

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 22 (180) Warszawa 1980

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art 33 i art 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art 26 ust 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony;
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP VOM w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
| 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
| 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lipcu 1980 r. Ark. wyd. 16,45, ark. druk. 15,25. Papier druk mat. kl. V, 70 g 61x86. Nakład 3770 + 25 egz.

WZGraf. Trzebnica zam. 48-81

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20.10.1980 r.

22 (180) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

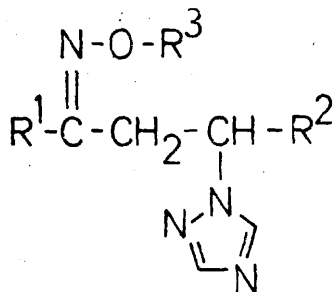
A01N P.218598 T 28.09.1979

Pierwszeństwo: 30.09.1978 - RFN nr P 2842801.5
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika
Federalna Niemiec.

Środek regulujący wzrost roślin

Środek regulujący wzrost roślin, który zawiera stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera **-triazolilooksym** o wzorze 1, w których R^1 , R^2 są jednakowe albo różne i oznaczają grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę furylową, tiofenylową, naftylową, bifenylilową albo grupę fenylową, przy czym grupa fenyłowa jest ewentualnie podstawiona przez atom fluoru, chloru albo bromu, przez grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę alkenylową o 1-4 atomach węgla albo ewentualnie podstawioną grupę benzyłową albo grupę o wzorze ogólnym $-CO-R^4$, przy czym R^4 oznacza ewentualnie podstawioną przez atom chlorowca lub przez grupę alkoksyłową grupę alkilową o 1-4 atomach węgla albo grupę aromatyczną, R^3 oznacza dalej grupę o wzorze ogólnym $-CO-NH-R^5$, przy czym R^5 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla albo grupę aromatyczną.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

A01N P. 220604 21.12.1979

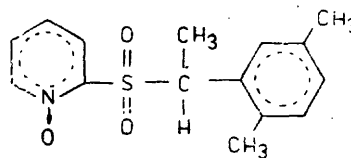
Pierwszeństwo: 22.12.1978 - USA (nr 972584)

Uniroyal, Inc., New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

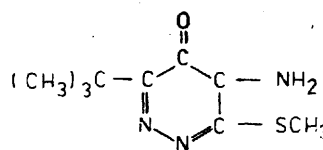
Środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy do zwalczania bielunia i powoju charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną mieszaninę 2-/1-/2,5-dwumetylofenylo

/-etylosulfonylo/pirydyno-N-tlenku (wzór 1) 4-amino-6-/1,1-dwumetyloetylo/-3-metylotio-1,2,4-triazyn/4H/-onu-5 (wzór 2), o stosunku pierwszego składnika do składnika drugiego od około 0,5 : 1 do około 8 : 1.
(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A01N P. 221361 14.01.1980

Pierwszeństwo: 15.01.1979 RFN (nr P 2901658.8)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Środek chwastobójczy

Wynalazek dotyczy środka chwastobójczego, zawierającego nośniki i/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną na podstawie dwuuretanów.

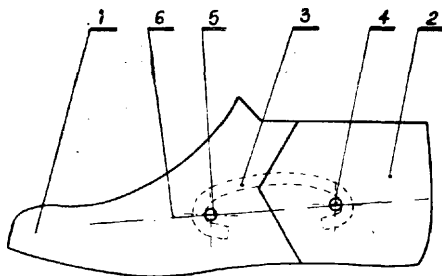
Cechą środka jest według wynalazku to, że jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden nowy dwuuretan o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub rodnik fenyloetylowy, R_2 oznacza rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkilowy o 1-4 atomach węgla, rodnik alkenylowy o 2-4 atomach węgla, rodnik chlorowcoalkenylowy o 2-4 atomach węgla, rodnik alkinyłowy o 2-4 atomach węgla lub rodnik chlorowcoalkinyłowy o 2-4 atomach węgla, Y oznacza atom wodoru lub fluoru, a X oznacza atom tlenu lub siarki.

(80 zastrzeżeń)

Kopyto

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji, która pozwalałaby na uzyskanie dużego skrócenia kopyta po złamaniu niezależnie od jego numeracji.

Kopyto według wynalazku ma poprowadzony podział po dwóch płaszczyznach przecinających się pod kątem rozwartym, najkorzystniej pod kątem 120° przy czym spoidło usytuowane jest tak, że odległość sworznia (4) w piętce od spodu kopyta jest mniejsza niż odległość tego sworznia od dolnej płaszczyzny podziału kopyta. Odległość osi (6) przechodzącej przez sworznie (4 i 5) od prostej wynikłej z przecięcia się płaszczyzn podziału kopyta wynosi nie mniej niż 5 milimetrów. (1 zastrzeżenie)



A47K
B65D

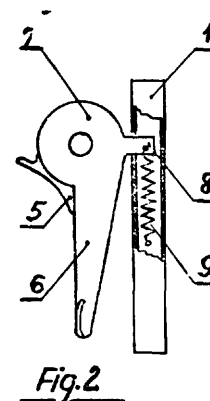
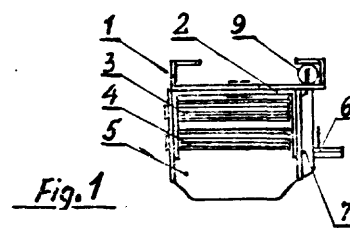
P. 220649 T

20.12.1979

Spółdzielnia Inwalidów „Przodownik”, Żary, Polska (Adolf Bąk).

Przyrząd do wyciskania pasty z opakowań tubowych

Przedmiotem wzoru jest przyrząd do wyciskania pasty z opakowań tubowych przeznaczony dla jednorękich inwalidów, charakteryzujący się tym, że posiada podstawkę (1) na której umieszczona jest obsada (2) z dwoma karbowanymi wałkami (3) i (4). Jeden z wałków dociskany jest do drugiego tarczami mimośrodowymi połączonymi z uchwytem (5) a drugi prowadzący posiada koło zębate w osłonie (7) otrzymujące skokowy obrót z popychacza (8) z zapadką i dźwigni (6). (1 zastrzeżenie)



A61K

P. 220595 T

21.12.1979

Wytwórnia Surowic i Szczepionek, Kraków, Polska (Henryk Danek, Barbara Dollar, Jan Krzek, Zofia Lis, Jerzy Witwicki, Grażyna Zabłocka).

Sposób izolowania i oczyszczania Cytochrom C z ekstraktów i serc wieprzowych

Sposób według wynalazku dotyczy izolowania i oczyszczania Cytochromu c z ekstraktów z serc wieprzowych, w skali przemysłowej. Cytochrom c o wysokiej czystości otrzymuje się w postępowaniu trzyetapowym:

- Etap 1 - I adsorpcja Cytochromu c na Amberlicie IRC 50 metodą „batch”, elucja jego roztworem amoniaku o stężeniu 2 mol/l, również metodą batch, oraz zobojętnianie eluatów kwasem solnym,
- Etap 2 - wysalanie substancji towarzyszących siarczanem amonu oraz dializa od siarczanu amonu (do wody),
- Etap 3 - II adsorpcja Cytochromu c na Amberlicie IRC 50 metodą batch, elucja jego roztworem amoniaku o stężeniu 2 mol/l na kolumnie, dializa od amoniaku (do wody) i zobojętnianie wydializowanych eluatów kwasem solnym. (1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 220579 T

19.12.1979

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin, Polska (Henryk Dominiak).

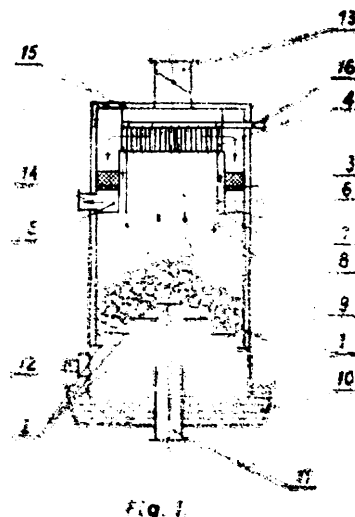
Sposób oczyszczania gazów odlotowych z tlenków azotu i innych zanieczyszczeń oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia ciepła, przy jednoczesnym uzyskaniu wysokiego stopnia oczyszczania gazów odlotowych z tlenków azotu i innych zanieczyszczeń stałych i gazowych.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku gazy odlotowe przepuszcza się przez warstwę spalanego materiału zawierającego węgiel, korzystnie koks, po czym po wykorzystaniu ciepła gazów poreakcyjnych do podgrzania powietrza przepuszcza się je po zmieszaniu z podgrzanym powietrzem bezpośrednio przez warstwę katalizatora platynowego i/lub palladowego.

Urządzenie według wynalazku posiada cylindryczną termiczno-katalityczną komorę spalania (1) wyposażoną wewnątrz w ruszty nośne złoża; materiału zawierającego węgiel (2) i katalizatora (3) oraz kolektor spalin (5) i rekuperator ciepła (4). Ruszty nośne złoża wykonane są z pierścieni o różnych średnicach.

Dolny ruszt nośny złoża (2) składa się z pojedynczych pierścieni o różnych średnicach ułożonych schodkowo w sposób obniżający ku średnicy urządzenia. Górny



ruszt nośny złoża (3) utworzony jest z pierścieniowego segmentu nośnego stanowiącego górną ścianką obwodowego kolektora spalin (5) do którego przylegają cylindryczne kanały przelotowe (6) i (7) z zabudowanym nad nimi rekuperatorem ciepła (4). Całość tworzy układ zwarty i umieszczona jest w osi symetrii cylindrycznej termiczno-katalitycznej komory spalania (1) posiadającej od dołu zamknięcie hydrauliczne (10) i od góry dennicę (15) wyposażoną w lej zasypowy (13), a na pobocznicę na wysokości obwodowego kolektora spalin (5) króciec gazów odlotowych (14). (5 zastrzeżeń)

B01F

P. 220718 T

21.12.1979

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Witold Czastkiewicz).

Mieszalnik statyczny

Mieszalnik statyczny do ciągłego mieszania płynów w przewodach rurowych, szczególnie o kwadratowym lub prostokątnym przekroju poprzecznym, składający się z elementów mieszających łączonych szeregowo, charakteryzuje się tym, że każdy element mieszający składa się z trzech odpowiednio wyprofilowanych blach - górnej (1), środkowej (2) i dolnej (3), gdzie blacha (2) wyznacza osiową długość elementu mieszającego, a blachy (1) i (3) są tak usytuowane, że krawędź spływu blachy (1) i krawędź natarcia blachy (3) leżą w przekroju prostokątnym do osi podłużnej przewodu rurowego (5) przechodzącym przez krawędź natarcia płaszczyzny kierującej (2d) blachy (2), przy czym płaszczyzna kierująca (2d) blachy (2) jest równoległa do płaszczyzny kierującej (3b) blachy (3), a obie płaszczyzny kierujące (2d) i (3b) nachylone są względem podłużnej osi przewodu rurowego (5) pod kątem mniejszym od 60°, przy czym w płaszczyźnie kierującej (2a) wykonany jest otwór (4), a w płaszczyźnie kierującej (3b) wykonany jest otwór (4') tak, że oba otwory (4) i (4') są symetryczne względem podłużnej osi przewodu rurowego (5). (3 zastrzeżenia)

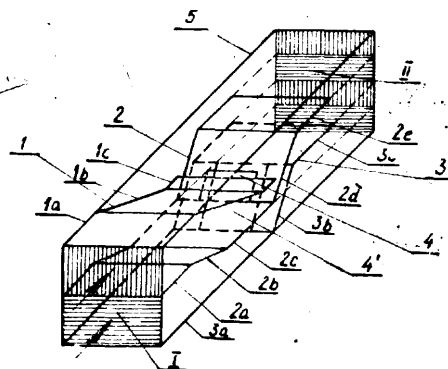


Fig. 1

B02C

P. 220641 T

20.12.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Miroslaw Jerzy Podsiadły).

Młynek, zwłaszcza do twarogu kazeinowego

Przedmiotem wynalazku jest młynek do rozdrabniania zbrylonego surowca o dużej zawartości wody, zwłaszcza twarogu kazeinowego.

W bębnie (1), którego dolną część stanowi sito (2) znajdują się zamocowane na wale (3) noże (4), w ilości nieparzystej. Noże te mają kształt kwadratu ze

B01D

P. 221741

01.02.1980

Pierwszeństwo: 05.02.1979 - RFN (nr P 2904263.5)

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich, RFN.

Sposób oczyszczania gazów spalinowych zawierających kwaśne składniki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności oczyszczania gazów.

Sposób oczyszczania gazów spalinowych zawierających kwaśne składniki lub tym podobne, zwłaszcza SO_2 , polega na tym, że dodawaną do procesu ilość amoniaku ustala się stechiometrycznie w stosunku do oddzielanej ilości tlenków siarki tak, że w roztworze myjącym zostaje utrzymana określona zawartość węglanu amonowego. (3 zastrzeżenia)

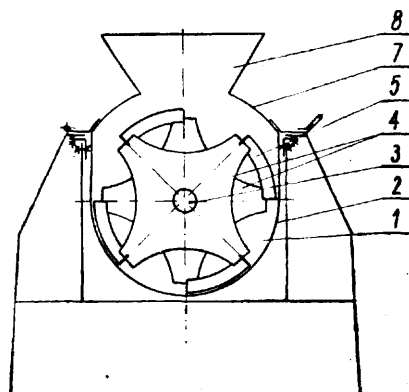


Fig. 1

ściętymi pod kątem 45° narożami oraz wykonanymi w boku wycięciami. W narożach mocowane są listwy (5) łączące noże (4) według linii zbliżonej do loka Angeseego. Maksimum krzywej występuje na nożu środkowym przesuniętym względem skrajnych noży o kąt 45° . Listwy (5) stanowiące przecierak mają przekrój prostokąta mocowanego mniejszym bokiem do naroża noża (4) prostopadłe do jego powierzchni czołowej. (2 zastrzeżenia)

B02C

P. 221870

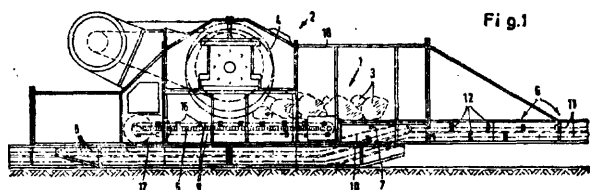
07.02.1980

Pierwszeństwo: 08.02.1979 - RFN (nr P 2904694.4)

Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Urządzenie do ujednoladniania urobku zwłaszcza węgla na jednolite wielkości

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ujednoladniania urobku, zwłaszcza węgla na jednolite wielkości, posiadające łamacz walcowy do rozdrabniania dużych kawałków urobku za pomocą walców do łamania i zamocowanej poniżej walca na wstępnie ustalonej wysokości przelotu, płyty kruszącej. Urządzenie do transportowania urobku za pomocą walców do ujednoladniania ma przenośnik. W urządzeniu według wynalazku przenośnik (6) w części jest prowadzony na poziomie płyty kruszącej (5), a następnie przed płytą kruszącą (5) jest pochylony w dół i prowadzony dalej poniżej płyty kruszącej (5). W obszarze pochylenia przenośnika (6) ma płytę sortującą (7) usytuowaną między przenośnikami (6), a płytą kruszącą (5), które przeznaczone jest do oddzielania rozdrobnionego grubego urobku (3) od urobku drobnego (8) a ponad płytą kruszącą (5) ma usytuowany poniżej walcowego łamacza (4) transporter (9) dla grubego urobku (3) przeznaczonego do kruszenia i pokruszonego walcowym łamaczem (4). Transporter (9) podaje na przenośnik (6) rozdrobniony z grubego urobku (3) na łamaczu walcowym (2) urobek drobny (8). (10 zastrzeżeń)

B05B
A01M
A01G

P. 213434

13.02.1979

„AGROMET-PILMET” Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakład Doświadczalny Aparatury Ochrony Roślin i Zakładów Specjalizowanych, Wrocław, Polska (Stanisław Wasilewski).

Układ hydrauliczny do wydatkowania cieczy roboczej w opryskiwaczach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego wyregulowania natężenia przepływu cieczy, eliminuje różnice oporów hydraulicznych zachodzące między poszczególnymi rozpylaczami i pozwala na uniknięcie zmian zachodzących w natężeniu przepływów.

Układ hydrauliczny według wynalazku ma miernik lub zespół mierników natężenia przepływu (2) cieczy usytuowany bezpośrednio lub pośrednio przed pompą (3) zasilającą zespoły rozpylaczy (7). Usytuowane przed samoczynnymi jednokierunkowymi zaworami lub filtrozaworami (6) zawory rozdzielcze cieczy (5) sterowane indywidualnie lub przez wspólny element posiadają budowę trójdrożną i są zaopatrzone w pojedyncze elementy sterowania uwzględniające dopływ cieczy w kierunku zespołów rozpylaczy (7) lub w kierunku zbiornika (1), przy czym po stronie odprowadzenia cieczy do zbiornika (1) dodatkowo usytuowane są regulatory przekroju otworów odpływowych (10). (4 zastrzeżenia)

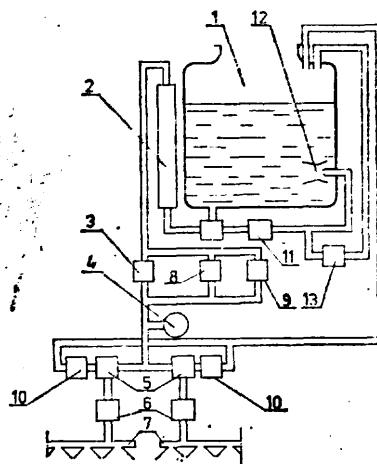


Fig. 1

B06B
G01N

P. 220178 T

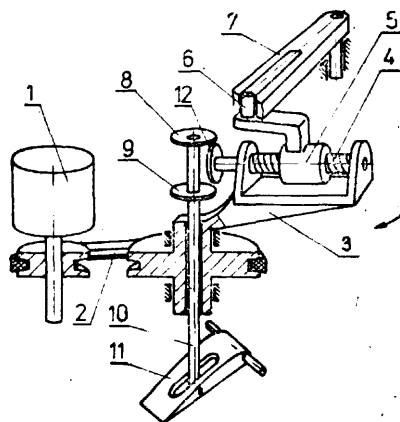
06.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Głowacki, Krzysztof Paprocki, Józef Zadara, Edward Hryciuk).

Mechanizm wprowadzający urządzenie w ruch okresowy, z regulacją amplitudy tego ruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji mechanizmu.

Mechanizm ma śrubę ustawczą (4) usytuowaną promieniowo względem osi obrotu i obracaną w płaszczyźnie prostopadłej do tej osi. Ze śrubą (4) współpracuje nakrętka (5), połączona sztywno z czopem (6) umieszczonym w szczelinie jarzma (7). Na końcu śruby (4) zamocowana jest sztywno rolka (12), połączona ciernie z tarczami górną (8) lub dolną (9) zamocowanymi na osi obrotu mechanizmu przesuwnie wzdłuż tej osi, bez możliwości obrotu względem tej osi. (3 zastrzeżenia)



B08B

P. 206187

18.04.1978

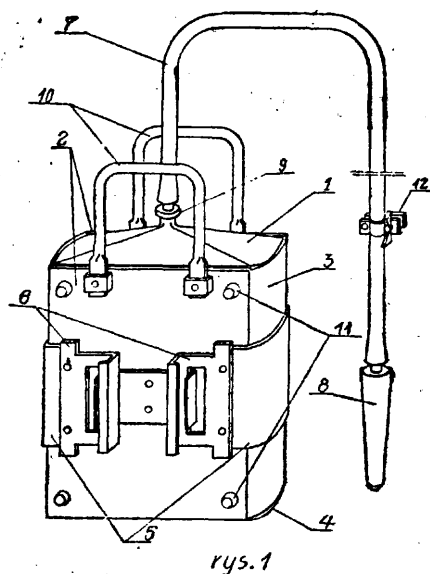
Witold Kudlak, Warszawa, Polska (Witold Kudlak).

Urządzenie do mycia zabrudzonych powierzchni

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mycia zabrudzonych powierzchni, zwłaszcza karoserii samochodowych, pod małym ciśnieniem i niezależnie od miejsca i źródła płynu.

Urządzenie według wynalazku składa się z elastycznego zbiornika (1) umieszczonego w obudowie wykonanej ze sztywnych ścianek (2) połączonych bocznymi ściankami (3) i podstawą (4) z nieelastycznej tkaniny,

sprężystych ściągaczy (5) posiadających zaczepy (6). Zbiornik (1) połączony jest rozłącznie końcówką (9) z giętkim węzłem (7) zakończonym końcówką (8), do której korzystne jest dołączenie szczotki zmywającej, sitka lub kranika. W górnej części każdej sztywnej ścianki obudowy (2) umocowane są uchwyty (10), zaś na ich powierzchni po cztery podstawki gumowe (U). (3 zastrzeżenia)



rys. 1

B21B

P. 214128

13.03.1979

Huta im. M. Nowotki, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Marian Chyla, Andrzej Weroński, Eugeniusz Switoński, Krzysztof Kasprzyk).

Sposób wytwarzania walców oporowych składanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania walców oporowych składanych, charakteryzujących się dużą trwałością eksploatacyjną i stabilnością ruchową, stosowanych w procesie walcowania blach na zimno.

Sposób według wynalazku polegający na skurczowym osadzeniu tulei na rdzeniu walca, charakteryzuje się tym, że po nasadzeniu nagrzanej tulei (2) na rdzeń (1) chłodzi się stopniowo najpierw część środkową (3) na długości odpowiadającej części cylindrycznej beczki rdzenia (1), a następnie dalsze jej części (4) w kierunkach początku i końca tulei (2). (3 zastrzeżenia)

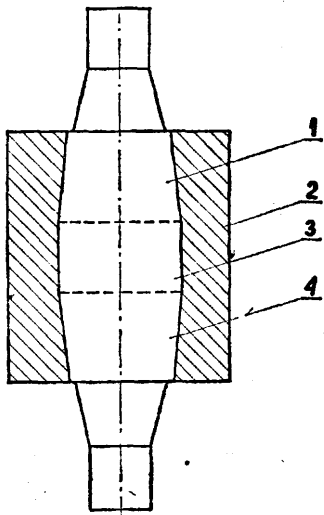


Fig. 1

B21B

P. 214416

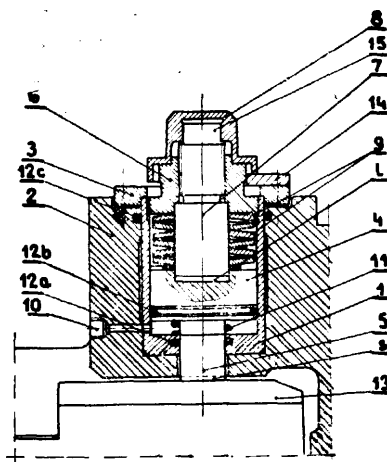
26.03.1979

Biuro Studiów i Projektów Urzędów Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Ireneusz Orlański, Wiesław Rutkowski, Roman Bortnowski).

Zacisk zespołów maszynowych zwłaszcza klatek walcowniczych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji zacisku, która udogodni jego eksploatację oraz zapewni maksymalny stopień pewności złącza.

Zacisk do mocowania zespołów maszynowych zwłaszcza klatek walcowniczych do podstawy, zbudowany na zasadzie działania siłownika zamocowanego w korpusie zespołu maszynowego, o skojarzonym współdziałaniu układu hydraulicznego i mechanicznego, charakteryzuje się tym, że w korpusie (2) jest osadzony szczelnie za pomocą elastycznych pierścieni (12b i 12c) cylinder (1) z tłokiem (4), którego tłocznisko (5) stanowi element zaciskowy zespołu maszynowego (13). Cylinder (1) jest zamknięty regulowaną pokrywą (6), o którą jest oparta co najmniej jedna sprężyna talerzowa (9) osadzona na trzpieniu (7) wkręconym w pokrywę (6) i osadzonym w tłoku (4). Na tłoczysku (5) jest umieszczona powrotna sprężyna (11). (3 zastrzeżenia)



B21B

P. 214421

26.03.1979

Huta im. Generała Karola Świerczewskiego, Zawadzkie, Polska (Adam Trzaska).

Sposób oraz urządzenie do usuwania zgorzeliny z powierzchni kęśów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego usuwania zgorzeliny z powierzchni kęśów przy minimalnym nakładzie środków i energii.

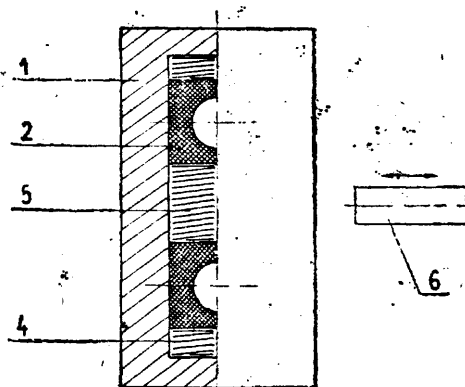


Fig. 2

Sposób usuwania zgorzeliny z powierzchni kęsów polega na przerwachaniu kęsów przez specjalne walce o nierównej powierzchni zamocowane w urządzeniu, skutkiem czego zgorzelina zostaje pokruszona i odpada.

Urządzenie według wynalazku ma korpus (1), w którym zamocowane są wkłady (2) z wolnoobrotowymi, profilowanymi walcami (3), których położenie określają elementy dociskowe (4, 5) oraz popychacz (6) których przepycha kęs przez walce (3). (2 zastrzeżenia)

B21C

P. 213817

01.03.1979

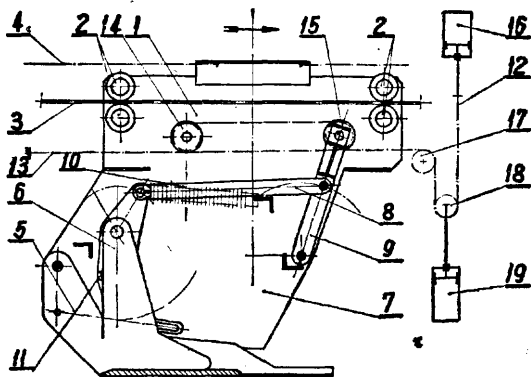
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Michał Peretiatkiewicz, Zdzisław Cwynar, Teodor Waliczek, Tadeusz Wronka).

Urządzenie do prowadzenia i wyciągania zwłaszcza prasówki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania uszkodzeń prasówki powstających w procesie prasowania oraz ręcznego wyciągania prasówki z oczka prasy.

Urządzenie do prowadzenia i wyciągania zwłaszcza prasówki stanowi wózek (1) podwieszony na rolkach (2), na szynowej jezdni (3), mający uchylną rynnę (5) i zaciskowe szczęki (6), zamocowane rozłącznie w korpusie (7), połączone z mechanizmem (8).

Urządzenie ma zastosowanie do prowadzenia wyciskanej prasówki z prasy oraz wyciągania obciążonej prasówki z oczka prasy. (2 zastrzeżenia)



B21C

P. 213978

06.03.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Roman Łaciak, Andrzej Knafel).

Urządzenie odbierające kręgi ze zwijarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia stosowanego w liniach ciągłego walcowania blach, zwłaszcza gorących taśm stalowych, do odbierania kręgów ze zwijarek taśmy, charakteryzującego się płynną regulacją wysokości stołu odbierającego, dzięki czemu zapobiega się deformacji kręgów podczas przechwytywania ich ze zwijarek.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w poziomą płytę (9), usytuowaną poniżej półki (8), przytwierdzonej sztywno do trzpieni (7) kołyski (6), przy czym płyta (9) ma na dolnej płaszczyźnie przytwierdzonej obrotową rolkę (10) swobodnie wspartą na platformie (12) dźwignika (13), zaś na górnej płaszczyźnie ma usytuowaną sprężynę (14), która drugim końcem opiera się o półkę (8). (1 zastrzeżenie)

A-A

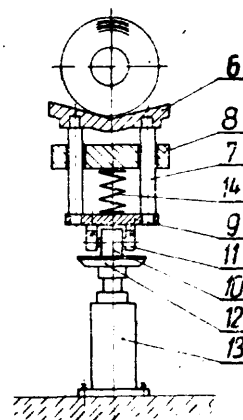


Fig 2

B21C

P. 220160 T

04.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce, Polska (Heliodor Kmiec).

Sposób kształtowania pierścieni łożysk zwłaszcza stożkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ze wstępniaka odciętego z pręta lub rury wyciska się pierścień lub jednocześnie dwa pierścienie formując na gotowo bieżnię na całej długości lub na odcinku skróconym, a następnie pierścienie rozdziela się i kształtuje kołnierz mały poprzez rozciąganie i dołtaczanie a przy kształtowaniu bieżni na odcinku skróconym poprzez obróbkę skrawaniem.

(1 zastrzeżenie)

B21D

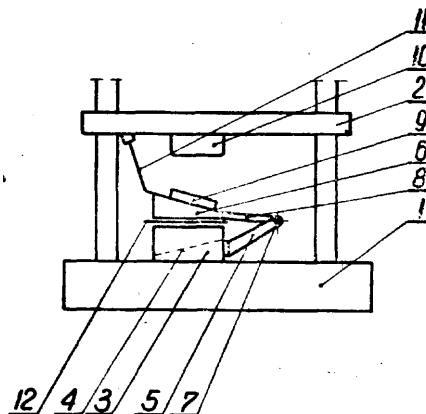
P. 213984

06.03.1979

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Polska (Bernard Rudka, Jerzy Grzelczak, Zbigniew Tokarski).

Przyrząd do tłoczenia stożków z grubych blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego uzyskanie równomiernego rozkładu odkształceń i naprężeń w blasze, a tym samym większej dokładności kształtu i wymiarów wytłoczek z grubych blach.



Przyrząd według wynalazku ma stempel (6) osadzony na obrotowym ramieniu (8) o osi (7) obrotu leżącej w geometrycznym wierzchołku powierzchni stożkowej (4) matrycy (3). Stempel (6) dociskany suwakiem (2) poprzez płyty (9) (10) wykonuje ruch wahliwy, a ruch powrotny stempla (6) zapewnia ciągnąco (11) łączące go z suwakiem (2). (1 zastrzeżenie)

B21D

P. 214068

12.03.1979

Spółdzielnia Pracy Rybołówstwa Morskiego „Łosoś”, Ustka, Polska (Stanisław Świątek, Grzegorz Pawłowski, Bronisław Żardecki, Czesław Kubicka, Władysław Mach, Andrzej Grasiewicz, Henryk Kondiatowicz, Józef Korolczuk, Henryk Rosikoń, Czesław Swierczewski, Marianna Tolczyk, Zbigniew Kozłowski, Witold Szymański, Jerzy Koczara, Bogdan Grodzicki, Bronisław Kita, Marian Plaskota, Adam Borowy, Janusz Byliński).

Zamykarka puszek tłoczonych zwłaszcza puszek niskich

Przedmiotem wynalazku jest zamykarka do puszek tłoczonych, zwłaszcza puszek niskich mająca znany korpus z osadzonym w nim pojemnikiem wieczek, współpracującym ze skojarzonymi ze sobą podajnikiem wieczek i kodownicą wieczek, oraz głowicę, zamykającą i przenośnik zabierakowy puszek wraz z zespołem napędowym podajnika i głowicy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, które pozwoli zautomatyzować proces zamykania puszek niskich, o wysokości nie przekraczającej 25 mm, z jednoczesnym zabezpieczeniem możliwości łatwego alternatywnego przestawiania urządzenia do pracy na puszkach wysokich z za walcowanym denkiem lub niskich tłoczonych.

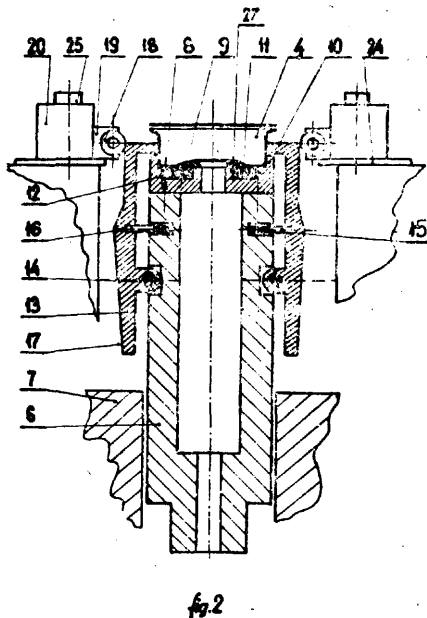


Fig. 2

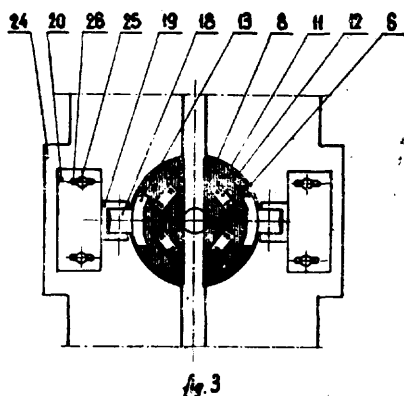


Fig. 3

Zamykarka charakteryzuje się tym, że w dwudzielnej budowy znanym poziomym stole (1), mającym w osi głównej wykonany tor (2) obiegu znanego przenośnika łańcuchowego zabierakowego (3) puszek (4), ma umieszczony podajnik puszek (5) o suwliwym w pionie okrągłokołowym stole (6), osadzonym w prowadnicach cylindrycznych (7), w którego górnej części jest umocowana elementami złącznymi (8) dwudzielnej budowy płyta górna (9), mająca kołnierz oporowo-centrujący łukowy (10) i rowkowaną powierzchnię górną (11), z osadzonymi w niej magnesami trwałymi (12). Stół (6) współpracuje z osadzonymi pionowo w nim dwoma bliźniaczymi łapkami (13) dociskającymi puszkę, za pośrednictwem sworznia (14). Łapki są utrzymywane w stanie spoczynku elementami sprężystymi (15) mającymi powierzchnie krzywek liniowych (17) ukształtowane w sposób umożliwiający ich współpracę z obtaczającymi się po nich rolkami zaciśkowymi (18), osadzonymi w widełkach (19) klocków osadzących (20), mających możliwość regulacji miejsca ich posadowienia na płycie stołu a ponadto ma magnesy trwałe (12); które są osadzone w płycie (9) przez wklejenie w odpowiednie gniazda i są tak rozmieszczone, że maksymalny strumień magnetyczny stanowiący wypadkową ich jednostkowych strumieni magnetycznych, przebiega przez oś pionową stołu (6). Na powierzchni (11) są umocowane nakładki (27) w taki sposób, że znajdują się w osi symetrii stołu, tworząc dokładną patrycę kształtu dna puszek. (5 zastrzeżeń)

B21D

P. 214453

27.03.1979

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Witalis Wolicki).

Sposób kształtowania plastycznego wytłoczek z blachy i urządzenie do kształtowania plastycznego wytłoczek z blachy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wykorzystania plastyczności materiału i zmniejszenia ilości braków.

Sposób według wynalazku polegający na ciągnięciu

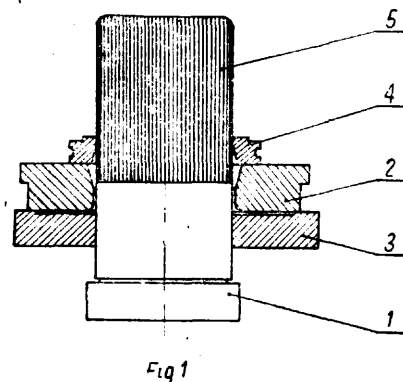


Fig. 1

na prasie przy pomocy stempla, matrycy, dociskacza i zdzieraka, charakteryzuje się tym, że nierówności (5) wykonane na powierzchni roboczej stempla (1) podczas tłoczenia zagłębiają się w powierzchni wewnętrznej wytłoczki, przeciwdziałają nadmiernemu płynięciu materiału i powodują jego równomierne i kierowane odkształcanie, aż do uzyskania ostatecznego kształtu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnia robocza stempla (1) ma faliste nierówności (5) o wysokości stanowiącej 0,3—0,5 grubości kształtowanej blachy i kącie przyłożenia do ścian wytłoczki wynoszącym 20°—45°. (2 zastrzeżenia)

B21H

P. 220774 T

24.12.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Henryk Osman, Roman Bortnowski, Adam Żurek, Ryszard Kiełpiński).

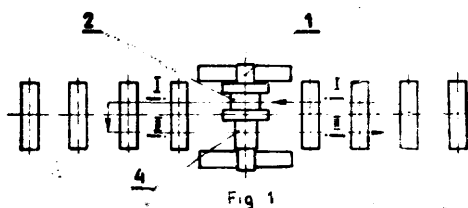
Sposób walcowania prętów i kęsów oraz walce robocze do dokonywania więcej niż jednego przepustu w nienawrotnej walcarni duo

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wielokrotnego walcowania materiału w nienawrotnej walcarni duo.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że powrót materiału walcowanego po przepuszczeniu na drugą stronę walcarki dokonuje się przez specjalny wykroj (4) roboczych walców (1) bez kontaktu materiału z powierzchnią roboczą walców (1).

Walce według wynalazku charakteryzują się tym, że ich powierzchnia robocza poza wykrojami roboczymi (2) ma specjalny wykroj (4) o wymiarach większych od największego wykroju roboczego (2).

(2 zastrzeżenia)



B21J

P. 213838

28.02.1979

Huta im. M. Buczka, Sosnowiec, Polska (Leon Siudmak, Jerzy Kowalski, Sławomir Starzykowski, Tadeusz Solarki).

Sposób łączenia główki z oprawką przebijaka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia przed możliwością rozkręcenia się główki przebijaka z oprawką przebijaka, stosowanego do dziurowania wsadu kwadratowego przeznaczonego na rury bez szwu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do otworu gwintowego oprawki przebijaka (1) mocuje się w dolnej części stożek ścięty (3) przy pomocy śruby mocującej (6), który jest zabezpieczony tulejką ustalającą (5) i wpustem (4), a w końcowej fazie dokręcania stożkowy lub cylindryczny otwór główki przebijaka (2) wchodzi na stożek ścięty (3), przymocowany do oprawki przebijaka (1) co powoduje odgięcie ścianki bocznej główki przebijaka (2) w kierunku gwintu wewnętrznego oprawki przebijaka (1).

(1 zastrzeżenie)

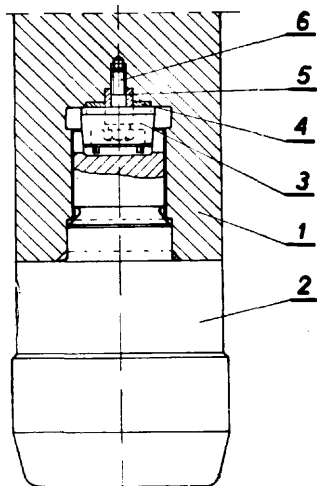


fig 1

B22C

P. 221739

01.02.1980

Pierwszeństwo: 02.02.1979 - Szwajcaria (nr 1037/79/6)

Georg Fischer Aktiengesellschaft, Schaffhausen, Szwajcaria.

Sposób zagęszczania masy formierskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego udoskonalenia procesu zagęszczania masy aby uzyskać jak najniższe zużycie energii przy jednoczesnym jak najmniejszym narażeniu modeli za zużycie.

Sposób zagęszczania masy formierskiej na formę odlewniczą przy zastosowaniu płyty modelowej z modelem i przeciwległej płyty prasującej, w trakcie wykonywania którego masę formierską wprowadza się do przestrzeni formowniczej, zagęszcza się wstępnie, po czym mechanicznie zagęszcza się ją, i na masę formierską wywiera się udar wybuchowy w celu wstępnego jej zagęszczenia, po czym zagęszcza się ją wykończająco. Udar wytwarza się przez doprowadzenie paliwa do spalania się detonacyjnego względnie wybuchowego.

(3 zastrzeżenia)

B23B

P. 214085

12.03.1979

Fabryka Automatów Tokarskich „PONAR-Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Włodarczyk, Lucjan Mirecki).

Automatyczne urządzenie magazynowo-podające pręty

Przedmiotem wynalazku jest automatyczne urządzenie magazynowo-podające pręty przeznaczone do wielowrzecionowych prętowych automatów tokarskich, umożliwiające bezpieczne wprowadzenie do automatu materiału prętowego dowolnej długości.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że popychacz (43) ukształtowany w postaci rury jest usytuowany w osi wrzeciona automatu, przy czym jego przedni koniec jest zakończony obrotowym czopem (52) a tylny koniec jest połączony obrotowo z oprawką (44) rolki (45) osadzonej obrotowo na ośce (46) zamocowanej przestawnie w oprawie (44) zaopatrzonej w trzpień (50) usytuowany w szczelinie rurowej obudowy (42), na której jest oparta rolka (45), zaś do tylnego czoła tej obudowy jest przymocowany pneumatyczny siłownik tłumienia popychacza. Tylna i środkowa część popychacza (43) jest umieszczona

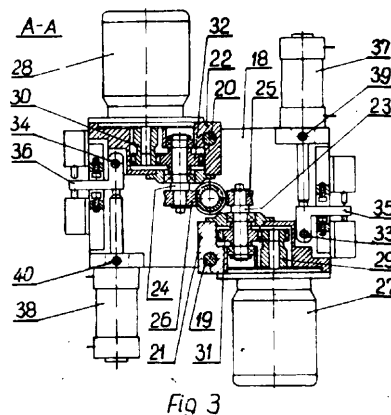


Fig 3

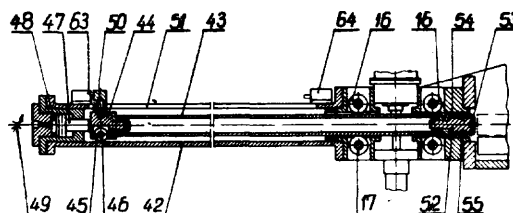


Fig 4

w rurowej obudowie (42), a przednia część jest umieszczona pomiędzy dwoma zespołami rolek (16), z kolei zaś po przeciwnych stronach popychacza, a między zespołami rolek (16) są dodatkowo zamocowane wirujące rolki (25 i 26) utrzymujące ruch obrotowy i dostawczy do popychacza (43) od mechanizmów napędowych.
(2 zastrzeżenia)

B23B

P. 214332

23.03.1979

Fabryka Maszyn Rolniczych „Agromet-Famarol”, Słupsk, Polska (Stefan Kopańczyk).

Urządzenie pomiarowe tokarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i zwiększenia dokładności obróbki.

Urządzenie pomiarowe tokarki wyposażonej w elektryczny obwód sygnalizujący moment styku narzędzia z obrabianym przedmiotem jest zestawione z nastawnego zderzaka (1) osadzonego przesuwnie w uchwycie (2) połączonym z suportem poprzecznym (4) tokarki oraz z zegarowego czujnika (5) osadzonego w uchwycie (6), który jest zamocowany na skrzynce (8) wyłącznika posuwu suportu wzdłużnego (9) tokarki.
(1 zastrzeżenie)

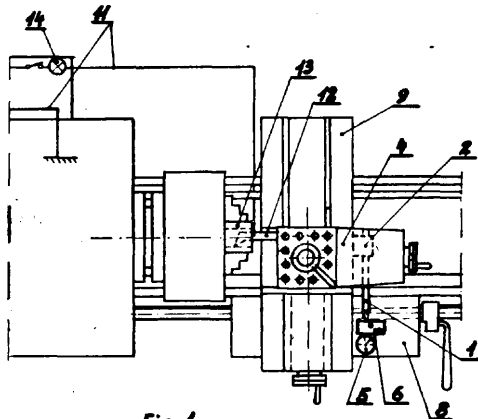


Fig. 1

B23B

P. 220235 T

06.12.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Eugeniusz Górski, Zdzisław Kowalczyk, Ryszard Kwiatkowski, Marian Markowski, Marian Sońta).

Urządzenie do toczenia smukłych wałków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do dokładnego toczenia smukłych wałków na całej długości.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na łożu tokarki zamocowana jest podtrzymka stała (1), zaś na suporcie tokarki zamocowana jest podtrzymka ruchoma (7) oraz głowica skrawająca (2) z najkorzystniej trzema promieniowo zamocowanymi

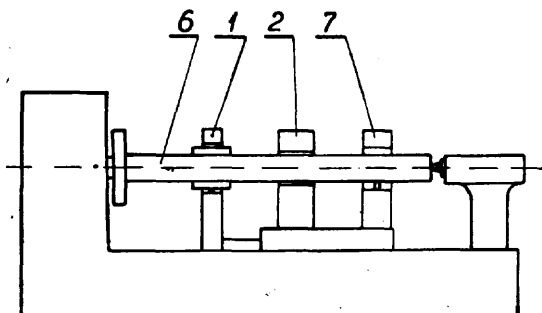


Fig. 1

zespółami skrawającymi składającymi się z noża i przeciwnieległego prowadzenia rolkowego, z których jeden obrabia zgrubnie a dwa dokładnie, przy czym głowica skrawająca (2) i podtrzymka ruchoma (7) przesuwają się z suportem od konika do uchwytu prowadząc przed sobą podtrzymkę stałą (1).
(1 zastrzeżenie)

B23B

P. 220237 T

06.12.1979

B23Q

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Marian Sońta, Jerzy Brodawka, Józef Drożdżuk).

Tłoczysko prowadzące uniwersalnego trzyszczkowego uchwytu tokarskiego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji tłoczyska prowadzącego uniwersalnego trzyszczkowego uchwytu tokarskiego do mocowania przedmiotu od wewnątrz i z zewnątrz np. pierścieni łożysk.

Tłoczysko prowadzące uniwersalnego trzyszczkowego uchwytu tokarskiego charakteryzuje się tym, że ma kliny prowadzące (2) i (3) umieszczone z dwóch stron ramion (4) tłoczyska (1) w gniazdach prowadzących zbieżnych parami w przeciwnych kierunkach oraz otwór przelotowy (6) umieszczony w jego osi symetrii i kanały prowadzące (7) wykonane na powierzchniach zewnętrznych ramion (4) tłoczyska (1).
(1 zastrzeżenie)

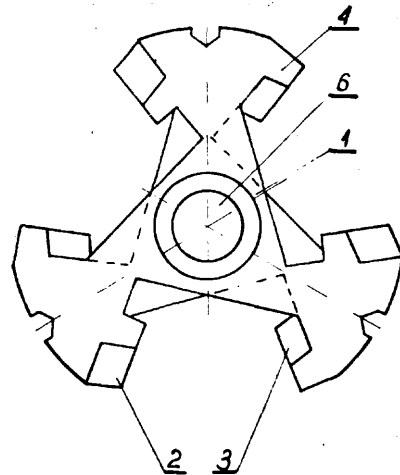


Fig. 1

B23C

P. 221054 T

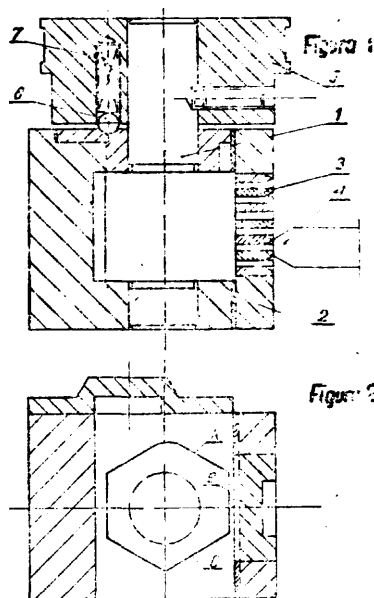
31.12.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Jan Marciniak).

Urządzenie do kopiowania dla frezarki, a zwłaszcza frezarki nacinającej wgłębienia w kluczach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie umożliwiające dorobienie klucza według kodu oznaczonego numerem na zamku.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wałek (1) łożyskowy w obudowie (2), na którym wykonane są płaszczyzny (A, B, C...) usytuowane w różnych odległościach od osi wałka (1). Płaszczyzny te stanowią podstawę oparcia dla ruchomych płytek (3) wyznaczających zarys dla czujnika (4) kopiarki.
(1 zastrzeżenie)



B23D

P. 214158

14.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego im. XXX-lecia PRL, Jastrzębie, Polska (Leopold Łukosz, Piotr Kandzia, Alojzy Ucher, Andrzej Bonk).

Przenośna piła tarczowa

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji piły tarczowej o małych gabarytach i masie, przenośnej w zależności od potrzeby do dowolnego wyrobiska górniczego oraz wyposażonej w napęd przystosowany do pracy zwłaszcza w warunkach zagrożenia metanowego.

Piła według wynalazku zawierająca przekładnię zębatą, połączoną na wejściu z silnikiem a na wyjściu z wrzecionem zawartym w suporcie i przemieszczającym się wzdłuż prowadników, charakteryzuje się tym, że prowadniki związane są od dołu i góry z płytami, z których dolna ma uchwyty (19) a na górnej (21) osadzona jest przekładnia mechanizmu posuwu (22), którego wałek zębata (23) poprzez koło zębata z gwintem (24) napędzają śrubę (25) połączoną z suportem.

Przenośna piła tarczowa służy do bezpośredniego cięcia prętów, rur, szyn, łańcuchów, łuków obudowy i innych elementów znajdujących się w ścianie lub w wyrobisku górniczym o dowolnym stopniu zagrożenia metanowego. (1 zastrzeżenie)

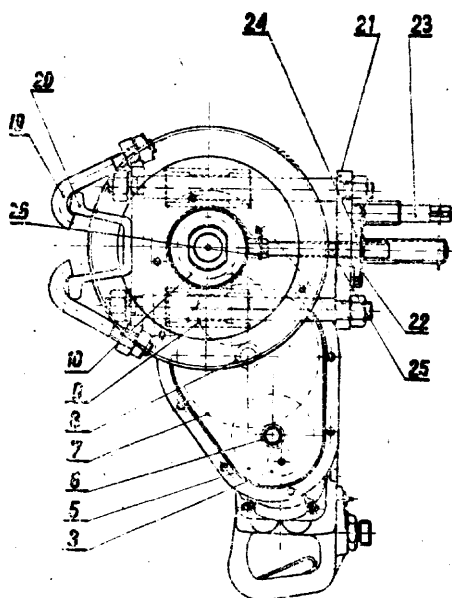


fig 2

B23D

P. 214617

02.04.1979

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Warszawa, Warszawskie Huty Szkła, Ożarów Mazowiecki, Polska (Barbara Smoluchowska-Jarosz, Feliks Nowis, Tadeusz Jarosz, Jacek Świecki, Henryk Kazańczuk).

Sposób wytwarzania piły diamentowej do przecinania materiałów twardych takich jak szkło kwarcowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia energochłonności procesu przy jednoczesnym podniesieniu wydajności uzyskanej piły.

Sposób według wynalazku polega na tym, że nakładkę roboczą z masy ścierniej diamentowej, zawierającej żywicę fenolowo-formaldehydową, naprasowuje się na korpus stalowy pod naciskiem bliskim 1000 kg/cm^2 ($1000 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1} \text{ MPa}$) i otrzymuje pod tym naciskiem w ciągu 5,5 do 7 godzin, w temperaturze stopniowo narastającej, korzystnie od 30 do 175°C , a następnie zwalnia się nacisk i chłodzi do temperatury pokojowej. (1 zastrzeżenie)

B23F

P. 213898

05.03.1979

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral” Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego im. Bolesława Krzywoustego, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Zbigniew Jaworski, Eugeniusz Olko, Zbigniew Girulski).

Dogniatka uzębień kół zębatach sposobem elektromechanicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji dogniataka uzębień kół zębatach, nadającego się do zastosowania w elektromechanicznym procesie doglądania i umacniania uzębień, zwłaszcza kół zębatach pomp hydraulicznych.

Dogniatka powierzchni uzębień kół zębatach składający się z narzędziowego koła zębata, którego ruch obrotowy hamowany jest względem obrabianego koła zębata za pomocą wielopłytkowego hamulca ciernego, charakteryzuje się tym, że w jarzmie (1) o ceowym kształcie, na sztywno mocowanym wałku (2) osadzona jest tuleja (3), na której płytki cierne (8) hamulca, zabierającego koło narzędziowe (10) osadzone na tulei (9) ułożyskowanej na ruchomym czopie (11), dociskane są pierścieniem (4) jednostronnie skośnym, poprzez osiowe łożysko (5), za pomocą klinowych widelców (6) dosuwanych śrubą (7) osadzoną w jarzmie (1), przy czym wielkość dosuwu widelca (6) ustalana jest na podziałce (12). (2 zastrzeżenia)

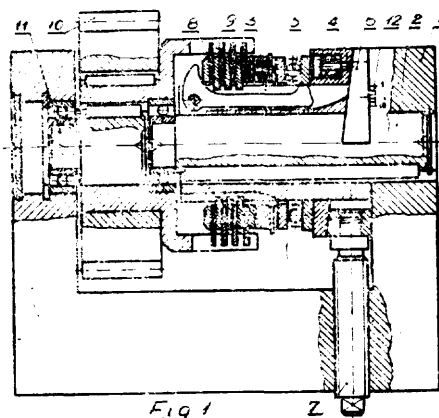


Fig 1

B23F

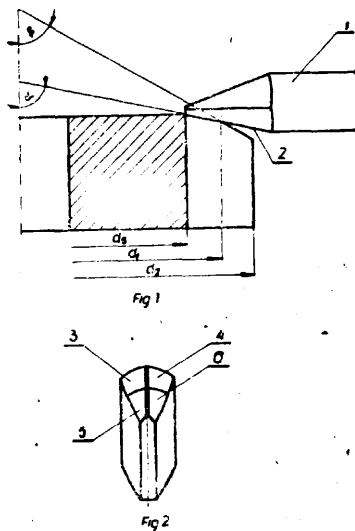
P. 214327

23.03.1979

Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Bolesław Sereja).

Sposób zaokrąglania zębów przesuwnych kół zębatach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii, która powoduje to, że obrabione koła zębata łatwo się przełączają nie powodując speczeń materiału u wierzchołka zaokrąglonej części, bez potrzeby stosowania drogich obrabiarek i znacznego asortymentu skomplikowanych frezów wewnętrznych dla każdego modułu innych. Sposób **zaokrąglania** zębów przesuwnych kół zębatach, mający zastosowanie w skrzynkach prędkości zwłaszcza obrabiarek, polega na tym, że skrawającą krawędź (2) stożkowego freza (1) w jednym **cyklu** ustawia się pod kątem α do osi koła zębatego i tak ustawiony frez (1) przesuwają się ruchem roboczym o promieniu zaokrąglania po torze i zaokrągla się fragmenty **pobocznic** (3 i 4) dwóch sąsiednich zębów.



W drugim cyklu obróbki krawędź (2) freza (1) ustawia się pod kątem β do osi koła zębatego i zaokrągla się wszystkie zęby o fragmentach **pobocznic** (5 i 6) zawartych między toczną średnicą (d_t) a średnicą głów (d_g) tak, że oś symetrii toru roboczego freza (1) o promieniu zaokrąglania obejmującego dwa sąsiednie zęby stanowi oś wrębów koła zębatego.

(1 zastrzeżenie)

B23G P. 220639 T 20.12.1979

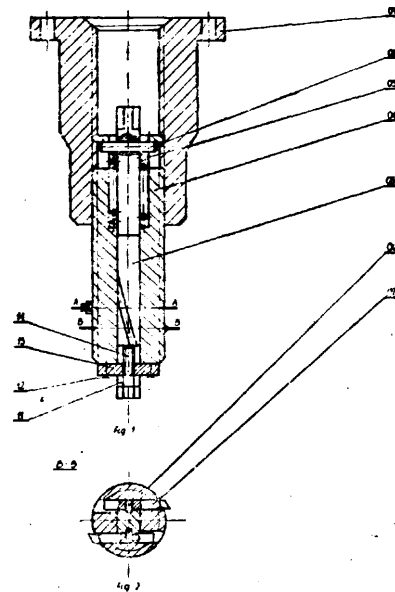
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Tadeusz Mikołajczyk, Bogdan Diak).

Głowica do nacinania gwintu z jednoczesnym nagniataniem zwłaszcza na wiertarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uniwersalnego urządzenia do jednoczesnego nacinania i wygniatania gwintów trapezowych.

Istota wynalazku polega na tym, że elementy prowadzące (06) umieszczone są w rowkach śrubowych trzpienia (05) z **kołkiem** zabierakowym (02) i sprężyną napinającą (03) znajdującą się w otworze śruby (04) umieszczonej w gwintowanym otworze tuleji (01).

(1 zastrzeżenie)



B23K B23P

P. 213895

05.03.1979

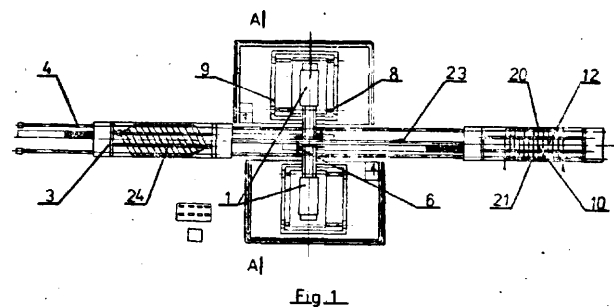
Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Wrocław”, Wrocław, Polska (Józef Biernacki, Benedykt Lisik, Edward Gubernat, Kazimierz Kułakowski, Ryszard Petniak).

Sposób wytwarzania stalowych balustrad i urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmechanizowanie procesu wytwarzania stalowych balustrad zwłaszcza balustrad schodowych i balkonowych, o zróżnicowanych kształtach, rozmiarach oraz rozstawach i pochyleniu tralek.

Sposób wytwarzania stalowych balustrad (10) polega na jednoczesnym zgrzewaniu tralek (12) z poręczą (20) i cokołem (21), wykonanych z pociętych i odpowiednio pozaginanych stalowych prętów, które są układane na podawarkach (3) jeżdżących po torze (4) i podających stalowe pręty do zgrzewającego zespołu (1) zgrzewarek. Urządzenie według wynalazku ma zespół (1) zgrzewarek z poziomymi elektrodami i z uniwersalnymi zderzakami (6) oraz jeżdżące po torze (4) dwie podawarki (3) z opuszczonymi stołami wyposażonymi w zestawy szablonowych klocków.

(5 zastrzeżeń)



B23K

P. 213952

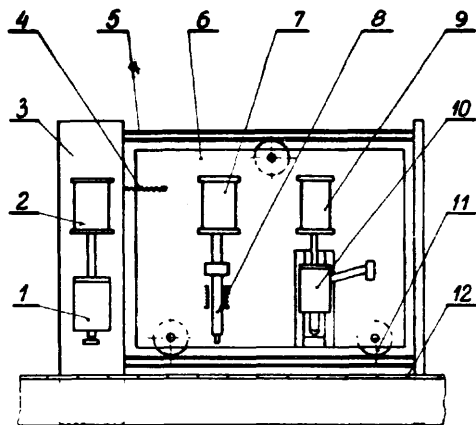
07.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal”, Warszawa, Polska (Waldemar Weber).

Urządzenie do lutowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego automatyzację procesu lutowania różnych elementów na taśmie montażowej o ruchu ciągłym.

Urządzenie do lutowania ma lutownicę (10) umieszczoną na ruchomej płycie (6) przesuwającej się podczas lutowania równoległe do taśmy montażowej (12) z tą samą prędkością. (1 zastrzeżenie)



B23K

P. 214127

13.03.1979

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Stanisław Kreft).

Spawalnicy rezystor

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy rezystora spawalniczego, która ułatwia kontrolę właściwego wykorzystania sprzętu spawalniczego.

Rezystor spawalniczy składający się z ramy, osłony i montażowej płyty, charakteryzuje się tym, że do zacisku (11) przewodu spawalniczego zamocowany jest łącznik (12), a do ramy (1) zamocowany jest uchwyt (5). (2 zastrzeżenia)

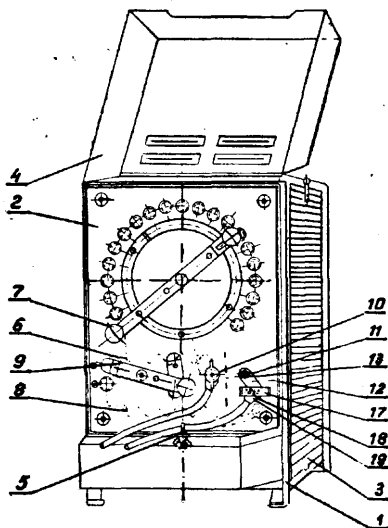


Fig. 4

B23K

P. 220113 T

03.12.1979

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „Fumos”, Skiernewice, Polska (Jan Sałajczyk, Tadeusz Wenus, Mieczysław Świerta).

Urządzenie do gazowego cięcia rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do prostopadłego lub ukośnego cięcia unie-

ruchomionej rury palnikiem wykonującym wokół niej płaski ruch roboczy.

Urządzenie wyposażone jest w ramię nośne (1) palnika (2) zaopatrzone w palec dystansowy (3) oraz połączony sprężyną (4) i przegubem płaskim (5) z obrotowym suportem (6) łożyskowanym w zespole stojaka (7) osadzonego skrajnie w podstawie (8). Podstawa ta połączona jest z dwoma podnośnikami przyzmołowego łoża (10), na którym mocowana jest przecinana rura (11) przechodząca swobodnie przez otwór suportu (6) i przyparta palcem dystansowym (3), usytuowanym przed głowicą (12) palnika (2) zamocowanego na ramieniu (1).

Urządzenie nadaje się do stosowania przy produkcji zakrzywionych przewodów spawanych z odcinków rur o średnicach 100—520 mm, a nawet znacznie większych. (3 zastrzeżenia)

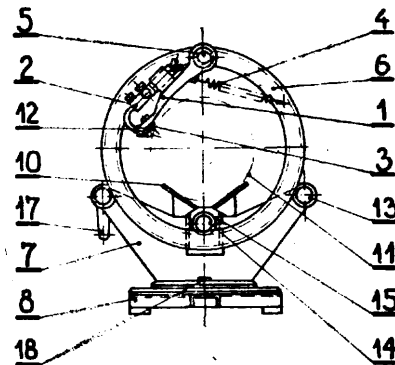


Fig. 2

B23P

P. 213831

28.02.1979

Rzeszowskie Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych, Rzeszów, Polska (Zbigniew Sowa).

Sposób wytwarzania wiertel krętych stosowanych zwłaszcza do wiercenia otworów w betonie i urządzenie do stosowania tego sposobu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego sposobu wytwarzania wiertel krętych przy zastosowaniu urządzenia o prostej konstrukcji.

Sposób według wynalazku polega na tym, że półfabrykat wiertła wykonany z pręta stalowego spłaszczona się na długości części roboczej, po czym spłaszczoną część tego półfabrykatu skręca się w urządzeniu i prostuje, a następnie na końcu części roboczej wycina się rowek, w którym mocuje się płytkę skrawającą.

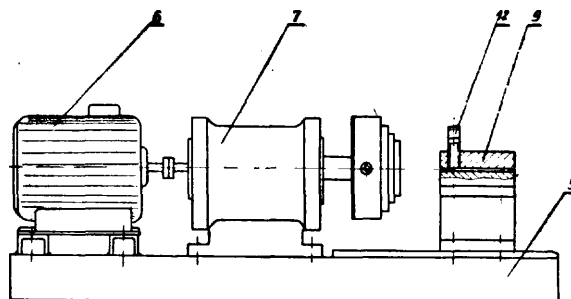


Fig. 6

Urządzenie według wynalazku stanowi zespół napędowy złożony z silnika elektrycznego (6) sprzężonego z przekładnią (7) redukującą obroty, zaopatrzoną w uchwyt samocentrujący zamocowany na jej wale wyjściowym, a naprzeciw tego uchwyty do korpusu przymocowane są szczęki mocujące (9) usytuowane w osi tego uchwyty, zaś silnik (6) sprzężony jest elektrycznie z przekładnikiem czasowym zapewniającym powtarzalne wykonywanie obrotów, których ilość ustala się w zależności od długości skręconej spirali na części roboczej wiertła oraz od kąta skręcania tej spirali. (2 zastrzeżenia)

B23Q
B23C

P. 214087

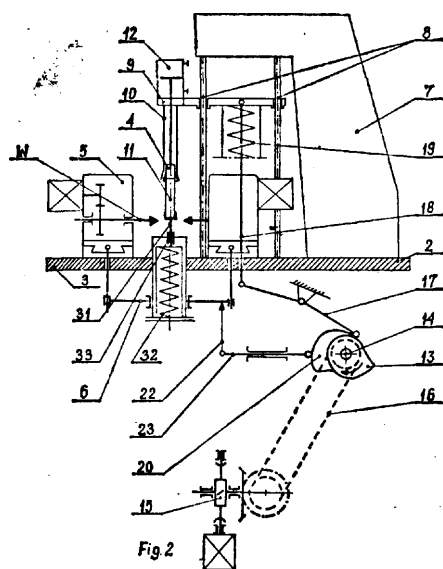
13.03.1979

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Jerzy Romanowski, Leon Mikołajczyk, Kazimierz Giersz, Andrzej Wichniak, Eugeniusz Mularski).

Zespołowe urządzenie frezerskie

Przedmiotem wynalazku jest zespołowe urządzenie frezerskie do wykonywania wzdłużnych na przemian nieprzelotowych spłaszczeń lub rowków na walcowych trzpieniach, zwłaszcza na trzpieniach filtrów szczelinowych, stosowanych w układach wtryskowych silników spalinowych w celu zabezpieczenia rozpylaczy paliwa przed zanieczyszczeniami.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespoły (5) frezerskie są osadzone w prowadnicach (3) stołu (2) przesuwne i są sprzężone przy pomocy obrotowego krzyżaka (6) z krzywką (20), osadzoną na wale (14) sterującym posuwem roboczym tulei (4) mocującej, przy czym wrzeczona (W) narzędziowe zespołów (5) frezerskich są usytuowane parami w dwóch poziomych płaszczyznach, w ten sposób, że jedna para wrzeczion, położonych po przeciwnych stronach obrabianego trzpienia (11), znajduje się poniżej a druga para powyżej dolnego końca trzpienia (11), zajmującego położenie wyjściowe przed obróbką. (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 214500

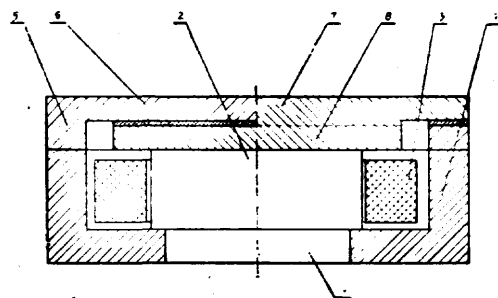
28.03.1979

Fabryka Szlifierek „Ponar-Łódź”, Łódź, Polska (Wacław Kotynia, Jan Dunajski, Marek Dwuznik).

Uchwyt elektromagnetyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego uchwytu elektromagnetycznego, w którym zanik prądu zasilającego cewki nie powoduje całkowitego zaniku siły trzymania obrabianego przedmiotu.

Uchwyt elektromagnetyczny zawierający korpus, w którym umieszczone są co najmniej dwie cewki obejmujące kolumny o osiach równoległych, oraz płytę chwytą, usytuowaną na korpusie, wyposażoną w żebra łączące korpus i wkładki łączące kolumny cewek, które to żebra i wkładki stanowią nabiegunki przeciwnego znaku, charakteryzuje się tym, że wkładki (7) połączone są jednolitym jarzmem (8), usytuowanym w dolnej części płyty chwytnej (5), odizolowanym magnetycznie od korpusu (1), połączonym magnetycznie z kolumnami (2) wykonanymi z materiału magnetycznie twardego i objętymi cewkami (3). (1 zastrzeżenie)



B23Q

P. 220553 T

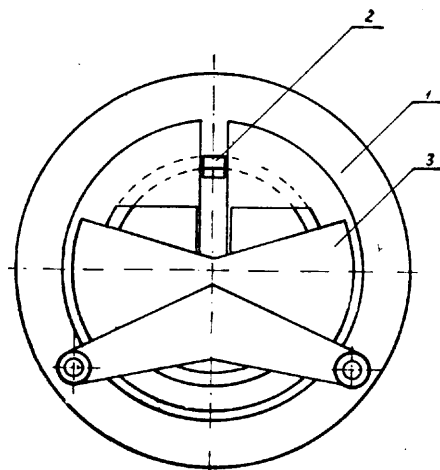
19.12.1979

Politechnika Łubelska, Lublin, Polska (Wacław Pieńiądz, Franciszek Dorota).

Urządzenie podziałowo-mocujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia podziałowo-mocującego zapewniającego bazowanie, wstępne mocowanie, mocowanie zapewniające obróbkę lub montaż na wybranych fragmentach przedmiotu.

Urządzenie według wynalazku składa się z zespołu obrotowo-podziałowego (1) do umieszczania i bazowania przedmiotu z wstępnym zaciskiem (2) oraz płyty przesuwnej dociskowej (3) przemieszczanej w kierunku powierzchni stołu obrotowego, której rzut na powierzchnię stołu ma kształt niezupełnie pokrywający się z zarysem przedmiotu obrabianego, przy czym to wybranie stanowi strefę obróbką. W wybranie można wprowadzić obok narzędzia zespół elementów zabezpieczających przed deformacją przedmiotu na przykład kołki lub trzpienie. (2 zastrzeżenia)

B23Q
G05D

P. 220599 T

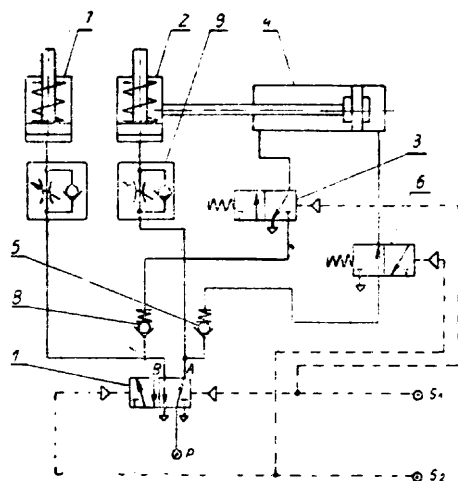
19.12.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO” Warszawie Zakład Sprzęgiel w Kozuchowie, Kozuchów, Polska (Ryszard Płociennik, Edward Szczecina).

Układ sterowania pracą podajnika zaciskowego

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania pracą podajnika zaciskowego napędzanego pneumatycznie, stosowanego przy podawaniu taśm a zwłaszcza przy obróbce plastycznej na zimno.

Istota wynalazku polega na tym, że dla zapewnienia zawsze odpowiedniej kolejności działania poszczególnych siłowników (2), (4) i (7), wynikającą z warunków pracy podajnika, zastosowane są zawory zwrotne obciążone (5) i (8), które otwierają się po wzroście ciśnienia w siłownikach (2) i (7) szczęk zaciskowych i uruchamiają siłownik posuwowy (4). (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 213839

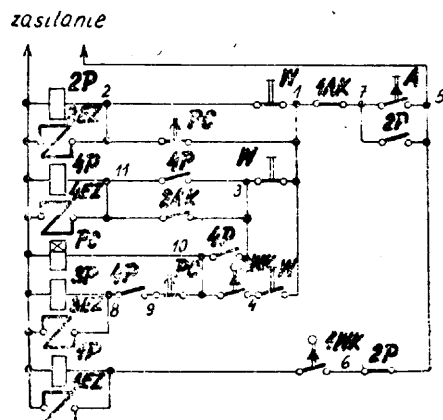
28.02.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski).

Układ sterowania szlifierki uniwersalnej

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania szlifierki uniwersalnej, szczególnie korzystnie nadający się do zastosowania w szlifierkach uniwersalnych, pracujących z automatycznym lub półautomatycznym cyklem pracy, z wyiskrzaniem szlifowanej powierzchni przedmiotu.

Układ charakteryzuje się tym, że cewka przekąźnika (2P) posuwu szybkiego wrzeciennika ściernicy łączy się z rozwiernym zwłocznym stykiem (1, 2) czasowego przekąźnika (PC) wyiskrzania połączonym równolegle ze stykiem (1, 2) dwupołożeniowego przełącznika (W) rodzaju pracy, który jest zwarty przy pracy z kontrolą czynną wymiaru szlifowanego przedmiotu a rozarty jest przy pracy na twardy zderzak, natomiast cewka przekąźnika (3P) zatrzymania posuwu wrzeciennika ściernicy łączy się ze zwiernym stykiem (8, 9) przekąźnika (4P) posuwu powolnego wrzeciennika ściernicy, połączonym z pierwszym zaciskiem (9) rozwiernego zwłocznego styku (9, 10) czasowego przekąźnika (PC) wyiskrzania, który swoim drugim zaciskiem (10) łączy się z cewką czasowego przekąźnika (PC) wyiskrzania, ze zwiernym stykiem (3, 10) przekąźnika (4P) posuwu powolnego wrzeciennika ściernicy i ze zwiernym stykiem (4, 10) krańcowego wyłącznika (2WK) końca cyklu szlifowania przy pracy na twardy zderzak. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 224501

24.05.1980

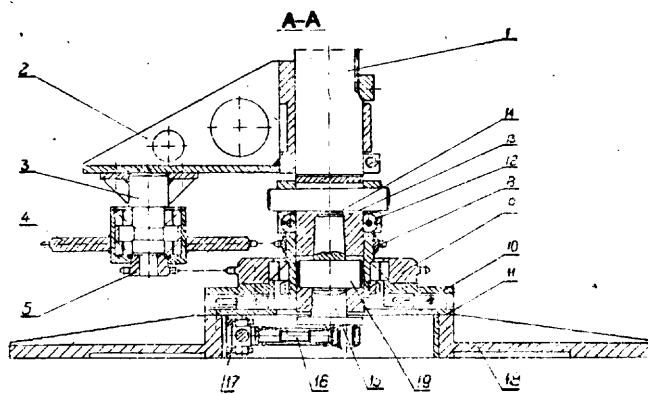
Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemet”, Oddział Zamiejscowy, Tychy, Polska (Karol Kurczyński, Joachim Moron, Zbigniew Musioł).

Mechanizm do docierania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji mechanizmu, który umożliwiałby za pomocą jednego napędu wykonanie ruchu posuwisto-zwrotnego o regulowanej amplitudzie oraz ruchu obrotowego o regulowanych obrotach.

Mechanizm do docierania powierzchni płaskich montowany jest na tulei wrzeciona oraz na wrzecionie wiertarki. Na tulei wrzeciona wiertarki (1) umieszczony jest wspornik (2), na którym znajduje się przymocowany wał (3) z ułożyskowanymi kołami łańcuchowymi (4 i 5), które sprzężone są łańcuchami z kołami łańcuchowymi (8 i 9) z zabierakiem (10) sprzężonym luźno z tuleją (11), które osadzone są na tulei (12) zamocowanej na wrzecionie wiertarki (13), przy czym w gnieździe stożkowym wrzeciona (14) osadzony jest mimośród (15) z korbą (16) i przegubem (17), który połączony jest z tuleją (U) z przymocowanym docierakiem tarczowym (18).

(3 zastrzeżenia)



B24C

P. 213916

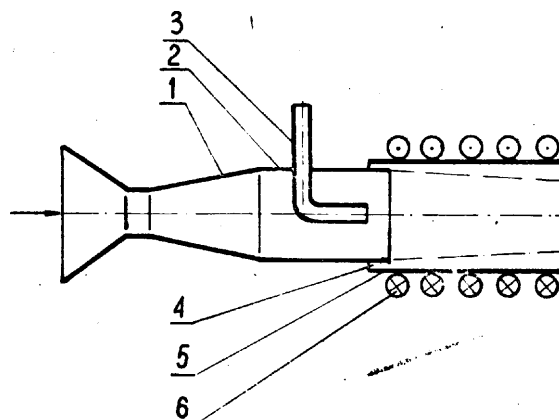
06.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki).

Urządzenie do przyspieszania strumienia ziaren ferromagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia do przyspieszania strumienia ziaren ferromagnetycznych przez oddziaływanie stałym polem magnetycznym na ziarna prowadzone w strumieniu gazu albo pary przegrzanej.

Urządzenie według wynalazku stanowi dysza zbieżno-rozbieżna (1) połączona z odcinkiem przewodu o stałym przekroju przelotowym (2), w którym osadzony jest przewód doprowadzający ziarna (3). Za odcinkiem przewodu o stałym przekroju przelotowym (2) jest osadzona współosiowo z odcinkiem (2) tuleja z materiału diamagnetycznego (5), przy czym pomiędzy nimi pozostawiona jest szczelina (4). Na



tulei z materiału **diamagnetycznego** (5) nawinięte jest uzwojenie (6) połączone ze źródłem prądu stałego. Wynalazek znajduje zastosowanie w urządzeniu do obróbki strumieniowo-ścierniej albo w młynie strumieniowym. (1 zastrzeżenie)

B24C

P. 214407

27.03.1979

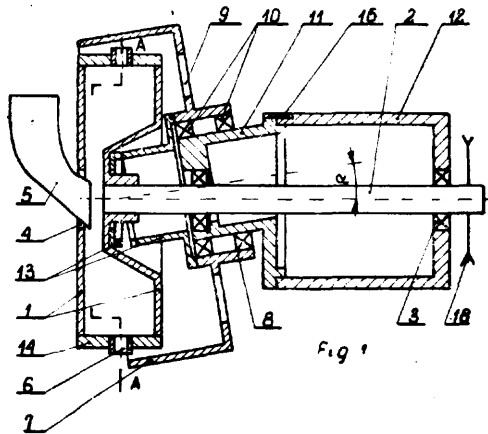
Zgłoszenie dodatkowe do **zgłoszenia** P. 207358.

Politechnika Poznańska, Poznań, Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „Dozamet”, Nowa Sól, Polska (Bolesław Michalak, Jadwiga Michalak, Janusz Płotkowiak, Witold Kręglewski, Stanisław Urbański).

Wirnik do uzyskiwania strumienia materiałów ziarnistych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości urządzenia.

Wirnik do uzyskiwania strumienia materiałów ziarnistych mający przysiosowy otwór wlotowy dla materiału ziarnistego oraz mechanizm powodujący odsłanianie wylotowych otworów w kątowym sektorze rzutu, przy czym elementem rzutowym wirnika jest bezłopatkowy wirujący bęben, w którego wnętrzu znajduje się komora stanowiąca zasobnik **wirującego** wraz z bębniem materiału ziarnistego, a dla wyjścia materiału ziarnistego rozpędzonego do prędkości rzutu komora ta ma przy obwodzie co najmniej jeden wylotowy otwór zamknięty w obszarze poza kątowym sektorem rzutu, charakteryzuje się tym, że jego wylotowe otwory (6) są w stosunku do promienia wodzącego bębna (1) pochylone w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu. (1 zastrzeżenie)



B24D

P. 220196 T

05.12.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Grzegorz Jurkowski, Józef Borkowski, Zbigniew Budniak, Michał Kozłowski, Jan Markul).

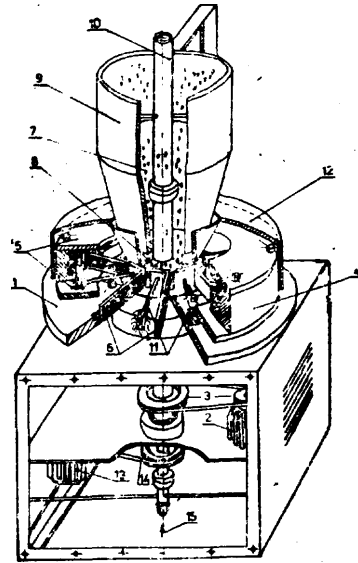
Sposób wytwarzania narzędzi ściernych i urządzenie do wytwarzania narzędzi ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do wytwarzania narzędzi ściernych spojonych o orientowanych ziarnach ściernych.

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych polega na formowaniu narzędzia przez jednoczesne lub przemienne podawanie spoiwa (15) i ziarna (7) poddanych działaniu siły odśrodkowej, do wirującej formy (4, 5), przy czym orientowanie ziaren dokonuje się poprzez prowadzenie ziaren (7) ześlizgami (6) i poddawaniu działaniu siły odśrodkowej.

Urządzenie do orientowania ziaren ściernych i wytwarzania narzędzia, zawiera obrotową formę (4, 5) utworzoną korzystnie z pierścienia walcowego (4)

i płyt walcowych (5) osadzonych na płycie (1). Koncentrycznie względem formy (4, 5) osadzony jest wirnik składający się ze zbiornika (9) ziarna (7), koncentrycznych dysz (11) spoiwa i ześlizgów (6) ziaren (7). (3 zastrzeżenia)



B24D

P. 220197 T

05.12.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Józef Borkowski, Grzegorz Jurkowski, Jan Markul, Zbigniew Budniak, Michał Kozłowski).

