur metalowych, a zwłaszcza miedzianych

Przyrząd do wykonywania kołnierzy w końcówkach rur metalowych, a zwłaszcza miedzianych usprawnia technologię formowania kołnierzy i poprawia ich jakość ze względu na konieczne prawidłowe przyleganie kołnierza do siodełka nakrętki w przewodach powietrznych, hydraulicznych i innych,

Przyrząd składa się z metalowego jarzma (1) i dwudzielnego wkładu (2) w postaci płytek. Jarzmo (1) wykonane jest w kształcie dwustronnej obejmy, która ma jeden bok (3) otwarty, a drugi przeciwległy bok (5) zaopatrzony w otwór gwintowy (6), w którym osadzone jest ruchowo wrzeciono (8), zakończone z jednej strony stożkiem (9), a z drugiej uchwytem (10) pod dźwignę pokrętną (12). Wkład (2) wykonany jest z dwóch płytek połączonych po jednej stronie przegubowo na sworzniu, a po przeciwnej stronie zwierzanych za pomocą wychylnego sworznia gwintowego i pokręta. (3 zastrzeżenia)

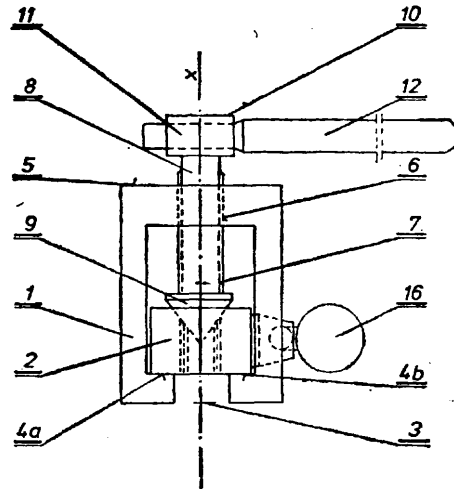


Fig. 1

B23B

W. 62704

02.10.1979

Łódzkie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej, Łódź, Polska (Stefan Kubera).

Urządzenie do zdejmowania lub zakładania uchwytów na tokarce kłowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do bezpiecznego zdejmowania lub zakładania uchwytów tokarskich na tokarce kłowej.

Urządzenie składa się z płyty (1) dostosowanej do łoża tokarki, wyposażonej w zderzaki (2), zabezpieczające urządzenie przed bocznym przesunięciem. Do płyty (1) przymocowany jest wspornik (3), do którego w osi uchwytu przykręcony jest za pomocą nakrętek blokujących (5) trzpień sprzęgający (4). Do płyty tej przymocowana jest również podpora blokująca (6) ułatwiająca wykręcanie się uchwytu z wrzeciona. (1 zastrzeżenie)

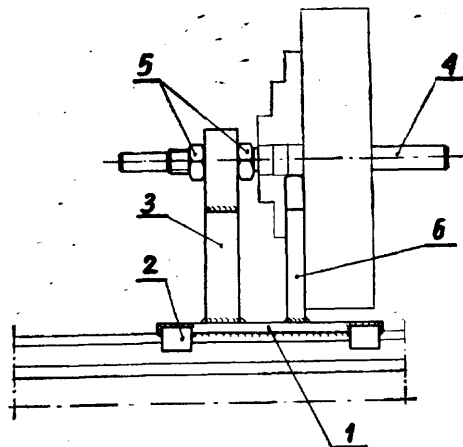


Fig. 1

B23C

W. 62705

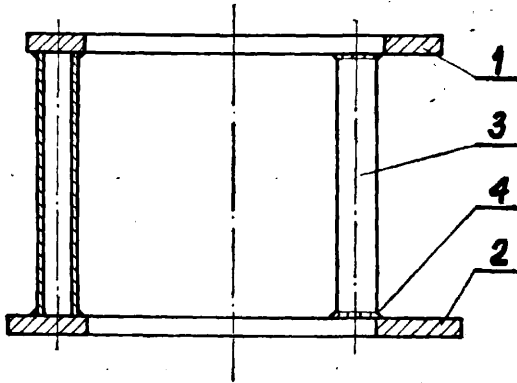
01.10.1979

Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLI-NIK”, Gorlice, Polska (Małgorzata Czyżykiewicz).

**Wkład do zdejmowania i zakładania głowic frezerskich**

Wkład według wzoru rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego zdejmowania i zakładania głowic frezerskich oraz zabezpieczenia ostrzy freza przed uszkodzeniem w czasie zdejmowania lub zakładania głowic.

Wkład według wzoru użytkowego składa się z pierścienia górnego (1) i pierścienia dolnego (2) połączonych pomiędzy sobą rozpórkami (3). (1 zastrzeżenie)



B23D  
B21F  
B26D

W. 63066

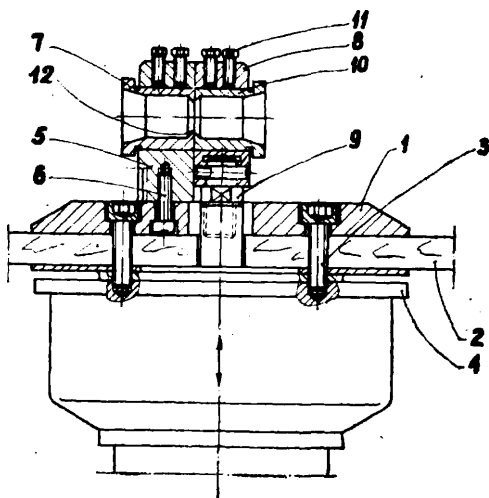
22.11.1979

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Eugeniusz Szczerba, Danuta Nadolna).

**Przyrząd do cięcia przewodów**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu do cięcia kabli wielożyłowych, która zapewniałaby uzyskanie po przecięciu przewodów prostej niezdeformowanej końcówki.

Przyrząd według wzoru użytkowego posiada nieruchomą tulejkę tnącą (7) oraz ruchomą tulejkę tnącą (10), które są zaopatrzone na całym obwodzie otworu w krawędź tnącą (12) utworzoną z płaszczyzny czołowej i kąta dodatniego. (1 zastrzeżenie)



B23G  
B23C

W. 63020

15.11.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZL - Świdnik, Świdnik, Polska (Konstanty Krzyżanowski, Henryk Soszka).

**Płytki dociskowa rowkarki, zwłaszcza do nacinania łba wkręta**

Płytki dociskowa rowkarki, zwłaszcza do nacinania łba wkręta zabezpieczająca go przed obrotem i wysunięciem z gniazda tarczy charakteryzuje się tym, że wkładka kształtowa składa się z kilku elementów (5), (6) ukształtowanych promieniowo, które są osadzone w wybraniu (7) korpusu, przy czym zamocowanie wkładki stanowi promieniowo ukształtowana nakładka połączona z korpusem za pomocą śrub. (2 zastrzeżenia)

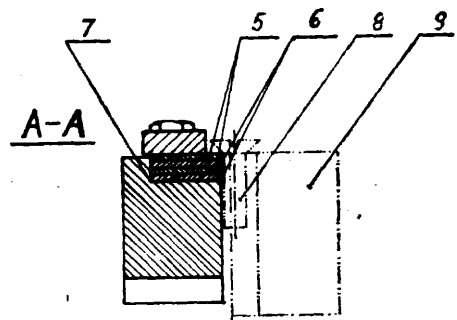


Fig.2

B23K

W. 62892

25.10.1979

Fabryka Maszyn Budowlanych i Lokomotyw „Bumar-Fablok”, im. F. Dzierżyńskiego, Chrzanów Polska (Tadeusz Książek).

**Przyrząd magnetyczny do mocowania i ustawiania przedmiotu w czasie spawania**

Przyrząd magnetyczny według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie szybkiego mocowania i ustawiania przedmiotów do spawania, zwłaszcza blach stalowych o niewielkich rozmiarach.

Istotą wzoru użytkowego jest zastosowanie magnesów stałych (3) i (4) osadzonych w oprawach (1) i (2). Oprawy te połączone są ze sobą zawiasem unieruchamianym śrubą (6).

Zawiasowe połączenie opraw umożliwia ustawianie przedmiotu pod różnymi kątami. (3 zastrzeżenia)

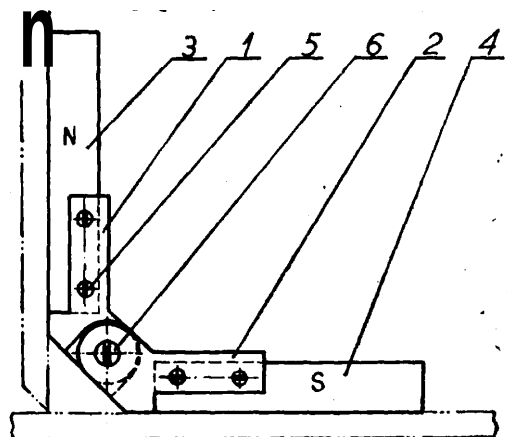


Fig.1

B23Q

W. 62849

19.10.1979

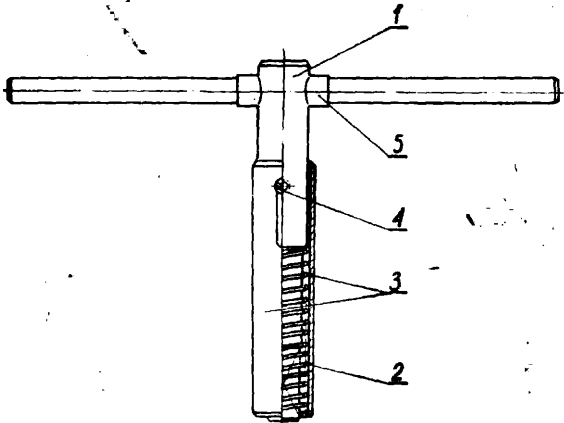
Kombinat Dźwigów Osobowych „Zremb”, Warszawa, Polska (Marian Krawczyński, Jerzy Krawczyński),

### Klucz do uchwytów tokarskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz o bezpiecznej konstrukcji do uchwytów tokarskich.

Klucz składa się ze sworznia (1), na którym osadzona jest sprężyna (2) oraz tulejka (3) zabezpieczona przed zsunięciem się ze sworznia (1) wkrętem (4) tworząc wspólnie mechanizm wykluczający pozostawienie narzędzia w gnieździe uchwytu tokarskiego. W sworzniu (1) osadzone jest znane ramię klucza (5) umożliwiające nadanie odpowiedniego momentu obrotowego wywieranego poprzez klucz na uchwyt tokarski.

Klucz według wzoru użytkowego ma zastosowanie jako wyposażenie tokarki. (2 zastrzeżenia)



B23Q

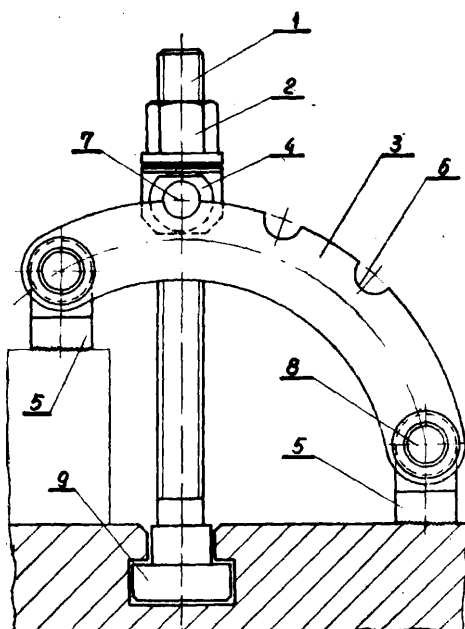
W. 62854

20.10.1979

Zakłady Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Wiesław Witek).

### Uniwersalny uchwyt dociskowy

Uniwersalny uchwyt dociskowy rozwiązuje zagadnienie pewnego i szybkiego mocowania na stole obrabiarki przedmiotów poddawanych obróbce mechanicznej, w szczególności obróbce skrawaniem.



Rozwiązanie polega na zastosowaniu ramienia (3) w postaci łuku oraz przegubowego złącza (4) wyposażonego w rolkę (7) z otworem na dociskową śrubę (1). Ramie (3) w kształcie łuku ma półokrągłe, poprzeczne wycięcia (6), w które wchodzi rolka (7) złącza przegubowego (4), a ponadto na przeciwległych końcach ramienia (3) są zamocowane obrotowo, wymienne, dociskowe stopki (5). Śruba dociskowa (1) jest zawsze usytuowana prostopadle do płaszczyzny stołu obrabiarki, niezależnie od grubości obrabianego przedmiotu oraz ewentualnych otworów bocznych w nim wykonanych. (2 zastrzeżenia)

B23Q

W. 63039

10.11.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Szczepan Rybiński).

### Przyrząd do obróbki skrawaniem z ruchomymi bazami

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania przyrządu do dokładnej obróbki skrawaniem przedmiotów z otworami wstępnymi, w którym bazowanie jest niezależne od niedogodnych gabarytów zewnętrznych tych przedmiotów.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dwa kołki bazowe (1) przesterowywane z położenia styku częścią stożkową (1a) z krawędziami dwóch otworów wstępnych (5a) do położenia styku części cylindrycznej (1b) ze ściankami wewnętrznymi wywierconych na gotowo dwóch otworów wstępnych (5).

