

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej**

Urząd Patentowy PRL - nad podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 45 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.²,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj poprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wypłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie -biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele - w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej - 2340 zł.

Jednostki gospodarki uspołecznionej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 - w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL - Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w listopadzie 1980 r. Ark. wyd. 24,29, ark. druk. 18,5

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3545 + 25 egz.

Cena 90 zł

Druk: ZGK, Zakład nr 5 w Bytomiu. Zam. 184

Indeks 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30.01.1981

3(187) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B
A01G P. 216622 25.06.1979

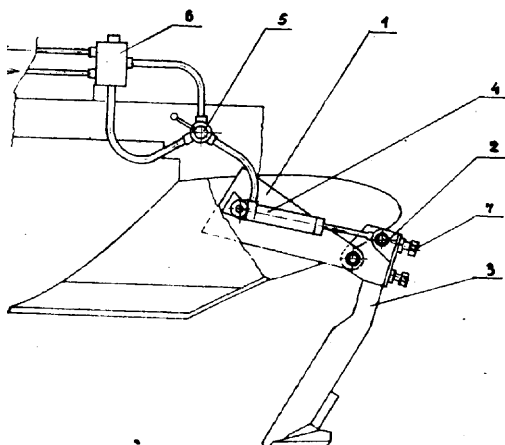
Przedsiębiorstwo Naprawy Taboru Leśnego, Trzcianka, Polska, (Jan Szeląg, Bogdan Michalak).

Pług leśny

Pług leśny posiada ramę, z którą połączony jest lemiesz obustronny z dkładnicami, pomiędzy którymi znajduje się wspornik (1) a na nim osadzona jest w sposób wadliwy głowica (2).

W otworze znajdującym się w głowicy (2) osadzony jest pogłębiacz (3), a w ścianie otworu znajdują się zaciski (7) zaciskające pogłębiacz. Górna część głowicy połączona jest z tłoczyskiem siłownika hydraulicznego (4), którego cylinder połączony jest z ramą pługa. Komora robocza siłownika hydraulicznego połączona jest poprzez zawór sterujący (5) i zawór przelewowy (6) z układem hydraulicznym ciągnika.

(2 zastrzeżenia)



A01B
B66D P. 222369 T 28.02.1980

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Stanisław Orzoł).

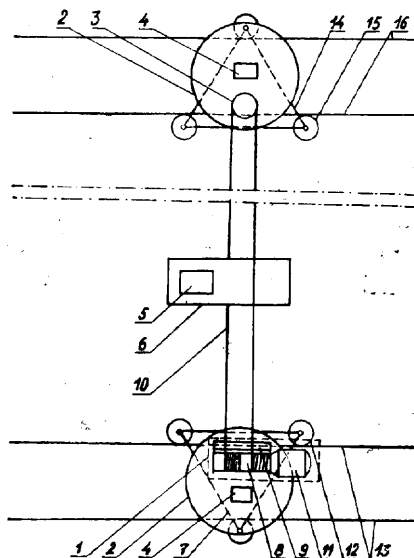
Zespół napędowo-sterujący do wykonywania prac polowych

Wynalazek dotyczy zespołu napędowo-sterującego do wykonywania prac polowych. Zespół ten, będąc

częścią składową agregatu rolniczego, jest źródłem napędu maszyn, narzędzi i urządzeń rolniczych pracujących w polu, w sadach i szklarniach, na plantacjach warzyw.

Zespół, posiadający cięgarkę i silnik charakteryzuje się tym, że ma krążek (3), którego korpus (14) osadzony jest przesuwnie na torze (16) a korpus (7) cięgarki (1) na torze (13), przy czym na korpusach (7) i (14) zamontowane są obrotnice (2) maszyn i przystawka sterująca (4), natomiast maszyna robocza (6) zamocowana do liny (10) wyposażona jest w przystawkę napędową (5).

(1 zastrzeżenie)



A01D P. 216131 05.06.1979

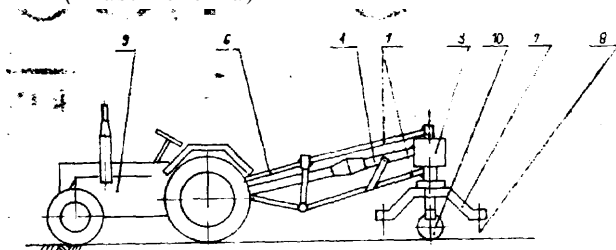
Stadnina Koni Pępowo, Pępowo, Polska (Czesław Palczewski, Leszek Plewa).

Przetrzaskarka do skoszonych roślin

Przedmiotem wynalazku jest przetrzaskarka do siana, skoszonej trawy, lucerny, koniczyny i innych roślin przystosowana do współpracy z dowolnym ciągnikiem rolniczym, posiadająca dwa wieloramienne zespoły przetrzaskające, których ramiona (7) zaopatrzone są w podwójne palce sprężyste (8).

Zespoły te otrzymują moment obrotowy z przekładni (3) i z wału przegubowego (4) od wału odbioru mocy ciągnika, przy czym ich obroty są współbieżnie dośrodkowo skierowane w linii przeciwnej do kierunku jazdy, zaś ramiona (7) obu zespołów nieznacznie się ze sobą bezkontaktowo zazębiają.

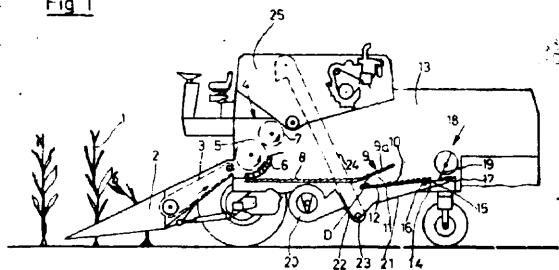
(2 zastrzeżenia)



niej krawędzi usytuowane pod kratą przejściową (9) schodkowej pochylni (8) prostokątne wybranie (12), ponad które wystaje kratka przejściowa (9).

(7 zastrzeżeń)

Fig 1



A01F

P. 216571

23.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Teodozy Durkiewicz, Mieczysław Chróstowski, Radosław Czub, Tomasz Raszke, Stanisław Socha, Stanisław Stężała).

Urządzenie do wzruszania materiałów sypkich w pojemnikach

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz pojemnika (1) w jego dolnej części osadzony jest ślimakowy przenośnik (2) współpracujący ze swobodnie umieszczonymi na nim kulami (4).

(1 zastrzeżenie)

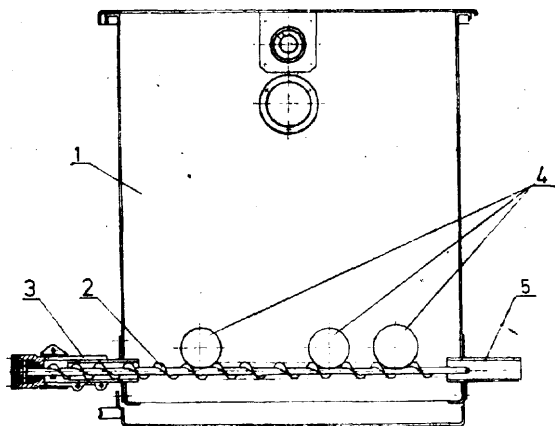


Fig 1

A61K

P.213807

27.02.1979

Akademia Medyczna im. Mikołaja Kopernika, Polska (Leszek Krówczyński, Jan Knapczyk, Mieczysław Steczko).

Sposób zwiększenia szybkości uwalniania substancji trudno rozpuszczalnej i nisko dozowanej z doustnych stałych postaci leku

Przedmiotem wynalazku jest sposób na zwiększenie szybkości uwalniania substancji trudno rozpuszczalnej i nisko dozowanej z doustnych stałych postaci leku.

Sposób wg wynalazku polega na zraszaniu nośnika roztworem substancji leczniczej.

Otrzymany produkt po odpędzeniu rozpuszczalnika ma właściwości sypkiego proszku lub granulatu nadającego się do stosowania go jako postać leku lub po dodaniu znanych substancji pomocniczych do bezpośredniego dozowania do kapsułek lub tłoczenia tabletek.

Jako nośnik stosuje się mikrokrystaliczne celulozy, rozpuszczalne sacharydy, rozpuszczalne i nierozpuszczalne polimery poliwinylpyrrolidonu.

(3 zastrzeżenia)

A61K

P.215291

30.04.1979

Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź, Polska (Urszula Grzegorzewska, Krystyna Paryska, Stanisław Pilawski, Wanda Piel, Marek Druri, Wojciech Ambroziak, Stanisław Jurzak).

Sposób wytwarzania roztworów kolagenu

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowiec kolagenowy, korzystnie ze skór młodych zwierząt lub wyporków, bezpośrednio po wytrawie i obróbce alkaliczno-solnej oraz zubożeniu rozpuszcza się w wodnym roztworze kwasu cytrynowego o stężeniu 8-9,5% lub w wodnym roztworze kwasu borowego o stężeniu 2-4% w ilości 8,5-10 części wagowych kwasu na 1 część wagową surowca kolagenowego. Proces rozpuszczania prowadzi się w temperaturze 18 - 25°C w czasie 10-30 godzin, po czym ekstrakt stopniowo rozcieńcza się wodą do osiągnięcia stężenia kwasu cytrynowego 1-3,8 lub 0,15-1% kwasu borowego. W przypadku użycia roztworu kwasu cytrynowego do ekstraktu wprowadza się dodatkowo 1,3-5,5% roztwór fosforanu wodorosodowego do uzyskania pH 3,6-4,1.

Tak otrzymany surowy roztwór kolagenu oczyszcza się od nierozpuszczalnych części przez filtrację pod zmniejszonym ciśnieniem i uzyskuje bezbarwny roztwór kolagenu przeznaczony zwłaszcza dla celów kosmetycznych i/lub dermatologicznych.

(3 zastrzeżenia)

A61K

P. 216558

22.06.1979

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Michał Ogiński).

Sposób otrzymywania kompleksu technetowo-merkaptodwubursztynowego do renoscyntygraficznego badania nerek

Sposób otrzymywania preparatu do renoscyntygraficznego badania nerek polega na tym, że do jałowo przygotowanego 1,5 miligrama kwasu merkaptodwubursztynowego oraz 0,2 miligramów chlorku cynowego bezwodnego, w atmosferze azotu dodaje się jałowego roztworu nadtechnecjanu sodowego w objętości odpowiadającej aktywności 2 miliCurie, po czym roztwór miesza się około 10 minut i podaje dożylnie pacjentom, z równoczesną rejestracją aktywności nad nerkami.

Preparat otrzymany sposobem według wynalazku umożliwia wykonanie badań statycznych i dynamicznych nerek, co w efekcie służy do oceny czynności wydalniczo-wydalniczej symetrii ukrwienia nerek oraz pozwala uzyskać ich obrazy.

(1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B07B

P. 215000

19.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 110526

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Warszawa, Polska (Kazimierz Ważniak).

Sposób segregacji kształtowej ziarna i urządzenie do segregacji kształtowej ziarna

Sposób segregacji kształtowej ziarn o zbliżonej masie, przeznaczonych do wytwarzania wyrobów ściernych, według wynalazku polega na tym, że przeznaczony do segregacji materiał ziarnisty nasypuje się równocześnie na co najmniej dwie płyty stołu segregacyjnego i odbiera się posegregowane ziarna równocześnie w jednym miejscu określonym w poziomie dla co najmniej dwóch płyt.

Urządzenie do segregacji kształtowej ziarn ma co najmniej dwie sztywno połączone ze sobą ruchome płyty (1) umieszczone jedna nad drugą poziomo lub prawie poziomo. W górnej części płyt (1) znajduje się zsyg (2) ziarn do segregacji z podajnika (4). W dolnej części płyt (1) znajduje się miejsce (3) odbioru posegregowanych ziarn.

Płyty (1) są połączone z zespołem (5) do nadawania im ruchu posuwisto zwrotnego o różnej prędkości w przeciwnych kierunkach.

(4 zastrzeżenia)

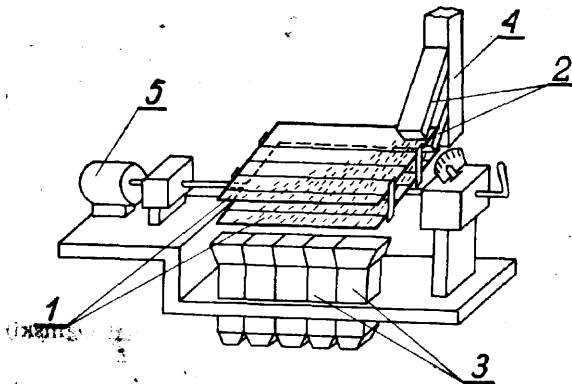


Fig. 1

B21B

P.215709

17.05.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Janusz Popiel, Władysław Rosa).

Układ do wyeliminowania przesunięć śrub nastawczych zgniatacza pod wpływem nacisku na walce

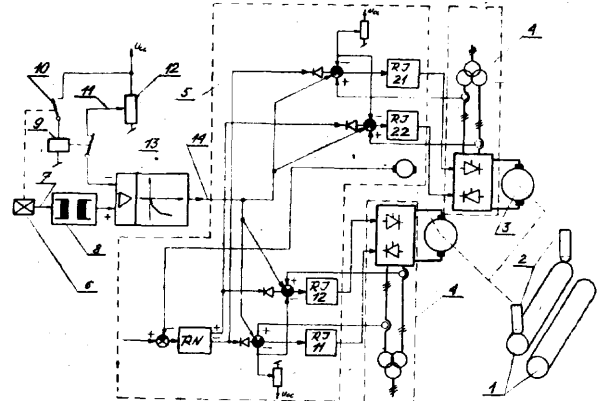
Przedmiot wynalazku dotyczy urządzenia do walcowania metali.

Układ do wyeliminowania przesunięć śrub nastawczych zgniatacza pod wpływem nacisku na walce, charakteryzuje się tym, że analogowy sygnał (7) proporcjonalny do siły nacisku na walce (1) wypracowywany w czujniku nacisku (6), jest podawany na wejście separatora napięcia (8). Równocześnie stykowy sygnał (10) stwierdzający obecność materiału na walcach, wypracowany również w czujniku nacisku (6), jest wprowadzany w obwód zasilania cewki przekaźnika (9).

Sygnał wyjściowy separatora napięcia (8) wchodzi na wejście sygnałowe generatora funkcji (13), a równocześnie sygnał (11) zbierany z potencjometru (12), jest wprowadzany poprzez normalnie zamknięty styk

przekaźnika (9) na wejście blokujące generatora funkcji (13), zaś sygnał wyjściowy (14) generatora funkcji (13) wystawia regulator prądu RJ (11÷22) zablokowanego układu regulacji (5) prędkości obrotowej napędu śrub nastawczych (2), przy zerowym sygnale zadającym regulatora prędkości RN tego układu.

(1 zastrzeżenie)

B21B
B65G

P.216056

31.05.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Antoni Sporys, Zdzisław Cwynar, Bronisław Besztak, Teodor Waliczek, Tadeusz Wronka).

Wywrotnica dwustronna, zwłaszcza do współpracy z samotokiem

Wywrotnica dwustronna, zwłaszcza do współpracy z samotokiem ma ramę (1) połączoną z końcówkami tłoczków (3) i cylindrami (2), sworzniami (4), na których osadzone są rolki (5).

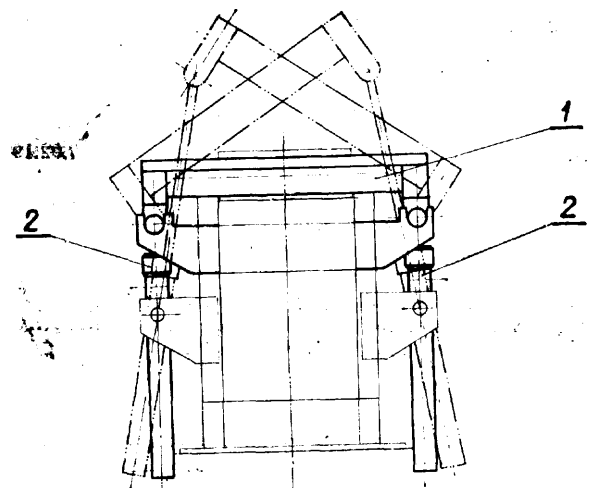


Figura 2

Sworznie (4) osadzone są w widełkach (6).

Wywrotnica ma zastosowanie do przemieszczania wyrobu - prasówki lub walcówki na lewą lub prawą stronę samotoku.

(1 zastrzeżenie)

B21B

P. 223074

28.03.1980

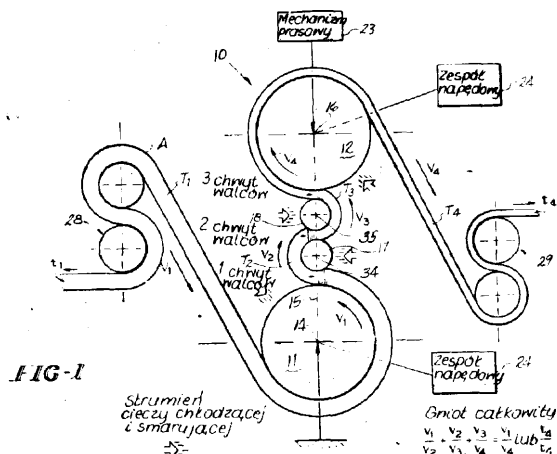
Pierwszeństwo: 29.03.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 25.232).

Olin Corporation, East Alton, Illinois, St. Zjedn. Amer. (Michael Joseph Pryor, Joseph Winter).

Walcarka oraz sposób walcowania metalowej taśmy

Walcarka zawiera co najmniej dwa walce oporowe (11, 12), których osie (14, 16) tworzą płaszczyznę (15), w której walce (11, 12) przemieszczają się ruchem postępowo-zwrotnym względem siebie, co najmniej dwa wolne walce robocze (17, 18), których średnice są znacznie mniejsze od średnic walców oporowych (11, 12), zaś osie (42, 35) leżą w przybliżeniu w płaszczyźnie (15), przechodzącej przez osie (14, 15) walców oporowych (11, 12).

Walce robocze (17, 18) znajdują się pomiędzy walcami oporowymi (11, 12) i są przystosowane do przemieszczania się w płaszczyźnie (15), przechodzącej przez osie (14, 15) walców oporowych (11, 12) i względem siebie. Zespół napędzający walce oporowe (11, 12) tak, że prędkość obwodowa dolnego walca oporowego (11) jest mniejsza od prędkości obwodowej górnego walca oporowego (12). Walce są przystosowane do trzystopniowego zmniejszania grubości walcowanej taśmy (A) przy jednym przejściu przez walcarkę (10).



Pierwsze zmniejszenie grubości taśmy (A) zachodzi w pierwszym chwycie walców, pomiędzy dolnym walcem oporowym (11) a dolnym walcem roboczym (17), drugie zmniejszenie grubości taśmy (A) zachodzi w drugim chwycie walców, pomiędzy dolnym walcem roboczym (17) a górnym walcem roboczym (18), a trzecie zmniejszenie grubości taśmy (A) zachodzi w trzecim chwycie walców, pomiędzy górnym walcem roboczym (18) oraz górnym walcem oporowym (12). Ponadto walcarka (10) zawiera rolkowe urządzenia naciągowe (28, 29) wywierające na taśmę (A) siły naciągu (T_1 i T_4) oraz mechanizm prasowy (23) przykładający do walców odpowiednie siły nacisków.

Sposób walcowania metalowej taśmy polega na tym, że napędza się walce oporowe tak, że prędkość obwodowa dolnego walca oporowego (11) jest mniejsza od prędkości obwodowej górnego walca oporowego (12). Walcowaną taśmę prowadzi się po torze krzywoliniowym wokół dolnego walca oporowego (11), następnie w pętli w kształcie litery „S” wokół walców roboczych (17, 18) oraz wokół górnego walca oporowego (12). Do taśmy (A) przykładają się siły naciągu (T_1 , T_4) oraz przykładają się do walców odpowiednie siły nacisków.

(25 zastrzeżeń)

B21C

P.216307

11.06.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice Polska (Tadeusz Prajsner, Lesław Kuś, Edward Zgłobicki, Adam Godyń, Józef Musiał, Rajmund Nowak, Jerzy Strzałka).

Sposób ciągnięcia wyrobów wielobocznych z okrągłego wsadu

Wynalazek dotyczy ciągnięcia prętów profilowych. Sposób ciągnięcia wyrobów wielobocznych z okrągłego wsadu według wynalazku polega na tym, że w pierwszym stopniu odkształcania na obwodzie wsadu nanosi się symetrycznie o połowę mniejszą ilość boków aniżeli ma mieć wyrób gotowy a na swobodnie zakończonych narożach oddzielających boki wieloboku z pierwszego stopnia odkształcania nanosi się pozostałą ilość boków wieloboku w drugim stopniu odkształcania.

(4 zastrzeżenia)

B21C

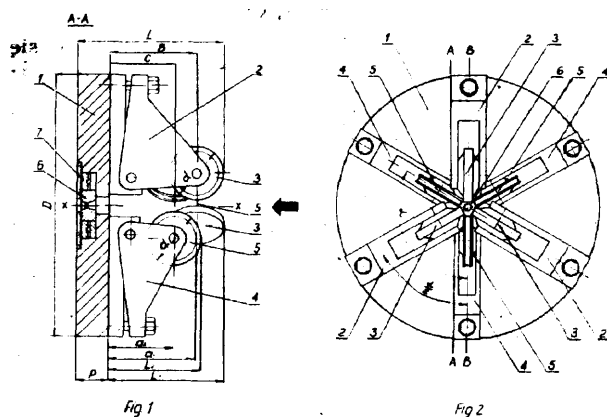
P. 216696

27.06.1979

Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice, Polska (Tadeusz Prajsnar, Zygmunt Polek, Lesław Kuś, Edward Zgłobicki, Adam Godyń, Jan Wojtas, Zbigniew Smolarczyk, Jacek Ciepliński).

Wielostopniowe narzędzie ciagarskie

Przedmiotem wynalazku jest wielostopniowe narzędzie ciagarskie, które składa się ze wspólnej oporowej płyty i dwóch lub trzech ciagaideł z których co najmniej jedno a korzystnie dwa ciagaideła są ciagaidełami rolkowymi.



Narzędzie to poprzez zróżnicowanie długości ramion lub rolek poszczególnych rolkowych ciagaideł zabudowanych po jednej stronie oporowej płyty, realizuje ciągnięcie kształtowników wielobocznych z profilowego lub okrągłego wsadu.

(6 zastrzeżeń)

B21D

P.215588

14.05.1979

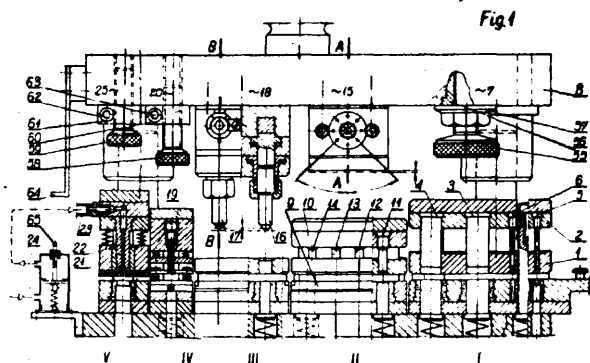
Naukowo-Produkcyjne Centrum Półprzewodników Zakłady Przemysłu Elektronicznego „Kazet”, Koszalin, (Bogusław Gładkowski, Walenty Średnicki).

Tłocznik postępowy do wykonywania wytłoczek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przeróbki blach.

Tłocznik postępowy do wykonywania wytłoczek składający się z kolejno umieszczonych za sobą segmentów: nacinania (I), tłoczenia (II), formowania kołnierza, denka i faszki (III), dziurkowania (IV), i okrawania (V) wyposażony jest w regulatory śrubowe (7), (20), (25) oraz regulatory klinowe (15) i (18) służące do regulowania długości wystawiania stempli oraz w pneumatyczny zrzutnik (24) wytłoczek ze stempla okrawającego (21).

(5 zastrzeżeń)



Automatyczne urządzenie do walcowania wgłębień na pobocznic metalowych kubków

Wynalazek rozwiązuje problem automatycznego walcowania wgłębień na pobocznic metalowych kubków o przekroju kołowym.

Urządzenie składa się z umiejscowionego na "wibratorze pojemnika (3), rury podającej (4), układu blokującego do-
zującego w postaci płyty odchylnej (5), sterowanego przez napędzany silnikiem pneumatycznym (11) suport pomocniczy (9) posiadający ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż dwóch prowadnic (10) oraz z kształtującego wgłębienia elementu roboczego (21) usytuowanego po przeciwnej stronie rury podającej (4).

(4 zastrzeżenia)

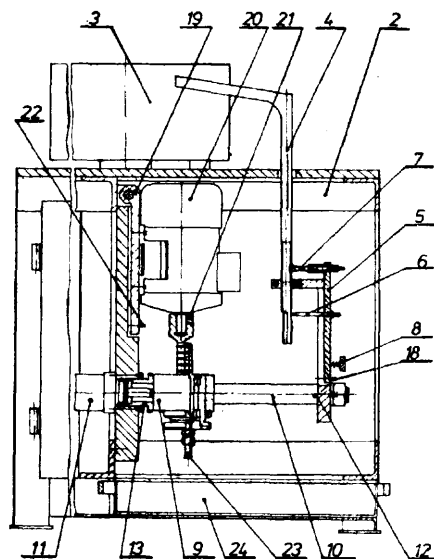


fig. 1

B21D

P. 215617

16.05.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska; VEB Maschinenfabrik Halle, Halle nad Saalą, Niemiecka Republika Demokratyczna, (Zbigniew Burmajster, Mieczysław Justyna, Czesław Dybiec, Uwe Krüger, Günter Ludwig, Volker Michael)

Urządzenie do kształtowania powierzchni przejściowych przy krawędziach otworów cylindrycznych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kształtowania powierzchni przejściowych przy krawędziach otworów cylindrycznych.

Mechanizm wytwarzający siłę docisku składa się z co najmniej dwóch niezależnie uruchamianych i oddziałujących na mechanizm przenoszenia docisku siłowników (2) i (3), których długości (S_1) i (S_2) suwu są ograniczane za pomocą nastawnych ograniczników (12) i (16) ruchu. Siłowniki te mają różne i nastawialne siły docisku przyporządkowane poszczególnym, wymagany poziomom (F_1) i (F_2) siły docisku narzędzia do-
gniatającego (5), przy czym długości suwów (S_1) (S_2) siłowników (2) i (3) są odwrotnie proporcjonalne do wartości poszczególnych, wymaganych poziomów (F_1) i (F_2) siły docisku narzędzia dogniatającego (5).

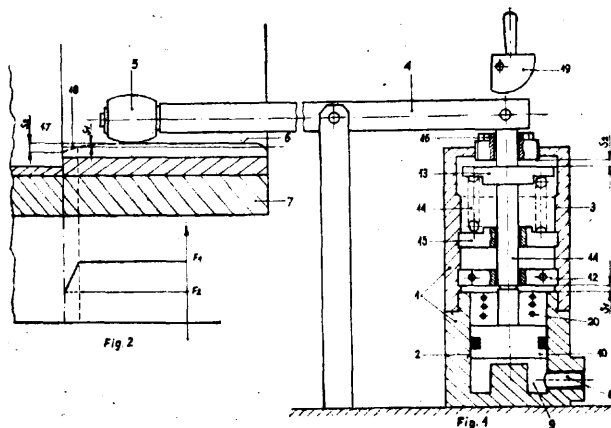


Fig. 1

Urządzenie ma szczególne zastosowanie do kształtowania powierzchni przejściowych pomiędzy kanałami olejowymi i powierzchnią ślizgową łożyska ślizgowego głównie zaś powierzchni łączących się stycznie z powierzchnią ślizgową.

(3 zastrzeżenia)

B21D

P. 216327

09.06.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Mieczysław Okupniak, Hubert Błaszak, Edward Olech, Andrzej Szpak).

B21D

P. 216328

09.06.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Mieczysław Okupniak, Hubert Błaszak, Andrzej Szpak).

Automatyczne urządzenie do gięcia blachy na naczynia o przekroju poprzecznym kwadratowym lub prostokątnym, zwłaszcza dla akumulatorów zasadowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do gięcia blachy.

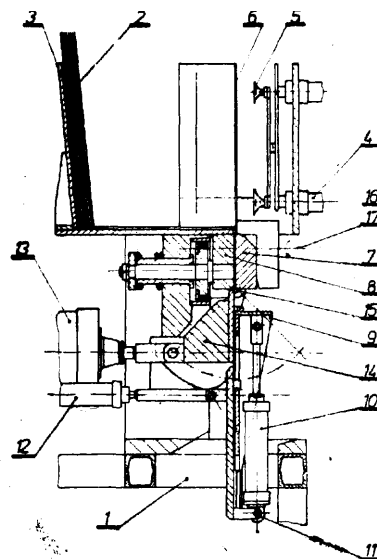


Fig. 2

Urządzenie według **wynalazku** składa się z magazynku (3), w którym umiejscowione są blachy (2), z zespołu podawania, z mechanizmu zaciskającego w postaci dociskacza pneumatycznego (8) ustalającego blachy (2) w momencie gięcia, z kowadła (7) na którym następuje gięcie, z regulowanej ruchomej podtrzymki dolnej w postaci półki (9), z mechanizmu **kształtującego** oraz z zespołu wyrzutnikowego gotowego wyrobu.

(4 zastrzeżenia)

B21D

P. 216329

09.06.1979

Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Poznań, Polska (Mieczysław Okupniak, Edward Olech, Stanisław Olszański, Andrzej Szpak, Hubert Błaszak).

Urządzenie do perforacji taśm przeznaczonych zwłaszcza jako nośnika mas czynnych do produkcji pasemek na płyty do akumulatorów zasadowych

Urządzenie według wynalazku umożliwia wykonywanie obustronnej perforacji.

W tym celu układ roboczy wyposażony jest w rolki: perforującą (7) i kalibrującą (8), których osie osadzone na dwóch wałkach (9 i 10) znajdują się w jednej płaszczyźnie pionowej.

Docisk taśmy (2) do rolek: perforującej (7) i kalibrującej (8) jest spowodowany za pomocą rolek dociskających (11 i 12), których osie znajdują się w dwóch płaszczyznach poziomych równoległych ustawionych w osiach poziomych rolek roboczych to jest: perforującej (7) i kalibrującej (8).

(2 zastrzeżenia)

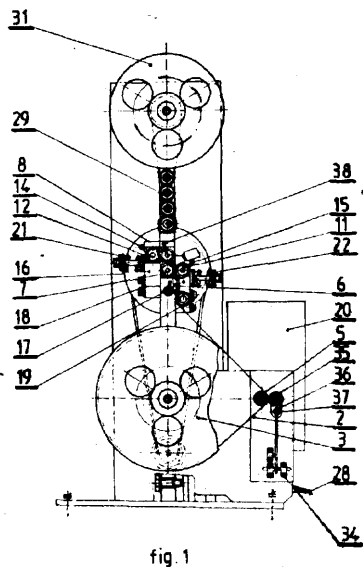


fig. 1

B21J

P. 215193

26.04.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Richert, Maria Richert, Józef Zasadiński, Andrzej Korbel).

Sposób plastycznego przerobu metali i stopów oraz urządzenie do plastycznego przerobu metali i stopów

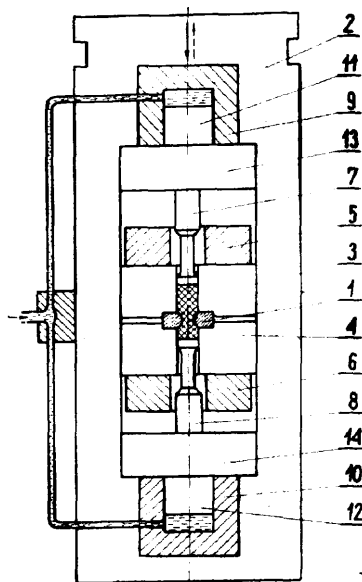
Wynalazek dotyczy plastycznego przerobu metali i stopów.

Sposób plastycznego przerobu metali i stopów dokonuje się wyciskaniem **spęczającym**, powtarzalnym cyklicznie w dwóch do siebie przeciwnych kierunkach, przy czym podczas kolejnych cykli zachodzi miejscowe przebiegające odkształcenie wzdłuż całej długości przetwarzanego materiału. Przed rozpoczęciem i w czasie procesu przerobu materiał spręża się siłami działającymi na jego powierzchnie czołowe.

Urządzenie do plastycznego przerobu metali i stopów zawiera matrycę dwustronną (1) osadzoną w ramie (2) pomiędzy dwoma pojemnikami (3 i 4), które z kolei są usytuowane pomiędzy dwoma wspornikami (5 i 6), przy czym przestrzenie robocze pojemników (3 i 4) są ograniczone stemplami (7 i 8).

Urządzenie jest wyposażone w zabudowane w ramie (2) cylindry (9 i 10) siłowników hydraulicznych, w których kołnierze oporowe (13 i 14), przynależne tłokom (11 i 12) siłowników hydraulicznych, stykają się z wolnymi końcami stempli (7 i 8).

(4 zastrzeżenia)



B21J

P. 216275

09.06.1979

Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań, Polska (Tadeusz Rut).

Urządzenie kuźnicze

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do spęczania, w którym narzędzia spęczające są z głowicą połączone za pośrednictwem skośnie ustawionych przegubowych łączników, odróżniające się od dotychczas znanych tym że ma centralny imak (2a, 2b) kutego materiału, przy czym **między** tym imakiem a przegubowymi łącznikami (6) znajdują się dwa katowe elementy (7), których ramiona (7a) są zainstalowane przesuwnie względem naciskanej przez nie szczęki (2a) imaka, a ramiona (7b) są wyposażone w narzędzia spęczające (13). Na ramionach (1a i 1b) widlastej głowicy są zainstalowane nastawne prowadniki (3) stanowiące oparcie dla przegubowych łączników (6).

(6 zastrzeżeń)

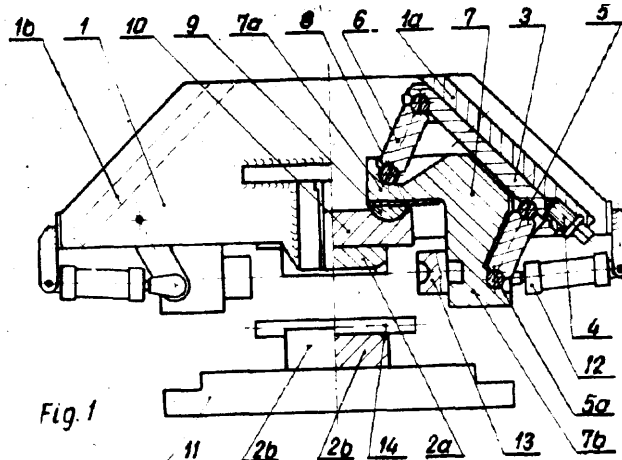


Fig. 1

B22D
G05D

P. 215959

28.05.1978

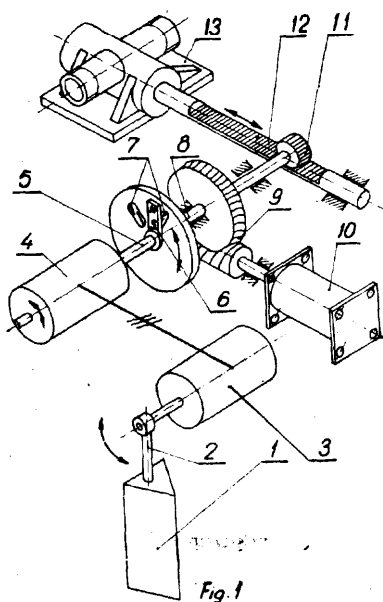
Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska
(Włodzimierz Ryszka, Jerzy Parlak, Edward Kociołek).

Urządzenie do dozowania wody w agregacie do wbijania i przerobu masy formierskiej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dozowania wody w agregacie do wybijania odlewów i przerobu masy formierskiej.

Istotą wynalazku jest to, że na wałku (8) przekładni zębatej (9) sprzężonego mechanicznie z silnikiem elektrycznym (10) znajdują się z jednej strony dwa kontaktrony (7) ustawione względem siebie w odpowiedniej odległości, będące elementami dwóch obwodów elektrycznych zasilających ten silnik (10), a z drugiej strony wałka (8) przekładni zębatej (9) znajduje się koło zębate (11) i zębátka (12), która zmienia położenie zaworu suwakowego (13) dozującego wodę.

(1 zastrzeżenie)



B23B

P. 215551

12.05.1979

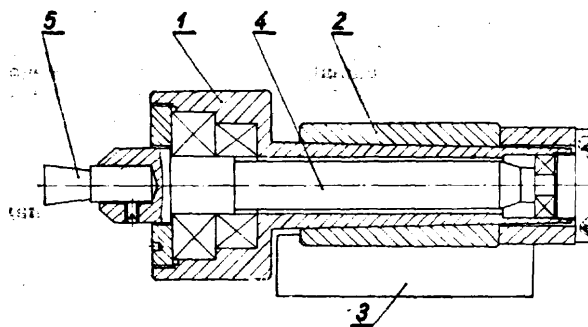
Zakład Doświadczalny Regionalnego Związku Spółdzielni Inwalidów, Wrocław, Polska (Aleksander Patoła, Krzysztof Kuźma).

Przystawka tokarska do wykonywania w materiałach konstrukcyjnych otworów o przekroju wielokąta foremnego, zwłaszcza nieprzelotowych oraz sposób jej zastosowania

Przystawka składa się z korpusu (1) o części mocującej w kształcie stożka Morse'a, osadzonej w mocującej tulei (2), wyposażonej w stopę (3), służącą do zamocowania przystawki w imaku tokarskim, mającego w swoim wnętrzym osiowym otworze osadzone obrotowo wrzeciono (4), w którego części wystającej z korpusu znajduje się usytuowane osiowo gniazdo z osadzonym w nim nożem (5), mającym część roboczą w kształcie ostrosłupa ściętego o podstawie wielokąta foremnego, zwróconym większą podstawą, stanowiącą jego część skrawającą, do obrabianego przedmiotu.

Sposób zastosowania przystawki polega na tym, że w przedmiocie, w którym ma być wykonany otwór o przekroju wielokąta, wierci się otwór okrągły, następnie przedmiot ten mocuje się w uchwycie tokarskim, a przystawkę w imaku tokarskim tak, że osie otworu i wrzeciono przystawki tworzą ze sobą w płaszczyźnie poziomej kąt nie większy niż kąt zawarty pomiędzy osią noża a jego pomocniczą powierzchnią przyłożenia z zachowaniem warunku, iż oś otworu przechodzi przez środek podstawy noża.

(2 zastrzeżenia)



B23C

P.

216146

07.06.1979

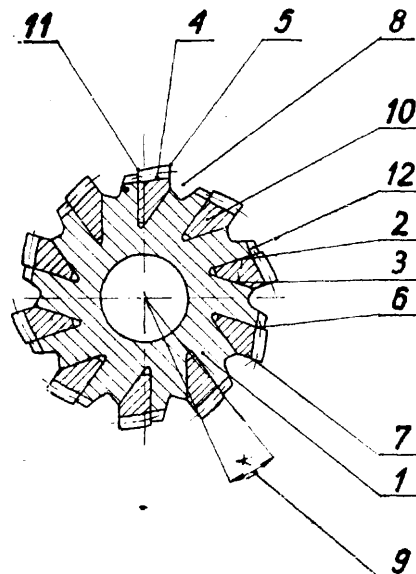
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Warszawa, Polska (Sławomir Sawicki).

Frez ślimakowy składany

Frez ślimakowy składany według wynalazku zawiera korpus i listwy skrawające (4) zaopatrzone w ostrze i chwytły osadzone w gniazdach na obwodzie korpusu, równoległe do jego osi.

Gniazdo dla każdej listwy składa się z dwu płaszczyzn, płaszczyzny oporowej (2) i płaszczyzny (3). Kąt między tymi płaszczyznami zawarty jest w przedziale od 25° do 50°, natomiast zewnętrzna powierzchnia obwodu korpusu stanowi przedłużenie (12) zarysu ślimakowego ostrzy listew skrawających (4) i jest poprzerywany rowkami wiórowymi (8) mieszczącymi się przed płaszczyznami natarcia (7).

(4 zastrzeżenia)



B23C

P.216544

21.06.1979

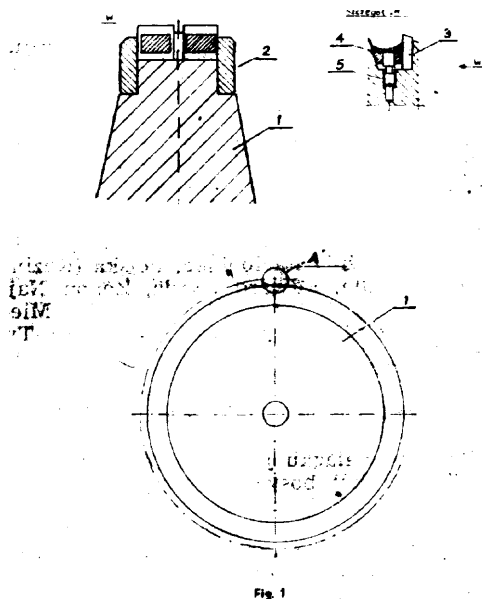
Huta „FERRUM”, Katowice, Polska (Jerzy Jarząbek, Czesław Lubina, Jan Matusz).

Głowica skrawająca

Głowica skrawająca według wynalazku składa się z piasty (1) i wieńca (2). Wieniec (2) posiada płytki wielostrzowe (3) rozmieszczone na swojej szerokości w dwóch pasmach.

Płytki wielostrzowe umocowane są nakładką (4) i śrubą (5) w sposób umożliwiający ich łatwy montaż oraz regulację w miarę zużywania się.

(1 zastrzeżenie)



B23D

P. 215925

28.05.1979

EVG Entwicklungs-u. Verwertungs - Gesellschaft m.b.H., Graz, Austria (Hans Gött, Josef Ritter, Klaus Ritter, Gerhard Ritter).

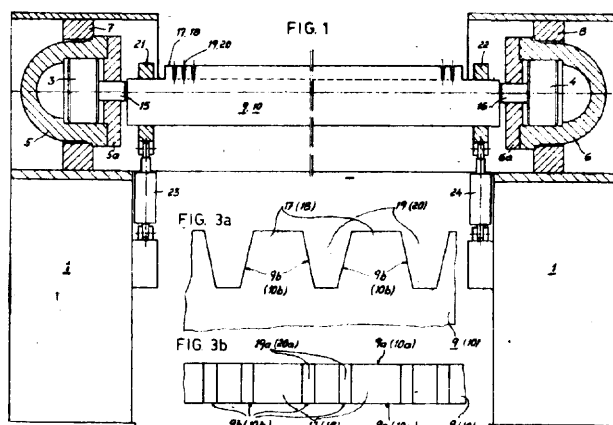
Nożyce do cięcia usytuowanych równolegle względem siebie elementów podłużnych krat lub rusztów kratowych

Przedmiotem wynalazku są nożyce do cięcia równolegle względem siebie usytuowanych elementów wzdłużnych, stanowiących kraty lub ruszty kratowe.

Nożyce według wynalazku cechują się tym, że ich belka prowadząca (9) i belka nożowa (10) są osadzone przesuwnie w kierunku pionowym w korpusie (1) maszyny i są połączone ze sobą dla wykonywania wspólnego ruchu w kierunku pionowym, przy czym na przeciw każdej czołowej powierzchni belki prowadzącej (9) są wmontowane elementy oporowe (13, 14), które współpracują z tymi powierzchniami czołowymi belki prowadzącej (9).

Ponadto naprzeciw każdej z powierzchni czołowych belki nożowej (10) jest osadzony siłownik (5, 6) z tłokami (3, 4) jednostronnego działania, przy czym tłoczyska (15, 16) tych tłoków współpracują z czołowymi powierzchniami belki nożowej (10).

(5 zastrzeżeń)



B23F

P.216147

07.06.1979

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Warszawa, Polska (Sławomir Sawicki).

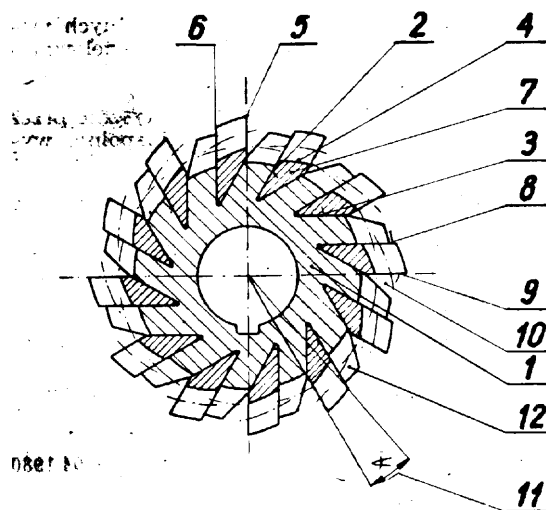
Frez ślimakowy

składany

Frez ślimakowy składany według wynalazku zawiera korpus o promieniu większym od promienia opisującego dno zarysu ostrzy skrawających i mniejszym od promienia opisującego wierzchołek tego zarysu w tylnej części ostrzy i listwy skrawającej (4) zaopatrzone w ostrza oraz uchwyty osadzone w gniazdach na obwodzie korpusu, równoległe do jego osi.

Gniazdo dla każdej listwy składa się z dwu płaszczyzn, płaszczyzny oporowej (2) i płaszczyzny (3) kąt zawarty między tymi płaszczyznami zawarty jest w przedziale od 25° do 50°. W listwach skrawających (4) kąt zawarty między płaszczyzną tylną (7) i płaszczyzną natarcia (8) jest równy lub mniejszy od kąta łukowego (9).

(4 zastrzeżenia)



B23F

P.216148

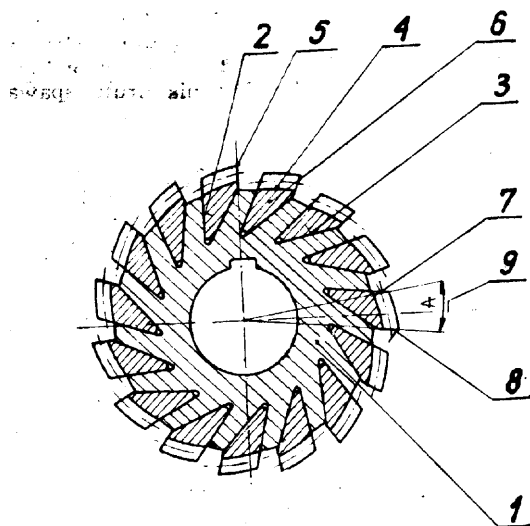
07.06.1979

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Warszawa, Polska (Sławomir Sawicki).