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych nasypowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie papierów ściernych, płócien ściernych i taśm ściernych o prawie równej wysokości usytuowania wierzchołków ziaren względem podłoża, co stwarza korzystniejsze warunki skrawania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ziarno ściernie nanosi się najpierw na tymczasowy nośnik ze słabowiązącym spoiwem, po czym tak naniesione ziarno ściernie łączy się z właściwym nośnikiem powleczonym zasadniczym spoiwem, następnie wywierając nacisk wyciska się nadmiar zasadniczego spoiwa i wyrównuje powierzchnię roboczą ziaren, po czym w dalszych operacjach wytwarzania usuwa się nośnik tymczasowy wraz ze słabowiązącym spoiwem. (1 zastrzeżenie)

B25B
B23K

P. 220475 T

17.12.1979

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Jan Chrapkiewicz, Ryszard Helman).

Urządzenie dociskające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia dociskającego, które umożliwia miejscowe dociskanie do stołu elementów długich na całej ich powierzchni, przy czym elementy mogą być o różnych wymiarach.

Urządzenie stół (1) pod którego płytą (2) znajduje się przejezdna konstrukcja nośna (3) osadzona na torze (5) ułożonym wzdłuż stołu (1). Po obu stronach stołu (1) znajdują się wsporniki (6) konstrukcji nośnej (3) z którymi jest połączona belka poprzeczna (7) z siłownikami (11). (3 zastrzeżenia)

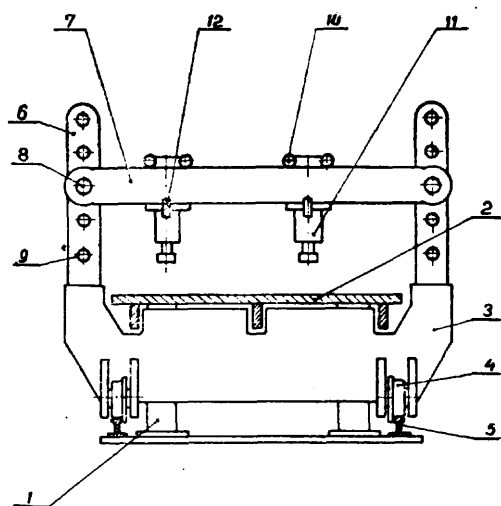


Fig. 1

B28B

P. 213265

06.02.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Tomaszewicz, Adolf Seredyn).

Sposób mycia elementów budowlanych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób mycia elementów budowlanych po wyjęciu z form oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanicznego mycia elementów budowlanych bez użycia szczotek, zwłaszcza powierzchni elementów, których ściany zewnętrzne mają różny kąt pochylenia w stosunku do pionu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na powierzchnię przesuwanego elementu budowlanego między zespołami dysz wodnych (5) i detergentowych (5a) nanosi się w pierwszej fazie emulsję detergentową, w drugiej zaś w miarę przesuwania elementu budowlanego zmywa się natryskiem wodnym skoagulowany emulsją detergentową środek antyadhezyjny, natomiast po zatrzymaniu ruchu elementu budowlanego następuje wyłączenie natrysku emulsją detergentową i włączenie posuwu zespołów dysz wodnych (5) i detergentowych (5a) w kierunku przeciwnym do ruchu elementu budowlanego, w czasie którego zmywa się z pozostałej powierzchni elementu skoagulowany środek antyadhezyjny, po czym zespoły dysz (5 i 5a) przesuwają się w położenie wyjściowe.

Urządzenie do mycia elementów budowlanych według wynalazku posiada zespoły dysz wodnych (5) i detergentowych (5a), zawieszane przesuwnie za pośrednictwem wózków na belkach korzystnie dwuteowych, a u dołu umieszczone w prowadnicach, usytu-

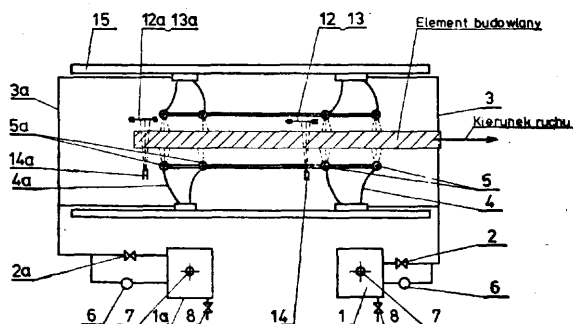


Fig. 1

wanych po bokach linii przesuwu elementu budowlanego oraz łączniki rzęciowe (12 i 12a) przymocowane do zawieszonych wahlwie płytek (13 i 13a), napręciw których usytuowane są w pewnej odległości dysze powietrzne (5 i 5a). (3 zastrzeżenia)

B28B

P. 213462

14.02.1979

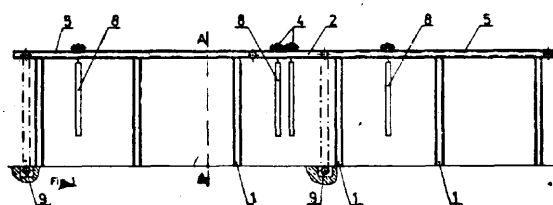
Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Jerzy Kajl, Stefan Jarzab).

Linia wykańczania elementów prefabrykowanych

Przedmiotem wynalazku jest linia technologiczna wykańczania elementów prefabrykowanych wykonywanych metodą przemysłową. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia powierzchni produkcyjnej niezbędnej dla linii technologicznej przy zachowaniu jej przepustowości.

W linii wykonywane są wszystkie operacje poza formowaniem, a mianowicie nakładanie powłok zewnętrznych, osadzanie drzewi i okien oraz montowanie elementów instalacyjnych.

Linia podzielona jest na trzy niezależne odcinki technologiczne, przy czym na dwóch skrajnych są wykonywane operacje wyżej wymienione, w środkowym zaś elementy prefabrykowane wysychają po nałożeniu powłok zewnętrznych. Elementy prefabrykowane (8) zawieszane na zestawach kołowych (4) za pomocą zawiesi przemieszczane są po równoległych torach jezdnych. Przemieszczanie zestawów kołowych (4) wraz z elementami prefabrykowanymi uzyskuje się za pośrednictwem łańcucha (5) wyposażonego w zabieraki. (3 zastrzeżenia)

B29H
B29D

P. 210235

12.10.1978

Miner Enterprises Inc., Genewa, Stany Zjednoczone Ameryki (David George Anderson).

Sposób wytwarzania sprężyny ściskanych z elastomerów poliestrowych i sprężyna ściskana, wykonana z elastomeru poliestrowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sprężyn ściskanych z elastomerów kopoliestrowych, sprężyna ściskana, wytworzona z kopoliestrowego elastomeru i sposób wytwarzania elementu lub zestawu amortyzującego wstrząsy.

Zgodnie z wynalazkiem, sprężynę wytwarza się w ten sposób, że z kopoliestrowego elastomeru odlewa się blok i w czasie gdy blok ten została się poddaje się go działaniu siły wstępnie ściskającej, powodującej ściśnięcie bloku o więcej niż 30% jego pierwotnej wielkości.

Element amortyzujący wstrząsy wytwarza się umieszczając po obu stronach sprężyny wytworzonej wyżej opisanym sposobem metalowe płyty z występnymi po stronie zwróconej do bloku, po czym sprężynę wraz z płytami poddaje się działaniu drugiej siły wstępnie ściskającej, dostatecznej do spowodowania przepływu kopoliestrowego dookoła tych nierówności powodującego mechaniczne związanie bloku z płytami i następnie przerywa się działanie tej drugiej siły ściskającej.

Zestaw amortyzujący wstrząsy składa się z wielu wyżej opisanych sprężyn, przy czym pomiędzy sąsiadującymi ze sobą sprężynami znajduje się płyta mająca na powierzchni nierówności. Na pierwszej sprężynie i pod ostatnią sprężyną zestawu znajdują się również metalowe płyty, których powierzchnie zwrócone do sprężyn mają wykonane nierówności.

(19 zastrzeżeń)

B29H

P. 219499 T

07.11.1979

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Ryszard Misiewicz, Jerzy Śmigielski, Zbigniew Kruczek, Zygmunt Kałek).

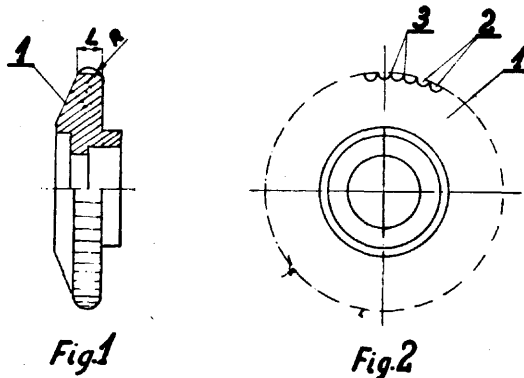
Sposób przygotowania powierzchni boków opon radialnych, w końcowej fazie pierwszego etapu ich konfekcjonowania oraz rolka do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania płynów lub past ułatwiających płynięcie gumy podczas wulkanizacji opony.

Sposób polegający na wywieraniu nacisku na boki opony za pomocą rolek charakteryzuje się tym, że nacisk wywierany przez rolki na boki opony jest największy w części stopowej opony i wynosi 2,5—3,5 atm, zaś poza częścią stopową opony zmniejsza się stopniowo do 0,6—1 atm, przy czym na powierzchni boków opony wygniatane są niewielkie liniowe zagłębienia usytuowane pod kątem 0—15° w stosunku do osi opony.

Rolka do przyrolowania boków opony stanowiąca talerzowy krążek charakteryzuje się tym, że górna jej część jest łukowa i ma wykonane na całym obwodzie łukowe zagłębienia (2) o podziałce 3,5—6, przy czym stosunek szerokości (L) łukowej części rolki (1) do promienia (R) łuku wynosi korzystnie 0,25—0,30, linie zaś grzbietowe występow (3) zawartych pomiędzy zagłębieniami (2) są usytuowane pod kątem 0—15° w stosunku do osi rolki (1).

(2 zastrzeżenia)



B29H

P. 222087

18.02.1980

Pierwszeństwo: 19.02.1979 Francja (nr 79-04332)

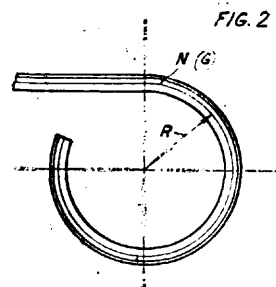
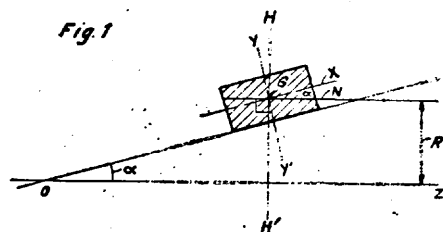
Michelin et Cie (Compagnie Genelare des Etablissements Michelin) Clermont-Ferrand, Francja.

Sposób wytwarzania drutówek do stopek opon pneumatycznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że drutom na drutówkę nadaje się odkształcenie trwałe, które jest odkształceniem promieniowym promienia równego promieniowi R drutówki i jest wywierane na druty, których główna oś bezwładności przekroju poprzecznego jest pochylona pod kątem α w stosunku do osi nawoju drutów na obrotową formę.

Sposób jest stosowany do wytwarzania drutówek stanowiących uzbrojenie stopek opon pneumatycznych zwłaszcza bezdętkowych.

(3 zastrzeżenia)



B30B

P. 220546 T

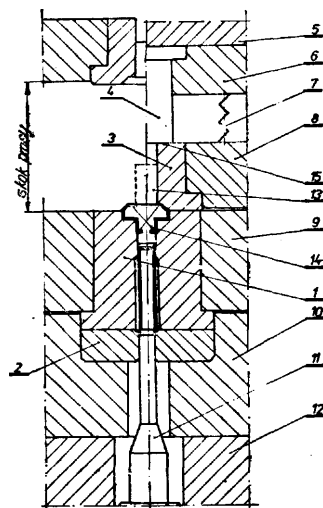
18.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Józef Włodarczyk, Heliodor Kmiec).

Sposób i urządzenie do spęczniania śrub zwłaszcza z łbami młoteczkowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia pozwalającego zmniejszyć nadmiar okrawanego materiału.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że odcinanie pręta odbywa się w przyrządzie na prasie mimośrodowej, przy czym łeb śruby spęcznianej jest z jednoczesnym zważaniem trzona śruby pod walcowanie gwintu przez umieszczenie wstępniaka w otworze matrycy a przy ruchu prasy w dół następuje zwieranie tulei stempla z jednoczesnym wypychaniem z niej wystającej części wstępniaka do oczka matrycy zważającej trzpień śruby pod walcowanie gwintu do zetknięcia z powierzchnią czołową wypychacza i uformowaniu łba śruby stemplem przez wciśnięcie



do wykrojów matrycy i stempla materiału wystającej części wstępniaka ruchem trzpienia stempla względem tulei stempla.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że matryca (1) umocowana jest w nieruchomej obsadzie składającej się z płyt (9, 10 i 12)

na poduszce (2), w której prowadzony jest w otworze wypychacz (11) a górna część kształtująca zamocowana jest na suwaku prasy przy pomocy dwóch płyt (6 i 8) połączonych ze sobą dwoma sprężynami (7), zaś do stempla (5) płytą (6) przymocowany jest trzpień stempla (4) z powierzchnią oporową (15) ograniczającą jego przesuwanie się względem otworu tulei stempla (3). (2 zastrzeżenia)

B30B

P. 220530 T

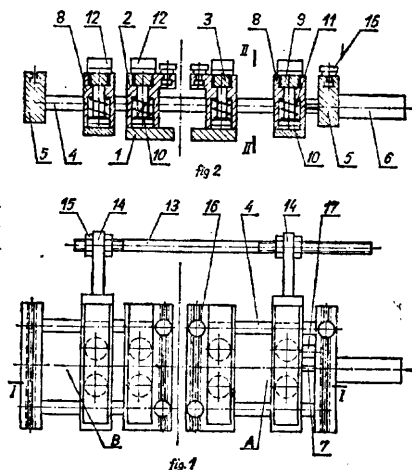
19.12.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO” w Warszawie Zakład Sprzęgieł w Kozuchowie, Kozuchów, Polska (Ryszard Płóciennik, Edward Szczecina).

Podajnik zaciskowy do przesuwania pasów blach w strefie roboczej tłoczniaka

Przedmiotem wynalazku jest podajnik zaciskowy do przesuwania pasów blachy w strefie roboczej tłoczniaka, napędzany pneumatycznie lub hydraulicznie, stosowany przy obróbce plastycznej na zimno a zwłaszcza przy wykrawaniu.

Istota wynalazku polega na tym, że w podajniku dwusekcyjnym (A) i (B) korpusy (8) są napędzane jednym siłownikiem (6) umiejscowionym w sekcji (A), przy czym korpusy (8) sekcji (A) i (B) są ze sobą sprzężone kinematycznie, najlepiej poprzez sztywne ciągnopopychacz (13). (1 zastrzeżenie)



B30B

P. 220598 T

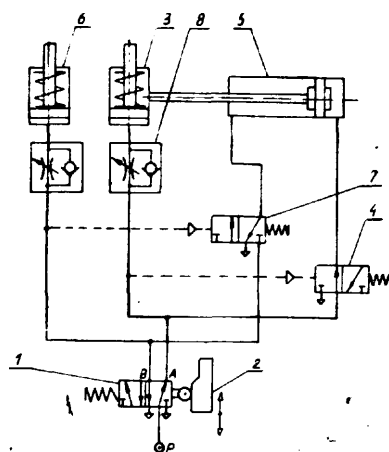
19.12.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „Polmo” w Warszawie Zakład Sprzęgieł w Kozuchowie, Kozuchów, Polska (Ryszard Płóciennik, Edward Szczecina).

Układ sterowania pracą podajnika zaciskowego

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania pracą podajnika zaciskowego napędzanego pneumatycznie, stosowanego przy podawaniu taśm lub pasów a zwłaszcza przy obróbce plastycznej na zimno.

Istota wynalazku polega na tym, że dla zapewnienia zawsze odpowiedniej kolejności działania siłowników (3) i (6) zacisków przed ruchem siłownika posuwowego (5), wynikającej z warunków pracy podajnika, zastosowany jest zawór rozdzielający (1) sterowany jednostronnie mechanicznie krzywką - powrót sprężyną oraz dwa zawory rozdzielające (4) i (7) umieszczone na drodze zasilania siłownika (5), sterowane pneumatycznie po wzroście ciśnienia w siłownikach (3) i (6). (1 zastrzeżenie)



B60C

P. 213910

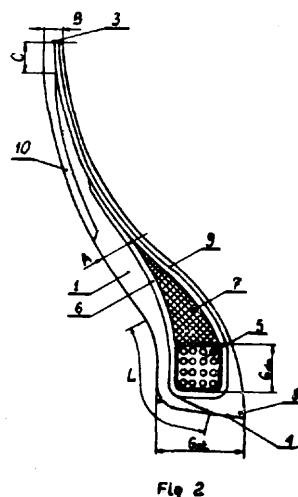
28.02.1979

Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Henryk Kuśnierzewski, Jerzy Smigielski, Wacław Franczak, Józef Mróz, Jerzy Matełowski, Zygmunt Kałek, Mieczysław Lorneć).

Konstrukcja dolnej części opony ograniczająca możliwość przesunięć wewnętrznych elementów stopki podczas wulkanizacji opony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości przesunięć wewnętrznych elementów stopki podczas wulkanizacji opony.

Konstrukcja dolnej części opony charakteryzuje się tym, że zawiera pasek (1) o przekroju poprzecznym w kształcie zbliżonym do trójkąta równoramiennego o bardzo małych kątach u podstawy i rozwartym kącie wierzchołkowym z tym, że w obszarze wierzchołkowym twardego paska (1) znajduje się wypstę (2) o kształcie trapezu nierównoramiennego, przy czym stosunek grubości (A) przekroju poprzecznego twardego paska (1) do grubości (B) boku opony (3) wynosi korzystnie dla opon jednowarstwowych 1,0—1,1, dla opon zaś dwuwarstwowych 1,1—1,2, długość natomiast odcinka (L) twardego paska (1) mierzona od podstawy trapezowego wypstępu (2) do końca tegoż paska odpowiada korzystnie wielkości stanowiącej sumę grubości (Gst) stopki (4) i grubości (Gdr) drutówki (5) opony (3) pomniejszoną o wartość nie mniejszą od 1 i nie większą od 3. Twardy pasek (1) umiejscowiony jest w dolnej, stopowej części opony (3) tak iż jeden jego koniec znajduje się w środkowym obszarze grubości (Gst) stopki (4), drugi zaś koniec znajduje się w odległości 2—8 mm od osi maksymalnej szerokości balonu opony (3). Twardy pasek (1) jest wykonany z gumy o twardości 80—84° w skali Shore'a po zwulkanizowaniu. (3 zastrzeżenia)



B60D
B62D

P. 214110

14.03.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Stanisław Flacha).

Dolne urządzenie zaczepowe zwłaszcza do łączenia ciągników z przyczepami jednoosiowymi i maszynami rolniczymi

Dolne urządzenie zaczepowe, przeznaczone do łączenia ciągników z przyczepami jednoosiowymi i maszynami rolniczymi, składa się z haka (1) do przyczep jednoosiowych i z przymocowanego pod hakiem (1) wychylnego drąga zaczepowego (2). Hak (1) ma dwa krzyżujące się otwory oraz dwa wchodzące w nie i nawzajem na siebie zachodzące sworznie (5) i (6), przy czym sworznie (6) jest dodatkowo zabezpieczony przed wypadnięciem za pomocą sworznia z elementem sprężystym. Urządzenie ma płytę (10) rozbiernie mocowaną do płyty (8) haka (1) co najmniej dwoma śrubami (9) a sworznie (5) ma dodatkowe wybranie prostopadłe do jego osi.

Dolne urządzenie zaczepowe nadaje się do stosowania szczególnie na ciągnikach rolniczych w warunkach wymagających zwiększonego prześwitu. (2 zastrzeżenia)

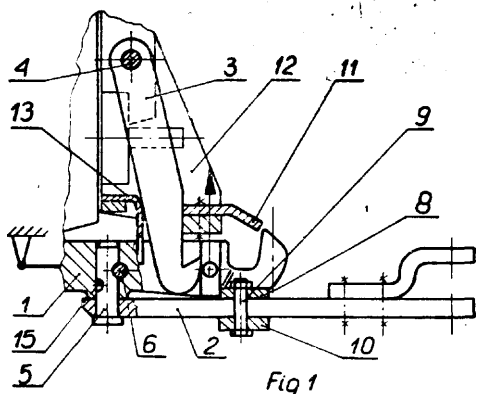


Fig 1

B60G

P. 220684 T

22.12.1979

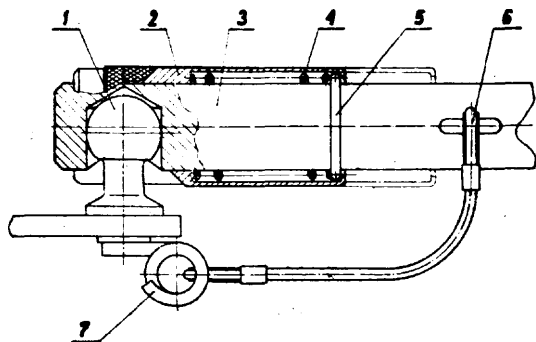
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Ryszard Laborzewski, Eugeniusz Niemiec, Jerzy Michał Strąk, Janusz Frysztak, Stanisław Bieniek).

Kulowe urządzenie sprzęgające

Wynalazek dotyczy lekkiego urządzenia sprzęgającego przyczepkę z pojazdem ciągnącym, zwłaszcza z wózkiem golfowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji złącza możliwego do wykonania bez specjalnych przyrządów i obrabiarek.

Urządzenie sprzęgające według wynalazku stanowi wykonane w dyszlu (3) cylindryczne gniazdo, do którego wchodzi czop kulisty (1) oraz tuleja (2) o dwustopniowej średnicy wewnętrznej, która ma za wal-



cowaną do środka cieńszą ściankę w ten sposób, że w większym otworze tulei znajduje się sprężyna śrubowa (4) oraz pierścień oporowy (5) umocowany na stałe do dyszla. Od strony gniazda czopa (1) tuleja (2) ma wzdłużne przecięcie ścianki o szerokości większej od średnicy szyjki czopa kulistego (1). Linka (6) jest jednym końcem na stałe zaczepiona do dyszla (3), a drugim rozłącznie do zaczepu (7). (2 zastrzeżenia)

B60K
F16H

P. 214348

22.03.1979

Politechnika Łódzka, Łódź oraz Fabryka Samochodów Rolniczych „Polmo”, Poznań, Polska (Jan Dzida).

Mechanizm różnicowy

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm różnicowy o zmiennym momencie tarcia wewnętrznego w funkcji stosunku prędkości obrotowych półosi napędzanych przeznaczony zwłaszcza do mostów napędowych pojazdów.

Mechanizm różnicowy wyposażony w wielotarczowe sprzęgła cierne, charakteryzuje się tym, że piasta zewnętrzna (1) sprzęgła wielotarczowego stanowiąca część obudowy mechanizmu różnicowego połączona jest z piastą wewnętrzną (2) poprzez tarcze cierne wewnętrzne (3) i tarcze cierne zewnętrzne (4), na zewnątrz których są osiowo umieszczone dociskowe sprężyny śrubowe (5). W środku piasty wewnętrznej (2) na półosi (6) osadzona jest nieobrotowo tuleja wielokątna (7) w ten sposób, że między ściankami i wewnętrzną powierzchnią walcową piasty (2) mieszczą się z luzem promieniowym wałki (8), które są utrzymywane przez koszyk (9) i jego urządzenie środkujące (10) w położeniu symetrycznym względem ścian tulei wielokątnej (7). Kołnierzyk koszyka (9) styka się z tarczą dociskową (11) połączoną z równomiernie rozłożonymi na obwodzie popychaczami (12), których drugie końce stykają się z krzywą czołową (13) osadzoną nieobrotowo względem obudowy mostu (14). Z popychaczami (12) połączona jest tarcza (15), zaś między nią i obudową umieszczone są napinające sprężyny (16). (1 zastrzeżenie)

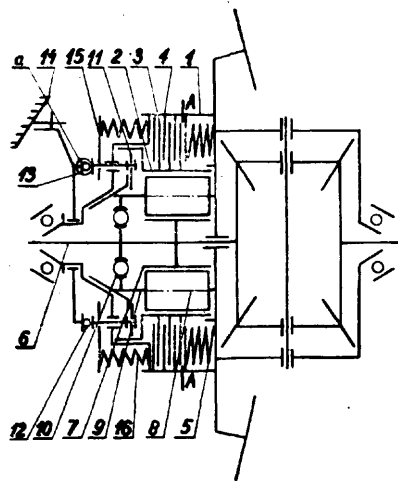


fig.1

B60K
F16H

P. 220141 T

05.12.1979

Kopalnie Skalnych Surowców Drogowych, Kłęczany oraz Kopalnie Skalnych Surowców Drogowych, Gracze, Polska (Zbigniew Szufła, Leon Prorok, Kazimierz Cieślak, Józef Michalczyk).

Przekładnia zębata

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczna przekładnia zębata stosowana do zmiany prędkości obrotowej silnika spalinowego wysokoprężnego, zwłaszcza silnika SW-680 w koparkach uniwersalnych UB-162 do pracy z osprzętem koparkowym oraz dźwigowym.

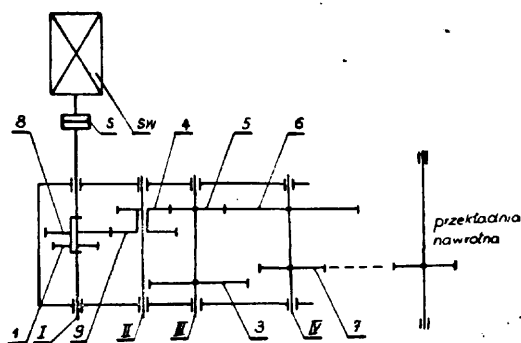
Przekładnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że przełożenie napędu pomiędzy silnikiem spalinowym (SW), a zamocowanym na wałku wyjściowym (IV) kołem łańcuchowym (7) przenoszącym napęd na wał przekładni nawrotnej ma wartość równą $i = 3,2$.

Przełożenie to uzyskuje się dzięki zamocowaniu na wałku pośrednim (II) podwójnego koła zębatego (4,9) o odpowiednio dobranej ilości zębów.

Wynalazek znajduje szczególnie zastosowanie w technologii napraw koparek uniwersalnych, przeznaczonych do pracy w kamieniołomach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przekładni, która umożliwiałaby zastosowanie do napędu koparki silnika spalinowego wysokoprężnego o mniejszym maksymalnym momencie obrotowym a o większej prędkości obrotowej bez zwiększania prędkości roboczych koparki oraz wzrostu obciążeń dynamicznych elementów osprzętu i elementów obrotowych nadwozia koparki.

(1 zastrzeżenie)



B60S
B61D

P. 214154

14.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Zygmunt Jagoda, Egon Rolnik, Gerard Zdrzałek, Zenon Morga).

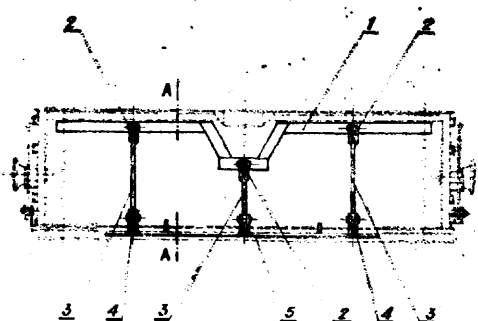
Urządzenie do ciągłego samoczynnego oczyszczania wozów węglowych **bocznowysypujących**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego, samoczynnego czyszczenia wozów węglowych bocznowysypujących.

Urządzenie do ciągłego samoczynnego czyszczenia wozów węglowych bocznowysypujących składa się ze skrobaka (1) połączonego w przegubach (2) ramionami (3) poprzez przeguby (4) do ruchomej, bocznie uchylnej kłapy (5) wozu, przy czym skrobak (1) wprowadza się w ruch posuwistozwrotny przy pomocy kłapy (5) podczas jej otwierania i zamykania a całe urządzenie wmontowane jest w skrzyni wozu.

(2 zastrzeżenia)

Fig. 1



B60S

P. 220158 T

04.12.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Polanowski),

Sposób diagnozowania szczelności cylindrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie określenia rzeczywistej szczelności cylindrów, a zwłaszcza poszczególnych cylindrów **wielocylindrowej** maszyny tłokowej. Sposób według wynalazku polega na porównaniu pomiędzy sobą stężeń substancji diagnostycznej pomierzonych w gazach przedmuchiwanym do skrzyni korbowej silnika w czasie diagnozowania poszczególnych jego cylindrów. W czasie diagnozowania każdego cylindra do powietrza dolotowego lub bezpośrednio do przestrzeni roboczej cylindra **podawany** jest czynnik diagnostyczny o znanych właściwościach mierniczych jego samego lub produktów jego rozkładu lub spalania. Równocześnie mierzone jest stężenie czynnika diagnostycznego w **gazach przedmuchiwalnych** do skrzyni korbowej.

(2 zastrzeżenia)

B60S

P. 220159 T

04.12.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Stanisław Polanowski).

Sposób diagnozowania szczelności tłoków i jakości pracy aparatury paliwowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który jednoznacznie pozwoli określić przyczyny niesprawności układu tłokowego i **paliwowego**.

Sposoby diagnozowania szczelności tłoków i jakości pracy aparatury paliwowej zwłaszcza oddzielnych cylindrów tłokowego silnika spalinowego polega na porównaniu dla badanego cylindra i cylindra pełnosprawnego stężenia H_2 lub CO lub CH_4 odpowiednio w gazach odlotowych z cylindra i w gazach przedmuchiwanym przez uszczelnienia tłoka do skrzyni korbowej. Pomiarów stężeń dokonuje się równocześnie w gazach wylotowych i przedmuchiwanym cylindra. Diagnozowania dokonuje się na podstawie wyników pomiarów na ustalonych poziomach obciążenia.

(1 zastrzeżenie)

B60T
G05D
F16D

P. 221650

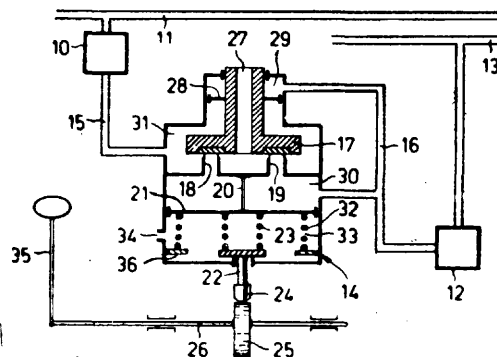
29.01.1980

Pierwszeństwo: 21.01.1979 - Szwajcaria (nr 913/79-1> Werkzeugmaschinenfabrik **Oerlikon-Bührle AG**, Zurych, Szwajcaria.

Regulator ciśnienia przy zaworze hamulcowym pośrednio działającego hamulca pneumatycznego

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania tak **ukształtowanego** regulatora ciśnienia, aby mogły być zastosowane znacznie mniejsze sprężyny regulujące.

Regulator ciśnienia przy zaworze hamulcowym według wynalazku, który jest uruchamiany przez tłok,



z jednej strony obciążany przez nastawną sprężynę regulującą (23), a z drugiej strony zasilany przez ciśnienie regulujące i charakteryzuje się tym, że tłok (21) jest również obciążany drugą sprężyną (32), dającą się nastawiać.

Sprężyna regulująca (23) i druga sprężyna (32) są ukształtowane dowolnie jako sprężyna ciśnieniowa lub sprężyna naciągowa. (3 zastrzeżenia)

B61D
B65G
B60S

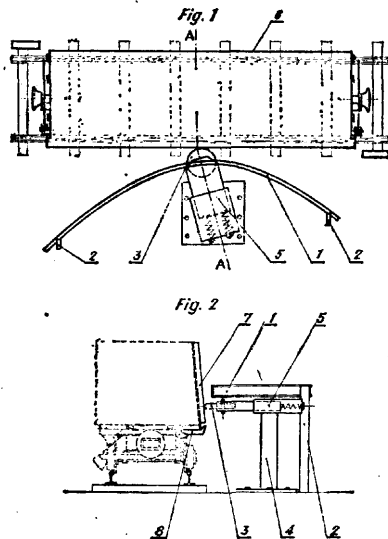
P. 214153

14.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Zygmunt Jagoda, Egon Rolnik).

Urządzenie do samoczynnego domyknięcia kłap uchyl- nych wozów węglowych bocznowysypujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie samoczynnego domyknięcia kłap uchylanych wozów węglowych bocznowysypujących. Urządzenie do samoczynnego domyknięcia kłap uchylanych wozów węglowych bocznowysypujących składa się z krzywki (1) zabudowanej przy pomocy wsporników (2) do konstrukcji zbiornika retencyjnego oraz z dociskowej rolki (3) usytuowanej na wsporniku (4) a zabudowanej do teleskopu (5). (1 zastrzeżenie)



B61F

P. 214035

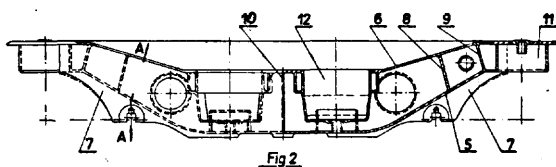
07.03.1979

Polskie Koleje Państwowe Centralne Biuro Konstrukcyjne, Poznań, Polska (Ryszard Suwalski).

Rama wózka pojazdu szynowego

Wynalazek dotyczy ramy wózka pojazdu szynowego, przeznaczonego w szczególności do wózków wagonów pasażerskich przewidzianych dla dużej szybkości jazdy.

Istota rozwiązania ramy według wynalazku polega na tym, że pionowe blachy tworzące boczne ściany ostojnic w pobliżu osi zestawów kołowych są obniżone w stosunku do dolnych blach (5) zamykających ostojnice od dołu i tworzą monolityczne wsporniki (7) dla przewodników osi zestawów kołowych i mocowania zabieraków hamulców elektromagnetycznych,



a w obniżonej części środkowej ostojnic obejmują gniazda (12) sprężyn nośnych usprężynowania drugiego stopnia. (2 zastrzeżenia)

B81L

P. 220307 T

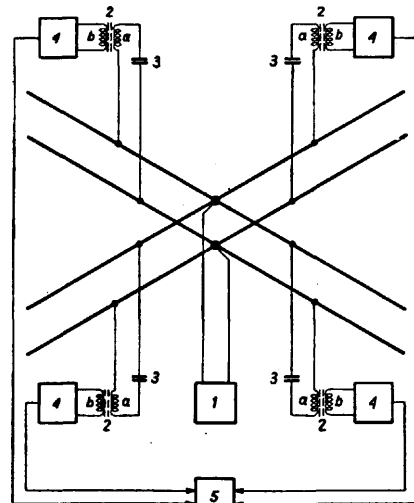
11.12.1979

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Tomczyński, Janusz Dyduch, Andrzej Kazimierczak).

Układ obwodu torowego dla kolejowego skrzyżowa- nia torów lub kolejowego rozjazdu krzyżowego bez szynowych złączy izolowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności i bezpieczeństwa ruchu kolejowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że z krzyżownicami podwójnymi kolejowego skrzyżowania torów lub kolejowego rozjazdu krzyżowego jest połączony nadajnik (1) sygnałów prądu przemiennego o wysokiej częstotliwości akustycznej, zaś każdy z krzyżujących się torów poza czworobokiem kolejowego skrzyżowania torów lub kolejowego rozjazdu krzyżowego jest wyposażony w własny układ odbiorczy, zawierający transformator (2), kondensator (3) i odbiornik (4) sygnałów, przy czym uzwojenie pierwotne (a) transformatora (2) jest połączone szeregowo z kondensatorem (3) i tworzy z tym kondensatorem (3) układ filtrująco-separujący, nastrojony na częstotliwość pracy nadajnika (1) sygnałów, połączony z tokami szynowymi przyporządkowanego toru, a uzwojenie wtórne (b) transformatora (2) jest połączone z odbiornikiem (4) sygnałów. Każdy z odbiorników (4) sygnałów, przyporządkowanych torom steruje wspólnym układem zależnościowym (5). (1 zastrzeżenie)



B61L

P. 220308 T

11.12.1979

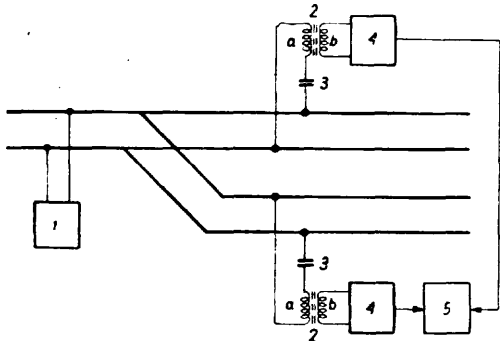
Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Janusz Tomczyński, Andrzej Kazimierczak, Janusz Dyduch, Jerzy Flis, Eugeniusz Jelonek).

Układ obwodu torowego dla kolejowego rozjazdu zwyczajnego bez szynowych złączy izolowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności i bezpieczeństwa ruchu kolejowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że z tokami szynowymi toru przed zwrotnicą kolejowego rozjazdu zwyczajnego jest połączony nadajnik (1) sygnałów prądu przemiennego o wysokiej częstotliwości akustycznej, zaś każdy z torów za zwrotnicą kolejowego rozjazdu zwyczajnego jest wyposażony

ny we własny układ odbiorczy zawierający transformator (2), kondensator (3) i odbiornik (4) sygnałów, przy czym uzwojenie pierwotne (a) transformatora (2) jest połączone szeregowo z kondensatorem (3) i tworzy z tym kondensatorem (3) układ filtrująco-separujący, nastrojony na częstotliwość pracy nadajnika (1) sygnałów i połączony z tokami szynowymi przyporządkowanego toru, a uzwojenie wtórne (b) transformatora (2) jest połączone z odbiornikiem (4) sygnałów. Każdy z odbiorników (4) sygnałów, przyporządkowanych torom steruje wspólnym układem zależnościowym (5). (1 zastrzeżenie)



B61L

P. 223884

28.04.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Antoni Boncol).

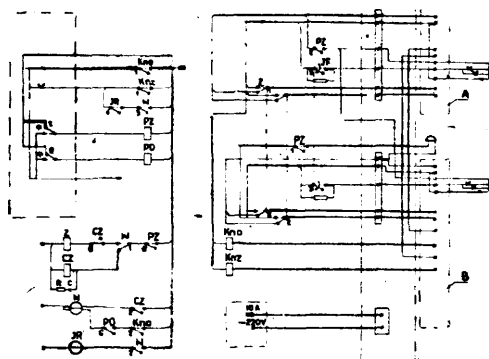
Układ sterowania napędów rogatki przejazdów kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania napędów rogatki przejazdów kolejowych obsługiwanych z odległości powyżej 50 metrów.

Układ według wynalazku ma czasowy przełącznik (CZ), który zbocznikowany jest obwodem (RC) i przez swój zestyk (2) włączony jest szeregowo w obwód polaryzowanego włączającego przełącznika (W). Przełączny kontakt (1) przełącznika (W) oraz bierny kontakt (6) przełącznika (CZ) włączone są szeregowo w gałąź załączającego przełącznika (Z).

Kontakty (1 i 2) załączającego przełącznika (Z) oraz kontakty (2 i 3) impulsowego przełącznika (IR) włączone są szeregowo w obwód lampek dróg.

W szereg z kontaktami napędów (A i B) włączone są informacyjne przełączniki (Kno i Knz), których zestyki (1) włączone są w szereg z lampkami sygnalizacyjnymi na pulpicie sterowniczym. (1 zastrzeżenie)



B62J

P. 213931

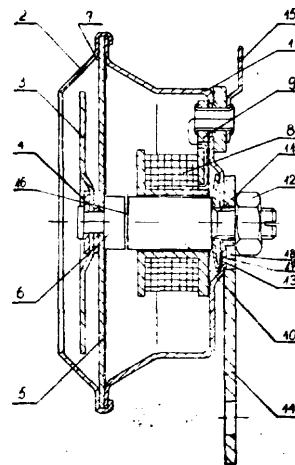
05.03.1979

Pomorskie Zakłady Aparatury Elektrycznej „EMA-APATOR” w Toruniu Zakład Elektro-Mechaniczny „Belma”, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Jaworski, Zenon Mosycz).

Sygnał dźwiękowy zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji sygnału, łatwej do montażu oraz szybkiej regulacji dźwięku.

Sygnał dźwiękowy, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch zespołów, drgającego złożonego z rezonatora (3), dwóch podkładek dystansowych (4) i membrany (5) połączonych na stałe z kotwicą (6) oraz zespołu elektromagnesu złożonego z cewki (8) nawiniętej na karkas (9) i ruchomego rdzenia (10) zakończonego w dolnej części gwintowanym trzpieniem (11) z nakrętką (12). Na trzpieniu (11) między korpusem (1) i rdzeniem (10) jest osadzony sprężysty element (13) a między korpusem (1) i nakrętką (12), uchwyt (14) sygnału. (2 zastrzeżenia)



B63B

P. 213902

05.03.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Wacław Wachulka).

Tunel pływający do łączenia jednostek pływających na wodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tunelu, która będzie łatwa do dopasowania do kształtu łączącej jednostki pływającej oraz łatwa do transportu i składowania. Tunel pływający do łączenia jednostek pływających na wodzie, cha-

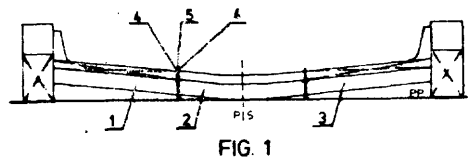


FIG. 1

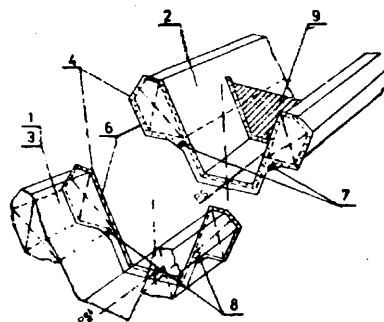


FIG. 2

rakteryzuje się tym, że składa się co najmniej z trzech pływających części (1), (2) i (3), które na swoich końcach stykających się między sobą mają kołnierze (4). Pomiedzy kołnierzami (4) łączonych części tunelu, znajdują się uszczelniające przekładki (5). Części tunelu (1), (2) i (3) są łączone za pomocą śrub (6). (1 zastrzeżenie)

B63B

P. 213903

05.03.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych „PROREM”, Gdańsk, Polska (Świętosław Rybnikow, Zdzisław Porczak, Józef Wojtaszek, Czesław Zegarowicz, Kazimierz Ptasznik, Jerzy Domiszczak).

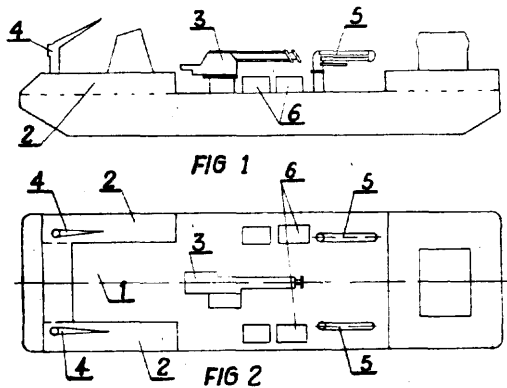
Statek do odbioru zanieczyszczeń

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego statku, który może wykonywać równocześnie wiele czynności związanych z obsługą statku w porcie w celu skrócenia czasu obsługi i postoju statku w porcie.

Statek do odbioru zanieczyszczeń ma na rufie dwie pokładówki (2), które są ustawione wzdłuż burt, stanowiąc osłonę przed falą i wiatrem roboczej części pokładówki (1).

Na pokładówkach (2) są zamontowane dwa dźwigi (4) przeznaczone do obsługi urządzeń zwalczających rozlewy olejowe. Na śródkreściu są dwa wysięgniki (5) z elastycznymi przewodami do odbioru ścieków i wód zaolejonych.

W środkowej części statku znajdują się dwa zbiorniki podciśnieniowe (7) służące do odbioru ścieków i wody zaolejonej ze statków nie mających własnych urządzeń transportowych. (1 zastrzeżenie)



B63B

P. 213950

07.03.1979

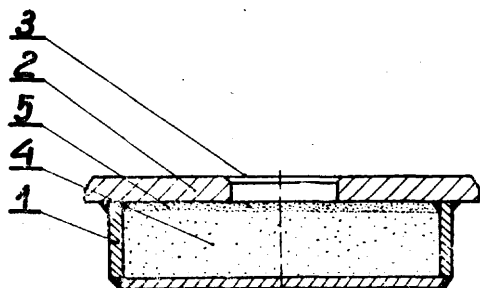
B65J

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska (Donata Felska, Marian Górski, Witold Nehring).

Układ zabezpieczający gniazdo do mocowania kontenera na statku

Wynalazek dotyczy wkładu zabezpieczającego gniazdo do mocowania kontenera na statku, wykonanego z elastycznego materiału, jako jednolita część.

Zgodnie z wynalazkiem wkład do gniazda charakteryzuje się tym, że wykonany jest z elastycznej



pianki poliuretanowej, a jego wierzchnia część stanowi warstwa (5) litego elastycznego poliuretanu powstającego w procesie spieniania bloku poliuretanowego. (1 zastrzeżenie)

B63B

P. 213999

09.03.1979

Centrum Badawczo-Projektowe Żegluga Śródlądowej „NAVICENTRUM”, Wrocław, Polska (Ryszard Niedziela, Marian Władyka).

Ruchomy balast barki wywrotki

Przedmiotem wynalazku jest ruchomy balast w postaci przesuwnej obciążnicy z tworzywa stałego, zainstalowanej na barce-wywrotce, rozładowującej się przez przewrócenie do góry dnem.

Ruchomy balast barki wywrotki zawiera obciążnik (1) z tworzywa stałego zaopatrzonego w koła (2) ustawione na prowadnicach (3), usytuowanych pochyło względem poziomu. Na obydwu końcach prowadnic są zainstalowane amortyzatory (4) oraz zamki samozamykające (5) zaopatrzone w zdalne sterowania (6).

W początkowej fazie obciążnik (1) jest ustawiony w górnym położeniu i utrzymywany w tym położeniu zamkiem samozamykającym (5). Po załadunku barki i przetransportowaniu jej na miejsce odkładu podwodnego, dokonuje się zwolnienia samozamykającego zamka (5) za pomocą zdalnego sterowania (6). Obciążnik (1) przemieszcza się na kołach (2) pod własnym ciężarem po prowadnicach (3) w dolne położenie, znajdujące się na przeciwległej burcie i powoduje wywrocenie barki oraz rozładowanie jej. W dolnym położeniu obciążnik (1) jest utrzymywany samozamykającym zamkiem (5), a jego energię kinetyczną przejmują amortyzatory (4). Po obrocie barki do góry dnem, obciążnik (1) znajduje się ponownie w górnym położeniu początkowym.

Ruchomy balast, według wynalazku, umożliwia szybkie rozładowanie barki. (1 zastrzeżenie)



Fig. 1

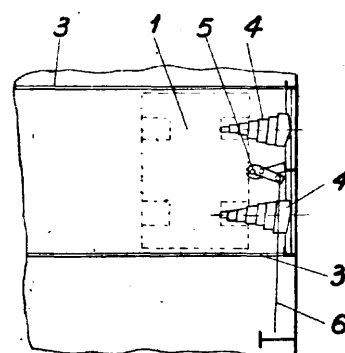


Fig. 2

B63B

P. 216680

28.06.1979

Pierwszeństwo: 19.04.1979 - Jugosławia (nr P. 939/79)
Igor Belamarić, Split, Jugosławia (Igor **Balamarić**).

Tankowiec uniwersalny z podwójnym poszyciem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji tankowca łatwej do przystosowania do innych celów w przypadku braku zamówień a przewoży ropy naftowej i jej pochodnych.

Tankowiec uniwersalny z podwójnym poszyciem charakteryzuje się tym, że ma podwójne dno (2), boczne zbiorniki (3), górne zbiorniki (4) usytuowane powyżej i mające powierzchnie (8) pochylone pod kątem 30° do poziomu, które łączy z poszyciem pokładu wzdłużnik (9), przy czym poszycie pokładu ma wypukłość lub jest płaskie i ma wznios lub jest bez wzniosu. Brzegi powierzchni (8) w miejscu połączenia z wewnętrznym poszyciem (7) i pokładem (10) są zaokrąglone.

Tankowiec ma podwójny pokład (10) i ma wewnętrzną konstrukcję oraz ma co najmniej jedną lub kilka podwójnych **grodzi** z wewnętrznymi usztywniającymi konstrukcjami, dla uzyskania gładkich poprzecznych powierzchni zbiorników, zwiększające w przypadku potrzeby całkowity balast SBT lub gdy jest to konieczne zmniejszające moment gnący przy pełnym załadunku lub w warunkach balastowania. (9 zastrzeżeń)

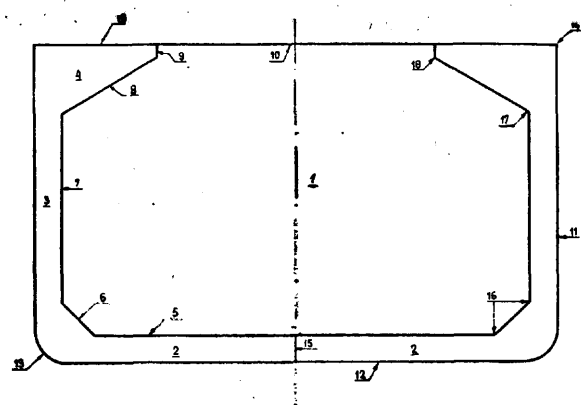


Fig. 1

B63C

P. 220679 T

22.12.1979

Wojskowy Instytut **Techniki** Inżynierskiej, Wrocław, Polska (Stanisław Kaczmarczyk, Maciej Zmysłowski).

Podpora-odbojnica przyczepy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia łączącego funkcję podpory tylnej i odbojnicy, stosowanych w przyczepach do transportu, wodowania i wydobywania z wody środków pływających, stanowiącego jedną całość.

Podpora-odbojnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z uchwyty (1) i osadzonego w nim suwliwie pręta (3), na którego dolnym końcu zamocowana jest wahliwie stopa podpory (4), a na górnym osadzona mimośrodowo rolka (5), przy czym uchwyt (2) ma otwór i śrubę zaciskową co umożliwia przesuwanie pionowe pręta (1) i zaciskanie go śrubą w dowolnym położeniu, a ponadto jest trwale przymocowany do tylnej części ramy (6) przyczepy. (1 zastrzeżenie)

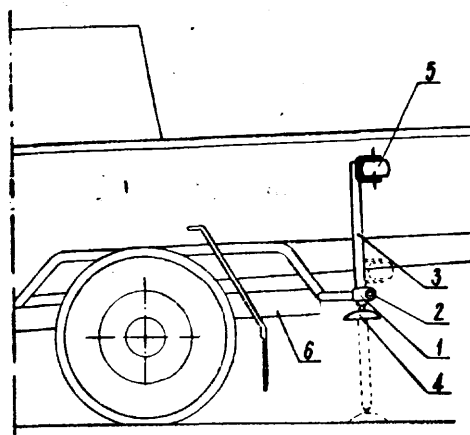


Fig. 1

B63H

P. 220464 T

14.12.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Władysław Wojnowski, Jan Biegalski, Józef **Farmas**).

Sposób sterowania jednostek podwodnych zwłaszcza poruszających się z małymi prędkościami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania zwiększonej prędkości względnej wody odrzucanej przez śruby napędowe do sterowania jednostki.

Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu dyszy o nieskończonej ilości osi obrotu do sterowania jednostkami podwodnymi, zwłaszcza przy małych prędkościach pływania. Dysza ta umieszczona jest wokół śrub napędowych lub za nimi. (1 zastrzeżenie)

B65B

P. 220607

21.12.1979

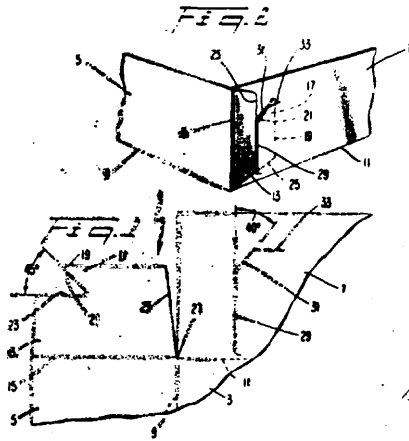
Pierwszeństwo: 09.04.1979 - USA (nr 028177)
Kliklok Corporation, Greenwich, Stany Zjednoczone Ameryki.

Pudełko tekturowe z narożem łączenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pudełka łatwej do wytwarzania w automatycznym urządzeniu oraz wykazującej zmniejszone uszkodzenia pod działaniem siły.

Pudełko tekturowe z narożem łączenia charakteryzuje się tym, że zawiera płytę podstawy (3), pierwszą i drugą płytę ścienną (5, 7) ustawione przyległe do płyty podstawy (3) i oddzielone od niej odpowiednio przez pierwszą i drugą linię zagięcia (9, 11), płytę klapki zamykającej (13) uformowaną przyległe do pierwszej płyty ścienną (5) i oddzielną od niej linią zagięcia (15), przy czym linia zagięcia płyty klapki jest istotnie prostopadła do pierwszej linii zagięcia, a także zawiera segmenty przecięcia (29, 31, 33) utworzone na drugiej płycie ścienną (7) i ustawione w pewnym odstępie od jej wewnętrznej strony, przy czym te segmenty przecięcia są dostosowane do współpracy z płytą klapki zamykającej dla utworzenia zamkniętego naroża pudełka, zaś te segmenty przecięcia zawierają pierwszy segment przecięcia (29) istotnie prostopadły do drugiej linii zagięcia (11), drugi segment przecięcia (31) przyłączony do pierwszego segmentu przecięcia, a jego zakończenia są ustawione pod ostrym kątem do pierwszego segmentu przecięcia, trzeci segment jest istotnie równoległy do drugiej linii zagięcia, zaś płyta klapki zamykającej (13) zawiera człon blokujący (17), a ten z kolei zawiera pierwszą krawędziową część (19) istotnie równoległą do linii zagięcia (15) i drugą krawędziową część (21) ustawioną pod kątem ostrym do linii zagięcia płyty klapki, przy czym ten drugi kąt jest większy niż pierwszy kąt ostry, zaś pierwsze i drugie krawędziowe części (19, 21) tworzą człon zamykający, a przy

podniesionych płytach ściennych (5, 7) część płyty klapki, która zawiera człon blokujący (17) przechodzi przez segmenty przecięć (29, 31, 33) z drugą krawędziową częścią (21) członu blokującego utrzymującego drugi segment przecięcia (31) z pierwszym segmentem przecięcia (29) i tworzy trzeci kąt ostry pomiędzy górną częścią członu blokującego przykrywającą trzeci segment przecięcia (33) dla utworzenia mocnego połączenia i łącznego utrzymania płyty klapki zamykającej (13) i drugiej płyty ściennej (7). (8 zastrzeżeń)



B65G

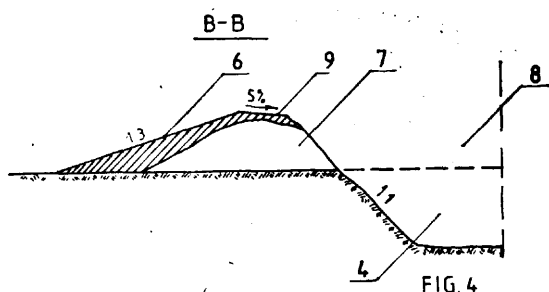
P. 221674 T

28.01.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Maciej Wierzbicki, Józef Baranowski, Stefan Wojda, Mariola Wierzbicka).

Sposób formowania zwałowiska skały płonej wraz z rekultywacją jego powierzchni

Sposób formowania zwałowiska skały płonej, z jednoczesnym wykonywaniem zabiegów rekultywacyjnych, z uprzednim wyznaczeniem docelowej kubatury zwałowiska w oparciu o zaprojektowany obiekt kopalniany oraz z uprzednim wyznaczeniem granic zewnętrznych terenu zajętego pod zwałowisko, polega na tym, że z obszaru przyszłego zbiornika (8) zwałowiska oraz z otaczającego go terenu przyległego do zbiornika (8) usuwa się warstwę humusu i tworzy z niej na zewnętrznym obrysie terenu przyległego ziemne usypisko zewnętrzne, po czym tworząc zbiornik (8) wykonuje się w środku obszaru wykop (4) o wyznaczonej głębokości i z wybieranego gruntu tworzy się na terenie przyległym do zbiornika (8) ziemne usypisko wewnętrzne a następnie humus zgromadzony w postaci usypiska zewnętrznego rozprowadza się w formie odpowiedniej skarpy (6) po powierzchni usypiska wewnętrznego tworząc ziemny wał (7) z płaską wierzchołkową (9) na jego szczycie i w trakcie eksploatacji zwałowiska tak utworzony zbiornik (8) wypełnia się skałą płoną do wysokości wierzchołkowej (9) wału (7) po czym po zakończeniu zapalenia zbiornika (8) skałą płoną powierzchnię zwałowiska pokrywa się humusem i rekultywuje dla celów rolniczych bądź innych użytkowych. (2 zastrzeżenia)



B65G

P. 223885

28.04.1980

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Henryk Łojek, Eugeniusz Pepliński).

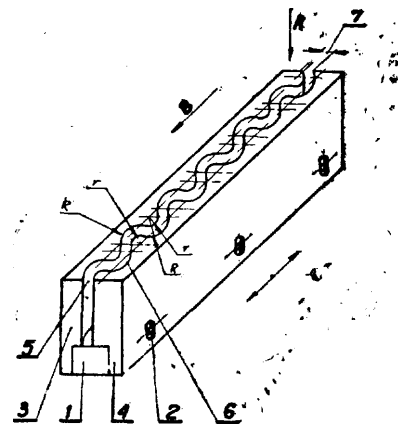
Zespół prowadzący do podawania elementów

Przedmiotem wynalazku jest zespół prowadzący przeznaczony do podawania elementów do urządzeń, które osadzają te elementy, przykładowo w podzespołach stykowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia w sposób ciągły smukłych elementów w celu podania ich do określonej strefy roboczej.

Istota wynalazku polega na tym, że zespół prowadzący, mający postać listwy z wzdłużną szczeliną, ma wspomnianą szczelinę (7) w postaci krzywoliniowej. Szczelina (7) utworzona jest z dwóch promieniowych płaszczyzn (5) i (6) prowadnic (3) i (4), przy czym jej szerokość równa jest różnicy promieni (R) i (r), które są promieniami obrysu wspomnianych promieniowych płaszczyzn (5) i (6).

(1 zastrzeżenie)



B66B

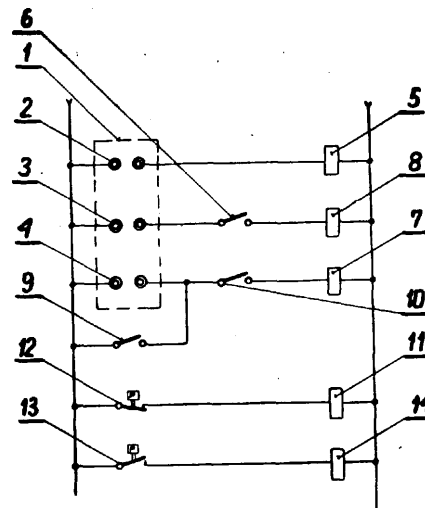
P. 213890

02.03.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Tadeusz Tłuścik, Tadeusz Byrczek, Jan Kalyta).

Układ elektryczny sterowania mechanizmem wysprężania luźnego bębna maszyny wyciągowej

Wynalazek, rozwiązuje zagadnienie opracowania układu do sterowania ciernego sprzęgła spełniającego warunki bezpiecznego i poprawnego sterowania mechanizmem wysprężania luźnego bębna maszyny wyciągowej.



Układ sterowania mechanizmem wysprzęglania luźnego bębna maszyny wyciągowej charakteryzuje się tym, że ma w przewodzie hamulca bezpieczeństwa luźnego bębna czujnik ciśnienia ze stykiem (12) w obwodzie zasilania przełącznika (11), sterującego stycznikiem (7) silnika napędowego pompy układu hydraulicznego zasilającego siłowniki wysprzęglania luźnego bębna oraz ma w hydraulicznym obwodzie wysprzęglania czujnik ciśnienia ze stykiem (13) w obwodzie zasilania przełącznika (14) obwodu bezpieczeństwa maszyny wyciągowej. (1 zastrzeżenie)

B66B

P. 220401 T

12.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Murcki”, Katowice, Polska (Jerzy Ficek, Marian Piechota, Franciszek Lenart).

Urządzenie hamujące naczynia wyciągowe na wolnych drogach przejazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia zabezpieczającego naczynia wydobywcze, wieżę szybową oraz rzapie przed zniszczeniem w przypadku awaryjnego przejazdu przez skrajne położenia w szybie.

Urządzenie według wynalazku składa się z zestawu przewodników (1) linowych lub stalowych, zamontowanych na odcinku wolnych dróg przejazdu na wieży szybowej i w rzapiu, zacisków (2) blokująco-nastawnych, ograniczających z góry ustaloną dla danego ciężaru naczynia drogę przejazdu, oraz uchwytów (3) zderzakowych zawieszonych na nadszymbiu na wieszakach (4). Naczynia wyciągowe w momencie awaryjnego przejazdu przez skrajne położenia wyciągu uderzają głowicą (7) lub spodem naczynia (9) w powierzchnię (5) uchwytów (3) zderzakowych spychając je w kierunku zgodnym z ruchem tych naczyń, uderzają w kolejne zaciski (2) blokująco-nastawne zamontowane na przewodnikach (1), pokonywują siłę ich zacisku przemieszczając je, wyhamowują w ten sposób ruch naczyń i w końcowej fazie zatrzymują je. (1 zastrzeżenie)

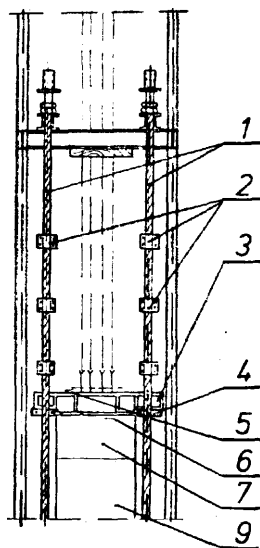


fig 1

B66B

P. 220654 T

20.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Bogdan Bonarowski, Eugeniusz Twardak, Jerzy Hildebrand).

Sposób zawieszenia naczyń na linach nośnych **wielolinowego** urządzenia wyciągowego z samoczynnym wyrównaniem naciągów lin

Sposób zawieszenia naczyń na linach nośnych wielolinowego urządzenia wyciągowego, z samoczynnym wyrównaniem lin, składającego się ze znanych zawiesi lin nośnych oraz znanych cylindrów hydraulicznych, polega na tym, że jedno z naczyń (1) łączy się indywidualnie z poszczególnymi linami (2) przy użyciu znanych zawiesi jednolinowych (3) a drugie naczynie łączy się z linami (2) poprzez znane cylindry hydrauliczne (5) i poprzez znane zawiesia jednolinowe (6) przystosowane do szybkiego skracania, przy czym z wszystkich cylindrów hydraulicznych (5) tworzy się układ naczyń połączonych. (1 zastrzeżenie)

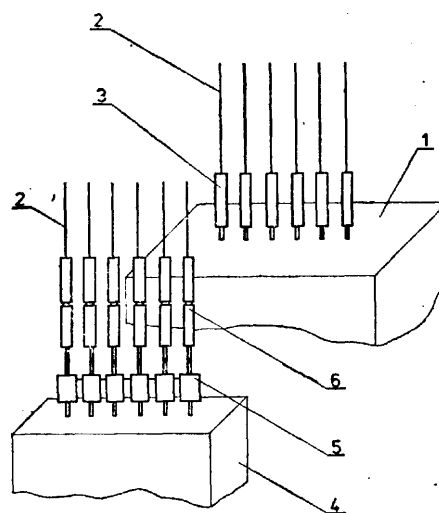


Fig. 1

B66C

P. 214016

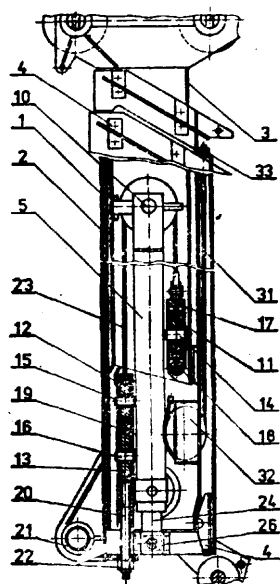
09.03.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych Kobyłka, Polska (Tadeusz Gwiazdowicz, Eugeniusz Ryteł, Stanisław Dublanka, Jerzy Nadowski, Stanisław Bukowski, Benedykt Lempert, Stanisław Młynarczyk, Ryszard Kazimierzczak).

Wysięgnik teleskopowy trzyczłonowy do żurawi samojezdnych

Przedmiotem wynalazku jest wysięgnik teleskopowy trzyczłonowy do żurawi samojezdnych, zwłaszcza o dużym udźwigu np. 250 kN lub więcej.

Wysięgnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego człon podstawowy (1) połączony jest z członem wysuwym (3) za pomocą specjalnego mechanizmu teleskopowania zestawionego z jednego siłownika hydraulicznego (5), czterech krążków ruchomych, osadzonych obrotowo na sworzniu (10) wspornika siłownika (5), trzech krążków wyrównawczych (11, 12, 13), osadzonych na sworzniach (14, 15, 16), obudowy (17), połączonej obrotowo przy pomocy sworznia (18) z członem wysuwym (3), obudowy (19) połączonej z członem stałym (1) za pomocą śruby napinającej (20), podkładki kulistej (21), nakrętki regulacyjnej (22), liny (23), której jeden koniec zamocowany jest w obudowie (17) w punkcie przechodzącym przez oś symetrii krążka wyrównawczego (11), natomiast drugi koniec tej liny jest zamocowany do członu wysuwego (3) za pomocą sworznia (18). (3 zastrzeżenia)



B66C

P. 220453 T

14.12.1979

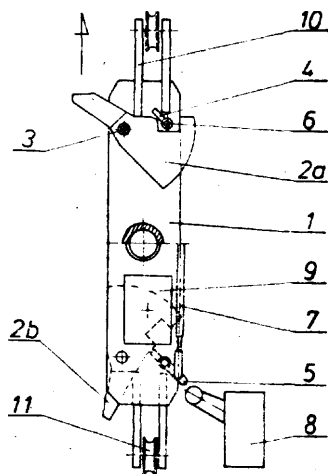
Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska (Joachim Jońca, Jerzy Ludyga, Konrad Kuc, Tadeusz Marek, Ryszard Ogródnik, Jerzy Sitek).

Wózek hakowy dwukierunkowy

Przedmiotem wynalazku jest wózek hakowy dwukierunkowy do przemieszczania wyrobów walcowanych na chłodnicach w dwu przeciwnych kierunkach przesuwu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu potrzebnego do ustawienia żadanego położenia haków oraz zwiększenia pewności działania.

Wózek dwukierunkowy składający się z korpusu wewnątrz którego zamocowane są obrotowo dwa haki, a na jego bocznych ścianach wymienne płyty, zaś z przodu i tyłu zaczepy linowe charakteryzuje się tym, że ma obrotowe popychacze (4) i dźwignie (5) osadzone na wspólnych wałkach (6) zabudowanych w korpusie (1) przy czym dźwignie (5) połączone są ze sobą ciągnem (7). (1 zastrzeżenie)



B66D

P. 213879

02.03.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kołbyła, Polska (Bogdan Socha, Jan Indyka).

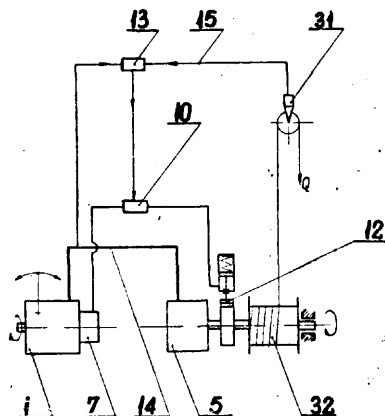
Sposób sterowania ruchem podnoszenia zespołu napędowo-hamującego oraz układ do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania ruchem podnoszenia wciągarki mającej zespół napędowo-hamujący, podlegający sterowaniu który stanowi obwód hydrostatyczny obejmujący pompę i zasilany przez nią silnik, oraz człon napędzany przez ten silnik, zwłaszcza wciągarkę, podlegający zahamowaniu w przypadku zaniechania napędu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia obciążenia członu napędzanego przed opadaniem w fazie załączania napędu.

Istota sposobu sterowania ruchem podnoszenia według wynalazku, w którym wykorzystuje się zależność chwili odhamowania członu napędzanego od fazy przebiegu ciśnienia w gałęzi zasilania silnika, gałęzi właściwej dla kierunku podnoszenia, polega na tym, że człon napędzany odhamowuje się samoczynnie po wzroście ciśnienia w gałęzi zasilania do wartości przewyższającej 70% ciśnienia niezbędnego do uzyskania procesu podnoszenia, korzystnie do wartości 100—110% tego ciśnienia.

Układ sterowania ruchem podnoszenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście sygnałowe zaworu sterującego (10) jest połączone z wyjściem urządzenia porównującego (13) sygnał, otrzymany przez proporcjonalne przetworzenie ciśnienia w gałęzi zasilania (14) dla kierunku podnoszenia z sygnałem proporcjonalnym do wielkości obciążenia, odbieranym z przetwornika obciążenia (31). (4 zastrzeżenia)



B66G

P. 220175 T

06.12.1979

Spółdzielnia Transportu Wiejskiego, Ostrołęka, Polska (Czesław Bogucki, Leon Nawrocki).

Sposób rozładunku wagonów z materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest sposób mechanicznego rozładunku materiałów sypkich, szczególnie węgla, z różnego typu wagonów otwartych przy pomocy ciągłego łyżkowego układu czerpakowego sprzężonego z samojezdnym urządzeniem kołowym.

Sposób rozładunku według wynalazku prowadzi się przy pomocy samojezdnego urządzenia kołowego poprzez ciągły układ czerpakowy, który zagłębia się pod dowolnym kątem w wagonach napełnionych materiałami sypkimi, szczególnie węglem o granulacji do 150 mm a pobierane porcje materiału podaje się na przenośnik taśmowy, który transportuje materiał na sprzęt transportowy.

Sposób według wynalazku pozwala na kompletną mechanizację rozładunku z wagonów materiałów sypkich, szczególnie węgla, na dowolnym terenie bocznic kolejowych. (2 zastrzeżenia)

B68C

P. 219205 T

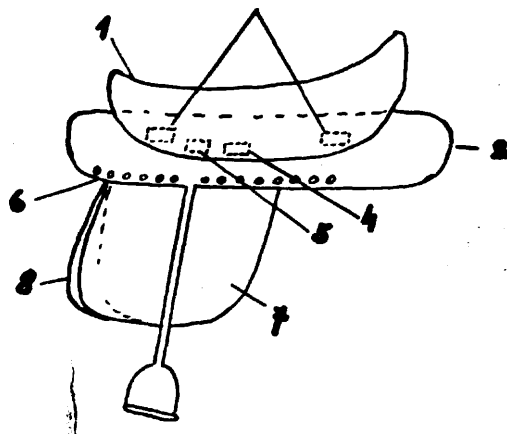
21.10.1979

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Marian Bzdziński).

Siodło do jazdy konnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru siodła.

Siodło do jazdy konnej, składające się z siedziska i strzemion, charakteryzujące się tym, że siedzisko (1) połączone jest w sposób ruchomy z podłużnymi wspornikami grzbietowymi (2), przy których znajdują się połączenia zawiasowe (3) do przymocowania siedziska (1), oraz przyczep popręgowy (4), przyczep poślizgowy (5) a także połączenia regulowane (6) do przymocowania tyblinki (7) wraz z poduszką kolano-wą (8). (1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 223380 T

09.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Marek Niemczyk).

Sposób otrzymywania siarki z odpadów porafinacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskiwania siarki z odpadów porafinacyjnych powstających w przemyśle siarkowym.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu odpadów porafinacyjnych do złoża siarki eksploatowanego metodą podziemnego wytopienia, gdzie w temperaturze powyżej punktu topienia siarka podlega wytopieniu gromadząc się wokół otworu skąd wytopioną siarkę odprowadza się znanymi sposobami na powierzchnię. (5 zastrzeżeń)

C01B

P. 223417 T

11.04.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Marian Wawrzycki, Andrzej Kasprzowicz, Stanisław Wroński, Ryszard Pohorecki, Józef Koziół, Marian Dojka).

Sposób i urządzenie do otrzymywania siarki sublimowanej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania siarki sublimowanej o odpowiednich parametrach jakościowych.

Sposób według wynalazku polega na przeprowadzeniu procesu tak, aby w kolumnie kondensacyjnej (1) następowała sublimacja w całej objętości kolumny w specjalnie dobranym strumieniu gazu obojętnego.

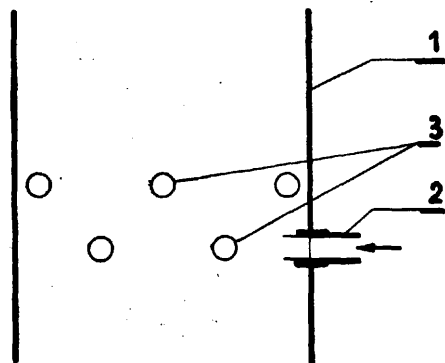


fig. 1

Urządzenie według wynalazku stanowi kolumna kondensacyjna (1), która ma tak dobraną powierzchnię przekroju poprzecznego, aby liniowa szybkość przepływu gazu nie przekraczała 2—18 m/godzinę. Nadmuch gazu obojętnego realizowany jest króćcami (3) rozmieszczonymi w sposób regularny w jednym lub kilku poziomach kolumny na wysokości króćca (2) dostarczającego pary siarki lub nieco powyżej. (6 zastrzeżeń)

C01F
C10L

P. 219G69

16.11.1979

Pierwszeństwo: 17.11.1978 - Wlk. Brytania
(nr 45082/78)

Farsan Enterprises Limited, Hongkong, Hongkong,

Środek stabilizujący dla mieszanek woda - olej i sposób wytwarzania stabilizowanej mieszanki woda - olej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastąpienia części paliwa wodą przy uzyskiwaniu takiej samej ilości ciepła.

Środek stabilizujący dla mieszanek woda - olej charakteryzuje się tym, że w ciekłym środowisku na bazie oleju zawiera 4—11,5 części wagowych palnego emulgatora, 4—9 części wagowych ferrocenu, 4,5—9,2 części wagowych magnezu w postaci rozpuszczalnej w oleju soli magnezowej, 1,4—3 części wagowych anionowego środka powierzchniowo czynnego i 0-12 części wagowych kwasu benzoowego.

Sposób wytwarzania środka stabilizującego polega na sporządzeniu oddzielnych roztworów: roztworu soli magnezowej i anionowego środka powierzchniowo czynnego w rozpuszczalniku parafinowym, roztworu ferrocenu w oleju oraz roztworu emulgatora i kwasu benzoowego w rozpuszczalniku organicznym i następnym ich połączeniu.

Sposób wytwarzania stabilizowanej mieszanki woda - olej polega na tym, że do oleju jednocześnie dodaje się wodę i środek stabilizujący przy jednoczesnym energicznym mieszaniu.

(23 zastrzeżenia)

C02C

P. 217937 T

23.08.1979

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Opole, Polska (Ryszard Zembaczyński).

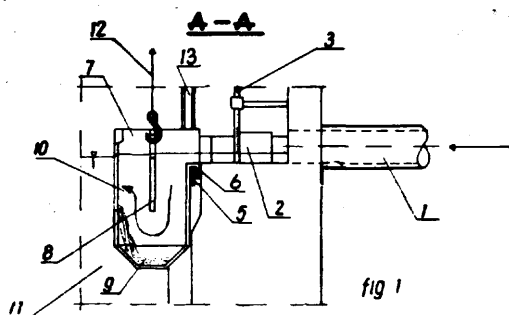
Łapacz piasku i skratek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do oczyszczania ścieków z piasku, skratek i małych ilości części pływających. Znajduje ono zastosowanie

w małych pompowniach lub oczyszczalniach ścieków o **wy**daży nośnościach od kilkudziesięciu do kilkuset m³/dobę.

Łapacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wykonany w formie pojemnika wyposażonego w przegrodę (8), elementy mocujące, szczelny pojemnik (9) oraz kratę (10). (4 zastrzeżenia)

ŁAPACZ PIASKU I SKRATEK



C02C **P. 218412** T 18.09.1979

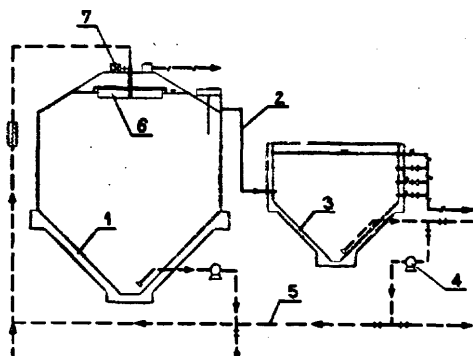
Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Wrocław, Polska (Wiesława Siwoń, Mieczysław Kazimierzak).

Sposób i układ komór do prowadzenia beztlenowej fermentacji i zagęszczania osadów i ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia w sposób kontrolowany i ciągły procesu beztlenowej fermentacji i zagęszczania osadów i ścieków.

Sposób prowadzenia beztlenowej fermentacji i zagęszczania osadów i ścieków charakteryzuje się tym, że z osadów po fermentacji, znajdujących się w komorze zagęszczającej, pobiera się próbki i na ich podstawie określa wskaźniki charakteryzujące prawidłowość przebiegu procesu fermentacji, a następnie do osadu w tej komorze dodaje się **chemikali** wpływających na prawidłowy przebieg fermentacji i osad ten wprowadza się na powrót dodatkowym połączeniem recyrkulacyjnym do komory fermentacyjnej do momentu uzyskania zadowalających wyników procesu fermentacji.

Układ komór do prowadzenia beztlenowej fermentacji i zagęszczania osadów i ścieków składa się z dwóch komór: fermentacyjnej (1) i zagęszczającej (3), połączonych ze sobą połączeniem (2) dla przepływu przefermentowanych osadów z komory fermentacyjnej (1) do zagęszczającej (3) oraz dodatkowym połączeniem recyrkulacyjnym (5) dla przepływu powrotnego z komory zagęszczającej (3) do fermentacyjnej (1) osadów, zawierających chemikalia, wpływające na poprawę procesu fermentacji. (2 zastrzeżenia)



C02C **P. 221835** 06.02.1980

Pierwszeństwo: 07.02.1979 - Węgry (nr **TA-1508**)

Tatabányai Szénbányák, Tatabánya, Węgry.

Sposób chemicznej przeróbki ścieków zawierających także rozpuszczalne zanieczyszczenia organiczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu i skuteczności oczyszczania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ścieków dodaje się materiał zawierający huminiany metali alkalicznych, całość miesza się, dodaje kwas mineralny **i/lub** co najmniej jedną sól metalu dwu- **i/lub** trójwartościowego, a następnie rozdziela się szlam i wodę znanymi metodami. (7 zastrzeżeń)

C03B **P. 220650** T 20.12.1979

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Stanisław Karcz, Marek Lachman, Stefan Pawłowski).