Przyrząd wiertniczy może znaleźć zastosowanie w przemyśle motoryzacyjnym oraz wszędzie tam, gdzie w konstrukcji znajdują zastosowanie np. obudowy i pokrywy, zwłaszcza wykonywane metodą odlewania, które przykręcane są śrubami. (1 zastrzeżenie)

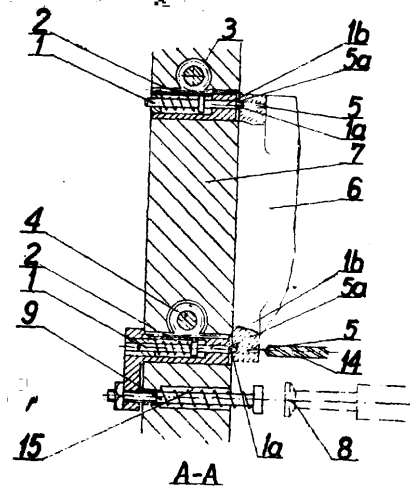


Fig. 2

B24D  
A46B

W. 62714

04.10.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR, Wrocław, Polska (Romuald Szłykiewicz, Józef Cieślarczyk).

### Obrotowa szczotka do czyszczenia, zwłaszcza dla taśm przenośnikowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obrotowa szczotka o prostej budowie i dużej trwałości, stosowana do czyszczenia taśm przenośnikowych używanych w górnictwie.

Szczotka według wzoru charakteryzuje się tym, że poszczególne elementy wiotkie (4) są przymocowane do tulejek (3) rozmieszczonych na okręgu, którego

środek jest w osi trzpienia (1), a tulejki (3) są osadzone między tarczami (2) zamocowanymi trwale na trzpieniu (1). Elementy wiotkie (4) są nawinięte luźno na tulejki (3), a końce elementów wiotkich (4): jedne są umieszczone pomiędzy trzpieniami (1), a poprzedzającą tulejką (3) i oparte o nią, zaś drugie końce wystają promieniowo na zewnątrz. (6 zastrzeżeń)

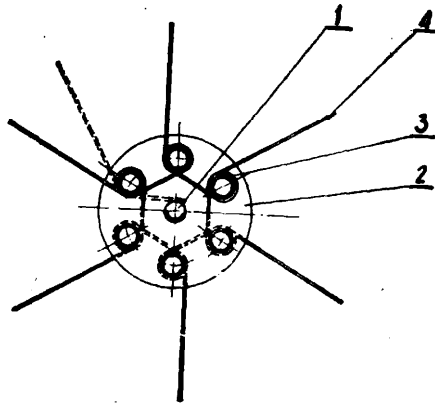


Fig. 1

B25B W. 62407 17.08.1979

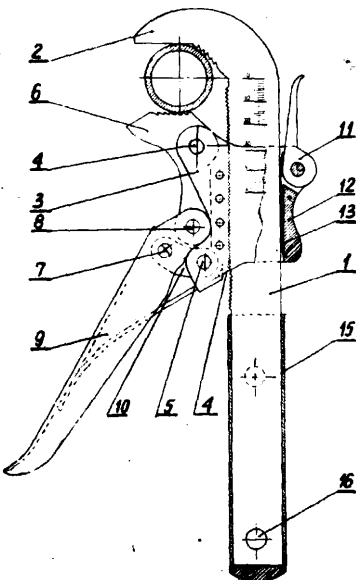
Andrzej Krajewski, Sopot, Michał Ozorowski, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Andrzej Krajewski, Michał Ozorowski).

**Klucz nastawny, do rur**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz nastawny do rur, jak również śrub i nakrętek wielokątnych wymagających dużych momentów skręcających.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza umożliwiającego przenoszenie dużych momentów skręcających.

Klucz nastawny do rur składający się z trzona zakończonego nieruchomą szczęką charakteryzuje się tym, że mechanizm zaciskowy złożony jest z ruchomej szczęki (6) połączonej przegubami (4 i 5) z przesuwnym elementem (3) oraz przegubem (8) z zaciskową dźwignią (9). Prowadzenie zaciskowej dźwigni (9) w jednej płaszczyźnie uzyskuje się poprzez łącznik (10) zamocowany w przegubach (5 i 7). (1 zastrzeżenie)



B25B W. 62911 29.10.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Ernest Kunce).

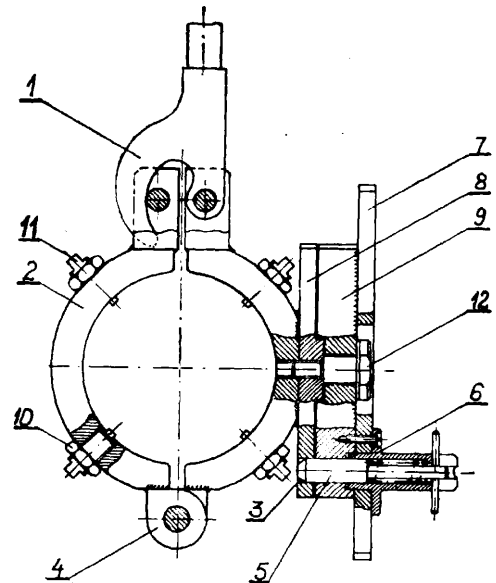
**Przyrząd szybkoocucujący obrotowy do mocowania tulei cylindrycznych, zwłaszcza cylindrów**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd szybkoocucujący obrotowy do mocowania tulei cylindrycznych, zwłaszcza cylindrów.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego wykonanie wszystkich operacji montażu w jednym przyrządzie bez konieczności zmiany mocowania.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że opaska (2) mocująca tuleje, osadzona jest na płaskowniku obrotowym (8) i zamykana zaciskiem mimośrodowym (1).

Możliwość zamocowania w różnych położeniach zapewnia zatrask, w którym elementem blokującym jest pilot (5). Regulację w zależności od średnicy mocowanej tulei zapewniają śruby (11). (1 zastrzeżenie)



B25B W. 63001 13.11.1979

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Zenon Wasyleczko, Stanisław Galas, Franciszek Kompała, Jan Szopa).

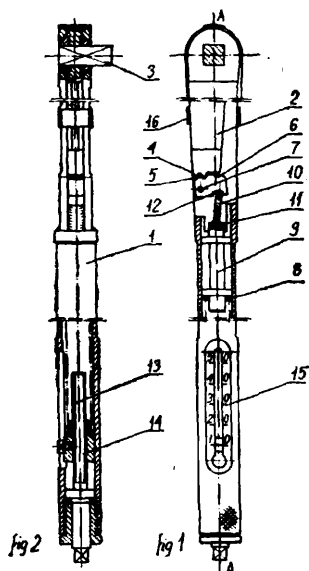
**Klucz dynamometryczny**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz dynamometryczny przeznaczony do dokręcania śrub ściągających, zwłaszcza w obudowie górniczej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza umożliwiającego bezstopniową regulację momentu i właściwe dokręcanie śrub ściągających, zwłaszcza w obudowach górniczych.

Klucz ma korpus (1), wewnątrz którego znajduje się dźwignia (2) mająca z jednej strony zabudowy trzpień (3) dla nakładania grzechotki, a z drugiej strony ma ukształtowane w formie wycinka koła zębatego zęby (4), które zachodzą w ząbienia (5) zatrasku (6). Zatrask (6) jest utrzymywany obrotowo na sworzniu (7), a dociskany sprężyną (8) poprzez suwak (9) i kołek (10). Naciąg sprężyny (8) jest regulowany regulacyjną śrubą (13) przesuwaną przez ustalającą tuleję (14) wzdłuż skali (15) oznaczonej w ręczce korpusu (1).

Dodatkowo korpus (1) jest wzmocniony dwoma przyspawanymi wspornikami (16). (2 zastrzeżenia)



B25B

W. 63047

21.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn „Tekoma”, Warszawa, Polska (Ryszard Swierkowski).

**Kleszcze uniwersalne elektromonterskie**

Przedmiotem wzoru użytkowego są kleszcze uniwersalne elektromonterskie mające zastosowanie do cięcia przewodów elektrycznych zarówno izolowanych jak i bez izolacji, oraz do zdejmowania izolacji z końcówek przewodów izolowanych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy kleszczy o szerokim zakresie zastosowania.

Kleszcze uniwersalne elektromonterskie składają się z dwóch ramion (1) połączonych przegubowo oraz dwóch zespołów sprężyn (4) płaskich zamocowanych w szczękach kleszczy. Sprężyny (4) służą do nadcinania i ściągania izolacji z przewodów elektrycznych. Dwa wycięcia (6, 7) w ramionach kleszczy służą do cięcia przewodów. (1 zastrzeżenie)

B25B

W. 63042

21.11.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 60849

Zakłady Metali Lekkich „Kęty”, Kęty, Polska (Józef Słoński).

**Głowica narzędzia do demontażu połączeń wciwkowych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu średnic wyciąganych tulei lub łożysk, do których można stosować narzędzie.

Głowica narzędzia do demontażu połączeń wciwkowych zawiera belkę (1) o przekroju prostokątnym, zaopatrzoną w pionowe otwory i mającą z dwóch stron wykonane wycięcia, w których umieszczone są wahliwie dwie szczęki (3), zamocowane przy pomocy sworzni (4). Szczęki (3) z jednej strony zakończone są skierowanymi na zewnątrz zaczepami (7) do uchwycenia elementu (6), a z drugiej strony zaopatrzone są w otwory, w których osadzone są sworznie (8 i 9). W sworzniu (8) osadzona jest obrotowo ściągająca śruba (11) zabezpieczona przed przesuwaniem osiowym przy pomocy pierścienia (13) i walcowego kołka (14). Koniec śruby (11) wkręcony jest w nagwintowany otwór sworznia (9). Poprzez łącznik (15) głowica połączona jest z trzpieniem (17).

Głowica używana jest jako wymienny element narzędzia do demontażu połączeń wciwkowych, zwłaszcza do usuwania tulei lub łożysk wciśniętych w oprawę. (2 zastrzeżenia)

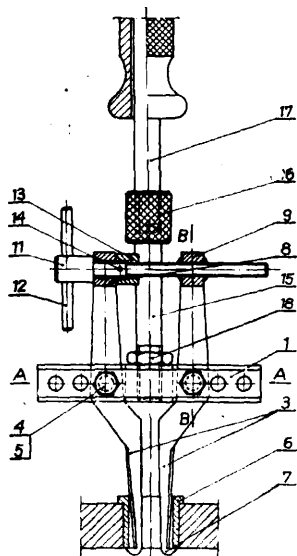
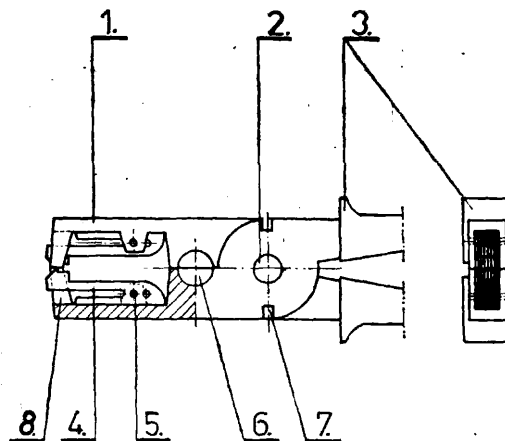


Fig. 1



B25B

W. 63050

22.11.1979

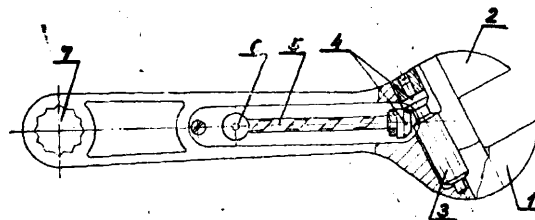
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Czesław Niemiec, Władysław Derkacz, Stanisław Litak, Leszek Kosmala).

**Klucz nastawny**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz rozsuwany nastawny z szybkim przesuwem szczęki ruchomej.

Klucz według wzoru użytkowego ma szczękę stałą (1) i ruchomą (2), ślimak (3), kołka zębate stożkowe (4), wałek (5), suwak (6) i klucz oczkowy (7).

Ślimak (3), przesuwają szczękę ruchomą (2), a kołka zębate stożkowe (4), przenoszą napęd z wałka na ślimak. (1 zastrzeżenie)





B29H

W. 62906

27.10.1979

Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Olsztyn, Polska (Marian Kordek, Andrzej Bojarajć).

Urządzenie do łączenia zakładek drutówki opon pneumatycznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania trwałego połączenia zakładki z pierścieniem drutowym oraz wyeliminowania stosowania owijek z tekstylnej taśmy klejącej.

Urządzenie ma umieszczony, przesuwnie w korpusie (1), suport (2), na końcu którego znajduje się ogranicznik (4), mający możliwość przesuwu w kierunku prostopadłym do kierunku przesuwu suportu (2) i dociskany do suportu (2) elementem sprężystym (5). Powierzchnia czołowa korpusu (1) i przecinające się z nią płaszczyzny suportu (2) i ogranicznika (4) tworzą w przekroju poprzecznym, prostokątne gniazdo (6) o wymiarach zmieniających się w czasie pracy. Ponadto, na korpusie (1) umieszczona jest ruchoma szczeka (7), mająca możliwość przesuwu po powierzchni czołowej korpusu (1) w kierunku prostopadłego gniazda (6), prostopadle do kierunku przesuwu suportu (2). Stykające się ze sobą powierzchnie ruchomej szczęki (7) i suportu (2), mają w widoku z przodu, kształt łuku o promieniu równym lub mniejszym od promienia drutówki (11). Ponadto, na korpusie (1) umieszczone są siłowniki (3) i (8) napędzające ruchomą szczękę (7) i suport (2) oraz próg (10) ustalający położenie drutówki (11) w gnieździe prostokątnym (6).

