

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 21 (179) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony, wynalazców i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 911 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr. 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym **PRL** - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1980 r. Ark. wyd. 17,05 ark. druk. 14,75 Papier druk. sat. kl. IV, 60 g 61X86. Nakład 3770 + 25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Olsztyńskie Zakłady Graficzne im. Seweryna Pieniężnego - 10-417 Olsztyn, ul. Towarowa 2. Lz. 1465

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6.10.1980 r.

Nr 21 (179) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do Ochrony

I. WYNAŁAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01F
B62D

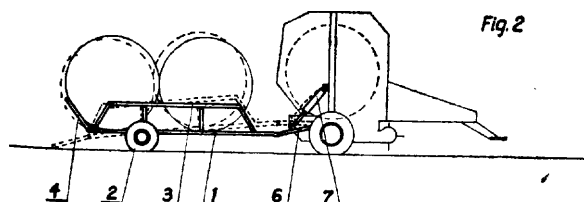
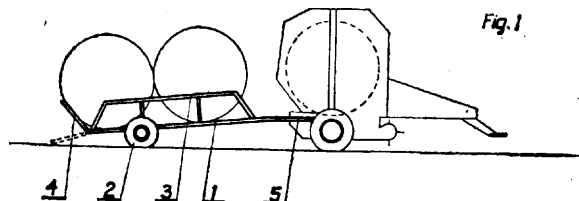
P. 220162 T

04.12.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Jan Kołaczkowski, Andrzej Olejnik, Eugeniusz Szeremet).

Sposób układania cylindrycznych bel słomy i siana na polu i wózek do gromadzenia, przewożenia i wyładowywania bel na polu

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindryczne bele słomy i siana są układane na polu grupowo za pomocą wózka półzawieszanego na prasie zwijającej, przy czym każda grupa obejmuje co najmniej trzy cylindryczne bele. Wózek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na stałe pochyłą podłogę (1) zaopatrzoną w jezdne, samonastawne koła (2) oraz otwieraną tylną ścianę (4), przy czym podłoga (1) jest połączona z prasą zwijającą za pośrednictwem ramion (5) mocowanych na sztywno do ramy nośnej tej prasy. Według innego przykładu wykonania wózek charakteryzuje się tym, że ma podłogę (1) zaopatrzoną w jezdne, samonastawne koła (2) oraz otwieraną tylną ścianę (4), przy czym podłoga (1) jest przechylana za pomocą hydraulicznych cylindrów (7), zamocowanych z jednej strony do ramion (6), a z drugiej strony do konstrukcji nośnej prasy zbierającej. (3 zastrzeżenia)



A01G

P. 220994

29.12.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Marek Bernatowicz, Andrzej Michalak, Michał Pietrzykowski).

Sposób i urządzenie do regulacji mikroklimatu w szklarni

Celem wynalazku jest otrzymanie w szklarni odpowiedniego dla danego gatunku roślin mikroklimatu, niezależnie od warunków atmosferycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że napływające do części uprawnej powietrze przepuszcza się najpierw przez zespół wymienników ciepła, składający się z komory zraszania i nagrzewnicy, zasilanych wodą, zwłaszcza odpadową o niskiej i stałej temperaturze wynoszącej 299°K . Powietrze po przejściu przez część uprawną zawracane jest w przeciwnym kierunku poprzez tunel recyrkulacyjny, skąd część powietrza, po zmieszaniu się z napływającym powietrzem atmosferycznym, wraca do obiegu, a pozostała część powietrza wpuszcza się do atmosfery. Intensywność zraszania i wymiany ciepła reguluje się natężeniem przepływu wody w wymiennikach ciepła.

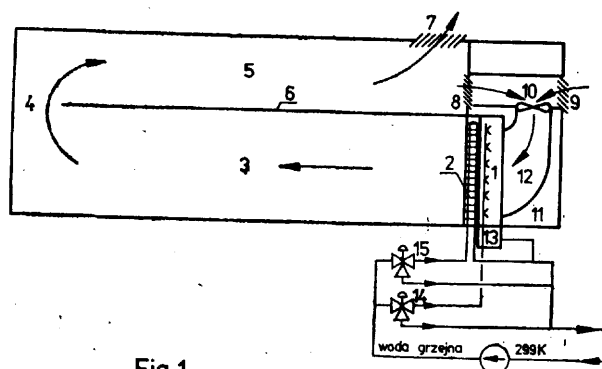


Fig. 1

Urządzenie według wynalazku zawiera komorę zraszania (1) i nagrzewnicę powietrza (2), które zasilane są ciepłą wodą, zwłaszcza odpadową. Nad częścią uprawną szklarni znajduje się tunel recyrkulacyjny (5), utworzony przez oba skrzydła dachu

i rozpiętą między nimi przezroczystą przegrodą (6), przy czym tunel recyrkulacyjny (5) i część uprawna połączone są między sobą szczeliną (4) znajdującą się przy ścianie szczytowej szklarni. (8 zastrzeżeń)

A21C

P. 213993

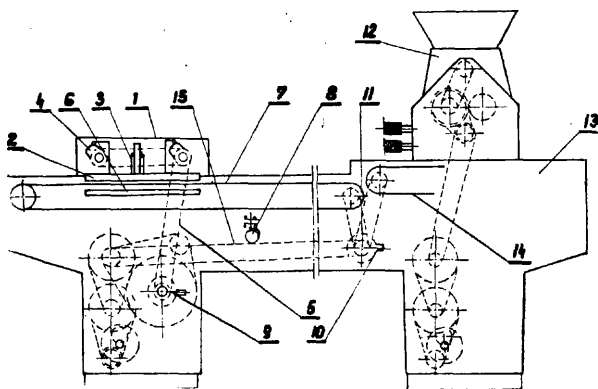
07.03.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy - Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Wojciech Ptaszyński, Kazimierz Kiełpinski).

Sposób wytwarzania pakietów waflowych 1 urządzenie do wytwarzania pakietów waflowych

Sposób wytwarzania pakietów waflowych charakteryzuje się tym, że posmarowane kremem listki wafle składa się w pakiet i prasuje przez wywieranie równomiernego nacisku na całą powierzchnię pakietu za pomocą płaskiego elementu prasującego.

Urządzenie do wytwarzania pakietów waflowych charakteryzuje się tym, że ma głowicę prasującą (1) posiadającą płaski element prasujący (2), który jest wprawiany w ruch góra - dół za pomocą krzywek (4), oraz transporter (7), którego ruch jest zsynchronizowany z ruchem płaskiego elementu prasującego (2) i sterowany przez krzywkę (8), włączającą i wyłączającą sprzęgło (9) napędu krzywek (4) i sprzęgło (10) napędu transportera (7). (3 zastrzeżenia)



A22C

P. 214078

12.03.1979

Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH + CO KG., Lubeka, Republika Federalna Niemiec.

Maszyna do filetowania ryb

Wynalazek dotyczy maszyny do filetowania ryb i przygotowywania masy rybnej o wysokiej zawartości tłuszczu, jak śledzi, makreli albo dorszy, po odcięciu ich łbów, dla wytwarzania pozbawionych skóry pojedynczych filetów.

Maszyna ta posiada co najmniej jedną parę noży do filetowania brzucha i pochyło do siebie usytuowane noże do cięcia żeber, jak również jedną parę prowadzących rowków, a także pochyłone do siebie prowadnice dla wewnętrznych stron filetowanych ryb.

Charakteryzuje się ona tym, że bezpośrednio za nożami (11) do cięcia żeber, albo w obszarze prowadnic (12, 13), jest usytuowana para rozdzielających narzędzi (17, 18), zaopatrzonych w krawędzie (20, 21) do skrobania, wychodzące z krawędzi (15, 16) prowadnic, (12, 13) ograniczających prowadzący rowek (14) i odwróconych do krawędzi (15, 16) które to rozdzielające narzędzia (17, 18) tworzą między sobą kąt (19) w granicach między 60° i 180°.

Krawędzie (20, 21) do skrobania rozdzielających narzędzi (17, 18) przynajmniej na części swojej długości mają odstęp zwiększający się w kierunku transportu ryb. (8 zastrzeżeń)

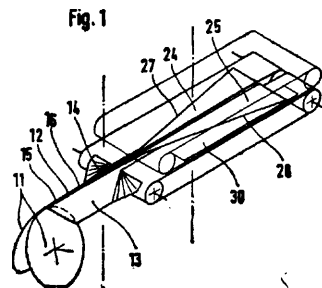


Fig. 1

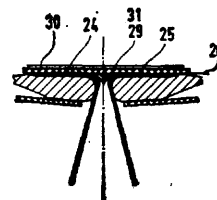


Fig. 3

A22C

P. 218580 T

26.09.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 218581 T

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Daniel Dutkiewicz, Wojciech Wołoszyk, Zbigniew Boszko, Wojciech Klimkiewicz).

Urządzenie do odskorupiania kryła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji urządzenia do odskorupiania kryła.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w dodatkowy ruszt (1), zaś zespół podająco-rozgarniający składa się z usytuowanych we wspólnym korycie bębna (4) i ślimakowego przenośnika (5) o przeciwbieżnych od środka kierunkach zwojów (6) i długości równej długości rusztów (1) i (10).

Urządzenie do odskorupiania kryła stosowane jest w przedsiębiorstwach połowów dalekomorskich na lądzie i na statkach przetwórczych. (1 zastrzeżenie)

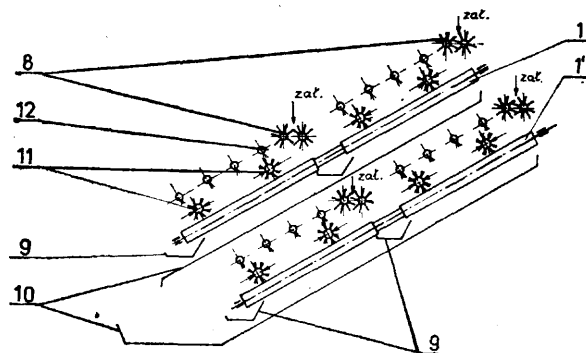


Fig. 2

W

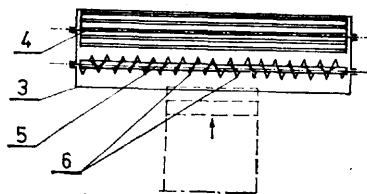


Fig. 3

A23G P. 220286 T 10.12.1979
B01D

Instytut Przemysłu Cukrowniczego, Warszawa, Polska (Stanisław Wysocki).

Sposób oczyszczania półproduktów przemysłu cukrowniczego

Sposób oczyszczania półproduktów przemysłu cukrowniczego według wynalazku polega na tym, że wytworzone medium koagulujące dodaje się do oczyszczonego półproduktu w ciągu 20—30 min., trzystopniowo z przerwami dehydracyjnymi trwającymi 4—7 minut, w temperaturze 70°—80°C.

Jako medium koagulujące i zarazem klarujące stosuje się mieszaninę cukrowęglańców wapnia otrzymanych przez saturację mieszaniny cukrzanów 1- i 2-wapniowych gazem saturacyjnym przy temperaturze nie wyższej niż 30°C. Uzyskany w wyniku takiego działania osad charakteryzuje się wysoką zdolnością sedimentacji i filtracji oraz adsorbowania ciał barwnych. Otrzymany osad nadaje się do wykorzystania jako komponent do pasz treściwych.

(8 zastrzeżeń)

A23K P. 214164 14.03.1979

Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Jerzy Lutomski, Franciszek Katrusiak, Janusz Bartoszewicz, Anna Flejsierowicz, Bogumiła Jernas).

Sposób otrzymywania odpowiednika naturalnej pierzgi pszczelej

Sposób według wynalazku polega na zmieszaniu osuszonego pyłku kwiatowego z glukozą i liofilizowanym mleczkiem pszczelim, zabezpieczeniu tej mieszaniny przed utlenieniem i rozwojem niepożądanych drobnoustrojów, a potem dodaniu uprzednio zakwaszonego ciekłego miodu i ewentualnie propolisu, wprowadzeniem roztworu zlepiającego, zgranulowaniu powstałej masy i wysuszeniu granulatu.

(6 zastrzeżeń)

A24D P. 220305 T 10.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Podlejski, Wiesława Olejniczak, Jadwiga Wiśniewska, Maria Izydorczyk, Roman Maj, Henryk Chmielewski, Stanisław Małoszczyk).

Sposób poprawy własności smakowo-aromatycznych papierosów

Sposób poprawy własności smakowo-aromatycznych papierosów drogą nasycania substancjami sycząco-aromatyzującymi według wynalazku polega na tym, że nasyceniu drogą napyłania, spryskiwania lub moczenia poddaje się materiał, z którego wykonywane są filtry papierosowe, przy czym substancje sycząco-aromatyzujące w ilości 0,05—15% wagowych, co najmniej 0,1—0,5 wagowych, w stosunku do masy włókien filtru, nanosi się za pomocą urządzenia rozpylającego środek sklejający włókna filtru, ewentualnie wraz ze środkiem sklejającym. (2 zastrzeżenia)

A41F P. 214101 13.03.1979
 A41H

Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Pilica”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Jan Kacik, Marian Słomka).

Sposób wytwarzania paska zespolonego, zwłaszcza do spodni i urządzenie do wytwarzania paska zespolonego, zwłaszcza do spodni

Zgodnie z wynalazkiem pasek zespolony wytwarzany jest w operacji, w której taśma wkładowa (2)

i taśma lamówkowa (5) z pojemnika (1) biegną przez układ prowadników na ich drodze, w związku z czym, taśma wkładowa (2) przechodzi przez prowadniki naprężające (3) i prowadnik kierunkowy (4), a taśma lamówkowa (5) przez prowadniki naprężające (6) oraz prowadnik kierunkowy (7), po czym łączą się w zwijaczu (8), gdzie taśma wkładowa (2) owinięta zostaje taśmą lamówkową (5) tworząc taśmę zespoloną (9), która po wyjściu ze zwijacza (8) zszywana jest z taśmą przeciwślizgową (10) w mechanizmie szyjącym (11) dwuigłowej maszyny szwalniczej (20) w wyniku czego powstaje pasek zespolony (12), odbierany przez transporter rolkowy (13) i nawijany na szpulę odbiorczą (14).

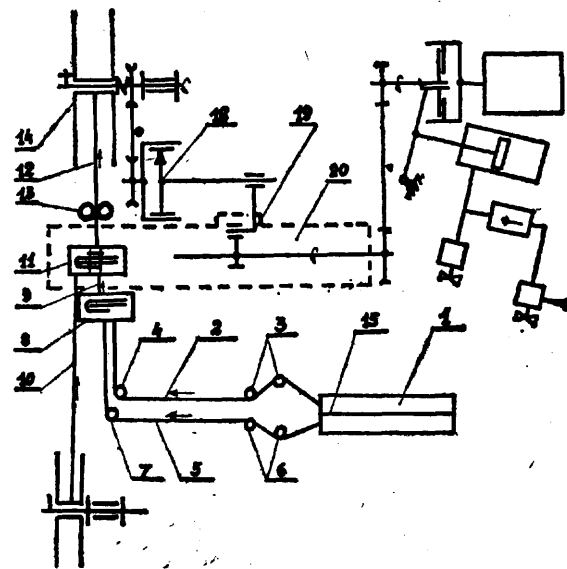
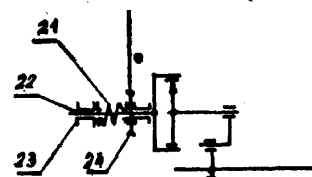


Fig. 1



Urządzenie do wytwarzania paska zespolonego posiada pojemnik (1) na taśmę wkładową i taśmę lamówkową, prowadniki (3) i (6) naprężające obie taśmy oraz ich prowadniki kierunkowe (4) i (7), zwijacz (8), dwuigłową maszynę szwalniczą (20) i napędzaną szpulę odbiorczą (14) paska zespolonego (12). (8 zastrzeżeń)

A43B P. 213935 05.03.1979

Spółdzielnia Pracy Obuwia Domowego „SPODOM”, Gdańsk, Polska (Zygmunt Kaczanowski, Ryszard Kłoz, Regina Marczak).

Pantofle domowe

Pantofle domowe wykonane są systemem wywrotkowym. Charakteryzują się tym, że w części przedniej dwuczęściowej cholewki (2) okrywającej wierzchnią stopę wykonane jest wycięcie (5). Przednie obrzeża (3) i tylne obrzeża (4) cholewki (2) mają kształt zębatki, (1 zastrzeżenie)

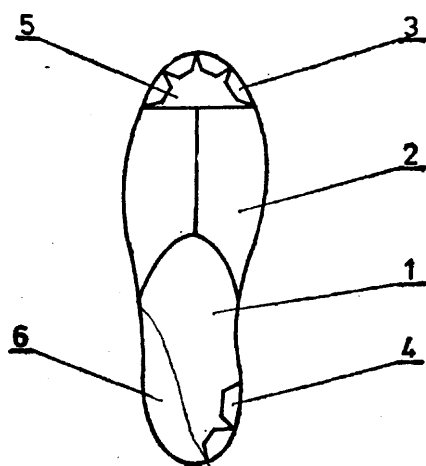


Fig. 1

A43D

P. 220198 T

05.12.1979

Bielskie Zakłady Obuwia „Befado”, Bielsko-Biała, Polska (Leopold Nycz, Marian Zemanek, Janina Czauder, Emilia Drag).

Sposób ćwiekowania czubków cholewek obuwia z odkrytą piętą

Sposób ćwiekowania czubków cholewek obuwia z odkrytą piętą polega na tym, że po uprzednim zamocowaniu kołka (3) w grzbiecie części piętowej kopyta (2), zszywa się obustronnie brzegi jednego końca elastycznego, nieciągliwego odcinka paska (4) z dolnymi krawędziami śródstopia cholewki za pomocą szwów (6) na odcinku od jego końca do oznaczonych wcięciami (5) obu jego brzegów, po czym zakłada się całość na kopyto i podciąga drugi koniec paska (4) na grzbiet części piętowej kopyta (2), aż do założenia go otworkiem na kołek (3). Tak naciągniętą cholewkę na kopycie (2) poddaje się mechanicznemu ćwiekowaniu w części czubka (1), w czasie którego pasek (4) zabezpiecza właściwe położenie kopyta (2) w cholewce. (1 zastrzeżenie)

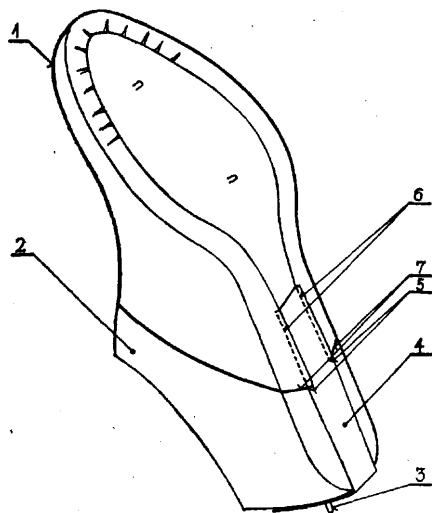


Fig. 2.

A45F

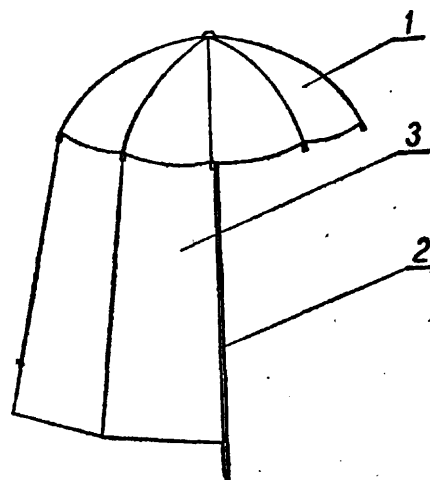
P. 220247 T

07.12.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Częstochowianka”, Częstochowa, Polska (Andrzej Dziewiatkowski, Władysław Mrozek).

Parasol - namiot

Przedmiotem wynalazku jest parasol - namiot, który składa się z parasola ogrodowego, lub plażowego (1) i dołączanych w zależności od potrzeb ścian bocznych (3). (1 zastrzeżenie)

A61B
G01S
G01N

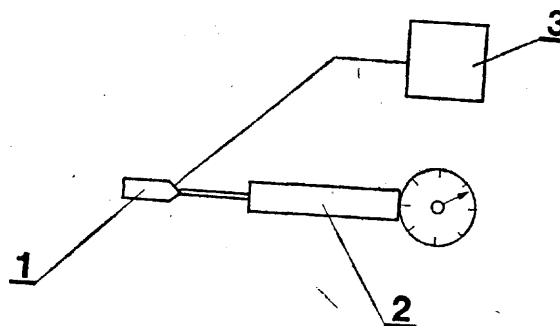
P. 213954

07.03.1979

Polska Akademia Nauk, Warszawa, Polska (Leszek Filipczyński, Zofia Krawczykowa, Janusz Czajkowski, Jerzy Etienne).

Ultradźwiękowe urządzenie do pomiaru przepływu i ciśnienia krwi, zwłaszcza w naczyniach krwionośnych gałki ocznej

Urządzenie zawiera głowicę ultradźwiękową (1) z jednym lub dwoma przetwornikami. Głowica (1) połączona jest elektrycznie z ultradźwiękowym przepływomierzem dopplerowskim (3), a obudowa głowicy (1) połączona jest mechanicznie z zakończeniem oftalmodynamometru (2). (1 zastrzeżenie)



A61B

P. 214350

23.03.1979

Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych „FARUM”, Warszawa, Polska (Wojciech Kot, Jerzy Urbanek).

Urządzenie do nadzorowania częstości pracy serca

Urządzenie do nadzorowania częstości pracy serca, zawierające wzmacniacz układu formowania impulsów oraz układ sygnalizacji, wyróżnia się tym, że pomiędzy układem formowania impulsów (2), a układem sygnalizacji (6) znajduje się układ kluczowania generatora przebiegu liniowego (3) połączony z ge-

neratorem przebiegu liniowego (4), którego szybkość narastania napięcia wyjściowego zależy od ustalonego zakresu i który jest połączony z komparatorem (5).
(1 zastrzeżenie)

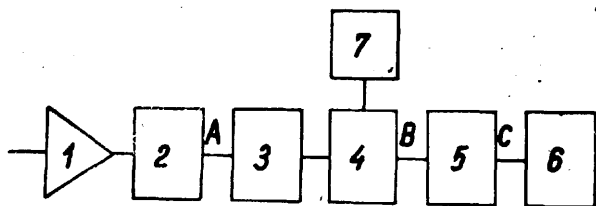


Fig. 1

A61B

P. 214409

22.03.1979

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Jerzy Jatczak, Arkadiusz Banach, Sławomir Banasiak).

Audiometr

Audiometr składa się z dwóch identycznych torów złożonych z generatora częstotliwości akustycznych, przesuwnika fazowego, wzmacniacza i przetwornika impulsów elektrycznych na akustyczne.

Audiometr służy do prowadzenia badań uszkodzeń słuchu objawiających się błędną lokalizacją źródła dźwięku.
(2 zastrzeżenia)

A61B

P. 220242 T

06.12.1979

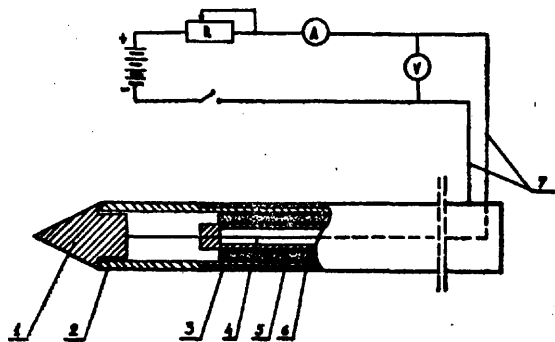
Wojskowa Akademia Medyczna im. Gen. Dyw. Bolesława Szareckiego, Łódź, Polska (Henryk Nowak, Jan Niedworak, Edward Spychalski, Józef Szubert, Antonina Noweta, Andrzej Kaźmierczak).

Hipertermion tkankowy

Hipertermion tkankowy przeznaczony jest do miejscowego podwyższania temperatury tkanek nowotworowych ciała ludzkiego przy pomocy ciepła, wydzielanego w przewodniku elektrycznym.

Urządzenie umożliwia podgrzewanie tkanek nowotworowych, znajdujących się na powierzchni skóry lub w dowolnej głębokości ciała ludzkiego, dając przy tym możliwości płynnego regulowania temperatury z dokładnością $\pm 0,5^\circ\text{C}$.

Urządzenie znamienne tym, że korpus metalowy (2) częściowo wzdłuż osi jest pokryty masą izolacji termicznej (3), a wewnątrz posiada grzejnik elektryczny.
(1 zastrzeżenie)



A61C

P. 214033

07.03.1979

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Maria Kleinrok, Zygmunt Kołodziejczyk, Zbigniew Bartoszewicz).

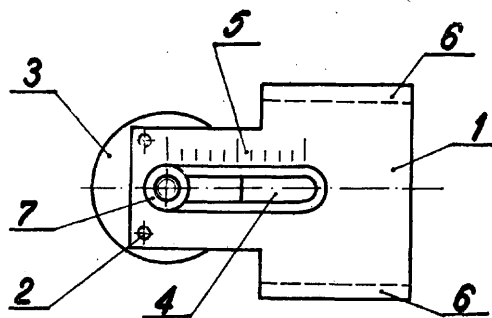
Sposób i oprzyrządowanie do równoległego montowania płytki dolnej do rejestracji wewnątrzustnej ruchów żuchwy

Płytkę dolną do rejestracji wewnątrzustnej ruchów żuchwy osadza się za pomocą tworzywa szybko polimeryzującego na płycie językowej wykonanej z tworzywa akrylowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że położenie płytki rejestracyjnej ustala się według płytki podstawowej, uprzednio ustawionej ściśle według płaszczyzny zwarciowej zębów. Płytkę podstawową, której położenie ustala się za pomocą urządzenia poziomującego, umieszczoną jest w górnym ramieniu artykulatora w sposób przesuwany pionowo.

Również model dolny, na którym osadza się płytkę rejestracyjną, artykułuje się płaszczyzną zgryzu równoległą do urządzenia poziomującego w artykulatorze pozwalającym na przesuwanie modelu w pionie.

Oprzyrządowanie według wynalazku, składa się z korpusu (1) będącego płytką podstawową umieszczoną poprzez wzdłużny otwór (4) na gwintowanym trzpieniu (3). Na powierzchni płytki od strony jej umocowania, zamieszczone są dwa kołki mocujące sterujące płytkę rejestracyjną. Boczna powierzchnia korpusu (1) posiada pionowe prowadnice (6).
(2 zastrzeżenia)



A61K

P. 220108

03.12.1979

Pierwszeństwo: 06.12.1978 r. - Stany Zjednoczone Ameryki (967094)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Martin Robert Royce, Donnavon David Shaffer).

Sposób wytwarzania luminoforów składających się głównie z siarczku cynku aktywowanego glinem, miedzią i złotem

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania luminoforów składających się głównie z siarczku cynku aktywowanego glinem, miedzią i złotem.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w zamkniętym naczyniu ogrzewa się mieszaninę zawierającą głównie siarczek cynku, aktywującą ilość miedzi w postaci jej związku, aktywującą ilość glinu w postaci jego związku i aktywującą ilość złota w postaci jego związku, jak również małą ilość jodku amonowego, wolnego selenu, wolnej siarki i wolnego węgla. Następnie otrzymany produkt chłodzi się i przez przesiewanie oddziela ewentualnie pozostałe cząstki węgla.

Luminofory wytwarzane sposobem według wynalazku mogą być korzystnie stosowane do produkcji ekranów w kineskopach telewizyjnych.
(7 zastrzeżeń)

A61K

P. 220603

21.12.1979

Pierwszeństwo: 23.12.1978 - RFN (nr P 28 55 917.3)

Weila AG, Darmstadt, RFN.

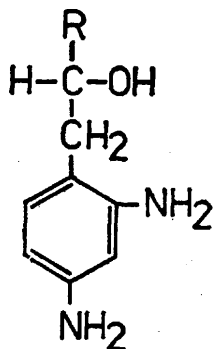
Środek oraz sposób barwienia włosów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie środka do barwienia włosów nie budzącego

zastrzeżeń pod względem toksykologicznym i dermatologicznym, umożliwiającego uzyskanie różnych odcieni barwnych o żądanej intensywności.

Środek do utleniającego barwienia włosów, charakteryzuje się tym, że zawiera kombinację znanych w barwieniu włosów substancji wywołujących z co najmniej jednym 1-(β -hydroksyalkilo)-2,4-dwuamino-benzenem o wzorze, przedstawionym na załączonym rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, grupę CH₃ albo C₂H₅, również w postaci jego soli nieorganicznych albo organicznych, jako substancję sprzęgania oraz ewentualnie dodatkowo znane substancje sprzęgania.

Sposób utleniającego barwienia włosów polega na tym, że środek do barwienia włosów, zawierający kombinację znanych w barwieniu włosów substancji wywołujących z 1-(β -hydroksyalkilo)-2,4-dwuamino-benzenem o wzorze, przedstawionym na załączonym rysunku, w którym R oznacza atom wodoru, grupę CH₃ albo C₂H₅, również w postaci jego soli z kwasami nieorganicznymi albo organicznymi, jako substancję sprzęgania oraz ewentualnie dodatkowo znane substancje sprzęgania, po dodaniu środka utleniającego, w szczególności nadtlenu wodoru, nanosi się na włosy, pozostawia do działania w ciągu około 10–45 minut w temperaturze 15–50°C, następnie płucze się włosy, ewentualnie przemywa i płucze dodatkowo, a następnie suszy. (11 zastrzeżeń)



WZÓR

A61K P. 220804 27.12.1979
Pierwszeństwo: 26.12.1978 — St. Zjedn. Am. (nr 972.744)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób oczyszczania insuliny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii oczyszczania insuliny, która zapewni zarówno odzyskiwanie z wysoką wydajnością insuliny jak też znaczne zmniejszenie ilości proinsuliny i innych zanieczyszczających białek.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się zastosowaniem kationowymiennego usieciowanego żelu dekstranowego zawierającego grupy sulfoalkilowe lub karboksymetylowe, z którego eluuje się insulinę w temperaturze 5–25°C kwaśnym wodnym roztworem soli nieorganicznej o zmieniającym się stężeniu, przy czym poddawana oczyszczeniu na powyższym żelu kationowymiennym insulina może być przed tym wstępnie oczyszczona za pomocą chromatografii na żelu anionowymiennym. (21 zastrzeżeń)

A61M P. 214432 28.03.1979

Polska Akademia Nauk - Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Tomasz Tański).

Układ do sterowania pompy wspomaganie krążenia krwi z balonem wewnątrzaoartnym

Układ zawiera dwa niezależne cyfrowe układy (1a) i (1b) regulacji wypełniania ciągu impulsów wytwarzanych z impulsów wyzwalających (x) generujące w każdym cyklu impulsy (y_a) i (y_b) odmierzania swej wartości zadanej. Układy (1a) i (1b) posiadają wspólny generator częstotliwości wzorcowej (3), dzielnik częstotliwości (4) i miernik okresu ciągu impulsów wyzwalających (5), a każdy z tych układów zawiera wzajemnie niezależne selektory (10a) i (10b). Wyjście układu (1a) połączone jest przez bramkę sumacyjną (13), a wyjście układu (1b) bezpośrednio z przerzutnikiem wyjściowym (11), który poprzez układ wycinania zadanej liczby inflacji (14) i bramkę (17) połączony jest % wyjściem układu.

Układ znajduje zastosowanie w konstrukcji aparatury kardiokiruragicznej. (5 zastrzeżeń)

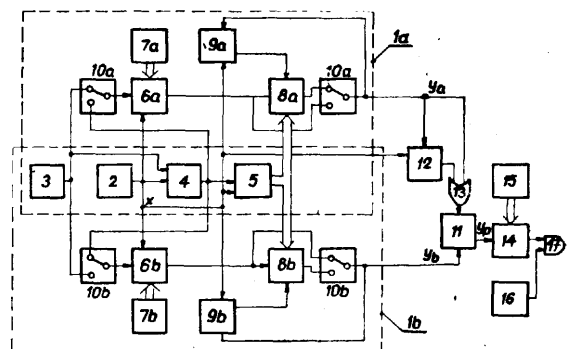


FIG.1

A61M

P. 214434

28.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Zbigniew Wański, Krzysztof Grodzicki, Kazimierz Konkol, Andrzej Łodziński, Tomasz Tański, Edward Krauze).

Urządzenie do wspomagania układu krążenia krwi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odciażania pracy mięśnia sercowego i zwiększenie jego ukrwienia w stanie wstrząsu kardiogenego, w przygotowaniu do zabiegu kardiokiruragicznego (zespoleń aortalno-wieńcowe) jak również do wspomagania po tym zabiegu.

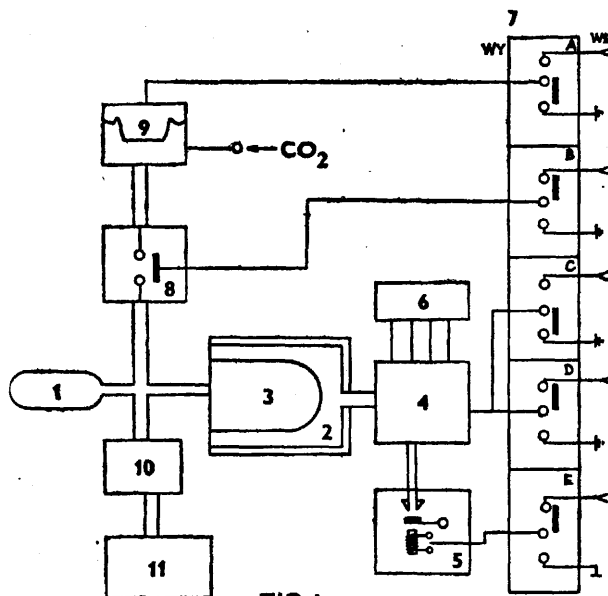


FIG.1

W tym celu została opracowana konstrukcja urządzenia, która składa się z zespołu pompującego, zespołu ssąco-tłoczącego, zespołu **wypełniająco-dopełniającego** oraz zespołu **pomiarowego**.

Urządzenie jest wyposażone w segmentowy wybierak (7) połączony z układem ssąco-tłoczącym (4), dopełniaczem gazu (9) i zaworem (8). Dopełniacz gazu (9) jest połączony poprzez zawór (8) z kolektorem łączącym komorę bezpieczeństwa (2), balon wewnętrzno-aortalny (1) oraz czujnik ciśnienia (10).

W urządzeniu zastosowano pneumatyczny dopełniacz gazu (9) ułatwiający automatyczne uzupełnianie gazu w objętości zespołu pompującego.

Urządzenie znajduje zastosowanie do wspomagania pracy układu krążenia krwi. (3 zastrzeżenia)

A61M
G05D

P. 214437

28.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Tomasz Tański, Andrzej Łodziński).

Układ do regulacji współczynnika wypełniania ciągu impulsów, zwłaszcza sterujących pompą wspomagania krążenia krwi z betonem wewnątrzaoortalnym

Układ zawiera źródło impulsów wejściowych, np. kardiotałometr (1), połączone z miernikiem okresu ciągu wejściowego (2), z miernikiem zadanej części okresu (3), z stałym dzielnikiem częstotliwości (4), nastawnym dzielnikiem częstotliwości (5) i przerzutnikiem wyjściowym (6). Jednocześnie miernik (3) połączony jest z **miernikiem** (2) i **przerzutnikiem** (6). Stały dzielnik częstotliwości (4) połączony jest z generatorem częstotliwości wzorcowej (7) i miernikiem (2), a nastawny dzielnik częstotliwości (5) połączony jest z **zadajnikiem** (8), miernikiem (3) i generatorem (7).

Układ znajduje zastosowanie w konstrukcji aparatury kardiokirurgricznej. (6 zastrzeżeń)

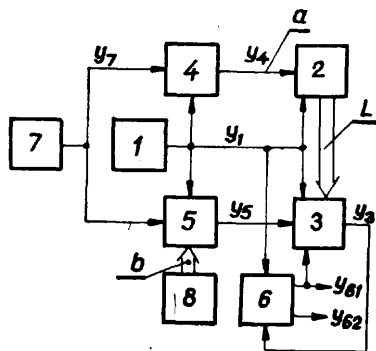


FIG.1

A61M

P. 220130 T

03.12.1979

Wojskowa Akademia Medyczna im. Gen. Dyw. Bolesława Szarackiego, Łódź, Polska (Jerzy Zabłocki, Witold Wądołowski).

Pompa ssąca

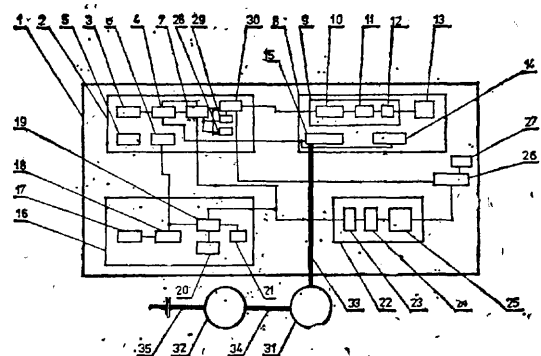
Elektroniczna pompa ssąca z optoelektroniczną regulacją podciśnienia ma uniwersalne zastosowanie do celów respiracji wydzieliny i powietrza z jam ciała, narządów oraz z rozległych ran pooperacyjnych.

Obsługa pompy ssącej jest bardzo prosta, sprowadza się jedynie do wymiany zawartości naczynia zbiorczego, a jej cicha praca może się odbywać bez względu na czas prowadzenia respiracji.

Pompa ssąca w obudowie metalowej (1) posiada układy: elektronicznego sterowania podciśnieniem (2) ze wskaźnikiem rtęciowym (4), pneumatyczny (8) z silnikiem elektrycznym (10) i komorą ssącą (11) z zaworami (12), (13) i (14) oraz z trójnikiem rozdzielczym (15), układ sygnalizacji i alarmowania (16) oraz układ zasilający (22).

Układy te ściśle ze sobą współdziałają powodując, że układ pneumatyczny (8) działa cyklicznie w czasie, kiedy obniży się ustawiona wartość podciśnienia w naczyniach (31) i (32).

Urządzenie jest małych wymiarów, o wadze około 9 kg, co znacznie ułatwia szybkie, w zależności od potrzeby, jego przemieszczenie przez jedną osobę i podłączenie choremu. (2 zastrzeżenia)



A62C

P. 214285

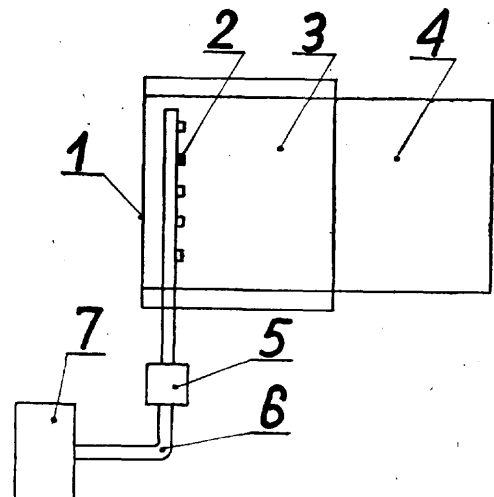
20.03.1979

Zakłady Przemysłu Dziwiarskiego „Lubgal”, Lublin, Polska (Jerzy Przysiężniak, Wiesława Wiczorek).

Sposób i urządzenie do likwidacji pożaru w stabilizatorze termicznym dzianiny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiej i skutecznej likwidacji pożaru powstałego przy wykonywaniu operacji termicznej stabilizacji dzianiny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do gaszenia pożaru używana jest para doprowadzona do zamkniętej komory termicznej.



Urządzenie według wynalazku składa się z emitora (1) znajdującego się w termicznej komorze (3), sterującego układu (5) połączonego przewodem (6) z wytwarzającym parę urządzeniem (7).

(2 zastrzeżenia)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D P. 214030 07.03.1979
B01K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Andrzej Kitowski, Mirosław Kobierski, Stanisław Stężala, Stefan Wieczorek).

**Otulina miedzianych elektrod
do elektroosmotycznego osuszania**

Otulina składająca się z mieszaniny cementu, wody i piasku charakteryzuje się tym, że zawiera siarczan miedzi w ilości od 5 do 15%, chlorek wapnia od 2 do 6% i krzemian sodu od 0,5 do 2%.
 (1 zastrzeżenie)

B01D P. 220041 T 30.11.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 100270

Biuro Projektów Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji „Cewok”, Warszawa, Polska (Wojciech Mróz, Jerzy Cypel).

Agregat filtracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przewoźnej konstrukcji agregatu pozwalającego na okresowe lub ciągle oczyszczanie wody sieciowej lub płuczającej w dowolnym miejscu lub w dowolnej komorze. Agregat według wynalazku składa się z kolumny filtracyjnej (1), której człony połączone są z ramieniem (4) ramy (4) i (5) o ramionach prostopadłych oraz z osprzętu (3), który połączony jest z wlotem, wylotem i wylotami pośrednimi kolumny (1). Pompa (2) posadowiona jest na ramieniu (4). Górna część kolumny filtracyjnej (1) zaopatrzona jest w uchylne cięgno (6) zespolone rozłącznie z podnośnikiem (7) pojazdu samochodowego (8).

Ramię (4) stanowi podstawę agregatu w czasie pracy, a ramię (5) stanowi podstawę - bazę dla załadunku, rozładunku i transportu agregatu.
 (1 zastrzeżenie)

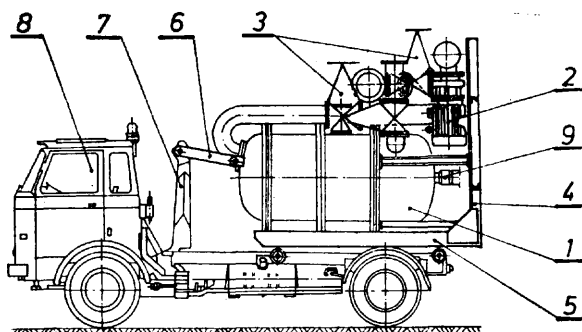


fig.2

B01D P. 220095 T 01.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Sztaba, Zofia Blaschke, Ewa Marchewczyk, Jolanta Cybulska).

**Sposób intensyfikacji procesów
wydzielania części stałych z zawiesin**

Sposób intensyfikacji procesu wydzielania części stałych z zawiesin, polega na tym, że namnożone uprzednio, na wybiórczym podłożu bakteriologicznym,

czynne substancje, wytworzone przez niektóre mikroorganizmy wydzielające śluz, wprowadza się do zawiesiny, okresowo lub w sposób ciągły, w zależności od stopnia zamknięcia obiegu wodno-mułowego.
 (2 zastrzeżenia)

B01D P. 220697 22.12.1979

Pierwszeństwo: 27.12.1978 - RFN (nr P 2856145.7)

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 181706.

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich, RFN.

**Sposób oczyszczania gazów odlotowych
ze składnikami kwaśnymi**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwiałaby uzyskanie siarczanu amonu nie zawierającego wodorosiarczanu amonu, a tym samym nadającego się do użycia jako nawóz sztuczny.

Sposób według wynalazku, w którym siarczyn amonu w obecności węglanu amonu przekształca się przez utlenianie w siarozan amonu, charakteryzuje się tym, że do użycia do utleniania powietrza dodaje się amoniak, przy czym dodatek amoniaku reguluje się w zależności od wartości pH utlenianego roztworu.
 (2 zastrzeżenia)

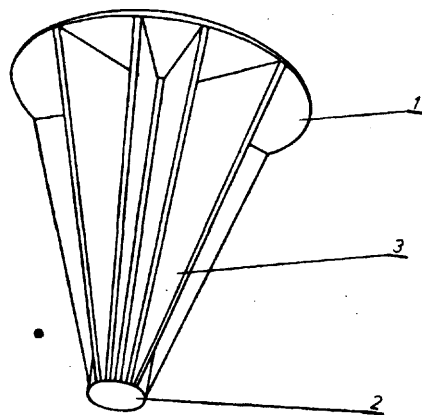
B01F P. 220274 T 08.12.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Michał Dyląg, Jerzy Kamiński).

Mieszadło turbinowe dyskowe

Mieszadło turbinowe dyskowe według wynalazku składa się z dysku (1), trzpienia (2) i łopatek (3) w kształcie trójkątów prostokątnych, umieszczanych pod dyskiem (1) w ten sposób, że ich krawędzie leżą na poboczniczy odwróconego stożka ściętego.

Liczba łopatek dowolna, korzystnie 4—8 łopatek. Możliwe jest także wykonanie mieszadła bez trzpienia (2).
 (1 zastrzeżenie)



B01J P. 213870 01.03.1979
C01B

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Dionizy Uchański, Roman Jurczak, Władysław Zacny, Lech Meyze, Jan Pardela, Marian Szczepanik, Jan Szostek).

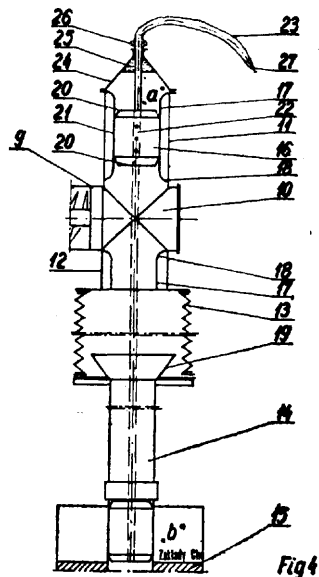
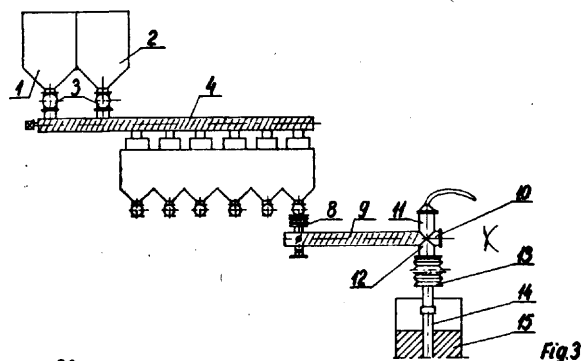
Sposób i urządzenie do ciągłego podawania mieszanki pyłowej, koksowo-wapiennej poprzez elektrodę do strefy reakcji w piecach elektrycznych oporowo-lukowych, zwłaszcza do produkcji karbidu

Sposób według wynalazku polega na dozowaniu mieszanki pyłowej koksowo-wapiennej w sposób ciągły prostopadle do elektrody **wydrążonej** w ilości zależnej od zmiennego w czasie obociążenia prądowego elektrody wydrążonej do co najmniej dwóch otworów zasypowych znajdujących się w jednej elektrodzie.

Urządzenie według wynalazku składa się głównie ze zbiorników mieszanki pyłowej, które poprzez dozowniki obrotowe połączone są przegubowo z transporterem ślimakowym (9) zakończonym głowicą (10), która jednocześnie stanowi urządzenie uszczelniające z zatyczką (16) dla rury zasypowej (14) elektrody wydrążonej (15) i łącznika tej rury z urządzeniem transportującym poprzez elastyczny przewód (13).

Sposób i urządzenie według wynalazku umożliwia dozowanie mieszanki pyłowej, koksowo-wapiennej do elektrody wydrążonej w prostokątnych piecach elektrycznych oporowo-lukowych o różnym obciążeniu elektrod, służących np. do produkcji karbidu.

(7 zastrzeżeń)



B01J

P. 213947

06.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 100009

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego, Warszawa, Polska (Wacław Muniak, Wacław Fortuńska, Krzysztof Kulicki, Romana Suchańska, Urszula Wrońska, Hanna Włodarczyk).

Sposób wytwarzania monokryształów dwudeuterofosforanu potasu

Ulepszony sposób polega na tym, że do roztworu krystalizacyjnego dodaje się jony żelazowe w postaci siarczanu żelazowego, rozpuszczonego w nadmiarze

kwasu fosforowego, po czym dodaje się jony octanowe w postaci kwasu octowego o maksymalnym stężeniu wagowym $3 \cdot 10^{-2}$ i tak otrzymany roztwór poddaje się procesowi naturalnego starzenia.

(1 zastrzeżenie)

B01J

P. 214299

22.03.1979

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska (Zdzisław Wyrębowski, Jan Kwapisz).

Urządzenie do rozprowadzania gazu w cylindrycznych aparatach przepływowych

Urządzenie według wynalazku służy do równomiernego rozprowadzania strumienia gazowego w przekroju poprzecznym cylindrycznych aparatów o dużej średnicy, w szczególności reaktorach chemicznych dla reakcji egzotermicznych w fazie gazowej, np. w reaktorach do syntezy amoniaku lub metanolu, chłodzonych wtryskiem zimnego surowca.

Urządzenie według wynalazku posiada ruszt wtryskowy, składający się z czterech segmentów (ćwiartek) połączonych osobno ze źródłem chłodnego gazu świeżego, z których każdy składa się z kolektora, rur łączących i żeber dystrybucyjnych. Charakteryzuje się ono tym, że rury (7) łączące kolejne żebra dystrybucyjne (2) posiadają różną średnicę względnie średnicę jednakową, lecz zaopatrzone są w zwężki (8) o różnym module. Każde zeber dystrybucyjne (2) składa się z perforowanej rury wewnętrznej (5) o zmiennym przekroju, o kształcie owalnym oraz z otaczającej ją jednostronnie od dołu perforowanej rury zewnętrznej (6) z otworami wylotowymi (10). Pomiedzy rurami (5) i (6) istnieje wolna przestrzeń (12). Kierunki wypływu z otworów wylotowych (10) są poziome, przy czym otworki usytuowane są w rowkach (11) znajdujących się wzdłuż żeber (2), po jego obu stronach. Dla dodatkowego zabezpieczenia wyrównania ciśnień rury wewnętrznej (5) najdłuższych żeber dystrybucyjnych zasilane są gazem z przeciwnieległego kolektora (3) za pomocą rury zasilającej (9).

(3 zastrzeżenia)

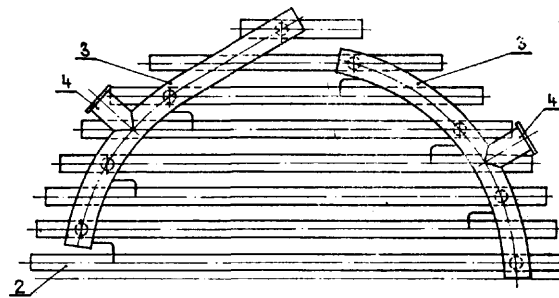


FIG. 4

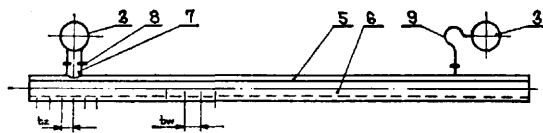


FIG. 5

B01J

P. 214362

23.03.1979

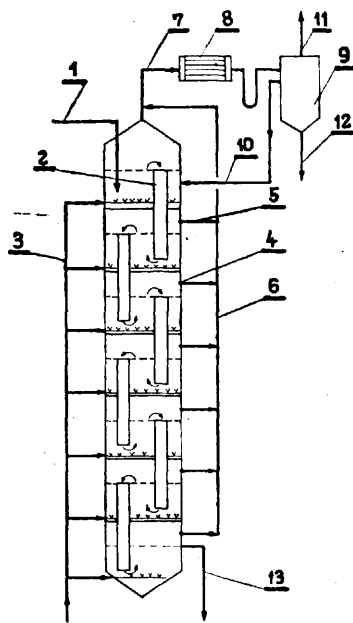
C07C

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Lidia Jakubowicz, Albin Szocik).

Urządzenie do ciągłej estryfikacji

Urządzenie do ciągłej estryfikacji kwasów organicznych alkoholami stanowi kolumnę wyposażoną w ogrzewane półki, w rury przelewowe oraz w króćce do doprowadzania gazu obojętnego do fazy ciekłej

na każdej półce. Poszczególne segmenty kolumny, przyporządkowane odpowiednim półkom, zaopatrzone są w **króćce** (4), połączone przewodami (5) z kolektorem (6) do odprowadzania fazy gazowo-parowej z kolumny do układu kondensacyjno-rozdzielczego (8), (9).
(1 zastrzeżenie)



B02C

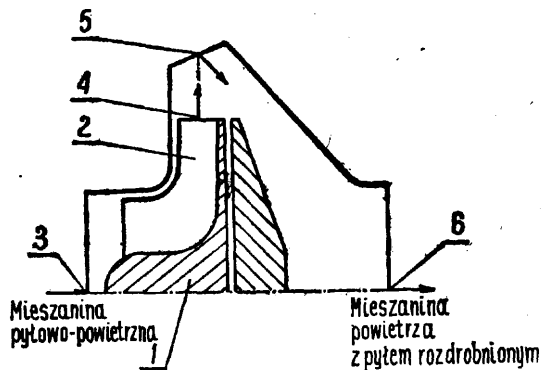
P. 214264

21.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer, Janusz Pyziak, Janusz Boroń).

Urządzenie do rozdrabniania pyłu

Urządzenie zawiera wirnik (1) z kanałami promieniowymi (2) w postaci dysz zbieżno-rozbieżnych, umożliwiających uzyskanie wypływu naddźwiękowego z obniżeniem ciśnienia w przekroju wylotowym poniżej ciśnienia otoczenia. Na wprost wylotu strumienia z kanałów promieniowych (2) wirnika usytuowana jest powierzchnia (5) atakowana przez strumień. Powietrze z pyłem przeznaczonym do rozdrobnienia doprowadzane jest do wlotu wirnika (1). Mieszanka powietrza z pyłem rozdrobnionym doprowadzana jest przez osiowy króciec wylotowy (4). Urządzenie może być zastosowane, zwłaszcza w instalacji transportu pneumatycznego pyłu.
(1 zastrzeżenie)



B02C

P. 214265

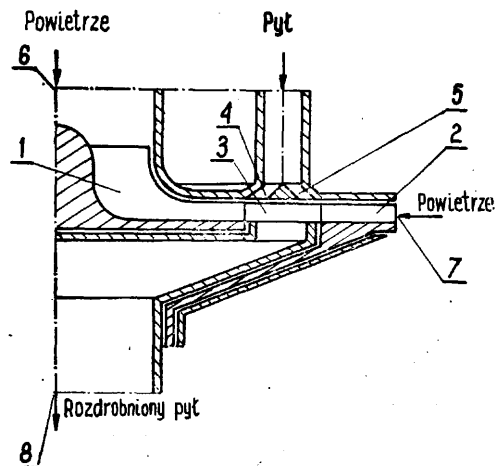
21.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer, Janusz Pyzik).

Urządzenie do rozdrabniania pyłu

Urządzenie stanowi zestaw przeciwbieżny dwóch wirników z kanałami promieniowymi, usytuowanych współosiowo i współpłaszczyznowo, z wypływami zwróconymi przeciwsośnie, z których jako wirnik wewnętrzny (1) użyty jest znany wirnik sprężarkowy, natomiast jako wirnik zewnętrzny (2) znany wirnik dośrodkowy, przy czym pomiędzy wirnikami pozostawiony jest swobodny obszar pierścieniowy (3). Do tego obszaru doprowadzone są dwa strumienie pyłu (4, 5), każdy z udziałem składowej promieniowej kierunku zwróconej ku wylotowi jednego z wirników.

Urządzenie przeznaczone jest do rozdrabniania pyłu.
(1 zastrzeżenie)



B02C

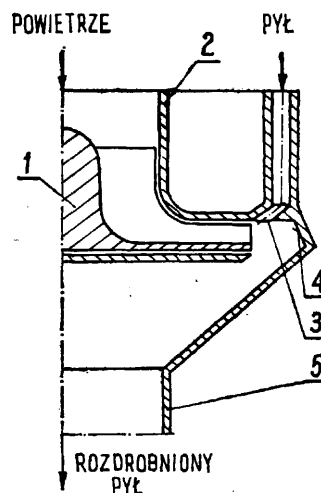
P. 214266

21.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer).

Urządzenie do rozdrabniania pyłu

Urządzenie stanowi zaopatrzone w kanały promieniowe wirnik (1), osadzony w obudowie (2). Do wlotu wirnika doprowadzane jest powietrze pod ciśnieniem.



Wyloty (3) kanałów doprowadzających ziarna pyłu usytuowane są w obszarze wypływu strumienia z wirnika (1), natomiast powierzchnia atakowana przez strumień (4) - na wprost wylotu z wirnika (1). Powietrze zawierające rozdrobniony pył odprowadzane jest przez króciec wylotowy (5) obudowy (2). Urządzenie może być zastosowane, zwłaszcza w instalacji transportu pneumatycznego pyłu.
(1 zastrzeżenie)

B02C

P. 220703

22.12.1979

Pierwszeństwo: 22.12.1978 - RFN (nr P 2855715.5-23)

Gebrüder **Büchler** AG, **Uzwil**, Szwajcaria.

Sposób mielenia ziarna oraz urządzenie do mielenia ziarna dla wytwarzania mąki

Zadaniem wynalazku jest udoskonalenie sposobu mielenia ziarna i urządzenie do mielenia, które zapewniłoby optymalne i stabilne prowadzenie młyna.

Sposób mielenia ziarna polega na tym, że ustala się grupę wybranych do sterowania wielkości lub parametrów, a następnie określa się ilościowe i jakościowe wartości przyporządkowane tej grupie, po czym stosuje się je grupowo jako wielkości sygnałów wejściowych do sterowania. Każdej grupie wielkości sygnałów wejściowych określonej na podstawie danych wielkości procesu jest przyporządkowana grupa sygnałów sterujących. Tak uzyskaną grupę sygnałów sterujących stosuje się do takiego układu sterowania i/lub obwodu regulacji, który bezpośrednio oddziałuje na parametry robocze przyporządkowane wprost elementom procesu.

Urządzenie do mielenia ziarna zawiera zespół maszyn (12) sterowany za pomocą zespołu blokującego (14) oraz człon nastawczy (16) wyposażony w silniki i zespoły nastawcze. Te trzy zespoły stanowią blok (10) połączony z zespołem regulacyjnym (30) poprzez przełączniki (20, 26), które włącza główny młynarz. Zespół (30) zawiera komputer sterowany za pomocą pamięci. Pamięć pod wpływem impulsu z komputera głównego podaje wartość zadaną do regulatorów, które oddziałują na strefy (1...n) procesu mielenia. (36 zastrzeżeń)

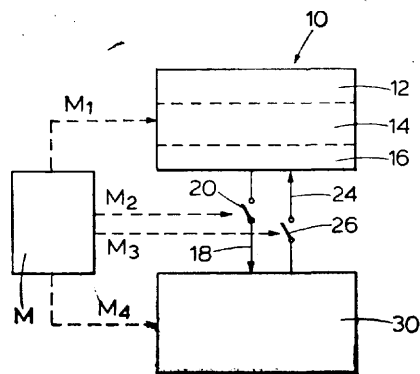


Fig.10

B03D

P. 220408 T

12.12.1979

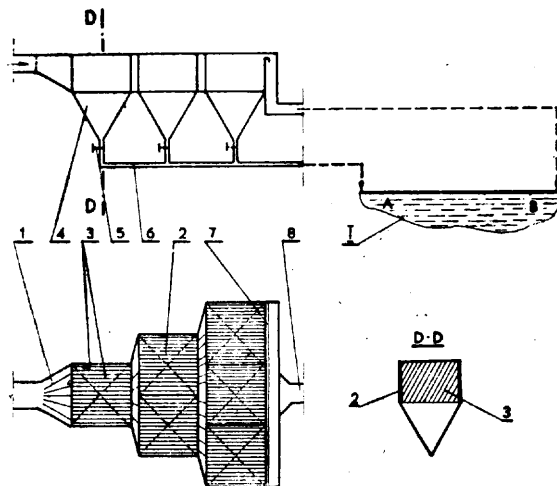
Kopalnia Węgla **Kamiennego „Thorez”**, Wałbrzych, Polska (Tadeusz Gawroński, Michał Kurowski, Andrzej Sikora, Jerzy Kubica).

Sposób wydzielania mułu węglowego z zawiesin wodnych odpadów flotacyjnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

W celu wydzielania mułów węglowych z bezużytecznych odpadów flotacyjnych zawieszoną wodną tych odpadów przed skierowaniem do osadnika pompuje się do klasyfikatora szeregowego.

Klasyfikator szeregowy stanowiący urządzenie według wynalazku posiada komorę roboczą (2) wyposażoną w szereg pochyłych przegród (3) równoległych do kierunku przepływu zawiesiny.

Rozklasyfikowane części stałe zawiesin wodnych odpadów flotacyjnych gromadzi się w osadniku I w rejonie „A” i „B”. Po odwodnieniu części stałych z osadnika I otrzymuje się w rejonie „A” muły węglowe nadające się po wybraniu do spalania, zaś zgromadzone w rejonie „B” bezużyteczne odpady flotacyjne pozostawia się w osadniku. (3 zastrzeżenia)

**B05C**

P. 214228

17.03.1979

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki, **Gdańsk-Oliwa**, Polska (Krzysztof Gajewski, Stanisław Kozłowski).

Sposób dozowania cieczy i urządzenie do dozowania cieczy

Sposób według wynalazku polega na dozowaniu cieczy za pomocą odpowiedniego ściskania elastycznego przewodu wypełnionego tą cieczą.

Urządzenie według wynalazku zawiera zespół trzech dociskaczy (1), (2), (3) odpowiednio ściskających przewód (5) połączony ze zbiornikiem (6) cieczy dozowanej i zakończony końcówką wytryskową (7). Cykl dozowania składa się z pięciu taktów.

Urządzenie nadaje się szczególnie do dozowania cieczy zrywających i klejów, gdyż nie styka się ona z żadnymi elementami ruchomymi. (2 zastrzeżenia)

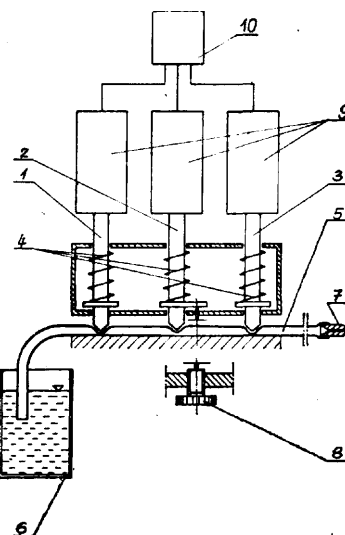


Fig.1

B07B

P. 220195 T

05.12.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Grzegorz Jurkowski, Józef Borkowski, Kazimierz Woźniak, Zbigniew Budniak, Michał Kozłowski, Jan Markul).

Sposób segregacji ścierniwa i urządzenie do segregacji ścierniwa

Sposób i urządzenie do segregacji ścierniwa przeznaczone są do ścierniwa służącego do wytwarzania narzędzi ściernych..

W sposobie segregacji ścierniwa, ścierniwo poddaje się polaryzacji powierzchniowej. Odbywa się to poprzez przemieszczanie ich pomiędzy płytami kondensatora lub kondensatorów (3).

Urządzenie do segregacji ścierniwa składa się z jednego lub kilku rzędów kondensatorów płytowych (3), których płyty ułożone są równoległe i skierowane pionowo lub skośnie do pionu. (3 zastrzeżenia)

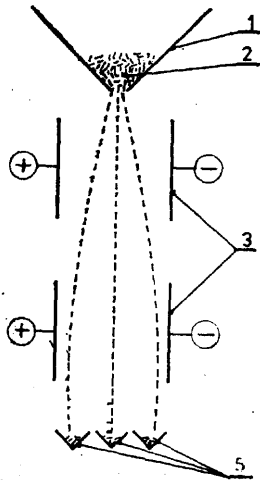


Fig. 1

B21H

P. 221652

29.01.1980

Pierwszeństwo: 29.01.1979 - Holandia (nr 7900689)

Koninklijke Emballage Industrie Van Leeu B. V., Amstelveen, Holandia (Frans Arnold Willen Tasseron).

Sposób wytwarzania tulejki mającej wielokątny kołnierz i urządzenie do wytwarzania tulejki mającej wielokątny kołnierz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu urządzenia pozwalającego na zmniejszenie strat materiałowych oraz wyeliminowania powstających ostrych krawędzi, szczególnie na obrzeżu wielokątnej części kołnierzowej.

fig-1

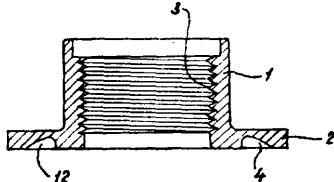
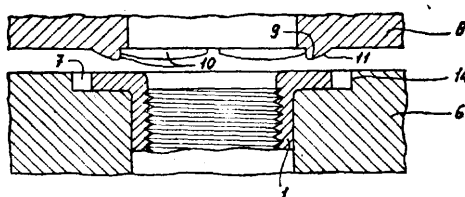


fig-2



Sposób wytwarzania tulejki mającej wielokątny kołnierz polega na tym, że wstępnie wykonuje się kołnierz tulejki, mający średnicę zewnętrzną równą średnicy okręgu wpisanego w wytwarzany wielokąt, obrabia się na zimno materiał kołnierza, dla usytuowania materiału w kątach wielokąta za pomocą narzędzia działającego poprzecznie w płaszczyźnie koł-

nierza, przy czym nadaje się wymuszone płynięcie na zewnątrz materiałowi, największe w wierzchołkach kątów i zmniejszające się w kierunku punktów usytuowanych pomiędzy wierzchołkami kątów.

Narzędzie do wytwarzania tulejki mającej wielokątny kołnierz zawiera matrycę (6) utworzoną przez wielokątne wgłębienie (7), dla kołnierza (2) tulejki (1) oraz tłocznic (8) zaopatrzone w występy (9). Wewnętrzna powierzchnia (10) występow (9) jest spadzista i równoległa albo w przybliżeniu równoległa do osi matrycy (6) i tłocznic (8), a dolna powierzchnia (11) występow (9) jest usytuowana ukośnie, wysklepiona ku górze i na zewnątrz, odpowiednio.

(2 zastrzeżenia)

B22D

P. 213989

07.03.1979

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Stefan Paluch, Jerzy Bieda, Jadwiga Strama, Bohdan Kołomyj ski, Edward Grabowski, Leopold Kowar, Zygmunt Piotrowski, Bogusław Kwiecień).

Sposób wykonania wymurówki kadzi stalowej

Według wynalazku warstwę pracującą wykonuje się z wyrobów smołowo-dolomitowych ulepszanych cieplnie i/lub smołowo-magnezytowych ulepszanych cieplnie i oddziela od warstwy izolującej, uprzednio wysuszonej, wykonanej z wyrobów szamotowych lub izolacyjnych warstwą pośrednią z dolomitu prażonego o uziarnieniu 0—4 mm nawilżonego olejem. Następnie warstwę pracującą chroni się i uszczelnia zasypką z dolomitu prażonego o uziarnieniu 0—2 mm nawilżonego olejem, po czym każdą szybko nagrzewa się do temperatury pracy. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 214166

16.03.1979

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Ireneusz Szlenk, Józef Magiera, Paweł Klakus, Karol Giercuskiewicz, Stanisław Domagała, Henryk Foltyn).

Zasypka egzotermiczna do ocieplania głów wlewków ze stali uspokojonej

Zasypka egzotermiczna do ocieplania głów wlewków ze stali uspokojonej zawierająca wagowo do 20% wiórów lub proszku aluminiowego, do 70% tlenku glinu i/lub gliny ogniotrwałej i/lub kaolinu, do 25% popiołów lotnych oraz do 4% chlorku potasu i/lub chlorku sodu i/lub chlorku wapnia i/lub chlorku magnezu i/lub chlorku glinu, i/lub chlorku żelazowego i/lub chlorku żelazawego i/lub polichlorku winylu i/lub sześciochloroocianu i/lub siedmiochloropropanu i/lub ośmiochloropropanu i/lub chlorowanej parafiny lub naftalenu zawierających do 70% chloru. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 214397

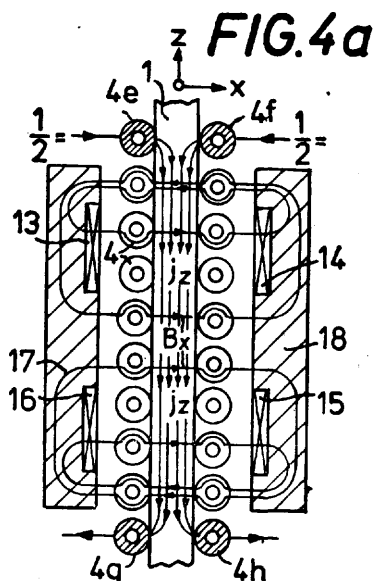
26.03.1979

Licentia Patent - Verwaltungs - G.m.b.H, Frankfurt n/M., Republika Federalna Niemiec.

Sposób elektrodynamicznego mieszania trzonu metalowego wlewka płaskiego przechodzącego przez rusztowanie z metalowych rolek wsporczych na zewnątrz kokili

Znane jest magnetyczne mieszanie roztopionego metalu w urządzeniu do ciągłego odlewania w kokili i/lub bezpośrednio przy niej. Roztopiony metal jest w tym miejscu jeszcze silnie wymieszany przez odlewanie. Przepływ mieszający ustaje jednak w odległości kilku metrów od lustra roztopionego metalu tak, że powstają kryształy dendrytyczne i następuje segregacja.

Istnieje zatem potrzeba mieszania stygnącego metalu w odległości około 2,5 m poniżej łustra roztopionego metalu, przy zachowaniu stosowanych dotychczas stalowych rolek wsporczych. Aby to osiągnąć zastosowano przynajmniej jedno uzwojenie (13), (16), obejmujące krótki odcinek wlewka płaskiego (1) z rolkami wsporczymi (4). Uzwojenie to wytwarza pole magnetyczne. Prostopadle do tego pola do wlewka (1) wprowadzany jest galwanicznie prąd elektryczny. (3 zastrzeżenia)



B22D

P. 214406

27.03.1979

Zakłady Mechaniczne „PZL-Wola”, Warszawa, Polska (Kazimierz Caplewski, Czesław Taras).

Kokilarka hydrauliczna

Kokilarka hydrauliczna, szczególnie do odlewów długich i wąskich posiada mechanizm zawiasowy do rozwierania i zwierania części kokili.

(1 zastrzeżenie)

B22D

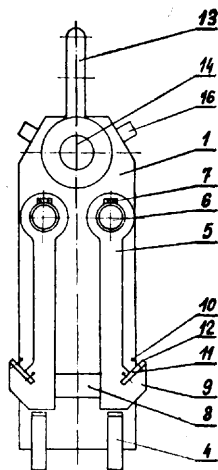
P. 214536

29.03.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Józef Joniec, Zdzisław Kroczek).

Urządzenie do zrywania skrępow, zwłaszcza skrępow metalowych z wlewnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zrywania skrępow metalowych z wlewnicy.



Urządzenie ma korpus (1) zaopatrzone w nieruchome chwytaki (4) i ruchome chwytaki (5) osadzone na sworzniach (6), których pazury (9), posiadające płytki zdzierające (11), ustawione są względem siebie w płaszczyznach prostopadłych. Korpus (1) i ruchome chwytaki (5) wykonują wahania w jednej płaszczyźnie. (1 zastrzeżenie)

B22D

P. 221563

24.01.1980

Pierwszeństwo: 24.01.1979 - USA (nr 006148)
29.08.1979 - USA (nr 070550)

Southwire Company, Carrollton, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pręt stalowy lany w sposób ciągły o zmniejszonej segregacji mikro oraz sposób ciągłego odlewania

Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego odlewania wyrobów stalowych oznaczających się równomiernym rozkładem składników oraz pręt stalowy wytworzony tym sposobem.

Sposób ciągłego odlewania prętów stalowych w formie utworzonej z koła odlewniczego i opasującej część jego obwodu ruchomej taśmy, zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że formę schładza się tak, aby zapoczątkować krzepnięcie ciekłego metalu przy powierzchniach formujących i tym samym tworzenie naskórki z zakrzepniętego metalu wokół płynnego rdzenia, wyciąga się zestalony częściowo pręt z formy oraz chłodzi się go pośrednio lub bezpośrednio kierując strugi chłodziwa, przy czym wszystkie wyżej wymienione czynności kontroluje się tak, aby wytworzyć pręt stalowy oznaczający się brakiem mikrosegregacji, a w szczególności równomiernym rozkładem składników i zanieczyszczeń, mierzonym w przekroju poprzecznym.

Pręt stalowy, odlany w sposób ciągły, charakteryzuje się tym, że w jego przekroju poprzecznym maksymalna odchyłka od średniej zawartości tlenu jest w nim mniejsza od 25 części na milion.

(25 zastrzeżeń)

B22F

P. 214457

27.03.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Franciszek Sterma, Witold Precht, Bolesław Jakowlew).

Sposób wytwarzania połączeń węgla krzemu z metalami

Sposób wytwarzania połączeń węgla krzemu z metalami, polega na tym, że do formy wprowadza się warstwami proszek metalu oraz proszek węgla krzemu lub pręt węgla krzemu, przy czym pomiędzy warstwę proszku metalowego i węgla krzemu wprowadza się mieszaninę proszku metalu i węgla krzemu. Następnie całość sprasowuje się na zimno, zwiększając nacisk w ciągu 10–20 minut do 250 kG/cm², po czym nagrzewa się całość do temperatury około 1300°C, z szybkością około 15°C/min., przetrzymuje w tej temperaturze przez 10–20 minut i studzi do temperatury otoczenia, z szybkością około 10°C/min. (4 zastrzeżenia)

B22F

P. 220202 T

05.12.1979

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogdan Marciniec, Ludwik Domka, Andrzej Krysztafkiewicz).

Sposób modyfikacji powierzchniowej materiałów proszkowych

Sposób modyfikacji powierzchniowej materiałów proszkowych jako mineralnych napelnaczy przy użyciu silanowych promotorów adhezji i wzmacniania

charakteryzuje się tym, że silan dokładnie wymieszany łącznie z katalizatorem, takim jak kwas **polifosforowy**, kwas **p-toluenosulfonowy**, kwas mrówkowy, kwas octowy, użyty w ilościach śladowych od 0,001 do 0,003 części wagowych katalizatora w przeliczeniu na 100 g części wagowych napelnacza w roztworze mentanolu, użytego w ilości niezbędnej jedynie do całkowitego zwilżenia napelnacza, miesza się dokładnie z napelnaczem stosując stężenie od 1 do 5 części wagowych silanu w stosunku do 100 części wagowych **napelnacza**. Z otrzymanego produktu odparowuje się nadmiar rozpuszczalnika, susząc w temperaturach poniżej temperatur rozkładu silanu.

(1 zastrzeżenie)

B23B

P. 221566

24.01.1980

Pierwszeństwo: 01.02.1979 - RFN (nr P 2903 814.0)

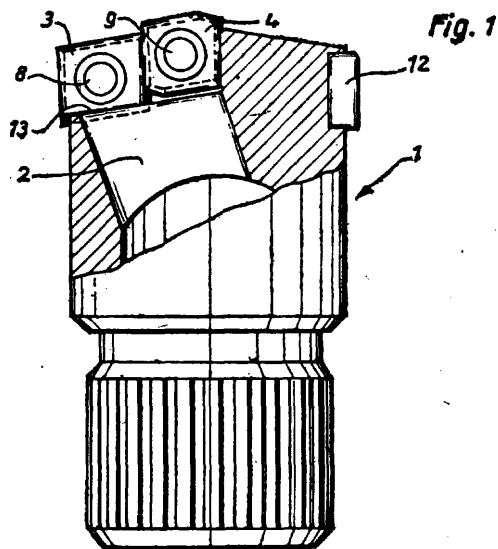
MAPAL Fabrik für Präzisionswerkzeuge Dr Kress KG, Aalen, Republika Federalna Niemiec.

Głowica wiertarska

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania głowicy, aby uzyskać stabilne położenie ostrzy tnących płytek skrawających i możliwość promieniowego przesuwania płytek skrawających, przy stosunkowo niskich kosztach wytwarzania.

Głowica wiertarska zaopatrzona w kanał wiórowy do odprowadzenia wiórów i kilka odwracalnych płytek skrawających leżących w płaszczyźnie osiowej głowicy, umieszczonych schodkowo i ograniczających kanał wiórowy, charakteryzuje się tym, że równoległoboczne płytki skrawające (3, 4), leżące płasko względem siebie i względem wybrania (13) są umieszczone przesuwnie w kierunku promieniowym, w uchwytach prowadzących i mają główne krawędzie skrawające usytuowane równolegle względem siebie.

(5 zastrzeżeń)



B24B

P. 214102

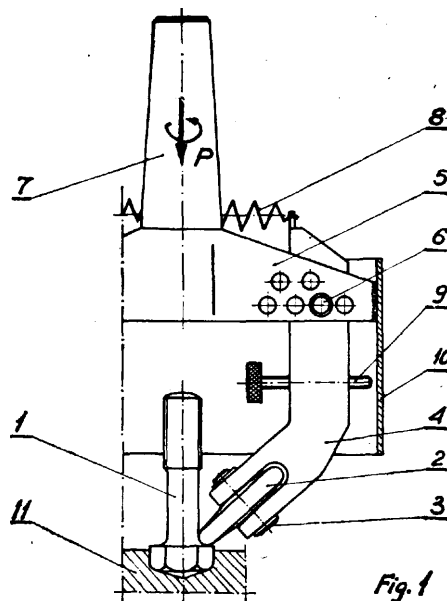
12.03.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Mikula, Zbigniew Czerkies).

Przyrząd do umacniania nagniataniem odsadzeń elementów obrotowych

Przyrząd do umacniania nagniataniem odsadzeń elementów obrotowych, takich jak śruby, łączniki, wałki skrętne posiada osadzone w kadłubie (5) trzy ramio-

na (4), w których osadzone są wymienne rolki nagniatające (2). Podczas nagniatania przyrząd wykonuje" ruch obrotowy, wywołując siłę wzdłużną P, natomiast umacniany element mocowany jest w gnieździe podstawy (11) lub szybko mocującym uchwycie zaciskowym. (1 zastrzeżenie)



B25B
F16D

P. 220035 T

29.11.1979

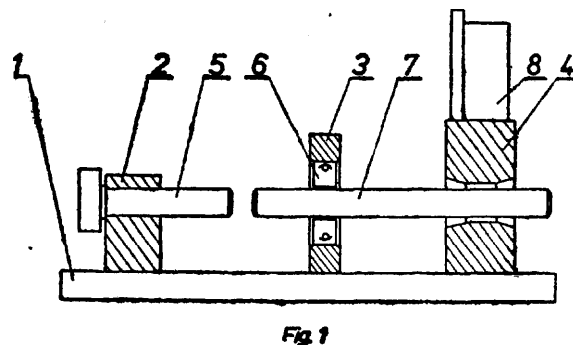
Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Gdańsk, Polska (Jurgen Otto, Andrzej Darski).

Przyrząd do regulacji sprężel przegubowych, zwłaszcza krzyżowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmniejszenia do minimum **mimośrodowości** sprzęgła przegubowego i jednocześnie umożliwienia dokonywania właściwego napięcia tocznych łożysk stożkowych łączących tuleje z łącznikiem.

Przyrząd do regulacji sprężel przegubowych, zwłaszcza krzyżowych sprężel mechanizmów precyzyjnych ma osadzoną na płycie (1) stałą podporę (2), wahliwą podporę (3) z wahliwym łożyskiem (6), w którym osadzony jest wał (7) oraz oprawę (4) z czujnikami (8), w której otworze znajduje się koniec wału (7). Regulowane sprzęgło nakłada się tulejami odpowiednio na wał (5), osadzony w stałej podporze (2) i na wał (7). Mimośrodowość sprzęgła za pośrednictwem wału (7) jest wskazywana na czujnikach (8).

(2 zastrzeżenia)



B27C

P. 214260

20.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Wrocław, Polska (Witold Borowski, Józef Moryń).

Końcówka wrzeciona wiertarki do drewna

Przedmiotem wynalazku jest końcówka wiertarki do drewna przystosowana do uchwytu szybkoobrotowego.

Na końcówce według wynalazku wykonane są po obydwu jej stronach dwa równoległe względem siebie i względem osi wzdłużnej wrzeciona wcięcia (2), których krawędzie czołowe (3) usytuowane są pod kątem do płaszczyzny czołowej końcówki (1) wrzeciona. Wcięcia te współpracują z kulkami uchwytu szybkoobrotowego, za pomocą których przenoszony jest moment obrotowy pomiędzy wrzecionem i **uchwytem** z wiertłem. (1 zastrzeżenie)

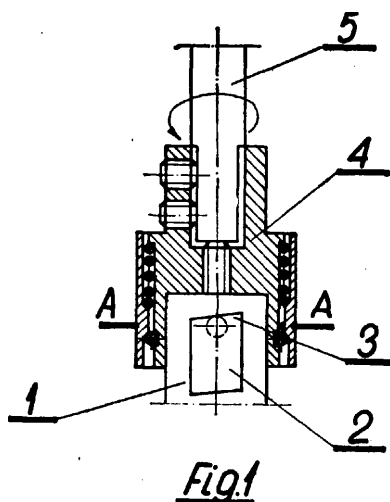


Fig. 1

B28B

P. 214516

30.03.1979

Roman Malinowski, Mölndal, Szwecja (Roman Malinowski).

Sposób układania i twardnienia betonu

Sposób układania i twardnienia betonu bez wykorzystywania komór dojrzewania i autoklawów, przy czym beton po wymieszaniu układa się i poddaje się zewnętrznemu albo wewnętrznemu odpowietrzeniu w celu jego odwodnienia i zagęszczenia. Dwutlenek węgla doprowadza się do masy betonu i jednocześnie utrzymuje się w betonie podciśnienie w taki sposób, że gaz w wyniku tego podciśnienia **dyfunduje** do kapilarów masy betonowej i powoduje szybkie jej twardnienie. W jednym z przykładów realizacji sposobu polegającego na tym, że masę poddaje się odwodnieniu i zagęszczeniu za pomocą maty lub płyty umieszczonej na niej i poddaniu podciśnieniu - dwutlenek węgla jest dostarczony poprzez tą matę lub płytę wykorzystując panujące w macie podciśnienie. W innym przykładzie realizacji wykorzystuje się podciśnienie z jednej lub wielu powierzchni formy lub też od wnętrza elementu uprzednio uformowanego za pomocą specjalnych wkładek, otworów lub pustek, czy też poprzez wewnętrzną porowatą warstwę elementu, po czym doprowadza się CO₂ jak wyżej. Dwa przykłady realizacji sposobu mogą być w pewnych przypadkach kombinacjami, zaś beton może być poddany procedurze innego rodzaju, korzystnie impregnacji odpowiednim roztworem.