Sposób wykonywania wałków do maszyn szklarskich

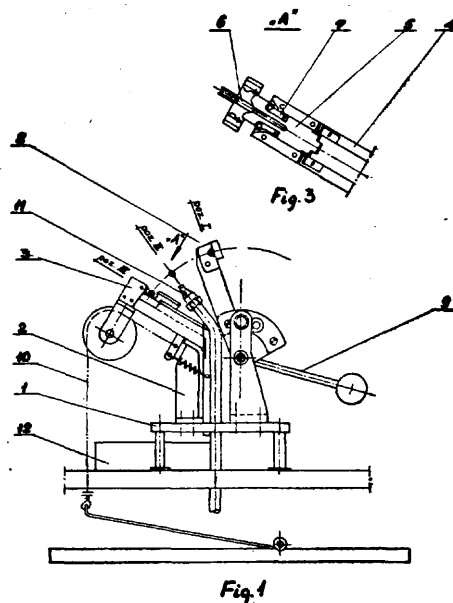
Sposób wykonywania wałków z krążków z tektury **azbestowej**, osadzonych na trzpieniu stalowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed montażem krążki azbestowe wygrzewa się w temperaturze **500—600°C** przez okres **4—10** godzin, a następnie łączy się je na metalowym trzpieniu za pomocą lepiszcza fosforanowego. Po sprasowaniu klejonych krążków całość wygrzewa się w podwyższonej temperaturze, a następnie obrabia mechanicznie walcową powierzchnię wałka. (3 zastrzeżenia)

C03B **P. 220660** T 21.12.1979

Warszawskie Zakłady Szkła „Polam-Ożarów”, Ożarów-Mazowiecki, Polska (Henryk Kazańczuk, Ryszard Pryba, Jan Baran).

Przyrząd do gięcia rurek szklanych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do gięcia rurek szklanych, który składa się z podstawy (1), elementu formującego (3) i ruchomego wahadła (8) z rączką (9). Do podstawy (1) na kolumnie (2) przymocowany jest element formujący (3) składający się z łoża (4) i suwaka (5). W łożu (4) porusza się suwak (5) napędzany linką (10). Do gięcia rurki służy



kowadelko stałe (6) mocowane na łożu (4) oraz dwie boczne wyprofilowane kostki (7) mocowane na ruchomym suwaku (5). Między wahadłem (8) a elementem formującym (3) znajduje się palnik (11).
(1 zastrzeżenie)

C04B **P. 220634** T 20.12.1979

Zakład Doświadczalny „Pras-Bet” Śląskiego Zjednoczenia Budownictwa Miejskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Łakota, Kazimierz Mikuła, Kazimierz Kniażycki, Jerzy Liszka).

Sposób bezodpadowego wykorzystania łupków przywęglowych do celów energetycznych i budowlanych

Wynalazek pozwala na rozwiązanie występujących dotychczas trudności z wykorzystaniem ciepła wytworzonego podczas spalania substancji palnych zawartych w łupku przywęglowym.

Zamierzony cel osiągnięto przez ogrzewanie kotłów parowych ciepłem wytworzonym przez spalenie substancji palnych zawartych w łupku przywęglowym o wartości opałowej poniżej 2500 kJ/kg, który w stanie rozdrobnionym o niesortowanej granulacji poniżej 20 mm spala się w palenisku kotła z przepływowym złożem fluidalnym.

Pozostała substancja mineralna zawierająca pozostałość pierwiastka C wypala się dalej w układzie przepływowym za pośrednictwem powietrza atmosferycznego i pary wodnej. W wyniku czego uzyskano kruszywo budowlane i gaz wodny który służyć może jako dodatkowe źródło energii cieplnej.

(2 zastrzeżenia)

C04B **P. 220696** T 22.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Kruszyw Budowlanych, Warszawa, Polska (Andrzej Wąsala, Jarosław Mojsiejenko, Jacek Rykowski).

Sposób wytwarzania lekkich kruszyw spiekanych

Sposób wytwarzania lekkiego kruszywa spiekane, charakteryzujący się tym, że do surowca ilastego dodaje się 20-50% masowych, odpadowego pyłu lotnego z procesu zgazowywania węgla kamiennego. Pył lotny ze względu na swój skład chemiczny spełnia rolę komponentu surowcowego, a ze względu na zawartość węgla - rolę paliwa. Otrzymaną mieszaninę wstępnie nawilżoną do wilgotności około 20% przepuszcza się przez walce eliminacyjne, walce gładkie szybkoobrotowe, miesza i dowilża w mieszadło dwuwalewowe a następnie granuluje w agregacie granulującym. Otrzymane granulki spieka się na taśmowym ruszcie aglomeracyjnym w temperaturze około 1300°C.
(1 zastrzeżenie)

C04B **P. 220771** T 24.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Jachimowski, Tadeusz Kazała, Tadeusz Kanabus).

Sposób nanoszenia cienkich warstw na wewnętrzne powierzchnie elementów ze szkła i ceramiki

Sposób nanoszenia cienkich warstw na wewnętrzne powierzchnie elementów ze szkła i ceramiki polega na tym, że element o symetrii osiowej nakłada się na katodę, dociska do uszczelki próżniowej umieszczonej w bloku anody. Następnie z utworzonej komory odpompowuje się powietrze, wytwarzając niską próżnię, po czym wprowadza się gaz pod ciśnieniem $5 \cdot 10^{-1}$ do $5 \cdot 10^{-2}$ Tr. Gaz jonizuje się, tworząc poświatę ujemną wokół katody i odprowadzając ładunek elektryczny w wyniku czego następuje pokrywanie warstwą wewnętrznymi ścian elementu.

(2 zastrzeżenia)

C04B **P. 223851** T 28.04.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin, Polska (Stefan Marcinkowski, Lesław Macieik, Janusz Kryczkowski).

Sposób wytwarzania spoiwa i spoiwo z produktów spalania węgla kamiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania zużli paleniskowych. Sposób wytwarzania spoiwa bezzementowego polega na tym, że mie się żużel paleniskowy, korzystnie z niewielkim dodatkiem piasku kwarcowego, do uzyskania miążkości w wąskim przedziale $\pm 1-2\%$ z zakresu miążkości od 3000 do 5000 cm²/g w skali Blaine'a, dodaje się wapno hydratyzowane oraz gips i poddaje komponenty ujednoludnieniu.

Spoiwo bezzementowe ma jako komponent czynny zmielony żużel paleniskowy w ilości wagowo 66-78% oraz wapno hydratyzowane w ilości wagowo 16-24% oraz jako katalizator gips w ilości wagowo 2-4%, a także piasek kwarcowy w ilości wagowo 3-6%. Jest ono substytutem cementu portlandzkiego lub cementu hutniczego.
(2 zastrzeżenia)

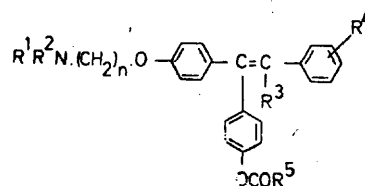
C07C **P. 219437** 05.11.1979
C07D

Pierwszeństwo: 07.11.1978 - Wielka Brytania (nr 43430/78)
27.09.1979 - Wielka Brytania \ (nr 33535/79)

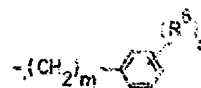
Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania estrów pochodnych trójfenyloalkenowych

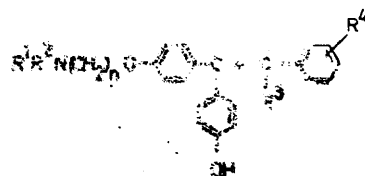
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych 1-p-aminoalkoksyfenylo-1-p-acyloksyfenylo-2-fenyloalkenu o wzorze I, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy, albo R¹ i R² razem z sąsiednim atomem azotu tworzą rodnik heterocykliczny, n oznacza 2,3,4,5 lub 6, R³ oznacza



WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3

atom chlorowca lub niższy rodnik alkilowy, R^4 oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę hydroksylo-
wą, niższy rodnik alkilowy lub alkoksy, albo oznacza
rodnik buta-1,3-dienylowy tak, że razem z pierścieniem
benzenowym tworzy on rodnik naftylowy, albo R^4
oznacza grupę $-\text{OCOR}^5$, a R^5 oznacza rodnik alkilo-
wy zawierający od 1 do 10 atomów węgla lub rod-
nik alkoksylalkilowy zawierający od 2 do 10 atomów
węgla, albo R^5 oznacza grupę o wzorze 2, w którym
m oznacza 0,1,2,3 lub 4, R^* oznacza atom wodoru lub
chlorowca, albo grupę cyjanową, niższy rodnik alki-
lowy lub alkoksy, a p oznacza 1,2, lub 3, albo R^5
oznacza grupę $-\text{NHR}^7$, w której R^7 oznacza rodnik
alkilowy zawierający od 1 do 10 atomów węgla, albo
 R^7 oznacza grupę o wzorze 2, w którym m i R^6 i p
mają wyżej podane znaczenia. Pochodne te wykazują
aktywność antyestrogenną i są użyteczne w leczeniu
niepłodności spowodowanej brakiem jajczkowania
a także w leczeniu guzów piersi. Przedstawicielem
tych pochodnych jest 1-p- β -dwumetyloaminoetoksy-
fenylo/-trans-1-p-acetoksifynylo-2-p-tolilobuten-1.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zwią-
zek o wzorze 3, w którym R^1 , R^2 , R^3 , R^4 i n mają
wyżej podane znaczenia, acyluje się środkiem **acylu-
jącym** pochodnym odpowiedniego kwasu o wzorze
 $R^5\text{COOH}$, w którym R^5 ma wyżej podane znaczenie
lub, gdy R^5 oznacza grupę $-\text{NHR}^7$, wspomniany
związek o wzorze 3 poddaje się reakcji z izocyjanian-
em o wzorze $R^7\text{NCO}$, w którym R^7 ma wyżej poda-
ne znaczenie. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 220600 T 21.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wa-
claw Zamłyński, Mikołaj Jawdosiuł).

Sposób wytwarzania p-cyjanofenolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
p-cyjanofenolu.

Sposób polega na reakcji aldehydu p-hydroksyben-
zoesowego z chlorowodorkiem hydroksyloaminy w
roztworze alkoholu alifatycznego w obecności 0,5–
–10% molowych kwasu mineralnego. (2 zastrzeżenia)

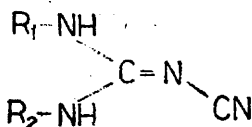
C07C P. 221658 29.01.1980

Pierwszeństwo: 21.03.1979 — Jugosławia (nr P 683/79)

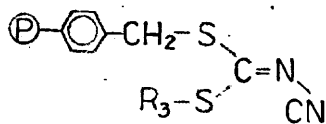
KRKA, Tovarna zdravil, n. sol. o., Novo Mesto, Ju-
gosławia (Boris Sket, Marko Zupan, Jedert Vodopi-
vec, Pavel Zupet, Stana Molan, Miha Japelj).

Sposób wytwarzania dwupodstawionych pochodnych
N-cyjanoguanidyny

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwa-
rzania dwupodstawionych pochodnych N-cyjanogua-
nidyny, które są znanymi związkami chemicznymi
stosowanymi jako środki przeciwhistaminowe oraz
jako inhibitory pewnych efektów gastryny.



Wzór 1



Wzór 2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
prostszych i wydajniejszych niż znane sposoby spo-
sobu wytwarzania dwupodstawionych pochodnych
N-cyjanoguanidyny.

Sposób wytwarzania dwupodstawionych pochod-
nych N-cyjanoguanidyny o wzorze 1, w którym R_1
oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik arylowy lub
4-metylo-5-etylo-tiometylo/imidazolilowy a R_2 ozna-
cza niższy rodnik alkilowy, rodnik arylowy lub
4-metylo-5-[etylo-(tiometylo)]-imidazolilowy, polega na
aminowaniu pochodnej cyanoimidodwutiowęglanu
związanej z nośnikiem polimerowym o wzorze 2, w
którym R_3 oznacza niższy rodnik alkilowy, rodnik
cykloalkilowy lub benzyłowy a P oznacza resztę sty-
renowodwuwinylobenzenową. (3 zastrzeżenia)

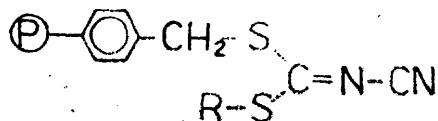
C07C P. 221659 29.01.1980

Pierwszeństwo: 21.03.1979 - Jugosławia (nr P 682/79)

KRKA, Tovarna zdravil, n. sol. o., Novo Mesto, Ju-
gosławia (Boris Sket, Marko Zupan, Jedert Vodopi-
vec, Pavel Zupet, Stana Molan, Wiha Japelj).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyanoimi-
dodwutiowęglanów związanych z nośnikiem polime-
rowym

Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyano-
imidodwutiowęglanów związanych z nośnikiem poli-
merowym o wzorze 1, w którym R oznacza niższy
rodnik alkilowy, rodnik cykloalkilowy lub benzyłowy
a P oznacza resztę styreno-dwuwinylobenzenową,
użytecznych przy wytwarzaniu cyjanoguanidyny, po-
lega na **chlorometylowaniu** kopolimeru styrenodwu-
winylobenzenowego i poddaniu otrzymanego produktu
reakcji z jednopodstawioną solą potasową cyanoimi-
dodwutiowęglanu. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

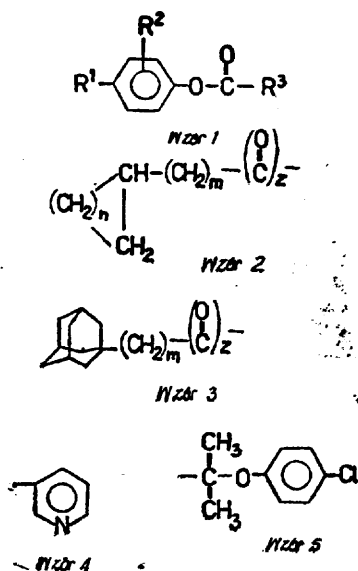
C07C P. 221888 08.02.1980

Pierwszeństwo: 08.02.1979 - RFN (nr P. 2904 757.2-44)

MERZ and Company, Frankfurt (Main), Republika
Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania nowych estrów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
nowych estrów o ogólnym wzorze 1, w którym R^1
oznacza grupę o wzorze 2, w którym n ma wartość
3–12, m ma wartość 0 lub 1, Z ma wartość 0 lub 1,
grupę o wzorze 3, w którym m ma wartość 0 lub 1
i Z ma wartość 0 lub 1, albo R^1 oznacza kumyl,
p-chlorobenzoil, piperidynyl-1, pirymidynyl-2, albo
atom wodoru, przy czym jeśli R^2 oznacza cykloalkil
albo cykloalkilen $(-\text{CH}_2-)_{n'}$, gdzie n' ma wartość 1–4
to R^1 oznacza tylko atom wodoru, R^2 oznacza $(-\text{CH}_2-)_{n'}$,
gdzie n' ma wyżej podane znaczenie, atom chlorowca,
 C_1-C_6- alkil albo cykloalkil, grupę metoksy, grupę
etoksy, grupę trójfluorometylową, grupę nitrową albo
atom wodoru, a R^3 oznacza grupę o wzorze 4 albo 5
oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, pole-
gający na tym, że halogenek kwasu o wzorze R^3-
 $-\text{CO}-$ halogen poddaje się reakcji z odpowiednim
fenolem o wzorze $R^1, R^2-\text{C}_6\text{H}_3-\text{OH}$ w molowym sto-
sunku około 1:1, w obecności co najmniej jednego
mola środka wiążącego kwas, na przykład pirydyny.
Związki wytwarzane sposobem według wynalazku
mają zdolność obniżania poziomu cholesterolu i trój-
glicerydów we krwi. (1 zastrzeżenie)



C07D

P. 219690 T

16.11.1979

Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”, Poznań, Polska (Andrzej Mroczkiewicz, Sylwester Bałoniak, Andrzej Łukowski, Bogusław Hoffmann).

Sposób wytwarzania Azathiopryny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu, skrócenia czasu prowadzenia procesu oraz otrzymywania produktu nie zawierającego produktów ubocznych.

Sposób według wynalazku polega na otrzymywaniu azathiopryny z 6-merkaptopuryny i 1-metylo-4-nitro-5-chloroimidazolu w środowisku wodnych roztworów węglaanu sodu lub potasu oraz wodnych roztworów wodorowęglanu sodu lub potasu. (1 zastrzeżenie)

C07D

P. 220536 T

18.12.1979

Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”, Wrocław oraz Instytut Przemysłu Zielarskiego, Poznań, Polska (Maksymilian Ciesielski, Piotr Gorecki, Henryk Speichert, Stefan Popiołek, Romuald Gutowski).

Sposób otrzymywania bromowodorków alkaloidów aporfinowych zwłaszcza glaucyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób izolowania z wyciągów roślinnych, oczyszczania i krystalizacji bromowodorków alkaloidów aporfinowych, zwłaszcza glaucyny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności tego procesu oraz wytworzenia produktu o wysokiej czystości.

Sposób wytwarzania bromowodorków alkaloidów aporfinowych, zwłaszcza glaucyny, na drodze ekstrakcji ziela siwca żółtego (*Glaucium flavum*) wodnym roztworem kwasu mineralnego, według wynalazku polega na tym, że reekstrakcję soli alkaloidów ze środowiska wodnego prowadzi się rozpuszczalnikiem organicznym (chlorowcopochodne węglowodorów alifatycznych). Wyciąg organiczny zagęszcza się prężymy wodnym roztworem alkaliów i oddestylowuje rozpuszczalnik do sucha. Pozostałość rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą i przez dodanie roztworu kwasu bromowodorowego krystalizuje bromowodorek glaucyny, który oczyszcza się przez ponowne rozpuszczenie i strącenie. (6 zastrzeżeń)

C07D

P. 221331 T

11.01.1980

Pierwszeństwo: 13.01.1979 - RFN (nr P 2901180.1)

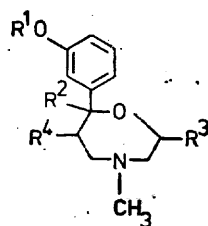
BASF Aktiengesellschaft Ludwigschafen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania sześciowodoro-1,4-oksazepin

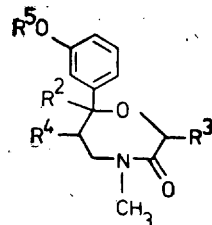
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania sześciowodoro-1,4-oksazepin, które odznaczają się dobrym działaniem przeciwbólowym w farmakoterapii stanów bólowych różnorodnego pochodzenia.

Sposób wytwarzania sześciowodoro-1,4-oksazepin o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru albo grupy alkilowej lub acylowej zawierające 1-4 atomów węgla, R^2 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomów węgla, a R^3 i R^4 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru albo grupę metylową oraz ich sole z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami, polega na tym, że związek o wzorze ogólnym 2 w którym R^5 oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a R^2 , R^3 , R^4 mają powyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji i następnie ewentualnie grupę alkilową R^5 wymienia się na atom wodoru albo grupę acylową i tak otrzymane związki ewentualnie przeprowadza się w sole z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami. (1 zastrzeżenie)

16405 / AJ



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 221559

24.01.1980

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa oraz Kutnowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Kutno, Polska (Ryszard Heropolitański, Andrzej Kaźmierczak, Marian Sykuła, Ryszard Żakowski, Aleksandra Obarska).

Sposób wydzielania alkaloidów makowca z zanieczyszczonych roztworów wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności wydzielania metodami sorpcyjnymi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zanieczyszczony wodny roztwór alkaloidu o pH powyżej 6,0 przepuszcza się przez złożę niejonowego sorbentu syntetycznego, na którym następuje sorpcja alkaloidu. Desorpcję alkaloidu prowadzi się przemywając złożę sorbentu bądź wodnym roztworem alkoholu alifatycznego lub acetonu o stężeniu do 35% a następnie wodnym roztworem tych rozpuszczalników o stężeniu powyżej 60%, bądź wodnym roztworem kwasu mineralnego o pH poniżej 3,5 z dodatkiem do 45% alkoholu alifatycznego lub acetonu, bądź alkoholem alifatycznym lub acetonem. (3 zastrzeżenia)

C07D

P. 221684

30.01.1970

Pierwszeństwo: 31.01.1979 - Finlandia (nr 790320)

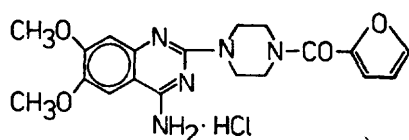
Orion-yhtymä Oy, Helsinki, Finlandia.

Sposób wytwarzania obniżającego ciśnienia krwi chlorowodoru **6,7-dwumetoksy-4-amino-2-[4-(2-furoilo)-1-piperazyńlo]-chinazolinu**

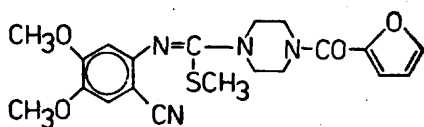
Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania działającego obniżająco na ciśnienie krwi chlorowodoru **6 i 7-dwumetoksy-4-amino-2-[4-(2-furoilo)-1-piperazyńlo]-chinazolinu** (prazozyny) o wzorze L

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności i uproszczenia procesu **syntezy** chlorowodoru prazozyny.

Sposób wytwarzania związku o wzorze 1, w którym stosując jako **substrat** metylo-N-(3-4-dwumetoksy-6-cyjanofenilo)-[4-(2-furoilo)-1-piperazyńlo]-tioformamidat o wzorze 2 przeprowadza się zamknięcie pierścienia chinazolinu we wnętrzu cząsteczki, według wynalazku polega na tym, że związek o wzorze 2 poddaje się reakcji w podwyższonej temperaturze w rozpuszczalniku polarnym z dużym nadmiarem chloru amonu. (3 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

C07D

P. 221873

07.02.1980

Pierwszeństwo: 09.02.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 10553)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowej postaci krystalicznej N-2(6-metoksy)benzotiazolilo-N'-fenylomocznika

Sposób wytwarzania nowego, krystalicznego jednowodzianu (formy III) N-2(6-metoksy)benzotiazolilo-N'-fenylomocznika (frentizolu), trwałego, mającego większy ciężar właściwy, niższą elektrostatyczność i większą łatwość płynięcia niż znane dotychczas formy krystaliczne, polega na poddaniu N-2(6-metoksy)benzotiazolilo-N'-fenylomocznika (formy I) reakcji z wodą. (2 zastrzeżenia)

C07D

P. 222094

15.05.1979

Pierwszeństwo: 15.05.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 905667)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

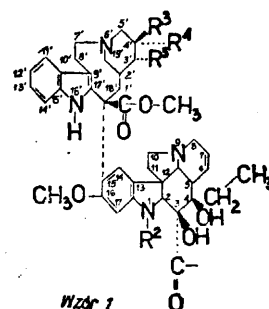
Sposób wytwarzania nowych **połączonych** mostkiem dimerów alkaloidów **Vinca rosea**

Wynalazek dotyczy wytwarzania nowych połączonych mostkiem dimerów alkaloidów **Vinca rosea** o wzorze ogólnym $R^6-NH-CH_2-(CH_2)_n-Q'-(CH_2)_n-CH_2NH_2$, w którym R^6 oznacza indolodwuwodorindolowy fragment cząsteczki o wzorze 1, w którym

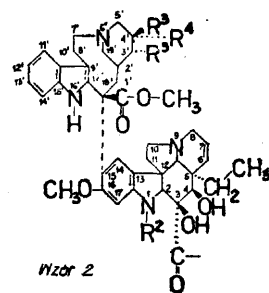
R^2 oznacza grupę CH_3 lub atom wodoru; jeden z podstawników R^3 i R^4 oznacza grupę wodorotlenową lub atom wodoru a drugi grupę etylową i R^5 oznacza atom wodoru; lub R^4 i R^5 tworzą łącznie pierścień α -epoksydowy a R^3 oznacza grupę etylową; oraz Q' oznacza atom siarki lub tlenu, grupę o wzorze $-S-S-$, $-Se-Se-$, lub wzorze $(CH_2)_p$, a n i p oznaczają 0, 1, 2, 3 lub 4, oraz dopuszczalnych w farmacji soli kwasowych powyższych związków.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że azydek o wzorze R^6-N_3 , w którym R^6 oznacza resztę indolo-dwuwodorindolowego alkaloidu o wzorze 2, w którym R^2 oznacza grupę CH_3 lub atom wodoru; jeden z podstawników R^3 i R^4 oznacza grupę hydroksylową lub atom wodoru a drugi grupę etylową i R^5 oznacza atom wodoru; lub R^4 i R^5 tworzą łącznie pierścień α -epoksydowy a R^3 oznacza grupę etylową, poddaje się reakcji z dwuaminą o wzorze $NH_2-CH_2-(CH_2)_n-Q'-(CH_2)_n-CH_2-NH_2$, w którym Q' i n mają znaczenie podane uprzednio, stosując 1 mol azydku na mol dwuaminy, w której Q' oznacza atom siarki lub tlenu albo grupę o wzorze $-S-S-$, $-Se-Se-$ lub o wzorze $(CH_2)_p$.

Związki wytworzone sposobem według wynalazku stosowane są jako **związki przejściowe** w syntezie **dwuamidów**. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

OEI-13/P5038

C07D
C12D

P. 222120

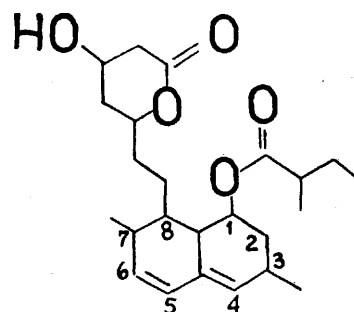
20.02.1980

Pierwszeństwo: 20.02.1979 - Japonia (nr 17856/79)

Sankyo Company Limited, Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania **Monakolinu K**

Wynalazek • dotyczy sposobu wytwarzania Monakolinu K, będącego nowym związkiem o wzorze przedstawionym na rysunku.



Cechą sposobu według wynalazku jest to, że na odpowiednim podłożu hodowlanym prowadzi się hodowlę drobnoustroju rodzaju *Monascus* wytwarzającego Monakolin **K**.

Monakolin **K** ma silne działanie przeciwhipercholesterolomiczną. (5 zastrzeżeń)

C07D P. 222200 22.02.1980

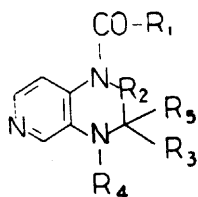
Pierwszeństwo: 23.02.1979 - WRL (nr EE-2634)

Egypt Gyógyszervegyészeti Gyár, Budapeszt, Węgry.

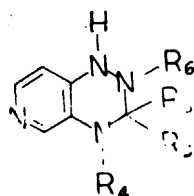
Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydo[3,4-e]-as-triazyny

Sposób wytwarzania nowych acylowanych pochodnych pirydo[3,4-e]-as-triazyny o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1—20 atomach węgla, grupę alkoksyłową o 1—4 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową o 1—4 atomach węgla, furylową, pirydylową, fenylową, fenyloalkilową o 1—4 atomach węgla w grupie alkilowej lub fenyloalkilową o 2—4 atomach węgla w grupie alkenylowej, które to grupy fenyłowe są ewentualnie podstawione 1—3 takimi samymi lub różnymi podstawnikami, takimi jak atom chlorowca, grupa trójtlorometylowa, nitrowa, hydroksylowa, alkilowa o 1—4 atomach węgla lub alkoksyłowa o 1—4 atomach węgla; R_2 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze R_1-CO- , w którym R_1 ma znaczenie podane powyżej; R_3 oznacza atom wodoru, grupę fenyłową ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową lub 1—3 grupami alkoksyłowymi o 1—4 atomach węgla, grupę naftylową ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, grupę fenyloalkilową o 1—4 atomach węgla w grupie alkilowej, grupę pirydylową lub grupę alkilową o 1—20 atomach węgla; oraz R_4 oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze R_1-CO- , w którym R_1 ma znaczenie podane uprzednio, lub też R_2 bądź R_4 tworzą razem z R_5 dodatkowe wiązanie, lub dopuszczalne w farmacji addycyjne sole kwasowe powyższych związków, polega na poddaniu reakcji pirydo[3,4-e]-as-triazyny o wzorze ogólnym 2 lub jej addycyjnej soli kwasowej, w którym to wzorze R_5 i R_4 mają znaczenie podane uprzednio a R_6 oznacza atom wodoru, lub R_6 i R_5 albo R_5 i R_4 tworzą razem dodatkowe wiązanie, z czynnikiem acylującym o wzorze R_1-CO-X , w którym R_1 ma znaczenie podane uprzednio a X oznacza grupę odszczepianą, i następnie ewentualnie otrzymaną wolną zasadę związku o wzorze 1 przekształca się w jej dopuszczalną w farmacji addycyjną sól kwasową.

Nowe związki otrzymane sposobem według wynalazku wykazują korzystne oddziaływanie na centralny układ nerwowy i mogą być stosowane przede wszystkim jako środki przeciwbólowe i przeciwzapalne. (3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

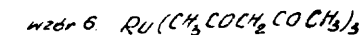
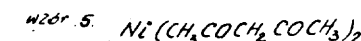
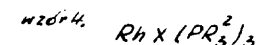
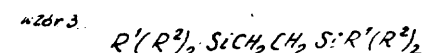
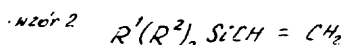
C07F P.22072S T 21.12.1979

Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań, Polska (Bogdan Marciniec, Jacek Guliński, Włodzimierz Urbaniak, Juliusz Perkowski).

Sposób wytwarzania związków **krzemoorganicznych**

Sposób wytwarzania związków krzemoorganicznych o ogólnym wzorze 3, w którym R^1 oznacza grupę alkoksyłową, acylową, alkilową, aryłową lub atom chlorowca, a R^2 oznacza grupę alkoksyłową lub acylową, polega na tym, że związki o ogólnym wzorze 1 do zawierających wiązanie podwójne związków o ogólnym wzorze 2, poddaje się reakcji addycji wobec katalizatorów zawierających kompleksy rodu o ogólnym wzorze 4, niklu o wzorze 5, rutenu o wzorze 6 i platyny o wzorze 7.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się związki krzemoorganiczne przeznaczone głównie jako monomery krzemoorganiczne oraz promotory adhezji. (4 zastrzeżenia)



C07F P. 220734 T 21.12.1979

Instytut Odlewnictwa MPMC i R, Kraków, Polska (Krystyna Piech, Jerzy Stachańczyk, Zygmunt Pyrek).

Sposób sporządzania spoiwa do odlewniczych mas ceramicznych

Wynalazek dotyczy sposobu sporządzania spoiwa do odlewniczych mas ceramicznych na formy przeznaczone do wykonywania odlewów metodą wytapianych modeli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu hydrolizującego, w celu obniżenia napięcia powierzchniowego na granicy faz: krzemian etylu—woda, wprowadza się detergent w ilości 0,01—0,1% wagowych w postaci soli sodowej kwasu butylnafalenosulfonowego lub w postaci mieszaniny alkilarylosulfonów sodowych i niejonowych środków powierzchniowo czynnych. (1 zastrzeżenie)

C07H P.210356 10.11.1978

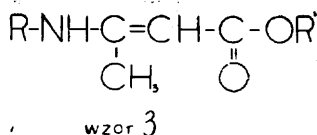
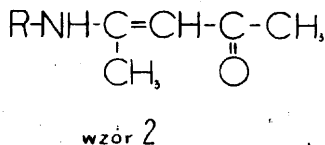
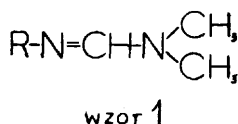
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Leonard Falkowski, Jan Zieliński, Barbara Stefańska, Elżbieta Bylec, Jerzy Golik, Edward Borowski).

Sposób otrzymywania N-podstawionych pochodnych antybiotyków z grupy makrolidów polienowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania takich N-podstawionych pochodnych antybiotyków z grupy makrolidów polienowych, z których możliwe będzie usuwanie podstawnika z funkcji aminowej działaniem wody lub płynów ustrojowych.

Sposób otrzymywania N-podstawionych pochodnych antybiotyków z grupy makrolidów polienowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza resztę raakrolidu polienowego według wynalazku, polega na tym, że na makrolid polienowy w rozpuszczalniku organicznym działa się korzystnie nadmiarem molo-wym acetalu alkilowego N,N-dwumetyloformamidu w środowisku rozpuszczalnika organicznego lub ich mie-szaniny, całość miesza, a następnie produkt wytrąca się z mieszaniny poreakcyjnej eterem etylowym i oczyszcza znanymi sposobami.

Sposób otrzymywania N-podstawionych pochodnych antybiotyków z grupy makrolidów polienowych o wzo-rach 2,3, w których R ma podane wyżej znaczenie, a R' oznacza **alkil** o 1—4 atomach węgla, według wynalazku polega na tym, że na makrolid polienowy w rozpuszczalniku organicznym działa się korzystnie nadmiarem molowym aktywnego karbonylu, całość miesza, zaś uzyskany produkt wytrąca się z miesza-niny poreakcyjnej eterem etylowym i oczyszcza zna-nym sposobem. (7 zastrzeżeń)



C07H

P. 212007

20.12.1978

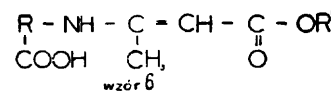
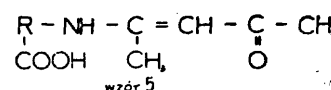
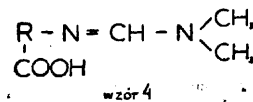
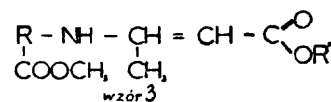
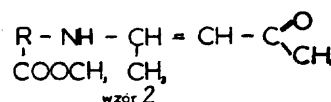
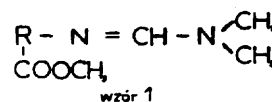
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Leonard Falkowski, Barbara Stefańska, Elżbieta Bylec, Jerzy Golik, Jan Zieliński, Edward Borowski).

Sposób wytwarzania estrów metylowych N-podsta-wionych pochodnych antybiotyków z grupy makroli-dów polienowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estrów metylowych N-podstawionych pochodnych an-tybiotyków z grupy makrolidów polienowych o wzo-rze ogólnym 1, 2 i 3, w których to wzorach R ozna-cza resztę makrolidu polienowego, zaś R' oznacza al-kil o długości łańcucha C1—C4.

Sposób otrzymywania tych związków według wy-nalazku polega na tym, że na N-podstawioną pochod-ną antybiotyku z grupy makrolidów polienowych o wzorze ogólnym 4, 5 lub 6, w których to wzorach R i R' mają podane wyżej znaczenie, w rozpusz-czalniku organicznym lub mieszaninie rozpuszczalni-ków organicznych, w temperaturze pokojowej i przy ciągłym mieszaniu działa się siarczanem dwumetylu w obecności środka zobojętniającego, całość pozostawia do przereagowania, a następnie uzyskany pro-dukt wydziela się z mieszaniny poreakcyjnej eterem etylowym, rozpuszcza w butanolu i warstwę orga-niczną przemywa wodą, zagęszcza pod zmniejszo-nym ciśnieniem i eterem etylowym ewentualnie z do-datkami heksanu wytrąca końcowy produkt, który oczyszcza się znanymi sposobami.

Estry metylowe N-podstawionych pochodnych an-tybiotyków z grupy makrolidów polienowych wykazują aktywność przeciwgrzybową. (8 zastrzeżeń)



C07J

P. 222267

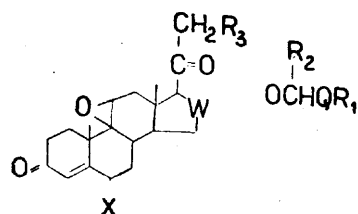
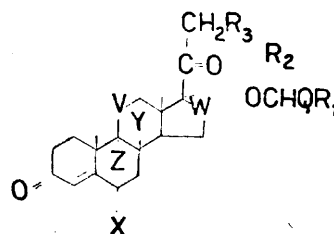
23.01.1979

Pierwszeństwo: 19.12.1978 - RFN (nr P 2855465,6)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

Sposób wytwarzania nowych kortykoidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kortykoidów o ogólnym wzorze 1, w którym wiąża-nia... oznaczają wiązania pojedyncze lub po-dwójne, X oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru a Z oznacza atom wodoru, atom fluoru lub atom chloru albo Y i Z razem tworzą wiązanie **węgiel—węgiel**, V oznacza grupę **β-hydroksymetylenową**, grupę **β-chlorometylenową** lub grupę karbonylową, W oznacza grupę metylenową, grupę etylidenową lub grupę winyldenową, Q oznacza atom tlenu lub atom siarki, R₁ oznacza grupę alkilową, zawierającą 1—8 atomów węgla i ewentualnie przedzieloną atomem tlenu, lub grupę benzylową, a R₂ oznacza atom wo-doru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla albo R₁ i R₂ razem tworzą grupę trójmetylenową lub



czterometylenową, i R_3 oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub wolną zestryfikowaną grupę hydroksylową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że do **9,11-dehydrosteroidu** o ogólnym wzorze 2, w którym X , W , Q , R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, przyłącza się chlor lub kwas pochlorawy, i ewentualnie, otrzymany w **położeniu-1,2** nasycony kortykoid **odwodornia** się w położeniu-1,2, i/lub grupę **11 β -hydroksylową** utlenia się do grupy keto, i/lub grupy **21-estrowe** zmydla się i/lub grupy 21-hydroksylowe estryfikuje się lub wymienia na atomy fluoru lub chloru. (1 zastrzeżenie)

C07J

P. 222268

23.01.1979

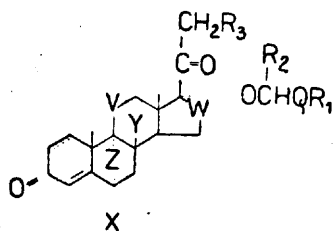
Pierwszeństwo: 19.12.1978 - RFN (nr P 2855465.6)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

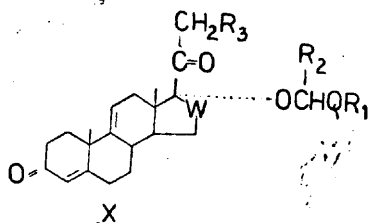
Sposób wytwarzania nowych kortykoidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kortykoidów o ogólnym wzorze 1, w którym wiązania $\dots$ oznaczają wiązania pojedyncze lub podwójne, X oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru a Z oznacza atom wodoru, atom fluoru lub atom chloru albo Y i Z razem tworzą wiązanie węgiel—węgiel, V oznacza grupę β -hydroksymetylenową, grupę 0-chlorometylenową lub grupę karbonylową, W oznacza grupę metylenową, grupę etylidenową lub grupę winyldenową, Q oznacza atom tlenu lub atom siarki, R_1 oznacza grupę alkilową, zawierającą 1—8 atomów węgla i ewentualnie przedzieloną atomem tlenu, lub grupę benzyłową, a R_2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla albo R_1 i R_2 razem tworzą grupę trójmetylenową lub czterometylenową, i R_3 oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub wolną lub zestryfikowaną grupę hydroksylową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że pierścień epoksydowy **9,11-epoksysteroidu** o ogólnym wzorze 2, w którym X , W , Q , R_1 , R_2 , R_3 mają wyżej podane znaczenie, otwiera się za pomocą fluorowodoru lub chlorowodoru, i ewentualnie otrzymany w położeniu -1,2, nasycony kortykoid odwodornia się w położeniu -1,2, i/lub grupę 11 β -hydroksylową utlenia się do grupy keto, i/lub grupy 21-estrowe zmydla się i/lub grupy 21-hydroksylowe estryfikuje się lub wymienia na atomy fluoru lub chloru. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07J

P.222269

23.01.1979

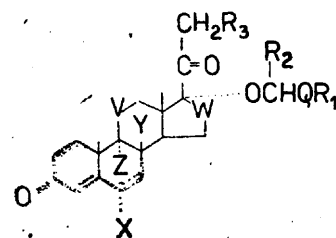
Pierwszeństwo: 19.12.1978 - RFN (nr P 2855465.6)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

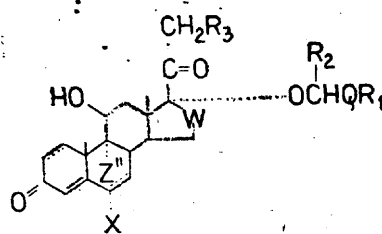
Sposób wytwarzania nowych kortykoidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kortykoidów o ogólnym wzorze 1, w którym wiązania $\dots$ oznaczają wiązania pojedyncze lub podwójne, X oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub grupę metylową, Y oznacza atom wodoru a Z oznacza atom wodoru, atom fluoru lub atom chloru albo Y i Z razem tworzą wiązanie węgiel—węgiel, V oznacza grupę (3-hydroksymetylenową, grupę β -chlorometylenową lub grupę karbonylową, W oznacza grupę metylenową, grupę etylidenową lub grupę winyldenową, Q oznacza atom tlenu lub atom siarki, R_1 oznacza grupę alkilową, zawierającą 1—8 atomów węgla i ewentualnie przedzieloną atomem tlenu, lub grupę benzyłową, a R_2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla albo R_1 i R_2 razem tworzą grupę trójmetylenową lub czterometylenową, i R_3 oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub wolną zestryfikowaną grupę hydroksylową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że od **9-chlorowcosteroidu** o ogólnym wzorze 2, w którym X , W , Q , R_1 , R_2 i R_3 mają wyżej podane znaczenie, a Z oznacza atom chloru lub bromu, odszczyepia się Z lub HZ , i ewentualnie otrzymany w położeniu -1,2 nasycony kortykoid odwodornia się w położeniu -1,2, i/lub grupę 11 β -hydroksylową utlenia się do grupy keto, i/lub 21-estrowe zmydla się i/lub grupy 21-hydroksylowe estryfikuje się lub wymienia na atomy fluoru lub chloru. (1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

C07J

P. 222270

23.01.1979

Pierwszeństwo: 25.01.1978 RFN (nr P 2803661.5)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec i Berlin Zachodni.

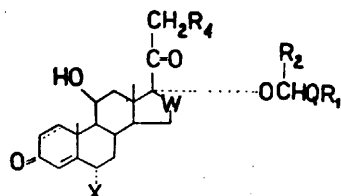
Sposób wytwarzania nowych kortykoidów

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych kortykoidów o ogólnym wzorze 1, w którym wiązania $\dots$ oznaczają wiązania pojedyncze lub podwójne, X oznacza atom wodoru, atom fluoru, atom chloru lub grupę metylową, W oznacza grupę metylenową, grupę etylidenową lub grupę winylną, Q oznacza atom tlenu lub atom siarki, R_1 oznacza gru-

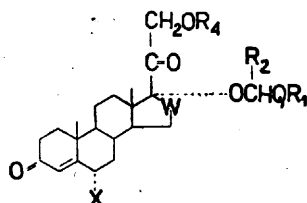
pę alkilową, zawierającą 1—8 atomów węgla i ewentualnie przedzieloną atomem tlenu, lub grupę benzyłową, a R_2 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla albo R_1 i R_2 razem tworzą grupę trój metylenową lub czterometylenową, a R_4 oznacza atom wodoru, lub grupę hydroksylową.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że 11-dezoksysteroid o ogólnym wzorze 2, w którym X, W, Q, R_1 i R_2 mają wyżej podane znaczenie, a R_4 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę alkanokarbonyloksylową o 1—6 atomach węgla, poddaje się fermentacji za pomocą hodowli grzyba z rodzaju *Curvularia*, i otrzymany związek o wzorze 1, w którym oznacza wiązanie pojedyncze, ewentualnie odwodornia się w położeniu -1,2.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

C08B

P. 219480 T

06.11.1979

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Kazimierz Sowa, Henryk Stole, Maria Mieczkowska, Anna Wojtasz-Pajak, Maciej Brzeski, Piotr Bykowski, Witold Neugebauer, Wiktor Kołodziejski, Henryk Borowski, Jerzy Taper).

Sposób otrzymywania na skalę techniczną deacetylowanej pochodnej chitiny tzw. chitosanu z chitiny pochodzenia organicznego, zwłaszcza pancerzy organizmów z rodziny **crustacea**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznej technologii otrzymywania chitosanu z chitiny, która po zrealizowaniu na skalę techniczną dawałaby produkt standardowy wysokiej jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że chitynę poddaje się deacetylującemu działaniu stężonego roztworu wodorotlenku sodu, przy odpowiednim jego nadmiarze, w temperaturze do 368°K, w czasie do 1 godziny.

Po przeprowadzeniu reakcji produkt przemywa się lub neutralizuje i przemywa, a po przeprowadzeniu ostatecznego przemywania rozpuszczalnikiem organicznym lub bieleniu, suszy w temperaturze do 368°K.

Chitosan znajduje zastosowanie w przemyśle elektronicznym, włókienniczym, fotograficznym, papierniczym, spożywczym, kosmetycznym itp.

(9 zastrzeżeń)

C08G
C09D

P. 220699

22.12.1979

Pierwszeństwo: 27.12.1978 - Austria (A 9280/78)

Vianova Kunsthartz Akteiengesellschaft, Wendorf, Austria (Georg Pampouchidis, Helmut Hönig).

Sposób wytwarzania samosieclujących lepiszcz do katodowo dających się osadzać lakierów elektroforetycznych

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania samosieclujących lepiszcz do katodowo dających się osadzać lakierów elektroforetycznych na drodze reakcji i grupy hydroksylowej wykazujących, ewentualnie zmodyfikowanych kwasami mono- i/lub dwukarbonskowymi aminowych adduktów żywicy epoksydowej z nienasyconymi i zasadowymi monoizocyjanianami w obecności izocyjanianowanych rozpuszczalników.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że jeden mol izocyjanianu o ogólnym wzorze $OCN-R-(NCO)_n$, przy czym R stanowi aromatyczny, alifatyczny lub cykloalifatyczny rodnik węglowodorowy a n jest równe liczbie 1 lub 2, w temperaturze 0—50°C, korzystnie w temperaturze 20—30°C, w przypadku n=1 poddaje się reakcji z 0,1—0,5 mola, lub w przypadku n=2 poddaje się reakcji z 0,1—1,0 mola, trzeciorzędowej dwualkiloalkanoloaminy, a następnie w przypadku n=1 poddaje się reakcji z 0,5—0,9 mola, lub w przypadku n=2 poddaje się reakcji z 1,0—1,9 mola, związku mającego jedną wolną grupę hydroksylową i 1—3 grup $CH_2=CR_1$, przy czym R_1 oznacza atom wodoru lub grupę CH_3 , i ten tak otrzymany, średnio jedną wolną grupę izocyjanianową wykazujący preprodukt przereagowuje się z grupami hydroksylowymi aminowego adduktu żywicy epoksydowej w temperaturze 10—100°C, korzystnie w temperaturze 40—80°C, do wartości izocyjanianowej równej liczbie zero, przy czym stosunki ilościowe składników dobiera się tak, żeby produkt ostateczny w 1000 jednostek ciężaru cząsteczkowego wykazywał co najmniej 0,5, korzystnie 0,5—2,5, krańcowo lub bocznie usytuowanych wiązań podwójnych i co najmniej 0,15, korzystnie 0,5—2,5, zasadowych atomów azotu.

(1 zastrzeżenie)

C08J

P. 220646 T

20.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Edward Kubicki, Barbara Lipp-Symonowicz, Grzegorz Urbańczyk, Wiesława Urbaniak, Andrzej Filipiak, Krzysztof Wołkowicz).

Sposób nadawania przewodnictwa elektrycznego włóknom poliakrylonitrylowym i modakrylowym

Sposób nadawania przewodnictwa elektrycznego włóknom poliakrylonitrylowym i modakrylowym według wynalazku polega na tym, że włókna w czasie ich wytwarzania w postaci taśmy włókien elementarnych po koagulacji i wypłukaniu z nich rozpuszczalnika aktywuje się katalitycznie przy użyciu związków srebra, które w następnej kąpeli podlegają redukcji, po czym włókna poddaje się chemicznej metalizacji przy zastosowaniu kompleksowego związku miedzi, a następnie taśmę włókien wykańcza się w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

C08L
C08J

P. 214598

31.03.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Zbigniew Wrocławski, Danuta Kozłowska-Kowalczyk, Krystyna Głombińska, Czesław Grochulski).

Sposób wytwarzania materiału dźwiękochłonnego

Sposób wytwarzania materiału dźwiękochłonnego w postaci wykładzin stosowanych do wykładania ustrojów akustycznych od strony padania fali akustycznej, polega na tym, że formuje się pokład runa z mieszanek włókien chemicznych o udziale 20—50% włókien wysokotermoplastycznych, 5—10% włókien naturalnych, wzmacnia mechanicznie i termicznie w temperaturze 110—135°C, a następnie nanosi dwukrotnie i dwustronnie emulsję kopolimeru polichlorowinyłowego z dodatkiem pigmentu. (1 zastrzeżenie)

CML P. 220638 T 20.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jan Skarga, Krystyna-Renata Budziak, Andrzej Wąsicki).

Tworzywo termoplastyczne

Przedmiotem wynalazku jest tworzywo termoplastyczne.

Istota wynalazku polega na tym, że tworzywo zawiera jako modyfikator poliwęglanu politereftalan etylenu w ilości od 5 do 50% wagowych.

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle chemicznym. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 220788 T 22.12.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Andrzej Błędzki, Alicja Kwasek, Wacław Królikowski).

Tłoczywo epoksydowe o długotrwałej stabilności wskaźników płynięcia

Przedmiotem wynalazku jest tłoczywo epoksydowe mające zastosowanie do wyrobu elementów konstrukcyjno-izolacyjnych mających zastosowanie w przemyśle elektronicznym i elektromaszynowym.

Istota wynalazku polega na zastosowaniu do tłoczenia epoksydowego jako utwardzacza trimerów otrzymanych z 2,4-tolilenodwuzocyjanianów i/lub 2,6-tolilenodwuzocyjanianów z zablokowanymi grupami izocyjanianowymi ulegającymi odblokowaniu powyżej 80°C, w ilości od 5 do 30 części wagowych żywicy epoksydowej, korzystnie od 10 do 20 części wagowych żywicy epoksydowej. Zastosowanie nowego utwardzacza umożliwia przygotowanie tłoczyw epoksydowych na bazie ciekłych żywic epoksydowych już w warunkach temperatury pokojowej, a tłoczywo może być przechowywane przez szereg miesięcy w temperaturze pokojowej bez pogorszenia wskaźników płynięcia. (1 zastrzeżenie)

C09K P. 224144 08.05.1980
G03C

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Krystyna Pietrzak, Teresa Karpilowska).

Zmywacz do usuwania naświetlonej emulsji, zwłaszcza z płytek obwodów drukowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania, tańszego od znanych, zmywacza naświetlonej emulsji.

Zmywacz według wynalazku zawiera 80% wagowych chlorku metylenu będącego rozpuszczalnikiem, 19,5% wagowych chlorobenzenu jako opóźniacza parowania oraz 0,5% kwasu octowego pełniącego funkcję aktywatora procesu zmywania. (1 zastrzeżenie)

C10G P. 214622 29.03.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 208309

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Rafinerii Nafty „Bipronaft”, Kraków, Polska (Stanisław Pobiegły, Roman Dulski, Lucjan Cichoń, Hieronim Twork, Maria Stachowicz, Jerzy Kowalik).

Sposób ekstrakcyjnego oczyszczania pozostałości z przeróbki ropy naftowej oraz jej ciężkich frakcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia uzyskanie produktów o wysokiej czystości przy jednoczesnym skróceniu czasu oczyszczania.

Sposób ekstrakcyjnego oczyszczania produktów przeróbki ropy naftowej, zwłaszcza pozostałości, ciężkich frakcji, ekstraktów i olejów przepracowanych, ze smół asfaltenów i innych związków, przy użyciu rozpuszczalnika ekstrahującego, charakteryzuje się zastosowaniem dodatkowej substancji o ograniczonej mieszalności z ekstrahentami, służącej do szybkiego uzyskania wyraźnej granicy rozdziału faz, przy czym oczyszczanie prowadzi się przy ciśnieniu 0,03—16 ata ($0,03 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1}$ — $16 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1}$ MPa) oraz w temperaturze 0—260°C. (3 zastrzeżenia)

C10M P. 220762 T 22.12.1979

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Jacek Piotrowski, Leszek Proć).

Smar technologiczny, zwłaszcza do form szklarskich

Smar technologiczny zwłaszcza do form szklarskich stanowi mieszaninę faktysy w ilości od 20% do 80% wag., grafitu w ilości od 0,1 do 20% wag., substancji wiążącej w ilości od 2% do 20% wag., zagęszczacza w ilości od 0 do 50% wag. lub/i nośnika w ilości od 0 do 30% wag. Substancją wiążącą są korzystnie olejowe sulfoniany metali. (2 zastrzeżenia)

C12D P. 222265 26.02.1980
A23K

Pierwszeństwo:

27.02.1979 - Wielka Brytania (nr 6829/79)

31.01.1980 - Wielka Brytania (nr 3233/80)

IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES LIMITED, Londyn, Wielka Brytania. ,

Sposób wytwarzania białka drobnoustrojowego i karmia zawierająca takie białko

Sposób wytwarzania prokariotycznego, w szczególności bakteryjnego, białka drobnoustrojowego, obejmujący stadium, w którym komórki drobnoustroju, nienaruszone i/lub rozbite, poddaje się działaniu czynnika utleniającego lub innych środków utleniających w trakcie prowadzenia hodowli i/lub w czasie następującej po niej obróbki i/lub do produktu po tej obróbce. Korzystnym czynnikiem utleniającym jest nadtlenek wodoru. Karma zawierająca białko otrzymane sposobem według wynalazku łagodzi trudności związane ze zmniejszonym przyjmowaniem pożywienia, zmniejszonym przyrostem żywej wagi, niedostatecznym wykorzystaniem pożywienia i uszkodzeniem wątroby, wynikające z wysokiego udziału białka w karmie drobiu. (18 zastrzeżeń)

C13K P. 222023 14.02.1980
C12D

Pierwszeństwo: 15.02.1979 - Włochy (nr 20212A/79)

E.N.I. ENTE NAZIONALE INDROCARBURI, Rzym, Włochy (Roberto Olivieri, Eugenio Fascetti, Leonello Angelini, Ludwig Degen).

Sposób wytwarzania fruktozy oraz syropu zawierającego fruktozę i glukozę

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fruktozy oraz syropu zawierającego fruktozę i glukozę polegający na tym, że kontaktuje się glukozę z enzymem izomerazy otrzymanym z drobnoustroju rodzaju Agrobacterium. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 220682 T 22.12.1979

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Bator, Zbigniew Gdula, Jan Grzegorzczak, Stanisław Księżerek, Ludwik Czechowski, Krzysztof Durst, Feliks Łęgowski, Edward Waniewski)

Stop magnetycznie miękki na bazie niklu, sposób wytwarzania taśm ze stopu magnetycznie miękkiego oraz sposób wytwarzania kształtek z tego stopu

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania nowego stopu magnetycznie miękkiego oraz nowych sposobów wytwarzania taśm i kształtek umożliwiających uzyskanie kształtek charakteryzujących się dobrymi własnościami magnetycznymi i jednocześnie wysoką twardością.

Stop magnetycznie miękki na bazie niklu zawierający wagowo **75,5—76,5%** Ni, **0,3—0,6%** Mn, max 0,015% C, max 0,008% S, i jako podstawowe pierwiastki Mo, Cu, Fe, według wynalazku zawiera wagowo **2,5—3,5%** Mo, 4,8-5,8% Cu, 2,5-3,5% Nb, 1,7-2,3% Ti, max 0,01% Zr, **0,1—0,3%** Si, max 0,008% P, max 0,01% O₂, resztę stanowi Fe. Stop o tym składzie wytapia się w indukcyjnym piecu próżniowym z surowców o wysokiej czystości, przy czym w pierwszej kolejności stapia się nikiel, żelazo, molibden i miedź, a otrzymany przedstop poddaje się rafinacji próżniowej, po czym do kąpieli wprowadza się niob i cyrkon, a po ich stopieniu przeprowadza się rafinację próżniową. W dalszej kolejności dodaje się tytan i mangan, a po ich rozpuszczeniu się do komory pieca wpuszcza się argon do ciśnienia około 26 700 Pa i ciekły stop odlewa się do wlewnic metalowych.

Wstępną rafinację próżniową ciekłego przedstopu przeprowadza się przy próżni **0,13—13 Pa** w czasie około 10 minut, natomiast rafinację końcową przy próżni 1,3 Pa w czasie około 5 minut.

W celu wytworzenia taśmy zastalony stop poddaje się wyżarzaniu homogenizującemu w temperaturze **950—1100°C** w czasie do 40 godzin, korzystnie w próżni lub w atmosferze ochronnej, po czym przerabia się plastycznie na gorąco w zakresie temperatur **750—1000°C** na drodze prasowania, walcowania lub kucia. Otrzymane kęsy poddaje się obróbce powierzchniowej, a następnie ponownie przerabia plastycznie na gorąco w zakresie temperatur **750—1000°C** na pasy. Pasy stopu czyści się dwustronnie, po czym walcuje się na zimno na cienkie taśmy o grubości **0,02—0,8 mm**, po czym korzystnie taśmy poddaje się wyżarzaniu zmniejszającemu w temperaturze **700—850°C** w czasie **2—5 godzin** w atmosferze ochronnej i chłodzi do temperatury otoczenia. Z tak otrzymanych taśm wytwarza się kształtki przeznaczone przede wszystkim na głowice magnetofonowe.

(6 zastrzeżeń)

C23C P. 219783 T 19.11.1979

Wincenty Tkacz, Sosnowiec, Polska (Wincenty Tkacz)

Sposób wykonania zwierciadeł na podłożu metalowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności warstwy odbłaskowej.

Sposób według wynalazku polega na naparowaniu w wysokiej próżni lakierowanej powierzchni podłoża tym samym metalem, z którego wykonane zostało podłoże. (1 zastrzeżenie)

C25B P. 221370 15.01.1980

Pierwszeństwo: 16.01.1979 - Francja (nr 7900957)

PCUK Produits Chimiques Ugine Kahlmann, Courbevoie, Francja.

Sposób polepszenia wydajności prądowej w procesie elektrolitycznego wytwarzania chloranu sodowego

Sposób polepszenia wydajności prądowej w **procesie** elektrolitycznego wytwarzania chloranu sodowego na anodach metalowych pokrytych platyną-irydem lub tlenkiem rutenu, polega na tym, że do kwasu solnego, stosowanego w celu utrzymania optymalnego pH, dodaje się **85%owy** kwas fosforowy w ilości od 1 do 2 kg na tonę wytworzonego chloranu sodowego. (1 zastrzeżenie)

C25B P. 221801 04.02.1980

Pierwszeństwo: 05.02.1979 - Australia (nr 43909/79)

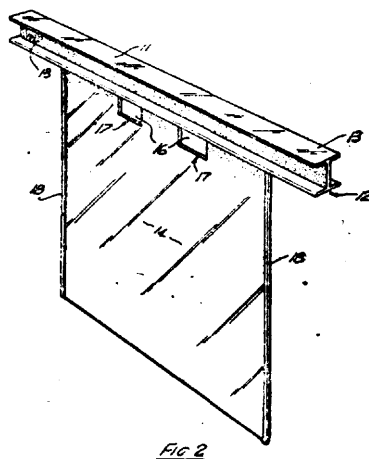
Copper Refineries PTY. LTD., Townsville, Australia.

Katoda do elektrolitycznego rafinowania miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji katody, która pozwalałaby na zmniejszenie zużycia energii.

Katoda zawiera pręt wieszakowy (11) ze stali nierdzewnej, mający płaską powierzchnię spodnią o końcówkach (13) spoczywających na podporach i stykach elektrycznych, płaski arkusz rozruchowy (14) ze stali nierdzewnej, przyspawany swym górnym brzegiem do powierzchni dolnej pręta wieszakowego (11) pomiędzy jego końcówkami (13). Arkusz rozruchowy (14) odstaje prostopadle od powierzchni spodniej pręta (11). Powłoką miedzianą pokryty jest pręt (11), przynajmniej brzegowa górna część arkusza (14) za pomocą której jest on przyspawany do powierzchni spodniej pręta.

Katoda ponadto zawiera element do maskowania przynajmniej pionowych bocznych krawędzi arkusza. (10 zastrzeżeń)



C25C P. 219329 30.10.1979

Pierwszeństwo: 31.10.1978 - Brazylia (nr P17807158)

Carboindustrial S. A. Espirito Santo, Brazylia
Elkem - Spigerverket a/s Oslo, Norwegia.

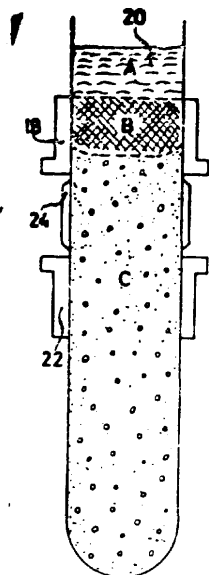
Sposób wytwarzania elektrod węglowych w miejscu ich stosowania

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elektrody węglowej w górnych częściach elektrycznych pieców, między innymi w elektrolizerach i piecach elektrometalurgicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że etap zmieszania wypalania pasty elektrodowej jest oddzielny od etapów dostarczania roboczego prądu elektrycznego przy pracy pieca. Uchwytem (22) do-

prowadza się roboczy prąd do elektrody, natomiast do uchwytu (18) który powoduje zmiękczenie i wypalenie pasty elektrodowej doprowadza się energię cieplną z innego źródła niż prąd roboczy.

(7 zastrzeżeń)



C25C

P. 221661

29.01.1980

Pierwszeństwo: 29.01.1979 - Brazylia (nr PI 7900702)

Michael Franz-Xaver Peuser, São Paulo, Brazylia, Jose Benedito Bartolo, Diadema, Brazylia (Michael Franz-Xaver Peuser, Jose Benedito Bartolo).

Sposób odzyskiwania cyjanków z roztworów pochodzących z procesów cyjankowych elektrolitycznego osadzania metali

Sposób według wynalazku polega na przekształceniu rozpuszczalnych cyjanków, za pomocą substancji chemicznych, korzystnie soli metali odpowiadających metalowi cyjanku w kąpeli, w nierozpuszczalne cyjanki.

Wytrącone cyjanki metaliczne mogą być bezpośrednio ponownie wykorzystywane w kąpielach galwanicznych, po uprzednim ich przemyciu i oddzieleniu znanymi sposobami dekantacji lub filtracji. Sposób według wynalazku może znajdować zastosowanie przemysłowe do całkowitego odzysku cyjanków z dowolnych cieczy zawierających cyjanki, które stosowane były do elektrolitycznego osadzania metali jak cynku, miedzi, kadmu, srebra i złota oraz ich stopów.

(6 zastrzeżeń)

C25D

P. 219647 T

14.11.1979

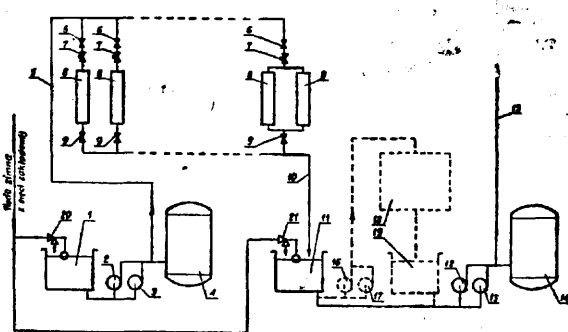
Zakłady Urzędzeń Galwanicznych i Lakierniczych, Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizacji i Lakierni, Łódź, Polska (Tadeusz Tomala).

Sposób chłodzenia kąpeli w urządzeniach galwanizerskich

Sposób chłodzenia kąpeli w urządzeniach galwanizerskich zimną wodą z zakładowej sieci wodociągowej polega na zasilaniu chłodnic wodą z oddzielnego zbiornika i wykorzystaniu wody po chłodzeniu kąpeli do ponownego wykorzystania do płukania.

Z sieci wodociągowej woda jest kierowana przez zawór pływakowy (20) do zbiornika bezciśnieniowego (1), który zasila chłodnicę (8) poprzez pompę zasadniczą (2) lub rezerwową (3), hydrofor (4), zawór odcinający (6) i sterowany termostatem lub innym układem automatycznej regulacji chłodzonej kąpeli zawór elektromagnetyczny (7). Z chłodnicy (8) woda

przepływa do drugiego zbiornika (11), zasilanego dodatkowo poprzez zawór pływakowy (21) z sieci wodociągowej, skąd woda jest kierowana w miarę potrzeby poprzez układ jej uzdatniania (zmiękczania), albo bezpośrednio przy pomocy drugiej pompy zasadniczej (12) lub rezerwową (13) i hydroforu (14) do sieci wody płuczącej (15), w celu ponownego wykorzystania, (1 zastrzeżenie)



C25D

P. 220733 T

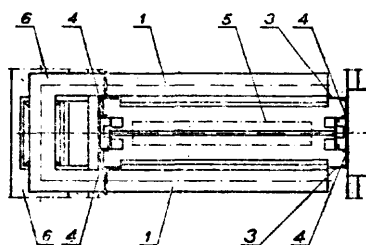
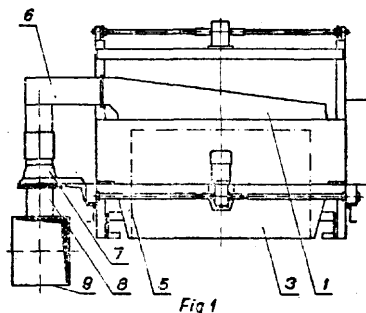
21.12.1979

Zakłady Urzędzeń Galwanicznych i Lakierniczych - Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizacji i Lakierni, Łódź, Polska (Andrzej Gawroński, Franciszek Kozłowski, Karol Patorski).

Wyciągnik galwanizerski wentylowany

Wyciągnik galwanizerski wentylowany rozwiązuje zagadnienie usuwania na stanowiskach roboczych szkodliwych dla zdrowia oparów emitowanych z wyniesionego z agresywnych kąpeli galwanicznych wsadu w automatach i zmechanizowanych liniach galwanizerskich.

Ssawy wentylacyjne (1) ze szczelinami usytuowanymi zawsze nad lub pod górną krawędzią wsadu (5) są mocowane do wciągnika wraz z ekranami (3), osłaniającymi z boków wsad (5) na całej jego wysokości, przy czym ssawy wentylacyjne (1) są połączone kształtką wentylacyjną (6) wyposażoną w króciec przyłączowy (7) umieszczony przesuwnie pod lub nad króćcem (8) kanału wentylacyjnego (9). Na stanowiskach roboczych, na których wsad emituje opary szczególnie szkodliwe dla zdrowia, króciec przyłączowy (7) jest usytuowany pionowo pod lub nad króćcem (8) kanału wentylacyjnego (9). (3 zastrzeżenia)



Dział D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F
D01D
C01D

P. 2155C1 T

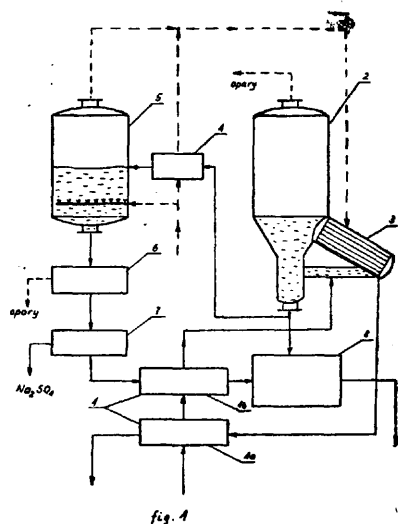
07.11.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Alfred Haba, Wojciech Paterkowski, Aleksander Przepiera).

Sposób regeneracji kąpieli koagulacyjnej przy produkcji włókien wiskozowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób regeneracji kąpieli koagulacyjnej polega na tym, że zużytą kapiel koagulacyjną wstępnie ogrzaną poddaje się **zateżaniu** pod próżnią stosując ogrzewanie przeponowe. Uzyskany częściowo zateżony roztwór rozdziela się na co najmniej dwa strumienie cząstkowe odprowadzając pierwszy strumień cząstkowy bezpośrednio do węzła mieszania z ługiem macierzystym, a drugi strumień cząstkowy ogrzewa się przeponowo i poddaje zateżaniu pod ciśnieniem bezprzeponowo przegrzaną parą wodną aż do uzyskania kryształów bezwodnego siarczanu sodowego, które oddziela się od roztworu kąpieli znanymi sposobami. Oba strumienie cząstkowe łączy się w węzle mieszania i odprowadza do obiegu kąpieli zregenerowanej.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku składa się z układu wyparnego ciśnieniowo-próżniowego, w skład którego wchodzi dwustopniowy przeponowy wymiennik ciepła (1), wyparka próżniowa (2) z przeponowym wymiennikiem ciepła (3), przeponowego podgrzewacza (4), bezprzeponowej wyparki ciśnieniowej (5), rozprężacza (6) połączonego z rozdzielaczem (7) kryształów bezwodnego siarczanu sodowego od ługu macierzystego oraz mieszalnika (8) węzła mieszania częściowo zateżonego strumienia cząstkowego z ługiem macierzystym, przy czym dwustopniowy podgrzewacz przeponowy (1) połączony jest z układem wyparnym poprzez instalację rurową strumienia oparów odlotowych z przeponowego wymiennika ciepła (3) na pierwszym stopniu ogrzewania (1a), a z układem zateżania poprzez instalację rurową ługu macierzystego odprowadzanego z rozdzielacza (7) do węzła mieszania (8) przez drugi stopień ogrzewania (1b) dwustopniowego podgrzewacza przeponowego (1). (2 zastrzeżenia)



D06B

P. 213460

14.02.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 101215

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Stefan Bulik, Aleksandra Ogorzałek, Eugeniusz Drzymulski, Eugeniusz Kozłowski, Jan Martl, Ireneusz Wilczyński, Ryszard Bogacz).

Urządzenie do dozowania cieczy szczególnie preparacji podczas nanoszenia jej na biegnące nitki

Urządzenie do dozowania cieczy, szczególnie preparacji, podczas nanoszenia jej na biegnące nitki, składające się z korpusu z cylindrycznym otworem zakończonym **kapilarą** i połączonym z kanałem do doprowadzania cieczy z obiegu oraz pręta z pokrętkiem pasowanego suwliwie w otworze korpusu, przy czym na powierzchni pręta i/lub na powierzchni bocznej otworu w korpusie wykonany jest spiralny rowek tak, że tworzy spiralny kanał dla **przepływu cieczy** według patentu nr 101.215 charakteryzuje się tym, że korpus oraz pręt wykonane są z materiałów różniących się między sobą stopniem rozszerzalności cieplnej, przy czym pręt wykonany jest z tworzywa sztucznego, a korpus wykonany jest z metalu lub z ceramiki, lub też odwrotnie - pręt wykonany jest z metalu lub z ceramiki a korpus wykonany jest z tworzywa sztucznego, przy czym w każdym przypadku pręt ma **średnicę** o 0,01—0,2% większą od średnicy otworu w korpusie, mierzonych w temperaturze otoczenia. (4 zastrzeżenia)

D21F

P. 218801

08.10.1979

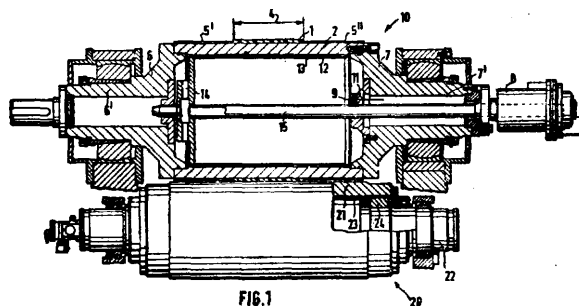
Pierwszeństwo: 10.10.1978 - RFN (nr P2844051.9)

Eduard Küsters, Krefeld, Republika Federalna Niemiec (Eduard Küster, Werner Hartmann).

Para walców do obróbki wstęgi papieru oraz sposób pracy pary walców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pary walców umożliwiających uzyskanie dobrych efektów obróbki papieru przy dużych prędkościach roboczych.

Para walców do obróbki wstęgi papieru, zawierająca co najmniej jeden walec (10) pokryty warstwą poliuretanu (1) o twardości w skali D Schora wynoszącej od 60—75 oraz co najmniej jeden walec oporowy (20), charakteryzuje się tym, że na walcu (10) ze stalowym cylindrem (2) znajduje się trwałe pokrycie w postaci warstwy poliuretanu (1), której grubość wynosi od 4 mm—6 mm.



Sposób pracy pary walców z których jeden pokryty jest warstwą z poliuretanu o twardości w skali D Schora wynoszącej od 60—75 polega na tym, że walec (10) chłodzi się intensywnie za pomocą **chłodziwa** o temperaturze niższej niż -10°C, przy czym temperatura T warstwy poliuretanu na powierzchni walca (10) nie przekracza wartości określonej według wzoru

$$T \leq T_G = 23 - \frac{V}{100} - 2 \left(\frac{P}{100} \right)^2$$

(10 zastrzeżeń)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B**P. 219579**

13.11.1979

Pierwszeństwo: 30.11.1978 - Austria (nr **A3583/78**)

Franz Plasser **Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H.**, Wiedeń, Austria (Josef Theurer).

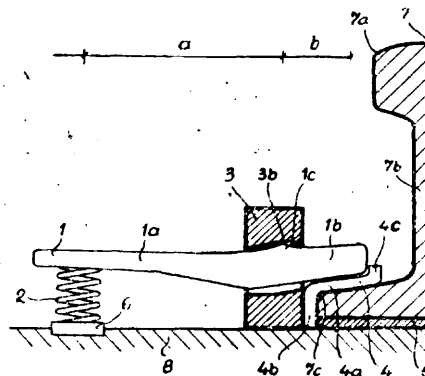
Przejezdna maszyna do robót torowych **w** obszarze rozjazdów, skrzyżowań torów i torów szlakowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie przejezdnej maszyny do robót torowych, która umożliwia przenoszenie stosunkowo dużych sił podnoszenia i nasuwania na elementy toru prawie w każdym miejscu toru kolejowego.

Przejezdna maszyna posiadająca urządzenie do podnoszenia i/lub ewentualnie bocznego nasuwania toru oraz ramę narzędziową, przejezdną po torze za pomocą co najmniej jednej pary kół z obrzeżem, połączoną z ramą maszyny, nastawialną przez hydrauliczne napędy podnoszenia i nasuwania, i dającą się przestawiać bocznie, przy czym każdemu z kół z obrzeżem, służących jako elementy nasuwające, jest przyporządkowany element chwytający, przewidziany do siłowego uchwycenia zewnętrznej strony szyny, przesuwany bocznie. Jako narzędzia przynależne każdemu ciągowi szynowemu (3) przewidziany jest oprócz co najmniej jednego koła z obrzeżem (12) i elementu chwytającego w postaci haka chwytającego, co najmniej jeszcze jeden element chwytający w postaci rolki chwytającej, służący do siłowego uchwycenia od przodu za główkę szyny, po zewnętrznej stronie szyny. Oprócz tego, koło z obrzeżem jest zawsze umieszczone w podłużnym kierunku maszyny między hakiem chwytającym i rolką chwytającą.

(4 zastrzeżenia)

Urządzenie zaciskowe stanowi zacisk (1) w postaci bardzo sztywnej dźwigni dwuramiennej, której krótsze ramię (1b) jest podparte na stopie (7c) szyny (7), a dłuższe ramię (1a) jest podparte przez sprężysty akumulujący energię człon (2), korzystnie sprężynę śrubową. Zacisk (1) jest przetknięty przez otwór w kotwiącym kształtowniku (3) zamocowanym nieruchomo na konstrukcji nośnej (8) korzystnie podpierając szynę (7) w kierunku bocznym. (6 zastrzeżeń)

**Fig. 1****E01B****P. 220807**

27.12.1979

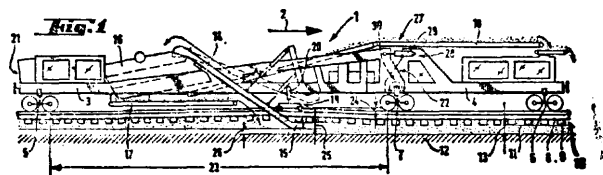
Pierwszeństwo: 22.01.1979 - Austria (nr **A 454/79**)

Franz Plasser **Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H.**, Wiedeń, Austria (Josef Theurer, Friedrich Oellerer).

Samojezdna maszyna do oczyszczania podsypki torn kolejowego z urządzeniem do podnoszenia toru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji maszyny, która umożliwia wybieranie cienkiej warstwy podsypki toru.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rama podwozia maszyny (1) składa się z dwóch połączonych ze sobą przegubowo części (3, 4) ramy, które z kolei są połączone ze sobą przegubowo z co najmniej jednym napędem rozpierającym (27), przy czym w obszarze miejsca (30) przewidziany jest jeszcze jeden wózek jezdny (7). (5 zastrzeżeń)

**E01B****P. 220315**

11.12.1979

Pierwszeństwo: 13.12.1978 - Węgry (nr 14860)

BETON-és VES BETONIPARI MŰVEK, Budapeszt, Węgry (Endre Kekápoly, Attila Harváth, István Szatmári, György Molnár, János Székely, Bertalan Száraz, György Bagyin, Imre Kovács).

Układ do mocowania szyny

Przedmiotem wynalazku jest zacisk szynowy do sprężystego mocowania szyn do podkładów bądź konstrukcji nośnych, tworzących wymuszoną trajektorię dla torów kolejowych głównie torów przyczepnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania mniejszej liczby sprężyn o większej sile zacisku, zapewniając jednocześnie trwałość zamocowania, bez konieczności dokonywania prac konserwacyjnych.

Układ zawiera urządzenie zaciskowe i element uszczelniający, elektrycznie izolacyjny, usytuowany pomiędzy urządzeniem zaciskowym i stopą szyny i/lub pomiędzy stopą szyny i konstrukcją nośną.

E01D**P. 218105 T**

01.09.1979

Centralne Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Kolejowego, Warszawa, Polska (Andrzej **Kaszewski**, Jan Cebulok, Stanisław Kotulski).

Żelbetowa, współpracująca płyta pomostu w mostach stalowych z jazdą dołem

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest ułatwienie montażu konstrukcji stalowej oraz zabiegów konserwacyjnych środków stalowych dźwigarów.

Żelbetowa, współpracująca płyta pomostu (1) ułożona na pasach górnych (2) stalowych stężeń poprzecznych (3) styka się ze środkami dźwigarów głównych (5) i jest połączona za pomocą elementów stalowych (6). (1 zastrzeżenie)

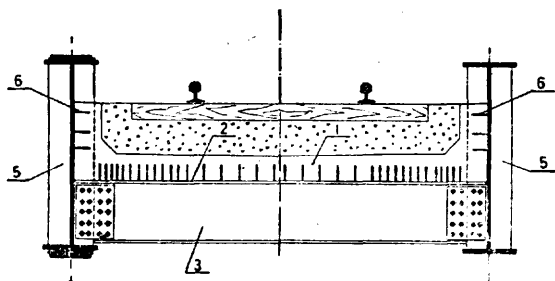


Fig. 1

E02B

P. 212584

03.01.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska
(Jacek Adam Ledwoń, Marek Nita).

Układ fundamentów budowli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia budowli przed skutkami deformacji lokalnych terenu w obszarze budowli. Układ fundamentów składa się z monolitycznych, żelbetowych bloków stanowiących fundamenty (1) nośne oraz z monolitycznych żelbetowych bloków fundamentów (2) technologicznych. Fundamenty (1) nośne budowli oraz fundamenty (2) technologiczne, połączone są przeponą (3), korzystnie w postaci płyty żelbetowej, której zbrojenie (4) zakotwione jest w blokach tych fundamentów (1, 2). Przepona (3) zaopatrzona jest na powierzchni w szczeliny dylatacyjne (5) stanowiące przeguby.

(1 zastrzeżenie)

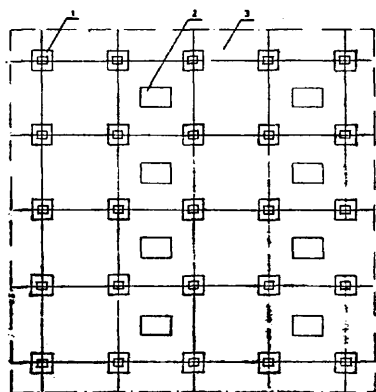


Fig. 1

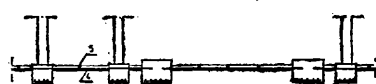


Fig. 2

E02B

P. 218284 T

11.09.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid).

Sposób i urządzenie do ciągłego namywania skarpy ziemnej zapory zbiornika osadowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnego podnoszenia rurociągu namywającego z formowaniem skarpy zapory w sposób ciągły.

