

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 23 (181) Warszawa 1980

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 3.11.1980

Nr 23 (181) Rok VIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce I. Wynalazkach do opatentowania II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01N
C07D

P. 221981

13.02.1980

AG4D

P. 223827 T

26.04.1980

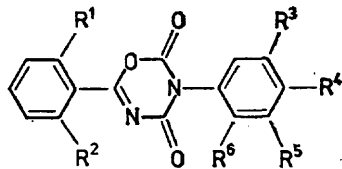
Pierwszeństwo: 14.02.1979 — RFN (nr P 29 05 687.9)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

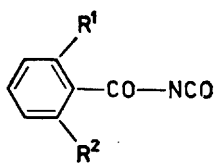
Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania pochodnych oksadiazyny

Środek szkodnikobójczy, zwłaszcza środek owadobójczy, charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną pochodne oksadiazyny o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom chlorowca lub rodnik alkilowy, R^2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, R^3 , R^4 , R^5 i R^6 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca, rodniki alkilowe lub chlorowcoalkilowe, R^4 oznacza grupę chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksyłową, chlorowcoalkilotio, rodnik III-rzęd-alkilowy lub razem z R^8 oznacza grupę dioksachlorowcoalkanodwuyłową lub w przypadku, gdy co najmniej jeden z podstawników R^1 , R^5 lub R^6 oznacza grupę chlorowcoalkilową, oznacza również atom wodoru lub chlorowca, oraz w przypadku, gdy podstawnik R^1 oznacza atom chloru i jednocześnie R^2 oznacza atom fluoru, oznacza również atom chlorowca lub grupę alkoksylową.

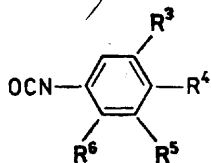
Sposób wytwarzania pochodnych oksadiazyny o wzorze 1 polega na reakcji podstawionych izocyjanianów benzoilu o wzorze 2 podstawionymi izocyjanianami fenylu o wzorze 3, ewentualnie w środowisku obojętnych rozcieńczalników, przy czym R^1 - R^6 mają znaczenie wyżej podane. (2 zastrzeżenia)



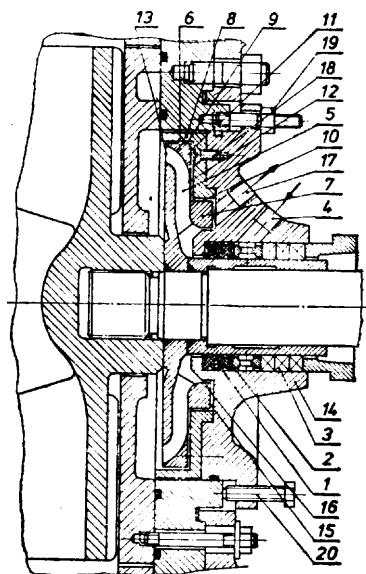
WZOR 1



WZOR 2



WZOR 3



Układ uszczelniający dławicę pompy wirowej z regulowanym odciążeniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu uszczelniającego dławicę pompy wirowej, który wyeliminuje przyczyny częstych postojów, awarii i przecieków oraz wielokrotnie przedłuży okres sprawnej eksploatacji pompy.

Układ według wynalazku ma pomocniczy wirnik (5) wyposażony w zewnętrzny pierścień (6) i wewnętrzny pierścień (7), które tworzą z wykładziną (8) promieniowe szczeliny (9 i 10) oraz osiową szczelinę (11). Międzyłopatkowe kanały (12) są częściowo otwarte, a kanały na średnicy zewnętrznej mają zakończenie (13) na ścianie bocznej wirnika. Układ zaopatrzonej jest również w uszczelniające pierścienie (1) z wewnętrznymi komorami (2). Między tymi pierścieniami a sznurowym szczeliwem (3) znajduje się otwór (4) doprowadzający środki smarujące i chłodzące. (2 zastrzeżenia)

A23B P. 215236 27.04.1979

Institut Maszyn Spożywczych Warszawa, Polska (Zbigniew Kozłowski, Józef Korolczuk, Waldemar Raczko, Włodzimierz Wojciechowski, Henryk Rosi-koń).

Sposób wytwarzania koncentratu dymu wędzarniczego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania koncentratu dymu wędzarniczego o wysokim stopniu oczyszczenia przeznaczony jako dodatek do produktów spożywczych w celu zwiększenia ich trwałości. Sposób według wynalazku polega na tym, że koncentrat dymu otrzymywany ze spalania materiału drzewnego filtruje się przez dowolną przegrodę półprzepuszczalną, następnie filtrat przesącza się przez złożo wymiennicza jonowego i ponownie filtruje się przez określoną przegrodę półprzepuszczalną zatrzymującą substancje o ciężarach cząsteczkowych większych od 150. (1 zastrzeżenie)

A23C P. 215237 27.04.1979

Institut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Albert Groman, Paweł Sikora, Józef Skrzypek, Stefan Pawlik).

Sposób otrzymywania cukru mlekowego z serwatki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu otrzymywania cukru mlekowego z serwatki, który umożliwi dodatkowe uzyskanie jadalnego proszku serwatkowego.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania cukru mlekowego z serwatki polegający na tym, że nieodbielną serwatkę zateża się pod obniżonym ciśnieniem w temperaturze od 50 do 80°C przetrzymuje się izotermicznie przez okres około godziny, następnie wychładza się z szybkością około 3°C na godzinę. Po osiągnięciu temperatury 48°C powstałą cukrzycę podaje się na wirówkę, skąd otrzymujemy cukier mlekowy, a odcinek polaktozowy poddaje się suszeniu. (2 zastrzeżenia)

A23N P. 215172 26.04.1979

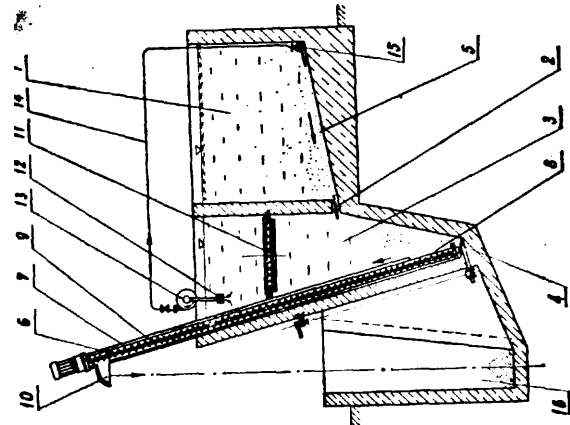
Zakłady Przemysłu Cukierniczego im. 22 Lipca, Warszawa, Polska (Janusz Mołga).

Urządzenie do ciągłego oddzielania łusek od solanki w procesie obróbki zwłaszcza ziarna sezamowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżenia kosztów procesu oddzielania łusek od ziarna oraz zmniejszenia zanieczyszczenia środowiska naturalnego.

Urządzenie do ciągłego oddzielania łusek od solanki w procesie oddzielania łusek od ziarna, zwłaszcza ziarna sezamowego w basenie kaskadowym o zamkniętym obiegu solanki, podzielonym na kilka komór o obniżających się poziomach solanki w każdej kolejnej komorze, ma komorę basenu kaskadowego (1) połączoną za pomocą szczeliny poziomej (2) z komorą oddzielania łusek (3). Dno (4) komory oddzielania łusek (3) znajduje się poniżej szczeliny po-

ziomej (2) usytuowanej na poziomie dna (5) komory basenu kaskadowego (1), które jest nachylone w jej kierunku. (5 zastrzeżeń)

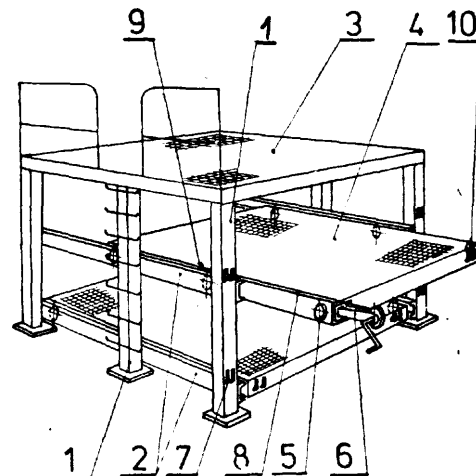
A47B P. 215047 19.04.1979
B65G

Zgłoszenia dodatkowe do patentu nr 96091

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Henryk Białas, Eugeniusz Kalinowski).

Regał szufladowy

Przedmiotem wynalazku jest regał szufladowy stosowany do wielopoziomowego składowania ciężkich przedmiotów. Szufłady (4) z tocznymi szufladami (5) osadzone są w prowadnicach (2). Do nośnej konstrukcji (1) mocowane są zaczepy (7) dla ręcznej wciągarki (6), a na czole szuflady (4) mocowane są dodatkowe zaczepy (10), przydatne w czasie operacji i wsuwania szuflady (4). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B60B P. 214218 16.03.1979
B60R

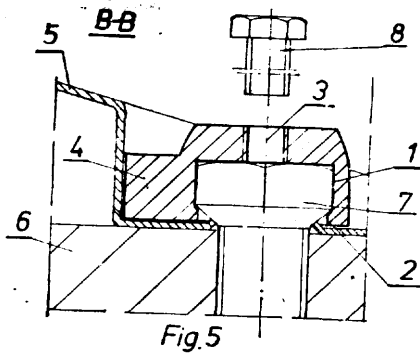
Wojciech Gajewski, Krzysztof Moszczyński, Łódź, Polska (Wojciech Gajewski, Krzysztof Moszczyński).

Nakładka zabezpieczająca koło pojazdu przed odkręceniem

Wynalazek dotyczy nakładki zabezpieczającej koło pojazdów, zwłaszcza samochodowych przed samo-

czynnym odkręceniem się lub kradzieżą. Nakładka ma wykonane sześciokątne gniazdo (1) dostosowane do nakrętki lub łba śruby (7) mocującej koło pojazdu. Gniazdo ma u dołu sprężyste zaczepy (2) zachodzące po wciśnięciu za łeb śruby. U góry nakładka ma dowolnie gwintowany otwór (3), z którym **współdziała** śruba (8) do jej zdejmowania.

Dla unieruchomienia obrotu nakładka ma występ (4) wyprofilowany do tarczy (5) koła pojazdu. (2 zastrzeżenia)



B60S P. 221052 T 31.12.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Janusz Rutkowski).

Sposób zmywania szyb pojazdu zwłaszcza samochodu osobowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób ogrzewania płynu do zmywania szyb pojazdu, zwłaszcza samochodu osobowego, szczególnie przydatny przy niskich temperaturach oraz gdy zanieczyszczenia zasychają na szybach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ciepło wytworzone przez silnik przekazuje się zmywającej cieczy za pośrednictwem płynu chłodzącego ten silnik i za pomocą radiatora przepływowego włączonego zarówno w układ chłodzenia silnika jak również w układ cieczy zmywającej.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi radiator przepływowy, który ma co najmniej jeden kanał dla przepływu płynu chłodzącego silnik i co najmniej jeden kanał dla przepływu cieczy zmywającej, przy czym kanały te są niezależne pod względem przepływu oraz są sprężone termicznie. Jeden z tych kanałów ma kształt cylindryczny a drugi kanał ma kształt spiralny. Kanał spiralny (1) jest umieszczony wewnątrz kanału cylindrycznego (2) albo otacza on kanał cylindryczny (2). (7 zastrzeżeń)

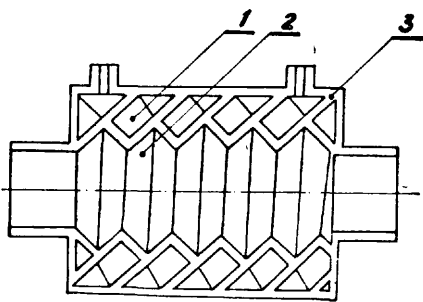


Fig. 2

B60T P. 222104 19.02.1980

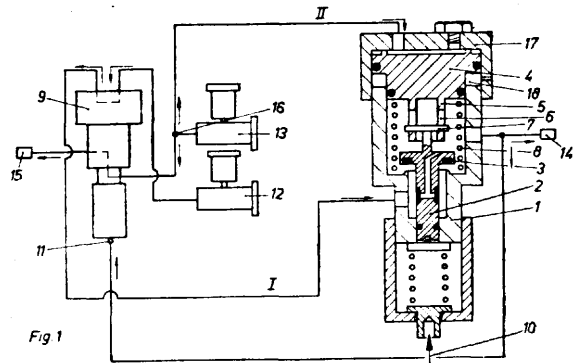
Pierwszeństwo: 20.02.1979 — NRD (nr WP B60T/221120)

VEB IFA — Automobilwerke Ludwigsfelde, Ludwigsfelde, Niemiecka Republika Demokratyczna.

Urządzenie zwierające do regulatorów wywierających nacisk, zwłaszcza w układach hamulcowych pojazdów

Urządzenie zwierające o prostej budowie, zapewniające optymalne działanie układu hamulcowego do regulatorów wywierających nacisk znajduje zastosowanie w ciężarowych pojazdach samochodowych.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że do członu (3) zamykającego zawór znanego regulatora (2) za pomocą cięgiwego zespołu (7) i przedłużenia (5), służącego do zawieszenia cięgiwego zespołu (7) z luzem (6), jest zamocowany różnicowy tłok (4) o różnych średnicach, przy czym na stronę o mniejszej średnicy działa regulowane ciśnienie z obwodu regulacji, a na drugą stronę **nieregulowane** ciśnienie innego **obwodu** ciśnieniowego. Między obudową (1) a różnicowym tłokiem (4) po stronie mniejszej średnicy umieszczona jest sprężyna (8). (1 zastrzeżenie)



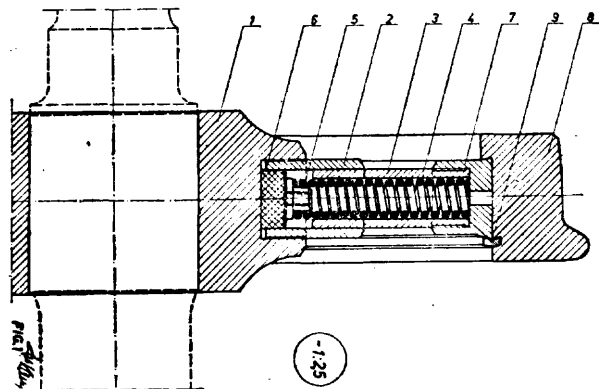
B61F P. 214568 31.03.1979

Jan Bruno-Kamiński, Kraków, Polska (Jan Bruno-Kamiński).

Usprężynowane koło zestawu kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dodatkowego uresorowania wagonu oraz wyeliminowania rozbijania szyn torów kolejowych.

Usprężynowane koło do zestawu kolejowego złożone jest z piasty (1), z dwuczęściowych tulejowych radialnie rozmieszczonych 12-tu szprych (2) i (3) łączących piastę okręgiem stopowym koła bosego (7), na który wciskana jest obręcz (8) zabezpieczona pierścieniem zaciskowym (9). Do wewnątrz szprych włożone są śrubowe sprężyny (4) wstępnie naprężone. (2 zastrzeżenia)



B61H P. 222051 15.02.1980

Pierwszeństwo: 19.02.1979 — Francja (nr 7904101)

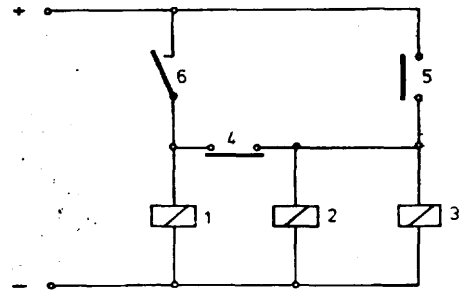
Societe Anonyme dite SAXBY, Paryż, Francja.

Hamulec szynowy szczękowy do wagonów

Przedmiotem wynalazku jest hamulec szynowy szczękowy do wagonów kolejowych działający na

zasadzie siły ciężkości, składający się z pary dźwigni osadzonych przegubowo mających klocek hamulcowy w formie szczęki usytuowanych z jednej i z drugiej strony szyny jezdnej, która ma możliwość wzniosu pionowego.

Hamulec szynowy szczękowy służący do hamowania wagonów na torach rozrządowych, wywierający na wagony siłę opóźniającą proporcjonalną do ich ciężaru, charakteryzuje się tym, że zawiera łapy (6) obejmujące stopę jednej z szyn (3) torowych, uprzednio rozłączoną z podkładami przez wyjęcie wkrętów podkładowych, przy czym łapy (6) tworzą z szyną (3) łożo dla przegubowego usytuowania czopów (5) dźwigni (1,2), na których są zamocowane szczęki hamulcowe (4). (2 zastrzeżenia)



B63B

P. 214205

17.03.1979

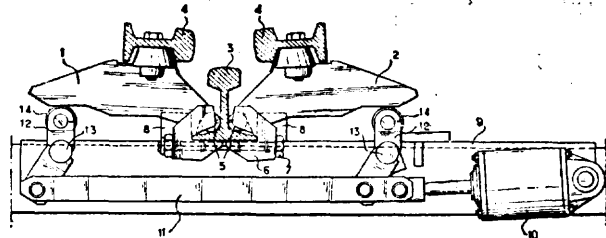
Jurij Petrovič Ivanov, Leningrad, ZSRR (Jurij Petrovič Ivanov).

Konstrukcja stapelowa

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja stapelowa wykorzystywana przy budowie różnych typów wielobranżowych statków, mających nadbudówki o dużej masie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej konstrukcji, która zabezpieczałaby umieszczenie na statku w pełni złożonej nadbudówki bez zmian nośności.

Konstrukcja stapelowa dla budowy statków, z miejscem przeznaczonym dla budowy przedstapelową płaszczyznę, na której jest usytuowana komora-tanker (3), która graniczy z miejscem dla konstrukcji w rejonie usytuowania nadbudówki (4) na statek, oddzielona od przedstapelowej płaszczyzny rygłem (11) i włączająca pływakową komorę (9), usytuowaną od strony skonstruowanego miejsca z umieszczonym w niej rozdzielającym rygłem (11) z cysterną pływającą oddzielającą komorę-tanker (3) od miejsca konstrukcyjnego i przemieszczającego się w pionowym kierunku w zależności od zmian poziomu napełnienia pływakowej komory (9), zaś w komorze-tankerze (3) jest ponton (7), przeznaczony dla ustawiania i podnoszenia nadbudówki i także przemieszczającej się w pionowym kierunku w zależności od zmian poziomu napełnienia komory-tankera (3). (1 zastrzeżenie)



B61K

P. 221886

08.02.1980

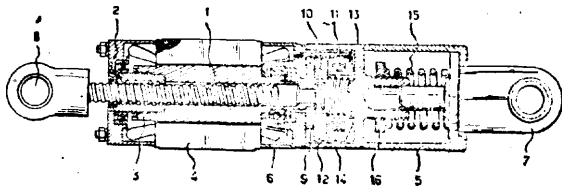
Pierwszeństwo: 16.02.1979 — Francja (7904039)

Société Anonyme dite **SAXBY**, Paryż, Francja.

Siłownik elektromechaniczny zwłaszcza do szynowych hamulców szczękowych

Przedmiotem wynalazku jest siłownik elektromechaniczny, zwłaszcza do szynowych hamulców szczękowych stosowany do hamowania przebiegów wagonów na torach rozrządowych, napędzany bezpośrednio energią elektryczną, zastępujący siłowniki hydrauliczne lub na sprężone powietrze, które wymagają skomplikowanej instalacji rurowej.

Siłownik ten charakteryzuje się tym, że zawiera nakrętkę (2) złączoną z wirnikiem (3) silnika elektrycznego (4) przemieszczającą śrubę (1). Siłownik ma ponadto sprężło elektromagnetyczne (9-14) oraz regulowany element elastyczny (15), który ma za zadanie ograniczać wywieraną siłę. (5 zastrzeżeń)



B61L

P. 214309

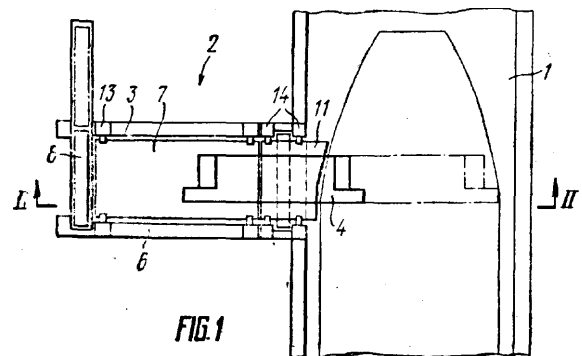
24.10.1978

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „**KONSTAL**”, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko).

Układ sterowania stycznikami hamowania w tramwaju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności działania układu elektrycznego tramwaju.

Układ sterowania stycznikami hamowania w tramwaju, z automatycznym rozruchem i hamowaniem oporowym silników trakcyjnych, charakteryzuje się tym, że cewki napędowe (2 i 3) styczników, które zamykają obwód hamowania silnikami trakcyjnymi, połączone są ze źródłem zasilania poprzez własny pomocniczy bierny zestyk (4) stycznika hamowania, napędzany jedną z tych cewek (2) lub (3). (1 zastrzeżenie)



B63B

P. 214417

26.03.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Mahey, Bernard Korybalski, Jan Przemysław Kozłowski).

Gródź w kadłubie okrętu z laminatu, zwłaszcza poprzeczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy grodzi nie połączonej bezpośrednio z poszyciem kadłuba okrętu.

Gródź według wynalazku ma wmontowane wręgi ramowe (2) wyższe lub równe wysokości wzdłużników (4). Z pasem nośnym tych wręgów zlaminiowana jest na całym obwodzie gródź zmniejszona o wymiary wręgu ramowego. (1 zastrzeżenie)

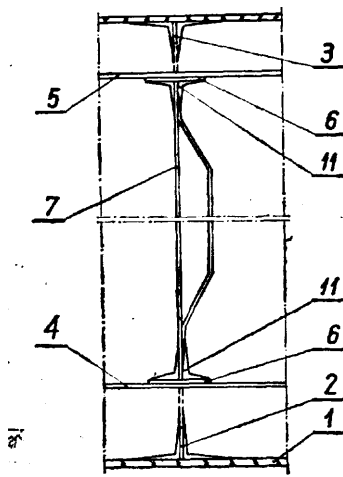


Fig. 1

B63B P. 214454 27.03.1979
 Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Ma-
 dey, Bernard Korybalski, Jan Przemysław Kozłowski,
 Józef Malek).

Sposób wykonywania łodzi przekładkowych
 z laminatu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszonego pro-
 cesu budowy łodzi przekładkowych z laminatu. Spos-
 ób według wynalazku polega na tym, że płyty (1)
 stanowiące przekładkę poszycia łodzi nacina się obu-
 stronnie prostokątnymi rowkami (2) ułożonymi rów-
 nolegle na każdej stronie.
 Rowki nacina się na szerokość 1 do 2 mm i głą-
 bokość około 0,55 grubości (h) płyt (1) oraz w odstęp-
 ach około 50 mm na całej powierzchni, zaś stronę
 przeciwną nacina się podobnie z przesunięciem o 90°
 do strony poprzedniej. (2 zastrzeżenia)

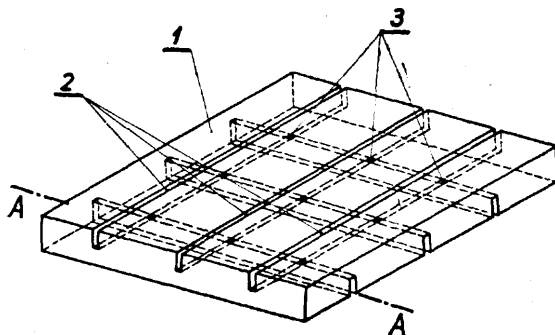


Fig. 1

B63B P. 214581 29.03.1979
 Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte,
 Gdańsk, Polska (Andrzej Laskowski, Robert Grubba).

Rolka obrotowo-wysuwna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
 urządzenia do bezpiecznego rozdzielania lin i ich
 prawidłowego prowadzenia podczas wyrzucania i wy-
 bierania włoka.
 Rolka obrotowo-wysuwna stosowana do rozdziel-
 nia lin zawiera obudowę (1) mocowaną do pokładu
 (2). Wewnątrz obudowy (1) znajduje się część wy-

suwna (3) zakończona głowicą obrotową (4). Część
 wysuwna (3) jest wysuwana siłownikiem (5). Urzą-
 dzenie rolki obrotowo-wysuwnej stosuje się na po-
 chylniach i/lub pokładach roboczych statków ry-
 backich podczas wydawania i wybierania włoka.
 (1 zastrzeżenie)

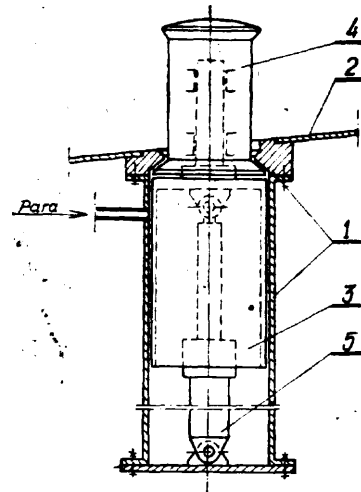
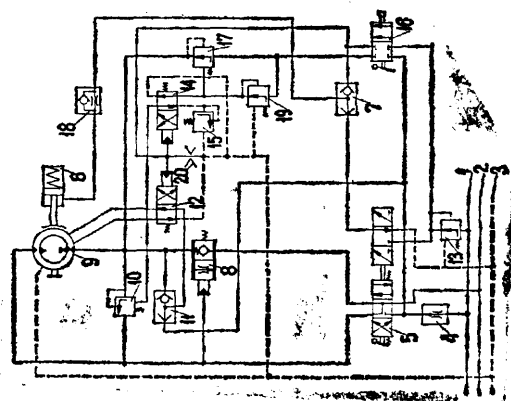


Fig. 1

B63B P. 214586 30.03.1979
 Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Ire-
 neusz Raś, Michał Andersohn).

Układ napędu hydraulicznego wciągarki okrętowej
 z amortyzacją ruchu ładunku
 pływającego na fali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
 prostego układu zapewniającego napięcie niewycze-
 pionej liny gdy ładunek unosi się na fali oraz ład-
 godne podnoszenie ładunku z wody.
 Układ napędu hydraulicznego wciągarki okrętowej
 z amortyzacją ruchu ładunku pływającego na fali
 zasilany z systemu centralnego charakteryzuje się
 tym, że sterowany hydraulicznie rozdzielacz (14)
 zmiany poziomu ciśnienia i rozdzielacz (12) zmiany
 chłonności silnika są swoimi przyłączami sterują-
 cymi połączone wspólnie przez zwężkę (20) z central-
 nym ściekowym rurociągiem (3) i jednocześnie z
 czterodrogowym dwupozycyjnym rozdzielaczem (16)
 tak, że przyysterowaniu rozdzielacza (16), centralny
 rurociąg tłoczny (1) jest połączony poprzez zawór
 redukcyjny (13) z przyłączami sterowania rozdziela-
 cza (12 i 14) oraz poprzez przełącznik obiegu (7) z cy-
 lindrem (6) zwalniania hamulca wciągarki, a prze-
 wód między ogranicznikiem przepływu (4) i trójpo-
 zycyjnym rozdzielaczem (5) poprzez zawór redukcyj-
 ny (17) z przewodem łączącym zawór hamulcowy (8)
 z dwubiegowym silnikiem hydraulicznym (9).
 (2 zastrzeżenia)



B64D

P. 214600

31.03.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Samolotów Lekkich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Feliks Borodzik, Maciej Szczawiński, Michał Skrodzki).

Lotnicze urządzenie do rozsiewania środków sypkich

Przedmiot wynalazku dotyczy urządzenia do aerodynamicznego rozsiewania środków sypkich, szczególnie z samolotów lub śmigłowców.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia o dużej niezawodności działania, zapewniającego otrzymanie wymaganej charakterystyki rozkładu poprzecznego smugi.

Lotnicze urządzenie do rozsiewania środków sypkich, zawierające stałe kanały, charakteryzuje się tym, że ma sprężyste kierownice (1) przytwierdzone jednym końcem do konstrukcji urządzenia, natomiast wolne końce są ustawione w żądane położenie ustalane przetyczkami (5), które znajdują się w otworach (6). (1 zastrzeżenie)

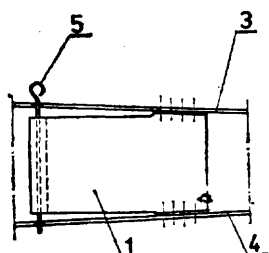


fig. 3

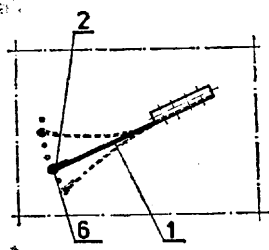


fig. 4

komory (B) kanałem (9) powodując utrzymanie tłoczka (19) w położeniu otwartym. Komora (D) jest napełniana czynnikiem roboczym podawanym kanałem (10) z komory (C) pod ciśnieniem grawitacyjnym zamykając zawór (13) tłoczkiem (19). Tłoczek (16) ma kołnierz (20) z krawędzią sterującą (21) zamykającą drogę przepływu czynnika, a powierzchnia (23) jest mniejsza od powierzchni (24). (2 zastrzeżenia)

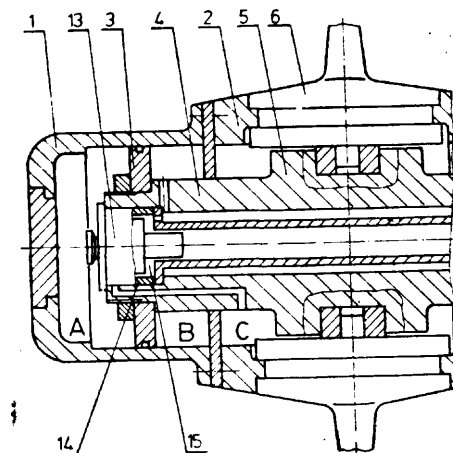


Fig. 1.

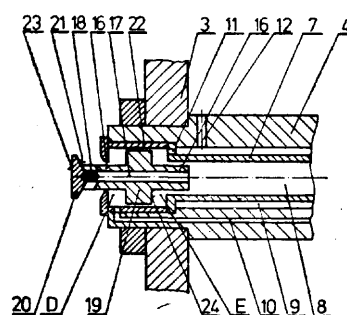


Fig. 2.

B63H

P. 214280

19.03.1979

F15B

Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Lechosław Rutkowiak, Jacek Gajek, Benedykt Gorczyński, Tomasz Pietrzak).

Hydrauliczny siłownik zmiany skoku okrętowej śruby nastawnej z zaworem sterującym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji siłownika, która umożliwi dokonywanie przeglądu lub wymianę zaworu sterującego przez otwór w ścianie cylindra siłownika bez potrzeby demontażu innych zespołów śruby nastawnej lub siłownika.

Hydrauliczny siłownik z zaworem sterującym przeznaczony jest do zmiany położenia lub blokowania w dowolnym ustawieniu kątowym płatów śruby nastawnej przy zaniku ciśnienia roboczego z pompy serwowatoru.

Siłownik ten ma w cylindrze (1) na drągu (4) osadzony tłok (3), zaś w otworze (14) zawór (13). Zawór ma tłoczek (19) z tłoczyskiem (16). Tłoczek i tłoczysko mają otwory (17) i (18) do przepływu czynnika roboczego z kanału (8) do komory (A). Komora (E) jest napełniana czynnikiem roboczym podawanym do

B63H

P. 221096 T

31.12.1979

Włodzimierz Erdmann, Gdańsk, Polska (Włodzimierz Erdmann).

Wiosło łamane

Przedmiotem wynalazku jest wiosło łamane do wiosłowania łodzi wiosłowej przy użyciu siły mięśni wiosłującego, przy czym wiosłarz wiosłując wiosłem łamanym jest zwrócony twarzą do dziobu i ma możliwość lepszego utrzymania prostego kierunku płynięcia, lub wyboru bardziej prawidłowego miejsca cumowania, co może mieć duże znaczenie w ratownictwie wodnym.

Wiosło łamane charakteryzuje się tym, że jest ono podzielone na dwie, spojone ze sobą, przy pomocy wycinków kół zębatach, części. Części te działają względem siebie pod zmiennym kątem w ten sposób, że i rękojeść i pióro wiosła przemieszczają się jednocześnie albo w kierunku dziobu, albo w kierunku rufy łodzi. (1 zastrzeżenie)

B64C

P. 214155

14.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Stanisław Kamiński, Stefan Płowóś).

Głowica piasty wirnika maszyny wirowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji oraz zmniejszenia ciężaru.

Głowica piasty wirnika maszyny wirowej według wynalazku jest zestawiona z ramionami (5), które stanowią elementy nośne (2) ukształtowane z zamkniętych pasm włókien. Każdy element nośny (2) swoimi końcami opasuje kołnierзовą tuleję (3), zaś środkową częścią ukształtowaną łukowo opiera się boczną powierzchnią na cylindrycznej części wkładki (8). Wysokość (h) elementu nośnego (2) jest mniejsza od wysokości (b) kołnierżowej tulei (3), przy czym ułożone parami tuleje (3) są obustronnie połączone w płaszczyźnie poziomej a elementy nośne (2) w płaszczyźnie pionowej za pomocą odpowiednio ułożonych pasm włókien (4).

Opisany wynalazek może mieć zastosowanie w głowicach piast statków powietrznych, jak również w innych maszynach wirowych, np. w wirnikach wentylatorów. (3 zastrzeżenia)

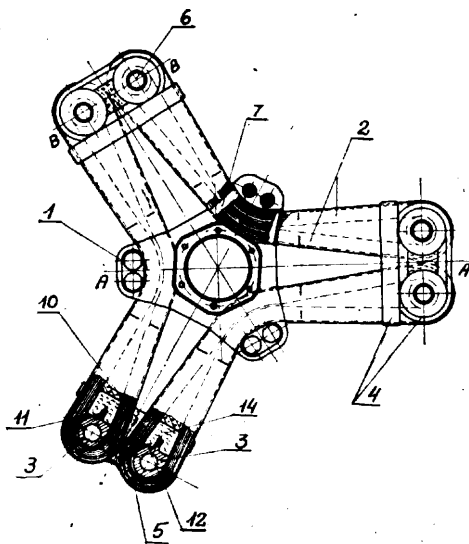


Fig. 1

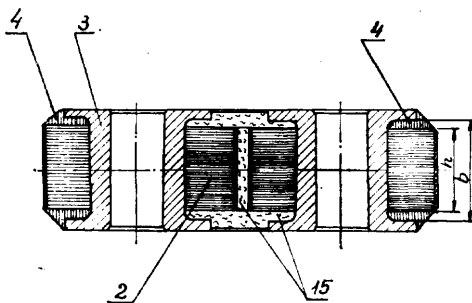


Fig. 3.

B64D

P. 221033 T

29.12.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Janusz Cepnik, Włodzimierz Kornas, Kazimierz Samborski).

Dozownik, zwłaszcza do rozsiewania z powietrza środków chemicznych i materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania dozownika z układem dwóch kłap: awaryjnego zrzutu i dozującej zabudowanej na klapie awaryjnego zrzutu, sterowanych niezależnymi dźwigniami.

Dozownik, zwłaszcza do rozsiewania z powietrza środków chemicznych i materiałów sypkich, zamocowany pod zbiornikiem aparatu latającego, wykorzystujący do rozsiewania środków opływające go powietrze charakteryzuje się tym, że dozownik szczelinowy ma klapę (3) awaryjnego zrzutu, zamocowaną dłuższym brzegiem w osi obrotu, utrzymywaną w stanie zamknięcia hakami (10) sterowanymi dźwignią (6) poprzez dźwignię (9) i rurę skrętną (7). (4 zastrzeżenia)

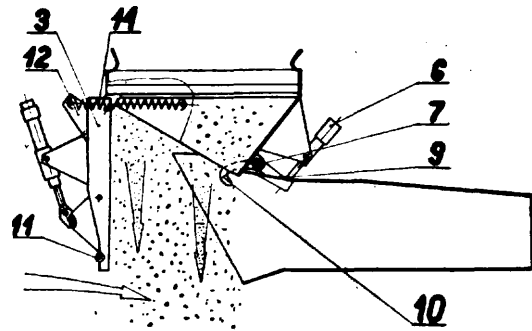


Fig 2

B65D

P. 224167

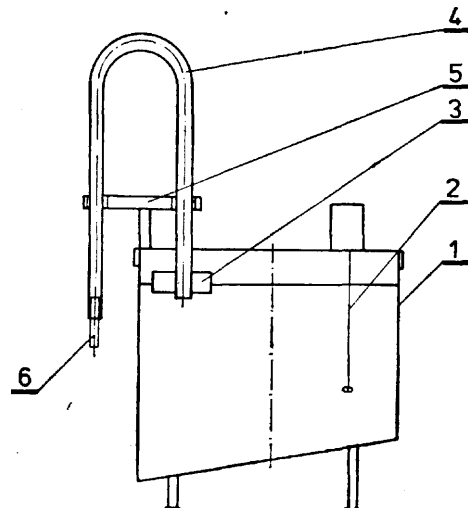
08.05.1980

Koszalińskie Przedsiębiorstwo Hodowli Roślin i Nasiennictwa Oddział Szczecinek, Szczecinek, Polska (Stanisław Gotowecki).

Dozownik płynów a zwłaszcza zawieszin

Dozownik służy do poboru określonej ilości cieczy w jednostce czasu ze zbiornika.

Dozownik zawiera U-rurkę (4) przesuwającą się razem z poziomem cieczy w zbiorniku (1), której jeden koniec zanurzony jest w pobieranej cieczy a drugi zawiera sztywną rurkę (6) przesuwającą się w końcu U-rurki (4). (3 zastrzeżenia)



B65G

P. 220861 T

27.12.1979

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Roman Kapko, January Gawinek).

Sposób bezpyłowego załadunku kruszywa

Sposób bezpyłowego załadunku kruszywa, zwłaszcza pylistych materiałów przy pomocy zsypu teleskop-

wego zawieszono pod otworem wylotowym zasobnika polega na tym, że opuszcza się teleskop do kontaktu z wagonem aż na jego dno, otwiera się zasuwę wylotu zasobnika a po **wypełnieniu** części dolnej teleskopowej rury, kruszywem stopniowo podnosi się rurowy dolny o największej średnicy segment teleskopowego zsypu, a kruszywo znajdujące się wewnątrz rurowego teleskopowego dolnego segmentu wydostaje się spod jego kołnierza na wagon. (1 zastrzeżenie)

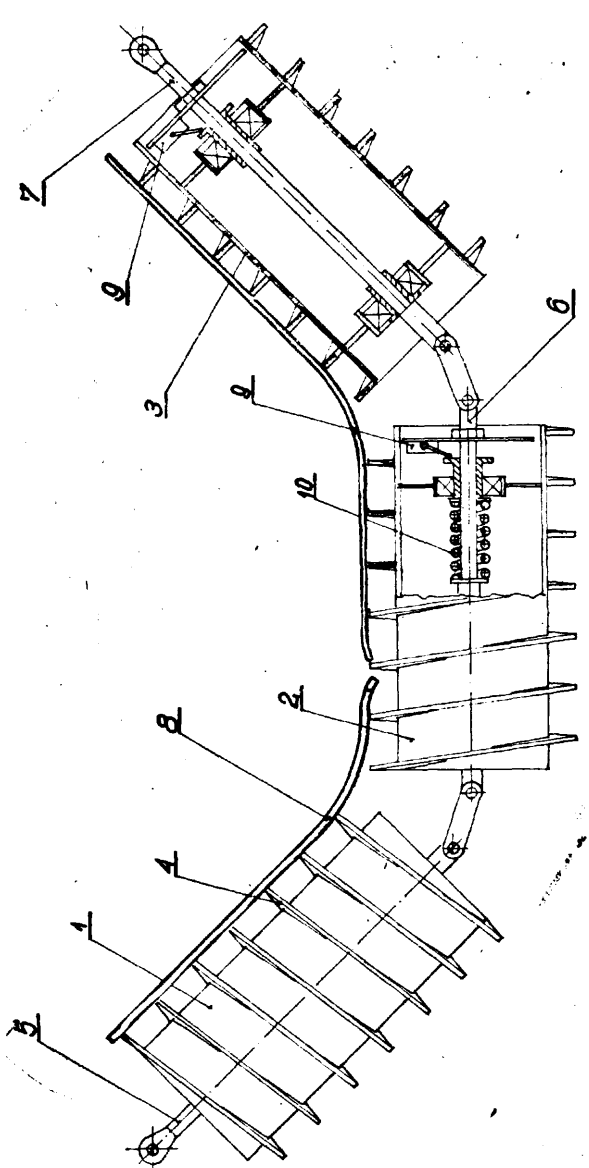
B65G P. 220976 T 28.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Markowski, Edward Januszkiewicz).

Urządzenie do wykrywania uszkodzeń taśmy przenośnikowej

Urządzenie rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do ciągłego wykrywania uszkodzeń taśmy o dużej niezawodności działania bez stosowania dodatkowych elementów.

Urządzenie do wykrywania uszkodzeń taśmy przenośnikowej, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w trzy walcowe krążniki (1, 2 i 3), z nawiniętą na ich powierzchni cylindrycznej wzdłuż linii śrubowej stalową taśmę (4), umieszczone na osiach (5, 6, i 7), złączonych z sobą gierlandowo, pod taśmą (8) przenośnika, przy czym walcowe krążniki (1, 2 i 3)



są osadzone na osiach (5, 6 i 7) obrotowo i **suwliwie**, nadto wewnątrz **krążników** (1, 2 i 3) są umieszczone wyłączniki napędu (9) przenośnika, a dodatkowo wewnątrz krążnika (2) usytuowanego pod częścią środkową taśmy (8) przenośnika są umieszczone sprężyny (10) wsparte o **odsadzenie** na osi (6) krążnika (2) i krążnik (2). (1 zastrzeżenie)

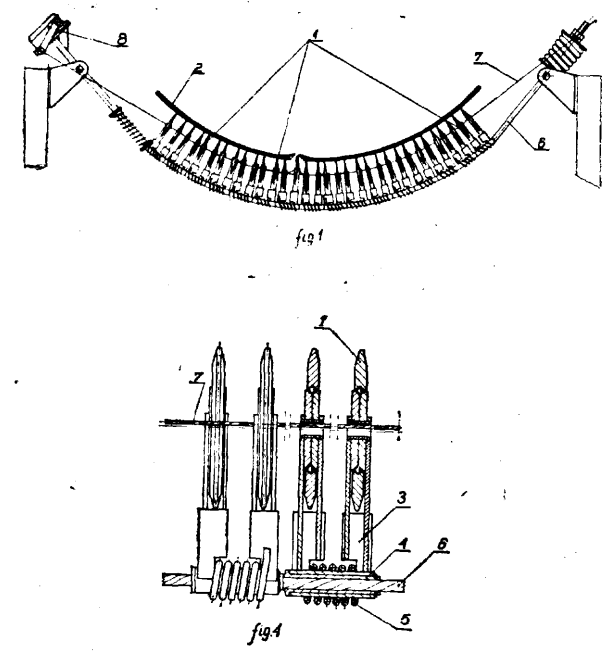
B65G P. 220977 T 28.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Markowski, Edward Januszkiewicz).

Urządzenie do wykrywania uszkodzeń taśmy przenośnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia sygnalizującego bezpośrednie uszkodzenie taśmy bez stosowania dodatkowych elementów wbudowanych w taśmę.

Urządzenie do wykrywania uszkodzeń taśmy przenośnikowej, charakteryzuje się tym, że stanowi je szereg krążków (1) umieszczonych pod taśmą (2) przenośnika i stykających się z jej powierzchnią, złączony każdy z oddzielną jednoramienną dźwignią (3), przy czym dźwignie (3) parami są umieszczone **na tulejach** (4) wraz ze sprężyną śrubową (5), które końce są oparte o dźwignie (3), zaś tuleje (4) są **osadzone** na linii nośnej (6) zamocowanej pod taśmą (2) przenośnika, nadto przez przelotowe otwory w krążkach (1) jest przeciągnięta linka sygnalizacyjna (7) połączona z końcami liny nośnej (6), przy czym jednym swym końcem jest ona połączona za pośrednictwem wyłącznika (8). (1 zastrzeżenie)



B65G P. 220978 T 28.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Markowski, Edward Januszkiewicz).

Urządzenie do wykrywania uszkodzeń taśmy przenośnikowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji urządzenia, w którym taśma kontrolna jest płaska, nie obciąża materiałem przenoszonym i nie zanieczyszczana oraz dostępna z obu stron.

Urządzenie do wykrywania przecięć w taśmach przenośnikowych, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w dodatkową taśmę kontrolną (1), umieszczoną pod górną gałęzią taśmy (3) przenośni-

kowej, opasującą bęben zwrotny (2) taśmy (3) przenośnika oraz dodatkowy bęben napinający (4), przy czym wzdłuż taśmy kontrolnej (1) jest umieszczone znane urządzenie (5) do wykrywania przecięć. (2 zastrzeżenia)

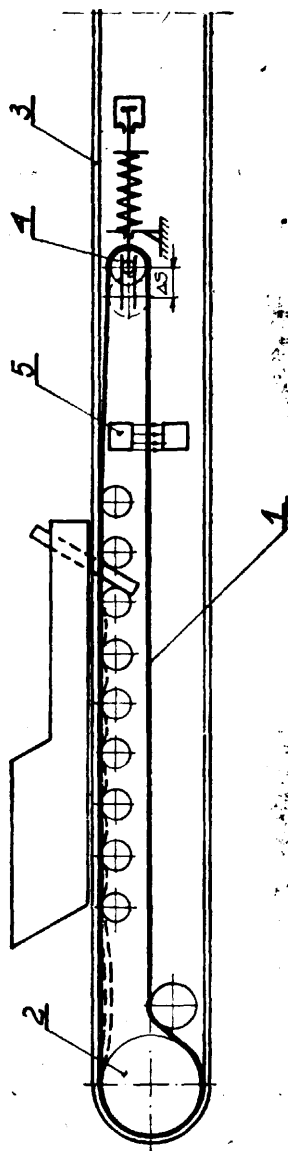


fig. 1.

B65G

P. 221042 T

31.12.1979

Biurow Projektów Budownictwa Morskiego „Proj-mors”, Gdańsk, Polska (Ireneusz Piskorski).

Sposób wywracania wagonów kolejowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia eliminujących konieczność budowy ciężkiej i skomplikowanej wywrotnicy, zapewniających wysypywanie zawartości wagonów względnie ustawianie wagonów pustych w pozycji umożliwiającej dogodne oczyszczanie ich za pomocą strumienia wody lub sprężonego powietrza.

Sposób charakteryzuje się tym, że konstrukcja nośna wraz z umieszczonymi wewnątrz wagonami przetaczana jest po poziomych jezdnych torach.

Urządzenie do wywracania wagonów sposobem według wynalazku stanowią tarcze (1) połączone ze sobą dwoma płaskimi kratownicami (2) rozstawionymi w przestrzeni. Na przetocznym odcinku tarcze (1) mają kształt kołowy. Wewnątrz konstrukcji nośnej zabudowany jest kołowy dźwigniowy układ (3) trzymający wagony (4). (2 zastrzeżenia)

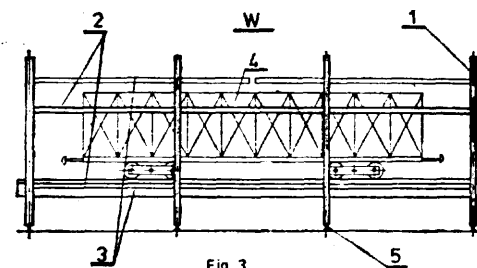


Fig. 3

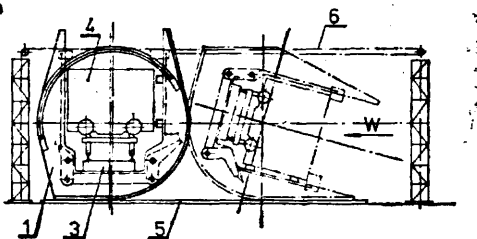


Fig. 1

B65G
G01N

P. 221136 T

31.12.1979

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Waśkowski).

Automatyczny podajnik próbek

Automatyczny podajnik próbek charakteryzuje się tym, że stanowi go obudowa (1) w kształcie walca, otwarta z jednej strony z cylindrycznym wybraniem, w którym w dolnej części jest umieszczony sprężynowy mechanizm zegarowy zapewniający obrót ze stałą prędkością osi (3), która obraca krążek nośny (6) z przelotowymi otworami. Mechanizmy umieszczone wewnątrz obudowy są kryte pokrywą (10) dociskaną przy pomocy śrub (11) a szczelność obudowy zapewnia kołowa uszczelka umieszczona w wybraniu zamkowym w płaszczyźnie styku obudowy i pokrywy. Obudowa w dolnej części cylindrycznego wybrania ma pionowy otwór umieszczony w osi otworów krążka nośnego, stanowiący miejsce wlotu próbek do rury spalen (7). Obudowa ma też otwór wlotowy gazów oraz otwór wylotowy wykonany w bocznej ścianie obudowy. (2 zastrzeżenia)

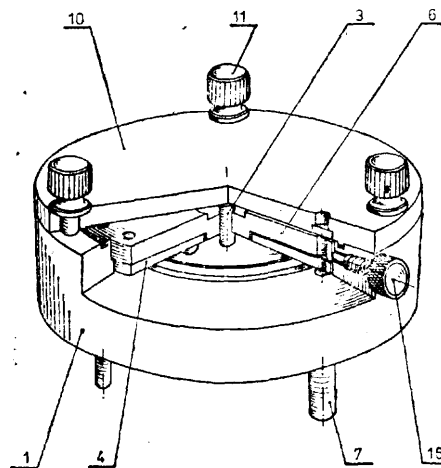


Fig. 1

B65G

P. 221818

05.02.1980

Pierwszeństwo: 07.02.1979 — RFN (nr P 2904525.8)

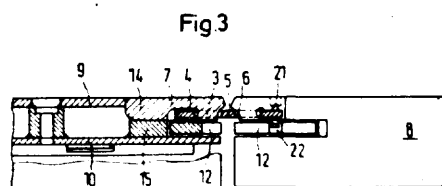
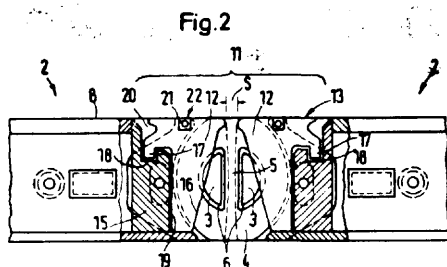
Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Gert Braun, Ernst Braun).

Zsuwnia korytowa dla łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest zsuwnia korytowa dla łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego z połączonymi ze sobą z zachowaniem luzu ogniwnymi i rynną prowadzącą urobek. Elementy łączące ogniwa i rynnę prowadzącą mają po stronie wewnętrznej, w obszarze końców rynny, każde dwa sąsiednie segmenty złącz razem dostosowane do rynny prowadzącej oraz wspólnych łubek łączących, które mają łącznik w postaci środnika, przy czym oddalone od siebie otwory łubka do zamocowania obu segmentów złącz z jednej strony obejmowane są przez łubek łączący, a z drugiej strony obejmują środnik łącznika z ustalonym wstępnie między nimi luzem roboczym.

Zsuwnia korytowa według wynalazku ma rynny prowadzące (7) przesuwne względem wrębiarki albo podobnych urabiarek, a ściana zewnętrzna (9) profilu skrzynkowego z wstępnie ustalonym odstępem, pokrywa segmenty złącz (3) na ścianie wewnętrznej (10) w obszarze końców rynny dla utworzenia wolnej powierzchni przesuwu kieszeni zamykającej (11) między końcami sąsiednich rynny prowadzącej (7), zaś łubki złącz (4) obejmujące segmenty złącz (3) są zablockowane płytkami blokującymi (12), osadzonymi w kieszeni zamykającej (11) z wstępnie zachowanym między nimi luzem roboczym (5) a z górną powierzchnią łubek łączących (4) i płaszczyznami przesuwymi (8) rynny (7) tworzą jedną płaszczyznę, która w obszarze czoła przodka sąsiednich rynien przesuwanych (7) tworzy powierzchnię przesuwą (13).

(6 zastrzeżeń)



B65G

P. 221819

05.02.1980

Pierwszeństwo: 07.02.1979 — RFN (nr P 2904575.8)

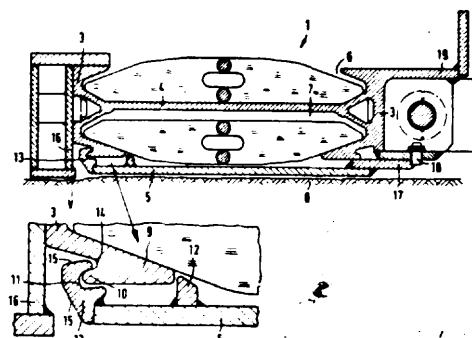
Halbach und Braun, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Ernst Braun, Gert Braun).

Zsuwnia korytowa

Przedmiotem wynalazku jest zsuwnia korytowa dla łańcuchowego przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza dla przenośnika zgrzeblowego z jednym łańcuchem, składającym się z ogniwoń dołączonych do ich bocznych ścian blach podłogowych i blach podstawy, przy czym każda ściana podłogowa ogniwa ma nałożony górny odcinek cięgła oddzielony od dolnego odcinka cięgła i 1/2 blachy podstawy leżącej na spągu.

W zsuwni według wynalazku od strony podsadzki ściana boczna (3) każdego ogniwa na nodze korytowej (9) ma w rzucie pionowym po zewnętrznej stronie koryta, poniżej profilu ściany bocznej, występ przegubu (10), zaś blacha podstawy (5) od strony wywierki ma z jednej strony bruzdę przegubową (11)

dla usytuowanego w niej z luzem występu przegubu (10). (10 zastrzeżeń)



B66C

P. 214173

16.03.1979

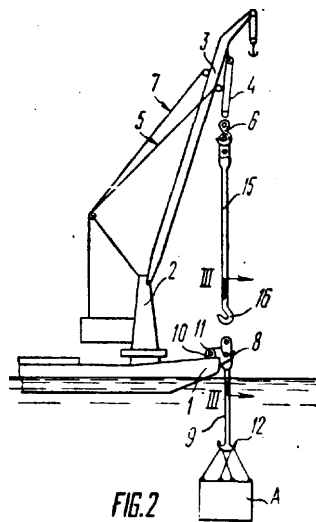
Nikolaj Dmitrowiç Velikosel'skij, Anatolij Ivanoviç Smirnov, Nikolaj Jakovleviç Perec, Viktor Ivanoviç Podbelcev, Pavel Efimoviç Lachno, Sewastopol oraz Sergej Sergeevič Vinogradov, Moskwa, ZSRR (Nikolaj Dmitrowiç Velikosel'skij, Anatolij Ivanoviç Smirnov, Nikolaj Jakovleviç Perec, Viktor Ivanoviç Podbelcev, Pavel Efimoviç Lachno, Sergej Sergeevič Vinogradov).

Zuraw pływający

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego prowadzenie robót hydrotechnicznych na stosunkowo dużych głębokościach zmniejszenia całkowitej powierzchni wiatrowej oraz zwiększenia bezpieczeństwa eksploatacji.

Zuraw pływający, na którego podstawie pływającej (1) osadzony jest ładunkowy wysięgnik (3) z chwytnikami (6) oraz urządzenie do zmiany zawieszenia ładunku (A) pod obciążeniem, charakteryzuje się tym, że ma urządzenie do zmiany zawieszenia ładunku (A) pod obciążeniem zawiera uchwyt (8), osadzony na pływającej podstawie (1) tak, aby w położeniu zmiany zawieszenia ładunku (A) wystawał za burtę pływającej podstawy (1) oraz cięgło (9) mające na wolnym końcu chwytник (12) i łączone kolejno z chwytnikami (6) wysięgnika ładunkowego i z uchwytem (8) przy zmianie zawieszenia.

(5 zastrzeżeń)



B66C

P. 214343

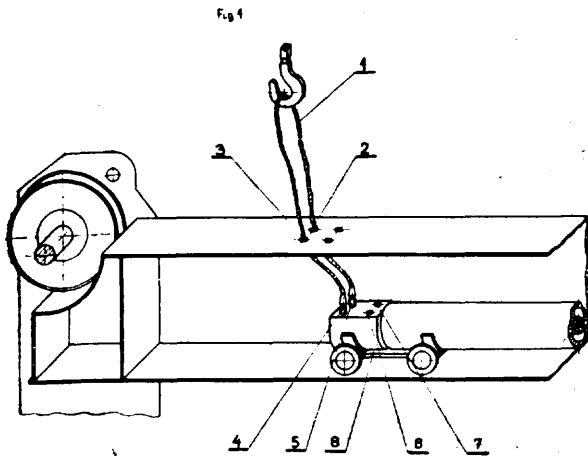
22.03.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy” Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Urządzeń Mechanicznych, Bielsko-Biała, Polska (Józef Bosak, Elżbieta Babicz).

Sposób montażu cylindrów teleskopowania wewnątrz tub wysięgnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zwiększenie dokładności oraz zmniejszenia pracochłonności montażu.

Sposób montażu cylindrów teleskopowania wewnątrz tub wysięgników polega na wprowadzeniu cylindra do tuby przy pomocy wózka montażowego (1) a następnie za pomocą linek (2) naprowadzeniu otworów cylindra na otwory w tubie (3 i 4) i wkręceniu śrub. (2 zastrzeżenia)



B66C

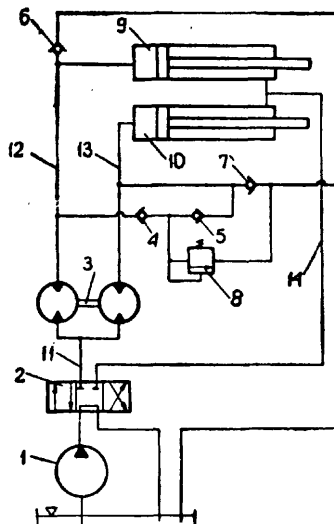
P. 214464

27.03.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Władysław Bortkiewicz, Igor Cwietkow, Jewgienij Matwiejczuk).

Układ hydrauliczny wysuwania członów wysięgnika teleskopowego w żurawiach samojezdnych i teleskopowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia odpowiedniej dokładności ruchów i równomierności wysuwania dwóch członów wysięgnika. Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwód hydrauliczny silników hydraulicznych (3) od strony zasilania cylindrów hydraulicznych (9) i (10) podłączono zawory zwrotne (4), (5), (6) i (7) oraz zawór przeciążeniowy (8), przy czym przewody na wejściu do dwóch zaworów zwrotnych (6) i (7) i odpływ z zaworu przeciążeniowego (8) są połączone ze zbiornikiem. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 221041 T

31.12.1979

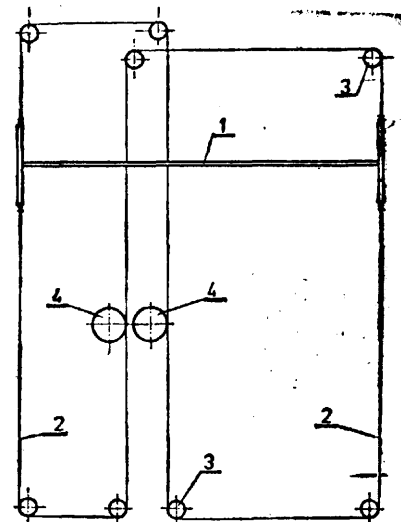
Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Ireneusz Piskorski).

Układ linowy napędowy długich elementów

Przedmiotem wynalazku jest układ linowy napędowy długich elementów jak suwnice, wywrotnice o długim rozstawie między jezdni torami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego działanie jednakowych sił na końcach przemieszczanych długich elementów a tym samym zabezpieczenia ich przed ukosowaniem w czasie jazdy.

Układ linowy napędowy charakteryzuje się tym, że napędowe liny (2) prowadzone są od bębnow wciągarki (4) poprzez kierujące krążki (3) do przemieszczanego elementu (1). (1 zastrzeżenie)



B66F

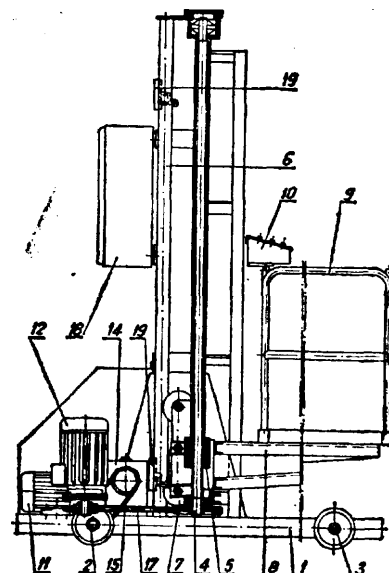
P. 214470

27.03.1979

Przedsiębiorstwo Elektryfikacji i Technicznej Obsługi Rolnictwa, Wrocław, Polska (Władysław Wiszniewski, Kazimierz Dreła, Franciszek Starak, Stanisław Broda),

Wózek pomostowy magazynowy

Przedmiotem wynalazku jest wózek szynowy samojezdny, mający pomost ruchomy z regulowaną mechanicznie wysokością położenia.



Wózek ten przeznaczony jest do obsługi części zamiennych i akcesorii samochodów, ciągników i maszyn rolniczych w zakładach naprawczych i stacjach obsługi.

Wózek według wynalazku charakteryzuje się tym, że na ramie (1) z dwiema parami kół jezdnych szynowych (2) i (3) osadzona jest obrotowo w łożyskach kolumna śrubowa (4) z tuleją gwintową (5) do której przytwierdzony jest pomost (8).

W przedniej części ramy (1) umieszczono dwa silniki elektryczne, silnik (11) napędza przekładnię zębatą ślimakową (14) i przekładnię łańcuchową (15) oś przednią (16) z parą kół (2) zaś silnik (12) napędza kolumnę (4).

Pomost (8) ma barierkę ochronną (9) na której umieszczony jest pulpit sterowniczy (10) a na wspornikach prowadnic przednich (6) umieszczone są wyłączniki krańcowe (19). (1 zastrzeżenie)

B66F

P. 214509

30.03.1979

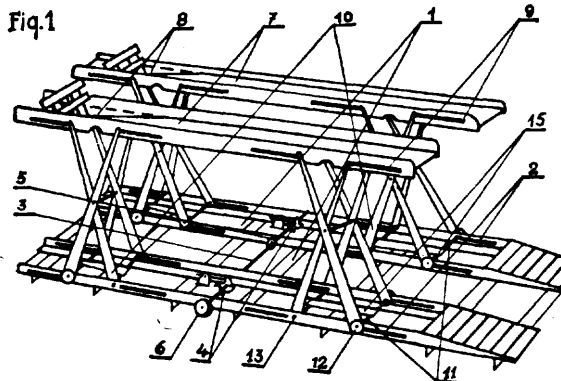
Bronisław Tutak, Warszawa, Polska (Bronisław Tutak).

Przenośny podnośnik samochodowy o napędzie ręcznym

Przedmiotem wynalazku jest przenośny podnośnik samochodowy o napędzie ręcznym umożliwiający bezpieczną pracę pod samochodem nawet w szczyrim polu.

Podnośnik samochodowy według wynalazku ma podłogę (1), w której znajdują się wycięcia prowadnic dla dolnych ramion nożyc nośnych podnośnika (2). W części środkowej podłogi przechodzi oś napędu ręcznego (3) składająca się z dwóch zębatek (4) czterech szpułek (5) oraz dwóch kół z otworami na obwodzie (6). Prowadnice kół samochodowych (7) o zapadni hamulcowej (8) mają również wycięcia prowadnic lecz dla górnych ramion nożyc nośnych (9). Prowadnice kół samochodowych połączone są z podłogą (1) przy pomocy nożyc nośnych podnośnika (10). Końce ramion nośnych podnośnika, połączone są ze sobą osią na rolkach (11), w tym dolne zewnętrzne, zakończone kołem z rowkiem (12) wewnętrzne zaś pętelką (13).

Dla bezpieczeństwa pracy zastosowany jest ponadto zaczep bezpieczeństwa (15). (3 zastrzeżenia)

B01D
C10C

P. 214594

30.03.1979

Politechnika Wroclawska, Wrocław, Polska (Michał Głomba, Mieczysław A. Gostomczyk, Adam Sikora).

Sposób oczyszczania gazów odlotowych z SO₂

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu oczyszczania gazów odlotowych z SO₂, zwłaszcza gazów powstających w wyniku spalania paliw.

Sposób według wynalazku polegający na dwustopniowym kontaktowaniu oczyszczanego gazu z roztworem wodorotlenku lub węglanu metalu alkalicznego albo amonu oraz regeneracji roztworu posoptyjnego przez utlenianie siarczynów do siarczanów i wytrącenie siarczanu wapnia z odzyskaniem wodorotlenku metalu alkalicznego lub amonu, charakteryzuje się tym, że w pierwszym stopniu procesu wartość pH zmienia się od 12 do 8, natomiast w drugim stopniu wartość pH roztworu absorpcyjnego zmienia się od 8 do wartości w zakresie 5,5—6,0 zaś po utlenieniu wartość pH roztworu zmienia się do 5,0—5,5. (1 zastrzeżenie)

B01D

P. 214687

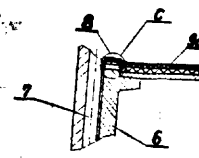
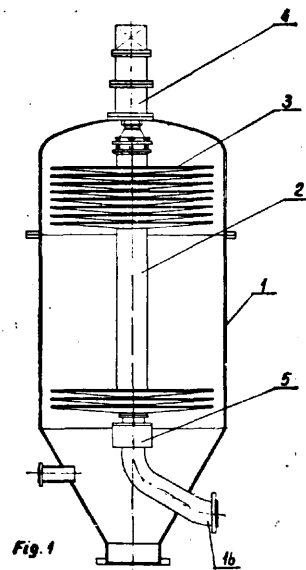
03.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Jacek Nawrocki, Tadeusz Kowalczyk, Andrzej Czuchorski, Andrzej Radwański, Janusz Lerch).

Filtr tarczowy ciśnieniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji filtra o zmniejszonych gabarytach, umożliwiającej łatwy jego montaż i demontaż.

Filtr tarczowy pracujący pod ciśnieniem charakteryzuje się tym, że ma tarcze filtracyjne (3), których dysk na powierzchni którego znajduje się przegroda filtracyjna (9a) jest połączony na stałe z tuleją dystansową (6) oraz na zewnętrznym brzegu i wokół otworu wewnętrznego przegrody filtracyjnej (9a) ma nakładki (8) wykonane z tkaniny filtracyjnej obejmujące brzegi górnej i dolnej powierzchni przegrody i połączonej z nią szczelnie i nierozłącznie. Dolny koniec wału (2) filtra jest osadzony w łożysku (5) umieszczonym wewnątrz zbiornika (1) i wyposażonym w tuleję elastyczną osłoniętą dwoma stalowymi tulejami, umieszczoną pomiędzy tuleją ślizgową i wewnętrzną ścianą korpusu łożyska. Górne łożysko (4) wału filtra ma tuleję pośrednią, związaną z układem łożyska i sprzęgniętą z wałem (2) przy pomocy znanych elementów takich jak wkret lub kołek. (3 zastrzeżenia)



B01D
F24H**P. 215078**

20.04.1979

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Zbigniew Worutowicz).

Sposób dwustopniowego odgazowywania cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego uproszczenia oraz potania technologii procesu odgazowywania cieczy.

Sposób dwustopniowego odgazowywania cieczy, zwłaszcza wody służącej do zasilania kotłów w ciepłowniach, elektrociepłowniach i elektrowniach oraz do **uzupełniania** strat wody w sieciach grzewczych, polega na tym, że cały proces odgazowywania prowadzi się w jednym zbiorniku, w którym wydziela się dwie komory. W jednej z nich umieszcza się odgazowywacz do odgazowywania podstawowego stanowiącego pierwszy stopień odgazowania, a w drugiej elementy umożliwiające równomierne podgrzewanie wody. W celu dodatkowego odgazowania gazy z odgazowywania podstawowego odprowadza się z kolumny odgazowywacza, a gazy z odgazowywania dodatkowego bezpośrednio z drugiej komory zbiornika w sposób uniemożliwiający kontakt tych gazów. Ciecz dwustopniowo odgazowaną odprowadza się z komory dodatkowego odgazowywania. Wewnątrz odgazowywacza wytwarza się ciśnienie wyższe od ciśnienia panującego w obu komorach zbiornika.

(2 zastrzeżenia)

B01D

P. 221141 T

31.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Andrzej Golik, (Tadeusz Mikołajczyk).

Układ nadążny dozowania płynów zwłaszcza w mineralizatorach destylatu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu z jednoczesnym zwiększeniem niezawodności działania.

Istota wynalazku polega na tym, że **turbinkowy czujnik przepływu** (18) połączony jest z wejściem sygnałowym elektrycznym regulatora (17), który jest połączony z grzybkim zaworu regulacyjnego z napędem elektrycznym (9), umieszczonym pomiędzy zaworami odcinającymi (7 i 10), przy czym zawory (7 i 10) znajdują się przed **zaworem zwrotnym** (11).

(1 zastrzeżenie)

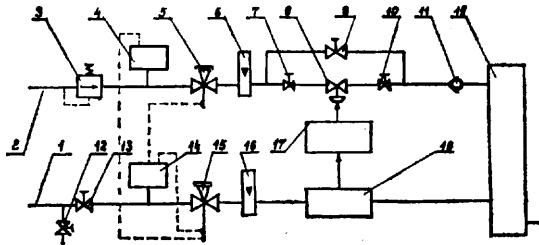


Fig. 1

B01D

P. 222024

14.02.1980

Pierwszeństwo: 15.02.1979 — Włochy (nr 20213 A/79)

E.N.I. — Ente Nazionale Idrocarburi, Rzym, Włochy (Paolo Pansolli, Silvio Gulinelli, Luigi Ciceri, Franco Morisi).

Sposób wytwarzania mikroporowatych ciał okludujących substancje czynne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania katalizatorów biologicznych o wysokiej

aktywności i różnorodnym kształcie, nadających się do stosowania na skalę przemysłową.

Sposób formowania mikroporowatych ciał okludujących w swym wnętrzu substancje czynne, takie jak enzymy, obejmuje mieszanie roztworu polimeru z substancją czynną, rozpuszczalną lub zawieszoną w fazie ciekłej odpowiedniej dla tej substancji, mieszającej się z rozpuszczalnikiem użytym do rozpuszczenia polimeru.

Końcową postać można nadać **mikroporowatemu** ciału przez wyłaczanie, wprowadzanie do cieczy koagulującej lub w inny sposób.

(11 zastrzeżeń)

B01D

P. 222028

14.02.1980

Pierwszeństwo: 15.02.1979 — **RFN** (nr P 2905719)
14.07.1979 — **RFN** (nr P 2928526)

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, Grevenbroich, RFN.

Sposób usuwania składników kwaśnych z gazów odlotowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiego sposobu, który zapewni za pomocą najprostszyc środków oddzielenie substancji szkodliwych z gazów **odlotowych** i nadaje się do zastosowania w już istniejących elektrowniach z ekonomicznego punktu widzenia.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że mniejszą część gazów odlotowych urządzenia kotłowego pobiera się przed urządzeniem do wstępnego ogrzewania powietrznego, doprowadza się do wyparki rozpryskowej i bezpośrednio potem doprowadza się do oddzielacza, a następnie poddaje domieszanemu do głównego strumienia gazu odlotowego przed i/lub za urządzeniem odpylającym, przy czym otrzymany w urządzeniu odsiarczającym roztwór myjący doprowadza się całkowicie albo częściowo do wyparki rozpryskowej.

(10 zastrzeżeń)

B01D

P. 222089

18.02.1980

Pierwszeństwo: 16.03.1979 — Dania (nr 1100/79)

F. L. **Smidth** and Co. A/S, Kopenhaga, Dania.

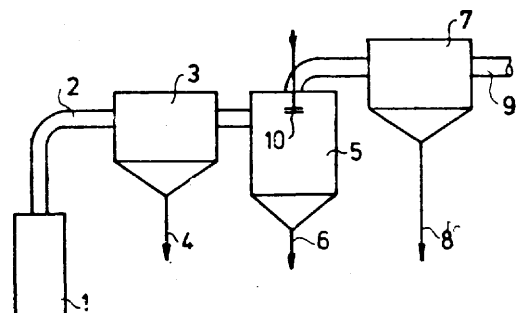
Urządzenie do selektywnego usuwania lotnego popiołu i użytego środka do absorpcji lotnych składników z gazów wylotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, w którym będzie zachodziło wybiórcze wytrącanie lotnego popiołu i użytego środka stosowanego do absorpcji składników lotnych z instalacji kotłowej.

Urządzenie do selektywnego usuwania lotnego popiołu i użytego środka do absorpcji lotnych składników z gazów wylotowych z instalacji kotłowej, w którym czynnik absorpcyjny dodaje się do suszarki rozpryskowej, a gaz wylotowy odpyla się za pomocą filtra pyłowego, charakteryzuje się tym, że pomiędzy dwoma odpylaczami (3 i 7) zawiera suszarkę rozpryskową (5).

Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle cementowym w procesie wypalania cementu z wykorzystaniem lotnych popiołów.

(4 zastrzeżenia)



B01D **P. 222121** 20.02.1980

Pierwszeństwo: 21.02.1979 — St. Zjedn. Am.
(nr 013 595)

Wyoming Mineral Corporation, Lakewood, St. Zjedn. Ameryki (Regis **R. Stana**).

Sposób **rozdzielania** cieczy
w układzie **ciecz—ciecz**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii rozdzielania cieczy w układzie **ciecz—ciecz**, zwłaszcza podczas wydzielania metalu z roztworów kwasu.

Sposób rozdzielania cieczy w układzie **ciecz—ciecz**, w którym co najmniej jedna z cieczy zawiera części stałe a ciecie odznaczają się stosunkowo małymi rozpuszczalnościami wzajemnymi i tworzą dwie fazy ciekłe rozdzielone emulsją, polega na tym, że odciąga się emulsję, przy czym emulsja składa się z co najmniej jednej **cieczy** przechwyconej przez przepuszczalne dla wody przepony, miesza się wodę i **emulsję** w stosunku objętościowym **woda:emulsja 0,5—4,5:1** i podwyższa temperaturę tej mieszaniny do około **45—99°C**, w celu spowodowania przenikania wody przez te przepony, rozbicia tych przepon i uwolnienia wody z wytworzeniem trójfazowej mieszaniny składającej się głównie z dwóch cieczy i ciał stałych, po czym oddziela się obie cieczy od części stałych. (8 zastrzeżeń)

B01F **P. 214658** 02.04.1979

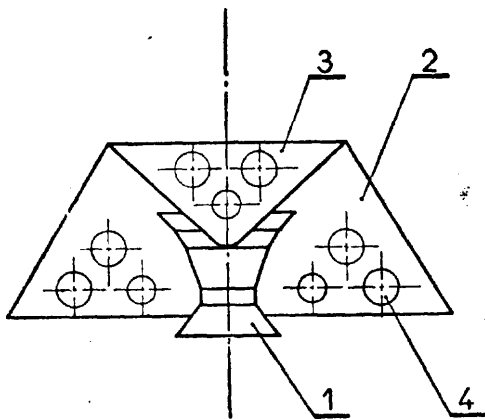
Biuro Projektów Przemysłu Farmaceutycznego „Polfa”, Warszawa, Polska (Jan Golanko, Zbigniew Karwowski).

Bełkotka, zwłaszcza do dyspergowania gazów
lub par w cieczach

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie bełkotki zapewniającej wysoki stopień dyspersji gazów lub par w cieczach.

Bełkotka według wynalazku zawiera dyfuzor (1) zamocowany wewnątrz stożka ściętego (2) połączonego górną, mniejszą podstawą z podstawą stożka odwróconego (3), przy czym w ścianach obu stożków znajdują się otwory (4).

Ilość i wielkość otworów (4) uzależniona jest od założonych warunków przepływu mieszaniny **ciecz—gaz** lub para przez dyfuzor (1). (1 zastrzeżenie)



B01F **P. 214809** 09.04.1979
C11C

Gdańskie Zakłady Chemii Gospodarczej „Pollena”, Gdańsk, Polska (Władysław Rapicki, Janusz Bołtrukiewicz, Maria Przyszczypkowska, Tadeusz Korobacz, Aleksander Nowicki, Zygmunt Stachowiak, Jerzy Kalinowski).

Sposób otrzymywania emulgatora
typu w/o odpowiednika „**Hartolan Super**”
lub „**Euceryt**”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie dobrego produktu niezależnie od jakości zastosowanych tłuszczopotów i zawartych w nich zanieczyszczeń.

Sposób otrzymywania emulgatora typu w/o polega na zmieszaniu alkoholu cetylowego z dodatkiem oleju parafinowego oraz frakcji alkoholi lanolinowych, otrzymanych przez zmydlenie tłuszczopotów, ekstrakcję acetonem i krystalizację z metanolu w takiej proporcji aby zawartość cholesterolu w mieszaninie wynosiła **30—35** wagowych.

(2 zastrzeżenia)

B01F **P. 220955** T 31.12.1978
C05B

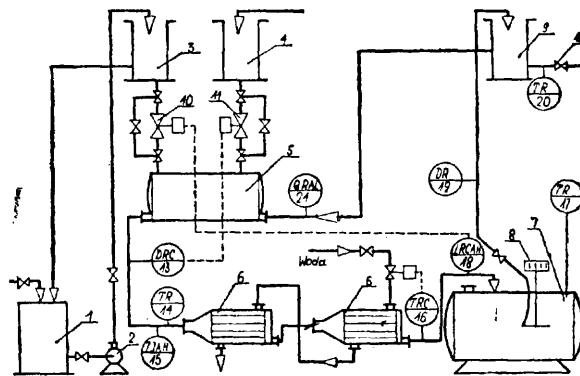
Kopalnia i Zakłady Przetwórcze Siarki „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Andrzej Gumiński, Andrzej Grzmil, Stanisław Baj, Bogdan Puchała).

Sposób rozcieńczania kwasu siarkowego
metodą ciągłą zwłaszcza w procesie wytwarzania
nawozów fosforowych i układ urządzeń
do rozcieńczania kwasu siarkowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia jednostopniowego prowadzenia procesu rozcieńczania kwasu siarkowego przy znacznym uproszczeniu instalacji technicznej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy ciągłym dozowaniu kwasu stężonego i wody do mieszalnika (5) jednocześnie zawraca się **do** mieszania około 75% kwasu rozcieńczonego i schłodzonego do temperatury około 40°C.

Układ urządzeń według wynalazku zawiera zbiornik naporowy kwasu stężonego (3), zbiornik wody (4), mieszalnik (5), chłodnicę płaszczowo-rurową (6), zbiornik cyrkulacyjny (7) i zbiornik naporowy kwasu rozcieńczonego (9), przy czym zbiornik cyrkulacyjny (7) ma połączenie rurowe z mieszalnikiem (5) umożliwiające zawracanie kwasu rozcieńczonego do ponownego mieszania. (2 zastrzeżenia)



B01J **P. 214910** 13.04.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska
(Ludwik Kreja, Andrzej Plewka).

Sposób wytwarzania katalizatora procesów
redoksowych, zwłaszcza dla ogniw paliwowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wytwarzania katalizatora przy jednoczesnym zwiększeniu jego aktywności elektrochemicznej.

Sposób wytwarzania katalizatora procesów redoksowych, zwłaszcza dla ogniw paliwowych, zawierającego jako fazę aktywną polifitalocyaninę metalu lub

metali osadzoną na nośniku, polega na tym, że bezwodnik piromellitowy lub bezwodnik piromellitowy i ftalonitryl, mocznik oraz nośnik pokryty solą metalu lub metali względnie ich tlenkami, lub nośnik i sól metalu lub metali względnie ich tlenki miesza się, a następnie ogrzewa w strumieniu gazowego amoniaku w temperaturze wyższej od temperatury topnienia mocznika, po czym mieszaninę reakcyjną **ogrzewa** się w próżni w temperaturze niższej od temperatury rozkładu polifitalocyaniny.

(5 zastrzeżeń)

B01J P. 221058 T 31.12.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Jerzy **Kontowski**).

Sposób utrzymywania stałej średnicy kryształu w procesie monokryształizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia utrzymywania stałej średnicy kryształów różnej wielkości w procesie monokryształizacji. Sposób według wynalazku polega na tym, że waży się okresowo wytwarzany kryształ, rejestruje się wartości pomiaru wagi i porównuje się wskazania wagi z wartością oczekiwaną masy kryształu, po czym wprowadza się okresowo korekty prędkości wyciągania kryształu w zależności od narastającej masy kryształu.

Sposób według wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle materiałów elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)

B01J P. 221125 T 31.12.1979

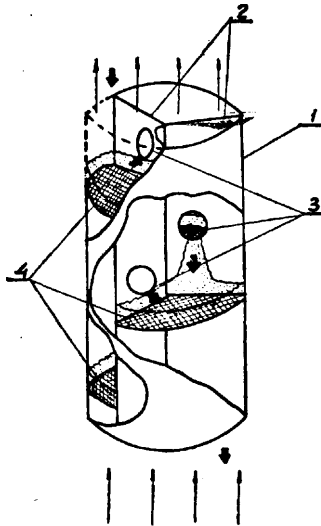
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bronisław Buczek).

Wielostopniowy aparat fluidalny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania aparatu o prostej konstrukcji, który odznaczałby się stabilnością pracy przy zmiennym natężeniu przepływu gazu.

Wielostopniowy aparat fluidalny stanowi kolumna cylindryczna (1) podzielona pionowymi przegrodami (2) na części. W przegrodach (2) usytuowane są otwory przelewowe (3). Prostopadle do pionowych przegród (2) umieszczone są elementy rozdzielające (4) gaz, które stanowią wycinki koła, usytuowane w sposób schodkowy wzdłuż kolumny (1) aparatu fluidalnego.

(1 zastrzeżenie)



B06B P. 214248 20.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki Warszawa, Polska (Ryszard **Płowiec**).Urządzenie do wzbudzania **drgań hiperdźwiękowych**

Urządzenie **według** wynalazku służy do wzbudzania drgań hiperdźwiękowych o częstotliwości rzędu 10^8 Hz w ciałach stałych a za ich pośrednictwem i w cieczy.

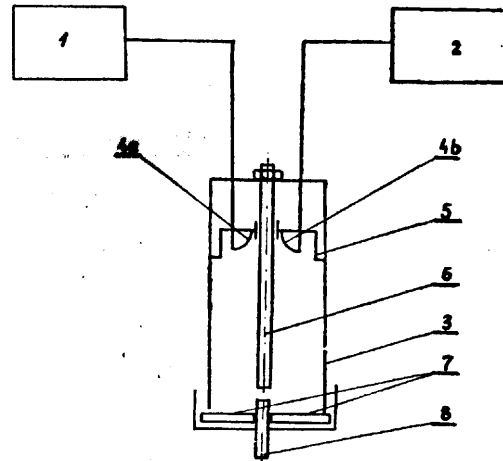
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego dużą sprawność elektrycznego układu przetwarzającego.