Frez ślimakowy składany

Frez ślimakowy składany według wynalazku zawiera korpus o promieniu mniejszym od promienia dna zarysu ostrzy skrawających i listwy skrawającej (4) zaopatrzone w ostrza oraz uchwyty osadzone w gniazdach na obwodzie korpusu, równoległe do jego osi.

Gniazdo dla każdej listwy składa się z dwu płaszczyzn, płaszczyzny oporowej (2) i płaszczyzny (3). Kąt zawarty między tymi płaszczyznami zawarty jest w przedziale od 20° do 50°. W listwach skrawających (4)



kąt zawarty między płaszczyzną tylną (7) i płaszczyzną natarcia (8) jest równy lub mniejszy od kąta łukowego (9).

(4 zastrzeżenia)

B23K
B21B

P. 216690

27.06.1079

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Henryk Dyja, Eugeniusz Wosiek, Zbigniew Muskałski, Elżbieta Łabuda, Czesław Cichoń, Włodzimierz Derda, Andrzej Ruszkarski, Henryk Chodziński, Ginter Hansel, Marian Tomczyk, Aleksander Tuziemski).

Sposób wytwarzania taśm platerowanych wielowarstwowych

Sposób polega na tym, że wykonane z różnych metali kęsiska, blachy lub pręty składa się w **wielowarstwowy** pakiet, tak aby łączone (powierzchnie, obróbione **uprzednio** mechanicznie i odtłuszczone, stykały się ze sobą, po czym zamyka się go hermetycznie przez **obsparowanie** krawędzi warstwą szczelnej sipoiny, wytwarzając między warstwami podciśnienie rzędu 1 Pa lub niższe.

Pakiet nagrzewa się do temperatury przeróbki plastycznej na gorąco, właściwej ze względu na rodzaj łączonych metali i poddaje walcowaniu z gniotem całkowitym minimum 10%. Uzyskany w wyniku walcowania na gorąco półprodukt warstwowy w postaci blachy lub bednarki poddaje się z kolei walcowaniu na zimno ze zgniotem gwarantującym wymagane własności mechaniczne taśmy.

(1 zastrzeżenie)

B23K
G05F

P. 223374

10.04.1980

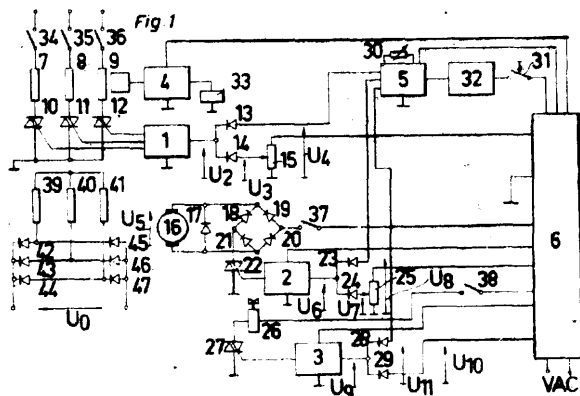
Pierwszeństwo: 11.04.1979 - Szwecja (nr 79/03245-4).

Evert Hilmer Ivar John **Borrfors**, Trängsund, Szwecja (Evert Hilmer Ivar John Borrfors).

Sposób elektronicznego sterowania urządzeniem do spawania łukowego i układ do elektronicznego sterowania urządzeniem do spawania łukowego

Elektronicznie sterowane urządzenie do spawania łukowego, zwłaszcza metali, składa się z transformatora (7-9, 39-41) oraz podajnika drutu spawalniczego napędzanego silnikiem. Urządzenie zawiera także triaki (10-12, 22) połączone szeregowo z pierwotnymi uzwojeniami (7-9) transformatora i z obwodem zasilania silnika (16) podajnika drutu. Triaki służą do regulacji prądu spawania oraz do regulacji prędkości podawania drutu spawalniczego. Triaki sterowane są przez impulsy z obwodu regulacji (1) prądu spawania oraz z obwodu regulacji (2) prędkości podawania drutu.

Do obwodu sterowania doprowadzony jest sumaryczny sygnał sterujący ze wspólnego obwodu sterowania (5) oraz sygnał odpowiadający żądanemu prądowi spawania i żądanej prędkości podawania drutu spawalniczego.



Gdy urządzenie to będzie użyte do spawania w osłonie gazu, fazowo sterowany triak (27) spowoduje otwarcie elektromagnetycznego zaworu (26) gazu.

(7 zastrzeżeń)

B23Q

P. 216257

09.06.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Rafamet”, Kuźnia Raciborska, Polska (Kazimierz Wolak, Roman Pluta, Edward Dyrda, Zenon Najmowicz, Sławomir Sywak, Leonard Pieglowski, Mieczysław Książek, Antoni Kupka, Karol Kowol, Jan Twardawa, Anatol Mikłaszewicz, Tadeusz Maciaszek).

Linia technologiczna do obróbki wiórowej kół i obręczy

Przedmiotem wynalazku jest linia technologiczna do obróbki wiórowej kół bosych i monoblokowych oraz obręczy, zwłaszcza kół i obręczy taboru kolejowego.

Linia ta składa się z obrabiarek umieszczonych wzdłuż urządzenia transportowego wyposażonego w urządzenia **podająco** - odbierające.

Usytuowane pomiędzy umieszczonymi na urządzeniu do transportu wózków sterowanym zarówno ze stanowiska obróbczego poprzedniego jak i następnego, magazynami kompensacyjnymi służącymi do magazynowania obrabianych elementów między poszczególnymi operacjami.

Magazyny kompensacyjne składają się z wózka umiejscowionego nad mechanizmem blokady i wyłączania wózków z urządzenia transportowego.

Urządzenie **odbierająco-podające** raz stanowi manipulator, drugi raz manipulator współpracujący ze stołem obrotowym.

(7 zastrzeżeń)

B23Q

P. 216495

19.06.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Krzysztof Kowalik).

Prowadnice aerostatyczne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadnic aerostatycznych do dokładnego przemieszczania elementów ruchomych na przykład stołu pomiarowego maszyny pomiarowej.

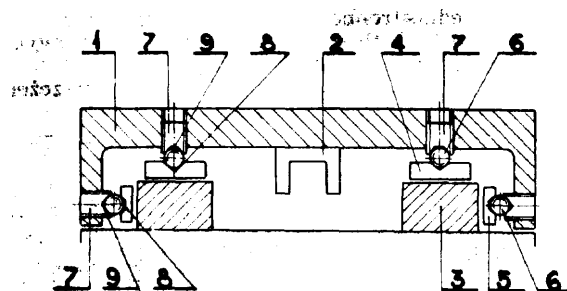


Fig. 1

Bloki prowadnic aerostatycznych nośnych (4) i kierunkowych (5) są osadzone na kuli (6) i śrubie regulacyjnej (7). Kula (6) wchodzi w gniazdo (8) bloków prowadnic aerostatycznych oraz w gniazdo (9) śrub regulacyjnych (7).

(3 zastrzeżenia)

B24B

P. 215127

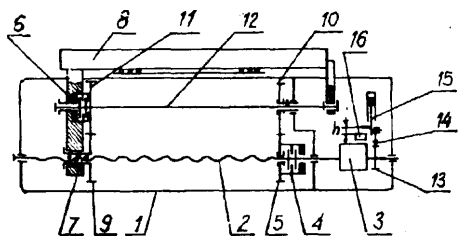
23.04.1979

Politechnika Rzeszowska im. J. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jan Bucior, Władysław Brzozowski, Adam Batsch, Kazimierz Ocoś, Tadeusz Bilo).

Mechanizm małego ruchu **posuwowego** oraz małego ruchu przestawczego, zwłaszcza do szlifierek

Rozwiązanie według wynalazku pozwala uzyskiwać bardzo małe prędkości posuwu roboczego w sposób ciągły d skokowy oraz szybki ruch pomocniczy.

W korpusie (1) mechanizmu osadzona jest obrotowo śruba (2) otrzymująca ruch obrotowy od silnika (3). Śruba (2) wyposażona jest w sprzęgło (4) rozłączone z kołem zębatym (5) oraz w hamulec (6) połączony rozłącznie z kołem (11) i sprzężony za pośrednictwem koła zębatego (9) z nakrętką (7) osadzoną obrotowo w zespole napędzanym (8). Koła zębata (5) i (9) współpracują z kołami zębatymi (10) i (11) osadzonymi na wałku (12) pośrednim zamocowanym obrotowo w zespole napędzanym (8) i korpusie (1) mechanizmu. Ponadto na śrubie (2) zamocowane jest koło zapadkowe (13) na suwaku (15). W korpusie (1) zamocowany jest wie na suwaku (15). W korpusie (1) zamocowany jest również nastawny zderzak (16).



Przy wyłączonym sprzęgle (4) i **włączonym hamulcu** (6) zespół napędzany (8) otrzymuje szybki ruch posuwowy od nakrętki (7), która jest w stosunku do zespołu napędzanego (8) unieruchomiona. Po włączeniu sprzęgła (4) i rozłączeniu hamulca (6) nakrętka (7) otrzymuje ruch obrotowy od zespołu kół zębatych (5), (10), (11) i (9) i obraca się w tym samym kierunku co śruba (2). Ponieważ przełożenie kół zębatych jest mniejsze od jedności, prędkość obrotowa nakrętki (7) jest mniejsza od prędkości obrotowej śruby (2) dając w efekcie zmniejszenie prędkości ruchu posuwowego zespołu napędzanego (8). Realizowanie ruchu przestawczego następuje poprzez obrót śruby (2) za pomocą zapadki (14) i koła zapadkowego (13). Zapadka (14) popychana jest suwakiem (15), którego skok ograniczony jest zderzakiem (16).

(3 zastrzeżenia)

B24B P. 216145

07.06.1979

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Warszawa, Polska (Sławomir Sawicki, Andrzej Górski).

Sposób wykonania **listwy** skrawającej freza ślimakowego składanego

Sposób wykonania listwy skrawającej freza ślimakowego składanego według wynalazku polega na tym, że powierzchnie chwytu listwy skrawającej obrabia się na gotowo, po czym umieszcza się je w korpusie freza i obrabia na gotowo zarys roboczy freza. **Płaszczyzny** natarcia listew skrawających obrabia się na gotowo w szlifie równoległym od tylnej płaszczyzny chwytu przed wcześniej opisanym umieszczeniem listew w korpusie. Listwy utwardza się z ewentualnym wstępnym obrobieniem powierzchni przyłożenia, po czym obrabia się ostatecznie wszystkie powierzchnie obwodu listew.

(2 zastrzeżenia)

B24B P. 216643

26.06.1979

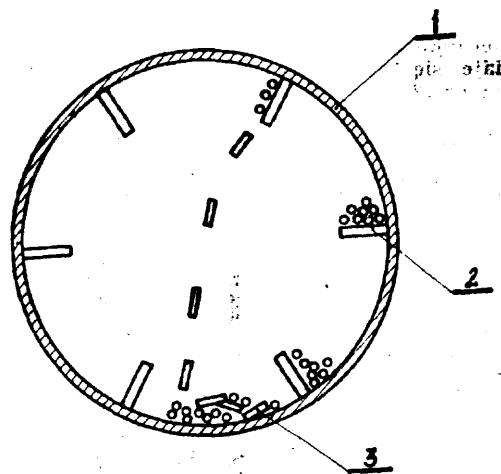
Huta Baildon, Katowice, Polska (Jerzy Lejawka, Marian Michalczyk, Oskar Baenisch, Norbert Kapała).

Sposób i **bęben obrotowy** do wygładzania brzegów pociętych prętów okrągłych

Wynalazek dotyczy **obróbki ścierniej przedmiotów**. Dla przyspieszenia wygładzania brzegów ściernych drogą mieszania w pojemniku prętów, wyciąga się je kolejno z **pojemnika** i upuszcza z pewnej wysokości z powrotem do pojemnika.

Stosowany do mieszania prętów bęben obrotowy dla przeprowadzenia tego sposobu umieszczony wewnątrz, wzdłuż obwodu bębna (1), zabieraki (2).

(2 zastrzeżenia)



B24B

P. 216646

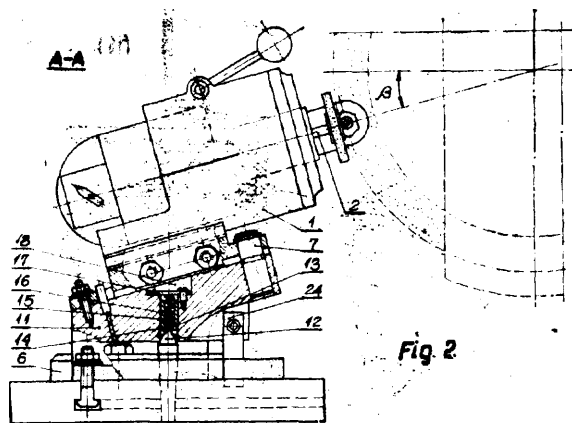
27.06.1979

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Sławomir Fic, Władysław Dufrał, Władysław Robak, Jerzy Syta, Tadeusz Jarosz, Marian Karaś).

Obciagacz **ściernic**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obciągania narzędzi ściernych.

Obciagacz ściernic zawierający silnik zakończony wrzecionem 2 mocowany jest w **pry zmoży** m uchwycie **spoczywającym** na podstawie 11 pod kątem dobranym **do obrabiarki**. Uchwyt osadzony jest obrotowo na czopie 7 z możliwością skrótu.



Współosiowość podstawy 11 z osią ściernicy ustalona jest śrubami względem kła 12 i zespołu czopa 24.

(1 zastrzeżenie)

B24D

P. 225369

01.07.1980

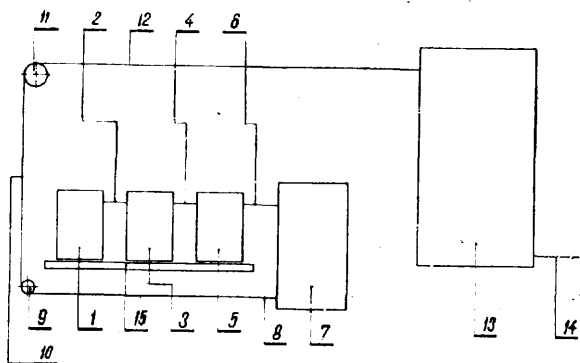
Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Kochel, Wiktor Konior, Józef Rusin, Bolesław Gaj, Zygmunt Łoś, Dorota Mierzwa).

Urządzenie do ciągłej produkcji nasypowych wyrobów ściernych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji urządzenia.

Urządzenie składające się z rozwijaka, drukarki oraz klejarki i następującej po nich suszarki spoiwa, oraz bębna do zwijania gotowej taśmy wyrobu ściernego według wynalazku charakteryzuje się tym, że klejarkę (5) połączoną bezpośrednio z zespołem nasypu ziarna (7), a taśmą podłoża z nasypem ziarnem na to transportowy przeprowadzony wokół zestawu maszyny wstępnego przygotowania (1, 3 i 5) w taki sposób, że początkowo przebiega dołem, potem nad tymi maszynami (1, 3 i 5) tak, że **uziarniona** powierzchnia podłoża znajduje się zawsze po zewnętrznej stronie toru transportowego.

(1 zastrzeżenie)



B24D

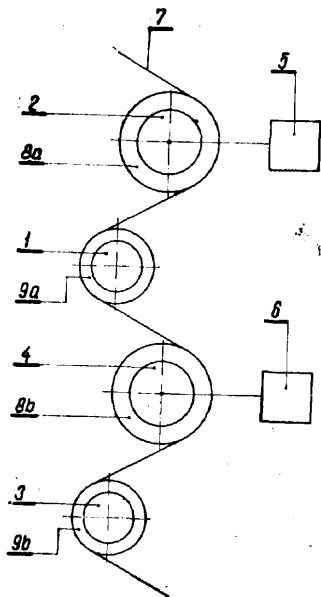
P. 225370

01.07.1980

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Kochel, Wiktor Konior, Józef Rusin, Bolesław Gaj, Zygmunt Łoś, Dorota Mierzwa).

Urządzenie do ujednolicenia warstwy spoiwa nasypowych wyrobów ściernych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ujednolicenia warstwy spoiwa nasypowych taśm ściernych.



B24D

P. 225372

01.07.1980

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała, Polska (Stanisław Kochel, Wiktor Konior, Józef Rusin, Bolesław Gaj, Zygmunt Łoś, Dorota Mierzwa).

Urządzenie do wytwarzania zwłaszcza wyrobów ściernych nasypowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania zwłaszcza wyrobów ściernych nasypowych.

Urządzenie do wytwarzania zwłaszcza wyrobów ściernych nasypowych służy zarówno do wytwarzania papierów jak i płócien ściernych przy zastosowaniu różnych środków klejących.

Urządzenie to składa się z czterech węzłów, to jest, węzła pierwotnego klejenia (1), węzła wtórnego klejenia (2) oraz węzła nawrotu transportu festonów (3) a także węzła zwijania wstęgi (4). Urządzenie to składa się z toru dolnego wstęgi (5) i toru górnego wstęgi (6) pomiędzy którymi znajdują się urządzenia nasypowe (10) i klejące (9).

(7 zastrzeżeń)

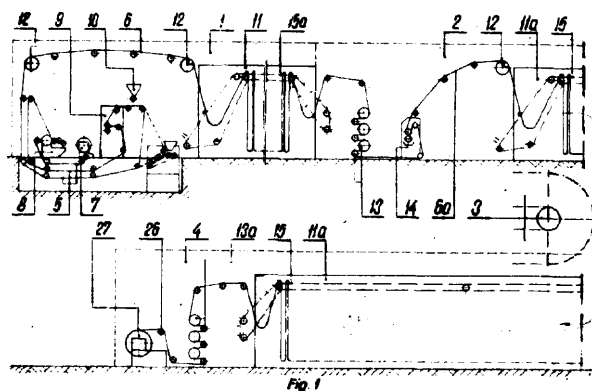


Fig. 1

B27B

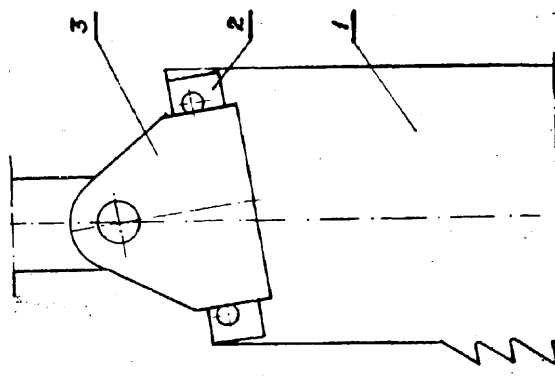
P. 222085 T

18.02.1980

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Kazimierz Duchowski).

Sposób zwiększenia sztywności pił trakowych

Sposób zwiększenia sztywności pił trakowych polega na tym, że listwami (2) okuwa się piłę (1) nieprostopadle do jej grzbietu. Odległość między listwami (2)



górnego i dolnego końca piły (1) jest mniejsza od strony użębienia niż od strony grzbietu piły.

(1 zastrzeżenie)

B27C

P. 216583

23.06.1979

Gorzowski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa, Gorzów Wlkp., Polska (Zygmunt Stachowiak, Janusz Lisowski, Włodzimierz Matuszyk, Michał Machnikowski, Antoni Wiśniewski).

Tokarka do drewna

Tokarka do drewna według wynalazku charakteryzuje się tym, że w osłonie (1) wrzeciona ma utwierdzoną ściankę blaszaną (2), do której przytwierdzona jest obudowa łożysk posiadająca kształt czaszy utworzonej z dwóch przetłoczonych pierścieni (3), (4) w której osadzone jest **wahliwe** łożysko toczne (5) wrzeciona (6), zaś w obudowie (7) kła (8) konika osadzona jest zaciskowa mimośrodowa tuleja (9) do blokowania kła (8) w ustalonym położeniu, nadto do nóg (10) tokarki przykręcona jest prostokątna blacha osłonowa (11), którą na czas transportu tokarki od wytwórcy do użytkownika przytwierdza się do spodu stołu (12), przez co uzyskuje się pojemnik, do którego pakowane są wszystkie odłączalne części tokarki łącznie z nogami i wyposażeniem.

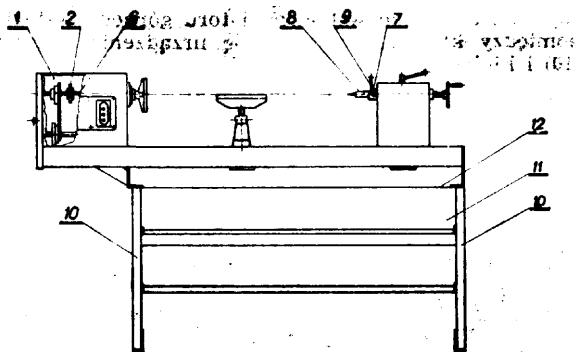


Fig. 1

B27G

P. 216561

22.06.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska, Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Bernard Cegielski).

Głowica frezerska do obróbki drewna i materiałów drewnopodobnych

Głowica frezerska do obróbki drewna i materiałów drewnopochodnych ma na obwodzie szereg jednakowych rowków (2), których co najmniej jedna **powierzchnia** boczna ma zarys wielokarbowy (3). W rowkach osadzone są **imaki** nożowe proste (4) i skośne (5), których co najmniej jedna powierzchnia boczna ma wielokarb odpowiadający wielokarbom w rowkach (2) głowicy.

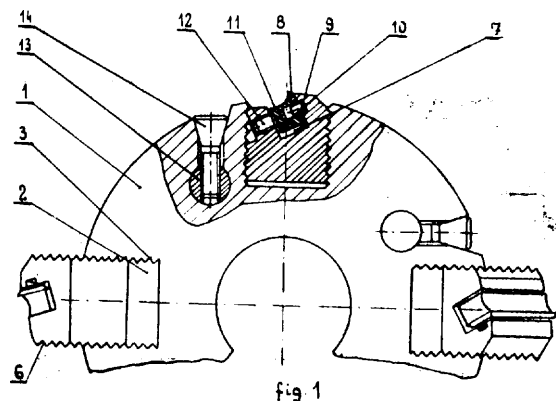


fig. 1

Imaki są usytuowane w korpusie dowolnie w kierunku poosiowym i stopniowane co jedną podziałkę zarysu wielokarbowego w kierunku promieniowym.

(2 zastrzeżenia)

B27K
B27M

P. 214812

09.04.1979

Ludwik Mackiewicz, Kielce, Polska (Ludwik Mackiewicz).

Termoplastyczne wykańczanie powierzchni drewna

Wynalazek dotyczy wykańczania obrobionej powierzchni drewna przez dociskanie odpowiednimi formami zależnie od wymaganego kształtu w ustalonej temperaturze.

Na skutek dociskania, wierzchnie partie drewna ulegają zagęszczeniu i dzięki odpowiedniej temperaturze uplastycznione włókna drewna układają się według kształtu formy przyjmując jednocześnie jej gładkość.

Odpowiednio nagrzana forma kształtująca może również nadawać obrobionej powierzchni barwę od jasno do ciemno brązowej poprzez **różne** odcienie w zależności od gatunku drewna.

(1 zastrzeżenie)

B27K

P. 216372

16.06.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Jerzy Michalak, Aleksander Maciaszek, Zenon Muranty, Andrzej Łebek, Jerzy Zajęczkowski).

Utoksyczniony środek antyadhezyjny do form z drewna i materiałów drewnopodobnych

Utoksyczniony środek antyadhezyjny do form z drewna i materiałów drewnopodobnych składa się z oleju mineralnego, środka utoksyczniającego, **farba-**solu, ftalanu dwubutylu oraz talacytu.

(2 zastrzeżenia)

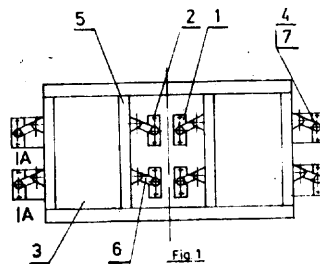
B28B

P. 216249

08.06.1979

dotatk. do pat. nr 83923

Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław, Polska (Waldemar Susdorf, Kazimierz Jagodziński).



Forma uchylna zwłaszcza do wielkowymiarowych elementów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest forma uchylna, zwłaszcza do wielkowymiarowych elementów budowlanych stanowiąca ulepszenie wynalazku według patentu nr 83923.

Forma uchylna według wynalazku posiada płytki (1) przymocowane do podstawy (2) formy, w których osadzone są trzpienie (4), połączone z bokami prostopadłymi (5) za pośrednictwem dźwigni (6). Trzpienie (4) zaopatrzone są w górnej części w nakrętki (7) zabezpieczające końcówki dźwigni (8).

(2 zastrzeżenia)

B28B P. 216482

21.06.1979

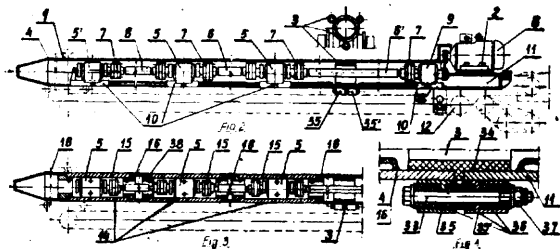
Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Betonów „**Cebet**”, Warszawa, **Polska** (Mieczysław Grubiński, Franciszek Laudy).

Rdzeń wibracyjny formy elementów budowlanych otworowych

Rdzeń wibracyjny formy do elementów budowlanych wyposażony jest w indywidualny zespół napędowy z silnikiem (8) zamocowanym w tylnej części obudowy rdzenia. Zespół wibracyjny składa się z wibratorów **mimośrodowych** (5), których wały połączone są za pomocą sprzęgieł elastycznych z odcinkami wałków napędowych (6) i wałem (6') zespołu napędowego. Wibratory (5) osadzone są w obudowie rdzenia wykonanej z rury za pomocą wkładek mocujących (10) umieszczonych w wycięciach w dolnej części rury. Wibratory (5) **zamocowane** są do wkładek mocujących (10) w sposób rozłączny.

Obudowa zespołu wibratorów mimośrodowych (5) może być wykonana z odcinków rury połączonych półpięściami (14) i (15) między którymi osadzone są i zamocowane w sposób rozłączny wibratory (5).

(27 zastrzeżeń)



B29D
B01D

P.223052

27.03.1980

Pierwszeństwo: 28.03.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (24,754)

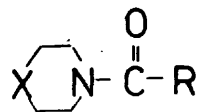
Monsato Company, St. Louis, Stany Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania membran anizotropowych i membrana wykonana tym sposobem

Opisano sposób wytwarzania membran anizotropowych z roztworu membranotwórczego polimeru w ciekłym nośniku. Roztwór polimeru ma postać prekursora, który jest następnie koagulowany w ciekłym koagulancie zawierającym wodę, z wytworzeniem anizotropowej membrany. Ciekły nośnik stosowany w sposobie zawiera jako rozpuszczalnik **N-acylowany** związek heterocykliczny o wzorze 1, w którym X oznacza $-\text{CH}_2-$, $-\text{N}(\text{R}')-$ lub $-\text{O}-$; R oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy lub etylowy; a R' oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy.

Sposób nadaje się szczególnie do wytwarzania anizotropowych membran w postaci pustego włókna. Przy wytwarzaniu takich membran, roztwór polimeru w

ciekłym nośniku przetłacza się przez pierścieniową dyszę, otrzymując prekursor pustego **włókna**, który następnie poddaje się koagulacji w ciekłym koagulancie zawierającym wodę, otrzymując membranę w postaci pustego włókna.



Wzór 1

Sposób nadaje się do wytwarzania **polisulfonowych** membran w postaci pustego włókna, z jednorodną, cienką warstwą selektywną na nośniku o otwartej strukturze komórkowej, wykazującej wysoką odporność na zapadanie. Membrany są szczególnie przydatne do rozdzielania gazów.

(37 zastrzeżeń)

B30B

P. 216616

25.06.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „**Hutmaszprojekt**”, Katowice, Polska

Prasa z ramą wstępnie naprężoną

Przedmiotem wynalazku jest prasa z ramą wstępnie naprężoną służąca do wyciskania kształtowników z metali. Prasa utworzona jest z przedniej głowicy (3) i tylnej cylindrycznej głowicy (2), oraz ze znajdujących się między nimi rozporami (6) i łączącymi te głowice cięgłami. Cięgła wykonane są w postaci kolumn (4) otoczonych otwartymi ściskanyymi rozporami (6).

Wstępne naprężenie realizowane jest za pomocą wkładek lub klinów (7), umieszczonych między czółami rozpor (6) a wewnętrznymi płaszczyznami głowic (2) i (3). Rozpory (6) stanowią jednocześnie prowadzenie dla ruchomych elementów prasy.

(3 zastrzeżenia)

Fig. 1

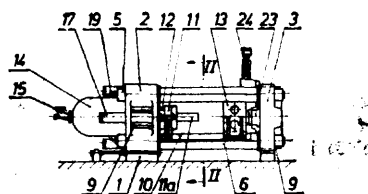
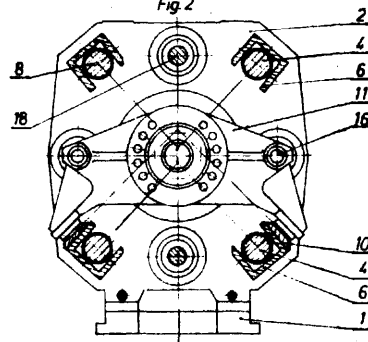


Fig. 2



B60C

P. 222202 T

20.02.1980

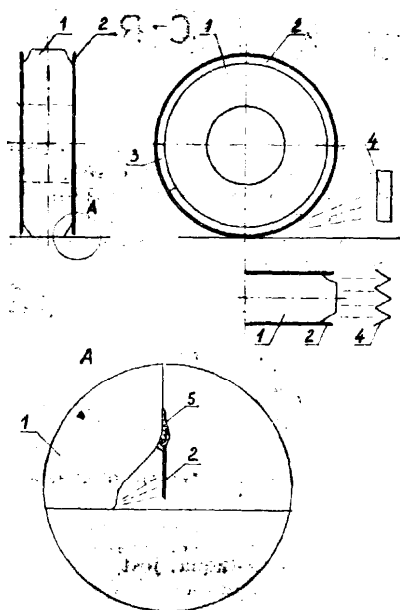
Jan Władysław Tom, Szczecin, **Polska** (Jan Władysław Tom).

Urządzenie do przechwytywania rozbryzgów wody spod kół pojazdów mechanicznych

Urządzenie do przechwytywania rozbryzgów spod kół pojazdów mechanicznych polega na tym, że opona

pojazdu mechanicznego jest wyposażona na całym obwodzie po obu stronach bieżnika w elastyczny pierścień (2), a fartuch przeciwbłotny (4) za każdym kołem pojazdu jest wykonany w postaci harmonijki.

(1 zastrzeżenie)



B60D
B62D

P. 216749

29.06.1979

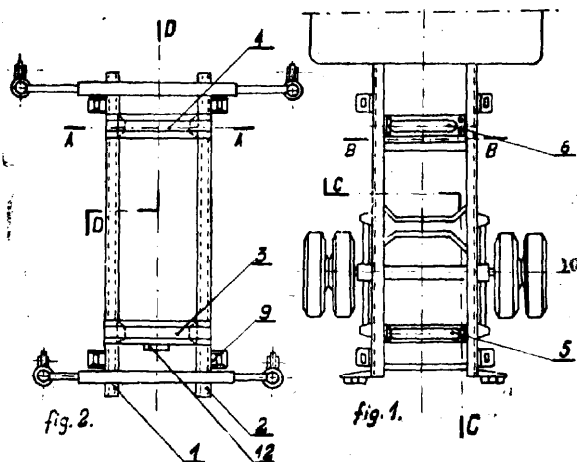
Przedsiębiorstwo Transportu i Spedycji Przemysłu Mięsnego, Białystok, Polska (Marian Mirosław Dworakowski).

Urządzenie pozycjonujące, zwłaszcza do nadwozi samochodowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pozycjonowania przy łączeniu wymiennych nadwozi samochodowych z podwoziem.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym że nadwozie posiada prowadnice wzdłużne (1) i (2), do których umocowane są prowadnice poprzeczno-wzdłużne (3) i (4), natomiast podwozie posiada podnoszone prowadnice poprzeczno-wzdłużne (5) i (6), przy czym powierzchnie łukowe prowadnic (5) i (6) stykają się przy pozycjonowaniu z kątowymi powierzchniami prowadnic (3) i (4).

(4 zastrzeżenia)



B60F

P.215849

25.05.1979

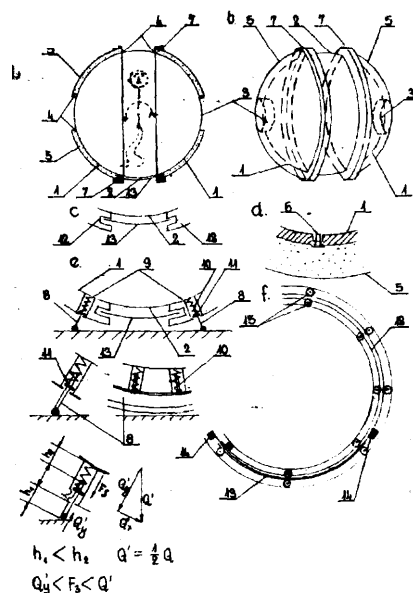
Władysław Kwazebart, Białystok, Polska (Władysław Kwazebart).

Pojazd osobowy lądowo-wodno-powietrzny

Kształt pojazdu jest kulisty z wewnątrz umieszczoną kabiną sześcienną. Oddzielną część stanowią elementy nośne i sterownicze w powietrzu.

W części lądowo-wodnej pojazdu występują:

- kula, utworzona z dwu półkul (czasz) (1), połączonych ze sobą pasem przezroczystym (2). W środku półkul wykonane są okrągłe części drzwiowe i okienne (3). Z zewnątrz nieprzezroczyste miejsca kuli pokryte są warstwą powietrzną oraz wzdłuż pasa widoczności - bieżnikiem (7) lub pierścieniem jezdnym (8). Są też cztery nóżki do ustawiania kuli w miejscu,



$$h_1 < h_2 \quad Q' = \frac{1}{2} Q$$

$$Q_3 < F_3 < Q'$$

FIG. 1.

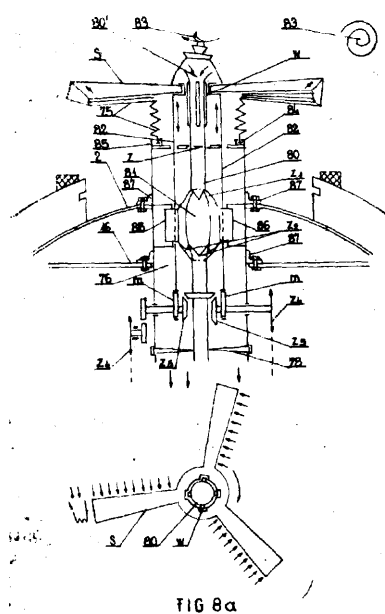


FIG 8a

- kabina (16) wykonana z przezroczystych płyt, z drzwiami przesuwными (22) i narożami wyposażonymi w sprężyny amortyzacyjne (17) dociskające kluki (18) do powierzchni rowków prowadniczych (19) utworzonych w półkulach oraz w elementy zapobiegające obracaniu kabiny wraz z kulą,

- układ napędowy, ze źródłem napędu mięśniowym lub silnikowym, przekazujący ruch obrotowy z kabiny na kulę, z elementami samoczynnie rozłączanymi z kulą i z odprowadzeniem spalin, na zewnątrz,
- układ hamulcowy pojazdu i blokującyabinę wewnątrz kuli,
- urządzenie doprowadzające pojazd do prawidłowego położenia po zderzeniu z przeszkodą lub stoczeniu z pochyłości,
- szczeliny wentylacyjne w drzwiach okiennych 3, zatykane hermetycznie z chwilą przewrotu kuli przy pomocy samoczynnie działającego urządzenia mechanicznego. Prądnica, akumulator oraz silnik ulokowane są na zewnątrz kabiny - z tyłu, na poddaszu lub pod podłogą, zaś punkty świetlne - z tyłu i z przodu, naprzeciw pasa widoczności (2).

W części powietrznej występują:

- śmigła wytwarzające siłę ciągu i nośną, z łopatom wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub wirowy w płaszczyźnie pionowej albo ruch obrotowy względem swych osi, z możliwością zmiany swych szerokości podczas lotu,
- pompa powietrzna typu balonowego, zasysająca powietrze z nad śmigła i turbinka obracająca wał lub rurę (80) śmigłową,
- kanał powietrzny (76) stanowiący ciągłość miecha (75) umieszczonego pod śmigłem górnym (S), którym powietrze pochłonięte jednostronnie otwartymi łopatom, w stanie sprężonym tłoczono jest do dyszy (79) lub śmigła (88) umieszczonego w dole kuli,
- skrzydła, rozmieszczone wokół obramowania bocznych okien drzwiowych (3) i wykonujące ruch obrotowy wokół osi ich usadowienia oraz osi własnych jak też ruch wirowy w płaszczyźnie pionowej,
- stery kierunku i wysokości lotu.

(30 zastrzeżeń)

B60G
B60T

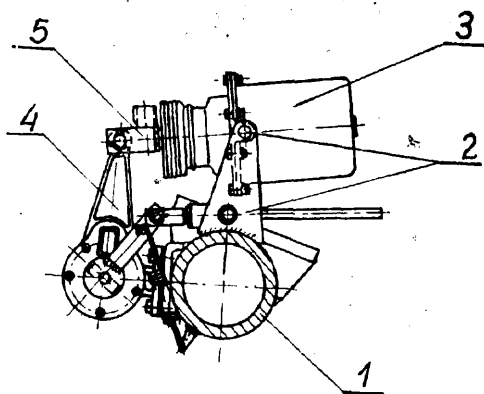
P. 216667

26.06.1979

POLMO-AUTOSAN Sanocka Fabryka Autobusów, Sanok, Polska (Jan Jurasz, Jan Kiernia, Marian Ryniak).

OS jezdną z ruchomym zamocowaniem siłownika powietrznego układu hamulcowego zwłaszcza przyczep i naczep

Przedmiotem wynalazku jest os jezdną z ruchowym zamocowaniem siłownika powietrznego układu hamulcowego zwłaszcza przyczep i naczep wpływająca na niezależnienie pracy siłowników od położenia dźwigni hamulcowych na wałkach rozpiereków.



Wynalazek charakteryzuje się tym, że na osi jezdnej (1) wprowadzono zamocowania (2) siłowników powietrznych (3) ruchowo-wahadłowo a dźwignię hamulcową (4) połączono z tłoczyskami (5) siłowników (3).

(2 zastrzeżenia)

B60J

P. 216387

15.06.1979

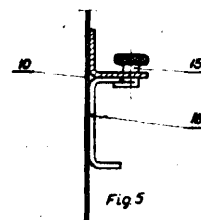
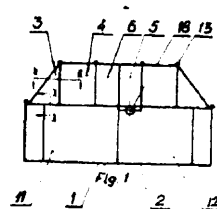
Zakład Doskonalenia Zawodowego, Toruń, Polska (Bogdan Sawicki).

Pokrowiec samonośny pojazdów drogowych

Pokrowiec według wynalazku służy do ochrony pojazdów z możliwością instalowania w dowolnych warunkach parkowania.

Pokrowiec zawiera dwie części rozłączne (1) i (2) składające się z kształtek górnych (3, 4, 5, 6, 7, 8, 9) oraz z kształtek dolnych (10, 11, 12) ze sztywnego tworzywa, połączonych ze sobą przegubowo, za pomocą zawiasów taśmowych. Kształtki górne (3, 4, 5, 6) połączone są z kształtkami dolnymi (11, 12) oraz między sobą klamrami (14). Kształtki dolne (10) wyposażone są w mechanizm mocujący (15) pokrowiec do zderzaków pojazdu (16).

(2 zastrzeżenia)



B60V

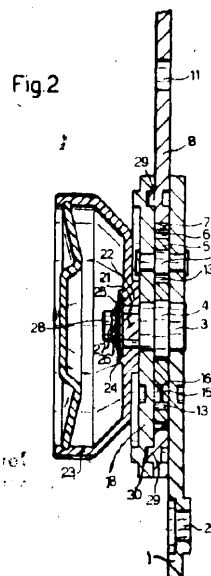
P. 216411

18.06.1979

Whitehead Motofides S.p.A., Livorno, Włochy (Giovanni Nardi).

Urządzenie do nastawiania względnego położenia dwóch części

Urządzenie do nastawiania względnego położenia dwóch części zwłaszcza do siedzeń pojazdów silnikowych ma drugą część (8) usytuowaną pomiędzy pierw-



szą częścią (1) i trzecią częścią (18), sztywno połączoną z pierwszą częścią (1), przy czym jej ruch wzdłuż osi kołka (3) jest ograniczony. Zębate koło (5) jest usytuowane pomiędzy pierwszą częścią (1) i trzecią częścią (18). Pierwsza część (1), druga część (8) i trzecia część (18) są w postaci płyt.

Urządzenie ma również zespół do przenoszenia ruchu pomiędzy częściami, przy czym pierwsza część (1) lub trzecia część (18) jest sztywno z nim połączona. Zespół do przenoszenia ruchu ma czopy (29) przystosowane do ślizgania się w pierścieniowym rowku (30) usytuowane odpowiednio w jednej z dwóch części i w pierwszej części (1) lub w trzeciej części (18) sztywno z nią połączonej lub odwrotnie.

Czopy (29) i pierścieniowy rowek (30) są wykonane za pomocą tłoczenia. Trzecia część (18) jest sztywno połączona z pierwszą częścią (1) za pomocą czopów (15, 16), usytuowanych w trzeciej części (18) i w pierwszej części (1), które przechodzą przez otwory (13), usytuowane w zębatego kole (5).

(11 zastrzeżeń)

B60P

P. 215644

15.05.1979

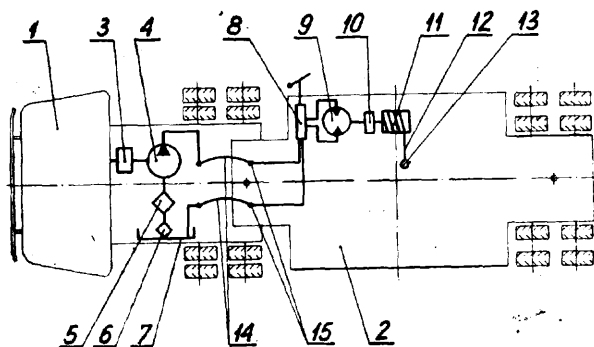
Instytut Mechanizacji Budownictwa, Wrocław, Polska (Czesław Stępień, Andrzej Piesiewicz, Kazimierz Banyś).

Zestaw transportowy do przewożenia kontenerów z elementami prefabrykowanymi

Przedmiotem wynalazku jest zestaw transportowy do przewożenia kontenerów z elementami prefabrykowanymi z zakładu prefabrykacji na miejsce montażu budynków.

Istota wynalazku - polega na tym, że siodłowy ciągnik (1) wyposażony jest w hydrauliczny układ zasilania składający się z napędowej przystawki (3) i hydraulicznej pompy (4) połączonej poprzez napędową przystawkę (3) ze skrzynią biegów silnika siodłowego ciągnika (1), zaś niskopodłogowa naczepa (2) wyposażona jest w roboczy układ składający się z rozdzielacza (8) i hydraulicznej wciągarki złożonej z hydraulicznego silnika (9), przekładniowej skrzynki (10) oraz linowego bębna (11) z liną (12), przy czym hydrauliczny układ zasilania i roboczy układ tworzą układ do przetwarzania kontenera przez połączenie hydraulicznej pompy (4) z rozdzielaczem (8) za pomocą elastycznych przewodów (14) wyposażonych w szybkozłącza (15).

(1 zastrzeżenie)



B60P

P. 221867 T

07.02.1980

E21C

Fabryka Maszyn Budowlanych „Bumar-Fadroma”, Wrocław, Polska (Zenon Wyśłouch, Zbigniew Kostrze-wa).

Samobieżne podwozie kołowe, zwłaszcza kopalnianych wozów wiertniczych

Wynalazek dotyczy samobieżnych podwozi kołowych do maszyn górniczych, zwłaszcza wozów wiertniczych i rozwiązując problem wydzielania spalin i ciepła w przodkach kopalń.

W podwoziu zastosowano silnik spalinowy (1) do napędu jazdy transportowej w chodnikach, a do jazdy manewrowej w przodku wykorzystano silnik elektryczny (11) i pompy hydrauliczne (12) układu robocznego.

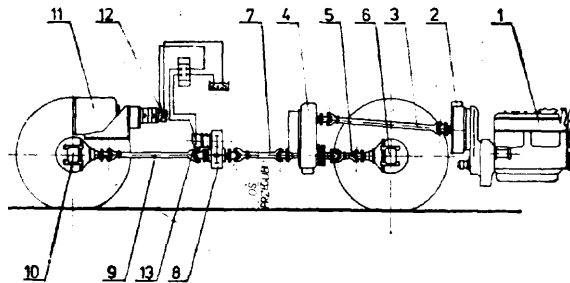


FIG 1

Napęd jazdy manewrowej jest realizowany przy zużyciu silnika hydrostatycznego (13) i przekładni pośredniej (8), która stanowi jednocześnie łożyskowanie pośrednie wałów napędowych (7) i (9) przegubowego podwozia.

(3 zastrzeżenia)

B60Q

P.215131

23.04.1979

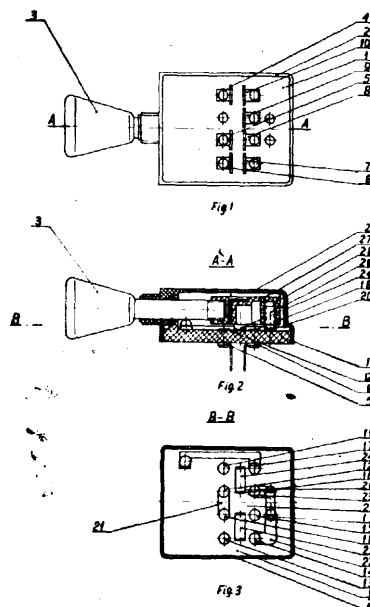
Dodatkowy do zgłoszenia P-206534

Fabryka Wyrobów z Proszków Spiekanych, Łomianki, Polska (Wojciech Kociel).

Wyłącznik awaryjny świateł ostrzegawczych zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych

Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik awaryjny świateł ostrzegawczych zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych, składający się z podstawy z płytkowymi wtyczkami oraz korpusu z ruchomymi stykami (24), (25), (26) usytuowanymi prostopadle do wzdłużnej osi wyłącznika, przy czym styki (24) i (25) usytuowane są pomiędzy dwoma rzędami styków stałych (11), (12) (13), (14), (15), (16), (17), (18) w pozycji - obwody wyłączone.