Istota wynalazku polega na tym, że zabudowuje się rurociąg (1) po stronie tworzonej odpowietrznej skarpy (6) i osadza się go na przesuwanych wraz z rurociągiem (1) elementach podpór, których prowadnice (3) dla tych elementów sytuuje się pod kątem odpowiadającym wyznaczonemu nachyleniu odpowietrznej skarpy (5), po czym rozprowadzając odpady rurociągiem (1) upuszcza się je do rozmieszczonych wzdłuż rurociągu (1) koryt (13) z których dopiero poprzez znajdujące się w ich dnie otwory (14) wypuszcza się odpady wzdłuż korony zapory, przy czym powierzchnię odpowietrznej skarpy (6) kształtuje się za pomocą przemieszczanych w górę wraz z rurociągiem (1) ścian osłonowych (15), które okresowo zagłębia się ich jedną krawędzią w powierzchnię odpowietrznej skarpy (6) a następnie po przesunięciu rurociągu (1) w górę w ramach dysponowanej długości wymienionych prowadnic (3) podpór, przekłada się wykorzystane już prowadnice (3) z dolnej części odpowietrznej skarpy (6) na stronę odwrotną rurociągu (1) i powyżej wymienione czynności powtarza się cyklicznie przez cały czas namywania skarpy zapory.

Prowadnica (3) urządzenia ma na jednym końcu głowicę (10) z osadzonymi w niej wspornikami (4) tworzącymi z nią trójkąt, a na obu końcach ma złącza (9) przy czym na całej swej długości ma prowadnica (3) zaczepy (19) o które okresowo wsparty przenośny podnośnik (18) jest przeciwnym swym końcem zaczepiony o wózek (2) podpory, do którego bocznych ścian przytwierdzone prowadniki (16) są miejscem osadzenia w każdym dwóch wózkach (2) sąsiednich podpór, usytuowanej od strony odpowietrznej rurociągu (1) i **przesuwnie** w dół i w górę ścian osłonowej (15), przy czym między prowadnicami (3) dwóch sąsiednich podpór jest umieszczone koryto (13) do którego są doprowadzone wyloty upustów z rury rurociągu (1).

Wynalazek znajduje zastosowanie przy eksploatacji stawów osadowych żużli i popiołów, a w szczególności zbiorników osadowych odpadów poftłoczących w przemyśle metali nieżelaznych. (10 zastrzeżeń)

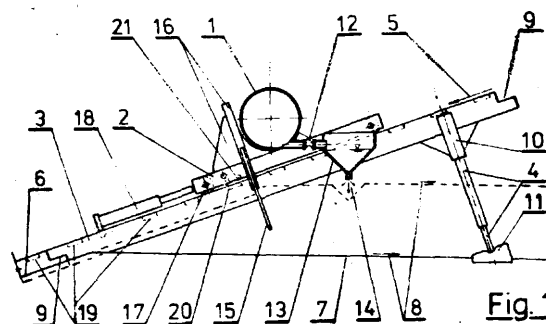


Fig. 1

E04B

P. 213249

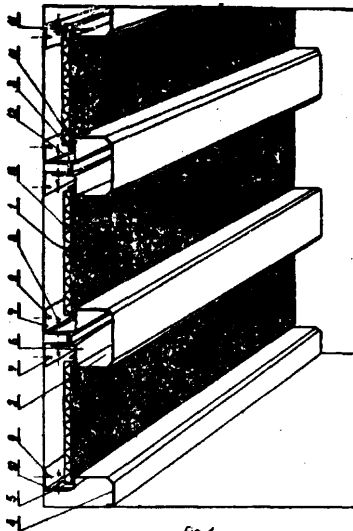
07.02.1979

Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Blach „BISTYP”, Legionowo, Polska (Feliks Sujkowski).

Sufit klubowy dźwiękochłonny lub dekoracyjny

Wynalazek dotyczy sufitu klubowego dźwiękochłonnego lub dekoracyjnego przeznaczonego do zabudowy pomieszczeń zwłaszcza wymagających wyciszenia hałasu. Sufit charakteryzuje się tym, że ma panele oparte na środkowych belkach podsufitowych (2) w

kształcie litery C z odgiętymi do góry krawędziami (3) lub na skrajnych belkach **podsufitowych** (4) również w kształcie litery C lecz z jedną krawędzią (5) odgiętą do góry, przy czym środkowe belki podsufitowe (2) połączone są z kątownikami pośrednimi (6), które mocowane są do **zestawników** nośnych (7) zamocowanych do stropu **stałego** a skrajne belki podsufitowe (4) zamocowane są bezpośrednio do kątowników nośnych (10). (2 zastrzeżenia)



P. 220316

11.12.1979

E04B
E04C
E04H

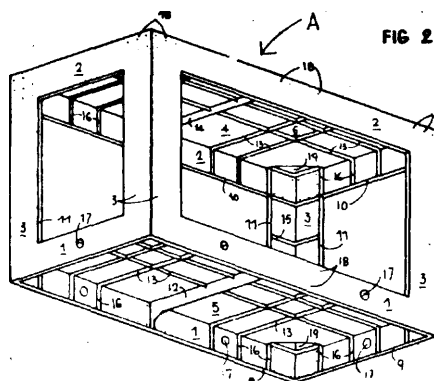
Pierwszeństwo: 11.12.1978 - Francja (nr 7834744)
2.05.1979 - Francja (nr 7911027)
12.06.1979 - Francja (nr 7914983)

Jacques Wybauw, Bruksela, Belgia (Jacques Wybauw).

Moduł prefabrykowany i budynek złożony z modułów prefabrykowanych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wzniesienie budynków za pomocą technologii montażu lekkich prefabrykatów na placu budowy, przez pracowników zwłaszcza mniej wykwalifikowanych.

Istota wynalazku polega na tym, że każdy moduł prefabrykowany ma strukturę w kształcie graniastosłupa prostego i zawiera ramę dolną (1), ramę górną (2) i wsporniki (3) o przekroju w kształcie V. Moduł ma zwykle również ścianę górną (4) i ścianę dolną (5) połączone odpowiednio z górną częścią górnej ramy (2) i dolnej ramy (1). Każda z tych ścian (4), (5) tworzy z ramą (1), (2), która ją podpira, puste pudło otwarte od dołu. Struktura budynku otrzymywana jest przez łączenie śrubami nałożonych na siebie i/lub zestawionych obok siebie modułów.



Budynek zawiera wiele stosów modułów rozmieszczonych w pewnej odległości od siebie, ustawionych obok siebie, oraz elementy dystansowe tworząc wolną przestrzeń między górną krawędzią górnej ramy (2) każdego modułu i dolną krawędzią dolnej ramy (1) modułu na niego nałożonego. Moduły niepodparte stroną dolną są przymocowane jedną lub kilkoma ścianami bocznymi do jednej lub kilku ścian bocznych modułów tworzących stos. (31 zastrzeżeń)

E04C
B28B
E04G

P. 221817

05.02.1980

Pierwszeństwo: 05.02.1979 - Francja (nr 7902922)

JSOVER SAINT-GOBAIN, Wenilly - sur-Seine, Francja (Jves Buck, Adrien Delcoigne).

Element konstrukcyjny, sposób wytwarzania elementów konstrukcyjnych oraz urządzenie do wytwarzania elementów konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płyt które można zginać wzdłuż określonej linii.

Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny, zwłaszcza gipsowy do wykonywania stropów lub elementów pionowych do wykładania ścian.

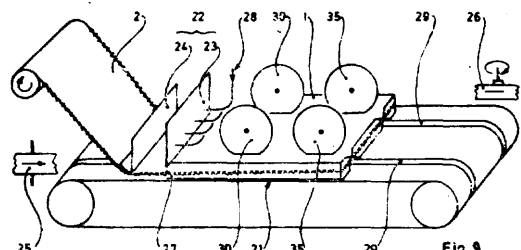
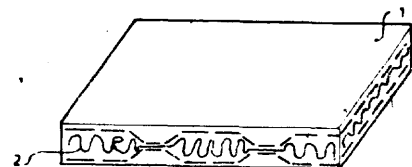
Element konstrukcyjny zwłaszcza gipsowy w kształcie płyty, zawierający wzmocnienia rozmieszczone w większej części jego grubości, charakteryzuje się tym, że wzdłuż linii równoległych do płaszczyzn czołowych płyty, wzmocnienia (2) są skupione w określonej strefie grubości. Materiał osnowy również z gipsu jest usunięty w miejscach tych linii, które dzięki temu mogą się stać liniami zginania, w celu utworzenia elementu kształtowego.

Sposób wytwarzania elementów konstrukcyjnych polega na tym, że wykonuje się płytę odlewając ciekłą mieszaninę gipsu z wodą wprowadzając w nią wzmocnienia, przy czym skupia się wzmocnienie w określonych strefach grubości wzdłuż kilku linii i utrzymuje się wzmocnienie w położeniu wzdłuż tych linii w czasie przebiegania wiązania gipsu, aż do chwili gdy położenie to utrzymuje się samo.

Urządzenie do wytwarzania elementów konstrukcyjnych zawiera żebra (29) wystające ponad trzon (21) formy odlewniczej wzdłuż linii podnoszenia się wzmocnienia (2).

W szczególności wynalazek może być stosowany do wytwarzania pojemników gipsowych o kształcie litery U, do budowy stropów i wyposażenia konstrukcji budowlanych. (27 zastrzeżeń)

Fig 1



E04F

P. 212199

24.12.1978

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Wiktor Michalski, Jerzy Zakrzewski, Jerzy Mazur, Henryk Bargiel, Lucjan Lipiński, Zdzisław Duszyński, Zdzisław Sawicki).

Wykładzina ścienna

Przedmiotem wynalazku jest wykładzina ścienna o strukturze siatkowej i znacznej sztywności, przeznaczona do zbrojenia surowych ścian w budownictwie wielkopłytyowym.

Istota wynalazku polega na tym, że wykładzinę ścienną uzyskuje się z gładkiego lub pętłowego jedwabiu szklanego w osnowie i przędzy pętłowej pneumatycznie w wątku, a wyrób finalny przedstawia formę siatki o stabilnej strukturze i prześwicie oczek 0,5–5 mm, przy masie powierzchniowej poniżej 200 g/m². (1 zastrzeżenie)

E04H

P. 219745

20.11.1979

Pierwszeństwo: 24.11.1978 - Szwajcaria (nr 12053/78-8)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria (Fritz Ramseyer).

Sposób przemieszczania kulistej misy pojemnika na betonowym fundamencie i urządzenie do przemieszczania kulistej misy pojemnika na betonowym fundamencie

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie lub usunięcie dodatkowych naprężeń występujących w kulistej misie podczas opuszczania jej na podpory, w sposób ekonomiczny i łatwy w zastosowaniu.

Sposób polega na tym, że kulistą misę pojemnika opuszcza się dla równomiernego rozłożenia sił podporowych na podpory utworzone z podatnych elementów.

Jako podpory stosuje się korzystnie poduszki, które napompowuje się czynnikiem ciśnieniowym, przy czym poduszki odpowietrza się i, przed opuszczeniem misy kulistej, łączy się ze sobą od strony czynnika ciśnieniowego przewodami łączącymi.

W urządzeniu podatne elementy podpierające misę kulistą (5) stanowią odcinki rur odkształcalne trwałe w miarę wzrostu obciążenia lub poduszki zawierające balony przytrzymywane odcinkami rur albo też poduszki złożone z cylindra ciśnieniowego z tłokiem. (17 zastrzeżeń)

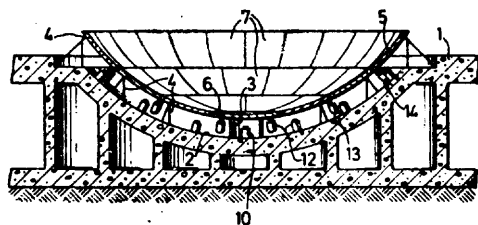


FIG. 1

E06B

P. 213531

17.02.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Stanisław Serwin).

Układ napędowy zasłon

Przedmiotem wynalazku jest układ napędny zasłon zwłaszcza żaluzjowych, mający zastosowanie w takich obiektach, gdzie wymagana jest stabilność parametrów czynnika powietrznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zsynchronizowanego ruchu zasłony na całej jej szerokości w momencie jej podnoszenia i opuszczania.

Zasłony (1) żaluzjowe stanowią segmenty (2) połączone ze sobą przegubowo. Segmenty (2) zasłon (1) prowadzone są w torach (5) za pomocą rolek (6) transportowych i rolek (7) kierunkowych.

Zespoły (9) napędowe w postaci zestawu liniowych silników zabudowane są do górnych naroży konstrukcji (8) komory. Napęd z koła (13) łańcuchowego przekazany jest na łańcuch (14) wyposażony w zaczep współpracujący z zabierakiem przytwierdzonym do dolnego segmentu (2) co powoduje podnoszenie lub opuszczanie zasłon (1).

Urządzenie wyposażone jest ponadto w mechanizm (18) przeciwwagi i elementy układu sterowniczego w postaci opór (23), końcowych zderzaków (24), krzywek oraz oporników hamulcowych, zabezpieczających niezależne i bezpieczne otwieranie oraz zamykanie zasłon żaluzjowych.

Ponadto, w skład układu sterowniczego wchodzi wyłączniki krańcowe oraz szafki sterownicze. (4 zastrzeżenia)

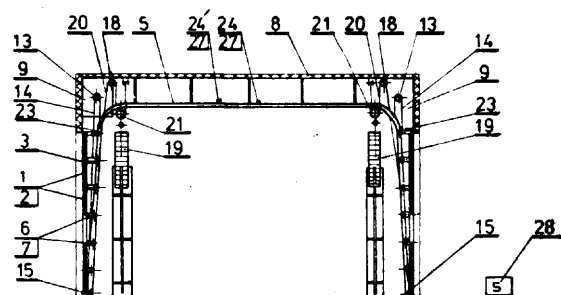


Fig 1

E06C

P. 221497

21.01.1980

The Laitram Corporation, Harahan, Lusiana, Stany Zjednoczone Ameryki (James M. Lapeyre).

Drabina

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie ciężaru drabiny oraz zwiększenie bezpieczeństwa.

Drabina zawiera pojedynczy wzdłużnik (10) usytuowany pod zadaniem kątem nachylenia pomiędzy górnym pokładem (14) i dolnym pokładem (12), albo pomiędzy poziomymi pięter, oraz układ półstopnic (16) na każdej ze stron wzdłużnika (10), przy czym każdy

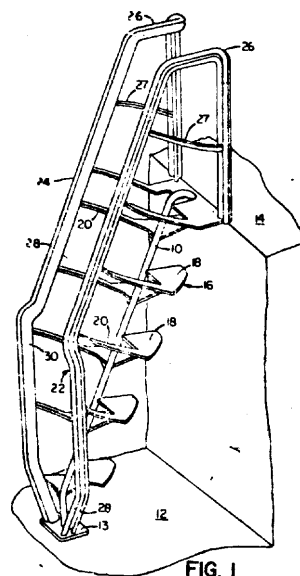


FIG. 1

układ jest przesunięty pionowo względem drugiego, wzdłuż długości wzdłużnika (10). Półstopnice (16) są zamocowane do odpowiednich boków wzdłużnika (10) i rozciągają się od tych boków, przy czym każda z nich ma integralną wystającą na zewnątrz część (20), która kończy się w płaszczyźnie usytuowanej przed płaszczyzną przechodzącą przez przednie krawędzie półstopnic. W tej przedniej płaszczyźnie są usytuowane poręcze (22, 24) zamocowane do wystających na zewnątrz części (20) półstopnic (16) i podtrzymywane za pomocą tych części (20).

Wynalazek przeznaczony jest do zastosowania na okręcie. (19 zastrzeżeń)

E21B

P. 213353

08.02.1979

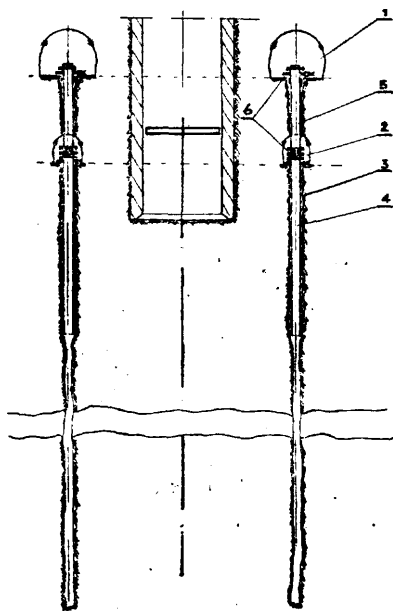
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Andrzej Kubański, Faustyn Długajczyk).

Sposób wykonania otworów mroźniowych i iniekcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania otworów mroźniowych i iniekcyjnych do warstw będących pod dużym ciśnieniem hydrostatycznym przy pomocy urządzeń wiertniczych oraz rurowania otworów.

Sposób według wynalazku polega na drażnieniu szybu do bezpiecznego poziomu ponad warstwy będące pod dużym ciśnieniem hydrostatycznym. Z poziomu tego wykonuje się opaskowy chodnik zabezpieczający (1), poniżej wykonuje się drugi opaskowy chodnik wiertniczy (2), z którego wierci się otwory wstępne (3), w których osadza się rury wstępne (4), zakończone wieżyczką (5). Wieżyczka (5) sięga od opaskowego chodnika wiertniczego (2), do opaskowego chodnika zabezpieczającego (1). Wieżyczka (5) wyposażona jest w armaturę (6), zabezpieczającą narzędzie wiertnicze przed wypchnięciem oraz wydostaniem się wody z drażnionego górotworu na zewnątrz. Poprzez armaturę zabezpieczającą prowadzi się wiercenie i rurowanie otworów.

W ten sposób wykonane otwory mogą służyć do wykonania iniekcji górotworu, a w przypadku ich orurowania można przez nie prowadzić mrożenie górotworu. (2 zastrzeżenia)

E21B
E03B

P. 220442 T

13.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Józef Kureczko, Czesław Wąsowicz).

Sposób renowacji studzien zwłaszcza głębinowych wierconych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonania renowacji studni bez względu na jej głębokość, bez potrzeby wyjmowania bądź wymiany filtra studziennego oraz znaczne skrócenie czasu renowacji jak i podniesienie wydajności studni renowanej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do dna studni opuszcza się na izolowanym kablu elektrodę ujemną i łączy się ją ze źródłem prądu stałego. Dodatni biegun źródła prądu łączy się izolowanym kablem zakończonym elektrodą wprowadzoną do najbliższej studni pracującej. Źródłem prądu jest agregat spawalniczy. Wzrost wydajności studni renowanej sprawdza się zamontowaną pompą co sześć godzin. (1 zastrzeżenie)

E21B

P. 220786

24.12.1979

Pierwszeństwo: 26.12.1978 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 972,656)

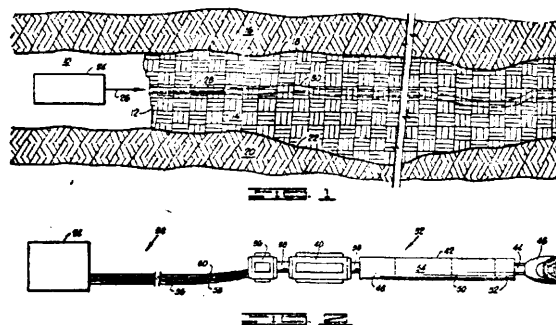
Continental Oil Company, Ponca City, Oklahoma, Stany Zjednoczone Ameryki (Hilbert Douglas Dahl, Billy John Williams, Rondon Lee Schroeder).

Sposób prowadzenia wiertnicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia wiertnicy w wybranej warstwie ziemi, która jest pokładem węgla.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu prowadzenia wiertnicy, który nie wymaga uprzedniego odwiercenia otworu i innego źródła energii niż naturalnie istniejące promieniowanie wynikające z aktywności środowiska, pochodzące z pokładu łupka przyległego do podkładu węgla.

Istota sposobu według wynalazku polega na tym, że wykonuje się początkowe wiercenie w wybranej warstwie ziemi (14) na pierwszą głębokość (28), mierzy się promieniowanie y jakie jest na wiertnicy (32), dla wprowadzenia wzorcowego odczytu a następnie wierci się na żadaną odległość poprzez wybraną warstwę (14), przy czym prowadzi się wiertnicę utrzymując wzorcowy odczyt licznika na przybliżonym tym samym odczycie wyjściowym. (6 zastrzeżeń)



E21C

P. 210381

19.10.1978

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Józef Paździora, Jan Leśkiewicz, Jerzy Nawrocki, Wacław Kociela).

Sposób aktywnego zwalczania zagrożeń tępów w kopalniach węgla kamiennego

Przedmiotem wynalazku jest sposób aktywnego zwalczania zagrożeń tępów polegający na destrukcji kalizny węglowej wodnymi roztworami chemicznymi.

W tym celu roztwory wodne alkoholi, fenoli, aldehydów, ketonów, organicznych związków siarki i amoniaku oraz zasad lub ich mieszanin doprowadzane są do pokładów węgla otworami lub wtłaczane w kaliznę znanymi sposobami oddziałując - w zasado-

wym środowisku - aktywnie na węgiel i powodując rozluźnienie jego struktury. Powoduje to rozładowanie naprężeń w górotworze i zapobiega gromadzeniu się i wyładowywaniu tych naprężeń w formie nagłej i niekontrolowanej zwanej łupnięciem.

(1 zastrzeżenie).

E21C

P. 213526

17.02.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Edward Janik, Wojciech Skoczyński, Alfred Biliński, Rudolf Korbel).

Sposób i urządzenie do warstwowego urabiania węgla i węgla zalegającego pod skałą sypką

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnego urabiania kolejnych przyległych warstw wysokiego pokładu węgla oraz pokładów zalegających pod gruzowiskiem lub skałą sypką bez konieczności rekonsolidacji stropu lub tworzenia sztucznych stropów.

Sposób według wynalazku polega na mechanicznym, cyklicznym oddzielaniu węgla od gruzowiska na głębokość większą od głębokości zabioru maszyny urabiającej i kroku obudowy. Oddzielanie następuje przez wciskanie w caliznę dźwigarów, których część wysięgnikowa od strony zawалу jest podparta.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku stanowi znaną obudowę górniczą, której stropnica (1) ma wysuwne dźwigary (2) zakończone klinem (3) wpychane w caliznę siłownikiem hydraulicznym osadzonym w stropnicy. (6 zastrzeżeń)

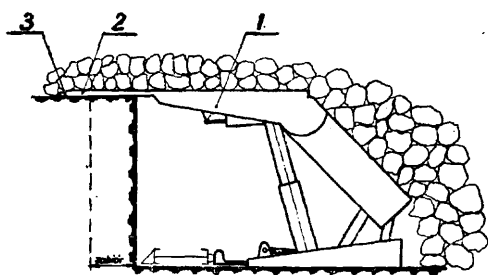


Fig. 1

E21C

P. 218071 T

30.08.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „LENIN”, Mysłowice-Wesoła, Polska (Zdzisław Cienciała, Cezary Szwarc, Wojciech Skoczyński, Witold Kosiarek, Zygmunt Jaromin, Helmut Blochel).

Organ urabiający górniczych maszyn dołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiej konstrukcji, aby skrawanie następowało w warstwie odprężonego węgla przy zmniejszonych oporach urobku.

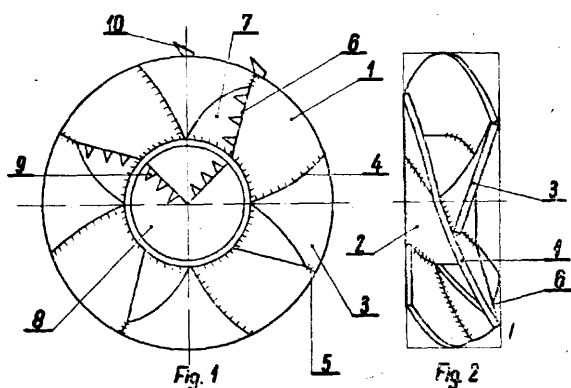


Fig. 1

Fig. 2

Istotą wynalazku jest konstrukcja organu urabiającego w którym dwa sąsiadujące płyty robocze (1) umocowane do piasty (2) połączone są wycinkiem (3) płyta pochylonego w dwóch płaszczyznach, z których jedna jest przeciwbieżna do kąta nachylenia płaszczyzny płyta roboczej (1). Ten przeciwbieżny wycinek (3) płyta posiada przełot (7) zezwalający na swobodny spływ urobionego węgla. (3 zastrzeżenia)

E21C

P. 219124 T

18.10.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Władysław Konopko, Adam Kurzeja).

Sposób eksploatacji grubego pokładu

Przedmiotem wynalazku jest sposób eksploatacji grubego pokładu warstwami z podszatką hydrauliczną.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego sposobu eksploatacji który by eliminował konieczność wykonywania dowierzchni dla warstw wyższych i **przezbierania** ścian oraz zmniejszał przerwę produkcyjną do minimum.

Istota wynalazku polega na tym, że poszczególne warstwy pokładu wybiera się prowadząc ścianę (2) przed granicą (3) wybiegu w pierwszej warstwie (4) ukośnie po wzniosie, aż do jej wejścia do następnej wyższej warstwy (5) gdzie wykonuje się przekładkę urządzeń odstawczych i urabiających oraz zespołu **kroczenia** symetrycznej obudowy (6) i rozpoczyna bieg ściany (2) w tej następnej warstwie (5) w kierunku przeciwnym niż w warstwie (4) poprzedniej. (2 zastrzeżenia)

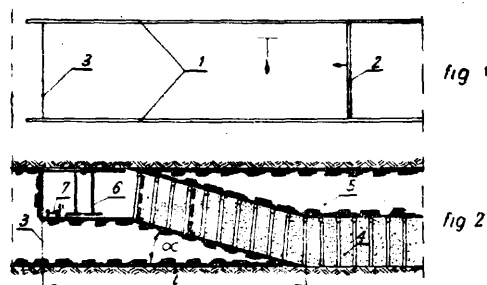


fig 1

fig 2

E21D

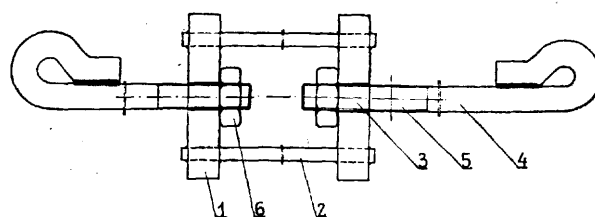
P. 213929

05.03.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Foligowski, Kazimierz Krasieczński, Jan Krasieczński, Ryszard Rekowski, Stanisław Siewierski, Jan Siewierski).

Zamek wiązara górniczego

Zamek współpracuje z dwoma cięgnami (4) wyposażonymi w nakrętki (6) i nagwintowanymi z jednej strony oraz zakończonymi z drugiej strony elementami przystosowanymi do mocowania za pomocą kotwi. Zamek utworzony jest z dwóch płyt (1), najkorzystniej prostokątnych, usytuowanych równolegle względem siebie za pomocą dystansowych elementów (2) i trwale złączonych ze sobą. Płyty (1) mają przełotowe otwory (3) usytuowane w pobliżu geometrycznego ich środka i naprzeciwko siebie. Nagwintowane końcówki (5) cięgna (4) przetyka się przez otwory (3), nakręca nakrętki (6) i siłą ich docisku reguluje naciąg cięgna (4).



Zamek nie wymaga pomocniczych urządzeń napinających cięgna i pozwala na łatwy dostęp do nakrętek (6) oraz pomiar siły napinających wiązał za pomocą typowych kluczy dynamometrycznych. (1 zastrzeżenie)

E21D P. 220776 T 24.12.1979

Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Bernard Piegza)

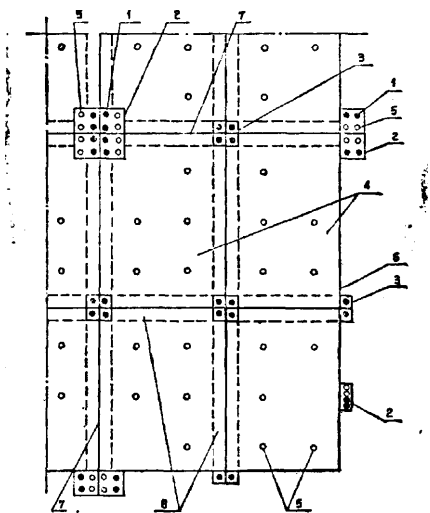
Układ szybów kopalni

Przedmiotem wynalazku jest układ szybów wentylacyjnych i otworów wielkośrednicowych kopalni głębinowej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia możliwości swobodnego wydobywania węgla w całym obszarze wydobywczym.

Układ szybów kopalni charakteryzuje się tym, że szyby wydechowe (1) umiejscowione są na powierzchni głównej (2) obok szybów wdechowych (5) lub też i na powierzchniach peryferyjnych (3) przy czym powierzchnie główne (2) i peryferyjne (3) usytuowane są poza obszarem wydobywczym (4), na którym znajdują się tylko szyby wdechowe (5).

(1 zastrzeżenie)



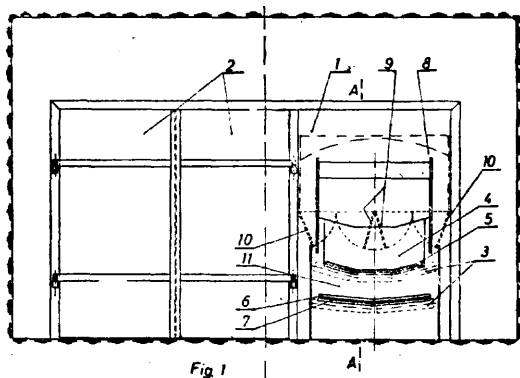
E21F P. 220214 T 07.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jeremi Pańczak, Andrzej Gąsior, Jędrzej Lehmann).

Górnicza tama wentylacyjna

Przedmiotem wynalazku jest tama wentylacyjna przegradzająca wyrobisko z przenośnikiem taśmowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy tamy umożliwiającej szybkie i szczelne zamknięcie wyrobiska na wypadek pożaru.



Tama (1) wentylacyjna ma drzwi (2) do przejścia załogi oraz wydzielone okno na przeprowadzenie przenośnika (3) taśmowego. W oknie tamy nad górną (5) taśmą przenośnika taśmowego ma zabudowany pojemnik (8) sypkiego materiału niepalnego, korzystnie piasku. Dno pojemnika tworzą cztery wychylne kłapy (9), (10) usytuowane w poprzek pojemnika (8), których dwie skrajne kłapy (10) w stanie pełnego otwarcia, swymi krawędziami skierowują materiał sypki na górną (5) i dolną (7) taśmę przenośnika (3), przez co zamyka się szczelnie wybrania (4), (6) w oknie tamy (1) w przypadku zaistnienia pożaru. (1 zastrzeżenie)

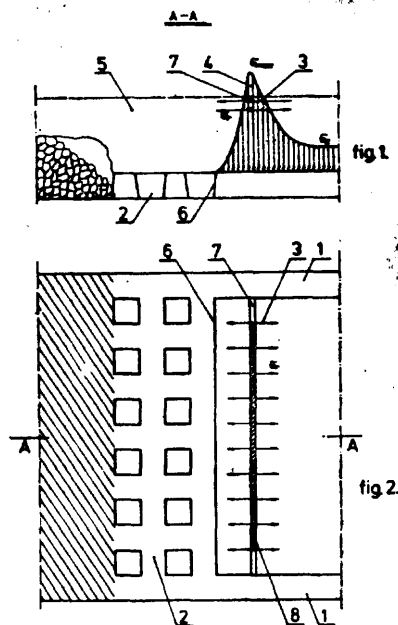
E21F P. 220655 T 20.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślak, Józef Wojnowski).

Sposób zmniejszenia naprężeń przed frontem wybierania wyrobiska eksploatacyjnego w kopalni podziemnej

Sposób według wynalazku polega na tym, że w strefie maksymalnych naprężeń (4) przed frontem (6) wybierania, dla przerwania ciągłości płyty (5) w strefie naprężeń (3) rozciągających odpala się materiał wybuchowy (8) w otworach (7) strzałowych, które wykonuje się w strefie rozciągających naprężeń (3), znajdujących się w strefie naprężeń (4) maksymalnych w płycie (5) skał stropowych.

(1 zastrzeżenie)



E21F P. 220716 T 21.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”, Bytom Polska (Krzysztof Kindelski, Andrzej Sołtys, Eugeniusz Mazur, Emil Suma).

Urządzenie do demontażu zastawek i łańcuchów przenośników zgrzeblowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat części łańcucha zgrzeblowego spowodowanych niszczeniem w czasie demontażu.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do demontażu zastawek i łańcuchów przenośników zgrzeblowych stosowanych w podziemiach kopalni do transportu urobku.

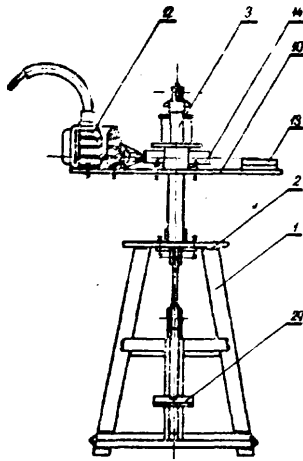


Fig. 1.

Urządzenie według wynalazku ma konstrukcję nośną (1) z płytą (2) wyposażoną w wymienne gniazdo (5) z sześciokątnym wybraniem. Na płycie (2) umieszczone są kolumny (3 i 4) po których przemieszcza się belka poprzeczna (9) której górna płyta ma poprzeczne ramiona (10) na których rozmieszczony jest silnik elektryczny (12) i przeciwwaga (13). Umieszczona na dolnej płycie belki poprzecznej (9) przekładnia ślimakowa (14) ma ślimacznice osadzoną na wy-

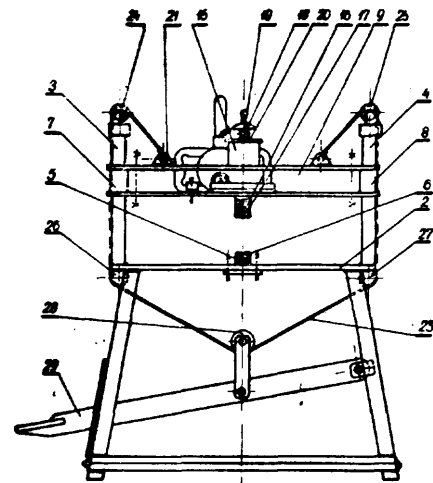


Fig. 2.

drażonym wałku (15) zakończonym wymiennym uchwytem (16). W wydrążeniu wałku (15) umieszczony jest wybijak (18) z półokrągłą główką (19) utrzymywany w górnym położeniu za pomocą sprężyny (20). Belka poprzeczna (9) połączona jest ciągnem (23) poprzez rolki prowadzące (24, 25, 26, 27 i 28) z dźwignią nożną (29) umożliwiającą podnoszenie i opuszczanie belki poprzecznej (9). (1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01L

P. 221806

04.02.1980

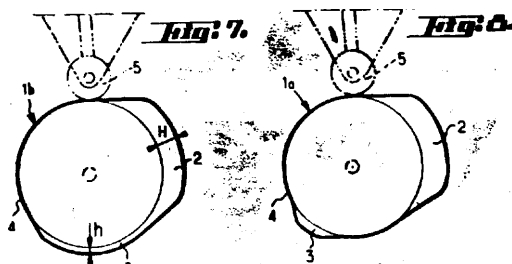
Pierwszeństwo: 05.02.1979 - Francja (nr 7902877)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint-Denis, Francja (Remi Curtil).

Sposób i urządzenie do sterowania zaworami **czterosuwowego** silnika spalinowego, zwłaszcza **wysokoprężnego** silnika doładowywanego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia ciśnienia przy końcu sprężania przy znacznych obciążeniach, i zwiększenie stopnia efektywnego sprężania przy słabych obciążeniach i podczas rozruchu.

Sposób sterowania zaworami czterosuwowego silnika spalinowego, zwłaszcza wysokoprężnego silnika doładowywanego o stałym ciśnieniu, którego wykres rozdziału zawiera fazę pokrywania między wzniosami co najmniej jednego zaworu wlotowego i co najmniej jednego zaworu doładowego, polega na zamknięciu zaworu doładowego w pobliżu lub nieco przed zwrotem wewnętrznym tłoka i zamknięciu zaworu wlotowego poza chwilą stałą zamknięcia zaworu doładowego.



Urządzenie do sterowania zaworami charakteryzuje się tym, że krzywka sterująca (1a, 1b) wzniosem zaworu wlotowego ma garb główny (2) i garb dodatkowy (3). (9 zastrzeżeń)

F01P

P. 220615 T

19.12.1979

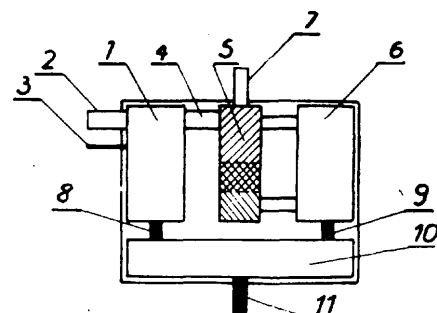
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Lech Sitnik, Wojciech Walkowiak).

Silnik hybrydowy

Przedmiotem wynalazku jest spalinowy silnik hybrydowy ogólnego stosowania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia ogólnej sprawności wykorzystania **energii** paliwa dostarczanego do układu.

Do silnika (1) wewnętrznego spalania przyłączony jest przewód (2) doprowadzający powietrze oraz przewód (3) doprowadzający paliwo. Silnik (1) wewnętrznego spalania połączony jest przewodem (4) służącym do transportu gazów spalinowych, z wymiennikiem ciepła (5) silnika (6) zewnętrznego spalania. Z wymiennika ciepła (5) przewodem wylotowym (7) odprowadzane są spaliny. Wymiennik ciepła (5) połączony jest z silnikiem (6) zewnętrznego spalania.



Korbowy wał (8) silnika (1) wewnętrznego spalania i korbowy wał (9) silnika (6) zewnętrznego spalania połączone są zębatą przekładnią (10), która ma na wyjściu wałek (11) odbioru mocy. (1 zastrzeżenie)

F02D

P. 220683 T

22.12.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Kazimierz Skarbek).

Rzędowa pompa wtryskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rzędowej pompy wtryskowej o zwiększonej czułości układu regulacyjnego.

Rzędowa pompa wtryskowa mająca sekcje tłoczące o sposobie sterowania wielkością dawki przez obrót, skośnej krawędzi na tłoku (8) elementu tłoczącego obracany listwą regulacyjną (1), sprzężoną z tuleją regulacyjną (5) za pośrednictwem dźwigni sterującej (3) połączonej na stałe z tuleją regulacyjną (5), charakteryzuje się tym, że położenie podatnej listwy regulacyjnej (1) o znanym przekroju poprzecznym ustalone jest za pomocą sworzni obrotowych (2) umieszczonych w dźwigniach sterujących (3). Odległość osi podatnej listwy regulacyjnej (1) od pionowej płaszczyzny sekcji tłoczących zmienia się w funkcji kąta obrotu tulei regulacyjnych (5), a różnice chwilowych odległości podatnej listwy regulacyjnej (1) przy poszczególnych sekcjach tłoczących od ich płaszczyzny pionowej kompensowane są ugięciem podatnej listwy regulacyjnej (1). (1 zastrzeżenie)

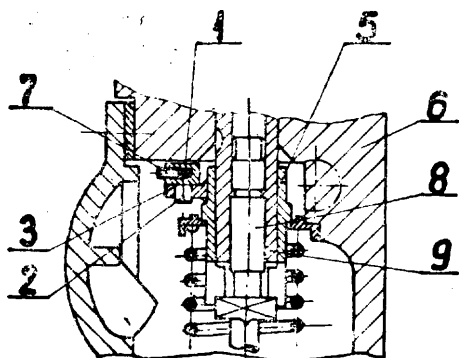


Fig 3

F02M

P. 214125

13.03.1979

F02N

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Józef Leś).

Wtryskiwacz rozruchowy silników turbinowych, zwłaszcza lotniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wtryskiwacza, która umożliwi wytwarzanie mieszanki paliwowo-powietrznej o właściwym składzie oraz zwiększenie niezawodności rozruchu silników turbinowych na dużych wysokościach, zwłaszcza przy niekorzystnych warunkach lotu.

Istota wynalazku polega na tym, że rozpylacz (1) wtryskiwacza ma wykonany kanałek (6) o głębokości nieco większej od wysokości gwintu (7) dochodzący do czoła (8) kołnierza (9) oraz otwór (11) paliwowy wykonany stycznie do wewnętrznej ścianki otworu (10) i jego kołnierza (9) łączący się z kanałkiem (6), a stożkowe czoło rozpylacza (1) ma wykonane bruzdy (12) równomiernie rozmieszczone na swym obwodzie zewnętrznym. (1 zastrzeżenie)

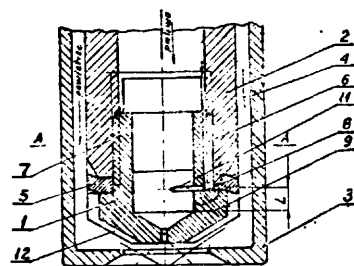


Fig. 1

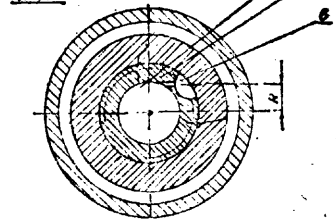


Fig 2

F02M

P. 219775

21.11.1979

Pierwszeństwo: 07.04.1979 - Wielka Brytania (nr 7912311)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Alec H. Seilly, Dorian D. Mowbray).

Pompa wtryskiwacz silnika o zapłonie samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania pompy wtryskiwacza, w której współpraca elektromagnesu ze zworą umożliwia bezpośrednio tłoczenie paliwa przez tłoczek z pominięciem zaworów wysokociśnieniowych.

Pompa wtryskiwacz silnika o zapłonie samoczynnym charakteryzuje się tym, że zawiera korpus (10), mający występ (11), do którego jest zamocowany zespół rozpylacza (18), elementy ograniczające cylindryczny kanał usytuowany w korpusie (10), rozpylacz połączony z jednym końcem cylindrycznego kanału, tłoczek (23) osadzony w cylindrycznym kanale, znajdujący się pod działaniem elementu sprężystego wysuwającego tłoczek (23) z cylindrycznego kanału, rdzeń (35) elektromagnesu, osadzony w korpusie (10), współosiowy z osią przesuwu tłoczka (23), zworę (41) otaczającą rdzeń (35), popychacz (26), osadzony w

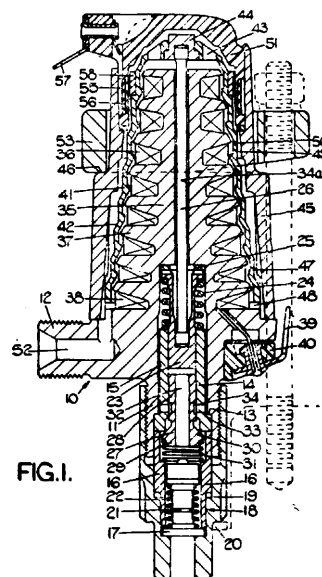


FIG. I.

otworze (34a) przelotowym wykonanym w rdzeniu elektromagnesu, łączący, zworę (41) z tłoczkiem (23), osłonę (45), otaczającą zworę (41) mającą powierzchnię prowadzącą zworę (41) w jej ruchu osiowym, wlot paliwa (52) do komory ograniczonej osłoną (45). Ponadto pompa wtryskiwacz zawiera zawór zwrotny, przez który paliwo wpływa do cylindrycznego kanału w czasie ruchu powrotnego tłoczka (23), pod działaniem elementu sprężystego. (11 zastrzeżeń)

F04B

P. 213992

07.03.1979

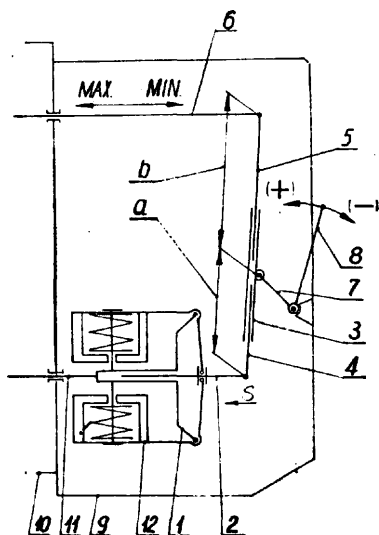
G05D

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jan Szymański, Jan Drews, Adam Kochman).

Regulator odśrodkowy paliwowych pomp wtryskowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji regulatora.

Regulator odśrodkowy paliwowych pomp wtryskowych, zwłaszcza do silników wysokoprężnych, mający głowicę bezwładników, oddziaływującą poprzez swą przesuwającą tuleję na współpracujący z nią przegubowo koniec **dwuramiennej** dźwigni głównej, charakteryzuje się tym, że dwuramienna dźwignia główna wykonana jest w postaci teleskopu, który tworzy tuleja (3) z dwoma trzpieniami (3) i (4), połączonymi przegubowo swymi końcami (1) z przesuwającą tuleją (2) a drugi bezpośrednio z listwą sterującą (6). Tuleja (3) zawieszona jest przegubowo na **wychylnym** ramieniu (7) dźwigni nastawnej (8), której zmiana kąтового położenia powoduje wychylenie dwuramiennej dźwigni głównej z równoczesnym prostoliniowym przemieszczaniem się przegubu łączącego trzpień (5) z listwą sterującą (6), a teleskopowa konstrukcja dwuramiennej dźwigni głównej umożliwia zmianę jej długości wraz z wychylem. (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 220455 T

14.12.1979

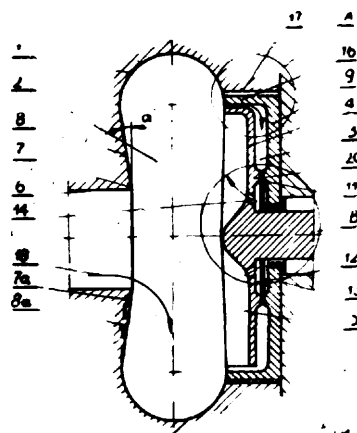
Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska
<Eugeniusz Bąk>.

Pompa do cieczy zawierającej ciała stałe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej pompy, która pozwoli na uzyskanie dużych wysokości ssania przy wysokiej sprawności i niskich siłach osiowych działających na łożyska pompy, z jednoczesnym zwiększeniem jej trwałości i zapewnieniem łatwości zmiany parametrów podnoszenia.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pierścieniowe wyoblenie (7) na przedłużeniu króćca ssawnego (6), przechodzące w przednią ściankę (8) kadłuba (1) odchyloną od wirnika (4) o kąt (a) wynoszący $1-20^\circ$. Tylna ścianka (9) kadłuba (1) ma

cylindryczny występ (16) wypełniający przestrzeń pomiędzy jego górną ścianką (17) i wirnikiem (4). W wirniku (4) są wykonane odciążające otwory (13, 14) usytuowane w pobliżu nasady promieniowych łopatek (5) i pomiędzy tymi łopatkami dla łączenia komory (2) o swobodnym przepływie z komorą dławnicową (12). (7 zastrzeżeń)



F04F

P. 213918

06.03.1979

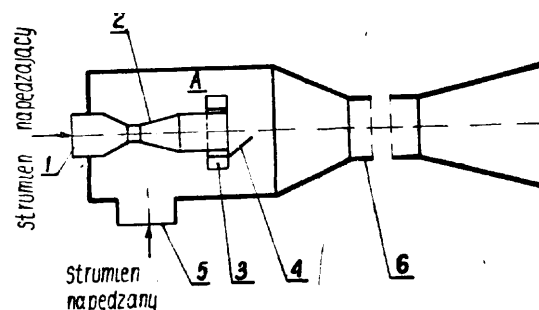
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer, Jan Janusz Pawluczuk, Janusz Pyzik, Witold Kamiński, Bogdan Wesołowski).

Strumienie gazowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia strat energii kinetycznej strumienia napędzającego przed wymieszaniem się strumieni.

Strumienicę gazową ze strumieniem napędzającym mającym ujście wewnątrz strumienia napędzanego stanowi dysza zbieżno-rozbieżna (2) o parametrach geometrycznych umożliwiających uzyskanie ciśnienia wylotowego mniejszego od ciśnienia zewnątrz dyszy, na zakończeniu której osadzony jest znany wirnik turbinowy (3) wyposażony w łopatki skierowane na zewnątrz, atakowane przez strumień napędzany. Z wirnikiem turbinowym (3) połączona jest sztywno płytka odchylająca strumień napędzający (4). Strumienica przeznaczona jest do zastosowania zwłaszcza w charakterze strumieniowej pompy próżniowej.

(1 zastrzeżenie)



F15B

P. 220451 T

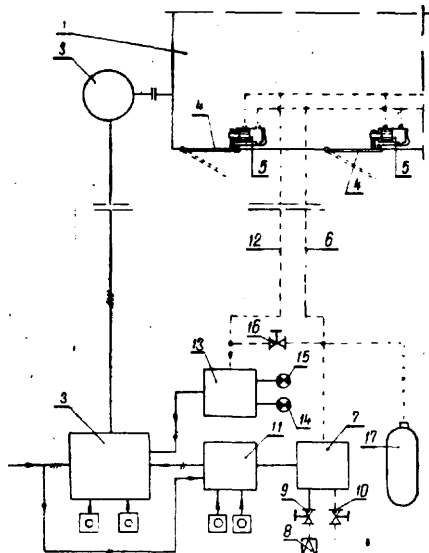
14.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebných i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Józef Golecki, Józef Kukla).

Pneumatyczny układ do automatycznej blokady osłon lub włazów maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu wyłączanego automatycznie w przypadku awaryjnej przerwy w dopływie prądu oraz umożliwienia bezawaryjnej pracy w warunkach zapylenia, wilgoci, drgań, podwyższonej temperatury.

Pneumatyczny układ do automatycznej blokady osłon lub włazów maszyn wykorzystuje pneumatyczny sposób przesyłania sygnałów, zamykania osłon lub włazów i działania opóźniającego. Stanowią go pneumatycznie kontrolne suwaki (5) pełniące funkcję zamka, umieszczone na osłonach lub włazach, których otwory wylotowe przyłączone są do pneumatycznego przewodu (6), i łączą się z jednym z trzech otworów, wylotów elektromagnetycznego zaworu (7) umieszczonego w szafie lub pulpicie sterowania elektrycznego maszyny (1). Drugi wylot zaworu (7) zasilany jest zaworkami (8) i (9), a trzeci wylot zaworu (7) połączony jest z zaworkiem (10). Wylotowe otwory pneumatycznych kontrolnych suwaków (5) przyłączone są do przewodów (6) i (12) i zwierają je zaworek (16). (2 zastrzeżenia)



F15B
B62D

P. 221720

31.01.1980

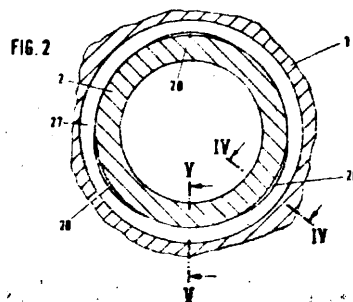
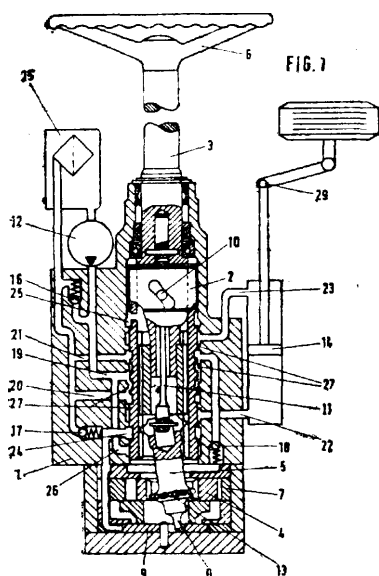
Pierwszeństwo: 03.02.1979 - RFN (P2904111.0)

Zakhradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft,
Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Hydrostatyczne urządzenie kierujące

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym możliwe jest maksymalne ograniczenie strat przecieku środka ciśnieniowego.

Urządzenie według wynalazku ma tłok zaworowy (2) ułożyskowany obrotowo i osiowo przesuwnie w obudowie kierownicy (1), przy czym w celu rozdzie-



lenia strumienia środka ciśnieniowego w obudowie kierownicy (1) znajdują się rowki pierścieniowe a w tłoku zaworu umieszczone są jarzma przekładni obiegowej, posiadające pomiędzy nimi krawędzie sterujące.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że jarzma przekładni obiegowej (27) w obudowie kierownicy (1) na stronach, na których współpracują one z pierścieniowymi rowkami w celu utworzenia krawędzi sterujących, częściowo zaopatrzone są w wybrania (28), rozłożone na obwodzie, wykonane w odstępach.

(6 zastrzeżeń)

F15B

P. 221774

01.02.1980

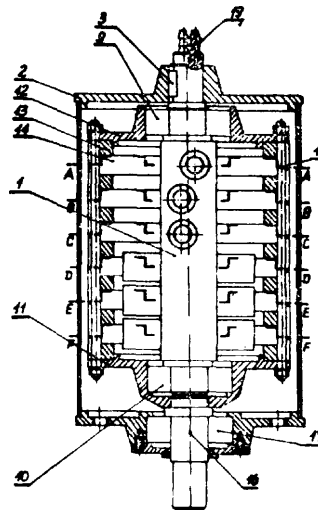
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Jerzy Horecki, Ryszard Sołtysik, Tadeusz Piwowarczyk).

Pneumatyczny silnik krokowy

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny silnik krokowy zwłaszcza do urządzeń przemysłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia właściwej współpracy siłowników z bieźnią.

Silnik według wynalazku ma napędowy wał (1) osadzony na stałe w korpusie (2) silnika. W wale (1) jest umocowanych sześć par pneumatycznych siłowników jednostronnego działania (4) złożonych z cylindrowych tulejek (5) i umieszczonych w tych tulejkach tłoczków (6), przy czym tłoczki (6) są prowadzone w tulejkach (5) przez cylindryczne kołki (7), a podpierane przez naciskowe sprężyny (8). Wał (1) jest podparty w dwóch łożyskach (9, 10), na których są osadzone dwie pokrywy (11, 12). Między pokrywami (11, 12) jest usytuowanych sześć bieźni (13)



wraz z przekładkami (14) połączonych w jeden zespół bieźni (a) za pomocą śrub (15). Do zespołu (a) jest dołączony wyjściowy wałek (16) utrzymywany w korpusie (2) za pomocą łożyska (17). W tylnej części wału (1) są utworzone trzy kanały zasilające (18) z wyprowadzonymi końcówkami (19). (3 zastrzeżenia)

F16B
F24F

P. 214222

16.03.1979

Bydgoskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych „BINSTAL”, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Kamiński).

Zatrask do łączenia elementów konstrukcyjnych

Przedmiotem wynalazku jest zatrask do łączenia elementów konstrukcyjnych, a szczególnie kołnierzy kanałów wentylacyjnych mających otwory.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wystarczającego docisku oraz ułatwienia montażu i demontażu. Zatrask ma obudowę (1) wykonaną ze stali sprężystej w kształcie litery „U” na ramionach której uformowane są występy (2) o przekroju trójkąta, którego wierzchołkowy kąt (3) wynosi od 80° do 100°.

(1 zastrzeżenie)

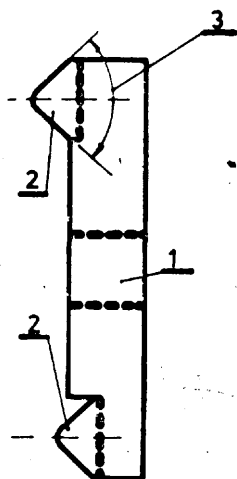


Fig. nr 2

F16B

P. 214247

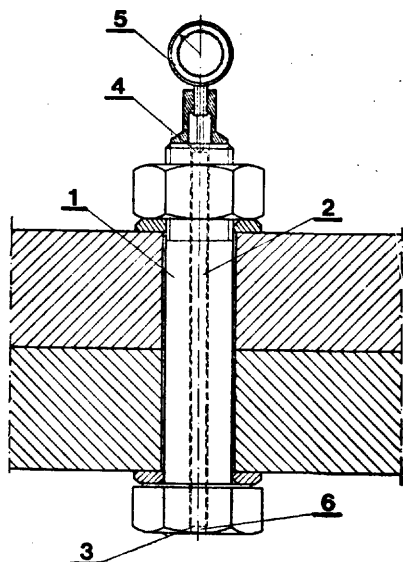
20.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków, Polska (Bolesław Stasicki, Zygmunt Pindel, Tadeusz Stasicki, Zdzisław Krawczyk).

Śruba mocująca z kontrolowaną siłą docisku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz umożliwienia kontroli naprężeń w śrubie w dowolnych odstępach czasu przed i po obciążeniu połączonych elementów konstrukcji.

Przedmiotem wynalazku jest śruba służąca do łączenia elementów konstrukcji z bezpośrednio kontrolowaną siłą docisku.



W otworze (6) śruby (1) znajduje się umieszczony współosiowo trzpień (2), połączony nierozłącznie podstawą (3) ze śrubą (1). Do drugiej niezamocowanej podstawy (4) trzpienia (2) jest przyłożony miernik (5) ustalony na końcu śruby (1) przeciwnym do połączonego końca śruby (1) z trzpieniem (2).

(1 zastrzeżenie)

F16B

P. 220637 T

20.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Wysocki).

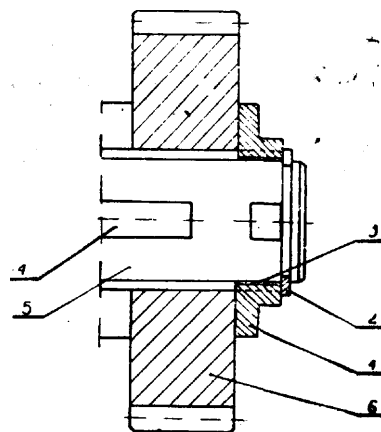
Mechanizm do mocowania kół zębatach zmianowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do mocowania kół zębatach zmianowych na wałkach wielowypustowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wymiany i przestojów obrabiarki.

Mechanizm składa się z jednego pierścienia (1) zabezpieczonego przed obrotem za pomocą występu (3), a przed wysunięciem się z wałka wielowypustowego (5) pierścieniem osadzonym typu „Seger” (2), przy czym pierścień (1) posiada co najmniej jeden występ (3) współpracujący z wypustami (4) na wałku wielowypustowym (5).

(1 zastrzeżenie)



F16B

P. 221871

07.02.1980

Pierwszeństwo: 07.02.1979 - Jugosławia (nr P272/79)

Esref Halilovic, Branko Radisic, Belgrad, Jugosławia Esref Halilovic, Branko Radisic).

Zabezpieczenie złącza śrubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niepożądanego wpływu błędów kształtu na jakość połączenia śrubowego.

Zabezpieczenie złącza śrubowego zawiera nakrętkę (1) z wzdłużnym rowkiem oraz pierścień (2).

Nakrętka (1), osadzona w otworze, w kształcie lejka, pierścienia (2), ma część kulistą (1b), wystającą lekko ponad górną powierzchnię pierścienia (2), przechodzącą w sześciokątny łep (1c).

(2 zastrzeżenia)

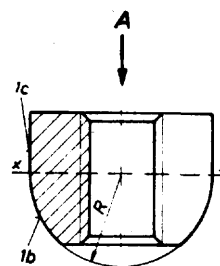


Fig 1

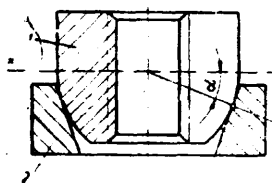


Fig. 4

F16C

P. 208051

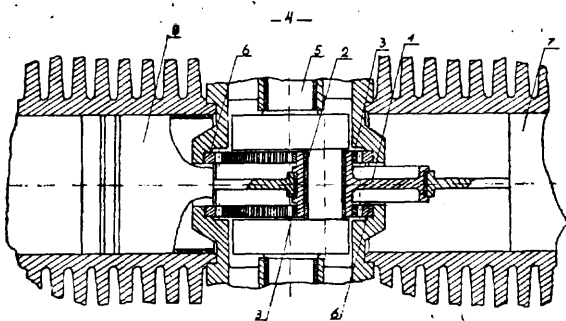
30.06.1978

Sokołowski Ryszard, Tarnogóra, Polska (Sokołowski Ryszard).

Korbowód mimośrodowy

Przedmiotem wynalazku jest korbowód mimośrodowy, mający zastosowanie w mechanizmach korbowych zamieniających ruch posuwisto-zwrotny na ruch obrotowy stosowany w silnikach spalinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania nacisków bocznych tłoka na ścianki cylindra, zwiększenie sprawności silnika oraz zmniejszenie sił bezwładności układu korbowego. Korbowód mimośrodowy ma czop (1), w którym znajduje się łożysko ślizgowe (2). W osi łożyska umieszczone są koła zębate (3). Przenoszenie sił z czopa korbowodu mimośrodowego na zębatkę odbywa się za pomocą wielowypustu. Koła zębate (3) zazębiają się z kołami zębatymi (6), które są wmontowane w korpus silnika. Na czopie korbowodu bezpośrednio pracują dwa tłoki (7) i (8). (3 zastrzeżenia)



F16C

P. 220512 T

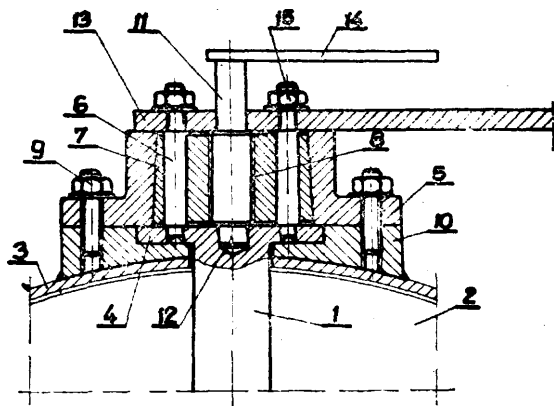
17.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Teofil Szeja, Emanuel Rąba).

Łożysko ślizgowe z mechanizmem blokującym

Przedmiotem wynalazku jest łożysko z mechanizmem blokującym położenie względem siebie dwu obrotowo z sobą połączonych elementów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, zmniejszenia ciężaru oraz ułatwienia sterowania przy zachowaniu pewności działania. Łożysko ma



stożkowy otwór, kształtem podpasowany do kształtu stożkowego czopa (7). Czop (7) ma możliwość poosiowego przesuwania się, przez co możliwe jest na przemian dociskanie jego stożkowej powierzchni do powierzchni stożkowej, przez co uzyskuje się zablokowanie elementów obrotowo z sobą połączonych oraz przez odsunięcie czopa (7) zwolnienie docisku, uzyskując ślizgowe połączenie obrotowe. (1 zastrzeżenie)

F16D

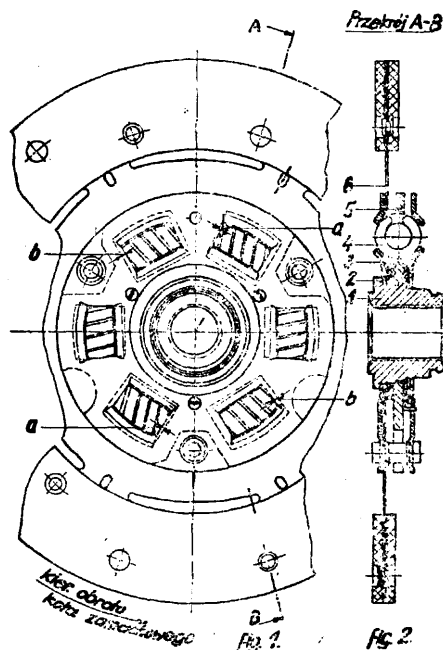
P. 213697

22.02.1979

Konstanty Bizoń, Bielsko-Biała, Polska (Konstanty Bizoń).

Piasta tarczy sprzęgłowej z hartowaną średnicą zewnętrzną

Przedmiotem wynalazku jest połączenie suwliwej piasty tarczy sprzęgłowej z blachą tarczy sprzęgłowej i tłumika drgań zwłaszcza w samochodach osobowych, aby tłumik drgań miał założoną charakterystykę pracy sprężyn przez cały czas eksploatacji samochodu ponad 100.000 km. Piasta tarczy sprzęgłowej (1) ma na zewnętrznej średnicy wprasowany pierścień stalowy hartowany (2), którego średnica zewnętrzna jest współosiowa z wielorowkiem piasty tarczy sprzęgłowej i wykonana w pasowaniu suwliwym średnic otworów w blasze tarczy sprzęgłowej (6) i w blasze tłumika drgań (3). Sprężyny tłumika drgań (4) osadzone w blasze tłumika drgań (3) mają opóźnienie (a) i (b) w działaniu w stosunku do okienek (5) w piaście tarczy sprzęgłowej (1). Opóźnienie



(a) jest o połowę mniejsze od opóźnienia (b). Przez zastosowanie pasowania suwliwego i hartowanego stalowego pierścienia (2) charakterystyka pracy tłumika drgań pozostaje niezmienną przez cały czas eksploatacji tarczy sprzęgłowej, gdyż nie następuje wytarcie się średnicy zewnętrznej pierścienia (2). (2 zastrzeżenia)

F16D

P. 214345

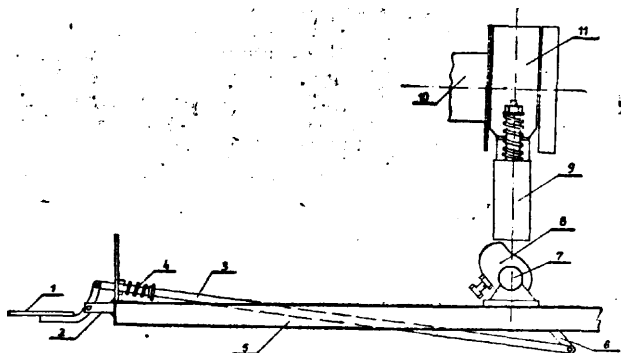
22.03.1979

Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Sosnowiec, Polska (Władysław Suchta, Waldemar Kapkowski, Eugeniusz Krasowski).

Mechaniczny hamulec kosza zasypowego agregatów tynkarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia niezawodnego działania kosza zasypowego, umożliwienia zatrzymywania kosza na dowolnej wysokości oraz zapobiegania spaleni silników elektrycznych.

Mechaniczny hamulec według wynalazku stanowi pedał (1) połączony z długim cięgiem (3), na którym zamocowano sprężynę (4), przy czym cięgiem (3) łączy się przegubowo z dźwignią (6), która z kolei za pomocą tulei połączona jest z wałkiem, na którym zamontowano krzywkę (8), odchylającą kostkę (9) połączoną z hamulcową taśmą opasującą bęben hamulcowy (11). (1 zastrzeżenie)



Rus. nr 1

F16F
B23Q

P. 220236 T

06.12.1979

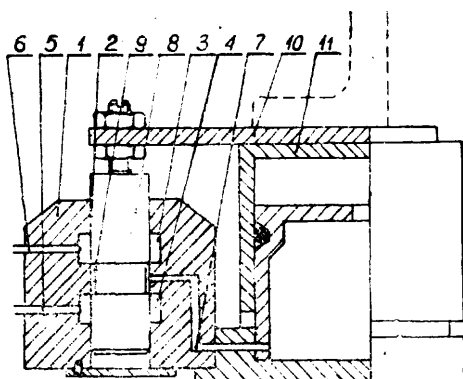
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Kazimierz Lutek, Antoni Malicki, Marian Szczęśniak).

Wibroizolator pneumatyczny równocześnieściwościowy

Przedmiotem wynalazku jest wibroizolator pneumatyczny równocześnieściwościowy zwłaszcza do obrabiarek, w których masy wykonują ruchy prostoliniowo-zwrotne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności działania wibroizolatora.

Wibroizolator składający się z regulatora i elementu sprężystego charakteryzuje się tym, że jego regulator ma korpus (1) z pionowym cylindrem (2) z dwoma cylindrycznymi wytoczeniami (3) i (4). Cylinder ma w miejscu wytoczenia (3) otwór wylotowy (6) łączący cylinder z otoczeniem a w miejscu wytoczenia (4) otwór wlotowy (5) łączący cylinder ze zbiornikiem sprężonego powietrza i ma w miejscu pomiędzy wytoczeniami (3) i (4) otwór (7) łączący cylinder z elementem sprężystym, a w cylindrze (2) umieszczony jest cylindryczny suwak (8) sterujący z cylindrycznym zatoczeniem (9) o wysokości równej odległości pomiędzy niższymi krawędziami wytoczeń cylindrycznych (3) i (4), przy czym suwak sterujący (8) połączony jest dźwignią sterującą (10) z komorą roboczą elementu sprężystego (11), na którym mocowana jest obrabiarka. (1 zastrzeżenie)

F16H
F16D

P. 211881

18.12.1978

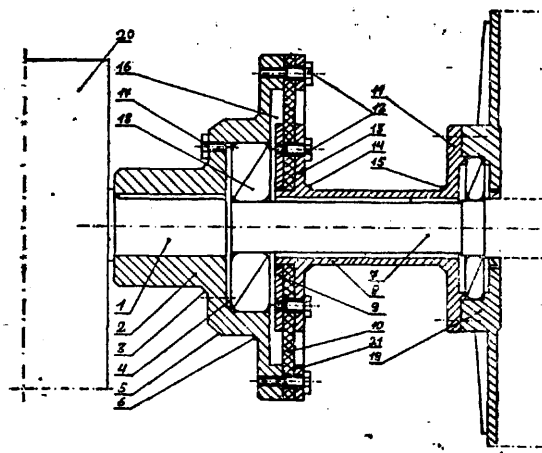
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 190227

Józef Leśków, Andrzej Mrula, Jastrzębie Zdrój, Polska (Józef Leśków, Andrzej Mrula).

Napęd do maszyn i urządzeń z nieruchomymi osiami

Przedmiotem wynalazku jest napęd do maszyn i urządzeń z nieruchomymi osiami z płynną regulacją obrotów, mający zastosowanie do napędu rekuperatora magnetytu i innych podobnych urządzeń, eliminujący przekładnie kołowe tj. pasowe, łańcuchowe itp. oraz ślimakowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwiania płynnej regulacji obrotów w szerokim zakresie. Podporę nieruchomej osi stanowi układ napędowy (20) wyposażony w płynny regulator obrotów za pośrednictwem sprzęgła (2), które jest korpusem łożyska (18) gdzie osadzono nieruchomą oś. Natomiast obroty przekazywane są z układu napędowego (20), na napędzane urządzenie za pośrednictwem łożyskowego sprzęgła (2), połączonego szczelną tarczą podatną (10) z kołnierzem tulei (8), wyposażonej na wyjściu w końcówkę zesprzęglającą napędzane urządzenie (19). (1 zastrzeżenie)



F16J

P. 213969

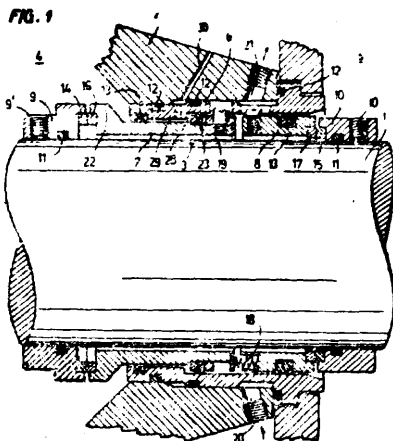
08.03.1979

Insinöörtoimisto Painetekniikka OY, Muurame, Finlandia (Kauko Hytönen).

Uszczelnianie mechaniczne walcowe zwłaszcza do uszczelnienia obrotowego elementu względem nieruchomego elementu

Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie mechaniczne walcowe zwłaszcza do uszczelnienia obrotowego elementu względem nieruchomego elementu dla oddzielenia przestrzeni wypełnionej czynnikiem będącym pod ciśnieniem od przestrzeni zewnętrznej, przebieżnie od atmosfery. Uszczelnienie walcowe (3) ma uszczelniającą tuleję (7) zamocowaną na jednym z elementów uszczelnianych i oporowy pierścień (9), który jest zamocowany na drugim elemencie uszczelnianym. Uszczelniająca tuleja (7) i oporowy pierścień (9) mają uszczelniające ślizgowe powierzchnie (14, 16) kształtu pierścieniowego, które pozostają wzajemnie ściśnięte na skutek działania ciśnienia czynnika. Pośrednia komora (19), w której znajduje się uszczelniający płyn, której przestrzeń tworzy jeden element uszczelniany, uszczelniająca tuleja (7) i ślizgowe powierzchnie. Uszczelniająca tuleja (7) ma pierścieniowy tłoczek (23) wywierający na ślizgowe powierzchnie (14, 16) siłę dociskającą poprzez uszczelniającą tuleję (7), przy czym wielkość tej siły jest zwiększona przez siłę powstałą na skutek działania nacisku uszczelniającego płynu na ślizgowe powierzchnie (14, 16). Ciśnienie uszczelniającego płynu jest niezależne od ciśnienia czynnika, zaś ślizgowe po-

wierzchnie (14, 16) są zawsze poddawane sile dociskającej, która jest większa od siły odpychającej niezależnie od wielkości ciśnienia uszczelniającego płynu. (6 zastrzeżeń)



F16K

P. 214036

07.03.1979

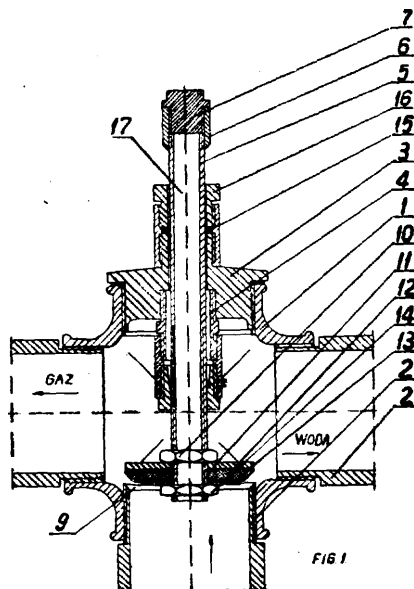
Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie-Zdrój, Polska (Zbigniew Krzyszkowski, Zbigniew Grębski, Eugeniusz Zak, Jarosław Malec, Jerzy Szalek).

Urządzenie zaworowe, zwłaszcza dla kopalnianej instalacji gazowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zaworowe, zwłaszcza dla kopalnianej instalacji gazowej, łączącej drenażowe otwory z urządzeniami stacji odmetanowania kopalni.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania pomiarów parametrów gazu bez demontażu instalacji.

Urządzenie zaworowe, zgodnie z wynalazkiem złożone jest z trój drożnego korpusu (1) zaworu oraz głowicy (3) zaworowej, w której osadzone jest wspólnie osiowo drążone kanałem (17) wrzeciono (5), zamknięte powyżej pokrętła (6) korkiem (7) i/lub próbierczym zaworem gazowym. Natomiast przyłączony do wrzeciona (5) zaworowy grzybek ma pomiędzy nakrętkami (10, 14), podstawą (11) i podkładką (13) osadzoną elastyczną uszczelkę (12). (1 zastrzeżenie)

F16K
E21B

P. 220205 T

05.12.1979

Zakłady Urządzeń Naftowych „Naftomet”, Krosno, Polska (Jan Zywiec).

Zawór do pomp tłokowych, zwłaszcza do pomp płuczkowych

Przedmiotem wynalazku jest zawór do pomp tłokowych, zwłaszcza do pomp płuczkowych mający zastosowanie szczególnie w wiertnictwie do tłoczenia płuczki wiertniczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zaworu oraz zwiększenia jego trwałości. Zawór ma grzybek (2), który ma rowek (5), w którym z kolei umieszczone jest uszczelnienie (4) o przekroju najkorzystniej kołowym. Ponadto, grzybek (2) ma kanały (9) umożliwiające wywołanie nacisku hydraulicznego na uszczelnienie (4) uszczelniające grzybek (2) z gniazdem (3) zaworu. (1 zastrzeżenie)

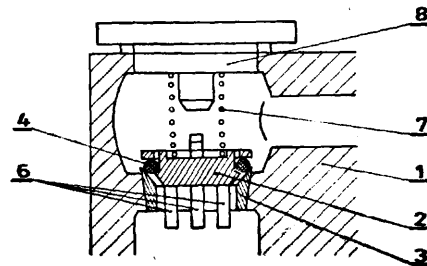


fig. 1

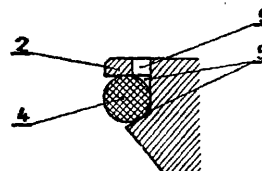


fig. 2

F16K

P. 220511 T

17.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Hubert Maroń, Józef Glonek, Ryszard Stadler).

Zasuwa okularowa dla gorących i zapylnych gazów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest zasufa okularowa dla gorących i zapylnych gazów stosowana zwłaszcza w instalacjach odpylania gazów przemysłowych.

Zaciskowe kołnierze (5) i (6), pomiędzy którymi znajduje się przesuwany okular (17) zaciskane są sprężynami (14) rozmieszczonymi na obwodzie zasufy, natomiast ich rozsuwanie dokonywane jest za pomocą

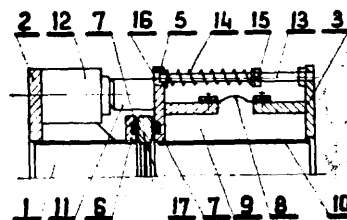


Fig. 3

hydraulicznych siłowników (12) zamocowanych na wspornikach korpusu (1) zasuw. Ruchomy kołnierz (5) połączony jest z korpusem (1) za pomocą kompensatora (8). (2 zastrzeżenia)

F16L

P. 213917

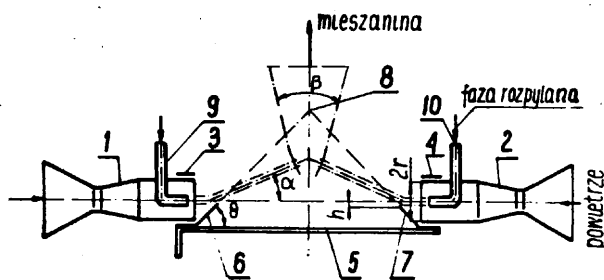
06.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Boroń, Witold Kamiński, Janusz Klammer, Janusz Pyzik).

Urządzenie do nakładania powłok na wewnętrzne powierzchnie rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uniknięcia względnego ruchu obrotowego dysz i rury.

Na zakończeniach wylotowych dwóch współosiowo usytuowanych dysz zbieżno-rozbieżnych (1, 2) skierowanych wylotami ku sobie, do każdej z których doprowadzana jest przewodami (9, 10) faza rozpylana, osadzone są nasadki (3, 4) sprzęgnięte ze sobą. Nasadki wyposażone są w występy odchylania wypływającego strumienia (6, 7) zaopatrzone w płaszczyzny odchylające o wspólnej krawędzi (8), położonej w poprzecznej do osi dysz płaszczyźnie symetrii zestawu obu dysz. (1 zastrzeżenie)



F16L

P. 214187

16.03.1979

Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych „Termoizolacja”, Zabrze, Polska (Stanisław Dychus, Michał Dziwiński, Herbert Gawron, Tadeusz Mądrzycki, Michał Skrzypczyk).

Sposób wykonania samospinającego płaszcza z blachy cienkiej lub sprężystych tworzyw sztucznych na izolowanych rurociągach prostych i łukach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania samospinającego płaszcza z arkuszy blachy cienkiej lub sprężystych tworzyw sztucznych na izolowanych rurociągach prostych i łukach.

Krawędzie wzdłużne płaszcza (1) formuje się w postaci zabezpieczających się nawzajem sprężynujących zaczepów wewnętrznego (2) i zewnętrznego (3) w kształcie zamknięcia zatraskowozaczepowego. Każdy element płaszcza (1) kształtowany jest w formie stożka ściętego, zaś narożniki płaszcza (6) i (7) na szerokości zakładki obwodowej wewnętrznej (3) pozostają nieodgięte w kształcie zaczepów lub mogą być wycięte. (2 zastrzeżenia)

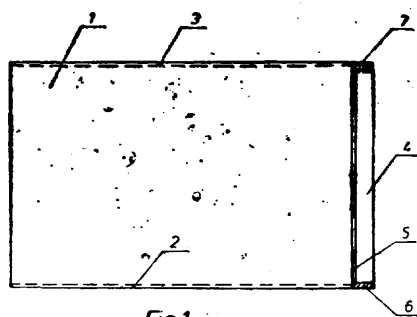


Fig 1

F16L

P. 220372 T

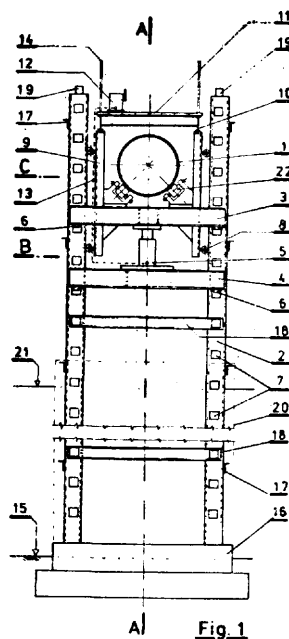
11.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Stefan Dawid).