Urządzenie zawiera układ przetwarzający (3) włączony między układ wzbudzający (1) i układ odbierający (2).

Układ przetwarzający (3) składa się z metalowego cylindra po wewnętrznej ścianie którego umieszczony jest przesuwalny strojnik (5), prowadzony wzdłuż osi (6) umieszczonej dokładnie w środku cylindra. Istnieje możliwość przesuwania (strojenia) zarówno strojnika (5) jak i **osi** (6), co pozwala dobrać na wybranej częstotliwości najbardziej korzystne warunki pracy urządzenia. Przetwornik piezoelektryczny (8) jest umieszczony naprzeciw osi (6) strojnika (5) oraz naprzeciw pętli wzbudzającej (4a) układu przetwarzającego (3) w wymiennej głowicy (7).

Urządzenie może znaleźć zastosowanie zarówno do badań ruchów molekularnych cieczy jak i stałych sprężystych oraz regularności budowy kryształów ciała stałego.

(2 zastrzeżenia)



B07B P. 222266 26.02.1980

Pierwszeństwo: 28.02.1979 — Finlandia (nr 790663)

A. Ahlström Osakeyhtiö, Noormarkku, Finlandia.

Bęben **sitowy** i sposób jego wytwarzania

Przedmiotem **wynalazku** jest bęben **sitowy** używany w urządzeniach sitowych, gdzie bęben sitowy podlega dużym obciążeniom, na przykład w przypadku sit ciśnieniowych w celulozowniach i papierniach oraz sposób jego wytwarzania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bębna sitowego o dużej trwałości i wytrzymałości zmęczeniowej.

Bęben **sitowy** z pierścieniem lub pierścieniami usztywniającymi, charakteryzuje się tym, że zawiera przynajmniej dwa cylindryczne człony sitowe (6) usytuowane osiowo w pewnej odległości od siebie i pierścień usztywniający (8) pomiędzy nimi z dwiema cylindrycznymi powierzchniami (10) mającymi w przybliżeniu taką samą średnicę jak wewnętrzna lub zewnętrzna powierzchnia (12) cylindrycznych członów sitowych, przy czym powierzchnie te prowadzą końce (13) cylindrycznych członów sitowych, a ponadto pomiędzy tymi cylindrycznymi powierzchniami znajduje się kołnierzysta część (9) wystająca, umie-

szczona pomiędzy przeciwległymi powierzchniami końcowymi cylindrycznych członów sitowych, przy czym cylindryczne człony sitowe (6) i pierścień usztywniający (8) są połączone ze sobą przez spoinę lub spoiny spawalnicze łączące wystającą część pierścienia usztywniającego z końcem cylindrycznego członu sitowego.

Sposób wytwarzania bębna sitowego, charakteryzuje się tym, że pierścień usztywniający z częścią wystającą umieszcza się pomiędzy dwoma sąsiednimi, cylindrycznymi członami sitowymi tak, że część wystająca usytuowana jest pomiędzy powierzchniami końcowymi cylindrycznych członów sitowych oraz spawa się ze sobą końce cylindrycznych członów sitowych i wystającą część pierścienia usztywniającego i wypełnia się szczelinę lub szczeliny pomiędzy nimi. Przed spawaniem pierścienia usztywniającego z cylindrycznymi członami sitowymi końce cylindrycznych członów sitowych rozszerza się lub zwęża w stopniu odpowiadającym odkształceniu powodowanemu przez naprężenia spawalnicze. (8 zastrzeżeń)

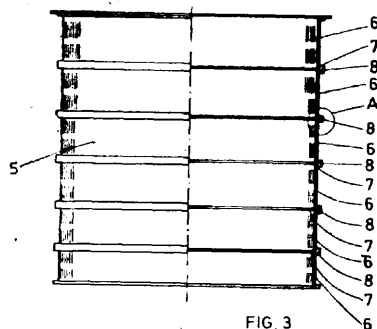


FIG. 3

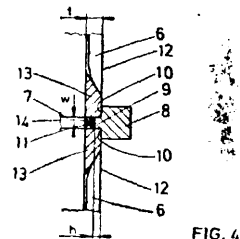


FIG. 4

B07B

P. 222296

27.02.1980

Pierwszeństwo: 27.03.1979 — Austria (A. 2259/79)

VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Ernst Mitter, Arnold Dötsch, Rupert Brunnsteiner).

Ruszt dla nadawy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rusztu zapewniającej łatwe usuwanie zakleszczonych w ruszcie kawałków urobku bez uszkodzenia przy tym ruszcie.

Ruszt dla nadawy do sortowania urobku z kawałkami o różnych wielkościach, zawiera pręty (4) rusztu nachylone względem siebie, w niezmiennych w czasie pracy odległościach, określających wielkość ka-

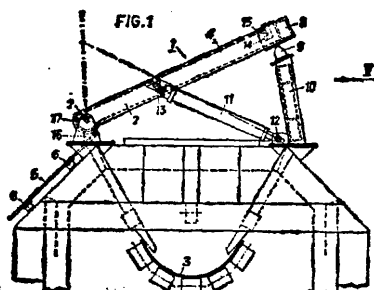


FIG. 1

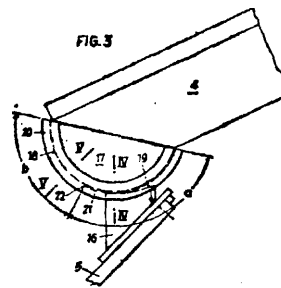


FIG. 3

walków, które mogą być wydzielone z usypu. Ruszt (1) dla nadawy jest ułożyskowany na osi (2) prostopadłej do prętów (4) i może być wychyłany do góry. Pręty (4) rusztu są zamocowane w prowadnicach (20, 21) umożliwiających rozsuwanie się prętów na boki, gdy ruszt (1) znajduje się w położeniu wychylnym do góry. (7 zastrzeżeń)

B21B

P. 222166

21.02.1980

Pierwszeństwo: 21.02.1979 — Węgry (nr CE-1202)

Csepek Muvek Acelmuve, Budapeszt, Węgry (Tibor Szabo).

Manipulator zespołu walcarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji manipulatora umożliwiającego stabilne uchwycenie i obracanie detalu oraz dokładne ustawienie przed wykrojem walców klatki walcowniczej.

Manipulator zespołu walcarek, zwłaszcza do dokładnego dostarczania wlewków i kęsów do wykroju walców, zawierający wózek umożliwiający manewrowanie boczne i co najmniej dwa chwytaki uźebrowane faliście, hydraulicznie zdalnie sterowane, swobodnie obracające się wokół własnej osi, charakteryzuje się tym, że chwytaki (3a, 3b) są zamocowane na bujkowej konstrukcji (2) ułożyskowanej w wózku (1) manipulatora i przystosowanej do obracania się w zakresie 0°—90°, połączonej z hydraulicznym siłownikiem (7). Jednak chwytak (3a) jest zamocowany sztywno i bezpośrednio do bujkowej konstrukcji (2), a drugi chwytak (3b) jest z nią połączony za pomocą czworoboku przegubowego, przystosowanego do przemieszczania tego chwytaka (3b) między położeniem równoległym do pierwszego chwytaka (3a) a położeniem prostopadłym do niego, wraz z siłownikiem (8). (6 zastrzeżeń)

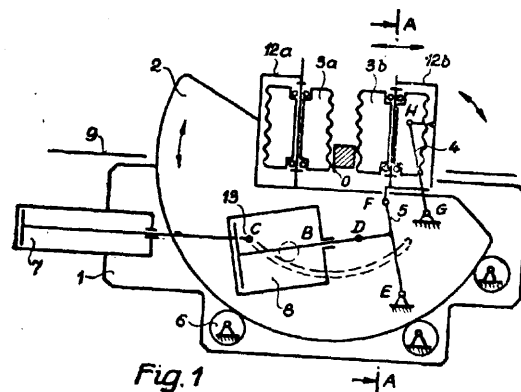


Fig. 1

B21C

P. 216155

07.06.1979

Pierwszeństwo: 08.06.1978 — USA (nr 913761)

Western Electric Company, Incorporated, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób ciągłego odkształcania i urządzenie do odkształcania

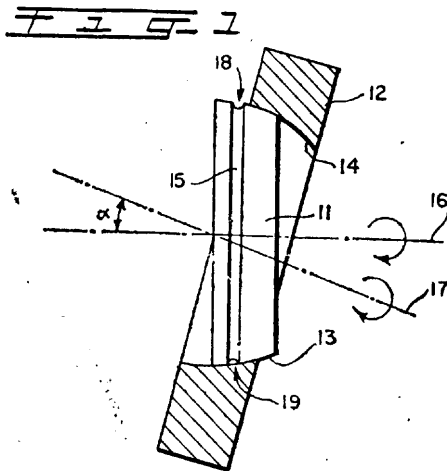
Przedmiotem wynalazku jest sposób odkształcania przedmiotu obrabianego, zwłaszcza ciągłego wyłaczania podłużnego przedmiotu obrabianego, np. pręta o nieskończonej długości w celu wytworzenia podłużnego wyrobu, np. drutu o nieskończonej długości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu podłużnego przedmiotu **obrabanego** w pierwszą część pierścieniowego rowka w jednej z dwóch współpracujących ze sobą powierzchni, którymi są zewnętrzne powierzchnie wewnętrznego członu obrotowego i wewnętrzna powierzchnia zewnętrznego członu obrotowego, przez równoczesny obrót tych członów wokół swoich osi w odpowiednim kierunku, tak, że podłużny człon obrabiany jest przemieszczany z pierwszej części pierścieniowego rowka w drugą część rowka a następnie do obszaru odkształcania, gdzie znajduje się tłocznik, który odkształca podłużny przedmiot do uzyskania podłużnego wyrobu o nieskończonej długości.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma zewnętrzny człon obrotowy w postaci torusa lub tarczy (11) i zewnętrzny człon obrotowy w postaci torusa (12). Człon wewnętrzny (11) umieszczony jest w członie zewnętrznym (12) tak, że powierzchnia zewnętrzna (13) członu wewnętrznego i powierzchnia (14) członu zewnętrznego współpracują ze sobą i są tak ukształtowane aby możliwy był ich ruch względem siebie, kiedy człon **wewnętrzny** (11) i człon zewnętrzny (12) obracają się.

Stała oś (16) torusa wewnętrznego (11) i stała oś (17) torusa zewnętrznego (12) przecinają się pod takim kątem (α), że pierwsza część (18) pierścieniowego rowka (15) nie jest zakryta powierzchnią wewnętrzną (14) torusa zewnętrznego (12), podczas gdy druga część (19) pierścieniowego rowka (15) jest zakryta powierzchnią wewnętrzną (14) torusa zewnętrznego (12), przy czym zależność ta nie ulega zmianie na skutek obrotu obu torusów (11 i 12) wokół ich osi (16 i 17).

(8 zastrzeżeń)



B21D P. 214170 16.03.1979

Kotaro Tsukamoto, Osaka, Japonia.

Urządzenie prostujące pręty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uzupełniającej konstrukcji urządzenia prostującego do skutecznego prostowania zakrzywień materiału prętowego.

Urządzenie prostujące pręty, zawierające zespoły prostujące (1), wyposażone w wypukłe i wklęsłe rolki (2), (3), obracane w sposób wymuszony w tym samym kierunku, przez które przechodzi naprostowany pręt, według wynalazku charakteryzuje się tym, że

ma pośredni zespół prostujący (5₁), (5₂) przesuwany w kierunkach pod kątem prostym i poziomo względem pręta, przechodzącego przez podpórę, która w warunkach swobodnego przesuwania utrzymuje rurkę prostującą, przez którą jest przełożony pręt, przy czym pośredni zespół prostujący (5₁), (5₂) składa się przynajmniej z trzech jednostek, umieszczonych pośrodku łoża maszynowego (4). (1 zastrzeżenie)

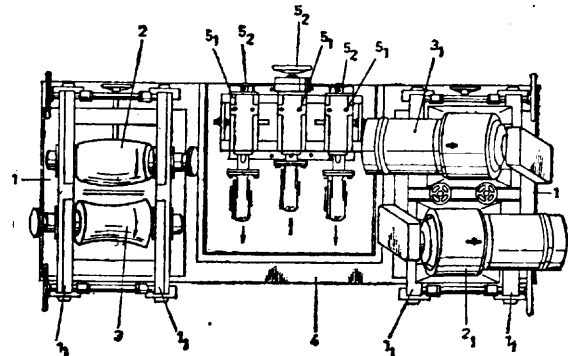


FIG. 2

B21D P. 214694 03.04.1979

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „Tagor”, Tarnowskie Góry, Polska (Marian Tarski, Andrzej Kubiczek).

Urządzenie do prostowania ciężkich elementów, zwłaszcza obudów zmechanizowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwiła znaczne uproszczenie technologii prostowania oraz uzyskanie żądanych wielkości prostowanych elementów.

Urządzenie według wynalazku ma prowadnicę prostowanego elementu wyposażoną w szereg równoległe rozmieszczonych wałków (1), osadzonych elastycznie w gniazdach (2). Osadzenie elastyczne wałków (1) w gniazdach (2) stanowi sprężyna (8).

Urządzenie ma zastosowanie głównie do prostowania ciężkich elementów, których podawanie pod stempel prostujący jest bardzo uciążliwe.

(2 zastrzeżenia)

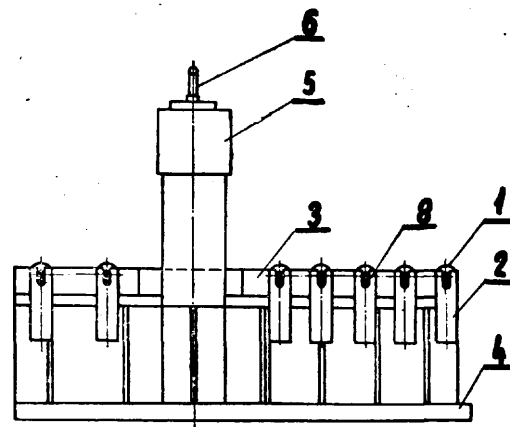


fig. 1

B21D P. 214935 14.04.1979

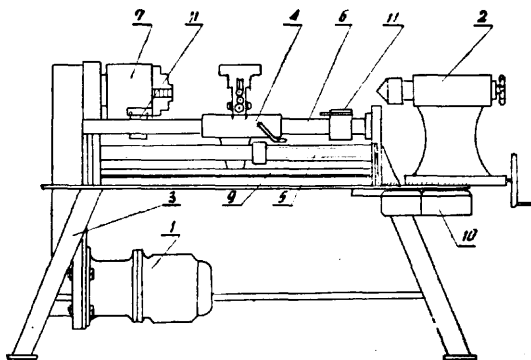
Przedsiębiorstwo Prefabrykacji Nr 3, Michelin, Polska (Czesław Pawłowski, Marian Grudziński).

Sposób wytwarzania strzemion i urządzenie do wytwarzania strzemion

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania strzemion uzwojonych o różnych długościach i kształtach przy zastosowaniu drutu o różnym kształcie przekroju i praktycznie dowolnej wymaganej średnicy.

Sposób wytwarzania strzemion uzwojonych, będących elementem zbrojenia prefabrykatu, w szczególności elementem zbrojenia żerdzi energetycznych oraz słupów oświetleniowych, polegający na wywijaniu drutu na elemencie profilującym, charakteryzuje się tym, że koniec drutu profilowanego mocuje się na elemencie profilującym, o zadanym profilu, zamocowanym wymiennie z jednej strony w uchwycie samocentrującym (7) i podpartym dodatkowo z drugiej strony typowym konikiem (2), po czym wprawia się w ruch obrotowy element profilujący doprowadzając drut wywijany poprzez prowadnicę (9) i tuleję prowadzącą z zespołem rolek prostujących (4) i przesuwając ją śrubą pociągową (5) na odległość wyznaczoną wyłącznikami krańcowymi (11) na wałku prowadzącym (6).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi zamocowaną na stole (3) jednostkę składającą się z obrotowego uchwytu samocentrującego (7), połączonego poprzez przekładnię do silnika napędowego (1), zwykłego konika (2) zamontowanego naprzeciw wspomnianego uchwytu (7), a poniżej wspomnianego uchwytu samocentrującego (7) zabudowany jest zespół składający się z prowadnicy drutu (9), śruby pociągowej (5) sprzężonej z tuleją prowadzącą z zespołem rolek prostujących (4), zabudowaną przesuwnie na wałku prowadzącym (6) zaopatrzonym w wyłączniki krańcowe (11) sprzężone ze skrzynką sterującą (10).



B21D

P.214959

17.04.1979

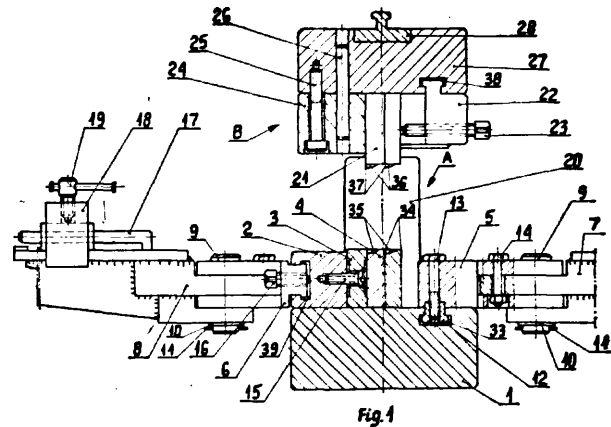
Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska, (Stanisław Górski, Zbigniew Kulczyk).

Przyrząd słupowy do nacinania i wytłaczania wietrzników w elementach z blach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyrządu słupowego do jednoczesnego nacinania i wytłaczania wietrzników szczelinowych w elementach płaskich z blachy, charakteryzującego się podwyższoną trwałością oraz umożliwiającemu w łatwy i szybki sposób zmianę długości poszczególnych wietrzników oraz zmianę ich wzajemnego usytuowania.

Przyrząd według wynalazku zawierający stempel i matrycę, charakteryzuje się tym, że stempel (B) składa się z dwóch lub więcej wymiennych wkładek górnych (21), na których powierzchni roboczej znajduje się występ (38) kształtujący wietrznik oraz że matryca (A) składa się z wkładki tnącej stałej (3) i dwóch lub więcej wymiennych wkładek (4), na których powierzchni roboczej znajdują się krawędź tnąca (34) i wyłobienie (35) odpowiadające ukształtowaniu występu (36) stempla. Słupy prowadzące (20) przyrządu znajdują się w osi wzdłużnej przebiega-

jącej w przybliżeniu przez środek wypadkowej występujących w czasie pracy sił. (2 zastrzeżenia)



B21H

P. 221053 T

31.12.1979

Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Jacek Leśniak).

Sposób i urządzenie do promieniowego wyciskania wieńców zębatych

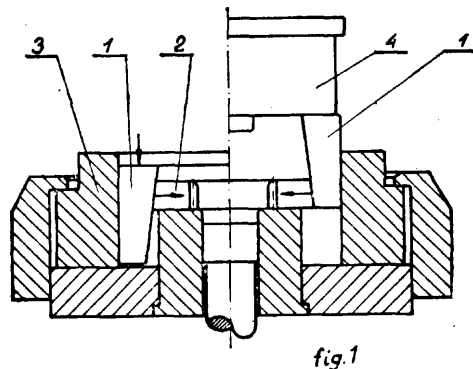
Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do promieniowego wyciskania wieńców zębatych w kołach zębatych, łańcuchowych, kołach do pasków zębatych i wielowypustów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania wieńców zębatych przy użyciu niewielkich nacisków z zapewnieniem dokładnego wypełnienia zarysu wieńca.

Sposób polega na wciskaniu w materiał wieńca kolejno par naprzeciwległych segmentów kształtujących przy czym każdorazowo są one wciskane tylko na część głębokości a całkowita głębokość jest uzyskiwana po kilkakrotnym wciśnięciu tej samej pary segmentów kształtujących.

Urządzenie według wynalazku ma segmenty klinowe (1), których powierzchnia klinowa styka się z powierzchnią klinową segmentów kształtujących (2) a przeciwległa powierzchnia z wewnętrzną powierzchnią pierścienia (3) mającego możliwość ruchu w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny ruchu segmentów kształtujących. Segmenty klinowe (1) współpracują z wahliwym stemplem (4) prasy.

(5 zastrzeżeń)



B21J

P. 221742

01.02.1980

Pierwszeństwo: 01.02.1979 — Wielka Brytania (nr 7903561)

The City University and The Worshipful Company Of Pewterers, Londyn, Wielka Brytania.

Obrotowa kuźniarka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kuźniarki obrotowej, która spowoduje to, że obszar **odkształcania** plastycznego będzie obracał się wokół osi obrabianego przedmiotu bez poślizgu w płaszczyźnie OR przy dowolnej kombinacji prędkości kątowej spełniającej zależność

$$\frac{\omega_1}{\omega_2} = \cos \alpha.$$

Obrotowa kuźniarka, charakteryzuje się tym, że ma górną płytkę dociskową (15) i dolną płytkę dociskową (13) umieszczone pod kątem w stosunku do siebie w ramie (10) maszyny, element do obracania obydwu płyt dociskowych wokół niezależnych przecinających się osi (Z_1, Z_2) względem ramy maszyny, element (19) do nastawiania kąta pomiędzy górną a dolną płytką dociskową podczas gdy wspomniane płyty dociskowe obracają się oraz element (11) do wprowadzenia siły (F) na co najmniej jedną płytę dociskową do poruszania jej w kierunku drugiej płyty dociskowej, tak, że przedmiot obrabiany (14) przenoszony przez dolną płytę (13) jest deformowany przez górną płytę (15). Każda z płyt dociskowych jest obracana przez przekładnie napędowe napędzane przez zwykły silnik i porusza się wokół przedmiotu obrabianego (14). (13 zastrzeżeń)

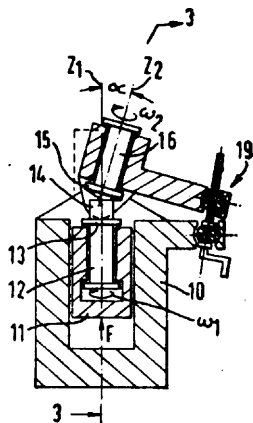


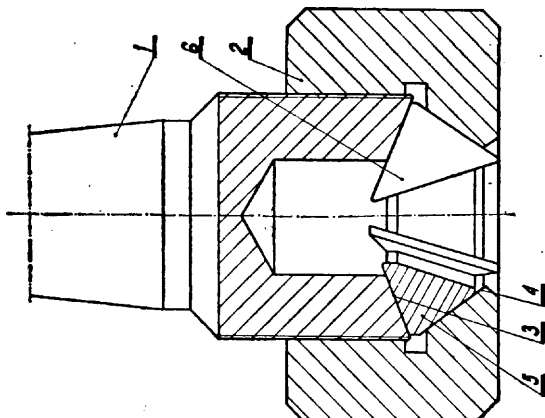
FIG. 2.

B21K P. 221120 T 31.12.1979

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. B. Bieruta Zakład Oprzyrządowania i Urządzeń Specjalnych, Lublin, Polska (Wojciech Pietrzak, Henryk Nowacki, Zygmunt Najda).

Narzędzie wieloostrowe

Przedmiotem wynalazku jest narzędzie wieloostrowe do obróbki powierzchni stożkowych wypukłych.



Narzędzie wieloostrowe charakteryzuje się tym, że na trzpieniu (1) z wyprofilowanym w kształcie stożka wewnętrznego czołem (3) zamocowana jest nakrętka (2) mająca **powierzchnię** dociskową usytuowaną skośnie do osi trzpienia (1), a pomiędzy nakrętką (2) i czołem (3) trzpienia (1) umieszczone są co najmniej trzy segmenty (5), których płaszczyzny zewnętrzne przylegają do powierzchni dociskowej nakrętki (2) oraz do czoła (3) trzpienia (1), przy czym pomiędzy segmentami (5) są osadzone płytki (6) skrawające. (1 zastrzeżenie)

B22C P. 214774 09.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 201109

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „Prodlaw”, Warszawa, Polska (Bogusław Kręzelok, Jerzy Pasich).

Urządzenie do chłodzenia i oczyszczania masy formierskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia lepsze oddzielenie zanieczyszczeń i ujednorodnienie masy przeznaczonej do powtórnego użytku.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się że ma rynnę wibracyjną (4) w postaci spłaszczonej komory, której górna ścianka w postaci płyty perforowanej (9) utworzona jest z co najmniej dwóch płaszczyzn wzajemnie przecinających się, z których jedna płaszczyzna usytuowana najbliżej otworu (8) odprowadzającego zanieczyszczenia jest wznosząca w kierunku przepływu zanieczyszczeń masy. (1 zastrzeżenie)

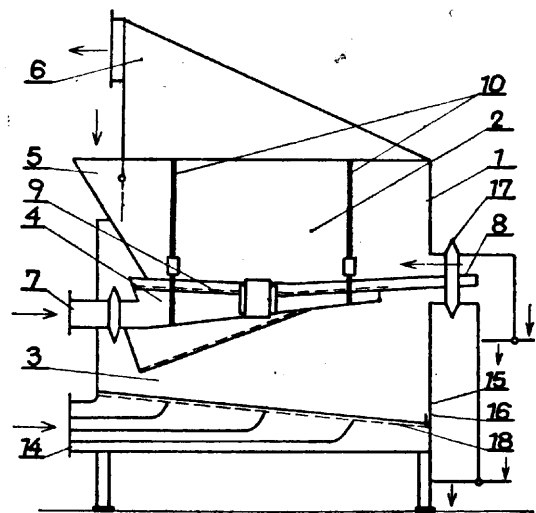


FIG. 1

B22D P. 214610 02.04.1979

Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”, Wrocław, Polska (Jan Sendal, Henryk Orzechowski, Włodzimierz Piróg).

Sposób wtórnego chłodzenia wlewków o średnicy powyżej 120 mm, odlewanych metodą ciągłą lub **półciągłą**, zwłaszcza ze stopów miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia schłodzenia wlewka w całym jego przekroju do temperatury umożliwiającej przecinanie go za pomocą pił, przy jednoczesnym znacznym zmniejszeniu ilości mikropęknięć powstających podczas chłodzenia pod powierzchnią wlewka.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na zewnętrzną powierzchnię wlewka (2) na całym jego

obwodzie w dwu przekrojach poprzecznych nadmucha się powietrze, a w dwu dalszych spryskuje się wodą. Nadmuchujące kolektory (3, 4) są rozmieszczone w odległościach: pierwszy (3) 80—120 mm od krystalizatora (1) a drugi (4) 150—180 mm od pierwszego (3). Wodne kolektory (5, 6) są rozmieszczone: pierwszy kolektor (5) w odległości 210—230 mm od powietrznego kolektora (4) a drugi kolektor (6) w odległości 250—280 mm od pierwszego kolektora (5). (4 zastrzeżenia)

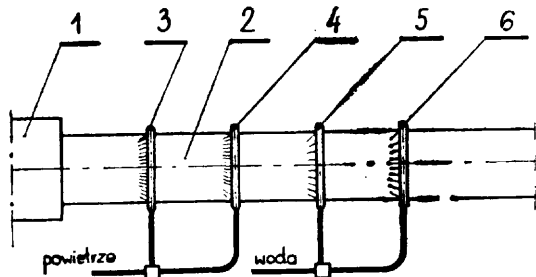


Fig 1

B23B
B23Q

P. 214771

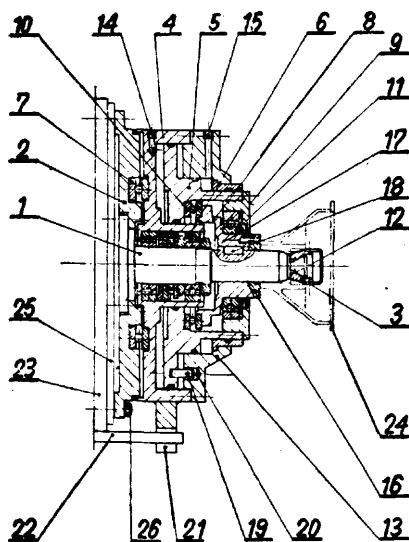
06.04.1979

Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta, Lublin, Polska (Julian Marszałek).

Uchwyt pneumatyczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uchwytu pneumatycznego do mocowania przedmiotów na obrabiarkach do obróbki skrawaniem, zwłaszcza przedmiotów o znacznych gabarytach i ciężarze.

Uchwyt według wynalazku składa się z trzpienia (1), mającego z jednej strony zabierak (2) a z drugiej strony oporowy pierścień (3), cylindra (4) z tłokiem (5) osadzonego obrotowo na trzpieniu (1) oraz dociskowej tulei (8) osadzonej przesuwnie na trzpieniu (1) a obrotowo w tłoku (5). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 214917

13.04.1979

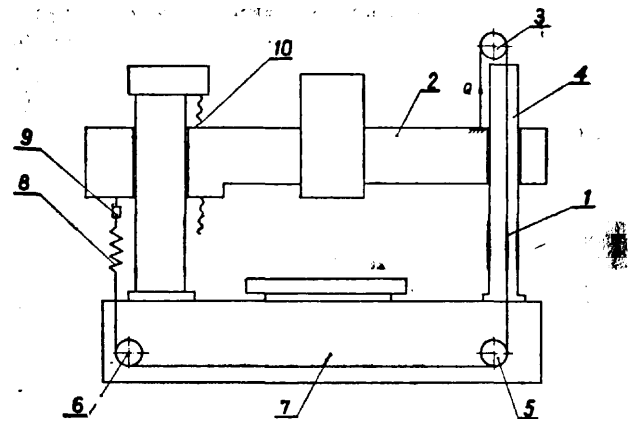
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Ryszard Grosz).

Urządzenie do przesuwu i odciążenia wolnego końca belek zwłaszcza obrabiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia utrzymywania belki obrabiarki w położeniu pozio-

mym, eliminując zwłaszcza wpływ odkształcenia cięgną, nierównej średnicy splotu cięgną i luzów łożysk.

Urządzenie zawierające znany mechanizm podnoszenia belki złożony ze śruby i nakrętki oraz cięgną zamocowanego końcami do belki i przechodzącego przez rolki umieszczone na słupie i łożu obrabiarki, charakteryzuje się tym, że cięgną (1) zamocowane jest do belki (2) za pośrednictwem elementu sprężystego (8). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 214939

14.04.1979

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ernest Gisman).

Przyrząd do toczenia powierzchni kulistych zewnętrznych i wewnętrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przyrządu, która umożliwi w prosty sposób nastawienie promienia wytaczanej krzywizny bez użycia płytek wzorcowych, czy też wykonania wzornika.

Przyrząd do toczenia powierzchni kulistych zewnętrznych i wewnętrznych, przystosowany do współpracy z tokarką uniwersalną, ma korpus zamocowany do sani wzdłużnych tokarki na płycie centrującej (2), obrotowicę (3), koło ślimakowe (4) ze ślimakiem (5) i kółkiem ręcznym z podziałką do posuwu po promieniu obrabianej krzywizny. Ponadto ma koło ślimakowe (7) i ślimak (8) współpracujące z kołem zębatym i zębatką zamocowaną na sankach narzędziowych (11) oraz kółkiem ręcznym z podziałką do nastawiania wielkości promienia. (4 zastrzeżenia)

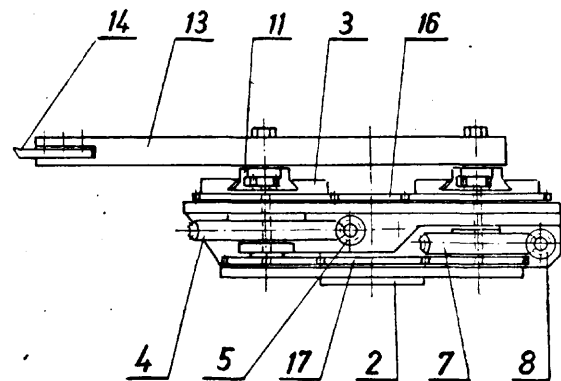


Fig. 1

B23B

P. 220969 T

22.12.1979

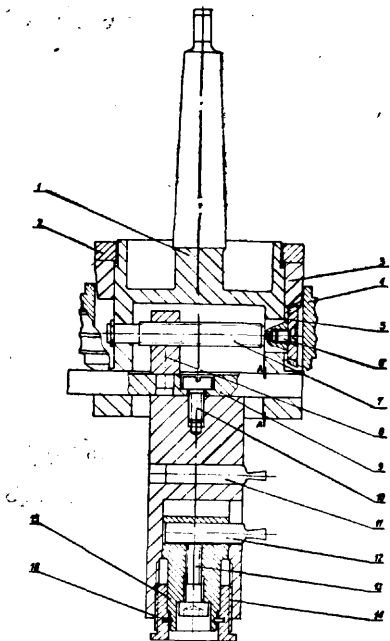
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Zbigniew Czerniecki, Kazimierz Mazur, Piotr Muzyczuk).

Głowica do wytaczania rowków
zwłaszcza na wiertarce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skonstruowania** takiej głowicy, która umożliwi **jednoczesne wykonywanie** dwóch rowków o różnym zakresie wzajemnej odległości.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tuleję regulacyjną (15) umieszczoną w **tulei** narzędziowej mocowanej wkrętem (10) z suportem (9), w którym osadzona jest nakrętka **stała** (8) związana ze śrubą pociągową (7) i kołem zębatym (5) okresowo zazębionym z segmentem zębatym tulei (3) okresowo sprzęgniętej ciernie z tuleją (4).

(1 zastrzeżenie)



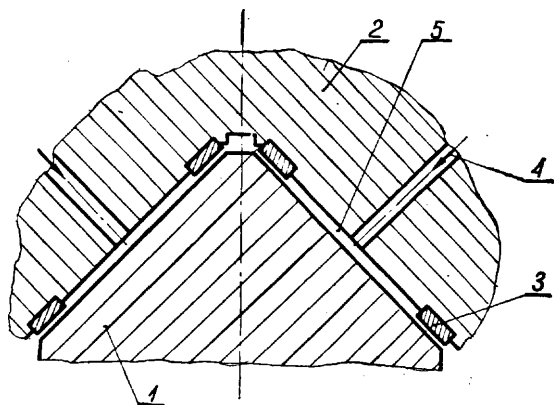
B23B **P. 220970** T 28.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wernerowski).

Gazostatyczne połączenie w przewodnicach
zwłaszcza obrabiarek

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **skonstruowania gazostatycznego** połączenia w przewodnicach maszyn, zabezpieczającego przed zatarciem. Gazostatyczne połączenie w przewodnicach, zwłaszcza obrabiarek, charakteryzuje się tym, że na przewodnicy (1) o dowolnym kształcie umieszczony jest przewodnik (2), którego płaszczyzny lub powierzchnie są uszczelnione przepływowo przez elementy samosmarujące (3).

(2 zastrzeżenia)



B23B P. 220971 T **28.12.1979**

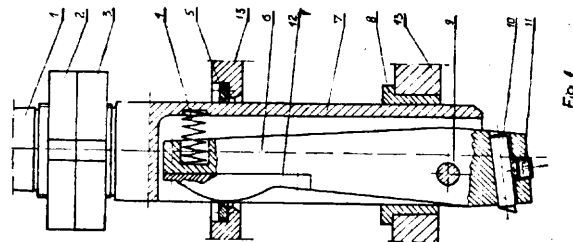
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadec-
kich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Bożena
Gralak, Piotr Waliszko, Franciszek Bromberek, An-
drzej Andrzejak).

Urządzenie do wykonywania
otworów kształtowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skon-
struowanie urządzenia do wykonywania otworów
kształtowych, które można by zastosować na naj-
prostszych uniwersalnych obrabiarkach zwłaszcza na
wiertarkach.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się
tym, że w korpusie (13) zamocowany jest wymienny
wzornik poprzeczny (5), a w ramieniu wzornika (6)
zamocowany jest wymienny wzornik osiowy (12).

(1 zastrzeżenie)



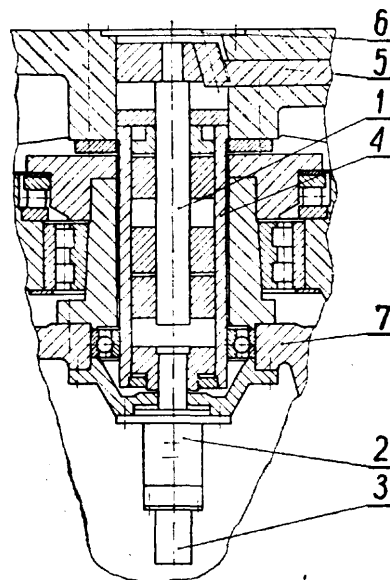
B23B P. 220993 T **29.12.1979**

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”
Zakład Nr 2 „Rafamet”, Kuźnia Raciborska, Polska
(Ryszard Pikulicki, Gerhard Kosorz, Karol Kowal,
Kazimierz Lenard).

Napęd hydrauliczny
uchwyty **samocentrującego** obrabiarki

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest u-
proszczenie napędu hydraulicznego uchwytu **samo-**
centrującego z możliwością dokładnego **pozycjonowa-**
nia tarczy wrzeciona obrabiarki do metalu, zwłaszcza
tokarki karuzelowej.

Napęd hydrauliczny uchwytu samocentrującego
obrabarki zbudowany jest z siłownika hydrauliczno-
go (1) połączonego bezpośrednio z obrotowym roz-
dzielaczem (2) i resolverem (3). Cylinder (4) siłowni-
ka (1) jest ułożyskowany w korpusie łoża (7) i moco-
wany do tarczy wrzeciona (5), posiadającej central-
nie usytuowany otwór (6). (3 zastrzeżenia)



B23B

P. 221144 T

31.12.1979

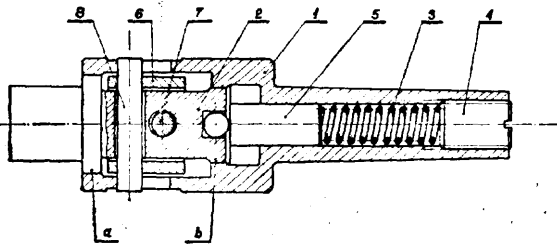
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Maciej Kozłowski, Ryszard Gackowski).

Uchwyt samonastawny
zwłaszcza do obróbki otworów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji uchwytu samonastawnego, która umożliwia dowolne (w granicach luzu promieniowego) ustalenie położenia osi trzpienia wraz z zamocowanym w nim narzędziem.

Uchwyt samonastawny, zwłaszcza do obróbki otworów, charakteryzuje się tym, że trzpień (2) uchwytu osadzony jest suwliwie w otworze korpusu (1) za pomocą kołnierzy (a) i (b), przy czym otwór korpusu (1) posiada na części swej długości podtoczenia o średnicy większej od średnicy kołnierzy (a) i (b), a wewnątrz korpusu osadzona jest sprężyna (3).

(1 zastrzeżenie)



B23C

P. 214867

11.04.1979

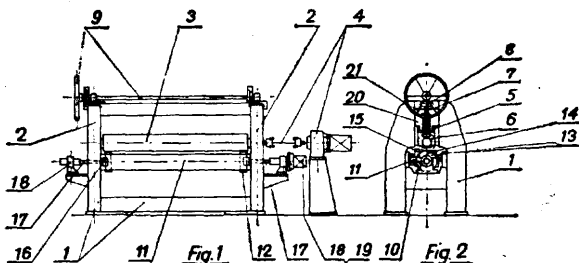
Biurow Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Polska (Julian Lempart, Władysław Cabalski, Jan Biel, Grzegorz Gallert, Idzi Spaczyński).

Gratownica

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gratownicy przeznaczonej do usuwania gratu z krawędzi blach lub taśm powstającego zwłaszcza przy cięciu gazowym, którą można zainstalować w linii ciągłej produkcji.

Gratownica ma korpus (1) z dwoma bocznymi ścianami (2), między którymi jest umieszczona rolka ciągnąca (3). W każdej bocznej ścianie (2) jest zamocowana pionowa prowadnica (5), która służy do przesuwania w dół i w górę poduszki (6) z ułożyskowaną jedną stroną rolki ciągnącej (3). W górnej części poduszki (6) jest osadzona z luzem śruba nastawcza (7) z nakrętką (8) ułożyskowaną u góry korpusu (1), które są przeznaczone do nastawiania poziomu rolki ciągnącej (3) poprzez ręczny mechanizm i układ kół zębatach (9). Poniżej rolki ciągnącej (3) są umieszczone dwie głowice (10) przesuwane wzdłuż poziomej prowadnicy (11) umieszczonej między dwoma bocznymi ścianami (2). Każda głowica (10) ma założyskowaną rolkę podpierającą (12) i przymocowany imak narzędziowy (13) z narzędziem skrawającym (14) oraz ślizg (15).

(3 zastrzeżenia)



B23D

P. 214813

11.04.1979

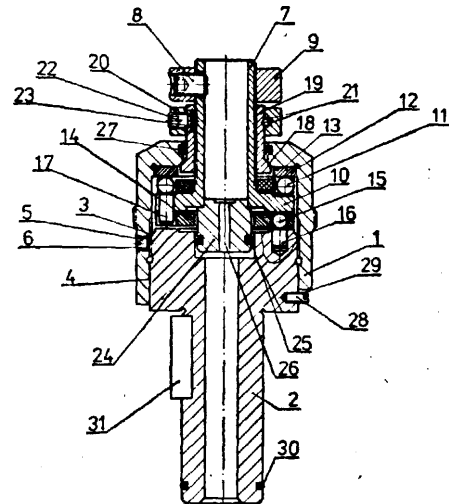
Fabryka Automatów Tokarskich „Ponar” -Wrocław” Wrocław, Polska (Bogusław Wręblewicz, Krzysztof Idzikowski, Eugeniusz Bieczyński).

Oprawka wahliwa zwłaszcza rozwiertaka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania uniwersalnej oprawki o prostej konstrukcji i łatwej obsłudze.

Oprawka wahliwa, zwłaszcza rozwiertaka, z doprowadzeniem wewnętrznym czynnika chłodzącego, mająca zastosowanie przy współpracy z obrabiarką, głównie przy rozwiercaniu otworów, charakteryzuje się tym, że w górnej części przesuwnej korpusu (1) o powierzchni centrycznej jest wykonana stożkowa powierzchnia (18), na której jest usytuowana gwintowana tulejka (19) połączona trwale z pokrętle (20) i zabezpieczona kołkiem (21) regulującym wkrętem (22) i podkładką (23), z kolei zaś z dolną częścią roboczej tulei (7) jest trwale połączony czop (24) zaopatrzone w otwór (26), przez który jest doprowadzany w strefę obróbki skrawaniem czynnik chłodzący, natomiast w górnej części trzpienia (2) jest umieszczony wkręt (28) ograniczający obrót korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



B23K

P. 214865

14.04.1979

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Stanisław Dziuba, Stanisław Swientczak).

Sposób wykonywania pontonów oraz linia
do spawania automatycznego łukiem krytym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania połączeń elementów pontonu o wysokich własnościach wytrzymałościowych i wymaganiach szczelności odpowiadających wymaganiom eksploatacyjnym.

Sposób wykonywania pontonów, stosowanych jako podkłady pod konstrukcje wosporcze przenośników taśmowych transportujących węgiel brunatny z kopalni odkrywkowych do elektrowni, polega na złożeniu elementów pontonu, wstępnym szepieniu tych elementów na jednym z końców, odpowiednim docięnięciem oraz jednoczesnym wykonaniu dwóch spoin wzdłużnych.

Linia do automatycznego spawania łukiem krytym składa się z usytuowanych szeregowo urządzeń: urządzenia (1) do składania elementów pontonu, urządzenia (2) do wstępnego szepienia, pośredniego urządzenia (3) do wprowadzenia pontonu do spawania, urządzenia (10) do dociskania i automatycznego spawania łukiem krytym oraz urządzenia (4) do odbierania pospawanych pontonów, przy czym urządzenie (1), urządzenie (2), urządzenie (3) i urządzenie (4)

składają się ze stołu (5), na którym ułożyskowane są obrotowo rolki (6) do przesuwania pontonu, napędzane silnikami (7) znajdującym się w każdym stole. (7 zastrzeżeń)

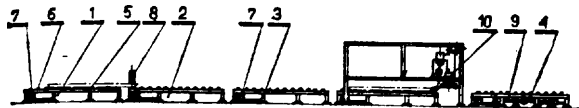


Fig. 4

B23K

P. 214945

17.04.1979

Huta „Pokój”, Ruda Śląska, Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt” Katowice, Polska (Ryszard Kiełpiński, Norbert Kuźnia, Mieczysław Lelek, Józef Opyrchal, Ewald Kostowski).

Sposób wytwarzania kształtowników spawanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi obniżenie kosztów produkcji.

Sposób wytwarzania kształtowników spawanych polega na tym, że arkusze blach przed cięciem, czyszcą się przez śrutowanie, następnie tną i pocięte pasy gratuje się w celu usunięcia kropel metalu zastygłych na ich krawędziach po pocięciu, a po grатовaniu pasy prostuje się w znanej prostarce. Pasy przeznaczone na półki podgina się i bokiem podaje do składarki, a pasy przeznaczone na środkki wprowadza się czołowo do składarki.

W składarce kształtownik składa się, a następnie jeden jego koniec szczepia się ręcznym spawaniem i podaje do maszyny automatycznie spawającej, w której spawa się półki ze środkiem po jednej jego stronie, po czym obraca się kształtownik o pół obrotu i spawa się półki ze środkiem z drugiej strony. Po spawaniu kształtownik podaje się do wykańczalni. (2 zastrzeżenia)

B23K

P. 220492

18.12.1979

Pierwszeństwo: 19.12.1978 — Dania (nr 5700/78)
11.01.1979 — Dania (nr 124/79)

Burmeister and Wain A/S, Kopenhaga, Dania.

Sposób spawania wielościęgowego dwóch przedmiotów obrabianych i urządzenie do spawania wielościęgowego dwóch przedmiotów obrabianych

Sposób spawania wielospoinowego dwóch przedmiotów obrabianych, obracających się wokół wspólnej linii środkowej, w którym powoduje się periodyczny obrót uchwytu drutu do spawania do przodu i do tyłu pomiędzy jedną a drugą stroną szczeliny, utworzonej pomiędzy przeciwległymi równoległymi lub zasadniczo równoległymi powierzchniami czołowymi przedmiotów obrabianych, polega na tym, że uchwyt (23) poddaje się obrotowi mechanicznie ze stałą lub zasadniczo stałą prędkością kątową, zaś każdy ruch obrotowy uchwytu jest zapoczątkowany za pomocą sygnału startowego, wytwarzanego automatycznie wówczas, gdy przedmioty obrabiane obróciły się o 360° lub zasadniczo 360° po zakończeniu poprzedniego ruchu obrotowego uchwytu w przeciwnym kierunku.

Urządzenie do spawania wielospoinowego dwóch obracających się przedmiotów obrabianych charakteryzuje się tym, że zawiera płaski uchwyt (23) drutu do spawania, który może być wprowadzany do szczeliny pomiędzy tymi przedmiotami i który jest obracany periodycznie do przodu i do tyłu z zasadniczo stałą prędkością kątową pomiędzy dwiema stronami szczeliny. Obracanie uchwytu jest realizowane przez

silnik (29), który jest uruchamiany, gdy krzywka (37) obracająca się synchronicznie z przedmiotami obrabianymi pobudza nieruchomy generator sygnałowy (39). Krzywka znajduje się na tarczy krzywkowej (16), która jest napędzana za pomocą sprzężenia ciernego i która po każdym obrocie jest zatrzymywana za pomocą zapadki (40) na okres czasu, wstępnie określony przez nastawialny przełącznik czasowy (49). Przełącznik czasowy startuje wówczas, gdy krzywka uruchamia nieruchomy generator sygnałowy (38), zamontowany z przodu zapadki, a po upływie okresu czasu właściwego przełącznikowi czasowemu zapadka jest wycyfowywana, tak że znowu może nastąpić obrót tarczy krzywkowej. Zapadka jest ponownie posuwana do pozycji czynnej, gdy krzywka (37) uruchamia generator sygnałowy (39). (11 zastrzeżeń)

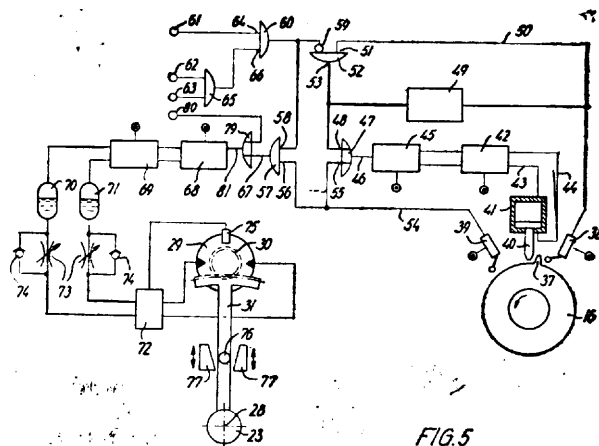


Fig. 5

B23K

P. 220493

18.12.1979

Pierwszeństwo: 19.12.1978 — Dania (nr 5700/78)

Burmeister and Wain A/S, Kopenhaga, Dania.

Sposób spawania wielościęgowego dwóch przedmiotów obrabianych i urządzenie do spawania wielościęgowego dwóch przedmiotów obrabianych

Sposób spawania wielościęgowego dwóch przedmiotów obrabianych, które są obracane wokół wspólnej linii środkowej, podczas gdy uchwyt drutu do spawania jest periodycznie obracany przegubowo w przód i w tył pomiędzy jedną a drugą stroną szczeliny, utworzonej pomiędzy przeciwległymi powierzchniami czołowymi przedmiotów obrabianych, charakteryzuje się tym, że uchwyt łącznie z drutem do spawania jest obracany przegubowo wokół osi, której odległość od linii środkowej przy rozpoczynaniu spawania jest mniejsza niż największy promień dwóch powierzchni czołowych przedmiotów obrabianych.

Urządzenie do spawania wielościęgowego dwóch obracających się przedmiotów obrabianych za pomocą stosunkowo grubych suwów spawalniczych, ma uchwyt (35) drutu do spawania, który może być wkładany do szczeliny pomiędzy przedmiotami obrabianymi, i który jest periodycznie obracany przegubowo w przód i w tył wokół osi (20), która przy rozpoczynaniu spawania jest umieszczona w obrębie szczeliny. Uchwyt (35) może być kątowy i zawiera szczęki (21, 22) odchodzące prostopadle do osi obrotu (14) przedmiotów obrabianych, które utrzymują drut do spawania, oraz przedłużenie (19) wystające ze szczeliny w kierunku osi obrotu (20). Na uchwycie (35) równoległe do przedłużenia (19) może być zamontowana rurka (27) do doprowadzania topnika prozkowego lub gazu ochronnego. Na wewnętrznym końcu rurki (27) może znajdować się czujnik (32), który kontroluje ruch na zewnątrz uchwytu (35) podczas operacji spawania. (8 zastrzeżeń)

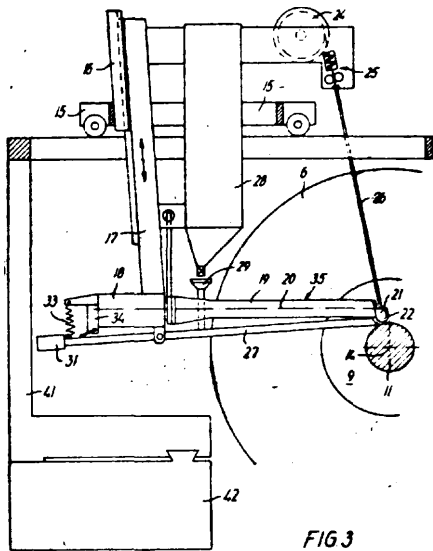


FIG 3

B23K

P. 221085 T

31.12.1979

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Stanisław Zdrodowski, Adam Gajek, Kazimierz Wójcik).

Sposób spawania kolan segmentowych i przyrząd do spawania kolan segmentowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i przyrządu umożliwiającego mechanizację spawania kolan segmentowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że segmenty mocuje się w oddzielnych uchwytach mocujących ustawionych na wspólnej osi obrotu, prostopadłej do płaszczyzny złącza, po czym uchwytom nadaje się sprzężony ruch obrotowy, a aparatowi spawalniczemu nadaje się jednocześnie ruch kompensujący niekołowość kształtu złącza, przy czym ruch aparatu jest sprzężony z ruchem **obrotowym** uchwytów.

Przyrząd według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że do tarcz (1, 11) przymocowane są półki (2, 12), na których umieszczone są listwy (3), tworzące wraz z nakładkami (4) pryzmy. Do listew (3) zamocowane są **przegubowo** dźwigniowe łapy dociskowe (5) rozpięrane śrubą rzymską (8). (2 zastrzeżenia)

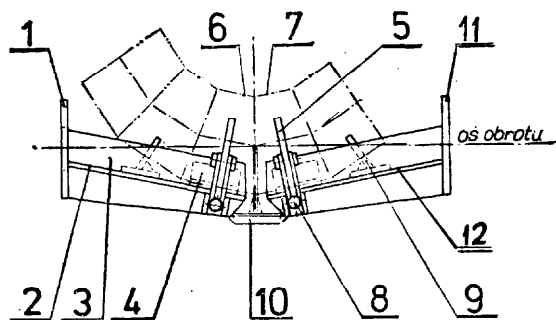


Fig. 1

B23P

P. 214773

09.04.1979

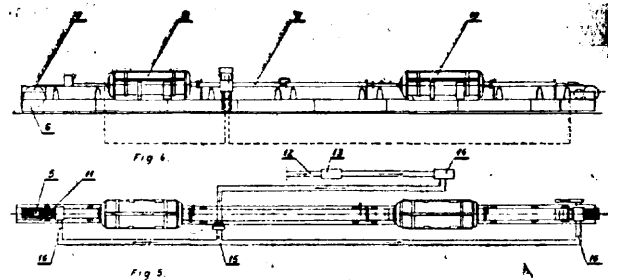
Kombinat Wyrobów Nożowniczych i Nakryć Stołowych „Gerlach” Fabryka Wyrobów Nożowniczych i Nakryć Stołowych „Gerlach”, Drzewica, Polska (Marian Zareba, Marian Lambor, Jacek Machula).

Sposób wytwarzania noży stołowych i narzędzie do wytwarzania noży stołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mechanizacji procesu przy jednoczesnym umożliwieniu uzyskania różnych kształtów trzonków noży.

Sposób wytwarzania noży stołowych, zwłaszcza nierdzewnych polega na łączeniu połówek trzonka, noża z brzeszczotem za pomocą lutów twardych, a proces prowadzi się w znanych urządzeniach do hartowania i odpuszczania.

Narzędzie według wynalazku tworzy transporter (11), na którym znajdują się rozmieszczone **symetrycznie** specjalne uchwyty (5) do mocowania noży, przy czym transporter (11) połączony jest z komorą pieca do hartowania (8), tunelem schładzania (9) i komorą odpuszczania (10). Narzędzie pracuje **w osłonie** gazu ochronnego bez dopływu atmosfery utleniającej. (4 zastrzeżenia)

B23P
B24B

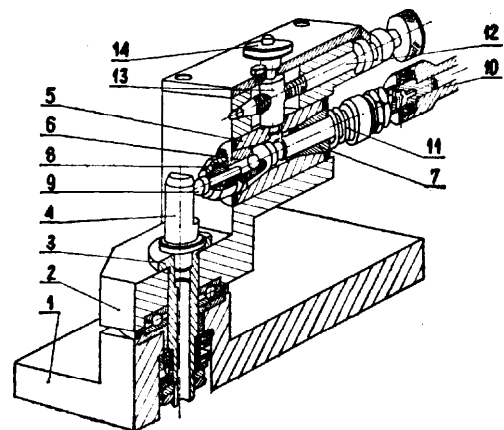
P. 214862

11.04.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Łunarski, **Mieczysław Korzyński**).

Przyrząd do regeneracji narzędzi do nagniatania ślizgowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest umożliwienie pełniejszego wykorzystania narzędzi i przedłużenie czasu użytkowania poprzez ich wielokrotną regenerację metodą szlifowania i docierania.



Przyrząd według wynalazku ma w podstawie (1) zamocowany obrotowo na **tulei** (3) korpus (2), w którym osadzona jest prostopadle do jego osi **obrotu** obsada (5) z wrzecionem (6) do mocowania narzędzia (9) oraz śruba (12) z nakrętką (13) do przesuwu obsady (5), a w osi tulei (3) osadzony jest wymienny nastawiak (4) z płaską powierzchnią boczną leżącą w osi obrotu korpusu (2). (3 zastrzeżenia)

B23P
B25B

P. 214958

17.04.1979

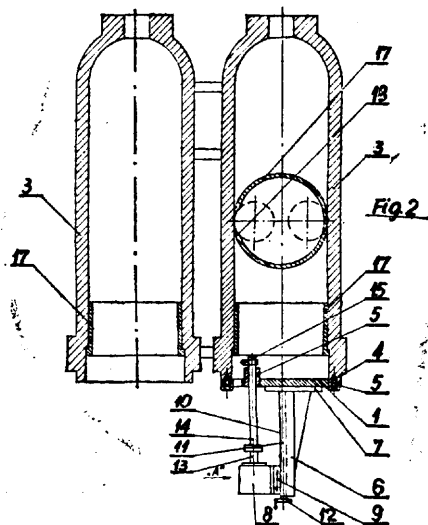
Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Szymula, Marian Krawiec).

Sposób usuwania tulei z cylindrów kuzniczych i narzędzie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia usuwania zużytych tulei bez demontażu cylindrów, co znacznie skraca postój pras kuzniczych podczas remontu.

Sposób usuwania tulei z cylindrów pras kuzniczych polega na wykonaniu narzędziem skrawającym nastawionym na głębokość równą grubości ścianki tulei dwóch przeciwległych rowków wzdłuż tworzącej tulei.

Urządzenie według wynalazku składa się z kołnierza (1), na którym jest zamocowany wspornik (7) z prowadnicami (10) i śrubą (11) zakończoną pokrętle (12), na którym jest suport (9) ze skrzynką przekładniową (8) napędzaną przez silnik (16). Oprawka (14) z nożem (15) ma napęd od przekładni (8) i jest prowadzona w tulei (5) kołnierza (1) mocowanego do cylindra (3). (2 zastrzeżenia)



B23P
G05B

P. 221685

30.01.1980

Pierwszeństwo: 30.01.1979 — Rumunia (nr 96438)

Instytut De Cercetari Pentru Industria Elektrotehnica, Bukareszt, Rumunia.

Sposób i układ do sterowania posuwu narzędzia w urządzeniu do obróbki elektroerozyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wysokiej jakości procesu obróbki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zmienia się prędkość posuwu narzędzia, tak że każdy poziom rozładowania utrzymuje się w uprzednio ustalonym zakresie, a decyzja o zwiększeniu, zmniejszeniu prędkości posuwu lub utrzymania jej na stałym poziomie zostaje podjęta odpowiednio do rozładowania odbywającego się na poziomie powyżej górnej granicy, poniżej dolnej granicy lub pomiędzy tymi dwoma granicami, podczas gdy nachylenie zmiany prędkości utrzymuje się wprost proporcjonalnie do prędkości posuwu narzędzia, a decyzja o zmianie zostaje podjęta natychmiast.

Układ według wynalazku zawiera logiczny obwód (SL) podejmujący logiczne decyzje utworzony z trzech komparatorów (A, B, C), obwód detekcji

(CL11, CL14, CL15, CL16) dla wyznaczenia momentu, w którym pierwszy ustalony poziom napięcia zostaje przekroczony przez napięcie międzyelektrodowe, obwód decyzyjny (CL12, CL13, CL17, CL18, CL19) podejmujący decyzję o zmniejszeniu prędkości posuwu po elektroerozyjnym rozładowaniu rozpoczynającym się od napięcia niższego od drugiego ustalonego poziomu, obwód detekcji (CL20, CL23, CL24, CL25) wyznaczający moment przekroczenia drugiego ustalonego poziomu przez napięcie międzyelektrodowe, obwód decyzyjny (CL21, CL22, CL26, CL27, CL28, CL30) podejmujący decyzję utrzymania stałej prędkości posuwu, obwód decyzyjny (CL29) podejmujący decyzję o zwiększeniu prędkości posuwu oraz obwód rozpraszania rozkazów (CBB2, CL8, CL4, CL6, CL5, CL7, NM, Nm) o zmianie prędkości posuwu do obwodu określającego wielkość prędkości posuwu w kierunku wzrastania, zmniejszania lub utrzymywania jej na stałym poziomie.

(9 zastrzeżeń)

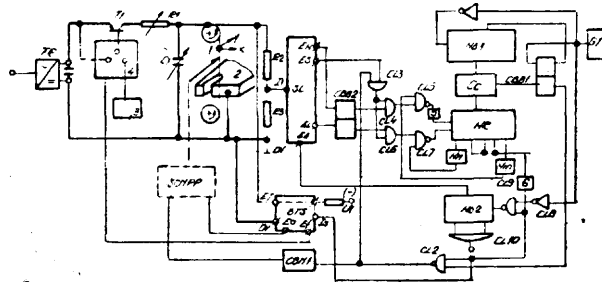
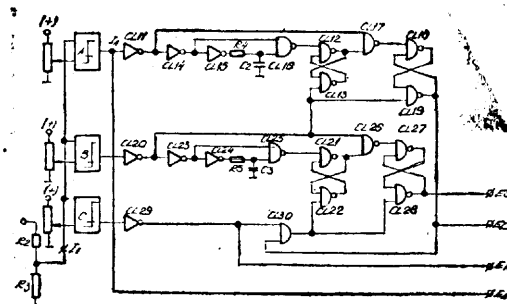


Fig. 1



B23Q

P. 214992

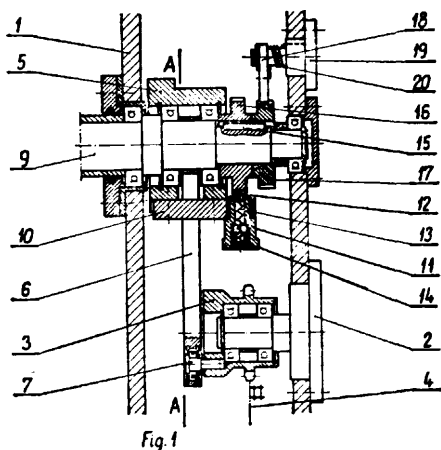
17.04.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Włodzimierz Wilk, Marek Adamczyk, Stanisław Piżl).

Mechanizm dwukierunkowego przerywanego ruchu w podajniku trzpieni

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania mechanizmu umożliwiającego mechaniczne pozycjonowanie podawanych przedmiotów w sposób wykluczający ich zakleszczanie.

Mechanizm dwukierunkowego przerywania ruchu wałka ma wałek (9) napędzany od układu korbowego (6) poprzez dwukierunkowe koło zapadkowe (16), przymocowane do wałka (9), współpracujące z dwukierunkową zapadką (11) przymocowaną do tulei (5) ułożony skowanej na wałku (9), przy czym z jednokierunkowym kołem zapadkowym (17) osadzonym na wałku (9) współpracuje jednokierunkowa zapadka (18). (3 zastrzeżenia)



B24B

P. 215126

23.04.1979

Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Bucior, Władysław Brzozowski, Adam Batsch, Kazimierz Oczóś).

Sposób minimalizacji naddatku obróbkowego, zwłaszcza przy szlifowaniu izolatorów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia wpływu błędów kształtu izolatora i dużych tolerancji wymiarowych na wartość naddatku obróbkowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że końcówkę (1) izolatora (2) podlegającą obróbce centruje się przy pomocy trzech podpór (3) osadzonych w centrowniku (4), przesuwanych synchronicznie w kierunku promieniowym, aż do styku z walcową powierzchnią końcówki (1), a następnie izolator (2) mocuje się w szczękach (5) uchwytu (6) obrotowego, którego oś obrotu pokrywa się z wyznaczoną przez podpory (3) osią końcówki (1), a po zamocowaniu izolatora (2) podpory (3) centrownika (4) wycofują się. Centrownik (4) i uchwyt (6) mocuje się na łożu szlifierki. (3 zastrzeżenia)

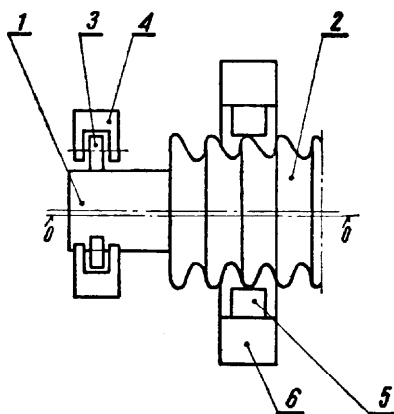


FIG. 1

B24B

P. 215128

23.04.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza Rzeszów, Polska (Jan Bucior, Władysław Brzozowski, Adam Batsch, Kazimierz Oczóś, Tadeusz Bilo).

Szlifierka do izolatorów porcelanowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie szlifierki umożliwiającej szlifowanie sze-

rokiego asortymentu izolatorów porcelanowych o różnych gabarytach i ukształtowaniu z automatyczną realizacją ruchów roboczych i pomocniczych.

Szlifierka do obróbki izolatorów porcelanowych w stanie wypalonym ma łożo (1), na którym osadzone są dwie przesuwne płyty (2), a na każdej z nich zamocowany jest zespół obróbczy, zespół bazujący i zespół mocujący. Zespół obróbczy składa się z suportu wzdłużnego (3), suportu poprzecznego oraz wrzeciennika z silnikiem elektrycznym (6), przekładnią pasową i tarczą ścierną. Zespół bazujący izolator (9) wyposażony jest w centrownik (10) zaopatrzone w trzy ruchome podpory z własnym napędem. Zespół mocujący ma korpus (16) i uchwyt (17) czteroszczękowy. (2 zastrzeżenia)

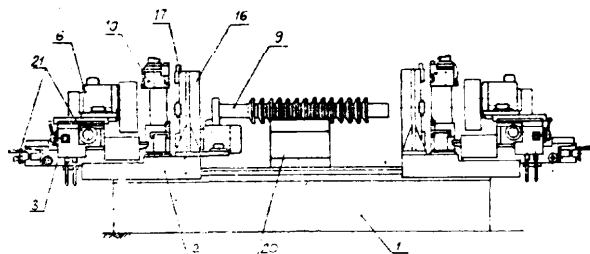


Fig. 1

B24B

P. 220975 T

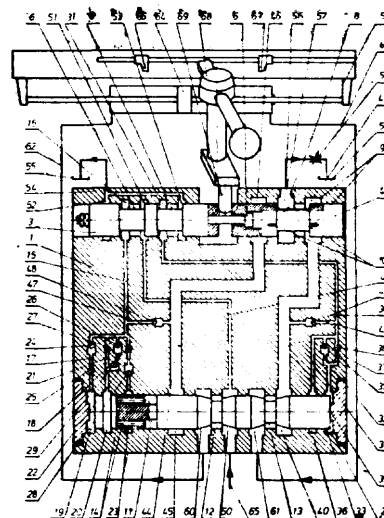
22.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Franciszek Oryński).

Hydrauliczne urządzenie do sterowania nawrotów stołu szlifierki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewnia możliwość niezależnego od siebie nastawienia żądanych parametrów nawrotu tzw. czasu przystanku, przyspieszenia rozpędzania i hamowania stołu oraz eliminuje wpływ przecieków przez nieuniknione nieuszczelnienia układu hydraulicznego obrabiarki przystanek stołu.

Hydrauliczne urządzenie do sterowania nawrotów stołu szlifierki wyposażone w suwak główny, sterujący dopływem cieczy do komór cylindra roboczego, suwak pomocniczy do zmiany kierunku ruchu suwaka głównego i suwak hamujący do hamowania stołu charakteryzuje się tym, że w pomocniczych kanałach łączących suwak główny (2) z suwakami pomocniczym (3) są ustawione szeregowo połączone: dławik przystankowy (25) z zaworem zwrotnym (24) i dławik rozruchowy (29) z zaworem zwrotnym (28).



oraz równoległe połączone dławik przystankowy (27) z zaworem zwrotnym (26) i dławik rozruchowy (38) z zaworem zwrotnym (37), a ponadto te kanały pomocnicze są połączone za pomocą zaworów zwrotnych (43) i (48) z głównymi kanałami łączącymi suwak główny (2) z suwakiem hamującym (4).
(1 zastrzeżenie)

B25D

P. 214210

11.12.1978

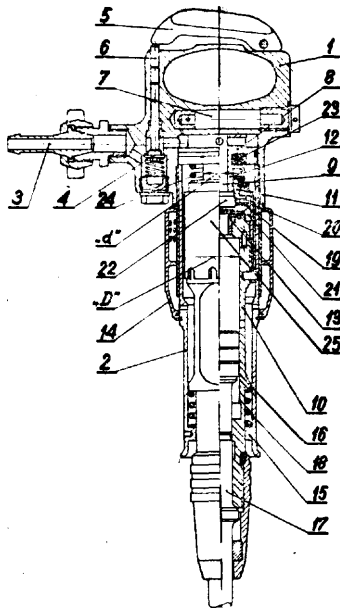
Fabryka Sprzętu i Narzędzi Górniczych im. Generała Karola Świerczewskiego, Katowice, Polska (Eryk Chrobak, Andrzej Kędziora, Maurycy Siwczyk, Lucjan Fajfrowski).

Młotek mechaniczny

Przedmiotem wynalazku jest młotek mechaniczny stosowany głównie do kruszenia skał oraz robót w budownictwie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie maksymalnego wyeliminowania drgań występujących podczas pracy młotka.

Młotek zasilany jest sprężonym powietrzem i składa się z obsady w postaci uchwytu (1) i osłony (2) z umieszczonym na niej tłumikiem wydechu (14) oraz cylindra (10) i jego elementów osadzonych przesuwnie względem obsady. Cylinder (10) osadzony jest suwliwie od strony uchwytu (1) tuleją (11) na szyjce (12) nurnika (8), utrzymywany w położeniu równowagi od strony uchwytu (1) amortyzatorem powietrznym w postaci komory (22) oraz sprężyny (24) a od strony narzędzia udarowego (17) sprężyną (18).
(2 zastrzeżenia)



B26D

P. 214391

26.03.1979

Zakłady Stolarki Budowlanej „STOLBUD”, Bydgoszcz, Polska (Bogdan Kwiatkowski-Mizera, Eugeniusz Projs).

Sposób cięcia płyt z masy azbestowo-cementowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania procesu skrawania i towarzyszącego mu znacznego zanieczyszczenia środowiska.

Sposób cięcia według wynalazku polega na tym, że na ciętej płycie, wzdłuż zamierzonej linii podziału, nagnięta się jednocześnie, obustronnie rowki, które w przekroju poprzecznym mają kształt klina o kącie rozwarcia 15–40° i głębokości 1–1,5 mm, przy czym wierzchołek klina skierowany jest w głąb płyty.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że ma dwa przegubowo połączone korpusy (1) i (2), w których naprzeciw siebie umieszczone są wały narzędziowe (4) i (5), zaopatrzone w tarcze nagniatające (6), przy czym wały narzędziowe (4) i (5) połączone są ruchowo, co najmniej jedną parą pośrednich kół zębatach (12), a oś jednego z pośrednich kół pokrywa się z osią przegubowego połączenia korpusów (1) i (2).
(2 zastrzeżenia)

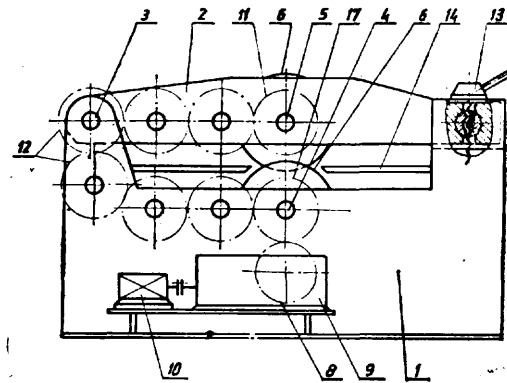


Fig. 1.

B26F

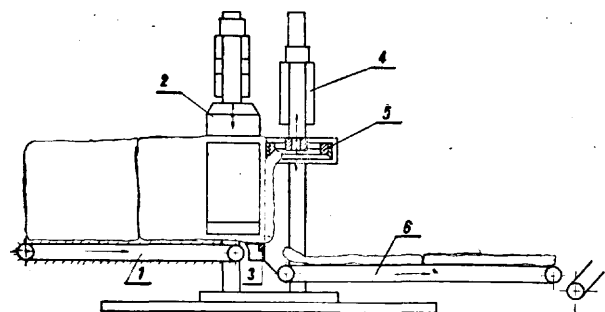
P. 221043 T

31.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnych i Czesankowych Wełny „EEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Ryszard Zjawin, Józef Kukła, Witold Zając).

Układ technologiczny do rozdzielania sprasowanych odpadów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania do rozdzielania sprasowanych w belach odpadów włókienniczych urządzeń o dużej masie i dużych gabarytach. Układ technologiczny według wynalazku zawiera transporter zasilający (1) i transporter odbierający (6), pomiędzy którymi znajduje się zespół (2) dociskania bel z oporowym stołem (3) stałym oraz zespół (4) tnący, zawierający obiegowy zamknięty taśmociąg (5) wykonujący wraz z zespołem tnącym ruch posuwisto-zwrotny w płaszczyźnie pionowej (1 zastrzeżenie)



B27C

P. 221006 T

29.12.1979

Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy — Ośrodek Zaplecza Technicznego, Rzeszów, Polska (Edward Stępek, Jacek Mackiewicz).

Korowarka do wikliny i kija wiklinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji korowarki, która może być stosowana zarówno do korowania wikliny, jak również kija wiklinowego, mającego nieskomplikowaną

budowę o dużej niezawodności działania oraz cicho pracującą.

Korowarka do wikliny i kija wiklinowego składa się z zespołu roboczego w postaci dwóch obracających się bębnow korujących (1 i 2), na obwodzie których równoległe do osi umieszczone są sprężyny spiralne (3) nasadzone na tuleje (4) ograniczające przestrzeń roboczą oraz podajnika (9), zespołu nawrotnego (18) i zespołów napędowych. Sprężyny (3) mają średnicę i skok dostosowany do obrabianego materiału. Korowarka ma regulowaną prędkość posuwu podajnika (9) oraz sprzęgło **przeciążeniowe** (13) pozwalające na regulację siły zacisku belek podajnika (10 i 11). Podajnik napędzany jest za pośrednictwem śrub pociągowych (17). (7 zastrzeżeń)

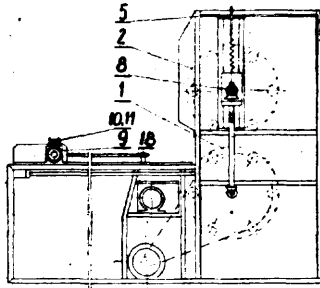


Fig. 1

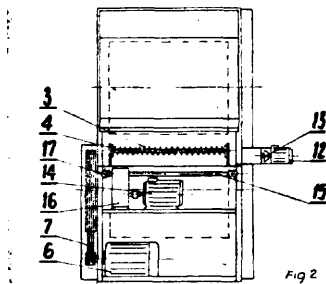


Fig. 2

B28B

P. 219268 T

26.10.1979

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Waldemar Susdorf, Władysław Małodecki).

Urządzenie do odspajania prefabrykatów od powierzchni kształtujących bloków formy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odspajania prefabrykatów od bocznych kształtujących go powierzchni formy w linii produkcyjnej zwłaszcza fabryk domów bez angażowania w nim wysiłku fizycznego obsługi. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma przemieszczaną w osi pionowej ramę (2), na której po naprzeciwległych stronach jest zamontowany mechanizm rozpierający **wyposażony** w zabieraki (6) u-

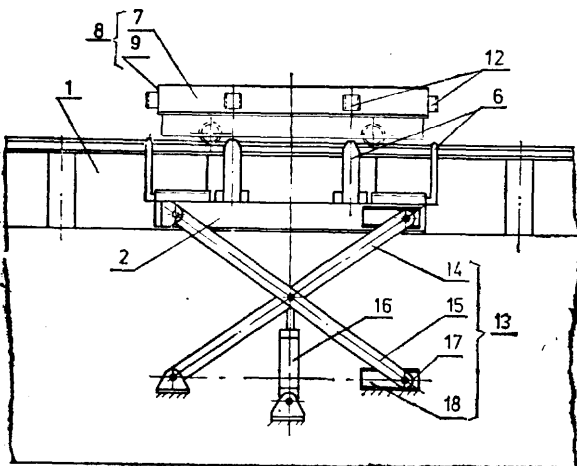


Fig. 1

ytuowane w osi współpracujących z nim zaczepów (12) zamocowanych do boków (7) i (9) formy (8).

(2 zastrzeżenia)

B28C

P. 219474 T

06.11.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy **Budownictwa** Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa. Polska (Edward Brzeski, Jacek Kossowski).

Mieszalnik do zaczynów cementowych i bentonitowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wykonanie mieszalnika posiadającego wyższą efektywność mieszania.

Mieszalnik do zaczynów cementowych i bentonitowych do aktywnego ich mieszania posiada pompę wirową która ma dwa osadzone współśrodkowo z wirnikiem (13) pierścienie (14) i (15) z otworami (14' i 15'). Jeden z pierścieni połączony z wirnikiem (13) jest ruchomy względem drugiego połączonego obudową (12).

Wynalazek znajduje zastosowanie do cementacji gruntów, wzmocnienia i uszczelniania betonów oraz przygotowywania zawiesin tiksotropowych.

(3 zastrzeżenia)

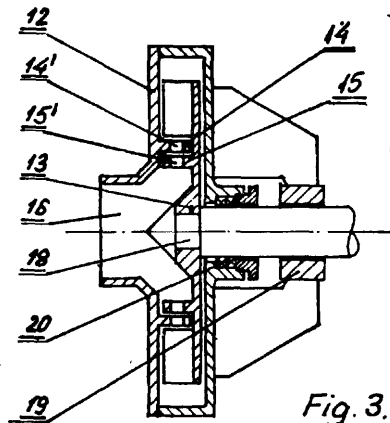


Fig. 3.

B29C

P. 215249

27.04.11

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Wojciech Andrzejowski, Włodzimierz Glensk, Jan Cwikliński, Augustyn Stępiek, Marian Luściński, Helena Kurnatowska, Franciszek Kubikowski, Andrzej Mącznyński, Marek Zagórski, Wiesław Chrzastek, Tadeusz Łączak, Marian Słabik, Leszek Olejniczak).

Sposób wytwarzania wyrobów z tworzyw **sztucznych** przez termoformowanie na urządzeniu **karuzelowym** oraz urządzenie do **termoformowania** wyrobów z płyt z tworzyw sztucznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia do uzyskiwania wyrobów z trudno **formowalnych** płyt z tworzyw sztucznych o dużych powierzchniach i grubościach.

Sposób według wynalazku polega na tym, że **plytki** z tworzywa termoplastycznego podgrzewa się dwuetapowo.

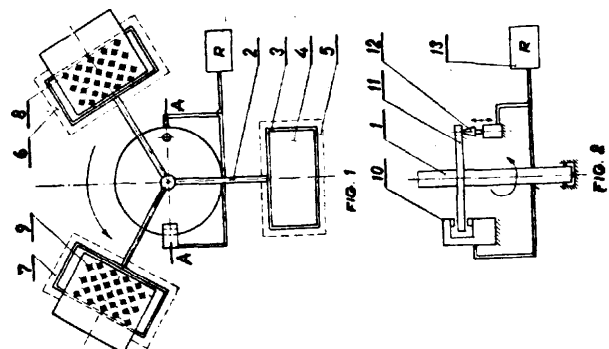


FIG. 1

FIG. 2

W pierwszym etapie płyta podgrzewana jest **izotermicznie** do temperatury mięknięcia.

W drugim etapie płytę dogrzewa się tak, by jej strefy, przeznaczone do największych odkształceń normalnych nagrzać do temperatury $5-10^{\circ}$ poniżej temperatury płynięcia, a pozostałą część płyty nagrzać do temperatury $10-25^{\circ}$ poniżej temperatury **płynięcia** materiału płyty.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ostatnim stanowisku podgrzewania wyposażone jest w promienniki (9), najlepiej lampowe o mocy grzewczej regulowanej indywidualnie a napęd obrotownika (12) urządzenia realizowany jest **układem** silników liniowych (10) o zadanej charakterystyce, związanym regulacyjnie z mechanizmem klinowym (12) blokującym obrotnik. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 214999 19.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 195234

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Warszawa, Polska (Kazimierz Woźniak, Józef Borkowski).

Sposób pozyskiwania **monokrystalicznych** ziarn a — SiC ze standardowego ścierniwa węgla krzemu

Sposób pozyskiwania monokrystalicznych ziarn $<x - SiC$, w którym na ruchomy stół segregacyjny zaopatrzonej w pochyłą płytę ruchomą w kierunku jej linii poziomych nasypuje się w ustalonym, górnym miejscu tej płyty ziarno węgla krzemu przeznaczone do segregacji, a odbiera się posegregowane ziarna w wielu dolnych miejscach tej płyty, przy czym płycie nadaje się ruch posuwisto-zwrotny, charakteryzuje się tym, że płytę wykonaną ze szkła organicznego zaopatrzoną w progi o wysokości $0,3-1,5$ mm i szerokości $2-4$ mm, położone w odstępach $8-10$ mm poddaje się ruchowi posuwisto-zwrotnemu o częstotliwości $3-6$ cykli na sekundę z amplitudą $4-8$ mm. (3 zastrzeżenia)

C01B P. 221934 11.02.1980
C01D

Pierwszeństwo: 13.02.1979 Kanada (nr 321399)

Erco Industries Limited, Islington, Kanada (David Gerald Hatherley, Roy Ernest Williams).

Sposób wytwarzania chloranu sodowego

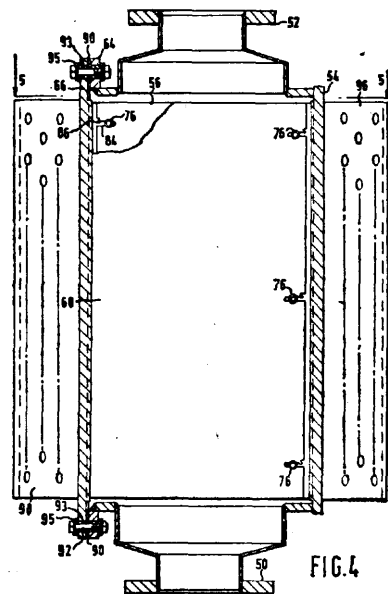
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania chloranu sodowego, elektrolizer do wytwarzania chloranu oraz elektrolityczna wytwórnia roztworu chloranu sodowego.

Sposób wytwarzania chloranu sodowego przez elektrolizę roztworu chlorku sodowego polega na tym, że przeznaczonym do elektrolizy roztworem chlorku sodowego, pochodzącego z jednego źródła, zasila się równoległe wiele stref, gdzie wytwarza się chloran sodowy, z których to stref równoległe doprowadza się chloran sodowy, formując jeden strumień chloranu sodowego, przy czym w każdej ze stref, gdzie wytwarza się chloran sodowy, znajduje się wiele **bezsprężonowych** przestrzeni elektrolitycznych połączonych z jedną przestrzenią reakcyjną, do której wprowadza się roztwór chlorku sodowego i usuwa roztwór chloranu sodowego.

