

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 19 (177) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.2,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazują wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowe - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1980 r. Ark. wyd. 18,75 ark. druk. 15,25 Papier druk. sat. kl. IV, 66 g 61X86. Nakład 3770+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1480.

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 08.09.1980 r.

Nr 19 (177) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D P. 220421 14.12.1979
F01P

Pierwszeństwo: 27.12.1978 - NRD (nr WP A01D/210144)

VEB **Kombinat** Fortschritt Landmaschinen Neustadt in **Sachsen**, Neustadt, **Niemiecka** Republika Demokratyczna.

Urządzenie do kierowania ruchem powietrza w obrębie układu chłodzenia i silnika samojezdnej maszyny roboczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do kierowania ruchem powietrza w obrębie układu chłodzenia i silnika, umożliwiającego tłoczenie nagrzanego powietrza ku górze i w zależności od wyboru w jedną stronę boczną i zapewniającego odwracania strumienia powietrza chłodzącego w celu oczyszczenia przegród sitowych i przewietrzania przestrzeni silnikowej, za pomocą prostych środków technicznych.

Urządzenie do kierowania ruchem powietrza w obrębie układu chłodzenia i silnika samojezdnej maszyny rolniczej, zawierające chłodnice wodne, umieszczone **przeciwnie** w pewnej odległości względem siebie, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się

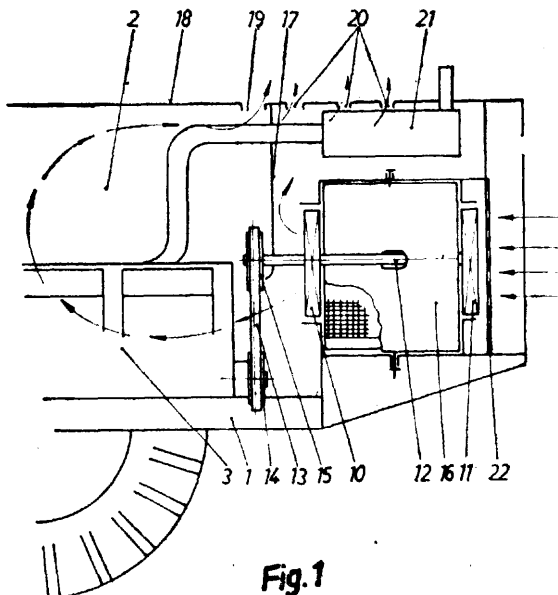


Fig. 1

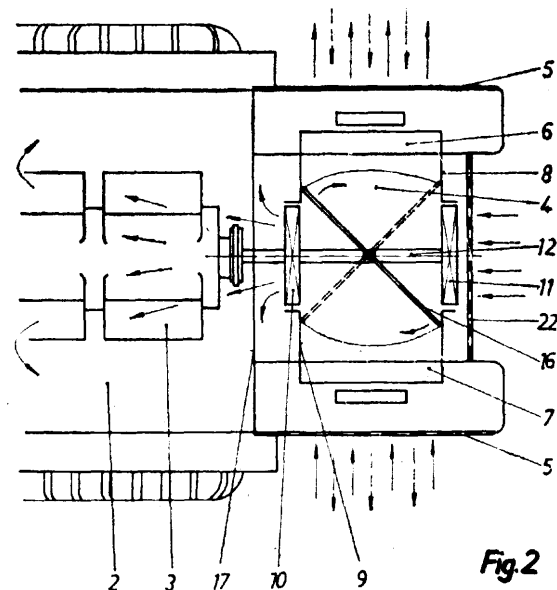


Fig. 2

tym, że dwa wentylatory (10, 11) są osadzone na wspólnym wale napędowym (12), za silnikiem (3), w ściankach czołowych (8, 9) skrzyni powietrznej (4), której ścianki czołowe są utworzone przez chłodnice wodne (6, 7), a ponadto pomiędzy wentylatorami (10, 11) znajduje się wychyłna owiewka (16), która w każdym przypadku jest usytuowana **przekątnie** w skrzyni powietrznej (4), przy czym ścianki jej przestrzeni cząstkowych są w każdym przypadku utworzone przez chłodnicę wodną (6, 7), wentylator (10, 11) oraz owiewkę (16).

Pomiędzy silnikiem (3) a wentylatorem (10) jest umieszczona ścianka działowa (17), poprowadzona od górnej pokrywy (18) maszyny zasadniczo aż do wspólnego wału napędowego (12), zaś w górnej pokrywie (18) maszyny po obu stronach ścianki działowej (17) znajdują się otwory (19, 20). Pomiędzy skrzynią powietrzną (4) a górną pokrywą (18) maszyny znajduje się układ wydechowy (21) silnika (3). (1 zastrzeżenie)

A01N

P. 212595

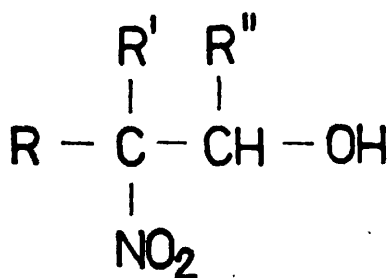
04.01.1979

VEB Fahlberg - List Chemische und Pharmazeutische Fabriken, **Magdeburg**, NRD (Paul Held, Alfred Jumar, Manfred Gross, Annerose Rehnig, Gerda Tschampel, Hans Lehmann).

Środek do zwalczania fitopatogennych bakterii i grzybów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przeciwdziałania zachorowaniom wywołanym bakteriami w uprawach roślin podczas wegetacji oraz stratom podczas składowania produktów rolnych.

Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania fitopatogennych bakterii i grzybów w zabudowaniach ogrodowych i gospodarstwach wiejskich. Środek zawiera jako składnik **czynny** mieszaninę fungicydów takich jak benzimidazole lub tworzących beznimidazole, ftalimidy, anilidy heterocyklicznych i aromatycznych kwasów karboksylowych, albo dwutiokarbaminiany i składników bakteriobójczych takich jak **nitroalkanole** o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza atom wodoru lub **grupę** hydroksyalkilową, R' oznacza atom wodoru, chloru, bromu lub grupę hydroksyalkilową, R'' oznacza atom wodoru, **alkil** lub **grupę** trójchlorometylową. (6 zastrzeżeń)



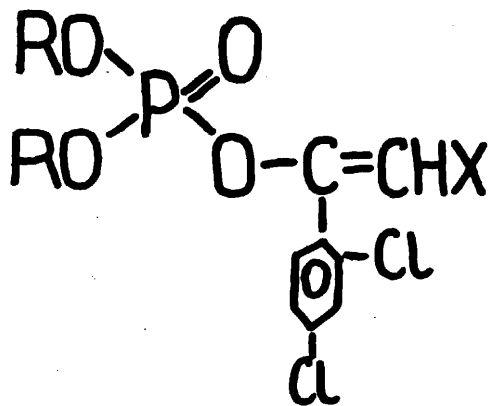
Wzór

A01N P. 212859 18.01.1979

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Józef **Kroczyński**, Zofia Chomicka-Balińska, Henryk **Malinowski**, **Bohdan Iedziński**, Janusz Świętosławski).

Środek szkodnikobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek zawierający jako substancję biologicznie czynną mieszaninę związku o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik alkilowy o zawartości co najmniej 2 atomów węgla a X oznacza atom chloru lub bromu z eterem bis (2,3,3,3-tetrachloropropylowym), znajdujący zastosowanie w zwalczaniu szkodników upraw polowych, sadowniczych, warzywniczych, lasów, ektopasożytów zwierząt oraz szkodników **sanitarnych**. (1 zastrzeżenie)



A01N P. 212949 22.01.1979

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Jerzy Michalak, Ryszard Lipiński, Małgorzata Lypaciewicz, Małgorzata Nesteruk, Magdalena Załęska).

Olejowy środek ochrony drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** olejowego środka ochrony drewna przeznaczonego głównie do impregnacji metodą **próżniowo-ciśnieniową** elementów stolarki budowlanej. Olejowy środek ochrony drewna według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera: **2,0—3,0%** wagowych kompleksu dehydroabietylaminy z pięciochlorofenolem, **0,2—1,5%** wagowych tlenku trójbutylowy, **0—4,0%** wagowych **metoksychloru**, **0,1—2,0%** wagowych czwartorzędowej, etoksyloowanej (**5—12** molami tlenku etylenu) aminy tłuszczowej o długości łańcucha **C_{12—18}**, **2—20%** wagowych żywic schnących, korzystnie żywicy ftalowej modyfikowanej olejem roślinnym, **1—8%** wagowych kałafonii, rozpuszczonych w mieszaninie rozpuszczalników organicznych o składzie: **5—30%** wagowych chlorowanych węglowodorów aromatycznych na przykład trójchlorobenzenu, **25—50%** wagowych olejów mineralnych, korzystnie oleju solarowego lub wrzecionowego, **5—20%** wagowych nafty, **2—20%** wagowych benzyny **lakowej**.

(1 zastrzeżenie)

A01N P. 213110 29.01.1979

Gdańskie Zakłady Chemiczne „Organika-Fregata”, Gdańsk, Polska (Danuta **Babicka**, Jerzy Banaś, Andrzej Dorant, Anna Guz, Tomasz Martyni, Jolanta Pylńska).

Środek do zwalczania gryzoni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka do zwalczania gryzoni, głównie myszy i szczurów, niwelującego wrodzoną nieufność gryzoni do przynęty.

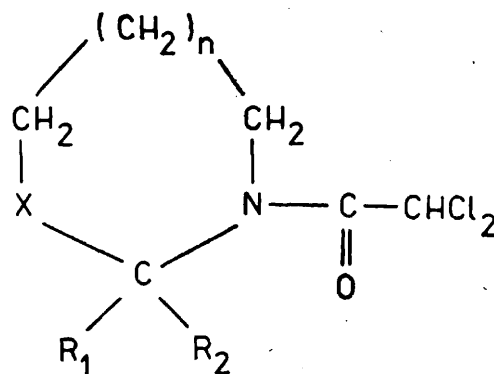
Środek według wynalazku oparty o produkty zbożowe zatrute stabilizowanym **scillirozydem**, charakteryzuje się tym, że zawiera substancje feromonalne w ilości **0,001—0,5%**, ewentualnie cukier w ilości **0,5—10%**, ewentualnie cukier w ilości **0,5—10%** z waniliną w ilości **0,005—0,1%** lub **etylowaniliną** w ilości **0,0017-0,033%**. (1 zastrzeżenie)

A01N P. 213646 23.02.1979

Nitrokémia Ipartelepek, Füzfögyártelep, Węgry.

Selektywny środek chwastobójczy

Selektywny środek chwastobójczy zawiera obojętny nośnik a jako substancję czynną co najmniej jeden związek **aktywny** chwastobójczy wybrany spośród związków typu tiokarbaminianu, triazyny, **chloroacetanilidu**, karbamidu lub kwasu fenoksyoctowego w mieszaninie z **0,1—50%** wagowych pochodnej dwuchloroacetamidu o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom tlenu lub siarki



WZÓR 1

albo grupę SO lub SO₂, n oznacza 0 lub 1, a R₁ i R₂, takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, grupę alkilową lub fenylową podstawioną atomem chlorowca, grupą hydroksylową lub nitrową albo R₁ i R₂ tworzą razem grupę butylenową, pentylenową lub heksylenową ewentualnie podstawioną jedną lub dwiema grupami metylowymi, pod warunkiem, że jeżeli n oznacza 0, to R₁ i R₂ mają inne znaczenie niż atom wodoru, grupa alkilowa lub podstawiona grupa fenylowa. (2 zastrzeżenia)

A01N P. 220030 T 30.11.1979

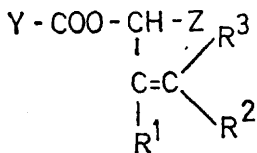
Pierwszeństwo: 02.12.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 28522750)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec

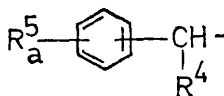
Środek szkodnikobójczy

Przedmiotem wynalazku jest środek szkodnikobójczy zawierający stały albo ciekły nośnik oraz 0,1—95% wagowych substancji czynnej.

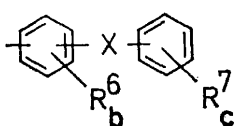
Substancję czynną środka szkodnikobójczego według wynalazku stanowi ester kwasu karboksylowego o wzorze 1, w którym R¹, R², R³ są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru albo chlorowca, grupy alkilową lub alkenylovą, zawierające do 5 atomów węgla, Y oznacza grupę 3-(2,2-dwuchlorowcwi-



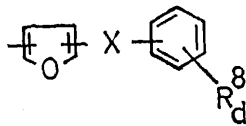
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

nylo)-2,2-dwumetylocyklopropylową albo grupę o wzorze ogólnym 2, w którym R¹ oznacza nierozgałęzione albo rozgałęzione grupy alkilową, alkenylovą albo alkinylovą zawierające do 4 atomów węgla albo grupę alicykliczną o 3—7 atomach węgla, R² oznacza atom chlorowca, grupy alkilową lub alkoksylową zawierające do 5 atomów węgla, grupę trójchlorowcometylową, cyjanową albo nitrową, zaś a oznacza liczbę 0—3, a Z oznacza grupę o wzorze 3 albo 4, przy czym X oznacza atom tlenu lub siarki albo grupę —CH₂—, R⁵, R⁶ i R⁸ oznaczają atom chlorowca, grupy alkilową, alkoksylową lub chlorowcoalkilową zawierające do 5 atomów węgla, zaś b, c, d oznaczają liczbę 0—3. (1 zastrzeżenie)

A23K P. 222350 T 29.02.1980

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna, Wiskitne, Polska (Stanisław Kostrzewa, Mieczysław Szewczyk, Tadeusz Płaska, Wiesław Krzyszkowski, Tadeusz Franciszek Kiełbik, Franciszek Kiełbik, Tadeusz Ratajczyk).

Paszowy koncentrat **MTM**, sposób jego otrzymywania i zespół urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienia oszczędnej gospodarki ziarnem zbóż, oraz rezerw paszowych w żywieniu gospodarskich zwierząt przeżuwających.

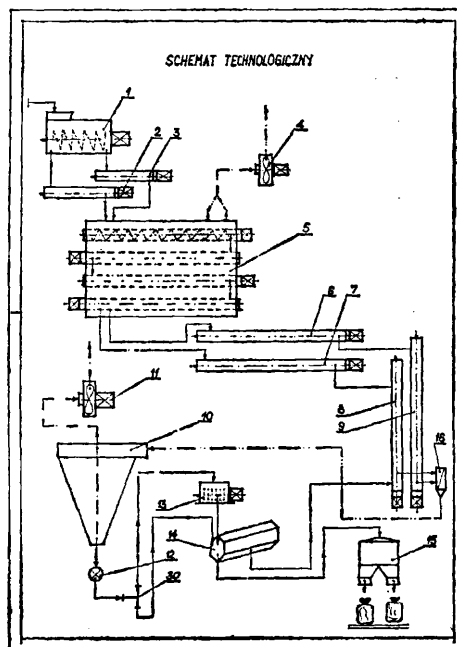
Koncentrat według wynalazku zawiera 33—37 moczniaka paszowego, 18—22 torfu typu wysokiego, 20—24 otrąb pszennych i 21—25% związków mineralnych o pełnym zestawie makroelementów i mikroelementów przy czym torf jest nośnikiem moczniaka oraz zastępuje śrutę zbożową i wzbogaca koncentrat w związki mineralne i organiczne.

Sposób otrzymywania koncentratu według wynalazku polega na termicznej obróbce mieszanki surowców w temperaturze 170—200°C, schłodzeniu i rozdrobnieniu nadziarna w wyniku czego otrzymuje się granulaty o średnicy ziaren 2—5 mm. Sposób według wynalazku pozwala na wytwarzanie koncentratu nawet wówczas gdy wilgotność mieszanki surowców przeznaczonych do obróbki termicznej przekracza 30%.

Zespół urządzeń charakteryzuje się tym, że między mieszarką (1), przenośnikami (2) i (3) a przenośnikami (6) i (7) ma agregat termiczno-komorowy (5) składający się z ośmiu sekcji grzewczo-transportujących.

Gotowy wyrób jest następnie transportowany do schładzalników (6), (7), (8), (9); rozdrabniacza (13), osiewacza (14) i workownicy (15).

(5 zastrzeżeń)



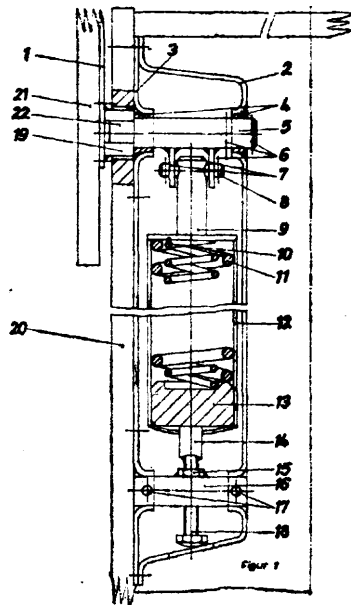
A47C P. 220560 20.12.1979

Pierwszeństwo: 21.12.1978 - Niemiecka Republika Demokratyczna (nr WP A47c/210050)

VEB Beschläge Luckenwalde, Luckenwalde, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Okucia uchylne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania okucia uchylnego o zrównoważonej sile, które umożliwia bezstopniowe opóźnione zamykanie pionowych i poziomych korpusów pod kątem obrotu >90°. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się



A47H
A63J

P. 219539 T

09.11.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Henryk **Meissner**, Karol **Sokołowski**).

Mechanizm kurtynowy

Wynalazek dotyczy konstrukcji mechanizmu kurtynowego typu lekkiego, służącego do zaciemniania sal dydaktycznych, konferencyjnych i świetlic.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest **większenie** niezawodności mechanizmu i zmniejszenie jego hałasowości.

Mechanizm jest napędzany silnikiem (1) elektrycznym poprzez sprzęgło cierne oraz układ linowy. Kurtyna jest zamocowana do skrzydełek przytwierdzonych do suwaków (11) wykonanych w postaci wycinków cylindra **zaopatrzonych** w nakładki z tworzywa. Suwaki (11) są umieszczone przesuwnie wewnątrz przewodnicy (10) stanowiącej rurę przeciętą wzdłuż osi, przy czym zewnętrzny promień cylindrycznej części kompletnego suwaka (11) jest nieco mniejszy niż wewnętrzny promień przewodnicy (10).

Przewodnica (10) może **składać się z dowolnej** liczby członów połączonych ze sobą. (2 zastrzeżenia)

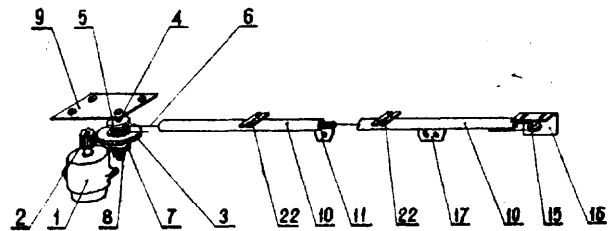
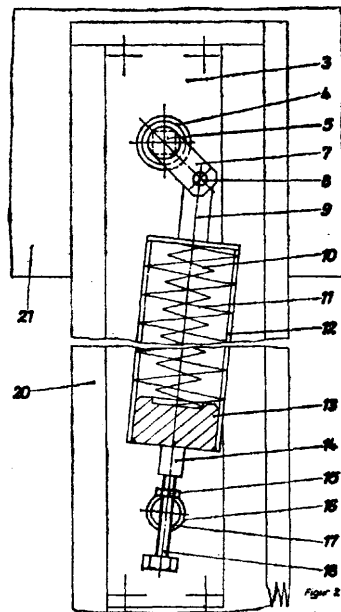


Fig. 1

A61B

P. 213307

07.02.1979

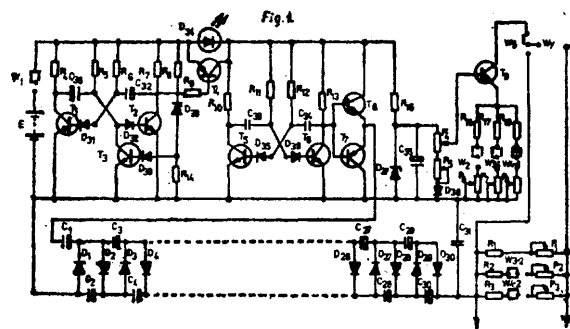
Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Jerzy Jatzak, Arkadiusz Banach, Jan Wroński).

Elektrogustometr cyfrowy

Elektrogustometr składa się z baterii, układu ciągłej kontroli stanu baterii, multiwibratora astabilnego jako generatora przebiegu prostokątnego, wzmacniacza, niesymetrycznego, wielokrotnego powielacza napięcia, regulatora prądu wyjściowego, oraz cyfrowego układu pomiarowego.

tym, że okucie uchylne i urządzenie do zrównoważenia siły tworzą jednostkę składową przy czym urządzenie do zrównoważenia siły **umieszczone** jest wyłącznie niewidocznie w **zamkniętych** ramach korpusu (20). Okucie ma płytę podstawową (3) i dopasowaną do niej blachę stabilizującą (2). W płycie podstawowej (3) i w blasze stabilizującej (2) ułożona jest oś (5), w ten sposób, że oś (5) przechodzi poprzez płytę podstawową (3) i ma obrotową nasadkę (22), która leży w dopasowanym do niej **wybraniu tulei** (19). Tuleja (19) jest umocowana do blachy ustalającej (1). Do osi (5) dochodzą dźwignie naprężające, w których umieszczony jest obrotowo trzpień dźwigni naprężającej (8) i trzpień **naciskowy** (9) z nasadzonym łożem (12) sprężyn (10, 11). Pomiędzy płytą podstawową (3) a blachą stabilizującą (2) umieszczana jest rura trzpieniowa (16), ze **śrubą** nastawczą (18) i nakrętką regulującą (15). Śruba nastawcza (18) łączy się z tuleją prowadzącą (14) i z nastawnym łożem (13) sprężyn (10, 11). Pomiędzy regulowanym łożem (13) sprężyn (10, 11) a trzpieniem naciskowym (9) umieszczone są sprężyny spiralne (10) i (11), ułożone w łożu (12).

Okucie według wynalazku ma zastosowanie w łożkach i leżankach składanych. (4 zastrzeżenia)



Układ ciągłej kontroli stanu baterii składa się ze zbudowanego na dwóch **tranzystorach** typu n-p-n (**T1**) i (**T2**) multiwibratora astabilnego, w którego skład wchodzi rezystory kolektorowe (**R4**) (**R7**), kondensatory sprzęgające (**C36**) i (**C32**) rezystory (**R3**) i (**R6**) łączące biegun dodatni baterii (E) z bazami tranzystorów (**T1** i **T2**) oraz diody (**D31**) i (**D32**) włączone w obwody baz tranzystorów (**T1**) i (**T2**). (2 zastrzeżenia)

A61B

P. 213317

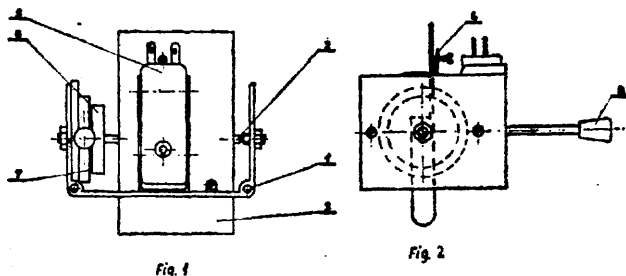
09.02.1979

Polska Akademia **Nauk**, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Andrzej **Rongiers**).

Czujnik przyciskowy o regulowanym progu zadziałania

Przedmiotem wynalazku jest czujnik przyciskowy mający zastosowanie w miernikach aktywności małych zwierząt przy prowadzeniu badań biologicznych i medycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika miernika aktywności ruchomej małych zwierząt umożliwiającego przeprowadzania badań w rozszerzonym zakresie.



W obudowie (1) czujnika jest osadzona oś (2) na której jest zamocowana robocza płytką (3) połączona przez dźwignię (4) z wyłącznikiem (5). Płytkę roboczą (3) przechodzi przez otwór znajdujący się w przedniej ścianie obudowy (1). Na osi (2) jest zamocowany na stałe magnes (6) współdziałający z magnesem (7) zamocowanym obrotowo do bocznej ściany obudowy (1). Magnes (7) jest wyposażony w ramię (8) umożliwiające ustawienieżądanego położenia względem magnesu (6) określające próg zadziałania wyłącznika (5). (3 zastrzeżenia)

A61M

P. 213507

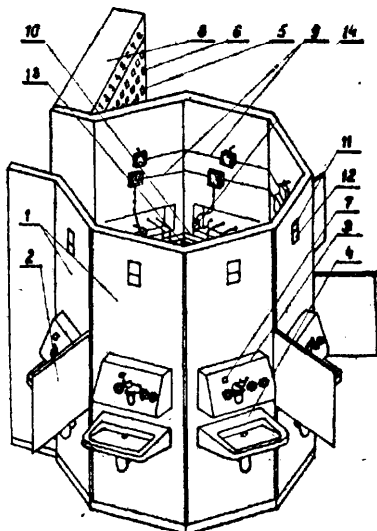
16.02.1979

Uzdrowisko Kołobrzeg, Kołobrzeg, Polska (Zdzisław Stolarski, Andrzej Szelnier, Leszek Matuszewski, Zofia Szymańska, Remigiusz **Rewiński**, Jan Zdeb).

Inhalatorium do indywidualnych zabiegów leczniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji sterowania pracą oddziału zabiegowego oraz wyeliminowania indywidualnych sprzężek.

Inhalatorium charakteryzuje się tym, że stanowiska zabiegowe (1) połączone są ze sobą tworząc bryłę w kształcie wieloboku foremnego. Każde stanowisko zabiegowe (1) podłączone jest do centralnej instalacji



cji **sprężonego** powietrza (10), instalacji wodnej (13) i **ma** układ **sygnalizacyjno-sterowniczy** (9). Instalacje (10, 13) i instalacje układów (9) umieszczone są wewnątrz bryły utworzonej przez stanowiska zabiegowe (1).

Inhalatorium znajduje zastosowanie w zakładach leczniczych, prowadzących leczenie górnych dróg oddechowych przy pomocy zabiegów inhalacyjnych). (2 zastrzeżenia)

A62B
B64D

P. 213811

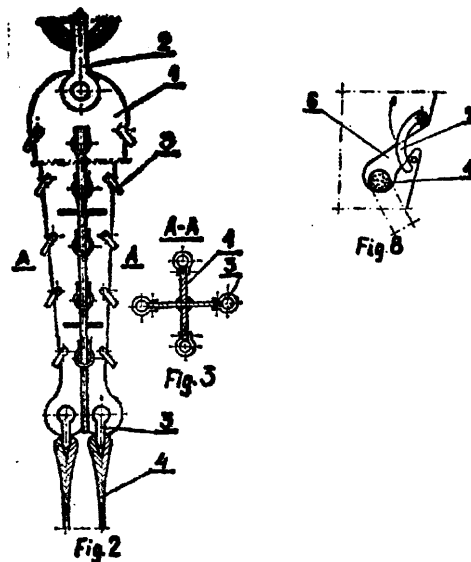
27.02.1979

Wyższa Szkoła Oficerska Służb Kwatermistrzowskich, Poznań, Polska (Bolesław Rybka, Stanisław Rybka).

Wieszadło transportowe zwłaszcza dla ludzi, zwierząt i różnych ciężarów w warunkach losowych katastrof

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszadła umożliwiającego ratowanie za pomocą helikoptera większej liczby ludzi lub zwierząt.

Wieszadło według wynalazku zawiera wielozaczep obwodowy (1) połączony rozłącznie z ciągnami (4) obciążonymi ciężarem. Wielozaczep obwodowy (1) **ma** konstrukcję wydłużoną w której obwodowo na przekrojach poprzecznych i podłużnych usytuowane są zaczepy (6), które są otworami względnie profilami zaczepowym, zabezpieczonymi elementami odchylnymi (7). (3 zastrzeżenia)



A62D

P. 213397

13.02.1979

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „Proat”, Szczecin, Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Jerzy Straszko, Wiesław Parus, Małgorzata Landsberg, Tadeusz **Kukla**, Henryk Dominiak).

Sposób usuwania związków zawierających azot z przemysłowych gazów odlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi w wysokim stopniu oczyszczenie gazów odlotowych, zaś wydzielające się produkty nie powodują wtórnego zanieczyszczenia środowiska substancjami toksycznymi.

Sposób usuwania związków zawierających azot z przemysłowych gazów odlotowych przez katalityczne utlenianie - redukcję, charakteryzuje się tym, że proces utleniania - redukcji prowadzi się na tlenkowym katalizatorze miedziowo-cynkowym i/lub **miedziowo-manganowym** i/lub **miedziowo-chromowym** oraz na katalizatorze platynowym na nośniku γ - Al_2O_3 , przy zawartości platyny w katalizatorze wynoszącej **0,001—0,5** wagowych, zaś katalizatory utleniania i redukcji umieszczone są na różnych i

mach, pierwszą warstwą na drodze zanieczyszczonego strumienia gazów stanowi katalizator utleniania a drugą katalizator **redukcji**. Proces przebiega w temperaturze 150—450°C z dodatkiem gazowego amoniaku. (6 zastrzeżeń)

A63B P. 213483 14.02.1979

„Polmo-Autosan” Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Henryk Pastuła, Lucjan Sarainak, Edward Topolewicz).

Kij hokejowy

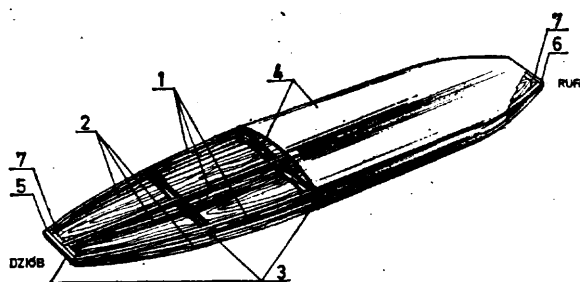
Przedmiotem wynalazku jest kij hokejowy do gry w bardzo ostrych warunkach nowoczesnego, wyczynowego hokeja.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **zwiększenia** trwałości kija hokejowego oraz zmniejszenia jego ciężaru przy jednoczesnym uzyskaniu wymaganej wytrzymałości trzonu i łopatki.

Kij hokejowy charakteryzuje się tym, że trzon kija wykonany jest z trzech do pięciu części w dwóch kojarzeniach drewna przemiennie **układanych**, je-sion - brzoza, względnie buk - brzoza, łączony emulsją poliocetanowinyłu, natomiast łopatka wykonana jest najkorzystniej z dwóch części drewna je-sionowego czy bukowego z tkaniną szklaną w środku i obłożona na zewnątrz warstwą gumy twardej przez klejenie klejami poliuretanowymi. (1 zastrzeżenie)

A63B P. 222617 10.03.1980

Andrzej Tobiasz, Nowy Sącz, Polska (Andrzej Tobiasz).



Zaglodeska

Przedmiotem wynalazku jest **zaglodeska** służąca do uprawiania sportów wodnych tzw. „winosurfingu”.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów wytwarzania zaglodeski, zwłaszcza w produkcji jednostkowej i małoseryjnej.

Zaglodeska ma szkielet drewniany, który składa się z wzdłużników pokładowych (1), wzdłużników dennych (2) oraz poprzeczek międzywzdłużnikowych (3), łączących wzdłużniki pokładowe (1) i denne (2) dla uzyskania sztywnej konstrukcji szkieletu. Na szkielet nakłada się poszycie (4) wykonane ze sklejki lub powłok z tworzyw sztucznych.

Wzdłużniki denne (2) w części dziobowej i rufowej zaglodeski są ścięte w kształcie klina i łączą się ze wzdłużnikami pokładowymi (1) oraz poprzeczkami międzywzdłużnikowymi (3), tworząc węzły dziobowe (5) i węzły rufowe (6), które są także wzmocnione **węzłówkami** (7).

Pokład zaglodeski jest poprzecznie wygięty w kształcie łuku przez co usztywnia poszycie w płaszczynie podłużnej pokładu zaglodeski. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 213801 26.02.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Fik, Zygmunt Kolenda, Stefan Guzowski, Jakub Sozański, Mirosław Lebie-dziejewski, Jan Kulpiński, Aleksander Długosz, Lucjan Pasierb).

Półka odparnika kolumny rektyfikacyjnej cynku

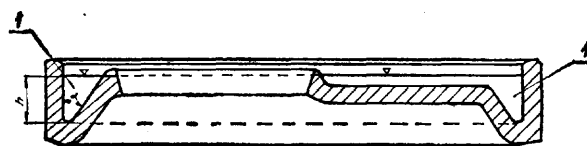
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania półki umożliwiającej uzyskanie większej czystości rektyfikacyjnej cynku **przy** równoczesnej intensyfikacji pracy kolumny rektyfikacyjnej.

Półka odparnika kolumny rektyfikacyjnej cynku ma na swym obwodzie rowek zbiorczy (1) usytuowany wokół ścian kolumny rektyfikacyjnej. Boki rowka zbiorczego (1) tworzą kąt $15^\circ < \alpha < 60^\circ$. W czasie eksploatacji kolumny rektyfikacyjnej wydatek parowania cynku z półki odparnika zależy od wysokości słupa (h) masy cynku zawartej w rowku zbiorczym (1) półki odparnika i jest określony następującym wyrażeniem:

$$G \leq c \cdot P \cdot h$$

gdzie:

- G - wydatek parowania cynku z półki odparnika (kg/dobę)
 - c - stała parowania cynku
 - P - powierzchnia odparowania półki odparnika równa rzutowi jednego metra długości czynnej powierzchni rowka zbiorczego ($m^2/1 mb$)
 - h - wysokość słupa masy cynku zawartej w rowku zbiorczym półki (m).
- (1 zastrzeżenie)



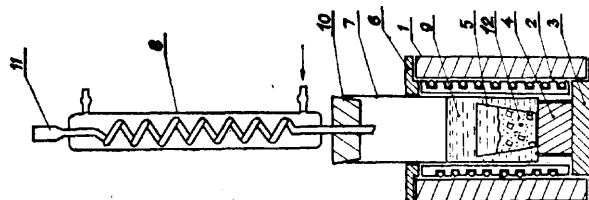
B01D P. 219559 T 12.11.1979

Polska Akademia Nauk instytutu Fizyki, Warszawa, Polska (Jerzy Skwarcz, Hanna Lipko).

Urządzenie do wydobywania kryształów z roztworów po procesie krystalizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wydobywania kryształów z roztworów po procesie krystalizacji metodą wysokotemperaturowego roztworu, znajdujących się w masie rozpuszczalników.

Urządzenie według wynalazku składa się z ceramicznego cylindra (1) z grzejnikiem (2) zamkniętego od dołu ceramiczną podstawą (3), zaś od góry ceramiczną pokrywą (6), natomiast wewnątrz cylindra (1) na podstawie (3) ustawiony jest zbiornik (7) osadzony



w pokrywie (6) oraz szczelnie zamknięty element (10), w którym jest umieszczone odprowadzenie (11) instalacji wyciągowej. Odprowadzenie (11) jest umieszczone w pojemniku (8) wypełnionym czynnikiem chłodzącym. (1 zastrzeżenie)

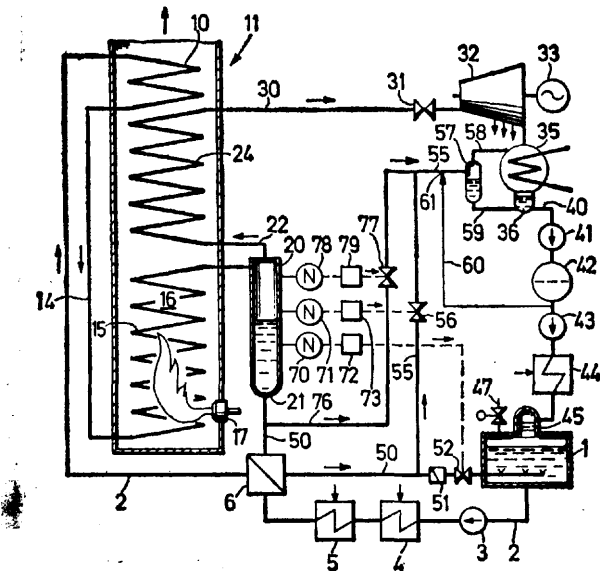
B01D P. 219838 23.11.1979
Pierwszeństwo: 22.12.1978 —Szwajcaria (nr 13096/78-9)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria.

Urządzenie do wytwarzania pary

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o takiej budowie, która pozwoli na zmniejszenie całkowitego przekroju poprzecznego urządzeń upustowych, uniknięcie koncentracji zanieczyszczeń wody w czasie uruchamiania urządzenia oraz umożliwi odzyskanie możliwie największej części energii cieplnej odprowadzanej z wymiennika ciepła wraz z odprowadzaną z powrotem wodą.

Urządzenie do wytwarzania pary, w którym do oddzielnicy (20) wody włączonego w układ za parownikiem (15) przyłączony jest przewód (50) odprowadzający wodę, który prowadzi do zbiornika (1) wody zasilającej a w przewodzie (50) umieszczony jest wymiennik ciepła (6) i pierwszy zawór regulacyjny (52), sterowany poziomem wody w oddzielnicy (20), przy czym w wymienniku ciepła (6) ciepło zostaje przekazane z wody odpływającej z oddzielnicy wodzie zasilającej, dopływającej do wytwornicy pary, charakteryzuje się tym, że pomiędzy wymiennikiem ciepła (6) a pierwszym zaworem regulacyjnym (52) odgałęzia się od przewodu (50) odprowadzającego wodę przewód upustowy (55) wyposażony w drugi zawór regulacyjny (56), który również jest sterowany poziomem wody w oddzielnicy (20) przy czym przewód upustowy (55) wchodzi do skraplacza (55). (9 zastrzeżeń)



B01D P. 220422 14.12.1979
Pierwszeństwo: 15.12.1978 - RFN (nr P 2854168.6)

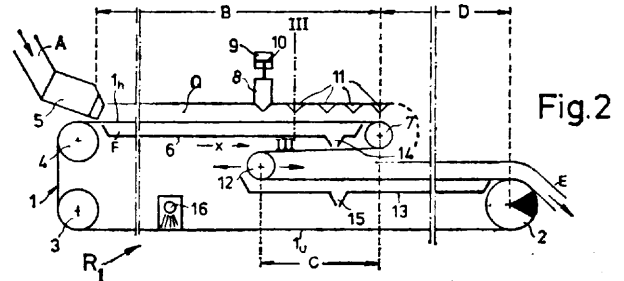
Alb. Klein GmbH, u. Co. KG, Niederfischbach, Republika Federalna Niemiec.

Filtr taśmowy do ciągłego odwadniania zawiesiny lub szlamu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra taśmowego o zwiększonej wydajności, zwłaszcza strefy filtrującej i o niskim koszcie wykonania.

Filtr według wynalazku składający się z napiętej pomiędzy krążkami zwrotnymi taśmy sitowej, które

górną część stanowi strefę filtrującą oraz z drugiej taśmy sitowej i strefy tłoczenia pomiędzy obydwoiema taśmami sitowymi charakteryzuje się tym, że taśma sitowa (1) strefy filtrującej stanowi co najmniej jeden stopień w kształcie litery Z, dzięki zastosowaniu dalszemu krążkowi zwrotnemu (12), który usytuowany jest poniżej krążka zwrotnego (7) względem urządzenia przenośnikowego (X) i tworzy tam powierzchnię przechwytywania ustawioną między dwoma odcinkami filtrowania (B, D) taśmy sitowej, jako strefę przemieszczania (C) warstw płacka szlamowego (Q). (10 zastrzeżeń)



B01D P. 221676 30.01.1980"
C22B

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Wiesława A. Łada, Tadeusz Urbański, Wojciech Migdał, Michał Strzelecki).

Sposób wyodrębniania złota w postaci metalicznej z fazy organicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, które umożliwią uzyskanie z wysoką wydajnością produkt o wysokiej czystości. Sposób według wynalazku polega na tym, że do fazy organicznej, zawierającej złoto, dodaje się w kolejności mocny kwas mineralny, korzystnie stężony kwas siarkowy, nadtlenek wodoru oraz słaby kwas organiczny, korzystnie kwas szczawiowy, po czym wytrącony osad metalicznego złota wyodrębnia się w znany sposób.

Wynalazek ma zastosowanie w każdej technologii odzysku złota z dowolnego surowca, która przewiduje przeprowadzenie złota do fazy organicznej. (1 zastrzeżenie)

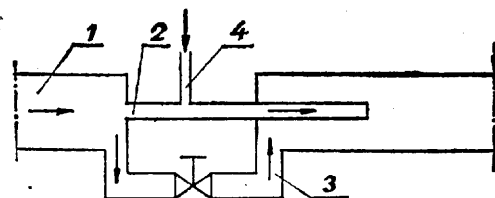
B01F P. 219558 T 12.11.1979

Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Tadeusz Pijanowski, Zdzisław Grabowski, Brunon Grochal).

Układ mieszalnika strumieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania mieszanin, w których udział jednego składnika jest bardzo mały.

Układ mieszalnika strumieniowego charakteryzuje się tym, że ma strumienicę, w której zarówno do komory ssawnej mieszalnika strumieniowego jak i do dyszy mieszalnika strumieniowego doprowadzany jest ten sam składnik mieszaniny, tworząc układ o dwu równoległych doprowadzeniach (2) i (3) o różnym zasilaniu, szczególnie różnych prędkościach przepływu, przy czym do komory mieszalnika dołączone jest co najmniej jedno doprowadzenie (4) innego składnika mieszaniny. (2 zastrzeżenia)



B01F P. 220559 20.12.1979

Pierwszeństwo: 22.12.1978 - Szwajcaria (nr 13070/78)

Rolf Baumgartner, Oftringen, Szwajcaria.

Mieszarka ślimakowa, stożkowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji mieszarki, umożliwiającej uzyskanie wysokiego stopnia wymieszania materiałów.

Mieszarka ślimakowa, stożkowa ma obudowę (5) i pokrywę (19) obracalną wokół jego osi (7). Pokrywa (19) jest połączona z wieńcem zębatym (17a), który przy pracy jest obracany przez zębik (55) z **nim** zażębiony, który jest napędzany przez przekładnię (51) z silnikiem (53). Ślimak (41), **znajdujący** wewnątrz zbiornika (5), przechodzący przez uszczelniony otwór w pokrywie (19), jest połączony z przekładnią (31), która jest zamocowana do pokrywy (19) i przy pracy jest napędzana przez elektryczny silnik (35), który jest zasilany przez pierścień ślizgowy (61), umieszczony w osi pokrywy (19). Ślimak (41) jest ułożyskowany w obudowie (31a) zamocowanej od góry na pokrywie (19). (9 zastrzeżeń)

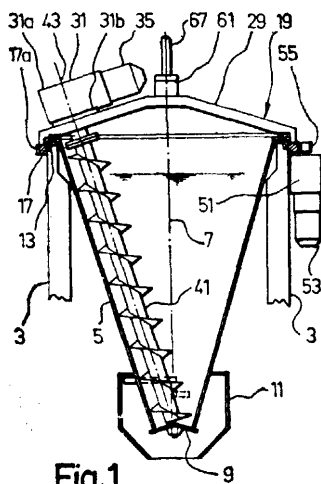


Fig. 1

B01J P. 213154 30.01.1979

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Aleksander Szczodry, Bogusława Łobacz, Marian Płonka, Barbara Witucka, Alicja Kogut).

Sposób odzysku palladu i/lub platyny ze zużytych katalizatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii odzyskiwania palladu i/lub platyny w postaci wysokoprocentowych koncentratów.

Sposób odzysku palladu i/lub platyny ze zużytych katalizatorów **zawierających** te metale i/lub ich tlenki osadzone w rozdrobnionej postaci na węglu aktywnym polega na ich spalaniu w **cieńkiej** warstwie, wyługowaniu z **powstałego** popiołu palladu i/lub platyny działaniem kwasu mrówkowego, bromu i wody utlenionej, korzystnie w obecności kwasu **bromowodorowego i/lub** solnego, a następnie wydzieleniu tych metali z roztworu przez cementację. (5 zastrzeżeń)

B01J P. 213155 30.01.1979

Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”, Gliwice, Polska (Aleksander Szczodry, Bogusława Łobacz).

Sposób otrzymywania katalizatora palladowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób otrzymywania **katalizatora** palladowego w postaci osadzonego na węglu aktywnym tlenku palladowego polega na kontaktowaniu węgla z roztworem kwasu chloropalladowego lub mieszaniną roztworów kwasu chloropalladowego i chloropalladowego w roztworze kwasu solnego w ciągu **1—4** godzin w temperaturze **293—373°K**.

Katalizator palladowy stosowany jest szczególnie w reakcjach uwodornienia lub wodorolizy związków **organicznych**. - (1 zastrzeżenie)

B01J P. 219814 22.11.1979

Pierwszeństwo: 23.11.1978 - ZSRR (nr 2688015)

Georgy **Lazarevich** Rabinovich, **Gdal Nossonovich Maslyansky**, Ljubov Mikhailovna **Birjukova**, Emmanuil **Aronovich Levitsky**, Kira Lvovna Volkova, Zoya Petrovna **Lukina**, Leningrad, **Viktor Nikolaevich Mozhaiko**, Otradnoje, ZSRR (Georgy Lazarevich Rabinovich, Gdal Nossonovich Maslyansky, Ljubov Mikhailovna Birjukova, Emmanuil Aronovich Levitsky, Kira Lvovna Volkova, Zoya Petrovna **Lukina**, Viktor Nikolaevich Mozhaiko).

Katalizator **odalkilowywania alkilobenzenów** i frakcji aromatyzowanych benzyn na drodze konwersji z parą wodną

Zagadnieniem **podlegającym** rozwiązaniu jest uzyskanie katalizatora zapewniającego wysoki stopień selektywności procesu przy wysokim stopniu konwersji wyjściowego surowca.

Katalizator **odalkilowywania** alkilobenzenów i frakcji aromatyzowanych benzyn na drodze konwersji z parą wodną, zawierający rod lub rod w mieszaninie z innym, szlachetnym **metalem ósmej grupy** układu okresowego w ilości **0,1—2** wagowych, na nośniku, charakteryzuje się tym, że zawiera też **przynajmniej** jeden z pierwiastków wybranych z grupy siarki, seleniu lub ołowiu w ilości **0,003—3** wagowych, a także **przynajmniej** jeden pierwiastek wybrany z grupy żelaza, kobaltu, niklu, **chromu**, miedzi i wanadu w ilości **0,01—5%** wagowych i **przynajmniej** jeden z pierwiastków metali alkalicznych lub ich mieszanin w ilości **0,01—5** wagowych.

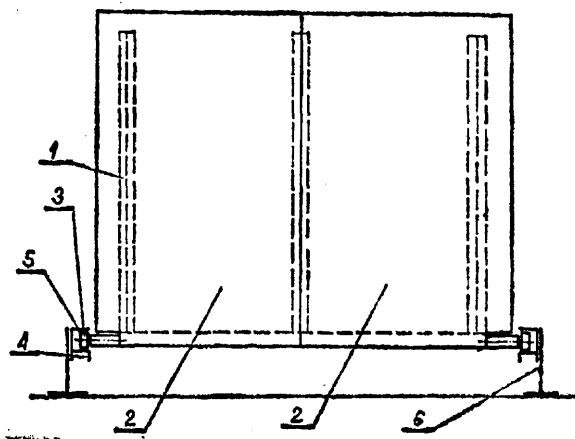
Wymieniony katalizator stosuje się do odalkilowywania alkilobenzenów, głównie **tolenu**, **alkiloaromatycznych węglowodorów C₆—C₁₀**, frakcji aromatyzowanych benzyn reformingu i hydrowafinowanych benzyn pirolizy. (13 zastrzeżeń)

B01K P. 213769 26.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Welny „**BEFAMATEX**”, Bielsko-Biała Polska (Bronisław Forytarz).

Ściana oporowa komory mieszalniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji ściany oporowej o zwiększonej sztywności i łatwym przemieszczaniu.



Ściana oporowa komory mieszalniczej wykonana jest jako konstrukcja blachownicowa zamocowana do dolnego transportera szczeblakowego i porusza się za pomocą rolek (3) prowadzonych obustronnie w prowadnicach (4) i (5). Powłokę oporową nachyloną skośnie do podstawy (6) wykonanej z kątowników stanowią blachy (2) mocowane do wręgów (1). (2 zastrzeżenia)

B01K P. 2137T2 26.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Bronisław Forystarz).

Teleskopowy przewód komory mieszalniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji teleskopowego przewodu o niezawodnym działaniu.

Teleskopowy przewód cyklonu komory mieszalniczej zbudowany jest ze współosiowych segmentów rurowych (1) nachodzących kolejno na siebie i posiadających na końcach ślizgi (2) lub rolki (3), które poruszają się w kolejnych składowych segmentach (1) teleskopowego cyklonu. (1 zastrzeżenie)

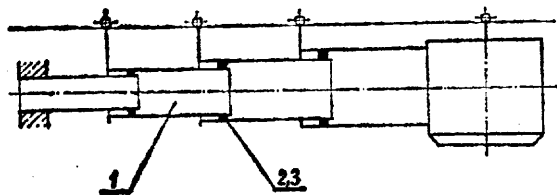


Fig. 1

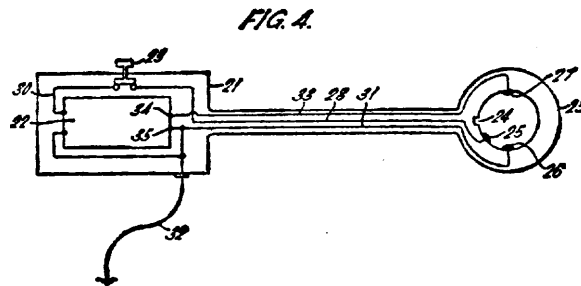
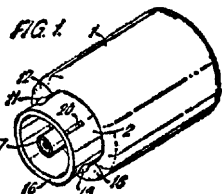
B05B P. 218501 25.09.1979

Pierwszeństwo: 26.09.1978 - Wielka Brytania (nr 38180)

Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Pojemnik dla cieczy przeznaczony do natryskiwania elektrostatycznego, zwłaszcza stanowiący część urządzenia do natryskiwania elektrostatycznego, uchwyt do utrzymywania pojemnika dla cieczy przeznaczony do natryskiwania elektrostatycznego oraz urządzenie do natryskiwania elektrostatycznego cieczą z pojemnika

Pojemnik dla cieczy, stanowiący część urządzenia do natryskiwania elektrostatycznego, charakteryzuje się tym, że ma generator wysokiego napięcia (22), dyszę rozpyłową (4, 5) przy najmniejszej powierzchni, która jest elektrycznie przewodząca, elektrodę umieszczoną blisko dyszy, z połączeniami elektrycznymi do przyłączania zasilania energii do końcówek wyjściowych (34, 35) generatora a elektrodę do jednej końcówki wyjściowej generatora i dyszę do drugiej końcówki wyjściowej generatora oraz ma otwór do podawania cieczy, urządzenie mocujące (21) do umieszczania pojemnika na urządzeniu w położeniu, w którym można podawać ciecz do dyszy rozpylającej, przy czym urządzenie mocujące (21) zawiera przewód albo przewody tworzące wspomniane połączenia elektryczne. (17 zastrzeżeń)



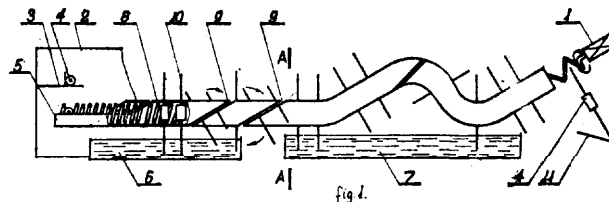
B05C P. 213540 19.02.1979

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „Unitra-Unima”, Warszawa, Polska (Ida Werkowska, Andrzej Kulik, Zdzisław Budzewski).

Urządzenie do nanoszenia powłok na wyprowadzenia zwłaszcza elementów elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do nanoszenia powłok na wyprowadzenia, zwłaszcza elementów elektronicznych, zapewniającej łatwy sposób automatyzacji podawania elementów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera rurę prowadzącą umieszczoną nad wannami z topnikiem (6) i lutowiem (7). W rurze wykonane są szczeliny (9) prowadzące, w których spoczywają wyprowadzenia (10) elementów elektronicznych w czasie przesuwania się w przewodnicy (5), w której umieszczona jest sprężyna (8) obracana silnikiem (1), przesuwaną elementy elektroniczne (4) nad wannami. (1 zastrzeżenie)



B03B P. 212928 19.01.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chematex-Elana”, Toruń, Polska (Jan Jezierski, Wojciech Witczak, Małgorzata Dejewska, Andrzej Lubawy).

Sposób regeneracji sit z zestawów filierowych używanych w procesie przędzenia włókien poliesterowych

Sposób według wynalazku pozwala regenerować sita w obudowie teflonowej lub metalowej z zestawów używanych w procesie przędzenia włókien poliesterowych.

Regenerowane elementy poddaje się działaniu kąpeli glikolowej z dodatkiem alkalicznym związków potasowców w temperaturze od 160 do 280°C i pod ciśnieniem odpowiadającym prężności par glikolu w danej temperaturze, po czym stosuje się kąpiel wodną przy mechanicznym wspomaganie znanymi sposobami. (3 zastrzeżenia)

B08B P. 213737 24.02.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Celwisko za”, Jelenia Góra, Polska (Stefan Jabłoński, Jadwiga Trzeciak, Stanisław Dubicki).

Sposób regenerowania syntetycznych włókien filtracyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności regenerowania syntetycznych włókien filtracyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wielokrotnie używane, zanieczyszczone w procesie filtracji wiskozy włókniny, po uprzednim wypraniu wodą lub wodą z dodatkiem środków piorących, poddaje się działaniu roztworem o właściwościach utleniających, zwłaszcza podchlorynu sodowego lub wody utlenionej w środowisku alkalicznym, przy stosunku wagowym ilości tlenu wydzielonego z rozkładu środka utleniającego do ilości zanieczyszczeń zawartych we włókninach nie niższym jak 1:20. (1 zastrzeżenie)

B21B

P. 220120

04.12.1979

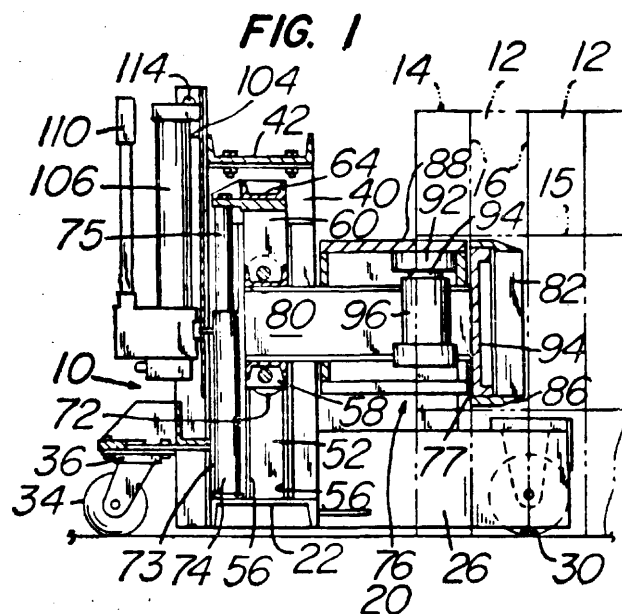
Pierwszeństwo: 04.12.1978 - USA (nr 966432)
22.12.1978 - USA (nr 972552).

John William Rogers, Shaker Heights, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie do oddzielania zwojów taśmy od kręgu utworzonego z arkusza zwiniętej blachy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego oddzielanie kolejnych zwojów taśmy od kręgu, w prosty sposób przy zmniejszeniu do minimum nakładów siły roboczej, z jednoczesnym zapewnieniem przewijania zwoju taśmy bez konieczności stosowania dodatkowych mechanizmów odbierających zwoj taśmy.

Urządzenie do oddzielania zwojów taśmy (12), od kręgu (14), utworzonego z arkusza zwiniętej blachy, zawierającego wiele rozmieszczonych osiowo zwojów połączonych ze sobą łamliwymi występami łączącymi charakteryzuje się tym, że zawiera zespół stempla (76), wprowadzony w otwór centralny (15), kręgu (14), mający trzpień (82), współpracujący z powierzchnią otworu centralnego (15), oraz człon ruchomy (88), przesunięty osiowo względem trzpienia (82), przemieszczany promieniowo względem osi zespołu stempla (76), wywierający siłę promieniową na powierzchnię otworu centralnego (15), łamiącą występy łączące poszczególne zwoje taśmy (12). (13 zastrzeżeń)



B21C

P. 212440

30.12.1978

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Świdnica, Polska (Eugeniusz Nakonieczny).

Odwiak z jednostajną prędkością podawania odwiniętego elementu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania odwiaka zapewniającego odwijanie i podawanie elementu w postaci drutu taśmy lub płaskownika ze stałą prędkością do takich elementów jak nawijarki, prasy, gilotyny. Odwiak według wynalazku charakteryzuje się tym, że szpula (20) położona jest na rolkach: podtrzymującej (3) i napędowej (4), które stykając się bezpośrednio z zewnętrzną warstwą nawiniętego na szpulę (20) elementu odwijanego powodują jej obrót i podawanie odwiniętego elementu do urządzenia współpracującego ze stałą prędkością liniową.

Rolka napędowa napędzana jest silnikiem elektrycznym (12) poprzez przekładnię ślimakową (13) i przekładnię pasową (6), (16). (3 zastrzeżenia)

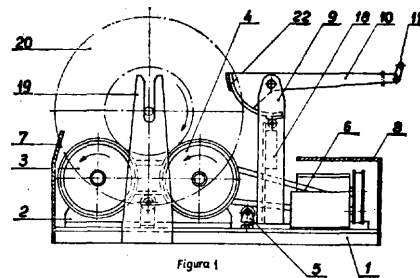


Figura 1

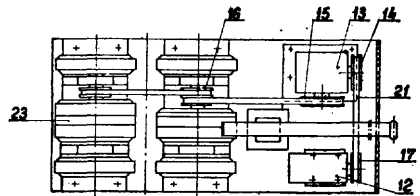


Figura 2

B21C

P. 213741

24.02.1979

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Grażyna Skwarek, Janusz Rauner, Ryszard Maliszczok).

Sposób ciągnięcia rur prostokątnych z rur o profilach okrągłych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia prędkości ciągnięcia rur.

Sposób ciągnięcia rur prostokątnych z rur o profilach okrągłych stanowi technologię ciągnięcia rur obejmującą następujące operacje: trawienia rur w 4-25% roztworze kwasu siarkowego, miedziowania w roztworze siarczynu miedzi o zawartości 20 g/l i 2-3% roztworze kwasu siarkowego, emulgowania w emulsji mydlano-boraksowej, a następnie ciągnięcia wstępnego na zagniót o kształcie elipsy i ciągnięcia na gotowo w postaci prostokąta. (1 zastrzeżenie)

B21K

P. 213256

05.02.1979

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Befama”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Stopka, Mieczysław Cembala).

Sposób wytwarzania walców, zwłaszcza do maszyn włókienniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwiłaby znaczne skrócenie procesu i zmniejszenie materiałochłonności przy jednoczesnym podniesieniu jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że denko boczne wraz z czopem obrabione dokładnie na gotowo jest łączone z płaszczem walca na wcisk, po czym są promieniowo, poprzez płaszcz i częściowo w głąb bocznego denka wiercone otwory, które są wypełnione spoiną, a następnie tylko powierzchnia walca jest poddana dokładnej wykończeniowej obróbce.

(1 zastrzeżenie)

B22C P. 219164 T 22.10.1979

Institut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Tadeusz Fryc).

Pokrycie ochronne na piaskowe formy i rdzenie odlewnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego pokrycia ochronnego, które charakteryzuje się krótkim czasem wysychania i nadaje się do nanoszenia na formy i rdzenie odlewnicze wykonane z różnych gatunków masy odlewniczej.

Pokrycie ochronne według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: 60—70% mączki cyrkonowej, 0,5—6% bentonitu, 0,5—4% żywicy feinolowo-formaldehidowej rozpuszczonej w 15—25% alkoholu etylowego oraz 10—15% wody.

(1 zastrzeżenie)

B22C P. 220347 12.12.1979
B28B

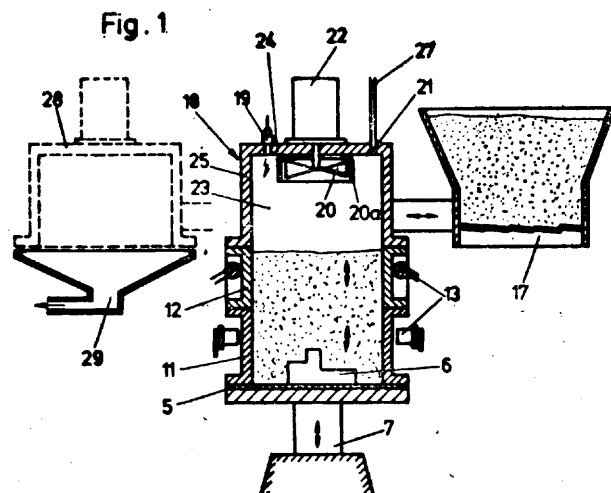
Pierwszeństwo: 15.12.1978 - Szwajcaria (nr 12768/78)
14.11.1979 - Szwajcaria (nr 10140/79)

Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

Sposób zagęszczania materiałów ziarnistych, zwłaszcza masy formierskiej oraz urządzenie do zagęszczania materiałów ziarnistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających ekonomiczne i bezpieczne wytwarzanie form z góry określoną wysokością i powtarzalną wytrzymałością postaciową bez potrzeby stosowania dodatkowego tlenu oraz bez potrzeby wstępnego znacznego jej zagęszczania.

Sposób zagęszczania materiałów ziarnistych, zwłaszcza masy formierskiej, w którym wykorzystuje się reakcję egzotermiczną mieszanki powietrza i paliwa, przeprowadzaną w układzie zamkniętym ograniczonym między innymi materiałem ziarnistym, polega na tym, że reakcję egzotermiczną tej mieszanki wyzwała się w trakcie, gdy mieszanka i jeden lub więcej impulsów inicjujących jej zapłon wykonują ruch względny.



Urządzenie do zagęszczania **materiałów** ziarnistych, zawierające płytę podtrzymującą zagęszczany materiał ziarnisty, korzystnie płytę modelową (5) z ułożoną na niej skrzynką formierską (11) i ramą nadmiarową oraz połączonym z nią kołpakiem (18) zawierającym komorę spalania (23) i zaopatrzoną w co najmniej jeden otwór wlotowy i co najmniej jeden wyzwalacz (19) impulsu inicjującego, charakteryzuje się tym, że ma środki techniczne (20), do wytwarzania ruchu względnego pomiędzy mieszanką paliwową a **wyzwalaczem** lub wyzwalaczami (19) impulsów inicjujących, umieszczone w komorze spalania (23) lub połączone z komorą spalania.

(23 zastrzeżenia)

B22C P. 221005 29.12.1979

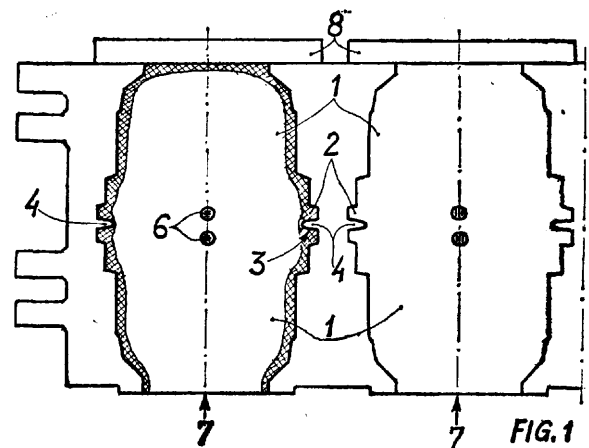
Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie, Polska (Stanisław Lefek, Jan Nowakowski, Ryszard Jańczyk).

Rdzennica do wytwarzania rdzeni skorupowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji rdzennicy wielowędkowej, która zapewniłaby otrzymywanie rdzeni łatwo rozdzielanych poza rdzennicą, a jednocześnie gwarantowałaby prawidłowe zagęszczenie masy we wnękach i wytwarzanie rdzeni bez wad.

Rdzennica wielowędkowa do wytwarzania rdzeni skorupowych, zwłaszcza do rur kielichowych odlewanych odśrodkowo, charakteryzuje się tym, że wnęki robocze (1) umiejscowione są parami jedna nad drugą i zwrócone ku sobie gniazdami rdzenników (2). Gniazda rdzenników (2) rozdzielone są pierścieniowym występem (4) odwzorowującym czołowe powierzchnie (3) rdzeni. Pierścieniowy występ (4) posiada w części wierzchołkowej występ o kształcie nożowym i minimalnej pojemności cieplnej w celu utworzenia karbu między rdzennikami (2).

(1 zastrzeżenie)



B22D P. 213237 05.02.1979

Institut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Bolesław Mitka, Norbert Kuzia, Waclaw Dakowicz, Rajmund Kucharczyk, Władysław Ligus).

Sposób remontu wyłożenia ogniotrwałego kadzi odlewniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metody mechanicznego remontu wymurówki kadzi odlewniczej skracającej czas trwania tej operacji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ściany kadzi ubijają się sypką masą ogniotrwałą przy pomocy stacjonarnej narzucarki odlewniczej o nieruchomym wysięgniku i obrotowym wirniku, przy czym prędkość obrotowa łopatki narzucającej wirnika wynosi 40—80 m/s, a wyrzucane przez wirnik porcje masy

uzyskują optymalną **energię** kinetyczną wynikającą z **wielkości** składowych wektorów prędkości wyrzutu masy i prędkości obrotowej obracającej się kadzi.

(1 zastrzeżenie)

B22D
F16H

P. 221004

29.12.1979

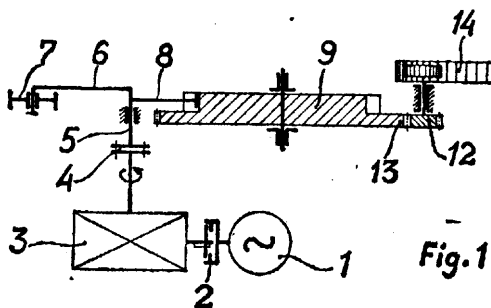
Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie, Polska (Mieczysław Sarnecki, Tadeusz **Sienko**, Kazimierz Klusek, Emil **Łętocha**, Czesław Kabała, Stanisław **Lefek**, Jan Ziomek).

Mechanizm napędowy kokilarki karuzelowej s pozycjonowanym **stołem** obrotowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skonstruowania** mechanizmu kokilarki karuzelowej **zapewniającego** łagodny obrót stołu kokilarki i precyzyjne zatrzymywanie się kokilarki w ściśle określonym miejscu umożliwiając tym samym pełną automatyzację procesu produkcyjnego.

Mechanizm napędowy kokilarki karuzelowej z pozycjonowanym stołem obrotowym składa się z silnika elektrycznego (1), sprzęgła elektromagnetycznego (2), przekładni zębatej (3), sprzęgła tarczowego (4), wałka (5), korby (6) zawierającej rolkę napędową (7) oraz pierścienia blokującego (8), napędowej tarczy (9) posiadającej wręby dla rolki (7) i gniazda blokujące dla pierścienia blokującego (8) oraz **jednostopniowej** przekładni zębatej (12) napędzającej wieniec (14) stołu obrotowego kokilarki.

(2 zastrzeżenia)



B23B

P. 218766 T

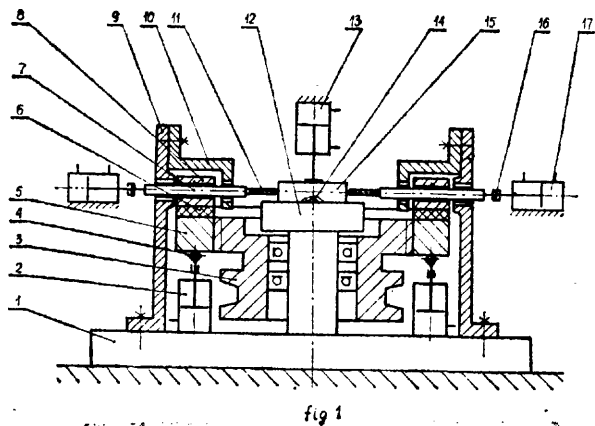
04.10.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Czesław **Cimachowski**, Edward **Sulima**).

Urządzenie do jednoczesnego wiercenia zwłaszcza małych **otworów**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do jednoczesnego wiercenia zwłaszcza małych otworów z możliwością zapewnienia wysokiej wydajności obróbki i dostatecznej trwałości ostrza.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że osadzony na kole pasowym (3) pierścien



z wielowypustami (5), wyłożony wykładziną cierną (6), połączony jest ciernie z wrzecionem (7) poprzez rolki z wielowypustem wewnętrznym (8), przy czym wrzeciono (7) ułożyskowane jest w **przestawnych** wspornikach (9) i (10) i zakończone jest przegubem (16).

(1 zastrzeżenie)

B23B

P. 220524

19.12.1979

Pierwszeństwo: 20.12.1978 - USA (nr 971349)

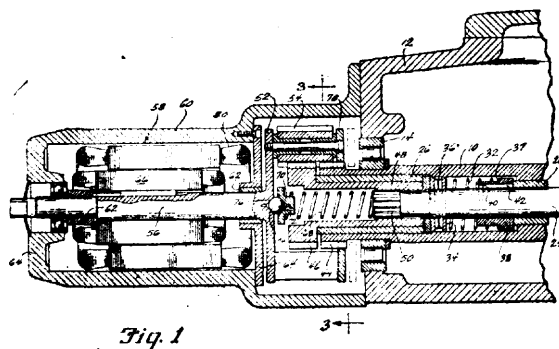
Kearney and Trecker Corporation, West **Allis**, Stany Zjednoczone **Ameryki**.

Obrabiarka, posiadająca napędową śrubę ściąającą, zamontowaną obrotowo we wrzecionie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sprzężenia silnika ze śrubą ściąającą, o bardziej zwartym **układzie** przekładni redukcyjnej bezsprzęgłowej.

Obrabiarka, zawierająca napędową śrubę ściąającą (24), zamontowaną obrotowo we wrzecionie (10) i wkręconą za pomocą silnika elektrycznego (58) w nagwintowany otwór w uchwycie narzędziowym dla zamocowania go w gnieździe na przednim końcu wrzeciona (10), charakteryzuje się tym, że ma dwa czołowe koła zębate (44, 46), uformowane odpowiednio na tylnym końcu **wręciana** (10) i śruby ściąającej (24). Koła zębate (44, 46) są usytuowane **obok** siebie i mają jednakowe średnice, lecz niejednakową liczbę zębów. Koła zębate (44, 46) **otacza** jarmzo przekładni obiegowej (52), która ma wałki zębate zazębiające się z tymi kołami zębatymi (44, 46). **Jarmzo** przekładni obiegowej (52) jest zamocowane do twornika **silnika** elektrycznego, który po zasileniu obraca jarmzem i tym samym powoduje obrót śruby ściąającej ze zredukowaną prędkością. Redukcja prędkości zależy od różnicy liczby zębów obu kół zębatych. Twornik (66) silnika jest korzystnie przemieszczony osiowo dla poruszania pierścienia ustalającego (78) na jarmzie przekładni obiegowej (52) dla **łączenia** i rozłączania go z kołem zębatym (44) na wrzecionie.

(9 zastrzeżeń)



B23B
B23G

P. 222496

06.09.1980

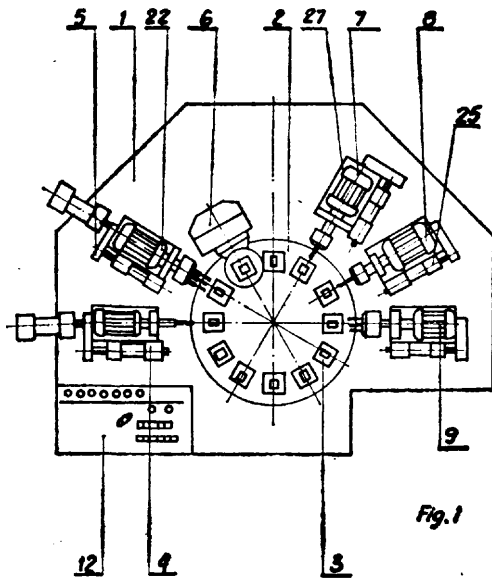
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Nina **Mackiewicz**, Grzegorz **Szulc**, Krzysztof Radzki).

Urządzenie do wiercenia i gwintowania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wiercenia i gwintowania otworów w trzech płaszczyznach w korpusach, zwłaszcza metalowych podzespołów, jak np. kondensatorów obrotowych.

Urządzenie do wiercenia i gwintowania, składające się z obrotowego stołu o **n-liczbie** skoków, **przeznaczonego** do mocowania obrabianych elementów oraz jednostek **obróbkowych**, charakteryzuje się tym, że na stole obrotowym (2) rozmieszczonych jest **symetrycznie** n obracających się skokowo oprawek (3), przy czym obrót o określony skok każdej oprawki (3) i stołu obrotowego (2) następuje po wykonaniu cyklu roboczego jednostki obróbkowej.

(4 zastrzeżenia)



Spoivo **AlMg5Zr** zwłaszcza do spawania stopów Ai-Zn-Mg

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spoiwa zapewniającego dużą **wytrzymałość**, plastyczność i odporność na korozję spoin.

Spoivo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera od 4 do 6% magnezu i od 0,2 do 0,4% cyrkonu. (1 zastrzeżenie)

B23K P. 221572 23.01.1979

Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Tarnowskie Góry, Polska (Zygmunt Karolik, Edward Dusza).

Sposób jednostronnego spawania narożnych złączy

Przedmiotem wynalazku jest sposób jednostronnego spawania narożnych złączy prostokątnych kolektorów do wymienników ciepła tak zwanych chłodnic powietrznych. Sposób według wynalazku polega na tym, że krawędzie blach (1) i (2) spawanych wykonuje się bez progu. Krawędź blachy (1) przesuwana się o odległość (a) w granicach od 2 milimetrów do 6 milimetrów. Cały układ spawany skręca się od poziomu o kąt (γ) w granicach od 10 stopni do 60 stopni. Następnie wykonuje się graniową warstwę (3) spoiny w osłonie gazów ochronnych na miejscowej podkładce gazowej, po czym spawana się kolejne warstwy (4) spoiny aż do uzyskaniażądanego złącza. (1 zastrzeżenie)

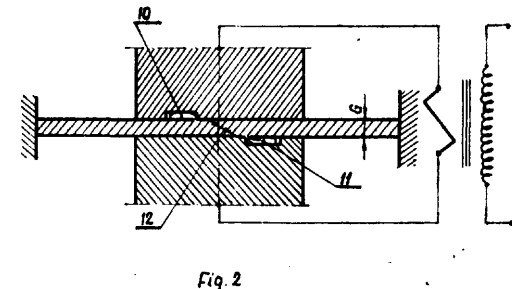
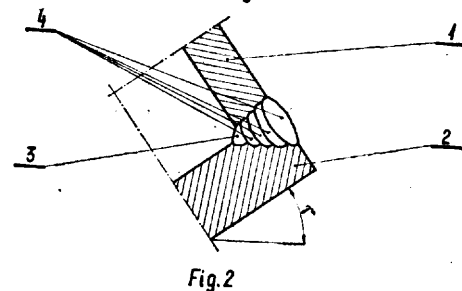
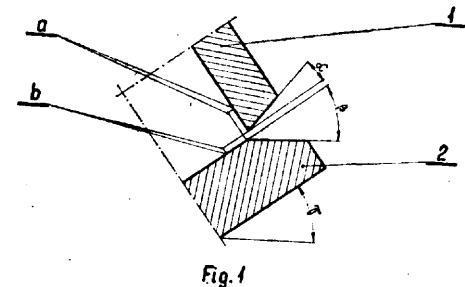
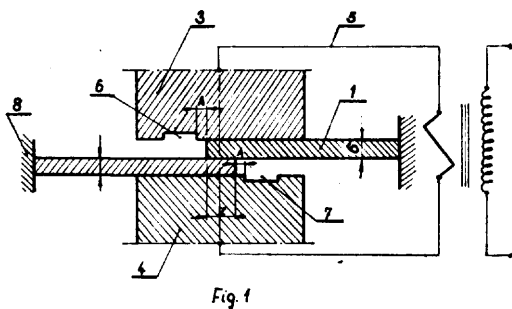
B23K P. 213778 28.02.1979

Institut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Hubert Papkała, Czesław Droń, Władysław Grocholski).

Sposób oporowego zgrzewania garbowego elementów płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego łączenie elementów płaskich z zachowaniem dobrej płaskości powierzchni oraz bez uszkodzeń w miejscach zgrzewania.

Sposób oporowego zgrzewania garbowego elementów płaskich polega na tym, że rąbek (10) zgrzeiny formuje się w rowku (6) górnej elektrody (3), a rowek (11) zgrzeiny formuje się w rowku (7) dolnej elektrody (4), przy czym rowek (6) i rowek (7) przesunięte są w stosunku do krawędzi zakładki (Z) o odległość (A) wynoszącą 0,2 do 0,7 grubości (G) elementów zgrzewanych. (1 zastrzeżenie)



B23K P. 222724 T 15.03.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Miroslaw Nowak, Jerzy Pawlak, Bogdan Piechota, Andrzej Wiśniewski).

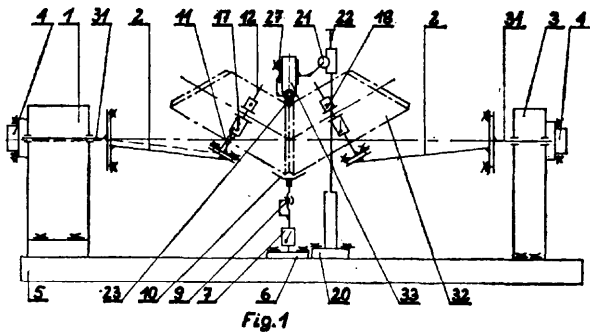
Urządzenie do automatycznego spawania kolan segmentowych

Urządzenie do automatycznego spawania kolan segmentowych składa się z podstawowego zespołu napędowego (1), układu utrzymania i prowadzenie pistoletu spawalniczego (33) oraz wyposażone jest w łapę (2) ustawioną pod kątem w stosunku do osi wrzeciona napędowego (31); do której przymocowane są specjalne uchwyty (11 i 12) o sterowaniu pneumatycznym. W skład układu prowadzenia pistoletu spawalniczego (33) wchodzi rolka prowadząca (23), dociskana do rowka w segmencie (32) przy pomocy sprężyny (26), oraz podstawa (5), do której przymocowa-

B23K P. 218897 T 10.10.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Konstanty Cudny, Ryszard Jasiński, Jan Wójcik).

na jest podstawa słupowysięgnika (20). Podstawa (5) wyposażona jest w mechanizm przesuwu pionowego (22) zblokowowany z mechanizmem przesuwu poziomego (21).



Urządzenie przeznaczone jest do automatycznego spawania kolan segmentowych w zakresie średnic $\phi 100 \div 800$ mm. (2 zastrzeżenia)

B23P P. 219478 T 06.11.1979

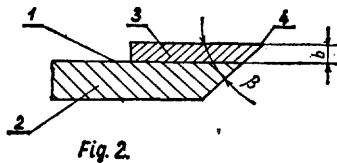
Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Cezariusz Bryk, Zygmunt Owsiak).

Sposób konstrukcyjnego napawania lemieszcy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności lemieszcy na zużycie.

Sposób konstrukcyjnego natapiania lemieszcy, a zwłaszcza kombajnów ziemniaczanych, polega na tym, że napoinę z odpornego na zużycie stopu (3) nanosi się przy użyciu samoostanowiącej elektrody proszkowej na powierzchnię natarcia (1) lemieszcy (2) warstwą

Przekrój A-A



o szerokości (a) równą 18 do 20 mm i grubości (b) równej 2,5 do 3 mm w pełnym cyklu automatycznym. Krawędź tnącą (4) napoiny (3) szlifuje się zgodnie z kątem zaostrenia (B) lemieszcy (2). (3 zastrzeżenia)

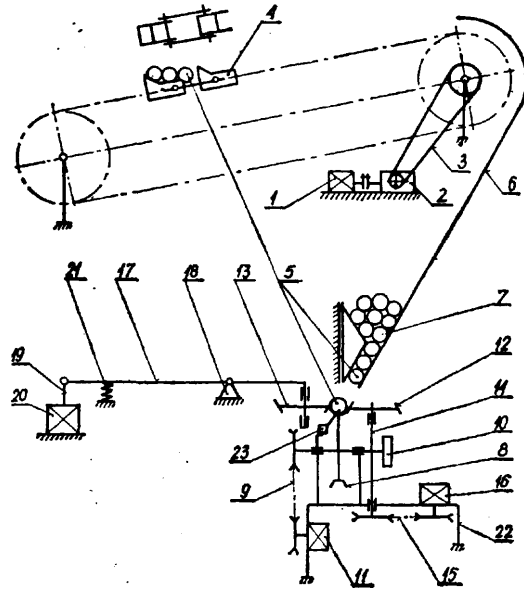
B23Q P. 219069 T 18.10.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy A. Nowakowski, Włodzimierz Jermołaj, Aleksander Hajduk).

Podajnik prętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego ciągle podawanie prętów na obrabiarkę do dalszej obróbki.

Podajnik prętów zbudowany z zespołu silników napędowych, transportera łańcuchowego, zsuwni i gardzieli orientującej, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w przenośnik poziomy o rolkach (8) oraz rolki zaciskowe (12) i (13) sterowana elektromagnesem (20) poprzez wyłącznik krańcowy (23). (1 zastrzeżenie)



B23Q P. 220151 05.12.1979

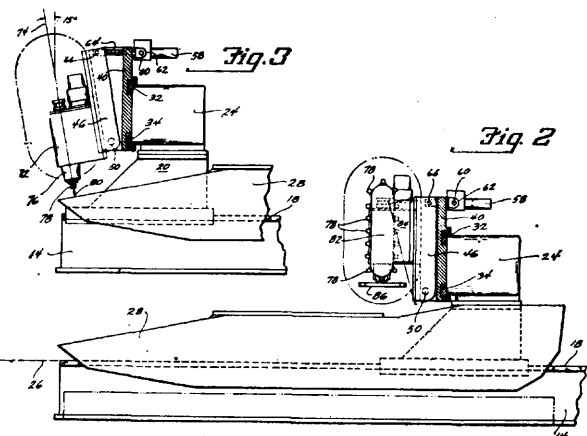
Pierwszeństwo: 06.12.1978 - USA (nr 966906).

Kearney and Trecker Corporation, West Allis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Obrabiarka o wrzecionie pionowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania obrabiarki o odchylnym wrzecionie pionowym, umożliwiającej wymianę narzędzia pod dowolnym kątem odchylenia wrzeciona.

Obrabiarka o wrzecionie pionowym, zawierająca ramę, podstawę wrzeciennika, odchylnie zamocowaną na tej ramie, aby umożliwić tej podstawie obrót wokół osi poziomej, wrzeciennik, osadzony suwlnie na tej podstawie, aby umożliwić mu wykonywanie ruchu prostoliniowego wzdłuż osi zasadniczo pionowej, odchylanej w przypadku wykonywania przez podstawę ruchu obrotowego wokół osi poziomej, wrzeciono, osadzone obrotowo we wrzecienniku, aby umożliwić mu wykonywanie ruchu obrotowego wokół osi zasadniczo pionowej, oraz przystosowane do przejmowania oprawki narzędziowej i zaciskania tej oprawki narzędziowej, magazynki do przechowywania narzędzi zamocowany w podstawie wrzeciennika i przystosowany do przejmowania i przechowywania wielu oprawek narzędziowych, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma elementy do takiego mocowania tego magazynka (82) do przechowywania narzędzi, aby był odchylany wraz z wrzecionem (76) w celu umożliwienia przenoszenia oprawek pomiędzy magazynkiem do przechowywania narzędzi a wrzecionem w dowolnym kącie odchylenia wrzeciona, a także element podajnikowy (86), zamocowany odchylnie wraz z podstawą (46) i magazyn-



kiem (82) a przeznaczony do przenoszenia oprawek narzędziowych pomiędzy wrzecionem (76) a magazynkiem (82) do przechowywania narzędzi (3 zastrzeżenia)

B24B P. 213699 23.02.1979

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź” Zakład nr 2, Pabianice, Polska (Mieczysław Jakubczyk, Marek Galinowski).

Uchwyt obwodowej ściernicy segmentowej do szlifowania szybkościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego i precyzyjnego wyrównoważenia statycznego ściernicy segmentowej.

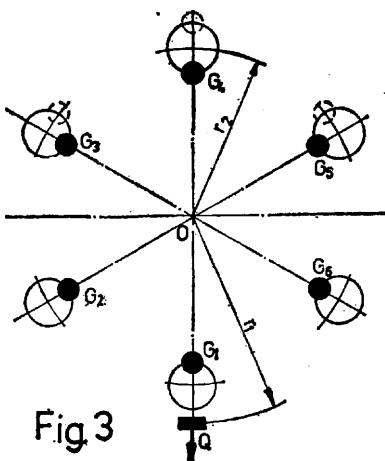


Fig. 3

Uchwyt obwodowej ściernicy segmentowej do szlifowania szybkościowego, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo pewną (większą niż 2) ilość **mimośrodków** (4), usytuowanych między segmentami uchwytowymi (3), o stałych względem tarczy uchwytowej (1) środkach obrotu, które to środki obrotu **mimośrodków** (4) są rozmieszczone symetrycznie na obwodzie **współśrodkowym** ze środkiem obrotu ściernicy, przy czym mimośrodki (4) są wyposażone w gniazdo (6) do regulacji obrotu ich środka ciężkości wokół ich środka obrotu oraz wkręt (8) do ustalania ich nastawionego położenia. (1 zastrzeżenie)

B24B P. 213700 23.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 213699

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź” Zakład Nr 2, Pabianice, Polska (Mieczysław Jakubczyk, Marek Galinowski).

Uchwyt obwodowej ściernicy segmentowej do szlifowania szybkościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównoważenia statycznego ściernic wyposażonych w zespół **wyrównoważania** dynamicznego przy pomocy ręki.