(1 zastrzeżenie)



B60Q

P. 215800

23.05.1979

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ZELMOT, Warszawa, Polska (Jerzy Nentwich, Lesław Czajka, Stanisław Koczwara, Bagdan Wrzesiński, Stefan Bester).

Reflektor **główny** pojazdu samochodowego

Reflektor zawiera odbłyśnik paraboliczny i szybę rozpraszającą o zarysie zbliżonym do prostokąta. Szyba jest podzielona na sześć pól zawierających elementy optyczne w postaci soczewek wypukłych albo pryzmatów.

Ukształtowanie soczewek i pryzmatów według wynalazku powoduje, że reflektor wytwarza światło dające równomierne oświetlenie drogi, zapewniając jednocześnie uzyskanie wyraźnego rozgraniczenia strefy oświetlonej i zaciemnionej.

Wynalazek ma zastosowanie w reflektorach samochodowych z **dwuświatłowymi** żarówkami asymetrycznymi.

(5 zastrzeżeń)

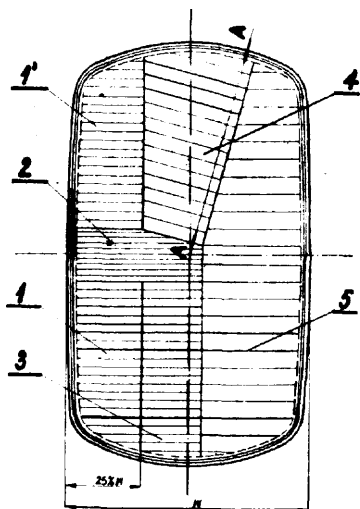


Fig. 1

B60R
G08B

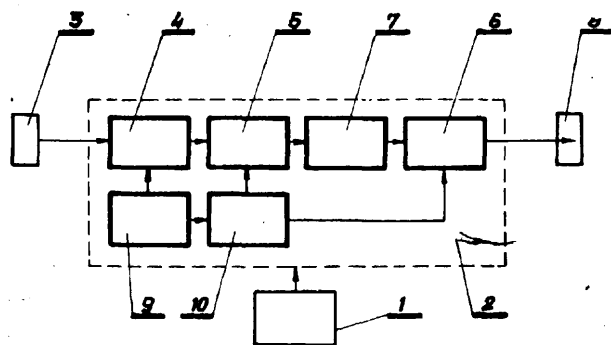
P. 216003

30.05.1979

Między wojewódzka Usługowa Spółdzielnia Inwalidów, Kraków, Polska (Zbigniew Łoś).

Układ alarmowy do samochodu

Układ alarmowy do samochodu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w analizator impulsów (4), który połączony jest szeregowo z układem przerzutnika (5), najkorzystniej z układem przerzutnika typu **Schmitta**, oraz jest połączony ze sterującym układem wykonawczym mocy (6) za pomocą zespołu odmierzania czasu (7), podczas gdy między układem wykonawczym mocy (6) a układem przerzutnika (5) i szyfratora (9) znajduje się zespół samoczynnego kasowania alarmu (10) i tym, że poszczególne elementy układu są połączone na drukowanej płycie obwodów (2) a ponadto są zabudowane w metalowej obudowie stanowiącej zabezpieczenie przed zewnętrznymi



nymi zakłóceniami elektrycznymi oraz tym, że analizator impulsów (4) jest wyposażony w elektroniczną pamięć.

Układ wykonawczy mocy (6) jest połączony z tranzystorem mocy, który przekazuje impuls elektryczny do sterowania układem wykonawczym, podczas gdy szyfrator (9) zawiera rezystory oraz tranzystory połączone ze sobą tak, że tworzą układ dzielnika napięć, który powoduje stan czuwania alarmu, przy czym klucz do szyfru, który znajduje się u właściciela pojazdu samochodowego stanowi określona rezystancja w nim zamontowana.

(4 zastrzeżenia)

B60R

P. 216736

30.06.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka **k/Warszawy**, Polska (Roman Woźnicki, Ryszard Koton, Władysław Minc).

Zawieszenie koła zapasowego

Przedmiotem wynalazku jest zawieszenie jezdnego koła zapasowego podwozi samojezdnych, przeznaczonych do ciężkich pojazdów mechanicznych kołowych oraz kołowych maszyn roboczych.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że uchylna część zawieszenia składa się z przegubowego zespołu drabinek (3), połączonego przy pomocy liny nośnej (7) z osią obrotową (4), zamocowaną w ramie (1), przy czym lina nośna (7) jest jednocześnie elementem zabezpieczającym koło zapasowe (10) przed swobodnym stoczeniem się.

(1 zastrzeżenie)

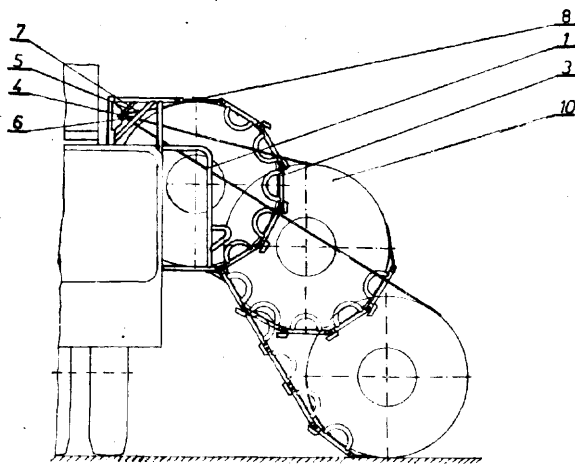


Fig. 2

B60T

P. 221968 T

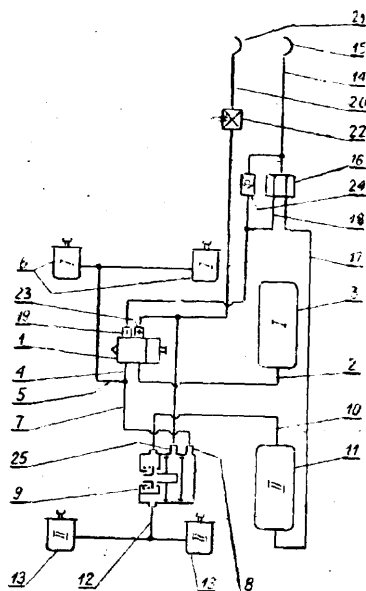
11.02.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Lech Pachniewicz).

Dwuobwodowy, dwuprzewodowy, powietrzny układ hamulcowy do przyczep i naczep

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dwuobwodowego powietrznego układu hamulcowego dla przyczep i naczep.

Powietrzny dwuobwodowy, dwuprzewodowy układ hamulcowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawór (1) przekątnikowy o podwójnym obwodzie sterowania i jednym kanale jest umieszczony w jednym obwodzie **tak**, że jego przyłącze zasilające połączone jest ze zbiornikiem powietrza tego obwodu, natomiast jego przyłącze wylotowe połączone jest z cylindrami hamulcowymi tego obwodu oraz jednocześnie połączone jest z jednym z dwu przyłączy sterujących specjalnego zaworu (9) przekątnikowego



o jednym kanale, umieszczonego w drugim obwodzie tak, że jego przyłącza zasilające i wylotowe połączone są odpowiednio ze zbiornikiem powietrza oraz cylindrami hamulcowymi tego drugiego obwodu, przy czym pozostałe jedno z dwu przyłączy sterujących specjalnego zaworu (9) przekątnikowego połączone jest z przewodem hamowania łączonym z układem hamulcowym pojazdu ciągnącego.

(2 zastrzeżenia)

B61D

P. 216037

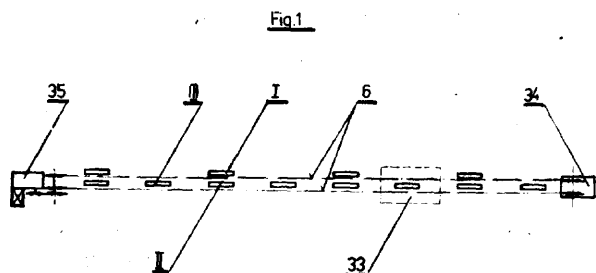
30.05.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Roman Pluta, Zenon Najmowicz, Erwin Wilk, Edward Dyrda).

Urządzenie do transportu wózków

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu wózków, zwłaszcza wózków z kołami monoblokowymi, obręczami bądź kółkami znamienne tym, że składa się z głównego napędu połączonego napędowym łańcuchem z mechanizmem napinania.

W miejscach stanowisk pracy na całej długości przenośnika usytuowano mechanizmy blokujące wózki i skokowo pozycjonujące oraz równoległe do tych mechanizmów umieszczono mechanizmy, wyłączające wózki z napędu.



Między stanowiskami pracy umieszczono mechanizmy wyłączające i zatrzymujące wózki tak, że w tym usytuowaniu stanowią one magazyny międzyoperacyjne.

(4 zastrzeżenia)

B61D

P. 222027

14.02.1980

Pierwszeństwo: 15.02.1979 r., Szwajcaria, 1498/79-9

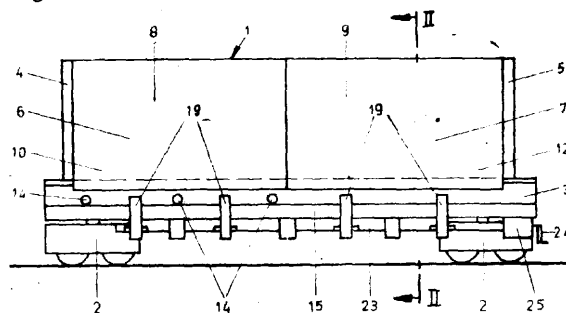
Schweizerische Aluminium AG, Chippis, Szwajcaria (Antal Ritzel).

Korpus pojazdu zwłaszcza do pojazdów szynowych

Korpus pojazdu, zwłaszcza do pojazdów szynowych z nieruchomymi ścianami czołowymi, podłogą ładunkową i z przesuwne na niej ułożyskowanymi za pomocą kółek tocznych osłonami, z których co najmniej jedna zawiera odcinki ściany i dachu, wystawiane w celu przesunięcia nad inną osłoną w kierunku wzdłużnym korpusu pojazdu charakteryzuje się tym, że w pobliżu dłuższego boku podłogi ładunkowej (3), w płaszczyźnie leżącej poniżej powierzchni ładunkowej znajdują się co najmniej dwie szyny nośne dla dwóch lub więcej osłon (6, 7), przy czym co najmniej jedna szyna nośna jest przesuwna w równoległe względem dłuższego boku powierzchni ładunkowej na łożyskach ślizgowych umieszczonych na podłodze ładunkowej.

(25 zastrzeżeń)

Fig. 1



B61F

P. 215460

07.05.1979

Centralne Biuro Konstrukcyjne PKP, Poznań, Polska (Ryszard Suwalski, Andrzej Zieliński).

Wózek pojazdu szynowego

Wynalazek dotyczy wózka pojazdu szynowego przeznaczonego do wagonów pasażerskich kursujących z prędkością do 200 km/godz.

Istota wynalazku polega na tym, że na usprężynowaniu drugiego stopnia jest osadzona poprzeczna belka (6), na której za pośrednictwem krótkich wieśzaków (7) jest zawieszono nadwozie pojazdu.

Poprzeczna belka (6) w dolnej części ma wsporniki obejmujące widłowo łącznik środkowy ramy połączonej za pomocą amortyzatora z nadwoziem. Łącznik ramy ma boczne odbijaki toczne ograniczające przesuw poprzecznej belki względem ramy wózka.

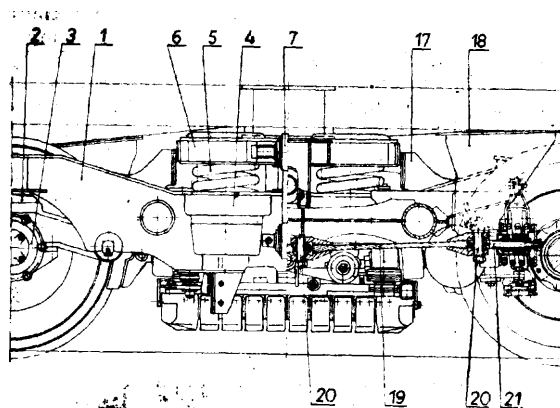


Fig. 1

Układ przenoszenia sił pociagowych pomiędzy wózkiem a nadwoziem składa się z lin (19), które z jednej strony są połączone za pomocą łożysk (20) z łącznikiem środkowym ramy, a z drugiej strony ze wspornikiem (18) nadwozia pojazdu.

(4 zastrzeżenia)

B61F

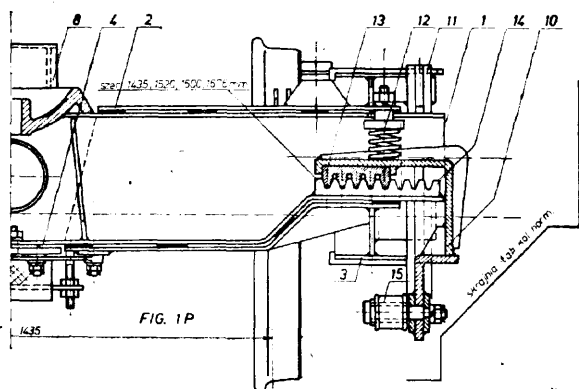
P. 219350

31.10.1979

Jan Bruno Kamiński, Nowa Huta—Kraków, Polska
(Jan Bruno Kamiński).

Wózek wagonów towarowych
i podobnie wagonów osobowych
z urządzeniem do automatycznych ryglowań
zmian położenia członów belki poprzecznej w ramie
oraz zmian rozstawów kół w zestawach

Wózek wagonów towarowych i podobnie wagonów osobowych z urządzeniem do automatycznych ryglowań zmian położenia członów belki poprzecznej w ramie oraz zmian rozstawów kół w zestawach składa się z trzech zespołów, podzielonej belki poprzecznej (1) (2), urządzeń do ryglowania złożonych z części (3) (4) (5) (7) i walca (8) toczącego się po progu (14), z zestawów kołowych dzielonych do zsuwania lub rozsuwania łączonych dla wspólnego biegu kół wrzecionem (11).



Zmiany położenia członów belki poprzecznej i zmiany rozstawów kół w zestawach są wykonywane i zaryglowywane podczas przejazdu wózka po odcinku toru przestawczego (15).

(2 zastrzeżenia)

B62D

P. 216668

26.06.1979

POLMO-AUTOSAN Sanocka Fabryka Autobusów,
Sanok, Polska (Marian Wener, Jan Husar).

Uniwersalny spinacz ścian skrzyń ładunkowych,
zwłaszcza przyczep, naczep i samochodów
skrzyniowych

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny spinacz
ścian skrzyń ładunkowych zwłaszcza przyczep, naczep

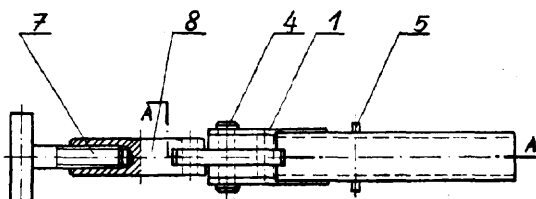


Fig 1

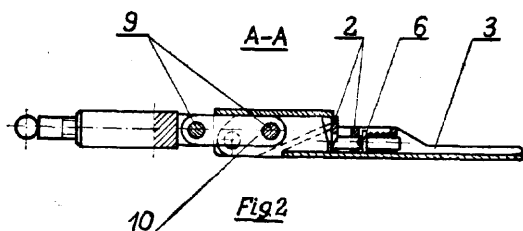


Fig 2

i samochodów skrzyniowych, charakteryzujący się tym, że dźwignia kompletna (3) posiada od wewnętrznej strony zatrzask (6) z ogranicznikami zatrzasku (2) oraz kołkiem zabezpieczającym i odbezpieczającym (5), a dźwignię (3) z podstawą (1) łączą czopy (4), które po odbezpieczeniu kołka (5) z zatrzaskiem (6) powoduje ruch wahadłowy dźwigni kompletnej (3) oraz ruch posuwisto zwrotny zaczepu z końcem gwintowym (7) usytuowanym w sworzniu gwintowanym (8), który przy pomocy kołków (9) zespala sworzeń (8) z dźwignią (3) przy pomocy łącznika (10).

(1 zastrzeżenie)

B62D

P. 222125 T

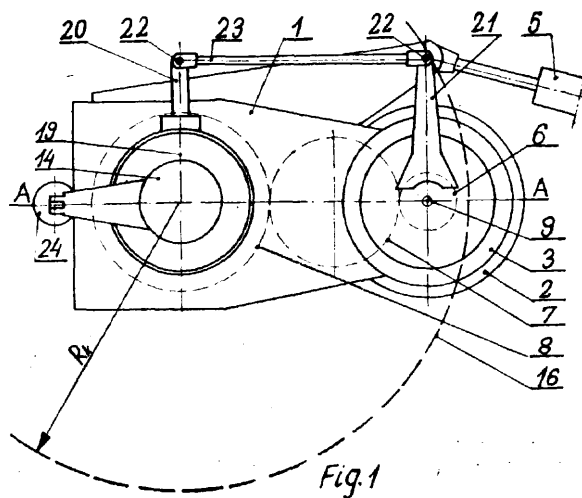
19.02.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina,
Zielona Góra, Polska (Jan Buczek).

Urządzenie do stabilizacji pionowej korpusu
i kierowania napędzanymi tylnymi kołami jezdny
pojazdu samochodowego, zwłaszcza ciągnika

Przedmiotem wynalazku Jest urządzenie do stabilizacji pionowej korpusu pojazdu samochodowego i kierowania napędzanymi tylnymi kołami jezdny pojazdu, zwłaszcza ciągnika.

Urządzenie zawiera zwolnicę (1) zamocowaną obrotowo do tylnego mostu napędowego pojazdu. Korpus zwolnicy połączony jest z wymuszającym jej obrót siłownikiem hydraulicznym (5) zamocowanym obrotowo do korpusu pojazdu.



W zwolnicy obrotowo zamocowany jest homokine-
tyczny przegub (2), którego jedna obudowa połączona
jest z korpusem a druga z tłoczyskiem hydraulicznego
siłownika (24) wymuszającego skręt kół. Sworzeń (19)
przegubu stanowiący sworzeń zwrotnicy utrzymywany
jest we właściwym położeniu przez stabilizator zbudowany z drążka (23) i połączonych z nim dwóch ramion (20) i (21).

Jedno z ramion połączone jest z ułożyskowaną w zwolnicy obudową przegubu (12) a drugie ramie przymocowane jest do korpusu (2) tylnego mostu napędowego.

(2 zastrzeżenia)

B62D

P. 223192

02.04.1980

Pierwszeństwo: 04.04.1979 - Republika Federalna
Niemiec (nr P 2913484.7)

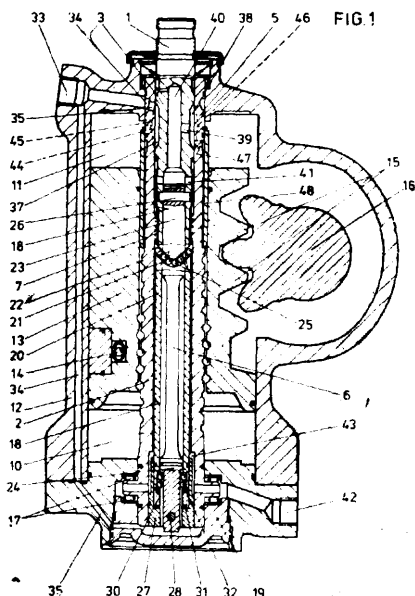
Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft,
Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec.

Wspomagający układ sterujący dla pojazdów mechanicznych

Układ wspomagający charakteryzuje się tym, że zawór obrotowy (3) zamocowany na pierwszej części (1) wału kierownicy jest połączony drążkiem skrętnym (6) ze ślimakiem kierownicy drugiej części (2) wału kierownicy niosącym tuleję sterującą (5). Drążek skrętny (6) jest otoczony pustym w środku tłokiem (20) oddziaływania zwrotnego opartym na zakończeniach (23, 24) drążka skrętnego (6).

Pomiędzy pierwszą częścią (1) wału kierownicy i jednym z zakończeń tłoka (20) jest usytuowane urządzenie centrujące (21, 22, 25), a na drugim zakończeniu tłoka (20) jest osadzona w komorze (30) sprężyna centrująca (31) oparta na tłoku (20) oddziaływania zwrotnego. Komora (30) tłoka (20) posiada możliwość przyłączenia do przewodu lub kanału ciśnieniowego (34, 35).

(5 zastrzeżeń)



B63B
B32B

P. 215427

05.05.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jan Kozłowski).

Sposób budowy przestrzennych ustrojów laminatowych zwłaszcza przekładkowych kadłubów okrętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy jednostek laminatowych większych wymiarów w znanej obrotnicy.

W tym celu zastosowano ażurową formę wewnętrzną (5a) z ceowymi rynnami (6) do których wkłada się belki wzdlużników (7) i laminuje się je od zewnątrz osadzając między nimi pasy rdzenia (11) poszycia, zaś następnie laminuje się pokrycie zewnętrzne (13) a po wyjęciu formy (5a) wraz z rynnami (6) laminuje się pokrycie wewnętrzne (14).

(1 zastrzeżenie)

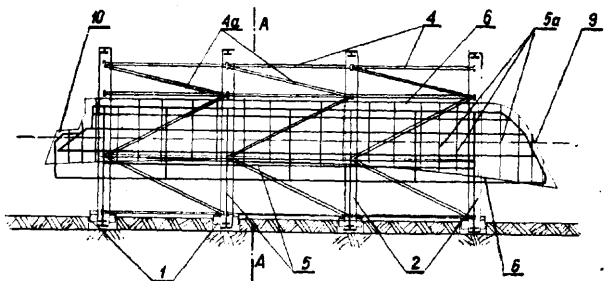


Fig. 1

B63B

P. 215543

11.05.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Józef Szymański).

Pływak jednostki pływającej półzanurzeniowej

Pływak jednostki pływającej półzanurzeniowej, charakteryzuje się tym, że jego przekrój ma kształt półkola lub zbliżony do półkola ze sklepieniem skierowanym ku górze i płaskim dnem przechodzącym łukiem o niewielkim promieniu obła „r” w łuk sklepienia o promieniu „R” a jego końcówki jedna lub obie są zbieżne i ukształtowane przez ścięcie od góry płaszczyznami (1) ukośnymi prostymi lub wyoblonymi.

(1 zastrzeżenie)

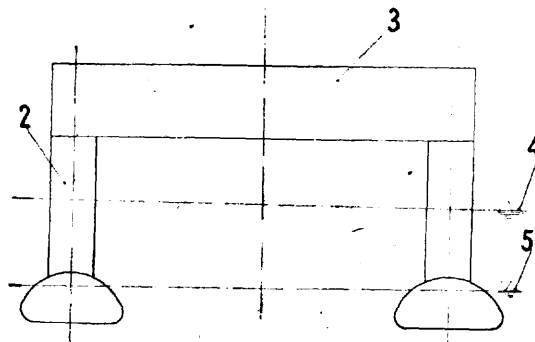


Fig. 1

B63B

P. 216086

04.06.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczn Remontowych, Gdańsk, Polska (Zygfryd Słomiński, Witold Suska).

Urządzenie szczipiające kolejowy prom z pomostem na nabrzeżu

Urządzenie szczipiające kolejowy prom z pomostem na nabrzeżu charakteryzuje się tym, że składa się z wnęki (1) w kolejowym promie (4). We wnęcie (1) znajduje się uchylna dźwignia (2) z gumowym amortyzatorem (3).

Uchylna dźwignia (2) jest zamocowana przegubowo do kadłuba promu (4) oraz hydraulicznego siłownika (5) łączącego uchylną dźwignię (2) z kadłubem promu (4).

Hydrauliczny siłownik (5) ma przelewowy zawór (6) służący do wytrącania energii uderzeniowej promu (4) oraz dławiące zawory (7) zmniejszające szybkość dobiegania promu (4). Do pomostu (8) na nabrzeżu są zamontowane mocujące ucha (9) które wchodzą w gniazdo (10), znajdujące się na promie (4). Na promie (4) znajduje się sworzeń (11) łączący prom (4) z pomostem (8).

(1 zastrzeżenie)

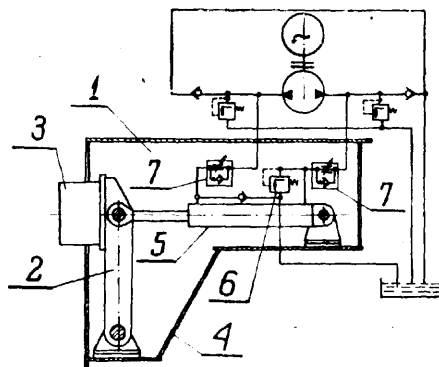


Fig. 2

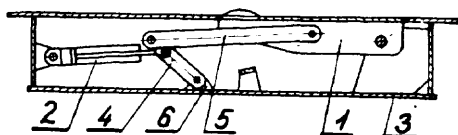
B63B
B61K**P. 216087**

04.06.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich Stoczní Remontowych, Gdańsk, Polska (Witold Suska, Zygfryd Słomiński, Paweł Potapowicz).

Urządzenie zabezpieczające wagony przed przetoczeniem na kolejowym promie

Urządzenie zabezpieczające wagony przed przetoczeniem na kolejowym promie, charakteryzuje się tym, że składa się ze zderzaka (1) napędzanego hydraulicznym siłownikiem (2).

**Fig. 1**

Odchylny zderzak (1) jest zamontowany obrotowo do pokładu (3) promu. Zderzak (1) jest wychylany za pomocą dźwigni (4) i (5). Dźwignie (4) i (5) są zamocowane przegubowo między sobą i jednym końcem do zderzaka (1), a drugim do wspornika (6), zamocowanego do pokładu (3) promu.

(1 zastrzeżenie)

B63B

P. 216517

22.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Zbigniew Podkowik, Tadeusz Gerlach, Lech Lont).

Sposób cumowania statku

Przedmiotem wynalazku jest sposób cumowania statku na stanowisku postoju.

Wynalazek umożliwia zredukowanie łącznej mocy agregatów napędowych wciągarek cumowniczych a co za tym idzie zredukowanie masy i kosztów wyposażenia cumowniczego.

Statek na stanowisku postoju cumuje się przy prędkości wybierania liny cumowniczej wynoszącej mniej niż 7,8 m/min i prędkość ta odpowiada nominalnej prędkości wybierania liny co najmniej 40% wszystkich wciągarek cumowniczych zainstalowanych na statku.

(1 zastrzeżenie)

B63B

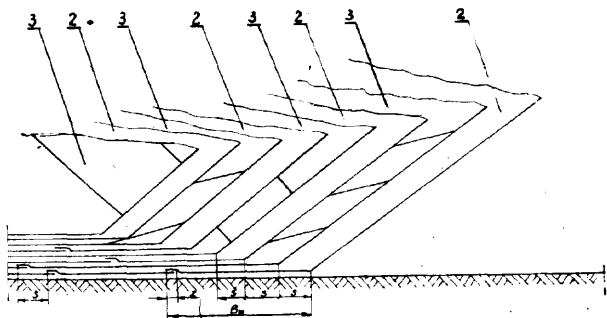
P. 216518

22.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Przemysław Kozłowski).

Sposób układania zbrojeń laminatu poprzecznie izotropowego w poszyciu okrętowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie laminowania kadłuba w większych rozmiarach w obrotnicy.



W tym celu na formie lub rdzeniu układu się osiem warstw zbrojenia w postaci tkanin lub matotkanin przy czym warstwy: pierwszą, trzecią, piątą i siódmą układu się jako ciągłe i równoległe do linii frontu, zaś warstwy: drugą, czwartą, szóstą i ósmą układu się z odcinków pociętych pod kątem 45° do osnowy na identyczne płyty równoległoboczne.

(1 zastrzeżenie)

B63B

P. 222303 T

26.02.1980

FOTO-PAM Zakład Produkcyjny PTTK, Augustów, Polska (Jacek Centkowski, Benedykt Kozłowski).

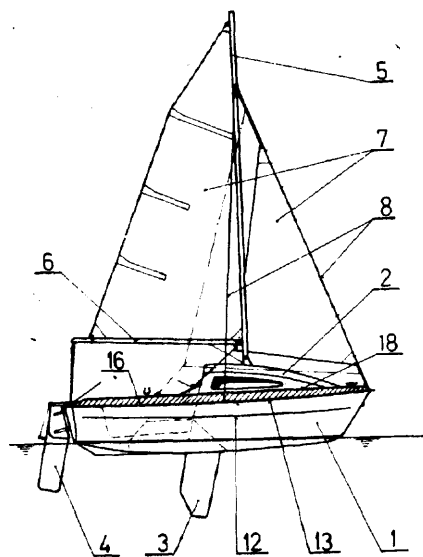
Kabinowy mini-jacht żaglowy

Przedmiotem wynalazku jest turystyczny mini-jacht kabinowy wykonany z tworzyw sztucznych przystosowany do produkcji seryjnej i przeznaczony dla szerokiego rzesz wodniaków i żeglarzy.

Kadłub mini-jachtu składa się z dwóch skorup dolnej (1) i górnej (2) która ma uformowaną nadbudówkę, kokpit, pokład i luki. Skorupy (1) i (2) połączone są na kołnierzu (13) oraz posiadają uformowane wzdłużne uskoki (12) i (18). Skorupa (2) ma w dolnej części uformowaną skośną ściankę burtową (16). Wybudowę wnętrza kadłuba tworzą kształtki z laminatu uformowane w kształcie koi, podłogi, ścianek, zbiorników pływernościowych i schowków.

Mni-jacht ma obszerną kabinę, której dach wzmocniono specjalną konstrukcją oraz skrzynkę mieczową cofniętą do rufy. Wyposażony jest w miecz (3), ster (4), bom (5), żagle (7) o powierzchni 7 m² lub większej oraz takielunek stały (8).

(4 zastrzeżenia)

**fig. 1**

B63C

P. 222299 T

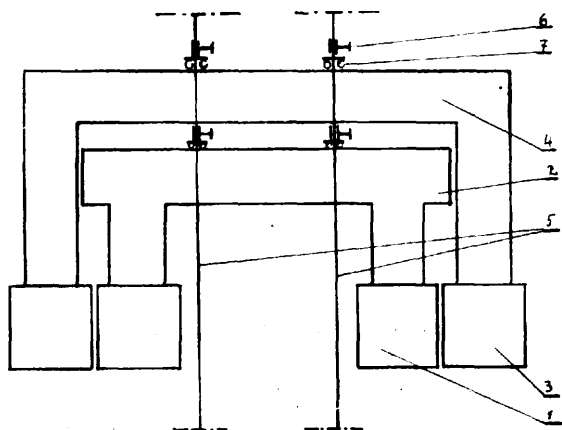
26.02.1980

Henryk Dudzik, Gdynia, Polska (Henryk Dudzik).

Podnośnik dwukadłubowy

Stosując dwa współpracujące ze sobą podnośniki i pasy linowe o długościach odpowiadających głębokości zatopionego obiektu można wydobyć na powierzchnię zatopiony obiekt tak jak wydobywało by się go pontonami niezatapialnymi (lichtugami), to znaczy obiektami o dużym udźwigu i jednocześnie tak jak by się wydobywało dźwigami pływającymi od dna aż na powierzchnię to znaczy obiektami o dużej wysokości podnoszenia.

(1 zastrzeżenie)

B63G
B63C

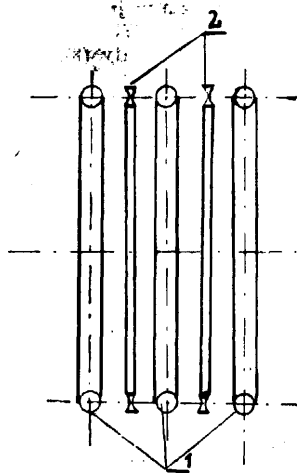
P. 222298 T

26.02.1980

Henryk Dudzik, Gdynia, Polska (Henryk Dudzik).

Kadłub sztywny obiektu głęboko zanurzonego w cieczy

Kadłuby zamknięte obiektów głęboko zanurzanych w cieczy winny być lekkie i wytrzymałe na ściskanie.



Częściowym rozwiązaniem tych dwu warunków jest wykonanie tych kadłubów z pierścieni rurowych łączonych pierścieniami profilowymi pełnymi.

(1 zastrzeżenie)

B63H

P. 216012

01.06.1979

Stanisław Rybka, Sopot, Polska (Stanisław Rybka).

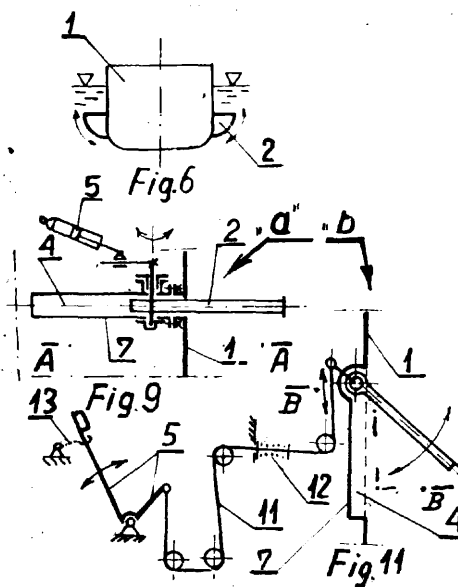
Oporniki pływania statków zwłaszcza do tłumienia energii kinetycznej jednostek pływających

Przedmiotem wynalazku są oporniki jednostek pływających umieszczone we wnękach statku w celu tłumienia energii kinetycznej.

Oporniki pływania dla statków morskich, śródlądowych i drobnego taboru pływającego według wynalazku przedstawione na rys. Fig. 1 przeznaczone do hamowania tych statków w trakcie pływania, zwłaszcza do tłumienia energii kinetycznej jednostek pływających i poprawy charakterystyki manewrowej w warunkach potrzeb zmniejszenia średnicy cyrkulacji oraz nagłych okolicznościach zagrożenia kolizji z przeszkodami.

Alternatywne przykłady wg. wynalazku stanowią członki burtowe (2) lub denne (3).

(7 zastrzeżeń)



B64C

P. 215475

08.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego PZL-Świdnik, Świdnik, Polska (Stanisław Kamiński, Zbigniew Paluch, Tadeusz Sawczuk).

Piasta wirnika wiropłata zwłaszcza śmigłowca

Piasta wirnika wiropłata według wynalazku jest zestawiona z głowicy (1) i ramion (2), które są wykonane w postaci pętli ułożonych płasko obok siebie. Końce pętli opasują kołnierzowe tuleje (3) zaś ramiona (2) są osadzone skrajnymi końcami w obejmach (5, 5a) i wspólnie zamocowane w uchwycie (7) głowicy (1) za pomocą elementów łączonych.

Obejma (5) jest ukształtowana w sposób zapewniający wstępny kąt stożka Bo. Tyłne powierzchnie obejm (5, 5a) stanowią powierzchnię oporową.

(3 zastrzeżenia)

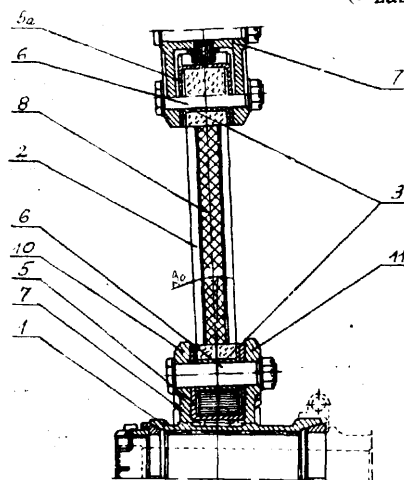


Fig 2

B64C

P. 216095

05.06.1979

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Jerzy Sobieński, Maria Koniecznyńska).

Ultralekkie elastyczne skrzydło

Skrzydło charakteryzuje się tym, że dźwigar (1) jest położony za krawędzią natarcia skrzydła w pobliżu osi środków aerodynamicznych profili, których zebra (2).

są zamocowane obrotowo do dźwigarów (1). Dzięki temu skrócenie płata pod wpływem sił aerodynamicznych ulega zredukowaniu, maleją napęcia w powłoce oraz zmniejsza się obciążenie szkieletu nośnego skrzydła wywołane napęciami powłoki.

W rozwiązaniu tym przewidziane jest zastosowanie mechanicznego ograniczenia skręcenia, typu różnicowego.

Ograniczenie to umożliwia także sterowanie aerodynamiczne przechyleniem skrzydła, bez wprowadzenia większych komplikacji konstrukcyjnych.

(5 zastrzeżeń)

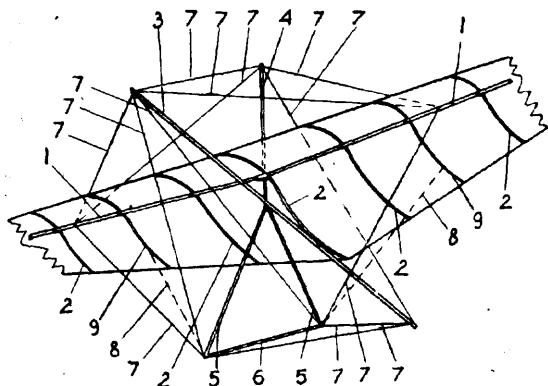


Fig. 1

B64C

P. 221969 T

11.02.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Polska (Edward Margański, Marian Kopacz)

Wielozadaniowy samolot rolniczy

Wielozadaniowy samolot, rolniczy, zwłaszcza o dużym udźwigu, do wykonywania z powietrza zabiegów agrotechnicznych posiada kadłub (1) o małym przekroju poprzecznym zwłaszcza owalnym, skrzydła (2), w których są zabudowane: wymienne zbiorniki (3) obrotowe na materiały sypkie w kształcie paraboloïdy obrotowej,

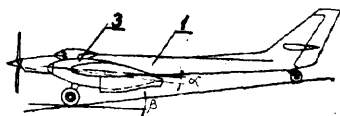


Fig. 1

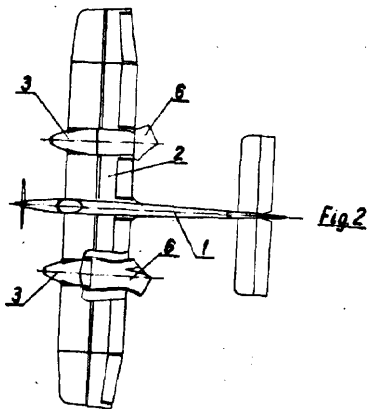


Fig. 2

wej, oś której jest równoległa do cięciwy profilu lub tworzy z nią kąt dodatni ($\alpha = 5-10^\circ$), zbiorniki (4) na środki ciekłe w kesonie (5) skrzydła (2), oraz urządzenia odbiorcze, jak **ejektorowy** rozsiewacz (6), kanały transportu pneumatycznego (7) oraz rury (8) z rozpylaczami lub rozpylaczami wirowymi (9) dla cieczy.

(3 zastrzeżenia)

B64C

P. 222259 T

24.02.1980

Marian Kujawa, Gdynia, Polska (Marian Kujawa)

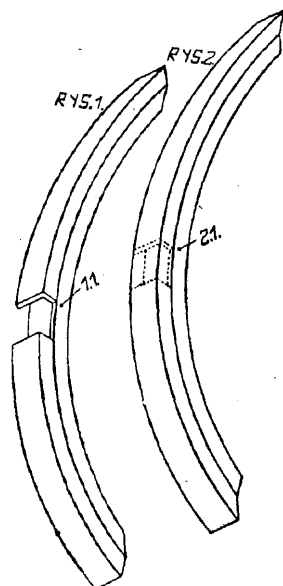
Wiązania rozdzielnych konstrukcji samolotów płatowych

Projekt wynalazku zawiera opis rozwiązania technicznego dotyczącego łączenia rozdzielnych konstrukcji samolotów płatowych składających się z kadłuba i skrzydła. Skrzydła płatowców są połączone z kadłubami za pomocą: blokady kadłuba, przedniej i tylnej blokady skrzydła, zamka oraz dźwigarów czoowych (figury od 1 do 4 oraz od 15 do 18).

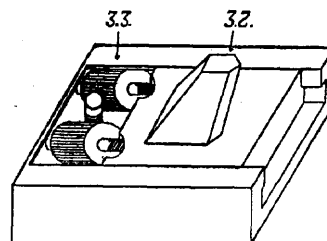
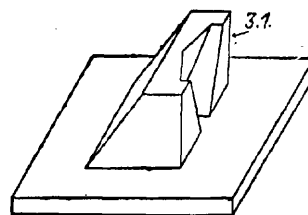
Blokada kadłuba oraz zamka są umieszczone w kieszeniach kadłuba (figury 6 i 11 oraz 19 i 20). Natomiast przednia i tylna blokada skrzydła są zamocowane w nasadowych częściach układu nośnego (fig. 8). Dźwigary czoowe łączą skrzydło z kadłubem w obrysie bocznym. Zaprojektowane wiązanie i sposób ich zamocowania nie wpływają na zmianę charakterystyki aerodynamicznej płatowców (fig. 13).

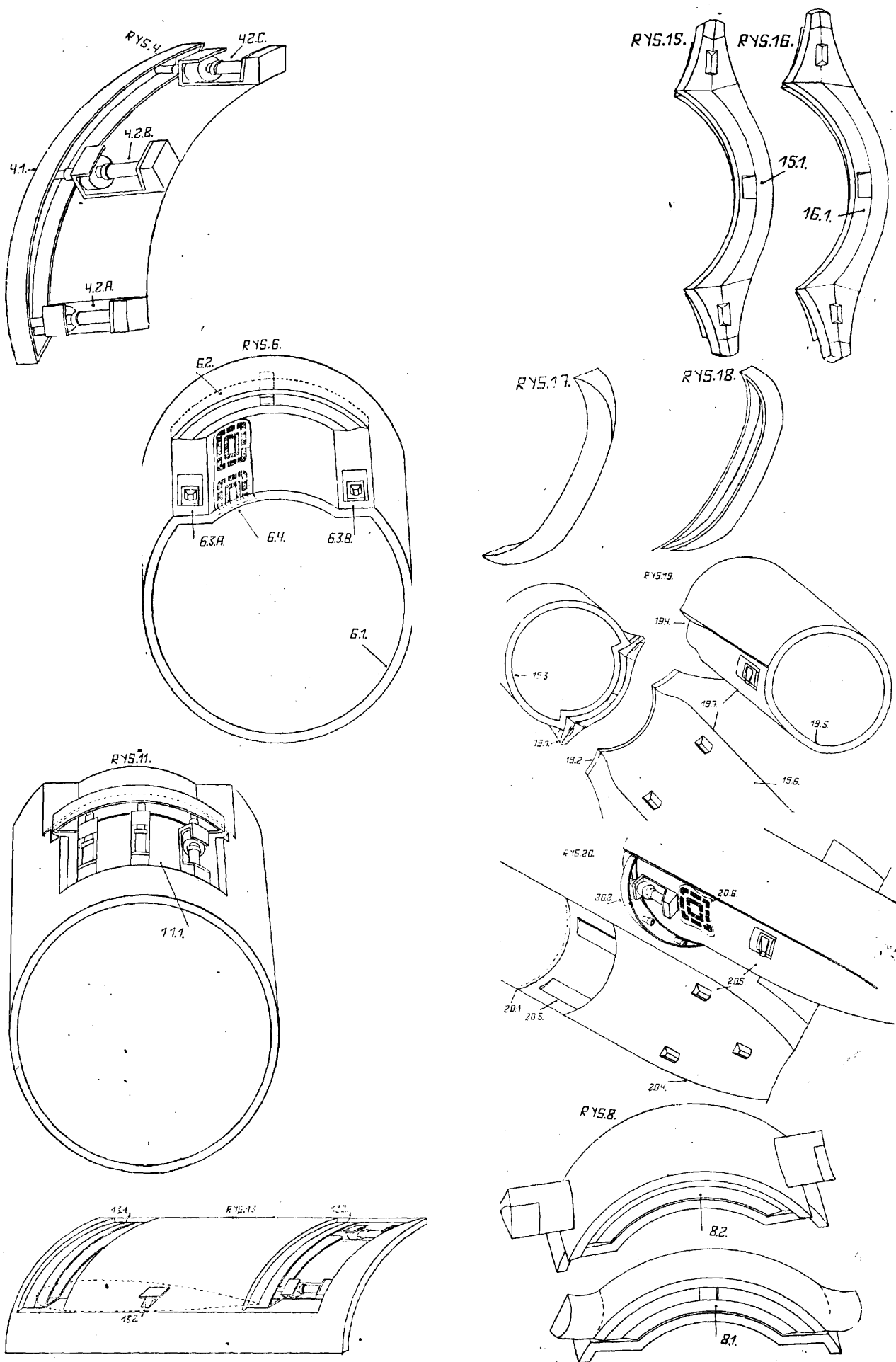
Kadłuby rozdzielnych konstrukcji płatowców są konstrukcjami ciśnieniowymi (fig. 6). W skorupie kadłuba, w części do której przylega skrzydło, umieszczone jest uzwojenie wzbudzające pole magnetyczne przez dopływ prądu. W czasie lotu, pozwala ono stabilizować wibracje styecznych płaszczyzn kadłuba i skrzydła.

(6 zastrzeżeń)



RYS. 3.





B65B**P. 222390**

01.03.1980

Pierwszeństwo: 02.03.1979 - RFN (nr P 29 08 155.8)

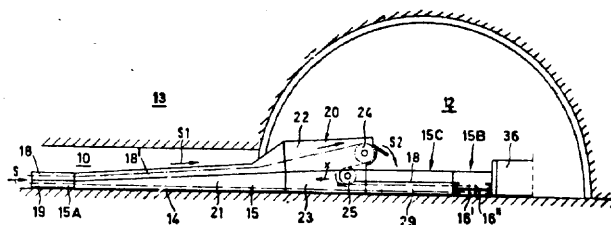
Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lunen, Republika Federalna Niemiec.

Przenośnik krzywoliniowy zwłaszcza w postaci przenośnika zgrzeblowego z łańcuchem środkowym dla zwału urobku ścianowo-chodnikowego

Wynalazek dotyczy przenośnika krzywoliniowego, który jest używany bez rolki krzywkowej.

Według wynalazku przedział górny rynny przenośnika przed krzywizną (15C) jest wyprowadzony na wysokość stacji pośredniej (20), w której pasmo łańcucha zgrzeblowego (16', 16", 17) jest zawracane w przybliżeniu w postaci pętli przez rolki pośrednie (24, 25), z których co najmniej jedna jest napędzana, przy czym rolka pośrednia (24), umieszczona na końcu uniesionego odcinka przedziału górnego rynny przenośnika, jako rolka zrzucająca materiał przenoszony, jest umieszczona powyżej przedziału górnego (18) rynny przenośnika, leżącego za stacją pośrednią (20).