(15 zastrzeżeń)

B28B

P. 220201 T

05.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Drzewnego „ORED”, Poznań, Polska (Romuald Nowicki, Hieronim Podolecki, Ryszard Soroko, Czesław Kondys).

Urządzenie do formowania elementów cementowo-drzewnych

Wynalazek rozwiązuje konstrukcję urządzenia do formowania elementów cementowo-drzewnych. Urządzenie złożone jest z napędzanego, płytowego, przenośnika (1) z **przewodnymi** burtami (3), pod którymi przesuwane są palety (4) za pomocą zabieraków (2). Nad przenośnikiem umocowany jest zasobnik (6) masy cementowo-drzewnej wraz z dozownikiem (5), który połączony jest z wibracyjnym ubijakiem (10).

Istota wynalazku polega na konstrukcji ubijaka (10), połączonego z przekładnią (19), wibracyjnym zgarzniaczem (7) masy zasypowej oraz związanego przegubowo z dwoma wahaczami (11) mechanizmu poprzecznego przesuwu palet (4). (1 zastrzeżenie)

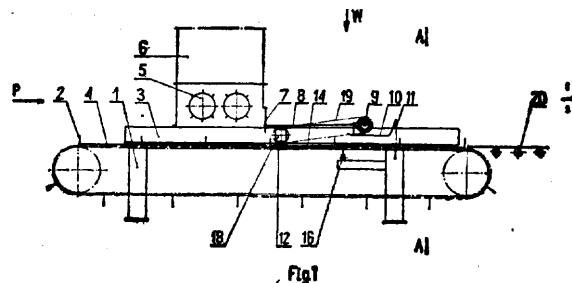


Fig. 1

B28C

P. 214467

27.03.1979

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu, Zakład Badawczo-Rozwojowy, Poznań, Polska (Jerzy Juszkiewicz).

Urządzenie do ciągłego wytwarzania i narzutu zaprawy, zwłaszcza zaprawy gipsowej

Urządzenie posiada zespół napędowy (1) umieszczony z boku zbiornika zasypowego (2), korzystnie tak, aby oś elementu pośredniczącego (4) łączącego wał zespołu napędowego (1) z rotorem pompy śrubowej (8) przechodziła przez zbiornik zasypowy (2), przy czym na elemencie pośredniczącym (4) osadzony jest z dużym luzem element spulchniająco-mieszający (5), który w czasie ruchu obrotowego przylega na całej długości do wewnętrznej cylindryczno-stożkowej komory mieszania (6). (1 zastrzeżenie)

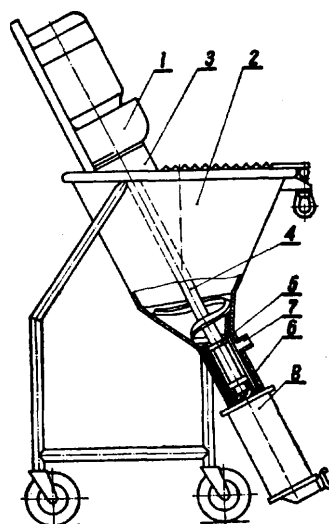


Fig. 1

B28C

P. 220171 T

06.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Stanisław Wilk).

Sposób wytwarzania kamienia cementowego

Sposób wytwarzania kamienia cementowego polega na tym, że wodę przeznaczoną na wodę zarobową poddaje się działaniu pola magnetycznego o natężeniu od 10 do 100 erstedów w czasie nie krótszym od 1 sekundy, po czym wprowadza się do niej, ciągle mieszając, określoną ilość cementu. (1 zastrzeżenie)

B29B

P. 213869

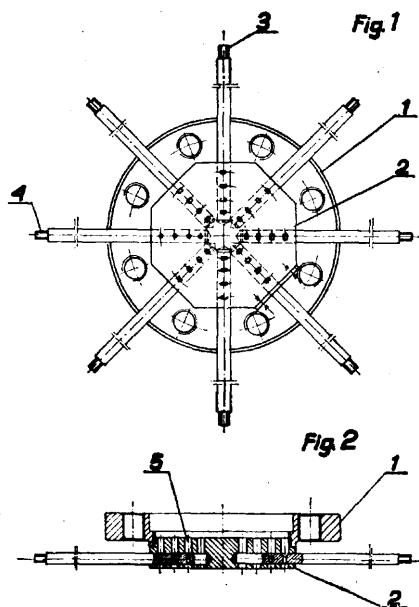
01.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 208538

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Roman Piechowicz, Jan Jurczak, Henryk Mądrzak, Stanisław Bryzek, Władysław Marcinek, Dominik Dratek, Tadeusz Sroka).

Głowica ekspansyjnej suszarki elastomerów

Głowica ekspansyjnej suszarki elastomerów, przedstawiona na rys. 1 i 2, stanowi cylindryczną płytę (1), z przymocowaną do niej w sposób rozłączny nadbudową (2), o kształcie cylindrycznym, owalnym lub dowolnego wieloboku. Otwory przelotowe w płycie i nadbudowie usytuowane są w sposób promienisty. Prostopadle do tych otworów, na obwodzie obudowy wykonane są cylindryczne gniazda, w których osadzone są wałki tłoczników (3) i wałki bezpieczników (4) z przelotowymi otworami, o osiach prostopadłych do osi obrotu wałków i rozstawie identycznym, jak rozstaw otworów przelotowych w płycie i nadbudowie. Obrót wałkami o kąt 90° i 180° umożliwia regulację parametrów suszenia elastomeru oraz czyszczenie głowicy w czasie procesu suszenia, bez wyłączania suszarki. (3 zastrzeżenia)



B29C

P. 214268

21.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kablowego „Energokabel”, Ożarów Mazowiecki, Polska (Henryk Orlikowski, Regina Kucharska, Waldemar Buszewicz, Wojciech Zaborowski).

Sposób powiększania odcinków rur termokurczliwych z usieciowanych tworzyw termoplastycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób powiększania średnic odcinków rur termokurczliwych z usieciowanych tworzyw termoplastycznych polega na tym, że odcinek rury z tworzywa termoplastycznego usieciowanego, zwłaszcza metodą radiacyjną, wprowadza się ruchem cyklicznym do

układu nagrzewczego, a następnie rozdmuchuje się ją w chłodzonej cieczy lub innym czynnikiem formie, posiadającej na swej wewnętrznej powierzchni rowki, otwory lub nacięcia.

Urządzenie do powiększania odcinków rur termokurczliwych z usieciowanych tworzyw termoplastycznych wyposażone jest w obrotową tarczę (2), na obwodzie której znajdują się uchwyty (4), korki zatykające (6), nagrzewnica (1), układ sprężonego gazu (3) oraz nasuwająca się na nagrany odcinek rury termokurczliwej forma (7) dla nadania kształtu temu odcinkowi poprzez jego ochłodzenie. (2 zastrzeżenia)

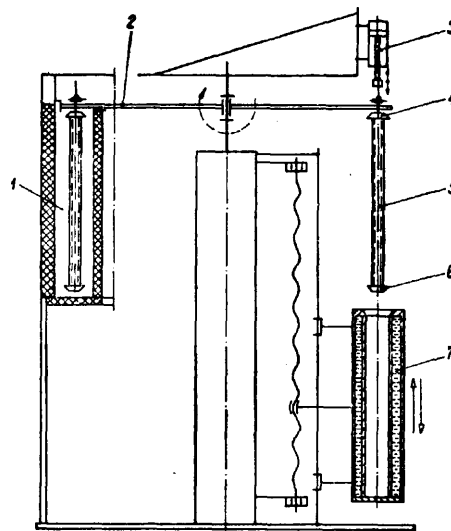


Fig. 1

B29D

P. 214425

27.03.1979

Zakład Doświadczalny przy Centralnym Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Opakowań w Warszawie, Konstancin-Jeziorna, Polska (Krystyna Różyńska, Dorota Strójwas-Szulec).

Sposób produkcji detali, zwłaszcza pojemników, z folii propylenowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji detali, zwłaszcza pojemników, z folii polipropylenowej, według którego przesuwającą się, ciągną wstęgą folii, ogrzewa się dwustronnie, na odcinku umożliwiającym formowanie, do temperatury wyższej od 148°C ale nie przekraczającej 158°C , następnie formuje przez wstępne rozciągnięcia folii stemplem w gnieździe matrycy, po czym ostateczne doformowanie następuje pod wpływem przyłożonego ciśnienia powietrza o wartości 6 kg/cm^2 i schłodzeniu wyrobu do temperatury nie wyższej niż 80°C w okresie czasu nie dłuższym niż 0,5-1,5 sek., przy czym wyrób wycina się w jednej operacji z formowaniem lub w odrębnej operacji cięcia. (1 zastrzeżenie)

B29H

P. 214031

07.02.1979

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Poznań, Polska (Zdzisław Włodarz, Zbigniew Pawlicki, Lech Bartkowiak, Marek Frysiak).

Sposób formowania i wulkanizacji opon w prasie membranowej typu Bag-O-Matic

Sposób formowania i wulkanizacji opon w prasie typu Bag-O-Matic, charakteryzuje się tym, że po zakończeniu procesu wulkanizacji i ochłodzeniu membrany, w momencie łączenia wnętrza membrany z próżnią, włącza się równocześnie sterowanie hy-

drauliczne ruchem posuwisto-zwrotnym tłoka głównego prasy zaopatrzonego w pierścień mocujący górną stopkę membrany - w ten sposób, że tłok ten przesuwają się w swoje dolne położenie dzięki czemu górny pierścień mocujący membranę obniża się w dół i odrywa górną część membrany od zwulkanizowanej opony. Prasa w tym momencie pozostaje zamknięta. Następnie uruchamia się mechanizm **zamykająco-otwierający** prasę i ponownie włącza się sterowanie ruchem głównego **tłoka** prasy - w celu spowodowania przesunięcia się tłoka w górne położenie, eo prowadzi, w znany już sposób, do otwarcia prasy i wyładunku opony.

(1 zastrzeżenie)

B62D

P. 219446

06.11.1979

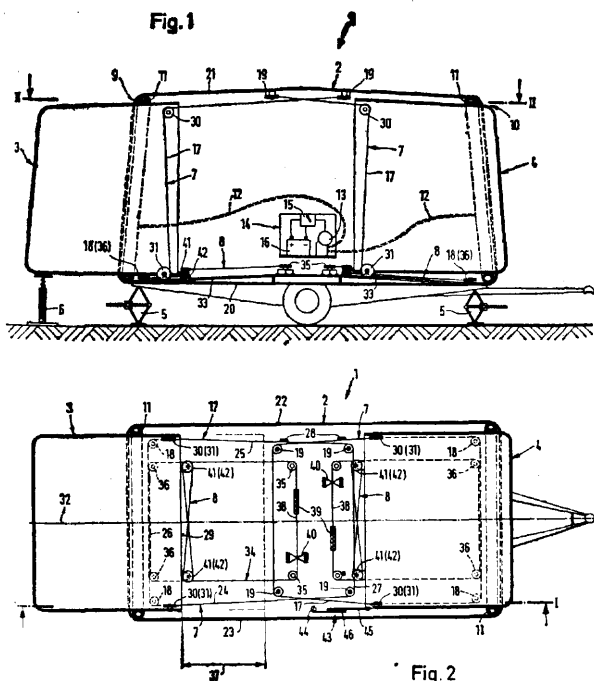
Pierwszeństwo: 06.11.1978 - Austria (nr A 7925/78)

„WOHN-ART” - Freizeitarfikel Gesellschaft m.b.H., Windischgarsten, Austria (Wolfgang Artweger, Anton Burger).

Nadwozie samochodowe
o zmiennej wielkości wnętrza

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takiej konstrukcji nadwozia o zmiennej wielkości wnętrza, która zapewni dokładne prowadzenie względnie utrzymanie kabiny wysuwanej w każdej pozycji wysunięcia z kabiny głównej, zwłaszcza dające pewne wysuwanie i usuwanie kabiny wysuwanej. Nadwozie pojazdu o zmiennej wielkości wnętrza, mające teleskopowo wysuwaną z kabiny głównej kabinę wysuwaną, a do utrzymywania i prowadzenia jej względem kabiny głównej urządzenie prowadzące oraz giętkie elementy nośne zamocowane w obszarze obu pionowych ścian bocznych kabiny, wysuwanej, na ułożyskowanych jedna nad drugą, rolkach zwrotnych, które charakteryzuje się tym, że kabina wysuwana (3, 4) ma urządzenie (7) do prowadzenia wzdłużnego i dodatkowe urządzenie (8) do prowadzenia równoległego, które zawiera dwa giętkie elementy prowadzące (34), przebiegające prawie równoległe do poziomych ścian (20, 21) kabiny głównej, prowadzone przez rolki zwarte (41, 42) kabiny wysuwanej, przy czym komora pośrednia między kabiną główną (2) i kabiną **wysuwaną** (3, 4) ma przy wsuniętej, względnie przy wysuniętej kabinie wysuwanej (3, 4) urządzenia (11) uszczelniające, przylegające do obu kabin.

(15 zastrzeżeń)



B63C

P. 220067 T

30.11.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Władysław Wojnowski, Jan Biegalski, Marian Pleszewski).

Sposób dekompresji płetwonurków
poprzez automatyczne utrzymanie
głębokości pływania

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu zapewniającego właściwą dekompresję niezależnie od stanu psychicznego płetwonurków.

Sposób dekompresji płetwonurków metodą automatycznego kolejnego utrzymywania się na zaprogramowanych uprzednio głębokościach w czasie ruchu pojazdu podwodnego typu mokrego polega na tym, że stałe głębokości pływania utrzymuje się przy pomocy specjalnego układu automatycznego, gwarantującego stabilizację ciśnienia hydrostatycznego przy czym czas działania tego układu i kolejne głębokości są zaprogramowane lub mogą być nastawione ręcznie (1 zastrzeżenie)

B65B

P. 214380

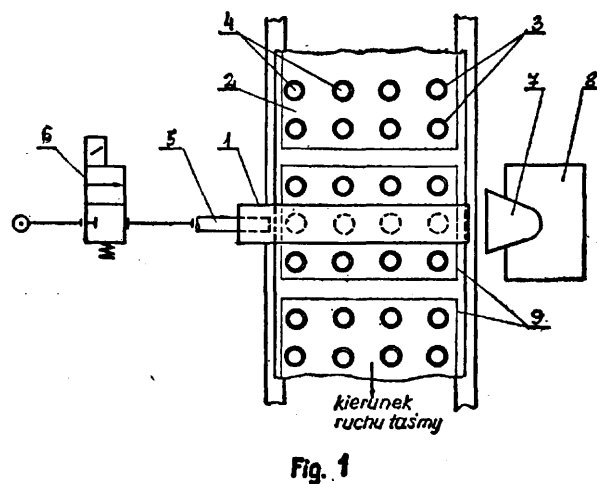
24.03.1979

Zakład Doświadczalny Mechanizacji Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Kraków, Polska (Janusz Olszowski).

Urządzenie do usuwania produktu
z niepełnych opakowań

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do usuwania produktu z niepełnych opakowań wykonanych z dwóch folii i napełnianych w pakowarce skokowej lub rotacyjnej.

Urządzenie składa się z rynny (1) zamocowanej w poprzek przesuwającej się w pakowarce folii (2) z gwiazdami (3), tuż nad jej powierzchnią, pomiędzy zespołami pakowarki napełniającym i zgrzewającym dwie folie. Rynna (1) jest odwrócona dnem do góry i na jednym końcu ma dyszę (5) połączoną z elektrozaworem (6) doprowadzającym powietrze. Dysza (5) jest skierowana wzdłuż rynny (1), stycznie do powierzchni folii (2). (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 214157

14.03.1979

Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź, Polska (Karol Subicki, Włodzimierz Latusek, Bogdan Łukowski, Anna Bednarek, Eulalia Rzeźniczak, Jan Piaseczny).

Opakowanie do sterylizacji radiacyjnej artykułów medycznych

Opakowanie do sterylizacji radiacyjnej artykułów medycznych, zwłaszcza alloplastycznych materiałów chirurgicznych, które składa się z podstawowego pojemnika typu (1) **blister-pack**, umieszczonego we wnętrzu drugiego pojemnika (2) typu blister-pack o dostosowanych do niego wymiarach i o ukształtowaniu ułatwiającym manipulację podczas użytkowania. Obie wypraski pojemników „blister-pack” wykonane są z przezroczystej, sztywnej folii poliestrowej. Wypraska pojemnika (2) zewnętrznego pełni funkcję kopuły ochronnej podczas transportu i składowania, a po odwróceniu i usunięciu arkusza podłoża, służy jako podstawka dla pojemnika (1) podstawowego podczas jego użytkowania. (5 zastrzeżeń)

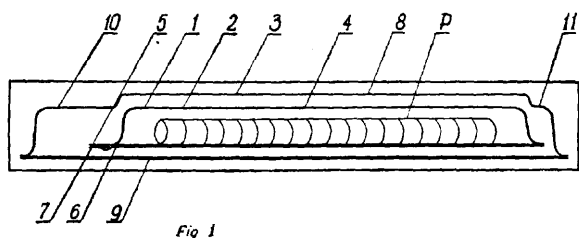


Fig. 1

B65D
A47B

P. 220363 T

11.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Stanisław Góral, Stanisław Kościelny, Jan Zarzyna).

Regał szufladowy piętrowy

Regał szufladowy piętrowy według wynalazku przydatny jest do wielopoziomowego składowania ciężkich przedmiotów o nieregularnych kształtach. Składa się z szuflad dolnych (3) i z szuflad górnych (6), które rolkami tocznymi (8) osadzone są w prowadnicach (9) mocowanych do nośnej konstrukcji (1). Z boku regał posiada podesty (4) obsługi z drabinami (11) i zaczepy (12) dla ręcznej wciągarki (5) służącej do wysuwania i wsuwania szuflad dolnych (3) i szuflad górnych (6). (1 zastrzeżenie)

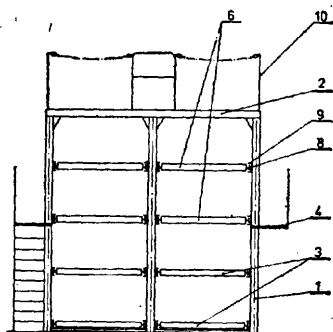


FIG.1

B65G

P. 213892

02.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Borynia”, Jastrzębie, Polska (Engelbert Woźnica, Zbigniew Krzyszkowski, Stanisław Jankowski, Czesław Macionczyk).

Segment rynny przenośnika zgrzeblowego

Segment rynny, składający się z bocznych prowadnic (1), (2), posiada płytę (3), której odbydwie krawędzie (14), (15) zamocowane są trwale do czopów

(4), (5). Krawędzie te wsuwa się do poziomych wycięć (12), (13) sąsiedniego segmentu, co tworzy szczelne połączenie poszczególnych segmentów między sobą a zarazem stanowi międzysegmentowy zamek stabilizujący rynny przenośnika zgrzeblowego, współpracującego z ciężkim kombajnem węglowym oraz z obudową zmechanizowaną. (1 zastrzeżenie).

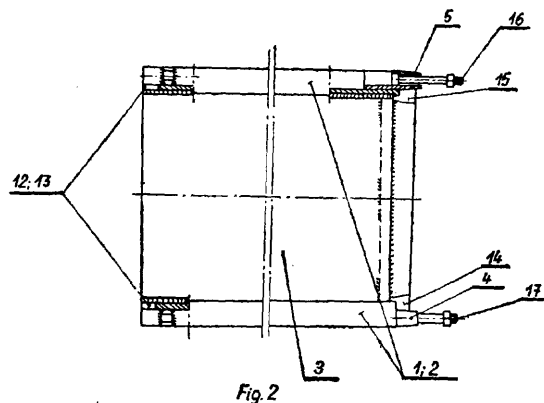


Fig. 2

B65G

P. 214294

20.03.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Zbigniew Piątkiewicz, Kazimierz Kłis, Janusz Suszczyński, Marian Koszyk, Henryk Olejniczak).

Sposób całkowitego opróżniania się rynny fluizyzacyjnej z materiału sypkiego

Sposób całkowitego opróżniania się rynny fluizyzacyjnej z materiału sypkiego polega na tym, że do komory powietrznej (1) doprowadza się powietrze, które następnie przepływa przez dolną wkładkę porowatą (3) po czym wypływa z metalowej wkładki szczelinowej (4) do warstwy materiału sypkiego. (1 zastrzeżenie)

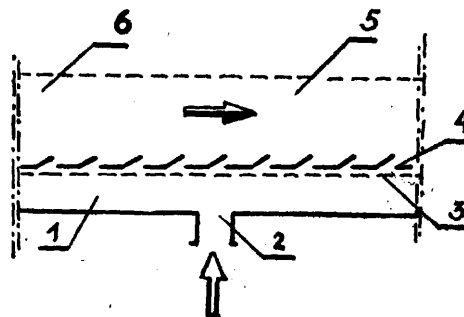


Fig. 1

B65G

P. 214439

28.03.1979

Hajtómuek es Festóberendezesek Gyara, Budapest, Węgry.

Urządzenie do przekazywania wieszaka do podwieszonych przenośników łańcuchowych

Urządzenie do zdejmowania, zakładania i przekazywania wieszaków transportowych podwieszonych przenośników łańcuchowych zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że po każdej stronie trzonu wieszaka (1) ma ułożyskowany obrotowo krążek sprzęgłowy (2), a wózek podnośny (8) oraz człon (6) przyjmujący ciężar mający identyczne pałaki (3, 4) zawieszane w krążkach sprzęgłowych (2) ułożyskowanych w trzonie wieszaka (1). Pałaki (3, 4) wózka podnośnego (8) i człon (6) przyjmującego ciężar na swych stronach górnych wykonane są ze spadkiem od boków do środka, a w środku mają gniazdo odpowiadające średnicy krążka sprzęgłowego (2). (4 zastrzeżenia)

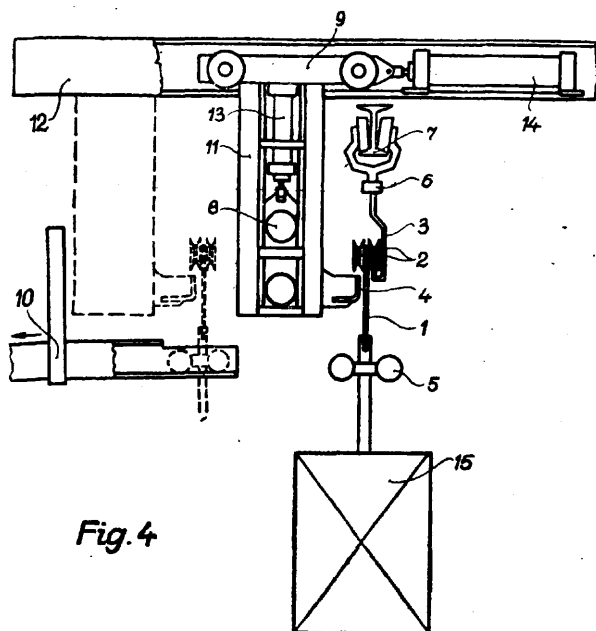


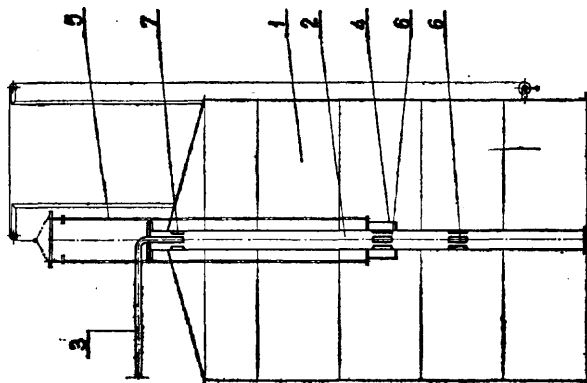
Fig. 4

B65G

P. 214466

27.03.1979

Zakłady Koksownicze „Zabrze”, Zabrze, Polska
(Franciszek Izdebski, Juliusz Olejnik).



Urządzenie do napełniania zbiorników cieczą

Urządzenie do napełniania zbiorników cieczą posiada w górnej części **zbiornika** przewód napełniający (3), który ma wlot do centralnej rury (2) posiadającej kilka rzędów otworów wypływowych (6) rozmieszczonych równomiernie na obwodzie przesłanianych przesłoną (4). (2 zastrzeżenia)

B65G

P. 221593

25.01.1980

Pierwszeństwo: 13.02.1979 - Finlandia (nr 790473)

Antti **Tapani** Valo, Lohja, Finlandia (Antti Tapani Valo).

Urządzenie do przesuwania wydłużonych elementów zwłaszcza dłużyc

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które będzie napędzane z jednego źródła napędu, bez zatrzymywania mechanizmu przesuwania dla uzyskania właściwego rozdzielania dłużyc.

Urządzenie do przesuwania dłużyc charakteryzuje się tym, że przesuwający zespół (5) zawiera przechylną dźwignię (6) usytuowaną pomiędzy dwoma krążkami każdej pary krążków (3, 4), przystosowaną do sterowania za pomocą ruchu obrotowego krążków (3, 4), przy czym przechylną dźwignię (6) unosi się w kierunku do rozdzielającej zsuwni, usytuowanej pomiędzy krążkami (3, 4), gdy krążki (3, 4) są usytuowane w położeniu pośrednim. (3 zastrzeżenia)

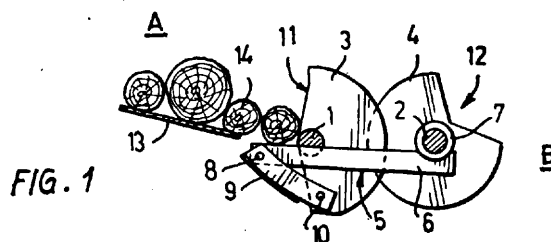


FIG. 1

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

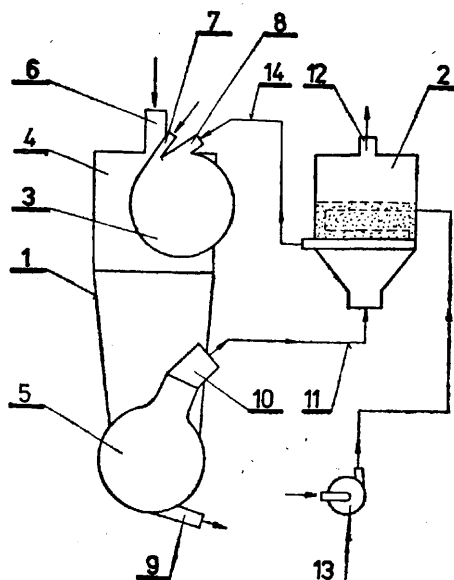
P. 213882

02.03.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Andrzej Tasior, Marian Blicharz, Władysław Cieślik, Józef Kania, Jerzy Furmański, Stefan Jucha, Józef Strzelski).

Sposób wytwarzania gazu zawierającego SO_2
z rud metali i układ technologiczny
do wytwarzania gazu zawierającego SO_2
z rud metali

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ technologiczny wytwarzania gazu, zawierającego SO_2 z rud metali, zwłaszcza z pirytu flotacyjnego o bardzo małej ziarnistości, przeznaczzonego do produkcji kwasu siarkowego. W procesie wykorzystano znany piec cyklonowy (1), w którym w czasie utleniania siarki doprowadza się do odparowania metali nieżelaznych i stopienia siarkonośnej rudy (pirytu), po czym oddziela się płynny stop żelaza a gorący gaz schładza się w oddzielnym schładzaczu typu fluidalnego (2).



Proces utleniania prowadzi się w przedziale temperatur, z których najniższa określona jest temperaturą topnienia rudy siarkonośnej, a najwyższa temperatura parowania metali nieżelaznych, najkorzystniej w granicach **1600—1800°C**.

Piec cyklonowy (1) jest połączony ze schładzaczem gazu (2) tak, że gorący gaz wprowadzany jest gazociągiem (11) pod **warstwę** fluidalną, zaś wylot powietrza podgrzanego ciepłem tego gazu jest połączony z komorą spalania (3) pieca (1).

(6 zastrzeżeń)

C01B P. 213980 06.03.1979

Biuro Studiów Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „**Biprokwas**”, Gliwice, Polska (Anna Jerzykowska, Czesław Szumilas, Zdzisław Wnuk, Jan Rudzki).

Sposób wytwarzania trójtlenku siarki

Sposób wytwarzania trójtlenku siarki w procesie produkcji kwasu siarkowego metodą podwójnej konwersji z międzystopniową absorpcją, polega na tym, że gazy po absorpcji międzystopniowej, kierowane na drugi stopień konwersji, podgrzewa się najpierw gazami kierowanymi do absorpcji końcowej, następnie gazami kierowanymi do absorpcji międzystopniowej a dalsze podgrzewanie tych gazów do temperatury reakcji na drugim stopniu konwersji przeprowadza się gazami po przedostatnim złożu pierwszego stopnia konwersji, oraz że ciepło reakcji po pierwszym złożu wykorzystane jest do przegrzania pary wodnej.

Gazy kierowane do absorpcji międzystopniowej schładza się najpierw gazami kierowanymi na drugi stopień konwersji a następnie za pomocą wody kierowanej do kotła. Gazy kierowane do absorpcji końcowej schładza się najpierw gazami po absorpcji międzystopniowej a następnie za pomocą wody kierowanej do kotła. (3 zastrzeżenia)

C01B P. 214413 26.03.1979

Zakłady Chemiczne Blachownia, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Zbigniew Swiderski, Franciszek Niezborala, Wanda Kuchař, Jan Niedzica, Bolesław Nowicki, Edward Mrocheń, Józef Hadasik, Zdzisław Dec, Alfred Kubacki).

Sposób oczyszczania kwasu siarkowego

Sposób według wynalazku polega na wyekstrahowaniu smółek z około 50% kwasu, po rafinacji kwasu benzolu, frakcją węglowodorów wrzącą w temp. **230—340°C**, otrzymaną ze smoły generatorowej, przy czym ekstrakcja odbywa się dwustopniowo.

(3 zastrzeżenia)

C01B P. 214583 30.03.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jan Perkowski, Grażyna Kęsicka, Włodzimierz Kotowski, Zdzisław Majchrzak, Jacek Hefper, Ryszard Kołodenny, Zofia Łolak, Janina Kroszke, Anna Cholewa, Jan Bogaczek).

Sposób wytwarzania syntetycznego krystalicznego **glinokrzemianu**

Krystaliczny glinokrzemian o strukturze zeolitu ZSM-5 wytwarza się przez krystalizację hydrożelu zawierającego **SiO₂**, glinian sodowy, wodorotlenek sodowy, wodę, związek czteroalkiloamonioowy reagenty te stosuje się w następujących proporcjach molowych: **SiO₂/Al₂O₃ - 5—100; Na₂O/Al₂O₃ - 1—2; OH⁻/**

/SiO₂ = 0,07-10; H₂O/OH⁻ = 10-300 proces charakteryzuje się tym, że krystalizację hydrożelu prowadzi się w temperaturze **100—200°C** przy użyciu kationu **cztero-n-butyloamonioowego** w postaci halogenku lub wodorotlenku użytych w takich proporcjach aby stosunki molowe tego reagentu do **Al₂O₃** w wyjściowym hydrożelu wynosiły: **[(n-C₄H₉)₄N]₂O/Al₂O₃ mniej niż 1, a (n-C₄H₉)₄N⁺/Al₂O₃ mniej niż 2.**

(2 zastrzeżenia)

C01B P. 220284 T 10.12.1979

Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Jadwiga Parasiewicz-Kaczmarek).

Sposób **wytwarzania** preparatów mordenitowych o poszerzonych porach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania preparatów mordenitowych o poszerzonych porach na drodze wymiany jonowej, dealuminacji i odkrzemowania. Sposób **według** wynalazku polega na tym, że mordenit zamienia się w formę wodorową i dealuminowaną o stosunku molowym **SiO₂:Al₂O₃ < 20**. Otrzymany tak produkt następnie poddaje się działaniu roztworu NaOH dla wprowadzenia jonów Na i obniżenia stosunku molowego **SiO₂:Al₂O₃** do wartości mniejszej niż wartość wodorowego i dealuminowanego preparatu **mordenitowego**. (1 zastrzeżenie)

C01B P. 220420 14.12.1979

Pierwszeństwo: 15.12.1978 - Francja (nr 78 35344)

Produits Chimiques Ugine **Kuhlmann**, Courbevoie, Francja.

Sposób półciąglego **przemysłowego** wytwarzania zeolitu A

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanieżądanego stopnia krystaliczności oraz uziarnienia produktu końcowego, nadającego się zwłaszcza do stosowania w ługach służących do zmękczenia wód wapiennych.

Sposób półciąglego wytwarzania zeolitu A polega na zmieszaniu roztworu glinianu sodu i roztworu krzemianu sodu, charakteryzuje się tym, że mieszanie tych dwóch roztworów odbywa się w sposób ciągły w zbiorniku, w którym przeciętny czas przebywania wynosi od 30 sekund do 20 minut w celu utworzenia żelu, którego krystalizację przeprowadza się następnie okresowo. (8 zastrzeżeń)

C01B P. 221309 10.01.1980

Pierwszeństwo: 11.01.1979 - Japonia (nr 979/79)

Tokyo Shibaura Denki Kabushiki Kaisha, Kawasaki-shi, Japonia.

Fosfor **chlorowcofosforanowy**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania fosforu chlorowcofosforanowego charakteryzującego się wysoką wydajnością emisji przy niskich kosztach wytwarzania, nadającego się do zastosowania w lampach fluorescencyjnych.

Fosfor chlorowcofosforanowy charakteryzuje się tym, że składa się zasadniczo z kulistych cząstek fosforu i zawiera co najmniej 80% wagowych kulistych cząstek fosforu spełniających zależność **R ≤ R' < 1,5 R**, w której R i R' oznaczają odpowiednio najmniejszą i największą średnicę cząstki fosforu.

(1 zastrzeżenie)

C01F
C04B
P21C

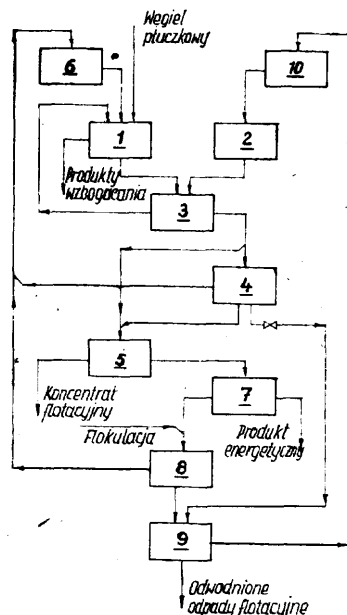
P. 221311

10.01.1980

Pierwszeństwo: 12.01.1979 - Francja (nr 7900772)
Societe Chimique des Charbonnages, Paryż, Francja.

Sposób oczyszczania **fosfogipsu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu oczyszczania fosfogipsu pochodzącego z chemicznego trawienia fosforitów kwasem siarkowym, umożliwiającego otrzymanie produktu o wysokim stopniu białości odpowiedniego jako napelniacz do masy papierniczej. Sposób według wynalazku polega na tym, że fosfogips znajdujący się w zawiesinie w środowisku wodnym poddaje się obróbce za pomocą ozonu. (9 zastrzeżeń)



C02C

P. 213816

01.03.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Kazimierz Terelak, Janusz Bereś, Małgorzata Szybowska, Jan Łuszcz, Maria Majchrzak, Henryk Sikorski, Zdzisław Maciejewski, Jan Bogaczek).

Sposób wstępnego oczyszczania surowych wód glicerynowych pochodzących z bezkatalitycznego rozszczepiania tłuszczów

Sposób polega na strącania zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych, charakteryzuje się **tym**, że wody glicerynowe o temperaturze **20—100°C** o takim składzie, że stosunek równoważników jonów jedno-wartościowych do równoważników jonów **wielu** wartościowych wynosi od **0,5:1—2:1** miesza się i wprowadza kwas poliakrylowy w ilości **0,2—0,5 g** na każdy litr wód, utrzymuje mieszaninę w temperaturze **20—100°C** przez 15-60 minut po czym wytrącone zanieczyszczenia oddziela w znany sposób. (1 zastrzeżenie)

C02C

P. 214105

14.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego im. XXX-lecia PRL, Jastrzębie, Polska (Leopold Łukosz, Edmund Korzuch, Marian Grzesiuk, Mieczysław Tokarz).

Sposób prowadzenia zamkniętego obiegu wodno-mułowego w zakładach przerobczych węgla koksowego

Sposób według wynalazku umożliwia zamknięcie obiegu wodno-mułowego w zakładach przerobczych przez zastosowanie dwóch niezależnych obiegów recyrkulacji wód oraz okresowe poddawanie całej zawartości wód odmulnika promieniowego procesu klarowania i zagęszczania (4) wód **pluczkowych** bezpośrednio procesowi mechanicznego odwadniania (9) na prasach filtracyjnych. Pierwszy obieg wody recyrkulacyjnej obejmuje przelew z procesu klarowania i zagęszczania (4) wód **pluczkowych** oraz przelew z procesu zerowego klarowania i zagęszczania (8) odpadów flotacyjnych, które kierowane są w całości do procesu wzbogacania węgla (1). Drugi obieg wody recyrkulacyjnej obejmuje filtrat z procesu mechanicznego odwadniania (9), kierowany do pomocniczych operacji (2). Sposób według wynalazku zapewnia prawidłowe prowadzenie procesu wzbogacania flotacyjnego węgla i pozwala na znaczne zmniejszenie ilości zużywanych środków flokulacyjnych dla klarowania wody **obiegowej**. Umożliwia to prawidłowe zamknięcie obiegu wodno-mułowego oraz wyeliminowanie zrzutów wód **pluczkowych** na zewnątrz, przez co poprawia się stan ochrony środowiska naturalnego. (3 zastrzeżenia)

C02C

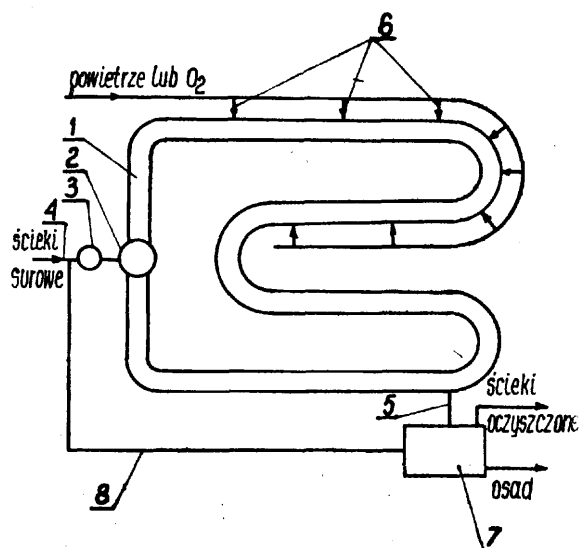
P. 214263

21.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Roman, Marek Apolinarowski).

Sposób i urządzenie do biologicznego **czyszczenia** ścieków

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków polega na zadziałaniu na ścieki osadem zawierającym mikroorganizmy. Proces prowadzi się w obiegu wymuszonym ścieków poruszających się z prędkością 0,1 do kilku m/sek., pod ciśnieniem od kilku dziesiątych do kilku **MN/m²**. Do obiegu doprowadza się tlen techniczny albo powietrze, z których 60 do 80% ogólnej ilości doprowadza się w pierwszej połowie odcinka zasilania.



Urządzenie stanowi kanał o postaci obwodu zamkniętego (1), wykonany z przewodu rurowego, z osadzoną w obwodzie pompą obiegową (2). Z kanałem obiegowym połączony jest przez pompę zasilającą (3) kanał zasilania ściekami surowymi (4) oraz kanał upustowy (5), jak również są w nim usytuowane otwory zasilające powietrzem albo tlenem (6). Kanał upustowy doprowadzony jest do separatora (7), połączonego kanałem recyrkulacyjnym (8) z kanałem doprowadzającym ścieki surowe (4). (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 214361

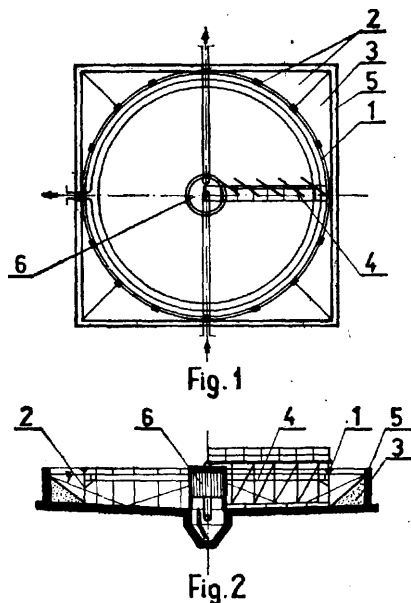
23.03.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Andrzej Czacki-Zukowski).

Osadnik radialny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie blokowania osadników przy zachowaniu dotychczasowych zasad ich działania.

W tym celu wykonuje się zbiorniki, które w rzucie poziomym są prostokątami korzystnie kwadratami. Bieżnia (1) podparta jest słupami (2) a w przestrzeniach między obszarem działania zgarniacza (4) a ścianami (5) są skosy (3) ze spadkiem w kierunku obszaru działania zgarniacza. (2 zastrzeżenia)



C02C

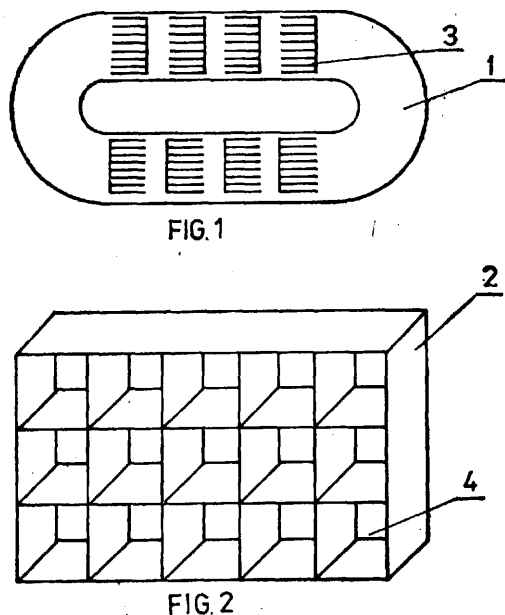
P. 214438

28.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Waldemar Szymanek, Janusz Zakrzewski).

Sposób oczyszczania ścieków z zawartością substancji organicznych

Sposób według wynalazku polega na oczyszczaniu ścieków zawierających substancje organiczne w rowie



cyrkulacyjnym wyposażonym we wkładkę. Wkładka fig. 2 wykonana jest z tworzywa sztucznego w postaci przestrzennych kanałów o ściankach równoległych do kierunku przepływu ścieków. Zanurzenie wkładki w osadzie czynnym cyrkulacyjnym w rowie biologicznym fig. 1 powoduje wytworzenie na jej powierzchni błony biologicznej. Następuje połączenie działania osadu czynnego i błony biologicznej w rowie cyrkulacyjnym. Urządzenie nadaje się szczególnie do oczyszczania ścieków uciążliwych jakimi są ścieki, w których organizmy nitkowate są skłonne rozwijać się w nadmiarze. (2 zastrzeżenia)

C02C

P. 214507

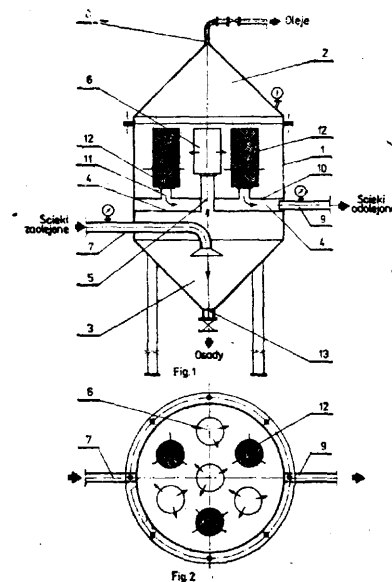
30.03.1979

Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Marek Rdułtowski).

Urządzenie do odolejania ścieków

Urządzenie według wynalazku stanowi zbiornik (1) ciśnieniowy podzielony na część górną (2) i dolną (3) przeponą (4), w której zamocowane są króćce (5) zakończone elementami lub elementami koalescencyjnymi (6) znajdującymi się w części górnej (2) zbiornika (1). Zgodnie z wynalazkiem część górna (2) wyposażona jest w przegrodę (10), w której osadzone są króćce (5) oraz zamocowane króćce (11) zakończone elementami filtracyjnymi (12) znajdującymi się również w części górnej (2). Obie części zbiornika (1) zakończone są lejowato.

Urządzenie według wynalazku nadaje się do instalowania na obiektach pływających, przy czym nie wymaga wstępnej obróbki zaolejonych ścieków. (1 zastrzeżenie)



C02C

P. 217936 T

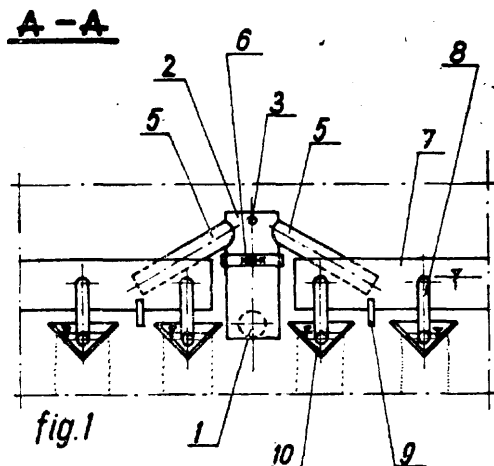
23.08.1979

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Opole, Polska (Ryszard Zebaczyński).

Zestaw do rozdeszczania ścieków na złożu biologicznym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do równomiernego rozdeszczania cieczy na złożach biologicznych w małych oczyszczalniach ścieków. Urządzenie składa się z takich elementów jak rura centralna z rurkami bocznymi, koryt górnych z rurkami bocznymi oraz koryt dolnych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozprowadzenia ścieków po złożu z wyeliminowaniem elementów mechanicznych oraz zaburzeń w korytach spowodowanych swobodnym przelewaniem się ścieków z koryt górnych do dolnych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rurę centralną (2), koryta górne (7) i koryta dolne (10) oraz rurki (5) wyprowadzone z bocznych ścian rury centralnej i koryt, których końce są usytuowane poniżej krawędzi przelewowych w korytach (7 i 10). (2 zastrzeżenia)



C03B

P. 220507 T

17.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Izolacji Budowlanej, Katowice, Polska (Adam Bileczewski, Jerzy Dinges, Jerzy Dyczek, Zenon Komorowski, Alojzy Kosuń, Romuald Pałubicki, Stanisław Pawłowski, Stanisław Serkowski, Witold Żołnierczyk, Teodor Godawa).

Sposób otrzymywania izolacyjnych włókien nieorganicznych

Do płynnego, żuźla wielkopieczowego wprowadza się bezpośrednio do kadzi spustowej lub urządzenia cieplnego, kwaśne surowce mineralne w postaci piasku, trachitów lub porfirów o granulacji od 0,4 mm do 1,2 mm, w ilości niezbędnej do uzyskania modułu kwasowości rzędu 1,3 do 1,5. Zadaniem urządzenia cieplnego jest ujednolodnienie stopu i utrzymywanie stałej lepkości od 60 do 20 pauzów. Z urządzenia cieplnego ujednolodniony stop zostaje przetransportowany do zestawu urządzeń rozwłókniających i przetwarzany na włókna jedną ze znanych metod. (2 zastrzeżenia)

C03C

P. 213859

01.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Tadeusz Łanoszka, Juliusz Trusz, Adolf Patryś, Bronisław Nagrodzki, Jan Wojtas, Barbara Wojas).

Sposób termicznego apretowania waty szklanej oraz świece wykonane tym sposobem, przeznaczone do odemgłaczy świecowych

Sposób termicznego apretowania waty szklanej polegający na tym, że super cieniłą watę szklaną w stanie fluidalnym poddaje się natryskowi olejem silikonowym w ilości 0,1 do 1% w stosunku do masy suchej waty, następnie zostaje poddana suszeniu w temperaturze 120 do 130°C przez okres 4 do 6 godz. w celu usunięcia wody. Wysuszoną watę, umieszczoną w formie o żądanym kształcie świecy, wygrzewa się przez okres 4 do 6 godz. w temperaturze 480 do 520°C, podczas którego następuje rozkład oleju silikonowego z wydzielaniem wolnej krzemionki, łączącej włókna waty ze sobą w miejscach ich styku. Świece do odemgłaczy świecowych wykonane z termicznie apretowanej waty szklanej posiadają różny stopień sztywności struktury, zależny od ilości oleju silikonowego i czasu wygrzewania świecy podczas jej wytwarzania. (2 zastrzeżenia)

C03C

P. 214278

19.03.1979

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Łódź, Polska (Stanisław Polański).

Urządzenie do metalizacji rur szklanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do metalizacji rur szklanych, zwłaszcza do rur przeznaczonych na elektrody do ozonatorów. Urządzenie według wynalazku składa się z pieca (1) posiadającego na obwodzie komory (2) umieszczone elementy grzejne (3), wózka (5), na którym spoczywa bęben (8) z uchwytnymi do mocowania rur szklanych (14). Oś (10) bębna (8) połączona jest sprzęgłem z napędem składającym się z podstawy (15), na której jest umieszczony silnik (16) połączony przekładnią zębatą (17) z wrzecionem (18). Napęd umieszczony jest na zewnątrz pieca (1) po przeciwnej stronie wejścia do komory (2). (1 zastrzeżenie)

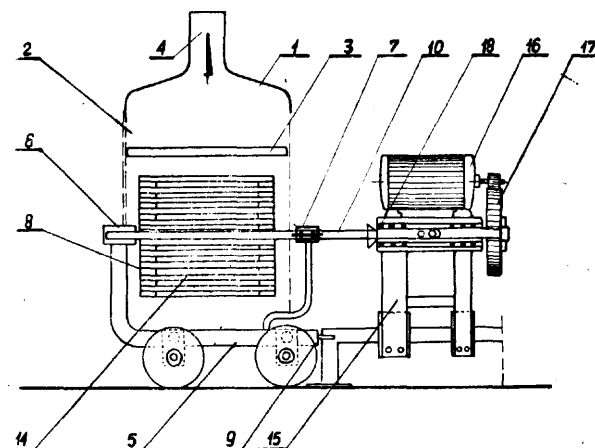


Fig. 1.

C03C

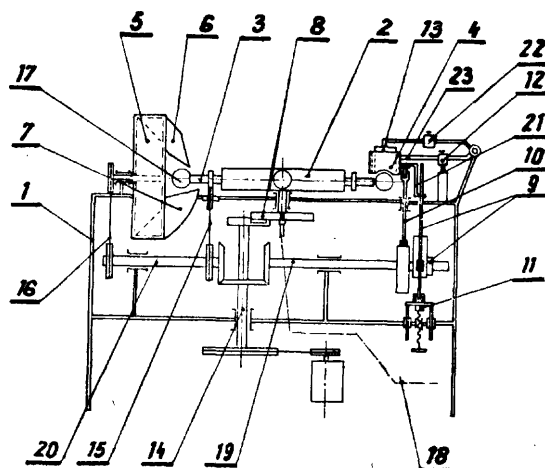
P. 214419

26.03.1979

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy, Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Koszalin, Polska (Jan Stępkowski, Zbigniew Karolak).

Sposób i urządzenie do dekoracji ozdób choinkowych, zwłaszcza przez brokatowanie

Sposób dekoracji ozdób choinkowych, zwłaszcza przez brokatowanie charakteryzuje się tym, że ozdoba mocuje się w obrotowych głowicach poruszanych



ruchem skokowym a po powierzchni ozdoby przetacza się wzorzyste sito z substancją klejową, po czym następuje mechaniczne posypywanie ozdoby materiałem dekoracyjnym.

Urządzenie do dekoracji ozdób charakteryzuje się tym, że posiada obrotową głowicę (2) z obrotowymi uchwytami (3), w którym mocuje się dekorowane ozdoby (17), oraz posiada transporter obrotowy (5) z dyszą (6) i zsysem (7) do posypywania ozdób materiałem dekoracyjnym a ponadto posiada pojemnik z sitem (4), który służy do pokrywania ozdób (17) substancją klejową. Głowica (2) otrzymuje napęd przez krzyż maltański (8).

Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie w zakładach, w których produkuje się ozdoby choinkowe. (2 zastrzeżenia)

C04B

P. 213843

02.03.1979

Instytut Szkła i Ceramiki, Warszawa, Polska (Danuta Chmielewska, Henryk Kycia, Halina Badyoczek).

Sposób barwienia wyrobów ceramicznych, zwłaszcza szklwionych

Sposób polega na zmieszaniu surowca mineralnego, o rozwiniętej powierzchni, np.: kaolinu, bentonitu, gliny i tym podobnych ze związkiem chemicznym lub w mieszaninie stanowiącym: enolan acetyloacetanu, acetylooctanu etylu, sól kwasu organicznego, sól kwasu nieorganicznego metali: miedzi, chromu, żelaza, niklu, kobaltu, prazeodymu, manganu oraz metali przejściowych, a następnie wyprężeniu powstałej mieszaniny poniżej 800°C . Tak otrzymany spiek dodaje się do szklw i nanosi na półfabrykaty ceramiczne i na koniec wypala w odpowiednich dla nich temperaturach. Wynalazek może znaleźć zastosowanie w przemyśle ceramicznym, przy barwieniu wyrobów ceramicznych, zwłaszcza szklwionych.

(1 zastrzeżenie)

C04B

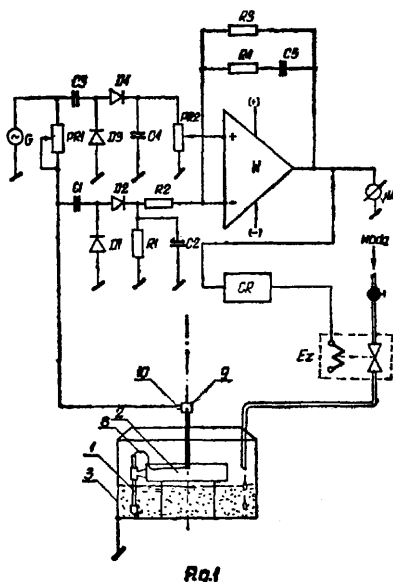
P. 213858

01.03.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Polska (Marek Kądra, Witold Świdziński, Janusz Olszewski).

Układ do regulacji wilgotności mieszanki, zwłaszcza mieszanki betonowej

Przedmiotem wynalazku jest układ do regulacji wilgotności mieszanki betonowej, pracujący na zasadzie pomiaru przewodności elektrycznej w mieszarce i posiadający pogrązalną elektrodę zamocowaną do



części wirującej mieszarki. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że człon pomiarowy ma generator (G) napięcia o częstotliwości znacznie większej od częstotliwości przemysłowej, z którego napięcie sterujące jest podawane poprzez programujący potencjometr (PR1) do obwodu pogrązalnej elektrody (1) i przez ten sam programujący potencjometr (PR1), kondensator (C1) o dużej reaktancji dla częstotliwości przemysłowej, układ prostujący (D1, D2, C2) i dopasowujące rezystory (R1, R2) - do odwracającego wejścia operacyjnego wzmacniacza (W), oraz poprzez kondensator (C3) o dużej reaktancji dla częstotliwości przemysłowej, układ prostujący (D3, D4, C4) i korekcyjny potencjometr (PR2) - do nieodwracającego wejścia operacyjnego wzmacniacza (W), natomiast do wyjścia operacyjnego wzmacniacza (W) jest przyłączony miernik uA z zerem po środku za kresu skali i znany regulacyjny człon (CR) sterujący elektromagnetycznym zaworem (Ez) dozującym wodę do mieszarki (3). Układ według wynalazku ma szczególne zastosowanie w mieszarkach z wirującymi łopatkami, wchodzących w skład betonowni sterowanych automatycznie lub ręcznie. (5 zastrzeżeń)

C01B

P. 213914

05.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wacław Jakubowski).

Sposób wytwarzania ceramicznego materiału elektrolitycznego do sodowo-siarkowych baterii elektrycznych

Sposób wytwarzania ceramicznego materiału elektrolitycznego do sodowo-siarkowych baterii elektrycznych polega na tym, że mieszaninę $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$, Na_2 lub jego prekursora i Li_2O , jego prekursora lub $\beta\text{-alumi}$ ny litu o składzie Li_2 $5\text{Al}_2\text{O}_3$ użytych w takiej ilości, aby całkowita ilość $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ wynosiła $89,9\text{--}90,2\%$ wagowych, Na_2 - $8,8\text{--}9,1\%$ wagowych i Li_2 - $0,8\text{--}1,2\%$ wagowych wygrzewa się wstępnie w temperaturze $870\text{--}1200^{\circ}\text{C}$ przez $1\text{--}2$ godziny, miele się na sucho i na mokro, po czym formuje kształtki przez prasowanie w matrycy a następnie spieka się w temperaturze $1500\text{--}1600^{\circ}\text{C}$ przez kilka minut i wygrzewa się w temperaturze $1350\text{--}1450^{\circ}\text{C}$ przez kilka do kilkunastu godzin. W przypadku stosowania domieszek Na_2 i Li_2 nie jest konieczne wstępne wygrzewanie mieszaniny proszków. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 213930

05.03.1979

Zjednoczone Zakłady Ceramiki Stołowej „Cerpol”, Wałbrzych, Polska (Mieczysław Chmiel, Teresa Chmiel, Józef Turlejski, Ryszard Bernardelli, Jan Bosek).

Sposób wytwarzania szklw reaktywnych i zdobienia nimi wyrobów ceramicznych

Sposób zdobienia wyrobów ceramiki szlachetnej polega na tym, że na powierzchnię wyrobu pokrytego lub niepokrytego szklwem surowym lub wypalonym bezpośrednio, lub przy użyciu szklwa podkładowego nanosi się szklw reaktywne, a następnie poddaje się obróbce termicznej.

Stopy reaktywne do wytwarzania szklwa sporządza się z surowców mineralnych, w skład których wchodzi związki krzemu, boru, tytanu, cynku, sodu i potasu. (3 zastrzeżenia)

C04B

P. 214066

10.03.1979

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Władysław Talowski, Ryszard Chęciński, Danuta Kwiatkowska, Karol Job, Antoni Gurga).

Sposób wytwarzania porcelany (mas ceramicznych) z zastosowaniem grysów kwarcowo-skaliennych

Celem wynalazku jest stosowanie do mas ceramicznych porcelanowych i porcelitowych grysów kwarcowo-skaliennych z dodatkiem kaolinów, dających w efekcie podczas wypalania wyrobu bardzo mało porowate o dużym stopniu spiekania.

Sposób wytwarzania polega na tym, że grys kwarcowo-skalienny uprzednio należy rozdrobnić i zmieszać z pozostałymi składnikami masy ceramicznej. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 214386 24.03.1979

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Aniela Sobolewska, Mieczysław Mularczyk, Wacław Szymborski, Bolesław Jackiewicz, Władysław Straś, Stanisław Lewowicki, Witold Suwalski, Marian Duliński, Włodzimierz Smolarski).

Masa do wytwarzania porowatej palonki o wysokiej zawartości tlenku glinu

Masa do wytwarzania porowatej palonki o wysokiej zawartości tlenku glinu składa się z szlamu palonkowego sporządzonego z gąszczu papierniczego i wodorotlenku lub tlenku glinu albo ich mieszaniny z dodatkiem lub bez gliny albo kaolinu względnie ich mieszaniny. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 220239 T 06.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Felicjan Biolik).

Sposób zmniejszania porowatości wyrobów ceramicznych i/lub ogniotrwałych

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania porowatości wyrobów ceramicznych i/lub ogniotrwałych, zwłaszcza z węgla krzemu, pozwalający na otrzymywanie wyrobów o wysokiej odporności chemicznej na działanie gazów, zwłaszcza powietrza lub tlenu w wysokich temperaturach. Sposób wg wynalazku polega na tym, że wyroby nasyca się krzemem o granulacji poniżej 0,06 mm, w postaci wodnej zawiesiny lub pasty, suszy się w temperaturze około 200°C i wypala w temperaturze od 1200—1700°C w atmosferze azotu i tlenku węgla. (3 zastrzeżenia)

C04B P. 220535 T 17.12.1979
C01B

Kopalnia i Zakłady Przetwórcze Siarki „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Eugeniusz Gutman, Marian Gałek, Marian Sałata, Tadeusz Badura, Marian Plebankiewicz, Andrzej Bernat, Władysław Zygmunt, Stanisław Sędyka, Stanisław Lasek, Roman Trzeciak, Kazimierz Kisiel, Wincenty Wołkowicz).

Sposób rozmywania i aktywacji materiałów ilastych, zwłaszcza w procesie produkcji ziem bielących

Sposób według wynalazku polega na rozkładzie węglanowych form wapnia i magnezu oraz rozpuszczeniu innych soli stanowiących bierny balast materiałów ilastych z równoczesnym uaktywnieniem zawartych w nich glinokrzemianów poprzez rozmywanie i wytrawianie ilów stechiometrycznie dobraną ilością kwaśnych ścieków w temperaturze 90°C.

Tak spreparowaną zawiesinę wzbogaconą w aktywne glinokrzemiany odmywa się dziesięciokrotnym nadmiarem wody przemysłowej celem wyprowadzenia ze środowiska rozpuszczonych soli, zagęszcza i kieruje do aktywacji właściwej. Aktywację właściwą materiału ilastego wzbogaconego w ility montmory-

lonit prowadzi się poprzez dalsze wytrawianie zawiesiny w około 0,5 m H_2SO_4 w temperaturze 90°C. (1 zastrzeżenie)

C05D P. 213908 05.03.1979

Vsesojuznyj Naučno-Issledovatel'skij i Projektnyj Institut Galurgii, Leningrad. Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich (Igor Dmitriewicz Sokolov, Jurij Stiepanowicz Safrygin, Aleksandr Wasilewicz Murawiev, Nina Kimówna Andreeva, Valerij Anatoljewicz Zykow).

Sposób uzyskiwania środka z polihialitu do kompleksowego użyźniania gleby

Sposób uzyskiwania kompleksowego użyźniania mineralnego z polihialitu, polegający na rozkładzie polihialitu kwasem mineralnym i uzyskaniu jego neutralizacji i kolejnego wydzielenia końcowego produktu, w którym rozkład polihialitu prowadzi się przy nagrzewaniu w temperaturze nie wyższej niż 110°C rozcieńczonym kwasem azotowym, a uzyskaną neutralizację suspensji prowadzi się węglanem lub wodorotlenkiem lub tlenkiem wapna. (3 zastrzeżenia)

C05F P. 213867 01.03.1979

Instytut Zootechniki. Zootechniczny Zakład Dośrobnica, Siechnice, Polska (Józef Jodłowski, Krzysztof Boberski).

Sposób uzdatniania gnojowicy do rolniczego jej wykorzystania

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzdatniania gnojowicy do rolniczego jej wykorzystania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że gnojowica przepompowana ze zbiorniczka kanału obrotowego do zbiorników pośrednich i zbiornika składowego w którym umieszczone są natleniacze mechaniczne jest poddawana ciągłej fermentacji tlenowej w temperaturze około 45°C z jednoczesnym jej frakcjonowaniem i przesączaniem, przy czym oddzielone przez frakcjonowanie części stałe poddawane są procesowi fermentacji i wzbogacania w składniki nawozowe w przyźmie a przesączona frakcja płynna rozprowadzona jest przez urządzenia do deszczowania pól. (3 zastrzeżenia)

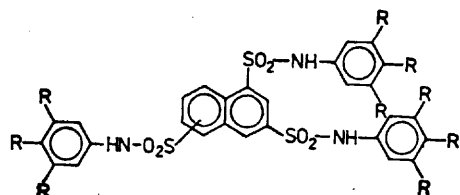
C07C P. 208921 08.08.1979

American Cyanamid Company, Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki.

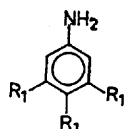
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu naftalenotrój(sulfonyloimino) trójbenzenosulfonowego

Sposób wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę —SO₂A, w której A oznacza metal alkaliczny z ograniczeniem że każdy fenyl musi zawierać co najmniej jedną grupę —SO₂A, ale żaden fenyl nie może zawierać trzech grup SO₂A, polega na tym, że związek o wzorze 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 3, poddaje się reakcji z chlorkiem 1,3,6-naftalenotrójsulfonylu lub chlorkiem 1,3,5-naftalenotrójsulfonylu w organicznej zasadzie azotowej przez okres 1 godziny, chłodzi się uzyskaną mieszaninę, wyodrębnia się produkt w odpowiednim rozpuszczalniku, ekstrahuje się chlorowcowanym rozpuszczalnikiem organicznym, przemycza kwasem mineralnym, odzyskuje z mieszaniny rozpuszczalników

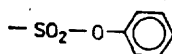
polarnego i aromatycznego i wydziela się zestryfikowane związki, a następnie traktuje się je alkoholem metalu alkalicznego o 1–6 atomach węgla w dwumetylosulfotlenku w podwyższonej temperaturze przez około 1 godzinę, zakwasza kwasem organicznym i wytrąca z absolutnego alkanolu o 1–6 atomach węgla w obecności octanu metalu alkalicznego. (1 zastrzeżenie)



WZDR 1



WZDR 2



WZDR 3

C07C

P. 213909

05.03.1979

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych czwartorzędowych soli amoniowych

Sposób wytwarzania nowych czwartorzędowych soli amoniowych fenylopropyloamin oraz fenylobutyloamin na drodze reakcji aminy trzeciorzędowej z solą alkilową. Związki wytwarzane sposobem według wynalazku stanowią przydatne leki przeciwko arytmii serca, przedłużające potencjał czynnościowy mięśnia sercowego. (3 zastrzeżenia)

C07C

P. 214018

08.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 102988

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Lidia Jakubowicz, Albin Szacik).

Sposób wytwarzania estrów kwasu ftalowego

Wynalazek dotyczy wytwarzania estrów kwasu ftalowego przez estryfikację bezwodnika ftalowego w procesie periodycznym lub ciągłym, z wstępnym wytwarzaniem monoestru, z ewentualnym dodatkiem rozpuszczalników aromatycznych, wobec kwasu siarkowego, jako katalizatora i w atmosferze gazu obojętnego. Monoester sporządza się przez kontrolowane dozowanie stopionego bezwodnika kwasu ftalowego do określonej ilości oktanolu, przy równoczesnym mieszanii, tak aby temperatura mieszanki nie przekroczyła zakresu 90–130°C. Natomiast estryfikację właściwą prowadzi się przy równoczesnym doprowadzeniu do każdego stopnia układu estryfikacyjnego do fazy ciekłej świeżego strumienia gazu obojętnego, korzystnie w ilości stopniowo wzrastającej i z wyprowadzeniem z każdego stopnia mieszaniny parowo-gazowej na zewnątrz, z pominięciem fazy ciekłej następnego stopnia estryfikacji.

Lotne zanieczyszczenia organiczne zawarte w organicznej fazie skroplonego azeotropu oraz w nad-

miarowym oktanolu, zawracanych następnie do estryfikacji, wydziela się przez przepuszczanie gazu opuszczającego układ estryfikacyjny a z kolei mieszaninę gazowo-parową kieruje się do kondensacji, korzystnie frakcjonowanej, przez ochłodzenie do temp. 60–0°C. Dalsze wydzielenie lotnych zanieczyszczeń z gazu wyprowadzonego z układu prowadzi do otrzymania frakcji kondensatu wzbogaconej w lotne zanieczyszczenia, zwłaszcza w 2-etyloheksen. Frakcję tę likwiduje się lub wykorzystuje do dalszych syntez. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 214100

12.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do pat. nr 102988

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Lidia Jakubowicz, Albin Szacik).

Sposób wytwarzania estrów kwasu ftalowego

Wynalazek dotyczy wytwarzania estrów kwasu ftalowego, zwłaszcza ftalenu dwuoktylu na drodze estryfikacji bezwodnika ftalowego oktanolem, ewentualnie z dodatkiem rozpuszczalników aromatycznych lub w atmosferze gazu obojętnego, w obecności katalizatora estryfikacji. Proces prowadzi się poprzez stadium wytwarzania monoestru przez stopniowe, kontrolowane dozowanie stopionego bezwodnika ftalowego do oktanolu, ewentualnie z równoczesnym mieszanii, tak aby temperatura mieszanki nie przekroczyła zakresu 90–130°C. Mieszaninę monoestru z oktanolem po dodaniu katalizatora wprowadza się do układu estryfikacyjnego z równoczesnym doprowadzeniem do każdego stopnia układu estryfikacyjnego strumienia gazu obojętnego i z wyprowadzeniem z każdego stopnia układu, z ominięciem w dalszych stopniach fazy ciekłej, strumienia gazowo-parowego wraz z lotnymi zanieczyszczeniami, przy czym jeżeli mieszaninę monoestru i oktanolu sporządza się w warunkach wykluczających intensywne mieszanie, to operację niezbędnego przedłużonego mieszanii monoestru z oktanolem prowadzi się, w zależności od przyjętego czasu mieszanii, w temperaturze 100–30°C, a przechodzi się uzyskaną mieszaninę w temperaturze 70–25°C. (1 zastrzeżenie)

C07C

P. 214490

28.03.1979

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Ryszard Radzyńkiewicz, Krystyna Zwierzak, Józef Morawiec, Janusz Alchimowicz, Stanisław Pimák, Jerzy Wiórkiewicz).

Sposób siarczanowania trójglicerydów nienasyconych

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcję siarczanowania trójglicerydów nienasyconych kwasem siarkowym wykonuje się w obecności soli halogenków potasowców, najkorzystniej chlorku sodowego, przy czym stosunek masy soli halogenków potasowców do kwasu siarkowego wynosi od 0,07 do 0,7 w mieszaninie reakcyjnej.

Sposób według wynalazku przebiega w temperaturze od 20 do 35°C i powoduje wzrost zawartości organicznie związanego SO₃, jak również emulgatorów w produkcie końcowym reakcji. Zastosowanie w sposobie według wynalazku soli halogenków potasowców wpływa również korzystnie na rozdzielanie fazy tłuszczowej podczas przemycania kwaśnej masy roztworem solanki, a co zatem idzie ułatwia usunięcie nadmiaru nieprzereagowanego kwasu siarkowego użytego do reakcji. (12 zastrzeżeń)

C07C

P. 214584

30.03.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Włodzimierz Kotow-

ski, Lidia Jakubowicz, Zofia Polorska, Renata Fiszer, Ryszard Górski).

Sposób wytwarzania aldehydów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania aldehydów zwłaszcza aldehydu masłowego w reakcji hydroformylowania olefin, szczególnie propylenu w obecności kompleksu rodowego z tlenkiem węgla i trójfenylofosfiną charakteryzuje się tym, że olefinę, tlenek węgla i wodór przepuszcza się przez ciecz kontaktową zawierającą trójfenylofosfinę i katalizator, przy czym katalizator jest kompleksem rodowym o ogólnym wzorze $R-Rh(CO)[P(C_6H_5)_3]_x$ w którym R stanowi resztę kwasu organicznego o 2 do 18 atomach węgla, resztę pochodnych kwasowych lub resztę innego połączenia organicznego zawierającego aktywny wodór a x wynosi od 1 do 3.

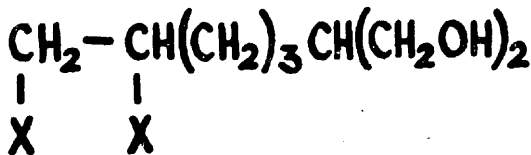
(3 zastrzeżenia)

C07C P. 220102 T 03.12.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń Polska (Tadeusz Lesiak, Krzysztof Marzec).

Sposób wytwarzania nowych 2(4,5-dwuchlorowcopentylo)propanodiolu 1,3

Sposobem według wynalazku nowe 2(4,5-dwuchlorowcopentylo)propanodiol-1,3 o ogólnym wzorze, w którym X oznacza atom chloru lub bromu otrzymuje się poddając 2(4-pentylo)propanodial-3,1 reakcji addycji z chlorem lub bromem w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie bezwodnego eteru etylowego lub chloroformu. Związki wytworzone sposobem według wynalazku mają szerokie zastosowanie w produkcji nowych typów pianek, lakierów oraz włókien sztucznych. (2 zastrzeżenia)



C07C P. 220304 T 10.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, (Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Józef Góra, Julia Gibka, Wiesław Szelejewski).

Sposób otrzymywania 5,6-dwumetylohepten-5-onu-2 z dwuacetylooctanu pinakolu

Sposób wytwarzania 5,6 dwumetylohepten-5-onu-2 z dwuacetylooctanu pinakolu według wynalazku polega na tym, że otrzymamy w znany sposób z pinakolu i dwuketonu dwuacetylooctan pinakolu przekształca się w dwumetyloheptenon w procesie ciągłej termicznej dekarboksylacji w temperaturze 190—250°C, korzystnie w temperaturze 210—220°C w czasie 10—90 sekund, w obecności katalizatora złożonego z izopropanolanu glinowego i chinoliny w środowisku wysokowrzących obojętnych rozpuszczalników, korzystnie oleju silikonowego. W sposobie według wynalazku na 100 części wagowych dwuacetylooctanu pinakolu stosuje się 50—200 części wagowych obojętnego rozpuszczalnika, 0,5—10,0 części wagowych chinoliny oraz 0,1—5,0 części wagowych izopropylanu glinowego.

5,6-dwumetylohepten-5-on-2 jest kluczowym półproduktem w syntezie ironów, czyli związków wykazujących piękny zapach kwiatów fiołka.

(2 zastrzeżenia)

C07C P. 220431 T 12.1979

Pierwszeństwo: 15.12.1978 - Szwajcaria (12 784/78-3)

Ciba-Geigy A.G., Bazylea, Szwajcaria.

Sposób podstawionych w pozycji 3 optycznie czynnych kwasów 2-(2',2'-dwuchlorowcowinylo)-cyklopropanokarboksylowych-1 oraz ich pochodnych jak też nowych soli kwasu 4-(2',2',2'-tróchlorowcoetylo)-cyklobutanosulfonowego-1

Opisano nowy sposób wytwarzania podstawionych w pozycji 3 optycznie czynnych kwasów 2-(2',2'-dwuchlorowcowinylo)-cyklopropanokarboksylowych-1 oraz ich pochodnych jak też nowych soli kwasu 4-(2',2',2'-tróchlorowcoetylo)-cyklobutanosulfonowego-1. Racematy określonych cyklobutanonów poddaje się przy tym reakcji albo z siarczynową solą optycznie czynnej zasady albo w obecności wody i dwutlenku siarki z optycznie czynną zasadą otrzymując sól kwasu 4-(2',2',2'-tróchlorowcoetylo)-cyklobutanosulfonowego-1. Uzyskane czyste diastereomery albo poddaje się bezpośrednio reakcji w obecności zasady do optycznie czynnych (pochodnych) kwasów 2-(2',2'-dwuchlorowcowinylo)-cyklopropanokarboksylowych-1, albo też czyste diastereomery rozkłada się do optycznie czynnych cyklobutanonów po czym te ostatnie w obecności zasady przeprowadza się w żądane optycznie czynne kwasy cyklopropanokarboksylowe, które w głównej mierze uzyskuje się w konfiguracji cis. Otrzymane sposobem według wynalazku kwasy cyklopropanokarboksylowe lub ich pochodne mogą być używane do wytwarzania środków do zwalczania szkodników, zwłaszcza środków owadobójczych albo bezpośrednio stosowane jako środki szkodnikobójcze.

(12 zastrzeżeń)

C07C P. 220488 T 18.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Józef Góra, Julia Gibka, Wiesław Szelejewski).

Sposób wytwarzania 5,6-dwumetylohepten-5-onu-2

Sposób wytwarzania 5,6-dwumetylohepten-5-onu-2 z acetonu i 4-chloro-2,3-dwumetylobuten-2 według wynalazku polega na tym, że reakcję C-alkilowania acetonu 4-chloro-2,3-dwumetylobutenem prowadzi się w nadmiarze acetonu w obecności katalizatora w postaci sproszkowanego wodorotlenku potasowego z dodatkiem dipolarnych aprotowych rozpuszczalników, korzystnie amidu sześciometylofosforowego, dwumetyloformamidu oraz środków wiążących wodę tworzącą się w tej reakcji i ewentualnie z dodatkiem alkoholu dwuacetonowego oraz obojętnych rozpuszczalników organicznych, jak węglowodory aromatyczne, etery dwualkilowe, cykloheksan. Jako środki wiążące wodę stosuje się obojętne lub alkaliczne sole, takie jak bezwodny siarczan magnezowy, tlenek wapniowy, bezwodny węgiel potasowy. Otrzymany produkt jest stosowany w przemyśle półprodukt do syntezy ironów - związków o zapachu fiołka. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 214017 08.03.1979

Instytut Ciepkiej Syntezy Organicznej „Blachownia” Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ernest Fabisz, Jacek Klimiec, Ryszard Cwik, Jakub Dębski).

Sposób wytwarzania alkoholu furfurylowego

Sposobem według wynalazku alkohol furfurylowy otrzymuje się przez katalityczne uwodornienie aldehydu w reaktorze przepływowym z umieszczonym w nim katalizatorem przez który przepuszcza się aldehyd furfurylowy i wodór lub gazy zawierające wodór przy stosunku wodoru do furfuranu 3,5—8 : 1, które przechodzą w sposób ciągły przez złożony katalizator z szybkością objętościową 0,1-0,3 cm³ ciekłego furfuralu n cm³ katalizatora w ciągu godziny pod ciśnieniem 40—90 atn i w zakresie temperatur 100—130°C, przy czym katalizator zawiera 20—30% wagowych miedzi metalicznej, 2—3% niklu metalicznego oraz składniki obojętne takie jak glinokrzemian i grafit w łącznej ilości 67—78% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 214156 14.03.1979

Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Łódź, Polska (Jerzy Łuszczewski, Leszek Grabowski, Jan Słowiński, Jan Bogusz).

Sposób otrzymywania 1-metylo-4-aminopiperazyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania 1-metylo-4-aminopiperazyny bez konieczności wyodrębniania pośredniego produktu reakcji a mianowicie rakotwórczej 1-metylo-4-nitrozopiperazyny.

Zgodnie z wynalazkiem otrzymaną w roztworze wodnym kwasu solnego 1-metylo-4-nitrozopiperazynę redukuje się cynkiem, przy czym reakcję redukcji prowadzi się w obecności środka powierzchniowo-czynnego kationowo-aktywnego. Następnie z uprzednio zalkalizowanego roztworu wydestylowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem 1-metylo-4-aminopiperazynę po czym oddestylowuje się wodę a pozostałą 1-metylo-4-aminopiperazynę oczyszcza się przez destylację próżniową.

1-metylo-4-aminopiperazyna stosowana jest jako półprodukt w syntezie półsyntetycznych antybiotyków. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 214230 17.03.1979
C05F

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska, Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ignacy Lachman, Zdzisław Maciejewski, Jan Łobacz, Jan Krzysztof Bronikowski, Elżbieta Rutkowska, Zygfryd Małkowski, Eugeniusz Kolanko, Aleksander Stawski).

Sposób prowadzenia hydrolizy surowców pochodzenia roślinnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia hydrolizy surowców pochodzenia roślinnego, w szczególności takich, jak bagassa, słoma, drewno itp.

Surowce roślinne poddaje się hydrolizie zwykle celem otrzymania aldehydu furfurylowego oraz masy pohydrolitycznej.

W znanych sposobach, surowce roślinne wprowadza się do hydrolizera luzem t.j. w tej postaci, w jakiej są otrzymywane.

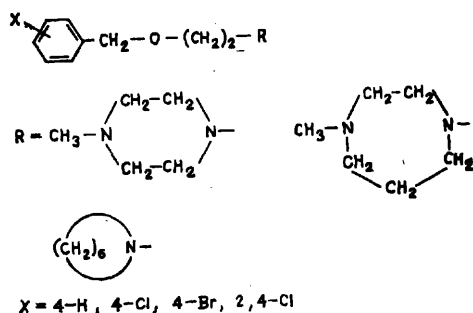
W sposobie według wynalazku, surowiec roślinny podaje się do hydrolizera zagęszczony, w postaci kęsów i/lub innych uformowanych brył. Zagęszczenie surowca w bryłach czy kęsach wynosi korzystnie od 1:1,2 do 1:15 w stosunku do objętości danego materiału luzem t.j. nie zagęszczonego celowo. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 214388 24.03.1979

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Halina Mikołajewska, Antoni Kotelko, Roman Guryn, Barbara Kotelko).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych piperazyny heksahydro-1,4-diazepiny i heksahydroazepiny

Sposób otrzymywania nowych pochodnych piperazyny heksahydro-1,4-diazepiny i heksahydroazepiny o



charakterze eterów benzyloalkiloaminowych o wzorze ogólnym w którym R oznacza rodnik **N-metylopiperazynylowy**, **N-metylohomopiperazynylowy** i **heksahydroazepinylowy** a x oznacza atom wodoru podstawiony w pozycji 4 lub atom chloru podstawiony w pozycji 4 lub atom bromu podstawiony w pozycji 4 lub 2 atomy chloru podstawione w pozycji 2,4 polega na alkiowaniu odpowiedniej aminy eterem **benzylo-2-chloroalkilowym**. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 214450 27.03.1979

Politechnika Gdańska, **Gdańsk-Wrzeszcz**, Polska (Andrzej Ledóchowski, Zofia Mazerska, Czesław Radzikowski).