Uchwyt ściernicy segmentowej do szlifowania szybkościowego, wyposażony w mimośrodki do wyrównoważenia statycznego charakteryzuje się tym, że mimośrodki (1) zawierają cylindryczny, pasowany otwór (2) współosiowy z osią obrotu środka ciężkości **mimośrodku** (1), w którym to otworze (2) wpasowana jest w sposób **wyjmawalny**, pusta w środku, zamknięta na zewnątrz cylindryczna kapsułka (4) wypełniona częściowo rtecą, o jednakowym dla wszystkich kapsułek, ciężarze, wyposażona w gwint (8), stanowiący urządzenie do wyjmowania kapsułki (4) z otworu (2) oraz **urządzenie** do zabezpieczania jej w tym otworze. (4 zastrzeżenia)

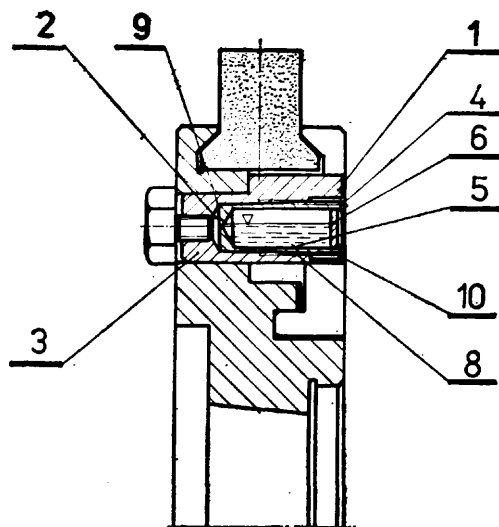


Fig. 2

B24B P. 213701 23.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia dodatkowego nr P.213700

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź” Zakład nr 2, Pabianice, Polska (Mieczysław Jakubczyk, Marek Galinowski).

Uchwyt obwodowej ściernicy segmentowej do szlifowania szybkościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji uchwytu gwarantującego poprawną pracę ściernicy segmentowej przy szlifowaniu, szybkościowym, to jest w warunkach występujących silnych uderzeń o dużej częstotliwości.

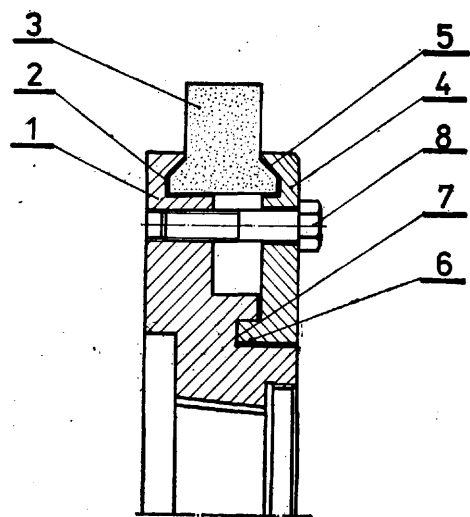


Fig. 2

Uchwyt obwodowej ściernicy segmentowej do szlifowania szybkościowego ma segmenty uchwytowe (4) indywidualnie dla każdego segmentu ściernego (3), opierające się na jednym swym końcu, swą wewnętrzną częścią zbieżną (5) na odpowiadającym fragmencie zbieżnym segmentu ściernego (3), a na drugim swym końcu na tarczy uchwytowej (1), **na** którym to końcu są zabezpieczone przeciw przemieszczeniu promieniowemu tej ostatniej, oraz są mocowane rozłącznie do tarczy (1) przy pomocy dowolnego

elementu śrubowego (8), równoległego do osi obrotu ściernicy i mieszczącego się między końcami segmentu uchwytyowego (4), będącymi jego podparciem, przy czym segmenty ściernic (3) są wsparte w rowku (2) tarczy (1) zarówno na swych fragmentach zbieżnych jak i na swych podstawach. (2 zastrzeżenia)

B24B

P. 219526 T

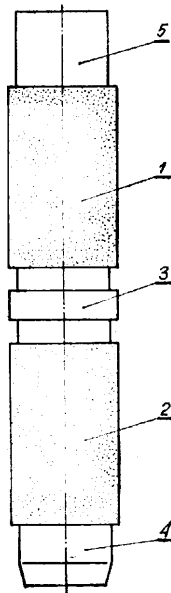
08.11.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Bydgoszcz, Polska (Antoni F. Budzyński, Stanisław Seroka).

Narzędzie do honowania elektrochemicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego narzędzia, które pozwoli na stosowanie podczas obróbki dużego wybiegu i to tak dobrane, żeby w momencie nawrotu narzędzia katoda wychodziła z otworem na tyle aby w otworze na długości powierzchni obrabianej przemieszczała się względem niej ze stałą prędkością wzdłużną, zapewniając dużą dokładność kształtu przy jednoczesności wysokiej wydajności obróbki otworów walcowych.

Istota wynalazku polega na tym, że narzędzie ma dwa współosiowe, rozprężne pakiety ściernic (1 i 2) oddziaływujące ściernie na obrabiany otwór na całym jego obwodzie oraz katodę (3) w kształcie pierścienia umieszczonego pomiędzy pakietami ściernymi współosiowo do nich, przy czym na jednym końcu narzędzia osadzony jest stożek naprowadzający (4), a drugi koniec stanowi część chwytowa (5) do połączenia narzędzia z łącznikiem mocowanym we wrzecionie honownicy. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 219528 T

08.11.1979

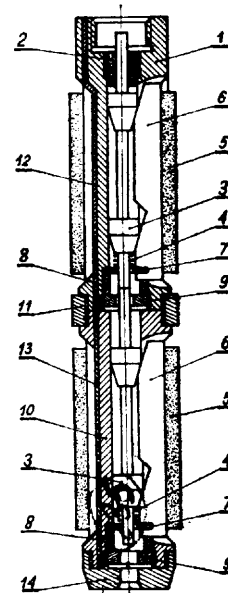
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Antoni F. Budzyński, Stanisław Seroka, Ryszard Kozaj).

Narzędzie modułowe do honowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uniwersalnego narzędzia modułowego do honowania, umożliwiającego w zależności od potrzeby honowania elektrochemiczne i bez wspomaganie elektrochemicznego otworów o zbliżonych średnicach lecz o zróżnicowanych długościach, jednym i tym samym narzędziem.

Narzędzie według wynalazku charakteryzuje się tym, że narzędzie tworzy jeden podstawowy moduł ścierny lub moduł podstawowy oraz kilka współosiowo połączonych z nim jednakowych, dodatkowych

modułów ściernych, przy czym moduł podstawowy ma korpus (1) osadzony na łączniku mocowanym we wrzecionie honownicy, w którym zamontowane są: tulejka rozpierająca wstępnego (2), stożek rozpierający (3), sprężyna powrotna (4), oselki (5) na podkładkach (6), płytkę (7) ustalającą w znany sposób oselki wzdłużnie, tulejka dystansowa (8), wkrętka (9) blokująca płytkę ustalającą, a każdy dodatkowy moduł ścierny ma korpus (10), w którym zamontowane są identyczne jak w module podstawowym części (3, 4, 5, 6, 7, 8 i 9), a moduły dodatkowe połączone są między sobą i z modulem podstawowym pierścieniami (11), które spełniają rolę powierzchni katodowych po doprowadzeniu do nich prądu linkami miedzianymi (12 i 13) umieszczonymi w korpusach odpowiednio (1 i 10), natomiast stożek naprowadzający (14) nasadzony jest zawsze na korpus modułu kończącego narzędzie. (1 zastrzeżenie)



B24C

P. 219530 T

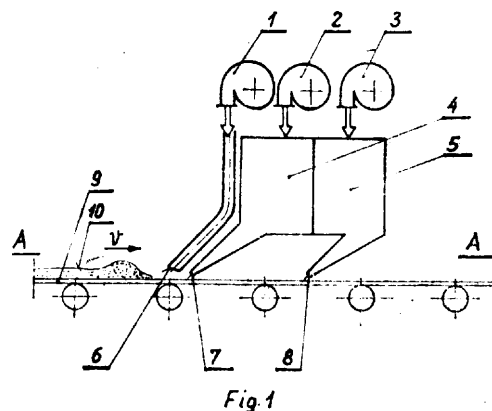
08.11.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne „Biprotechma”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Zbigniew Kaszczuk).

Zdmuchiwacz śrutu

Zdmuchiwacz śrutu zwłaszcza do oczyszczarki przelotowej, czyszczącej szerokie blachy stalowe, służy do usuwania śrutu i pyłu z powierzchni blachy wychodzącej z oczyszczarki. Zdmuchiwacz składa się z: wentylatora (1) połączonego z dyszą (6) usytuowaną w środkowej części dyszy (7) połączonej z wentylatorem (2). Wentylator (3) jest połączony z dyszą (8).

Szczelinowe dysze (7) i (8) posiadają kierownice skierowane skośnie ku obu krańcom blachy (9). (2 zastrzeżenia)



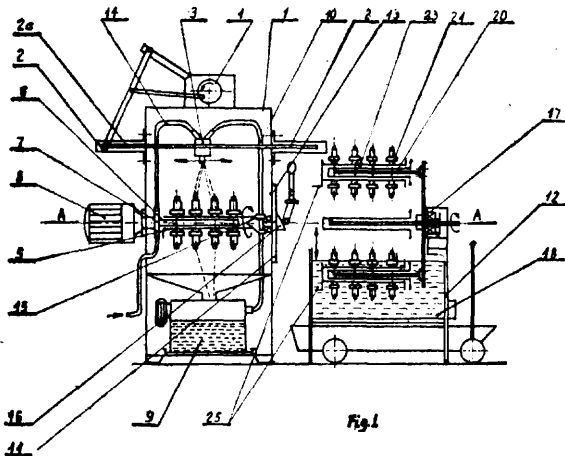
B24D**P. 223010 T****26.03.1980**

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Kazimierz Biernacki, Szymon Adamczak, Franciszek Głuchowski, Tadeusz Gasiński).

Urządzenie do obróbki powierzchni detali metodą strumieniowo ścierną

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki powierzchni detali metodą strumieniowo ścierną, przeznaczone zwłaszcza do obróbki średnich i drobnych detali, mające zamkniętą komorę roboczą z ruchomymi tryskaczami, zbiornik mieszaniny ściernej, zespół tłoczący mieszaninę ścierną do tryskaczy i wyposażone ponadto w uchwyt do mocowania detali.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że uchwyt (5) detali jest osadzony w komorze roboczej na poziomo usytuowanym trzpieniu (6) i jest sprzężony przy pomocy tarczy (7) sprzęgłowej z silnikiem (8) nadającym mu ruch obrotowy, przy czym urządzenie jest wyposażone w przystawkę (12) umożliwiającą konserwację detali bezpośrednio po obróbce strumieniowo ścierną oraz usprawniającą załadunek i wyładunek uchwytów (5) z detalami, która to przystawka składa się z poziomej tarczowej obrotnicy (17), mającej skierowane ku otworowi (13) załadocznemu komory roboczej trzpienie (20) dla uchwytów detali, oraz z wanny (18) obejmującej dolną część obrotnicy (17). (7 zastrzeżeń)

**B25B****P. 213613****22.02.1979**

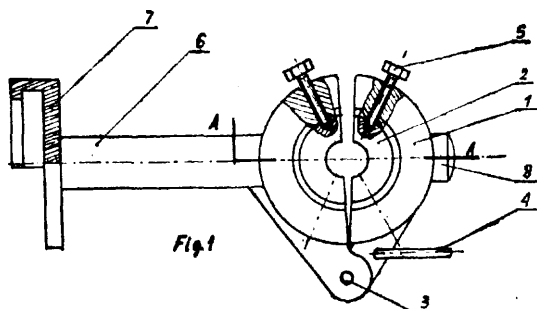
Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Marek Przywara, Cyprian Stepień).

Przyrząd do rozłączania elementów połączonych przez wtłoczenie

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do rozłączania elementów połączonych przez wtłoczenie, przeznaczony zwłaszcza do wypychania osadzonych osiowo w wałkach zębatek i sprężeli.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego mechaniczne rozłączenie elementów połączonych przez wtłoczenie bez uszkodzenia tych elementów.

Przyrząd składa się z dwóch szczęk dociskowych (1), do których śrubami (5) mocowane są wymienne



pięścienie wypychające (2) o wymiarach dostosowanych do średnicy wypychanego elementu. Po wprowadzeniu pierścieni wypychających pomiędzy czoło wałka i wypychany element, szczęki (1) zamykane są dźwignią (4) i zaciskane prasą o nacisku poziomym za pośrednictwem rury dystansowej (6).

(1 zastrzeżenie)

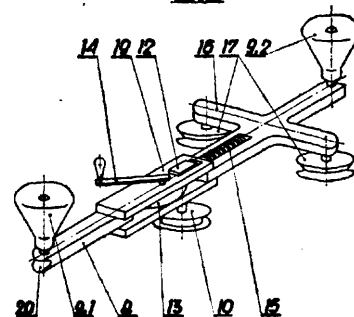
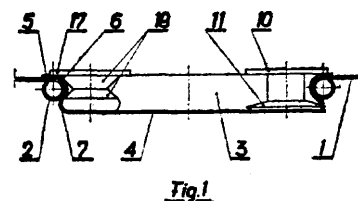
B25F
B23D**P. 213302****07.02.1979**

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Werner Kuszka, Jan Kuliberda, Jan Cichowski).

Sposób otwierania bębnow blaszanych i tym podobnych pojemników oraz urządzenie do otwierania bębnow blaszanych i tym podobnych pojemników.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności otwierania pojemnika oraz wyeliminowania konieczności zniszczenia pojemnika dla jego otwarcia.

Sposób otwierania bębnow blaszanych i tym podobnych pojemników, zwłaszcza zawierających produkty wrażliwe na kontakt z powietrzem atmosferycznym, wilgocią, oraz zanieczyszczenia lub wydzielające wybuchowe, palne albo kłopotliwe dla otoczenia gazy, względnie opary, polega na tym, że usuwa się blaszane wieczko (3) z otworu w ścianie pojemnika (1), przy czym ściankę wieczka, korzystnie w najszerszym miejscu (7), usytuowanym poniżej kołnierza (2) otworu pojemnika (1) przecina się na większości jego obwodu, zaś część (6) wieczka (3) obejmującą kołnierz (2) poddaje się osiowemu zgniataniu, po czym deformuje się krawędź (5) wieczka (3) i usuwa z pozostałą jego resztą z otworu pojemnika (1).



Urządzenie do otwierania bębnow blaszanych i tym podobnych pojemników wyposażone jest w kadłub obrotowy zawierający co najmniej jedną rolkę (10) zamocowaną w kadłubie elastycznie i przesuwnie wzdłuż jego osi, a fragment co najmniej jednej rolki (17) ukształtowany jest stożkowo, zaś jedna lub więcej rolek (10) ma pierścień tnący usytuowany poniżej stożkowego fragmentu (18) rolki (17). (6 zastrzeżeń)

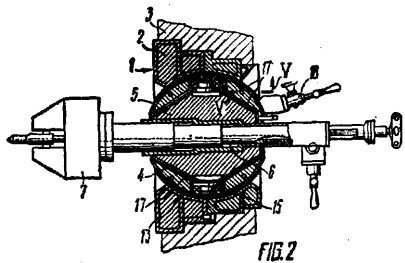
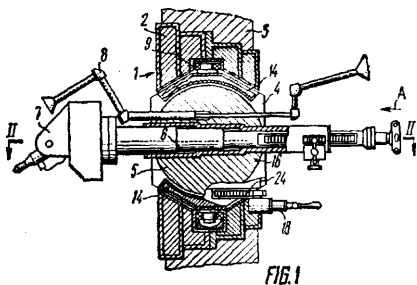
B25J**P. 213216****05.02.1979**

Vladimir Dmitrievič Pošechnov, Moskwa, Vladimir Matveevič Stekljannikov, Moskwa, ZSRR (Vladimir Dmitrievič Pošechnov, Vladimir Matveevič Stekljannikov).

Podpora manipulatora
zabezpieczająca ochronę biologiczną
dla prowadzenia prac w polu promieniowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy podpory oraz zwiększenia niezawodności biologicznej ochrony w polach promieniowania rzędu 1 rentgena/sek.

Pokrywa manipulatora zabezpieczająca ochronę biologiczną dla prowadzenia prac w polu promieniowania, zawiera korpus (2) przystosowany dla usytuowania w osłonie (3) ograniczającej pole promieniowania i zamocowane we wnętrzu korpusu (2) zawieszenie Cardana złożone z dwóch obejm (4 i 5) z wzajemnie prostopadłymi osiami zewnętrzną i wewnętrzną, w których wykonany jest prześwitujący otwór wzdłuż osi, prostopadłej do osi zawieszenia Cardana dla manipulatora. Obejmy (4, 5) mają kształt cylindryczny i przechodzą w przekroju poprzecznym odpowiednio w ścięte stożki (14, 17). Jedną z obejm (4) jest wyposażona w mechanizm (18) obrotu z ustalaczem położenia, a na cylindrycznej powierzchni obejm (4, 5) jest usytuowana skala. (2 zastrzeżenia)



B26D

P. 220852 T

27.12.1979

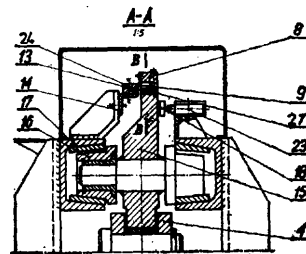
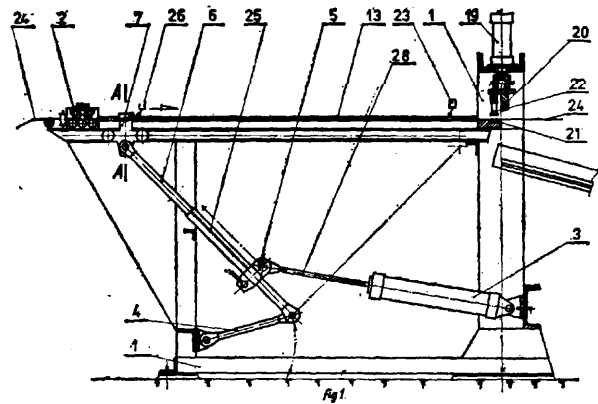
Biuro Projektowo-Technologiczne „Predom-Projekt”, Wrocław, Polska (Bogusław Burkiewicz, Jan Krynke, Wiesław Szyszka).

Urządzenie do cięcia taśmy,
zwłaszcza na długie odcinki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego podawanie a następnie cięcie taśm o niewielkiej grubości i szerokości na długie odcinki w granicach 0,5-1,5 metra.

Urządzenie zabudowane na korpusie w postaci ramy przestrzennej (1) zawiera zespół prostujący (2) taśmę w postaci układu rolek pionowych prowadzących taśmę oraz poziomych prostosujących taśmę, zespół tnący w postaci układu dwóch noży (20, 21) przestawnych jeden względem drugiego w szczy nie pionowej oraz zespół podający odmierzony odcinek taśmy w kierunku zespołu tnącego dający taśmę (24) stanowi podajnik (7), osadzony swym wózkiem (15) tocznie w dwóch poziomych, czołowych prowadnicach (17) i na którym to wózku (15) jest usytuowany samozaciskający się na taśmie (24) mechanizm. Zespół napędzający podajnik (7) ma postać układu usytuowanych przestawnie względem siebie w płaszczyźnie pionowej trzech wzajemnie połączonych dźwigni, z których górna w postaci dźwigni ramiennej (6) złączonej przegubowo z wózkiem (15) podajnika (7) jest końcem dolnym sześciennej przegubowo z dźwignią dolną w postaci wysięgnika (4),

utwierdzonego przegubowo końcem przeciwnym w ramie (1) urządzenia, oraz z dźwignią trzecią w postaci siłownika (3), który jest swym cylindrem przegubowo utwierdzony do ramy (1) urządzenia, po przeciwnej stronie względem miejsca zamocowania w ramie (1) wysięgnika (4) a swym tłoczyskiem (28) jest utwierdzony na dźwigni dwuramiennej (6) przestawnie za pomocą przesuwnej na tej dźwigni (6) obejm (z którą tłoczysko (28) siłownika (3) jest złączone przegubowo. (3 zastrzeżenia)



B29C

P. 212588

04.01.1979

Przedsiębiorstwo Robót Chemoodpornych i Antykorozyjnych „Chemizola”, Wrocław, Polska (Henryk Białecki, Andrzej Kośła, Jerzy Pazowski).

Sposób wytwarzania powłok ochronnych
na powierzchni korpusu turbin wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pokrywania korpusu turbin wodnych powłoką ochronną, spełniającą jednocześnie funkcję powłoki antykorozyjnej i dylatacyjnej.

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na powierzchnię metalową korpusu folii wykonanej z tworzywa termoplastycznego składającego się z 40-55 części wagowych poliizobutyleny, 9-12 części wagowych ziemi krzemkowej, 8-16 części wagowych polichlorku winylu, 9-15 części wagowych talku, 0,8-1,8 części wagowych ftalanu dwubutylny, 5,4-10,5 części wagowych asfaltu oraz 0,2-0,8 części wagowych żywicy epoksydowej, stanowiącej warstwę antykorozyjną oraz profilowanych dwu warstw wykonanych z tworzywa o podobnym składzie jak folia, modyfikowanego czynnikami nadającymi miękkość potrzebną dla zamortyzowania drgań między korpusem turbiny a fundamentem turbiny. (5 zastrzeżeń)

B29C

P. 213177

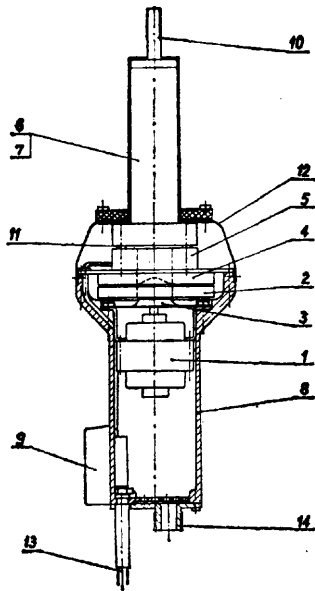
01.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Gospodarstwa Domowego „Domgos”, Katowice, Polska (Stanisław Barbara, Jerzy Nowakowski, Jan Kurkowski).

Ręczne urządzenie do spawania i zgrzewania tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o małych wymiarach gabarytowych i małym ciężarze przy jednocześnie wysokiej sprawności układu sprężającego i małych oparach przepływu przez układ nagrzewnicy.

Urządzenie według wynalazku ma dwie kierownice, wlotową (3) i wylotową (4) z pierścieniową podstawką (5), między którymi osadzony jest na wałku silnika (1) wirnik dmuchawy (2). Kierownica wylotowa (4) zamyka przednią część obudowy (8) mającej w tylnej części złączkę (14) przewodu gazu obojętnego. (1 zastrzeżenie)



B29D
B29C

P. 218812

09.10.1979

Pierwszeństwo: 16.10.1978 - Wielka Brytania (nr 40640/78)

P.L.G. Research Limited, Blackburn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania siatki z tworzywa sztucznego oraz siatka z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania ukierunkowaniem cząsteczek oraz formowania złączy o powiększonej grubości odpornych na obciążenia uderzeniowe.

Sposób wytwarzania siatki z tworzywa sztucznego polega na tym, że materiał wyjściowy, w postaci płaskiego arkusza z tworzywa sztucznego, mającego otwory lub wgłębienia, których środki tworzą dwa układy równoległych linii ułożonych w stosunku do siebie pod odpowiednim kątem, rozciąga się w kierunku tworzącym odpowiedni kąt z każdym z wymienionych układów linii równoległych. Rozciąganie to prowadzi do powstania nitki i ukierunkowania stref, znajdujących się pomiędzy sąsiednimi otworami, w każdym układzie linii. W czasie rozciągania formowane są również otwory. Nitki połączone są ze sobą węzłami uformowanymi ze stref znajdujących się między sąsiadującymi ze sobą otworami. Węzły te ukierunkowane są co najmniej wzdłuż swych stref bocznych, które biegą równoległe do kierunku rozciągania. W ten sposób uzyskuje się ciągłe linie ukierunkowanego materiału biegnące przez siatkę w kierunku generalnie pokrywającymi się z kierunkiem rozciągania. Każda linia składa się kolejno z nitki ograniczającej jeden otwór strefy bocznej węzła, nitki ograniczającej następny otwór strefy bocznej następnego węzła itd. Każdy węzeł ma między swymi strefami bocznymi pojedynczą strefę, która jest albo nieukierunkowana lub znacznie słabiej ukierunkowa-

na niż strefy boczne. Ta pojedyncza strefa rozciąga się do dwóch przeciwległych rozwidleń (pomiędzy odpowiednimi sąsiednimi nitkami), które ułożone są generalnie rzecz biorąc zgodnie z kierunkiem rozciągania.

Siatką z tworzywa sztucznego o romboidalnym zarysie oczek jest utworzona przez włókna (3) o ukierunkowanych cząsteczkach oraz złącza (4), łączące kolejne włókna (3), przy czym każde złącze (4) ma strefy boczne (5) o ukierunkowanych cząsteczkach, tworzące wraz z włóknami (3) ciągłe linie ukierunkowanych cząsteczek. Każde złącze (4) ma strefę centralną (6) o większej grubości niż strefy boczne (5), przy czym strefa centralna (6) ma nieukierunkowane cząsteczki lub cząsteczki ukierunkowane w mniejszym stopniu niż cząsteczki stref bocznych (5) i tworzy co najmniej część przeciwległych rozwidleń pomiędzy sąsiednimi włóknami (3) połączonymi przez złącze (4).

Figura 1a przedstawia materiał, z którego wytwarzana jest siatka, figura 1b gotową siatkę, figury 2a-2c - złącza siatki w trzech kolejnych etapach rozciągania. (10 zastrzeżeń)

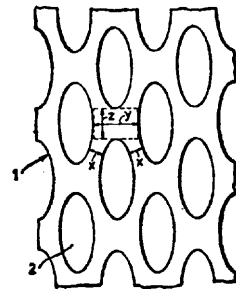


FIG. 1a

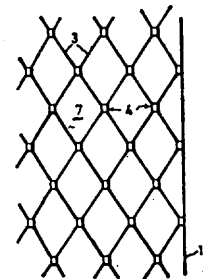


FIG. 1b.

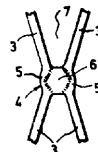


FIG. 2a

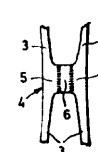


FIG. 2b

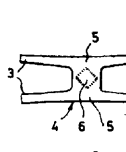


FIG. 2c.

B29D
B29C

F. 218813

09.10.1979

Pierwszeństwo: 16.10.1978 - Wielka Brytania (nr 40641/78)
25.05.1979 - Wielka Brytania (nr 18291/79)

P.L.G. Research Limited, Blackburn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania siatki z tworzywa sztucznego oraz siatka z tworzywa sztucznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości złączy siatki.

Sposób wytwarzania siatki z tworzywa sztucznego polega na tym, że rozciąga się płaski materiał wyjściowy, mający otwory lub wgłębienia, których środki leżą na umownej kracie prostokątnej, utworzonej przez przecinające się rzędy i kolumny, przy czym rozciąganie prowadzi się w kierunku równoległym do kolumn umownej kraty. Rozciąganie prowadzi się

w takim zakresie, aż umowny punkt (18), usytuowany w materiale wyjściowym (11) na umownej linii prostej (19), równoległej do poszczególnych rzędów umownej kratki i styczny do odpowiednich otworów (12) lub wgłębień, przesunie się na obszar formowanego włókna (17), poza umowną linię prostą (19), przy czym pręt w punkcie środkowym strefy, która łączy końce współosiowych włókien (17) jest grubszy niż włókna (17) w ich punkcie środkowym, zaś materiał wyjściowy jest grubszy niż 0,75 mm.

Siatka z tworzywa sztucznego ma oczka wyznaczone przez prostokątną kratę, o równoległych włóknach, i ukierunkowanych cząsteczkach, oraz równoległych prętach, usytuowanych prostopadle względem włókien. Grubość najgrubszego elementu siatki wynosi co najmniej 0,75 mm, zaś każdy pręt zawiera wiele naprzemianległych stref (20, 21), przy czym pierwsze strefy (20) łączą końce współosiowych włókien (17), zaś drugie strefy (21) są rozmieszczone pomiędzy pierwszymi strefami (20) łączącymi końce współosiowych włókien (17). Ponadto każdy pręt ma poładowaną górną i dolną powierzchnię, zaś druga strefa (21) ma większą grubość niż pierwsza strefa (20), a ponadto pierwsza strefa (20) ma większą grubość w punkcie środkowym niż grubość każdego z włókien (17) łączonego przez pierwszą strefę (20), w punkcie środkowym. (17 zastrzeżeń)

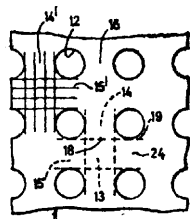


FIG. 1.

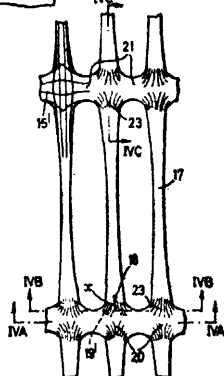


FIG. 2.

B29H

P. 213329

08.02.1979

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Lubianka, Polska (Jacek Mroczek, Zygmunt Potocki, Józef Czaja, Wojciech Rzekanowski, Henryk Targański).

Układ rolujący zwłaszcza do przyrolowania bieżników opon

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu rolującego, zapewniającego równomierny docisk bieżnika do opony i niezbędną sztywność.

Układ rolujący według wynalazku, składający się z silownika i rolki obrotowej połączonej z tym silownikiem, charakteryzuje się tym, że rolka obrotowa (1) zamocowana jest w dwustronnym uchwycie

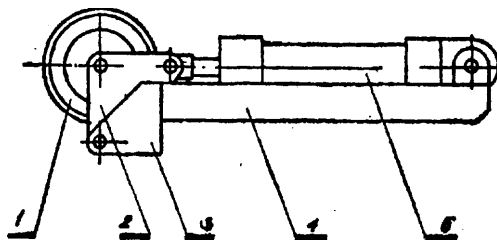


FIG. 1

dźwigniowym (2), który połączony jest zawiasowo ze wspornikiem (3) przymocowanym trwale do obejmmy usztywniającej (4). Obejma ta wykonana jest w postaci rynny, której przekrój poprzeczny ma kształt litery U. W obejmie usztywniającej (4) umieszczony jest silownik (5), przemieszczający i dociskający rolkę do rolowanej powierzchni. (1 zastrzeżenie)

B29H

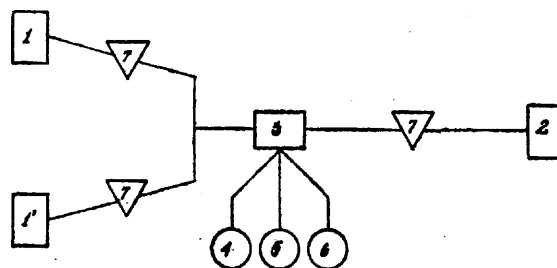
P. 213330

08.02.1979

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Lubianka, Polska (Jacek Mroczek, Zygmunt Potocki, Józef Czaja, Wojciech Rzekanowski, Henryk Targański).

Układ urządzeń do wulkanizacji opon bieżnikowanych

Układ urządzeń do wulkanizacji opon bieżnikowanych charakteryzuje się tym, że składa się z dwu pras wulkanizacyjnych (1,1') wyposażonych w hydrauliczny mechanizm zamykająco-otwierający i ekspandro-rozwieracza opon (2), również napędzane hydraulicznie, przy czym elementy napędu hydraulicznego pras wulkanizacyjnych (1,1') i ekspandro-rozwieracza (2) tworzą jeden układ hydrauliczny wraz z węzłem napędowym (3), do którego są podłączone. (3 zastrzeżenia)



B30B

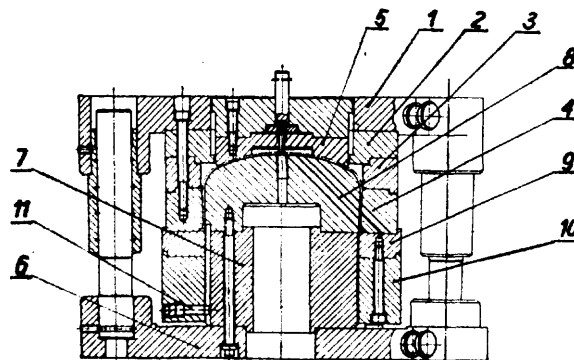
P. 219189 T

23.10.1979

Zakłady Aparatury Spawalniczej „Techma-Aspa” Zakład Metalowy, Gorlice, Polska (Zbigniew Oleszkowicz, Wiesław Kozłowski, Michał Kozłowski, Wiesław Szloch, Stanisław Gruszkowski, Stanisław Szpyrka).

Tłocznik do tłoczenia płytek den cienkościennych, zwłaszcza do zbiorników powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tłocznika, która eliminując ciężki i duży pod względem gabarytowym korpus tłocznika, zapewnia prowadzenie i ograniczenie ruchu dociskacza.



Tłocznik według wynalazku składa się z płyty głowicowej (1) wraz z zamocowanym do niej pierścieniem zabezpieczającym (2), pierścieniem dystansowym (3), pierścieniem ciągnącym (4), wyrzutnikiem (5), płyty stemplowej (6) wraz zamocowaną do niej podstawą stempla (7)

i stemplem (8) Na podstawie stempla (7) i stempla (8) **zamocowany** jest suwliwie dociskacz (9) wraz z pierścieniem prowadzącym (10), który posiada w czterech otworach umocowane w sposób rozłączny kolki prowadzące (11), przesuwające się **wzdłuż** wycięć o szerokości kolka (11), wykonanych w podstawie stempla (7), zabezpieczające dociskacz (9) przed obrotem oraz ograniczające jego ruch w górę. Ponadto dociskacz (9) posiada na swym obrzeżu występ ograniczający położenie krawężka blachy, z wycięciami umożliwiającymi zepchnięcie z tłoczniaka wykonanego **dna**. (2 zastrzeżenia)

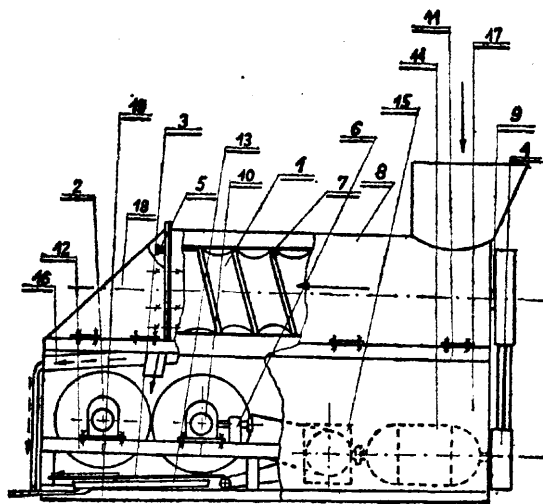
B30B P.219392 T 31.10.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Obruszewicz, Roman Hejlit, Zbigniew Splawiska, Anna Grzybek).

Prasa do wyciskania soku z roślin zielonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skonstruowania** prasy, która może być stosowana w warunkach terenowych jak i przemysłowych w linii technologicznej produkującej białko z roślin zielonych.

Korpus prasy wykonany z kształtowników (11) jest osadzony na ramie (19). Napęd od silnika (14) przekazywany jest przez przekładnię pasową (4) na ślimak (1) oraz przez przekładnię (15) na zespół walców (2) i siata wibracyjne (3). Ślimak (1) jest ułożyskowany na łożyskach tocznych (9) i ma obudowę (7) z blachy perforowanej. Od czoła ślimaka (1) jest zamontowany regulator (5) z odprowadzeniem (16) wyciśniętego soku. Pod wyjściem ślimaka (1) osadzony jest zespół walców (2) na ramie (12) poprzez łożyska ślizgowe (10). Stały docisk walców (2) powoduje regulator (6). Pod walcami (2) zamontowane są siata wibracyjne (3) a pod nimi wanna (13). (1 zastrzeżenie)



B32B P. 213387 10.02.1979 C09J

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Dolnośląskie Zakłady Wyrobów Papierowych „DOLPAKART”, Chojnów, Polska (Zbigniew Rogaczewski, Ewa Drzewińska, Stawros Eftimiu, Felicjan Gawin, Donat Wielki).

Sposób wytwarzania **materiału** dwustronnie samoprzylepnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się prostotą i łatwością wykonania.

Wynalazek dotyczy materiału dwustronnie samoprzylepnego, przeznaczonego do wyrobu taśm lub etykiet produkowanych w zwojach, składającego się z nośnika wzmacniającego powlekanego dwustronnie klejem „hot-melt” i papieru ochronnego, powlekanego po obu stronach silikonem, najlepiej 100-procento-

wym. Obie silikonowane powierzchnie mają jednako- we własności adhezyjne.

Sposób polega na tym, że jedną z powierzchni powleka się **klejem**, schładza poniżej jego punktu mięknienia i łączy z jedną z powierzchni nośnika wzmacniającego. Drugą, wolną powierzchnię tego nośnika powleka się tym samym rodzajem kleju bezpośrednio i po ostatecznym uformowaniu się powłoki materiał nawija się w zwoj. Dzięki niejednakowej przyczepności nośnika do każdej z dwóch powierzchni papieru ochronnego odwijanie ze zwoju jest ułatwione. (2 zastrzeżenia)

B41B P. 219426 T 03.11.1979

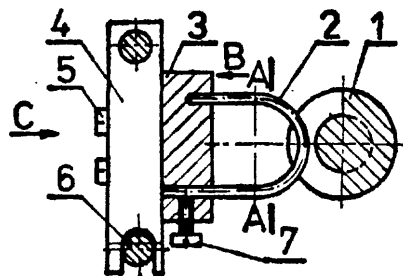
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Grzyzna Pindera, Wiesław Czerwiec, Jan Stołtysiński).

Śrubowy mechanizm napędu

Przedmiotem wynalazku jest śrubowy mechanizm napędu, zwłaszcza śrubowy mechanizm napędu wózka w drukarce.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia możliwości przenoszenia drgań z układu napędowego na układ napędzany oraz umożliwienia bezluzowej współpracy pałaka ze śrubowym nacięciem krzywki.

Mechanizm ma krzywkę (1) ze śrubowym nacięciem i osadzony przesuwnie na prowadnicach (6) zespół (4), do którego zamocowany jest sztywno ślizgacz sprężysty (2), przylegający w jednym swym punkcie do jednej, a w drugim swym punkcie do drugiej powierzchni wrębu nacięcia śrubowego krzywki (1). (4 zastrzeżenia)

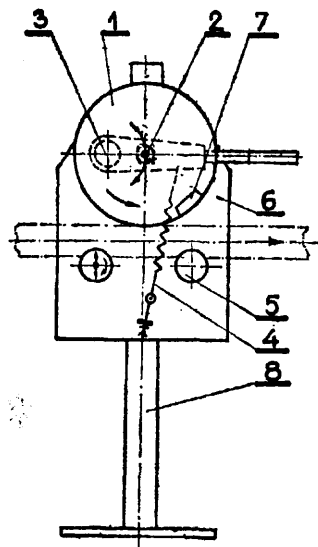


B41K P. 213614 22.02.1979

Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Zbigniew Sikorski, Zbigniew Korycki).

Urządzenie do znakowania w sposób ciągły profili zwłaszcza z tworzyw termoplastycznych

Urządzenie zawiera gorący segment drukujący (7) zabudowany na poboczniczy tarczy drukującej (1).



Tarcza drukująca (1) jest osadzona obrotowo w łożyskowej tulei (2) i zamocowana mimośrodowo wraz z łożyskową tuleją (2) na osi (3) do korpusu (6). Wymagany docisk tarczy drukującej do znakowanego profilu uzyskuje się poprzez sprężynę (4) o regulowanym naciągu. (1 zastrzeżenie)

B60C

P. 213501

14.02.1979

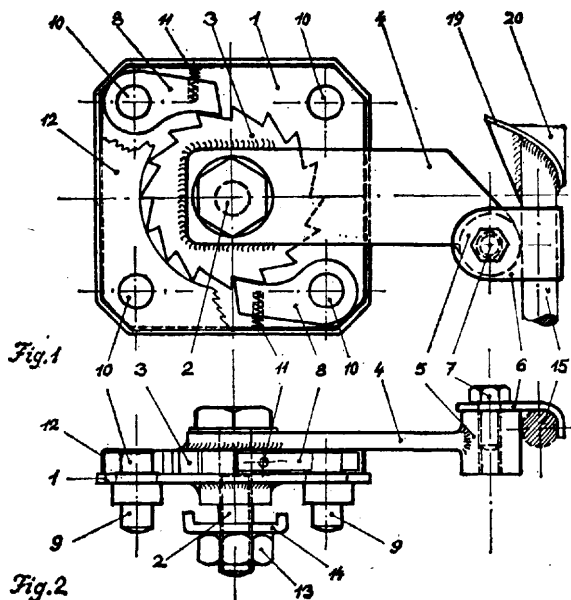
Felicjan Gadomski, Poznań, Polska (Felicjan Gadomski).

Urządzenie do zakładania i zdejmowania opon

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zakładania i zdejmowania opon samochodowych, łatwe do przeworzenia w bagażniku samochodowym jako podręczne narzędzie, szczególnie przydatne w czasie podróży jak również w garażu.

Urządzenie według wynalazku ma płytę (1) z trzpieniem (2) na którym jest osadzone obrotowo ramie mimośrodowe (4) z kołem zębatym (3). Zaokrąglony koniec (5) ramienia mimośrodowego (4) ma uchwyt (6) do przytrzymywania dźwigni (15), której jeden koniec służy do zakładania opony a przeciwny koniec do zdejmowania opony. Koło zębate (3) podtrzymywane jest przez zapadki (8) osadzone obrotowo na końcach (10) kołków (9) wtłoczonych w płytę (1).

Płyta (1) ma obudowę (12), która podtrzymuje zapadki (8) łącznie ze sprężynami i chroni je przed zabrudzeniem. (7 zastrzeżeń)



B60C

P. 219409 T

31.10.1979

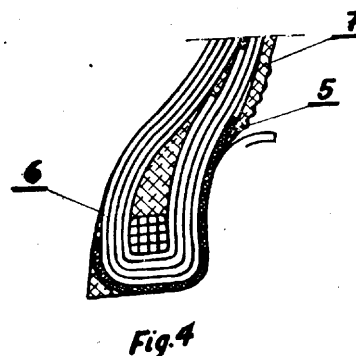
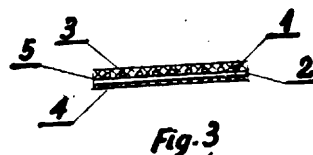
Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Stanisław Garwacki, Krystyna Knapik, Jan Smagała, Józef Trojanowski, Bolesław Winnicki, Alicja Matelowska, Kazimierz Mazur, Roman Federczak, Kazimierz Tatoń).

Pasek ochronny stopki opony pneumatycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania paska ochronnego do opon pneumatycznych, zabezpieczającego skutecznie stopową część opony przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Ochronny pasek (5), wykonany z krzyżujących się w zasadzie pod kątem prostym nitki (1) osnowy i nitki (2) wątku oraz pokryty z obu stron gumą tworzącą warstwy (3) i (4), charakteryzuje się tym, że nitki (1) osnowy i nitki (2) wątku o niewielkich skrętach wynoszących 10–30 skrętów na metr bieżący mają jednakową wytrzymałość na zerwanie nie mniejszą od

75 cN/tex, przy czym nitki (1) osnowy i nitki (2) wątku nie są przeplecione, lecz ułożone są w dwóch równoległych płaszczyznach i są związane ze sobą w miejscach krzyżowania się, odległość zaś między nitkami (1) osnowy leżącymi w jednej płaszczyźnie oraz odległość między nitkami (2) wątku leżącymi w drugiej płaszczyźnie jest jednakowa i wynosi 0,75–1 mm przy grubości nitki 0,46–0,50 mm, guma zaś tworząca warstwy (3) i (4) pokrywające z obu stron pasek (5) ma moduł sprężystości nie mniejszy od 5 MPa, twardość wynoszącą 45–55° w skali Shore'a, ścieralność nie większą od 0,2 mm³ i plastyczność wynoszącą 35–45 jednostek w skali Mooney'a. (1 zastrzeżenie)



B60J

P. 212500

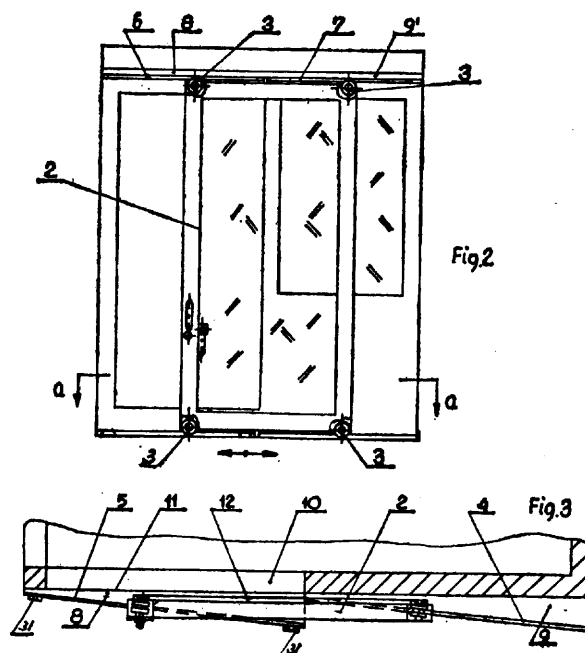
30.12.1978

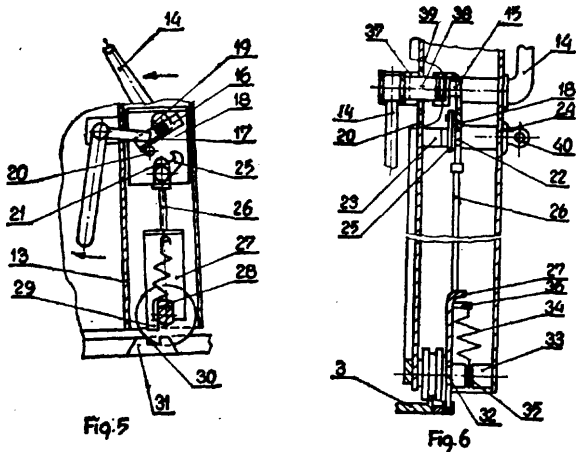
Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Andrzej Ruciński).

Drzwi z zamknięciem do kabiny pojazdu

Przedmiotem wynalazku są drzwi z zamknięciem do kabiny, szczególnie ciągnika gąsienicowego z osprzętem dźwigowym zainstalowanym z boku po stronie drzwi.

Drzwi według wynalazku są osadzone na dwóch dolnych (4, 5) i górnych (6, 7) prowadnicach, poprzez dwie rolki (3) górne i dolne. Prowadnice (4, 5 i 6, 7)





są usytuowane skośnie względem płaszczyzny (11) kabiny. Zamknięcie drzwi jest wbudowane do wnętrza słupka (13).

Na sworzniu (15) klamki zewnętrznej (14) jest dźwignia dwuramienna (16) z występem (17) i zaczep (18) z owalnym otworem (19), oraz kołek (20) i wyjęcie (21) na sworzeń (23) z osadzonym na nim zamkiem (24) i zapadką (25). W dolnej części zaczepu (18) jest cięgno (26) z zatrzaskiem (27), którego wyjęcie (28) wchodzi na rowek (32) oski (33) rolki (3). Sprężyna (34) zapewnia utrzymanie zatrzasku (27) w położeniu dolnym gdy drzwi są zamknięte. (2 zastrzeżenia)

B60K
F15B
E02F

P. 213527

17.02.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wacław Warachim, Jerzy Sawarski, Hubert Szopa, Aleksander Dyrda, Stanisław Piłat).

Hydrauliczny układ zasilania ładowarki

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny układ zasilania ładowarki o aktywnej krawędzi czerpaka, przeznaczonej zwłaszcza do pobierki spągu w wyrobiskach górniczych lub do prac budowlanych na powierzchni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zsynchronizowania pracy elementów aktywnych ładowarki z jej posuwem w zależności od warunków jakie napotyka aktywna krawędź czerpaka.

Układ hydrauliczny ładowarki zawierający pompy hydrauliczne (2 i 3) zasilające silniki (7) gąsienic ładowarki oraz pompę (4) zasilającą siłowniki manipu

lacyjne, czerpaka ładowarki ma rozdzielacz hydrauliczny (8) łączący pompy (2 i 3) z elementami aktywnymi (12) czerpaka ładowarki. Pompy hydrauliczne (2 i 3) są połączone jednocześnie poprzez rozdzielacze hydrauliczne (6) z silnikami (7), napędowymi gąsienic. (2 zastrzeżenia)

B60K

P. 213528

17.02.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Klemens Piłarski).

Ciągnik hydrauliczny maszyny górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania wydajnością pompy zasilającej hydrauliczny silnik ciągnika maszyny górniczej w przypadku, gdy ciśnienie medium w siłowym obiegu medium, przekroczy dopuszczalną wartość.

Ciągnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w sterowniczym obiegu medium ciągnika, między hydrauliczny siłownik (8) a elektrohydrauliczny rozdzielacz (9) jest włączony szeregowo komora sterowniczą czujnik ciśnienia, który stanowią dwa rozdzielcze zawory (11, 12). Zawory (11, 12) w jednym położeniu łączą odpowiednią komorę (16, 17) siłownika (8) z elektrohydraulicznym rozdzielaczem (9), a w drugim położeniu łączą obie komory (16, 17) ze sobą. (6 zastrzeżeń)

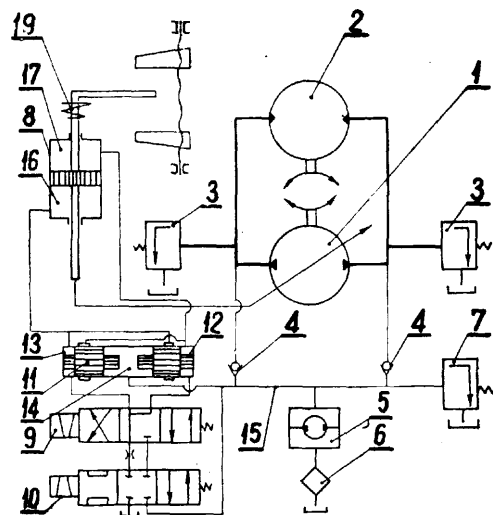


fig. 1

B60K

P. 213607

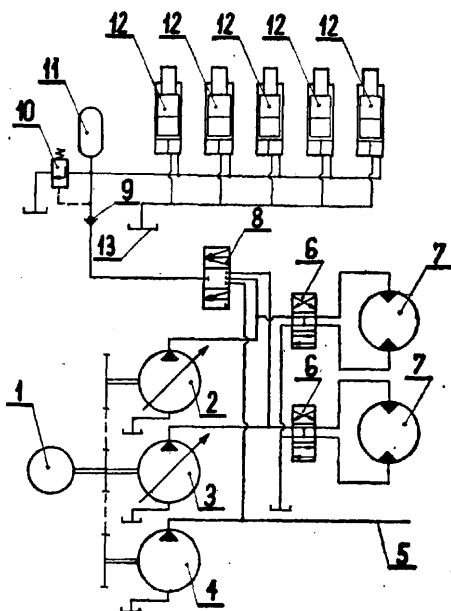
20.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko-Biała, Polska (Edward Błahut).

Korek wlewu, zwłaszcza paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji korka, zabezpieczonego zamkiem przed otwieraniem, zamykany i otwierany beztarciowo.

Korek wlewu, zwłaszcza paliwa, ma centralnie umieszczony w oprawie korpusu (1) zamek (2), do którego obrotowego trzpienia (6) przytwierdzona jest płytka (5) z krzywkami przestrzennymi, które w położeniu zamkniętym trzpienia (6) zamka (2) umieszczone są pomiędzy występami wewnętrznymi płytki ryglującej (11) osadzonej w zamkach bagietkowych tulejki (10). Występy zewnętrzne płytki regulującej (11) dociskane są wówczas siłą spiralnej sprężyny (9) do zamków bagietkowych wywniętego do wewnątrz kołnierza końcówki (12) rury wlewu, przez co korek na uszczelce (13) doszczelniany jest do kołnierza końcówki (12). Natomiast w położeniu otwartym trzpienia (6) zamka (2) obrócone po pokonaniu oporu sprężyny (9)



krzywki przestrzenne płytki (5) wsparte są na występach wewnętrznych płytki ryglującej (11), przez co tulejka (10) wraz z płytką ryglującą (11) przesunięte zostały osiowo i występy zewnętrzne płytki ryglującej (11) wysunięte są z zamków bagnetowych wywiniętego kołnierza końcówki (12) rury wlewu i korek jest beztraciowo wyjmowalny i odwrotnie montowalny do końcówki (12) rury wlewu.

Korek znajduje zastosowanie jako korek wlewu paliwa do samochodów osobowych. (3 zastrzeżenia)

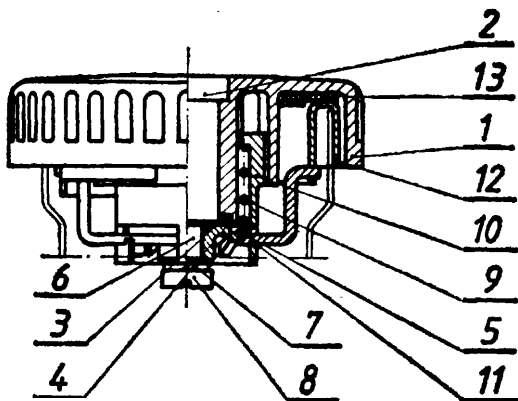


Fig. 1

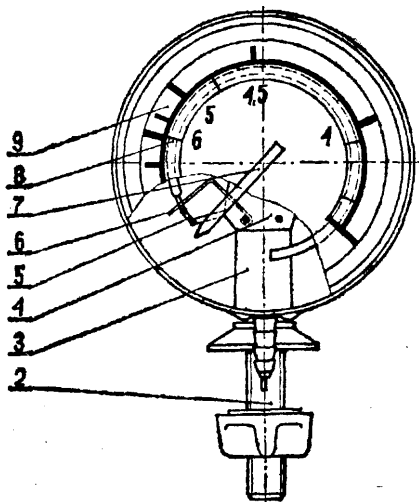
B60K P. 219525 T 08.11.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Bydgoszcz, Polska (Edward Walicki, Marek Sadowski).

Wskaźnik chwilowego zużycia paliwa do samochodów osobowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy czytelności i wykorzystania podziemi w 100%.

Istota wynalazku polega na tym, że wskaźnik ma wspornik sprężysty (6) przymocowany do króćca (3). (1 zastrzeżenie)



B60K P. 220700 22.12.1979

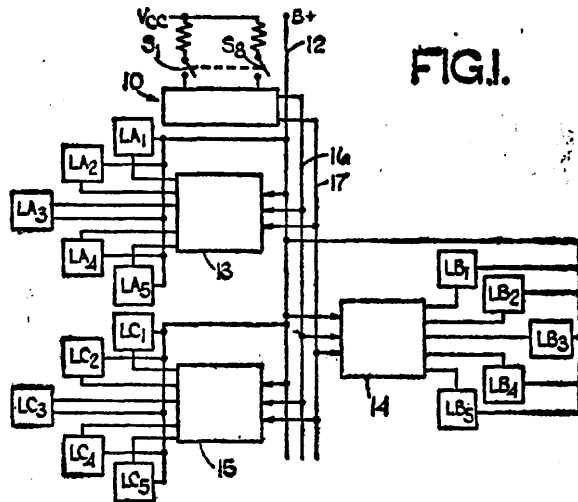
Pierwszeństwo: 22.12.1979 - Wielka Brytania (nr 49766/78)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (James Mitchell McCulloch).

Układ elektryczny pojazdu silnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cyfrowego wielokrotnego układu elektrycznego sterującego obciążeniami elektrycznymi pojazdu, w którym wysoki poziom zabezpieczenia przed zakłóceniami szumowymi może być uzyskany bez wymagania zastosowania nadmiernie długich czasów odpowiedzi.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera nadajnik (10) którego wejścia są sterowane przez wiele sterowanych zasilaczami przełączników ($S_1 \dots S_n$) do sterowania różnymi funkcjami pojazdu. Przewód (12) jest dołączony do wszystkich obciążeń sterowanych przez odbiorniki (13, 14, 15). Nadajnik (10) jest dołączony do odbiorników przez parę przewodów (16, 17) tworzących szynę danych i linię zegarową. Nadajnik (10) zawiera układ oparty na mikroprocesorze. (5 zastrzeżeń)



B60Q P. 220027 30.11.1079

Pierwszeństwo:

- 30.11.1978 - Włochy (nr 63941-B/78)
- 13.02.1979 - Włochy (nr nr 52948-B/79, 52949-B/79 i 52950-B/79)
- 14.09.1979 - Włochy (nr nr 53565-B/79 i 53566-B/79)
- 12.11.1979 - Włochy (nr 53739-B/79)

Viel Elettromeccanica S.p.A., Turyn, Włochy (Massimo Vitaloni).

Urządzenie do sterowania czynnościami pomocniczymi pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania czynnościami pomocniczymi pojazdu samochodowego bez konieczności zdejmowania rąk z kierownicy pojazdu.

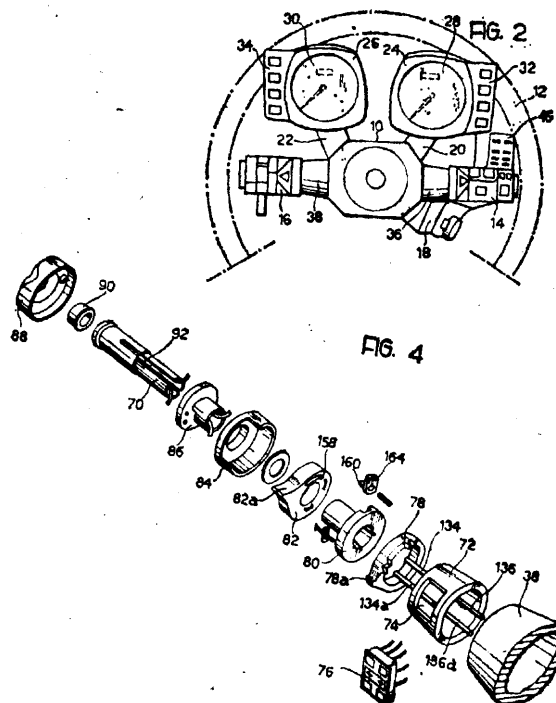


FIG. 4

Urządzenie do sterowania czynnościami pomocniczymi pojazdu samochodowego zawiera dwa podłużne zespoły sterujące (14, 16), które wystają symetrycznie z przeciwnych stron osłony (10) **przykrywającej** kolumnę kierowniczą w strefie usytuowanej bezpośrednio za kołem kierownicy (12) dostępnej dla palca kierowcy. Każdy zespół (14, 16) zawiera wyłącznik przyciskowy (90) i pierścienie (78, **82, 84, 88**) obracane za pomocą wystającego palca (**78a, 82a**) lub radełkowanej powierzchni (84, 88) wokół tulei (70) w celu sterowania pomocniczymi urządzeniami elektrycznymi, takimi jak światła lub wycieraczki, za pomocą styków umieszczonych na obrotowych pierścieniach współpracujących z nieruchomymi stykami na przyległej nieruchomej tulejce (80, 86). W osłonie (10) osłaniającej deskę rozdzielczą przed uderzeniem, są umieszczone zestawy wskaźników (**28, 30**), przy czym osłona może również stanowić integralną część deski rozdzielczej. (32 zastrzeżenia)

B60S
B08B

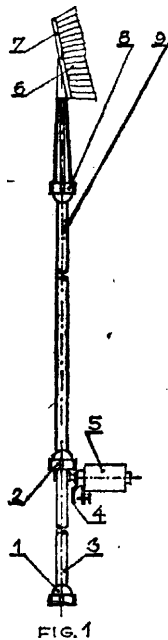
P. 213600

19.02.1979

Paweł Kołakowski, Gdańsk, Polska (Paweł Kołakowski).

Aparat do mycia powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest **aparat** do mycia powierzchni karoserii samochodowych, okien wystawowych i innych przedmiotów z ręcznym dostarczaniem płynu myjącego.



Aparat do mycia powierzchni przy ręcznym wykorzystaniu szczotki składa się z zaworu ssącego (1) połączonego przewodem (3) z zaworem tłoczącym (2). Do przewodu (3) podłączony jest z uchwytem (4) mieszek (5). Z drugiej strony zaworu (2) podłączony jest przewód (9), na którego końcu umocowany jest zawór (8) oraz rękojeść ze szczotką (6). Po zanurzeniu zaworu (1) w naczyniu z czynnikiem myjącym umocowaniu do niego uchwyty (4) należy napełnić układ płynem przez odpowiednie ruchy mieszka (5) aż do chwili pokazania się czynnika myjącego na szczotce (6). Dalszy proces mycia i wydobywania się czynnika myjącego odbywa się przez nadanie szczotce (6) dynamicznych ruchów **posuwisto-zwrotnym**. (2 zastrzeżenia)

B61G

P. 220423

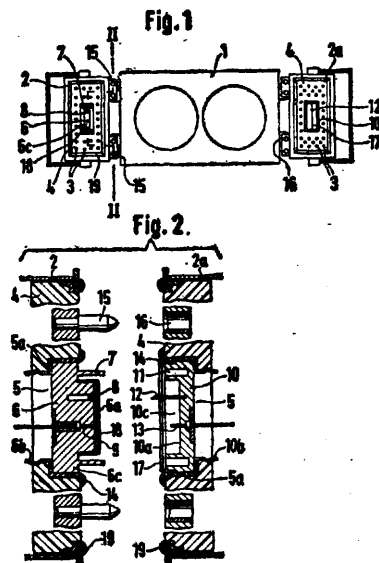
14.12.1979

Pierwszeństwo: 20.12.1978 - RFN (nr P 2854962.4)

Scharfenbergkupplung GmbH, Salzgitter, Republika Federalna Niemiec (Klaus **Ksienzyk**, Hilmar **Forster**).

Mechaniczny sprzęg ciągłowo-zderzakowy do pojazdów szynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości zestyków w sprzęgach z elektrycznymi połączeniami kabli. Sprzęg ciągłowo-zderzakowy do pojazdów szynowych charakteryzuje się tym, że w oprawach (4) zestyków połączeń (2 i 2a) kabli są rozłączalnie przytwierdzone wkładki (6 i 10) ze światłowodami, a oprawa zestyków ma ustopniowania (5a) poszerzające wybranie (5), do których przylegają poprzez elastyczną wkładkę (14) odpowiednie ścianki boczne wkładki ze światłowodem, przy czym jedna wkładka (6) ze światłowodem, mająca część (6c) z wybraniem (8), prowadząca dociskany sprężyną światłowód (9) jak również umieszczone po obu jego stronach w pewnej odległości od niej elementy wsuwne (7) w kształcie mieczy, wystaje poza oprawę zestyków, a druga wkładka (10) ze światłowodem mająca część (10c), w której jest umieszczony sztywnie osadzony światłowód ma wgłębienie odpowiednie do kształtu części znajdującej się naprzeciwko oprawy zestyków, a przy tym w położeniu rozłączonym powierzchnia czołowa (6a) jednej wkładki (6) ze światłowodem jest przykryta zamknięciem szczelinowym (17) a powierzchnia czołowa drugiej wkładki (10) ze światłowodem jest zasłonięta przesuwaną zasłoną (18). (3 zastrzeżenia)

B61H
B61L

P. 213774

26.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Tadeusz Zak, Marian Sówka).

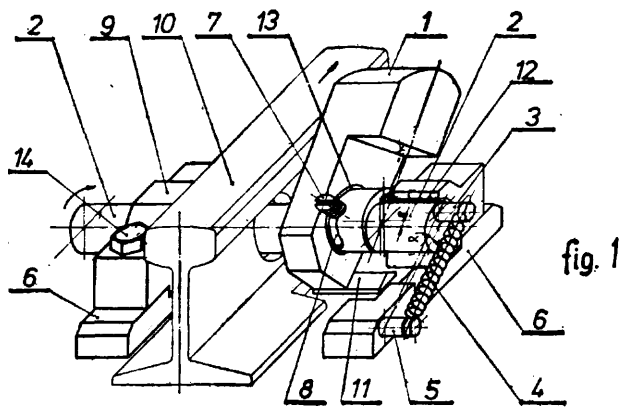
Urządzenie do ryglowania pojazdów szynowych w ustalonym położeniu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ryglowania pojazdów szynowych w ustalonym położeniu, **zabudowane** zwłaszcza na przesuwnicach pracujących w fabrykach płyt drewnopochodnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która uniemożliwi samoczynne ryglowanie pojazdu oraz ułatwi odryglowanie pojazdu przez operatora mimo występowania nacisku koła na klin urządzenia bez stosowania dodatkowych czynności.

Istotą wynalazku jest wyposażenie urządzenia w rygiel (1) osadzony obrotowo na mimośrodowym wałku (2), zaopatrzonego w wkręt (7) z noskiem umieszczonym w rowku (8) wałka (2) oraz w sprężynę (4), zamocowaną do sworzni (3) i (5), przy czym do konstrukcji przesuwnicy umocowany jest zderzak (11), ustalający położenie ryglu w położeniu uniesionym.

Powierzchnia górna ryglu (1), blokująca koło jezdne pojazdu, jest powierzchnią walca, którego osią jest oś obrotu wałka (2). (2 zastrzeżenia)



B62B

P. 213482

14.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn dla Przemysłu Mięsnego, Wrocław, Polska (Stanisław Szylar, Henryk Krajewski, Zbigniew Żukowski, Jerzy Jędrzejewski).

Zestaw podnośnikowy ręcznego wózka transportowego

Przedmiotem wynalazku jest zestaw podnośnikowy ręcznego transportowego wózka pojemnikowego z uchwytem podnośnikowym dla załadunków i przeładunku produktów spożywczych.

Zestaw podnośnikowy ręcznego wózka transportowego charakteryzuje się tym, że do ścian wewnętrznych uchwyty podnośnikowe (7) w kształcie litery U przytwierdzone są w sposób trwały dwa pręty wspornika (8 i 9) zaopatrzone w szczeliny (10 i 11), do których zaczepiane są zaczepy (3 i 4) zbiornika (1) przytwierdzone do wsporników (2), zamocowanych na ścianach zewnętrznych zbiornika (1) nad środkowymi kołami (5) w osi (6), a na górnej płaszczyźnie uchwyty (7) od strony czołowej przytwierdzone jest nierozłącznie zderzak (12). (2 zastrzeżenia)

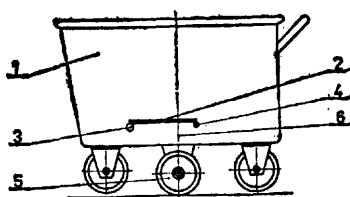


Fig. 3

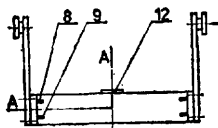


Fig. 4

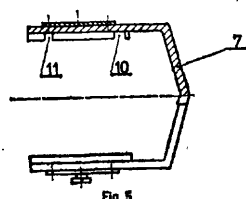


Fig. 5

B63B
C04B

P. 213756

26.02.1979

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Lesław Kowalewski, Jacek Grzybowski).

Sposób balastowania i materiał do wykonywania balastu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i materiału balastowania pozwalających wypełnić całą przestrzeń statku przeznaczoną do balastowania oraz wzmocnienie konstrukcji kadłuba okrętu z jednoczesnym zmniejszeniem drgań konstrukcji kadłuba statku, jak również zmniejszenia kosztów balastowania.

Sposób balastowania Jednostek pływających według wynalazku polega na sporządzeniu mieszaniny cementowo-śrutowej rozrobionej wodą do postaci zaprawy cementowej i umieszczeniu tej mieszaniny w pojemniku zawieszonym nad przestrzenią przeznaczoną na balast i następnie sprowadzeniu węzłem do tej przestrzeni.

Materiał do wykonania balastu, charakteryzuje się tym, że składa się z mieszaniny cementu, śrutu, wody i ewentualnie popiołu, przy czym najkorzystniejszy skład mieszaniny wyrażony w częściach wagowych, zawiera 10 części cementu, 76 części śrutu i około 6 części wody. (2 zastrzeżenia)

B64D

P. 213670

23.02.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Andrzej Sławiński).

Samolot do rozpryskiwania środków chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozpryskiwania płynnych środków chemicznych o małych i bardzo małych wydatkach, przy użyciu samolotu. Samolot według wynalazku charakteryzuje się tym, że integralne zespoły opryskujące (2) mocowane do skrzydeł (1) za pomocą szybko złącznych zamków zatrzaśkowych (7). Natomiast mechanizmy sterowania i przewody instalacji elektrycznej integralnych zespołów opryskujących (2) łączone są za pomocą samoczynnych złącz kontaktowych (8). (2 zastrzeżenia)

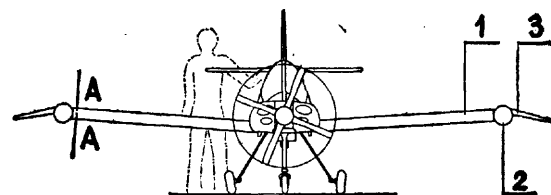


FIG. 1

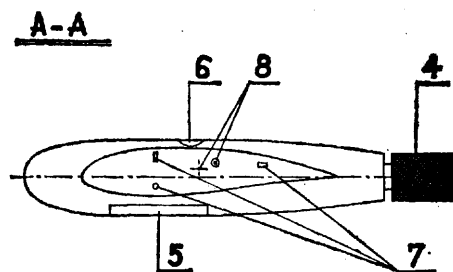


FIG. 2

B65D

P. 213784

28.02.1979

Zakłady Stolarki Budowlanej „Stolbud”, Wołomin, Polska (Zbigniew Urbanowicz, Józef Dużyński, Jerzy Głowacz, Waław Chmielewski).

Zbiornik na pyły i rozdrobnione odpady zwłaszcza drzewne i paździerzowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji zbiornika, która umożliwiła

nieprzerwany **wyływ** gromadzonych odpadów z dużą dokładnością dozowania.

Zbiornik składa się z części górnej (1) z ramą nośną (2) opartą na sprężystych elementach (3) na słupach podporowych (4), z leja (6) zawieszzonego na sprężystych elementach (5) do ramy (2), oraz wibracyjnego króćca zsykowego (7) podwieszono elastycznie do leja (6) i posiadającego otwór (9) zamykany zasuwką regulacyjną (10). Zbiornik przeznaczony jest do przelotowego gromadzenia pyłów i rozdrobnionych odpadów, oraz ich regulowanego podawania do palenisk kotłowych (2 zastrzeżenia)

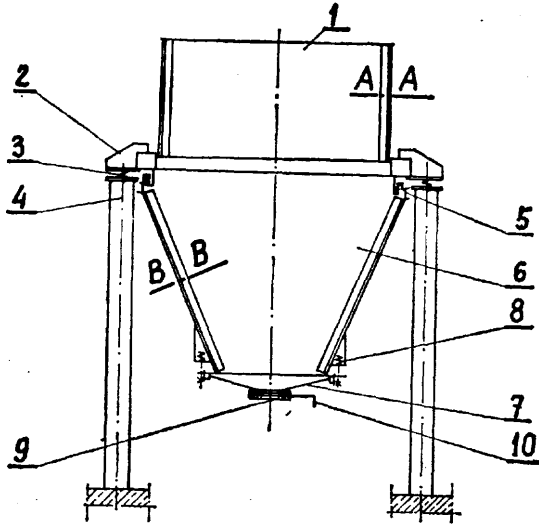


Fig. 1

B65G

P. 213504

15.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Henryk Olejniczak).

Sposób odbioru materiału sypkiego w dowolnym miejscu kanału transportowego rynnny fluidyzacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia sfluidyzowania materiału sypkiego oraz poprawy płynności odbioru.

Sposób odbioru materiału sypkiego w dowolnym miejscu kanału transportowego rynnny fluidyzacyjnej z **dwoma** komorami powietrznymi polega na tym, że powietrze przepływa przez zawory (5), (8) wpływa do komory (3) i (7), przepływa przez wkładkę porowatą (2) upłynniając materiał transportowy w części kanału transportowego (12) i przy otwartym bocznym otworze wysypowym (14) wypływa **sfluidyzowany** materiał. (2 zastrzeżenia)

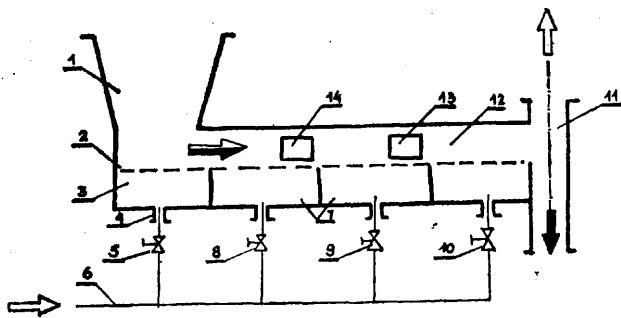


Fig. 1.

B65G

P. 219544 T

09.11.1979

Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa” przy Krakowskich Zakładach Farmaceutycznych, Kraków, Polska (Andrzej Sobaś).

Podajnik opakowań cylindrycznych

Przedmiotem wynalazku jest podajnik opakowań cylindrycznych, głównie ampulek, do drukarek, pakowarek, **przeładowarek** itp. Podajnik ma zasobnik składający się z płyty podstawowej (1) ścian bocznych (2), (3) i ściany dolnej (4). Jedna ze ścian bocznych (2) ma część dolną odgiętą na zewnątrz. Natomiast druga ściana (3) łączy się ze ścianą dolną (4). Odgięta ściana boczna (2) i ściana dolna (4) tworzą kanał (7), którego wylot jest skierowany w bok.

Ściana dolna (4) jest nachylona względem pionu o kąt $5-25^\circ$ i styka się z gniazdem (6) transportera (5) odbierającym opakowania cylindryczne (8).

Transporter (5) zamyka wylot kanału (7). Płaszczyzna symetrii gniazda (6) transportera (5) jest odchylona od ściany dolnej (4) o kąt $122-125^\circ$.

Szerokość kanału (7) mierzona u wylotu, w płaszczyźnie odchylonej od ściany dolnej (4) o kąt 120° , przechodzącej przez oś najbardziej wysuniętego na zewnątrz cylindrycznego opakowania (8) z podstawy zwartej struktury (9) opakowań (8), wynosi $-4D+2$ do 3 mm. (D jest średnicą cylindrycznego opakowania (8)). Szerokość kanału (7) mierzona w płaszczyźnie odchylonej od ściany dolnej o kąt 120° przechodzącej przez narożnik odgiętej ściany bocznej (2) wynosi $4,5 D$. (4 zastrzeżenia)

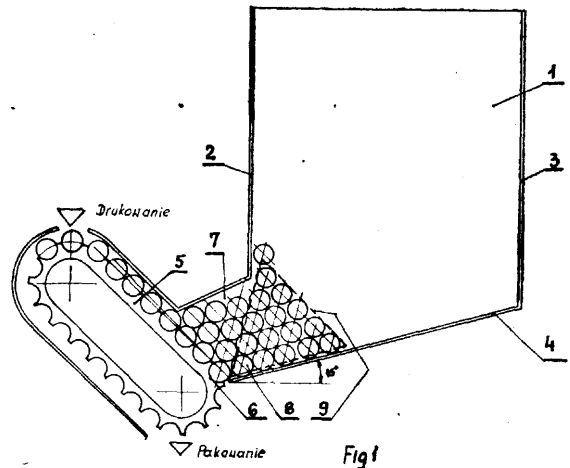


Fig 1

B65G

P. 220353

12.12.1979

Pierwszeństwo: 23.12.1978 - RFN (P 2856117.3)

Gert Braun, Essen-Heisingen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do prowadzenia struga węglowego przy korycie przenośnikowym łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia, która zapewni zredukowanie sił posuwu i odciążenie łańcucha taśmy zgrzeblowej podczas procesu przesuwu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wzajemnie sobie przyporzadkowane strony czołowe segmentów krańcowych (6, 8) przy wytwarzaniu utrzymywanego luzu **eksploatacyjnego** (S) mają między sąsiednimi końcami członów koryta występy (11) wystające nad końcami członów koryta z przylegającymi do siebie płaszczyznami (12) styku, wskutek czego przenoszenie siły następuje poprzez segmenty (6, 7, 8) prowadnicy struga. (6 zastrzeżeń)

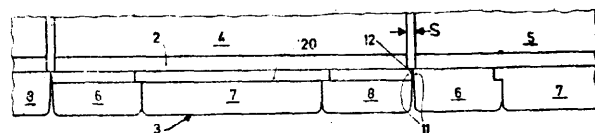


Fig. 4

B65H

P. 220387

13.12.1979

Pierwszeństwo: 14.12.1978 - Holandia (nr 7812156)

TWILO, B.V., Almelo, Holandia (Jan Nijhuis).

Sposób odwijania przędzy z układu buforowego i nawijania przędzy na cewkę oraz urządzenie do odwijania przędzy z układu buforowego i nawijania przędzy na cewkę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia zapewniającego stałe napięcie przewijanej przędzy.

Sposób odwijania przędzy z układu buforowego i nawijania przędzy na cewkę polega na tym, że poprzeczne przemieszczenie przędzy wykonywane dla kompensacji zmian napięć, wywoływane przez zmienne położenie miejsca odwijania przędzy z bufora, zależne od różnic prędkości odwijania przędzy z bufora i prędkości z jaką doprowadza się przędzę do bufora, przetwarza się w układzie czujnikowym na sygnał sterujący, który wykorzystuje się w regulatorze do zmieniania prędkości nawijania przędzy, tak aby stałe zmieniające się położenie miejsca odwijania przędzy utrzymać w określonych granicach.

Urządzenie do odwijania przędzy z układu buforowego i nawijania przędzy na cewkę charakteryzuje się tym, że układ czujnikowy zawiera mechanizm posuwisto-zwrotny (211) przystosowany do poruszania się pomiędzy dwoma położeniami, który usuwa przędzę z punktu na buforze (204, 205), którego położenie zmienia się w sposób ciągły pomiędzy dwoma punktami odpowiadającymi dwóm położeniom, regulator ma mechanizm napędowy, działający co najmniej w dwóch położeniach, oraz nawijający walek (208) sprzęgnięty z mechanizmem napędzającym spulę (209).

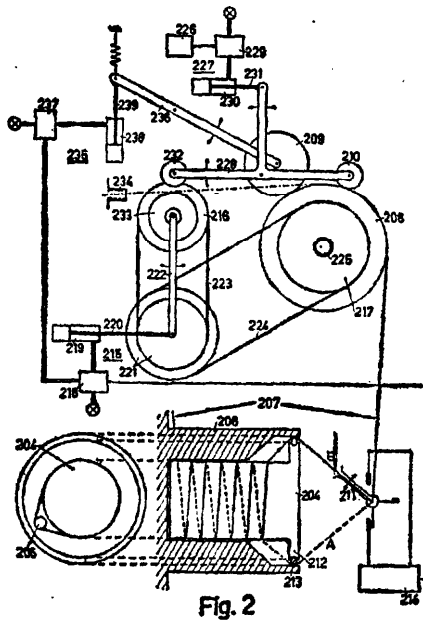


Fig. 2

B66B

P. 219454 T

05.11.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studniów i Typizacji, Katowice, Polska (Włodzimierz Ligienza, Jan Szady).

Urządzenie przeciwnakruszeniowe z napędem hydraulicznym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeciwnakruszeniowe z napędem hydraulicznym zabudowane w zbiornikach i skipach, znajdujące zastosowanie w kopalniach głębinowych. Istotą rozwiązania jest to, że energia kinetyczna i potencjalna transportowanego urobku gromadzona jest w akumulatorze (8) hydraulicznym za pośrednictwem kłapy przeciwnakruszeniowej (3), a następnie wykorzystana jest do otwarcia i zamknięcia kłapy. (2 zastrzeżenia)

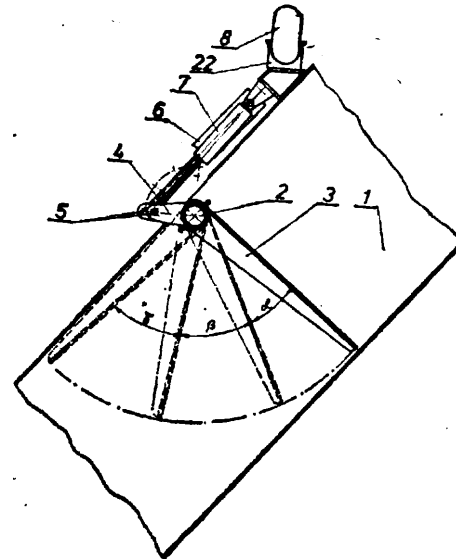


Fig. 1

B66B

P. 222712

13.03.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Manfred Frejno).

Konstrukcja wsporcza do przesuwania i rektyfikacji wież wyciągowych

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja do przesuwania i rektyfikacji stalowych wież wyciągowych, koźlowych, stosowanych w górnictwie.

Konstrukcja według wynalazku, wykonana w kształcie rusztu składającego się z podłużnych belek (2) i poprzecznych belek (1) charakteryzuje się tym, że słup zastrzału (7) na wysokości rusztu jest przecięty, a jego części (3 i 6) połączone są przeponą (4) uźbrowaną blachami (5).

Przepona (4) wspiera się na poprzecznych belkach (1) przymocowanych do podłużnych belek (2).

(1 zastrzeżenie)

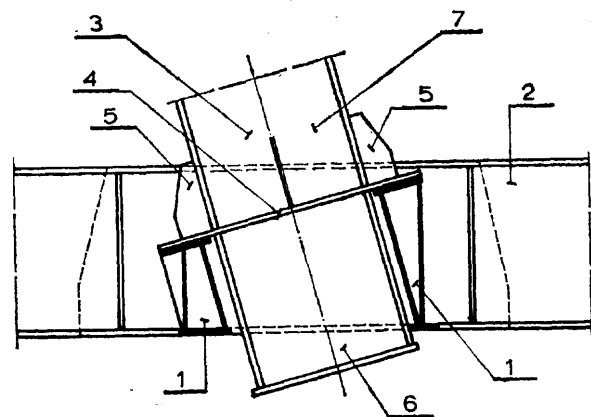


FIG. 1

B66C

P. 213611

20.02.1979

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Tadeusz Buchacz, Marian Podstawny).

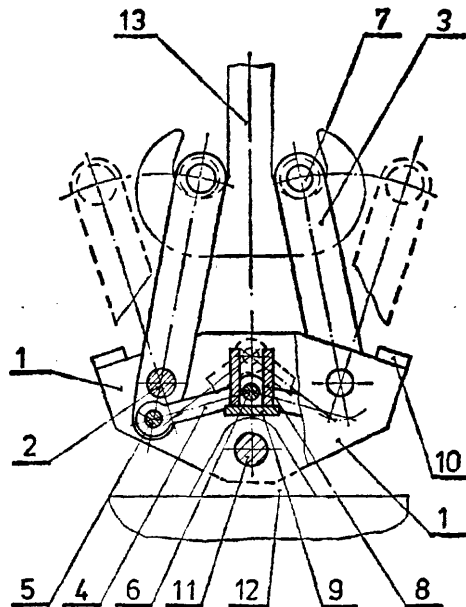
Sprzęg samoczynny do łączenia dwurożnych haków suwnic z zawieszami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu przezbierania suwnicy na inne zawiesie oraz **wyiel**

minowania pracy ręcznej przy **zakładaniu** i zdejmowaniu zawiesi z haków dwurożnych.

Sprzęg samoczynny według wynalazku do łączenia dwurożnych haków suwnic z zawieszami, składa się z dwóch ciężarów (3) wyposażonych w górnej części w poprzeczki (7), osadzonych obrotowo na sworzniach (2), zamocowanych w korpusie (1) oraz ogranicznika (10) znajdującego się na korpusie.

Ciężka (3) połączone są poniżej sworzni (2) dwoma łącznikami (4). Łączniki (4) połączone są z ciężkimi sworzniami (5), a między sobą sworzniem centralnym (6), przy czym sworzni ten prowadzony jest w prowadnicy (8) znajdującej się w pionowej osi symetrii sprzęgu i zamkniętej od dołu ogranicznikiem (9). (1 zastrzeżenie)



F24F

P. 217532 T

01.08.1979

Łódzkie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Łódź, Polska (Włodzimierz **Półroła**).

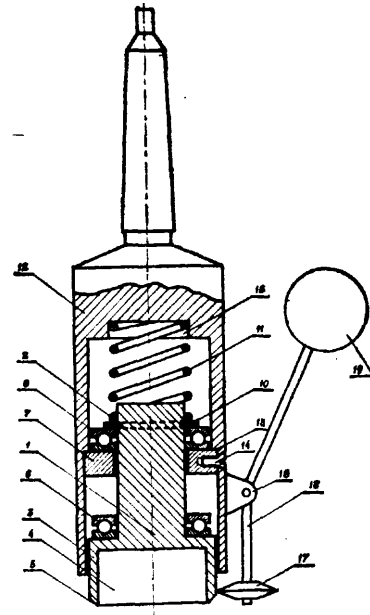
Sposób wentylacji kabin suwnic

Przedmiotem wynalazku jest sposób wentylacji kabin suwnic w halach produkcyjnych o dużym zanieczyszczeniu powietrza, wyposażonych w ogólną wentylację z kanału nawiewnego usytuowanego równoległe do ruchu kabiny suwnicy i mającego gęsto rozmieszczone dysze nawiewne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia dobrej wentylacji obsłudze suwnic.

Sposób według wynalazku polega na tym, że doprowadza się świeże powietrze do kabiny bezpo-

średnio z kanału wentylacji ogólnej poprzez dyszę, w linii której jest usytuowana czerpnia przytwierdzona do kabiny przesuwającej się równoległe do kanału wentylacji ogólnej. (1 zastrzeżenie)



B67B

P. 213596

09.12.1978

Wojewódzka Stacja Krwiodawstwa, Katowice, Polska (Henryk **Swierczyński**).

Urządzenie do kapslowania butelek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kapslowania butelek zwłaszcza **przeznaczonych** do przemysłu farmaceutycznego służące do gładkiego dociskania kapsli z folii metalowych uprzednio nałożonych na butelkę.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego kapslowanie butelek o różnych wymiarach bez dodatkowej regulacji.