FIG. 1



Ponieważ w nieznaczej odległości przed krzywizną rynny przenośnika jest umieszczony napęd łańcucha zgrzeblowego, naprężenie łańcucha w obszarze krzywizny jest znacznie zmniejszone.

(5 zastrzeżeń)

B65D**P. 222818**

19.03.1980

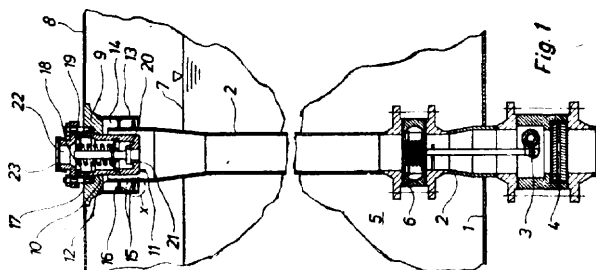
Pierwszeństwo: 11.04.1979 - RFN (nr P-2914738.4)

Gustav F. Geräts KG, Bremen, Republika Federalna Niemiec.

Zbiornik z zamykalnym przewodem dwustronnego przepływu gazu

Wynalazek dotyczy zbiornika z zamykalnym przewodem dwustronnego przepływu gazu, przeznaczonego do przewożenia skroplonych gazów i niebezpiecznych cieczy, np. palnych, żrących i trujących.

Górna, otwarta końcówka przewodu (2) dwustronnego przepływu gazu wystaje ponad zwierciadło cieczy znajdującej się wewnątrz zbiornika, zaś jego dolna końcówka wystaje na zewnątrz poprzez ściankę zbiornika.



Istotę wynalazku stanowi to, że na górnej ścianie (8) zbiornika, po wewnętrznej jej stronie znajduje się króciec rurowy (13), do którego wolnej końcówki sięga swą otwartą końcówką (12) przewód (2) dwustronnego przepływu gazu, tworząc otaczającą go szczelinę pierścieniową (14).

(7 zastrzeżeń)

B65G**P. 216206**

07.06.1979

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPROHUT”, Gliwice Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Jerzy Dylka, Stanisław Makarski, Witold Gliński, Aleksander Wędrchowicz, Krystyna Kościelska, Stanisław Zapala).

Warstwa robocza zwłaszcza rolki samotkowej

Wynalazek dotyczy warstwy roboczej, zwłaszcza rolki samotoku. Warstwę tę stanowi tworzywo elastyczne (2), w którym zatopiona jest wkładka metalowa (3) tak, aby ta wkładka (3) przylegała stycznie do powierzchni roboczej (1).

(3 zastrzeżenia)

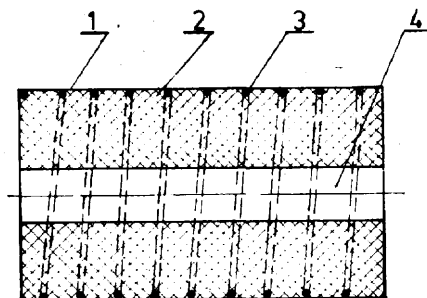


Fig. 2

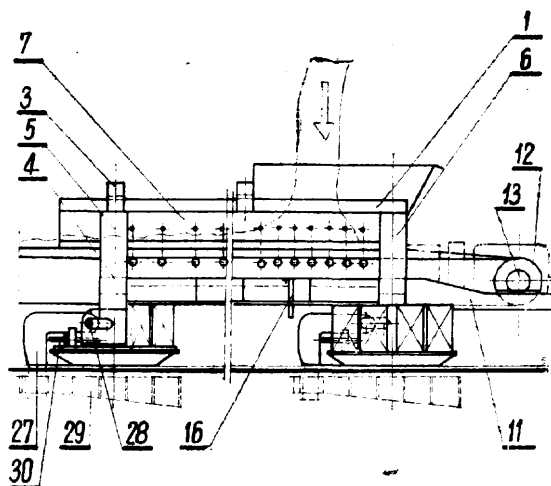
B65G**P. 216444**

18.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zdzisław Bar, Wojciech Kruszewski, Adam Szczepanowski).

Przemieszczalna stacja zwrotna przenośnika zwłaszcza taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest przemieszczalna stacja zwrotna przenośnika taśmowego przeznaczona do utrzymania i napinania taśmy przenośnika oraz pomieszczenia ładunku zasypywanego w nadmiarze na taśmę.



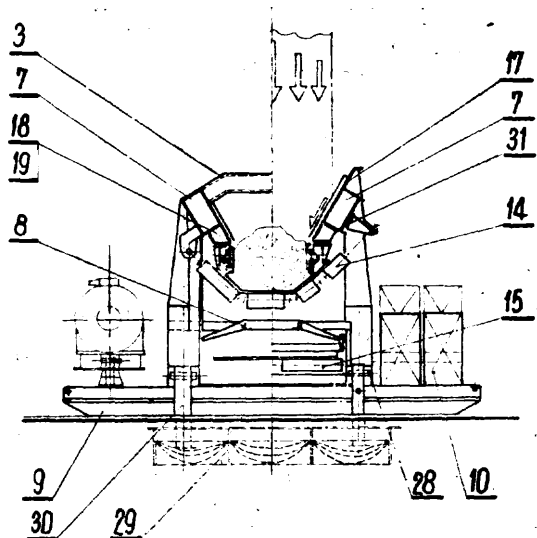


Fig. 2

Stacja zwrotna według wynalazku charakteryzuje się tym, że konstrukcję nośną stanowią dwie ramy (1) usytuowane symetrycznie po obu stronach taśmy (13) i połączone ze sobą ryglami poprzecznymi górnymi (3) i dolnymi (4) a każda rama (1) zawiera dwa słupy (5, 6) rozmieszczone po bokach i połączone ze sobą ryglem podłużnym górnym (7) i stężeniem dolnym (8).

Górny podłużny rygiel (7) stanowi jednocześnie kosz zasypowy a stężenie dolne (8) stanowi konstrukcję wsporczą dla krążników dolnych (15) i urządzeń czyszczących. Kotwy (29) są usytuowane pod pontonami (9).

(7 zastrzeżeń)

B65G

P. 216473

19.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Zygfryd Szczepny).

Zsuwnia urządzenia przesypowego

Przedmiotem wynalazku jest zsuwnia urządzenia przesypowego która ma zastosowanie w węzłach przesypowych.

Zsuwnia według wynalazku ma jedną ścianę (2) elastyczną i zaopatrzoną od strony wewnętrznej w metalowe płytki (4) a naprzeciw płytek (4) usytuowane jest urządzenie uderzające, korzystnie przymocowane do elastycznej ściany (2).

Urządzenie uderzające stanowią ciężarki (7) przytwierdzone wychylnie do wałka (6) i usytuowane na-

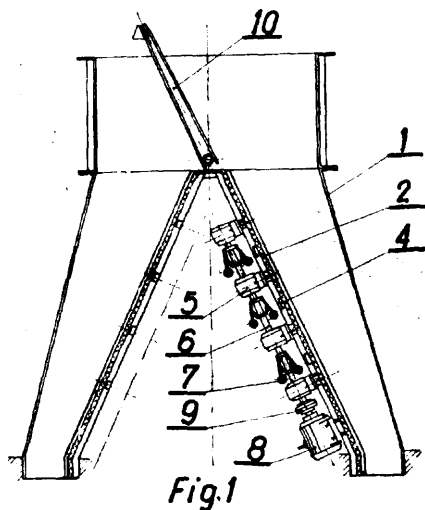


Fig. 1

przeciw metalowych płytek (4). Wałek (6) jest osadzony w łożyskach (5) i połączony z silnikiem (8) za pośrednictwem sprzęgła (9).

Elastyczną ścianę (2) stanowi płyta gumowa przytwierdzona do kratownicy (3) umieszczonej na zewnętrznie zsuwni.

(4 zastrzeżenia)

B65G

P.216511

20.06.1979

Biurowo Projektów Przemysłu Paskowego, Kraków—Polska (Zenon Szumera, Hana Jung).

Wybieracz materiałów sypkich

Wybieracz wibracyjny jest przeznaczony do wybierania trudniejszych materiałów sypkich ze zbiorników silosowych.

Wybieracz ma zawieszony elastycznie pod lejem wylotowym (1) zbiornika zespół wybierający (2), o kwadratowym przekroju poprzecznym, z dnem (6) nachylonym w kierunku wylotów (7), które są usytuowane przy dolnej krawędzi zespołu wybierającego (2).

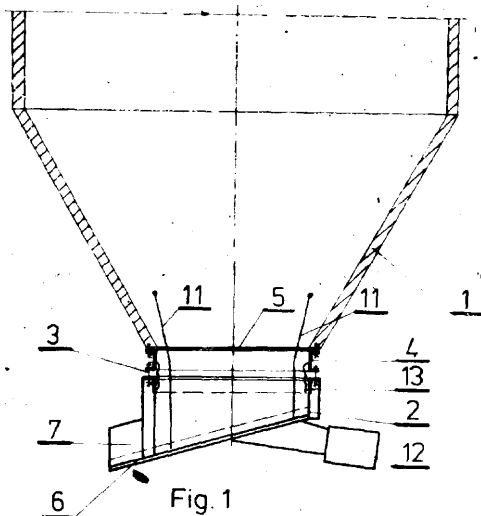


Fig. 1

Do dna zespołu wybierającego (2) są przytwierdzone pręty stojące (11) sięgające w górę do wnętrza lejka wylotowego (1).

Zespół wybierający (2) jest wprawiany w ruch drgający za pomocą wibratora (12).

(4 zastrzeżenia)

B65G

P. 216516

22.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Krzysztof Dolny).

Urządzenie małogabarytowe do wysuwania materiału z zasobnika

Wynalazek dotyczy procesu obróbki drewna, rozwiązuje podawanie automatyczne materiału na stół obrabiarki.

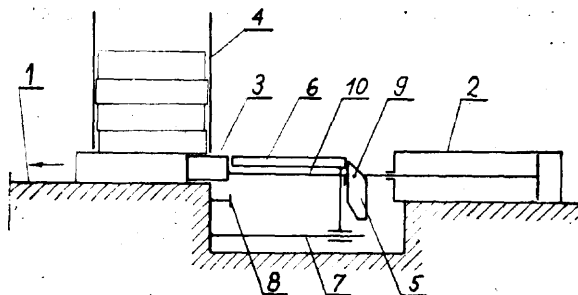


Fig. 1

W tym celu listwa (3) wysuwająca materiał z zasobnika sprzęgnięta jest poprzez zapadkę (5) z tylną krawędzią płyty (6). W obudowie (1) zamocowany jest zderzak (8) wyłączający zapadkę (5).

(1 zastrzeżenie)

B65G

P. 216725

28.05.1979

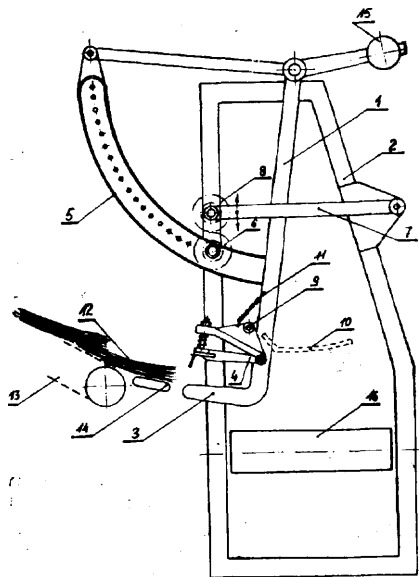
dodatki do P. 216069

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynduch, Lucjan Miniszewski).

Urządzenie do odbioru słomy włóknistej

Urządzenie zawiera wychylne ramię (1) ze szczękami (3, 4) transportującymi słomę włóknistą. Ramię (1) napędzane jest za pomocą segmentu (5) zębatego współpracującego z napędzanym kołem (6) zębatym.

(2 zastrzeżenia)



Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Aleksander Preisnar, Edward Such).

Zawiesie zwłaszcza dla zestawu krążnikowego

Przedmiotem wynalazku jest zawiesie, zwłaszcza dla zestawu krążnikowego transportu taśmowego.

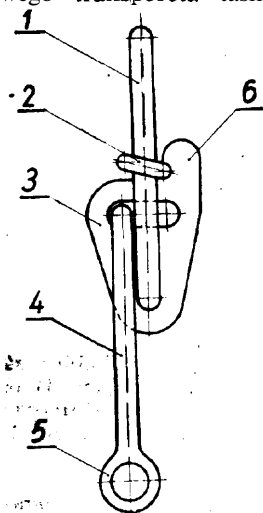


Fig. 1

Zawiesie charakteryzuje się tym, że ma dwa ogniwa (1, 4) połączone łącznikiem (3) o kształcie płytki z otworami dla ogniwa (1, 4) oraz z garbem (6). Jedno z ogniwa (1) jest zaopatrzony w rygiel (2). Garb (6) jest usytuowany w stanie zamkniętym po przeciwnej stronie ogniwa (4) bez rygla (2).

Rygiel (2) ma kształt ogniwa z wklęsłością w środkowej części. Otwór w łączniku (3) dla ogniwa (4) bez rygla (2) ma kształt podłużny.

(6 zastrzeżeń)

B65G

P.221826 T

04.02.1980

Zjednoczone Zakłady Produkcyjno-Remontowe Energetyki „ENERGOPREM”, Wrocław, Polska (Eugeniusz Czyryca).

Wózek z podnoszoną platformą

Wózek według wynalazku ma duży kąt skrętu, $\pm 90^\circ$, i jest przeznaczony do transportu poziomego i pionowego ładunków rzędu dziesiątek ton, zwłaszcza maszyn elektrycznych podczas remontu urządzeń energetycznych.

Konstrukcję nośną stanowi rama (1) z dwoma zestawami jezdnych kół (2) ułożonych w niej za pośrednictwem widełek (9).

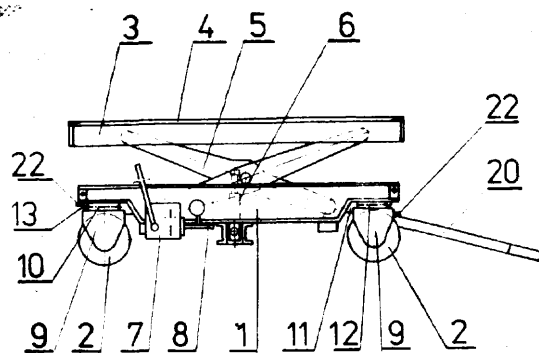


Fig. 1

Mechanizm kierowniczy każdej pary jezdnych kół (2) składa się z dwóch linowych kół (10) osadzonych na trzpieniu widełek (9) oraz z centralnego linowego koła (11) ułożonego we wsporniku ramy (1). Wokół tych trzech linowych kół (10, 11) owinięta jest lina (12) fragmentami do nich przymocowana, spięta listwą (13). Listwa (13) jest alternatywnie sprzęgana z pociagową śrubą (16) równolegle usytuowaną do osi jezdnych kół (2) i przystosowana do zakładania kierowniczego koła (18). Centralne koło (11) jest alternatywnie rozłączanie sprzęgane z dyszlem (20) ustawionym prostopadle do osi jezdnych kół (2).

Niezależny dla każdej pary kół mechanizm sterowania pozwala na wykonywanie skrętu praktycznie po promieniu $r = 0$ oraz umożliwia, przy skręcie wszystkich kół o 90° jazdę w bok, bez konieczności zmiany położenia samego wózka.

(2 zastrzeżenia)

B65G

P. 221928 T

11.02.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Franciszek Władysław Przystupa).

Sposób wibracyjnego przemieszczania ciał stałych

Sposób według wynalazku polega na bezpośrednim wzbudzaniu drgań przemieszczanego ciała, za pomocą generatora przymocowanego do tego ciała, i jednoczesnym działaniu na to ciało siłą o składowej równoległej do podłoża, po którym przemieszcza się ciało.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do przemieszczania obiektów o dużych masach.

(1 zastrzeżenie)

B65G
B02C

P. 222311 T

28.02.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Paweł Niemiec, Tadeusz Kulak, Mirosław Mielczarkowski).

Urządzenie do załadunku mielników do młyna prętowego

Urządzenie zawiera stojak z przesuwą na rolkach ruchomą ramą z profilowanymi tocznymi rolkami tworzącymi nachyloną ku wnętrzu młyna powierzchnię ześlizgu mielników. Do ruchomej ramy przegubowo dołączona jest jednym swym końcem płoza (6) o długości równej długości komory młyna. Dno płozy jest w swej rozciągłości łukiem koła. Jedna ścianka ma stałą wysokość wzdłuż całej płozy zaś druga ścianka (9) tylko w obszarze największego przegięcia łuku. Na jednym końcu płozy osadzona jest listwa (10) z krzywką.

Płoza stanowi prowadnicę mielnika od miejsca w którym środek ciężkości mielnika znajdzie się nad ostatnią rolką, wówczas mielnik wspiera się jednym swym końcem o wewnętrzną prowadnicę płozy i przemieszcza się tym końcem po dnie płozy aż koniec mielnika zetknie się z listwą.

W chwili zetknięcia się krzywka listwy spowoduje, że mielnik zostaje skierowany w bok przez co spada z płozy do młyna.

(3 zastrzeżenia)

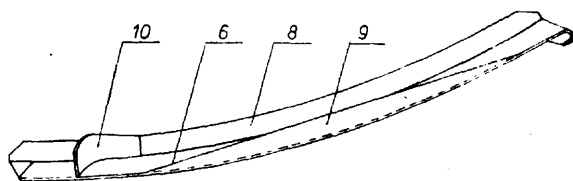


Fig 3

B65G

P. 222450

04.03.1980

Pierwszeństwo: 06.03.1979 - RFN (nr P 2908683.7) Halbach und Braun, Wuppertal, RFN (Ernst Braun, Gert Braun).

Zabierak przenośnika łańcuchowego

Zabierak przenośnika łańcuchowego, mają ramiona (2) zabieraka (1) i prowadnice (3) ukształtowane symetrycznie osiowo, przy czym prowadnice (3) umocowane są na ramionach (2) odchylnie w zadanym zakresie odchylenia (S) w płaszczyźnie zabieraka, wokół utworzonych przez elementy łączące osi odchylen (9), i w stanie odchylonym tworzą z ramionami (2) na przedniej stronie, w kierunku przesuwu, zadany kąt zgarzania (α), a na tylnej stronie zadany kąt odchylenia prowadnicy (B).

(9 zastrzeżeń)

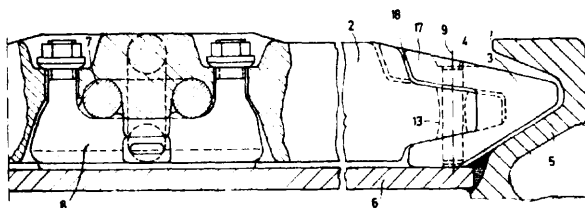


Fig 1

B65H

P. 222535

07.03.1980

Pierwszeństwo: 09.03.1979 - Szwajcaria (nr 2270/79-6)

Ferag AG, Hinwil, Szwajcaria.

Sposób manipulowania produktami drukarskimi, zastosowanie tego sposobu oraz urządzenie do manipulowania produktami drukarskimi

Sposób manipulowania produktami drukarskimi, zwłaszcza takimi jak gazety, czasopisma, lub tym podobne, charakteryzuje się tym, że łączy się ze sobą egzemplarze lub grupy egzemplarzy w tasiecową, składaną formację, obrabia się je w tak zespolonej formacji.

Egzemplarze lub grupy egzemplarzy łączy się ze sobą za pomocą co najmniej jednego giętkiego elementu ciągowego i przez ustalenie egzemplarzy lub grup egzemplarzy w odniesieniu do elementu ciągowego, przy czym łączy się je ze sobą przez zespolone między sobą osznurowania, otaczające egzemplarze lub grupy egzemplarzy.

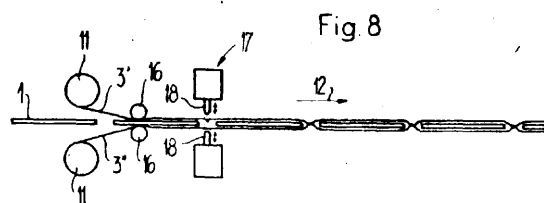


Fig 8

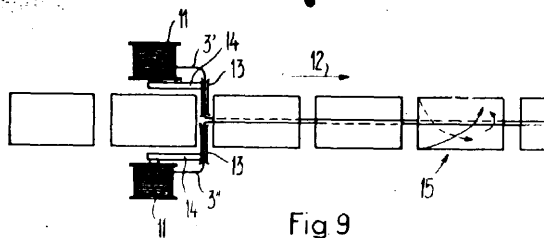


Fig 9

Sposób mający zastosowanie, przy sztaplowaniu, paletyzacji, składowaniu, produktów drukarskich, zwłaszcza gazet i czasopism, znamienne tym, że zespoloną formację składa się zygzakowo i poszczególne pola załamań zestawia się w warstwy.

Urządzenie, charakteryzuje się tym, że zawiera środki do wyciągania co najmniej jednego elementu ciągowego (3', 3'') środki transportowe (15) do uszeregowania egzemplarzy (1) lub grup egzemplarzy wzdłuż elementu ciągowego oraz środki (11) do ustalania egzemplarzy lub grup egzemplarzy w odniesieniu do elementu ciągowego (3', 3'').

Zawiera ono także środki do wyciągania (13, 14) co najmniej dwóch elementów ciagowych i środki do wprowadzania egzemplarzy lub grup egzemplarzy pomiędzy elementy ciagowe.

(21 zastrzeżeń)

B66C

P. 216233

08.06.1979

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB”, Poznań, Polska Fabryka Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska (Mariusz Żelachowski, Jerzy Zdanowicz, Dariusz Sądcki, Mieczysław Karaczun).

Mechanizm podnoszenia kabiny sterowniczej

Mechanizm podnoszenia kabiny sterowniczej wzdłuż wieży żurawia posiada bęben (1) osadzony rozłącznie na wale (2) mechanizmu podnoszenia ciężaru. Lina z bębna (1) przewijana jest przez krążki (7) do ogranicznika obciążenia (11) połączonego z kabiną. Sterowanie elektryczne ruchami kabiny odbywa się przyciskami umieszczonymi na pomostach wieży, zaś ruchami ciężaru z kabiny sterowniczej.

(4 zastrzeżenia)

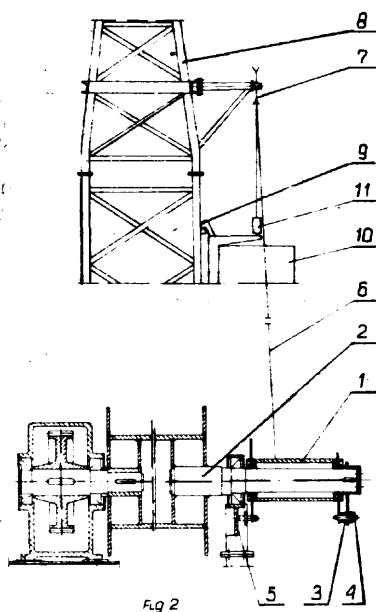


Fig 2

B66C

P. 216236

08.06.1979

Kombinat Maszyn Budowlanych „ZREMB”, Poznań, Polska. Fabryka Maszyn Budowlanych, Szczecin, Polska (Jerzy Zdanowicz).

Mechanizm montażowy szybkomontownego żurawia wieżowego

Mechanizm montażowy szybkomontownego żurawia wieżowego ma bęben (1) przeznaczony do nawijania liny (4) podtrzymującej wysięgnik sprzężony rozłącznie za pośrednictwem przekładni (2) z bębniem (3) na który nawijana jest lina (5) przeznaczona do obracania wieży wokół osi (9), oraz do teleskopowego wysuwania jej członu wewnętrznego (7) z członu zewnętrznego (6).

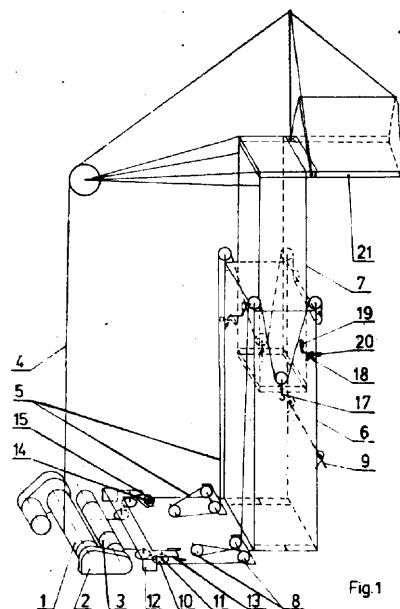


Fig.1

Po zejściu z bębna (3) lina (5) wchodzi na krążki kierunkowe (10) osadzone na osiach (11). Osie te utwierdzone w wystających ramionach korpusu (12) wraz z krążkami (10) i elementami (13), (14), (15), (16) stanowią ogranicznik obciążenia mechanizmu. Dalej lina (3) poprzez wielokrążek (8) prowadzona jest na krążki linowe zlokalizowane na wewnętrznym i zewnętrznym członie wieży tak aby analogiczną drogą powrócić z powrotem na bęben (3).

Wieżę wyposażono w ręcznie zwalniane zaczepy (17), oraz rozłączane elektrycznymi zwłaniakami (19) zaczepy (18).

(3 zastrzeżenia)

B66C

P. 216242

08.06.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Leonard Denkowski, Jerzy Roszczyk, Tadeusz Węgrzyniak).

Trawersa suwnicowa z łapami

Trawersa według wynalazku składa się z belki głównej (1), do której zamocowane są obrotowo łapy (2), obracające się w płaszczyźnie poziomej. W górnej części belki (1) usytuowane są koła linowe (3) do podwieszenia trawersy do wciągarki linowej oraz gniazda (4) ze sworzniami dla połączenia trawersy z elementami sztywnego jej prowadzenia. Łapy napędzane są mechanizmem obrotu składającym się z linowych silników elektrycznych (5) napędzających prowadzoną w rolkach (6) listwę zębatą (7), której posuw jest ograniczony, sprzęgnięta z kołami zębatymi (8) napędzającymi mechanizm maltański (9).

Zabierak (10) mechanizmu maltańskiego osadzony jest na wspólnym wale z kołem zębatym (8), a krzyż maltański na łapie (2).

Trawersa suwnicowa z łapami służy do załadunku stosów, pakietów i wiązek wyrobów walcowanych np. na wagony kolejowe.

(1 zastrzeżenie)

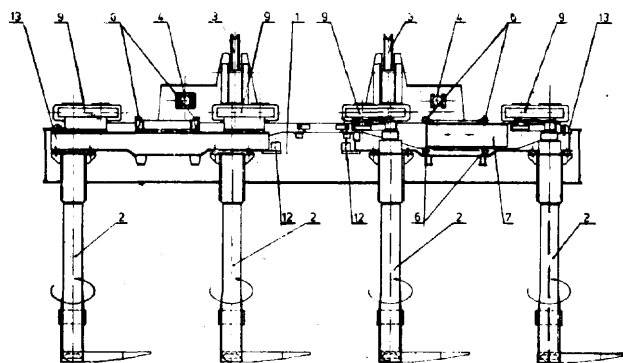


Fig 1

B66C

P. 216666

26.06.1979

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Andrzej Wilk, Jerzy Lisowski, Jerzy Krzemiński).

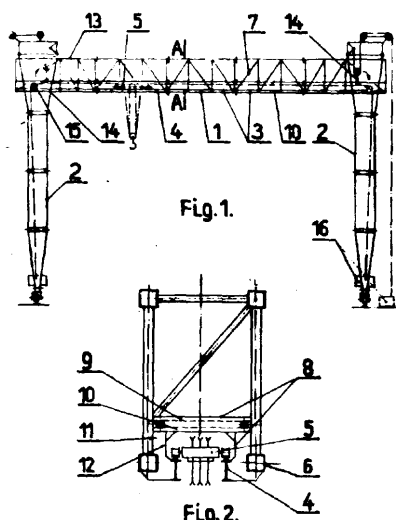
Suwnica bramowa montażowa przenośna

Przedmiotem wynalazku jest suwnica bramowa montażowa przenośna przystosowana do łatwego transportu drogowego.

Istota wynalazku polega na tym, że suwnica bramowa montażowa przenośna ma skratowanie poziome dolne (10) dźwigara (1) powyżej jezdni (4) usytuowanej pomiędzy dolnymi pasami (6) skratowania pionowego (7), przy czym jezdnią (4) połączona jest z dźwigarem (1) za pomocą konstrukcji ramowych (8) złożonych z rygli (9) będących jednocześnie skratowaniem poziomym (10) i słupków (11) będących jednocześnie skratowaniem pionowym (7) wzmocnionych blachownicami (12).

W skrajnych członach (13) dźwigara (1) zabudowane są przesławne wsporniki (14) z linowymi krążkami (15) służące do montażu lub demontażu dźwigara (1) za pomocą własnych linowych wciągarek (16).

(2 zastrzeżenia)



B66D

P. 223117

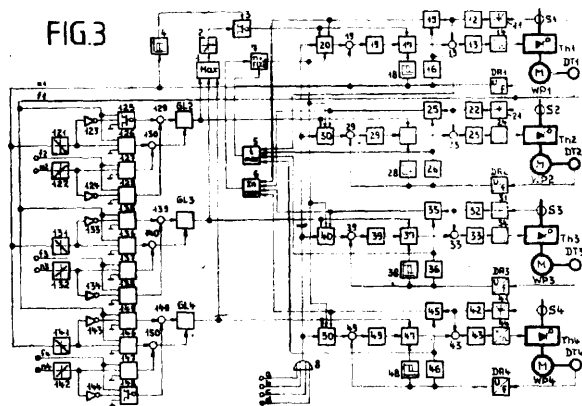
29.03.1980

Pierwszeństwo: 31.03.1979 r., RFN, P. 2912966.6-22

Licentia Patent-Vetwaltungs - GmbH, Frankfurt nad Menem, Republika Federalna Niemiec (Gunther Weicke, Rainer Wortmann).

Napęd podnośnikowy o regulowanej prędkości obrotowej

Przedmiotem wynalazku jest napęd dźwigowy z regulacją prędkości obrotowej, z dwoma lub więcej napędami lub parami lub parami napędów dźwigowych, pracujących oddzielnie lub razem, przy czym w pracy wspólnej regulacji podlega zgodność prędkości obrotowych, które reguluje się na podstawie prędkości napędu prowadzącego w napędach śledzących.



Sygnał korekcyjny tworzy się z sygnału rzeczywistej prędkości obrotowej napędu prowadzącego i sygnału prędkości rzeczywistej napędu śledzącego, kształtując go za pomocą urządzenia regulacji współbieżności dla każdego z napędów śledzących, których bieguny dla podnoszenia i opuszczania przełącza się przed utworzeniem sygnału różnic za pomocą urządzenia regulacji współbieżności i zadajnika wartości granicznej, połączonych z każdym z napędów śledzących.

(10 zastrzeżeń)

B66F

P. 215485

20.05.1979

Nikodem Łukawski, Warszawa, Polska (Nikodem Łukawski).

Platforma wielofunkcyjna dla podnośników widłowych

Platforma wielofunkcyjna według wynalazku pozwalająca na udogodnienie i rozszerzenie zakresu wykonywanych prac załadunkowych i rozładunkowych

w transporcie przy pomocy podnośników widłowych oraz zastąpienie nimi w pewnym zakresie żurawi samojezdnych jest **płytą** zakładaną na **widły** z każdej strony złożoną z powierzchni płaskiego wysięgnika (1) i dwóch płaskich kłków (2) usytuowanych obok siebie w tej samej płaszczyźnie połączonych ze sobą w jedną całość w sposób łatwo rozłączalny na umieszczonej pod nimi powierzchni bazy (3).

Burty (4) ograniczające z czterech lub mniej stron powierzchnię platformy według wynalazku są prętami lub innymi kształtownikami wygiętymi w literę U odwróconymi i wetkniętymi w otwory usytuowane w powierzchni kłków (2). Płaski wysięgnik składa się z prostokątnej płyty (1) do której od spodu wzdłuż przyspawane są równoległe dwa płaskie koryta (15) posiadające podgięte ku górze brzozy (12) dna w miejscu wkładania wideł podnośnika a z drugiej spłaszczone końce w kształcie klina.

Pod płytą (1) wysięgnika na całej długości przestrzeni pomiędzy korytami (15) znajdują się prostopadle do nich usytuowane parami w pewnych odstępach płytki z otworami (14) stanowiące zaczepy wysięgnika. Wszystkie elementy platformy według wynalazku mogą być używane razem lub oddzielnie w dowolnych kombinacjach.

(15 zastrzeżeń)

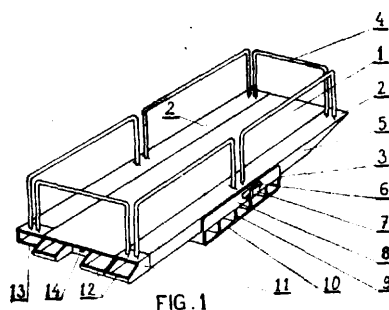


FIG. 1

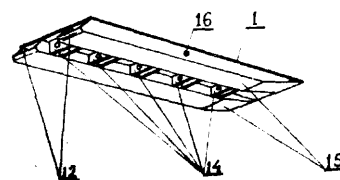


FIG. 2

B66F
B63C

P. 216101

05.06.1979

Evgenij Aleksandrovic Evstafiev, Leningrad, ZSRR
Evgenij Aleksandrovic Evstafiev.

Urządzenie podnośnikowe

Urządzenie podnośnikowe, zawierające trapezową podstawę (1) usytuowaną w kierunku dłuższej strony i platformę (2) wykonaną także jako trapez, przechylony względem podstawy trapezu na dłuższą jego podstawę, na którą sytuuje się obciążenie, a na obu bocznych ścianach z możliwością przemieszczania po nich są usytuowane w kształcie klina wózki (6), na które opiera się swoimi bocznymi stronami platforma (2). W konsekwencji jednoczesnego przemieszczania wózków (6) platforma (2) przemieszcza się względem podstawy w kierunku prostopadłym.

Podstawa urządzenia podnośnikowego ma wewnętrzną wnękę, w której sytuuje się platforma (2) w skrajnym dolnym położeniu, zaś rozmiary i kształt wnęki odpowiadają rozmiarom i kształtowi platformy (2).

(2 zastrzeżenia)

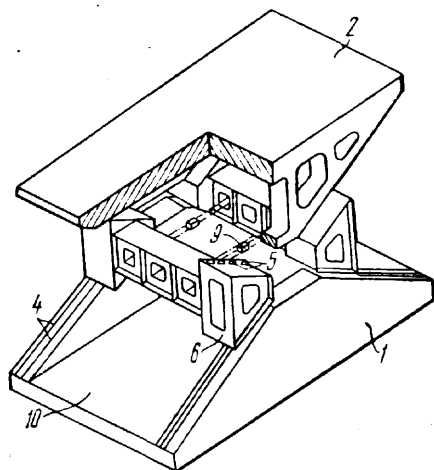


FIG. 1

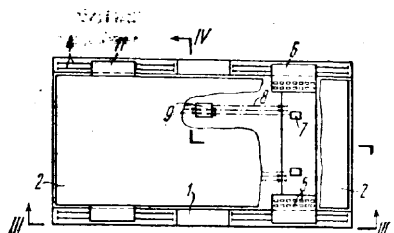


FIG. 2

B66F

P. 216760

29.06.1979

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Aleksander Kulesza, Bolesław Piłat, Tadeusz Pokrzywa, Kazimierz Protaziuk).

Wysięgnik teleskopowy

Przedmiotem wynalazku jest wysięgnik teleskopowy zawierający jeden segment stały i co najmniej dwa wysuwne segmenty oraz urządzenia do realizacji ruchów i synchronizacji tych ruchów.

Wysięgnik jest wyposażony w jeden hydrauliczny siłownik teleskopowy (5) o dwóch wysuwnych członach (9) i (10), oraz dwa zespoły cięgien (6, 7), i (6, 7, 23, 24) elastycznych. Jeden zespół cięgien (6, 7) jest stosowany przy odmianie wysięgnika (1) z dwoma wysuwymi segmentami (3) i (4), a dwa zespoły cięgien (6, 7) i (6, 7, 23, 24) przy odmianie o trzech wysuwnych segmentach (3, 4, 22).

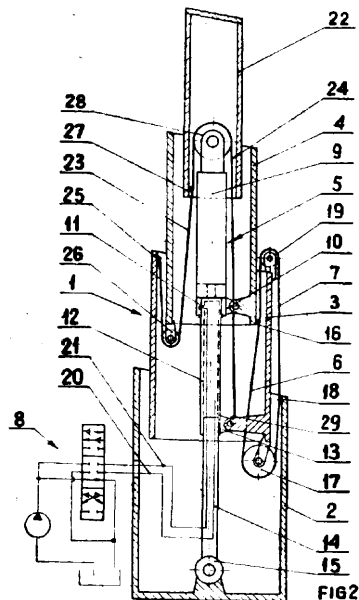


FIG. 2

Cięgna elastyczne (6, 7, 23, 24) sprzęgają ze sobą poszczególne segmenty (3, 4, 22). Siłownik teleskopowy (5) swoim cylindrem jest połączony z drugim ruchomym segmentem (4) jednym tłoczyskiem (11) z pierwszym wysuwym segmentem (3), a drugim tłoczyskiem (14) z zakończeniem segmentu stałego (2). Siłownik teleskopowy (5) jest zasilany z układu zasilania (8).

(3 zastrzeżenia)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C02F

P. 223021

26.03.1980

Pierwszeństwo: 27.03.1979 - RFN (nr P. 2911975.3-25)

Theo Stähler, Mühlenhof, Republika Federalna Niemiec.

Urządzenie do napowietrzania ścieków lub szlamów ściekowych

Wynalazek dotyczy urządzenia napowietrzającego ścieki, zawierającego obracający się w korycie bębnowy wirnik, podzielony osiowo równoległymi ściankami działowymi na kilka otwartych na zewnątrz promieniowych komór, którego ścianki działowe zaopatrzone są w skierowane do dołu w pozycji zanurzonej odcinki zewnętrzne tak, że w części każdej z komór podążającej za przednią do wnętrza cieczy zabierana jest pewna objętość powietrza. W celu aby ta objętość powietrza nie uszła z koryta w punkcie najniższego położenia.

Według wynalazku ścianki działowej (10—15) zostały dodatkowo wyposażone w odcinki (36—41), skierowany w pozycji zanurzonej do dołu. Przez to część objętości powietrza (55) zostaje uwięziona w czasie ruchu wyrzucającego w przedniej (poprzedzającej) części komór (16—20). Podczas przemieszczania się powietrza we-

wnątrz komór można osiągnąć jeszcze lepszy stopień napowietrzania dzięki przegrodom kierującym (42—47).

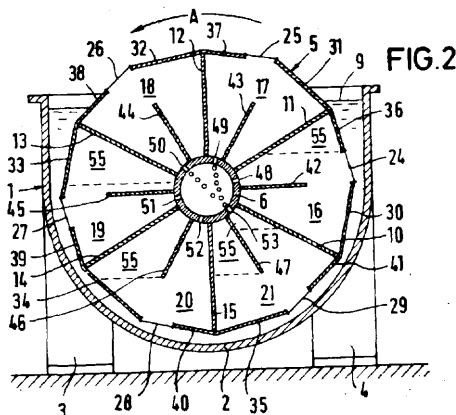


FIG. 2

C03B

P. 215348

03.05.1979

Glaswerk Schuller GmbH, Wertheim n.Main, RFN.

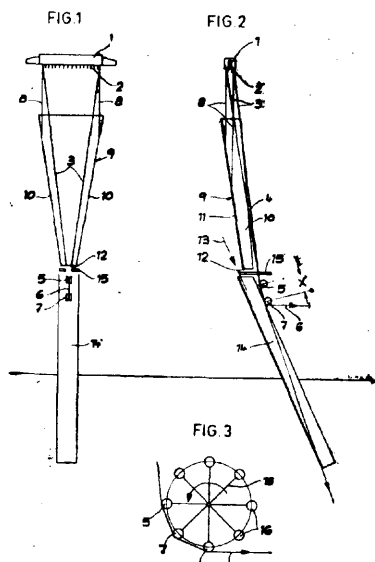
Sposób wprowadzania zerwanych lecz ponownie tworzących się włókien z kropel szkła lub z podobnego materiału nieorganicznego do ciągle przesuwającego się pasma włókien w procesie ich wytwarzania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest wprowadzanie zerwanych lecz ponownie tworzących się włókien z kropel szklanych do ciągle przesuwającego się pasma włókien szklanych w procesie ich wytwarzania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że skupione przesuwające się pasmo włókien (6) odchylane jest pomiędzy licznymi punktami (5, 7, 17) z kierunku ich spadania, a wyciąganie i oddzielanie tych włókien w przesuwające się pasmo włókien są zastąpione od kropli szklanej odbywa się za pomocą cieczy (13).

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że urządzenia do wyciągania włókien, oddzielania ich od kropli szklanych, oraz do wprowadzania włókien w przesuwające się pasmo włókien są zastąpione znanym strumieniem cieczy (13), przy czym strumień cieczy (13) skupia nowo tworzące się włókna (8) poniżej krawędzi dolnej (12) pochylni kierunkowej (9) i doprowadza włókna do pierwszego punktu odchylenia włókien z co najmniej dwu istniejących punktów odchylenia (5, 7, 17).

(9 zastrzeżeń)



C03B P.221595 T 24.01.1980

„Vitrocermasz” Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Sosnowiec, Polska (Gilbert Spichal, Jerzy Fronczek, Tadeusz Myszkowski).

Sposób pomiaru i regulacji poziomu lustra szkła oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru i regulacji poziomu lustra szkła odbywa się przez pomiar cyfrowy drogi elektrody od

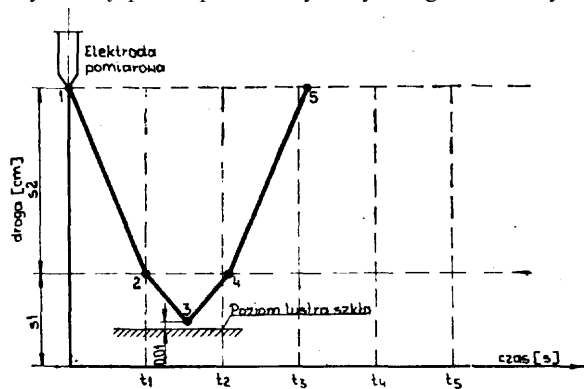


Fig. 1.

punktu (2) do powierzchni poziomu przy czym kontakt elektrody z poziomem odbywa się pośrednio przez spływ ładunku elektrody do masy szkła w bardzo bliskiej odległości od poziomu.

Wyjście układu cyfrowego pozwala na sterowanie zasypnikiem w sposób ciągły.

Urządzenie według wynalazku posiada końcówkę wyjściową wykonującą ruch jak na rysunku umożliwiającą przyłączenie elektrod pomiarowych, które mogą być wprowadzone nad poziom lustra szkła.

(2 zastrzeżenia)

C03B

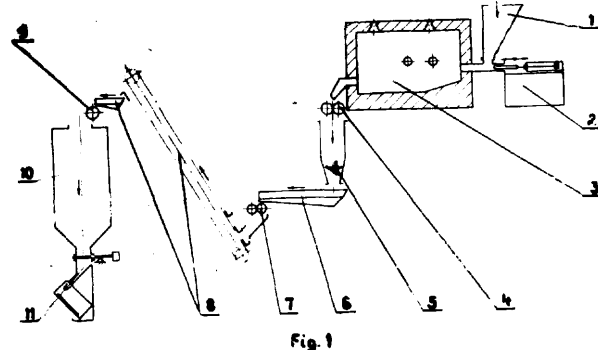
P. 221596 T

24.01.1980

„Vitrocermasz” Zakład Projektowo-Konstrukcyjny, Sosnowiec, Polska (Edward Kadłubiec, Kazimierz Ludwikowski, Marian Grabowski, Stanisław Skulski, Stanisław Tomsza, Inocenty Wiczorek, Stanisław Hojza).

Urządzenia linii do produkcji szklów emalierskich i ceramicznych oraz sposób wytwarzania metodą ciąglą na sucho

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia linii pozwalającej otrzymywanie szklów emalierskich metodą „na sucho”. Zestaw surowców jest podawany przy pomocy zasypnika tłokowego (2) do pieca komorowego (3), gdzie zostaje stopiony. Piec posiada basen o zróżnicowanym poziomie a palniki rozmieszczone są w ścianach bocznych oraz w sklepieniu głównym. Od czoła pieca są usytuowane dwa otwory spustowe. Stopiona masa przechodzi przez walcarkę (4).



Kształt walcy pozwala na otrzymanie taśmy bez zjawiska rekrytalizacji. Taśma opadająca grawitacyjnie przez łamacz prętowy (5) rozdrobniona i zchłodzona wodą dostaje się na kruszarkę walcową (7). Kruszarka walcowa rozdrabnia płytki do żądanych wymiarów. Z kruszarki poprzez urządzenie transportowe (8) szklivo dostaje się na oddzielną elektromagnetyczną (9). W czasie transportu następuje dalsze schłodzenie i składowanie mechaniczne do worków.

Sposób i układ technologiczny linii pozwala na otrzymywanie szklów metodą na sucho a otrzymany produkt w postaci płytek jest ostudzony i zapakowany w worki.

(6 zastrzeżeń)

C03C

P. 215730

18.05.1979

Instytut Szkła i Ceramiki w Warszawie Filia w Krakowie, Kraków, Polska (Zofia Stoch, Czesława Dzieciół, Adam Karkoszka, Jan Wojcicki, Tadeusz Stasiak, Janusz Faber, Wacław Pater, Michał Bartula, Henryk Wański).

Sposób przygotowania zestawu szklarskiego oraz zestaw przygotowany tym sposobem

Sposób przygotowania zestawu szklarskiego metodą granulacji polega na tym, że surowiec kwarcowy miesza się, korzystnie dwustopniowo, z pozostałymi

składnikami stałymi zestawu, w temperaturze poniżej 100°C.

Wymagane podwyższenie temperatury uzyskuje się przez wprowadzanie podgrzanego składnika lub składników procesu.