Sposób otrzymywania 1-nitro-9-hydroksyetyloamino-propyloaminoakrydyny lub ich soli

Sposób otrzymywania 1-nitro-9-hydroksyetyloaminopropyloaminoakrydyny lub ich soli, o wzorze ogólnym I, w którym R_2^1 oznacza wodór, **alkil hydroksyalkil** R_2^2 oznacza to samo co R^1 , przy czym R^2 jest równe lub różne R^1 , polega na tym, że 1-nitro-9-fenoksyakrydynę rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym np. w fenolu, a następnie dodaje soli organicznej lub nieorganicznej hydroksyetyloaminopropyloaminy. Mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze od 70—90°C przez 1—2 godzin. Następnie wylewa do dużej ilości niepolarnego rozpuszczalnika organicznego np. w postaci benzenu zakwaszonego odpowiednio kwasem organicznym lub nieorganicznym, a wytrącony osad soli 1-nitro-9-hydroksyetyloamino-propyloaminoakrydyny rozpuszcza się w bezwodnym rozpuszczalniku polarnym i krystalizuje bezwodnego rozpuszczalnika organicznego lub ich mieszaniny.

Przedmiotowe związki wykazują wysoką aktywność przeciwnowotworową w badaniach „in vivo” i „in vitro”. Wywołują one działanie hamujące wzrost nowotworu Sa-180 przy dawkach kilka razy mniejszych niż dawki wywołujące efekt toksyczny. (2 zastrzeżenia)

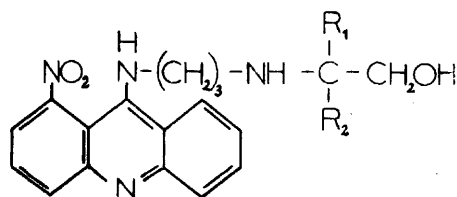


Fig.1

C07D P. 220131 T 03.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Starogard Gdański, Polska (Wiesław Buchowiecki, Barbara Nawrot, Jordan Zjawiony, Henryk Zajac, Stanisław Magielka, Andrzej Jarzębski).

Sposób otrzymywania 4-amino-2-[4-(2-furoilo)-piperazyn-1-ylo]-6,7-dwumetoksychinazoliny

Sposób otrzymywania 4-amino-2-[4-(2-furoilo)-piperazyn-1-ylo]-6,7-dwumetoksychinazoliny przy użyciu 2(1-piperazynylo)-4-amino-6,7-dwumetoksychinazoliny, polega na tym, że na 2(1-piperazynylo)-4-amino-6,7-dwumetoksychinazolinę działa się bezwodnikiem kwasu **furanokarboksylowego-2** w wodzie w temperaturze 0—100°C, najkorzystniej w temperaturze 40—60°C, przy czym wyodrębnia się produkt przez krystalizację. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 220142 T 05.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Starogard Gdański, Polska, (Wiesław Buchowiecki, Barbara Nawrot, Jordan Zjawiony, Henryk Zajac, Stanisław Magielka, Andrzej Jarzębski, Danuta Krementowska).

Sposób otrzymywania kwasu **furanokarboksylowego-2**

Sposób otrzymywania kwasu furanokarboksylowego-2 drogą utleniania furfuralu, polega na tym, że furfural utlenia się chlorynem sodowym w obecności kwasu amidosulfonowego w wodzie, w temperaturze **0—100°C**, korzystnie w temperaturze **10—20°C**.
(1 zastrzeżenie)

C07G
C12D

P. 220169 T

5.12.1979

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Maciej Domaradzki, Teresa Czajkowska, Lidia Paś, Alina Marciniak).

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych pochodnych stafilokokocyny

Sposób wytwarzania nowych, rozpuszczalnych w wodzie pochodnych stafilokokocyny polega na reakcji acylowania z chlorkiem kwasowym nierozpuszczalnej w wodzie stafilokokocyny lub jej kompleksu w rozpuszczalniku organicznym i wydzieleniu produktu metodą wytrącania. Jako chlorek kwasowy stosowano chlorek pivaloilu lub **o-chlorobenzoilu**.
(4 zastrzeżenia)

C07J

P. 214200

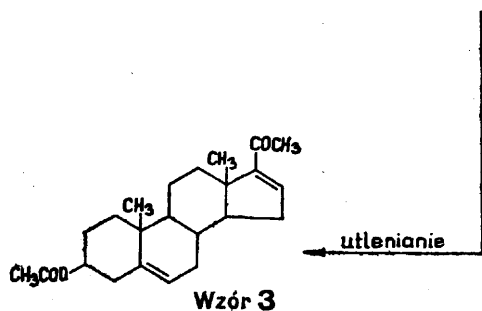
17.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa, Polska (Andrzej Robert Doniewski, Andrzej J. Kinowski).

Sposób otrzymywania actanu **16-dehydropregnenolonu**

Diosgeninę poddaje się acetolizie bezwodnikiem octowym najpierw w obecności samej pirydyny a następnie pirydyny i **TiCl₄** jako katalizatora. Otrzymaną dwuacetylową pochodną diosgeniny utlenia się następnie w znany sposób, bezwodnikiem kwasu chromowego w środowisku acetonu i kwasu octowego do produktu końcowego.

Octan **16-dehydropregnenolonu** nadaje się jako substrat do wytwarzania takich leków jak np. Hydrocortison, Encorton, Synalar.
(1 zastrzeżenie)



C08F

P. 214316

21.03.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Alina Kalinowska-Kowalik, Eugeniusz Tyrka, Edward Płatek, Elżbieta Zalewska, Edmund Rączka, Halina Rewerenda).

Sposób modyfikacji spoiw akrylowych

Sposób wytwarzania spoiw akrylowych przez modyfikację kopolimerów żywicami pochodnymi szeciometoksymetylomelaminy polega na otrzymaniu kopolimerów zawierających wolne grupy hydroksylowe w ilości od 0,1 do 0,2 na 100 części wagowych polimeru i wprowadzeniu od 2,5 do 4 grup metoksylovych na każdą grupę OH. Tak otrzymane spoiwa dają emalie i bardzo dobrej odporności na działanie detergentów.
(1 zastrzeżenie)

C08F

P. 220328 T

10.12.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bożena Kolarz, Maria Wojaczyńska, Henryk Galina, Piotr Wieczorek, Maksymilian Durek).

Sposób wytwarzania sorbentów polimerowych, a zwłaszcza sorbentów podatnych na modyfikację struktury porowatej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sorbentów polimerowych, a zwłaszcza sorbentów podatnych na modyfikację struktury porowatej, przeznaczonych do stosowania w przemyśle farmaceutycznym i spożywczym, jak również jako wypełnienia do kolumn w chromatografii gazowej i żelowej.

Istota wynalazku polega na tym, że kopolimeryzację suspensyjną 100 części objętościowych mieszaniny monomerów winylowych dwu i **czterofunkcyjnych**, zawierającej **10—100** części objętościowych monomeru winylowego czterofunkcyjnego, prowadzi się w obecności **100—500** części objętościowych mieszaniny obojętnych rozpuszczalników alifatycznych i aromatycznych, przy czym 100 części objętościowych mieszaniny obojętnych rozpuszczalników alifatycznych i aromatycznych zawiera **5—60** części objętościowych węglowodorów alifatycznych i 95-40 części objętościowych węglowodorów aromatycznych.
(1 zastrzeżenie)

G08G

P. 218627

29.09.1979

Pierwszeństwo: 02.10.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 947 544)

Wilmington Chemical Corporation, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania zawiesin poliuretanów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania zdyspergowanych cząstek usieciowanego lecz ulegającego koalescencji polimeru, które można stosować jako powłoki na tkaniny, apretury do skór itp.

Sposób wytwarzania wodnych zawiesin poliuretanów o charakterze jonowym polega na tym, że mieszaninę wielofunkcyjnych związków zawierających czynne atomy wodoru, składającą się z wielofunkcyjnego związku zawierającego czynne atomy wodoru, w którym liczba grup funkcyjnych wynosi trzy lub więcej i wielofunkcyjnego związku zawierającego czynne atomy wodoru związanego z jonowo zubożoną grupą zwiększającą rozpuszczalność, poddaje się reakcji z izocyjanianem w celu otrzymania nieusieciowanego prepolimeru zawierającego **nieprzereagowane** grupy izocyjanianowe, drogą reakcji jonowej zubożoną wspomnianą zwiększającą rozpuszczalność grupę dla nadania prepolimerowi zdolności do tworzenia zawiesiny w wodzie, po czym dysperguje się prepolimer w wodzie i zdyspergowany prepolimer poddaje się reakcji przedłużania łańcucha w celu otrzymania wolnej od izocyjanianu zawiesiny usieciowanego poliuretanu..
(14 zastrzeżeń)

C08G

P. 220280 T

10.12.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Jerzy Kapko, Jerzy Polaczek).

Sposób otrzymywania pochodnych poliamidów rozpuszczalnych w rozcieńczonych wodnych roztworach zasad

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na poliamid rozpuszczony w mieszaninie poreakcyjnej powstającej przy sulfonowaniu fenoli i ich pochodnych stężonym kwasem siarkowym działa się formaldehydem.
(1 zastrzeżenie)

C08J **P. 220388** **13.12.1979**

Pierwszeństwo: 14.12.1978 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 969 632)

Synair Corporation, Chattanooga, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób łączenia nieusieczowanego preparatu poliuretanowego z podłożem z usieczowanego kauczuku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania **połączenia** poliuretan-kauczuk o podwyższonej wytrzymałości spoiny **po** usieczowaniu poliuretanu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że oczyszcza się powierzchnię podłoża oczyszczoną powierzchnię podłoża pokrywa się ciekłym klejem cyjanoakrylanowym, a następnie na podłożu zwilżone klejem cyjanoakrylanowym nanosi się preparat poliuretanowy w postaci cieczy lub pasty gdy klej jest jeszcze wilgotny i preparat **ten** pozostawia się do usieczowania. (5 zastrzeżeń)

C08J **P. 221634** **28.01.1980**

Pierwszeństwo: 29.01.1979 - RFN (nr P 29 03 267.5)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania polimerów akrylowych o dużej zdolności pęcznienia w wodzie oraz ich zastosowanie

Sposób wytwarzania co najmniej w większej części nierozpuszczalnych w wodzie polimerów akrylowych o dużej zdolności **pęcznienia** w wodzie przez reakcję poliakrylonitrylu albo kopolimerów na bazie akrylonitrylu z roztworami **wodno-alkalicznymi**, które ewentualnie zawierają rozpuszczalnik mieszający się z wodą, charakteryzuje się tym, że polimer poddaje się reakcji w temperaturze wyższej niż 100°C, w szczególności z wodno-alkalicznymi roztworami, zawierającymi jedno- albo wielowodorotlenowy, alifatyczny albo cykloalifatyczny alkohol o temperaturze wrzenia $\geq 110^{\circ}\text{C}$.

Wytworzone w ten sposób polimery akrylowe można stosować np. do pobierania i/ albo zatrzymywania cieczy wodnych albo wilgoci. (5 zastrzeżeń)

C08K **P. 214462** **27.03.1979**
C08L

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Gamrat-Erg”, Jasło, Polska (Edward Niezgoda, Krzysztof Węgrzyn, Kazimierz Niezgoda, Stanisław Węgrzyn).

Masa czyszcząca do wytłaczarek

Masa składa się z 15 do 80 części wagowych tworzywa polichlorowinylnego, 20 do 75 części wagowych trocin drzewnych i 1 do 10 części wagowych oleju termostatowego. Masa ma zastosowanie do usuwania produktów rozkładu polichloru winylu z powierzchni układów plastyfikująco-formujących wytłaczarek. (2 zastrzeżenia)

C08K **P. 220397** **T** **12.12.1979**

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Florian Domka, Wiesław Antkowiak, Róża Antkowiak, Zbigniew Paszta).

Sposób wytwarzania środka zmiękczającego kauczuk nitylowy i chloroprenowy

Sposób wytwarzania środka zmiękczającego kauczuk nitylowy i chloropren, polega na zmieszaniu od 26 do 30% jednego składnika odpowiednio z ilością od 74 do 79% drugiego składnika, przy czym pierwszy składnik otrzymuje się z bezwodnika kwasu ftalowego i 2-etyloheksanolu-1

użytego w stosunku wagowym jak 1 : 1,72 przez ogrzewanie w temperaturze 185°C w warunkach obniżonego ciśnienia z odprowadzeniem wydzielającej się wody i nadmiaru alkoholu i doprowadzając do obojętnego ftalanu dwuizooktylu z domieszką niewielkiej ilości kwaśnego ftalanu izooktylu, a drugi składnik otrzymuje się z benzenowego roztworu mieszaniny glikolu trójetylenowego kwasu benzoowego, bezwodnika kwasu ftalowego użytych w ilościach części wagowych jak 2,7 : 1,2 oraz kwasu tłuszczowego o liczbie atomów węgla od C₇ do C₁₀ w ilości od 1,5 do 2,7 części wagowych z zachowaniem warunków przyrostu ilości o 0,17 części wagowych na jeden atom węgla, przez ogrzewanie na łaźni wodnej, aż do chwili otrzymania jednorodnej mieszaniny, do której następnie dodaje się stężony kwas siarkowy i następnie ogrzewa w warunkach azeotropowych przez czas około 25 godzin, po czym mieszaninę oziębia się i rozcieńcza eterem etylowym i przemycza sodą, wodą i suszy się za pomocą siarczanu sodowego, a w końcu pod próżnią oddestylowuje się rozpuszczalnik doprowadzając do mieszaniny mieszaniny estrów aligomerycznych. (1 zastrzeżenie)

C08L **P. 213997** **09.03.1979**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylnych, Oświęcim, Polska (Marian Starzak, Wiesława Krzemień, Erwin Krótki, Bohdan Dawidowicz, Józef Kozłowski).

Kapiel impregnująca do wytwarzania formowanych włókien filcopodobnych

Sposób otrzymywania kapieli impregnującej do wytwarzania formowanych włókien filcopodobnych polega na łączeniu i mechanicznym wymieszaniu lateksu butadienowo-styrenowego o zawartości w polimerze 80—95% styrenu związanego i lateksu butadienowo-styrenowego o zawartości w polimerze 30—65% styrenu związanego, który może zawierać 2—7% związanych kwasów karboksylowych i/ lub bezwodnika maleinowego w takich proporcjach, aby łączna ilość styrenu związanego w polimerze wchodzącym w skład kapieli impregnującej wynosiła 80—90%. Kapiel może zawierać działający antystatycznie glikol polietylenowy, substancje ograniczające palność wyrobu oraz antyutleniacze kauczuku. (3 zastrzeżenia)

C08L **P. 213998** **09.03.1979**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winylnych, Oświęcim, Polska (Marian Starzak, Wiesława Krzemień, Erwin Krótki, Bohdan Dawidowicz, Eugeniusz Wesołowski, Andrzej Moraczewski).

Kompozycja lateksowa do impregnacji wat zgrzewalnych

Sposób otrzymywania kapieli impregnującej do wytwarzania wat zgrzewalnych polega na łączeniu i mechanicznym wymieszaniu dwu różnych wodnych dyspersji polimerów: w 40—90% masy suchej lateksu chloru winylu i/ lub jego kopolimeru z chlorkiem winylidenu z jednej strony oraz 10—60% masy suchej lateksu butadienowo-styrenowego i/ lub lateksu kopolimeru butadienu ze styrenem i kwasem jedno i/ lub dwukarboksylowym i/ lub lateksu kopolimeru octanu winylu z akrylanem i/ lub metakrylanami metylu i butylu - z drugiej strony.

Do kapieli można dodawać dyspersje lub roztwory wodne środków obniżających palność wyrobu. (3 zastrzeżenia)

C08L **P. 214019** **08.03.1979**

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Krystyna Kościelecka, Aleksandra Hoffmann-Siczak, Stanisław Makarski, Regina Antonik, Jerzy Frize, Edward Olejniczak).

Tworzywo poliuretanowe do pokrywania nawierzchni dla celów sportowych

Przedmiotem wynalazku jest tworzywo poliuretanowe do pokrywania nawierzchni do celów sportowych. Tworzywo to otrzymuje się w wyniku reakcji poliaddycji komponentu polioliowego o **liczbie** hydroksylowej **80—120 mg KOH/g** oraz prepolimeru izocyjanianowego, zawierającego **20—30%** wolnych grup NCO. Komponent polioliowy stanowi kompozycję **otrzymaną** przez odwodnienie pod próżnią, w temperaturze **80—100°C** do zawartości wilgoci poniżej 0,1% wag, mieszaniny zawierającej **30—60** części wag. poli-propylenoglikolu o liczbie hydroksylowej **45—60 mg KOH/g**, **10—30** cz. wag. trójfunkcyjnego polietery o liczbie hydroksylowej **40—50 mg KOH/g**, będącego kopolimerem blokowym tlenku propylenu i tlenku etylenu na bazie gliceryny oraz z **2—8** cz. wag. niskocząsteczkowego **diolu** o ciężarze cząsteczkowym **62—100**, **15—30** cz. wag. wypełniacza mineralnego, **3—8** cz. wag. pasty odwadniającej 4AF, będącej zawiesiną sorbentu kapilarnego 4AP we ftalanie dwubutylu i **0—0,04** cz. wag. katalizatora poliaddycji.

(1 zastrzeżenie)

C08L

P. 211021

08.03.1979

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Teresa **Kowalewska-Drozd**, Jerzy **Smigielski**, Marian Wójcik, Jan **Partyka**).

Sposób wytwarzania mieszanki gumowej o zmniejszonej przepuszczalności gazów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie z zakresu wytwarzania mieszanek gumowych o zmniejszonej przepuszczalności gazów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się trzy odrębne namiary składników mieszanki: namiar I złożony z **60—110** części wagowych kauczuku naturalnego, **55—95** części wagowych kauczuku syntetycznego butadienowo-styrenowego oraz **10—30** części wagowych sadzy piecowej, namiar II złożony z **14—30** części wagowych kauczuku syntetycznego butadienowo-styrenowego, **10—40** części wagowych regeneratu butylowego, **35—60** części wagowych sadzy piecowej, **5—20** części wagowych **zmiekczacza** ciekłego w postaci produktu selektywnej rafinacji frakcji olejowych ropy naftowej parafinowej, **1—3** części wagowych **zmiekczacza** stałego w postaci żywicy termoplastycznej stanowiącej mieszaninę węglowodorów alifatycznych o małym ciężarze cząsteczkowym, **2—6** części wagowych aktywatora stanowiącego tlenek metalu, **1—3** części wagowych wyższych kwasów tłuszczowych i **0,1—1,0** części wagowej przyspieszacza stanowiącego pochodną guanidyny, oraz namiar III złożony z **0,1—2,0** części wagowych przyspieszacza stanowiącego pochodną tiazolu, **0,5—3,0** części wagowych siarki olejowanej 5% oraz nie więcej jak 0,3 części wagowej inhibitora stanowiącego pochodną **ftalimidu**, po czym składniki namiaru I miesza się w mieszarce zamkniętej, a następnie **60—100** części wagowych zmieszanych składników namiaru I miesza się w mieszarce zamkniętej ze składnikami namiaru II, a na koniec **160—200** części wagowych zmieszanych składników namiaru I i II miesza się w mieszarce zamkniętej ze składnikami namiaru III. Mieszanie składników namiaru I w mieszarce zamkniętej trwa 2,5-3 minut w temperaturze **140—160°C** przy obrotach rotorów mieszarki **40—60** obr/min i ciśnieniu tłoka zamykającego komorę mieszarki 6-10 atm., mieszanie zaś składników zmieszanych namiaru I ze składnikami namiaru II trwa **3—4** minuty w temperaturze **110—130°C** przy obrotach rotorów mieszarki **20—40** obr/min i ciśnieniu tłoka zamykającego komorę mieszarki 6-10 atm., mieszanie natomiast zmieszanych składników namiaru I i II ze składnikami namiaru III trwa **1—2** minut w temperaturze **70—100°C** przy obrotach rotorów mieszarki **15—30** obr/min i ciśnieniu tłoka zamykającego komorę mieszarki 2-4 atm. Jako przyspieszacza stanowiący pochodną guanidyny stosuje się korzystnie dwufenyloguanidynę, jako przyspieszacza stanowiący pochodną tiazolu stosuje się korzystnie dwusiarczek dwuben-zotiazolu, jako aktywator stanowiący tlenek metalu stosuje się korzystnie tlenek cynkowy, jako zaś inhibitor stanowiący pochodną ftalimidu stosuje się korzystnie **n-cykloheksyloftalimid**. (3 zastrzeżenia)

loguanidynę, jako przyspieszacza stanowiący pochodną tiazolu stosuje się korzystnie dwusiarczek dwuben-zotiazolu, jako aktywator stanowiący tlenek metalu stosuje się korzystnie tlenek cynkowy, jako zaś inhibitor stanowiący pochodną ftalimidu stosuje się korzystnie **n-cykloheksyloftalimid**. (3 zastrzeżenia)

C08L

P. 214028

07.03.1978

C09J

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Dominik Nowak, Norbert Hałaburda, Czesław Kosno, Danuta Krasnodębska, Stanisław Płocharski, Zbigniew Wojciechowski, Cecylia Ignaciuk, Jerzy Czarnecki).

Mrozoodporny środek adhezyjny

Srodek składa się z **40—75** części wagowych polimeru winylowego, **10—15** części wagowych metoksymetylomocznika, **4—25** części wagowych straconego węglanu wapnia, **10—13** części wagowych kalafonii lub żywicy kumaronowej oraz ewentualnie do 0,2 części wagowych substancji bakteriobójczych, zwilżających lub innych znanych dodatków uszlachetniających. Srodek przeznaczony jest do klejenia drewna, tworzyw sztucznych i drewna, wykładzin podłogowych różnego typu.

(3 zastrzeżenia)

C08L

P. 214067

12.03.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „**Gamrat-Erg**”, Jasło, Polska (Janina Zmarzły, Edward Majchrowicz, Marian Pepera, Henryk Wojtal, Bronisław Brach).

Sposób **otrzymywania** przewodów z polichlorku winylu do kształtowania na zimno

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania przewodów z **nieplastyfikowanego** polichlorku winylu do kształtowania na zimno, przeznaczonych zwłaszcza do instalacji elektrycznych.

Istotą wynalazku jest zastosowanie w mieszance z polichlorku winylu kompozycji wybranych modyfikatorów umożliwiających kształtowanie wyrobów na zimno, składającej się z modyfikatora sprężystości kopolimeru chlorku winylu z octanem winylu lub octanu winylu z etylenem lub kopolimeru akrylanów z metakrylanem metylu ewentualnie z dodatkiem środka **zmiekszającego** oraz z modyfikatora udarności: terpolimeru metakrylanu **metylu-butadienu-styrenu** lub akrylonitrylu-butadienu-styrenu lub chlorowanego polietylenu - użytych w odpowiednim **stosunku** wagowym.

Wyroby, a zwłaszcza rury wytłoczone z mieszanki zawierającej kompozycję modyfikatorów według wynalazku są łatwe do kształtowania na zimno, wykazują zwiększoną **udarność** w temperaturach poniżej 0°C, są odporne na starzenie termiczne i palenie oraz charakteryzują się dobrymi właściwościami **elektroizolacyjnymi**. Opracowana mieszanka posiada ponadto dobre właściwości przetwórcze do wytłaczania rur za pomocą wytłaczarki dwu- lub **jednoślismakowej**.

(2 zastrzeżenia)

C08L

P. 214106

14.03.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Zbigniew Marciniak, Ryszard Milczarek).

Mieszanina kauczukowa

Mieszanina kauczukowa, której podstawowym składnikiem jest reaktywny olej silikonowy ze zdy-speregowanym krzemianem, przeznaczona jest zwłaszcza do wykonywania cienkościennych form o dużej elastyczności, charakteryzuje się tym, że zawiera

kompozycję reaktywnych olejów silikonowych ze zdyspergowanym krzemianem w ilości **70—95%**, **metylopolisiloksan** o wolnych grupach silanowych w ilości **3—17%**, olej metylosiloksanowy o lepkości **3.000—5.000 cp** w ilości **1—10%**, oraz katalizator **metalo-**i krzemooorganiczny **1—3%**. (1 zastrzeżenie)

C08L
B29D

P. 214445

27.03.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Janina Zmarzty-Goreus, Maria Tokarzewska, Eugeniusz Tyrka, Roman Pawlik, Teresa Dacy).

Folia z modyfikowanego polichlorku winylu

Folia z modyfikowanego polichlorku winylu posiadająca: polichlorek winylu, modyfikatory, stabilizatory, smary, wypełniacz, zawiera polichlorek **winy-**lu w ilości **70—80** części wagowych, kopolimer octan winylu - chlorek winylu, o zawartości merów octanowych 10% i stałej Fikoutacheru 60 lub kopolimer octanu winylu - **chlorek** winylu o zawartości 15% merów octanowych i stałej Fikoutacheru 50 w ilości **20—30** części wagowych, **modyfikator** udarności w ilości **6—12** części wagowych, modyfikator płynięcia w ilości **2—3** części wagowych, stabilizatorów termicznych w ilości 4 części wagowych, smarów w ilości **2,5—4,1** części wagowych, wypełniacza w ilości **0,5—5** części wagowych. (3 zastrzeżenia)

C09B

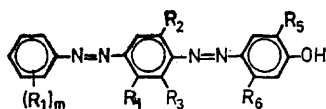
P. 213944

06.03.1979

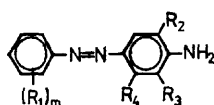
Zakłady Przemysłu Barwników „Organika Boruta”, Zgierz, Polska (Stanisław **Pruś**, Marian Effenberg, Zdzisław Zaremba, Jan Zimnicki, Roman Koźbo, Teresa Lis).

Sposób wytwarzania disazowych barwników nierozpuszczalnych w wodzie

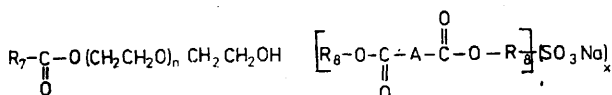
Disazowe barwniki nierozpuszczalne w wodzie o wzorze 1, w którym **R₁** oznacza wodór, alkil, oksyalkil, chlorowiec, alkilosulfonyl, alkilokarbonyl, **alkosykarbonyl**, grupę nitrową lub cyjanową, **R₂** oznacza wodór, alkil, lub oksyalkil, **R₃** oznacza wodór lub razem z **R₄** pierścień benzenowy, **R₄** oznacza atom wodoru, alkil, oksyalkil lub razem z **R₃** pierścień benzenowy, **R₅** oznacza wodór, alkil lub oksyalkil,



Wzór 1



Wzór 4



Wzór 6

Wzór 7

R₆ oznacza wodór, alkil, oksyalkil lub chlorowiec, m oznacza **0—3** wytwarza się stosując jako katalizator reakcji dwuazowania i sprężania środek o wzorze 6, w którym **R₇** oznacza alkil nasyconego lub nienasyconego kwasu tłuszczowego, n oznacza **1—25 i/lub** środek o wzorze 7, w którym **R₈** oznacza alkil o **3—17** atomach węgla, A oznacza alken o **2—6** atomach węgla i x oznacza **1—2** i przeprowadzając obróbkę termiczną w wodzie związków o wzorze li 4, w których **R₁, R₂, R₃, R₄, R₅, R₆** i m mają wyżej podane znaczenie. (2 zastrzeżenia)

C09B

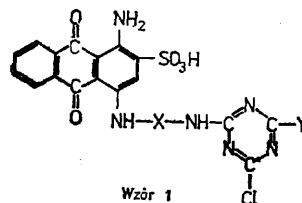
P. 213945

06.03.1979

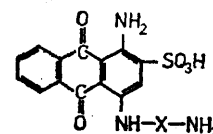
Zakłady Przemysłu Barwników „Organika-Boruta”, Zgierz, Polska (Kazimierz Zajac, Zdzisław Zaremba, Krzysztof Kopeć, Małgorzata Tomaszewska, Wiktor Słubowska).

Sposób wytwarzania antrachinonowych barwników reaktywnych

Antrachinonowe barwniki reaktywne o wzorze 1, w którym X oznacza dwuwartościową resztę alifatyczną lub aromatyczną, Y oznacza chlor, grupę aminową, resztę aminoalkilosulfonową lub aminoarylo-sulfonową albo rodnik związku aminoazowego zawierający przynajmniej jedną grupę sulfonową wytwarza się przez kondensację kwasu 1-amino-4-bromo-antrachinono-2-sulfonowego z podstawionymi lub niepodstawionymi dwuaminami alifatycznymi lub aromatycznymi w obecności tlenku miedziowego i/lub miedzi koloidalnej, przyrządzonej z wodnego roztworu siarczanu miedziowego i łagodnego środka redukującego w postaci cukrów stopniowo wprowadzonego do środowiska **kondensacji**. Wytworzony związek o wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie kondensuje się z chlorkiem cyjanuru wobec estrów alkilopoliglikolowych i mieszaniny fosforanów sodowych. Barwnik dwuchlorotriazynowy ewentualnie kondensuje się z amoniakiem, aminami lub związkiem aminoazowym. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

P. 213946

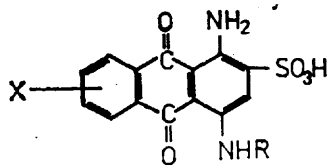
06.03.1979

Zakłady Przemysłu Barwników „Organika-Boruta”, Zgierz, Polska (Kazimierz Zajac, Jan Zimnicki, Zdzisław Zaremba, Józef Pudłowski, Małgorzata Tomaszewska, Marianna Różańska).

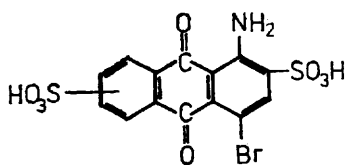
Sposób wytwarzania antrachinonowych barwników kwasowych

Antrachinonowe barwniki kwasowe o wzorze 1, w którym X oznacza wodór lub grupę sulfonową, a R oznacza resztę alifatyczną lub aromatyczną podstawioną lub niepodstawioną wytwarza się przez kondensację kwasu 1-amino-4-bromo-antrachinono-

-2-sulfonowego i jego pochodnych sulfonowych o wzorze 2 z aminami alifatycznymi lub aromatycznymi w obecności katalizatora tlenku miedziowego i/lub miedzi koloidalnej wytworzonej z soli miedzi i środka redukującego w postaci cukrów rozpuszczonych w wodzie i wprowadzonych do środowiska kondensacji. (2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C09B

P. 214461

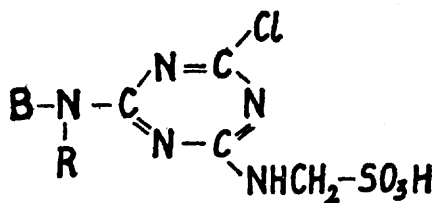
27.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 93340

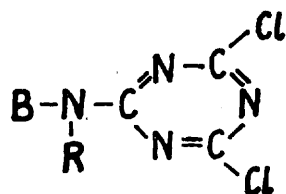
Zakłady Przemysłu Barwników „Organika-Boruta”, Zgierz, Polska (Jerzy Granosik, Krzysztof Kopeć, Andrzej Drabik, Jan Gmaj, Czesław Sosnowski, Maria Miśkiewicz).

Sposób otrzymywania żółci reaktywnych rozpuszczalnych w wodzie

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania żółci **reaktywnych** rozpuszczalnych w wodzie o ogólnym wzorze 1, w którym B oznacza resztę żółtego barwnika monoazowego, zawierającego co najmniej jedną grupę sulfonową, a R oznacza atom wodoru lub grupę alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, na drodze kondensacji kwasu aminometylenosulfonowego z barwnikiem **dwuchlorotiazynowym**



wzór 1



wzór 2

o ogólnym wzorze 2, w którym symbole mają wyżej podane znaczenia, według patentu nr 93.340.

Sposobem według wynalazku na 1 mol barwnika dwuchlorotiazynowego o ogólnym wzorze 2 stosuje się 1,1—1,3 mola kwasu aminometylenosulfonowego, a po zakończeniu kondensacji, ewentualnie po dodaniu do masy poreakcyjnej środków stabilizujących, wypełniających i/lub przeciwpłynnych, suszy się barwnik bezpośrednio z roztworu w suszarni rozpyłowej. (1 zastrzeżenie)

C09B

P. 219979 T

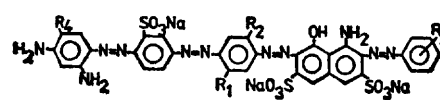
29.11.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Kraska, Kazimierz **Blus**).

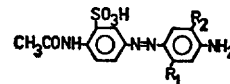
Sposób otrzymywania nowych barwników pochodnych kwasu 1-amino-8-hydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6

Sposób otrzymywania nowych barwników pochodnych kwasu 1-amino-8-hydroksynaftalenodwusulfonowego-3,6 o wzorze ogólnym 1, w którym **R₁** oznacza atom wodoru lub grupę metylową, **R₂** oznacza atom wodoru lub grupę metoksyłową, **R₃** oznacza atom wodoru, X oznacza grupę nitrową podstawioną w położeniu meta- lub para- lub grupę sulfonową podstawioną w położeniu meta- lub para-, **R₄** oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę sulfonową, polega na tym, że barwnik momoazowy o wzorze ogólnym 2, w którym **R₁** i **R₂** mają wyżej podane znaczenie zdwuazowany metodą prostą lub odwrotną w środowisku wodnym w temperaturze 0—10°C w ciągu 1—10 godzin, poddaje się reakcji sprzęgania z barwnikiem monoazowym o wzorze ogólnym 3, w którym R, ma wyżej podane znaczenie, w **środowisku** wodnym w temperaturze 0—10°C przy pH 8—10 w ciągu 1—20 godzin. Otrzymany w wyniku tej reakcji barwnik **triazowy** o wzorze ogólnym 4, w którym **R₁**, **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie poddaje się hydrolizie grupy acetyloaminowej w środowisku wodnym w temperaturze 70—100°C w ciągu 1—5 godzin, a powstały w wyniku tej reakcji barwnik triazowy o wzorze ogólnym 5, w którym **R₁**, **R₂** i **R₃** mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji **dwuazowania** metodą prostą lub odwrotną w środowisku wodnym w temperaturze 0—10°C w ciągu 1—10 godzin i następnie sprzęganiu z pochodnymi **m-fenilenodwuaminami** takimi, jak **m-tolulienodwuamina**, **m-fenyleno-dwuamina**, kwas 2,4-dwuamino-benzenosulfonowy w środowisku wodnym w temperaturze 0—10°C przy pH 3—6.

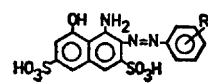
Barwnik **monoazowy** o wzorze ogólnym 2 otrzymuje się przez dwuazowanie kwasu p-aminoacetanilidosulfonowego-2 w środowisku wodnym w tempera-



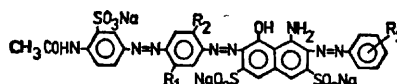
Wzór 1



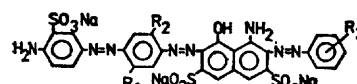
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5

turze 0—10°C, a następnie sprzęganie z pochodnymi aniliny, korzystnie z *m*-toluidyną lub *p*-krezdyną w środowisku wodnym w temperaturze 0—10°C przy pH 3-6.

Barwnik monoazowy o wzorze ogólnym 3 otrzymuje się przez dwuazowanie amin takich, jak anilina, *p*-nitroanilina, *m*-nitroanilina, kwas sulfanilowy, kwas melalinowy w środowisku wodnym w temperaturze 0—25°C, a następnie sprzęganie z kwasem 1-amino-8-hydroksynaftalenodwusulfonowym-3,6 w środowisku wodnym w temperaturze 0—25°C przy pH 3-6.

Barwniki otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się do barwienia włókien celulozowych na kolor czarny z odcieniem zielonym. (1 zastrzeżenie)

C09B

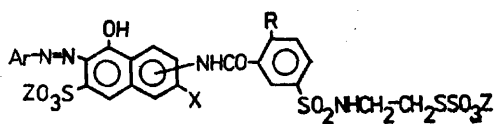
P. 220166 T

05.12.1979

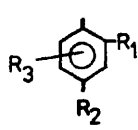
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Zdzisław Jankowski, Jan Kraska, Roland Stolarski, Stanisław Pięta, Wiesław Cieślak).

Sposób wytwarzania
nowych barwników reaktywnych
pochodnych kwasu tiosiarkowego

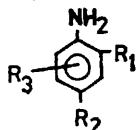
Sposób wytwarzania nowych barwników reaktywnych pochodnych kwasu tiosiarkowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chloru, Z oznacza kation metalu alkalicznego lub kation amoniowy, A oznacza resztę układu barwnego określoną wzorem ogólnym 2, w którym R_1 oznacza nie podstawioną resztę fenylenową oraz podstawioną atomem chloru, grupę metylową, metoksyłową, sulfonową, a także resztę określoną wzorem ogólnym 3, w którym R_2 oznacza atom wodoru, chloru, grupę metylową, zaś $n = 2-6$, nadto A oznacza również resztę barwnika azowego określoną wzorem ogólnym 4, w którym R_3 oznacza atom wodoru, chloru, grupę metylową lub sulfonową, Ar oznacza resztę składnika biernego, polega na tym, że układy barwne określone wzorami 5 i 6, w których wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, poddaje się acylowaniu za pomocą czynnika acylującego określonego wzorem 7, w którym R ma wyżej podane znaczenie, a X oznacza atom chloru lub bromu, w środowisku wodnym w temperaturze 0—40°C w obecności wodorotlenków, węglanów lub wodorotlenków metali alkalicznych, po czym produkt reakcji acylowania wydziela się z roztworu przez dodanie soli rozpuszczalnej w wodzie, korzystnie chlorku sodowego, zaś zawieszinę barwnika odsadza się, rozbełtuje w wodzie lub wodnym roztworze etanolu, dioksanu lub acetonu, doda-



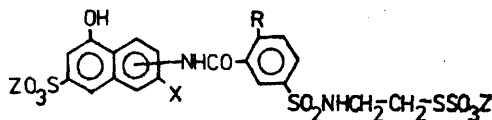
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 4



Wzór 3

je tiosiarczan sodowy w ilości 1—5 moli na 1 mol barwnika i ogrzewa w temperaturze 60—100°C w czasie 0.5—100 godzin, a następnie wydziela się barwnik z oziębionego roztworu przez dodanie soli nieorganicznej rozpuszczalnej w wodzie, korzystnie chlorku sodowego, po czym odsadza się go i suszy. (1 zastrzeżenie)

C09B

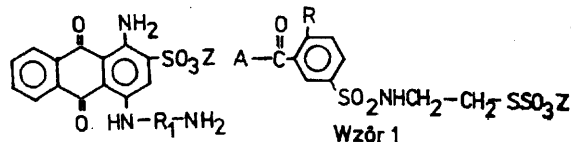
P. 220213 T

07.12.1979

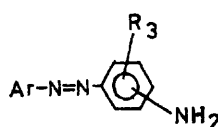
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska, Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Pabianice, Polska (Zdzisław Jankowski, Jerzy Szadowski, Karol Gawliński, Wiesław Cieślak, Ryszard Sałagacki).

Sposób wytwarzania
nowych reaktywnych barwników azowych
zawierających resztę kwasu tiosiarkowego

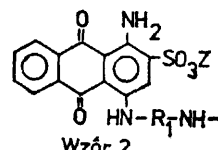
Sposób wytwarzania nowych reaktywnych barwników azowych zawierających resztę kwasu tiosiarkowego o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub chloru, X oznacza atom wodoru lub grupę sulfonową, Z oznacza kation metalu alkalicznego lub kation amoniowy, Ar oznacza resztę składnika czynnego określoną ogólnym wzorem 2, w którym R_1 oznacza atom wodoru lub chloru, grupę metylową, metoksyłową, etoksyłową i nitrową, R_2 oznacza atom wodoru, chloru, grupę metylową, metoksyłową, nitrową lub sulfonową, R_3 oznacza atom wodoru, chloru, grupę metylową, metoksyłową, nitrową, sulfonową lub benzoiloaminową, polega na tym, że składnik bierny określony wzorem ogólnym 3, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, sprzęga się z solami dwuazoniowymi amin o wzorze ogólnym 4, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie, w środowisku wodnym w obecności wodorotlenków, węglanów metali alkalicznych lub ich mieszanin, po czym wydziela się barwnik w znany sposób przez wysolenie, odsączenie i wysuszenie. (3 zastrzeżenia)



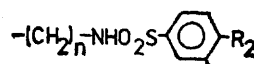
Wzór 5



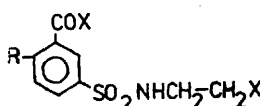
Wzór 6



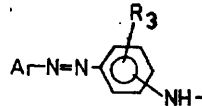
Wzór 2



Wzór 3



Wzór 7



Wzór 4

C10B

P. 220358

12.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - St. Zjedn. Ameryki (nr 969 279)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki (Bruce K. Schmid).

Sposób prowadzenia zintegrowanego procesu
upłynniania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności cieplnej procesu.

Sposób prowadzenia zintegrowanego procesu upłynniania węgla - zgazowania-reformingu benzyny ciężkiej, charakteryzuje się tym, że zawieszinę zawierającą zasadniczo cały uzysk normalnie stałego rozpuszczonego węgla wytworzonego w strefie upłynniania składającą się wyłącznie z surowca węglowodородowego, przeprowadza się do strefy zgazowania, natomiast zasadniczo całą **frakcję** benzyny ciężkiej wytworzą w strefie upłynniania przepuszcza się przez strefę reformingu w celu przekształcenia w gazolinę. (5 zastrzeżeń)

C10B P. 220359 12.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978- St. Zjedn. Ameryki (nr 969 280)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, St. Zjedn. Ameryki (Bruce K. Schmid).

System **upłynniania** i gazyfikacji węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności cieplnej procesu.

Sposób upłynniania i gazyfikacji węgla połączony z reformowaniem ciężkiej benzyny, charakteryzuje się tym, że zawieszinę zawierającą zasadniczo całą ilość stałych w normalnych warunkach produktów upłynniania węgla, wytworzonych w strefie upłynniania, obejmujących zasadniczo jedynie węglowodородowy surowiec, kierując się do strefy gazyfikacji, zaś część ciężkiej benzyny uzyskanej w strefie upłynniania przesyła się do strefy reformowania w celu przekształcenia w benzynę, a pozostałą część ciężkiej benzyny wykorzystuje się w procesie jako paliwo, przy czym ilość węglowodородowej substancji wprowadzonej do strefy gazyfikacji jest limitowana sprawnością cieplną procesu, którą utrzymuje się na wysokim poziomie przez zmianę stosunku ilości ciężkiej benzyny przeprowadzanej przez strefę reformowania do ilości ciężkiej benzyny wykorzystanej jako paliwo. (13 zastrzeżeń)

C10B P. 220389 13.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 969 161)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Lawrence J. Kirby, Thomas E. Richardson, **Bruce K. Schmid**, John V. Ward).

Sposób upłynniania węgla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu upłynniania węgla w rozpuszczalniku, który charakteryzuje się korzystną ekonomiką ciepła.

Sposób upłynniania węgla charakteryzuje się tym, że obejmuje ogrzewanie tylko części całego strumienia wodoru, w celu podwyższenia jego temperatury do stosunkowo wysokiego poziomu i zmieszania ogrzanego wodoru tylko z częścią całej zawiesziny **węgla** w **przeciwnieprądowym** obszarze strefy upłynniania, przy czym strefa upłynniania zawiesziny węglowego surowca zawiera zawracaną, mineralną pozostałość, w ilości odpowiedniej dla katalizowania reakcji hydrokrakowania, natomiast dostateczną dla procesu ilość ciepła wytwarza się dodając do strefy upłynniania w jej dolnym, współprądowym obszarze, pozostałą część zawiesziny surowca i wodoru w stosunkowo niskiej temperaturze. (8 zastrzeżeń)

C10B P. 220427 14.12.1979

Pierwszeństwo: 15.12. 1978 - St. Zjedn. Ameryki (970005)

Gulf Oil Corporation, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Norman L. Carr, Bruce K. Schmid).

Sposób upłynniania węgla wraz ze zgazowywaniem

Przedmiotem wynalazku jest sposób upłynniania węgla wraz ze zgazowywaniem, w którym jako wsad węglowodородowy do strefy zgazowywania stosuje się nadwyżkę normalnie stałego produktu upłynniania pochodzącego ze strefy upłynniania i zawierającego pozostałość mineralną.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że zawierający substancję mineralną wsad węglowy, wodór, obiegowy upłynniony ciekły rozpuszczalnik, obiegowy normalnie stały produkt upłynniania i obiegową pozostałość mineralną wprowadza się do strefy upłynniania węgla, powodując upłynnianie substancji węglowodородowych i wytwarzanie mieszaniny, zawierającej gazy węglowodородowe, ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej. Odcinek ze strefy upłynniania poddaje się rozdzielaniu, otrzymując produkt górny, to jest wodór, gazowe węglowodory i ciężką benzynę oraz szlam resztkowy, zawierający ciekły produkt upłynniania normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej. Jedną część tego szlamu zawraca się do strefy upłynniania, drugą wprowadza się do urządzenia do rozdzielania produktów, a trzecią prowadzi się przez hydrocyklon. Z hydrocyklonu odprowadza się górny strumień szlamu zawierający ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej, której przeciętna średnica cząstek jest mniejsza od przeciętnej średnicy cząstek pierwszej części szlamu. Ten górny strumień zawraca się do strefy upłynniania, powodując w ten sposób zmniejszanie przeciętnej średnicy cząstek zawracanych do tej strefy. Dolny strumień odprowadzany z hydrocyklonu zawiera ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej, której przeciętna średnica cząstek jest większa od przeciętnej średnicy cząstek w pierwszej porcji szlamu. Dolny strumień szlamu poddaje się rozdzielaniu w urządzeniu do destylacji próżniowej, otrzymując ciekły produkt **upłynniania** i szlam, składający się z normalnie stałego produktu upłynniania i pozostałości mineralnej. Szlam ten wprowadza się do strefy zgazowywania, otrzymując wodór, który zawraca się do strefy upłynniania.

Sposób według wynalazku umożliwia upłynnianie i zgazowywanie różnych gatunków węgla, również i węgla brunatnego z wydajnością ciekłego produktu upłynniania większą niż w procesach znanych i z wyższą sprawnością energetyczną całego procesu. (10 zastrzeżeń)

C10B P. 220429 14.12.1979

Pierwszeństwo: 15.12.1978 - St. Zjedn. Ameryki (969802)

Gulf Oil Corporation; Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki (Norman L. Carr, Bruce K. Schmid).

Sposób upłynniania węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób upłynniania węgla przy użyciu wodoru i rozpuszczalnika.

Zgodnie z wynalazkiem, zawierający substancję mineralną wsad węglowy, wodór, obiegowy upłynniony ciekły rozpuszczalnik, obiegowy normalnie stały produkt upłynniania oraz obiegową pozostałość mineralną wprowadza się do strefy upłynniania węgla, wytwarzając mieszaninę zawierającą gazy węglowodородowe, ciekły produkt upłynniania normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej. Strumień odcieku ze strefy upłynniania prowadzi się przez urządzenia do rozdzielania oparów i cieczy, otrzymując jako produkt górny wodór, gazy węglowodородowe i benzynę ciężką oraz oddzielnie szlam resztkowy, zawierający ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej. Pierwszą porcję tego szlamu za-

wraca się do strefy upłynniania, drugą wprowadza do urządzeń do rozdzielania produktów i trzecią przeprowadza przez hydrocyklon. Z hydrocyklonu odprowadza się górny strumień zawierający ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę mineralnej pozostałości, złożonej z cząstek, których przeciętna średnica jest mniejsza od przeciętnej średnicy cząstek pierwszej porcji szlamu reszkowego. Górny strumień szlamu z hydrocyklonu zawraca się do strefy upłynniania, powodując zmniejszanie przeciętnej średnicy cząstek zawracanych w postaci zawiesiny do tej strefy. Dolny strumień szlamu z hydrocyklonu, zawierający ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej o cząstkach, których przeciętna średnica jest większa od przeciętnej średnicy cząstek pierwszej porcji szlamu reszkowego, wprowadza się do urządzeń do rozdzielania produktów.

Sposób według wynalazku umożliwia upłynnianie różnych gatunków węgla, również węgla brunatnego. Prędkość zawracania szlamu jest tym większa, im większa jest zawartość substancji stałych w mieszalniku wsadu węglowego, a zawracanie górnego strumienia z hydrocyklonu zwiększa ilość stosunkowo małych cząstek pozostałości mineralnej w strefie upłynniania, co wpływa korzystnie na przebieg procesu, gdyż cząstki te działają katalitycznie.

(11 zastrzeżeń)

C10B

P. 220430

14.12.1979

Pierwszeństwo: 15.12.1978 - St. Zjedn. Ameryki (969823)

Gulf Oil Corporation, Pittsburg, Stany Zjednoczone Ameryki (Norman L. Carr, Bruce K. Schmid).

Sposób upłynniania węgla z zastosowaniem złożonego wsadu węglowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób upłynniania węgla z zastosowaniem złożonego wsadu węglowego.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że w mieszalniku wsadu węglowego miesza się cały wsad węglowy składający się z co najmniej dwóch węgli, obiegowy normalnie stały produkt upłynniania zawierający ciekły rozpuszczalnik i obiegową pozostałość mineralną pochodzącą ze wspomnianych węgli, przy czym jeden z tych węgli stanowi co najmniej 5% wagowych całkowitej ilości wsadu węglowego i po upłynnieniu powstaje zeń pozostałość mineralna złożona z cząstek o średnicach, których średnia wartość jest mniejsza od średnicy wartości średniej cząstek pozostałości minimalnej pochodzącej z pozostałej części wsadu węglowego, o czym wspomniane węgle tworzące wsad węglowy, wodór, obiegowy normalnie stały produkt upłynniania, obiegowy ciekły rozpuszczalnik i obiegową pozostałość mineralną wprowadza się do strefy upłynniania węgla w celu wyekstrahowania z pozostałości mineralnej substancji węglowodorowych i podanie tych substancji węglowodorowych zhydrokrakowaniu dla wytworzenia mieszaniny zawierającej gazy węglowodorowe, ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej, następnie strumień odcieku ze strefy upłynniania przeprowadza się przez urządzenia do rozdzielania oparów i cieczy w celu oddzielenia wodoru, gazów węglowodorowych i benzyny ciężkiej tworzących produkt górny do szlamu reszkowego zawierającego ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej, po czym do mieszalnika wsadu węglowego zwraca się pierwszą porcję tego szlamu reszkowego, drugą porcję tego szlamu reszkowego wprowadza się do urządzeń do rozdzielania produktów, a trzecią porcję tego szlamu odprowadza się z hydrocyklonu górny strumień szlamu zawierający ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej o stosunkowo małych cząstkach, i ten górny strumień szlamu zawraca się do strefy upłynniania w ce-

lu selektywnego zwiększenia w strefie upłynniania proporcji cząstek pozostałości mineralnej pochodzącej z wyżej wspomnianego jednego z węgli tworzących wsad węglowy, natomiast dolny strumień szlamu odprowadzany z hydrocyklonu, zawierający ciekły produkt upłynniania, normalnie stały produkt upłynniania i zawieszinę pozostałości mineralnej złożonej ze stosunkowo dużych cząstek wprowadza się do urządzeń do rozdzielania produktów. (8 zastrzeżeń)

C10L

P. 221653

29.01.1980

Pierwszeństwo: 30.01.1979 - Dania (nr 380/79)

Fleming Sund Nielsen, Roskilde, Dania (Fleming Sund Nielsen).

Sposób wytwarzania brykietów opałowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i ekonomicznego procesu pozwalającego wykorzystywać odpady do produkcji brykietów opałowych.

Sposób wytwarzania brykietów opałowych, umożliwiający długotrwałe składowanie odpadków nadających się do ich najbardziej ekonomicznego wykorzystania, pozbawiony ujemnego wpływu na środowisko, polega na rozdrabnianiu odpadków, mieszaniu ich z pyłem węglowym, a następnie sprasowywaniu w brykiety o wysokiej wartości opałowej.

C10M
B01F

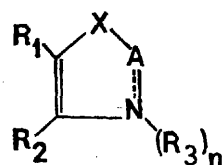
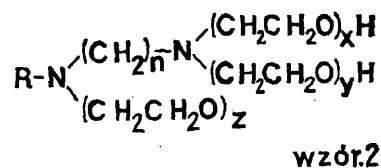
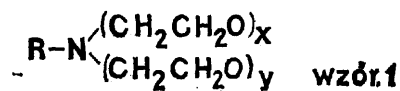
P. 220301 T

10.12.1979

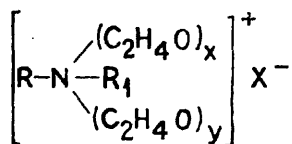
Fabryka Łóżysk Tocznych „Iskra”, Kielce, Polska, Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Szczepaniak, Ryszard Koziński, Zbigniew Krasnodebski, Jerzy Połowniak, Wojciech Jerzykiewicz, Gerard Bekier).

Emulsyjna ciecz obróbkowa

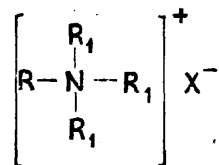
Przedmiotem wynalazku jest emulsja wodno-olejowa stosowana do wiórowej i bezwiórowej obróbki stali, żeliwa i metali kolorowych. Emulsyjna ciecz sporządzona jest przy użyciu wody o twardości do 30°N, w której rozpuszczone są powszechnie stosowane sole nieorganiczne, organiczne, aminy, alkanolaminy, środki zapachowe i barwiące. Emulsyjna ciecz według wynalazku zawiera 1–100 g/dm³ odaromatyzowanych węglowodorów parafinowych i/lub naftenowych i/lub chloroparafinowych o lepkości kinematycznej $5 \cdot 10^{-6}$ – $5 \cdot 10^{-6}$ m²/s w temperaturze 323 K, 0,5–50 g/dm³ związków z grupy oksyetylowa-



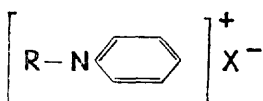
wzór.3



wzór.4



wzór.5



wzór.6

ných amin kwasów tłuszczowych o ogólnych wzorach 1 i 2, w których R jest alkilem o zawartości 8–20 atomów węgla w łańcuchu $x+y=2-20$ zaś $x+y+z=3-30$, 0,001-10 g/dm³ heterocyklicznego związku o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku 3, w którym x oznacza NR₃ lub =S, A jest grupą —CN(R₃)₂, =C=S, =C—S—R₃, =N, =CH₂, R₁, R₂ i R₃ - są grupami alkilowymi zawierającymi 1–4 atomów węgla w łańcuchu, podstawnikami fenyłowymi lub wodorem, n - ma wartość 0 lub 1, 0,0001–1 g/dm³ związków o ogólnych wzorach 4, 5, 6, w których R - jest alkilem o zawartości 10–20 atomów węgla w łańcuchu, R₁ - jest grupą —CH₃, —C₂H₅, —C₃H₇ bądź grupę benzylową ArCH₂—, x - jest amionem Cl⁻, Br⁻, J⁻, lub CH₃SO₄—, zaś $x+y=2-20$ i 0,00001-0,001 g/dm³ oleju metylosilikonowego.

(1 zastrzeżenie)

C11B

P. 214076

12.03.1979

VEB **Schwermaschinenbau** - Kombinat „**Ernst Thälmann**”, Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna (Rolf Elspass, Jürgen Baltrusch, Johannes Richter, Pjotr Pavlovic Demčenko, Georgij Vsevolodovič Zarembo-Racevič, Vitalij Vladimirovič Kljuc-kin).

Sposób ciśnieniowego nasycenia parą oleistą nasion i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do ciśnieniowego nasycania parą oleistych nasion, jakie są stosowane do hydro-termicznego przygotowa-

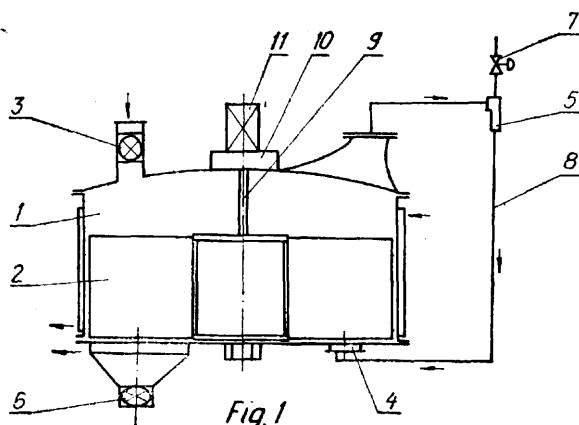


Fig. 1

nia pokruszonych oleistych nasion dla przeprowadzenia bezpośredniej ekstrakcji.

Celem wynalazku jest obniżenie nakładów technicznych i ekonomicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że z grubo rozdrobione oleiste nasiona są doprowadzane do ciśnieniowego zbiornika (1) i obrabiane na drodze do wyjścia za pomocą pary wodnej o okresowo wahającym się ciśnieniu w granicach 98 000 Pa do 390 000 Pa i dodatkowo nawilżone o 2% do 4%, przy czym w ciśnieniowym zbiorniku (1) stale panuje wewnętrzne ciśnienie 9800 Pa. Temperatura jest utrzymywana powyżej 100°C dzięki obiegowi pary w obwodzie zawierającym strumieniowy podgrzewacz (5) parowy.

W ciśnieniowym zbiorniku (1) urządzenia do ciśnieniowego nasycenia parą znajduje się śluza (3) doprowadzająca, jak również turbinowy wirnik (2) z zakrzywionymi łopatkami przebiegającymi blisko dna ciśnieniowego zbiornika (1), oraz kilka umieszczonych w dnie dysz (3) doprowadzających parę. Wnętrze ciśnieniowego zbiornika (1) jest połączone pierścieniowym przewodem ze strumieniowym podgrzewaczem (5) parowym.

C11D

P. 214029

07.03.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „**Blachownia**”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ryszard Jagiełło, Kazimierz Linkiewicz, Andrzej Brambor, Roman Murawski, Grzegorz Zobel, Jan Marcisiak).

Srodek do mycia naczyń i sposób wytwarzania środka do mycia naczyń

Przedmiotem wynalazku jest środek do mycia naczyń i sposób wytwarzania środka do mycia naczyń mającego postać stałą i znajdującego zastosowanie w gospodarstwie domowym.

Srodek według wynalazku składa się z alkilobenzenosulfonianu sodowego, powstałego przez neutralizację 5–25 części wagowych kwasu alkilobenzenosulfonowego, 57,5–75,9 częściami węgla sodowego użytego w nadmiarze w stosunku do ilości stechiometrycznej, 0–10 części wagowych związków niejonowych, 0–2 części wagowych nonoalkilamidów kwasów tłuszczowych, 0–10 części wagowych mocznika, 2–15 części wagowych trójpolifosforanu sodowego, 0–3 części wagowych wersenianu sodowego i/lub 0–5 części wagowych metakrzemianu sodowego oraz 0,1–0,5 części wagowych kompozycji zapachowej. Sposób według wynalazku polega na tym, że wchodzący w skład środka do mycia naczyń alkilobenzenosulfonian sodowy otrzymuje się przez wymieszanie kwasów alkilobenzenosulfonowych z nadmiarem węgla sodowego, po czym do mieszaniny wprowadza się pozostałe składniki.

(2 zastrzeżenia)

C11D

P. 214543

29.03.1979

Fabryka Kosmetyków „**Pollena**” - „**Lechia**”, Poznań, Polska (Barbara Kunicka, Zofia Statucka, Anna Fokkman).

Srodek do mycia ciała

Srodek do mycia ciała w postaci prostokątnych cienkich listków rozpuszczających się całkowicie w wodzie zawierający 30–32% wagowych mydła sodowego, 30–32% wagowych mydła potasowego, 3–3% wagowych metylocelulozy, 30–32% wody, 0,5–0,8% wagowych kompozycji zapachowej, 0,001% wagowych barwnika.

(1 zastrzeżenie)

C11D

P. 223128

29.03.1980

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Zenon Chojnicki).

Srodek do usuwania utwardzonych zanieczyszczeń, zwłaszcza z posadzek hal produkcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka o dużej skuteczności usuwania zanieczyszczeń.

Srodek do usuwania utwardzonych zanieczyszczeń składa się z **20—30** części wagowych wodorotlenku sodu lub potasu, **20—30** części wagowych wody, **5—8** części wagowych acetonu, **10—18** części wagowych ksyleny, 2 części wagowych octanu amonu, 2 części wagowych winianu amonu, 2 części wagowych kwasu octowego, 2 części wagowych kwasu winowego oraz **20—30** części wagowych dwutlenku krzemu.

(2 zastrzeżenia)

C22B
C22C

P. 213981

06.03.1979

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Wolff, Wojciech Stronczak, Jadwiga Staniczek, Danuta Baron-Hanke, Janusz Stryjewski, Zdzisław Kwiek, Zygmunt Morys, Jan Nosel, Tadeusz Grzywaczewski, Hubert Pisarski, Stanisław Malik, Adam Golek).

Sposób przeróbki zgarów mosiężnych

Wynalazek dotyczy sposobu przeróbki zgarów mosiężnych. Zmierza do ograniczenia ilości operacji potrzebnych do otrzymania produktów w postaciach przydatnych do dalszego użytecznego wykorzystania. Polega na rozpuszczaniu tlenkowych związków miedzi i cynku stężonym kwasem solnym w ilości **0,6—1,2** tony kwasu na 1 tonę zgarów i strąceniu miedzi z chlorku za pomocą metalicznego cynku zawartego w stopie z miedzią stanowiącym składnik zgarów. W rezultacie tej metody otrzymuje się produkt składający się z mieszaniny cząstek mosiądzu i strąconej miedzi, który po korekcie składu przy pomocy metalicznego cynku lub miedzi stanowi wsad do wytopu mosiądzu. Całość zawartego w zgarach cynku w postaci związków a głównie tlenku cynku wykorzystana jest do produkcji chlorku cynkowego przydatnego bezpośrednio w wielu dziedzinach techniki. Sposób według wynalazku ogranicza proces przerobu zgarów tylko do jednoetapowej operacji technologicznej i eliminuje całkowicie straty metali.

(1 zastrzeżenie)

C22C

P. 220448 T

14.12.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Przystupiński, Stanisław Chorzępa, Andrzej Janus, Wiesław Orzechowski, Zdzisław Białek, Tadeusz Zajączkowski).

Żeliwo stopowe austenityczne

Przedmiotem wynalazku jest żeliwo stopowe austenityczne o dużym współczynniku rozszerzalności cieplnej mające zastosowanie w odlewach bimetalicznych.

Wynalazek dotyczy żeliwa stopowego, austenitycznego, zawierającego jako dodatki stopowe krzem od **1,5** do **2,0**% wagowych, mangan od **2,5** do **4,5**% wagowych, miedź od **4,0** do **6,0**% wagowych, chrom od **0,5** do **0,7**% wagowych i nikiel, przy zawartości węgla od **2,9** do **3,1**% wagowych.

Istota wynalazku polega na tym, że zawartość niklu w procentach wagowych wynosi od **6** do **8**.

(1 zastrzeżenie)

C22F

P. 214249

20.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Jan Dutkiewicz, Władysław Baliga).

Sposób wytwarzania elementu ze stopu miedzi wykazującego efekt pamięci **kształtu**

Element ze stopu miedzi zawierającego **34—40**%, korzystnie **35—37**% Zn i **0—3**%, korzystnie **2—3**% Sn

przesyca się z temperatury **830—850°C** do wody, następnie chłodzi do temperatury poniżej **—90°C**, odkształca i po odciążeniu przywraca elementowi jego pierwotną postać przez ogrzewanie do temperatury powyżej **0°C**.

Ze względu na to, że siła powrotu stopu do pierwotnego kształtu jest równa sile" z jaką stop został odkształcony, może on znaleźć szerokie zastosowanie techniczne np. przy budowie specjalistycznej aparatury i urządzeń i przy montażu precyzyjnych układów elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

C22F

P. 214293

20.03.1979

Politechnika **Śląska** im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Jerzy Gierek, Stanisław **Zyśk**, Wojciech Szkliniarz, Teodor Tryba).

Sposób obróbki cieplnej dwufazowych stopów tytanu w stanie lonym

Sposób obróbki cieplnej dwufazowych stopów, tytanu w stanie lonym polega na tym, że stosuje się co najmniej 2 cykle wygrzewania na przemian w temperaturach powyżej i poniżej temperatury przemiany fazowej **$\alpha + \beta \rightarrow \beta$** .

(1 zastrzeżenie)

C23C

P. 213901

05.03.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Koźmiska, Polska (Stefan **Staśko**, Julian Mielech, Jerzy Stachyra, Paweł Sieńko, Kazimierz Derlacki).

Preparat do wytwarzania atmosfery nawęglającej oraz sposób otrzymywania preparatu do wytwarzania atmosfery nawęglającej

Preparat według wynalazku zawiera od **0,35** do **32**% objętościowych mieszaniny produktów polimerizacji tlenku etylenu o ciężarze cząsteczkowym od **300** do **600**, od **68** do **80**% objętościowych alkoholu dwuacetonowego, od **0,04** do **0,06**% objętościowych glinianu sodowego lub **0,03** do **0,045**% objętościowych cynkanianu sodu.

Preparat według wynalazku otrzymuje się przez wprowadzenie **2,5**%-go roztworu glinianu sodu w alkoholu dwuacetonowym lub **1,5**%-go roztworu cynkanianu sodu w alkoholu dwuacetonowym do **40**%-go roztworu mieszaniny produktów polimerizacji tlenku etylenu w alkoholu dwuacetonowym i rozcieńczenia.

(2 zastrzeżenia)

C23C

P. 214431

29.03.1979

Pierwszeństwo: 9.10.1978 - Wystawa „Problem węzłowy” 05.01. - Prezentacja 1978

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Walerian Majchrzak, Andrzej Majchrzak, Mikołaj Kaczmarek).

Urządzenie do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej

Urządzenie do obróbki **cieplnej** i cieplno-chemicznej według wynalazku składa się z pionowego pieca rurowego, którego komorę grzewczą (1) można okresowo łączyć przy pomocy teleskopowego rękawa (5) z wanną hartowniczą lub komorą przechowalniczą w szczelne zespole, w których wsad izolowany jest od otoczenia.

Wynalazek obejmuje również mechanizację transportu wsadu wewnątrz połączonych podzespołów.

(3 zastrzeżenia)

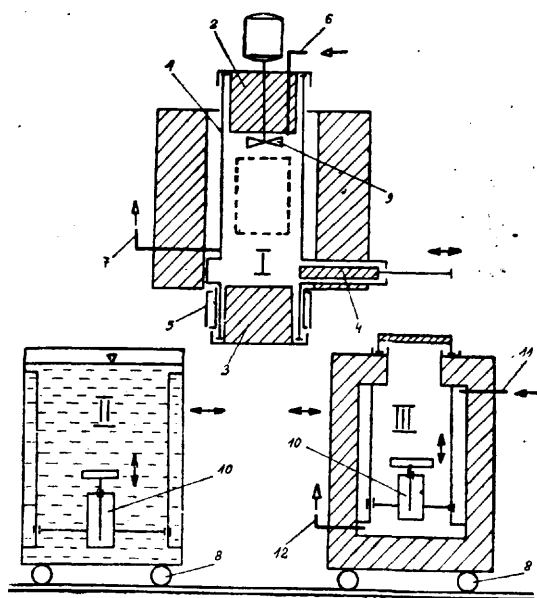


Fig. 1

C23C P. 214479 29.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przytuśki, Jerzy Bieliński, Wojciech Głuszewski).

Roztwór do metalizacji chemicznej przedmiotów nie przewodzących prądu elektrycznego

Roztwór do chemicznej metalizacji przedmiotów nie przewodzących prądu elektrycznego zawierający sole metalu, związki kompleksotwórcze oraz podfosforyn sodowy, dodatkowo zawiera związki galu w ilości 0,001–10 mmola/l i/lub związki rubidu w ilości 0,01–10 mmola/l i/lub związki indu w ilości 0,001–1 mmola/l i/lub związki germanu w ilości 0,001–10 mmola/l. (1 zastrzeżenie)

C23D P. 214422 26.03.1979
B01J

Fabryka Przewodów Nawojowych „Elkam”, Legnica, Polska (Zygmunt Kleszcz, Jerzy Mordalski, Eugeniusz Pietrasz).

Sposób wytwarzania atmosfery ochronnej w piecu żarzeniowym oraz kolektor dzielący strugę medium na mniejsze strumienie

Sposób wytwarzania atmosfery ochronnej w piecu żarzeniowym oraz kolektor dzielący strugę medium

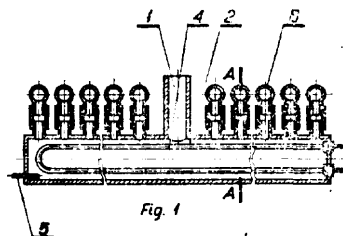


Fig. 1

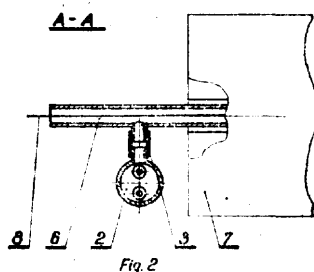


Fig. 2

na mniejsze strumienie przeznaczone są do procesu żarzenia długich metalowych elementów, zwłaszcza drutu, w atmosferze pary wodnej. Sposób polega na wytrącaniu kropeł skondensowanej pary, odparowaniu ich oraz na podgrzaniu całej masy pary do temperatury powyżej 120°C. Podgrzaną parą wodną wprowadza się od dołu do przestrzeni żarzenia. Kolektor posiada króciec wlotowy (1), część poprzeczną (2) i króciec wylotowy (3). Wewnątrz części poprzecznej (2) zamocowane są: grzejnik (4) i czujnik (5) termoregulatora, sterującego zasilaniem grzejnika (4). (3 zastrzeżenia)

C23F P. 213857 01.03.1979

Zakład Badawczo-Projektowy „Energochem”, Gliwice, Polska (Henryk Gruszkowski, Karol Stajszczyk, Ernest Szopa).

Sposób trawienia urządzeń, zwłaszcza kotłów, kwasem fluorowodorowym oraz inhibitor korozji kwasu fluorowodorowego

Sposób polega na tym, że przez urządzenie, za pomocą pompy będącej na jego wyposażeniu i przeznaczonej do wymuszania w nim cyrkulacji czynnika roboczego, przetłacza się przetłoczony roztwór trawiący stanowiący 0,5 do 2,0% kwasu fluorowodorowego wraz z inhibitorem korozji. Kwas fluorowodorowy i inhibitor korozji wprowadza się do wody już przetłoczony przez pompę, w ilości takiej aby uzyskać podane wyżej stężenie. Trawienie przeprowadza się w temperaturze do 60°C.

Inhibitor korozji w przeliczeniu na 1 m³ roztworu trawiącego składa się z 0,2 kg dwufenyloctomocznika, 0,05 kg fenylo- α -naftyloaminy 0,5 kg kwasu kerylobenzenosulfonowego, 0,5 l terpentyny oraz 2,0 l rozpuszczalnika. Korzystnie, jako rozpuszczalnik, inhibitor zawiera 0,4 l acetonu i 1,6 l cykloheksanonu.

Rozwiązanie eliminuje konieczność stosowania dodatkowych środków - pomp i instalacji przy trawieniu urządzeń. Dzięki temu zmniejsza się czasochłonność i pracochłonność zabiegu. (3 zastrzeżenia)

C25D P. 214537 29.03.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Piotr Tomasiak, Krystyna Marczeńska).

Kapiel do elektrolitycznego wytwarzania powłok miedzi z polyskiem

Istota wynalazku polega na tym, że jako dodatki blaskotwórcze, zwiększające głębokość kąpieli stosuje się pochodne pirydyny posiadające grupy nitraminowe w ilości 0,001–0,5 g/dm³, przy czym jako dodatek zwiększający działanie nitraminopirydyn zawiera formaldehyd w ilości 0,03–0,5 g/dm³ i/lub cytrynian dwuamonowy w ilości 0,5–1,5 g/dm³ i/lub siarczan niklawy w ilości 0,5–1,5 g/dm³ i/lub poliwinylpyrrolidon w ilości 0,001–0,1 g/dm³. (2 zastrzeżenia)

C25D P. 214538 29.03.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Lech Mierzwa).

Kapiel do otrzymywania stopowych powłok galwanicznych zawierających molibden

Przedmiotem wynalazku jest kapiel do otrzymywania stopowych powłok galwanicznych, zawierających jako dodatek molibden, służąca zwłaszcza do otrzymywania stopów żelazowców.

Istotę kąpieli według wynalazku stanowi wprowadzenie molibdenu na stopniu utlenienia niższym od 6, w ilości 0,001–0,5 mol/dm³, który jest związany

w kompleks z Ugandami organicznymi typu hydroksykwasów iAub aminokwasów i/lub kwasów fosforowych. Molibden na stopniu utlenienia niższym od 6 otrzymywany jest przez redukcję **molibdenu** (VI) hydrazyną lub jej solami, w obecności związku **kompleksującego**, w środowisku kwaśnym, w temperaturze powyżej 320 K. (2 zastrzeżenia)

C25D

P. 214539

29.03.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zbigniew Ratajewicz, Czesław Senekuta).

Sposób otrzymywania powłok galwanicznych w wąskich otworach przelotowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania powłok galwanicznych w wąskich otworach przelotowych, zwłaszcza w otworach płyt na dwu lub wielowarstwowe obwody drukowane.

Istotę wynalazku stanowi to, że w procesie galwanicznym, w czasie przepływu prądu elektrycznego wywołuje się kawitację w kąpeli galwanicznej w sąsiedztwie otworów. (1 zastrzeżenie)

Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

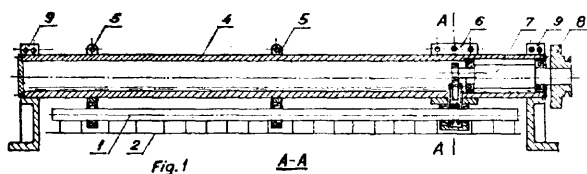
P. 214501

28.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Kotwicki, Walter Wałach).

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki, charakteryzuje się tym, że wałek (1) wraz z grzebieniową listwą (2) ma regulowane położenie względem zbieracza (3) zgrzeblarki przez odchylne zaciskowe podwieszenie do nośnej rury (4) łączników (5) i grzebieniowej skrzynki (6). Grzebieniowa skrzynka znajdująca się w pobliżu końca nośnej rury (4) ma we wnętrzu tej rury połączenie z napędowym, wykorbionym wałkiem (7), zakończonym na zewnątrz pasowym kołem (8). Końce nośnej rury (4) są podparte bocznymi korpusami (9). Wnętrza nośnej rury (4) i korpusu grzebieniowej skrzynki (6) są wypełnione czynnikiem chłodząco-smarującym. (2 zastrzeżenia)



D01G

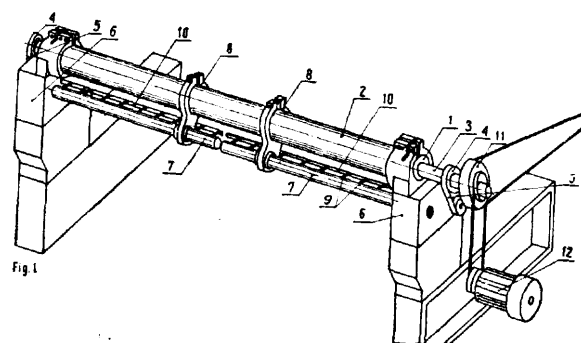
P. 214502

28.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Hebda, Władysław Kotwicki, Walter Wałach).

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki

Urządzenie do zdejmowania runa ze zbieracza zgrzeblarki, ma w bocznych mimośrodkowych pierścieniach (1) nośnej rury (2) ułożyskowany przelotowy napędowy wał (3), zaopatrzony na obu końcach w pasowe koła (4) do współpracy poprzez pasy (5) zębate lub klinowe z napędowymi skrzynkami (6) przekazującymi obustronnie napęd na wałki (7), których drugie końce są ułożyskowane w łącznikach (8). Do wałków (7) za pomocą bocznie frezowanych kolumnienek (9) zamocowane są płaskie, pocienione pomiędzy kolumnienkami grzebieniowe listwy (10). Na jednym końcu napędowego wału (3) osadzone jest pasowe koło (11) do współpracy ze źródłem (12) napędu. (1 zastrzeżenie)

D01H
G05B

P. 214371

23.03.1979

Łódzka Fabryka Marzyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Zbigniew Kossowski, Marek Maculewicz, Jerzy Sokołowski).

Urządzenie programująco-sterujące w skręcarce do wytwarzania przędzy ozdobnej

Urządzenie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie otrzymania jak największej różnorodności efektów ozdobnych przędzy z niepowtarzalną kombinacją ich rozmieszczenia na jak najdłuższych odcinkach.

Urządzenie według wynalazku składa się z przetwornika prędkości (Pp) połączonego z pierwszym wejściem dzielnika impulsów (D), którego wyjście połączone jest z wejściem licznika (L) połączonego swym wyjściem z pamięcią (P) połączoną z kolei swym pierwszym wyjściem z drugim wejściem dzielnika impulsów (D) oraz drugim wyjściem z elementami sterującymi, na przykład ze sprzęgłami (S) oddziaływującymi na wały (W) aparatu podającego (Ap) przędzę ze zróżnicowaną prędkością do strefy skręcania i nawijania.

W urządzeniu tym pamięć (P) składa się z wielu kolumn (K) wyposażonych we wskaźniki świetlne (Ws) oraz elementy nastawcze (En) programujące parametry efektów ozdobnych oraz ich rozmieszczenie w przędzy.

W innym rozwiązaniu urządzenie według wynalazku składa się również z przetwornika prędkości (Pp) połączonego z pierwszym wejściem dzielnika impulsów (D), którego wyjście połączone jest z pierwszym wejściem sumatora (Su), którego wyjście połączone jest z wejściem licznika (L) połączonego swym wyjściem z pamięcią (P) połączoną swym trzecim wyjściem z układem przeszukiwania (Up), którego wyjście połączone jest z drugim wejściem sumatora (Su), przy czym drugie wyjście pamięci (P) połączone jest z elementami sterującymi na przykład sprzęgłami (S) oddziaływującymi na wały (W) aparatu podającego (Ap) przędzę ze zróżnicowaną prędkością do strefy skręcania i nawijania. (6 zastrzeżeń)

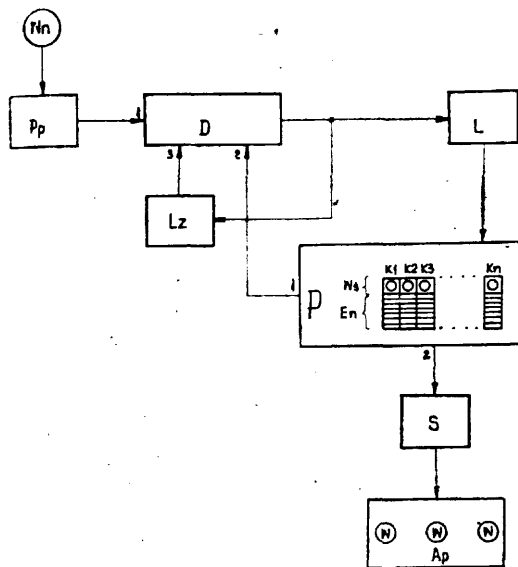


Fig. 1

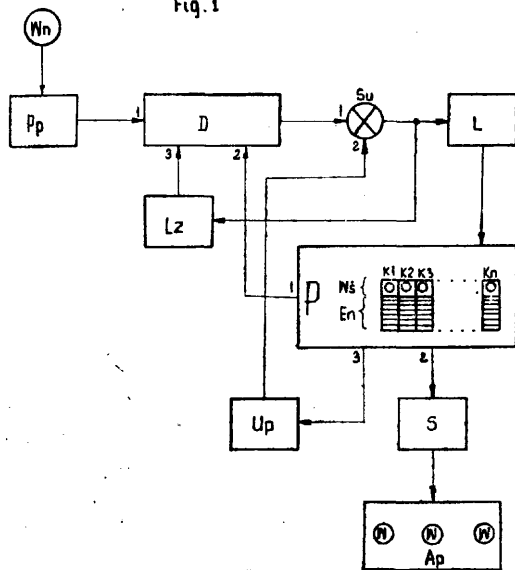


Fig. 2

D01H

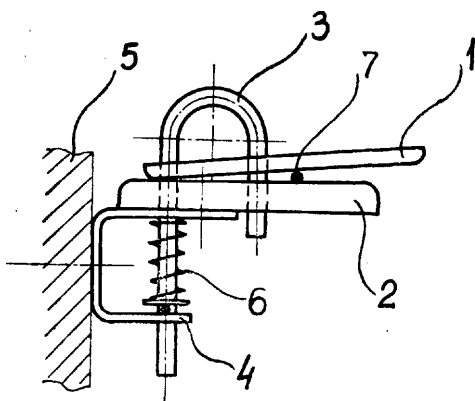
P. 214523

29.03.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zenon Kujawski, Jan Pacholski).

Urządzenie do naprężania przędzy

Urządzenie według wynalazku składa się z podstawowej płyty (2) przymocowanej do korpusu (4) i co najmniej jednej płytki dociskowej (1) połączonej



rozłącznie z płytą podstawową uchwytem (3). Dłuższe ramię uchwyty (3) osadzone jest we wsporniku (4) przymocowanym do elementu (5) przędzarki i dociskane sprężyną (6). (1 zastrzeżenie)

D02G

P. 220403 T

12.12.1979

D01H

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Ryszard Przybylski, Włodzimierz Piserka).

Przędza niby - rdzeniowa oraz sposób wytwarzania przędzy niby - rdzeniowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania przędzy niby - rdzeniowej składającej się z przędzy z włókien ciągłych oraz włókien staplowych, wytwarzanej w nieobrotowej komorze.

Przędza niby - rdzeniowa (1) według wynalazku charakteryzuje się tym, że bezskrętowa lub zasadniczo bezskrętowa przędza z włókien ciągłych stanowi niby - rdzeń (2) i pomiędzy włóknami tego niby - rdzenia są przeplecione włókna staplowe (3), przy czym gotowa przędza niby - rdzeniowa (1) pozostaje bez skrętu lub jest skręcona.