Łączenie zakładki drutówki (11) na urządzeniu, następuje przez sprasowanie drutówki (11) w gnieździe prostokątnym (6) przez ruchomą szczękę (7).  
(1 zastrzeżenie)

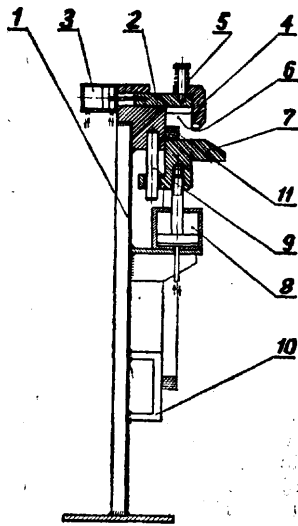


Fig. 1

B30B

W. 62693

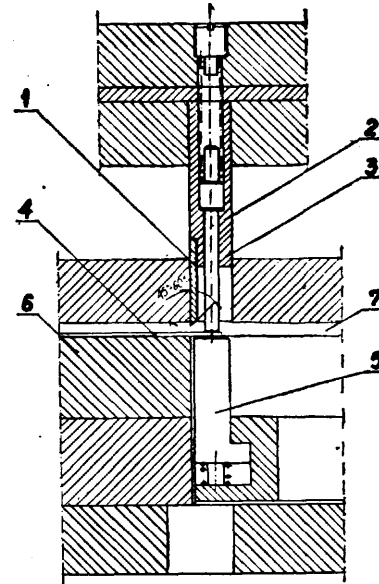
29.09.1979

Pabianicka Fabryka Zarówek „Polam-Pabianice”, Pabianice, Polska (Andrzej Grajda, Zdzisław Malinowski).

Przyrząd do odcinania i kształtowania detali

Wzór rozwiązuje zagadnienie odcinania i kształtowania detali z taśmy w jednym cyklu pracy prasy mimośrodowej.

Przyrząd zawiera elastycznie zamocowany element dociskowy (2) oraz nóż odcinający (1) i stempel kształtujący (3), przy czym elementy te są tak usytuowane względem siebie, że najpierw rozpoczyna pracę element dociskowy (2) potem nóż odcinający (1), a następnie stempel kształtujący (3). Taśma metalowa (4) podawana jest w kierunku poprzecznym do długości otrzymywanego detalu.  
(2 zastrzeżenia)



B30B

W. 63048

21.11.1979

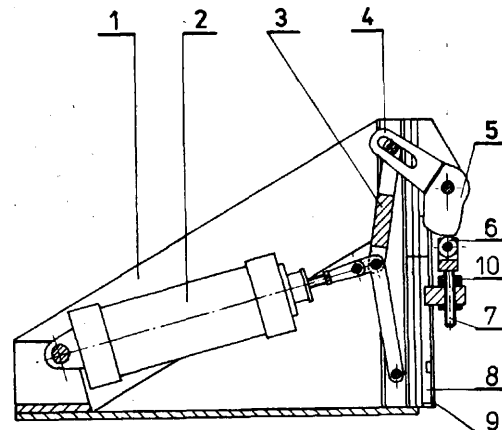
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn „Tekoma”, Warszawa, Polska (Ryszard Swierkowski).

Prasa kolano wo-krzywkowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prasa kolano-wo-krzywkowa napędzana siłownikiem, służąca do różnych prac montażowych i produkcyjnych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie znacznych nacisków przy małych gabarytach prasy.

Prasa składająca się z korpusu z suwakiem i siłownikiem napędzającego poprzez mechanizm kolanowy i krzywkę suwak praski z narzędziem, charakteryzuje się tym, że ma mechanizm kolanowy (3) połączony dźwignią (4) z krzywką (5) napędzającą suwak (8) poprzez śrubę regulacyjną (6).  
(1 zastrzeżenie)



B60B

W. 63070

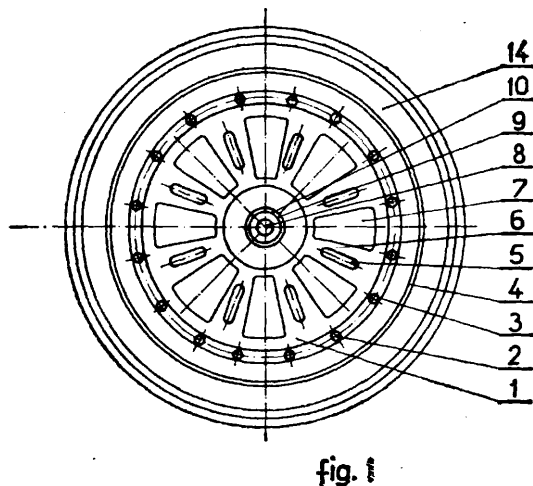
23.11.1979

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Bogumił Ulrych, Wacław Trepka, Józef Stania).

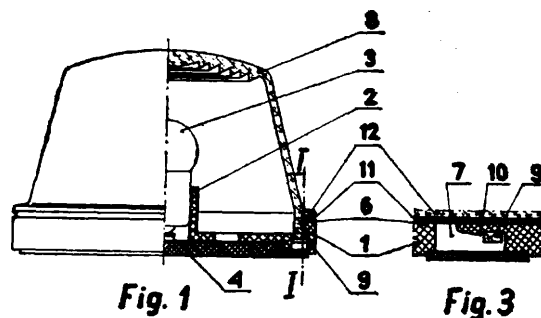
Koło ażurowe wózka dziecięcego

Koło ażurowe stanowią dwie identyczne tarcze (1) metalowe łączone kołnierzami (2) wtłoczonymi naprzemian w otwory (3), rozmieszczone wzdłuż obwódki (4). Tarcze (1), wzmocnione wytłoczeniami (5) i wywiniętymi obrzeżami (6) wokół trapezowych wycięć

(7), mają w środku otwór (8) z przegiętym kołnierzem (9), w którym osadzona jest tulejka (10) z tar-namidu. Za tulejką (10), do jednej z tarcz (1), zamocowany jest kołpak z zatrzaskiem i sprężyna. (1 zastrzeżenie)



górnej powierzchni tej części jest ukształtowany próg (10), przed którym powierzchnia jest lekko pochylo-na, a za nim wgłębiona. Klosz (8) jest wyposażony w kołnierz (12) dociskający uszczelkę (11) do koł-nierza (6) podstawy (1). (2 zastrzeżenia)

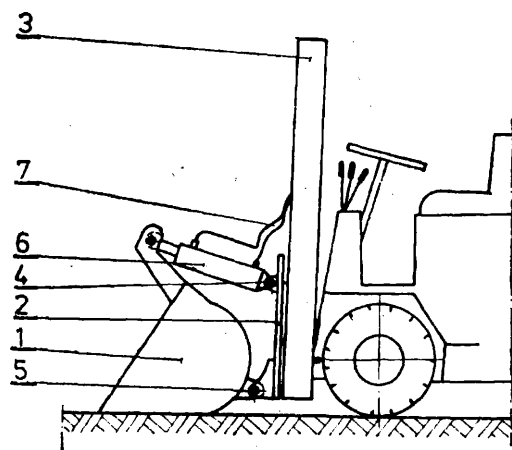


B60F W. 63069 23.11.1979

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Antoni Szolty-sik, Jerzy Dobrzyński).

Wózek widłowy

Wózek widłowy, przystosowany do prac ładunko-wych materiałów sypkich, charakteryzuje się tym, że do płyty (2) na przegubie dolnym (5) mocowana jest łyżka (1) połączona w górnej części z cylindrem hydraulicznym (6) mocowanym w przegubie górnym (4) na płycie (2). (1 zastrzeżenie)



B60Q W. 63064 22.11.1979

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „POLMO”, Kwidzyn, Polska (Henryk Partyka, Witold Klingenberg).

Lampa, zwłaszcza sygnalizacyjna do pojazdów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji klosza i podstawy, aby ich połączenie było dobrze uszczelnione i ułatwione zakładanie i zdejmowanie klosza.

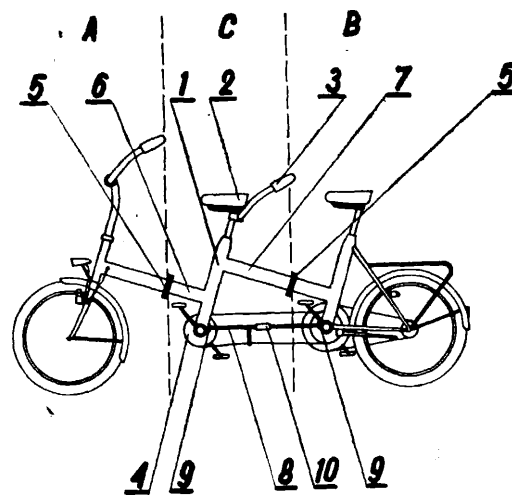
Lampa składa się z okrągłej podstawy (1), wyposa-żenia elektrycznego i okrągłego klosza (8), połączo-nego z podstawą za pomocą występów (9), umiesz-czonych w otworach (7) kołnierza (6). Otwory te w górnej części mają wymiary umożliwiające wsunięcie występów (9), w dolnej części są powiększone. Na

B62K W. 62852 19.10.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Ołowianka”, Oława, Polska (Edward Rudzki, Tadeusz Dymier).

Wstawka do roweru składanego przekształcająca go w tandem

Wstawka jest członem środkowym (C) umieszczonym pomiędzy przednim członem (A) i tylnym członem (B) roweru składanego jednoosobowego. Składa się z rury rurowej mającej w górnej części siodło i nieruchomą kierownicę, a w dolnej części napędzające koło zębate. Do rury (1) jej ramy przytwierdzone są trwale dwie równoległe ramy, nachylone pod takim samym kątem jak analogiczne rury ramy członów (A) i (B) zakończone zamkami (5), dolna rura (6), służąca do połączenia z przednim członem (A) i górna rura (7) służąca do połączenia z tylnym członem (B). W szczelinach (9), istniejących w dolnej części ramy wstawki (C) i tylnego członu (B) roweru, umieszczony jest zakończeniami grzybkowatymi łącz-nik (8) pozostałych o końcach nagwintowanych gwintem o przeciwnym kierunku skrętu, na których na-krecona jest tuleja (10) nagwintowana wewnętrznie na końcach gwintami dopasowanymi do gwintów na końcach łącznika (8). (2 zastrzeżenia)



B65D W. 62851 20.10.1979

Mieczysław Ciecierzynski, Warszawa, Polska (Mie-cyzsław Ciecierzynski).

Pudełko, szczególnie do cukierków

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zamknię-cia pojemników do cukierków, w szczególności w postaci drażetek.

Pudełko, szczególnie do cukierków stanowi pojemnik (1) wyposażony w korek (2) z otworem (5), na obrzeżu którego w kanale (3) osadzona jest ruchoma pokrywka (4), której dolne mocujące elementy z występami wyprowadzone są na spodnią powierzchnię korka (2). (1 zastrzeżenie)

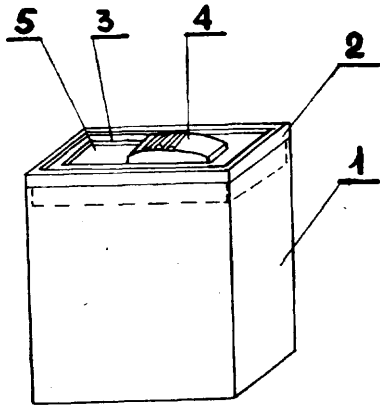


Fig. 1

B65D W. 62860 19.10.1979

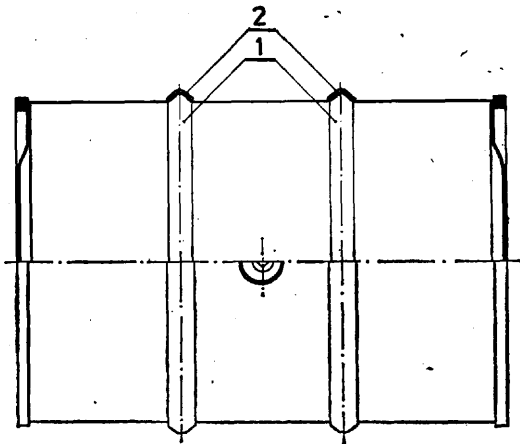
Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Grzegorz Sobota, Franciszek Plaskura).

Beczka

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji beczki o zmniejszonym ciężarze z zapewnieniem odpowiedniej sztywności i wytrzymałości.

Beczka przeznaczona jest do magazynowania i transportu płynów lub materiałów sypkich.

Beczka w kształcie walca posiada na powierzchni walcowej garby usztywniające (1) z osadzonymi na nich obręczami tocznymi (2). Obręcze toczne (2) są osadzone na garbach usztywniających (1) w ten sposób, iż całą swą powierzchnią wewnętrzną przylegają do zewnętrznej powierzchni garbów usztywniających (1). (1 zastrzeżenie)



B65D W. 62880 23.10.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Gastronomicznych „WUTECH”, w Koszalinie, Zakład nr 1, Toruń, Polska (Waldemar Galiński, Jerzy Broda, Andrzej Tomaszuk, Roman Zaborowski, Jan Niewiadomski).

Półka **grodzona** regain

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji półki, która pozwala na jej połączenie z bokami nośnika ramowego regału sklepowego.

Półka grodzona regału składa się z płyty półki (1) z nieprzelotowymi otworami (2), w których **umieszczone** są gniazda (3). W gniazdach osadzone są nagwintowane końcówki (7) kolumn przegrody (4) ze wzdłużnymi rowkami (5) i stożkowymi kryzami (6). Końce płyty półki (1) wsunięte są między ramiona ceownika (8) przymocowanego trwale do uchwyty śrubowego (9). (1 zastrzeżenie)

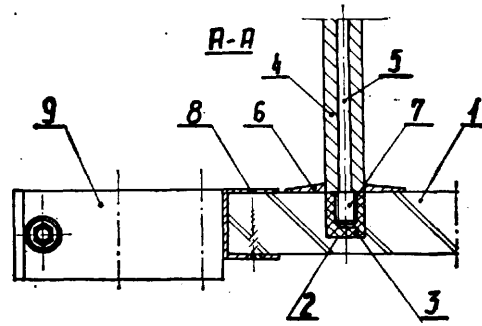


Fig. 3

B65D W. 62882 23.10.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji Mebli Gastronomicznych „WUTECH”, w Koszalinie, Zakład nr 1, Toruń, Polska (Waldemar Galiński, Jerzy Broda, Andrzej Tomaszuk, Roman Zaborowski, Jan Niewiadomski).