Urządzenie składa się z dwóch **zespółów** obrotowych ułożyskowanych względem siebie. Zespół zewnętrzny stanowi korpus (12) w kształcie walca zakończony stożkiem (20) **Morse'a**. Walec korpusu (12) jest wydrążony, przy czym jego ściany wewnętrzne tworzą trójstopniową tuleję o skokowo zmniejszającej się średnicy. W wydrążonym korpusie (12) umocowany jest za pomocą oporowego pierścienia (7) i wkręta (14) wewnętrzny zespół obrotowy wykonany w postaci trzpienia (1) zakończonego kołnierzem (3) z wydrążonym w nim gniazdem (4), którego ściana zewnętrzna tworzy prowadnicę (5). Na trzpień (1) osadzone są łożyska (6) i (8) oraz oporowy pierścień (7) oparty o występ (13) korpusu (12). Na zewnętrznej ścianie korpusu (12) zawieszane są obrotowe dyski (17) umocowane na wahlowych ramionach (18) zakończonych ciężarkami (19). (2 zastrzeżenia)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 213129

01.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Jaworski, Stanisław Pasynkiewicz, Marek Bolesławski, Ludwik Synoradzki, Mirosław Cieśluk, Piotr **Stefaniak**).

Sposób wytwarzania dwuborosześciowodoru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która zapewniła-

by uzyskanie dużej czystości i wysokiej wydajności końcowego produktu, stosowanego jako wyjątkowo energetyczny składnik paliw raketowych oraz jako podstawowy materiał wyjściowy do produkcji pozostałych borowodórów.

Sposób wytwarzania dwuborosześciowodoru o wzorze B_2H_6 polega na tym, że do zawiesiny wodoru litowego w rozpuszczalniku organicznym, zwłaszcza takim jak czterowodorofuran dodaje się trójetylobor w równomolowej ilości w stosunku do wodoru litowego, w atmosferze oczyszczonego gazu obojętne- go, korzystnie azotu lub argonu, a następnie reakcję

prowadzi się przez 1—9 godzin w temperaturze 65°C, a po jej ukończeniu wkrapla się w temperaturze 0°C—65°C kompleks eteru etylowego z trójfluorkiem boru w ilościach od 0,2—0,5 mola na mol trójetyloboru, wydzielający się dwuborosześciowodór chłodzi się do temperatury poniżej -60°C w celu oddzielenia go od eteru dwuetylowego i czterowodorofuranu, a trójetylobor zwraca się do dalszej syntezy.

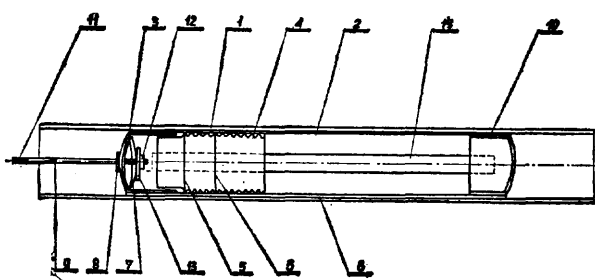
(1 zastrzeżenie)

C01B P. 213159 30.01.1979

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Polański).

Elektroda rurowa do ozonatorów przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji elektrody rurowej do ozonatorów przemysłowych, która umożliwia szybką wymianę samych elektrod, a także wymianę poszczególnych elementów uszkodzonych w czasie eksploatacji elektrody.



Elektroda składa się z rury szklanej, posiadającej wewnątrz metaliczną powłokę (2). W rurze (1) z jednej strony umieszczony jest zasilający kubek (3) połączony na wcisk z prążkowaną walcową wypraską (4) dociskaną do powierzchni rury (1) sprężynkami (5). Z drugiej strony rury (1) znajduje się zamykający kubek (10). Kubki (3) i (10) połączone są ze sobą wstęgą (14) z folii aluminiowej przyklejonej do powłoki (2). Przez dno zasilającego kubka (3) przechodzi trzpień (9) posiadający na jednym końcu rowki (11), na drugim zaś nakrętkę oporową (8) opierającą się o dno kubka (3). Do strony wewnętrznej dna kubka (3) przylega promieniowa sprężynka (7) zgrzana z usztywniającą podkładką (13) i nakrętką (12).

(1 zastrzeżenie)

C01B P. 213225 06.02.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Stanisław Grzelczyk, Marian Popowicz, Józef Berak, Józef Obłój, Jerzy Studencki, Zbigniew Schimmelpennig, Marek Pochwalski, Marian Góra, Józef Grzeorzewicz).

Sposób otrzymywania hydroksyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zwiększenie szybkości konwersji tlenu azotu do hydroksyloaminy.

Sposób otrzymywania hydroksyloaminy przez redukcję tlenu azotu wodorem w kwaśnym środowisku, w obecności katalizatora platynowego i związków organicznych, charakteryzuje się tym, że jako związki organiczne stosuje się dwumetyloaminę, dwumetyloformamid lub kaprolaktam, w ilości od 0,1 kg do 5,0 kg, w przeliczeniu na 1 m³ zawiesiny reakcyjnej.

(2 zastrzeżenia)

C01B P. 218806 T 08.10.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Marek Dmoch, Leszek Górski, Tadeusz Wąsala).

Sposób prowadzenia niskotemperaturowej konwersji tlenu węgla z parą wodną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie optymalizacji procesu niskotemperaturowej konwersji, tlenu węgla.

Niskotemperaturową konwersję tlenu węgla z parą wodną na katalizatorze prowadzi się w ten sposób, że w miarę starzenia się katalizatora podnosi się stopniowo temperaturę gazu wlotowego na katalizator, a temperaturą gazu wylotowego z katalizatora utrzymuje się na zasadniczo równym poziomie wyższym o 10—30°C od temperatury punktu rosy tego gazu i niższym od temperatury jaka wynikałaby z przyrostu temperatury na skutek wydzielania ciepła reakcji w stosunku do temperatury gazu wlotowego.

(4 zastrzeżenia)

C01C P. 213440 15.02.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „Biprocwas”, Gliwice, Polska (Edward Leśniak, Władysław Oko, Piotr Dybała, Rudolf Cieślak, Jerzy Dolecki).

Sposób wytwarzania siarczanu amonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznej technologii wytwarzania siarczanu amonu z gazu koksowniczego zawierającego amoniak.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do gazu zawierającego amoniak wprowadza się gazy zawierające SO₃ i parę wodną, korzystnie bezpośrednio z instalacji utleniającej SO₂ do SO₃, metodą mokrej katalizy.

(1 zastrzeżenie)

C01D P. 213389 10.02.1979

Zakłady Azotowe im. Pawła Findera, Chorzów, Polska (Andrzej Dyaczyński, Edward Bednarski, Józef Hensel, Stefan Włoczyk, Bogusława Wyrwa).

Sposób wytwarzania azotanu potasowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji procesu, która umożliwia zwiększenie czystości otrzymywanego produktu.

Sposób wytwarzania azotanu potasowego polega na konwersji azotanu sodowego chlorkiem potasowym w temperaturze 100—125°C pod normalnym ciśnieniem w roztworze wodnym, zawierającym substraty w stosunku molowym NaNO₃ : KCl nie mniejszym niż jeden. Z roztworu poreakcyjnego wytrąca się chlorek sodu a powstały roztwór rozcieńcza się za pomocą wodnego roztworu azotanu potasowego o stężeniu 13—64 g azotanu potasowego w 100 g wody zawierającego chlorek sodowy w ilości nie większej niż 8 moli NaCl na 100 moli KNO₃. Rozcieńczanie prowadzi się do stężenia 120—250 g KNO₃ na 100 g wody. Rozcieńczony roztwór poddaje się krystalizacji przez ochłodzenie po czym KNO₃ oddziela się od roztworu i poddaje rekryształizacji z wody.

(2 zastrzeżenia)

C01F P. 213433 13.02.1979

Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Wrocławskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego, Wrocław, Polska (Tadeusz Kaczmarek, Jadwiga Jurkiewicz, Barbara Kołomyjec, Adam Chajduga, Irena Kustra, Jerzy Engländer, Ryszard Budzisz, Tadeusz Skrzyński, Henryk Dopierała, Grażyna Marmużniak).

Sposób otrzymywania siarczanu glinowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie technologii otrzymywania siarczanu glinowego z odpadów glinu metalicznego powstających.

przy obróbce mechanicznej i przygotowywaniu opakowań z folii.

Siarczan glinowy otrzymuje się z odpadów glinu metalicznego, przez działanie na metal nadmiarem kwasu siarkowego w obecności około 0,02% chlorku wapniowego i/lub soli sodowej kwasu sulfobursztynowodwutyloheksylowego w ilości 0,3% w stosunku do masy produktu, a następnie neutralizacji kwaśnego stopu wodorotlenkiem glinowym, zateżnienie i krystalizację, przy czym reakcję rozpuszczania rozdrobnionego glinu przeprowadza się w temperaturze poniżej 120°C, przy intensywnym mieszaniu i doprowadzaniu pary wodnej nad lustro reagującej masy. (1 zastrzeżenie)

C01G P. 219306 T 29.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Tadeusz Sobierajski, Henryk Proga).

Sposób otrzymywania tlenku cynku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie z dobrą wydajnością tlenku cynku o zawartości 0,001% wagowych ołowiu, rozłożonego równomiernie w całej masie tlenku, przy wykorzystaniu cynku handlowego.

Sposób otrzymywania tlenku cynku, zwłaszcza do celów elektrofotograficznych, polega na spalaniu par cynku powstałych w wyniku destylacji ciągłej cynku w komorze destylacyjnej zasilanej w sposób ciągły cynkiem handlowym o zawartości ołowiu większej od 0,001% wagowych ale mniejszej od 0,26% wagowych, przy czym stosunek masy cynku dopływającego w jednostce czasu do komory destylacyjnej do masy cynku wypływającego w jednostce czasu z komory destylacyjnej określone jest wzorem:

$$\frac{m_d}{m_w} = \frac{0,259}{a - 0,001}$$

gdzie:

- m - oznacza masę cynku dopływającego w jednostce czasu do komory destylacyjnej,
- m_w - oznacza masę cynku wypływającego w jednostce czasu z komory destylacyjnej,
- a - oznacza procentową zawartość ołowiu w cynku zasilającym komorę destylacyjną.

(2 zastrzeżenia)

C02B P. 220425 14.12.1979

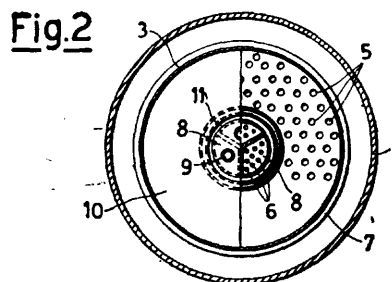
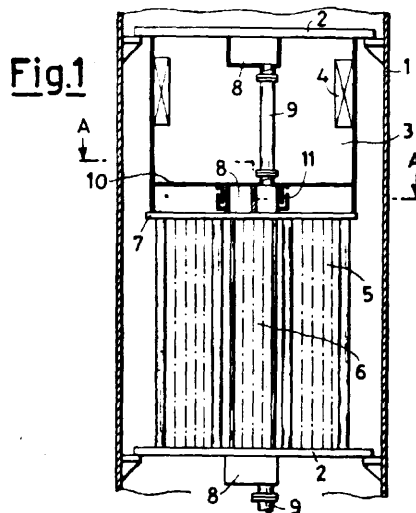
Pierwszeństwo: 15.12.1978 - Włochy (nr 30885A/78)

Snamprogetti S.p.A., Milan, Włochy (Vincenzo Laguna, Riccardo Pasero, Pietro Tiraboschi).

Urządzenie do odsalania wody morskiej lub zasolonej wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i ekonomicznej konstrukcji urządzenia o lepszym wykorzystaniu przestrzeni roboczej.

Urządzenie do odsalania wody morskiej lub solanki ma jedną lub więcej pionowych kolumn podzielonych na szereg cylindrycznych części. Każdą część stanowi jeden stopień zawierający jeden lub więcej błonkowy aparat wyparny utworzony przez pionowe rurki (5), jeden zbiornik kolekcyjny solanki o przekroju kołowym mający na górze boczne otwory, system przepustowy, jeden lub więcej przelew rurkowy i jeden lub więcej podgrzewaczy mających pionowe rurki (5) rozprzestrzeniające się na tych samych ściankach sitowych (7) co pionowe rurki (5) błonkowego aparatu wyparnego. Urządzenie ma także rury i komory wodne (8) usytuowane wewnątrz zbiorników do połączenia podgrzewaczy (6) kilku stopni, rury (9) łączące stopnie i końcowy skraplacz z wiązką rur usytuowany poniżej ostatniego stopnia. (3 zastrzeżenia)



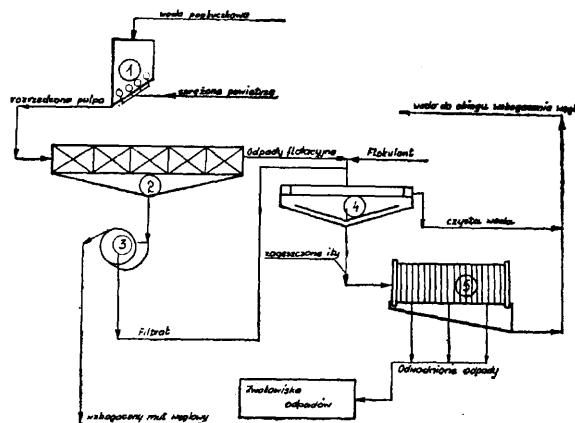
C02C P. 213797 26.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego Brzeszcze, Brzeszcze, Polska (Józef Rybarz, Henryk Kozłowski, Józef Kozub).

Sposób oczyszczania wody popłuczkowej powstałej w procesie wzbogacania węgla energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania wody popłuczkowej, który pozwoli na otrzymanie dobrze sklarowanej wody możliwej do powtórnego użycia w procesie technologicznym przy minimalnym zużyciu drogiego flokulantów.

Wodę popłuczkową poddaje się wpięrc napowietrzaniu w zbiorniku (1), po czym kieruje się do flotowania we flotowniku (2). Otrzymane z flotownika (2) czyste muły węglowe odwadnia się w filtrze próżniowym (3) przy czym wodę odprowadza się wraz z odpadami flotacyjnymi do procesu zagęszczania w obecności flokulanta przeprowadzonego w odmulniku promieniowym (4). Następne zagęszczone muły skały płonnej odwadnia się w prasach filtracyjnych (5). Wodę oczyszczoną z mułów skały płonnej w odmulniku promieniowym (4) i prasach filtracyjnych (5) kieruje się powtórnie do procesu technologicznego wzbogacania węgla. (1 zastrzeżenie)



C02C P. 220701 22.12.1978

Pierwszeństwo: 27.12.1978 - USA (nr 973770)

Hooker Chemicals and Plastics Corp., Niagara Falls, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób rzutowego suszenia osadu **ściekowego** i usuwania tego osadu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na lepsze oczyszczanie ścieków, zwłaszcza **miejskich**, wykorzystania otrzymanego suchego produktu do podgrzewania osadu w procesie suszenia bez potrzeby używania dodatkowego paliwa, z jednoczesną dezodoryzacją gazów spalinywych, wyeliminowaniem potencjalnego niebezpieczeństwa samorzutnego zapłonu podczas suszenia i maksymalizacją sprawności procesu.

Sposób rzutowego suszenia odwodnionego surowego osadu ściekowego przekształcanego w suche paliwo stałe o regulowanych rozmiarach cząstek, polega na tym, że stosuje się bezpośrednio ogrzewany młyn służący do proskowania, suszenia fluidalnego i klasyfikacji produktu, piec przystosowany do spalania wspomnianego paliwa, zwracany strumień par służący do transportu tego paliwa z młyna do kolektora, z którego część paliwa odprowadza się do pieca, podgrzewacz par, w którym strumień par przegrzewany jest przed wtrysnięciem do pieca, przez wymianę ciepła z gazami odlotowymi, przy czym młyn ogrzewa się częścią gazów spalinywych z pieca.

(11 zastrzeżeń)

C03B P. 213210 05.02.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Andrzej Piechurowski, Bolesław Ziemba, Stanisław Urbanek, Jerzy Bieniek, Mieczysław Solak).

Zestaw szklarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu zestawu szklarskiego zapewniającego uzyskanie szkła kolorowego o stabilnych i odpowiednio intensywnych barwach.

Zestaw szklarski na kolorowe szkło kadmowo-selenowe charakteryzuje się tym, że zawiera oprócz podstawowych surowców szklarskich i surowców barwiących silnie działające reduktory w postaci metalicznego sproszkowanego cynku w ilości 0,1–5 kg i/lub metalicznego sproszkowanego glinu w ilości 0,05–0,5 kg na 100 kg zestawu. (1 zastrzeżenie)

C03B P. 220225 07.12.1979

Pierwszeństwo: 08.12.1978 - Francja (nr 7834616)

Saint-Gobain Industries, Neuilly Sur Seine, Francja (Jean A. Battigelli, Francois Bouguet, Igor Fezenko, Jean Jacques Massol).

Sposób rozwłóknienia stopionego szkła i wytwarzania wirówki, urządzenie do rozwłóknienia stopionego szkła, wirówka, włókno szklane oraz szkło

Sposób rozwłóknienia stopionego szkła polega na tym, że doprowadza się całe szkło przeznaczone do rozwłóknienia, do strefy górnego rzędu otworów, ustalając w ten sposób przepływ **laminarny** szkła skierowany do dołu, na wewnętrzną powierzchnię ściany obwodowej wirówki, w postaci warstwy niehamowanej, ponad rzędami otworów wytryskowych.

Sposób wytwarzania wirówki charakteryzuje się tym, że wirówka jest wykonana ze stopu zawierającego wagowo 0,65–0,83% C, 27,5–31% Cr, 6–7,8% W, 7–10% Fe, 0,7–1,2% Si, 0,6–0,9% Mn, 0–0,2% Co, 0–0,3% P, 0–0,02% S i reszta 59–50% Ni.

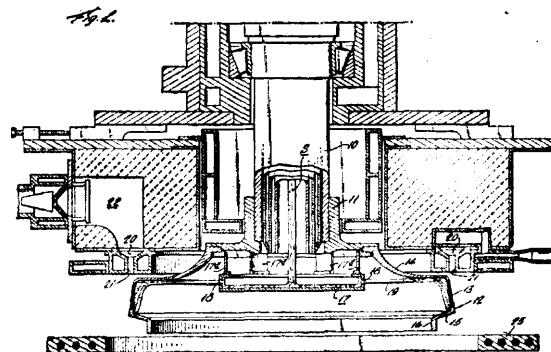
Urządzenie do rozwłóknienia szkła zawiera wydrążoną wirówkę (12) mającą ścianę obwodową (13) wyposażoną w dużą ilość rzędów otworów (18) do

wytryskiwania przez odwirowanie strumieni stopionego szkła, oraz zespół dmuchający, wytwarzający pierścieniowy strumień gazu rozciągającego, skierowany w dół dookoła wirówki (12). Wirówka (12) ma ścianę obwodową (13) o grubości większej w kierunku strefy swego obrzeża dolnego (15), niż w kierunku strefy swego brzegu górnego, oraz rzędy otworów umieszczone w obu strefach, środki umieszczone wewnątrz wirówki (12) do doprowadzenia stopionego szkła w kierunku wewnętrznej powierzchni jej ściany obwodowej (13), zawierające kosz rozdzielający (17), posiadający ścianę obwodową wyposażoną w otwory rozprowadzające szkło i umieszczone w płaszczyźnie górnego rzędu otworów ściany obwodowej wirówki (12) lub bezpośrednio w jej pobliżu, przy czym pozostała część ściany obwodowej kosza rozdzielającego (17) nie zawiera otworów umożliwiając doprowadzenie całej ilości rozwłóknionego szkła w strefę górnego rzędu otworów wirówki (12), ustalając tym samym laminarny przepływ szkła spływającego w dół po wewnętrznej powierzchni ściany wirówki w postaci warstwy bez hamowania ponad innymi rzędami otworów wytryskowych, oraz zawiera środki ogrzewające w sposób dostateczny dolną strefę ściany obwodowej (13) wirówki (12) dla utrzymania szkła znajdującego się w tej strefie, w temperaturze zbliżonej do temperatury szkła w strefie brzegu górnego.

Wirówka wydrążona do rozwłóknienia **szkła**, ma ścianę obwodową zawierającą otwory, przy czym grubość tej ściany wzrasta w kierunku jej brzegu dolnego.

Włókno szklane wykonane jest ze szkła zawierającego wagowo: 59–65% SiO₂, 4–8% Al₂O₃, 12,5–18% Na₂O, 0–3% K₂O, 15–18% R₂O=Na₂O+K₂O, 0,25(0,40)% Al₂O₃R₂O, 4,5–8% CaO, 0–4% MgO, 0(0,75% MgO)CaO, 7–9,5% MgO+CaO, 1–3,5% MnO, 2–3,5% BaO, 0,1–1% Fe₂O₃, 4–8% MnO+BaO+Fe₂O₃, 0–2% B₂O₃, do 1% innych w tym 0 do 0,6% SO₂.

Szkło **charakteryzuje** się tym, że zawiera wagowo: 63,45% SiO₂, 5,25% Al₂O₃, 14,95% Na₂O, 2,25% K₂O, 5,4% CaO, 4% MgO, 3% MnO, 0,84% Fe₂O₃ oraz 0,51% SO₂. (44 zastrzeżenia)



C03B P. 220317 11.12.1979

Pierwszeństwo: 11.12.1978 - Wielka Brytania (nr 47920/78)

TRIPLEX Safety Glass Company Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Paul Arthur Brereton).

Sposób wytwarzania wygiętego arkusza szkła oraz urządzenie do wytwarzania wygiętego arkusza szkła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania arkuszy szkła o kształcie zakrzywionym, nadających się na przednie lub tylne szyby samochodów i mogą być hartowane lub wyżarzane oraz jako składniki warstwowych szyb pojazdów samochodowych lub architektonicznych.

Sposób wytwarzania wygiętego arkusza szkła polega na tym, że gorący arkusz szkła poddaje się działaniu sił w punktach chwytu, z których co najmniej część ma składowe leżące poza płaszczyzną arkusza, dobiera się oddzielnie wielkość oraz kierunek każdej

z sił w zależności od ciężaru i kształtu arkusza szkła, zapewniając zmianę kształtu swobodnie zawieszono go, przy zmianach wielkości i kierunku przyłożonych sił w miarę wyginania arkusza szkła, oraz zmienia się wielkości i kierunku przyłożonych sił tak, aby wpływ siły wypadkowej działającej na arkusz szkła i zmieniającej jego kształt zmniejszał się w miarę jak arkusz szkła przybiera kształt coraz bliższy kształtu założonego.

Urządzenie do wytwarzania wygiętego arkusza szkła zawierające wiele zespołów podtrzymujących (8) rozmieszczonych wzdłuż pręta (7) charakteryzuje się tym, że każdy zespół podtrzymujący (8) ma punkt zawieszenia, w którym jest zaczepiony wieszak (9) mocujący parę szczypic (10), środki do niezależnego nastawienia położenia punktu zawieszenia wzdłuż pręta (7) oraz poprzecznie względem pręta (7) tak, że punkty zawieszenia są rozmieszczone na krzywej odpowiadającej założonej krzywiznie arkusza (6) szkła, przy czym co najmniej część zespołów podtrzymujących (8) kompensuje ruchy szczypic (10) względem pręta (7) w miarę wyginania arkusza (6) uchwyconego w szczypcach (10). (20 zastrzeżeń)

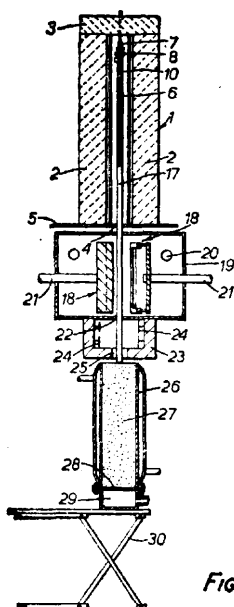


Fig. 1

C03C P. 220787 24.12.1979

Pierwszeństwo: 26.12.1978 - USA (nr 973452)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Walter Arthur Hicinbothem, Kenneth Warren Hang).

Sposób wytwarzania struktur z warstw pasywacyjnych o dużej zdolności rozdzielczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego udoskonalenia sposobu wytwarzania struktur aby uzyskać strukturę warstwą szkła pasywacyjnego, zwłaszcza dla przyrządów półprzewodnikowych dużej mocy, o dużej selektywności i zdolności rozdzielczej.

Sposób uzyskiwania struktur w warstwach szkła pasywacyjnego nałożonych na podłoże półprzewodnikowe obejmujący etap nakładania warstwy zawierającej materiał fotorezystywny i cząstki szkła na podłoże, naświetlenie warstwy światłem emitowanym przez źródło światła i wywołanie naświetlonej warstwy w roztworze wywołującym charakteryzuje się tym, że w roztworze wywołującym wzbudzone są drgania ultradźwiękowe w ciągu operacji wywołania. (9 zastrzeżeń)

C04B P. 210335 20.02.1978

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Mieczysław Mularczyk, Roman Kieciar, Mieczysław Małkiewicz, Czesław Łój).

Sposób wytwarzania mas **kwarcowo-szametowych**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie masy kwarcowo-szametowej na wymurówki kadzi stalowniczych o zwiększonej odporności na działanie płynnych metali i żużli.

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu wypalonego w temperaturze powyżej 600°C i rozdrobnionego piasku kwarcowego, rozdrobnionej gliny ogniotrwałej oraz rozdrobnionego surowca zawierającego powyżej 70% Al_2O_3 takiego jak techniczny tlenek glinu, palonka wysokoglinowa lub boksyt, w proporcjach dających w masie suchej zawartość 12—16% Al_2O_3 i powyżej 80% SiO_2 , ewentualnym dodaniu dodatków spiekających w postaci rozdrobnionego łupku serycytowego lub skalenia, a następnie na nawilżeniu otrzymanej masy wodą lub wodnymi roztworami soli, takich jak chlorek sodu, potasu lub wapnia, krzemian sodu lub potasu, siarczan glinu lub tlenochlorek glinu. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 213298 07.02.1979

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Wanda Wołek, Mieczysław Drożdż, Otto Przegenza, Józef Gruca, Elżbieta Witkowska-Wolnik, Antoni Kucharczyk).

Sposób wytwarzania wyrobów korundowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wyrobów korundowych o ulepszonych właściwościach termomechanicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do kruszywa korundowego wprowadza się ceramiczne spoiwo w postaci zhomogenizowanej drobnoziarnistej mieszanki o zawartości co najmniej 98% SiO_2 przy dodatku kaolinu oraz surowców o wysokiej zawartości Al_2O_3 w takich proporcjach aby zawartość SiO_2 w wyrobach kształtowała się w granicach 5—10% następnie całość składników zarabia się spoiwem organicznym w ilości 1—4% wagowych przy udziale wody i miesza się do uzyskania jednorodnej masy, z której formuje się wyroby pod ciśnieniem co najmniej 600 KG/cm^2 ($600 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1}$ MPa) i wypala w temperaturach 1550—1750°C. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 213436 13.02.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Makarski, Aleksandra Hoffmann-Siczak, Krystyna Kościelecka).

Sposób zabezpieczenia posadzek **cementowo-betonowych** oraz różnych podkładów pod wykładziny bezspoinowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zabezpieczania posadzek cementowo-betonowych przed ścieraniem, kruszeniem się i pyleniem oraz przygotowania podkładu pod wykładziny bezspoinowe.

Sposób według wynalazku polega na nanoszeniu na podłoże cementowo-betonowe, asfaltowe, asfaltowo-betonowe, drewniane, metalowe, ksyolitowe i podobne, w odstępach 2—24 godzinnych, w postaci jedno lub kilkakrotnej warstwy o grubości poniżej 1 mm, mieszanki poliuretanowej o lepkości 2000—3000 cP ($mPa \cdot s$), składającej się ze składnika polioliowego o liczbie hydroksylowej 180—220, stanowiącego mieszaninę 70—80% wagowych nasyconego poliestru, częściowo rozgałęzionego, o liczbie hydroksylowej 200—290, 18—22% wag. plastyfikatora, 4—6% wag. rozpuszczalnika organicznego, 2—4% wag. pasty odwadniającej w rodzaju zeolitu 4AF, ewentualnie z dodatkiem 1—5% wag. pigmentu nieorganicznego oraz ze składnika izocyjanianowego, stanowiącego kompozycję 4,4'-dwiizocyjanianu dwufenylometanu i jego polimerów wraz ze smolami pozostałości podestylacyjnej z destylacji toluilenodwizocyjanianu, o zawartości 30—38 grup NCO. Stosunek wagowy składnika polioliowego do składnika izocyjanianowego wynosi 1:0,2—0,8. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 217487 31.07.1979

Pierwszeństwo: 28.02.1979 - Szwajcaria (nr 1964/79)

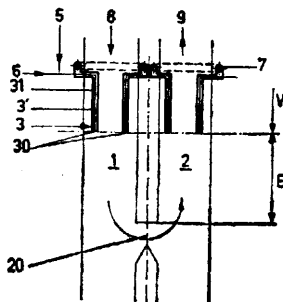
Maerz Ofenbau AG, Zürich, Szwajcaria.

Sposób wypalania kamienia wapiennego za pomocą pyłowego i/lub ziarnistego paliwa stałego we **współprądowym**, regeneracyjnym piecu szybowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozdzielania paliwa na przekroju szybu przy wypalaniu kamienia wapiennego w piecu szybowym z zastosowaniem pyłowego i/lub drobnodziarnistego paliwa stałego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pyłowe lub drobnodziarniste paliwo stale doprowadza się poprzez dwa lub więcej otworów wylotowych rozmieszczonych w przekroju poprzecznym szybu.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że otwory wylotowe (30) umieszczone są w płaszczyźnie poziomej przy końcu obszaru podgrzewania (V) i przy początku obszaru wypalania (B). (9 zastrzeżeń)



C04B P. 218833 T 09.10.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów "Cebet", Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Feliks Grudziński, Jan Mamań, Marek Kropielnicki, Dariusz Wyszynski, Grzegorz Warszawski, Paweł Krupiński).

Sposób wytwarzania popielobetonowych elementów budowlanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwi wykorzystanie materiału odpadowego jakim jest popiół lotny w celu uzyskania wyrobów charakteryzujących się wyższą wytrzymałością i lepszymi własnościami izolacyjnymi od dotychczasowych.

Sposób wytwarzania popielobetonowych elementów budowlanych z mieszanek popielowo-cementowych z wypełniaczem w postaci kruszywa mineralnego, granuliek styropianu lub bez wypełniacza polega na wymieszaniu składników z aktywatorem w postaci mieszaniny wodnego roztworu nadboranu sodowego, wodorotlenku potasu oraz środka powierzchniowo czynnego, a następnie uformowaniu elementów, które poddawane są procesowi przyspieszonego dojrzewania w otoczeniu powietrza wilgotnego o temperaturze końcowej wynoszącej 75–95°C w zależności od rodzaju wypełniacza. (6 zastrzeżeń)

C04B P. 219095 T 20.10.1979

H01L Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Prociów).

Sposób wytwarzania warstwy kontaktowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania warstw kontaktowych, których zewnętrzną warstwę stanowi nikiel, charakteryzujących się dużą odpornością

na długotrwałe narażenia termiczne w atmosferze powietrza i jednocześnie dobrymi parametrami elektrycznymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zewnętrzną warstwę kontaktową wykonaną z niklu nanosi się warstwę chromoniklową, po czym wygrzewa się w atmosferze powietrza, a następnie usuwa warstwę chromoniklową.

Sposób wytwarzania warstwy kontaktowej według wynalazku, znajduje zastosowanie w technologii wytwarzania elementów mikroelektronicznych, a zwłaszcza cienkowarstwowych układów hybrydowych i układów scalonych. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 219385 T 31.10.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Stanisław Lewowicki, Czesław Kupaj, Edmund Witczak, Irena Wojnicz).

Masa do produkcji lekkich elementów budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy do produkcji lekkich elementów budowlanych, takich jak płyty i pustaki ścienne, charakteryzujących się małym ciężarem objętościowym, wyższą wytrzymałością na zginanie oraz lepszym współczynnikiem przewodności cieplnej od znanych elementów gipsowych.

Masa według wynalazku zawiera odczyn gipsowy oraz wypełniacz w postaci masy celulozowej, stanowiącej rozdrobnione odpady papiernicze w ilości 50% wagowych tworzywa. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 220806 27.12.1979

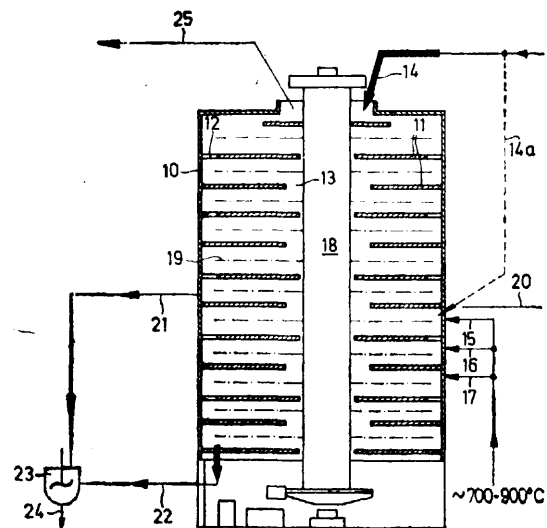
Pierwszeństwo: 02.01.1979 - RFN (nr P 2900052.0)

Klöckner - Humboldt - Deutz Aktiengesellschaft, Köln, Republika Federalna Niemiec (Martin Schmidt).

Sposób obróbki na gorąco materiałów mineralnych, zwłaszcza sposób prażenia gipsu i urządzenie do obróbki na gorąco materiałów mineralnych, zwłaszcza do prażenia gipsu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiających otrzymywanie materiałów o różnym stopniu wyprażenia lub materiały o określonym stopniu wyprażenia.

Sposób obróbki na gorąco materiałów mineralnych zwłaszcza prażenia gipsu charakteryzuje się tym, że część przesuwanego się przez półki pieca gipsu odprowadza się na rozdzielającej stopnie granicy pieca a pozostałą część odprowadza się z najniższej półki pieca. Urządzenie do obróbki na gorąco materiałów mineralnych charakteryzuje się tym, że zawiera piec półkowy (10), który podzielony jest rozdzielającą stopnie granicą (20) na część górną pieca i część dolną pieca. (9 zastrzeżeń)



C06D

P. 219319 T

30.10.1979

Szkoła Główna Gospodarstwa Wjejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa (Czesław Świącicki).

Sposób wytwarzania **skompleksowanych** nawozów bitumicznych miedziowo-borowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania skutecznie działających nawozów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że smołę parafinacyjną kwaśną miesza się z wodą i ciągle mieszając podgrzewa się do temperatury wrzenia i dodaje się małymi porcjami formalinę a następnie ciągle mieszając dodaje się wodorotlenek potasu lub sodu z dodatkiem boraksu w ilości umożliwiającej otrzymanie emulsji o pH **9—9,5**, a następnie dodaje się ciągle mieszając siarczan miedzi rozpuszczony w wodorotlenku sodu lub **potasu**. (1 zastrzeżenie)

C

P. 219541 T

29.10.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 211787

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leon Lewicki, Zdzisław Szczówka, Jan Dąbski, Stanisław Golemo, Władysław Turkiewicz).

Sposób sporządzania materiału wybuchowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania materiału wybuchowego opartego na saetrze amonowej, oleju mineralnym i sproszkowanym glinie, nadające się do sporządzania modyfikowanych mieszanin wybuchowych, dostosowanych do danych warunków geologiczno-górnicznych.

Materiał wybuchowy sporządza się z **5,5—6,5%** wagowych oleju mineralnego w stosunku do saetry amonowej oraz glinu w ilości **0,5—12%** wagowych w stosunku do mieszaniny wybuchowej mieszając te składniki do chwili otrzymania jednorodnej kompozycji po czym miesza się z saetrą amonową. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 218408

19.09.1979

Pierwszeństwo: 20.09.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 944516)

Schering Corporation, Kenilworth, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania **fenyloalkiloaminoetylosalicyloamidu**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania izomerycznego (R,R) labetalolu, czyli 5-[(R)-1-hydroksy-2-[(R)-(1-metylo-3-fenylopropylo)amino]etylo] salicyloamidu i jego dopuszczalnych farmaceutycznie kwasowych soli addycyjnych w stanie praktycznie wolnym od odpowiednich izomerów optycznych (R, S). (S, R) i (S, S).

Sposób według wynalazku polega na tym, że 4-**ochroniony- α -bromo-3-karbamyloacetofenon kondensuje się z N-chronioną-1-metylo-3-fenylopropyloaminą** i otrzymuje się N,0-chroniony 5-[N-[(R)-1-metylo-3-fenylopropylo]glicylo] salicyloamid, przy czym do reakcji kondensacji używa się (R)-N-chronionej-1-metylo-3-fenylopropyloaminy, albo rozdziela się otrzymaną racemiczną N,0-chroniony 5-[N-(1-metylo-3-fenylopropylo)glicylo] salicyloamid, po czym otrzymaną N,0-chroniony 5-[(R)-1-metylo-3-fenylopropylo]glicylo] salicyloamid redukuje się do mieszaniny N,0-chronionego 5-[(R)-1-hydroksy-2-[(R)-1-metylo-3-fenylopropylo]amino]etylo]salicyloamidu i odpowiedniego jego **izomeru** optycznego (S, R), którą to mieszaninę rozdziela się i wyodrębnia się N,0-chroniony 5[(R)-1-hydroksy-2-[(R)-1-metylo-3-fenylopropylo]amino]etylo]salicyloamid, usuwa się grupy ochronne z otrzymanego związku i wyodrębnia się 5-[(R)-1-hydroksy-2-[(R)-1-metylo-3-fenylopropylo]amino]etylo] salicyloamid w postaci **wolnej** zasady lub w postaci dopuszczalnej farmaceutycznie kwasowej soli addycyjnej.

Związek otrzymany sposobem według wynalazku może być stosowany zwłaszcza przy leczeniu nadciśnienia. (22 zastrzeżenia)

C07C

P. 219550 T

10.11.1979

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Andrzej Rudnicki, Tadeusz Mleczo, Janusz Obukowicz, Maciej Klauze, Stefan Przepiera, Andrzej Jaskowski, Zdzisław Majer, Sławomir Paszkowski).

Sposób wytwarzania arabonianu wapniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technicznie dogodnej, jednoetapowej syntezy arabonianu wapniowego.

Sposób wytwarzania arabonianu wapniowego, produktu pośredniego w syntezie witaminy **B₂**, polega na utlenieniu cukru redukującego w roztworze wodnym o steżeniu początkowym **5—30 g** cukru na 100 ml wody, korzystnie **15—25 g** na 100 ml zawiesiną wodną wodorotlenku wapniowego wobec katalizatora błękitu metylenowego, w środowisku **zasadowym**, w temperaturze podwyższonej i korzystnie pod ciśnieniem **3—5 atmosfer** przez około 7 godzin, następnie na wyodrębnieniu produktu z mieszaniny poreakcyjnej kwasem nieorganicznym lub organicznym, oczyszczeniu mieszaniny węglem aktywnym w ilości nie mniejszej niż **3,5 g** na 100 g cukru redukującego, użytego w reakcji utleniania, odsączeniu węgla na gorąco, zażęzieniu przesączu i jego schłodzeniu aż do krystalizacji produktu. (5 zastrzeżeń)

C07C

P. 222529

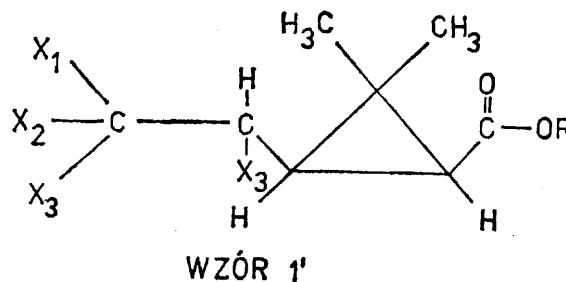
10.02.1979

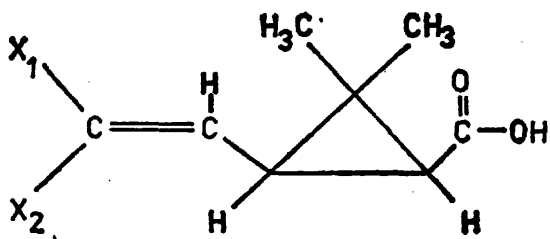
Pierwszeństwo: 17.03.1978 - Francja (nr 7807780)

Roussel - **Uclaf**, Paryż, Francja.

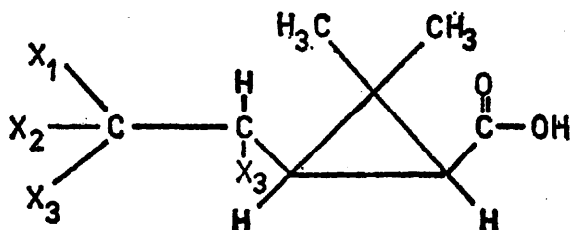
Sposób wytwarzania nowych estrów kwasów cyklopropanokarboksyloowych zawierających podstawnik wielochlorowcowany

Sposób wytwarzania związków w postaci izomeru A, izomeru B, lub w postaci mieszaniny tychże izomerów, takich jak ester **(S)- α -cyjano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, trans)-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwuchloro-1',2'-dwubromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1**, ester **(S)- α -cyjano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, cis)-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwubromo-1',2'-dwuchloroetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1**, ester **3, 4, 5, 6-czterowodoroftalimidometylowy kwasu (1R, trans)-2,2-dwumetylo-3-(1', 2', 2',2'-czterobromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1**, ester **3, 4, 5, 6-czterowodoroftalimidometylowy kwasu (1R, cis)-2,2-dwumetylo-3-(1',2',2',2'-czterobromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1**, ester **(S)- α -cyjano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, cis)-2,2-dwumetylo-3-(1',2',2',2'-czterochloroetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1**, ester **(R)- α -cyjano-3-fenoksybenzylowy kwasu (1R, trans)-2,2-dwumetylo-3-(2',2'-dwuchloro-1',2'-dwubromoetylo)-cyklopropanokarboksylowego-1** lub mieszanin stereoizomerów o strukturze cis i strukturze trans w dowolnym stosunku związków, które można ująć wzorem ogólnym I', w którym **X₁, X₂, X₃** i R mają znaczenie odpowiadające podstawnikom wyżej wymienionych związków, polega na tym, że odpowiedni kwas o wzorze 3, w





WZÓR 3



WZÓR 4

którym X_1 i X_2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze środkiem chlorującym lub bromującym, zdolnym wprowadzić Cl_2 lub Br_2 do bocznego łańcucha kwasu o wzorze 3, a następnie uzyskany kwas o wzorze 4, w którym X_3 stanowi chlorowiec złączony z podwójnym wiązaniem albo funkcyjną pochodną tego kwasu poddaje się reakcji z alkoholem ROH lub jedną z jego funkcyjnych pochodnych, przy czym R ma wyżej podane znaczenie.

Związki o wzorze 1' wykazują działanie owadobójcze. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 213328 08.02.1979

Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Warszawa, Polska (Jerzy Szymański, Piotr Borowicz, Katarzyna Cichocka, Kazimierz Dziegielewski).

Sposób wytwarzania krystalicznych monohydratów penicylin izoksazolilowych

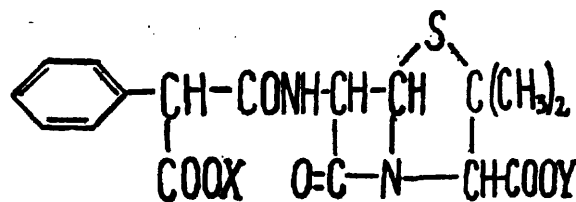
Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się kondensację kwasu 6-aminopenicylanowego z halogenkiem odpowiedniego kwasu izoksazolilokarboksyłowego w mieszaninie wody i rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą, korzystnie acetonu, przy wartości pH poniżej 4,2. Otrzymaną mieszaninę poreakcyjną alkalizuje się do wartości pH 2-3, usuwa się wodę i wytworzony halogenek metalu alkalicznego, a otrzymany roztwór organiczny alkalizuje się do wartości pH 7-8 za pomocą zasadowego związku sodu lub jego roztworu wodnego i wytrąca się monohydrat soli sodowej penicyliny za pomocą rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą. (11 zastrzeżeń)

C07D P. 213363 10.02.1979

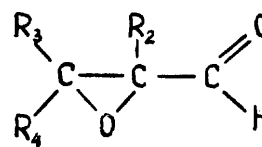
Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne, „Polfa”, Warszawa, Polska (Ryszard Andruszaniec, Jerzy Szymański, Kazimierz Dziegielewski).

Sposób wytwarzania penicylin α -karboksybenzylowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwas 6-aminopenicylanowy poddaje się acylowaniu w roztworze wodno-organicznym w obecności zasady zawierającej jony metalu alkalicznego trwałą mieszaniną



Wzór 1



Wzór 2

acylującą, zawierającą chlorek pochodnej kwasu fenylomalonowego oraz pięciotlenek fosforu, tlenochlorek fosforu, trójchlorek fosforu, bezwodny kwas fosforowy, bezwodny kwas fosforawy, bezwodny kwas metafosforowy, chlorek oksalilu, dwumetylodwuchlorosilan lub trójmetylochlorosilan. Penicyliny α -karboksybenzylowe stosowane są w medycynie jako antybiotyki (10 zastrzeżeń)

C07D P. 213373 12.02.1979

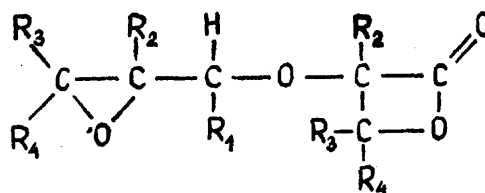
Polska Akademia Nauk, Zakład Polimerów, Zabrze, Polska (Zbigniew Jedliński, Marek Kowalczyk).

Sposób otrzymywania alfa epoksy beta laktonów

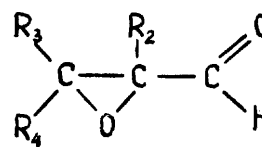
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 jest atomem wodoru, grupą $-O-C_nH_{2n+1}$ lub grupą $-C_nH_{2n+1}$, gdzie n oznacza liczbę całkowitą 1-30, R_2 jest rodnikiem alkiłowym C_{1-3} , a R_3 i R_4 są atomami wodoru lub rodnikami alifatycznymi lub cykloalifatycznymi zawierającymi 1-10 atomów węgla.

Sposób według wynalazku polega na tym, że epoksyaldehid o wzorze 2 gdzie R_2 , R, i R_4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z alkoholem lub alkiłem metalu zawierającym 1-30 atomów węgla, korzystnie w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku mają zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym i kosmetycznym oraz jako półprodukty do różnych syntez. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

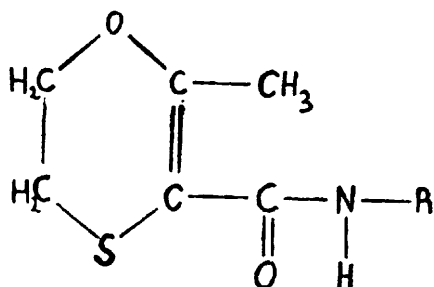
C07D P. 213813 28.02.1979

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ryszard Andruski, Wiesław Cieślowski, Hersh Lichensztejn, Maria Jędraska, Barbara Witkowska).

Sposób wydzielania N-feniloamidów kwasu 2,3-dwu-wodoro-6-metylo-1, 4-oksatiinokarboksyłowego-5 z roztworów rozpuszczalników organicznych niemieszających się z wodą

Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania z roztworów rozpuszczalników organicznych niemieszających się z wodą, N-feniloamidów kwasu 2,3-dwu-wodoro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksyłowego-5, pole-

gający na przemywaniu roztworu N-fenylamidu wodnym roztworem wodorotlenków sodu lub potasu, przy czym ługi **pokryształizacyjne**, uzyskane po wydzieleniu z roztworu N-fenylamidu, zawracane są wielokrotnie i łączone z kolejną porcją roztworu **posyntezowego** po czym oba roztwory są przemywane roztworami wodorotlenków. (2 zastrzeżenia)



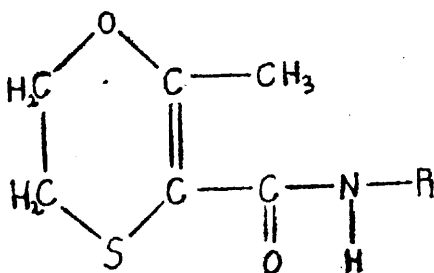
C07D P. 213814 28.02.1970

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ryszard Andruski, Wiesław Cieślowski, Hersz Lichensztejn, Maria Jędraska, Barbara Witkowska).

Sposób otrzymywania anilidów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wydajnego sposobu otrzymywania anilidów kwasu 2,3-dwuwodoro-6-metylo-1,4-oksatiinokarboksylowego-5.

Sposób według wynalazku polega na reakcji kondensacji anilidów kwasu **2-chloroacetylooctowego** z 2-merkaptotetanolem w środowisku o stężeniu jonów wodorowych w granicach od 10^{-7} do 10^{-8} g/dm³, a na stopniu cyklizacji otrzymanego półproduktu i wyodrębnieniu produktu końcowego w znany sposób. (1 zastrzeżenie)



C07D P. 219574 T 13.11.1979

Pierwszeństwo: 15.11.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2849442.0)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec.

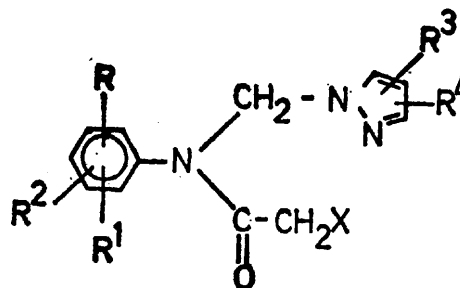
Sposób wytwarzania związków **pirazolowych** o wysokim **stopniu** czystości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wyodrębniania na skalę techniczną związków pirazolowych z ich surowych roztworów reakcyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowe produkty traktuje się stężonymi roztworami wodnymi silnych kwasów, a następnie oddziela wodny roztwór, rozcieńcza go wodą i wytrącony przy tym czysty produkt oddziela od wodnej cieczy.

Wyodrębnione sposobem według wynalazku związki mają wzór 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do 3 atomów węgla, grupę nadchlorowcoalkilową zawierającą do 3 atomów węgla albo grupę alkoksylalkilową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do 3 atomów węgla, grupę nadchlorowcoalkilową za-

wierającą do 3 atomów węgla albo grupę alkoksylalkilową zawierającą do 5 atomów węgla, R² oznacza atom wodoru albo chlorowca, grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla, grupę alkoksylową zawierającą do 3 atomów węgla, grupę nadchlorowcoalkilową zawierającą do 3 atomów węgla albo grupę alkoksylalkilową zawierającą do 5 atomów węgla, albo R² razem z R oznaczają przyłączony w pozycji orto, ewentualnie podstawiony grupami alkilowymi zawierającymi do 4 atomów węgla łańcuch **alkilenowy** zawierający do 6 atomów węgla, X oznacza atom chloru lub bromu, a R* i R¹ są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru albo grupę alkilową, alkoksylową, alkilolio, **karboalkoksylową** lub nadfluoroalkilową zawierającą każdorazowo do 4 atomów węgla, atom chlorowca, grupę **fenylową**, cyjanową albo karboksylową. (1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

C07D P. 220348 12.12.1979

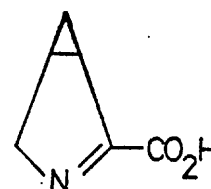
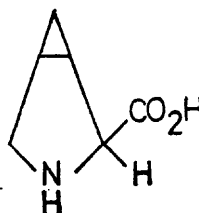
Pierwszeństwo: 14.12.1978 - Wielka Brytania (nr 48489/78).

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób **izomeryzacji** pochodnych **pirolidyny**

Sposób przekształcania izomeru trans estru kwasu, którego szkielet węglowy zawiera ugrupowanie o wzorze 1, w izomer cis takiego estru albo jego wolnego kwasu lub soli charakteryzuje się tym, że wspomniany izomer trans przekształca się w ester kwasu, którego szkielet węglowy zawiera ugrupowanie o wzorze 2, a następnie uwodornia się ten związek i wytworzony ester w razie potrzeby przeprowadza się w wolny kwas lub w sól.

Wytwarzany sposobem według wynalazku izomer cis wykazuje użyteczne właściwości regulowania wzrostu roślin i przeciwdziałania zapyleniu.. (16 zastrzeżeń)



WZÓR 1

WZÓR 2

C07D P. 221560 24.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska; Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Ryszard Heropolitański, Mieczysław Wośko, Andrzej Kaźmierczak, Marian Sykuła, Ryszard Zakowski).

Sposób usuwania zanieczyszczeń
z wodnych roztworów **alkaloidów**,
zwłaszcza morfiny i kodeiny

Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania zanieczyszczeń z wodnych roztworów alkaloidu, zwłaszcza morfiny i kodeiny, powstających w różnych etapach procesu wytwarzania lub wydzielania alkaloidu. Proces prowadzi się na drodze selektywnej sorpcji. Zanieczyszczony wodny roztwór alkaloidu zakwasza się kwasem mineralnym do pH poniżej 6 i przepuszcza przez złożo niejonowego, niepolarnego sorbentu syntetycznego, sorbent przemywa się wodą zakwaszoną do pH poniżej 3 w celu desorpcji alkaloidu, po czym desorbuje się zanieczyszczenia wodnym roztworem alkoholu alifatycznego C_1-C_3 lub acetonu o stężeniu powyżej 50%. (1 zastrzeżenie)

C07F

P. 213748

26.02.1979

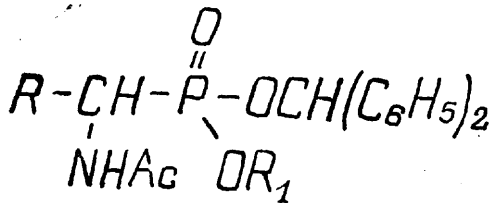
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska
(Maria Hoffmann).

Sposób otrzymywania estrów difenylometylowych
kwasów **N-acylo- α -aminofosfonowych**

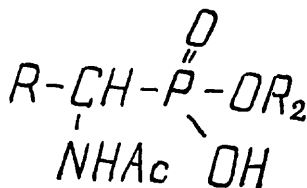
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania estrów difenylometylowych kwasów N-acylo- α -aminofosfonowych z tanich i prostych do otrzymania substratów na drodze jednoetapowej przemiany w krótkim czasie i w łagodnych warunkach z wysoką wydajnością.

Sposób otrzymywania estrów difenylometylowych kwasów **N-acylo- α -aminofosfonowych** o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, **alkil**, **izoalkil** lub **fenyl**, R_1 oznacza niższy alkil **difenylometyl**, zaś A_c jest grupą ftalilową, benzyloksykarbonylową lub **t-butoksykarbonylową** według wynalazku polega na tym, że na związek o wzorze ogólnym 2, w którym R i Ac mają podane wyżej znaczenie zaś R_2 oznacza atom wodoru lub niższy alkil działa się difenylodiazometanem w rozpuszczalniku dipolowym aprotowym. Uzyskany ester izoluje się ze środowiska reakcji i oczyszcza znanymi sposobami.

Związki o wzorze 1 są substratami w syntezie peptydów zawierających kwasy aminofosfonowe. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C07F

P. 218249 T

10.09.1979

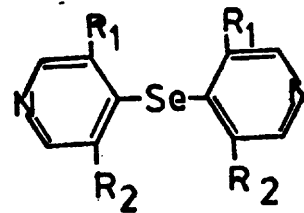
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Boduszek, Jan Sylwester Wiczorek).

Sposób wytwarzania selenków dwu(4-pirydylowych)

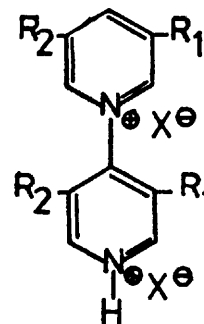
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania selenków dwu(4-pirydylowych) o ogólnym wzorze 1, w którym zarówno R_1 jak i R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo grupę etylową, będących inhibitorami wzrostu bakterii i roślin.

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek jest wyeliminowanie konieczności stosowania selenowodoru w procesie wytwarzania selenków.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że sól 1-(4-pirydylo-)-pirydyniową o ogólnym wzorze 2, w którym zarówno R_1 jak i R_2 oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo grupę etylową, zaś X oznacza atom chloru albo atom bromu, rozpuszczoną w alkoholu metylowym poddaje się reakcji z wodoroselenkiem sodu lub potasu rozpuszczonym w alkoholu, przy czym stosunek soli 1-(4-pirydylo-)-pirydyniowej do wodoroselenku sodu lub potasu wynosi od 1,1:1 do 4:1 zaś reakcję prowadzi się w temperaturze 18–70°C aż do całkowitego przereagowania substratów, po czym z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się odpowiedni **selenek dwu-(4-pirydylowy)**. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07F

P. 219506 T

08.11.1979

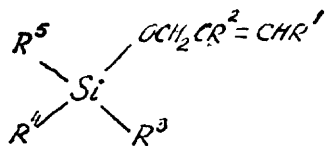
Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Zygmunt W. Kornetka, Jan Bartz, Janusz H. Weśółowski).

Sposób otrzymywania alkenoksysilanów

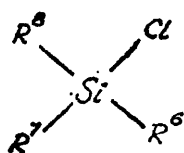
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ciągłej metody otrzymywania alkenoksysilanów.

Sposób otrzymywania alkenoksysilanów o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru lub grupę metylową, R^3 oznacza grupę alkilową, arylową, silyloalkilową lub alkenoksyloową (alliloksyloową), R^4 i R^5 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, grupę alkilową, **halogenoalkilową**, alkenyloową, cykloalkenyloową, cykloalkenoalkilową, cykloalkiloalkenyloową, aryloową, alkiloaryloową, aryloalkilową lub halogenoaryloową lub **alkenoksyloową** (alliloksyloową) wykorzystujący reakcję zachodzącą pomiędzy chlorosilanem o ogólnym wzorze

2, w którym R^6 jest atomem chloru lub oznacza grupę alkilową, aryłową lub silyloalkilową, R^7 i R^8 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, chloru lub grupę alkilową, halogenoalkilową, aryloalkilową, alkenylową, cykloalkenylową, cykloalkenoalkilową, cykloalkiloalkenylową, aryłową, alkiloaryłową lub halogenoaryłową z alkoholem alilowym o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 i R^2 są takie same lub różne i oznaczające atom wodoru, lub grupę metylową polega na tym, że reagenty reakcji metodą ciągłą kontaktuje się ze sobą w przeciwnym kierunku, przy czym komponent wrzający w niższej temperaturze wprowadza się w po-



Wzór 1.



Wzór 2.



Wzór 3.

staci pary w strumieniu suchego gazu obojętnego np. azotu lub par pentanu, a reagent o wyższej temperaturze wrzenia w postaci cieczy, utrzymując przez cały czas trwania reakcji temperaturę na poziomie temperatury powyżej temperatury wrzenia reagenta o niższej temperaturze wrzenia, a poniżej temperatury wrzenia otrzymywanego produktu, który odbierając przedmuchuje się suchym gazem obojętnym np. azotem, a następnie na ogół pod obniżonym ciśnieniem destyluje doprowadzając do czystego alkenoksylanu.

(3 zastrzeżenia)

C08B P. 220028 30.11.1979
B01D

Pierwszeństwo: 30.11.1978 - Finlandia (nr 783678)
15.12.1978 - Szwecja (nr 7812935-0)

Matti Juhani Siren, Zurych, Szwajcaria (Matti Juhan Siren).

Sposób wytwarzania materiału filtracyjnego

Sposób wytwarzania materiału filtracyjnego do usuwania co najmniej jednej określonej substancji z co najmniej zasadniczo gazowego czynnika, przez przepuszczenie tego czynnika przez filtr zawierający ten materiał filtracyjny, polega na tym, że poddaje się sieciowaniu węglowodanu, jak poliheksozę lub jej pochodną, z wytworzeniem sieciowanego polimeru węglowodanowego, pęczniejącego do danego stopnia i mającego postać mikroporowatej sieci, z porami przelotowymi określanymi strukturą molekularną usieciowanego węglowodanu.

Przed, w trakcie lub po operacji sieciowania, w polimerze jednorodnie rozprowadza się co najmniej jeden czynnik zdolny do usuwania danej substancji z czynnika przechodzącego przez filtr, w zasadniczo wybiornym sposobie. (12 zastrzeżeń)

C08F

P. 213489

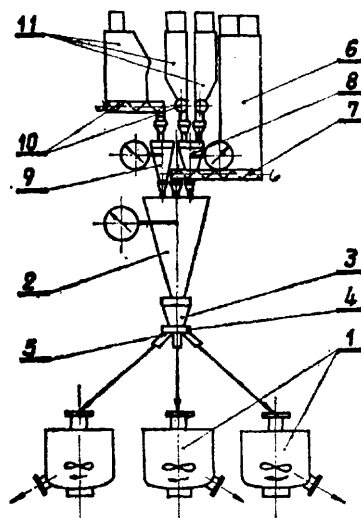
15.02.1979

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb, „Pro erg”, Gliwice, Polska (Bronisław Dąbrowski, Czesław Bysiecki, Leopold Haczek, Marian Luściński).

Instalacja do wytwarzania suchych mieszanek polichlorku winylu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie instalacji do wytwarzania wstępnie zżelowanych suchych mieszanek polichlorku winylu ze środkami smarującymi, stabilizującymi i modyfikującymi, umożliwiającą w pełni wykorzystanie czasu pracy urządzeń dozująco-odważających.

Instalacja według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa mieszalniki (1) umieszczone symetrycznie poniżej wagi głównej (2) której zbiornik namiarowy zasilany jest grawitacyjnie ze zbiorników wag (8) i (9) dla sypkich dodatków smarujących i modyfikujących oraz ze zbiorników (6) polichlorku winylu podajnikiem ślimakowym (7), a opróżnianie zbiorników wag (8) i (9) odbywa się, począwszy od chwili odpowiadającej 20% czasu naważania, licząc od początku cyklu naważania, w ciągu 60% czasu naważania polichlorku winylu, przy czym w pierwszych 95% czasu cyklu naważania każdego składnika do poszczególnych wag podajniki ślimakowe dozują składniki z maksymalną wydajnością, a w ostatnich 5% czasu cyklu z wydajnością minimalną w ilości 0,001 udźwigu nominalnego zasilanej wagi na sekundę. (1 zastrzeżenie)



C08J P. 218980 T 13.10.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Instytut Przemysłu Gumowego, Piastów, Polska (Jan Perkowski, Maciej Jezierski, Jacek Miller, Bogdan Jankowski, Marek Wojtulewicz).

Sposób chlorowania powierzchni wyrobów gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zmniejszenie współczynnika tarcia wyrobu gumowego przy zachowaniu dobrych właściwości fizyko-mechanicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wyrób działa się gazowym chlorem w rozpuszczalniku chlorowco-węglowodorowym, trudno lub nie ulegającym chlorowaniu, jak czterochlorek węgla, chloroform, 1,1,2-trójfluoro-1,2,2-trójfluoroeter, czterochloroetylen czy perfluorobutyloamina, przy czym stężenie chloru jest dowolne, a proces prowadzi się w temperaturze 10–30°C i może przebiegać w polu promieniowania Y i UV lub może być inicjowany termicznie. (3 zastrzeżenia)

C08J
B29D
C08K

P. 219213 T

24.10.1979

Ośrodek Doświadczalno-Konstrukcyjny przy Krajowym Związku Spółdzielni Chemicznych „Chemix”, Pabianice, Polska (Stanisław Tokarczyk, Karol Wyrwicki, Andrzej Gawroński, Kazimierz Karski).

Sposób spieniania tworzyw sztucznych na wtryskarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie wyrobów o większej sztywności. Sposób według wynalazku polegający na wtryskiwaniu tworzywa z domieszką poroforu i oleju, charakteryzuje się tym, że jako porofor stosuje się węgiel wapnia w postaci mączki w ilości 10—25 wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08J

P. 219267 T

25.10.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Bronisław Zyska, Krystyna Bohdanowicz-Murek, Andrzej Królikowski, Stanisław Kucharski, Janusz Lis, Jan Pyrasz, Maria Respondek, Jacek Kokosiński, Jan Legocki, Bolesław Hancyk, Hanna Nowacka).

Sposób zabezpieczania wykładzin podłogowych z polichlorku winylu na podkładzie z roślinnych włókien naturalnych przed rozkładem mikrobiologicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności wykładzin podłogowych z polichlorku winylu na podkładzie z roślinnych włókien naturalnych na rozkład biologiczny, umożliwiając tym samym szerokie stosowanie wykładzin we wszystkich pomieszczeniach mieszkalnych bez względu na stopień wilgotności podłoża betonowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podkłady z roślinnych włókien naturalnych przesyca się od 10- do 15-procentowym roztworem 2-fenoksyetanolu lub 8- do 16-procentowym roztworem mieszaniny 2-fenoksyetanolu i dwusiarczku czterometyloturamu w znacznym zmiekczaczu polichlorku winylu w ilościach od 200 do 400 g/m² podkładu, a następnie traktuje go 50-procentową dyspersją wodną polichlorku winylu w ilości od 400 do 800 g/m² podkładu. (3 zastrzeżenia)

C08L

P. 213296

07.02.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Piotr Szopa, Adam Graczyński, Janusz Szopa, Bronisław Wieczorek, Zbigniew Bryła, Krzysztof Kowalewski, Stefan Chwalik, Zygmunt Kurnatowski, Justyn Przybył, Jan Perz, Jan Just).

Sposób otrzymywania polipropylenu wypełnionego pochodnymi z obróbki mechanicznej drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu.

Sposób otrzymywania polipropylenu wypełnionego trocinami lub mączką drzewną polega na wprowadzeniu do mieszaniny polipropylenu i wypełniacza kompozycji glicerydów nasyconych, nienasyconych i epoksydowanych nienasyconych kwasów tłuszczonych w ilości od 0,5 do 5% wagowych w stosunku do ilości trocin lub mączki drzewnej. (2 zastrzeżenia)

C08L
C08F
C08J

P. 219511

09.11.1979

Pierwszeństwo: 10.11.1978 - Japonia (nr 53-138704)
24.11.1978 - Japonia (nr 53-145168)
18.04.1979 - Japonia (nr 54-46711)
16.05.1979 - Japonia (nr 54-59925)

Shin-Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Przetwarzalna w tworzywo spienione kompozycja na bazie polichlorku winylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania spienionego materiału o bardzo subtelnej i jednorodnej strukturze komórkowej, pozbawionego niepożądanego zabarwienia.

Kompozycja żywicy na bazie polichlorku winylu, ekspandująca pod wpływem ciepła w pianę, charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę na bazie polichlorku winylu o przecietnym stopniu polimeryzacji nie przekraczającym 2000 i objętości porów nie większej niż 0,20 ml/g i jest impregnowana ulegającym ulatnianiu czynnikiem spieniającym, wybranym z grupy obejmującej węglowodory i chlorowcowane węglowodory o temperaturze wrzenia nie wyższej niż 90°C. Kompozycja może ponadto zawierać czynnik kondycjonujący pianę, wybrany spośród żywic akrylowych i żywic na bazie styrenu i ewentualnie czynnik zarodniujący. (14 zastrzeżeń)

C09B

P. 21374T

26.02.1979

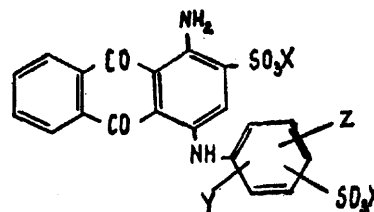
Zakłady Chemiczne „Organika-Zachem”, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Stefaniak, Romuald Klimaszewski, Krystyna Straka).

Sposób otrzymywania barwników antrachinonowych

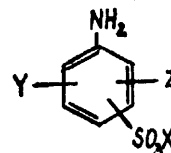
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia czystości otrzymywanych barwników i zwiększenia wydajności procesu ich wytwarzania.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania barwników antrachinonowych o wzorze 1, w którym X oznacza wodór lub metal alkaliczny, Y wodór lub grupę metylową, Z wodór lub grupę aminową.

Barwniki te otrzymuje się przez działanie na aminy o budowie wyrażonej wzorem 2 w którym X, Y, Z mają wyżej podane znaczenie kwasem bromoaminowym w temp. 85—105°C w obecności alkaliów i katalizatorów. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

P. 220842

28.12.1979

Pierwszeństwo: 29.12.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 000375)

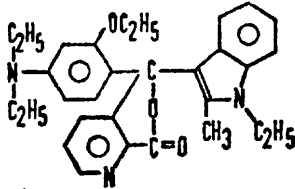
Appleton Papers Inc., Appleton, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Erwin Miller).

Środek barwotwórczy i sposób wytwarzania środka barwotwórczego

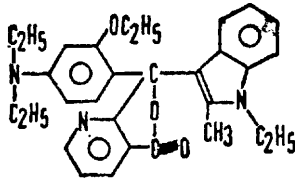
Przedmiotem wynalazku jest środek barwotwórczy przeznaczony do stosowania w materiale do zapisywania poprzez nacisk, zawierając zasadniczo bezbarwną substancję barwotwórczą, rozpuszczalnik organiczny

oraz błękit pirydylowy, to jest 5-(1-etylo-2-metyloindolilo-3)-5-(4-dwumetyloamino-2-etoksyfenilo-7-keto-5,7-dwuwodorofuro[3,4-b]pirydynie o wzorze 1a i/lub 7-(1-etylo-2-metyloindolilo-3)-7-(4-dwuetyloamino-2-etoksyfenilo-5-keto-5,7-dwuwodorofuro[3,4-b]pirydynie o wzorze 1b i/lub fenol mający wolną pozycję reaktywną. Obecność błękitu pirydylowego i/lub fenolu powoduje, że reaktywność środka barwotwórczego nie ulega zmniejszeniu po jego ekspozycji na światło.

Sposób wytwarzania środka barwotwórczego według wynalazku polega na tym, że miesza się zasadniczo bezbarwną substancję barwotwórczą, rozpuszczalnik organiczny oraz błękit pirydylowy i lub fenol mający wolną pozycję reaktywną. (13 zastrzeżeń)



Wzór 1a



Wzór 1b

C09K D06M P. 219410 T 31.10.1979

Przemysłowy Zakład Chemii Gospodarczej „BARWA” Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Jerzy Wolnik, Bolesław Wielowski).

Płyn antyelektrostatyczny do płukania tkanin z włókien syntetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka, który oprócz własności antyelektrostatycznych i zmiękczających wykazuje również zdolność zwiększenia intensywności barw tkaniny poddawanej jego działaniu.

Płyn antyelektrostatyczny składa się z 4–10% wagowych bromku laurylopiirydyniowego, 3–10% wagowych polimeru tlenku etylenu (CH₂ · CH₂O)_n, gdzie n wynosi ponad 40 najkorzystniej 42, 0,5–2% wagowych polimeru octanu winylu, 1–3% wagowych soli sodowej kwasu etylenodwuaminocteroocetowego, 0,1–0,3% wagowych kwasu winowego 0,1–0,3% wagowych substancji zapachowej, 75–90% wagowych wody i ewentualnie 0,5–1% wagowego produktu addycji tlenku etylenu do nasyconego alkoholu tłuszczowego oraz 0,1–0,3% wagowych oleju silikonowego. (1 zastrzeżenie)

C10B P. 219914 27.11.1979

Pierwszeństwo: 29.11.1978 RFN (nr P 2851533.5)

Ruhrkohle Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Josef Langhoff, Erwin Althoff, Wolfgang Kolodziej, Ulrich Gerhardus).

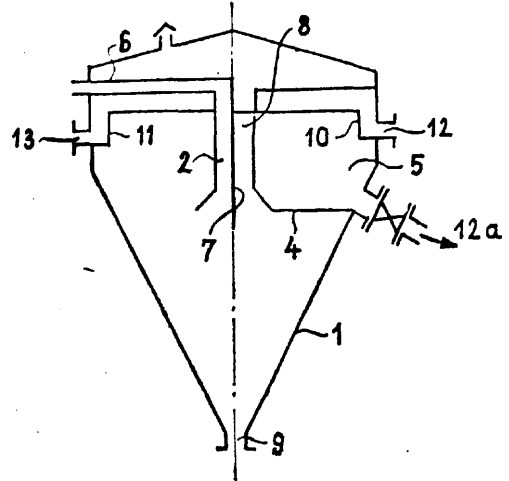
Urządzenie do zgazowania węgla oraz sposób pracy urządzenia do zgazowania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezawaryjnego usuwania pozostałości po procesie zgazowania.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma zbiornik osadowy (1) dla cząstek żużla, który jest umieszczony w układzie przewodów dla przepływu wody i żużla, przy czym zbiornik osadowy (1) jest wyposażony w oddzielną (5) dla pływających cząstek żużla.

Sposób pracy urządzenia do zgazowania węgla charakteryzuje się tym, że następuje w nim powrotne odprowadzenie nagromadzonych cząstek żużla do reaktora, przy czym w zbiornikach osadowych (1) odbywa się klasyfikacja cząstek żużla. (19 zastrzeżeń)

FIG.1



C10B P. 220350 T 12.12.1979

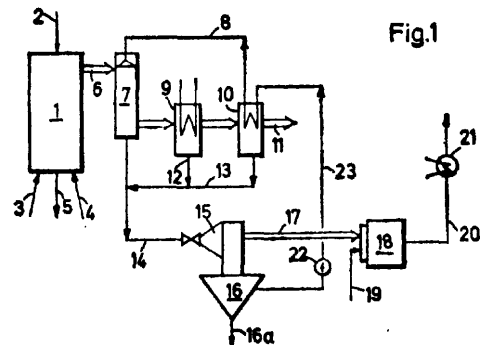
Pierwszeństwo: 14.12.1978 - RFN (nr P 2853989.1)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt n/Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób obróbki kondensatu będącego pod ciśnieniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu chłodzenia surowego gazu w prosty i ekonomiczny sposób.

Sposób obróbki według wynalazku, zawierającego wodę kondensatu pochodzącego z chłodzenia surowego gazu z gazyfikacji paliw stałych pod ciśnieniem 5–150 barów, polega na tym, że przynajmniej część kondensatu powstającego przy chłodzeniu, który ma temperaturę przynajmniej 110°C i jest pod ciśnieniem przynajmniej 2 bary, rozpręża się, rozprężoną parę odprowadza się, rozprężony kondensat doprowadza się do urządzenia rozdzielającego, a z tego urządzenia rozdzielającego odciąga się fazę kondensatu złożoną w wysokim stopniu z wody i fazę tę wykorzystuje się ponownie jako czynnik chłodzący surowy gaz. Rozprężoną parę można również spalać. (6 zastrzeżeń)



C10B P. 220476 17.12.1979

Pierwszeństwo: 18.12.1978 - Holandia (nr 78-12248)

Shell Internationale Research Maatschappij B.V., Haga, Holandia.

Sposób wzbogacania niskowęglonego węgla
i urządzenie stosowane do tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia wartości opałowej niskowęglonego węgla oraz substancji węglowych jak torf, lignit, drewno lub odpady węglowe bez konieczności stosowania bardzo wysokich ciśnień.

Sposób według wynalazku polega na tym, że węgiel niskowęglony poddaje się prowadzonej w dwóch etapach obróbce hydrotermicznej: w pierwszym etapie węgiel ogrzewa się w obecności wody do temperatury w granicach 150—300°C pod ciśnieniem co najmniej równym ciśnieniu pary wodnej w tej temperaturze, a w drugim etapie węgiel, oddzielony uprzednio od co najmniej części utworzonej fazy ciekłej, ogrzewa się do temperatury powyżej 300°C pod ciśnieniem niższym od ciśnienia pary wodnej w temperaturze 300°C.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma pierwszy reaktor (12), dostosowany do zasilania węglem niskowęglonym i wodą oraz podgrzewania takiego wsadu do temperatury w granicach 150—300°C pod ciśnieniem wyższym od ciśnienia pary wodnej w temperaturze procesu, element do oddzielania ciekłej fazy wodnej od węgla i drugi reaktor (16) dostosowany do zasilania węglem z pierwszego reaktora (12) i podgrzania go do temperatury powyżej 300°C pod ciśnieniem niższym od ciśnienia pary wodnej w temperaturze 300°C. (15 zastrzeżeń)

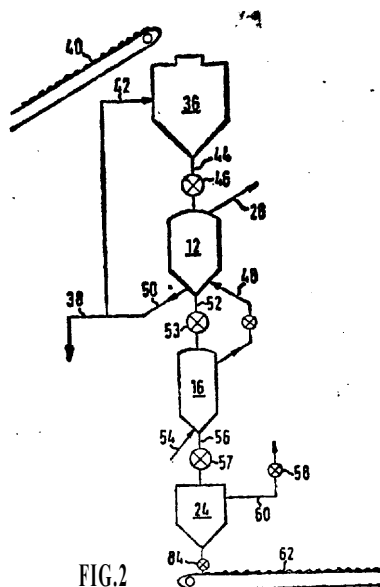


FIG. 2

C10G

P. 219081 T

20.10.1979

Gulf Research and Development Company, Pittsburgh, St. Zjedn. Am. (Joseph P. Gianetti, Harold E. Swift).

Sposób uszlachetniającej przeróbki węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia zużycia wodoru w procesie uszlachetniania węgla oraz przedłużenie czasu działania katalizatora.

Sposób według wynalazku polega na tym, że szlam składający się z węgla i rozpuszczalnika będącego donorem wodoru oraz wodor poddaje się w pierwszej strefie uwodornienia działaniu warunków procesu niekatalizowanego uwodornienia, w celu wytworzenia przejściowego szlamu węgloworozpuszczalnikowego, z którego usuwa się popiół, otrzymując roztwór węgla w rozpuszczalniku, po czym roztwór węgla z rozpuszczalnika poddaje się w drugiej strefie uwodornienia działaniu warunków procesu katalizowanego uwodornienia, w celu wytworzenia ciekłego produktu, który w temperaturze pokojowej można rozdzielić na pierwszą frakcję ciekłą o temperaturze wrzenia około 100—375°C, drugą frakcję ciekłą o temperaturze wrze-

nia wyższej od temperatury wrzenia pierwszej frakcji ciekłej i wynoszącej około 200—525°C i materiał stały i/lub półstały, a następnie co najmniej część drugiej frakcji ciekłej zwraca się do pierwszej strefy uwodornienia. (31 zastrzeżeń)

C10J

P. 211659

11.12.1978

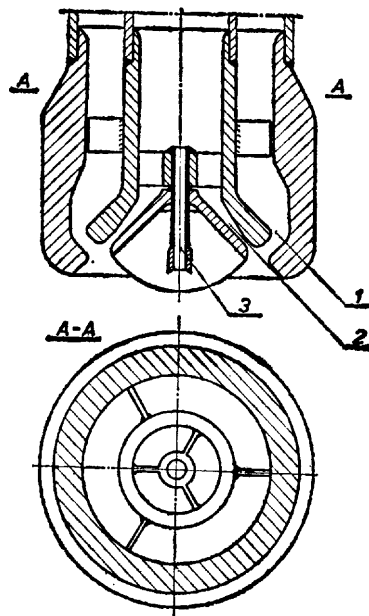
Zakłady Azotowe „Puławy”, Polska (Arkadiusz Markiewka, Zenon Kawka, Rudolf Friedrich, Tomasz Krzyżanowski, Henryk Piechaczek, Jan Zazulak).

Sposób wytwarzania gazu syntezowego i palnik do wytwarzania gazu syntezowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie zużycia surowców w procesie i zwiększenie trwałości palnika.

Sposób wytwarzania gazu syntezowego na drodze ciśnieniowej katalizacyjnej parowo-tlenowej konwersji gazu ziemnego lub węglowodorów lekkich z parą wodną polega na tym, że strumień gazu przetwarzany na katalizatorze uzyskiwany jest przez półspalanie mieszaniny pary wodnej i gazu ziemnego, względnie węglowodorów lekkich na zewnątrz palnika przy użyciu dwóch oddzielnych strumieni gazu zawierających tlen i/lub część gazu zawierającego tlen kieruje się wprost do komory spalania.

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe dysze: dyszę (2) dla głównego strumienia tlenu oraz dyszę (3) dla strumienia tlenu uzupełniającego. (2 zastrzeżenia)



C10J

P. 220803

29.12.1979

Pierwszeństwo: 29.12.1978 - RFN (nr P. 2856617.8)

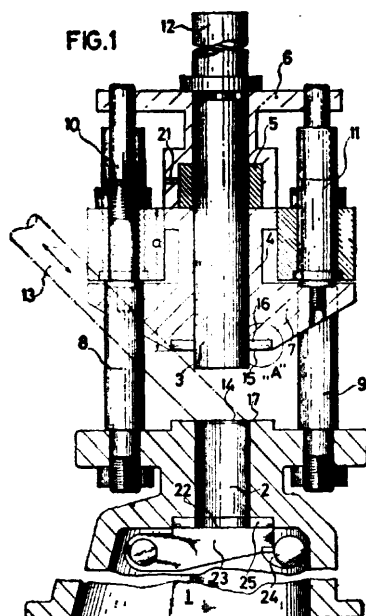
Werner und Pfleiderer, Stuttgart, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie wsadowe dla zbiornika ciśnieniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ulepszenia urządzenia aby uszczelki w czasie pracy nie zużywały się a tym samym wydłużały czas pracy urządzenia.

Urządzenie wsadowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma nurnik (3) przesuwany w ruchomej, cylindrycznej obudowie (4), nasadzonej wspólnie na komorę śluzową (2) i ściśle z nią połączoną, a uszczelka (5) nurnika (3) jest umieszczona wewnątrz ruchomej obudowy (4) w odległości (a) od strony czołowej (15) cylindrycznej obudowy (4), odpowia-

dającej przynajmniej skokowi nurnika oraz urządzenie doprowadzające dostawiane do otworu napełniającego (14) komory słuzowej (2) na zmianę z cylindryczną obudową (4). (3 zastrzeżenia)



C10L P. 220345 12.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - Wielka Brytania
(nr 48365/78)

The British Petroleum Company Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Kompozycja paliwowa i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania trwałej kompozycji paliwa nie rozdzielającej się na warstwy substancji składowych, w ciągu co najmniej sześciu miesięcy przechowywania w temperaturze otoczenia.

Kompozycja według wynalazku ma postać równomiernie rozproszonej trwałej dyspersji paliwowej, zawierającej 15–55 wagowych cząstek koksu, z których większość ma wymiary zawarte w granicach 1–10 mikronów zdyspergowanych w środowisku złożonym zasadniczo z oleju gazowego i/lub ciężkiej frakcji ropy naftowej, przy czym zawartość procentowa wyrażona jest jako procent wagowy całej masy dyspersji.

Sposób wytwarzania kompozycji paliwa polega na tym, że trwałą, równomiernie rozproszoną fazę koksu w oleju, wytwarza się na drodze rozdrobniania, bez dostępu wolnego tlenu, cząstek koksu wziętych w ilości 15–55 wagowych, w środowisku złożonym zasadniczo z oleju gazowego i/lub cięższej frakcji ropy naftowej. Rozdrabnianie kontynuuje się aż do uzyskania przez większość cząstek koksu wymiarów w granicach 1–10 mikronów. Przed rozdrobnieniem korzystnie jest zdyspergować równomiernie koks w oleju gazowym i/lub cięższej frakcji ropy naftowej. (9 zastrzeżeń)

C10L P. 220346 12.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - Wielka Brytania
(nr 48364/78)

The British Petroleum Company Limited, Londyn,
Wielka Brytania.

Kompozycja paliwowa i sposób jej wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kompozycji paliwowej nie rozdzielającej się na warst-

wy substancji składowych w ciągu co najmniej sześciu miesięcy przechowywania w temperaturze otoczenia.

Kompozycja paliwowa ma postać równomiernie rozproszonej trwałej dyspersji paliwowej zawierającej 15–55 wagowych cząstek SRC, z których większość ma wymiary zawarte w granicach 1–10 mikronów, zdyspergowanych w środowisku złożonym zasadniczo z oleju gazowego i/lub cięższej frakcji ropy naftowej, przy czym zawartość procentowa wyrażona jest jako procent całej masy dyspersji.

Sposób wytwarzania kompozycji paliwowej polega na tym, że trwałą, równomiernie rozpuszczoną fazą rafinowanego rozpuszczalnika węgla (SRC) w oleju wytwarza się na drodze rozdrobniania, bez dostępu wolnego tlenu, cząstek SRC wziętych w ilości 15–55% wagowych, w środowisku złożonym zasadniczo z oleju gazowego i/lub cięższej frakcji ropy naftowej. Rozdrabnianie kontynuuje się aż do uzyskania przez większość cząstek wymiarów w granicach 1–10 mikronów. Przed rozdrobnieniem korzystnie jest zdyspergować równomiernie SRC w oleju gazowym i/lub cięższej frakcji ropy naftowej. (9 zastrzeżeń)

C10M P. 219003 T 15.10.1979
B21C

Zakład Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Henryk Patynowski).

Ciecz chłodząco-smarująca do obróbki metali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów skrawania podczas obróbki wiórowej stali stopowych, zwłaszcza o podwyższonej zawartości chromu.

Ciecz chłodząco-smarująca do obróbki metali charakteryzuje się tym, że składa się z 70–100 wagowych czterochloru węgla i 30–0 wagowych oleju emulsyjnego. (1 zastrzeżenie)

C10M P. 219082 T 20.10.1979

Gulf Research and Development Company, Pittsburgh, St. Zjedn. Am. (Joseph P. Gianetti, Harold E. Swift).