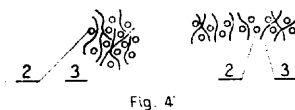


Fig. 4

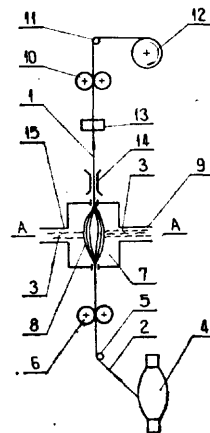


Fig. 3

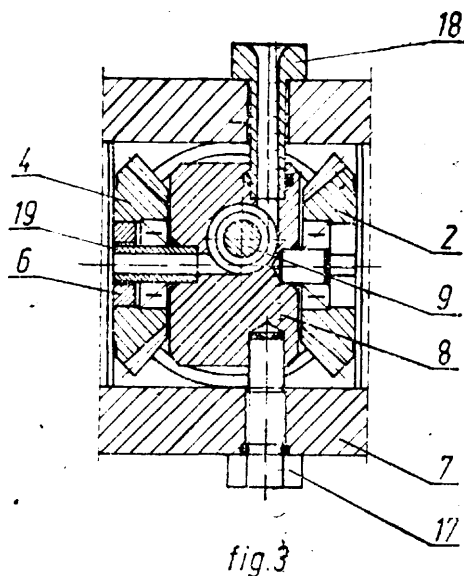
Sposób wytwarzania przędzy niby-rdzeniowej (1) według wynalazku polega na tym, że bezskrętowa lub zasadniczo **bezschrętowa** przędza z włókien ciągłych, stanowiąca niby-rdzeń (2), przesuwająca się w osi wzdłużnej komory (7) rozluźnia się wewnątrz tej komory przez działanie pola elektrostatycznego lub strumienia powietrza, względnie urządzenia mechanicznego, bądź też przez połączenie tych środków technicznych, a włókna staplowe (3) wprowadzane w strumieniu powietrza do komory (7) pod dowolnym kątem, korzystnie prostopadle do osi wzdłużnej, przesuwającej się rozluźnionej przędzy stanowiącej niby-rdzeń (8), wpadają między włókna tego niby-rdzenia, przeplatają się z nim i zakleszczają w tym niby-rdzeniu. (3 zastrzeżenia)

D06F
G05B

P. 213877

02.03.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Piotr Adamczewski, Adam Bartela).



nikiem (16), przekładnię obiegową z centralnymi kołami zębatymi stożkowymi (2), (4), posiadającymi równe ilości zębów i zazębiającymi się z satelitarnymi kołami zębatymi stożkowymi (1), (3), posiadającymi równe ilości zębów i ułożyskowanymi w jarzmie (7) w osiach obrotu prostopadłych do centralnej osi obrotu.

Jarżmo (7), ułożyskowane w podporze (20), jest sztywno związane z zewnętrzną klatką (10) i kołem (12).

Pomiędzy centralnymi kołami (2), (4) umieszczone jest prowadnica (8) z rolką (9) służącą do zmiany kierunku biegu skręcającej linki, połączona z jarżmem (7) za pomocą śrub (17), (18), przy czym śruba (18) ma przelotowy otwór do prowadzenia skręcającej linki. Prowadnica (8) jest trwale połączona z rurką (19), mającą poosiowy otwór do prowadzenia skręcającej linki, i ułożyskowana w poosiowym przelotowym otworze wałka (16), na którym osadzone centralne koło zębate stożkowe (4). (6 zastrzeżeń)

D21C
C07D

P. 214231

17.03.1979

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Syntezy Chemicznej „Prosynchem”, Gliwice, Polska, Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jan Krzysztof-Bronikowski, Ignacy Lachman, Jan Łobacz, Zdzisław Maciejewski, Tadeusz Byrka, Elżbieta Rutkowska, Włodzimierz Bunikowski).

Sposób oczyszczania z zanieczyszczeń stałych oparów z przeróbki surowców pochodzenia roślinnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania z zanieczyszczeń stałych, oparów z przeróbki surowców pochodzenia roślinnego, w szczególności w zakładach **papierniczo-celulozowych** i wytwórniach furfuralu umożliwiające prowadzenie procesu oczyszczania w sposób ciągły. Stosowane dotychczas cyklony wyłapują jedynie cząstki o określonych wielkościach, a gromadzące się w cyklonach zanieczyszczenia są trudne do usunięcia.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że zanieczyszczone opary przepuszcza się przez warstwę cieczy, którą stanowią skropliny oczyszczonych w ten sposób oparów. (1 zastrzeżenie)

D21H

P. 220441 T

13.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Jadwiga Jagłowska, Dorota Janota, Kazimierz Szyło, Barbara Matulewska).

Sposób uzdatniania papieru na podłoże fotograficzne

Sposób według wynalazku polega na tym, że papier z bieżącej produkcji napawa się wodnym roztworem dwumetylolomocznika w temperaturze **0—80°C** z dodatkiem żelatyny, gliceryny, etanolu, środka zwilżającego np. sól sodową **sulfo** kwasu bursztynianu dwuhexylu lub Rokanolu **0—18**, który jest produktem addycji tlenu etylenu do nienasyconych kwasów tłuszczowych, a następnie poddaje się kwaśnej kąpieli w roztworze wodnym kwasu organicznego, podłoże płucze się wodą destylowaną i suszy w stanie naprężonym. (1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

P. 213306

07.02.1979

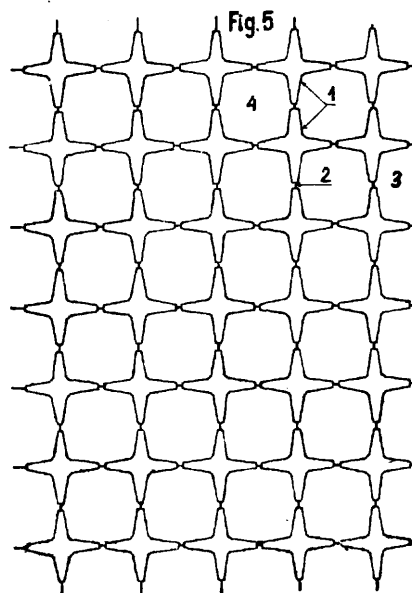
Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Janusz Kłoczowski).

Wykładzina do ubezpieczenia powierzchni poziomych i skarp budowli ziemnych lądowych i wodnych

Przedmiotem wynalazku jest wykładzina przeznaczona dla ubezpieczenia powierzchni w celu uzyskania trwałości użytkowej i zachowania projektowego kształtu.

Istota wynalazku polega na tym, że wykładzina utworzona jest z prefabrykowanej siatki, składającej się z elementów betonowych (1), najkorzystniej krzyżakowych lub beleczkowanych i prętów stalowych (2) stanowiących jednocześnie zbrojenie i umożliwiających połączenie elementów betonowych (1) w wielowymiarowy segment (3). Pola (4) pomiędzy poszczególnymi elementami betonowymi (1) wraz z prętami (2) mają kształt zbliżony do kwadratów i zajmują około 75% ubezpieczonej powierzchni.

Wykładzina według wynalazku znajduje zastosowanie do ubezpieczenia skarp, nasypów i wykopów, a także brzegów i dna rzek i budowli melioracyjnych. (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 213566

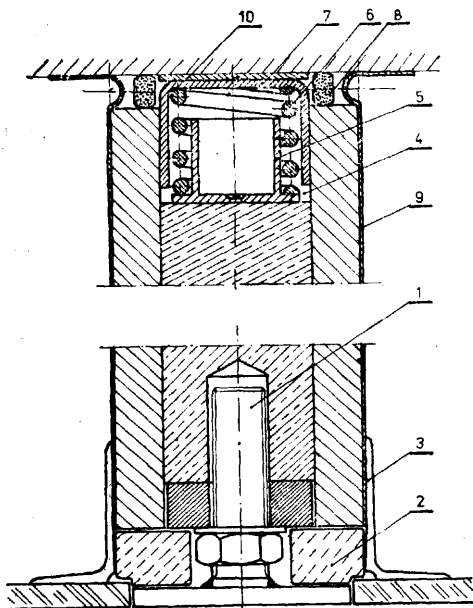
20.02.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarski Budowlanej, Wołomin, Polska (Zbigniew Ruśński).

Ściana działowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji ściany działowej, która zachowuje szczelność połączeń przy ewentualnych pionowych przesunięciach sufitów, podłóg i ścian zewnętrznych oraz umożliwia uzyskanie kontrolowanej siły docisku.

Ściana działowa, wykonana z lekkich materiałów konstrukcyjnych, wyposażona w elementy rozpierające (1), sprężyste (6), uszczelki (2), oraz listwy przypodłogowe (3), w swojej górnej części posiada wykonany kanał przelotowy (4), w którym osadzone są elementy sprężyste (6) w linii pionowej osi śrub rozpierających (1), a przestrzeń na stykach ścian i sufitu oraz pomiędzy ścianami zakryta jest elastycznie wykładziną ścienną (9). Elementy sprężyste (6) posadowione są na kołnierzach tulei prowadzących (5) zamocowanych do dolnej płaszczyzny przelotowego kanału (4), w którym usytuowany jest przesuwne ceownik (7), zamocowany do sufitu i uszczelniony materiałami elastycznymi (8). Wynalazek znajduje zastosowanie w budownictwie. (2 zastrzeżenia)



E04B

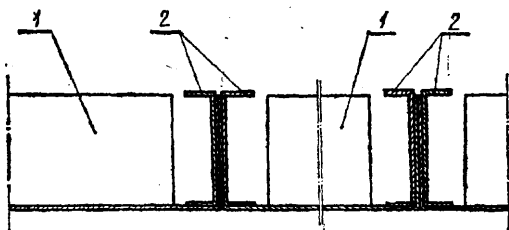
P. 213704

23.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Bronisław Forytarz).

Strop komory mieszalniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności komory mieszalniczej oraz zmniejszenia ciężaru stropu.



Strop komory mieszalniczej zbudowany jest z powtarzalnych blaszanych segmentów (1), których dłuższe boki ukształtowane są w postaci pionowej pobocznic i powiązane poprzez dźwigary (2) wykonane z ceowników i przylegające parami do wewnętrznych powierzchni pobocznic pionowych. (1 zastrzeżenie)

E04F

P. 213535

19.02.1979

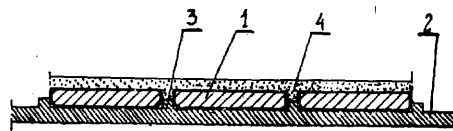
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Wojciech Gacek, Kajetan Marcinkowski, Marian Weigt).

Wykładzina ścienna

Przedmiotem wynalazku jest wykładzina ścienna, przeznaczona do wykładania ścian w budownictwie, szczególnie w pomieszczeniach sanitarnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i uproszczenia technologii montażu wykładziny.

Istota wynalazku jest to, że ceramiczne płytki (1) są zespolone, monolitycznie podkładową warstwą (4) wykonaną z termoplastycznego elastycznego tworzywa sztucznego, przy czym warstwa podkładowa jest nałożona na grzbiety płytek ułożonych licami w dół w szablonej ramie (3), wyznaczającej równe odstępy pomiędzy płytkami (1) i równe głębokości spoin korzystnie do dwóch trzecich grubości płytki od strony grzbietu. (1 zastrzeżenie)



E04G

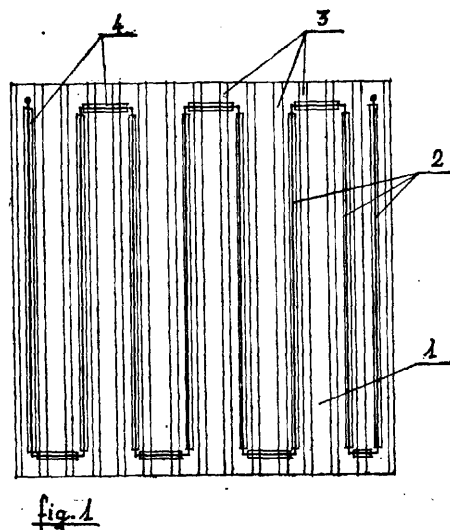
P. 213554

16.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego (Eugeniusz Horoszko, Edward Olszewski, Stanisław Kosiba, Leon Maciejek, Jan Stawowy).

Grzejąca forma metalowa do wykonywania elementów i konstrukcji budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpośredniego nagrzewania betonu umieszczonego w formach metalowych złożonych z płyt bez doprowadzania ciepła z agregatów grzewczych.



Istota wynalazku jest to, że na płytach (1) rozmieszczony jest izolowany elektryczny przewód (2), korzystnie o przekroju prostokątnym, obrócony szer-

szym **bokiem** ku powierzchni płyty (1). Pozostałe zaś boki przewodu (2) elektrycznego osłonięte są metalowym ekranem (4). W płytach (1) żebranych przewód (2) elektryczny może być ułożony pomiędzy albo pod żebrami (3). (2 zastrzeżenia)

E05C

P. 213532

17.02.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „Zremb”, Wrocław, Polska (Kazimierz Abramowicz).

Blokownik rygli drzwi przystankowych dźwigu towarowo-osobowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznej obsługi drzwi przystankowych dźwigu towarowo-osobowego zarówno w przypadkach pominięcia lub niedbałego wykonania określonych czynności, jak też w wyniku uszkodzenia niektórych elementów mechanizmu zamka bezpieczeństwa. Blokownik rygli charakteryzuje się tym, że stanowi go układ dźwigniowy złożony z dźwigni kątowej (2) o stałej osi obrotu połączonej z jednej strony z zastawką (1), a z drugiej z cięgłem (13) dźwigni sterującej (11) zaopatrzonej w naciągowe sprężyny (16), przy czym wymieniony układ dźwigniowy jest sprzężony z napędem łącznika elektrycznego (17) włączonego szeregowo w obwód sterowania silnika napędu kabiny (15). (3 zastrzeżenia)

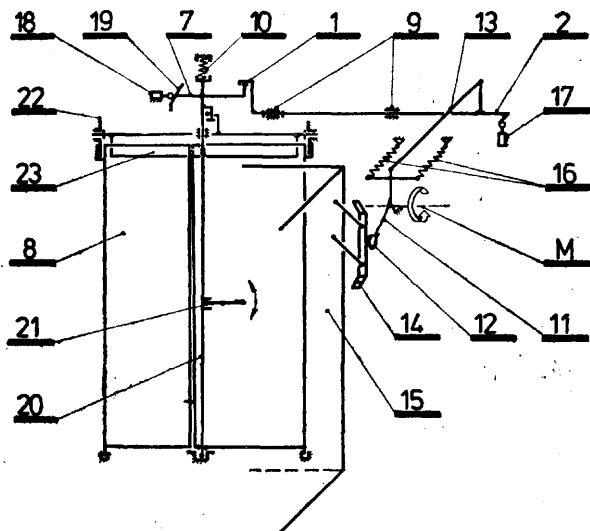


Fig. 1

E06C

P. 213163

30.01.1979

Bielskie Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Lekkiego, Bielsko-Biała, Polska (Władysław Małlak, Mieczysław Mrozek).

Podpora zwłaszcza do drabin

Przedmiotem wynalazku jest podpora do drabiny stanowiąca zabezpieczenie przed bocznymi przechyleniami.

Podpora według wynalazku ma dwa wsporniki (2) oraz wzmocnienia (3), przy czym jednym końcem wspornik (2) i wzmocnienie (3) przymocowane są przegubowo do boku drabiny na różnych wysokościach. Drugi koniec wsporników (2) połączonych przegubem (7) opiera się o podłoże. Wspornik (2) stanowi jednocześnie punkt oparcia dla wzmocnienia (3) osadzonego przegubowo z elementem przesuwym (6). Między bokami drabiny (1), podłożem i wspornikiem (2), powstaje układ trójkątów podpiory drabiny. (2 zastrzeżenia)

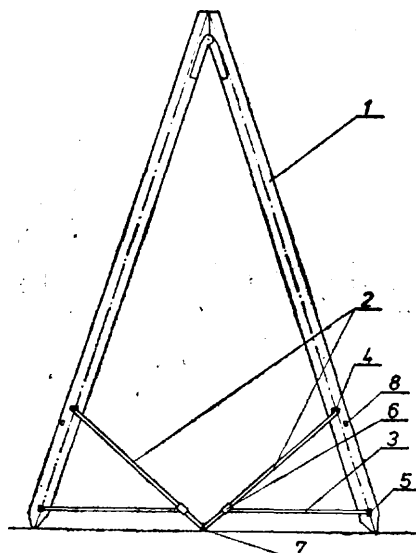


Fig. 1

E21B

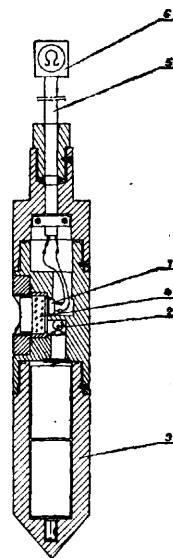
P. 213765

24.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „PSTROWSKI”, Zabrze, Polska (Marceli Waksmański, Stanisław Fartuński, Zofia Brzezińska-Grondalczyk).

Fotooporowe urządzenie do montażu otworów badawczych wierconych z podziemnych wyrobisk górniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia o stałych gabarytach, prostego w obsłudze i zapewniającego natychmiastowe odczytanie wyników karotazu.



Fotooporowe urządzenie do karotazu otworów badawczych stanowi fotoopornik (1) i źródło (2) światła umieszczone w sondzie (3) wyposażonej w szybę (4), przy czym fotoopornik (1) połączony jest za pomocą kabla (5) z omomierzem (6) ustawionym na zřębie otworu.

Urządzenie ma szczególnie zastosowanie przy ocenie grubości pokładów węgla kamiennego. (1 zastrzeżenie)

E21B
E02D

P. 214244 T

20.03.1979

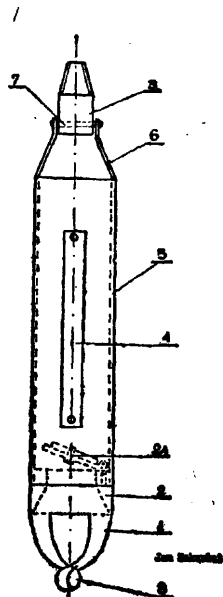
Jan Szkurlat, Warszawa, Polska (Jan Szkurlat).

Przyrząd wiertniczy do wiercenia w terenach nawodnionych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu wiertniczego zapewniającego łatwe i szybkie wiercenie w terenach nawodnionych.

Przyrząd według wynalazku ma cylindryczny korpus (5) zakończony dwoma ostrzami (1). Korpus (5) od góry zakończony jest odgiętymi ramionami (6), do których zamocowany jest obrotowo łamany łącznik (3). Na powierzchni korpusu (5) znajduje się przykręcana prostokątna pokrywa (4), a w środku nad ostrzami (1) korpus (5) wyposażony jest w uchylny zawór (2A). Ostrza (1) u dołu łączą się w spiralę (8).

(1 zastrzeżenie)



E21B

P. 219046 T

17.10.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Karol Wojnar, Andrzej Gonet).

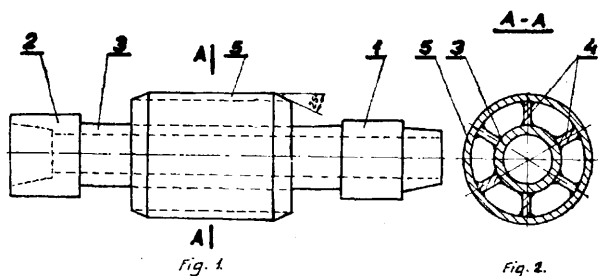
Stabilizator przewodu wiertniczego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest poprawienie w warunków pracy przewodu wiertniczego i stanu technicznego ściany otworu wiertniczego.

Stabilizator przewodu wiertniczego stanowi zakończony z obu końców czopem (1) i mufą (2) korpus cylindryczny (3) uźebrowany na jego pobocznicę. Wolne końce żeber (4) tworzących uźebrowanie są połączone kadłubem cylindrycznym (5) sfazowanym z obu końców pod kątem $10-30^\circ$ do tworzących jego pobocznicę. Powierzchnia pobocznic kadłuba cylindrycznego (5) jest pokryta materiałem odpornym na ścieranie o twardości 65-80 HRC.

Wynalazek znajduje zastosowanie w wierceniach geologiczno-poszukiwawczych i eksploatacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 213445

15.02.1979

Opoczyńskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Opoczno, Polska (Roman Kielar, Kazimierz Zarębski, Tadeusz Zehaluk, Leon Łukwiński, Witold Schwarz).

Sposób urabiania glin ogniotrwałych w kopalniach podziemnych

Sposób według wynalazku polega na urabianiu glin ogniotrwałych w kopalniach podziemnych bez użycia materiału wybuchowego przy użyciu głowicy skrawającej. Głowica wykształcona jest w formie uźębionego walca, który skrawa ocios glinowy. Urobiony surowiec odrzucany jest do tyłu na przenośnik zgrzeblowy a następnie kierowany na środki transportowe. Sposób umożliwia selektywną eksploatację surowca.

(2 zastrzeżenia)

E21C

P. 213673

24.02.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, Polska (Marek Świeca, Władysław Wilk, Jerzy Czapliski).

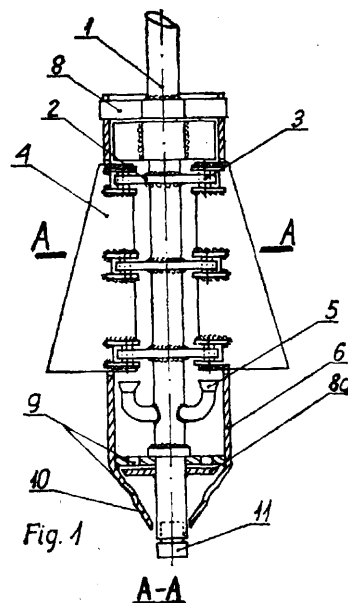
Poszerzacz małośrednicowych otworów wiertniczych zwłaszcza otworów dla kotew gruntowych

Przedmiotem wynalazku jest poszerzacz małośrednicowych otworów wiertniczych znajdujących zastosowanie w budownictwie przy wykonywaniu kotew w gruntach nieskalistych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości poszerzania otworu na dowolnych jego odcinkach oraz poprawienia pewności eksploatacyjnej poszerzacza.

Poszerzacz cechuje się tym, że ma zabieraki wewnętrzne (2) trwale przymocowane do odcinka rury płuczkowej (1), a przeciwległe końce zabieraków (2) usytuowane są mimośrodowo względem osi rur płuczkowych i posiadają zawiasy (3) na których znajdują się noże (4). Zabieraki (2) i noże (4) znajdują się w obudowie (6) posiadającej szczeliny przez które wysuwają się i chowają noże (4). Zasłepiony odcinek rury płuczkowej (1) posiada dysze wypływu płuczki (5) skierowane skośnie na noże (4).

(3 zastrzeżenia)



E21C

P. 213770

26.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Marcel”, Wodzisław-Radlin, Polska (Piotr Kozłowski, Bogusław Byrtek).

Układ wytłumiający biczowanie łańcucha pociągowego kombajnu górniczego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie układu do wygaszania biczowania, który by łagodził przebieg wzrastającego jak i gasnącego biczowania.

Układ zawiera siłownik (1) zamocowany z jednej strony przegubowo łańcuchem (2) do obudowy (4) a z drugiej strony łańcuchem (3) do przenośnika zgrzeblowego (5) i równocześnie ciągnem (6) z łańcuchem (8) kombajnu przy czym końcówkę ciągną (6) stanowi zaczep w postaci otwartego ogniwa.

Wynalazek znajduje zastosowanie szczególnie w warunkach górniczo-geologicznych o zmiennym poławianiu. (2 zastrzeżenia)

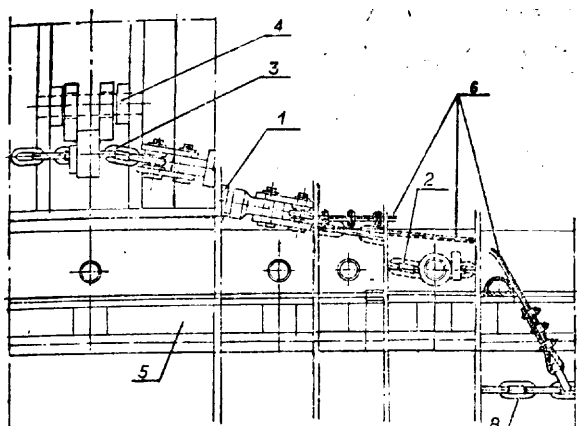


Fig. 1

E21D

P. 213308

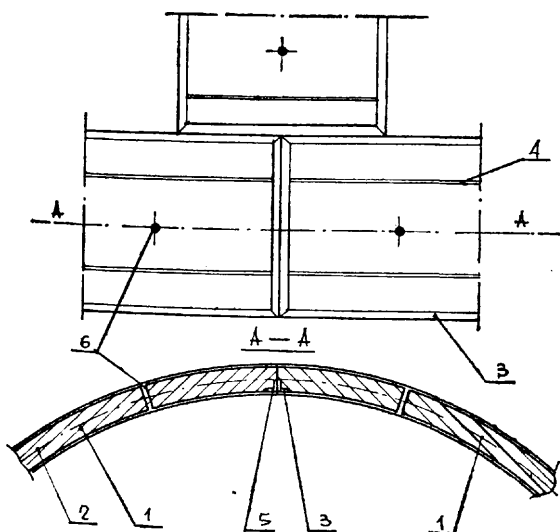
09.02.1979

Przedsiębiorstwo Budowy Szybów, Bytom, Polska (Władysław Sacher, Antoni Mizia, Mieczysław Cieślak).

Wodoszczelna obudowa szybu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji obudowy mającej elementy prefabrykowane, które mogłyby przenosić znaczne obciążenie, a obudowa wykonana z tych elementów byłaby wodoszczelna i odporna na agresję wód.

Obudowa ma część zewnętrzną zbudowaną z elementów prefabrykowanych i część wewnętrzną z betonu monolitycznego. Elementy (1) prefabrykowane z materiału petrugicznego, korzystnie z topionego bazaltu, wykonane są w formie zbrojnych łupin z występami (4) pierścieniowymi i stanowią część ściany cylindra. Zbrojenie elementu (1) stanowi siatka (2) stalowa rozpięta na ramie (3) stalowej **stanowiącej**



część ścian wewnętrznej i bocznych elementu (1). Poszczególne elementy (1) łączone są trwale między sobą spawem w miejscach styku ram zbrojeniowych. Każdy z elementów (1) obudowy ma umieszczony centrycznie otwór (6) w których znajduje się nagwintowana rurka. Wynalazek znajduje zastosowanie w szybach głębinowych metodami specjalnymi w skałach luźnych i zawodnionych. (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 213534

19.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Budownictwa** Górniczego „Budokop”, Mysłów, Polska (Bogusław Ciałkowski, Marian Zadrozny).

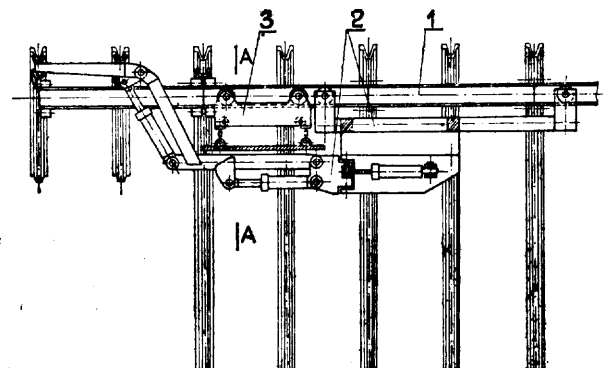
Urządzenie do wznoszenia obudowy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wznoszenia obudowy z łuków stalowych w przodkach górniczych wyrobisk korytarzowych i komorowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z manipulatora, pomostu oraz toru jezdnego. Tor jezdny zbudowany jest ze znanych członów (1) podciągu członowego, zamocowanego do istniejącej obudowy, na którym umieszczony jest manipulator (2). Przed manipulatorem (2), na tym samym torze znajduje się roboczy pomost (3) o zmiennej wysokości.

(1 zastrzeżenie)



E21D

P. 213744

24.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śl., Polska (Eugeniusz Ryszka, Andrzej Ziarko, Andrzej Zyzak).

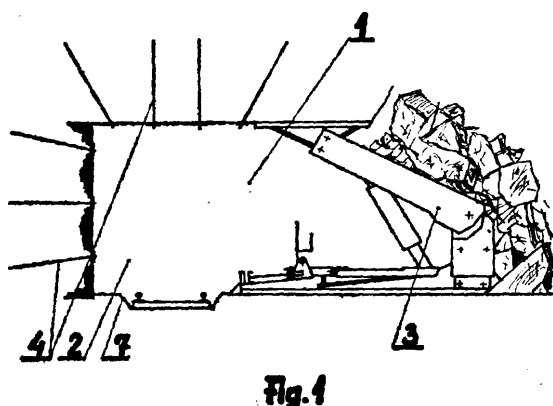
Sposób przygotowania wyrobisk do translokacji zmechanizowanych obudów osłonowych

Sposób według wynalazku pozwala na przygotowanie wyrobisk ścianowych do transportu zmechanizowanych obudów osłonowych.

W pierwszym etapie równoległe z wybieraniem ściany (1) drąży się w obudowie kotwiowej (4) na granicy jej wybiegu chodnik transportowy (2) oraz na początku wybiegu przygotowywanej do eksploatacji ściany dowiezniętą transportową.

W drugim etapie po doprowadzeniu czoła przodka ściany (1) do chodnika transportowego (2) wciąga się ostatnią sekcję obudowy (3) z końca ściany do chodnika transportowego (2) i obracając ją o kąt 90° w kierunku początku ściany (1) zabezpiecza się nią strop a dalej w miarę wyciągania kolejnych sekcji obudowy (3) z likwidowanej ściany (1), ostatnią sekcję obudowy (3) przesuwa się systematycznie wzdłuż ściany (1) i buduje na całej długości jej przemieszczania na granicy wybiegu ściany (1) stojaki organowe (5), przy czym ociosy chodnika transportowego (2) i dowiezniętą transportową od strony urabianej zabezpieczone są kotwami z tworzyw sztucznych urabialnych kombajnem.

Sposób według wynalazku nadaje się do stosowania w pokładach o normalnych warunkach **stropowych**
(1 zastrzeżenie)



E21D

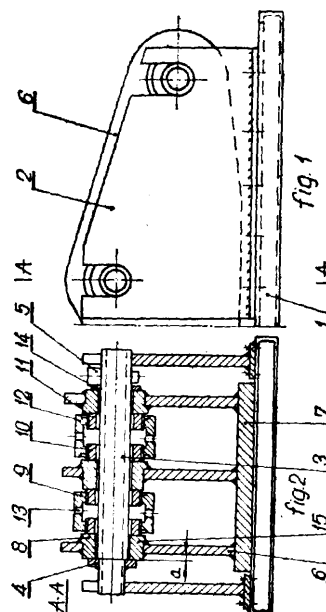
P. 213768

26.02.1979

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec. Polska (Stanisław Piłat, Janusz Pudlik, Henryk Giemza, Edward Janik, Jannina Budna, Jan Malara, Mieczysław Gucał).

Sposób wykonania otworów montażowych dla łączników układu lemniskatowego górniczej obudowy osłonowej i przyrząd do ustawiania i spawania tulei dla łączników układu lemniskatowego górniczej obudowy osłonowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i poprawy dokładności wykonania otworów montażowych dla łączników układu lemniskatowego górniczej obudowy osłonowej.



Sposób wykonania otworów polega na tym, że w bokach (6) wypala się wstępnie otwory o średnicy około 50% większej od żądanej średnicy otworu montażowego, a następnie na trzpieniach (3) w przyrządzie montuje się kolejno boki (6) i tuleje (8) z kołnierzami (15) **naprzemian** z rozprężnymi elementami (9), po czym spawa się tuleje (8) boki (6) i płytę (7).

Przyrząd do ustawiania i spawania tulei składa się z podstawy (1) i na niej usytuowanych podpór (2) z wycięciami, w których opierają się czopy trzpieni (3). Na trzpieniach (3) nałożone są rozprężne elementy (9) oraz klipy (5) z podkładkami (14). (5 zastrzeżeń)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01L

P. 218722 T

03.10.1979

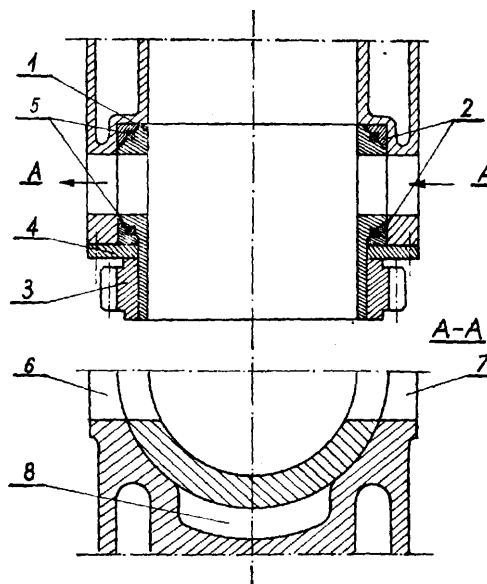
Wojskowy Instytut Techniki Panczernej i Samochodowej, Sulejówek, Polska (Stefan **Howorus**).

Zawór obrotowy dla tłokowych silników spalinyowych korzystnie dwusuwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zaworu, który by łączył cechy rozrządu szczelinowego i z zaworami grzybkowymi oraz pozwalał by na doładowanie silnika dwusuwowego, wykorzystanie pełnego skoku tłoka i zmniejszał straty wylotowe oraz toksyczność spalin.

Zawór obrotowy dla tłokowych silników spalinyowych korzystnie dwusuwowych charakteryzuje się tym, że tuleja (1) znajdująca się na zewnątrz lub wewnątrz cylindra stanowiąca część lub całość tego cylindra, mająca powiązanie kinematyczne z wałem korbowym lub innym podzespołem przekazującym tulei ruch obrotowy poprzez koło zębate (3) i mająca wycięcia o kształcie okienek wlotowych i wylotowych, uszczelniana pierścieniami (5) oraz ustalona pierścieniami (4 i 2) wykonuje ruch obrotowy odcinając lub łącząc przestrzeń roboczą cylindra z przewodem wlotowym (7) i wylotowym (6).

(1 zastrzeżenie)



F01L

P. 221498

21.01.1980

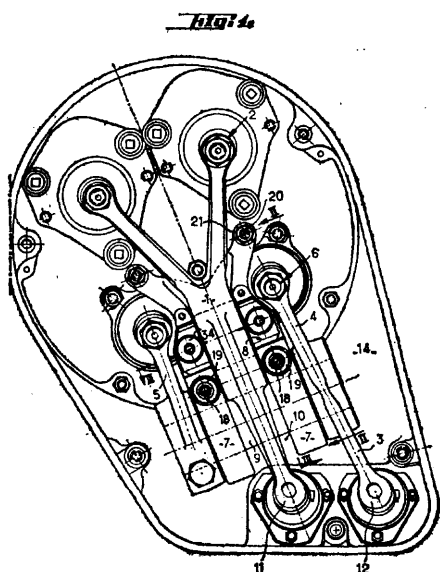
Pierwszeństwo: 31.01.1979 - Francja (nr 7902507)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T.,
Saaint-Denis, Francja (**Jean-Pierre-Pollet**).

Urządzenie wsporcze zespołu dźwigni zaworowych
silnika **spalinowego**,
zwłaszcza silnika o dużych wymiarach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, aby montaż i demontaż oraz regulacja luzów zaworów były łatwe i proste oraz nie wymagały znacznej przestrzeni manewrowej.

Urządzenie wsporcze zespołu dźwigni zaworowych silnika spalinowego charakteryzuje się tym, że zawiera widełkową dźwignię zaworową (1) do sterowania dwóch zaworów wylotowych (2) i dźwignię zaworową (3) z dwoma ramionami (4, 5) do sterowania dwóch zaworów dolotowych (6). Czop (8) dźwigni (1) zaworu wylotowego (2) jest przymocowany do wspornika (7) przez indywidualne, oddzielne sworznie mocujące (31). (10 zastrzeżeń)



F02B

P. 220066 T

30.11.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów
Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Polanowski).

Sposób rozdzielczego odbioru gazów **przedmuchowych**
spod tłoka silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozdzielczego pobierania gazów w celu określenia składu gazów przedmuchowych z poszczególnych cylindrów silnika.

Sposób według wynalazku pozwalający na rozdzielny odbiór gazów przedmuchowych spod pierścieni uszczelniających tłoki poszczególnych cylindrów silnika, polega na tym, że równocześnie odsysa się gazy przedmuchowe spod poszczególnych cylindrów silnika za pośrednictwem zainstalowanych pod tłokami przewodów gazowych lub przez okna wykonane w ściankach tulei cylindrowych. Dla zapobieżenia wzajemnemu przechwytywaniu gazów przedmuchowych od poszczególnych cylindrów przez rurki odbiorcze innych cylindrów, przestrzenie podtłokowe łączy się oddzielnymi przewodami z atmosferą lub stosuje się nadmuch powietrza lub innego gazu uzupełniającego do skrzyni korbowej. (4 zastrzeżenia)

02B

P. 220079 T

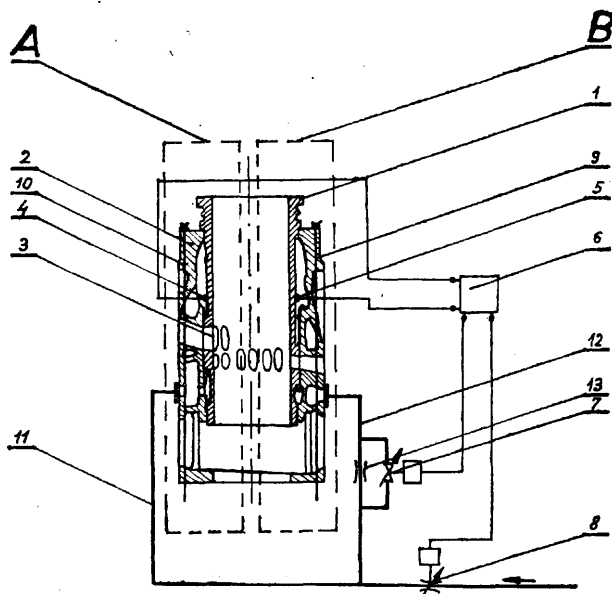
30.11.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Henryk
Dziewanowski).

Układ zabezpieczenia przed awarią
tulei cylindrowych dużych,
dwusuwowych silników spalinowych
o przepływności zwrotnym, zwłaszcza okrętowych

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwie naprzeciwległe i niezależne strefy chłodzenia (A i B) tulei cylindrowej (1), z tym że strefa (A) obejmuje ścianę tulei (1) z oknami wydechowymi (3). W ścianie tulei (1) nad oknami wydechowymi (3) umieszczony jest czujnik temperatury (4) a w przeciwległej ścianie, na tej samej wysokości czujnik (5). Czujniki temperatury (4 i 5) połączone są elektrycznie poprzez przekaźnik wzmacniający (6) ze sterowanymi elektromagnetycznie zasuwami (7 i 8), które regulują przepływ wody chłodzącej rurociągami (11 i 12) do stref, chłodzenia (A i B).

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania takiego układu, który niedopuszczy do deformacji tulei w kierunku osi tulei a tym samym niedopuszczy do pogorszenia się warunków współpracy zespołu: tuleja cylindrowa - tłok, co w efekcie zabezpiecza przed awariami, przedłuża okresy międzynaprawcze i podnosi niezawodność pracy silnika. (2 zastrzeżenia)



F02B

P. 221651

29.01.1980

Pierwszeństwo: 31.01.1979 - Szwajcaria (nr 923/79)

BBC Aktiengesellschaft Brown, Boveri und Cie,
Baden, Szwajcaria.

Silnik spalinowy z **turboładowarką**
z automatycznym obejściem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego dopasowania ilości obrotów sprężarki do charakterystyki wykreślnej sprężarki, a w efekcie do uzyskania pracy silnika, zgodnej z jego linią pracy.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawór obejściowy ma element dławiący, którego opór przepływu w kierunku przepływu od sprężarki do turbiny jest mniejszy niż w odwrotnym kierunku, że są przewidziane środki do zmiany oporu przepływu elementu dławiącego oraz do nastawiania punktu otwarcia i zamknięcia zaworu w celu osiągnięcia żądanej linii pracy silnika, że tłok uruchamiający dla zaworu jest **umieszczony** po stronie zaworu odwróconej od przewodu powietrza ładowania i, że środki do nastawiania punktu otwarcia i zamknięcia zaworu umożliwiają jego zamknięcie przed osiągnięciem punktu mocy znamionowej linii pracy.

Tłok uruchamiający (50) zaworu obejściowego jest ukształtowany jako szczelny, sprężynujący mieszek złożony z płyty dennej (50) sprężyny talerzowej (52),

wewnętrznego pierścienia dystansowego (53) i zewnętrznego pierścienia dystansowego (54), który tworzy jednocześnie silną sprężynę do utrzymywania otwarcia zaworu na odcinku dc linii pracy silnika. Celowym jest, gdy tłok uruchamiający (50) jest zabezpieczony przed przekręceniem wokół swojej osi przez sworzeń (59), że tłoczek (47) ma gwint zewnętrzny, którym jest nakręcone na gwint wewnętrzny płyty dennej (51), w celu zmiany naprężenia wstępnego sprężyny tłoka uruchamiającego (50) i przez to odcinka *bc* linii pracy silnika i, że jest przewidziana tuleja nastawcza (61), połączona zamknięciem kształtowym z tłoczyskiem (47), dołączenia śrubowego tłoczyska (47) z gwintem zewnętrznym płyty dennej (51). (19 zastrzeżeń)

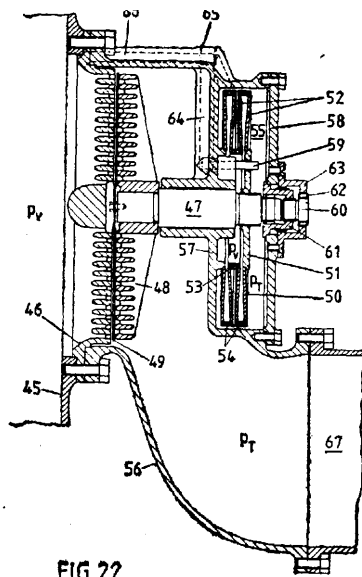


FIG. 22

F02M
B60K

P. 217948

25.08.1979

Pierwszeństwo: 19.03.1979 - Szwecja (nr 7902472-5)

Haldex AB. Halmtad, Szwecja (Sven Wallqvist, Rune Sund).

Zbiornik powrotny paliwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania zawsze stałej objętości paliwa niezależnie od przepływu powrotnego paliwa oraz zapewnienia odpowietrzenia

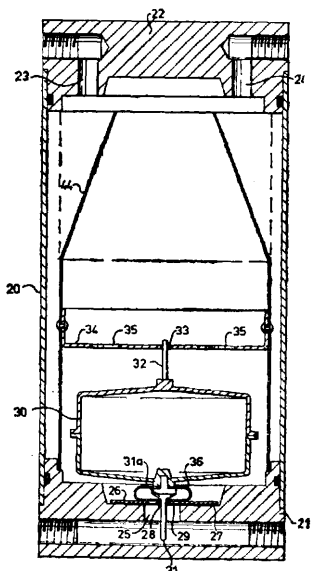


Fig. 2

tego paliwa aby uzyskać prawidłowy pomiar paliwa, zwłaszcza w komorze pływakowej gaźnika.

Zbiornik powrotny paliwa zawierający pojemnik zaopatrzonego w króciec wlotowy (23), skierowany do góry oraz króciec wylotowy (25), skierowany do dołu, otwór odpowietrzający (24) oraz pływak (30) sterujący zaworem osadzonym w króciecu wylotowym (25), charakteryzuje się tym, że zawór zawiera miękką, elastyczną membranę (36), połączoną z pływakiem (30), która w miarę unoszenia pływaka (30) stopniowo odkrywa króciec wylotowy (25) dzięki swej elastyczności, oraz rurę (44) osadzoną pod **króćcem** wlotowym paliwa. (11 zastrzeżeń)

F16F
B25D

P. 220088 T

30.11.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Czesław Cempel, Marian Dobry)

Wibroizolator

Przedmiotem wynalazku jest wibroizolator o stałej sile oddziaływania przeznaczony zwłaszcza do narzędzi ręcznych o uderowym charakterze pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, zmniejszenia czułości na nieliniowość charakterystyki sprężyny.

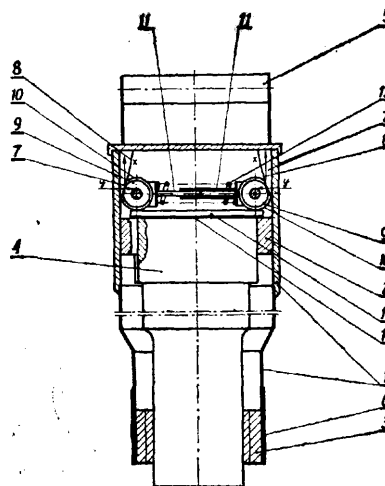


Fig. 2.

Wibroizolator jest zbudowany z korpusu, zespołu rolek, tulei prowadzących i sprężyny. Charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) prowadzony suwliwie na tulejach (2) i (3), w których przesuwają się swobodnie, bez zacięć i obrotów, korpusu (4) narzędzia uderowego, natomiast w górnej części korpusu (1) wibroizolatora osadzone są symetrycznie dwie jednakowe krzywki (7) mające krzywizny (8), o które opierają się dociskowe rolki (9), łożyskowane na wspólnej osi z prowadzącymi rolkami (10) i osadzone w jarzmach (11) połączonych ze sobą teleskopowo, przy czym jarzma (11) stanowią podpory dla ściśniętej między nimi sprężyny (12), zaś prowadzące rolki (10) opierają się o oporową powierzchnię (13) mocowaną przez warstwę wibroizacyjną gumy (14) do korpusu (4) narzędzia uderowego, ponadto krzywki (7) mają robocze krzywizny (8), zwrócone do osi symetrii wibroizolatora, o kształcie powstałym z korekacji wycinków paraboli.

(2 zastrzeżenia)

F16L

P. 222918 T

22.03.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Tadeusz Szmidt, Piotr Neumann).

Hydrauliczny centrownik wewnętrzny do centrowania rurociągów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hydraulicznego centrownika umożliwiającego centrowanie rurociągów w zakresie trzech kolejnych średnic.

Hydrauliczny centrownik wewnętrzny według wynalazku wyposażony jest w tarcze dociskowe (20) połączone na obwodzie z symetrycznie rozmieszczonymi dźwigniami dwustronnymi (22), których drugie końce wyposażone są w segmenty dociskowe wewnętrzne (2) i zewnętrzne (3) w kształcie teowników. Dźwignie dwustronne (22) połączone są z tarczami dociskowymi (20) przy pomocy sworzni (21) i podparte w połowie ich długości wspornikami (23).

Centrownik przeznaczony jest do centrowania rurociągów trzech kolejnych średnic przy czym dostosowanie do poszczególnych średnic polega na zmianie wsporników mocujących koła jezdne (15) urządzenia. (2 zastrzeżenia)

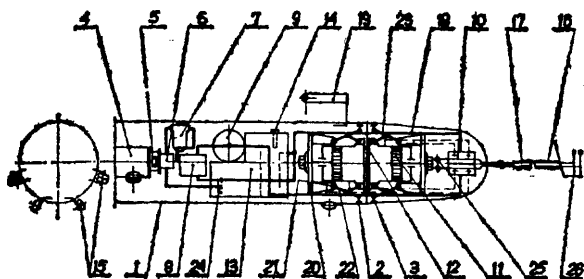


Fig. 1

F17C

P. 213749

26.02.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Witold M. Lewandowski).

Urządzenie do ustawiania sondy pomiarowej w przestrzeni hermetycznie zamkniętej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ustawiania sondy pomiarowej w dowolnym punkcie przestrzeni hermetycznie zamkniętej. W tym celu trzy współrzędne przesuwu punktu pomiarowego w postaci listwy zębatej (10) przesuwają poprzeczny sprężyniętej z kołem zębatym (9) i mechanizmem (6) przesuwu wzdłużnego tubusa (5) oraz obrotu osiowego korpusu (4) umieszczono na jednej osi obrotu.

Wynalazek może znaleźć zastosowanie, w urządzeniach kontrolno pomiarowych w zbiornikach ciśnieniowych i bezciśnieniowych. (2 zastrzeżenia)

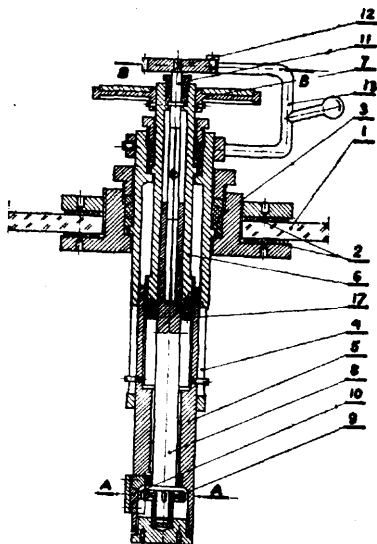


Fig. 2

F22D
F24J

P. 220268 T

07.12.1979

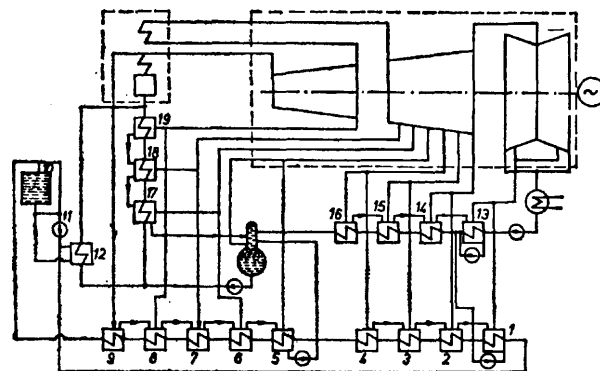
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Piotuch, Walenty Malewicz).

Sposób wytwarzania dodatkowej energii elektrycznej w elektrowniach z blokami kondensacyjnymi w okresach zwiększonego zapotrzebowania oraz instalacja do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia ogólnej sprawności wytwarzania energii elektrycznej.

Sposób według wynalazku i instalacja do stosowania tego sposobu pozwala na produkcję dodatkowej energii elektrycznej w elektrowniach z blokami kondensacyjnymi w okresie podwyższonych obciążeń systemu elektroenergetycznego drogą wyłączenia na ten okres z ruchu podstawowej instalacji podgrzewaczy regeneracyjnych wody zasilającej (13, 14, 15, 16, 17, 18, 19) i utrzymania niezmiennego, zwłaszcza znamionowego, zużycia pary świeżej przez turbinę, wykorzystując podgrzewania wody zasilającej w dodatkowym podgrzewaczu (12) zmagazynowaną uprzednio w odpowiednim akumulatorze ciepła (10) energię cieplną, pobraną przy pomocy nośnika ciepła pompowanego pompą obiegową (11) w okresach obniżonych obciążeń systemu w dodatkowych podgrzewaczach (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9) od pobieranej dodatkowo pary z upustów turbiny oraz pary świeżej.

Wynalazek nadaje się do zastosowania w energetyce w celu zwiększenia elastyczności produkcji energii elektrycznej. (2 zastrzeżenia)



F23G

P. 220085 T

30.11.1979

Babimojski Kombinat Rolny, Sulechów, Polska (Andrzej Trębski).

Piec do spalania padłych zwierząt

Przedmiotem wynalazku jest piec do spalania padłych zwierząt i łożysk poporodowych na fermach zwierząt o chowie w cyklu zamkniętym lub tam, gdzie występuje reprodukcja.

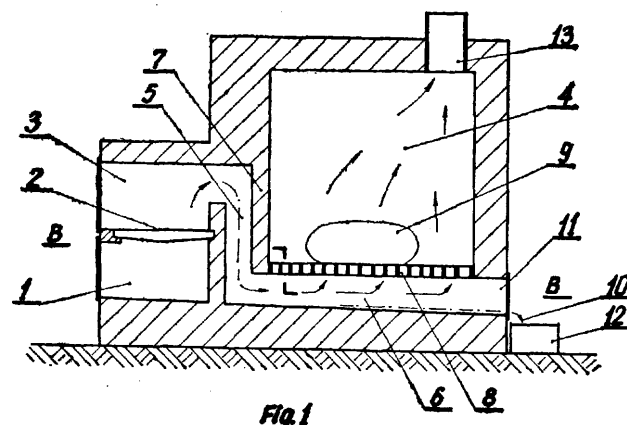


Fig. 1

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pieca o konstrukcji nieruchomej, opalanego paliwem stałym z możliwością odzyskania **tłuszczu** ze spalonego zwierzęcia.

W piecu za paleniskiem (2) w układzie poziomym znajduje się komora spalania zwierząt (4), oddzielona od paleniska ścianką pionową (7) i **kanalem** pionowym (5). Kanał poziomy (6) oddzielony jest od komory (4) kratą metalową (8). Kanał pionowy (5) z jednej strony łączy się z komorą spalania paliwa (3) a z drugiej z kanałem poziomym (6). (1 zastrzeżenie)

F23G

P. 220086 T

30.11.1979

Babimojski Kombinat Rolny, Sulechów, Polska (Andrzej Trębski).

Piec do spalania **padłego** drobiu

Przedmiotem wynalazku jest piec do spalania **padłego** drobiu na fermach chodowlanych i chowu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pieca o konstrukcji nieruchomej, opalanego paliwem stałym. W piecu nad paleniskiem (2) w układzie pionowym

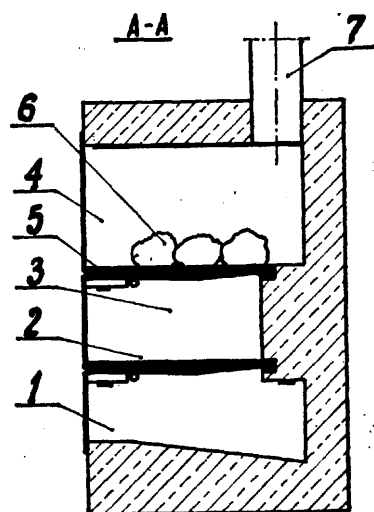


Fig 1

wym jest usytuowana komora spalania paliwa (3), a nad nią komora spalania drobiu (4). Obie komory (3) i (4) oddzielone są od siebie kratą metalową (5) umieszczoną poziomo. (1 zastrzeżenie)

F28D

P. 220177 T

06.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Kurzyński).

Rekuperator ciepła gaz-gaz

Przedmiotem wynalazku jest rekuperator ciepła gaz-gaz, znajdujący zastosowanie zwłaszcza przy odzysku ciepła w wentylacji, suszarnictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków wymiany ciepła przy zwiększonej powierzchni wymiany ciepła w jednostce objętości rekuperatora, zmniejszenia zużycia materiału.

Rekuperator utworzony jest z ożebrowanych płyt równoległych ułożonych w pakiet. Żebra utworzone są z wygiętych i dociśniętych do siebie powierzchni

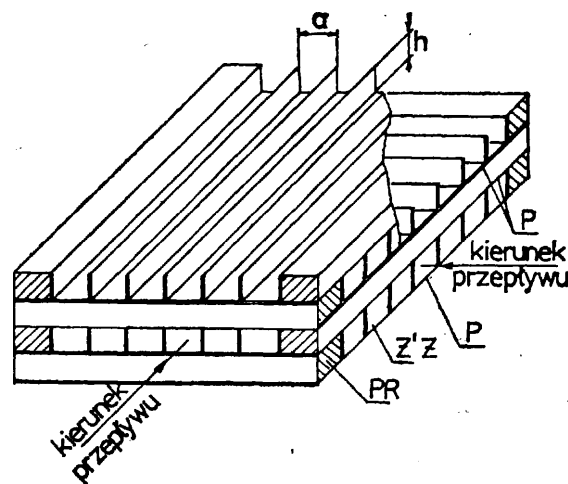


FIG. 1

(z'z) tego samego arkusza folii, z którego wykonana jest płyta (P), utworzona przez znajdujące się między tymi żebrowaniami (z'z) niewygięte powierzchnie tego arkusza folii (F). (1 zastrzeżenie)

F42C
C06C

P. 221564

24.01.1980

Pierwszeństwo: 24.01.1979 - USA (nr 006013)

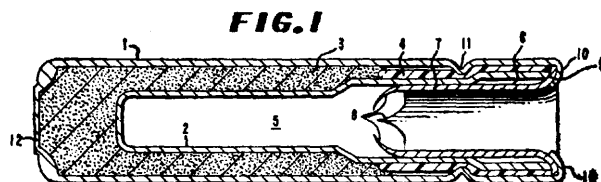
E.I. du Pont de Nemours and Company, Wilmington, Stary Zjednoczone Ameryki.

Pobudzaczn oraz zespół pobudzacza i **lontu** detonującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lontu o niskiej energii detonacji niewielkiej sile kruszącej i wytwarzający stosunkowo niewiele hałasu.

Zespół pobudzacza i lontu detonującego zawiera linię główną lontu detonującego, odgałęzienie lontu detonującego oraz pobudzaczn osadzony obok linii głównej lontu detonującego, mieszczący końcówkę odgałęzienia lontu detonującego. Pobudzaczn zawiera dwie metalowe skorupy (1, 2), zamknięte na jednym końcu i otwarte na przeciwnym końcu, przy czym jedna skorupa (2) jest usytuowana współosiowo wewnątrz drugiej skorupy (1), tworząc hermetycznie zamkniętą przestrzeń pomiędzy zamkniętymi końcami oraz ściankami skorupy (1, 2), wypełnioną granulowanym materiałem wybuchowym (3), o dużej prędkości detonacji, oraz otwartą przestrzeń (5), ograniczoną wewnętrzną skorupą (2), mieszczącą końcówkę odgałęzienia lontu detonującego, przy czym odgałęzienie i/lub linia główna lontu detonującego stanowi lont o niskiej energii detonacji. Ponadto zespół zawiera element utrzymujący końcówkę odgałęzienia lontu w przestrzeni (5) wewnętrznej skorupy (2), tak, że jest ona otoczona granulowanym materiałem wybuchowym (3), oraz element utrzymujący linię główną lontu w pobliżu zamkniętego końca zewnętrznej skorupy (1) pobudzacza, prostopadle względem osi skorupy (1).

(30 zastrzeżeń)



Dział G FIZYKA

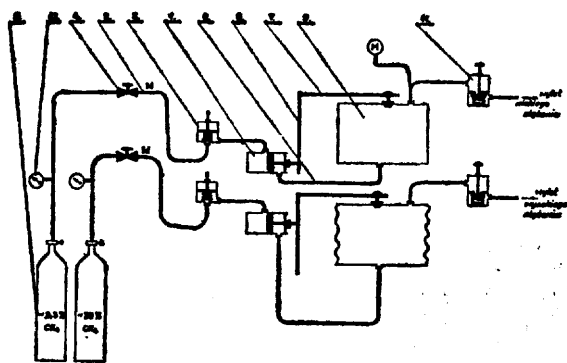
G01F P. 221133 31.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze (Andrzej Kloska, Jan Szlązak).

Urządzenie do kontroli metanomierzy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się dużą niezawodnością oraz zapewniającego łatwą, bezpieczną i sprawną kontrolę metanomierzy, szczególnie w górnictwie.

Urządzenie ma regulator (1) przepływu gazu do którego przewodem (2) poprzez reduktor (3) ciśnienia doprowadzany jest gaz wzorcowy z butli (5). Regulator (1) jest zaopatrzony w membranę i sprzężony z dźwignią (6) wraz z ramieniem (7) oraz połączony przewodem (8) z workiem (9). Worek (9) jest wypełniony gazem wzorcowym, do którego podłącza się badane metanomierze. Wyływający gaz z butli (5) o ciśnieniu 50 atmosfer zostaje zredukowany do ciśnienia 0,5 atmosfer i podany przez regulator (1) do worka (9). Urządzenie zaopatrzone jest w sygnalizację świetlną. (1 zastrzeżenie)



G01K P. 222550 07.03.1980

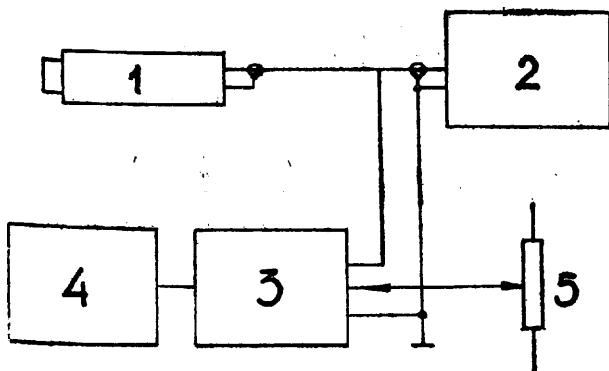
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Bielik, Jerzy Rokosz, Zdzisław Pawlak, Zdzisław Trela).

Termometr elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia czułości termometru elektrycznego, przeznaczonego w szczególności do pomiarów w środowisku wodnym.

Termometr zawierający półprzewodnikowy czujnik temperatury, według wynalazku charakteryzuje się tym, że czujnik temperatury (1) jest zbudowany z szeregu złącz p-n, połączonych kaskadowo. Dołączone doń stabilizowane źródło napięcia (2) doprowadza prąd o dużym współczynniku stałości.

Czujnik (1) i źródło (2) są dołączone do konwertera (3) napięciowego poziomu odniesienia, a ten z kolei



do cyfrowego monitora temperatury (4). Dodatkowo drugie wejście konwertera (3) jest dołączone do regulowanego nastawnika (5) napięcia odniesienia.

(1 zastrzeżenie)

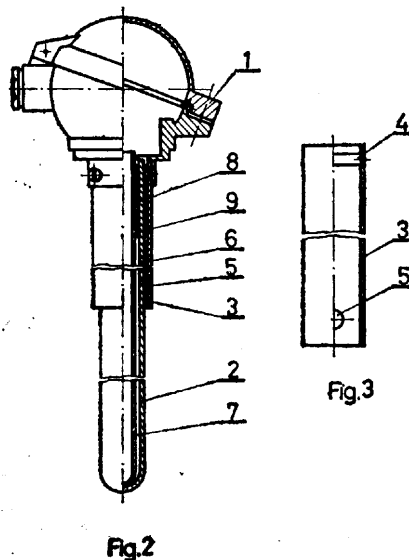
G01K P. 223605 17.04.1980
G12B

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „ME-RA-KFAP”, Kraków, Polska (Maria Polesza, K. Ewa Czerniawska, Ludomir Olkuśnik, Bogusław Włodarczyk).

Sposób wytwarzania zespołu osłonowego czujnika termometrycznego zwłaszcza wysokotemperaturowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwego technologicznie i pewnego eksploatacyjnego połączenia części metalowych zespołu z niemetalowymi i niemetalowymi ze sobą.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zespołu osłonowego czujnika termometrycznego, złożonego z głowicy (1), tulei nośnej metalowej (3) oraz niemetalowej osłony zewnętrznej (2) i wewnętrznej (7), korzystnie ceramicznych lub cermetowych. Sposób wytwarzania zespołu osłonowego, polega na tym, że w tulei (3), korzystnie w pobliżu jej zakończeń, wykonuje się wybrania obwodowe rowkowe (4) i promieniowe przelotowe (5). Następnie całą przestrzeń (6) między osłoną zewnętrzną (2) a tuleją nośną (3) oraz część górną, aż do pierścienia uszczelniającego (9), przestrzeni (8) między osłoną zewnętrzną (2), a wewnętrzną (7) wypełnia się zalewą z tworzywa magnetycznego. Zalewa ta wchodzi w ukształtowania (4 i 5) tulei (3), a w trakcie zestalania wiąże się z materiałem osłony zewnętrznej (2) i materiałem osłony wewnętrznej (7), które mogą być różne. Przed zestalaniem się zalewa jest półpłynną mieszaniną bądź **magnezytu** kaustycznego, bądź spoiwa serpentynitowego o granulacji w co najmniej 90% nie większej od 0,2 mm i nie mniejszej od 0,08 mm oraz wodnego roztworu uwodnionego chlorku magnezu o gęstości nie mniejszej niż 1,20 g/cm³ i nie większej niż 1,30 g/cm³. (4 zastrzeżenia)



G01L P. 219336 T 29.10.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych. Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Eugeniusz Wnęk, Waldemar Szyrle, Andrzej Wroński, Jacek Sosnowski).

Układ do samoczynnej stabilizacji ciśnienia powietrza oraz czujnik do stosowania tego układu

Przedmiotem wynalazku jest układ do samoczynnej stabilizacji ciśnienia powietrza, przeznaczony zwłaszcza do współpracy z oczyszczarką strumieniowo-ścierną.

Układ zawierający stabilizator ciśnienia powietrza oraz zawór elektromagnetyczny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma czujnik ciśnienia (2), znajdujący się pomiędzy stabilizatorem ciśnienia powietrza (1), a zaworem elektromagnetycznym (3), które razem z czujnikiem (2) umieszczone są na przewodzie doprowadzającym sprężone powietrze do zbiornika ciśnieniowego oczyszczarki. Styk (11) czujnika (2) rozwiera obwód elektryczny (12) w przypadku spadku ciśnienia poniżej nastawionej śrubą (10).

(1 zastrzeżenie)

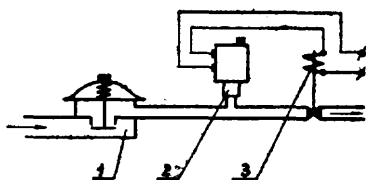


Fig. 1

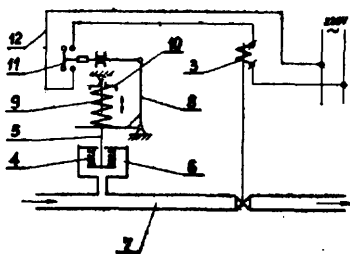


Fig. 2

G01L P. 220115 T 04.12.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. S. Staszica, Gliwice, Polska, (Fryderyk Zyla, Joachim Jońca, Andrzej Michalik).

Tensometryczny czujnik uchwytowy

Przedmiotem wynalazku jest tensometryczny czujnik uchwytowy naprężeń w elementach maszyn i u-

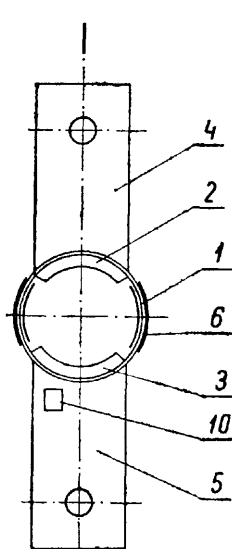


Fig. 1

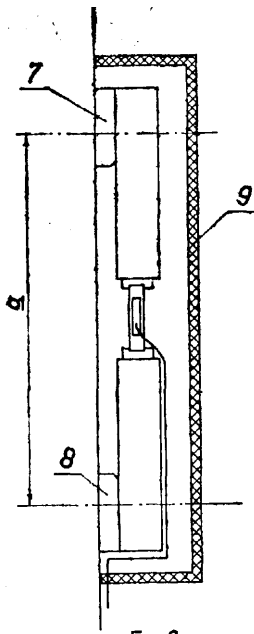


Fig. 2

ządzeń przeznaczony głównie do pomiaru naprężeń w stojakach kłatek walcowniczych i tym samym pośrednio nacisku walcowania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania większego sygnału pomiarowego niezależnego lub zależnego w pomijalnym stopniu od zmian temperatury stojaka i otoczenia.

Tensometryczny czujnik uchwytowy naprężeń według wynalazku ma pierścieniowy element sprężysty (1) z naklejonym na nim tensometrycznym układem (6) przymocowany dociskowymi wkładkami (2, 3) do umieszczonych w jednej osi dwóch mocujących elementów (4, 5) z których jeden może być wykonany z materiału o innej rozszerzalności cieplnej i o długości odpowiedniej dla uzyskania wypadkowej rozszerzalności cieplnej równej rozszerzalności elementu badanego, przymocowanych do mocujących kostek (7, 8) połączonych trwale w odległości „a” z elementem badanym i osłoniętym termiczną osłoną (9), oraz dodatkami lub alternatywnie ma czujnik temperatury (10) połączony z zewnętrznym układem kompensacji wpływu temperatury.

(3 zastrzeżenia)

G01L

P. 220209 T

06.12.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Edward Sychowicz).

Sposób pomiaru siły przestrzennej

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru siły przestrzennej niezależny od miejsca przyłożenia siły.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego jednoznaczne ilościowe pomiary siły statycznej i dynamicznej w szerokim zakresie częstotliwości.

Sposób polega na tym, że stosuje się przetwornik, w którym wykorzystuje się ścinanie belki przetwornika siłą badaną. Układ pomiarowy stanowią foliowe tensometry rezystancyjne naklejone na stalowej belce przetwornika z konstantanu o współczynniku rozszerzalności liniowej ok. $12 \cdot 10^{-6} \text{ deg}^{-1}$ w zakresie zmian temperatury od 0 do 200°C . Tensometry nakleja się pod kątem 45° w obszarze zerowego lub małego zginania.

Korzystnie stosuje się tensometry o kierunku włókien czynnych nachylonych pod kątem 45° do osi.

(2 zastrzeżenia)

G01L
B23B

P. 220263 T

07.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Mikołajczyk).

Przyrząd do skalowania siłomierza zwłaszcza na tokarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności skalowania siłomierza.

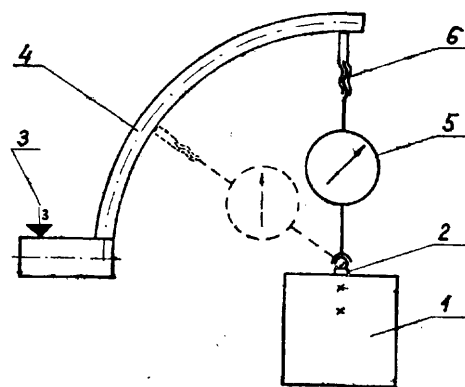


Fig. 1

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się tym, że dynamometr porównawczy (5) jedną swą końcówką wyposażoną w nakrętkę (6) styka się z ramieniem (4) w kształcie wycinka okręgu, zamocowanym w uchwycie (3) obrabiarki, a drugą końcówką opiera się o element roboczy (2) siłomierza (1). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym (1 zastrzeżenie)

G01M P. 220068 T 30.11.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Polanowski).

Sposób pomiaru natężenia podmuchów gazów do skrzyni korbowej silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu pomiaru.

Sposób polega na podawaniu do skrzyni korbowej silnika mieszaniny gazów zawierających gaz pomiarowy lub czystego gazu pomiarowego i pomiarze jego stężenia w miejscu odprowadzenia gazów ze skrzyni korbowej. Natężenie przedmuchów wyznacza się ze stopnia rozcieńczenia gazu pomiarowego.

(1 zastrzeżenie)

G01M P. 220069 T 30.11.1979

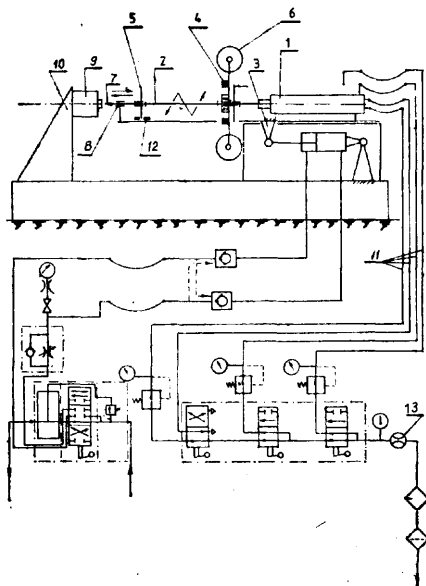
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Adolf Soja).

Stanowisko badawcze wiertarek udarowo-obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko badawcze wiertarek udarowo-obrotowych do ustalania i sprawdzania parametrów technicznych górniczych wiertarek udarowo-obrotowych zwłaszcza typu BGA-1 i WUP-70.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stanowiska badawczego wiertarek udarowych umożliwiającego uzyskanie parametrów technicznych wprost.

Stanowisko badawcze według wynalazku, zawiera na wspólnym fundamencie łożę z suportem (3) mocujące wiertarkę (1) oraz wspornik oporowy (10) przejmujący energię uderzenia żerdzi (2) złączonej z wiertarką (1). Żerdź (2) suwliwie osadzona na suportie (3) zasilanej pneumatycznie wiertarki (1) udarowo-obrotowej ma na czas pomiaru osadzony ha-



mulec (4) elektryczny, mający złączony z nim miernik momentu obrotowego, oraz tarczą (5) pomiaru obrotów w rozmieszczonych na jej obwodzie otworami. Naprzeciw tych otworów usytuowany jest czujnik (12) fotoelektryczny. Swobodny koniec (7) żerdzi (2) jest wsparty w łożysku (8) naprzeciw czujnika (9) tensometrycznego zamocowanego do oporowego wspornika (10). (1 zastrzeżenie)

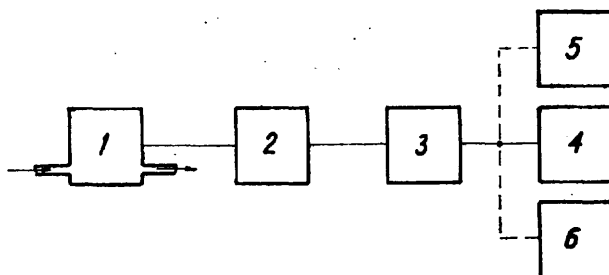
G01N P. 213088 29.01.1979

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Fórmaniak, Wojciech Solarz).

Urządzenie do zliczania i klasyfikacji wymiarowej cząstek ferromagnetycznych w cieczach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na bezpośredni pomiar i wielkości cząstek ferromagnetycznych znajdujących się w badanej cieczy.

Urządzenie składa się z szeregowo połączonych: przepływowego czujnika indukcyjnego (1), miernika przewodności magnetycznej (2), wzmacniacza różniczkującego (3) i licznika impulsów (4) lub klasyfikatora poziomu (5), albo elektronicznej maszyny cyfrowej (6). (1 zastrzeżenie)



G01N P. 213964 28.02.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Tadeusz Dziuba, Stanisław Kądziaława, Leszek Chomiczy).

Mechaniczny pobieracz prób

Mechaniczny pobieracz prób stanowi nawrotnie przejeżdżająca przez strugę materiału sypkiego probiercza rynna (4), osłonięta obudową (3) zakończoną u dołu zsypnicą (13), przy czym, probiercza rynna (4) jest przymocowana do wózka (2), który jest na kołach (12) prowadzony zarówno w płaszczyźnie poziomej jak i pionowej, zaś dno probierczej rynny (4) jest pochylone, a zsypnica (13) tak usytuowana, że struga pobranej próbki płynie poza obrysem obudowy i zsypu dla podstawowej strugi materiału.

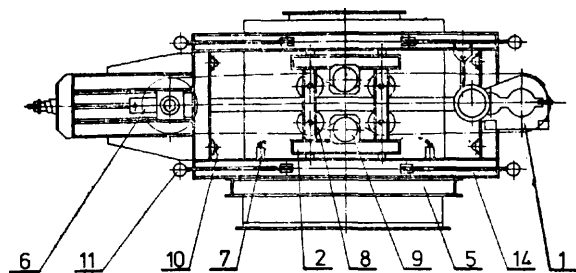


Fig. 1

Wózek (2) ma napęd, który stanowi zamknięty łańcuch typu Galla napędzany w znany sposób silnikiem o jednym kierunku obrotów, przy czym na wózku (2)

są **ułożyskowane** w linii pracy łańcucha Galla u góry i u dołu po dwa luźno obrotowo osadzone łańcuchowe koła (8), przy czym między tymi kołami (8) są usytuowane koła łańcuchowe osadzone na elektromagnetycznych sprzęgłach (9) pracujących jako **hamulce**. Na trasie wózka (2) są usytuowane sterujące krańcowe wyłączniki (7), a także najlepiej klinowe zakleszczające **wózek** (2) hamulce i zderzaki stałe (10). (3 zastrzeżenia)

G01N P. 214384 24.03.1979

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Roman Ostrowski).

Sposób oceny stopnia umocnienia części maszyn przy nagniataniu dynamicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie oceny stopnia umocnienia części maszyn przy nagniataniu dynamicznym za pomocą stosunkowo prostych i ogólnie dostępnych środków technicznych.

W sposobie według wynalazku wykonuje się w kilku z obrabianych przedmiotów otwory kontrolne, a następnie analizuje względne zmiany geometrii tych otworów **i/lub** przylegających do ich krawędzi fragmentów nagniatanej powierzchni w funkcji czasu trwania nagniatania. Otwory kontrolne wykonuje się na powierzchniach nagniatanych i w płaszczyznach do tych powierzchni prostopadłych, przy czym średnice ich dobiera się zależnie od uziamienia użytych do nagniatania środków ziarnistych. (2 zastrzeżenia)

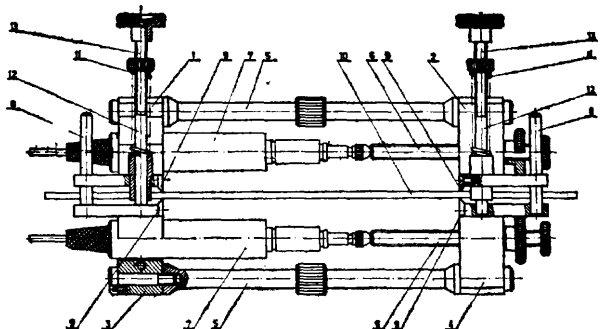
G01N P. 214435 28.03.1979
G01B

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Stanisław Żukowski, Krzysztof Zawalski).

Ekstensometr mechaniczny do pomiaru odkształceń próbek poddawanych rozciąganiu lub ścisnaniu

Ekstensometr mechaniczny służy do pomiaru odkształceń próbek poddawanych rozciąganiu lub ścisnaniu za pomocą urządzeń do badania własności mechanicznych materiałów.

Dwie głowice indukcyjne (7) zamocowane na płytach (1, 3) podstaw umieszczonych po przeciwnych stronach próbki (10). Głowice indukcyjne (7) stykają się z elementami bazowymi (6) osadzonymi w płytach (2, 4) podstawy. Obydwie podstawy są połączone trzpieniami (5) zakresu pomiarowego próbki (10) umieszczonej między wymiennymi ostrzami (9). Płyty (1, 2) i (3, 4) są osadzone na kołkach prowadzących (8). W płytach (1, 2) podstaw znajdują się zaciski (12) próbki (10) zamocowanej między ostrzami (9). Zaciski (12) posiadają elementy sprężyste (11) współpracujące z regulatorami (13) docisku. Trzpień (5) zakresu pomiarowego są połączone rozłącznie z płytami (1, 2) i (3, 4) podstaw zapewniając punktowy styk głowic (7) z elementami bazowymi (6). (4 zastrzeżenia)



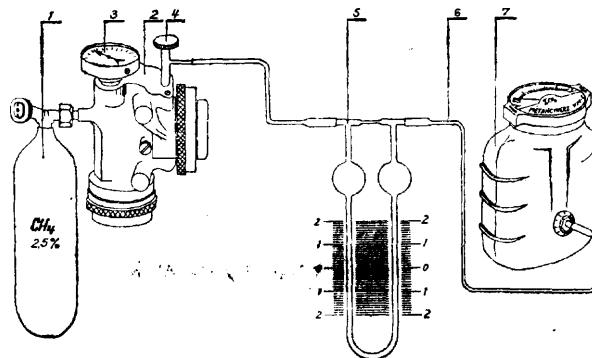
G01N P. 220271 T 08.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Paweł Zurke, Antoni Nimpsh, Władysław Barglik).

Sposób i urządzenie do kontroli prawidłowości wskazań metanomierza

Urządzenie według wynalazku jest wyposażone w butlę stalową (1), zawierającą mieszaną wzorcową metanu o stężeniu potrzebnym do sprawdzenia dokładności wskazań o zakresie pomiarowym metanomierza, na której zamocowany jest zawór redukcyjny (2) wyposażony w manometr (3) wskazujący ciśnienie panujące w butli oraz dodatkowe pokrętko (4) służące do regulacji przepływu mieszanki metanowej do przepływomierza (5) za pomocą przewodów elastycznych (6) do otworu wlotowego badanego metanomierza (7).

Sposób kontroli za pomocą urządzenia przeprowadza się następująco, z butli metalowej (1) mieszaną metanu kieruje się przez zawór redukcyjny (2) oraz pokrętko (4) do przepływomierza (5) i dalej do otworu wlotowego badanego metanomierza (7). (3 zastrzeżenia)

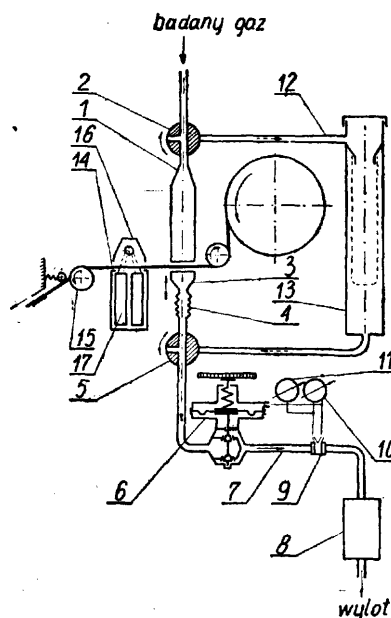


G01N B01D P. 220504 T 17.12.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Teisseyre, Adam Negrusz, Jan Mejer, Stanisław Wanatowicz).

Pyłomierz filtracyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru stężenia pyłu w gazach za pomocą pyłomierza filtracyjnego.