Ramowy regał sklepowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji regału sklepowego o dużej stateczności z widocznym nośnikiem informacji oraz z możliwością lepszego wykorzystania powierzchni sklepowej.

Ramowy regał sklepowy składa się z rurowego nośnika ramowego (1) w kształcie litery U, na którego pionowych bokach (3) osadzone są poziome drążki lub półki na towary. Boki (3) sąsiadnych nośników ramowych połączone są dwupłytowymi płaskimi zaciskami śrubowymi (7) ze sobą i z umocowa-

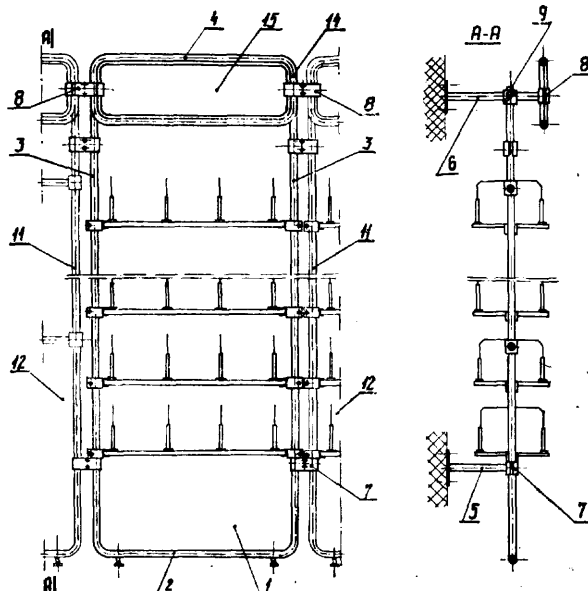


Fig. 1

Fig. 2

**nym** na ścianie pomieszczenia **odstępnikiem** dolnym (5). Końce boków (3) nośnika ramowego połączone są dwuczęściowymi krzyżowymi zaciskami śrubowymi (9) z odstępnikami górnymi (6), na końcu których osadzone są dwupłytkowe płaskie zaciski śrubowe (8) obejmujące poziome boki (14) sąsiednich **ram** napisu informacyjnego (4) i przezroczystą płytą (15).  
(4 zastrzeżenia)

**B65G W. 62719 05.10.1979**

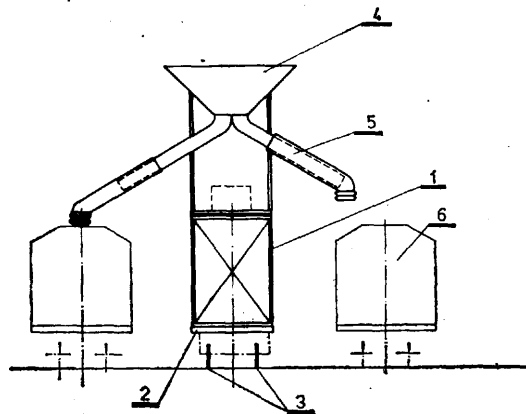
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

Urządzenie do **załadunku** materiałów sypkich na wagony kolejowe

Urządzenie według wzoru rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu załadunku materiałami sypkimi składów całopociągowych.

Urządzenie do załadunku materiałów sypkich, przy wykorzystaniu platformy wagonowej, stanowi nośna konstrukcja (1) z osadzonym w górnej części zsywowym lejem (4) wraz z zsypowymi rynnami (5).

Całość konstrukcji przemieszcza się po kolejowych torach (3).  
(1 zastrzeżenie)



**B65G W. 63004 13.11.1979**

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Czesław Kmiecik, Władysław Andrzejczak, Henryk Fertsch, Stanisław Gućia).

Wózek transportowy do wiórów z nakładanym pojemnikiem

Wózek transportowy do wiórów z nakładanym pojemnikiem służy do mechanicznego przewozu wiórów metalowych ze stanowiska pracy na miejsce odkładcze. Wózek ma podwozie (1) w kształcie ramy

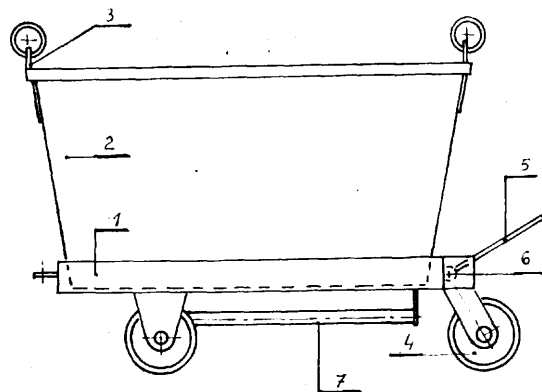


fig.1

prostokątnej, na którym **przytwierdzony** jest rozłącznicie pojemnik (2). **Ściany** boczne pojemnika (2) nachylone są pod kątem do dna, zaś równoległe do tego dna i prostopadle do osi obrotu kół zamocowane są wsporniki (7). Ponadto podwozie (1) zaopatrzone jest w koło **ogumione** (4) oraz ruchomy zaczep (5).  
(1 zastrzeżenie)

**B66D W. 63019 15.11.1979**

Katowicka Centrala Materiałów Budowlanych, Katowice, Polska (Henryk Mikulski, Bogdan Czarnecki, Zdzisław Pięta).

Przewijarka, zwłaszcza kabli elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu przewijania kabli, zwłaszcza o dużych średnicach nawiniętych na duże bębny.

Przewijarka według wzoru użytkowego, mająca zastosowanie do przewijania kabli, przewodów elektrycznych lub lin stalowych, składa się z dwóch stojaków, których ramy (2, 2') wraz z bębni (4) i (12) podnoszone są napędem elektrycznym (5, 5') poprzez śrubę pociagową (10). Przewijarka wyposażona jest w prowadnicę (14) dla równego i bezpiecznego układania kabla na bębnie. Dla uzyskania ruchu obrotowego nawijanego bębna zastosowany jest napęd elektryczny (7) i zabierak (8). Rozwijarka ma również przesuwny licznik odmierzający długość przewijanego kabla.  
(4 zastrzeżenia)

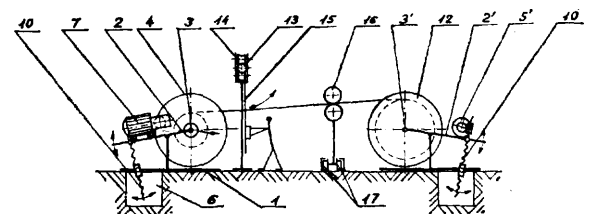


Fig.1

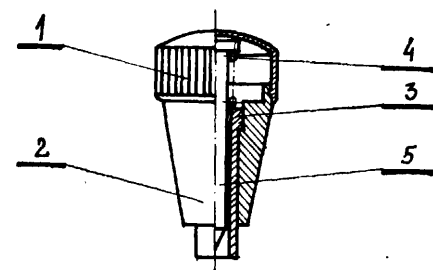
**B67B W. 62922 31.10.1979**

Spółdzielnia Inwalidów Wojennych, Katowice, Polska (Andrzej Macha, Jan Jonik).

Przebijak otworów do puszek, zwłaszcza z napojami

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przebijaka łatwego w obsłudze.

Przebijak otworów do puszek, zwłaszcza z napojami składa się z pokrywy (1), która na bocznej części ma karby ułatwiające pewne uchwycenie i z korpusu (2) w kształcie stożka ściętego, który w szerszej części połączony jest z pokrywą (1). Wewnątrz korpusu przebijaka umieszczona jest tulejka (3), która w momencie nacisku siły w kierunku osi przebijaka chowa się całkowicie wewnątrz korpusu (2). Sprężyna (4) wypycha tulejkę z korpusu, natomiast trzpień (5) wykonuje otwory w puszcze i jest oparty o wewnętrzną część kopuły pokrywy przebijaka.  
(3 zastrzeżenia)



### Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D03J

W. 62902

26.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „Mera-Poltik”, Łódź, Polska (Włodzimierz Sieradzki).

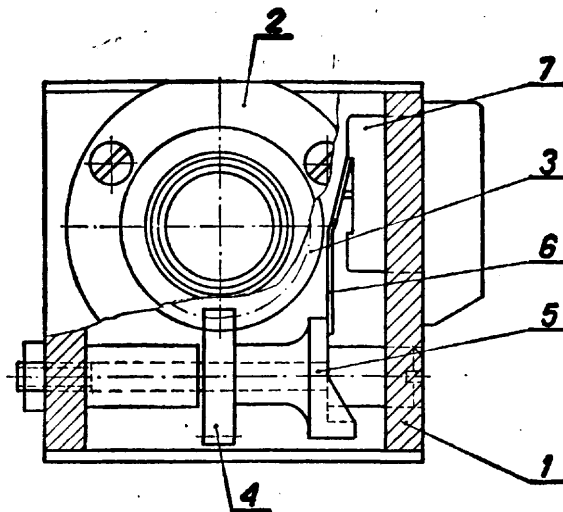
#### Licznik ilości wątku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest licznik ilości wątku, stosowany w magazynach włókienniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania licznika wytwarzającego w sposób ciągły sygnał dyskretny przeznaczony do współpracy z komputerem.

Licznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie mechanizmu przekładni ślimakowej ma umieszczoną na wale ślimacznicy (4) krzywkę (5) połączoną z dźwignią (6) miniaturowego wyłącznika migowego (7). Wyłącznik migowy (7) jest usytuowany promieniowo w stosunku do ślimaka (3) i w stosunku do ślimacznicy (4), dźwignia (6) wyłącznika ma ruch osiowy w stosunku do ślimacznicy (4).

(2 zastrzeżenia)



### Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E06B

W. 63067

23.11.1979

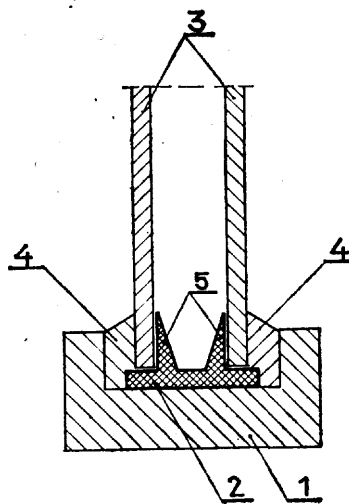
Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „PROERG”, Gliwice, Polska (Bronisław Mzyk, Augustyn Stępień).

#### Osadza wkładka okienna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka okienna do osadzania dwu szyb pojedynczych w ramie okiennej z tworzyw sztucznych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie odporności szyb na parcie wiatru.

Wkładka (2) jest płaską listwą z dwoma występami (5) w kształcie trójkątów prostokątnych, jednakowych w odbiciu lustrzanym, których dłuższe przyprostokątne tworzą z powierzchnią listwy kąt prosty, a przeciwprostokątne są zwrócone ku sobie. Pojedyncze szyby (3) dociskane są do wkładki (2) elastycznymi listwami uszczelniającymi (4).

(1 zastrzeżenie)



### Dział F MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F15B

W. 63045

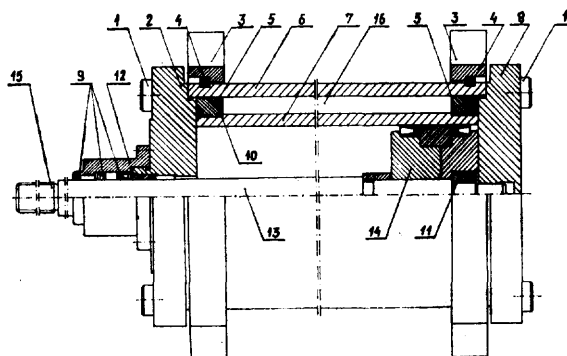
20.11.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Warszawa, Polska (Zdzisław Miśtał, Ryszard Dołata).

#### Siłownik hydrauliczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest siłownik hydrauliczny przystosowany do przeprowadzania prób przeciągania.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji siłownika umożliwiającego uzyskanieżądanego przedziału osiągnięć bez naruszenia istniejącego układu zasilającego.



Siłownik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w dwu korpusach (?) i (8) osadzone są cylindry (6) i (7). Pierścienie dystansowe (5) osadzone są w podtoczeniach (10) cylindra (7), wewnątrz którego umieszczone jest tłoczysko (13) i wymienny tłok (14). (2 zastrzeżenia)

F16B

W.67748

10.10.1979

Leszek Bogdański. Wrocław, Polska (Leszek Bogdański).

### Łącznik regału

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik regału przeznaczony do stosowania jako tylne naroże regału tworzonego z płyt szkła i laminatu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego i łatwego tworzenia wielopiętrowych regałów zaopatrzonych w tylną ścianę stosując tylko trzy elementy oraz tworzenia regałów z podświetloną ścianą tylną.

Łącznik jest utworzony z czterech dwuściennych prowadnic (1, 2, 3, 4), z których każda jest utworzona z dwóch prostokątnych ścian (A<sub>1</sub>, B<sub>1</sub> — A<sub>4</sub>, B<sub>4</sub>). Prowadnice (1, 2, 3, 4), z których każde dwie sąsiednie są wzajemnie prostopadłe są zespolone rdzeniem (5) z pierwszą czołową ścianą (7) łącznika, która z kolei za pomocą rdzenia (9) o przekroju prostokątnym jest połączona z drugą czołową ścianą (10). Między dwoma czołowymi ścianami (7, 10) jest mocowana tylna ściana regału opierająca się na rdzeniu (9) łączącym obydwie czołowe ściany łącznika.