Mieszanka paliwowa

Mieszanka paliwowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z frakcji węglowodorowej o niskiej temperaturze wrzenia, wrzącej w temperaturze około 100–375°C pod ciśnieniem atmosferycznym oraz materiału stałego i/lub półstałego otrzymanego drogą uszlachetniającej przeróbki węgla polegającej na tym, że szlam składający się z węgla i rozpuszczalnika będącego donorem wodoru oraz wodor poddaje się w pierwszej strefie uwodornienia działaniu warunków procesu niekatalizowanego uwodornienia, w celu wytworzenia przejściowego szlamu węglowo-rozpuszczalnikowego, z którego usuwa się popiół, otrzymując roztwór węgla w rozpuszczalniku, po czym roztwór węgla w rozpuszczalniku poddaje się w drugiej strefie uwodornienia działaniu warunków procesu katalizacyjnego uwodornienia, w celu wytworzenia ciekłego produktu, który w temperaturze pokojowej można rozdzielić na pierwszą frakcję ciekłą o temperaturze wrzenia około 100–375°C, drugą frakcję ciekłą o temperaturze wrzenia wyższej od temperatury wrzenia pierwszej frakcji ciekłej i wynoszącej około 200–525°C i materiał stały i/lub półstały, a następnie co najmniej część drugiej frakcji ciekłej zwraca się do pierwszej strefy uwodornienia. (19 zastrzeżeń)

C10M P. 219564 12.11.1979

Pierwszeństwo: 13.11.1978 - St. Zjedn. Am.
(nr 959 707)

M and T Chemicals Inc., Woodbridge, St. Zjedn. Ameryki,

Środek **smraujący** do polimerów zawierających chlorowiec

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka umożliwiającego zwiększenie wytrzymałości w stanie stopionym i ułatwiającego przetwarzanie polimerów otrzymywanych z co najmniej jednego zawierającego chlorowiec etylenowo nienasyconego związku.

Środek smarujący do polimerów zawierających chlorowiec charakteryzuje się tym, że zawiera skuteczną ilość typowego stabilizatora cieplnego stosowanego do omawianych polimerów, skuteczną ilość zewnętrznego środka smarującego stosowanego do powyższych polimerów oraz utleniony polimer, w którym co najmniej 50% powtarzających się jednostek pochodzi z etylenu a pozostałe pochodzą z co najmniej jednego związku α -olefinowego o 3—10 atomach węgla.

(24 zastrzeżenia)

C21C P. 219892 26.11.1979

Pierwszeństwo: 07.02.1979 - USA (nr 010316)

Union Carbide Corporation, Nowy Jork, i National Steel Corporation, Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytapiania stali w **procesie zasadowym**, z zastosowaniem arganu w celu zapobieżenia przelewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapobiegania przelewaniu **emulsji** w zasadowym procesie rafinacji stopu żelaza, bez przerw produkcyjnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przelewaniu emulsji otworem wylotowym z reaktora w zasadowym procesie wytapiania stali zapobiega się wprowadzaniem do reaktora obojętnego gazu, gdy zachodzi niebezpieczeństwo przelewu lub przelew już się rozpoczął, korzystnym jest wprowadzanie arganu zmieszanego z tlenem, przez lancę tlenową, z szybkością przepływu 5 do 30% szybkości przepływu tlenu.

(6 zastrzeżeń)

C22B P. 213301 07.02.1979

Institut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Aleksander Pijał, Zdzisław Czopek, Jan Ciurlak, Tadeusz Torz, Zbigniew Bidas, Zbigniew Ktra).

Sposób wytwarzania stopów wieloskładnikowych do modyfikacji stopów żelaza

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która zapewniłaby otrzymanie stopu o powtarzalnym składzie chemicznym i podwyższonym stopniu czystości oraz zwiększonej zawartości niektórych pierwiastków.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po roztopieniu w piecu elektrycznym żelazokrzemu lub krzemu, za pomocą elektrod grafitowych, wprowadza się **żelazowapniokrzem**, przy czym wytop przeprowadza się pod **pokryciem** redukcyjnym, a następnie po przegrzaniu stopu do temperatury 1400—1450°C do pieca względnie do kadzi wprowadza się określone ilości wagowe takich pierwiastków jak: Al, Ba, Cu, Mn, Mg, Sr, Sn, Ti i Zr lub ich stopy, po czym po dokładnym roztopieniu wszystkich składników w piecu lub w kadzi, wymieszaniu i ściągnięciu żużla stop rozlewa się do **kokili**.

(1 zastrzeżenie)

C22B P. 220566 20.12.1979

Pierwszeństwo: 21.12.1978 - USA (nr 971995)

Paul Etiennp Queneau, Cornish Flat oraz Reinhardt Schuhmann, West La Fayette, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania metalicznego kamienia z **koncentratu** mineralnego zawierającego siarczki metalu nieżelaznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania koncentratu, który umożliwiłoby użytkowanie istniejących pieców płomieniowych po stosunkowo prostych i niekosztownych przeróbkach w celu przetapiania mineralnych siarczków metalu nieżelaznych na kamień przy znacznie zwiększonej zdolności produkcyjnej, z **mniej**szym zużyciu paliwa i zwiększonej zawartości dwutlenku siarki w gazie odlotowym z pieca.

Sposób wytwarzania metalicznego kamienia z koncentratu zawierającego siarczki metalu nieżelaznego w piecu typu płomieniowego polega na tym, że do gorącej atmosfery w piecu bogatej w dwutlenek węgla, znajdującej się ponad warstwą **żuźla**, wtryskuje się mieszaninę koncentratu siarczkowego, topnika i gazu bogatego w tlen w postaci wielu paraboloidalnych strumieni zawieszony. Tak wprowadzając koncentrat, topnik i gaz bogaty w tlen osiąga się utlenienie koncentratu przez zetknięciem z fazą żuźla oraz zasadniczo równomierny rozdział ciepła i masy w większej części pieca. Można też dodawać węgiel w postaci homogenicznej mieszaniny z koncentratem, jeżeli występuje potrzeba nieautogenicznego prowadzenia wytapiania lub oczyszczania żuźla, tak aby można było ten produkt odrzucić.

(14 zastrzeżeń)

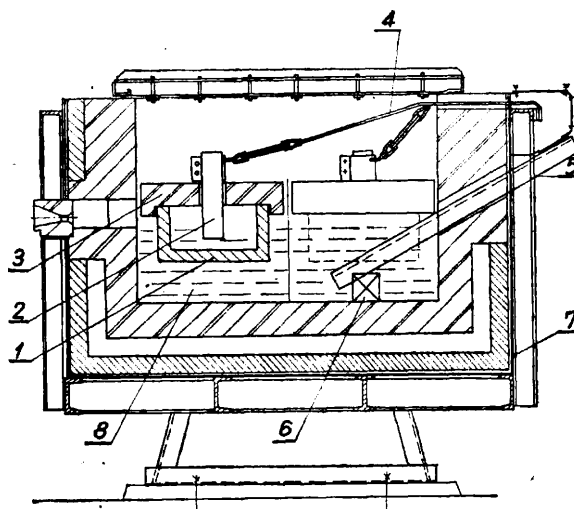
C22C P. 213802 26.02.1979
F27B

Zakłady Cynkowe „Silesia”, Katowice, **Polska** (Felician Biolik, Jakub **Sozański**, Roman Klimczok, Robert Musioł, Kazimierz Folwarczny, Walerian **Ziaja**).

Sposób i urządzenie do wytwarzania przedsiopu cynkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** sposobu i urządzenia umożliwiającego uzyskanie bardzo jednorodnego przedstopu zawierającego śladowe ilości ZnO i wtrącen gazowych oraz prowadzenie procesu przy bardzo wysokich uzyskach składników stopowych, dochodzących np. w przypadku Ti do 95%.

Sposób wytwarzania przedstopu cynkowego **polega** na wprowadzeniu do kąpieli cynkowej (8) składników stopowych w zakresie temperatur od 430—700°C, przy czym najkorzystniejszym zakresem temperaturowym



dla składników o wysokiej temperaturze topnienia jest 650—700°C a dla **składników** stopowych o niższych temperaturach topnienia jest 480—550°C.

Urządzenie do wytwarzania przedstopu cynkowego w postaci pieca ma niemetalowe elementy grzejne (1), które są zanurzone w kąpieli cynkowej (8). **Wyposażone** są one w ceramiczne płytkowe obciążniki (3) wraz z zamocowanymi prądowymi doprowadzeniami (4). Składniki stopowe wprowadzane są do kąpieli cynkowej (8) przy pomocy **wtapiania** (5) a prąd doprowadzany jest elektrodami (2) i (6). (3 zastrzeżenia)

C22C P. 218786 T 05.10.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Andrzej Weroński, Tadeusz Pełczyński, Emil Buczek, Andrzej Mickiewicz).

Stop cynku o zwiększonej odporności na korozję

Stop cynku według wynalazku charakteryzuje się tym, że cynk zawiera dodatek chromu w ilości od 0,05% do 7%. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 218894 T 10.10.1979

Instytut Metalurgii **Żelaza**, im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Bolesław Szafraniec, Mieczysław Białecki, Wiesław Białecki, Jan Lipowczan, Bolesław Horderny, Zbigniew Majewski, Wiesław Barański, Włodzimierz Milcarz, Bolesław Rybak, Jan Siemieniec, Janusz Fila).

Stal stopowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu stali, z której wykonane walce oporowe charakteryzują się większą trwałością w eksploatacji dzięki dużej ciągliwości przy równocześnie dużej twardości w stosunku do walców wykonanych ze stali dotychczas stosowanej.

Stal stopowa przeznaczona zwłaszcza na walce oporowe do walcowania na gorąco blach, charakteryzuje się tym, że zawiera w ilościach wagowych: węgla 0,40—0,50%, manganu 0,80—1,10%, krzemu 0,17—0,37%, fosforu max 0,030%, siarki max 0,030%, chromu 1,60—1,80%, niklu 0,65—0,85%, molibdenu 0,55-0,70%, wadnadu 0,08—0,15%, miedzi max —0,30%, aluminium metalicznego 0,02—0,04%, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 221906 07.02.1980

Huta Baildon, Katowice, Polska (Witold Miśkiewicz, Aleksander Tuziemski, Henryk Christoph, Włodzimierz Ruszkiewicz, Marian Tomczyk).

Stop żelaza przeznaczony na katalizator do syntezy amoniaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania katalizatora o dużej aktywności i trwałości.

Stop żelaza według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 1,8—2,2% aluminium, 0,35—0,55% krzemu, 0,002-0,010% ceru i ewentualnie $\geq 0,01\%$ potasu, wapnia i/lub magnezu, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia. (1 zastrzeżenie)

C23G P. 213261 06.02.1979

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Roman Partyka).

Sposób ciągłego mycia i suszenia części drobnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

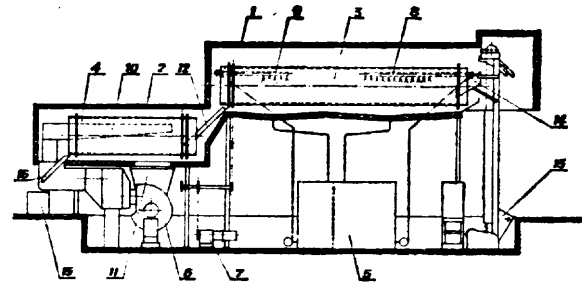
Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego mycia i suszenia części drobnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat ciepła podczas procesu suszenia i wyeliminowania stosowania wentylacji odciągowej.

Sposób ciągłego mycia i suszenia części drobnych według wynalazku polega na tym, że proces mycia części odbywa się w jednej komorze a proces suszenia w drugiej, przy czym podgrzane powietrze służące do suszenia krąży w układzie zamkniętym.

Urządzenie bębnowe służące do mycia i suszenia części drobnych składa się z dwóch bębnow (3) i (4) umieszczonych w oddzielnych komorach (1) i (2) wykonanych z blachy perforowanej z wewnętrznym

uzwojeniem, przy czym bęben komory suszenia (2) jest obniżony w stosunku do poziomu komory mycia (1), tworząc zamknięcie syfonowe. Urządzenie według wynalazku ma układ grzewczo-wentylacyjny (6), którego oba przewody ssący i tłoczący podłączone są do komory suszenia (2). (2 zastrzeżenia)



C23G P. 213683 22.02.1979

Zakład Badawczo-Projektowy „Energochem”, Gliwice, Polska (Karol Stajszczyk, Henryk Gruszkowski, Marek Brożyna).

Sposób chemicznego oczyszczania kotłów lub trawienia urządzeń, a zwłaszcza odparowników z naturalną cyrkulacją

Sposób polega na napełnieniu urządzenia roztworem czyszczącym lub trawiącym, wymuszeniu cyrkulacji roztworu w urządzeniu poprzez doprowadzenie do roztworu sprężonego gazu, a następnie na usunięciu roztworu z urządzenia.

Korzystnie, do roztworu doprowadza się gaz chemicznie nieaktywny w stosunku do roztworu oraz w stosunku do materiału, którego powierzchnię poddaje się oczyszczaniu lub trawieniu.

Dzięki rozwiązaniu według wynalazku możliwe jest czyszczenie lub trawienie bardzo dużych urządzeń metodą cyrkulacji i roztworu bez korzystania z wysokowydajnych pomp. (2 zastrzeżenia)

C25B P. 219577 13.11.1979

Pierwszeństwo: 14.11.1978 - Francja (nr 7832089)

Produits Chimiques UGINE KUHLMANN, Courbevoie, Francja.

Sposób elektrolitycznego wytwarzania chloranów metali alkalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu elektrolitycznego wytwarzania chloranów metali alkalicznych umożliwiające uniknięcie lub zmniejszenia do minimum zatrzymania produkcji celem usunięcia kamienia kotłowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że elektrolizę chlorków metali alkalicznych na anodach metalicznych przeprowadza się obniżając w regularnych odstępach czasu temperaturę elektrolizy o 30°C do 50°C. (1 zastrzeżenie)

C25B P. 219578 13.11.1979

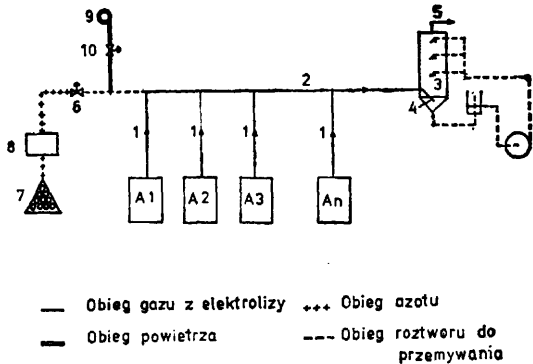
Pierwszeństwo: 14.11.1978 - Francja (nr 7832090)

Produits Chimiques UGINE KUHLMANN, Courbevoie, Francja.

Urządzenie do odzyskiwania gazów z elektrolizy chlorku metali alkalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego odzyskiwanie wodoru, w dostatecznie bezpiecznych warunkach, tworzącego się podczas elektrolizy chlorków metali alkalicznych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że płuczki kolumnowe (3) zaopatrzone są w zamknięcie hydrauliczne (4) i w automatyczny układ doprowadzający gaz obojętny i powietrze, sprężony z generatorem prądowym i regulowany w zależności od intensywności pracy komór elektrolitycznych.
(3 zastrzeżenia)



C25C P. 212740 11.01.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przysłuski, Kazimierz Mądry, Zbigniew Dalecki, Andrzej Kotarski, Maria Drygas, Jacek Kokosiński, Zygmunt Kuźma, Bohdan Chełmiński).

Sposób elektrochemicznego otrzymywania błyszczących powłok cynowych

Sposób elektrochemicznego otrzymywania błyszczących powłok cynowych nanoszonych z kwaśnych roztworów siarczanowych, zawierających rozpuszczalniki organiczne, środki powierzchniowo czynne i środki redukujące, polega na tym, że do roztworu dodaje się 0,5—5 części wagowych nienasyconych związków karbonylowych zawierających grupy **arylowe** oraz ewentualnie estry kwasów nienasyconych w ilości nie przekraczającej 8 części wagowych, związki zawierające grupy eterowe w cząsteczce w ilości nie przekraczającej 15 części wagowych i produkty transestryfikacji tłuszczów naturalnych w ilości nie przekraczającej 5 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C25C P. 212741 11.01.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przysłuski, Kazimierz Mądry, Zygmunt Kuźma, Bohdan Chełmiński, Zbigniew Dolecki).

Sposób usuwania powłok cynowych z podłoża metalowego

Sposób usuwania powłok cynowych z podłoża metalowego, umożliwiający ponowne pocynowanie, polega na tym, że stosuje się kąpiel roztwarzającą cynę, zawierającą obok HNO_3 , jonów Fe(III) również dodatki katalizujące rozpuszczanie cyny i dodatki inhibujące rozpuszczanie podłoża. Jako dodatki katalizujące rozpuszczanie cyny stosuje się chlorowcokwasy alifatyczne lub kwasy nieorganiczne o zdolności komple-

sowania, np. kwasy chlorowcowodorowe, zaś jako dodatki inhibujące korozję podłoża - niejonowe związki powierzchniowoczynne i ewentualnie aromatyczne kwasy karboksylowe. (1 zastrzeżenie)

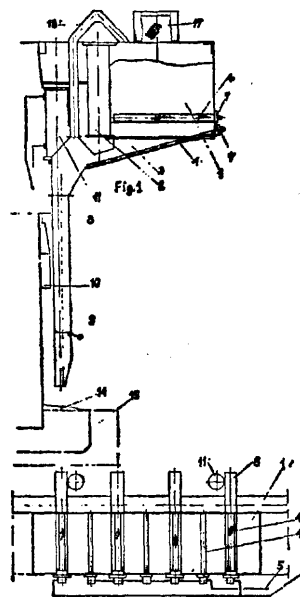
C25C P. 212794 12.01.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Sposób automatycznego zasilania tlenkiem glinu elektrolizerów do produkcji aluminium oraz instalacja z urządzeniem do automatycznego zasilania elektrolizerów tlenkiem glinu

Przedmiotem wynalazku jest sposób automatycznego zasilania tlenkiem glinu elektrolizerów do produkcji aluminium oraz instalacja pneumatyczna i urządzenie do automatycznego zasilania elektrolizerów tlenkiem glinu mające zastosowanie do elektrolizerów typu **Söderberga** i do elektrolizerów z anodami wstępnie spiekanymi. Sposób zasilania według wynalazku polega na tym, że operacja zasilania tlenkiem glinu elektrolizerów odbywa się automatycznie przy zblokowaniu ruchów tłoczyska siłownika i pracy instalacji pneumatycznej zasilania układów rynien aeracyjnych ułożonych w płaskim dnie zbiornika tlenku glinu, przy czym ustalonymu czasowi pracy instalacji pneumatycznej odpowiada pewna ilość tlenku glinu podana do elektrolizera.

Instalacja pneumatyczna z automatycznym urzą-



żeniem do zasilania według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ rynien (3) aeracyjnych z zsypani (8) i klapami (9) samoczynnymi oraz węże (4) aeracyjne wbudowane w płaskie dno zbiornika (1) zapasowego tlenku glinu, które zasilane są z instalacji (5) i (6) sprężonego powietrza, przy czym na zbiorniku (1) zainstalowany jest filtr (17) tkaninowy i przewód (18) odciągowy do odpylania powietrza zapyłonego. (5 zastrzeżeń)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01H P. 213466 16.02.1979

Urządzenie do wymiany cewek

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamatex”, Łódź, Polska (Tadeusz Gaca, Tadeusz Kurowski, Bogusław Troszczyński).

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wymiany cewek w maszynie włókienniczej, zwłaszcza w przędzarce lub skręcarce z wymianą samoczynną pełnych cewek na cewki puste natykane na wrzeczona przy każdym elemencie nawijającym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skrócenia** czasu wymiany cewek.

Urządzenie według wynalazku ma belkę chwytakową (2) wykonaną w postaci profilu o przekroju otwartym, w której są mocowane chwytaki cewek (8), w liczbie równej podwójnej liczby wrzecion, w odstępach równych połowie podziałki wrzecion. **Każdy** chwytak ma trzpień (1) o zbieżności równej zbieżności cewki (8), zakończony stożkiem i mocowany wkrętem

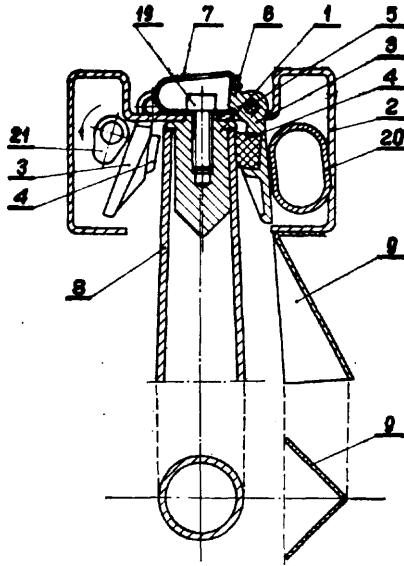


Fig. 4

(19) i ma dźwignię dociskającą (3) z wkładką elastyczną (4), przy czym dźwignia (3) jest osadzona obrotowo na sworzniu (5) i ma występ (6) na który działa sprężyna powrotna (7), której koniec mocowany jest do profilu nośnego belki chwytakowej (2) wkrętem (19), a między dłuższym ramieniem dźwigni (3) i ścianką profilu belki chwytakowej (2) jest umieszczony wąż elastyczny (20) lub mechanizm krzywkowy (21), przy czym dźwignie (3) są usytuowane po jednej i drugiej stronie trzpienia (1), w układzie na przemian. (7 zastrzeżeń)

D01H P. 213803 27.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych i Hydrauliki „Wifamatex”, Łódź, Polska (Henryk Kubiak, Tadeusz Gaca, Henryk Krupiński).

Napęd rozwłókniaczy zwłaszcza w przedzarce bezwrzecionowej

Przedmiotem wynalazku jest napęd **rozwłókniaczy** zwłaszcza w przedzarce **bezwrzecionowej**, stosowany do napędu wałka rozwłókniającego taśmę na luźne włókna.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia odłączenia napędu poszczególnych rozwłóknaczy, bez konieczności unieruchomienia całej jednostki przędzącej.

Napęd rozwłókniaczy zwłaszcza w przedzarce bezwrzecionowej realizowany za pomocą silnika, przekładni pasowej i pasa (3), biegnącego przez całą długość maszyny, który to pas napędza rolki wałków rozwłókniaczy charakteryzuje się tym, że ma parę rolek dociskowych (8), (9), zamocowanych obrotowo na wsporniku (10), mocowanym na jednym końcu sprężyny płaskiej (4), a wspornik (10), przemieszcza się w górę lub dół za pomocą dźwigni (13) zakończonej kostką mimośrodową (12), przy czym wspornik (10) ma w swej górnej części osadzony sztywno sworzeń (11), wchodzący w otwór wspornika (7), mocowanego na drugim końcu obok usytuowanej sprężyny płaskiej (4), a wspornik (7) ma mocowaną obrotowo parę rolek dociskowych (5), (6). (1 zastrzeżenie)

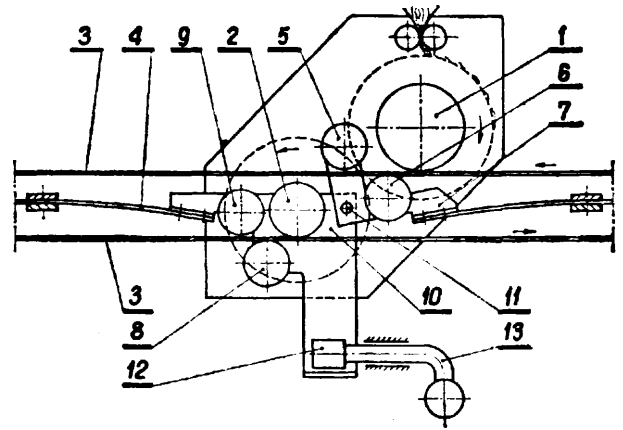


Fig. 1

D01H P. 218693 T 01.10.1979

Kombinat Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Wifama”, Łódź, Polska (Jan Leśnik, Zdzisław Kołodziej, Wiesław Brzozowski, Włodzimierz Rogowski, Janusz Ziółkowski, Józef Golański, Ryszard Przytułski).

Urządzenie czujnikowo-ucijnące w maszynach **włókienniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **przerywania** procesu przędzenia w chwili wystąpienia zakłócenia procesu technologicznego w pneumatycznych przedzarkach bezwrzecionowych.

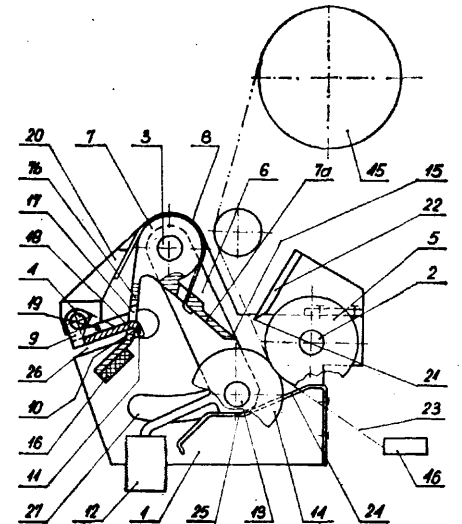


Fig. 1

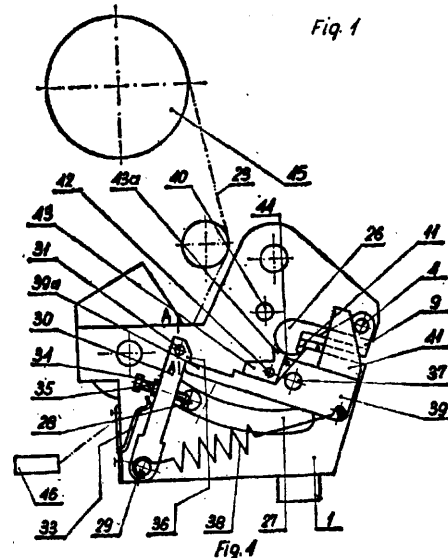


Fig. 4

Urządzenie ma korpus (1) z trzema zamocowanymi w nim sworzniami (2), (3) i (4), służącymi do osadzenia ruchomych części tego urządzenia, przy czym na sworzniu (2) osadzona jest rolka (5), na sworzniu (3) - jednoramienna, sterowana przymocowaną do korpusu (1) kształtową sprężyną (24), dźwignia (6) z zamocowanym w niej sworzniem (13) stanowiącym oś czujnikowej rolki (14) i dwuramienny, uruchamiany obejmującą go płaską sprężyną (8) i współpracujący z nieruchomym nożem (22) zamocowanym w korpusie (1), ruchomy nóż (7) a na sworzniu (4) - ruchoma ramka (9) zaopatrzona w zaczepy (10) i (11). Z drugiej strony korpusu (1) zamocowany jest inny sworznień (37) z osadzoną na nim ruchomą zapadką (39) połączoną z dwuramiennym zderzakiem (43) oraz drugi sworznień (29), na którym jest osadzona jednoramienna dźwignia (30) zaopatrzona w zaczep (36) i zderzakową śrubę regulacyjną (34). (5 zastrzeżeń)

D06B
B05B

P. 213465

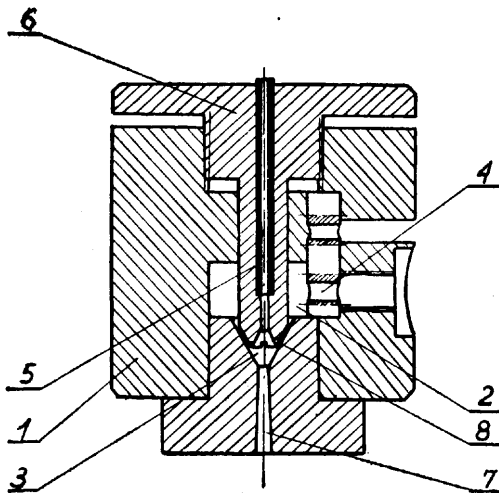
16.02.1979

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Tadeusz Bięgasiak, Janina Siewa, Włodzimierz Kubiak, Stanisław Kurzyniec, Waław Ankułowicz).

Dysza teksturująca

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie dyszy umożliwiającej uzyskanie przędzy o mocniejszym zakleszczeniu pętelek elementarnych włókien przędz składowych i bardziej rozwiniętej powierzchni.

Dysza teksturująca według wynalazku składa się z komory teksturującej w postaci cylindra ze stożkowym gniazdem od strony wylotu przędzy, rurki doprowadzającej przędzę do teksturującej komory i kanału wyprowadzającego steksturowaną przędzę ma na obwodzie rurki (5) w końcu wylotu z niej przędzy co najmniej jedną szczelinę (8). (1 zastrzeżenie)



D06H

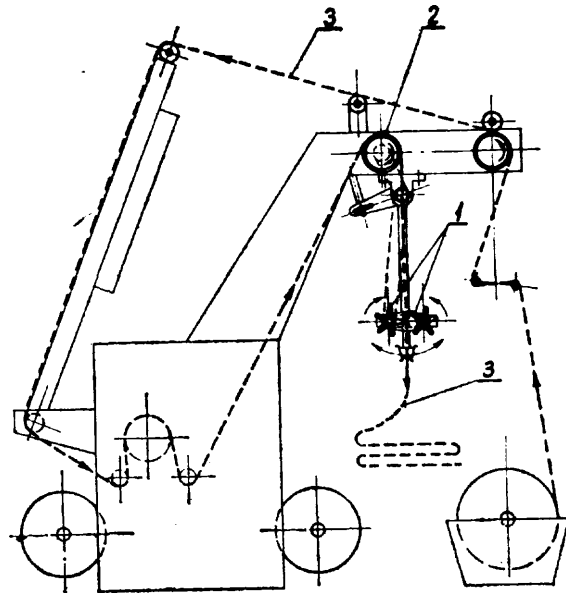
P. 213219

30.01.1979

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Dofama”, Kamienna Góra, Polska (Bogumił Zochniak, Zbigniew Marczak).

Urządzenie układacza tkaniny do włókienniczej przegładarki tkanin lekkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie układacza tkaniny do włókienniczej przegładarki tkanin lekkich, przeznaczonej do międzyoperacyjnej i ostatecznej kontroli płaskich materiałów jak gaza jedwabna, charakteryzuje się tym, że układacz tkaniny nad korzytkiem zaopatrzonej jest w dwa napędzane kołowrotki (1), które w przekroju poprzecznym mają kształt gwiazdy o ramionach łukowych, natomiast cylindryczny wałek (2) przeciągający pokryty jest tkaniną lnianą. (1 zastrzeżenie)



D06M

P. 213579

21.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim, Polska (Marian Starzak, Wiesława Krzemień, Erwin Krótki, Bohdan Dawidowicz, Janina Gortat, Andrzej Moraczewski).

Kaple impregnująca do wytwarzania włókienniczych wykładzin podłogowych pojazdów samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kąpieli impregnującej do wytwarzania włókienniczych wykładzin podłogowych pojazdów samochodowych, która zapewnia stabilność kształtu gotowych wyrobów.

Sposób według wynalazku polega na łączeniu i mechanicznym wymieszaniu lateksu butadienowo-styrenowego o zawartości w polimerze 70-90% styrenu związanego i karboksylowego lateksu butadienowo-styrenowego o zawartości w polimerze 30-65% styrenu związanego oraz 2-6% związanych kwasów karboksylowych i/lub bezwodnika maleinowego w takich proporcjach, aby sumaryczna ilość styrenu związanego w polimerze wchodzącym w skład kąpieli impregnującej wynosiła 60-79%. (3 zastrzeżenia)

D06N

P. 212587

03.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Skóropodobnych Poromerycznych, Pionki, Polska (Stanisław Paczwa, Henryk Łęcki, Zbigniew Kobierzycki).

Sposób uszlachetniania materiałów włókninowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii uszlachetniania materiałów włókninowych stosowanych do produkcji skór syntetycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że impregnowaną włókninę poddaje się działaniu środka powierzchniowo czynnego, barwienia, tłuszczeniu, suszeniu oraz hydrofobizacji.

Proces prowadzi się w bębnie garbarskim w granicach temperatur od 20°C do 90°C.

Włóknina wykończona sposobem według wynalazku przypomina zamszą skórę naturalną. (7 zastrzeżeń)

D06P

P. 213150

12.10.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Marian Okoniewski, Jerzy Starzewski, Lucjan Propfer, Piotr Bajda).

Sposób sporządzania form drukarskich i szablonów do drukowania wielobarwnych wzorów punktowych na wyrobach włókienniczych

Sposób sporządzania form drukarskich i szablonów do drukowania wielobarwnych wzorów punktowych na wyrobach włókienniczych przy użyciu znanych barwników zawieszonych, anionowych lub kationowych w postaci drobin w otoczce zapobiegającej łączeniu się ich po naniesieniu na wyrób w postaci farby drukarskiej, polega na tym, że przezroczystą folię najkorzystniej poliestrową, poliamidową, polipropylenową lub polietylenową zadrukowuje się preparowanymi barwnikami, utrwala w parze wodnej lub gorącym powietrzu w temperaturze 100°C następnie zmywa się nieutralony barwnik i tak przygotowana folia jest wykorzystywana jako **pozytyw** przy wytwarzaniu form drukarskich i szablonów do druku bezpośredniego i transferowego. (2 zastrzeżenia)

D06P

P. 213727

24.02.1979

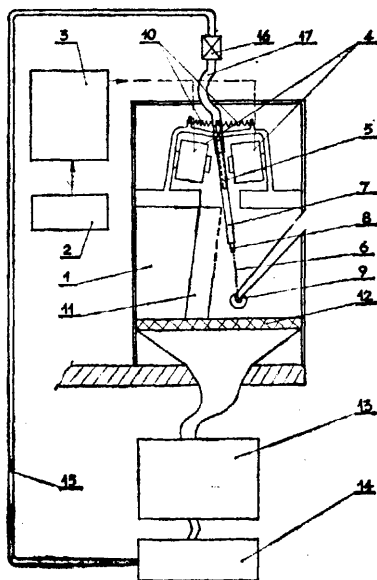
Zakład Przemysłu Włókienniczego „Polska Włna”, Zielona Góra, Polska (Andrzej Milej, Franciszek Szkarbat).

Sposób barwienia przędzy oraz urządzenie do barwienia przędzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego przemienne barwienie przędzy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas operacji przewijania nitkę przędzy poddaje się działaniu ciągłego strumienia cieczy barwiącej, przy czym kierunek strumienia jest okresowo zmieniany w płaszczyźnie odpowiednio nachylonej do kierunku przesuwu nitki z częstotliwością zależną od żądanej długości barwionego odcinka przesuwającej się przędzy.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną głowicę (1) wyposażoną w wahliwie zawieszoną rurkę (7) zakończoną dyszą (8), której ruch sterowany jest programującym urządzeniem (3), sprzężonym z czujnikiem (2) zrywu przędzy oraz w usytuowaną w dolnej części głowicy



rurkę (11) połączoną w obieg zamknięty poprzez filtr (12), zbiornik (13) cieczy barwiącej (6) oraz pompę (14) z rurką (7). (2 zastrzeżenia)

D07B

P. 213378

12.02.1979

Vsesojuznyj Nauczno-Issledovatel'skij Institut Metiznoj Promyslennosti, Magnitogorsk Celjabskij oblasti, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Michail Fedorovič Głuško, Viktor Klimentievič Skalackij, Anatolij Iosifovič Zakrzewskij, Anatolij Dimitriewič Zachriamin).

Lina trójgraniasto pleciona

Przedmiotem wynalazku jest lina trójgraniasto pleciona z metalowych drutów dla różnych gałęzi przemysłu, zwłaszcza dla mechanizmów dźwigowych podnoszących z bębni o dużych i małych średnicach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania liny cechującej się dużą wytrzymałością, giętkością i trwałością.

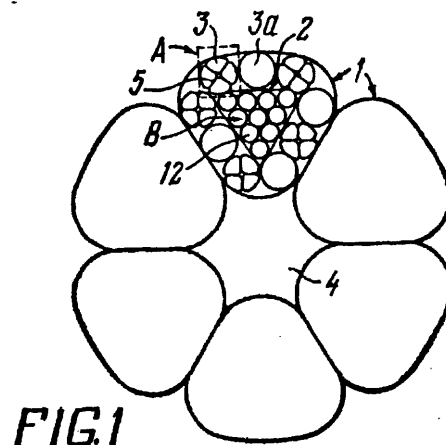


FIG. 1

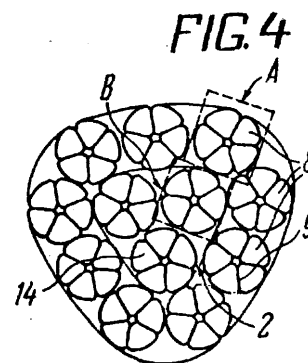


FIG. 4

Lina trójgraniasto pleciona ma żyły (1) w postaci klina, przy czym każda z żył (1) jest wykonana z drutów (3, 3a) nawiniętych na rdzeniu (2). Co najmniej część drutów (3) jest w postaci skręconych splotów (A), przy czym druty (3) są wycinkami koła i stykają się ze sobą powierzchniami śrubowymi. Skręcone sploty (A) są usytuowane na zewnętrznym obwodzie żyły (1) i utworzone z jednakowej liczby drutów (3). Rdzeń (2) każdej żyły (1) może być wykonany ze skręconych splotów (A). (11 zastrzeżeń)

DZIAŁ E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E21D P. 219625 T 13.11.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczerowski, Józef Łojas, Bolesław Lech, Bernard Miś, Wojciech Skoczyński, Zdzisław Kowalski).

Sposób obudowy wyrobisk ścianowych w grubych i stromych pokładach oraz urządzenie do obudowy wyrobisk ścianowych w grubych i stromych pokładach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków wybierania pokładów o grubości od 5 do 10 metrów i nachyleniu pod kątem od 65 do 90°.

Sposób według wynalazku polega na tym, że indywidualne stojaki lub sekcje zmechanizowanej obudowy rozpięta się o ociosy ściany, tak aby ich stropnice tworzyły tamę zawałową i/lub podsadzkową, a następnie jednocześnie za organem urabiającym dany zabiór wydłuża się te stojaki lub sekcje do nowego poziomu frontu ścianowego, pozostawiając stropnice w stanie początkowym do czasu wybrania zbioru na długości równej długości całej stropnicy.

Urządzenie według wynalazku ma stropnice (10) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „C” i szerokości (S) boków nie mniejszej od połowy głębokości (Z) zabioru, zaopatrzone obustronnie w prowadnice (12) spągowo-stropowe o regulowanym kącie (a) na sworzniach, przy czym od strony ociosu (8) ściany, stropnice (10) są wyposażone w przegubowo zamocowane hydrauliczne podpory (11). (3 zastrzeżenia)

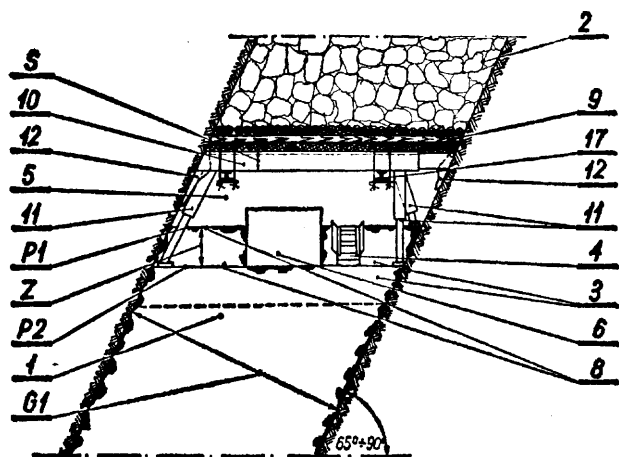


Fig. 1.

E21D P. 219910 27.11.1979

Pierwszeństwo: 01.03.1979 - Republika Federalna Niemiec (P. 2908005.5)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GMBH und Co., Bochum, Republika Federalna Niemiec.

Wieloczęściowe odrzwi do obwodowo podatnej obudowy chodnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego połączenia segmentów korytkowych odrzwi aby opór wsuwania nie mógł być przekroczony przez zmienne siły poprzeczne występujące wewnątrz połączeń pomiędzy segmentami korytkowymi i aby dawał się utrzymywać z dużym bezpieczeństwem na z góry określonej wartości i to w ciągu całego okresu eksploatacji.

Wieloczęściowe odrzwi według wynalazku charakteryzują się tym, że mają elementy łącznikowe (10, 10a) do utrzymywania segmentów korytkowych (5, 6, 7, 8) w zespoleniu w ich zakresie zakładkowym (9), przejmujące tylko siły poprzeczne, występujące tam między tymi segmentami korytkowymi, zaś do nastawia-

nia i regulowania oporu wsuwania odrzwia mają odpowiednią liczbę zacisków (13), które są zaciśnięte na obu końcach zakresu zakładkowego, w każdym przypadku tylko na jednym z obu segmentów korytkowych np. (5 lub 6) a w szczególności na ich półkach, i o które jest jedynie wsparty swym czołem w każdym przypadku jeden segment korytkowy np. (5 lub 6). (1 zastrzeżenie)

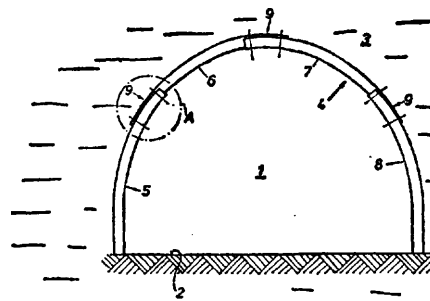


Fig. 1

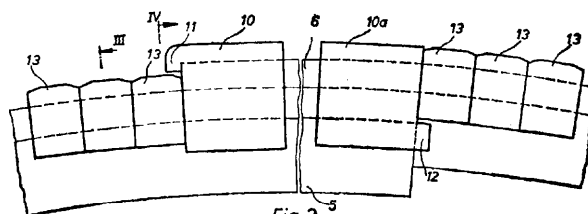


Fig. 2

E21D P. 220606 21.12.1979

Pierwszeństwo: 27.12.1978 - Austria (nr A 9285/78)

EVG Entwicklungs u. Verwertungs - Gesellschaft m.b.H., Graz, Austria (Gerhard Ritter, Klaus Ritter, Wilhelm Boyer, Kraus Matz).

Rama obudowy sztolni, tuneli itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ramy obudowy zestawialnej z segmentów zaopatrzonych w układy kratowe, która umożliwiłaby wykonanie konstrukcji podpierającej w sztolni, dającej się dopasować do przekroju, poprzecznego wyłomu i dociskać do niego, nadającej się do tymczasowego i bezpośredniego podparcia wyłomu aż do naniesienia wykładziny betonowej, która to konstrukcja po wyłożeniu betonem przejęłaby również funkcję zbrojenia betonowego przebiegającego w kierunku obwodowym sztolni.

Rama obudowy sztolni zawiera segmenty mające pręty pasowe (1, 2, 3) w układzie trójkąta połączone parami za pomocą wygiętych zygzakowato prętów (4, 5, 6). Krańcowe części (10, 11) sąsiednich segmentów są połączone ze sobą za pomocą elementów zaciskowych (15, 16, 17, 18). Część krańcowa (11) ma przedłużenie (12, 13) zewnętrznego pręta pasowego (1, 2) ciągnące się na segment sąsiedni natomiast część krańcowa (10) ma przedłużenie (14) pasa wewnętrznego (3) ciągnące się na segment sąsiedni. (11 zastrzeżeń)

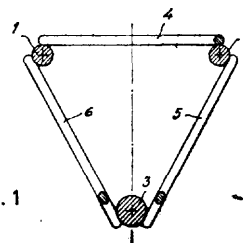
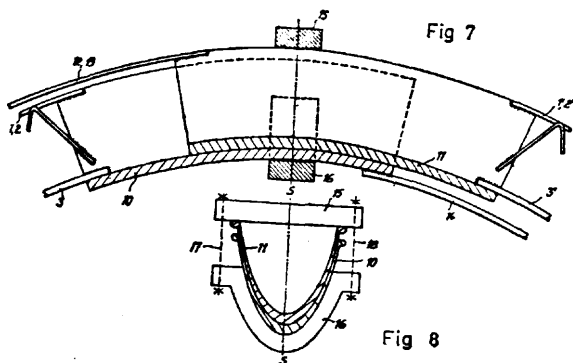


Fig. 1

Sposób wykonywania szybu górniczego



E21D P. 222653 11.03.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Roman Kamiński, Tadeusz Kopec, Jan Lewandowski, Irena Pleśniak, Barbara Przygodzka, Stanisław Samborski, Zbigniew Szabla).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia bezpieczeństwa zglębiania szybu.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania głębokiego szybu górniczego metodą mrozeniową, w zawodnionym, niejednorodnym i niestatecznym górotworze.

Sposób polega na tym, że wyznacza się na podstawie badań laboratoryjnych skał występujących w całej strefie poddawanej mrożeniu, jej dolny odcinek obejmujący serie skalne najsłabsze po zamrożeniu, ustala się parametry płaszcza mrozeniowego wyrażającego się docelową grubością i wytrzymałością dla skał charakteryzujących się najniższą przewodnością cieplną i najniższymi własnościami mechanicznymi, które to parametry realizuje się znanym reżimem mrożenia do momentu zglębiania górnego odcinka a następnie wyłącza się mrożenie i głębi się dolny odcinek w tempie zapewniającym jego zglębianie przy utrzymaniu co najmniej 80% wartości pierwotnie ustalonej docelowej średniej nośności płaszcza mrozeniowego serii skalnych najsłabszych po zamrożeniu.

(2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01L P. 220477 17.12.1979

Pierwszeństwo: 29.01.1979 - Francja (nr 7902192)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint-Denis, Francja (Jean-Pierre PoUet).

Gniazdo zaworu grzybkowego, chłodzone płynem, do silnika spalinowego oraz sposób montażu gniazda zaworu grzybkowego chłodzonego płynem, do silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji gniazda z jednocześnieową osłoną, która nadawałaby się zarówno do części stanowiącej przewodnicę zaworu, gniazda lewego, jak i prawego silnika spalinowego zawierającego dwa zawory wydecho-

w na każdy cylinder. Gniazdo zaworu grzybkowego chłodzonego płynem do silnika spalinowego zawiera dwie części wzajemnie się uzupełniające, odpowiednio górną (14) i dolną (16) z poprzeczną płaszczyzną (15) przecinającą przegrodę wzdłużną (10) wnęki pierścieniowej (9) przewodnicy (2) zaworu. Gniazdo to zawiera poza tym

element pośredni (17) umieszczony między częścią górną (14) i częścią dolną (16). Element (17) ma dwa otwory (19), (20) umożliwiające odpowiedni obieg płynu chłodzącego między częściami górnymi (21), (22), i dolnymi (23), (24), tego samego przedziału (9a), (9b) wnęki (9), i uniemożliwiające jakikolwiek bezpośredni przepływ płynu chłodzącego między przedziałami dolotowym (9a) i wylotowym (9b) w dwóch różnych położeniach kątowych tych dwóch części.

Sposób montażu gniazda zaworu polega na tym, że łączy się sztywno, korzystnie przez spawanie lub lutowanie, element pośredni z częścią górną lub dolną, umieszczając każdy otwór elementu pośredniego po obu stronach płaszczyzny przegrody wzdłużnej tej części, i następnie dołącza się sztywno, korzystnie przez spawanie lub lutowanie, inną część górną lub dolną do zespołu utworzonego z elementu pośredniego i części górnej lub dolnej z wstępnie ustalonym przesunięciem kątowym zawartym między 0 a 45° w stosunku do normalnego położenia tych części.

Wynalazek jest stosowany zwłaszcza do silników zawierających dwa otwory wylotowe, a więc dwa gniazda na każdy cylinder i umożliwia użycie tej samej części dolnej (16) do prawego i lewego gniazda, zmontowanych w cylindrze. (10 zastrzeżeń)

F02M P. 219771 21.11.1979

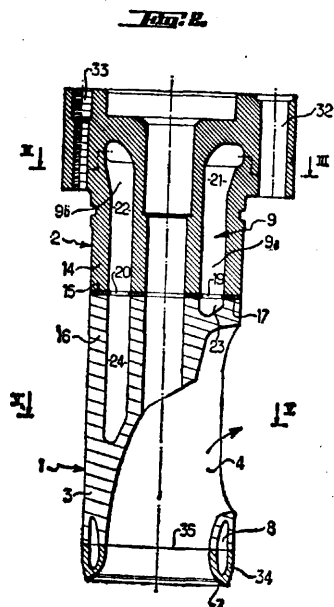
Pierwszeństwo: 08.02.1979 - Wielka Brytania (7904536), 03.03.1979 - Wielka Brytania (7907556)

Lucar, Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Mitchael J. Davison, Alec H. Seilly, John E. Mardell, Dorian F. Mowbray).

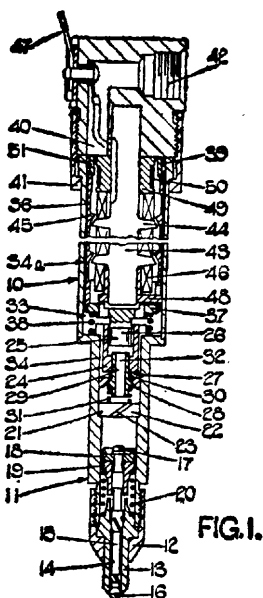
Układ zasilania silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej w budowie układu zasilania paliwem silnika, zapewniającego optymalne dostarczanie dawki paliwa w każdym wariancie jego pracy w zależności od ciśnienia otoczenia i/lub temperatury.

Układ zasilania silnika spalinowego, zawierający rozpylacz oraz pompę dostarczającą paliwo do rozpylacza charakteryzuje się tym, że pompa zawiera tłoczek (26) osadzony przesuwnie w kanale tworzącym komorę sprężania paliwa, sprężynę (38) dociskającą tłoczek (26) w kierunku zapewniającym wzrost objętości komory sprężania paliwa, elektromagnes zapew-



niający ruch tłoczka (26) przeciw działaniu sprężyny (38) oraz zawór osadzony na wlocie paliwa, zapewniający dopływ paliwa do komory sprężania, przy ruchu tłoczka pod działaniem sprężyny (38). Układ zasilania ponadto zawiera pierwszy układ elektroniczny, zasilający elektromagnes w czasie gdy tłoczek (26) tłoczy paliwo z pompy, drugi układ elektroniczny dostarczający do pierwszego układu elektronicznego pierwszy sygnał sterujący, gdy wymagane jest pobudzenie elektromagnesu, trzeci układ elektroniczny, dostarczający do pierwszego układu elektronicznego drugi sygnał sterujący, przerywający zasilanie elektromagnesu, umożliwiając przepływ paliwa do komory sprężania.



nia, przy czym trzeci układ elektroniczny oblicza z podanych sygnałów czas napełniania komory sprężania odpowiednią ilością paliwa, dla określenia momentu wysłania drugiego sygnału, czwarty układ elektroniczny orkestrujący ilość paliwa dostarczanego do silnika oraz piąty układ elektroniczny zapewniający ustalenie rozrządu doprowadzanego paliwa, przy czym sygnały wyjściowe czwartego i piątego układu elektronicznego są doprowadzane do trzeciego układu elektronicznego. (11 zastrzeżeń)

F02M P. 219774 21.11.1979

Pierwszeństwo: 03.03.1979 - Wielka Brytania
(nr 79075556)

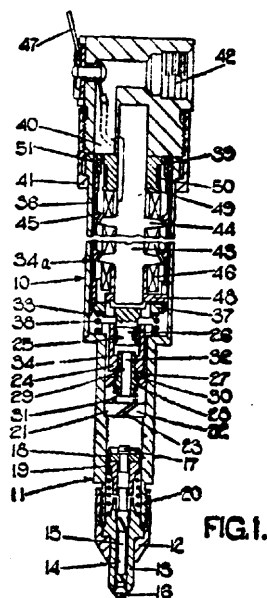
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania.

Pompa wtryskiwacz silnika o zapłonie samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy o zmniejszonej mocy koniecznej do napędzania zaworów, przystosowanych do sterowania przepływem paliwa pod wysokim ciśnieniem.

Pompa wtryskiwacza silnika o zapłonie samoczynnym, charakteryzuje się tym, że zawiera wydrążony korpus (11), mający na jednym końcu zespół rozpylacza (13), elementy ograniczające cylindryczny kanał w korpusie (11), tworzący komorę sprężania paliwa, tłoczek (26) osadzony przesuwnie w kanale, sprężynę (38), dociekającą tłoczek (26), w kierunku zapewniającym wzrost objętości komory sprężania paliwa, elektromagnes zapewniający ruch tłoczka (26), przeciwko działaniu sprężyny (38), oraz zawór osadzony na wlocie paliwa, zapewniającym dopływ paliwa do komory sprężania, przy ruchu tłoczka (26) pod działaniem sprężyny (38), przy czym zawór zwalnia ciśnienie w komorze sprężania po zetknięciu z tłoczkiem (26).

(14 zastrzeżeń)



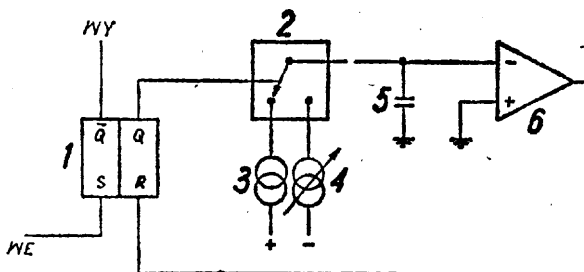
F02P P. 213425 13.02.1979

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABID”, Zakład Aparatury Elektronicznej „KABID-Radiotechnika”, Wrocław, Polska (Józef Abram).

Układ opóźniający, zwłaszcza do pomiaru wyprzedzenia zapłonu silników z zapłonem iskrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektronicznego układu umożliwiającego przeprowadzenie pomiaru wyprzedzenia zapłonu w sposób łatwy, szybki i dokładny, nawet przy występowaniu zakłóceń elektrycznych.

Układ opóźniający, zwłaszcza do pomiaru wyprzedzenia zapłonu silników z zapłonem iskrowym, metodą stroboskopową, zawiera przerzutnik bistabilny (1), którego wyjście (Q) połączone jest z przełącznikiem (2), przy czym jedno wejście przełącznika (2), połączone jest poprzez źródło prądowe (3) z dodatnim napięciem zasilania, a drugie wejście przełącznika (2) poprzez regulowane źródło prądowe z ujemnym napięciem zasilania, zaś wyjście przełącznika (2) połączone jest z kondensatorem (5) i odwracającym wejściem wzmacniacza (6), którego wyjście połączone jest z wejściem sterującym (R) przerzutnika (1), a wejście odwracające wzmacniacza (6) z masą układu. (1 zastrzeżenie)



F02P P. 220179 06.12.1979

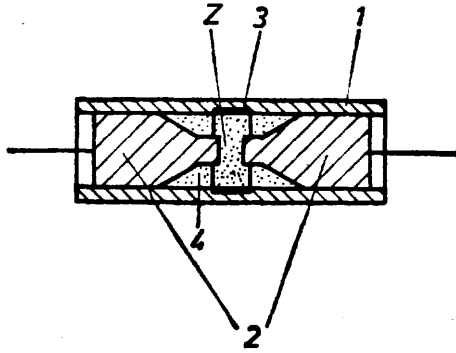
Pierwszeństwo: 07.12.1978 - Jugosławia (nr P. 2862/78)

Ešref Halilović i Franko Radišić, Belgrad, Jugosławia (Ešref Halilović, Franko Radišić).

Wysokonapięciowy pulsator wzbudzany przez jonizację dla układu zapłonowego silnika z mieszanką zapłonową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pulsatora, umożliwiającego polepszenie charakterystyk indukcyjno-pojemnościowych całej

go układu zapłonowego jak również niezawodności i trwałości jego elementów.



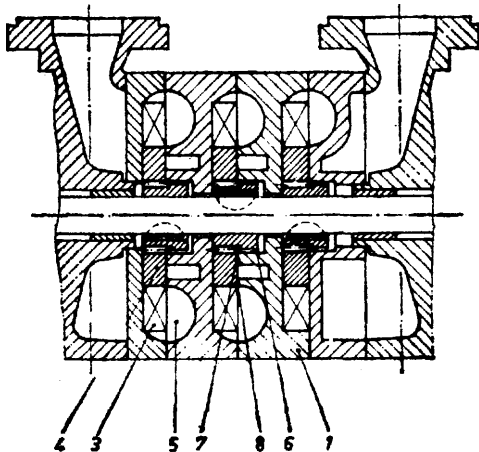
Pulsator według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera rurową obudowę (1), która mieści w sobie elektrody (2) oddalone od siebie o przerwę (z). W wewnętrznej przestrzeni (4) pomiędzy elektrodami (2) i rurową obudową (1) jest usytuowany pierścień (3) leżący na wewnętrznej ścianie rurowej obudowy (1). Pierścień (3) jest oddzielony od elektrod (2).
(1 zastrzeżenie)

F04B P. 220478 17.12.1979
19.12.1978 - NRD (nr WP **F04B/209906**)
Pierwszeństwo:

VEB Kombinat Pumpen und Verdichter, Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Pompa wielostopniowa z kanałem bocznym i pośrednią częścią ssąco-tłoczącą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji pompy, w której ograniczone jest zużycie wlotowej pośredniej części ssąco-tłoczącej w przypadku pojawienia się wyższych ciśnień osiowych.



Pompa wielostopniowa z kanałem bocznym i pośrednią częścią ssąco-tłoczącą (1), która zawiera położony z boku kanał pierścieniowy z przylegającym do niego bezpośrednio kanałem przelewowym w kierunku strony ssącej, charakteryzuje się tym, że pośrednia część ssąco-tłocząca (1) ma po jednej lub po obu stronach pomiędzy otworem (6) piasty a kanałem tłoczącym (5) szereg wydrzeń (2), które biegną w kształcie klina w kierunku wirowania i są ograniczone zarówno w kierunku otworu (6) piasty, jak i w kierunku kanału tłoczącego (5) przez zamknięte pasy materiału (7, 8) lub też jedynie w kierunku otworu (6) piasty przez zamknięty pas materiału (7).
(1 zastrzeżenie)

F04C P. 213685 22.02.1979

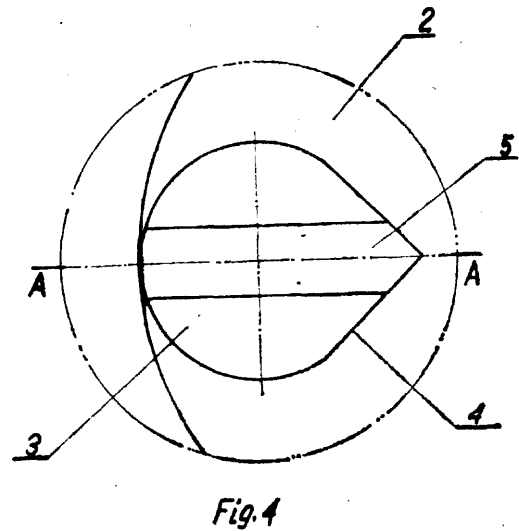
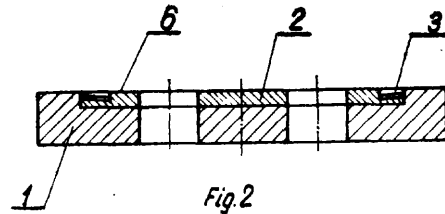
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Swidnik, Polska (Roman Sopiński, Henryk Kasperski, Marian Lipko, Witold Miller, Witold Przybylski, Teofil Nowosad).

Zespół uszczelniająco-smarujący pompy zębatej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zespołu, która zapewni dostateczne smarowanie bocznych powierzchni trących kół zębatach niezależnie od obrotów pompy, ciśnienia i temperatury oleju w układzie.

Zespół uszczelniająco-smarujący pompy zębatej według wynalazku jest zestawiony z dwóch oporowych płytek (1), które na swych trących powierzchniach mają wylane ze stopu miedziowego lub innego metalu kołowe pierścienie (2) i są zaopatrzone w kilka płaskich wgłębień (3) rozmieszczonych równomiernie i rozciągających się promieniowo od zewnętrznego okręgu tych pierścieni (2) w kierunku do środka koła. Wgłębienia (3) mają zakończenie w postaci lejka (4) oraz w swoich dnach rowkowe wyżłobienie (5). Dno wgłębienia (3) i dno rowkowego wyżłobienia (5) jest zbieżne względem trącej powierzchni kołowych pierścieni (2).

Opisany wynalazek nadaje się do stosowania w zespołach uszczelniająco-smarujących pomp zębatych i silników hydraulicznych typu zębatego, w których płyty oporowe wykonane są również ze stali, zeliwa, tworzyw sztucznych itp. bez wtopek miedziowych lub bez wtopek z innego metalu.
(2 zastrzeżenia)



F04D P. 220293 10.12.1979
Pierwszeństwo: 13.12.1978 - RFN (nr P. 2853744.2)

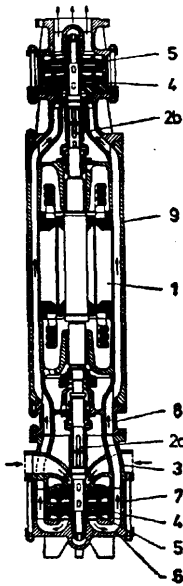
Klein, Schanzlin und Becker Aktiengesellschaft, Frankenthal, Republika Federalna Niemiec.

Podwodna pompa silnikowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podwodnej pompy silnikowej, która ma urządzenie kompensacji przesunięcia osiowego w wysokim stopniu niezależnie od zużycia.

Podwodna pompa silnikowa, w której wał silnika ma dwa końce służące do napędzania jednostrumie-

niowej pompy wielostopniowej, charakterystyczna tym, że wirniki (4) umiejscowione na jednym końcu wału (2a) są umieszczone przeciwbieżnie do wirników (4), umiejscowionych na drugim końcu wału (2b), przy czym otwór ssący każdego wirnika (4) zwrócony jest do silnika (1). (1 zastrzeżenie)



F15B
B62D

P. 221371

15.01.1980

Pierwszeństwo: 25.01.1979 - RFN (P 2902751.8)

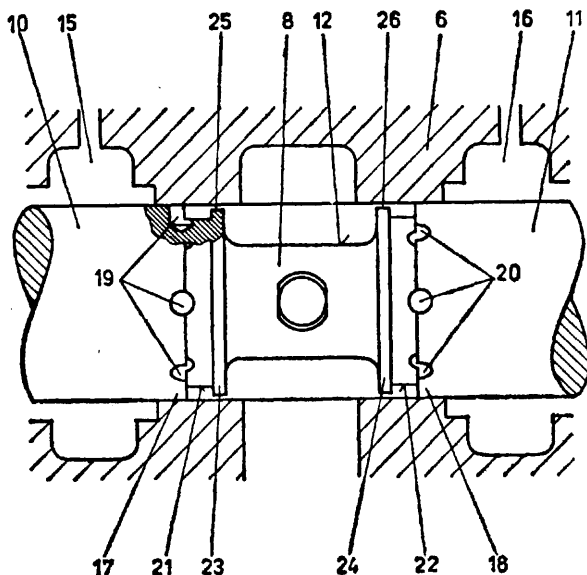
Zahnradfabrik Friedrichshafen, Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Sterownik do ciśnieniowego sterowania obwodów hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika, w którym mimo utrzymywania niewielkiej szerokości szczeliny możliwy byłby przepływ laminarny.

Sterownik do ciśnieniowego sterowania obwodów hydraulicznych, a zwłaszcza hydrostatycznych układów kierowniczych do pojazdów, zawiera suwak zaworowy, osadzony osiowo przesuwnie w obudowie zaworowej (6), przy czym obudowa zaworowa ma co najmniej jeden obwodowy rowek, zaś suwak zaworo-

FIG. 2



wy ma co najmniej jeden pierścieniowy rowek suwakowy, przyporządkowany obwodowemu rowkowi obudowy, a w położeniu spoczynkowym suwaka zaworowego oddzielony od tego obwodowego rowka za pomocą kołnierza suwakowego, szczelnie prowadzonego w obudowie zaworowej, a przy tym kołnierz suwakowy na wnęki rozmieszczone na obwodzie swej końcówki zwróconej ku rowkowi suwakowemu. Istotą wynalazku stanowi to, że na zaopatrzonej we wnęki (19, 20) końcówce (17, 18) kołnierza rozdzielczego (10, 11) znajduje się dodatkowy kołnierz rozdzielczy (23, 24) tworzący z otworem obudowy zaworowej (6) pierścieniową szczelinę dławieniową (25, 26), zaś pomiędzy obydwoma kołnierzami rozdzielczymi (10, 23, lub 11, 24) znajduje się rowek pierścieniowy (21, 22).

(2 zastrzeżenia)

F15C

P. 221386

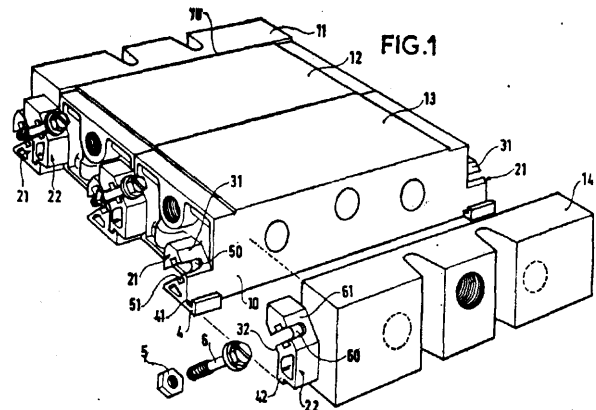
16.01.1980

Pierwszeństwo: 19.01.1979 - Francja (7901318)

Societe Anonyme dite Compagnie Parisienne D'outillage a Air Comprime, Paryż, Francja.

Urządzenie łączące końcówkę z cokołem stanowiącymi modułarne części instalacji hydro-pneumatycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwej dostępności przy montażu i łączeniu elementów przylegających oraz zapewnienia dostatecznej wytrzymałości, pewności i niezależności połączeń pomiędzy elementami łączonymi.



Urządzenie łączące, stosowane w instalacjach hydro-pneumatycznych kontroli i sterowania, stanowi urządzenie łączące modułarne części składowe takie jak cokoł (11) i końcówkę (12), które na krańcach swych wzdłużnych płaszczyzn łączonych mają boczne łapy (21, 22) usytuowane jedna na przeciw drugiej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że boczna łapa (21) końcówki (12) ma skośną płaszczyznę (31) nachyloną w porównaniu do boku (10) zespalającego części składowe. Sciana ta jest usytuowana na przeciw nachylonej ścianie (32) łapy bocznej (22) przynależnej do podstawy (11) ponadto łapy te są połączone śrubą (6) przechodzącą prostopadle poprzez te pochyłe płaszczyzny. Kąt nachylenia w stosunku do powierzchni boku zespalającego (10) nachylonych płaszczyzn (31, 32) wynosi 45°.

(3 zastrzeżenie)

F16D
B25F
B21J

P. 219548 T

10.11.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Białostoczek, Polska (Jan Puczek, Piotr Grześ).

Urządzenie do regeneracji szczęk hamulcowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regeneracji szczęk hamulcowych pojazdów samochodowych i ciągników rolniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, pozwalającego na pełną mechanizację wszystkich operacji wykonywanych jedynie pod nadzorem pracownika.

Urządzenie ma korpus z płytą (2), na której zamontowany jest siłownik hydrauliczny (3) oraz przyrządy (F₁), (F₂) i F₃). Przyrząd (F₁) służy do ścinania zużytych okładzin **szczęk** hamulcowych. Dokonuje się tego zabiegu nożem (7) osadzonym w suwadle (6), które jest przemieszczane w prowadnicach (5). Szczeka znajduje się pomiędzy płytkami oporowymi (8) i (9) osadzona na sworzniu (10) oparta na oporze (12) i docięnięta krzywką **mimośrodową** (11). Przyrząd (F₂) ma za zadanie wyciśnięcie nitów. Wykonywane jest to wypychaczami osadzonymi na sprężynach pomiędzy listwą (15) i (16). Nacisk powodowany jest wyciskaczem (21) poprzez ramiona (20). Szczeka osadzona jest na śrubie centrującej (17) i mocowana dociskiem śrubowym (22). Przyrząd (F₃) dokonuje przynitowania okładziny szczeki. Przynitowania dokonuje się parą zagławiaczy (26) prowadzonych w dociskach (25) związanych zderzakiem (27) i osadzonych w korpusie (24). Stałe położenie dociskaczy (25) zapewnia zespół sprężyn (28). Oparcie regenerowanej szczeki stanowi listwa oporowa (29) zamontowana w korpusie (30) z parą śrub oporowych (31). (4 zastrzeżenia)

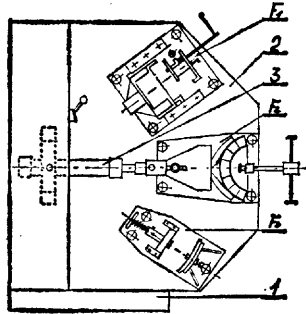


Fig. 2

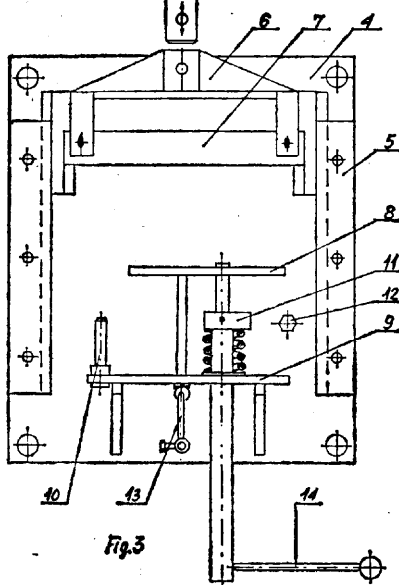


Fig. 3

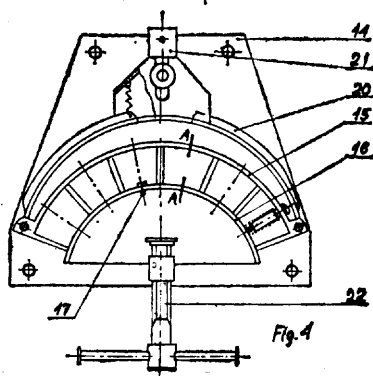


Fig. 4

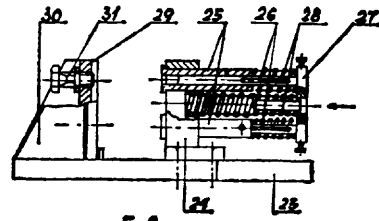


Fig. 5

F16H

P. 205907

06.04.1978

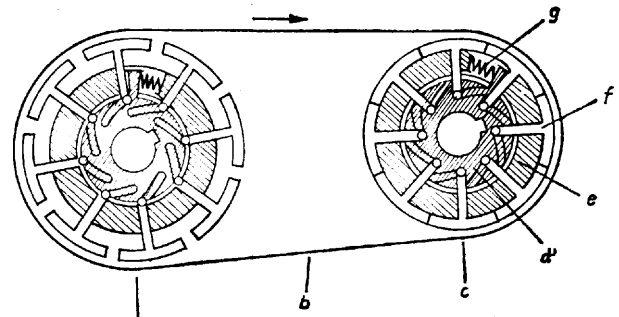
Edward Gogoliński, Lidzbark Warmiński, Polska (Edward Gogoliński).

Automatyczna przekładnia bezstopniowa pasowa złożona z kół o wieńcu dzielonym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia samoczynnej, ciągłej zmiany przełożenia w ruchu.

Przekładnia składa się z kół pasowych (a) i (c) o zmiennych średnicach, zmieniających się dzięki poprzecznemu podziałowi bieżni pasa na segmenty (f). Segmenty (f) osadzone są na szprychach albo słupkach suwliwych promieniowo w prowadnicach pierścienia pośredniego (e) oraz jednocześnie promieniowo i obrotowo dzięki noskom pociągowym przesuwających się ograniczenie w krzywkach znajdujących się w piąście (d). (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



F16H

P. 220527

19.12.1979

Pierwszeństwo: 23.12.1978 - RFN (P. 2856099.8)

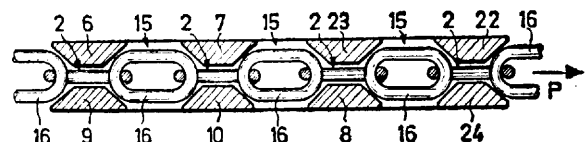
KLÖCKNER-WERKE AG, Duisburg, Republika Federalna Niemiec (Heinrich Schulte).

Koło łańcuchowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości łańcucha.

Koło łańcuchowe ma odpowiednie ukształtowanie wrębów **międzyzębnych** współpracujących z ogniwami łańcucha wykonanego ze stalowego pręta okrągłego, przy czym wręby międzyzębne są utworzone pomiędzy bokami każdego czterech sąsiednich zębów koła łańcuchowego. Koło łańcuchowe według wynalazku boki zębów ma usytuowane ukośnie do kierunku biegu łańcucha, a teoretyczne punkty styku (20) mają położenie z zachowaniem dużej odległości bezpieczeństwa (19) od krawędzi rowka, w części środkowej boków zębów, przy czym boki zębów w swojej górnej części (17) mają ukształtowanie w przybliżeniu

Fig. 1



jako powierzchnie płaskie natomiast w obszarze dna (18) wrębu międzyzębnego utworzone są powierzchnie **walcowo-płaszczyznowe**, przylegające do wymienionych poprzednio powierzchni płaskich. (3 zastrzeżenia)

F16H P. 221657 29.01.1980
G01N

Pierwszeństwo: 30.01.1979 - W. Brytania (7903268)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (David Gordon Williams).

Układ detekcji zużycia podkładek hamulcowych

Układ detekcji zawiera cztery pętli czujnikowe (18, 20, 21 i 22) osadzone odpowiednio w czterech podkładkach hamulcowych (16) i połączone szeregowo z rezystorami (R1, R2), oraz włączone między przewody (26, 30). **Przełącznik** (24) sterowany przez pływak umieszczony w zbiorniku płynu hamulcowego jest połączony równoległe z przełącznikiem (R1). Para komparatorów (32, 34) wykrywa napięcie na połączeniu rezystora (R2) i pętli (18) oraz zasila lampę wskaźnikową (40) poprzez układ opóźniający (D4, R8, C2), dalszy komparator (38) i tranzystor (T1). Przełącznik (42) uruchamiany przez hamulec ręczny jest również połączony szeregowo z lampą (40). Lampa (40) jest pobudzana podczas każdej operacji hamowania, gdy zużycie jednej z podkładek hamulcowych (16) osiągnie jej granicę roboczą, a układ opóźniający (R8, C2, D4) zapobiega takiemu pobudzeniu w innych okresach czasu. Przy przerwaniu jednej z **petli** czujnikowych lub przy zwarciu przełącznika (24) czy przy działaniu hamulca ręcznego (43), lampa (40) jest pobudzana stale. (7 zastrzeżeń)

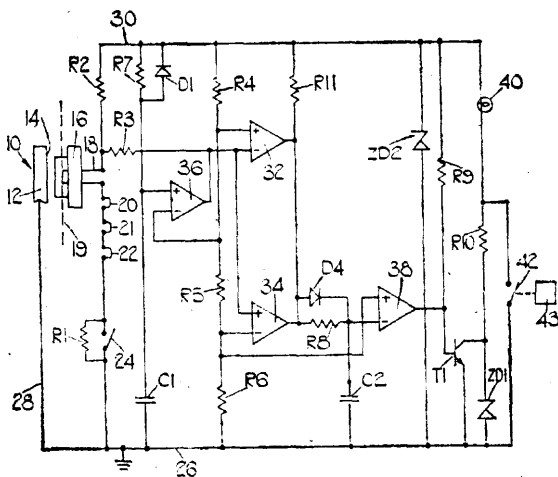


Fig. 2

F16K P. 212399 29.12.1978

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Alfred Rumpel).

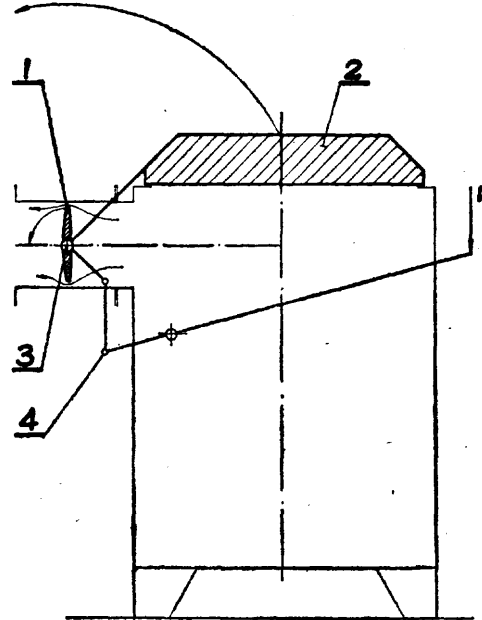
Sposób synchronicznego ustawiania przegrody przepustnicy z pokrywą zbiornika wentylowanego oraz urządzenie do synchronicznego ustawiania przegrody przepustnicy z pokrywą zbiornika wentylowanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia optymalnej wentylacji otwartego i zamkniętego pokrywą zbiornika a przez to zmniejszenia mocy wentylatora, przekroju kanałów wentylacyjnych i strat energii cieplnej w przypadku zbiorników ogrzewanych oraz poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy obsługi.

Sposób opiera się na tym, że natężenie przepływu gazów przez przepustnicę jest zmienne i **zależne** od wielkości odchylenia pokrywy.

Urządzenie ma przegrodę przepustnicy i pokrywę komory na wspólnej obrotowej osi napędzanej układem sprzężonych z nią dźwigni.

Wywarty pionowo w dół nacisk na układ dźwigni (4) **powoduje** otwarcie przegrody (1) przepustnicy i pokrywy (2) zbiornika wentylowanego, a wywarty pionowo w górę nacisk na układ dźwigni (4) powoduje zamknięcie przegrody (1) przepustnicy i pokrywy (2) zbiornika wentylowanego. (2 zastrzeżenia)



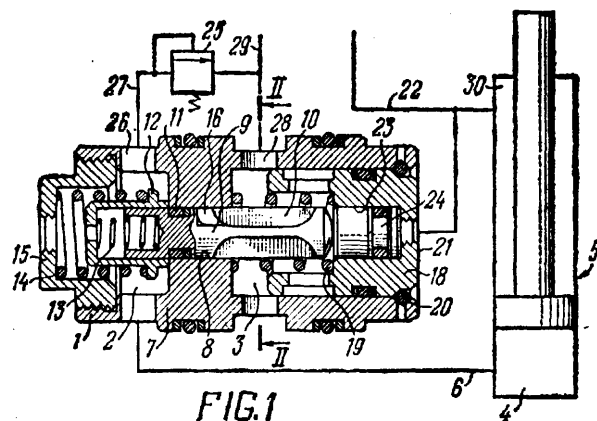
F16K P. 213754 26.02.1979

Institut Gornogo **Deła** imeni A. A. Skocinskogo, Ljubercy Moskovskoj oblasti, Związek Radziecki (Sergiej Aleksandrowiç Sanin, Jurij Filipowicz Ponomarenko, Władisław Dmitriewicz Firstov, Władimir Nikitowicz Chorin, Arnold Michajłowicz Raguckij, Boris Nikolawicz Kostjunin, Peter Markowicz Bronfen).

Zawór ciśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności pracy zaworu oraz uproszczenia wykonania suwaka.

Zawór ciśnieniowy jest uruchamiany ciekłą substancją pod ciśnieniem i ma korpus (1) z komorą (2) wysokiego i komorą (3) niskiego ciśnienia oddzielone jedną od drugiej przegrodą (7). Przegroda (7) ma otwór (8) w którym usytuowany jest suwak (9). W korpusie (1) suwaka (9) usytuowane są osiowe kanały (10) dla przemiennego łączenia komór (2, 3) ze sobą podczas przemieszczania się suwaka (9). W komorze (3) ni-



skiego ciśnienia usytuowany jest rozładowujący tłok (18), podparty sprężyną (19) od strony przegrody (7), który może przemieszczać się pod działaniem ciśnienia podawanego dla rozładowania komory (2) wysokiego ciśnienia. **Rozładowujący** tłok (18) ma osiowy przelotowy otwór (23).

Zawór wyposażony jest w dodatkowy tłok (24) usytuowany w osiowym otworze (23) rozładowującego tłoka (18) i współpracuje z suwakiem (9) przesuwającym go. Suwak (9) ma dławiące kanały (16) łączące się z osiowymi kanałami (10).

Przekrój przechodni dławiących kanałów (16) jest znacznie mniejszy od przekroju przechodniego osiowych kanałów (10) i usytuowane są tak, że dla rozładowania komory (2) wysokiego ciśnienia obie komory (2, 3) połączone są dławiącymi kanałami (16) dopóki obciążenie przekazywane na suwak (9) za pomocą dodatkowego tłoka (24) nieprzezwycięży obciążenia od ciśnienia przekazywanego na suwak (9) od strony komory (2) wysokiego ciśnienia. (4 zastrzeżenia)

F16K

P. 219411 T

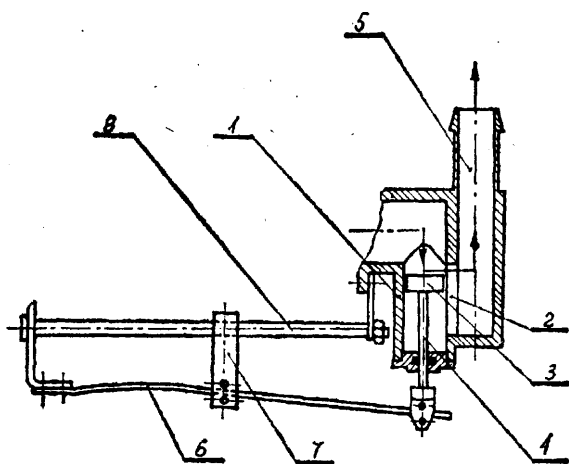
31.10.1979

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marian Wargocki, Mieczysław Leszczyński, Krzysztof Kośmider, Stanisław Gołębiowski).

Zawór zwrotny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu prawidłowej pracy zaworu zwrotnego oraz jego regulacji bez użycia manometru. **Przeznaczony** jest on do stosowania w opryskiwaczach, bojlerach i podobnych urządzeniach.

Zawór według wynalazku zawiera cylinder (1) ze szczeliną (2) połączoną z odpływowym kanałem (5). Wewnątrz cylindra (1) umieszczony jest tłok (3) wyposażony w trzonek (4). Trzonek (4) połączony jest ze sprężystym elementem (6), korzystnie płaską sprężyną, zamocowaną na końcu do części stałej. Pomiędzy końcem zamocowanym na stałe a połączeniem z trzonkiem (4) sprężysty element (6) podparty jest przez suwak (7) umieszczony przesuwnie na prowadnicy (8). (2 zastrzeżenia)



F16K
B01D

P. 219534 T

09.11.1979

Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego „PERUM”, Warszawa, Polska (Jerzy Majer, Feliks Żem brzuski, Józef Rogowski).

Zawór redukcyjny z filtrem siatkowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia powierzchni uszczelniającej zaworki i gniazda przed zanieczyszczeniami pochodzącymi z korozji sprężyny, ułatwienia ruchu zaworki przy redukcji ciśnienia gazu.

Filtr siatkowy (3) zaworu redukcyjnego reduktorów do gazów technicznych jest ukształtowany w formie przepony, przymocowanej pierścieniem (2) do gniazda (1) i oddziela zaworek (6) oraz podpórkę (5) od przestrzeni (W), w której znajduje się sprężyna zamykająca (4). (1 zastrzeżenie)

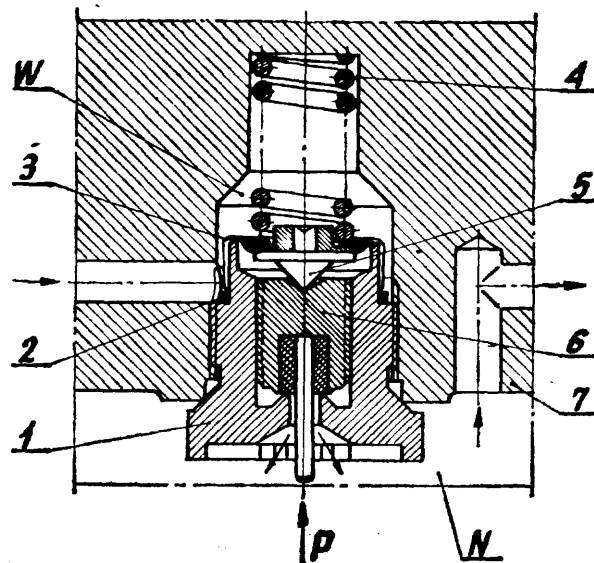


fig. 1

F16K

P. 222214

21.02.1980

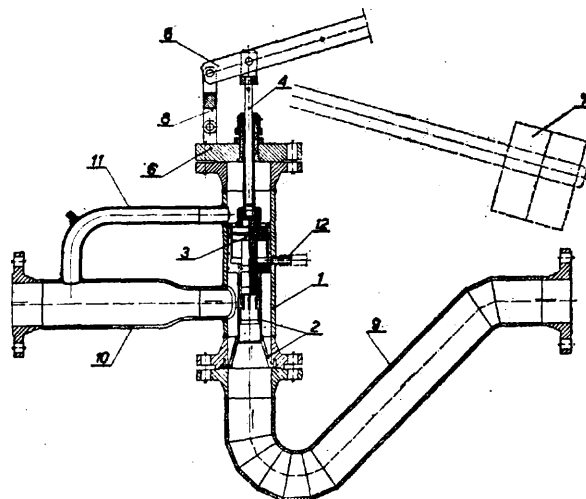
Główne Biuro Studniów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych Katowice, Katowice, Polska (Zdzisław Szmaj, Wiktor Ciszek).

Reduktor ciśnienia

Przedmiotem wynalazku jest tłokowy reduktor ciśnienia przeznaczony dla sieci przeciwpożarowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania możliwości regulacji wysokości ciśnienia wylotowego.

Reduktor składa się z korpusu (1), w którym znajduje się tuleja (2) z różnicowym tłokiem (3).



Tłok (3) połączony jest trzpieniem (4) z dźwignią (6), na której przesuwnie osadzony jest ciężar (7). Dźwignia (6) przymocowana jest do łącznika (8) osadzonego na pokrywie (5) korpusu (1). (1 zastrzeżenie)

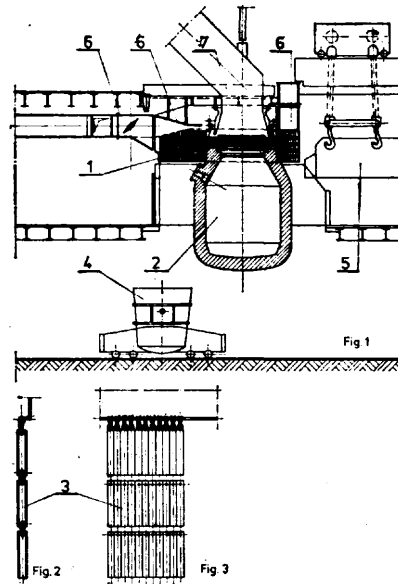
F21V P. 212627 04.01.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „bumar-Łabędy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych, i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Leszek Martynowski).