Pyłomierz według wynalazku, składa się z filtracyjnej komory (1), do wylotu której jest dołączony rurociąg (7), z zamontowaną na niej pomiarową zwężką (9) i miernikami ciśnień (10, 11). Ponadto pyłomierz jest wyposażony w regulator (6) ciśnienia różnicowego. Istota wynalazku polega na umieszczeniu regulatora (6) między wylotem komory (1) a zwężką (9).
Pyłomierz znajduje zastosowanie zwłaszcza do pomiaru koncentracji pyłu w gazach, wydzielanych przez urządzenia przemysłowe. (1 zastrzeżenie)

G01R
A62C

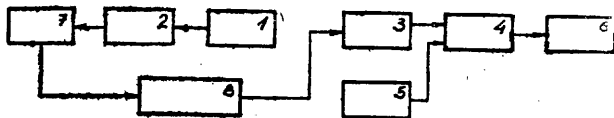
P. 213104

29.01.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Dąbrowa, Kazimierz Pifan).

Układ kontroli propagacji sygnału,
zwłaszcza do urządzeń przeciwporażeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, pozwalającego na ciągłą kontrolę i sprawność urządzenia przeciwporażeniowego. Układ zawierający antenę i urządzenie przeciwporażeniowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma generator sygnału kontrolnego (1), połączony szeregowo z układem sprzężenia (2), emitujący sygnał kontrolny poprzez antenę (7V urządzenie przeciwporażeniowe (8) i poprzez klucz (4), do którego podawany jest równocześnie sygnał z generatora akustycznego (5), do przetwornika akustycznego (6). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 219298 T

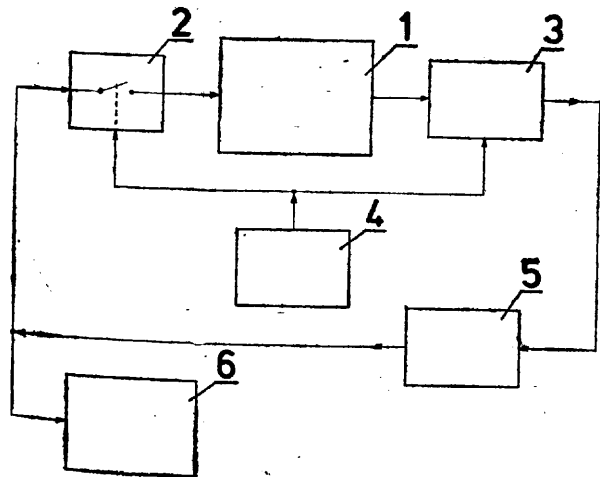
29.10.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Alfred Matusewicz, Michał Polowczyk).

Układ do automatycznego pomiaru dokładności
wstroszenia zera dyskryminatorów częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego na uproszczenie i skrócenie czasu procesu pomiaru dokładności wstroszenia zera dyskryminatora.

W układzie według wynalazku wejście mierzonego dyskryminatora (1) jest połączone z generatorem przestrajającym napięciem (5) za pośrednictwem elektronicznego klucza (2), natomiast wyjście dyskryminatora (1) jest połączone z wejściem sygnałowym detek-



tora koherentnego (3), którego wyjście jest dołączone do wejścia sterującego generatora przestrajanego napięciem (5). Sygnał wyjściowy detektora koherentnego (3) jest sygnałem regulacyjnym, niosącym informację o różnicy napięcia wyjściowego dyskryminatora (1) przy braku występowania oraz przy podawaniu na dyskryminator (1) sygnału z generatora przestrajanego napięciem (5) i powoduje dostrojenie generatora do zera dyskryminatora (1). Synchroniczną pracą detektora koherentnego, klucza elektronicznego steruje generator kluczujący (4). Wyjście generatora przestrajanego napięciem (5) dołączone jest do wejścia elektronicznego częstotlicziomierza (6) z programowanym licznikiem **rewersyjnym**. (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 219333 T

29.10.1979

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jolanta Kamińska).

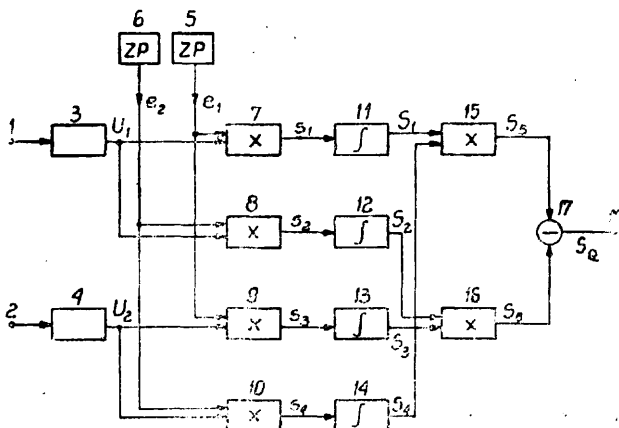
Sposób pomiaru mocy czynnej dowolnie wybranej harmonicznej przy odkształconych przebiegach prądu i napięcia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających selektywny pomiar mocy czynnej dowolnie wybranej harmonicznej, a jednocześnie zapewniających całkowitą eliminację harmonicznych niepożądanych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się pierwsze napięcie wejściowe (u_1) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości prądu w obwodzie badanym oraz drugie napięcie wejściowe (u_2) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości napięcia w obwodzie badanym, a także wytwarza się pierwsze napięcie pomocnicze (e_1) oraz drugie napięcie pomocnicze (e_2), oba o przebiegu sinusoidalnym i częstotliwości równej częstotliwości mierzonej harmonicznej lecz

przesunięte fazowo o kąt $\pi/2$ i mające jednakowe amplitudy. Następnie wytwarza się pierwszy sygnał pomocniczy (s_1) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1) i dalej drugi sygnał pomocniczy (s_2) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2), a także trzeci sygnał pomocniczy (s_3) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1), oraz czwarty sygnał pomocniczy (s_4) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2). Następnie wytwarza się piąty sygnał pomocniczy (s_5) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_1 i s_3) i szósty sygnał pomocniczy (s_6) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_2 i s_4), a wreszcie wytwarza się sygnał wyjściowy (S_p) przez dodanie sygnału pomocniczego (s_5) do sygnału pomocniczego (s_6), który to sygnał wyjściowy (S_p) stanowi proporcjonalną miarę mocy czynnej wybranej harmonicznej, przy czym we współczynniku proporcjonalności występuje tu kwadrat amplitudy napięć pomocniczych. Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wejścia prądowego (1) ma dołączony człon prądowy wejściowy (3), a do wejścia napięciowego (2) ma dołączony napięciowy człon wejściowy (4). Wyjście prądowe członu wejściowego (3) i pierwsze źródło napięcia pomocniczego (7), są przyłączone do wejść członu mnożącego (7), a prócz tego wyjście prądowego członu wejściowego (3) oraz drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są dołączone do wejść członu mnożącego (8). Natomiast wyjście napięciowego członu wejściowego (4) oraz pierwsze źródło napięcia pomocniczego (5) są złączone z wejściem członu mnożącego (9), a prócz tego wyjście napięciowego członu wejściowego (4) i drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są przyłączone do wejść członu mnożącego (10), zaś wyjście członu mnożącego (7) - poprzez człon uśredniający (11) - i wyjście członu mnożącego (9) - poprzez człon uśredniający

(13) są oba załączone do wejść członu mnożącego (15), natomiast wyjście członu mnożącego (8) - poprzez człon uśredniający (12) - i wyjście członu mnożącego (10) - poprzez człon uśredniający (14) - są oba dołączone do wejść członu mnożącego (16). Wyjście członów mnożących (15 i 16) są dołączone do członu sumującego (17), którego wyjście jest złączone z zaciskami wyjściowymi (18) urządzenia pomiarowego. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 219334 T

29.10.1979

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jolanta Kamińska).

Sposób pomiaru mocy pozornej dowolnie wybranej harmonicznej przy odkształconych przebiegach prądu i napięcia i urządzenie do **stosowania** tego sposobu

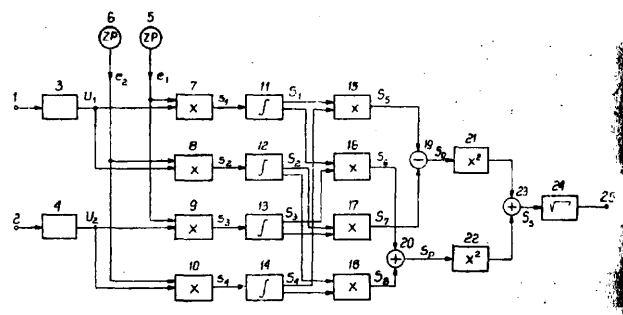
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, zapewniających selektywny pomiar amplitud prądu i napięcia poszczególnych harmonicznych oraz mocy pozornej dowolnie wybranej harmonicznej przy odkształconych przebiegach napięcia i prądu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się pierwsze napięcie wejściowe (u_1) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości prądu w obwodzie badanym oraz drugie napięcie wejściowe (u_2) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości napięcia w obwodzie badanym, a także pierwsze napięcie pomocnicze (e_1) oraz drugie napięcie pomocnicze (e_2), oba o przebiegu sinusoidalnym i częstotliwości równej częstotliwości mierzonej harmonicznej, lecz przesunięte fa-

zowo o kąt π i mające jednakowe amplitudy. Następnie wytwarza się pierwszy sygnał pomocniczy (s_1) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1), dalej drugi sygnał pomocniczy (s_2) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2), a także trzeci sygnał pomocniczy (s_3) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1) oraz czwarty sygnał pomocniczy (s_4) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2). Następnie wytwarza się piąty sygnał pomocniczy (s_5) proporcjonalnie do kwadratu średniej wartości sygnału pomocniczego (s_1). Podobnie również i szósty sygnał pomocniczy (s_6) wytwarza się proporcjonalnie do kwadratu średniej wartości sygnału pomocniczego (s_2) i dalej siódmy sygnał pomocniczy (s_7) proporcjonalnie do kwadratu średniej wartości sygnału pomocniczego (s_3) i ósmy sygnał pomocniczy (s_8) proporcjonalnie do kwadratu średniej wartości sygnału pomocniczego (s_4), a następnie wytwarza się sygnał pomocniczy (s_9) przez dodanie sygnału pomocniczego (s_5) do sygnału pomocniczego (s_6) i sygnał pomocniczy (s_{10}) przez dodanie sygnału pomocniczego (s_7) do sygnału pomocniczego (s_8). Wreszcie wytwarza się sygnał (s_4) proporcjonal-

nie do kwadratowego pierwiastka z iloczynu sygnałów pomocniczych (s_9 i s_{10}). Sygnały pomocnicze (s_1 i s_{10}) stanowią proporcjonalną miarę kwadratu amplitud odpowiednio prądu i napięcia wybranej harmonicznej, a sygnał wyjściowy (s_4) stanowi proporcjonalną miarę mocy pozornej wybranej harmonicznej.

Urządzenie według wynalazku ma do wejścia prądowego (1) dołączony prądowy człon wejściowy (3), a do wejścia napięciowego (2) ma dołączony napięciowy człon wejściowy (4), przy czym wyjście prądowego członu wejściowego (3) i pierwsze źródło napięcia pomocniczego (5) są przyłączone do wejścia członu mnożącego (7). Wyjście prądowego członu wejściowego (3) oraz drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są dołączone do wejść członu mnożącego (8), natomiast wyjście napięciowego członu wejściowego (4) oraz pierwsze źródło napięcia pomocniczego (5) są złączone z wejściami członu mnożącego (9). Wyjście napięciowego członu wejściowego (4) i drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są przyłączone do wejść członu mnożącego (10), zaś wyjście członu mnożącego (7) - poprzez człon uśredniający (11) i kwadrator (15) oraz wyjście członu mnożącego (8) - poprzez człon uśredniający (12) i kwadrator (16) są oba dołączone do członu sumującego (19). Wyjście członu mnożącego (9) - poprzez człon uśredniający (13) i kwadrator (17) - i wyjście członu mnożącego (10) - poprzez człon uśredniający (14) i kwadrator (18) są oba dołączone do członu sumującego (20). Wyjścia członów sumujących (19 i 20) są przyłączone do członu mnożącego (21), którego wyjście jest złączone - poprzez człon pierwiastkujący (22) - z zaciskami wyjściowymi (23) urządzenia pomiarowego. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 219335 T

29.10.1979

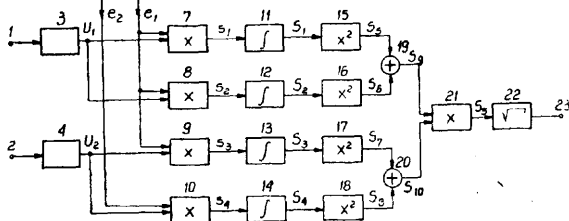
Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Jolanta Kamińska).

Sposób pomiaru mocy pozornej dowolnie wybranej harmonicznej przy odkształconych przebiegach prądu i napięcia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, zapewniających selektywny pomiar amplitud prądu i napięcia poszczególnych harmonicznych oraz mocy pozornej dowolnie wybranej harmonicznej przy odkształconych przebiegach napięcia i prądu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się pierwsze napięcie wejściowe (u_1) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości prądu w obwodzie badanym oraz drugie napięcie wejściowe (u_2) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości napięcia w obwodzie badanym, a także wytwarza się pierwsze napięcie pomocnicze (e_1) oraz drugie napięcie pomocnicze (e_2), oba o przebiegu sinusoidalnym i częstotliwości równej częstotliwości mierzonej harmonicznej, lecz przesunięte między sobą o kąt $\pi/2$ i mające jednakowe amplitudy. Następnie wytwarza się pierwszy sygnał pomocniczy (s_1) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1). Dalej wytwarza się drugi sygnał pomocniczy (s_2) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2), a także

trzeci sygnał pomocniczy (s_3) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1), oraz czwarty sygnał pomocniczy (s_4) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2). Następnie wytwarza się piąty sygnał pomocniczy (s_5) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_1 i s_4) i szósty sygnał pomocniczy (s_6) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_1 i s_3), dalej siódmy sygnał pomocniczy (s_7) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_2 i s_3), i ostatni ósmy sygnał pomocniczy (s_8) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_2 i s_4). Następnie wytwarza się sygnał (s_q) przez odjęcie sygnału pomocniczego (s_7) od sygnału pomocniczego (s_1) i sygnał (s_p) przez dodanie sygnału pomocniczego (s_6) do sygnału pomocniczego (s_8). Sygnał wyjściowy (s_8) wytwarza się proporcjonalnie do kwadratowego pierwiastka z sumy kwadratu sygnału (s_q) i kwadratu sygnału (s_p), który jest sygnałem wyjściowym (s_8) stanowi proporcjonalną miarę mocy pozornej wybranej harmonicznej.



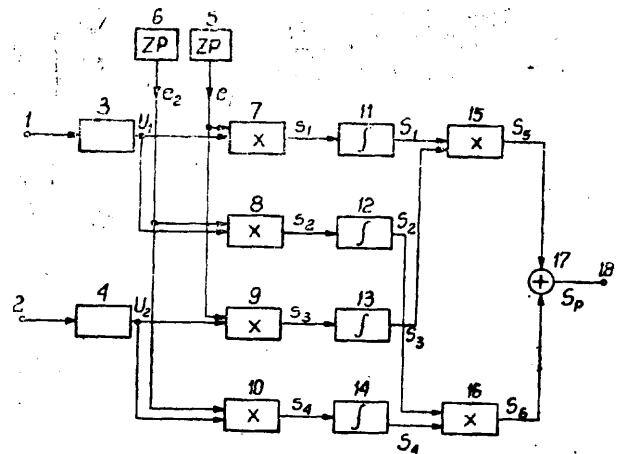
Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wejścia prądowego (1) ma dołączony prądowy człon wejściowy (3), a do wejścia napięciowego (2) ma dołączony napięciowy człon wejściowy (4). Wyjście prądowego członu wejściowego (3) i pierwsze źródło napięcia pomocniczego (5) są przyłączone do wejść członu mnożącego (7), a prócz tego wyjście prądowego członu wejściowego (3) oraz drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są dołączone do wejść członu mnożącego (8). Wyjście napięciowego członu wejściowego (4) oraz pierwsze źródło napięcia pomocniczego (5) są złączone z wejściem członu mnożącego (9), a prócz tego wyjście napięciowego członu wejściowego (4) i drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są przyłączone do wejść członu mnożącego (10). Wyjście członu mnożącego (7) - poprzez człon uśredniający (11) - i wyjście członu mnożącego (10) - poprzez człon uśredniający (14) są oba załączone do wejść członu mnożącego (15), natomiast wyjście członu mnożącego (8) - poprzez człon uśredniający (12) - i wyjście członu mnożącego (9) - poprzez człon uśredniający (13) są oba dołączone do wejść członu mnożącego (17). Wyjście członu mnożącego (7) - poprzez człon uśredniający (11) - i wyjście członu mnożącego (9) - poprzez człon uśredniający (13) są oba załączone do wejść członu mnożącego (16) oraz wyjście członu mnożącego (8) - poprzez człon uśredniający (12) - i wyjście członu mnożącego (10) - poprzez człon uśredniający (14) są oba załączone do wejść członu mnożącego (18). Tak samo i wyjścia członów mnożących (15 i 17) są odpowiednio dołączone do wejścia plusowego i minusowego członu różnicowego (19) i wyjścia członów mnożących (16 i 18) są dołączone do członu sumującego (20). Wyjścia członów różnicowego (19) i sumującego (20) - poprzez kwadratory odpowiednio (21 i 22) są oba dołączone do członu sumującego (23), którego wyjście jest złączone poprzez człon pierwiastkujący (24) z zaciskami wyjściowymi (25) urządzenia pomiarowego.

(2 zastrzeżenia)

Sposób pomiaru mocy biernej dowolnie wybranej harmonicznej przy odkształconych przebiegach prądu i napięcia i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, zapewniających selektywny pomiar mocy biernej dowolnie wybranej harmonicznej i równocześnie całkowitą eliminację harmonicznych niepożądanych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wytwarza się pierwsze napięcie wejściowe (u_1) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości prądu w obwodzie badanym, oraz drugie napięcie wejściowe (u_2) o wartości chwilowej proporcjonalnej do chwilowej wartości napięcia w obwodzie badanym, a także pierwsze napięcie pomocnicze (e_1) oraz drugie napięcie pomocnicze (e_2) o przebiegu sinusoidalnym i częstotliwości równej częstotliwości mierzonej harmonicznej lecz przesunięte fazowo między sobą. Następnie wytwarza się pierwszy sygnał pomocniczy (s_1) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1), dalej drugi sygnał pomocniczy (s_2) proporcjonalnie do iloczynu pierwszego napięcia wejściowego (u_1) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2), a także trzeci sygnał pomocniczy (s_3) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i pierwszego napięcia pomocniczego (e_1), oraz czwarty sygnał pomocniczy (s_4) proporcjonalnie do iloczynu drugiego napięcia wejściowego (u_2) i drugiego napięcia pomocniczego (e_2). Następnie wytwarza się piąty sygnał pomocniczy (s_5) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_1 i s_4), i szósty sygnał pomocniczy (s_6) proporcjonalnie do iloczynu średnich wartości sygnałów pomocniczych (s_1 i s_3). Na koniec wytwarza się sygnał wyjściowy (s_q) przez odjęcie sygnału pomocniczego (s_7) od sygnału pomocniczego piątego (s_5), który to sygnał wyjściowy (s_q) stanowi proporcjonalną miarę mocy biernej wybranej harmonicznej. We współczynniku proporcjonalności występuje iloczyn amplitud obu napięć pomocniczych i sinusa kąta fazowego przesunięcia między tymi napięciami.



Urządzenie według wynalazku ma do wejścia prądowego (1) dołączony prądowy człon wejściowy (3), a do wejścia napięciowego (2) dołączony napięciowy człon wejściowy (4). Wyjście prądowego członu wejściowego (3) i pierwsze źródło napięcia pomocniczego (5) są przyłączone do wejść członu mnożącego (7). Prócz tego, wyjście prądowego członu wejściowego (3) oraz drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są dołączone do wejść członu mnożącego (8), natomiast wyjście napięciowego członu wejściowego (4) oraz pierwsze źródło napięcia pomocniczego (5) są złączone z wejściami członu mnożącego (9). Oprócz tego wyjście napięciowego członu wejściowego (4) i drugie źródło napięcia pomocniczego (6) są przyłączone do wejść członu mnożącego (10), zaś wyjście członu mnożącego

(7) - poprzez człon uśredniający (11) - i wyjście członu mnożącego (10) - poprzez człon uśredniający (14) - są oba załączone do wejść członu mnożącego (15). Wyjście członu mnożącego (8) - poprzez człon uśredniający (12) - i wyjście członu mnożącego (9) - poprzez człon uśredniający (13) - są oba dołączone do wejść członu mnożącego (16), zaś wyjścia członów mnożących (15 i 16) są odpowiednio dołączone do wejścia plusowego i minusowego członu różnicowego (17), którego wyjście jest połączone z zaciskami wyjściowymi (18) urządzenia pomiarowego.

G01T
G01N

P. 208592

27.07.1978

Pierwszeństwo: 12.03.1978 - Wiosenne Targi **Lipskie**
(nr 2133)

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska i Staatlichen Amt für Atomsicherheit und Strahlenschutz, Berlin, NRD (Jerzy Gierdalski, Jerzy Gabriśiak, Andrzej Derugo, Zygmunt Wydmański, Witold Gruzdź, Wiesław Czarnecki, Christian Feddersen).

Miernik skażenia powietrza radioaktywnymi aerozolami, a zwłaszcza produktami rozpadu radonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania miernika o prostej konstrukcji, niezawodnego w działaniu.

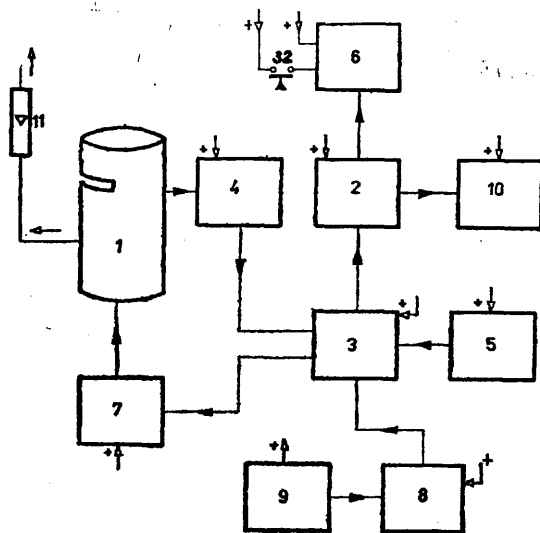


Fig. 1

Miernik według wynalazku składa się z głowicy pomiarowej (1) zawierającej urządzenie pompujące, wymienny filtr powietrza oraz detektor półprzewodnikowy. Sygnał pomiarowy z głowicy poprzez układ wzmacniająco-formujący (4) doprowadzony jest do wejścia układu czasostera (3) sterującego programem pomiarowym miernika. Do wyjścia układu czasostera podłączony jest również integrator cyfrowy (2) sterujący układem odczytowym (6) oraz układem alarmowym (10). Wynalazek znajduje zastosowanie w górnictwie. (12 zastrzeżeń)

G03G
H03B

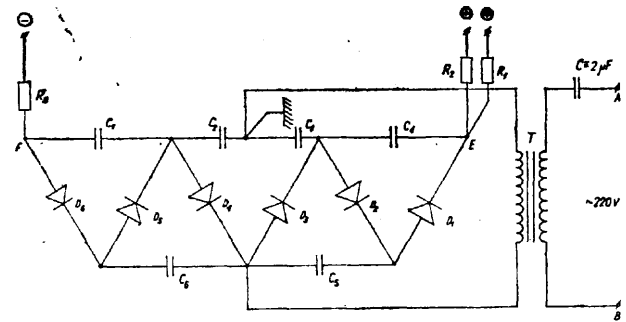
P. 222220 T

17.05.1979

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne „Prexer”, Łódź, Polska (Adam Barnik, Marian Jaśkiewicz, Adolf Jung, Gabriel Roźniata, Marian Krystynowicz, Zbigniew Gertner, Leonard Dorabiała, Andrzej Wallis, Tadeusz Piorun, Wojciech Kamiński).

Generator wysokiego napięcia, zwłaszcza dla kopiarek kserograficznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora wysokiego napięcia o stabilizowanych parametrach wyjściowych. Generator wysokiego napięcia, zwłaszcza dla kopiarek kserograficznych, zawierający transformator i powielacz napięcia, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ realizujący zjawisko **ferrorezonansu** na uzwojeniu pierwotnym transformatora (T), składający się z kondensatora (C) włączonego szeregowo w obwód uzwojenia pierwotnego transformatora (T), do którego zaciskami (A) i (B) doprowadzane jest napięcie zasilania. (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 218670

01.10.1979

Pierwszeństwo: 02.10.1978 - RFN (nr P 28 42945.0)

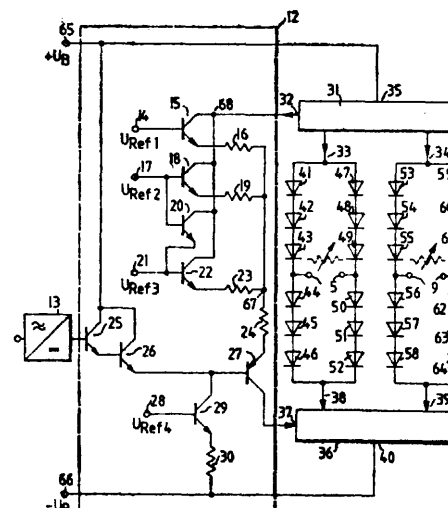
Licentia Patent - Verwaltungs - GmbH, Frankfurt, RFN.

Układ do wytwarzania wielkości sterującej do sterowania skuteczności energetycznej elektronicznie sterowanych członów wzmacniających lub tłumiących

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że określający charakterystykę sterowania człon transmisyjny ma co najmniej dwa tranzystory (15, 18), których bazy są przyłączone do różnych napięć odniesienia i których obwody prądowe emiter-kolektor zawierają rezystory szeregowo (16, 19), przy czym wejście członu transmisyjnego jest połączone z punktem połączenia obwodów emiterów lub kolektorów sąsiadujących tranzystorów, a wyjście jest połączone z punktem połączenia obwodów kolektorów lub emiterów sąsiadujących tranzystorów.

Wynalazek znajduje zastosowanie w układzie automatycznej kompresji lub ekspansji dynamiki. (5 zastrzeżeń)

FIG.2



G05F
H01C

P. 219126 T

19.10.1979

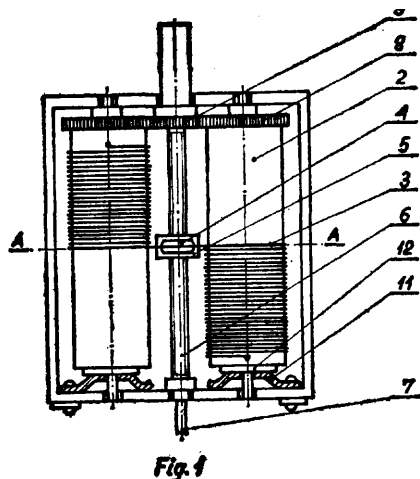
„POLMO” Fabryka Mechanizmów Samochodowych,
Szczecin, Polska (Zdzisław Kostrzewa).

Sposób regulacji rezystancji za pomocą drutowych
rezystorów nastawnych oraz rezystor do realizacji
tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
sposobu pozwalającego uzyskać ciągłą charakterystykę
regulacji rezystancji oraz rezystora do realizacji tego
sposobu.

Sposób regulacji rezystancji polega na przesuwaniu
wzdłużnie drutu oporowego względem ślizgacza przy
jednoczesnym ruchu ślizgacza równoległe do osi zwo-
jów drutu, przy czym ruchy względne drutu i ślizga-
cza synchronizuje się w ten sposób, że ślizgacz pozo-
staje w stałym zestyku z powierzchnią wzdłużną drutu
oporowego.

Rezystor drutowy nastawny ma urządzenie do prze-
suwania wzdłużnie drutu oporowego zawierające je-
den lub dwa walce obrotowe (2) oraz urządzenia śru-
bowe napędu ślizgacza, w którym nakrętka (5) jest
zespólna ze ślizgaczem (4), a śruba (6) napędzająca
nakrętkę (5) jest równoległa do osi walców obroto-
wych (2). Obróty walców izolacyjnych (2) i śruby (6)
są zsynchronizowane w ten sposób, że ślizgacz znaj-
duje się w stałym zestyku z powierzchnią wzdłużną
drutu oporowego. (9 zastrzeżeń)



G05F

P. 222784

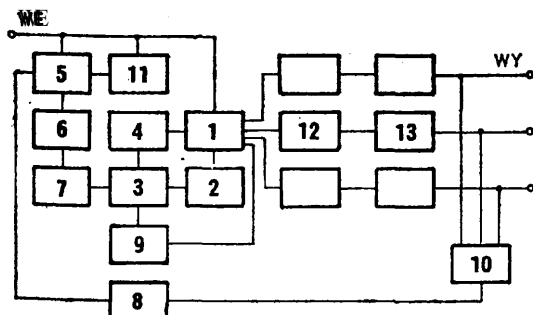
17.03.1980

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (An-
drzej Jabłoński, Bogdan Szenk, Kazimierz Merski).

Wielonapięciowy stabilizowany zasilacz
niskiego napięcia z zabezpieczeniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy sku-
teczności zabezpieczenia przetwornicy przed zanikami
i wzrostami napięcia zasilania.

W zasilaczu według wynalazku wyjście próbkujące
przetwornicy (1) jest połączone poprzez dodatkowy
układ prostująco-filtrujący (2) z przetwornikiem (3).



Wyjście układu zabezpieczenia jednoczesności zaniku
napięcia wyjściowego (10) jest połączone poprzez prze-
kaznik fotooptyczny (8) z jednym wejściem stabiliza-
tora pomocniczego (5). Wyjście formujące przetwor-
nicy pomocniczej (6) jest połączone poprzez generator
pily (7) z wejściem porównującym przetwornika (3).
(1 zastrzeżenie)

G05F
H03H

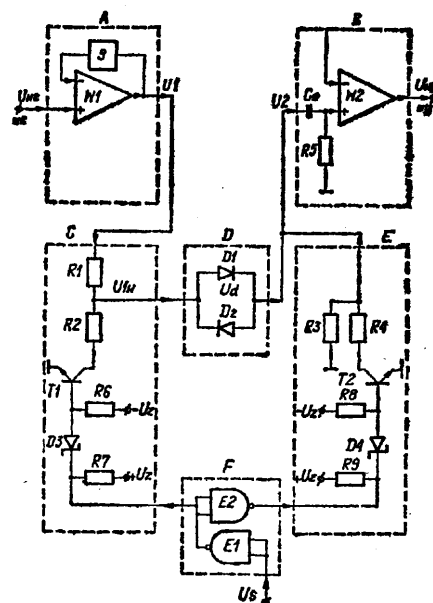
P. 223008

26.03.1980

Warszawskie Zakłady Urządzeń Informatyki „ME-
RA-MAT”, Warszawa, Polska (Marek Mueller).

Sposób i układ różnoprogowego **kształtowania**
przebiegu napięciowego wyjściowego (S) przebiegu
napięciowego wejściowego (U1) o praktycznie jednakowych
maksymalnych wartościach napięć chwilowych
użytecznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że po-
równuje się wartości napięć chwilowych przebiegu
napięciowego wynikowego (U1w), powstałych z po-
działu wartości napięć chwilowych przebiegu napię-
ciowego wejściowego (U1) na pierwszej rezystancji
modyfikowanej przełącznie, z wartością napięcia cha-
rakterystycznego (Ud) układu nieliniowego (D), od
momentu przekroczenia wartości napięcia charakte-
rystycznego (Ud) układu nieliniowego (D) przez war-
tości napięć chwilowych przebiegu napięciowego wy-
nikowego (U1w), to jest od momentu przekroczenia
wartości napięcia progu wybranego przez wartości
napięć chwilowych przebiegu napięciowego wejściow-
ego (U1), wartości napięć chwilowych przebiegu na-
pięciowego wejściowego (U1) pomniejszone o wartość
napięcia progu wybranego poddaje się podziałowi na
rezystancji kombinowanej, którą uzyskuje się z pierw-
szej rezystancji modyfikowanej przełącznie, z rezy-
stancji układu nieliniowego (D) i z drugiej rezystancji
modyfikowanej przełącznie przy czym na drugiej re-
zystancji modyfikowanej przełącznie otrzymuje się
przebieg napięciowy wyjścia (U2) o praktycznie ję-
dnakowych maksymalnych wartościach napięć chwi-
lowych niezależnie od wartości wybranego progu.



Układ według wynalazku jest utworzony z układu
wejściowego (A), którego wejście jest połączone ze
źródłem sygnału wejściowego (Uwe), następnie z ukła-
du wyjściowego (B), którego wyjście jest połączone
z przewodem odprowadzającym sygnał wyjściowy
(Uwy), z układu nieliniowego (D) o napięciu cha-
rakterystycznym (Ud), z dwóch układów (C, E) pierw-
szej i drugiej rezystancji modyfikowanych przełącz-
nie oraz z układu sterowania (F), którego wejście jest

połączone ze źródłem sygnału sterującego (Us). Wejście proste układu (C) pierwszej rezystancji modyfikowanej przełącznie jest połączone z wyjściem układu wyjściowego (A). Wejście modyfikacyjne układu (C) jest połączone z pierwszym wyjściem układu (F) sterowania, wyjście układu (C) jest połączone z wejściem układu nieliniowego (D). Wejście modyfikacyjne układu (E) jest połączone z drugim wyjściem układu (F) sterowania. Wyjście układu (E) jest połączone z wyjściem układu nieliniowego (D) i z wejściem układu wyjściowego (B).

Wynalazek znajduje zastosowanie w technice impulsowej, a zwłaszcza w układach obróbczych transmitujących sygnały analogowe. (4 zastrzeżenia)

G06F
G06K

P. 221647

19.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urzędów Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urzędów Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Kazimierz Bujnowski, Maciej Stańczyk).

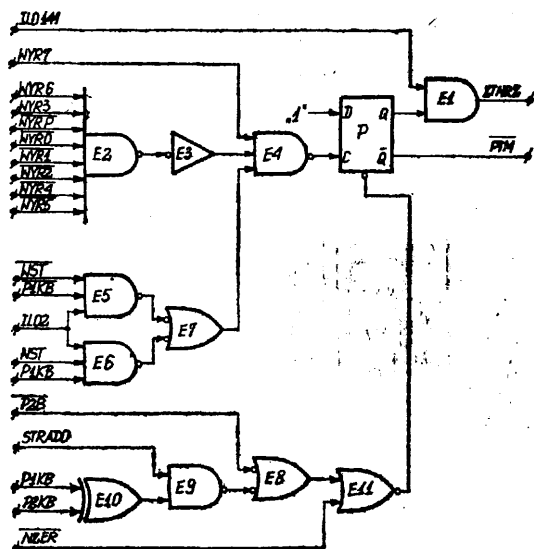
Układ wykrywania znacznika taśmy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji, sterowanego z jednego licznika opóźnień.

Układ wykrywania znacznika taśmy jest utworzony z elementu kombinacyjnego dwuwejściowego (E1) typu I, z elementu kombinacyjnego ośmiuwejściowego (E2) typu NIE-I, z inwertera (E3), z trzech elementów kombinacyjnych trzywejściowych (E4, E5, E6) typu NIE-I, z trzech elementów kombinacyjnych dwuwejściowych (E7, E8, E9) typu NIE-I, z elementu kombinacyjnego (E10) typu Exclusive-or, z elementu kombinacyjnego dwuwejściowego (E11) typu NIE-LUB i z przerzutnika (P) typu D, odpowiednio połączone.

Układ ma zastosowanie zwłaszcza w formaterze jednostki sterującej pamięci taśmowej wolnej.

(1 zastrzeżenie)



G06G

P. 22327S

03.04.1980

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych „MERAMAT”, Kraków, Polska (Zbigniew Stempel, Ryszard Otto, Roman Hnatowicz, Krzysztof Selteneich, Edward Kaczmarz, Wiesław Małek).

Układ do zliczania ilości wielkości fizycznej, zwłaszcza nieelektrycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ do zliczania ilości wielkości fizycznej, zwłaszcza nieelektrycznej, odwzorowanej sygnałem elektrycznym analogowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności układu, jego odporności na zakłócenia i uproszczenia budowy układu.

Układ do zliczania ilości wielkości fizycznej, zwłaszcza nieelektrycznej, według wynalazku jest złożony z zespołu liczącego (6), zawierającego korzystnie mikrosilnik synchroniczny z magnesami trwałymi, podukładu (8a), sterowania zasilania tego zespołu (6), odpowiednio z dwóch źródeł lub jednego źródła zasilania (7) oraz podukładu (9) przetwarzania sygnału wejściowego i blokowania zliczania.

W skład podukładu zasilania (8a) wchodzi przełącznik (4a) sygnału bipolarnego i komutator (5a) sterowany sygnałem bipolarnym, mający tranzystor n-p-n (15a) i p-n-p (16a) dla części, odpowiednio dodatniej i ujemnej, obwodu zasilania zespołu (6).

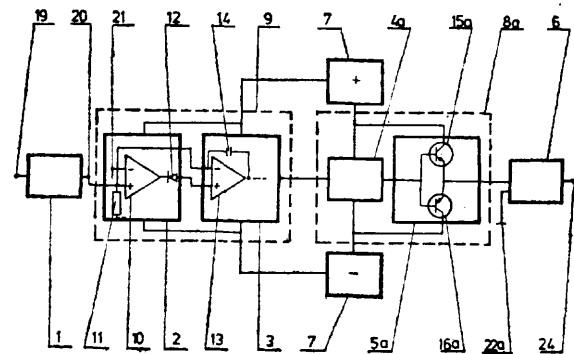


fig. 1

Podukład (9) przetwarzania sygnału wejściowego i blokowania zliczania dokonuje blokowania w przypadkach wartości sygnału mniejszej od wartości progowej, przy czym w zliczaniu jest uwzględniona pełna wartość sygnału. Ten podukład (9) jest złożony z komparatora quasi-dyskryminującego (2) i przetwornika elektrycznego (3). Wejście (20) komparatora (2) jest połączone z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (10) tego komparatora (2), wejściem odwracającym przetwornika (3) i rezystorem zakresowym (11). Wyjście wzmacniacza (10) jest przez włączoną zaporną diodę (12) połączone z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (13), zaś zacisk (21) obwodu napięcia progowego komparatora (2) jest połączony z wejściem odwracającym wzmacniacza (10). (3 zastrzeżenia)

G08B
B600

P. 223466 T

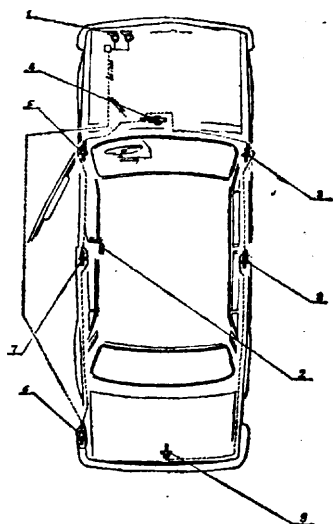
15.04.1980

Kajetan Świącicki, Warszawa, Polska (Kajetan Świącicki).

Układ alarmowy do zabezpieczenia samochodu osobowego przed kradzieżą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu elektrycznego o dużej niezawodności sygnalizowania włamania do samochodu, zwłaszcza osobowego parkowanego na ulicy lub parkingu niestrzeżonym.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wyłączniki drzwiowe (3, 4, 5, 7, 8, 9) zamontowane przy wszystkich drzwiach oraz pod klapy bagażnika i maski, połączone ze sobą równolegle za pomocą przewodów umieszczonych we wnękach lub wplecionych do wiązek przewodów istniejących w samochodzie oraz połączone szeregowo poprzez wyłącznik (6) z sygnałem dzwinkowym samochodu (1), którego jedna końcówka poprzez bezpiecznik jest dołączona do akumulatora samochodu, natomiast druga końcówka sygnału (1) łącząca przycisk sygnału na kierownicy jest połączona z drugim zaciskiem wyłącznika (6), który jest zamontowany na zewnątrz samochodu w miejscu wiadomym dla posiadacza samochodu. (4 zastrzeżenia)



G08B

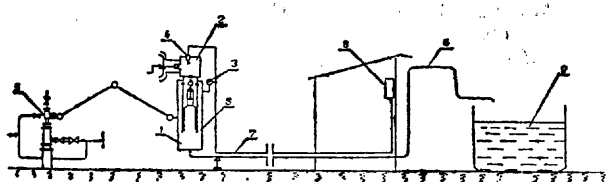
P. 223639 T

21.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Bronisław Dul, Jerzy Gajewski, Zenon Rębisz, Zbigniew Pantuła).

Sposób sygnalizacji pracy otworu eksploatacyjnego w górnictwie otworowym siarki

Sposób sygnalizacji pracy otworu eksploatacyjnego, według wynalazku polega na tym, że zmienne warunki ciśnienia i przewodności elektrycznej w komorze rozprężania medium wypływającego z otworu (5), przetwarza się, za pomocą manometru kontenerowego (3), i/lub czujnika (4) reagującego na zmianę przewodności elektrycznej, na odpowiedni impuls elektryczny, uruchamiający odpowiedni sygnał świetlny-akustyczny u dyżurnego pola, zwracając uwagę na awarię otworu.



Sygnalizacja według wynalazku pozwala na prowadzenie rejestracji pracy otworu, co w połączeniu z uzyskiwanymi parametrami mediów pozostałych i warunkami geologicznymi złoża, pozwala przy zastosowaniu maszyn cyfrowych na dobór optymalnych warunków w czasie prowadzenia eksploatacji pola górniczego. (2 zastrzeżenia)

G10K

P. 220043 T

30.11.1979

Miejskie Biuro Projektów „WARCENT”, Warszawa, Polska (Barbara Sosnowska, Małgorzata Borkowska).

Obudowa dźwiękochłonna-izolacyjna, zwłaszcza dla strugarki dwustronnej do drewna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia poziomu hałasu przy jednoczesnym zachowaniu pełnej prawidłowości obsługi obrabiarki.

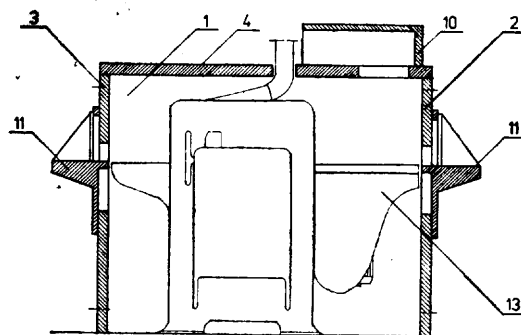
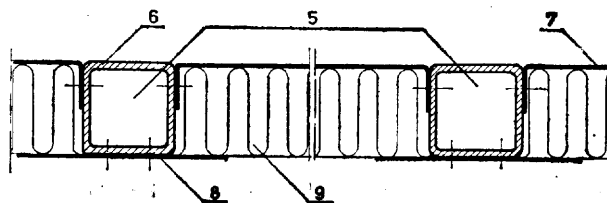


FIG. 1



Obudowa dźwiękochłonna-izolacyjna, według wynalazku zawiera ściany rozłączne boczne (1), przednią (2), tylną (3) i górną (4), przy czym każda ze ścian składa się z ram (5) rur kwadratowych (8), między którymi od strony zewnętrznej usytuowane są rozłącznie ukształtowane płyty osłonowe (7) w kształcie litery „U”, natomiast od strony wewnętrznej poszczególne rury (6) zaopatrzone są również rozłącznie w płyty osłonowe (8), zaś przestrzeń utworzona przez ukształtowane płyty (7), płyty (8) i rury (6) wypełniona jest materiałem dźwiękochłonnym (9). Ściana górna (4) zaopatrzona jest w tłumik (10), a ściany przednia (2) i tylna (3) wyposażone są w prześwity z nastawnymi półkami (11) oraz w drzwi.

(2 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01H

p. 221186

03.01.198

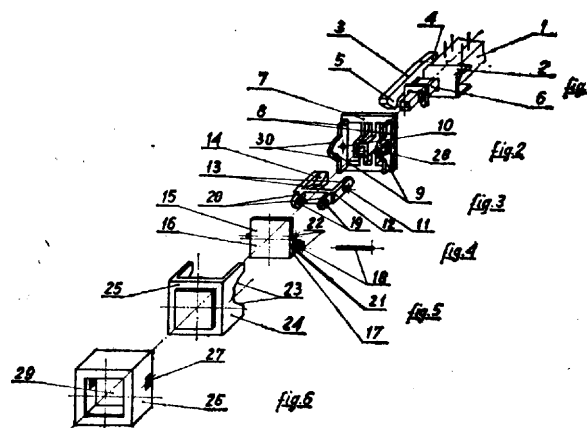
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 220843

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Zblewski, Edmund Maćkowski).

Łącznik elektryczny z klawiszem, zawierającym wskaźnik stanu łączenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania, łatwego elektrycznego z klawiszem, którego konstrukcja walałaby na zwiększenie części widzianej płytki

Łącznik elektryczny z klawiszem, zawierającym wskaźnik stanu łączenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że płytka wskaźnikowa (15) składa się z dwóch kolorowych płytek (16) i (17), połączonych



przegubowo między sobą i wodzikiem (12). Płytki (16) i (17) wyposażone są na swoich obustronnych krawędziach (21) w kołki (22), które w oparciu o krawędzie (23) powierzchni bocznych (24) szkiełka (25) i występów (28) elementu wsporczo (7) ustalają obrót płytek (16) i (17). Łącznik służy przede wszystkim do określenia stanu włączenia lub wyłączenia odbiornika elektrycznego np. telewizora. (2 zastrzeżenia).

H01H
H02H

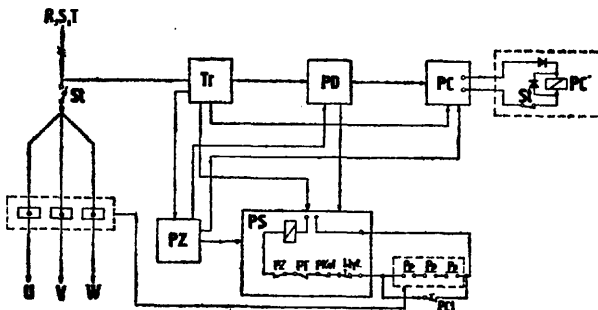
P. 222685

12.03.1980

Kombinat **Górnico-Hutniczy** Miedzi, Lublin, Polska (Tadeusz Tyzenhauz, Ryszard Smolarek, Józef Chrostek, Witold Błocki).

Układ elektryczny kopalnianego wyłącznika stycznikowego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny kopalnianego wyłącznika stycznikowego przeznaczonego do załączania i wyłączania odbiorników trójfazowych, w górnictwie podziemnym, zawierający zabezpieczenie przed pracą na dwóch fazach. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie sterowania blokadę zabezpieczenia przed pracą na dwóch fazach, którą stanowią w obwodzie przełącznika sterującego (PS) szeregowo połączone styki czujników prądowych (PP) nałożonych na fazy RST z bocznikowane stykami przełącznika zwłocznego (PC). (1 zastrzeżenie)



H01H

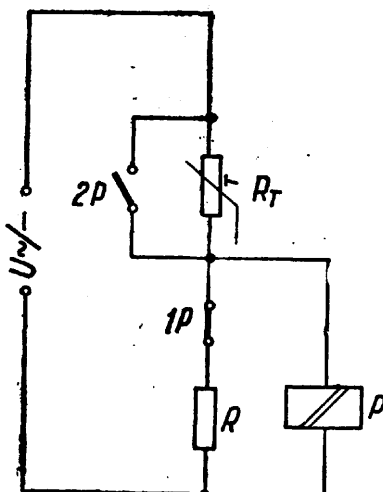
P. 223611

17.04.1980

Lubuskie Zakłady Termotechniczne „**Techma „Elterma” Świebodzin**, Polska (Piotr Maliński, Mieczysław Miśków).

Układ opóźniający zadziałanie przełącznika elektromagnetycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pewnego w działaniu elektrycznego układu opóźnia-



jącego zadziałanie przełącznika elektrycznego, zwłaszcza zasilanego prądem przemiennym.

Układ według wynalazku ma termistor (RT) połączony szeregowo z cewką przełącznika elektromagnetycznego (P), która jest bocznikowana rezystorem (R), włączonym poprzez zestyk rozwierny (1P) przełącznika elektromagnetycznego. Termistor (RT) jest bocznikowany zestykiem **zwiernym** (2P) przełącznika elektromagnetycznego. (3 zastrzeżenia)

H01L

P. 221172

02.01.1980

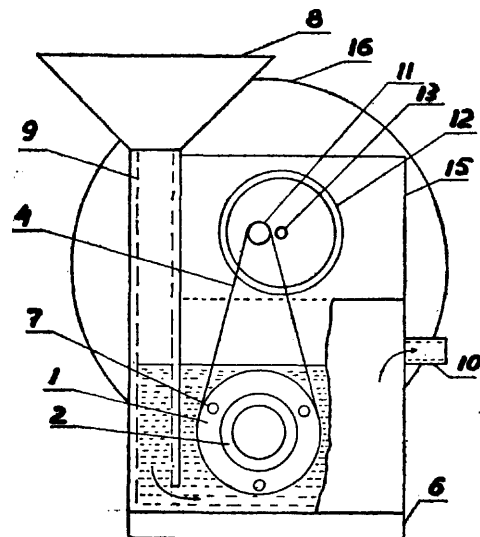
Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Andrzej Kordyasz, Zbigniew Nowakowski).

Urządzenie do wytrawiania płytek półprzewodnikowych

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera tarczę mocującą (1) z pierścieniem (2) oraz kołkami ustalającymi (7).

Tarcza mocująca jest zanurzona w środku trawiącym, który jest zawarty w zbiorniku (5). Tarcza ta jest napędzana za pośrednictwem tarczy mimośrodowej (12).

Wynalazek ma zastosowanie w procesie technologicznym wytwarzania struktur półprzewodnikowych, a zwłaszcza cienkowarstwowych detektorów promieniowania jonizującego. (2 zastrzeżenia)



M01M

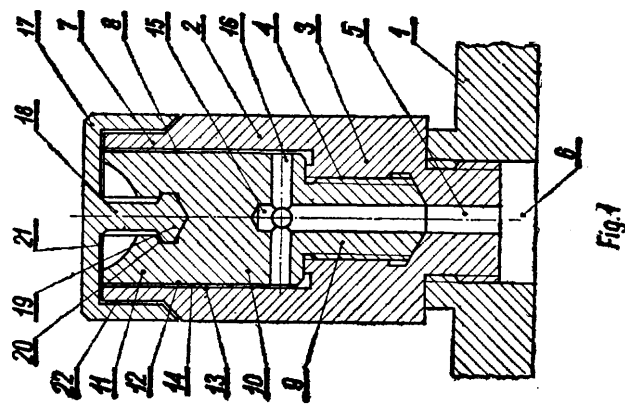
P. 213889

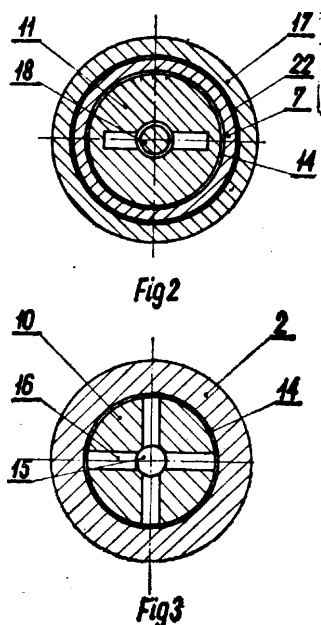
02.03.1979

Centralny Ośrodek Projektowo-Konstrukcyjny Maszyn Górniczych KOMAG, Gliwice, Polska (Krzysztof Madurowicz, Barbara Hrubierz, Anna Kowalczyk).

Korek do ognioszczelnego akumulatora

Korek składa się z obudowy (2), z wkręconego do niej wkładu (10) i z osadzonego na niej kapturka (17).





Wkład (10) ma ślepy otwór (15) nachodzący na otwór (5) w dolnej części (3) obudowy (2) i połączony promieniowymi otworami (1) ze szczeliną (14), utworzoną między cylindryczną zewnętrzną ścianką (12) wkładu (10) i cylindryczną wewnętrzną ścianką (13) obudowy (2). (1 zastrzeżenie)

H01R

P. 219391 T

31.10.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Jaroszewicz, Antoni Kępka).

Sposób mocowania w złączu żył kabla wielkoprądowego, zwłaszcza do zasilania elektrod pieców łukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu mocowania w złączu żył kabla wielkoprądowego, pozwalającego uzyskać dużą wytrzymałość połączenia kabla ze złączem.

Sposób polegający na wprowadzeniu w otwory złącza żył kabla wielkoprądowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do mocowania żył stosuje się klin o dwóch stopniach zbieżności, przy czym długość klina jest w ścisłej zależności z otworem złącza wykonuje się zaokrąglenie dolnych krawędzi otworów złącza promieniom, którego wielkość jest zależna od średnicy żyły kabla. (1 zastrzeżenie)

H01S

P. 210878

10.11.1978

Instytut Fizyki Plazmy i Laserowej Mikrosyntezy im. Sylwestra Kaliskiego, Warszawa, Polska (Marian Kielesiński, Wiesław Galus, Jan Kubicki, Roman Jarocki).

Sposób wytwarzania diafragm apodizowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania diafragm apodizowanych, zwłaszcza dla laserów molekularnych. Sposób według wynalazku polega na tym, że diafragmy wytwarza się z płyt folii częściowo przepuszczającej promieniowanie, o różnych grubościach, z wyciętymi w każdym płacie, odpowiednio dożądanego profilu promieniowania ukształtowanymi otworami, przy czym płyty o narastających skokowo względem środka geometrycznego układu rozmiarach otworów składa się w pakiety i umieszcza w obudowie.

W innej wersji sposobu diafragmy wytwarza się materiału litego, o częściowej transmisji promieniowania, metodami obróbki plastycznej, najkorzystniej

przez wytłaczanie lub odlewanie, w uprzednio przygotowanych formach o odpowiednich dożądanego profilu wiązki kształtach. (2 zastrzeżenia)

H02H

P. 218917 T

11.10.1979

Głównie Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Władysław Górski, Zygmunt Kuś, Jan Marek).

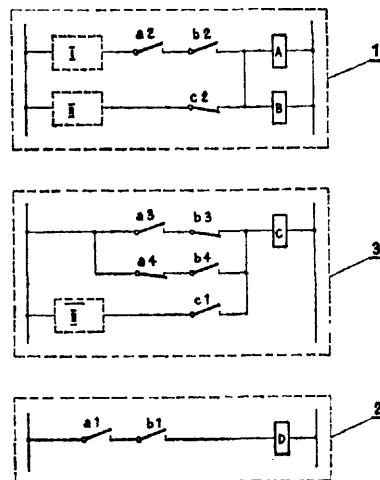
Układ elementów wyjściowych obwodów bezpieczeństwa i obwodów wykonawczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków bezpieczeństwa urządzenia wyciągowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwa elementy wyjściowe (A, B), których cewki w obwodzie bezpieczeństwa (1) są połączone równolegle lub w uzasadnionych wypadkach szeregowo, a ich zestyki (a1, b1 w obwodzie wykonawczym (2) są połączone szeregowo.

Podtrzymanie załączenia elementów wyjściowych (A, B) realizowane jest przez szeregowo połączone zestyki (a2 b2 w obwodzie bezpieczeństwa (1).

Uzupełnieniem układu jest obwód sygnalizacji (3) nieprawidłowej pracy elementów wyjściowych. (3 zastrzeżenia)



H02H

H02M

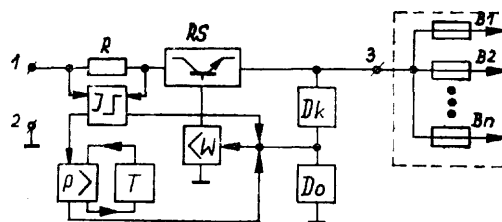
P. 222741

14.03.1980

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Świebodzice, Polska (Edward Krumpelowski, Tadeusz Barczyszyn, Wacław Mendak).

Układ nadprądowego zabezpieczenia zasilacza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego bezwzględne ograniczanie prądu zwarcia oraz redukcję prądu zwarcia po określonej zwłoce czasowej.



W układzie według wynalazku wyjście podstawowe progowe, nadprądowego układu (I) jest połączone z wejściem wzmacniacza redukującego (P), nato-

miast wyjście dodatkowe połączone jest z wejściem wzmacniacza błędów (W). W obwód dodatniego sprzężenia zwrotnego wzmacniacza redukującego (P) jest włączony człon czasowy (T). (1 zastrzeżenie)

H02H
H02M

P. 222742

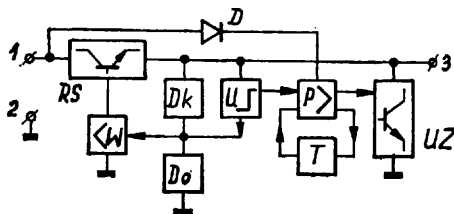
14.03.1980

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Swiębodzi, Polska (Edward Krumplewski, Tadeusz Barczyszyn, Wacław Mendak).

Układ nadnapięciowego zabezpieczenia wyjścia zasilacza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niewrażliwego na krótkotrwały wzrost napięcia wyjściowego przy jednoczesnym bezzwłocznym ograniczaniu wzrostu napięcia wyjściowego do poziomu określonego przez nadnapięciowy układ progowy.

W układzie według wynalazku wyjście podstawowe nadnapięciowego układu progowego (U) jest połączone z wejściem wzmacniacza redukującego (P), natomiast wyjście dodatkowe jest połączone z wejściem wzmacniacza błędów (W). W obwód sprzężenia zwrotnego wzmacniacza redukującego (P) włączony jest człon czasowy (T). (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 207003

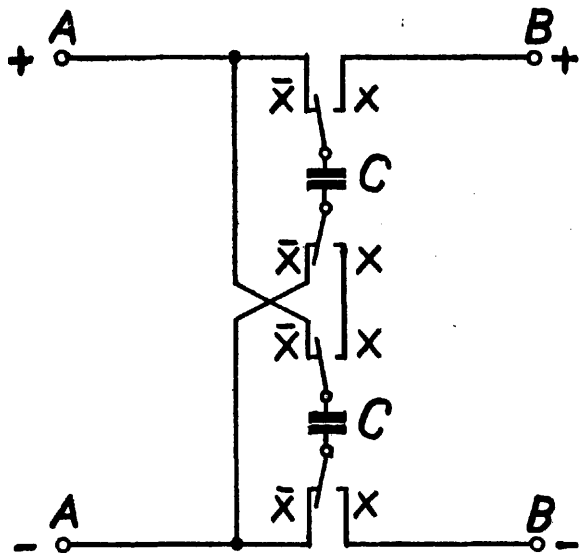
20.05.1978

Ryszard Pawełek, Kraków, Polska (Ryszard Pawełek).

Przetwornica

Przedmiotem wynalazku jest przetwornica prądu stałego na prąd stały o innej wartości napięcia.

Przetwornica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma elementy pojemnościowe lub indukcyjne, które za pomocą przełączników mechanicznych, elektrotechnicznych lub elektronicznych są przyłączane na przemian do dwóch par zacisków w układzie szeregowym lub równoległym, przy czym jedna para zacisków służy do pobierania energii elektrycznej, a druga para zacisków do oddawania energii elektrycznej przez przetwornicę. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 222342

27.02.1980

Zakłady Aparatury Elektrycznej „Mera-Refa”, Swiębodzi, Polska (Edward Krumplewski, Mirosław Puch, Wacław Mendak, Krzysztof Manierski).

Układ przetwornicy DC/AC

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu przetwornicy DC/AC, pozwalającego uzyskać dobre parametry impulsów z gałęzi przetwarzającej, sterujących transformator przetwarzający.

Układ przetwornicy DC/AC ma generator (G) połączony poprzez czwórnik dopasowujący (CD) z wejściem (7) gałęzi przetwarzającej (GP). W trakcie przewodzenia tranzystora sterującego (T1) w gałęzi przetwarzającej (GP) dioda odcinająca (D8) jest spolaryzowana w kierunku przewodzenia i spadek napięcia na niej powoduje zatkanie tranzystora wzmacniającego (T2). Po zatkaniu tranzystora sterującego (T1) dioda odcinająca (D8) zostaje spolaryzowana zaporowo i tranzystor wzmacniający (T2) zostajeysterowany przez rezystor polaryzujący. (3 zastrzeżenia)

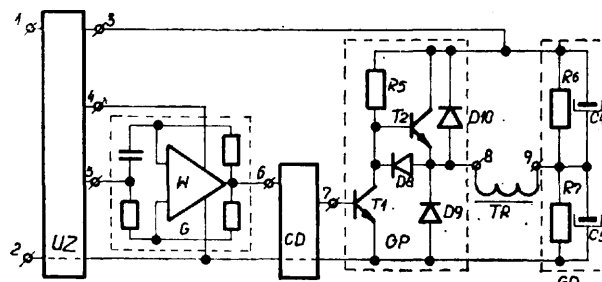


Fig. 1

H02P

P. 223004

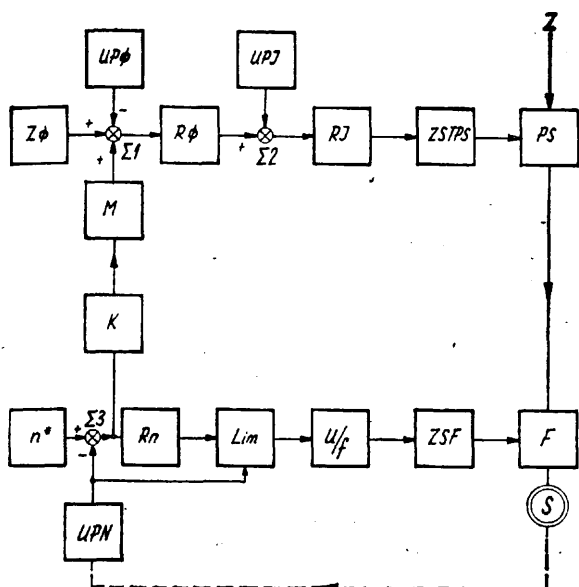
25.03.1980

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Krzysztof Zochowski, Marek Cieślak).

Układ regulacji prędkości obrotowej silnika indukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego regulację prędkości obrotowej silnika indukcyjnego przy stałym momencie i stałej mocy, z jednoczesnym dopasowaniem wartości strumienia magnetycznego silnika do żądanej wartości dyktowanej przez obciążenie zewnętrzne silnika.

Układ według wynalazku zawiera zadajnik prędkości obrotowej (n) połączony z jednym z wejść węzła sumującego (E3) regulatora prędkości obrotowej (Rn), a drugie wejście węzła sumującego (E3) połączone jest z wyjściem układu pomiaru prędkości obrotowej (UPN), którego wyjście połączone jest poprzez układ limitujący (Lim) z wejściem przetwornika napięcia na częstotliwość (U/f), zaś wejście limitujące układu limitującego (Lim) połączone jest z wyjściem układu pomiaru prędkości obrotowej (UPN). Jednocześnie wyjście przetwornika napięcia na częstotliwość (U/f) połączone jest z wejściem sterującym falownika prądu (F) poprzez zespół sterowników (ZSF), którego wyjście połączone jest z zaciskami silnika indukcyjnego (S) zawierającego układ pomiaru prędkości obrotowej (UPN) i układ pomiaru strumienia magnetycznego (UP0). Natomiast zadajnik strumienia magnetycznego (Z0) połączony jest z jednym z wejść węzła sumującego (E1), a pozostałe wejścia tego węzła połączone są poprzez układ pomiaru strumienia magnetycznego (UP0) silnika indukcyjnego (S) i poprzez człon modułu (M) i wzmacniacz (K) z wyjściem węzła sumującego (E3). Wyjście węzła sumującego (E1) połączone jest poprzez regulator strumienia magnetycznego (R0) z wejściem węzła sumującego (E2), przy czym drugie wejście tego węzła połączone jest z układem pomiaru (UPJ), a wyjście tego węzła sumującego jest połączone poprzez regulator prądu (RJ) z wejściem zespołu sterowników (ZSTPS) tyrystorów prostownika sieciowego.



wego (PS). Jednocześnie wejście zasilające tego prostownika połączone jest z siecią zasilającą (Z), a jego wyjście połączone jest z wejściem zasilającym falownika prądu (F). (1 zastrzeżenie)

H03B

P. 219275 T

26.10.1979

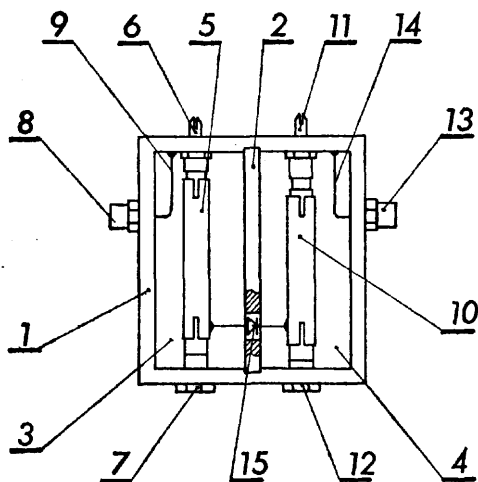
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Krzysztofik, Janusz Sztajer, Zygmunt Langowski).

Powielacz częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości przestrajania powielacza częstotliwości, a także znaczne zmniejszenie jego wymiarów fizycznych. Powielacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma rezonansowe obwody wejściowy i wyjściowy, wykonane w postaci rezonatorów wężkowych (3, 4), które są sprzężone ze sobą za pośrednictwem elementu (15) o nieliniowej charakterystyce transmitancyjnej.

Powielacz częstotliwości według wynalazku znajduje zastosowanie w generatorach częstotliwości harmonicznych, a zwłaszcza w urządzeniu odzewowym systemu radiolokacji z aktywną odpowiedzią.

(8 zastrzeżeń)

H03H
H04B
H03J

P. 223687

22.04.1980

Zakłady Radiowe „UNITRA-ELTRA”, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Szal).

Tłumik szerokopasmowy

Przedmiotem wynalazku jest szerokopasmowy tłumik, wykorzystywany w procesie strojenia odbiorników radiowych, umożliwiający dokładny pomiar, zwłaszcza przy częstotliwościach powyżej 10 MHz.

Tłumik według wynalazku składa się z szeregu symetrycznych ogni sterujących (2), z których każda symetryczna połowa ogniwa, oddzielona od drugiej ekranem zawiera dwa kontaktrony (3), połączone ze sobą szeregowo, a rozmieszczone względem siebie równolegle, nieprzeciwnie wewnątrz cewki (5), podłączonej do źródła napięcia stałego poprzez filtr (LC). Poszczególne ogniwo sterujące (2) oraz elementy odporowe (R), stanowiące część tłumiącą są wzajemnie ekranowane. (3 zastrzeżenia)

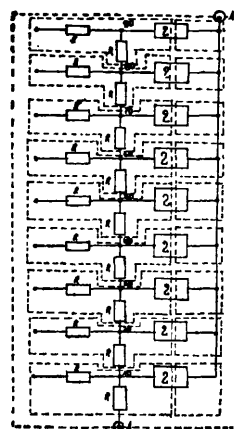


Fig. 1

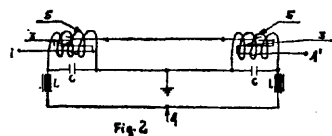


Fig. 2

H03K

P. 219289 T

27.10.1979

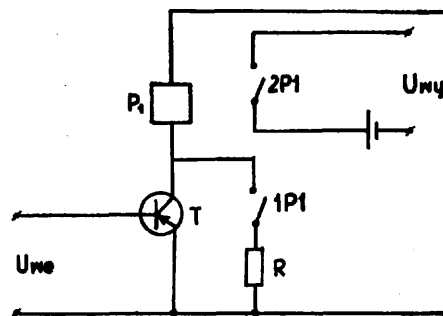
Władysław Kirczuk na rzecz Jednostki Wojskowej 4177, Szczecin, Polska (Władysław Kirczuk).

Układ samopodtrzymania tranzystora

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o zwiększonej niezawodności działania.

Układ samopodtrzymania tranzystora według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przekaźnik (P1) połączony szeregowo z kolektorem tranzystora (T), którego kolektor i emitor są bocznikowane jednym ze zestyków przekaźnika z chwilą odblokowania tranzystora, to jest przepływu prądu przez jego bazę.

(1 zastrzeżenie)



H03K

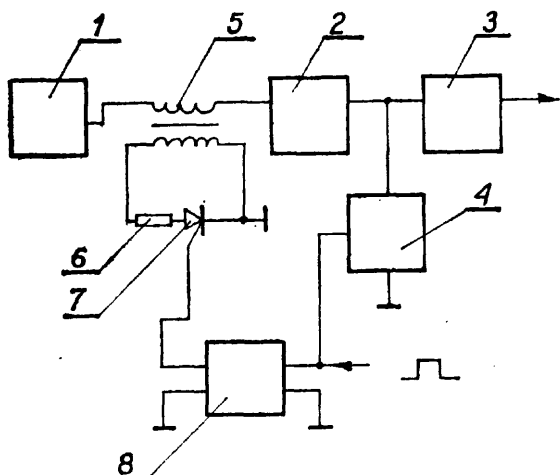
P. 221955

11.02.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Leszek Grzybowski, Jan Piotrowski).

Sposób i układ do kształtowania charakterystyki ładowania w modulatorze liniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na kształtowanie charakterystyki ładowania w modulatorze liniowym niezależnie od napięcia zasilającego.



Sposób według wynalazku polega na tym, że w okresach bezpośrednio po działaniu przełącznika (4) włącza się w szereg z układem ładującym (2) indukcyjność (5), ograniczającą dopływ ładunku z zasilacza (1) do przełącznika (4), na czas odzyskania przez przełącznik (4) własności zaporowych. Układ według wynalazku wyróżnia się tym, że w szereg z układem ładującym (2) jest włączony dławik (5) o dużej reaktancji w stosunku do impedancji układu ładującego (2) mający pomocnicze uzwojenie zamknięte przez rezystor (6) i tyrystor (7) lub sam tyrystor (7). Tyrystor (7) jest sterowany impulsem z układu opóźniającego (8), opóźniany w stosunku do impulsu sterującego przełącznik (4) o czas potrzebny do odzyskania przez przełącznik (4) własności zaporowych. (2 zastrzeżenia)

H04K
G01R

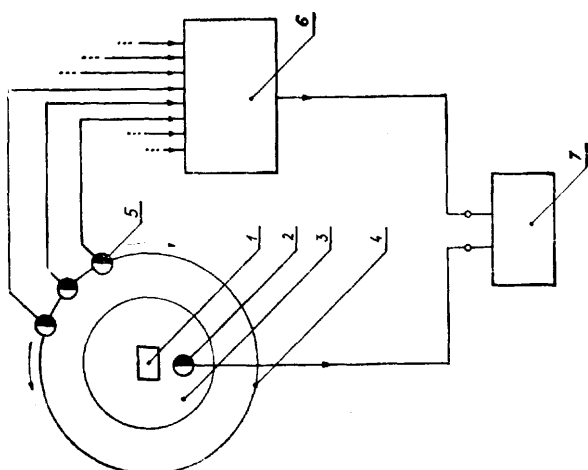
P. 219027 T

16.10.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stefan Pejas, Marek Stysiak).

Sposób i układ do minimalizacji wpływu zakłóceń zewnętrznych przy pomiarach pola elektrycznego, zwłaszcza w elektrolitach

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu przy pomiarach pola elektrycznego układu odniesienia automatycznie odtwarzającego zakłócenia w ob-



szarze pomiarowym, zrealizowanego w postaci modelu analogowego (6), symulującego z określoną dokładnością obszar pomiarowy (3) wraz z dostatecznie dużym otoczeniem. Na granicach (4) obszaru modelowanego rozmieszczone są sondy brzegowe (5), mierzące w sposób ciągły w czasie potencjały w punktach granicznych i zadające warunek brzegowy na model analogowy (6). Z wyjścia modelu analogowego (6) odbierany jest sygnał odwzorowujący wartość zakłócenia w punkcie umieszczenia sondy pomiarowej (2).

Układ według wynalazku ma miernik różnicy potencjałów (7), którego jeden zacisk połączony jest z sondą pomiarową (2), a drugi zacisk - z wyjściem modelu analogowego (6) stanowiącego układ odniesienia. (5 zastrzeżeń)

H04L
H03K

P. 218704 T

01.10.1979

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański).

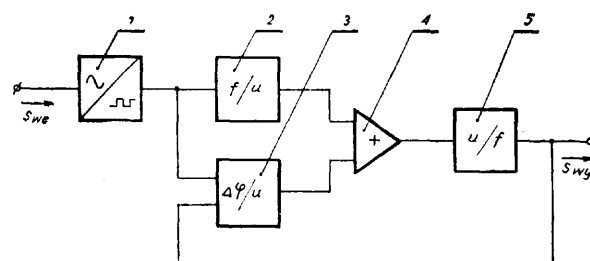
Sposób synchronizacji pętli fazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poszerzenia zakresu synchronizacji pętli fazowej.

Sposób, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że napięcie sterujące przetwornikiem napięcia na częstotliwość (5) podaje się z sumatora (4) wyjściowych napięć dyskryminatora fazy (3) i dyskryminatora częstotliwości (2), pobudzanych tym samym sygnałem wejściowym.

Sposób synchronizacji pętli fazowej jest przydatny zwłaszcza do śledzenia odbioru sygnałów modulowanych lub manipulowanych częstotliwościowo.

(1 zastrzeżenie)



H04M

P. 218789 T

03.10.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Stankiewicz).

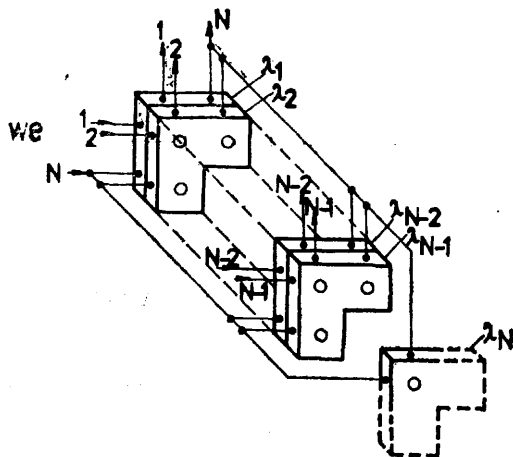
Sposób tworzenia pola permutacyjnego z niesymetrycznych elementów komutacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu tworzenia pola permutacyjnego, jednakowego dla dowolnej wartości liczby wejść, pozwalającego na utworzenie pola nie wymagającego złożonego sterowania.

Sposób tworzenia pola permutacyjnego z niesymetrycznych elementów komutacyjnych X według wynalazku polega na tym, że wynikowe pole permutacyjne o wymiarach $N \times N$ uzyskuje się budując $N-1$ cząstkowych układów komutacyjnych A o wymiarach kolejno $2 \times 2, 3 \times 3, \dots, N \times N$. Cząstkowe układy komutacyjne A tworzy się z niesymetrycznych elementów komutacyjnych λ charakteryzujących się tym, że w stanie „zero 0” posiadają połączone wejście pierwsze z wyjściem pierwszym, a wejście drugie nie jest połączone z wyjściem drugim. Każdy z cząstkowych układów komutacyjnych λ_1 o wymiarze $I \times I$ gdzie $I = (2, 3, \dots, N)$ tworzy się z I elementów λ , wejścia oznaczone numerem dwa WE2 elementów $\lambda_1, \lambda_2, \dots$ fa-j łączy się ze sobą oraz z wejściem ozna-

czonym numerem jeden WE1 elementu λ_1 , wyjścia oznaczone numerem dwa WY2 elementów $\lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_{I-1}$ łączy się ze sobą oraz z wyjściem oznaczonym numerem jeden WY1 elementu λ_1 uzyskując przez to połączenia odpowiednio I-te wyjście układu komutacyjnego Δ_1 . Pozostałym wejściem WE1 i wyjściem WY1 elementów $\lambda_1, \lambda_2, \dots, \lambda_{I-1}$ nadaje się numery 1, 2 ..., (I-1) i stanowią one odpowiednio kolejno wejścia i wyjścia układu komutacyjnego Δ_1 . Następnie łączy się cząstkowe układy komutacyjne A tak, że wyjście układu Δ_1 o wymiarze IXI stanowią pierwsze I wejść układu Δ_{I+1} o wymiarze (I+IX(I+1)), a (I+1)-ne wejście układu Δ_{I+1} jest tożsame z (I+1)-szym wejściem wynikowego pola permutacyjnego $N \times N$ natomiast wyjścia układu komutacyjnego Δ_N o wymiarze $N \times N$ są wyjściami wynikowego pola permutacyjnego $N \times N$. Cząstkowe układy komutacyjne Δ_1 dla $I = (2, 3, \dots, N)$ wysterowuje się tak, by wszystkie elementy X układu Δ_1 były w stanie „0” lub by element λ_1 i dokładnie jeden z elementów $\lambda_2, \lambda_3, \dots, \lambda_{I-1}$ był w stanie „jeden”.

(1 zastrzeżenie)



H04N

P. 219246 T

15.10.1979

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska
(Marian Michałowski, Stanisław Ubermanowicz).

Sposób i układ do realizacji wizji
w audycjach telewizyj użytkowej

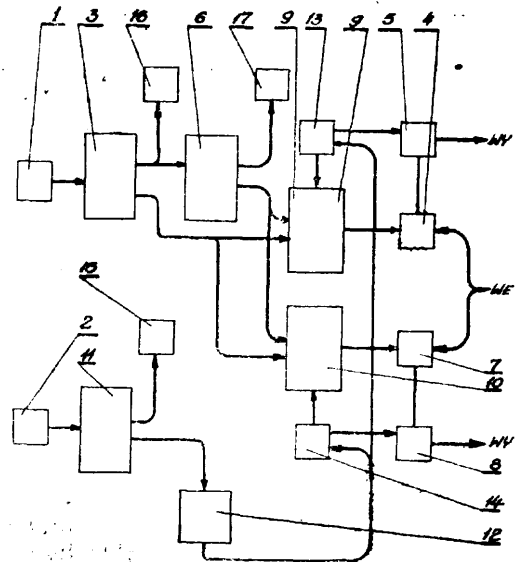
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na prostą realizację audycji, zwłaszcza dydaktycznych. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnały kamerowe doprowadza się równolegle do układu wykonawczego, na który składają się dwa toru o stałych funkcjach programu i podglądu, przy czym po ustaleniu stanu pamięci podglądu sygnał wizyjny z dodanymi całkowitymi sygnałami synchronizującymi i gaszącymi wprowadza się do toru programu, przez przepisanie stanu pamięci podglądu do pamięci programu i do układu sumującego program otrzymując taką samą „zawartość” w obydwóch torach pozwalającą na wprowadzenie do toru podglądu kolejnego sygnału kamerowego, natomiast przy tworzeniu efektów specjalnych, stan pamięci efektów sygnałem kluczującym podglądu wprowadza się na matrycę przełączeń podglądu, na którą wprowadza się na przemian stany zgodne ze stanami podglądu i programu, po czym dokonuje się przepisania stanu efektów do toru programu, co jest jednoznaczne z tym, że pożądaný efekt uzyskuje się w obydwóch torach, zaś skasowanie efektu przywraca stan wyjściowy.

Układ według wynalazku ma zespół przełączników zawartych w blokach manipulatora (1) wyboru toru kamerowego i manipulatorów generatora efektów (2), blok pamięci podglądu (S) i blok pamięci programu

(6). Elektroniczny przełącznik podglądu (4) dołączony jest do bloku sumującego podglądu (5). Pamięć programu (6) steruje elektronicznym przełącznikiem programu (7), połączonym z blokiem sumującym programu. Matryce (9) i (10) biorą udział w tworzeniu efektów specjalnych, opartych na tzw. kluczowaniu.

Uzyskanie obrazów trickowych następuje przez wprowadzenie manipulatorami generatora efektów (2) do pamięci efektów (11) określonego stanu wyzwalającego i podtrzymującego pracę generatora sygnału kluczującego (12).

(2 zastrzeżenia)



H05G

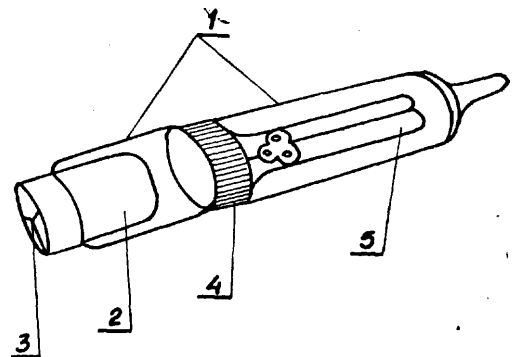
P. 219043 T

17.10.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Massalski, Wiesław Zaraska).

Lampa rentgenowska małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy rentgenowskiej, której konstrukcja pozwalała by na zmianę energii generowanego promieniowania na drodze elektrycznej wewnątrz tej samej lampy.



Lampa rentgenowska małej mocy ma jako źródło wiązki elektronów potrójne działo elektronowe (5) z kineskopu kolorowego, zaś anoda (3) wykonana jest z trzech segmentów, przy czym każdy z innego metalu o czystości 99,99%.

(1 zastrzeżenie)

H05G

P. 219044 T

17.10.1979

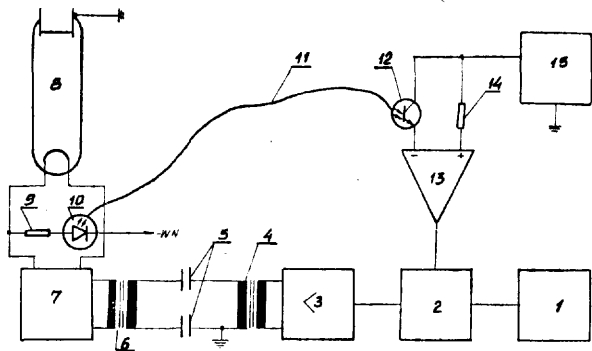
Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Massalski, Wiesław Zaraska).