Elektrolityczna wytwórnia do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wiele jednostek elektrolitycznych (12) równoległe ze sobą połączonych jedno urządzenie do zakwaszania (30) i przygotowywania świeżej solanki (28) oraz wymiennik ciepła (36) do cyrkulującego roztworu. Każda jednostka elektrolityczna (12) zawiera wiele elektrolizerów (16) połączonych równoległe z jednym reaktorem zbiornikowym (14). Elektrolizery (16) mają strukturę skrzyniową z dolnym wlotem (50) i górnym wylotem (52), wykonanym z **miękkiej** stali i przyspawanymi do skrzyni. Trzy ściany skrzy-

ni elektrolizera są katodami i wykonane są z miękkiej stali, **zaś** czwarta, będąca płytą anodową (66) jest przyśrubowana do pozostałych, od których jest odizolowana elektrycznie. Wewnątrz skrzyni znajdują się, umieszczone na przemian cienkie płyty anodowe (68) i katodowe (56) oddzielone od siebie integralnymi, izolującymi elementami dystansującymi (76), wstawianymi w pionowe rowki (74, 62) utworzone w odpowiednich płytach zamykających (66, 54).

Między płytami elektrodowymi znajduje się wiele pionowych kanałów elektrolitycznych (75) rozciągających się między dolnym wlotem (50) i górnym wylotem (52). (18 zastrzeżeń)



C01B P. 222106 19.02.1980
B01D

Pierwszeństwo: 21.02.1979 — St. Zjedn. Am. (nr 013700)

Wyoming Mineral Corporation, Lakewood, St. Zjedn. Ameryki (Leonard Elikan, Regis R. Stana, Robert W. Ritchey).

Sposób oczyszczania zawierających metal roztworów kwaśnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego sposobu wstępnego oczyszczania **roztw-**

tworów zawierających metal, umożliwiającego usunięcie praktycznie w całości organicznych kwasów huminowych.

Sposób oczyszczania zawierających metal roztworów kwaśnych, zawierających jako zanieczyszczenia kwasy huminowe, polega na tym, że zawierające kwasy huminowe kwaśne roztwory kontaktuje się z czynnikiem wymywającym, składającym się z organicznego czynnika ekstrahującego metal, o małej rozpuszczalności w roztworze kwaśnym, tworzącego pochodną z jonami metalu w kwaśnym roztworze oraz z rozpuszczalnika węglowodorowego do ekstrakcji pochodnych z metalem o temperaturze wrzenia powyżej 70°C, ograniczonej rozpuszczalności w kwaśnym roztworze i stanowiącego 50—90 objętości czynnika wymywającego, który to czynnik jest dodawany w ilości skutecznie wymywającej zanieczyszczenia huminowe z kwaśnego roztworu i tworzy fazę czynnika wymywającego i zanieczyszczeń oraz fazę oczyszczonego roztworu kwasu, a następnie usuwa się fazę zawierającą czynnik wymywający i zanieczyszczenia. (12 zastrzeżeń)

C01F

P. 222252

25.02.1980

Pierwszeństwo: 28.02.1979 — Francja (nr 79 05688)

Aluminium Pechiney, Lyon, Francja (Alain Lécourt, Robert Magrone).

Ciągły sposób wytwarzania bemitu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania na skalę przemysłową metody wytwarzania bemitu przydatnego do przemysłowego otrzymywania tlenku glinu.

Sposób hydrotermicznego przekształcenia hydrargilitu w bemit polega na sporządzeniu zawiesiny hydrargilitu w wodzie w ilości 150 g/l — 700 g/l suchej masy w przeliczeniu na Al_2O_3 i obróbce termicznej pod zwiększonym ciśnieniem w temperaturze zawartej między 200°C a 270°C, przy gradiente temperatury około 1°C/minutę, oraz utrzymywaniu tej zawiesiny w ciągu okresu czasu zawartym między 1 minutą a 60 minutami w temperaturze 200°C—270°C. (5 zastrzeżeń)

C01G
C08J

P. 214647

03.04.1979

Gosudarstvennyj Naučno-Issledovatel'skij i Projektnyj Institut po obogaseniju Rud Cvetnych Metallov „Kazmechanobr”, Alma Ata, ZSRR (Nazar Jankelewič Ljubman, Jurij Nikolaewič Sviadoš).

Sposób wydobywania metali grupy V i VI układu okresowego pierwiastków z roztworów i pulp

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest podwyższenie selektywności i szybkości wydobywania metali V i VI grupy układu okresowego pierwiastków, stosowanego w metalurgii kolorowej i metali ziem rzadkich, przy oczyszczaniu wód ściekowych w hydrometalurgicznych przeróbkach rud oraz w chemii analitycznej.

Sposób wydobywania metali grupy V i VI układu okresowego pierwiastków z roztworów lub pulp za pomocą selektywnej wymiany jonów żywicy polega na tym, że w charakterze żywicy wykorzystuje się produkt oddziaływania wielowodorotlenowego fenolu na formaldehyd, o powierzchni właściwej 50—600 m^2/g , objętości por 0,2—2,3 cm^3/g i zawartości grup hydroksylowych nie mniej niż 11,3 mg-równoważnik/g. (9 zastrzeżeń)

C01G

P. 221636

28.01.1980

Pierwszeństwo: 31.01.1979 — RFN (nr P 29 03 593.6)

Bayer AG, Leverkusen, RFN.

Ferrimagnetyczne tlenki żelaza zawierające kobalt oraz sposób ich wytwarzania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ferrimagnetycznych tlenków żelaza o korzystnych wła-

ściwościach magnetotermicznych i zmniejszonej ścierności głowicy wizyjno-fonicznej, nadających się do stosowania w wysokojakościowych taśmach fonicznych i wizyjnych do magnetycznego zapisu sygnałów. Ferrimagnetyczne tlenki żelaza zawierające kobalt, charakteryzują się tym, że zawierają 16—24 wagowych FeO i 0,7—2,4% wagowych kobaltu oraz wykazują natężenie koercyjne co najmniej 425 Oe + 175 Oe (% wagowy Co [$425 \cdot 0,795775 \cdot 10^3$ A/m + $175 \cdot 0,795775 \cdot 10^3$ A/m] % wagowy Co).

Sposób według wynalazku polegający na uzyskaniu z wodnych roztworów soli żelazawych, przez wytrącanie i utlenianie co najmniej częściowo wobec jonów kobaltu, igielkowatego zawierającego kobalt uwodnionego tlenku żelazowego, następnie jego modyfikowanie związkami nieorganicznymi lub metaloorganicznymi w celu zapobieżenia spiekaniu się, redukcję Fe_3O_4 i częściowe powtórne utlenienie w gazie zawierającym tlen w celu uzyskania odpowiedniej zawartości FeO, charakteryzuje się tym, że po ustaleniu zawartości FeO poddaje się obróbce termicznej w temperaturze 600—800°C w warunkach obojętnych. (10 zastrzeżeń)

C02B

P. 221106 T

31.12.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Krzysztof Lipiński, Janina Kurnatowska).

Sposób usuwania zanieczyszczeń z wody zawierającej magnez

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu usuwania zanieczyszczeń z wody zawierającej magnez, stosowanego zwłaszcza jako wstępne oczyszczanie wód zasolonych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wody dodaje się związki alkalizujące do uzyskania pH co najmniej 11, przy intensywnym mieszaniu aż do wytrącenia wodorotlenku magnezowego a po otrzymaniu kłaczków wodorotlenku magnezowego prowadzi się na nich adsorpcję zanieczyszczeń, przy czym część wytrąconego osadu recyrkuluje w procesie. (4 zastrzeżenia)

C02C

P. 213167

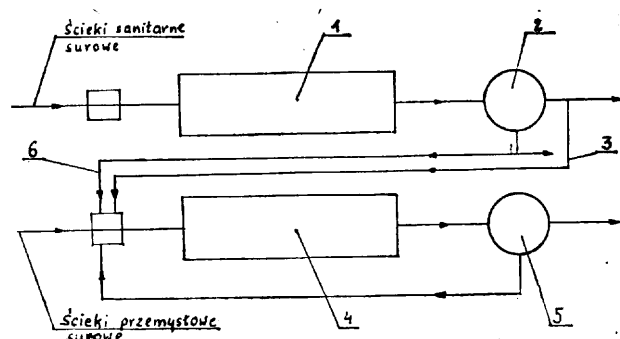
31.01.1979

Czesław Olczak, Opole, Polska na rzecz Zakładów Koksowniczych im. Powstańców Śląskich w Zdzieszowicach (Czesław Olczak).

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych i sanitarnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia osiągnięcie maksymalnego zmniejszenia ładunku zanieczyszczeń w ściekach i otrzymywanie osadów dobrze odwadniających się przy stosunkowo niskich nakładach inwestycyjnych i eksploatacyjnych.

Sposób biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych i sanitarnych dzieli się na kilka etapów. W pierwszym etapie oczyszcza się ścieki sanitarne za pomocą osadu czynnego w komorze aeracji (1). Następnie w drugim etapie biologicznie oczyszczone ścieki sanitarne z osadnika (2) miesza się ze ściekami przemysłowymi oczyszczonymi z piasku i z substancji olejowo-smołowych oraz z osadem czynnym



przystosowanym do oczyszczania ścieków przemysłowych, którą to mieszaninę poddaje się w trzecim etapie procesowi napowietrzania w komorze aeracji (4) przez czas niezbędny do maksymalnego usunięcia zanieczyszczeń. W czwartym etapie oddziela się osad czynny od mieszaniny oczyszczonych ścieków znanymi sposobami w osadniku (5). (2 zastrzeżenia)

C02C P. 220814 T 27.12.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Biuro Projektów Gospodarki Wodnej i Ściekowej „Biprowod”, Warszawa, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki, Jerzy Jaros, Andrzej Cichocki).

Sposób odzysku wody ze ścieków zawierających mocznik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi całkowite unieszkodliwienie zawartego w ściekach mocznika oraz jednoczesny odzysk wody zdemineralizowanej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do ścieków wprowadza się podczas intensywnego mieszania określoną ilość azotynu, korzystnie sodowego, po czym po zaprzestaniu wydzielenia się gazów ścieki przepuszcza się najpierw przez złożo kationitu słabokwaśnego zregenerowane do formy wodorowej, a następnie przez desorber dwutlenku węgla.

Sposób według wynalazku może znaleźć szczególne zastosowanie do czyszczenia ścieków z produkcji mocznika. (1 zastrzeżenie)

C02C P. 220815 T 27.12.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Lucjan Pawłowski, Janusz Barcicki, Ryszard Gierżatowicz, Barbara Klepacka, Andrzej Cichocki).

Sposób unieszkodliwiania ścieków zawierających azotyny

Wynalazek - rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego i skutecznego sposobu szczególnie przydatnego do unieszkodliwiania ścieków pochodzących z zakładów powierzchniowej obróbki metali. Sposób według wynalazku polega na tym, że do ścieków zawierających azotyny wprowadza się podczas intensywnego mieszania mocznik lub roztwór mocznika korzystnie w ilości 1:1 w przeliczeniu na NCO_2/NH_2 i NNO_2 . (1 zastrzeżenie)

C03B P. 221040 T 29.12.1979

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Zdzisław Knap, Tadeusz Pawlik, Maria Makowska, Augustyn Michałowski, Jan Wójcik, Janusz Zaczekowski, Włodzimierz Trojan, Henryk Osmański, Andrzej Działo, Stanisław Bieszczad, Jerzy Naze).

Wannowy piec szklarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pieca zapewniającej uzyskanie, w poszczególnych oknach wyrobowych, masy szklanej o odpowiednio zróżnicowanej temperaturze a więc i gęstości, oraz zasilanie części wyrobowej masą jednorodną pod względem termicznym.

Wannowy piec szklarski według wynalazku zaopatrzonej w symetryczną część wyrobową o kilku oknach, połączoną prostokątnym przepustem z częścią topliwą pieca, charakteryzuje się tym, że część wyrobowa (2) przesunięta jest równolegle w stosunku do osi symetrii części topliwnej (1) i przepustu (3) w ten sposób, że jej fragment znajduje się poza płaszczyzną ściany bocznej części topliwnej, oraz tym, że przepust o wymiarach poprzecznych $b \times h$, gdzie $b \geq (2-4)h$, i długości L ma powierzchnię przekroju poprzecznego określoną wyrażeniem:

$$F = 0,21 \cdot \text{Re}^{0,98} \cdot \text{Fr}^{0,99} \cdot \left(\frac{b}{L}\right)^{0,55} \cdot L^2$$

w którym: F — powierzchnia przepustu, Re — liczba Reynoldsa, Fr — liczba Frennda. (1 zastrzeżenie)

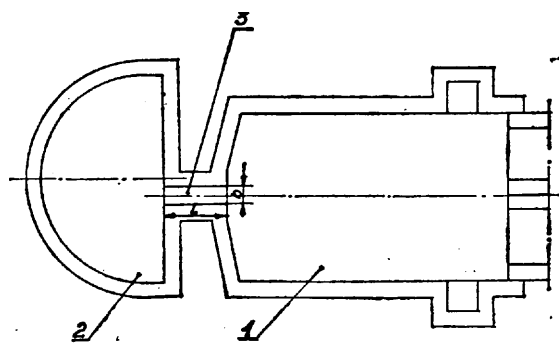


Fig. 1

C04B P. 215085 21.04.1979

Rogoźnickie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Rogoźnik, Polska (Justyn Stachurski, Stefan Płatek, Józef Dudka, Andrzej Szaciłło, Stanisław Bednarczyk, Bohdan Kołomyjski, Edward Grabowski).

Sposób produkcji ogniotrwałej masy do budowy obmurza kadzi stalowniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiej masy ogniotrwałej, z której wykonane obmurze kadzi stalowniczych charakteryzuje się zwiększoną trwałością.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przygotowuje się masę z następujących składników.

40—80% piasku o zawartości powyżej 91% SiO_2 o granulacji 0—2 mm, 0—1 mm lub 0—0,5 mm, w tym co najmniej 30% o granulacji poniżej 0,1 mm,

10—40% łupku kwarcytowego o zawartości 88% SiO_2 lub kwarcytu o granulacji poniżej 3 mm lub poniżej 2 mm, w tym co najmniej 30% o granulacji poniżej 0,1 mm i 20% powyżej 1 mm,

5—20% grafitu, odpadów grafitowych lub innego materiału węglonośnego o granulacji poniżej 1 mm lub poniżej 0,5 mm, w tym co najmniej 30% o granulacji poniżej 0,09 mm,

5—25% ogniotrwałej gliny surowej o ogniotrwałości zwykłej 163—175 sP o granulacji poniżej 2 mm lub poniżej 1 mm, w tym co najmniej 30% o granulacji poniżej 0,1 mm.

W masie tej część piasku, kwarcytu lub łupku kwarcytowego może być zastąpiona ogniotrwałą gliną paloną lub złomem szamotowym o granulacji poniżej 3 mm lub poniżej 2 mm. Podczas mieszania masę nawilża się do wilgotności 6—9% wodą lub wodnym roztworem kwasu borowego, soli kwasu borowego lub siarczanem glinu. (1 zastrzeżenie)

C04B P. 215164 24.04.1979

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Władysław Bieda, Norbert Kuzia, Grzegorz Gallert, Rajnold Kucharczyk, Władysław Ligus, Rudolf Błahut, Horst Oleś).

Sposób remontu wyłożenia ogniotrwałego pokrywy pieca wglębnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania remontu pieca, co umożliwia skrócenie czasu remontu oraz obniżenie jego kosztów.

Remont wyłożenia ogniotrwałego pokrywy pieca wglębnego polega na tym, że sypką masę ogniotrwałą o granulacji 0—2 mm i wilgotności 4—15%, najkorzystniej kwaśną, narzuca się dynamicznie na przestrzeń ograniczoną płaszczyznami łukowymi z blachy stalowej, które modulują grubość wyłożenia ogniotrwałego. (1 zastrzeżenie)

C04B **P. 221038** T 29.12.1979

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zbigniew Sawicz).

Sposób otrzymywania wyrobów budowlanych, **zwłaszcza** cegły

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zastosowania w produkcji wyrobów budowlanych nie wykorzystywanego dotychczas drobnego odpadowego kruszywa wapiennego.

Sposób otrzymywania wyrobów budowlanych, zwłaszcza cegły, polega na tym, że kruszywo wapienne miesza się ze szkłem wodnym, formuje się wyrób, który następnie suszy się i wypala się w temperaturze **500—600°C**, przy czym proporcje kruszywa wapiennego i szkła wodnego zależą od żądanych cech wytrzymałościowych wyrobu. (1 zastrzeżenie)

C04B **P. 221077** T 31.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Andrzej Moraczewski, Janina Gortat, Leszek Ostaszewski, Leszek Tomalak, **Zdzisław** Grochowski).

Elastyczny wyrób płaski z włókien glinokrzemianowych wytwarzany metodą włókienniczą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania **elastycznego**, trudnopalnego materiału włókienniczego o strukturze filcu, znajdującego zastosowanie głównie jako materiał termoizolacyjny. Elastyczny wyrób płaski z włókien glinokrzemianowych wytwarzany metodą włókienniczą ma strukturę filcopodobnej włókniny zbudowanej z trzech warstw o zróżnicowanym udziale włókien przędnych i włókien glinokrzemianowych w warstwach górnej i dolnej, przy czym warstwa środkowa ma najmniejszy udział włókien przędnych tworzących strukturę nośną wyrobu, zaś stopień upakowania włókien wynosi **50—300 g/mm²**. (2 zastrzeżenia)

C04B P. 221126 T 31.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Wiesław Heflik, Mieczysław Budkiewicz, Zdzisław Dziób, Roman **Milkowski**, Czesław Flis).

Masa ceramiczna na wyroby sanitarne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu masy ceramicznej, który umożliwia uzyskanie dobrej jakości wyrobów.

Masa ceramiczna na wyroby sanitarne, składająca się z gliny, skalenia, kaolinitu, stłuczki z wyrobów gotowych, wody i szkła, charakteryzuje się tym, że zawiera **3,5—20%** wagowych skały leukogranitoidowej o następującym składzie mineralnym podanym w ilościach wagowych:

kwarc	w ilości około	68,00%
skalen		
potasowy	„	13,50%
kaolinit	„	14,00%
muskowit	„	4,00

(1 zastrzeżenie)

C04C **P. 214727** 06.04.1979

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Mieczysław Mularczyk, Mieczysław Drożdż, Stanisław Pawłowski, Waław Szymborski, Bolesław Jakiewicz, Władysław **Straś**, Tadeusz **Kawala**).

Sposób wytwarzania palonki o wysokiej zawartości tlenu glinu

Sposób według wynalazku polega na tym, że do zmielonego technicznego tlenu glinu lub wodorotlenku glinu **dodaje** się osobno rozdrobiony do uziarnienia poniżej 0,1 mm wstępnie prażony i odzela-

zony przywęglowy łupek ogniotrwały oraz **wapno** hydratyzowane lub magnezyt hydratyzowany w ilości zapewniającej w suchej mieszance zawartość **0,5—2,5%** tlenu wapnia lub tlenu magnezu, po czym otrzymaną mieszance wypala się w piecu obrotowym w temp. **1600—1750°C**. (1 zastrzeżenie)

C05C P. 222026 **14.02.1980**

Pierwszeństwo: 15.02.1979 — RFN (nr P 29 05731.6)

Maschinenfabrik Buckau R. Wolf AG, **Grevenbroich**, RFN.

Sposób drażetkowania i granulowania siarczanu amonu

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie takiej postaci siarczanu amonu, która umożliwiłaby jego wysiewanie przy użyciu normalnych siewników do nawozów.

Sposób drażetkowania i granulowania siarczanu amonu, polega na tym, że rozpuszczony siarczan amonu suszy się w bardzo rozdrobionej postaci, w możliwie krótkim czasie w strumieniu gazu, a następnie dodaje się wodę w bardzo rozpylonej postaci **oraz** przeprowadza w odpowiednim urządzeniu do drażetkowania lub granulowania w produkt o odpowiednim uziarnieniu, który następnie suszy się. (5 zastrzeżeń)

C06B **P. 220939** T 29.12.1970

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Edward **Wiodarczyk**, Bogdan Zygmunt, Andrzej Maranda, Jerzy Nowaczewski, Sławomir Zegarski, Emil Boryczko).

Plastyczny materiał wybuchowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania plastycznego materiału wybuchowego o **zwiększonej** wytrzymałości mechanicznej.

Plastyczny materiał wybuchowy zawiera **70—88** wagowych **krystalicznego**, kruszącego materiału wybuchowego, **1—6%** wagowych nitrocelulozy i **5—22** wagowych plastyfikatora, przy czym jako plastyfikator zawiera mieszance o składzie **25—45** wagowych estrów dwu-2-etyloheksyloowych kwasów dwukarboksyloowych, zawierających **2—5** grup metylenowych, **35—55%** wagowych estrów i oligoestrów **2-etyloheksyloowych** kwasów hydroksykarboksyloowych, zawierających **3—5** grup metylenowych oraz **12—25%** wagowych estrów **2-etyloheksyloowych hydroksykwasów** i kwasów **dwukarboksyloowych** o ciężarze równoważnikowym dochodzących do 600.

Materiał nadaje się do wytwarzania detonatorów i samonośnych ładunków kumulacyjnych nadających się do stosowania np. w górnictwie i pracach geofizycznych. (2 zastrzeżenia)

C07C **P. 217729** **13.08.1979**

Pierwszeństwo: 21.04.1979 — RFN (nr P 29 16 197.5)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, **Troisdorf**, Republika Federalna Niemiec (Anton Schoengen, Georg Schreiber, Heinz Schroeder).

Sposób wytwarzania kwasu tereftalowego z tereftalanu dwumetylowego jako produkcji pośredniego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i obniżenia kosztów sposobu wytwarzania kwasu tereftalowego o czystości do włókien.

Sposób wytwarzania kwasu tereftalowego (TPA) z tereftalanu dwumetylowego (DMT) jako produktu pośredniego przez utlenianie **p-ksylenu** i/albo estru **metylowego** kwasu **p-toluilowego** (PTE) gazami zawierającymi tlen w obecności katalizatorów utleniania, zawierających metale ciężkie w podwyższonej **temperaturze** i pod zwiększonym ciśnieniem, **estryfikacji** metanolem utlenionej mieszanki w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem, destyla-

cyjne rozdzielanie na surowy ester w postaci frakcji bogatej w PTE, którą zawraca się do utleniania, na frakcję pozostałą i surowy DMT, z ograniczoną zawartością pośrednich produktów utleniania i innych produktów ubocznych i następną ciągłą hydrolizę wodą surowego DMT przy stosunku masowym surowego DMT do wody jak 3 : 1—0,1 : 1, w temperaturze 350—140°C i pod ciśnieniem pozwalającym utrzymać fazę ciekłą i wydzielenie TPA z mieszaniny reakcyjnej według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie z mieszaniny poddaje się krystalizacji TPA w zakresie temperatur 300—150°C, w drugim etapie następuje się ług macierzysty odsoloną wodą, w trzecim etapie uzyskaną zawieszynę TPA w odsolonej wodzie poddaje się redukcji ciśnienia jednorazowo lub kilkustopniowo, a TPA oddziela się w operacji oddzielania ciał stałych od cieczy oraz w czwartym etapie ług macierzysty chłodzi się na tyle, aby rozpuszczony jeszcze TPA i produkty uboczne wytrącić oddzielenie lub razem, które jako substancje stałe oddziela się i poddaje się dalszej przeróbce, a metanol zawraca się do procesu. (10 zastrzeżeń)

C07C P. 220963 T 28.12.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska w Radomiu, Radom, Polska (Tadeusz Janik, Zygmunt Wirpsza).

Sposób wytwarzania karbaminianów i allofaminianów aromatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania karbaminianów i allofaminianów aromatycznych. Uproszczenie to polega na stosowaniu mocznika zamiast wodnego kwasu izocyjanowego, dwucyjanowego lub chlorku karbonylowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że 1 mol związku zawierającego grupę hydroksylową przy pierścieniu aromatycznym, korzystnie fenolu, ogrzewa się z 0,5—4,0 molami mocznika w temperaturze nie przekraczającej 453 K do czasu wydzielenia 0,5—4,0 mola amoniaku. Reakcję prowadzi się w obecności rozpuszczalnika organicznego. Allofaminiany i karbaminiany rozdziela się na drodze rozpuszczania w rozpuszczalnikach organicznych — związki te wykazują różną rozpuszczalność. (4 zastrzeżenia)

C07C P. 220985 T 28.12.1979
C08G

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Zdzisław Chudziński, Bożena Górna, Józef Marzec, Jerzy Szemiotowicz, Marian Wnuk).

Sposób wytwarzania koncentratu fenolowo-formaldehydowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania koncentratu fenolowo-formaldehydowego do produkcji rezolowych i nowolakowych żywic fenolowych polegający na tym, że steżony formaldehyd o temperaturze około 70°C miesza się ze stopionym fenolem w stosunku molowym 4:1 do 8:1, najkorzystniej 5:1 w obecności katalizatora, przy czym stosunek katalizatora do fenolu wynosi 0,01:1 do 0,1:1. Otrzymaną mieszaninę podgrzewa się do 75—80°C, przy czym temperatura koncentratu nie może przekroczyć 100°C. (1 zastrzeżenie)

C07C P. 221146 T 31.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Kazimierz Kozłowski, Henryk Masłowski, Zygmunt Jeszke).

Sposób wytwarzania izocyjanianu fenylu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia sposobu wytwarzania izocyjanianu fenylu.

Sposób według wynalazku polega na bezcisnieniowej redukcji nitrobenzenu tlenkiem węgla do izocyjanianu fenylu metodą ciągłą w reaktorze rurowym w obecności chlorku palladawego osadzonego na sor-

bencie cząsteczkowym, glinokrzemianie sodowym typu 13X w fazie gazowej w temperaturze 470—720 K, najkorzystniej 550—680 K, przy stosunku molowym tlenku węgla do nitrobenzenu: 1—18, najkorzystniej 4—15 moli tlenku węgla na mol nitrobenzenu. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 217683 10.08.1979

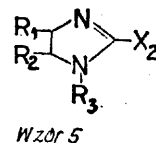
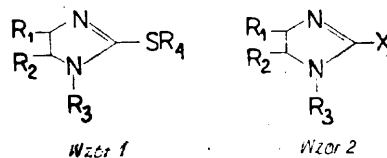
Pierwszeństwo: 10.08.1978 — Szwajcaria (nr 8526/78—5)

Ciba-Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych tiopodstawionych dwuazocykloalkenów

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym R_1 i R_2 niezależnie od siebie oznaczają ewentualnie podstawione rodniki aryłowe lub heteroaryłowe, R_3 stanowi wodór lub niższy rodnik alkilowy a R_4 oznacza ewentualnie podstawiony alifatyczny rodnik węglodorowy, jak też ich farmaceutycznie dających się stosować soli mających właściwości przeciwwzapalne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że związki o wzorze 2 poddaje się reakcji ze związkami o wzorze $Y-R_4$, w których jeden z podstawników Y i X oznacza grupę merkaptu ewentualnie w postaci soli, a drugi grupę dającą się wymienić na zeterowaną grupę merkaptu, albo na tym, że związki o wzorze 2, w którym X oznacza grupę merkaptu poddaje się reakcji z ewentualnie podstawionym niższym alkenem, albo na tym, że w związkach o wzorze 5, w którym X_2 oznacza grupę dającą się przekształcić w grupę R_4S- , przeprowadza się X_2 w żadaną grupę R_4S- . (14 zastrzeżeń)



C08F P. 221094 T 31.12.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Maria Nowakowska, Roman John, Krystyna Czaja, Stanisław Pasynkiewicz Wincenty Skupiński, Marek Bolesławski, Krzysztof Szczegot, Leokadia Woroszyło).

Sposób polimeryzacji olefin

Sposób według wynalazku polega na tym, że olefinę lub mieszaninę dwóch lub więcej olefin C_2-C_4 poddaje się polimeryzacji w temperaturze 313—373 K, pod ciśnieniem 5—30 at ($5 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1} - 30 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1}$ MPa), w obecności kompleksu katalitycznego związku glikoorganicznego typu AlR_mCl_{3-m} , gdzie $m = 1-3$ lub związku R_pCl_{4-p} , gdzie $p = 1-4$, ze związkiem tytanu $Ti(OR)_nCl_{4-n}$, gdzie $n = 0-3$, wytworzonym w wyniku reakcji w temperaturze 423—593 K związku $Ti(OR)_nCl_{4-n}$, gdzie $n = 0-4$, a R jest alkilem C_2-C_{10} lub fenylem, w którym 0—3 atomów wodoru jest podstawionych chlorowcem, z nośnikiem stanowiącym produkt reakcji w temperaturze 323—373 K alkiloaluminoksanu lub chloroalkiloaluminoksanu z tlenkiem glinu. (1 zastrzeżenie)

C08F P. 221110 T 31.12.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Maria Nowakowska, Stanisław Pasynkiewicz, Krystyna Czaja, Marek Bolesławski, Leokadia Woroszyło).

Sposób polimeryzacji olefin

Sposób według wynalazku polega na tym, że olefinę lub mieszaniną olefin C_2-C_4 poddaje się polimeryzacji w temperaturze 313—373 K i pod ciśnieniem 5—30 at ($5 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1} - 30 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1}$ MPa), w obecności kompleksu katalitycznego związku glinoorganicznego typu AlR_mCl_{3-m} , gdzie $m = 1-3$ lub $R_pCl_{4-p}Al_2O$, gdzie $p = 1-4$, ze związkiem tytanu trójwartościowego, wytworzonym w wyniku reakcji w temperaturze 423—593 K związku $Ti(OR)_nCl_{4-n}$, gdzie $n = 0-4$, a R jest alkilem C_2-C_{10} lub fenylem, w którym 0—3 atomów wodoru jest podstawionych chlorowcem, z polikondensatem alkiloaluminoksanu lub chloroalkiloaluminoksanu. (1 zastrzeżenie)

C08F P. 221111 T 31.12.1979

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Maria Nowakowska, Stanisław Pasynkiewicz, Krystyna Czaja, Marek Bolesławski, Krzysztof Szczegot).

Sposób polimeryzacji olefin

Sposób według wynalazku polega na tym, że olefinę lub mieszaninę dwóch lub więcej olefin C_2-C_4 poddaje się polimeryzacji w obecności kompleksu katalitycznego alkiloaluminoksanu lub chloroalkiloaluminoksanu ze związkiem tytanu o wzorze $Ti(OR)_nCl_{4-n}$, gdzie $n = 0-4$, a R jest alkilem C_2-C_{10} lub fenylem, w którym 0—3 atomów wodoru jest podstawionych chlorowcami. Polimeryzację prowadzi się w temperaturze 313—373 K pod ciśnieniem 1—15 at ($0,980665 \cdot 10^{-1} - 15 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-1}$ MPa), w rozpuszczalniku węglowodorowym. (4 zastrzeżenia)

C08J P. 214911 13.04.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Alicja Kościelecka, Barbara Rozwadowska, Zbigniew Wojtczak).

Sposób modyfikacji folii z politereftalanu etylenowego na podłoże materiałów światłoczułych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie prostego i skutecznego sposobu modyfikacji folii z politereftalanu etylenowego przy jednoczesnym znacznym zmniejszeniu zagrożenia dla zdrowia i naturalnego środowiska człowieka.

Sposób według wynalazku polega na tym, że folię z politereftalanu etylenowego zaktywowaną promieniowaniem ultrafioletowym w całym jego zakresie widmowym, w obecności tlenu i/lub ozonu powleka się mieszaniną modyfikującą zawierającą 0,8—3,0 części wagowych poliwinylpiperolidonu, 30—50 części wagowych metanolu, 5—20 części wagowych acetonu, 10—40 części wagowych chlorku metylenu i 6—12 części wagowych kwasu trójchlorooctowego, a następnie poddaje się działaniu promieniowania ultrafioletowego. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 214697 05.04.1979

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligęza, Edward Górecki, Jacek Kapelak).

Sposób otrzymywania syciwa elektroizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania syciwa elektroizolacyjnego przeznaczonego do przesyłania izolacji kabli elektroenergetycznych, charaktery-

zującego się wysoką lepkością oraz dobrymi własnościami dielektrycznymi w szerokim zakresie temperatur pracy kabli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę 70—95 części wagowych pozostałości próżniowej o temperaturze wrzenia 5% frakcji minimum 490°C, uzyskanej przez rozdestylowanie olejów pracowanych, 5—30 części wagowych pozostałości próżniowej o temperaturze wrzenia 5% frakcji minimum 470°C, uzyskanej przez rozdestylowanie ropy naftowej parafinowo-siarkowoasfaltowej, poddaje się odasfaltowaniu propanem w temperaturze min. 35°C, przy stosunku propan-olej powyżej 3:1, rafinacji selektywnej furfurolem lub krezolem oraz rafinacji ziemią aktywną w temperaturze 110—220°C tak, aby wytworzony olej zawierał 15—50% węglowodorów parafinowo-naftenowych, 35—65% węglowodorów aromatycznych oraz poniżej 15% żywic. W oleju tym rozpuszcza się do 35% wagowych kalafonii, do 40% wagowych wosku polietylenowego oraz do 5% wagowych poliolefin o ciężarze cząsteczkowym powyżej 1000. (1 zastrzeżenie)

CG8L P. 214698 05.04.11

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligęza, Marek Pawelczyk).

Sposób otrzymywania syciwa elektroizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii otrzymywania syciwa elektroizolacyjnego stosowanego do izolacji kabli elektroenergetycznych, charakteryzującego się wysoką lepkością oraz dobrymi własnościami dielektrycznymi w szerokim zakresie temperatur pracy kabli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kompozycję 60—95 części wagowych ekstraktu uzyskanego w wyniku rafinacji selektywnej furfurolem, odasfaltowanej propanem pozostałości próżniowej o temperaturze wrzenia 5%-owej frakcji minimum 485°C uzyskanej z ropy naftowej parafinowosiarkowo-asfaltowej i 5—40 części wagowych rafinatu uzyskanego w procesie rafinacji selektywnej furfurolem destylatu próżniowego o temperaturze wrzenia 5—95% frakcji 390—530°C, uzyskanego z ropy parafinowo-siarkowo-asfaltowej, poddaje się procesowi: odparafinowania rozpuszczalnikowego w temperaturze do -25°C, korzystnie rafinacji wodorem w temperaturze powyżej do 320°C, a następnie rafinacji ziemią aktywną w temperaturze 120—190°C tak, aby olej wytworzony zawierał 10—45% węglowodorów parafinowo-naftenowych, 35—65% węglowodorów aromatycznych oraz do 20% żywic. W oleju tym rozpuszcza się do 35% wagowych kalafonii, do 40% wagowych wosku polietylenowego i do 5% poliolefin o ciężarze cząsteczkowym powyżej 1000. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 214699 05.04.1979

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligęza, Marek Pawelczyk, Roman Żąbkowicz).

Sposób wytwarzania syciwa elektroizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania syciwa elektroizolacyjnego do kabli elektroenergetycznych, charakteryzującego się wysoką lepkością oraz dobrymi własnościami dielektrycznymi w szerokim zakresie temperatur pracy kabli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kompozycję zawierającą 30—95 części wagowych odasfaltowanej propanem pozostałości próżniowej o temperaturze wrzenia 5% frakcji powyżej 485°C, uzyskanej z ropy naftowej parafinowosiarkowo-asfaltowej, 5—45 części wagowych ekstraktu uzyskanego w procesie rafinacji selektywnej furfurolem odasfaltowanej propanem pozostałości próżniowej o temperaturze wrzenia 5% frakcji minimum 485°C, uzyskanej z ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej i 3—35 części wagowych rafinatu uzyskanego w procesie ra-

finacji selektywnej furfurolem destylatu próżniowego o temperaturze wrzenia frakcji 5—95% 390—560°C, uzyskanego z ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej, poddaje się procesom: odparafinowania w temperaturze do — 22°C, korzystnie rafinacji wodorem w temperaturze powyżej do 310°C, a następnie, rafinacji ziemią aktywną w temperaturze 120—190°C tak, aby wytworzony olej zawierał 10—45% węglowodorów parafinowo-naftenowych, 35—65% węglowodorów aromatycznych oraz poniżej 20% żywic. W oleju tym rozpuszcza się do 30% wagowych kalafonii, do 35% wagowych wosku polietylenowego i do 7% wagowych poliolefin o ciężarze cząsteczkowym powyżej 1000. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 214700 05.04.1979

"Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligeża, Zenon Małachowski, Roman Żąbkowicz, Marek Pawelczyk).

Sposób wytwarzania syciwa elektroizolacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania syciwa elektroizolacyjnego do kabli elektroenergetycznych, charakteryzującego się wysoką lepkością oraz dobrymi własnościami dielektrycznymi w szerokim zakresie temperatur pracy kabli.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kompozycję 90—50 części wagowych pozostałości próżniowej o temperaturze wrzenia powyżej 500°C, uzyskanej z ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej oraz 10—50 części wagowych ekstraktu z rafinacji selektywnej destylatów próżniowych o temperaturze wrzenia powyżej 380°C, uzyskanych z ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej, poddaje się procesowi odasfaltowania propanem w temperaturze 50—90°C, odparafinowania rozpuszczalnikowemu w temperaturze do — 30°C, rafinacji wodorem w temperaturze 250—320°C, rafinacji selektywnej krezolem lub furfurolem oraz rafinacji ziemią aktywną w temperaturze 120—190°C tak, aby wytworzony olej zawierał 10—45% węglowodorów parafinowo-naftenowych, 35—65% węglowodorów aromatycznych oraz poniżej 20% żywic. W oleju tym rozpuszcza się do 35% wagowych kalafonii, do 40% wagowych wosków polietylenowych oraz do 5% wagowych poliolefin o ciężarze cząsteczkowym powyżej 1000. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 214701 05.04.1979

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Franciszek Steinmec, Włodzimierz Montewski, Stanisław Ligeża, Zenon Małachowski, Roman Żąbkowicz, Feliks Kobak).

Syciwo elektroizolacyjne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania syciwa elektroizolacyjnego do kabli elektroenergetycznych, charakteryzującego się wysoką lepkością oraz dobrymi własnościami dielektrycznymi w szerokim zakresie temperatur pracy kabli.

Syciwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera specjalnie przygotowany olej wytworzony z ropy parafinowo-naftowo-asfaltowej oraz do 35% wagowych kalafonii, do 40% wagowych wosków polietylenowych i do 5% wagowych poliolefin o ciężarze cząsteczkowym powyżej 1000, przy czym olej wytworzony jest przez zmieszanie — 90 części wagowych oleju pozostałościowego o temperaturze wrzenia powyżej 480°C, uzyskanego z ropy naftowej parafinowo-siarkowo-asfaltowej, poddanego odasfaltowaniu propanem, rafinacji selektywnej furfurolem, odparafinowaniu rozpuszczalnikowemu oraz rafinacji wodorem, 5—45 części wagowych ekstraktu z rafinacji selektywnej destylatów próżniowych o temperaturze wrzenia powyżej 380°C lub ekstraktu z rafinacji selektywnej odasfaltowanego propanem oleju pozostałościowego tak, aby zawierał 10—45% węglowodorów parafinowo-naftenowych, 35—65% węglowodorów aromatycznych oraz poniżej 20% żywic, a następnie poddany jest procesowi rafinacji ziemią aktywną. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 214757 06.04.1979

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Wojewódzki, Roman Rewilak, Jerzy Mrugański).

Pasta przewodząca

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego składu pasty, który umożliwia zastosowanie jako fazy przewodzącej popularnych, łatwo dostępnych i stosunkowo tanich metali nieszlachetnych.

Pasta według wynalazku składa się z rozdrobnionych metali nieszlachetnych w ilości od 30,0 do 95,0% wagowych, chemoutwardzalnej lub termoutwardzalnej żywicy w ilości od 4,0 do 40,0% wagowych w przeliczeniu na suchą masę, rozcieńczalnika w ilości od 0,9 do 25,0% wagowych oraz antyutleniaacza w ilości od 0,1 do 7,0% wagowych.

Pasta przewodząca stosowana jest w elektronice do nanoszenia ścieżek przewodzących na różnego rodzaju podłoża. (2 zastrzeżenia)

C08L P. 215041 19.04.1979
C09K

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Henryk Budzyński, Kazimierz Siewierski, Jan Kosarewicz, Ryszard Regulski, Joachim Lipp).

Masa powłokowa do bezpapowego pokrycia dachów i stropodachów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania receptury masy powłokowej nadającej się do bezpapowego pokrycia dachów i stropodachów, która w formie gotowej mieszanki nakładana jest w monolitycznej warstwie na dachy i stropodachy żelbetowe bezpośrednio na powierzchnie płyt.

Masa powłokowa do bezpapowego pokrycia dachów i stropodachów składająca się z asfaltu oraz wypełniaczy mineralnych, charakteryzuje się tym, że modyfikatorem masy są poliolefiny w postaci na przykład rozdrobnionego polietylenu wysokociśnieniowego i/lub zmielonego polipropylenu izotaktycznego, w ilości 3—6% wagowych, dodawane do ogrzanego do temperatury 170—190°C asfaltu, przed dodaniem wypełniacza mineralnego. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 215138 25.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 97112

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jerzy Bojarski, Wanda Kosińska, Lucjan Grabiec, Roman Jarawka, Janusz Kępka, Andrzej Płochocki, Paweł Reult).

Sposób wytwarzania mieszanin poliolefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania mieszanin poliolefin o dobrej przetwarzalności, zwiększonej sztywności i udarności oraz odporności cieplnej i chemicznej i o dobrych własnościach dielektrycznych, nadających się do produkcji folii o korzystnych własnościach użytkowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do stopionego polietylenu dodaje się inne poliolefiny, korzystnie polipropylen, w ilości 1,2—5% wagowych w stosunku do masy polietylenu, z równoczesnym wprowadzeniem do mieszaniny polimerów krzemorganicznych w ilości do 15% wagowych w stosunku do masy polietylenu. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 215224 26.04.1979
C08J

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Oponiarskiego „Stomil”, Poznań, Polska (Marian Stachowski, Bolesław Jurkowski, Marianna Szczepaniak, Waldemar Szatan).

Sposób wykonywania mieszanki gumowej,
zwłaszcza na opony

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania mieszanki gumowej o własnościach fizykomechanicznych przyczyniających się do uzyskania opon odporniejszych na ścieranie i umożliwiających osiąganie większych przebiegów.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pierwszym cyklu mieszania wprowadza się do mieszarki kauczuki o mniejszej chłonności napełniaczy wzmacniających i zmiękczaczy, a następnie do tak przygotowanej przedmieszki, w drugim cyklu dodaje się kauczuki o większej chłonności napełniaczy wzmacniających i zmiękczaczy dodając w małych ilościach pozostałe napełniacze wzmacniające i zmiękczacze, przy czym aktywatory — stearynę i tlenek cynku dodaje się oddzielnie, jeden w pierwszym cyklu a drugi w drugim cyklu. (1 zastrzeżenie)

C08L **P. 220865** T 27.12.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Włodzimierz Szlezzyngier, Krystyna Górniak, Andrzej Krzanowski).

Sposób wytwarzania modyfikowanych kompozycji
asfaltowo-gumowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utylizacji odpadów wulkanizatorów gumowych, w wyniku zastosowania ich do wytwarzania kompozycji asfaltowych o lepszych własnościach technologiczno-użytkowych, mających zastosowanie jako masy izolacyjne i lepiki w budownictwie i drogownictwie.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do gorącego asfaltu wprowadza się odpadowe rozdrobione wulkanizatory gumowe w ilości 0,5—25% wagowych w stosunku do użytego asfaltu, a po zmieszaniu obu składników z sobą poddaje się je obróbce termicznej w temperaturze 160—180°C w czasie minimum dwóch godzin. (1 zastrzeżenie)

C08L **P. 222155** 21.02.1980

Pierwszeństwo: 22.02.1979 — RFN (nr P 29 06 787.6)

Hoechst AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Środek powłokowy i podkładowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka powłokowego o polepszonych właściwościach przylegania, który nadaje się również w szczególności jako środek podkładowy do nanoszenia warstw kryjących z polimerów fluorowęglowych.

Środek według wynalazku składa się ze składnika a) to znaczy kopolimeru z jednostek czterofluoroetyleny, jednostek nadfluoro-(alkilowinylo)-eteru o wzorze $CF_2 = CF-OR$, w którym R oznacza rodnik nadfluoroalkilowy o 1—10 atomach węgla, i ewentualnie jednostek sześćfluoropropylenu albo fluorku winylidenu, ze składnika b), to znaczy ewentualnie dodatkowo zdyspergowanych cząstek policzterofluoroetyleny, składnika c), to znaczy mieszaniny złożonej z wodorotlenku litu i przeprowadzonego w zawiesinę drobnocząstkowego, wytworzonego na drodze termicznej SiO_2 , przy czym stosunek molowy $LiOH : SiO_2$ wynosi 1 : 0,5 do 1 : 30 oraz składnika d), to znaczy wody jako nośnika ciekiego.

Środek powłokowy nanosi się w znany sposób na metale, szkło albo powierzchni ceramiczne i przy zastosowaniu bez warstwy kryjącej (układ jednowarstwowy) najpierw suszy się w temperaturze do 300°C, a następnie spieka w temperaturze 290—460°C.

Przy zastosowaniu jako podkład można nanosić warstwę kryjącą natychmiast po najwyżej nieznacznym suszeniu. Zakres stosowania obejmuje powlekanie sprzętu domowego i aparatur technicznych.

(6 zastrzeżeń)

C09B **P. 221149** T 31.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Gaca, Lech Ruczyński).

Sposób otrzymywania barwników z amin
zanieczyszczonych związkami żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności oddzielania soli żelaza od barwnika.

Istota wynalazku polega na tym, że związki żelaza i zanieczyszczenia wiąże się przy pomocy żelazocyjanoków, polifosów, wersenianów, cyjanoków lub jonitów przed syntezą barwników i oddziela się od wodnego roztworu aminy. Związki żelaza i zanieczyszczenia można wiązać także w trakcie syntezy barwników albo po zakończeniu syntezy barwników.

(4 zastrzeżenia)

C09C **P. 220929** T 29.12.1979
C04B

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Danuta Kleinrok, Zofia Paszkiewicz).

Sposób otrzymywania
różowego barwnika cyrkonowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania barwnika, który umożliwi wytwarzanie barwnika charakteryzującego się wysoką efektywnością barwienia. Sposób wytwarzania różowego barwnika cyrkonowego według wynalazku polega na tym, że rozpuszczoną sól żelaza przeprowadza się w roztwór wodny, po czym do roztworu wprowadza się, ciągle mieszając, tlenek cyrkonu i/lub krzemionkę oraz roztwór węglanu sodu. Następnie zawieszinę ogrzewa się w temperaturze około 60°C, po czym przemywa kilkakrotnie wodą, dekantuje, suszy, a następnie wysuszony osad miesza się ze znanymi składnikami, poddając otrzymaną mieszaninę prażeniu i mieleniu.

Barwnik cyrkonowy używany jest do barwienia szkliv, zwłaszcza na płytki okładzinowe i wyroby sanitarne. (1 zastrzeżenie)

C09C **P. 221128** T 31.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Danuta Kleinrok, Zofia Paszkiewicz).

Barwnik cyrkonowo-żelazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania barwnika o wysokiej efektywności barwienia.

Barwnik cyrkonowo-żelazowy, składający się ze znanych podstawowych składników mineralnych takich jak tlenek cyrkonu, krzemionka, siarczan żelazawy, chlorek sodu, fluorki i azotan potasu zawiera dodatkowo: siarczan magnezu w ilości 3—10% wag., chloran sodu w ilości 0,5—5% wag. i stężony kwas solny w ilości 1,4—2,8% wag. w stosunku do masy barwnika.

Barwnik cyrkonowo-żelazowy stosowany jest do barwienia szkliv, zwłaszcza na płytki okładzinowe i wyroby sanitarne. (1 zastrzeżenie)

C10G **P. 214657** 02.04.1979
B01D

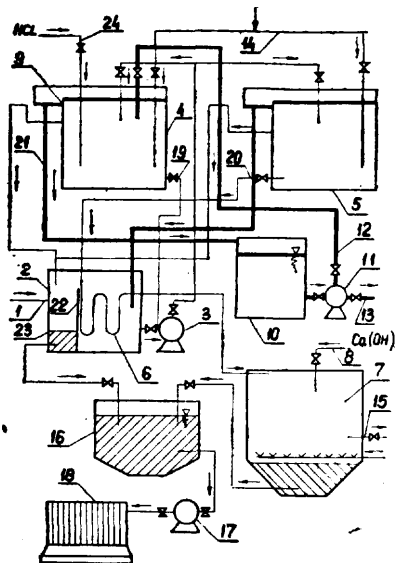
Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Polmo”, Świdnica, Polska (Bolesław Marciniśzyn).

Sposób niszczenia zużytych chłodziw obróbkowych z odzyskiem czystego oleju i urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób niszczenia zużytych chłodziw obróbkowych z jednoczesnym odzyskiem czystego oleju emulsyjnego polega na tym, że do zużytych chłodziw dodaje się użytą kąpiel trawienną zawierającą HCL i flotuje się termicznie w układzie dwustopniowym w tem-

peraturze 90—95°C w czasie minimum 3 godzin, po czym zbiera się olej i neutralizuje ścieki dodając 8—11 kg Ca(OH)₂/m³.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w układzie zamkniętym połączone są odpowiednio: zbiornik (2) na zużyte chłodziwo, pompa (3), wanna flotacyjna pierwszego stopnia (4), przelew (9), zbiornik (10), wanna flotacyjna drugiego stopnia (5) oraz rurowy wymiennik ciepła (6). (4 zastrzeżenia)



C10M

P. 215070

20.04.1979

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Wyższa Szkoła Inżynierska, Radom, Polska (Czesław Kajdas, Mirosław Dominiak, Kazimiera Lojek, Maria Sułko, Ewa Łozik, Józef Pszczoła).

Smar do obróbki plastycznej metali na zimno

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smaru do obróbki plastycznej metali na zimno, a zwłaszcza w procesach ciągnięcia, opartego na dostępnych i tanich surowcach, charakteryzującego się dobrymi właściwościami smarnymi i dużą wytrzymałością na wysokie obciążenia zarówno w temperaturze pokojowej jak i podwyższonej.

Smar według wynalazku zawiera: 20% wagowych siarkowanego oleju talowego o zawartości 3% siarki, 57% wagowych oleju cylindrowego o gęstości 0,90—0,94 g/cm³, 6,5% wagowych bentonitu, 1% wagowy pyłu drzewnego z drzew liściastych, 6% wagowych talku, 4% wagowych gipsu, 2,6% wagowych gliceryny, 1,5% wagowych wodorotlenku sodowego, 0,4% wagowych tlenku ołowianego, 1% wagowy boraksu.

(1 zastrzeżenie)

C12B

P. 215235

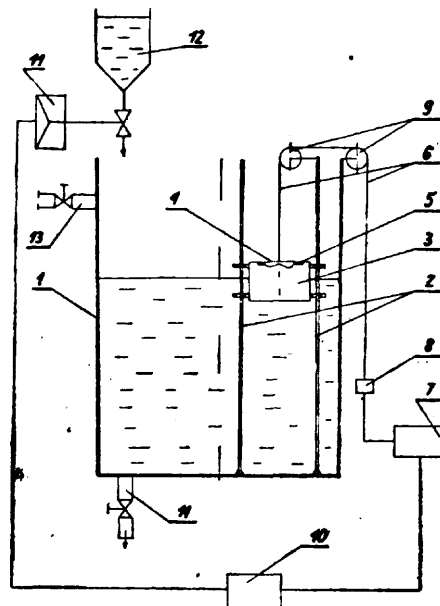
27.04.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Tadeusz Bogumił, Andrzej Bujanowski).

Układ samoczynnego zapobiegania powstawaniu nadmiaru piany w kadziach fermentacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest układ samoczynnego zapobiegania powstawaniu nadmiaru piany w kadziach fermentacyjnych używanych w przemyśle spożywczym. Układ składa się z kadzi fermentacyjnej (1), nad którą umieszczony jest zbiornik (12) z kwasem tłuszczowym i zaworem do jego wypływu. W kadzi (1) znajduje się pływak (3) ze sprężystą górną powierzchnią, na której naklejony jest zespół tenzometrów (5) połączony elektrycznie z zaworem poprzez wzmacniacz (7) i przekaźnik (10).

(1 zastrzeżenie)



C12B

P. 220972 T

28.12.1979

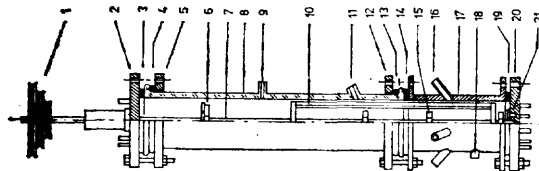
Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Władysław Leśniak, Jerzy Piętkiewicz, Jerzy Ziobrowski, Waldemar Podgórski, Tadeusz Miśkiewicz).

Urządzenie do aerobowej hodowli drobnoustrojów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które odznaczałoby się dobrą wytrzymałością mechaniczną i łatwością obserwacji zachodzących wewnątrz procesów.

Urządzenie według wynalazku składa się z cylindrycznej części szklanej (8) i cylindrycznej części wykonanej z metalu kwasoodpornego (17) połączonych ze sobą za pomocą złączy kołnierzykowych (12), zamkniętych od góry i dołu płytami (2) i (20) wykonanymi najkorzystniej z textolitu. W płycie dolnej (20) znajduje się łożysko ślizgowe wału mieszadła oraz system napowietrzający złożony z wydrażonego w płycie pierścieniowego kanału, na który nakłada się wymiennalne pierścienie metalowe z otworkami. W cylindrycznej części metalowej (17) i ewentualnie w cylindrycznej części szklanej (8) rozmieszczone są, pod kątem około 45° w stosunku do osi fermentora, króćce (11) i (16) do wprowadzania czujników pomiarowych w ilości co najmniej 5 sztuk. Na zewnętrznej stronie metalowej części (17) znajduje się dodatkowy element grzejny o znacznie wyższej mocy od grzałki (18).

Urządzenie ma zastosowanie przy optymalizacji procesów hodowli drobnoustrojów w skali laboratoryjnej. (2 zastrzeżenia)



C12D

P. 221010 T

29.12.1979

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Waldemar Podgórski, Władysław Leśniak, Jerzy Piętkiewicz, Jerzy Ziobrowski).

Sposób wytwarzania kwasu cytrynowego metodą fermentacji głębokiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu wytwarzania kwasu cytrynowego.

Sposób według wynalazku prowadzony na podłożu, którym jest melasa buraczana lub trzcinowa polega na tym, że w początkowej fazie fermentacji, aż do

momentu gdy przyrosty szybkości wydzielania CO_2 , określane jako I_{CO_2} , zaczynają przybierać wartości ujemne limituje się intensywność oddychania grzybni drogą ograniczania stężenia tlenu rozpuszczonego w brzeczce do poziomu niższego od wartości krytycznej, a następnie stopniowo zwiększa się stężenie tlenu rozpuszczonego w brzeczce do wartości wyższych od stężenia krytycznego.

W procesie fermentacji kwasu cytrynowego stosuje się szczepki *Aspergillus niger* W-78-B, W-78-C, IT-81, KB-376-UV, SBÉ-423-UV. (3 zastrzeżenia)

C21D P. 215031 20.04.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Bogdan Janiak, Józef Panasiuk, Władysław Panasiuk, Jerzy Wyszkowski).

Sposób chłodzenia przedmiotów stalowych we mgie oraz urządzenie do chłodzenia przedmiotów stalowych we **mgie**

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu regulowanego chłodzenia we mgie dużych przedmiotów ze stali narzędziowych, zwłaszcza matryc kuźniczych oraz urządzenia do stosowania takiego sposobu.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawartość procentowa cieczy chłodzącej we mgle chłodzącej jest zmienna w czasie chłodzenia, przy czym ciecz z której wytwarza się mgłę chłodzącą stanowi syntetyczne wodne chłodziwo hartownicze, natomiast gazem w którym wytworzona zostaje mgła chłodząca jest atmosfera ochronna lub tworzy ją mieszanina takiej atmosfery, powietrza lub gazu obojętnego.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zespół (8) zmieniający programowo zawartość cieczy chłodzącej we mgle oraz trzy sekcje generatorów mgły (6) złożonych z wentylatora (12) i dysz (10) doprowadzających ciecz chłodzącą, przy czym jedna sekcja umieszczona jest w górnej ścianie urządzenia wzdłuż pionowej jego płaszczyzny symetrii, a dwie pozostałe symetrycznie do pierwszej w odległości katowej 90° od niej.

Urządzenie do chłodzenia sposobem według wynalazku może być wykonane z każdego agregatu hartowniczego, który posiada komorę chłodzenia.

(6 zastrzeżeń)

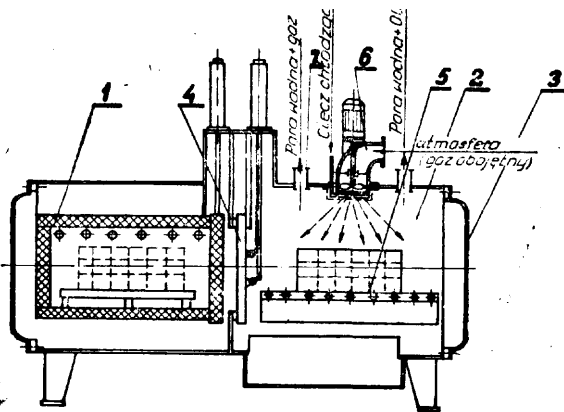


Fig. 1

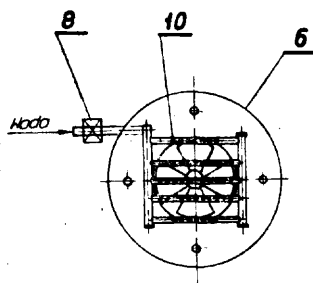


Fig. 3

C21D P. 215165 24.04.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego Gliwice, Polska (Lucja Cieślak, Wojciech Ozgowiec, Elżbieta Kalinowska, Zbigniew Płonka, Zbigniew Misiólek, Bronisław Beszta, Kazimierz Tatarzynski).

Sposób wyżarzania rur mosiężnych ciągnionych lub walcowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie rur charakteryzujących się jednorodnością struktury oraz dużą czystością powierzchni i stałymi własnościami mechanicznymi na całej swej długości.

Sposób wyżarzania rur mosiężnych ciągnionych lub walcowanych o dowolnym stopniu zgniotu polega na bezpośrednim nagrzewaniu indukcyjnym rur za pomocą prądów wysokiej częstotliwości przez przemieszczanie ich przez sekcję cewek indukcyjnych w sposób ciągły, ze stałą prędkością przesuwu i prędkością nagrzewania na długości sekcji lub jednego induktora od 20 do $1700^\circ\text{C}/\text{sekunde}$, przy czym rury nagrzewa się od 450 do 850°C , a po wyjściu rur z induktora chłodzi się je bezpośrednio przez natrysk wodą lub nadmuchem azotu względnie powietrza.

(1 zastrzeżenie)

C22C P. 214894 12.04.1979

Instytut Odlewnictwa, Kraków, Polska (Jan Wojtasik, Aleksander Fijał, Zdzisław Czopek, Jan Ciurlok, Tadeusz Torz, Kazimierz Jaroń, Stanisław Moczulski, Henryk Szalas, Alojzy Wyrobek).

Modyfikator wieloskładnikowy dla stopów żelaza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego modyfikatora wieloskładnikowego do stopów żelaza, a zwłaszcza żeliwa, który umożliwia podwyższenie własności wytrzymałościowych i plastycznych żeliwa i znaczne obniżenie twardości zapewniając jednorodność struktury i powtarzalność własności mechanicznych, zwłaszcza odlewów o zmiennej grubości ścianki.

Modyfikator według wynalazku zawiera w ilościach wagowych: 55—75% Si, 1,5—4,0 Al, 2—13 Ca, a także dodatki silnie odtleniające i odsiarczające, takie jak Mg w ilości 1,5—4,0% lub Ti w ilości 2—4%, lub dodatki stabilizujące perlit takie jak Cu w ilości 6—10 lub Sn w ilości 2—6%. Ponadto modyfikator według wynalazku zawiera dodatki grafityzujące takie jak C w postaci krystalicznej w ilości 5,0 25,0% oraz dodatek siarki w ilości 0,0—1,0% wagowych.

Modyfikator wprowadzany jest do ciekłego żeliwa na rynnę spustowej pieca, do kadzi lub formy odlewniczej w ilości 0,2—0,7% wagowych w odniesieniu do 100% wagowych ciekłego żeliwa.

(5 zastrzeżeń)

C22C P. 215220 26.04.1979

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteol” — Oddział w Gdańsku, Sopot, Polska (Alfred Stasiński, Tadeusz Karwan, Antoni Karamara, Tadeusz Ryterski)

Sposób wytwarzania brązu aluminiowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii wytwarzania brązu aluminiowego o wysokiej odporności na korozję, przeznaczzonego zwłaszcza do wytwarzania śrub okrętowych.

Sposób według wynalazku polega na stapianiu poszczególnych składników wsadu w następującej kolejności: miedź elektrolityczna, 38 do 62% ogólnej ilości aluminium, zaprawa miedziowo-chromowa (CuCr_3), żelazo niskowęglowe, mangan elektrolityczny, pozostała część aluminium, tytan, przy czym przed dodaniem tytanu stop poddaje się przegrzaniu w temperaturze 1120 do 1180°C , w czasie 0,5 do 1 go-

dziny i rafinacji gazem obojętnym przez czas 10 do 20 minut. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 222103 19.02.1980

Pierwszeństwo: 21.02.1979 — W. Brytania (nr 79 06157)
23.10.1979 — W. Brytania (nr 79 36646)

Laporte Industries Limited, Londyn, W. Brytania (Michael Robinson).

Sposób wzbogacania w chrom materiałów zawierających żelazo

Sposób wzbogacania w chrom materiałów zawierających żelazo w połączeniu z chromem, takich jak ruda lub piasek chromitowy polega na usunięciu co najmniej części żelaza w procesie prowadzonym w złożu fluidalnym, w którym żelazo chloruje się do chlorku żelazawego w obecności węgla i usuwa się chlorek żelazawy w postaci pary, przy czym selektywność ograniczania lub zapobiegania chlorowaniu chromu zawartego w rudzie i ograniczania lub zapobiegania tworzeniu się chlorku żelazawego, pozwalająca zwiększyć efektywność użytego chloru, uzyskuje się przez regulację takich parametrów procesu jak głębokość złoża, stężenie chloru i temperatura.

Sposób według wynalazku może być stosowany do otrzymywania surowca odpowiedniego do produkcji ierochromu, czyli zawierającego zwykle chrom i żelazo w stosunku molowym 3:1, z materiału wyjściowego zawierającego te metale w stosunku niższym niż 2:1 albo przez podwyższenie zawartości chromu w całej masie materiału do odpowiedniego poziomu albo przez wzbogacenie części materiału i zmieszanie wzbogaconego materiału z tą jego częścią, której nie poddawano obróbce. (24 zastrzeżenia)

C22C P. 221889 08.02.1980
C22B

Pierwszeństwo: 08.02.1979 — Węgry (nr MA-3106)

Magyar Aluminiumipari Tröszt, Budapeszt, Węgry (Lajos Szabo, Köfem, Jenő Horvath, László Jekisa, Tibor Bartha, Mihály Stein, Ferenc Szabó).

Sposób zmniejszania zawartości zanieczyszczeń w roztopionym aluminium lub stopach aluminium

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ciągłego sposobu obniżania zawartości zanieczyszczeń w roztopionym aluminium i stopach aluminium, o zwiększonym stopniu wykorzystania materiału stosowanego do usuwania zanieczyszczeń.

Sposób zmniejszania zawartości zanieczyszczeń w roztopionym aluminium lub stopach aluminium, przede wszystkim zawartości metali alkalicznych, gazowego wodoru i stałych zanieczyszczeń niemetalicznych, zwłaszcza tlenków, polega na tym, że przez roztopione aluminium lub stop aluminium odizolowany od powietrza przepuszcza się obojętny gaz, pod ciśnieniem poniżej 2000 hPa, korzystnie gazowy azot, zawierający proszek, z którego wywiązuje się gazowy chlor, w temperaturze 670—860°C. (4 zastrzeżenia)

C23B P. 221962 12.02.1980

Pierwszeństwo: 12.02.1979 — USA (nr 011415)

Diamond Shamrock Corporation, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Ogniwo do elektrolizy roztworów halogenków metali alkalicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niekorzystnych elementów gumowych z zespołu anoda-podstawa i umożliwienia automatycznego spawania zespołu anoda-podstawa dla przepływających ogniw

elektrolitycznych mających perforowaną pokrywę z prętami anodowymi bezpośrednio połączonymi z przewodzącą podstawą.

Ogniwo do elektrolizy roztworów halogenków metali alkalicznych charakteryzuje się tym, że zawiera przewodzącą i stanowiącą wspornik podstawę (1), mającą otwory (32) do pomieszczenia prętów anodowych (13), nieprzewodzącą metalową pokrywę (3) podstawy przykrywającą całą podstawę ogniwa, mającą otwory (30) umieszczone na wprost otworów (32) w podstawie (1), stabilne wymiarowo anody, z których każda jest zaopatrzona w powierzchnię przewodzącą prąd elektryczny, pręt anodowy (13), mający skierowaną do dołu powierzchnię pierścieniową na swojej dolnej części, w który to pręt jest wkręcony łącznik (33) przechodzący przez tę powierzchnię pierścieniową i przez otwory (30) i (32) w pokrywie (3) i w podstawie (1), oraz kołową spoinę usytuowaną między pierścieniową powierzchnią i pokrywą (3) otaczającą każdy otwór (30) w pokrywie (3), łączącą pręt anodowy (13) i pokrywę (3) w jeden zespół tworząc nieprzepuszczalne hydraulicznie uszczelnienie między każdą powierzchnią pierścieniową i pokrywą (3). (7 zastrzeżeń)

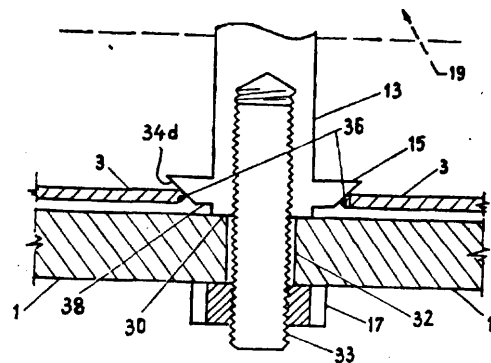


Fig. 5

C23C P. 214640 03.04.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan Przyłuski, Jerzy Bieliński, Andrzej Gódon).

Sposób wytwarzania warstw metalicznych na drodze chemicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania warstw metalicznych odznaczających się zarówno wysoką odpornością na korozję jak i wysoką stabilnością rezystancji, wykorzystywanych jako pokrycia antykorozyjne, warstwy przewodzące, rezystorowe itp.

Sposób wytwarzania warstw metalicznych zwłaszcza Ni-P na drodze chemicznej, polega na tym, że do roztworu do metalizowania wprowadza się dodatkowo 0,01—100 mmoli/l soli itru i/lub 0,01—100 mmoli/l soli lantanu, i/lub 0,01—100 mmoli/l soli ceru, utrzymując pH roztworu w granicach 3—7. (1 zastrzeżenie)

C23C P. 214702 05.04.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Józef Panasiuk, Ignacy Sułkowski, Jan Tacikowski, Janusz Trojanowski, Jan Zysk).

Sposób nanoszenia wielowarstwowych dyfuzyjnych powłok węglkowych

Sposób nanoszenia wielowarstwowych dyfuzyjnych powłok węglkowych składających się przykładowo z warstwy węglków chromu i warstwy węglków tytanu, wytwarzanych według różnych kolejności metodami chlorowymi lub chlorowodorowymi, w którym każdy z oddzielnych procesów cieplno-dyfuzyjnych wykonywany jest w oddzielnej retortie, charakteryzuje się tym, że przed włożeniem wsadu każdą z retort podgrzewa się do temperatury procesu, a nasycanie dyfuzyjne tych retort przeprowadza się jedno-

razowo przed pierwszym procesem w nich wykonanym w czasie od 20—50 godzin, tym pierwiastkiem jakim w danej retorcie nasycony jest wsad bez względu na liczbę prowadzonych w nich procesów, przy czym przemieszczanie gorącego wsadu pomiędzy retortami następuje bezpośrednio po zakończeniu procesu ciepłno-dyfuzyjnego w danej retorcie i odbywa się w osłonie atmosfery ochronnej lub w próżni. (3 zastrzeżenia)

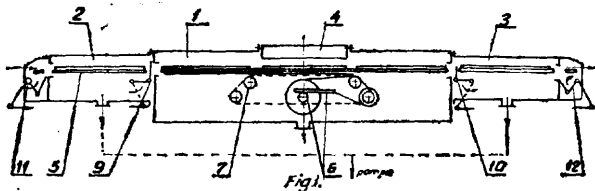
C23C P. 220928 T 29.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Mieczysław Jachimowski, Józef Skałka, Kazimierz Banaś).

Urządzenie próżniowe do **pokrywania** przedmiotów cienkimi warstwami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które zapewniałoby lepszą jednorodność warstw.

Urządzenie próżniowe do pokrywania przedmiotów cienkimi warstwami podzielone jest na trzy części: komorę środkową (1) i dwie komory boczne (2) i (3). Komora środkowa (1) ma centralnie usytuowaną katodę (4) i wyposażona jest w dwa niezależne mechanizmy (6) i (7) przesuwu płyt nośnych (5), sprzężone z zespołem napędowym (8). Komory boczne (2) i (3) wyposażone są w dwie pary zasuw próżniowych (9), (10), (11) i (12) oddzielające je od komory **środkowej** oraz od atmosfery. (1 zastrzeżenie)



C25B P. 219432 03.11.1979

Pierwszeństwo: 03.11.1978 — USA (nr 957515)
19.09.1979 — USA (nr 076884)

HOOKER" CHEMICALS AND PLASTICS CORP.,
Niagara Falls, Stany Zjednoczone Ameryki.

Polimeryczny mikroporowaty separator
stosowany w procesach i urządzeniach
elektrochemicznych

Polimeryczny, mikroporowaty separator znajduje zastosowanie szczególnie w elektrolizerach i ogniwach paliwowych, a zwłaszcza w elektrolizerach do wytwarzania wodorotlenków metali alkalicznych z wysoką wydajnością prądową.

Separator charakteryzuje:

- porowatość wynosząca co najmniej 60%,
- grubość od 0,203 mm do 3,302 mm,
- histereza wynosząca od 0,30 do 0,99, którą definiuje się jako stosunek ilości rtęci zatrzymanej wewnątrz porowatej struktury separatora po obniżeniu ciśnienia do $6,8947 \cdot 10^{-3}$ MPa ($7,03 \cdot 10^{-2}$ kg/cm²), do ilości rtęci obecnej pierwotnie pod ciśnieniem 344,735 MPa (3515 kG/cm²) stosowanym w celu całkowitego nasycenia rtęcią, oraz
- rozdział wielkości porów w zakresie od 0,004 do 34 mikronów, przy czym co najmniej 85% tych porów ma średnicę od 0,12 do 33 mikronów i co najmniej 60% tych porów ma średnicę od 0,59 do 33 mikronów.

Porowatość, grubość, histereza i rozkład wielkości porów są tak dobrane, aby otrzymać separator charakteryzujący się wysoką wydajnością prądową, w tym wydajnością prądową wynoszącą od około 85% do około 98%, oznaczaną przy stężeniu wodorotlenku sodowego wynoszącym 150 gramów na litr. Separator charakteryzuje się także właściwościami hydraulicznymi które umożliwiają zastosowanie go w przemysłowym elektrolizerze.

Sposób wytwarzania separatorów według wynalazku polega na formowaniu płyty zawierającej polimer **fluorowęglowy** oraz substancję dodatkową wy-

tworzącą pory i fluorowany środek **powierzchniowo-czynny**, po czym spieka się płytę i usuwa suł stancję dodatkową wytwarzającą pory.

(32 za strzeżenia)

C25C P. 221979 13.02.1980

Pierwszeństwo: 14.02.1979 — Francja (nr 7904476)

Aluminium **Pechiney**, Lyon, Francja (Paul Morel Jean-Pierre Dugois).

Sposób symetryzacji składowej pionowej
pola **magnetycznego** w termoelektrolizerach
o konfiguracji poprzecznej

Sposób symetryzacji składowej pionowej pola magnetycznego termoelektrolizerów o konfiguracji poprzecznej, zwłaszcza takiego korygowania pionowego pola magnetycznego, aby miało ono dokładną taką samą wartość bezwzględną w czterech **wierzchołkach** elektrolizera a znaki na przemian dodatni i **ujemny** przy przechodzeniu wzdłuż jego obwodu, **polega na tym**, że pod każdym **czołem termoelektrolizerów** umieszcza się obwód kompensacyjny **wytwarzający** dodatkową składową pionową pola **magnetycznego**, dokładnie równą średniej wartości składowej pola magnetycznego przy jego krótszym boku lecz o kierunku przeciwnym i przez każdy z tych **obwodów** przesyła się co najmniej część prądu płynącego przez górny ujemny kolektor.

Sposób wg wynalazku ma zastosowanie w szeregach termoelektrolizerów o dużym natężeniu do produkcji aluminium. (3 zastrzeżenia)

C25C P. 222156 21.02.1980

Pierwszeństwo: 11.03.1979 — Bułgaria (nr 43198)

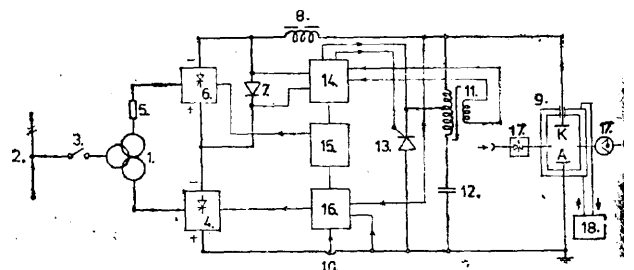
VMEI „Lenin”, Sofia, Bułgaria.

Urządzenie do **chemiczno-termicznej** obróbki
metalowych przedmiotów w warunkach
elektrycznego **wyładowania** jarzeniowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania** takiego urządzenia, którego całkowita moc **dostarczana** z elektrycznej sieci zasilającej różni się **tylko** nieznacznie od nominalnej mocy urządzenia, **określonej** przez maksymalną moc wyładowania jarzeniowego, skracającego czas oczyszczania **przedmiotów** obrabianych w komorze roboczej.

Urządzenie według wynalazku ma komorę **roboczą** z zespołem próżniowym, zespół chłodzenia i elektryczny zespół zasilający.

Zespół zasilający ma transformator mocy (1), który połączony jest z siecią zasilającą (2) poprzez **wyłącznik** (3). Jedno z uzwojeń wtórnych **transformatora** połączone jest z prądowym mostkiem **prostowniczym** (4), a drugie z dodatkowym mostkiem **prostowniczym** (6) poprzez element bierny (5). Równolegle do **dodatniego** mostka (6) dołączona jest dioda (*T_m*) Ujemny zacisk mostka prostowniczego (4) jest **połączony** z dodatnim zaciskiem dodatkowego **mostka** (6), którego ujemny zacisk przez cewkę filtrującą (8) **połączony** jest z katodą komory roboczej (9), której anoda jest **uziemia** i połączona przez urządzenie do pomiaru napięcia (10) z dodatnim **zaciskiem** mostka (4). Równolegle do komory **roboczej** dołączone są pierwotne uzwojenie transformatora **nasyce**nia (11) i kondensator (12). Z odczepem **pierwotnego** uzwojenia połączony jest tyrystor (13) z **zespołem** sterującym (14). Mostek prostowniczy (4) ma **drugą** zespół sterujący (16), a dodatkowy mostek (6) **ma** kolejny zespół sterujący (15). (1 zastrzeżenie)



C25C P. 222168 21.02.1980

Pierwszeństwo: 26.02.1979 — USA (nr 15 302)
26.02.1979 — USA (nr 15 303)

Aluminium Company of America, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania glinu w elektrolizerze

przedmiotem wynalazku jest sposób **wytwarzania** glinu w elektrolizerze przy użyciu elektrod grafitowych o kontrolowanej zwilżalności, do wybiórczego stosowania.

Wynalazek oparto na stwierdzeniu, że powierzchnie grafitowych elektrod mogą w zależności od sposobu **wytwarzania** grafitu wykazywać właściwość zwilżania lub nie metalem odkładowym na katodzie i że tą właściwość można wykorzystać w połączeniu z szybkością przepływu kąpeli i odległością anodo-katoda do ograniczenia zużycia powierzchni katody.

Glin wytwarza się z chlorków lub innych halo-

genków metali, rozpuszczonych w kąpeli stopionego rozpuszczalnika o wyższym potencjale rozkładu, w elektrolizerze z jedną lub większą liczbą grafitowych powierzchniowych katod, oddzielonych od przeciwnych anod, zwłaszcza w elektrolizerze dwubiegunowym, z przepływem kąpeli przez przestrzenie między anodami i katodami.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kąpiel przeprowadza się przez większą liczbę przestrzeni międzyelektrodowych, w których kąpiel poddaje się elektrolizie z odłożeniem roztopionego glinu na powierzchni katody, przy czym kąpiel przechodząc przez co najmniej jedną przestrzeń **międzyelektrodową** ze stosunkowo małą szybkością zwilża powierzchnię grafitowej katody w przestrzeni **międzyelektrodowej** glinem wytworzonym w tej kąpeli w miarę osadzania go na powierzchni katody, zaś gdy kąpiel przechodzi przez powyższą przestrzeń **międzyelektrodową** ze stosunkowo dużą szybkością nie zwilża powierzchni grafitowej katody glinem wytworzonym z kąpeli w miarę jak **jest** on odkładany na powierzchni powyższej katody.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F P. 221980 13.02.1980

Pierwszeństwo: 13.02.1979 — St. Zjedn. Am.
(nr 11.740)

Celaness Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Howard J. Davis, Willard C. Brinegar, Phillips L. Scoville, Peter K. Sullivan).

Sposób wytwarzania pustych wewnątrz mikroporowatych włókien polipropylenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania pustych wewnątrz mikroporowatych włókien propylenowych o przepuszczalności w stosunku do gazowego tlenu równej co najmniej $35 \text{ cm}^3/\text{cm}^2 \cdot \text{min}$. przy ciśnieniu 0,69 Pa.

Sposób polega na tym, że przedzie się ze stopu izotaktyczny polipropylen, w temperaturze co najmniej 230°C , formując wyjściowe włókna o średniej wielkości średnicy wewnętrznej równej co najmniej 140 mikrometrów i stosunku średniego wymiaru **średnicy** wewnętrznej do średniego wymiaru grubości ścianki od około 8 : 1 do około 40 : 1.

Wyjściowe nieporowate włókna wygrzewa się w temperaturze od około 50° do maksimum 165°C , a następnie poddaje rozciąganiu na zimno uzyskując **widma** porowate, które rozciąga się na gorąco i termicznie utwardza. Otrzymane włókna mają średnią wielkość średnicy wewnętrznej równą co najmniej 100 mikrometrów. Włókna te stosuje się w urządzeniach do natleniania krwi. (9 zastrzeżeń)

D01G P. 221092 T 31.12.1979

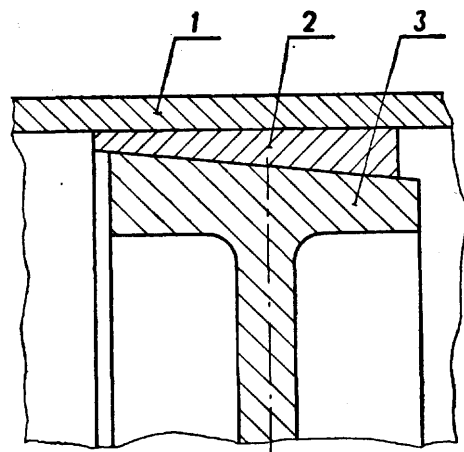
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i Czesankowych Wełny „**Befamatex**”, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Lach, Józef Hebda, Henryk Słowik).

Bęben zgrzeblarkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji bębna, która zapewniałaby wysoką sztywność bębna i równomierny rozkład naprężeń.

Bęben zgrzeblarkowy według wynalazku ma stalowy płaszcz (1) stożkową obręcz (3) i stożkowy pierścień (2). Zewnętrzna stożkowa płaszczyna

obręczy (3) i wewnętrzna stożkowa płaszczyna pierścienia (2) oraz wewnętrzna cylindryczna płaszczyna płaszczka (1) i zewnętrzna cylindryczna płaszczyna pierścienia (2), kontaktują się ze sobą na całej powierzchni przylegania. (1 zastrzeżenie)



D01H

P. 221836

06.02.1980

Pierwszeństwo:

06.02.1979 — Wielka Brytania (nr 79 04177)
23.04.1979 — Wielka Brytania (nr 79 14066)
01.08.1979 — Wielka Brytania (nr 79 26777)

Wool Development International Limited, Londyn, Wielka Brytania (Colin Edward Gore, John Patrick Coulter).

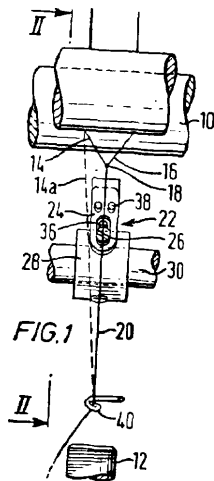
Urządzenie zabezpieczające przed zrywaniem się włókien przędzy w procesie jej wytwarzania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające przed zrywaniem się włókien przędzy w procesie jej wytwarzania, zapewniające ciągłość włókien z przędzy, zapobiegające przed wytwarzaniem z dwóch **nieskręconych** pasm włókien na zwykłym wrzecionie przędzarki, przędzy wadliwej tym, że zawierać może zerwane włókna.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia aby nie wymagała stosowania ostrych krawędzi lub powierzchni ściernych.

Urządzenie zawiera prowadnicę (24, 38) z kołkami, w której zbiegają się pasma w przebiegu do wrzeciona, i o którą pasma te mogą się opierać, przez co wywierają pewne siły na całą prowadnicę. Prowadnica jest zamocowana wahlwie na wsporniku (28) z możliwością swobodnego przesuwania się po tym wsporniku między położeniami granicznymi względem środkowego położenia stabilnego. Jeśli jedno pasmo zerwie się, siła wywierana przez pozostałe pasmo przesuwają prowadnicę poza wymienione położenia graniczne, wskutek czego prowadnica przechodzi w skrajne położenie, w którym jej kołki (38) załamują linie, jaką w przeciwnym razie przyjęłoby pozostałe pasmo. To załamanie jest tego rodzaju, że doprowadza do zerwania pozostałego pasma.

(28 zastrzeżeń)



D03D

P. 221083 T

31.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Krzysztof Oczkowski, Henryk Baszczak).