Sposób oświetlenia miejsca pracy dźwigu teleskopowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wygodnego dla operatora sposobu oświetlenia miejsca pracy dźwigu teleskopowego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że pod wysięgnikiem teleskopowym w miejscu łączenia z uszami mocuje się reflektor stały, do których zamocowane jest tłoczyko siłownika podnoszenia wysięgnika. (1 zastrzeżenie)

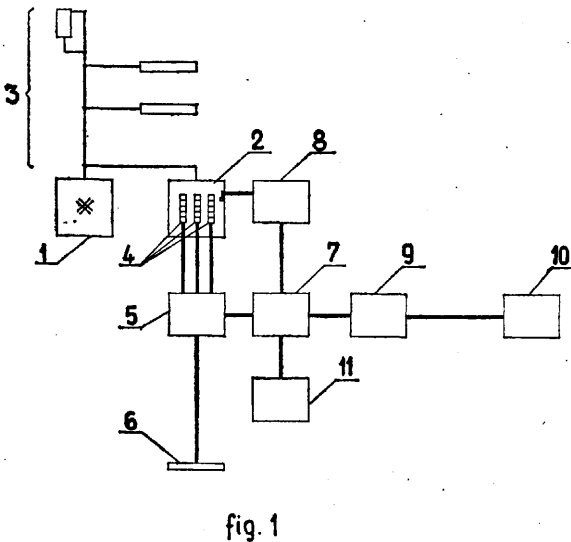


F24D P. 213509 16.02.1979

Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Tadeusz Stasiński, Kazimierz Bułaś, Józef Dura).

Układ sterowania centralnego ogrzewania z napędem elektrycznym i paliwowym, zwłaszcza dla górskich stacji kolei linowych

Układ sterowania centralnego ogrzewania z napędem elektrycznym i paliwowym zwłaszcza dla górskich stacji kolei linowych charakteryzuje się tym, że obwody sterownicze aparatury łączeniowej (5), przyłączone są do układu sterującego (7), który z kolei połączony jest z czujnikiem (8) temperatury czynnika w kotle elektrohydraulicznym i analizatorem (9) poboru mocy połączonym szeregowo z czujnikiem (10) poboru mocy. Do układu sterującego (7) przyłączony jest zadajnik programu ogrzewania (11). (1 zastrzeżenie)



F24F P. 213809 27.02.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO HUT”, Gliwice, Polska (Wiesław Piskorz).

Urządzenie do ujęcia dymów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do ujęcia dymów, która zapewni długą jej trwałość, a także będzie stanowić lepszą izolację dla przenikania ciepła.

Urządzenie do ujęcia dymów, a zwłaszcza gorących dymów znad konwertora charakteryzuje się tym, że stanowi je szereg luźno zawieszonych jeden nad drugim do siebie przylegających odcinków rur (3) otaczających przestrzeń chwytania tych dymów.

(1 zastrzeżenie)

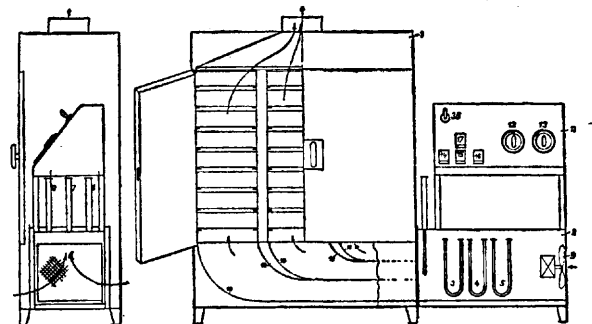
F26B P. 211739 14.12.1978

Eugeniusz Augustyniak, Łódź, Polska (Eugeniusz Augustyniak).

Automatyczna suszarka laboratoryjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia utrzymania stałych temperatur powietrza wymaganych dla procesu suszenia, dokładnego wysuszenia całego wsadu zielonej masy, bez potrzeby przemieszczania wewnątrz suszarki.

Automatyczna suszarka laboratoryjna przeznaczona jest głównie do uzyskiwania absolutnie suchej masy zielonki poprzez powolne stopniowe ogrzewanie jej w trzech różnych temperaturach w wyznaczonych z góry okresach czasu. Suszarka składa się z wieloszufładowej szafy i nagrzewnicy powietrza (2), zawierającej trzy grupy grzałek elektrycznych (3, 4, 5) trzy termo-



metry kontaktowe (6, 7, 8) i wentylator (9). W dolnej części szafy umieszczone są kierownice powietrza (10), zaś w górnej jej części kominek do odprowadzania nawilgoconego powietrza. Do sterowania procesu suszenia służą dwa aparaty programowe czasowe (12, 13) trzy termoregulatory współpracujące z termometrami kontaktowymi i cztery styczniki bezpośrednio oddziałujące na grzałki, których moc zapewnia uzyskanie i utrzymywanie wymaganych temperatur. Dla ułatwienia obserwacji i śledzenia procesu suszenia służą cztery żarówki kontrolne (14, 15, 16, 17).

(1 zastrzeżenie)

F28D

P. 220419

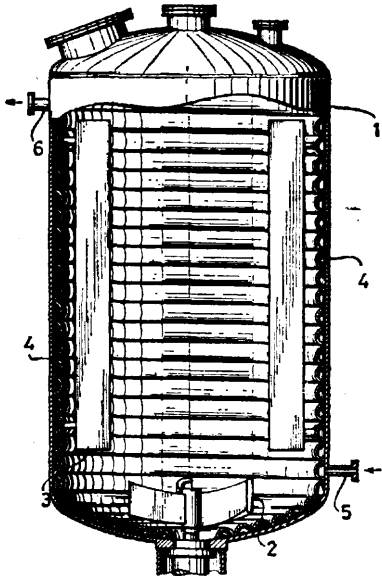
14.12.1979

Pierwszeństwo: 16.12.1978 - RFN (P 2854450.5)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do wielkoprzemysłowego przeprowadzania procesów egzotermicznych i eudotermicznych w jednym zbiorniku

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zintensyfikowanie wymiany ciepła i ułatwienie oczyszczania zbiornika z ewentualnych narostów powstających w czasie prowadzenia procesów technologicznych w zbiorniku.



Sposób wielkoprzemysłowego przeprowadzenia procesów egzotermicznych i endotermicznych w jednym zbiorniku przez pośrednie oziębianie albo ogrzewanie za pomocą środowiska oziębiającego albo ogrzewającego, które przeprowadza się przez przestrzeń, utworzoną między ścianą zbiornika i umieszczoną na niej powierzchnią wymiany ciepła, charakteryzuje się tym, że powierzchnia wymiany ciepła umieszczona jest na ścianie wewnętrznej zbiornika. Sposób można stosować np. do doprowadzania energii ogrzewania albo do

odprowadzania ciepła reakcji przy polimeryzacji monomerów takiej jak polimeryzacja zawieszinowa chloru winylu. Urządzenie do przeprowadzenia sposobu, składa się ze zbiornika (1), który jest zaopatrzony w blachy zakłócające strumień (3) i co najmniej jednego wieloskrzydłowego mieszadła (2). Na ścianie wewnętrznej zbiornika (1) są umieszczone konstrukcje wymiany ciepła (4) takie jak węzownice półrurowe albo kanały z kształtowników kątowych. (8 zastrzeżeń)

F42B

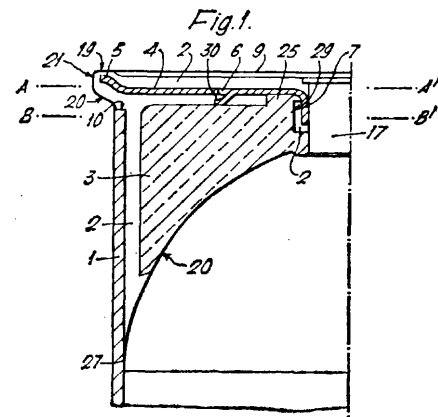
P. 213420

14.02.1979

ULTRAFIN S.A., San José Costa Rica (Julio Cesar Pastora Alice).

Luska naboju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łuski nadającej się do wielokrotnego użycia bez konieczności kalibrowania powierzchni zewnętrznych.



Łuska naboju zawiera tuleję zewnętrzną (1) z tworzywa sztucznego, cylindryczną wkładkę (3) z tworzywa sztucznego, osadzoną współosiowo w tulei zewnętrznej (1), tworzącą część denną łuski, na której jest osadzony metalowy pierścień (4). Przestrzeń pomiędzy tuleją zewnętrzną (1), wkładką (3) i pierścieniem (4) wypełnia masa (2) tworzywa sztucznego, pokrywając ze wszystkich stron metalowy pierścień (4). (11 zastrzeżeń)

**Dział G
FIZYKA**

G01B

P. 212260

27.12.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Andrzej Jarzymowski).

Ortogonalny detektor do pomiarów w laserowej metodzie stałej odniesienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ortogonalnego detektora, umożliwiającego precyzyjne wyznaczenie położenia punktów względem linii pomiarowej, jaką sygnalizuje światło promienia laserowego.

Detektor zawierający tarczę centrującą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tarcza centrująca (2) jest wyposażona w pryzmaty dachowe (5), pokryte fotoogniwami (6) oraz w płytkę filtrującą (4). Tarcza centrująca (2) jest przestawiana w płaszczyźnie poziomej i pionowej silniczkami skokowo-nadążnymi (3). Fotoogniwa (6) są połączone poprzez wzmacniacz odchyłki (7, 8), z integratorem całującym (9), który połączony jest z blokiem logiki sterowania (10) i z blokiem pamięci (11). Blok logiki sterowania (10) połączony

jest z silniczkami skokowo-nadążnymi (3) i z blokiem pamięci (11), który również połączony jest z rejestratorem (12). (1 zastrzeżenie)

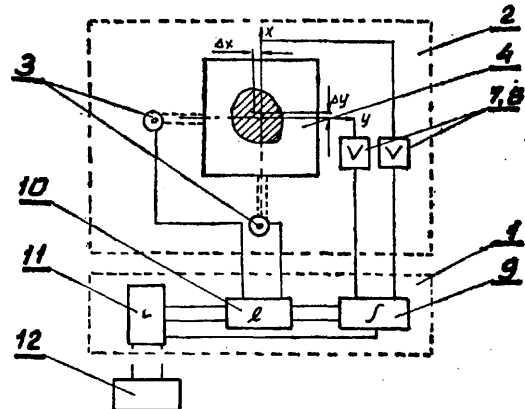


Fig. 1.

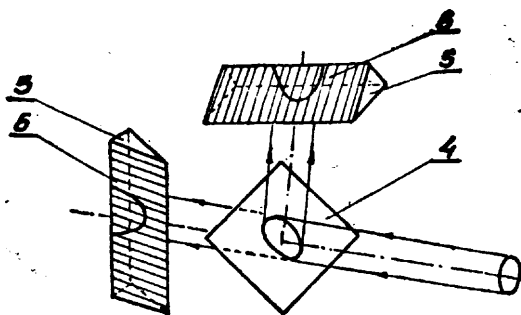


Fig. 2.

G01C

P. 213804

27.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Eugeniusz Cholewik, Marian Małachowski, Zbigniew Maniakowski, Mieczysław Kuczma).

Sposób określania krzywizny otworu wiertniczego

Przedmiotem wynalazku jest sposób określania krzywizny otworu wiertniczego w górotworze umożliwiający pomiar odchylenia rzeczywistej osi otworu od teoretycznie założonego kierunku.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nadającego się do pomiarów odchylenia otworów wiertniczych drążonych pod dowolnym kątem w górotworze.

Sposób określania krzywizny otworu wiertniczego w oparciu o pomiar rzędnej wlotu otworu i mapę pokładową, na której naniesiony jest teoretyczny kierunek otworu wiertniczego polega na tym, że po osiągnięciu otworem żądanej głębokości mierzy się wielkość ciśnienia hydrostatycznego słupa cieczy zawartej w otworze i długość odcinka przewodu wiertniczego, dla którego zostało pomierzone ciśnienie. Następnie pomiary te powtarza się wielokrotnie wyciągając części przewodu wiertniczego z otworu, a wyniki w postaci zbioru punktów rzutu osi otworu na płaszczyznę pionową, będących przecięciem odcinków poszczególnych długości przewodu z odpowiadającą im wielkością ciśnienia hydrostatycznego łączy się linią ciągłą, która obrazuje rzut rzeczywistej osi otworu wiertniczego na płaszczyznę pionową.

W dalszej kolejności wykreśla się przebieg poziomego rzutu osi otworu na mapie pokładowej, który porównuje się z teoretycznie zadanym kierunkiem.

(1 zastrzeżenie)

G01D

P. 212034

22.12.1978

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Michał Klawe, Henryk Kamiński, Stanisław Wąglowski, Małgorzata Plucińska-Klawe, Zbigniew Rudnicki).

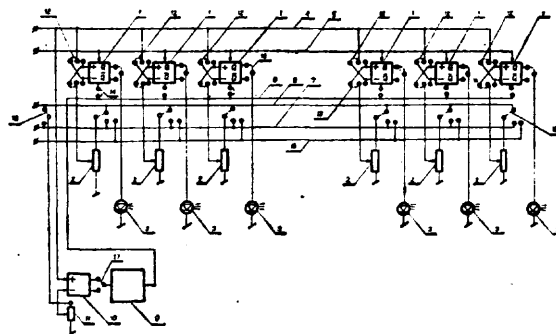
Analogowo-dyskretny elektroluminescencyjny wskaźnik pulpituowy elektrycznych sygnałów analogowych, zwłaszcza do układu do bezpiecznego prowadzenia bloków energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miniaturowego wskaźnika, niezawodnego w działaniu, umożliwiającego jednocześnie wskazywanie w czytelnej formie kilkunastu sygnałów analogowych.

Wskaźnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda z kilkunastu wartości napięcia mierzzonego doprowadzonego do wskaźnika porównywana jest jednocześnie z wartością napięcia odniesienia nastawianą za pomocą potencjometrów (2), w takiej liczbie komparatorów napięcia (1) dowolnego typu lub konstrukcji, jaka wynika z przyjętej rozdzielności wskaźnika, a stan logiczny komparatorów (1) jest wskazywany przez dołączone do nich diody elektroluminescencyjne (3), przy czym polaryzacja wskazywanego napięcia prądu stałego oraz sposób wskazywa-

nia światłem ciągłym lub migającym wybierane są przez użytkownika drogą przełączenia odpowiednich zwor (12, 17) w układzie elektronicznym sterującym diodami, a zakres wskazywanego napięcia może być zmieniany lokalnie lub zdalnie przez zmianę wartości napięcia odniesienia komparatorów (1), przy czym w razie przekroczenia określonego napięcia odniesienia komparatora (10) świecenie niektórych lub wszystkich diod zmienia się z ciągłego na migające.

(2 zastrzeżenia)



G01F

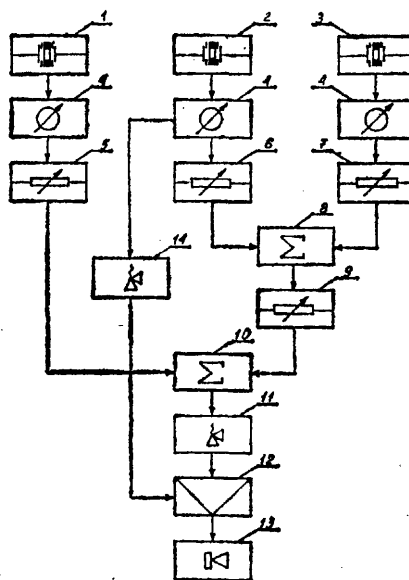
P. 212361

29.12.1978

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „ZWAR”, im. Dymitrowa, Warszawa, Polska (Artur Stefaniak).

Analizator natężenia przepływu płynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania analizatora, umożliwiającego automatyczną sygnalizację ubytku płynu w instalacji, z możliwością wykozystania sygnału awaryjnego dla uruchamiania zabezpieczeń.



Analizator natężenia przepływu płynu w instalacji z dwoma obiegami-zamkniętym i otwartym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma czujniki natężenia przepływu (1, 2, 3) połączone z miernikami (4) natężenia przepływu na każdym z obiegów oddzielnie, wyposażonymi w nadajniki elektryczne, które są połączone elektrycznie poprzez człony strojące (5), (6) i (7) na poszczególnych torach pomiarowych z odpowiednimi członami sumującymi (8 i 10), z których sygnał jest przekazywany do odpowiednich urządzeń (13) alarmowych lub zabezpieczających.

(1 zastrzeżenie)

G01F

P. 213506

15.02.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Andrzej Stołyhwo, Andrzej Ogonowski, Władysław Czerwiński, Kazimierz Wysokiński, Adam Ciecholewski, Zenon Skalski, Bogusław Bąk, Andrzej Opolski, Romuald Szczęśny, Józef Klucz).

Przepływomierz do pomiaru małych natężeń przepływu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz do pomiaru małych natężeń przepływu cieczy, zarówno przy niskich jak i wysokich ciśnieniach, stosowany zwłaszcza w chromatografii cieczowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Przepływomierz zawiera kapilarę (1) przez którą przepływa ciecz o badanym natężeniu przepływu. Do płynącej cieczy wprowadzony jest znacznik (9) w postaci kulki rtęci, który generuje się cyklicznie w sposób automatyczny. Na kapilarze (1) umieszczone są czujniki włączający (4) oraz wyłączający (5) układu sterowania i przetwarzania wyników pomiaru (6). Wylot (3) kapilary pomiarowej (1) połączony jest poprzez trójnik wylotowy (7), dozownik z elektromagnesem (8), ewentualnie przewód, i trójnik wlotowy (11) z jej wylotem (2). Dozownikiem (8) jest dozownik z pływakiem, lub ze spiralą o przekroju owalnym i jest wypełniony rtęcią.

Trójnik wylotowy (7) zaopatrzony jest w syfon zawierający w górnej części zwężkę oporową przechodzącą w przewód, odprowadzający ciecz o badanym natężeniu przepływu, o większym przekroju.

(7 zastrzeżeń)

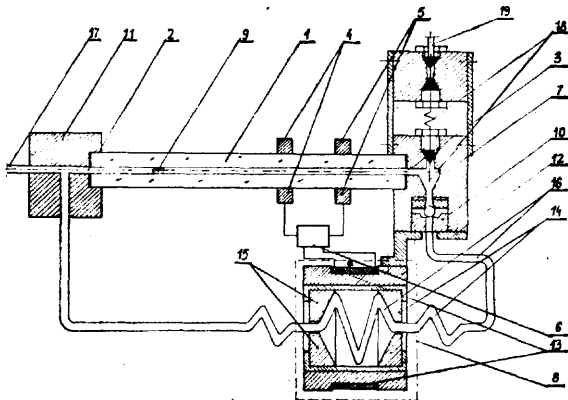


Fig. 2

G01F

P. 213559

17.02.1979

Kombinat Budownictwa Mieszkaniowego, Kraków, Polska (Romuald Kukowski).

Urządzenie do pomiaru ilości materiałów sypkich lub cieczy w zbiornikach, zwłaszcza cementu w silosach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru ilości materiałów sypkich zwłaszcza cementu, kruzywa, zboża lub tym podobnych materiałów, jak również cieczy w zbiornikach.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na silosie zamontowany jest mechanizm napędowy (1), który ma silnik (1a) z hamulcem (1b) i sprzęgło cierne (1b) poruszające bęben (1c), na którym nawinięta jest linka (5) z pływakami (4). Bęben połączony jest z przekładnią ślimakową (1f), a ta z kolei poprzez sprzęgło połączona jest z selsynem nadajnikiem (1-SN) i wyłącznikiem drogowym (1j). W układzie zasilania selsynów jest transformator zasilający. Selsyn nadajnik (1-SN), jest połączony przewodami (7) z selsynem odbiornikiem (2-SO), a uzwojenie pierwotne transformatora zabezpieczone jest bezpiecznikiem. Urządzenie zawiera również układ sterowniczy.

Urządzenie według wynalazku może znaleźć zasto-

sowanie w przemyśle budowlanym, chemicznym lub rolniczym. (3 zastrzeżenia)

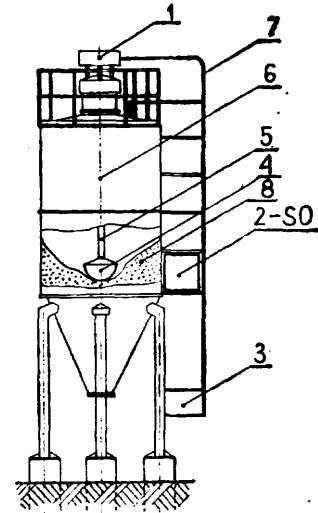


FIG. 1

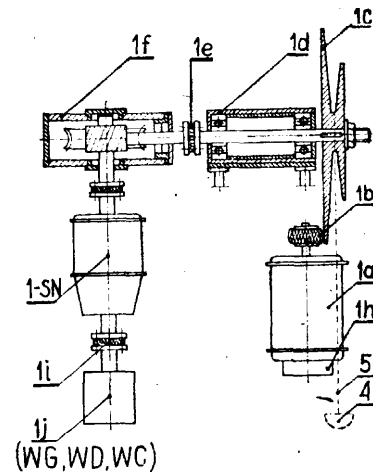


FIG. 2

G01G

P. 219592 T

12.11.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań Polska (Marek Cywiński, Jan Lipiak, Kazimierz Pogorzelszyk).

Przenośna waga sprężynowa

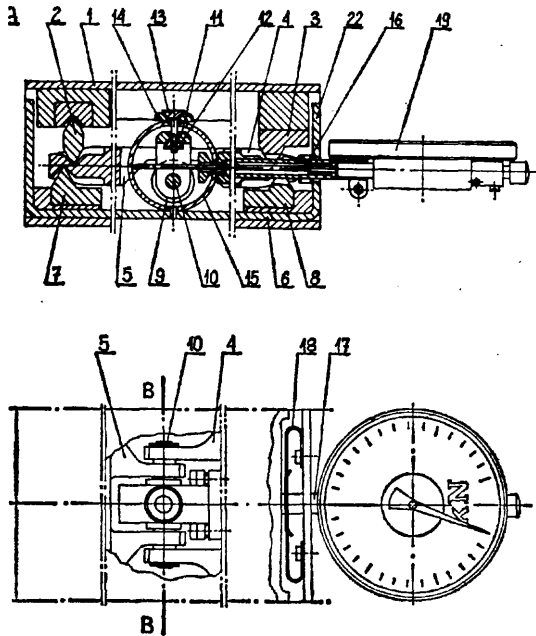
Wynalazek dotyczy przenośnej wagi sprężynowej przeznaczonej do wyznaczenia nacisku dużych kół samobieżnych maszyn roboczych zwłaszcza rolniczych, dużych kół ciężkich ciągników i innych podobnych pojazdów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, zmniejszenia wysokości i ciężaru oraz zwiększenia pewności działania wagi.

Przenośna waga sprężynowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma wewnątrz umieszczony centralnie sprężysty pierścień (15) oparty na dolnej płycie (6) oraz połączony z dźwigniami: prawą dźwignią (4) i lewą dźwignią (5), za pośrednictwem łożysk (9) i umieszczonych wewnątrz sprężystego pierścienia (15), wału (10) sumatora, cięgna (11), jego nakrętki (12) i śruby (13) przechodzącej przez otwór w sprężystym pierścieniu (15) i połączonej z umocowaną na zewnątrz pierścienia (15) podkładką (14). Ponadto sprężysty pierścień (15) ma popychacz (16) stykający się w

tulei (17) ze sworzniem zegarowego czujnika (19). Tuleja (17) z jednej strony jest połączona ze sprężystym pierścieniem (15) a z drugiej strony za pośrednictwem sprężystej taśmy (18) z korpusem (22) wagi.

(2 zastrzeżenia)



G01G
B07C

P. 220698

22.12.1979

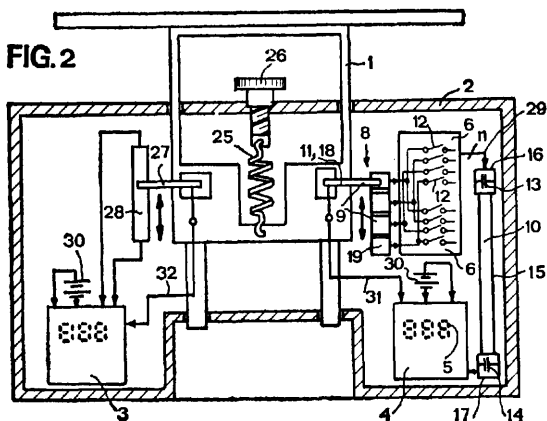
Pierwszeństwo: 22.12.1978 - Republika Federalna Niemiec (nr P 2855852.2)

Walter Landsrath Kaufmann, Saarbrücken, Republika Federalna Niemiec.

Waga do listów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wagi umożliwiającej uzyskanie żądanych informacji odnośnie należnej opłaty pocztowej dla najczęściej spotykanych rodzajów przesyłek.

Waga do listów, której szalka współdziała w obudowie wagi z urządzeniem pomiarowym, zawierającym urządzenie do wykazywania ciężaru przesyłki oraz urządzenie do wykazywania wysokości opłaty pocztowej, zaopatrzone w elementy wskaźnikowe, sterowane elektrycznie za pomocą urządzenia sterowniczego i przełączane za pomocą wielu przełączników wybierania rodzaju przesyłki o przyciskach umieszczonych po zewnętrznej stronie obudowy, charakteryzuje się tym, że urządzenie sterownicze ma postać skokowego



urządzenia przełącznikowego (8) o wielu, kolejno uruchamianych przełącznikach skokowych (9), pomiędzy którym, a elementami wskaźnikowymi (5) urządzenia (4) do wykazywania wysokości opłaty pocztowej jest umieszczony przełącznik (6) wybierania rodzaju przesyłki oraz układ połączeń kodowniczy (10). Przełączniki skokowe (9) mają wspólny element sterowniczy (11), który jest sprzężony z szalką (1) wagi.

(13 zastrzeżeń)

G01J

P. 222978

24.03.1980

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Ludwik Jeżewski, Marek Jędrzejczak).

Urządzenie do prowadzenia wiązki neutronów przez osłonę biologiczną, zwłaszcza w spektrometrach neutronów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności urządzenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera osłonowe kliny (1) osadzone przesuwnie w pionowych prowadnicach (2) i przepust (3) osadzony obrotowo względem pionowej osi „0”. Ruchome kliny wypełniają wycięcie wykonane w osłonie stałej (5), natomiast przepust, który przez to wycięcie przenika osłonę, może być przemieszczany w zakresie całej szerokości tego wycięcia. Przemieszczanie przepustu odbywa się w płaszczyźnie poziomej, przy jego obrocie wokół osi „0”. Górna powierzchnia przepustu (11), odpowiednio ukształtowana, wywiera na kliny osłonowe naciski podnoszące, a pod uniesionymi klinami przepust może być przesuwany ruchem ciągłym.

(5 zastrzeżeń)

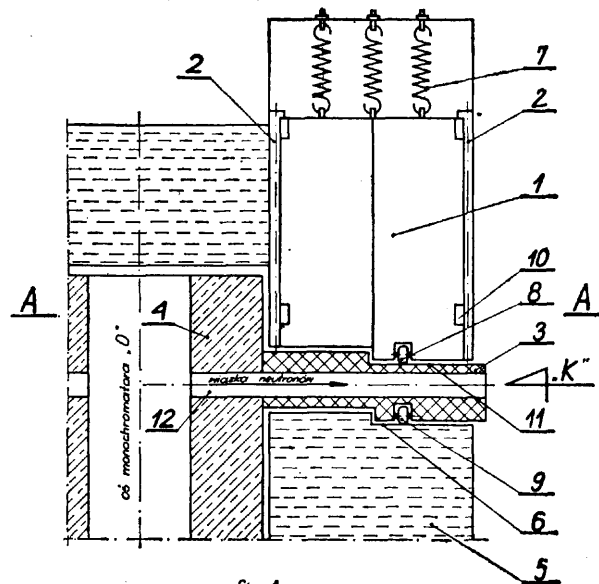


fig. 1

G01K
G05D

P. 212169

27.12.1978

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Kazimierz Szulc, Maciej Jagoszewski).

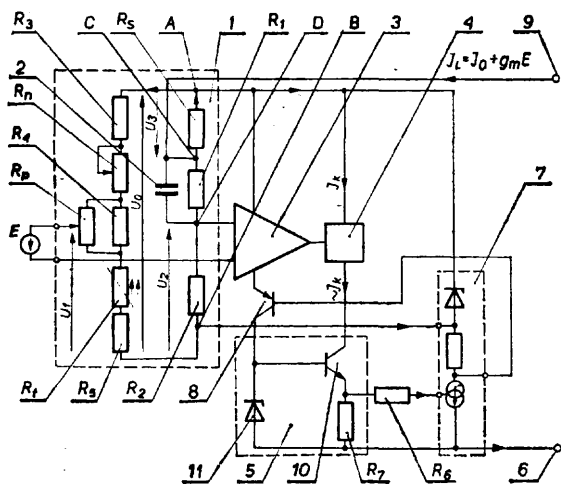
Przetwornik siły termoelektrycznej

Przedmiotem wynalazku jest prosty konstrukcyjnie dwuprzewodowy przetwornik siły termoelektrycznej termoelementu na sygnał prądowy z kompensacją zmian temperatury spoin odniesienia termoelementu, przeznaczony do stosowania w układach automatycznej regulacji i kontroli temperatury.

Przetwornik zaopatrzone w różnicowy wzmacniacz połączony poprzez końcowy wzmacniacz z rezystancyjnym pomiarowym obwodem utworzonym z dwóch gałęzi według wynalazku charakteryzuje się

tym, że jedna gałąź pomiarowego obwodu (1) utworzona jest z rezystora (R_s) sprzężenia zwrotnego połączonego szeregowo z pierwszym rezystorem (R_1) z bocznikowanym kondensatorem (2), którego drugi koniec jest połączony z jednym wejściem różnicowego wzmacniacza (3) i jednocześnie poprzez drugi rezystor (R_2) z drugim węzłem (B) pomiarowego obwodu (1). Druga gałąź tego obwodu, zawarta między pierwszym węzłem (A) i drugim węzłem (B) jest utworzona z trzeciego rezystora (R_3) połączonego szeregowo z nastawnym rezystorem (R_n), który z kolei jest połączony poprzez czwarty rezystor (R_4) z termometrycznym rezystorem (R_t) połączonym z drugiej strony poprzez piąty rezystor (R_5) z drugim węzłem (B). Czwarty rezystor (R_4) jest z bocznikowany potencjometrem (R_p), którego suwak stanowi jeden wejściowy zacisk całego układu. Końcowy wzmacniacz (4) jest połączony poprzez ogranicznik (5) prądu z wyjściowym zaciskiem (6) całego układu i jednocześnie poprzez szósty rezystor (R_6) z programującym wejściem stabilizatora (7). Wejście ogranicznika (5) prądu jest połączone poprzez tranzystor (8) z ujemną zasilającą końcówką różnicowego wzmacniacza (3) i drugim wyjściem stabilizatora (7).

(1 zastrzeżenie)



G01K P. 213708 23.02.1979

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Bogdan Mac, Zbigniew Bogus, Andrzej Kapuściński, Eugeniusz Drzymalski, Eugeniusz Brejnakowski, Władysław Nowicki).

Czujnik do pomiaru temperatury powierzchni wsadów metalowych ogrzewanych indukcyjnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia błędów pomiarowego czujnika.

Czujnik do pomiaru temperatury powierzchni wsadów metalowych ogrzewanych indukcyjnie przy użyciu rdzeniowego wzbudnika przeciętego promieniowo i w którym czuły na temperaturę pomiarowy element

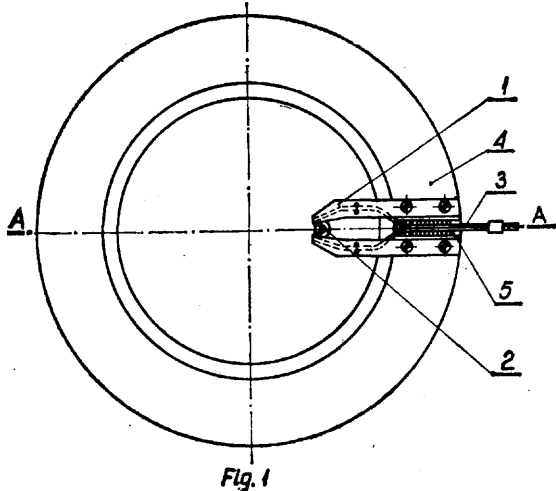


Fig. 1

dociskany jest do powierzchni mierzonej, charakteryzuje się tym, że czuły na temperaturę pomiarowy element lub elementy (2) umieszczone są na metalowym elemencie (1), który jest tak ukształtowany, że tworzy otwarty obwód dla przepływu prądu elektrycznego, a połączony z rdzeniowym wzbudnikiem (4) w miejscu jego promieniowego przecięcia (5) tworzy z rdzeniem wzbudnika zamknięty obwód dla przepływu prądu elektrycznego.

Czujnik wyposażony jest dodatkowo w bocznik do regulacji wartości prądu przepływającego przez metalowy element (1) w miejscu umieszczonego na nim czułego na temperaturę pomiarowego elementu lub elementów (2). (2 zastrzeżenia)

G01K P. 220226 07.12.1979
G01N

Pierwszeństwo: 18.12.1978 - RFN (nr P2854577.9)

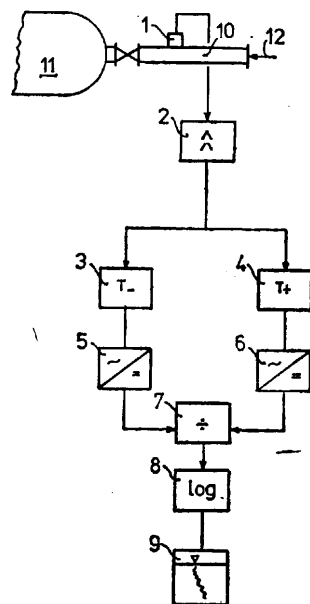
Krupp - Koppers GmbH, Essen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób i urządzenie do pomiaru temperatury w komorach spalania lub innych komorach wypełnionych gazem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia dla ciągłej kontroli pracy komór spalania np. w piecach koksowniczych lub reaktorów w urządzeniach do gazowania węgla, umożliwiających przedłużenie żywotności czujnika pierwotnego oraz uzyskanie czytelnych wartości pomiarowych.

Sposób według wynalazku, w którym wykorzystuje się zależne od temperatury właściwości akustyczne wewnętrznej przestrzeni komory, polega na tym, że temperaturę wewnątrz komory określa się na podstawie rozkładu widmowego ciśnienia akustycznego w komorze, które to ciśnienie akustyczne w komorze mierzy się za pomocą czujnika ciśnieniowego i z maksimum w rozkładzie widmowym ciśnienia akustycznego określa się częstotliwości drgań własnych przestrzeni wewnętrznej komory, które wykorzystuje się jako miarę średniej temperatury wewnątrz komory.

Urządzenie do pomiaru temperatury wewnątrz komory spalania zawiera czujnik ciśnieniowy (1) połączony ze wzmacniaczem (2) oraz dyskryminator (3, 4), dołączony do wyjścia wzmacniacza i połączony ze wskaźnikiem i/lub rejestratorem piszącym (9). Czujnik ciśnieniowy (1) jest połączony z komorą spalania (11). (5 zastrzeżeń)



G01L P. 213786 28.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Eugeniusz Paszek, Andrzej Sierżputowski, Leszek Dobrzański).

Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru momentu obrotowego, stosowane zwłaszcza do pomiaru momentu obrotowego mieszadeł substancji ciekłych i sypkich.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów i zwiększenia zakresu pomiarowego urządzenia.

Urządzenie według wynalazku, wyróżnia się tym, że silnik (1) zawieszony jest na ciężnie (4) przechodzącym przez co najmniej jeden krążek (5), obciążonym obciążnikiem (6), przy czym ciężar obciążnika (6) jest tak doborany, aby równoważył ciężar silnika (1).

Korzystne jest jeśli urządzenie wyposażone jest we wskaźnik (12) pionowego położenia silnika (1).
(4 zastrzeżenie)

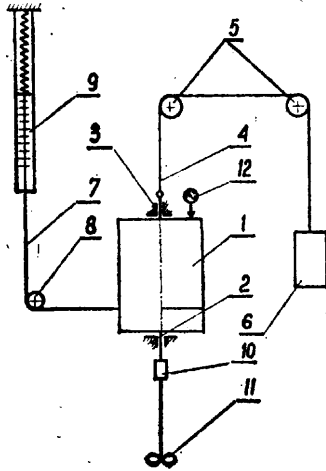


Fig. 1

G01M P. 219419 T 02.11.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Kalisz”, Kalisz, Polska (Bohdan Nowakowski).

Układ z krążącą mocą, zwłaszcza do wytrzymałościowych badań ruchowych przekładni zębatych

Przedmiotem wynalazku jest układ z krążącą mocą, zwłaszcza do wytrzymałościowych badań ruchowych przekładni zębatych służących do badań na stanowiskach badawczych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu hydraulicznego z krążącą mocą dającego się łatwo zastosować do przekładni o dowolnym układzie wałów.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że badana przekładnia (1), połączona jest z jednej strony z silnikiem hydraulicznym (2) i jednocześnie z dowolnym źródłem uzupełniania mocy (4), zasilanym z zewnętrznego źródła zasilania, natomiast z drugiej strony z pompą (3). Silnik hydrauliczny (2) i pompa (3) są połączone przewodami hydraulicznymi (5) i (6) w ten

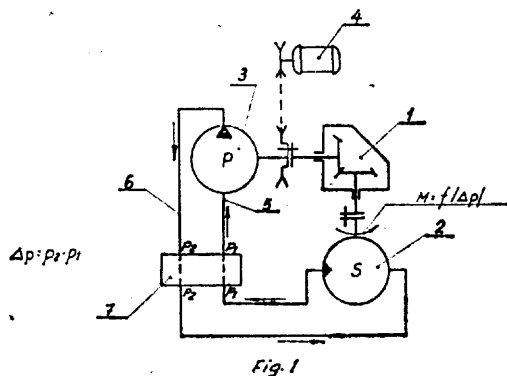


Fig. 1

sposób, że ciecz robocza wypływająca z pompy (3) wpływa do silnika hydraulicznego (2), a ciecz **wypływająca** z silnika hydraulicznego (2) wpływa do pompy (3) przy czym w układ przewodów (5) i (6) włączone jest znane urządzenie (7) służące do wytwarzania różnicy ciśnień pomiędzy przewodami (5) i (6).
(1 zastrzeżenie)

G01M P. 219457 T 05.11.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Wacław Hepner, Krzysztof Wiheć).

Sposób oceny szczelności komory spalania oraz oporów mechanicznych silnika samochodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się łatwością i prostotą przeprowadzenia oraz zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że podczas napędzania niepracującego silnika przy doprowadzaniu energii z zewnątrz do kół napędowych samochodu przeprowadza się pomiar momentu oporowego na kołach samochodu, którego wartość stanowi podstawę oceny.
(1 zastrzeżenie)

G01M P. 219531 T 08.11.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne „Biprotechma”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Henryk Kubera, Zbigniew Kaszczuk).

Napęd kłapy o małej sztywności

Przedmiotem wynalazku jest napęd kłapy o małej sztywności, zwłaszcza do wywoływacza fal w wodzie basenu badawczego. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności ograniczenia ilości stosowanych popychaczy.

Napęd kłapy o małej sztywności, składający się z tarczy napędowej (1), dźwigni (3) popychaczy (2) i (6), wału centralnego (4) i kłapy o małej sztywności (7) charakteryzuje się tym, że wał centralny (4) ma dźwignie (3) i (4) połączone popychaczami (2) i (6) z tarczą napędową (1), i klapą (7).
(1 zastrzeżenie)

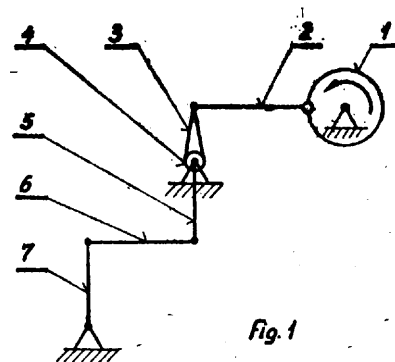


Fig. 1

G01M P. 221761 31.01.1980

Fabryka Przekładni Samochodowych „POLMO”, Tczew, Polska (Andrzej Kaszuba, Jerzy Wierzbowski, Józef Wieteska).

Urządzenie do badań mechanizmu zmiany biegów przekładni zębatej

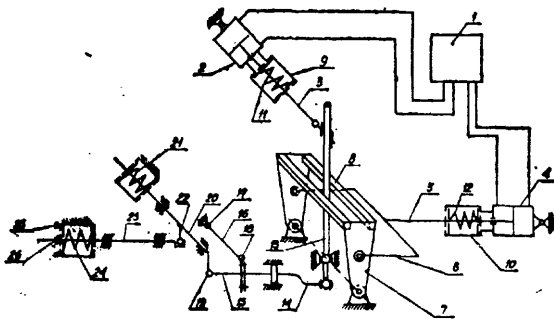
Wynalazek dotyczy urządzenia do badań trwałościowych i funkcjonalnych mechanizmu zmiany biegów przekładni zębatej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia umożliwiającego uzyskanie różnych obciążeń działających na mechanizm zmiany biegów i umożliwia-

jącego zaprogramowanie dowolnego cyklu przełączeń oraz przeprowadzanie badań w stosunkowo krótkim czasie.

Urządzenie składa się z siłownika (2) połączonego przegubowo z dźwignią sterowania (13), siłownika (4) połączonego poprzez jarzmo (6) z kołyską (7) i wałka sterowania (20) ustalanego sprężyną (21) pokrywy sterowania oraz sprzężonego z zabierakiem (22) wałka (23) ze sprężyną (24) o nastawialnym nakrętkami (25, 26) napięciu wstępnym.

Poza mechanizmem zmiany biegów elementami badanymi mogą być równocześnie inne elementy układu sterowania. (1 zastrzeżenie)

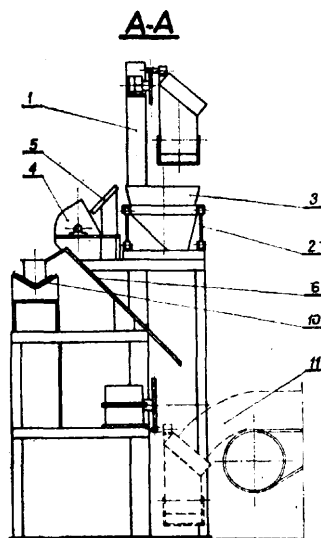


G01N P. 213312 09.02.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Roman Rojek).

Urządzenie do przygotowania próbek roboczych materiałów ziarnistych, zwłaszcza koksu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się zwartością konstrukcji i wykonującego automatycznie czynności pobierania, pomniejszania, odsiewania lub analizy siłowej, składania próbki roboczej do pojemników oraz odprowadzania odpadów.



Urządzenie według wynalazku ma przesiewacz (2) współpracujący z pomniejszalnikami (4), które znajdują się nad przesypem (11) w położeniu umożliwiającym zarówno odprowadzenie odpadowego materiału z przesiewacza (2) jak i z pomniejszalnika (4). Pomniejszalnik jest tak usytuowany względem przesiewacza (2), aby był do niego przekazywany materiał odsiewany z przesiewacza, a materiał do przesiewacza dostarczany jest bezpośrednio z układu pobierania.

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 213314 09.02.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Józef Gasidło, Stanisław Knapik, Marian Wójcik, Marek Kwiecieński).

Zestaw do pomiaru stężenia zanieczyszczenia gazu

Przedmiotem wynalazku jest zestaw do pomiaru stężenia zanieczyszczenia gazu stosowany do pomiaru stężenia zapylenia powietrza atmosferycznego oraz stężeń zanieczyszczeń gazowych w powietrzu atmosferycznym i w przewodach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu dającego możliwość oznaczania poszczególnych zanieczyszczeń gazu bądź równocześnie oznaczania stężenia zapylenia i stężenia zanieczyszczenia gazowego, umożliwiające też oznaczanie stężeń chwilowych i stężeń dobowych.

Zestaw do pomiaru stężenia zanieczyszczenia gazu zawiera sondę (1), bibułowy filtr (2), układ zasysający umieszczony w przenośnej obudowie oraz płuczkę (3) i osuszacze (4). Układ zasysający składa się z zaworu (6), rotametu (7), manometru różnicowego (8), kapilary (9), regulatora (10) i pompki (11) - połączonych między sobą przy pomocy elastycznego przewodu. Obudowa wyposażona jest w śruby do mocowania wymiennych płytek (17) z płuczkami (3) i w płytki (18) z osuszaczami (4) oraz śruby do mocowania filtra (2). Stosowane do pomiarów płuczkę (3) i osuszacze (4) przymocowane są do płytek (17 i 18) za pomocą sprężynowych zacisków (26). Płytki (17 i 18) podwieszane są do pręta (30) w przenośnym pojemniku (27). Płytki (17 i 18) mają wzdłużne wycięcia (33) oraz wyposażone są w sprężyste korki (34) zapewniające właściwe przyleganie płytek (17 i 18) do obudowy układu zasysającego. Pompka (11) jest zasilana prądem stałym o napięciu 12 V. (7 zastrzeżeń)

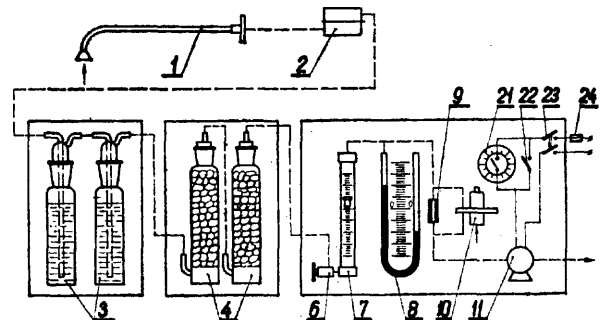


Fig. 1

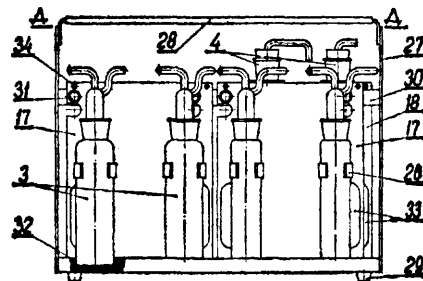


Fig. 7

G01N P. 213315 09.02.1979

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin, Polska (Józef Kirkiewicz).

Komora pyłowa

Przedmiotem wynalazku jest komora pyłowa do badania stanu zapylenia powietrza lub gazów za pomocą równoległej wiązki światła.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia układu optycznego przed nadmiernym osiadaniem pyłów.

Komora pyłowa składa się z czterech prostoliniowych odcinków rurowych (3) połączonych ze sobą kolankami (8) i łukami (9).

Kanał przepływowy równoległej wiązki światła (10) emitowanego przez emiter wiązki światła (1) tworzą dwa kolanka (8), dwa łuki (9) oraz prostoliniowy odcinek rurowy (3). Oś symetrii prostoliniowego odcinka (3) jest przesunięta względem osi symetrii kolanek (8) tak, że strumień zapyłony przepływając przez kanał przecina się z drogą równoległej wiązki światła (10) czterokrotnie. Na przeciwnym końcu kanału przepływowego zainstalowany jest fotodetektor (2).

Komora pyłowa wyposażona jest w dwa otwory z zaworami, wlotowy (6) czystego powietrza i wylotowy (5) powietrza czyszczącego. (6 zastrzeżeń)

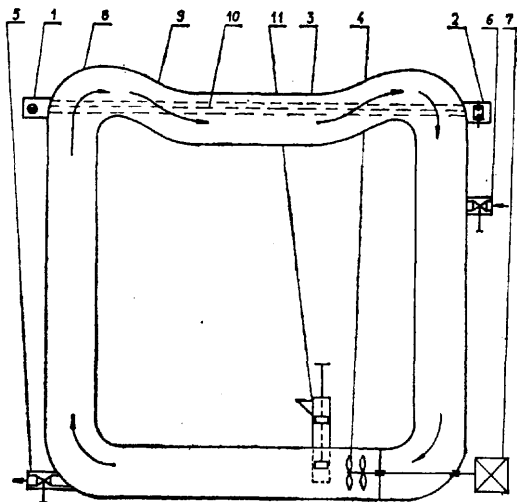


Fig. 1.

G01N

P. 213316

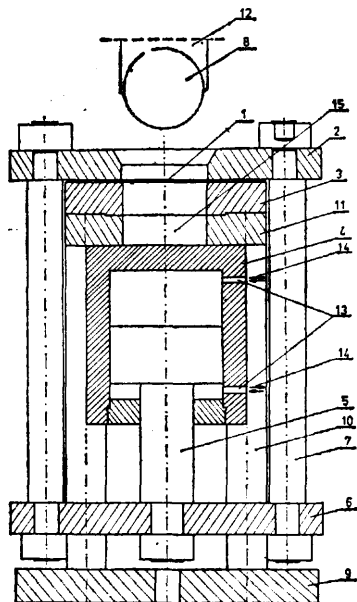
09.02.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Zdzisław Jasiński, Antoni Dańda, Stanisław Janas).

Urządzenie do badań twardości blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania badań twardości blach, przy pomiarach odkształceń **metadą** Nakazina, przez wykorzystanie maszyn wytrzymałościowych lub prasy hydraulicznej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na podstawie (9) są osadzone przewodnice kolumnowe (10) z płytą pośrednią (11), na których jest



zamontowana prasa dociskowa z wymienną płytą kalibrującą (3), przy czym oddzielny tłocznik kulisty (8) jest zamocowany za pomocą uchwyty (12) w górnej płycie prasy współpracującej.

Urządzenie nadaje się szczególnie do wyznaczania granicznych krzywych tłoczności blach.

(4 zastrzeżenia)

G01N

P. 213789

28.02.1979

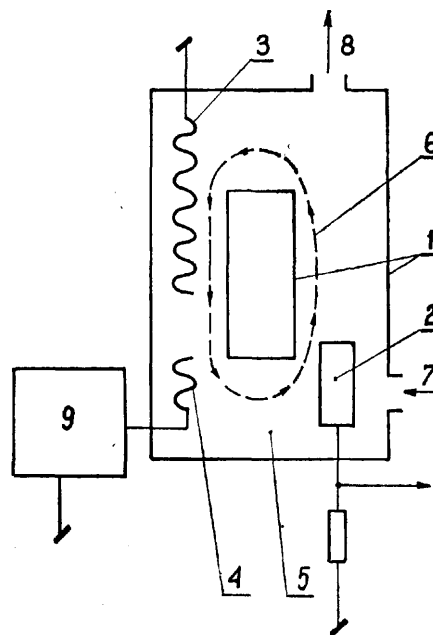
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Juda, Zygmunt Grochowski, Henryk Borowski).

Selektywny przetwornik kulometryczny

Przedmiotem wynalazku jest selektywny przetwornik kulometryczny, przeznaczony do pomiarów zanieczyszczeń gazowych powietrza atmosferycznego, zwłaszcza dwutlenkiem siarki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia selektywności przetwornika.

Przetwornik według wynalazku ma elektrolit (5), który stanowi wodny roztwór 0,1 m kwasu siarkowego z dodatkiem 0,01 m bromku potasu o wykładniku jonów wodorowych pH=1. Katoda (3) oraz anoda (4) zasilane są ze źródła (9) prądowego o rezystancji wewnętrznej większej od 100 M Ω . (1 zastrzeżenia)



G01N

P. 213799

26.02.1979

Zakład Budowy Maszyn i Aparatury im. St. Szadkowskiego, Kraków, Polska (Józef Bobrowski, Józef Zieliński).

Elektromagnetyczny przyrząd do pomiaru twardości

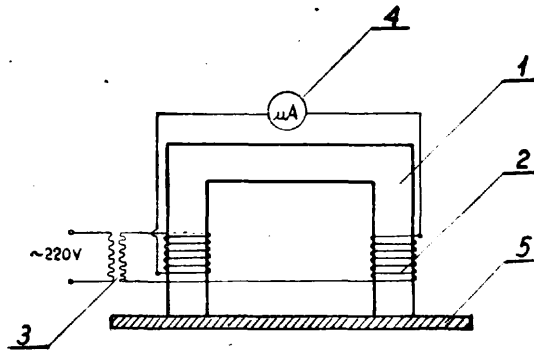
Przedmiotem wynalazku jest elektromagnetyczny przyrząd do pomiaru twardości stali oraz innych stopów paramagnetycznych, w szczególności zaś przeznaczony do pomiaru twardości stalowych elementów o płaskich powierzchniach jak na przykład płytki zaworowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu prostego w budowie i łatwego w obsłudze, który umożliwi badanie twardości stali metodą magnetyczną.

Elektromagnetyczny przyrząd do pomiaru twardości jest wyposażony w magnesującą, stykową cewkę (1), dwie pomiarowe cewki (2), transformator (3) oraz miliamperomierz (4).

Pomiarowe cewki (2) są usytuowane bezpośrednio na magnesującej cewce (1) i połączone są z miliamperomierzem (4) wyskalowanym w dowolnych jednost-

kach twardości. Działanie przyrządu jest oparte na zależnościach występujących pomiędzy twardością stali oraz innych stopów paramagnetycznych a ich przenikliwością magnetyczną. (1 zastrzeżenie)



G01N P. 219560 T 12.11.1979

Polska Akademia Nauk, Zakład Agrofizyki, Lublin, Polska (Marian Grochowicz, Stanisław Grundas, Marek Molenda).

Urządzenie do pomiaru siły tarcia zewnętrznego materiałów sypkich, zwłaszcza ziarna zbóż

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do pomiaru siły tarcia zewnętrznego materiałów sypkich, a zwłaszcza zbóż o powierzchnię cierną z materiałów konstrukcyjnych, jak żeliwo, stal itp. stosowanych na elementy urządzeń czyszczących, sortujących i transportujących zboża.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnianie równomiernego rozkładu prędkości poślizgu na powierzchni kontaktu próbki z materiałem badanym.

Urządzenie ma osadzony na konstrukcji nośnej obracający się wokół poziomej osi pomiarowy pierścień (2) z nakładką na powierzchni walcowej z wybranego materiału badanego. Nad powierzchnią nakładki pomiarowego pierścienia (2) umocowany jest sprężyste pojemnik (3) z badaną próbką materiału sypkiego jak na przykład ziarno zboża.

(1 zastrzeżenie)

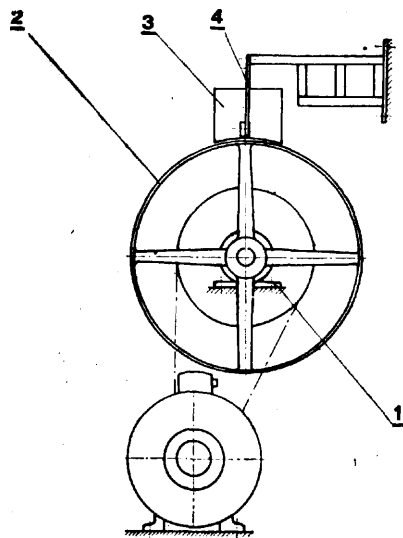


FIG.1

G01P P. 212204 28.12.1978

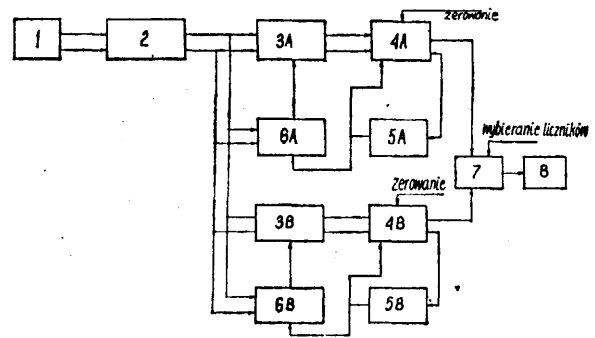
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Miroslaw Dolezych, Krzysztof Lewenstein).

Układ do cyfrowego pomiaru kąta obrotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małowobarytowego układu, pozwalającego na niezależne

pomiary wartości kąta względem ustalonego zera oraz przyrządów kątów.

Układ zawierający zespół czujników fotoelektrycznych połączony z blokiem formującym impulsy dla obu kierunków zliczania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dwa wyjścia bloku formującego impulsy (2) połączone są wspólnie poprzez dwa przełączniki logiczne (3A, 3B) z wejściami dwóch liczników (4A, 4B) oraz z pierwszym i drugim przerzutnikiem znaku (6A, 6B). Wyjście (B) przeniesienia w dół każdego z liczników (4A, 4B) połączone jest z multiwibratorem monostabilnym (5A) lub (5B). Wyjście każdego z multiwibratorów (5A, 5B) połączone jest z wejściem wpisywania równoległego przyporządkowanego sobie licznika (4A, 4B) oraz poprzez przełącznik znaku odpowiednio (6A) lub (6B) z wejściem sterującym przełącznika logicznego odpowiednio (3A) lub (3B). (1 zastrzeżenie)



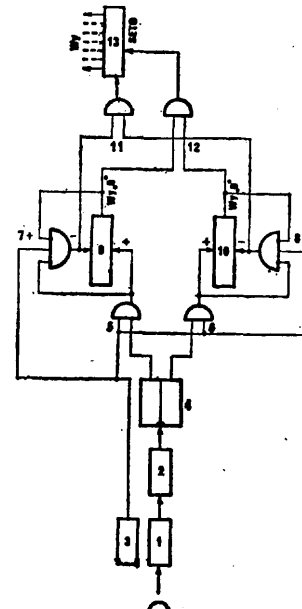
G01P P. 212355 29.12.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Wiesław Michałowski).

Sposób dyskretnego określania położenia kąтового wału obracającego się ze stabilizowaną prędkością i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających dokładny pomiar położenia kąтового wału obracającego się ze stabilizowaną prędkością, zwłaszcza wału obrotowego anteny radiolokacyjnej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dokonuje się pomiaru czasu trwania każdego kolejnego pełnego obrotu wału mierzonego za pomocą liczby impulsów stabilnego generatora i zapamiętywaną liczbę podaje narastająco w takcie wymienionego genera-



tora w czasie następnego obrotu **wału** jako kolejne wartości liczbowe aktualnego położenia kąowego wału.

Układ według wynalazku zawiera czujnik (1), układ kształtowania (2) impulsu każdorazowego **pełnego** obrotu wału, układ przełączający (4), elementy iloczynów logicznych (5, 6, 7, 8), liczniki rewersyjne (9, 10), elementy sumy logicznej (11, 12), oraz licznik wyjściowy (13). (3 zastrzeżenia)

G01P

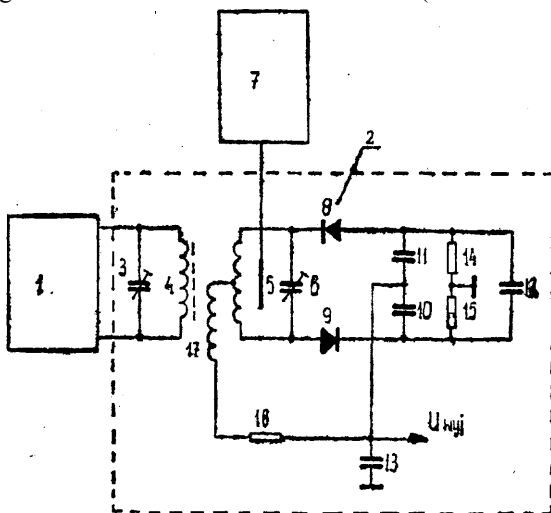
P. 212439

30.12.1978

Gdańskie Zakłady Elektroniczne „UNIMOR”, Gdańsk, Polska (Henryk Wojciechowski, Wacław Rarczyk).

Czujnik indukcyjny

Przedmiotem wynalazku jest czujnik indukcyjny skutecznie przetwarzający zmiany położenia przestrzennego na napięcie elektryczne, odznaczający się małym ciężarem. Czujnik indukcyjny zbudowany jest w oparciu o detektor stosunku (2), przy czym w detektorze stosunku (2) ruchomy rdzeń sprzężony z mierzoną częścią (7) znajduje się w cewce (5) wtórnego obwodu. (2 zastrzeżenia)



G01P

P. 213715

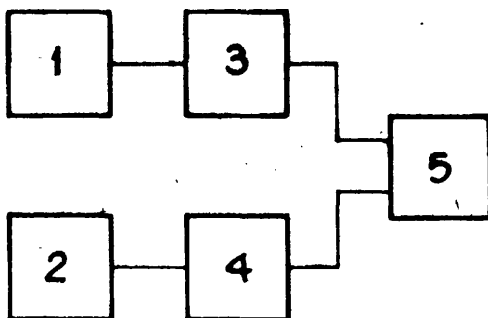
23.02.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Miroslaw Chudek, Stanislaw Szyma, Bronislaw Prochowicz, Boleslaw Firganek, Roman Grochowski).

Układ do pomiaru **poślizgu** taśmy przenośników

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru poślizgu taśmy przenośników przeznaczony do badań i automatyzacji przenośników kopalnianych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, który można stosować do dowolnego układu z bębniem nie napędzanym silnikiem i nadającego się do pomiaru zatarć bębnow zwrotnych.



Układ według wynalazku ma dwa kółka (1) i (2), z których jedno kółko (1) współpracuje z bębniem poprzez docisk sprężysty, zaś drugie kółko (2) jest dociśnięte sprężysto do taśmy.

Każde z kółek (1) i (2) sprzężone jest z odpowiadającymi im blokami (3) i (4) pomiaru obrotów, których wyjścia połączone są z miernikiem różnicy faz (5).

(1 zastrzeżenie)

G01P

P. 219521 T

08.11.1979

Główny Instytut **Górnictwa**, Katowice, Polska (Jerzy Remisz).

Urządzenie do pomiaru prędkości cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru prędkości cieczy, zwłaszcza z rurociągu transportującym ciecz mechanicznie zanieczyszczoną.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia prostego w obsłudze i nadającego się do szybkiego przybliżonego pomiaru prędkości cieczy, a przy tym tak zbudowanego, aby umożliwiała dokonywanie pomiarów w trudnych warunkach na przykład w podziemiach kopalń.

Urządzenie według wynalazku działa na zasadzie dźwigniowego czujnika, którego wychylenie jest proporcjonalne do prędkości przepływu cieczy. Urządzenie ma pomiarową komorę (4) otwartą od strony przepływającej cieczy i mieszczącą pierwszy koniec (5) dwuramiennej dźwigni, stanowiący wskazówkę wyznaczającą na skali (8), wykonanej w tylnej, przezroczystej pokrywie (9) osłony (2) urządzenia, chwilowe wychylenie oporowej bryły (11), korzystnie kuli osadzonej na wysuniętym z komory (4) do wnętrza rurociągu (1) drugim końcem (10) wspomnianej dźwigni. Oś obrotu dźwigni jest wykonana w postaci bezbarciowego sprężystego zawiesia (3) o momencie zwrotnym równoważącym moment siły działającej na oporową bryłę (11) ze strony przepływającej rurociągiem (1) cieczy.

Urządzenie znajduje zastosowanie na przykład do szybkiej kontroli stanu pomp głównego odwadniania w kopalni poprzez pomiar ich wydajności.

(3 zastrzeżenia)

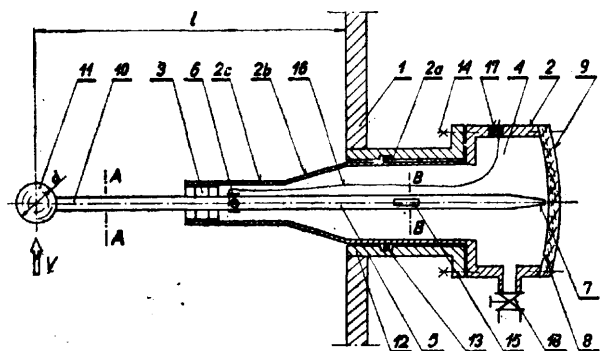


Fig. 1.

G01P

P. 220357

12.12. 1979

Pierwszeństwo: 12.12.1978 - NRD
(nr WPB60 K/209671)

VEB Messgerätewerk Beierfeld, Beierfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna (Lothar Beyer, Werner Sandig).

Elektroniczno-optyczny wskaźnik prędkości i liczby obrotów silnika

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczno-optyczny wskaźnik prędkości i liczby obrotów silnika pojazdów mechanicznych, umożliwiający kierowcy optymalną

G01R
B07C

P. 212479

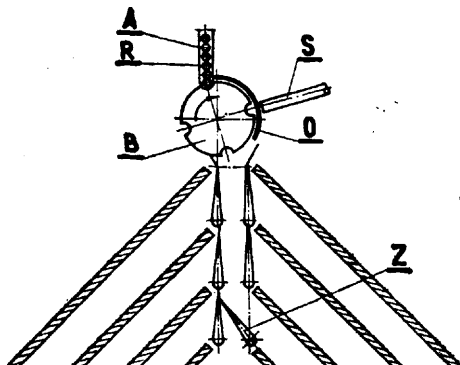
29.12.1978

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”, Kraków, Polska (Jan Srzednicki, Jacek Kuś, Andrzej Rogowski).

Urządzenie do sortowania rezystorów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie o bardzo dużej **wydajności** procesu sortowania rezystorów w zależności od ich rezystancji, przeznaczone do stosowania w przemyśle elektromaszynowym.

Urządzenie do sortowania rezystorów, **zawierające** stanowisko pomiarowe umieszczone ponad pionowym tunelem, **przy** czym w tunelu tym są zastawki z elektromagnesami, kierujące badane rezystory do odpowiednich zasobników, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera bęben (B) mający na obwodzie gniazda, do których grawitacyjnie opadają rezystory (R) z zasobnika (A), przy czym bęben (B) ma wymuszony ruch obrotowy, przerywany, o zmiennym przyspieszeniu, podając poszczególne rezystory (R) ich wyprowadzeniami do sterowanych styków (S) stanowiska pomiarowego. Człony wykonawcze urządzenia sterując elektromagnesami poszczególnych zastawek



(Z) powodują sortowanie rezystorów (R) według ich wartości. Część obwodu bębna (B), którego oś jest prostopadła do osi tunelu, otacza osłona (O) uniemożliwiająca wypadanie rezystorów (R) z gniazda.

(1 zastrzeżenie)

G01R

P. 213200

05.02.1979

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, Gdańsk-Oliwa, Polska (Paweł Bogacki).

Urządzenie do prób izolacji wyrobów, szczególnie magnetofonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania bezpiecznych prób izolacji wyrobów, szczególnie magnetofonów.

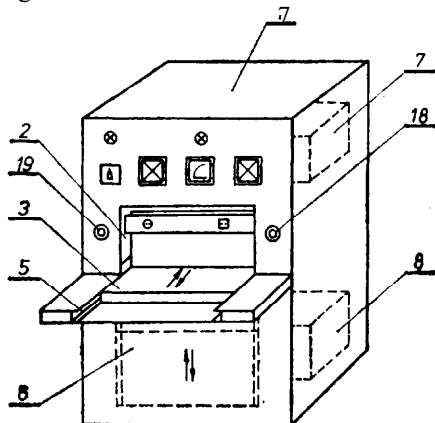


Fig 1

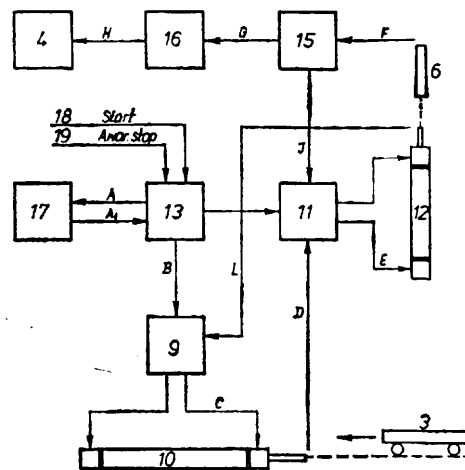


Fig 2

W urządzeniu komora (2) wysokiego napięcia połączona jest z blokowym systemem zasilania i sterowania. Wózek (3) do transportu magnetofonu (4) znajdujący się w komorze (2) sprzęgnięty jest z pneumatycznym blokiem (9) ruchu wózka (3) poprzez siłownik (10) oraz blokiem (11) i siłownikiem (12) otwierania i zamykania kłapy (6), przy czym bloki (9, 11) połączone są z blokiem (13) elektrycznego sterownika rozdzielaczem, zaś blok (11) zsynchronizowany jest z blokiem (15) sterowania podnoszeniem i obniżaniem wysokiego napięcia.

(2 zastrzeżenia)

G01S

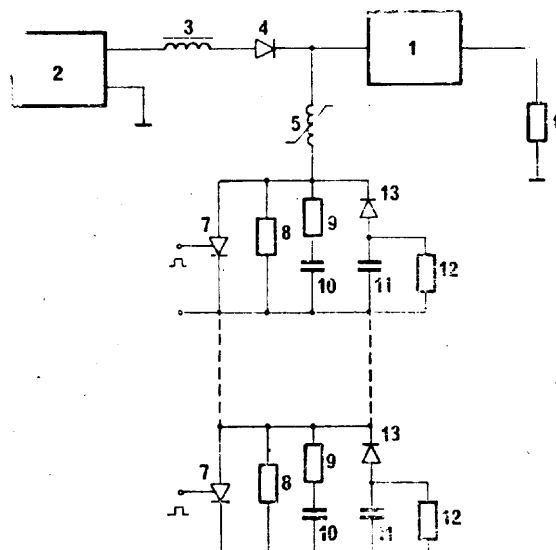
P. 212377

30.12.1978

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Zdzisław Dorywalski).

Układ wysokonapięciowego przełącznika tyrystorowego do stosowania w impulsatorach liniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania odporności przełącznika tyrystorowego na impulsowe napięcie wsteczne występujące w czasie zwarcia w obwodzie obciążenia impulsatora liniowego.



Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że do każdego z tyrystorów (7) w grupie szeregowo połączonych tyrystorów, mających układy rezystorowo-kondensatorowe wyrównujące rozkład napięcia na przełączniku w stanie nieprzewodzenia, dołączone są

równolegle pomiędzy anodę i katodę układy wyrównujące rozkład impulsowego napięcia wstecznego. Układ taki składa się z kondensatora (11) połączonego równolegle z rezystorem (12) oraz połączonej z nimi szeregowo diody (13). (1 zastrzeżenie)

G02B

P. 213781

28.02.1979

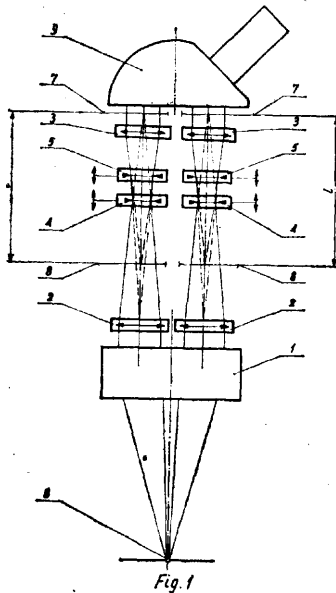
Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Aleksandra Chojnacka).

Pankratyczny układ lunetowy

Przedmiotem wynalazku jest pankratyczny układ lunetowy czteroskładnikowy z ciągłą zmianą powiększenia kąowego, który może być stosowany w sprzęcie obserwacyjnym, zwłaszcza w pankratycznych mikroskopach stereoskopowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia kompensacji krzywizny Petzvala i **zmniejszenia** winietowania w polu widzenia w pankratycznym układzie lunetowym.

Pankratyczny układ lunetowy składa się z czterech składników, przy czym moce składników pierwszego (2) i czwartego (3) są dodatnie a moce składników drugiego (4) i trzeciego (5) są ujemne. Składnik drugi (4) przesuwany jest wzdłuż osi optycznej ruchem liniowym w stosunku do kąta obrotu elementu napędowego, zaś składnik (5) przesuwany jest wzdłuż osi optycznej ruchem krzywoliniowym w stosunku do kąta obrotu elementu napędowego. Przesunięcie składnika trzeciego (5) ma na celu zapewnienie stałości położenia obrazu płaszczyzny ogniskowej obrazowej (7) składnika pierwszego (2) w płaszczyźnie ogniskowej przedmiotowej składnika czwartego (3). (3 zastrzeżenia)



G05B

P. 213253

07.02.1979

Owens-Illinois, Inc., Toledo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Elektroniczny układ sterowania poszczególnymi członami maszyny do formowania wyrobów szklanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności i dokładności działania poszczególnych członów wykonawczych maszyny do formowania wyrobów szklanych.

Elektroniczny układ sterowania poszczególnymi członami maszyny do formowania wyrobów szklanych zawiera elektroniczne urządzenie (22) do przetwarzania danych, spełniające rolę kontrolera. Kontroler (22) połączony jest z generatorem (23) impulsów

taktujących i na ich podstawie ustala czasy wykonywania operacji wewnątrz cyklu maszynowego. Jako generator (23) może być wykorzystywany przetwornik typu kąt obrotu wału-kod. Elektroniczne urządzenie (22) jest połączone ze wszystkimi zespołami (24) przetwarzającymi dane, z których każdy jest przyporządkowany jednemu i tylko jednemu członowi (25) maszyny z liczby N członów wchodzących w skład ma-

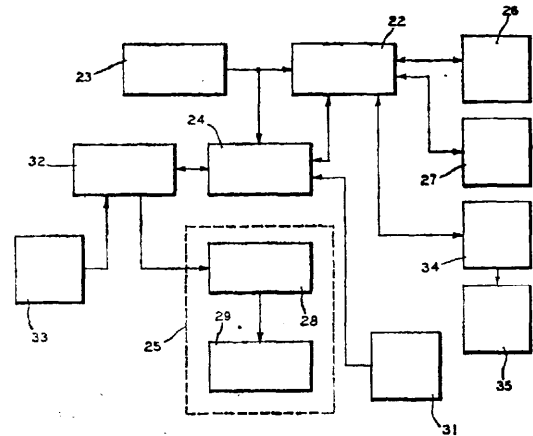


FIG. 4

szyny do formowania przedmiotów szklanych. Do elektronicznego urządzenia (22) dołączone są urządzenia wejścia/wyjścia (26), urządzenie pamięci (27) oraz pulpit sterujący (34). Do pulpitu sterującego (34) dołączona jest stacja wybrakowywania (35). Każdy z zespołów (24) połączony jest z czujnikiem (31), wytwarzającym sygnał w momencie, w którym człon wykonawczy odbiera porcję roztopionego szkła, oraz z pulpitem operatora (32), za którego pośrednictwem każdy z członów wykonawczych (25) jest dołączony do zespołu (24), który jest temu członowi przyporządkowany. Do pulpitu operatora (32) dołączona jest również stacja (33) zdalnego załączania i wyłączania. Każdy z członów wykonawczych (25) jest wyposażony w blok zaworowy (28) sprzężony z mechanizmami (29) formującymi przedmiot szklany. (22 zastrzeżenia)

G05B

P. 213709

23.02.1979

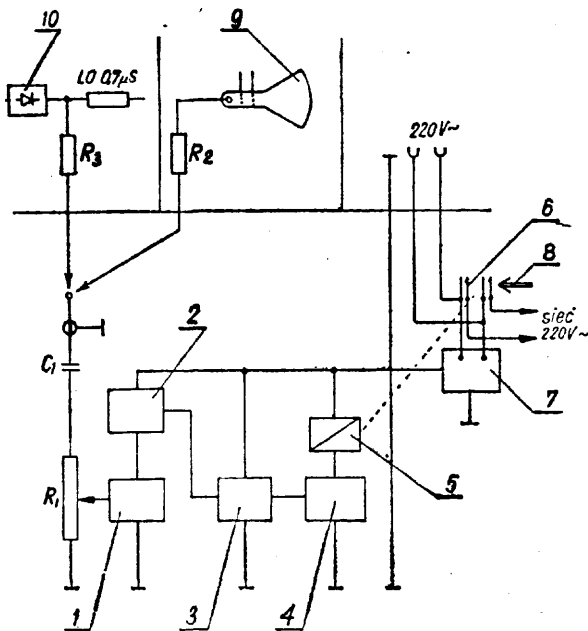
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Wrocław, Polska (Leszek Muguński).

Układ automatycznego wyłączania z sieci odbiornika telewizyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ mający za zadanie automatyczne wyłączanie odbiornika telewizyjnego po zakończeniu emisji programu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu dającego możliwość pracy odbiornika telewizyjnego w obecności sygnału wizji jak i bez niego.

Układ jest układem impulsowym mającym na wejściu oporowo pojemnościowy (R, C_1) człon sprzęgający, połączony z wejściem separatora-wzmacniacza (1), który w obciążeniu zawiera człon detekcyjno-opóźniający (2). Jego wyjście jest połączone z wejściem przerzutnika-generatora (3) i osobnie, ze wzmacniaczem (4), którego wyjście jest obciążone cewką (5) elektromagnesu sieciowego wyłącznika (6) wyłączającego odbiornik telewizyjny z sieci z zaprogramowanym opóźnieniem wyłączenia po zakończeniu emisji programu. Układ zasilany jest z zasilacza (7). (2 zastrzeżenia)

G05B
D06F

P. 213773

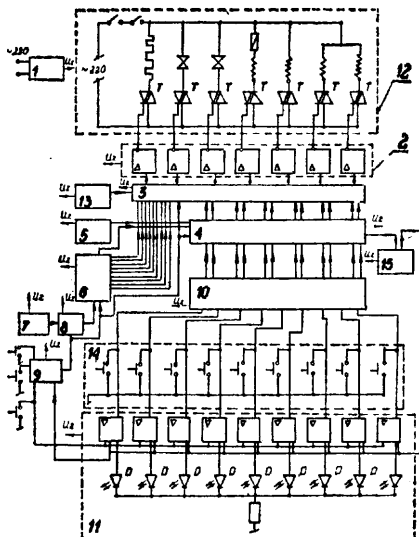
26.02.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Kazimierz Foryś, Jan Kuryłło, Ryszard Patkowski, Marek Wiśniewski, Eugeniusz Zawadzki).

Programator

Programator zbudowany jest na układach elektronicznych, ma zastosowanie w pralkach automatycznych do sterowania procesem prania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania programatora. Programator zbudowany jest z bloku zespołu programującego (14), bloku wskazującego numer wybranego programu (11), bloku wyboru programu (10) bloków liczników (4), (6), bloku układu sterowania poszczególnymi podzespołami (3), bloku połączeń (12), w którym poszczególne podzespoły połączone są z tyrystorami symetrycznymi (triakami) (T), bloku wyzwalania triaków w zerze sinusoidy napięcia zasilającego (2), bloku cyfrowego wskaźnika zaawansowania programu (15), bloku włączania programatora (9), bloku termostopu (5), bloku hydrostatu (13), bloku dzielnika częstotliwości



ści (8), bloku generatora impulsów prostokątnych (T) oraz bloku zasilacza (1), podającego napięcie zasilania na poszczególne bloki przy czym blok włączania programatora (9) oraz blok wskazujący numer wybranego programu (11) wyposażone są w układ realizujący podtrzymanieżądanego sygnału informacyjnego.

(5 zastrzeżeń)

G05B
G05F

P. 219635 T

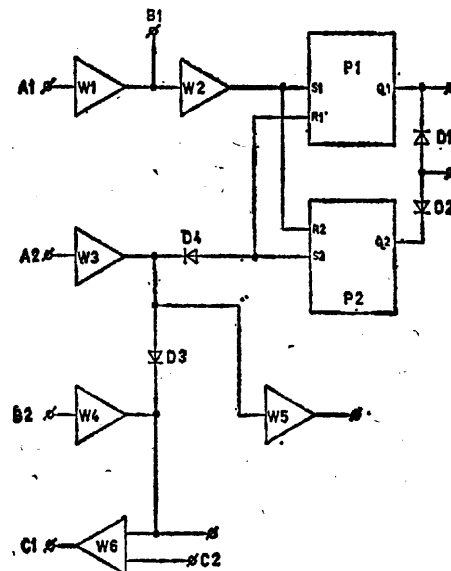
15.11.1979

Lotnicze Zakłady Remontowe Nr 4, Warszawa, Polska (Krzysztof Borowski).

Układ do zdalnego sterowania **zwłaszcza** do podnośnika figur bojowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu w którym sterowanie elektromagnesami wykonawczymi byłoby realizowane niewielkimi prądami.

W układzie według wynalazku wyjście wzmacniacza (W1) jest połączone z wejściem wzmacniacza (W2), którego wyjście jest połączone z wejściem (S1) przerzutnika (P1) oraz z wejściem (R2) przerzutnika (P2), do którego wejścia (S2) jest podłączone wejście (R1) przerzutnika (P1) i anoda diody (D4), natomiast katoda diody (D4) jest połączona z wyjściem wzmacniacza (W3), wejściem wzmacniacza (W5) i anodą diody (D3), a do katody diody (D3) jest **podłączone wyjście** wzmacniacza (W4) oraz wejście wzmacniacza (W6), natomiast pomiędzy wyjścia (Q1) i (Q2) przerzutników (P1 i P2) są włączone diody (D1 i D2) tak, że anody ich są połączone. (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 212438

30.12.1978

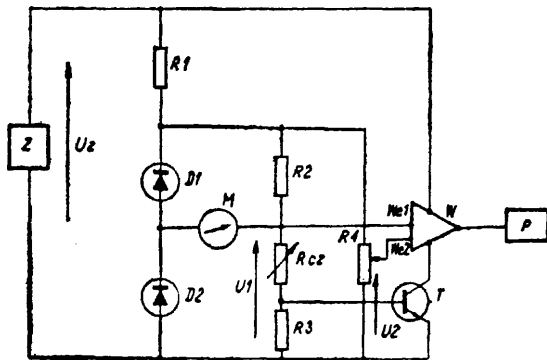
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Maria Jankowska, Norbert Jagowski, Jan Twaróg).

Elektroniczny dwustawny regulator temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora temperatury o niewielkiej liczbie elementów, zawierającego miernik temperatury oraz układ zabezpieczający regulowany obiekt przed wzrostem temperatury w przypadku zaniku napięcia zasilającego, regulator i zwarcia lub rozwarcia w obwodzie czujnika pomiarowego. Regulator temperatury zawierający analogowy miernik temperatury oraz różnicowy wzmacniacz przerzutnikowy z przykładnikiem i tranzystorem dodatkowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma diody stabilizatora (D1) i (D2), które wraz z rezystorem (R2) oraz rezystorem polaryzującym (RS) i czujnikiem oporowym ((Rcx)

tworzą mostek pomiarowy mający w jednej z przekątnych włączony analogowy miernik temperatury (M).

Wynalazek ma zastosowanie w urządzeniach chłodniczych zwłaszcza w zamrażarkach. (1 zastrzeżenie)



G05D

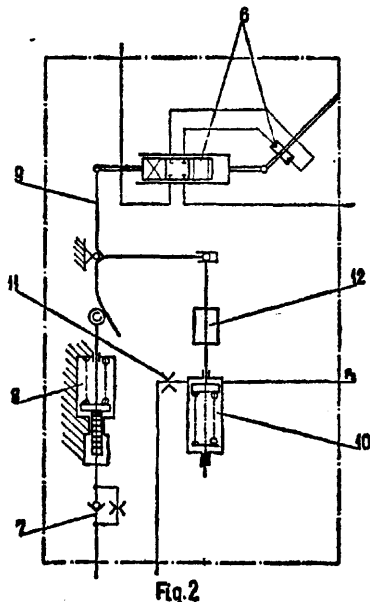
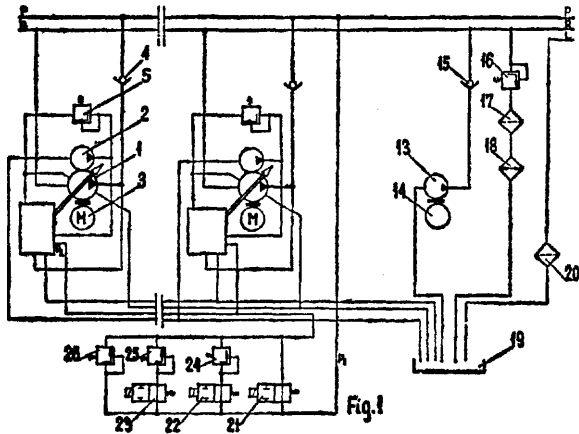
P. 213366

10.02.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Juliusz Skiba, Michał Andersohn, Tadeusz Bauer).

Układ sterowania pomp osiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu sterowania pomp osiowych o zmiennej wydajności załączonych równoległe do sieci przewodów centralnych, umożliwiającego pracę tych pomp na paru dowolnie wybranych poziomach ciśnienia.



Układ sterowania pomp osiowych stosowany w hydraulicznym systemie centralnym zawiera generator energii hydraulicznej w postaci paru osiowych pomp (1) o zmiennej wydajności równoległe włączonych w sieć przewodów centralnych to jest ciśnieniowego (P), sphywowego (R) i ścieków becznieniowych (L). Komora proporcjonalnego siłownika (10) każdej z pomp (1) połączona jest przewodem (P2) ze wspólnym dla całego układu zespołem zadającym, zasilanym z centralnego przewodu ciśnieniowego (P) przewodem (P1). Zespół zadający składa się z przelewowych zaworów (24, 25, 26) o kolejno wyższych nastawach i dwu położeniowych rozdzielaczy dwudrogowych (21, 22, 23) tak połączonych, że w ich stanie niewysterowanym centralny przewód (P) jest bezpośrednio połączony z komorami proporcjonalnych siłowników (10) poprzez dwupołożeniowy, dwudrogowy rozdzielacz (21), w stanie wysterowania tego rozdzielacza (21) poprzez rozdzielacz (22) i przelewowy zawór (24), w stanie wysterowania rozdzielaczy (21 i 22) poprzez rozdzielacz (23) i przelewowy zawór (25), a w stanie jednoczesnego wysterowania trzech rozdzielaczy (21, 22, 23) poprzez przelewowy zawór (26). (1 zastrzeżenie)

G05D
G08C

P. 213447

15.02.1979

Owens-Illinois, Inc., Toledo, Stany Zjednoczone Ameryki.

Detektor do wykrywania obecności porcji roztopionego szkła dla maszyny formującej przedmioty szklane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenie skuteczności działania maszyny formującej przedmioty szklane.

Detektor (23) według wynalazku charakteryzuje się tym, że kolektor tranzystora (34) jest dołączony do wtyku (37) złącza, który z kolei jest dołączony do wejścia komparatora (41).