Sposób i urządzenie do podnoszenia wielkośrednicowego rurociągu rozprowadzającego szlamy po terenie osadnika o stałym przyroście piętrzenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zabudowy rurociągu na terenie zbiornika odpadów wypełnionego płynnymi osadami oraz podnoszenia takiego rurociągu na wyższy poziom w miarę przyrostu poziomu piętrzenia osadów.

Wynalazek polega na tym, że budując rurociąg umieszcza się jego rurę (1) na szeregu wzajemnie ze sobą przestawnie sprzężonych co najmniej dwóch belkach (3, 4), które osadza się na słupach (2) każdej podpory przesuwnie względem jej osi pionowej i które to słupy (2) podpor nadbudowuje się ku górze sukcesywnie i względem których to słupów (2) podpór w trakcie eksploatacji rurociągu wypycha się kur. górze belkę górną (3) na co najmniej kilku sąsiednich podporach i unieruchamia się tę belkę górną (3) względem słupów (2) podpory a następnie podciąga się belkę dolną (4) ku belce górnej (3) i również unieruchamia ją w nowym położeniu względem słupów (2) podpory i opisane czynności podnoszenia i unieruchamiania obu belek (3, 4) powtarza się przez okres eksploatacji rurociągu. Obydwie belki (3, 4) są wzajemnie sprzęgnięte siłownikiem hydraulicznym (5) a na każdej podporze jest zainstalowana pompa hydrauliczna (12). Pionowe podnoszenie rurociągu realizuje się odcinkami obejmującymi kilka sąsiednich podpór wykorzystując sprężyste odkształcenie materiału rury. (7 zastrzeżeń)



F16L

P. 220591 T

21.12.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Kazimierz Wilczyński, Eugeniusz Osowiecki, Jan Gieruszczak, Eugeniusz Toczyński).

Złącze rur dwustronnie gładkie, zwłaszcza do rur osłonowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania złącza prostego w produkcji i niezawodnego w eksploatacji.

Złącze według wynalazku charakteryzuje się tym, że czoł (1) jednego odcinka łączonej rury (2) jest zaopatrzone we wzdłużne występy (3) a współpracują-

cy z nim kielich (4) drugiego odcinka rury (5) ma odpowiadające tym wzdłużnym występom wzdłużne kanały (6). Ponadto kielich (4) i wzdłużne występy (3) mają odpowiadające sobie otwory, w których w stanie roboczym osadzone są blokujące krążki (8) zabezpieczone przed wypadnięciem śrubami (9). Złącze jest przeznaczone do łączenia odcinków rur osłonowych stosowanych przy wykonywaniu pali fundamentowych. (4 zastrzeżenia)

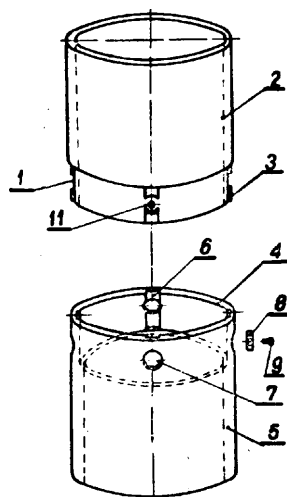


Fig. 1

F16L

P. 221474

18.01.1980

Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Andrzej Kleczewski, Józef Dubiński, Andrzej Zientara, Tadeusz Sobolewski, Wit Flis).

Zamocowanie rurociągu o stałej sile oddziaływania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zamocowania o szerokim zakresie regulowania siły oddziaływania i znikomych wahanach wielkości nastawionej siły. Zamocowanie rurociągu utworzone jest z zestawów sprężynowych (1) zamontowanych w układzie trójkątnym na ramie (6). Od góry zestawy sprężynowe (1) połączone są płytą wiążącą (7) osadzoną na rurze (9) i prowadzonej w łożyskach (10) zabudowanych w przewodniku (2).

Zestaw sprężynowy (1) utworzony jest ze sprężyny głównej (11) i sprężyn wspomagających (12, 13) usytuowanych centrycznie na zewnątrz i wewnątrz dwustopniowej tulei środkowej (20).

Do regulacji napięcia sprężyn zastosowano śrubę regulacyjną (27) i dwustopniową śrubę regulacyjną (30) posiadającą dwa gwinty o różnych skokach.

Zamocowanie wyposażone jest w mechanizm blokady złożony z listwy zębatej (4), z którą współpracuje kostka zębata uruchamiana dźwignią (3) poprzez bęben mimośrodowy (5). (5 zastrzeżeń)

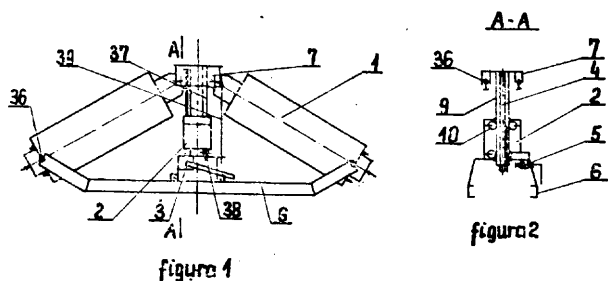


figura 1

A-A

figura 2

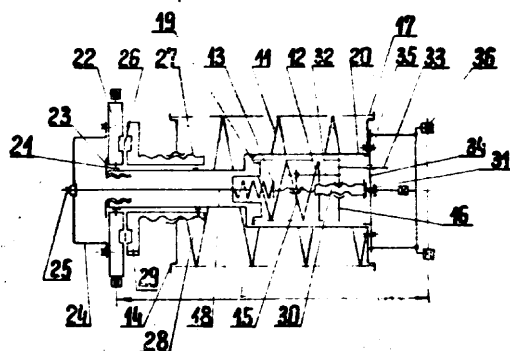


figura 3

F16L

P. 221887

08.02.1980

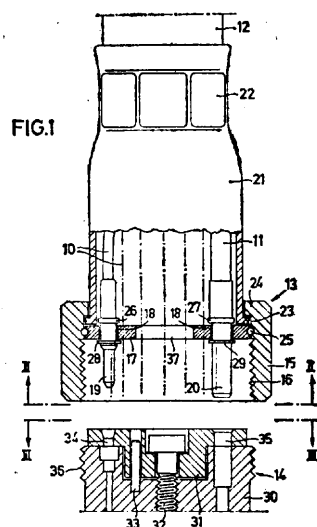
Pierwszeństwo: 09.02.1979 - RFN (P 2904867,7)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lunen, Republika Federalna Niemiec.

Sprzęgło wtykowe dla wielożyłowego hydraulicznego kabla

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia technologiczności sprzęgła przy nie zmienionych wymiarach oraz ciężarze sprzęgła.

Do ustalania przyłącza wtykowego żył przewodów jest przewidziany kołek ustalający, który stanowi część wtykowa (20), połączona z żyłą (11) kabla, której średnica różni się od średnicy innych części wtykowych (19). Część wtykowa (20) jest połączona z żyłą (11), tworzącą hydrauliczny obieg powrotny, przy czym żyła (11) i część wtykowa (20) z nią połączona ma większą średnicę przewodu zewnętrzną od pozostałych żył (10) i ich części wtykowych (19) oraz ma większą długość od innych części wtykowych (19). (7 zastrzeżeń)



F16L

P. 222945 T

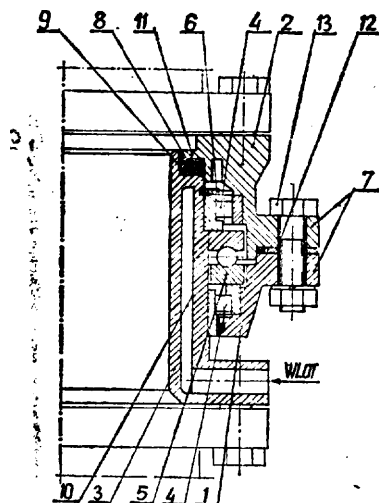
22.03.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska, (Jan Boniatowski, Józef Kozioł, Bronisław Różycki, Adam Rudziński).

Złącze obrotowe rurociągu przesyłowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania szczelności złącza w czasie jego eksploatacji. W tym celu tuleję zewnętrzną złącza podzielono na dwie ze sobą skręcane części, dolną (1) i górną (2) z możli-

wością regulacji odstępu między tymi częściami podkładkami dystansowymi (12). W czasie skręcania, górna część tuleji (2) swoim wewnętrznym występem (11) na obwodzie opiera się ślizgowo na uszczelnieniu (8, 9) osadzonego na ogrzewanej tuleji wewnętrznej (3), zapewniając stały docisk i szczelność między tulejami. (4 zastrzeżenia)



F17D

P. 220610 T

18.12.1979

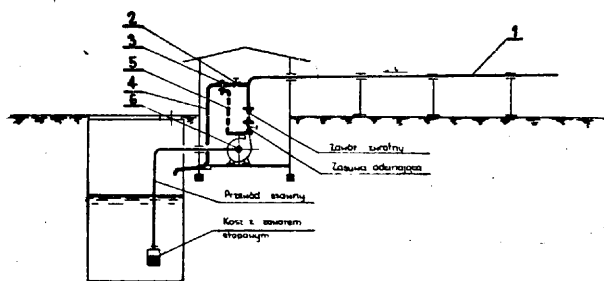
Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych, Chorzów, Polska (Walter Korzekwa, Adam Rzewniś).

Sposób samoczynnego zabezpieczenia napowietrznych sieci wodnych przed ich uszkodzeniem na skutek zamarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia samoczynnego odpływu wody z przewodu tłocznego w przypadku zatrzymania pracy pompy.

Sposób według wynalazku polega na połączeniu przewodu tłocznego (1) zasuwą odcinającą (2) i zaworem redukcyjnym (3) z króćcem spustowym (4) oraz połączeniu zaworu redukcyjnego (3) i pompy ssąco tłoczącej (6) przy pomocy rurki impulsowej (5).

(1 zastrzeżenie)



F21M

P. 213086

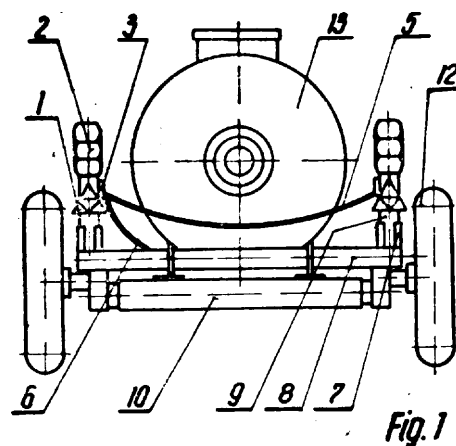
27.01.1979

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB” w Poznaniu, Zakład Badawczo-Rozwojowy, Poznań, Polska (Stawosz Przybyłowski).

Urządzenie oświetleniowe, zwłaszcza do przewoźnych maszyn budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia oświetleniowego, które stanowiłoby oddzielną konstrukcję, nie związaną integralnie z urządzeniem.

Urządzenie według wynalazku składa się z dwóch wsporników (9), na których mocowane są szkła odbłaskowe (1) i oświetleniowe (2), przy czym wsporniki (9) mocowane są rozłącznie w uchwytach (7) połączonych konstrukcją wsporczą (8) maszyny (13). Wsporniki (9) wyposażone są w listwy zaciskowe (3), do których mocowane są przewody elektryczne (5) i (6), przy czym przewód elektryczny (6) jest zakończony wtyczką. (2 zastrzeżenia)



F21V

P. 219431

03.11.1979

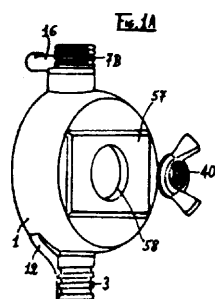
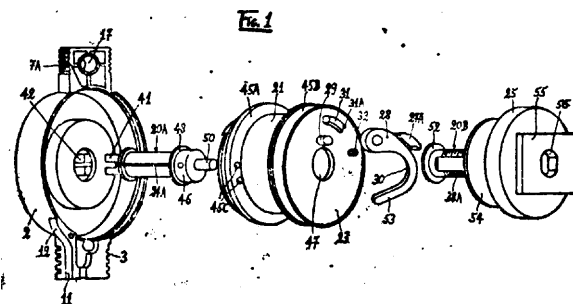
Pierwszeństwo: 11.04.1979 - Włochy (nr 21766 A/79)

Aromec s.r.l., Varedo, Włochy.

Urządzenie krążkowe do zawieszania lampy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia krążkowego do zawieszania lampy na żądanej wysokości, z regulowaną prędkością jej opuszczania, o zwartej i mocnej konstrukcji, zawierającej niewielką ilość elementów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że układ cierny jest utworzony przez zaciśnięcie koła zapadkowego (25) między metalową tarczą (54) umieszczoną na centralnej osi i metalową płytą (55), osadzoną w gnieździe (57) obudowy. W środku gniazda (57) znajduje się otwór (58) mający wymiary umożliwiające obrót pierścienia nakrętki (40A), który reguluje nacisk obu metalowych płyt (54, 55) na koło zapadkowe (25) zawierające układ cierny do opuszczania lampy. (10 zastrzeżeń)



F23K

P. 221019

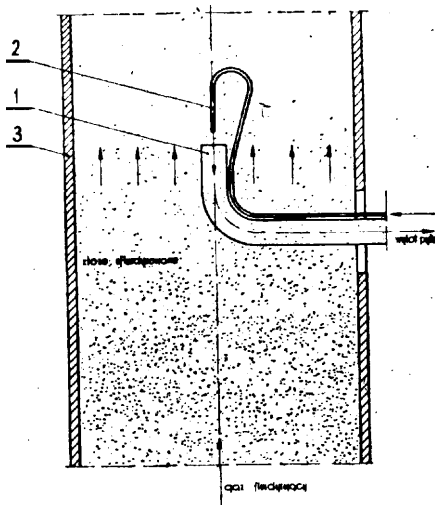
29.12.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Jerzy Fiszdón, Wiesław Niziołek, Tadeusz Stachera).

Podajnik fluidalny pyłu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia wydatku masowego fazy stałej oraz zapewnienia ciągłego oczyszczania otworu wlotowego przewodu pyłowego z osadzających się cząstek zwłaszcza o większej granulacji.

Podajnik według wynalazku składa się z pionowego zasobnika pyłu węglowego (3), w osi którego znajduje się przewód pyłowy (1) transportujący sfluidyzowany pył węglowy do komory spalania, przy czym kierunek przepływu pyłu węglowego na wlocie przewodu pyłowego (1) jest przeciwny do kierunku przepływu gazu fluidyzującego, przepływającego przez zasobnik pyłu węglowego (3). Ponadto w osi zasobnika pyłu węglowego (3) usytuowany jest dodatkowo pomocniczy przewód gazowy (2), którego wylot znajduje się bezpośrednio nad wlotem przewodu pyłowego (1). Pomocniczym przewodem gazowym (2) wdmuchiwany jest do przewodu pyłowego (1) gaz rozcieńczający. Regulowany przepływ gazu rozcieńczającego umożliwia płynną regulację przepływu pyłu węglowego do komory spalania. (1 zastrzeżenie)



F24F

P. 213832

28.02.1979

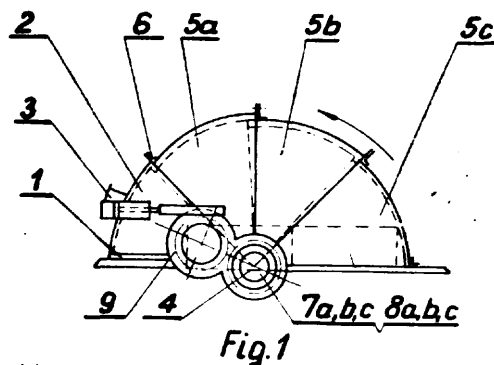
Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jerzy Polaczek, Józef Giergiel, Jerzy Michalczyk, Jerzy Brzeziński, Zbigniew Engel).

Kabina wytlumiająco-odpylająca zwłaszcza do krat wstrząsowych

Przedmiotem wynalazku jest kabina wytlumiająco-odpylająca przeznaczona do obudowy krat wstrząsowych do wybijania odlewów z zalanych metalem form.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności zamknięcia a tym samym podniesienia sprawności wyciszania hałasu i odpylania.

Kabina wytlumiająco-odpylająca składa się z podstawy (1), do której przymocowany jest segment nieruchomy (2) wyposażony w króciec odciągowy (3) oraz z segmentów ruchomych (5 a, b, c) mających kształt wycinka walca, mieszczących się jeden wewnątrz drugiego. Segmenty ruchome (5 a, b, c) wyposażone są na krawędziach styku w elastyczne elementy uszczelniające (6). Segmenty ruchome (5 a, b, c) osadzone na czapach (4) mają tuleje (7 a, b, c) z zamocowanymi kołami zębatymi (8 a, b, c), które zazębiają się z odpowiednim zespołem kół zębatych (9), przy czym przełożenie daje jednakowy czas zamykania lub otwierania poszczególnych segmentów ruchomych (5 a, b, c). (2 zastrzeżenia)



F24F

P. 214056

09.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego „BEDETE”, Łódź, Polska (Jerzy Zaal, Jan Rutkowski, Wiesław Szymański, Zbigniew Kasprzak, Stefan Strzelecki, Grzegorz Borek, Andrzej Fudali).

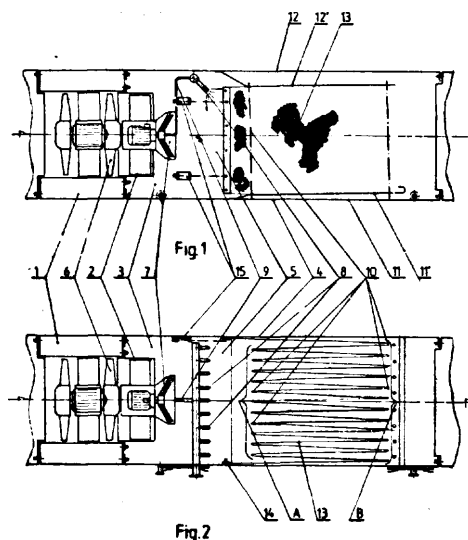
Sposób obróbki powietrza klimatyzacyjnego i urządzenie klimatyzacyjne do stosowania tego sposobu

Sposób obróbki powietrza i urządzenie do stosowania tego sposobu, znajdują zastosowanie w klimatyzacji pomieszczeń przemysłowych, szczególnie w przypadku intensywnej obróbki powietrza przy użyciu zblokowanych central klimatyzacyjnych.

Wynalazki rozwiązują zagadnienie zwiększenia intensyfikacji procesów obróbki powietrza.

Sposób obróbki powietrza klimatyzacyjnego, charakteryzuje się tym, że proces adiabaticznego nawilżania powietrza i odkraplania prowadzi się jednocześnie w czasie przemieszczania powietrza przez porowatą i zraszana wodą działkę przy średniej prędkości przepływu co najmniej kilkanaście razy mniejszej od prędkości strugi wprowadzonego powietrza, zawierającej się w granicach od 5 do 10 m/s.

Urządzenie klimatyzacyjne do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że wnętrze bloku (4) nawilżania powietrza wypełnione jest siatką (13) o łącznej powierzchni co najmniej kilkanaście razy większej od powierzchni poprzecznego przekroju komory (5). Siatka (13) ukształtowana jest na pionowych prętach (10) w formie wielokrotnego zygza. Pręty (10) rozstawione są równomiernie w dwóch rzędach (A i B), oddalonych względem siebie w przybliżeniu na szerokość komory (5), a siatka (13) wykonana np. z tworzywa sztucznego wypełnia całą poprzeczną powierzchnię komory (5) ma taką gęstość oczek, która zapewnia 90 do 95% czynnej powierzchni prześwitu. (6 zastrzeżeń)



F25B

P. 220306 T

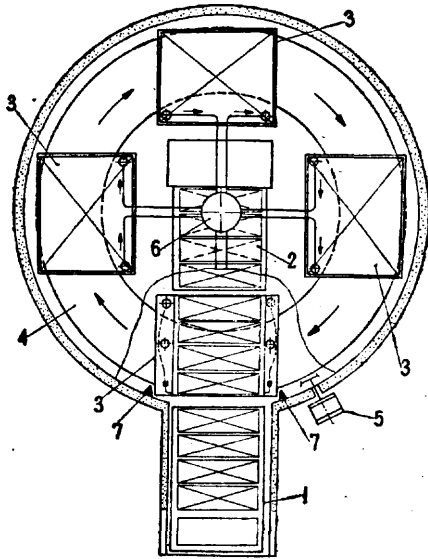
10.12.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska
(Grzegorz Mizera).

Płytyowy agregat zamrażalniczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie, skrócenia czasu trwania całej operacji załadunku tac, zamrożenia i wyładunku ich oraz uproszczenia budowy agregatu.

Płytyowy agregat zamrażalniczy do zamrażania produktów spożywczych w blokach **stosowany** zarówno w przemyśle lądowym jak i na statkach ma ruchomą, poziomą obrotnicę (4) obracaną za pomocą napędowego urządzenia (5) z regulowaną szybkością obrotową. Na ruchomej obrotnicy jest zainstalowany zespół płytowych zamrażarek (3) poziomych, połączonych ze stacjonarną instalacją chłodniczą, hydrauliczną i elektroniczną poprzez obrotowy kolektor (6), którego oś obrotu jest usytuowana w pionowej osi ruchomej obrotnicy (4). Urządzenie do załadunku tac (1) jest usytuowane na stałe na zewnątrz obrotnicy, a urządzenie do rozładunku tac (2) jest usytuowane wewnątrz obrotnicy. (3 zastrzeżenia)



F25B

P. 220434 T

13.12.1979

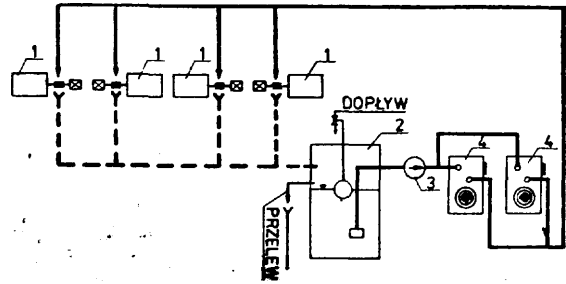
Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Opole, Polska (Józef Szmigiel, Bogdan Chorażak, Elżbieta Świątkiewicz).

Sposób chłodzenia urządzeń małych kotłowni z kotłami o mocy jednostkowej do 10 Gcal/h

Przedmiotem wynalazku jest sposób chłodzenia urządzeń małych kotłowni z kotłami o mocy jednostkowej do 10 Gcal/h pozwalający na tworzenie zamkniętego obiegu wody chłodzącej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu chłodzenia urządzeń kotłowni, który eliminuje straty wody. Uzdadnioną w stacji uzdatniania wodę doprowadza się do poszczególnych urządzeń (1) kotłowni, które wymagają chłodzenia strumieniem wody, a następnie przewodami kanalizacyjnymi odprowadza się wykorzystaną do chłodzenia wodę do studni zbiorczej (2). Następnie za pomocą pomp obiegowych (3), podawana jest do odpowiednio dobranych urządzeń schładzających (4), (aparaty grzewczo wentylacyjne, chłodnie mikroszczelinowe itp.), w których woda zostaje schłodzona przy pomocy powietrza dostarczanego z zewnątrz. Po schłodzeniu woda podawana jest powtórnie na łóżyska chłodzonych urządzeń (1).

(1 zastrzeżenie)



F26B

P. 220270 T

08.12.1979

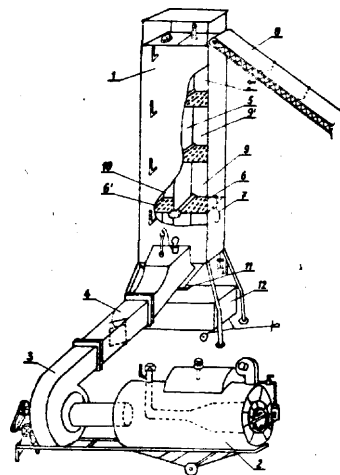
Akademia Rolnicza Wrocław, Polska (Eugeniusz Kamiński, Stefan Cenkowski, Zbigniew Szydło).

Sposób suszenia kolb kukurydzy i urządzenie do jego realizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia energii i skrócenia cyklu suszenia.

Sposób suszenia kolb kukurydzy z przeznaczeniem na ziarno siewne, w którym wykorzystuje się strumień podgrzanego powietrza, przy czym sam proces suszenia prowadzony jest systemem warstw okresowo przesuwanych w podgrzanym do temperatury 45°C strumieniu powietrza przy prędkości przepływu 0,2 m/s, a grubość warstwy suszonej nie przekracza 1 m przy częstotliwości przesuwu 6 godzin.

W kolumnie suszarniczej (1) urządzenia do realizacji sposobu rozdzielonej minimum jedną pionową przegrodą (5), w odstępach 1 m usytuowane są dwustronnie odpowiednio do niej mocowane wychylnie poziome sита (6, 6'). (3 zastrzeżenia)



F27B

P. 220112 T

03.12.1979

Fabryka Urządzeń Odlewniczych „FUMOS”, Skiernewice, Polska (Jan Sałajczyk, Stanisław Trojanowski, Jerzy Broniarek, Wojciech Połec).

Szyb żeliwiaka

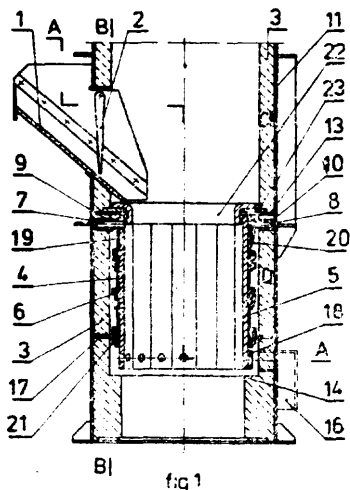
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przenoszenia sił z osłony wymurówki, położonej poniżej poziomu okna wsadowego, na płaszcz szybu z ominięciem tej wymurówki przy jednoczesnym zapewnieniu osłonie nie większego niż dotychczas nagrzewania się.

W tym celu wymurówka (3) została oddzielona od osłony złożonej z luźno szeregami obręczy (6) zwarłego kręgu podłużnych segmentów (4, 5) jednymi końcami zawieszonych przestrzennie - przegubowo pod pierścieniową przysłoną (22, 23) wymurowanego otworu szybowego (3), zaś drugimi końcami zwieszonych

nad krawędzią (14) stopnia tego otworu. Otwór ten został połączony przelotowymi kanałami w ścianie nad tym stopniem z atmosferą i zaopatrzony w pierścieniowy zderzak (17) osłony w wymurówce (3) zagłębiony wokół dolnej z obręczy (6) i do płaszcza (11) szybu przytwierdzony.

Szyb nadaje się do stosowania w żeliwiakach wszystkich typów i wielkości. Może być też stosowany przy modernizacji istniejących żeliwiaków.

(10 zastrzeżeń)



F27B

P. 220173 T

06.12.1979

Instytut Przemysłu Wiązanych Materiałów Budowlanych w Opolu, Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Edmund Nowak, Rudolf Zamojdo, Andrzej Parola, Wiesław Kurdowski, Stefan Jankowski).

Piec cyklonowy do intensywnej przeróbki i spalania **zdy spergow any ch** surowców mineralnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia wyseparowania cząstek i mikrocząstek stopu ze strugi gazów oraz wyeliminowania wtórnego dyspergowania wyseparowanego już stopu i dna i/lub ze ścian komory przez strugę gazów.

Komorę separacyjną stanowi walczak (1) z górnymi wlotami (2) z komór reakcyjnych pieca. Wloty (2) są styczne do cylindrycznej ściany walczaka. Ponadto walczak ma pochylone odprowadzenie produktów gazowych (3) zaś od dołu pochylone odprowadzenie stopu.

Piec ma zastosowanie w procesach, których celem jest przeprowadzenie w stan pary jednego lub kilku składników poddawanych przeróbce surowca i kiedy w związku z tym proces wymaga prowadzenia go w temperaturze znacznie przewyższającej topienie się niegazowego składnika produktu piecowego.

(4 zastrzeżenia)

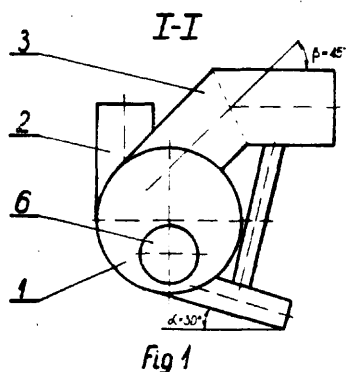


Fig 1

F27B
F27D

P. 220556 T

20.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Szumakowicz, Norbert Langer, Eugeniusz Majewski, Jacek Nowak, Janusz Przybyszewski, Leszek Wipszycki, Leszek Zieliński).

Sposób **wyłożenia** sklepień i ścian pieców rafinacyjnych miedzi

Sposób wyłożenia sklepień i ścian pieców rafinacyjnych miedzi polega na tym, że ściany i sklepienia wykłada się wyrobami krzemionkowymi tak, aby wyłożenie to sięgało powyżej lustra ciekłego metalu w odległości co najmniej 10 cm od niego.

(1 zastrzeżenie)

F27D

P. 221462

19.01.1980

Pierwszeństwo: 27.01.1979 - RFN (nr P 2903104.7)

Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, Republika Federalna Niemiec.

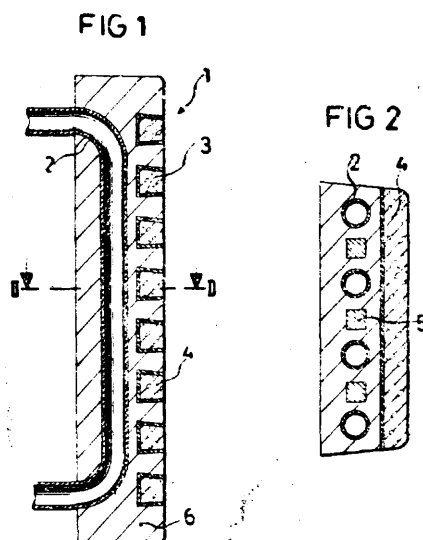
Element chłodzący dla metalurgicznych pieców i sposób wytwarzania elementu chłodzącego dla metalurgicznych pieców

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elementu chłodzącego ulegającego nieznaczniemu **zużyciu** i wykazującego zwiększoną trwałość.

Element ten ma rury ze stali prowadzące środek chłodzący, odlane w lanym korpusie i ogniotrwałą wykładzinę, która zamocowana jest na stronie piecowej powierzchni czołowej elementu chłodzącego w wyjęciach, przebiegających równolegle do bocznej strony elementu chłodzącego.

Element ten charakteryzuje się tym, że lany korpus jest wykonany ze stali, a w odległości od zatopionych rur chłodzących (2) są umieszczone korpusy (5) przejmujące ciepło przegrzanego ciekłego staliwa, przy czym objętość korpusów (5) wstawionych lub zawieszonych w formie odlewniczej wynosi 1/20 do 1/10 objętości lanego korpusu (6). Korpusy (5) mają postać kwadratowych lub sześciokątnych drążków, które usytuowane są równolegle do rur chłodzących.

(12 zastrzeżeń)



F28C

P. 213826

01.03.1979

Villamosenergiaipari **Kutató Intezet**, Budapeszt, Węgry (Lajos Dudás, László P. Bak, László Fodor, Oszkár Pohl).

Urządzenie do rozprowadzania cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia doprowadzającego ciecz wyłącznie na płaszczyzny przenoszące ciepło i/lub materiał.

Urządzenie do rozprowadzania cieczy w celu jej doprowadzenia na płaskie lub kratowe płaszczyzny przenoszące ciepło i/lub materiał układów do przenoszenia ciepła i/lub materiału, zwłaszcza na instalacje wież chłodzących, przy czym ciecz jest wprowadzana do urządzeń przez główne rury rozdzielcze (b).

Urządzenie do rozprowadzania cieczy jest **przyłączone** do głównych rur rozdzielczych (b) w sposób podatny lub sztywny, styka się z płaszczyznami (d) przenoszącymi ciepło i/lub materiał bezpośrednio w jednym lub wielu punktach, i zawiera jeden lub więcej kanałów rozdzielczych (3) w których wykonane są **otwory** odpływowe (4) i których układ i podział jest dostosowany do układu i podziału płaszczyzn (d) przenoszących ciepło i/lub materiał, przy czym płaszczyzna dna kanałów rozdzielczych (3) tworzy w punkcie wylotu z poziomą kąt wynoszący od **0—30°**. (7 zastrzeżeń)

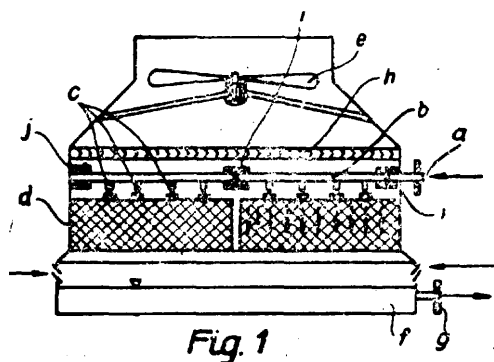


Fig. 1

F28C

P. 213881

02.03.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „CHEMADEX”, Warszawa, Polska (Władysław Cieślak, Stefan Jucha, Józef Strzelski, Andrzej Tasior, Józef Kania, Marian Blicharz, Stanisław Giemzowski, Jerzy Furmański).

Schładzacz fluidyzacyjny gazów

Przedmiotem wynalazku jest schładzacz fluidyzacyjny gazów przeznaczony do ochładzania gazów przemysłowych w wysokich temperaturach, zwłaszcza gazów prażalniczych, zawierających zanieczyszczenia stałe lub parowe, stosowanych do wytwarzania kwasu siarkowego.

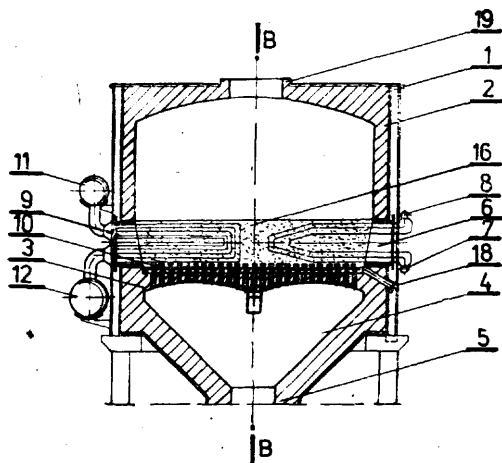


Fig. 2

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia obsługi, zapewnienia niezawodności eksploatacji oraz uzyskaniażądanego stopnia schłodzenia gazu i żądanej temperatury medium podgrzewanego.

Dla odbioru ciepła od gazu i usunięcia zanieczyszczeń zawartych w gazie - zastosowano zespół podgrzewaczy powietrza i parowniki wodne, przy czym jeden podzespół podgrzewaczy powietrza (9) usytuowany jest w warstwie fluidalnej (16), a drugi (10) osadzony jest na dnie (3) schładzacza pod warstwą fluidalną (16). Przez dno (3) i podgrzewacz (10) przepuszczane są dysze doprowadzające gaz schładzany pod warstwą fluidalną (16).

Dno schładzacza może stanowić płytowy parownik wodny, w którym osadzone są dysze. (4 zastrzeżenia)

F28D

P. 214286

20.03.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Lódź”, Łódź, Polska (Bronisław Hillebrand, Tadeusz Sanetra).

Wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania znacznych oporów hydraulicznych wymiennika występujących w przypadku stosowania turbulizatorów innych typów.

W przestrzeni (1) wymiennika umieszczony jest element turbulizujący w postaci generatora drgań (2), który generuje drgania o określonej częstotliwości tak dobranej, aby proces wymiany ciepła i masy między czynnikami grzewczymi był najbardziej korzystny. Rozwiązanie według wynalazku **może** być stosowane we wszystkich typach wymienników. (3 zastrzeżenia)

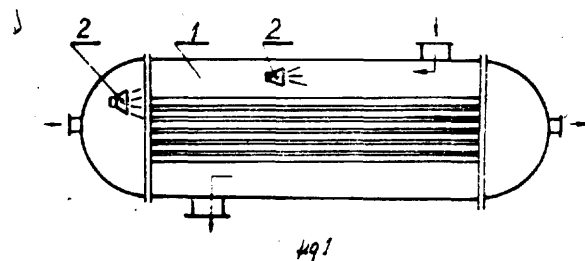


Fig. 1

F28D

P. 214378

23.03.1979

F04B

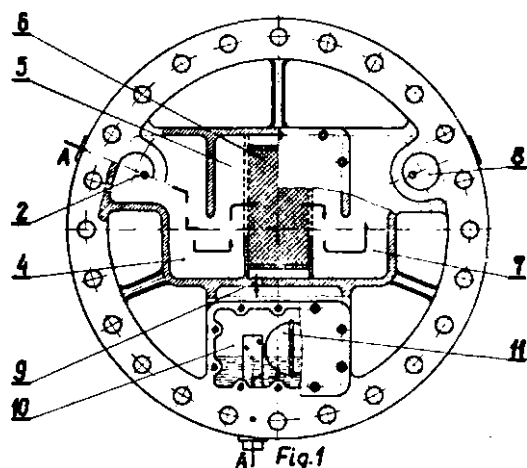
Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Adam Ochał, Czesław Zyglowicz, Wiesław Zahorodny, Antoni Darlak, Tadeusz Jewiarz).

Gazowa chłodnica międzystopniowa, zwłaszcza do dwustopniowych sprężarek chłodniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania efektywnego schłodzenia przegrzanych par na stosunkowo długiej drodze, umożliwienia łatwej i zwartej zabudowy całej sprężarki.

Gazowa chłodnica międzystopniowa, zwłaszcza do dwustopniowych sprężarek chłodniczych z międzystopniowym schładzaniem przegrzanych par przez wtryskiwanie ciekłego czynnika chłodniczego, charakteryzuje się tym, że w korpusie stanowiącym jednocześnie pokrywę przednią sprężarki ukształtowany jest otwór wlotowy (2) wraz z gniazdem do podłączenia wtrysku ciekłego czynnika, kanał dolotowy (4), kanał wylotowy (7) i otwór wylotowy (8) łączące stronę tłoczną I stopnia ze stroną ssawną II stopnia sprężarki, za pośrednictwem komory mieszania (5) w której umieszczony jest wkład z wypełnieniem (6).

W dolnej części korpusu znajduje się połączona otworem (9) z komorą mieszania (5) komora dolna (10). (1 zastrzeżenie)



F28D P. 221589 T 25.01.1980

Pierwszeństwo: 29.01.1979 — RFN (nr G 7902317)

Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt, Republika Federalna Niemiec.

Wymiennik ciepła o rurach ołowianych

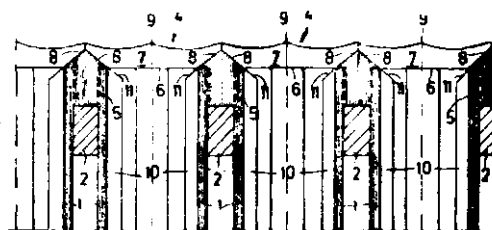
Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła o rurach ołowianych, do czynników agresywnych, którego rury ołowiane, zwłaszcza wyciskane na gorąco w sposób ciągły, swymi końcówkami są osadzone w dnach rurowych ze stali, a zwłaszcza wspojone w nie, przy czym dna rurowe są zaopatrzone w warstwę ochronną z otworami przelotowymi dla tych rur ołowianych, połączoną z nimi, natomiast grubość materiału warstwy ochronnej jest większa od grubości ścianki rur ołowianych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia lub wyeliminowania korozji i erozji w obszarze den rurowych.

Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że otwory przelotowe (4) co najmniej tej warstwy ochronnej (3), która znajduje się po wlotowej jego stronie, zwężają się od zewnętrznej jej strony w kierunku rur ołowianych (1) aż do wewnętrznej średnicy tych rur ołowianych (1), przy czym zwężające się powierzchnie (8) przecinają się ze sobą po zewnętrznej stronie warstwy ochronnej (3) tworząc kanciaste grzbiety (9).

(5 zastrzeżeń)

Fig. 2



F28D P. 223188 T 02.04.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Andrzej Basa j, Jan Nowicki, Marian Szcześniak, Stanisław Pawlik).

Bezsitowy wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności cieplnej oraz umożliwienia oszczędności materiałowych.

Bezsitowy wymiennik ciepła o prostych, umieszczonych w płaszczu (3), rurkach (1) charakteryzuje się tym, że końce rurek (1) połączone są ze sobą i z płaszczem (3) znanymi sposobami, korzystnie przez lutowanie. Wymiennik ma obwodowe komory (4) w miejscu wprowadzenia medium do płaszczu (3) i w miejscu wyjścia medium z płaszczu. Końce rurek (1) mogą być też połączone ze sobą i z płaszczem wymiennika za pośrednictwem przekładek. Wymiennik charakteryzuje się dużą wydajnością cieplną i przeznaczony jest do stosowania w instalacjach centralnego ogrzewania.

(2 zastrzeżenia)

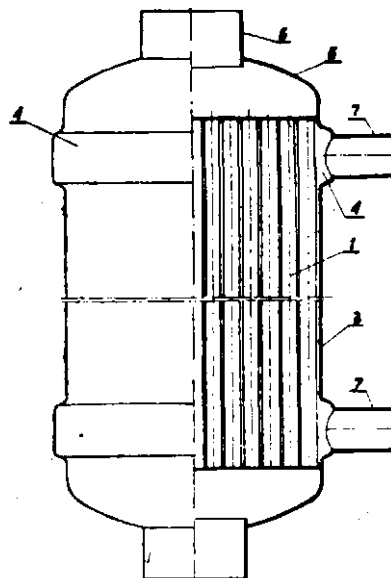


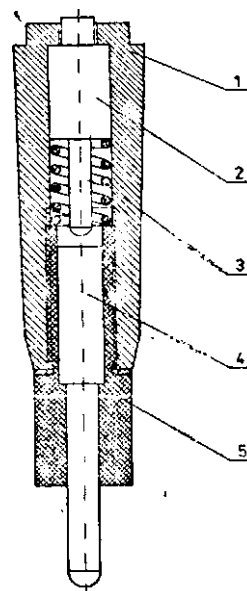
Fig. 1

F41F P. 220547 T 19.12.1979

Lotnicze zakłady Remontowe Nr 4, Warszawa, Polska (Teodor Gorzelańczyk, Tomasz Marcysiak).

Czujnik pozorowanego strzału, zwłaszcza broni strzeleckiej

Przedmiotem wynalazku jest czujnik pozorowanego strzału, zwłaszcza broni strzeleckiej służący do otrzymania informacji o pozorowanym oddaniu strzału z broni.



Czujnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) zbudowany w kształcie komory nabojowej broni i mocowany jest na stożku tej komory. W korpusie znajduje się ruchomy styk (2) podparty zwrotną sprężyną (3), odizolowany od nieruchomego styku (4) obudową (5). (1 zastrzeżenie)

F42D **P. 213864** 01.03.1979

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Jan Suwalski, Jan Iwaszko).

Sposób obalania kominów i wież żelbetonowych w określonym kierunku na ograniczonym obszarze, przy użyciu ładunków materiałów wybuchowych

Sposób według wynalazku polega na podcinaniu większej części dolnej części komina lub wieży za pomocą kruszącego działania ładunków materiałów

wybuchowych od strony kierunku padania obalnego obiektu, przy czym po stronie trzonu przeciwległej względem strefy kruszenia, przecina się po linii pionowe pręty zbrojeniowe. Symetrycznie umieszczone ładunki po odpaleniu podcinają podstawę burzowego obiektu, przy czym uszczuplona podstawa stając się mimośrodową powoduje przechylenie obiektu pod własnym ciężarem i jego obalenie.

W sytuacjach utrudnionych przez zagęszczoną zabudowę, pozostawiając na obalenie komina lub wieży ściśle ograniczonej sektor, dla niezbędnej większej dokładności zachowania kierunku obalania, powyżej połowy wysokości komina lub wieży zamocowuje się stalowe odcigi połączone z ruchowymi urządzeniami naciagowymi, oddalonymi od podstawy komina o odległość większą od 1,5 wysokości komina. Urządzenie naciagowe uruchamia się równocześnie z odpaleniem ładunków kruszących beton. Skutkiem uderzenia komina o grunt zapobiega się przez wykonanie rowów przeciwsejsmicznych i wałów amortyzacyjnych. (6 zastrzeżeń)

Dział G FIZYKA

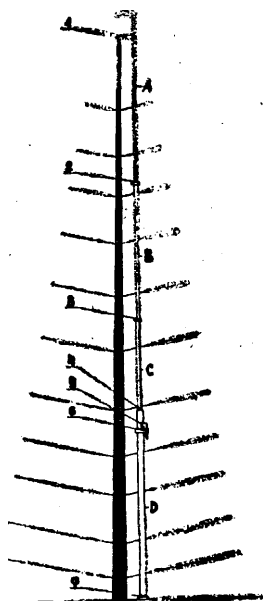
G01B **P. 216351 T** 15.06.1979

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Eleonora Szukiel, Stanisław Szyszko).

Urządzenie do mierzenia wysokości drzew stojących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru kilkumetrowych drzewek.

Urządzenie według wynalazku składa się z teleskopowych segmentów z których segment górny (A) ma wskazówkę (1) a segment dolny (D) zaopatrzony jest w przycisk (6) do blokowania segmentów względem siebie. (1 zastrzeżenie)



G01B **P. 220636 T** 20.12.1979
G01D

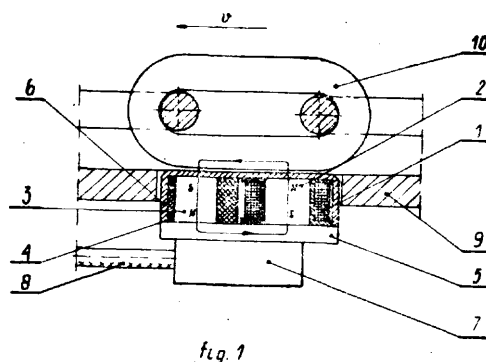
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Henryk Majcher, Karol Skrzypek, Maria Śmieszna, Stefan Lipa, Stefan Uplawa, Stanisław Kremer).

Czujnik ruchu łańcucha

Przedmiotem wynalazku jest czujnik ruchu łańcucha przeznaczony zwłaszcza do kontroli ruchu oraz automatyzacji górniczych przenośników zgrzeblowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czujnika cechującego się poprawnością działania przy bocznych przesunięciach łańcucha oraz zapewniającego stałą wartość sygnału zależną tylko od prędkości łańcucha.

Czujnik ma cewkę (1) nawiniętą na magnes walcowy (2) oraz przylegające do cewki (1) gniazdo (3) z osadzonymi w nim dwoma magnesami walcowymi (4). Cewka (1) i gniazdo (3) usytuowane są na płycie stalowej (5) i osłonięte pokrywą (6). Czujnik zamocowany jest w płycie wyrzutnikowej (9) przenośnika zgrzeblowego. (2 zastrzeżenia)



G01D **P. 213684** 22.02.1979

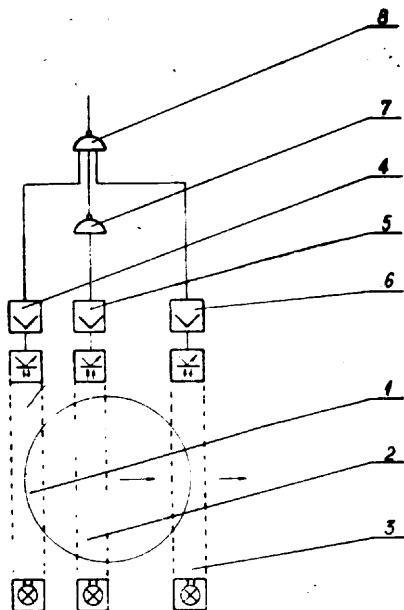
Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”, Poznań, Polska (Andrzej Czarczyński, Jerzy Drogowski, Kazimierz Krupski, Kazimierz Osuchowski, Lech Sabok, Henryk Standar, Ryszard Żelazny, Edward Formanowicz).

Urządzenie do precyzyjnego określania obecności wyrobu w wyznaczonej strefie, zwłaszcza linii produkcyjnej

Urządzenie według wynalazku składa się z czujnika obecności wyrobu w postaci układu trzech przetworników fotoelektrycznych (1, 2, 3), których wyjścia dołączone są do wejść wzmacniacza (4, 5, 6), przy czym wyjście wzmacniacza (5) połączone jest

z wejściem bramki jednoweściowej (7), a wyjścia wzmacniaczy (4, 6) oraz wyjście bramki jednoweściowej (7) z wejściami bramki trzyweściowej (8).

Szerokość wymaganej strefy jest ustalana przez zmianą położenia przetworników fotoelektrycznych (1, 2, 3) względem siebie. (2 zastrzeżenia)



G01D

P. 220673 T

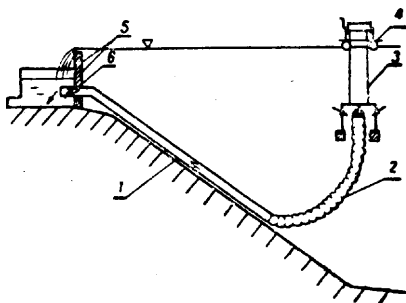
21.12.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stefan Tucholski, Zbigniew Uggla).

Urządzenie do regulacji temperatury wody stosowane zwłaszcza w hodowli ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego dostarczanie do zbiorników hodowlanych wody o temperaturze optymalnej ze względu na warunki hodowli ryb, zwłaszcza łososiowatych.

Urządzenie stanowi rurociąg składający się z części stałej (1) ułożonej na zboczu misy jeziornej oraz części ruchomej (2). Koniec części ruchomej (2) zawieszony jest na linach (3) przymocowanych do zakotwiczonego pomostu pływającego (4). Część wylotowa części stałej (1) zamocowana jest w dolnej części jazu piętrzącego (5). Do regulacji ilości przepływającej wody służy zawór (6) zamontowany na jazu (5). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 213503

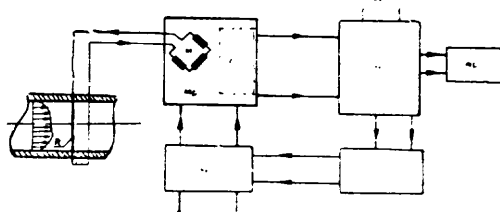
15.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Teodor Werbowski, Andrzej Uszaruk).

Sposób pomiaru wydajności płynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu pomiaru wydajności płynu.

Sposób pomiaru wydajności płynu polega na tym, że w przekroju poprzecznym kanału przepływowego umieszcza się czujnik (R) w postaci grzanego przepływu prądu elektrycznego drutu oporowego, który w ten sposób całkuje analogowo pole prędkości przepływu w danym przekroju pomiarowym i włączony w układ mostka daje sygnał proporcjonalny do wydajności. (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 213788

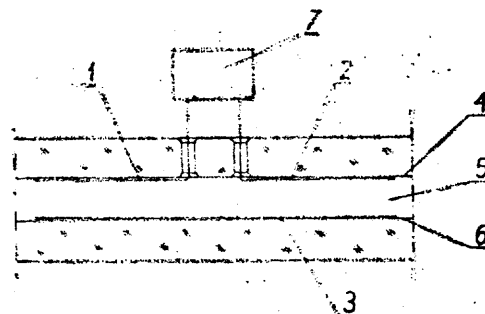
28.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Kowalczyk).

Układ elektrod czujnika pojemnościowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu elektrod czujnika pojemnościowego, wykrywającego stan wypełnienia płaskich zbiorników wypełnionych substancją ciekłą lub sypką.

Układ elektrod według wynalazku, zawiera trzy elektrody (1, 2, 3) z których pierwsza i druga elektroda (1, 2) czynna usytuowana jest na jednej płaszczyźnie (4) zbiornika (5), zaś trzecia elektroda (3) bierna umieszczona jest na przeciwległej płaszczyźnie (6) zbiornika (5), przy czym elektrody (1, 2) czynne mają wyprowadzenia łączące z blokiem (7) pomiarowym. (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 220755 T

22.12.1979

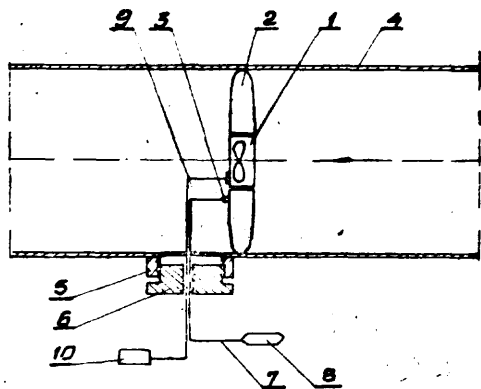
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Józef Obrączka, Włodzimierz Roszczyński).

Przyrząd do określania ilości przepływu gazu przez przewód zamknięty

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do określania ilości przepływu gazu przez przewód zamknięty, znajdujący zastosowanie do określania ilości przepływu zwłaszcza w przewodach wentylacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu, który można by łatwo zamontować w przekroju pomiarowym przewodu zamkniętego.

Przyrząd do określania ilości przepływu gazu przez przewód zamknięty zawiera anemometr (1), na obudowie którego, jest osadzona szczelnie przepona pneumatyczna (2), wyposażona w króciec przyłączeniowy (3). (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 213552

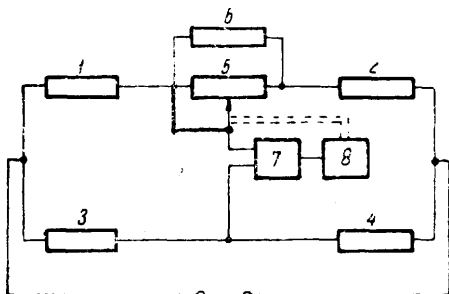
16.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Zakrzewski).

Układ linearyzacji charakterystyk statycznych elektrycznych termometrów z czujnikami rezystancyjnymi platynowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego linearyzację wskazań elektrycznego termometru działającego na zasadzie równoważenia sygnału elektrycznego i współpracującego z platynowym rezystancyjnym czujnikiem temperatury.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden z końców rezystora (5) służącego do równoważenia układu jest zwarty z elementem zmieniającym wartość nastawianej rezystancji, a cały rezystor równoważący (5) jest zbocznikowany innym rezystorem (6) o wartości dobieranej do zakresu mierzonych temperatur. (1 zastrzeżenie)



G01K

P. 213578

21.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Uszaruk).

Cyfrowy miernik temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania cyfrowego miernika temperatury umożliwiającego bezpośredni cyfrowy odczyt wyniku pomiaru.

W cyfrowym mierniku temperatury, według wynalazku, wysoko stabilne źródło napięcia odniesienia (ZnO) połączone jest z czujnikiem pomiarowym (CP) oraz dzielnikiem napięcia (DN), których wyjście połączone są z wejściami wzmacniacza różnicowego (WR), a wyjście wzmacniacza (WR) połączone jest z przetwornikiem napięcie-częstotliwość (U/F), którego wejście połączone jest z wejściem częstotłomiernika (C).

Jako czujnik pomiarowy (CP) zastosowano półprzewodnikową diodę krzemową. (2 zastrzeżenia)

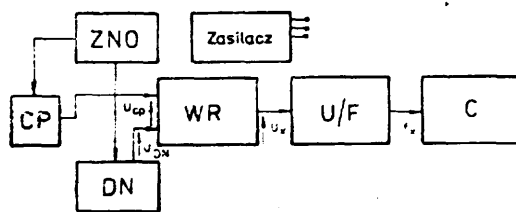


Fig. 1

G01L
G01M

P. 213415

14.02.1979

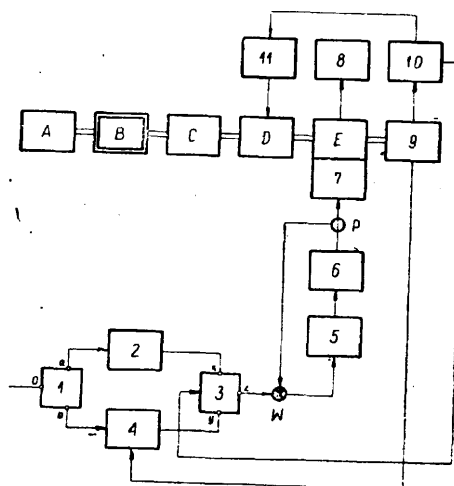
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Sławomir Łukjanow, Stanisław Zaręba).

Sposób i układ do hamowania mas wirujących, zwłaszcza w stanowiskach do badań zespołów układu napędowego pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na dokładne odwzorowanie charakterystyki oporów ruchu pojazdów w czasie rozpędzania mas wirujących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że aproksymuje się charakterystykę momentu oporów ruchu pojazdu odcinkami prostych, które przekształca się na odpowiednie napięcia zależne od prędkości, wprowadza się do nieliniowego zadajnika będącego generatorem funkcji nieliniowej i nastawia się w przekładniku dwuprogowym pierwszy próg prędkości czyli prędkość, którą osiągną masy wirujące podczas rozpędzania oraz nastawia się drugi próg prędkości czyli prędkość minimalną, przy której włącza się hamowanie mechaniczne mas wirujących do prędkości równej zero. Po nastawieniu progów prędkości ustala się stałą wartość zadaną prądu w zadajniku potencjometrycznym, a następnie uruchamia się po rozpędzeniu mas wirujących hamowanie elektryczne powodujące odwzorowywanie charakterystyki oporów ruchu pojazdu, po zakończeniu którego następuje hamowanie elektryczne przy stałej wartości zadanej prądu, a następnie odbywa się wyhamowywanie mas wirujących do prędkości równej zero.

Układ według wynalazku ma generator funkcji nieliniowej (4) połączony z kluczem przełączającym (3) i niezależnie z przełącznikiem (1), który jest połączony z zadajnikiem potencjometrycznym (2) podłączonym do klucza przełączającego (3). Klucz ten jest połączony poprzez węzeł sumujący (W), zespół regulacji tyrystorów (5) i blok tyrystorowo-diodowy (6) z czujnikiem prądu (P), a ten z kolei jest połączony bezpośrednio z węzłem sumującym (W) i jednocześnie z uzwojeniem wzbudzenia prądnicy (7). Wirnik prądnicy (E) jest połączony poprzez hamulec mechaniczny (D), masy wirujące (C), badany zespół (B) z sil-



nikiem (A). Wirnik prądnicy (E) jest ponadto połączony z rezystorem obciążenia (8) i równocześnie z czujnikiem prędkości (9). Czujnik ten jest połączony z generatorem funkcji nieliniowej (4) i jednocześnie z przełącznikiem dwuprogowym (10) połączonym z kluczem przełączającym (3) i równocześnie poprzez sterownik hamulca (11) z hamulcem mechanicznym (D). (2 zastrzeżenia)

G01L

P. 213641

23.02.1979

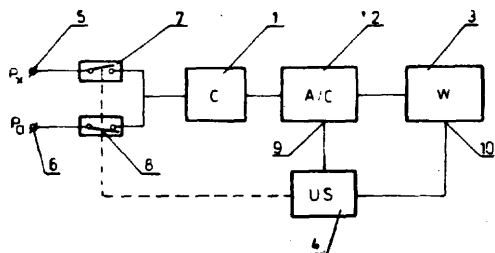
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „**MERA-PNEFAL**”, Warszawa, Polska (Janusz Bryzek, Andrzej Libura).

Sposób cyfrowego pomiaru ciśnienia oraz urządzenie do regulacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających uzyskanie wysokiej dokładności pomiaru, przy zastosowaniu czujnika ciśnienia niezbyt wysokiej klasy.

Sposób cyfrowego pomiaru ciśnienia charakteryzuje się tym, że występują dwa cykle pomiarowe, przy czym w pierwszym cyklu zlicza się licznikiem rewersyjnym ilość impulsów proporcjonalnych do sygnału czujnika sterowanego ciśnieniem mierzonym, natomiast w drugim cyklu od tej zawartości licznika odejmuje się ilość impulsów proporcjonalnych do sygnału czujnika sterowanego ciśnieniem atmosferycznym.

Urządzenie według wynalazku ma elektryczny czujnik ciśnienia (C), do którego dołączony jest przetwornik analogowo-cyfrowy (2), połączony z układem sterowania (4) i z układem wyświetlania cyfrowego (3). Czujnik ciśnienia (1), dołączony jest do przełączników (7, 8), umieszczonych na wejściach (5, 6). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 213752

26.02.1979

MÉM **Műszaki** Intézet, **Gödöllő**, Węgry (Barnabás Balogh, Zsolt Fábíán, Mihály Samu).

Higrometr cyfrowy

Przedmiotem wynalazku jest prosty i dokładny układ do pomiaru pojemności i oporności, a zwłaszcza higrometr cyfrowy do wyznaczania wilgotności ziaren zbóż i innych sproszkowanych, ziarnistych lub granulowanych materiałów.

Jest on wyposażony w dwa generatory impulsowe RC (6, 8) wytwarzające impulsy, których szerokość jest proporcjonalna do wartości mierzonej pojemności lub oporności. Generatory impulsowe są sterowane za pomocą układu sterującego (7). Wyjścia generatorów impulsowych (6, 8) są dołączone do wzmacniacza różnicowego (9), który umożliwia również pomiar różnicy dwóch oporności lub pojemności. Wzmacniacz różnicowy (9) jest połączony z jednym wejściem elementu bramkującego (12), a z drugim wejściem jest połączony generator sterowany (11). Wyjście elementu bramkującego (12) jest połączone z licznikiem (13), którego wejście sterujące jest połączone z układem sterującym, natomiast wyjście poprzez przystosowany do przekształcania dowolnej funkcji monotonicznej układ linearyzujący (14) jest połączone ze wskaźnikiem (15). (3 zastrzeżenia)

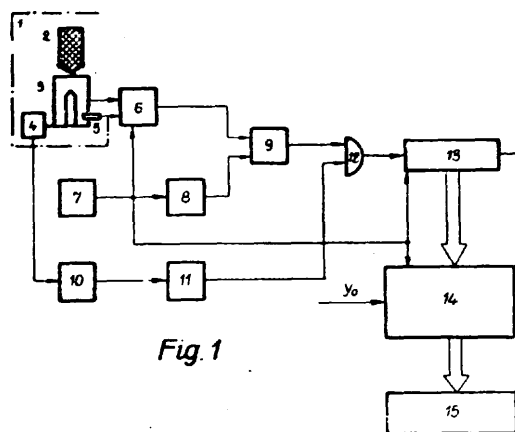


Fig. 1

G01N

P. 220454 T

14.12.1979

Główny Instytut Górnictwa, **Katowice**, Polska (Bronisław Małecki, Edward Łatka, Leopold Marek, Zygmunt Janiak, Paweł Krzystolik, Franciszek Świergot, Tadeusz Gołabek, Władysław Mironowicz, Bronisław Prochowicz).

Sposób otrzymywania wkładów **sorbujących** dla ochrony elementów pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczania katalitycznych elementów pomiarowych przed działaniem szkodliwych substancji, bez opóźnienia wskazań aparatury, zwłaszcza metanometrycznej i eksplozywometrycznej.

Sposób polega na tym, że stosuje się od 3 do 85% wagowych węgla aktywnego o granulacji poniżej 0,1 mm oraz od 15 do 97% wagowych celulozy w przeliczeniu na suchą masę. Mieszaninę tych materiałów z cieczą, najkorzystniej wodą najpierw wprowadza się do porowatej formy, korzystnie w postaci wypukłego naczynia, a następnie poddaje działaniu ciśnienia powietrza od strony wewnętrznej lub podciśnienia od strony zewnętrznej naczynia do momentu odsączenia wody. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 220658 T

21.12.1979

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Lidia Zander, Zygmunt Zander, Ryszard Wasilewski, Michał Pogorzelski).

Czujnik kondensatorowy do pomiarów zawartości wody w maśle metodą dielektryczną

Wynalazek dotyczy czujnika kondensatorowego do pomiarów zawartości wody w maśle metodą dielektryczną.

Czujnik według wynalazku, zbudowany z dwóch elektrod wykonanych ze stali kwasoodpornej i osadzonych w materiale izolacyjnym charakteryzuje się tym, że elektrody pokryte są cienką warstwą **poli-czterofluoroetylen**. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 220675 T

21.12.1979

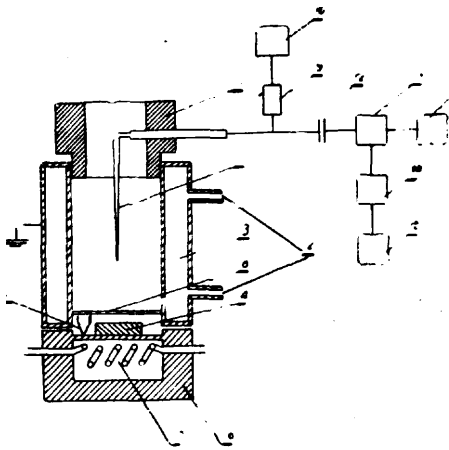
Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Miroslaw Alchimowicz).

Układ do oznaczania zawartości wody w substancjach sproszkowanych

Wynalazek dotyczy układu do oznaczania zawartości wody w substancjach sproszkowanych.

Układ składa się z grzejnika (5), dwuosobowej rurki (3) z obiegiem wody połączonej z termostatem, w której umieszczone jest ostrze (1) zamocowane w izolatorze (2), wymiennej wkładki (8) znajdującej się

między ostrzem (1) a grzejnikiem (5). Do ostrza (1) przez opornik (9) doprowadzone jest wysokie napięcie z zasilacza (10), a powstały impuls napięciowy jest doprowadzony do liniowego wzmacniacza napięcia (11) poprzez kondensator (12), przy czym do wyjścia wzmacniacza liniowego (11) równolegle podłączony jest przetwornik (13) i integrator liniowo-logarytmiczny (14) z samopisem (15). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 220685 T

22.12.1979

Polska Akademia Nauk - Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Andrzej Brokowski)

Sposób badania połączeń spawanych oraz głowica ultradźwiękowa do badania połączeń spawanych

Sposób polega na tym, że w obszarze spoiny wytwarza się głowicę skośną przy pomocy kilku wiązek ultradźwiękowych **quasi-jednorodnego** pola ultradźwiękowego, a głowica ta przesuwana jest jednokrotnie wzdłuż osi spoiny w stałej odległości od jej osi.

Głowica zawiera dwa kliny (K_1) i (K_2) przedzielone przegrodą akustyczną (PA). Na każdym z klinów umieszczonych jest kilka przetworników nadawczo-odbiorczych (P). Kliny (K_1) i (K_2) usytuowane są względem siebie pod kątem (α) tak dobranym by ogniskowanie wiązek ultradźwiękowych następowało w osi spoiny (S). (4 zastrzeżenia)

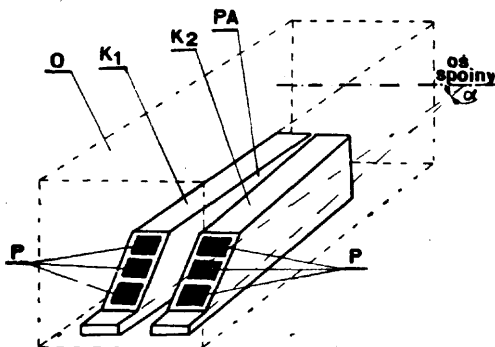


FIG.1

G01P

P. 213266

06.02.1979

Centrum **Konstrukcyjno-Technologiczne** Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Janusz Szczepanowski, Paweł Olszowski, Edward Gawlik, Franciszek Duda, Ryszard Karpiński).

Wielostopniowy czujnik prędkości obrotowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o dużej histerezie działania, o małym poborze mocy.

Czujnik zawierający tachoprądnice zasilającą równolegle wszystkie stopnie działania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy stopień działania ma po dwie cewki (1Z, 2Z, 3Z, 4Z), z których pierwsza (1Z; 3Z) obejmuje po dwa łączniki kontaktorowe (1K, 2K; 5K, 6K), a druga (2Z; 4Z) obejmuje w pierwszym stopniu po dwa łączniki kontaktorowe (3K, 4K), natomiast w następnych stopniach po trzy łączniki kontaktorowe (7K, 8K, 9K). Pierwsza cewka (1Z; 3Z) jest włączona na zasilanie poprzez zestaw (3K1; 7K1) łącznika kontaktorowego (3K; 7K). Druga cewka (2Z; 4Z) jest włączona na zasilanie, poprzez styki (1K1, 2K1; 5K1, 6K1) łączników kontaktorowych (1K, 2K; 5K, 6K). Rozwiernym stykiem (8K1) łącznika kontaktorowego jest włączony stabilizator prądowy (ST) poprzedniego stopnia. Do obwodów pomiarowych są włączone styki (4K1; 9K1) wszystkich stopni czujnika.

(2 zastrzeżenia)

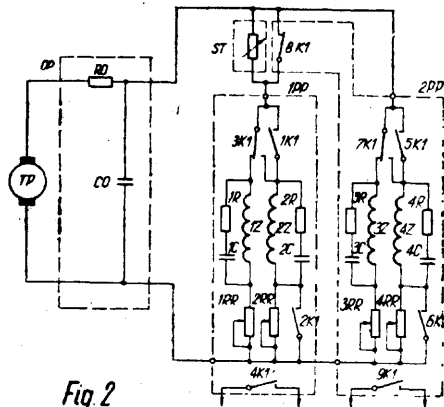


Fig. 2

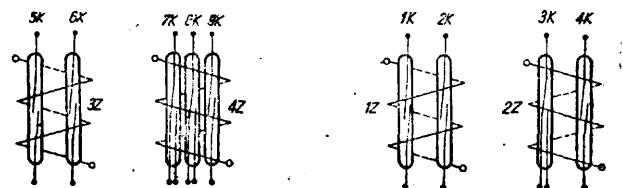


Fig. 4

Fig. 3

G01P

P. 213558

17.02.1979

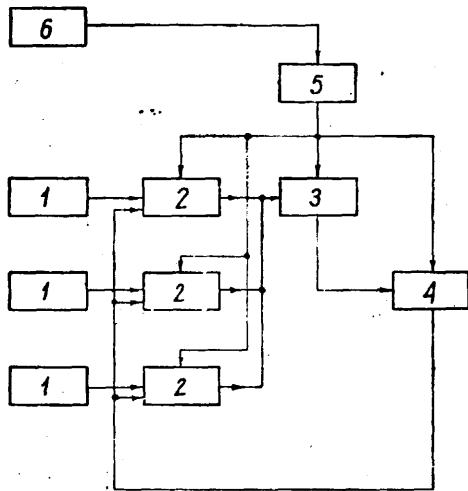
Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn Kablowych, Zakład Maszyn Kablowych, Kraków, Polska (Małgorzata Niedzielska, Wiesław Brzeziński, Jerzy Bubak).

Urządzenie do sygnalizacji zaniku ruchu obrotowego

Urządzenie do sygnalizacji zaniku ruchu obrotowego, w którym ruch obrotowy zamieniany jest na impulsy w impulsatorach, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera impulsatory (1) połączone z przetwornikami impulsów z sygnalizatorami optycznymi (2), które są połączone z łącznikiem elektronicznym (3), a ten z generatorem **zwłocznym** (4), który generuje ze zwłoką impulsy do **przetworników** impulsów z sygnalizatorami optycznymi (2). **Prze-**

twornik impulsów z sygnalizatorem optycznym (2), łącznikiem elektronicznym (3) i generatorem zwłocznym (4) jest zasilany z zasilacza (6) za pośrednictwem opóźniacza zasilania (5). Urządzenie jest szczególnie przydatne do sygnalizacji zerwania drutów cienkich przy produkcji skrętek. (8 zastrzeżeń)

Fig.1



G01P

P. 220466 T

14.12.1979

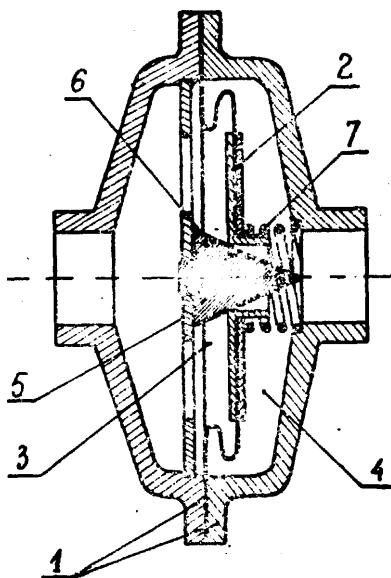
Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Tadeusz Wróblewski).

Kryza pomiarowa

Przedmiotem wynalazku jest kryza pomiarowa osadzona w obudowie, stanowiąca element sprężysty, przeznaczona do pomiaru natężenia przepływu płynu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kryzy pomiarowej, która może być stosowana do pomiarów bez względu na wielkość natężenia przepływu płynu i która nie wymaga stosowania przyrządów pierwiastkujących.

W obudowie (1) osadzona jest elastycznie kryza (2), która na obwodzie zewnętrznym ukształtowana jest w postaci zbliżonej do mieszka. Współśrodkowo z kryzą (2) od strony wlotu płynu osadzona jest iglica (6) stanowiąca wraz z otworem kryzy (2) zawór. Między kryzą (2) a obudową (1) od strony wylotu płynu osadzony jest element sprężysty (7). (1 zastrzeżenie)



G01P

P. 220473 T

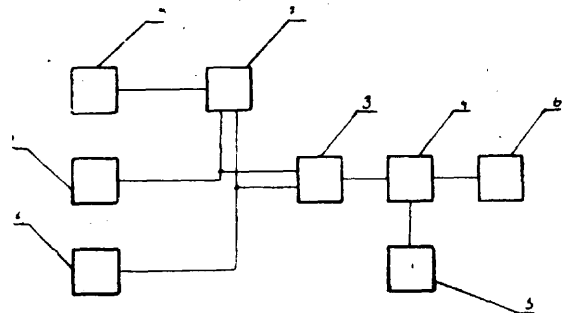
17.12.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Kazimierz Stoiński, Krystian Dyla, Aleksander Sobieszczyk, Stanisław Kawulok).

Urządzenie do pomiaru i rejestracji przyspieszeń oraz znaczenia miejsc przekroczeń przyspieszeń poziomych naczynia **wyciągowego** w szybie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się dużą dokładnością i niezawodnością działania.

Urządzenie ma elektryczny człon progowy (3) kontrolujący przekroczenia amplitudy przyspieszeń, którego wejścia są włączone pomiędzy czujniki (1, 2) przyspieszeń i rejestrator (7), a wyjście jest dołączone do elektromagnetycznego członu (4) połączonego ze zbiornikiem (5) sprężonego gazu i zespołem (6) znaczącym farbą miejsca przekroczeń przyspieszeń. Rejestrator (7) może być ponadto połączony ze znacznikiem (8) przekazującym na jego taśmę impulsy elektryczne w trakcie mijania dźwigarów w **szybie**. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 213012

26.01.1979

03H

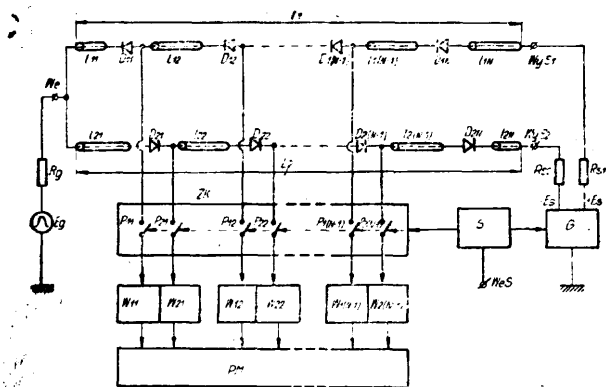
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Bogdan Gołaj, Janusz Morawski).

Układ przestrzennego próbkowania **jednorazowych** sygnałów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu pozwalającego uzyskać dwukrotnie większą liczbę próbek niż w układach znanych, a **ponadto** eliminację odbici i kompensację tłumienia.

Układ przestrzennego próbkowania **jednorazowych** sygnałów elektrycznych jest utworzony z **dwóch** równoległych linii próbkujących (L_1, L_2), N-1 par wzmacniaczy ładunkowych ($W_{11}, W_{21} \div W_{1(N-1)}, W_{2(N-1)}$), N-1 par zestyków ($P_{11}, P_{21} \div P_{1(N-1)}, P_{2(N-1)}$), zespołu (ZK) kluczy, układu sterującego (S) i układu (PM) pamięci. Układ jest włączony między źródło (Eg) badanego sygnału o określonej rezystancji wewnętrznej (Rg), a generator (G) impulsów strobujących o określonych rezystancjach wyjściowych (R_{S1}, R_{S2}), przy czym impulsy strobujące mają polaryzację dodatnią (+Es) i polaryzację ujemną (-Es). Linie próbkujące (L_1, L_2) są podzielone na szereg odcinków ($L_{11} \div L_{1N}, L_{21} \div L_{2N}$), pomiędzy którymi kolejno są włączone szeregowo diody ($D_{11} \div D_{1N}, D_{21} \div D_{2N}$), przy czym wszystkie katody diod ($D_{11} \div D_{1(N-1)}$) pierwszej linii (L_1) z wyjątkiem katody ostatniej diody (D_{1N}) tej linii (L_1) są połączone, poprzez odpowiadające im pierwsze zestyki ($P_{11} \div P_{1(N-1)}$) par zestyków ($P_{11}, P_{21} \div P_{1(N-1)}, P_{2(N-1)}$) zespołu (ZK) kluczy, z wejściami odpowiadających im pierwszych wzmacniaczy ładunkowych ($W_{11} \div W_{1(N-1)}$), natomiast wszystkie anody diod ($D_{21} \div D_{2(N-1)}$) drugiej linii (L_2) z wyjątkiem anody ostatniej diody (D_{2N}) tej linii (L_2) są połączone, poprzez odpowiadające im drugie zestyki ($P_{21} \div P_{2(N-1)}$) par zestyków ($P_{11}, P_{21} \div P_{1(N-1)}, P_{2(N-1)}$) zespołu (ZK) klu-

czy, z wejściami odpowiadających im drugim wzmacniaczy ładunkowych ($W_{21} \div W_{2(N-1)}$). Zespół (ZK) kluczy jest połączony z pierwszym wyjściem układu sterującego (S). Wyjścia wszystkich wzmacniaczy ładunkowych ($W_{11} \div W_{1(N-1)}$, $W_{21} \div W_{2(N-1)}$) są połączone z określonymi wejściami układu (PM) pamięci. Drugie wyjście układu sterującego (S) jest połączone z wejściem generatora (G) impulsów strobojących, natomiast wejście tego układu (S) jest połączone ze źródłem sygnału (WeS) wyzwalania. Początki linii próbkujących (L_1, L_2) są połączone ze źródłem (E_g) sygnału badanego, a końce tych linii (L_1, L_2) są połączone odpowiednio z wejściami (W_y, S_1, W_y, S_2) generatora (G) impulsów strobojących. (4 zastrzeżenia)



G01R

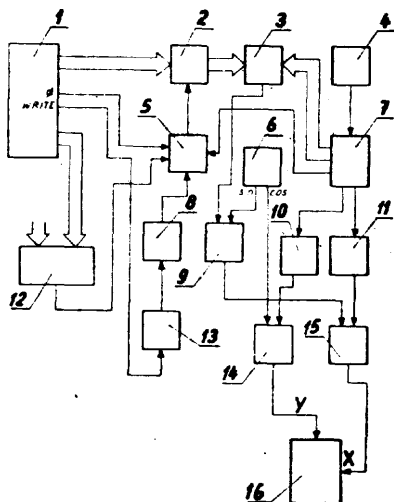
P. 213025

25.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Niskiego Napięcia, Bielsko-Biała, Polska (Lucyła Dąbrowska, Adam Korczowski).