Układ napędowy mechanizmu do odcinania dodatkowej krajki na krośnie beczółenkowym zwłaszcza chwytnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwości zainstalowania układu na różnych typach krosien.

W układzie według wynalazku dźwignie kątowe (5, 10) są połączone ze sobą ciągnem sztywnym (9). Dźwignia kąтова (5) jest połączona z wałem białym (1) dzielonym ciągnem sztywnym (3) poprzez obejmę (2) a dźwignia kąтова (10) poprzez ciągnę (11) z mechanizmem (12) do odcinania dodatkowej krajki. Dzielone ciągnę sztywne (3) jest złączone elementem regulacyjnym (4) umożliwiającym łatwą regulację wielkości ruchu posuwisto-zwrotnego.

(7 zastrzeżeń)

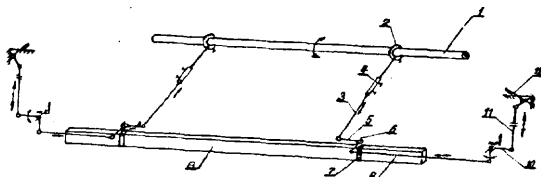


Fig. 1

D03D

P. 221093 T

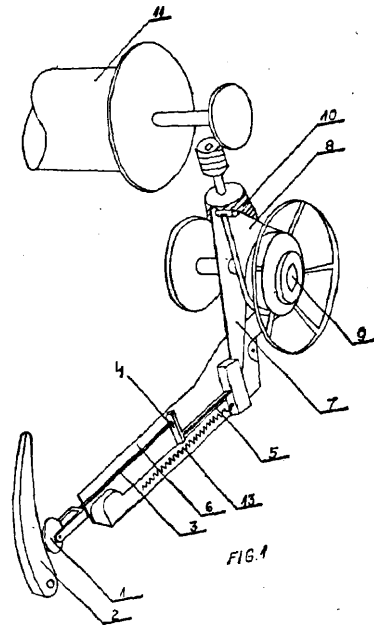
31.12.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Północ”, Łódź, Polska (Henryk Baszczak, Tadeusz Makowski).

Urządzenie do zmiany gęstości wątku w tkaninie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego płynną zmianę gęstości wątku od 1 wątku na 1 cm, bez wymiany przekładni ślimakowej.

Urządzenie do zmiany gęstości wątku w tkaninie zawiera dwa sztywne ciągnę (3 i 5) połączone dźwigni (4). Ciągnę (3) połączone jest z toczkiem (1) przesuwającym się po sektorze nogi bidła (2) i ze środkową częścią dźwigni (4). Ciągnę (5) łączy koniec dźwigni (4) z wahaczem koła wolnego regulatora (7). Wolny koniec dźwigni (4) jest umocowany obrotowo do deski regulatora (6). (1 zastrzeżenie)



D05D

P. 214002

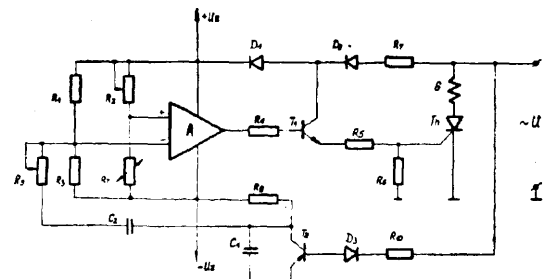
09.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej „ORMED”, Warszawa, Polska (Czesław Taraszewski, Tadeusz Stencki, Krzysztof Lenarczyk).

Elektroniczny stabilizator temperatury

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności stabilizacji temperatury z jednoczesnym zapewnieniem krótkiego czasu ustalania się temperatury.

Elektroniczny stabilizator temperatury zawiera mostek rezystancyjny z elementem termoczułym (RT) i regulowaną rezystancją (R2) przy stałej wartości pozostałych rezystorów (R1) i (R3). Wyjście mostka rezystancyjnego połączone jest z wejściem wzmacniacza błędów temperatury (A), który poprzez rezystor



(R4) steruje tranzystorem (T1). Tranzystor ten poprzez rezystory (R5) i (R6) steruje tyrystorem (T2) załączającym element grzewczy (G). Do wyjścia mostka rezystancyjnego dołączony jest poprzez regulowaną oporność (R9) i pojemność (C2) układ napięcia piłokształtnego pracujący synchronicznie z napięciem przemiennym ($\sim U$). Regulowana oporność (R9) połączona jest szeregowo z pojemnością (C2).

Opisany stabilizator nadaje się szczególnie do utrzymywania stałej temperatury w mikrotermostacie. (1 zastrzeżenie)

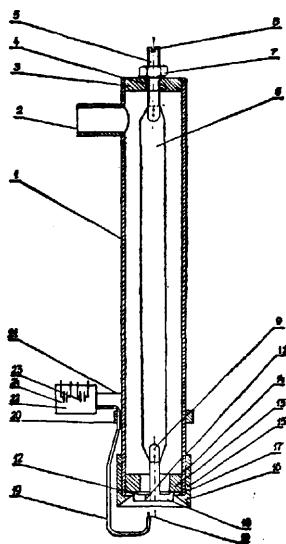
D05D P. 214518 28.03.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „**PONAR-TARNÓW**”, Tarnów, Polska (Tadeusz Wachtl, Stanisław Lasko).

Urządzenie do samoczynnej regulacji zużycia wody w obiegach chłodniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia ograniczającego przepływ wody w przypadku, gdy obciążenie jest małe i nie zachodzi potrzeba intensywnego chłodzenia oraz zabezpieczającego chłodzony obiekt przed uszkodzeniem w przypadku zaniku wody oraz nie dopuszczającego do wykraplania się wody na schłodzonych powierzchniach metalowych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma obudowę w postaci rury (1) z wylotowym króćcem (2), która w górnej części ma dno (3) z gwintowanym otworem (4), gdzie wkręcony jest regulowany trzpień (5) z nacięciem (6), zabezpieczony nakrętką (7), połączony trwale z taśmą (8) łączącą się na drugim końcu z trzpieniem (9) grzybka (10) mającego otwór (11) i na jednej powierzchni pierścieniowy karb (12) przylegający do elastycznego pierścienia (13) osadzonego w dolnym końcu obudowy w postaci rury (1), która w tej części ma zewnętrzny gwint (14) i nakrętkę (15) z wewnętrznym kołnierzem (16) ukształtowanym w formie stożkowej, oraz elastyczną podkładkę (17). Pod otworem (11) w grzybku (10) znajduje się kontrolna elektroda (18) prowadzona izolowanym przewodem (19) zamocowanym uchwytem (20) do obudowy w postaci rury (1). Elektroda ta i przewód (21) połączony jednym końcem z obudową w postaci rury (1), doprowadzone są do elektrycznego przełącznika (22) mającego jedną parę styków (23) i drugą parę styków (24). (1 zastrzeżenie).



D06B P. 220930 T 29.12.1979

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „**Polmatex-Majed**”, Łódź, Polska (Andrzej Szulc, Tadeusz Taubwrcel, Bogdan Waclawski).

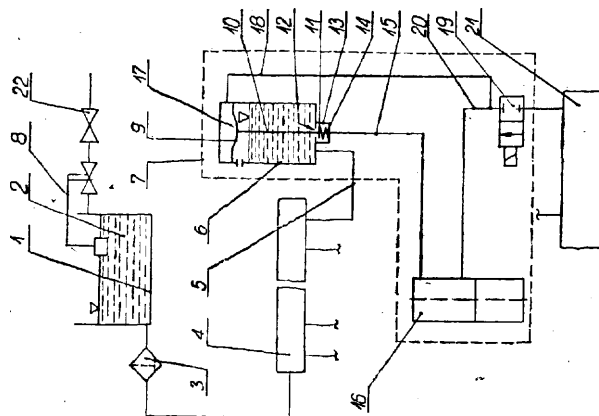
Urządzenie do zasilania dysz teksturujących czynnikiem płynnym i sprężonym gazem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania dysz teksturujących przędze czynnikiem płynnym i sprężonym gazem w wielopunktowych maszynach włókienniczych.

Urządzenie według wynalazku składa się z głównego zbiornika (1) czynnika płynnego (2), połączonego szeregowo z filtrem i rozdzielaczem (4) do które-

go przymocowane są przewody (5) doprowadzające czynnik płynny (2) do zbiorników (6) umieszczonych przy każdym roboczym punkcie (7) teksturującym maszyny.

Zbiorniki te zaopatrzone są w przepony (9) połączone z iglicami (10) zakończonymi zawieradłami otwierającymi zbiorniki (6) do przepływu wspomnianego czynnika płynnego, za pośrednictwem przewodów (15), do dysz (18) teksturujących. (2 zastrzeżenia)

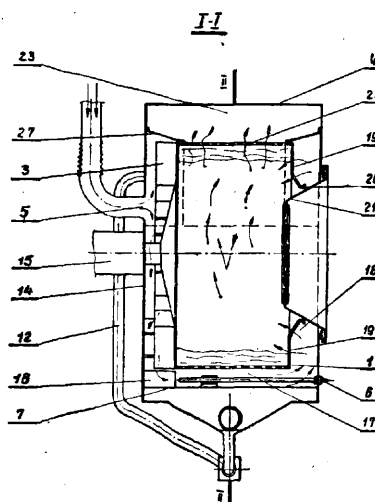


D06F P. 215074 20.04.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji Maszyn i Urządzeń Pralniczych „**PRALFA-WUTEH**” w Tarnowie, Zakład Nr 2, Kielce, Polska (Konrad Zaczek, Zdzisław Wrona, Stefan Olczyk, Kazimierz Gałęza, Jan Juszcak, Andrzej Grecz).

Sposób suszenia wyrobów włókienniczych **po** procesie prania i maszyna pralnicza do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu suszenia wyrobów włókienniczych po procesie prania w maszynie pralniczej.



Sposób suszenia polega na prowadzeniu procesu suszenia w szybkoobrotowym bębnie maszyny pralniczej bezpośrednio po zakończeniu prania.

Suszenie odbywa się przez jednoczesne odwirowywanie wody i przetłaczanie gorącego powietrza przez warstwę wilgotnych wyrobów włókienniczych w kierunku promieniowym od środka bębna do perforowanego płaszczu.

Maszyna pralnicza według wynalazku jest wyposażona w szybkoobrotowy bęben (1) z łopatkami (3) oraz grzejniki (6) zimnego powietrza. Otwór wlotowy doprowadzający zimne powietrze do grzejników (6) umieszczony jest w ścianie tylnej (14) komory (4). (4 zastrzeżenia)

D06M

P. 220872 T

28.12.1979

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Wiesław Dziedziela, Józef Maćkowski).

Sposób poprawy hydrofilowości materiałów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu, który poprawiałby hydrofilność materiałów syntetycznych i syntetyczno-celulozowych bez konieczności poddawania materiału obróbce termicznej. Sposób poprawy hydrofilowości materiałów włókienniczych syntetycznych i syntetyczno-celulozowych w postaci włókien, przędzy, tkaniny czy dzianiny według wynalazku polega na tym, że materiały napawa się wodnymi roztworami zawierającymi pochodne celulozy lub skrobi, korzystnie N-metyloakrylamid lub N-metylolometakrylamid oraz jako katalizatory mocne kwasy lub ich sole o stężeniu zapewniającym uzyskanie wskaźnika pH kąpeli mniejszego niż 3. Nasycony materiał suszy się następnie do zawartości wilgoci 1—30%, po czym poddaje się napromieniowaniu dawką promieniowania jonizującego wynoszącą 0,1—8 Mrad. (1 zastrzeżenie)

D21H

P. 220841

28.12.1979

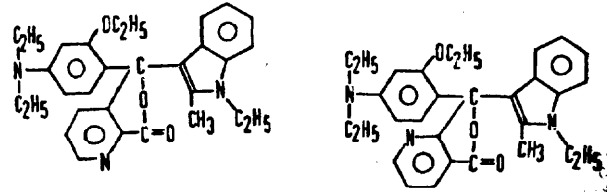
Pierwszeństwo: 29.12.1978 — USA (nr 000365)

Appleton Papers Inc., Appleton, Stany Zjednoczone Ameryki (Bruce Wilford Brockett).

Arkusz do wykonywania zapisów i sposób wytwarzania arkusza do wykonywania zapisów

Przedmiotem wynalazku jest arkusz do wykonywania zapisów do stosowania w systemie powielania poprzez nacisk.

Arkusz ten ma jedną stronę pokrytą powłoką z nierozpuszczalnego w wodzie, praktycznie obojętnego chemicznie pigmentu, z zaadsorbowanym na tym pigmentcie błękitem pirydylowym o wzorze Ia i/lub b.



Wzór 1a

Sposób wytwarzania arkusza polega na tym, że substancją barwotwórczą adsorbuje się na nierozpuszczalnym w wodzie, zasadniczo obojętnym chemicznie pigmentcie i następnie powleka się arkusz przy użyciu parafetu zawierającego ten pigment.

Arkusz ma polepszoną odporność na ujemne oddziaływanie czynników atmosferycznych oraz pozwala otrzymać obraz o lepszej intensywności i odporności na płowienie. (15 zastrzeżeń)

DZIAŁ E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

P. 219436 T

05.11.1979

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Kazimierz Baier, Eugeniusz Jelonek, Ryszard Tarasiuk).

Podłużny łącznik szynowy toru kolejowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie łącznika który skutecznie i w sposób trwały łączyłby dwie szyny toru kolejowego.

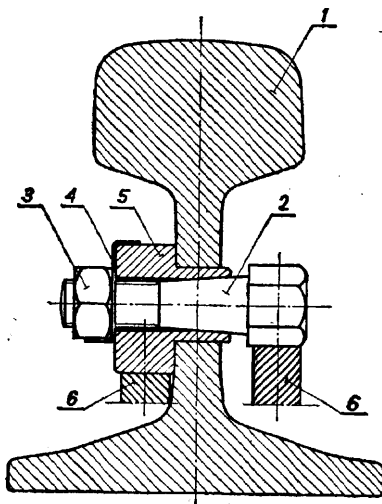


Fig 1

Łącznik szynowy toru kolejowego zawiera linkę (6) z materiału o dobrej przewodności elektrycznej, zakończoną dwoma nagwintowanymi kołkami stożkowymi (2) z nakrętkami (4) i umieszczonymi w otworze szyjki szyny (1). Na każdym kołku (2) nałożona jest tuleja (5) rozcięta na całej długości. Nakrętka (3) zapewnia docisk stożkowego kołka (2) do tulei (5) oraz tulei (5) do szyjki szyny (1), a podkładka (4) po jej odgięciu chroni nakrętkę (3) przed odkręceniem (2 zastrzeżenia)

E01C

P. 220200 T

05.12.1979

Okręgowy Zakład Transportu i Maszyn Drogowych, Olsztyn, Polska (Marianna Kamińska, Roman Kamiński).

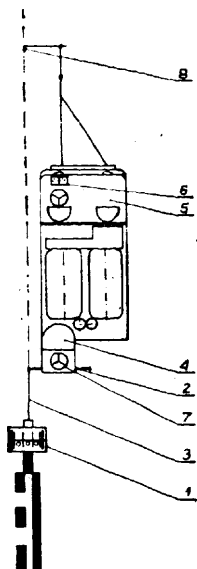
Urządzenie do naprowadzania pistoletów natryskowych malowarki pasów drogowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do naprowadzania pistoletów natryskowych malowarki pasów drogowych na odnawiane pasy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie precyzyjnego i szybkiego odnawiania starych pasów z zachowaniem płynności linii.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma stanowisko operatora (4) wyposażone mechanizm poprzecznego przesuwu (2) połączony pomocą dyszla (3) z blokiem malującym (1), a w kabynie (5) kierowcy umieszczony jest woltomierz (6) zsynchronizowany z kierownicą (7) operatora.

Urządzenie nadaje się do stosowania w dużych malowarkach. (1 zastrzeżenie)

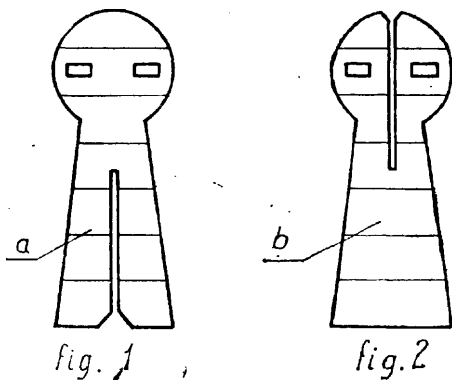


E01F **P. 214064** 10.03.1979

Miejski Zarząd Dróg i Zieleni, Nowy Sącz, Polska (Krzysztof Tuleja).

Pacholek ostrzegawczy

Przedmiotem wynalazku jest pacholek ostrzegawczy, składający się z dwóch symetrycznych elementów płaskich (a, b), które w górnej części mają kształt koła z dwoma otworami podłużnymi, a w dolnej części kształt trapezu. Elementy płaskie (a, b) mają specjalne wycięcia podłużne w postaci szczeliny przechodzącej przez osie obu elementów, przy czym w



elementzie (a) szczelina sięga do połowy wysokości w jego części dolnej, a w elementzie (b) do połowy wysokości w jego części górnej.

Pacholek ostrzegawczy montuje się w ten sposób, że bezpośrednio element (a) wsuwa się prostopadle od góry w element (b).

Wynalazek znajduje zastosowanie do oznakowania miejsc niebezpiecznych lub przeszkód na wyłączonych z ruchu częściach jezdni, ulic i dróg.

(2 zastrzeżenia)

E02D **P. 219308 T** 28.10.1979
E04H

Biurowo Projektów Budownictwa Morskiego „Bimor”, Szczecin, Polska (Gustaw Kordas).

Sposób podziemnego posadowienia zbiorników walcowych w gruntach nawodnionych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu posadowienia zbiorników walcowych w gruntach nawodnionych bez konieczności odwaniania wykopu. Sposób polega na wykonywaniu wy-

kopów szerokoprzestrzennych i zatapianiu w nich zbiorników. Przystosowany do osadzenia na dnie wykopu zbiornik przemieszcza się na odkryte lustro wody sytuując go ponad miejscem posadowienia, po czym napełnia się go wodą i stopniowo zatapia aż do osadzenia na dnie wykopu. Położenie zbiornika reguluje się zestawem lin kierujących z brzegu. Następnie przestrzeń podzbiornikową wypełnia się zagęszczającym materiałem budowlanym i zasypuje cały wykop, po czym wypompowuje się wodę ze zbiornika. Przeznaczamy do posadowienia w gruncie nawodnionym zbiornik walcowy przystosowuje się w ten sposób, że wzmacnia się go węgami zewnętrznymi i obciąża jednostronnie balastem dla uzyskania stateczności w trakcie zatapiania.

Posadawiane sposobem według wynalazku zbiorniki używane są do gromadzenia ścieków, paliw i chemikali.

(1 zastrzeżenie)

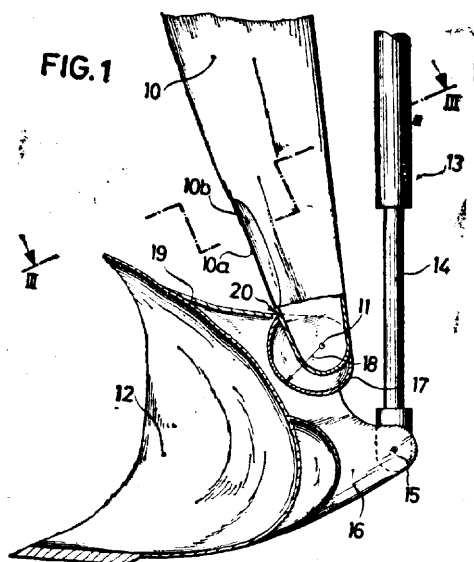
E02F **P. 221457** 19.01.1980

Pierwszeństwo: 16.02.1979 — Rep. Fed. Niemiec (nr P. 29 95 925. 4)

O und K Orenstein und Koppel Aktiengesellschaft, Berlin Zachodni.

Połączenie przegubowe czerpaka koparki

Przedmiotem wynalazku jest połączenie przegubowe czerpaka koparki, mające punkt obrotu na wolnym końcu drąga.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia obszaru obrotu przed przedostaniem się luźno przemieszczającego się materiału spadającego z czerpaka.

Istota wynalazku polega na tym, że na wolnym końcu drąga (10) jest usytuowana pokrywa (17), z którą przegubem (11) połączony jest grzbiet czerpaka (12), zaś obudowa pokrywy ma promień zaokrąglenia (18), w którego środku usytuowany jest przegub (11). Skierowany do drąga (10) grzbiet czerpaka (12) jest połączony z odpowiedniej szerokości zgrniaczem (19) tak, że tylko w jałowym ruchu pochylenia czerpaka (12) między pokrywą (17) i zgrniaczem (19) występuje luz przy czym przedłużenie równoległej górnej krawędzi zgrniacza (19) do pokrywy łożyskowej (16) przecina się z promieniem zaokrąglenia (18) pokrywy (17) w punkcie (20) położonym na górnej krawędzi (10a) drąga (10).

(3 zastrzeżenia)

E03B **P. 220260 T** 07.12.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stefan Opaliński).

Układ pompowy instalacji wodociągowej z regulowanym obejściem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podnoszenia ciśnienia wody w sieci, obniżanego okresowo na skutek dużego poboru wody lub chwilowego zaniku tego ciśnienia w sieci zasilającej.

Istota wynalazku polega na tym, że w sieć zasilającą (1) włączona jest pompa (4), która przewodem ssącym (6) włączona jest przed zaworem zwrotnym (3), a przewodem tłoczącym (7) za zaworem zwrotnym (3), przy czym oba przewody (6) i (7) połączone są ze sobą przewodem (9), na którym umieszczono sprężynowy zawór regulacyjny (10). Z chwilą spadku ciśnienia w sieci wodociągowej (1) zostaje uruchomiona pompa (4) i tłoczy wodę do instalacji wewnętrznej (8) wzmożonym ciśnieniem.

Zawór regulacyjny (10) zabezpiecza układ przed przeciążeniem, kierując nadmiar wody poza instalację wewnętrzną (8) i nie dopuszczając do nadmiernego wzrostu ciśnienia.

Ciśnienie otwarcia zaworu regulacyjnego (10) można ustalić przez odpowiednie napięcie sprężyny (18) śrubą (13) i kółkiem pokrętnym (14). (1 zastrzeżenie)

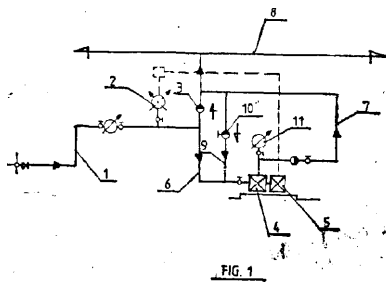


FIG. 1

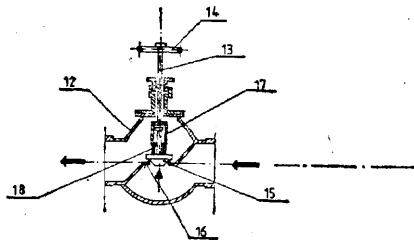


FIG. 2

E04B
E04G

P. 213840

02.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Zygmunt Gorol).

Sposób wykonania konstrukcji nośnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest montaż elementów konstrukcji nośnej w miejscu jej ustawienia bez potrzeby przeprowadzenia próbnego montażu.

Sposób wykonania konstrukcji nośnej połączeniami z dwoma płaszczyznami ciernymi polega na owiercaniu elementów (1) konstrukcji nośnej otworami montażowymi o średnicy większej od średnicy otworów montażowych w nakładkach (2), przy czym dla śrub (3) o średnicy 24 mm i 27 mm wykonuje się odpowiednie otwory montażowe w nakładkach (2) o średnicy 25 mm i 28 mm, a w elementach (1) o średnicy 28 mm i 32 mm.

Wynalazek ma zastosowanie przy wykonywaniu konstrukcji nośnych zwłaszcza kotłów energetycznych. (3 zastrzeżenia)

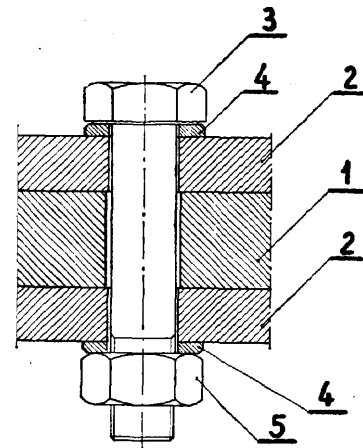


Fig. 2

E04B

P. 214926 T

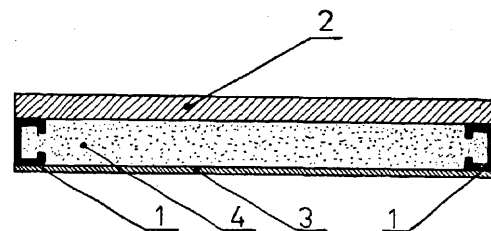
13.04.1970

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jerzy Goczek, Marian Łukowiak, Andrzej Ptaszyński).

Sposób wykonywania ścian w budynkach o konstrukcji szkieletowej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zwiększenie właściwości izolacyjnych ścian, zmniejszenie nakładu pracy potrzebnego do ich wykonania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wzniesioną konstrukcję szkieletową (1) okładają się z obu stron okładzinami (2 i 3) dostosowanymi do podziału konstrukcyjnego, po czym okładziny wspiera się montażowo, a następnie wypełnia się przestrzeń utworzoną między okładzinami (2 i 3) oraz konstrukcją (1) materiałem wypełniającym (4). (1 zastrzeżenie)



E04B

P. 220044 T

30.11.1979

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica” Warszawa, Polska (Witold Witkowski, Stanisław Błażejczyk, Wojciech Czurzyński).

Urządzenie do odprowadzania wody spod izolacji zwłaszcza obiektów inżynierskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia, dzięki któremu odprowadzanie wody z konstrukcji inżynierskich będzie umiejscowione.

Urządzenie składa się z rury dystansowej (1) usytuowanej w konstrukcji. Rura dystansowa (1) od góry zaopatrzona jest w korek (6), a korek od spodu w żebra (4), (5) w kształcie litery „L”, przy czym pomiędzy tymi żebrami wykształtowane są prześwity (3). Między samą rurą (1), a żebrami (4) jest szczelina (8). Od dołu rura (1) opasana jest pierścieniem (9), który od wewnątrz zaopatrzony jest w żebra usztywniające (10) z tym, że żebra (10) tworzą szczelinę (11) pomiędzy dolną krawędzią konstrukcji (2), a dolną krawędzią samego żebra (10). (1 zastrzeżenie)

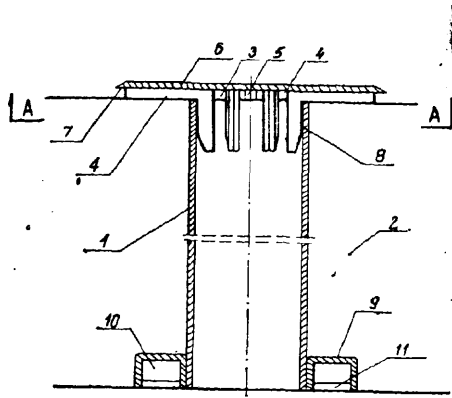


Fig 1

E04B P. 220269 T 07.12.1979
 Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Stefan Nachyła).

Element izolacji termicznej

Przedmiotem wynalazku jest element izolacji termicznej, w którym czynnikiem izolującym jest powietrze, przeznaczony do wykonywania ścian i ścianek zewnętrznych i wewnętrznych. Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji elementu izolacji termicznej odpowiednio zwiększającego lub zmniejszającego wpływ zjawiska konwekcji.

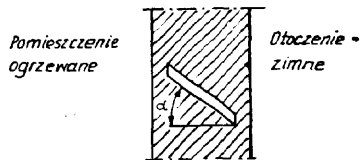


Fig. 2

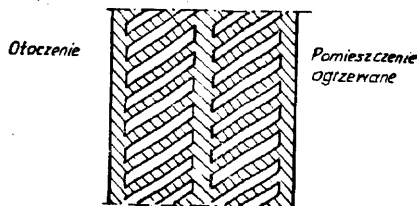


Fig. 3

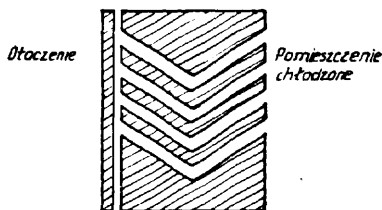


Fig. 6

Element izolacji termicznej ma wydłużone szczeliny usytuowane skośnie względem poziomu pod kątem o wynoszącym 20—70°. Szczeliny te tworzą uporządkowany zestaw szczelin lub zestawy wielokrotne, które tworzą izolację. (4 zastrzeżenia)

E04B P. 220878 T 29.12.1979
E04H

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „PETROBUDOWA”, Płock, Polska (Zbigniew Michalski, Stanisław Gontarek, Mieczysław Kiermut, Leopold Machaszewski, Maria Ojczyk, Jan Konarzewski).

Budynek składany z segmentów montowanych z elementów płaskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji budynku która umożliwi rozbudowanie budynku w płaszczyźnie poziomej w kierunku ścian bocznych oraz umożliwi dowolne kształtowanie pomieszczeń.

Budynek według wynalazku jest składany z segmentów montowanych z samonośnych elementów płaskich, które stanowią podłogę (1), ściany (2), (3) oraz stropodach (4).

Poszczególne elementy płaskie (1, 2, 3) łączone są ze sobą przy użyciu zamków składających się ze wzornika (6) i klina (7) oraz stabilizujących bolców (09), natomiast stropodach (4) jest nakładany na ściany (2, 3) i dociskany do nich śrubą (16) przechodzącą przez wyżłobienie (13) korytka (12) szczytowej ściany (2). (4 zastrzeżenia)

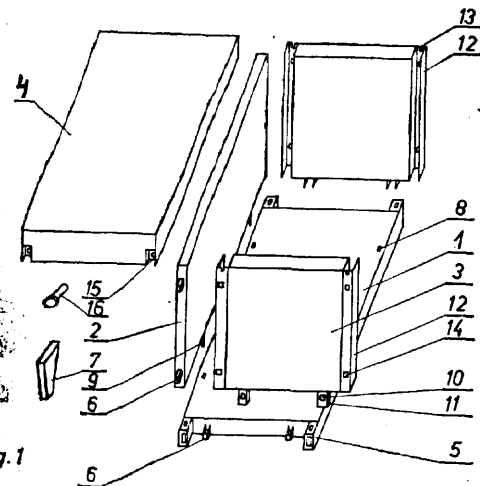


Fig. 1

E04G P. 214061 10.03.1979

Biuro Projektów Przemysłu Betonów „Biprodex”, Warszawa, Polska (Jerzy Kollenbrun, Kazimierz Długoszewski, Jerzy Ziółkowski).

Stanowisko uchylne do wytwarzania betonowych elementów prefabrykowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prawidłowego technologicznie i bezpiecznego podnośzenia prefabrykowanego elementu betonowego.

Stanowisko według wynalazku składa się z podstawy (1) połączonej przegubem (3) z podkładem (2) podnośnika mechanicznego (5), wyposażonego w ogranicznik (9) i suwak (6) połączony przegubem (7) z podkładem (2). (1 zastrzeżenie)

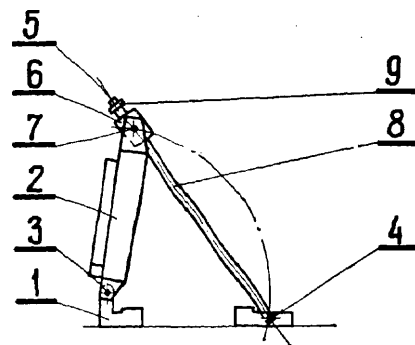


Fig. 2

E04G
E01G

P. 220042 T

30.11.1979

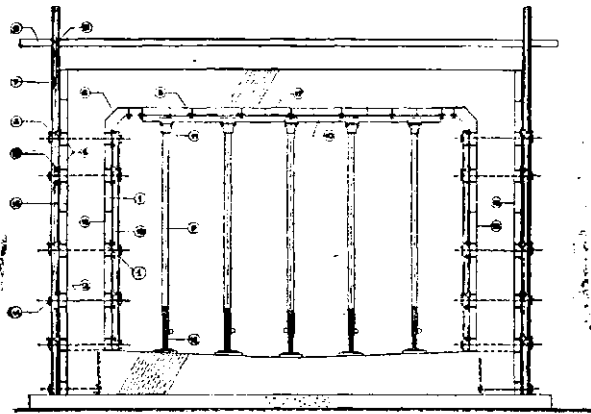
Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego i Specjalnego „Metroprojekt”, Warszawa, Polska (Stanisław Peski, Tadeusz Romanowski).

Szalowanie przestawne

Przedmiotem wynalazku jest szalowanie przestawne, zwłaszcza dla tuneli, przejść podziemnych, kolektorów, które składa się z zestawu rozłączonych przegród zewnętrznych (15) i wewnętrznych pionowych (16) i poziomych (17) lub o przekroju kołowym lub owalnym z tym, że przegrody te usytuowane są pod dowolnym kątem względem siebie i składają się z wyprofilowanych cienkościennych podłużnic (1) łączonych między sobą złączkami (5) i klinami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania szalowania rozbiernego powtarzalnego z kilku podstawowych elementów, pozwalającego na wykonanie konstrukcji żelbetowych monolitycznych o przekrojach prostokątnych, owalnych i okrągłych.

(4 zastrzeżenia)



E04H

P. 222064

14.02.1980

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Poznań, Polska (Zbigniew Rudnicki).

Element spiralowy, zwłaszcza dla konstrukcji wsporczych elektroenergetycznych linii napowietrznych i sposób jego wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji ustroju nośnego o zmniejszonej liczbie elementów montażowych.

Element spiralowy stanowi ustrój przestrzenny o zamkniętym obrysie przekroju poprzecznego składający się z prętów (2) równoległych do siebie, wewnątrz którego znajduje się spirala rozpychająca (3), a na zewnątrz ściskająca (1).

Sposób według wynalazku polega na tym, że w spirali zewnętrznej (1) układa się z prętów (2) element przestrzenny. Następnie pomiędzy pręty (2) najpierw wkłada się rozciągniętą spiralę wewnętrzną

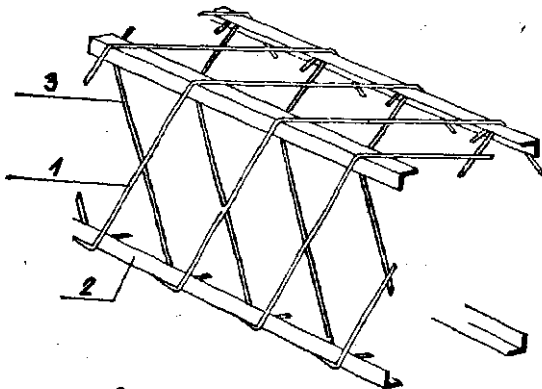


fig. 6.

(3), którą potem ściska się. Z kolei rozciąga się spiralę zewnętrzną (1), która zaciskając pręty podłużne (2) pomiędzy spiralami (1 i 3) tworzy geometrycznie niezmienny element przestrzenny. (2 zastrzeżenia)

E04H
E24B

P. 223311

05.04.1980 J

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Poznań, Polska (Romuald Bystrzyński).

Złącze prefabrykowanych elementów ściennych z monolitycznym dnem, zwłaszcza w betonowych zbiornikach wodnych i sposób jego wykonania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności połączenia i zmniejszenia pracochłonności przy jego wykonywaniu.

Przedmiotem wynalazku jest więc złącze prefabrykowanych żelbetowych ścian z monolitycznym dnem zbiorników wodnych wykonane z elementów ściennych (2), opartych punktowo na podporach (3), umieszczonych na podłożu (1), przy czym końce elementów ściennych (2) i podpory (3) zalane są betonem stanowiącym dno (7).

Sposób wykonania złącza polega na tym, że elementy ścienne (2) przed betonowaniem dna (7) ustawia się w miejscu złącza na podporach (3) opartych punktowo na podłożu (1). Następnie wylewa się beton z obu stron elementów ściennych (2) w trakcie jednej operacji technologicznej. Beton kurcząc się w

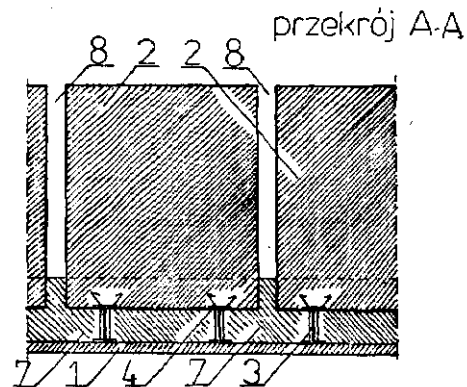


fig. 2

trakcie twardnienia i wiązania silnie zakleszcza dolne części elementów ściennych (2) tworząc szczelne złącze. (3 zastrzeżenia)

E21B

P. 213966

08.03.1979

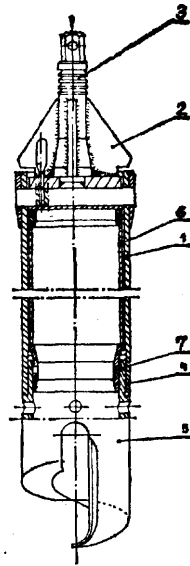
Kombinat Geologiczny „Północ”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Maczka, Wiesław Pietrus, Jörg Wilczyński, Marian Zdrojewski).

Rurowy świder wiertniczy

Przedmiotem wynalazku jest rurowy świder wiertniczy przeznaczony do wolnoobrotowego wiercenia otworów geologicznych z jednoczesnym pobieraniem urobku skał.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania buławy świdra z wymiennymi końcówkami urabiającymi cechującego się łatwością wyjmowania urobku zwierconych skał.

Rurowy świder wiertniczy ma korpus (1), który ma u góry głowicę (2) z łącznikiem (3) do przewodu wiertniczego, a u dołu połączony jest rozdzielnie złączem (4) z urabiającą końcówką (5). Wewnątrz korpusu (1) osadzony jest dwudzielny cylindryczny pojemnik (6) z otworami (7) u dołu. (1 zastrzeżenie)



E21B

P. 214385

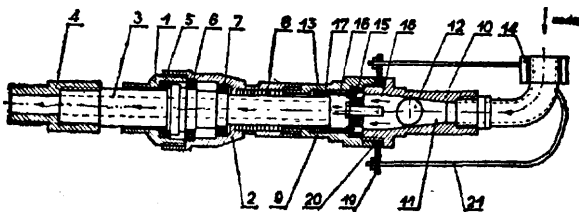
24.03.1979

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Bytom, Polska (Henryk Stankiewicz, Adam Kłys).

Głowica płuczkowa do wiercenia obrotowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości wdarcia się wody lub gazu przewodem wiertniczym do wyrobiska, zwłaszcza przy prowadzeniu podziemnych wierceń geologicznych.

Głowica według wynalazku ma dwudzielną przeciwybuchową nasadkę, składającą się z cylindrycznego członu (9) połączonego z kadłubem głowicy i obejmującego szczelnie końcówkę wydrążonego wałka nośnego (3), umieszczonego obrotowo w tym kadłubie



i połączonego drugostronnie z ciągiem żerdzi wiertniczych oraz ze stożkowego członu (10) tworzącego gniazdo (11) zwrotnego zaworu (12), skierowane szerszym wylotem w stronę cylindrycznego członu (9), a węższym wlotem w stronę redukcyjnego króćca (14) do łączenia głowicy z wodną pompą. (3 zastrzeżenia)

E21B

P. 214404

27.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Tadeusz Fabrycy, Zbigniew Lacheta).

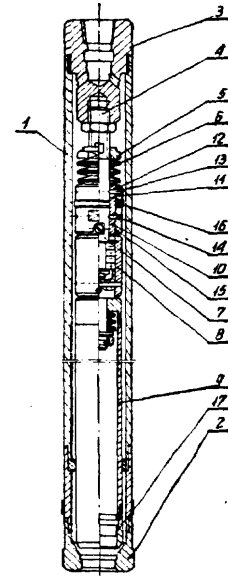
Rdzeniówka wiertnicza

Przedmiotem wynalazku jest rdzeniówka wiertnicza przeznaczona do pobierania próbki skał w postaci rdzenia, powstałego wskutek pierścieniowego skrawania skał przy wierceniu otworów geologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy rdzeniówki wiertniczej, w której możliwa jest bezstopniowa regulacja sygnalizatora klinowania rdzenia, w zależności od wielkości siły zadziałania bez konieczności demontażu rdzeniówki.

Rdzeniówka wrzutowa ma zewnętrzną rurę (1) zakończoną u dołu wiertniczą koronką (2), a u góry ma łącznik (3) do rozłącznego mocowania wrzeciona (4). Wrzeciono (4) z umieszczonymi na nim talerzowymi

sprężynami (6) sprężone jest u dołu z wałkiem (7) poprzez pośrednią tuleję (10), na której umieszczono oporową tuleję (12) połączoną trwale z tym wrzecionem. Na wałku (7) zamocowane są trwale pośrednia tuleja (10) i dociskowa tuleja (15). Na pośredniej tulei (10) między oporową tuleją (12) i dociskową tuleją (15) osadzony jest gumowy elastyczny pierścień (16). (1 zastrzeżenie)



E21C

P. 213841

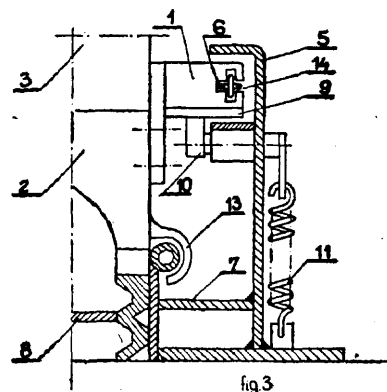
02.03.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Prowadniki łańcucha pociągowego dla kombajnów węglowych z osłoniętym łańcuchem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia bezzakłóceniewej współpracy prowadników z osłonami łańcucha przytwierdzonymi do zastawek przenośnika przy zminimalizowanych wymiarach gabarytowych osłon i dźwigni zamykających.

Prowadniki łańcucha pociągowego dla kombajnów węglowych z osłoniętym łańcuchem przemieszczają się wzdłuż trasy przenośnika (8) wewnątrz osłony (5) przytwierdzonej do kadłuba (7) zastawki przenośnika. Ogniwa łańcucha (6) wychodzące z prowadnika (1) do osłony (5) przesunięte są w stosunku do ogniwa łańcucha (6) schodzących z krańców łańcuchowych o wartość większą od 20 mm. Prowadniki mają w swojej dolnej części blachy oporowe (9) służące do otwierania elementów zamykających (10) osłony (5) łańcucha (6). (5 zastrzeżeń)



E21C

P. 213888

02.03.1979

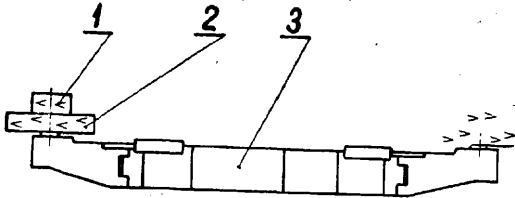
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Klemens Pilariski, Stanisław Walkiewicz, Wincenty Rudnicki).

Organ urabiający kombajnu ścianowego

Przedmiotem wynalazku jest bębnowy organ urabiający kombajnu ścianowego dostarczający węgiel rozkruszony w duże bryły.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia jakości uzyskiwanego urobku.

Organ urabiający charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch współosiowych części (1) i (2) utworzonych z brył obrotowych w postaci walców lub stożków. Część (2) o większych średnicach podstaw jest usytuowana od strony kombajnu (3) a część (1) o mniejszych średnicach podstaw jest usytuowana od czoła ściany. (6 zastrzeżeń)



E21C

P. 214037

07.03.1979

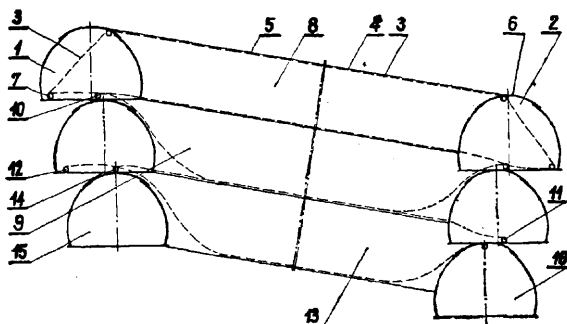
Kopalnia Węgla Kamiennego „Jastrzębie”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Zbigniew Krzyszkowski, Gerard Horak, Jan Jadczyk, Jerzy Stobiński, Engelbert Woźnica).

Sposób przemieszczania sztucznego stropu przy wielowarstwowej eksploatacji grubych pokładów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu wykonywania stropu sprężystego, który umożliwi ciągłą nad nim kontrolę przy jego przemieszczaniu do niższych warstw.

Sposób polega na tym, że przedłużane w obrys chodników (1, 2) nad i podścianowego liny (3), stanowiące element znanego sztucznego stropu (4) podwieszają się pod zasadniczym stropem (5), w miejscu jej styku z obudową (6) chodników (1, 2) przyscianowych a przeciwległe końce lin (3) mocuje się przy posadowieniu (7) obudowy (6) na spągu chodników (1, 2) od strony przeciwnej do ścianowego wyrobiska. Liny (3), w miarę postępu przodka, całą długością odkłada się na spągu ścianowego wyrobiska (8) w jego części zawałowej, a dodatkowo na spągu chodników (1, 2). Przy postępującym eksploatacyjnym froncie drugiej warstwy (9) przesuwa się miejsce zakotwienia końców lin (3) w kierunku ścianowego wyrobiska (8) w pobliżu osi (10) chodników (1, 2). W miarę eksploatacji drugiej warstwy (9) unieruchamia się końce lin (3) w przyscianowym chodniku (2) podścianowym około jego osi (11) i przyscianowym chodniku (1) nadścianowym obok przeciwległego do ścianowego wyrobiska (8) odciosu (12). Natomiast przy eksploatacji kolejnej — trzeciej warstwy (13) pokładu końce lin (3) mocuje się koło osi (14) chodników (15, 16) pod i nadścianowego tej warstwy. Każdorazowo w miarę postępującego eksploatacyjnego frontu, każdej kolejnej warstwy, począwszy od drugiej przystropowej i/lub przedostatniej przyspągowej warstwy (9) wprowadza się pomiędzy stropnicę obudowy a sztuczny strop (4) następną wielokrotność siatki i lin (3).

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 214184

15.03.1979

Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń, Polska (Jerzy Tomaszewski, Andrzej Chmarzyński i Rafał Nowakowski).

Sposób uszczelniania solnych wyrobisk kopalnianych

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania solnych wyrobisk kopalnianych posiadających szczeliny kapilarne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zupełne i niezawodne uszczelnianie szczelin kapilarnych górotworu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w strefę szczelin kapilarnych górotworu wprowadza się pod ciśnieniem wyciek i/lub solankę uprzednio zmodyfikowaną roztworami wysalającymi, na przemian wyciek i/lub solankę i roztwory wysalające, lub w sposób ciągły wyciek i/lub solankę i porcjami roztwory wysalające albo na przemian wyciek i/lub solankę, a następnie roztwory wysalające, przy czym wyciek i/lub solanka zawiera kationy lub aniony, natomiast roztwory wysalające aniony lub kationy, które w wyniku reakcji tworzą zawieszinę zatykającą szczeliny. Jako roztwory wysalające stosuje się roztwory soli nieorganicznych, korzystnie chlorku wapniowego lub chlorku magnezowego, względnie związki organiczne jak metanol lub aceton. Wyciek i/lub solankę modyfikuje się korzystnie w temperaturze wyższej od temperatury górotworu, dobierając taki stopień ich przesylenia, aby zapewniał on maksymalny wzrost kryształów na ściankach szczelin kapilarnych. (3 zastrzeżenia)

E21C

P. 214227

17.03.1979

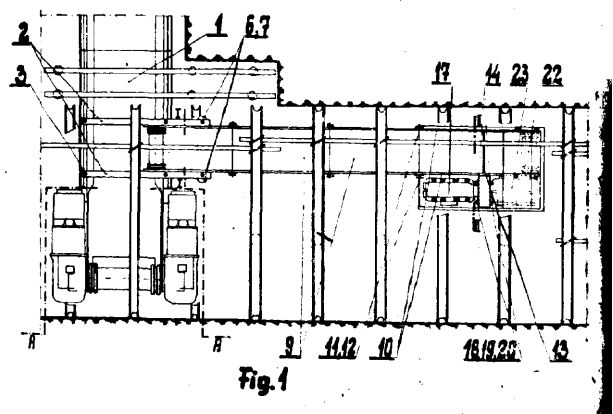
Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie, Polska (Janusz Juras, Alojzy Ucher, Werner Sobik).

Sposób i układ urządzeń do pobierania spągu chodnika przyscianowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia regularnego i szybkiego postępu eksploatacji ściany.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zawieszają się na końcu trasy przenośnika ścianowego (1) zwrotnicę (24) krótkiego współpracującego przenośnika (26) z napędem (25) wysuniętym przed frontem ściany a potem uruchamia się jego łańcuch w przeciwnym kierunku a następnie równoległe z eksploatacją ściany korzystnie pobiera się urobek z przodka wyprzedzającego front ściany i odstawia się go krótkim przenośnikiem (26) na przenośnik ścianowy (1) a dalej przesuwa się równocześnie współpracujące przenośniki (1) i (26) za przesuwanym się frontem ściany.

Układ urządzeń według wynalazku ma krótki zgrzeblowy przenośnik (26) sztywno skręcony śrubami (12), i który ma kadłub zwrotni osadzony sztywno na blasze dolnej (5) wygiętej jednym końcem w formie zsypu, zawieszony za pośrednictwem widełkowych łączników (2) na zastawkach (4) przenośnika ścianowego (1) oraz napęd (25) osadzony na płycie (27) uformowanej w kształcie sań umożliwiających przesuwanie po spągu, zaopatrzonej w blachy poprzecz-



ne (14) przytwierdzone do blachy bocznej kadłuba napędu (10), przy czym cały napęd (25) od tyłu i góry ma osłony (21) pozwalające na bezpośredni odstrzał urobku na koniec przenośnika (26).
(8 zastrzeżenia)

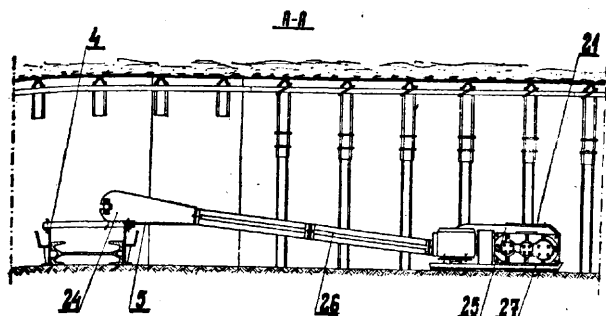


Fig. 2

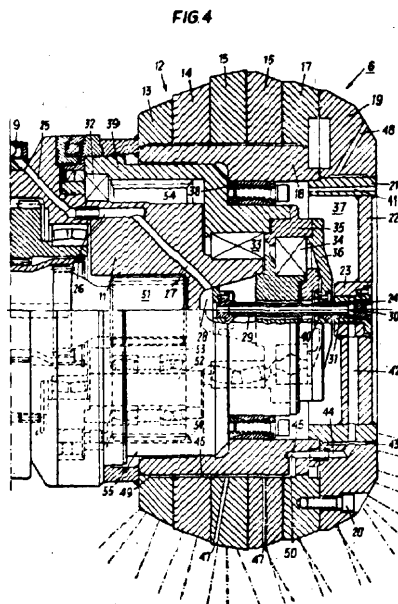
E21C P. 219168 T 24.10.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Budowlane i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Cieślak, Józef Wojnowski).

Sposób upodatnienia filtra akumulującego naprężenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego rozładowania nagromadzonych w filarze naprężeń oraz zmniejszenie strat eksploatacyjnych złoża w kopalni głębinowej.

Sposób upodatnienia filara akumulującego, naprężenia, mający na celu stopniowe rozładowanie tych naprężeń i umożliwienie wybrania tego filara, polega na tym, że w filarze (1) wykonuje się najpierw w pobliżu boków tego filara (1) wyrobiska (5) górnicze, najkorzystniej wykonane w postaci otworów wielkośrednicowych, usytuowane równolegle względem siebie i do strefy (4) naprężeń, a następnie między tymi wyrobiskami (5) drąży się dalsze wyrobiska (6), (7) w takiej odległości od wyrobisk poprzednio wykonanych, aby uzyskać upodatnienie skały (8) znajdującej się między poszczególnymi wyrobiskami (5), (6), (7). (1 zastrzeżenie)



Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie urządzenia zapewniającego prawidłowe uszczelnienie układu doprowadzenia wody przy wysokich ciśnieniach zasilania oraz nieskomplikowane doprowadzenie wody do dysz.

Korpus (12) głowicy wrębowej według wynalazku ma komorę rozdzielczą (30), która zbiega się na jednej osi z doprowadzającą wodę rurą (29), usytuowaną w osi dźwigara (11). Rura (29) połączona jest z komorą rozdzielczą (30) usytuowaną w obrotowo osadzonym korpusie (12) głowicy wrębowej (6), który ma co najmniej jedną pierścieniową szczelinę (43, 46), rozciągającą się w kierunku osiowym głowicy wrębowej, z którą połączona jest rozdzielcza komora (30) co najmniej jednym kanałem (42), przy czym z pierścieniową szczeliną (43, 46) połączone są kanały (47, 48), w których osadzone są dysze dla wody chłodzącej. (7 zastrzeżeń)

E21C P. 222161 21.02.1980

Pierwszeństwo: 21.02.1979 — St. Zjedn. Am. (nr 13584)

Conco inc., Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wiercenia poziomych otworów i urządzenie do wiercenia poziomych otworów

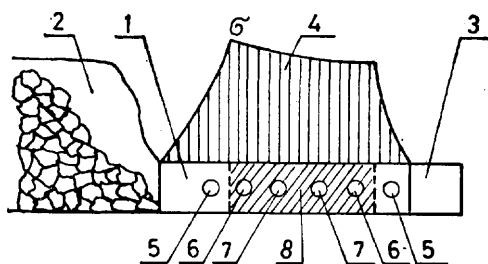
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania otworu wiertniczego w obrębie granic górnej i dolnej pokładu węglowego.

Sposób wiercenia poziomych otworów według wynalazku polega na tym, że umieszcza się na urządzeniu wiertniczym, pomiędzy silnikiem i koronką wiertniczą odchylający zespół, zaopatrzonego w wysuniętą na zewnątrz powierzchnię stykającą się ze ścianą wierconego otworu, utrzymuje się ukierunkowanie odchylającego zespołu podczas wiercenia otworu na daną głębokość, uzyskuje się informację o trajektorii wierconego otworu, obraca się odchylający zespół o niepełny obrót dla zmiany trajektorii otworu przy dalszym wierceniu.

Urządzenie do wiercenia poziomych otworów zawierające trzon (10) świdra połączonego z kierunkowym segmentem (11) i z zagłębionym w otworze silnikiem (12) napędowym, którego wał przechodzący przez pochwę (14) połączony jest z koronką wiertniczą (13), według wynalazku charakteryzuje się tym, że do pochwy (14) zamocowany jest odchylający zespół (15), przy czym odchylający zespół (15) wystaje w kierunku na zewnątrz, promieniowo po jednej stronie pochwy (14). Na odchylający zespół (15) działają dwie śrubowe sprężyny (24, 25).

Wynalazek znajduje zastosowanie do wiercenia otworów odgrywających w podziemnych pokładach węgla przed rozpoczęciem jego eksploatacji.

(12 zastrzeżeń)



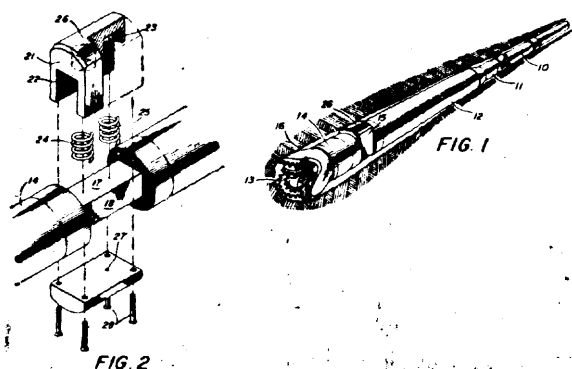
E21C P. 221913 09.02.1980

Pierwszeństwo: 09.02.1979 — Austria (nr A 998/79)

Voest — Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Rudolf Hintermann, Alfred Zitz, Otto Schetina, Herwig Wrulich).

Głowica wrębowa

Przedmiotem wynalazku jest głowica wrębowa puśta wewnątrz z zamontowanymi nożami, ułożyskowana obrotowo na dźwigarze wprowadzonym do jej pustej przestrzeni, zaopatrzonej w dysze doprowadzające wodę chłodzącą, której strumień jest kierowany przeciwko krawędzi natarcia noży, przy czym woda chłodząca doprowadzana jest do korpusu głowicy wrębowej, a następnie kanałami w głowicy doprowadzana do dysz wodnych.



E21D

P. 213886

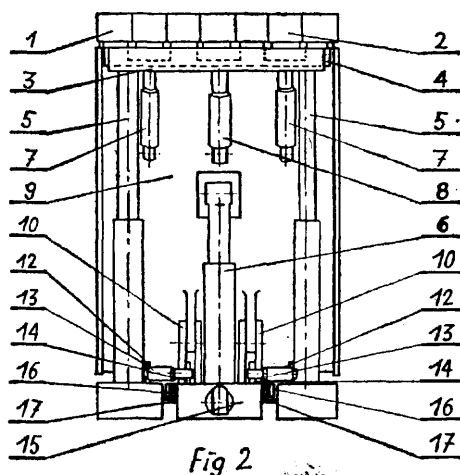
02.03.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Wojciech Podgórski, Justyn Staś).

Obudowa górnicza

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie obudowy górniczej zdolnej do pracy w wyrobisku o dużym nachyleniu.

Obudowa górnicza zawierająca stropnicę i spągnię-połączone wzajemnie przegubowo za pośrednictwem osłony odzwałowej (9), rozparte stojakami (5, 6) i siłownikami (7, 8) według wynalazku charakteryzuje się tym, że **stropnica** jest podzielona na prostokątne segmenty (1) i (2) ułożone względem siebie równolegle jeden obok drugiego, usytuowane poprzecznie do czoła ściany. Przesuwanie obudowy następuje przez zrabowanie segmentów (2) przy rozpartych segmentach (1). Po rozparciu segmentów (2) w nowym położeniu, rabuje się segmenty (1), dosuwa do segmentów (2) i w tym położeniu, rozpięra. Umożliwia to podparcie stropu — również w czasie przesuwania obudowy. (8 zastrzeżeń)



E21D

P. 213887

02.03.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Hubert Szopka, Edward Janik)

Hydrauliczny stojak obudowy górniczej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji stojaka przystosowanego do przejęcia energii wyzwalającej się podczas tapania.

Hydrauliczny stojak obudowy górniczej składa się ze stojaka (A) zaopatrzonego w przelewowy zawór (B) oraz akumulator gazowy (C) tłokowy. Zawór (B) i akumulator (C) usytuowane są posobnie względem stojaka hydraulicznego (A). Kadłub (3) zaworu (B)

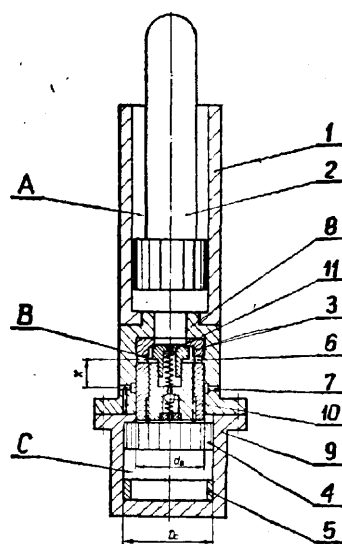


Fig 1

jest usytuowany przesuwnie. W kadłubie (3) jest wyikonany upustowy kanał (6), rozciągający się wzdłuż tworzącej kadłuba (3) na jego części. Naprzeciwko kanału (6), na powierzchni bocznej obudowy (8) zaworu (B) znajduje się kanał wypływowy (7).

W pierwotnym położeniu zaworu kanał (7) jest przesunięty względem kanału (6). Do dna obudowy (8) zaworu (B) zamocowana jest obudowa (9) akumulatora (C), tak że kadłub (3) zaworu (B) naciska na tłok (4) akumulatora (C). Średnica zewnętrzna (d_a) kadłuba (3) jest mniejsza od średnicy (d_c) tłoka (4). W dnie akumulatora (C) znajduje się oporowy pierścień (5).

Stojak przeznaczony jest do pracy w pokładach zagrożonych tapaniami. (7 zastrzeżeń)

E21D

P. 213934

05.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice, Polska (Adrian Jokieli, Jerzy Godziek, Waclaw Borowski).

Sposób naprawy tubingowej obudowy szybowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób naprawy tubingowej obudowy szybowej dla pojedynczych tubingów przy zastosowaniu płyt wzmacniających. Sposób według wynalazku polega na wierceniu otworów w tubingach uszkodzonych (1) oraz w przylegających tubingach nieuszkodzonych (2), przy pomocy których mocuje się do obudowy płytę zabezpieczającą (3). Płyta zabezpieczająca (3) ma krzywiznę zbliżoną do krzywizny tubinga (1) i przylega do obudowy tubingowej, przy czym gabaryty jej są większe od gabarytu uszkodzonego tubinga. Przestrzeń pomiędzy płytą zabezpieczającą (3) a tubingiem uszkodzonym (1) wypełnia się masą uszczelniającą (4). Wynalazek znajduje zastosowanie w górnictwie zwłaszcza węglowym. (2 zastrzeżenia!)

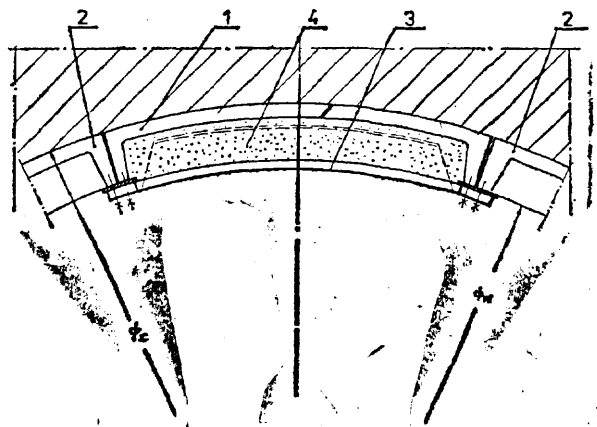


fig. 2

E21D

P. 219176 T

23.10.1979

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jan Migdałek, Wiesław Zajęga, Włodzimierz Bagiński).

Sposób zabezpieczania przestrzeni w stromych pokładach oraz obudowa do zabezpieczania przestrzeni roboczej w stromych pokładach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zagrożenia, jak również materiałochłonności, zwłaszcza drewna oraz zwiększenia stopnia mechanizacji robót.

Istota wynalazku polega na tym, że podczas wybierania stromego pokładu systemem warstw poziomych (3) z podsadzką hydrauliczną (4) wyciąga się sukcesywnie podsadzone wcześniej stojaki (7) i unosi kolejno odrzwia obudowy w wybieraną przestrzeń. W pierwszej fazie wciąga się hydrauliczne rdzenniki (9) stojaków do spodników (8), a w drugiej fazie wyciąga się stojaki z piasku i unosi je wraz ze stropnicą (5), z jednoczesnym samoczynnym najpierw rozłączaniem a następnie łączeniem pomiędzy sobą kolejno unoszonych odrzwi oraz ponownym ustawieniem stojaków na wyższym, nowym poziomie piaskowego spodka.

Obudowa do zabezpieczania przestrzeni roboczej (1) powyższym sposobem ma co najmniej dwa samoczynne uchwyty połączone z każdą łukową stropnicą (5) odrzwi, wyposażoną od dołu w hydrauliczne stojaki (7) dwustronnego działania. Uchwyt stanowi łącznikowa płyta (10) zaopatrzona obustronnie w gniazda (11, 12) dla rozpór (13) stabilizujących sąsiednie odrzwia. Pierwsze gniazdo (11) w łącznikowej płycie od strony przestrzeni wybranej tworzą dwa otwory (14, 15) mieszczące jeden koniec (16) rozpory zbliżony kształtem do litery „U”, natomiast drugie gniazdo (12) w tej płycie od strony przestrzeni wybieranej tworzy pojedynczy otwór (17) mieszczący drugi koniec (18) rozpory zbliżony kształtem do odwróconej litery „L”. Otwór (15) gniazda (11) jest wydłużony zgodnie z płaszczyzną odrzwi, a otwór (17) gniazda (12) jest wydłużony w kierunku prostopadłym do płaszczyzny odrzwi. (4 zastrzeżenia)

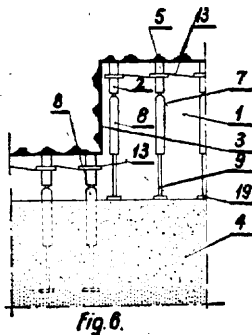


Fig. 6.

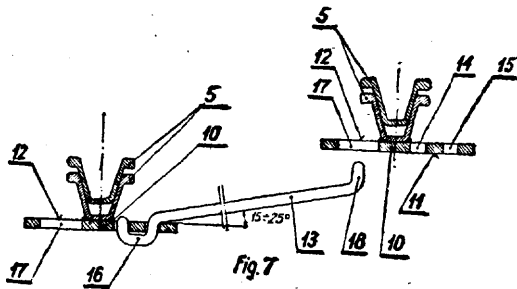


Fig. 7.

E21D

p. 222021

14.02.1980

F16K

Pierwszeństwo: 14.03.1979 — Austria (nr A 1919/79)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Reinhard Neuper, Gottfried Siebenhofer, Heinrich Sussenbeck, Alfred Zitz).

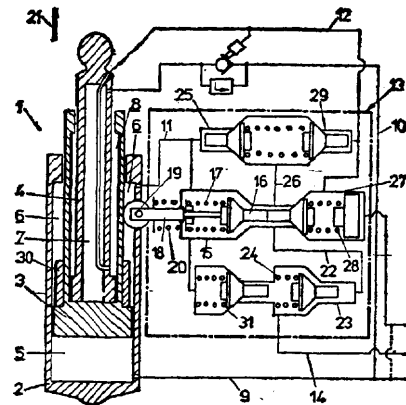
Zespół zaworów sterujących suwem teleskopowego stojaka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu zaworów sterujących suwem teleskopowego stojaka, umożliwiającego przeprowadzenie podpierania większą średnicą roboczą.

Zespół zaworów sterujących suwem teleskopowego stojaka zawiera co najmniej jeden zawór (15) sterowany przesuwem pośredniego stojaka (3) włączony do przewodu (11) prowadzącego do przestrzeni rabowniczej (6) pośredniego stojaka (3) oraz co najmniej jeden zawór (27) sterowany czynnikiem ciśnieniowym włączony do przewodu (12) prowadzącego do przestrzeni rabowniczej (8) górnego stojaka (4).

Zawieradła zaworu (27) sterowanego czynnikiem ciśnieniowym i zaworu (15) sterowanego przesuwem są ze sobą siłowo połączone tak, że zamykanie jednego zaworu powoduje otwieranie drugiego zaworu. (10 zastrzeżeń)

FIG.1



E21D

P. 222022

14.02.1980

Pierwszeństwo: 14.02.1979 — Austria (nr A 1134/79)

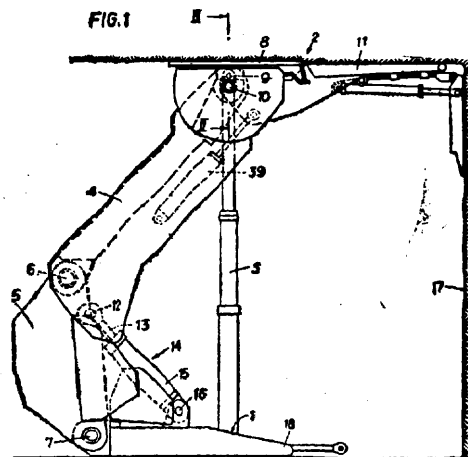
Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Gottfried Siebenhofer, Heinrich Sussenbeck, Alfred Zitz).

Oslonowa obudowa górnicza

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej konstrukcji obudowy osłonowej, która zapewni jej stabilną zabudowę.

Oslonowa obudowa mająca co najmniej jedną stropnicę podpartą na ramie spagowej za pośrednictwem stojaków hydraulicznych, do której to stropnicy zamocowana jest przegubowo tarcza, która poprzez co najmniej jeden wahacz, zamocowany przegubowo do tarczy i do ramy spagowej, połączona jest z ramą spagową.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że ma tarczę



(4) połączoną przegubem (6) z wahaczem (5) i jest połączona również przegubem z hydraulicznym siłownikiem (14) zasilanym czynnikiem pod ciśnieniem dopiero po wstępnym zabudowaniu stojaków (3), na których ciśnienie eksploatacyjne jest mniejsze od ciśnienia zasilającego czynnika. (5 zastrzeżeń)

E21D

P. 222029

14.02.1980

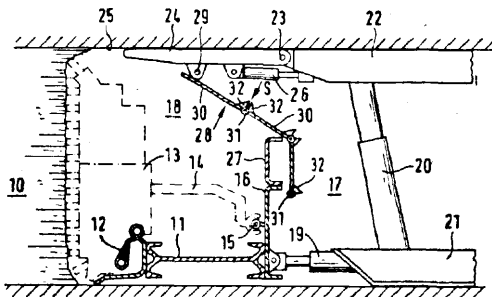
Pierwszeństwo: 16.02.1979 — RFN
(nr P 2905873.9)
26.05.1979 — RFN
(nr P 2921459.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do osłony pola jazdy od pola urabiania i przenoszenia w pracach ścianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego ukształtowania pola jazdy, które zapewni całkowite i pewne osłonięcie także przy bardzo zmiennych grubościach pokładu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że wychylne elementy osłonowe (28), są podparte przestawnie w wysokości na ścianie ekranowej (16), umieszczonej od strony skały płonnej na przenośniku ścianowym (11). Korzystne jest jeżeli elementy osłonowe (28) składają się z mat przegubowych z jednostronnie blokowanymi przegubami (31). Elementy osłonowe (28) są złączone wychylnie do stropnic (24) zespołów obudowy, wystających nad przenośnik ścianowy (11) i w dolnym obszarze opierają się przesuwnie na ścianie ekranowej (16) ją zachodząc. (15 zastrzeżeń)



E21B

P. 222250

25.02.1980

Pierwszeństwo: 05.04.1979 — RFN (nr P.2913658.1)

Salzgitter Maschinen und Anlagen Aktiengesellschaft, Salzgitter, Republika Federalna Niemiec (Karlheinz Brettner, Hubert Kania).

Połączenie segmentów obudowy górniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji połączenia segmentów obudowy ułatwiającej montaż i demontaż segmentów i zapewniającej jednocześnie wzrost wytrzymałości i bezpieczeństwa eksploatacji obudowy.

Połączenie dla stykających się wzajemnie segmentów (2, 3, 4, 5, 6, 7) obudowy (1) zawiera nakładki (15, 23) oraz elementy zaciskowe (28, 34) przy czym po każdej stronie łączonych segmentów usytuowana jest jedna z nakładek (15, 23) oraz jeden element zaciskowy (28, 34). Każdy segment (2, 3, 4, 5, 6, 7) obudowy (1) ma otwory (19, 20, 21, 27) a każda nakładka ma otwory (16, 17, 18, 24, 25) przez które przechodzą śruby zaciskowe (48, 51, 57, 60) wraz z podkładkami (49, 52, 58, 61) i nakrętkami (50, 53, 59, 62). Nakładka ma podstawę (40, 44) przylegającą do środka segmentów (2, 3, 4, 5, 6, 7), ramię wewnętrzne (41, 45), ramię zewnętrzne (42, 46) oraz półkę usztywniającą (43, 47). Ramiona (41, 42, 45, 46) są do siebie zbieżne w kierunku do miejsca łączenia (22). Na stronie środka przeciwnej do nakładki (15, 23) usytuowany jest element zaciskowy (28, 34) z otworem

(29, 36) w który wchodzi śruba zaciskowa. Element zaciskowy (28, 34) ma skośną powierzchnię (31, 38) współpracującą z wolnym końcem nakładki (15, 23). (8 zastrzeżeń)

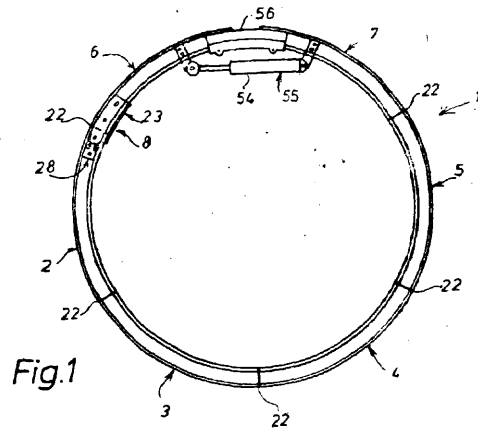
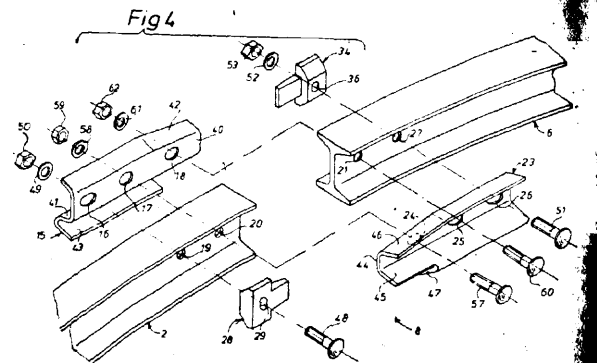


Fig.1



E21F

P. 214150

14.03.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego Gliwice, Polska (Lech Domagała, Jan Drenda, Ryszard Frączek).

Sposób wczesnego wykrywania miejsc zagrożenia w wyrobiskach górniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego dostatecznie wczesne wykrycie miejsc zagrożenia i jednocześnie cechującego się małą pracochłonnością i niskim kosztem.

Sposób wczesnego wykrywania miejsc zagrożenia w wyrobisku górniczym polega na tym, że mierzy się różnicę temperatur powierzchni wyrobiska i powietrza oraz różnicę temperatur dla poszczególnych wyćinków powierzchni wyrobiska. Wykrycie miejsca zagrożenia polega na stwierdzeniu różnicy temperatur między powietrzem a powierzchnią wyrobiska wyższej niż przy normalnej wymianie ciepła. (1 zastrzeżenie)

E21F

P.219218 T

24.10.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Polska (Krystyna Grabara, Józef Stefańczyk, Jan Malinowski).

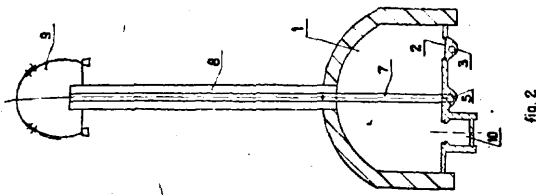
Układ urządzenia wentylacyjnego wyrobisk górniczych

Przedmiotem wynalazku jest układ urządzenia wentylacyjnego do oczyszczania z gazów ciężkich podziemnych wyrobisk górniczych.

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest układ nie zajmujący powierzchni wyrobiska, przy czym usuwanie gazów jest bardziej skuteczne.

Istotą wynalazku jest to, że ma pod spągami wyrobiska szczelne przewody poziome (3) z wlotami za-

sysającymi gaz z nad spągu wyrobiska. Przewody (3) połączone są ze sobą i z szczelnym przewodem pionowym (7) odprowadzającym gaz do chodnika wentylacyjnego (9). (1 zastrzeżenie)



E21L

P. 221982

13.02.1980

Pierwszeństwo: 14.02.1979 — Węgry (nr TA-1509)

Tatabányai Szénbányák, Tatabánya, Węgry.

Sposób wybierania z zawałem rubych pokładów węgla

80

w co najmniej dwóch warstwach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego eksploatację grubych po-

kładów przez wybieranie z zawałem w wielu warstwach przy znacznym zmniejszeniu niebezpieczeństwa samozapłonu i zwiększeniu przestrzeni roboczej oraz wydajności wybierania.

Sposób wybierania z zawałem grubych pokładów węgla w co najmniej dwóch warstwach, charakteryzuje się tym, że z palonego lub gaszonego wapna i/lub cementu, w danym wypadku z chlorków metali alkalicznych i/lub metali ziem alkalicznych, korzystnie z popiołu kotłowego z ciepłowni, żużla i popiołu, piasku sproszkowanego dolomitu itp. z dodatkiem wody sporządza się roztwór zestalający, roztwór ten w ilości — w odniesieniu do zestalanej przestrzeni zawałowej — co najmniej 10% objętościowych, korzystnie 20—25% objętościowych, za jednym razem lub w wielu porcjach, **zadaje się do nakładki** i eksploatuje się następną warstwę pokładu pod wzmocnioną przestrzenią zawałową. Do roztworu — w odniesieniu do wagi wody — dodaje się 10—60% wagowych, korzystnie 20—40% wagowych palonego lub gaszonego wapna i/lub cementu. Roztwór sporządza się na powierzchni, a następnie transportuje do przestrzeni zawałowej za pomocą rurociągu w sposób grawitacyjny lub z pośrednim włączeniem pompy lub sporządza się go pod ziemią i transportuje do przestrzeni zawałowej. (9 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01K
F02B

P. 222052

15.02.1980

Pierwszeństwo: 22.02.1979 — Francja (nr 7904555)

Societe d'Etudes de Machines Thermiques S.E.M.T., Saint-Denis, Francja (Claude Daugas).

Sposób odzyskiwania energii cieplnej w doładowywanym silniku spalinowym i urządzenie do odzyskiwania energii cieplnej w doładowywanym silniku spalinowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia wstępnego ogrzewania płynu roboczego od odzyskanej energii cieplnej silnika spalinowego gdy ten silnik jest doładowywany.

Sposób odzyskiwania energii cieplnej w doładowywanym silniku spalinowym, w którym wytwarza się energię dodatkową w obiegu Rankina, polega na tym, że podgrzewa się dodatkowo płyn roboczy prze-

plywający przez wymiennik ciepły za pomocą powietrza wypływającego ze sprężarki doładowującej silnik spalinowy.

Urządzenie do odzyskiwania energii cieplnej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera obieg wstępnego ogrzewania płynu roboczego zaopatrzonego w połączony szeregowo z wymiennikiem ciepłym (18), przez który przepływa płyn chłodzący silnik, wymiennik ciepły (33) zasilany powietrzem wychodzącym ze sprężarki (16) doładowującej silnik. (2 zastrzeżenie)

F01M

P. 214555

29.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Walerian Miłoś, Zdzisław Tarnowski, Jan Twaróg).

Czujnik temperatury oleju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika temperatury oleju przeznaczonego do pomiaru temperatury oleju w samochodach, w których poziom oleju jest mierzony za pomocą wymiennego wskaźnika. Czujnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w prostoliniowej części walcowej wskaźnika poziomu oleju (1) wykonany jest przelotowy otwór (2) a w jego części zanurzonej w oleju

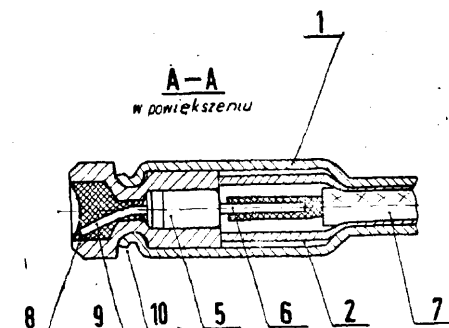
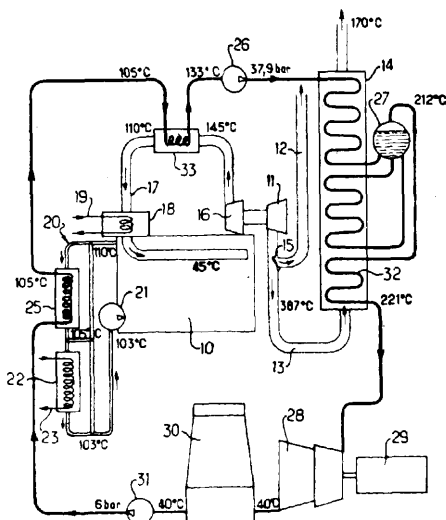


Fig. 2

umieszczony jest element półprzewodnikowy (5) zmieniający swoją rezystancję w funkcji zmian temperatury oleju.

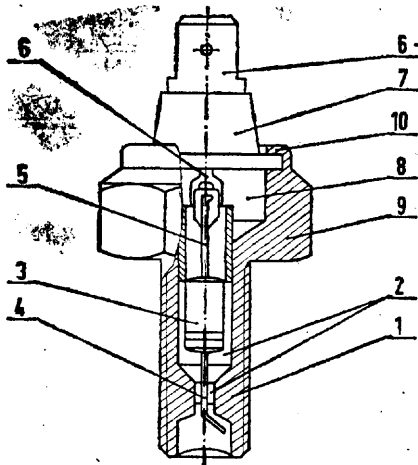
Końcówka górna (6) elementu półprzewodnikowego (5) jest wyprowadzona na zewnątrz silnika za pomocą izolowanego przewodu (7) umieszczonego wewnątrz wskaźnika (1), natomiast jego końcówka dolna (9) jest połączona poprzez tulejkę (8) z masą czujnika. (2 zastrzeżenia)

F01M P. 214557 29.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Bogdan Matysik, Walerian Miłoś, Teresa Mróz, Stanisław Szymkowiak, Jan Twaróg).

Czujnik temperatury silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika temperatury, stosowanego zwłaszcza w samochodach z silnikiem dwusuwowym chłodzonym powietrzem, mającym osłonę głowicy przykręcaną do korpusu za pomocą śrub. Czujnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że część gwintowana śruby (1) ma przelotowy otwór (2) a łeb śruby (9) ma wgłębienie (8), przy czym w otworze przelotowym a jest umieszczony element półprzewodnikowy (3) połączony elektrycznie poprzez końcówkę dolną (4) ze śrubą stanowiącą element konstrukcyjny czujnika, natomiast końcówka górna (5) jest wyprowadzona na zewnątrz śruby i połączona ze złączem konektorowym (6) osadzonym w izolatorze (7). (2 zastrzeżenia)

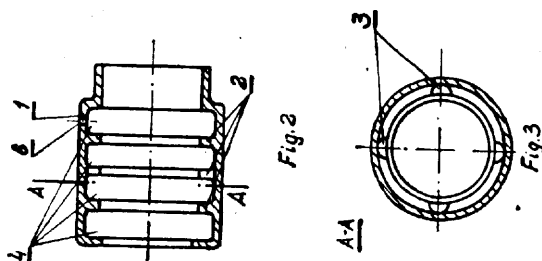


F01N P. 221032 T 29.12.1979

Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych „BEFAMA”, Bielsko-Biała, Polska (Jan Opala, Paweł Ostrowski, Marek Trociuk).