Emiter fototranzystora (34) jest dołączony do gniazda (38), które z kolei jest dołączone do wspólnego punktu układu.

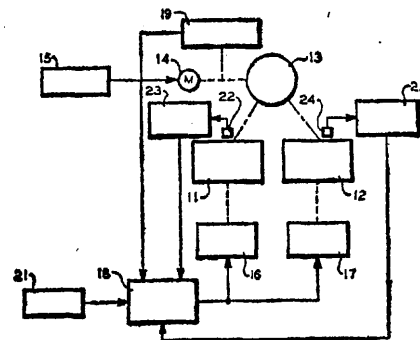


FIG. 1

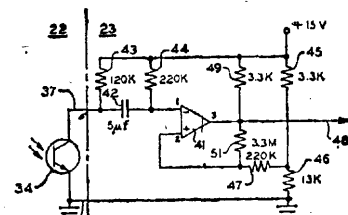


FIG. 3

Rezystor (43) jest załączony między biegunem dodatnim źródła zasilania i wtykiem (37) celem ograniczenia prądu przepływającego przez fototranzystor (34). Rezystor (44) jest załączony między źródłem zasilania i wejściem komparatora (41).

Drugie wejście komparatora (41) jest połączone z punktem połączenia pary rezystorów (45 i 46) poprzez rezystor (47) ograniczający prąd. Rezystory (45) i (46) są załączone między źródłem zasilania a punk-

tem mającym potencjał ziemi. Wyjście komparatora (41) jest połączone z linią wyjściową (48), przez którą przesyłany jest sygnał detekcji porcji.

(15 zastrzeżeń)

G05D

P. 213656

21.02.1979

Zakład Doświadczalny przy Zakładach Urządzeń Chemicznych „METALCHEM”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Przybyła, Zygmunt Goździewicz, Leopold Haczek, Andrzej Szal, Bogusław Strączek, Andrzej Mączyński).

Sposób stabilizowania i sygnalizowania położenia rury podczas walcowania żeber poprzecznych oraz urządzenie do stabilizowania i sygnalizowania położenia rury podczas walcowania

Sposób według wynalazku polega na tym, że przed wprowadzeniem rury do strefy odkształceń walcowniczych, chwytą się rurę dwoma zespołami trzech obtaczających się po rurze cylindrycznych powierzchni, przy czym środki linii styku tych powierzchni każdego z zespołów z rurą leżą na płaszczyźnie prostopadłej do osi rury, a osie cylindrycznych powierzchni stanowią przedłużenie osi narzędzi, przy czym przynajmniej jedną z cylindrycznych powierzchni przesuwają się prostopadłe do jej osi obrotu, a przez jej przesunięcie uruchamia się czujnik sygnalizujący położenie rury.

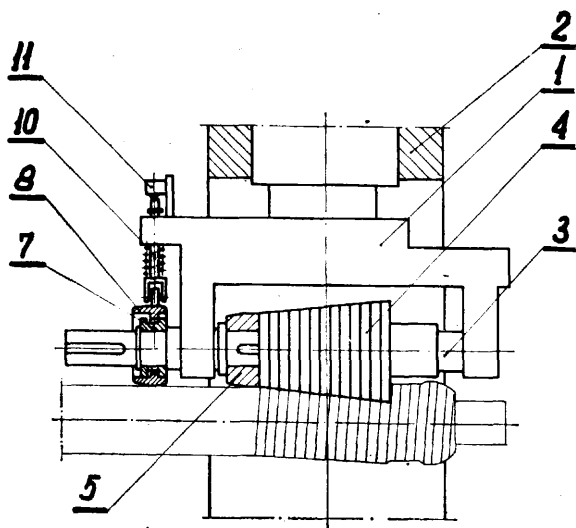


Fig 1

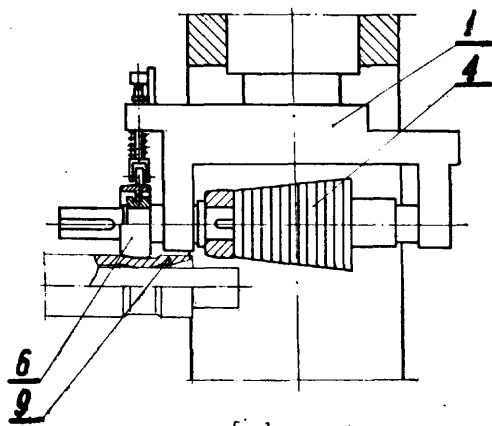


Fig 3

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że na wale (3) każdego z narzędzi znajdują się dwa pierścienie (5) i (6), z których wewnętrzny (5) o stałej bieżni styka się z zestawem (4) kół

profilowanych, a przynajmniej jeden z pierścieni zewnętrznych (6) złożony jest ze stałej piasty (7) oraz ruchomej w kierunku promieniowym bieżni (8), stykającej się z czujnikiem (10) sterowania mechanizmem podawania rury do walcarki. (3 zastrzeżenia)

G05D

P. 221698

29.01.1980

G01F

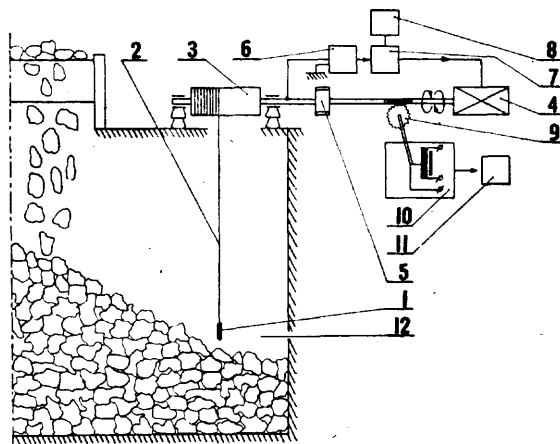
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Górnicze, „Rudna”, Polkowice, Polska (Ryszard Smolarek, Emil Gierczuk, Roman Mucha, Zenon Więckiewicz).

Sonda nadążna do pomiaru stopnia napełnienia zbiornika

Przedmiotem wynalazku jest sonda nadążna do pomiaru stopnia napełnienia zbiornika materiałem sypkim, zwłaszcza urobkiem kopalnianym zbiornika retencyjnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sondy przydatnej dla warunków górnictwa dołowego.

Sonda według wynalazku ma wykonane z materiału przewodzącego prąd obciążnik (1) i linkę (2) przymocowane do bębna (3) i połączone z nim elektrycznie. Bęben (3) odizolowany od podłoża połączony jest elektrycznie z przekaźnikiem (6) ziemnozwarciowym, oddziaływującym w momencie styku obciążnika (1) z urobkiem na układ (7) sterowniczy silnika (4) napędzającego bęben (3). (1 zastrzeżenie)



G05D

P. 221877 T

06.02.1980

F14G

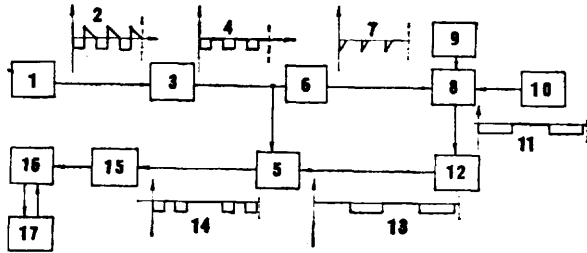
F42C

Wojskowe Zakłady Remontowe, Kraków, Polska (Stanisław Sanok, Józef Sidor).

Elektroniczny układ sterowania odpaleniem pocisków rakietowych z możliwością regulacji ilości pocisków w serii i przerw czasowych między seriami

Układ zawiera multiwibrator impulsów prostokątnych (1), z którego impulsy (2) podawane są na przerzutnik Schmidta (3), a następnie impulsy (4) kierowane są równoległe na układ kluczenia (5) i szeregowo na blok kształtowania impulsów i stabilizacji temperaturowej (6), który wypracowuje impulsy synchronizujące (7) podawane na wysokostabilny multiwibrator powolnych impulsów i eliminator zakłóceń (8), sterowany przełącznikiem ilości impulsów (9) i układem regulacji przerwy czasowej między impulsami (10) skąd wypracowane impulsy (11) podawane są na układ odwracający fazę (12), a z niego impulsy (13) kierowane są na układ kluczenia (5) wypracowujący ciąg powtarzanych się

impulsów (14) wzmacnianych we wzmacniaczu prądowym (15), który steruje rozdzielaczem (16) sprzężonym elektrycznie z rzutnią pocisków raketowych (17). (3 zastrzeżenia)



G05F P. 212121 22.12.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia Nr P. 206339
 Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Paweł Hempowicz, Leon Golusiński).

Sposób sterowania przerywacza współpracującego z aktywnym dławikiem wygładzającym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu regulacji stopnia wypełnienia impulsów przy stałej częstotliwości przerywacza oraz zmniejszenia strat komutacyjnych w przerywaczu, przy stopniach wypełnienia różniących się od wartości $t/T = 1/2$.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przerywacz włączony jest w chwili, gdy indukcja magnetyczna w rdzeniu dławika lub prąd w uzwojeniu dodatkowym dławika osiągną najmniejszą zadaną wartość, a wyłączany jest w chwili, gdy indukcja magnetyczna w rdzeniu dławika lub prąd w uzwojeniu dodatkowym osiągną największą zadaną wartość. (1 zastrzeżenie)

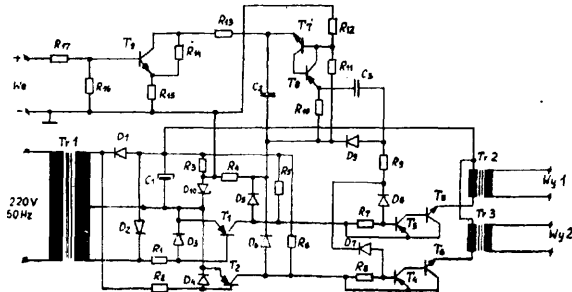
G05F P. 212328 30.12.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Wiesław Augustyniak, Tadeusz Burakowski, Andrzej Brzozowski, Kazimierz Derlacki, Henryk Hudzik, Zygmunt Piotrowski).

Układ sterowania kątem przewodzenia tyrystorów w układzie odwrotnie równoległym tyrystorowego regulatora mocy nagrzewania pieców do wzorcowania czujników termoelektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego utrzymanie temperatury z dokładnością $\pm 0,5^\circ\text{C}$, wymaganą przy wzorcowaniu czujników termoelektrycznych.

Układ złożony z impulsatora z napięciowo-sterowanym źródłem prądowym, zasilacza i wzmacniacza impulsowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wzmacniacz impulsowy ma dwa układy tranzystorów (T3, T5) i (T4, T6) zawierające po jednym tranzystorze typu p-n-p- (T3, T4) i jednym typu n-p-n (T5, T6). Emitery tranzystorów (T5) i (T6) połączone są z uzwojeniami pierwotnymi transformatorów wyjściowych (Tr2) i (Tr3), a ich kolektory z emiterami tranzystorów (T4) i (T3) i z zasilaniem



wzmacniacza co realizuje sprzężenie zwrotne wzmacniacza. Bazy tranzystorów (T5) i (T6) połączone są z kolektorami tranzystorów (T3) i (T4), natomiast bazy tranzystorów (T4) i (T3) z impulsatorem i zasilaniem. (5 zastrzeżeń)

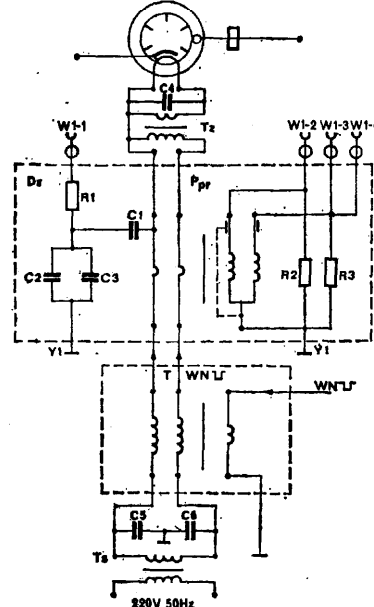
G05F P. 212356 29.12.1978
 G01R

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Adolf Krasuski).

Układ sprzężenia do zasilania impulsowego układów pomiarowo-kontrolnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania małogabarytowego układu sprzężenia do zasilania impulsowego układów pomiarowo-kontrolnych, prądów przekładnik (P_{pr}), którego pierwotne uzwojenia są włączone szeregowo pomiędzy wysokonapięciowymi uzwojeniami wtórnymi impulsowego transformatora (TWN), a uzwojeniami pierwotnymi zariadeniowego transformatora (TZ) generacyjnej lampy (L), który to prądowy przekładnik (P_{pr}) jest wyposażony w dodatkowe wtórne uzwojenie, obciążone nieznacznie rezystorem (R3) o dużej wartości i połączone do wyjść (W1-3 i 1-4), stanowiących wyjścia zasilania impulsowego układów pomiarowo-kontrolnych.

Wynalazek znajduje zastosowanie w radiolokacyjnych urządzeniach nadawczych. (1 zastrzeżenie)



G05F P. 212640 05.01.1979

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Euzebiusz Tymes, Włodzimierz Obański).

Sposób regulacji mocy i częstotliwości w systemie elektroenergetycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu regulacji mocy i częstotliwości, ograniczającego oddziaływania regulatora centralnego na te bloki, których aktualny stan cieplny uniemożliwia zwiększenie lub zmniejszenie obciążenia.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał z centralnego regulatora doprowadza się zawsze i bezpośrednio do obwodów sterowania paliwem, natomiast do zaworów turbin sygnał ten doprowadza się poprzez układ selekcji jednostek wytwórczych, który w zależności od aktualnego stanu akumulacji energii i tendencji zmian tej akumulacji, zatrzymuje lub przepuszcza ten sygnał. (1 zastrzeżenie)

G05F P. 212737 11.01.1979

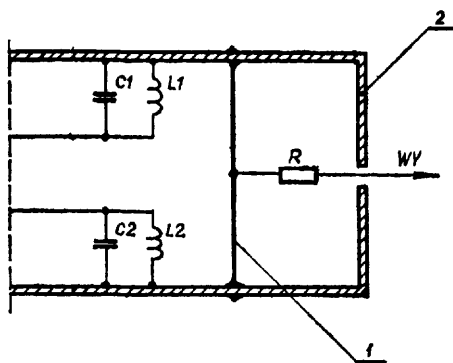
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Henryk Wójcik).

Układ do regulacji stosunku napięć wyjściowych oscylatorów wielkiej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego powtarzalność i stabilność stosunku napięć wyjściowych zbieranych z oscylatorów przez pętlę sprzęgającą oraz umożliwiającego uzyskanie małych napięć wyjściowych bez stosowania specjalnego ekranowania generatorów i tłumików. Układ zawierający pętlę sprzęgającą wykonaną z odcinka przewodu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pętla (1) łączy przeciwległe ścianki korpusu ekranującego (2). Pętla (1) znajduje się w pobliżu cewek (L_1 , L_2) obwodów rezonansowych. Wyjściem (WY) układu jest rezystor (R) połączony z pętlą (1).

Wynalazek znajduje zastosowanie w radiowo-telewizyjnej aparaturze kontrolno-pomiarowej.

(1 zastrzeżenie)

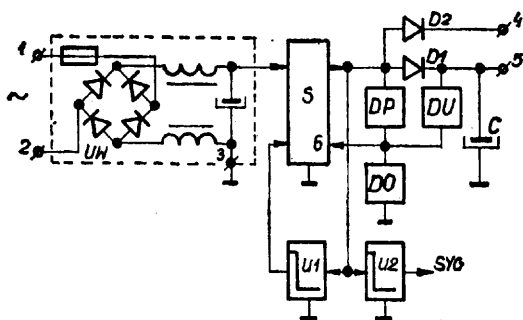


G05F P. 222567 10.03.1980

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Edward Kruplewski, Tadeusz Barczyżyn).

Układ zasilacza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego równomierne obciążenie przy pracy równoległej oraz selektywne zabezpieczenie nadnapięciowe i sygnalizację podnapięciową.



Układ zasilacza według wynalazku ma diodę rozdzielającą (D1) włączoną pomiędzy wyjście stabilizatora (S) i wejście podstawowe (5), przy czym do anody rozdzielczej (D1) przyłączona jest końcówka dwójnika podstawowego (DP), a do katody przyłączona jest końcówka dwójnika uzupełniającego (DU).

Wynalazek znajduje zastosowanie w centralnych zasilaczach dużej mocy w zintegrowanych zestawach zabezpieczeń.

(1 zastrzeżenie)

G06F P. 212736 11.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Jerzy Zajdel).

Interfejs komputera za zmianą priorytetów urządzeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania interfejsu pozwalającego na zmianę priorytetu urządzenia zależnie od wagi rozwiązywanego przez dane urządzenie problemu.

Interfejs według wynalazku ma w każdym układzie rezerwacji oprócz znanego układu sumy logicznej sygnałów na liniach zgłoszeń, którym w danym momencie przypisywany jest wyższy priorytet, drugi układ sumy logicznej sygnałów na liniach zgłoszeń, którym w danym momencie czasowym przypisywany jest niższy priorytet, przy czym przy rezerwacji interfejsu przez urządzenie uwzględniany jest stan pierwszej lub drugiej sumy logicznej w zależności od tego czy grupie urządzeń dołączonych do wejść pierwszej sumy logicznej, czy grupie urządzeń dołączonych do wejść drugiej sumy logicznej przypisywany jest w danym momencie czasowym wyższy priorytet.

(2 zastrzeżenia)

G06F P. 212984 25.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Jerzy Zajdel).

Interfejs komputera

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania interfejsu, pozwalającego na zmianę priorytetu urządzenia zależnie od wagi aktualnie rozwiązywanego przez komputer, zadania, w którego rozwiązaniu dane urządzenie bierze udział.

Interfejs według wynalazku ma, oprócz znanych szyn z przypisanymi priorytetami w czasie rezerwacji interfejsu, które są indywidualnymi szynami zgłoszeń dla urządzeń mogących się do interfejsu odwoływać, dodatkowe szyny z priorytetami o wagach większych niż największa z wag indywidualnych szyn priorytetowych. Szyny dodatkowe pobudzone są przez urządzenia, które ze względu na wagę problemów, w rozwiązaniu których biorą udział **powinny** mieć zwiększony priorytet w porównaniu z priorytetem wynikającym z priorytetu przypisanego indywidualnej dla danego urządzenia szynie zgłoszenia.

(4 zastrzeżenia)

G06F P. 212985 25.01.1979

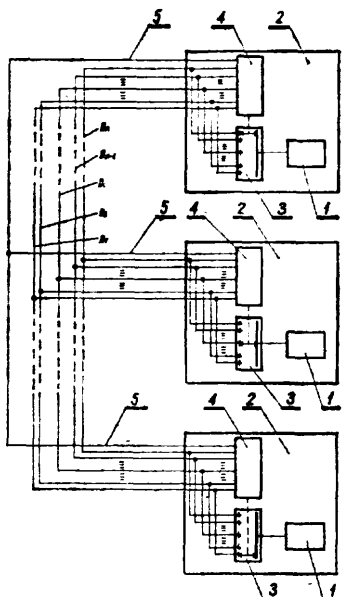
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska, (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Jerzy Zajdel.)

Interfejs w komputerze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania interfejsu, pozwalającego na zmianę priorytetu urządzeń odwołujących się do niego.

Interfejs w komputerze według wynalazku ma oprócz znanych szyn zgłoszeń, którym w procesie rezerwacji przypisane są określone priorytety i znanych układów rezerwacji dla każdego urządzenia, które może się do interfejsu odwoływać, w każdym układzie rezerwacji (2) sterowany układ komutujący (3), który zapewnia możliwość połączenia każdej priorytetowej szyny zgłoszenia ($D_1, D_2 \dots D_1 \dots D_{n-1} D_n$) z układem (1) pobudzania szyny zgłoszenia danego urządzenia, przy czym w danym momencie czasowym układy komutujące dołączają do jednej szyny zgłoszenia ($D_1, D_2 \dots D_1 \dots D_{n-1} D_n$) wyjście układu (1) pobudzania szyny zgłoszenia tylko jednego urządzenia, oraz indywidualny dla każdego układu rezerwacji układ sterowania (4) układem komutującym, do którego doprowadzone są sygnały ze wszystkich indywidualnych szyn zgłoszeń ($D_1, D_2 \dots D_1 \dots D_{n-1} D_n$) oraz sygnał z szyny zajętości (5) interfejsu.

(1 zastrzeżenie)



G06F P. 212986 25.01.1979

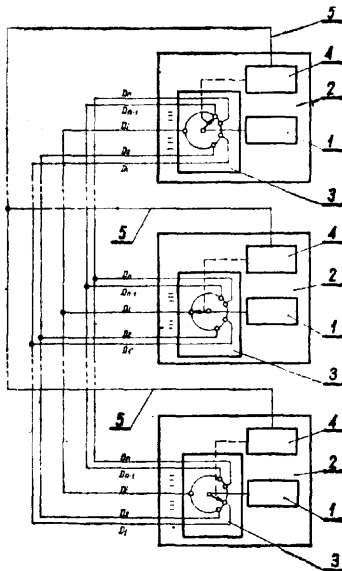
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Jerzy Zajdel).

Interfejs w systemie komputerowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania interfejsu, pozwalającego na zmianę priorytetu urządzeń odwołujących się do niego.

Interfejs według wynalazku ma oprócz znanych szyn zgłoszeń, w którym w procesie rezerwacji przypisane są określone priorytety i znanych układów rezerwacji dla każdego urządzenia, które może się do interfejsu odwoływać, w każdym układzie rezerwacji (2) sterowany układ komutujący (3), który zapewnia możliwość sekwencyjnego połączenia każdej priorytetowej szyny zgłoszenia ($D_1, D_2 \dots D_{i-1}, D_i, D_{i+1} \dots D_{n-1}, D_n$) z wyjściem układu (1) pobudzania szyn zgłoszenia danego urządzenia, przy czym w danym momencie czasowym układy komutujące (3) dołączają do jednej szyny zgłoszenia ($D_1, D_2 \dots D_{i-1}, D_i, D_{i+1} \dots D_{n-1}, D_n$) wyjście tylko jednego urządzenia (1) pobudzania szyn zgłoszenia, oraz połączony z szyną zajętości (5) układ sterowania (4) układem komutującym indywidualny, w każdym układzie rezerwacji lub jeden, centralny dla wszystkich układów komutujących, przy czym centralny układ komutujący połączony jest z układami komutującymi oddzielną szyną sterującą.

(1 zastrzeżenie)



G06F P. 215977 30.05.1979
Pierwszeństwo: 31.05.1978 - Wielka Brytania (nr 25738/78)

System Development Corporation, Santa Monica, Stany Zjednoczone Ameryki.

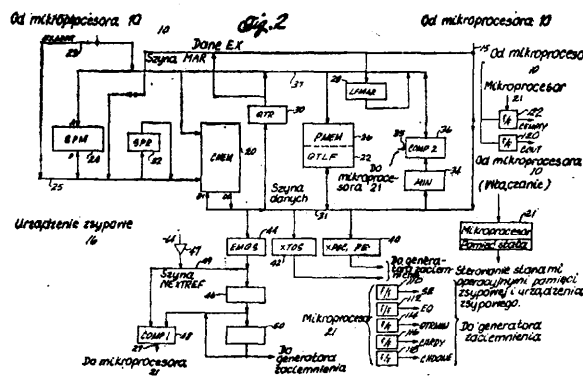
Sposób wykorzystania układu do przetwarzania danych i układ do przetwarzania danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu umożliwiającego łatwiej, sprawniej i szybciej dokonać ścisłego i nieścisłego wyszukiwania danych z bazy danych.

Sposób polega na tym, że określa się szczególną wartość kryteryjną oraz powiązaną wartość pozycyjną dla stopnia dopasowania między elementami pytania i elementami wejścia bazy danych, wykorzystuje się sieć wartości danych i każdą odrębną grupę wartości danych przechowuje się w odrębnej pamięci danych.

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że zawiera elementy (SPM 24, QTR 30, SPR 32) do oznaczania wartości danych, elementy EM QS 44, NESTREF 46, COMPI 48, SPR 32, QTR 30, SPM 24) do wykrywania jednej z wartości danych, elementy (PMEM 26, CMEM 20, QTR 30, SPR 32) do umieszczenia wartości danych w pamięci tymczasowej, elementy (ALU2 78, TOS2 58, REF 60, D2 82) do tworzenia pierwszej wartości odstępowej elementy (A LU1 76, POC2 54, REF 60, DI 74) do tworzenia drugiej wartości odstępowej, elementy (COMP2 2 94, DI 74, D2 82) do wybierania pierwszej i drugiej wartości odstępowej, elementy (A LU1 76, DR80, SDW 100) do tworzenia sumy odstępów, elementy (SPR 32) do oznaczania nowej wartości danych oraz elementy (COMPI 96, SDC 90, SDW 100, PSN 62) do wykorzystywania wartości danych i wartości sum odstępów.

(27 zastrzeżeń)



G06F P. 218791 08.10.1979

Zakład Mechanizacji i Automatykacji Montażu „UNITRA-UNIMA”, Szczytno Polska (Zbigniew Radecki)

Sposób badania przez jednostkę centralną gotowości urządzeń peryferijnych do współpracy i układ do badania przez jednostkę centralną gotowości urządzeń peryferijnych do współpracy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości przeszukiwania urządzeń peryferijnych.

Sposób badania przez jednostkę centralną gotowości urządzeń peryferijnych do współpracy, w którym gotowość urządzeń peryferijnych bada się synchronicznie, polega na tym, że na początku cyklu badania gotowości w jednostce centralnej wytwarza się i przesyła do urządzeń peryferijnych sygnał początku i przeszukiwania, powodujący jednocześnie wyzerowanie licznika w jednostce centralnej i ustawienie w urządzeniach peryferijnych stanów początkowych liczników, które to stany są adresami poszczególnych urządzeń peryferijnych, po czym transmituje się z jednostki centralnej do wszystkich urządzeń peryferijnych ciąg impulsów zegarowych po-

biorników w urządzeniach peryferyjnych, charakteryzuje się tym, że w jednostce centralnej znajduje się podukład zawierający bloki: wykrywania początku i końca informacji sterującej (B/E), zapisu (Z), pamięci buforowej (B), odczytu (O) adresacji (A), sterowania (S) i kontroli jakości transmisji (Q), w każdym odbiorniku urządzenia peryferyjnego znajduje się rejestr wejściowy (R) i blok sterowania (C), a w każdej jednostce sterującej rejestr wejściowy (R) i blok porównywania adresów (AC), odpowiednio połączone.
(2 zastrzeżenia)

G06F P. 220152 T 05.12.1979
G01M

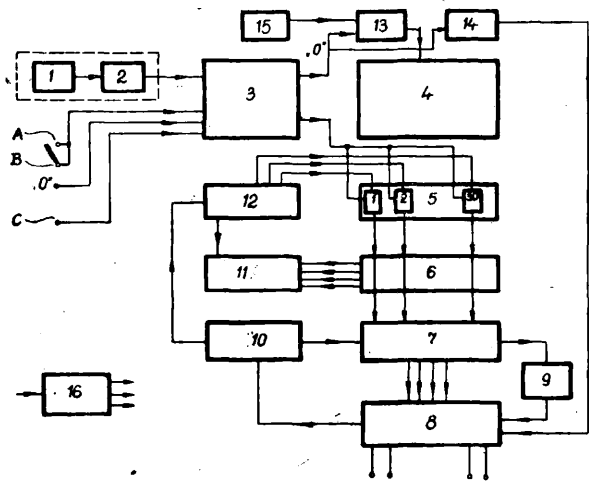
Pierwszeństwo: 07.12.1978 - Węgry (nr ME-2228)

MEM Müszaki Intézet, Gödöllő, Węgry.

Przyrząd badawczy elementów wysiewających siewników do ziarna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania określania równomierności zasilania elementów wysiewających w warunkach laboratoryjnych na podstawie kwalifikacji wysianego ziarna według odległości korzeni.

Przyrząd wg wynalazku zawierający czujnik fotoelektryczny lub piezoelektryczny i centralny elektroniczny układ wskaźnikowy, charakteryzuje się tym, że głowica czujnikowa (1) z przedwzmacniacz (2) są swymi wyjściami połączone z wejściami obwodu logicznego (3), którego wyjścia są połączone z układem sekwencyjnym (4), układem pamięci (5), generatorem czasu (13) i wejściem sterującym oscyloskopu (14). Wyjście obwodu sterującego prędkością przesuwu (15) jest połączone z wejściem generatora czasu (13), którego wyjście jest połączone z układem sekwencyjnym (4), który to układ sekwencyjny (4), jest połączony z układem pamięci (5). Układ pamięci (5) jest ponadto połączony z obwodem regeneracji sygnału (6), którego wyjście jest połączone ze sterowanym obwodem bramkującym (7) a wyjście tego obwodu bramkującego (7) są połączone z konwerterem sygnału logicznego (8) i układem wytwarzającym znak parzystości (9).
(4 zastrzeżenia)



G06F P. 221257 08.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERAMAT”, przy Warszawskich Zakładach Urzędów Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Kazimierz Bujnowski, Maciej Stańczyk).

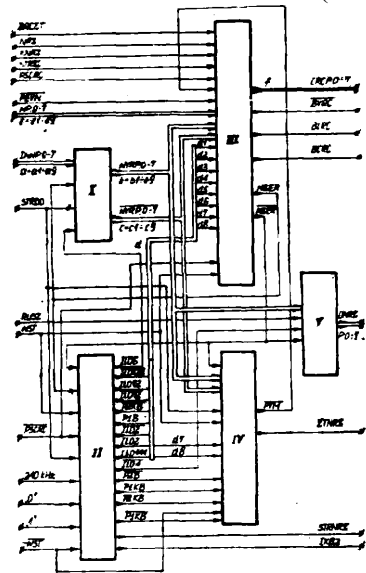
Układ odczytu informacji zapisanej metodą NRZI w szczególności formatera wolnej pamięci taśmowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układu umożliwiającego odczyt informacji przy ruchu taśmy wstecz oraz wykrywanie znacznika taśmy hardware-owo.

Układ według wynalazku jest utworzony z rejestru wejściowego (I), z układem (II) zakończenia odczytu, z

układu (III) kontroli CRC, VRC, LRC, z układu (IV) wykrywania znacznika taśmy i z rejestru wyjściowego (V) odpowiednio połączonych.

Układ ma zastosowanie w urządzeniach informatyki.
(1 zastrzeżenie)



G06G P. 213758 26.02.1979

Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa, Polska (Andrzej Sas-Uhrynowski).

Nomogram do wyznaczania wysokości Słońca

Nomogram do wyznaczania wysokości Słońca składa się z dwóch części, z których jedna w kształcie kręgu ma na jego krawędzi dwie skale, od strony zewnętrznej skalę równania czasu (2) a od strony wewnętrznej skalę kalendarza (1) zaś w kole ograniczonym skalą kalendarza znajduje się układ izolinii wysokości Słońca (3), a druga część w kształcie liniału, ma naniesione dwie skale czasu (4), obejmujące odpowiednią ilość godzin przed i po górowaniu Słońca rozmieszczone symetrycznie względem środka liniału (6), przy czym obydwie części nomogramu są ze sobą połączone obrotowo środkami (5) i (6).

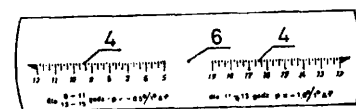
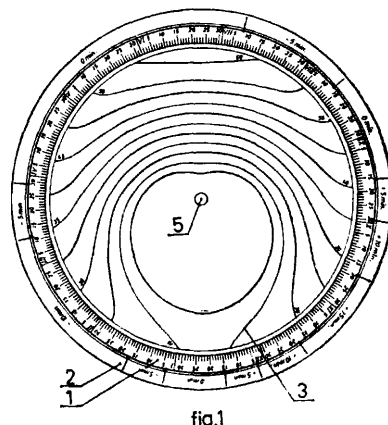


fig.2

Nomogram służy do szybkiego określania wysokości Słońca przy planowaniu zdjęć lotniczych w zadanym zakresie wysokości Słońca, do ustalania okresu czasu w jakim występują na zdjęciu lotniczym nie-

pożądane refleksy, zwłaszcza w wypadku fotografowania powierzchni wód, do ustalania okresu czasu w jakim pojawiają się na zdjęciu t.z.w. miejsca bezcieniowe oraz przy interpretacji zdjęć lotniczych.

(1 zastrzeżenie)

G06K P. 213666 22.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Informatyki „Mera-Błonie”, Warszawa, Polska (Marian Raczynski, Kazimierz Tuzimski, Mieczysław Karolczuk).

Sposób kompensacji dryfu punktów pracy układów odczytu zwłaszcza w czytnikach taśmy dziurkowanej oraz układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowej pracy w szerszym zakresie temperatur przy szerszym zakresie transperencji odczytywanych taśm oraz zagadnienie zwiększenia niezawodności pracy układu.

Sposób kompensacji dryfu punktów pracy układów odczytu polega na tym, że sygnał dziurki prowadzącej doprowadza się do układu pomiarowego, który zapamiętuje górny lub dolny poziom tego sygnału, a zapamiętany poziom doprowadza się do wzmacniacza błędów porównującego ten poziom z poziomem odniesienia. Sygnałem wyjściowym wzmacniacza błędów zasila się źródło światła oświetlające układ odczytu. Utworzona w ten sposób pętla sprzężenia zwrotnego kompensuje dryf dolny poziom sygnałów wychodzących z tego układu jest praktycznie stały.

Układ zawiera układ odczytu (40), którego wyjścia połączone są z układami formującymi (UF) a wyjście dziurki prowadzącej połączone jest dodatkowo z wejściem układu (UP) pamięciowego. Wyjście tego układu połączone jest z wejściem wzmacniacza (W) błędów. Do drugiego wejścia wzmacniacza błędów doprowadzone jest napięcie odniesienia. Wyjście wzmacniacza błędów połączone jest ze źródłem (O) światła, które poprzez taśmę dziurkowaną oświetla układ odczytu. (9 zastrzeżeń)

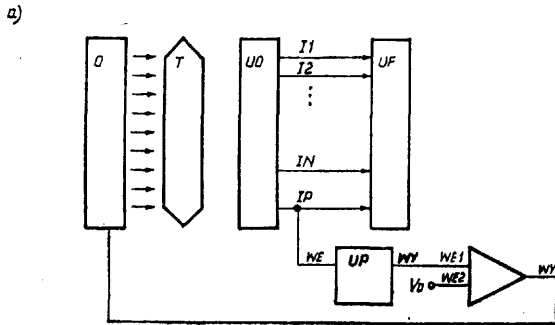


Fig 1

G07B P. 213491 16.02.1979

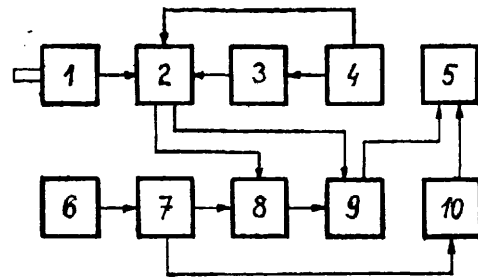
Polski Komitet Normalizacji i Miar, Warszawa, Polska (Włodzimierz Kamiński, Marek Zeleziński, Benedykt Trojanowski).

Układ elektroniczny taksometru

Przedmiotem wynalazku jest układ elektroniczny taksometru z odczytem cyfrowym, który to taksometr jest stosowany w pojazdach mechanicznych do rozliczeń najmu tych pojazdów.

Układ zawiera przetwornik elektryczny (1), który mechanicznie związany jest z elementem napędowym pojazdu zaś elektrycznie połączony jest z przełącznikiem taryf (2), następnie przełącznik ten połączony jest z licznikiem opłat poprzez zespół generujący impulsy standartowe. Przełącznik taryf (2) jest połączony z generatorem przestrajającym (6) poprzez dzielnik częstotliwości (7) i zespół blokujący (8). Dzielnik częstotliwości (7) połączony jest z licznikiem opłat (5) poprzez zespół opłaty początkowej (10).

(1 zastrzeżenie)



G07B P. 21S553 16.02.1979

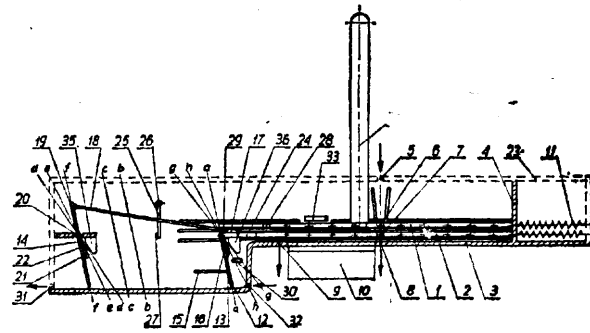
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Zygmunt Urzędnik).

Automat do sprzedawania biletów z taśmy biletowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy automatu cechującego się dużą niezawodnością działania oraz zabezpieczonego przed niewłaściwym użytkowaniem.

Automat do sprzedawania biletów z taśmy biletowej ma płytki przesuwne (1 i 2), które opierają się o płytkę (4) i zaczepione są o sprężyny (11) przy czym moneta właściwa przenosi ruch posuwisty płytki (1) na ruch posuwisty płytki (2) i przesuwa się wzdłuż rynienki (10) natomiast płytka (2) przenosi ruch posuwisty na taśmę biletową za pośrednictwem zespołu przenoszenia ruchu a płytki (1) i (2) zwalnają z uścisku monetę nad otworem wylotowym (9) za pomocą zespołu przyspieszającego.

(3 zastrzeżenia)

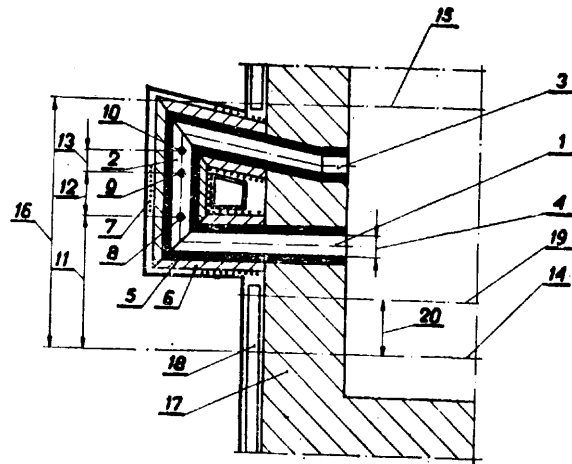


G08B P. 212158 27.12.1978
G01F

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Józef Jabłoński).

Sposób sygnalizacji poziomu żużla i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sygnalizacji poziomu żużla w garze wielkiego pieca.



Sposób sygnalizacji poziomu żużla w garze odbywa się poza obrębem wielkiego pieca za pomocą przewodu dwustronnie połączonego z garem, w którym poziom ciecży jest identyczny jak w garze, a poziom ciecży w przewodzie sygnalizują przełączniki. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z kanału (1) dolnego, kanału (2) zewnętrznego i kanału górnego (3). Przewód wyłożony jest od środka grafitem (5), a dalej najlepiej mulitem (6). Przewód ogrzewany jest wzbudnikiem (7) średniej częstotliwości. W kanale (2) zewnętrznym zainstalowane są radioizotopowe przełączniki (8), (9), (10), do sygnalizacji poziomu żużla. (6 zastrzeżeń)

G08B P. 212393 29.12.1978

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO HUT”, Gliwice, Polska (Wacław Pawlak, Janusz Pociel).

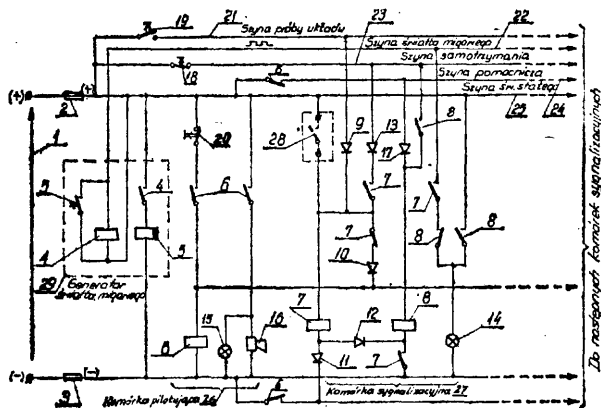
Układ sygnalizacji zakłóceń ze światłem migowym i stałym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układu o minimalnej ilości elementów spełniającego konieczne zadania informacyjne, eliminującego możliwość wystąpienia błędnych lub przypadkowych zaszłań.

W układzie według wynalazku normalnie otwarty styk (28) stwierdzający zakłócenia jest włączony pomiędzy „+” napięcia (1), a cewka przełącznika (7) połączona jest z przełączalnym stykiem przełącznika (7) i katodą diody (9). Anoda diody (10) jest połączona z przełączalnym stykiem przełącznika (7), a katoda diody (10) z cewką przełącznika (6) i jego normalnie otwartym stykiem.

Drugi biegun cewki przełącznika (7) z anodami diod (11 i 12), przy czym katoda diody (11) jest przyłączona do „-” napięcia (1) poprzez normalnie otwarty styk przełącznika (6), a katoda diody (12) jest połączona z cewką przełącznika (8) i dodatkowo poprzez normalnie otwarty styk przełącznika (7) z „-” napięcia (1).

(1 zastrzeżenie)



G10K P. 213560 19.02.1979

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jerzy Czerwiec, Stanisława Łagowska).

Układ akustycznego dwutorowego sygnału wywoławczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania przyjemnego, składającego się z dwóch tonów, sygnału aparatu telefonicznego.

Układ ma od strony zasilania dwupołkowy prostownik (P) połączony ze stabilizatorem napięcia (SN), który z kolei połączony jest z multiwibratorem (MV_A). Multiwibrator (MV_A) steruje na przemian dwoma multiwibratorami (MV_B) i (MV_C), które łączą się z układem sumy (US), a ten ze stopniem końcowym (SK). (1 zastrzeżenie)

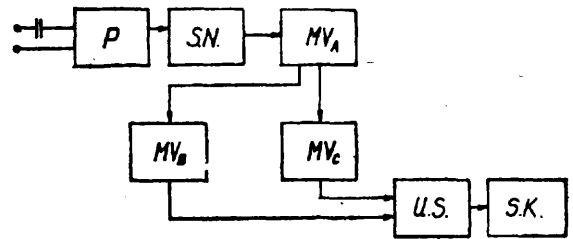


FIG. 1.

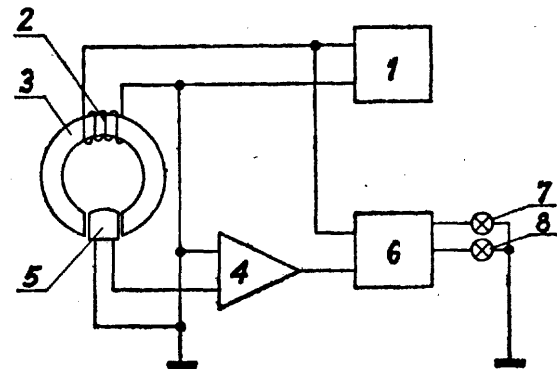
G11B P. 212688 09.01.1979

Ósrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędzeń Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urzędzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Marek Kowalewski).

Układ do określania polaryzacji uzwojeń głowic magnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie wymagającego precyzyjnego usytuowania szczeliny badanej głowicy względem szczeliny głowicy wzorcowej.

Układ składający się z generatora, uzwojenia cewki, rdzenia magnetycznego, układu wzmacniającego, komparatora i wskaźników optycznych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście generatora (1) jest połączone z pierwszym wejściem komparatora (6), wyjście układu wzmacniającego (4) jest połączone z drugim wejściem komparatora (6), a wyjścia komparatora są połączone odpowiednio ze wskaźnikami optycznymi (7, 8). (2 zastrzeżenia)



G11C P. 212036 22.12.1978

Zjednoczone Zakłady Urzędzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Aparatury Elektronicznej, Warszawa, Polska (Jerzy Sadowski).

Sposób sterowania pamięcią ferrytową oraz układ do stosowania tego sposobu

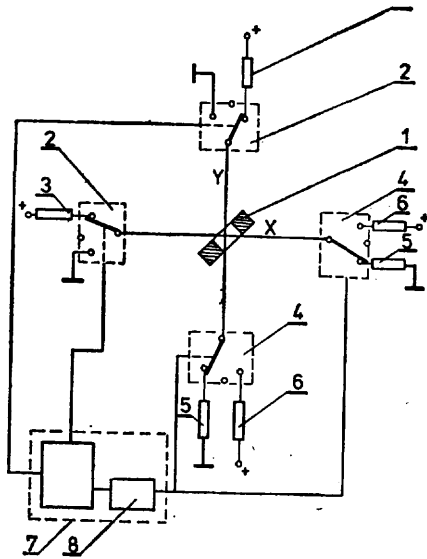
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu sterowania pamięcią ferrytową, pozwalających na eliminację zakłóceń pochodzących od pomniejszych pasożytniczych występujących na płacie pamięci, powodujących przekłamanie w odczycie zawartości pamięci, zwłaszcza przy wolnych przebiegach.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu przesunięcia czasowego pamiędzy impulsami sterującymi klucze elektroniczne, włączone na wejściu każdego z uzwojeń sterujących poziomych (X) i pionowych (Y), wynoszące nie mniej niż 50 ns.

W układzie według wynalazku elektroniczny klucz (2) podłączony do uzwojeń sterujących od strony wyższego potencjału źródła zasilania jest sterowany bezpośrednio ze sterującego układu (7), natomiast elektroniczny klucz (4) jest sterowany ze sterującego układu (7) poprzez opóźniający układ (8).

Zastosowanie dzielonej rezystencji (3, 5) umieszczonej na końcach uzwojeń strujących, umożliwia zmniejszenie różnicy napięć na uzwojeniach sterujących przy przełączaniu elektronicznych kluczy (2, 4) w pozycję odczytu.

Wynalazek, znajduje zastosowanie w pamięciach o dużych zakresach pojemności, dochodzących do rzędu dziesięć do potęgi piątej bitów. (2 zastrzeżenia)



G12B
E02F

P. 209620

15.09.1978

Jacek Podgórski, Warszawa, Polska (Jacek Podgórski).

Nadażny wskaźnik położenia narzędzia roboczego umieszczonego na osprzęcie maszyny roboczej

Przedmiotem wynalazku jest wskaźnik położenia narzędzia roboczego umieszczonego na osprzęcie maszyny roboczej takiej jak koparka do robót ziemnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego położenia narzędzia roboczego względem maszyny, jego położenia w pionie i poziomie.

Nadażny wskaźnik położenia narzędzia roboczego według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementy miniatury osprzętu (1', 2' i 3') wskaźnika położenia są połączone mechanicznie z odpowiednimi elementami osprzętu (1, 2, 3). Na sworzniu łyżki (1) osprzętu umieszczona jest połączona na stałe z łyżką rolka (4). Rolka ta za pomocą linki połączona jest z rolką (5) umieszczoną na sworzniu przegubu ramienia-wysięgnik. Ruch obrotowy łyżki (1) za pośrednictwem rolki (4) przenoszony jest na rolkę (5). Podobnie przenoszony jest ruch obrotowy łyżki na rolkę (6) umieszczoną na stopie wysięgnika i dalej przy pomocy rolek (7 i 8) na łyżkę (1) miniatury. Analogicznie są sprzęgnięte ramiona (2 i 2') osprzętu i miniatury oraz wysięgniki (3 i 3'). (1 zastrzeżenie)

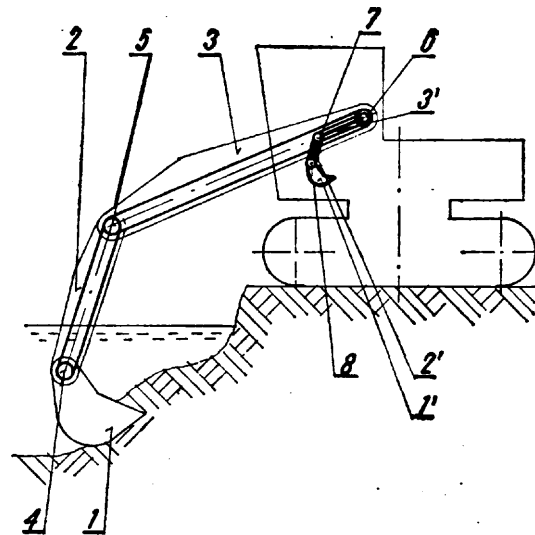


Fig. 1

G21D

P. 217115

14.07.1979

Pierwszeństwo: 14.07.1978 - Australia (PD 5083)

Beeston Company Limited, Honk Kong (Stephen Horvath).

Sposób uzyskiwania energii przy przeprowadzaniu sterowanej reakcji syntezy jądrowej przy wykorzystaniu izotopów wodoru i urządzenie do uzyskiwania energii przy przeprowadzaniu sterowanej reakcji syntezy jądrowej przy wykorzystaniu izotopów wodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia reakcji syntezy jądrowej w warunkach, które zapewniają możliwość wyzwolenia energii w sposób kontrolowany.

Silnie zjonizowany wodor gazowy o większej zawartości deuteru niż wynosi zawartość deuteru w naturalnie występującym wodorze spręża się razem z gazem utleniającym wewnątrz komory spalania odpowiedniego silnika tulejowego lub cylindrowego. Wyładowanie elektryczne wewnątrz komory spalania powoduje wydzielenie energii cieplnej na skutek dysocjacji atomowej i rekombinacji egzotermicznej atomów wodoru oraz pobudzenie elektryczne gazu zjonizowanego. Zjonizowany deuter w wodorze gazowym wstępuje w reakcję syntezy jądrowej, konsekwencją czego jest wydzielenie energii cieplnej, a pozostały wodor spala się w gazie utleniającym celem zapewnienia kontrolowania reakcji syntezy. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera zespoły przeznaczone do wytwarzania wodoru gazowego w stanie silnie zjonizowanym i do wprowadzania tego gazu łącznie z gazem utleniającym do komory spalania. (20 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

P. 212045

22.12.1978

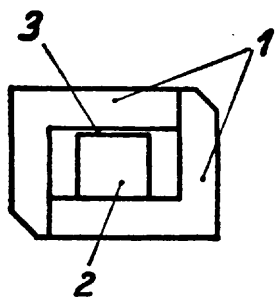
VEB Vereinigte Elektrobetriebe Gera Weida/Thür, NRD (Peter Ulrich, Dieter Brose, Hubert Pradel).

Rdzeń magnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rdzenia magnetycznego dławików lub transformatorów, umożliwiającego dobre wykorzystanie materiału, łatwy montaż rdzenia, oraz uzyskanie żądanych para-

metrów elektrycznych w granicach zmian szczeliny powietrznej. Rdzeń według wynalazku ma płaszcz składający się z blach (1) w kształcie litery L, oraz blachę środkową (2) w kształcie litery I, która z blachami (1) tworzy szczelinę powietrzną (3) nastawioną przez równoległe przesunięcie obu blach. Stosunek wymiarów bocznych rdzenia oraz szerokości do wysokości okna cewki jest dowolny i niezależny od szerokości ramienia i blachy.

Wynalazek przeznaczony jest zwłaszcza do przyrządów przełączających. (3 zastrzeżenia)



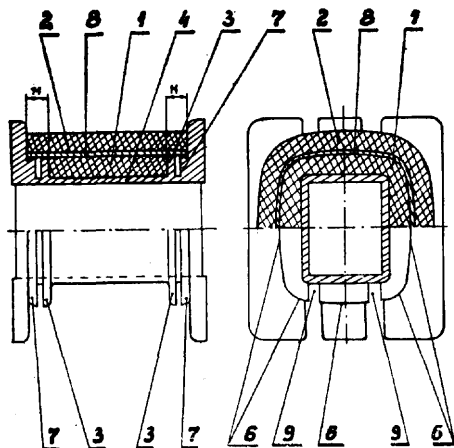
H01F P. 212265 28.12.1978

Zakłady Transformatorów Radiowych, Skierniewice, Polska, (Andrzej Przytuła, Wiesław Klejny).

Cewka lub transformator z uzwojeniami umieszczonymi na korpusie z kołnierzami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cewki lub transformatora o takiej konstrukcji, która umożliwiałaby uzyskanie wymaganych odstępów dla upływności pomiędzy uzwojeniami.

Cewka lub transformator z uzwojeniami, które są umieszczone współosiowo na korpusie z kołnierzami i oddzielone od siebie przykładką izolacyjną, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma bariery (3) usytuowane na szpuli (4) korpusu w pobliżu kołnierzy. (3 zastrzeżenia)



H01F P. 212266 28.12.1978

Zakłady Transformatorów Radiowych, Skierniewice, Polska (Andrzej Przytuła, Wiesław Klejny).

Sposób wzajemnego izolowania uzwojeń współosiowych cewek do transformatorów i dławików

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wzajemnego izolowania uzwojeń współosiowych cewek, zapewniającego wymagane odstępstwa dla upływności oraz wymaganą wytrzymałość elektryczną pomiędzy uzwojeniami. Sposób według wynalazku polega na tym, że uzwojenia izoluje się wzajemnie za pomocą cienkiej przekładki izolacyjnej pośladowanej poprzecznie, której zagięte krawędzie wzdłużne opierają się o kołnierze korpusu zapobiegając w ten sposób przed rozprostowaniem się fałd. (4 zastrzeżenia)

H01F P. 212978 24.01.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Hanna Zieleniewska, Tadeusz Zieliński, Wiesław Skubała, Waclaw Jezierski).

Sposób wytwarzania elementów ekwipotencjalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na usprawnienie technologii wytwarzania elementów ekwipotencjalnych, zmniejszenie

pracochłonności i materiałochłonności oraz na poprawę jakości wyrobów końcowych zwłaszcza, transformatorów dławików energetycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wykonany z materiału elektroizolacyjnego rdzeń (1) nakłada się bezpośrednio metodą metalizacji natryskowej jednolitą warstwę przewodzącą (2) lub niejednolitą metaliczną warstwę przewodzącą w postaci układu pasków na którą nakłada się zewnętrzną warstwę elektroizolacyjną (4). Niejednolitą metaliczną warstwę przewodzącą (2) nakłada się również na rdzeń (1) uprzednio pokryty warstwą elektroprzewodzącą (5) np: lakieru, pasty lub papieru elektroprzewodzącego. Rdzeń (1) i zewnętrzną warstwę elektroizolacyjną (4) można wykonać także z preszpanu niesuszonego. (3 zastrzeżenia)

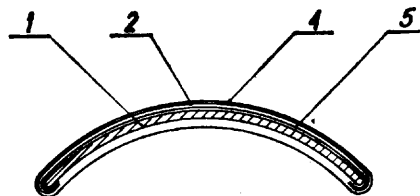


fig 1

H01H P. 212601 05.01.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 73041

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Lewandowski, Jerzy Raczyński, Romuald Zataj).

Wyłącznik sieciowy z wyzwalaczem elektromagnetycznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika o prostej konstrukcji, łatwym montażu, dużej niezawodności działania, pozwalającego na zminiaturyzowanie wyzwalacza elektromagnetycznego. Wyłącznik według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyzwalacz elektromagnetyczny (2) zamocowany jest zatrzaskowo do segmentu (19) wyłącznika (1) za pomocą korpusu (3), mającego w swej dolnej części (5) postać uchwyty, a w górnej części (10) postać karkasu cewki, przy czym stanowi on jedną całość wykonaną z podanego tworzywa. (3 zastrzeżenia)

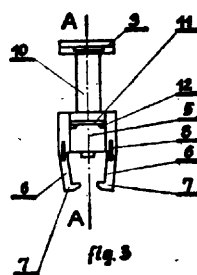


fig. 3

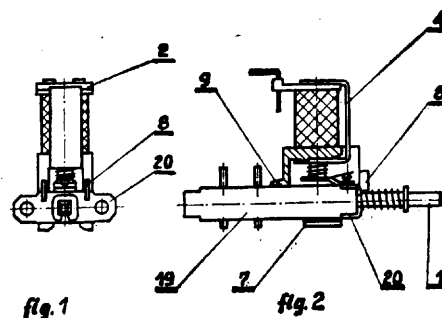


fig. 1

fig. 2

H01H P. 212719 09.01.1979

Fabryka Aparatów Elektrycznych „APENA”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia, Bielsko-Biała, Polska (Erwin Chromik, Janusz Gałkiewicz, Edward Kołoczek, Józef Litwin, Włodzimierz Peterek, Zdzisław Rychlik, Andrzej Trelewicz, Andrzej Wegert).

Styk nożowy wkładki topikowej bezpiecznik

Przedmiotem wynalazku jest styk nożowy stanowiący jeden z elementów wkładki topikowej. Styk składający się z elementów: noża i talerzyka, według wynalazku charakteryzuje się tym, że został wykonany metodą wyciskania na zimno jako jedna całość ze stopu zawierającego 04+09 magnezu, 03+07% krzemu i resztę aluminium. Stop ten nadaje się na styki nożowe wkładek topikowych, gdyż wykazuje wysoką przewodność elektryczną, dużą twardość i wytrzymałość mechaniczną w stanie utworzonym oraz dużą podatność do przeróbki plastycznej w stanie zmiękkonym. (2 zastrzeżenia)

H01H P. 212763 12.01.1979

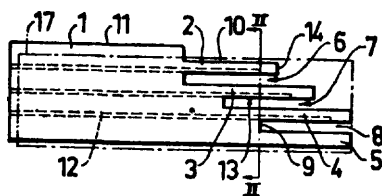
Ove Johansson, Lulea, Szwecja (Ove Johansson).

Łącznik elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika elektrycznego o prostej budowie, działającego zarówno jako łącznik wyjściowy, jak i wejściowy.

Łącznik elektryczny, przystosowany do współpracy z drugim łącznikiem, z którym tworzy połączenie elektryczne, zawierający korpus, wykonany z materiału izolacyjnego, zamknięty w obudowie, mający po jednej stronie wiele występów, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie występy (2, 3, 4), oprócz co najmniej jednego występu zabezpieczającego (5), są zaopatrzone w elementy stykowe (12), usytuowane na powierzchniach bocznych występów (2, 3, 4), zwróconych do występu zabezpieczającego (5), przy czym powierzchnie stykowe (13) elementów stykowych (12) są mniejsze od powierzchni bocznych występów (2, 3, 4). Pomiedzy sąsiednimi występami (2, 3, 4, 5) znajdują się szczeliny (6, 7, 8) o szerokości równej szerokości występów (2, 3, 4) w które wchodzi występy drugiego łącznika po połączeniu dwóch łączników. (10 zastrzeżeń)

FIG.1



H01H P. 212999 24.01.1979

Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego „BELOS”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Berezowski, Emil Halama, Alfred Kwaśny, Jolanta Miodońska).

Zacisk do połączenia przenośnych uziemiaczy z szyną uziemiającą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zacisku umożliwiającego ustawienie wieszaka, do zawieszenia części stykowej przenośnego uziemiacza, pod różnymi kątami w stosunku do szyny uziemiającej. Zacisk według wynalazku ma korpus (1) połączony z wieszakiem (2) za pośrednictwem stałego sprężyna stożkowego (3), którego tarcze (4) są zespolone śrubą (5). Wieszak (2) ma kształt prostokątnej ramy, której boki (9), (10) prostopadłe do korpusu (1) są zakrzywione pod kątem 15 do 45 stopni.

Wynalazek może być stosowany głównie w rozdzielniach elektroenergetycznych wysokiego napięcia. (3 zastrzeżenia)

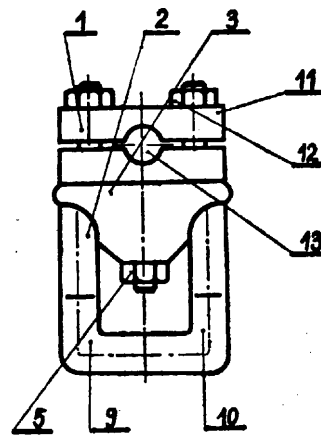


Fig. 2

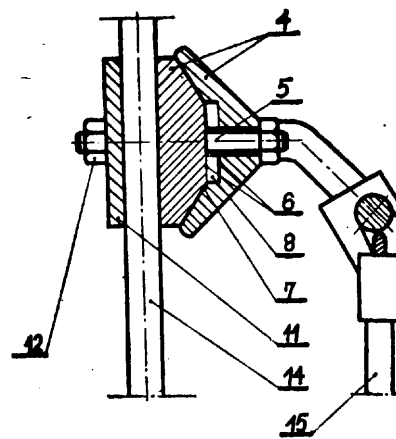


Fig. 3

H01H P. 220495 18.12.1979

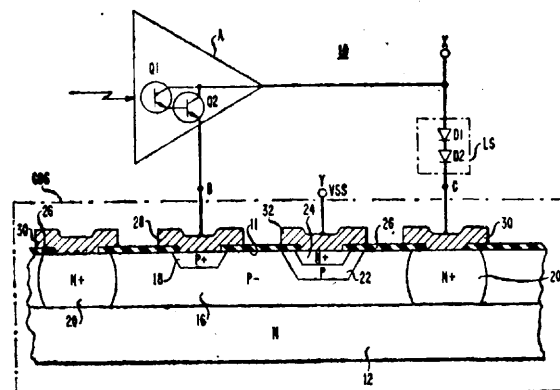
Pierwszeństwo: 20.12.1978 - USA (nr 972025)

Western Electric Company, Incorporated, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ wzmacniająco-przełączający wysokiej mocy z bramkowym przełącznikiem diodowym

Wynalazek rozwiązuje opracowanie układu działającego poprawnie przy napięciu kilkuset woltów i przy prądzie o natężeniu kilkuset miliamperów.

FIG. 1



Wysokonapięciowy i o dużej wydajności układ wzmacniająco-przełączający, charakteryzuje się tym, że zawiera wzmacniacz mający kombinację pary światoczułych bipolarnych tranzystorów (Q1, Q2) w układzie Darlingtona z bramkowanym przełącznikiem diodowym (GDS) oraz z obwodem przesuwania poziomu (LS) zawierającym dwie diody (D1, D2), połączone ze złożem (12) zawierającym półprzewodnikowe elementy. (10 zastrzeżeń)

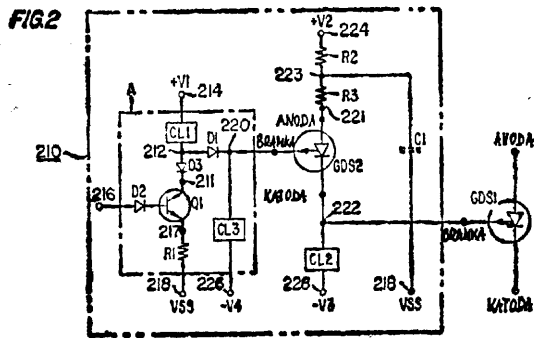
H01H P. 220497 18.12.1979
Pierwszeństwo:
20.12.1978 - USA (nr nr 972023 i 972024)

Western Electric Company, Incorporated, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Układ sterujący bramkowego przełącznika diodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania półprzewodnikowego układu sterującego do stosowania z bramkowym przełącznikiem diodowym, który może być wytwarzony na tym samym podłożu co przełącznik, który ma być sterowany.

Układ sterujący według wynalazku mający przełącznik zawierający półprzewodnikowy korpus, którego część objętościowa ma względnie wysoką rezystywność, pierwszy obszar o przewodnictwie pierwszego typu i względnie niskiej rezystywności, drugi obszar o przewodnictwie drugiego typu, przeciwnego niż pierwszego obszaru, charakteryzuje się tym, że zawiera drugie urządzenie przełączające (GDS2) tego samego typu jak pierwsze urządzenie przełączające (GDS1), przy czym zacisk wyjściowy drugiego urządzenia przełączającego jest połączony z bramką pierwszego urządzenia przełączającego, a ponadto odgałęźny obwód sterowania napięciowego (A) połączony jest z drugim urządzeniem przełączającym (GDS2) dla sterowania przewodzenia pomiędzy pierwszym, a drugim jego obszarem. (16 zastrzeżeń)



H01J P. 212463 30.12.1978

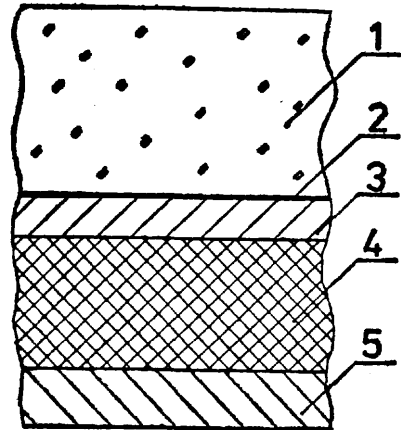
Centrum Naukowo-Produkcyjne Podzespołów i Urządzeń Elektronicznych „Unitra-Dolam”, Wrocław, Polska (Zbigniew Piasecki, Czesław Biliński, Antoni Paszkowski, Marian Bock).

Płytkę sygnałowa telewizyjnej lampy analizującej

W płytce sygnałowej według wynalazku struktura fotoprzewodząca naniesiona na podłożu szklane z półprzewodzącą warstwą przewodzącą, składa się z trzech kolejnych warstw (3, 4, 5) Sb_2S_3 , o zmiennej koncentracji Sb wzdłuż grubości warstwy, dzięki czemu powstaje dodatkowo efekt prostowniczy ograniczający prąd ciemny.

Wzdłuż pierwszej warstwy (3) zawartość Sb maleje od 80–85% wagowych do zawartości odpowiadającej składowi stechiometrycznemu Sb_2S_3 . Wzdłuż drugiej warstwy (4) koncentracja Sb najpierw maleje od 80–85% do 74–75%, a następnie rośnie do 78–79% wagowych. W trzeciej warstwie (5) zawartość Sb zmienia się od 80–85%, do 72–74% wagowych.

Płytkę nadaje się szczególnie do lamp analizujących typu widikon, gdzie zapewnia uzyskanie parametrów elektrycznych wymaganych przy zastosowaniu tych lamp w kamerach telewizyjnych. (5 zastrzeżeń)



H01L P. 212960 24.01.1979

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „POL-LAM” im. Róży Luksemburg, Warszawa, Polska (Elżbieta Malinowska, Ryszard Miąg, Roman Włodarski).

Dioda elektroluminescencyjna

Przedmiotem wynalazku jest dioda elektroluminescencyjna, której konstrukcja pozwala na równomierne rozświetlenie powierzchni świecącej oraz na prosty sposób zasilania diody.

Diada według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obudowie (8) umieszczone są co najmniej trzy struktury (1) o różnych barwach świecenia, połączone w układzie wspólnej katody (2) i znajdujące się we wspólnym reflektorze (6'). (5 zastrzeżeń)

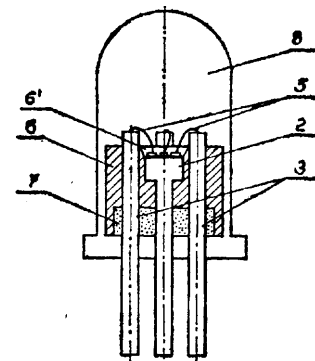


FIG. 1



FIG. 2

H01L P. 220124 04.12.1979

Pierwszeństwo: 04.12.1978 - USA (nr 966369)

William Arthur Colburn, Denver, Stany Zjednoczone Ameryki (William Arthur Colburn).

Przyrządy półprzewodnikowe i sposób ich wytwarzania

Przedmiotem wynalazku są półprzewodnikowe przyrządy elektrownie takie jak fotodiody, diody, lumine-

scencyjne i prostowniki, które są wytwarzane z eutektycznych mieszanin materiału typu p i typu n wykonanych tak, aby otrzymać uszeregowane płytki na przemian i tych dwóch materiałów oraz udoskonalony sposób wytwarzania takich przyrządów.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera element z materiału złożonego mającego dwie wzajemnie zmieszane fazy substancji o różnych właściwościach elektronowych, przy czym wymieniony element zawiera przynajmniej jedną powierzchnię z częściami obu wymienionych faz, kończącymi się na niej i elementy realizujące połączenia elektryczne z odpowiednimi z wymienionych faz i tworzące końcówki wymienionego przyrządu.

Sposób wytwarzania przyrządu elektronowego charakteryzuje się tym, że obejmuje przygotowanie ciekłego stopu pewnej liczby substancji, które zestalają się przy chłodzeniu przybierając postać materiału złożonego z dwóch wzajemnie zmieszanych faz substancji, które to fazy mają różne własności elektronowe, chłodzenie stopionego materiału celem utworzenia wymienionego materiału złożonego i dodanie oddzielnych połączeń elektrycznych, z których jedno odpowiada jednej z dwóch faz wymienionych substancji celem realizacji końcówek przyrządu. (27 zastrzeżeń)

H01P
H03H

P. 212972

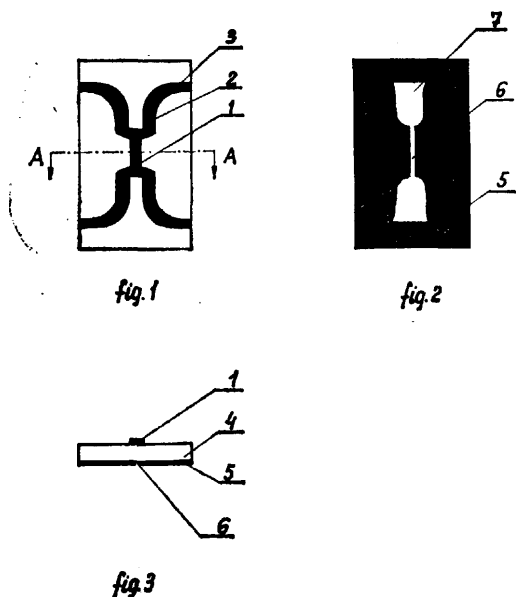
23.01.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Ryszard Vogel).

Hybrydowy sprzęgacz kierunkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprzęgacza umożliwiającego równomierny podział sygnału, doprowadzonego do sprzęgacza, pomiędzy wrotła transmisyjne i sprzężone, w wymaganym zakresie częstotliwości.

Hybrydowy sprzęgacz kierunkowy zawierający trzy sekcje o długościach - według wynalazku charakteryzuje się tym, że sekcję środkową o silnym sprzężeniu tworzą linie mikropaskowe (1) i szczelinowa (6) o osiach symetrii leżących w płaszczyźnie prostopadłej do podłoża dielektrycznego (4), wykonanych na przeciwległych powierzchniach tego podłoża.



Sekcje zewnętrzne utworzone są przez mikropaskowe linie sprzężone (3) naniesione na górnej powierzchni podłoża dielektrycznego (4) bezpośrednio nad wytrawionymi w warstwie ekranującej (5), obszarami (7) stanowiącymi rozwarście linii szczelinowej (6).

Wynalazek znajduje zastosowanie w mikrofalowych mieszaczach zrównoważonych oraz modulatorach fazy i amplitudy. (1 zastrzeżenie)

H01Q

P. 212650

05.01.1979

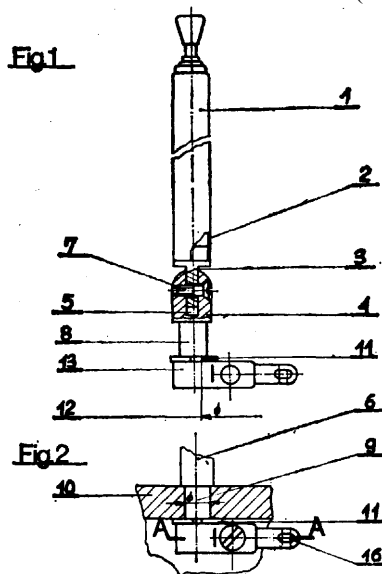
Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Redmann, Stefan Burdajewicz).

Antena teleskopowa z przegubem i uchwytem jej mocowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kołtenu teleskopowej umożliwiającej ustawianie masztu w dowolnym położeniu kątowym i osiowym.

Antena według wynalazku charakteryzuje się tym, że obsada (6) w swej dolnej części ma postać walca (8) z osadzoną na jego końcu podkładką oporową (11) i obejmą (13), przy czym walec (8) osadzony jest obrotowo w otworze (9) obudowy (10), która stanowi jednocześnie uchwyt obsady (6).

Antena teleskopowa nadaje się do stosowania w miniaturowych odbiornikach przenośnych z zakresem fal UKF. (2 zastrzeżenia)



H01R

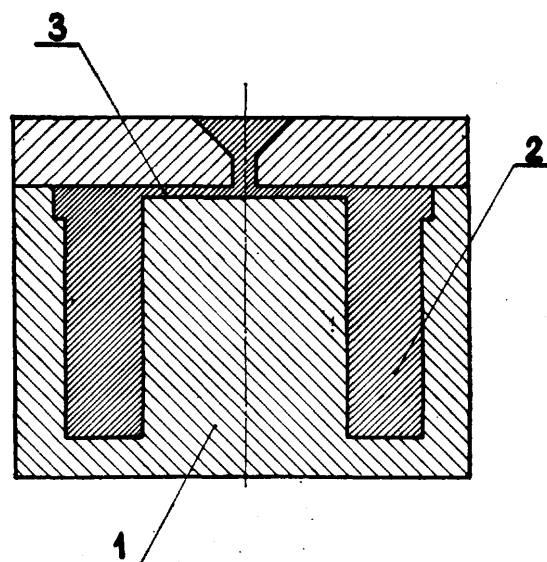
P. 212357

29.12.1978

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Aleksander Derkaczew, Marian Zerbin, Piotr Drzewiecki, Adam Kulka, Jan Kazana).

Sposób wykonania komutatora maszyny elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu wykonywania komutatorów maszyn elektrycznych.



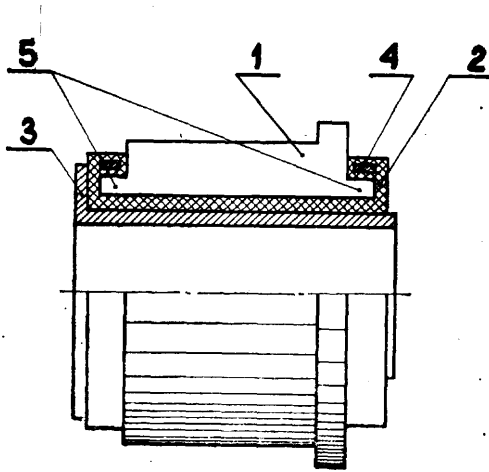
Sposób według wynalazku polega na tym, że w formie odlewniczej (1) odlewa się w znany sposób wieńiec wycinków komutatorowych (2) oraz nadlewek (3) łączący w strukturalną całość wycinki komutatorowe (2), a po wyjęciu całości (2 i 3) z formy odlewniczej (1) i zaprasowaniu lub zatopieniu wieńca wycinków komutatorowych (2), korzystnie wokół tulei mocującej, usuwa się nadlewek (3). (1 zastrzeżenie)

H01R P. 212358 29.12.1978

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Adam Kulka, Piotr Drzewiecki, Jan Kazana, Aleksander Derkaczew, Marian Zerbin).

Komutator maszyny elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania komutatora o takiej konstrukcji, która pozwoliłaby na zmniejszenie jego wysokości.



Komutator, w którym wycinki komutatorowe, zaprasowane lub zatopione w tworzywie izolującym wokół tulei mocującej, są zespolone pierścieniami wzmacniającymi, opasującymi występy mocujące, według wynalazku charakteryzuje się tym, że występy (5) są usytuowane na przedłużeniu części roboczej wycinka komutatorowego (1), wzdłuż osi obrotu komutatora. Komutator według wynalazku nadaje się zwłaszcza do maszyn szybkoobrotowych i pracujących w podwyższonych temperaturach. (1 zastrzeżenie)

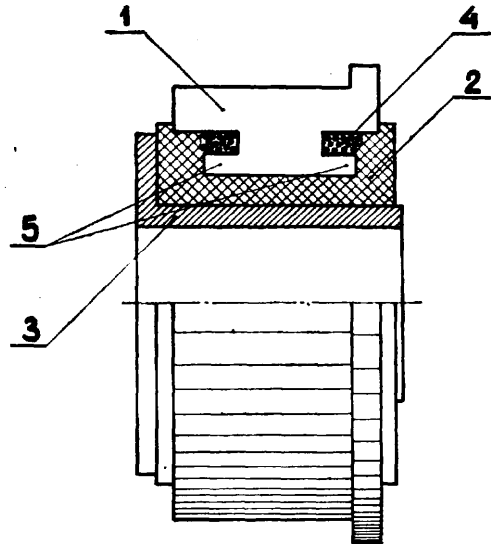
H01R P. 212359 29.12.1978

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Piotr Drzewiecki, Jan Kazana, Adam Kulka, Aleksander Derkaczew, Marian Zerbin).

Komutator maszyny elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **oproszczenia** technologii wytwarzania komutatorów oraz zmniejszenia kosztów ich wykonania. Komutator, w którym wycinki komutatorowe zaprasowane lub zatopione w tworzywie izolacyjnym wokół tulei mocujących, są zespolone za pomocą pierścieni wzmacniających opasujących występy mocujące, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierścienie wzmacniające (4) są wykonywane z włókna szklanego lub organicznego przysyconego żywicą.

Wynalazek nadaje się zwłaszcza do maszyn wysokoobrotowych i przeznaczonych do pracy w wysokich temperaturach. (1 zastrzeżenie)



H01S P. 212375 30.12.1978

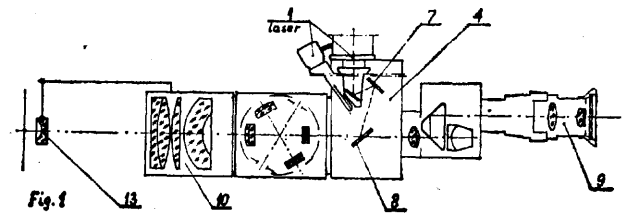
Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Jolanta Skibska, Bronisław Jagieła, Arkadiusz Witkowski, Andrzej Swatowski).

Koagulator laserowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania koagulatora umożliwiającego koagulację i **obserwację** zarówno dna oka, jak i przedniego odcinka oka.

Koagulator laserowy ma laserową głowicę (1) zamocowaną za pomocą złącza do tubusa (4) mikroskopu okulistycznego stereoskopowego. W tubusie (4) mikroskopu **umieszczone** jest stałe zwierciadło (7) i zwierciadło (8). Zwierciadło (8) włączane jest w jedną gałąź mikroskopu pomiędzy okular (9) i obiektyw (10), na odcinku gdzie bieg promieni jest równoległy. Wiązka laserowa wprowadzona przez laserową głowicę (1) do tubusa (4) pada na stałe **zwierciadło** (7) i zostaje skierowana na zwierciadło (8) kierujące środek wiązki laserowej wzdłuż osi optycznej **jednej** gałęzi mikroskopu. W drugiej gałęzi mikroskopu **umieszczona** jest płytka z **krzyżem** stanowiącym celownik.

Koagulator laserowy służy do prowadzenia operacji na żywym oku. (2 zastrzeżenia)



H01S P. 212668 08.01.1979

Uniwersytet Gdański, Gdańsk, Polska (Zdzisław Konefał).

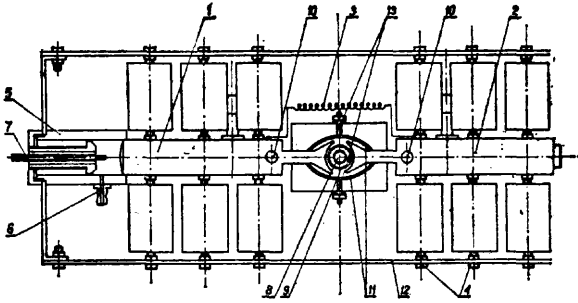
Głowica z podłużnym przepływem substancji roboczej do pracy w układzie lasera cieczowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy o bardzo krótkim czasie błysku, pozwalającej na pracę w systemie bardzo mocno upakowania.

W głowicy według wynalazku dwie współśrodkowo usytuowane ruki kwarcowe (8,9) umieszczone są między elektrodami wyładowczymi. (1, 2) a przestrzeń wyładowcza zamknięta jest reflektorem sferycznym (11). Podłużne elektrody wyładowcze (1, 2), w kształcie litery Y, są tak wyprofilowane że półokrągłe wyłobienie stanowi element reflektora skupiającego

światło oraz są połączone ze sobą cewką (3) tworzącą wraz z układem kondensatorów wyładowczych (4) układ Blumleina. Elektroda wyładowcza (1) jest połączona przy pomocy rurki izolacyjnej (5) zaopatrzonej w układ oliwek (6) z elektrodą inicjującą (7) przerwy iskrowej.

Każda z rurek kwarcowych (8, 9) umieszczonych pomiędzy elektrodami wyładowczymi (1, 2) zaopatrzonymi w kanał (10) do przepływu medium chłodzącego zakończona jest parą oliwek. Reflektor sferyczny (11) wykonany jest w postaci wycinka rurki kwarcowej, na powierzchnię której napyłniona jest warstwa aluminium, do którego poprzez elektrody (13) doprowadzone jest uziemienie. (3 zastrzeżenia)



H02B

P.212543

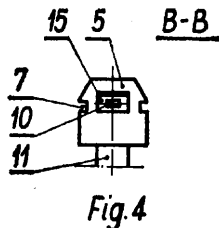
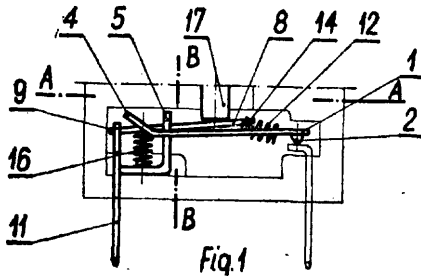
29.12.1978

Południowe Zakłady Przemysłu Elektrotechnicznego „POLAM-KONTAKT”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Tomasz Krzempek, Tadeusz Kopeć, Władysław Gleindek).

Mechanizm migowy łącznika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji jednoprzerwowego mechanizmu migowego łącznika elektrycznego, zwłaszcza małogabarytowego.

Mechanizm migowy łącznika według wynalazku, tworzy zespół konstrukcyjny, złożony z dźwigni (1), w kształcie ramki, osadzonej wahadłowo w wsporniku (5), z prostokątnej dźwigni (8), osadzonej jednym końcem w otworze (10) wsuwki (11), drugim końcem sprężonej z dźwignią (1) śrubową sprężynką (12).



Prostokątna dźwignia (8) w wzdłużnym widoku z boku i na płaszczyźnie poziomej, osadzona jest wzdłużnie w otworze (3) dźwigni (1) i poprzecznie w otworze (15) wspornika (5). W kątowym wsporniku (5) osadzona jest śrubowa sprężynka (16), wywierająca nacisk na dźwignię (8), przenoszony na sterujący przycisk (17) mechanizmu łącznika. (4 zastrzeżenia)

H02G

P. 222939

21.03.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Zakład Doświadczalny, Poznań, Polska (Janusz Kołaczkowski, Mieczysław Świdorski, Kazimierz Pietrzak).

Sposób i przepust do ognioochronnego uszczelniania przemysłowych instalacji elektrycznych zwłaszcza kabli i/lub przewodów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego uszczelnienia ognioochronnego kabli i przewodów elektrycznych przechodzących przez ściany i stropy budynku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przejściach przez ściany (1) budynku osadza się przepusty jedno lub wielowarstwowo, a w przejściach przez stropy przepusty osadza się w szczelinie (6) pozostającej w wyniku przesunięcia w stosunku do siebie w pionie dwóch równoległych poziomych płaszczyzn stropu (5 i 5').

Po przeprowadzeniu przez przepust kabli i/lub przewodów (2) przepust uszczelnia się wewnątrz przy pomocy suchej zasyпки (3). Zasypką (3) wypełnia się puste przestrzenie powstałe między ułożonymi kablami i/lub przewodami (2). Zewnętrzne skośne powierzchnie (4) zasyпки (3) spryskuje się wodą w celu związania się zasyпки (3) w warstwie zewnętrznej.

Przepust skrzynkowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego ściany czołowe (8) wykonane są jedno lub wielo warstwowo w kształcie żaluzji płaskich lub przestrzennych i są nachylone do poziomu ze spadkiem do środka, zaś odstęp (X) pomiędzy ścianami czołowymi (8) jest co najmniej dwa razy mniejszy od wartości ich rzutu pionowego na płaszczyznę poziomą, a rozstaw (h) wewnętrzny między ścianami czołowymi jest dobierany i zależy od odporności ogniowej ściany (1). (3 zastrzeżenia)

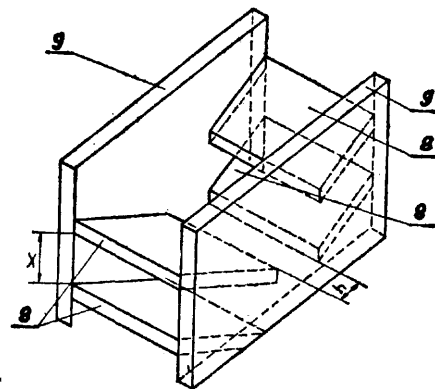
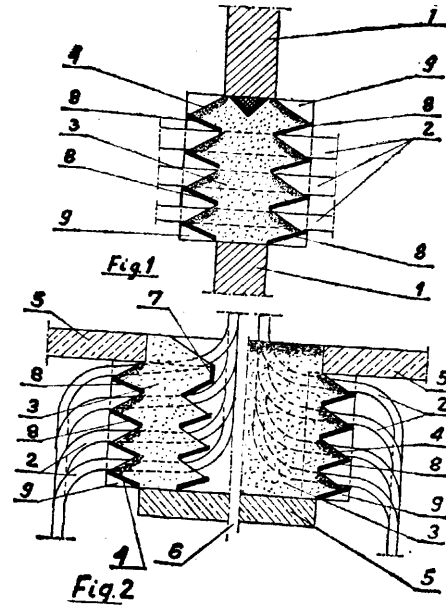


Fig. 3

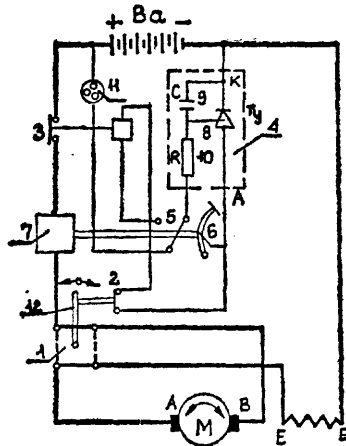
H02H P. 212403 29.12.1978
G05B

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłu, Stalowa Wola, Polska (Ryszard Penar, Janusz Zawiliński, Aleksander Erazmus, Henryk **Giereł**, Tadeusz Wór).

Elektroniczny **układ** zabezpieczający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu nie dopuszczającego do wystąpienia **przeciążeń** i uszkodzeń podczas pracy nawrotnika.