Stabilizowany zasilacz do żarzenia lampy rentgenowskiej małej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza stabilizowanego, o prostej konstrukcji i o dużej niezawodności działania.

Zasilacz według wynalazku ma generator elektroniczny (1) sprzężony poprzez modulator (2) ze wzmacniaczem mocy (3), którego wyjście jest połączone przez transformator niskiego napięcia (4), kondensatory wysokiego napięcia (5), transformator niskiego napięcia (6) i układ prostowniczy (7) z obwodem żarzenia lampy rentgenowskiej (8). Równolegle do obwodu żarzenia lampy (8) włączony jest układ pomiarowy złożony z rezystora (9) i diody elektroluminescencyjnej (10). Dioda (10) sprzęgnięta jest optycznie przez światłowód izolacyjny wysokiego napięcia (11) z fototranzystorem (12) usytuowanym na wejściu odwracającym wzmacniacza błędów (13), sterującego modulator (2). Wejście nieodwracające wzmacniacza błędów (13) jest sterowane poprzez rezystor wzorcowy (14) ze źródła napięcia wzorcowego (15).

(1 zastrzeżenie)



H05K

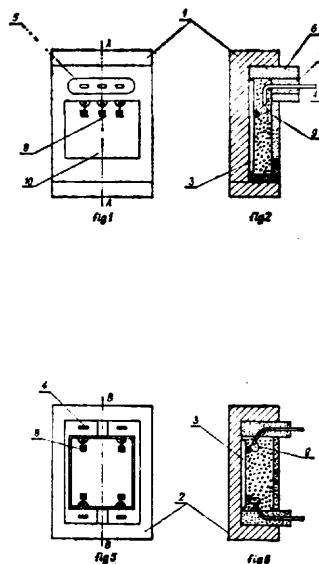
P. 210866

09.11.1978

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza i Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Zelmer”, Rzeszów, Polska (Romuald Borek, Benedykt Rząsa, Jacek Worsztynowicz).

Sposób wykonania wyprowadzeń zewnętrznych w elektronicznych mikrookładach mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu technologicznego wykonania wyprowadzeń zewnętrznych w elektronicznych mikrookładach mocy umieszczonych w hermetycznych obudowach metalowo-plastykowych.



Sposób wykonania wyprowadzeń zewnętrznych od mikroukładu umieszczonego w obudowie złożonej z metalowego wymiennika ciepła w kształcie korytka lub elementu uźebrowanego i nierozłącznie połączonej z nim pokrywy z tworzywa sztucznego polega na tym, że odpowiednio ukształtowane wkładki (4) wykonane z materiału przewodzącego prąd elektryczny umieszcza się w wyjęciu (5) pokrywy (6) i unieruchamia się je w tym wyjęciu przez wypełnienie przestrzeni między wkładkami (4), a ścianami bocznymi wyjęcia (5) materiałem izolacyjnym, po czym wewnętrzne końcówki wkładek (4) łączy się cienkimi drutami (9) z polami kontaktowymi (8) na płytce mikroukładu, a następnie przestrzeń nad płytką wypełnia się elastycznym materiałem zabezpieczającym równo z krawędziami górnymi obudowy. Inna wersja sposobu polega na tym, że wkładki (4) zaprasowuje się pojedynczo lub zespołami w tworzywie sztucznym, a następnie układa się je przy ścianach bocznych wewnątrz obudowy w kształcie pudełka (2), po czym końcówki wewnętrzne wkładek (4) łączy się cienkimi przewodami (9) z polami kontaktowymi (8) na płytce (3) połączonej nierozłącznie z dnem pudełka (2), a następnie przestrzeń nad płytką wypełnia się elastycznym materiałem izolacyjnym równo z krawędziami górnymi obudowy (2).

(2 zastrzeżenia)

Przedmiotem wzoru jest kojec do bezściółkowego chowu drobiu wodnego przeznaczony do stosowania w fermach hodowlanych kaczek i gęsi. Kojec według wzoru ma siatkową podłogę (1), siatkowe boczne ścia-

ny (2) oraz przednią ścianę (3) w postaci ramy wypełnionej pionowymi prętami, podzielonej poziomo na dwie części, z których każda ma inny rozstaw prętów. Boczne ściany (2) i przednia ściana (3) są mocowane rozłącznie w prowadnicach (5) ustalających słupków (4). Podłoga (1) kojca złożona jest z segmentów w postaci ram opiętych siatką, ułożonych na murkach (7) nawozowych kanałów (6). (5 zastrzeżeń)

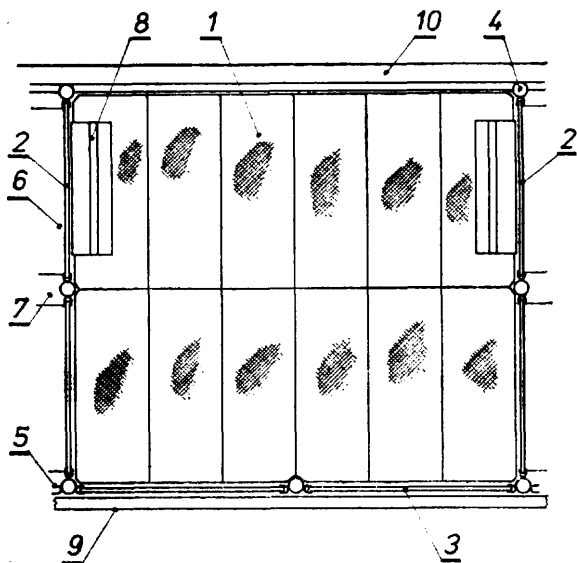


Fig. 1

A01K

W. 63430

31.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobniarstwa, Poznań, Polska (Tadeusz Straszewski, Stanisław Janusz, Tadeusz Tomczak, Ryszard Gruszczyński, Mariusz Sójka, Aurelia Juda).

Karmidło dla piskląt indyckich

Przedmiotem wzoru jest karmidło dla piskląt indyckich, stosowane w pierwszym okresie ich życia, o konstrukcji, która umożliwia dostosowanie jego wysokości do wzrostu piskląt.

Karmidło według wzoru ma postać korytka (1) zaopatrzonych w nóżki (5) zamocowane obrotowo do przedniej i tylnej ścianki korytka i unieruchamiane ustalającymi listwami (T). Nad korytkiem rozmieszczony jest równoległy do jego osi wzdłużnej obroty w rzutnik (2), który ma w przekroju poprzecznym kształt krzyża równoramiennego. (3 zastrzeżenia)

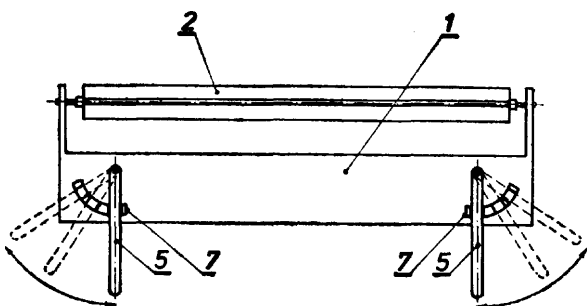


Fig. 1

A42B

W. 63401

29.12.1979

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Bogdan Wypych, Jerzy Braun).

Oslona głowy

Oslona głowy chroniąca przed działaniem mikrofal, w postaci kaptura z płaskiego wyrobu włókienniczego zbrojonego nitką metalową z otworem na szyję wykonanym zamkiem suwakowym do łączenia z całym ubiorem antymikrofalowym, charakteryzuje się tym, że stanowiąca osłonę twarzy (2) siatka metalowa łączona jest z materiałem kaptura (1) za pośrednictwem bocznej obejmy (5) i czołowej (6). (5 zastrzeżeń)

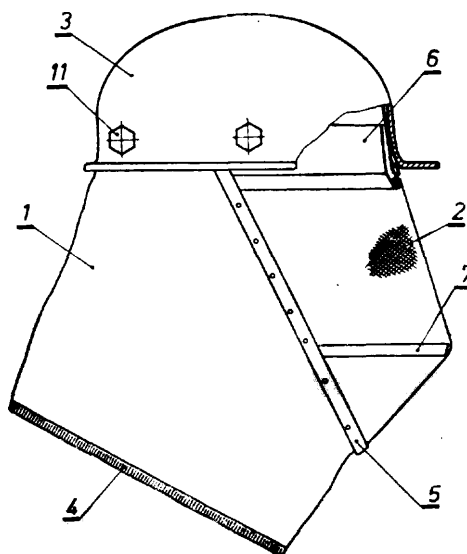


Fig. 1

A45D

W. 63253

19.12.1979

Zakłady Sprzętu Oświetleniowego „Polam-Farel”, Kętrzyn, Polska (Janusz Radziul, Jacek Rakowski, Eugeniusz Romanowski, Mieczysław Paluchowicz).

Zestaw do pielęgnacji włosów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu umożliwiającego suszenie i modelowanie włosów.

Zestaw do pielęgnacji włosów zawiera suszarkę elektryczną, podstawkę suszarki, dyszę, szczotkę okrągłą, lokówkę, szczotkę półokrągłą, grzebień oraz uchwyt szczotki półokrągłej i grzebienia.

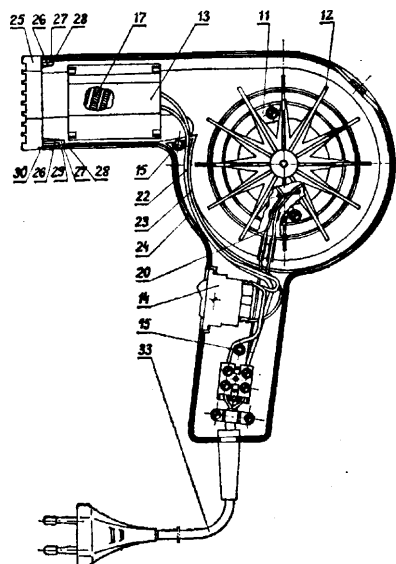


Fig. 1

Suszarka ma grzejnik elektryczny (13) zawierający skrętkę grzejną (17) nawiniętą na dwie skrzyżowane pod kątem 45° płytki wsporcze, w części dolnej obudowy ma kanałki na osadzenie przewodów (20) zasilających silnik elektryczny (11) oraz łukowo ukształtowaną kierownicę (23) i kratkę wylotową (25) powietrza zawierającą dwa elastyczne ramiona (26) z pazurami (27) wchodzącymi w wybrania (28) obudowy. (1 zastrzeżenie)

A47B

W. 63224

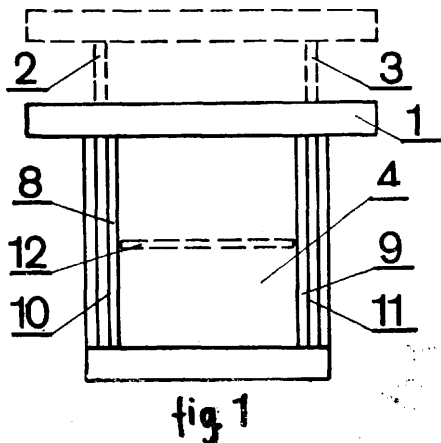
14.12.1979

Katowickie Fabryki Mebli, Katowice, Polska (Nikola Iwanow, Józef Mazurkiewicz, **Władysława Różycka**).

Stół

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji stołu charakteryzującej się wysoką funkcjonalnością użytkowania.

Stół z podnoszoną płytą składa się z płyty (1), do której mocowane są nierozłącznie dwie płytowe nogi (2), (3) i podstawy (4) o kształcie otwartej od góry skrzyni. W pogrubionych ścianach (8, 9) podstawy (4) znajdują się gniazda, w których umieszczone są przesuwne płytowe nogi (2, 3) oraz mechanizmy zapadkowe (10, 11) pozwalające na ustawianie płyty (1) w dwóch położeniach. W środkowej części płaszczyzny płyty (1) znajduje się otwór kryty wymiennymi wkładami. W skrzyni podstawy (4) umieszczona jest przesuwna półka (12). (2 zastrzeżenia)



A47J

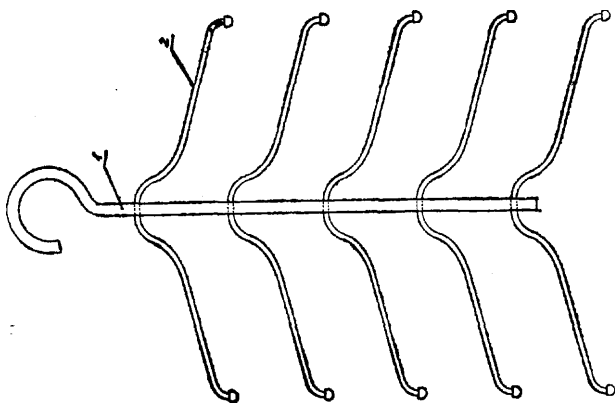
W. 63210

12.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Leszek **Kosmala**).

Wieszak wielokrotny do koszul

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wieszaka, który umożliwiałby oszczędność miejsca w szafie.



Wieszak wielokrotny do koszul charakteryzuje się tym, że od części nośnej (1) zakończonej uchwytem rozchodzą się ramiona (2), będące podstawową częścią zawieszania. (1 zastrzeżenie)

A47J

W. 63211

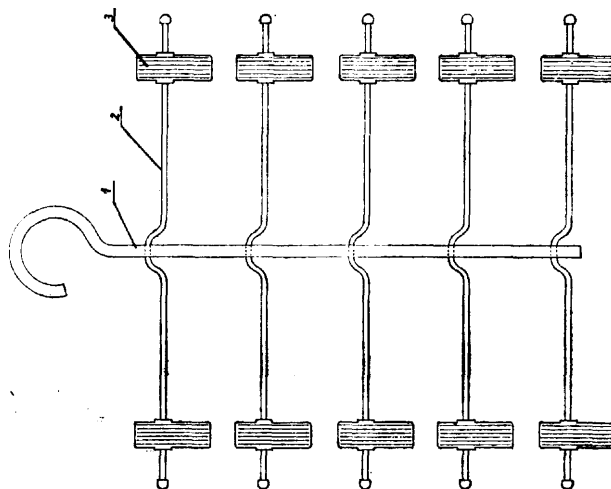
12.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Leszek **Kosmala**).

Wieszak wielokrotny do spódnic

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wieszaka o konstrukcji umożliwiającej oszczędność miejsca w szafie.

Wieszak wielokrotny do spódnic ma część nośną (1) zakończoną uchwytem oraz ramiona (2) na końcach których umieszczone są sprężyste uchwyty (3). (1 zastrzeżenie)



A47J

W. 63212

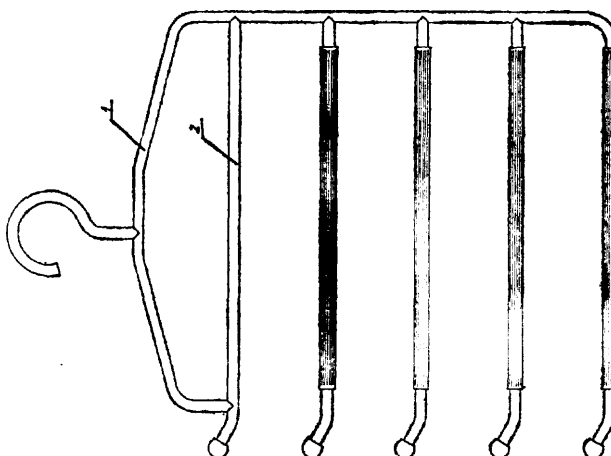
12.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Leszek **Kosmala**).

Wieszak wielokrotny do odzieży

Przedmiotem wzoru jest wieszak wielokrotny do odzieży o konstrukcji umożliwiającej oszczędność miejsca w szafie.

Wieszak wielokrotny do odzieży charakteryzuje się tym, że od części nośnej (1), która ma kształt litery „C” odchodzą ramiona (2) do zawieszania z nasadzonymi na nich chropowatymi rurkami. (1 zastrzeżenie)



A47K

W. 63213

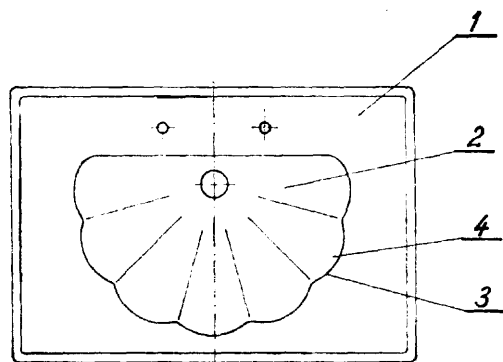
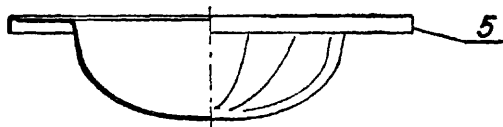
12.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wytwarzania Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Leszek Kosmala, Władysław Derkacz).

Umywalka łazienkowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest umywalka łazienkowa, która może być mocowana na szafce.

Umywalka łazienkowa charakteryzuje się tym, że ma prostokątną płytę (1), miskę (2), krawędź (3) z wgłębieniami (4), przy czym kołnierz (5) służy do mocowania jej na szafce. (1 zastrzeżenie)



A61F

W. 63343

29.12.1979

Główny Instytut Górniczo-Katowice, Polska (Witold Mrukwa, Wojciech Beblo, Edmund Gajda).

Czasza indywidualnego ochronnika słuchu, zwłaszcza na hałasy niskotonowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania dokładniejszego przylegania czasz do układu kostnego wokół ucha na dużej powierzchni oraz zwiększenia objętości i izolacyjności czasz, przy jednoczesnym uproszczeniu konstrukcji czaszy właściwej i kryzy.

Czasza właściwa (1) ma postać półelipsoidy obrotowej z płaskim obrzeżem (3) o niesymetrycznych

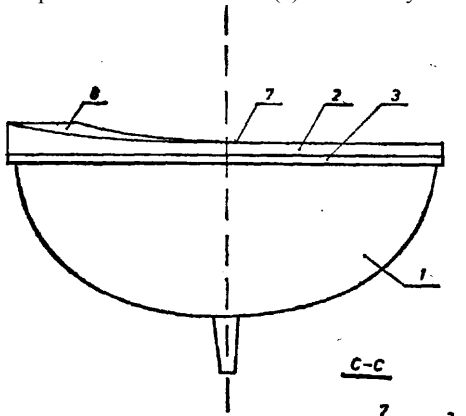


fig. 1

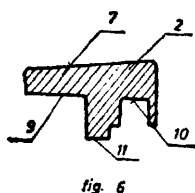


fig. 6

względem jej dłuższej osi częściach, zaopatrzoną w łączący występ dla kryzy (2). Modelowana kryza (2) ma zmienny przekrój poprzeczny z podwyższeniem (8) w dolnej części. Górna powierzchnia (7) kryzy (2) na całym obwodzie jest nachylona w kierunku środka czaszy (1), a jej dolna powierzchnia (9) jest wyposażona w gniazdo (10) dla wspomnianego łączącego występu i pierścieniowy występ (11) o profilu dopasowanym do wewnętrznej krawędzi obrzeża (3) czaszy (1).

Czasza znajduje zastosowanie w ochronnikach typu zewnętrznego, zapobiegających przenikaniu nadmiernego hałasu do narządów słuchu ludzi zatrudnionych na stanowiskach zagrożonych hałasem o natężeniu szkodliwym dla zdrowia. (1 zastrzeżenie)

A61G

W. 63396

29.12.1979

Zakład Usług Technicznych, Opole, Polska (Franciszek Jakubowski, Stanisław Andruszkiewicz, Alojzy Wójcikowski).

Stół rehabilitacyjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy stołu rehabilitacyjnego w którym proces podnoszenia płyty stołu wraz z ćwiczącym byłoby zmechanizowane i który umożliwiałby sprawne i bezbolesne wykonanie podwieszenia pacjenta.

Podstawa (1) stołu wykonana jest w formie przestrzennej ramy opartej na stopkach (2). Płyta (4) stołu jest zamocowana trwale do ramy (12) z osadzonymi na niej łożyskami (8) i prowadnicami (9). Napęd (6) podnoszenia osadzony jest na podstawie (1) i powoduje przesuw końcówek ramion (3) w prowadnicach (9). (1 zastrzeżenie)

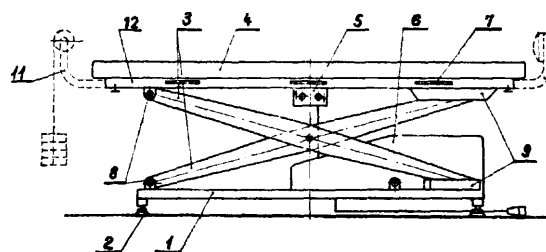


fig. 1

A63B

W. 62746

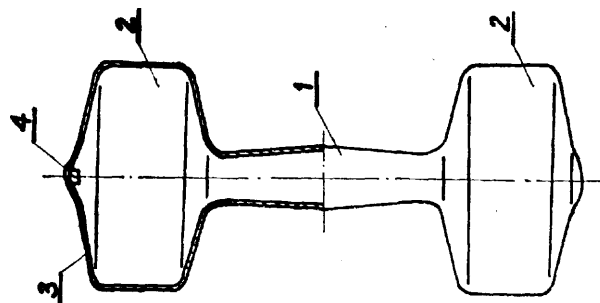
10.10.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Wiktor Baran, Jan Bednarek, Jerzy Lesisz, Andrzej Smigalski).

Hantla

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania hantli, której ciężar można dobierać w zależności od wieku i zaawansowania ćwiczącego.

Hantla według wzoru użytkowego ma rączkę (1) której oba końce połączone są z cylindrycznymi cięż-



Żarkami (2). Rączka wraz z ciężarkami jest wydrążona w środku. W skorupie (3) hantli wykonany jest otwór zaopatrzony w gwint wewnętrzny i zamykany wkrętem (4). W zależności odżądanego ciężaru hantli, napęnia się hantlę substancją o potrzebnym ciężarze właściwym a następnie szczelnie zamyka. (4 zastrzeżenia)

A63F

W. 63334

28.12.1979

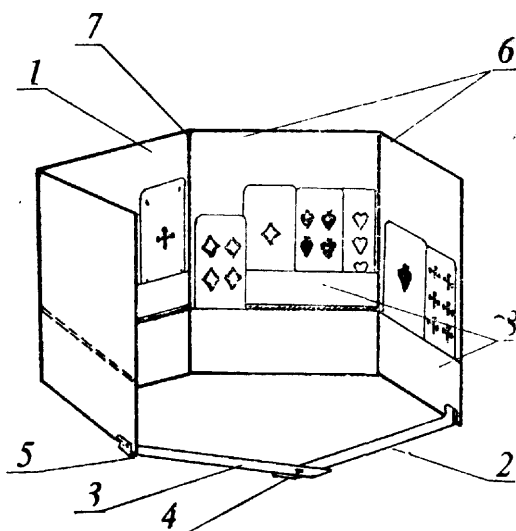
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Związku Spółdzielni Inwalidów, Warszawa, Polska (Zbigniew Marciniak, Lidia Granat, Józef Sokołowski).

Uchwyt kart do gry

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt kart do gry przeznaczony szczególnie dla osób z dysfunkcją rąk.

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania uchwytu łatwego do przenoszenia, np. w kieszeni i do przechowywania.

Uchwyt według wzoru składa się ze składanego wzdłuż zgięć etui (1) zawierającego, korzystnie cztery, kieszenie (8) oraz z klamry spinającej (2), w której są wykonane zagłębienia (5). Grający ustawia etui (1) kieszeniami (8) do siebie i boki etui (1) osadza w zagłębieniach (5) klamry spinającej (2). Karty wkłada się do kieszeni (8) etui (1). (2 zastrzeżenia)



A63F

W. 63355

29.12.1979

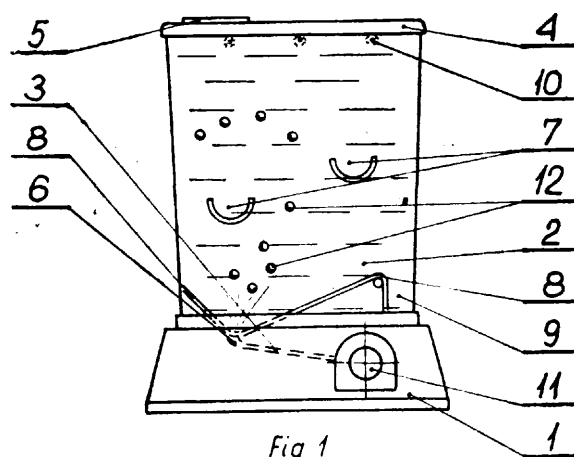
Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka zręcznościowa z gniazdami półpiersienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka zręcznościowa z gniazdami w kształcie półpiersienia w której wykorzystane jest działanie strumienia wody wypływającego z przewodu do zamkniętego przezroczystego zbiornika w celu wywołania ruchu znajdujących się tam różnokolorowych kulek.

Zabawka zręcznościowa z gniazdami w kształcie półpiersienia przeznaczona do gry dla dzieci, jak i dorosłych ma podstawę (1) w której umieszczona jest pompka membranowa z rurkowym przewodem (3) uruchamiana sprężynującym przyciskiem (11) przy czym podstawa (1) połączona jest trwale z przezroczystym zbiornikiem (2), którego dno stanowią dwa odcinki równi pochyłych (8), w których przecięciu w najniższym położeniu dna przezroczystego zbiornika (2) znajduje się wylotowy otwór (6) rurkowego przewodu (3), natomiast w środkowej części przezroczystego zbiornika (2) zamocowane są dwa gniazda (7) wykonane w kształcie półpiersienia, a w górnej

części przezroczystego zbiornika (2) pod pokrywą (4) przytwierdzone są trzpienie z odpowiednimi kształtkami (10), a ponadto w przezroczystym zbiorniku (2) znajdują się luzem różnokolorowe kulki (12) wykonane z tworzywa nieco cięższego od wody i średnicach znacznie mniejszych od średnicy gniazd (7). (2 zastrzeżenia)



A63F

W. 63356

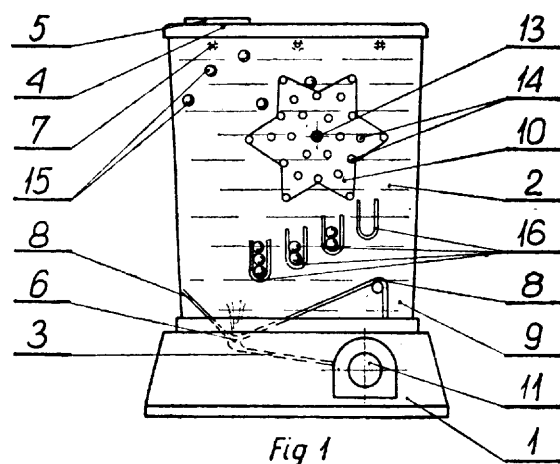
29.12.1979

Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka zręcznościowa z różnokolorowymi kulkami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka zręcznościowa z różnokolorowymi kulkami, w której wykorzystane jest działanie strumienia wody wypływającego z przewodu do zamkniętego przezroczystego zbiornika w celu wywołania ruchu znajdujących się tam elementów.

Zabawka zręcznościowa z różnokolorowymi kulkami, przeznaczona do gry dla dzieci lub dorosłych ma podstawę (1), w której umieszczona jest pompka membranowa z przewodem rurkowym (3) uruchamiana sprężynującym przyciskiem (11) przy czym podstawa (1) połączona jest trwale z płaskim przezroczystym zbiornikiem (2), którego dno stanowią dwa odcinki równi pochyłych (8), w których przecięciu w najniższym położeniu dna przezroczystego zbiornika (2) znajduje się wylotowy otwór (6) rurkowego (3), natomiast w środkowej części przezroczystego zbiornika (2) zamocowanych jest dziewięć gniazd (7) wykonanych w postaci półkul a w górnej części przezroczystego zbiornika (2) pod pokrywą (4) przytwierdzone są odpowiednie trzpienie z kształtkami (10), a ponadto w przezroczystym zbiorniku (2) znajdują się luzem różnokolorowe kulki (12) wykonane z tworzywa nieco cięższego od wody, którą wypełniony jest przezroczysty zbiornik (2). (2 zastrzeżenia)



A63F

W. 63357

29.12.1979

Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka zręcznościowa z ruchomą żabką

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka zręcznościowa z ruchomą żabką, w której wykorzystane jest działanie strumienia wody wypływającego z przewodu do zamkniętego przezroczystego zbiornika w celu wywołania ruchu znajdujących się tam elementów.

Zabawka zręcznościowa według wzoru ma podstawę (1) w której umieszczona jest pompka membranowa z rurkowym przewodem (3) uruchamiana sprężynującym przyciskiem (11) przy czym podstawa (1) połączona jest trwale z płaskim przezroczystym zbiornikiem (2) w którego dnie obok punktu trwałego zamocowania dolnego końca przewodnicy (7) znajduje się wylotowy otwór (6) do którego doprowadzony jest rurkowy przewód (3), natomiast w środku przezroczystego zbiornika (2) znajduje się ruchoma żabka (8), przewodnica (7), po której odbywa się ruch w górę i dół żabki (8) przy czym górny koniec przewodnicy (7) zakończony jest ruchomym przegubem (10), równią pochyłą (12) i liściem (15), natomiast z prawej strony górnej części przewodnicy (7) znajduje się listwa (13) ukierunkowująca opadającą kulkę (14) a ponadto pod pokrywą (4) umieszczone są trzpień z odpowiednimi kształtkami (16), a w dolnej prawej części przezroczystego zbiornika (2) zamocowane są trwale na różnych wysokościach w pozycji poziomej cztery listwy (17) zakończone z jednej strony przytwierdzoną tabliczką (18) z cyframi oznaczającymi ilość punktów zdobytych w czasie gry. (2 zastrzeżenia)

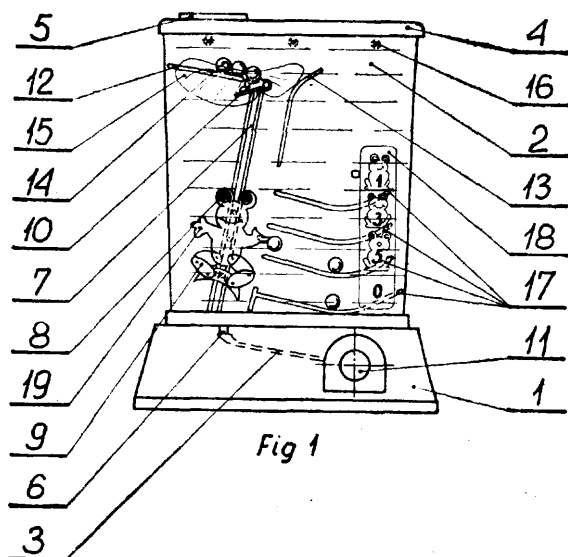


Fig 1

A63F

W. 63358

29.12.1979

Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka zręcznościowa z ruchomą gwiazdą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka zręcznościowa z ruchomą gwiazdą w której wykorzystane jest działanie strumienia wody wypływającego z przewodu do zamkniętego przezroczystego zbiornika w celu wywołania ruchu znajdujących się tam równokolorowych kulek oraz obrotowej figury ukształtowanej w postaci gwiazdy.

Zabawka ma podstawę (1), w której umieszczona jest pompka membranowa z rurkowym przewodem (3) uruchamiana sprężynującym przyciskiem (11) przy czym podstawa (1) połączona jest trwale z przezroczystym zbiornikiem (2), którego dno stanowią dwa odcinki równi pochyłych (8), w których przecięciu

w najniższym położeniu dna przezroczystego zbiornika (2) znajduje się wylotowy otwór (6) rurkowego przewodu (3) pompki membranowej, a w górnej jego części pod pokrywą (4) znajdują się trzpień z odpowiednimi kształtkami (7) oraz ruchoma figura przedstawiająca gwiazdę (10) zbudowaną z jednej ściany (12) i osadzonych w niej trzpień, gdzie środkowy trzpień (13) stanowi oś obrotową natomiast pozostałe trzpień (14) przytwierdzone są w ścianie (12) trwale i stanowią przeszkodę przedostawania się różnokolorowych kulek (15) do czterech gniazd (16) trwale zamocowanych na różnych wysokościach poniżej gwiazdy (10), a ponadto w przezroczystym zbiorniku (2) znajdują się luzem różnokolorowe kulki (15) wykonane z tworzywa nieco cięższego od wody i średnicach znacznie mniejszych od średnicy gniazd (16). (2 zastrzeżenia)

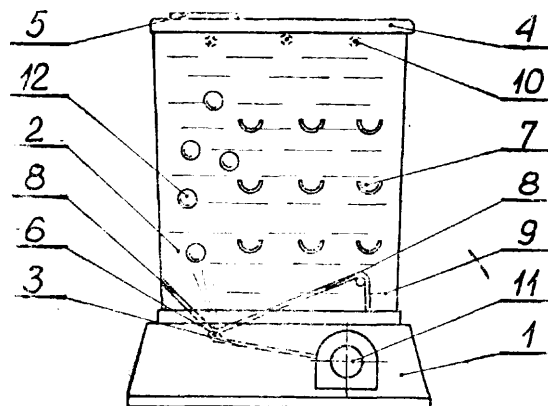


Fig 1

A63F

W. 63359

29.12.1979

Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka zręcznościowa z różnokolorowymi kółkami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka zręcznościowa z różnokolorowymi kółkami, w której wykorzystane jest działanie strumienia wody wypływającego z przewodu do zamkniętego przezroczystego zbiornika w celu wywołania ruchu znajdujących się tam różnokolorowych kółek.

Zabawka ma podstawę (1), w której umieszczona jest pompka membranowa z rurkowym przewodem (3) uruchamiana sprężynującym przyciskiem (11) przy czym podstawa (1) połączona jest trwale z przezroczystym zbiornikiem (2), którego dno stanowią dwa

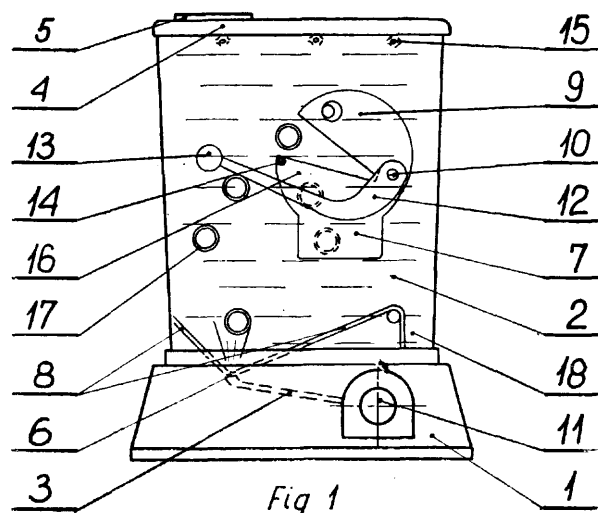


Fig 1

odcinki równi pochyłych (8), w których przecięciu w najniższym położeniu dna przezroczystego zbiornika (2) znajduje się wylotowy otwór (6) rurkowego przewodu (3), natomiast w środkowej części przezroczystego zbiornika (2) zamocowana jest figurka głowy potworka mającego wewnątrz przewodu pokarmowego (7) pusty przełyk i uchylną górną paszczę (9) wraz z ruchomą jednostronną dźwignią (12) zakończoną kulą (13) i osadzoną na wspólnym trzpieniu (10), gdzie ruch górny ruchomej paszczy (9) wraz z jednostronną dźwignią (12) zakończoną kulą (13) ogranicza trzpień (14) zamocowany trwale w dolnej paszczy (16). Ruch dolny górnej ruchomej paszczy (9) wraz z dźwignią (12) ograniczony jest przez trwale przytwierdzoną dolną paszczę (16), przy czym w górnej części przezroczystego zbiornika (2) pod pokrywą (4) zamocowane są trzpienie z odpowiednimi kształtkami (15) a ponadto w przezroczystym zbiorniku (2) znajdują się luzem różnokolorowe kółka (17) wykonane z tworzywa nieco cięższego od wody. (2 zastrzeżenia)

A63F

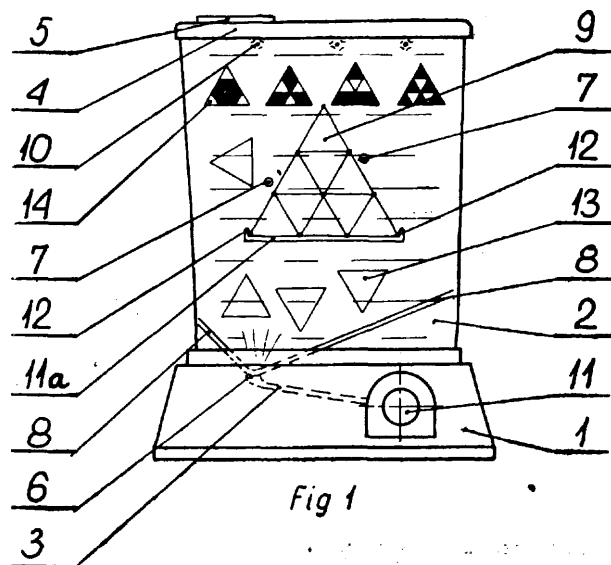
W. 63360

29.12.1979

Jerzy Ptak, Michalin, Polska (Jerzy Ptak).

Zabawka zręcznościowa z różnokolorowymi trójkątami

Zabawka zręcznościowa według wzoru użytkowego ma podstawę (1), w której umieszczona jest pompka membranowa z przewodem rurkowym (3) uruchamiana sprężynującym przyciskiem (11) przy czym podstawa (1) połączona jest trwale z płaskim przezroczystym zbiornikiem (2), którego dno stanowią dwa odcinki równi pochyłych (8), w których przecięciu w najniższym położeniu dna przezroczystego zbiornika (2) znajduje się wylotowy otwór (6) przewodu rurkowego (3), natomiast w środkowej części prze-



zroczystego zbiornika (2) zamocowane są dwa kierujące trzpienie (7) oraz podstawka (Ha) w postaci płaskownika mającego na końcach zabezpieczenia (12). W górnej części przezroczystego zbiornika (2) pod pokrywą (4) przytwierdzone są trzpienie z odpowiednimi kształtkami (10), a ponadto w przezroczystym zbiorniku (2) znajdują się luzem różnokolorowe trójkąty z których kształtowany jest trójkąt równoboczny (9) w kolorystycznie dowolnie dobranym wariacie (14). Ruch różnokolorowych trójkątów wywołany jest działaniem strumienia wody wypływającego z przewodu. (2 zastrzeżenia)

Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01B

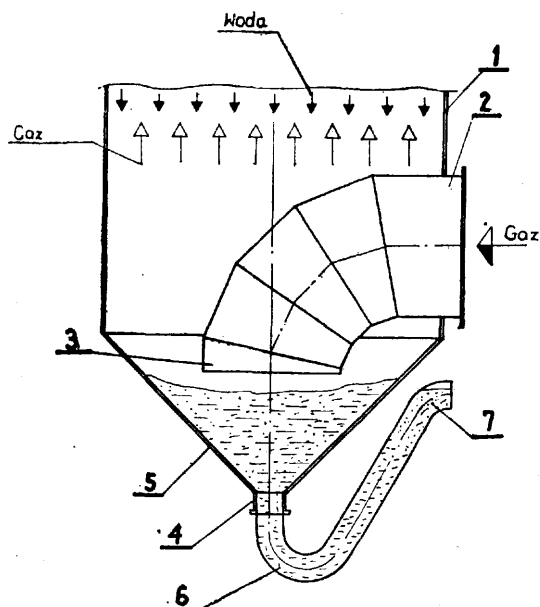
W. 63337

27.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Glonek, Wiesław Palka).

Skruber przeciwprądowy z płuczką uderzeniową

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skruber przeciwprądowy z płuczką uderzeniową stosowany do chłodzenia i odpylania gazów przemysłowych.



Istota rozwiązania polega na tym, że skruber (1) ma do wnętrza wprowadzony przewód (2) doprowadzający gaz, którego wylot (3) skierowany jest pionowo w dół a przewód (6) odprowadzający wody brudne ma syfonowy przelew (7) usytuowany poniżej wylotu (3) gazu. (1 zastrzeżenie)

B01F

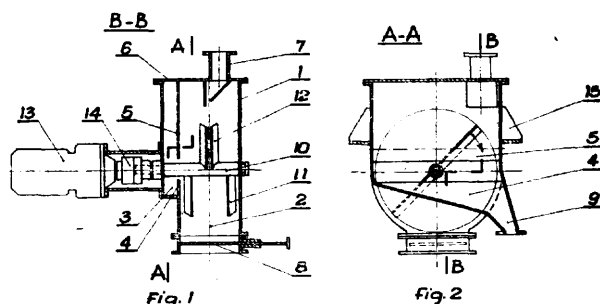
W. 63338

27.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Hieronim Konieczniak, Brunon Krawczyk).

Mieszalnik poziomy do uśredniania próbek materiałów sypkich i suchych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszalnik poziomy do uśredniania próbek materiałów sypkich i suchych stosowany zwłaszcza do poboru reprezentacyjnej próbki laboratoryjnej, poddawanej analizie chemicznej.



Istota rozwiązania według wzoru użytkowego polega na tym, że mieszalnik ma przegrodę (4) i przegrodę (5) oddzielające komorę (2) mieszalnika od przesypowej komory (3) i ustalające wielkość szczeliny przesypowej nadmiaru uśrednionej próbki, wysypywanej poprzez króciec (9). (1 zastrzeżenie)

B01J

W. 63307

22.12.1979

Akademia Medyczna, Wrocław, Polska (Korneliusz Nowak, Janusz Jarocki).

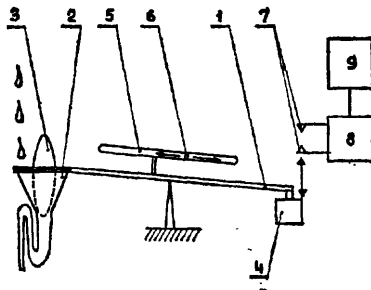
Dozownik objętościowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik objętościowy przeznaczony do samoczynnego dozowania cieczy w ilościach proporcjonalnych do jego objętości.

Dozownik objętościowy zbudowany jest z wagi utworzonej z dwuramiennej dźwigni (1), której jedno ramię obciążone jest dozującym syfonowym naczyniem (2) z nurnikiem (3) a drugie jest obciążone przeciwwagą (4) i współpracuje z zestykami (7) dwustawnego elementu (8). Równoległe do dźwigni (1) zamocowana jest podłużna zamknięta rurka (5) zawierająca wewnątrz kulkę (6).

Zebranie żądanej objętości cieczy w naczyniu (2) dozownika powoduje gwałtowne, dzięki przetoczeniu się kulki (6) w rurce (5), przechylenie się dźwigni (1) w drugie krańcowe położenie i zwarcie zestyku (7).

(1 zastrzeżenie)



B03D

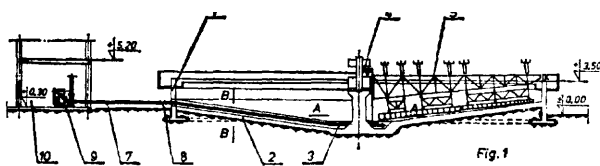
W. 63157

07.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Wojciech Wróbel, Paweł Niemiec, Marian Hajnych).

Zbiornik zgęszczacza koncentratów flotacyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy bezpieczeństwa pracy obsługi w przypadku awarii.



Zbiornik zgęszczacza, zbudowany w kształcie kołowym z pochylonym ku środkowi dnem i z pierścieniowo usytuowanym zagłębieniem wokół kolumny środkowej, na której jest obrotowo osadzony most z podwieszonym do niego zgarniakami, skierującym zagęszczony koncentrat ku temu zagłębieniu, w którym są usytuowane końce rur odprowadzającego koncentrat ze zbiornika rurociągu, charakteryzuje się tym, że rury (7) rurociągu ma ułożone w korytku (6) pochylego dna (2) i zasuwy (8) na tych rurach (7) ma usytuowane poza ścianą zbiornika.

(1 zastrzeżenie)

B21B

W. 63138

06.12.1979

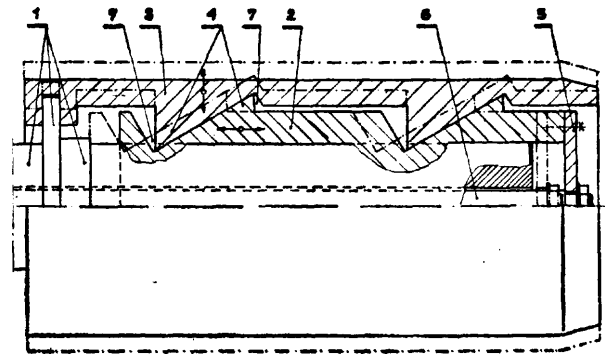
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Andrzej Bombelka).

Bęben rozprężny zwijarki

Bęben rozprężny zwijarki taśm metalowych współpracuje z walcarką lub linią cięcia wzdłużnego w walcowniach taśm.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji umożliwiającej zwijanie taśm na małych gabarytowo **srednicach** bębna. Bęben według wzoru charakteryzuje się tym, że tuleja (2) przesuwana po przemieszczeniu ze skrajnego prawego położenia w lewe zadaje ruch promieniowy szczęk (3). W położeniu maksymalnie skurczonym kliny (4) mieszczą się we wnękach (7).

(1 zastrzeżenie)



B22C

W. 63407

29.12.1979

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Bydgoszcz”, Bydgoszcz, Polska (Ryszard Weber, Zygfryd Ludwig, Józef Siuda).

Urządzenie do nawilżania i mieszania zwrotnej masy formierskiej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które zapewniałoby właściwe nawilżanie, **ujedno-**rodnienie i częściowe rozdrabnianie zwrotnej masy formierskiej eliminując jednocześnie zapylenie pomieszczenia i oklejanie się ścian błotnistą masą formierską.

Urządzenie według wzoru składa się z obudowy (2) cylindrycznej, w której osadzony jest symetrycznie wirnik (3) obrotowy napędzany zespołem napędowym (8).

Na osi wirnika (3) osadzone są sztywno łopatki. Obudowa (2) cylindryczna jest zaopatrzona w króciec; wlotowy (1), awaryjny (5), wentylacyjny (6) i wylotowy (4), przy czym obok króćca (1) wlotowego zabudowane są dysze nawilżające zaopatrzone w elektro-

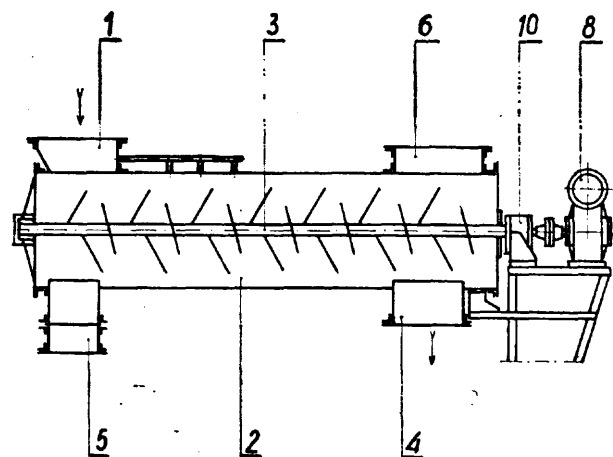


Fig. 1.

zawory sterowane ślizgami umieszczonymi na przenośniku taśmowym transportującym zwrotną masę formierską. (1 zastrzeżenie)

B22D

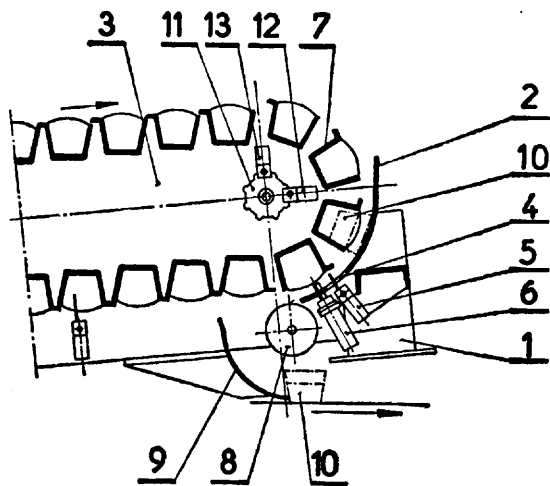
W. 63310

22.12.1979

Zakłady Mechaniczne „Zamet”, Tarnowskie Góry, Polska (Gerard Kaszuba, Jan Tlatik, Józef Bloch, Jerzy Liszka).

Urządzenie odbiorcze z obrotnicą do maszyny odlewniczej typu taśmowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego właściwy odbiór odlanych gąsek z maszyny odlewniczej typu taśmowego. Urządzenie według wzoru składa się z umieszczonych na podstawie nośnej (1) dwóch ślizgów górnego (2) i dolnego (9), między którymi znajduje się koło obrotnicy (8). Umieszczony w dolnej części ślizgu górnego (2) wyłącznik krańcowy (5) wyłącza niepotrzebne działanie bijaków pneumatycznych (6) w przypadku samorzutnego oddzielenia się gąsek (10) od wlewnicy (7). (2 zastrzeżenia)



B23B

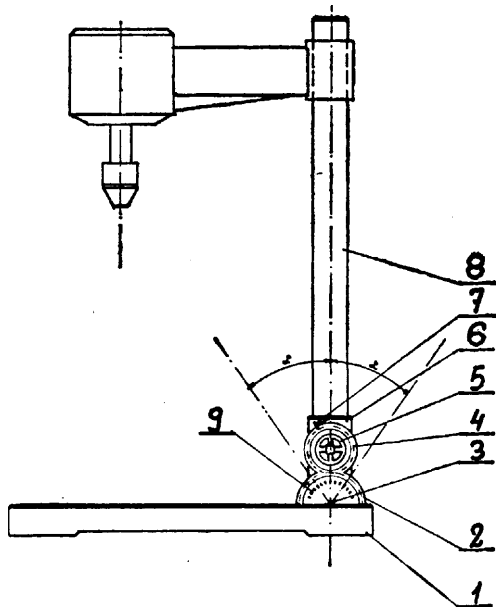
W. 63169

07.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „BIPROMOG”, Gliwice, Polska (Olgerd Mytko).

Statyw do wiertarki stołowej z napędem elektrycznym szczególnie ręcznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie skonstruowania statywu umożliwiającego wiercenie pod dowolnym ką-



tem i zabezpieczenie stałości tego kąta w trakcie pracy wiertarki.

Statyw do wiertarki stołowej z napędem elektrycznym szczególnie ręcznej, przeznaczony do prac wykonywanych w warsztatach pomocniczych składa się z kolumny (8) i podstawy (1) do której są nieruchomo przymocowane dwa zębate półkola (2) i sworzeń (3). Sworzeń (3) jest punktem obrotu dla uchwyty (6) kolumny (8), przy czym do uchwyty (6) przymocowane jest jedno lub dwa obrotowe koła zębate (4) z pokrętlami (5), ponadto uchwyt (6) kolumny (8) ma blokującą zapadkę (7), a podstawa (1) wyposażona jest w kątową podziałkę (9). (1 zastrzeżenie)

B23B

W. 63215

12.12.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marian Sońta, Jerzy Brodawka, Józef Drożdżuk).

Szczeka podstawowa uchwytu tokarskiego trzyszczekowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji szczęk, która zapewniałaby mocowanie przedmiotów obrabianych od zewnątrz i od wewnątrz bez każdorazowego przezbierania uchwytu tokarskiego.

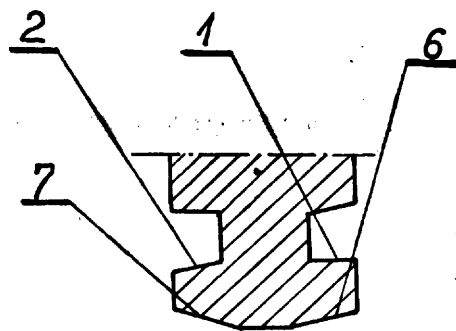


Fig. 3

Szczeka podstawowa uchwytu tokarskiego trzyszczekowego mająca występy prowadzące, powierzchnie mocujące ząbkowane i otwory gwintowane do zamocowania charakteryzuje się tym, że ma kanały prowadzące (1) i (2) zbieżne względem siebie i nachylone pod kątem najkorzystniej w zakresie samohamowności wykonanych po przeciwnych stronach szczęki w jej części współpracującej z tłoczyskiem prowadzącym. (1 zastrzeżenie)

B23B

W. 63216

12.12.1979

Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Ryszard Wesołowski, Włodzimierz Galiszkiewicz, Zenon Gutkowski).

Element dociskowy sprzęgła przeciążeniowego wrzecienników tokarek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości oraz płynności regulacji docisku elementu dociskowego sprzęgła przeciążeniowego wrzecienników tokarek.

Element dociskowy wyposażony jest w tuleję (1) przytwierdzoną do części cylindrycznej tarczy sprzęgła przymocowanej do osi silnika, na której osadzona jest między podkładkami (4) i (7) sprężyna dociskowa (5) dokręcana nakrętkami ustalającą (3) oraz kontrolującą (2). Tuleja przed odkręceniem zabezpieczona jest co najmniej jednym wkrętem (6). (2 zastrzeżenia)

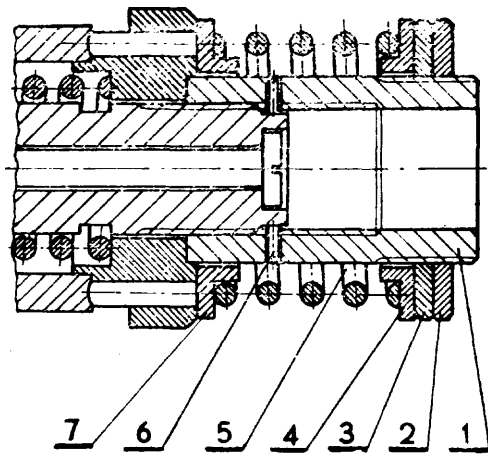


fig.

B23B

W. 63231

15.12.1979

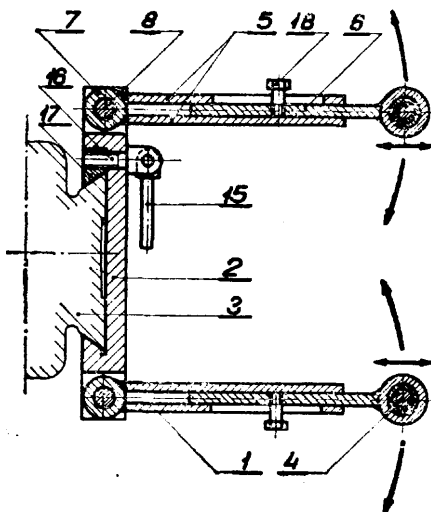
Stocznia Gdańska, im. Lenina, Gdańsk, Polska (Zbigniew Bielawski).

Urządzenie do mocowania przedmiotów zwłaszcza o dużych wymiarach, na stole wiertarki

Wzór rozwiązuje zagadnienie pewnego i bezpiecznego **mocowania** zwłaszcza dużych przedmiotów na stole wiertarki.

Urządzenie ma dwa ramiona (1) o zmiennej długości, zamocowane przegubowo na saniach (2) mocowanych do prowadnicy (3) korpusu wiertarki. Końce ramion (1) zaopatrzone są w śruby dociskowe (4) mocujące przedmiot do stołu wiertarki.

(6 zastrzeżeń)



B23B

W. 63348

29.12.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego „Budopol”, Warszawa, Polska (Władysław Słowik, Czesław Słowik).

Przyrząd tokarski do obróbki okładzin ciernych szczęk hamulcowych

Przyrząd tokarski do obróbki okładzin ciernych szczęk hamulcowych składa się z tarczy (2) z otwo-

rami do mocowania szczęk przy pomocy śrub (3) przechodzących przez otwory montażowe szczęk.

Na obwodzie tarczy (2) jest odpowiedni uskok ograniczony występnym ustalającym położenie szczęki względem tarczy. Cały przyrząd z zamocowanymi szczękami mocuje się do wrzeciona tokarki za pośrednictwem trzpienia tokarskiego przechodzącego przez środkowy otwór tarczy przyrządu i osadzonego w gnieździe wrzeciona **tokarki**. (3 zastrzeżenia)

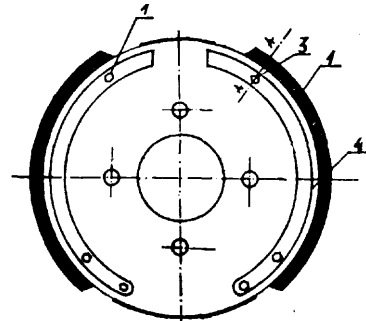


Fig. 1

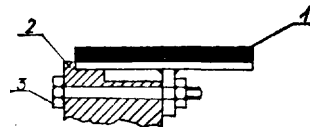


Fig. 2

B23B

W. 63370

29.12.1979

Opolskie Fabryki Mebli, Opole, Polska (Bronisław Konieczny, Michał Majsakowski).

Ssawa,

zwłaszcza przy wiertarkach wielowrzecionowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie skutecznego wylapywania podczas obróbki wiórów i pyłu.

Ssawa służąca do odprowadzania wiórów do wyciągu podczas wiercenia, charakteryzuje się tym, że kanały (1) umieszczone z obu stron zestawu wiertel zakończone są w króćcach (3) wyciągu. Wysokość ich krawędzi od strony zewnętrznej jest regulowana ruchomymi płytami (5). Płaszczyzna przekroju poprzecznego kanałów (1) zwiększa się od części środkowej ssawy w kierunku do króćców (3) wyciągu.

(4 zastrzeżenia)

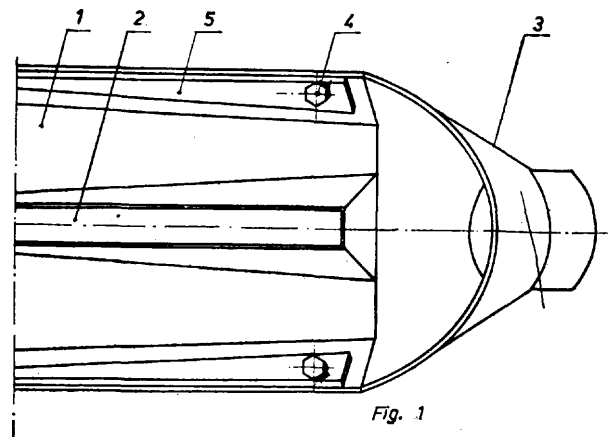


Fig. 1

B23B

W. 63378

28.12.1979

Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Ścianowych** „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Joachim Widawski, Zbigniew Holewa, Bronisław Prokopowicz, Longin Wójcik).

Pneumatyczny przyrząd mocujący
zwłaszcza do prac **wiertarskich**

Przyrząd według wzoru składa się z podstawy (1), przyrządu **wiertarskiego** (2) i wspornika (3), na którym zamocowana jest przegubowo dźwignia (4) połączona z tłoczyskiem (7) siłownika pneumatycznego (5). Do dźwigni (4) **zamocowany** jest również przegubowo dociskacz (9), który przechodzi przez tuleję prowadzącą (8). Sterowanie przyrządu odbywa się poprzez zawór sterujący zamocowany do podstawy (1).

Przyrząd może być zastosowany na wiertarkach i obrabiarkach specjalistycznych, gdzie ruch roboczy narzędzia odbywa się w osi pionowej w obróbce wiórowej części maszyn. (3 zastrzeżenia)

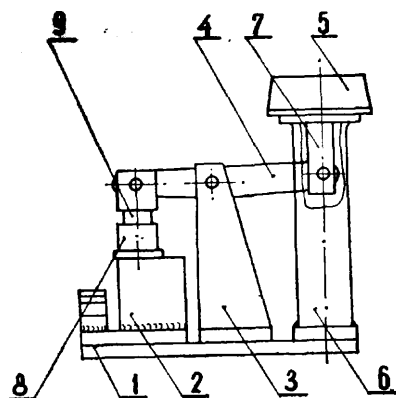


Fig. 2

B23B

W. 63381

28.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektro-technicznej „**CEREL**”, Boguchwała, Polska (Stanisław **Koryl**, Tadeusz Wewiórski).

Pomost ruchomy do obsługi tokarek pionowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznej obsługi tokarek pionowych, a zwłaszcza tokarek przeznaczonych do obróbki izolatorów porcelanowych wielkogabarytowych.

Pomost według wzoru ma pionową kolumnę (1), na której osadzona jest przesuwnie platforma robocza (5) wyposażona we wpust (7) współpracujący z rowkiem (8) wpustowym kolumny (1). Platforma (5) ma pulpit (12) sterowniczy umieszczony w zasięgu ręki obsługującego, a od dołu wyposażona jest w luźno podwieszoną płytę (13) oraz łączniki krańcowe (14) służące do awaryjnego zatrzymania **platformy** (5).

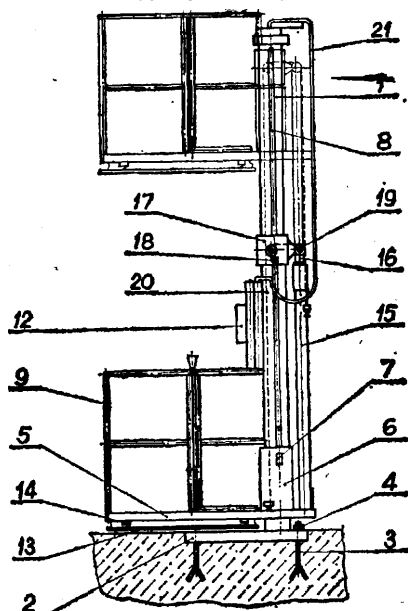


Fig. 1

Obok kolumny (1) zamocowany jest siłownik (15) hydrauliczny, na którego tłoczysku (16) spoczywa suwak (17) osadzony jednocześnie przesuwnie na kolumnie (1).

Do platformy (5) i cylindra siłownika (15) hydraulicznego przymocowana jest para łańcuchów (20) nośnych prowadzonych przez rolki (19) suwaka (17).

(3 zastrzeżenia)

B23B

W. 63389

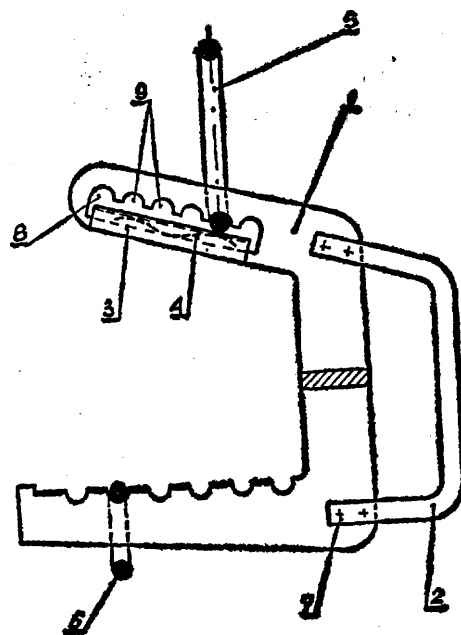
28.12.1979

Piotrowicka Fabryka Maszyn „**Farum**”, Katowice, Polska (Józef Staszczyszyn, Ludwik Banert, Józef Ku-bis).

Zawiesie

Przedmiotem wzoru jest zawiesie do podnoszenia na obrabiarkę przedmiotów z otworami szczególnie takich, których punkt ciężkości przemieszcza się po obróbce wiórowej.

Zawiesie ma kształt rozwartego haka (1) i jest zaopatrzone u podstawy w ogniwo dystansowe (6) przytrzymujące przedmiot. W bocznym ramieniu zabudowany jest uchwyt ręczny (2) a górne ramię ma wyjęcie (8), w którym ogniwo (5) przemieszcza się. Korytko (3) dociskane sprężyną płaską (4) przytrzymuje ogniwo (5) w określonej pozycji. (1 zastrzeżenie)



B23G

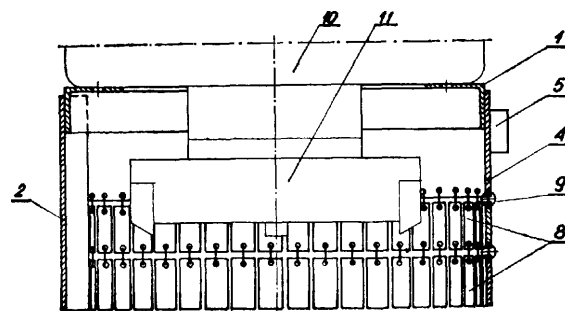
W. 63344

29.12.1979

Spółdzielnia Pracy Robót Metalowych im. A. Próchnika, Piotrków Trybunalski, Polska (Józef Jończyk).

Osłona do frezarki

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony zabezpieczającej przed rozpryskiwaniem się wiórów,



która jednocześnie zapewniałaby łatwość wymiany obrabianego przedmiotu i narzędzi skrawających bez zdejmowania osłony z frezarki.

Osłona do frezarki składa się z ramki mocującej (1) i segmentów odchylnych (4) **zamocowanych** na zawiasach, które są połączone sztywno z ramką (1) za pośrednictwem ekranu (2). Do dolnych krawędzi segmentów (4) na całym obwodzie są podwieszone zawieszki (8) za pomocą oczek (9). Drugi rząd zawieszek (8) jest podwieszony do rzędu górnego. (1 zastrzeżenie)

B23C

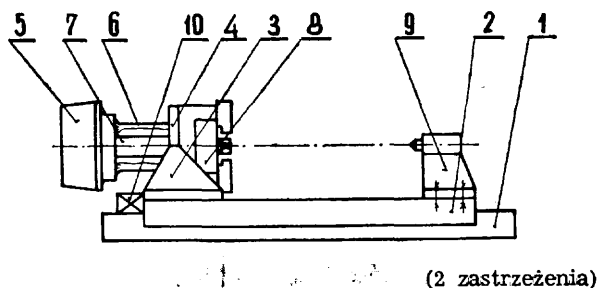
W. 63379

28.12.1979

Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych „FAZOS”**, Tarnowskie Góry, Polska (Joachim Wiśniewski, Zbigniew Holewa, Longin Wójcik, Bronisław Prokopowicz).

Pneumatyczny przyrząd mocujący zwłaszcza do frezowania

Pneumatyczny przyrząd mocujący zwłaszcza do frezowania stosowany w obróbce wiórowej części maszyn, charakteryzuje się tym, że ma uchwyt trójszczękowy (8) połączony z tłoczyskiem (7) siłownika pneumatycznego (5) prowadzonym w cylindrze (6), przy czym uchwyt złączony jest płytą (4) z wspornikiem (3) i wraz z konikiem podpierającym (9) umocowany jest przesuwnie na stole obrotowym (2). Całość przyrządu wraz z zaworem sterującym (10) zamocowana jest do podstawy (1). Pneumatyczny przyrząd mocujący zwłaszcza do frezowania może znaleźć zastosowanie w produkcji, lub warsztatach remontowych i narzędziowych przy wierceniu, frezowaniu lub pogłębianiu otworów cylindrycznych i stożkowych.



(2 zastrzeżenia)

B23C

W. 63406

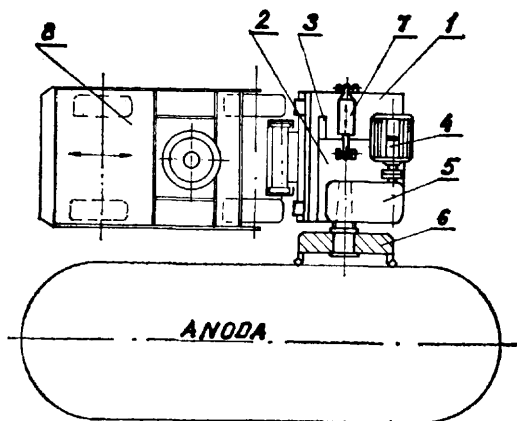
29.12.1979

B24B
C25B

Huta Aluminium „Konin”, **Konin-Maliniec**, Polska (Marian Szymczak, Hieronim Hajewski).

Urządzenie do frezowania powierzchni bocznych bloków anodowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ekonomicznego i bezpiecznego obrabiania powierzchni bocznych bloków anodowych anody typu **Söderberga** elektrolizera do wytwarzania aluminium.



Urządzenie według wzoru składa się z płyty metalowej (1), na której zamocowane są sanie (2) z prowadnicami (3). Na saniach zamocowany jest napęd (4), (5) głowicy frezarskiej (6). Sanie połączone są z płytą metalową (1) za pośrednictwem siłownika hydraulicznego (7). Całe urządzenie zamontowane jest na pojeździe samojednym (8). (1 zastrzeżenie)

B23C

W. 63411

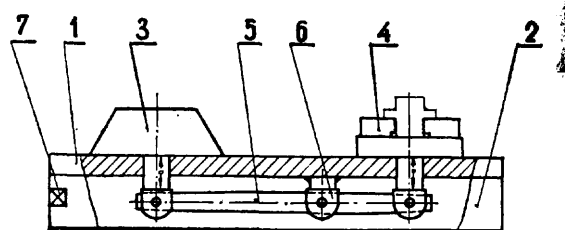
31.12.1979

Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych „FAZOS”**, Tarnowskie Góry, Polska (Joachim Wiśniewski, Zbigniew Holewa, Longin Wójcik, Bronisław Prokopowicz).

Pneumatyczny przyrząd mocujący

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczny przyrząd mocujący stosowany przy obróbce wiórowej części maszyn. Istota rozwiązania polega na **połączeniu** uchwytu samocentrującego (4) przez dźwignię (5) podpartą podporą stałą (6) z tłoczyskiem siłownika pneumatycznego (3). Całość przyrządu spoczywa na płycie górnej (1) i jest częściowo osłonięta **dwoma** płytami bocznymi (2). Do płyty bocznej zamocowany jest zawór sterujący (7).

Pneumatyczny przyrząd mocujący może znaleźć zastosowanie w fabrykach, warsztatach remontowych i narzędziowych przy wierceniu, frezowaniu lub szlifowaniu części maszyn. (3 zastrzeżenia)



B23D

W. 63391

28.12.1979

Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych „FAZOS”**, Tarnowskie Góry, Polska (Antoni Wróbel, Maksymilian Miklis, Piotr Migulec).

Osłona łoża strugarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona zabezpieczająca prowadnice strugarki przed zatarciem.

Osłona składa się z dwóch płóciennych pasów (7) o szerokości łoża (1) zamocowanych jednym końcem po obu stronach stołu strugarki (4) nad prowadnicami

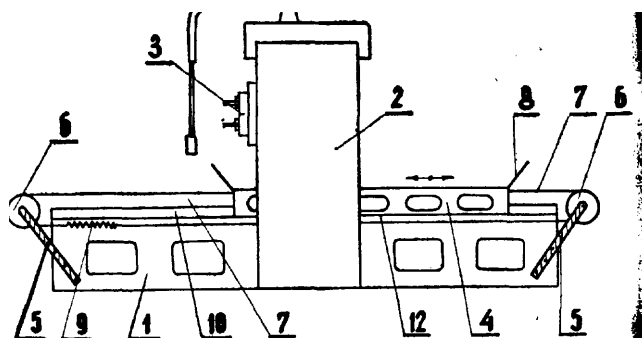


Fig. 1

(10) łoża (1), zaś drugim końcem nawijane na bębny (11). Płóciennne pasy (7) od strony stołu strugarki (4) i osłaniane są przed przepaleniem gorącymi wiórami

plytami osłaniającymi (8). Bębny na które nawijane są płóciennne pasy (7) w czasie ruchu posuwisto-zwrotnego stołu strugarki (4) zamocowane są do łoża (1) za pomocą wysięgników (5) i sprzężone są na jednej osi ze szpulami (6) obracającymi bębny za pomocą linki napędowej (12). (3 **zastrzeżenia**)

B23G

W. 63382

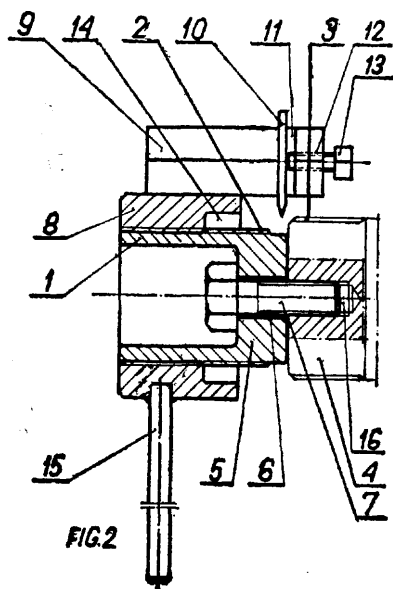
28.12.1979

Katowicki Kombinat Inżynierii Miejskiej, Katowice, Polska (Stanisław Gustaf, Józef Piec).

Przyrząd do nacinania gwintów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do nacinania gwintów, zwłaszcza do naprawy gwintów na pochwach tylnych mostów samochodów lub osiach przyczep samochodowych, w bazach remontowych ciężkiego taboru samochodowego.

Przyrząd do nacinania gwintów charakteryzuje się tym, że zawiera tuleję prowadzącą (1), mocowaną centrycznie do naprawianej części, z gwintem (2), o takim samym skoku i kierunku linii śrubowej, jak skok i kierunek linii śrubowej naprawianego gwintu (3) i osadzoną na niej nakrętką (8) z uchwytem (9), w którym mocowany jest nóż (10). (1 **zastrzeżenie**)



B23K

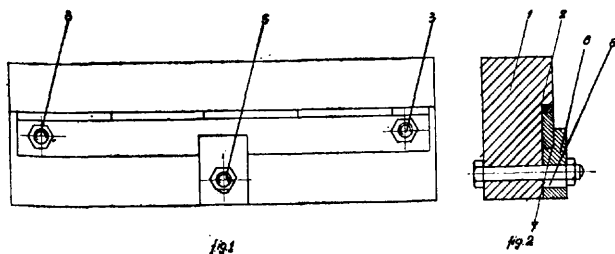
W. 63162

06.12.1979

Zakłady Elektrod Węglowych 1 Maja, Racibórz, Polska (Stanisław Oliwa, Ludwik Martynek).

Uchwyt do lutowania podtrzymki płaskiej do szlifowania elektrod bateryjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania uchwytu do lutowania podtrzymki o zwiększonej trwałości.



Uchwyt do lutowania podtrzymki płaskiej do szlifowania elektrod bateryjnych zawiera płytę grafitową (1) z wybraniem (2) i otworami (3), (5) oraz płytkę dociskową (6) z wybraniem (7) i otworem (8). Odległość między osiami symetrii otworu (3) i (5) jest równa połowie odległości między osiami symetrii otworów (3). (1 **zastrzeżenie**)

B23K

W. 63328

27.12.1979

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkomlor” - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Franciszek Grądziel, Bronisław Czepczak-Górecki).

Urządzenie do próżnioszczelnego spawania elementów cienkościennych

Urządzenie do próżnioszczelnego spawania elementów cienkościennych według wzoru, jest przeznaczone zwłaszcza do spawania próżnioszczelnego cienko-warstwowych elementów lamp elektronowych.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), na którym zamocowany jest dzielony uchwyt ustalający (2) za pomocą oczkowych śrub (3) i nakrętek kulistych (4). Uchwyt ustalający (2) ma na kołnierzu promieniowe nafrezowania (6) i (7) o powierzchniach stożkowych, w których spoczywają nakrętki kuliste (4). (1 **zastrzeżenie**)

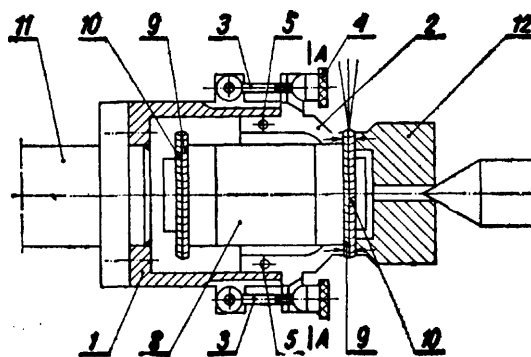


Fig 1

B23K

W. 63375

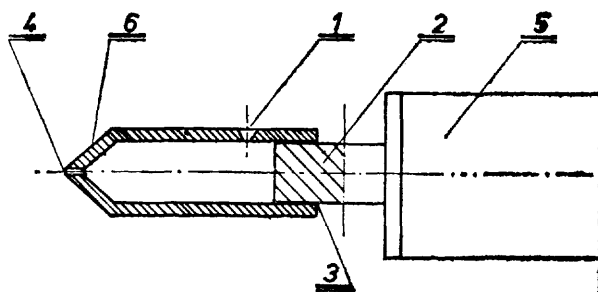
31.12.1979

Przedsiębiorstwo Robót Elektromontażowych Przemysłu Węglowego „ELROW”, Rybnik, Polska (Piotr Antończyk).

Grot - zbiornik stopu lutowniczego

Wzór rozwiązuje zagadnienie kilkaktrotnego zwiększenia dokładności połączeń oraz wydajności pracy podczas procesu lutowania. Grot-zbiornik stopu lutowniczego jest przeznaczony zwłaszcza do lutownic elektrycznych.

Grot-zbiornik ma kształt walca wydrążonego wewnątrz o jednym końcu (6) symetrycznie spłaszczonym zakończonym otworem (4). Drugi koniec grotu-zbiornika jest zamocowany za pomocą gwintu (3) do grotu podstawowego (2) umieszczonego wewnątrz spiralki grzewczej (5) lutownicy. (1 **zastrzeżenie**)



B23K

W. 64296

26.04.1980

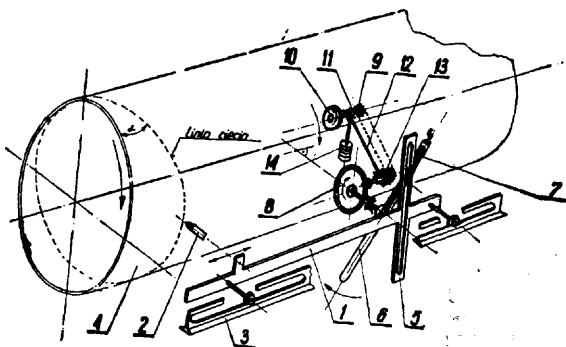
Zakłady Urządzeń Przemysłowych, Nysa, Polska
(Wiszmir Czesław Krzyżanowski, Stanisław Kaglik).

Mechanizm sterowania ruchem palnika
w urządzeniu do termicznego cięcia rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm sterowania ruchem palnika w urządzeniu do termicznego cięcia rur w jednej płaszczyźnie pod kątem (a) w zakresie średnic powyżej 1000 mm.

Mechanizm sterowania składa się z prostoliniowego jarzma (1) wraz z zamocowanym do niego zespołem palnika (2), przesuwanym się w prostoliniowej prowadnicy (3), w płaszczyźnie poziomej równoległej do osi rury (4).

Jarzmo (1) jest połączone wózek (5) z korbą (6) o nastawialnej długości promienia wodzącego za pomocą regulacyjnej śruby (7). Korba (6) jest napędzana przez mechanizm napędowy, który stanowi stożkowa przekładnia (8) sprzężona za pośrednictwem kształtowej przekładni (9) z napędową rolką (10) napędzaną przez obracającą się rurę (4). Wał (11) napędowej rolki (10) jest zamocowany obrotowo na wahaczu (12). Wahacz (12) jest zamocowany w ostoi (13) i obciążony obciążnikiem (14). (3 zastrzeżenia)

B23P
B21K

W. 63339

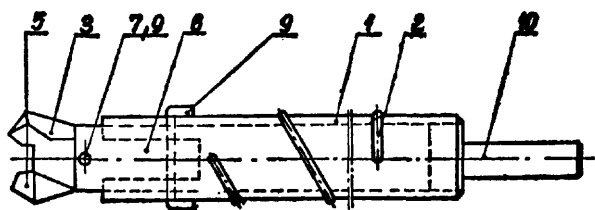
27.12.1979

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”,
Poznań, Polska (Janusz Abramowicz).

Wiertło do wykonywania otworów w konstrukcjach
i elementach budowlanych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wiertła o prostej konstrukcji, zapewniającej efektywne wiercenie otworów.

Wiertło służy do wiercenia otworów, szczególnie otworów o dużych średnicach.



Wiertło według wzoru ma cylindryczny korpus (1) zaopatrzony w spiralny opłot (2) i skrawającą głowicę (3) wyposażoną w część tnącą z nożami (5) oraz część mocującą zbudowaną w postaci trzpienia (6) z otworem (7) i rowkiem przeznaczonym do mocowania głowicy (3) w korpusie (1) za pomocą zawleczek (9). Wiertło zakończone jest drugostronnie chwytem (10). (2 zastrzeżenia)

B24B

W. 63321

24.12.1979

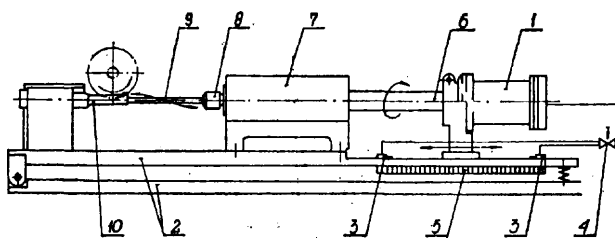
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”,
Mielec, Polska (Kazimierz Mądry, Marek Budziszewski, Jan Idzior).

Urządzenie do szlifowania **wiertel** krętych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania ruchu postępowo-obrotowego oraz zapewnienia zmiennej prędkości jego przebiegu.

Urządzenie do szlifowania wiertel krętych, wprowadzające mechanizację napędu ruchu postępowo-obrotowego ma silnik hydrauliczny (1) **tłoczkowo-osiowy** wolnoobrotowy osadzony suwliwie na podstawie (2) pomiędzy wyłącznikami krańcowymi (3), do sterowania zaworem rozdzielającym (4) mającym możliwość dławienia przepływu czynnika hydraulicznego. Silnik (1) wałkiem (6) jest połączony z głowicą (7) do przetwarzania ruchu obrotowego na ruch **postępowo-obrotowy**, przekazywany na uchwyt z podzielnicą (8) do mocowania szlifowanego wiertła (9) podpartego w tulejce podtrzymującej (10).