Tłumik hałasu do pneumatycznych ubijaków masy formierskiej

Tłumik hałasu do pneumatycznych ubijaków masy formierskiej charakteryzuje się tym, że stanowi go tuleja (1) z szeregiem żeber (2) z promieniowymi wybraniami (3) rozmieszczonymi na obwodzie i łączą-



cymi komory (4) rozprężania. W ostatniej komorze rozprężania znajdują się otwory (6) odprowadzające powietrze do atmosfery. (1 zastrzeżenie)

F02C P. 220895 T 29.12.1979

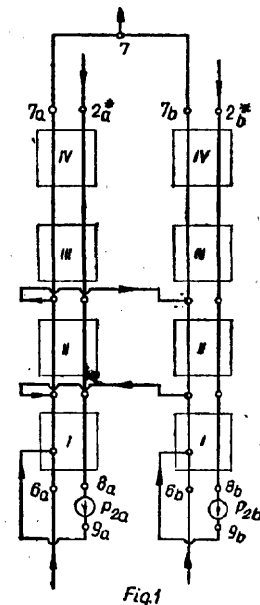
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr P.65757

Polska Akademia Nauk — Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Robert Szewalski).

Sposób realizacji obiegu energetycznego turbiny parowej na parametry nadkrytyczne

Wynalazek dotyczy dodatkowego usprawnienia obiegu termodynamicznego turbiny parowej na parametry nadkrytyczne z zastosowaniem nadkrytycznej regeneracji i wymiennika sekcijnego, realizującego żadaną wymianę ciepła pomiędzy strumieniami pary o różnych ciśnieniach.

Sposób polega na tym, że dwa wymienniki częściowe są zasilane z upustów o różnych ciśnieniach, które pozwalają wtedy na wzajemne wspomaganie się poprzez przerzucanie części masowego strumienia pary grzewczej, to jest strumienia pary zasilającej, wedle potrzeb z jednego wymiennika częściowego do drugiego, z nim skojarzonego, a to w celu skutecznego wpływania na kształtowanie się stosunku strumieni masowych w wymiennikach, a przez to wielkości realizowanego wskaźnika rozprężu i w końcu na osiągalną sprawność termiczną, albo na tym, że do strumienia czynnika zasilającego jest przyłączona przystawka w postaci pętli, w której krąży czynnik o identycznym ciśnieniu. (2 zastrzeżenia)



F02N P. 221749 01.02.1980

Pierwszeństwo: 01.02.1979 — Wielka Brytania (nr 03601)

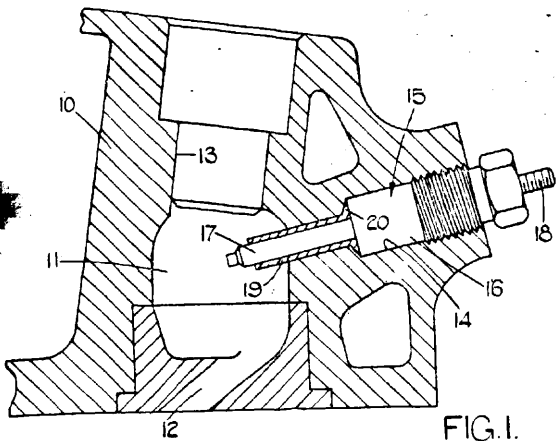
Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Richard Patrick Knowles).

Urządzenie wspomagające rozruch silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i wygodnej konstrukcji urządzenia o zwiększonej trwałości eksploatacyjnej.

Urządzenie wspomagające rozruch silnika spalinowego zawiera korpus (16), osadzony w otworze (14) wykonanym w głowicy cylindrów, element cylindryczny (17) osadzony na końcu korpusu (16), którego część sięga do wnętrza komory spalania silnika, oraz element grzejny nawinięty na końcu elementu cy-

lindrycznego (17), który przy przepływie prądu nagrzewa się tworząc nagrzaną powierzchnię wewnątrz komory spalania. Ponadto urządzenie zawiera tuleję (19) osadzoną na elemencie cylindrycznym (17), wymieniającą ciepło z powierzchnią elementu cylindrycznego (17), przy czym tuleja (19) rozciąga się od korpusu (16) do miejsca oddalonego od końca elementu cylindrycznego (17) i jest wykonana z materiału o dobrej przewodności termicznej. (5 zastrzeżeń)



F02N P. 222162 21.02.1980

Pierwszeństwo: 24.02.1979 — Wielka Brytania (nr 7906630)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (Richard Patrick Knowles).

Sposób wytwarzania urządzenia wspomagającego rozruch silnika spalinowego

Sposób wytwarzania urządzenia wspomagającego rozruch silnika spalinowego polega na tym, że taśmę elementu grzejnego powleka się substancją szkłopodobną, jeden koniec taśmy mocuje się do pręta przewodzącego (12), nawija się taśmę wokół pręta przewodzącego, wkłada się zwinięty element grzejny (14) do wnętrza końcówki elementu cylindrycznego

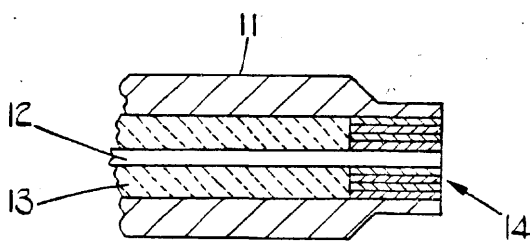


FIG. 2.

(11), mocuje się pręt przewodzący w elemencie cylindrycznym, mocuje się koniec taśmy elementu grzejnego do elementu cylindrycznego, przepuszcza się prąd elektryczny przez element grzejny, aż do osiągnięcia temperatury mięknięcia substancji szkłopodobnej oraz walcuje się końcówkę elementu cylindrycznego, uzyskując redukcję jej średnicy. (3 zastrzeżenia)

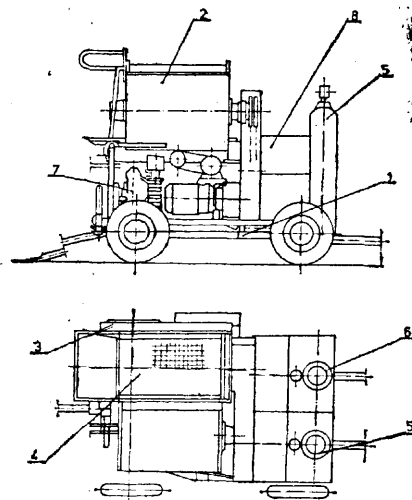
P04B P. 214344 22.03.1979

Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego, Sosnowiec, Polska (Jan Dąbrowski, Jan Góra).

Urządzenie pompujące agregatów tynkarskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które pozwoli zwiększyć wydajność, zapewnić ciągłość pracy w czasie zmiany stanowisk pracy oraz obsługę jednym agregatem dwóch stanowisk jednocześnie.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go zespół dwóch pomp (5 i 6) połączonych ze zbiornikiem zaprawy (3), mających zabudowane zawory sterujące tak, aby możliwa była praca tylko jednej pompy, dwóch pomp równocześnie, niezależnie od siebie lub praca pomp zblowowanych. (1 zastrzeżenie)



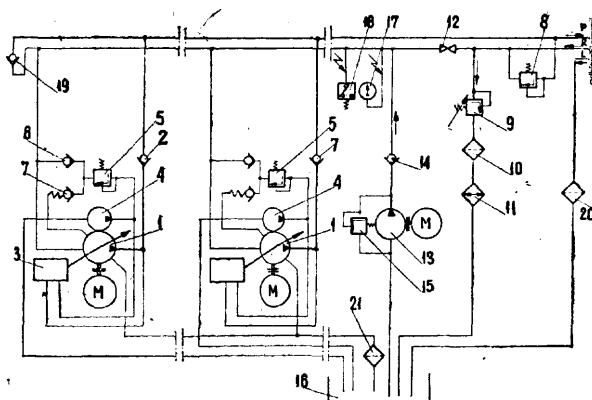
F04B P. 214587 30.03.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Juliusz Skiba, Michał Andersohn, Andrzej Ufniański).

Układ pomp w hydraulicznym systemie centralnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewni wymaganą stabilną regulację ciśnienia w centralnym przewodzie ciśnieniowym, uproszczenie obsługi oraz zwiększenie żywotności pomp osiowych.

Układ pomp w hydraulicznym systemie centralnym, zwłaszcza dla mechanizmów pokładowych ma włączony w centralny przewód sphywowy od strony sphywu oleju z odbiorników najpierw zawór bezpieczeństwa (8) następnie przewód sphywu oleju do zbiornika (16) z umieszczonym na nim przelewowym zaworem (9), filtrem oleju (10) i chłodnicą oleju (11). Po między przewodem sphywowym oleju do odświeżania, a przewodem tłoczącym pompy odświeżającej (13) włączonym do centralnego przewodu sphywowego (R) jest umieszczony zawór odcinający (12) zamontowany na centralnym przewodzie sphywowym (R). Za przewodem tłoczącym pompy odświeżającej do centralnego przewodu sphywowego jest włączony termostat (17) i presostat (18), następnie króćce ssące pomp osiowych (1), a na końcu zawór zwrotny (19).



Za pomocą zaworu zwrotnego (19) połączony jest centralny przewód spływowy (R) z centralnym przewodem ciśnieniowym (P). (1 zastrzeżenie)

F02B

P. 214616

02.04.1979

Jan Mróz, Białystok, Polska (Jan Mróz).

Silnik spalinowy wirujący

Przedmiotem wynalazku jest silnik spalinowy wirujący z cylindrem i tłokiem o przekroju kołowym.

Silnik zbudowany jest z korpusu (1), w którym na nieruchomym wale mimośrodowym (5), na jednym jego czopie, osadzone jest koło zamachowe (7) obrotowo a na drugim czopie tegoż wału osadzony obrotowo cylinder (2). Obwody koła zamachowego (7) i cylindra (2) połączone są łopatką (4) wahliwie.

Tłok (3) osadzony suwliwie w cylindrze (2) zwrócony jest swym dnem ku osi obrotu cylindra (2) i połączony korbwodem (6) z łopatką (4) wahliwie. Przy powyższym usytuowaniu i osadzeniu poszczególnych elementów przy obrocie cylindra (2) i koła zamachowego (7) tłok (3) wykonuje ruchy posuwistozwrotne powodując zmianę objętości komory roboczej czterokrotną przy obrocie koła zamachowego (7) o kąt 720°. (1 zastrzeżenie)

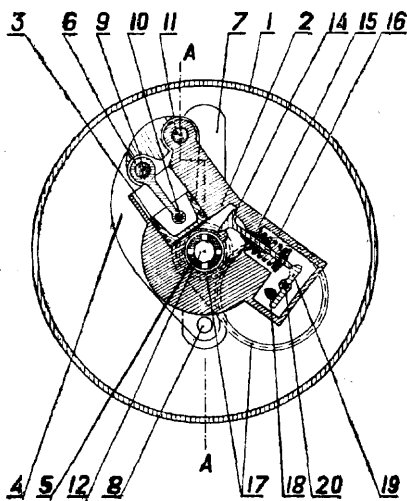


Fig 1

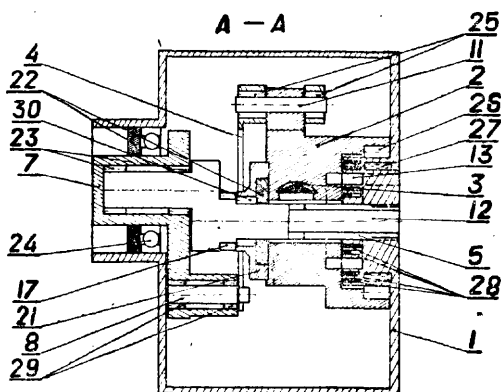


Fig 2

F04B

P. 223001

24.03.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 217565

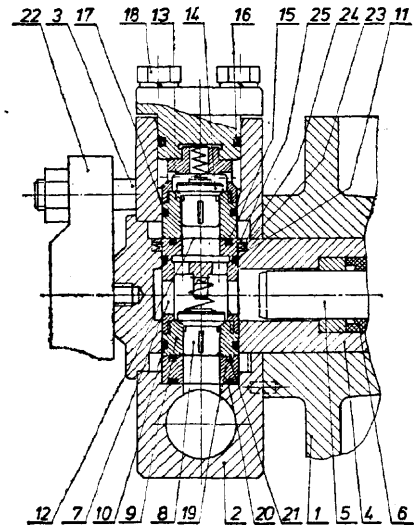
Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „PO-WEN”, Zabrze, Polska (Adolf Szczepny, Kazimierz Sławek, Reiner Kleinert, Barbara Hoszek).

Pompa tłokowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa tłokowa wysokociśnieniowa, stosowana szczególnie w górnictwie do zasilania obudów ścianowych i urządzeń nawilżających pokłady węglowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy dostosowanej do wysokich ciśnień, zapewniającej łatwą i skuteczną wymianę uszczelnień tłoków i bloku zaworowego.

Pompa charakteryzuje się tym, że ma tuleję (4) z wytoczeniem (23), w którym umieszczona jest sprężyna (24) naciskająca na kołnierz (25) obudowy (9) ssawnego zaworu (8) oraz dociskowy pierścień (19) uszczelniony od strony obudowy ssawnego zaworu (8) pierścieniem (21), a od strony tłoka pierścieniem (20). (1 zastrzeżenie)



F04F

P. 214451

27.03.1979

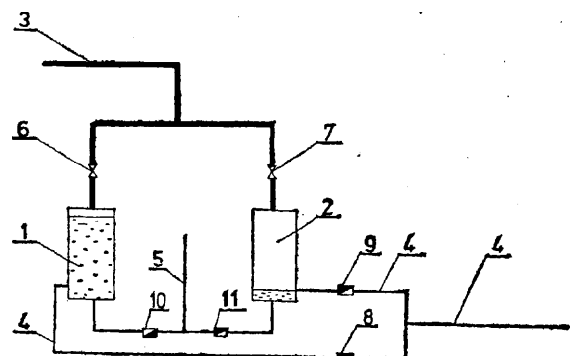
Biuro Projektowo-Technologiczne „Predom-Projekt”, Wrocław, Polska (Zbigniew Warutowicz, Henryk Witkowski, Edward Kochaniec).

Układ pompy zbiornikowej jedno lub wielokomorowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności pomp o małych wydajnościach a dużych wysokościach podnoszenia.

Układ pompy stanowią dwie komory (1 i 2) w postaci ciśnieniowego zbiornika do których medium pompujące jest doprowadzane rurociągiem (3). Medium pompowane jest doprowadzane rurociągiem (4) a odprowadzane rurociągiem (5). Zawory (6 i 7) są zaworami odcinającymi, pozostałe (8, 9, 10, 11) są zaworami zwrotnymi.

W trakcie pracy pompy zbiornikowej ciśnienie medium pompującego jest przekazywane medium pompowanemu. (1 zastrzeżenie)



04F

P. 221459

19.01.1980

Pierwszeństwo: 31.01.1979 — Holandia (nr 7900759)

Markus Hermetische Deuren B. V., Krimpen aan den IJssel, Holandia (Jan Jacob Gerard Markus).

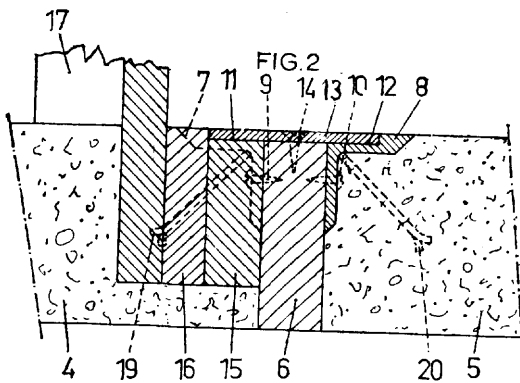
Montaż progów

przedmiotem wynalazku jest montaż progów w otworze ściennym, zwłaszcza dla prowadzenia i uszczelnienia drzwi przesuwanych przykrywających otwór ścienny.

Według wynalazku kształtowniki (7 i 8) połączone są z obu stron belki pośredniej (6) śrubami (9 i 10) zrywającymi. Na górnych kołnierzach kształtowników (7 i 8) usytuowane są na jednakowej wysokości z powierzchnią podłogi zagłębienia (11 i 12), w których osadzona jest listwa przykrywająca (13) przymocowana do belki pośredniej (6), zaś końce belki pośredniej (6) połączone są ze słupkami ramy.

Wynalazek znajduje zastosowanie szczególnie w pomieszczeniach, gdzie występują duże różnice temperatur, zwłaszcza w chłodniach i zamrażalnicach.

(2 zastrzeżenia)



F15B

P. 221135 T

31.12.1979

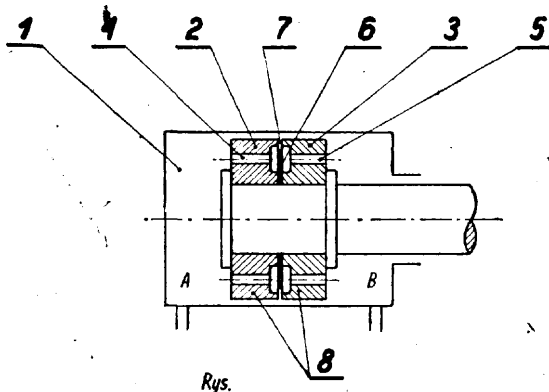
Politechnika świętokrzyska, Kielce, Polska (Bogumił Wierzchowski, Andrzej Styczek).

Siłownik pneumatyczny z tłokiem na poduszce aerostaticznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego zmniejszenia siły tarcia między tłokiem a cylindrem.

Siłownik pneumatyczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że powierzchnie czołowe tłoka (8) mają otwory (4) i (5) doprowadzające powietrze do otworów (7), znajdujących się na jego obwodzie. Wewnątrz tłoka (8) jest zawór zwrotny (6), który odcina komorę (A) siłownika od komory (B).

(1 zastrzeżenie)



F16B

P. 221034 T

29.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 218570

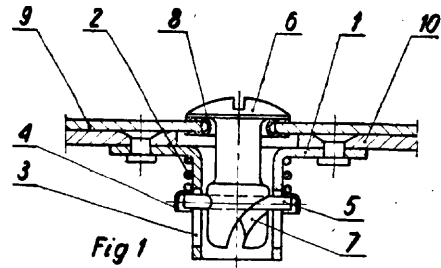
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Ryszard Henryk Jeż, Zygmunt Szczeciński).

Zamek szybkozłączny

Przedmiotem wynalazku jest zamek szybkozłączny do mocowania części między sobą zwłaszcza blach pokryciowych, pokryw i wzierników statków powietrznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dobrego utrzymania części w połączeniu, zapewnienia sprawności zamka.

Zamek szybkozłączny ma korpus (1) z otworem przelotowym, sprężynę zwojową (2) usytuowaną na średnicy zewnętrznej korpusu (1) podpartą znany kołkiem (5) zabezpieczonym podkładką (4) z wywiniętym brzegiem. (1 zastrzeżenie)



F16C

P. 214463

27.03.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Ryszard Kępczyński, Tadeusz Perzyna).

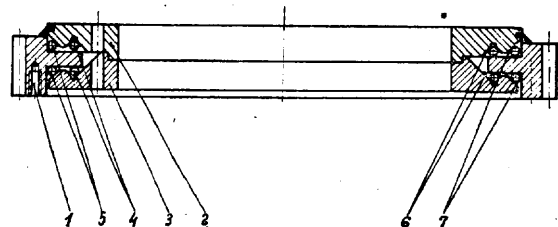
Łożysko wieńcowe

Przedmiotem wynalazku jest łożysko wieńcowe z elementami tocznymi o podwyższonej nośności spoczynkowej przy nieruchomych zespołach, stosowane w maszynach budowlanych szczególnie w koparkach jednoznaczyniowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości spoczynkowej łożyska, poprawy pracy łożyska.

Istota wynalazku polega na tym, że w pierścieniu dolnym (3) i górnym (2) zastosowano bieżnię (6) w kształcie przyzmy oraz bieżnię (7) w kształcie stożka, przy czym stożek ten w zależności od potrzeb może być stożkiem zewnętrznym lub wewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)



F16C
F16F

P. 221142 T

31.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Wemerowski).

Tłumik drgań wzdłużnego łożyska gazostatycznego

Przedmiotem wynalazku jest tłumik szkodliwych drgań wzdłużnego łożyska gazostatycznego. Tłumik według wynalazku charakteryzuje się tym, że w górnej części (4) lub dolnej (1) umieszczony jest pierścieniowy ustrój tłumiący który składa się z części per-

forowanej (6) i komory wypełnionej materiałem tłumiącym (7). (2 zastrzeżenia)

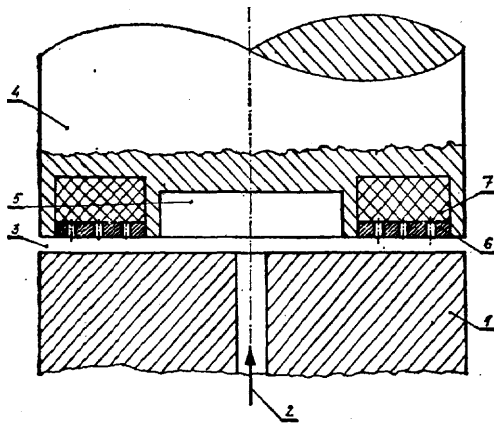


Fig. 1

F16D

P. 214323

22.03.1979

Jacek Podgórski, Warszawa, Polska (Jacek Podgórski).

Luzownik hydrauliczny do hamulców stosowanych w maszynach roboczych

Przedmiotem wynalazku jest luzownik hydrauliczny do hamulców stosowanych w maszynach roboczych a zwłaszcza koparkach, w mechanizmach jazdy i obrotu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia wykonawstwa luzownika.

Luzownik hydrauliczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że talerzyk (13) z wycięziami (14) wkręcony jest na śrubę (7) i zabezpieczony przed samoczynnym odkręceniem przeciwnakrętką (12), przy czym regulacja sprężyny (6) odbywa się po odkręceniu pokrywy (11). Cylinder (2) jest wkręcany w korpus luzownika (4) i zabezpieczony przed samoczynnym odkręceniem przeciwnakrętką (5). Tłok (3) nie jest połączony ze śrubą (7). (3 zastrzeżenia)

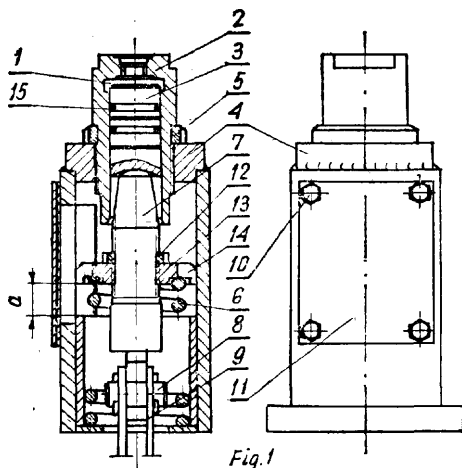


Fig. 1

F16D

P. 214465

27.03.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Marian Gawel, Ryszard Dubisz).

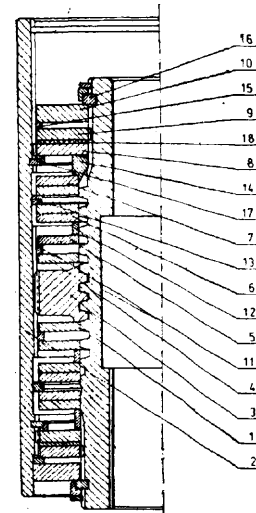
Sprzęgło podatne sprężynowo-cierne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło podatne sprężynowo-cierne do łagodzenia nadwyżek dynamicznych w ruchu obrotowym w układach napędowych. Elementami podatnymi sprzęgła są sprężyny talerzowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia własnego momentu bezwładności sprzęgła.

Sprzęgło zbudowane jest z tulei (1) wewnętrznej i tulei (2) zewnętrznej sprzęgniętych ze sobą łącznikiem (3) osadzonymi na wielowypuszcie jednej z tulei i na gwincie o dużym skoku drugiej tulei. W miarę wzajemnego kąтового przemieszczania się tulei (1) i (2) następuje ściskanie pakietu sprężyn talerzowych (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) łącznikiem (3) względny ruch obrotowy powstający na pakiecie sprężyn talerzowych zlokalizowany jest na okładce ślizgowej (18) znajdującej się między dwoma talerzami (8) i (9), a moment tarcia wykorzystany jest do częściowego przeniesienia momentu obrotowego.

(2 zastrzeżenia)



F16F

P. 213884

02.03.1979

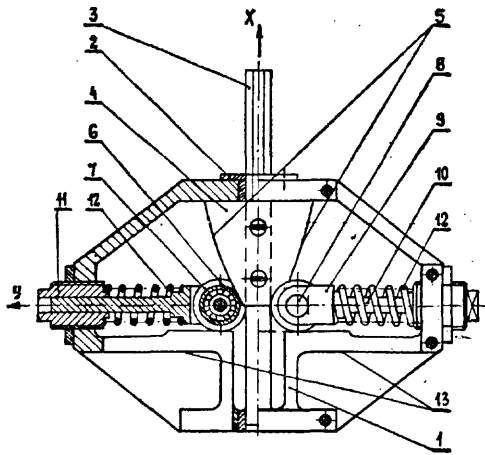
Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Mariana Dobry, Czesław Cempel).

Wibroizolator

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia efektywności wibroizolacji.

Wibroizolator o stałej sile oddziaływania przeznaczony zwłaszcza do narzędzi ręcznych o udarowym charakterze pracy, zbudowany z korpusu, sworznia charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) w prowadzących tulejach (12) jest umieszczony przelotowy roboczy sworznie (3) z połączoną z nim symetryczną krzywką (4) o dwóch roboczych krzywiznach (5), z którymi w linii prostopadłej do osi symetrii i kierunku ruchu sworznia (3) stykają się dociskowe rolki (6). Każda z nich jest umieszczona między dwoma prowadzącymi rolkami (7), osadzonymi na wspólnej osi (8) umocowanymi w jarzmach (9) połączonych ze sworzniem (10), osadzonych suwliwie w prowadnicach — nakrętkach (11) regulujących napięcie dociskowych sprężyn (12). Prowadzące rolki (7) spoczywają na oporowych płaszczynach (13) równoległych do osi sprężyn (12) i stanowiących element korpusu (1). Kształt paraboliczny krzywizny (5) krzywki (4) jest określony w układzie współrzędnych prostokątnych (x, y) tak przyjętym, że oś odciętych (x) pokrywa się z osią symetrii krzywki jako funkcja odciętych (x) równa sumie iloczynów stosunku siły napięcia wstępnego sprężyn (12) (So) do stałej siły oddziaływania (P) i rzędnej (y) oraz stosunku współczynnika sztywności sprężyn (12) (K) do stałej siły oddziaływania (P) i kwadratu rzędnej (y²).

(1 zastrzeżenie)



F16F P. 220965 T 28.12.1978

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Bogusław Opaliński, Kazimierz Lutek).

Wibroizolator dla bezfundamentowego posadowienia maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności wibroizolacji.

Wibroizolator dla bezfundamentowego posadowienia maszyn, zestawiony z metalowej obudowy oraz wymiennego elastycznego elementu tłumiącego charakteryzuje się tym, że powierzchnia elementu tłumiącego (2) od strony obudowy (1) składa się z dwóch powierzchni stożkowych, z których zewnętrzna (6) ma kąt nachylenia tworzącej większy niż części wewnętrznej (7) oraz równy kątowi nachylenia tworzącej stożkowej powierzchni wewnętrznej (8) obudowy. Poza tym w elemencie tłumiącym (2) zatopiona jest metalowa wkładka (5) składająca się z dwóch pierścieni o różnej średnicy połączonych promiennie żebrawi ukształtowanymi w formie mieszka.

(2 zastrzeżenia)

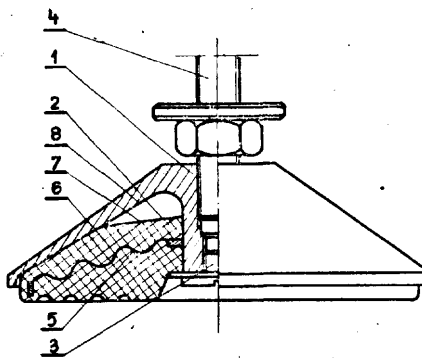


Fig. 1

F16F P. 222217 23.02.1980
F16D

Pierwszeństwo: 23.02.1979 — Francja (nr 7904719)

Societe Anonyme Francaise du Ferodo, Paryż, Francja (Pierve Loizeau).

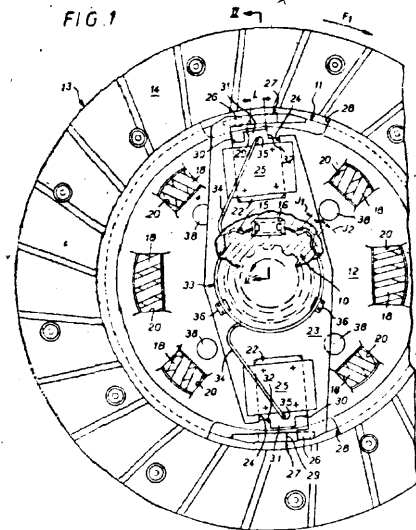
Tłumik drgań skrętnych, zwłaszcza tarczy czarnej

Tłumik drgań skrętnych zawiera dwie części wspólnosowe, a mianowicie piastę (10) i tarczę środkową (11) zmontowane obrotowo względem siebie w granicach określonego bicia kąowego, i połączone sprężyną (16).

Tłumik zawiera ponadto co najmniej jeden organ blokujący (22), który reaguje na siłę odśrodkową j który jest ruchomy w sposób zwrotny między położeniem, w którym nie działa i w którym pozosta-

wia wolne miejsce dla działania sprężyn (16), oraz położeniem, w którym jest oparty o tarczę środkową (11) na piaście (10) wyłączając z pracy sprężyny (16).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do tarcz ciernych sprzęgła pojazdu samochodowego. (25 zastrzeżeń)



F16F P. 224168 10.05.1980

Huta Łaziska, Łaziska Górne, Polska (Andrzej Smolik, Waclaw Karasiewicz).

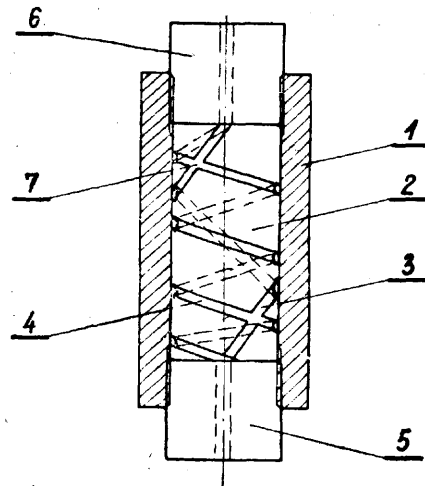
Tłumik drgań cieczowo-gazowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności tłumienia drgań przez tłumik.

Tłumik ma dwa kanały do dławienia przepływu w postaci naciętych na walcu (2) spiralnie rowków (3, 4), jednego prawoskrętnego i drugiego lewoskrętnego, o różnym skoku.

Stosunek skoku rowków (3, 4) wynosi od $\frac{2}{3}$ do $\frac{1}{2}$

(2 zastrzeżenia)



F16G P. 214133 15.03.1979

Lechosław Kwiatkowski, Warszawa, Polska (Lechosław Kwiatkowski).

Łańcuch napędowy precyzyjny

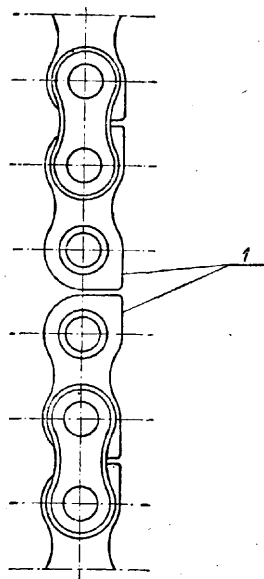
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wyginania łańcucha w dwóch kierunkach na zewnątrz i do jego wnętrza.

Przedmiotem wynalazku jest łańcuch **napędowy** do napędu mechanizmów precyzyjnych zwłaszcza napędu układu rozrządu silników spalinowych.

Łańcuch według wynalazku zbudowany jest z ogniw składających się z dwóch płytek wewnętrznych, dwóch tulejek oraz dwóch płytek zewnętrznych, połączonych sworzniami.

Płytki wewnętrzne (1), po wewnętrznej stronie przy obwodzie zamkniętym łańcucha mają kształt kołowy, natomiast po zewnętrznej stronie mają korzystny kształt zaokrąglonego kąta prostego.

(1 zastrzeżenie)



F16H

P. 214180

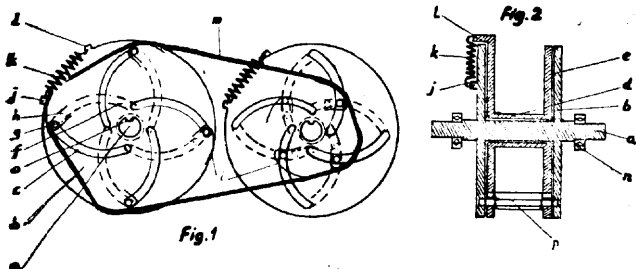
15.03.1979

Edward Gogoliński, Lidzbark Warmiński, Polska (Edward Gogoliński).

Przekładnia bezstopniowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przekładni bezstopniowej w której przełożenie zmieniałoby się samoczynnie w zależności od zmian naciągu pasa powodowanych zmianami momentu obrotowego.

Przekładnia składa się z dwu piast osadzonych na wspólnej ramie, na łożyskach (n), oraz z pasa napędowego (m). Każda z piast zawiera wał (a) z przymocowanymi doń dwiema tarczami (b) krzywkowymi skrajnymi. Między krzywkami skrajnymi na wale jest osadzona współosiowo tuleja (d) z przymocowanymi do niej wewnętrznymi dwiema tarczami (e) krzywkowymi, przy czym tuleja wraz z tarczami wewnętrznymi daje się obracać na wale. Przeciwnie rozmieszczone krzywki (c, f) tarcz wraz z tymi ostatnimi utrzymywane są elastycznie w zadanym położeniu początkowym przy pomocy sprężyny (k) łączącej krawędź tarczy skrajnej z krawędzią tar-



czy wewnętrznej. W krzywkach przesuwane są czopy segmentów bieżni pasa (m) napędowego, krótsze czopy (h) tylko w krzywkach tarcz wewnętrznych, dłuższe (g) zaś zarówno w krzywkach tarcz wewnętrznych, jak i w krzywkach tarcz skrajnych.

(2 zastrzeżenia)

F16K

P. 213915

06.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer, Janusz Boroń, Jan Janusz Pawluczuk, Janusz Pyzik).

Urządzenie uzależniające wydatek gazu od ciśnienia zasilania, zwłaszcza do stabilizacji wydatku

Urządzenie stanowi końcówka (3), o zarysie wewnętrznym w postaci dyszy zapewniającej w przekroju wylotowym ciśnienie większe od ciśnienia zewnętrznego, połączona przewodem giętkim (2) z krońcem zasilającym (1). Swobodny koniec końcówki (3) jest ograniczony płaszczyzną nachyloną do osi pod kątem zawartym pomiędzy 30° i 60° albo walcem lub stożkiem tak, że tworząca położona w płaszczyźnie obu przecinających się osi jest nachylona w wymienionym przedziale kątów. Wewnątrz przewodu giętkiego (2), po stronie najdłuższej tworzącej końcówki (3), osadzona jest symetrycznie względem płaszczyzny symetrii końcówki przesłona (4) połączona sztywno z końcówką (3) i w stanie swobodnym przewodu giętkiego (2) przylegająca do niego.

(1 zastrzeżenie)

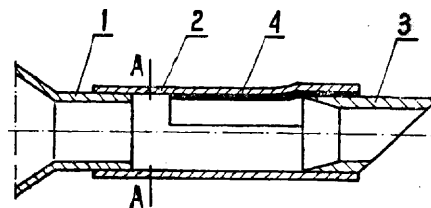


Fig.1

F16K

P. 214433

28.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Tomasz Tański, Zbigniew Szurmak).

Opornik pneumatyczny nastawny skokowo

Przedmiotem wynalazku jest opornik pneumatyczny służący do dławienia przepływu czynnika roboczego przy czym dławienie to jest zależne od doboru zmiennej skokowo długości łańcucha oporowego utworzonego przez szeregowo połączone opory stałe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania opornika o zwartej postaci, minimalnych wymiarach; braku wewnętrznych połączeń przewodowych przy zachowaniu możliwości niezależnego doboru oporów stałych, maksymalnym podobieństwie technologicznym i konstrukcyjnym do selektora drogi sygnału pneumatycznego.

Opornik pneumatyczny składa się z trzech płytek, płytki przyłączy (6) mającej dwie końcówki, wejściową (7) i wyjściową (8), płytki komutacyjnej (11) i umieszczonej między nimi płytki oporów (1). Płytki (6, 11, 1) są osadzone w korpusie (3) są dociskane korzystnie sprężyną (10) nawzajem do siebie i do nakrętki (5) zamykającej korpus (3). Położenie katowe płytki przyłączy (6) i płytki oporów (1) są jedno-

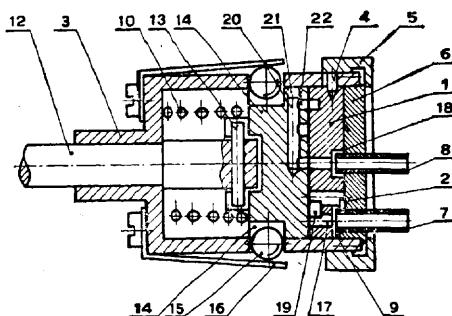


FIG.1

cznie ustalone względem siebie, korzystnie za pomocą końcówek (7, 8), oraz względem korpusu (3). Położenie katowe płytki komutacyjnej (11) sprężonej z wałkiem nastawczym (12) może przybierać jedną z wartości ustalanych przez mechanizm zatraskowy (15, 16). (4 zastrzeżenia)

F16K

P. 220892 T

29.12.1979

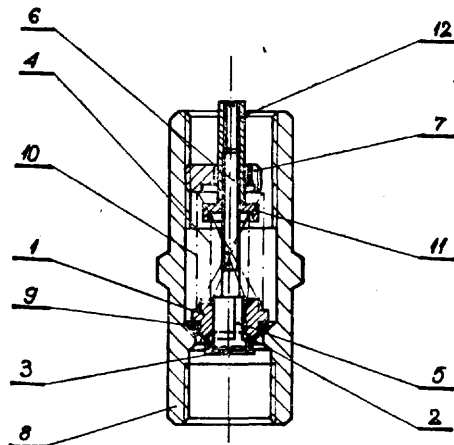
Fabryka Samochodów Osobowych „POLMO”, Warszawa, Polska (Andrzej Kędziński).

Zawór dwudrożny

Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny zawór dwudrożny umożliwiający przepływ cieczy w dwóch kierunkach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji zaworu, umożliwiającej regulację ciśnienia otwarcia zaworu.

Zawór ma cylindryczny korpus (8) z osiowym gniazdem (9) zamykanym grzybkim (1) dociskany sprężyną (10) dociskaną wkrętką (7). W grzybku (1) jest osiowy otwór z gniazdem (2) zamykanym grzybkim (3) dociskany sprężyną (4) w kierunku przeciwnym do grzybka (1). Grzybek (3) jest prowadzony przewodnicami (5) w otworze grzybka (1) oraz trzonkiem (6) w otworze wkrętki (7) blokującej sprężynę (10). Sprężyna (4) grzybka (3) jest blokowana miseczką (11) i nakrętką (12) nakręconą na trzonek (6) grzybka (3). (2 zastrzeżenia)



F16L

P. 213860

01.03.1979

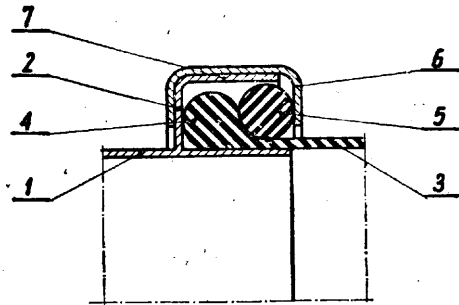
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Antoni Pobudkiewicz, Andrzej Zagórowski).

Połączenie sztywnego i elastycznego przewodu rurowego

Przedmiotem wynalazku jest połączenie sztywnego i elastycznego przewodu rurowego, gazowego lub cieczowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania połączenia umożliwiającego w razie potrzeby szybkie rozłączenie przewodów rurowych. Połączenie według wynalazku zawierające kołnierz na sztywnym przewodzie rurowym, zgrubienie na końcu elastycznego przewodu rurowego oraz obejmę charakteryzuje się tym, że kołnierz (2), korzystnie z półką (7), jest od-

sunięty od końca sztywnego przewodu rurowego (1), a zakończenie (4) elastycznego przewodu rurowego (3) jest dociśnięte obejmą (6) do sztywnego przewodu rurowego (1) poprzez pierścień (5) o przekroju kołowym. Przejście pomiędzy elastycznym przewodem rurowym (1) a jego zgrubieniem (4) jest wykonane promieniem zbliżonym do promienia przekroju poprzecznego pierścienia (5). (1 zastrzeżenie)

F16L
B28B

P. 213878

02.03.1979

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Wrocław, Polska (Czesław Szeruga).

Sposób formowania betonowych i żelbetonowych ustrojów rurowych lub ściennych a zwłaszcza kolektorów o dużych średnicach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego formowania przy jednoczesnym znacznym zmniejszeniu materiałochłonności i skróceniu cyklu budowy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przebiegu ciągłego ustroju konstrukcyjnego ustawia się prefabrykowane elementy kształtujące, które rozmieszcza się w odległościach uwarunkowanych wytrzymałością użytych deskowań, przy czym najkorzystniej stosuje się takie rozmieszczenie tych elementów aby stosunek szerokości elementu do długości budowanego odcinka ustroju wynosił 1 : 10. (1 zastrzeżenie)

F16L

P. 214383

24.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Manifest Lipcowy”, Jastrzębie, Polska (Wilhelm Kopiec).

Urządzenie do osadzania łączników na przewodach giętkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do osadzania łączników na przewodach giętkich stosowanych do łączenia elementów hydraulicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia charakteryzującego się prostotą konstrukcji i niezawodnością działania w którym poszczególne operacje osadzania łączników na przewodach giętkich odbywają się w sposób ciągły bez potrzeby wyłączania silnika.

Urządzenie zawiera podstawę (1) z zamocowanym na niej silnikiem (2) napędzającym wał (4) poprzez przekładnię (3). Tuleja (8) osadzona jest na wielowypuszcie (7) i połączona współosiowo z czopem (9) zakończonym występem (10). Tuleja (8) ma na obwodzie obroty pierścień (12) z dwoma pionowymi wycięciami (14), w których prowadzone są suwliwie kamienie (15) połączone przegubowo w poziomie z ramionami osi (16) i wyposażonymi w dźwignię (18) z nastawnym zderzakiem (19). Prostopadłe do osi wału (4) w poziomie rozwierane i zwierane są szczęki (21) uchwytu samocentrującego (22), przemieszczane pionowym drążkiem (23) poprzez sprężynę (25). (1 zastrzeżenie)

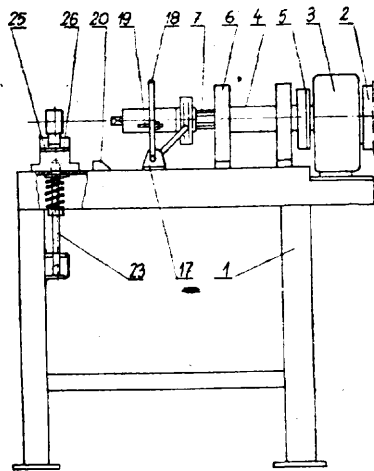


fig 1

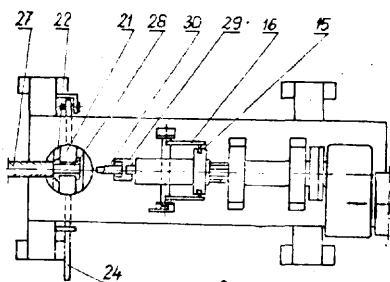


fig 2

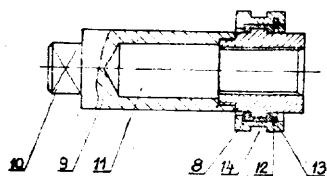


fig 3

F17C

P. 220953 T

31.12.1979

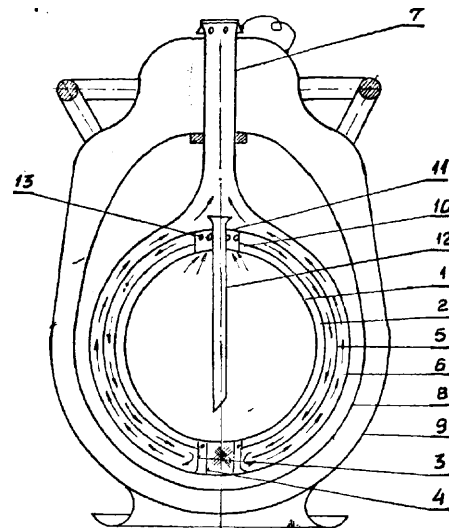
Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Czyżycki).

Kriostat do przechowywania cieczy kriogenicznej

Przedmiotem wynalazku jest kriostat do przechowywania cieczy kriogenicznej, zwłaszcza ciekłego helu i ciekłego azotu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia wykorzystania entalpii par cieczy kriogenicznej dla schładzania ekranów. Kriostat do przechowywania cieczy kriogenicznej zawiera zbiornik cieczy kriogenicznej (1) otoczony ekranem próżniowym (2). Ekran próżniowy (2) jest otoczony dodatkowo trzema ekranami z których pierwszy jest ekranem wymuszającym (5), drugi jest ekranem zewnętrznym (6) zakończonym od góry cylindrem (7), a trzeci jest ekranem odblaskowym (8), zawieszonym na cylindrze (7) i osadzonym w otworze przelotowym naczynia zewnętrznego (6). W górnej części zbiornika (1) oraz w ekranie próżniowym (2) i w ekranie wymuszającym (5) jest osadzona próżniowo tulejka (10) z denkiem (11) od góry i z usytuowaną w nim próżniowo rurką (12), zanurzoną w zbiorniku (1). Górna przestrzeń zbiornika (1) jest połączona z przestrzenią zawartą pomiędzy ekranem próżniowym (2) i ekranem wymuszającym (5) poprzez otwory przelotowe (13) wykonane w tulejce (10). Pomiedzy zbiornikiem (1) i ekranem odblaskowym (8) jest zabudowane gniazdo (3) naczynka z sorbentem (4), przy czym w ekranie wymuszającym

(5) w sąsiedztwie gniazda (3) jest wykonany otwór przelotowy o znacznie większej średnicy do średnicy gniazda (3). (1 zastrzeżenie)

F21Q
B60Q

P. 213141

30.01.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 213140

Adam Ogrodnik, Tarnów, Polska (Adam Ogrodnik).

Reflektor do pojazdów mechanicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania reflektora do pojazdów mechanicznych, dającego zarówno asymetryczne, bezpieczne światło mijania, jak i światło drogowe, zapewniającego uzyskanie bardziej równomiernego oświetlenia drogi (bez cieni).

Reflektor według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma odbłyśnik dzielony na dwie części: górną (2) o kącie 195° i dolną (6) o kącie 165° i jest wyposażony w jednowłóknową żarówkę halogenową (4) (jednoszluszcową). Światło drogowe i mijania uzyskuje się przez przesuwanie górnego odbłyśnika (2) i odchylenie dolnego (6) o kąt γ wynoszący ok. $1^\circ 30'$. Światło mijania uzyskuje się przez przesunięcie górnego odbłyśnika (2) do tyłu, tak aby jego ognisko znalazło się poza wewnętrznym końcem włókna żarówki. Odbłyśnik dolny jest wówczas ustawiony w pozycji pionowej. Dla uzyskania światła drogowego, odbłyśnik górny zostaje przesunięty do przodu tak, aby jego ognisko znalazło się w środku włókna żarówki. W tym położeniu odbłyśnik górny (2) naciska na dźwignię (8), które odchylają dolny odbłyśnik od pionu o kąt $1^\circ 30'$, powodując tym samym odchylenie o taki sam kąt ku górze.

Oba położenia odbłyśników, dające światło drogowe i światło mijania blokowane są izostatami (24), które zabezpieczają stałe i jednakowe ich ustawienia. Siła do przesuwania i odchylania odbłyśników

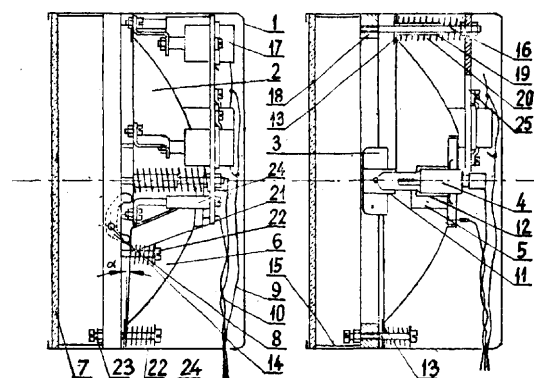


Fig. 1.

Fig. 2.

uzyskiwana jest z siłowników elektromagnetycznych (17) i sprężyn (20). Dla wyeliminowania promieni rozproszonych wysyłanych przez żarówkę i odbłyśnik, reflektor wyposażony jest w zespół osłon (3, 5, 11, 12, 13, 15), których powierzchnie są czarne i matowe. (4 zastrzeżenia)

F23L **P. 214398** 26.03.1979

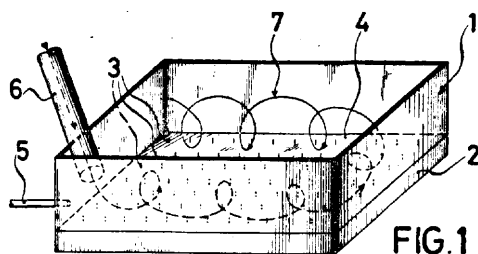
STEAG Aktiengesellschaft, Essen, Republika Federalna Niemiec (Helmut Mayer-Kahrweg).

Palenisko złoża fluidalnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia jednakowego wypalania wszystkich cząsteczek paliwa doprowadzonych do złoża fluidalnego.

W palenisku powietrze do wytwarzania złoża fluidalnego doprowadzone przez dysze (3) powietrze w dnie przepływowym (4) wywołuje składową ruchu wprawiającą złożo fluidalne co najmniej w ruch wirowy w poziomej płaszczyźnie, a paliwo jest doprowadzane do dolnego obszaru tego złoża fluidalnego. Celowym jest, gdy paliwo jest doprowadzane w obszarze o wysokości stanowiącej około 20% wysokości złoża.

Składowa ruchu powietrza wytwarzająca złożo fluidalne przenosząca złożo fluidalne w ruchu wirującym jest wytwarzana przez mimośrodowe doprowadzenie dalszego powietrza. Co najmniej dysze (3) powietrzne znajdujące się w pobliżu ścian zasobnika (1) są pochylone względem pionu w jednakowym kierunku. (9 zastrzeżeń)



F24D **P. 214414** 26.03.1979

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Kraków, Polska (Wiktor Mól).

Układ elektrohydrauliczny dla centralnego ogrzewania aglomeracji przemysłowo-miejskich

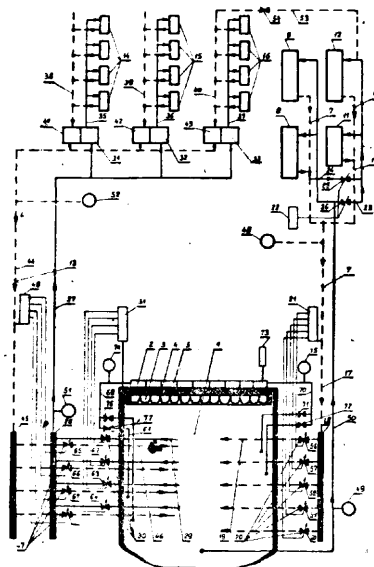
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania ciepła, odpadowego wytwarzanego przez cały rok w zakładach przemysłowych.

Układ elektrohydrauliczny dla centralnego ogrzewania aglomeracji przemysłowo-miejskich charakteryzuje się tym, że w skład jego wchodzi wodny zbiornik (1) akumulacyjny o dużej pojemności z pokrywą (2) termicznie izolowaną, na której zamocowane są płaskie naczynia (5) z pokrywą termicznie izolacyjną z materiału przepuszczającego promieniowanie słoneczne.

Z akumulacyjnego zbiornika wodnego wychodzi obieg wodny chłodniczy (7) zakładów przemysłowych (8) i (9) wraz ze sprężonym z nim obiegiem grzewczym (10) kotłowni (11) i elektrociepłowni (12), oraz obieg wodny 'ogrzewczy (13) obiekty kubaturowe. Na końcu rurociągu powrotnego (17) obiegu chłodniczego jest rozdzielacz (18) z którego wychodzą rury rozdzielcze (19) zanurzone na różnych głębokościach w akumulacyjnym zbiorniku wodnym i wyposażone w zawory elektryczne (20), które sprężone są z czujnikiem temperatury (21) zainstalowanym na rurociągu powrotnym.

Na końcu rurociągu powrotnego (44) obiegu grzewczego obiekty kubaturowe jest rozdzielacz (45), z którego wychodzą rury rozdzielcze (46) zanurzone na różnych głębokościach w zbiorniku. Rury wyposażone są w zawory elektryczne (47), które sprężone są z czujnikiem (48) temperatury zainstalowa-

nym na rurociągu (44). Na początku rurociągu dopływowego (27) wodnego obiegu grzewczego jest rozdzielacz (28), do którego dochodzą rury rozdzielcze (29) zanurzone na różnych głębokościach w zbiorniku. Rury wyposażone są w zawory elektryczne (30) sprężone z czujnikiem temperatury (31) zainstalowanym na zewnątrz zbiornika. (3 zastrzeżenia)



F24H **P. 214578** 26.03.1979

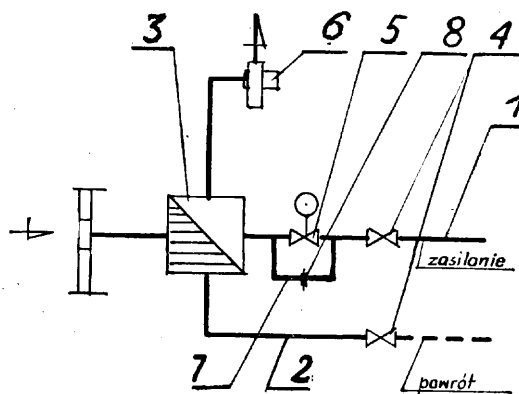
Centralny Ośrodek Projektowo-Technologiczny Przemysłu Maszyn Górniczych „ORTEM”, Katowice, Polska (Zdzisław Jezyk, Elżbieta Kosiba).

Nagrzewnica powietrza

Przedmiotem wynalazku jest nagrzewnica powietrza przeznaczonego do ogrzewania hal produkcyjnych lub innych pomieszczeń, zwłaszcza przemysłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji nagrzewnicy, która zapewni wymagane ochłodzenie przepływającego medium, a w okresie zimowym uniemożliwi zamarznięcie nagrzewnicy.

Nagrzewnica charakteryzuje się tym, że w przewodzie (1) odprowadzającym grzewcze medium ciekłe z kotłowni lub w odprowadzającym przewodzie (2), oprócz znanego odcinającego zaworu (4), znajduje się zawieradło (5) sprężone z wentylatorem (6) wymuszającym przepływ powietrza przez nagrzewnicę oraz współpracujące z obejściowym przewodem (7) zaopatrzonym w kryzę (8). (1 zastrzeżenie)



F24J **P. 214459** 27.03.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Kaiser, Roman Fafara, Józef Fober, Ryszard, Ciuła, Adam Homiński, Jan Sentek).

Układ do podgrzewania promieniami słonecznymi wody w zbiorniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego układu umożliwiającego wykorzystanie energii słonecznej do podgrzewania wody w zbiorniku.

Układ do podgrzewania promieniami słonecznymi wody w zbiorniku zawiera absorber (1), nachylony do poziomu pod kątem od 50° do 90° o kształcie płaskiej skrzynki wewnątrz której są usytuowane przegrody (2), korzystnie w ilości od 4 do 8 na metr wysokości absorbera (1), wymuszającego wężowy przepływ wody. Absorber (1) jest przykryty od strony nasłonecznienia osłonami (3) w ilości od 1 do 3, usytuowanymi w odległości od 15 do 25 mm. Od strony przeciwnej jest zabezpieczony tak jak i zbiornik wodny (4) izolacją termiczną (5) o grubości od 50 do 100 mm. Przepływ wody w kierunku ruchu grawitacyjnego jest tak ustalony aby w jednym metrze kwadratowym absorbera (1) objętość wody wynosiła od 2 do 6 dcm». Zawór zwrotny (6) wchodzący w skład układu ma w klapie zamykającej dodatkowy otwór. (2 zastrzeżenia)

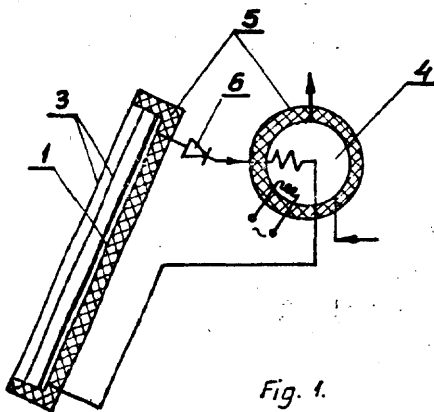


Fig. 1.

F26B
F24F

P. 220808 T

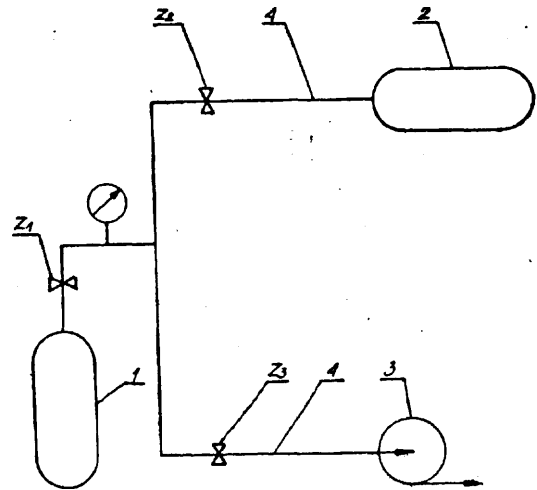
11.07.1979

Dowództwo Wojsk Obrony Powietrznej Kraju, Warszawa, Polska (Tadeusz Kuźma, Jerzy Zaremba).

Sposób i układ do osuszania zbiorników powietrza

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu zapewniającego skuteczność procesu osuszenia przy jednoczesnym skróceniu czasu trwania procesu i obniżeniu jego kosztów.

Sposób według wynalazku polega na wytworzeniu w zbiorniku za pomocą pompy próżniowej podciśnienia rzędu 10 mm Hg ($\approx 10 \cdot 1,333224 \cdot 10^{-1}$ kPa) przy którym para wodna przechodzi w temperaturze otoczenia w parę nienasyconą, a po usunięciu pary wodnej do zbiornika wtłacza się suche powietrze do ciśnienia około 2 at ($2 \cdot 980665 \cdot 10^3$ kPa).



Układ według wynalazku ma dwa obiegi osuszania połączone poprzez wspólny zawór (Z₁) ze zbiornikiem (1) powietrza, do którego podłączona jest poprzez zawór (Z₂) pompa próżniowa (3) w obiegu wytwarzającym podciśnienie, a poprzez zawór (Z₃) zbiornik osuszonego powietrza (2) w obiegu napełniającym. (2 zastrzeżenia)

F27B

P. 214683

03.04.1979

Zakłady Magnezytowe, Ropczyce, Polska (Andrzej Roter, Antoni Kalita, Jan Heryan, Stefan Śliwiński, Janusz Suszczyński, Marian Koszyk).

Trzon wózka piecowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie konstrukcji trzonu wózka piecowego o małej akumulacji ciepła, służącego do wypalania kształtek ogniotrwałych.

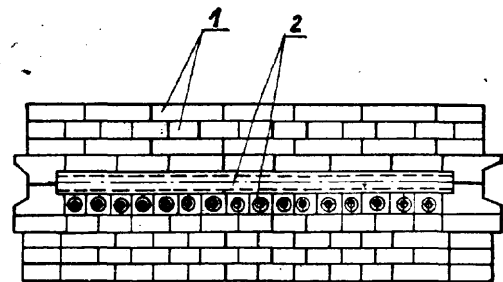


Fig. 1

Trzon wózka piecowego zbudowany z ogniotrwałych kształtek ceramicznych charakteryzuje się tym, że w górnej lub dolnej jego części wykonane są kanały (2) usytuowane wzdłuż i w szerz tego trzonu. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 213359

09.02.1979

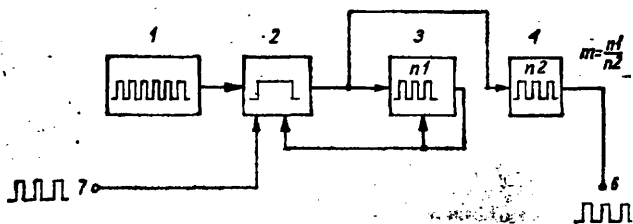
Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Papierniczego, Łódź, Polska (Janusz Tysiak, Ryszard Owczarek).

Sposób pomiaru długości wstęgi papieru oraz układ pomiarowy do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i układu, które umożliwią ciągły

miar długości wstęgi papieru lub innego produktu występującego w postaci wstęgi, bezpośrednio na maszynie wytwórczej sposób pomiaru długości wstęgi polega na zastosowaniu przetwornika umożliwiającego zmianę ilości obrotów dowolnej rolki wchodzącej w skład układu kinematycznego maszyny, służącej do przesuwu wstęgi na dowolnie wybraną jednostkę długości mierzonej wstęgi. Pomiar realizuje się metodą bezkontaktową a urządzenie pomiarowe umieszczone jest poza obszarem biegu wstęgi.

Układ pomiarowy do stosowania sposobu według wynalazku jest wyposażony w generator pomocniczy (1) połączony z bramką (2), czujnik zbliżeniowy, z którego impulsy (7) uruchamiają tę bramkę, programowany dzielnik impulsów (3) blokujący bramkę (2) oraz programowany **dzielnik** impulsów (4) połączony z bramką (2), którego wyjście (6) połączone jest z elektronicznym licznikiem i wyświetlaczem cyfrowym. (4 zastrzeżenia)



G01B

P. 214211

13.03.1979

Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Polska (Bogdan Dobrowolski).

Strzałkomierz optyczny

Przedmiotem wynalazku jest strzałkomierz optyczny służący do pomiaru geometrii osi toru, szczególnie toru kolejowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz umożliwienia dokonywania pomiaru dwóch strzałek z jednego stanowiska pomiarowego.

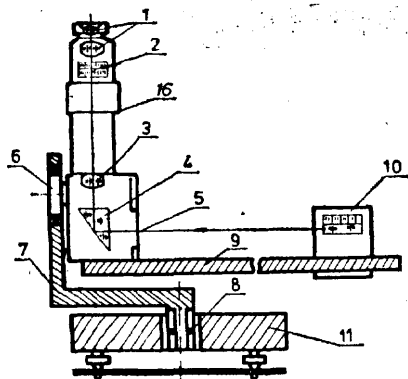


Fig 2

Strzałkomierz według wynalazku ma lunetkę geometryczną do obudowy (16) której jest trwale przymocowana linijka (9) z naniesioną podziałką. Na linijce (9) umieszczony jest przesuwnie przyzmat pentagonalny podwójny (10). Obudowa (16) zamocowana jest obrotowo w płaszczyźnie pionowej we wsporniku (7) a wspornik zamocowany jest w spodarce (11) obrotowo w płaszczyźnie poziomej. (3 zastrzeżenia)

G01B
B65C

P. 215021

18.04.1979

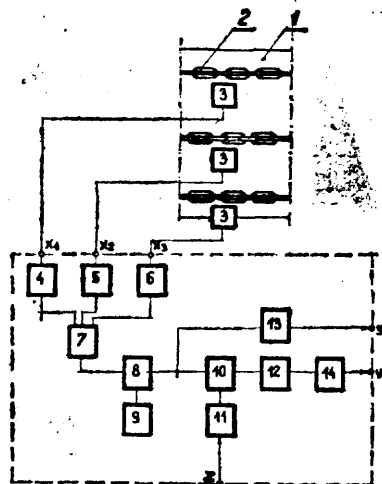
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Henryk Majcher, Stefan Lipa, Zbigniew Krzemiński, Adam **Kaźmierczak**, Stefan Uplawa).

Układ kontroli ciągłości łańcuchów przenośnika zgrzeblowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności kontroli ciągłości łańcucha w przenośnikach **zgrzeblowych** pracujących w podziemiach kopalń. Układ zawiera przy każdym łańcuchu (2) przenośnika **zgrzeblowego** magnetoindukcyjne przetwor-

niki (3) połączone wejściami wzmacniaczy (4), (5), (6), których wyjścia połączone są z wejściem elementu logicznego (7). Wyjście elementu logicznego (7) połączone jest poprzez uniwibrator (8) z elementem wyjściowym (13) i z jednym wejściem układu logicznego (10), natomiast drugie wejście jest połączone z wejściem członu opóźniającego (11), który jest sterowany sygnałem (z) działania kopalnianego wyłącznika stycznikowego napędu przenośnika zgrzeblowego.

Wejście elementu wyjściowego (14) jest połączone z wyjściem układu logicznego (10) poprzez element (12) rozszerzający impuls. (1 zastrzeżenie)



G01B

P. 215161

24.04.1979

Instytut **Włókiennictwa**, Łódź, Polska (Barbara Szczepańska, Kamilla Kwiatkowska, Stefan Zieliński).

Sposób wytwarzania trójwymiarowych wzorców w niektórych wskaźnikach dla oceny płaskich wyrobów włókienniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania wzorców powtarzalnych.

Sposób wytwarzania trójwymiarowych wzorców wskaźników niektórych cech wyrobów włókienniczych, takich jak mięcie po praniu, pilling, polega na tym, że próbkę wyrobu z naniesioną na nią cechą impregnuje się, co najmniej dwukrotnie emulsją barwną stabilizowaną zawierającą 60% chlorku winylu i 40% chlorku winilidenu w temperaturze pokojowej, suszy w temperaturze nie wyższej niż 60°C po każdym etapie tej impregnacji, po czym utwardzone impregnacją naniesione cechy przenosi się z próbki na matrycę gipsową, a następnie odtwarza się je z matrycy przez **odlew** w masie roztworu kauczuku silikonowego zawierającego 2 części wagowe kauczuku, 1—1,25 części wagowe rozpuszczalnika i 4,5—5,5 części wagowe utwardzacza na 1 część wagową kauczuku i pozostawia się ten odlew masy na 24 godziny w temperaturze pokojowej dla uzyskania całkowitej wulkanizacji kauczuku. (1 zastrzeżenie)

G01B

P. 220847 T

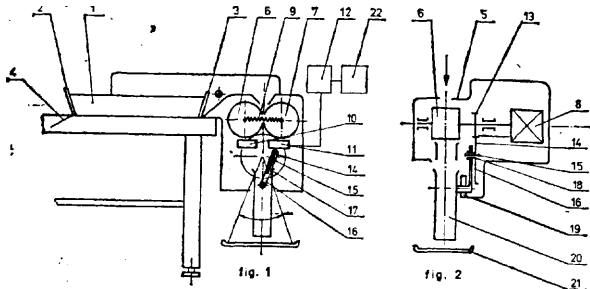
27.12.1979

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Janusz Głowienka, Włodzimierz Dolata).

Urządzenie do pomiaru długości, solenia i pączkowania jelit cienkich naturalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonywania operacji solenia, mierzenia i pączkowania jelit na jednym urządzeniu oraz wylimowania udziału czynności ręcznych w procesie obróbki jelit.

Urządzenie według wynalazku, zawierające pojemnik z solą, charakteryzuje się tym, że ma sprzężony z silnikiem elektrycznym (8) zespół krążków (6) i (7) wciągających jelito, pod którym umieszczony jest fotoelektryczny czujnik (10) i (11) sprzężony z pomiarowym licznikiem (22) oraz ma napędzaną tym samym silnikiem (8) zębatą przekładnię z zębatym kołem (14) do którego mocowane jest jazmowo ramie — układacz (16) i rura (20) odprowadzająca i układająca jelito. (1 zastrzeżenie)



G01C

P. 214480

29.03.1979

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Janusz Chalecki, Krzysztof Kapkowski).

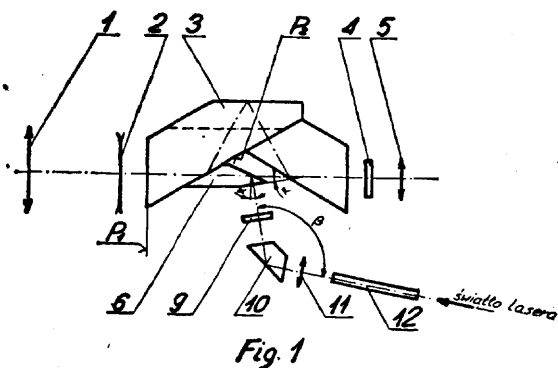
Luneta geodezyjna

Przedmiotem wynalazku jest luneta geodezyjna służąca do pomiarów geodezyjnych oraz wyznaczania linii prostych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykorzystania tradycyjnego teodolitu lub niwelatora w charakterze instrumentu laserowego do pomiarów geodezyjnych.

Luneta geodezyjna wyposażona jest w nasadkę laserową. Luneta składa się z obiektywu (1, 2), ogniskowej płytki (4) między którymi osadzony jest układ zmodyfikowanych pryzmatów (3) typu Abbego. Do powierzchni odbijającej (P₂) zespołu pryzmatów (3) doklejonny jest pryzmat (6) wprowadzający wiązkę światła laserowego w oś obiektywu (1, 2) lunety.

Nasadka laserowa składa się z płytki ogniskowej (9), pryzmatu (10), układu soczewkowego (11) i światłowodu (12). (2 zastrzeżenia)



G01C

P. 214966

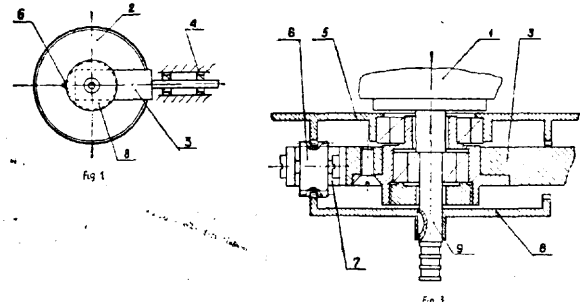
18.04.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Warszawa II”, Warszawa, Polska (Bogumił Chodak, Eugeniusz Szwarz, Antoni Opuchlik).

Mechanizm zmiany kierunku ruchu wskaźnika pochylenia w sztucznym horyzoncie lotniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania takiej prezentacji wizualnej aby była ona zgodna z rzeczywistym kierunkiem pochylenia samolotu w pełnym zakresie wskazań przyrządu przy zastosowaniu możliwie prostego układu dostosowanego do potrzeb lotnictwa.

Mechanizm zmiany kierunku ruchu wskaźnika pochylenia w sztucznym horyzoncie lotniczym mającym wirnik o pionowej osi wirowania i wskaźnik pochylenia w kształcie walca lub inny obracający się wokół osi poprzecznej przyrządu charakteryzuje się tym, że napęd z ramy wewnętrznej (1) na wskaźnik pochylenia (2) odbywa się poprzez układ walcowych kół zębatych (8) i (5) o uzębieniu czołowym i koła pośredniego (6) o uzębieniu zewnętrznym, przy czym pierwsze z kół zębatych (8) jest zamocowane na osi (9) ramy wewnętrznej, drugie (5) jest połączone sztywno ze wskaźnikiem pochylenia (2) i zamontowane w ramie zewnętrznej (3), zaś koło zębate pośrednie (6) przekładni obraca się na osi sztywno połączonej z ramą (3). Oś (9) ramy wewnętrznej (1) oraz wskaźnika pochylenia (2) mają oddzielne, niezależne od siebie ułożyskowanie. (2 zastrzeżenia).



G01C

P. 214967

18.04.1979

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Janusz Chalecki).

Laserowy niwelator automatyczny

Przedmiotem wynalazku jest laserowy niwelator automatyczny przeznaczony do pomiarów geodezyjnych oraz wyznaczania linii prostych.

Laserowy niwelator składa się z obiektywowego pryzmatu (1), podwieszono pryzmatu (2) poziomującego oś celową, dachowego pryzmatu (4), płytki ogniskowej (5), okulara (6) i nasadki laserowej.

Do pryzmatu (4) do powierzchni (K) przytwierdzony jest zwierciadlany element (3) wprowadzający wiązkę laserową w oś celową lunety.

Zwierciadlany element (3) składa się z dwu sklejonnych części tworzących płytkę, w której w środkowej części płaszczyzny sklejenia pochylonej pod kątem 45° względem osi lunety nałożona jest zwierciadlana warstwa (7) całkowicie odbijająca światło laserowe przy czym warstwa (7) zakrywa tylko część czynnej powierzchni (K). Jedna część zwierciadlanego elementu (3) ma spolerowaną płaszczyznę boczną (P₁). (2 zastrzeżenia)

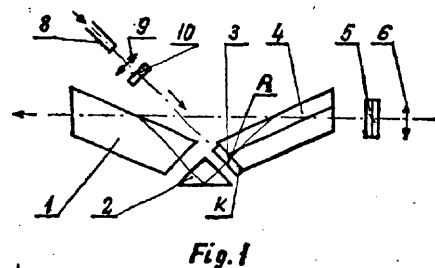


Fig. 1

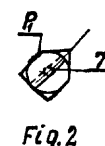


Fig. 2

G01C

P. 219644

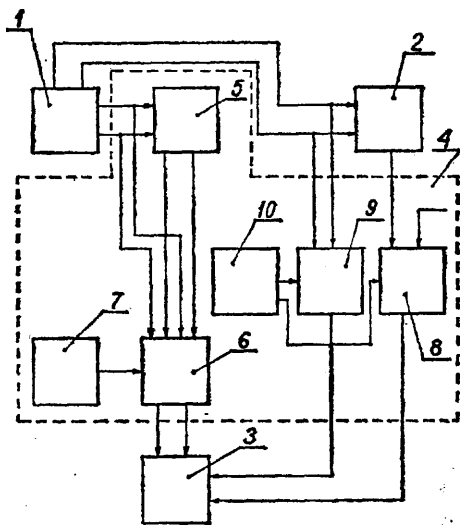
14.11.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej, „Unitra-Rawar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Andrzej Zegan).

Sposób i **cyfrowy** tor do przekazywania danych kątowych w azymucie zwłaszcza dla przetworników przyrostowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i toru, które pozwolą na uzyskanie prawidłowego zobrazowania na wskaźniku nawet wtedy gdy w przetworniku będą pracowały poprawnie jedynie dwa sygnały z czterech.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w przypadku uszkodzenia jednego z sygnałów przyrostu podawanych z przetwornika cyfrowego do cyfrowego toru danych kątowych podaje się drugi sygnał przyrostu a zamiast wypracowanego na podstawie sygnałów przyrostu i sygnału kierunku obrotu podaje się sygnał założony kierunku obrotu odpo-



wiadającego stałemu ruchowi anteny w lewo lub w prawo oraz w przypadku uszkodzenia jednego z sygnałów znaku podawanych z przetwornika zamiast sygnału uszkodzonego podaje się odpowiadający mu sygnał znaku wypracowany na podstawie drugiego poprawnego sygnału znaku i poprawnego sygnału przyrostu w układzie awaryjnej pracy toru.

Cyfrowy tor według wynalazku, zawierający przetwornik dekoderek kierunku **obrotów** oraz wskaźnik, charakteryzuje się tym, że ma układ awaryjnej pracy toru (4) o czterech wejściach i czterech wyjściach współpracujący z przetwornikiem (1) na wejściach a wskaźnikiem (3) na wyjściach, połączony dodatkowo z dekoderek (2) i generujący prawidłowe sygnały w przypadku uszkodzenia jednego z sygnałów znak lub jednego z sygnałów przyrost.

(3 zastrzeżenia)

G01F

P. 213983

06.03.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łąbedy”, Gliwice, Polska (Czesław Ochwat, Andrzej Skołodna, Bogusław Duchowicz, Zygmunt Tymowski, Jerzy Gabrysiak).

Czujnik potencjometryczny poziomu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest czujnik potencjometryczny poziomu cieczy współpracujący ze wskaźnikiem wskazującym w sposób ciągły poziom cieczy, na przykład poziom paliwa bądź oleju w zbiorniku pojazdu mechanicznego.

Czujnik ma pływak (1) osadzony współosiowo i suwliwie na pionowo **ułożyskowanej** osi (2), do której końców utwierdzona jest ramka (8) mająca dopasowa-

wane pionowo wycięcie (7), w którym osadzony jest tocznie pierścień (5) osadzony obrotowo na czopie (4). Na czopie (4) jest również osadzony obrotowo pierścień (6), który jest osadzony tocznie w dopasowanym śrubowym wycięciu (9) rury (10), w której osadzona jest obrotowo oś (2) z ramką (8) i pływakiem (1). W górnej półce ramki (8) jest otwór bądź występ, o który opiera się kołek (15) zabieraka osadzonego na osce potencjometru (16) utwierdzonego do korpusu (14). Dno korpusu (14) ma łukowe wycięcie (19), w którym przemieszcza się kołek (15) zabieraka, przy czym kąt rozwarcia łukowego wycięcia (19) jest równy kątowi obrotu oski potencjometru (16). Wyjście potencjometru (16) jest połączone **przewodami** ze wskaźnikiem, wskazującym w sposób ciągły poziom cieczy. Czujnik znajduje zastosowanie w pojazdach mechanicznych, do podawania sygnału do miernika wskazującego poziom cieczy. (2 zastrzeżenia)

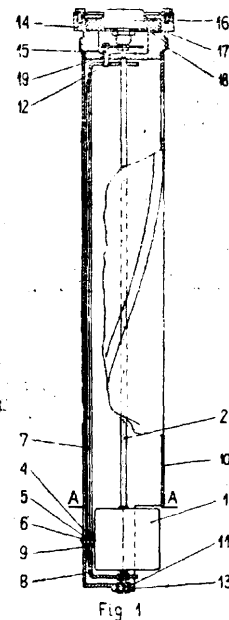


Fig 1

G01F

P. 214456

27.03.1979

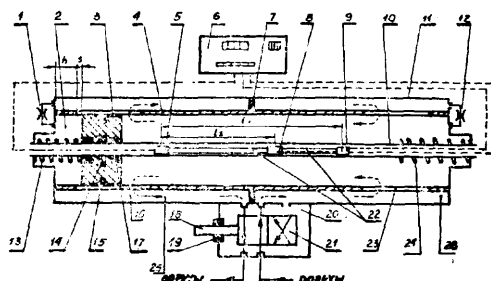
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Andrzej Osiecki, Andrzej Balawender).

Przepływomierz tłokowy

Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz tłokowy wysokociśnieniowy. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania pomiarów przy bardzo dużych wartościach ciśnienia oraz w szerokim zakresie temperatur przy jednocześnie bardzo małym błędzie pomiaru i krótkim czasie trwania pomiaru.

Przepływomierz **według** wynalazku charakteryzuje się tym, że przestrzeń między korpusem (11) i znajdującym się wewnątrz tego korpusu cylindrem pomiarowym (4) podzielona jest na dwie komory (25) i (26) za pomocą przegrody pierścieniowej (7). Komory te połączone są z kanałami odpływowymi lub dopływowymi rozdzielacza (21) i z kanałami wlotowymi (23) lub wylotowymi (16) cylindra (4).

(3 zastrzeżenia)



G01F

P. 214551

31.03.1979

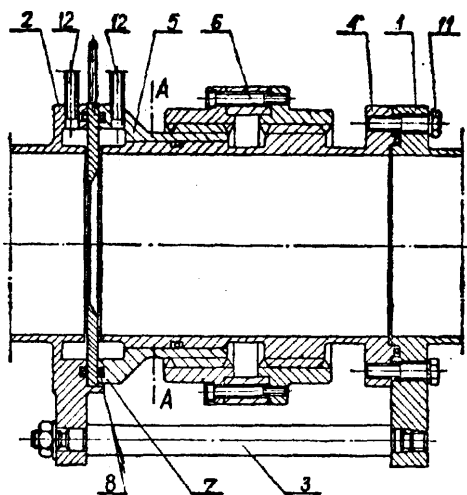
Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa
Polska (Jan Zawadzki).

Sposób i urządzenie do pomiaru przepływu płynu w rurociągach

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru przepływu płynu w rurociągach, zwłaszcza w stanowiskach badawczych gdzie zachodzi konieczność częstej wymiany kryz w rurociągu pomiarowym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że dwa odcinki rurociągu łączy się elementem o zmiennej długości, który następnie stanowi część tego rurociągu. Element ten przymocowuje się rozłącznie do kołnierza jednego z odcinków rurociągu, a do ko-



niem drugiego odcinka przykłada się kryzę pomiarową. Kołnierze obu odcinków rurociągu usytuowane są w takiej odległości od siebie, aby przy zwiększeniu długości elementu dociskał on szczelnie kryzę pomiarową do czoła kołnierza drugiego odcinka. Po dokonaniu tych czynności mierzy się w znany sposób ciśnienie płynu na kryzie.

Urządzenie według wynalazku ma tuleję (4) zamocowaną rozłącznie do jednego kołnierza odcinka pomiarowego (1) połączonego za pomocą trzech prętów (3) z kołnierzem drugiego odcinka pomiarowego. Tuleja ta ma gwint na swej powierzchni zewnętrznej położonej od strony zamocowania, a na części powierzchni od strony wolnego czoła ma osadzoną szczelnie przesuwającą tuleję (5) z gwintem o kierunku zwojów przeciwnym do gwintu tulei (4). Gwinty obu tulei (4, 5) współpracują z odpowiednimi gwintami jednej nakrętki (6). (3 zastrzeżenia)

G01K

P. 214181

15.03.1979

Politechnika Rzeszowska, im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Tadeusz Mazurkiewicz, Aleksander Szymański, Andrzej L. Zdzienicki).

Sposób pomiaru rozkładu temperatur na powierzchniach przegród budowlanych i izolacji cieplowniczych dla stanów ustalonych i dynamicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru rozkładu temperatur w każdym punkcie badanego obszaru z dużą dokładnością z minimalną bezwładnością czasową i dobrą rozdzielczością przestrzenną.