Analizator stanów logicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego analizatora stanów logicznych, umożliwiającego wykrywanie błędów zarówno software, jak i hardware systemów mikroprocesorowych. Analizator stanów logicznych do badania systemu mikroprocesora składa się z niezależnego układu wyzwalania (5, 12, 13) od stanów logicznych na liniach adresowych synchronizowanych sygnałem „write” i sygnałem zegara „0”, pochodzących z mikroprocesora (1), układu akwizycji danych w postaci licznika modulo N (8), układu pamiętającego (2), multiplexera (3) i układu kluczącego (9). Generator impulsujący (4) licznik binarny (7), przetwornik cyfrowo-analogowy (10 i 11) oraz generator funkcji sinus i cosinus (6) oraz mieszacze (14 i 15) powodują na bazie napięć schodkowych wyświetlanie cyfr „0” i „1” na ekranie oscyloskopu (16), wykorzystując zjawisko kreślenia figur Lissajous. (2 zastrzeżenia)

G01R
G01N

P. 213032

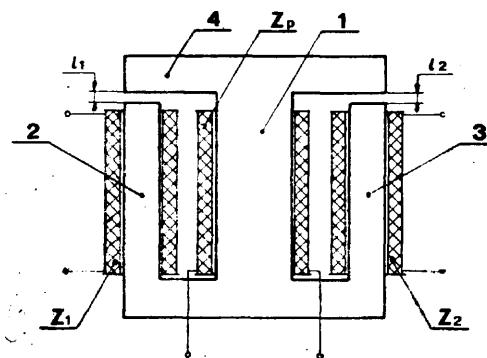
26.01.1979

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Józef Fórmaniak, Tadeusz Szczepaniak).

Czujnik do wykrywania i oznaczania ferromagnetycznych i innych przewodzących prąd elektryczny zanieczyszczeń znajdujących się w płynach lub foliach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika o dużej czułości.

Czujnik wykonany w układzie jednordzeniowego transformatora różnicowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jarzmo (4) jest połączone sztywno i bezszczelinowo ze środkową kolumną (1) rdzenia, a szczeliny powietrzne (11 i 12) są w jego bocznych kolumnach (2 i 3). Rozróżnowanie czujnika następuje po umieszczeniu w jednej ze szczelin powietrznych (11 lub 12) substancji przewodzących prąd elektryczny. Dla wychwytywania tylko cząstek ferromagnetycznych cewkę uzwojenia pierwotnego (Z_p) zasila się prądem stałym. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 213220

01.02.1979

Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „MERA-PAFAL”, Świdnica, Polska (Leszek Niebudek, Bogdan Malanowski, Zenon Wicher).

System prądowy, zwłaszcza do liczników energii elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kompensacji różnicy pomiędzy błędem procentowym uchybu licznika przy wartości 10% prądu znamionowego i współczynnika mocy $\cos \phi = 0,5$ oraz przy wartości 5% prądu znamionowego i współczynnika mocy $\cos \phi = 1$. System prądowy zawierający rdzeń wykonany z blach elektrotechnicznych, cewkę prądową wraz z korpusem izolacyjnym, ramki obciążające oraz bocznik

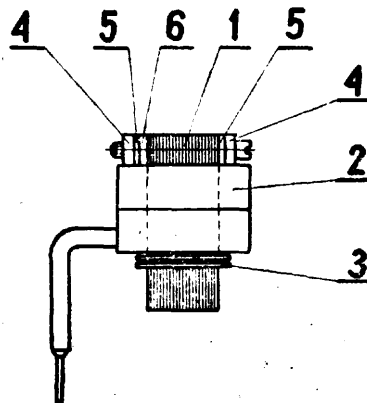


Fig. 1

główny usytuowany względem rdzenia na dystansie niemagnetycznym według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy rdzeniem (1) a dystansem niemagnetycznym (5) znajduje się dodatkowy bocznik ferromagnetyczny (6) umieszczony bezpośrednio na rdzeniu (1). (2 zastrzeżenia)

G01R

P. 213337

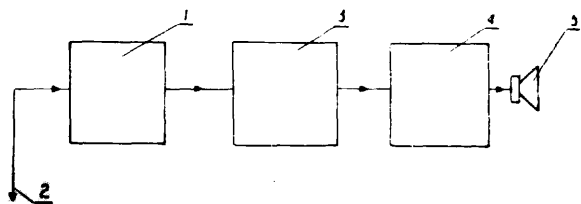
10.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Baciński, Alicja Bacińska).

Próbnik logiczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania próbnika, umożliwiającego badanie i sygnalizowanie stanów logicznych wybranego punktu układu.

Próbnik zawiera generator (4) korzystnie częstotliwości akustycznych z dołączonym do jego wyjścia przetwornikiem elektroakustycznym (5) i z dołączonym do jego wejścia poprzez układ przełączający (3) komparator napięcia (1), którego wejście jest połączone z sondą pomiarową. (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 213441

15.02.1979

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Jan Piątkowski, Grzegorz Taczanowski).

Urządzenie do orientowania elementów elektronicznych przewodzących prąd elektryczny zwłaszcza elementów półprzewodnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urządzenia do orientowania elementów półprzewodnikowych.

Urządzenie według wynalazku ma prowadnicę rurkową (1) ze szczelinami (9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16) współpracującą ze zwrotnicami (2, 3), które są napędzane elektromagnesami (4, 5, 6, 7) sterowanymi układem elektronicznym przekształcającym impulsy pomiaru kierunku przewodzenia prądu na impulsy elektromagnetyczne uruchamiające zwrotnice (2 i 3). (1 zastrzeżenie)

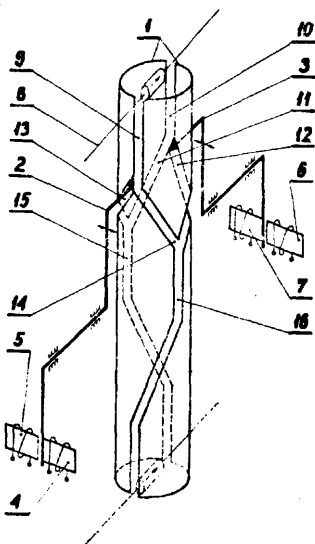


Fig. 1.

G01R
H03K

P. 213494

17.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Roman Barlik, Mieczysław Nowak, Marian Kaźmierkowski).

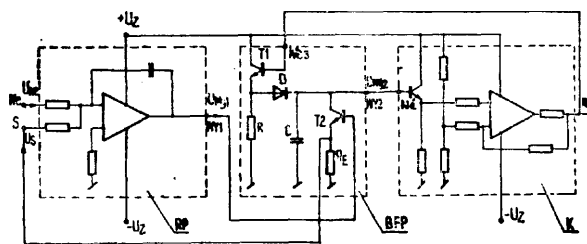
Układ przetwornika napięcie - częstotliwość

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przetwornika, w którym częstotliwość sygnału wyjściowego byłaby niezależna od zmian parametrów elementów składowych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że regulator (RP) prądu jest sterowany sygnałem napięciowym stanowiącym różnicę między napięciowym sygnałem (Uwe) wejściowym, a napięciowym sygnałem (Us) sprzężenia zwrotnego proporcjonalnego do prądu rozładowania kondensatora (C) w bloku (BFP) formowania przebiegów piłokształtnych.

Napięciowy sygnał (Uwy1) wyjściowy z regulatora (RP) prądu jest doprowadzony do bazy tranzystora (T2) w bloku (BFP), natomiast napięciowy sygnał (Uwy2) wyjściowy z bloku (BFP) jest doprowadzony do wejścia (We) komparatora (K), którego wyjście jest połączone z wejściem (Wes) sterującym bloku (BFP).

Blok (BFP) zawiera tranzystor (T1), którego baza jest połączona z wejściem (Wes) sterującym, zaś emiter tego tranzystora (T1) poprzez szeregowo włączoną diodę (D) jest połączony z jedną okładką kondensatora (C) oraz kolektorem tranzystora (T2) i wyjściem (WY2) bloku (BFP). Baza tranzystora (T2) jest połączona z wyjściem (WY1) regulatora (RP) prądu, natomiast emiter tranzystora (T2) jest połączony z zaciskiem (S) sprzężenia zwrotnego regulatora (RP) prądu oraz poprzez szeregowo włączony rezystor (RE) emiterowy z masą układu, do której dołączona jest druga okładka kondensatora (C) i emiter tranzystora (T1) przez szeregowo włączony rezystor (R). Wynalazek znajduje zastosowanie w układach sterowania falowników tyrystorowych. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 213551

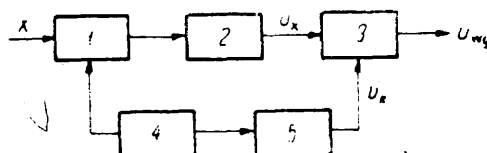
16.02.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Zakrzewski).

Sposób linearyzacji charakterystyki statycznej układu pomiarowego z modulacją amplitudy

Przedmiotem wynalazku jest sposób linearyzacji charakterystyk statycznych przetworników pomiarowych, szczególnie indukcyjnościowych, pracujących w układach modulacji amplitudowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że linearyzację osiąga się poprzez wybór fazy napięcia przełączającego (U_k) prostownika fazoczuły (5) innej niż faza sygnału demodulowanego (U_x). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 218507 T

10.04.1979

Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor”, Zakład Podzespołów Telewizyjnych, Białystok, Polska (Marek Rydzewski).

Sposób automatycznego **sprawdzania** charakterystyk układów, zwłaszcza **elektronicznych**

Sposób sprawdzania charakterystyk układów polega na automatycznym porównywaniu za pomocą komparatora okienkowego (KO) badanej funkcji z krzywymi ograniczającymi jej pole tolerancji, które są generowane synchronicznie z argumentem badanej funkcji za pomocą generatorów funkcji (FDiFG), sterowanych przez generator przebiegu liniowego (GL). Zastosowanie odpowiednich przetworników badanej funkcji i jej argumentu umożliwia zastosowanie sposobu do sprawdzania charakterystyk układów, których wielkości wejściowo-wyjściowe są przetwarzalne na wielkości elektryczne, w związku z czym wynalazek znajduje zastosowanie w wielu dziedzinach techniki. (3 zastrzeżenia)

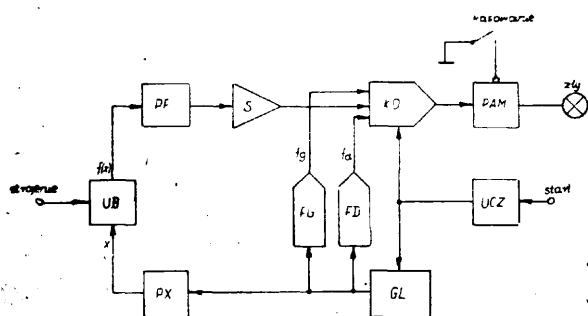


Fig. 1

G01T

P. 213G57

21.02.1979

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Leon Kozieja, Stanisław Kwiecień, Wojciech Dominas).

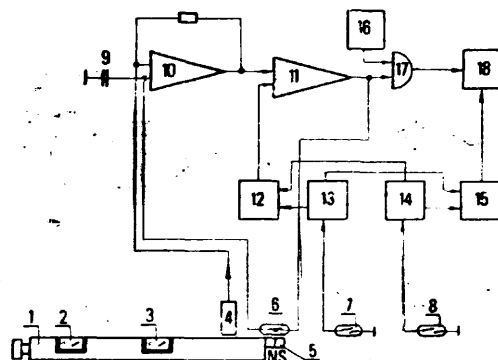
Czytnik dawkomierzy radiofotoluminescencyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu odczytu radiofotoluminescencyjnych dawkomierzy promieniowania jonizującego, przy jednoczesnym podwyższeniu stopnia wiarygodności odczytanych wyników pomiaru.

Czytnik według wynalazku ma przesuwkę (1) z gniazdem kontrolnym (2) i pomiarowym (3) oraz magnesem (5). W trzech położeniach roboczych przesuwki (1) magnes (5) zwiera po kolei trzy **kontaktrony** (6; 7; 8). Pierwszy zwarty kontaktron (6) jest połączony ze wzmacniaczem sygnału (10) fotopowielacza (4) i układem porównania (11), którego wyjście jest połączone z jednym końcem kontaktronu (6), a drugi jego koniec jest połączony z wejściem nieodwracającym wzmacniacza (10), do którego jest dołączony kondensator (9). Drugi zwarty kontaktron (7) jest połączony z układem startu kontrolnego (13), który jest połączony z generatorem impulsów piłokształtnych (12) i układem kasowania (15), a generator (12) jest dodatkowo połączony z wejściem **nieodwracającym** układu (11), przy czym układ (15) jest dodatkowo połączony z wejściem kasującym wskaźnika cyfrowego (18). Trzeci zwarty kontaktron (8) jest połączony z układem startu pomiarowego (14), który jest połączony z generatorem (12) i układem (15).

Wynalazek ma zastosowanie w radiometrii.

(1 zastrzeżenie)



G02B

P. 220596 T

21.12.1979

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Andrzej Gulewicz).

Obiekttyw o dużej jasności dla światła monochromatycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obiektywu charakteryzującego się dobrą jakością aberracyjną tj. małą plamką rozproszenia i dużą siłą światła przy zastosowaniu niewielkiej ilości elementów optycznych oraz dużym otworze względnym.

Obiekttyw według wynalazku składa się z trzech **pojedynczych** soczewek, soczewki dodatniej (1) i soczewki ujemnej (2) które stanowią symplet oraz dodatniej soczewki (3) aplanatycznej. Soczewka (3) oddzielona jest od soczewki (1) i (2) odstępem powietrznym (1₂). Soczewki (2) i (3) są wykonane z jednego gatunku szkła o współczynniku załamania większym niż szkło, z którego wykonana jest soczewka (1).

(1 zastrzeżenie)

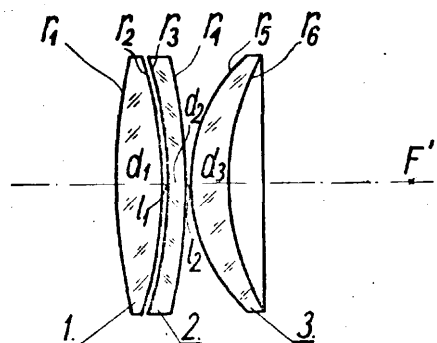


Fig. 1.

G04B
F16D

P. 220667 T

21.12.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Zakład Maszyn Biurowych „PREDOM-METRON”, Toruń, Polska (Janusz Małeczki, Janusz Piskorz, Stanisław Pietrzykowski, Jakub Lech Holborn, Czesław Rychlewski).

Sprzęgło cierne zespołu koła minutowego przekładni wskazań zegara

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła, które zapewniałoby wymaganą wartość momentu tarcia i cechowało się łatwością montażu.

Sprzęgło cierne zespołu koła minutowego przekładni wskazań zegara charakteryzuje się tym, że koło minutowe (2) sprzęgła jest odpowiednio ukształtowa-

ne i wykonane z materiału sprężystego. Koło minutowe (2) ułożyskowane obrotowo i zamocowane wspólnie z osią tulei (1) wałka minutowego, ma ramiona zaczepowe (5) rozmieszczone równomiernie na obwodzie koła i prostopadłe do jego powierzchni czołowej, których zakończenia zatrząskowe współpracują z powierzchnią czołową pierścieniowej tarczy (6) tulei (1) od strony zębniaka (8), utrzymują w stanie zmontowanym koło minutowe (2) i tuleję (1) wałka minutowego. Ponadto koło minutowe (2) ma ramiona sprężyste (7) rozmieszczone równomiernie na obwodzie naprzemian w stosunku do ramion zaczepowych (5). Ramiona sprężyste (7) opierają się swymi uginającymi się zakończeniami o powierzchnię czołową tarczy (6) od strony koła (2), dzięki czemu wywierana jest siła osiowa wywołująca odpowiednią siłę tarcia pomiędzy kołem minutowym i wałkiem minutowym sprzęgła. (1 zastrzeżenie)

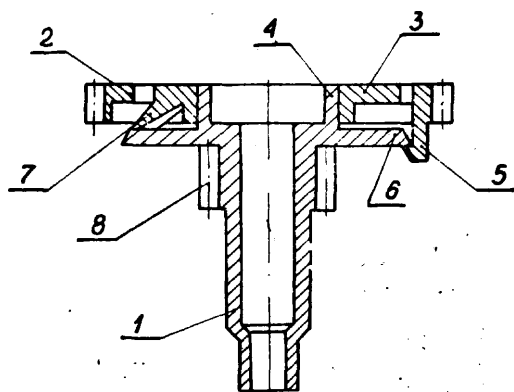


Fig 2

G04F

P. 220415 T

14.12.1979

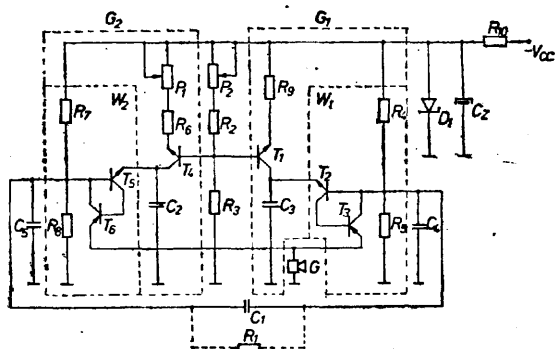
Zbigniew Niedbalski, Warszawa, Polska (Zbigniew Niedbalski).

Układ metronomu elektronicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ metronomu elektronicznego mogący mieć zastosowanie do nauki muzyki i rytmiki.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania metronomu cechującego się dużą stabilnością pracy oraz zapewniającego jednocześnie występowanie impulsu taktującego i akcentującego mocną część taktu.

Układ metronomu elektronicznego złożony jest z dwóch generatorów relaksacyjnych (G_1 , G_2), z których jeden generator (G_1) wyznaczający rytm podstawowy połączony jest za pośrednictwem kondensatora synchronizacji (C_1) lub rezystora synchronizacji (R_1) z generatorem (G_2) wyznaczającym podział rytmu na części w ten sposób, że sprzężenie to obniża próg zadziałania układu generatora (G_2) ustalającego podział rytmu na części w chwili występowania rytmu podstawowego. W ten sposób sprzężenie to zapewnia



jednocześnie wyzwalania obu generatorów przy takcie akcentowanym. Generatorami relaksacyjnymi (G_1 , G_2) są układy ładowania kondensatorów (C_2 , C_3) ze źródeł prądowych zbudowanych na tranzystorach (T_1 , T_2) o nastawialnym prądzie ładowania, połączone z układami wyzwalania (W_1 , W_2) o zadanym poziomie napięcia wyzwalania.

Układami rozładowywującymi kondensatory w obu generatorach są programowane tranzystory jednozłazczowe złożone z dwóch połączonych tranzystorów (T_1 , T_2 i T_3 , T_4) typu pnp i npn. Częstotliwość generatorów (G_1 i G_2) regulowana jest wspólnym potencjometrem (P_1). Równolegle do układów wyzwalania kondensatorów (W_1 , W_2) dołączone są odpowiednio dobrane kondensatory (C_4 , C_5) stanowiące dodatkowe źródło energii dostarczanej do głośnika (G) w momencie wyładowania. (5 zastrzeżeń)

G05B

P. 220282 T

10.12.1979

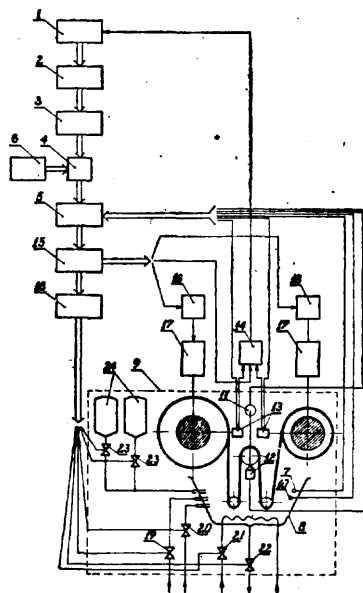
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wiktor Sarapata, Andrzej Trzynadłowski, Kazimierz Hełka, Waldemar Karwize).

Układ programowego sterowania barwiarki zwrotnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego zautomatyzowania procesu barwienia tkanin za pomocą barwiarki zwrotnej.

Układ według wynalazku jest wyposażony w operacyjną pamięć (3), w której zakodowany jest program procesu barwienia. Sygnał z licznika operacji (1), podawany do dekodera (2) powoduje wybranie z pamięci (3) programu kolejnej operacji technologicznej. Zadane wartości parametrów procesu są podawane na zadające wejścia zespołu regulatorów (5), które poprzez zespół wzmacniaczy wykonawczych (15) sterują elementami wykonawczymi, na zasadzie sprzężenia zwrotnego z czujników rzeczywistych parametrów procesu. Sygnalizatorem zakończenia danej operacji technologicznej jest licznik (14) ilości przewinięć tkaniny.

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle włókienniczym do automatycznego sterowania procesem barwienia tkanin różnych gatunków. (2 zastrzeżenia)



G05B

P. 220449 T

14.12.1979

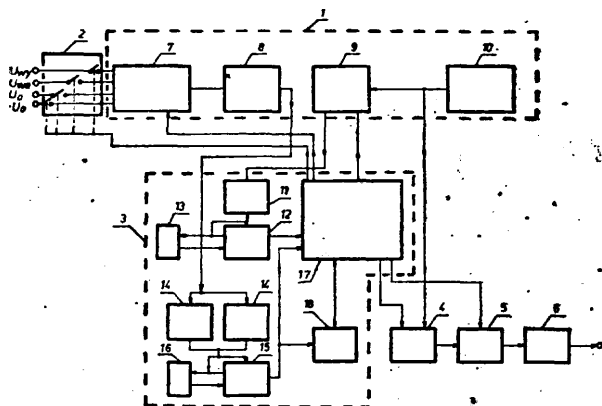
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Grobelny).

Układ regulatora cyfrowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji regulatora cyfrowego i zwiększenia szybkości jego działania.

Regulator według wynalazku ma postać analogowo-cyfrowego przetwornika (1), który całkuje cztery sygnały wejściowe (U_{wy} , U_{we} , $+U_o$, $-U_o$) w kolejności **wymuszonej** przez sterujący człon (3), a sumator (4) zlicza ilość impulsów w czwartej fazie całkowania, która jest odpowiednikiem poprawki powodującej, po dodaniu jej do wejściowego sygnału obiektu z sygnałem zadany.

Układ regulatora według wynalazku znajduje zastosowanie w automatycznej regulacji wielkości elektrycznych i nieelektrycznych. (3 zastrzeżenia)



G05D

P. 220331 T

10.12.1979

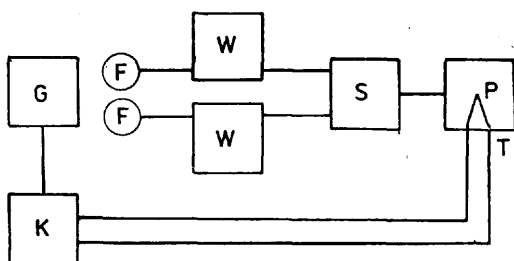
Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Romuald Makar, Jacek Sołtyś).

Fotoelektryczny regulator temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności stabilizacji temperatury oraz zwiększenia dokładności ustawienia temperatury zadanej.

Fotoelektryczny regulator temperatury według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma sprzężenie optyczne między miernikiem (G) odchyłki temperatury od wartości zadanej, a fotoczułymi elementami (F). Fotoelektryczny regulator temperatury wyposażony jest w conajmniej w dwa elementy fotoczułe (F), pomiędzy którymi odległość się reguluje.

W zastosowaniu fotoelektryczny regulator według wynalazku stanowi przystawkę do istniejących urządzeń fabrycznych. (3 zastrzeżenia)



G05D

P. 220344 T

12.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wiesław Nie wczas).

Pneumatyczny wzmacniacz mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia **wrażliwości** sygnału wyjściowego na wartość ciśnienia zasilania oraz zmniejszenia rozrzutu wartości współczynnika wzmocnienia ciśnienia.

Wzmacniacz ma rozdzielacz suwakowy, którego część nieruchoma (3) zawiera kanał sygnału wyjściowego (3a), ciśnienia zasilającego (3b) i powietrza atmosferycznego (3c). Powierzchnia wylotu tych ka-

nałów przylega z minimalnym luzem do powierzchni części ruchomej (4) rozdzielacza z wybraniem (4a) o długości umożliwiającej połączenie dwóch sąsiednich kanałów (3a, 3b), (3a, 3c). Część ruchoma przytwierdzona jest do ramienia dźwigni jednostronnej, do której przylega przesuwne dno komory elastycznej (1) sygnału wejściowego (X). Wybranie (4a) **po-**łączone jest dodatkowym kanałem (4b) z komorą o elastycznych ściankach (2) sygnału wyjściowego (Y). (4 zastrzeżenia)

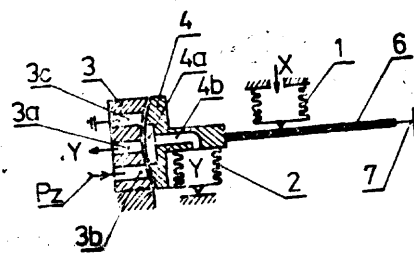


FIG.1

G05D

P. 220669 T

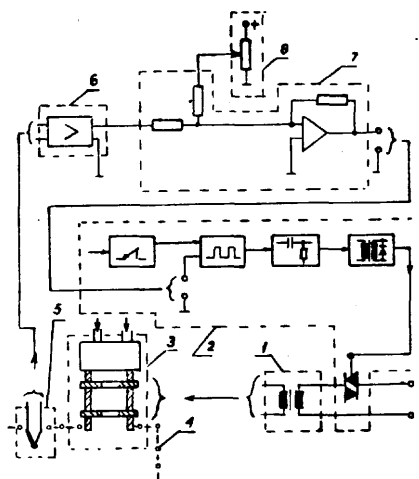
21.12.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Lesław Samsonow, Tadeusz Sankowski).

Układ regulacji temperatury w komorze grzejnej

Przedmiotem wynalazku jest układ ciągłej regulacji temperatury w komorze grzejnej przykładowo pieca, wyposażonej w palnik zaopatrzony w elektrody.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego ciągłą i samoczynną regulację temperatury komory grzejnej jak również zapewniającego utrzymywanie stałej temperatury. Układ zawiera osadzony w komorze grzejnej (4) pieca czujnik (5) temperatury, który połączony jest ze wzmacniaczem (6) prądu stałego, którego wyjście połączone jest z jednym z wejść regulatora proporcjonalnego (7) wyposażonego w węzeł sumujący. Drugie wejście tego regulatora połączone jest z wyjściem zadajnika (8) temperatury, a wyjście regulatora proporcjonalnego (7) połączone jest z obwodami sterującymi sterownika (2), którego wyjście połączone jest z uzwojeniem pierwotnym transformatora (1). (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 213495

17.02.1979

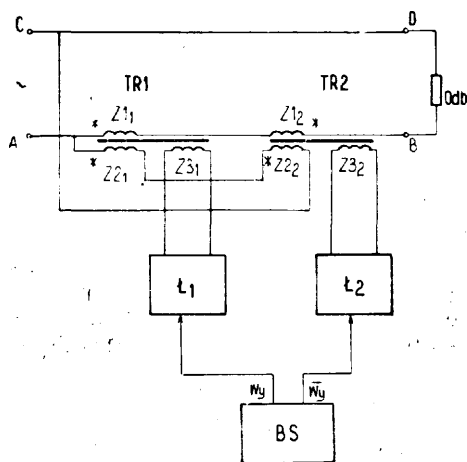
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski).

Regulator napięcia przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora napięcia przemiennego, w którym **kształt**

krzywej napięcia wyjściowego zawierałby mniejsze zniekształcenia niż kształt krzywej napięcia zasilającego.

Regulator według wynalazku wyróżnia się tym, że uzwojenie pierwotne (Z11) transformatora (TR1) jest połączone swym początkiem z zaciskiem (A) wejściowym regulatora, zaś koniec tego uzwojenia (Z11) jest połączony z końcem uzwojenia pierwotnego (Z12) transformatora (TR2), a początek tego uzwojenia (Z12) jest połączony z zaciskiem (B) wyjściowym regulatora. Natomiast uzwojenie wtórne (Z21) transformatora (TR1) jest połączone swoim początkiem z zaciskiem (A) wejściowym regulatora, a koniec tego uzwojenia (Z21) jest połączony z początkiem uzwojenia wtórnego (Z22) transformatora (TR2), zaś koniec tego uzwojenia (Z22) jest połączony z zaciskiem (C) wejściowym regulatora. Ponadto uzwojenie wtórne (Z31) transformatora (TR1) jest połączone z dwustronnym łącznikiem (Ł1), którego obwód sterujący jest połączony z prostym wyjściem (WY) bloku (BS) sterującego, zaś uzwojenie wtórne (Z32) transformatora (TR2) jest połączone dwustronnym łącznikiem (Ł2), którego obwód sterujący jest połączony z zanegowanym wyjściem (WY) bloku (BS) sterującego. (1 zastrzeżenie)



G05F

P. 213663

22.02.1979

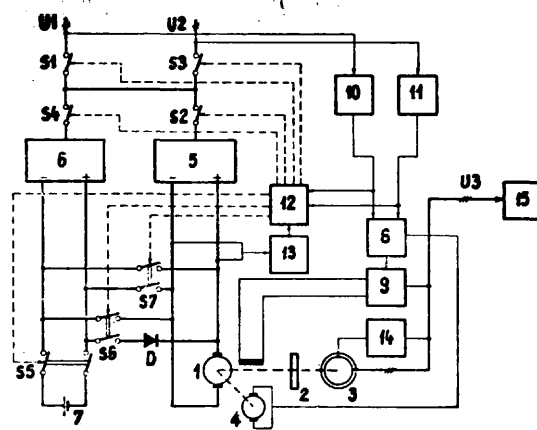
Biurowo Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Franciszek Adamaszek, Józef Doroszkó, Kazimierz Jachimczak, Marian Rohde).

Układ zasilania odbiornika prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego ciągłość zasilania, stałość napięcia zasilania i jego częstotliwość niezależnie od wahań napięcia w sieci oraz izolację galwaniczną zasilanych odbiorników od sieci przemysłowej.

Układ zasilania odbiorników prądu przemiennego zawierający umieszczony na wspólnym wale zespół wirujący składający się z silnika prądu stałego, zamachowego koła, generatora oraz tachoprądnicy przy czym silnik zasilany jest z diodowego prostownika, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjścia diodowego prostownika (5) i tyrystorowego prostownika (6) połączone są poprzez stykники (S6 i S7). Biegun dodatni diodowego prostownika (5) połączony jest z biegunem dodatnim tyrystorowego prostownika (6) poprzez jeden ze styków stykownika (S6) i połączony z nim szeregowo diodę (D). Obecność napięcia w sieciach (U1 i U2) kontrolują czujniki (10 i 11), z których sygnały podawane są do układu (12) sterującego styknikami (S1 - S7) i do regulatora (8) obrotów silnika (1), do którego równolegle włączony jest czujnik (13) podający sygnał do układu (12), gdy przekroczony zostanie określony poziom napięcia wirnika silnika (1).

Układ według wynalazku może być stosowany do ciągłego zasilania wszystkich odbiorników prądu przemiennego, a w szczególności maszyn matematycznych. (4 zastrzeżenia)



G05F

P. 213955

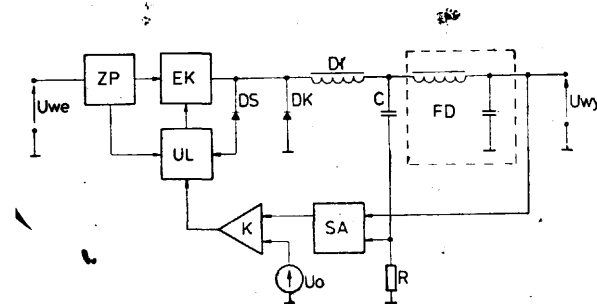
07.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Wiesław Martynow, Marek Lewandowski, Bogusław Boguszewski).

Stabilizator impulsowy napięcia stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stabilizatora zapewniającego uzyskanie wyjściowego napięcia stałego o niskim poziomie własnych zakłóceń impulsowych. Stabilizator według wynalazku zbudowany jest z elementu kluczującego (EK) napięcie wejściowe (U_{we}), dławika (DL) magazynującego energię, diody komutacyjnej (DK), filtra dolnoprzepustowego (FD), układu zabezpieczenia prądowego (ZP) i układu sprzężenia zwrotnego zawierającego sumator analogowy (SA), komparator (K) i układ logiczny (UL). Na jedno wejście sumatora analogowego (SA) podawany jest spadek napięcia na rezystorze (R) połączonym poprzez kondensator (C) z wyjściem dławika (DL), a na drugie wejście napięcie Wyjściowe (U_{wy}). Wyjściowe napięcie sumatora analogowego (SA) porównywane jest z napięciem odniesienia (U_o) w komparatorze (K). Wyjście komparatora (K) połączone jest z jednym z wejść układu logicznego (UL), do którego pozostałych wejść dołączone jest wyjście układu zabezpieczenia prądowego (ZP) i poprzez diodę sprzęgającą (DS) punkt połączenia diody komutacyjnej (DK) z dławikiem (DL).

Stabilizator impulsowy według wynalazku przeznaczony jest zwłaszcza jako zasilacz napięcia stałego do urządzeń małej i średniej mocy. (1 zastrzeżenie)



G06F

P. 213221

02.02.1979

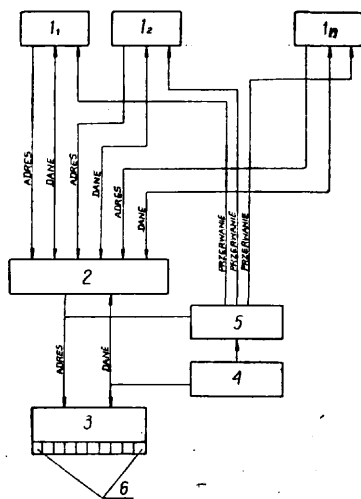
Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Jan Wrona).

Układ do realizacji przerwań programowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego komunikowanie się poszczególnych mikroprocesorów pracujących w systemie wieloprocesorowym. Układ według wynalazku ma pamięć operacyjną (3), w której wydzielony obszar (6) za-

wierający komórki przypisane odpowiednim mikroprocesorom ($1_1, 1_2, \dots, 1_n$), przy czym prawidłowe połączenia realizuje układ (2) kontroli dostępu do pamięci operacyjnej (3). Ponadto układ według wynalazku jest wyposażony w układ (5) generacji przerwań programowych, w którym są zapamiętane trwale adresy komórek w wydzielonym obszarze (6) pamięci operacyjnej (3). Każda ze wspomnianych komórek jest przypisana komunikacji pomiędzy dwoma określonymi mikroprocesorami.

Układ zawiera również układ (4) zabezpieczenia, który zezwala na wysłanie wspomnianego przerwania programowego przez układ (5) generacji przerwań, o ile bezpośrednio przed przesłaniem informacji powodującej wygenerowanie przerwania, z pamięci operacyjnej (3) zostało pobrane słowo o ściśle określonym kodzie. (2 zastrzeżenia)

G07C
D01H

P. 220766 T

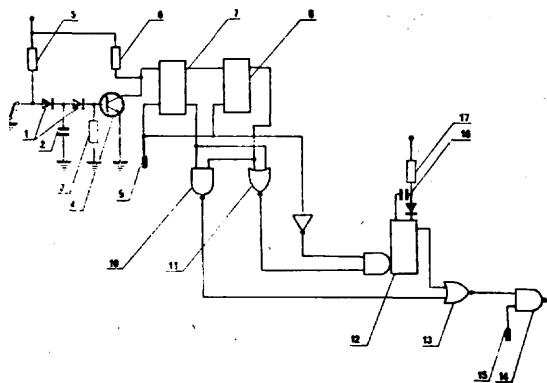
22.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Welnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Jerzy Kokoszyński, Zbigniew Ładygin, Jacek Geppart, Wacław Malinowski, Jerzy Żeliński).

Rejestrator zatrzymań maszyn produkcyjnych zwłaszcza przędzarki pneumatycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania stosowania komputerów lub minikomputerów do zliczania ilości zatrzymań maszyn.

Rejestrator zatrzymań maszyn produkcyjnych zwłaszcza przędzarki pneumatycznej składa się z bloku sprzężenia z obiektem, bloku sterowania i wyświetlania oraz z bloku zasilania. Blok sterowania zbudowany jest z tranzystorowego układu wejściowego odpornego na zakłócenia, który podłączony jest do dwóch przerzutników (7, 8). Przerzutniki (7, 8) współpracują z trzema bramkami (10, 11, 13) oraz z układem monostabilnym (12), a całość układu jest synchronizowana sygnałem z generatora (9). Wypracowane impulsy są zliczane poprzez bramkę (14) taktowaną sygnałem z generatora (15). Rejestrator zlicza jedynie zrywy technologiczne. (1 zastrzeżenie)



wana sygnałem z generatora (9). Wypracowane impulsy są zliczane poprzez bramkę (14) taktowaną sygnałem z generatora (15). Rejestrator zlicza jedynie zrywy technologiczne. (1 zastrzeżenie)

G08C

P. 213169

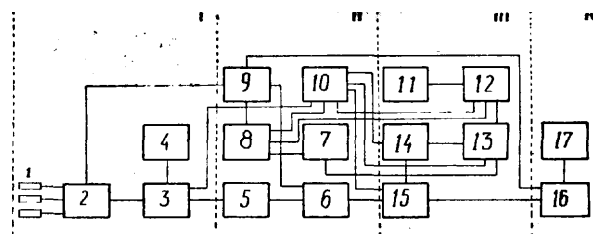
31.01.1979

Kombinat Państwowych Gospodarstw Ogrodniczych, Poznań-Naramowice, Polska (Włodzimierz Wawrzynowicz, Marian Mikołajczyk, Bogusław Szydlowski, Jacek Rogowski, Ryszard Rohloff, Wojciech Wiczorek).

Układ kontrolno-pomiarowy i rejestrujący w urządzeniach przesyłu i odbioru, dowolnej energii, cieczy i gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu kontrolno-pomiarowego, umożliwiającego dokładne zarejestrowanie danych informacyjnych z wielu miejsc pomiarowych.

Układ według wynalazku ma człon wejściowy (I) zawierający czujniki - przetworniki (1) blok przełączający (2), segregator wartości mierzonych (3) i blok kontroli kolejności odczytu (4) oraz człon (II) analogowy zawierający blok adaptacyjny (5), woltomierz cyfrowy (6), blok programowania (7), blok pamięci (8), blok sterujący (9) i blok wybierania (10), a także człon (III) cyfrowy, w którym mieści się generator wzorcowy (11), dzielnik częstotliwości (12), cyfrowy miernik czasu (13), koder informacji stałych i czasu i koder wartości mierzonych. Ponadto układ ma człon (IV) mieszczący dziurkarkę taśmy (16) lub dysk pamięci (17). (3 zastrzeżenia)



G08C

P. 213982

06.03.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pszowskiego, Gliwice, Polska (Andrzej Uszaruk, Teodor Werbowski).

Elektroniczny układ z łączem telemetrycznym do automatycznego wielopunktowego pomiaru wielkości fizycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego automatyczny wielopunktowy zdalny pomiar różnych wielkości fizycznych, szczególnie na obiektach ruchomych. Układ według wynalazku ma nadajnik (N) zawierający tor pomiarowy wyposażony w zespół komutatorów sygnałów analogowych (ZK), na którego wejście podawane są sygnały pomiarowe z czujników przetworników (CP) dołączonych do wyjść układu przełączania zasilania czujników (UP), a którego sygnał wyjściowy podawany jest na precyzyjny wzmacniacz pomiarowy (WP), połączony wyjściem z przetwornikiem napięcia na częstotliwość (U/F), który poprzez bramkę kluczującą (BK) połączony jest z wejściem sterującym nadajnika (UKF), na którego drugie wejście podłączony jest poprzez przetwornik cyfrowo-analogowy (C/A) układ wybierający kolejne kanały komutatora (UW), którego wejście połączone jest z dzielnikiem częstotliwości sterowanym generatorem kwarcowym (DG) poprzez układ zerujący komutatory (UZ), którego jedno z wyjść połączone jest z wejściem kasującym

zespołu komutatorów analogowych (ZK), a drugie z układem przełączania zasilania czujników (UP). Jedno z wyjść układu wybierającego kolejne kanały komutatora (UW) połączone jest z wejściem sterującym zespołu komutatorów analogowych (ZK), drugie połączone jest z układem przełączania zasilania (UP). Natomiast układ odbiornika pomiarowego (OP) zawiera odbiornik (UKF) wraz demodulatorem FM (ODF), na którego wyjście podłączony jest wtórnik napięciowy (WN) o dwóch wyjściach, z których jedno poprzez układ wyzwalający (W) połączone jest z bramką częstotliwości (C), którego wejście połączone jest z wyjściem układu kształtującego (UK), połączonego wyjściem ze wzmacniaczem kalibrującym (WK), a drugie z wejściem wzmacniacza kalibrującego (WK) połączonego z analizatorem amplitudy (AA) sterującego jednym z wyjść na drukarkę podczas gdy drugie sterowane jest z częstotliwości (C).

(1 zastrzeżenie)

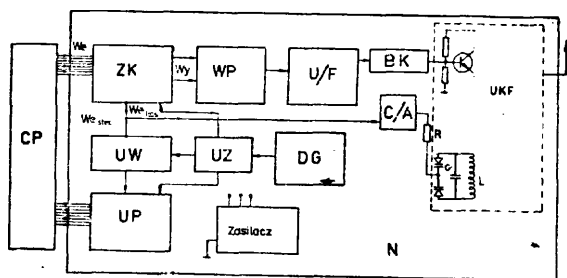
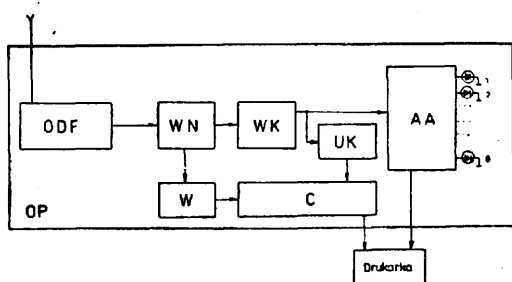


Fig. 1



G10D

P. 220710 T

20.12.1979

Józef Kluska, Jasło, Polska (Józef Kluska).

Przyrząd do ustawiania instrumentów muzycznych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do ustawiania instrumentów w czasie przerw w graniu.

Przyrząd ma stożek nasadowy (1), który za pomocą śruby (2) jest połączony z podstawą ustalającą (3). Podstawa (3) jest połączona z trzema nóżkami (4), zaopatrzonymi w osłony nóżek (5). Podstawa ustalająca (3) ma tarczę oporową (6), w której pierścieniowym wycięciu osadzony jest pierścień mocujący (7). Na pierścieniu mocującym (7) zamocowane są obrotowo spłaszczone nóżki (4). Tarcza oporowa (6) spełnia rolę osłony i ustala położenie nóżek (4) po ich rozłożeniu. W górnej części stożka nasadowego (1) znajduje się otwór (8), służący do mocowania uchwyty dla ustawienia np. saksofonu. Uchwyt do ustawiania saksofonu składa się z rurki metalowej z dwiema obejmami.

(2 zastrzeżenia)

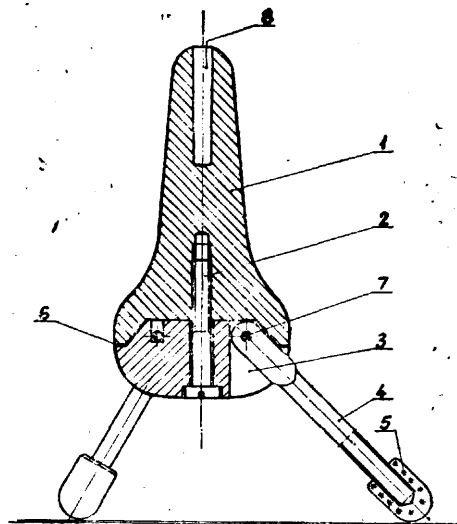


Fig. 4

GUB

P. 213856

28.07.1979

Łódzkie Zakłady Radiowe, Łódź, Polska (Wojciech Pielużek).

Urządzenie do mechanicznego opuszczania ramienia gramofonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia do opuszczania ramienia gramofonu na odtwarzaną płytę. Urządzenie do mechanicznego opuszczania ramienia gramofonu zbudowane z części sterującej z elektromagnesem i ręczną dźwignią, oraz z części wykonawczej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że górna ścianka korpusu (1) części sterującej zagięta obustronnie w krawędzie (3 i 4) ma w otworze krawędzi (3) osadzoną obrotową listwę (5) z kołkiem (6) osiującym tę listwę w od-

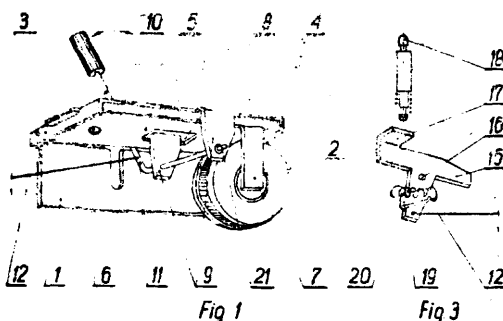


Fig. 1

Fig. 3

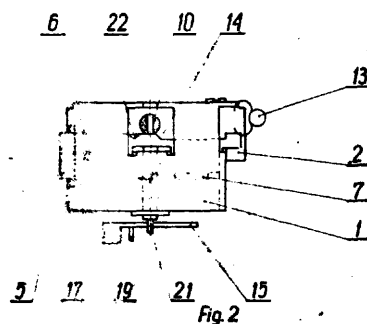
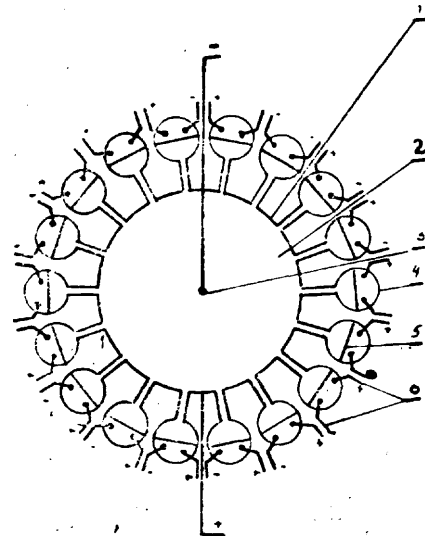


Fig. 2

powiednim otworze górnej ścianki korpusu (1), przy czym listwa (5) ma wykonaną w bocznej krawędzi krzywkę (14) i ściągana jest w kierunku bocznej ścianki korpusu (1) sprężyną (13) do oparcia o ręczną dźwignię (10) i/lub o zworę elektromagnesu. Część wykonawcza w postaci trójkątnej płytki (15) z otworem stanowiącym oś obrotu tej płytki może być połączona ciągnem (12) z częścią sterującą lub może być osadzona na końcówce (21) ręcznej dźwigni (10). Wynalazek jest przeznaczony do gramofonów klasy Hi-Fi o dużym stopniu automatyzacji.

(1 zastrzeżenie)



G21C

P. 218939 T

12.10.1979

Henryk Dudzik, Gdynia, Polska (Henryk Dudzik).

Reaktor syntezy jądrowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zamiany klasycznych materiałów wybuchowych, elektroiskrowymi wybuchami w cieczy.

Reaktor wykonany jest w postaci wydrążonej kuli (1) wypełnionej wodą deuterową (2) zakwaszoną kwasem siarkowym deuterowym D_2SO_4 . Wewnątrz kuli swobodnie zawieszona jest kulka (3) stanowiąca katodę.

Anodę stanowi kula (1). Na obwodzie kuli umocowane są koncentrycznie grusze (4) wypełnione wodą

destylowaną, oddzieloną od elektrolitu kuli membraną (5). Do gruszy podłączone są elektrody (6) między którymi następuje elektroiskrowy wybuch wywołujący falę uderzeniową skierowaną w kierunku środka kuli (1). (1 zastrzeżenie)

Dział H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 213107

29.01.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Kania).

Wyłącznik elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wyłącznika, którego konstrukcja pozwoliłaby na mniejsze zużycie drogich materiałów stykowych.

Wyłącznik elektryczny ma styki ukształtowane w ten sposób, że powstają pomiędzy nimi dwie przerwy o różnych wielkościach. Wyłącznik ma styk ruchomy (1) wygięty jednostronnie w kierunku styku stałego (2b), przy czym styk ruchomy (1) zamocowany jest w suwaku (3) za pośrednictwem elementu sprężystego (4).

W drugiej wersji rozwiązania styk ruchomy w postaci belki (5) umieszczony jest skośnie względem styku stałego (2a) i (2b), a w trzeciej wersji rozwiązania styk stały (2b) jest zbliżony do styku ruchomego (1). (3 zastrzeżenia)

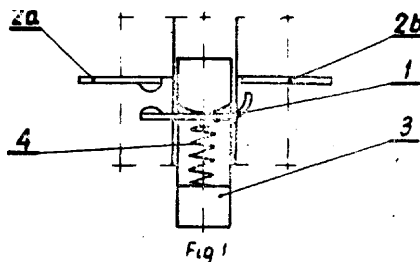


Fig 1

H01H
G01R

P. 213371

12.02.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wojciech Stachurski, Waldemar Szulc, Wojciech Warszawski).

Układ pomiarowy czasu odbić zestyków przekąźników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego szybki i dokładny pomiar czasu odbić przekąźników. W układzie według wynalazku badany przekąźnik połączony jest z wejściem układu wykrywania pierwszego zbocza (WPZ) oraz z pierwszym wejściem układu koincydencji (UK). Jego drugie wejście połączone jest z wyjściem układu wykrywania pierwszego zbocza (WPZ), jego trzecie wejście połączone jest z wyjściem generatora (G) impulsów wzorcowych. Wyjście tego generatora (G) połączone jest z wejściem licznika (L), którego wyjście połączone jest z wejściem taktującym rejestru (R). Wejście przepisujące rejestru (R) połączone jest z wyjściem układu koincydencji (UK). (1 zastrzeżenie)

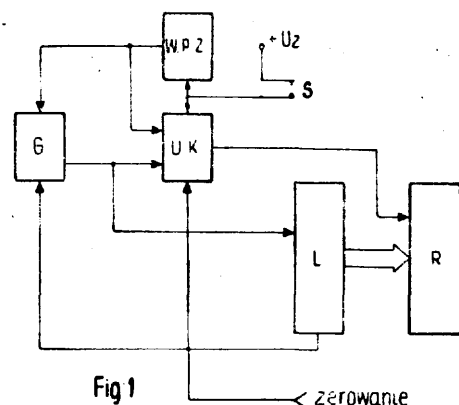


Fig 1

H01H

P. 213413

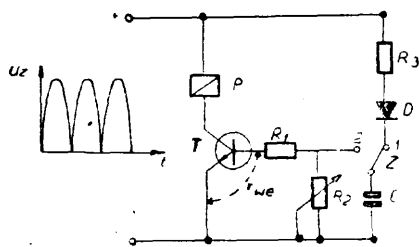
14.02.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Andrzej Niewiadomski).

Tranzystorowy przekąznik czasowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekąznika, umożliwiającego znaczne wydłużenie czasu generowanego impulsu oraz płynną regulację tego czasu, przy zasilaniu napięciem wyprostowanym, o dowolnym kształcie pobieranym bezpośrednio z układu zasilania maszyny.

W układzie według wynalazku, obwód ładowania kondensatora (C) składa się z szeregowo z rezystorem (R3) włączonej w kierunku przewodzenia diody (D), oraz styku (Z) sterującego w położeniu (1) spoczynkowym. Natomiast obwód rozładowania kondensatora (C) złożony jest z rezystancji (rw) wejściowej tranzystora (T), połączonej szeregowo z rezystorem (R1) i równolegle z rezystorem (R2) regulowanym, bocznikującym kondensator (C) w położeniu (2) roboczym styku sterującego (Z). W obwodzie kolektora tranzystora (T) umieszczony jest przekąznik (P) wykonawczy. Tranzystorowy przekąznik czasowy jest przeznaczony do pracy w układach automatyki przemysłowej, zwłaszcza w układach sterowania dozowników wagowych. (1 zastrzeżenie)



H01H

P. 213563

19.02.1979

Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Bogdan Wejzranowski, Jerzy Wej).

Wielopozycyjny, obrotowy przełącznik elektryczny z napędem mechanicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełącznika odznaczającego się zmniejszonym iskrzeniem zestyków w trakcie przełączania przy użyciu napędu mechanicznego. Przełącznik według wynalazku jest wyposażony w dwie zębaki - napędzającą (6) i ustalającą (11), których liczba zębów odpowiada liczbie zestyków nieruchomych (1) przełącznika. Każda zębata współpracuje z rolką dociskową (12), (16) umieszczoną w luce międzyzębnej i zamocowaną na jednym końcu dźwigni dwuramiennej (13), (17), która ma na drugim końcu zamocowaną sprężynę naciagową (14), (18). Napęd przełącznika składa się z wałka napędzającego (5) i wałka napędzającego (4), na którym jest osadzona zębata ustalająca (11). Wałki są sprzęgnięte ze sobą piastą zębata napędzającej (6) osadzonej na wałkach (4) i (5) z zachowaniem luzu obrotowego. (1 zastrzeżenie)

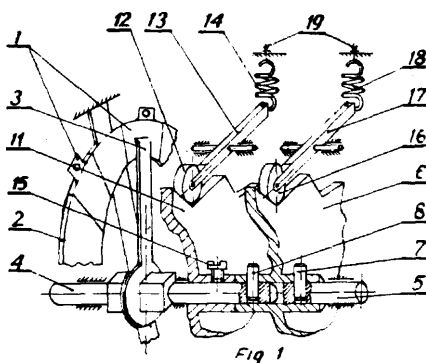


Fig. 1

H01H

P. 213897

05.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Gwóźdź, Witold Gwóźdź).

Elektryczny łącznik jedno i wieloobwodowy ciągłowy lub przyciskowy w obudowie

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny łącznik i jego obudowa. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika o zwartej budowie i małych wymiarach, którego konstrukcja pozwoliłaby na zastosowanie go w tradycyjnych oprawkach lamp elektrycznych z żarówkami jedno- i dwużarnikowymi.

Łącznik według wynalazku ma krzywkę (1) osadzoną na wałku (4) płytki montażowej (16), o powierzchni programowej rozmieszczonej promieniowo (7a) i (7b) lub równoległe do osi głównej (x). Druga natomiast powierzchnia czołowa krzywki (1) jest ukształtowana w postaci zębów o profilu jednostronnie skośnym (8), do której przylega sprężyno (9) o tym samym profilu (8), dociskanie do krzywki (1) sprężyną śrubową (12). Z krzywką (1) współpracują suwaki (2), będące pod działaniem sprężyn i napędzające styki ruchome. Suwaki (2) wraz ze stykami ruchomymi i stałymi umieszczone są w dolnej osłonie (13b), a krzywkę (1) oraz sprężyno (9) umieszczone są w górnej osłonie (13a), przy czym między osłonami (13a) i (13b) umieszczona jest płytka montażowa (16). Obudowa natomiast łącznika składa się z dwóch części (18a) i (18b), połączonych rozłącznie, przy czym dolna część (18a) ma otwór gwintowany (19) do mocowania jej na lampie i boczną wnękę (20) z pazurkiem (23) zabezpieczającym obudowę przed poluzowaniem. Druga część (18b) ma otwór gwintowy (24) zakończony sztyką (25) z gwintem zewnętrznym, stosowanym w oprawkach. (1 zastrzeżenie)

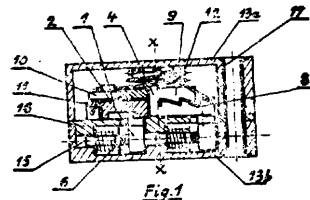


Fig. 1

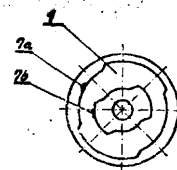


Fig. 3

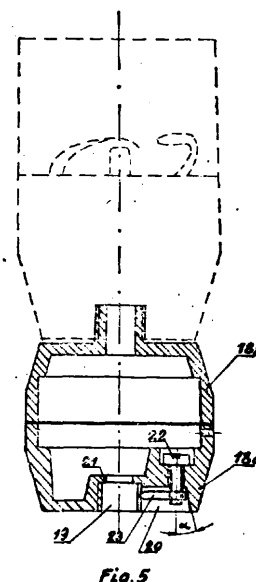


Fig. 5

H01H

P. 218906 T

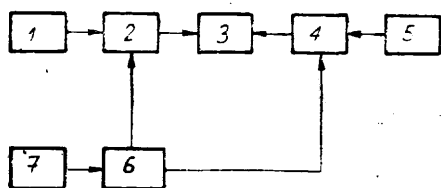
11.10.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Ryszard Lesiński, Stanisław Sedlaczek).

Sposób przyspieszonego zadziałania elementów elektromagnetycznych i układ połączeń do przyspieszonego zadziałania elementów elektromagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** zwiększenia częstotliwości załączeń oraz powtarzalności przyspieszonego zadziałania elementu elektromagnetycznego.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że na cewkę elektromagnetycznego elementu (3) podaje się napięcie o podwyższonej wartości w stosunku do znamionowego bezpośrednio ze źródła zasilania (1) o podwyższonym napięciu. Układ połączeń według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tyrystor (2) połączony ze źródłem zasilania (1) o podwyższonym napięciu i cewkę elektromagnetycznego elementu (3) oraz tyrystor (4) połączony ze źródłem zasilania (5) o napięciu znamionowym i cewką elektromagnetycznego elementu (3), przy czym tyrystory (2 i 4) są połączone z czasowym układem sterowania (6) składającym się z elementów cyfrowych. Wynalazek jest przeznaczony do zastosowania w sprzęgłach elektromagnetycznych, zaworach elektrohydraulicznych, zaworach elektropneumatycznych i podobnych urządzeniach. (2 zastrzeżenia)



H01J

P. 213279

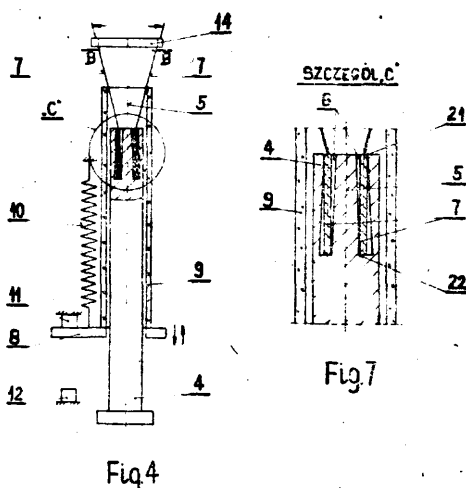
08.02.1979

Śląska Fabryka Lamp Żarowych „POLAM-KATOWICE”, Katowice, Polska (Piotr Olszenko, Krystian Chmielewski, Henryk Giezek, Zbigniew Ząbek, Teofil Stebel, Sylwester Pawluczuk).

Urządzenie do wytwarzania miniaturowych neonówek

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** wytwarzania miniaturowych neonówek w ciągu automatycznym, urządzeniem zaopatrzone w kowadełko z cylindrycznymi gniazdami dla stabilizacji elektrod i w elementy automatyki do zatapiania tych elektrod w rurce szklanej.

Urządzenie zawierające kowadełko według wynalazku charakteryzuje się tym, że kowadełko (4) ma w swej czołowej części skośne względem osi (5) cy-



lindryczne gniazda (6) do stabilizacji elektrod (7), a po zewnętrznej stronie ma osadzony przesuwne suport (8) wyciskający szklaną rurkę (9) nad kowadełko na długość wymaganą do zatopienia elektrod. W górnej części kowadełka (4) są osadzone przeciwsośnie przesuwne poziomo dwa klinowe elementy (14), tworzące szczęki do rozchylania wystających nad to kowadełko górnych części elektrod, tak aby ich dolne części oparły się o naprzeciwległe miejsca (21, 22) ścianki cylindrycznych gniazd (6), przybierając położenie równoległe względem siebie. (1 zastrzeżenie)

H01J

P. 213529

17.02.1979

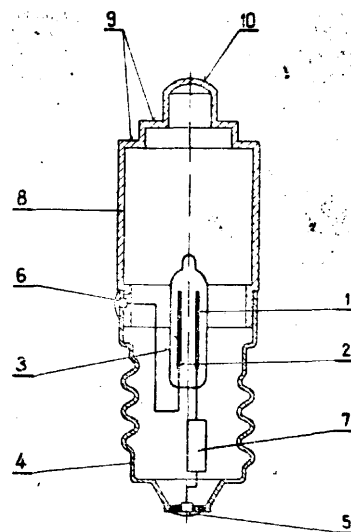
Śląska Fabryka Lamp Żarowych „POLAM-KATOWICE”, Katowice, Polska (Sylwester Pawluczuk, Piotr Olszenka, Henryk Giezek, Zbigniew Ząbek).

Lampa tląca

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** uproszczenia procesu technologicznego wytwarzania lampy tlącej, przy zachowaniu tych samych efektów świetlnych i parametrów technicznych.

W lampie według wynalazku elektrody (1, 2) emitujące promieniowanie świetlne umieszczone są w oddzielnej zminiaturyzowanej szklanej bańce (3), wielokrotnie mniejszej od trzonka (4), która jest połączona elektrycznie z trzonkiem i zamknięta oddzielnym kapturem (8) zamocowanym luźno do tego trzonka, bez potrzeby usuwania powietrza i wprowadzania gazów szlachetnych.

Lampa jest przeznaczona głównie do celów sygnalizacyjnych. (1 zastrzeżenie)



H01J

H05B

P. 213721

23.02.1979

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jan Warsz, Krystyna Warsz).

Sposób grzania katody urządzeń elektronowiązkowych

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania sposobu grzania katody, który zapewniłby uzyskanie najwyższej precyzji urządzeń elektronooptycznych.

Sposób grzania katody urządzeń elektronowiązkowych polega na grzaniu niewielkiej powierzchni katody do temperatury emisji elektronów ogniskowanym promieniem lasera dowolnego typu od strony anody lub na wskroś od strony przeciwnej. (3 zastrzeżenia)

K01J

P. 213777

28.02.1979

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Jan Warsz, Krystyna Warsz).

Sposób grzania katody urządzeń **elektronowiazkowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pozwalającego na eliminację zakłóceń przebiegu elektronów w obszarze przykatodowym, wywołanych przez pola elektromagnetyczne, przez prąd ogrzewający katodę. Sposób według wynalazku polega na ogrzewaniu katody do temperatury emisji wolnych elektronów skupioną wiązką promieniowania widzialnego lub bliskiego widzialnemu. (1 zastrzeżenie)

H01K

P. 213278

08.02.1979

Śląska Fabryka Lamp Żarowych „POLAM-KATOWICE”, Katowice, Polska (Stanisław Giezek, Jerzy Świerczyński, Henryk Giezek).

Żarówka trójświatłowa i układ elektryczny do zasilania żarówki **trójświatłowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stopniowania mocy promieniowania świetlnego żarówki trójświatłowej z trzonkiem o dwóch kontaktach, co pozwala na stosowanie klasycznych opraw dwuelektrodowych.

Żarówka według wynalazku charakteryzuje się tym, że obydwa żarniki (Z1, Z2) są połączone ze sobą szeregowo jednostronnie łącznikiem (5), dołączonym bezpośrednio do jednego kontaktu (2) trzonka (1). Drugostronnie jedna końcówka żarnika (Z1) jest połączona z katodą diody (D1), której anoda bezpośrednio przewodem (8) jest zwarta z drugim kontaktem (3) trzonka (1). Druga końcówka żarnika (Z2) jest połączona z anodą diody (D2), której katoda jest dołączona do przewodu (6) zwanego z drugim kontaktem (3) trzonka (1).

Układ elektryczny do zasilania żarówki, składający się ze źródła napięcia zmiennego i dwukontaktowego wyłącznika połączonego przewodami z oprawą, do której wkręca się trzonek, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jeden zasilający przewód (9) jest dołączony do obydwóch wyjściowych zacisków (10, 11) wyłącznika (7) poprzez dwie diody (D3, D4). Jedna dioda (D3) jest połączona z tym przewodem (9) katodą, a druga dioda (D4) anodą. (2 zastrzeżenia)

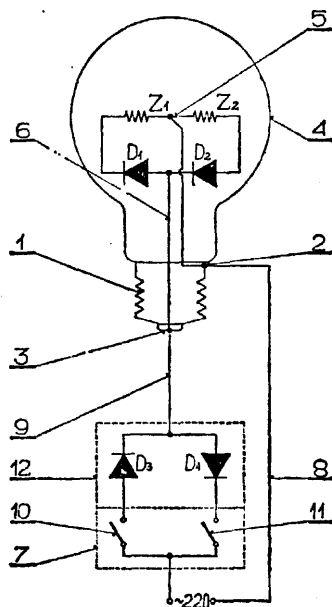


Fig. 4.

H01L

P. 213115

31.01.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Lidia Ilka, Hanna Strazyńska-Kuźnicka).

Kontakt do struktury **półprzewodnikowej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kontaktu zapewniającego ograniczenie rozplywu naparowanej warstwy oraz jednorodności struktury półprzewodnikowej.

Kontakt według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wykonany we wgłębieniu uprzednio wytrawionym w materiale półprzewodnikowym struktury.

Opisany kontakt służy szczególnie do wykonania wieloskładnikowego kontaktu, np. AuBe, AuSi i AuSbNi do struktur ze związków półprzewodnikowych A_3B_5 . (1 zastrzeżenie)

H01L

P. 213662

22.02.1979

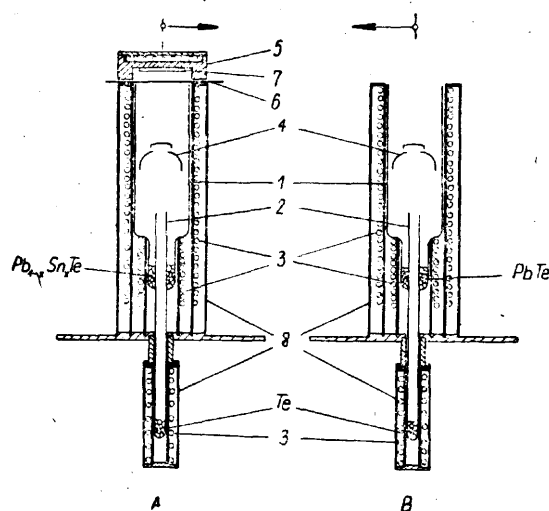
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Antoni Rogalski).

Sposób otrzymywania heterozłącz (n) PbTe - (p) $Pb_{1-x}Sn_xTe$ oraz układ do ich otrzymywania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji tworzenia się wzbogaconej warstwy powierzchniowej w heterozłączach. Sposób otrzymywania heterozłącza polegający na próżniowym naparowaniu warstw w układzie „gorącego kanału” według wynalazku charakteryzuje się tym, że po naparowaniu najpierw warstwy (p) $Pb_{1-x}Sn_xTe$, gdzie $x = 0-0,30$, źródło par (p) $Pb_{1-x}Sn_xTe$ usuwa się z układu w warunkach próżni, po czym również w warunkach próżni wprowadza się do układu źródło par (n)PbTe i następnie prowadzi próżniowe naparowywanie (n)PbTe na podłożu z uprzednio osadzoną warstwą (p) $Pb_{1-x}Sn_xTe$.

Układ do otrzymywania heterozłączowych warstw zawiera dwa niezależne „gorące kanały” (A i B) oraz jeden grzejnik (5) podłoża (7), dający się przesuwac nad wylotami obydwu kanałów.

Wytworzone heterozłączowe warstwy wykorzystuje się do otrzymywania detektorów fotowoltaicznych. (2 zastrzeżenia)



H01M

P. 213036

27.01.1979

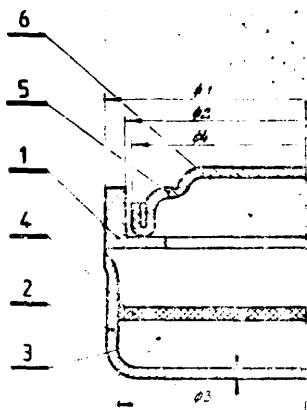
Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Zdzisław Brudka, Stanisław Foc).

Uszczelka do chemicznych źródeł prądu, zwłaszcza miniaturowych baterii zasadowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uszczelki zapobiegającej wyciekaniu elektrolitu podczas układania wiecška i poprawiającej szczelność baterii.

Uszczelka o przekroju w kształcie litery „L” według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma średnicę zewnętrzną większą od średnicy wewnętrznej naczynia (2) baterii korzystnie o $3\div 4\%$ średnicy wewnętrznej naczynia (2), a średnica wewnętrzna uszczelki (1) jest większa od średnicy zewnętrznej wieczka (5) baterii korzystnie o $5\div 6\%$ średnicy zewnętrznej wieczka (5).

Uszczelka służy do uszczelniania chemicznych źródeł prądu zwłaszcza miniaturowych, baterii z elektrolitem zasadowym. (1 zastrzeżenie)



H01M

P. 213422

02.03.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Władysław Chyży, Jerzy Kwaśnik, Stanisław Olszański).

Szczelne ogniwo alkaliczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji pękania elektrolitu alkalicznego przez układ połączenia uszczelka - biegun ujemny ogniwa.

Rozwiązanie według wynalazku umożliwia szczelne zamknięcie ogniwa alkalicznego. W tym celu w gnieździe (13) uszczelki (5) o przekroju zbliżonym do litery „W” lub w gnieździe kołpaka (12) spęczony jest swobodny koniec (10) pokrytej środkiem antypędzającym końcówki (6) kolektora (7). Końcówka (6) jest ukształtowana w ten sposób, że w dolnej swej części ma postać stożka (8) zaopatrzonego przy podstawie w kołnierz (9). Uszczelka (5) jest zaopatrzona w symetrycznie rozmieszczone względem siebie otwory (14) w sposób umożliwiający tylko częściową ich przesłonę przez nałożony na nią kołpak (12). (3 zastrzeżenia)

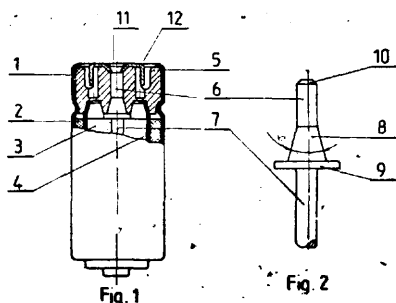


Fig. 2

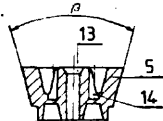


Fig. 3

H01P

P. 213638

23.02.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki, Warszawa, Polska (Grzegorz Jung, Stanisław J. Lewandowski, Jerzy Zagrodziński).

Mikrofalowe urządzenie Josephsonowskie, współpracujące z wnęką rezonansową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mikrofalowego urządzenia Josephsonowskiego, o dużej dobroci i sprawności. Urządzenie, które stanowi cienkowarstwowe złącze Josephsona umieszczone w nadprzewodzącym rezonatorze o dużej dobroci, charakteryzuje się tym, że złącze (1) naparowane jest na bardzo cienkiej, elastycznej folii polimerowej przytwierdzonej wewnątrz wnęki (W) na jej krzywiznie i zajmującej znikomą część jej objętości. W ścianie rezonatora w pobliżu krawędzi złącza usytuowane są otwory (3), przez które wprowadzone są przewody zasilające (4) złącze. W innym rozwiązaniu w ścianie rezonatora wzdłuż linii prądu wykonane są dwie wąskie szczeliny (5), przez które końcówki złącza wyprowadzone są na zewnątrz wnęki. Urządzenie znajduje zastosowanie w generacji i detekcji promieniowania mikrofalowego. (4 zastrzeżenia)

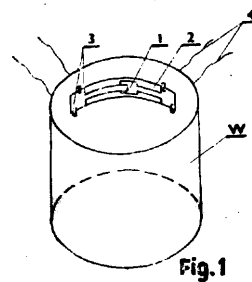


Fig. 1

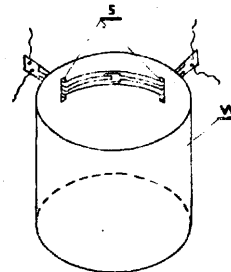


Fig. 2

H01S

P. 213212

05.02.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Fizyki, Warszawa, Polska, (Robert Gałązka).

Strojony laser półprzewodnikowy oparty na zjawiska Ramana

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poszerzenia kręgu materiałów kwalifikujących się do stosowania w konstrukcji laserów ramanowskich.

Laser zawiera jako materiał laserujący stop półprzewodnika z pierwiastkami o silnych momentach spinowych jak metale przejściowe lub pierwiastki ziem rzadkich. Strojenie lasera następuje poprzez wykorzystanie zjawisk silnego rozczepienia spinowego wywołanego oddziaływaniem wymiennym spinowym w materiale. Przechodzenia lasera dokonuje się poprzez zmianę natężenia pola magnetycznego, zmianą temperatury próbki materiału laserującego lub też zmianę tych czynników razem. (3 zastrzeżenia)

H02B

P. 213410

13.02.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Wrocław, Polska (Ryszard Saczyński, Eugeniusz Kowalik, Bronisław Bielaczyc, Janusz Wilczyński, Ryszard Raczkowski).

Szafa do urządzeń elektromagnetycznych

Przedmiotem wynalazku jest szafa do urządzeń elektroenergetycznych, szczególnie rozdzielczych i sterowniczych przystosowana do posadowienia na fundamencie lub na konstrukcji wsporczej.

Szafa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma utworzone z jednolitego materiału ściany pionowe (2, 3) nośną podstawę (7) i stropową wspornicę (8) oraz ościeżnicę (6) utworzoną w czołowej ścianie (3) w kształcie ceownika, o zróżnicowanej szerokości przeciwnych ścianek. Drzwi (5) wykonane są w postaci płytkiego naczynia, którego prostopadłe do ściany czołowej krawędzie (13) są zwrócone w stronę ościeżnicy (6). Dno (12) przytwierdzone rozłącznie do poziomych listew jest osadzone powyżej podłogowej płaszczyzny podstawy (7), a stropowa wspornica (8) ma co najmniej dwa zaczepy (17) do przytwierdzenia od wewnątrz nakładanej pokrywy dachowej (4).

(4 zastrzeżenia)

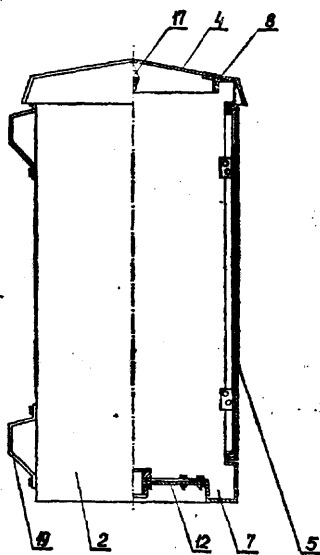


Fig. 1

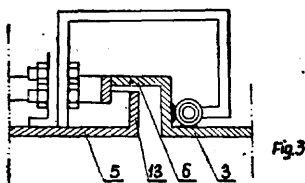


Fig. 3

H02G

P. 213664

22.02.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Krystyn Modeyski, Adam Kurowski).

Izolatory wsporcze szynoprzewodów silnoprądowych, zwłaszcza w osłonach rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji oraz montażu i demontażu izolatorów wsporczych szynoprzewodów silnoprądowych. Każdy z izolatorów (4) szynoprzewodu silnoprądowego, zwłaszcza w osłonie rurowej (1) podtrzymującej szynę prądową (2), (3), przytwierdzony jest do wspornika (7), zamocowanego do wewnętrznych przeciwnych płaszczyzn kołnierza (6) otworu montażowo-kontrolnego przyjmującego najkorzystniej kształt elipsy, przy czym dwa otwory (10) powstałe po obu stronach wspornika (7) tworzą przestrzeń montażowo-kon-

trolne izolatora (4) i nasadki (5), które wraz ze wspornikiem (7) zamknięte są pokrywą (8). Ponadto celem nadania suwliwego ruchu izolatorowi (4), do którego przymocowany jest wspornik (7), pomiędzy wspornik (7) o pokrywę (8) znajduje się element amortyzujący-sprężynujący (9). (2 zastrzeżenia)

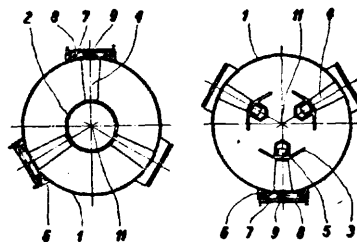


fig 1

fig 2

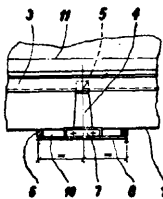


fig 3

H02H

P. 213705

23.02.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wawel”, Ruda Śląska, Polska, (Roman Major, Grzegorz Beuth, Zbigniew Kosman).

Urządzenie zabezpieczające przed porażeniem prądem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji, dużej niezawodności, skutecznie likwidujące zagrożenie porażenia prądem.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie prądowym żarówek (4) transparentu (3) jest włączony tyrystor (8), którego bramka oraz katoda są zbocznikowane diodą (9) i rezystorem (10). Poza tym anoda tej diody i rezystor (10) połączone są poprzez rezystor (11), diodę Zenera (12) i tranzystor (13) z anodą tyrystora (8). Natomiast baza tranzystora (13) spolaryzowana jest rezystorami (14) i (15) włączonymi w obwód prądowy zasilania żarówek (4).

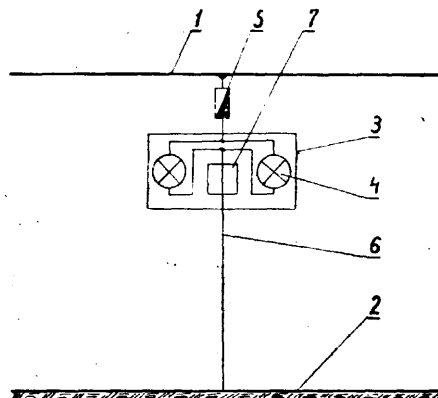


Fig.1

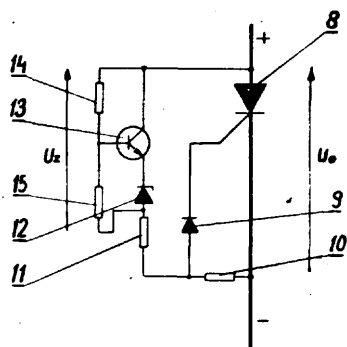


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku nadaje się do zastosowania wszędzie tam, gdzie przerwa w obwodzie prądowym może spowodować zagrożenie dla ludzi znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie urządzenia zasilanego z trąki elektrycznej, zwłaszcza kopalnianej. (1 zastrzeżenie)

H02H

P. 213728

24.02.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Adam Majchrzak).

Układ zabezpieczenia nadprądowego falownika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczenia nadprądowego falownika, umożliwiającego ciągłą kontrolę prądu wyjściowego falownika oraz ochronę jego obwodów przed skutkami zwarć i doziemień.

Układ według wynalazku zawiera układ pomiarowy prądu średniego (1) oraz przetwornik (7) napięcia na częstotliwość, które połączone są ze sobą poprzez komparator (2), inwertor (4) i sumator (5). Jednocześnie do komparatora (2) podłączone jest źródło (3) napięciowe lub prądowe, a do sumatora (5) jest podłączony integrator (6) przetwarzający zadaną wartość częstotliwości na napięcie. Dodatkowo wejścia sumatora (5) oraz przetwornika (7) są bramkowane przez detektor zera (8). (1 zastrzeżenie)

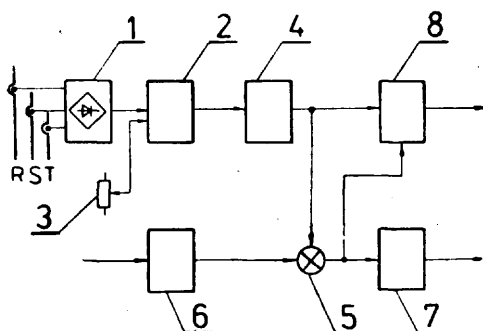


fig 1

H02H

P. 213776

28.02.1979

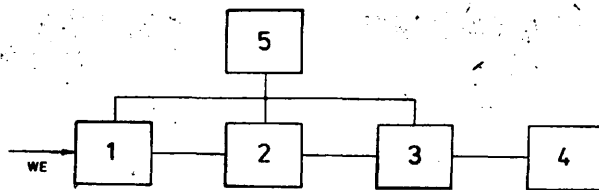
Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego, Bielsko-Biała, Polska (Robert Howerland, Janusz Wachowski, Kazimierz Fiszer).