Przynajmniej 20% zakładanej w końcowym składzie szkła ilości tlenu alkalicznego wprowadza się w postaci wodnego roztworu odpowiedniego wodorotlenku alkalicznego jako areosol. Podczas mieszania i/lub granulacji podaje się do procesu wodę i/lub wodny roztwór korzystnie alkaliczny, w ilości w zależności od rodzaju zestawu 0,5 do 25% wagowych wody. Granulat suszy się w strumieniu gazu przy temperaturze rosnącej wykładniczo do 150°C.

(7 zastrzeżeń)

C04B

P. 214283

20.03.1979

Zakłady Surowców Ogniotrwałych „Górka”, Trzebiń, Polska (Stanisław Pawłowski, Józef Sawków, Władysław Straś, Bolesław Jackiewicz, Wiesław Ciupek, Tadeusz Kowala, Franciszek Nadachowski, Mirosław Grylicki).

Sposób wytwarzania ogniotrwałego cementu glinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ogniotrwałego cementu glinowego.

Sposób wytwarzania cementu glinowego z surowców zawierających CaO, Al₂O₃ i chlorki metali alkalicznych lub ziem alkalicznych polega na tym, że w procesie wypalania cementu wprowadza się taką ilość CaCl₂ lub innych chlorków, która umożliwi tworzenie się kompleksowego związku o wzorze C₁₁A₇CaCl₂ w ilości do 36%, lub do cementu wprowadza się związek o wzorze C₁₁A₇-CaCl₂ w ilości do 36% wagowych, a korzystnie 1–10%.

(3 zastrzeżenia)

C04B

P. 216454

20.06.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wiktor Grzegorzewski).

Sposób przygotowania kruszywa stosowanego do wytwarzania betonu

Sposób przygotowania kruszywa, służącego do wytwarzania betonu, polega na wydzieleniu z rozfrakcjonowanego stosu okruszowego - frakcji grubszych np. powyżej 2 mm lub powyżej 4 mm.

Każdą z tych frakcji oddzielnie uznaje się za maksymalną frakcję mieszanki kruszywa, dodając do niej odpowiednie ilości frakcji drobniejszych, tak aby przestrzenie wolne między ziarnami frakcji maksymalnej były wypełnione ziarnami frakcji drobniejszych.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 216298

11.06.1979

C07D

Politechnika Gdańska, Gdańsk—Wrzeszcz, Polska, (Edward Borowski, Maciej Smulkowski, Maria Dzuszycka, Paweł Sawlewicz).

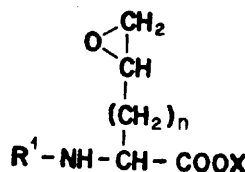
Sposób otrzymywania epoksyaminokwasów i epoksyaminopeptydów oraz ich N-acetylowych pochodnych

Sposób dotyczy otrzymywania nowych epoksyaminokwasów i epoksyaminopeptydów oraz ich N-acetylowych pochodnych o wzorach 1 i 2, w których R¹ oznacza atom wodoru, resztę białkowego aminokwasu lub N-acetylowej pochodnej białkowego aminokwasu, X oznacza atom wodoru lub atom metalu alkalicznego, n i m mogą być takie same lub różne i oznaczają 0,1 lub 2.

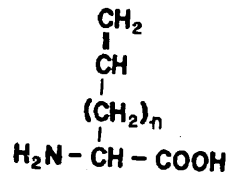
Nienasycone aminokwasy o wzorach 3 lub 4, w których n i m mają wyżej podane znaczenie przepro-

wadza się w N-chronione estry o wzorach 5 lub 6, w których R² oznacza grupę trójfluoroacetylową, resztę N-acetylowej lub N-trójfluoroacetylowej pochodnej białkowej aminokwasu, R³ oznacza grupę metylową lub etylową a n i m mają podane znaczenie i następnie działa się nadkwasami organicznymi i ewentualnie poddaje hydrolizie alkalicznej.

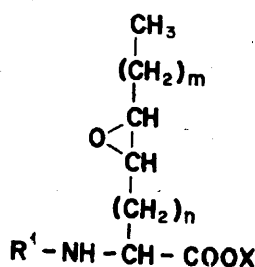
Związki te są inhibitorami enzymu amidotransferazy. (1 zastrzeżenie)



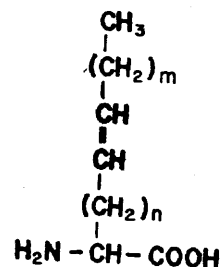
Wzór 1



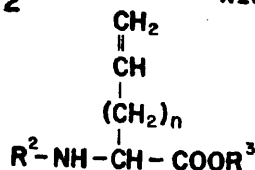
Wzór 3



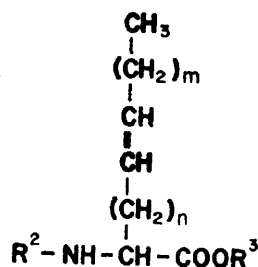
Wzór 2



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 6

C07C

P. 216526

22.06.1979

JGC Corporation, Tokyo, Japonia, Orient Kagaku Kogyo K. K. Osaka, Japonia.

Sposób wytwarzania kwasu tereftalowego

Wytwarzanie kwasu tereftalowego przez usunięcie kwasu octowego i/lub wody z zawiesiny zawierającej kwas tereftalowy, otrzymany przez utlenianie p-ksyleny, za pomocą podgrzewacza rurowego zawierającego, co najmniej jedną rurę grzewczą kończącą się w komorze rozdzielczej.

(8 zastrzeżeń)

C07C
A01N

P. 217599

06.08.1979

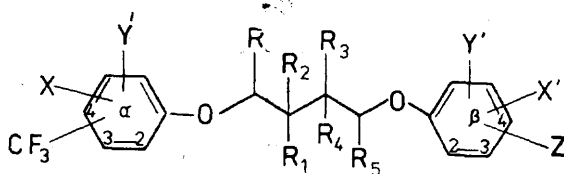
Pierwszeństwo: 07.08.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 931752)

Sandoz AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania nowych bisfenoksylowych
pochodnych węglowodorów
i środek chwastobójczy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych bisfenoksylowych pochodnych węglowodorów o wzorze 1, w którym X i X' są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru, chloru lub bromu, grupy trójfluorometylowe, grupy alkilowe, alkoksylo-
we, lub alkilotio, każdorazowo o 1-4 atomach węgla, grupy nitrowe, cyjanowe, aminowe, grupy monoalkilo-
aminowe, **dwualkiloaminowe**, alkilosulfonylowe, alkilo-
sulfinylo-
we zawierające od 1-4 atomów węgla w ro-
dniku alkilowym, albo X ma wyżej podane znaczenie
a X' oznacza grupę fenoksylową zawierającą ewentu-
alnie jeden lub dwa podstawniki takie jak atomy
fluoru, chloru, bromu, grupy trójfluorometylowe, alki-
lowe, alkoksylo-
we o 1-4 atomach węgla, Y i Y' są
jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, fluoru,
chloru, bromu, grupy trójfluorometylowe, alki-
lowe, alkoksylo-
we, alkilotio zawierające 1-4 atomy węgla,
grupy nitrowe lub też X i Y i/lub X' i Y' razem tworzą
przy atomach węgla w pierścieniu sąsiadującym
z tymi **podstawnikami** grupę alkilenodwuoksyłową o
1-2 atomach węgla, Z oznacza atom wodoru fluoru,
chloru, bromu, **grupę trójfluorometyłową**, grupę alki-
łową o 1-4 atomach węgla, R i R₅ są jednakowe albo
różne i **oznaczają atom wodoru**, grupy alkilowe o 1-4
atomach węgla lub grupy o wzorze -COOR₈, w któ-
rym R₈ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-4
atomach węgla, R₁ i R₃ są jednakowe lub różne i ozna-
czają atomy wodoru, grupy alkilowe o 1-5 atomach
węgla, atomy fluoru, chloru, bromu, grupy hydroksy-
lowe a R₂ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają
atomy wodoru lub rodniki alkilowe o 1-3 atomach
węgla, albo też razem tworzą wiązanie kowalencyjne
lub mostek epoksydowy -O-, przy czym w żadnym
przypadku dwa sąsiadujące ze sobą podstawniki w
którymkolwiek z pierścieni α i β we wzorze 1 nie
oznaczają grupy III-rz. butylowej, grupy III-rz., buto-
ksylowej i grupy trójfluorometylowej. Przedmiotem
zgłoszenia jest również środek chwastobójczy zawie-
rający te pochodne.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1

C07C

P. 222446

04.03.1980

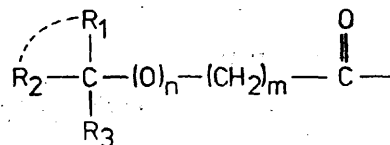
Pierwszeństwo: 06.03.1979 - Wlk. Brytania (nr 7907932)

Omnium Finacier Aquitaine pour **L'Hygiene et la
Sante**, Coubevoie, Francja (Michel Chignac, Claude
Grain, Fernand Jammot, Charles Pigerol, Pierre
Eymard, Bernard Ferrandes).

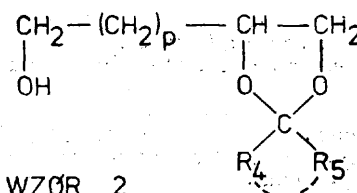
Sposób wytwarzania estrów alkoholi
wielowodorotlenowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
estrów alkoholi wielowodorotlenowych pochodzących
od kwasu o wzorze ogólnym ROH, w którym R ozna-

cza rodnik acylowy o wzorze ogólnym 1, w którym n
oznacza 0 lub 1, m oznacza 0, 1, 2, 3 lub 4 R₁ i R₂
każdy oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym
lub rozgałęzionym, zawierający od 1 do 5 atomów
węgla, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy
o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierający
od 1 do 5 atomów węgla, przy czym suma atomów
węgla w R₁ i R₂ wynosi od 4 do 10 w przypadku, gdy
R₃ oznacza atom wodoru, a suma atomów węgla w R₁,
R₂ i R₃ wynosi od 6 do 15 w przypadku, gdy R₃ nie
oznacza atomu wodoru, albo R₁ i R₂ razem oznaczają
rodnik tetrametylenowy, pentametylenowy lub heksa-
metylenowy, a R₃ oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu



WZÓR 1



WZÓR 2

prostym i alkoholu takiego jak gliceryna, 2,3-epoksy-
propanol, propandiol-1,2, propandiol-1,3, butandiol-1,3,
butandiol-1,4, butandiol-1,2, butantriol-1,2,3, butantriol-
-1,2,4, butanotetraol-1,2,3,4, buteno-2-diol-1,4, butyno-
-2-diol-1,4, glikol dwuetylenowy, cykloheksadiol korzy-
stnie cykloheksanodiol-1,2, tioldwulikal, dwuetanol-
amina, N-R-podstawiona dwuetanolamina, trójhydro-
ksymetylopropan, pentaerytryt lub alkohol o wzorze
2, w którym p oznacza 0 lub 1, R₄ oznacza rodnik
metylowy, R₅ oznacza rodnik metylowy, etylowy,
2-metylobytylowy, albo R₄ i R₅ razem oznaczają rodnik
pentametylenowy z wyjątkiem trój-dwu/n-propyloocta-
nu/gliceryny.

Przedmiotem wynalazku jest również wytwarzanie
mieszanin związków wytwarzanych sposobem wg wy-
nalazku takich jak np. mieszanina 1,3-dwu-/dwu-n-
propylooctanu/gliceryny i 1,2-dwu-/dwu-n-propylo-
octanu/gliceryny. Związki wytwarzane sposobem wg
wynalazku posiadają aktywność farmakologiczną.

(9 zastrzeżeń)

C07C
C07D

P. 222601

11.03.1980

Pierwszeństwo: 13.03.1979 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 19534)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn.
Ameryki.

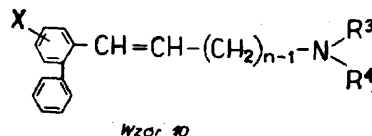
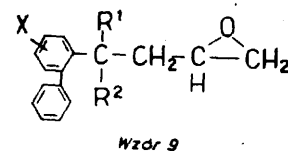
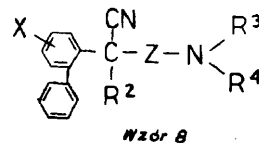
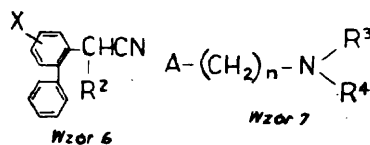
Sposób wytwarzania nowych (1, 1'-bifenylilo-2)-
-alkiloamin

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania
nowych (1, 1'-bifenylilo-2)-alkiloamin o ogólnym wzo-
rze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub atom
chlorowca w dowolnej pozycji w pierścieniu fenylo-
wym, R¹ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową,
grupę cyjanową, grupę o wzorze -CONR³R², w którym
R³ i R² są jednakowe lub różne i oznaczają atomy
wodoru lub rodniki alkilowe o 1-6 atomach węgla,
albo R¹ oznacza grupę o wzorze -CO₂R², w którym R²
oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 ato-

mach węgla, R^2 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—3 atomach węgla, Z oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2-$ lub grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n-$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 2—4, a R^3 i R^4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, rodniki alkilowe o 1—6 atomach węgla, rodniki alkenylowe o 3—6 atomach węgla, rodniki fenyloalkilowe o 1—3 atomach węgla w rodniku alkilowym, albo R^3 i R^4 razem z sąsiadującymi z nimi atomem azotu pierścieni heterocykliczny o 5—7 członach, ewentualnie zawierający drugi heteroatom, taki atom tlenu lub azotu, albo farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków.

Związki te są przydatne przy zwalczaniu schorzeń sercowego układu naczyniowego, zwłaszcza niemierności.

Według wynalazku związki o wzorze 1 wytwarza się w ten sposób, że (a) keton o wzorze 2 w którym X i R^2 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem Grignarda o wzorze 3, w którym X^1 oznacza atom chloru, bromu lub jodu, n oznacza liczbę 3 lub 4, a R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, przy czym otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową, Z oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 2—4, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, albo (b) poddaje się redukcji związek o wzorze 4, w którym X, R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie i n oznacza liczbę 3 lub 4, przy czym otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową, Z oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n$, w którym n oznacza liczbę 3 lub 4, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, albo (c) keton o wzorze 5, w którym X, Z, R^2 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji, przy czym otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę hydroksylową, R^2 oznacza atom wodoru, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, albo (d) związek o wzorze 6, w którym X i R^2 mają wyżej podane znaczenie; alkuluje się za pomocą związku aminoalkilującego o wzorze 7, w którym n, R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, zaś A oznacza grupę ulegającą odsczepieniu, przy czym otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę cyjanową, a pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie, albo (e) związek o wzorze 8, w którym X, Z, R^2 , R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie poddaje się hydrolizie, przy czym otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę $-\text{CONH}_2$ lub $-\text{COOH}$, albo (f) związek o wzorze 9, w którym X, R^1 i R^2 mają wyżej podane znaczenie, ale R^1 może też oznaczać grupę hydroksylową zabezpieczoną, kondensuje się z aminą o wzorze HNR^3R^4 , w którym R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, przy czym jeżeli w otrzymanym związku R^1 oznacza zabezpieczoną grupę hydroksylową, wówczas odsczepia się



zabezpieczającą grupę, albo (g) olefinę o wzorze 10, w którym X, n, R^3 i R^4 mają wyżej podane znaczenie, poddaje się redukcji, przy czym otrzymuje się związki o wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru, Z oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_n$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 2—4, zaś pozostałe symbole mają wyżej podane znaczenie.

(3 zastrzeżenia)

C07C

P. 223261 T

04.04.1980

Pierwszeństwo: 05.04.1979 r. - Francja (nr 7908881)

Institut Français du Pétrole, Rueil-Malmaison, Francja.

Sposób wytwarzania metanolu i homologicznych pierwszorzędowych, liniowych nasyconych alkoholi z gazu syntezowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metanolu i homologicznych, pierwszorzędowych, liniowych, nasyconych alkoholi z gazu syntezowego.

Sposób ten polega na sprzężeniu dwóch stref reakcji, przez które przepuszcza się gaz syntezowy, przy czym produkty wpływające z pierwszej strefy ochładza się w celu oddzielenia frakcji ciekłej, składającej się z wody i alkoholi od frakcji gazowej, którą kieruje się do drugiej strefy reakcji.

Wynalazek znajduje w szczególności zastosowanie do wytwarzania metanolu i homologicznych alkoholi nasyconych.

(12 zastrzeżeń)

C07C

P. 223265

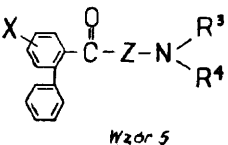
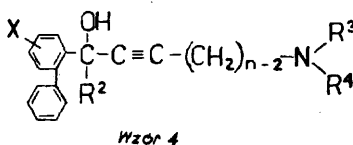
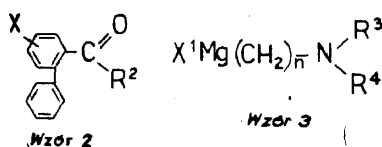
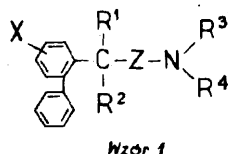
04.04.1980

Pierwszeństwo: 06.04.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 027627)

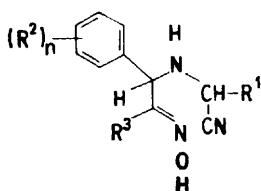
Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania nowych pochodnych aminoacetonitrylu

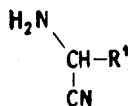
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych aminoacetonitrylu o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R^2 oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla lub grupę trój fluorometylową, n oznacza liczbę zero, 1 lub 2, przy czym gdy n oznacza 2, to wówczas podstawiona być może tylko jedna pozycja orto, a R^3 oznacza grupą alkilową o 1—4 atomach węgla.



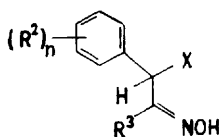
Wzór 5



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że amino-acetonitril o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z α -chloro-oksymem lub α -bromo-oksymem o ogólnym wzorze 3, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, a R^2 , R^3 i n mają wyżej podane znaczenie w rozpuszczalniku i w obecności środka wiążącego kwas.

(5 zastrzeżeń)

C07C

P. 223350

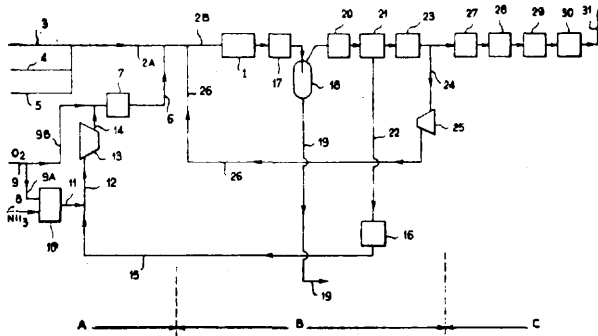
09.04.1980

Pierwszeństwo: 10.04.1979 - Francja (nr 7908997)

Societe Chimiques de la Grane Paroisse, Azote et Produits Chimique (Pierre Lhonore, Jacques Quibel, Bernard Jacquinot).

Sposób i urządzenie do wytwarzania nitroparafina przez nitrowanie węglowodorów w fazie gazowej

Urządzenie do wytwarzania nitroparafina obejmuje obieg podstawowy (B) składający się z reaktora nitrowania (1), rekuperatora ciepłej reakcji (17), urządzenia do oczyszczania gazów wlotowych (20 i 23) i do odzyskiwania tlenu azotu (21), sprężarką do ponownego doprowadzenia (25) do reaktora gazów nieprzereagowanych, rozdzielacz do oddzielania (18) produktów skondensowanych po nitrowaniu, umieszczony na linii nitrowania pomiędzy rekuperatorem ciepła (17) a urządzeniami do oczyszczania (20 i 23) poza tym obejmuje urządzenie do ciągłego usuwania składników rozcieńczających (C) usytuowane po urządzeniach do oczyszczania zawierające własne urządzenia do oczyszczania gazów po usunięciu (27) i po odprowadzeniu produktów odzyskanych (28).



Urządzenie obejmuje ponadto układ zasilania (A) obieg czynnika nitrującego składający się z układu do rekuperacji tlenu azotu z fazy gazowej oczyszczonej (22), urządzenie do regeneracji tlenu azotu (6) sprężarką tlenu azotu (13) reaktor do utleniania (7) tlenu azotu do dwutlenku azotu i układ do doprowadzania dwutlenku azotu do obiegu głównego (6 i 2B).

Sposób wytwarzania nitroparafina przez nitrowanie węglowodorów w fazie gazowej prowadzi się pod ciśnieniem w obiegu zamkniętym, z zawracaniem produktów nieprzereagowanych, ciągłym usuwaniem składników rozcieńczających i ciągłym doprowadzaniem węglowodoru i czynnika nitrującego.

Sposób stosuje się do nitrowania węglowodorów nasyconych o liczbie atomów węgla mniejszej od 5, pojedynczo lub w mieszaninie.

(12 zastrzeżeń)

C07G

P. 223392

11.04.1980

Pierwszeństwo: 11.04.1979 - Wlk. Brytania (nr 7912849)

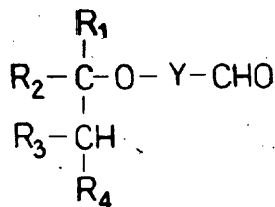
Davy McKee (Oil and Chemicals) Limited, Londyn, Wlk. Brytania (Norman Harris, Alan James Dennis, George Edwin Harrison).

Sposób wytwarzania nowych aldehydoeterów

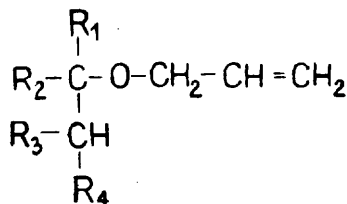
Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych aldehydoeterów o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—3 atomach węgla, albo też w którym R_1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_2 i R_3 wspólnie z atomami węgla, z którymi są związane, tworzą pierścień cykloalifatyczny o 5—6 atomach węgla, R_4 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, a Y oznacza grupę o wzorze $-\text{CH}_2-\text{CH}_2-\text{CH}_2-$ lub $-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{CH}_3)-$.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji z wodorem i tlenkiem węgla w warunkach reakcji hydroformylowania oraz w obecności katalitycznych ilości katalizatorów hydroformylowania.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

C07C

P. 223393

11.04.1980

Pierwszeństwo: 11.04.1979 - W. Brytania (nr 7912851)

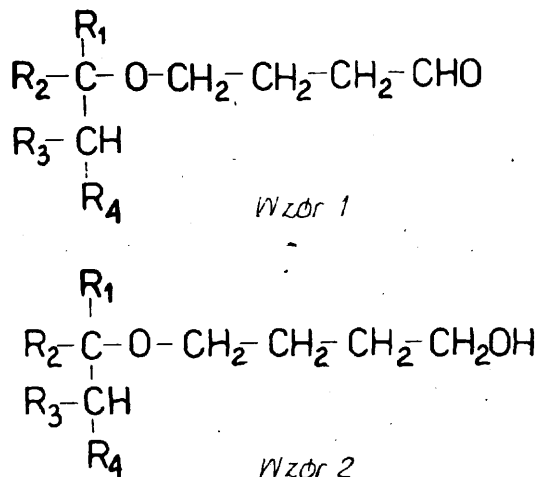
Davy McKee (Oil and Chemicals) Limited, Londyn, W. Brytania (Norman Harris, Alan James Dennis, George Edwin Harrison).

Sposób wytwarzania **butanodiolu-1,4**

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania butanodiolu-1,4.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że **aldehydoeter** o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, a R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, względnie R oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_2 i R_3 wspólnie z atomami węgla, z którymi są związane tworzą pięcioczłonowy lub sześcioczłonowy pierścień cykloalfatyczny, a R_4 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla poddaje się redukcji, po czym rozszczepia się powstały hydroksyeter o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 , R_2 , R_3 i R_4 mają wyżej podane znaczenie.

(10 zastrzeżeń)



C07D

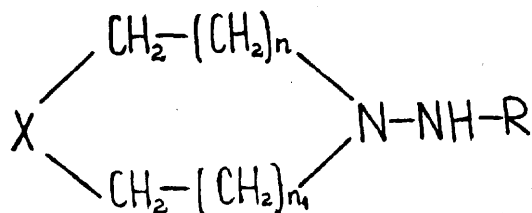
P. 216388

15.06.1979

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Antoni Kotełko, Barbara Kotełko, Halina Mikołajewska, Józef Strumiłło, Roman Gurdyn, Ryszard Glinka, Elżbieta Mikiciuk-Olasik).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych aryloalkilohydrazyn zawierających reszty morfoliny, heksahydroazepiny, heksahydro-1,4-diazepiny, heksahydro-1,4-oksadiazepiny i **heksahydro-1,5-oksazocyny**

Sposób otrzymywania nowych pochodnych aryloalkilohydrazyn zawierających reszty morfoliny, heksahydroazepiny, heksahydro-1,4-diazepiny, heksahydro-1,4-oksazepiny i heksahydro-1,5-oksazocyny o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku w którym R oznacza rodnik 2-fenyletylowy, 1-fenyletylowy, 1-metylo-2-fenyletylowy, x oznacza grupę metylenową, atom tlenu i atom azotu podstawiony rodnikiem metylowym, n i n_1 są liczbami całkowitymi równymi 1 lub 2 polega na tym, że N-aminopochodne amin heterocyklicznych takich jak morfolina heksahydroazepina, heksahydro-1,4-diazepina, heksahydro-1,4-oksazepina i heksahydro-1,5-oksazocyna poddaje się kondensacji z odpowiednimi aldehydami i ketonami korzystnie z fenylacetone, acetofenonem i aldehydem



fenylooctowym po czym N-aminopochodne poddaje się redukcji boro względnie glinowodorami albo wodorem wobec katalizatora Adamsa.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku posiadają działanie na ośrodkowy układ nerwowy.

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 216404

18.06.1979

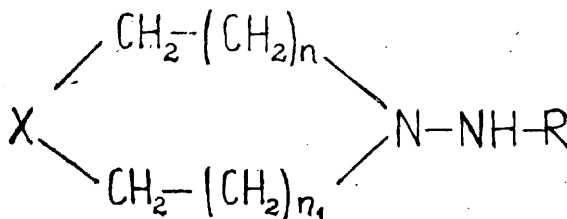
Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Antoni Kotełko, Barbara Kotełko, Halina Mikołajewska, Józef Strumiłło, Roman Gurdyn, Ryszard Glinka, Elżbieta Mikiciuk-Olasik).

Sposób otrzymywania nowych pochodnych aryloalkilohydrazyn zawierających reszty morfoliny, heksahydroazepiny, **heksahydro-1,4-diazepiny**, heksahydro-1,4-oksadiazepiny i **heksahydro-1,5-oksazocyny**

Sposób otrzymywania nowych pochodnych aryloalkilohydrazyn zawierających reszty morfoliny, heksahydroazepiny, heksahydro-1,4-diazepiny, heksahydro-1,4-oksazepiny i heksahydro-1,5-oksazocyny o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza rodnik 2-fenyletylowy, 1-fenyletylowy, 1-metylo-2-fenyletylowy, X oznacza grupę metylenową, atom tlenu i atom azotu podstawiony rodnikiem metylowym, n i n_1 są liczbami całkowitymi równymi 1 lub 2 polega na tym, że N-aminopochodne amin heterocyklicznych takich jak morfolina, heksahydroazepina, heksahydro-1,4-diazepina, **heksahydro-1,4-oksazepina** i heksahydro-1,5-oksazocyna poddaje się alkilowaniu odpowiednimi bromkami arylo-alkilowymi, korzystnie bromkiem 1-fenyletylowym, 2-fenyletylowym, 1-metylo-2-fenyletylowym.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku posiadają działanie na ośrodkowy układ nerwowy.

(1 zastrzeżenie)



C07D

P. 216450

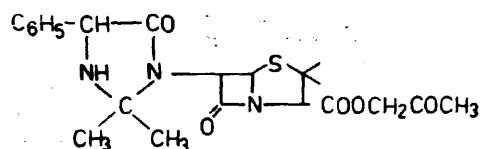
20.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska, Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Wojciech Gruździński, Irena Baśko-Oszczapowicz, Maria Gdulewicz-Gruszecka, Jerzy Cieślak, Edward Borowski, Teresa Gumieźna).

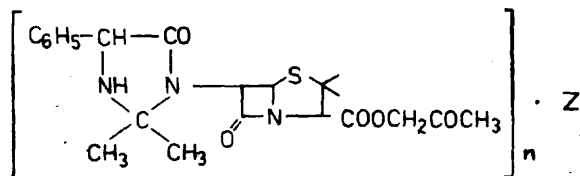
Sposób otrzymywania nowego estru acetylometylowego hetacyliny i/lub jego soli

Sposób otrzymywania nowego estru acetylometylowego hetacyliny o wzorze 1 i/lub jego soli o wzorze ogólnym 2, w którym Z oznacza cząsteczkę kwasu organicznego lub nieorganicznego a $n = 1 - 2$, polega na tym, że do hetacyliny w rozpuszczalniku organicznym wprowadza się trzeciorzędową aminę i chloroaceton, lub do hetacyliny w postaci soli z metalem alkalicznym w rozpuszczalniku organicznym wprowadza się chloroaceton, następnie wyodrębnia się z mieszaniny reakcyjnej ester acetylometylowy hetacyliny w postaci wolnej w znany sposób i ewentualnie otrzymuje się sól estru w wyniku reakcji z kwasem organicznym lub nieorganicznym w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

Jako trzeciorzędowe aminy stosuje się **trójalkilamię N-metylopiperydynę**, **N-etylopiperydynę**, lub N-me-



Wzór 1



Wzór 2

n = 1,2

tylomorfoline, jako rozpuszczalniki organiczne przy otrzymywaniu estru stosuje się dwumetyloformamid, dwumetyloacetamid lub dwumetylosulfotlenek, natomiast przy uzyskiwaniu soli estru jako rozpuszczalnik stosuje się alkohole alifatyczne o długości łańcucha C2-C5, ketony korzystnie aceton, eter jak eter dwuetylowy, dwupropylowy, dwuizopropylowy, dwubutyłowy, lub ich mieszaniny.

Otrzymane związki wykazują działanie przeciwbakteryjne jak ampicylina lecz po podaniu per os wykazują znacznie wyższy poziom antybiotyku niż po podaniu wolnej ampicyliny, lub jej estrów.

(7 zastrzeżeń)

C07D

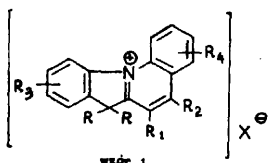
P. 216671

26.06.1979

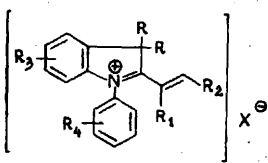
Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Krystyna Soroka, Jacek Soroka).

Sposób wytwarzania podstawionych soli 7H-indolo (1,2-a) chinoliniowych

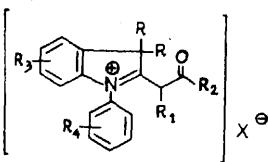
Wynalazek dotyczy nowej grupy związków heterocyklicznych, podstawionych soli 7H-indolo (1,2-a) chinoliniowych, których podstawowym szkieletem jest skondensowany bokami [a] układ 3H-indolu i chinoliny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy lub aryłowy, R₁ oznacza niższą grupę alkilową lub aryłową lub atom wodoru, R₂ oznacza niższą grupę alkilową lub aryłową typu izocyklicznego albo heterocyklicznego lub atom wodoru, R₃ oznacza dowolny podstawnik lub atom wodoru, a R₄ oznacza znane podstawniki pozycji orto, meta, para pierścienia fenyloвого.



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

Sposób wytwarzania podstawionych soli 7H-indolo [1,2-a] chinoliniowych polega na poddaniu reakcji fotocyklizacji w roztworze podstawionych w pozycji 2 rodnikiem winylowym lub acyloalkilowym podstawionych soli 3H-indoliowych o wzorze ogólnym 2 i 3 w którym R, R₁, R₂, R₃ i R₄ mają wyżej podane znaczenie, przy czym fotocyklizację prowadzi się stosując naświetlanie roztworów podstawionych soli 3H-indoliowych promieniowaniem o długości fali 200—500 nm, po czym wyodrębnia się z roztworu wytworzoną sól znanymi sposobami przez odparowanie rozpuszczalnika i krystalizację.

Reakcję fotocyklizacji prowadzi się w obecności substancji o charakterze utleniającym, a w przypadku podstawionej soli 3H-indoliowej posiadającej w pozycji 2 grupę acyloalkilową w obecności środka odwadniającego.

(3 zastrzeżenia)

C07D

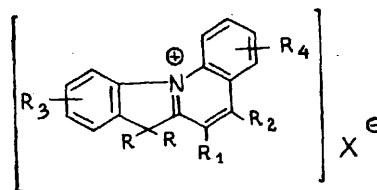
P. 216674

28.06.1979

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Krystyna Soroka, Jacek Soroka).

Sposób wytwarzania podstawionych soli 7H-indolo (1,2-a) chinoliniowych

Sposób wytwarzania podstawionych soli 7H-indolo [1,2-a] chinoliniowych o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza niższą grupę alkilową lub aryłową, R₁ oznacza niższą grupę alkilową lub aryłową lub atom wodoru, R₂ oznacza niższą grupę alkilową lub aryłową typu izocyklicznego albo heterocyklicznego lub atom wodoru, R₃ oznacza dowolny podstawnik lub atom wodoru, R₄ oznacza znane podstawniki pozycji orto, meta, para pierścienia fenyloвого, polega na poddaniu reakcji kondensacji wewnątrzcząsteczkowej podstawionego w pozycji 2 rodnikiem alkenowym 3H-indolu lub podstawionej w pozycji 2 rodnikiem alkilideno- wym 3H-indolu lub podstawionej w pozycji 2 rodnikiem alkilowym lub acyloalkilowym soli 3H-indoliowej.



Wzór 1

Kondensację wewnątrzcząsteczkową prowadzi się w roztworze w obecności halogenku kwasowego i/lub kwaśnych środków kondensujących, korzystnie typu kwasu Lewisa w temperaturze 10—200°C po czym wytworzoną podstawioną sól 7H-indolo [1,2-a] chinoliniową oddziela się od roztworu znanymi sposobami. W wyniku procesu otrzymuje się sól krystaliczną o silnej fluorescencji.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 216720

29.06.1979

Pierwszeństwo: 16.03.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 21055)

Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania nowych 2-azaergolin i 2-aza-8-lub 9-ergolenów

Sposób wytwarzania nowych 2-azaergolin i 2-aza-8-lub 9-ergolenów polega na tym, że 7-amino-6-keto-benzo(f)-chinolinę poddaje się reakcji ze środkiem dwuazującym, np. azotynem sodowym i silnym kwasem nieorganicznym, a następnie po redukcji otrzymuje się produkt końcowy.

Nowe pochodne są użyteczne jako środki neuroleptyczne.

(7 zastrzeżeń)

COTD

P. 222925

22.03.1980

Pierwszeństwo: 22.03.1979 - RFN (P 29 11 296.7)
29.12.1979 - RFN (P 29 52 704.6)

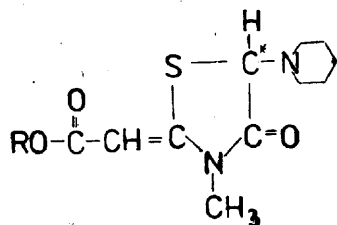
Gödecke Aktiengesellschaft, Berlin, Berlin Zach.,
RFN.

Sposób wytwarzania prawoskrętnych izomerów
estrów kwasu (+)-(3-metylo-4-keto-5
N-piperydynotiazolidynylieno-2) octowego

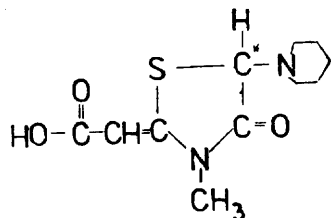
Sposób wytwarzania prawoskrętnych izomerów związków o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza rodnik alkilowy o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierający 1-4 atomów węgla, a C* oznacza asymetryczny atom węgla, polega na tym, że (+)-ozolinon o wzorze 2 szybko miesza się w rozpuszczalniku obojętnym w warunkach reakcji w odniesieniu do **racemizacji**, w temperaturze od około -10°C do około 40°C, z chlorkiem tionylu, tlenochlorkiem fosforu, pięciochlorkiem fosforu lub trójchlorkiem fosforu w nadmiarze, po upływie około 10 do około 60 minut do **mieszaniny** reakcyjnej dodaje się alkohol o ogólnym wzorze ROH, w którym R ma wyżej podane znaczenia, pozostawia się mieszaninę reakcyjną do przereagowania, ewentualnie chłodząc, a następnie wyodrębnia się pożądaný produkt.

Izomery te wykazują działanie **przeciwnadciśnieniowe**.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



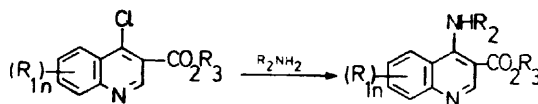
Wzór 2

Pierwszeństwa: 26.03.1979 - St. Zjed. Am. (023981)
04.03.1980 - St. Zjedn. Am. (nr 127153)

A. H. Robins Company, Inc. Richmond, St. Zjed. Ameryki (Harry Randall Munson, Reeves Stancil Alphin).

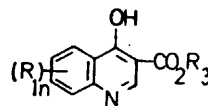
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
4-aminochinolinokarboksylowego-3

Sposób dotyczy wytwarzania pochodnych kwasu 4-aminochinolinokarboksylowego-3 o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę niskoalkilową, fenyłową, O-niskoalkilową, S-niskoalkilową, atom chlorowca, grupę trójfluorometylową, cyjanową, dwualkiloaminową, R₂ oznacza grupę niskoalkilową, fenyłową, fenylniskoalkilową, fenyłową podstawioną 1-3 rodnikami takimi jak grupa niskoalkilowa, O-niskoalkilowa, S-niskoalkilowa, atom chlorowca, grupa cyjanowa, hydroksylowa, karbamylowa, karboksylowa, acetylowa, trójfluorometylowa, nitrowa, R³ oznacza atom wodoru,



WZÓR 2

WZÓR 1



WZÓR 3

grupę **niskoalkilową**, niskoalkilodwumetyloaminową, niskoalkiloniskoalkoksylową i alkilową, a n oznacza 0,1 lub 2 oraz ich estrów i farmaceutycznie dozwolonych soli addycyjnych.

Sposób polega na tym, że ester kwasu o wzorze 3 poddaje się chlorowaniu za pomocą tlenochlorku fosforu i otrzymany ester o wzorze 2 poddaje reakcji ze związkami o wzorze R₂NH₂, w którym R₂ ma wyżej podane znaczenie.

Związki wytwarzane tym sposobem zmniejszają wydzielanie soków żołądkowych stymulowane przez substancje pobudzające.

(39 zastrzeżeń)

COTD

P. 223050

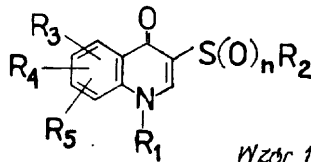
27.03.1980

Pierwszeństwa: 27.03.1979 - W. Brytania (7910558)
15.11.1979 - W. Brytania (7939505)

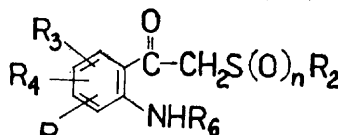
The Boots Company Limited, Nottingham, W. Brytania (Roy Victor Davies, James Fraser, Kenneth John Nichol, Raymond Parkinson, David Bryan Yates, Malcolm Freeman Sim).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinolonu

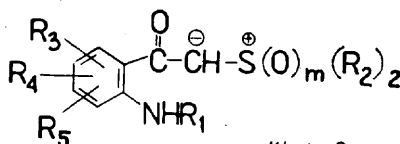
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych chinolonu o wzorze ogólnym 1, w którym n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, R₁ oznacza niższą grupę alkilową ewentualnie podstawioną grupą hydroksylową lub grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę allylową, propynylową lub niższą grupę fenyloalkilową, w której pierścień fenyłowy jest ewentualnie podstawiony jedną lub dwoma grupami **alkoksylowymi** o 1-4 atomach węgla, R₂ oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, R₃, R₄ i R₅ są identyczne lub różne i oznaczają, każdy, atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę **alkoksylową**,



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

niższą grupę alkanoliową, atom chlorowca, grupę trójfluorometylową lub niższą grupę alkilową, przy czym w przypadkach gdy R_3 , R_4 i R_5 oznaczają atomy wodoru a R_2 oznacza grupę metylową to R_1 oznacza grupę zawierającą więcej niż jeden atom węgla, a w przypadkach gdy R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru, R_5 oznacza atom wodoru lub grupę metylową podstawioną w pozycji 7, a R_1 oznacza grupę etylową to R_2 oznacza grupę zawierającą więcej niż jeden atom węgla, polega na tym że β -ketosiarczek, β -ketosulfotlenek lub β -keto-sulfon o wzorze ogólnym 2, lub odpowiedni ilid o wzorze ogólnym 3, w których R_1 , R_2 , R_3 , R_4 i R_5 mają znaczenie podane wyżej, n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, R_6 oznacza atom wodoru lub grupę określoną symbolem R_1 zaś m oznacza liczbę 0 lub 1, poddaje się reakcji z **estrem kwasu** ortomrówkowego, a następnie, w przypadkach gdy R_6 w związku wyjściowym oznacza atom wodoru, uzyskany produkt poddaje się alkilowaniu z wytworzeniem odpowiedniego chinolonu w którym symbolowi R_6 odpowiada grupa określona symbolem R_1 oraz, ewentualnie, wytworzone chinolony, w których symbolowi n odpowiada liczba 0 lub 1, poddaje się utlenianiu z wytworzeniem odpowiednich związków, w których symbolowi n odpowiada liczba 1 lub 2, bądź też akrylan o wzorze ogólnym 5, w którym R_6 oznacza atom wodoru lub grupę określoną symbolem R_1 , R_7 oznacza niższą grupę alkilową lub niższą grupę fenylalkilową, R_1 , R_2 , R_3 , R_4 i R_5 mają znaczenie podane wyżej a n oznacza liczbę 0, 1 lub 2, poddaje się reakcji cyklizacji a następnie reakcji alkilowania, w przypadkach gdy w związku wyjściowym R_6 oznacza atom wodoru, z wytworzeniem odpowiedniego produktu, w którym R_6 odpowiada grupie określonej symbolem R_1 i ewentualnie utlenianiu celem przekształcenia uzyskanych związków, w których symbolowi n odpowiada liczba 0 w odpowiednie związki, w których symbolowi n odpowiada liczba 1 lub 2 lub celem przekształcenia uzyskanych związków, w których symbolowi n odpowiada liczba 1 w odpowiednie związki, w których symbolowi n odpowiada liczba 2.

(21 zastrzeżeń)

C07D

P. 223191

02.04.1980

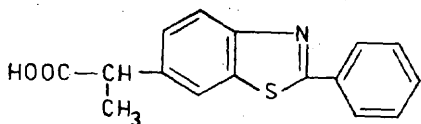
Pierwszeństwo: 03.04.1979 - Francja (nr 7908303)

Sposób wytwarzania pochodnych benzotiazolu

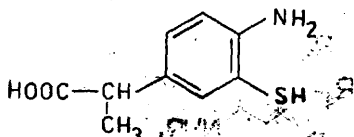
Albert Rolland S.A., Paryż, **Francja**.

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania dwóch stereoizomerów i racematu związku o wzorze 1 oraz ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi zasadami, kationami nieorganicznymi i aminami jak też ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami nieorganicznymi oraz ich estrów alkilowych.

Sposób znamienny jest tym, że kwas benzoowy lub reaktywny równoważnik taki jak odpowiedni chlorek kwasowy, ester lub aldehyd poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 2 albo z równoważnikiem



WZÓR 1



WZÓR 2

tego związku takim jak odpowiedni dwusiarczek i otrzymany kwas ewentualnie przekształca się w sól lub w ester.

(2 zastrzeżenia)

C07D

P. 223228

03.04.1980

Pierwszeństwo: 05.04.1979 - Wlk. Brytania (nr 7912062)

Lilly Industries Limited, Londyn, Wlk. Brytania (Barry Peter Clark, William James Ross, Alec Todd).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych piranonu-4

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych piranonu-4 o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze COOR^5 , grupę o wzorze CONHR^5 , grupę cyjanową, grupę 5-tetrazoliową lub grupę R^6 , R^5 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1-8 atomach węgla, R^6 oznacza grupę fenylo-ową lub naftylową, ewentualnie podstawioną jednym lub więcej niż jednym podstawnikiem będącym atomem chlorowca, grupą alkilową o 1-6 atomach, węglą; grupą alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupą hydroksylową, grupą benzyloksylową, grupą nitrową, grupą trójfluorometylową, grupą karboksylową; grupą alkilosulfinylową o 1-4 atomach węgla, grupą alkilosulfonilową o 1-4 atomach węgla, grupą o wzorze $\text{N(R}^5)_2$, grupą o wzorze NHCOR^5 lub grupą o wzorze SR^5 , R^2 oznacza grupę R^9 lub grupę o wzorze $-\text{CH} = \text{CH}-\text{R}^6$ gdy R^1 oznacza grupę o wzorze COOR^5 , grupę o wzorze CONHR^5 , grupę cyjanową lub grupą 5-tetrazoliową, względnie R^2 oznacza grupę o wzorze $-\text{CH} = \text{CH}-\text{R}^6$ gdy R^1 oznacza grupę R^6 , R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, atom chlorowca, grupę hydroksylową lub grupę o wzorze $-\text{OCH}_2\text{R}^6$, a R^4 oznacza atom wodoru, grupą alkilową o 1-6 atomach węgla lub atom chlorowca» przy czym

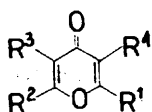
1) gdy R^3 oznacza atom wodoru, R^4 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, a R^1 oznacza grupę o wzorze COOR^5 lub grupę o wzorze CONHR^5 , w którym R^5 oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę etylową, to wówczas R^2 ma znaczenie inne niż grupa fenylo-owa,

2) gdy R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, a R^1 oznacza grupę o wzorze COOR^5 , w którym R^5 oznacza grupę metylową, to wówczas R^2 ma znaczenie inne niż grupa 2-metoksyfenylowa i grupa 4-metoksyfenylowa,

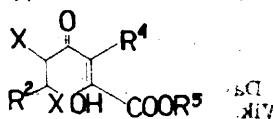
3) gdy R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, a R^1 oznacza grupę o wzorze COOR^5 , w którym R^5 oznacza grupę etylową, to wówczas R^2 ma znaczenie inne niż grupa 3,4-dwumetoksyfenylowa i

4) gdy R^3 i R^4 oznaczają atomy wodoru, a R^1 oznacza grupę fenylo-ową lub 4-metoksyfenylową, to wówczas R^2 ma znaczenie inne niż grupa styrylowa i grupa 4-metoksystrylowa, a także soli tych związków.