Sposób pomiaru wg wynalazku polega na tym, że na badaną powierzchnię nanosi się wskaźniki temperaturowe w postaci mieszaniny ciekłokrystalicznej w aerozolu lub zamkniętej w folii, które pod wpływem temperatury powierzchni zmieniają barwę, a

następnie dokonuje się porównania barw wskaźników z barwami wzorca. Sposób wg wynalazku pozwala mierzyć rozkłady temperatur w zakresie od -20°C do $+250^{\circ}\text{C}$ w każdym punkcie badanego obszaru. W zależności od szerokości zakresu pomiarowego wskaźnika dokładność pomiaru sięga $0,1^{\circ}\text{C}$. (3 zastrzeżenia)

G01L

P. 213874

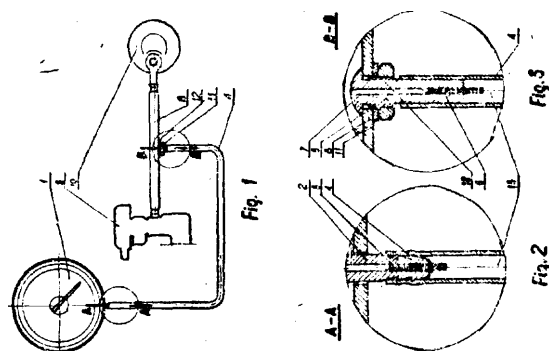
02.03.1979

Kujawska Fabryka Manometrów „MERA-KFM”, Włocławek, Polska (Antoni Misiak, Waldemar Janicki, Wiesław Więckowski, Karol Pionnier, Jerzy Rydlewski).

Zespół pomiarowy ciśnienia zwłaszcza mieszanki paliwowej silnika spalinowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji pulsacji ciśnienia w zespole pomiarowym ciśnienia, zwłaszcza mieszanki paliwowej silnika spalinowego czterosurowego.

Zespół według wynalazku zaopatrzony jest w dodatkowy dławik (6) w postaci kapilary, umiejscowio-



ny przy końcu przewodu (4) połączonego z elastyczną rurką (8) łączącą kolektor ssący (9) silnika z mechanizmem (10) wspomagającym pompy hamulcowej, który to dławik (6) łącznie z dławikiem (3) zamocowanym do króćca (2) wskaźnika ciśnienia (1) i wewnętrzną przestrzenią przewodu (4) znajdującą się między dławikami (3) i (6), stanowią komorę kompensacyjną (13) eliminującą pulsację ciśnienia w zespole pomiarowym. (2 zastrzeżenia)

G01L

P. 214186

16.03.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych „Elektromontaż-Północ”, Warszawa Polska (Marian Bosowski, Kazimierz Dzielak, Wiesław Krzyś, Franciszek Dziepielewski, Tadeusz Szumigaj, Marek Magiera).

Sposób pomiaru sił naciągu w cięgnach zawieszonych głównych kotłów energetycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru sił naciągu w cięgnach zawieszonych głównych kotłów energetycznych służący do kontroli i regulacji sił w cięgnach zawieszonych zarówno podczas montażu jak i w eksploatacji kotłów energetycznych o dużych wydajnościach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru oraz zmniejszenia jego pracochłonności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na obciążonych cięgnach, równoległe do ich osi, mocuje się sztywno tensometry strunowe, przy czym struna ma określone napięcie wstępne większe od przewidywanego naprężenia w cięgnie.

Napięcie wstępne struny dobiera się w taki sposób aby duże zmiany częstości drgań struny powodowane były stosunkowo niewielkimi zmianami naprężenia w strunie.

Siłę w cięgnie określa się na podstawie pomiaru częstości drgań struny. (2 zastrzeżenia)

G01L

P. 221113 T

31.12.1979

politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Tadeusz Malinowski).

Sposób pomiaru dynamicznych momentów skręcających

przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru dynamicznych momentów **skręcających**, a zwłaszcza wałów mechanicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania dużej dokładności pomiarów przy niewielkich kątach **skręcenia**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się przesunięcie fazy dwóch ciągów impulsów uzyskiwanych z dwóch identycznych czujników fotoelektrycznych, których przesłony zamocowane są **na wale**, którego moment skręcający podlega pomiarowi. (1 zastrzeżenie)

G01L

P. 214319

21.03.1979

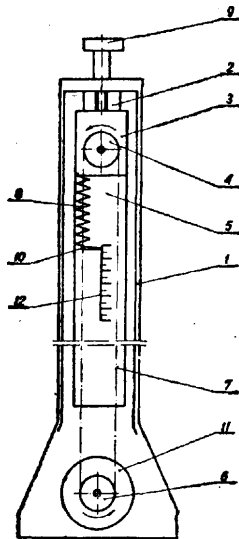
Zakłady Aparatury Elektrycznej „MERA-REFA”, Świebodzice, Polska (Józef Woźniak, Julian Zieliński).

Urządzenie do pomiaru momentów silników zwłaszcza małych i średnich mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wykonywania pomiarów oraz zwiększenia ich dokładności.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że w pionowym statywie (1) z zamocowanym silnikiem (11) umieszczone jest łożo (2) z suwliwie zamocowanym wspornikiem (3) i skalą (12).

Na wsporniku (3) umieszczona jest rolka (4) z zamocowaną na niej linką (7) w zamkniętym obwodzie



obejmującym wał badanego silnika (11) i rolkę (4). Do linki (7) zamocowany jest na stałe jeden koniec sprężyny pomiarowej (8), **której** drugi koniec połączony jest ze wspornikiem (3). (1 zastrzeżenie)

G01L

P. 215024

19.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Sprzętu Sportowego „Polsport”, Warszawa, Polska (Maciej Piątkowski, Mieczysław Buczek, Bogdan Karpiłowski).

Przetwornik tensometryczny do pomiaru składowych siły, zwłaszcza do pomiaru trzech składowych jednej siły dynamicznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania równoczesnego pomiaru trzech składo-

wych jednej siły dynamicznej lub statycznej i zwiększenia dokładności tego pomiaru.

Przetwornik tensometryczny do pomiaru trzech składowych siły, zwłaszcza do pomiaru jednej siły dynamicznej ma między podstawą (7) i kostką montażową (6) połączone nierozłącznie przetworniki cząstkowe (1), (2), (3), złączone przy pomocy zestawu przegubów sprężystych (4) i **belki** filtrujących (5), przy czym na belki pomiarowe przetworników cząstkowych naklejone są tensometry (11) a belki pomiarowe (9), (10) są ustawione wzajemnie do siebie prostopadle. Przetwornik jest nierozbieralny. (3 zastrzeżenia)

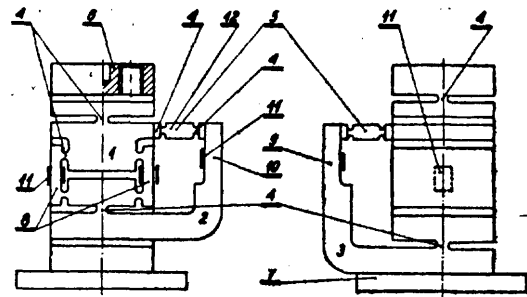


Fig. 1

Fig. 2

G01M

P. 214552

31.03.1979

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Stefan Rutkowski).

Układ do badania trwałości mostu napędowego pojazdów, zwłaszcza samochodowych na stanowisku badawczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego obciążenie obudowy mostu siłą imitującą przypadający ciężar samochodu z ładunkiem z jednoczesnym ciągłym pomiarem momentu reakcyjnego na obudowie mostu przy wyeliminowaniu wzajemnego oddziaływania na siebie układu pomiarowego i realizowanego obciążenia.

Układ ma poprzeczkę (9), do której jest przykładana obciążająca siła (G). Poprzeczka ta jest połączona przegubowo z co najmniej dwoma cięgłami (19, 11), a te z kolei są połączone z belką (12) przymocowaną do resoru badanego mostu (1). Półosie tego mostu są ułożyskowane we wspornikach. Belka (12) w miejscach przymocowania do resoru jest połączona **poprzez** miernik dynamometryczny (13) z końcem jednego ramienia dźwigni równoramiennej (14). Drugi koniec tej dźwigni jest połączony poprzez dźwignię przenoszącą (15) z drugim końcem belki (12). (3 zastrzeżenia)

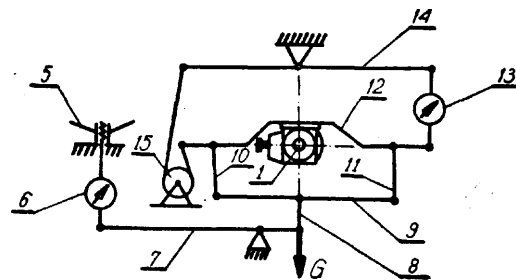


Fig. 2

G01M

P. 220913 T

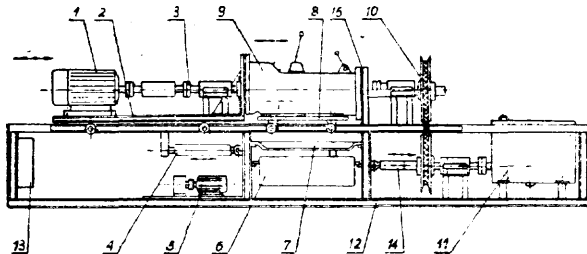
27.07.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, **Złotniczki**, Polska (Marian Bogusz, Andrzej Jazdon, Zenon **Gutowski**, Włodzimierz Lewandowski).

Stanowisko **badawczo-pomiarowe**
do diagnostycznego badania skrzyń **przekładniowych**

Przedmiotem wynalazku jest stanowisko badawczo-pomiarowe do diagnostycznego badania skrzyń przekładniowych po naprawie głównej, zwłaszcza skrzyń ciągników rolniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia kompleksowych badań skrzyń przekładniowych na jednym stanowisku. Stanowisko według wynalazku charakteryzuje się tym, że napęd z badanej skrzyni (9) przekazywany jest przez dodatkową przekładnię (10) na hamulec hydrauliczny (11), natomiast połączenie skrzyń (9) z silnikiem napędowym (1) i hamulcem hydraulicznym (11) odbywa się przez siłownik (14). (1 zastrzeżenie)



G01M

P. 226973 T

28.12.1979

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Waśkowski).

Sposób wypełniania rury pirolizującej
w procesie prowadzenia analizy elementarnej
w skali metody ultramicro
opartej na detekcyjnej przewodności cieplnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego prowadzenie analizy elementarnej w skali ultramicro bez zasilania tlenem z jednoczesnym zachowaniem poprawności uzyskiwanych wyników analizy.

Sposób wypełniania rury pirolizującej według wynalazku polega na umieszczeniu w rurze warstwy waty kwarcowej lub warstwy azbestu, warstwy tlenku miedzi, warstwy dwutlenku ceru, oraz warstwy tlenku miedzi, przy czym nad warstwami jest umieszczony pojemnik z próbkami, które są obłożone warstwą tlenku kobaltowo kobaltowego. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 213191

02.02.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Kazimierz Sykut, Tomasz Gęca).

Urządzenie do pomiaru stężeń
w oparciu o elektrody jonoselektywne

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cyfrowego pomiaru stężeń w oparciu o elektrody jonoselektywne, przetwarzające sygnał w postaci SEM elektrod pomiarowych wykonujące operacje antylogarytmowania przy pomocy analogowego układu, zbudowanego w oparciu o wzmacniacz operacyjny WO.

Urządzenie składa się z kombinowanego wzmacniacza (5), połączonego z układami regulacji oraz ze stabilizowanym temperaturowo przetwornikiem antylogarytmującym (8), którego wyjście połączone jest z urządzeniem odczytu dowolnego (9). Układ regulacji stanowią źródło napięć regulacyjnych i kompensacji (6) oraz adiustator (4).

Przetwornik antylogarytmujący (8) zbudowany jest z dwóch tranzystorów: przetwarzającego (15) i kompensacyjnego (16), opornika (17) włączonego w obwód bazy tranzystora (15) i obwód kolektor — masa tranzystora (16) zasilanego ze źródła napięcia (6), a mającego bazę na masie układu oraz wzmacniacza operacyjnego (18). Kompensacja temperaturowa zbudowana jest w ten sposób, że napięcie otrzymywane na oporniku (17) doprowadza się do bazy tranzystora przetwarzającego (15). (1 zastrzeżenie)

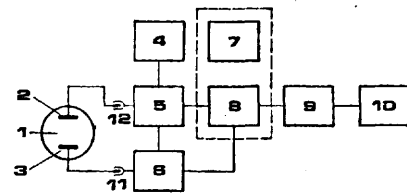


Fig. 1

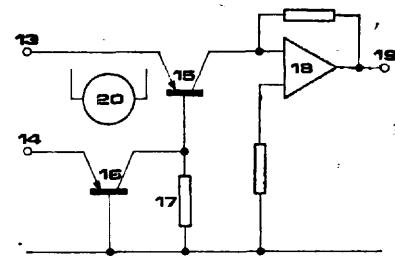


Fig. 2

G01N

P. 213368

12.02.191

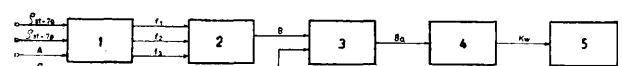
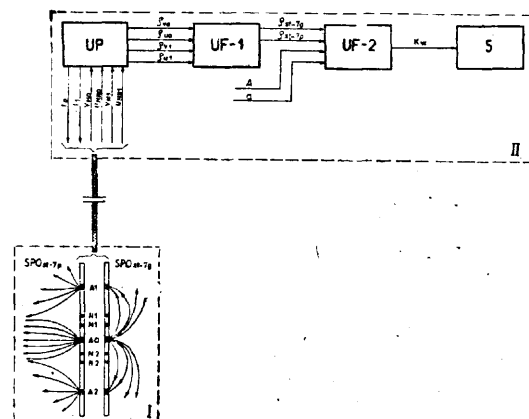
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Władysław Kozik).

Sposób i urządzenie do pomiaru zawodnienia skał
w otworze wiertniczym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracował sposobu i urządzenia pozwalających bezpośrednio wiertni zarejestrować ciągłą krzywą nasycenia si wodą.

Sposób pomiaru zawodnienia skał w otworze wiertniczym polega na pomiarze stosunku oporności ict strefy filtracji do oporności strefy nie objętej fil-trac ją oraz pomiarze stosunku oporności wody zło-żowej do oporności filtratu płuczkowego, a następnie w wyznaczeniu zawodnienia z iloczynu tych dwóch stosunków lub z iloczynu podniesionego do potę 5/8, przy czym do zależności na zawodnienie wprc wadza się zmienny wykładnik potęgowy (a), któr jest funkcją porowatości skały, rodzaju zwilżalność jej ziarn, zasięgu strefy filtracji oraz wielkości resztkowego nasycenia węglowodorami.

Urządzenie według wynalazku składa się z części wgłębnej, którą jest sonda (I) do podwójnych pomiarów metodą pola sterowanego oraz z części naziemnej (II), która jest układem przełączającym, układem funkcyjnym i rejestratorem. Część naziemna (II) ma układ funkcyjny, który zawiera blok wzmacnia-



czy logarytmicznych (1), połączone poprzez układ sumowania i odejmowania (2), układ mnożenia (3) z układem algorytmującym (4) i rejestratorem (5).

Sposób i urządzenie według wynalazku mają zastosowanie w wiertnictwie naftowym. (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 214790

10.04.1979

Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa, Polska (Paweł Górny).

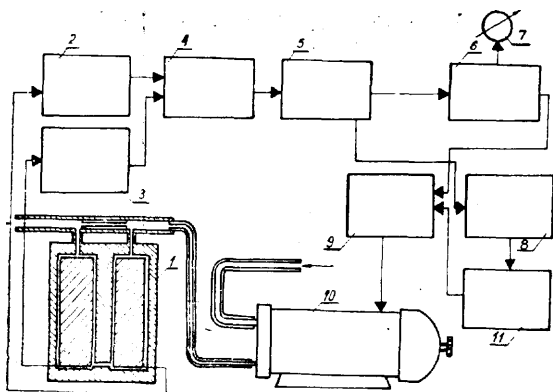
Sposób pobierania próbek powietrza

Przedmiotem wynalazku jest układ do pobierania próbek powietrza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego regulację i ciągły pomiar natężenia przepływu, pomiar pobranej objętości a także stabilizację natężenia przepływu na żądanym poziomie.

W układzie według wynalazku pojemnik (1) czujnika przepływu połączony jest z dwoma generatorami (2) i (3) wielkiej częstotliwości, które połączone są z mieszaczem (4). Mieszacz ten łączy się z układem (5) formowania impulsów standartowych, który poprzez wzmacniacz (6) prądu stałego połączony jest z miernikiem (7) natężenia przepływu. Wzmacniacz (6) połączony jest z układem (9) sterowania, a układ (5) formowania impulsów standartowych łączy się z układem (11) programującym poprzez układ (8) zliczający. Układ (11) programujący łączy się z układem (9) sterowania, przy czym układ (9) sterujący połączony jest z pompą membranową (10).

(1 zastrzeżenie)



G01N

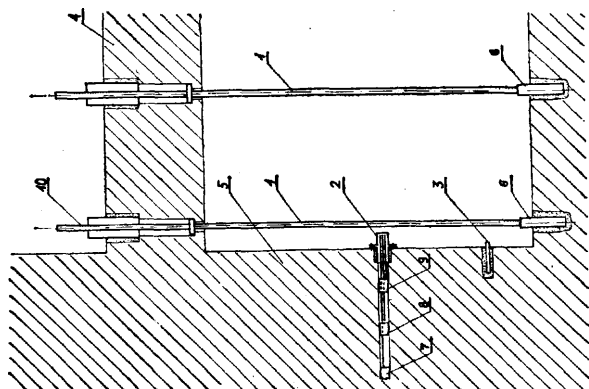
P. 214922

13.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Górnictwa, Surowców Chemicznych, Kraków, Polska (Wiesław Anderka, Grzegorz Kortas, Edmund Bednarczyk).

Sposób pomiaru odkształceń wokół wyrobisk w kopalniach soli

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu ciągłego pomiaru odkształceń filarów i pól



łek solnych w kopalniach soli, wraz z możliwością określenia bezwzględnych przemieszczeń górotworu.

Sposób pomiaru odkształceń wokół wyrobisk w kopalniach soli polega na tym, że wskazania korzystnie umieszczonych konwergenometrów (1) i reperu głębinowego (2) odczytuje się w dowolnych odstępach czasu, który jest uzależniony od prędkości odkształcania się górotworu, przy czym przemieszczenia badanych punktów górotworu określane są w układzie względnym oraz w bezwzględnym układzie wysokości poprzez korelację wyników z reperem geodezyjnym (3). (2 zastrzeżenia)

G01N

P. 215020

18.04.1979

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Józef Steczkowski, Władysław Penar, Adam Żurawski, Paweł Gajowski, Józef Pasik, Edward Stopa, Jacek Borkowski).

Sposób i urządzenie do odbioru i przygotowania strugi zawiesiny do ciągłego pomiaru własności fizycznych i chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia określonej przestrzeni pomiarowej, w której zawieszina może przemieszczać się z różną prędkością pozwalającą na wyeliminowanie wpływu zjawiska sedymentacji na pomiar własności fizycznych i chemicznych zawiesiny.

Sposób według wynalazku polega na tym, że strugę zawiesiny pobieraną samoczynnie w sposób ciągły w ilości potrzebnej do dokonania pomiaru oczyszcza się z zanieczyszczeń mechanicznych, po czym strugę tę kieruje się do zbiornika, gdzie rozdziela się ją na wylew i przelew i jednocześnie spiętrza się ją tworząc przestrzeń pomiarową, w której zawieszina przemieszcza się permanentnie z prędkością dobranej proporcjonalnie do podatności zawiesiny na sedymentację. Rozdzieleniu strugi na wylew i przelew dokonuje się w proporcjach zależnych od ilości zawiesiny dopływającej do zbiornika i przekroju czynnego dyszy wylewowej.

Urządzenie według wynalazku mające zbiornik (3) z dyszą wylewową (5) i przelewową (4) charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w ruszt (1) umieszczony nad zbiornikiem (3), natomiast dysza wylewowa (5) ma zmieniany przekrój czynny, który regulowany jest za pomocą przysłony (6) napędzanej mechanizmem (7). Stosunek odległości pionowej pomi-

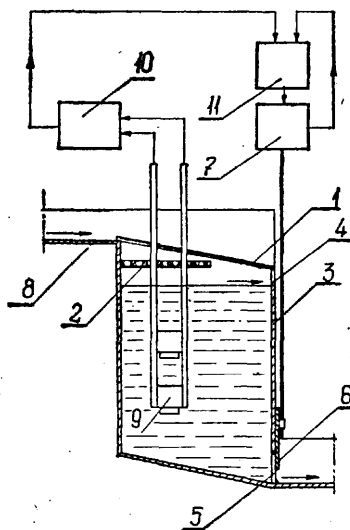


Fig. 1.

dzy dyszą przelewową (4) i wylewową (5) do przekroju czynnego dyszy wylewowej jest uzależniony od poprzecznego przekroju zbiornika (3) i wzrasta proporcjonalnie ze wzrostem **podatności** zawiesiny na sedymentację. (5 zastrzeżeń)

G01N

P. 215080

21.04.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Janusz Barcicki, Andrzej Gołębiowski, Edward Dworak, Jerzy **Niećko**, Bogusław Niewiadowski).

Sposób oznaczania zdolności sorpcyjnej mas odsiarczających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego szybką ocenę zdolności sorpcyjnej jednocześnie dla kilku próbek różnych mas odsiarczających.

Sposób oznaczania zdolności sorpcyjnej mas odsiarczających polega na nasyceniu danej masy siarkowodorem i następnym oznaczeniu w niej zawartości siarki. Nasycenie prowadzi się w izotermicznym reaktorze bezgradientowym z mieszaniem w warunkach możliwie stałego przepływu mieszaniny gazu inertnego i siarkowodoru przez reaktor, przy stałym czasie nasycenia i w stałej temperaturze, przy czym natężenie przepływu mieszaniny gazowej i zawartość w niej H_2S dobiera się tak, aby zawartość siarki w próbkach mas odsiarczających o powierzchni właściwej $20 m^2/g$, wyznaczonej metodą BET, kształtowała się w przedziale **15—25%** wagowych przy czasie nasycenia 5—20 godzin i temperaturze **360—400°C**. (5 zastrzeżeń)

G01N

P. 215198

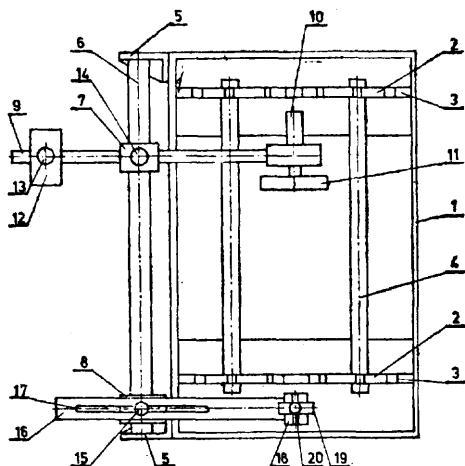
26.04.1979

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Roman Ostrowski, Mirosław Pierzyna).

Urządzenie do wykrywania wad metodą ultradźwiękową w elementach konstrukcyjnych o kształcie obrotowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania i obrotu elementu konstrukcyjnego o kształcie obrotowym w urządzeniu do wykrywania wad metodą ultradźwiękową.

Urządzenie zawiera zbiornik (1) z cieczą sprzęgającą, ustawione w nim przestrzennie względem siebie wsporniki (2) w kształcie pryzm z osadzonymi w nich obrotowo wałkami (4) oraz cylindryczną prowadnicę (6), na której osadzone są obrotowo wychyłnie w płaszczyźnie pionowej dwa wsporniki (9) i (16). Na wsporniku (9) osadzony jest zespół napędowy (10) wraz z rolką napędową (11) oraz przeciwwaga (12). Wspornik (16) osadzony jest na kostce (8) przesuwnie, a na jego końcu utwierdzony jest węzeł mocujący głowicę defektoskopu. (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 217208

17.07.1979

Politechnika Lubelska, Lublin Zakłady Energetyczne Okręgu Wschodniego, Elektrownia Kozienice, Świerże Górne, Polska (Jan Zurawicz, Ryszard Zolnierczuk, Rudolf Burek, Sławomir Wnuk).

Prezenter próbek do badań jakości materiałów sypkich zwłaszcza metodami radiometrycznymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia powtarzalności wyników pomiarów.

Prezenter próbek według wynalazku zawiera okrągłą tarczę (1) o grubości równej założonej grubości próbek, z trzema jednakowymi otworami (9, 10, 11) okrągłymi rozmieszczonymi w jednakowej odległości od środka tarczy w odstępach kątowych co 120° , umieszczonej w obudowie składającej się z części dolnej (2) mieszczącej tarczę i okrągłej pokrywy (3) połączonej z dolną częścią obudowy (2), w której naprzeciwko otworu (9) tarczy (1) zamocowany jest cylinder (4) na materiał badany o średnicy otworów w tarczy z poruszającym się grawitacyjnie tłokiem (5) z ogranicznikiem prędkości opadania tłoka (6). Naprzeciwko otworu (10) tarczy zamocowana jest komora pomiarowa z uchwytem przyrządu pomiarowego (7), a w obudowie dolnej (2) naprzeciwko otworu (11) tarczy zamocowany jest zsypaniec (8). Tarcza (1) obraca się mechanicznie o kąt 120° w kierunku cylindra (4) do stanowiska pomiarowego (7) i zsypaniec (8). (2 zastrzeżenia)

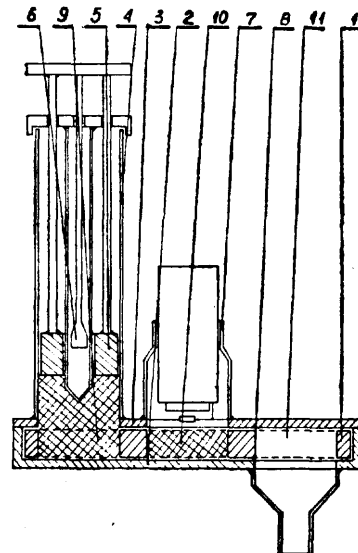


Fig. 1

G01N

P. 219445 T**06.11.1979**

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Stanisław Turuk).

Elektroniczne urządzenie do pomiaru wilgotności gleby

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego bezpośredni odczyt wilgotności gleby na mierniku cyfrowym.

Elektroniczne urządzenie do pomiaru wilgotności gleby składające się z czujnika pojemnościowego, czujnika temperatury i czujnika przewodności, charakteryzuje się tym, że do wyjścia (Q) uniwibratora (US) zbudowanego z układu scalonego dołączona jest dioda (D) i kondensator (C₁) stanowiące układ opóźniający, z którego sygnał wygenerowany natychmiast po włączeniu jest podawany na wejściu (B), co powoduje wygenerowanie sygnału na wyjściu (Q) o czasie trwania zależnym od stałej czasowej wyznaczonej mierzonymi wartościami przez włączone w obwód kondensator pomiarowy (C_p) termistor (T_b) i elektrody pomiarowe (14) i (15). (5 zastrzeżeń)

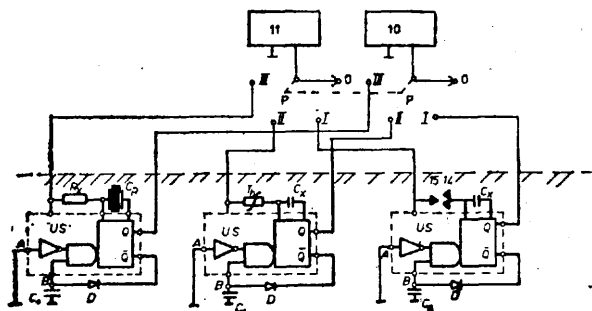


Fig. 1

G01N

P. 219791 T

20.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Czesław Mirkowski, Adam Kucharczyk, Leszek Jardel, Waclaw Górny).

Sposób pomiaru stężenia wybranych składników materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru stężenia wybranych składników materiałów sypkich o dużym stopniu niejednorodności za pomocą metod radiometrycznych.

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że badaną próbkę materiału sypkiego umieszcza się w cylindrycznym naczyniu pomiarowym usytuowanym poziomo, które jest wykonane z materiału o niskim współczynniku osłabienia, zbliżonym do współczynnika osłabienia mierzonego materiału i dokonuje się pomiaru parametrów za pomocą kolimatora i detektora.

Ośie nieruchomych względem siebie kolimatora i detektora są prostopadłe do osi naczynia pomiarowego i przecinają się najkorzystniej w jednym punkcie przemieszczającym się w trakcie pomiaru wzdłuż osi tego naczynia.

Ruch detektora i kolimatora względem naczynia pomiarowego realizowany jest w taki sposób, aby cała masa badanej próbki była spenetrowana wąską wiązką promieniowania. W tym celu naczynie pomiarowe wykonuje w trakcie pomiaru ruch śrubowy zwrotny kilkakrotnie powtarzalny lub nieruchome względem siebie kolimator i detektor wykonują ruch posuwisto-zwrotny kilkakrotnie powtarzalny wzdłuż osi naczynia pomiarowego będącego jednocześnie w ruchu obrotowym, względnie też kolimator i detektor wykonują ruch śrubowy zwrotny kilkakrotnie powtarzalny względem osi nieruchomego naczynia pomiarowego. (5 zastrzeżenia)

G01N
B01D

P. 220964 T

28.12.1979

Biuro Projektów Ochrony Atmosfery „PROAT”, Szczecin, Polska (Longin Walendziak, Władysław Go-Worek).

Sposób wytwarzania membran generatora mieszanek wzorcowych substancji gazowych w szczególności dwutlenku siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania membrany, która charakteryzowałaby się stałością dyfuzji w stosunkowo długim okresie czasu.

Sposób wytwarzania membran polegający na nasyceniu drewna, korzystnie drewna grabowego roztworem impregnatu charakteryzuje się tym, że jako impregnat suchego drewna korzystnie grabowego stosuje się roztwór, najkorzystniej 10%, polistyrenu w benzenie lub innym rozpuszczalniku organicznym. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 221009 T

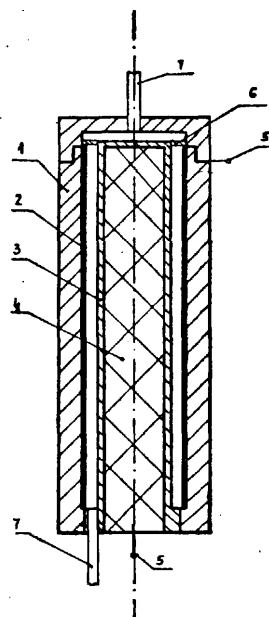
29.12.1979

Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław, Polska (Bogusław Masłowski).

Czujnik do ciągłego pomiaru stężenia etanolu w roztworach wodnych

Przedmiotem wynalazku jest czujnik do ciągłego pomiaru stężenia etanolu w roztworach wodnych, stosowany w procesie rektyfikacji spirytusu oraz przy nastawianiu i rozlewie wódek czystych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia przeprowadzenia ciągłego pomiaru w strumieniu technologicznym, bez konieczności pobierania próbek.

Czujnik ma pomiędzy elektrodą zewnętrzną (2) i wewnętrzną (4) tuleję teflonową (3) o grubości ścianki od 0,3 do 0,5 mm, umieszczoną współosiowo w stosunku do elektrody zewnętrznej. Elektroda wewnętrzna ma postać rdzenia szczelnie wypełniającego wnętrze tulei teflonowej. Pomiedzy tuleją teflonową, a elektrodą zewnętrzną znajduje się szczelina z króćcami; doprowadzającym i odprowadzającym (7) roztwór, w którym określa się zawartość etanolu. Elektroda wewnętrzna wykonana jest ze stali kwasoodpornej, a elektroda zewnętrzna ze srebra. W czasie pomiaru elektroda zewnętrzna jest uziemiona. (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 221086 T

31.12.1979

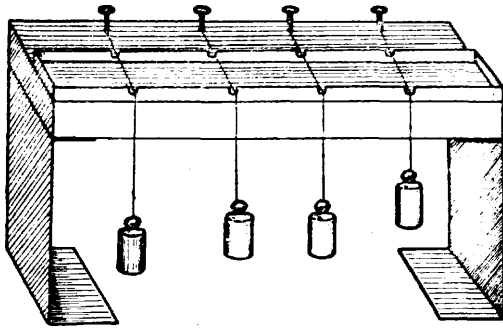
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź, Polska (Elżbieta Ledwoń).

Sposób pomiaru przyczepności oplotu do rdzenia w przedkach rdzeniowych i urządzenie pomocnicze do pomiaru przyczepności oplotu do rdzenia w przedkach rdzeniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wykonania w łatwy sposób dokładnych i powtarzalnych badań.

Sposób pomiaru przyczepności oplotu do rdzenia w przedkach rdzeniowych, polega na tym, że odcinki serii jednorodnych i jednakowo naprężonych próbek przędzy zatapia się w uplastycznionym, a następnie poddanym żelowaniu polichlorku winylu, a potem poszczególne próbki tej przędzy mocuje się w szczękach znanej zrywarki, przy czym w górnym zacisku zrywarki umieszcza się zatopione odcinki próbek, a w dolnym odsłonięty rdzeń przędzy i mierzy się siłę potrzebną do wyciągnięcia rdzenia z oplotu.

Urządzenie pomocnicze składa się z metalowej ry-nienki (1), stolika (2) mocującego ry-nienkę oraz kil-



ku jednakowych odważników (3), przy czym rynienka (1) zawiera kilka par, korzystnie pięć par naprzemiwnych otworów (4) usytuowanych na wprost haczyków (5), w które zaopatrzone jest stolik.

(2 zastrzeżenia)

G01N P. 221884 08.02.1980

Pierwszeństwo: 14.02.1979 — RFN (nr P 2905531.0)

Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, RFN.

Środek do oznaczania leukocytów
w płynach ustrojowych
i sposób wytwarzania środka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka umożliwiającego szybkie i proste oznaczenie leukocytów w płynach ustrojowych, szczególnie w moczu, stosowanego w diagnostyce chorób nerek i układu moczowo-płciowego.

Środek do oznaczania esterolitycznych i/albo proteolitycznych enzymów, zwłaszcza esteraz i/albo proteaz leukocytów w płynach ustrojowych, zawierający zwykły substrat esteraz i/albo proteaz oraz zwykle dodatkowe substancje pomocnicze, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo jeden albo kilka aktywatorów.

Sposób wytwarzania środka do oznaczania leukocytów polega na tym, że chłonny nośnik impregnuje się w znany sposób substratem esteraz i/albo proteaz, dodatkowymi substancjami pomocniczymi oraz aktywatorami, przy czym proces prowadzi się w dwóch etapach.

(6 zastrzeżeń)

G01P P. 214048 08.03.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Powstańców Śląskich”, Bytom, Polska (Jerzy Głowik, Marian Małachowski, Alfons Wyrwich).

Urządzenie do sprawdzania i regulacji
wyłączników odśrodkowych

Przedmiotem wynalazku jest przenośne urządzenie przeznaczone do sprawdzania i regulacji wyłączników odśrodkowych stosowanych w górniczych maszynach wyciągowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia okresowego sprawdzania wyłączników odśrodkowych w miejscu ich zabudowania.

Urządzenie według wynalazku ma obcowzbudny silnik (1) prądu stałego zabudowany na metalowej pod-

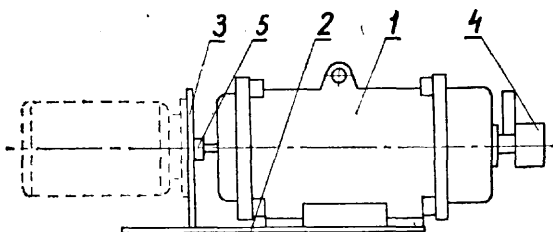


Fig.1

stawie (2) oraz ma pionową płytę macującą (3) połączoną trwale z tą podstawą. Silnik napędowy (1) urządzenia z jednej strony jest wyposażony w tachoprądniczkę (4), a z drugiej w sprzęgło (5) do łączenia sprawdzanego wyłącznika odśrodkowego. Ponadto wirnik silnika (1) jest zasilany napięciem uzyskiwanym z autotransformatora regulacyjnego poprzez prostownik.

(1 zastrzeżenie)

G01P P. 214765 06.04.1979

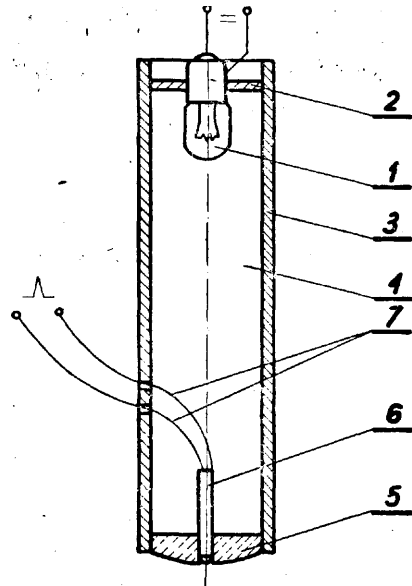
Centrum Naukowo-Produkcyjne Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Juliusz Gajdek, Michał Woźniak, Emil Bienko).

Sposób pomiaru częstotliwości ruchu drgającego, zwłaszcza prędkości obrotowej oraz sonda fotoelektryczna do współpracy z tachometrem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu pomiaru częstotliwości ruchu drgającego, zwłaszcza pomiaru obrotów wałów o średnicach dowolnej wielkości oraz konstrukcji sondy o wysokiej czułości pomiaru i pewnej w działaniu.

Sposób pomiaru częstotliwości ruchu drgającego polega na tym, że strumień świetlny skupia się i kieruje ku elementowi drgającemu normalnie do jego powierzchni a następnie strumień ten po odbiciu od drgającej powierzchni wprowadza się do fotoelementu umieszczonego w osi strumienia świetlnego. Sonda do pomiaru częstotliwości ruchu drgającego składa się z typowego źródła światła (1), ekranu (3) izolującego źródło światła, który zakończony jest soczewką (5) skupiającą, w osi której umieszczony jest fotoelement (6).

(2 zastrzeżenia)



G01P P. 214817 11.04.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów Warszawa, Polska (Stanisław Mizikowski).

Indukcyjny przetwornik prędkości na napięcie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu roboczego przetwornika.

Indukcyjny przetwornik prędkości na napięcie składa się z cewki dwusekcyjnej (1 i 2) nawiniętej równomiernie na karkas (3) i magnesu stałego poruszającego się wewnątrz niej. Każda sekcja (1, 2) cewki ma jednakową ilość zwojów, które na zewnętrznych swych końcach przedłużone są o zwoje korekcyjne (4, 5) umieszczone warstwowo na uzwojeniu równomiernym. Sekcje cewki (1, 2) są połączone przeciw-

sobnie tak, że napięcie wyjściowe (U_{wy}) jest sumą indukowanych w nich napięć.

Przetwornik znajduje zastosowanie w serwoukładach zwłaszcza w pamięciach dyskowych.

(1 zastrzeżenie)

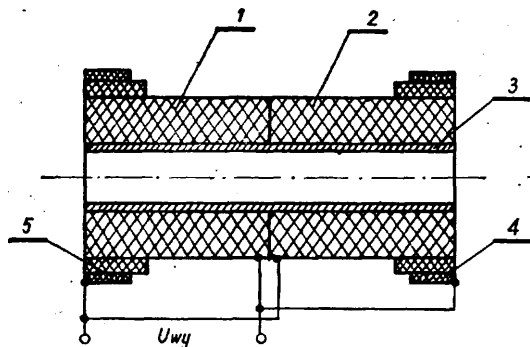


Fig. 1

G01R

P. 214183

15.03.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Marian Bartkowski, Mieczysław Subotowicz).

Reflektometr

Reflektometr będący przedmiotem wynalazku służy do mierzenia promieniowania elektromagnetycznego odbitego przez badaną próbkę przy zmiennym kącie padania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy reflektometru umożliwiającego zmianę kąta padania bez zmiany położenia detektora.

Reflektometr składa się z czterech lusterek płaskich (M_1, M_2, M_4, M_5) i jednego lustra sferycznego (M_3). Dwa lustra płaskie (M_1 i M_2) i jedno sferyczne (M_3) umieszczone są wraz z badaną próbką (S) na jednej osi geometrycznej. Oś geometryczną stanowią dwie osie, sprzęgnięte ze sobą mechanicznie za pomocą kół zębatych o przekładni 1 : 2 to jest os S-Mg na której znajduje się lustro płaskie M_3 i próbki płaskie M_1 i lustro sferyczne M_2 . Lustra M_1 i M_2 przymocowane są do ramion osi o równej wielkości, co powoduje, że poruszają się one po powierzchni cylindrycznej.

Reflektometr według wynalazku może mieć zastosowanie w spektrofotometrach jako element wyposażenia.

(2 zastrzeżenia)

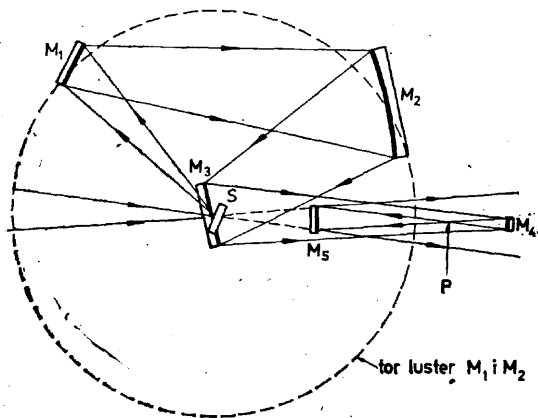


Fig. 1

G01R

P. 214561

31.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jan Charzewski).

Zacisk do pomiaru parametrów elementów RLC

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy zacisku, w którym nie zachodzi konieczność regulacji odległości między stykami oraz specjalne otwieranie styków.

Zacisk według wynalazku ma dwie pary styków umieszczone w obudowie mającej dwa otwory do wprowadzania końcówek elementów.

Każdy ze styków stanowi para równoległych walców (1, 2) z których dwa walce (1) są zamocowane na stałe a drugie dwa walce dociskane są na obu końcach do walca (1), przy czym podłużna oś każdego ze styków jest równoległa do osi podłużnych otworów (5).

(1 zastrzeżenie)

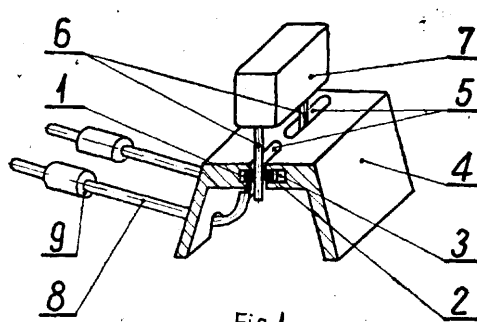


Fig. 1

G01R

P. 214654

02.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-214655

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jan Iwaszkiewicz, Zbigniew Walczyński, Andrzej Bartoszak, Zdzisław Filipowicz, Michał Kaczmarek).

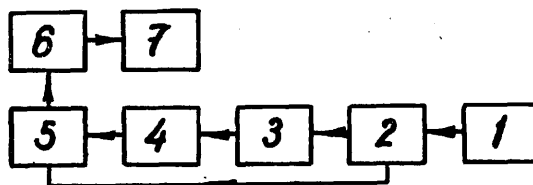
Układ do pomiaru mocy impulsowej

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru mocy impulsowej, stanowiący element echosymulatora, realizujący pomiar momentu przekroczenia progowej wartości na dopasowanej rezystancji $R_0(2)$.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru.

W układzie wg wynalazku do dopasowującego układu rezystancji $R_0(2)$ jest dołączony przełącznik zakresów (3), a dalej szeregowo: regulator układu progowego z odczytem (4), konwerter R_0/U_p (5), układ progowy U_p (6) oraz wskaźnik przekroczenia progu (7). Dodatkowo układ dopasowujący rezystancję R_0 (2) jest połączony z konwerterem R_0/U_p (5).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 214751

05.04.1979

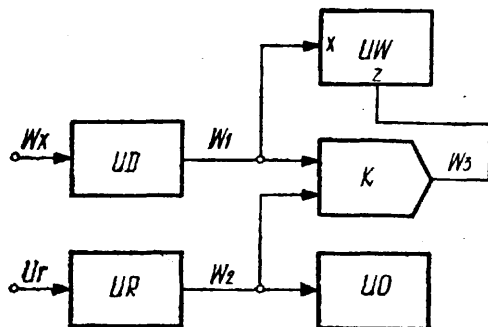
Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Miron Galewski).

Sposób pomiaru wartości chwilowej przebiegu elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia łatwości i dokładności pomiaru.

Sposób pomiaru wartości chwilowej przebiegu elektrycznego polega na wytwarzaniu pierwszej wielkości pomocniczej (w_1) proporcjonalnej do wartości chwilowej (w_x) przebiegu badanego oraz — drugiej wielkości pomocniczej (w_2) o wartości regulowanej w całym zakresie zmienności wspomnianej pierwszej wielkości pomocniczej (w_1), a także — trzeciej wiel-

kości pomocniczej (w_3) proporcjonalnej do znaku różnicy sygnałów pierwszej wielkości pomocniczej (w_1) i drugiej wielkości pomocniczej (w_2). Nastawiana aktualnie wartość sygnału drugiej wielkości pomocniczej (w_2) stanowi proporcjonalną miarę wartości chwilowej przebiegu badanego. Zmiana trzeciej wielkości pomocniczej (w_3) określa chwilę pomiaru. (1 zastrzeżenie)



G91R

P. 219582 T

01.03.1979

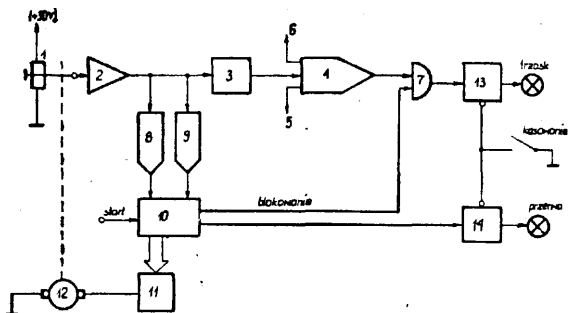
Zakład Podzespołów Telewizyjnych „UNITRA-POLKOLOR”, Białystok, Polska (Marek Rydzewski).

Układ do automatycznego wykrywania trzasków potencjometrów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który umożliwia automatyczne i precyzyjne określenie wad potencjometrów.

Układ do automatycznego wykrywania trzasków potencjometrów składa się z układu separującego (2), wzmacniacza pasmowego (3), komparatora okenkowego (4), układu bramkującego (7), komparatora progu dolnego (8) i górnego (9), układu automatycznego sterowania procesem wykrywania trzasków (10), układu sterowania silnikiem (11), silnika (12) i układów pamiętających (13) i (14).

Wynalazek znajduje zastosowanie w zakładach przemysłowych wytwarzających te potencjometry oraz w zakładach stosujących je w swoich wyrobach. (3 zastrzeżenia)



G01R

P. 223779 T

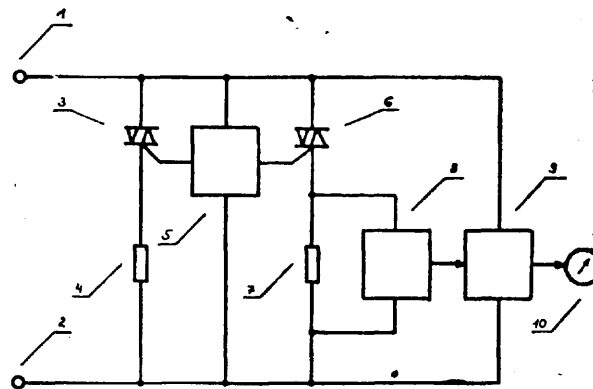
26.04.1980

Studencka Spółdzielnia Pracy „Techno-Service”, Gdańsk, Polska (Kazimierz Tomaszewski, Stanisław Kwaśniewski, Eugeniusz Morzyński, Janusz Harasimowicz, Wojciech Szymański).

Urządzenie do bezpośredniego pomiaru rezystancji pętli zwarciowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do bezpośredniego i dokładnego pomiaru rezystancji pętli zwarciowej. Urządzenie jest wyposażone w dwa łączniki (3 i 6) dołączone do układu sterującego (5). Łącznik obciążający (3) jest połączony szeregowo z rezystorem obciążającym (4), stanowiąc gałąź obciążającą. Łącznik pomiarowy (6) jest połączony szeregowo z rezystorem pomiarowym (7),

stanowiąc gałąź pomiarową. Równolegle do rezystora pomiarowego (7) są dołączone kolejno mostek miarowy (8), wzmacniacz pomiarowy (9) i wskaźnik wychyłowy (10) wyskalowany w omach. Łączniki (3 i 6) są triaki. (1 zastrzeżenie)



G01V

P. 214238

18.03.1979

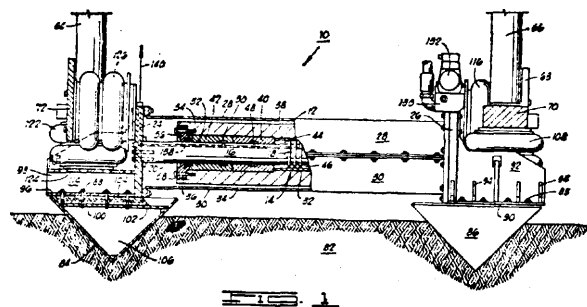
Continental Oil Company, Ponca City, Stany Zjednoczone Ameryki (Delbert Wayne Fair).

Generator fali sejsmicznej w ośrodku sprężystym

Przedmiotem wynalazku jest generator fali sejsmicznej w ośrodku sprężystym, zwłaszcza w ziemi, przeznaczony do sejsmograficznych badań geologicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji generatora sejsmicznej fali poprzecznej o niskiej częstotliwości i większej mocy w porównaniu ze znanymi generatorami, nie wykazującego skłonności do obracania się bloku wokół tłoka.

Generator fali sejsmicznej zawiera masywny blok (12), zaopatrzonego w wiele cylindrycznych otworów przelotowych (14), mających na każdym końcu pierwszy i drugi odcinek pogłębiony (34, 36), zespoły tłoka (16), obejmujące tłok (18) oraz tłoczyska (20) zamocowane po obu stronach tłoka (18), osadzone przesuwnie w każdym cylindrycznym otworze przelotowym (14) bloku (12), przy czym tłoczyska (20) wystają po obu stronach bloku (12), wkładki łożyskowe (40, 42), osadzone w każdym pierwszym odcinku pogłębionym (34, 36) otworu przelotowego (14), stanowiące końcówki cylindrów hydraulicznych, pokrywy (56) osadzone w każdym drugim odcinku pogłębionym (36) otworu przelotowego (14), wokół tłoczyska, za wkładką łożyskową, przy czym pokrywy (56) są połączone z blokiem (12), mocując wkładki łożyskowe (40, 42) w określonym położeniu. Ponadto generator zawiera ramę łączącą końce tłoczysk (20),



mającą powierzchnię stykającą się z powierzchnią ośrodka sprężystego, oraz kanały, usytuowane w zespolach tłoka (16) oraz ramie, łączące cylindryczne otwory przelotowe z przewodem rozgałęzionym (130) i serwowaworem (132), dla doprowadzania płynu hydraulicznego pod ciśnieniem do cylindrycznych otworów przelotowych (14), na przemian na obie strony tłoka (18), dla przemieszczania tłoka (18) względem bloku (12). (11 zastrzeżeń)

G03B
H01L

P. 214014

10.03.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, polska (Piotr Bociak, Roman Kubasiewicz, Jerzy Malinowski, Bogusław Stępień).

Sposób wykonywania wielokrotnych wzorów kreskowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

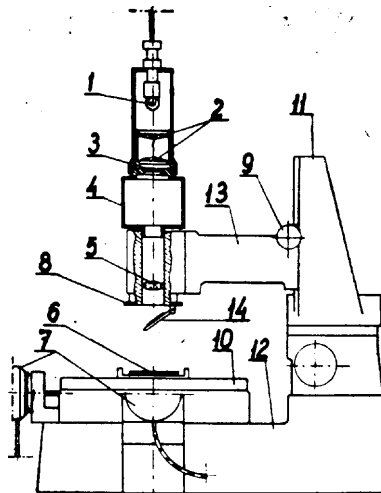
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztów i pracochłonności oraz czasochłonności wykonywania wielokrotnych wzorów kreskowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że pojedynczy wzór kreskowy przeznaczony do powielania wykonuje się w skali 1:1 do 5:1 a następnie **metodą** fotograficzną rzutuje wielokrotnie jeden obok drugiego na tę samą powierzchnię światłoczułą przy powiększeniu równym odwrotności skali wykonania wzoru.

Urządzenie do stosowania sposobu ma stół (12) przechodzący w sztywną kolumnę (11), po której może się przesuwać przez pokręcanie pokrętłem (9) wysięgnik (13), na końcu którego jest zamocowany układ optyczny złożony z lampy (1), dwusoczewkowego kondensatora (2), powielanego wzorca (3), pierścieni pośrednich (4) i obiektywu (5).

Tuleja (8) umożliwia przesuwanie obiektywu (5) w górę lub w dół stwarzając możliwość precyzyjnego nastawienia ostrości, rzutowanego obrazu wzorca (3) na emulsję światłoczułą (6).

Właściwe ustawienie emulsji światłoczułej (6) względem obrazu wzorca (3) rzutowanego przez obiektyw (5) następuje za pośrednictwem ruchomego stolika (10), którego położeniem można sterować za pomocą mechanizmów (7). (2 zastrzeżenia)



G03C

P. 218382 T

18.09.1979

Pierwszeństwo: 19.09.1978 — NRD
(nr WPG03C/207913)

VEB Filmfabrik Wolfen, Wolfen, NRD.

Sposób matowania materiałów fotograficznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii matowania materiałów fotograficznych, w wyniku której uzyskane materiały fotograficzne nie wykazywałyby **zwiększonego** zmętnienia i strat ostrości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako środek matujący stosuje się dyspersje na bazie polichloru winylu albo kopolimerów chloru winylu, które wytwarza się przez polimeryzację mikrozwiesinową, o stężeniu 5—50% wagowych, korzystnie 7,5—20% wagowych, w odniesieniu do suchego środka wiążącego matowanej warstwy.

Sposób nadaje się do wytwarzania materiałów fotograficznych czarno-białych jak również kolorowych. (1 zastrzeżenie)

G03F

P. 214135

15.03.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Herbert Czichon, Henryk Dudziak, Jan Kowalczyk, Krzysztof Przasnek, Andrzej Gawroński).

Sposób wytwarzania form drukowych fotoreliefowych oraz urządzenie do wytwarzania form drukowych fotoreliefowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności wytwarzania, zapewnienia otrzymywania form o jednakowej grubości oraz wyeliminowania zanieczyszczenia pomieszczeń, w których wytwarzane są formy, substancjami lotnymi.

Sposób zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że kompozycję fotopolimeryzującą wprowadza się po-

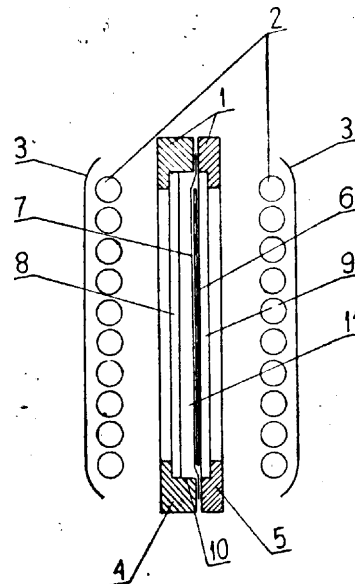


Fig. 1

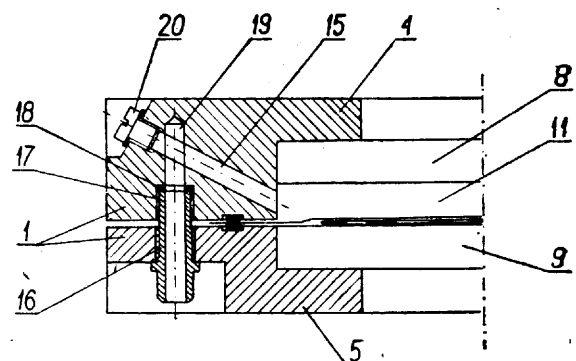


Fig. 3

przez co najmniej jeden kanał (15) wprowadzający, usytuowany na jednym z boków kopioramy (1), korzystnie na boku **najniższym** położonym, do przestrzeni (11) wytwarzanej formy drukowej ograniczonej pierwszą przezroczystą płytą (8) osadzoną w ramie (4) ruchomej z występem (10) bocznym i drugą przezroczystą płytą (9) osadzoną w ramie (5) nieruchomej, przy czym płaszczyzny tworzące formę drukową umieszcza się w stosunku do poziomu pod kątem różnym od zera, zaś grubość formy drukowej ustala się za pomocą występu (10) bocznego ramy (4) ruchomej.

Kompozycję fotopolimeryzującą naświetla się obustronnie tak, że naświetlona kompozycja przez **ply-**

tę (8) ramy (4) ruchomej tworzy podłoże formy drukowej, zaś naświetlona kompozycja przez płytę (9) ramy (5) nieruchomej tworzy relief formy drukowej.

Urządzenie według wynalazku ma kopioramę (1) składającą się z ramy (5) nieruchomej, w której umieszczona jest pierwsza przezroczysta płyta (9) oraz z ramy (4) ruchomej, w której umieszczona jest druga przezroczysta płyta (8), przy czym odległość odpowiadająca grubości formy drukowej ustalana jest za pomocą występu (10) bocznego, usytuowanego wokół ramy (4) ruchomej.

Kopiorama (1) ma otwór odpowietrzający, odsysający powietrze spod negatywu (6), oraz ma kanał (15) wprowadzający kompozycję fotopolimeryzującą, usytuowany na jednym z boków kopioramy (1), korzystnie na boku najniższym położonym, przy czym w ramie (5) nieruchomej kanał (15) stanowi tuleja (16), której swobodny koniec umieszczony jest we wgłębieniu (17) nieprzelotowego otworu (19), umieszczonego w ramie (4) ruchomej, połączonego z co najmniej jednym kanałem (15) wprowadzającym kompozycję do przestrzeni (11) wytwarzanej formy drukowej.

Ponadto płaszczyzny łączące ramy (4) ruchomej i ramy (5) nieruchomej, uszczelnione są uszczelkami gumowymi, natomiast powierzchnia przezroczystej płyty (9), na której umieszczony jest negatyw (6) jest zmatowiona. (7 zastrzeżeń)

G04F

P. 220905 T

29.12.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Hanna Pawłowska, Waldemar Pawłowski, Roman Guryn, Edward Krzemień).

Wielofunkcyjny zegar elektroniczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania wielokrotnego dekodowania tej samej cyfry w różnych blokach oraz zredukowania ilości stopni dzielnika.

Zegar ma połączony równolegle do części bitów rejestru głównego układ dekodera (7), który steruje jednocześnie pracą dekodera (8) zakresów dekad, kodera (10) cyfr wyświetlacza oraz rejestru stanu (9), połączonego z blokiem sterowania (13) i blokiem współpracy z klawiaturą (11). Blok synchronizacji (4) synchronizuje pracę całego układu i wytwarza sygnał wejściowy dla dzielnika częstotliwości (14), zaś do dwóch punktów rejestru głównego (1), znajdujących się w odstępie odpowiadającym stałej odległości

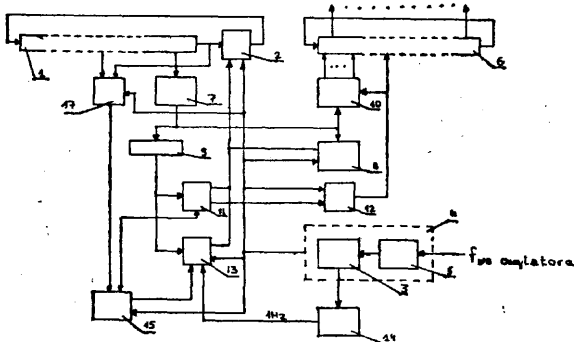


Fig. 4

ci między porównywalnymi wielkościami w nim zapisanymi, podłączony jest równolegle układ szeregowego porównania (17), wytwarzający sygnał zgodności zawartości porównywanych dekad, który przesyłany jest do bloku alarmu (15). (1 zastrzeżenie)

G05B
H04N

P. 214089

13.03.1979

Zakłady Telewizyjne Unitra-Polkolor, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Telewizyjnej, Warszawa, Polska (Franciszek Marciniak).

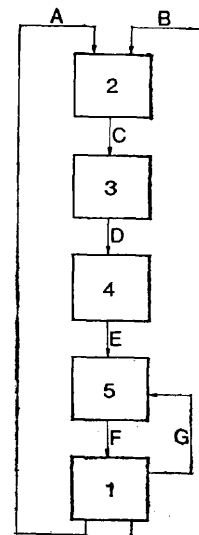
Sposób samoczynnego wyłączania się odbiornika telewizyjnego w czasie braku sygnału telewizyjnego oraz układ do samoczynnego wyłączania się odbiornika telewizyjnego w czasie braku sygnału telewizyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa eksploatacji odbiornika telewizyjnego.

Sposób samoczynnego wyłączania się odbiornika telewizyjnego w czasie braku sygnału telewizyjnego polega na tym, że z toru sygnałowego odbiornika telewizyjnego (1) pobiera się sygnał wizyjny (A) który po przejściu przez odpowiednio dołączony do toru sygnałowego układ koincydencji, wychodzi w postaci sygnału logicznego (E), a następnie po ustalonym opóźnieniu w obwodzie opóźniającym (5) w postaci sygnału wyłączenia (F) wyłącza zasilanie odbiornika telewizyjnego (1).

W układzie według wynalazku do wyjść toru sygnałowego (A) i toru odchylenia (B) odbiornika telewizyjnego (1), włączony jest w układ koincydencji składający się z obwodu mnożącego (2), detektora (3) i komparatora (4), połączonego z obwodem opóźniającym (5), którego wyjście połączone jest z blokiem zasilania odbiornika telewizyjnego (1).

(2 zastrzeżenia)



G053

P. 214340

22.03.1979

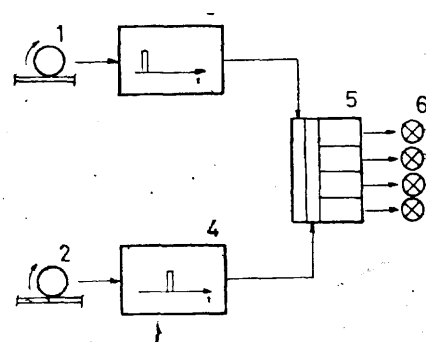
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Ryszard Wolski, Ireneusz Falkus).

Układ wskaźnika synchronizacji biegu taśm przenośników

Przedmiotem wynalazku jest układ wskaźnika synchronizacji biegu taśm przenośników, stosowany zwłaszcza w linii formowania płyt wiórowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności i skrócenia czasu pomiarów.

Układ zgodnie z wynalazkiem stanowią przetworniki drogi taśmy (1), (2), włączone poprzez uniwibratory normalizujące czas trwania impulsów (3), (4)



do wejść sterujących przesuwanie w przód i w tył rejestru przesuwne (5) a do wyjść tego rejestru włączone są wskaźniki optyczne (6). (1 zastrzeżenie)

G05B P. 214405 27.03.1979

Zakłady Mechaniczne „PZL-Wola”, im. Marcelego Nowotki, Warszawa, Polska (Eugeniusz Garal, Zenon Musiał).

Sterowanie numeryczne, szczególnie do obrabiarek

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania numerycznego, szczególnie do obrabiarek obróbki skrawaniem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego jednym numerycznym urządzeniem sterującym sterowanie więcej niż jednej maszyny.

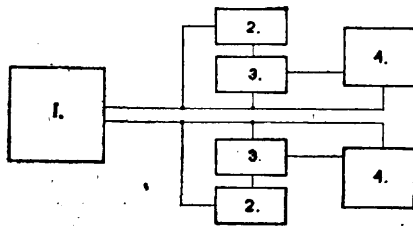


Fig. 1

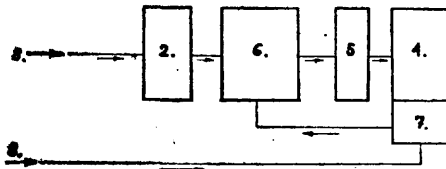


Fig. 2

W układzie według wynalazku od urządzenia sterowniczego numerycznego (1) jest przeprowadzonych więcej niż jeden obwódów przewodowych do obrabiarek sterowanych (4) z tym, że w każdym z tych obwodów znajdują się części dopasowujące (3) i urządzenia korekcyjne (2). Część dopasowująca (3) jest dobierana do danego typu obrabiarek. W części dopasowującej (3) umieszczony jest przetwornik cyfrowo-analogowy (6) połączony z układem napędowym (5) i ten z kolei połączony jest z obrabiarką (4) przy której instaluje się układ sprzężenia zwrotnego (7), który jest połączony z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (6) oraz urządzeniem sterowania numerycznego (1). (2 zastrzeżenia)

G05B P. 214504 29.03.1979

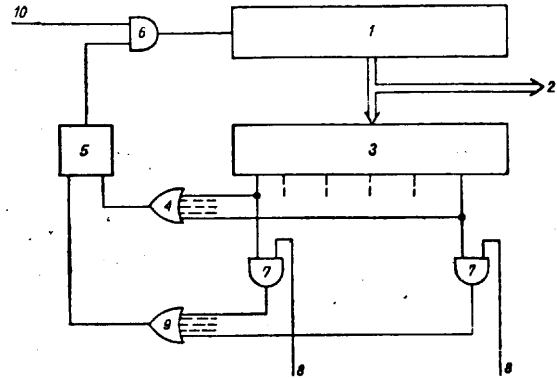
Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski).

Układ sterujący urządzenia kontrolno-pomiarowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności układu oraz zwiększenia jego odporności na zakłócenia sygnału sterującego.

Układ składa się z rejestru przesuwne (1) o bezpośrednich połączeniach między przerzutnikami, z wyłączeniem połączeń zamykających pętle operacyjne oraz układu bramkowania taktu przesuwu zbudowanego z bramki (6) sterowanej dodatkowym przerzutnikiem (5), ustawionym w stanie zamknięcia bramki (6) sumą stanów słów sterujących opisujących operacje o czasie trwania dłuższym od jednego

okresu taktu zegarowego, oraz ustawionym w stanie otwarcia bramki (6) sumą sygnałów (8) zakończenia operacji poszczególnych bloków, przy czym każdy z tych sygnałów uwarunkowany jest stanem słowa sterującego, odpowiadającym tej operacji. (1 zastrzeżenie)

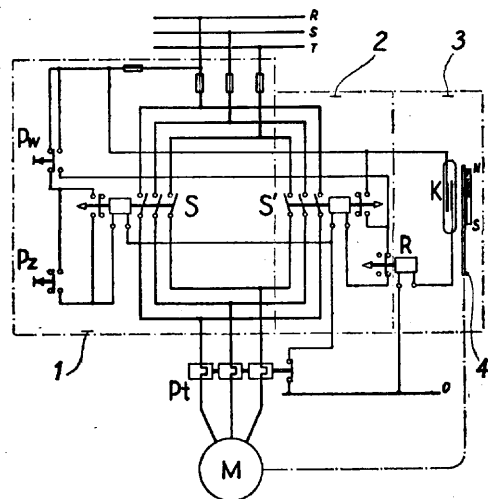


G05B P. 214605 31.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Suszarnictwa Płodów Rolnych „Suprol”, Rogoźno Wlkp., Fabryka Maszyn Rolniczych „AGROMET-ROFAMA”, Rogoźno Wlkp., Polska (Jerzy Trafas).

Układ sterowania, zwłaszcza urządzeniem wygarniającym suszarni kolumnowej próżniowej do suszenia zbóż, nasion roślin strączkowych i tym podobnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zatrzymanie urządzenia wygarniającego w jego ściśle określonym położeniu.



Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pomocniczy stycznik (S') włączony równoległe do stycznika głównego (S), przy czym cewka pomocniczego stycznika (S') jest połączona równoległe z załączająco-wyłączającym obwodem (1) poprzez zestyk rozwierny pośredniczącego przekaźnika (R) i zestyk zwierny wyłączającego przycisku (Pw) zbocznikowany zestykiem zwiernym tego stycznika (S'), oraz, że ma kontaktronowy czujnik (3), którego kontaktron (K) jest połączony równoległe z załączająco-wyłączającym obwodem (1) poprzez cewkę pośredniczącego przekaźnika (R). (1 zastrzeżenie)

G05B P. 221011 T 29.12.1979

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Donat De jas, Andrzej Reinhard, Władysław Trzeciak, Jan Medyk).

poprzewodowe (c), czwarte połączenie wieloprzewodowe (d). Wymienione przyrządy elektroniczne są połączone w sposób przedstawiony na rysunku. Układ charakteryzuje się odpowiednim połączeniem wyjść pierwszego licznika (L1) z wejściami adresowanymi demultiplexerów (DW, D1, D2, ..., D256), wyjść drugiego licznika (L2) z wejściami adresowanymi multiplexerów (MW, M1, M2, ..., M256) i z drugimi wejściami elementów kombinacyjnych (E3, ..., E18), oraz odpowiednimi połączeniami pomiędzy wejściami multiplexerów (M1, M2, ..., M256), wyjściami demultiplexerów (D1, D2, ..., D256) i stykami odpowiednich złączy elektrycznych (Z1, Z2, ..., Z256).

Przedmiotowy układ ma zastosowanie w urządzeniach programowanych do sprawdzania różnych kaset, złączy i kabli elektrycznych i może być dostosowany do konkretnego wykorzystania jedynie poprzez wybór odpowiedniego programu bez wprowadzania zmian w samym wyposażeniu urządzenia. (1 zastrzeżenie)

G05D

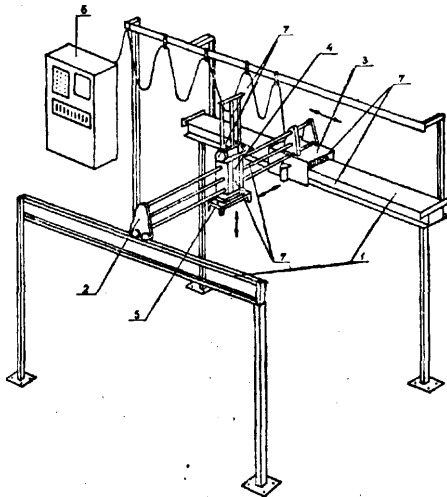
P. 213995

07.03.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn, Warszawa, Polska (Sobiesław Zbierski, Zdzisław Dębicki, Bolesław Kania, Andrzej Kucharski).

Automatyczny układ transportowo-manipulacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu transportowo-manipulacyjnego sterowanego



programowo i pracującego w trzech osiach prostopadłych.

Automatyczny układ transportowo-manipulacyjny zestawiony z toru jezdny i mostu poprzecznego opartego na wózkach charakteryzuje się tym, że zawiera ruchomą głowicę manipulatora (4) osadzoną na moście poprzecznym (2) i wyposażoną w chwytak (5) oraz układ programowego sterowania (6), przy czym do niezależnego napędu wózków (3), głowicy (4) i chwytaka (5) są zastosowane elektryczne silniki liniowe (7). (1 zastrzeżenie)

G05D

P. 214023

08.03.1979

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze sp. z o.o., Warszawa, Polska (Zygmunt Mika).

Regulator tyrystorowy cyklu pracy wycieraczek szyb samochodowych napędzanych silnikiem ze wzbudzeniem od magnesów trwałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania regulatora tyrystorowego przeznaczonego do współpracy z silnikiem ze wzbudzeniem od magnesów trwałych umożliwiającemu cykliczne wyłączenie sil-

nika przy wyłączonym obwodzie hamowania a następnie jego wyhamowanie pod koniec cyklu poprzez zwarcie uzwojenia wirnika.

Regulator według wynalazku składa się z tyrystorowego układu wyzwalania cyklicznego (1) włączonego równolegle do styków biernego (2) i czynnego (3), który podtrzymuje pracę silnika (9). W obwód hamowania pomiędzy styk (4) i masę włączono szeregowo tyrystor (5) sterowany w bramce uzwojeniem wtórnym transformatora (6), którego uzwojenie pierwotne jednym końcem połączone jest ze stykiem (4) a drugim poprzez opornik (8) z masą oraz poprzez kondensator (7) ze stykiem (3). (2 zastrzeżenia)

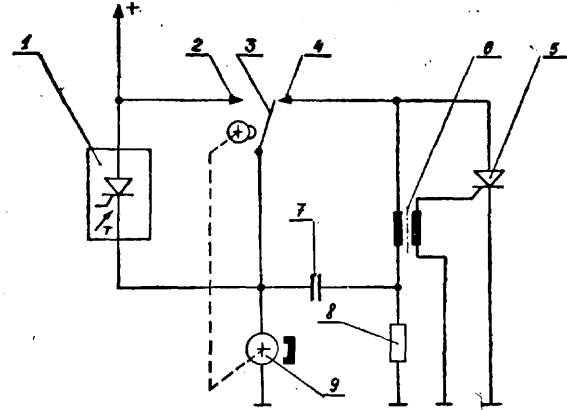


Fig.1

G05D
FC4B

P. 214243

17.03.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Barbara Acedańska, Zuzanna Sendrowicz, Janusz Jasiński).

Urządzenie do sterowania dwóch pomp hydraulicznego agregatu zasilającego

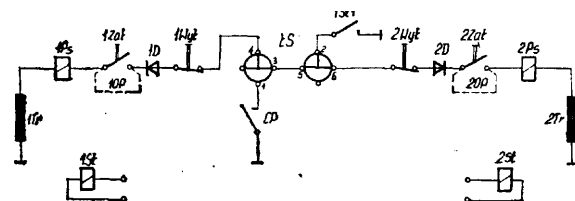
Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania dwóch pomp hydraulicznego agregatu zasilającego, przeznaczonego zwłaszcza do zasilania górniczych obudów ścianowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności uzgadniania faz zasilania transformatorów sterowniczych urządzenia do sterowania pomp agregatu hydraulicznego.

Urządzenie jest wyposażone w dwa układy sterowania silników napędowych pomp, zasilane z transformatorów sterowniczych (1Tr, 2Tr) i zawierające przyciski sterownicze załączające (1Za1, 2Za1) i wyłączające (1Wy1, 2Wy1), łącznik sterowniczy (LS) oraz czujnik poziomu cieczy (CP).

Urządzenie umożliwia pracę obu układów sterowania związanych wspólnym czujnikiem poziomu cieczy (CP) a oddzielonych od siebie galwanicznie.

Układ sterowania pierwszej pompy jest połączony ze stykiem czujnika poziomu cieczy (CP) poprzez styki łącznika sterowniczego (LS) dla stanu pracy pierwszej i obu pomp. Układ sterowania drugiej pompy jest połączony ze stykiem czujnika poziomu



Figi

cieczy (CP) poprzez styki łącznika sterowniczego (LS) dla stanu pracy tej pompy, a ma włączony styk pomocniczy (1St1) stycznika silnika napędowego pierwszej pompy dla stanu pracy obu pomp. (1 zastrzeżenie)

G05D P. 220000 T 28.11.1979

Zakłady Przemysłu Bawełnianego „ZWOLTEX”, Zduńska Wola, Polska (Antoni Nieradko, Zdzisław Opieczyński).

Układ elektroniczny do automatycznego sterowania stanami wielkości fizycznych, zwłaszcza w technice ciepłej i elektroenergetycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego regulację stanów wielkości fizycznych przez cząstkowe za lub wyłączanie źródeł te stany powodujących.

Wejście układu stanowi dwustawny system pomiarowy (1), kontrolujący stan danej wielkości fizycznej. System ten steruje poprzez bramki (B1) i (B2) zliczaniem impulsów z generatora (2) przez licznik rewersyjny (3) o pojemności „n” równej liczbie źródeł utrzymujących kontrolowany stan. Z licznikiem (3) połączony jest dekodery „1 z n”. Ponieważ wyjście dekodera będące w stanie czynnym charakteryzuje się stanem „0”, zastosowano w układzie inwertery (5). Jednocześnie wszystkie wyjścia dekodera (4)

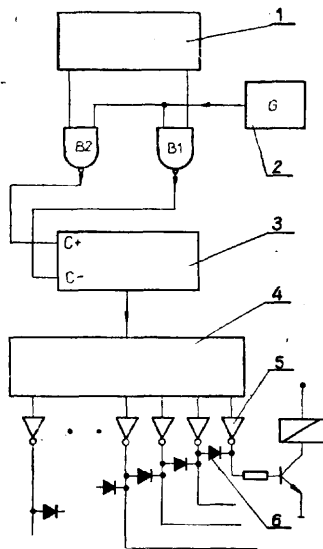


Fig.1

spięto diodami (6) w kierunku przepustowym od większej liczby do mniejszej. Dzięki takiemu połączeniu w przypadku stanu licznika równego na przykład liczbie „m”, wszystkie wyjścia dekodera (4) od „m” do „0” są na poziomie „1” i obwody przyporządkowane tym wyjściom znajdują się w stanie załączenia. (2 zastrzeżenia)

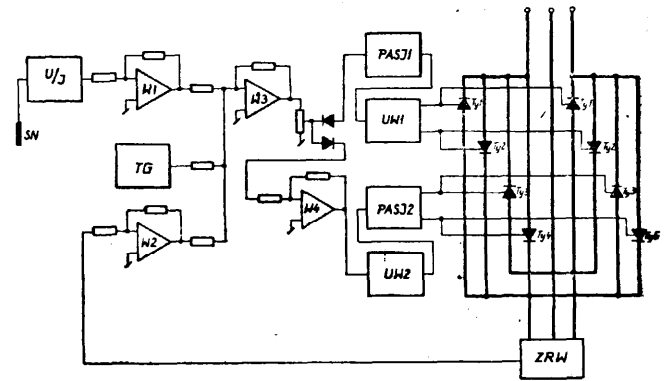
G05D P. 220863 T 27.12.1979 C22B

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”, Kraków, Polska (Andrzej Kajstura).

Układ regulacji wilgotności mieszanki spiekalniczej

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji wilgotności mieszanki spiekalniczej, zwłaszcza w spiekalnikach rudy.

Układ regulacji według wynalazku charakteryzuje się tym, że trzy sygnały dotyczące wilgotności mieszanki, ilości podawanej do grudkownika mieszanki i ilości podawanej do grudkownika wody, przekazywane są do wzmacniaczy (W1, W2) i prównywane w innym wzmacniaczu (W3). Różnica tych sygnałów przez przetwornik amplitudy napięcia (PASJ1), oraz układ wyzwalania (UW1) steruje tyrystorowymi łącznikami (TY1, TY2) powodując otwarcie zaworu, względnie przez wzmacniacz operacyjny (W4), przetwornik amplitudy napięcia (PASJ2), oraz układ wyzwalania (UW2) sterujący tyrystorowymi łącznikami (TY3, TY4) powoduje zamknięcie zaworu. (1 zastrzeżenie)



G05D P. 221911 09.02.1980 B65G

Pierwszeństwo: 09.02.1979 — Bułgaria (nr 42430)

Institute Po Technicheska Kibernetika i Robotika, Sofia, Bułgaria (David Albert Samokovliiski, Angel Simeonov Angelov, Dimiter Alexandrov Ivanov, Simeon Georgiev Punchev).

Urządzenie do podawania drutu na duże odległości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uproszczonej konstrukcji urządzenia o wysokiej jakości regulacji i stabilnej pracy przy równym obciążeniu różnych silników, przy wszystkich prędkościach, bez niekoniecznego poślizgu i przy podwyższonej niezawodności.

Urządzenie zawierające zespół podawania drutu połączony za pomocą stopni tyrystorowych ze sterowaniem fazy z generatorami impulsów zapłonowych, zasilany ze wspólnej szyny zasilającej przez stabilizator w pierwszym przyrządzie podającym drut charakteryzuje się tym, że wyjście (14) generatora (10) impulsów zapłonowych pierwszego przyrządu (1) podającego drut jest połączone za pomocą szyny synchronizacyjnej (7) z wejściami (12) generatorów impulsów zapłonowych drugiego i następnego przyrządów (2) podawania drutu.

Wynalazek ma zastosowanie w spawalnictwie w atmosferze ochronnej. (4 zastrzeżenia)

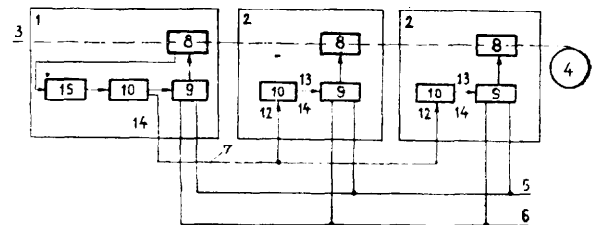


FIG.1

G05F P. 219705 T 19.11.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Sieniawski, Krzysztof Wędołny).

Elektroniczny regulator napięcia

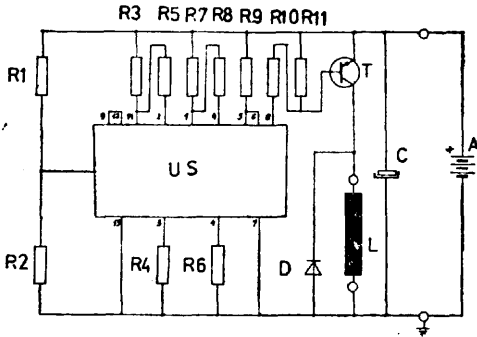
Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny regulator napięcia alternatora lub prądnicy, zwłaszcza do pojazdów samochodowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pozwoli na utrzymanie małego zakresu zmian napięcia regulowanego w granicach ±0,1V względem napięcia akumulatora, jest niewrażliwy na wstrząsy i zapylenie, nie wytwarza zakłóceń radiowych oraz będzie umożliwiał łatwą regulację napięcia.

Regulator napięcia ma układ scalony (US) jako dyskryminator napięcia, do którego wyprowadzeń do-

łączone są rezystory (R3, R7 i R9) połączone z biegunem dodatnim akumulatora (A), oraz rezystory (R4 i R6) połączone z biegunem ujemnym. Wejście na dyskryminator stanowi dzielnik oporowy (R1 i R2), zaś wyjście zrealizowane jest na rezystorach (R10 i R11) połączonych szeregowo z biegunem dodatnim akumulatora (A). Pomiedzy rezystorami (R1 i R11) dołączona jest baza tranzystora (T), do którego kolektora dołączone jest uzwojenie wzbudzenia (L) prądniccy równoległe z diodą (D) połączone z biegunem ujemnym akumulatora (A) zblokowanego kondensatorem (C). Emiter tranzystora (T) połączony jest z biegunem dodatnim akumulatora (A).

(2 zastrzeżenia)



G05K P. 213885 02.03.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Wincenty Rudnicki, Jan Maciejczyk, Andrzej Szczurek).

Kołnierz osadczy z kontrolnymi szczelinami ognioszczelnej pokrywy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego bezpośredniego sprawdzania wielkości prześwitu ognioszczelnej szczeliny między okrągłą pokrywą i osadczym kołnierzem urządzenia elektrycznego bez konieczności zdejmowania tej pokrywy z urządzenia.

Kołnierz osadczy (5) ma na swoim obwodzie przelotowe szczeliny (12), które pokrywają się ze sprawdzoną ognioszczelną szczeliną (9) między pokrywą (2) i kołnierzem (5). Wymiary przelotowych szczelin (12) są dopasowane do wymiarów szczelinomierza.