(1 zastrzeżenie)

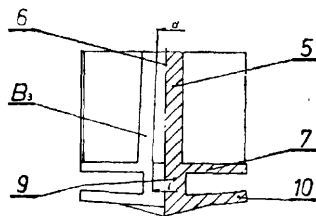


Fig. 1

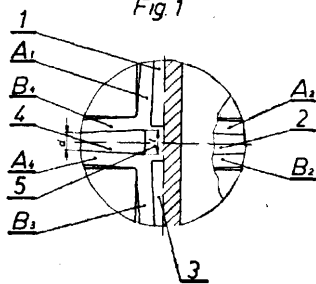


Fig. 2

F16B  
F16G  
B25B

W. 63009

15.11.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Eugeniusz Jurczyk, Józef Brzezina).

### Zamek samozaciskowy do jednocięgowego stalowego zawiesia linowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamek samozaciskowy do jednocięgowego stalowego zawiesia linowego przeznaczony do formowania transportowania jednostek ładunkowych materiałów długich, takich jak drewno kopalniane itp.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia stosowania jednej długości stalowych zawiesi linowych i zwiększenia bezpieczeństwa pracy.

Zamek samozaciskowy charakteryzuje się tym, że do blach (2) obudowy zamka przymocowane są przy pomocy sworzni (6) ucho (4) oraz rolka prowadząca (5). Blacha (9) wspólnie z jarzmem (10) wprawia w ruch śrubę z zaczepą (8). Krzywka (3) ma wybranie, w które wchodzi śruba z zaczepem (8).

(1 zastrzeżenie)

A-A

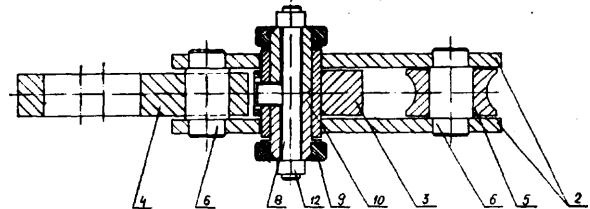


Fig. 2

F16K

W. 63038

19.11.1979

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Swidnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Andrzej Czuk, Bogdan Trzeciński, Józef Kubiak).

### Zawór próżniowy do warkana cukrzycy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dokładnego zamknięcia zaworu nawet przy niedokładnościach prostopadłości ustawienia gniazda lub jego zanieczyszczeniu kryształami cukru.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór próżniowy do warkana cukrzycy, łączący komorę oparową warkana z rurociągiem odciągu oparów ze stacji gotowania cukrzycy. Zawór ma sterowane jednym siłownikiem grzybek odcinający (7) i leżący w jego środku grzybek wstępnego otwarcia (8), przy czym trzpień łączący siłownik z grzybkiem odcinającym (7) składa się z dwóch oddzielnych części, tłoczyska siłownika (6) i trzpienia przedniego (11), połączonych z sobą przegubowo za pośrednictwem grzybka wstępnego (8). (1 zastrzeżenie)

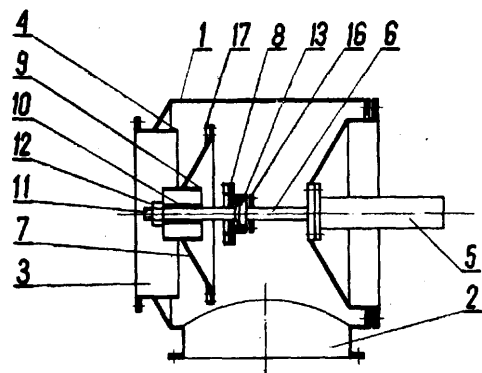


fig.1

F16L

W. 63068

23.11.1979

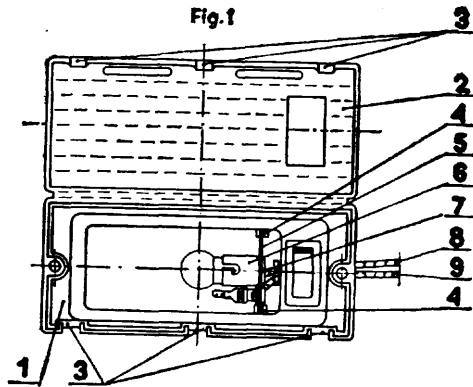
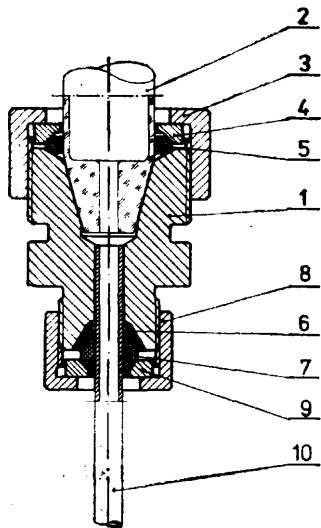
Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan W?kowski).

### Element łącznikowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie za łatwości połączeń z jednoczesnym zachowaniem szczelności elementu.

Element łącznikowy do łączenia rur kwarcowych z przewodami metalowymi charakteryzyczny tym, że ma cylindryczny korpus (1) o zróżnicowanych wymiarach średnic zewnętrznych powierzchni gwintowanych przedzielonych spłaszczeniem stanowiącym uchwyt pod klucz. Korpus (1) ma przelotowy otwór wykonany w swej osi, który z jednej strony jest rozszerzony tak, że tworzy stożkowe gniazdo końcówki rury kwarcowej (2). Na gwintowane części korpusu (1) są nakręcone dwie nasadki (3), które dociskając uszczelki (5) za pośrednictwem pierścieni dociskowych (4) powodują uszczelnienie układu.

(1 zastrzeżenie)



F23J

W. 62995

12.11.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego „Elektrownia Jaworzno 3”, Jaworzno, Polska (Jan Kurp, Edward Bajserowicz, Edward Kossakowski).

Skrzynka uszczelniająca, **zwłaszcza** do zdmuchiwaczy żużla i popiołu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przewodnic przed przyczepnością żużla i popiołu.

Skrzynka uszczelniająca (1) ma od strony powierzchni ogrzewalnej segmentową osłonę metalową, która jest przyspawana do rur ekranowych (7). Skrzynka uszczelniająca (1) wypełniona jest betonem ogniotrwałym (2), w którym znajdują się kołowe prowadnice (3) zdmuchiwaczy żużla (4).

(1 zastrzeżenie)

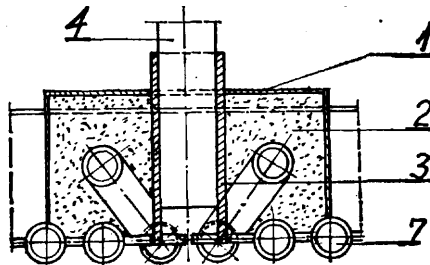


fig. 2  
I-I

F21S

W. 62573

14.09.1979

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”, Kwidzyn, Polska (Julian Krzysztosek).

Lampa oświetleniowa wnętrza pojazdu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa do oświetlenia wnętrza pojazdu, zwłaszcza kabiny kierowcy pojazdu samochodowego, odporną na pracę w podwyższonej temperaturze.

Lampę według wzoru stanowi korpus (1) mający na przeciwległych ścianach występy (4) z rowkiem i umieszczony w nich blaszany wspornik (5) z oprawką żarówki (6), do którego są doprowadzone przewody zasilające (8, 9) poprzez otwór (7) w skośnej ścianie korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)

**Dział G  
FIZYKA**

G01F

W. 63073

23.11.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Janota, Bernard Freiher).

Dozownik **plynu**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dozownika umożliwiającego stabilizowany pobór środka pianotwórczego, zapewniając dozowanie do pianogeneratora roztworu o stałym stężeniu.

Dozownik płynu według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma połączenie ssawnej komory ejektora (1) z dozującą głowicą (5) zaopatrzoną w iglicowy zawór (7) oraz podciśnieniową komorę (6) do której jest dołączony zasilający króciec (10) z kulowym zaworem (11).

(1 zastrzeżenie)

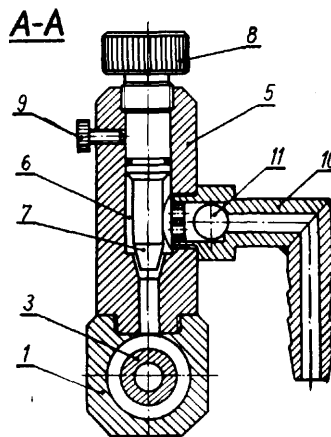


Fig. 2

G01G  
A63H

W. 62567

12.09.1979

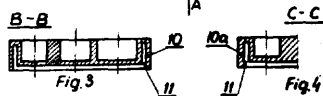
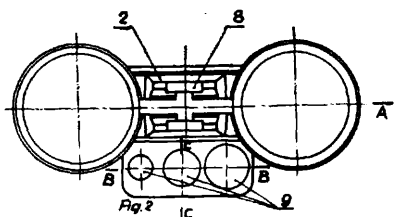
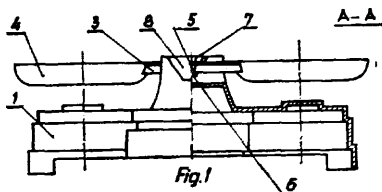
Marian Wojciechowski, Wrocław, Polska (Marian Wojciechowski).

**Zabawka w postaci wagi odważnikowej**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci **wagi** odważnikowej, korzystnie z **tworzywa sztucznego**.

Zabawka w postaci wagi odważnikowej według wzoru użytkowego ma kamień (5) zakończony od spodu poziomą płaszczyzną (6) o szerokości od 1 do 5 mm, korzystnie 3 mm. Do ścianek bocznych wsporników (2) przymocowane są blaszki (8) z zagiętymi końcami do wewnątrz, w celu zabezpieczenia kamienia (5) przed przypadkowym wypadnięciem z kątowych gniazd (7). Między gniazdami (9) na odważniki, a ściankami korpusu utworzona jest szczelina.

(2 zastrzeżenia)



G01M

W. 63007

13.11.1979

Fabryka Łożysk Toczących, Kraśnik, Polska (Jerzy Płecha, Bohdan Pulnicki).

**Urządzenie do badania szczelności łożysk tocznych typu zakrytego**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie sprawdzania skuteczności uszczelniania łożysk przy pomocy uszczeltek typu RS dla produkcji masowej.

Urządzenie składa się ze stołu (1), na którym są mocowane aparatura pomiarowa (2) i kolumny krzy-

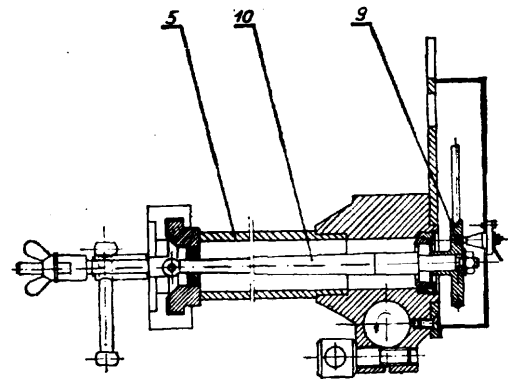
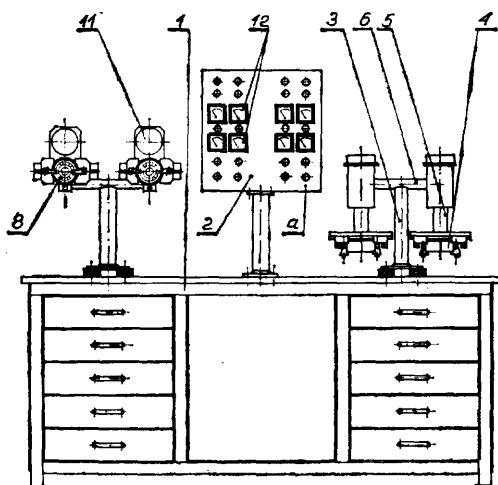


Fig. 2

żakowe (3). Do ramion (6) kolumn z prawej i lewej strony przymocowane są drażnione belki (5) mogące obracać się wokół osi tych ramion (6) i mające na jednym końcu mocowaną wymienną hermetyczną komorę (4), a na drugim końcu zamocowany silnik elektryczny o bezstopniowej regulacji obrotów, który wprowadza w ruch obrotowy kółko napędowe (9), wałek (10) i badane łożysko (8). (3 zastrzeżenia)

G01N

W. 62915

31.10.1979

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jerzy Jędrysiak).

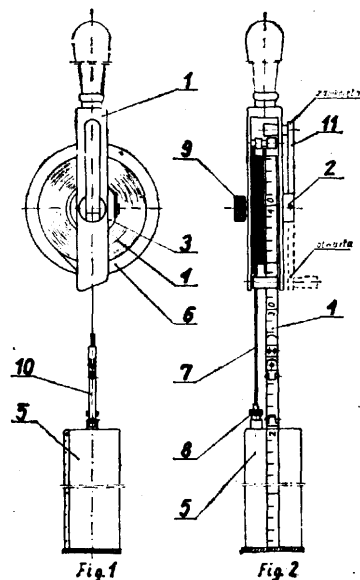
**Zgłębnik do pobierania próbek ciekłych produktów naftowych**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgłębnik do pobierania próbek ciekłych produktów naftowych z dowolnej głębokości dużych zbiorników.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia i skrócenia czasu pobierania próbek.

Zgłębnik służy do pobierania próbek ciekłych produktów naftowych z dowolnej głębokości dużych zbiorników.