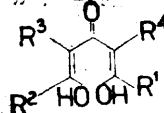
Cechą sposobu według wynalazku jest to, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym X oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z zasadą w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym R^2 oznacza grupę R^6 , R^3 oznacza atom wodoru, a R^4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub atom chlorowca, po czym ewentualnie grupę COOR^5 przeprowadza się w inny podstawnik R^1 lub wprowadza się jeden lub więcej podstawników do grupy R^6 , albo też związek o ogólnym wzorze 5 poddaje się reakcji z kwasem w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym R^2 oznacza grupę R^6 lub grupę o wzorze $-\text{CH} = \text{CH}-\text{R}^6$, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub atom chlorowca, a R^4 oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub atom chlorowca, po czym ewentualnie grupę COOR^5 przeprowadza się w inny podstawnik R^1 lub wprowadza się jeden lub więcej podstawników do grupy R^6 , albo też aldehyd o wzorze R^6CHO poddaje się reakcji z pochodną piranonu o ogólnym wzorze 7 celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze COOR^5 lub grupę R^6 , R^2 oznacza grupę o wzorze $-\text{CH} = \text{CH}-\text{R}^6$, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, atom chlorowca, grupę hydroksylową lub grupę o wzorze $-\text{OCH}_2\text{R}^6$, a R^4 oznacza



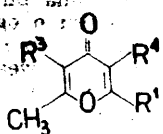
Wzór 1



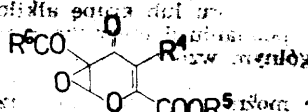
Wzór 2



Wzór 5



Wzór 7



Wzór 8

atom wodoru, grupę alkilową lub atom chlorowca, po czym ewentualnie grupę COOR⁵ przeprowadza się w inny podstawnik R¹ lub wprowadza się jeden lub więcej podstawników do grupy R⁸, albo też związek o ogólnym wzorze 8 poddaje się reakcji z kwasem, w celu wytworzenia związku o wzorze 1, w którym R² oznacza grupę R⁶, R³ oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub grupę hydroksylową, a R⁴ oznacza atom wodoru, grupę alkilową lub atom chlorowca, po czym ewentualnie grupę COOR⁵ przeprowadza się w inny podstawnik R¹ lub wprowadza się jeden lub więcej podstawników do grupy R⁸.

(6 zastrzeżeń)

C07D

P. 223229

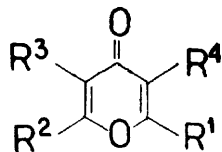
03.04.1980

Pierwszeństwo: 05.04.1979 - Wlk. Brytania (nr 7912063)

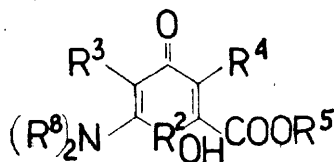
Lilly Industries Limited, Londyn, Wlk. Brytania (Barry Peter Clark, William James Ross, Alec Todd).

Sposób wytwarzania nowych pochodnych **piranonu-4**

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę COOR⁵, CONHR⁵, cyjanową, 5-tetrazolilową lub 5-tetrazoliloaminokarbonylową,



Wzór 1



Wzór 3

przy czym R⁵ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R² oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla, R³ oznacza grupę o wzorze R⁶(Z)_m-, w którym m oznacza liczbę 0 lub 1, Z oznacza atom tlenu lub siarki, grupę SO, SO₂ lub CO a R⁸ oznacza rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony jednym lub kilkoma podstawnikami spośród takich jak atom chlorowca, grupa alkilowa o 1—4 atomach węgla, cykloalkilowa o 3—6 atomach węgla, alkoksylowa o 1—4 atomach węgla, benzyloksylowa, hydroksylowa, nitrowa, alkitio o 1—4 atomach węgla, alkilosulfinylowa o 1—4 atomach węgla, alkilosulfonylowa o 1—4 atomach węgla, aminowa i grupa NHR⁷, gdzie R⁷ oznacza rodnik acylowy o 2—6 atomach węgla, a R¹ oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla lub atom chlorowca, oraz ich soli, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 3, w którym R⁸ oznacza rodnik alkilowy o 1—6 atomach węgla albo (R⁸)₂N oznacza nasycony pierścień heterocykliczny a R², R³, R⁴ i R⁵ mają wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji z kwasem i ewentualnie przekształca się grupę COOR⁵ w inny podstawnik R¹ albo wprowadza się jeden lub kilka podstawników do grupy R⁶.

Związki te są szczególnie przydatne w leczeniu stanów nadwrażliwości takich jak astma.

(5 zastrzeżeń)

C07D

P. 223264

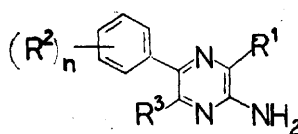
04.04.1980

Pierwszeństwo: 06.04.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 027630)

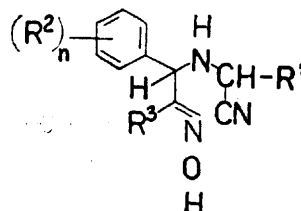
Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania pochodnych 2-aminopirazyń

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych 2-aminopirazyń o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla; R² oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową o 1—3 atomach węgla lub grupą trójfloremetylową, n oznacza liczbę zero, 1 lub 2, przy czym gdy n oznacza 2, to wówczas podstawiona być może tylko jedna pozycja orto, a R³ oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla.



Wzór 1



Wzór 2

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że podstawiony aminoacetonitryl zawierający grupę hydroksyiminową o ogólnym wzorze 2, w którym R¹, R², R³ i n mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji **cyklizacji** za pomocą polikwasu fosforowego lub około 85% kwasu fosforowego lub mieszaniny kwasu fosforowego i pięciotlenku fosforu.

(13 zastrzeżeń)

C07D

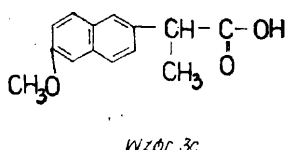
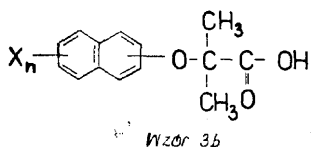
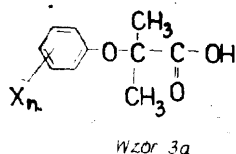
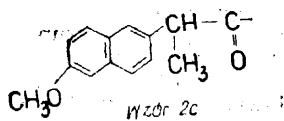
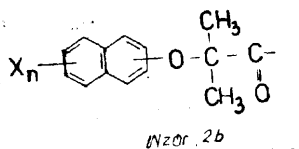
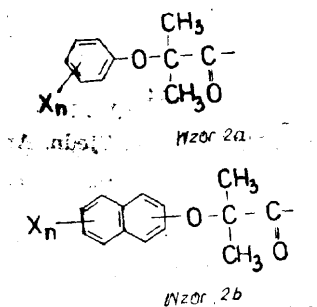
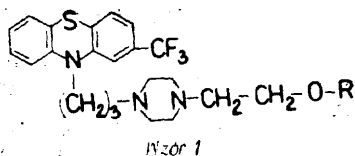
P. 223267

04.04.1980

Pierwszeństwo: 06.04.1979 - Węgry (nr **GO-1442**)Egypcy **Gyógyszervegyészeti** Gyár, Budapeszt, Węgry

Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupę o wzorze ogólnym 2a, 2b lub 2c, w których X oznacza wodór, C_{1-4} -alkil, chlorowec lub grupę nitrową, a n równe jest 1, 2 lub 3, przy czym gdy n równe jest 2 lub 3, to podstawniki X przy pierścieniu aromatycznym mogą być takie same lub różne, a także ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami, polegający na tym, że 2-trifluo-



rometylo-10-[3-/4-/2-hydroksyetylo/-piperazylo-1/-propylo]-fenotiazynę lub jej pochodną funkcjonalną zdolną do tworzenia estru poddaje się reakcji z kwasem karboksylowym o wzorze ogólnym 3a, 3b lub 3c, w których X i n mają podane wyżej znaczenie i ewentualnie związek o wzorze ogólnym 1 przekształca się w jego sól addycyjną z kwasem lub wolną zasadę o wzorze ogólnym 1 wydziela się z jej soli.

(5 zastrzeżeń)

C07D

P. 223388

11.04.1980

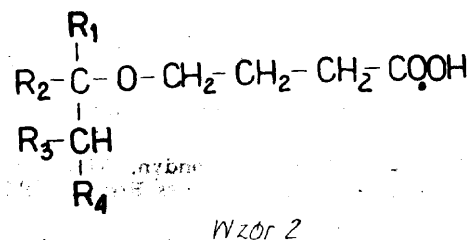
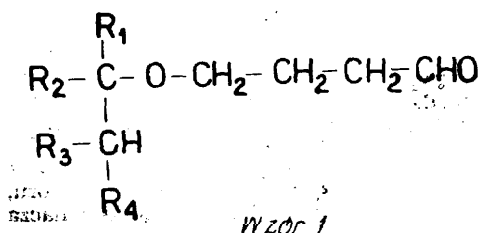
Pierwszeństwo: 11.04.1979 - Wlk. Brytania (nr 7912850)

Davy **Mc Kee** (Oil and Chemicals) Limited, Londyn Wlk. Brytania (Alan James Dennis).

Sposób wytwarzania butyrolaktonu

Sposób wytwarzania butyrolaktonu polega na utlenianiu aldehydoeteru o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 , jednakowe lub różne, oznaczają grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla, R_2 i R_4 , jednakowe lub różne, oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—3 atomach węgla, lub R_1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_2 i R_3 tworzą wspólnie z atomami węgla, z którymi są związane, pięciocząłowy lub sześciocząłowy pierścień cykloalifatyczny a R_4 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, poddaniu deeteryfikacji powstałego kwasoeteru o ogólnym wzorze 2 a następnie odwodnieniu i cyklizacji.

Utlennianie można prowadzić np. przy użyciu gazowego tlenu.



Deeteryfikację można prowadzić działając katalizatorem kwasowym a w tym czasie może następować samorzutna cyklizacja.

Sposobem według wynalazku można przeprowadzić proces cyklizacji, w którym alkohol alilowy poddaje się przemianom, przez reakcję z odpowiednią olefiną, np. izobutylenem, do eteru alilowego trzeciorzędowego-alkoholu, np. do eteru alilowo-III-rz.-butylowego, który następnie poddaje się hydroformylowaniu, przy czym otrzymuje się związek o wzorze 1, podczas gdy olefinę, np. izobutylen, uwolnioną w czasie deeteryfikacji kwasoeteru o wzorze 2, zawraca się do etapu reakcji, w którym wytwarza się eter alilowy.

(10 zastrzeżeń)

C07D

P. 223389

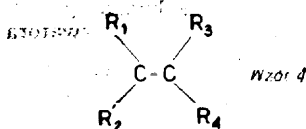
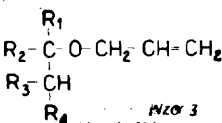
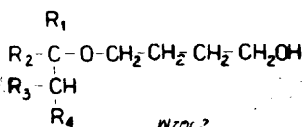
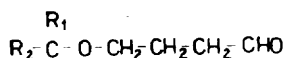
11.04.1980

Pierwszeństwo: 11.04.1979 - Wlk. Brytania (nr **7912852**)

Davy **Mc Kee** (Oil and Chemicals) Limited, Londyn, Wlk. Brytania (Norman Harris, Alan James Dennis, George Edwin Harrison).

Sposób wytwarzania czterowodorofuranu

»Sposób wytwarzania czterowodorofuranu polega na poddaniu alkoholu alilowego przemianom w eter alilowo-III-rz.-alkilowy lub eter alilowo-cykloalkilowy o ogólnym wzorze 3, w którym R_1 i R_2 , jednakowe lub



różne, oznaczają grupy alkilowe o 1—4 atomach węgla a R_3 i R_4 , jednakowe lub różne, oznaczają atomy wodoru lub grupy alkilowe o 1—3 atomach węgla lub R_1 oznacza grupę alkilową o 1—4 atomach węgla, R_2 i R_3 tworzą wspólnie z atomami węgla, z którymi są związane, pięciocząonowy lub sześciocząonowy pierścień cykloalifatyczny a R_4 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową o 1—3 atomach węgla, po czym otrzymany związek o ogólnym wzorze 3 poddaje się reakcji z tlenkiem węgla i wodorem w warunkach reakcji hydroformylowania w obecności katalizatora hydroformylowania a następnie powstaje odpowiedni aldehydoeter o ogólnym wzorze 1 poddaje się redukcji, po czym odpowiedni hydroksyeter o ogólnym wzorze 2 poddaje się rozszczepianiu w warunkach reakcji odwodnienia do czterowodorofuranu. Zwykle R_1 i R_2 oznaczają grupy metylowe, podczas gdy R_3 i R_4 oznaczają atomy wodoru.

Alken o ogólnym wzorze 4, który uwalnia się podczas rozszczepiania hydroksyeteru o ogólnym wzorze 2 można zawrócić do reakcji z dodatkową ilością alkoholu alilowego, w wyniku czego wytwarza się dodatkową ilość eteru o ogólnym wzorze 3.

(10 zastrzeżeń)

C07D

P. 223390

11.04.1980

Pierwszeństwo: 11.04.1979 - Japonia (nr 44050/79)
20.05.1979 - Japonia (nr 44050/79)

Sankyo Company Limited, Tokio, Japonia

Sposób wytwarzania pochodnych penicyliny

Kwas 2-[/2-aminoetylo/tio]-6-/1-hydroksyetylo/penemokarboksylo-3 oraz jego sole i estry są cennymi czynnikami przeciwbakteryjnymi wobec wielu bakterii Gram-dodatnich i Gram-ujemnych, a nawet wobec rodzaju *Pseudomonas*.

Związki powyższe można wytwarzać drogą termicznej cyklizacji związku typu ylidu fosforowego i następnie ewentualnego odszczepienia grup ochronnych oraz przekształcania w sól lub eter.

Związek występuje w postaci wielu stereoisomerów, z których korzystny jest kwas /5R, 6S/-2-[/2-aminoetylotio]-6-[/R/-1-hydroksy ety lo] penemokarboksylo-3 oraz jego sole i estery.

(9 zastrzeżeń)

C07D

P. 224068

26.10.1978

Pierwszeństwo: 27.10.1977 - St. Zjedn. Am. (846065)

Merck and Co., Inc., Rahway N.J., St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego kwasu 4-{3-[3-(2-/1-hydroksycykloheksylo/etylo]-4-keto-2-tiazolidynylo]-propylo}-benzoesowego

Sposób dotyczy wytwarzania nowego związku 4-{3-[3-(2-/1-hydroksycykloheksylo/etylo]-4-keto-2-tiazolidynylo]propylo}-benzoesowego analogu prostaglandyn na drodze wprowadzania bocznego łańcucha 2-/1-hydroksycykloheksylo/etylowego w pozycję 3 pierścienia tiazolidynonu.

Nowy związek wykazuje działanie przeciwestmacyjne, kardiotoniczne i immunoregulacyjne.

(1 zastrzeżenie)

C07D

P. 224069

26.10.1978

Pierwszeństwo: 27.10.1977 - St. Zjedn. Am. (846065)

Merck and Co., Inc. Rahway, N.J. Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowego kwasu 4-{3-[2-/1-hydroksycykloheksylo/etylo]-4-keto-2-tiazolidynylo]-propylo}-benzoesowego

Sposób dotyczy wytwarzania nowego kwasu 4-{3-[2-/1-hydroksycykloheksylo/etylo]-4-keto-2-tiazolidynylo]-propylo}-benzoesowego na drodze cyklizacji pierścienia tiazolidynowego.

Nowe związki są użyteczne w obniżaniu ciśnienia krwi, w leczeniu schorzeń nerek, działają przeciwastmatycznie, kardiotonicznie i immunoregulacyjnie.

(1 zastrzeżenie)

C08G
C09D

P. 216695

27.06.1979

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Ewa Głazewska, Bernard Nieroda, Mariagoretti Szoltysek, Wiesława Dzikowska).

Sposób wytwarzania lakieru nasycającego do celów elektroizolacyjnych

Sposób wytwarzania lakieru nasycającego do celów elektroizolacyjnych dotyczy opracowania lakieru charakteryzującego się wskaźnikiem temperaturowym do 180, niską temperaturą i krótkim czasem utwardzania nasyconych lakierem uzwojeń oraz brakiem oddziaływania lub minimalnym oddziaływaniem na izolację przewodów nawojowych.

Cel uzyskano stosując do wytwarzania lakieru żywicę poliestrową do wykonania której obok konwencjonalnych surowców użyto 2,2'-bis-/p-hydroksyfenyl o/propan, trój-/2-hydroksy ety lo/izocyjanuran w ilości 1 do 30% molowych udziału trój funkcyjnych alkoholi, kwasy tłuszczowe o 10 do 26 atomach węgla w cząsteczce i zawartości kwasów nienasyconych do 10% oraz rozpuszczalniki i rozcieńczalniki w postaci alkilo-pochodnych dwupodstawionego benzenu i monoalkilowych eterów benzenu.

Żywica poliestrowa jest modyfikowana żywicą melaminową lub rezolową fenolowo-formaldehydową eteryfikowaną butanolem z dodatkiem substancji ułatwiających sieciowanie.

(3 zastrzeżenia)

C08G

P. 223325

08.04.1980

Pierwszeństwo: 09.04.1979 - Austria (nr A 2606/79)

Vianova Kunstharz Aktiengesellschaft, Werndorf, Austria (Gerard Schmölzer, Wolfgang Daimer, Heiner Verdino).

Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie dających się osadzać katodowo, lepsz lakierniczy

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie po zobojętnieniu kwasami organicznymi lub nieorganicznymi lepiszczy lakierniczy, na osnowie adduktów epoksydo-aminowych, sieciujących się w podwyższonej temperaturze z utworzeniem poliuretanu, oraz lakierów na osnowie tychże adduktów epoksydo-aminowych.

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że **3—70%** molowych, korzystnie **5—40%** molowych grup epoksydowych polimeru o równoważniku epoksydowym **180—1500** poddaje się reakcji w temperaturze **80—160°C** z adduktem poliizocyjanianowym, który praktycznie nie wykazuje żadnych wolnych grup -NCO, a w czasie ma co najmniej 1, korzystnie **1—2** wolne grupy karboksylowe, i przynajmniej **50%** z nie przereagowujących z adduktem poliizocyjanianowym grup epoksydowych przed lub po reakcji z adduktem poliizocyjanianowym wprowadza się w reakcję w temperaturze **20—150°C** na znanej drodze z **drugorzędowymi (cyklo) alifatycznymi aminami** i/lub **alkanoloaminami**, przy czym produkt **końcowy** wykazuje liczbę kwasową co najwyżej 5 mg KOH/g i liczbę aminową **24—150** mg KOH/g.

Cechą lakieru jest według wynalazku to, że zawiera on jako lepszysze produkt reakcji zawierającego grupy epoksydowe polimeru o równoważniku epoksydowym **180—1500**, którego grupy epoksydowe w **3—70%** molowych, korzystnie w **5—40%** molowych, są przereagowane z adduktem poliizocyjanianowym, nie wykazującym żadnych wolnych grup -NCO i mającym w czasie co najmniej 1, korzystnie **1—2** grupy karboksylowe, i są przereagowane z drugorzędową /cyklo-/alifatyczną **aminą** i/lub **alkanoloaminą**, przy czym lepszysze to wykazuje liczbę kwasową co najwyżej 5 mg KOH/g.

(6 zastrzeżeń)

C08G P. 223391 11.04.1980

Pierwszeństwo: 12.04.1979 RFN (nr **P-2915011.6**)

Herberts Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Wuppertal, RFN (Klaus Bederke, Hermann Kerber).

Sposób wytwarzania modyfikowanych poliestroimidów utwardzonych pod wpływem promieniowania o wysokiej energii

Modyfikowane poliestroimidy wytwarza się przez reakcję amin o dwóch pierwszorzędowych grupach aminowych z kwasami **karboksylowymi** zawierającymi dwie grupy karboksylowe w położeniach **1,2** i co najmniej jedną dalszą grupę karboksylową i ewentualnie dodatkowo z innymi **wielowartościowymi** kwasami lub bezwodnikami takich kwasów i estyfikację, i ewentualnie reakcję z poliizocyjanianami i/lub alkoksypolisiloksanami.

Sposób polega na tym, że po reakcji amin z kwasami karboksylowymi prowadzi się estyfikację za pomocą estrów kwasu akrylowego lub metakrylowego, zawierających pierścień oksiranowy.

(5 zastrzeżeń)

C08L **P. 220909** T 29.12.1979
C08G

Fabryka Samochodów Osobowych „**Polmo**”, Warszawa, Polska (Marian Karkas, Jerzy Kucharski, Jan Pielichowski, Zdzisław Florsch, Tadeusz **Śniezek**, Bronisław Dąbrowski, Elżbieta Bukowska).

Sposób wytwarzania tworzywa poliuretanowego antykorozyjnego i tłumiącego drgania dla zabezpieczenia podwozi samochodowych oraz metody jego nakładania

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania antykorozyjnego tworzywa poliuretanowego, wygłusza-

jącego drgania i odpornego na ścieranie, наносzonego na metal, stosowanego głównie dla zabezpieczania podwozi samochodowych.

Sposób polega na nakładaniu na suchą oczyszczoną powierzchnię, warstewki elastomeru poliuretanowego otrzymanego przez zmieszanie składnika polioliowego ze składnikiem **izocyjanianowym** z dodatkiem katalizatorów metaloorganicznych wypełniaczy, rozpuszczalników i pigmentów.

Stosunek składnika polioliowego do izocyjanianowego jest taki, aby na jedną grupę hydroksylową składnika polioliowego przypadało **0,95—1,05** grup izocyjanianowych.

Podstawą składnika polioliowego są **poli** etery uzyskane z bisfenolu A przez **poliaddycję** tlenku etylenu i/lub propylenu, polieteru uzyskane z mieszaniny bisfenolu A, polidianów, izomerów tego związku przez ich poliaddycję z tlenkiem etylenu i/lub tlenkiem propylenu oraz polieter uzyskany z glikolu i/lub gliceryny przez poliaddycję o liczbie hydroksylowej **240—400**.

Polieter zawiera dodatek aktywatora - sześciometyleno-czteroaminy.

Elastomer poliuretanowy nakłada się w temperaturze otoczenia przez malowanie pędzlem, zanurzanie lub natrysk.

(3 zastrzeżenia)

C10B **P. 223113** **29.03.1980**

Pierwszeństwo: 02.04.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 26263)

Cosden Technology, Inc, Big Spring, Stany Zjednoczone Ameryki (Warden W. Mayes).

Sposób konwersji materiału węglowego i urządzenie do konwersji materiału węglowego

Przedstawiono sposób konwersji materiału węglowego do bardziej wartościowych produktów w procesie z użyciem stopionej masy jako medium, składającym się z etapu kontaktowania materiału węglowego ze stopioną masą jako medium o temperaturze powyżej temperatury jego topienia w dolnej sekcji pionowej, wydłużonej strefy reakcyjnej z wytworzeniem mieszaniny materiału węglowego i stopionej masy jako medium, przy czym w warunkach **strefy reakcyjnej** obecny jest co najmniej jeden materiał gazowy z wytworzeniem wielofazowej mieszaniny, którą transportuje się hydraulicznie w górę wzdłuż strefy reakcyjnej do górnej jej sekcji we **współprądowym** przepływie składników mieszaniny z prędkością wystarczającą do stabilizacji efektu nośnego gazu w strefie reakcyjnej, w której następuje chemiczna konwersja z wytworzeniem zmodyfikowanej wielofazowej mieszaniny, którą z górnej sekcji strefy reakcyjnej kieruje się do działu separacji, gdzie dzieli się tą mieszaninę na strumień gazowego produktu/ów/ i strumień ciekły, zawierający stopioną masę.

Przedstawiono też urządzenie do prowadzenia procesu sposobem według wynalazku.

(72 zastrzeżenia)

C10J **P. 215351** **03.05.1979**

Pierwszeństwo: 03.05.1978 - St. Zjedn. Am. (nr 902,531)

Cogas Development Company, Princenton, Stany Zjednoczone Ameryki (Robert Wadelton, Pfeiffer, Richard Harris **Mc Clelland**).

Sposób i urządzenie do doprowadzania ciepła - do fluidyzacyjnego generatora węgla

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do zgazowywania węgla w fazie fluidalnej za pomocą pary w którym ciepło zgazowywania jest dostarczane przez recyrkulujący strumień węgla ogrzewany na zewnątrz złoża wprowadzany do szybu rurowego razem z gorącym strumieniem gazów spalinowych **wprowadzanych** centralnie w celu wytworzenia pierścienia fluidalnego recyrkulującego węgla początkowo

otaczającego strumień **gazów** spalinowych polegający na tym, że przestrzeń **między** pierścieniem fluidalnego węgla, a **recyrkującym** strumieniem węgla stanowi **zbiornik** fluidalnego węgla **peryferyjnie** umieszczony dookoła szybu rurowego i przylegający do pierścienia fluidalnego węgla, przy czym zbiornik ten ogranicza zmiany w przepływie recyrkującego węgla, **ale nie są one przenoszone do pierścienia fluidyzowanego węgla**. (2 zastrzeżenia)

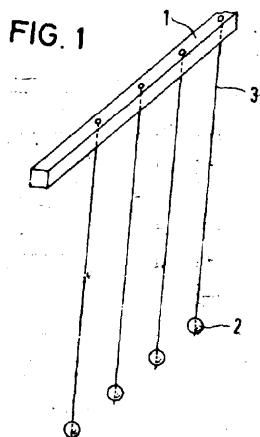
C23C

P. 223075

28.03.1980

Pierwszeństwo: 29.03.1979 - Rep. Fed. Niemiec
(P. 29120524.4)

Hüttenwerke **Kayser** Aktiengesellschaft **Lünen**,
Republika Federalna Niemiec.



Sposób elektrolitycznego osadzania metali, zwłaszcza miedzi oraz urządzenie do elektrolitycznego osadzania metali, zwłaszcza miedzi

Sposób elektrolitycznego osadzania metali, zwłaszcza miedzi polega na tym, że dla zapoczątkowania elektrolitycznego osadzania, między anodami osadza się w elektrolicie blachy katodowe, zwłaszcza cienkie inicjujące blachy katodowe, przy czym blachy katodowe **unieruchamia** się przestrzennie w elektrolicie.

Urządzenie do elektrolitycznego osadzania metali, zwłaszcza miedzi **zawiera** zespół unieruchamiający, usytuowany co najmniej na jednej stronie katody, przylegający do powierzchni katody.

(21 zastrzeżeń)

C25D

P. 215618

16.05.1979

Instytut Mechaniki **Preżyzyjnej**, Warszawa, Polska
(Piotr Tomassi, Jerzy **Weber**, Tadeusz **Zak**).

Bezcynkowa kąpiel do galwanicznego kadmowania z połykiem

Przedmiotem wynalazku jest bezcynkowa kąpiel galwaniczna do kadmowania z połykiem. Kąpiel według wynalazku zawiera siarczan kadmowy w ilości od 10 do 100 g/l, kwas siarkowy w ilości 2 do 30 g/l i jako dodatek blaskotwórczy mieszaninę związków o strukturze wzoru $A-C_nH_{2n-1}-C_6H_4-[CH_2CH_2O]_m-H$ i związku o strukturze według wzoru B

$NH_2-[CH_2CH_2NH]_n-CHR_1-CH_2-NH-CO-R_2$
w stosunku molowym korzystnie około 2:1 i łącznym stężeniu w kąpeli od 0,1 do 8 g/l.

Korzystny zakres gęstości prądu wynosi od 1 do 6 A/dm², a temperatura pracy kąpeli od 20 do 35°C. Kąpiel stosuje się w urządzeniach stacjonarnych i obrotowych.

(1 zastrzeżenie)

Dział D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01D F. 216670

26.06.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Wistom”,
Tomaszów Mazowiecki, Polska, (Ireneusz Wsulek,
Stanisław Matyniak, Elżbieta Kosowska, Antoni
Siemiński).

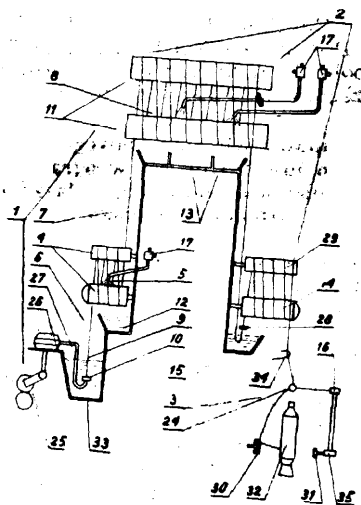
Sposób wytwarzania jedwabiu i urządzenia
do wytwarzania jedwabiu

Zgodnie z wynalazkiem w strefie formowania nici (1) występujący zespół galety odbiorczej (4) **skrapia-**

nej kąpielą plastyfikacyjną dzieli tą strefę nieproporcjonalnie na fazę wyciągania nici (6) i fazę jej rozciagu (7), zaś strefa obróbki chemicznej (2) zawiera wydzieloną fazę obróbki suchej (8).

Urządzenie do wytwarzania jedwabiu wiskozowego zawiera **doza** tor płynów (17) występujący w strefie formowania nitki (1) i w strefie obróbki chemicznej (2) oraz posiada zespolony przewodnik balonu nici (16) zlokalizowany w strefie obróbki włókienniczej (3).

(8 zastrzeżeń)

D04H
A62B

P. 216466

19.06.1979

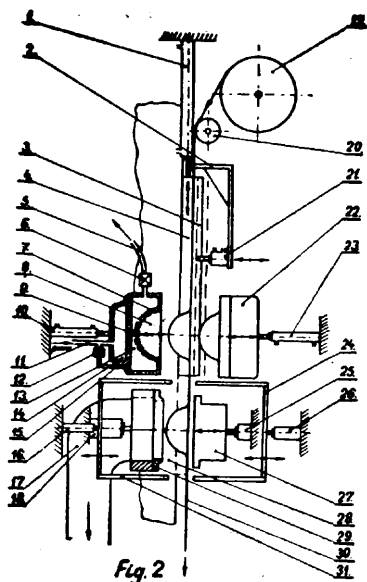
Łódzkie Zakłady Prototypów Maszyn i Urządzeń Przemysłu Lekkiego „Protomet”, Łódź, Polska (Stefan Warkert, Zdzisław Kupczyński, Halina Mrozeńska, Józef Karolak, Włodzimierz Jędrzejewski, Stefan **Furs**, Bronisław Bajer, Teresa Felicewska-Robakowska).

Sposób wykonywania włókninowych półmasek oraz urządzenie do wykonywania włókninowych półmasek

Włókninowe **półmaski** zakłada się na twarz celem ochrony dróg oddechowych przed zanieczyszczeniami lub ochrony otoczenia przed wyziewem zarazków przez osobę używającą półmaskę.

Urządzenie do wykonywania półmasek według wynalazku **posiada** bęben odwijający 19, podajnik 2, ogrzewane kształtowe **matryce** górne 22 i dolne 9, oraz wykrojniki 28 z zaciskaczami górnymi 24 i dolnymi 31, oraz urządzenie wyciągowe 17.

Półmaski według wynalazku wytwarza się w ten sposób, że płaski materiał 30, odwijany z bębna 19,



podajnikiem 2 podaje się pomiędzy matryce 22 i 9, gdzie nawilża się go i nagrzewa parą wodną, a następnie wytłacza odpowiedni kształt poprzez docisk górnej matrycy 22 do dolnej 9.

Po wytłoczeniu półmaski studzi się i utrwala poprzez odsysanie powietrza z perforowanej dolnej matrycy, poczym uformowaną czaszę półmaski po zaciśnięciu zaciskaczami 24 i 31 wycina się z taśmy materiału wykrojnikiem 28 o kształcie zewnętrznego obrysu półmaski, a wycięte półmaski odbierane są pneumatycznym urządzeniem wyciągowym 17.

(2 zastrzeżenia)

D06H

P. 216534

21.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wełnianego „Południe”, Bielsko-Biała, Polska (Mirośław Nowiński, Ferdynand Wagner, Wacław Malinowski).

Urządzenie do rejestracji błędów w płaskich wyrobach włókienniczych

Urządzenie do rejestracji błędów w płaskich wyrobach włókienniczych posiada mikroprogramową strukturę jednostki sterującej opartą o pamięć stałą, która adresowana jest w rejestrze stosowym oraz układ arytmetyczny składający się z liczników programowych z wpisem.

(1 zastrzeżenie)

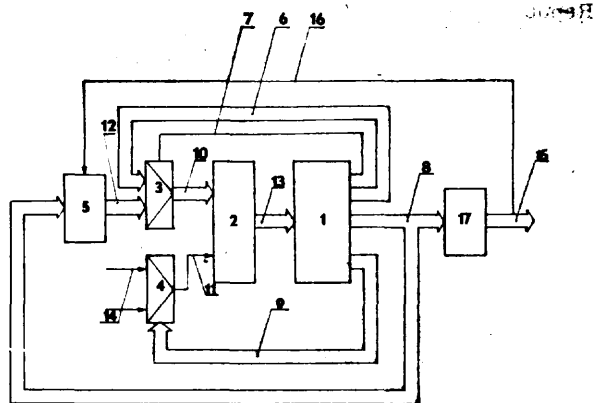


Fig. 1

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01D
E04G

P. 222100 T

19.02.1980

Warszawskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Beton-Stal”, Warszawa (Zbigniew Białobrzęski, Wojciech Ciurzyński, Mirosław Kunowski, Włodzimierz Ludowich, Maciej Milewski, Tadeusz Sibilski, Stanisław Słacholec, Zdzisław Stelmaszuk, Jacek Żelaśkiewicz).

Sposób wykonania konstrukcji wsporczej rusztowań pod szalowanie płyt żelbetowych zwłaszcza wiaduktów drogowych

W sposobie według wynalazku wykorzystano elementy mostów składanych typu wojskowego w miejsce podpór i belek nośnych tradycyjnych rusztowań.

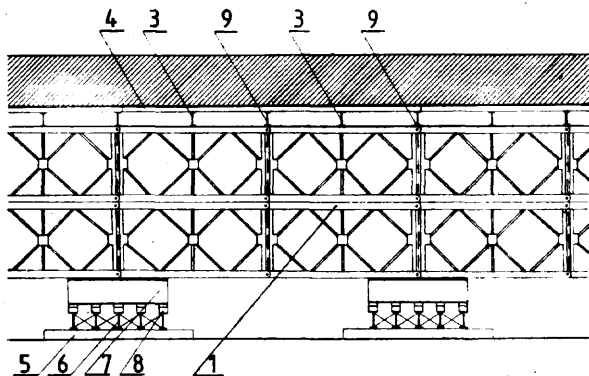


Fig. 1

Połączenia konstrukcji poszczególnych mostów osiąga się poprzez łączenie sąsiadujących pomostów za pomocą belek, ponadto regulację wysokościową dokonuje się za pomocą klinów regulacyjnych.

Sposób według wynalazku pozwala na wykonanie płyt żelbetowych wiaduktów drogowych i kolejowych, jak również stropów w obiektach kubaturowych.

(2 zastrzeżenia)

E01D

P. 222176 T

20.02.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leopold Solarski, Alfred Kosiorowski, Roman Korbitt, Grzegorz Andruliewicz, Roman Höffner).

Sposób budowy wieloprzęsłowego wiaduktu kolejowego lub drogowego w ograniczonych warunkach terenowych, zwłaszcza zabudową miejską

Sposób polega na tym, że wykonuje się pod nasypem i w poprzek niego metodą górnictwa wyrobiska górnicze, w których buduje się fundamenty **wybiegające** poza teren nasypu i na tych fundamentach z obu stron nasypu zabudowuje się usytuowane przesuwne co najmniej po jednej części docelowego wiaduktu z jednoczesnym zabudowaniem na nich docelowych odcinków nawierzchni ciągów komunikacyjnych, po czym przenosi się ruch pojazdów z części ciągów komunikacyjnych na sąsiednie ciągi, usuwa się pierwszą część nasypu co najmniej na długości i szerokości części wiaduktu a następnie na miejsce tej usuniętej części nasypu przemieszcza się po fundamentach pierwszą część wiaduktu, łączy odcinki nawierzchni ciągów komunikacyjnych z odpowiadającymi im cią-

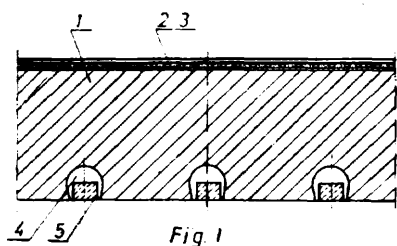


Fig. 1

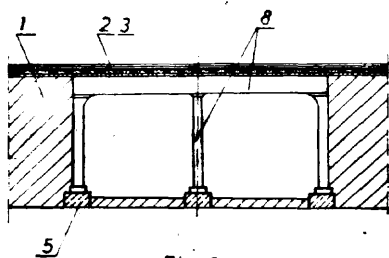


Fig. 2

garni i przywraca na nich komunikację oraz przenosi na nie komunikację z sąsiednich ciągów komunikacyjnych po czym usuwa się analogicznie pozostałą część nasypu a następnie na miejsce tej usuniętej części przemieszcza się po fundamentach pozostałą część wiaduktu, łączy odcinki nawierzchni ciągów komunikacyjnych z odpowiadającymi im ciągami komunikacyjnymi i przywraca na nich ruch pojazdów.

(4 zastrzeżenia)

E01D

P. 22606

04.08.1980

Biuro Projektów Kolejowych, Gdańsk, Polska (Aleksander Muczko).

Sposób zwiększania prześwitu pionowego i poziomego mostów i wiaduktów łukowych

Sposób zwiększania prześwitu pionowego i poziomego mostów i wiaduktów łukowych według wynalazku polega na zdjęciu nawierzchni, skuciu zbędnego betonu na wybranych częściach konstrukcji, rozebraniu środkowego odcinka przęsła i wykonaniu w tym miejscu odcinka nowego z elementów prefabrykowanych, które układa się przy pomocy dźwigu. Następnie wykonuje się nową nawierzchnię, mocuje poręcze i po uzupełnieniu dojazdów oddaje się most lub wiadukt do eksploatacji po uprzednim przeprowadzeniu próbnego obciążenia.

W miejscach połączenia prefabrykatów żelbetonowych z istniejącą konstrukcją mostu lub wiaduktu łukowego montuje się stalowe pręty ukośne, które przenoszą siły tnące od obciążeń działających na nowym i starych odcinkach.

Przez to tworzy się nową monolityczną konstrukcję, połączoną na stałe z istniejącymi odcinkami mostu lub wiaduktu.

(5 zastrzeżeń)

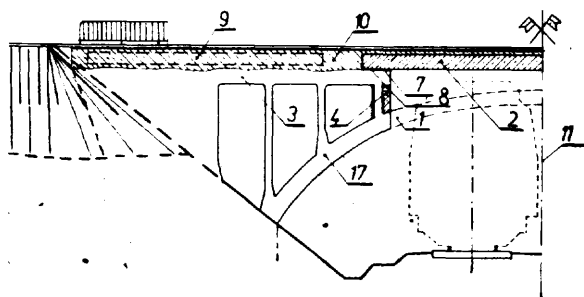


Fig. 1

E02B
E02D

P. 216655

27.06.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Inżynierii Środowiska, Zabrze, Polska (Irena Twardowska).

Sposób zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem wód gruntowych i powierzchniowych w rejonie zwałowania odpadów, zwłaszcza karbońskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem wód gruntowych i powierzchniowych przez sole mineralne ługowane z odpadów karbońskich zdeponowanych na zwałowiskach oraz innych odpadów poprzemysłowych.

Wynalazek zrealizowano poprzez zastosowanie na wierzcholinie zwałowiska podpowierzchniowego systemu kwasoodpornych drenów (2) i zbieraczy (3) ułożonych na mechanicznie zagęszczonej warstwie odpadów karbońskich (4) wykonanej ze spadkiem przeciwnym do kierunku zwałowania oraz od krawędzi zwałowiska (1) ku środkowi. Drenaż przysypuje się warstwą odpadów karbońskich (5) o grubości $\leq 1,5-2$ m do wysokości docelowej. Wierzcholinę i skarpy zwałowiska (1) zagęszcza się mechanicznie. Wodę ze zbieraczy (3) ujmuje się rurociągiem (6) ułożonym na zboczu i odprowadza się do rowu opaskowego (7) lub bezpośrednio do płytkiego zbiornika retencyjno-dozującego (8) o uszczelnionej misie.

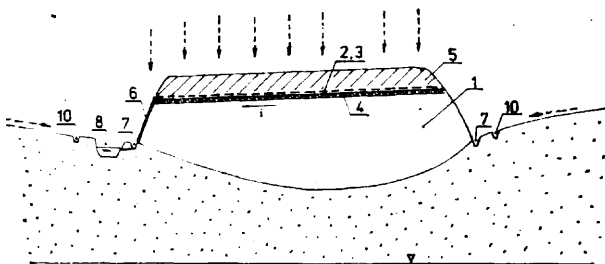
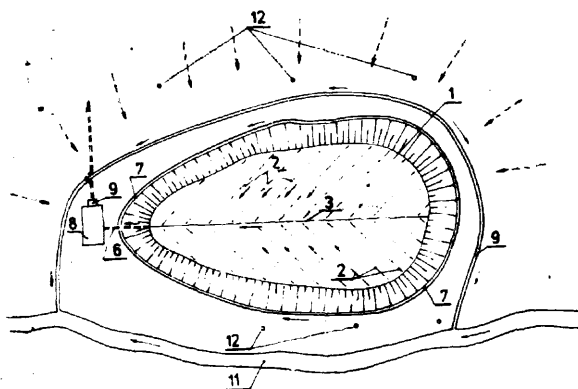


fig. 1



f a 2

Wokół zwałowiska zakłada się podwójny pierścień rowów opaskowych dla selektywnego odprowadzenia wód czystych i zanieczyszczonych. Wewnętrzny pierścień rowów opaskowych (7) przy krawędzi skarp zwałowiska odbiera wody spływające ze skarp i odprowadza do zbiornika retencyjno-dozującego (8).

Zewnętrzny pierścień rowów opaskowych (10) przechwytuje wody czyste spływające ze zlewni w kierunku zwałowiska i kieruje je do najbliższego odbornika (11).

(2 zastrzeżenia)

E02D

P. 215566

14.05.1979

Bács megyei Allami Építőipari Vállalat, Kecskemét, Węgry.

Sposób wytwarzania konstrukcji fundamentowych z wielu **pojedynczych pali**, urządzenie do wytwarzania konstrukcji fundamentowych palowych oraz zbiornik do betonowania

Wynalazek dotyczy sposobu, urządzenia i zbiornika do wytwarzania konstrukcji fundamentowych z wielu **pojedynczych pali**, w której rurę posiadającą głowicę wyporową wbija się w grunt, przy czym po wyciągnięciu rury pozostawia się w gruncie pustą przestrzeń, którą napełnia się sukcesywnie **materiałem usztywniającym**, podczas gdy na dolnym końcu rury rozłączanie przylączoną głowicę wyporową pozostawia się w pustej przestrzeni, charakteryzuje się tym, że pale betonowe, korzystnie 6 do 8 sztuk znajdujące się w określonym odstępach od siebie, posiadające średnicę 50 do 150 mm, korzystnie zaś 75 do 125 mm, łączy się je w ich górnym obszarze końcowym w grupę pali, działającą jako jednostka konstrukcyjna nośnikowa, przez korpus łączący utworzony korzystnie jako monolit stalowo-betonowy.

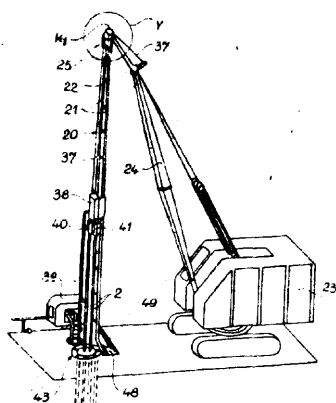


Fig. 8a

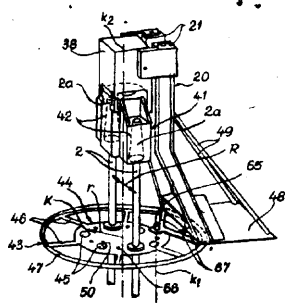


Fig. 8b

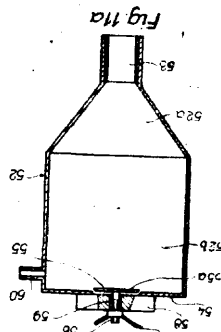


Fig. 11a

Urządzenie przedstawione na fig. 8a do 10 składa się z korpusu wbijającego (20) urządzenia wbijającego lub kłosa wbijającego dołączonego do tego urządzenia, służącego do chwytania górnej części lub rury i charakteryzujące się tym, że korpus wbijający (20) zawieszony jest na linie (37) maszyny roboczej (23) i przesuwny wokół osi wzdłużnej (k), na korpusie wbijającym (20) znajduje się urządzenie uderzające (38) z kłosem wbijającym (41), poruszającym w górę i w dół, w kłocu (4) umieszczone są dwa gniazda rurowe otaczające (12) znajdujące się od siebie w odstępach „R”, do ustalania części głowicowej (2a) wielu, a korzystnie dwóch rur (2) przeznaczonych do wbijania, następnie urządzenie posiada płytę oddzielająco-przewodzącą (44), w której znajdują się otwory (45) do chwytania rury (2), przy czym otwory (45) rozmieszczone są w jednakowych odstępach od siebie na kole podziałowym, którego promień „r” odpowiada połowie odstępów po-

między gniazdami rurowymi otaczającymi (42) umieszczonymi w kłocu wbijającym (41).

Zbiornik do wytwarzania betonu do konstrukcji fundamentowych z wielu pojedynczych pali, przedstawiony na fig. 11a i 11b, do którego górnej części wchodzi rura do doprowadzania sprężonego powietrza, charakteryzuje się tym, że **umieszczony** jest rozłącznik pomiędzy urządzeniem do betonowania (8) a rurą (2), a jego pojemność jest przynajmniej równa pojemności materiału usztywniającego (6), niezbędnego do wykonania jednego pala (15), przy czym składa się on z cylindrycznej górnej części (52a) i stożkowej dolnej części (52b), przy czym stożkowa dolna część (52b) posiada krociec rurowy (53), który ze swoim gwintem wewnętrznym połączony jest, na części głowicowej (2a) przez rurę (2) z częścią rury (63), posiadającą gwint zewnętrzny i że w płycie pokrywy (54) zbiornika (52) znajduje się owalny, rozszerzający się w dół otwór (55), który korzystnie z zewnątrz jest otwierany i zamykany przez pokrywę (55a), wspieraną (podpieraną) przez szynę mocującą (58).