Układ elektryczny do zabezpieczenia przeciwporażeniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o dużej szybkości działania i dużej niezawodności. W układzie według wynalazku człon stanowiący

cy próbę układu (1) połączony jest z członem dopasowującym poziom napięcia wejściowego (2) do poziomu TTL. Człon ten po przekształceniu sygnału w członie (3) steruje cewką wyłącznika urządzenia chronionego (4). Stabilizator dostarcza napięcia na układ (1), (2) oraz (3).

Układ według wynalazku ma zastosowanie w elektrycznych układach zasilających. (1 zastrzeżenie)



H02H

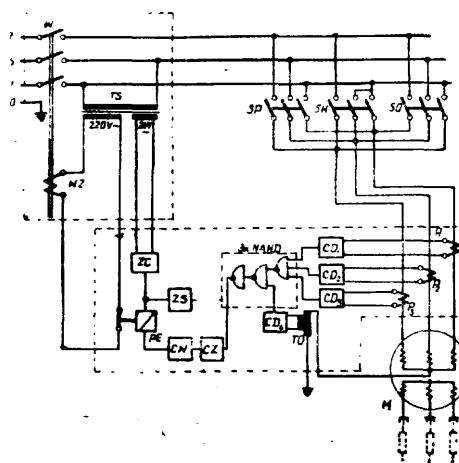
P. 213951

07.03.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Janusz Biernat, Krzysztof Zimmermann).

Układ zabezpieczający przed pracą niepełnofazową silników trójfazowych

Przedmiotem wynalazku jest układ zabezpieczający przed pracą niepełnofazową silnika, uniemożliwiający załączenie silnika w przypadku braku jednej z faz oraz powodujący odłączenie silnika w przypadku zaniku napięcia w jednej z faz. Układ działa na zasadzie porównywania jednoczesnej obecności prądu w poszczególnych fazach zabezpieczanego silnika (M) z wielkością napięcia pomiędzy punktem gwiazdowym stojana silnika, a przewodem zerowym sieci zasilającej. Jako elementy kontrolujące prąd wykorzystano szybkonasycające się przekładniki prądowe (P_1 , P_2 , P_3), a jako element napięciowy transformator miniaturowy (TO). Sygnały z elementów kontrolujących padawane są na odpowiednią kombinację bramek logicznych NAND, która z kolei steruje członem wykonawczym powodującym odłączenie zasilania silnika. (1 zastrzeżenie)



H02J

P. 213116

31.01.1979

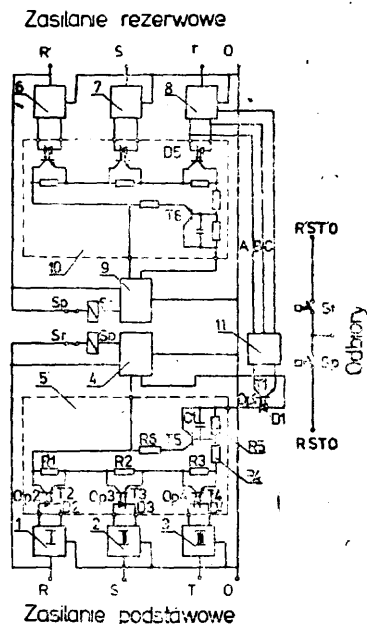
Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”, Warszawa, Polska (Ireneusz Beinek, Jerzy Choraży, Jan Kurilec, Stefan Marciniak, Ziemowit Olejnik, Czesław Osiński, Czesław Ząbecki).

Elektryczny układ wyboru zasilania zwłaszcza odbiorów 3-fazowych z priorytetem zasilania podstawowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnego układu wyboru zasilania, niezawodnego i dokładnego w działaniu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyjścia bloków (1), (2), (3) kontroli napięć fazowych toru zasilania podstawowego, a wejście sterującego bloku (4) włączony jest blok (5) iloczynu logicznego, natomiast pomiędzy wyjście bloków (6), (7), (8) kontroli napięć fazowych toru zasilania rezerwowego, a wejście sterującego bloku (9) włączony jest blok (10) iloczynu logicznego. Szeregowo z wyjściem bloku (5) włączona jest elektroluminescencyjna dioda (D1) transoptora (Op1), zaś jego tranzystor (T1) dołączony jest do wejścia współpracującego bloku (11) połączonego od strony wyjścia dwuprzewodową linią (a), (b) z wyjściem jednego z wymienionych bloków (6), (7), (8).

Układ według wynalazku nadaje się do zastosowania w tablicach samoczynnego załączania rezerwy, przede wszystkim do urządzeń użyteczności publicznej jak windy, pompy. (4 zastrzeżenia)



H02M
G01R

P. 213091

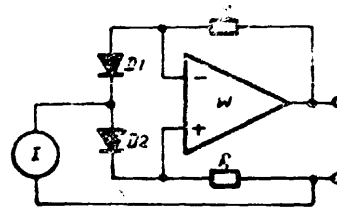
30.01.1979

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „TELKOM-PZT”, Warszawa, Polska (Wiesław Gućman, Jan Masztalerz).

Układ przetwornika prądu przemiennego na napięcie jednokierunkowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornika, który pozwoliłby na ograniczenie zależności amplitudowej charakterystyki przetwarzania od amplitudowych i temperaturowych właściwości elementów prostowniczych.

Układ przetwornika zbudowany jest na wzmacniaczu operacyjnym (W), dwóch rezystorach (R) oraz dwóch diodach (D1 i D2). Diody (D1 i D2) połączone są ze sobą szeregowo, zgodnie pod względem kierunku przewodzenia, oraz włączone pomiędzy oba wejścia wzmacniacza operacyjnego. Wejście odwracające jest połączone za pomocą rezystora (R) z wyjściem wzmacniacza operacyjnego (W), a wejście nieodwracające za pomocą takiego samego rezystora (R) ze wspólną końcówką obwodów wejściowych i wyjściowych przetwornika. Przetwarzany sygnał doprowadzony jest, ze źródła o stałej wydajności prądowej do punktu połączenia ze sobą diod (D1 i D2) oraz do wspólnej końcówki obwodów wejściowych i wyjściowych przetwornika. (1 zastrzeżenie)



H02M

P. 213112

31.01.1979

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA”, Łódź, Polska (Wiesław Kurczewski, Krystyna Pabis).

Zestaw diodowy lub tyrystorowy z dławikami sieciowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności przekształtników oraz zmniejszenia gabarytów zarówno kanału wentylacyjnego, jak również całego zestawu.

Zestaw zawierający moduły diodowe lub tyrystorowe, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dławiki sieciowe jednozwojowe (7), wykonane w postaci rdzenia z materiału ferromagnetycznego ze szczeliną powietrzną, które są nasunięte na szyny prądu przemiennego (8) i znajdują się wraz z tymi szynami poza kanałem wentylacyjnym, zawierającym tylko moduły diodowe lub tyrystorowe. Każdy z dławików (7) składa się z jednej lub kilku sekcji, których ilość nasunięta na szynę prądu przemiennego (8) jest zależna od wymaganej indukcyjności. Połączenie dławików sieciowych (7) z modułami diodowymi lub tyrystorowymi jest wykonane poprzez tylną ścianę kanału wentylacyjnego.

Wynalazek jest przeznaczony zwłaszcza do zespołów przekształtnikowych średniej mocy 200—1000 kW. (4 zastrzeżenia)

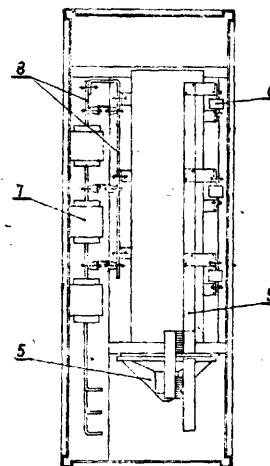


Fig. 2

H02M

P. 213310

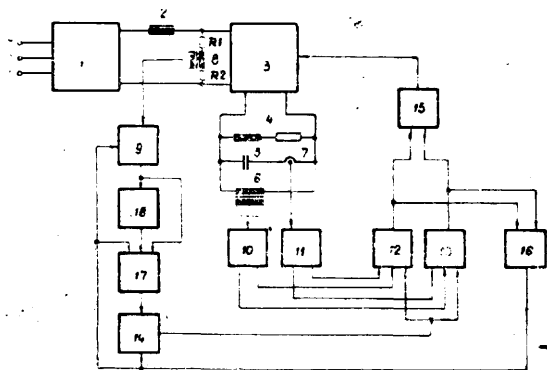
09.02.1973

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Marian Rohde, Józef Doroszko, Franciszek Adamaszek).

Przetwornica częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornicy, umożliwiającej pracę zasilającego urządzenia termindukcyjnego z optymalnym współczynnikiem mocy, odpornej na zakłócenia. Przetwornica

częstotliwości zawierająca tyrystorowy prostownik, zasilający poprzez dławik tyrystorowy falownik obciążony obwodem rezonansowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że tyrystory falownika (3) złączają impulsy wytwarzane przez elektroniczny układ sterujący na podstawie sygnałów uzyskiwanych przy pomocy transformatora (6), prądowego przekładnika (7) i transformatora (8), którego uzwojenie wtórne połączone jest z wejściem logicznego układu (9). Sinusoidalne sygnały z transformatora (6) i prądowego przekładnika (7) po zamianie na przebiegi prostokątne w układach (10 i 11) podawane są na wejścia przerzutników (12 i 13), których sygnały wyjściowe sterują poprzez wzmacniacz (15) odpowiednimi parami tyrystorów falownika (3), a także podawane są do układu (16), które następnie podawane są na wejście uniwibratora (14), całkującego regulatora (17) i logicznego układu (9). Impulsy wyjściowe z logicznego układu (9) podawane są do całkującego regulatora (17), a ich tylne zbocze poprzez uniwibrator (18) również do całkującego regulatora (17), którego napięcie wyjściowe reguluje szerokość impulsów wyjściowych uniwibratora (14) zerujących sygnały z przerzutników (12 i 13). Przetwornica częstotliwości stosowana może być zwłaszcza do zasilania urządzeń termoindukcyjnych. (1 zastrzeżenie)

**H02M**

P. 213702

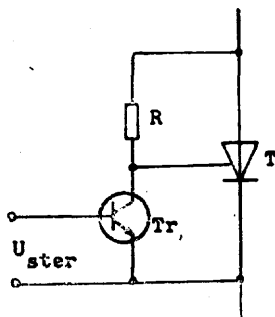
23.02.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Marek Bo-rejko, Leon Gdusiński, Andrzej Opolski).

Układ wyzwalający tyrystor, zwłaszcza dla tyrystorów w układach zasilanych napięciem stałym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu niezawodnego w działaniu, pozwalającego na eliminację dodatkowego źródła zasilania oraz zapewniającego separację galwaniczną układów sterujących od tyrystorów.

Układ wyzwalający zawiera rezystor (R) i dowolny element półprzewodnikowy w pełni sterowany, jak np. transoptor, tranzystor polowy, fototranzystor, w którym może wystąpić praca dwustanowa, spełniający rolę klucza elektronicznego (Tr), przy czym jedna elektroda klucza (Tr) jest połączona z katodą tyrystora (T), natomiast druga elektroda klucza (Tr) połączona jest z bramką tyrystora (T) i poprzez rezystor (R) z anodą tyrystora (T). (1 zastrzeżenie)

**H02P**
H02M

P.2125S3

03.01.1979

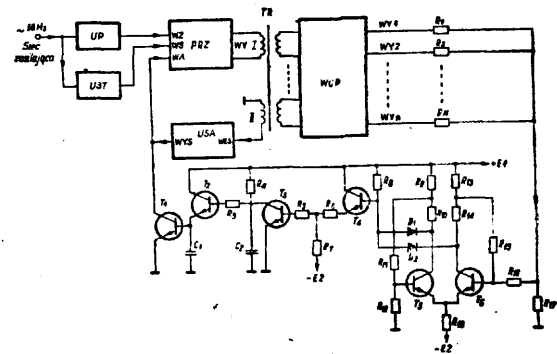
Zakłady Maszyn i Urządzeń Technologicznych „UNITRA-UNIMA”, Zakład Urządzeń Elektronicznych, Warszawa, Polska (Jerzy Rydzewski).

Układ wyłączający z opóźnieniem przetwornicy napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego wyłączenie pracy przetwornicy po czasie określonym parametrami układu, jeżeli co najmniej jedno z napięć wyjściowych przekroczy wartość nominalną, zarówno w kierunku wzrostu, jak i zmniejszenia napięcia.

Układ zawiera blok prostowniczo-stabilizacyjny (WUP), którego każde wyjście połączone jest poprzez rezystor szeregowy (R1, R2, ... Rn) z bazą tranzystora (T6) o emiterze połączonym z emiterem tranzystora (T5). Kolektory tych tranzystorów połączone są poprzez diody (D1) i (D2) z bazą tranzystora (T4), którego emiter utrzymywany jest na napięciu zbliżonym do wartości napięcia zasilania i steruje bazą tranzystora (T3) utrzymywanego w stanie nasycenia. Do kolektora tego tranzystora dołączony jest układ (R, C), którego stała czasu określa opóźnienie wyłączenia przetwornicy (PRZ) oraz baza tranzystora (T2) sterującego emiterem tranzystora wyjściowego (T1), którego kolektor połączony jest z przetwornicą napięcia (USA) oraz z układem sterowania automatycznego (USA).

Układ znajduje zastosowanie w konstrukcji zasilaczy, zwłaszcza zasilaczy oscyloskopowych wyłączających z określonym opóźnieniem przetwornicę napięcia przy nadmiernej odchyłce napięć wyjściowych. (1 zastrzeżenie)

**H02P**
H02M

P. 213142

30.01.1979

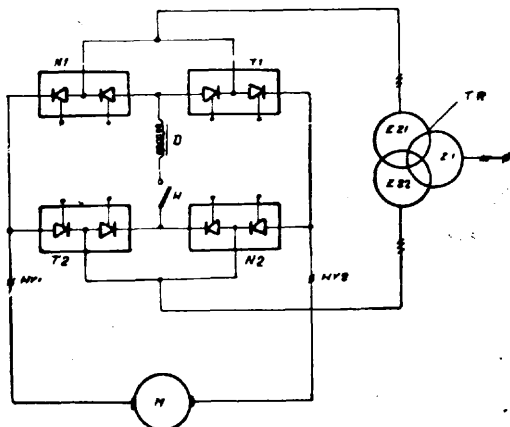
Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Jan Manituis, Henryk Zygmunt, Jerzy Wyżga, Andrzej Żur, Andrzej Senderski, Piotr Macko, Tadeusz Szczereba, Edmund Borowski, Michał Pichliński).

Złożony przekształtnik nawrotny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przekształtnika, który zapewniałby szeregowo połączenie mostków dla każdego kierunku prądu i umożliwiałby sterowanie jednocześnie tzn. pracę dwunastotaktową lub sterowanie kolejnościowe.

Złożony przekształtnik nawrotny mający w gałęzi dla jednego kierunku przewodzenia prądu dwa mostki (N1) i (N2), połączone szeregowo, a w gałęzi dla drugiego, przeciwnego kierunku przewodzenia prądu dwa mostki (T1) i (T2), połączone szeregowo, według wynalazku charakteryzuje się tym, że punkty zasilania dwóch mostków (N1) i (T1), których jednoimienne bieguny są razem połączone, a należących do dwóch różnych gałęzi przekształtnika, są połączone z jednym uzwojeniem wtórnym trójuzwojeniowego transformatora (TR), a punkty zasilania dwóch pozostałych mostków (T2) i (N2) są połączone z drugim uzwoje-

niem wtórnym tego samego transformatora (TR). Punkty wyjściowe (WY1) i (WY2) przekształtnika są połączone z silnikiem prądu stałego (M).
(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 213197

02.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Edward Pastuszka, Kszysztof Jedziniak).

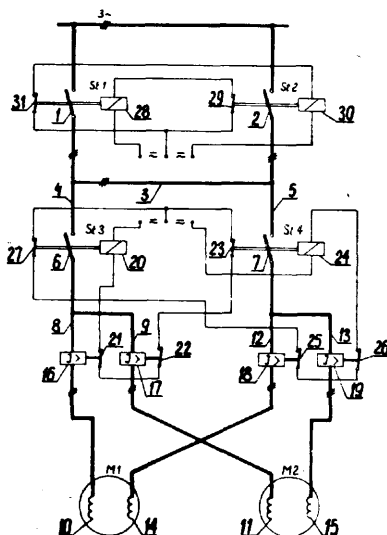
Układ rewersyjnego sterowania oraz zabezpieczenia dwóch silników dwubiegowych z niezależnymi uzwojeniami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości styczników w układzie rewersyjnego sterowania dwóch silników dwubiegowych z niezależnymi uzwojeniami.

W układzie według wynalazku są dwa odpływy (4) i (5), w obwodzie których włączone są styki główne (6) i (7) styczników (St3) i (St4) biegu szybkiego i wolnego silników (M1) i (M2). Za stykami głównymi (6) stycznika (St3) i stykami (7) stycznika (St4) wyprowadzone są odpływy (8), (9), (12) i (13) do zasilania uzwojeń (10), (11), (14) i (15) biegu wolnego i szybkiego silników (M1) i (M2).

Na odpływach (8), (9), (12) i (13) włączone są zabezpieczenia nadprądowe (16), (17), (18) i (19), których styki wykonawcze (21), (22), (25) i (26) włączone są w szeregowy obwód zasilania cewki (20) stycznika (St3) i cewki (24) stycznika (St4). Układ przeznaczony jest do sterowania strugów pracujących w podziemiach kopalń z dwoma prędkościami urabiania.

(1 zastrzeżenie)



H02P

P. 213334

10.02.1979

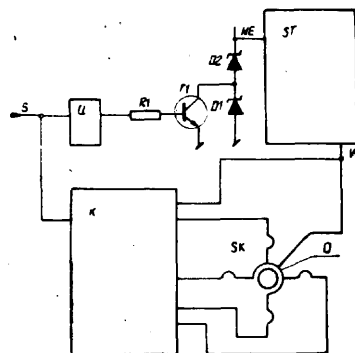
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Marian Raczyński, Mieczysław Karolczuk, Kazimierz Tuzimski).

Sposób obniżenia mocy pobieranej przez silnik krokowy w czasie postoju oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób obniżania mocy pobieranej przez silnik krokowy w czasie postoju polega na tym, że stabilizator zasilający wspólne wyprowadzenia uzwojeń silnika i komutator zasila się odpowiednio pełnym napięciem stabilizatora lub jego częścią w zależności od tego, czy uniwbator jest wyzwalany impulsami startu - w czasie pracy silnika, lub nie wyzwalany - w czasie postoju. W przypadku pracy silnika stabilizator otrzymuje pełne napięcie odniesienia, a w czasie postoju jedna z diod Zenera jest zwierana i stabilizator jest sterowany częścią napięcia odniesienia.

Układ według wynalazku zawiera uniwbator (U) wyzwalany impulsami startu (S), którego wyjście połączone jest poprzez opornik (E1) z bazą tranzystora (T1). Kolektor tego tranzystora jest połączony pomiędzy dwie diody Zenera (D1, D2) stanowiące źródło napięcia odniesienia stabilizatora (ST). Wyjście (WY) stabilizatora (ST) jest połączone ze wspólnym wyprowadzeniem (D) uzwojeń silnika (SK) i komutatora (K).

Wynalazek znajduje zastosowanie w czytnikach perforowanego nośnika informacji.
(2 zastrzeżenia)



H02P

P. 213396

13.02.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Andrzej Jarantowski, Jerzy Bartoszewicz, Adam Majchrzak, Zbigniew Stajkowski).

Sposób sterowania obrotami maszyny o wirującym polu magnetycznym i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających zasilanie sterowanej maszyny napięciem zbliżonym do optymalnego przy dowolnych obciążeniach rzeczywistych, bez konieczności stosowania zewnętrznych urządzeń pomiarowych połączonych z napędem.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się prąd (J), pobierany ze źródła napięcia stałego przez obciążony maszyną (2) falownik (1) a napięcie wyjściowe (U) falownika, przy zadanej częstotliwości (7), reguluje się wg zależności

$$\frac{U}{U_N} = \frac{\sqrt{I \cdot f}}{\sqrt{I_N \cdot f_N}}, \text{ odpowiednio do wartości prądu}$$

(I) pobieranego przez obciążony silnikiem falownik, przy czym (U_N , J_N , f_N) są wartościami nominalnymi dla przyłączonej maszyny (2).

W układzie sterowania, pomiędzy układ pomiaru prądu (4), a układ mnożący (7) jest włączony wzmacniacz (5) i układ pierwiastkujący (6).

Jednocześnie pomiędzy układ zadający częstotliwość (8), a układ mnożący (7) jest włączony drugi układ pierwiastkujący (9), natomiast wyjście układu mnożącego (7) jest połączone poprzez układ sterujący (10) z falownikiem (1), przy czym układ sterujący (10) bramkuje wejście układu (9). (2 zastrzeżenia)

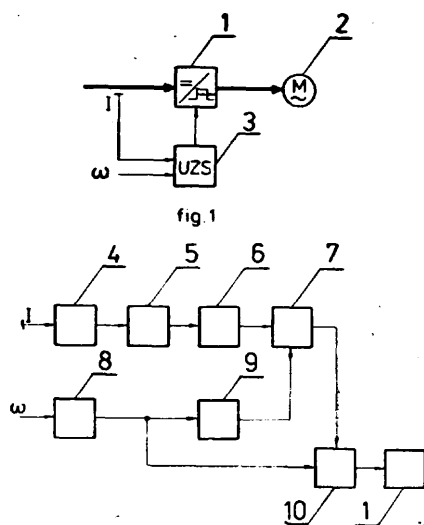


fig. 1

H02P

P. 213485

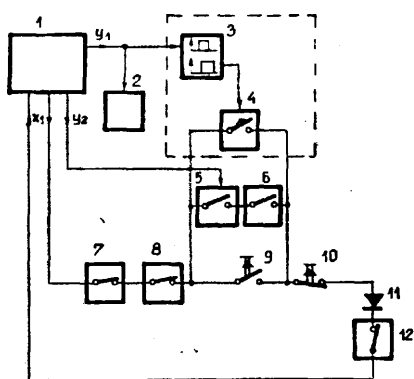
15.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Henryk Majcher, Adam Kaźmierczak, Klaudiusz Sojka).

Układ kontroli prawidłowej pracy przenośnika taśmowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu prostego konstrukcyjnie i niezawodnego w działaniu.

Układ wyposażony w kopalniany wyłącznik stycznikowy, czujniki spiętrzenia, temperatury i ruchu, awaryjny wyłącznik, przyciski, buczek oraz element czasowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przycisk załączający (9) jest zbocznikowany zestykiem (4) elementu czasowego (3) i szeregowo połączonymi zestykami (6) czujnika ruchu oraz pomocniczym zestykiem (5) stycznika w kopalnianym wyłączniku stycznikowym. Wejście elementu czasowego (3) jest połączone z buczkiem (2) oraz kopalnianym wyłącznikiem stycznikowym (1). Układ przeznaczony jest do sterowania przenośnikami taśmowymi pracujących w podziemiach kopalń. (1 zastrzeżenie)



H02P

P. 213933

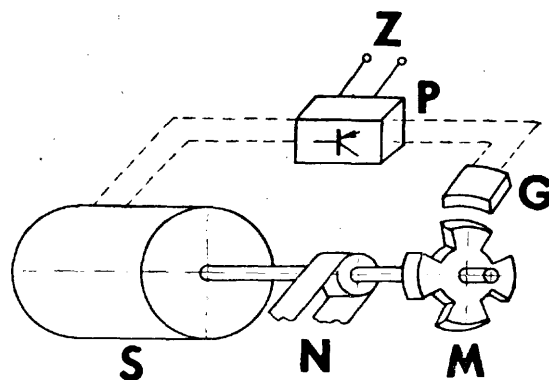
05.03.1979

Zakłady Radiowe „Diora”, Dzierżoniów, Polska (Stanisław Szyling).

Układ stabilizacji obrotów silnika elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest układ stabilizacji obrotów silnika elektrycznego, stosowanego zwłaszcza do magnetofonów. Układ do stabilizowania obrotów silnika złożony jest z wirującego magnesu (M), magnetycznej głowicy (G) i półprzewodnikowego obwodu (P).

Elementy składowe układu tworzą pętlę sprzężenia zwrotnego, która zapewnia stałość i równomierność obrotów silnika napędowego. (1 zastrzeżenie)



H03B

P. 213078

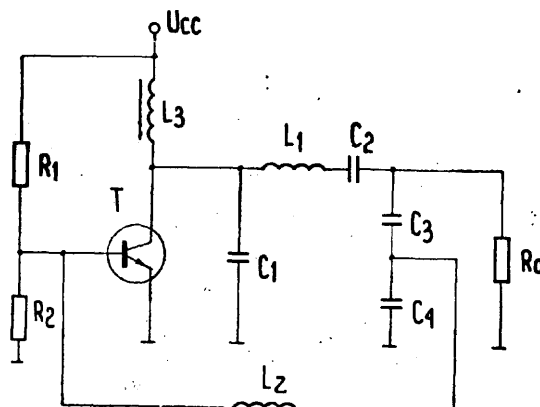
29.01.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Marian Kazimierzczuk, Jan Ebert).

Generator mocy wielkiej częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora, odznaczającego się dużą sprawnością kolektorową i dużą mocą wyjściową.

Generator zawierający kondensator włączony między kolektor, a emiter tranzystora oraz cewkę podłączoną do kolektora według wynalazku charakteryzuje się tym, że cewka (L1), jest połączona szeregowo z drugim kondensatorem (C2), którego druga okładzina połączona jest z obciążeniem (R0) oraz poprzez napięciowy dzielnik kondensatorowy (C3, C4) z emiterem tranzystora (T). Odczep dzielnika kondensatorowego (C3, C4) połączony jest poprzez cewkę korekcyjną (L2) z bazą tranzystora (T). (1 zastrzeżenie)



H03F

P.213469

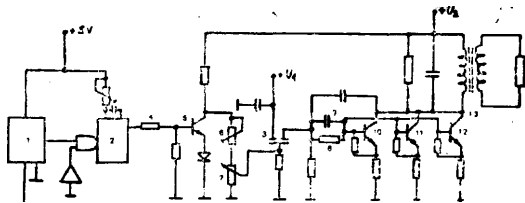
1G.02.1979

Zakład Doświadczalny Techniki Medycznej przy Ośrodku Badawczo-Rozwojowym Techniki Medycznej „ORMED”, Łódź, Polska (Kazimierz Wirpszo).

Wzmacniacz mocy, zwłaszcza dużej częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest wzmacniacz mocy, zwłaszcza dużej częstotliwości, niezawodny w działaniu stosowany szczególnie w elektro-medycynie, teletransmisji i grzejnictwie wielkiej częstotliwości. We wzmacniaczu według wynalazku między pobudzającym generatorem (1) wielkiej częstotliwości, a końcowym stopniem wzmacniania mocy znajduje się multiwibrator monostabilny (2) o regulowanym czasie trwania impulsu wyjściowego i tranzystor polowy (3) spełniający rolę stopnia pobudzającego końcowy stopień wzmacniania mocy. Wyjście generatora pobudzającego (1) jest połączone z wejściem multiwibratora monostabilnego (2), natomiast dren tranzystora polowego (3) jest połączony z dodatkowym źródłem napięcia, a źródło tego tranzystora (3) jest, połączone z obwodem wejściowym końcowego stopnia wzmacniania mocy.

Wyjście multiwibratora monostabilnego (2) jest połączone poprzez rezystor (4) z bazą tranzystora (5), pracującego jako dodatkowy stopień wzmacniania napięciowego, którego kolektor jest połączony pośrednio lub bezpośrednio z bramką tranzystora polowego (3). (2 zastrzeżenia)



H03F

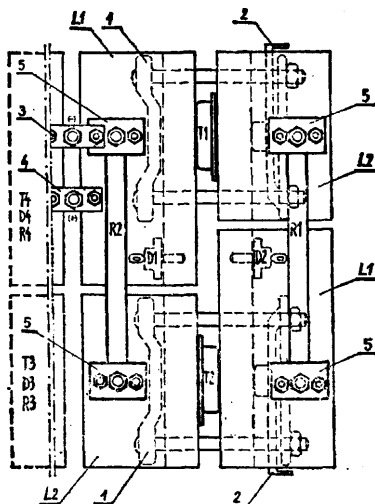
P. 213757

26.02.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Ładysław Gronau).

Konstrukcja elektromechaniczna tranzystorowego wzmacniacza mostkowego

Konstrukcja według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda gałąź mostka zbudowana jest z jednego pastylkowego tranzystora mocy (T), jednej diody mocy (D) i jednego zestawu radiowego złożonego z kształtowników o różnej długości (L), skreślonego klamrą (1), które mocowane są po jednej stronie płyty nośnej oraz z jednego rezystora emiterowego mocy (R), który wraz z dwoma łącznikami (3, 4), stanowiącymi zaciski zasilania mostka mocowany jest po



drugiej stronie płyty nośnej. Połączenia mechaniczne ze sobą tych elementów poprzez płytę nośną wykonane są w ten sposób, że stanowią zarazem ich połączenie elektryczne w integralny układ mostka tranzystorowo-diodowego.

Przez wyeliminowanie niezbędnych w konwencjonalnym układzie mostka mocy grubych przewodów drutowych uzyskano prostą i pewną konstrukcję elektromechaniczną wzmacniacza mocy. (3 zastrzeżenia)

H03H

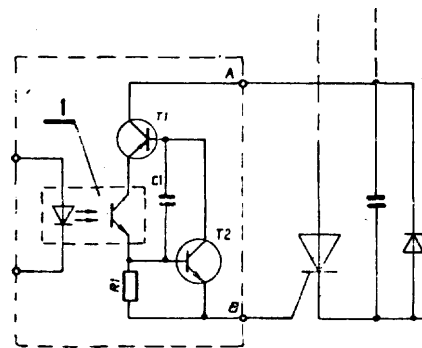
P. 213408

12.02.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński).

Sterowany dwójnik czynny

Przedmiotem wynalazku jest sterowany dwójnik czynny, mający zastosowanie w układach łączników tyrystorowych jako element generujący impulsy złączające, przy czym może być także wykorzystany wszędzie tam, gdzie zachodzi potrzeba programowego przetwarzania ładunku gromadzącego przez kondensator na impuls prądu. W sterowanym dwójniku pomiędzy bazą pierwszego bipolarnego tranzystora (T1) i kolektorem drugiego bipolarnego tranzystora (T2) o przeciwnym typie przewodnictwa względem pierwszego tranzystora (T1) jest włączony fototranzystor transoptora (1). (1 zastrzeżenie)



H03H

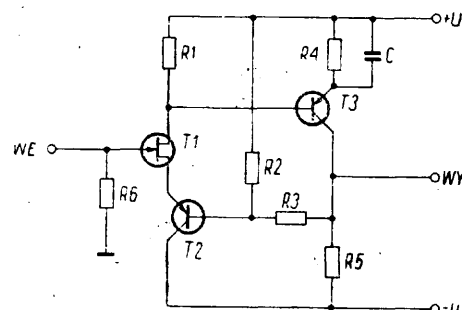
P. 213536

19.02.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Wojciech Michałowski).

Tranzystorowy transformator impedancji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania transformatora-impedancji zapewniającego uzyskanie dużej impedancji wejściowej obwodów wejściowych elektronicznych przyrządów pomiarowych. Transformator zawierający na wejściu tranzystor polowy, którego dren połączony jest z bazą tranzystora stopnia wzmacniającego, a kolektor tego tranzystora jest wyjściem transformatora impedancji, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyjście (WY) połączone



jest poprzez dzielnik napięcia złożony z rezystorów **R2** i **(R3)** z bazą tranzystora źródła napięciowego (**T2**), a jego **emiter** ze źródłem tranzystora polowego (**T1**).
(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 213063

27.01.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Adam Majchrzak).

Dyskryminator amplitudy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dyskryminatora amplitudy, pozwalającego na dowolną zmianę napięcia progowego załączania, przy stałym napięciu progowym wyłączania i dużej stabilności temperaturowej.

Układ dyskryminatora amplitudy o regulowanej histerezie przy stałym progu wyłączania, zrealizowany za pomocą wzmacniacza operacyjnego i elementu cyfrowego NOR, względnie przy pomocy dwóch wzmacniaczy operacyjnych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do wejścia odwracającego wzmacniacza operacyjnego (1) doprowadzany jest sygnał dyskryminowany przez rezystor (2), natomiast wejście nieodwracające tego wzmacniacza jest połączone poprzez rezystor (3) do napięcia polaryzującego - ujemnego. Wyjście wzmacniacza operacyjnego (1) połączone jest poprzez diodę Zenera (4) z wejściem elementu cyfrowego (5), którego wyjście połączone jest z wejściem odwracającym wzmacniacza operacyjnego (1) poprzez diodę (6) i rezystor nastawny (7). (1 zastrzeżenie)

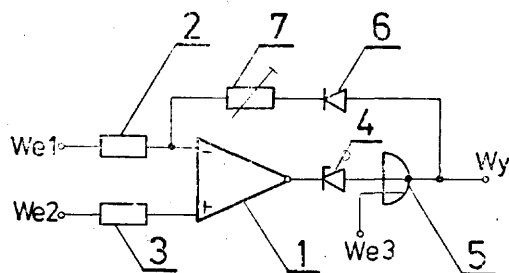


fig. 1

H03K

P. 213150

30.01.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Jerzy Bartoszewicz, Adam Majchrzak, Andrzej Jarontowski).

Modulator szerokości impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania modulatora zapewniającego możliwość dowolnego nastawienia szerokości strefy modulacji w całym zakresie napięcia liniowego. Modulator szerokości impulsów prostokątnych według wynalazku charakteryzuje się tym, że generator napięcia modulującego (1), generator napięcia liniowego, oraz źródło napięcia stałego (3), połączone są z dyskryminatorem napięcia (5) poprzez wzmacniacz sumujący (2). Jednocześnie generator (4) jest połączony z wejściami generatorów pojedynczego impulsu (6) i (7), które połączone są z wejściami ustawiającymi dyskryminatora (5), przy czym wyjście generatora (6) jest dodatkowo połączone z wejściem blokującym generatora (4). Modulator znajduje zastosowanie w układach sterujących tyrystorami falowników. (1 zastrzeżenie)

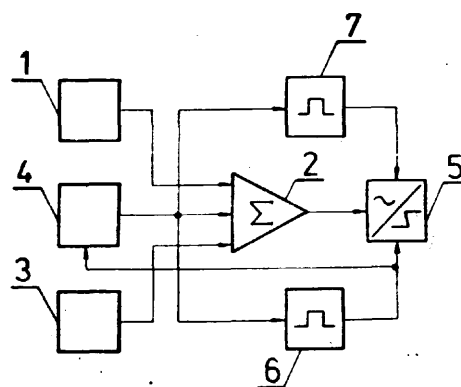


fig. 1

H03K

P. 213211

05.02.1979

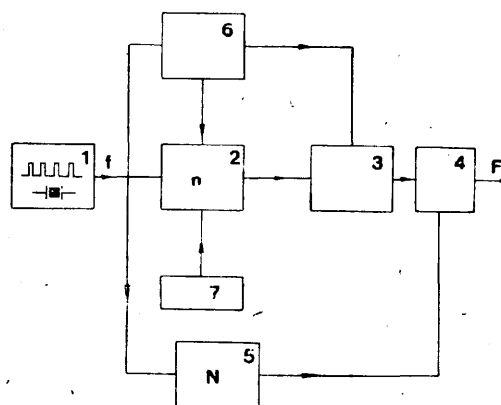
Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Zakład Aparatury Mikrofalowej „WILMER”, Warszawa, Polska (Marek Smoleński).

Cyfrowo sterowany generator impulsów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora, umożliwiającego uzyskanie ciągu impulsów rozłożonych równomiernie w czasie, o zmienianej w szerokim zakresie częstotliwości przy zachowaniu stałości częstotliwości równej stałości częstotliwości generatora wzorcowego.

Generator według wynalazku ma generator wzorcowy (1) połączony poprzez dzielnik przez liczbę n (2) i licznik (3) z dzielnikiem wyjściowym (4), z którym połączony jest też poprzez dzielnik przez liczbę N (5). Dzielniki (2) i (5) oraz licznik (3) połączone są z układem sterującym (6). Do dzielnika (2) dołączony jest zadajnik liczby n (7).

Generator znajduje zastosowanie w programowaniu regulatorów elektronicznych zwłaszcza do regulacji temperatury w piecach do epitaksji. (1 zastrzeżenie)



H03K

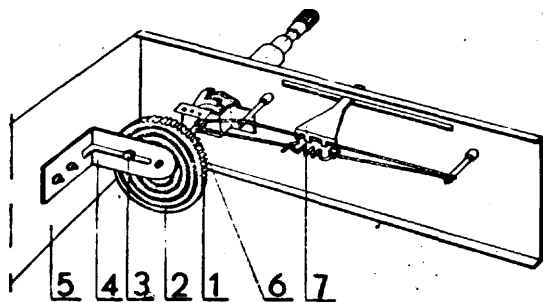
P. 213269

06.02.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński).

Sterowany dwójnik czynny

Przedmiotem wynalazku jest sterowany dwójnik czynny mający zastosowanie w układach łączników tyrystorowych jako element generujący impulsy załączające zapewniający bardzo dobrą odporność na zakłócenia przemysłowe. W sterowanym dwójniku fototranzystor transoptora (1) jest włączony pomiędzy emiter pierwszego bipolarnego tranzystora (**T1**) i bazę drugiego bipolarnego tranzystora (**T2**) o przeciwnym typie przewodnictwa względem pierwszego tranzystora (**T1**). (1 zastrzeżenie)



H04B
H03J

P. 213735

24.02.1979

Zakłady Radiowe „Unitra-Diora”, Dzierżoniów i Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Grobelny, Franciszek Szlachetko).

Sposób strojenia obwodów oscylatora i obwodów wejściowych odbiorników radiofonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie strojenia obwodów oscylatora i obwodów wejściowych odbiorników radiofonicznych w dowolnie wybranych punktach strojeniu przy pomocy jednego sygnału pomiarowego lub trzech sygnałów pomiarowych oraz eliminacji możliwości zestrojenia obwodów na częstotliwość lustrzaną. Sposób według wynalazku polega na tym, że do strojenia stosuje się sygnał pomiarowy zwobulowany w całym zakresie częstotliwości fal radiowych albo w zakresie częstotliwości strojonego zakresu fal radiowych i mierzy się częstotliwość drgań oscylatora strojonego odbiornika.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do strojenia obwodów oscylatora i obwodów wejściowych odbiorników radiofonicznych w trakcie ich produkcji. (1 zastrzeżenie)

H04B

P. 213736

24.02.1979

Zakłady Radiowe „Unitra-Diora”, Dzierżoniów, Polska i Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Grobelny, Włodzimierz Iwaniczko, Józef Rola).

Układ do strojenia i kontroli torów stereofonicznych odbiorników radiowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, umożliwiającego badanie parametrów dowolnej ilości odbiorników stereofonicznych, przy użyciu jednego, centralnego źródła sygnałów pomiarowych.

Układ do strojenia i kontroli torów stereofonicznych odbiorników radiowych, zawierający pomiarowy nadajnik i co najmniej jeden pomiarowy odbiornik, wyposażony w mierniki napięcia zmiennego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiarowy nadajnik (1) zawiera stereofoniczny koder (8), zespół generatorów (3, 4, 5) małej częstotliwości, oraz elektroniczny przełącznik (6) sterowany za pomocą sterującego członu (7), który jest zasilany przez zespół generatorów (3, 4, 5). Sterujący człon (7) pomiarowego nadajnika (1) podaje impulsy zegarowo-synchronizujące na sterujący człon (17) pomiarowego odbiornika (2), a sterujący człon (17) steruje zespołem programowanych wzmacniaczy (14) oraz elektronicznym przełącznikiem (15) włączonym między wzmacniacze (14), a mierniki (16) napięcia zmiennego.

Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do strojenia i kontroli torów stereofonicznych w trakcie produkcji odbiorników radiowych. (4 zastrzeżenia)

H04M

P. 213157

30.01.1979

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Katowice, Polska (Jerzy Kelner, Eugeniusz Przybyła, Franciszek Woźniak).

Sposób pomiaru parametrów ruchu telegraficznego łącza abonenckiego i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających wykonywanie dokładnych pomiarów telegraficznego napięcia ruchu wychodzącego, przychodzącego oraz ich sumy na łączach abonenckich, a także zliczanie ilości wywołań centrali, ilości otrzymanych sygnałów zajętości i ilość doszłych do skutku połączeń w ruchu wychodzącym oraz przychodzącym.

Sposób pomiaru natężenia ruchu telegraficznego łącza abonenckiego polega na określaniu stanu łącza abonenckiego na podstawie kolejności czasowej przebiegów napięcia, w którym wartość natężenia ruchu telegraficznego jest mierzona czasem trwania stanu spoczynkowego występujących na żyłach (a) i (b) obwodów stacyjnych przystawki abonenckiej. Określenie kierunku połączenia łącza abonenckiego następuje według kolejności pojawienia się sygnału stanu spoczynkowego na jednej z dwu żył. Odróżnienie sygnału zajętości od sygnału załączenia odbywa się przez porównanie czasu trwania sygnałów na żyłach (a) i (b) z czasem sygnału wzorcowego. Rejestracja natężenia ruchu jest przedłużana po zaniku stanu spoczynkowego o czas potrzebny na ponowne zajęcie łącza.

W układzie według wynalazku żyły (a) i (b) obwodów stacyjnych przystawki abonenckiej są połączone z układami dopasowującymi (1) i (2), których wyjścia są równocześnie połączone do wejść układu pamięciowego (3) oraz do wejść układu opóźniającego (4), przy czym układ pamięciowy (3) steruje bezpośrednio układem licznika ilości wywołań (5) oraz układem pomiaru natężenia ruchu wychodzącego (6), połączonego z układem rejestracji natężenia ruchu (7), a także steruje pośrednio układem licznika ilości dokonanych połączeń wychodzących (8), który jest dołączony również razem z układem licznika ilości dokonanych połączeń przychodzących (9) do wyjścia układu opóźniającego (4), a układ licznika ilości dokonanych połączeń przychodzących (9) razem z układem pomiaru natężenia ruchu przychodzącego (10), połączone z układem rejestracji natężenia ruchu (11) są dołączone do drugiego wyjścia układu pamięciowego (3), przy czym drugie wyjście układu opóźniającego (4) jest połączone z układem licznika ilości sygnałów zajętości (12).

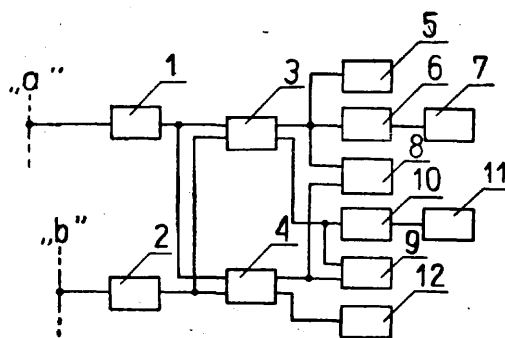
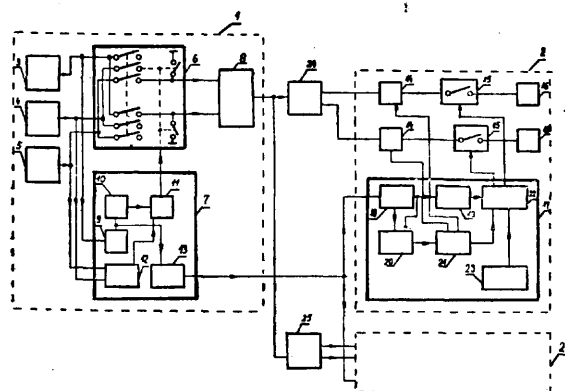


Fig.1

Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w telegraficznych centralach automatycznych o sygnalizacji typu B. (3 zastrzeżenia)

H04M

P. 213183

02.02.1979

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Stanisław Józwiński, Maria Osterwa-Czekaj).

Obudowa aparatu telefonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy aparatu telefonicznego, który mógłby być stosowany jako biurkowy lub jako ścienny. Obudowa składająca się z podstawy i dwuczęściowej pokrywy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma umieszczoną w środku ciężkości aparatu, wkładkę pokrywy (3) połączoną zatrzaskowo z pokrywą (2). Kąt pochylenia płaszczyzny czołowej wkładki pokrywy (3) względem podstawy (1) aparatu jest tak dobrany, że aparat może być stosowany jako biurkowy lub ścienny, a przystosowanie do pracy w jednej lub drugiej pozycji następuje przez obrót o 180° mikrotelefonu (5) i tarczy numerowej (4). (3 zastrzeżenia)

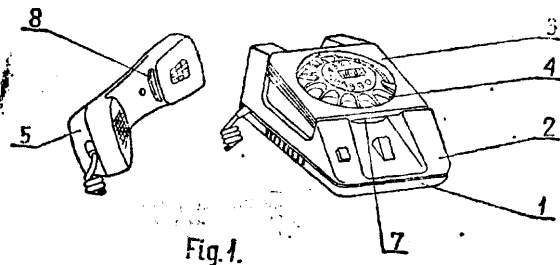


Fig. 1.

H04N

P. 213222

02.02.1979

Instytut Maszyn Matematycznych, Warszawa, Polska (Zdzisław Wrzeszcz, Marian Jozanis, Romuald Synak).

Urządzenie do analizy obrazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szybkiego w działaniu urządzenia do analizy obrazu, zwłaszcza w promieniowaniu laserowym przeznaczonego do współpracy z cyfrowym urządzeniem przetwarzania danych. Urządzenie zawierające laser sprzężony z kolimatorem, za którym jest umieszczony obiekt przepuszczający lub odbijający wiązkę promieniowania lasera kierowaną do układu transformacji optycznej analizowanego obrazu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obszarze widmowego obrazu obiektu (3) znajduje się modulator przestrzenny (5) z mozaiką obszarów, kontrolowany przez układ pobudzania (6) sterowany z zespołu (7) układów pamiętających ze sterowaniem, połączonego dwukierunkowo z zespołem (8) pamięci danych ze sterowaniem. Z kolei zespół (8) jest połączony dwukierunkowo z ukła-

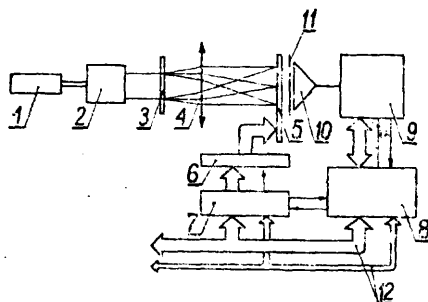


Fig. 1

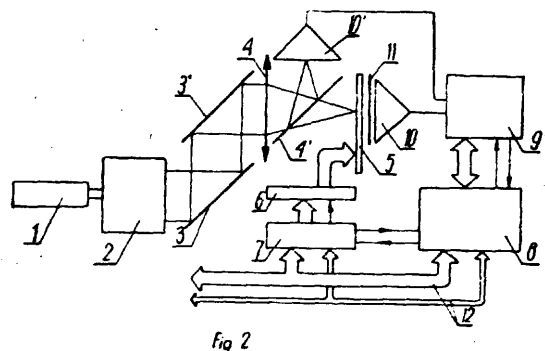


fig 2

dem (9) konwersji analogowo-cyfrowej, którego wejście jest połączone z wyjściem detektora (10) sprzężonego z modulatorem przestrzennym (5), w innym rozwiązaniu według wynalazku urządzenie zawiera układ światłodzielnicy (4) umieszczony za układem (4) transformacji optycznej odbijający część promieniowania lasera do pomocniczego detektora (10'), którego wyjście jest połączone z modulem (9') konwersji analogowo-cyfrowej zawierającym na wejściu układ dzieląco-mnożący. (4 zastrzeżenia)

H05B

P. 213037

27.01.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-POLAR”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Chłodnictwa Domowego „PREDOM-POLAR”, Wrocław, Polska (Jan Archaniolowicz, Zbigniew Muszyński).

Sposób połączenia elektrycznego przewodu grzejnego z przewodem zasilającym oraz zacisk do realizacji tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i zacisku, zapewniających trwałe elektryczne połączenie przewodu grzejnego z przewodem zasilającym.

Sposób według wynalazku polega na krepowaniu, końcówki (2) przewodu zasilającego (1) na kształt odpowiadający profilowi rdzenia z nawiniętym drutem oporowym przewodu grzejnego (3), która po zaciśnięciu jej na końcówce przewodu grzejnego za pośred-

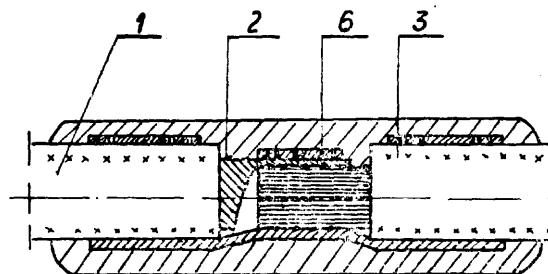


Fig. 1

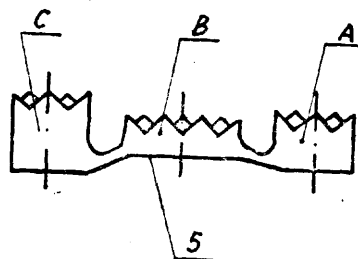


Fig. 3

nictwem zacisku (5), obciśnie profil końcówki przewodu grzejnego (3) i da trwałe elektryczne połączenie. Zacisk według wynalazku stanowi jednolity element składający się z trzech części, przy czym środkowa część (B) zaciska połączenie elektryczne przewodów, części boczne (A, C) zaciskane są na osłonie izolacyjnej przewodów. (2 zastrzeżenia)

H05B
B22F

P. 213124

29.01.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Aleksander Cyuńczyk, Bożena Kiełtyka-Zajac).

Sposób wytwarzania kłowych elektrod nieporowatych do zgrzewania punkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania elektrod pozwalającego na zastosowanie prostego oprzyrządowania do dogaszczania na gorąco oraz na znaczne zmniejszenie sił prasujących.

Sposób według wynalazku polega na wstępnym uformowaniu wyprasek bez wnęki na doprowadzenie wody chłodzącej elektrodę w trakcie zgrzewania, spieceniu wyprasek, a następnie dogaszczeniu w matrycy przez wgłębianie w wypraskę trzpienia formującego wnękę elektrody. Matryca w trakcie zagęszczania wprawiana jest w ruch drgający posuwisto-zwrotny, zgodny z kierunkiem zagłębiania się trzpienia formującego wnękę. (4 zastrzeżenia)

H05B
B22F

P. 213125

29.01.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Aleksander Cyuńczyk, Bożena Kiełtyka-Zajac).

Sposób wytwarzania kłowych elektrod do zgrzewania punkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji przywierania i zakleszczania się elektrod w gniazdach mocujących zgrzewarki, przy równoczesnym zachowaniu ciągłości materiału w całej elektrodzie.

Sposób wytwarzania elektrod kłowych do zgrzewania punkowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że część chwytową wykonuje się z materiału o innym składzie chemicznym niż część roboczą, przy czym w składzie chemicznym materiału na część chwytową znajdują się wszystkie składniki materiału dla części roboczej z dodatkiem 10–50% wagowych żelaza.

Elektrody wykonuje się z proszków metodą prasowania. (1 zastrzeżenie)

H05B
B22F

P. 213181

01.02.1979

Politechnika Rzeszowska, Rzeszów, Polska (Aleksander Cyuńczyk, Bożena Kiełtyka-Zajac).

Sposób wytwarzania kompozytu metal–tlenek stosowanych, zwłaszcza do produkcji spiekanych elektrod do zgrzewania oporowego i spiekana elektroda do zgrzewania oporowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania kompozytów metal–tlenek o takiej strukturze, która

pozwoliłaby na dalszy wzrost trwałości wykonanych z nich wyrobów, przy jednoczesnym zmniejszonym zużyciu metalu.

Sposób wytwarzania kompozytów według wynalazku polega na tym, że porowatą wypraskę lub porowatą wstępnego kompozytu nasycy się przed ostatecznym spiekaniem roztworem wodnym związku chemicznego rozkładalnego przez podgrzanie na tlenek nierozpuszczalny w metalu. Spiekana elektroda do zgrzewania oporowego charakteryzuje się tym, że 15–50% jej osnowy miedzianej stanowią pory tworzące sieć kanalików połączonych ze sobą i powierzchnią elektrody, o ściankach pokrytych tlenkiem nierozpuszczalnym w miedzi. (2 zastrzeżenia)

H05K
E05B

P. 213787

28.02.1979

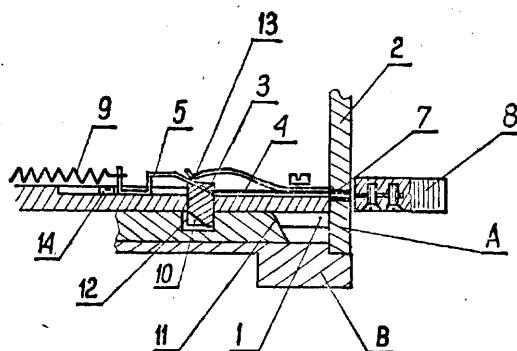
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Janczewski, Janusz Karlikowski, Paweł Wiliński, Edward Wypych).

Zamek paneli wymiennych aparatury elektronicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zamka umożliwiającego szybką wymianę panela oraz pozwalającego zunifikować zamknięcia paneli w urządzeniach aparatury pomiarowej.

Zamek zgodnie z wynalazkiem, zawiera trzpień (3) umieszczony suwliwie w listwie (1) prowadzącej panelu (A), którego położenie spoczynkowe ustalane jest za pomocą płaskiej sprężyny (4) w kształcie dużej litery E, której środkowe ramię stanowi zaczep trzpienia (3), zaś boczne ramiona umieszczone są przesuwnie na płaszczyznach skośnych podnośnika (5) usytuowanego suwliwie w łożu (6) wykonanym w listwie (1) prowadzącej, przy czym jeden koniec podnośnika (5) połączony jest poprzez ciągną (7) z uchwytem (8), a drugi koniec połączony jest poprzez sprężynę (9) zwrotną z listwą (1) prowadzącą.

Korzystne jest jeśli trzpień (3) ma skośne wycięcie (10) współpracujące ze skośnym czołem prowadnicy (11) urządzenia (B) oraz dociskany jest drugą płaską sprężyną (13). (3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 63274

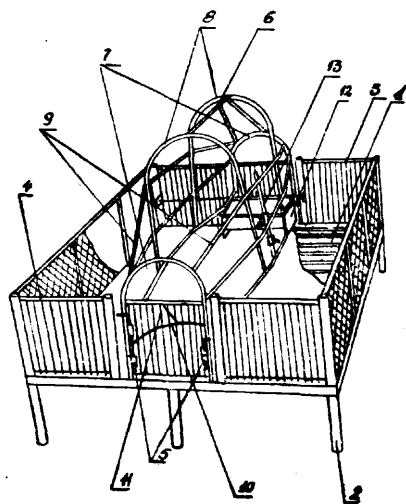
19.12.1979

Państwowe Gospodarstwo Rolne w Dobrym Mieście, Dobrze Miasto, Polska (Cezary Kościński, Kazimierz Skupień, Maciej Gajecki, Tadeusz Frąckiewicz).

Klatka porodowa dla świń

Wzór użytkowy dotyczy klatki porodowej dla świń, która służy do odbywania porodu i odchowu prosiąt przy maciorach do 28-go dnia życia.

Klatka według wzoru wyposażona w automat paszowy, poidło smoczkowe, drzwi charakteryzuje się tym, że do ściany przedniej (3) i tylnej (4) zamocowana jest ruchomo na zawiasach (5) blokada (6) dostosowana do kształtu maciory, przy czym blokada (6) składa się z dwóch niższych pałków (7) tworzących łuki nad ścianą przednią (3) i tylną (4), wyższych pałków (8) nad tułowiem maciory, poprzecznych prętów (9) oraz opornika (10) wygiętego w kierunku klatki i zamocowanego w tylnej części blokady (6) na przeciw drzwi wejściowych (11). (1 zastrzeżenie)



A22B

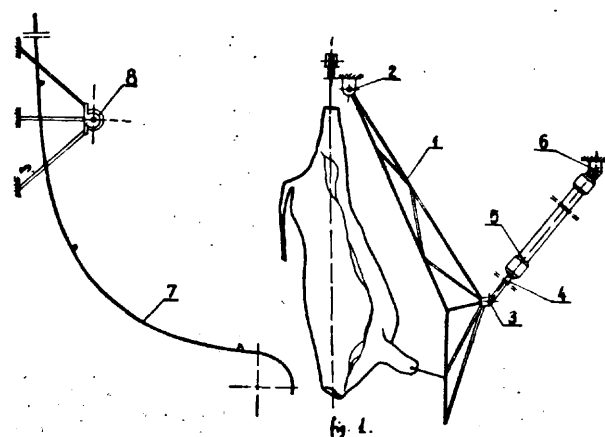
W. 63184

10.12.1979

Akademia Rolnicza w Lublinie, Lublin, Polska (Tadeusz Koproń, Stanisław Dąbrowski, Józef Kielbik).

Urządzenie do zdejmowania skór z tusz bydlęcych

Urządzenie do zdejmowania skór z tusz bydlęcych składające się z toru z zaczepami i łańcuchami, charakteryzujące się tym, że w górnej części toru (7) przymocowany jest wałek obrotowy (8), naprzeciwko zaś toru (7) znajduje się naprężacz (1) zawieszony na sworzniu obrotowym (2) i poprzez następny sworzень obrotowy (3) połączony z tłokiem (4) siłownika hydraulicznego (5). (1 zastrzeżenie)



A43B

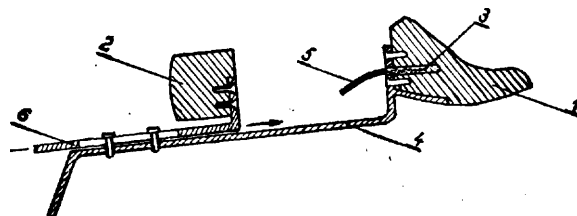
W. 63238

17.12.1979

Warszawskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Syrena” Zakład Obuwia, Mława, Polska (Stanisław Pili-chowski, Jan Nogalski, Janusz Zaborowski, Ryszard Paszkowski, Stanisław Sobotka, Tadeusz Żebrowski, Wiesław Radzki).

Forma i jej zastosowanie do cholewek mokasynowych

Przedmiotem wzoru jest forma do kształtowania cholewek obuwia mokasynowego, charakteryzująca się tym, że składa się z dwóch części: czubka (1) osadzonego na stałym ramieniu (4) oraz pięty (2) osadzonej na ruchomym ramieniu (6). (2 zastrzeżenia)



A46B

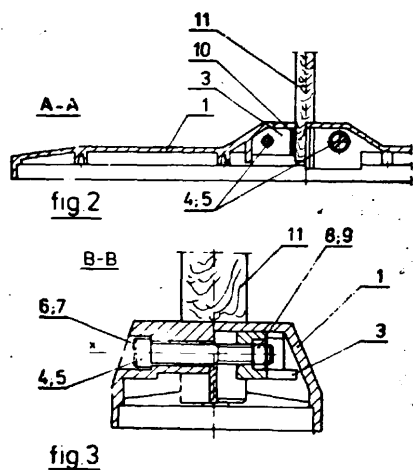
W. 63165

06.12.1979

Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Zielona Góra, Polska (Ryszard Kozal).

Korpus szczotki do zamywania

Korpus (1) wyposażony jest we wkładkę mocującą (3). Wkładka mocująca (3) połączona jest z korpu-sem za pomocą dwóch wkrętów (4), (5) umieszczonych w wykonanych w korpusie (1) walcowych otworach (6), (7) i dwóch nakrętek (8), (9) umieszczonych w wkładce mocującej (3). Połączenie trzonka (11) szczotki z korpu-sem (1) następuje przez dokręcenie wkrętów (4), (5). (3 zastrzeżenia)



A47B

W. 63132

04.12.1979

Przedsiębiorstwo Wyrobów Drzewnych „Prodryn” w Katowicach, Katowice, Polska (Józef Pochpień).

Stolik okolicznościowy

Stolik według wzoru zaopatrzony jest w mechanizm płynnej regulacji wysokości, którego ramiona (11) w górnej swej części połączone są przegubowo z przymocowanym do trójdzielnego blatu dolnego (2) uchwytem (5) rurki prowadzącej (6) osadzonej przesuwnie w tulei (7), w sposób trwały scalonej z nogą (8), a w części dolnej również przegubowo połączone są z ramionami nakrętek (13) śruby pociągowej (14) z korbą (15). Część środkowa trójdzielnego blatu dolnego (2) stolika stanowi część roboczą mechanizmu płynnej regulacji wysokości, a sposób osadzenia blatu górnego (1) na blacie dolnym (2) uniemożliwia jego przesunięcie w płaszczyźnie poziomej. (3 zastrzeżenia)

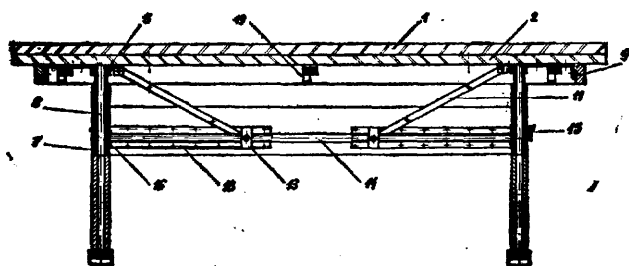


Fig. 1

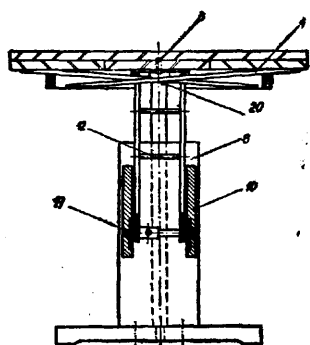


Fig. 2

A47J

W. 63441

31.12.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-Erg”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Lucyna Słaboń, Zdzisław Borcz, Henryka Kucharska).

Wiadro owalne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiadro z tworzywa sztucznego o kształcie owalnym.

Wiadro składa się z korpusu (1) i uchwyty (6). Korpus (1) w przekroju poprzecznym ma kształt owalny, a w przekroju podłużnym kształt paraboli z ściętym wierzchołkiem.

Górna część korpusu (1) zakończona jest wywinięciem wzmacniająco-usztywniającym (2) stopniowo rozszerzającym się w kierunku końców krótszej średnicy owalu, w którym zamocowany jest uchwyt (6).

(2 zastrzeżenia)

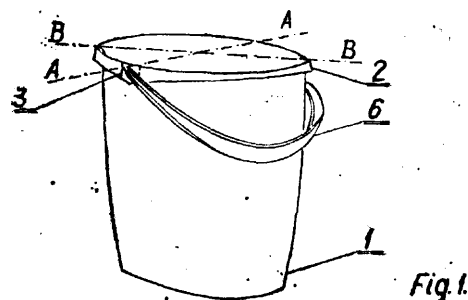


Fig. 1

A47K

W. 61634

07.05.1979

Kondrat Piasecki, Otwock, Polska (Kondrat Piasecki)

Składana deska sedesowa

Składana deska sedesowa produkowana z plastyku posiada kształt górnej części muszli sedesowej. Pionowe zagięcia w dół wokół deski, izolują górne boczne części muszli oraz unieruchamiają deskę położoną na muszli. Od spodu znajdują się zgrubienia o wymiarze 3×3 mm umiejscowione co 60 mm w poprzek całej deski. Deska składa się z czterech części połączonych z sobą za pomocą zaczepów zawiasowych, co pozwala na jej składanie do 1/4 długości, przy pomocy czterech poziomych uchwytów. (1 zastrzeżenie)

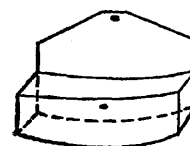


FIG. 2

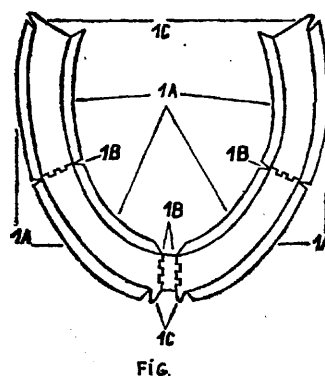


FIG. 1

A47K

W. 63270

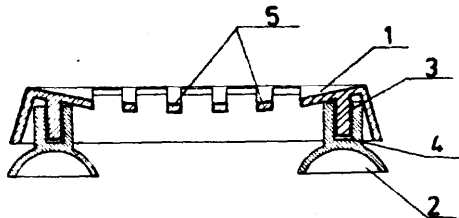
20.12.1979

Jan Kolanecki, Józefów, Polska (Jan Kolanecki).

Podstawa pod mydło

Podstawkę pod mydło mocuje się do podłoża (krawędź wanny, umywalki, zlewozmywaka) za pomocą czterech nóżek-przyssawek. Podstawa składa się z wklęsłego, żebrowanego korpusu (1) oraz czterech nóżek-przyssawek (2). Korpus (1) z nóżkami-przyssawkami (2) połączony jest za pomocą bolców (3) znajdujących się w dolnej części korpusu (1), które wciskają się w cylindryczne otwory (4) znajdujące się w nóżkach-przyssawkach (2). (2 zastrzeżenia)

Fig.1



A61C

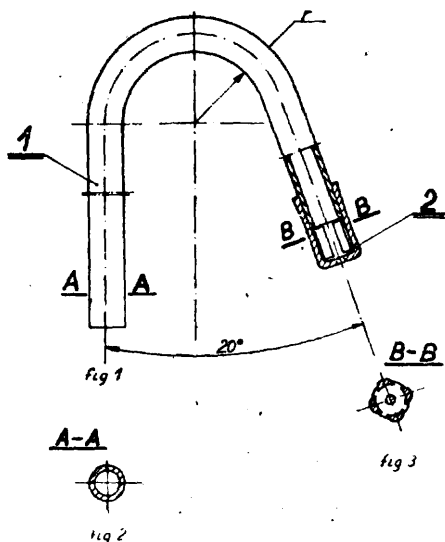
W. 63197

11.12.1979

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej Oddział w Białymstoku Białystok, Polska (Adam Gołąbek, Mikołaj Kuptel).

Końcówka do ślinociągu stomatologicznego

Końcówka do ślinociągu stomatologicznego przedstawiona na fig. 1, 2 i 3 złożona z rurki (1) o wewnętrznej średnicy 4,2 mm, wykonanej z polistyrenu



modyfikowanego i filtracyjnej nasadki (2) wykonanej z polietylenu posiada trwałe, łukowate wygięcie rurki (1) o promieniu $r = 12$ mm. Koniec rurki (1) z nasadką (2) jest pochylony do drugiego, dłuższego, wylotowego końca rurki (1) pod kątem 20 stopni. Długość końca z nasadką wynosi co najmniej 15 mm, mierząc od końca rurki (1) do punktu jej zagięcia. (1 zastrzeżenie)

A61C

W. 63198

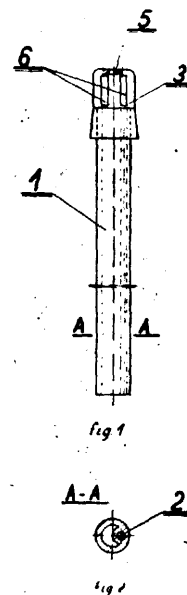
11.12.1979

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej w Białymstoku, Białystok, Polska (Adam Gołąbek, Mikołaj Kuptel).

Końcówka do ślinociągu stomatologicznego

%

Przedstawiona na rysunku końcówka do ślinociągu stomatologicznego, przeznaczona do jednorazowego użytku, składa się z rurki (1), wykonanej z polichloru winylu oraz filtracyjnej nasadki (3) i drutu (2) o średnicy około 1,3 mm, wykonanego z metalu odpornego na korozję, założonego do otworu wykonanego w pogrubionej do wnętrza rurki (1) ścianie. Tak ukształtowana końcówka łatwo może być wyginana pod dowolnym kątem, a przy tym dzięki sztywności drutu (2) zachowuje nadany jej kształt, dostosowany do miejsca jamy ustnej, z którego odsysana jest ślina przy zabiegach stomatologicznych. (1 zastrzeżenie)

**Dział B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT**

B05B

W. 63166

07.12.1979

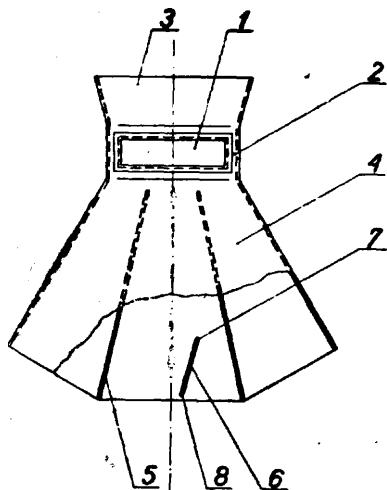
B64D

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich* „PZL-W-wa”, Polska (Anatol Kossowski).

Opylacz tunelowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest opylacz tunelowy, do rozsiewania środków sypkich z samolotów śmigłowych. Opylacz tunelowy posiada w tylnej części

tunelu (4), poza płaszczyzną symetrii, co najmniej jedną kierownicę aerodynamiczną (6), której krawędź natarcia (7) położona jest w odległości większej od płaszczyzny symetrii tunelu (4) niż krawędź splywu (8).
(1 zastrzeżenie)



B08B
B01F

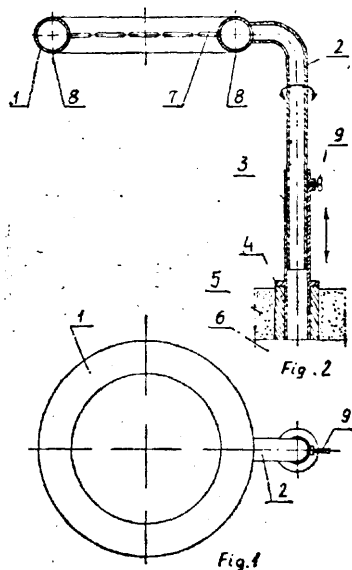
W. 63188

12.12.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Zdzisław Kielczewski, Janusz Kaszyński, Czesław Hordyński, Stefan Wędrynowski).

Ssawka pierścieniowa, obrotowa

Ssawka pierścieniowa obrotowa składa się ze ssącego pierścienia 1, zaopatrzonego w ssące otwory 7 i 8 oraz ssącej rury 2 umocowanej obrotowo i suwliwie w tulei 3, umieszczonej w nośnej tulei 4, zabetonowanej w posadzce 5.
(1 zastrzeżenie)



B22C

W. 63226

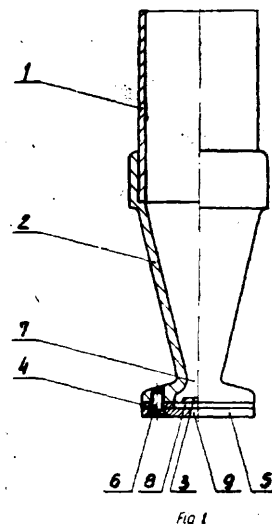
14.12.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Stanisław Wojtowicz, Jarosław Kopitew).

Głowica zasypowa do nadmuchiwarek

Głowica przeznaczona jest do napełniania rdzennic piaskiem w procesie wykonywania rdzeni metodą gorących rdzennic, korzystnie z piasku otoczanego sypkiego.

Głowica ma cylindryczny górny korpus (1) zatopiony w odlewanym dolnym korpusie (2) wykonanym ze stopu aluminium. Dolny korpus (2) w jednej płaszczyźnie przechodzącej przez oś podłużną głowicy zwęża się ku dołowi tworząc szyjkę (7), a w drugiej płaszczyźnie do niej prostopadłej rozszerza się ku dołowi. Dolna część odlewanego dolnego korpusu (2) ma przytwierdzoną przesłonę (3) za pośrednictwem uszczelki (4), utwardzonej nakładki (5) i wkrętów (6), pomiędzy przesłoną (3) i utwardzoną nakładką (5) znajdują się dwie szczeliny (8). Przesłona (3) i wylotowy otwór (9) utwardzonej nakładki (5) usytuowane są w osi głowicy poniżej szyjki (7) odlewanego dolnego korpusu (2).
(2 zastrzeżenia)



B28B

W. 63386

28.12.1979

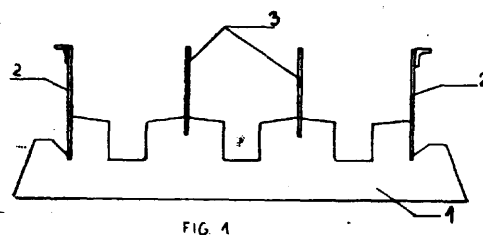
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Marian Zdankiewicz, Jan Kazimierzczak).

Forma bateryjna dla belek teowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy formy która umożliwiałaby produkcję trzech belek teowych jednorazowo z dużą dokładnością.

Forma według wzoru charakteryzuje się tym, że bok formy (2) oraz wkładka zwłaszcza stalowa (3) osadzone są nieruchomo w rowkach matrycy betonowej (1), przy czym elementy (2 i 3) zbite są klinami zwłaszcza stalowymi.

Przedmiot wzoru może znaleźć zastosowanie w budownictwie.
(1 zastrzeżenie)



B29F

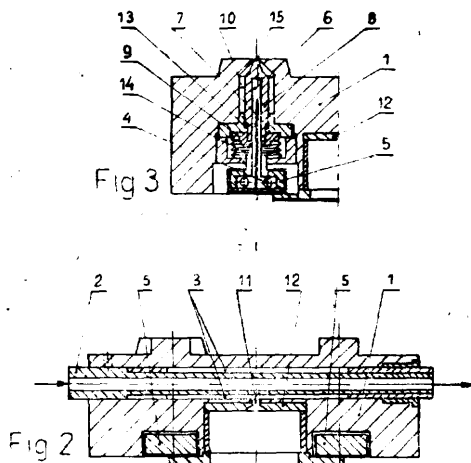
W. 63250

19.12.1979

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy Ośrodek Doświadczalno-Konstrukcyjny, Pabianice, Polska (Witold Opelt, Karol Wyrwicki, Stanisław Tokarczyk, Jerzy Janio).

Zespół grzewczy do form wielokrotnych z punktowym wtryskiem tworzywa termoplastycznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ogrzewania form wielokrotnych z punktowym wtryskiem tworzywa termoplastycznego, nagrzewanych rurą grzejną, przez którą jest przepompowywany ciekły czynnik termiczny, aby była zagwarantowana stała temperatury uplastycznionego tworzywa w sądziedztwie dysz zamykających otwory wtryskowe. Zgodnie z wzorem zespół zawiera dodatkowe obiegi grzejne (4), składające się z rozdzielacza (5) oraz przegrody (7) osadzonej w tulei (6), za pomocą których są podgrzewane dysze zamykające (8) wraz z pierścieniami (9), które służą do zamykania otworów wtryskowych (15), przy czym gniazdo (13) dyszy zamykającej (8) przecina przestrzennie komorę (3) otaczającą rurę grzejną (2), do której to komory (3) jest wtłaczane uplastycznione tworzywo poprzez otwór (11) w pierścieniu wlotowym (12) zespołu grzewczego. (1 zastrzeżenie)



B29F

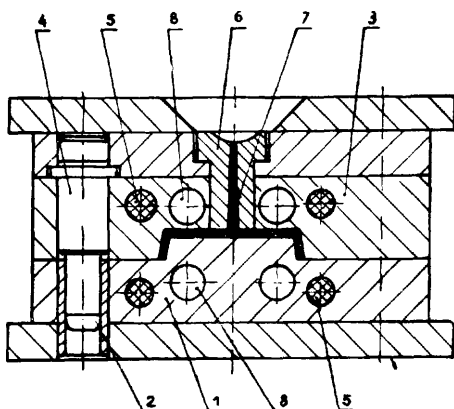
W. 63251

19.12.1979

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy Ośrodek Doświadczalno-Konstrukcyjny, Pabianice, Polska (Witold Opelt, Karol Wyrwicki, Jerzy Janio, Stanisław Tokarczyk).

Forma wtryskowa do tworzyw termoplastycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie podgrzewania form wtryskowych do tworzyw termoplastycznych o ściśle regulowanej temperaturze w zakresie $\pm 2^\circ\text{C}$. Zgodnie z wzorem forma oprócz znanych kanałów z elementami grzejnymi (5) o ciągłej ich pracy, zawiera zarówno w matrycy (1), jak też w stemple (3) dodatkowe kanały (8), przez które przepompowywany jest ciekły



czynnik termiczny, dogrzewający lub chłodzący formę, w zależności od założonej temperatury pracy tych elementów grzejnych (5), przy czym czynnik ten ma regulowaną temperaturę w termostacie.

(1 zastrzeżenie)

B29F

W. 63298

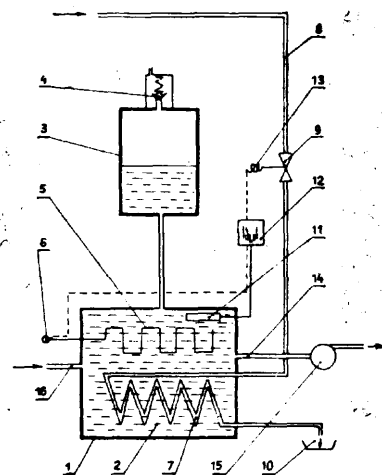
21.12.1979

Krajowy Związek Spółdzielni Pracy Tworzyw Sztucznych i Gumy Ośrodek Doświadczalno-Konstrukcyjny, Pabianice, Polska (Stanisław Tokarczyk, Karol Wyrwicki, Jerzy Janio, Zdzisław Płachciński, Witold Opelt).

Urządzenie termostatyczne do nagrzewania form wtryskowych

Niniejszy wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie termostatycznego nagrzewania form wtryskowych do tworzywa termoplastycznego, które przy ciągłej pracy zespołu grzałek elektrycznych, reguluje w dokładnym zakresie temperaturę ciekłego czynnika termicznego, przepompowywanego do form wtryskowych.

Zgodnie z wzorem w zbiorniku (1) jest umieszczona węzownica chłodząca (7), przez którą przepływa woda z sieci wodociągowej (8) poprzez zawór elektromagnetyczny (9) do przelewu (10), natomiast czujnik temperatury (11), umieszczony wewnątrz tego zbiornika (1) i sprzężony elektrycznie z termoregulatorem (12), steruje zasilaniem z sieci (6) cewkę (13) tego zaworu elektromagnetycznego (9). (1 zastrzeżenie)



B42F

W. 63299

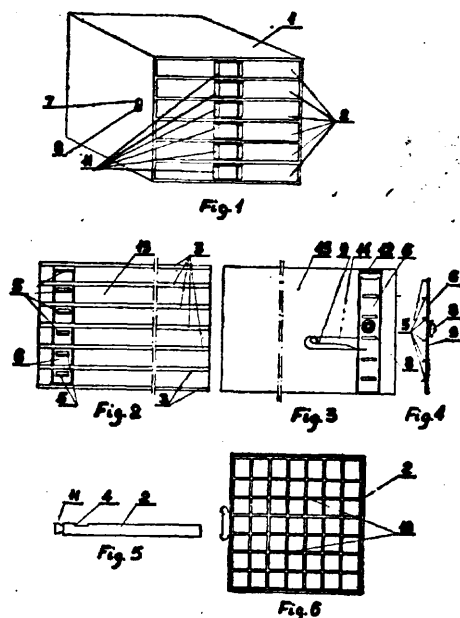
21.12.1979

Kazimierz Drożdż, Warszawa, Polska (Kazimierz Drożdż).

Kaseta numizmatyczna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kaseta numizmatyczna, którą stanowi pojemnik (1) z wsuwanymi paletami (2) osadzonymi wewnątrz pojemnika (1) na płytach (13) z poziomo usytuowanymi wspornikami (3) umieszczonymi po obu stronach wewnętrznych ścianek. Palety (2) posiadają na jednej stronie krawędzi ścianek wybrania (4) usytuowane na wprost zaczepów (5) zamka utworzonego przez płaskownik (6) osadzony na sprężynie (9), wyposażony w przesuwny element (8) umieszczony na zewnątrz pojemnika (1) w otworze (7). Palety (2) wyposażone są w wymienne wkładki (10) w postaci kratownicy oraz rękojeści (11).