Urządzenie to stanowi wyposażenie szlifierki ostrzarki lub podobnej obrabiarki. (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 63364

28.12.1979

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”,
Dębica, Polska (Henryk Cacała, Stanisław Gawle).

Przyrząd do wykonania oraz ostrzenia noży listwowych
do krajarek gumy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie kształtowania krawędzi tnących noży oraz ostrzenie bez potrzeby posługiwania się zespołem tnącym krajarki.

Przyrząd stanowiący prostokątną ramę (1) charakteryzuje się tym, że wzdłuż krawędzi dłuższych boków ramy (1) wykonane są wycięcia (2) i zamocowane są rozłączne dociskowe listwy (4), pośrodku zaś krótszych boków zamocowane są trwale płytki (5) z przytwierdzonymi czopami (6) usytuowanymi w jednej osi z tym, że kąt pomiędzy osią usytuowania

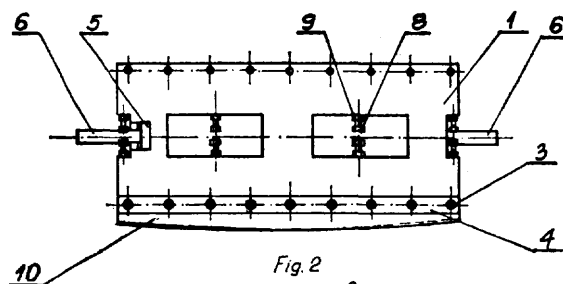


Fig. 2

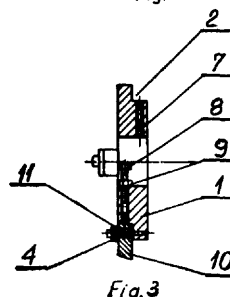


Fig. 3

czopów (6) a płaszczyzną prostokątnej ramy (1) wynosi korzystnie 7—9. Ponadto w dłuższych bokach prostokątnej ramy (1) wykonane są przelotowe nagwintowane otwory (7), w które wkręcone są regulacyjne śruby (8). (2 zastrzeżenia)

B24C

W. 63139

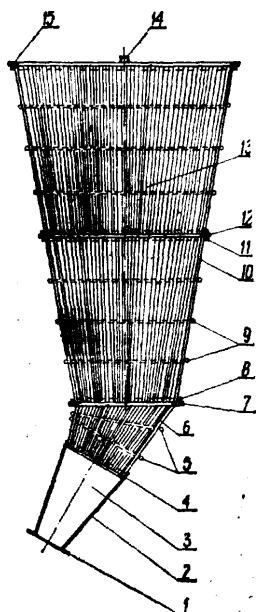
06.12.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego Zespół Elektrowni Dolna Odra Nowe Czarnowo **k/Gryfina**, Polska (Tadeusz Zawadzki, Piotr **Matuła**, Lech Soblewski).

Kosz do wyłapywania kulek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji kosza o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej.

Kosz do wyłapywania kulek, stosowany w układzie ciągłego czyszczenia skraplaczy, składa się z dwóch połączonych ze sobą pojemników, pojemnika mniejszego (3) o kształcie stożka ukośnie ściętego i pojemnika większego (13) o kształcie stożka prostego ściętego których osie obrotu przecinają się pod kątem prostym. (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 63316

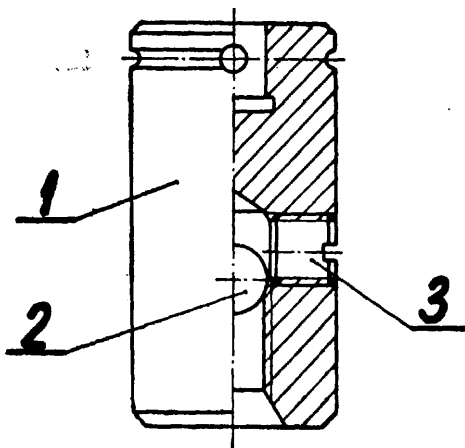
22.12.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Tomczyk, Marian Ciemięga).

Nasadka klucza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nasadka klucza do wkręcania śrub dwustronnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości nasadki.



Tuleja (1), nasadki ma część chwytakową oraz poosiowy wewnętrzny otwór gwintowany odpowiadający parametrom geometrycznym wkręcanej śruby. Gwint tulei przechodzi wewnątrz w gniazdo w którym znajduje się kulka (2). Gniazdo ma promieniowy otwór gwintowany zabezpieczony wkrętem (3).

Średnica kulki (2) jest większa od wewnętrznej średnicy gwintu otworu poosiowego, a jednocześnie mniejsza od wewnętrznej średnicy gwintu otworu promieniowego.

Nasadka znajduje zastosowanie głównie do wkręcania śrub dwustronnych do korpusów silników spaliniowych. (2 zastrzeżenia)

B25B

W. 63323

24.12.1979

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „**PREFABET**”, Gdańsk, Polska (Edward **Szopieński**).

Urządzenie do prostowania zwłaszcza den rusztowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prostowania ram den rusztowych w przypadku większych odkształceń w różnych płaszczyznach.

Urządzenie do prostowania zwłaszcza den rusztowych zakotwiczone w betonowym fundamencie (3) ma poprzeczne belki (1) na których są umieszczone śrubowe urządzenia (4) mocujące oraz słupy (5) połączone rozłącznie z belkami (9) wieńczącymi. Skrajne belki (1) poprzeczne połączone są z prostopadłymi belkami (7) z uchami (8), w których zamocowane są śrubowe siłowniki (24) opierające się swymi łapami (25) o czoło (26) ramy (21) dna (16). Słupy (5) oraz belki (9) wieńczące mają w środkowej swej części ucha (10) i (11) z otworami (12 i (13), w których mocowane są siłowniki (14 i 15) śrubowe prostujące. (1 zastrzeżenie)

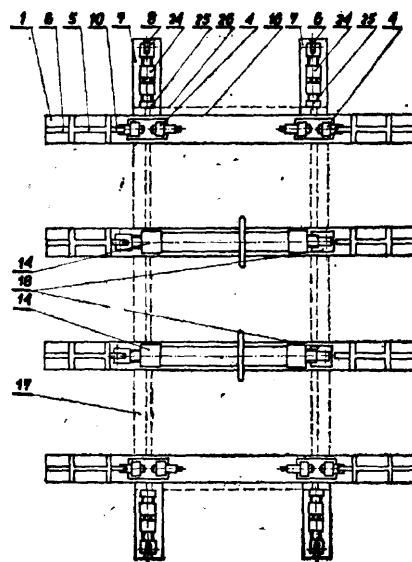


Fig. 2

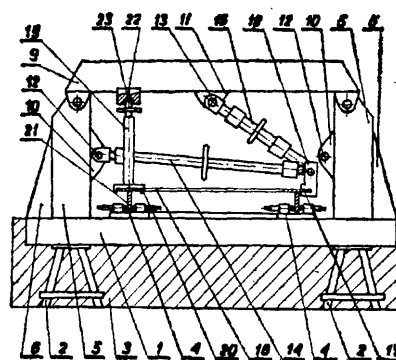


Fig. 1

B25B

W. 63346

29.12.1979

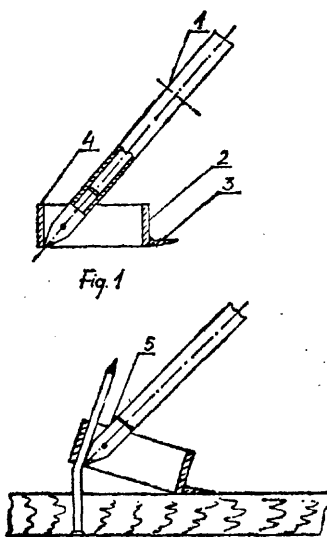
Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Dźwigar”, Warszawa, Polska (Tadeusz Krajewski).

Narzędzie ręczne
do wyjmowania wbitych w drewno gwoździ

Przedmiotem wzoru użytkowego jest narzędzie ręczne do wyjmowania wbitych w drewno gwoździ lub podobnych elementów łączących np. klamer, spinaczy do drewna itp.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania narzędzia umożliwiającego wyjmowanie gwoździ od dowolnego końca oraz zmniejszającego wysiłek fizyczny potrzebny dla dokonania tej czynności.

Narzędzie ręczne do wyjmowania wbitych w drewno gwoździ lub podobnych elementów łączących składa się z dźwigni (1) zakończonej grotem (5) oraz ruchomej szczęki (2) połączonej zawiasowo z grotem (5),



Szczeka ma kształt prostokątnej ramki metalowej, której wewnętrzna powierzchnia (4) jest rowkowana i współpracuje z rowkowaną skośną powierzchnią grota (5).

W dolnej tylnej części szczęki znajduje się stopka (3) służąca do podważania zagiętych przylegających do drewna końców gwoździ. Zakleszczony między powierzchnią (4) a grotem (5) gwoździ pod wpływem siły skierowanej ku górze zostaje wyjęty, przy równoczesnym przemieszczeniu się przedniej części szczęki w górę. (3 zastrzeżenia)

B25B

W. 63376

31.12.1979

B23B

Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych** „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Joachim Widawski, Zbigniew Holewa, Longin Wójcik, Bronisław Prokopowicz).

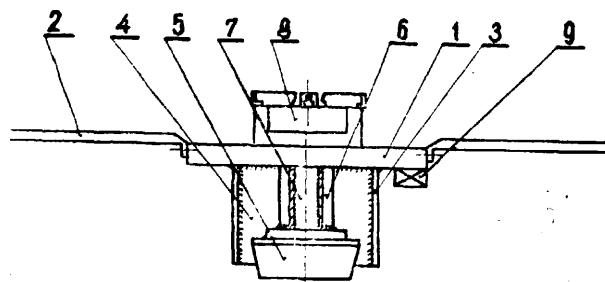
Pneumatyczny przyrząd mocujący
zwłaszcza do prac wiertarskich

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczny przyrząd mocujący zwłaszcza do prac wiertarskich używany przy obróbce wiórowej części maszyn.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości szybkiego i bezpiecznego mocowania detali.

Przyrząd ma połączenie gwintowe wewnętrznej części uchwytu samocentrującego z tłoczyskiem (7) siłownika pneumatycznego (5), które jest osłonięte cylindrem (6). Do stołu (1) przymocowany jest stół pomocniczy (2) i zawór sterujący (9) oraz płyty osłonowe boczne (3) i tylna (4).

Pneumatyczny przyrząd mocujący znajduje zastosowanie przy obróbce wiórowej na wiertarkach lub innych obrabiarkach specjalistycznych. (2 zastrzeżenia)



B25B

W. 63377

31.12.1979

B23Q

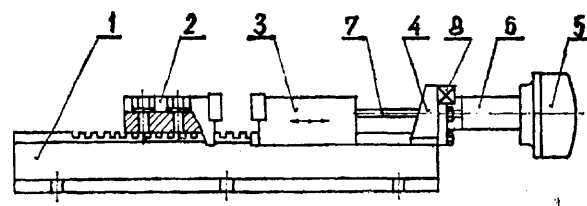
Fabryka Zmechanizowanych Obudów **Scianowych** „FAZOS”, Tarnowskie Góry, Polska (Joachim Widawski, Zbigniew Holewa, Longin Wójcik, Bronisław Prokopowicz).

Pneumatyczne imadło maszynowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pneumatyczne imadło maszynowe stosowane przy obróbce wiórowej części maszyn.

Imadło maszynowe według wzoru ma szczękę ruchomą (3) połączoną z tłoczyskiem (7) siłownika pneumatycznego (5). Siłownik wraz z tuleją łączącą (6) zamocowany jest do wspornika (4). Szczeka stała imadła (2) umocowana jest do podstawy (1) w sposób umożliwiający regulację położenia, szczeka ruchoma (3) spoczywa na podstawie (1) przesuwnie, a wspornik (4) umocowany jest do podstawy (1) na stałe, przy czym do niego jest zamocowany zawór sterujący (8).

Pneumatyczne imadło maszynowe ma zastosowanie w fabrykach, warsztatach remontowych i narzędziowych do mocowania przedmiotów obrabianych na frezarkach, szlifierkach i wiertarkach. (3 zastrzeżenia)



B25B

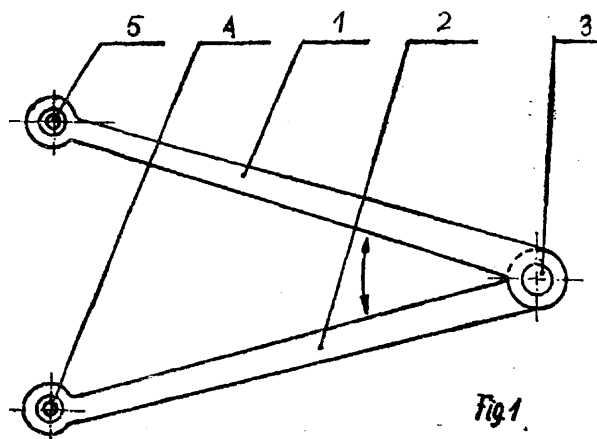
W. 63400

29.12.1979

Przędzalnia Czesankowo-Zgrzebna „Vigoprim”, Łódź, Polska (Adam Raciborski).

Klucz nastawny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz do złączy gwintowanych w postaci tulei lub śrub.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania klucza który będzie umożliwiał odkręcanie lub zakręcanie nakrętek albo śrub o różnych wymiarach i różnych odstępach między otworami w płaszczyźnie czołowej.

Klucz nastawny składa się z dwóch ramion (1 i 2) ułożonych w jednej płaszczyźnie. Na jednym końcu ramiona (1 i 2) są połączone obrotowo trzpieniem (3), na drugim mają występy (4 i 5). Występy (4 i 5) przymocowane po jednej stronie ramion nierozłącznie są prostopadłe do tych ramion i równoległe względem siebie. (1 zastrzeżenie)

B25H

W. 63998

20.03.1989

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Eugeniusz Szubert, Roman Janikowski, Stanisław Świelikowski).

Rozdzielnica traserska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podzielnica traserska służąca do trasowania i wiercenia otworów pod kątem, zwłaszcza w elementach okrągłych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego i dokładnego trasowania różnych elementów zwłaszcza okrągłych na ich obwodzie oraz dokładne wiercenie otworów prostopadłych do osi uchwytu samocentrującego o dowolnej podziałce kątowej.

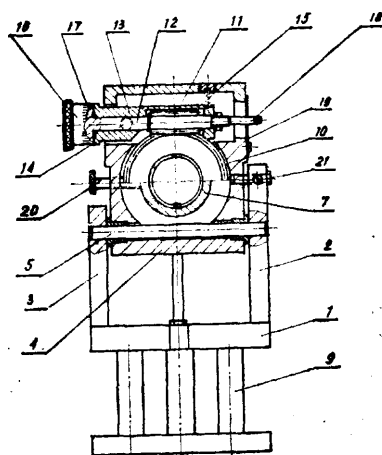


Fig. 2

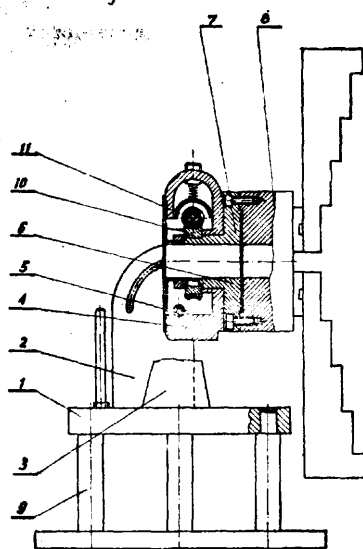


Fig. 1

Podzielnica ma podstawę, na której zawieszamy jest przegubowo korpus uchylny (4) z ułożyskowaną w nim tuleją obrotową (6) zakończoną z jednej strony zabierakiem (7) a z drugiej strony ślimacznica (10).

Do zabieraka (7) przykręcony jest uchwyt samocentrujący (8), natomiast ślimacznica (10), zazębia się ze ślimakiem (11) ułożyskowanym w oprawce uchylniej (13) zawieszanej przegubowo w korpusie uchylnym (4) i dociskanej w kierunku ślimacznicy (10) sprężyną (15). Oś ślimaka z jednej strony zakończona jest pokrętelem (16) z podziałką kątową (17). Zgrubne ustawienie uchwytu samocentrującego (8) z zamocowanym elementem odbywa się przy rozłączonej przekładni ślimakowej według podziałki na obwodzie zabieraka (7), a dokładne - przez pokręcanie pokrętłem (16) przy włączonej przekładni ślimakowej. Korpus uchylny (4) ma możliwość skreślenia w płaszczyźnie pionowej w zakresie 0-90°. Ślimacznica (10) i korpus uchylny (4) mają niezależne blokady przed obrotem. (4 zastrzeżenia)

B25J

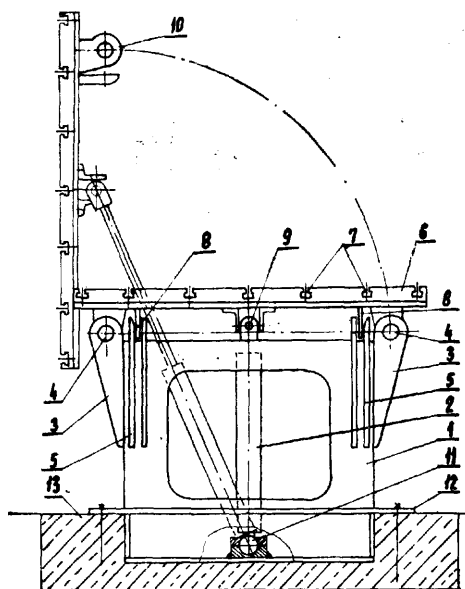
W. 63366

29.12.1979

Tarnowska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Szczepan Korzeniowski, Jan Dęboń, Stanisław Musiał, Błażej Hyla).

Manipulator hydrauliczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest manipulator hydrauliczny przeznaczony do trzymania i obracania ciężkich przedmiotów podczas obróbki we wszystkich kierunkach.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia łatwości i pewności mocowania przedmiotów.

Manipulator według wzoru ma płytę nośną (6) osadzoną wahliwie na korpusie (1) poprzez przeguby (4) i połączoną w swym środku ciężkości z siłownikiem hydraulicznym (2) poprzez górny przegub siłownika (9). Płyta nośna (6) ma szereg równoległe usytuowanych otworów wzdłużnych (7) o kształcie odwróconej litery „T” oraz cztery zaczepy (10) umieszczone po jej dolnej stronie. Korpus (1) wyposażony jest w cztery osadzenia sworzni (3).

Płyta nośna (6) z zamocowanym ciężkim przedmiotem przeznaczonym do obróbki obracać się może we wszystkich kierunkach w zależności od tego po której stronie korpusu (1) są zablokowane przeguby (4). (4 zastrzeżenia)

B26B

W. 63327

24.12.1979

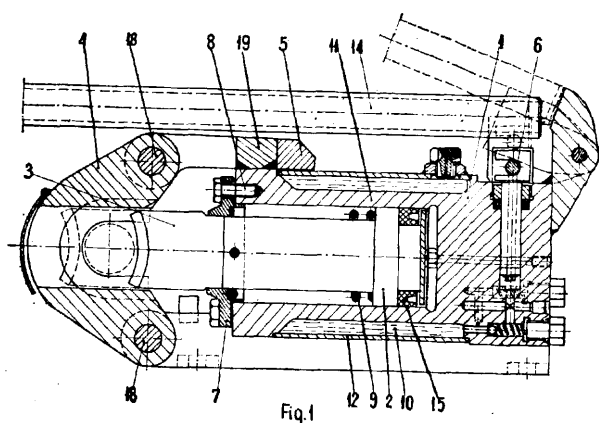
Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Zdzisław Dybikowski).

Urządzenie do cięcia lin stalowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego bezpieczne i szybkie przecinanie lin.

Urządzenie do cięcia lin stalowych składa się z podstawy cylindra hydraulicznego, noża tnącego i pompy roboczej. W korpusie (1) urządzenia jest osadzony **suwliwie** tłok (2), który jest zakończony tnącym nożem (3) współpracującym z obejmą (4) liny. Obejma jest połączona odchylnie z klamrą (5) **sprężoną** z zaczepem (19) połączonym na stałe z korpusem (1) urządzenia, w którym to korpusie jest również wydrążony cylinder i umieszczony w nim tłok roboczej pompy (6) podającej czynnik roboczy do cylindra hydraulicznego.

Urządzenie może znaleźć zastosowanie w stocznich produkcyjnych i remontowych, zwłaszcza na wydziale takielarni i w magazynie lin, a także na statkach rybackich i innych (4 zastrzeżenia)



B26B
F16B
F16C

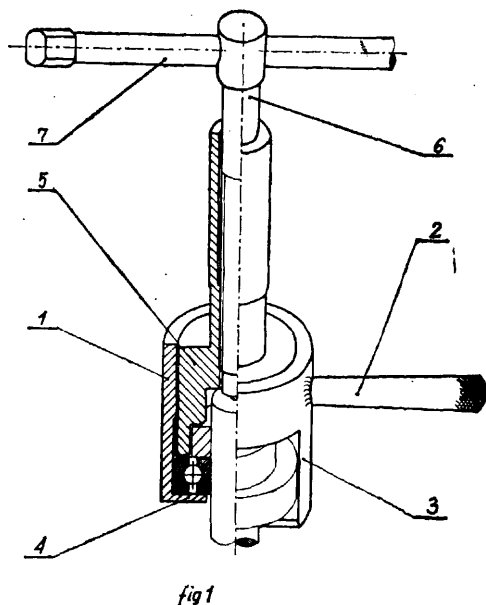
W. 63374

29.12.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, **Świdnik**, Polska (Tadeusz Sobiecki, Maciej Szydłowski, Mirosław Krzyżyk, Józef Kraszewski, Kazimierz Iwancio).

Ściągacz do wahlowych łożysk

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściągacz do wahlowych łożysk stosowanych w różnego rodzaju maszynach i urządzeniach, zwłaszcza w kombajnach zbożowych.



Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości uszkodzenia demontowanych części.

Ściągacz według wzoru użytkowego ma jarzmowo obejmującą łożysko część, której ramię znajdujące się nad łożyskiem wykonane jest w postaci nagwintowanego pierścienia (1) mającego rękojeść (2). W pierścieniu (1) wkręcana jest stabilizująca tuleja (5) zaopatrzona w pociągową śrubę (6) wkręcaną w tuleję (5) pokrętelem (7). (1 zastrzeżenie)

B26F

W. 63308

22.12.1979

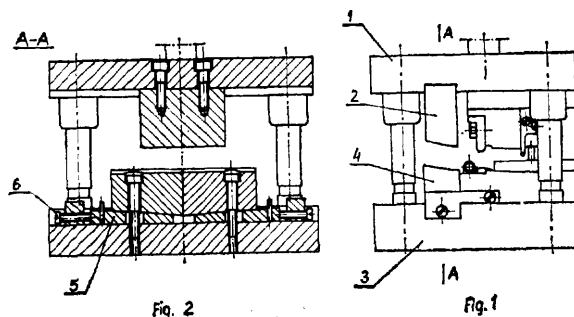
Zakłady Teleelektroniczne „**Telkom-Telfa**” Bydgoszcz, Polska (Józef Urbański).

Przyrząd do wykrawania i gięcia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wykrawania i gięcia płaskich elementów, zwłaszcza sprężyn do przekładników.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania wstępnego i końcowego gięcia sprężyny w jednym przyrządzie.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że między matrycą (4) na której wykonywana jest końcowa operacja nadawania ostatecznego kształtu sprężynie, a postumentem (3) przyrządu umieszczony jest element w postaci klina (5). (1 zastrzeżenie)



B26F

W. 63369

29.12.1979

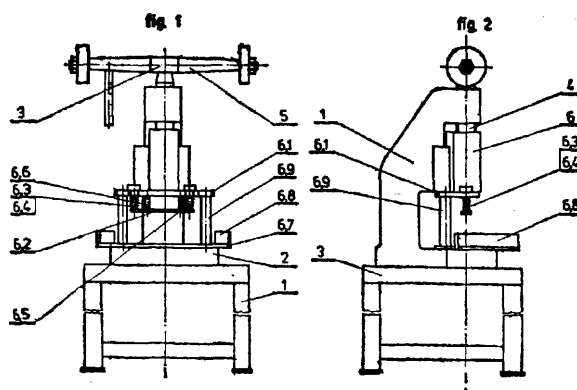
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Zenon Sarbak, Czesław Frysz).

Dziurkacz mechaniczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dziurkacz mechaniczny przeznaczony do wykonywania otworów w arkuszach dokumentacji technicznej podczas składania końcowego, zwłaszcza w przypadku projektów zawierających większą ilość stron.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności dziurkowania.

Dziurkacz mechaniczny ma korpus (1) do którego w jego górnej części wkręcona jest śruba napędowa



(4) zakończona ramieniem napędowym (5). Do śruby napędowej (4) w jej dolnej części zamocowany jest zespół dziurkujący (6) złożony z płyty górnej (6.1) połączonej sprężystością z płytą dociskową (6.2) za pośrednictwem sworzni prowadzących (6.3.) wyposażonych w sprężyny ustalające (6.4.). Do płyty górnej (6.1.) zamocowane są wybijaki dziurkujące (6.6.).

(3 zastrzeżenia)

B27B

W. 63332

27.12.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Henryk Knapieński, Czesław Grzywacz).

Ściśki śrubowe, zwłaszcza stolarskie

Wzór rozwiązuje zagadnienie mocowania przedmiotów o stosunkowo dużych gabarytach.

Przyrząd według wzoru ma prowadnicę (1) z ramionami stałymi (2) i przesuwными (3) zaopatrzonymi w elementy dociskowe oraz dodatkowy element dociskający (4), przesuwny, mający śrubę (5), płytkę dociskową (6) i rękojeść (7). Osie elementów dociskowych (6 i 10) leżą w jednej płaszczyźnie. (2 zastrzeżenia)

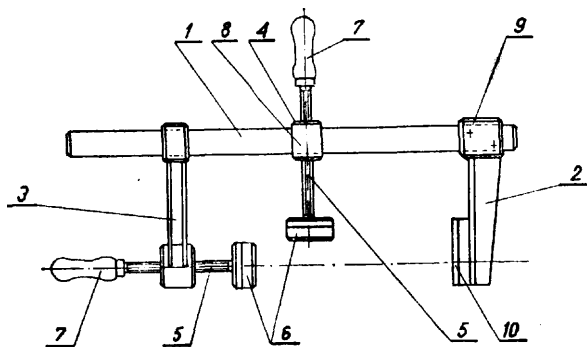


fig.1

B30B

W. 63315

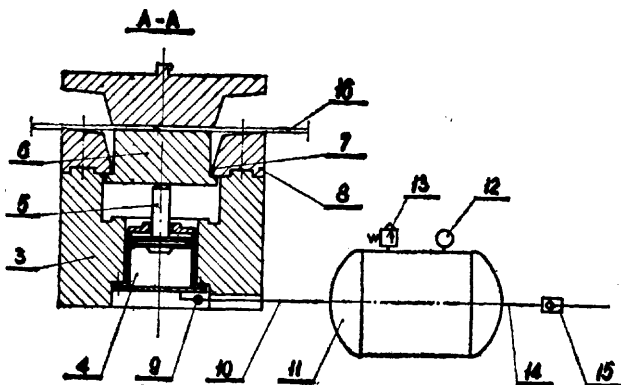
22.12.1979

Fabryka Wagonów „Świdnica”, Świdnica, Polska (Stanisław Adamski).

Kształtownik z wyrzutnikiem do tłoczenia blach

Przedmiotem wzoru jest kształtownik do tłoczenia cienkich blach, z wyrzutnikiem pneumatycznym, w szczególności do wykonywania wytłoczeń o dużej długości.

Wzór rozwiązuje zagadnienie równomiernego ciągnięcia blachy z obu stron wzdłuż całej długości tłoczenia.



Kształtownik do tłoczenia cienkich blach składający się ze stempla i matrycy zaopatrzonej w wyrzutnik, charakteryzuje się tym, że kształtujące nakładki

boczne (8) matrycy (2) mają w dolnej części płaszczyznę prowadzącą (7) dla wyrzutnika (6) podpartego swobodnie za pomocą tłoczków (5) układu cylindrów (4) osadzonych w korpusie (3), przy czym cylindry pneumatyczne (4) poprzez rozdzielacz powietrza (9) połączone są ze zbiornikiem wyrównawczym (11).

(1 zastrzeżenie)

B30B

W. 63354

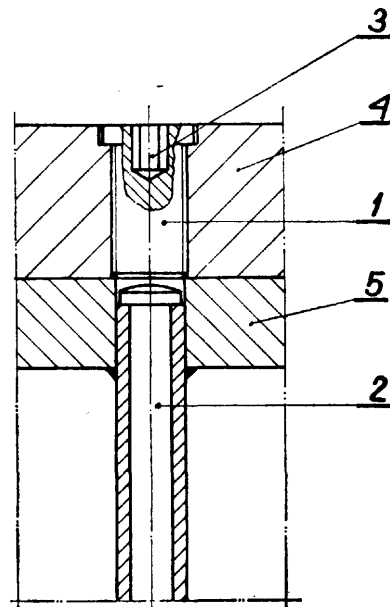
29.12.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Aleksander Jabłuszewski).

Wkładka blokująca stempel tłocznika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkładka blokująca stempel tłocznika, zwłaszcza wkładka, która po wykręceniu z płyty umożliwia wymianę stempla, który wybija się przez otwór wkładki bez potrzeby rozłączania płyt tłocznika.

Wkładkę stanowi walec (1) o średnicy większej od średnicy blokowanego stempla (2), na którym wykonany jest gwint a od czoła ma wgłębienie (3) pod klucz trzpieniowy. (1 zastrzeżenie)



B60B

W. 63170

07.12.1979

Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego, Luboń, Polska (Teofil Rozmarynowski, Bolesław Kaminiarz, Henryk Wlazły).

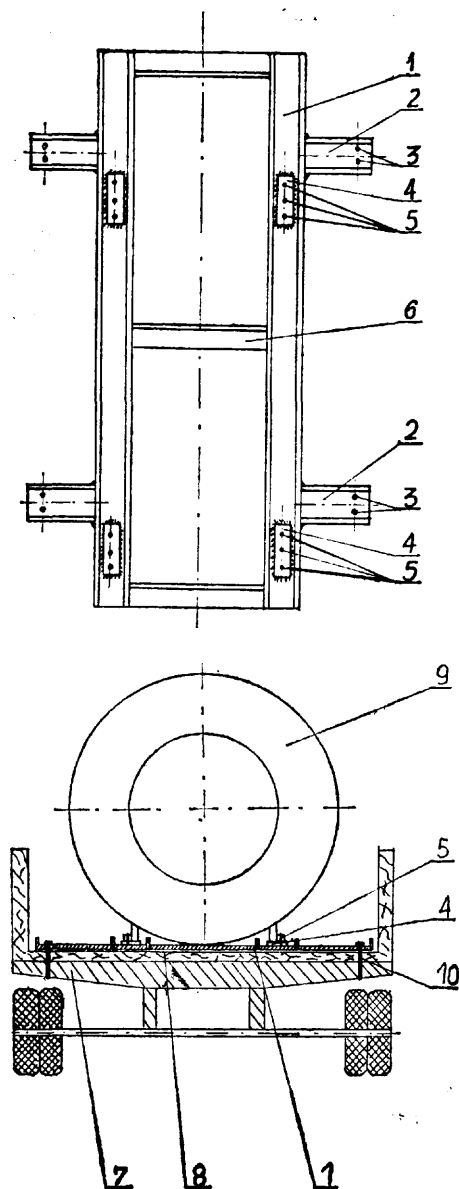
Rama do mocowania zbiornika na skrzyni ładunkowej pojazdów samochodowych

Rama do mocowania zbiornika na skrzyni ładunkowej pojazdów samochodowych ma cztery ramiona (2) przymocowane w pobliżu jej końców, a w ramionach tych otwory (3) ze strzemiionami (10) mocującymi ramę (1) do ramy pojazdu (7) poprzez podłogę skrzyni ładunkowej (8).

Ponadto w pobliżu ramion (2) ma płyty mocujące (4) ze śrubami (5) mocującymi zbiornik (9) do ramy (1). Pośrodku ramy (1) znajduje się element wzmacniający (6).

Rozwiązanie znajduje zastosowanie w różnych gałęziach gospodarki narodowej związanymi z transportem drogowym, a zwłaszcza w zakładach przemysłu ziemniaczanego do przewozu syropu luksem.

(2 zastrzeżenia)



B60D

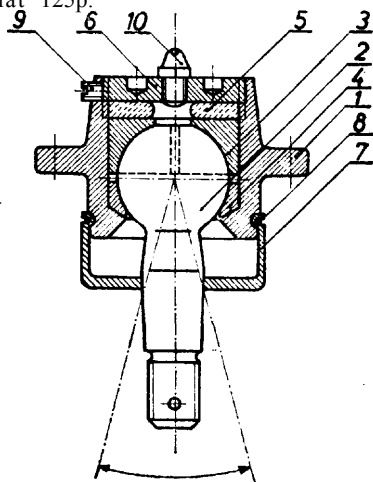
W. 63417

21.12.1979

Piotr Dastych, Łaziska Górne, Polska (Piotr Dastych).

Przegub dolny wahacza samochodowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie regulacji luzów i wielokrotnej regeneracji przegubu dolnego wahacza samochodu Fiat 125p.



Przegub dolny wahacza samochodowego a zwłaszcza samochodu Fiat 125p składa się z cylindrycznej obudowy (1), zamkniętej od góry gwintowanym korkiem regulacyjnym (6) zabezpieczonym wkrętem (9), mieszczącej wewnątrz sworzeń kulowy (2), półpanewkę dolną (4) półpanewkę górną (3) i podkładkę (5). W gwintowany korek regulacyjny (3) wkręcona jest smarownicza (10), a na sworzniu kulowym (2) i w rowku w cylindrycznej obudowie (1) osadzona jest osłonka gumowa (7) zabezpieczona pierścieniem (8).

(2 zastrzeżenia)

B60D

W. 63418

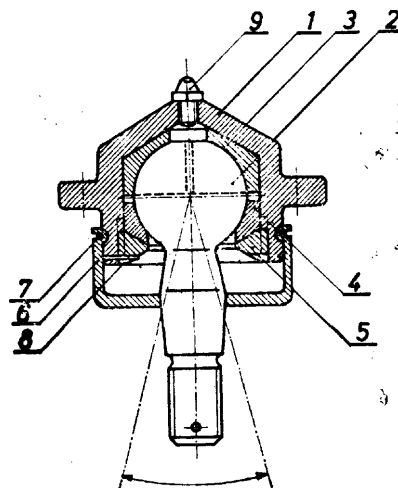
21.12.1979

Piotr Dastych, Łaziska Górne, Polska Piotr Dastych).

Przegub górny wahacza samochodowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie regulacji luzów i wielokrotnej regeneracji przegubu górnego wahacza samochodu Fiat 125p.

Przegub górny wahacza samochodowego a zwłaszcza samochodu Fiat 125p składa się z cylindrycznej obudowy (1) zamkniętej od dołu gwintowanym pierścieniem regulacyjnym (5) zabezpieczonym wkładką (8), mieszczącej wewnątrz sworzeń kulowy (2), półpanewkę dolną (4) i półpanewkę górną (3). W górną część cylindrycznej obudowy (1) wkręcona jest smarowniczka (9) a na sworzniu kulowym (2) i w rowku w cylindrycznej obudowie (1) osadzona jest osłonka gumowa (6) zabezpieczona pierścieniem (7). (2 zastrzeżenia)



B60D

W. 63432

31.12.1979

Instytut Komputerowych Systemów i Pomiarów, Wrocław, Polska (Henryk Stybel, Ludwik Kassyan, Emil Klimek).

Samochodowe urządzenie sprzęgające

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samochodowe urządzenie sprzęgające przeznaczone w szczególności do połączenia samochodu typu NYSA lub ŻUK z kempingową przyczepą. Urządzenie według wzoru ma dwa wsporniki (5 i 6) usytuowane symetrycznie względem osi wzdłużnego ciągnika (1) zakończonego hakiem (2) i połączone ze sobą za pomocą poprzecznie usytuowanego łącznika (7), którego końce poprzez śruby (8 i 9) są połączone z omawianymi wspornikami (5 i 6) i końcami pierwszej belki (3), przy czym końce drugiej zaczepowej belki (4) przechodzą przez dwa otwory (10) w obydwu wspornikach (5 i 6) i są połączone za pomocą śrub (11 i 12) z zewnętrznymi uchwytami (13 i 14) trwale połączonymi ze wspornikami (5 i 6). Łącznik (7) ze współpracującymi z nim śrubami (8 i 9) oraz pierwszą zaczepową belką (3) jest otoczony osłoną o przekroju w kształcie litery „L”.

(1 zastrzeżenie)

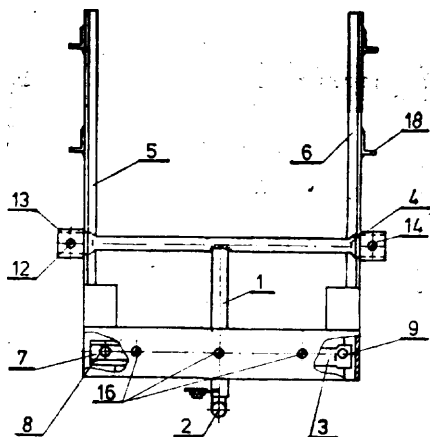


Fig. 1

B60K

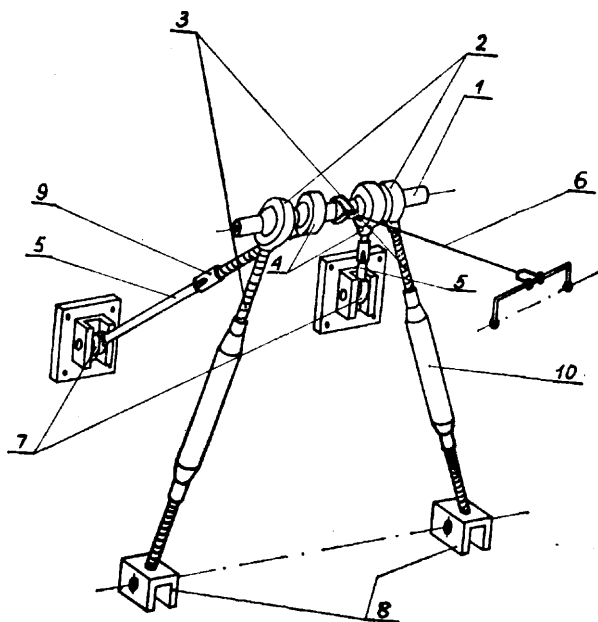
W. 63286

20.12.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Piotr Boniecki, Wojciech Krugielka).

Wzmacniacz siły uciagu

Wzmacniacz siły uciagu ciągnika instalowany na połączeniu ciągnika z obiektem ciągnionym służy do dociążenia osi ciągnika w sytuacjach wymagających takiego obciążenia, zwłaszcza ciągnika wyposażonego w indywidualny układ hydrauliczny. Wzmacniacz charakteryzuje się tym, że ma parę łączników górnych (5) i parę łączników dolnych (3), z których każdy jed-



nym swym końcem połączony jest przegubami (2) i (4) z wspólnym czopem głównym (1) a swobodne końce łączników górnych (5) połączone są złączami obrotowymi (7) z obudową mostu napędowego ciągnika natomiast swobodne końce łączników dolnych (3) są przegubowymi przyłączami (8) podłączone do ruchomych ramion dolnych podnośnika hydraulicznego. Czop główny (1) połączony jest ciąglem (6) z obiektem ciągnionym. Łączniki górne (5) i łączniki dolne (3) mają nakrętki (9) i (10) do regulacji długości tych łączników. (2 zastrzeżenia)

B60P

W. 63283

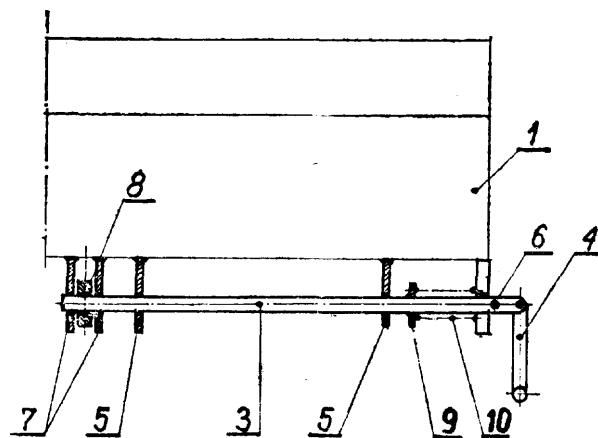
19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego PROJ-MORS", Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Mechanizm sprzęgania przyczep transportowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu sprzęgania pozwalające na ich szybkie i bezpieczne łączenie niezależnie od wielkości i nośności przyczep.

Mechanizm sprzęgania zawiera blokujący pręt (3) ze składanym ręcznym uchwytem (4) osadzony obrotowo w prowadzących gniazdach (5). Na jednym końcu blokującego pręta (3) znajdują się przełączne gniazda (7) sprzęganego wózka (1) i przełączne gniazdo (8) sprzęgającego wózka drugiego. Na drugim końcu jest oporowy pierścień (9) dociskowej sprężyny (10). (1 zastrzeżenie)



B60S

W. 63164

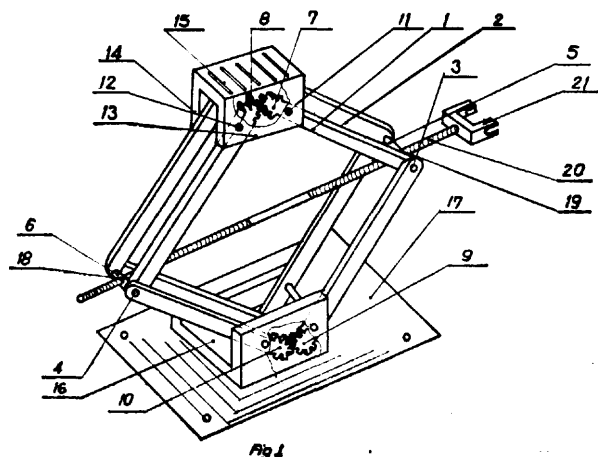
06.12.1979

Lucjan Polakowski, Łódź, Polska (Lucjan Polakowski).

Mechaniczny podnośnik samochodowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i małogabarytowej konstrukcji podnośnika nadającego się do wszystkich typów samochodów, umożliwiając podnoszenie samochodu ze wszystkich stron.

Podnośnik według wzoru stanowią dwie ramy (1) i (2) w kształcie rombu wykonane z płaskownika połączone z sobą w części dolnej i górnej przy pomocy ceowników, zaś w obu częściach bocznych sworzniami dystansowymi (5) i (6), przy czym w sworzniach tych nagwintowane są otwory (18 i (19), przez które przechodzi pozioma śruba dwustronna (20) mająca połączenie z nimi z jednej strony gwintem prawym, a z drugiej strony lewym, zaś dolne i górne końcówki ram (1) i (2) połączone są między sobą za pomocą naciętych na nich zębatek. (1 zastrzeżenie)



B60S

W. 63300

21.12.1979

Andrzej Przybyszewski, Leszek Komorowski, Warszawa, Polska (Andrzej Przybyszewski, Leszek Komorowski).

Wycieraczka do reflektorów samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wycieraczki napędzanej ruchem powietrza w czasie jazdy. Wycieraczka do reflektorów samochodowych ma korpus (1) z ramionami (3) wyposażonymi w piórka (4). Korpus (1) ma gniazdo (6) z **kołnierzem** (T), w którym osadzony jest sworzeń (2) z wybraniem (5). (1 zastrzeżenie)

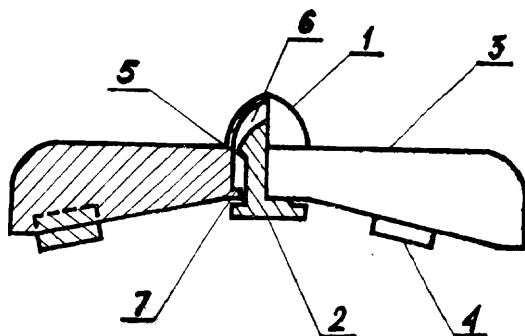


Fig. 1

B60S

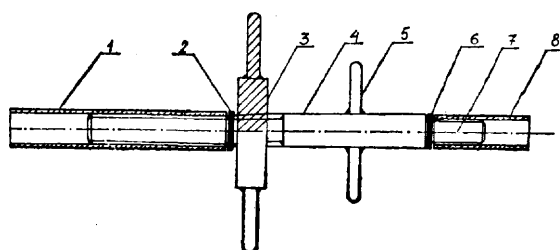
W. 63347

29.12.1979

Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów Użyteczności Publicznej „Budopol-Warszawa”, Warszawa, Polska (Władysław Słowik, Czesław Słowik).

Przyrząd blacharski do naprawy karoserii samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji ręcznego przyrządu o małym ciężarze i łatwym użytkowaniu w szczególności do wyrównywania wgnieceń i nierówności blach w miejscach dostępnych dla ręcznych manipulacji.



Przyrząd blacharski do napraw karoserii samochodowych składa się z trzpienia (4) z jednego końca gwintowanego, a na drugim **przeciwległym** końcu zakończonym czopem (7). Na czopie (7) jest osadzona luźno tulejka oporowa (8), na części gwintowanej jest umieszczona tulejka (1), która przesuwa się pod wpływem przemieszczania się pokrętła (3) gwintowanego. Pomiedzy tym pokrętłem a tulejką znajduje się tulejka dystansowa (2), natomiast między tulejką (8) a zakończeniem czołowym trzpienia (4) umieszczona jest tulejka dystansowa (6). Efekt rozpierający na tulejkach uzyskuje się przez poręczenie pokrętłem (3) lub (5) w taki sposób ażeby następowało przesuwanie tulei (1) wzdłuż osi trzpienia (4) w kierunku ku końcowi trzpienia. (4 zastrzeżenia)

B61D

W. 63233

17.12.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jan Cwiżewicz, Tadeusz Grojec, Marian Dębski, Jan Schneider, Gustaw Barański).

Wagon-platforma do ciężkich przewozów hutniczych

Wagon-platforma służy do przewozu ciężkich przewozów hutniczych, głównie złomu hutniczego, jak również ciężarów o zwartej masie.

Wagon-platforma charakteryzuje się tym, że ma powierzchnię użyteczną podłogi wagonu ograniczoną do wartości nie większej jak 26 m^2 , a burty wagonu (2) obniżone są do wysokości 560 mm, jako wartości optymalnej, oraz ma wzdłużnice (5) i poprzecznice (6) konstrukcji nośnej, wykonane z kształtowników prostokątnych o przekrojach zamkniętych oraz wzmocnione przez zastosowanie **nakładek** (7) i półek (8) w miejscach połączeń **wzdłużnic** (5) i **poprzecznic** (6). (4 zastrzeżenia)

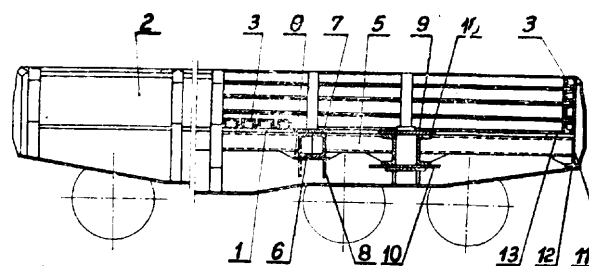


Fig. 1

B62D

W. 63186

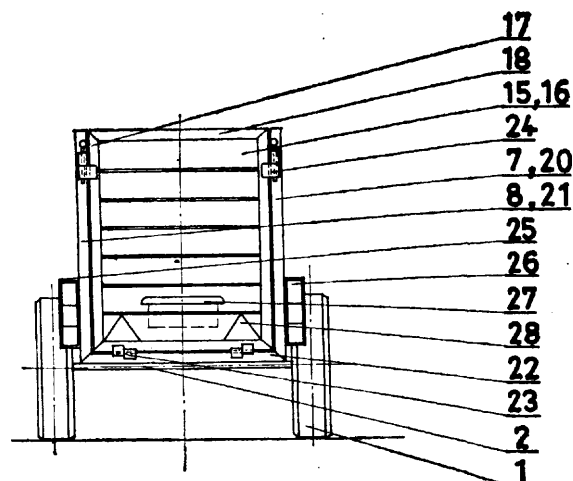
10.12.1979

Transportowo-Spedycyjna Spółdzielnia Pracy „Tran-smot”, Katowice, Polska (Jan Pasoń).

Przyczepa jednoosiowa

Przyczepa jednoosiowa charakteryzuje się tym, że ma ścianę (15) tylną z desek (16) zamocowanych do prostokątnej ramy z kątowników (17) i (18) **stalowych**, usytuowaną pomiędzy skrajnymi kątownikami (20) i (21) ścian (7 i 8) bocznych oraz kątownikiem (22) ramy podwozia. **Ściana** (15) tylna, mająca od strony wewnętrznej listwy schodowe z drewna, osadzona jest obrotowo w zawiasach (23), przyspawanych do kątownika (22) ramy podwozia i ryglowana w górnej części zasuwą (24), mocowaną do kątowników (20 i 21) ścian (7 i 8) bocznych, do których w dolnej części przyspawane są blachy (25) bocznych zespołów (26) oświetleniowych.

Przyczepa, połączona z ciągnikiem lub samochodem dostawczym, jest przeznaczona dla rolnictwa, zwłaszcza do przewozu zwierząt. (1 zastrzeżenie)



B62D

W. 63419

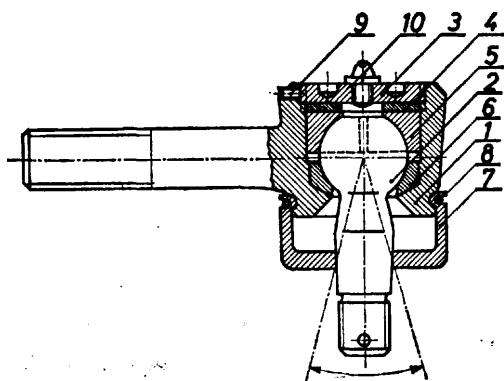
21.12.1979

Piotr Dastych, Łaziska Górne, Polska (Piotr Dastych).

Końcówka drążka kierowniczego samochodu

Wzór rozwiązuje zagadnienie regulacji luzów i wielokrotnej regeneracji końcówki drążka kierowniczego samochodu Fiat 125p.

Końcówka drążka kierowniczego samochodowego a zwłaszcza samochodu Fiat 125p składa się z korpusu (1), zamkniętego od góry gwintowanym korkiem regulacyjnym (3), zabezpieczonym wkrętem (9), mieszczącego wewnątrz sworzeń kulowy (2), półpanewkę dolną (6) i półpanewkę górną (5) i podkładkę (4). W gwintowany korek regulacyjny (3) wkręcona jest smarowniczka (10), a na sworzniu kulowym (2) i w rowku w korpusie (1) osadzona jest osłonka gumowa (7) zabezpieczona pierścieniem (8). (2 zastrzeżenia)

**B63C**
B63B

W. 63129

04.12.1979

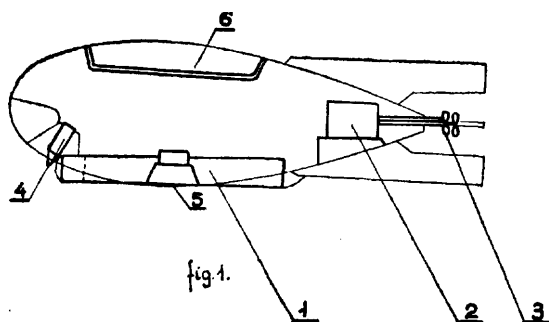
Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Władysław Wojnowski, Jan Biegalski, Marian Pleszewski, Bogumił Sówka, Bartłomiej Jakus).

Pojazd podwodny typu mokrego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd podwodny typu mokrego służący do penetracji przestrzeni wodnej i dna morskiego a także do holowania pletwonurków na zewnątrz pojazdu i transportu ładunków w pojemnikach wyważonych, mający własny napęd i przyrządy umożliwiające mu pływanie podwodne i nawodne, osadzony na dnie, kotwiczony na powierzchni wody lub na dowolnej głębokości z możliwością wielokrotnego opuszczania go przez pletwonurka i powrotu doń po wykonaniu zadania.

Pojazd według wzoru wyposażony jest w główny silnik elektryczny (2) współpracujący z śrubami przeciwbieżnymi (3) i lekkie akumulatory srebrwo-cynkowe (1).

Do penetracji przestrzeni wodnej i dna morskiego służy przenośny sonar (4). Ponadto pojazd ma urządzenie kotwiczne (5), które pozwala na postój pojazdu na dowolnej głębokości, zaś konstrukcja odsuwanego włazu umożliwia szybkie i wielokrotne opuszczenie jego i powrót doń w czasie postoju w przestrzeni wodnej i na dnie.



dzenie kotwiczne (5), które pozwala na postój pojazdu na dowolnej głębokości, zaś konstrukcja odsuwanego włazu umożliwia szybkie i wielokrotne opuszczenie jego i powrót doń w czasie postoju w przestrzeni wodnej i na dnie. (1 zastrzeżenie)

B63C

W. 63331

27.12.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Jarosław Terlecki, Zenon Kotwasiński, Hieronim Pasierowski).

Urządzenie zabezpieczające agregat prądotwórczy przed przesunięciem się podczas wodowania statku, zwłaszcza bocznego

Urządzenie według wzoru ma pary płyt (3, 4) przylegających do siebie powierzchniami. Każda para płyt (3, 4) umieszczona jest między płytą fundamentu (1) agregatu a płytą podstawy (8) agregatu, zaś płyta (4) zaopatrzona jest w klocki oporowe (5) a płyta górna (3) ma klocki oporowe z otworem gwintowanym (6) do wkręcenia śruby napinającej (7). (1 zastrzeżenie)

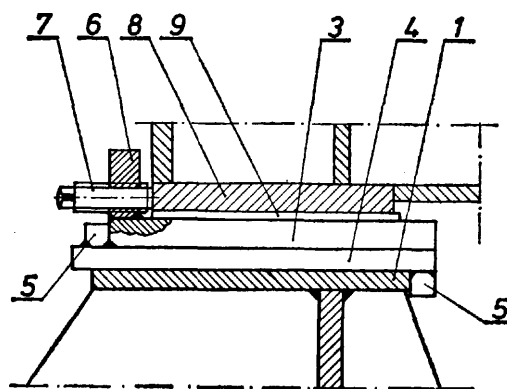


fig.3

B65B

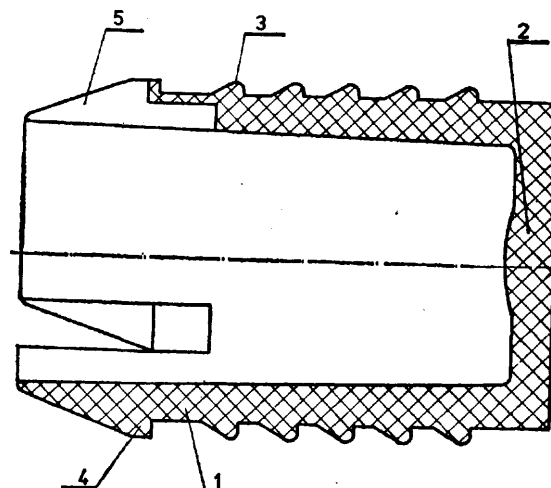
W. 63124

03.12.1979

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Opakowań, Białystok, Polska (Kazimierz Kasjański, Grzegorz Bursa, Wiktor Kiersnowski, Jarzy Zegarski, Zygmunt Danilczuk).

Korek zwłaszcza do beczek

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności zamknięcia. Korek, zwłaszcza do beczek uży-



wanych do przechowywania piwa, charakteryzuje się tym, że część rurowa (1) ma od czoła przecięcia o maksymalnej głębokości sięgającej do pierwszego pierścienia uszczelniającego (3) oraz więcej niż jeden pierścień uszczelniający (3). (1 zastrzeżenie)

B65D

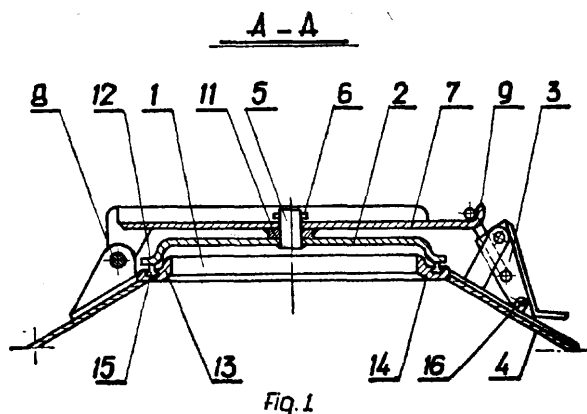
W. 63134

04.12.1979

Zakłady Azotowe im. P. Findera, Chorzów, Polska, (Andrzej Bociański, Stefan Błotnicki, Wilhelm Kasperek, Werner Kuszka, Henryk Kuś, Karol Plewniok, Stanisław Raczek, Eugeniusz Sakalus, Zbigniew Słup-Ostrowski, Józef Pieprzycza, Jan Kuliberda).

Kontener pionowy,
zwłaszcza do materiałów sypkich
wrażliwych na wilgoc

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kontenera, która zapewnia szczelność i niezawodność zamknięcia. Kontener według wzoru zaopatrzony jest w górny otwór załadunkowo-wyładunkowy z talerzową pokrywą zamykającą (2), która wyposażona jest w środkowej części w wystający ponad nią trzpień mocujący (5). Pomiędzy pokrywą (2) a mechanizmem zatrzaskowym (3) usytuowany jest swobodny fragment dźwigni jednoramiennej (7) obracalnej w płaszczyźnie przechodzącej przez oś symetrii kontenera. Dźwignia (7) przymocowana jest do górnej ścianki (4) kontenera od zewnątrz na osi (8) usytuowanej w okolicach przeciwległego do mechanizmu zatrzaskowego (3) brzegu otworu (1). Swobodny koniec dźwigni (7) ma zaczep (9) przystosowany do współpracy z kablakiem mechanizmu zatrzaskowego (3). W części środkowej dźwigni (7) ma otwór z tuleją dociskową (11) umożliwiającą rozłączne zamocowanie w nim od dołu trzpienia (5) pokrywy (2). (2 zastrzeżenia)



B65D

W. 63176

08.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Władysław Tomeczek).

Urządzenie zapobiegające zawieszaniu się
materiałów sypkich w zbiornikach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przeciwdziałania zawieszaniu się materiałów sypkich w zbiornikach retencyjnych.

Urządzenie stanowi pojemnik (2) sprężonego powietrza, wewnątrz którego zainstalowany jest zawór (3) szybkiego spustu. Ujście tego zaworu, wyprowadzone na zewnątrz pojemnika (2), jest zabudowane wewnątrz zbiornika (1) retencyjnego i ma wymienną końcówkę (5). Końcówka jest wykonana, zależnie od potrzeb, jako grzybek, kołano, lub wychylnie w płaszczyźnie pionowej osadzone w ścianie zbiornika (1) retencyjnego. (4 zastrzeżenia)

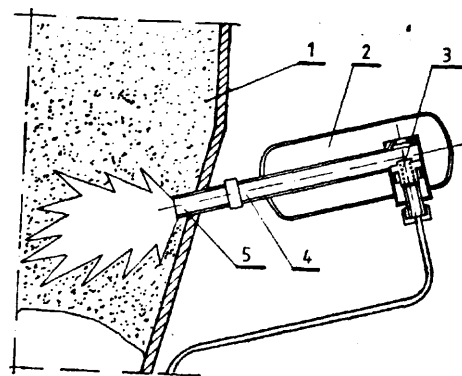


Fig. 1.

B65D

W. 63222

13.12.1979

Biuro projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Michał Wierchow-ski, Aleksander Tuszyński).

Urządzenie zabezpieczające kontener
przed wywróceniem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie stosowane przy kontenerach używanych do transportu materiałów sypkich do zabezpieczenie kontenera a zwłaszcza samowyładunkowego i wielokomorowego przed wywróceniem się w czasie przemieszczania go przy pomocy dźwigni.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że ma ciągną (1) z umieszczonym w środkowej części występem (2) oraz zamocowanym poniżej sworzniem (3), a dolną część ciągną (1) jest zakończona hakiem (4), przy czym sworzeń (3) jest umieszczony w podłużnym otworze (5) wyciętym w trawersie (6), która w środkowej części ma zamocowany czop (7) dla zaczepienia haka (4), a w górnej części kontenera (10) jest umocowany wyprofilowany zaczep (12). (1 zastrzeżenie)

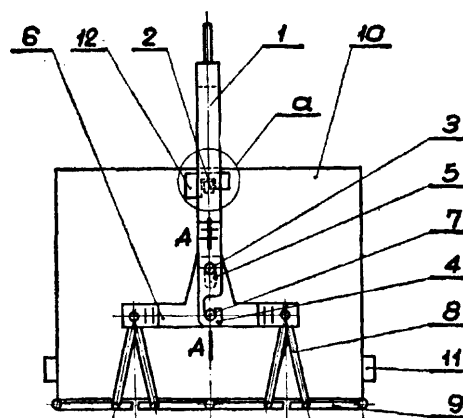


Fig. 1

B65D

W. 63365

29.12.1979

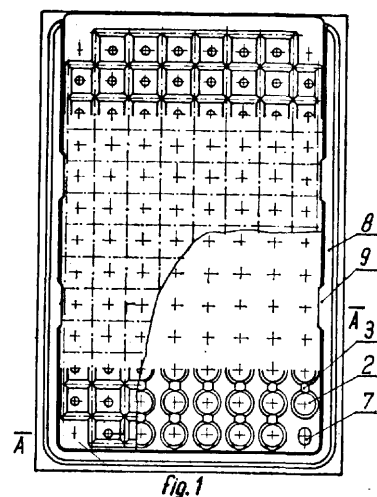
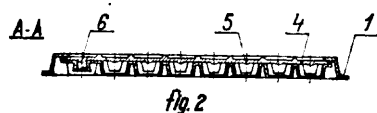
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Ryszard Kaniewski, Henryk Łapiński, Bolesław Matysiak).

Paleta do transportowania i magazynowania
miniaturowych baterii okrągłych

Paleta służy do transportowania i magazynowania miniaturowych baterii okrągłych, zwłaszcza zegarkowych. Paleta wyposażona jest w stożkowe gniazda (2) umieszczone w prostokątnej podstawie (1) połączone

ze sobą trapezowymi wybraniami (3). Trzy krawędzie podstawy (1) są podniesione tworząc obrzeża (8), z których dwa na dłuższych krawędziach podstawy wyposażone są w cztery trapezowe zaczepy (9) po dwa na każdym obrzeżu. Paleta zakrywana jest uźebrowaną kratowo nakrywką (4) z kulistymi występami (5) i mocowana do podstawy (1) za pomocą czterech trapezowych zaczepów (9) i czterech owalnych zatrzasków (6) usytuowanych po jednym w każdym narożniku.

Paleta przeznaczona jest do magazynowania 100 baterii (1 zastrzeżenie)



B65D
H01M

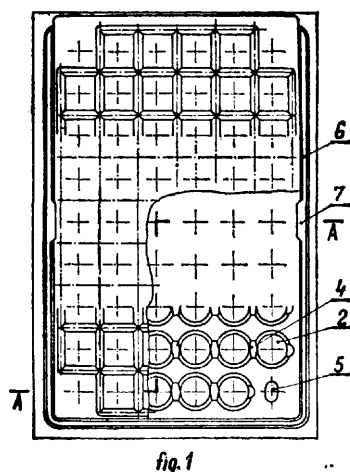
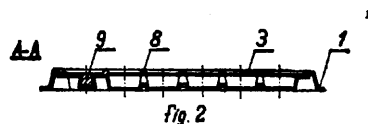
W. 63403

29.12.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo,
Poznań, Polska (Ryszard Kaniewski, Henryk Łapiński,
Bolesław Matysiak).

Pojemnik do miniaturowych baterii okrągłych

Pojemnik do miniaturowych baterii okrągłych zwłaszcza alkaliczno-braunsztynowych składa się z podstawy prostokątnej (1) z usytuowanymi w niej symetrycznie w sześciu pionowych i dziewięciu poziomych rzędach lekko stożkowymi gniazdami (2) oraz z nakrywką (3) usztywnionej przenikającymi się wzajemnie po-



ziomymi i pionowymi żebrami (8) tworzącymi kratę. Gniazda (2) połączone są ze sobą trapezowymi wybraniami (4) biegnącymi równolegle do krótszego boku podstawy (1), która na swych dłuższych krawędziach jest zaopatrzona w dwa symetryczne naprzeciwległe zaczepy (7). W każdym narożniku pojemnika znajduje się owalny zatrzask (9) odpowiadający owalnemu gniazdu zatrzaskowemu (5).

Pojemnik służy do magazynowania baterii okrągłych. (1 zastrzeżenie)

B65D

W. 63442

31.12.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice -Erg”,
Dąbrowa Górnicza, Polska (Lucyna Słaboń, Maria Sikora;
Barbara Kędzierska, Zdzisław Borcz, Marian,
Drzymot).

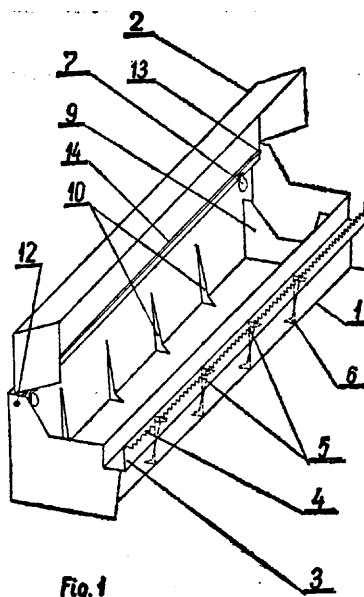
Pojemnik na folie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na folie do użytku domowego wykonany z tworzywa sztucznego zapewniający higieniczne jej przechowywanie, wygodne użytkowanie i odcinanie porcji folii.

Pojemnik składa się z korpusu (1) o podstawie prostokątnej i ruchomo zamocowanej pokrywy (2) szczelnie przylegającej do górnych krawędzi korpusu (1).

Korpus (1) ma zewnętrzny występ (3) zakończony ząbkowaną krawędzią tnącą (4) oraz wewnętrznie usytuowane dwie podpory (9) o wycięciu trapezowym, na których wspierają się wystające końce tulei z nawiniętą folią.

Ścianka tylna korpusu (1) ma dwa przeciwległe otwory (7) do zawieszania pojemnika. (3 zastrzeżenia)



B65G
F02B

W. 63326

22.12.1979

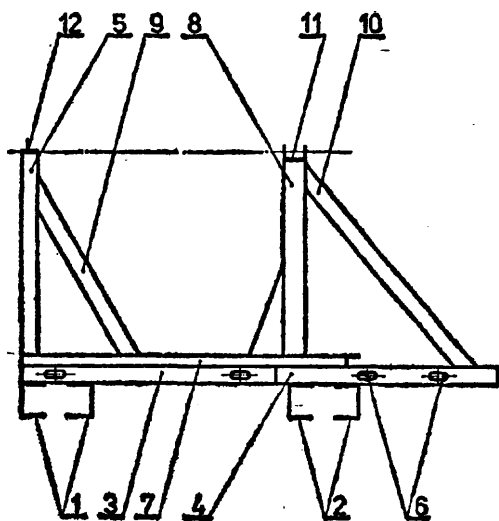
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Rzeszów oraz Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Napędów Lotniczych, Rzeszów, Polska (Szczepan Chrzanowski, Ryszard Łęgowicz, Wojciech Majchrowski, Mieczysław Mierzwa, Hieronim Stańczyk).

Rama do transportu silników spalinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i lekkiej konstrukcji ramy umożliwiającej uzyskanie zmniejszenia zużycia materiałów oraz dobrego wykorzystania miejsca w kontenerze i zabezpieczenia przed przemieszczaniem się opakowań w kontenerze.

Rama do transportu silników spalinowych, zwłaszcza do transportu w kontenerach charakteryzuje się tym,

że składa się z podstawy utworzonej z belek nośnych (1 i 2), do których przymocowane są dźwigary (3) i obejma (4) ukształtowana w formie klina, którego wierzchołek tworzy kąt „alfa” - (a) symetryczny lub asymetryczny, którego wartość mieści się w zakresie od 54° — 120° , a ponadto obejma (4) ma otwory (6) służące do łączenia ram w zespoły. (1 zastrzeżenie)



B65G

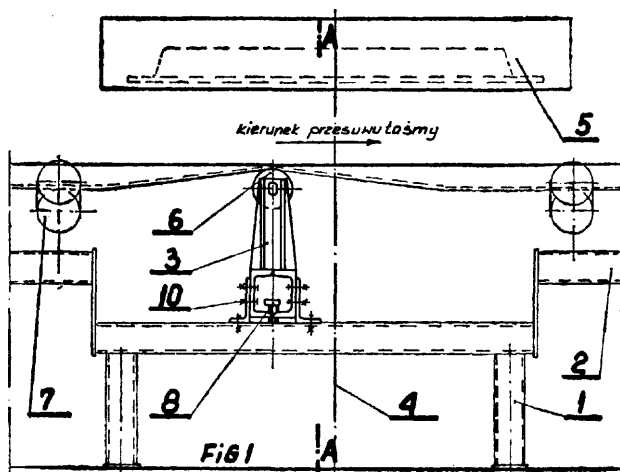
W. 63398

29.12.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB” w Warszawie Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Tadeusz Kokot, Lucjan Kwiecień).

Zestaw krążnikowy niemagnetyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw krążnikowy niemagnetyczny stosowany w przenośniku taśmowym o nieckowym układzie taśmy współpracujący z separatorem elektromagnetycznym.



Zestaw krążnikowy według wzoru charakteryzuje się tym, że konstrukcja wsporcza (1) znajduje się poniżej trasy (2) przenośnika, a zestaw krążnikowy (3) przykręcony do konstrukcji wsporczej (1) jest przesunięty w stosunku do pionowej osi symetrii (4) separatora elektromagnetycznego (5), ponadto krążnik (6) umieszczony jest powyżej środkowych krążników (7) układów trójkrażnikowych nieckowych przenośnika, zaś wysokość ustawienia zestawu krążnikowego (3) jest regulowana śrubą regulacyjną (8). Zestaw krążnikowy (3) wykonany jest z aluminium, a wchodzący w jego skład krążnik (6) wykonany jest ze szkła epoksydowego. (2 zastrzeżenia)

B66B

W. 63168

07.12.1979

Opolskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego Nr 1, Opole, Polska (Joachim Botor, Bernard Joniec, Kazimierz Lewicki).

Stanowisko sterowania operatora żurawia hydraulicznego typu HDS

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stanowisko sterowania operatora żurawia hydraulicznego typu HDS, usytuowane nieosiowo w stosunku do słupa żurawia za pomocą wspornika, do którego przymocowane są urządzenia sterujące, siedzisko operatora wraz z bocznymi zabezpieczeniami oraz podnóżkami.

Konstrukcję **wsporcza** stanowiska stanowi skrzynkowa blachownica (1) przymocowana do słupa (2) żurawia, na której umieszczone są dźwignice sterujące, siedzisko (4) operatora zabezpieczone ochronną barierą (5) i oparciami (6) rąk oraz podnóżek (8) dla operatora. (1 zastrzeżenie)

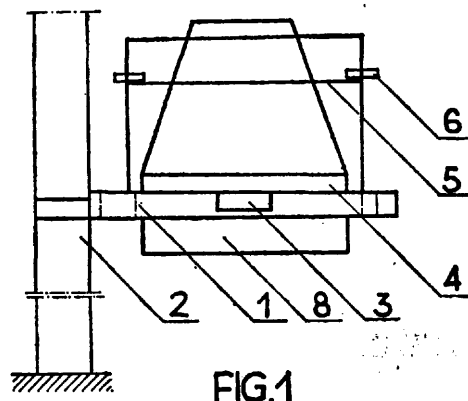


FIG.1

B66B

W. 63269

20.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Tadeusz Tąkiel).

Urządzenie nawiewu indywidualnego na twarz

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji urządzenia wygodnej w użyciu.

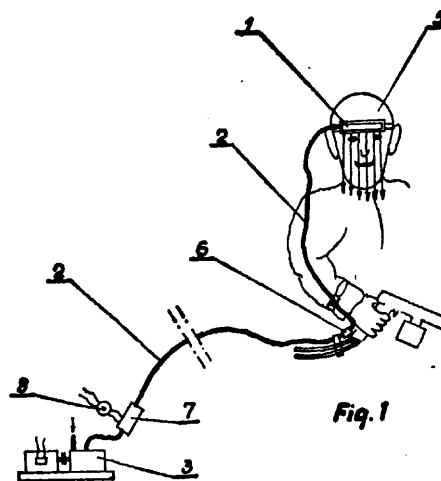


Fig. 1

Urządzenie nawiewu indywidualnego z wykorzystaniem sprężarki względnie sieci sprężonego powietrza charakteryzuje się tym, że stanowi go kolektor (1) z ukształtowaną w dolnej części wydmuchową szczeliną (4) połączony z elastycznym powietrznym przewodem (2). (1 zastrzeżenie)

B66C

W. 63131

04.12.1979

Dyrekcja Okręgowa Dróg Publicznych w Katowicach Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Mikołów, Polska (Krystyna Mikołajczyk).

Zawiesie **chwytnie**,
zwłaszcza do jednostek ładunkowych
o kształcie cylindrycznym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiesie chwytnie duwuszczekowe, stosowane w dźwigniach hakowych jako osprzęt pomocniczy do zawieszania jednostek ładunkowych o kształcie cylindrycznym.

Zawiesie chwytnie składające się z szczęki chwytniej (1), szczęki chwytniej (2), ramion (3) i (4), osi przegubu (5) oraz drążków poprzecznych (11), ma na końcu szczęki chwytniej (1) i szczęki chwytniej (2) wsporniki (6) połączone na stałe z obsadą (7). W dwóch przeciwnych ściankach obsada (7) ma wykonane otwory, w których usytuowane są końce osi. Na osiach osadzone są rolki toczne (9) mające na swym obwodzie pierścień gumowy. Rolki toczne (9) są rozstawione względem siebie o wielkość kąta (a) równego od 5° do 30°. Na obydwu końcach osi przegubu (5) zamocowane są za pomocą nakrętek (13) ograniczniki (14). Drążki poprzeczne (11) łączące ramiona (3) i (4) w swej środkowej części mają co najmniej po dwa kołki ustalające (12) rozstawione względem siebie i usytuowane prostopadłe w stosunku do ramiona (3) szczęki chwytniej (1) oraz do ramiona (4) szczęki chwytniej (2). (1 zastrzeżenie)

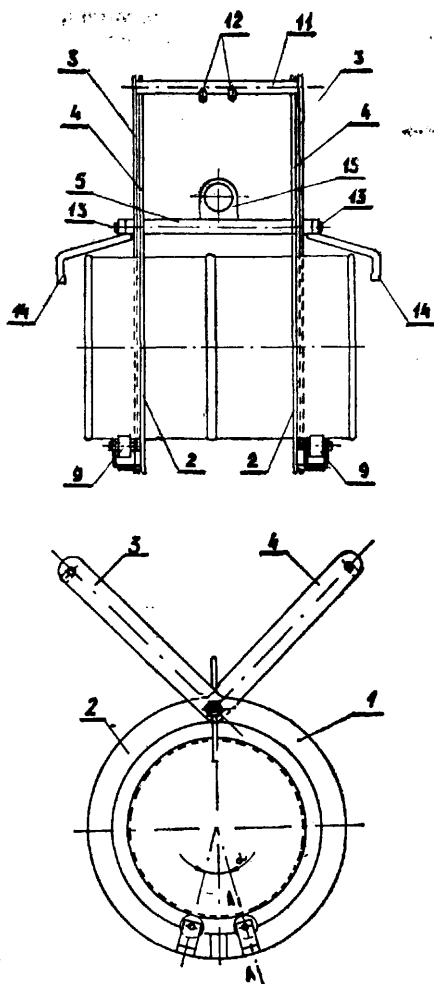


Fig. 2.

B66C

W. 63220

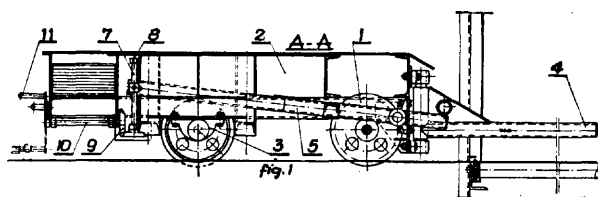
13.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Józef Machinek, Alfred Rumpel).

Przejezdny dźwignik dla pojemników wsadowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dźwignika dla pojemników wsadowych służących do wyprężania wsadu w piecach komorowych, umożliwiającej bezpieczne przemieszczanie pojemników przez drzwi komór odciągowych i piecowych, w których występują termicznie i chemicznie agresywne warunki szkodliwe dla obsługi.

Przejezdny dźwignik dla pojemników wsadowych, przeznaczony jest do obsługi pieca komorowego, charakteryzuje się tym, że do ustawionej na zestawach kołowych (1) ramy (2) wózka, przymocowane są od zewnątrz ślizgowe łożyska (3), w których osadzony jest widłowy wysięgnik (4) wspierający się na krótszym ramieniu widłowej dźwigni (5) osadzonej w ślizgowych łożyskach, której końcówka dłuższego ramienia prowadzona jest pionową pociagową śrubą (7) osadzoną w ślizgowych łożyskach (8) zespoloną ze stożkową **zabłą** przekładnią (9) połączoną przy pomocy poziomo ułożyskowanego wałka (10) z ręczną korbą (11). (1 zastrzeżenie)



B66G

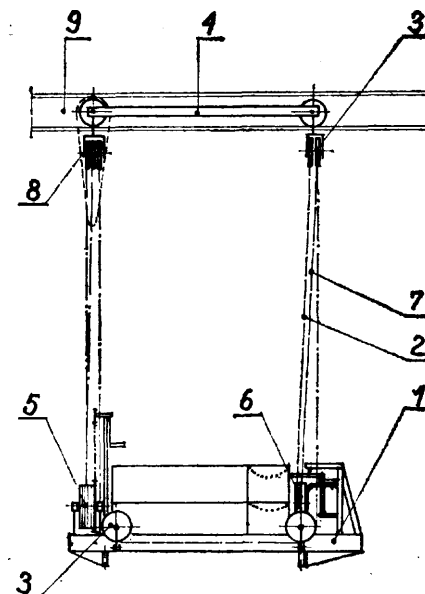
W. 63282

19.12.197

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ MORS”, Gdańsk, Polska (Ryszard Marczak).

Pomost do konserwacji bocznych wysokich **obiektów**

Pomost z wykorzystaniem stałej jezdni belki osadzonej na krawędzi stropodachu charakteryzuje się tym, że stanowi go robocza platforma (1) zawieszona na pojedynczej nośnej linie (2) przechodzącej przez linowe bloki (3) znajdujące się na krawędzi roboczej



platformy (1) i przejezdnego wózka (4). Jeden koniec nośnej linii (2) zamocowany jest do bębna linowego wciągarki (5). Drugi koniec połączony jest z dźwigni linowego bezpiecznika (6) skąd wyprowadzona jest lina (7) bezpieczeństwa równoległe do nośnej linii (2). (1 zastrzeżenie)

B66D
B63C

W. 63272

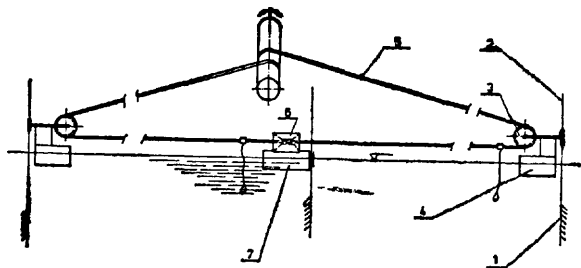
19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-MORS”, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Tomicki).

Mechanizm do przeciągania barek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji mechanizmu do przeciągania barek, którego praca byłaby niezależna od wahań poziomu wody.

Mechanizm do przeciągania barek charakteryzuje się tym, że zwrotne liniowe krążki (3) połączone są z pływakami (4). (2 zastrzeżenia)



B66F

W. 63329

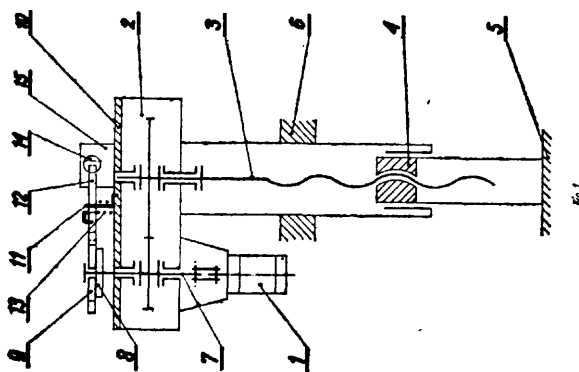
27.11.1979

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Andrzej Dworak, Franciszek Grądziel, Zbigniew Moroz, Zbigniew Smolarek).

Podnośnik dokładnego pozycjonowania

Podnośnik dokładnego pozycjonowania według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie w urządzeniach technologicznych sterowanych automatycznie a zwłaszcza w jednostkach pompowych do odpompowywania kineskopów TVC.

Podnośnik według wzoru składający się z silnika elektrycznego, przekładni zębatej i śruby pociągowej charakteryzuje się tym, że hamulec cierny (8) i tarcza zapadkowa (9) są osadzone na wałku wejściowym (7) przekładni (2), a oś (11) zapadki (12) i cewka elektromagnetyczna (15) zamocowane są do górnej pokrywki (10) przekładni (2). (1 zastrzeżenie)



B66F

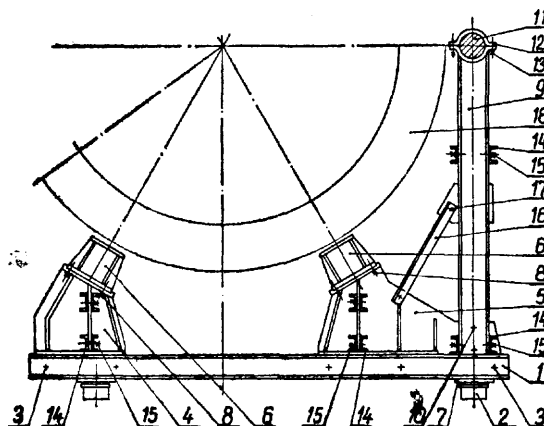
W. 63340

27.12.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Kubrak, Bogdan Zając, Józef Gajda, Tadeusz Bryk).