Zgłębnik ma korpus-rękojeść (1) i oś (2), na której osadzony jest bęben (3) z nawiniętą taśmą pomiarową (4) i szpula (6) z nawiniętą linką (7). Do taśmy (4) na przegubie (10) zamocowany jest zbiornik (5) z otworem zatykanym korkiem (8) przymocowanym do końca linki (7). Oś (2) wyposażona jest w nakrętkę (9) do sprzęgania szpuli (6) z osią (2) i korbkę (11) odchyloną w dwa położenia: **otwarte** - **zamknięte**. (2 zastrzeżenia)



G01N

W. 63015

15.11.1979

Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zboż, Warszawa, Polska (Jadwiga Jakubowska).

#### Urządzenie do badania metodą tetrazolinową żywotności nasion, zwłaszcza zbóż

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dogodnego w stosowaniu urządzenia umożliwiającego szybkie uzyskanie **dokładnych** wyników równoległe w **dwóch** powtórzeniach.

Urządzenie ma termos (1) zaopatrzone wewnątrz w uchwyt (6) do zawieszania zlewek (3), w których przebiega reakcja barwienia i pokrywą (8) z termometrem (7). Uchwyt z materiału nierdzewnego ma kształt płytki z otworami o średnicy dostosowanej do używanych zlewek i zaopatrzone jest w haczyki (9) o długości 4 do 5 centymetrów do zaczepiania na brzegach termosu. Zlewki zanurzone są w wodzie o temperaturze **45°C**, którą uzyskuje się przez zmieszanie wody zimnej z wrzącą w stosunku około 2:1.

(2 zastrzeżenia)

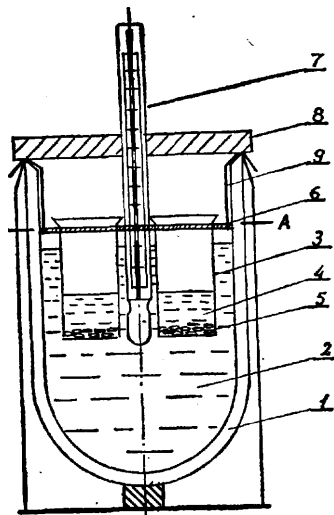


fig. 1

G01P

W. 62761

12.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Czerwiec, Ignacy Bojanek).

#### Wirnik indukcyjnego przetwornika prędkości obrotowej

Wirnik według wzoru użytkowego stosowany jest w logach elektrycznych do pomiaru prędkości Jednostek pływających.

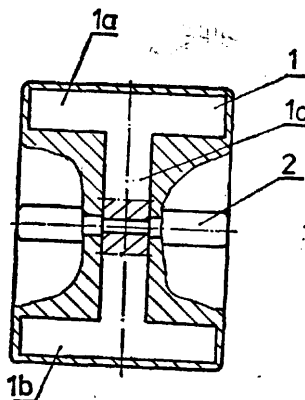


FIG. 1

Wirnik (2) ma element (1) magnetyczny w kształcie dużej litery H, którego ramiona stanowią dwie zwory (1a, 1b) magnetyczne, zaś w łączniku (1c) zwór magnetycznych jest wykonany otwór bazujący, usytuowany w osi obrotu wirnika (2), do której równoległe są usytuowane zwory magnetyczne.

(1 zastrzeżenie)

G01P

W. 62945

07.11.1979

Zespół Elektrowni Dolna Odra, Nowe Czarnowo k. Gryfina, Polska (Andrzej Mielnik, Julian Szabat, Henryk Wawrzyniak).

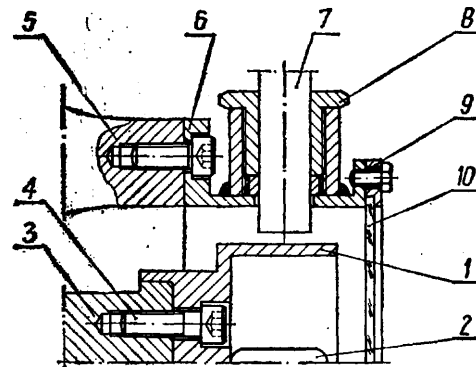
#### Urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej **turbozespołów**.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania urządzenia oraz zwiększenia dokładności pomiarów.

Urządzenie według wzoru zawiera cylinder impulsowy (1) z **wyfrezowanymi** na obwodzie wzdłuż osi symetrii otworami (2). Cylinder (1) umocowany jest w nagwintowanym otworze (4) czola wału (3) od strony podwzbudnicy pilotującej i umieszczony w metalowej osłonie (6). W osłonie (6) jest uchwyt do mocowania czujnika (7) i wziernik z metalpleksu (10) z otworem umożliwiającym dostęp z obrotomierzem ręcznym do nakleńka znajdującego się wewnątrz cylindra impulsowego (1). Osłona (6), czujnik (7) z częścią mocującą (8) i pierścieniem mocującym (9) przymocowane są w sposób izolowany elektrycznie do korpusu podwzbudnicy (5).

(1 zastrzeżenie)



G02B

W. 62950

08.11.1979

Uniwersytet im. Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Wojciech Zarębski, Danuta Stachurska).

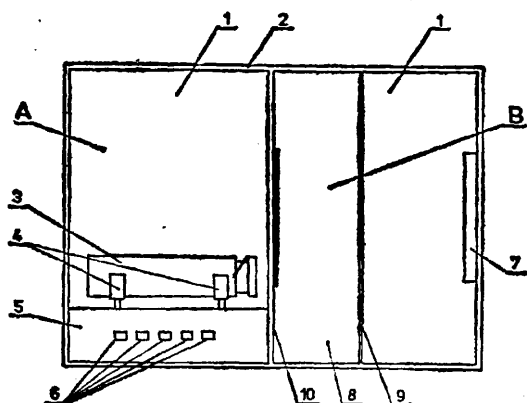
#### Zestaw do demonstracji ciemni optycznej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu umożliwiającego zarówno demonstrację jak i samodzielne, indywidualne wykonywanie eksperymentu z zakresu zjawisk z optyki geometrycznej.

Zestaw według wzoru użytkowego składa się z dwóch części umieszczonych na jednej płaszczyźnie (1), stanowiącej płytę montażową o obudowanych bokach (2), to jest z części (A) będącej wzorcem ciemni optycznej oraz części pogładowej (B). Część (A) stanowiąca wzorec ma ciemnię optyczną (3) małych rozmiarów o regulowanej odległości położenia otworu względem ekranu. Część pogładowa (B) składa się z ciemni optycznej (8) dużych rozmiarów wykonanej z dwóch przylegających prostokątów do płyty montażowej ścian oraz oszklonej części czołowej. Na ścianie bocznej (2) stanowiącej obudowę płyty montażowej umieszczony jest obiekt świecący (7). W ścianie bocznej (9) ciemni, usytuowanej od strony obiektu świecącego znajduje się otwór. Promienie świetlne wychodzące z obiektu świecącego, po przejściu przez

otwór znajdujący się w ścianie bocznej (9) tworzą na przeciwległej ścianie będącej jednocześnie ekranem (10) rzeczywisty odwrócony obraz przedmiotu. Obiekt świecący (7) połączony jest z wyłącznikiem czasowym oraz z zespołem wyłączników pozwalających włączać dowolne fragmenty obiektu.

(1 zastrzeżenie)



G02B  
G01N

W. 63024

19.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzegorz Bieniewicz, Rudolf Klemens, Stanisław Siwiec, Andrzej Wojtaszewski, Piotr Wolański).

Smugoskop zwierciadlany

Smugoskop zwierciadlany jest urządzeniem służącym do badań niejednorodności optycznych w ośrodkach przezroczystych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania smugoskopu, w którym odległość osi optycznej od podstawy może być regulowana bezstopniowo.

Według wzoru smugoskop jest wyposażony w pięć oddzielnych zespołów dających się przemieszczać w kierunku poziomym w zależności od kształtu i wymiarów tunelu badawczego (8). W skład każdego zespołu wchodzi stojak z górną poziomą płytą (21) dającą się przesuwac w kierunku pionowym. Do płyt są umocowane w określony sposób elementy składające się na układ optyczny smugoskopu.

Stojak występujący w każdym z zespołów smugoskopu ma podstawę (18) o kształcie trójkąta równobocznego. Do podstawy (18) są sztywno umocowane trzy prowadzące kolumny (19). Na kolumnach za pośrednictwem tulei (20) jest przesuwnie osadzona płyta (21). Za pośrednictwem oporowo-obrotowego złącza (22) płyta (21) jest wsparta na nakrętce (23) zaopatrzonej w pokrętło (24) i współpracujący ze śrubą (25).

(1 zastrzeżenie)

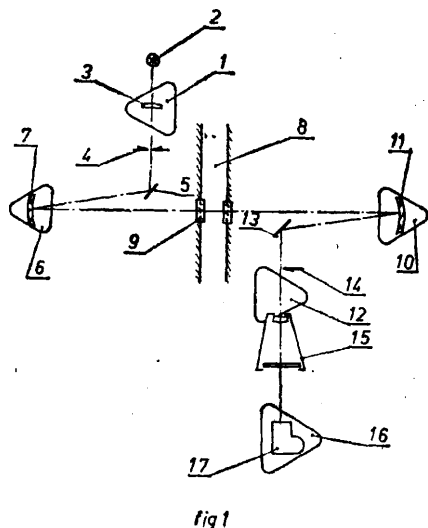


fig 1

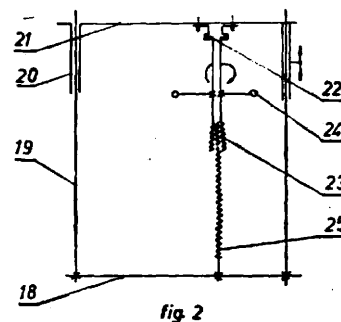


fig 2

G02G

W. 63425

10.01.1980

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „ENERGOPROJEKT”, Poznań, Polska (Julian Kornarski, Henryk Wehr, Czesław Olejniczak, Janusz Grobelny, Zbigniew Jakubowski).

Skrzynka złączowa dla przyłączy domowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania skrzynki, która daje możliwość załączania i wyłączania zabezpieczeń przez użytkowników bez konieczności wzywania służb eksploatacyjnych przy jednoczesnym zapewnieniu pełnego bezpieczeństwa.

Skrzynka złączowa wykonana z tworzywa sztucznego ma w pokrywie czołowej (11) otwory (14) przesłonięte błonami elastycznymi (15), pod którymi znajdują się przyciski sterownicze (16) bezpieczników (17) zamontowanych na podstawach bezpiecznikowych (3).

(1 zastrzeżenie)

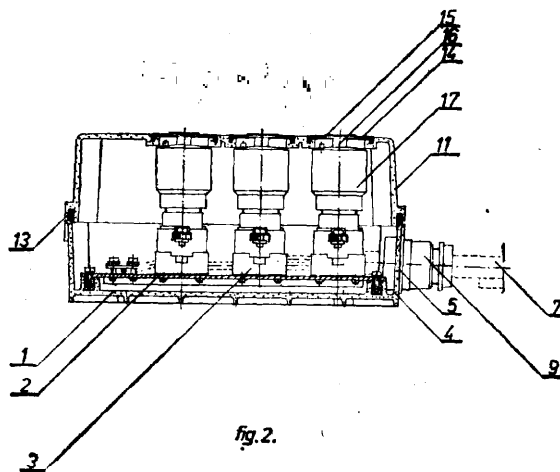


fig. 2.

G09B

W. 63018

16.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Arczyński).

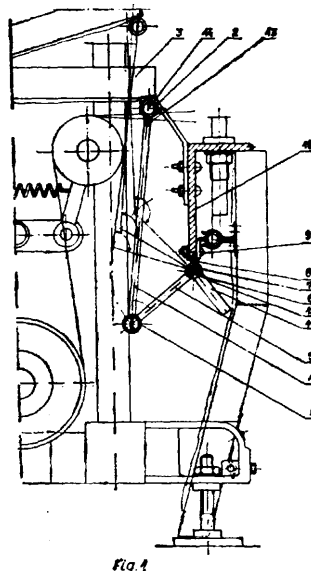
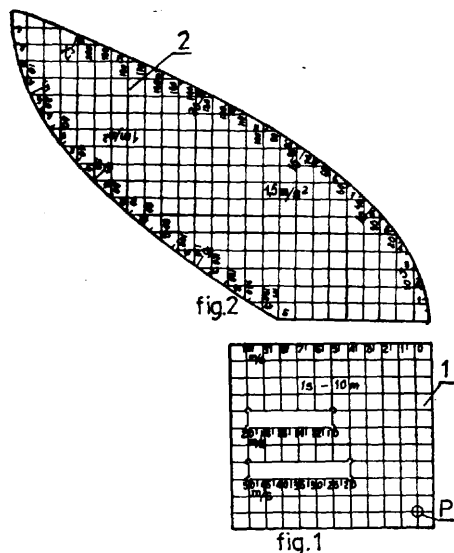
Przybór do sporządzania wykresu czas - droga

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przybór do sporządzania wykresu czas - droga, zwłaszcza w celu dokonania analizy przebiegu wypadków drogowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu analizy.

Przybór według wzoru składa się z przezroczystego przymiaru (1) prostokątnego z naniesioną podziałką prędkości w ruchu jednostajnym oraz z przezroczystych przymiarów (2), których boki mają kształt gałęzi paraboli, z naniesioną podziałką drogi, czasu i prędkości chwilowej w ruchu niejednostajnym przy określonym stałym przyspieszeniu.

(2 zastrzeżenia)



G10K W. 62953 10.11.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Henryk Bojanowski, Franciszek Jasiński, Władysław Wolniak, Henryk Grądzki).

Urządzenie do otwierania i zamykania osłony maszyny przędzalniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do otwierania i zamykania osłony maszyny przędzalniczej, zwłaszcza poziomej dźwiękochłonnej osłony przędzarki i skrętkarki obrączkowej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego bezpieczne i łatwe otwieranie i zamykanie osłony podczas wykonywania prac naprawczych i konserwacyjnych maszyny przędzalniczej.