(1 zastrzeżenie)

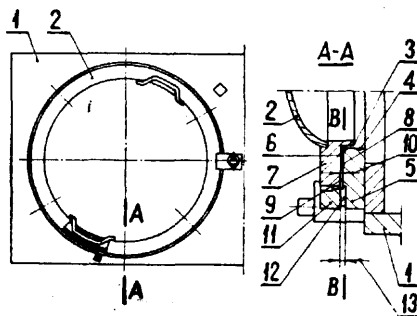


Fig 1

Fig 2

G06F P. 219594 T 12.11.1979

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Elminowicz, Arnold Dziambor).

Cyfrowy układ mnożący

Przedmiotem wynalazku jest cyfrowy układ mnożący, wchodzący w skład przyrządów elektronicznych, mających zastosowanie w rybołówstwie jako integratory ech przy szacowaniu zasobów rybnych metodami hydroakustycznymi.

Cyfrowy układ mnożący według wynalazku ma generator (12), który jest połączony przez elektronicz-

ne bramki (9 i 10) z wejściami połączonych kaskadowo rewersyjnych liczników (1 i 2) oraz z przesuwnym rejestrem (5). Wyjście z rewersyjnego licznika (2) połączone jest z wejściem dwustabilnego przerzutnika (8), którego wyjście połączone jest z drugim wejściem elektronicznej bramki (9). Wyjście bufora (3) jest połączone z układem (14) blokowania oraz z wejściem rewersyjnego licznika (1) a wyjście bufora (4) jest połączone z drugim wejściem układu (14) blokowania i z wyjściem rewersyjnego licznika (2) oraz z układem sterowania, w którym przesuwny rejestr (5) połączony jest z rewersyjnym licznikiem (1 i 2) i dwustabilnym przerzutnikiem (8), a poprzez elektryczną bramkę (6) z buforami (3 i 4).

(2 zastrzeżenia)

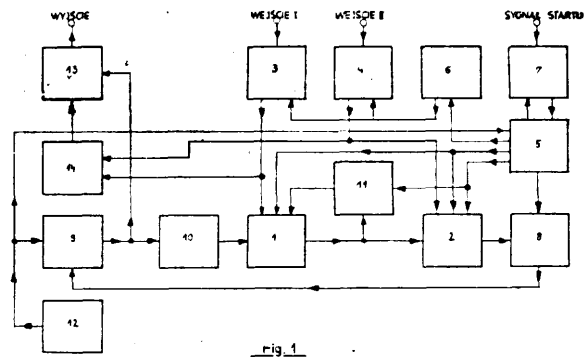


Fig. 1

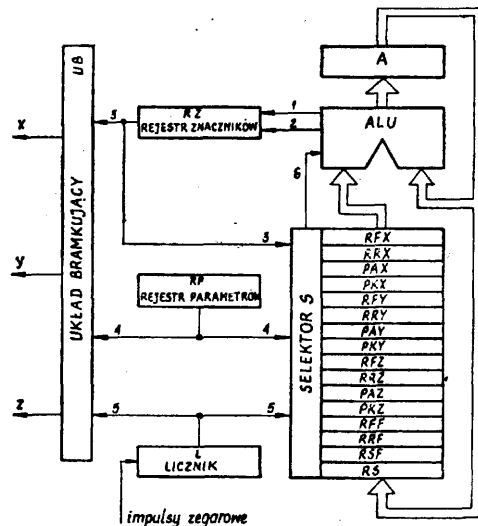
G06F P. 219609 T 14.11.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek Pruszków, Polska (Mieczysław Bukowski, Jerzy Grela, Tadeusz Lewandowski, Zygmunt Mirecki, Maria Sobota).

Interpolator kołowo-liniowy

Interpolator kołowo-liniowy z dowolnym skręcaniem rejestrów i stałą prędkością styczną do generowanej drogi, służący do cyfrowego generowania odcinków prostej lub łuku okręgu, mający zastosowanie w systemach sterowania numerycznego, zwłaszcza obrabiarek, składa się z licznika impulsów, zegarów (L), zespołu szesnastu rejestratorów: (RFX), (RRX), (PAX), (PKX), (RTY), (RRY), (PAY), (PKY), (RFZ), (RRZ), (PAZ), (PKZ), (RFF), (RRF), (RSF), (RS), selektora (S), jednostki arytmetyczno-logicznej (ALU), akumulatora (A), rejestru znaczników (RZ), rejestru parametrów (RP) i układu bramkującego (UB).

(1 zastrzeżenie)



G06K P. 214564 31.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Paweł Kiełczyński).

Akustoelektroniczne urządzenie do korelacji analizy dwuwymiarowych obrazów optycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego uzyskanie korelacji pomiędzy dwoma różnymi obrazami optycznymi rzutowanymi po przekątnych kwadratu powierzchni całego zmodyfikowanego analizatora.

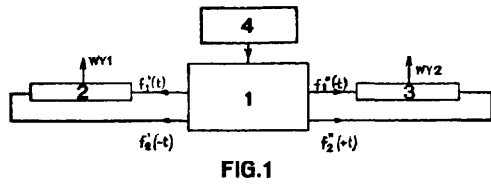


FIG. 1

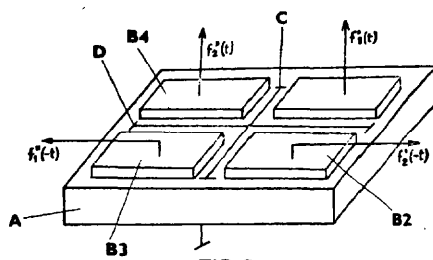


FIG. 2

Urządzenie zawiera analizator zmodyfikowany (1) z czterema sygnałami wyjściowymi zawierającymi dwa sygnały podstawowe i dwa odwrócone w czasie. Dwa wyjścia analizatora z sygnałem podstawowym $f_1(t)$ i odwróconym $f_2(-t)$ tej samej linii dołączone są do dwóch wejść konwolutora jednowymiarowego (2). Dwa pozostałe wyjścia analizatora z sygnałem podstawowym $f_2'(t)$ i odwróconym $f_1'(-t)$ innej linii dołączone są do dwóch wejść drugiego konwolutora jednowymiarowego (3).

Analizator zmodyfikowany (1) składa się z piezoelektryka (A), na którego powierzchni naniesione są dwa prostokąty i przecinające się symetrycznie przetworniki impulsowej fali powierzchniowej (C, D) dzielące powierzchnie piezoelektryka na cztery pola. W obrębie każdego pola znajdują się płytki półprzewodnika (B1, B2, B3, B4) nie stykające się wzajemnie i przylegające do powierzchni piezoelektryka (A), tworzące wraz z nim cztery konwolutory dwuwymiarowe analizujące obrazy, z których sąsiadujące odwrócone są względem siebie o kąt $\pm 90^\circ$, a leżące na przekątnych są względem siebie nieodwrócone.

(2 zastrzeżenia)

G06K

P. 214565

31.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki Warszawa, Polska (Paweł Kielczyński).

Akustoelektroniczne urządzenie do autokorelacyjnej analizy dwuwymiarowych obrazów optycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie akustoelektroniczne służące do wyznaczania funkcji autokorelacji poszczególnych linii dwuwymiarowych, statycznych i ruchomych obrazów optycznych.

Urządzenie zawiera zmodyfikowany analizator z dwoma sygnałami wyjściowymi odwróconymi w czasie. Wyjście zmodyfikowanego analizatora (1) dołączone jest poprzez przełącznik (3) do dwóch wejść jednowymiarowego konwolutora (4), do jednego wejścia bezpośrednio, a do drugiego poprzez linię opóźniającą (5). Przełącznik (3) i analizator zmodyfikowany (1) połączone są z układem sterującym (6).

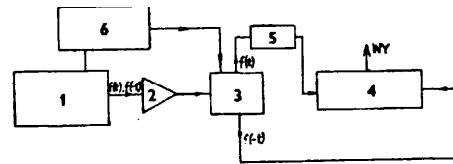


FIG. 1

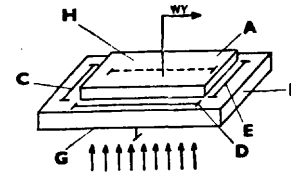


FIG. 2

Analizator zmodyfikowany (1) stanowi konwolutor dwuwymiarowy typu półprzewodnik — piezoelektryk, posiadający na obrzeżach powierzchni piezoelektryka (A), cztery wzajemnie prostopadłe przetworniki (C, D, E, F) powierzchniowych fal impulsowych.

(2 zastrzeżenia)

G06K

P. 214566

31.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstawowych Problemów Techniki, Warszawa, Polska (Paweł Kielczyński).

Sposób i urządzenie do skaningu dwuwymiarowych obrazów optycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskiwania dowolnej prędkości skaningu według schematu skaningu.

Sposób skaningu według wynalazku polega na tym, że generuje się w różnych kierunkach dwie ciągłe fale powierzchniowe, po czym uzyskuje się z nich sygnał wyjściowy poprzez odczyt pojemności w mozaikowej strukturze elektrod wyjściowych.

Urządzenie zbudowane w układzie konwolutora ma na zewnętrznych powierzchniach układu piezoelektryk — półprzewodnik dwie, wzajemnie prostopadłe, struktury wąskich, równoległych pasów metalicznych (4), a na powierzchni piezoelektryka (1) przylegającej do powierzchni półprzewodnika (2) ma dwa przetworniki (3) ciągłej fali powierzchniowej.

(3 zastrzeżenia)

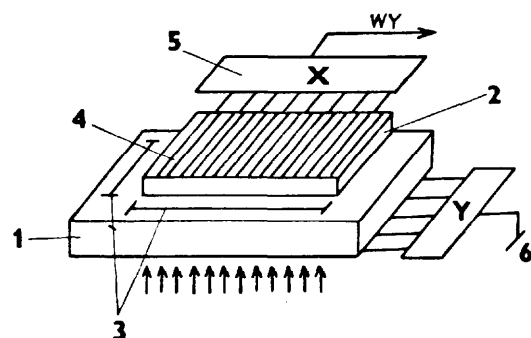


FIG. 1

G08C

P. 213270

06.02.1979

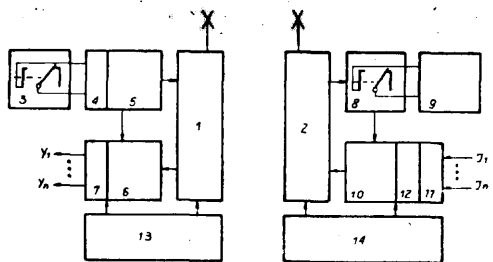
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Władysław Marcinkowski).

Sposób i układ bezprzewodowej kontroli współpracy koparki i przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ bezprzewodowej kontroli współpracy koparki i przenośnika, przeznaczony do ochrony przenośnika i transmisji sygnałów z koparki do stacji napędowej przenośnika w kopalniach odkrywkowych węgla brunatnego.

Sposób bezprzewodowej kontroli współpracy koparki i przenośnika według wynalazku polega na wykorzystaniu dwóch radiotelefonów simpleksowych, które przełącza się na przemian z nadawania na odbiór w każdym cyklu pracy, przy czym uwzględnia się czas potrzebny na wgrzewanie się bloków nadajników radiotelefonów i charakteryzuje się tym, że opóźnienia aktualności transmitowanych informacji, przekazywanych z koparki na przenośnik nie przekraczają półtoręj sekundy a do synchronizacji i oznaczania momentów charakterystycznych wykorzystuje się przejście przez zero przebiegu napięcia przemiennego o częstotliwości 50 Hz, będącego transformacją synchroniczną przebiegu jednej z faz R, S, T sieci energetycznej.

Układ bezprzewodowej kontroli współpracy koparki i przenośnika według wynalazku składa się z radiotelefonu (1) i współpracujących bloków (3-7 i 13) umieszczonych w stacji napędowej przenośnika oraz z radiotelefonu (2) i współpracujących bloków (8-12 i 14) umieszczonych na koparce. (2 zastrzeżenia)



G08C

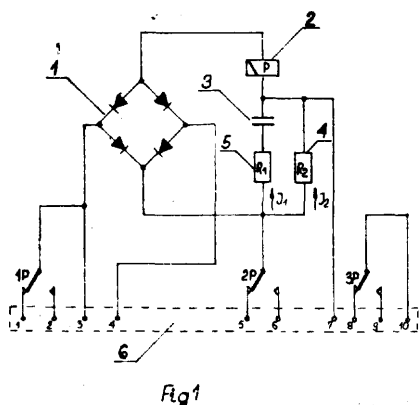
P. 213967

08.03.1979

Dolnośląskie Przedsiębiorstwo Robót Górniczych Przemysłu Węglowego, Wałbrzych, Polska (Stanisław Nawrot).

Uniwersalna przystawka zwłoczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej przystawki zwłocznej, o dużej niezawodności działania, małych gabarytach, umożliwiającą uzyskanie zwłoki czasowej co najmniej dwukrotnie dłuższej w porównaniu z dotychczasowymi rozwiązaniami. Przystawka zbudowana z prostownika dwupołkowego, przełącznika, rezystorów i kondensatora elektrolitycznego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie przełącznika (2) znajdują się połączone ze sobą szeregowo: kondensator elektrolityczny (3) i rezystor (5) o wartości rezystancji (R_1) — wymuszającej przepływ prądu przez przełącznik (2), przewyższającego prąd przyciągania, gdy



kondensator (3) jest rozładowany. Wartość rezystancji (R_2) rezystora (4) ogranicza prąd płynący przez przełącznik (2) do wartości niższej od prądu zwalniania, gdy kondensator jest naładowany. Tak utworzony obwód elektryczny daje krzywą prądu płynącego przez przełącznik o płaskim charakterze.

Uniwersalna przystawka zwłoczna znajduje zastosowanie w układach sygnalizacji kopalnianej. (1 zastrzeżenie)

G08C
H02J

P. 219430 T

03.11.1979

Bielskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego „Słask”, Bielsko-Biała, Polska (Bogdan Miśta).

Sposób zdalnego centralnego sterowania podziału mocy elektrycznej do wybranych jej odbiorców

Sposób zdalnego centralnego sterowania podziału mocy elektrycznej do wybranych jej odbiorców, charakteryzuje się tym, że nadajnik radiowy przekazuje sygnały z centralnej dyspozycji mocy, które powodują samoczynne zdalne, wymuszone sterowanie rozdziałem mocy poprzez odbiornik radiowy podziału mocy u odbiorcy, umożliwiającą kolejne włączanie i wyłączanie stopni poboru mocy według ich ważności i wielkości, ustalonych i uzgodnionych z centralną dyspozycją mocy. (1 zastrzeżenie)

G09B

P. 221112 T

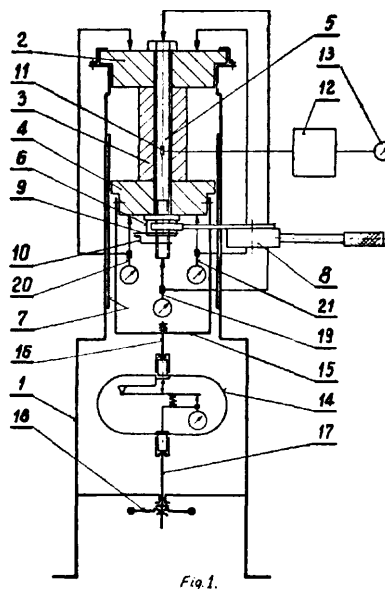
31.12.1979

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy Andrzej Nowakowski).

Stanowisko dydaktyczne umożliwiające przeprowadzenie analizy porównawczej stanu obciążenia elementów złącza śrubowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania stanowiska, które umożliwi ilościowe określenie wpływu kilku wybranych metod określania siły napięcia wstępnego na domniemany stan obciążenia elementów złącza śrubowego, na które działają poosiowo rozciągające je siły zewnętrzne.

Stanowisko według wynalazku ma ramę (1) w której osadzony jest bezpośrednio jeden element (2). Drugi element (4) osadzony jest w prowadnicach (7) oraz związany z uchwytem (15) i łącznikiem ramy (1) poprzez dynamometr pałkowy (14). Dynamometr (14) z uchwytem (15) połączony jest łącznikiem (16) a z ramą (1) łącznikiem (17) zakończonym nakrętką z pokrętle (18). Śruba (5) łączy elementy (2 i 4) rozdzielone elementem (3) które dociśnięte są nakrętką (6) z tarczą (9) pokręcaną kluczem dynamometrycz-



nym (8). Odczyty wyników dokonuje się miernikiem (13) na mostku **tensometrycznym** (12) połączonym elektrycznie z tensometrami (11) osadzonymi na śrubie (5) oraz przyrządami czujnikowymi (20 i 21) związanymi z elementem (4) i przyrządem (19) związanym ze śrubą (5). (3 zastrzeżenia)

G10K

P. 214103

12.03.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lubin, Polska (Stanisław **Orzepowski**, Andrzej Migdał, **Andrzej** Kalita, Mirosław Pawlak, Jan Surdyk, Marek Jaglarz, Zbigniew Smolarski, Stanisław Drewniak, Rajmund Wasilewski).

Układ kopalnianego sygnalizatora alarmowego

Przedmiotem wynalazku jest układ kopalnianego sygnalizatora alarmowego przeznaczony do ostrzegania sygnałem akustycznym albo **światłym** ludzi znajdujących się w kopalni, w przypadku wystąpienia zagrożeń górniczych, a zwłaszcza zagrożeń wodnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania dużego natężenia dźwięku sygnału alarmowego.

Układ kopalnianego sygnalizatora alarmowego zbudowany jest z pneumatycznej syreny połączonej z butlą sprężonego powietrza za pośrednictwem reduktora ciśnienia i zaworu uruchamianego przez odpalenie zawartego w nim ładunku wybuchowego zapalnika (5), który zawiera kondensator (C) stanowiący wspólną gałąź zarówno obwodu ładowania, złożonego z opornika (R1) diody (D1) jak i obwodu rozładowania złożonego z opornika (R2), zapalarki (Z) oraz układu emiter-kolektor tranzystora (T), oraz zawiera trzeci **obwód** złożony z opornika (R3), diody (D2) oraz układu emiter-baza tranzystora (T), przy czym opornik (R4) załączony jest z jednej strony do jednego z punktów obwodu zapalnika (Z) a z drugiej strony do jednego z zacisków przewodowej linii (6) w taki sposób, aby przez opornik (R4) nie płynął prąd wyłącznie wtedy, gdy obwód zapalnika (Z) ulegnie przerwaniu. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1

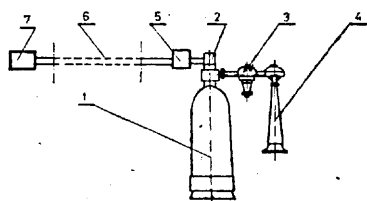
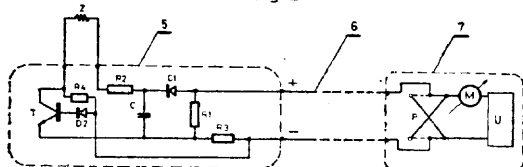


Fig. 2



G10L

P. 214198

17.03.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa, Polska (Andrzej Chorzempa, Wanda **Bochenek**).

Sposób i urządzenie do przekazywania informacji zawartej w sygnale dźwiękowym za pomocą stymulacji elektrycznej drogi słuchowej

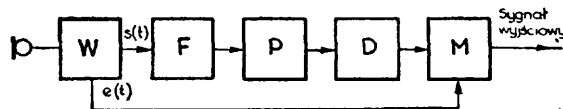
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, których zastosowanie nie wymagałoby przeprowadzenia zabiegu operacyjnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sygnał akustyczny przetwarza się na wolnozmienny sy-

gnał elektryczny o częstotliwości **nieprzekraczającej** 100 Hz, który z kolei doprowadza się za pomocą elektrod do kanału ucha zewnętrznego.

Urządzenie składa się z mikrofonu połączonego ze wzmacniaczem (W) o automatycznie regulowanym **wzmocnieniu**, połączonym z kolei z analogowym filtrem (F). Wyjście filtru

dołączone jest do wejścia układu (P) o charakterystyce przekątnikowej, a wyjście tego układu połączone jest z wejściem **dzielnika** częstotliwości (D). Sygnał z dzielnika (D) podawany jest na jedno z wejść modulatora (M), na którego drugie wejście podawany jest przebieg obwiedni sygnału dźwiękowego z drugiego wyjścia wzmacniacza (W). (2 zastrzeżenia)



G11B

P. 219427 T

03.11.1979

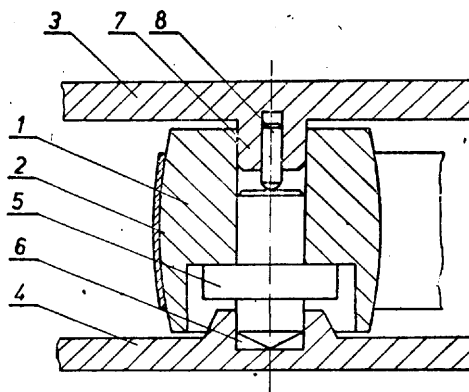
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jan **Malec**, Władysław Tryliński).

Rolka w obudowie kasyety, prowadząca taśmę magnetyczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania szkodliwych oscylacji rolki między ściankami obudowy.

Rolka (1) ma współosiowy otwór przelotowy, w który z jednej strony **wciśnięty** jest wałek (5) z odsadzeniem, którego wolny koniec wchodzi w otwór łożyskowy (6) pierwszej ścianki (4) kasyety. Z drugiej strony w otwór przelotowy rolki (1) wciśnięty **jes** czop (7) drugiej ścianki (3) kasyety. W tym czopie (7) znajduje się otwór, w który wciśnięta jest, nie do jego końca, igła (8), którą swobodnym swym końcem opiera się o dno wybrania rolki (1).

(2 zastrzeżenia)



G12B

P. 214199

17.03.1979

G06C

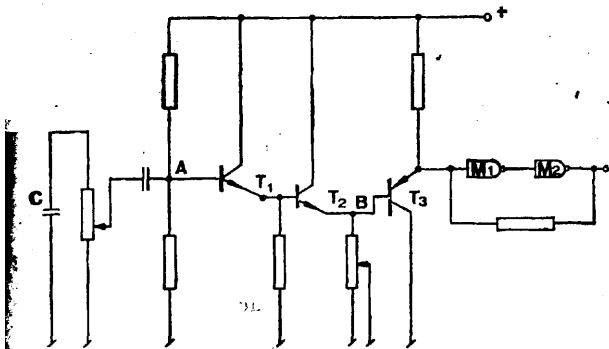
Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Roman **Drogoń**).

Czujnik dotyku

Przedmiotem wynalazku jest czujnik dotyku, umożliwiający dotykowe sterowanie scalonymi układami cyfrowymi TTL lub DTL. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania czujnika cechującego się krótkim czasem propagacji, dużą czułością i odpornością na zakłócenia oraz brakiem konieczności kontaktu obiektu dotykającego z masą układu.

Czujnik zawiera elektrodę czujnikową w postaci kondensatora płaskiego (C) połączoną ze wzmacniaczem wejściowym, który stanowi dwa bezpośrednio sprężone tranzystory n-p-n (T1) i (T2). Wzmacniacz wejściowy połączony jest łańcuchowo ze wzmacniaczem OC-OB utworzonym z tranzystora p-n-p (T3)

połączonego galwanicznie z wieloemiterowym tranzystorem wejściowym bramki logicznej TTL lub DTL NAND (M1). Bramka (M1) tworzy wraz z szeregowo połączoną bramką TTL lub DTL (M2), której wyjście połączone jest poprzez rezystor (R) z wejściem bramki (M1), układ formujący. (1 zastrzeżenie)



G21F

P. 218850

10.10.1979

Pierwszeństwo: 23.04.1979 — Węgry (nr 4677)

Magyar Tudományos Akadémia Atommag Kutató Intézete, Debrecen, Węgry.

Sposób zabezpieczenia okna berylowego głowicy pomiarowej do pomiaru promieniowania rentgenowskiego i promieniowania gamma o małej energii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia żywotności głowicy pomiarowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że berylowe okno wlotowe głowicy pomiarowej po stronie zewnętrznej zamyka się hermetycznie przy pomocy trwałego materiału o grubości mniejszej od grubości płyty berylowej, zabezpieczając przed wilgocią i innymi występującymi w otoczeniu aktywnymi chemicznie substancjami i ich wspólnym działaniem.

Trwały materiał zabezpieczający okno berylowe nakleja się na przykład w postaci folii z tworzywa sztucznego, względnie nanosi się w postaci rozpylonej warstwy zabezpieczającej. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 213834

28.02.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, oraz Zakłady Energetyczne Odkęgu Południowego Elektrownia Wodna Porąbka-Zar w/Budowie, Międzybrodzie Żywieckie, Polska (Zygmunt Hołoga, Gerard Lebioda, Eugeniusz Bartosik, Marceł Wypych, Zygmunt Zylifski).

Isolator przepustowy wysokiego napięcia i jego układ w szynoprzewodach silnoprądowych, zwłaszcza jednofazowych połączeń generatorów wielkiej mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania izolatora w lepszej konstrukcji, wymagającego mniejszego nakładu materiałowego, robocizny, prostszej technologii produkcji, łatwiejszego w montażu i o lepszych walorach techniczno-eksploatacyjnych.

Isolator przepustowy wysokiego napięcia i jego układ w szynoprzewodach silnoprądowych zwłaszcza jednofazowych połączeń generatorów wielkiej mocy, w których szyny prądowe o kształcie ceowników, wieloboków lub koła, podtrzymywane centrycznie przez izolatory wsporcze wewnątrz rurowej osłony, charakterystyczny tym, że izolator przepustowy (1) nasunięty jest na szynę prądową (6) szynoprzewodu, przymocowany ogranicznikami (7) do szyny prądowej

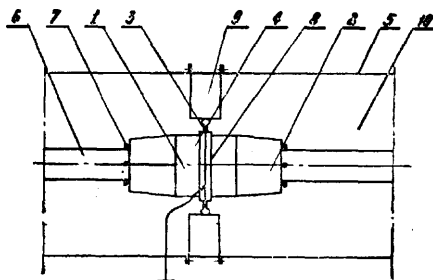


Fig 2

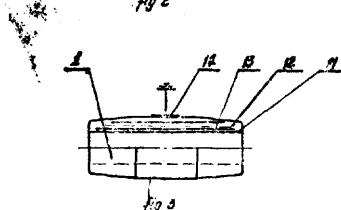


Fig 3

(6) uszczelniony na jej obwodzie w znany sposób za pomocą uszczelki (2) zamyka równocześnie wewnątrz (10) szynoprzewodu za pomocą przegrody (3), przy czym zamocowana do osłony (5) przegroda (3) obejmuje izolator przepustowy (1) poprzez uszczelkę elastyczną (4). Ponadto izolator (1) posiada obejmę (8) z przegrodą (3) na obwodzie, której znajduje się uszczelka elastyczna (4) przylegająca do wnętrza przekładnika prądowego (9). Przekładnik prądowy od strony szyny prądowej (6) ma powierzchnię ekwipotencjalną (11), wewnątrz materiału izolacyjnego (12) ekrany sterujące (13) rozkład pola elektrycznego jak również od strony zewnętrznej ekran (14) na potencjale ziemi. (3 zastrzeżenia)

H01F

P. 219637 T

15.11.1979

Zakład Transformatorów Radiowych T-19, Skiernewice, Polska (Tadeusz Ozimek).

Sposób i urządzenie do automatycznego pakietowania z kształtek typu „L” rdzeni transformatorów dwucewkowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zautomatyzowania procesu pakietowania rdzeni transformatorów dwucewkowych, zwłaszcza mocy ułamkowych z kształtek typu „L”.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na wprost okien unieruchomionych w pozycji równoległej karkasów (1 i 2), symetrycznie ustawia się z obu stron okien po dwa stosy kształtek typu „L” (A, B i A', B') członami pionowymi litery „L” skierowanymi w okna karkasów (1 i 2), a których człon poziomy litery „L” zachodzą na siebie lecz są wzdłużnie przesunięte o odległość nieco większą od szerokości członu poziomego litery „L”. Następnie, przystępując do pakietowania, ze stosu usytuowanego dalej od karkasów przesuwają się kształtkę (A) leżącą na spodzie stosu w kierunku okna karkasu wprowadzając jej poziomy człon litery „L” pod człon poziomy kształtki leżącej na spodzie w stosie bliższym karkasu, a gdy człony poziome obu kształtek nałożą się na siebie tworząc w zarysie z obu kształtek literę „U”, wówczas obie kształtki członami pionowymi litery „L” wsuwa się równocześnie w okna obu karkasów (1, 2) aż do oparcia się członów poziomych o ścianki karkasów i przetrzymuje w tej pozycji podpierając człon poziomy kształtki znajdującej się od dołu, po czym w analogicznym cyklu od drugiej

strony karkasów (1 i 2) w ich okna wprowadza się dwie kształtki (A, B) ze stosów znajdujących się po tej stronie karkasów zamykając tym obwód magnetyczny transformatora z tym, że kształtki wprowadzane parami na przemian z obu stron karkasów (1 i 2) wsuwa się zawsze pod spód tworzonego pakietu aż do całkowitego wypełnienia obu okien karkasów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na podstawie (3) jest osadzony pneumatyczny siłownik, którego tłok (4) zaopatrzony w dwa tłoczyska (5 i 6) jest zamocowany nieruchomo do podstawy (3) urządzenia, zaś ruchomy cylinder (7) ma na krańcach zamocowane po dwa sprzężone z sobą uchylne zabieraki (11, 12, 13 i 14), natomiast nad pneumatycznym siłownikiem znajduje się łożo z dwoma równoległymi prowadnicami (15 i 16), z których płaszczyzna jednej prowadnicy (15) leży nieco więcej niż o grubość kształtki poniżej płaszczyzny (16) prowadnicy drugiej, zaś nad obu prowadnicami (15 i 16) znajdują się rozstawione symetrycznie cztery pionowe magazyny (20, 22 i 23) na kształtki typu „L”, a ponadto w środku długości prowadnicy (15 i 16) w łożu jest osadzone gniazdo (17) z symetrycznymi listwowymi progami (25 i 27) usytuowanymi prostopadle do kierunku prowadnic (15 i 16), w których to progach (26 i 27) są zamocowane podatnie wsporniki (28 i 29) poziomych członów kształtek, zaś z tyłu gniazda znajduje się zawiasowo umocowane jarzmo (30) o regulowanej sile docisku. (5 zastrzeżeń)

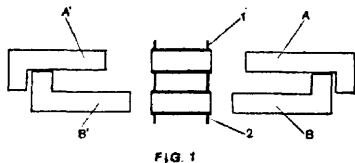


FIG. 1

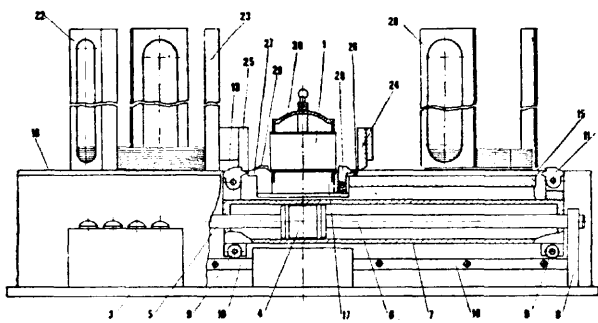


FIG. 8

H01G
H05K

P. 213815

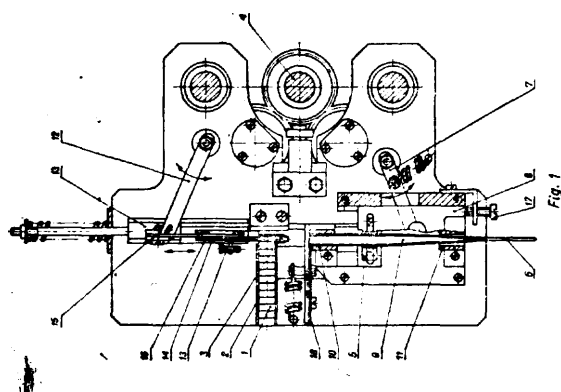
28.02.1979

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Stefan Malitek, Marek Heger, Jędrzej Kulesza, Piotr Wachulski, Ryszard Przygodzki).

Sposób i urządzenie do nakładania powłoki ochronnej z rurki termokurczliwej na elementy elektroniczne, szczególnie kondensatory warstwowe

Sposób według wynalazku polega na tym, że element elektroniczny wprowadza się do gniazda utworzonego przez rurkę termokurczliwą (6) oraz powierzchnię czołową (20) pilota kształtującego (9), przy czym pomiędzy powierzchnią czołową pilota (9) i równoległą do niej powierzchnią elementu elektronicznego (1) tworzy się szczelina powietrza. Następnie rurkę (6) odcina się w miejscu utworzonej szczeliny i element przenosi się na pozycję grzania.

Urządzenie do nakładania powłoki ochronnej ma uchwyt podający (3), mający od strony korpusu (14) przekrój w kształcie litery C przechodzący w przeciwnie elementy przewodzące, z których co najmniej jeden jest sprężysty, nóż (18), którego ostrze ma kształt litery V z wierzchołkiem skierowanym w kierunku cięcia, pilot (9) kształtujący rurkę termokurczliwą (6), którego kształt przekroju poprzeczne-



go zmienia się równomiernie wzdłuż osi podłużnej od kształtu proporcjonalnego do kształtu przekroju poprzecznego elementu elektronicznego do zakończenia, przy czym obwód pilota (9) w dowolnym przekroju poprzecznym prostopadłym do osi podłużnej jest wielkością stałą, oraz szczęki (5) podajnika rurki termokurczliwej (6) pokryte materiałem o dużym współczynniku tarcia. (6 zastrzeżeń)

H01G

P.219735 T

20.11.1979

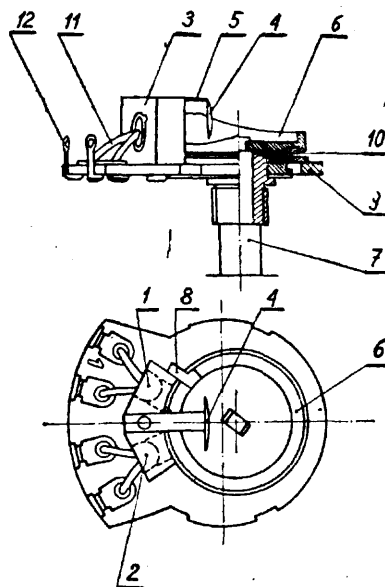
Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Piotr Dąbrowski).

Transoptor z regulowanym sprzężeniem optycznym

Przedmiotem wynalazku jest transoptor z regulowanym sprzężeniem optycznym do zastosowania w układach elektronicznych, w których wymagana jest niezawodna bezstykowa regulacja prądu lub napięcia.

Transoptor według wynalazku charakteryzuje się tym, że dioda elektroluminescencyjna (1) i fototranzystor (2) są umieszczone w otworach korpusu (3) tak, że ich osie optyczne przecinają się pod kątem około 70° na powierzchni odbijającej, korzystnie wklęsłej nieruchomej płytki (4).

Cylindryczna przesłona (6) jest przymocowana osią do podstawy (9) za płytką (4) odbijającą promieniowanie i jest przesuwana pomiędzy płytką odbijającą a fototranzystorem (2). (4 zastrzeżenia)

H01G
H01L

P. 222293

27.02.1980

Pierwszeństwo: 28.02.1979 — Finlandia (790680)
Oy LOHJA Ab, Espoo, Finlandia.

Sposób doprowadzania do narastania warstw cienkich oraz urządzenie do wytwarzania warstw cienkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania warstw cienkich zawierających różne pierwiastki na powierzchni podłoża.

Sposób doprowadzania do narastania warstw cienkich, na powierzchni podłoża przez wywołanie naprzemiennych, powierzchniowych reakcji różnych substancji zawierających wybrane pierwiastki, zgodnie z wynalazkiem, polega na tym, że komorę mieszczącą to podłoże zasila się w sposób powtarzający się i naprzemienny parami tych substancji, a przy tym komorę tę zasila się czynnikiem w fazie gazowej co najmniej w okresach upływających pomiędzy naprzemiennymi dostawami tych substancji, umożliwiając reagowanie tych par z powierzchniami podłoża i narastanie cienkiej warstwy na nich aż do utworzenia wyrobu o postaci ciała stałego w temperaturze powierzchni tego podłoża, niedopuszczając za pomocą dostaw czynnika w fazie gazowej do jednoczesnego wzajemnego reagowania ze sobą par naprzemiennie wprowadzanych podczas narastania złożonej cienkiej warstwy na wspomnianym podłożu.

Urządzenie do wytwarzania warstw cienkich z różnych pierwiastków na powierzchni podłoża w naprzemiennych reakcjach różnych substancji zawierających te pierwiastki, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że ma komorę (18) mieszczącą takie podłoże, urządzenie próżniowe (17) sprzężone z tą komorą, urządzenie grzejne do nagrzewania podłoża (11) w tej komorze, wiele źródeł par (20) połączonych z tą komorą w celu umożliwienia wybiórczego i niezależnego zasilania tej komory parami różnych substancji, źródło czynnika w fazie gazowej, połączone z tą komorą, a także przyrząd do kontrolowania przepływu tego czynnika w fazie gazowej ze źródła tego gazu poprzez tę komorę do wspomnianego urządzenia próżniowego, umożliwiający dostarczanie tego czynnika co najmniej po zakończeniu oddzielnego dostarczania jednej z tych par a przed rozpoczęciem oddzielnego dostarczania innej z tych par, i to tak, aby komora ta była zasadniczo wolna od tych par pomiędzy tymi naprzemiennymi reakcjami powierzchniowymi. (15 zastrzeżeń)

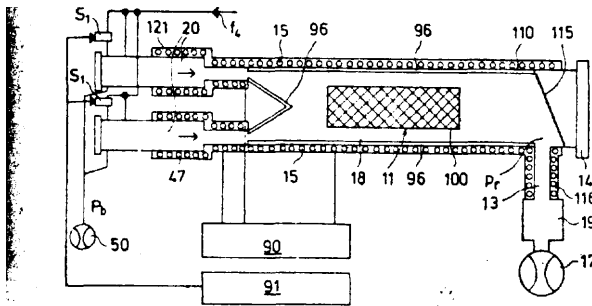


FIG. 10

H01J

P. 220562

20.12.1979

Pierwszeństwo: 22.12.1978 — RFN (nr 2855472.5)

Spezial — Glas GmbH, Mainz, Republika Federalna Niemiec.

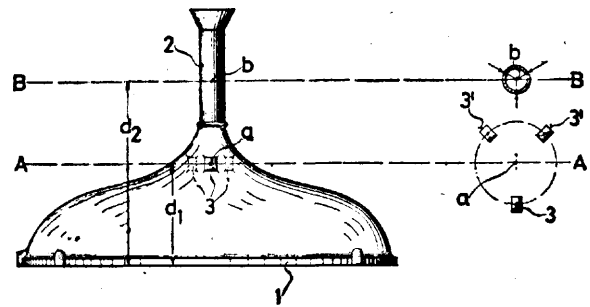
Część lejkowa lampy oscyloskopowej oraz sposób wytwarzania tej części lampy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej części lejkowej lampy oraz sposobu jej wytwarzania, który zapewni realizację geometrycznego układu wyższej jakości z bardzo dużą dokładnością.

Część lejkowa lampy oscyloskopowej ma na zewnętrznej powierzchni ukształtowane co najmniej trzy występy (3), które znajdują się w pierwszej płaszczyźnie odniesienia (A) równoległej do płaszczyzny, w której leży krawędź spajania tej samej lampy z ekranem i w określonej odległości (d_1) od tej płaszczyzny. Występy (3) na swej zewnętrznej

powierzchni są obrobione, korzystnie szlifowane, a punkt takiej obrobionej powierzchni leży na pierwszym okręgu wspólnym, leżącym w pierwszej płaszczyźnie odniesienia (A). Punkt środkowy (a) pierwszego wspólnego okręgu leży na prostej (a—b) stanowiącej oś części lejkowej lampy. W drugiej określonej odległości (d_2) od pierwszej płaszczyzny odniesienia (A) znajduje się druga płaszczyzna odniesienia (B) równoległa do płaszczyzny krawędzi spajania.

Sposób wytwarzania części lejkowej lampy polega na tym, że część tę na krawędzi spajania obrabia się wstępnie i płaszczyzna przechodząca przez tę krawędź staje się prostopadła do osi części lejkowej lampy. Następnie część lejkową lampy umieszcza się w maszynie na już obrobionej krawędzi spajania i ustawia się w określonej płaszczyźnie (B) na szyjce lampy, przy czym określony punkt (b) znajduje się w osi pionowej maszyny, w którym to położeniu część lejkową lampy ustala się i wówczas występy ukształtowane w obszarze paraboli części lejkowej obrabia się. (7 zastrzeżeń)



H01J

P. 221640

28.01.1980

Pierwszeństwo: 31.01.1979 — USA (nr 008176)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Joseph John Piasecinski).

Sposób łączenia cokołu z trzonem lampy elektronowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takolnicy nożki elektrody ogniskującej w razie porukiego procesu łączenia oraz użytego w nim tworzywa, które zapobiegnie tworzeniu się pęcherzyków w szenia się cokołu po zakończonej obróbce i częściowym utwardzeniu tworzywa uszczelniającego zaś dalsze utwardzenie może zachodzić podczas dalszych operacji w temperaturze pokojowej i nie wystąpi wówczas niebezpieczeństwo zmniejszenia się odporności na wyładowania łukowe.

Sposób łączenia cokołu z trzonem próżniowej lampy elektronowej, który to trzon składa się ze szklanej płytki i dużej liczby przechodzącej przez nią przewodzących prąd nóżek, przy czym podczas pracy lampy do jednej z tych nóżek przykłada się napięcie znacznie wyższe niż do nóżek sąsiadujących z tą nóżką, a cokol przystosowany jest do współpracy z trzonem, którego nóżki przechodzą przez otwory w cokole, zgodnie z którym to sposobem cokol osadza się w pozycji współpracy z trzonem przekładając przez otwory w cokole, po czym zasadniczo całą przestrzeń między cokołem i trzonem, a co najmniej wokół wspomnianej jednej z nóżek wypełnia się co najmniej częściowo utwardzalnym pod wpływem ciepła uszczelniającym tworzywem tworzącym stały materiał dielektryczny, polega na tym, że szklaną płytkę i nóżki ogrzewa się do takiej temperatury i w ciągu takiego okresu czasu, aby uszczelniające tworzywo uległo co najmniej częściowemu utwardzeniu w co najmniej znacznej przestrzeni w sąsiedztwie wymienionej jednej z nóżek. (5 zastrzeżeń)

H01L

P. 219561 T

12.11.1979

Instytut Technologii Elektronowej przy Naukowo-Produkcyjnym Centrum Półprzewodników, Warszawa, Polska (Krzysztof Paczoski, Jan Bar, Jarosław Jaromiński).

Sposób **hermetyzacji** przyrządów półprzewodnikowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób hermetyzacji przyrządów półprzewodnikowych, zawierających strukturę na azurze, przy pomocy kompozycji zalewowej na bazie termoutwardzalnej żywicy.

Sposób według wynalazku, w którym strukturę na azurze umieszcza się w obudowie polega na tym, że obudowy, wstępnie wypełnione kompozycją zalewową, nakłada się z góry na struktury znajdujące się na pasku z azurami.

Następnie całość jest odwracana paskiem do góry, po czym obudowy ewentualnie dopełnia się kompozycją zalewową. (1 zastrzeżenie)

H01L P. 219613 T 14.11.1979

Instytut Technologii Elektronowej ZPE „UNITRA-Elektron”, Warszawa, Polska (Krzysztof Kaźmierski, Maciej Pilch).

Sposób wytwarzania struktur **wielowarstwowych** metodą epitaksji z fazy ciekłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który zapewni uzyskanie wielowarstwowej struktury o dobrej jakości oraz zwiększenie wydajności.

Sposób wg wynalazku polega na tym, że przesuując względem siebie zbiorniki z roztworami i pojemniki z płytkami ustawia się je tak, że otwory zbiorników i pojemników albo pokrywają się, albo są zamknięte.

Po ustawieniu całość jest obracana, w wyniku czego roztwór jest wlewany lub wylewany z pojemnika z płytkami. (3 zastrzeżenia)

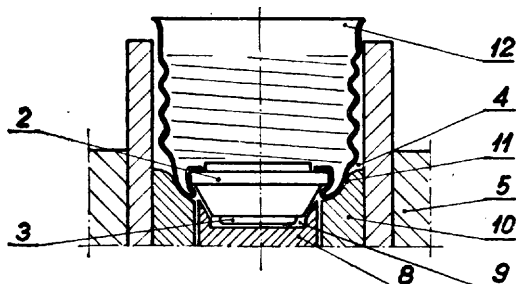
H01R P. 21355 17.02.1979

Bielskie Zakłady Podzespołów Lampowych „Polam-Bielsko”, Bielsko-Biała, Polska (Piotr Parma, Wiesław Kuboszek, Jerzy Tymich, Henryk Adamus).

Sposób wprowadzania, ustalania i łączenia zespołu wkładki izolacyjnej i płytki stykowej z łuską trzonka do elektrycznych źródeł światła w gniazdach urządzenia łączeniowego oraz zespół części urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wprowadzania i ustalania zespołu wkładki izolacyjnej z płytką stykową i łuską trzonka w gniazdach płyty stołu o cyklicznym ruchu obrotowym urządzenia, który umożliwi bezbrakowe i bezzakłócenie łączenie części trzonka w cyklu automatycznym.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu z urządzenia doprowadzającego do stożkowego wgłębienia (9) gniazda (4) płyty (5) stołu obrotowego urządzenia łączeniowego i ustaleniu w tym gnieździe zespołu izolacyjnej wkładki (2) orientowanej stykową płytką (3) w dół, a następnie na wprowadzeniu i ustaleniu, po kolejnej zmianie pozycji gniazda (4) łuski (12) trzonka, szyjką (11) mniejszego otworu na izolacyjnej wkładce (2), a po dalszej zmianie pozycji obwodowej gniazda (4) łączeniu części trzonka naciskiem na pierścieniową powierzchnię łuski (12) trzonka, powodującym pośrednio obwodowe ukształtowanie wierzchołka szyjki (11), tworzące negatywowe odwzorowanie części kształtowego wgłębienia (9) dna gniazda (4).



Zespół części urządzeń do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że dno gniazda (4) płyty (5) stołu obrotowego urządzenia łączeniowego, tworzy współśrodkowa część (8) zakończona wierzchołkowo **wgłębieniem** (9), w kształcie stożka ściętego, przechodzącym przyległe do mniejszej podstawy stożka w kształt cylindryczny i osadzona w kołowym pierścieniu (10), ukształtowanym promieniowo w przekroju poprzecznym. (3 zastrzeżenia)

H02B P. 213894 05.03.1979

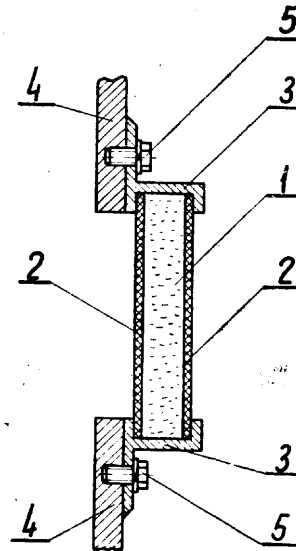
Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA” Zakład „MEFTA” w Mikołowie, Mikołów, Polska (Wiktor Stemplewski, Stanisław Nitka, Mirosław Czekański, Franciszek Miłek, Benedykt Szekli).

Pochłaniacz płomieni

Przedmiotem wynalazku jest pochłaniacz płomieni przeznaczony do obniżania ciśnienia powstałego podczas wybuchu wewnątrz obudów ognioszczelnych elektroenergetycznych urządzeń zasilających i rozdzielczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pochłaniacza, łatwej do wykonania z tanich i łatwo dostępnych materiałów.

Pochłaniacz płomieni stanowi płytę (1) wykonaną z pumeksu (szkło spienione) oraz płyty ochronne (2) osadzone w obudowie (3) przykręconej do komory (4) osłony ognioszczelnej przy pomocy śrub (5). (2 zastrzeżenia)



H02B P. 219529 T 08.11.1979

Biurowo Projektowo-Technologiczne „Biprotechma”, Gdańsk, Polska (Ryszard Łosowski, Zbigniew Kaszuczek).

Bezsztokowy zasilacz bębnowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zasilacza bębnowego, która umożliwi zastosowanie większej ilości oddzielnych połączeń.

Bezsztokowy zasilacz bębnowy, zwłaszcza do sterowania i zasilania w energię elektryczną urządzeń przejezdnych stanowi wielożyłowy przewód oponowy (1) owinięty wokół dwóch połączonych bębnow (2) i (3) o różnych średnicach.

Nawijanie przewodu (1) na bęben (2) o dużej średnicy powoduje jego odwijanie z bębna (3) o małej średnicy. Przewód (1) jest wybierany przez ciężar (8) i krażki (6) i (7). Stałe napięcie zbieranego przewodu (1) zapewnia ciężar (12) poprzez linę (9), krażki (10)

i (11) oraz bęben linowy (4). Długość odwiniętego przewodu z bębna (3) jest tyle razy mniejsza od długości przewodu nawiniętego na bęben (2), ile razy średnica bębna (2) jest większa od średnicy bębna (3). (1 zastrzeżenie)

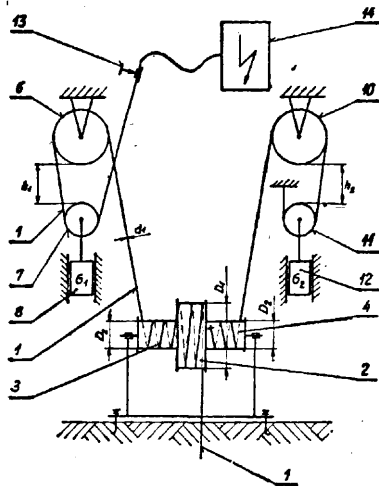


Fig. 1

H02G

P. 220051

01.12.1979

Pierwszeństwo: 18.01.1979 — Szwecja (nr 7900463-6)

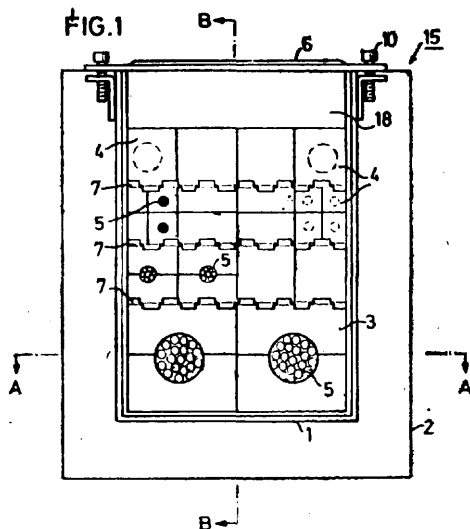
AB Lyckeåborgs Bruk, Karlskrona, Szwecja (John — Erik Valter Blomqvist, Erik Mikael Blomqvist).

Prowadnik dla ognioodpornego prowadzenia przewodów elektrycznych przechodzących przez otwór w ścianie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przewodnika spełniającej wymagania przepisów przeciwpożarowych oraz mającego mniejszy ciężar i ekonomicznego w produkcji.

Prowadnik zawiera co najmniej jedną ramową połowę (15) mocowaną po jednej stronie ściany, z prostopadłościennymi pakietami bloków (3, 4), przez które przechodzą przewody (5) wypełniające otwór w każdej ramowej połowie (15) i połączone na swoich obrzeżach z tunelowymi profilowymi częściami w każdej ramowej połowie (15). Ściągowe taśmy (7) są połączone swoimi końcami z profilowymi częściami dla zaciśnięcia pakietu bloków (3, 4). Prowadnik jest mocno-szczelny przez zastosowanie znanego układu klinowego lub ciekłej mieszanki.

(9 zastrzeżeń)



H02H

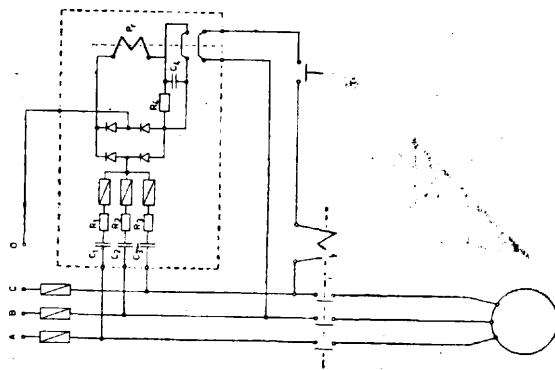
P. 219104 T

22.10.1979

Stefan Guzik, Warszawa, Polska (Stefan Guzik).

Urządzenie do zabezpieczania odbiorników elektrycznych zasilanych symetrycznie z sieci 3-fazowej, a w szczególności silników 3-fazowych przed pracą przy napięciach **niesymetrycznych**, a w szczególności **niepełnofazowych**

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma jako układ kontrolujący symetrię napięć zasilających trzy gałęzie oporowo-pojemnościowe ($C_1 R_1$, $C_2 R_2$ i $C_3 R_3$) połączone w gwiazdę, natomiast jako detektor wielkości asymetrii zasilania ma przełącznik (Pr) na prąd stały z mostkiem diodowym oraz układem składającym się z opornika (R_4) i kondensatora (C_4) połączonych równolegle i zwieranych stykami biernymi przełącznika (Pr). (1 zastrzeżenie)



H02K

P. 219414 T

02.11.1979

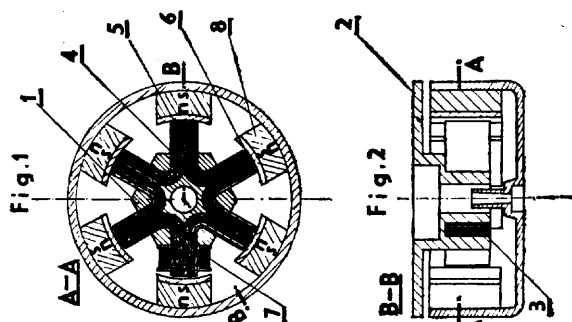
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych, Radom, Polska (Bogdan Star-nawski, Jerzy Góral).

Stator do prądnicy z obrotowym kołem magnesowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rdzeni statorów, wykonanych z blachy krzemowej aby uzyskać zwiększenie sprawności prądnicy.

Stator według wynalazku zawiera pakiety blach krzemowych (4), które są ułożone w kanałkach (3), a ich końce są wygięte i z przylegającymi sąsiednimi końcami tworzą rdzenie (6), na które nasadza się cewki indukcyjne (7). Kierunek linii walcowania blach jest równoległy do podstawy statora (2).

(2 zastrzeżenia)



H02K

P. 219522 T

08.11.1979

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jan Dobkowski, Kazimierz Zakrzewski).

Maszyna prądu stałego
o zmniejszonym oddziaływaniu zakłócającym
na swoje otoczenie

Maszyna prądu stałego o zmniejszonym oddziaływaniu zakłócającym na swoje otoczenie ma stojan (1) złożony z wykrojów blach magnetycznych o dobrej magnesowalności, umieszczony współosiowo na kadłubie maszyny (2), wykonanym z materiałów magnetycznych o gorszej magnesowalności. Pomiedzy stojanem (1) a kadłubem (2) występuje szczelina powietrzna nie mniejsza niż 0,005 średnicy zewnętrznej stojana D_z .

Bieguny maszyny (5) i (6) mocowane są do stojana na tzw. jaskółczy ogon. (4 zastrzeżenia)

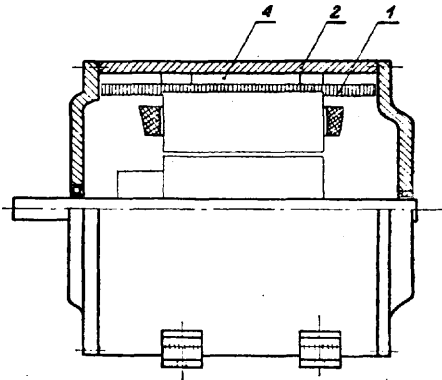


fig. 1

H02M

P. 212911

19.01.1979

Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa „Elektromontaż”, Poznań, Polska (Andrzej Jarantowski, Mirosław Ciemniecki, Jerzy Bartoszewicz, Adam Majchrzak).

Tyristorowa przetwornica
częstotliwości i napięcia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przetwornicy częstotliwości i napięcia, umożliwiającej uzyskanie dowolnego kształtu napięcia wyjściowego, bezprzerwowej zmiany kolejności faz tego napięcia i dużej sprawności energetycznej. Przetwornica składająca się z zespołu łączeniowego, prostow-

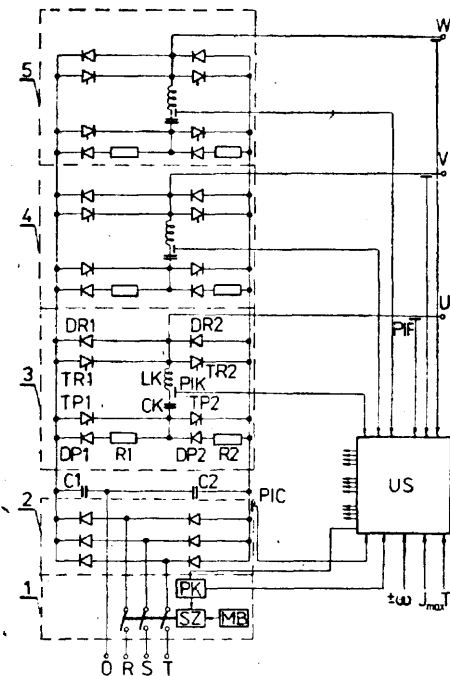


fig.1

nika niesterowanego, wielofazowego falownika niezależnego, impulsowego o komutacji wymuszonej fazy oraz z układu sterującego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że prostownik niesterowany (2) jest dwupołkowym prostownikiem napięcia fazy i jest połączony z falownikiem poprzez układ pomiaru prądu (PIC), a kondensatory (C1, C2) kompensujące moc bierną są jednocześnie kondensatorami filtrującymi napięcie stałe. Zespół łączeniowy (1) wyposażony jest w podzespół kontrolujący (PK) stan załączenia przetwornicy. Wielofazowy falownik ma identyczne bloki energetyczne (3, i, 5) o ilości odpowiadającej wymaganej liczbie faz napięcia wyjściowego, przy czym każdy z tych bloków ma przeciwobne układy tyrystorowo-diodowe (TP1, DP1, TP2, DP2) z włączonymi szeregowo z diodami rezystorami (R1, R2) w gałęziach pomocniczych, a łączący te gałęzie obwód komutacyjny (LK, CK) ma włączony szeregowo układ pomiaru prądu komutacji (PIK), przy czym każdy z bloków ma na swoim wyjściu włączony szeregowo układ pomiaru prądu fazy (PIF). Układy pomiaru prądów (PIC, PIK, PIF), podzespół kontrolujący (PK) i bramki tyrystorów są połączone z układem sterującym (US).

Przetwornica przeznaczona jest do zasilania i sterowania obrotami silników asynchronicznych.

(2 zastrzeżenia)

H02M

P. 213362

10.02.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Andrzej Pawlaczyk, Jerzy Zawadzki).

Sposób załączania grupy tyrystorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania jednoczesnego załączania grupy tyrystorów niezależnie od rodzaju użytego separatora, rozrzutu parametrów: podzespołów elektronicznych w obwodach bramkowych, impulsów wyzwalających, bramkowych tyrystorów oraz złącz optoelektronicznych.

Sposób załączania grupy tyrystorów polegający na synchronizacji momentów pojawienia się impulsów wyzwalających na bramkach tyrystorów bądź wprowadzeniu synchronizacji momentów załączania grupy tyrystorów przy niejednoczesnym pojawieniu się impulsów wyzwalających na ich bramkach, według wynalazku charakteryzuje się tym, że uzyskany ze sterownika (1) impuls inicjujący proces załączania tej grupy tyrystorów jest przesyłany za pomocą separatorów (2) do obwodów bramkowych, gdzie wzglę-

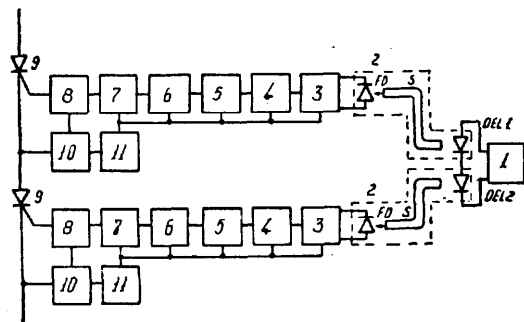


fig.1

dem tego impulsu wyzwalającego, którego moment pojawiania się na bramce tyrystora ma największe opóźnienie w stosunku do impulsu sterownika (1) inicjującego proces załączania tej grupy, impulsy wyzwalające pozostałych tyrystorów są indywidualnie opóźniane aż do chwili, w której momenty pojawiania się tych impulsów na wszystkich bramkach, bądź momenty załączania wszystkich tyrystorów wystąpią jednocześnie.

(9 zastrzeżeń)

H02M
H02B

P. 213488

15.02.1979

Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji, Wrocław, Polska (Jan Skoczylas, Zbigniew Zoń, Jan Kądziółka, Irena Skoczylas, Zbigniew Kotyrba, Mariarv

Rozumek, Bronisław **Łuba**, Jan **Hendrysiak**, Halina **Iwaszko**, Jan Zminkowski, Mieczysław Mrugała, Stanisław Iwaszko, Zenobia Kotyrba).

Układ elektryczny szafy zbiorczo-rozdzielczej tyrystorowej siłowni gwarantowanego prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zapewniającego bezprzerwowe zasilanie odbiorników, zwłaszcza urządzeń telekomunikacyjnych wymagających ciągłej dostawy energii elektrycznej o wysokiej jakości.

Układ elektryczny według wynalazku w obwodach silnoprządowych ma dla każdej przetwornicy głównej P_1 i P_2 styczniki główne (1S), (3S), które po stronie wyjścia mają przyłączone styczniki rezerwujące (2S, 4S) przyłączone swymi wyjściami do przetwornicy rezerwowej (Pr) poprzez jej główny stycznik (5S) oraz poprzez stycznik (6S) układu obejściowego do sieci energetycznej, z którą z kolei mają połączenie wejścia styczników awaryjnego zasilania (8S, 10S) odbiorów zdalnie zasilanych, natomiast ich wyjścia połączone są z wyjściami styczników zdalnego zasilania. W obwodach automatyki układ składa się z czterech wyodrębnionych bloków funkcjonalnych: bloku rezerwowania przetwornic i obejściowego przetwornic, bloku zabezpieczeń grupowych, bloku sygnalizacji i bloku kontrolno-pomiarowego.

(3 zastrzeżenia)

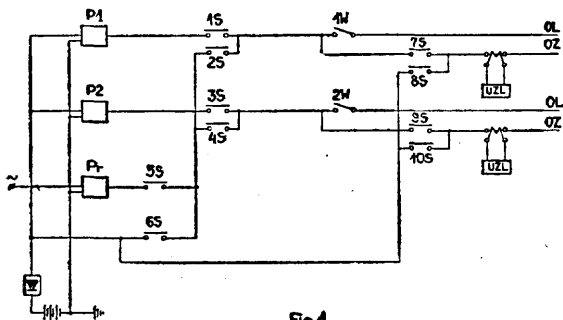


Fig. 1

H02M P. 221638 28.01.1980

Pierwszeństwo: 29.01.1979 — USA (nr 007456)

P. R. Mallory and Co. Inc., Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Zespół bateryjny z przekształtnikiem prądu stałego na prąd stały

Przedmiotem wynalazku jest zespół bateryjny zawierający co najmniej jedno ogniwo elektrochemiczne i przekształtnik prądu stałego na prąd stały, a zwłaszcza taki zespół w którym przekształtnik ma zdolność przełączania obciążenia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania źródła napięciowego wykorzystującego jedno lub więcej ogniw, które może dostarczać żądane napięcia w szerokim zakresie i wyeliminowania problemu ponownego ładowania ogniw.

Zespół według wynalazku zawierający korpus, w którym znajduje się co najmniej jedno ogniwo elektrochemiczne, charakteryzuje się tym, że w korpusie znajduje się również układ przekształtnika prądu stałego na stały połączony elektrycznie z tym ogniwem lub ogniwami, elementy do elektrycznego łączenia wyjścia tego przekształtnika z obciążeniem i elementy przeciwdziałające przepływowi prądu przez układ przekształtnika przed przyłączeniem obciążenia do wyjścia tego układu przekształtnika, dzięki czemu ogniwo lub ogniwa rozładują się tylko wtedy, gdy obciążenie jest połączone z układem przekształtnika, przy czym układ przekształtnika jest przystosowany do dostarczania napięcia wyjściowego przewyższającego nominalne napięcie ogniwa lub ogniw w tym zespole i/lub do zapobiegania ponownemu ładowaniu ogniwa lub ogniw. (12 zastrzeżeń)

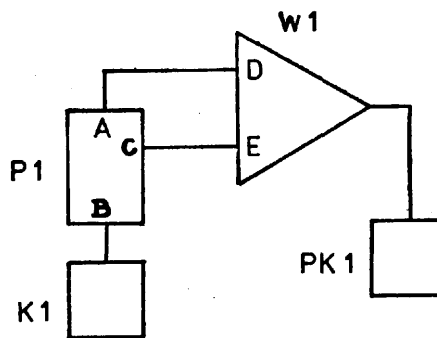
H02P P. 219636 T 15.11.1979

Lotnicze Zakłady Remontowe nr 4, Warszawa Polska (Jan **Trochimiuk**, Krzysztof Borowski).

Układ do zdalnego sterowania z automatycznym zabezpieczeniem obwodu sterowanego przed przeciążeniem, zwłaszcza do silnika elektrycznego

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przerzutnik (P1), którego wejście (A) doprowadzające energię elektryczną zasilającą przerzutnik jest połączone z wejściem (D) wzmacniacza (W1) sterującego wyłącznik (PK1). Wejście (C) przerzutnika (P1) jest połączone z wejściem (E) wzmacniacza (W1), natomiast wejście (B) przerzutnika (P1) jest połączone z czujnikiem przeciążenia (K1).

(1 zastrzeżenie)



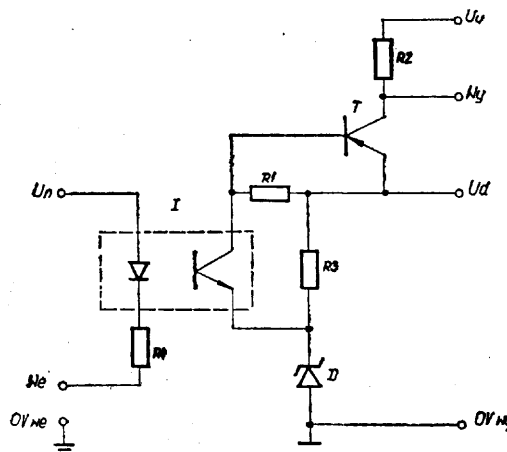
H03F P. 219504 T 08.11.1978

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „**MERA-PIAP**”, Warszawa, Polska (Janusz **Zakolski**).

Tranzystorowy wzmacniacz dwustanowy z wejściem oddzielnym galwanicznie od wyjścia

Przedmiotem wynalazku jest tranzystorowy wzmacniacz dwustanowy z wejściem oddzielnym galwanicznie od wyjścia, przeznaczony do sterowania szybkich dwustanowych elementów wykonawczych o dwukierunkowej polaryzacji w urządzeniach wymagających oddzielenia części sterującej od części wykonawczej.

W układzie wzmacniacza według wynalazku obwód wejściowy stanowi dioda transoptora (I), która steruje pracą tranzystora (T). W przypadku gdy na wejściu (We) wzmacniacza występuje sygnał o wartości zbliżonej do wartości napięcia źródła zasilania (Un) tranzystor (T) nie pracuje i na wyjściu (Wy) wzmacniacza występuje napięcie bliskie napięciu źródła ujemnego (Uu). W przypadku gdy na wejściu (We) wzmacniacza występuje sygnał o wartości zbliżonej do zera tranzystor (T) pracuje i na wyjściu (Wy) wzmacniacza występuje napięcie bliskie napięciu źródła dodatniego (Ud). (1 zastrzeżenie)

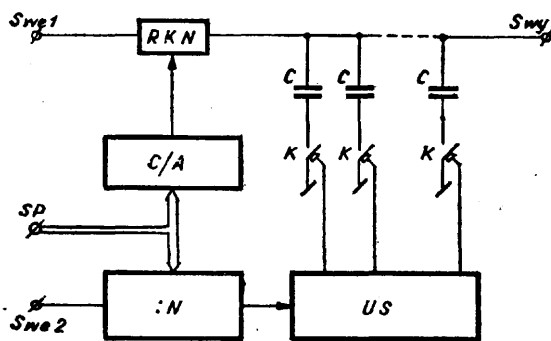


H03H P. 219728 T 16.11.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański).

Układ filtru wąskopasmowego o programowanej częstotliwości środkowej i szerokości pasma przenoszenia

Układ filtru wąskopasmowego o programowanej częstotliwości środkowej i szerokości pasma przepuszczania, umożliwiający programowaną cyfrowo pracę filtru w szerokim zakresie zmian częstotliwości środkowej przy zachowaniu stałej dobroci, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na pierwszym wejściu (Swe1) do układu włączoną rezystancję kontrolowaną napięciem (RKN) a na drugim wejściu (Swe2) dzielnik częstotliwości podzielonej przez N (: N), przy czym między oba te wymienne elementy elektroniczne włączony jest przetwornik cyfrowo-analogowy (C/A), natomiast dzielnik częstotliwości przez N (: N) oraz przetwornik cyfrowo-analogowy (C/A) jest połączony bezpośrednio z wejściami sygnałów programujących (SP). (1 zastrzeżenie)



H03H P. 219729 T 16.11.1979

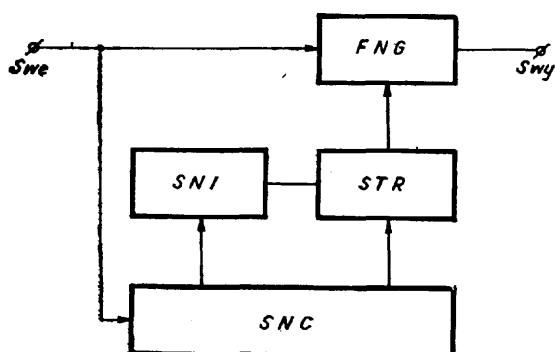
Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Miroslaw Szymański).

Sposób i układ do filtracji sygnałów z manipulacją fazy lub częstotliwości

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do filtracji sygnałów z manipulacją fazy lub częstotliwości przydatne do quasioptymalnego odbioru i detekcji sygnałów radiokomunikacyjnych z manipulacją fazy lub częstotliwości.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i układu, które umożliwią odbiór sygnału kwadraturowego gdzie generowane są dwa sygnały wzorcowe o tej samej częstotliwości ale przesunięte o kąt $\pi/4$ względem siebie.

Sposób charakteryzuje się tym, że w odpowiednich momentach, określonych w układzie synchronizacji (SNC), zmieniana jest w układzie sterowania (STR) faza impulsów sterujących filtrem N-gałęziowym (FNG), doprowadzonych z programowanego syntezera (SNT), a z końcem cyklu odbiorczego usta-



wiany jest stan logiczny układu sterującego (STR) powodujący wygaszenie filtru (FNG).

Układ charakteryzuje się tym, że ma dodatkowy układ sterowania filtrem (STR), który ma bezpośrednie połączenie z filtrem N-gałęziowym (FNG) i układem synchronizacji (SNC). (2 zastrzeżenia)

H04L P. 213275 07.02.1979

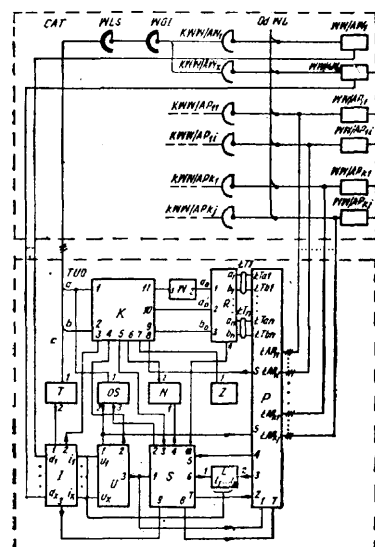
Instytut Łączności, Warszawa, Polska (Eugeniusz Saj, Józef Moździerz, Stanisław Gruszczyński).

Układ telegraficznego urządzenia okólnikowego i sposób zestawienia połączeń okólnikowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia i sposobu, które umożliwia automatyczne zestawienie połączeń okólnikowych między abonentami automatycznej centrali telegraficznej (CAT) systemu bezpośredniego sterowania, oraz uproszczenia i skrócenia czasu czynności manipulacyjnych obsługi dalekopisu nadawczego, zmniejszenia obciążenia ruchowego centrali (CAT) itp.

Sposób zestawienia połączeń okólnikowych między abonentami automatycznej centrali telefonicznej systemu bezpośredniego sterowania polega na tym, że po wybraniu przez abonenta wywołującego numeru telegraficznego urządzenia okólnikowego łączy się go za pośrednictwem organów komutacyjnych automatycznej centrali telefonicznej z telegraficznym urządzeniem okólnikowym, po czym dokonuje się identyfikacji, odbiera się i rejestruje informacje adresowe połączenia okólnikowego, a po otrzymaniu sygnału zakończenia czynności adresowania zestawia się połączenia okólnikowe z pożądanymi abonentami wyszczególnionymi w informacji adresowej, rozpoczyna się taryfikację połączenia i umożliwia transmisję korespondencji jednocześnie do wszystkich abonentów połączonych, uczestniczących w połączeniu, a po zakończeniu nadawania korespondencji przeprowadza się czynności toku rozłączania i kończy się taryfikację połączenia okólnikowego, przy czym czynności toku połączenia po odbiorze informacji adresowej są realizowane między abonentem wywołującym, a jedną z przydzielonych mu grup o zmiennej liczbie abonentów połączonych do odbioru, po przeprowadzeniu kontroli uprawnień abonenta wywołującego do tworzenia takich połączeń.

Układ zawiera układ (T) próby stanu, zajmowania i blokady urządzenia okólnikowego (TUO), identyfikator (J) abonentów wywołujących, układ (U) analizy uprawnień abonentów wywołujących do uzyskiwania połączeń okólnikowych, odbiornik (OS) sygnałów telegraficznych, nadajnik (N), układ (L) taryfikacji, układ (K) komutacji transmisyjnego łącza wejściowego, wzmacniacz (W) mocy sygnałów transmisyjnej telegraficznej, układ (R) rozdzielnika, układ (S) sterujący, układ (Z) zabezpieczenia przed niepożądanym rozłączeniem oraz zespół (P) próbnodołączający.



Abonenci wywołujący, uprawnieni do nadawania korespondencji okólnikowej, otrzymują połączenia za pośrednictwem wybieraka (WLS) liniowego specjalnego centrali automatycznej (CAT). Wybieraki wstępne tych abonentów są połączone przewodami identyfikacyjnymi odpowiednio z wejściami (d_1, \dots, d_x) identyfikatora (J).

Łąca abonentów odbiorczych, uprawnionych do odbioru korespondencji okólnikowych, są dołączone do pola wyjść zespołu (P) próbnodołączającego w ten sposób, że tworzą one m odrębnych grup okólnikowych o określonej liczbie abonentów odbiorczych w każdej grupie. (11 zastrzeżeń)

H04M P. 219321 T 30.10.1979

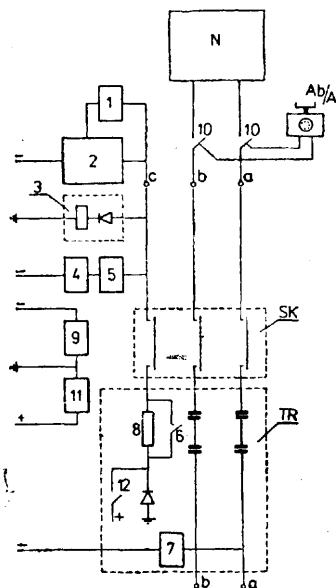
Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej „TELKOM-ZWUT”, Warszawa, Polska (Sławomir Polityka).

Sposób i układ do uruchamiania
przełącznika identyfikacji abonenta wywołującego
w centralach telefonicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wprowadzenia funkcji identyfikacji abonenta wywołującego, bez potrzeby modyfikacji, wyposażenia abonentkiego i stopni komutacji i bez konieczności stosowania dodatkowego źródła zasilania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że włącza się w obwód przewodu sterującego (c) rezystancję (8), zmniejszając wielkość prądu stałego do wartości wystarczającej do podtrzymania przełączników liniowych (4) i (5), przy równoczesnym uzyskaniu progu działania układu przełączającego (2) włączającego przełącznik identyfikacji (1).

Układ według wynalazku ma przełącznik identyfikacji (1) i układ przełączający (2) połączone z przewodem sterującym (c) równoległe do licznika (3) i szeregowo połączonych uzwojeń przełączników liniowych (4 i 5), następnie z rezystora (8) włączanego zestykiem (6) przełącznika odbiorczego (7) w obwód przewodu sterującego (c), przy czym minus baterii centralowej (9) dołączony jest poprzez układ przełączający (2) do przełącznika identyfikacji (1), a plus baterii licznikowej (11) poprzez zestyk (12) do przewodu sterującego (c). (2 zastrzeżenia)



H04M P. 221751 01.02.1980

Pierwszeństwo: 07.02.1979 — USA (nr 009992)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Treiber).

Układ zasilania linii abonentkiej
z ograniczaniem prądu

Istota wynalazku polega na tym, że linie końcowa i dzwonienia z telefonicznego aparatu abonentkiego połączone są w centrali z generatorem sygnałowym (10) o regulowanym napięciu selektywnie zmienianym zgodnie z sygnałem z wzorcowego generatora (12) do ograniczania prądu doprowadzanego do linii końcowej (18) i linii dzwonienia poprzez impedancje zasilające (14) i (16) oraz do układu (22) czujnika prądu, który bada napięcie wyjściowe (V_{BB}) generatora (10) i napięcie (V_{TR}) między liniami oraz wytwarza napięcie (V_L) doprowadzane do detektora (24), który połączony jest z układem zwielokrotnienia (28), który zawiera krotnicę nadawczą (30) dołączoną do detektora (32), do którego są dostarczane sygnały z generatora (34) i który dostarcza sygnały do szeregowo — równoległego rejestr (36) dołączonego do nadawczej krotnicy cyfrowej (38). Wartości regulacyjne są magazynowane w rejestrze przesuwającym (40) układu wprowadzania tłumienia (39). Sygnały w liniach mogą być doprowadzane i odprowadzane z układu rozgałęźnika (42) poprzez transformator akustyczny (44). Sygnały sterujące są podawane poprzez linię (46), układ ograniczania prądu (48) i układ wprowadzania tłumienia (50), obejmujący rozgałęźnik (52) i transformator akustyczny (54). (11 zastrzeżeń)

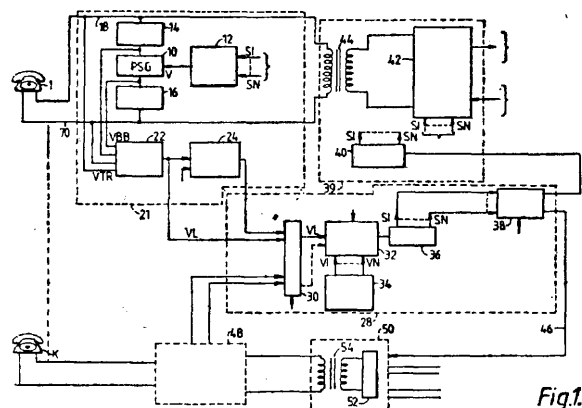


Fig.1

H04N P. 221262 08.01.1980

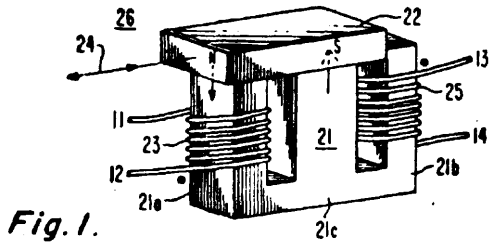
Pierwszeństwo: 10.01.1979 — Wielka Brytania (nr 00924)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Willem den Hollander).

Układ korekcji liniowości
i zniekształceń poduszkatowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu łączącego funkcję korekcji zniekształceń poduszkatowych i korekcji liniowości w jedną konstrukcję, która także eliminowałaby inne zniekształcenia rastra.

Istota wynalazku polega na tym, że konstrukcja (26) połączonej korekcji liniowości i korekcji zniekształceń poduszkatowych ma indukcyjność (23) liniowości i indukcyjność (25) korekcji zniekształceń poduszkatowych W-Z nawinięte na częściach (21a, 21b) bocznego ramienia pojedynczego rdzenia w kształcie E oraz środek polaryzacji magnetycznej, który stanowi magnes (22), który polaryzuje część (21a) rdzenia indukcyjności liniowości dla nasycenia podczas części każdego okresu odchylenia poziomego dla wytworzenia prądu korekcji liniowości odchylenia poziomego oraz powoduje to, że część (21a i b) stanowią drogę o dużym oporze magnetycznym strumienia magnetycznego obejmującego uzwojenie korekcji liniowości (23) i korekcji zniekształceń poduszkatowych (25) zrealizowaną przez konfigurację E rdzenia tak, że część strumienia wytworzonego przez uzwojenie (25) korekcji zniekształceń poduszkatowych, która przepływa w części rdzenia (21a) uzwojenia liniowości kompensuje niepożądane zmiany o częstotliwości odchylenia pionowego polaryzacji magnetycznej części rdzenia (21a) uzwojenia liniowości. (4 zastrzeżenia)

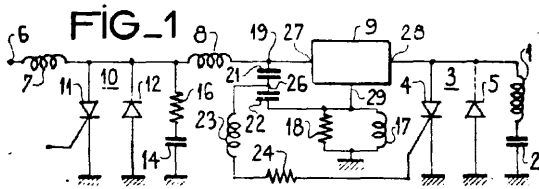


H04N P. 221284 09.01.1980
 Pierwszeństwo: 09.01.1979 — Francja (nr 7900420)
 „Thomson Brandt”, Paryż, Francja (John Schep-herd).

Układ odchylenia poziomego odbiornika telewizyjnego

Przedmiotem wynalazku jest układ odchylenia poziomego odbiornika telewizyjnego zawierający tyrystora.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że pierwszy wyłącznik (3) jest przystosowany do sterowania przez bramkę tyrystora (4) poprzez przetworzony sygnał uzyskany z sygnału otrzymanego na połączeniu (19) pierwszej indukcyjności (8) i obwodu pojemnościowego (9) obwodu reaktancyjnego. (6 zastrzeżeń)



H04N P. 221285 09.01.1980
 Pierwszeństwo: 09.01.1979 — Wielka Brytania (nr 7900803)

RCA Corporation, Nowy Jark, Stany Zjednoczone Ameryki (Werner Hinn).