Urządzenie do podnoszenia elementów maszyn i urządzeń o znacznych gabarytach i masie

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że na podnośnikach (2) ma poziome belki nośne (1) złożone z podwójnych kształtowników walcowanych skreślonych śrubami (3), pomiędzy którymi są podpory nośne (4) i podpory wzmacniające (5) zaopatrzone we wsporniki (6). Podpory wzmacniające (5) mają pionowe słupy (9) obciążone u góry wałem (11) przytwierdzonym do słupów (9) kłami (12). Podpory nośne (4), podpory wzmacniające (5) i pionowe słupy (9) są połączone rozłącznymi poziomymi belkami (14) i śrubami (15). (1 zastrzeżenie)



Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C13G

W. 63219

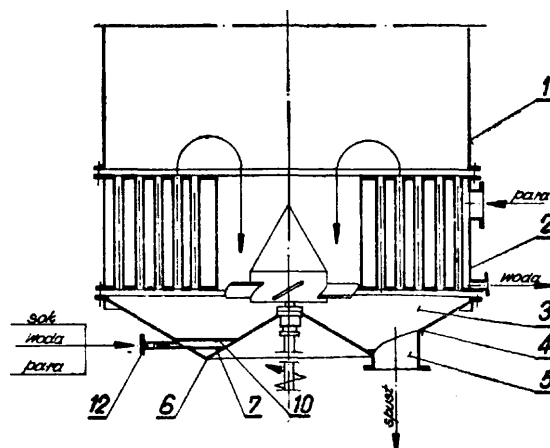
12.12.1979

Swidnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych CEBEA, Kraków, Polska (Aleksander Dworek-Dworkin, Józef Olchowa, Wiesław Raszkiewicz).

Warnik cukrzycy z dnem w kształcie litery „W”

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności dobowej warnika.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest warnik z dnem w kształcie litery „W” z rozmieszczonymi wzdłuż kołowego rowka zbiorczego (6) kilkoma króćcami spustowymi (5), którego poszczególne odcinki pomiędzy króćcami (5), wypełnione są dwuspadową wkładką spływową (7) z usytuowaną promieniową krawędzią szczytową, nad którą umieszczona jest przykryta osłona (10) komora rozprzodzenia soku oraz/lub wody i pary połączona z komorą sokową warnika (3) szczelnymi wylotowymi, utworzonymi pomiędzy dolnymi



brzegami osłony (10) a górną powierzchnią wkładki spływowej (7). (1 zastrzeżenie)

C21C

W. 63392

28.12.1979

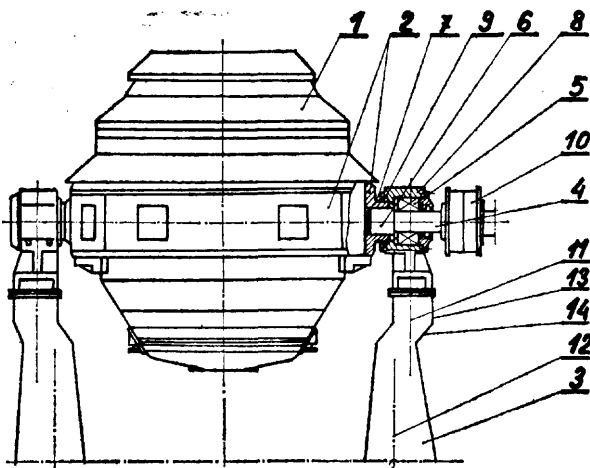
Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zdzisław Soja).

Konwertor tlenowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ułożyskowania **konwertora** aby uzyskać zwiększenie średnicy gruszki konwertora a tym samym zwiększenie pojemności i wydajności pracy bez zmiany posadowienia stojaków oraz przy nie zmienionym położeniu kotła i mocy mechanizmów przechyłu.

Konwertor tlenowy charakteryzuje się tym, że pierścień osadczy (2) ma kołnierze (7) wchodzące w obudowę łożyska (8) uszczelnione uszczelką łożyskową (9). Obudowa łożyska (8) wsparta na stojakach (3) ma środek ciężkości wyznaczony osią symetrii (11) przesuniętą względem osi symetrii (12) stojaka (3).

(1 zastrzeżenie)



C23C

W. 63383

28.12.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Podzespołów i Urządzeń Elektronicznych „UNITRA-DOLAM”, Wrocław, Polska (Jerzy Lewicki).

Przesłona nieużytecznego strumienia źródła par napylarki próżniowej

Przesłona jest przeznaczona do wychwytywania metali szlachetnych zwłaszcza w napylarkach wieloźródłowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia odzyskania metali z rozproszonego strumienia źródła par.

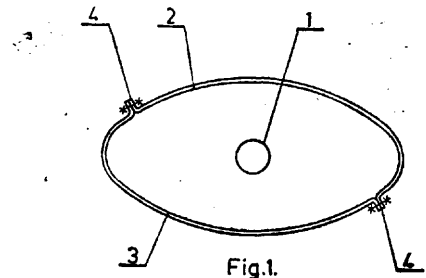


Fig.1.

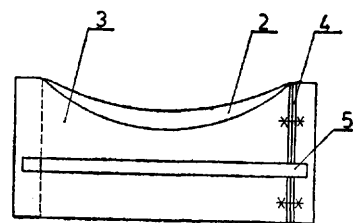


Fig.2.

Przesłona ma postać rury najkorzystniej wzdłużnie dzielonej, złożonej z dwóch fragmentów (2, 3) rozłącznej ze sobą mocowanych, których krzywizna zbliżona jest do odcinka okręgu. Pierwszy fragment (2) rury usytuowany jest od strony zewnętrznej podstawy napylarki i jest wyższy od drugiego fragmentu (3) zwróconego ku środkowi.

Górna krawędź rury jest profilowana. Jest korzystne, gdy przesłona od strony zwróconej ku środkowi napylarki ma poziome wycięcie (5), przy czym wycięcie to znajduje się na wysokości dobranej do położenia płytki zasłaniającej na czas rozruchu **źródło** (1) par.

(2 zastrzeżenia).

Dział D WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01H

W. 63372

29.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Janusz Krajewski, Antoni Sosnowski, Zbigniew Skoraczynski).

Urządzenie ciągnowe do zaprzędzenia i tworzenia rezerwy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie ciągnowe do zaprzędzenia i tworzenia rezerwy nawoju, znajdujące zastosowanie w przędzarkach do włókien syntetycznych jak również w przędzarkach do szybkiego przędzenia.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia uzyskania wysokich prędkości odbioru przędzy przy jednoczesnym właściwym jej rozprowadzeniu na cewkę oraz zabezpieczenia precyzyjnego sterowania punktu nawrotnego nitki na każdym końcu nawoju.

Urządzenie ciągnowe do tworzenia rezerw nawoju zawiera **paskowe** ciągna (1,1') z przewodnikami (3,3'), napięte pomiędzy parami zębatach kół (2) Cięgna (1,1') usytuowane są pomiędzy listwą (8) a wspomaganym wałkiem (4). Pośrodku górnego cięgna (1) umieszczony jest nieruchomy przewodnik (9), który ma po-

stać pręta, zamocowanego jednym końcem do obudowy i wygiętego tak, że odległość wolnego **końca** pręta od cięgna (1) jest mniejsza od długości przewodnika (3) przymocowanego do cięgna (1). Przewodniki

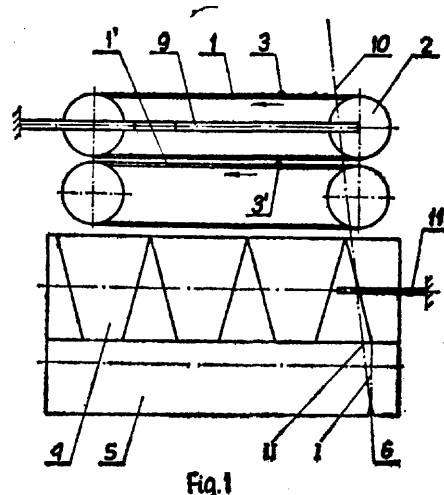


Fig.1

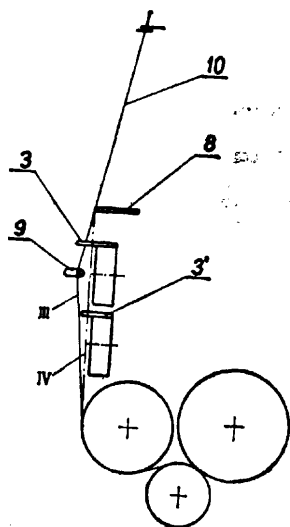


Fig. 4

(3, 3') przymocowane do cięgien (1, 1') mają różną długość i są względem siebie przesunięte. Równolegle do osi wspomaganego wałka (4) umieszczony jest drugi prętowy przewód (11), którego długość jest większa od odległości wolnego końca przewodu (9) od ścian obudowy, do której przymocowany jest przewód (11). (1 zastrzeżenie)

D01H

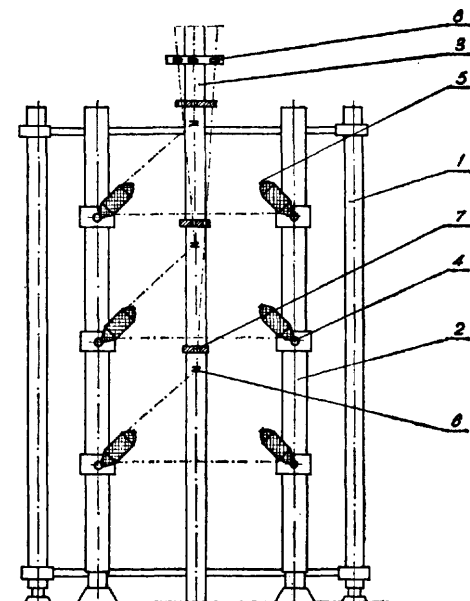
W. 63404

29.12.1979

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Bistona”, Łódź, Polska (Andrzej Bończysty, Edward Lenc, Bolesław Baltyn, Adam Koźmiński, Czesław Domiza).

Rama natykowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zasilania w przędzę maszyn włókienniczych, zwłaszcza maszyn teksturujących, z nawojów o dowolnej średnicy i dowolnej wysokości.



Rama natykowa według wzoru użytkowego ma ażurową obudowę (1) i co najmniej trzy stojaki osadzone w płaszczyźnie przekroju wzdłużnego tej ażurowej obudowy (1). Do każdego skrajnego stojaka (2) jest przytwierdzona co najmniej jedna belka (4) z co najmniej jednym natykowym kołkiem (5), osadzonym na

poziomie natykowego kołka (5) belki (4) przeciwnego skrajnego stojaka (2). Do środkowego stojaka (3) znajdującego się między tymi dwoma skrajnymi stojakami (2) jest przytwierdzony co najmniej jeden przewód (6) przędzy oraz co najmniej jedno przewodnicze oczko (7). (2 zastrzeżenia)

D03D

W. 63409

29.12.1978

Zakłady Przemysłu Wełnianego im. T. Rychlińskiego „RYTEX”, Bielsko-Biała, Polska (Henryk Fulbieszewski, Alfons Elke, Stanisław Skoczylas, Jan Pisz, Władysław Kózka, Henryk Olearczyk).

Uchwyty nasadowe do cewek wątkowych o różnych kształtach stożka

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trzpień natykowy do **krosień** beczółenkowych, na który nasadza się cewkę stożkową z przędzą.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska przesuwania się cewek stożkowych i wypadania ich w czasie pracy krosna. Trzpień natykowy ma tuleję (1) na której osadzone są trzy pierścienie (2). Pierścienie (2) mają rowek (3), w którym umieszczona jest podkładka gumowa (4) o kształcie trójkąta równobocznego o ściętych bokach. (1 zastrzeżenie)

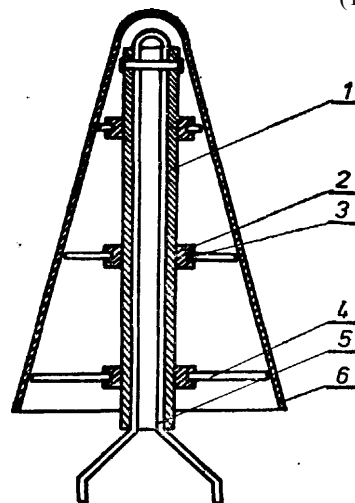


Fig. 1

D06F
F16K

W. 63175

07.12.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „Pralfa-Wutech” w Tarnowie, Zakład nr 2, Kielce, Polska (Konrad Zaczek, Zdzisław Wrona, Marian Gumuła, Zdzisław Durlik, Stefan Olczyk, Aleksander Maciejewski).

Zawór zasilający maszyny pralniczej

W zaworze zasilającym na wrzecionie (8) osadzonym w korpusie (1) osadzono membranę (2) w obudowie (12). Do komory (5) doprowadzono poprzez zawór

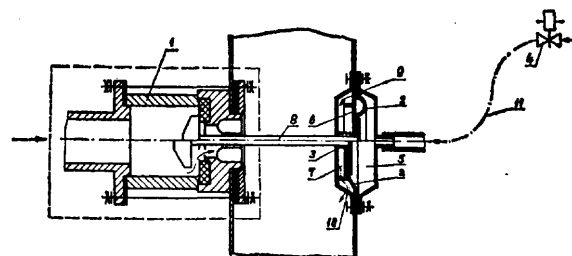


Fig. 1

sterujący (4) czynnik roboczy powodujący otwieranie zaworu.

Zamknięcie przepływu następuje po odjęciu ciśnienia z komory (5) i zadziałaniu sprężyny (3) osadzonej na wrzecionie (8).

Zawór według wzoru użytkowego służy do tworzenia zespołów zasilających maszyny pralniczej w różne czynniki jak woda zimna i gorąca oraz para wodna.

(1 zastrzeżenie)

Dział E
BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E21D

W. 63225

14.12.1979

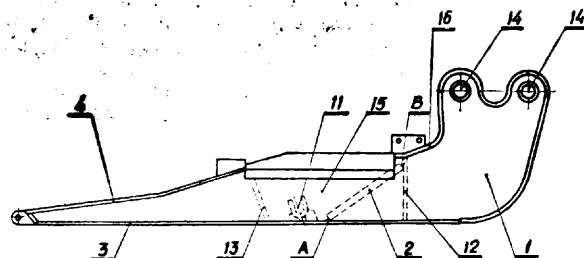
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn
Górnictw „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty
Pretor, Wojciech Skoczyński, Edward Janik, Wolf-
gang Kropiwoda).

Spagnica obudowy górnicej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest spąglica dbudowy górniczej, zwłaszcza osłonowej obudowy górniczej, przeznaczonej do podpierania stropu w wyrobiskach ścianowych eksploatowanych z zawalaniem stropu w przestrzeń po wybranym węglu.

Wzór rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania spągnicy aby punktowo oddziaływująca na nią siła wywierana przez stojaki rozkładała się równomiernie na podstawową płytę spągnicy oraz na jej boczne ściany.

Spąglica obudowy górniczej ma w komorze (15) skośną płytę (2). Płyta (2) jest zamocowana do podsta-



wowej płyty (3) w punkcie (A) leżącym w pobliżu gniazda (11). Płyta (2) jest zamocowana do poprzecznej ściany (12) w punkcie (B) leżącym w obszarze górnej krawędzi (16). Płyta (2) jest zarazem zamocowana do bocznych ścian spągnicy i może być wygięta łukowato ku górze. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)

Dział F

MECHANIKA: OŚWIETLENIE: OGRZEWANIE: UZBROJENIE: TECHNIKA MINERSKA

F01N

W. 63385

28.12.1979

Wytwórnia Maszyn Górniczych „**NIWKA**”, im . M.
Nowotki, Sosnowiec, Polska (Adam Basista, Janina
Budna, Aleksander Dyrda, Jacek Nowak).

Tłumik hałasu
zwłaszcza do pneumatycznego kołowrotu
jednobębnowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie lepszego wytłumienia hałasu wytwarzanego przez pneumatyczny kołowrót jednobębnowy, przy równoczesnym zachowaniu gabarytów kołowrotu i minimalnym powiększeniu jego ciężaru.

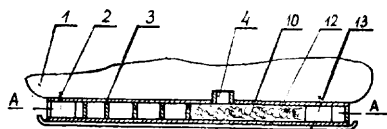


Fig.1

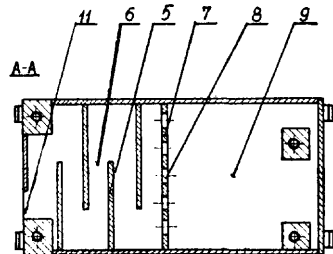


Fig2

Tłumik według wzoru ma kształt mocowanej do kadłuba (1) kołowrotu ramy (3) o zamkniętej skrzynkowej budowie z umieszczonymi wewnątrz przegrodami (5) tworzącymi tłumiące kanały (6). Jedną z przegród (7) ma wykonane otwory (8) i oddziela komorę (9) wstępnego rozprężania od tłumiących kanałów (6). (5 zastrzeżeń)

(5 zastrzeżeń)

F02M

W. 63255

19.12.1979

Pierwszeństwo: 16.08.1979 - Wielka Brytania
(nr 991239)

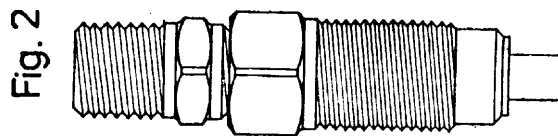
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Peter Howes).

Wtryskiwacz

Przedmiotem wzoru jest wtryskiwacz paliwa silnika wysokoprężnego łatwy do wykręcania i demon-
tazu.

Wtryskiwacz ma jednocześnie korpus z dwoma odcinkami gwintowanymi o różnych średnicach. Odcinki gwintowane są rozdzielone dwoma występami o zarysie sześciokątnej nakrętki, o różnych wysokościach i średnicach. Dolna część korpusu jest zakończona odcinkiem cylindrycznym o sfazowanych krańcach, przechodzącym w cylindryczną końcówkę wtryskiwacza. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



F02M

W. 63275

19.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL” Bielsko-Biała, Polska (Michał Jakób, Zdzisław Tomczak).

Łącznik przepływomierza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika umożliwiającego podłączenie przepływomierza do instalacji paliwowej silnika spalinowego w celu przeprowadzania badań lub jako urządzenia dodatkowego bez zmian w istniejącej instalacji paliwowej.

Łącznik według wzoru ma korpus (1) z gwintem (2) i fazą (3) i zaopatrzony jest we wnętrzu w obwodowe wybranie (4) otaczające kanał środkowy (5), który wystaje poniżej krawędzi dolnej korpusu (1). W górnej krawędzi korpusu (1) zamocowane są króciec dopływowy (7) połączony z kanałem środkowym (5) oraz króciec odpływowy (6) połączony z obwodowym wybraniem (4).

Łącznik wkręcony jest w gniazdo korka wewnętrznego filtra paliwowego w gaźniku. Kanał środkowy (5) jest uszczelniony pierścieniową uszczelką (9) względem kanału wlotowego (8) do komory pływakowej gaźnika. Wybranie (10) gaźnika zaopatrzone jest w króciec doprowadzający (11) paliwo i w króciec przelewowy (12) łączy się przy tym z obwodowym wybraniem (4) korpusu (1).

Łącznik według wzoru stosowany jest do podłączania przepływomierza do instalacji paliwowej silników wyposażonych w gaźniki firmy Weber. (1 zastrzeżenie)

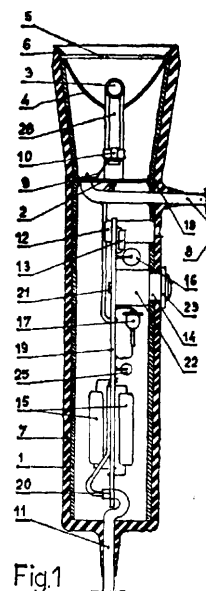
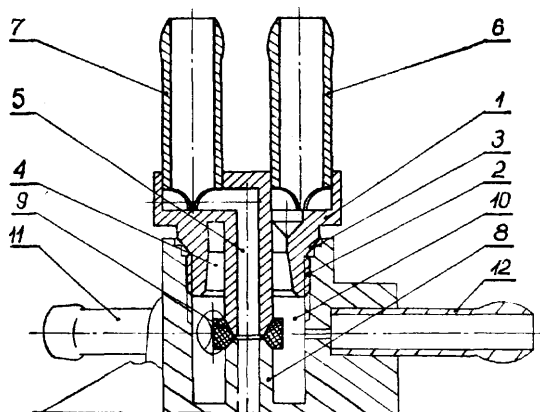


Fig.1

że jego ścieżka zapłonowa jest zrealizowana w postaci cienkiej blaszki miedzianej (26), przyklejonej do banki palnika (3) lakierem przewodzącym prąd elektryczny. (2 zastrzeżenia)

F04B

W. 63290

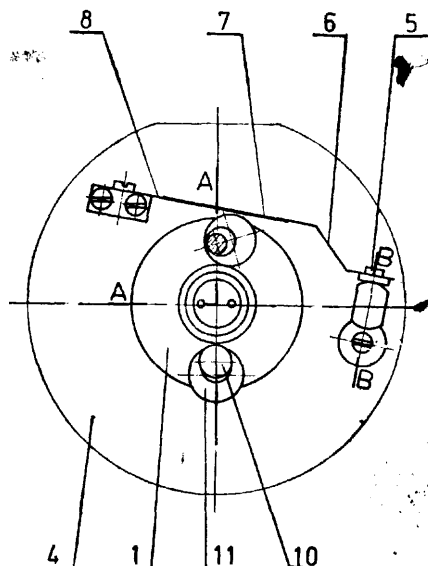
20.12.1979

Zakład Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA” Zakład Techniki Próżniowej, Koszalin, Polska (Wiesław Kuźdub).

Dozownik oleju do pomp próżniowych olejowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zwiększenia żywotności sprężyny.

Dozownik składa się z tarczy (1) umieszczonej na końcówce (2) wału wirnika oraz zaworu odcinającego, którego grzybek (5) osadzony jest na sprężystej dźwigni (6, 7, 8). Tarcza (1) wyposażona jest w sworznie (10), na których osadzone są rolki (11) w swych mimośrodkowych otworach. (1 zastrzeżenie)



F02P

W. 63235

17.12.1979

Andrzej Masztakowski, Warszawa, Polska (Andrzej Masztakowski).

Lampa stroboskopowa do regulacji zapłonu silników spalinowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zwartej konstrukcji lampy stroboskopowej do regulacji zapłonu silników spalinowych, polepszającej jej trwałość użytkową oraz poprawiającą warunki eksploatacyjne ksenonowego palnika błyskowego.

Lampa według wzoru charakteryzuje się tym, że płytka wsporcza (2) ksenonowego palnika błyskowego (3) jest przymocowana trwale do korpusu (1) za pomocą poobwodowych zagłębień punktowych (18), natomiast zasilacz elektroniczny prądu wyprostowanego jest przyłutowany do płytki panelowej (19) z nanieśionymi obwodami drukowanymi, która w swej dolnej części zawiera otwór (20) mocujący przewód zasilający (11). Ta płytka (19) jest mocowana do korpusu (1) za pomocą wkrętów (21), oprawki (22) wyłącznika (15) oraz jego nakrętki (23). Dla poprawienia warunków eksploatacyjnych palnika (3), pomiędzy elektrody niskonapięciowe (24) jest włączona dodatkowa pojemność w postaci kondensatora sprzęgającego (25) a tak-

F16B

W. 63187

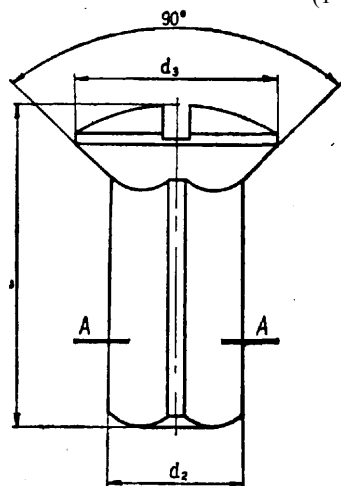
11.12.1979

Fabryka Samochodów Małolitrażowych „POLMO”, Zakład Nr 8, Czechowice-Dziedzice, Polska (Edward Szoldra, Eugeniusz Danielczyk).

Nakrętka szprych rowerowych, motorowerowych i motocyklowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonania, zmniejszenia ciężaru, umożliwienia pewniejszej pracy w czasie wkręcania i regulacji.

Nakrętka szprych ma szyjkę pod główką o przekroju kwadratowym na całej długości. Jako materiał wyjściowy zastosowano drut o przekroju kwadratowym. (1 zastrzeżenie)



F16C
F16J

W. 63177

10.12.1979

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Koszalin, Polska (Jan Sztyma, Stanisław Kalinowski, Damian Eisen, Andrzej Froncki, Bernard Barodoński).

Uszczelnienie łożyska wału obracającego się w jednym kierunku, zwłaszcza do łożyskowania wirnika kosiarki

Łożysko (2) uszczelnione jest typowym pierścieniem uszczelniającym (6) oraz pierścieniem labiryntowo-podobnym (7). Pierścień labiryntowo-podobny (6) posiada powierzchnię obwodową wyposażoną w występ (8) w postaci uzwojenia (8) posiadającego kształt powierzchni śrubowej. Skręt powierzchni śrubowej jest ustalony rzutem wektora przebiegu linii śrubowej na oś obrotu, którego zwrot określony jest od środka łożyska do pierścienia (7).

Łożysko z uszczelnieniem według wzoru użytkowego znajduje zastosowanie przede wszystkim tam, gdzie

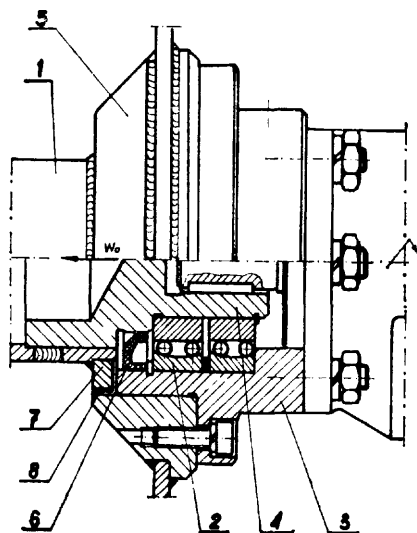


Fig 1

części pracujące maszyny wyrzucają w kierunku łożyska zanieczyszczenia łatwo wkręcające się w części uszczelniające łożyska, powodując szybkie pogorszenie pracy łożyska a przez to jego szybkie zużycie.

(2 zastrzeżenia)

F16F
B21B

W. 62998

12.11.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Marian Florczyk, Tadeusz Wrona).

Czoło zderzaka walcowniczego blach zimnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dobrego tłumienia hałasu impulsowego o wysokiej częstotliwości.

Czoło zderzaka stanowi belka stalowa z gumowymi segmentami (3) ułożonymi na przemian w pakiet przy-mocowany zaciskowymi listwami (4) ze śrubami (5) i ściśnięty śrubami dociskowymi poprzez płytki dociskowe (7), przy czym segmenty gumowe (2) wystają nieco poza segmenty stalowe (3). (1 zastrzeżenie)

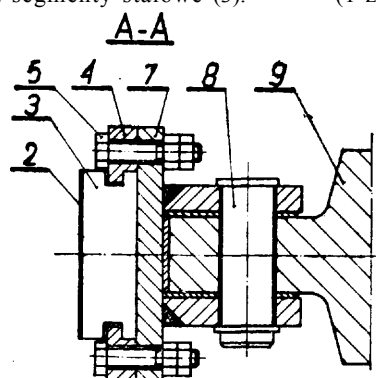


Fig. 2

F16K
F16B

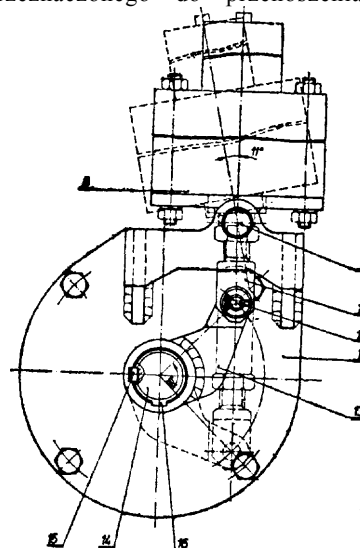
W. 63180

10.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Czesław Siemiński, Jerzy Późoga, Jerzy Szydzik, Jan Kaleta).

Zawieszenie silownika do przenoszenia momentu obrotowego na wale zwłaszcza w przepustnicy zaporowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawieszenie silownika przeznaczonego do przenoszenia momentu



obrotowego na wale przepustnicy zaporowej przy pomocy siłownika mocowanego na kołnierzu znajdującym się w pobliżu tłoczyska.

Korpus (1) przykręcony jest do obsady łożyska (2). W górnej części korpusu (1) zamocowane są dwa sworznie (3). Na sworzniach (3) zamocowane są obrotowo wsporniki (5), do których przymocowany jest siłownik (8). Tłoczysko (9) siłownika (8) połączone jest z dźwignią (13) osadzoną na wale (14). W otworze piasty dźwigni (13) wykonane są dwa rowki wpustowe (16) rozmieszczone względem siebie o kąt 90°.

(3 zastrzeżenia)

F24F

W. 63189

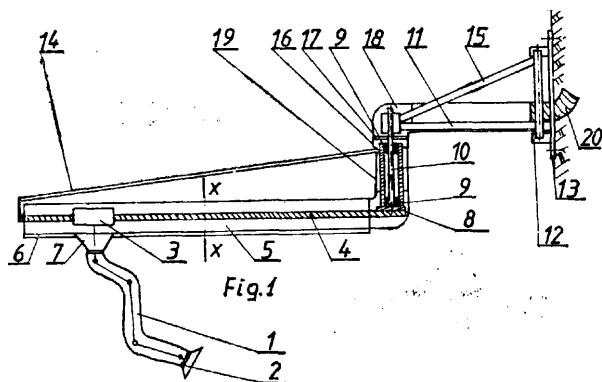
12.12.1919

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Zdzisław Kielczewski, Janusz Kaszyński, Czesław Hordyński, Stefan Wendrychowski).

Urządzenie wentylacji stanowiskowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zapewniającego prawidłową wentylację stosunkowo dużej powierzchni stanowiska pracy.

Urządzenie wentylacji stanowiskowej składa się z rękawa (1), przymocowanego do wózka (3), poruszającego się wzdłuż prowadzącego wysięgnika (4), stanowiącego konstrukcję wsporczą ssącego kanału (5), wyposażonego w uszczelniające fartuchy (6). (1 zastrzeżenie)



F24F

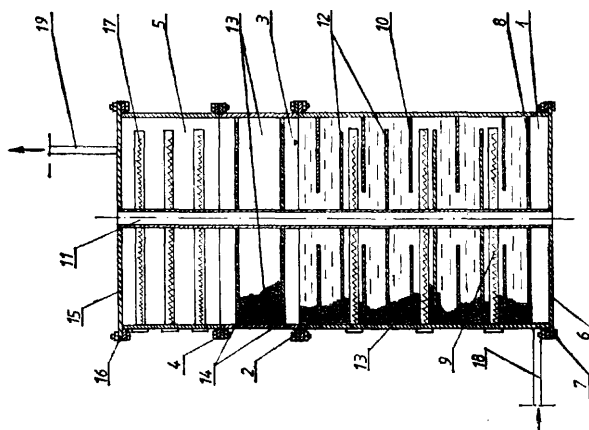
W. 63232

17.12.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Stefan Piórek, Janusz Kaszyński, Czesław Hordyński).

Klimatyzator do obróbki sprężonego powietrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klimatyzator do obróbki powietrza sprężonego szczególnie przydatny do obróbki świeżego powietrza dostarczanego bez-



pośrednio do strefy oddychania pracownika, umożliwiając wyeliminowanie wahań temperatury i wilgotności powietrza.

Klimatyzator do obróbki sprężonego powietrza, charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika (1) nawilżania, wypełnionego wsadem w postaci ceramicznych krążków (13), wyposażonego w elektryczne grzałki (9) oraz odkraplacz (3) i nagrzewnicy (5), wyposażonej w elektryczne grzałki (17). (1 zastrzeżenie)

F24F
B63J

W. 63402

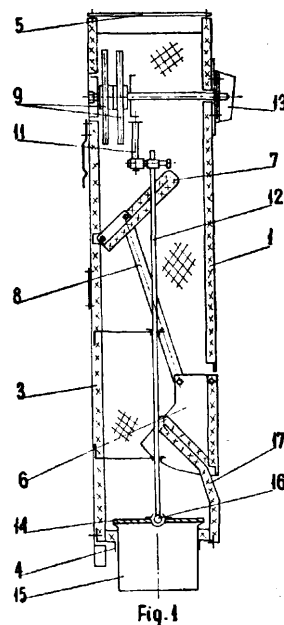
29.12.1979

Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych „Klimor”, Gdynia, Polska (Stanisław Białek, Zbigniew Drozd, Jerzy Kuriata).

Szafka nawiewna

Szafka nawiewna dwuprzewodowa przeznaczona jest do instalowania na zakończeniu przewodów instalacji klimatyzacyjnej na statkach pełnomorskich o nieograniczonym rejonie pływania.

Szafka ta ma nawiewną kratkę (5), umieszczoną w części górnej obudowy, odchyloną kłapę (6) stanowiącą część dolną przedniej ściany (1) sprężniętą z ruchomą przegrodą (7) oraz mechanizm do regulacji ilości doprowadzonego powietrza. Mechanizm do regulacji jest wyposażony w dwie krzywki (9) współpracujące z dwuramienną dźwignią (10) połączoną łącznikami (11) z prętami (12). Pręt (12) jest połączony z przepustnicą (14) za pomocą przegubu (16). Ponadto krzywki (9) są połączone z pokrętkiem (13) usytuowanym na przedniej ścianie (1). (2 zastrzeżenia)



F24H

W. 63342

28.12.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Jan Około-Kulak, Ryszard Cygan).

Osłona grzejników gęstożebrowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona grzejników gęstożebrowych w szczególności grzejników obiektów przemysłowych. Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i łatwej do montażu i demontażu konstrukcji skutecznie zabezpieczającej osoby przed bezpośrednim dotknięciem grzejnika a tym samym przed oparzeniem oraz poprawiające estetykę wnętrza.

Osłona grzejników gęstożebrowych charakteryzuje się tym, że ma co najmniej jeden perforowany panel

(1) wykonany z metalowej blachy lub tworzywa sztucznego odpornego na podwyższone temperatury, dłuższymi bokami zagiętymi w kierunku grzejnika, między którymi jest umieszczony zaczep (2) współpracujący z pionowym końcem obejmy (3).

Obejma (3) ma kształt jednolitej taśmy opasującej średnicę zewnętrzną grzejnika o końcach (4 i 5) odgiętych poziomo z otworami na śrubę (6), przy czym górny koniec (4) jest znacznie dłuższy i odgina się pionowo ku górze i następnie pionowo w dół.

(2 zastrzeżenia).

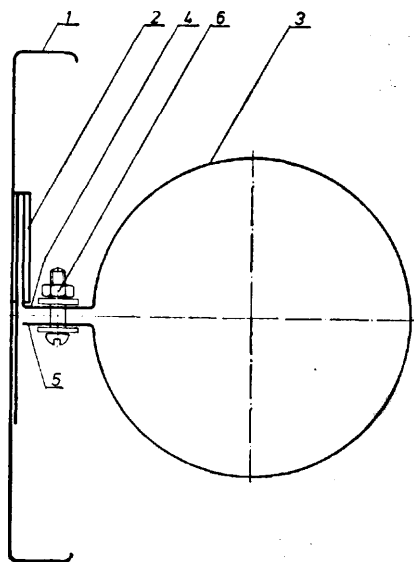


Fig. 1

F26B

W. 63262

18.12.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlew”, Warszawa, Polska (Andrzej Góra, Jan Sarnek).

Suszarka piasku

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektryczna suszarka przeznaczona do stosowania w warunkach niewielkiego zapotrzebowania piasku, zwłaszcza w małych zakładach odlewniczych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności cieplnej suszarki.

Suszarka ma zbiornik (1), którego dno tworzą elementy grzejne ujęte w ruszt stały (A). Ruszt stały (A) ma żebra (4) o przekroju trójkątnym skierowanym wierzchołkiem do góry, w które wbudowane są elektryczne grzałki rurowe (5). Poniżej rusztu stałego (A) znajduje się ruszt nastawny (B) składający się z połączonych ramą (6) kątowników (7), wprowadzonych wierzchołkami w przestrzeń między żebra (4) Rama

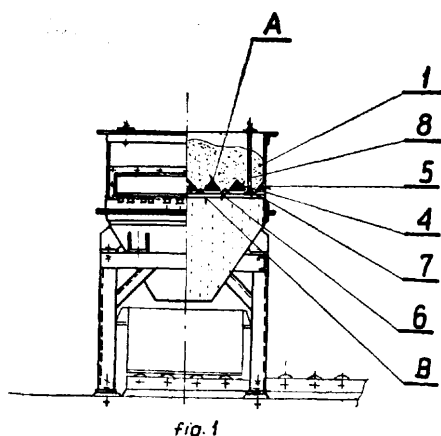


fig. 1

(6) zawieszona jest na pionowych śrubach regulacyjnych (8), którymi ustalana jest wielkość szczelin wysypowych między dolnymi krawędziami żeber (4) a powierzchnią kątowników (7). (1 zastrzeżenie)

F27D

W. 63221

13.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET” Katowice, Polska (Józef Machinek).

Naczynie do prażenia chemicznie agresywnych materiałów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest naczynie do prażenia chemicznie agresywnych materiałów przeznaczone do prażenia materiałów selenonośnych i innych w piecach komorowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łatwego opróżniania naczynia z prażonki oraz dogodnego jego przemieszczania. Do poziomej płyty dennej przyspawane są skośne boczne ścianki (1) wzmocnione pionowymi żebrami (2), które od wewnątrz naczynia mają otwory (3) dla haków znanego zawiesia a na zewnątrz zaczepowe otwory (4) dla żerdzi widłowego wózka usztywnione poprzecznymi listwami (5). (1 zastrzeżenie)

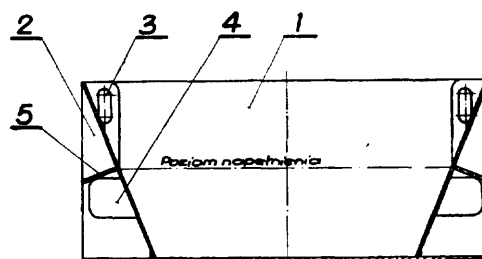


fig. 1

F28D
B65G

W. 64055

27.03.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Górniczych „Katowice”, Katowice, Polska, (Janusz Łapa, Janusz Strączek).

Ramka grzewcza wylotu zbiornika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ramka grzewcza wylotu zbiornika, której komora czynnika grzewczego opasuje otwór wylotowy lejka zsympowego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności funkcjonowania zbiornika do magazynowania wilgotnych materiałów sypkich w okresie obniżonych temperatur.

Ramka stanowi prostokątną skrzynkę zespawaną z ceowników (2) oraz blach (4), które tworzą komorę czynnika grzewczego. Z jednego narożnika ramki, komora czynnika grzewczego ma wyprowadzone rurowe króćce (3). (1 zastrzeżenie)

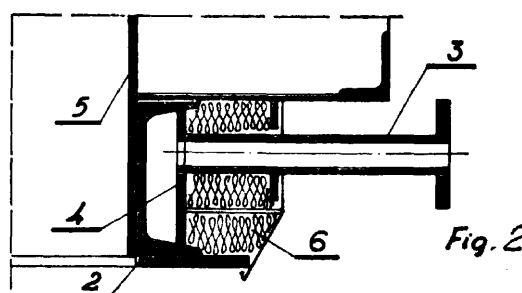


Fig. 2

Dział G FIZYKA

G01B
F16K

W. 63320

24.12.1979

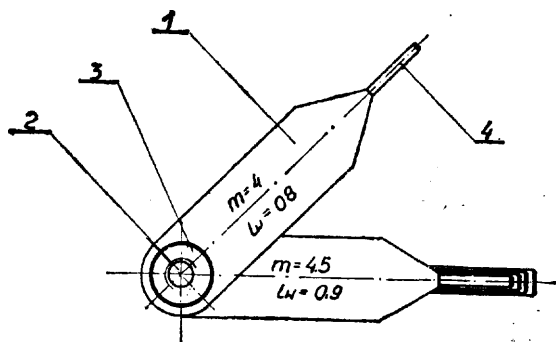
Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych,
Kraków, Polska (Józef Bielski).

Luzomierz modułowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest luzomierz modułowy do sprawdzania luzów wierzchołkowych w otwartych przekładniach zębatych na wałach pędnych w miejscach gdzie nie ma możliwości sprawdzenia rozstawu osi.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokładnego ustawienia luzu wierzchołkowego.

Luzomierz stanowi zestaw płytek (1) zakończonych cylindrycznymi sprawdzianami luzu (4) osadzonych obrotowo na sworzniu (2). Nakrętka (3) zabezpiecza płytki przed rozsypaniem. (1 zastrzeżenie)



G01B

W. 63333

27.12.1979

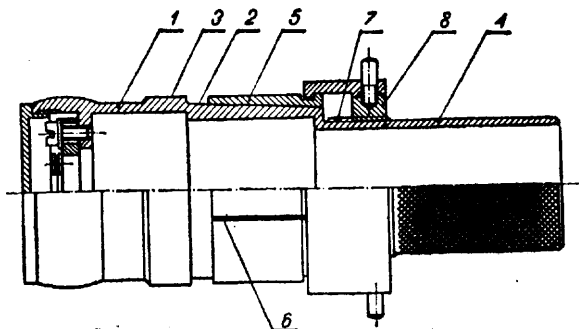
Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Kazimierz Młynkowiak).

Przyrząd do pomiaru prostoliniowości za pomocą lunety, zwłaszcza w pozycji pionowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pomiaru prostoliniowości za pomocą lunety, zwłaszcza w pozycji pionowej, przeznaczony szczególnie do pomiaru osi steru statku wodnego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego przeprowadzenie pomiarów przy ustawieniu pionowym lub zbliżonym do pionowego elementów zestawu pomiarowego.

Przyrząd zaopatrzony jest w tuleję zaciskającą (5) z rozcięciem (6) wzdłuż tworzącej, mocowaną do powierzchni zewnętrznej stożkowej (2) korpusu (1) nakrętką dociskającą (8). (1 zastrzeżenie)



G01F

W. 63435

31.12.1979

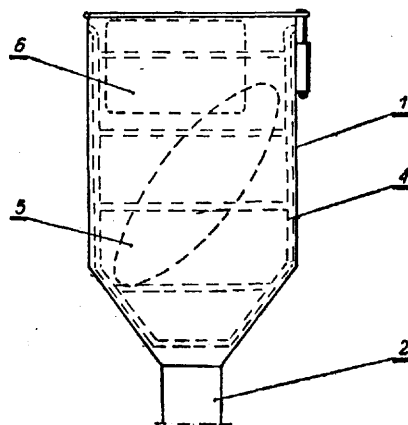
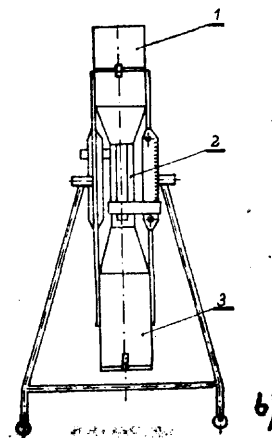
Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego, Oddział Bydgoszcz, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Sadkiewicz i Tadeusz Wysocki).

Wielozakresowy aparat do wyznaczania objętości pieczywa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielozakresowy aparat do wyznaczania w centymetrach sześciennych objętości pieczywa, zwłaszcza pieczywa piekarskiego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytu i ciężaru aparatu.

Aparat ma dwa zbiorniki (1 i 2) połączone drożną rurą (2). Zbiornik (1) zawiera koszyk (4). Aparat wyposażony jest w wymienne elementy objętościowe (6) najlepiej o objętości będącej wielokrotnością 1000 cm³, wprowadzane do zbiornika wraz z pieczywem podlegającym pomiarowi. (2 zastrzeżenia)



G01K

W. 63351

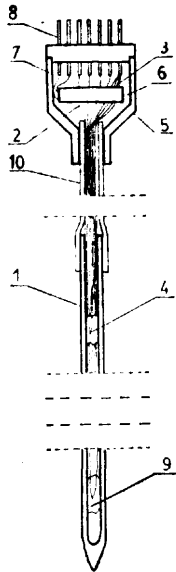
29.12.1979

Polska Akademia Nauk - Zakład Agrofizyki, Lublin, Polska (Marek Malicki, Wojciech Mazurek).

Wieloczynnikowy, stacjonarny termometr termoelektryczny do kontroli rozkładu temperatury zwłaszcza w glebie

Wzór rozwiązuje zagadnienie pomiaru rozkładu temperatury podczas kontroli w ośrodkach kapilarno-porowatych zwłaszcza w glebie.

Wieloczułnikowy, stacjonarny termometr termoelektryczny ma korpus (1) wykonany z elastycznej rurki polietylenowej zatopionej z jednego końca. Termometr ma przewody (2), (3) poszczególnych termoparni (4) zakończone we wspólnym wielowtyku. Wewnątrz obudowy (5) tego wielowtyku znajduje się termorezystor (6), zaś pozostała przestrzeń wewnątrz obudowy (5) jest wypełniona masą izolacyjną (7). (2 zastrzeżenia)



G01L

W. 63352

29.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Tadeusz Rawski).

Przyrząd do mierzenia siły skrętu kierownicy samochodu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do mierzenia siły skrętu kierownicy samochodu przy stałej prędkości obrotu kierownicy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu o zwartej konstrukcji, łatwego do montowania w badaniach samochodowych.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że w osi koła kierownicy (1) osadzonej na kolumnie (2) kierownicy wkręcony jest wałek (3). Na wałku (3) zamontowane jest obrotowo koło zębate (4) i wspornik (5), na którym

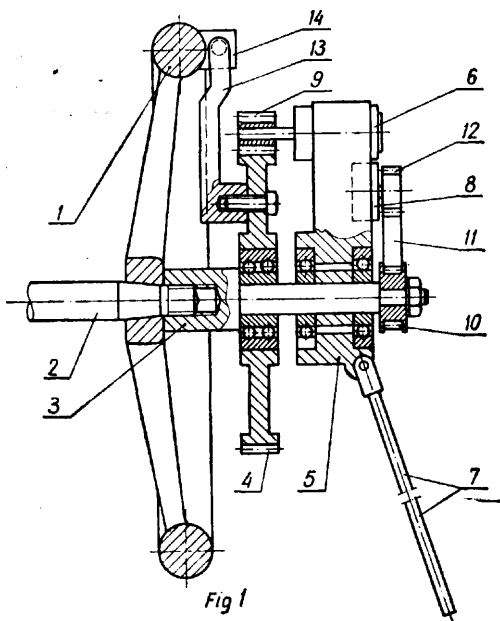


Fig. 1

znajduje się silnik elektryczny (6), dźwignia oporowa (7) oraz potencjometr (8). Na końcu wałka (3) osadzone jest nie obrotowo koło zębate (10), połączone paskiem zębatym (11) z kołem (12). Koło zębate (4) ma ramię (13). Czujnik (14) zamocowany jest na obwodzie koła kierownicy (1). (1 zastrzeżenie)

G01M

W. 63335

27.12.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojedźnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Okrzesik).

Stanowisko badawcze do badania części dźwigowych żurawi jezdnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska którym można podejść pod wykonany prototyp części dźwigowej i na którym możliwe jest symulowanie środków ciężkości oraz masy dowolnego podwozia przewidzianego do zastosowania.

Stanowisko charakteryzuje się tym, że rama (1) ma otwory (2) umożliwiające dowolne połączenie z częścią dźwigową (9) kółka jezdne (3), mające możliwość osadzenia na jednej z trzech osi (8). Wewnątrz ramy (1) przesuwnie na prowadnicach (10) poprzez wałeczki (5) umiejscowiona jest płyta (4) wraz z koszem na obciążniki (7). (1 zastrzeżenie)

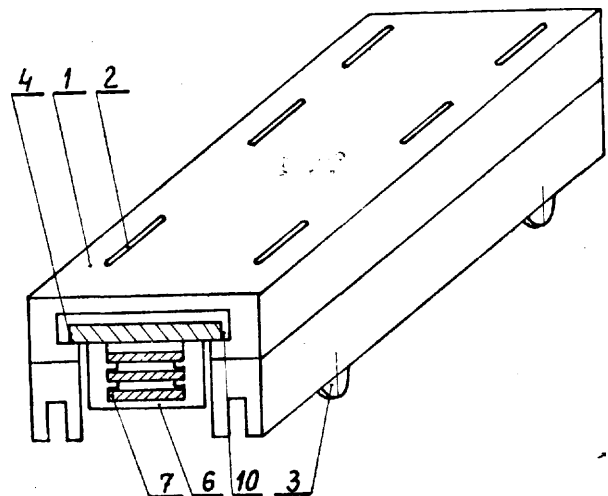


Fig. 1

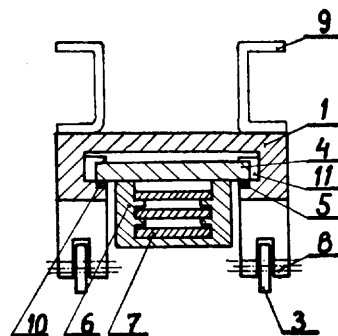


Fig. 2

G01M

W. 63353

29.12.1979

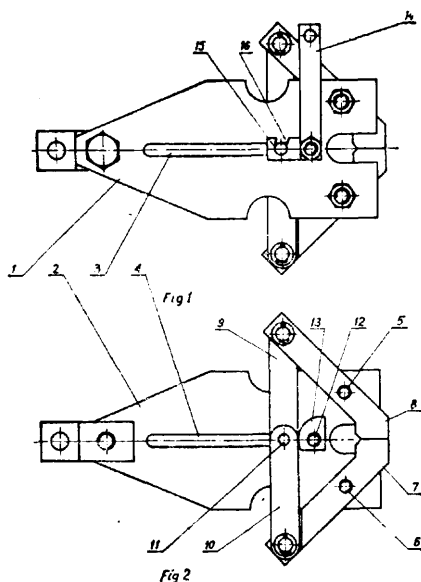
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Osobowych, Warszawa, Polska (Jacek Komosielski, Jerzy Borkowski, Jerzy Kiermasz).

Zaczep zwalniany pod obciążeniem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaczep zwalniany pod obciążeniem, znajdujący zastosowanie zwłaszcza przy badaniach dynamicznych bezpieczeństwa samochodu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zaczepu o prostej budowie, łatwego i bezpiecznego w eksploatacji.

W zaczepie według wzoru pomiędzy płytkami (1) i (2) mającymi prowadnice (3) i (4), na osiach (5) i (6) osadzone są szczęki (7) i (8) połączone obrotowo z ramionami (9) i (10). Ramiona łączą się ze sobą na czopie (11). Poniżej czopu (11) na osi (12) osadzona jest krzywka (13) połączona z ramieniem (14) i (15). W ramieniu (15) jest wycięcie (16) blokujące czop (11) w pozycji zamkniętej. (1 zastrzeżenie)



G01N

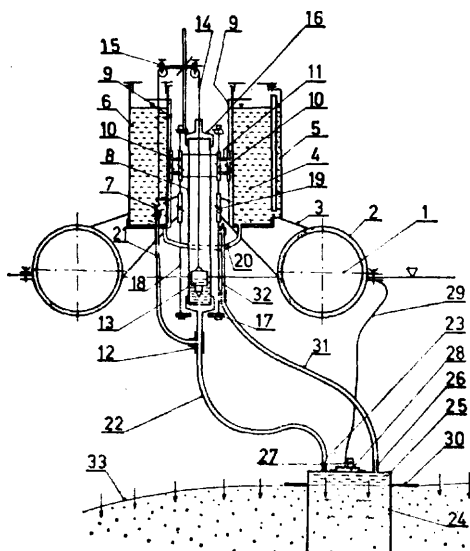
W. 63062

22.11.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Janusz Szczurek).

Przenośne urządzenie do pomiaru naturalnej prędkości infiltracyjnej wody z czasy zbiorników odpadów flotacyjnych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwie wszechstronnej regulacji położenia naczyń wyrównawczych w stosunku do zbiornika wyrównawczego.



Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że na końcach zbiornika wyrównawczego (8) osadzone są dwa pierścienie, górny (16) i dolny (17) które są ściągnięte ze sobą prętami (18) na których między pierścieniem górnym (16) a dolnym (17) są osadzone suwliwie tuleje (19) ramy (3) pomostu pływającego oraz na każdy pręt (18) jest nałożona suwliwie tuleja (10) przewodnika (11), przy czym w przewodniku (11) suwliwie jest osadzony wspornik (9) przyporządkowanego mu naczynia wyrównawczego (4 i 6).

Wyprowadzona ze zbiornika wyrównawczego (8) rurka giętka (22) jest doprowadzona do stalowego cylindra (24) zaopatrzonego w oporowy kołnierz (30) osadzony trwale na zewnętrznej powierzchni cylindra (24) poniżej zamykającej go od góry pokrywy (25) w której usytuowane są dwa króćce (23), (26) jeden dla rurki giętkiej (22) a drugi dla przewodu (31) odpowietrzającego zakończonego rurką wodowskazową (32). (2 zastrzeżenia)

G01N

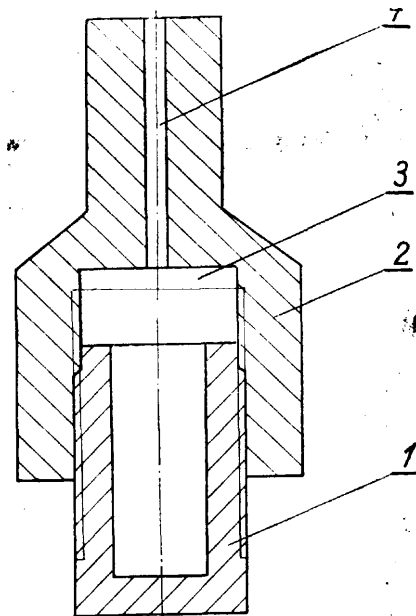
W. 63433

31.12.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Maria Cyrankowska, Jadwiga Sobkowiak).

Naczynie do pomiaru aktywności korozyjnej proszków metali

Przedmiotem wzoru użytkowego jest naczynie do pomiaru aktywności korozyjnej proszków metali, zwłaszcza cynku, przeznaczonych dla celów elektrochemicznych.



Naczynie do pomiaru aktywności korozyjnej proszków metali wykonane z przezroczystego tworzywa sztucznego składa się z walcowego pojemnika (1) z naciętym w górnej części gwintem zewnętrznym oraz z nakręconej na nim nasadki (2) ukształtowanej w postaci walca o dwóch różnych średnicach zewnętrznych połączonych między sobą płaszczyzną w postaci ściętego stożka. Nasadka (2) zaopatrzona jest w nagwintowane wolne wybranie (3) oraz otwór (4) przebiegający w osi naczynia.

Naczynie służy do pomiaru aktywności korozyjnej proszków metali metodą wagowego lub objętościowego określania stopnia spęcznienia masy z proszków metali. (1 zastrzeżenie)

G01R

W. 63416

31.12.1979

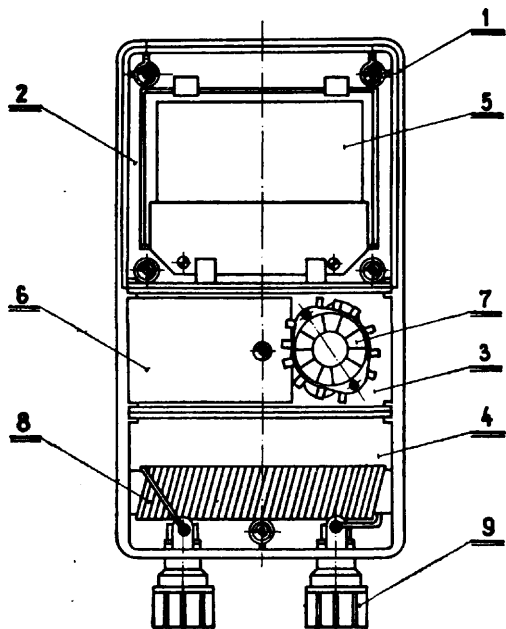
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Jan Łuczyna, Andrzej Jakubowski, Eugeniusz Hantulik, Bolesław Firganek, Bronisław Prochwicz).

Przyrząd do pomiaru prądów **błądzących**

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przyrządu z jednoczesnym zmniejszeniem gabarytów oraz z **ułatwieniem** obsługi.

Przyrząd służy do pomiaru prądów błędzących w podziemiach kopalń.

Obudowa (1) przyrządu podzielona jest na trzy komory. W górnej komorze (2) znajduje się miernik (5) w środkowej komorze (3) układ elektroniczny (6) i przełącznik zakresów (7) a w dolnej komorze (4) rezystor pomiarowy (8) przymocowany do zacisków wejściowych (9) **umocowanych** w dolnej komorze (4) obudowy (1). (2 zastrzeżenia)



G05D

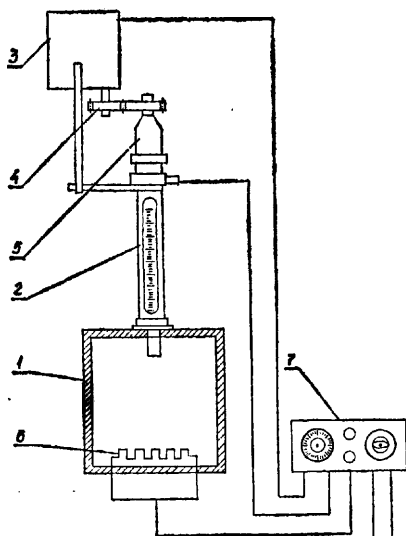
W. 62669

27.09.1979

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, **Kędzierzyn-Koźle**, Polska (Stanisław Kochalski).

Przyrząd do programowania temperatury

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do programowania temperatury mający zastosowanie do elektrycznych urządzeń grzewczych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego urządzenia przeznaczonego do regulacji temperatury w zakresie od **30–400°C** w warunkach izotermicznych z programowanym liniowo przyrostem temperatury.



Przyrząd według wzoru użytkowego ma termometr kontaktowy (2) zamocowany na zewnętrznej powierzchni obudowy obiektu regulacji (1), tak aby jego nóżka znajdowała się we wnętrzu komory grzejnej. Do osłony termometru kontaktowego zamocowany jest silniczek synchroniczny wraz z przekładnią (3), który poprzez zębátky (4) napędza magnes (5). Silnik (3) jest sterowany programatorem (7). (1 zastrzeżenie)

G05D

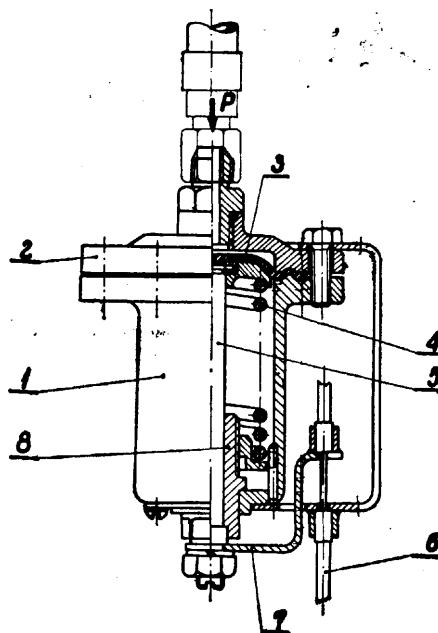
W. 63318

22.12.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Marian Pogoda, Jerzy Kaźmierczak).

Regulator ciśnienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest regulator ciśnienia płynów tłoczonych przez pompę napędzaną silnikiem spalinowym. Wzór rozwiązuje zagadnienie



zmniejszenia strat energetycznych i zwiększenia trwałości pompy i silnika.

Regulator ciśnienia według wzoru użytkowego stanowi siłownik przeponowy składający się z cylindrycznego korpusu (1), pokrywę (2), elastycznej przepony (3), śrubowej sprężyny (4) i suwliwego trzpienia (5), połączony z przewodem tłoczącym pompy. Zmiana ciśnienia tłoczenia powoduje ruch membrany, który jest przenoszony poprzez trzpień (5) i umocowaną na nim dźwignię (7), na linkę (6) sterującą prędkością obrotową silnika. Zmiana napięcia wstępnej sprężyny tuleją (8) powoduje zmianę maksymalnego ciśnienia pompowania. Regulator ma zastosowanie do agregatów tankujących paliwo do samolotów.

(2 zastrzeżenia)

G08B

W. 63423

31.12.1979

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „Polon”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Brunon Janowski, Zdzisław Jagielski).

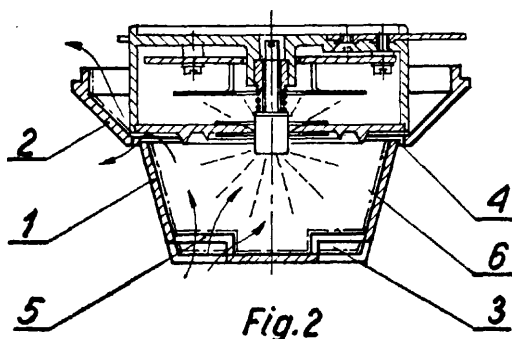
Obudowa izotopowej czujki dymu

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu technologicznego wytwarzanej obudowy.

Obudowa stanowi korzystnie ukształtowaną część składową izotopowej czujki dymu przeznaczonej do samoczynnej sygnalizacji pożaru.

Obudowa jest jednolita i ma kształt dwóch stożków ściętych, przy czym dolny stożek (1) jest mniejszy i stanowi elektrodę komory jonizacyjnej, zaś górny sto-

żek (2) jest większy i stanowi osłonę gniazda izotopowej czujki dymu, a ponadto obudowa ma szczelne otwory (3) wlotu powietrza rozmieszczone promieniowo na powierzchni czołowej dolnego stożka (1), przy czym te otwory (3) wlotu powietrza są przesłonięte od wewnątrz dolnymi żebrami (5). Obudowa ma także ułożone w kręgu otwory (4) wylotu powietrza, które są rozmieszczone pomiędzy zewnętrzną powierzchnią dolnego stożka (1) a wewnętrzną powierzchnią górnego stożka (2) i górnymi żebrami łączącymi oba stożki (1) i (2). Obudowa jest wykonana z tworzywa termoplastycznego i jest pokryta od wewnątrz warstwą (6) grafitu. (2 zastrzeżenia)



G09B

W. 63314

22.12.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Wojciech Zarębski, Danuta Stachórska).

Urządzenie do demonstracji optycznych wad soczewek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zestawu ilustrującego zjawiska powstałe w wyniku wad optycznych soczewek przydatnego dla celów dydaktycznych.

Urządzenie do demonstracji optycznych wad soczewek, według wzoru użytkowego składa się z umieszczonych na jednej płaszczyźnie, zabudowanej w formę gabloty trzech zestawów: to jest zestawu I do demonstracji aberracji sferycznej, aberracji chromatycznej oraz krzywej **katakastyki**, zestawu II do demon-

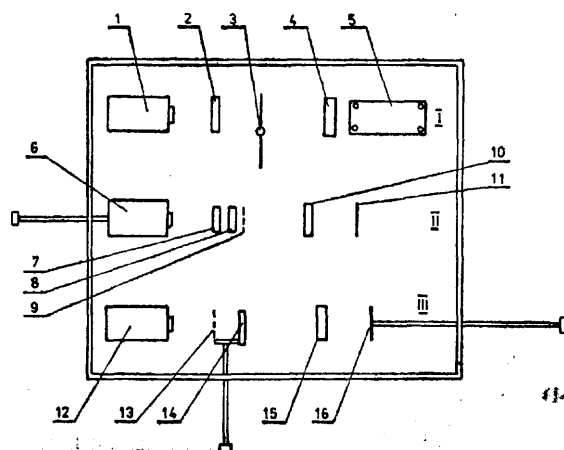
stracji wady zwanej dystorsją oraz zestawu III do demonstracji astygmatyzmu i komy.

Zestaw I składa się z umieszczonych na osi optycznej: punkтового źródła światła (1), kondensatora (2), podwójnej ruchomej przesłony (3) o symetrycznie rozłożonych wycięciach, soczewki grubej (4) oraz ekranu (5) umieszczonego w niewielkiej odległości od soczewki w połowie jej szerokości, w płaszczyźnie równoległej do osi optycznej układu.

Zestaw II składa się z leżących na osi optycznej: punkтового źródła światła (6) zamocowanego w sposób przesuwany poziomo, kondensatora (7, 8), którym są blisko siebie stojące dwie soczewki skupiające, elementu przesłaniającego źródło światła (9) **soczewki** obustronnie wypukłej (10) oraz ekranu (11) ustawionego prostopadle do osi optycznej układu.

Zestaw III składa się z punkтового źródła światła (12) elementu przesłaniającego źródło światła (13) oraz soczewki skupiającej (14) umieszczonych w sposób przesuwany na wspólnym trzpieniu, ponadto na osi optycznej układu znajduje się obrotowo umieszczona soczewka (15) o dużej wadzie astygmatyzmu i ekran (16) zamocowany w sposób przesuwany prostopadle do osi optycznej układu.

Zestaw według wzoru użytkowego jest szczególnie przydatny do demonstracji zjawisk z optyki geometrycznej, dla dużej grupy słuchaczy, np. na lekcjach. (3 zastrzeżenia)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 63313

22.12.1979

Opolskie Zakłady Aparatury Spawalniczej, Opole, Polska (Piotr Masiukiewicz, Andrzej Kuś).

Trójfazowy transformator prostownika spawalniczego o sztywnej statycznej charakterystyce zewnętrznej

Wzór rozwiązuje zagadnienie wentylacji transformatora.

Transformator według wzoru użytkowego zbudowany jest z osadzonych na kolumnach rdzenia trzech układów cewek mocowanych obok siebie. Cewki osadzone są na klinach (4) mocowanych na narożach kolumn rdzenia tworząc szczeliny wentylacyjne (5). Pomiedzy zwojami cewki uzwojenia wtórnego wykonanej z płaskowników (5) utworzone są szczeliny wentylacyjne (7) co drugi zwój.

Transformator prostownika według wzoru użytkowego zapewnia sztywną statyczną charakterystykę zewnętrzną oraz bezawaryjną pracę urządzenia.

(3 zastrzeżenia)

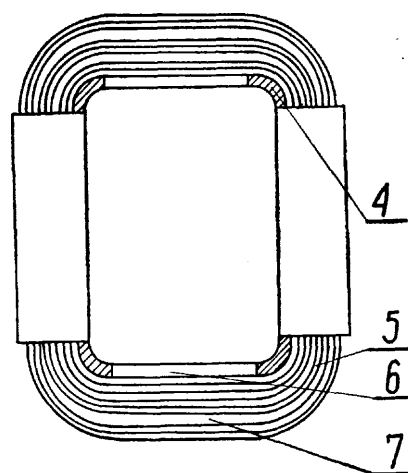


fig.2

H02G

W. 63388

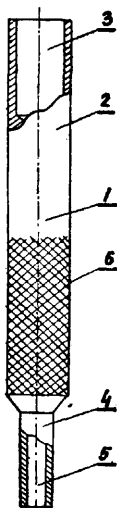
28.12.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego Zakład Energetyczny, Kalisz, Polska (Stefan Sosnowski).

Sworzeń wypustowy

Przedmiotem wzoru jest sworzeń wypustowy mający zastosowanie w elektroenergetycznych głowicach kablowych typu **360w—20kV** dla kabli o przekroju żył do 120 mm² włącznie. Sworzeń wypustowy charakteryzuje się tym, że utrzymując gabaryty zewnętrzne stosowanych dotychczas typowych **sworzni** wypustowych z jednym, dolnym, otworem (5) do zaprasowywania w nim żyły kablowej, wyposażony zostaje w dodatkowy współosiowy otwór (3) w górnej części (2) wystającej normalnie z izolatora fazowego, do zaprasowywania w nim łącznika linkowego.

(1 zastrzeżenie)



H05K

W. 64099

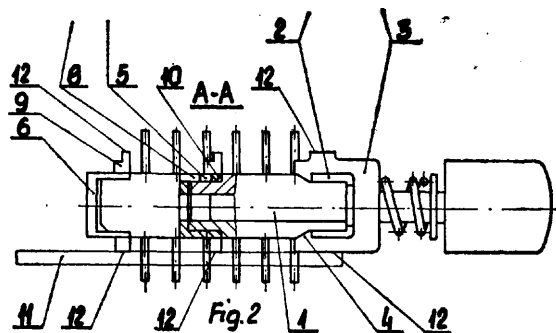
01.04.1980

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska
(Czesław Kisielewicz, Henryk Ważbiński, Czesław Trepczyński).

Przełącznik klawiszowy do obwodów drukowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest elektryczny przełącznik klawiszowy przeznaczony do stosowania w obwodach drukowanych. Przełącznik klawiszowy do obwodów drukowanych charakteryzuje się tym, że na jego wspornik (2) nałożone są przynajmniej dwie płaskie kłamry (3) o kształcie zbliżonym do litery C, a na końcówce każdego segmentu (1) umocowana jest zatrzaskowo nasadka (6) o kształcie zbliżonym do ceownika mającego na brzegu bocznej ścianki (7) przynajmniej jeden czopik (9), przy czym powierzchnie oporowe (12) czopika (9) oraz kłamry (3) opierają się o płytkę drukowaną (11).

Przełącznik ten charakteryzuje się również tym, że kłamra (3) i nasadka (6) mocowane są na przełączniku zatrzaskowo, (2 zastrzeżenia)



**Wykaz numerowy
zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP nr 21/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
207003	H02M	66
208592	G01T	60
208921	C07C	25
209781	D07B	42
210866	H05K	70
210878	H01S	65
213088	G01N	55
213104	G01R	57
213163	E06C	45
213306	E02B	43
213308	E21D	47
213445	E21C	46
213532	E05C	45
213534	E21D	47
213535	E04F	44
213554	E04G	44
213566	E04B	44
213673	E21C	46
213704	E04B	44
213744	E21D	47
213749	F17C	51
213765	E21B	45
213768	E21D	48
213770	E21C	46
213816	C02C	21
213843	C04B	24
213857	C23F	39
213858	C04B	24
213859	C03C	23
213867	C05F	25
213869	B29B	16
213870	B01J	8
213877	D06F	41
213882	C01B	19
213889	H01M	64
213892	B65G	18
213901	C23C	38
213908	C05D	25
213909	C07C	26
213914	C04B	24
213930	C04B	24
213935	A43B	3
213944	C09B	32
213945	C09B	32
213946	C09B	32
213947	B01J	9
213954	A61B	4
213964	G01N	55
213980	C01B	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
213981	C22B	38
213989	B22D	12
213993	A21C	2
213997	C08L	30
213998	C08L	30
214017	C07D	27
214018	C07C	26
214019	C08L	30
214021	C08L	31
214024	D06M	42
214028	C08L	31
214029	C11D	37
214030	BOLD	8
214031	B29H	16
214033	A61C	5
214066	C04B	24
214067	C08L	31
214076	CUB	37
214078	A22C	2
214100	C07C	26
214101	A41F	3
214102	B24B	14
214105	C02C	21
214106	C08L	31
214156	C07D	28
214157	B65D	17
214164	A23K	3
214166	B22D	12
214200	C01J	29
214228	B05C	11
214230	C07D	28
214231	D21C	43
214244 T	E21B	45
214249	C22F	38
214260	B27C	14
214263	C02C	21
214264	B02C	10
214265	B02C	10
214266	B02C	10
214268	B29C	16
214278	C03G	23
214285	A62D	7
214293	C22F	38
214294	B65G	18
214299	B01J	9
214316	C08F	29
214350	A61B	4
214361	C02C	22
214362	B01J	9

1	2	3
214371	D01H	40
214380	B65B	17
214384	G01N	56
214386	C04B	25
214388	C07D	28
214397	B22D	12
214406	B22D	13
214409	A61B	6
214413	C01B	20
214419	C03C	23
214422	C23D	39
214425	B29D	16
214431	C23C	38
214432	A61M	6
214434	A61M	6
214435	G01N	56
214437	A61M	7
214438	C02C	22
214439	B65G	18
214445	C08L	32
214450	C07D	28
214457	B22F	13
214461	C09B	33
214462	C08K	30
214466	B65G	19
214467	B28C	15
214479	C23C	39
214487	D06M	42
214490	C07C	26
214501	D01G	40
214502	D01G	40
214507	C02C	22
214516	B28B	15
214523	D01H	41
214536	B22D	13
214537	C23D	39
214538	C25D	39
214539	C25D	40
214543	C11D	37
314583	C01B	20
214584	C07C	26
217936 T	C02C	22
217948	F02M	50
218580 T	A22C	2
218627	C08G	29
218670	G05F	60
218704 T.	H04L	68
218722 T	F01L	48
218739 T	H04M	68
218917 T	H02H	65
219027 T	H04K	68
219043 T	H05G	69
219044 T	H05G	69
219045 T	E21B	46
219126 T	G05F	61
219246 T	H04N	69
219275 T	H03B	67
219289 T	H03K	67
219333 T	G01R	57
219298 T	G01R	57
219334 T	G01R	58
219335 T	G01R	58
219336 T	G01L	53
219340 T	G01R	59

1	2	3
219391 T	H01R	65
219446	B62D	17
219979 T	C09B	33
220035 T	B25B	14
220041 T	B01D	8
220043 T	G10K	63
220066 T	F02B	49
220067 T	B63C	17
220068 T	G01M	55
220069 T	G01M	55
220079 T	F02B	49
220085 T	F23G	51
220086 T	F23G	52
220088 T	F16F	50
220095 T	B01D	8
220102 T	C07C	27
220108	A61K	5
220115 T	G01L	54
220130 T	A61M	7
220131 T	C07D	28
220142 T	C07D	28
220162 T	A01F	1
220166 T	C09B	34
220169 T	C07G	29
220171 T	B28C	15
220177 T	F28D	52
220195 T	B07B	11
220198 T	A43D	4
220201 T	B28B	15
220202 T	B22F	13
220209 T	G01L	54
220213 T	C09B	34
220239 T	C04B	25
220242 T	A61B	5
220247 T	A45F	4
220263 T	G01L	54
220268 T	F22D	51
220271 T	G01N	56
220274 T	B01F	8
220280 T	C08G	29
220284 T	C01B	20
220286 T	A23G	2
220301 T	C10M	36
220304 T	C07C	27
220305 T	A24D	3
220328 T	C08F	29
220359	C10B	35
220358	C10B	34
220363 T	B65D	18
220388	C08J	30
220389	C10B	35
220397	C08K	30
220403 T	D02G	41
220408 T	D03D	11
220420	C01B	20
220427	C10B	35
220429	C10B	35
220430	C10B	36
220431 T	C07C	27
220441 T	D21H	43
220448 T	C22C	38
220488 T	C07C	27
220504 T	G01N	W
220507 T	C03B	23

1	2	I
220535 T	C04B	26
220603	A61K	5
220097	B01D	8
220703	B02C	11
220804	A61K	6
220994	A01G	1
221133	G01F	53
221172	H01L	64
221186	H01H	63
221309	C01B	20
221311	C01P	21
221498	F01L	49
221563	B88D	13
221564	F42C	52
221566	B23B	14
221593	B65B	19
221634	C08J	30
221647	G06F	62
221651	F02B	49
221652	B21H	12

1	2	3
221653	C10L	36
221955	H03K	67
222220 T	G03G	60
222342	H02M	66
222550	G01K	53
222685	H01H	4
222741	H02H	05
222742	H02H	66
222784	G05P	61
222918 T	F16L	50
223004	H02P	06
223008	G05F	1
223128	C11D	37
223273	G06G	62
223466 T	G08B	62
223605	G01K	53
223611	H01H	64
223639 T	G08B	63
223687	H03H	67

**Wykaz numerowy
zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP nr 21/1980**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3	1	2	3
62669	G05D	109	63292	A01K	71
62746	A63B	74	63300	B60S	92
62998	F16F	103	63307	B01J	78
63062	G01N	108	63308	B26F	88
63124	B65B	93	63310	B22D	79
63129	B63C	93	63313	H01F	110
63131	B66C	97	63314	G09B	110
63134	B65D	94	63315	B30B	89
63138	B21B	78	63316	B25B	85
63139	B24C	85	63318	G05D	109
63157	B03D	78	63320	G01B	106
63162	B23K	83	63321	B24B	84
63164	B60S	91	63323	B25B	85
63168	B66B	96	63326	B65G	96
63169	B23B	79	63327	B26B	87
63170	B60B	89	63328	B23K	83
63175	D06F	100	63329	B66F	98
63176	B65D	94	63331	B63C	93
63177	F16C	103	63332	B27B	89
63180	F16K	103	63333	G01B	106
63186	B62D	92	63334	A63F	75
63187	F16B	102	63335	G01M	107
63189	F24F	104	63337	B01B	77
63210	A47J	73	63338	B01F	77
63211	A47J	73	63339	B23P	84
63212	A47J	73	63340	B66F	98
63213	A47K	74	63342	F24H	104
63215	B23B	79	63343	A61F	74
63216	B23B	79	63344	B23C	81
63219	C13G	98	63346	B25B	86
63220	B66C	97	63347	B60S	92
63221	F27D	105	63348	B23B	80
63222	B65D	94	63351	G01K	106
63224	A47B	73	63352	G01L	107
63225	E21D	101	63353	G01M	107
63231	B23B	80	63354	B30B	89
63232	F24F	92	63355	A63F	75
63233	B61D	104	63356	A63F	75
63235	F02P	102	63357	A63F	76
63253	A45D	72	63358	A63F	76
63255	F02M	101	63359	A63F	76
63262	F26B	105	63360	A63F	77
63269	B66B	96	63364	B24B	84
63272	B66D	98	63365	B65D	94
63275	F02M	102	63366	B25J	87
63282	B66C	97	63369	B26F	88
63283	B60P	91	63370	B23B	80
63286	B80K	91	63372	D01H	99
63290	F04B	102	63374	B26B	88

1	2	3	1	2	3
63375	B23K	83	63406	B23C	82
63376	B25B	86	63407	B22C	78
63377	B25B	86	63408	A01C	71
63378	B23B	80	63409	D03D	100
63379	B23C	82	63411	B23C	82
63381	B23B	81	63416	G01R	108
63382	B23G	83	63417	B60D	90
63383	C23C	99	63418	B60D	90
63385	F01N	101	63419	B62D	93
63388	H02G	111	63423	G08B	100
63389	B23B	81	63429	A01K	71
63391	B23D	82	63430	A01K	72
63392	C21C	99	63432	B60D	00
63396	A61G	74	63433	G01N	108
63398	B65G	96	63435	G01F	106
63400	B2SB	86	63442	B65D	05
63401	A42B	72	63998	B25H	87
63402	F24F	164	64055	F28D	105
63403	B65D	95	64099	H05K	111
63404	D01H	100	64296	B23K	84

SPIS TRESCI

I	Wynalazki	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.		.
Dział B - ~~Różne~~ procesy przemysłowe; Transport.		~~8~~
Dział C - Chemia i metalurgia.		.19
Dział D - Włókiennictwo i ~~papiernictwo~~ .		.40
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.		.43
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.		. 4 8
Dział G - Fizyka.		.53
Dział H - Elektrotechnika.		.63
Wykaz numerowy zgłoszeń ~~wynalazków~~ .		.112

II. Wiary użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	.71
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	.77
Dział C - Chemia i metalurgia.	~~88~~
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	.99
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	.101
~~Dział~~ F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	.101
Dział G - Fizyka.	~~106~~
Dział H - Elektrotechnika.	.110
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	.115

UWA GA

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydaje drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Nowe podklasy w Int. **CI**

1. B09 B - Utylizacja odpadów stałych
2. C02 F - Obróbka wody, ścieków przemysłowych, komunalnych lub osadów ściekowych
3. C12 M - Urządzenie do enzymologii lub mikrobiologii; Aparatura do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów
4. C12 N - Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, konserwacja lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna; Pożywki hodowlane
5. C12 P - Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do otrzymywania określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. 12 Q - Pomiary lub badanie procesów zachodzących z **udziałem** enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub papierki wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich mieszanin; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania
7. C12 **R** - Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. C30 B - Hodowla monokryształów; Jednokierunkowe zestalanie materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszanie materiałów eutektycznych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenie do tego celu
9. G04 G - Czasomierze elektroniczne

10. G09 G - Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem środków statycznych **przedstawiających** informacje zmienne
11. H03 L - Automatyczna regulacja, uruchamianie, synchronizacja lub stabilizacja elektronicznych generatorów drgań lub impulsów
12. H04 S - Systemy stereofoniczne

Podklasy zniesione w Int. **CI**

1. B01 K - Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólnie
2. B65 J - Transport w pojemnikach
3. C02 B - Uzdatanianie wody, np. oczyszczanie
4. C02 C - Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. C02 D - Woda nasycona dwutlenkiem węgla lub innymi gazami
6. C12 B - Sposoby fermentacji; Urządzenia; **Środki** i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. C12 D - Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. C12 K Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i hodowla mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. E01 G - Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo będzie ukazywało się sukcesywnie w dziewięciu zeszytach obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany będzie wstęp, zawierający zasady **korzystania** z klasyfikacji.

Zamówienie na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje PP „**Powszechna Księgarnia Wysiłkowa**” 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