Urządzenie zawiera pręt (1), którego jeden koniec połączony jest przegubem (2) z krawędzią poziomej osłony (3), a drugi koniec tego pręta (1) połączony jest przegubem (4) z ramieniem (5) katowej dźwigni ułożyskowanej w tulei (6), której drugie ramie (7) zakończone jest rączką (11). Ponadto pręt (1) ma nagwintowaną końcówkę (13) i połączony jest połączeniem gwintowym ze sworzniem (14) ułożyskowanym w korpusie przegubu (2). (2 zastrzeżenia)

## Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B W. 62865 23.10.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Bogusław Górski).

Urządzenie do podwieszania kabla **energetycznego**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i taniej konstrukcji urządzenia do podwieszania kabla energetycznego zasilającego urządzenia dźwigowe, posiadające napęd elektryczny.

Urządzenie składa się z dwóch połączonych ze sobą ogniw stalowego łańcucha: ogniwa górnego (1) i ogniwa dolnego (2), do którego zamocowane są stałe uchwyty (3) przewodu energetycznego (4) i linka ciągniowa (5). (3 zastrzeżenia)

H01B W. 62894 26.10.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Konstanty Chmielewski, Franciszek Lewicki, Jan Czyżowski).

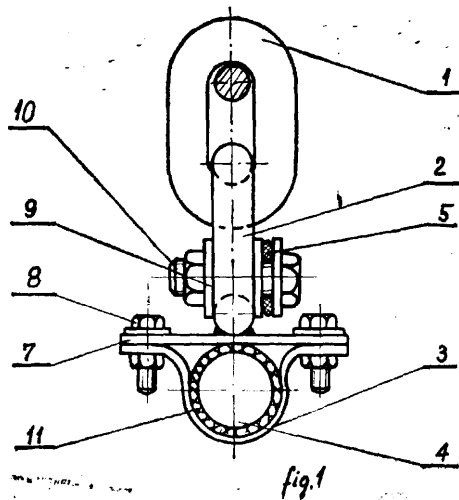
Elektryczny kabel chłodzony cieczą

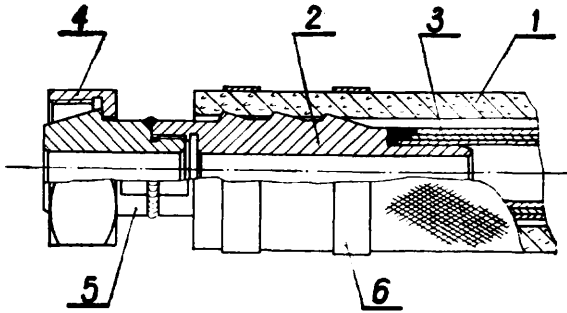
Wzór rozwiązuje zagadnienie łatwego wykonania i montażu elektrycznego kabla, przy zachowaniu jego walorów eksploatacyjnych.

Elektryczny kabel chłodzony cieczą, stosowany zwłaszcza do zasilania wzbudników **indukcyjnych** pieców tyglowych, posiada gumowy wąż (1), którego końce nasunięte są na jednolite korpusy (2) stanowiące zakończenia zasilającego przewodu (3) oraz elementy złączne składające się z nakrętki (4) i stożkowej końcówki (5) wkręconej w gniazdo gwintowe korpusu (2).

Zasilający przewód (3) nasunięty jest z obydwu stron na podtoczone końcówki korpusów (2). Głębokość podtoczenia korpusów (2) jest równa grubości ścianki zasilającego przewodu (3). Końce gumowego węża (1) są zaciśnięte na karbowanej części korpusów (2) przy pomocy pierścieniowych uchwytów (6).

(1 zastrzeżenie)





H01F W. 62523 10.09.1979

Przedsiębiorstwo Kolejowych Robót Elektryfikacyjnych, Warszawa, Polska (Mściław Dymowski, Paweł Domański, Jerzy Kwit).

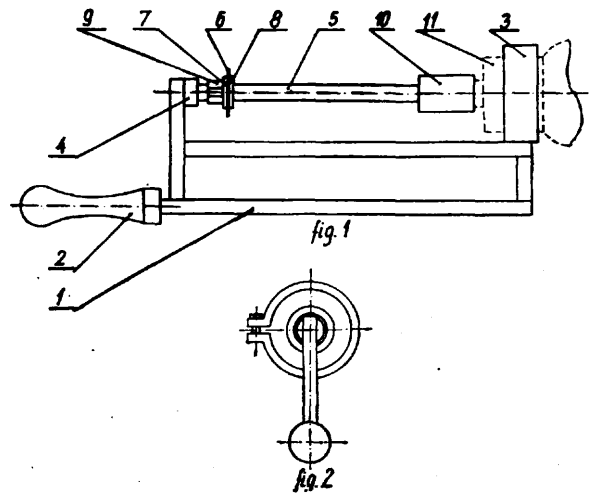
**Dławik katodowy bezrdzeniowy**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania dławika o niewielkich gabarytach.

Dławik katodowy bezrdzeniowy składający się ze zwojów cylindrycznych charakteryzuje się tym, że zwoje cylindryczne (1) są poprzedzielane zespołami dystansowymi wykonanymi z tworzyw izolujących w formie płytek i tulei. Zwoje cylindryczne (1) zespolone są w jedną całość za pomocą listew izolujących (7) i śrub (8) i oparte na izolatorach wsporczych (9).

Wzór może znaleźć zastosowanie przy budowie podstawy elektrotrakcyjnych dla potrzeb kolei, montowanych w pomieszczeniach kontenerów transportowych. (1 zastrzeżenie)

Frez tarczowy (6) mocowany jest do wrzeciona (5) przy pomocy zespołu podkładek (7) i (8) oraz nakrętki (9). Na wrzecionie (5) po stronie obejmy (3) znajduje się tuleja (10) umożliwiająca mocowanie wirnika jednostki napędzającej. (3 zastrzeżenia)



H02G W. 62839 18.10.1979

Oleg Leonidowicz Radzisevskij, Veniamin Fedorowicz Palamodov, Sevastopol, ZSRR (Oleg Leonidowicz Radzisevskij, Veniamin Fedorowicz Palamodov).

**Hermetyczny przepust linki kablowej**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności hermetyzacji przy zmniejszonym czasie montażu przepustu.

Hermetyczny przepust linki kablowej zawiera usytuowane we wnętrzu rdzenia z kołnierzem na jednym ze swoich powierzchni czołowych elastyczne hermetyzujące elementy o wewnętrznej cylindrycznej powierzchni, której średnica odpowiada średnicy wprowadzonego do każdego z nich kabla, węzeł hermetyzacji, umieszczony między rdzeniem a elastycznymi hermetyzującymi elementami i linką zaciskową z występem centrującym znajdującym się pomiędzy jedną ze ścianek rdzenia z węzłem hermetyzacji, przy czym występ centrujący jest przepuszczony przez otwór wykonany w ściance rdzenia. Węzeł hermetyzacji wykonany jest w postaci elastycznej tulejki (3) o kształcie rdzenia (1) z kołnierzem (4) na jednej z jej powierzchni końcowych przyciśniętym do kołnierza (2) rdzenia (1), zaś listwa przyciskowa (8) umieszczona jest bezpośrednio na jednej z zewnętrznych ścianek elastycznej tulejki (3) przyciskanej pozostałymi swoimi ściankami zewnętrznymi do wewnętrznej powierzchni rdzenia (1). (1 zastrzeżenie)

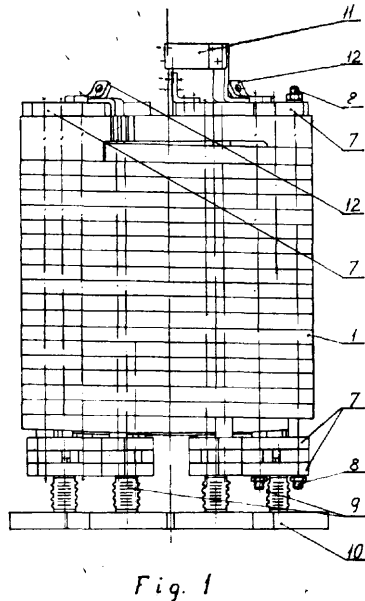


Fig. 1

H01R W. 62489 03.09.1979

Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Urzędów Górniczych Przemysłu Węglowego, Wałbrzych, Polska (Andrzej Wróblewski, Henryk Okroy, Tadeusz Mizera).

**Przyrząd do wycinania miki z komutatora**

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania procesu wycinania miki z komutatorów silników elektrycznych, poddawanych naprawom.

Przyrząd składa się z ramy (1) wraz z rękojeścią (2), na końcach której znajduje się obejma (3) do mocowania korpusu (11) jednostki napędzającej wrzeciono (5), a po stronie rękojeści (2) łożysko (4). W łożysku (4) znajduje się wrzeciono (5) wraz z frezem tarczowym (6).

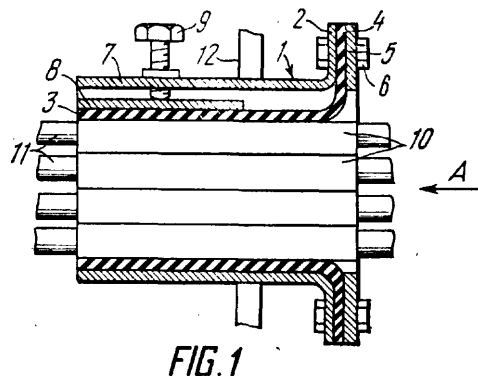


FIG. 1

H05K  
F16M  
F16S

W. 62874

24.10.1979

Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka, Warszawa, Polska (Stanisław Gerlach, Jerzy Migdalski, Bogumił Zurawski).

**Podstawa do obsługi serwisowej  
przyrządu elektrycznego**

Wzór rozwiązuje zagadnienie unieruchomienia korpusu naprawianego przyrządu w pozycji dogodnej do naprawy.

Podstawa do obsługi serwisowej przyrządu elektrycznego z dzieloną obudową składa się z jednej części obudowy (1) przyrządu, w której od strony wewnętrznej znajdują się występy (2) mocujące obudowę (1) do korpusu (3), natomiast w korpusie (3) znajdują się otwory (4) usytuowane na wprost wspomnianych występów (2) i rozmieszczone wzdłuż, korzystnie dłuższego boku korpusu (3).

(1 zastrzeżenie)

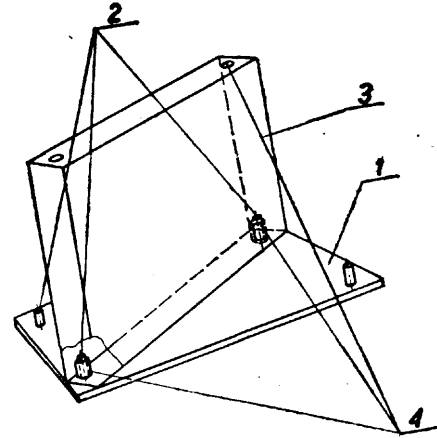


fig. 1

**Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków  
opublikowanych w BUP Nr 18/80**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	2	3	1	2	3
208221	G05D	76	212957	<b>C03C</b>	35
<b>211419</b>	H03B	85	212961	F16L	49
211477	E21F	50	213022	<b>C04B</b>	37
211508	C08G	43	213046	B23B	14
211528	<b>C08L</b>	44	213070	B01D	6
211548	<b>C03C</b>	35	213079	<b>C04B</b>	37
211552	<b>C04B</b>	36	213130	F26B	62
211556	C10C	45	213131	B01D	7
211575	<b>C10M</b>	45	213160	<b>C02C</b>	34
211594	<b>C08G</b>	43	213172	F26B	63
211623	H01R	83	213173	G05B	75
211625	C04B	36	213174	B24B	19
211628	<b>C08L</b>	44	213176	A23B	3
211638	<b>C03C</b>	35	213178	<b>A61B</b>	4
211691	<b>C08L</b>	44	213179	<b>B66C</b>	31
211715	C01G	34	213180	<b>B66C</b>	32
211720	<b>B01D</b>	6	213187	B01J	9
211768	<b>H01H</b>	82	213188	G01M	67
211866	H01R	83	213192	<b>A01K</b>	1
211867	F21V	61	213201	B65G	29
211928	F21V	61	213208	A01K	1
212057	H02B	83	213218	F16D	56
212081	H03K	85	<b>213223</b>	B64F	27
212087	H03K	86	(213224	C05F	37
212089	G01R	73	213232	C03B	35
212102	H04L	86	213241	F16J	57
212170	G01F	66	213243	A23B	3
212176	H01S	83	213244	<b>F16L</b>	60
212195	<b>H03J</b>	85	213245	F04F	54
212269	<b>G05D</b>	77	213246	<b>C02C</b>	35
212576	D02G	48	213247	F04D	52
212598	<b>B25B</b>	19	213257	<b>F16L</b>	60
212604	B06B	<b>11</b>	213259	<b>B23Q</b>	18
212616	G05B	75	213262	<b>F04D</b>	53
212663	G05D	77	213263	B23G	16
212664	G05D	77	213264	<b>C14B</b>	46
212665	G05D	78	213273	F16H	57
212722	B23B	13	213277	B23P	17
212724	<b>B23B</b>	<b>14</b>	213297	B22D	13
212732	<b>C10M</b>	45	213303	B61D	24
212735	<b>C04B</b>	36	213305	B66C	32
212748	<b>C10B</b>	45	213309	<b>B66C</b>	32
212776	B01D	6	213313	<b>B66C</b>	33
212789	B01D	6	213323	C12K	46
212797	<b>C03B</b>	35	213324	B23Q	18
212802	<b>C04B</b>	36	213333	B60T	24
212806	F16K	58	213338	F02M	52
212828	B23D	16	213355	<b>F15C</b>	<b>54</b>
212874	<b>C10G</b>	45	213365	<b>F16K</b>	58
212877	<b>C02C</b>	34	213367	<b>C09D</b>	45
212896	<b>C12K</b>	46	213369	B21D	<b>11</b>
<b>212910</b>	B22D	12	213384	G01N	68
212920	<b>C04B</b>	36	213388	<b>C07C</b>	37
212930	C10G	45	213392	<b>B63B</b>	25