(23 zastrzeżenia)

E02D

P. 215812

22.05.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Józef Starostka, Klemens Ossowski, Marian Skowron, Zdzisław Przewłocki, Adam Bolt).

Sposób zwiększenia nośności konstrukcji fundamentowej posadowionej na palach

Sposób polega na nasycaniu warstw gruntu roztworami chemicznymi dającymi efekt zeskalenia gruntu, za pomocą rur zaopatrzonych w perforację, pograżonych wokół umieszczonego w gruncie pala, przy czym na ośrodek gruntowy działa się stałym prądem elektrycznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności fundamentów posadowionych na palach.

(8 zastrzeżeń)

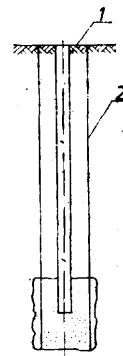


fig.1

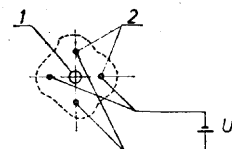


fig.3

E02D

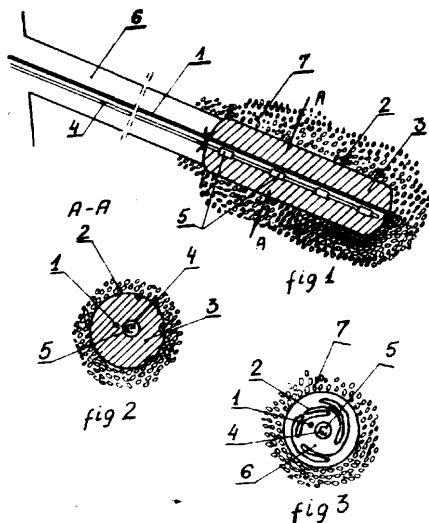
P. 215845

24.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „ENERGOPOL”, Warszawa, Polska (Marek Świeca, Jędrzej Miłoszewski, Jerzy Czaplicki, Władysław Wilk).

Kotwa gruntowa

Przedmiotem wynalazku jest kotwa gruntowa mająca zastosowanie w budownictwie.



Kotwa wykonana jest z materiału twardniejącego, posiada ciągnio i rurkę injekcyjną z za workami jednostronnego działania usytuowanymi w części kotwy przenoszącej obciążenie na grunt przy czym część przenosząca obciążenie na grunt ma powłokę (2) obejmującą ciągnio (1) i rurkę (4) z zaworkami (5).

Powłoka (2) jest wykonana z materiału filtracyjnego lub nieprzepuszczalnego.

(3 zastrzeżenia)

E02D

P. 216597

25.06.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Andrzej Zieliński).

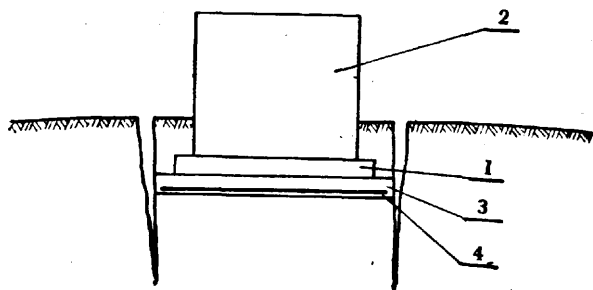
Sposób zabezpieczenia **obiektów** budowlanych przed wpływami deformacji podłoża

Sposób dotyczy zabezpieczenia obiektów **budowlanych** posadowionych na terenach podlegających deformacjom podłoża, zwłaszcza terenach zagrożonych uszkodzami górnictwami przed wpływami tych deformacji.

Sposób polega na tym, że pod fundamentem (1) obiektu budowlanego (2) wykonuje się wykop, po czym w miejsce usuniętego gruntu wprowadza się warstwę (3) materiału sypkiego, który zbroi się, przykładowo taśmą stalową.

W przypadku deformacji podłoża powstają wokół obiektu budowlanego (2) poza obrysem fundamentu (1), pionowe szczeliny (4), skutecznie redukujące wpływ deformacji na obiekt budowlany (2).

(1 zastrzeżenie)



E02F

P. 216714

29.06.1979

Instytut Mechanizacji Budownictwa, Warszawa, Polska (Krzysztof Szymański).

Sposób zwiększenia siły czynnej na łożysce koparki hydraulicznej

Sposób zwiększenia siły czynnej na łożysce koparki hydraulicznej polega na tym, że w instalacji hydrau-

licznej podnoszenia wysięgnika zamontowany zostaje dodatkowy zawór umożliwiający, bądź zmniejszenie ciśnienia doprowadzanego w celu podnoszenia wysięgnika bądź doprowadzenia ciśnienia po obu stronach tłoka.

Dzięki temu zmniejszona zostaje siła podnoszenia wysięgnika co z kolei zwiększa siłę czynną na łożysce.

(2 zastrzeżenia)

E04B

P. 215613

16.05.1979

E04G

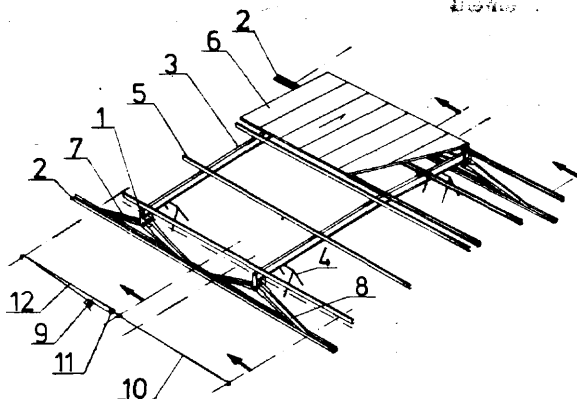
Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Andrzej Żórawski, Mariusz Mikułowski).

Sposób segmentowego montażu lekkich hal oraz urządzenie do montażu

Przedmiotem wynalazku jest sposób całkowitego montażu kolejnych segmentów hali na poziomie terenu i następnie podnoszenie ich do góry oraz urządzenie do podnoszenia konstrukcji segmentu.

Montaż segmentu lekkich hal polega na tym, że segment hali montuje się na poziomie terenu układając ramy na kobyłkach (4) a ramiona (7, 8) słupów (1) rozkłada się w prowadnicach fundamentowych (2), przy czym jedno z ramion (7) słupa (1) u dołu mocuje

FIG.2



się osiowo w prowadnicy (2) a drugie z ramion (8) u dołu jest przesuwne. Po zmontowaniu przekrycia (6) hali i wykonaniu obróbek, przesuwne ramiona (8) słupów (1) dwóch sąsiednich **ram** łączy się liną (10) i ściga się przyciągarką (9), przez co zwiera się ramiona (7, 8) słupów (1) i wypycha dach do góry na wymaganą wysokość hali.

(2 zastrzeżenia)

E04B

P. 215937

29.05.1979

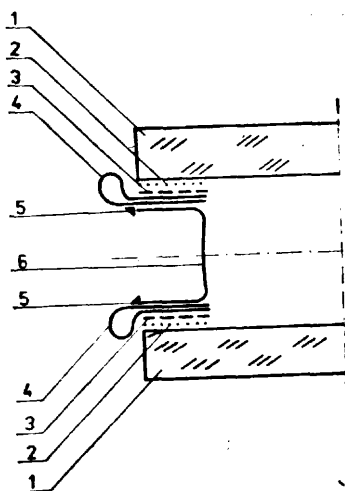
Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Bogusław Gankowski, Janusz Jabłkowski).

Przegroda budowlana izolująca termicznie i akustycznie

Przegroda budowlana izolująca termicznie i akustycznie charakteryzuje się tym, że równoległość szyb zewnętrznych zapewnia się przez użycie elementów dystansowych o różnej konfiguracji prowadzących do przejścia siły ciśnienia zewnętrznego.

Natomiast hermetyczność konstrukcji przegrody według wynalazku oraz wyrównanie różnic współczynników rozszerzalności cieplnej szkła i ramy osiąga się przez użycie elastycznej przekładki z blachy szklawionej.

(1 zastrzeżenie)

E04D
A46B

P. 216582

23.06.1979

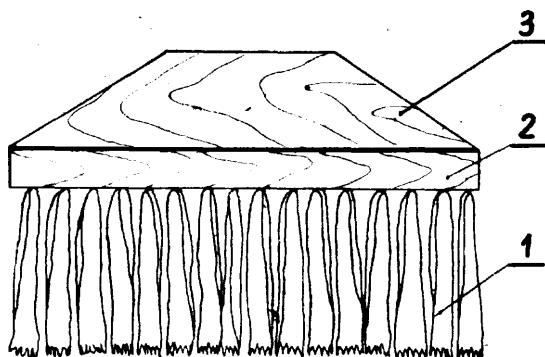
Łódzkie Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Lekkiego „Południe”, Łódź, Polska (Andrzej Romanowski, Michał Dzikowski, Wiesław Sieradzki, Tadeusz Sieradzki).

Szczotka dekarska

Wynalazek dotyczy konstrukcji szczotki służącej do smarowania powierzchni gorącym lepikiem, szczególnie przydatnej przy pracach dekarских.

Do korpusu szczotki (3) w sposób trwały przymocowana jest dolna część (2) z elementem smarującym w postaci pasków bawełnianych (1) o długości 10 cm i szerokości 1,5 cm-

ii zastrzeżenie)



E04B

P. 222112 T

20.02.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 221583

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tomasz Ziemiński).

Element łączący do łączenia przestrzennych ustrojów budowlanych

Przedmiotem wynalazku jest element łączny służący do łączenia w poziomie i pionie ustrojów przestrzennych stanowiących części składowe budynku. W zgłoszeniu nr P. 221583 opisano element łączny w postaci płyty, do której po obu jej stronach są trwale przymocowane trzpień walcowe o wymiarach umożliwiających ich wprowadzenie do otworów wykonanych w narożnikach elementach łączących ustrojów budowlanych.

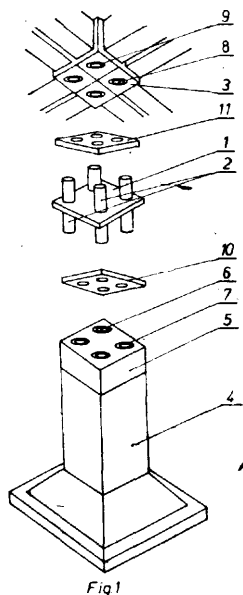


Fig 1

Element stanowi udoskonalenie elementu opisanego w zgłoszeniu P. 221583. Elastycznie izolujące przekładki (10 i 11) są umieszczone po obu stronach płyty (1) wyposażonej w walcowe trzpień (2). Otwory (14), do których wprowadza się trzpień (2), są wewnątrz wyposażone w elastyczne cylindryczne wkładki (15). Uzyskuje się nie tylko połączenie w całości ustrojów konstrukcyjnych tworzących budynek, ale także skuteczne wytłumienie wszelkich drgań.

(1 zastrzeżenie)

E04F

P. 215297

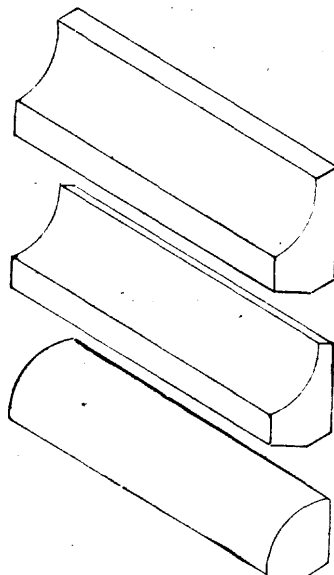
30.04.1979

Marian Kozieł, Mysłowice, Polska (Marian Kozieł).

Listwa przypodłogowa z materiałów zastępujących drewno

Listwa przypodłogowa, stosowana w budownictwie o kształtach typowych dla stosowanych listew drewnianych wykonana z odpadów drewnopochodnych takich jak wióry, paździerz lub makulatura, oklejonych folią drewnopodobną lub folią o dowolnym kolorze.

(1 zastrzeżenie)

E04G
E04F

P. 215662

17.05.1979

Przedsiębiorstwo Państwowe Pracownie Konserwacji Zabytków, Warszawa, Polska (Andrzej Różański, Józef Papiński, Zenon Skutera, Zdzisław Baekiel).

Sposób konserwacji stropów tynkowych, zwłaszcza w obiektach zabytkowych

Sposób konserwacji stropów tynkowych zwłaszcza w obiektach zabytkowych polega na tym, że jako materiału nośnego stosuje się spienione tworzywa sztuczne posiadające zamknięte komórki nakładane na oczyszczoną i **zaimpregnowaną** odwrótną stronę tynku.

(4 zastrzeżenia)

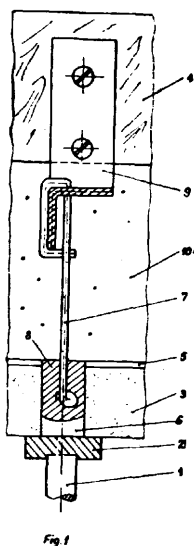


Fig. 1

E04G
E04C

P. 218099

01.09.1979

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Henryk **Dylka**, Henryk Grella, Halina **Sywula**, Zygmunt Kurz).

Pręt z gwintem walcowanym do deskowań wielowymiarowych

Pręt z gwintem walcowanym jest przeznaczony do deskowań wielkowymiarowych.

Charakteryzuje się tym, że ma odcinki (2) gwintu usytuowane na jednej stronie jego rdzenia (1).

(1 zastrzeżenie)

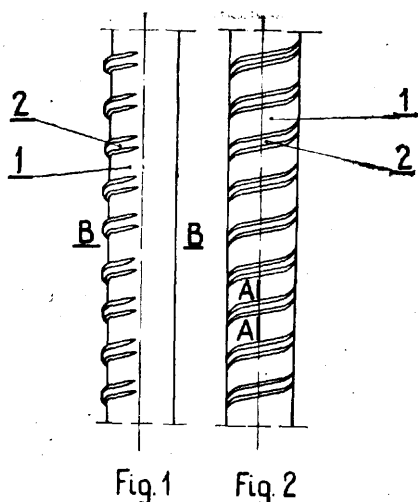


Fig. 1

Fig. 2

E04H

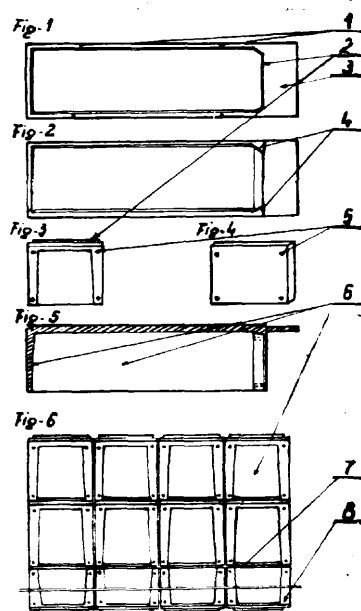
P. 221469 T

17.01.1980

Zenon Sokołowski, Przeźmierowo, Polska (Zenon Sokołowski).

Prefabrykowany segment katakumby z płytą człową-nekrologową

Przedmiotem wynalazku jest architektoniczne rozwiązanie techniczne przeznaczone dla celów grzebalnych.



Prefabrykowany segment katakumby z płytą czołową posiada wyprofilowany kształt podobny do koryta bez jednego boku krótkiego (6) na którego części dennej jest wypuklenie (2) umożliwiające równe dopasowanie następnego segmentu a wydłużona płyta dennostropowa (3) w zależności od ułożenia segmentu służy jako półka na akcesoria kultowe i jednocześnie daszek osłaniający płytę czołową dla prawidłowego umocowania której - na ściankach bocznych segmentu znajdują się zgrubienia (4) z osadzonymi kotwami (5).

(1 zastrzeżenie)

E04H

P. 221594

25.01.1980

Pierwszeństwo: 30.07.1979 - Węgry (nr **PO-531**)

BETON - ES VASBETONIPARI MUVEK, Buda-
peszt, Wegr (Otto Pozsonyi).

Wodoszczelna konstrukcja budowlana,
zwłaszcza zbiornik cieczy

Wodoszczelna konstrukcja budowlana, zwłaszcza zbiornik cieczy lub basen pływacki ma ściany boczne i ewentualnie podłogę wykonane co najmniej częściowo z elementów prefabrykowanych, korzystnie płytowych, połączonych ze sobą wodoszczelnie.

Konstrukcja charakteryzuje się tym, że wewnątrz prefabrykowanych żelbetonowych elementów (1), korzystnie naprzężonych wstępnie, znajdują się kanały (2) biegnące korzystnie w jednym kierunku, przy sto-

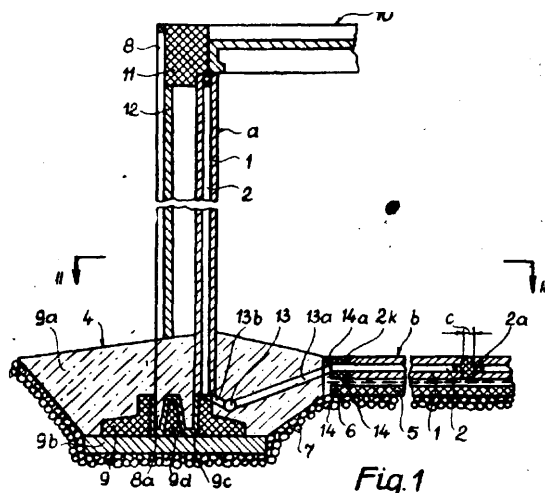


Fig. 1

sowane do odprowadzania i ewentualnie odparowywania cieczy docierającej do wnętrza elementów (1).

(34 zastrzeżenia)

E04H

P. 221920 T

09.02.1980

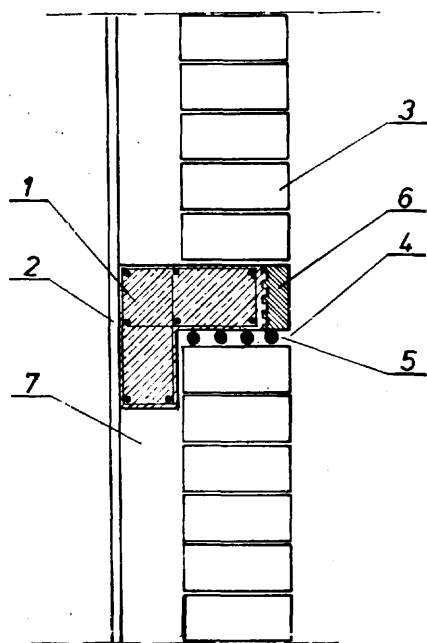
Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Mikołaj Kłapoć, Waldemar Krzeszewski, Jan Macura).

Wspornik wymurówki komina

Przedmiotem wynalazku jest wspornik wymurówki komina w postaci żelbetowego pierścienia o odpowiednio dobranym przekroju, którego wewnętrzna powierzchnia wyłożona jest wkładkami ceramicznymi o wysokiej wytrzymałości termicznej, licującymi z ceglana wymurówką komina.* Wspornik wykonany z żaroodpornego żelbetu ma przekrój poprzeczny zbliżony kształtem do przekroju kątownika lub teownika, którego jedno ramię mocowane jest do stalowego płaszcza komina, natomiast drugie stanowi podstawę wymurówki.

Rozwiązanie umożliwia łatwe wykonanie wymurówki bez zawężania czynnego przekroju przewodu kominowego. Wspornik nadaje się do montowania łącznie z stalowym segmentem płaszcza komina w wytwórni i transportu na plac budowy w tej formie.

(3 zastrzeżenia)

E06B
F16B

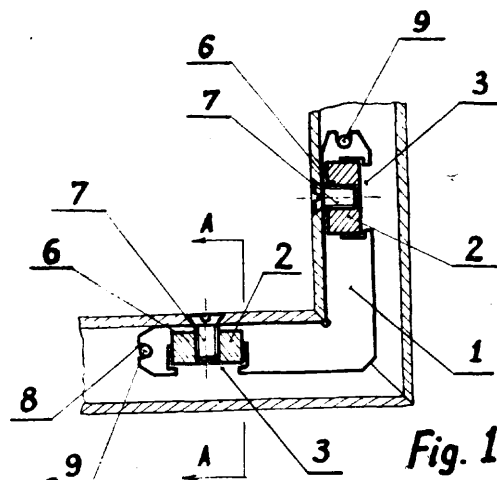
P. 216746

29.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „MOSTOSTAL”, Warszawa Polska (Andrzej Podściański, Marek Sikorski, Henryk Borow).

Łącznik narożnikowy

Łącznik według wynalazku składa się głównie z dwóch elementów kątownikowych (1) o jednakowym profilu, przy czym elementy te mają różną wysokość, a w znajdujących się w nich wycięciach (3) umieszczone są wkładki rozpięające (2). Elementy kątownikowe (1) mają w obrębie wycięć (3) ścięte krawędzie (4). Każda wkładka rozpięająca (2) ma dwie, nachylone pod pewnym kątem, ślizgowe powierzchnie (5) oraz otwór (6) zaopatrzony korzystnie w gwint, w który wkręcona jest śruba lub wkręt (7), służący do zamocowania łącznika do elementu konstrukcyjnego.



Elementy (1) mają poza tym wybrania (8) w celu umieszczenia w nich wkładek montażowych (9).

Łącznik narożnikowy służy do połączenia w narożach elementów konstrukcji metalowych, jak skrzydła okien, drzwi, ramy itp.

(4' zastrzeżenia)

E06B
E04B

P. 220210 T

06.12.1979

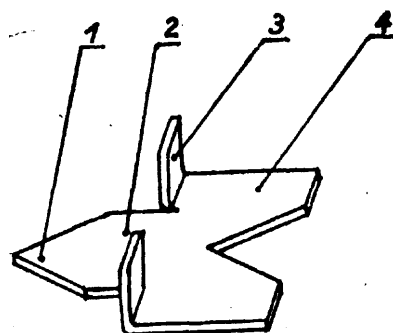
Czesław Nowak, **Kraków**, Polska (Czesław Nowak).

Sposób mocowania płycin zwłaszcza szyb okiennych oraz element mocujący do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób mocowania płycin zwłaszcza szyb okiennych polegający na statycznym wciskaniu do ramy okiennej w pozycji poziomej elementu mocującego za pomocą wkrętaka oraz element mocujący wykonany z blachy o grubości najkorzystniej od 0,5 do 1 mm.

Element ten posiada ostrze (1) w kształcie litery „V”, którego krawędzie rozchylone są pod kątem mniejszym od kąta 90°, które jest wykonane na końcu ramienia (2) całkowicie wciskanego w ramę okienną. Część (3) wystająca na zewnątrz ramy stanowi płaszczynę przylegania do szyby w celu ustalenia jej położenia i posiada wygięcia (4), które służą jako zaczep do wciskania elementu za pomocą wkrętaka.

(3 zastrzeżenia)



E06B

P. 223262

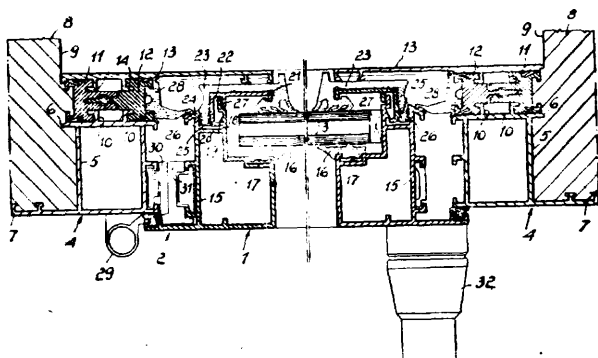
04.04.1980

Pierwszeństwo: 02.05.1979 - Włochy (nr 21463 B/79).

FEAL S.p.A., Mediolan, Włochy (Giovanni Verlanga).

Ościeżnica metalowa

Ościeżnica metalowa, drzwiowa lub okienna składa się z ramy przeznaczonej do zamocowania w ścianie zawierającej otwór drzwiowy lub okienny, w którym



ościeżnica ma być zamontowana, z ramy ruchomej obejmującej **conajmniej** jedną szybę oraz z uszczelkę.

Ościeżnica składa się z ramy stałej (4) i ramy ruchomej (2) utworzonej z rurowego kształtownika usytuowanego po stronie zwróconej do wnętrza pomieszczenia oraz osłony (13) usytuowanej po stronie zewnętrznej ramy.

Pomiędzy ramami (2) i (4) znajduje się izolująca bariera termiczna utworzona przez uszczelki (23), (28). Uszczelka (28) jest zamocowana do podwójnego złącza begnetowego (11), (12) i dochodzi do zębra (24) rurowego kształtownika (15).

(7 zastrzeżeń)

E21B

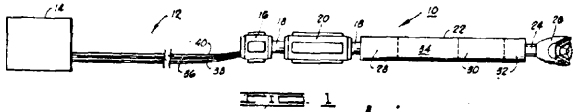
P. 216716

29.06.1979

Continental Oil Company, Ponta City, Oklahoma, Stany Zjednoczone Ameryki (Charles Frederick Cole, Jimmie Harrol Elenburg).

Urządzenie do zdalnego prowadzenia świdra

Przedstawiono elektroniczny system prowadzenia świdra obsługiwany zdalnie przez operatora. System ten dostarcza w ciągły sposób wskazań o położeniu urządzenia wiertniczego tj. informacji o nachyleniu, obrocie i odległości od formacji skalnych leżących pod i nad wierconym złożem, przy czym wskazania te są dostępne dla oddalonego operatora, który na ich podstawie może kontrolować postępy wierceń.



Urządzenie wiertnicze wykorzystuje układy kontroli umieszczone w bezpośrednim sąsiedztwie mechanizmu wiertącego, które próbują zachylenie i obrót na podstawie sygnałów wyjściowych przyspieszeniomierza i które kontrolują odległość głowicy wiertniczej od przyległych formacji skalnych na zasadzie zliczania promieniowania gamma.

(6 zastrzeżeń)

E21B

P. 224510 T

26.05.1980

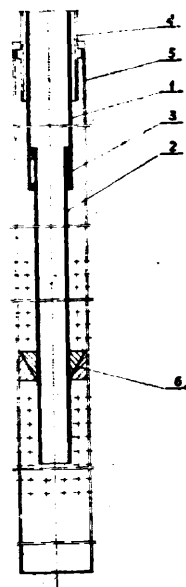
F16L

Ośrodek Bada wczor-Roz woj owy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Józef Kierej - czyk, Józef Kopeć, Wiesław Galent).

Urządzenie do kompensacji naprężeń poosiowych kolumny wydobywczej otworu eksploatacyjnego **zwłaszcza** w górnictwie otworowym siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szczelności, nie-wyrastania kolumny wydobywczej (1) i jej ochrony przed niszczeniem w wyniku występowania naprężeń poosiowych w otworowym górnictwie siarkowym.

Umieszczenie kompensatora teleskopowego (3) na ostatnim dolnym segmencie (2) rur kolumny wydobywczej



bywczej (1) w określonej odległości od gniazda osadczego (6) zapewnia szczelność kolumn rur otworu wydobywczego w czasie całego okresu eksploatacji.

(3 zastrzeżenia)

E21C

P. 216506

20.06.1979

Jaroszowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Jarosław, Polska (Roman Kielar, Władysław Talowski, Ryszard Chęciński, Bernard Dudek, Witold Szwarz, Leon Łukwiński, Wiesław Kucia).

System eksploatacji zawodnionych poziomów w odkrywkowych kopalniach kaolinu

Przedmiotem wynalazku jest system eksploatacji zawodnionych poziomów w odkrywkowych kopalniach kaolinu. Znane obecnie systemy eksploatacji, nie mogą być stosowane w kopalniach glin gdzie spąg wyrobiska jest zawodniony i miękki, uniemożliwiający pracę maszyn urabiających.

Wymienione, wyniki powodują powstawanie w spągowych piętrach czynnych kopalń, udostępnionych zasobów kaolinu dla których obecnie brak technicznych możliwości eksploatacji. Sposób według wynalazku polega na osuszeniu zawodnionych poziomów przewidzianych do eksploatacji, przez odcięcie dopływu wody ze skał nadkładowych, profilowanymi elementami stalowymi, wbijanymi w nieprzepuszczalne podłoże ilaste, tworzącymi wodoszczelną zapórę. Po wyizolowaniu wyrobiska od dopływów ususzenia go i usunięcia wierzchniej warstwy rozmiękłego kaolinu, uzyskuje się spąg o wytrzymałości umożliwiający pracę maszyn urabiających jak w złożu niezawodnym.

Wykonany na zewnętrznej stronie wodoszczelnej ścianki rów, zbiera spływającą z nadkładu wodę i sprowadza ją do rzepia zlokalizowanego poza terenem eksploatacji. Sposób charakteryzuje się prostotą wykonania, pozwala, pomimo niekorzystnych warunków hydrologicznych, na pełną eksploatację udostępnionych zasobów, poprawia wskaźniki ekonomiczne i przedłuża żywotność kopalni.

(1 zastrzeżenie)

E21D

P. 213928

13.09.1978

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lublin, Polska (Bronisław Garus, Piotr Nowakowski, Stanisław Szewczyk, Andrzej Czajkowski, Jerzy Karpiak, Józef Łuka).

Samojezdny pojazd górniczy wierząco-kotwiący

Przedmiotem wynalazku jest samojezdny pojazd wierząco-kotwiący zbudowany z przegubowo ze sobą połączonych - ciągnika z silnikiem spalinowym oraz roboczej platformy na której utwierdzone są przegubowo i ruchomo w płaszczyźnie poziomej i pionowej dwa wysięgniki, każdy wyposażony w teleskopową ramę z osadzoną na niej wiertarką zaopatrzoną w wymienne żerdzie - w którym między wysięgnikami znajduje się dodatkowy wysięgnik teleskopowy na którego przeciwnym względem platformy końcu osadzony jest kosz roboczy (5), na którym umieszczone jest urządzenie (8) do mechanicznego wsuwania i dokręcania kotwi górniczych.

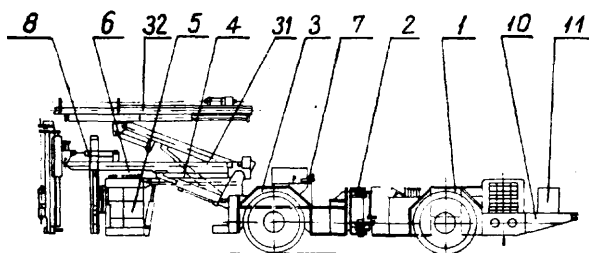


Fig 1

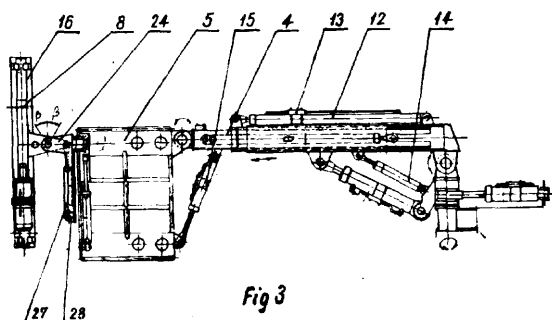


Fig 3

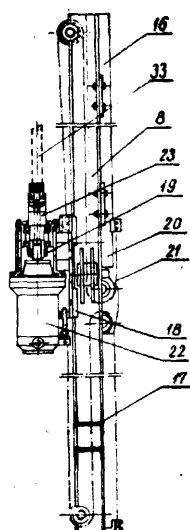


Fig 6

Urządzenie (8) do mechanicznego wsuwania i dokręcania kotwi górniczych stanowi rama prowadnicza (16) z osadzonym na niej przesuwem za pomocą przekładni łańcuchowej (21) wózkiem oraz przytwierdzone do tego wózka dokręta (19) w którego korpusie osadzony silnik hydrauliczny (22) połączony jest z wrzecionem (23) z wystającym z korpusu końcem zaopatrzonym w gniazdo odpowiadające kształtem końcówce kotwi.

Urządzenie (8) jest przytwierdzone do kosza (5) za pomocą uchwytu (24) w postaci dwóch połączonych przegubowo uchów, z których ucho od strony kosza jest osadzone obrotowo w jego ścianie za pomocą trzpienia na którego końcu jest osadzona przekładnia łańcuchowa połączona z tłoczkami dwóch siłowników hydraulicznych, natomiast koniec drugiego ucha przedłużony poza łączący je przegub w kierunku kosza (5) jest sprężynowo przegubowo z siłownikiem hydraulicznym (27), który końcem przeciwnym jest osadzony w wsporniku (28) przytwierdzonym na stałe do ucha od strony kosza.

(3 zastrzeżenia)

E21D

P. 215722

19.05.1979

Pierwszeństwo: 29.05.1978 r. Republika Federalna Niemiec (nr P 2823374.1)

Thyssen Industrie AG, 4300 Essen, Republika Federalna Niemiec (Karl Hoffmann, Karl Lippek, Kurt Kleine-Brockhoff, Günter Stock).

Okładzina obudowy wyrobisk i tuneli

Okładzina obudowy wyrobisk i tuneli ma druty podłużne, (1), które wraz z drutami poprzecznymi (2) tworzą siatkę drucianą. Końce (3), (4) drutów (1) są odwrócone o kąt 180° oraz wygięte równoległe do płaszczyzny okładziny. Okładzina zawiera także pasy blachy lub płaskowniki (7, 8) przy czym pas blachy (7) jest usytuowany na drutach poprzecznych (1) natomiast pas blachy (8) pod drutami (1). Każdy pas blachy (7, 8) zawiera szereg wybrań lub wcięć (10), (11) tworzących szereg języczków lub skrzydełek (12, 13) odgiętych w przeciwnych kierunkach.

(5 zastrzeżeń)

Fig 1

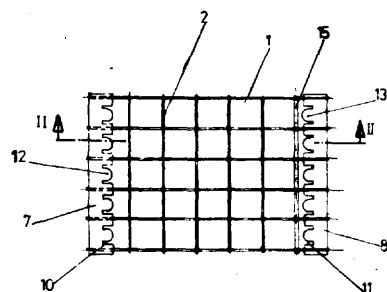
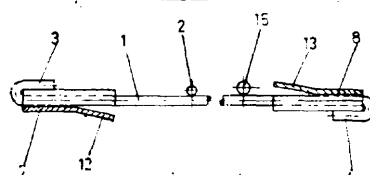


Fig 2



E21D

P. 216727

28.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Zbigniew Jarosz, Andrzej Kozień, Wiesław Swierkosz, Włodzimierz Boroń).

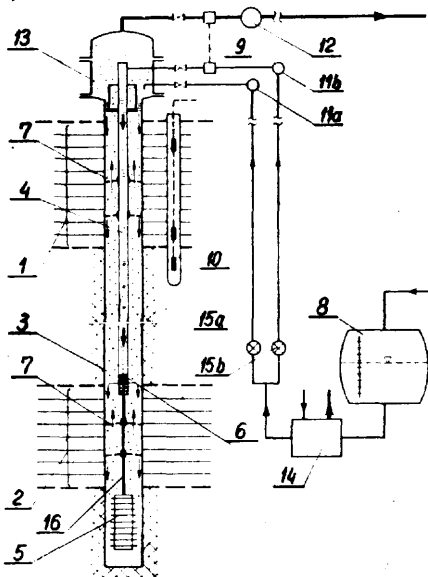
Sposób odcinkowego zamrażania wybranych warstw górotworu oraz instalacja chłodnicza do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób odcinkowego zamrażania wybranych warstw górotworu oraz instalacja chłodnicza do stosowania tego sposobu.

Sposób odcinkowego zamrażania wybranych warstw górotworu polega na bezpośrednim odparowaniu czynnika chłodniczego doprowadzanego w stanie skroplonym do pionowych iglic **mroźniowych**. Zamrażanie rozpoczyna się od górnego poziomu najwyższej położonej warstwy wymagającej zestalenia i prowadzi się w kierunku ku dołowi przez całą jej grubość, po czym ogranicza się ilość czynnika chłodniczego do wielkości zapewniającej **domrażanie** na całej grubości tej warstwy.

Pozostała ilość skroplonego czynnika chłodniczego wykorzystuje się do zamrażania kolejnej, wybranej, niżej położonej warstwy wymagającej zestalenia i prowadzi się go identycznie jak w przypadku warstwy poprzedniej w kierunku od góry ku dołowi po czym w momencie gdy dalsze domrażanie warstwy jest zbędne, przerywa się go przez całkowite odcięcie dopływu czynnika chłodniczego.

Skroplony czynnik chłodniczy jest podczas prowadzenia procesu zamrażania kierowany na wewnętrzną powierzchnię zewnętrznej rury iglicy mroźniowej na wybranym poziomie, w przybliżeniu na poziomie górnej powierzchni zamrażanej warstwy, a natężenie jego dopływu przy zamrażaniu najniżej położonej warstwy wymagającej zestalenia reguluje się samoczynnie do wielkości zapewniającej ciągłość jej **domrażania** na całej grubości w zakresie wykluczającym zalanie czynnikiem chłodniczym międzyrurowej przestrzeni iglicy mroźniowej. Instalacja chłodnicza do stosowania sposobu według wynalazku posiada między innymi i urządzenie zasysające i skraplające czynnik chłodniczy, doziebiacz czynnika chłodniczego, zbiornik kompensacyjny oraz iglice **mroźniowe** usytuowane pionowo w górotworze.



Każda iglica (3) mroźniowa posiada głowicę (13), do której dołączone są przewody zasilające i przewód ssący czynnika chłodniczego, przy czym każda głowica (13) posiada wypływ skroplonego czynnika chłodniczego do iglicy (3) mroźniowej przy zamrażaniu warstwy przypowierzchniowej.

Wewnątrz każdej iglicy (3) mroźniowej usytuowana jest rura (4) środkowa o długości sięgającej do poziomu górnej płaszczyzny najniżej położonej warstwy wymagającej zestalenia, zakończona zaworem (6) wpływowym czynnika chłodniczego.

Wielkość otwarcia zaworu (6) jest regulowana za pomocą przyłączonego do niego czujnika (5) opuszczonego swobodnie na cienkim cięgnie (16) na głębokość poniżej dolnej płaszczyzny najniżej położonej warstwy wymagającej zestalenia. Ponadto wewnątrz każdej iglicy (3) mroźniowej na poziomie warstw zamrażanych usytuowane są oddzielacze (7) cieczy sprowadzające rozproszone krople **czynnika** chłodniczego na wewnętrzną powierzchnię iglicy (3) mroźniowej.

(3 zastrzeżenia)

E21D

P. 221820

05.02.1980

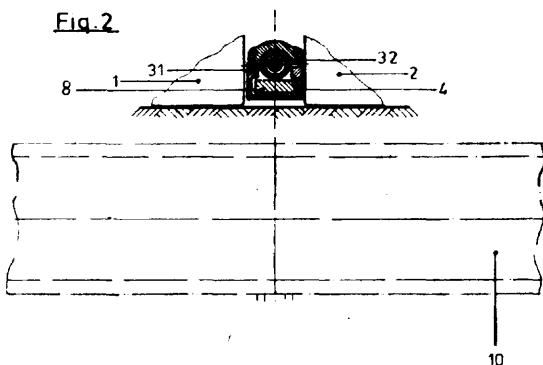
Pierwszeństwo: 07.02.1979 r. Republika Federalna Niemiec (nr P. 2904544.1)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH & Co, Wuppertal, Republika Federalna Niemiec (Alfred Maykemper, Gerhard Schorrardt, Günter Werth).

Przesuwnik dla hydraulicznej ramy obudowy tarczowej

Wynalazek dotyczy przesuwника dla hydraulicznej ramy obudowy tarczowej w którym jarzmo poprzeczne łączące między sobą przegubowo od strony podszadki obydwie spągnice (1, 2) tworzy opór dla cylindra przesuwника względnie dla skrzynkowej belki prowadzącej (4), przyjmującej cylinder przesuwника na której jest on unieruchomiony rurą zewnętrzną (31), podczas gdy rura wewnętrzna (32) cylindra przesuwника jest osadzona wolnym, wysuwym końcem na długim płaskim języku (8), który jest prowadzony przesuwnie wzdłużnie poniżej cylindra przesuwника w skrzynkowej, zamkniętej od strony spągu belce prowadzącej (4) i jest połączona z przenośnikiem.

Fig. 2



Korzystnie jest, gdy jarzmo poprzeczne jest sprzęgnięte przez pionowe czopy przegubowe po środku z belką prowadzącą (4) i na obydwu zewnętrznych końcach, w rodzaju belki wagi z zawsze jednym **skierowanym** wzdłużnie sworzniem połączenia obrotowego, z których każdy jest ustalony obrotowo wokół osi wzdłużnej obudowy łożyskowej umieszczonej na końcu spągnic (1, 2) od strony podszadki.

(2 zastrzeżenia)

E21D
B66C

P. 222796

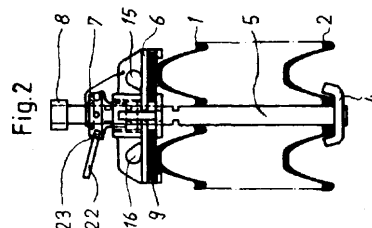
18.03.1980

Pierwszeństwo: 20.03.1979 Republika Federalna Niemiec (nr P. 2910862.1)

Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH & Co, Bochum, Republika Federalna Niemiec (Manfred Koppers, Uwe Riepe).

Urządzenie do wspólnego transportu korytkowych odcinków profilowych, ułożonych jeden w drugim, w rodzaju sztapła, dla podziemnych obudów chodnikowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do wspólnego transportu korytkowych odcinków profilowych, **ułożonych**



jeden w drugim w rodzaju sztapla, dla podziemnych obudów chodnikowych w których jarzmo, zaciskowe (6) ma tuleję gwintowaną, w którą jest wkręcona nakrętka ustalająca (7) z otworem otaczającym ciasno dźwigar nośny (5) i, że w dźwigarze nośnym (5) są przewidziane wybrania podzielone na odcinki blokujące, w które jest wprowadzany element blokujący.

(4 zastrzeżenia)

E21D

P. 223346

09.04.1980

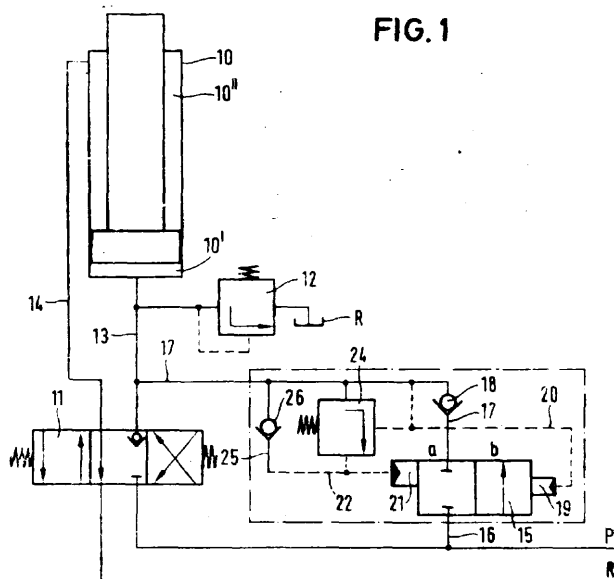
Pierwszeństwo: 12.04.1979 - Republika Federalna Niemiec (nr P-2914884.3)

Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia, Lünen, Republika Federalna Niemiec (Klaus Beckmann, Jans Theodor Grisebach, Walter Weirich).

Urządzenie do posadzenia hydraulicznego stojaka kopalnianego z wysoką i równomierną siłą posadzenia

Wynalazek dotyczy urządzenia do posadzenia hydraulicznego stojaka kopalnianego z wysoką i równomierną siłą posadzenia, przy zastosowaniu zaworów posadzenia dodatkowego, które przy niewystarczającej sile posadzenia stojaka łączy automatycznie przestrzenie ciśnieniowe stojaka z przewodem posadzeniowym, a przy osiągnięciu ustalonej siły posadzenia stojaka jest odłączalny za pomocą swojego automatycznego odłącznika.

W dalszym ukształtowaniu tego urządzenia ciśnienie odłączania automatycznego odłącznika przyporządkowanego zaworom posadzeniowym jest nastawiane w przybliżeniu na to samo ciśnienie zadziałania zaworu ograniczającego ciśnienie stojaka; jednocześnie moż-



liwie największe natężenie przepływu zaworu ograniczającego ciśnienie jest tak nastawione, że jest one co najmniej w przybliżeniu równe możliwie największemu natężeniu przepływu zaworu posadzeniowego stojaka. Za pomocą tych cech jest możliwe posadzenie stojaków z siłą posadzenia, bez uszkodzenia przy tym zaworów ograniczających ciśnienie, zabezpieczających stojaki przed przeciążeniem.

(5 zastrzeżeń)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N

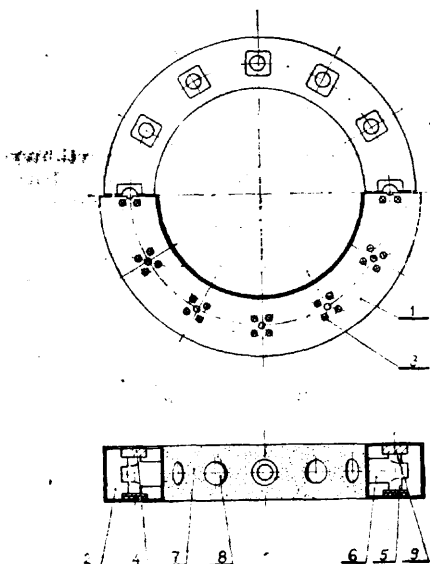
P. 216047

31.05.1979

Piotrowicka Fabryka Maszyn „FAMUR”, Katowice, Polska (Henryk Łuczkiwicz, Wiesław Boryczko).

Tłumik hałasu

Tłumik hałasu składa się z dwudzielnego rdzenia elastycznego (2) wyłożonego wewnątrz wykładziną elastyczną (7) i osadzonego w obudowie (1). Rdzeń



elastyczny (2) ma kanały wewnętrzne (9) przelotowe, w których są wkładki mikroporowate (4) i siatki mosiężne (5).

Kanały wewnętrzne (9) są połączone z otworami wlotowymi (6).

(3 zastrzeżenia)

F01N

P. 216341

12.06.1979

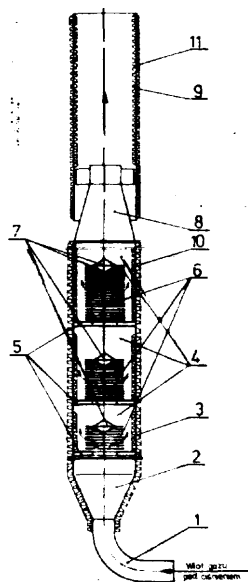
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Kazimierz Baran, Witold Gliński, Stefan Rudny).