Układ zabezpieczający według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że nawrotnik (1) jest sprzężony z mikrołącznikiem (2) znajdującym się w obwodzie sterowania stycznikiem głównym (3), w którym są również przekaźnik blokady (4) oraz mikrołącznik (5) uruchamiany dźwignią (6) **przyspiesznika**, połączoną mechanicznie z zespołem rozruchowym (7). Przekaźnik blokady (4) składa się z tyrystora (8), kondensatora (9) i rezystora (10). (2 zastrzeżenia)



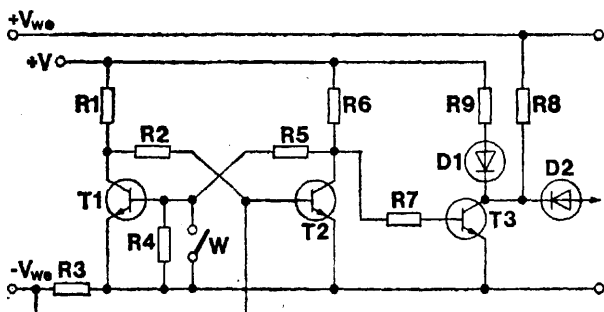
H02H P. 212697 09.01.1979

Kombinat Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „KABiD”, Warszawa, Polska (Andrzej Garusiewicz).

Układ zabezpieczenia przeciwzwarciowego zasilacza zwłaszcza zasilacza wysokonapięciowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pobierającego mniejszą moc niż układy znane.

Układ mający znany układ **przerzutnikowy** utworzony z pierwszego tranzystora typu n-p-n, z drugiego tranzystora typu n-p-n, z rezystorów pierwszego, drugiego, trzeciego, czwartego, piątego i szóstego oraz **Z** przełącznika, przy czym układ przerzutnikowy jest zasilany z pomocniczego źródła zasilania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że z układem przerzutnikowym jest połączony klucz tranzystorowy utworzony z rezystorów (R7, **R8**, R9), z trzeciego tranzystora (T3) typu n-p-n- i pierwszej diody półprzewodnikowej (D1) z tym, że baza trzeciego tranzystora (T3) jest połączona poprzez rezystor (R7) z kolektorem drugiego tranzystora (T2) emiter trzeciego tranzystora (T3) jest połączony z punktem o potencjale odniesienia, kolektor trzeciego tranzystora (T3)



jest połączony z katodą pierwszej diody półprzewodnikowej (D1), z katodą drugiej diody półprzewodnikowej (D2) oraz poprzez rezystor (R8) jest on połączony z dodatnim biegunem (+Vwe) źródła zasilania. Anoda pierwszej diody półprzewodnikowej (D1) jest połączona poprzez rezystor (R9) z dodatnim biegunem (+V) pomocniczego źródła zasilania, zaś anoda drugiej diody półprzewodnikowej (D2) jest połączona z przewodem odprowadzającym sygnał wejściowy.

Układ według wynalazku ma zastosowanie zwłaszcza w zasilaczach wysokonapięciowych zasilających aparaturę elektroniczną. (2 zastrzeżenia)

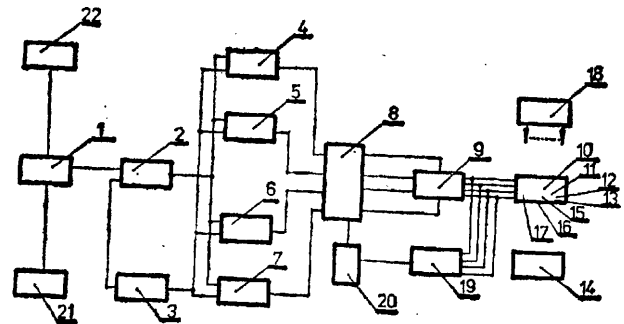
H02H P. 212932 23.01.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P-195652

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „**Elektromontaż**”, Warszawa, Polska (Edward Zmarzłowski).

Elektroniczny **sygnalizator** strefy zagrożenia napięciowego z programowaną automatycznie strefą działania zwłaszcza dla żurawi samojezdnych i koparek.

Sygnalizator strefy **zagrożenia** napięciowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera układ elektroniczny do automatycznego testowania czułości użytkowej urządzenia (22), elektroniczny licznik (19) do rejestracji zbliżeń maszyny samojezdnej do wybranej strefy zagrożenia napięciowego i rejestracji „świadomego” kasowania blokady celem przekroczenia strefy zagrożenia lub wycofanie się z niej, połączony z układem zapamiętywania manewrów maszyny i z układem kasowania blokady (20) oraz układy optyczne (21) do sygnalizacji zwarcia lub przerwy obwodu anteny, a także pojawienia się napięcia przebicia na obudowie maszyny samojezdnej. Całe urządzenie podzielone jest na dwie części, z których jedna nazwana monitorem zawiera wskaźniki optyczne alarmujące o wejściu w kolejne strefy zagrożenia (10, **11**, 12, 13) oraz wskaźnik akustyczny o sygnale dźwiękowym, złożonym z kilku częstotliwości, a ponadto dwa wskaźniki optyczne, z których jeden (**16**, 17) służy do wykrywania niesprawności urządzenia, a drugi (15) do kontroli sprawności poszczególnych kanałów urządzenia przed strefą zagrożenia. Drugi część wykonawcza urządzenia (18) zawiera wszystkie moduły funkcjonalne urządzenia połączone ze wskaźnikami optycznymi do selektywnej kontroli sprawności poszczególnych modułów funkcjonalnych. (4 zastrzeżenia)



H02H P. 212991 25.01.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Lech Grzesiak, Zbigniew **Szulc**).

Układ zmniejszający przepięcia w sieciach i odbiornikach prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej szybkości działania, zabezpieczającego układy sterowania w napędach z silnikiem indukcyjnym pierścieniowym.

Układ zgodnie z wynalazkiem, zawiera trzy gałęzie (A, B, C) z których każda stanowi szeregowo **połączenie**

nie łącznika (LS) sterowanego z rezystorem (R), połączone w trójkąt, zaś jeden zacisk łączący pierwszą i trzecią gałąź (A i C) połączony jest z przewodem fazowym (1), natomiast drugi wspólny zacisk pierwszej i drugiej gałęzi (A i B) jest połączony z przewodem fazowym (2), a trzeci wspólny zacisk drugiej i trzeciej gałęzi (B i C) jest połączony z przewodem (3)

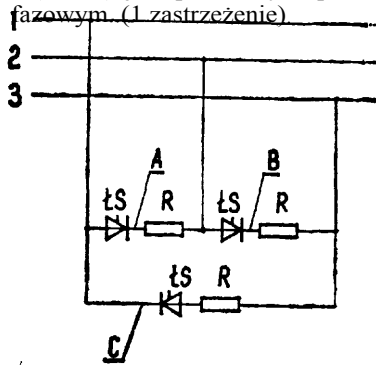


Fig. 1

H02K
H02P

P. 212866

16.01.1979

Morska Stocznia Remontowa, Świnoujście, Polska (Włodzimierz Wrembel)

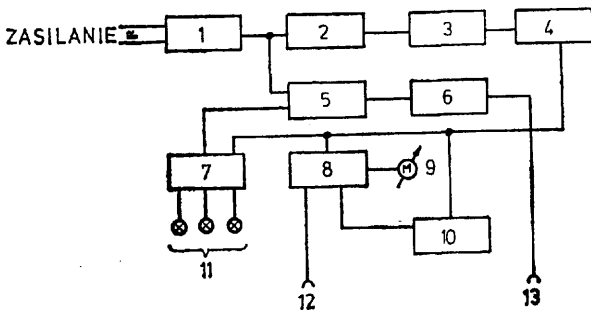
Układ do regulacji i pomiaru maszyn elektrycznych komutatorowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na odpowiednie ustawienie szczotek, sprawdzenie uzwojeń wirnika i stojana, sprawdzenie prawidłowego zamocowania nabiegunków i szczeliny między nimi, a wirnikiem w miejscu zainstalowania maszyny.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przetwornicę napięć zasilających (3) z regulowanym napięciem zmiennym, z której zasilana jest badana maszyna.

Do badanego zespołu maszyny dołączony jest poprzez sondę pomiarową (12) różnicowy wzmacniacz pomiarowy (8) prądu stałego z miernikiem wychyłowym (9) na wyjściu i układem kompensacji i zerowania (10) na wejściu.

(1 zastrzeżenie)



H02K

P. 212921

22.01.1979

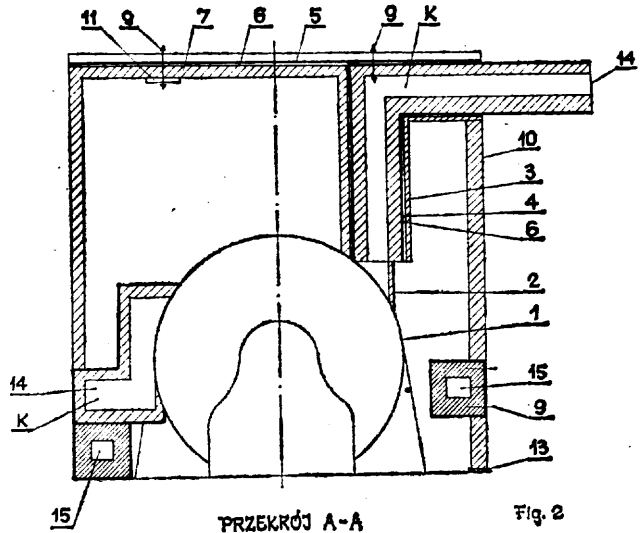
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Szczepanik, Tomasz Bendlewski, Ryszard Mroczkowski)

Akustyczna obudowa wzbudnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy wzbudnicy małej, przenośnej, lekkiej i o dobrych parametrach akustycznych.

Obudowa akustyczna wzbudnicy złożona z blach pokrytych od wewnątrz materiałem dźwiękochłonnym umieszczona na podkładkach filcowych z kanałami wyłożonymi materiałem dźwiękochłonnym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kanał wywiewny (14) umieszczony jest pionowo na wsporniku (2) trwale połączonym ze wzbudnicą, przy czym wspornik (2) wyłożony jest materiałem dźwiękochłonnym (3), a kanał nawiewu (15) umieszczony jest poziomo i trwale połączony z blachą (5) pokrytą od zewnątrz gumą (6), wzmocnioną od góry teownikami.

(2 zastrzeżenie)



PRZEKRÓJ A-A

Fig. 2

H02K

P. 212975

23.01.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Szczepanik, Tomasz Bendlewski, Ryszard Mroczkowski)

Dźwiękochłonna obudowa silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej obudowy silnika, która zabezpieczałaby silnik o dużym promieniu wirnika przed hałasem spowodowanym drganiami pakietów blach oraz zjawiskami aerodynamicznymi.

Dźwiękochłonna obudowa silnika pokryta od wewnątrz materiałem dźwiękochłonnym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z górnej blachy (1) obudowy oraz bocznej blachy (2) obudowy mających w rzucie kształt wycinka koła, które są umieszczone rozłącznie na elemencie podtrzymującym (5) trwale połączonym z silnikiem (8) poprzez występ mocujący (4) z podkładką wibroizolacyjną (9) i wkrętem (7).

(1 zastrzeżenie)

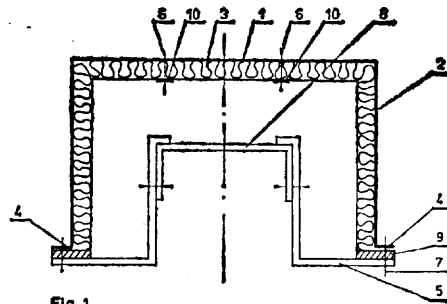


Fig. 1

H02M

P. 222343

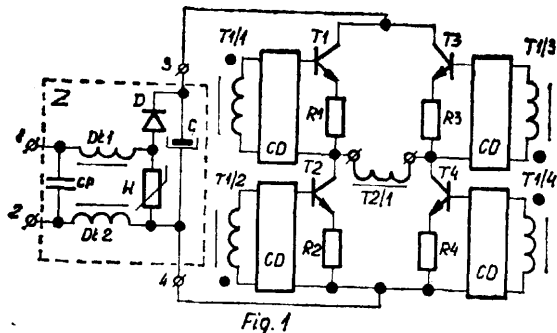
27.02.1980

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Edward Krumplewski, Wacław Mendak)

Układ przetwornicy DC/AC dużej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przetwornicy DC/AC, nie wymagającego dostrojania oraz pozwalającego na uproszczenie konstrukcji transformatora przetwarzającego.

Układ przetwornicy DC/AC według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rezystory ograniczające (R1), (R2), (R3), (R4) włączone w obwód emiter-baza i jednocześnie w obwód emiter-kolektor tranzystorów wyjściowych (T1), (T2), (T3), (T4). Uzwojenia transformatora sterującego (T1/1), (T1/2), (T1/3), (T1/4) są przyłączone do wejść czwórników dopasowujących (CD), których wyjścia włączone są w obwód baza-emiter poszczególnych tranzystorów wyjściowych (T1), (T2), (T3), (T4) obejmujący również poszczególne rezystory ograniczające (R1), (R2), (R3), (R4). (3 zastrzeżenia)



H02P P. 212272 28.12.1978

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-EDA”, Poniatowa, Polska (Krzysztof Urbański, Andrzej Biegaj).

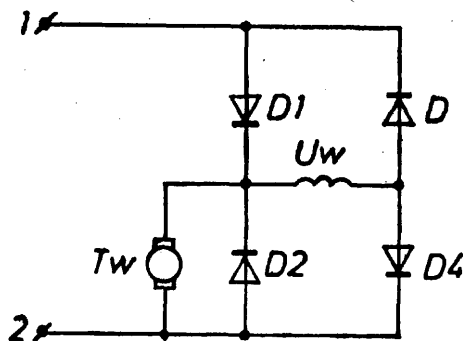
Układ zasilania silnika bocznikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilania o małej liczbie elementów.

Układ zawiera pełnokresowy mostek prostowniczy zasilający uzwojenie wzbudzenia silnika (Uw) przy czym równoległe do jednej z diod mostka jest włączony twornik silnika (Tw).

Układ znajduje zastosowanie przy zasilaniu silników bocznikowych z sieci prądu przemiennego.

(1 zastrzeżenie)



H02P P. 212333 30.12.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Madej, Antoni Szumanowski).

Inercyjny układ akumulacji energii w napędzie pojazdu szynowego zasilanego z sieci elektrycznej

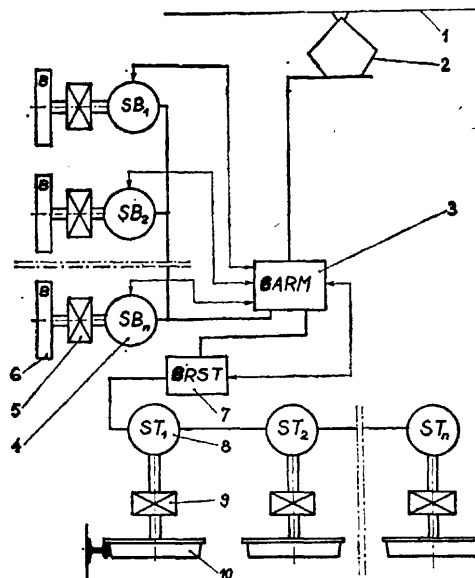
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego w dużym stopniu zmniejszenie zużycia energii elektrycznej.

Inercyjny układ według wynalazku zawiera co najmniej jeden bezwładnik (6) połączony elektrycznym silnikiem (4) bezwładnika za pośrednictwem przekładni (5). Silnik (4) bezwładnika (6) jest połączony poprzez blok (3) automatycznej regulacji mocy i pantograf (2) z elektryczną siecią (1) oraz przez blok (7) regulacji silników trakcyjnych z silnikiem (8) trakcyjnym.

Korzystnie jest jeśli silnik (4) bezwładnika (6) wyposażony jest w czujniki funkcyjno-przetwarzające połączone z blokiem (3) automatycznej regulacji mocy oraz poprzez blok (3) automatycznej regulacji mocy z blokiem (7) regulacji silników trakcyjnych.

Wynalazek znajduje zastosowanie w napędach dużych zespołów trakcyjnych w ruchu podmiejskim, gdzie występuje duża ilość hamowań i rozruchów na krótkich odcinkach jazdy ze stałą prędkością.

(2 zastrzeżenia)

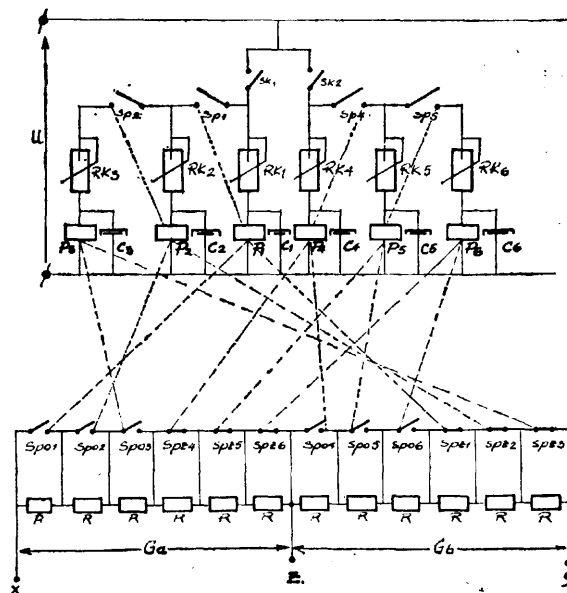


H02P P. 212858 18.01.1979

Zakłady Przemysłu Wełnianego „BAWELANA”, Bielsko-Biała, Polska (Adam Firlej).

Układ opornikowy sterujący, zwłaszcza do zmiany szybkości obrotowej silników elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej dynamice regulacji szybkości obrotowej silników, o dużej niezawodności działania, umożliwiającemu łatwą wymianę uszkodzonych elementów.



Układ według wynalazku składa się z oporników stałych (R) o jednakowej oporności każdy, połączonych szeregowo w dwie gałęzie (Ga) i (Gb).

Każdy opornik (R) w gałęzi zbcznikowany jest stykiem (Spo) normalnie otwartym lub (Spz) normalnie zamkniętym, które przynależą do przekaźników (i*).

Przekaźniki (P) połączone są szeregowo z opornikami (Rk) regulowanymi z tym, że do przekaźników (P) równolegle dołączone są kondensatory (C) tworząc identyczne człony opóźniające o nastawialnej stałej czasowej zadziałania styków przekaźnika. Każda gałąź (Ga) i (Gb) ma jednakową ilość oporników (R) z tym, że połowa oporników (R) w każdej gałęzi zbcznikowana jest równolegle stykami (Spo) normalnie otwartymi, a druga połowa stykami (Spz) normalnie zamkniętymi. Każdy przekaźnik (P) poszczególnych członów opóźniająco-przełączających ma w jednej gałęzi styk (Spo) normalnie otwarty i w drugiej gałęzi styk (Spz) normalnie zamknięty.

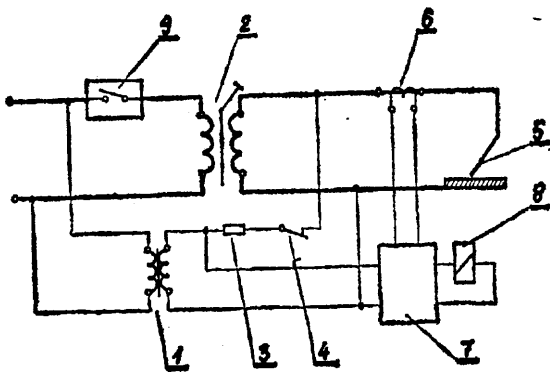
Równoległe człony opóźniająco-przełączające połączone są szeregowo ze stykami (Sp) przekaźników (P) i stykami (Sk₁) lub (Sk₂) kontaktronowymi z potencjałem sieci. (3 zastrzeżenia)

H02P P. 212951 22.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatykacji Górniczej, Katowice, Polska (Antoni Blokesz, Franciszek Szczucki, Henryk Wosiński, Marek Hefczyk, Ewaryst Janik, Andrzej Cwik).

Układ elektryczny spawarki transformatorowej z automatycznym obniżaniem napięcia stanu jałowego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera transformator pomocniczy (1), którego strona wtórna jest podłączona poprzez rezystor (3) i zestyk pomocniczy (4) łącznika do zacisków wtórnych transformatora spawalniczego (2), a strona pierwotna transformatora spawalniczego (2) jest podłączona do sieci poprzez zestyk główny (9) łącznika. Cewka (8) łącznika zasilana jest z bezstykowego układu sterowania (7) łącznika realizującego zwłokę czasową, który połączony jest z czujnikiem prądu (6), przez który przepływa prąd spawania. (1 zastrzeżenie)



H02P P. 212987 25.01.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara Zbigniew Szulc, Krzysztof Duszczyk, Lech Grzesiak, Mikołaj Patejuk, Michał Pichliński).

Kaskadowy układ zasilania silnika pierścieniowego z przełączanymi przekształtnikami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie układu zasilania, zapewniającego zmniejszenie poboru mocy biernej przez transformator zasilający przekształtniki sterowane,

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że przekształtnik (1PS), (2PS) sterowany zawiera łącz-

nik (L1, L2) włączony pomiędzy punktem zerowym połączonego w gwiazdę uzwojenia wtórnego transformatora (Tr), a jednym wyjściem stałoprądowym przekształtnika (1PS), (2PS) sterowanego. (1 zastrzeżenie)

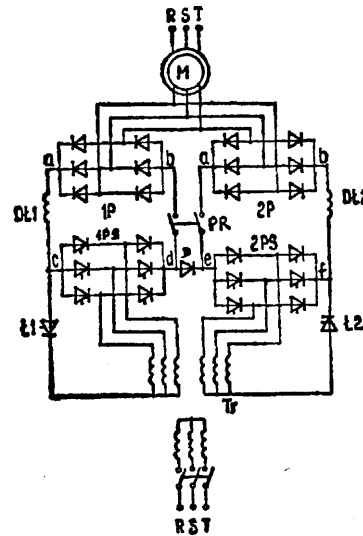


Fig.1

H02P P. 212988 25.01.1979
H02M

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Włodzimierz Koczara, Lech Grzesiak, Andrzej Ruda, Jerzy Przybylski).

Układ zasilający przekształtnik tyrystorowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zasilającego, pozwalającego na zmniejszenie poboru mocy przez przekształtnik oraz umożliwiającego pracę prostowniczą i falowniczą zarówno w układach jednokierunkowych, jak i dwukierunkowych przekształtników.

Układ zgodnie z wynalazkiem, zawiera co najmniej jeden łącznik (L) włączony pomiędzy przewód zerowy (N) sieci zasilającej (A, B, C), a jedno z wyjść stałoprądowych przekształtnika (P) tyrystorowego.

Korzystnie jest jeśli łącznik (L) stanowi łącznik sterowany lub połączenie szeregowe łącznika jednobiegunowego z elementem prostowniczym. (3 zastrzeżenia)

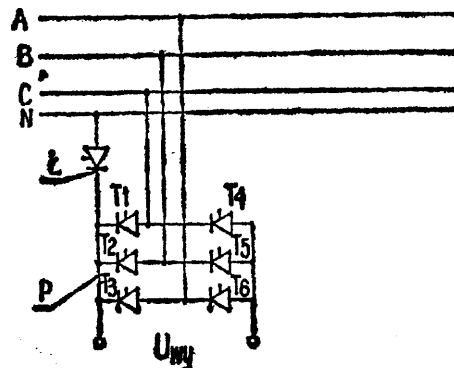


Fig.1

H02P P. 212994 25.01.1979
H02M

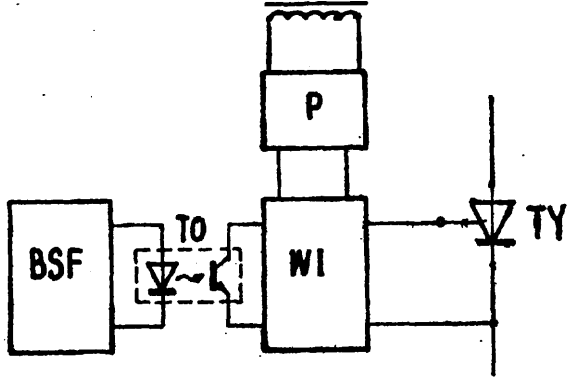
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Józef Łastowiecki).

Układ wyzwiania tyrystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie układu wyzwiania tyrystorów, izolującego obwód sterowania od obwodu silnoprądo-

wego, pozwalającego na eliminację transformatorów izolujących.

Układ zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że impuls zapłonowy tyrystora (TY) uformowany w bloku (BSF) sterowania fazowego podawany jest do wzmacniacza (WI) impulsów zapłonowych poprzez izolujący element półprzewodnikowy, transoptor (To) włączony tak, że na wyjściu bloku (BSF) sterowania fazowego włączona jest dioda świecąca transoptora (To), zaś obwód kolektor-emiter transoptora (To) jest połączony z wejściem wzmacniacza (WI) impulsów zapłonowych. (1 zastrzeżenie)



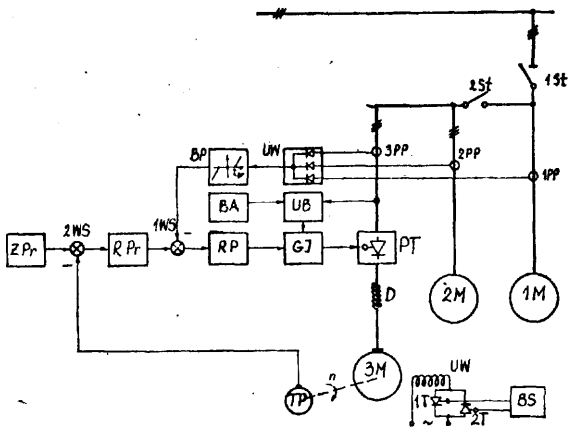
H02P P. 213108 29.01.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Zdzisław Buzdyński).

Kombajn ścianowy z elektrycznym ciągnikiem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej regulacji prędkości obrotowej napędowego silnika ciągnika w zależności od prądu obciążenia obwodów zasilania silników napędowych organów urabiających.

Kombajn mający elektryczny ciągnik z bocznikowym silnikiem prądu stałego (3M), zasilanym poprzez przetwornik tyrystorowy (PT) charakteryzuje się tym, że jego układ automatycznej regulacji prędkości obrotowej napędowego silnika ciągnika (3M) ma generator impulsów (GI) przekształtnika tyrystorowego (PT) sterowany sygnałem z diodowego układu wyboru sygnału największego (W), włączonego w obwody zasilania silników napędowych (1M, 2M, 3M) organów urabiających i ciągnika, a ponadto załączony zwłocznie układem blokady (UB), połączonym z obwodem zasilania silnika napędowego (3M) ciągnika. (1 zastrzeżenie)



H03B P. 220180 06.12.1979

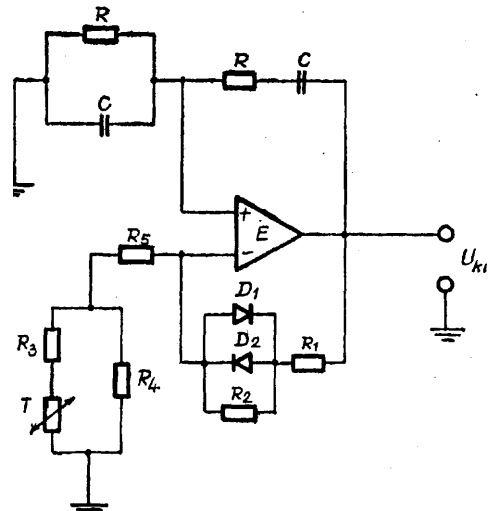
Pierwszeństwo: 11.12.1978 - Węgry (nr TE-918)

Telefongyár, Budapeszt, Węgry (Istvan Kálmán).

Generator **Wiena-Robinsona** o dużej stabilności częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora wskazującego stabilność częstotliwości rzędu 10^{-4} mającego również wysoką stabilność amplitudy i dokładność częstotliwości w szerokim zakresie temperatur lub podczas długotrwałej pracy.

Generator Wiena-Robinsona o dużej stabilności częstotliwości, który zawiera wzmacniacz operacyjny zapewniający przesunięcie fazy o 90° , objęty dodatnim sprzężeniem zwrotnym zależnym od częstotliwości i ujemnym sprzężeniem zwrotnym zależnym od temperatury, a gałąź sprzężenia zwrotnego zależnego od częstotliwości zawiera człon RC szeregowy i człon RC równoległy stanowiące dzielnik napięcia, którego punkt podziału połączony z **niedwracającym** wejściem wzmacniacza operacyjnego. Gałąź sprzężenia zwrotnego zależnego od amplitudy zawiera również dzielnik napięcia, którego punkt podziału połączony jest z **odwracającym** wejściem wzmacniacza operacyjnego, charakteryzuje się tym, że pierwszy człon gałęzi sprzężenia zwrotnego zależnego od amplitudy stanowiący część składową dzielnika napięcia składa się z dwóch diod (D_1, D_2) włączonych w szereg z rezystorem (R_1) i połączonych między sobą równolegle tak, iż kierunki przewodzenia ich są przeciwne, oraz dołączone równoległe do rezystora (R_2). Drugi człon tego dzielnika napięcia składa się z rezystora (R_3), termistora (T) połączonych szeregowo z rezystorem (R_4), rezystora (R_5) połączonych równoległe do połączonych szeregowo termistora (T) i rezystora (R_3) oraz rezystora (R_6) połączonych szeregowo z obwodem równoległo-szeregowym (T, R_3, R_4). (2 zastrzeżenia)



H03F P. 212329 30.12.1978

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Galwas, Wojciech Lipka).

Wzmacniacz mikrofalowy

Wynalazek rozwiązuje zaagdnienie opracowania selektywnego wzmacniacza mikrofalowego, przestrajanego elektronicznie w szerokim paśmie częstotliwości.

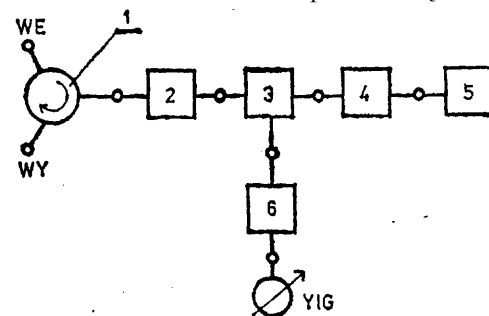


Fig.1

Wzmacniacz mikrofalowy wyposażony jest w dołączony do trójwrotnika aktywnego (3) obwód modyfikacji (6) zakończony przestrajającym elektronicznie rezonatorem (YIG), transformujący współczynnik odbicia rezonatora (YIG) do wrót trójwrotnika (3).

(2 zastrzeżenia)

H03F

P. 212337

30.12.1978

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT” Warszawa, Polska (Piotr Błędziński, Andrzej Aniołowski).

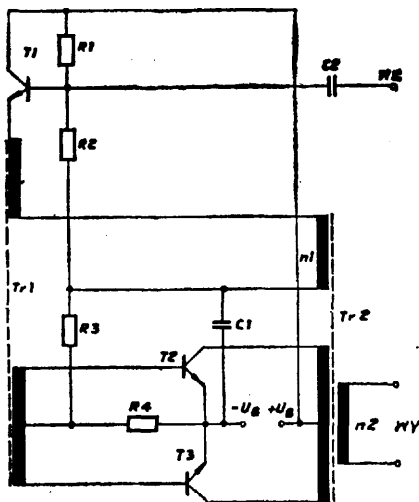
Układ wzmacniacza

Przedmiotem wynalazku jest układ wzmacniacza z wyjściem doziemnym symetrycznym, o dużej sprawności energetycznej.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwszy stopień wzmacniacza zawierający tranzystor (T1) pracujący w układzie OC, włączony jest w obwód polaryzacji baz tranzystorów stopnia końcowego (T2 i T3) pracujących w układzie przeciwobnym OE z dwoma transformatorami.

Ujemne napięciowe szeregowe sprzężenie zwrotne zrealizowane jest poprzez wprowadzenie dodatkowego uzwojenia transformatora (Tr2) w obwód emitera tranzystora (T1).

(1 zastrzeżenie)



H03F

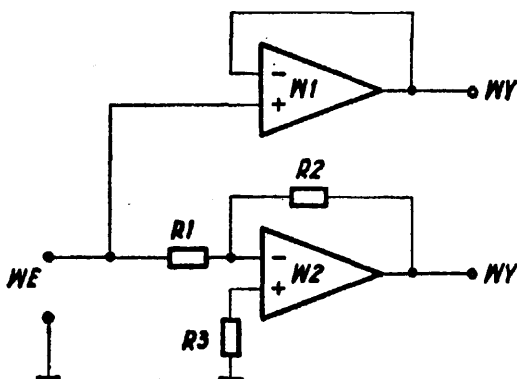
P. 212845

17.01.1979

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Jerzy Fałtynowicz, Dariusz Jakubiak).

Układ wzmacniacza symetrycznego

Przedmiotem wynalazku jest układ wzmacniacza symetrycznego mający zastosowanie jako tani i proste symetryczne wyjście nadajnika sygnałów w gene-



ratorach sygnałów, przyrządach pomiarowych lub innych urządzeniach elektronicznych. Układ składający się z dwóch wzmacniaczy różnicowych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zacisk wejściowy (WE) połączony jest z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (W1) i przez rezystor (R1) z wejściem odwracającym wzmacniacza (W2), a wyjście układu stanowi para zacisków (WY, WY), połączonych z wyjściami wzmacniaczy (W1, W2).

(1 zastrzeżenie)

H03H
H04B

P. 212931

23.01.1979

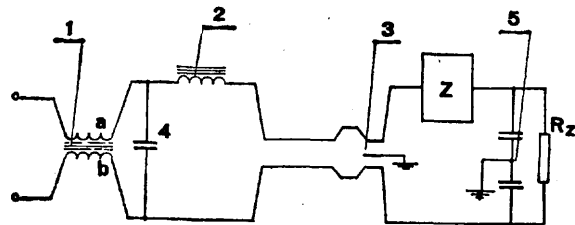
Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej „Unipan”, Warszawa, Polska (Wojciech Chudziński, Henryk Gawroński).

Układ filtra tłumiącego zakłócenia radioenergetyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania filtra o prostej konstrukcji, zapewniającego skuteczne tłumienie zakłóceń radioelektrycznych.

Filtr według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera dławik wejściowy (1) o uzwojeniach (a) i (b) nawiniętych w tym samym kierunku z dołączonym do nich kondensatorem (4). Uzwojenie (a) dławika (1) połączone jest poprzez dławik szeregowy (2) i kondensator przepustowy (3) z zaworem półprzewodnikowym (Z), który współpracuje z obciążeniem (Rz). Obciążenie (Rz) z bocznikowane jest kondensatorem przeciwzakłócieniowym (5).

(1 zastrzeżenie)



H03K

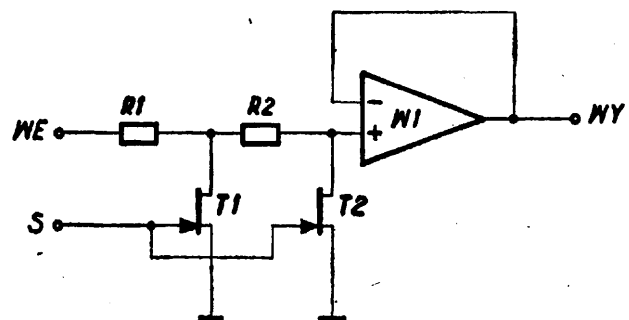
P. 212738

11.01.1979

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Jerzy Fałtynowicz, Dariusz Jakubiak).

Układ przełącznika analogowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przełącznika analogowego, pozwalającego uzyskać w stanie zaporowym dużą tłumienność sygnału.



Układ charakteryzuje się tym, że przełączany sygnał analogowy podawany jest na sterowany dzielnik napięciowy, składający się z dwóch stopni (R1, T1 i R2, T2), połączony łańcuchowo ze wzmacniaczem (W1) stanowiącym separator.

Układ przełącznika analogowego ma zastosowanie w układach generatorów sygnałów, przyrządach pomiarowych lub innych urządzeniach elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

H03K
H04B

P. 212820

16.01.1979

Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze k. Warszawy, Polska (Jan Paczowski, Bogdan Wierchowicz).

Układ podtrzymania synchronizacji urządzenia transmisji danych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na wydłużenie czasu utrzymania synchronizacji w urządzeniach transmisji danych po zaniku sygnału w linii.

Układ według wynalazku włączony jest szeregowo między demodulator, a układ synchronizacji i składa się z układu (1) wytwarzającego momenty charakterystyczne, układu opóźniającego (2), licznika impulsów wzorcowych (3), układu rozznaczającego (4) oraz układu decyzyjnego (5), który włącza układ synchronizacji. (2 zastrzeżenia)

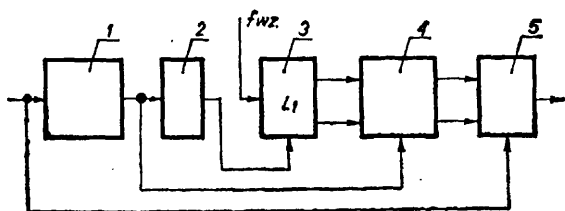


Fig.1

H03K

P. 220479

17.12.1979

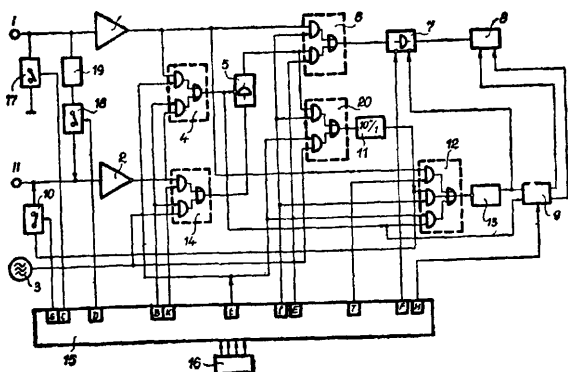
Pierwszeństwo: 29.12.1978 - Węgry (nr TE-921)

Telefongyár, Budapeszt, Węgry (Istvan Kálmán).

Elektroniczny licznik ogólnego przeznaczenia do mierzenia charakterystycznych wartości impulsów i ciągów impulsów lub do porównywania charakterystycznych wartości dwóch jednocześnie występujących ciągów impulsów

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny licznik ogólnego przeznaczenia stosowany do pomiarów parametrów charakterystycznych (częstotliwość, okres, czas trwania impulsu, liczba impulsów) impulsów i ciągów impulsów oraz do pomiarów porównawczych parametrów charakterystycznych (np. stosunek częstotliwości opóźnienie, okres impulsów) dwóch jednocześnie występujących ciągów impulsów.

Licznik według wynalazku zawiera dwa kanały (I i II). W każdym kanale jest załączony wzmacniacz wejściowy (1, 2), tor sygnałowy (4, 14, 5 i 6), obwód pomiarowy, pamięć wartości mierzonych, wskaźnik, generator impulsów taktujących, automatyczny przełącznik zakresu pomiarów (13) i zespół (15) sterowania bramkami sygnałowymi jak również przełącznik (16) zmiany rodzajów pracy. Przepływ sygnału wewnątrz urządzenia jest wyznaczony przełącznikiem rodzajów pracy (16). (3 zastrzeżenia)



H04B

P. 212101

23.12.1978

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-210909

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Rosiak, Andrzej Geryszewski, Włodzimierz Romaniuk).

Układ przesyłania informacji o rozkazach w cyfrowych systemach zdalnego sterowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego budowę zunifikowanych systemów zdalnego sterowania o dowolnej ilości kanałów.

Układ przesyłania informacji ma w części kodującej programowany licznik (L), którego wejście połączone jest z generatorem wybieraka (GW), a wyjścia połączone są z multiplekserem kodera (MK) zbudowanym z kaskadowo połączonych zunifikowanych pakietów multiplekserowych (ZPM). W części kodującej jest też wkładka szyfrująca kodera (WSK). W części dekodującej znajduje się multiplekser dekodera (DD) zbudowany z kaskadowo połączonych zunifikowanych pakietów demultiplekserowych oraz wkładka szyfrująca dekodera (WSD).

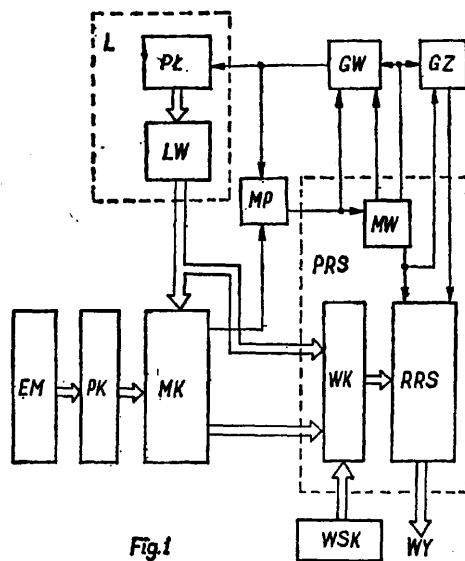


Fig.1

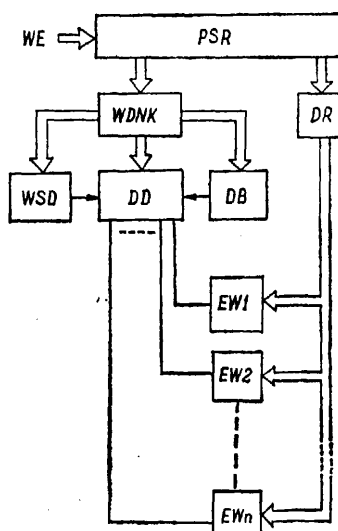


Fig.7

Wynalazek przeznaczony jest zwłaszcza do stosowania w urządzeniach do zdalnego sterowania przy pomocy łączy radiowych różnego rodzaju maszyn i urządzeń przemysłowych. (4 zastrzeżenia)

H04B
G06F

P.212983

25.01.1979

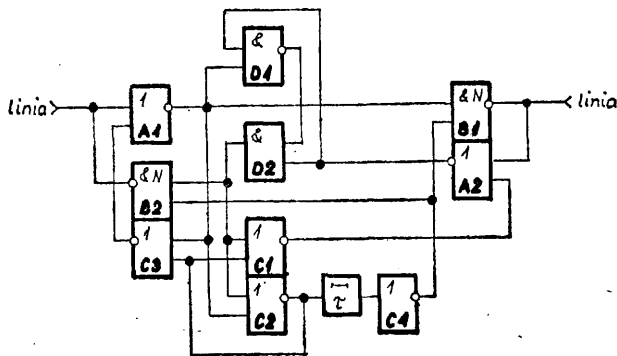
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Wiesław Długocki).

Retransmitter sygnałów cyfrowych w liniach dwukierunkowych

Przedmiotem wynalazku jest retransmitter sygnałów cyfrowych w liniach dwukierunkowych, umożliwiający regulację opóźnienia sygnału.

Układ według wynalazku jest zbudowany z odbiorników (A1), (A2) wykonanych na elementach NIE-LUB, nadajników (B1), (B2) wykonanych na elementach NIE-1 z otwartym kolektorem i układu opóźniającego zbudowanego na trzech elementach NIE-LUB (C1, C2, C3), elemencie opóźniającym (I) oraz elemencie NIE (C4). Retransmitter zawiera także dekodery priorytetu kierunku (D1, D2), który zabezpiecza układ przed wzbudzeniem w przypadku równoczesnego powstawania stanu „O” z obu stron linii, jak też w chwili załączenia zasilania.

Retransmitter ma zastosowanie w systemach transmisji danych opartych na elektronicznych maszynach cyfrowych. (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 212796

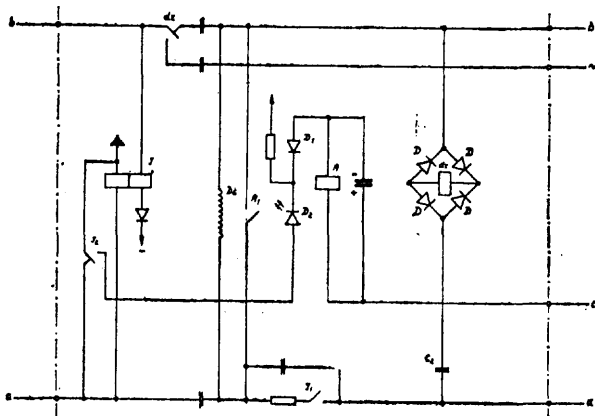
12.01.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Adamski, Henryk Meller, Stefan Kujawski).

Przenośnik impulsów wybiórczych oraz prądu dzwonięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnego przenośnika impulsów wybiórczych oraz prądu dzwonięcia, przystosowanego do współpracy z centralami abonenckimi oraz liniami abonenckimi o zwiększonej oporności pętli.

Przenośnik impulsów wybiórczych oraz prądu dzwonięcia zbudowany jest w ten sposób, że na wejściu między przewody (a i b) włączony jest szeregowo z kondensatorem uruchomienia przekaźnika układ mo-



skowy (D) z gałęzią środkową w postaci przekaźnika dzwonięcia (dz). Do przewodu (c) dołączony jest przekaźnik (A) zwierania dławika, który dalej łączy się z diodą (D1) w kierunku jej przewodzenia i zapornowo z diodą luminescencyjną (D2). Między przewody (a i b) włączony jest dławik (D1) oraz przekaźnik impulsowania (I).

Przenośnik impulsów według wynalazku włączony jest do wyposażenia abonenckiego centrali głównej przewodami (a, b, c) oraz z drugiej strony do transacji w odległości satelitarnej. (1 zastrzeżenie)

04M
01M

P. 220494

18.12.1979

Pierwszeństwo: 20.12.1978 - USA (nr nr 972021, 972022 i 972056)

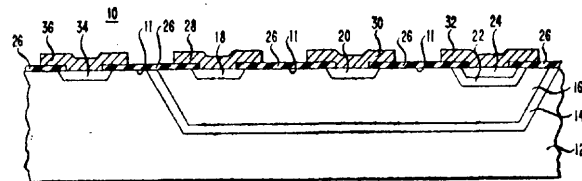
Western Electric Company, Incorporated, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Wysokonapięciowy przełącznik półprzewodnikowy izolowany dielektrycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zintegrowanej struktury przełącznika półprzewodnikowego mającego dwa lub więcej przełączników wytworzonych jednocześnie na wspólnym podłożu, przy czym każdy przełącznik jest zdolny do dwukierunkowego blokowania stosunkowo wysokich napięć.

Wysokonapięciowy przełącznik półprzewodnikowy na prąd przemienny lub stały umożliwiający blokowanie dwukierunkowe charakteryzuje się tym, że składa się z pierwszego korpusu półprzewodnikowego (16) typu p- oddzielonego od półprzewodnikowego podłoża (12) warstwą dielektryka (14) z obszarem anody (18) typu p+, obszarem katody (24) typu n+ i obszarem bramki (20) typu n+ usytuowanymi na wspólnej głównej powierzchni korpusu półprzewodnikowego, przy czym drugi obszar typu p- (22) o większym stężeniu zanieczyszczeń niż korpus półprzewodnikowy otacza obszar katody (24). (20 zastrzeżeń)

FIG. 1

H04M
H01H

P. 2200496

18.12.1979

Pierwszeństwo: 20.12.1978 - USA (nr 971886)

Western Electric Company, Incorporated, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

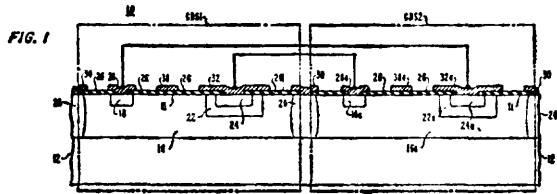
Wysokonapięciowy, złączowy przełącznik półprzewodnikowy

Przedmiotem wynalazku jest wysokonapięciowy, złączowy przełącznik półprzewodnikowy, nadający się do stosowania w telefonicznych układach przełączających.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej struktury przełącznika półprzewodnikowego, która umożliwi łatwą integrację dwu lub więcej przełączników wytworzonych równocześnie na wspólnym podłożu, przy czym każdy przełącznik jest zdolny do dwukierunkowego blokowania stosunkowo wysokich napięć.

Wysokonapięciowy -przełącznik półprzewodnikowy, który umożliwia pracę na prąd przemienny lub stały i zapewnia blokowanie dwukierunkowe charakteryzuje się tym, że składa się z pierwszego korpusu półprzewodnikowego (16, 16a) typu p- na podłożu półprzewodnikowym (12) typu n-. W częściach korpusu półprzewodnikowego (16, 16a) istnieją obszar anody (18,

18a) i do obszaru katody (24, 24a). (8 zastrzeżeń)
Drugi obszar (22, 22a), typu p- o większym stężeniu domieszek niż korpus półprzewodnikowy (16, 16a) otacza obszar katody (24, 24a). Obszar anody (18, 18a) i drugi obszar (22, 22a) typu p- oddzielone są od siebie przez część korpusu półprzewodnikowego (16, 16a). Półprzewodnikowe podłoże (12), które działa jako bramka, przystosowane jest do umożliwienia wykonania z nim styku o małej rezystancji. Oddzielne styki o małej rezystancji są wykonane do obszaru anody (18, 18a) i do obszaru katody (24, 24a). (8 zastrzeżeń)



H05B
F27D

P. 212639

05.01.1979

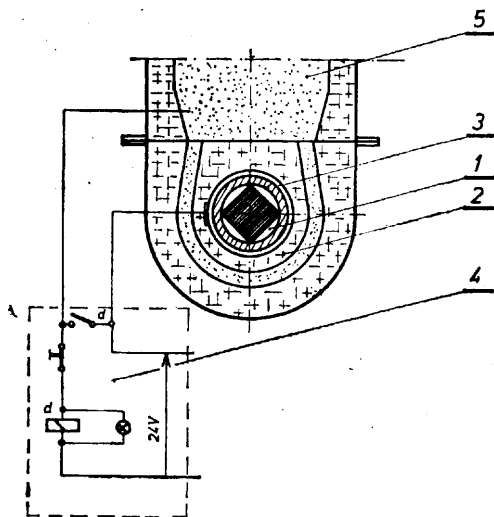
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Piotr Biela, Andrzej Zborowski).

Urządzenie do zabezpieczania cewki pieca indukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zabezpieczenia cewki pieca indukcyjnego kanałowego przed uszkodzeniem w wyniku przecieku płynnego metalu. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ekran (3) z włókniny gąfitowej, który umieszczony jest między osłoną cewki (1), a wyłożeniem ogniotrwałym (2).

Układ sygnalizacyjno-regulacyjny (4) połączony jest elektrycznie z ekranem (3) oraz przez wyłożenie ogniotrwałe (2) z płynnym metalem (5).

(1 zastrzeżenie)



H05K
G12B

P. 212713

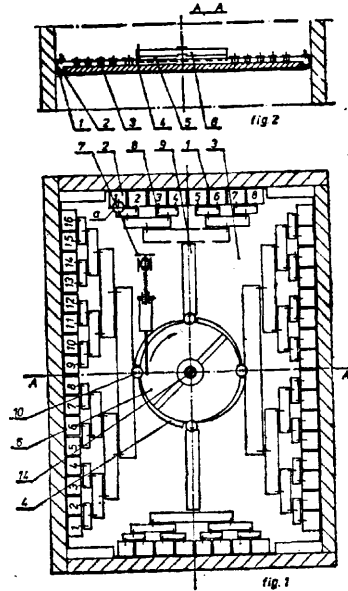
09.01.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne „BIPROTECH-MA”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Ziemowit Stolarek).

Mechanizm docisku panela

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu docisku panela, zwłaszcza do rezonatora, będącego zespołem akceleratora cząstek elementarnych,

zapewniającego równomierny nacisk na ściany rezonatora w celu zapewnienia kontaktu dla przepływu prądu elektrycznego. Mechanizm docisku panela według wynalazku charakteryzuje się tym, że tarcza (6) napędzana przez mechanizm (7), poprzez wkładkę sprzęgła przesuwne (5) obraca krzywkę (4), która jest osadzona z luzem promieniowym na sworzniu centralnym (14). Krzywka (14) popycha system dźwigni (8), które poprzez trzewiki (2) dociskają wykładnię (1) panela do 4 ścian niezależnie od ugięcia tych ścian. Krążki (10) stanowią przeguby dźwigni i utrzymują dźwignie przy płycie panela. (2 zastrzeżenia)



H05K

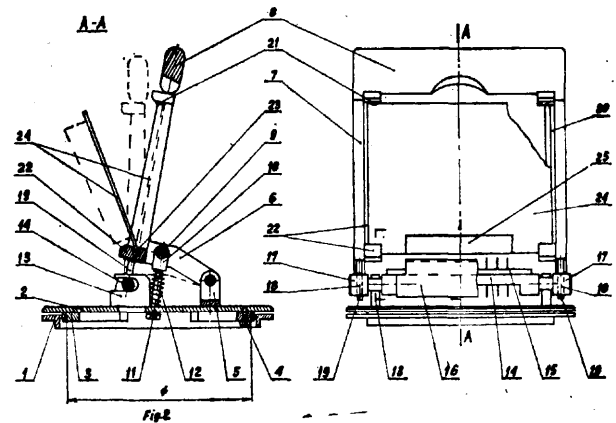
P. 212863

18.01.1979

Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznym „UNITRA-UNIMA”, Warszawa, Polska (Edward Gajdzis).

Przyrząd do wkładania i wyjmowania płytek drukowanych ze złącza wielostykowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu do wkładania i wyjmowania płytek drukowanych ze złącza wielostykowego urządzenia do testowania płytek, składa się z ramki (7) osadzonej na podstawie (2), w której umieszcza się płytkę drukowaną i ruchomego elementu (14), do którego zamocowane jest złącze wielostykowe (15). Płytkę doprowadza się do złącza i łączy z nim przez ruch ramki do położenia pionowego. Ruch ramki powoduje przesuw elementu z zamocowanym złączem naprowadzającym to złącze na gniazdo płytki drukowanej. (1 zastrzeżenie)



wane jest złącze wielostykowe (15). Płytkę doprowadza się do złącza i łączy z nim przez ruch ramki do położenia pionowego. Ruch ramki powoduje przesuw elementu z zamocowanym złączem naprowadzającym to złącze na gniazdo płytki drukowanej.

(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

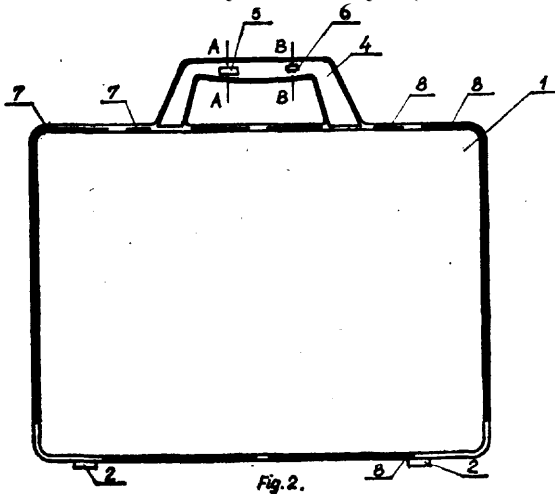
A45C W. 63116 30.11.1970

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Józef Hordij, Józef Adamowski, Tadeusz Mazur, Jerzy Wiącek).

Walizeczka

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy walizeczki przez maksymalne wyeliminowanie metalowych okuć.

Walizeczka składa się z dwóch identycznych kształtek, korzystnie pochodzących z tej samej formy, z których każda ma symetryczną część zawiasów (2) i uchwytu (4), oraz asymetrycznie rozmieszczone rowki (7) i wypusty (8) w czołach obrzeży, oraz gniazda (5) i wtyki (6) wewnątrz części uchwytu. Po złączeniu kształtek wszystkie wymienione elementy wzajemnie się uzupełniają, tworząc walizeczkę. (2 zastrzeżenia)



A47B W. 63106 30.11.1979

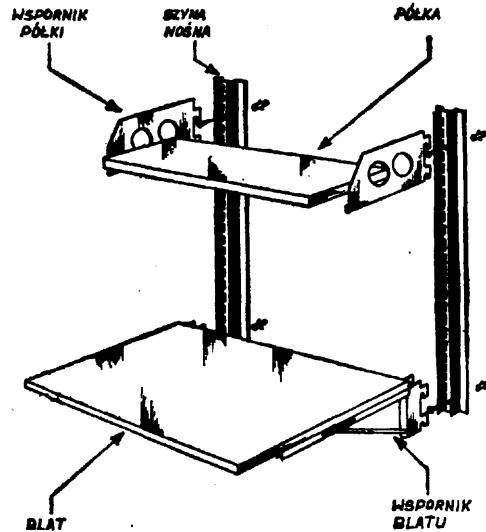
Metalowa Spółdzielnia Inwalidów im. Feliksa Nowowiejskiego, Barczewo, Polska (Stanisław Kasprzyk, Czesław Stolarczyk, Czesław Wasilewski, Kazimierz Adamowski, Edward Leszczyński, Wacław Bogdziun).

Modułowy regał mocowany do ściany

Przedmiotem wzoru użytkowego jest modułowy regał mocowany do ściany, umożliwiający na bazie dwóch podstawowych modułów składanie dowolnych systemów, co zapewnia dużą, funkcjonalność oraz zamocowanie w dowolnym miejscu na ścianie.

Regał według wzoru mocowany do ściany składający się z szyn nośnych z otworami, wsporników półek, wsporników blatu, półek i blatu, charakteryzuje się

tym, że wsporniki półek zapewniają bezpośrednie podwieszenie na nich półek z jednoczesnym usztywnieniem całej konstrukcji. (1 zastrzeżenie)

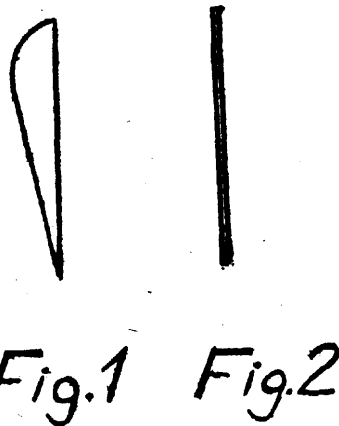


A61C W. 62937 03.12.1979

Ryszard Bilski, Katowice, Polska (Ryszard Bilski).

Wykalaczka do zębów

Wykalaczka do zębów według wzoru użytkowego, wykonana z tworzywa sztucznego, elastycznego i niełamiwego jest z jednej strony szersza, a z drugiej strony ma spiczaste zakończenie i ma grubość w granicach 0,1-0,3 mm. (1 zastrzeżenie)



Dział B RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D W. 63084 26.11.1979

Biurow Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak, Brunon Krawczyk).

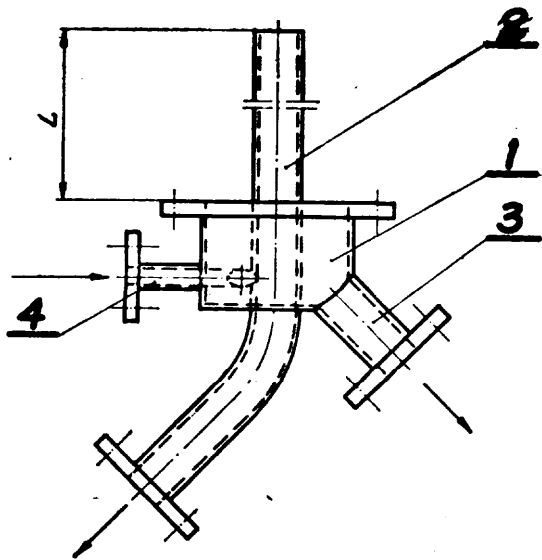
Rozdzielacz strugi

Rozdzielacz strugi według wzoru użytkowego przeznaczony jest dla instalacji odprowadzających od-

dzielną w wyniku dekantacji klarowną cieczą i osad. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie budowy rozdzielacza i ułatwienie jego obsługi.

Rozdzielacz strugi składa się z korpusu (1) stanowiącego obudowę rozdzielacza, w którego osi pionowej zabudowana jest rura (2) wystająca nad korpus (1) służąca do odprowadzania klarownej cieczy. W powierzchni bocznej korpusu (1) znajduje się króciec spustowy osadu (3). Dodatkowy króciec (4) zabudowa-

ny stycznie do powierzchni bocznej korpusu (1) służy do doprowadzenia sprężonego gazu lub cieczy. (1 zastrzeżenie)



B01D
F24F
E05F
B04C

W. 63085

26.11.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jacek Kaczmarczyk, Józef Glonek).

Zamknięcie uchylne mechanicznie napędzane z niezależnym od napędu otwieraniem i zamykaniem

Zamknięcie uchylne mechanicznie napędzane z niezależnym od napędu otwieraniem i zamykaniem, przeznaczone do układów odbioru pyłów z instalacji odpylania gazów przemysłowych, zwłaszcza z odpylaczy cyklonowych i inercyjnych, charakteryzuje się tym, że na wałku (1) klapy odcinającej (2) ma obrotowo osad-

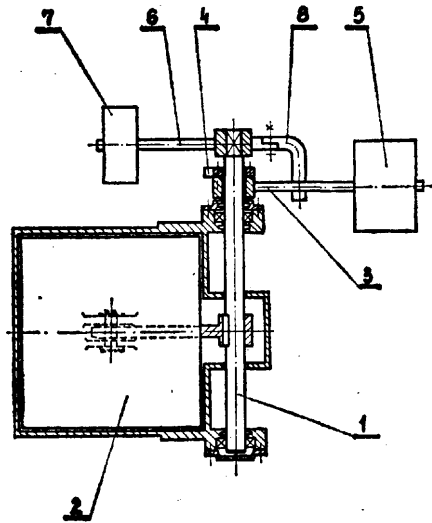


fig.2

dzoną dźwignią (3) z przeciwcieżarem zamykającym (5), oraz po przeciwnej stronie osi wałka (1) zamocowaną na sztywno dźwignią (6) z przeciwcieżarem otwierającym (7), przy czym dźwignia (6) ma ramię (8), na którym spoczywa dźwignia (3) z przeciwcieżarem zamykającym (5). (2 zastrzeżenia)

B03B

W. 62739

10.10.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Mleczarska, Zakład Remontowo-Montażowy, Lublin, Polska (Józef Weremczuk, Mirosław Luszyk, Edward Wydra, Tadeusz Kowalczyk).

Pluczka bębnowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płuczki, która zapewniałaby skuteczne przemywanie rozdrobionych ciał stałych z równoczesnym przemieszczaniem wzdłuż osi płuczki.

Płuczka bębnowa według wzoru składa się z bębna (1) ze stożkowymi dennicami (2) i (3) zakończonymi kołnierzami (4) i (5).

Powierzchnia wewnętrzna bębna (1) zaopatrzona jest w pierścienie połączone w linię (7) śrubową. Pomiedzy zwojami linii (7) śrubowej są przegrody (8) usytuowane promieniowo i rozmieszczone na przemian przy zewnętrznej oraz wewnętrznej krawędzi. Część bębna (1) tworząca sito (9) osłonięta jest płaszczem (10) z króćcem (12) odpływowym. (1 zastrzeżenie)

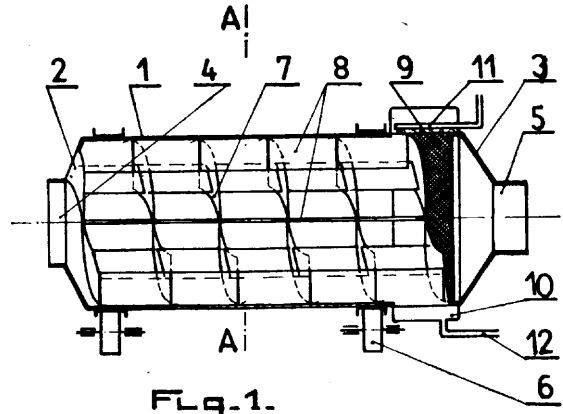


Fig. 1.

B07B

Kopalnia Węgla Kamiennego „Thorez”, Wałbrzych, Polska (Witold Ornal, Eugeniusz Franczyk, Jerzy Drzyzga).

Sito samoczyszczące

Przedmiotem wzoru użytkowego jest sito samoczyszczące mające zastosowanie w przesiewnikach płaskich do przesiewania węgla i surowców skalnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności sita oraz zmniejszenia trudności montażowych. Sito stanowi rama (1) ze wspornikami (3), do której przymocowany jest naprężony perforowany podkład (2) z grupy wysoko-modułowej. (1 zastrzeżenie)

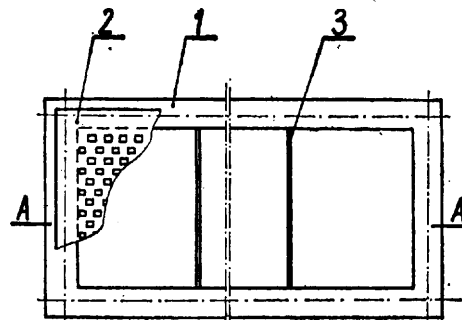


Fig. 1

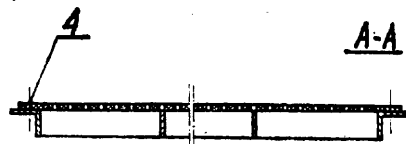


Fig. 2

B07B
A23K

W. 63082

26.11.1979

Przedsiębiorstwo Generalnych Dostaw i Kompleto-
wania Urządzeń Rolniczych Wytwórni Pasz, Olsztyn,
Polska (Jerzy Dziewiałowski-Gintowt, Andrzej Cies-
niarski).

Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z **materiałów**
sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest odsiewacz do
usuwania zanieczyszczeń z materiałów sypkich, za-
pewniający oddzielanie drobnych zanieczyszczeń w po-
staci na przykład piasku z surowca paszowego, przy-
datny do stosowania w bateriach silosowych wytwór-
ni pasz.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowa-
nia urządzenia cechującego się prostotą budowy.

Do ramy stojaka (1) urządzenia czyszczącego moco-
wane są przenośniki taśmowe: górny (2) i dolny (3) i
taśmy, które wykonane są w postaci siatek, przy czym
siatka taśmy (4) górnego przenośnika (2) ma oczka o
wymiarach do 20 mm, natomiast siatka taśmy (5) dol-
nego przenośnika (3) ma oczka o małych wymiarach
do 4 mm. Do nadawania ruchu drgającego **górnym**
pokładem taśm przenośników służą wstrząsaki (6) i
(7), otrzymujące napęd od elektrobębnow (8) i (9)
przenośników (2) i (3). (1 zastrzeżenie)

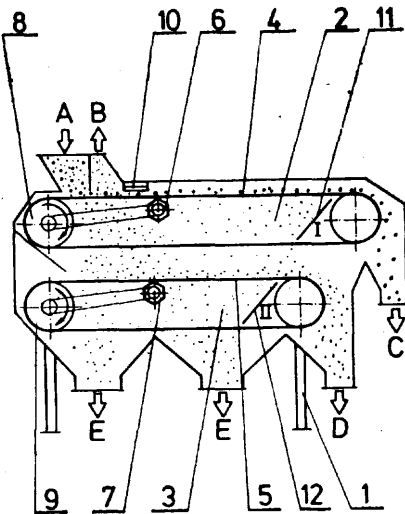


Fig. 1.

B22D

W. 63102

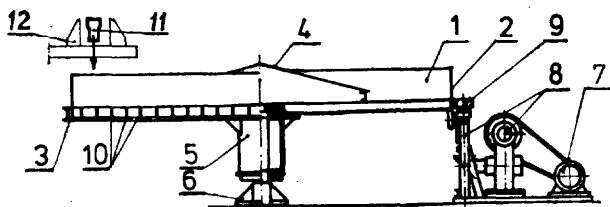
28.11.1979

Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie, Polska
(Lucjan Komandowski, Jan Kucharski).

Urządzenie do odbioru i transportu gorących odlewów

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji urządzenia do
odbioru i transportu gorących odlewów, zwłaszcza ze
stanowiska wybijania kokilarek karuzelowych.

Urządzenie składa się z zasadniczo ze stołu obrotowego



wego (1) mającego ramę (3), która przymocowana jest
do pionowej kolumny (5) ułożyskowanej na podstawie
(6) oraz napędowego mechanizmu (7, 8, 9). Stół (1)
mający postać zbiornika walcowego ma wewnątrz
zsuwnię (4) w kształcie stożka. Rama (3) mająca
postać wieńca wykonanego z ceownika ma **uzębienie**
palcowe (10) współpracuje z kołem zębatym (9) me-
chanizmu napędowego. (3 zastrzeżenia)

B23C

W. 63093

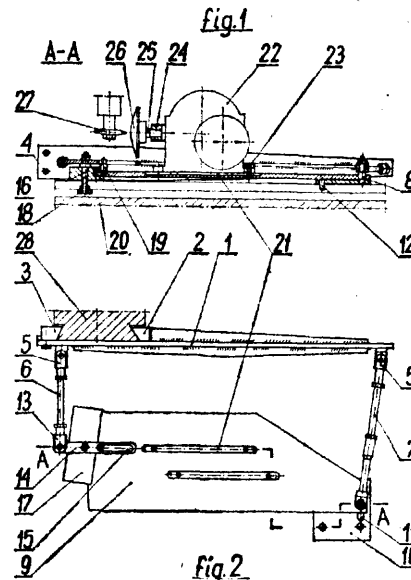
28.11.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”,
Gorzów Wlkp., Polska (Edward Cieśla, Józef Choniaw-
ko, Michał Ziombra).

Przystawka frezarska do frezowania zbieżnych row-
ków promieniowych na tarczach

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstruk-
cji przystawki pozwalającej na frezowanie zbieżnych
rowków na tarczach, zwłaszcza tarczach stosowanych
w przekładniach bezstopniowych, z wykorzystaniem
typowych frezarek znajdujących się na wyposażeniu
warsztatu mechanicznego.

Przystawka frezarska do frezowania zbieżnych row-
ków promieniowych wyposażona jest z ruchomą
płytą (9) z rowkami wpustowymi (21) i rolką prowa-
dzącą (8), przesuniętą względem rowków wpustowych
(21) o wartości odpowiadające wymiarom przesadzenia
promieni roboczych z osi tarczy (26) oraz rolkę (19)
wchodzącą w wybranie (15) ramienia (14), które po-
przez trzpień (16) wraz z prowadnicą (17) prowadzi
ruchomą płytę (9) podpartą z przeciwnej strony płyt-
ką (10) z przelotowym otworem (11) prowadzącym rol-
kę (8) połączoną wahliwie z dwuczęściowym ramie-
niem (7), które poprzez przegub (5) połączone jest z
wysięgnikiem (1) z zamocowanym na jego przeciwnym
końcu drugim przegubem (5) łączącym ramię (6) z
ramieniem prowadzącym (14) poprzez przegub (13).
(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 63115

30.11.1979

Piotrowicka Fabryka Maszyn „FAMUR”, Katowice,
Polska (Miroslaw Ziółowicz).

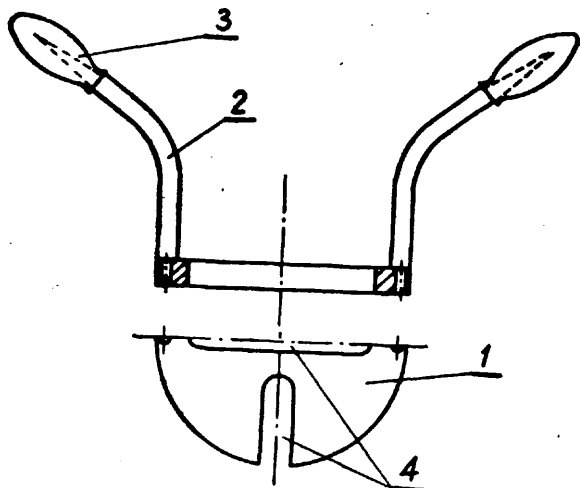
Przyrząd montażowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd monta-
żowy dla osadzania i wyjmowania wałków, szcze-
gólnie zabudowanych w silnikach hydraulicznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania
przyrządu umożliwiającego dokładne i osiowe osadze-
nie wałków.

Przyrząd ma płaską podstawę (1) zaopatrzoną w dwa

uchwyty (2) wygięte pod kątem 30° i zakończone rękojeściami (3). W podstawie (1) wykonane są otwory (4) służące do mocowania wałka. (1 zastrzeżenie)



B26B W. 63100 28.11.1979

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniport”, Łódź, Polska (Grzegorz Wróblewski).

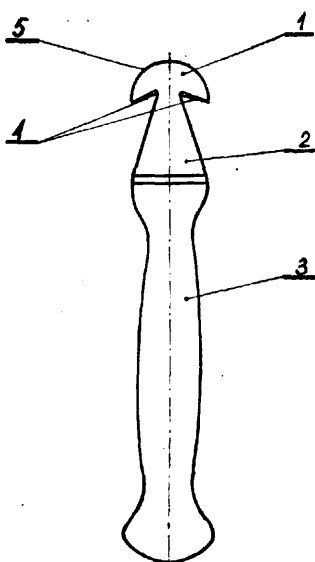
Nóż do cięcia zwłaszcza papy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż do cięcia zwłaszcza papy znajdującej się w rolach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania noża zapewniającego cięcie wierzchnich warstw papy nie powodując uszkodzenia warstw następnych.

Nóż składa się z uchwyty mocującego (3) i metalowego ostrza mającego kształt trapezu równoramiennego (2), którego większa podstawa połączona jest z uchwytem mocującym (3) a mniejsza podstawa łączy się z podwierzchnią zawartą pomiędzy półokręgiem (5) a krawędziami tnącymi (4) stanowiącymi odcinki prostych symetrycznych względem osi podłużnej noża, nachylonych do tej osi pod kątem ostrym.

(1 zastrzeżenie)



B26B W. 63117 30.11.1979

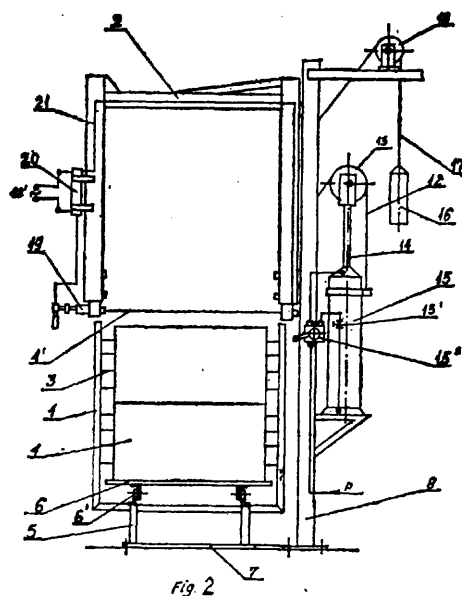
Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Stanisław Durek, Albin Ochała, Józef Myśliwiec).

Urządzenie do cięcia styropianu na płyty o regulowanych kształtach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia cięcia bloku styropianu na płyty o żądanych wymiarach w jednej operacji w co najmniej dwóch płaszczyznach.

Urządzenie ma dwa kabłąki (1, 2) z rozpiętymi na ich strunami (3, 4), z drutu elektrooporowego połączonego do źródła prądu elektrycznego przy czym kabłąk (1) usytuowany jest sztywno w podstawie (5), na której osadzona jest poziomo przesuwnie platforma (6), na której ułożone są bloki (4) styropianu, a kabłąk (2) usytuowany jest ruchomo w pionie w prowadnicy (8) umocowanej sztywno do podstawy (5).

Kabłąk (1) służy do cięcia w płaszczyźnie poziomej, a kabłąk (2) do cięcia w płaszczyźnie pionowej. (4 zastrzeżenia)



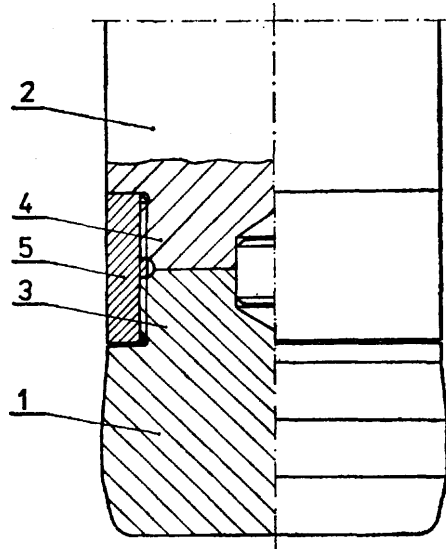
B26F W. 63101 28.11.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Adam Trzaska).

Przebijak do dziurkowania bloczków na gorąco

Wzór użytkowy dotyczy urządzenia, zwanego „przebijakiem”, służącego do dziurkowania bloczków na gorąco, zwłaszcza do wytwarzania rur.

Przebijak według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że połączenie trzpienia przebijaka (2) z



główką (1) ma postać wewnątrz gwintowanej tulei (5) połączonej z gwintowaną zewnątrz końcówką (4) trzpienia przebijaka (2) i z zewnątrz gwintowaną końcówką (3) główki (1).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia części służących do łączenia obu elementów oraz zwiększenia powierzchni styku przenoszących główne siły w procesie formowania. (1 zastrzeżenie)

B29F W. 63090 27.11.1979

Warszawskie Zakłady Telewizyjne „Unitra Polkolor”, Warszawa, Polska (Tomasz Mochtak).

Urządzenie mocujące kołki mechanicznych napędów suwakowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie mocujące kołki mechanicznych napędów suwakowych stosowane w formach wtryskowych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie wymiany kołków urządzenia bez konieczności rozbicia górnej płyty formy oraz zmniejszenie grubości formy wtryskowej.

Urządzenie ma kołek napędowy (1) z kołnierzem (2) umieszczony w otworze (4) górnej płyty formy wtryskowej (3) oraz w otworze (12) suwaka (11). Dolny koniec kołka napędowego (1) z kołnierzem (2) zamocowany jest w skośnym otworze ulgowym o stopniowanej średnicy (6), (7) płyty mocującej (5). W występie (10) płyty mocującej (5) zamocowana jest płyta oporowa (8) poprzez wkręty (9) znajdujące się w otworach (13), (14). (1 zastrzeżenie)

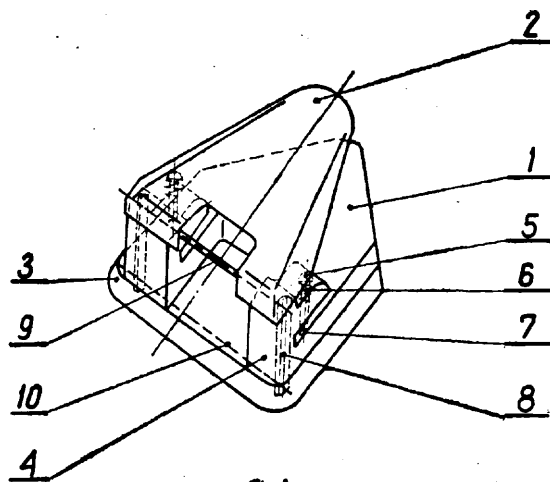


Fig. 1

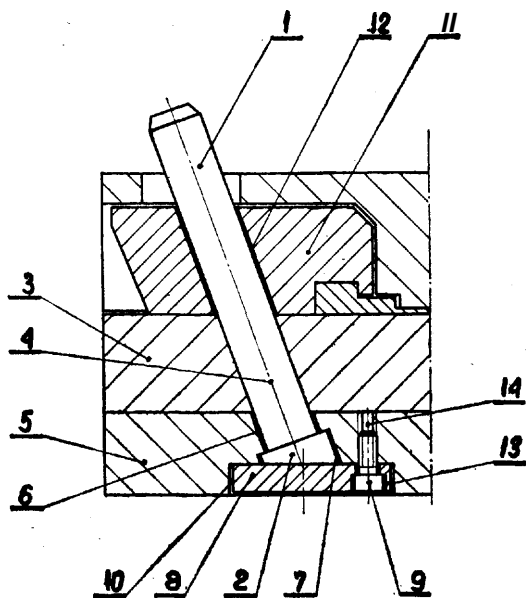
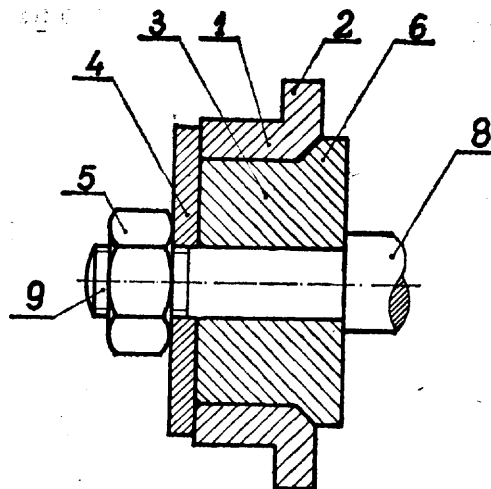
B60B B22D W. 62257 25.07.1979

Koneckie Zakłady Odlewnicze im. Gwardii Ludowej, Końskie, Polska (Henryk Milczarek, Tadeusz Kuś).

Koło jezdne, zwłaszcza dla mechanizmów maszyny do odśrodkowego odlewania

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji koła jezdne, łatwego do montażu i demontażu, zwłaszcza dla mechanizmów maszyny do odśrodkowego odlewania o ruchu posuwisto-zwrotnym.

Koło jezdne składa się z następujących zasadniczych części: zewnętrznej tulei (1) mającej oporowy kołnierz (2), współpracującej z torem jezdny danego mechanizmu, która to tuleja (1) wykonana jest korzystnie ze stali niskostopowej chromowo-molibdenowej, wewnętrznej tulei (3) osadzonej na osi (8) i ustalającej tuleję (1) w położeniu koncentrycznym, oraz podkładki (4) utrzymującej zewnętrzną tuleję (1) nieruchomo względem osi (8) za pośrednictwem dociskowej nakrętki (5) nakręconej na gwintowany koniec (9) osi (8), przy czym wszystkie zasadnicze części koła połączone są rozłącznie. (5 zastrzeżenie)



B43M B26F W. 63104 29.11.1979

Tadeusz Tomczak, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Tomczak).

Dziurkacz biurowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości dziurkacza oraz wyeliminowania zaciskania się stempli w dziurkowanym papierze szczególnie przy dziurkowaniu grubej warstwy papieru.

Dziurkacz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że rączka z wycięciem z przodu (2) połączona jest z każdej strony za pomocą pręta (9), przy czym dźwignie (8) zamocowane są w obudowach stempli (4) w których w górnych częściach ukształtowane są prowadzenia stempli a w dolnych ukształtowane są matryce stożkowe (7), przy czym obudowy stempli (4) przymocowane są do podstawy (1). (4 zastrzeżenia)

B60S W. 62956 12.11.1979

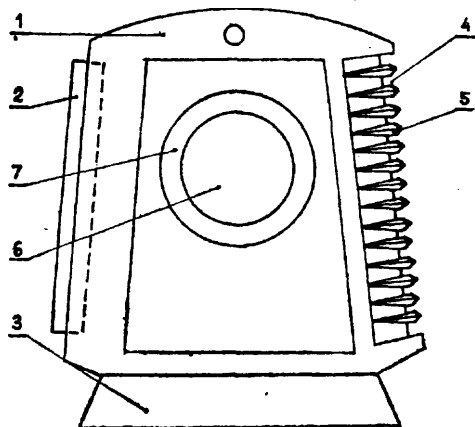
Andrzej Pujdak, Warszawa, Polska (Andrzej Pujdak).

Przyrząd do oczyszczania szyb pojazdów samochodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uniwersalnego przyrządu do oczyszczania szyb pojazdów samo-

chodowych, który oprócz znanego paska elementu podatnego, wciśniętego w szczelinę płaskiego korpusu oraz ostrza klinowego do zgarniania szronu, zawiera trzecie ostrze piłokształtne (4), służące do odsklepiania lodu, które ma poszczególnie zęby (5) od strony zewnętrznej w postaci zaostrej kropli, zwązajęcej się klinowo w kierunku środka korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



B62D

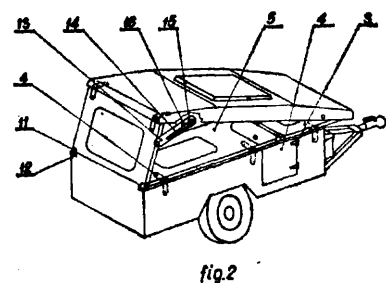
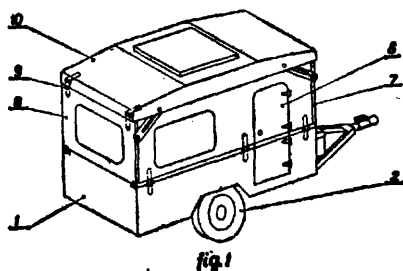
W. 63005

13.11.1979

Krajowy Związek Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk, Polska (Andrzej Rogóyski).

Składana przyczepa kempingowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyczepy kempingowej, w której ilości elementów składanych jest niewielka, a rozkładanie przyczepy proste. Przyczepa składa się ze skrzyni osadzonej na podwoziu z kołami, połączonej z jej górnymi krawędziami



mi za pomocą zawiasów (4) ścianami bocznymi (5) oraz ścianami przedniej (7) i tylnej (8) połączonych wzdłuż swych górnych krawędzi zawiasami (9) z dachem (10), zaś dolne krawędzie tych ścian zaopatrzone są w ślizgacze (11) przesuwające się po prowadnicach (12), umieszczonych wzdłuż górnych krawędzi skrzyni (1).

(2 zastrzeżenia)

B62K

W. 63046

20.11.1979

Spółdzielnia Pracy Zabawkarsko-Metalowa „Precyzja”, Kielce, Polska (Miroslaw Wielgus, Janusz Muszyński).

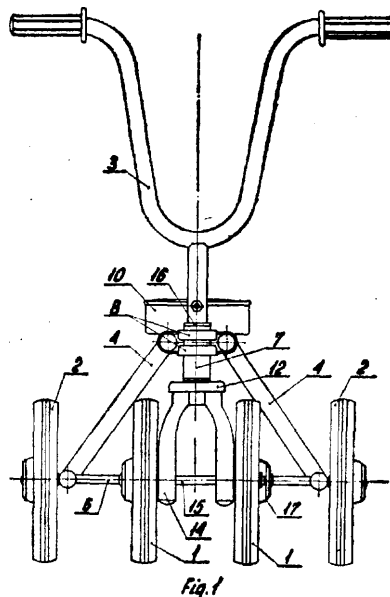
Pojazd dziecięcy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd dziecięcy przeznaczony do celów zabawowych dla najmłodszych dzieci.