1	2	3
213394	B63B	25
213395	B22D	13
213403	<b>G21C</b>	81
213404	B01F	8
213405	G01N	68
213407	<b>B21D</b>	11
213414	B65G	29
213432	<b>F16K</b>	59
213442	<b>C12D</b>	46
213443	<b>G01C</b>	65
213444	<b>G01C</b>	65
213453	B24B	19
213459	<b>B65H</b>	31
213470	F27B	64
213476	<b>C07C</b>	37
<b>213492</b>	F26B	63
213498	G01M	29
213499	B65G	68
213508	F16B	55
213510	<b>B23C</b>	15
213515	F23J	62
213516	B65G	30
213530	<b>B65G</b>	30
213541	F16H	57
213546	B22D	13
<b>213564</b>	F16K	59
213567	<b>A22C</b>	2
213568	<b>A22C</b>	2
213569	<b>B62K</b>	25
213581	F16B	55
213598	F28F	64
213599	F28F	64
213601	<b>B21D</b>	12
213604	E04H	50
213605	B01F	8
213608	B65G	30
213626	<b>C11D</b>	46
213637	<b>C07C</b>	38
213655	<b>F16L</b>	60
213674	<b>B21D</b>	12
213679	<b>B23P</b>	18
213680	B23K	17
213681	F04D	53
213686	B23F	16
213712	B65D	28
213713	F24F	62
213717	G01P	72
<b>213722</b>	<b>C07C</b>	38
213742	<b>E21C</b>	50
214234	<b>C07C</b>	38
214533 T	A23J	4
215626	<b>C07D</b>	43
216811	<b>C07D</b>	38
216946	H02G	84
216948	H02G	84
216998	<b>G11B</b>	81
217316	H01H	82
217381	<b>H01H</b>	82
217388	<b>H01F</b>	82
217412	H02G	84
217587 T	B41N	22
217879	H04N	86
218136	<b>C07C</b>	39
218173	D06N	50
218669 T	<b>B21D</b>	12

1	2	3
218678 T	G05D	78
218681 T	<b>F42C</b>	65
218692 T	<b>C08L</b>	44
218694 T	D01H	48
218695 T	F04D	54
218696 T	G05D	78
218706 T	<b>B64D</b>	27
218708 T	B26F	20
218710	<b>B29C</b>	21
218713 T	A61M	5
218718 T	B63B	26
218719 T	<b>C03C</b>	36
218720 T	<b>C03C</b>	36
218735 T	B01F	8
218736 T	B23B	14
218741 T	B23K	17
218745 T	<b>C25D</b>	47
218749 T	<b>C23C</b>	47
218765 T	<b>B23C</b>	15
218768 T	G01F	66
218775 T	D03D	48
218784 T	E21F	50
218797 T	G09B	80
218825 T	B66G	33
218835 T	G09F	81
218843 T	F02B	51
218844 T	B60K	23
218845 T	B41J	22
218867 T	<b>B01D</b>	7
218870 T	B65D	28
218873 T	G01D	6
218879	G01N	69
218886 T	B01F	9
218889 T	B65G	30
218899 T	B65B	27
218903 T	G01R	73
218905 T	F16M	60
218912 T	B41D	22
218927 T	B01D	7
218937 T	G01L	67
218950 T	G01N	69
218964 T	G01N	69
218968 T	B65D	28
218973 T	<b>C11B</b>	46
218981 T	B01J	9
218986 T	G01K	67
218987 T	B01D	7
219004 T	G01N	69
219018 T	B30B	22
219019 T	B60J	23
219022 T	F23G	61
219024 T	G05D	79
<b>219028</b> T	<b>F42C</b>	65
219032 T	F26B	63
219036 T	B02C	10
219037 T	B02C	10
219039 T	A22C	2
219058 T	A62C	5
219070 T	F16F	56
219075 T	B60S	24
219087 T	<b>C07C</b>	39
219088 T	<b>C07C</b>	39
219089 T	<b>C07C</b>	39
<b>219090</b> T	<b>C07C</b>	40
219091 T	<b>C07C</b>	40

1	2	3	
219092	T	C07C	40
219093	T	C07C	40
219094	T	C07C	41
219096	T	<b>B26D</b>	20
219098	T	F16C	55
219127	<b>T</b>	B63C	26
219129	T	F15B	54
219138	T	C23C	47
219139	T	B27D	21
219152		<b>A01N</b>	1
219162	T	B23B	15
<b>219166</b>	<b>T</b>	B03D	10
219167	<b>T</b>	G01N	70
219175	T	<b>G01N</b>	70
219179	T	C09B	44
219180	T	<b>C09B</b>	44
219182	T	G01N	70
219187	T	G01N	71
219188	T	B60R	23
219212	T	F16C	56
219219	<b>T</b>	<b>G01N</b>	56
219222	<b>T</b>	B65G	31
219238	<b>T</b>	G05B	75
219243	T	F16K	59
219245	T	<b>F02F</b>	51
219259	T	G05D	79
219265	T	G02B	74
219266	<b>T</b>	<b>G02B</b>	74
219269	<b>T</b>	C01D	33
219283	T	G05D	79
219285	T	A43D	4
219286	T	F42B	64
219288	<b>T</b>	D01H	48
219327		A61H	4
219332	T	B63J	26

1	2	3	
219345	T	G01R	73
<b>219346</b>	T	G01N	71
219366	T	F23D	61
219373	T	F02D	51
219374	T	<b>F16F</b>	56
219375	T	C07C	41
219379	T	<b>B60K</b>	23
219386	T	G01P	72
219438	T	A01N	2
219490		C07C	41
219770		F02M	52
219953		<b>B26B</b>	<b>20</b>
219995		C07C	41
220052		C07C	<b>4</b>
220053		C07C	42
220155		A63C	5
220318		F16J	5
220320		C07C	42
220356		<b>B23B</b>	15
220499		C07C	42
220531		C07C	42
220567		G07C	80
220839	<b>T</b>	G01T	73
220991		D03D	49
220992		<b>D03D</b>	49
220995		G01N	71
221078		<b>B61L</b>	25
221499		<b>G05B</b>	76
221974		G01P	72
222034		G06M	80
222091		G05B	76
222095		D03D	49
222283	<b>T</b>	F04B	52
222336		<b>B65D</b>	28

**Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych opublikowanych  
w BUP Nr 18/80**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	2	3
62407	<b>B25B</b>	95
62489	H01R	109
62523	H01F	<b>109</b>
62567	<b>G01G</b>	105
62573	F21S	104
62578	A24F	87
62693	<b>B30B</b>	98
62704	B23B	92
62705	<b>B23C</b>	93
62714	<b>B24D</b>	94
62719	<b>B65G</b>	101
62748	F16B	103
62761	<b>G01P</b>	106
62762	<b>B27G</b>	97
62835	A63H	90
62839	H02G	109
62849	<b>B23Q</b>	94
62851	B65D	99
62852	B62K	99
62854	<b>B23Q</b>	94
62859	<b>B21D</b>	91
62860	B65D	100
62865	H01B	108
62874	H05K	110
62880	B65D	100
62882	<b>B65D</b>	100
62892	B23K	93
62894	H01B	108
62902	<b>D03J</b>	102
62906	B29H	98
62911	B25B	95
62916	G01N	105
62922	B67B	101
62931	<b>B21D</b>	91
62945	<b>G01P</b>	106
62950	<b>G02B</b>	106
62953	G10K	108
62954	B21D	92
62979	<b>B02C</b>	90
62994	A45F	88

Nr zgłoszenia	Int. Cl. <sup>3</sup>	Strona
1	1	3
62995	F23J	104
62996	A01D	87
62997	<b>A01D</b>	87
62999	B21B	91
63001	<b>B25B</b>	95
63004	B65G	101
63006	<b>B02C</b>	91
63007	<b>G01M</b>	105
63008	A24F	88
63009	F16B	103
63015	G01N	106
63018	G09B	107
63019	B66D	101
63020	B23G	93
63023	A61F	89
63024	<b>G02B</b>	107
63029	A47J	88
63038	<b>F16K</b>	103
63039	<b>B23Q</b>	94
63040	B21D	92
63042	B25B	96
63043	A45F	88
63045	F15B	102
63047	<b>B25B</b>	96
63048	<b>B30B</b>	98
63049	A63B	89
63050	<b>B25B</b>	96
63051	<b>B25B</b>	97
63061	B25B	97
63064	<b>B60Q</b>	99
63065	A47J	89
63066	<b>B23D</b>	93
63067	<b>E06B</b>	102
63068	F16L	103
63069	<b>B60F</b>	99
63070	<b>B60B</b>	98
63072	A63B	90
63073	<b>G01F</b>	104
63414	<b>B25B</b>	97
63425	<b>G02G</b>	107

**SPROSTOWANIA**

Nr BUP str.	Jest			Powinno być		
13/1979 str. 87	A47C	W. 59997	27.07.1978	A47C	W. 59979	27.07.1978
19/1979 str. 113	G05D	W. 60083	22.12.1978	G05D	W. 60803	22.12.1978
22/1979 str. <b>8</b>	B66B	W. 60866	30.12.1978	B66B	W. 60856	30.12.1978
<b>22/1979</b> str. 76	B64D	W. 60615	05.12.1978	B64D	W. 60651	05.12.1978
22/1979 str. 49	F05F	P. 207808	20.06.1978	F05F	P. 207808	20.06.1978
2/1980 str. 99	<b>A63F</b>	<b>W.</b> 61179	20.02.1973	A63F	<b>W.</b> 61179	20.02.1979
2/1980 str. 41	C05F	P. 206421	27.04.1972	C05F	P. 206421	27.04.1978
4/1980 <b>str.</b> 73	G10P	P. 206757	12.05.1978	G01P	P. 206757	12.05.1978
4/1980 str. 62	F21B	P. 207489	07.06.1979	<b>F21B</b>	P. 207489	07.06.1979
<b>21/1979</b> str. 29	B65H Bronisław Kwiatkowski	P. 204706	16.02.1978	B65H Bolesław Kwiatkowski	P. 204706	16.02.1978
<b>22/1979</b> str. 29	C03B Adam Karkoszka	P. 210880 T	10.11.1978	<b>C03B</b> Adam Karkosza	P. 210880	10.11.1978
23/1979 str. 22	B29H Zbigniew Wender	P. 211425 T	01.12.1978	B29H Zbigniew Lender	P. 211425 T	01.12.1978
23/1979 str. 46	D06M Halina Nowak, Jerzy <b>Homa</b> , Barbara Rawska, Jan Przondo Zbigniew Kossiński, Kazimierz <b>Pieścik</b> , Bożena Ziółkowska	P. 205088	03.03.1978	D06M Halina Nowak, Jerzy Homa, Barbara Rawska, Jan Przondo, Zbigniew Kossiński, Kazimierz Pieścik, Bożena Ziółkowska, Jadwiga Cybulska	P. 205088	03.03.1978
25/1979 str. 22	B23P Andrzej Sydor	P. 206315	21.04.1978	B23P Antoni Sydor	P. 206315	21.04.1978
4/1980, str. 55	<b>E21D</b> Barbara <b>Sawka</b>	P. 213182 T	01.02.1979	E21D Bohdan Sawka	P. 213182 T	01.02.1979
4/1980, str. 56	E21D Roman <b>Barański</b> , <b>Henryk</b> Kata	P. 213628 T	20.02.1979	E21D Roman <b>Brawański</b> , Henryk <b>Kała</b>	P. 213628	20.02.1979

W BUP nr 16/1980 r. na str. 46 Łam-prawy w zgłoszeniu P.218654 pomyłkowo umieszczono Fig. 2 ze zgłoszenia **P.212426 Łam-lewy** str. 47

Powinno być: w zgłoszeniu P.218654 rys. ze zgłoszenia P.212426, a Fig. 2 powinna być w zgłoszeniu **P.212426**

## SPIS TREŚCI

### I. Wynalazki

	<b>Str.</b>
Dział A — <b>Podstawowe</b> potrzeby ludzkie . . . . .	6
Dział B — <b>Różne</b> procesy przemysłowe; Transport . . . . .	33
Dział C - Chemia i metalurgia . . . . .	48
Dział D — <b>Włókiennictwo</b> i papiernictwo . . . . .	50
Dział E — <b>Budownictwo; Górnictwo</b> . . . . .	51
Dział F — <b>Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska</b> . . . . .	65
Dział G - Fizyka . . . . .	82
Dział <b>H</b> - Elektrotechnika . . . . .	111
Wykaz numerowy zgłoszeń <b>wynalazków</b> . . . . .	111

### II. Wzory użytkowe

	<b>Str.</b>
<b>Dział A</b> - <b>Podstawowe potrzeby ludzkie.</b> . . . . .	87
<b>Dział B</b> - <b>Różne procesy przemysłowe; Transport.</b> . . . . .	90
<b>Dział D</b> - <b>Włókiennictwo i papiernictwo</b> . . . . .	102
<b>Dział E</b> - <b>Budownictwo; Górnictwo.</b> . . . . .	102
<b>Dział F</b> - <b>Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.</b> . . . . .	102
<b>Dział G</b> - <b>Fizyka.</b> . . . . .	104
<b>Dział H</b> - <b>Elektrotechnika.</b> . . . . .	108
Wykaz numerowy zgłoszeń <b>wzorów użytkowych</b> . . . . .	114