Układ przełączający

Przedmiotem wynalazku jest układ przełączający nadający się do zrealizowania w technologii układów scalonych, służący do przełączania rodzaju pracy w kolorowym odbiorniku telewizyjnym przeznaczonym do odbioru sygnałów telewizyjnych zakodowanych w systemie PAL i SECAM, zapewniający właściwe zabezpieczenie przed powstawaniem zakłóceń intermodulacyjnych między odpowiednimi sygnałami wejściowymi.

Układ przełączający charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszy tranzystor o pierwszym typie przewodzenia, drugi i trzeci tranzystor o drugim typie przewodzenia, środki przewidziane do doprowadzania sygnałów od źródła sygnałowego do bazy pierwszego tranzystora, środki przewodzące prąd stały przewidziane do łączenia emitera pierwszego tranzystora z bazą drugiego tranzystora, środki impedancyjne przewodzące prąd stały przewidziane do łączenia emitera drugiego tranzystora z drugim zaciskiem źródła zasilania, środki przewidziane do łączenia emitera drugiego tranzystora z wyjściowym zaciskiem sygnałowym, środki przewodzące prąd stały przewidziane do łączenia kolektora pierwszego tranzystora z drugim zaciskiem źródła zasilania, środki impedancyjne przewodzące prąd stały połączone między pierwszym zaciskiem źródła zasilania a bazą drugiego tranzystora, środki przewidziane do polaryzacji bazy pierwszego tranzystora do potencjału o wartości pośredniej między potencjałami pierwszego i drugiego zacisków źródła

zasilania, środki przewodzące prąd stały przewidziane do łączenia obwodu emiter-kolektor trzeciego tranzystora między drugim zaciskiem źródła zasilania a bazą drugiego tranzystora, oraz środki sterowania przełączaniem połączone z bazą trzeciego tranzystora, przewidziane do kolejnego ustawienia w stan nieprzewodzenia trzeciego tranzystora i ustawienia trzeciego tranzystora w stan nasycenia. (4 zastrzeżenia)

H04N P. 221286 09.01.1980
 Pierwszeństwo: 04.01.1979 — Wielka Brytania (nr 7900801)

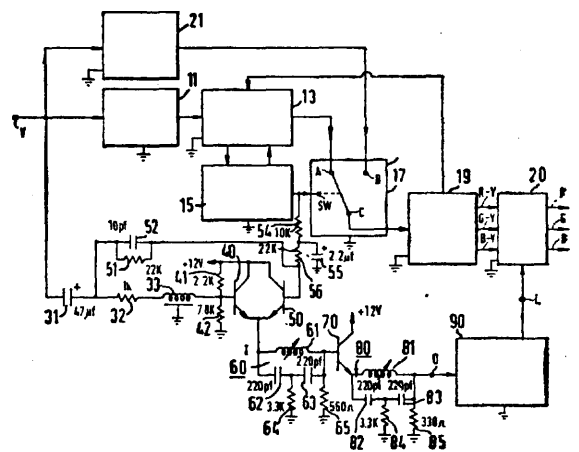
RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Werner Hinn).

Układ do regulacji opóźnienia składowych luminancji

Przedmiotem wynalazku jest układ do regulacji opóźnienia składowych luminancji przeznaczony do odbiorników telewizyjnych SECAM/PAL.

Układ regulacji opóźnienia według wynalazku składa się z dwóch obwodów sygnałowych. Pierwszy obwód sygnałowy zawiera linię opóźniającą (33) wprowadzającą opóźnienie składowych luminancji, załączoną w obwodzie bazy tranzystora (40) załączonego w układzie wtórnika emiterowego. Wyjście tego obwodu sygnałowego jest dołączone do wejścia sterującego elektronicznego przełącznika (17). Drugi obwód sygnałowy stanowi filtr — pułpkę dla składowych chrominancji. Składa się on z dwóch obwodów rezonansowych (60, 80). Częstotliwość rezonansowa każdego z tych obwodów (60, 80) jest równa jednej z dwóch podnośnych chrominancji SECAM. Wyjście tego filtra — pułpki jest dołączone do wejścia toru luminancji (90).

Linia opóźniająca (33) jest włączana w kanale luminancji tylko wówczas, gdy odbiornik odbiera sygnał telewizyjny zakodowany zgodnie z wymogami systemu SECAM. Dzięki temu zapewnia się kompensację opóźnienia składowych luminancji przy ustawieniu odbiornika na odbiór programu nadawanego w systemie SECAM. (5 zastrzeżeń)



H04N P. 221592 25.01.1980
 Pierwszeństwo: 30.01.1979 — USA (nr 007815)

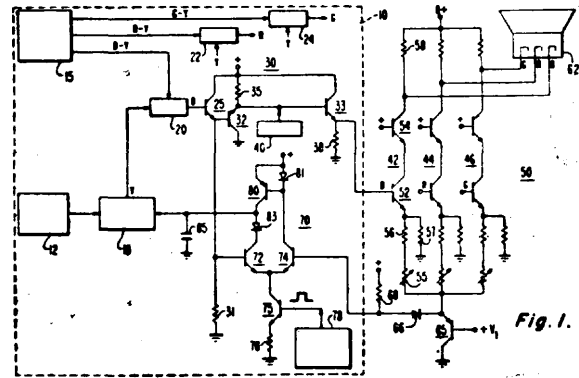
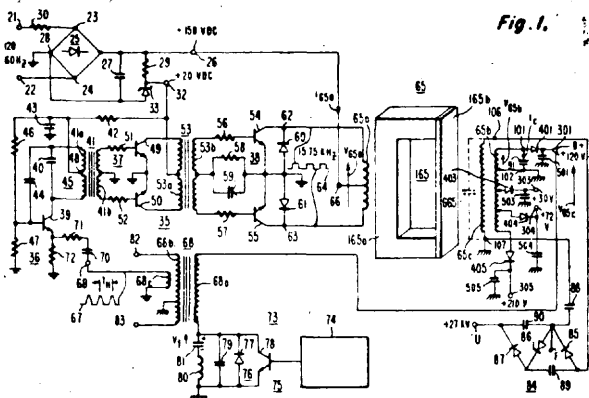
RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank Starr Wendt).

Ferrorezonansowy zasilacz mocy w.cz. dla układu odchylenia i wysokiego napięcia

Ferrorezonansowy zasilacz mocy w.cz. dla układów odchylenia i wysokiego napięcia odbiornika telewizyjnego mający źródło napięcia prądu przemiennego charakteryzuje się tym, że zawiera ferrorezonansowy transformator (65) zawierający rdzeń magnetyczny (165), pierwsze uzwojenie (65a) dołączone do źródła (37, 38) napięcia prądu przemiennego uzwojenie (65c)

wysokiego napięcia nawinięte dookoła części (165b) rdzenia (165) magnetycznego i połączone z końcówką (106) wysokiego napięcia dla wytworzenia wysokiego napięcia (V65), drugie uzwojenie (65b) nawinięte dookoła części (165b) rdzenia (165) magnetycznego i dołączone do końcówki (301) napięcia zasilania wybierania dla wytworzenia napięcia zasilania wybierania i środki (91) do dostarczania odpowiedniej pojemności co najmniej do jednego (65b lub 65c) uzwojenia ferrezonansowego transformatora (65) dla wytworzenia prądów **cyrkujących** dla nasycenia części rdzenia pod uzwojeniami wysokiego napięcia i drugiego napięcia podczas każdego cyklu napięcia prądu przemiennego dla dostarczania regulowanego wysokiego napięcia i regulowanego napięcia **zasilania** wybierania, uzwojenie odchyłające (80), łącznik (78) odchyłania połączony z uzwojeniem **odchyłającym** dla wytworzenia okresów wybierania i powrotu każdego

na poziomie, odpowiadającym wymaganemu poziomowi czerni, gdy informacje o takim poziomie są zawarte w sygnale wizyjnym. (10 zastrzeżeń)



H04N
G05F

P. 221660

29.01.1980

Pierwszeństwo: 30.01.1979 — Wielka Brytania (nr 7903212)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Werner Hinn).

Układ automatyczny regulacji napięć polaryzacyjnych dla kineskopu

cyklu odchyłania, źródło (81) napięcia wybierania dołączone do uzwojenia odchyłającego dla wytwarzania prądu wybierania w uzwojeniu odchyłającym, pierwsze środki (68a) dla łączenia regulowanego napięcia w punkcie (301) zasilania wybierania ze źródłem napięcia wybierania, końcówkę (U) wysokiego napięcia dla dostarczania potencjału przyspieszającego, środki (84) wysokiego napięcia dołączone do końcówki (106) wysokiego napięcia i do końcówki (U) anodowej kineskopu dla wytworzenia potencjału przyspieszającego z regulowanego wysokiego napięcia. (16 zastrzeżeń)

Przedmiotem wynalazku jest układ do automatycznej regulacji napięcia polaryzacji odtwarzającego obraz kineskopu w układzie przetwarzania sygnału wizyjnego takim, jak odbiornik telewizji kolorowej lub układ równoważny, w celu ustalenia właściwych poziomów prądu wygaszania dla każdej z wyrzutni elektronowych kineskopu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma układ (52, 53, 57 i 58) dostarczającej napięcie odniesienia polaryzacji do tej elektrody katodowej (16) przez ścieżkę przewodzenia prądu katody w przedziale czasu pomiaru pokrywającym się z częścią tego przedziału czasu wygaszania, układ (28) do dostarczania sygnału pomocniczego do tej elektrody siatkowej (18) w części przedziału czasu pomiaru, ze znakiem takim, by polaryzować tą elektrodę siatkową (18) w kierunku przewodzenia, czuły napięciowo obwód czujnikowy (22, 65, 66) z wejściem sprzężonym z tą ścieżką przewodzenia prądu katody i wyjściem do wytwarzania wyjściowego napięcia różnicowego proporcjonalnego do różnicy między prądem płynącym przez tę ścieżkę przewodzenia prądu ka-

H04N

P. 221637

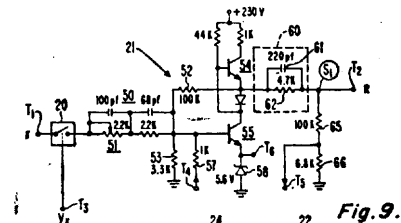
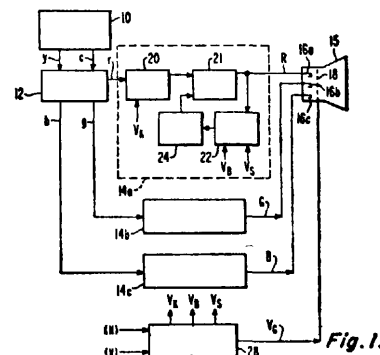
28.01.1980

Pierwszeństwo: 31.01.1979 — USA (nr 008050)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Leopold Albert Horwood, Erwin Johann Wittmann, Robert Loren Shanley II).

Układ automatycznej regulacji jasności w urządzeniu odtwarzającym wizyjne sygnały obrazu

Układ regulacji jasności dla urządzenia odtwarzającego obraz na podstawie sygnałów wizyjnych zawiera tor przetwarzania sygnałów wizyjnych (10), stopień (50)ysterowujący kineskop, przeznaczony do doprowadzania sygnałów do kineskopu odtwarzającego obraz, źródło (65) zasadniczo stałego potencjału, względem którego oceniane są sygnały, przetwarzane przez układysterowujący kineskop, oraz ma komparator (70), który reaguje na zasadniczo stały potencjał odniesienia i poziom wygaszania, który jest przekazywany okresowo w przedziałach czasowych wygaszania sygnału wizyjnego, i wytwarza wyjściowy sygnał sterujący odwzorowujący różnicę między potencjałem odniesienia i poziomem wygaszania. Napięcie sterujące jest doprowadzane do toru wizyjnego celem spowodowania, aby zmiany poziomu wygaszania następowały w kierunku zmniejszenia do minimum różnicy napięć tak, aby ustalić przewodzenie układuysterowującego kineskop w przedziałach czasowych wygaszania sygnału wizyjnego



tody w tej części przedziału czasu pomiaru w odpowiedzi na ten sygnał pomocniczy, a prądem płynącym przez tę ścieżkę przewodzenia prądu katody w pozostałym czasie w tym przedziale czasu pomiaru, oraz układ (24) reagujący na to napięcie różnicowe, do wytwarzania sygnału sterującego do tego układu sprzęgającego sygnał wizyjny w celu zmiany napięcia polaryzacji tego kineskopu (15) w takim kierunku, by zmniejszyć tą różnicę napięć do poziomu minimalnego, odpowiadającego pożądanym warunkom polaryzacji kineskopu (15). (7 zastrzeżeń)

H04N

P. 221682

30.01.1980

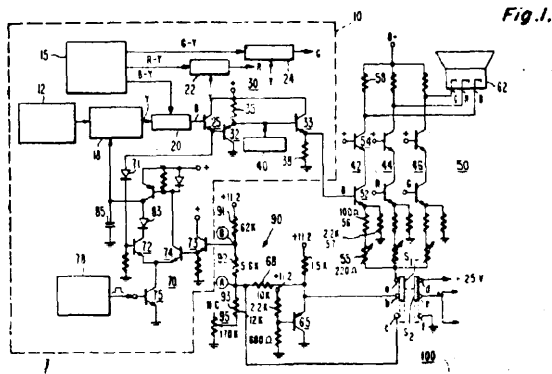
Pierwszeństwo: 31.01.1979 — USA (nr 008171)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Loren Shanley II).

Urządzenie do przetwarzania sygnałów wizyjnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przetwarzania sygnałów wizyjnych, zwłaszcza urządzenie do zasilania kineskopu o przewidywanej polaryzacji dla odbiornika telewizji kolorowej lub równoważnego systemu zawierającego kineskop odtwarzający obraz, układ zasilania kineskopu i układ sterowania luminancją połączone wzajemnie w celu zapewnienia przewidywanej polaryzacji układu zasilania kineskopu i kineskopu, zgodnie z przewidywaną pracą układu sterowania luminancją.

Urządzenie do odtwarzania obrazu sygnałów wizyjnych zawiera kanał (10) przetwarzania sygnałów wizyjnych, zasilacz (50) kineskopu do dostarczania wzmocnionych sygnałów wizyjnych do kineskopu (62) odtwarzającego obraz, źródło potencjału (65), do którego są odnoszone sygnały przetworzone przez zasilacz kineskopu i regulowany układ (95) sterowania luminancją, który zapewnia zakres napięć odniesienia luminancji, zawierający dane napięcie odpowiadające stanowi przewodzenia progowego zasilacza kineskopu, układ luminancji (90), który jest spolaryzowany ze źródła napięcia (65), z którego jest uzyskiwany potencjał odniesienia sygnału, który to potencjał odniesienia sygnału jest doprowadzany do zasilacza kineskopu i do układu luminancji tak, że wytwarzane jest dane napięcie, gdy układ sterowania (95) luminancją jest nastawiony na wartość środkową zakresu, oraz ma komparator (70), który porównuje napięcie odniesienia luminancji z układem sterowania luminancją (95) z okresowym poziomem wygaszania sygnału wizyjnego dla zapewnienia wyjściowego sygnału sterowania, który jest dostarczany do kanału wizyjnego dla przemiany poziomu wygaszania w kierunku zmniejszenia różnicy między porównywanymi sygnałami. (9 zastrzeżeń)

H04N
H01J

P. 222054

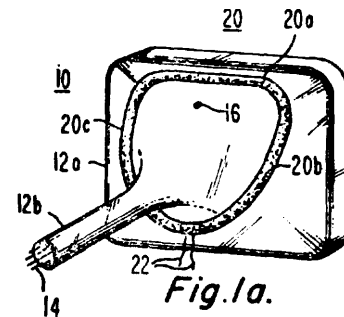
15.02.1980

Pierwszeństwo: 16.02.1979 — USA (nr 012810)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John Clarence Cooper).

Cewka rozmagnesowująca

Przedmiotem wynalazku jest cewka rozmagnesowująca, przeznaczona dla lamp obrazowych kolorowych wyposażonych w ekrany magnetyczne w celu zrównoważenia lub wyeliminowania wpływu ziemskiego pola magnetycznego na jakość obrazu.



Pojedyncza cewka rozmagnesowująca (20) dla kineskopu (10) ma pierwszą część (20a) położoną wzdłuż pierwszego boku podstawy piramidalnej bańki kineskopu oraz drugą część (20b) i trzecią część (20c) cewki rozciągające się wzdłuż części drugiego i trzeciego boku podstawy i są połączone przy pomocy czwartej części leżącej między złączem szyjki, a bańką. (4 zastrzeżenia)

H04Q
H04M

P. 221535

23.01.1980

Pierwszeństwo: 24.01.1979 — Francja (nr 7901791)

La Materiel Telephonique Thomson — SCF, Colombes, Francja.

Układ resynchronizacji danych numerycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ resynchronizacji danych numerycznych o n elementach binarnych odbieranych na przyłączu wejściowym, ułożonych w ramkach, zawierających interwał czasowy synchronizacji parzystej oraz interwał czasowy synchronizacji nieparzystej, wierszy stałych, umożliwiającą znaczne skrócenie czasu poszukiwania synchronizacji.

Układ resynchronizacji danych numerycznych ma zastosowanie w nowoczesnych centralach telefonicznych i zawiera obwód nadzoru synchronizacji (2) oraz obwód wykrywania synchronizacji (3).

Obwód wykrywania synchronizacji (3) zawiera środki odtwarzania (6) dla odtworzenia równocześnie pierwszego, drugiego, trzeciego i czwartego bajtu należącego do odpowiednio pierwszej, drugiej, trzeciej i czwartej grupy o „n” elementach binarnych otrzymanych kolejno oraz zawiera środki próbujące (7) na które są podawane kolejno te cztery bajty. (8 zastrzeżeń)

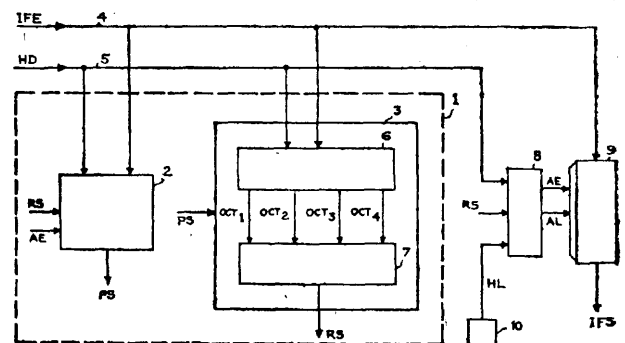


Fig. 1

H04R

P. 219657 T

16.11.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i Telewizji „CENRIT”, Warszawa, Polska (Andrzej Białczyk).

Układ regulatora kierunku sygnału stereofonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu regulacji kierunku, który przy zastosowaniu prostych i tanich środków będzie przystosowany zarówno do ręcznej jak i automatycznej regulacji.

Układ według wynalazku przeznaczony zwłaszcza do zastosowania w urządzeniach reżyserskich w celu

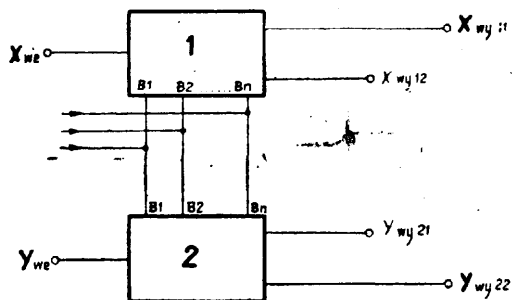


Fig. 1

kształtowania obrazu dźwięku charakteryzuje się tym, że każdy kanał toru stereofonicznego jest wyposażony w jedno- lub dwuwyjściowy mnożący przetwornik (1 i 2) cyfrowo-analogowy, którego wejście analogowe stanowi wejście kanału. Dla przetworników dwuwyjściowych wyjściem pierwszego kanału jest wyjście główne jednego przetwornika (1), a **wyjściem drugiego** kanału jest wyjście komplementarne drugiego przetwornika (2). Wejścia cyfrowe o jednakowych wagach przetworników obu kanałów są połączone ze sobą równolegle oraz ze źródłem cyfrowego sygnału sterującego (2 zastrzeżenia)

H04R

P. 219658 T

16.11.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Radia i Telewizji „CENRIT”, Warszawa, Polska (Andrzej Balczyk).

Układ regulacji szerokości bazy sygnału stereofonicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu przystosowanego zarówno do ręcznej jak i automatycznej regulacji, w którym niepotrzebna będzie korekcja wzmocnienia toru podczas regulacji szerokości bazy.

Układ według wynalazku jest przystosowany do automatycznego zdalnego sterowania i jest przeznaczony do zastosowania w urządzeniach reżyserskich do kształtowania obrazu dźwięku.

Układ wg wynalazku ma mnożące przetworniki **cyfrowo-analogowe** (1 i 2) do dozowania sygnału przesłuchu z jednego kanału toru stereofonicznego

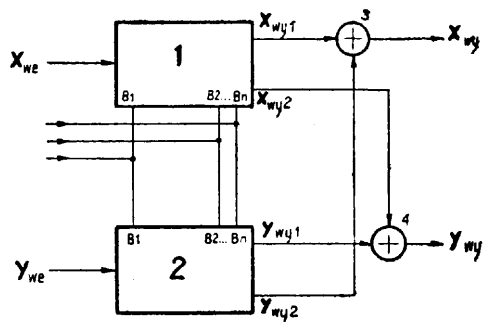


Fig. 1

na kanał sąsiedni- Sygnał stereofoniczny (Xwe lub Ywe) ze źródła przyporządkowanego każdemu kanałowi jest dołączony do wejścia analogowego przetwornika (1 lub 2). Wyjście **proste** danego przetwornika jest połączone z drugim wejściem sumatora (3 lub 4) sąsiedniego kanału. Wejścia cyfrowe o jednakowych wagach przetworników obu kanałów są wzajemnie połączone równolegle. (2 zastrzeżenia)

H05B

P. 219626 T

13.11.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tadeusz Janowski, Jerzy Adamkiewicz, Kazimierz Bodziak).

Jednofazowy wzbudnik płaszczowy do wstępnego podgrzewania matryc kuźniczych i stalowych form odlewniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji wzbudnika, która zapewni jednocześnie podgrzewanie dwu części stempla i matrycy lub dwu części stalowej formy odlewniczej.

Wzbudnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się najkorzystniej z cylindrycznego rdzenia (1) wykonanego ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej, na którym nawinięte jest współosiowo uzwojenie (2), opasane drugim najkorzystniej cylindrycznym rdzeniem (3) wykonanym ze zwiniętej blachy elektrotechnicznej, do podstaw których przylegają dwie stalowe części grzane (4). Ponadto przekrój poprzeczny rdzenia (3) ma kształt podobny lub różny od kształtu przekroju poprzecznego rdzenia (1). (2 zastrzeżenia)

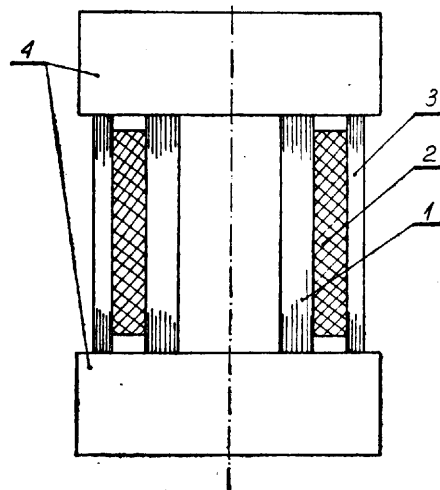


Fig. 1

H05B
E01D

P. 219753 T

20.11.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Tadeusz Janowski).

Wzbudnik taśmowy do podgrzewania rozjazdów kolejowych

Przedmiotem wynalazku jest indukcyjny wzbudnik taśmowy do podgrzewania rozjazdów kolejowych, prosty w budowie i łatwy do wykonania.

Wzbudnik taśmowy do podgrzewania rozjazdów kolejowych zasilany prądem przemiennym z transformatora obniżającego napięcie, charakteryzuje się tym, że składa się z rdzenia (2) o długości podgrzewanego odcinka szyny, złożonego z pakietu kilku blach elektrotechnicznych, z uzwojeniem (1) z folii miedzianej stanowiącym jeden **zwój** otaczający rdzeń (2) i przymocowany jest do odcinka nagrzewanej szyny (3). (1 zastrzeżenie)

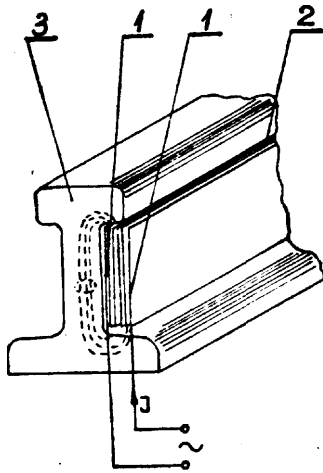


Fig.2

H05H

P. 219755 T

20.11.1979

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Polio, Leon Fedeńczuk, Krystyna Hoffmann-Fedeńczuk, Marek Dobrucki).

Katoda do plazmotronu
na duże obciążenia prądowe

Przedmiotem wynalazku jest katoda do plazmotronu na duże obciążenia prądowe umożliwiającą uzyskanie dużej stabilności strumienia plazmy przy dowolnie małej jego średnicy.

Istotą wynalazku jest to, że w końcówce katody zamocowany jest pierścień cyrkonowy (2), będący źródłem strumienia plazmy. (1 zastrzeżenie)

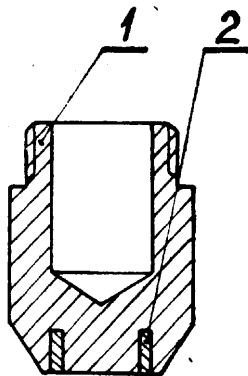


Fig.2

H05H

P. 219799 T

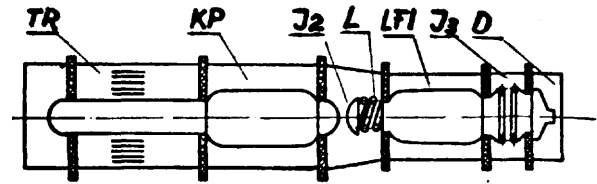
21.11.1979

Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Stefan Nowicki, Stanisław Kuliński, Henryk Wagner).

Impulsowy akcelerator elektronów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu ładowania linii formującej i zmniejszenia jej radialnych wymiarów.

Akcelerator według wynalazku składa się z transformatora rezonansowego (TR) połączonego poprzez pierwszy iskiernik (I_1) z baterią kondensatorów. Do uzwojenia wtórnego transformatora przyłączony jest kondensator pośredni (KP). Pomiedzy kondensatorem tym a linią formującą impuls (LFI) włączony jest drugi iskiernik (I_2). (1 zastrzeżenie)



H05K

P. 213738

24.02.1979

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński, Jerzy Popieluch).

Zestaw segmentów montażowych

Przedmiotem wynalazku jest zestaw segmentów montażowych znajdujący zastosowanie w aparaturze pomiarowej, elementach automatyki i sterowar oraz w sprzęcie gospodarstwa domowego.

Zestaw według wynalazku składa się z segmentów o dwóch rodzajach sztywnych korpusów (1, 2) będących wzajemnym zwierciadlanym odbiciem i tworzących parę. Każdy korpus ma płaską ścianę okrelającą jego całkowity zarys oraz u góry otwarcie (21) a u dołu i po bokach zgrubienia (15, 16) stanowiące boczne ściany i warunkujące grubość korpusu (1, 2). Zgrubienia (15, 16) są od zewnątrz korytko- wyprofilowane i mają zagłębienia (13, 14), jedno płytsze drugie głębsze. Dolne zgrubienie (16) ma z jednej strony zaczep (3), para korpusów (1, 2) ma łącznie dwa takie zaczepy (3) dzięki czemu może być trwale zamocowana w szynie nośnej obejmującej zaczepy lub przez nie obejmowanej.

Zestaw ma co najmniej dwa ograniczniki (6) unieruchomienia go w szynie (4). Złącze (19) w korpusie (1, 2) unieruchomione jest przez kołek (12) oraz boczne ograniczniki (22) oraz dolny ogranicznik (23) leżące przy jego krawędzi. Korpusy (1, 2) zazębiają się ze sobą poprzez prowadzący wypust (17) i wgłębienie odpowiadające mu kształtem.

W korpusach mogą być mocowane złącza o płaskich końcówkach lub śrubowych lub inaczej profilowanych, przy czym końcówki mogą wystawać nie tylko na boki segmentu lecz także ku górze.

Zestaw może być montowany w położeniu pionowym z lewej lub prawej strony korpusów lub w położeniu poziomym. (6 zastrzeżeń)

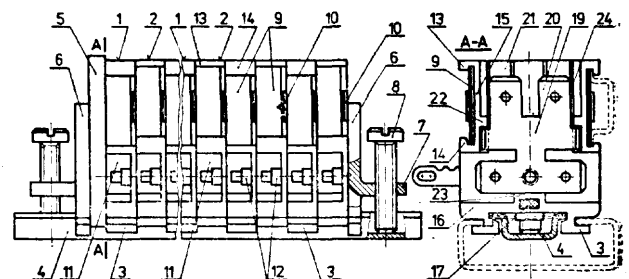


Fig.1

Fig.2

II. W Z O R Y U Ż Y T K O W E

DZIAŁ A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01G
B05B

W. 63492

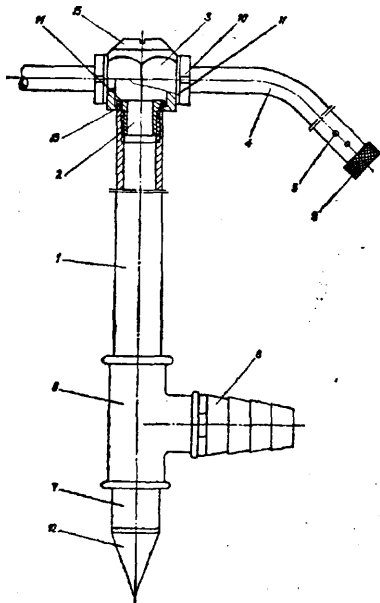
10.01.1980

Zakłady Wytwórczo-Usługowe Przemysłu Terenowego „PRUMEL” Pruszków, Polska (Wojciech Wiśniakowski, Waclaw Bilik, Roman Małobęcki).

Zraszacz ogrodowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zraszacz ogrodowy o prostej budowie, łatwy w montażu i eksploatacji, przeznaczony do równomiernego nawilżania gleby.

Zraszacz składa się ze statywu (1), w którym umocowana jest oporowa tulejka (2), na której osadzona jest obrotowa głowica (3) mająca dwa ramiona (4), z wylotowymi otworami (5). Statyw (1) w dolnej części ma trójnik (6) do którego przymocowana jest podstawa (7) z grotem (12) oraz stożkową końcówką (8) do mocowania węża doprowadzającego wodę. (1 zastrzeżenie)



A01K
B62D

W. 62502

05.09.1979

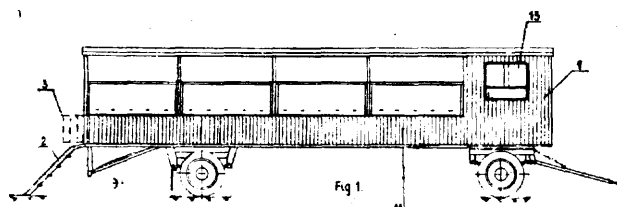
Kombinat Budowy Maszyn „Częstochowa”, Kłobuck, Polska (Leonard Cieśla, Tadeusz Loch, Eugeniusz Knips, Marek Schabowski).

Pasieka wędrowna

Przyczepa do przewozu uli wielorodzinnych zwana pasieką wędrowną wyposażona we wszelkie akcesoria

wymagane przepisami o poruszaniu się pojazdów po drogach publicznych, według wynalazku charakteryzuje się tym, że na stałej wzdłużnej konstrukcji, w przedniej części poprzecznie zamocowane jest pomieszczenie dla obsługi (1), a dalej, podłużnie, segmentowe ramowe wgłębienia do posadowienia uli wielorodzinnych. Ramowe wgłębienia zamocowane są symetrycznie po obu stronach wzdłużnej osi przyczepy a pomiędzy nimi znajduje się podłoga umożliwiająca dojście do uli i do pomieszczenia dla obsługi.

Od góry przyczepa osłonięta jest izolowanym ciepłym dachem, pod którym zainstalowane jest oświetlenie. (3 zastrzeżenia)



A01K

W. 63455

02.01.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „TELMED”, Warszawa, Polska (Adam Bialecki, Donat Najnert, Lech Runowski).

Miodarka sześciokasetowa z samoczynnym odwracaniem kaset

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji miodarki, która niezależnie od kierunku obrotu wir-

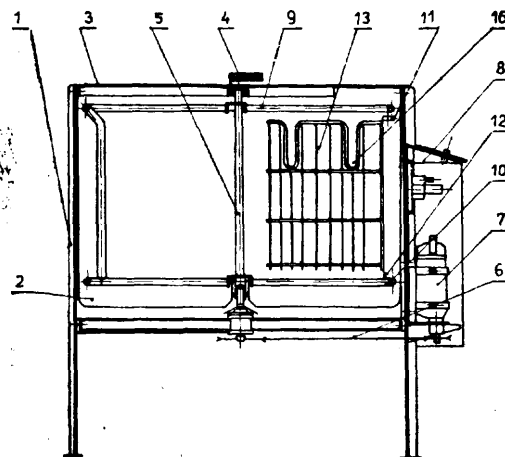


Fig.1

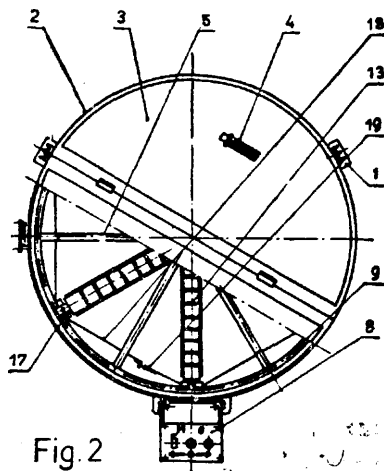


Fig. 2

nika, samoczynnie odwraca kasety z ramkami piasiecznymi do położenia poobwodowego wirnika.

Miodarka zgodnie z wzorem ma kasety (13) przymocowane uchylnie na zaczepach (11, 12) do górnego i dolnego pierścienia (9, 10) wirnika (5), z których górne **zaczepy** (11) mają przyspawane łukowate wsporniki (17) z rozpiętą na nich linką stalową (18), zaciśniętą złączem śrubowym (19). (2 zastrzeżenia)

A01K

W. 63458

02.01.1980

Kombinat Państwowych Gospodarstw Rolnych w Goli, Gola, Polska (Michał Zarnowski, Wacław Andrzejewski).

Urządzenie do obcinania dziobów drobiu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwoliłoby na regulację długości obcinania dziobów.

Urządzenie wyposażone jest w podstawę (1) w postaci poziomej płyty wspartej na pionowej rurowej nodze (2), wewnątrz której zamocowane jest ciągnio (10).

Urządzenie ma ponadto regulator (9) długości obcinania dziobów, który ma postać szeregu ograniczających listew o przekroju w kształcie litery „L” i o stopniowanej wysokości ich części pionowych, których górne krawędzie są równoległe do krawędzi tnącej noża (6), przy czym listwy te umocowane są rozłącznie na podpórcę (8) dziobów zamocowanej przesuwnie na podstawie. (3 zastrzeżenia)

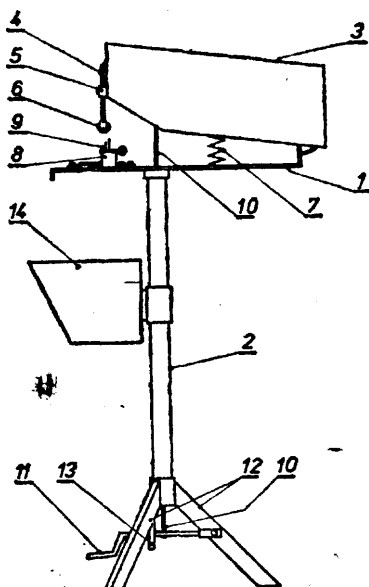


Fig. 1

A43B

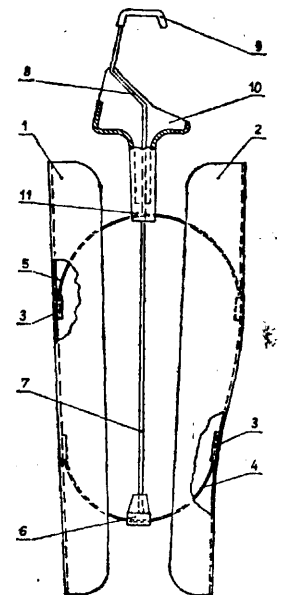
W. 63622

22.01.1980

Andrzej Gajewski, Cezary Konopka, **Warszawa**, Polska (Andrzej Gajewski, Cezary Konopka).

Prawidło do obuwia z cholewką

Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie** opracowania takiej konstrukcji prawidła do obuwia z cholewką, zwłaszcza typu kozaczki, która umożliwia łatwe wkładanie i wyjmowanie tego prawidła z obuwia. Zgodnie z wzorem dolna sprężyna rozpierająca (4) obu powłok kształtowych (1, 2) z tworzywa sztucznego jest zaopatrzona pośrodku w zaczep (6) stanowiący zaprasowaną dolną końcówkę metalowego ciągnia (7), mającego u góry odgięcie (8) z częścią naciskową (9), które jest umieszczone suwliwie w rękojeści (10) z uchwytem szczękowym (11) górnej sprężyny (5). Końce obu tych płaskich sprężyn (4, 5) są osadzone w kieszeniowych gniazdach (3) powłok kształtujących (1, 2). (1 zastrzeżenie)



A44C

W. 63207

13.12.1979

Norbert Garbolewski, Warszawa, Polska (Norbert Garbolewski).

Breloczek do kluczyków

Przedmiotem wzoru użytkowego jest breloczek do kluczyków, zwłaszcza samochodowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania breloczka który oprócz podstawowej funkcji **jal**

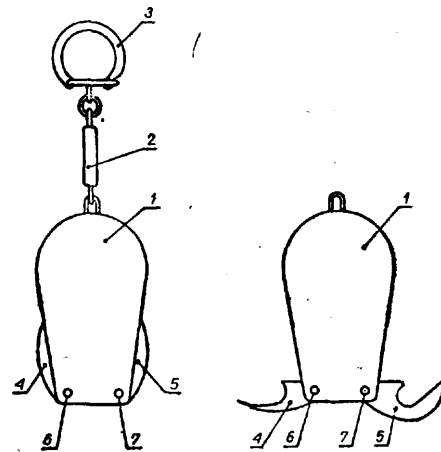


Fig. 1

Fig. 2

jest łączenie kluczyków będzie również spełniał funkcję otwieracza do puszek i butelek.

Breloczek do kluczyków zwłaszcza samochodowych ma zamknięte kółeczko, do którego na łańcuszku lub pasku umocowana jest płytka (1) o dowolnym kształcie mająca dwa wgłębienia. W jednym na osi (6) umieszczony jest wykonany z twardego metalu ostro zakończony element (4) pozwalający wykonywać otwory w puszkach, a na osi (7) umieszczony jest wykonany z metalu nożyk (5) pozwalający otwierać kapsle na butelkach lub przykrywki na słojach.

(1 zastrzeżenie)

A47L W. 63550 1T.01.1980

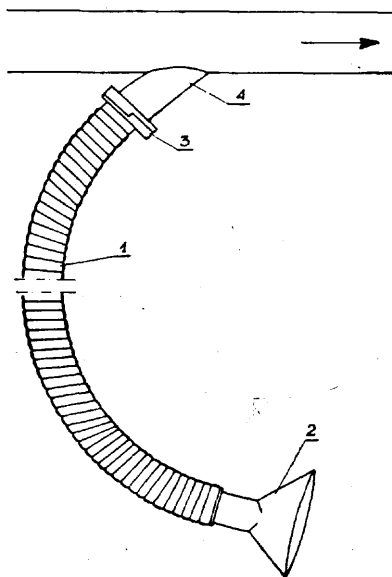
Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Leszek Mościcki).

Urządzenie do zbierania pyłów i zanieczyszczeń z podłóg i maszyn w pomieszczeniach produkcyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do skutecznego oczyszczania zapyłonego pomieszczenia przy wykorzystaniu istniejącej instalacji odpylającej.

Urządzenie do zbierania pyłów i zanieczyszczeń z podłóg i maszyn w pomieszczeniach produkcyjnych, składające się z przewodu i ssawy, charakteryzuje się tym, że na końcach elastycznego przewodu (1) zamontowana jest płaska ssawa (2) oraz złącze hydrantowe (3), które umożliwia połączenie z przewodem instalacji odpylającej (4) znajdującej się w danym pomieszczeniu.

(1 zastrzeżenie)



A61F W. 63612 18.01.1980

Śląskie Zakłady Mechaniczno-Optyczne „OPTA”, Katowice, Polska (Marek Łuczak, Włodzimierz Warzynowicz, Józef Borsuk, Roland Brunz).

Okulary ochronne **bezzausznikowe**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania okularów dokładnie przylegających do powierzchni sferycznej głowy, zwłaszcza w obszarach czołowo-skroniowych oraz skroniowo-policzkowych, w celu zapewnienia szczelności i równomiernego rozkładu nacisków na całej powierzchni przylegania do twarzy.

Płaty górny (10) i dolny (11) części czołowo-skroniowej pasa przylegania korpusu (1) tworzą między sobą w części czołowej kąt rozwarty (a), który zwiększa się równomiernie w kierunku części skroniowych, tworząc w ich końcach kąty półpełne. Płaty (12) części skroniowo-policzkowych pasa przylegania korpusu (1) tworzą w części policzkowej z two-

rzącą powierzchnii szybki ochronnej (a) kąt ostry, który w kierunku części skroniowej zmniejsza się równomiernie.

Okulary nadają się szczególnie do stosowania jako okulary ochronne przed rozpryskami cieczy szkodliwych oraz odpryskami ciał stałych.

(2 zastrzeżenia)

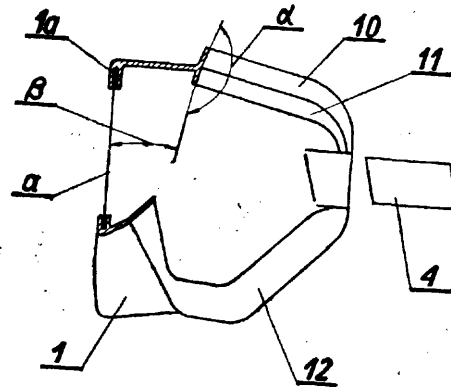


Fig.2

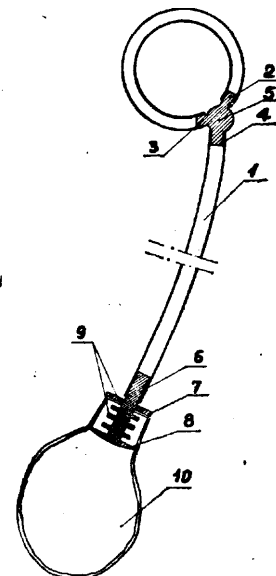
A63B W. 63532 11.01.1980

Edward Wołowski, Podkowa Leśna, Polska (Edward Wołowski).

Skakanka

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji skakanki o odmiennym ukształtowaniu, zwiększającej ilość wariantów zabawy.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest skakanka w postaci przewodu (1), której jeden koniec zwinięty jest w pętlę przez osadzenie go na końcówkach (2),



(3) i (4) trójnika (5). Drugi koniec osadzony jest na króćcu (6) z okrągłymi płytkami (7) i (8), pomiędzy którymi są występy (9), na które z kolei, pomiędzy płytkami (7) i (8) nałożony jest pojemnik (10).

(1 zastrzeżenie)

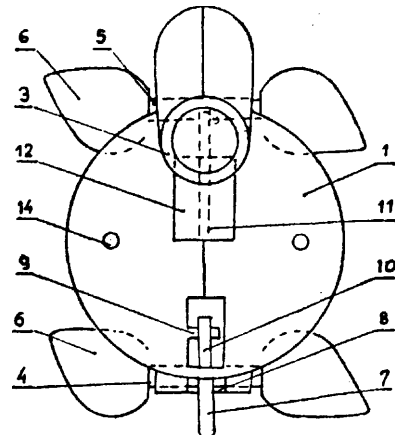
A63H W. 63554 18.01.1980

Eugeniusz Ruszczyk, Warszawa, Polska (Eugeniusz Ruszczyk).

Zabawka w postaci żółwia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka, która przy przemieszczaniu wykonuje ruch ogonkiem wydając przy tym określone dźwięki.

Zgodnie z wzorem zabawka w postaci żółwia ma stylizowane nóżki (6) w kształcie **nieforemnych** kropeł, odwróconych względem siebie na osiach (4, 5) o 180°, przy czym tylna oś (5) jest zaopatrzona w tulejkę z dwoma bocznymi wygarbieniami, wymuszającą ruch ogonka (7) w wycięciu (8) korpusu dwudzielnego (1), natomiast przednia oś (5) jest zaopatrzona w zębatkę, współpracującą z płaską sprężyną (11) przylegającą do membrany (12). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWI; TRANSPORT

B03C

W. 63551

17.01.1980

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Józef Grochowicz, Leszek Mościcki, Bogdan Kawałko).

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń ferromagnetycznych z materiałów sypkich stosowanych w przemyśle zbożowo-pasowym

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do skutecznego oddzielania zanieczyszczeń ferromagnetycznych.

Urządzenie do oddzielania zanieczyszczeń ferromagnetycznych z materiałów sypkich stosowanych w przemyśle zbożowo-pasowym, składające się z obudowy (1) dozownika (2) bębnow (3) przekładni i pojemnika zanieczyszczeń (5) charakteryzuje się tym, że w obudowie (1) znajdują się dwa kaskadowo ułożone bębny (3) z podwójnymi elektromagnesami (4) rozstawionymi pod kątem 120° i półwalcowych nabiegunnikach (7). (1 zastrzeżenie)

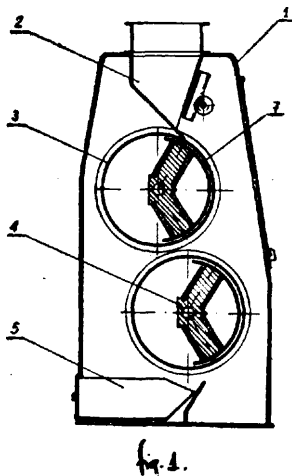


fig. 1.

B25B
F16B

W. 63368

29.12.1979

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Świdwin, Polska (Stanisław Kumelan, Mirosław Krzyżyk, Mirosław Wolski, Marek Woźniak).

Przyrząd do wypychania części maszyn i urządzeń montowanych wciskowo, zwłaszcza półosi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd służący do wypychania części maszyn i urządzeń mon-

towanych wciskowo, zwłaszcza półosi, mający szczególne zastosowanie przy wykonywaniu, w warunkach pogotowia technicznego, demontażu długich półosi z przedniego mostu napędowego kombajnu zbożowego „Bizon”.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności wypychania półosi.

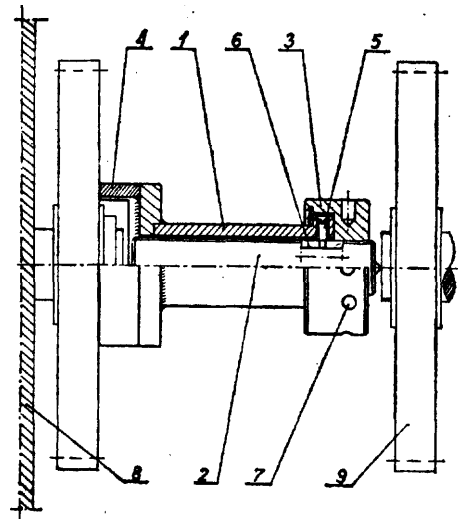


fig 1

Przyrząd składa się z tulei (1) i umieszczonej w niej wypychającej śruby (2) oraz nakręcanej na tą śrubę (2) nakrętki (3). Tuleja (1) ma jeden koniec wykonany w postaci miski (4) oraz ma wkręt (5) zabezpieczający wypychaną śrubę (2) przed obracaniem się. Wypychająca śruba (2) na całej długości ma wyfrezowany rowek (6), a nakrętka (3) ma rozmieszczone na obwodzie nieprzelotowe otwory (7) ułatwiające obracanie się nakrętki (3). (4 zastrzeżenia)

B25B
F16B

W. 63373

29.12.1979

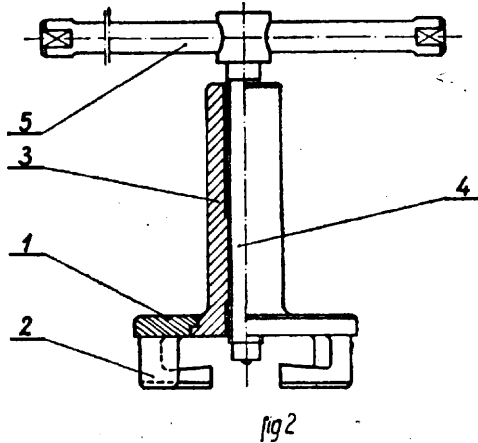
Państwowy Ośrodek Maszynowy, Świdwin, Polska (Tadeusz Sobiecki, Wacław Budrewicz, Józef Sekura, Marek Woźniak, Tadeusz Jezuita, Piotr Guzik).

Ściągacz do kół uźebrowanych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ściągacz służący do domontowania uźebrowanych kół montowanych wciskowo.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy ściągacza umożliwiającego łatwe ściąganie kół z wyeliminowaniem możliwości ich uszkodzenia.

Ściągacz ma tarczę (1) zaopatrzoną w hakowe zaczepy (2) i tuleję (3) w którą wkręcana jest ciągnąca śruba (4) obracana pokrętle (5). (1 zastrzeżenie)



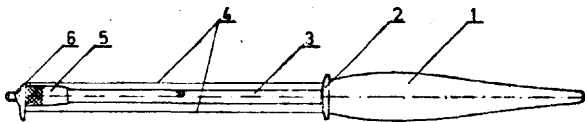
B26B W. 63611 18.01.1980

Jerzy Sztypka, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Sztypka).

Krajacz do sera

Krajacz składa się z rękojeści (1) wykonanej najkorzystniej z tworzywa sztucznego, w której zamocowany jest pręt nierdzewny (3) z zakończeniem nagwintowanym, na którym jest nakręcona nakrętka moletowana nierdzewna (5) oraz końcówka (6) wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego prowadząca drut nierdzewny (4). Drut (4) zamocowany jest do skuwki nierdzewnej (2) rękojeści i prowadzony jest w nacięciu moletowanej nakrętki (5) i w wycięciu końcówki prowadzącej (6).

Krajacz według wzoru umożliwia krojenie plastrów o jednakowej grubości. (1 zastrzeżenie)



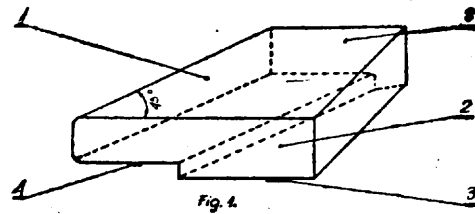
B26D W. 63921 29.11.1979

Institut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Tadeusz Skarzyński).

Przyrząd do mocowania kształtownika, zwłaszcza kątownika przy cięciu pod kątem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do mocowania kształtownika przy cięciu pod kątem, znajdujący zastosowanie przy cięciu kształtowników przy pomocy piły ramowej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego cięcie kształtowników pod żądanym kątem oraz umożliwiającego dwustronne symetryczne cięcie kątowników. Przyrząd według wzoru użytkowego ma kształt ściętego prostokąta, którego ściana skośna (1) stanowiąca płaszczyznę roboczą jest usytuowana pod kątem 45° w stosunku do ściany (2) zgodnej z płaszczyzną cięcia. Podstawa (3) ma wybranie schodkowe umożliwiające utworzenie szczeliny w położeniu roboczym przyrządu. (1 zastrzeżenie)



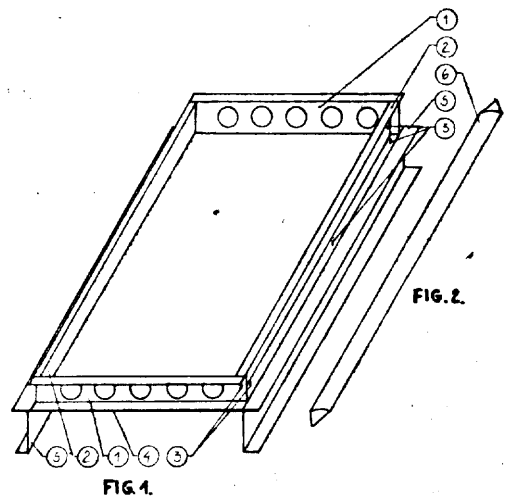
B28B W. 63439 31.12.1979

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Piotr Żurawski).

Forma do produkcji otworowych płyt stropowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest forma umożliwiająca produkcję potokową oraz mocowanie podkładu do wózka transportowego za pomocą zaciskowych łapek.

Forma według wzoru użytkowego składa się z boków podłużnych (1) i poprzecznych (2) połączone klinami (3) z podkładem składającym się z płyty (4) oraz z dwóch ceowników (5) i rdzeni (6). (1 zastrzeżenie)



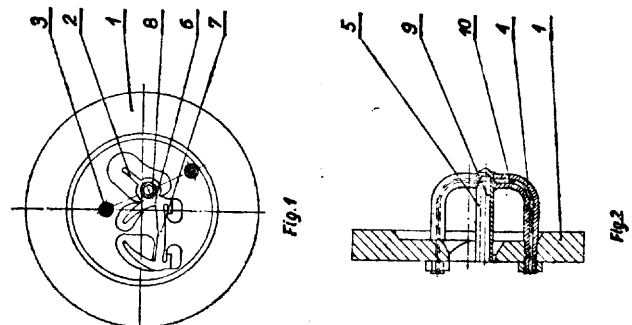
B29H W. 63380 28.12.1979

Zakłady Sprzętu Domowego i Turystycznego „PREDOM-PRESPOL”, Niewiadów, Polska (Tadeusz Kot, Wiesław Pietruczuk, Mieczysław Chojecki).

Ustnik do wytłaczarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ustnik formujący profile gumowe mające zastosowanie jako np. uszczelki gumowe do okien w przyczepach campingowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ustnika która eliminowałaby konieczność nakłuwania zamkniętych fragmentów profili uszczelki po wyjściu z ustnika formującego oraz zapobiegałaby sklejanemu się formowanego wyrobu.



Ustnik wylączarki ma płytę wyposażoną w kanałki formujące (6), przy czym poszczególne fragmenty kanałki formującego (6) mają różną wysokość w stosunku do szerokości. Powietrze doprowadzone jest

do zamkniętego profilu (8) poprzez wydrążony otwór (9) w rdzeniu formującym (5) połączonym z **otworem** (10) wspornika (4). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E04G

W. 63202

11.12.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego, Dąbrowa Górnicza, Polska (Jan Holoń).

Wspornik szalunkowy do deskowania węzłów pionowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu deskowania węzłów pionowych we wznoszonych budynkach z prefabrykowanych elementów żelbetonowych.

Wspornik szalunkowy składa się z dwóch podłużnych blach (1) usytuowanych w stosunku do siebie pod kątem prostym, które na dłuższych bokach są wzmocnione trzema kątownikami (2), stężonymi od dołu i od góry dwoma poprzecznymi żebrami (3) o postaci kwadratu z odciętym jednym narożem.

Zarówno blachy (1) jak też żebra (3) są zaopatrzone w otwory (4) do wzajemnego mocowania za pomocą śrub odpowiednich zestawów tych wsporników. (1 zastrzeżenie)

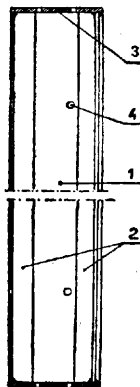


Fig.1

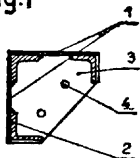


Fig.2

E04H
E04B

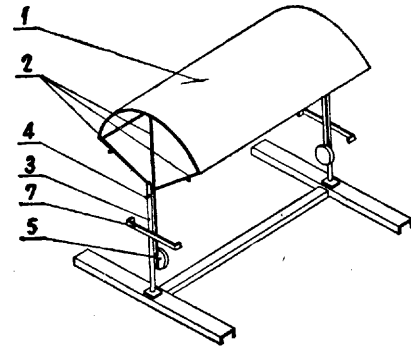
W. 63113

30.11.1979

Fabryka Mebli Okrętowych „Famos”, Stargard Gdański, Polska (Wiesław Prędkiewicz, Ryszard Rogowski).

Dach przeznaczony zwłaszcza do osłaniania stosów tarcicy

Dach mający powłokę (1) z tkaniny lub tworzywa sztucznego umocowaną do lekkiej metalowej konstrukcji dachowej charakteryzuje się tym, że konstrukcja (2) dachu o kształcie kolistym, zbliżonym w przekroju do wycinka koła, umocowana jest obrotowo-uchylnie do słupków (3) nośnych oraz wyposażona w przeciwcieżary (5). (1 zastrzeżenie)



E06B

W. 63000

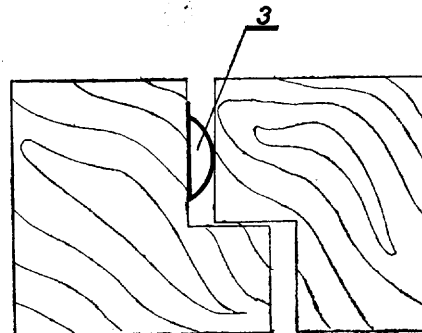
14.11.1979

Zakłady Chemiczne im. J. Śniadeckiego, Spółdzielnia Pracy, Toruń, Polska (Jerzy Falkowski).

Uszczelka uniwersalna do drzwi i okien

Uszczelka charakteryzuje się tym, że wykonana jest z polichlorku winylu, przy czym część uszczelniająca (2) ma kształt wycinka koła i tworzy poduszkę powietrzną (3). (2 zastrzeżenia)

Fig. 2

E06B
E04H

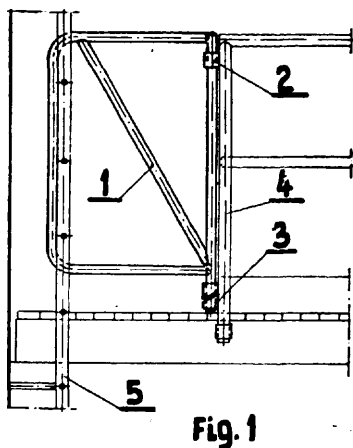
W. 63121

03.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Henryk Ochman).

Urządzenie do zamykania przejść komunikacyjnych na pomostach i podestach

Urządzenie ma uchylną jednostronnie ramkę (1) wykonaną z rur przewodowych, która osadzona jest na zawiasach (2) i (3), przy czym zawias (3) umieszczony w dolnej części ramki (1) wykonany jest z dwóch skośnie ściętych rurek, z których jedna połączona jest trwale z uchylną ramką (1), zaś druga ze słupkiem balustrady (4). Skośnie ukształtowane powierzchnie zawiasu (3) powodują samoczynne zamykanie przejścia. (3 zastrzeżenia)



kowej (2), połączonej z nim za pomocą przegubu kulistego oraz z tulei (3) nasuniętej na powierzchnię walcową drąga i połączonej z nim za pomocą spawania. Tuleja (3) ma nagwintowane poprzeczne otwory, które służą do wkręcenia śrub w celu zabezpieczenia połączenia stopy z rdzeniem łukowym stojaka. (1 zastrzeżenie)

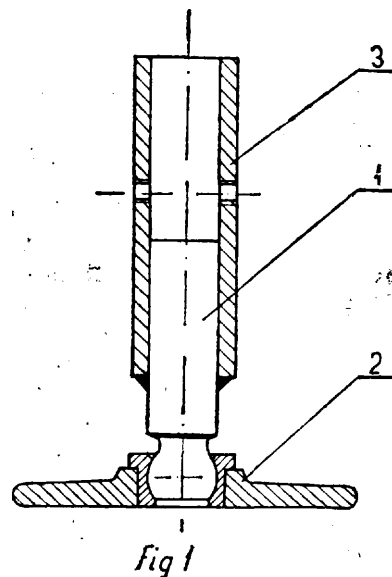
E21D W. 62580 15.09.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jan Foligowski, Bogdan Długosz, Janusz Szamlicki, Kazimierz Krasiczyński, Jan Krasiczyński).

Segment uszczelniający kołnierze obudowy tubingowej szybu górniczego

Wzór rozwiązuje zagadnienie skutecznego i trwałego zabezpieczenia szybów przed wyciekami.

Segment według wzoru utworzony jest z blachy stalowej, jako skrzynkowa konstrukcja spawana i ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery „U”. Każda wzajemnie równo oddalona ściana boczna (1) segmentu ma wolną krawędź zakończoną kołnierzem (2) o łukowo ukształtowanej powierzchni przylegania. W ścianie czołowej (1) wykonana jest parzysta ilość otworów (5) usytuowanych w pobliżu jej krawędzi oraz zgodnie z usytuowaniem śrub (9) tubingowych. Przez te otwory luźno przełożone są gwintowane odcinki proste oczkowo zakończonych

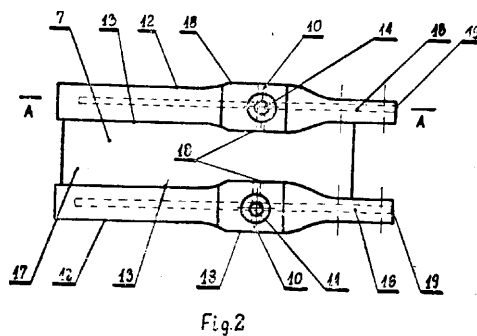
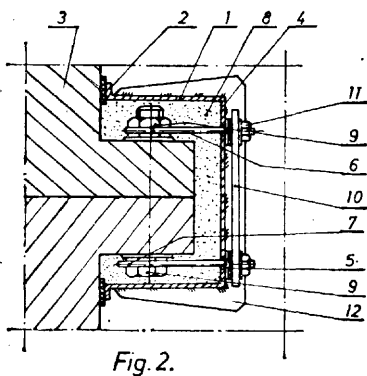


E21D W. 63271 19.12.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG” Gliwice, Polska (Jerzy Kostyrko, Stanisław Mroczek, Wincenty Pretor, Wolfgang Kropiwoda, Stefan Szyszkowski, Stanisław Borkowski).

Spąglica obudowy górniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest spąglica obudowy górniczej zwłaszcza górniczej obudowy osł-



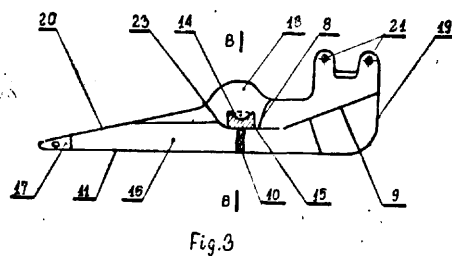
kotwi (6), które to kotwie, umieszczone wewnątrz segmentu, są przeznaczone do nałożenia swymi oczkami na łby śrub (9) tubingowych. (3 zastrzeżenia)

E21D W. 63055 21.11.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „1-Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Józef Mura, Jan Bednarz, Franciszek Krzempek).

Stopa do zmechanizowanej, ścianowej obudowy górniczej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stopa do zmechanizowanej, ścianowej obudowy górniczej ze stojakami bezpośrednio opierającymi się o podłoże, mającymi walcowy rdzeń łukowy z końcówką kulistą ze ściętą od zewnątrz czaszą i podstawą krążkową do oparcia obudowy na podłożu, połączonej z rdzeniem stojaka za pomocą przegubu kulistego składającej się z drąga walcowego (1) i z podstawy krąż-



nowej, przeznaczonej do podpierania stropu w wyrobiskach ścianowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia równomiernego rozkładu siły wywieranej przez stojaki, na podstawową płytę spąglicy oraz na jej boczne ściany.

Spąglica obudowy górniczej przeznaczona do obu-

dów osłonowych ma strukturę równomiernie przenoszącą siły od stojaków (5) na podstawową płytę (11). Uzyskano to przez umieszczenie gniazd (14) ponad podstawową płytę (11). Gniazda (14) są osadzone na płycie (15) podpartej żebrami (10 i 16). Ponadto ściany (12 i 13) w obszarze gniazd (14) są pod-

wyższone częścią (18) o zarysie półkola. Obniża t naprężenia w spągnicy w obszarze gniazd (14), **czyli** w obszarze występowania największych naprężeń. W obudowach z czterema stojakami spągnica ma dwie pary gniazd (14) usytuowanych jedno za drugim. (4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; **OŚWIETLENIE**; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16B

W. 64675

09.06.1978

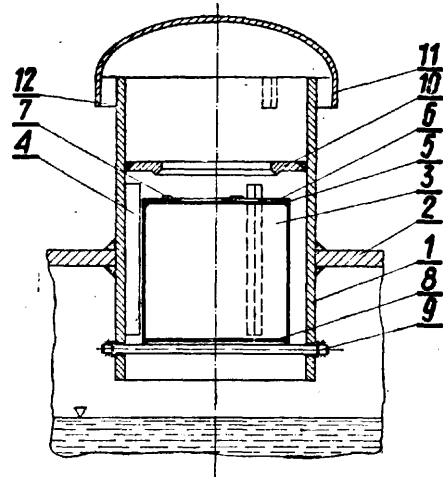
Kombinat Maszyn dla Fabryk Domów „ZREMB” Zakład Budowy Maszyn w Gliwicach — Zakład Wiodący, Gliwice, Polska (Tadeusz Zoszak, Gerard Klyta).

Siłownik hydrauliczny o ciśnieniu pracy 24 MN/m² zwłaszcza do pomp do betonu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji o łatwej technologii wykonania i dużej niezawodności eksploatacji.

Siłownik hydrauliczny o ciśnieniu pracy 24 MN/m² zwłaszcza do pomp do betonu ma tuleję (1) z kołnierzami (2) i (3), gniazdami (23) i (24), do której zamontowane jest dno (4) śrubami (5) i uszczelnione pierścieniem (16), oraz dławicę (7) uszczelnioną pierścieniem (8). W dnie siłownika (4) wykonane jest gniazdo zasilające połączone z przestrzenią tłokową oraz gniazdo z dławikiem (6) do montowania zaworu zwrotnego. W dławicy (7) zamontowana jest tulejka (9) prowadząca tłoczek (10), uszczelnione pierścieniem (11) i zabezpieczone pokrywą (12) ze śrubami (13). W pokrywie (12) zamontowany jest pierścień zbierający (15). Wewnątrz tulei (1) porusza się tłoczek (10) z tłokiem (17) i tuleją dystansową (18), zabezpieczone nakrętką (19) i zawleczką (20). Tłok (17) w tulei (1) jest uszczelniony pierścieniami (21) i jest prowadzony pierścieniami ślizgowymi (22). Drugi koniec tłoczyska (10) służy do mocowania tłoka pompy. Kołnierz (3) służy do mocowania siłownika w urządzeniu. (1 zastrzeżenie)

góry gniazdem (10) zaworu z odpowiednio ukształtowaną powierzchnią uszczelniającą. (1 zastrzeżenie)



F16K

W. 63920

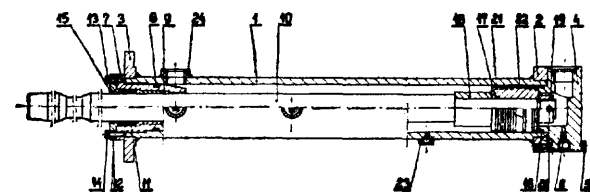
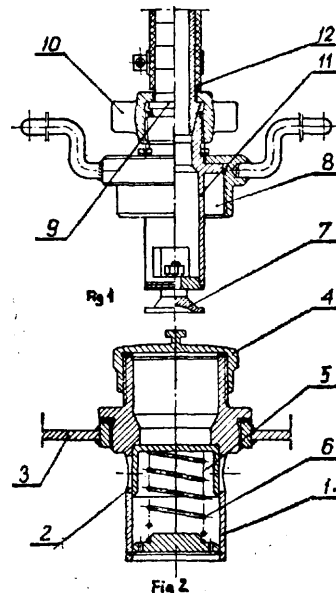
23.11.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG” Gliwice, Polska (Jerzy Niemczok, Leon Trzoska, Mieczysław Nasiek, Roman Pisarek).

Zawór wlewny dla zbiornika płynu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór jednostronnego działania stosowany jako zawór wlewny dla zbiornika paliwa.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy zaworu **wlewnego** dla zbiornika płynu, zamykającego się samoczynnie i zapewniającego całkowitą szczelność zbiornika.



F16K

W. 63094

27.11.1979

Fabryka Wagonów „Świdnica”, „Świdnica, Polska (Pawel Kaczyński, Stanisław Koźbiał).

Zawór zwrotny pływakowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór zwrotny pływakowy do zabezpieczenia zbiorników bezciśnieniowych w transporcie pod wylewaniem przewożonych cieczy na skutek uderzeń dynamicznych i falowania, przydatny szczególnie dla cystern. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności zabezpieczenia.

Zawór zwrotny pływakowy składający się z korpusu z osłoną, pływaka, gniazda zaworu i prowadnic charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) umieszczony jest swobodnie pływak (3), który może przesuwać się wzdłuż prowadnic (4) korpusu (1), przy czym pływak (3) na górnej powierzchni (5) ma przymocowaną uszczelkę (6) a w dolnej powierzchni znajduje się otwór (8), przy czym ruch pływaka (3) jest od dołu ograniczony elementem oporowym (9) a od

Zawór jest zabudowany w zbiorniku i składa się z cylindrycznego korpusu (1), na którego powierzchni są wykonane otwory wlewowe (2) do zbiornika (3) oraz z cylindrycznego denka (5). Denko (5) jest osadzone poosiowo przesuwnie wewnątrz korpusu (1) i jest utrzymywane za pomocą sprężyny (3).

Zawór jest otwierany za pomocą specjalnego przyrządu (11) ze stopką (7).

Ze względu na swą szczelność i samoczynne zamknięcie się oraz niemożliwość otwarcia bez odpowiedniego przyrządu zawór ten ma zastosowanie w zbiornikach paliwa lokomotyw dołowych spalinowych. (1 zastrzeżenie)

F42C

W. 63012

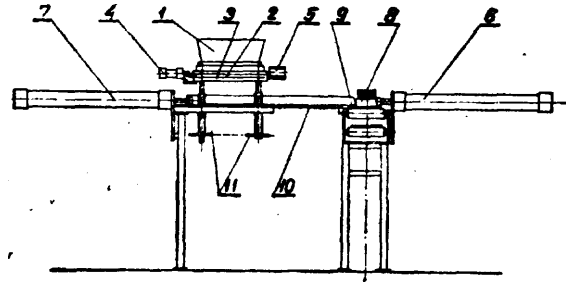
14.11.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „Nitron-Erg”, Krupski Młyn, Polska (Jan Swikliński, Włodzimierz Glensk, Józef Piecuch, Kazimierz Stryjek).

Dozownik do sypkich materiałów wybuchowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania ręcznej obsługi dozownika i zwiększenia bezpieczeństwa pracy.

Dozownik składa się z pojemnika (1) z dnem wyposażonym w otwory, płytki ruchomej (2) z otworami, płytki kierującej (3) z otworami, dwóch siłowników (6 i 7) do przesuwania łyżki z łuskami, siłownika (4) do przesuwania płytki ruchomej i wibratora (5) przeznaczonego do wyrównywania ciężarów nasypowych materiału odmierzanego w otworach płytki ruchomej.



Dozownik znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu spondek i zespołów zapalników elektrycznych. (2 zastrzeżenia)

Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków
opublikowanych w BUP Nr 23/1980

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
212911	H02M	94
213141	F21Q	64
213167	C02C	30
213191	G01N	72
213270	C08C	86
213275	H04L	96
213359	G01B	66
213362	H02M	94
213368	G01N	72
213488	H02M	94
213556	H 1R	92
213738	H05K	102
213815	H01G	90
213834	H01B	89
213840	E04B	46
213841	E21C	49
213860	F16L	63
213874	G01L	70
213878	F16L	63
213884	F16F	60
213885	G05K	85
213886	E21D	52
213887	E21D	52
213888	E21C	49
213894	H02B	92
213915	F16K	82
213934	E21D	52
213966	E21B	48
213967	G08C	87
213983	G01F	69
213995	G05D	83
214002	D05D	42
214014	G03B	79
214023	G05D	83
214037	E21C	50
214048	G01P	76
214061	E04G	47

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
214064	E01F	45
214089	G05B	80
214103	G10K	88
214133	F16G	61
214135	G03F	79
214150	E21F	54
214155	B64C	6
214170	B21D	17
214173	B66C	10
214180	F16H	62
214181	G01K	70
214183	G01R	77
214184	E21C	50
214186	G01L	70
214198	G10L	88
214199	G12B	88
214205	B63B	4
214210	B25D	27
214211	G01B	67
214218	B60B	2
214227	E21C	50
214238	G01V	78
214243	G05D	83
214248	B06B	15
214280	B63H	6
214309	B61L	4
214319	G01L	71
214323	F16D	60
214340	G05B	80
214343	B66C	10
214344	F04B	57
214383	F16L	63
214385	E21B	49
214391	B26D	27
214398	F23L	65
214404	E21B	49
214405	G05B	81

1	2	3
214414	F24D	65
214417	B63B	4
214433	F16K	62
214451	F04F	58
214454	B63B	5
214456	G 1F	69
214459	F24J	65
214463	F16C	59
214464	B66C	11
214465	F16D	60
214470	B66F	11
214480	G01C	68
214504	G05B	81
214509	B66F	12
214518	D05D	43
214551	G 1F	70
214552	G01M	71
214555	F01M	55
214557	F01M	56
214561	G01R	77
214564	G06K	85
214565	G06K	86
214566	G06K	86
214568	B61F	3
214578	F24H	65
214581	B63B	5
214586	B63B	5
214587	F04B	57
214594	B01D	12
214600	B64D	6
214605	G05B	81
214610	B22D	19
214616	F02B	58
214640	C23C	39
214647	C01G	30
214654	C01R	77
214657	C10G	36
214658	B01F	14
214683	F27B	66
214687	B01D	12
214694	B21D	17
214697	C08L	34
214698	C08L	34
214699	C08L	34
214700	C08L	35
214701	C08L	35
214702	C23C	39
214727	C04C	32
214751	G01R	77

1	2	3
214757	C08L	35
214765	G01P	76
214771	B23B	20
214773	B23P	24
214774	B22C	19
214790	G01N	73
214809	B01F	14
214813	B23D	22
214817	G01P	76
214862	B23P	24
214865	B23K	22
214867	B23C	22
214894	C22C	38
214910	B01J	14
214911	C08J	34
214917	B23B	20
214922	G01N	73
214926 T	E04B	46
214935	B21D	17
214939	B23B	20
214945	B23K	23
214958	B23P	25
214959	B21D	18
214966	G01C	68
214967	G01C	68
214992	B23Q	25
214999	C01B	29
2i5020	G01N	73
215021	G01B	67
215024	G01L	71
215031	C21D	38
215041	C08L	35
215047	A47B	2
215070	C10M	37
215074	D06F	43
215078	B 1D	13
215080	G01N	74
215085	C04B	31
215126	B24B	26
215128	B24B	26
215138	C08L	35
215161	G01B	67
215164	C04B	31
215165	C21D	38
215172	A23N	2
215198	G01N	74
215220	C22C	38
215224	C08L	35
215235	C12B	37

	2	3
215236	A23B	2
215237	A23C	2
215249	B29C	28
216155	B21C	16
217208 T	G 1N	74
217683	C07D	33
217729	C07C	32
218382 T	G03C	79
218850	G21F	89
219104 T	H02H	93
219168 T	E21C	51
219176 T	E21D	53
219218 T	E21F	54
219268 T	B28B	28
219308 T	E02D	45
219321 T	H04M	97
219414 T	H02K	93
219427 T	G11B	88
219430 T	G08C	87
219432	C25B	40
219436 T	E01B	44
219445 T	G 1N	74
219474 T	B28C	28
219504 T	H03F	95
219522 T	H02K	93
219529 T	H02B	92
219561 T	H01L	91
219582 T	G01R	78
219594 T	G06F	85
219609 T	G06F	85
219613 T	H01L	92
219626 T	H05B	101
219636 T	H02P	95
219637 T	H01F	89
219644	G01C	69
219657 T	H04R	100
219658 T	H04R	101
219705 T	G05F	84
219728 T	H03H	96
219729 T	H03H	96
219735 T	H01G	90
219753 T	H05B	101
219755 T	H05H	102
219791 T	G01N	75
219799 T	H05H	102
220000 T	G05D	84
220042 T	E04G	48
220044 T	E04B	46
220051	H02G	93

1	2	3
220200 T	E01C	44
220260 T	E03B	45
220269 T	E04B	47
220492	B23K	23
220493	B23K	23
220562	H01J	91
220808 T	F26B	66
220814 T	C02C	31
220815 T	C02C	31
220841	D21H	44
220847 T	G01B	67
220861 T	B65G	7
220863 T	G05D	84
220865 T	C08L	36
220872 T	D06M	44
220878 T	E04B	47
220892 T	F16K	63
220895 T	F02C	56
220905 T	G04F	80
220913 T	G 1M	71
220928 T	C23C	40
220929 T	C09C	36
220930 T	D06B	43
220939 T	C06B	32
220953 T	F17C	64
220955 T	B01F	14
220963 T	C07C	33
220964 T	G01N	75
220965 T	F16F	61
220969 T	B23B	20
220970 T	B23B	21
220971 T	É23B	21
220972 T	C12B	37
220973 T	G01M	72
220975 T	B24B	26
220976 T	B65G	8
220977 T	B65G	8
220978 T	B65G	8
220985 T	C07C	33
220993 T	B23B	21
221006 T	B27C	27
221009 T	G01N	75
221010 T	C12D	37
221011 T	G05B	81
221032 T	F01N	56
221033 T	B64D	7
0221034 T	F16B	59
221038 T	C04B	32
221040 T	C03B	31

1	2	3
221041 T	B66C	11
221042 T	B65G	9
221043 T	B26F	27
221052 T	B60S	3
221053 T	B21H	18
221058 T	B01J	15
221062 T	G05B	82
221077 T	C04B	32
221083 T	D0 3D	42
221085 T	B23K	24
221086 T	G01N	75
221092 T	D01G	41
221093 T	D03D	42
221094 T	C08F	33
221096 T	B63H	6
221106 T	C02B	30
221110 T	C08F	34
221111 T	C08F	34
221112 T	G09B	87
221113 T	G01L	71
221120 T	B21K	19
221125 T	B01J	15
221126 T	C04B	32
221128 T	C09C	36
221135 T	F15B	59
221136 T	B65G	9
221141 T	B01D	13
221142 T	F16C	59
221144 T	B23B	22
221146 T	C07C	33
221149 T	C09B	36
221262	H04N	97
221284	H04N	98
221285	H04N	98
221286	H04N	98
221457	E02F	45
221459	F04F	59
221535	H04Q	100
221592	H04N	98
221636	C01G	30
221637	H04N	99
221638	H02M	95
221640	H01J	91
221660	H04N	99
221682	H04N	100
221685	B23P	25
221742	B21J	18
221749	F02N	56
221751	H04M	97

1	2	3
221818	B65G	9
221819	B65G	10
221836	D01H	41
221884	G01N	76
221886	B61K	4
221889	C22C	39
221911	G05D	84
221913	E21C	51
221934	C01B	29
221962	C23B	39
221979	C25C	40
221980	D 1F	41
221981	A01N	1
221982	E21L	55
222021	E21D	53
222022	E21D	53
222024	B01D	13
222026	C05C	32
222028	B01D	13
222029	E21D	54
222051	B61H	3
222052	F01K	55
222054	H04N	100
222064	E04H	48
222089	B01D	13
222103	C22B	39
222104	B60T	3
222106	C01B	29
222121	B01D	14
222155	C08L	36
222156	C25C	40
222161	E21C	51
222162	F02N	57
222166	B21B	16
222168	C25C	41
222217	F16F	61
222250	E21D	54
222252	C01F	30
222266	B07B	15
222293	H01G	90
222296	B07B	16
223001	F04B	58
223311	E04H	48
223779 T	G01R	78
223827 T	A04D	1
224097	G05B	82
224167	B65D	7
224168	F16F	61

Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP Nr 23/1980

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
62502	A01K	103
62580	E21D	109
63000	E06B	108
63012	F42C	111
63055	E21D	109
63094	F16K	110
63113'	E04H	108
63121	E06B	108
63202	E04G	108
63207	A44C	104
63271	E21D	109
63368	B25B	106
63373	B25B	106
63380	B29H	107

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ²	Strona
1	2	3
63439	B28B	107
63455	A01K	103
63458	A01K	104
63492	A01G	103
63532	A63B	105
63550	A47L	105
63551	B03C	106
63554	A63H	105
63611	B26B	107
63612	A61F	105
63622	A43B	104
63920	F16K	110
63921	B26D	107
64675	F16B	110

UWAGA!

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydaje drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Nowe podklasy w Int. **Cl.**

1. B09B — Utylizacja odpadów stałych
2. C02F — Obróbka wody, ścieków przemysłowych, komunalnych lub osadów ściekowych
3. **C12M** — Urządzenia do enzymologii lub mikrobiologii; Aparatura do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów
4. C12N — Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, konserwacja lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna; Pożywki hodowlane
5. C12P — Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do otrzymywania określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. C12Q — Pomiary lub badanie procesów zachodzących z udziałem enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub papierki wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich mieszanin; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania
7. C12R — Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. **C30B** — Hodowla monokryształów; Jednokierunkowe zestalanie materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszanie materiałów eutoktoidalnych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenia do tego celu
9. **G04G** — Czasomierze elektroniczne

10. **G09G** — Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem środków statycznych przedstawiających informacje zmienne
11. **H03L** — Automatyczna regulacja, uruchamianie, synchronizacja lub stabilizacja elektronicznych generatorów drgań lub impulsów
12. H04S — Systemy stereofoniczne

Podklasy zniesione w Int. **Cl.**

1. B01K — Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólne
2. **B65J** — Transport w pojemnikach
3. C02B — Uzdatnianie wody, np. oczyszczanie
4. C02C — Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. C02D — Woda nasycona dwutlenkiem węgla lub innymi gazami
6. C12B — Sposoby fermentacji; Urządzenia; Środki i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. C12D — Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. **C12K** — Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i hodowla mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. **E01G** — Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo będzie ukazywało się sukcesywnie w dziewięciu zeszytach obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany będzie wstęp, zawierający zasady korzystania z klasyfikacji.

Zamówienia na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje PP „Powszechna Księgarnia Wysyłkowa”. 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

**URZĄD PATENTOWY
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

i n f o r m u j e

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu Patentowego” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie1
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport2
Dział C — Chemia i metalurgia.29
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.41
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.44
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.55
Dział G — Fizyka66
Dział H — Elektrotechnika89
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.112

II. Wzory użytkowe

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie103
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport106
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.108
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska110
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.116