Pojazd według wzoru składa się z czterech kół jezdnych (1 i 2), ramy, widełek i kierownicy (3), stanowiących główne zespoły pojazdu.

Konstrukcję wsporczą ramy stanowią dwa odpowiednio wyprofilowane łączniki (4), w końcówkach których jest umieszczona tylna oś (6) z dwoma kołami (2). W części środkowej łączniki są połączone klamrami, do których jest zamocowane siedzenie (10). Rama jest nasadzona głowicą na trzon widełek, do którego jest zamocowana kierownica (3). W ramionach (14) widełek jest osadzona przednia oś (15) z dwoma kołami (1).

Efekt jazdy uzyskuje się przez odpychanie się nogami, przy czym czynność tą można wygodnie wykonywać w pozycji siedzącej. (1 zastrzeżenie)



B63H

W. 63108

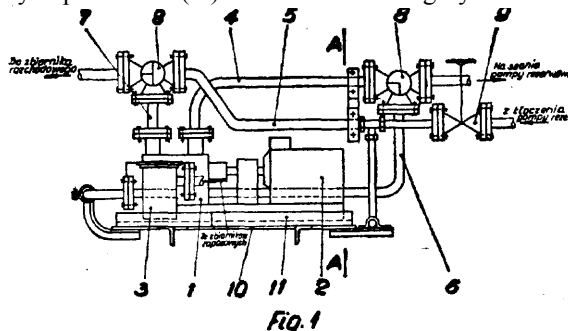
29.11.197

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej „NAVICENTRUM”, Wrocław, Polska (Bolesław Rybarczyk, Stanisław Sredziński).

Blok do przepompowywania i oczyszczania paliwa dla silowni statków wodnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii montażu instalacji paliwowej w siłowni i obniżenie pracochłonności wykonania.

Blok do przepompowywania i oczyszczania paliwa dla siłowni statków wodnych zawiera pompę paliwową (1) wraz z silnikiem (2) i filtr (3) zabudowane na wspólnej płycie posadowej (10) wraz z odcinkami rurociągów (4), (5), (6) i (7) oraz armaturą (8) i (9). Płyta posadowa (10) ma w widoku z góry kształt lite-



ry L przy czym wzdłuż jej dłuższego boku jest usytuowana pompa paliwowa (1), i jej silnik (2), a wzdłuż krótszego boku, obok pompy, filtr (3). Górna powierzchnia płyty posadowej (10) jest dookoła odwiedziwna zębniacą (11) tworzącą wannę ściekową paliwa. (3 zastrzeżenia)

B65D W. 63086 26.11.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Michał Wierzchowski).

Mechanizm zabezpieczający kontener samowładowczy jednokomorowy przed obrotem podczas transportu dźwięm

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowanie mechanizmu zastosowanego w kontenerze do transportu materiałów sypkich i granulowanych który zabezpiecza kontener przed wywróceniem się podczas podnoszenia i transportu oraz eliminuje dodatkową obsługę.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że dolne ciągną (1) mające podłużne otwory (a) osadzone są w widłowych zakończeniach górnych ciągniem (2) i połączone sworzniami (3), przy czym nad widłowymi zakończeniami górnych ciągniem (2) znajdują się skierowane do góry haki (5) współpracujące z ogranicznikami (6) umieszczonymi na ścianach skrzyni (7) kontenera. (1 zastrzeżenie)

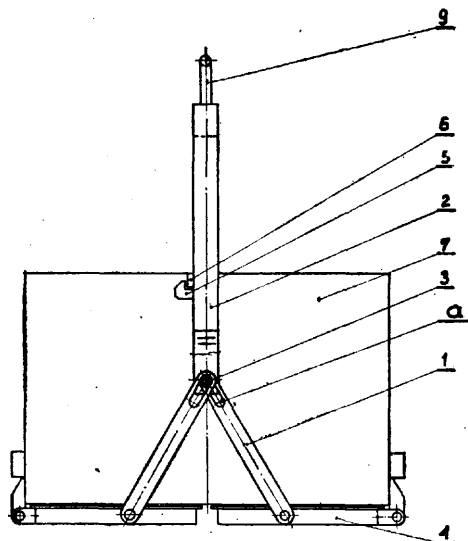


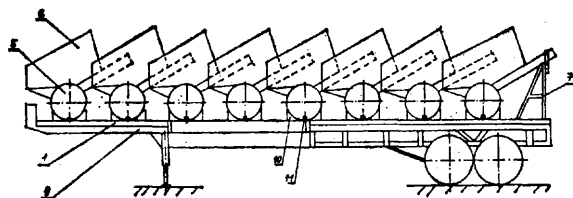
Fig. 1

B65D W. 63097 27.11.1979

Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych ZREMB-MAKRUM, Zakład Produkcyjny, Chojnice, Polska (Bogdan Pokorski, Paweł Weinke).

Paleta transportowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia załadunku i rozładunku transportowych przyczep jednoosiowych. Paleta nabudowana na znanej naczepie dwuosiowej ma postać prostokątnej ramy (1) zbudowanej najkorzystniej z stali profilowej o przekroju teowym, wzmocnionej ośmioma elementami poprzecznymi i trzema elementami wzdłużnymi. Na ramię (1) zamo-



cowane są na stałe płyty wsporcze, których rozmieszczenie poprzeczne równe jest odstępowi kół (5) wywrotki (6) a wzdłużne jest tak dobrane, aby jedna wywrotka (6) opierała się o drugą, przy czym na końcu ramy (1) zamocowana jest odemowalna podpora (7). (2 zastrzeżenia)

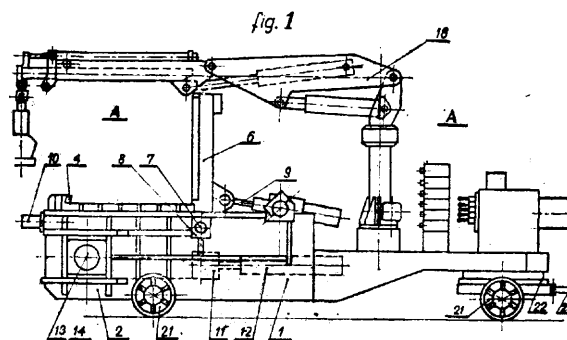
B65F W. 63096 27.11.1979
C22B

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych „Hutmasz-projekt”, Katowice, Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Mieczysław Lelek, Zdzisław Choma, Aleksander Polak, Zygmunt Kurowski, Janusz Kotarba, Kazimierz Krawczyk, Tadeusz Pieniążek, Zbigniew Tokarczyk, Adam Batko, Roman Walentyłowicz, Władysław Walas, Jerzy Przeniosło, Andrzej Pers, Adam Gołek, Tadeusz Superat, Zygmunt Biniarz, Józef Loch, Marian Zięba).

Paczka do złomu

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania kosztownego transportu złomu z hałd do paczkowni złomu.

Paczka do złomu ma do konstrukcji nośnej (1) przymocowany prostokątny korpus (2) z trzema górnymi krawędziami wyposażonymi w noże tnące (4), współpracujące z nożami tnącymi przymocowanymi na trzech brzegach kłapy (6), zainstalowanej obrotowo w korpusie (2). Od strony czołowej w krótszym boku korpusu (2) ma zamocowany wzdłuż stempel zgniatający (11), a prostopadle do niego w drugim końcu komory, przymocowany poprzeczny stempel zgniatający (13), na wprost którego w dłuższym boku korpusu jest usytuowane okno wylotowe zamykane zasuwą przesuwana, wzdłuż prowadnicy przymocowanej do korpusu (2). Na konstrukcji nośnej (1) obok korpusu (2) jest zamocowany żuraw załadowczy (18), który służy do załadunku złomu do komory roboczej i rynny zasypowej przymocowanej wahliwie do krawędzi dłuższego boku korpusu (2). Wystająca poza korpus część poprzecznego stempla zgniatającego (13) jest obracana w płaszczyźnie poziomej o 90°. Poza tym paczka jest wyposażona w cztery koła toczne (21). (2 zastrzeżenia)



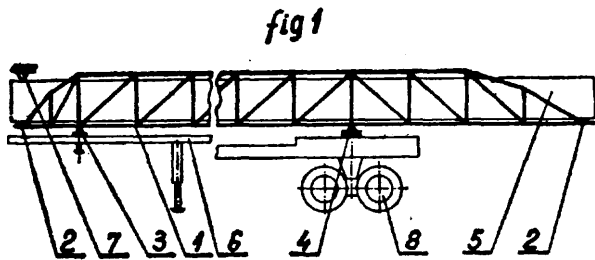
B65G W. 62920 30.10.1979

Okregowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych Jawor, Polska (Romuald Słowiński, Eugeniusz Zukiewicz, Zygmunt Herlender, Romuald Wiencis).

Łoże kratownicowe do transportu długich elementów, zwłaszcza strunobetonowych belek mostowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest łoże kratownicowe do transportu drogowego długich elementów, zwłaszcza strunobetonowych belek mostowych, wymagających w czasie przewozu podparcia w ściśle określonych punktach. Zastosowanie łoża pozwala na użycie do przewożenia długich elementów łatwo dostępnego pojazdu typowego z długą platformą. Łoże kratownicowe (1) ma elementy oporowe (2), na których umieszcza się transportowany przedmiot (5) oraz podpory przegubowe (3) i (4). Podpory (3) i (4) stanowią-

ce całość z łozem kratownicowym (1) mogą być łatwo łączone i rozłączane z pojazdem (6). Do mocowania przedmiotu w czasie transportu przewidziany jest zacisk blokujący (7). (4 zastrzeżenia)



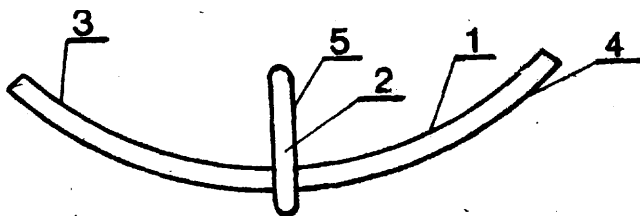
B65D W. 63010 15.11.1979

Zakład Produkcji Elementów Budowlanych, Ciechanów, Polska (Andrzej Miedzowski, Maria Antoni Hikert, Mirosław Łuczak).

Uchwyt do mocowania opony w kontenerach

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności prawidłowego zabezpieczenia ładunków o małej kubaturze.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do mocowania opony w kontenerach przeznaczonych do przewozu obiektów małokubaturowych. Uchwyt ten składa się z podstawy (1) w kształcie wycinka koła i oczka (2) w kształcie kwadratu mocowanego w środku podstawy pomiędzy jej dwoma końcami (3) i (4) skierowanymi ku górze. (1 zastrzeżenie)



B65G W. 63074 24.11.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Gromada).

Przenośnik taśmowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośnik taśmowy z czujnikiem sygnalizującym wzrost temperatury na trasie jego pracy, wyłączający przenośnik w przypadku zagrożenia pożarowego.

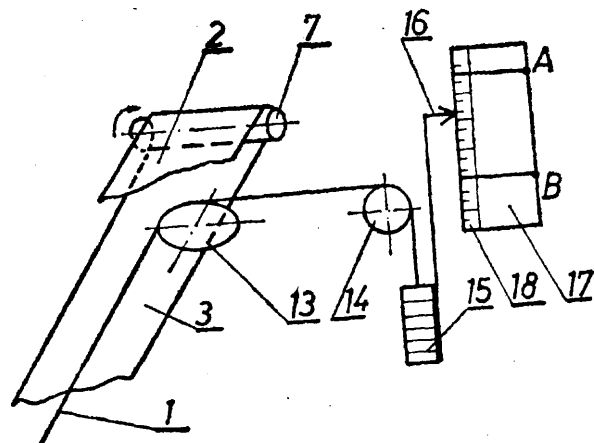


Fig. 3

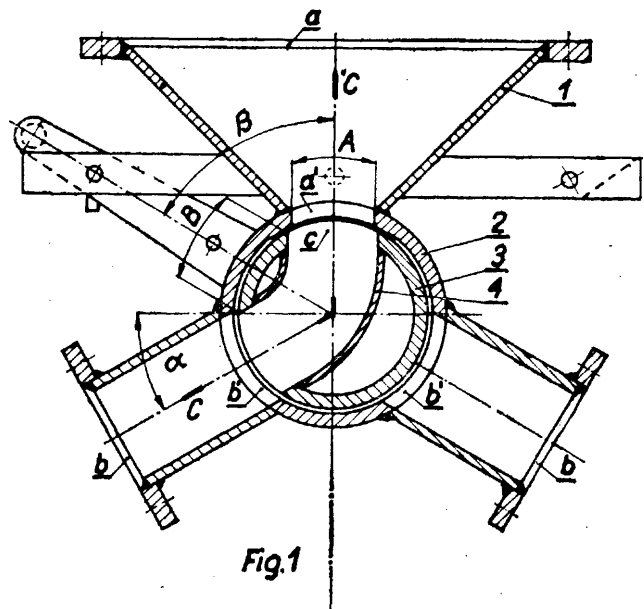
Przenośnik taśmowy według wzoru ma ciągnio (1) pomiarowe usytuowane centralnie pod taśmą górną (2), w odległości zabezpieczającej brak wzajemnego kontaktu, rozpięte wzdłuż całej trasy przenośnika. Jeden koniec ciągnia (1) jest zamocowany na stałe, zaś drugi osadzony jest we wskaźniku (16) stacji pomiarowo-sterowniczej (6). Wskaźnik (16) przemieszcza się po podziałce (17) wycechowanej w jednostkach temperatury, na której umiejscowione są wyłączające po przekroczeniu ustalonej temperatury, czujniki krańcowe uruchamiane swobodnym końcem ciągnia (1). (1 zastrzeżenie)

B65G W. 63087 26.11.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jerzy Ziaja).

Przesyp dwudrożny z cylindrycznym elementem kierująco-odcinającym do materiałów sypkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przesyp dwudrożny do odcinania lub kierowania strugi przesywanego materiału do jednego z dwu otworów wysypowych, stosowany zwłaszcza do transportu materiałów sypkich. Istota rozwiązania według wzoru użytkowego polega na tym, że elementem kierująco-odcinającym dwudrożnego przesypania jest cylinder (3) mający przesypowe otwory (c) połączone ściankami (4), umieszczony w cylindrycznej obudowie (2). W obudowie tej są wykonane otwory zasypowe (a') i wysypowy (b'), przy czym wymiary otworów (a', c i b') w kolejności zgodnej z kierunkiem przesypania rosną zapewniając swobodny przesyp materiałów. Powierzchnia (B) kierująco-odcinającego cylindra (3), znajdując się pod zasypowym otworem (a') o powierzchni (A) mniejszej od powierzchni (B) odcina przesyp materiałów. (1 zastrzeżenie)



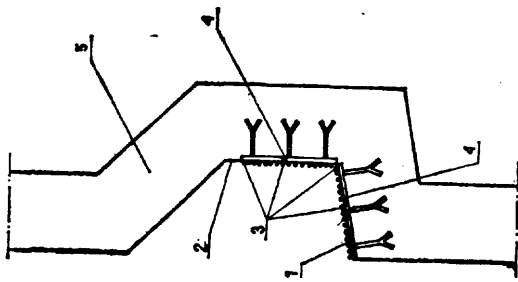
B65J W. 63533 11.01.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska (Ryszard Naworyta, Henryk Fryka).

Zsuwnia pionowych zbiorników, a w szczególności zbiorników węgla

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania powierzchni ślizgowej o łatwym wykonaniu i zwiększonej żywotności.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zsuwnia pionowych zbiorników a w szczególności zbiorników węgla



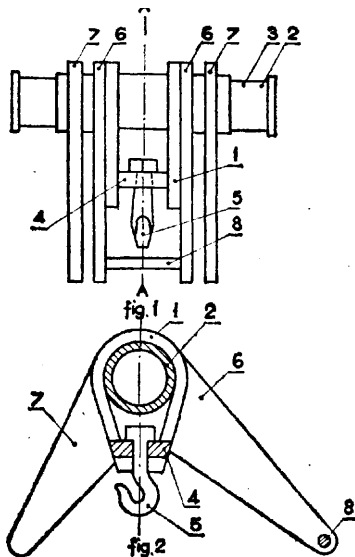
gła, zapobiegająca kruszeniu się urobku mająca powierzchnię ślizgową wykonaną ze stalowych prętów (3), ułożonych na ścieżce (1) i poboczniczy (2), przy czym pręty (2) przymocowane są nierozłącznie do marek (4) zakotwionych w obudowie zbiornika. (1 zastrzeżenie)

B66B

W. 63075

26.11.1979

Huta Baildon, Katowice, Polska (Joachim Spyra, Wiesław Jązwiec).



Hak dźwigu

Przedmiotem wzoru jest hak zawieszony na mechanizmie podnoszenia kadzi suwnicy hali odlewniczej, przeznaczony do transportu i ustawienia wlewnic.

Hak dźwigu ma ramę (1) z trawersą (2) zakończoną czopami (3), połączoną poprzeczką (4), na której jest osadzony obrotowo hak (5).

Rama (1) ma cztery nóżki (6, 7), z których dwie nóżki (6) są dłuższe od pozostałych i są połączone poprzeczką (8) do bezpiecznego manewrowania **hakiem**. (3 zastrzeżenia)

C23F

W. 62698

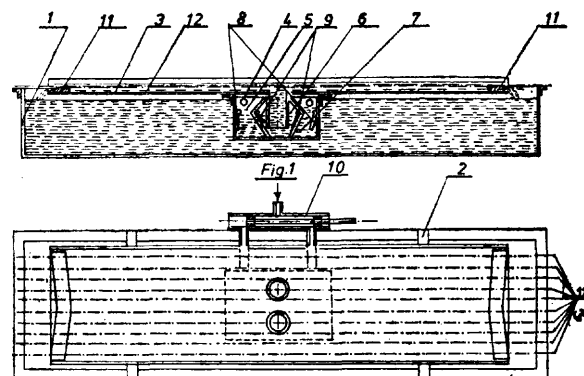
01.10.1979

Śląskie Zakłady Lin i Drutu „**Linodrut**”, Zabrze, Polska, (Józef Łucek, Karol Kozieł, Stanisław Piątek).

Wkładka tacowa do wanien trawialniczych zasilana sprężonym powietrzem od **wentylatora**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki tacowej umożliwiającej zainstalowanie w wannach trawialniczych tac z obiegiem cieczy trawiającej, eliminując zanurzenie.

Wkładka tacowa według wzoru charakteryzuje się tym, że ma komory (5), (6) i (7) połączone zaworami kłapowymi (8) i (9) przy czym komory boczne (5) i (7) zasilane są powietrzem o niewielkim ciśnieniu za pomocą zaworu rozdzielającego (10). (2 zastrzeżenia)



Dział E BUDOWNICTWO: GÓRNICTWO

E02B

W. 63111

30.11.1979

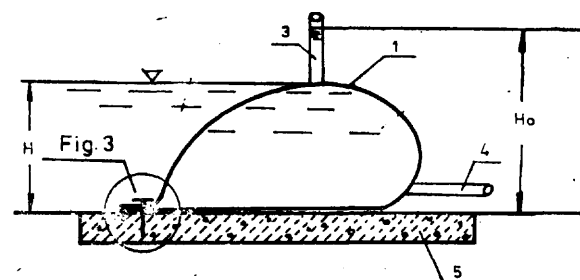
Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Czesław Rycąbel).

Urządzenie piętrzące wodę

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie piętrzące wodę wraz z jego mocowaniem. Istota urządzenia polega na tym, że stanowi go zbiornik o przekroju w kształcie leżącej kropki wody.

Urządzenie składa się ze zbiornika (1) mającego przewody elastyczne - napężający (3) oraz opróżniający (4), przy czym zbiornik (1) jest mocowany śrubami kotwowymi (6) do progu betonowego (5) i jest dociskany ceownikiem (8), przy pomocy nakrętek (7), a ponadto ma przewód elastyczny (9) oraz podkładkę gumową (10) i puodkładkę stalową (11).

Urządzenie według wzoru ma zastosowanie w budownictwie melioracyjnym, do okresowego piętrzenia



wody w mniejszych zbiornikach retencyjnych oraz kanałach melioracyjnych, jako gradzie.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ułatwienie montażu i demontażu urządzenia.

(1 zastrzeżenie)

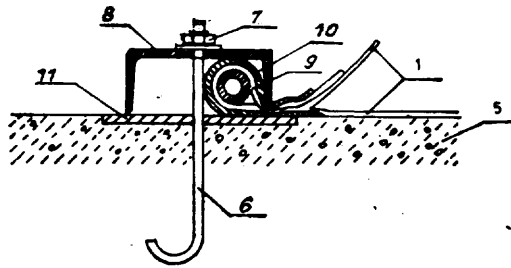


Fig. 3

E04B
E04C

W. 63089

26.11.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Łańczak, Maciej Penno).

Prefabrykowana płyta stropowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest prefabrykowana płyta z wykonanymi wewnątrz wzdłużnymi kanałami o przekroju kołowym.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest odwodnienie stropu z płyt stropowych.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że w podstawie (2) płyty (3) wzdłuż osi symetrii każdego wzdłużnego kanału (1) są wykonane odwadniające otwory (4) i (5), przy czym otwory te są usytuowane w pobliżu końców i w środku rozpiętości płyty. Płyta ma zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym, realizowanym technologią wieloblokową. (1 zastrzeżenie)

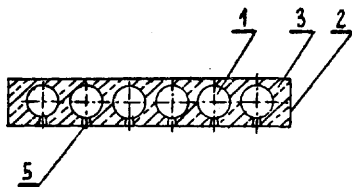


Fig. 1

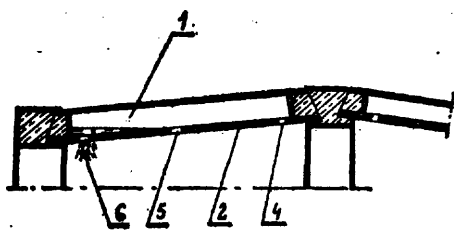


Fig. 2

E04G

W. 63088

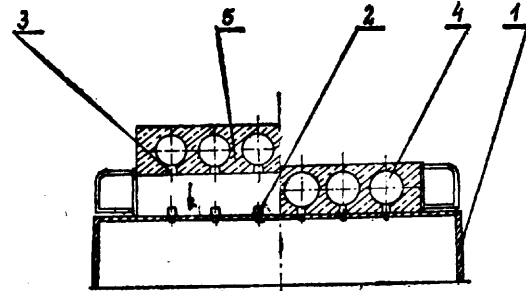
26.11.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Władysław Łańczak, Maciej Penno).

Forma do wytwarzania prefabrykowanych płyt stropowych

Forma według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie odprowadzania wody gromadzącej się w kanałach wzdłużnych.

Istota wzoru polega na tym, że w płycie podstawy (1) formy są osadzone kołki (2) spełniające rolę rdzeni do kształtowania odwadniających otworów (3) w podstawach (5) formowanych płyt, przy czym poprzeczny rozstaw kołków (2) odpowiada rozstawowi kanałów (4), a wzdłużny rozstaw kołków jest tak dobrany, że znajdują się one w pobliżu końców i w środku rozpiętości płyty. (1 zastrzeżenie)



E21C

W. 63103

29.11.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „Zremb”, Warszawa, Polska Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb-Makrum”, Zakład Produkcyjny w Solcu Kujawskim, Solc Kujawski, Polska (Aleksander Kasprzyk).

Urządzenie podporowe rury, zwłaszcza rur do wiertnic poziomych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia podporowego zapewniającego łatwe i gładkie przesuwanie się rur wiertnic poziomych oraz korygowanie ich położenia w czasie wciskania ich w grunt.

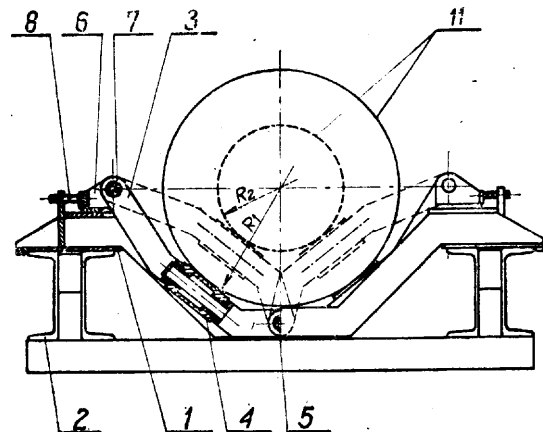


Fig. 1

Rama (1) urządzenia podporowego spoczywa na górnych powierzchniach toru (2) i jest wyposażona w dwa symetryczne ramiona (3) o kształcie zbliżonym do łuku, wykonanych z kształtowników i wyposażonych w swej środkowej części w cylindryczne rolki (4) o średnicy większej od szerokości ramion. Ramiona (3) są połączone między sobą sworzniami (5) natomiast zewnętrzne końce są połączone przegubowo ze wspornikami (6) i sworzniami (7). Wsporniki (6) są wyposażone w śruby (8) do regulowania rozstawu i są mocowane poprzez owalne otwory do ramy (1) dociskowymi śrubami.

Przebrojenie urządzenia do rur o większych średnicach polega na odwróceniu ramion (3) o 180 stopni.

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do podpierania rur, zwłaszcza rur do wiertnic poziomych przeznaczonych do wykonywania otworów w gruncie. (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

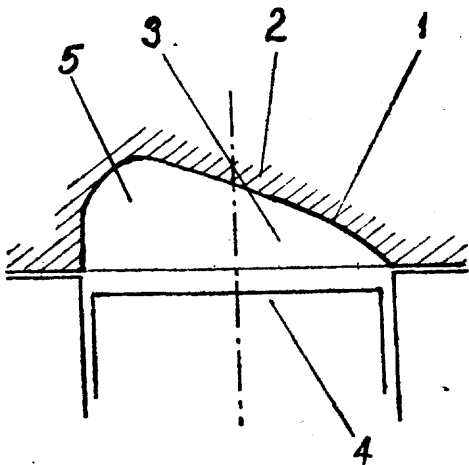
F02F W. 63060 26.11.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Szczeciński, Jerzy Szczeciński).

Komora spalania samochodowych silników spalinowych, **zwłaszcza** chłodzonych powietrzem

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia mocy silnika bez wzrostu zużycia paliwa oraz zmniejszenia zawartości składników toksycznych w spalinach.

Komora spalania ukształtowana jest w głowicy (2) silnika w postaci wypukłej czaszy (5) przechodzącej w kształt klinowy. W obszarze (3) **zweżającego** się kształtu klinowego wykonane jest wybranie (1) zwiększające szczelinę między denkiem tłoka (4) i głowicą (2). (1 zastrzeżenie)

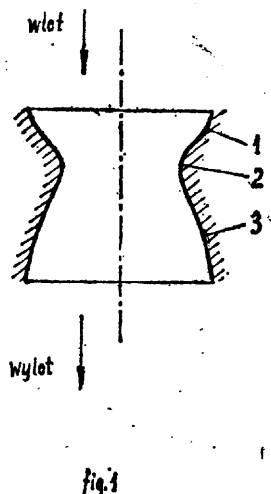


F02M W. 63059 26.11.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Stefan Szczeciński, Andrzej Grabowski, Jerzy Szczeciński, Janusz Januła).

Gardziel gaźnika silników spalinowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania gardzieli, które pozwoli uzyskać poprawę charakterystyki momentu obrotowego silnika, obniżenie zużycia paliwa oraz zmniejszenie toksyczności spalin.



Gardziel mająca kształt zwężki Venturi'ego charakteryzuje się tym, że jej tworzącą od strony wlotu i wylotu powietrza stanowią odcinki (1, 3) krzywych

wypukłych względem osi symetrii, natomiast w obszarze minimalnego przekroju poprzecznego tworząca jest odcinkiem (2) linii wklęsłej. (1 zastrzeżenie)

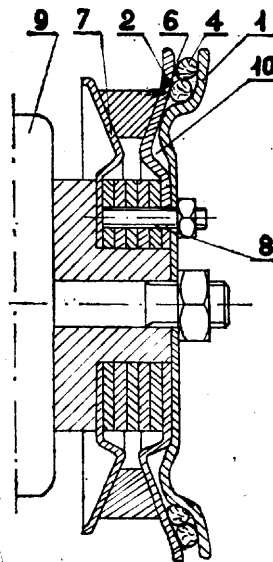
F02N W. 63110 30.11.1979

Zdzisław Korbecki, Warszawa, Polska (Zdzisław Korbecki).

Koło rozruchowe silników samochodowych **małolitrażowych**

Wzór rozwiązuje zagadnienie uruchomienia silnika, w przypadku rozładowania akumulatorów lub uszkodzenia rozrusznika.

Koło rozruchowe silników samochodowych małowitrazowych składa się z wewnętrznej tarczy (2) mającej na obrzeżu skierowane do środka wgłębienie (10) w kształcie trójkąta oraz z tarczy zewnętrznej (1) mającej obrzeże uformowane na kształt odwróconej, spłaszczonej i rozciągniętej litery „S”, przy czym w wygięciach tarczy (1) i (2) na ich obrzeżu uformowane jest gniazdo (6) przeznaczone na zwijanie linki (4). Średnica tarcz (1) i (2) jest większa od średnicy tarczy wewnętrznej koła pasowego (7), a na ich powierzchni uformowane są otwory (8) do ich montowania na śruby z kołem pasowym (7). (1 zastrzeżenie)



F02P W. 62955 12.11.1979

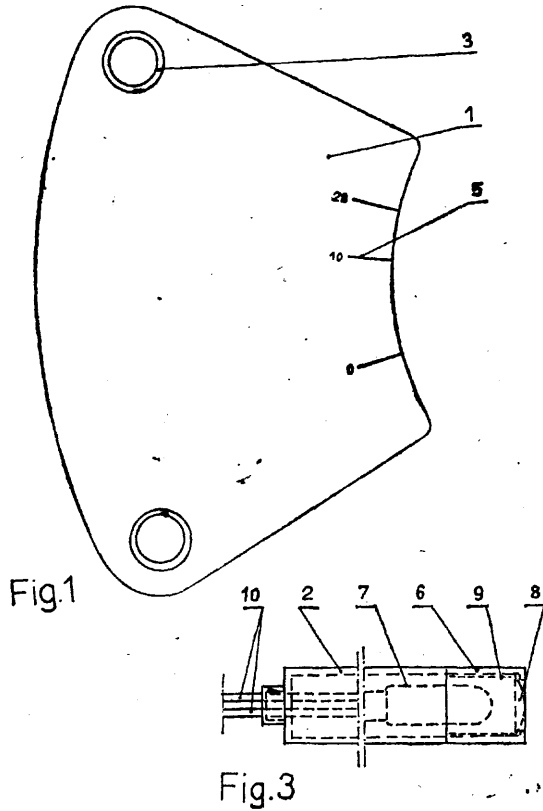
Stanisław Węlyczko i Juliusz Ziółek, Warszawa, Polska (Stanisław Węlyczko, Juliusz Ziółek).

Przyrząd do stroboskopowego ustawiania **zapłonu**

Wzór, użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie i łatwego w użyciu przyrządu stroboskopowego do ustawiania punktu zapłonu w silnikach spalinowych samochodów osobowych typu Fiat 126p.

Przyrząd według wzoru wyposażony w lampkę neonową (7) z przewodami przyłączeniowymi (10), zakończonymi zaciskami krokodylkowymi, charakteryzuje się tym, że składa się z płytki wzorcowej (1) z naniesionymi oznaczeniami (5) wartości kątów wyprzedzania zapłonu, zaopatrzonej w dwie przymocowane do niej trwale tuleje (3) z nacięciami (4), służące do osadzenia tej płytki (1) na nakrętkach mocujących pokrywę rozrządu silnika oraz z oprawki (2) **lampki** neo-

nowej (7), która to oprawka (2) od strony czołowej zawiera tulejkową nasadkę (6) z soczewką (8) i z ekranem odbłyśkowym (9). (1 zastrzeżenie)



mentów (8), (9), (10) i (11), połączonych kształtowo i uzupełnionych połączeniami **złącznymi**. Wymienione elementy w przekroju poziomym są zbliżone kształtem do litery C. (1 zastrzeżenie)

F16F
B23B

W. 63174

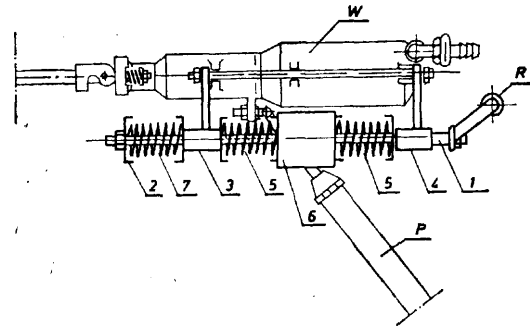
07.12.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Wojciech **Beblo**, Adam Lipowczan, Witold Mrukaw, Marian Babiarz, Witold Kochan).

Tłumik drgań pneumatycznych wiertarek uderowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego zmniejszenia zagrożenia wibracjami operatora wiertarki, zwłaszcza wiertarki współpracującej z podporą.

Udało się to osiągnąć przez zastosowanie zamkniętej konstrukcji nośnej w postaci ślizgowych prętów (1) połączonych z jednej strony usztywniającą płytą (2), a z drugiej rękojeścią (R) wiertarki (W) oraz osadzonych suwliwie w uchwytych (3, 4) połączonych z obudową tej wiertarki. Pomiedzy uchwyty (3, 4) na każdym pręcie (1) są umieszczone sprężyste elementy (5) przedzielone tłumiącą masą (6). Dodatkowo sprężyste elementy (7) są umieszczone na prętach (1) pomiędzy uchwyty (3) i usztywniającą płytą (2). (2 zastrzeżenia)



F16B

W. 63167

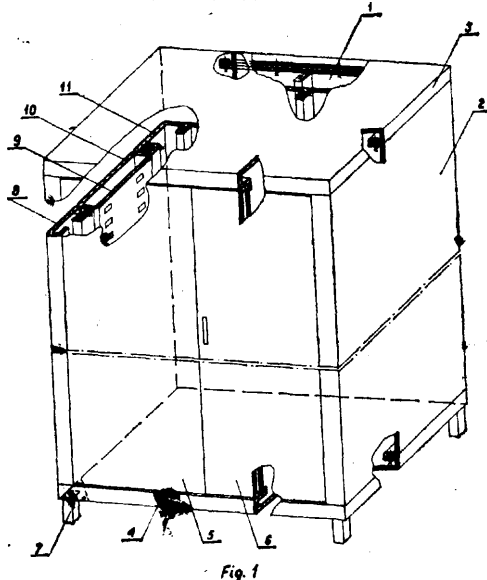
07.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „**PREDOM-PREBOT**”, Radom, Polska (Jerzy Gaca, Marian Jaworski).

Konstrukcja elementów i połączeń kształtowych z blachy plastyfikowanej szczególnie szafy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykonywania szaf metalowych z blachy plastyfikowanej o dużej sztywności ścian i bez stosowania zgrzewania lub spawania.

Sciana boczna (nośna) (2) składa się z czterech ele-



F16J
F16F

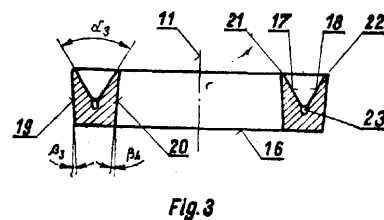
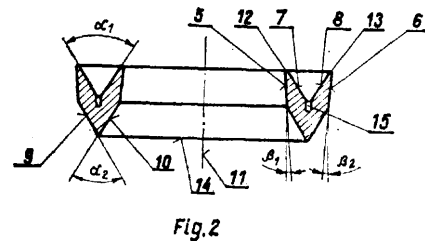
W. 63091

28.11.1979

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Józef Kędzior, Kazimierz Milczarski, Wojciech Popławski, Wiesław **Wójcicki**).

Uszczelnienie do elastometrycznych urządzeń amortyzujących

Uszczelnienie do elastometrycznych urządzeń amortyzujących ma jedną podporową uszczelkę oraz co najmniej jedną zasadniczą uszczelkę, wykonane z tego samego materiału.



Zasadnicza uszczelka swymi dolnymi roboczymi powierzchniami (9) i (10) opiera się na górnych roboczych powierzchniach (17) i (18) podporowej uszczelki. W uszczelce zasadniczej wszystkie robocze powierzchnie (5), (6), (7), (8) (9), (10) na całej swej długości są powierzchniami bocznymi stożków ściętych o wspólnej osi (11) leżącej w osi trzona i są ukształtowane w ten sposób, że górne robocze powierzchnie (7) i (8) tworzą kąt ostry $\alpha 1$ a dolne robocze powierzchnie (9) i (10) tworzą kąt ostry $\alpha 2$. Boczna robocza powierzchnia (5) jest nachylona do osi (11) pod kątem $\beta 1$ wynoszącym od 1 do 4 stopni, a boczna robocza powierzchnia (6) jest nachylona do osi (11) pod kątem $\beta 2$ wynoszącym od 1 do 4 stopni. Podporowa uszczelka (1) ma płaską podstawę (16) i robocze powierzchnie (17), (18), (19), (20), które na całej swej długości są powierzchniami bocznymi stożków ściętych o wspólnej osi (11) i są ukształtowane w ten sposób, że górne robocze powierzchnie (17) i (18) tworzą kąt ostry $\alpha 3$ a boczna robocza powierzchnia (19) jest nachylona do osi (11) pod kątem $\beta 3$ wynoszącym od 1 do 4 stopni. Boczna robocza powierzchnia (20) jest nachylona do osi (11) pod kątem $\beta 4$ wynoszącym od 1 do 4 stopni.
(1 zastrzeżenie)

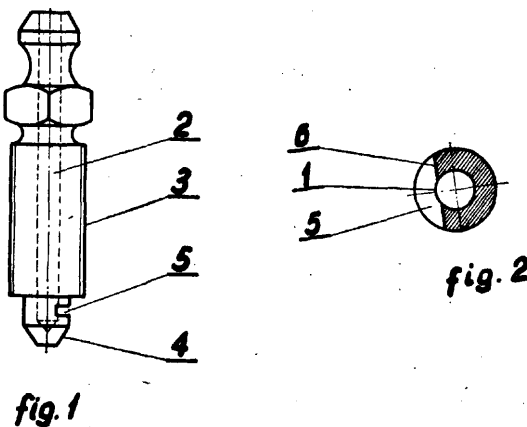
F16K W. 62910 29.10.1979
B60T

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Wiktor Suchy).

Odpowietrznik układu hydraulicznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapobiegania uszkodzeniom powierzchni uszczelniającej i zjawisku zakleszczania się odpowietrzników w gnieździe.

Odpowietrznik hamulców hydraulicznych wykonany w postaci gwintowanego korka zaślepiającego, zakończonego powierzchnią uszczelniającą, zawiera nieprzełotowy otwór (2) połączony z przestrzenią odpowietrzania rowkiem (5) poprzecznym do osi odpowietrznika, wykonanym na mniejszej od 180° części obwodu, tak że przekrój tego rowka płaszczyzną prostopadłą do osi odpowietrznika wykazuje linię prostą (6) względnie łuk wklęsły lub też łuk wypukły.
(1 zastrzeżenie)



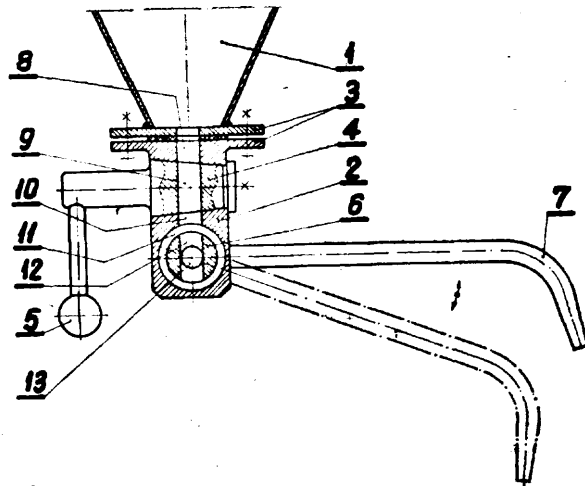
F16K W. 63107 29.11.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Adam Czajkowski).

Uchylny zawór czerpalny do rtęci

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego i dokładnego napełniania rtęcią naczyń pojemnikowych o zróżnicowanych wysokościach przy dystrybucji rtęci w magazynach metali nieżelaznych.

Trzpień (4), korpus (2) i kanały (8), (9) i (10) tworzą zawór odcinający, a trzpień (6) korpus (2) i kanały (11), (12) i (13) tworzą przegub dla uchylniej rury wylotowej.
(1 zastrzeżenie)



F16K W. 63136 05.12.1979

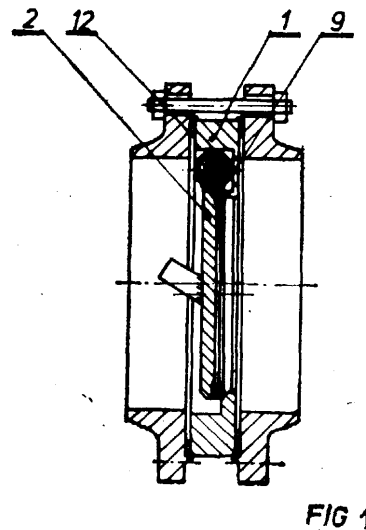
Ośrodek Badawczo Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Ludwik Salata, Przybysław Frey, Jan Kaleta).

Zawór klapowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór klapowy przeznaczony do zamykania przewodów, którymi transportowane są kwasy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia materiałów, z których wykonywane są elementy uszczelniające zaworu.

Kłapa (2) zawieszona jest przegubowo w kadłubie (1). W nieprzełotowym otworze na sworzniu kłapa (2) zawieszona jest na tulei wciśniętej w ucho kłapy (2).
(2 zastrzeżenie)



F16N W. 63083 26.11.1979

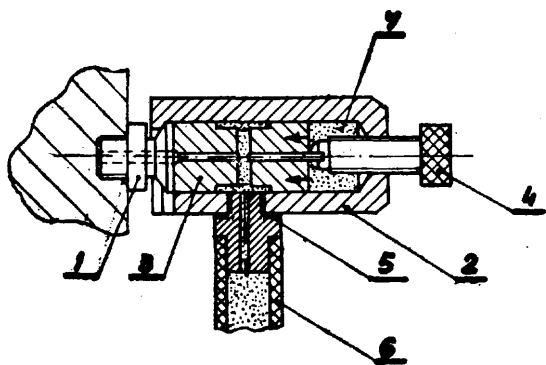
Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Roman Kabaj).

Samodoszczelniająca się głowica smarownicza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samodoszczelniająca się głowica smarownicza stosowana w smarownicach o napędzie nożnym.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy jakości smarowania.

Głowica składa się z następujących części: (1) smarownicza urządzenia smarowego, (2) korpus głowicy smarowniczej, (3) tłoczek rozdzielacza, (4) śruba regulacyjna, (5) uszczelka, (6) przewód smarownicy nożnej wraz z końcówką złączną (7), komorą ciśnieniową.
(1 zastrzeżenie)



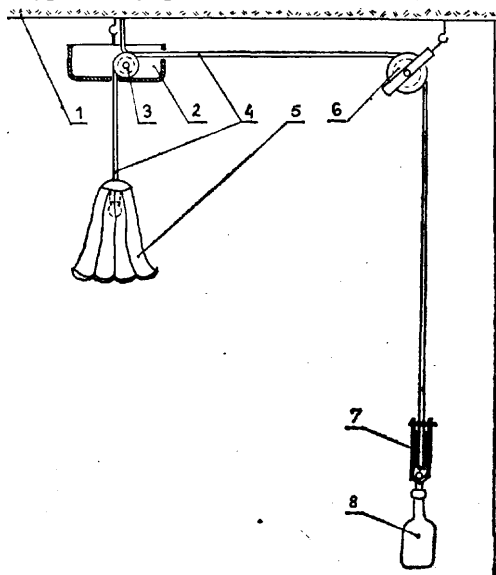
F21S W. 62948 09.11.1979

Stefan Brzeziński, Zygmunt Mazurek, Warszawa, Polska, (Stefan Brzeziński, Zygmunt Mazurek).

Sufitowa lampa oświetleniowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie sufitowej lampy oświetleniowej o regulowanej wysokości zawieszenia, w której **obciążnik** odpowiednio ozdobny **jest** odsunięty z osi zawieszenia oprawy oświetleniowej z abażurem.

Zgodnie z wzorem jako linka nośna jest zastosowana linka żeglarska (4) z wplecionym do wewnątrz przewodem dwużyłowym, która jest przewleczona przez podwójny bloczek żeglarski (6), podwieszony do sufitu (1) oraz przez pojedynczy bloczek (7) z przymocowanym obciążnikiem w postaci ozdobnej butelki (8) wypełnionej piaskiem. (1 zastrzeżenie)



F21V W. 63105 30.11.1979

Pierwszeństwo: 10.06.1979 - Polska (nr 12/MPT/79)

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy „Polam”**, Warszawa, Polska (Małgorzata Bogdańska, Leszek Karalus, Mirosław Jaros).

Oprawa do oświetlania miejsca pracy

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy oświetlenia miejsca pracy.

Oprawa do oświetlenia miejsca pracy zawiera odbłyśnik (1) płaski i rozległy o obrotowej symetrii wokół osi, regulowany w płaszczyźnie poziomej i pionowej. Wewnątrz odbłyśnika (1) jest umieszczony **regulator** napięcia (2) i dwie żarówki (3) w pozycji poziomej. (1 zastrzeżenie)

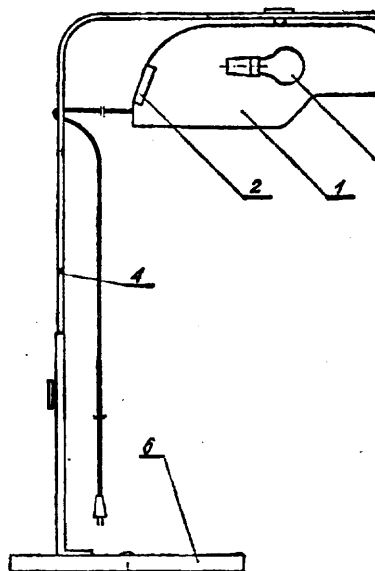


Fig. 1

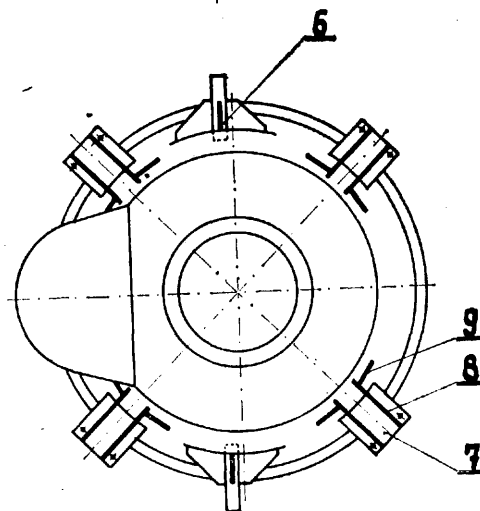
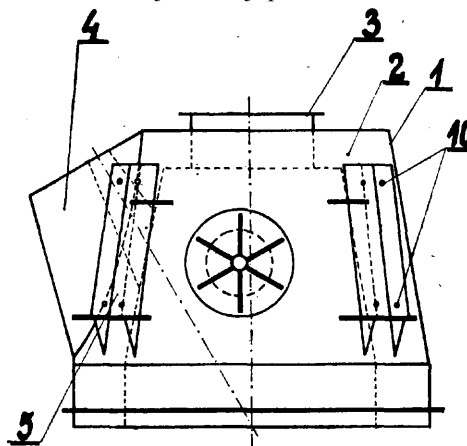
F23M W. 62993 28.04.1979
F26B

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śl., Polska (Józef Pyszny, Zdzisław Kramarczuk).

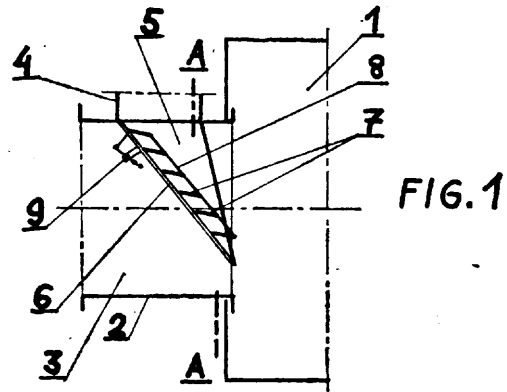
Komora palników paleniska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest komora **palników** paleniska pyłowego służąca do rozpalenia paleniska pyłowego suszarni koncentratu flotacyjnego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości swobodnego manewrowania przy czynnościach manipulacyjnych przeprowadzanych bezpośrednio na konstrukcji nośnej paleniska.



Komora zaopatrzona jest w zewnętrzny płaszcz (1) do którego bocznej powierzchni przytwierdzone są cztery konsole (5) rozmieszczone symetrycznie wzdłuż linii przesuniętych o kąt 45° w stosunku do osi przekroju poprzecznego oraz dwa czopy wystające poza podstawę komory, umieszczone w jednej z osi przekroju poprzecznego. Konsole (5) składają się z poziomej płyty (7) z dwoma pionowymi żebrami (8), wzmocnionymi z zewnątrz w górnej części blachą (9) i zaopatrzone w otwory (10) w dolnej i górnej części, służące do mocowania cięgien przy podnoszeniu i opuszczaniu komory. (1 zastrzeżenie)



F26B W. 63081 26.11.1979

Akademia Rolnicza, Wrocław Polska (Stanisław Peroń, Bogdan Mendyk).

Zsyp załadowniczy suszarni bębnowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie korzystnego rozkładu temperatur w komorze bębna suszarniowego i oszczędności w zakresie zużycia paliwa.

Zsyp załadowniczy rolniczych suszarni bębnowych składa się z usytuowanego właściwie na tunelu (3) kwadratowego po przekroju kołnierza (4) przedłużonego

go do wewnątrz dwoma bocznymi trójkątnymi blachownicami (5), do których od strony oddziaływania strumienia podgrzewanego powietrza zamocowana jest rama (6) z żaluzjowym układem odchylnych płytek (7) połączonych odpowiednio wspólnym cięgnem (8) z układem regulacyjnym (9) kąta pochylenia płytek (7). (1 zastrzeżenie)

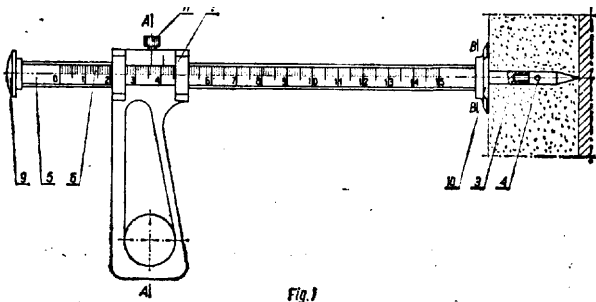
Dział G FIZYKA

G01B W. 63016 16.11.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Czesław Smoliński, Zenon Westwał).

Przyrząd do pomiaru grubości powłok miękkich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru grubości powłok miękkich, w szczególności powłok nałożonych na elementy budowlane.



Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego mierzenie z dużą dokładnością grubości kilkucentymetrowej warstwy powłokowej, w szczególności powłok miękkich bezpośrednio na elementach budowlanych.

Przyrząd według wzoru użytkowego zaopatrzone jest w noniusz w kształcie rękojeści (1), w którym zamocowana jest szpilka pomiarowa (3) z wymienną końcówką (4) przy czym noniusz osadzony jest suwliwie na listwie (5) mającej podziałkę milimetrową (6). (1 zastrzeżenie)

G01G W. 63076 26.11.1979

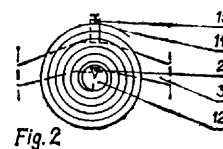
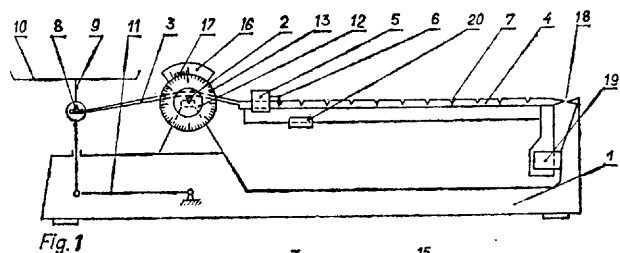
Spółdzielnia Pracy Sprzętu Pomiarowego i Medycznego „Polamed”, Poznań, Polska (Kazimierz Kacprzak).

Przesuwnikowa waga sprężynowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji wagi przesuwnikowej, zaopatrzonej w

dźwignię dwuramienną, której jedno ramię zawiera nóż oporowy dla wspornika szalki, natomiast drugie ramię przesuwnikowe z wrębami ma osadzony suwliwie obciążnik, przy zachowaniu dużej klasy dokładności ważenia.

Waga według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w korpusie (1), w osi noża oporowego (2), jest osadzone obrotowo pokrętło (12) z podziałką (13), z którym połączony jest jeden koniec sprężyny spiralnej (14), natomiast drugi jej koniec jest zamocowany do dźwigni dwuramiennej (3) za pośrednictwem uchwyty (15). Do tego korpusu (1) wagi jest przymocowany dodatkowo wskaźnik odczytowy (16) podziałki (13), wspomnianego pokrętła (12), korzystnie zaopatrzonej w podziałkę noniusza (17). (1 zastrzeżenie)



G01G W. 63077 26.11.1979

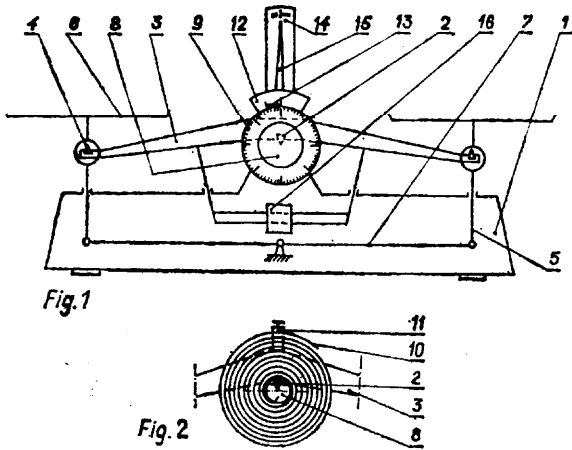
Spółdzielnia Pracy Sprzętu Pomiarowego i Medycznego „Polamed”, Poznań, Polska (Kazimierz Kacprzak).

Równoramienna waga sprężynowa

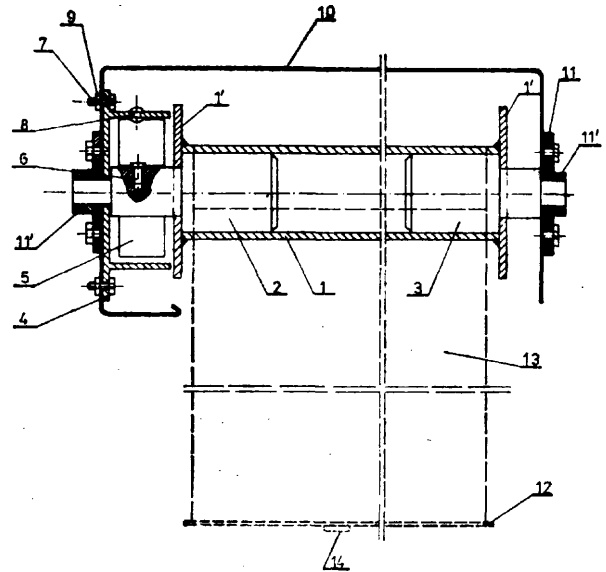
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji górnoszalkowej wagi równoramiennej, przy zachowaniu dużej dokładności ważenia.

Waga według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że w korpusie (1), w osi noża oporowego (2), jest

osadzone obrotowo pokrętko (8) z podziałką (9), w którym zaciśnięty jest koniec sprężyny spiralnej (10), a drugi jej koniec jest przymocowany do dźwigni dwuramiennej (3) za pomocą uchwyty (11), przy czym do tego korpusu (1) jest przymocowany dodatkowy wskaźnik odczytowy (12), korzystnie zaopatrzony w skalę noniusza (13).



(11') usytuowane są wałki wielostopniowe (2) i (S). Na wałkach mocowany jest bęben (1) z kołnierkami (1). Na bębnie (1) mocowany jest ekran (13) z usztywniającą listwą (12) z uchwytem (14). Od strony tulei (U') na wałku (2) mocowana jest sprężyna (5) wkrętem (6). Drugi jej koniec mocowany jest do bębna (4) nitem (8), zaś sam bęben do ramienia obudowy (10) rozłącznie śrubą (7) z nakrętką (9). (1 zastrzeżenie)



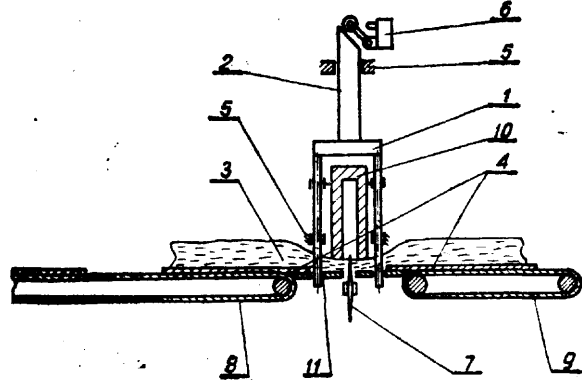
G01N W. 62834 29.11.1979

Institut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Leopold Ankudowicz, Czesław Radom).

Czujnik do przecinarki płaskich wyrobów włókienniczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika odpornego na zapylenie i nie stwarzającego zagrożenia pożarowego.

Czujnik do przecinania płaskich wyrobów włókienniczych ma dwie pary widełek (1) z trzpieniem (2) współpracującym z krańcowym łącznikiem (6) napędu noża (7) przecinarki. Widełki (1) ustawione są w odległości nieco większej od szerokości przecinanego wyrobu (3), a mniejszej od szerokości podtrzymującej podkładki (4) i są usytuowane w przecinarnie nad przyciskową listwą (10), która steruje ich unoszeniem i opadaniem.



G03B W. 63109 30.11.1979

Miejskie Biuro Projektów „WARCENT”, Warszawa, Polska (Małgorzata Borkowska, Wiesław Rociński).

Ekran

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ekran do wykonywania przezroczystych i wyświetlania filmów.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ekranu który można ustawiać w dowolnym jego położeniu.

Ekran ma obudowę (10) o ukształtowanych odpowiednio ramionach zaopatrzonej w elementy usztywniające (11) z tulejami (11'). Od wewnątrz w tulejach

G04C W. 62838 18.10.1979

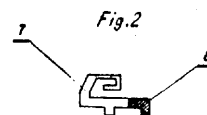
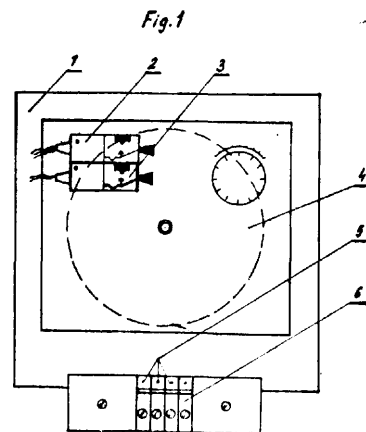
Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Zakład Energetyczny Kalisz, Kalisz, Polska (Bogdan Drzewiarz)

Zegar sterujący

Wzór rozwiązuje zagadnienie sterowania dwoma obwodami elektrycznymi.

Zegar sterujący obwodami elektrycznymi oprócz dotychczasowych elementów jak wyłącznik i zacisk ma dodatkowo wyłącznik (3) zamontowany pod tarczą (4) zegara i zacisk (6). Zderzak plastikowy składa się z dotychczasowej odpowiednio ukształtowanej części (7) i dodatkowej w kształcie kątownika części (8).

(1 zastrzeżenie)



G05K W. 62694 29.09.1979

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędzeń Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań Polska (Marek Muszalski, Stanisław Charzewski).

Moduł prostownikowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest moduł prostownikowy stanowiący wyposażenie aparatury rozdzielczo-sterowniczej, w którym do elementów elektronicznych jest łatwy dostęp w celu konserwacji i napraw.

Moduł prostownikowy zbudowany jest z dwóch płyt montażowych (1) połączonych ze sobą dwoma płytami bocznymi (2, 3) tworząc w ten sposób prostopadłościan otwarty od góry i od dołu. Każda z płyt montażowych (1) podzielona jest płaszczyznami pionowymi na trzynaście pól. Na wewnętrznej stronie każdego pola zamocowany jest element silnoprądowy (15) połączony rozłącznie z radiatorem.

Na zewnętrznej stronie każdego pola zamontowane są mikrowyłącznik (4), bezpiecznik sygnalizacyjny (5) i bezpiecznik szybki (6). (2 zastrzeżenia)

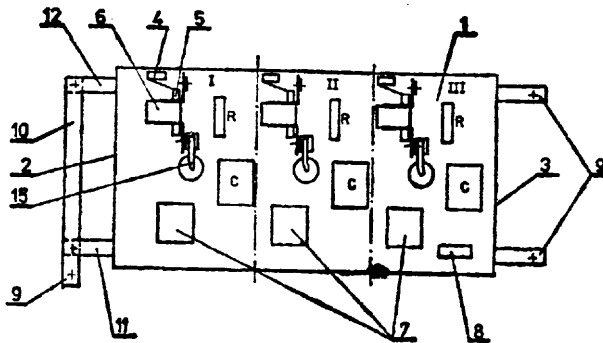


Fig. 1

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 62944

07.11.1979

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Kraków, Polska (Jan Malinowski, Bolesław Krawczyk, Halina Argasińska).

Poprzeczniki izolacyjne z tworzywa sztucznego dla elektroenergetycznych linii napowietrzanych 110 kV

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji poprzecznika izolacyjnego, charakteryzującego się dużą skutecznością tłumienia drgań przewodów, co znacznie zwiększa żywotność przewodów.

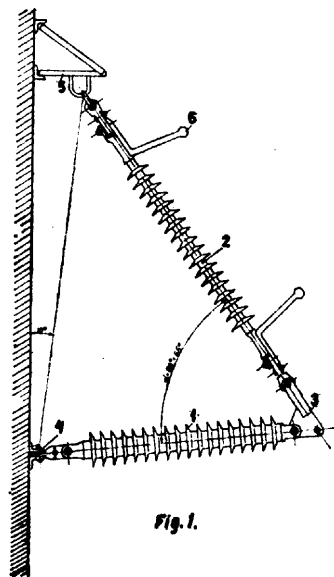


Fig. 1.

Poprzecznik izolacyjny z tworzywa sztucznego dla elektroenergetycznych linii napowietrzanych 110 kV do zawieszania przewodów elektrycznych na słupach przelotowych, wykonanej z dwóch elementów wahlwie zamocowanych do konstrukcji wsporczych, charakteryzuje się tym, że dolny ściskany pas (1) oraz górny rozciągany pas izolacyjny (2) zespolone są wahlwie sztywnym trójkątnym łącznikiem (3) przy czym kąt utworzony między elementami (1) i (2) wynosi 60°-65°

Ściskany pas dolny (1) i rozciągany pas górny (2) są elementami monolitycznymi z tworzywa sztucznego. (2 zastrzeżenia)

H01H

W. 63092

28.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Filipowicz).

Ścienne wyłącznik oświetlenia

Wyłącznik według wzoru spełnia nie tylko normalną funkcję włączania i wyłączania światła lub grupy światel, lecz umożliwia także płynne regulowanie natężenia oświetlenia. W tym celu, oprócz elementów normalnie wchodzących w skład wyłącznika, ma potencjometr (4), suwak (5) i układ elektronicznego regulatora (6). (1 zastrzeżenie)

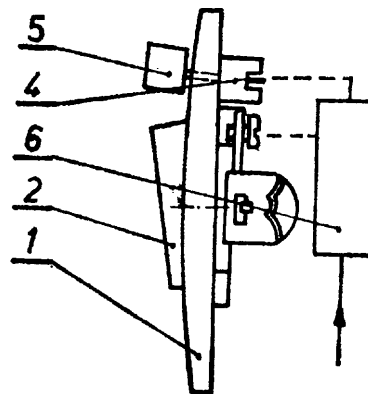


Fig. 2

H01R

W. 63021

15.11.1979

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych FARUM, Warszawa, Polska (Andrzej Owczarek).

Wtyk

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wtyk o uproszczonej technologii produkcji przy utrzymaniu pełnej jego wartości eksploatacyjnej, stosowany w urządzeniach elektronicznych zwłaszcza elektrokardiografach.

Wtyk charakteryzuje się tym, że ma elementy sprężyste (1) w postaci pręcików metalowych posiadających na środku wygięcie o kształcie płaskiego łuku.

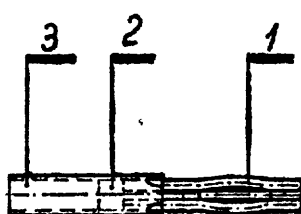


Fig. 1

ku. Jedne końce tych pręcików są zaciśnięte w czopie (2) umieszczonym w tulejce metalowej (3), a drugie końce umieszczone są blisko siebie i pozostają swobodne.

(1 zastrzeżenie)

H01R
H02G

W. 63030

20.11.1979

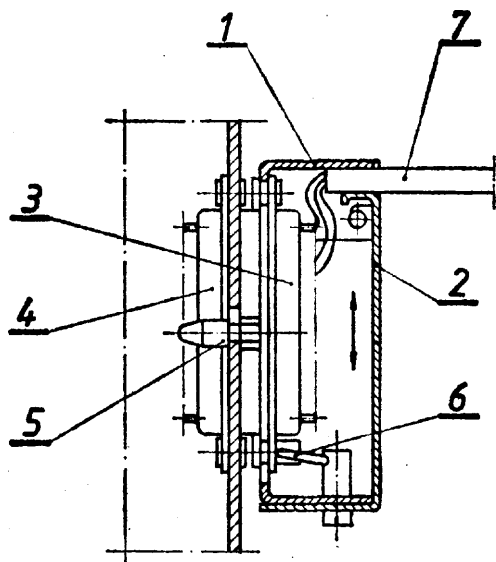
Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej - Zakład Aparatury Naukowej UNIPAN, Warszawa, Polska (Józef Skura).

Złącze wielokontaktowe

Celem wzoru użytkowego jest opracowanie takiej konstrukcji złącza wielokontaktowego, którego wymiary gabarytowe byłyby małe, a połączenie mogło być wykonane w prosty i łatwy sposób.

Złącze składające się z wielokontaktowego wtyku i gniazda posiada dwudzielną osłonę składającą się z korpusu (1) i pokrywy (2). W osłonie jest osadzone przesuwne wielokontaktowe gniazdo (3), którego koniec jest oparty o dociskową sprężynę (6) zamocowaną w korpusie (1). Ponadto w korpusie (1) zamocowane są kolki blokujące (5), które wychodzą na zewnątrz korpusu (1) i są osadzone w kształtowych otworach obudowy urządzenia, do którego zamocowany jest wtyk (4). Korpus (1) jest przykryty rozłącznie pokrywą (2) zaciskającą wiązkę (7) przewodów elektrycznych.

(1 zastrzeżenie)



H02B
G09F

W. 62951

08.11.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Automatyki Energetycznej, Zakład Produkcji Urządzeń Automatyki, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński).

Moduł mozaikowej tablicy dyspozytorskiej

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków eksploatacji, przy równoczesnym zmniejszeniu zużycia materiału na korpus.

Moduł jest utworzony z korpusu (2), którego czworoboczna ramka (4) ma wystające ku przodowi cztery sprężyste ramiona (5) oraz ku tyłowi dwa sprężyste ramiona (6), z zaczepami (7), na końcu. Na przednie ramiona (5) korpusu (2) nałożony jest kapturek (3), mający również cztery sprężyste ramiona (8). Między ramieniem (8) kapturek (3) a ramieniem (5) korpusu (2) jest połączenie zatraskowe (9, 10). Ramiona (8) kapturek (3) i ramiona (5) korpusu (2) mają wzdłużnie wykonane wycięcia (13) częściowo wzajemnie pokrywające się, tworzące wentylacyjne otwory modułu. Ramka (4) korpusu (2), pomiędzy dwoma wystają-

cymi ku tyłowi sprężystymi ramionami (6), ma obramowanie (14) z dwoma przeciwległymi usytuowanymi występami (15) sfazowanymi na krawędziach.

(1 zastrzeżenie)

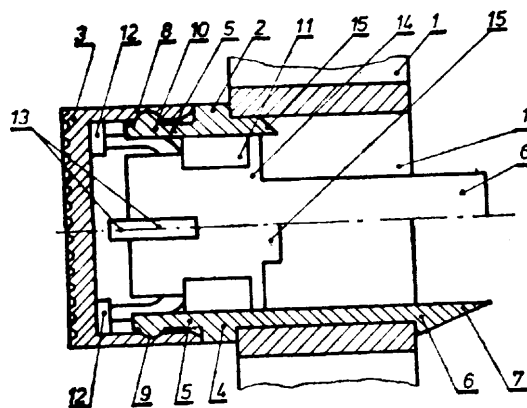


Fig.1

H02G

W. 63426

10.01.1980

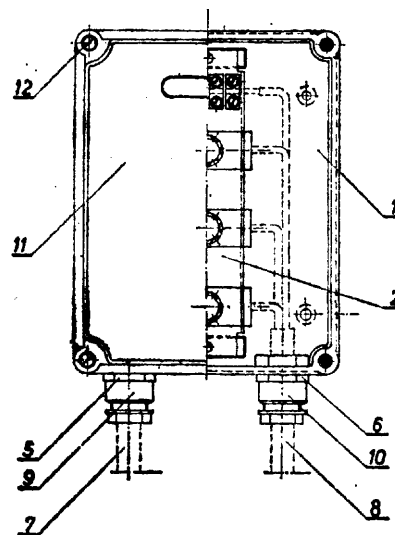
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych, ENERGOPROJEKT, Poznań, Polska (Julian Konarski, Henryk Wehr, Czesław Olejniczak, Janusz Grobelny, Zbigniew Jakubowski).

Skrzynka złączowa do przyłączy domowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwiania wymiany gniazd bezpiecznikowych.

Skrzynka złączona dla przyłączy domowych wykonana z tworzywa sztucznego z pokrywą czołową i z gniazdami bezpiecznikowymi ma na tylnej ścianie szynę montażową (2) przytwierdzoną do wspornika. Na szynie montażowej (2) zatraskowo mocowane są gniazda bezpiecznikowe.

(1 zastrzeżenie)



H02K
B66F

W. 63013

14.11.1979

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Wrocław, Polska (Eugeniusz Szczerba).

Stojak podnoszony pneumatycznie

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stojaka napędzanego pneumatycznie, które pozwalałoby na wykonywanie izolacji i malowania prętów

względnie boków cewek dużych maszyn elektrycznych bez konieczności zmiany ich położenia.

z
Stojak według wzoru użytkowego ma pionową prowadnicę (6) z osadzoną w niej suwliwie szpilką (7) wraz z zamontowanymi na jej górnej końcówce tarczą górną (8) wyposażoną w gniazdo (9) oraz tarczą górną (10) mającą tulejkę (11) przy czym znany rozrząd (13) sprężonego powietrza jest zaopatrzony w zawór bezpieczeństwa (14) uniemożliwiający, w przypadku zaniku powietrza w sieci, niezamierzone opadnięcie podtrzymywanego przedmiotu.

Stojak według wzoru użytkowego nadaje się do podtrzymywania elementów o przekroju kołowym, prostokątnym względnie kwadratowym a nawet arkuszy blach. (2 zastrzeżenia)

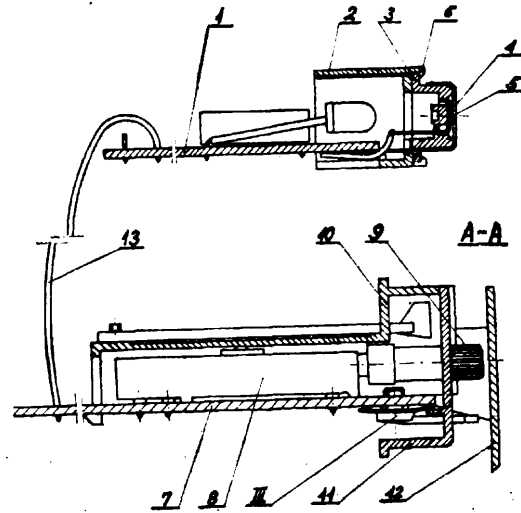
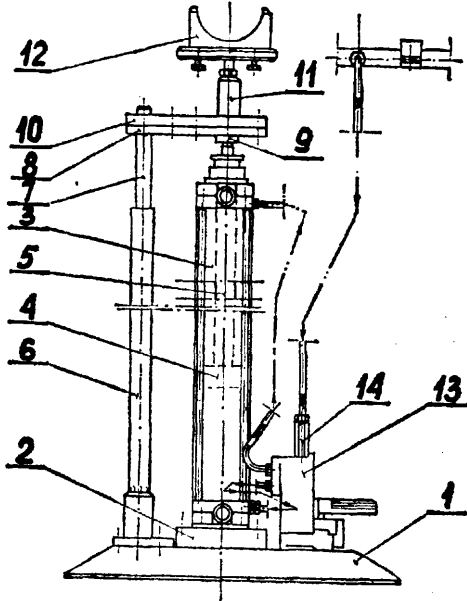


Fig. 2

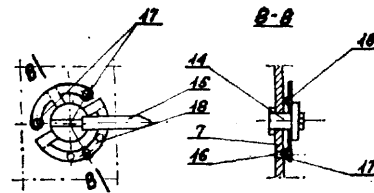


Fig. 4

Fig. 5

H04N

W. 62671

26.09.1979

Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „UNITRA-BIAZET”, Białystok, Polska (Piotr Antoni Zajko, Władysław Zakarzecki).

Zespół do programowania i **przełączania** kanałów TV

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół do programowania i przełączania kanałów TV, współpracujący z elektroniczną **głowicą** odbiornika TV.

Zespół do programowania i przełączania kanałów w

odbiorniku TV, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma układ załączający ze **skrzynkowym** korpusem (2), do którego, za pomocą zatrzasków (6) zamocowany jest światłowód (3) w postaci płytki z wyprofilowanymi tulejkami. Na powierzchni zewnętrznej tulejek osadzone są czujniki (4) z otworem, a na powierzchni wewnętrznej cylindrycznie czujniki (5). Układ przełączania zakresów (III) ma korpus w postaci trzpienia (14) z dźwignią (15). Jest on osadzony w płycie drukowanej (7), która ma promieniowo rozmieszczone otwory (16), w które wchodzi występy (17) znajdujące się na płytce (18) zwieraka. Płytki drukowane (11) i (7) mocowane są w płycie przedniej za pomocą zatrzasków. Część czołowa układu programującego (II) jest zakryta przysłoną (12) przemieszczaną z położenia pionowego w poziome. (1 zastrzeżenie)

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP Nr 19/1980 r.**

Nr zgłoszenia	Int Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
205907	F16H	55	212719	H01H	84
209620	G12B	82	212736	G06F	76
210335	C04B	33	212737	G05F	76
211659	C10J	42	212738	H03K	94
211739	F26B	58	212740	C25C	46
212034	G01D	60	212741	C25C	46
212036	G11C	81	212763	H01H	84
212045	H01F	82	212794	C25C	46
212101	H04B	95	212796	H04M	96
212121	G05F	75	212820	H03K	95
212158	G08B	80	212845	H03F	94
212169	G01K	62	212858	H02P	91
212204	G01P	67	212859	A01N	2
212260	G01B	59	212863	H05K	97
212265	H01F	83	212866	H02K	90
212266	H01F	83	212921	H02K	90
212272	H02P	91	212928	B08B	9
212328	G05F	75	212931	H03H	94
212329	H03F	93	212932	H02H	89
212333	H02P	91	212949	A01N	2
212335	G01R	69	212951	H02P	92
212337	H03F	94	212960	H01L	85
212355	G01P	67	212672	H01P	86
212356	G05F	75	212975	H02K	90
212357	H01R	8	212978	H01F	83
212358	H01R	87	212983	H04B	96
212359	H01R	87	212984	G06F	76
212361	G01F	60	212985	G06F	76
212375	H01S	87	212986	G06F	77
212377	G01S	70	212987	H02P	92
212380	G01R	69	212988	H02P	92
212381	G01R	69	212991	H02H	89
212393	G08B	81	212994	H02P	92
212399	F16K	56	212999	H01H	84
212403	H02H	89	213108	H02P	93
212438	G05D	72	213110	A01N	2
212439	G01P	68	213129	C01B	29
212440	B21C	10	213150	D06P	48
212463	H01J	85	213154	B01J	8
212479	G01R	70	213155	B01J	8
212500	B60J	2	213159	C01B	30
212543	H02B	88	213177	B29C	18
212587	D06N	48	213200	G01R	70
212588	B29C	18	213210	C03B	32
212595	A01N	1	213216	B25J	17
212601	H01H	83	21321	D06H	48
212627	F21V	58	213225	C01B	30
212639	H05B	97	213237	B22D	11
212640	G05F	75	213253	G05B	71
212650	H01Q	86	213256	B21K	10
212668	H01S	87	213261	C23G	45
212688	G11B	81	213296	C08	40
212697	H02H	89	213298	C04B	33
212713	H05K	97	213301	C22B	44

1	2	S
213302	B25F	
213307	A61B	4
213312	G01N	65
213314	G01N	65
213315	G01N	65
213316	G01N	66
213317	A61B	5
213328	C07D	36
213329	B29H	20
213330	B29H	20
213363	C07D	36
213366	G05D	73
213373	07D	86
213378	D07B	49
213387	B32B	21
213389	C01D	80
213397	A62D	5
213420	F42B	59
213425	F02P	52
213433	C01	30
213436	C04B	33
213440	C01C	73
213447	G05D	30
213465	D06B	48
213466	D01H	46
213482	B62B	6
213483	A63B	6
213489	C08F	39
213491	G07B	80
213501	B60C	27
213504	B65G	61
213506	G01F	22
213507	A61M	5
213509	F24D	58
213527	B60K	23
213528	B60K	23
213540	B05C	9
213553	G07B	80
213559	G01F	61
213560	G10K	81
213579	D06M	48
213596	B67B	29
213600	B60S	25
213607	B60K	23
213611	B66C	28
213613	B25B	17
213614	B41K	21
213646	A01N	2
213656	G05D	74
213666	G06K	80
213670	B64D	26
213683	C23G	45
213685	F04C	53
213699	B24B	15
213700	B24B	15
213701	B24B	15
213708	G01K	63
213709	G05B	71
213715	G01P	68
213727	D06P	49
213737	B08B	9
213741	B21C	10
213747	C09B	40
213748	C07F	38
213754	F16K	56

1	2	3
213756	B63B	26
213758	G06G	79
213769	B01K	8
213772	B01K	9
213773	G05B	72
213774	B61H	25
213778	B23K	13
213781	G02B	71
213784	B65D	2
213786	G01L	63
213789	G01N	66
213797	C02C	31
213799	G01N	66
213801	B0 1D	6
213802	C22C	44
213803	D01H	47
213804	G01C	60
213809	F24F	58
213811	A62B	5
213813	C07D	36
213814	C07D	37
215977	G06F	77
217115	G21D	82
217487	C04B	34
217532 T	B66C	29
218249 T	C07F	38
218408	C07C	35
218501	B05B	9
218693 T	D01H	47
218766 T	B23B	12
218786 T	C22C	45
218791	G06F	177
218792	G06F	78
218806 T	C01B	30
218812	B29D	19
218813	B29D	19
218833 T	C04B	34
218894 T	C22C	45
218897 T	B23K	13
218980 T	C08J	39
219003 T	C10M	43
219069 T	B23Q	14
219081 T	C10G	42
219082 T	C10M	43
219095 T	C04B	34
219164 T	B22C	11
219189 T	B30B	20
219213 T	C08J	40
219267 T	C08J	40
219306 T	C01G	131
219319 T	C05D	35
219341 T	C06B	35
219385 T	C04B	34
219392 T	B30B	21
219409 T	B60C	22
219410 T	C09K	41
219411 T	F16K	57
219419 T	G01M	64
219426 T	B41B	21
219454 T	B66B	28
219457 T	G01M	64
219478 T	B23P	14
219506 T	C07F	38
219511	C08L	40
219521 T	G01P	68

1	2	3	
219525	T	B60K	24
219526	T	B24B	16
219528	T	B24B	16
219530	T	B24C	16
219531	T	G01M	64
219534	T	F16K	57
219539	T	A47H	4
219544	T	B65G	27
219548	T	F16D	54
219550	T	C07C	35
219568	T	B01F	7
219559	T	B01D	6
219560	T	G01N	67
219564		C10M	43
219574	T	C07D	37
219577		C25B	45
219578		C25B	45
219592	T	G01G	61
219625	T	E21D	50
219635	T	G05B	72
219771		F02M	51
219774		F02M	52
219814		B01J	8
219838		B01D	7
219892		C21C	44
219910		E21D	50
219914		C10B	41
220027		B60Q	24
220028		C08B	39
220030	T	A01N	3
220120		B21B	10
220124		H01L	85
220151		B23Q	14
220152	T	G06F	79
220179		F02P	52
220180		H03B	93
220225		C03B	32
220226		G01K	63
220293		F04D	53
220317		C03B	32
220345		C10L	43
220346		C10L	43
220347		B22C	11
220348		C07D	37
220350		C10B	41
220353		B65G	27
220357		G01P	68
220387		B65H	28
220419		F28D	59
220421		A01D	1
220422		B01D	7

1	2	3	
220423		B61G	25
220425		C02B	31
220476		C10B	41
220477		F01L	51
220478		F04B	53
220479		H03K	95
2290494		H04M	96
220495		H01H	84
220496		H04M	96
220497		H01H	85
220524		B23B	12
220527		F16H	55
220559		B01F	8
220560		A47C	3
220566		C22B	44
220606		E21D	50
220698		G01G	62
220700		B60K	24
220701		C02C	32
220787		C03C	33
220803		C10J	42
220806		C04B	34
220842		C09B	40
220852	T	B26D	18
221004		B22D	12
221005		B22C	11
221257		G06F	79
221371		F15B	54
221386		F15C	54
221560		C07D	37
221572		B23K	13
221657		F16H	56
221676		B01D	7
221698		G05D	74
221761		G01M	64
221877	T	G05D	74
221906		C22C	45
222214		F16K	57
222343		H02M	90
222350	T	A23K	3
222496		B23B	12
222529		C07C	35
222567		G05F	76
222617		A63B	6
222653		E21D	51
222712		B66B	28
222724	T	B23K	13
222939		H02G	88
222978		G01J	62
223010	T	B24D	17

Wykaz numerowy
złorzeń wzorów użytkowych opublikowanych w BUP Nr 19/1980 r.

Nr zgłoszenia	Int Cl. ²	Strona
1	2	3
62257	B606	102
62671	H04N	116
62694	G05K	113
62698	C23F	106
62713	B07B	99
62739	B03B	99
62834	G01N	113
62838	G04C	113
62910	F16K	110
62920	B65G	104
62937	A61C	98
62944	H01B	114
62948	F21S	111
62951	H02B	115
62955	F02P	108
62956	B60S	102
62993	F23N	114
63005	B62D	103
63010	B65P	105
63013	H02K	115
63016	G01B	112
63021	H01R	114
63030	H01R	115
63046	B62K	103
63059	F02M	108
63060	F02F	108
63074	B65G	105
63075	B66B	106
63076	G01G	112
63077	G01G	112
63081	F26B	112
63082	B07B	110
63083	F16N	110

Nr zgłoszenia	Int Cl. ²	Strona
1	2	S
63084	B01D	98
63085	B01D	98
63086	B65D	104
63087	B65G	107
63088	E04G	105
63089	E04B	107
63090	B29F	102
63091	F16J	109
63092	H01H	114
63093	B23C	100
63096	B65F	104
63097	B65D	104
63100	B26B	101
63101	B26F	101
63102	B22D	100
63103	E21C	107
63104	B43M	102
63105	F21V	111
63106	A47B	98
63107	F16K	110
63108	B63H	103
63109	G03B	108
63110	F02N	113
63111	E02B	106
63115	B25B	100
63116	A45C	98
63117	B26B	101
63136	F16K	110
63167	F16B	109
63174	F16F	115
63426	H02G	109
63533	B65J	105

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
A - Podstawowe potrzeby ludzkie	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.....	6
Dział C - Chemia i metalurgia	29
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo	46
Dział E - Budownictwo; Górnictwo	60
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	51
Dział G - Fizyka.....	59
Dział H - Elektrotechnika	82
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	117

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie	98
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport	98
Dział C - Budownictwo; Górnictwo.	106
Dział D - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika mineralna	108
Dział E - Fizyka	112
Dział F - Elektrotechnika.	114
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	120

UWAGA

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydaje drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Nowe podklasy w Int.

1. **B09B** - Utylizacja odpadów stałych
2. **C02F** - Obróbka wody, ścieków **przemysłowych**, komunalnych lub osadów ściekowych
3. **C12M** - Urządzenia do enzymologii lub mikrobiologii; Aparatura do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów,
4. **C12N** - Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, konserwacja lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna; Pożywki hodowlane
5. **C12P** - Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do otrzymywania określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. **C12Q** - Pomiary lub badanie procesów zachodzących z udziałem enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub **papierki** wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich mieszanin; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania
7. **C12R** - Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. **C30B** - Hodowla monokryształów; Jednokierunkowe zestalanie materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszania materiałów eutokoidalnych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenia do tego celu
9. **G04G** - Czasomierze elektroniczne

Cl.

10. G09G - Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem środków statycznych przedstawiających informacje zmienne
11. H03L - Automatyczna regulacja, uruchamianie, synchronizacja lub stabilizacja elektronicznych generatorów drgań lub impulsów
12. H04S - Systemy stereofoniczne

Podklasy **zniesione** w Int. Cl.3

1. B01K - Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólnie
2. **B65J** - Transport w pojemnikach
3. C02B - Uzdatnianie wody, np. oczyszczanie
4. C02C - Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. C02D - Woda nasycona dwutlenkiem węgla lub innymi gazami
6. C12B - Sposoby fermentacji; Urządzenia; Środki i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. C12D - Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. **C12K** - Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i hodowla mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. E01G - Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo będzie ukazywało się sukcesywnie w dziewięciu zeszytach - obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany będzie wstęp, zawierający zasady korzystania z klasyfikacji.

Zamówienia na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje
PP „Powszechna Księgarnia Wasyłkowa”. 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