(2 zastrzeżenia)



B44B

W. 63173

07.12.1979

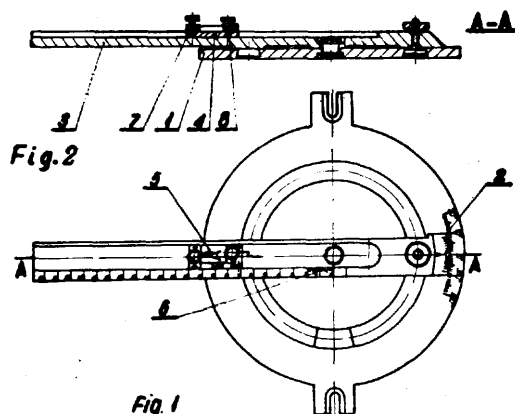
Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Bydgoszcz, Polska (Józef Czerniak, Wojciech Fórmaniak, Zdzisław Jędrzejewski).

Przyrząd do grawerowania

Przyrząd posiada podstawę (1) z podziałką kątową (2), z którą połączona jest obrotowo dźwignia dwuramienna (3). Dźwignia (3) wyposażona jest na jednym ramieniu w noniusz skali kątowej (2) oraz w suwak (4) wzornika znaku (5) oraz skalę (6).

Dźwignia posiada zacisk blokujący (7), a wzornik (4) w zacisk (8).

Przyrząd może być stosowany jako wyposażenie grawerów do wykonywania napisów rozmieszczonych na lukach i promieniach za pomocą typowych wzorników. (2 zastrzeżenia)



B62D

W. 63440

31.12.1979

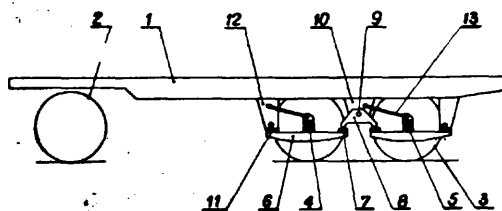
Krajowy Związek Elektrotechniczny Spółdzielni Pracy Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk, Polska (Andrzej Rogóyski).

Przyczepa niskopodwoziowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie obniżenia wielkości wzniosu pomostu ładunkowego.

Przyczepa niskopodwoziowa ma pomost ładunkowy (1) spoczywający na podwoziu mającym dwa koła przednie (2) oraz cztery koła tylne (3) osadzone na dwu osiach (4).

Do osi (4) współpracujących ze sobą przymocowane są belki podłużne (6). W miejscu styku belek podłużnych (6) ze wspornikiem pomostu ładunkowego (12) oraz dźwignią dwuramienną (8) znajdują się elastyczne elementy (11) oraz (7). Oś kół (4) przymocowane są do belek podłużnych (6) także poprzez elastyczne przekładki (5). (1 zastrzeżenie)



B64D

W. 63179

10.12.1979

Pierwszeństwo: 12.12.1978 - NRD (nr WPB 64D/209676)

VEB Bekleidungswerke Seifhennersdorf, Seifhennersdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna (Helmut Henstschel, Norbert Lucke).

Spadochron ślizgowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji spadochronu, do którego wytworzenia potrzeba mniej materiału, zapewniającego osiągnięcie zwiększenia siły nośnej spadochronu przez dodatkowe powiększenie wyporu aerodynamicznego.

Spadochron ślizgowy w kształcie prostokąta składa się z szeregu umieszczonych obok siebie i ukształtowanych aerodynamicznie komór spiętrzeniowych (12), w których ścianki boczne (10, 11) zawierają w swej przedniej części odsadzenie (14) w kształcie stopnia, schodzące w dół w kierunku tylnej krawędzi (3) komory spiętrzeniowej (12), a górna powierzchnia składa się z pasa przedniego (15) i z oddzielonego od niego pasa tylnego (16). (1 zastrzeżenie)

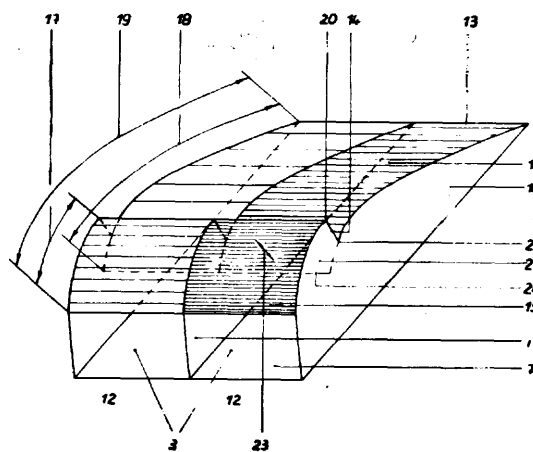


Fig. 3

B64D

W. 63422

31.12.1979

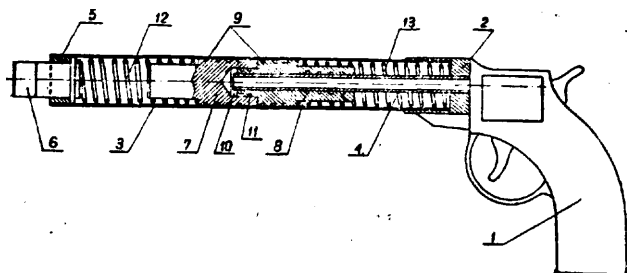
Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Jan Borgoń, Zbigniew Kaczmarczyk, Janusz Walkiewicz).

Urządzenie pirotechniczne do awaryjnego rozbijania oszklenia kabiny statku powietrznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie awaryjnego rozbijania oszklenia kabiny statku powietrznego za pomocą urządzenia pirotechnicznego.

Urządzenie według wzoru składa się z głowicy rewolwerowej (1), w której osadzone są współosiowo rura zewnętrzna (3) i rura gazowa (4). Wewnątrz rury zewnętrznej (3) osadzone są przesuwne klin (6), bijak (7) i bezwładnik (8), przy czym pomiędzy nimi osadzone są sprężyny śrubowe (12) i (13).

(2 zastrzeżenia)



Pojemnik złożony jest z naczynia w kształcie spłaszczonego cylindra oraz z pokrywki w kształcie odwróconego spłaszczonego cylindra.

Naczynie (1) ma kołnierz (3), którego zewnętrzna krawędź jest odgięta ku dołowi i stanowi uszczelniający pierścień (4) współosiowy ze ścianą naczynia. Pokrywka (2) jest zaopatrzona w pierśpieniową fałdę (6) rozmieszczoną współosiowo przy krawędzi dna pokrywki i mającą w przekroju poprzecznym kształt litery „U”.

(3 zastrzeżenia)

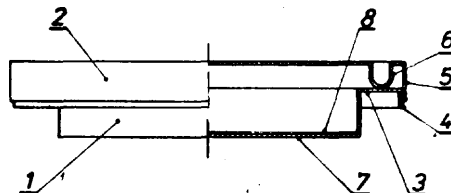


Fig. 1

B65B

W. 63120

01.12.1979

Biuro Projektów i Dostaw Inwestycyjnych „Metalchem”, Gliwice, Polska (Zbigniew Sikorski).

Butelka zwłaszcza z tworzyw termoplastycznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest butelka zwłaszcza z tworzyw termoplastycznych stanowiąca opakowanie substancji ciekłych i pastowatych. Butelka wg wzoru charakteryzuje się tym, że wkleśłe dno (1) butelki swym kształtem i wymiarami odpowiada zamknięciu (2) butelki co umożliwia zamknięcie butelki w tak uformowane dno innej butelki.

(1 zastrzeżenie)

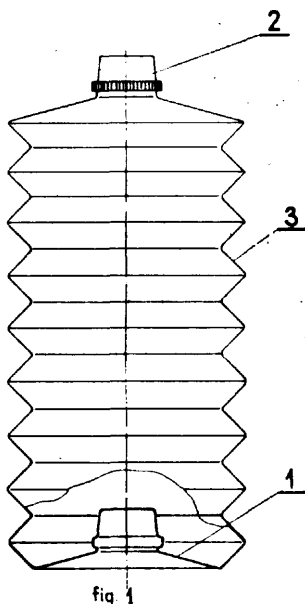


fig. 1

B65D

W. 63431

31.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Drobnarstwa, Poznań, Polska (Janusz Dobak, Zofia Woś, Halina Jagodzińska).

Pojemnik do agarowych płytek kontaktowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do agarowych płytek kontaktowych, stosowanych do badania stopnia zakażenia powierzchni.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika zapewniającego wygodny transport agarowych płytek kontaktowych i zabezpieczającego przed zakażeniem wtórnym i krzyżowym tych płytek.

B65D

W. 63434

31.12.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań, Polska (Ryszard Kaniewski, Henryk Łapiński, Bolesław Matysiak).

Opakowanie do sprzedaży preselekcyjnej baterii miniaturowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania opakowania umożliwiającego preselekcijną sprzedaż baterii oraz kontrolę jej napięcia i wyglądu zewnętrznego bez konieczności wyjmowania baterii z opakowania.

Opakowanie według wzoru użytkowego składa się z prostokątnej, składanej i sklejonej oprawki tekturowej (1) podzielonej nacięciami na segmenty (2), (3), (4), (5), (6), (7) oraz z pięciu prostokątnych elementów gniazdowych z przezroczystego tworzywa sztucznego (8) umieszczonych wewnątrz oprawki (1) i ukształtowanych w ten sposób, że każdy z nich ma dwa miśeczkowate gniazda (9) wystające z otworów (10) przedniej części oprawki (1), a na tylnej stronie tej oprawki w każdym z segmentów gniazdowych (3), (4), (5), (6), (7) wycięte są małe otwory (11) usytuowane **naprzeciwległe** i centrycznie do otworów gniazdowych (10) i nacięte w kształcie litery X. Opakowanie znajduje zastosowanie w preselekcyjnej sprzedaży baterii miniaturowych, zwłaszcza zegarkowych.

(1 zastrzeżenie)

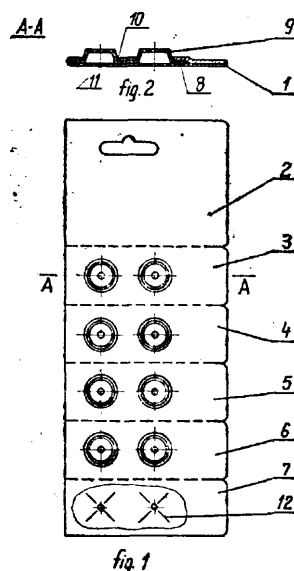


fig. 1

B65G

W. 63119

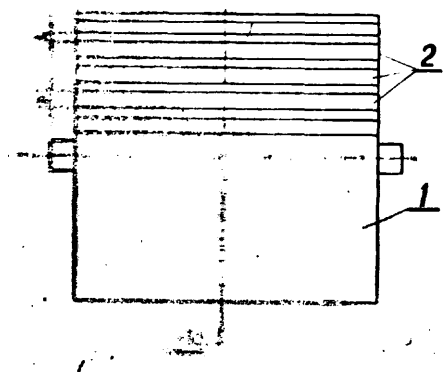
01.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Huta Miedzi „Głogów”, Żukowice, Polska (Henryk Kempa, Józef Bierestowski).

Bęben napędowy przenośnika taśmowego

Bęben napędowy według wzoru zaopatrzony jest na powierzchni walcowej w paski z materiału ciernego, o prostokątnym przekroju poprzecznym, zamocowane w odstępach wzdłuż osi obrotu bębna **napędowego** (1) na jego całej długości powierzchni roboczej. Szerokość paska (2) i odstęp między paskami (2) są proporcjonalne do średnicy bębna napędowego (1). Wzór ma zastosowanie do przenośników taśmowych, zwłaszcza pracujących w ciągłych liniach produkcyjnych i w trudnych warunkach eksploatacji.

(1 zastrzeżenie)



B65G

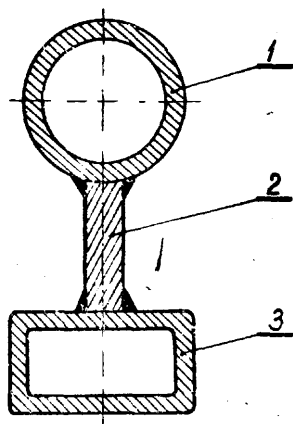
W. 63135

04.12.1979

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych Przemysłu Lekkiego „Uniport” Zakład Urządzeń Transportowych, Łódź, Polska (Henryk Cybulski, Jan Kucharski, Zbigniew Chudziński, Michał Małachowski).

Tor jezdny ciągnika podwieszonego

Rura nośna (1) **stanowiąca** część górną toru połączona jest z płaskownikiem usztywniającym (2), który z kolei połączony jest z dolną częścią toru w postaci kształtownika (3) o przekroju poprzecznym w formie prostokąta. Rura (1), płaskownik usztywniający (2) oraz kształtownik (3), połączone są poprzez spawanie pozwalające uzyskać większą sztywność konstrukcji. Dla umożliwienia jazdy ciągnika po pochyłościach, kształtownik (3) na tych odcinkach jest perforowany lub wykładany specjalną taśmą gumową zwiększającą przyczepność koła napędowego. Konstrukcja toru według wzoru użytkowego zapewnia wysoką jego wytrzymałość oraz dobrą współpracę z rolkami prowadzącymi ciągnika z uwagi na dużą **powierzchnię** styku rolek z górną częścią toru jezdnego. (4 zastrzeżenia)



B65G

W. 63227

14.12.1979

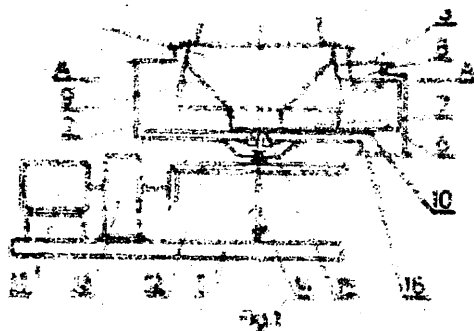
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie Oddział Kraków, Polska (Zygmunt **Boj** an, Józef Słomski).

Podawacz talerzowy do materiałów sypkich silnie zawilgoconych

Podawacz talerzowy do materiałów sypkich silnie zawilgoconych, zwłaszcza piritu poftotacyjnego jest stosowany głównie do zasilania pieców fluidyzacyjnych w fabrykach kwasu siarkowego.

Podawacz ma obrotowy talerz (10) umieszczony w obudowie (2) zamkniętej odejmowalną pokrywą (3), w której jest osadzona gardziel wylotowa (4) mająca kształt odwróconego stożka. Na gardzieli (4) jest umieszczony zasobnik (5) mający też kształt odwróconego stożka.

Nóż wygarniający składa się z oddzielnej części spiralnej (7) i części prostej (6), przy czym część spiralna (7) jest mocowana do gardzieli (4), zaś część prosta (6) do pokrywy (3). (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 63239

17.12.1979

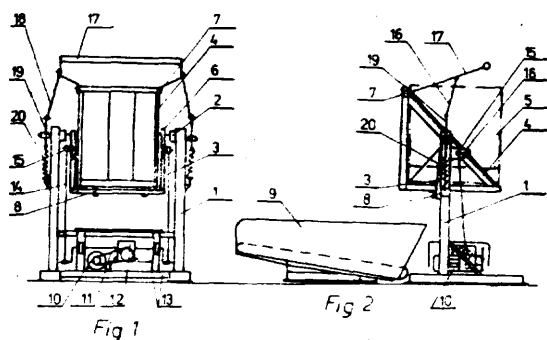
Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Henryk Hagno, Tadeusz Karwowski, Wojciech Derejski).

Wywrotnica do opróżniania i napełniania palet skrzyniowych ziemniakami

Wywrotnica (fig. 2) umożliwia opróżnianie lub napełnianie palet skrzyniowych ziemniakami bez ich uszkodzenia, przy spadku ziemniaków z małej wysokości. Przeznaczona jest do stosowania w punktach obrotu ziemniakami, które stosują palety skrzyniowe.

Wywrotnica zawiera ramę (1), na której zamocowana jest obrotowa ramka (3) z przymocowanym do niej wywracającym elementem (4). Wywracający element zawieszony jest za pośrednictwem jednej z dwóch par czopów (6, 7). Jedna para czopów (6) umieszczona jest w pobliżu środka ciężkości napełnionej palety (5) umieszczonej w elemencie (4), a druga para czopów (6) w jego górnej części.

Ramka (3) ma dwie pary czopów (15, 16) przytwierdzonych do jej ramion, z których jedna para (15 lub 16) połączona jest poprzez korbówki (14) z wykorzystaniem wału (13) napędzanym od silnika (10). Wywrotnica zaopatrzona jest w **dźwigniowo-sprężynowy** układ zaciskający, który ma zaciskającą ramkę (17) zamocowaną do czopów (7), połączoną poprzez cięgna (18) z dźwigniami (19) oraz ze sprężyną (20) połączoną z ramą (1). (3 zastrzeżenia)



B65G

W. 63281

19.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska, (Sławomir Jakubowski).

Linia transportu pneumatycznego wysokociśnieniowego materiałów sypkich

Linia transportu pneumatycznego charakteryzuje się tym, że transportowe rurociągi (1) połączone są poprzez przelotowe łączniki (3) z równolegle prowadzonymi zasilającymi przewodami (2) sprężonego powietrza. (4 zastrzeżenia)

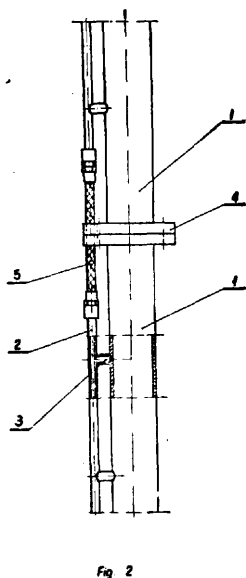


Fig 2

B65G

W. 63289

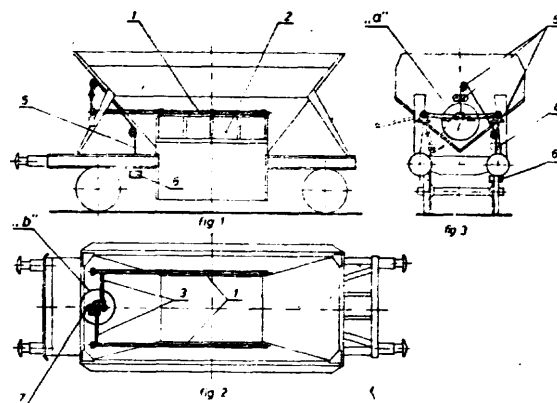
20.12.1979

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Wrocław”, Wrocław, Polska (Witold Chorzępa, Janusz Kara, Henryk Pawlik).

Urządzenie do zamykania odchylonych klap zbiorników wagonów samowyładowczych

Urządzenie według wzoru użytkowego służy do zamykania odchylonych klap wagonów samowyładowczych.

Składa się z wałów 1 obrotowych na których w jednym końcu osadzone są sztywno kłapy 2 zamykające a w drugim końcu dźwignie 3 widelkowe. W widelkach ułożony jest wspólny sworzeń 7, dociskowy do widelków poprzez linę 4 elastyczną obciążoną przeciwcieżar 6. Obrót wału 1 w czasie rozładunku powoduje wychylenie się dźwigni 3 widelkowej, która zabiera sworzeń 7 wraz z liną 4, podnosząc tym samym przeciwcieżar 6. Po zakończeniu rozładunku przeciwcieżar 6 opuszcza się w dół podnosi dźwignie 3 i zamyka zbiornik kłapami 2 zamykającymi. (1 zastrzeżenie)



B65G

W. 63397

29.12.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa w Warszawie Oddział w Częstochowie, Częstochowa, Polska (Stanisław Kuliński, Edward Brózda).

Ośłona przenośnika taśmowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania osłony przenośnika taśmowego zabezpieczającej transportowy materiał przed wiatrem i opadami atmosferycznymi.

Ośłona według wzoru wykonana jest z segmentów, przy czym każdy segment oprócz ostatniego składa się z jednego pałaka (1) i trzech poprzeczek (2). Pałak (1) ma wycięcia (3), w których osadzone są rozłączniki odpowiednio ukształtowane końcówki (4) poprzeczek (2) z dwóch bezpośrednio ze sobą współpracujących segmentów. Do górnej poprzeczki (2) przymocowana jest tkanina brezentowa (5) za pomocą nitów. Tkanina brezentowa (5) dociśnięta jest do pałaków (1) przy pomocy szybkozłączalnych elastycznych zaczepów. W celu zapewnienia szczelności osłony poszczególne segmenty tkaniny brezentowej (5) zachodzą na siebie na określonej długości. (1 zastrzeżenie)

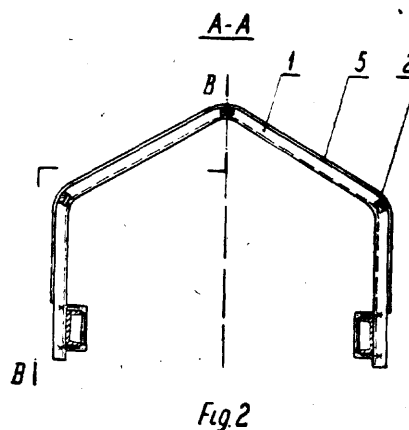


Fig 2

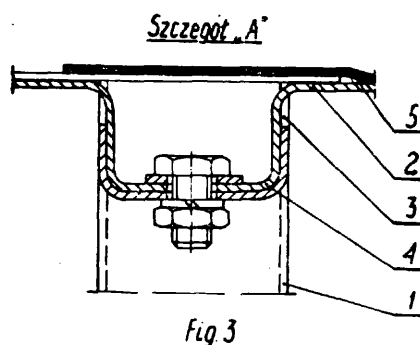


Fig 3

B65G

W. 63412

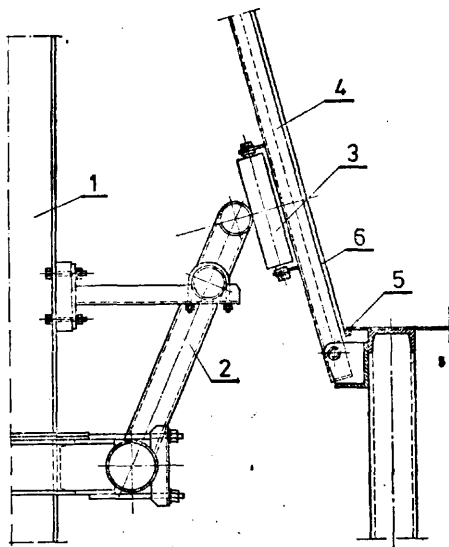
31.12.1979

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski).

Urządzenie do podnoszenia klap uchylnych galerii przenośników taśmowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia nie deformującego i nie niszczącego klap podczas ich unoszenia.

Urządzenie do podnoszenia klap uchylnych charakteryzuje się tym, że na dolnej płaszczyźnie uchylnych klap (4) zamocowane są toczne rolki (3) przemieszczające się po prowadniku (2) umieszczonym pod kątem ostrym na leju (1) urządzenia przeładunkowego. Rozwiązanie ma zastosowanie w portowych bazach przeładunkowych. (3 zastrzeżenia)



B65G

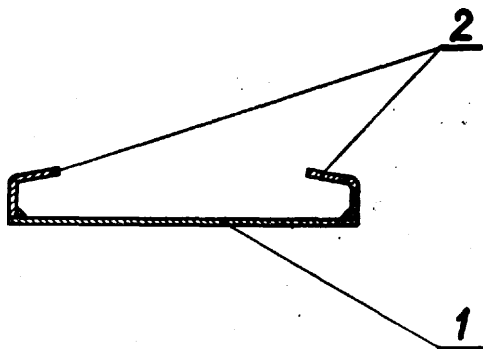
W. 63436

31.12.1979

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Edward Żak).

Wkład do koryt przenośnika zgrzeblowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wkładu do koryt przenośnika zgrzeblowego służącego do transportu urobku lub materiałów sypkich, zwłaszcza w górnictwie, która uprości jego wykonanie oraz zapewni wyższą trwałość bez dodatkowych środków zabezpieczających przed ścieraniem. Wkład według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma utwardzoną ściankę denną (1) i połączone z nią nierozłącznie utwardzone ścianki boczne (2), każda o profilu zbliżonym do kątownika. (2 zastrzeżenia)



B65G

W. 63438

31.12.1979

Krajowy Związek Elektrotechniczny Spółdzielni Pracy Ośrodek Rozwoju Techniki, Gdańsk, Polska (Olgierd Dziewałtowski, Henryk Tessar).

Przenośnik taśmowy przewoźny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośnik taśmowy przewoźny służący do przenoszenia i podnoszenia materiałów sypkich i drobnicy, w którym zmianę pochylenia i wysokości podnoszenia realizuje się za pomocą układu liniowo-krażkowego zaopatrzonego we wciągarkę.

Przenośnik taśmowy przewoźny jest zestawiony z konstrukcją (3) nośnej zawieszanej na podwoziu (4) przy pomocy wieszaka (5). Wahacz (13) podwozia jest połączony z konstrukcją (3) nośną jednym końcem w pewnej odległości od początku konstrukcji (3) nośnej a drugi koniec związany jest na stałe z osią kół (14). Konstrukcja (3) nośna jest objęta ramionami (16). Na jednym ramieniu (16) zamocowana jest wciągarka (19). (2 zastrzeżenia)

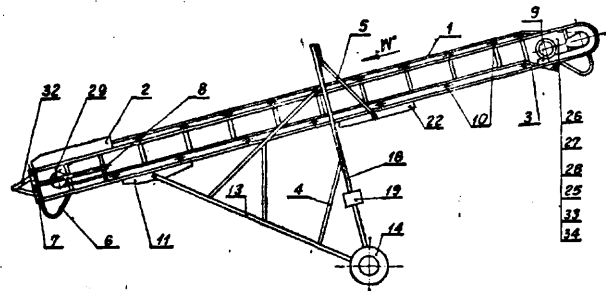


Fig. 1

B66C

W. 63387

28.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Edward Walicki, Benedykt Szwaiba).

Urządzenie dźwigowe do demontażu i montażu maszyn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie dźwigowe do demontażu i montażu maszyn o lekkiej konstrukcji, możliwe do ustawienia we wszystkich warunkach.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, urządzenie wyposażone jest w podpory składające się z elementów (12 i 13), które połączone są ze sobą za pomocą tulei (11 i 14) oraz w belkę nośną składającą się z elementów (1 i 2) połączonych w prowadnicach (3, 4 i 5) za pomocą śrub (26 i 27).

Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)

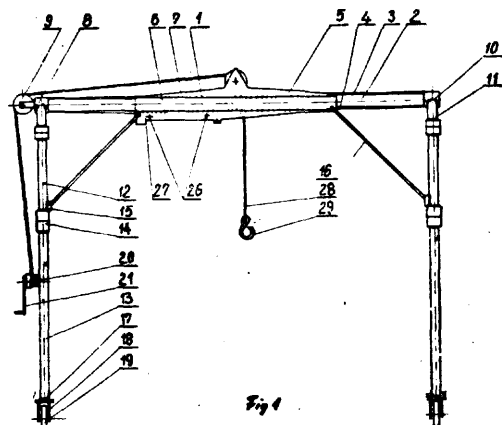


Fig. 1

Dział C CHEMIA I METALURGIA

C23C

W. 82850

20.10.1979

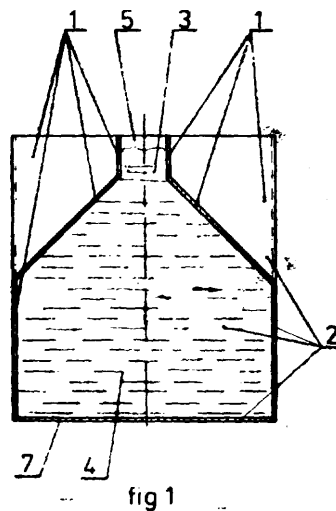
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Antoni Nowok, Józef Wojnar).

Wanna do zanurzeniowego prowadzenia procesów technologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia powierzchni parowania cieczy co zapewnia lepszą wentylację stanowisk pracy.

Przedmiotem wynalazku jest wanna do zanurzeniowego prowadzenia procesów technologicznych szczególnie jak metalizacja zanurzeniowa, hartowanie, płukanie, malowanie itp. szczególnie w liniach technologicznych.

Według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że dłuższe ściany boczne (1) górnej otwartej części wanny w swej części środkowej, zwłaszcza na wysokości lustra (3) cieczy są zbliżone do siebie tworząc pomiędzy sobą szczelinę (5) przeważającą w tym rejonie lustro cieczy. (5 zastrzeżeń)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D
E04H

W. 62479

01.09.1979

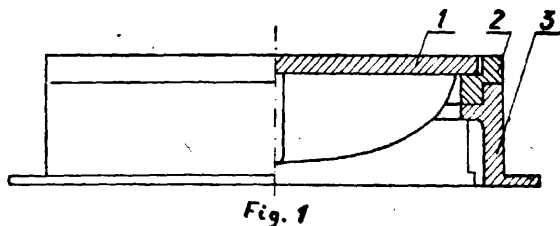
Złącza słupów i rygli konstrukcji segmentów przestrzennych

Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Budownictwa Mieszkaniowego Przemysłu Węglowego, Świętochłowice, Polska (Władysław Stadnik, Henryk Besia).

Właz przejazdowy

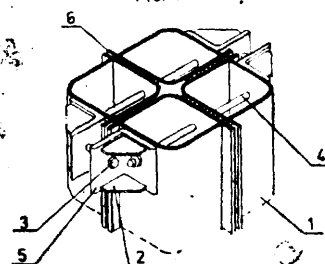
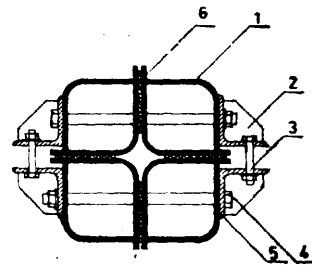
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podwyższenia wjazdów przejazdowych do poziomu nawierzchni drogi po renowacji bez konieczności ograniczenia ruchu i niszczenia nawierzchni wokół włazu.

Właz przejazdowy składa się z korpusu (3) zamocowanego do górnej części studzienki kanałowej, na którego górnej powierzchni umieszczony jest pierścień dystansowy (2). Pierścień dystansowy (2) w przekroju poprzecznym ma dwie ścianki boczne o różnych średnicach, dolną o mniejszej średnicy i górną o większej średnicy. Na płaszczyźnie łączącej obie ścianki boczne jest umieszczona pokrywa (1) włazu. (2 zastrzeżenia)



Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze słupów i rygli konstrukcji segmentów przestrzennych, umożliwiające połączenia segmentów kontenerowych w układzie podwójnym (dwutraktowym). Złącze według wzoru użytkowego składa się z kątowych kołnierzy (5) rozmieszczanych wzdłuż słupów lub rygli, przez które przechodzą śruby (4) łączące dwa elementy nośne dociskane do siebie poprzez kołnierze kątowe, przez które prostopadłe do śrub (4) przechodzą śruby (3) łączące następną parę elementów nośnych zgrupowanych w węzle połączeniowo-montażowym.

Kątowa nakładka (5) wyposażona jest w dwa narożne, pełne stężenia (2) w kształcie trójkątnych blach z dwoma ściętymi wierzchołkami. Stężenia te są zespolone z kątową nakładką (5) w pobliżu krawędzi

E04B
F16B
E04H

W. 63349

29.12.1979

Biuro Projektów i Usług Technicznych Budownictwa Przemysłowego „Centrumexport”, Warszawa, Polska (Ireneusz Fidler, Aleksander Orłowski, Jerzy Przeniosło).

w płaszczyźnie poprzecznej. Śruby krótkie (3) i długie (4) mają najkorzystniej gwintowaną powierzchnię tylko na odcinku końcowym na który dokręcana jest nakrętka z podkładką, pozostały odcinek ma gładką powierzchnię walcową. (5 zastrzeżeń)

E04F

W. 63003

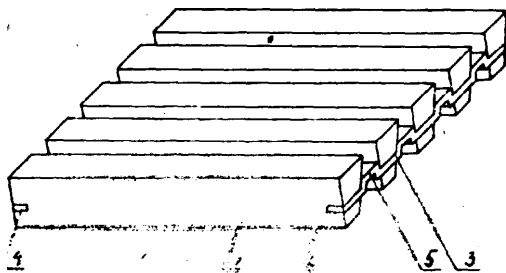
13.11.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Piotr Biniek).

Ruszt drewniany

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wymiany uszkodzonych elementów w ruszcie.

Ruszt drewniany, przeznaczony do układania z niego podłóg szczelinowych, zwłaszcza w pomieszczeniach do hodowli bydła, składający się z elementów w kształcie zewężającego się ku dołowi trapezu połączonych listwami wpuszczonymi w wyprofilowania wykonane na powierzchniach czołowych tych elementów, charakteryzuje się tym, że łączące elementy (1) listwy (3 i 4) mają w odstępach określonych szerokością elementów rusztowych wypukłe wygięcia dystansowe (5), przy czym listwy (3 i 4) są wcisnięte we wpusty (2) na powierzchniach czołowych elementów (1). (1 zastrzeżenie)



E04G

W. 62696

01.10.1979

Szczecińskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Szczecin, Polska (Jan Brzeziński).

Przeciwwaga rusztowania wiszącego

Przedmiotem wzoru jest przeciwwaga przystosowana do współpracy z rusztowaniami wiszącymi, nie wymagająca uszkodzenia dachu ani budowlanych robót montażowych.

Przeciwwaga ma ramę (1) usztywnioną poprzecznymi elementami wzmacniającymi (2) zaopatrzoną od dołu w płytowe elementy denne. W środku ramy (1) usytuowany jest pionowo słup (4) zamocowany do dna a górę za pomocą odciągów (6) ze śrubami rzymskimi (7) do blach węzłowych (8) umieszczonych w narożach i przy środkowych krawędziach ramy (1). Poniżej odciągów (6) do słup-

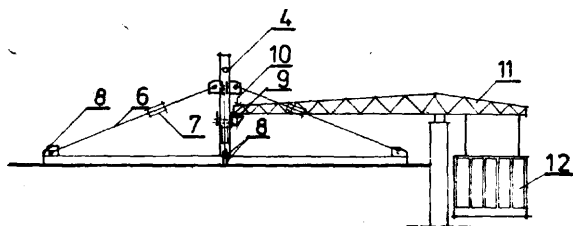
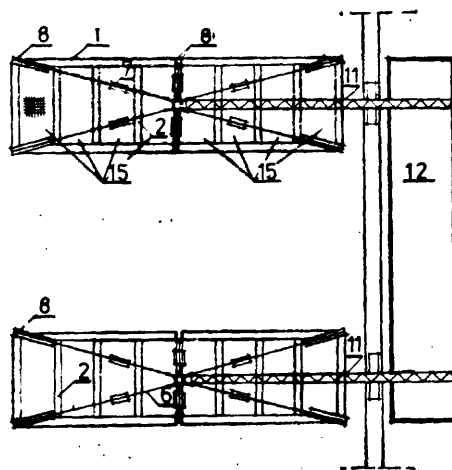


FIG. 1



ka (4) przesuwnie zamocowana jest półka (9) ze śrubą główną połączenia ramy (1) z wysięgnikiem (11) rusztowania wiszącego (12). Przestrzenie ramy (1) przedzielone elementami wzmacniającymi (2) i zamknięte od dołu dnem stanowią nisze (15) do wypełnienia cegłą stanowiącą balast rusztowania. (3 zastrzeżenia)

E21C

W. 63341

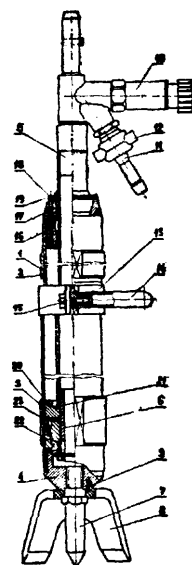
27.12.1979

Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Edward Piowczyk, Alojzy Smolka).

Podpora pneumatyczna jednostronnego działania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpora pneumatyczna, która połączona współosiowo z wiertarką udarową służy do wiercenia otworów pionowych w stropach górniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania podpory cechującej się małym ciężarem i jednocześnie możliwością łatwej i wielokrotnej regeneracji. Podpora wyposażona jest w obudowę stanowiącą cylinder (1), drąg środkowy (5) połączony na stałe jednym końcem z tłokiem (8), zawór regulacyjny (10), obejmę dwudzielną (13) z uchwytem (14) oraz stopą (8). Obudowa podpory stanowi cylinder (1), który na swych przeciwległych końcach ma wewnętrzny gwint, połączony z łącznikiem górnym (2) i dolnym (3), które wykonane są ze stali w kształcie wydłużonego walca o dwóch różnych średnicach, a te odpowiednio połączone są z głowicą (16) i oprawą (4), które wykonane są ze stali. (1 zastrzeżenie)



E21D

W. 63367

29.12.1979

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TA-GOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Andrzej Kubiczak, Henryk Szymik).

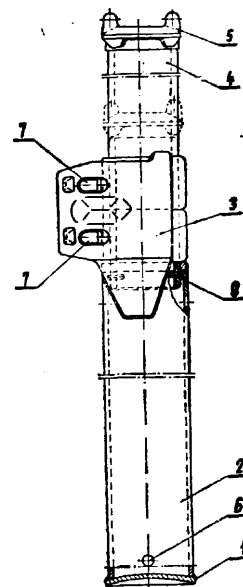
Płyta stopowa stojaka ciernego obudowy górniczej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wykonania płyty.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta stopowa, która jest elementem nośnym spodnika wchodzącego w skład ciernego stojaka natychmiast podporowego przeznaczonego do wykonywania obudowy metalowej górniczych wyrobisk ścianowych.

Płyta stopowa (1) według wzoru wykonana jest w postaci czaszy kulistej i połączona nierozłącznie połączeniem spawanym ze spodnikiem (2).

(1 zastrzeżenie)



Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

W. 63405

29.12.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań”, Poznań, Polska (Edmund Marras).

Tłumik hałasu ręcznego narzędzia pneumatycznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tłumik hałasu ręcznego narzędzia pneumatycznego, zwłaszcza ręcznego ubijaka pneumatycznego do mas formierskich.

Tłumik ten ma gumową osłonę kształtową (2) nakładaną pod otwory wylotowe układu pneumatycznego i mocowaną na obu jej końcach (7) stalowymi opaskami zaciskowymi (3) oraz podtrzymkami zaczepowymi (4). Oba końce (7) tej osłony (2) mają kształt półcylindryczny z małym kołnierzem (8). Między tymi końcami (7) mieści się część środkowa (9 i 12) tworząca komorę trójkątną w przekroju podłużnym oraz wieloboczną w przekroju poprzecznym. Komora ta w szczytowej swojej części ma otwór wylotowy.

(3 zastrzeżenia)

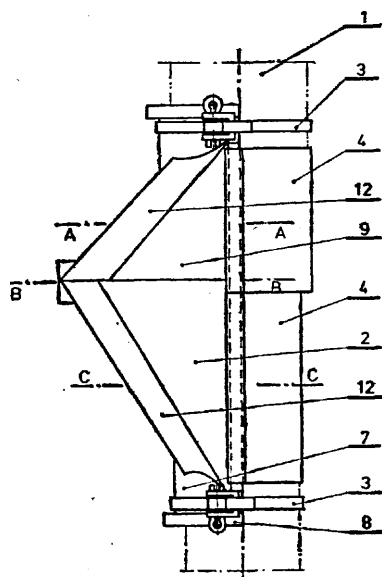


Fig. 1

F163

W. 63309

22.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zygmunt Kulik).

Łącznik

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łączenia płaskich tablic, zwłaszcza wystawowych.

Łącznik ma dwa przystające korpusy (1) utworzone przez przecięcie elipsoidy płaszczyzną przechodzącą przez dwie jej dłuższe osie symetrii, a której trzecia oś symetrii jest osią otworu śruby (2). Po stronie płaszczyzny cięcia utworzony jest mostek (3), usytuowany symetrycznie do osi symetrii, poprzez wybrania (4) w kształcie klina. W stanie złożonym w każdym z przystających korpusów (1), między płaską tablicą (5) a wybraniem (4) ma usytuowaną klinową podkładkę (6).

(2 zastrzeżenia)

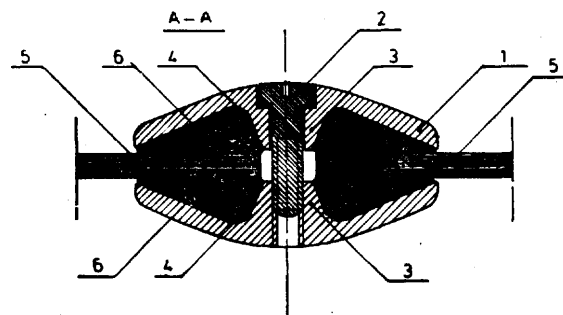


Fig. 2

F16B

W. 63322

24.12.1979

F16L

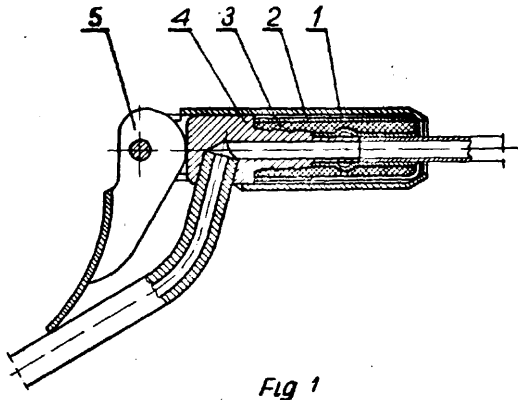
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Tadeusz Cwanek, Jan Małek).

Złącze szybkorozłączne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze szybkorozłączne przeznaczone zwłaszcza do połączenia węży gumowych z wyoblonionymi końcówkami metalowych przewodów przelewowych paliwa w czasie prób hamowniczych silników o zapłonie samoczynnym. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności, oraz zwiększenia szczelności połączenia przewodów.

Złącze składa się z tulejki stożkowej (1), w której jest osadzona współosiowo tulejka rozprężna (2), a w niej tulejka elastyczna (3). Tulejka elastyczna jest zamocowana na końcówce króćca przewodu (4) osadzonego suwliwie w tulejce (1) i dociskanego dźwignią mimośrodową (5) zamocowanego obrotowo w tulejce stożkowej (1).

Tulejka rozprężna (2) opiera się jednym końcem o króciec przewodu (4), na drugim końcu, natomiast, ma pazury zaczepowe, przy czym tulejka rozprężna (2) zaciska tulejkę elastyczną (3). (3 zastrzeżenia)

F16B
B63B

W. 63325

24.12.1979

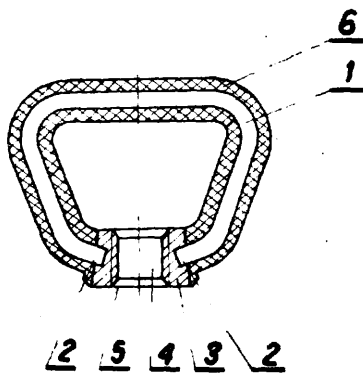
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Józef Kubik).

Nakrętka z uchem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nakrętka z uchem odporna na działanie atmosfery morskiej, stosunkowo lekka i nie wymagająca obróbki wykańczającej ucha.

Nakrętka składa się z ucha (1) z drutu wygiętego w kablak, którego końce (2) wtopione są w cylindryczną część (3) wykonaną z materiału odpornego na działanie atmosfery morskiej z współśrodkowo usytuowanym otworem (4) gwintowanym.

Powierzchnie zewnętrzne ucha (1) i części (3) cylindrycznej za wyjątkiem otworu (4) gwintowego i powierzchni (5) czołowej oporowej jest pokryta warstwą (6) tworzywa. (1 zastrzeżenie)

F16D
F16C

W. 63336

27.12.1979

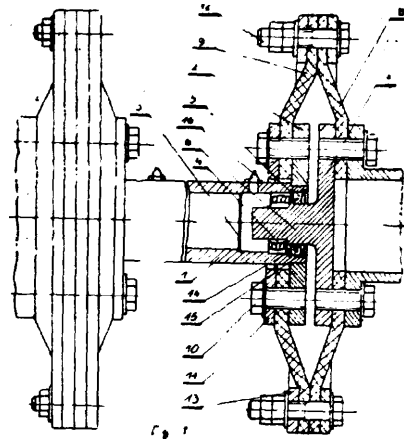
Kombinat Metalurgiczny Huta Katowice, Dąbrowa Górnicza, Polska (Andrzej Gamrat, Witold Zacharczuk, Zygmunt Skorup).

Wał przegubowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wał przegubowy przenoszący moment obrotowy wału silnika na wał wibratora podajnika lub przesiewacza wibracyjnego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania wału przegubowego składającego się z prostych i nie wymagających dokładnej obróbki elementów.

Wał przegubowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma element przegubowy wyposażony w sprzęgła gumowe składające się z tarcz gumowych (8) i (9) przymocowanych przy pomocy pierścieni dociskowych (11) i śrub (10) do kołnierzy (2) tulei (1) i kołnierzy czopów (6) osadzonych w łożyskach kulkowych wahlowych (4). Czopy wału (6) osadzone są w łożyskach wahlowych (4) suwliwie. (2 zastrzeżenia)



F16H

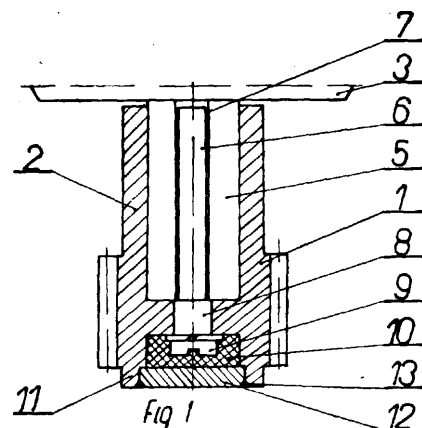
W. 63384

28.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Roman Zorga, Marian Matyjewski, Zbigniew Laskowski, Władysław Górecki, Wojciech Swaczyna, Wiesław Kwapiński, Bernard Kowalski).

Izolacyjne koło zębate

Przedmiotem wzoru użytkowego jest izolacyjne koło zębate wykonane z tworzywa elektroizolacyjnego, przeznaczone do przeniesienia momentu obrotowego z wału silnika na koło odbierające przekładni zębatej elektronarzędzi roboczych. Koło zębate stanowi jedną całość z przedłużającą go tuleją (2) nakładaną na wał (5) silnika i dochodzącą do korpusu (3) silnika. Tuleja (2) ma wzdłuż otworu (4) wypust (6) wchodzący w rowek (7) na wale (5) silnika. Od strony czołowej koło zębate ma kołnierz (11) otaczający otwór (12) łączący się z otworem dwustopniowym w walcu koła, w którym umieszcza się śrubę mocującą. W otwór w kołnierzu po zalaniu ła (9) śruby zalewą (10) elektroizolacyjną wkleja się krawężek izolacyjny i łączy zgrzeiną (13) z brzegiem kołnierza (11). Koło jest przeznaczone zwłaszcza do elektronarzędzi z podwójną izolacją pracujących w budownictwie zapewniając obsłudze narzędzi bezpieczeństwo pracy. (1 zastrzeżenie)



F16J
F16K
B65D

W. 63249

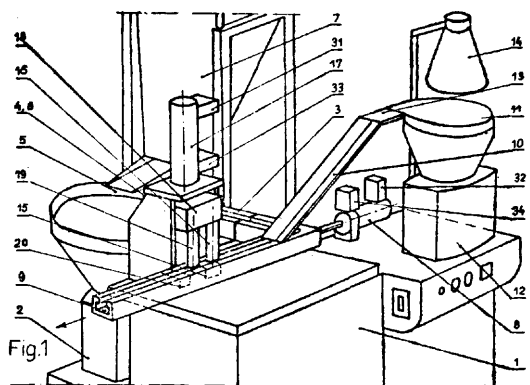
19.12.1979

Zakłady Mechaniki Aerozolowej „UNIA”, Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Antoni Wasilewski, Jerzy Gołota).

Urządzenie do automatycznego nakładania uszczelzek zewnętrznych na zawory przeznaczone do pojemników aerozolowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji i pewnego w działaniu, przystosowanego do automatycznego nakładania uszczelzek zewnętrznych na zawory przeznaczone do pojemników aerozolowych, które zawiera jednorodny układ napędowy w wykonaniu pneumatycznym.

Zgodnie z wzorem w urządzeniu jest zainstalowana rynna pomocnicza (3), przeznaczona do przemieszczania zaworów za pomocą nadmuchu powietrza dyszą (4) z miski (5) podajnika wibracyjnego (8) do rynny montażowej (9). W osi tej rynny montażowej (9) jest usytuowany siłownik poziomy (8) służący do przepychania tych zaworów wraz z zabieranymi z rynny pochyłej (10) uszczelkami do sprężonego gniazda (15). Ponadto urządzenie jest zaopatrzone w siłownik pionowy (17), który za pośrednictwem wbijaka (16), przytwierdzonego do izolacyjnej elektrycznie płyty (18), osadza te uszczelki w czaszy zaworu, przy czym oba te siłowniki pneumatyczne (8, 17), zawierające zawory dławiące (31, 32) suwu pracy i zawory dławiące (33, 34) suwu powrotnego, są sterowane za pomocą wspólnego zaworu elektromagnetycznego. We wspomnianej płycie izolacyjnej (18) pionowego siłownika pneumatycznego (17) jest osadzony sworzeń (19) elektrycznego czujnika do wykrywania braku uszczelki na zaworach aerozolowych. (2 zastrzeżenia)

**F16K**

W. 63279

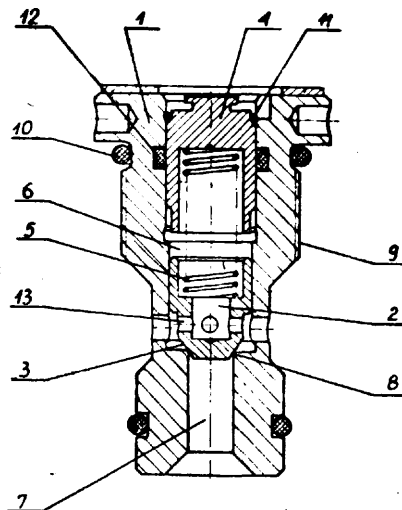
21.12.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Pruszków, Polska (Eugeniusz Kłodziński, Sławomir Kieszek, Andrzej Kobziakowski, Zbigniew Momot).

Zawór zwrotny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór zwrotny na przykład naboju, warstwowy, lub zwykły płytowy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonania eliminującej docieranie gniazd, zwiększenia czułości zaworu na zmiany ciśnienia medium oraz zwiększenia szybkości otwarcia zaworu. Zawór zaopatrzony jest w element zamykający w postaci grzybka (2) zaopatrzonego w stożkową powierzchnię (3) oraz korek (4) między którymi osadzona jest sprężyna (5) i prowadzony jest na cylindrycznej powierzchni otworu (6) zamykając komunikacyjny otwór (7) o ostrych krawędziach (8) wykonany w korpusie (1) i tworzący gniazdo zaworu, przy czym grzybek (2) oraz korek (4) mają postać tulejek wydrążonych od środka dla osadzenia sprężyny (5). (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 63280

19.12.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Kubrak, Mieczysław Kubicki, Marian Satała, Józef Osmęda).

Zespół napędowy zaworu klapowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół napędowy zaworu klapowego z uszczelnieniem elastycznym, przeznaczony dla zbiorników ciśnieniowych. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiej trwałości uszczelnienia elastycznego w zaworze klapowym.

Zawór charakteryzuje się tym, że obrotowy wał (4) kłapy (1) ma organ napędowy w postaci układu nurnikowo-zębatych siłowników (7), z których przynajmniej jeden ma w pokrywie (9) nastawny ogranicznik skoku nurnika (6) w postaci przelotowo osadzonego trzpienia (8). (1 zastrzeżenie)

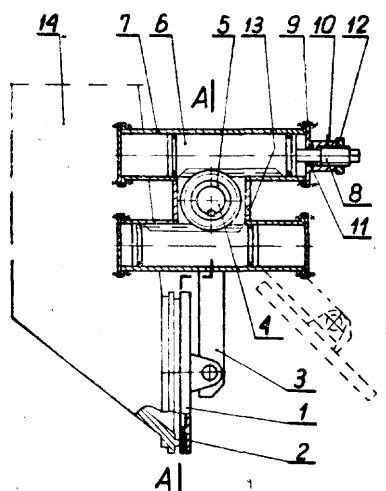


Fig 1

F16K

W. 63371

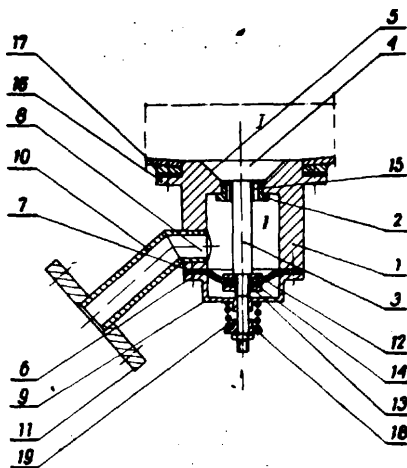
29.12.1979

Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Zakłady Przemysłu Elektrycznego „Kazel”, Koszalin, Polska (Wojciech Horbaczonek, Józef Skuła).

Zawór spustowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu pozbawionego przestrzeni martwej umożliwiającej krystalizację roztworu.

Zawór spustowy składa się z korpusu (1), wewnątrz którego znajduje się, umieszczony przesuwnie w tulei (2) z otworami (15), trzpień zaworowy (3) zakończony u góry grzybkiem (4) osadzonym w gnieździe (5), a od dołu membraną (6) przylegającą po obwodzie do ścianki (7) korpusu wyposażonego w pokrywę (9), przez której otwór przechodzi dolny koniec trzpienia (3). Zawór służy do montowania w zbiornikach, w których następuje mieszanie substancji chemicznych, zwłaszcza krystalizujących. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 63437

31.12.1979

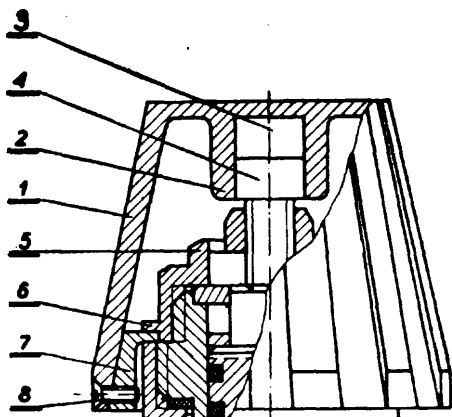
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Marek Matuszkiewicz, Andrzej Kruszyna, Antoni Kwiatek).

Urządzenie do uruchamiania zwierciadła zaworów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do uruchomienia zwierciadła zaworów typu wzniosowego, w których gwint trzpienia współpracuje z gwintem pokrywy zaworu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prostego zabezpieczenia zaworu przed przestawieniem go na inny przepływ od nastawionego przez osoby nieuprawnione.

Urządzenie według wzoru składa się z pokrętła (1) w kształcie kapturki na którego dnie, od wewnątrz, znajduje się występ (2) z wydrążonym otworem (3), z osadzonego suwliwie w tym otworze trzpienia (4) zaworu w postaci śruby z łbem, z pokrywy (5) zaworu zaopatrzonej na powierzchni zewnętrznej w występ pierścieniowy (6) oraz z nasadzonego od dołu na pokrywę (5) pierścienia (7) połączonego z pokrętłem (1) wkrętami (8). (1 zastrzeżenie)

F16L
B63B

W. 63304

21.12.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Andrzej Lustig-Adamowski).

Uchwyt demontowalny do zawieszania węży i kabli, zwłaszcza w otworach komunikacyjnych statku

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonania ułatwienia montażu, przedłużenia czasu eksploatacji węży i kabli.

Uchwyt składa się z obejmy (3) do wsuwania i mocowania na krawędzi blachy (1) za pomocą śrub (6). Do obejmy (3) przytwierdzone są pręty (4) zagięte haczykowo, w układzie rzędów po obu stronach tej obejmy. (3 zastrzeżenia)

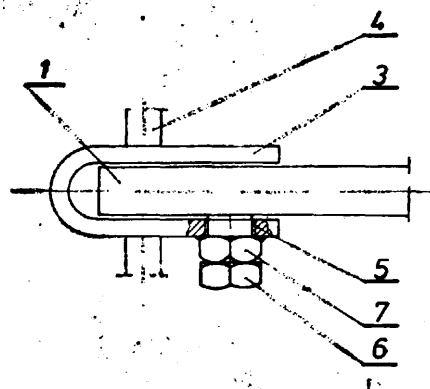


fig. 3

F16L

W. 63427

31.12.1979

Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego, Tarnów, Polska (Józef Smagacz).

Przyrząd do usuwania nieszczelności spawów pachwinowych na rurociągach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do usuwania nieszczelności spawów pachwinowych na rurociągach, w szczególności na trójnikach rurociągów.

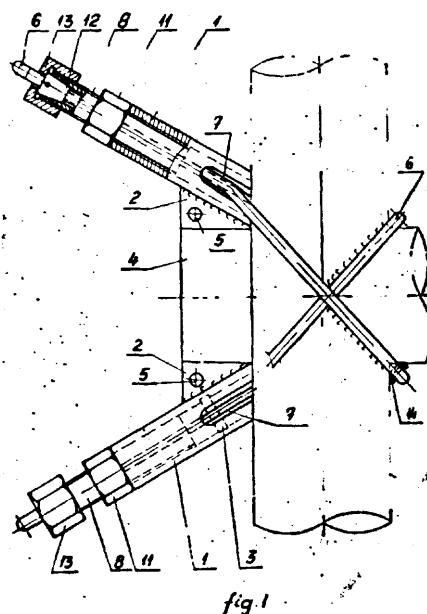


fig. 1

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu pozwalającego na usunięcie nieszczelności w warunkach ruchowych bez wyłączania rurociągu i przerywania procesu produkcyjnego. Przyrząd składa się z dwu tulei (1) nachylonych do siebie i połączonych za pomocą uchwyty (2) i wkładki (4).

Górne końce tulei są ścięte horyzontalnie i mają z jednej strony podłużne wycięcie (7) a z przeciwnej strony ucho (3), za które zaczepiona jest jednym końcem linka stalowa (6) a drugi koniec linki przechodzi przez wycięcie w tulei do znajdującej się w tulei rurki zaopatrzonej w zewnętrzny gwint (8) z nakrętką (11), opartą na tulei (1) i w prowadnicę zachodzącą w podłużny rowek wewnątrz tulei, zaś linka (6) na wylocie rurki (8) jest zablokowana w stożkowej, przeciętej wzdłużnie tulei zaciskowej (12), opartej w stożkowym wylocie rurki (8) i zabezpieczonej nakrętką z otworem (13) dla wystającego końca linki.

(1 zastrzeżenie)

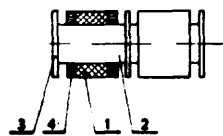


fig. 1

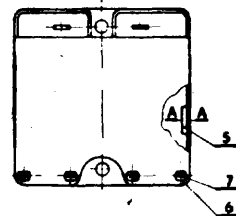


fig. 3

F230

W. 63363

28.12.1979

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Marek Szkudlarek, Andrzej Kotowski, Marian Michalski).

Elektroniczny **zapalacz** iskrowy do kuchenek gazowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy, zapewnienia optymalnych warunków przekazywania energii, zmniejszenia wymiarów gabarytowych obudowy zapalacza.

Zapalacz według wzoru użytkowego ma transformator impulsowy, którego uzwojenia cewek wysokiego napięcia (1) nawinięte są warstwowo dla każdej cewki, a warstwy są izolowane folią (4) o odpowiednio większej szerokości niż szerokość warstwy uzwojenia, umieszczoną symetrycznie w stosunku do sąsiednich

kołnierzy (3) karkasu (2). Kołnierze (3) mają kształt zbliżony do koła ściętego przy podstawie, przy czym zewnętrzne kołnierze (3) wspólnie z występami (5) usytuowanymi na przeciwległych ściankach wewnątrz obudowy tworzą konstrukcję mocującą zatraskowo karkas (2) transformatora w obudowie zapalacza. Obwód wysokiego napięcia podłącza się do wsuwek kontaktowych umocowanych w gniazdach (7) wykonanych w głębi otworów (6) w obudowie, przez które wprowadza się nasuwki kontaktowe złącza kontaktowego, połączone przewodami z elektrodami iskrowników.

(2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G03B

W. 62532

10.09.1979

Mariusz Kupper, Gdynia, Polska (Mariusz Kupper).

Urządzenie do kopiowania błon fotograficznych 35 mm

Urządzenie do sporządzania kopii obrazów znajdujących się na błonie fotograficznej o szerokości 35 mm metodą prześwietlania - duplikator posiadające obudowę (1) u atrapy (14) znamienne tym, że posiada źródło światła (2) zarówno mleczną wraz z

oprawą w pozycji poziomej, element rozpraszający światło (3) pionowej, zaś lustro płaskie (4) zmieniające bieg promieni z poziomych na pionowe pod kątem 45° oraz maletkę (5) wyposażoną w rolki (6) z pokrętkami (7), element rozpraszający światło (8) powtórnie, ramkę formatową (9) szybkę formatową (10) uchylne wieczko (11) wsuwną lub wysuwną prowadnicami (12).

(1 zastrzeżenie)

G21C

W. 63390

28.12.1979

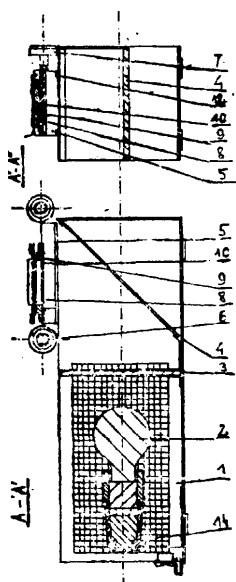
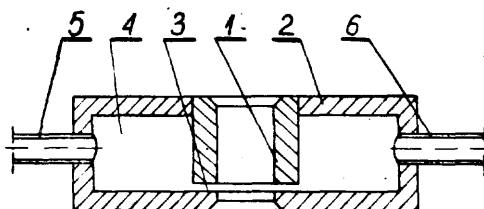
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Polio, Krystyna Hoffmann-Fedeńczuk, Leon Fedeńczuk).

Anoda reaktora plazmochemicznego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania anody pozwalającej na wyeliminowanie urządzenia do zamrażania produktów reakcji.

Anoda reaktora plazmochemicznego składa się z dyszy (1) w obudowie (2), chłodzonej wodą. Dysza (1) ma szczelinę (3) o prześwicie 0,25—0,50 mm prostopadłą do dyszy łączącą dyszę z przestrzenią chłodzącą (5) anody, przy czym ilość wody doprowadzonej do dyszy regulowana jest zaworem na przewodzie (6) doprowadzającym wodę chłodzącą do anody.

(1 zastrzeżenie)



G21F

W. 63394

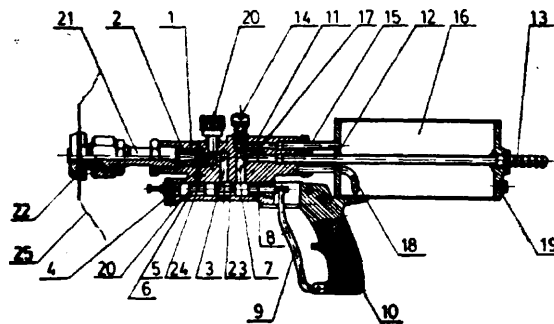
29.12.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stefan Chrzanowski, Jan Ogłaza, Jerzy Tarasiuk).

Rozpylacz do dekontaminacji

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozpylacza do usuwania skażeń promieniotwórczych z przedmiotów i urządzeń **znajdujących się** w szczelnych boksach o małych wymiarach przy minimalnym zużyciu czynnika **dekontaminującego**, bez obawy skażenia.

Rozpylacz według wzoru użytkowego, pracujący przy użyciu pary wodnej pod ciśnieniem, zawiera korpus (1) w kształcie pistoletu, w którym znajduje się rozdzielacz (5), służący do zamykania bądź otwierania drogi przepływu pary wodnej oraz roztworu dekontaminującego w kierunku dyszy (2). Naciśnięcie przycisku spustowego (9) powoduje odsłonięcie przez suwak (7) wylotu kanału wlotowego (11) dla pary wod-



nej płynącej z kanału zasilającego (12) oraz wylotu kanału wlotowego (18) dla roztworu dekontaminującego znajdującego się w zbiorniku (16).

(4 zastrzeżenia)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H010

W. 64375

08.05.1980

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Eugeniusz Korzeniowski, Bernard Waszak, Józef Boniecki, Włodzimierz Sobiś).

Antena ferrytowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest antena ferrytowa przeznaczona do wbudowania do odbiornika radiowego. Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu i demontażu odbiornika. Antena ferrytowa ma wprowadzone przewody (5) z tulejkami stykowymi (6) osłoniętymi tulejkami izolacyjnymi (7), które przystosowane są do tworzenia połączeń wtykowych z okrągłymi końcówkami lutowicznymi (8) przełącznika zakresu fal. (1 zastrzeżenie)

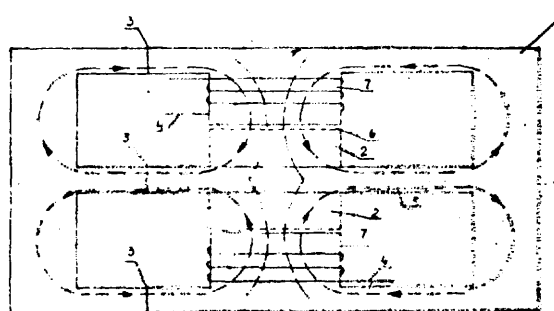


Fig.

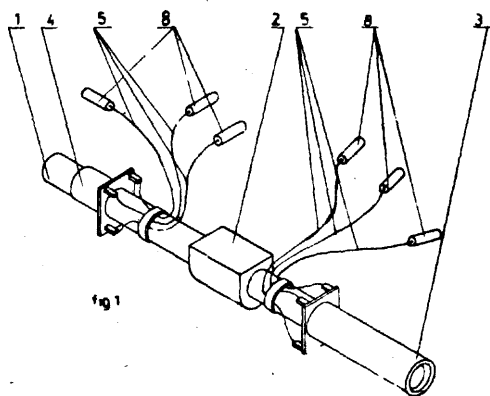


Fig.

H02K

W. 63825

27.12.1978

Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole, Polska (Andrzej Zieliński, Leszek Niebudek).

Głowica do magnesowania wirników silników elektrycznych, zwłaszcza silników synchronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania głowicy zapewniającej uzyskanie dużej wartości indukcji magnetycznej biegunów. Głowica składa się z kilku sekcji (1). Każda sekcja (1) wraz z uzwojeniem (4) tworzy obwód magnetyczny, którego częścią jest część wirnika (2). Powierzchnie styku (6) zależą od liczby biegunów i wymaganej szerokości biegunów wirnika (2). (1 zastrzeżenie)

H05K

W. 63345

29.12.1979

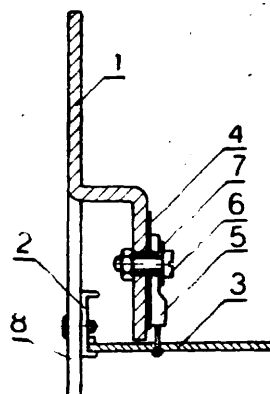
Zakłady Telewizyjne „Unitra-Polkolor” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Kania, Lech Niepiekło, Zbigniew Czerwiński, Adam Irek).

Radiator do elementów elektronicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania podkładek izolacyjnych.

Radiator według wzoru użytkowego do elementów elektronicznych, przeznaczony szczególnie do płyt drukowanych ma na powierzchni chłodzącej (1) (n) wyprofilowanych wygięć (4), które służą do bezpośredniego zamocowania elementów elektronicznych (5) do wy-

A-A



gieć (4), co umożliwia bezpośrednie wlotowywanie ich do płyty drukowanej (3). Powierzchnia chłodząca (1) ma również występy (8) tworzące wystające nóżki poniżej płyty drukowanej (3), służące do zabezpieczenia elementów umocowanych do dolnej powierzchni płyty (3). (1 zastrzeżenie)

H05K
H04B

P. 64376

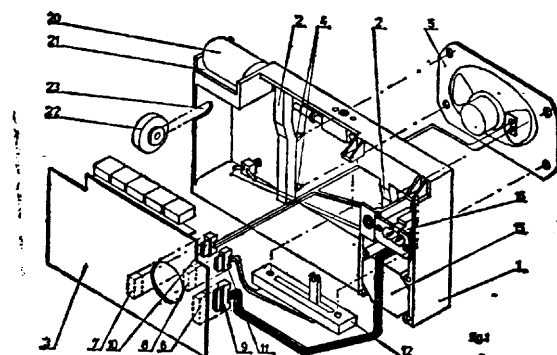
08.05.1980

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska (Włodzimierz Sobiś, Eugeniusz Korzeniewski, Józef Boniecki, Janusz Pazderski, Jerzy Wojcieszko).

Odbiornik radiowy

Przedmiotem **wzoru** użytkowego jest obudowa przenośnego odbiornika. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu i napraw odbiornika.

Przenośny odbiornik radiowy budowy miniaturowej charakteryzuje się tym, że zasadniczą częścią jego obudowy jest nośna prostokątna rama (1) usztywniona dwoma pionowymi słupkami (2), przy czym z jednej strony dostosowana jest do gabarytów płytki montażowej (3) w celu jej połączenia z tą płytką. Z drugiej strony ramy nośnej (1) słupki (2) mają po dwa występy (4) służące do mocowania głośnika (5). Na płytce montażowej (3) oprócz szeregu podzespołów



elektronicznych wlotowane są trzy wtyki **wielostykowe** (6), (7) i (8) z których, wtyk (6) przeznaczony jest do tworzenia połączenia rozłącznego z gniazdem wtykowym (9) zespołu zasilającego. Wtyk (7) przeznaczony jest do połączenia rozłącznego z gniazdem wtykowym (10) głośnika (5) a wtyk (8) przeznaczony jest do połączenia rozłącznego z gniazdem wtykowym (11) potencjometru (12). (5 zastrzeżeń)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ WYNALEZKÓW OPUBLIKOWANYCH W BUP Nr 22 1980

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
202093 T	A23G	2
202094 T	A23G	3
206187	B08B	6 -
206718	A23L	3
208051	F16C	56
210235	B29H	18
210381	E21C	48
210856	C07H	36
211881	F16H	57
212007	C07H	37
212199	E04F	47
212566	H02P	89
212584	E02B	45
213012	G01R	72
213025	G01R	73
213032	G01R	73
213036	H01M	84
213037	H05B	96
213063	H03K	93
213078	H03B	91
213086	F21M	61
213091	H02M	88
213107	H01H	81
213112	H02M	88
213115	H01L	84
213116	H02J	87
213124	H05B	97
213125	H05B	97
213142	H02P	89
213156 '	H03K	93
213157	H04M	95
213169	G08C	79
213181	H05B	97
213183	H04M	96
213197	H02P	90
213211	H03K	93
213212	H01S	85
213220	G01R	73
213221	G06F	78
213222	H04N	96
213249	E04B	45
213265	B28B	18
213266	G01P	71
213269	H03K	93
213278	H01K	84
213279	H01J	83
213310	H02M	88
213332	H03K	94
213334	H02P	90
213337	G01R	74
213353	E21B	48
213360	H03K	94

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
213371	H01H	81
213383	H04B	94
213396	H02P	90
213408	H03H	92
213410	H02B	85
213413	H01H	81
213415	G01L	69
213422	H01M	85
213434	B05B '	6
213441	G01R	74
213460	D06B	43
213462	B28B	18
213469	H03F	92
213485	H02P	91
213494	G01R	74
213495	G05F	77
213503	G01F	68
213526	E21C	49
213529	H01J	83
213531	E06B	47
213551	G01R	74
213536	H03H	92
213552	G01K	69
213558	G01P	71
213563	H01H	82
213578	G01K	69
213630	H03K	94
213638	H01P	85
213641	G01L	70
213657	G01T	75
213662	H01L	84
213663	G05F	78
213664	H02G	86
213684	G01D	67
213697	F16D	56
213702	H02M	89
213705	H02H	86
213721	H01J	83
213728	H02H	87
213735	H04B	95
213736	H04B	95
213752	G01N	70
213757	H03F	92
213776	H02H	87
213777	H01J	84
213787	H05K	97
213788	G01F	68
213817	B21C	8
213826	F28C	64
213831	B23P	14
213832	F24F	62
213838	B21J	10

Nr zgłoszenia	Strona	Int. CL²
1	3	2
213839	B24B	16
213856	G11B	80
213864	F42D	67
213879	B66D	29
213881	F28C	65
213890	B66B	27
213895	B23K	13
213897	H01H	82
213898	B23F	12
213902	B63B	24
213903	B63B	25
213910	B60C	20
213916	B24C	16
213917	F16L	59
213918	F04F	53
213929	E21D	49
213931	B62J	24
213933	H02P	91
213950	B63B	25
213951	H02H	87
213952	B23K	13
213955	G05F	78
213969	F16J	57
213978	B21C	8
213982	G08C	79
213984	B21D	8
213992	F04B	53
213999	B63B	25
214016	B66C	28
214035	B61F	23
214036	F16K	58
214056	F24F	62
214068	B21D	9
214085	B23B	10
214087	B23Q	15
214110	B60D	21
214125	F02M	52
214127	B23K	14
214128	B21B	7
214153	B61D	23
214154	B60S	22
214158	B23D	12
214187	F16L	59
214222	F16B	55
214247	F16B	55
214286	F28D	65
214327	B23F	12
214332	B23B	11
214345	F16D	56
214348	B60K	21
214378	F28D	65
214407	B24C	17
214416	B21B	7
214421	B21B	7

Nr zgłoszenia	Int. CL²	Strona
1	2	3
214453	B21D	9
214500	B23Q	15
214598	C08L	39
214617	B23D	12
214622	C10G	40
216351 T	G01B	67
216680	B63B	26
217937 T	C02C	30
218071 T	E21C	49
218105 T	E01D	45
218284 T	E02B	45
218412 T	C02C	31
218507 T	G01R	75
218598 T	A01N	1
218801	D21F	43
218906 T	H01H	83
218939 T	G21C	81
219124 T	E21C	49
219205 T	B68C	30
219329	C25C	41
219431	F21V	61
219437	C07C	32
219480 T	C08B	39
219499 T	B29H	19
219501 T	D01F	43
219579	E01B	44
219647 T	C25D	42
219669	C01F	30
219690 T	C07D	34
219745	E04H	47
219775	F02M	52
219783 T	C23C	41
220112 T	F27B	63
220113 T	B23K	14
220141 T	B60K	21
220158 T	B60S	22
220159 T	B60S	22
220160 T	B21C	8
220173 T	F27B	64
220175 T	B66G	29
220178 T	B06B	6
220196 T	B24D	17
220197 T	B24D	17
220205 T	F16K	58
220214 T	E21F	50
220235 T	B23B	11
220236 T	F16F	57
220237 T	B23B	11
220270 T	F26B	63
220282 T	G05B	76
220306 T	F25B	63
220307 T	B61L	23
220308 T	B61L	23
220315	E01B	44

Nr zgłoszenia	Int. CL ²	Strona
1	2	3
220316	E04B	46
220331 T	G05D	77
220344 T	G05D	77
220372 T	F16L	59
220401 T	B66B	28
220415 T	G04F	76
220434 T	F25B	63
220442 T	E21B	48
220449 T	G05B	76
220451 T	F15B	53
220453 T	B66C	29
220454 T	G01N	70
220455 T	F04D	53
220464 T	B63H	26
220466 T	G01P	72
220473 T	G01P	72
220475 T	B25B	17
220511 T	F16K	58
220512 T	F16C	56
220536 T	C07D	34
220546 T	B30B	19
220547 T	F41F	66
220553 T	B23Q	15
220556 T	F27B	64
220579 T	B01D	4
220580 T	B30B	20
220591 T	F16L	59
220595 T	A61K	4
220596 T	G02B	75
220598 T	B30B	20
220599 T	B23Q	15
220600 T	C07C	33
220604	A01N	1
220607	B65B	26
220610 T	F17D	61
220614 T	A43B	3
220615 T	F01P	51
220616 T	B01D	5
220634 T	C04B	32
220636 T	G01B	67
220637 T	F16B	55
220638 T	C08L	40
220639 T	B23G	13
220641 T	B02C	5
220646 T	C08J	39
220649 T	A47K	4
220650 T	C03B	31
220654 T	B66B	28
220655 T	E21F	50
220658 T	G01N	70
220660 T	C03B	31
220667 T	G04B	75
220669 T	G05D	77
220673 T	G01D	68

Nr zgłoszenia	Int. CL ² .	Strona
1	2	3
220675 T	G01N	70
220679 T	B63C	26
220682 T	C22C	41
220683 T	F02D	52
220684 T	B60G	21
220685 T	G01N	71
220696 T	C04B	32
220699	C08G	39
220710 T	G10D	80
220716 T	E21F	50
220718 T	B01F	5
220726 T	C07F	36
220733 T	C25D	42
220734 T	C07F	36
220739 T	A23K	3
220755 T	G01F	68
220762 T	C10M	40
220766 T	G07C	79
220771 T	C04B	32
220774 T	B21H	10
220776 T	E21D	50
220786	E21B	48
220788 T	C08L	40
220807	E01B	44
221019	F23K	61
221054 T	B23C	11
221331 T	C07D	34
221361	A01N	1
221370	C25B	41
221387 T	A23K	3
221462	F27D	64
221474	F16L	60
221497	E06C	47
221559	C07D	34
221589 T	F28D	66
221650	B60T	22
221658	C07C	33
221659	C07C	33
221661	C25C	42
221674 T	B65G	27
221684	C07D	34
221720	F15B	54
221739	B22C	10
221741	B01D	5
221774	F15B	54
221801	C25B	41
221806	F01L	51
221807	A01N	2
221817	E04C	46
221835	C02C	31
221870	B02C	6
221871	F16B	55
221873	C07D	35
221887	F16L	60

Nr zgłoszenia	Int. CL ²	Strona
1	2	3
221888	C07C	33
221915	A21C	2
221935	A23B	2
221966	A23N	3
222023	C13K	40
222087	B29H	19
222094	C07D	35
222120	C07D	35
222200	C07D	36
222265	C12D	40
222267	C07J	37
222268	C07J	38

Nr zgłoszenia	Int. CL ²	Strona
1	2	3
222269	C07J	38
222270	C07J	38
222945 T	F16L	60
223188 T	F28D	66
223380 T	C01B	30
223417 T	C01B	30
223851 T	C04B	32
223884	B61L	24
223885	B65G	27
224144	C09K	40
224501	B24B	16

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH OPUBLIKOWANYCH W BUP Nr 22/1980

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
61634	A47K	99
62479	E02D	108
62532	G03B	114
62696	E04G	109
62850	C23C	108
63003	E04F	109
63119	B65G	105
63120	B65B	104
63132	A47B	99
63135	B65G	105
63165	A46B	98
63166	B05B	100
63173	B44B	103
63179	B64D	103
63184	A22B	98
63188	B08B	101
63197	A61C	100
63198	A61C	100
63226	B22C	101
63227	B65G	105
63238	A43B	98
63239	B65G	105
63249	F16J	112
63250	B29F	101
63251	B29F	102
63270	A47K	100
63274	A01K	98
63279	F16K	112
63280	F16K	112
63281	B65G	106
63289	B65G	106
63298	B29F	102

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
63299	B42F	102
63304	F16L	113
63309	F16B	110
63322	F16B	110
63325	F16B	111
63336	F16D	111
63341	E21C	109
63345	H05K	115
63349	E04B	108
63363	F23Q	114
63367	E21D	110
63371	F16K	112
63384	F16H	111
63386	B28B	101
63387	B66C	107
63390	G21C	114
63394	G21F	115
63397	B65G	106
63405	F01N	110
63412	B65G	107
63422	B64D	103
63427	F16L	113
63431	B65D	104
63434	B65D	104
63436	B65G	107
63437	F16K	113
63438	B65G	107
63440	B62D	103
63441	A47J	99
63825	H02K	115
64375	H01Q	115
64376	H05K	116

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	4
Dział C - Chemia i metalurgia.	30
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	43
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	44
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	51
Dział G - Fizyka.	67
Dział H - Elektrotechnika.	81
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	117

II. Wzory użytkowe

	Str.
Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	98
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	100
Dział C - Chemia i metalurgia.	108
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	108
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	110
Dział G - Fizyka.	114
Dział H - Elektrotechnika.	115
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	121