Tłumik hałasu

Tłumik hałasu charakteryzuje się tym, że stanowi go, mająca na wlocie dyfuzor (1), obudowa (3) koźmistnie cylindryczna, otoczona dźwiękochłonną izolacją (10) zakończona na wylocie gazów wylotową dyszą (8) tworzącą zbieżny - licząc kierunek przepływu stożek, który swym wylotem wchodzi do otworu u dołu wylotowej rury (9), tworząc inzynektor, zasysający gazy z otoczenia, przeważnie powietrze, która to wylotowa rura (9), wewnątrz i zewnątrz jest wyłożona dźwiękochłonną izolacją (11), przy czym obudowa (3), ma co najmniej jedną komorę (4) wyłożoną dźwiękochłonną izolacją (10), zaopatrzoną w znanej konstrukcji tłumiący hałas zestaw (6) szczelinowo-płytkowy.

Komory (4) oddzielone są między sobą przegrodami (5) perforowanymi.

(2 zastrzeżenia)



F02B

P. 214919

13.04.1979

Bogdan Wieczorek, Ostrowiec Świętokrzyski, Polska (Bogdan Wieczorek),

Rotacyjny silnik spalinowy

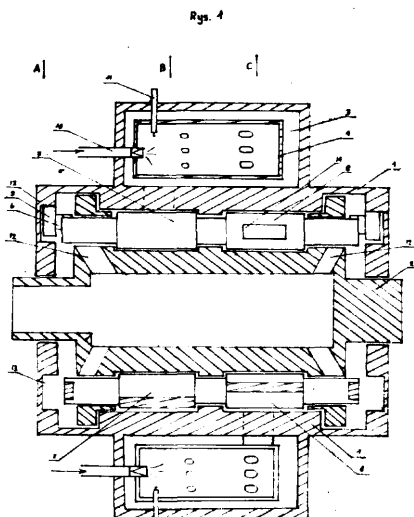
Przedmiotem wynalazku jest rotacyjny silnik spalinowy.

Silnik składa się z nieruchomego korpusu (1) w którym umieszczony jest wirnik (2) na którym osadzone są ruchome i połączone ze sobą łopatki sprężarki (7) i turbiny (8). Mogą one wykonywać część obrotu ograniczonego ruchem wodzika (6) który poprzez łożysko (5) toczy się po wycięciu na korpusie silnika.

Podczas obrotu wirnika, sprężarka spręża powietrze i przetacza do komory spalania (3), a następnie powietrze to dostaje się przez otwory do rury ogniowej (4), która znajduje się w komorze spalania. Wtryskiwacz paliwa (10) podaje paliwo do rury ogniowej i świeca zapłonowa (11) zapala mieszaninę.

Rozprężające się gazy spalinowe naciskają na łopatki turbiny (8) powodując jej obrót.

Siły działające na łopatkę turbiny pochodzące z rozprężających się gazów spalinowych oraz siła odśrodkowa przenoszone są na korpus silnika poprzez wodzik (6) i osadzone na nim łożysko (5).



Smarowanie łożysk w których osadzone są łopatki sprężarki i turbiny na wirniku oraz łożyska osadzonego na wodziku (5) polega na wypływie oleju ze środka wirnika pod działaniem siły odśrodkowej przez otwory (12).

Silnik będzie wielopaliwowy gdyż może pracować na różnych paliwach oraz będzie zużywał znacznie mniejsze ilości paliwa na uzyskiwaną moc niż obecnie stosowane silniki przy tej samej pojemności. Silnik będzie w małym stopniu zanieczyszczał spalinami naturalne środowisko.

Silnik ten eliminuje zasadnicze wady silników klasycznych, turbin spalinowych oraz silnika Wankla.

(3 zastrzeżenia)

F02B

P. 215816

23.05.1979

Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni Polskiej Akademii Nauk, Kraków, Polska (Jerzy Wojciechowski, Jerzy Bachowski, Józef Księżarek, Mieczysław Zawadzki, Bogusław Nowicki, Józef Bodynek, Henryk Gieręło).

Urządzenie do katalitycznego dopalania spalin z silników wysokoprężnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do katalitycznego oczyszczania od zanieczyszczeń toksycznych gazów spalinowych wydzielanych przez silniki wysokoprężne.

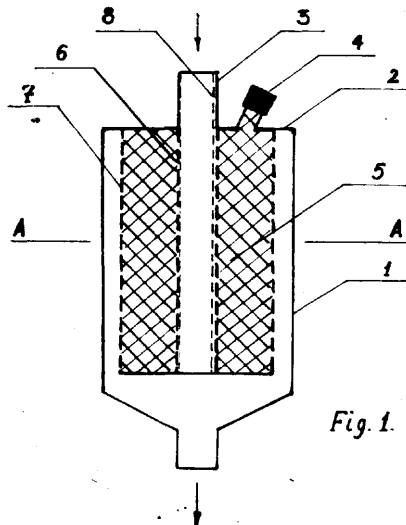


Fig. 1.

Urządzenie wg wynalazku usprawnia oczyszczanie spalin dzięki temu, że w cylindrycznym perforowanym kolektorze wprowadzającym spaliny do komory katalitycznej (5) zamontowano jedną lub kilka siatek (8) zwiniętych w kształt cylindra o średnicy zbliżonej do perforowanego kolektora.

Siatki (8) uprzednio pokryto masą katalityczną składającą się z glinokrzemianu sodu lub potasu i związków platyny.

(1 zastrzeżenie)

F02B

P. 216434

18.06.1979

Politechnika Śląska, Gliwice, Polska (Eryk Prugar).

Komora spalania dwupaliwowego silnika spalinowego z zapłonem iskrowym

Komora spalania dwupaliwowego silnika spalinowego z zapłonem iskrowym składa się z komory podstawowej (1) i komory dodatkowej zapłonowej (5) w której następuje wzbogacenie mieszanki metanolowo-powietrznej co ułatwia jej zapłon.

(1 zastrzeżenie)

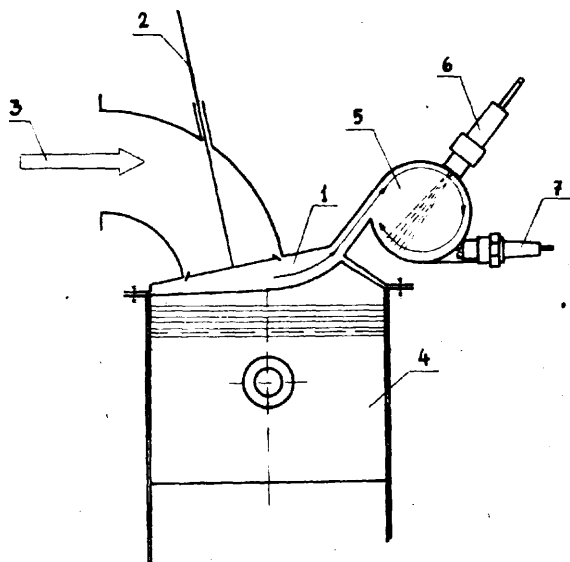


Fig. 1

F02C

P. 221997 T

12.02.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Janusz Wandrasz).

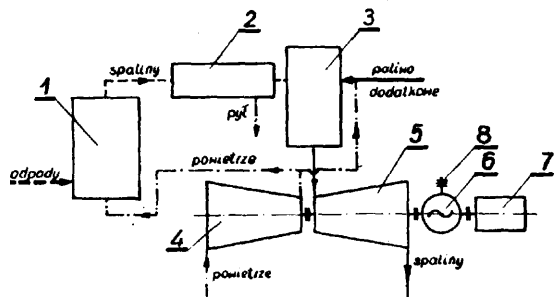
Sposób wykorzystania energii odpadów do produkcji energii elektrycznej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykorzystania energii odpadów do produkcji energii elektrycznej.

Sposób wykorzystania energii odpadów do produkcji energii elektrycznej w układzie składającym się z ciśnieniowej komory spalania, układu oczyszczania spalin, dodatkowej komory spalania turbiny, sprężarki z generatora elektrycznego polega na tym, że spaliny z ciśnieniowej komory spalania (1) przepływają przez układ oczyszczania (2) i łączą się ze spalinami otrzymanymi w dodatkowej komorze spalania (3), skąd przepływają do turbiny lotniczej (4), której wał połączony jest z jedną stroną ze sprężarką powietrza (5), która zasysa powietrze z otoczenia, a zużyte spaliny odpływają do komina a nadwyżka energii oddawana jest do sieci energetycznej (8).

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1



F02M

P. 215516

10.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”, Bielsko Biała, Polska (Wiesław Wiatrak).

Sposób i układ do wywoływania mikroturbulencji mieszanki paliwowo-powietrznej w silniku spalinowym

Zagadnienie dotyczy w szczególności silników wielocylindrowych czterosuwowych z zapłonem iskrowym.

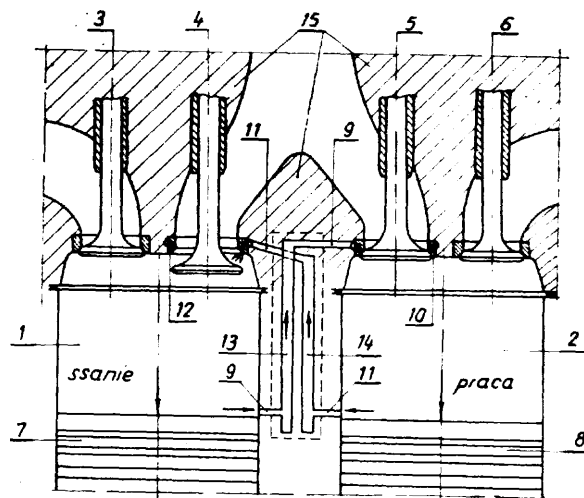


Fig. 1

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu do mieszanki **paliwowo-powietrznej**, poza urządzeniem wytwarzającym tę mieszankę, gazów spalinowych pochodzących z danego silnika i mających określone parametry, a zwłaszcza korzystnie prędkość nadźwiękową.

Układ według wynalazku ma przewody (9, 11) łączące naprzemiennie przestrzeń roboczą cylindrów (1, 2) z gniazdami (10, 12) zaworów ssących (4, 5). Wypływ spalin do mieszanki odbywa się w gniazdach (10, 12) i jest otwierany oraz zamykany wraz z otwieraniem się i zamykaniem zaworów (4, 5). Natomiast wlot spalin z cylindrów (1, 2) do przewodów (9, 11) jest sterowany ruchami tłoków (7, 8) pracujących w cylindrach (1, 2).

(9 zastrzeżeń)

F02M

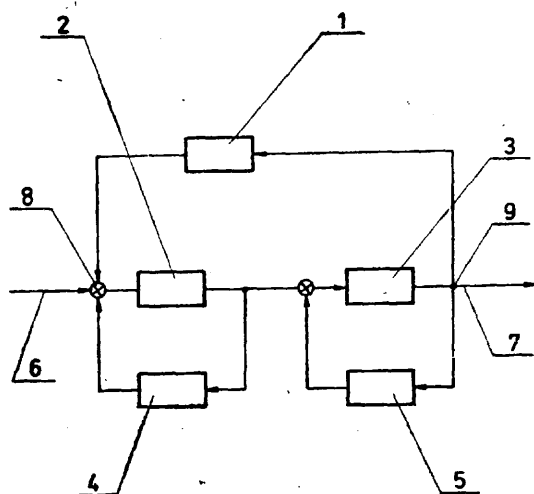
P.215589

15.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Silników Wysokoprężnych przy Zakładach Mechanicznych PZL-Wola, Warszawa, Polska (Leszek Prokopowicz).

Urządzenie upustowe do systemów zasilania maszyn energetycznych

Urządzenie upustowe do systemów zasilania maszyn energetycznych polegające na włączeniu regulatora przepustowości (1) do systemu zasilania złożonego z jednego albo wielu układów regulacji, a każdy z nich składa się z zespołu zasilania (2) i (3) oraz elementu wypadkowego strat zasilania (4) i (5).



Urządzenie rozwiązuje problem **założonego** poziomu efektywności eksploatacyjnej systemu zasilania w wybranym okresie eksploatacji.

(1 zastrzeżenie)

F02M
B60S

P. 215741

19.05.1979

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”**, Bielsko-Biała, Polska (Gerard Brzózka, Ryszard Iskra, Antoni Kosowski, Janusz Nowik, Jacek Zachariasiewicz).

Sposób i urządzenie do regulacji **gaźnika** tłokowego silnika spalinowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do regulacji gaźnika tłokowego silnika spalinowego.

Sposób regulacji gaźnika tłokowego silnika spalinowego charakteryzujący się wyznaczaniem wartości wielkości charakterystycznych sygnału proporcjonalnego do chwilowego odchylenia od wartości średniej prędkości kątowej wału korbowego, ich rejestracją lub obserwacją zmiany wartości tych wielkości przy regulacji gaźnika prowadzącej do wzbogacenia mieszanki aż do osiągnięcia minimalnej wartości wybranej wielkości charakterystycznej sygnału, a następnie regulacją gaźnika w przeciwnym kierunku, powodującą zubażanie mieszanki aż do określonej wartości wybranej wielkości charakterystycznej, której przyrost powinien być mniejszy od 50% jej wartości minimalnej.

Urządzenie do regulacji gaźnika tłokowego silnika spalinowego posiada czujnik (1) sterowany przez dowolny element silnika (3) wirujący z prędkością proporcjonalną do prędkości kątowej wału korbowego, korzystnie przez wieniec zębaty koła zamachowego (2), który jest połączony poprzez układ przetwarzający (4) z miernikami (5) wybranych wielkości charakterystycznych sygnału, do których korzystnie podłączone są układy rejestrujące (6).

(7 zastrzeżeń)

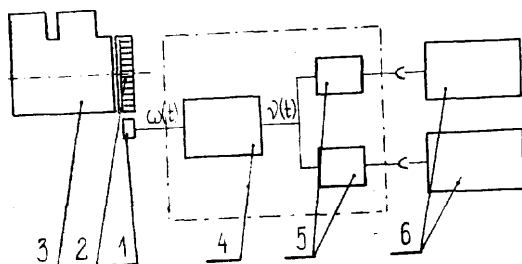


Fig. 3

F02M

P. 215801

23.05.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 215516

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”**, Bielsko Biała, Polska (Wiesław Wiatrak, Jerzy Winogrodzki).

Układ do wywoływania mikroturbulencji mieszanki paliwowo-powietrznej w silniku spalinowym

Rozwiązanie dotyczy w szczególności silników czterusuwowych z zapłonem iskrowym.

Spaliny gromadzą się w zasobniku (7) o dość znacznej mikroturbulencji, są pobierane z cylindrów (1, 2) przewodami (3, 4) albo alternatywnie - z kanałów wydechowych (18, 19) przewodami (20, 21). Na przewodach (3, 4) bądź (20, 21) są zamontowane zawory zwrotne (8, 13).

Spaliny gromadzą się w zasobniku (7) o dość znacznej objętości, a stąd, przewodami (9, 11) są doprowadzane do gniazd (10, 12) zaworów ssących (14, 15), gdzie następuje ich wypływ do mieszanki paliwowo-powietrznej, identycznie jak w rozwiązaniu według zgłoszenia patentu głównego nr P-215516.

(7 zastrzeżeń)

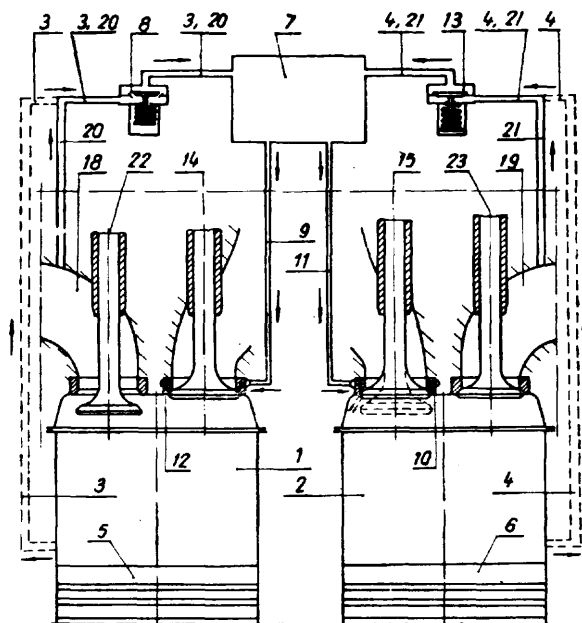


Fig. 1

F02M

P. 216002

30.05.1979

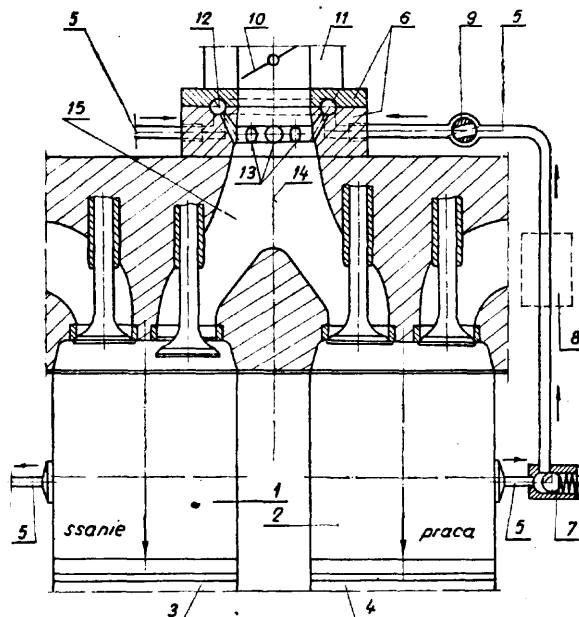
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 215516

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych „BOSMAL”**, Bielsko-Biała, Polska (Wiesław Wiatrak, Jerzy Winogrodzki).

Układ do wywoływania mikroturbulencji mieszanki paliwowo-powietrznej z jednoczesnym zwiększeniem stopnia napełnienia w silniku spalinowym

Układ jest przeznaczony w szczególności dla silników czterusuwowych z zapłonem iskrowym.

Spaliny są doprowadzone przewodami (5) do podkładki (6), gdzie poprzez toroidalny kanał (12) i otwory



(13) wypływają do mieszanki **paliwowo-powietrznej**, zasysanej do cylindrów (1, 2). Na przewodzie (5) znajduje się zawór zwrotny (7), ewentualny zasobnik (8) oraz zawór regulacyjny (9) zsynchronizowany korzystnie z przepustnicą (10) gaźnika (11).

Spaliny, wypływając do mieszanki, wywołują w niej mikroturbulencję, odrywanie warstwy przysciennej mieszanki w centralnym otworze podkładki (6) i w kanale ssącym (15), poprawę odparowania paliwa oraz zwiększenie jego jednorodności. Ponadto, efekt inżekcyjny wywołany przez strumień spalin, zwiększa stopień napełnienia cylindrów (1, 2).

(17 zastrzeżeń)

F02M

P. 216034

30.05.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Kazimierz Ukleja).

Mieszalnik czynnika gazowego z parami cieczy przepływającymi przez **przewód**

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik czynnika gazowego z parami cieczy przepływającymi przez przewód, zwłaszcza par benzyny wraz z powietrzem przepływającym przez przewód ssący silnika z zapłonem iskrowym.

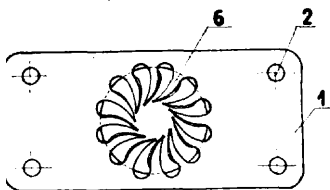


Fig. 1

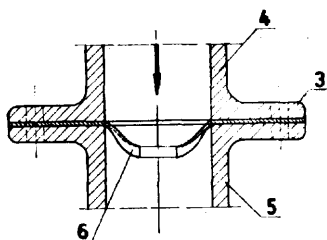


Fig. 2

Mieszalnik stanowią rozmieszczone równomiernie na całym obwodzie przewodu (4) pióra (6) o kształcie trójkątnym lub trapezowym których podstawy są przy ścianie a wierzchołki w pobliżu środka przewodu (4). Pióra (6) są od zewnątrz ku środkowi przewodu (4) stopniowo i jednostronnie skrócone. Boki piór (6) mają kształt łukowy. Ponadto pióra (6) są wygięte w pionie tworząc część czaszy.

(4 zastrzeżenia)

F02M

P. 216278

09.06.1979

Kombinat Typowych Elementów Hydrauliki Siłowej „PZL-Hydral”, Wrocław, Polska (Antoni Maciejczak, Józef Wawrzyniak, Lucjan Cwiek).

Układ zasilania paliwem lotniczego silnika turbinowego

W układzie zastosowano środki **zapobiegające** upustowi paliwa z głównej linii zasilania przed osiągnięciem maksymalnej mocy silnika.

W tym celu między zaworem upustowym (19) a główną linią zasilania (4) umieszczono suwakowy wyłącznik (21), który po przekroczeniu obrotów biegu

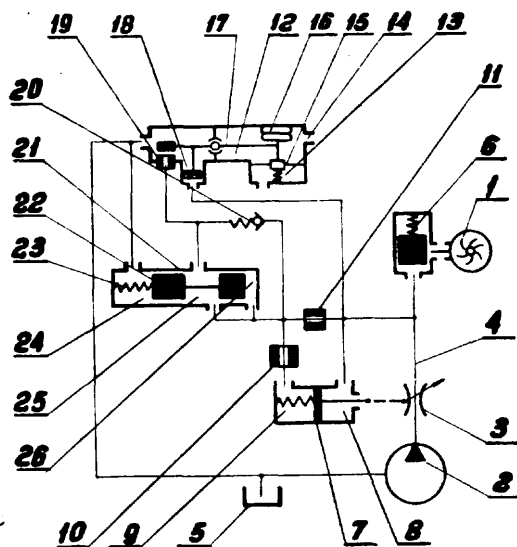


Fig. 1

jałowego silnika na skutek różnicy sił od sprężyny (23) i ciśnien w komorach (24) i (26), przemieszcza się i **odcina** przepływ do zaworu upustowego (19) automatu rozruchu (12), przy czym równolegle do wyłącznika (21) zainstalowany jest zawór bezpieczeństwa (20) redukujący nadmiar ciśnienia w głównej linii zasilania (4).

(3 zastrzeżenia)

F02M

P. 220396

12.12.1979

Ludwik Matuszak, Poznań, Polska (Ludwik Matuszak).

Ekonomizer do gaźnika silnika spalinowego z **zapłonem** iskrowym

Wynalazek rozwiązuje problem uproszczenia budowy oraz zwiększenia trwałości i niezawodności działania znanych dotychczas podobnych urządzeń.

Opracowany **ekonomizer**, posiadający podobnie jak znane urządzenia paliwową dyszę (1) i zawieradło (7) umieszczone wewnątrz obsady (2) dyszy (1) w osi jej wylotowego otworu (4) oraz elektromagnes sterujący **zawieradłem** (7), charakteryzuje się przede wszystkim tym, że końcówka (6) rdzenia jego elektromagnesu jest umieszczona osiowo we wnętrzu (5) obsady (2) dyszy (1) po przeciwnej stronie jej wylotowego otworu (4), a zawieradło (7) w roboczym położeniu jest w ciągłym zestyku z gniazdem (3) wylotowego otworu (4).

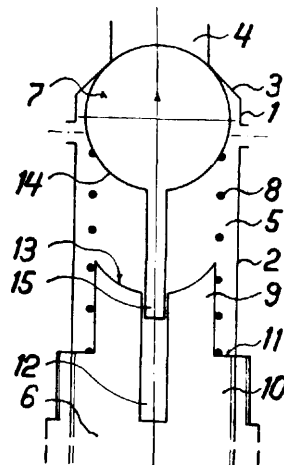


Fig. 1

dyszy (1), przy czym ciągły docisk zapewnia sprężyna (8) umieszczona osiowo we wnętrzu (5) obłady (2) dyszy (1) i będąca w stanie wstępnego naprężenia pomiędzy końcówką (6) rdzenia elektromagnesu, a zawieradłem (7).

Wynalazek ma zastosowanie w produkcji tanich, trwałych i niezawodnych w działaniu ekonomizerów, które w gaźniku silnika spalinowego z zapłonem iskrowym zastępują tradycyjną dyszę rozruchową i wolnych obrotów albo główną dyszę paliwową.

(12 zastrzeżeń)

F02M

P. 221967 T

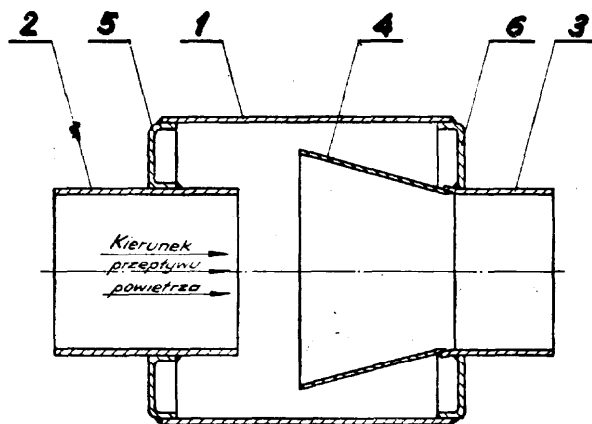
08.02.1980

Wiesław Pachon, Siemianowice Śl., Polska (Wiesław Pachon).

Kompensator ssania

Przedmiotem wynalazku jest kompensator ssania do samochodów o pojemności silnika 600—1600 cm³, zwłaszcza do samochodu Fiat 126p z możliwością podłączania współosiowo w przewodzie dolotowym i boczniowo w przewodzie ssącym znamieny tym, że składa się z tubusa dyfuzora komorowego (1), złączki wlotowej z rezonatorem (2), złączki wylotowej (3), konfuzora (4), denka wlotowego (5) i denka wylotowego (6) o przekrojach i kształtach kołowych.

Złączka wlotowa z rezonatorem (2) w połączeniu z denkiem wlotowym (5) pełni w zależności od sposobu podłączenia funkcję rezonatora otwartego lub zamkniętego i przesłony dla fali odbitej, natomiast konfuzor (4) o zbieżności najkorzystniej 1:2 - 1:3 umieszczony jest wewnątrz dyfuzora komorowego utworzonego z tubusa dyfuzora komorowego (1) oraz denka wlotowego (5) i denka wylotowego (6).



Przestrzeń wewnątrz komory na zewnątrz tworzącej konfuzora (4) stanowi rezonator zamknięty, natomiast w przypadku bocznego podłączenia w przewodzie ssącym elementem **złącznym** jest przedłużenie złączki wylotowej (3) ze zbieżnością najkorzystniej 1:5 do średnicy równej średnicy gardzieli gaźnika.

(4 zastrzeżenia)

F02M

P. 222144 T

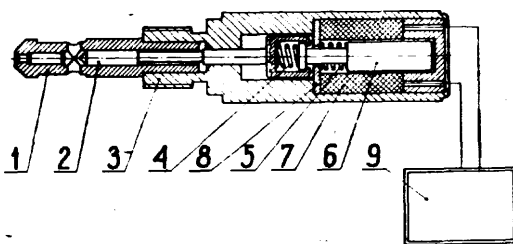
19.02.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ryszard Sobociński, Henryk Sońta, Andrzej Kowal, Krzysztof Jeziorski).

Sposób i urządzenie zmniejszające zużycie paliwa w czterosmarowym silniku samochodowym

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie zmniejszające zużycie paliwa w czterosuwowym gaźnikowym silniku samochodowym.

Według wynalazku, w okresie hamowania silnikiem odcina się wypływ **paliwa** z dyszy wolnych obrotów



i stan ten utrzymuje się do momentu spadku prędkości obrotowej silnika do wartości 120% prędkości obrotowej biegu jałowego lub rozpoczęcia procesu przyspieszania silnika. W urządzeniu według wynalazku iglica (2) zamyka otwór wypływowy dyszy wolnych obrotów (1). Iglica (2) połączona jest ze zworą (6) elektromagnesu (7), który połączony jest z układem sterującym (9).

(2 zastrzeżenia)

F02M

P. 222183 T

21.02.1980

Międzyuczelniany Ośrodek Wynalazczości i Ochrony Własności Przemysłowej przy Politechnice Świętokrzyskiej, Kielce, Polska (Ryszard Sobociński, Henryk Sońta, Zygmunt Lamcha, Krzysztof Jeziorski).

Urządzenie do zmniejszania oporów przepływu w przewodzie dolotowym silnika Fiat 126p

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zmniejszania oporów przepływu w przewodzie dolotowym silnika Fiat 126p, które w przewodzie dolotowym na odcinku między gaźnikiem (A) i głowicą (B) ma dyfuzor (2), którego wewnętrzny otwór ma kształt ściętego stożka.

(1 zastrzeżenie)

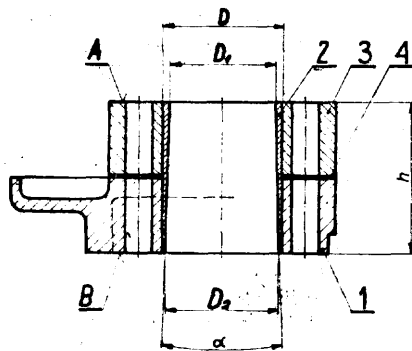


Fig. 1

F02N

P. 215747

21.05.1979

Ośrodek Bada wczó-Rozwojowy przy Zakładach Mechanicznych PZL-Wola, Warszawa, Polska (Stanisław Oleński).

Sposób i urządzenie ułatwiające rozruch wielocylindrowego czterosuwowego silnika wysokoprężnego

Sposób i urządzenie ułatwiające rozruch wielocylindrowego czterosuwowego silnika wysokoprężnego polegający na przetłaczaniu sprężonego powietrza między cylindrami w ten sposób, że sprężone powietrze w czasie suwu sprężania w jednym cylindrze jest przetłaczane do innego cylindra, w którym proces sprężania jest przesunięty w fazie o korzystny kąt obrotu wału korbowego, przy czym urządzenie składa się z przewodów łączących po dwa cylindry silnika, które

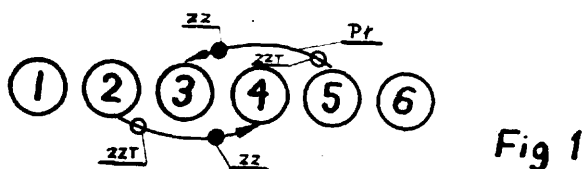


Fig 1

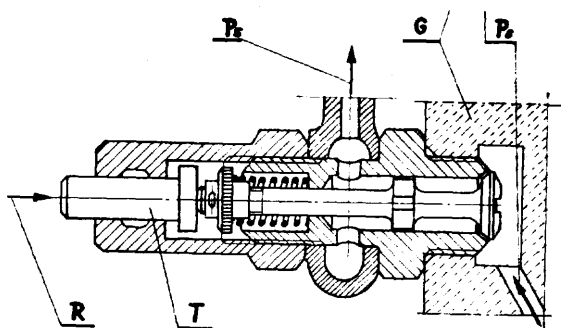


Fig 8

to przewody - wyposażone są w urządzenia zaworowe zwrotne (ZZ) i (ZZT), a ponadto w urządzeniu (ZZT) znajduje się element (T) przemieszczający jego zawór. (4 zastrzeżenia)

F02N

P. 216584

25.06.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Bogumił Staroszczyk).

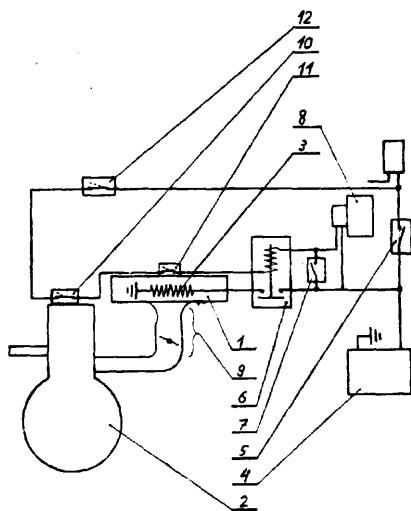
Sposób i układ do podgrzewania powietrza

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do podgrzewania powietrza zasysanego przez zimny, lub niedostatecznie nagrany silnik spalinowy, przeznaczony do stosowania zwłaszcza w okresach zimowych.

Istota wynalazku w odniesieniu do sposobu polega na tym, że elektryczny element grzewczy włącza się ręcznie przed rozruchem silnika, **wyłącza** się automatycznie na każdą próbę rozruchu i włącza się automatycznie ponownie natychmiast po każdorazowym zatrzymaniu rozrusznika.

Istota wynalazku w odniesieniu do układu polega na tym, że obwód elementu (3) grzewczego ma przełącznik lub włącznik (6) samoczynny, zwłaszcza elektromagnetyczny, a także co najmniej dwa wyłączniki (10 i 11) czasowe lub termiczne, zwłaszcza bimetaliczne.

• (2 zastrzeżenia)



F02N

P. 221831 T

04.02.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Golec, Kazimierz Szewczyk).

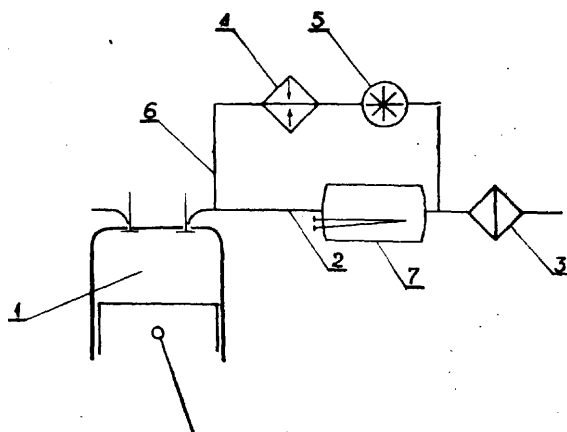
Sposób podgrzewania powietrza zasilającego silnik spalinowy i urządzenie do podgrzewania powietrza zasilającego silnik spalinowy

Sposób podgrzewania powietrza zasilającego silnik polega na podgrzewaniu powietrza przepływającego przez bocznicę (6), w której umieszczony jest element grzejny (4) i wentylator (5) tłoczy powietrze przez bocznicę (6) i kolektor dolotowy (2).

W kolektorze dolotowym (2) umieszczona jest wkładka (7) akumulująca ciepło.

Powietrze tłoczone jest przez wentylator (5) w układzie prawie zamkniętym utworzonym przez bocznicę (6) połączony z kolektorem dolotowym (2) przy głowicy silnika (1) oraz w pobliżu filtra powietrza (3) i przez kolektor dolotowy (2).

(2 zastrzeżenia)



F02P

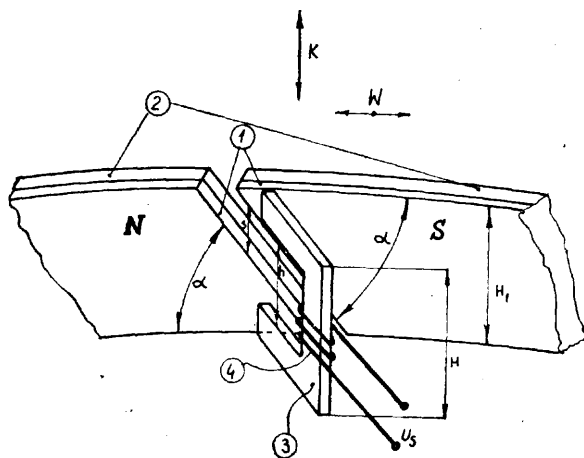
P. 215431

05.05.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Środków Organizacyjno-Technicznych „PREDOM-PREBOT”, Radom, Polska (Jerzy Góról, Jan Tulik).

Sterowanie bezstykowego elektronicznego układu zapłonowego

Sterowanie układu zapłonowego według wynalazku eliminuje zniekształcenia impulsów i zakłócenia w pracy układu zapłonowego silnika spalinowego przez odpowiednią zmianę kształtu nabiegunków i magnesów, które nie są wrażliwe na stosunkowo duże prze-



sunięcia osiowe względem siebie czujnika z cewką na statorze i/lub koła magnetycznego z nabiegunkami, przy zmontowaniu składowych części wykonanych w granicach zwiększonych tolerancji w niekorzystnym układzie łańcucha wymiarowego.

W kole magnetycznym nabiegunki (1) są ścięte pod kątem (a) zawartym w granicach od 20° do 70°.

Najkorzystniej jest gdy magnesy (2) są również ścięte pod kątem (a) analogicznie jak nabiegunki (1). Wymagane są również następujące warunki prawidłowej pracy sterowania zapłonem przez spełnienie warunków wymiarowych $h \geq h_1$ oraz $H_1 \geq H_1$, oraz prostokątowości rdzenia (3) do wektora „W”, że zwrotem zgodnym z kierunkiem obrotu koła magnetycznego.

(2 zastrzeżenia)

F03B

P. 215382

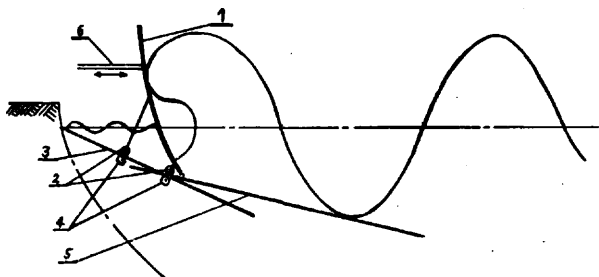
05.05.1979

Zenon Pastucha, Lublin, Polska, (Zenon Pastucha).

Sposób i urządzenie do odzyskiwania energii fal morskich

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do odzyskiwania energii fal morskich.

Sposób i urządzenie do odzyskiwania energii fal morskich polega na tym, że energia fal morskich na sztucznym bądź naturalnym nabrzeżu (5) przetwarzana jest w energię uderzeniową przelewającej się fali, która to jest odbierana przez ruchomą płytę oporową (1) połączoną z tłokiem (6) pompy ssąco-tłoczącej tłoczącej wodę do zbiornika akumulacyjnego elektrowni szczytowej zamocowaną na rolkach (2) i (4) poruszających się po szynach (3) nachylonych pod kątem do poziomu bądź układ płyt zamocowanych na wspólnej osi stanowiących turbinę połączoną z agregatem prądotwórczym. Urządzenie spełnia jednocześnie rolę falochronu.



(2 zastrzeżenia)

F03C
F15B

P. 216049

31.05.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Jan Tryburcy, Krzysztof Frenkner).

Pneumatyczny obrotowy układ napędowy

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny obrotowy układ napędowy, zwłaszcza robota przemysłowego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że suwak obrotowy (6) zaworu rozdzielającego (2) sterowanego sygnałami elektrycznymi umieszczony jest w komorze (5) korpusu (11), jedną ze ścian której tworzy płaszczyna (13) silnika pneumatycznego (1). Przy czym komora (5) jest połączona kanałem (26) z zaworem dławiącym (3), którego element dławiący (39) osadzony jest na tłoczysku (37) tłoka (32) siłownika pneumatycznego (29).

(7 zastrzeżeń)

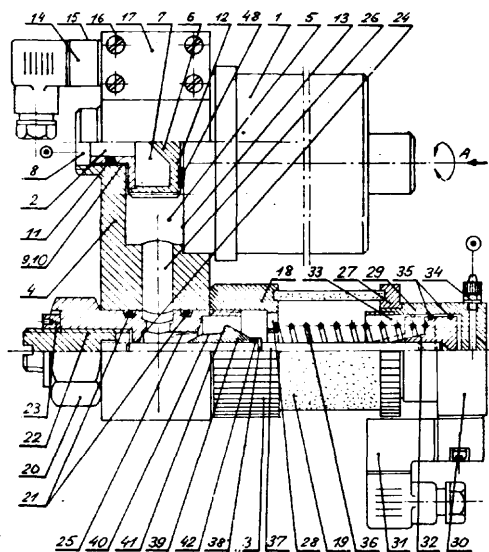


Fig 1

F03G

P. 218655

29.09.1979

Władysław Kwazebart, Białystok, Polska (Władysław Kwazebart).

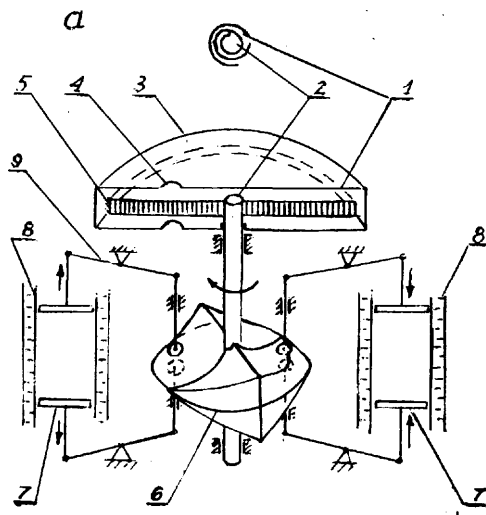
Generator ciepła i elektryczności

Generator służy do wytwarzania energii cieplnej i elektrycznej na użytek niedużych jednostek mieszkalnych, hodowlanych, transportowych i innych.

Zródłem jego napędu jest energia mechaniczna, pochodząca z rozszerzalności cieplnej ciał stałych i cieczy.

W urządzeniu generatora (fig. 1a) występują obok znanych zespołów w postaci tłokowych sprężarek grzejnych i instalacji wodnego ogrzewania pomieszczeń, również zespoły taśmowo-rolkowe lub cieczerwowe do uruchamiania tłoków (7) w sprężarkach oraz układ piezoelementów (29 - fig. 4) do generacji prądu.

Taśmy metalowe wielometrowej długości (27) przełożone warstwą piezoelektryków (29) i dielektryka (29) i dielektryka (28), nawinięte w postaci rolek (1), założonych luźno na wałku (2) z krzywką walcową (6) lub na tulejach (II, III), zestawionych współśrodkowo z wałkiem (2 - fig. 5) i posiadających na zewnątrz krzywkę walcową (6) i wałku (2) - otoczonych osłoną adiabatyczną (3) utrzymującą na przemian ujemną i dodatnią temperaturę, powodującą skurcze i wydłużenia są jednym końcem połączone na stałe (5) lub za pomocą zapadki (zp) z osłoną nieruchomą (3) a drugim z wałkiem (2) lub tulejami do nich należącymi.



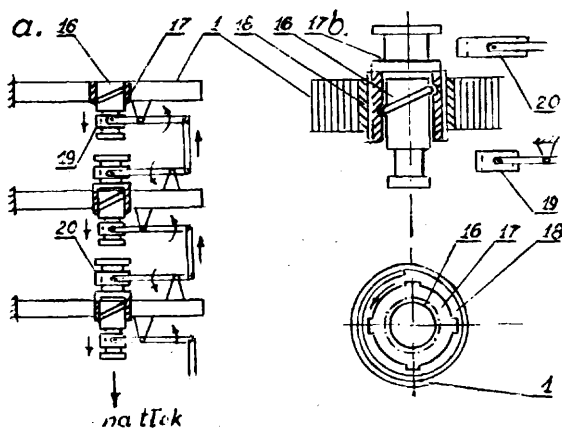
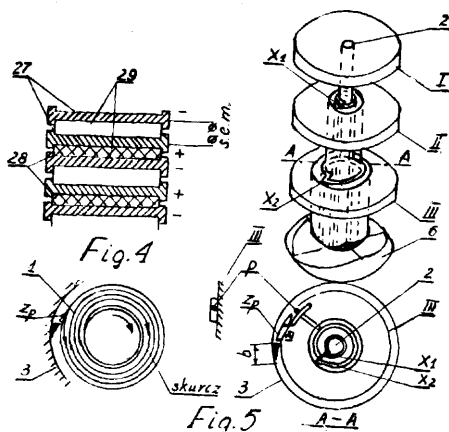


Fig. 2



cymi. Podczas skruczu taśm następuje obrót wałka (2) w kierunku sprężania czynnika w cylindrze, a podczas wydłużenia - jego rozprężanie. Jednocześnie siły do - i odśrodkowe występujące w rolkach (1) są wykorzystywane do mechanicznej deformacji piezoelektryków (29), tworzących w połączeniu szeregowym baterię o odpowiedniej s.e.m.

Duże zwielokrotnienie siły i ruchu, pochodzących od jednej taśmy otrzymać można przy pomocy urządzenia przedstawionego na fig. 2, w którym występuje kilka zespołów składających się z rolki (1) z taśmą, połączoną z tuleją (18) z rowkami wypustowymi, nasadzoną na tuleję (17) z wypustami i wykonanym wewnątrz rowkiem gwintowym, zachodzącym na gwint krótkiego wałka (16). Krótki wałek (16) posiada szyjkę, na której osadzony jest pierścień (19), przekazujący ruch poosiowy na dźwignię dwustronną a z niej ruch ten w odpowiednim powiększeniu przechodzi na dźwignię drugą połączoną z pierścieniem (20) osadzonym na szyjce tulei (17) drugiego zespołu. Ostatni zespół połączony jest z tłokiem (7).

(8 zastrzeżeń)

F03G

P. 224649

29.05.1980

Władysław Kwazebart, Białystok, Polska (Władysław Kwazebart).

Sposoby wykorzystania sił ciężkości ciał do ich przemieszczania w płaszczyźnie poziomej i urządzenia do stosowania tych sposobów

Wynalazek dotyczy wykorzystania sił ciężkości pojazdów i ludzi do ich przemieszczania w płaszczyźnie poziomej.

Pojazdy według wynalazku są wyposażone w owalne koła jezdne (1) i krzywki wyrównujące (3), które w zsynchronizowanym ruchu obrotowym spełniają w

stosunku do nadwozia i jezdni rolę koła konwencjonalnego i zarazem służą do wprawiania w pionowy ruch posuwisto-zwrotny części podwozia (12) i półosi (2). Siła ciężkości części podwozia (12) opadającego wraz z półosią (2) w dół, wywołuje w układzie hydraulicznym (fig. 3) parcie, które działając na dźwignię korbową (11) powoduje obrót o określony kąt sprężną jednodierunkową (S), od którego za pośrednictwem przekładni (Z_3, Z_4) ruch obrotowy otrzymuje naprzeciwległe koło owalne (2), którego grzbiet wtaczany jest na jezdnię i część podwozia unoszona do góry.

Efekt siły ciężkości części podwozia opadającego zostaje odpowiednio zwiększony długością dźwigni korbowej (11), która przewyższa długość promienia maksymalnego (r_{max}) koła owalnego, dającego moment oporowy, ustępujący momentowi napędowemu (wspieranemu silnikiem pomniejszonej mocy), poruszającemu pojazd.

Obok kół owalnych występują koła okrągłe (5), które zabezpieczają nieogumione boki kół owalnych przed bezpośrednim ich stykiem z jezdnią oraz tworzą oparcie dla pomp (7) układu hydraulicznego (fig. 3) lub dźwigni jednostronnych (13) układu mechanicznego (fig. 4).

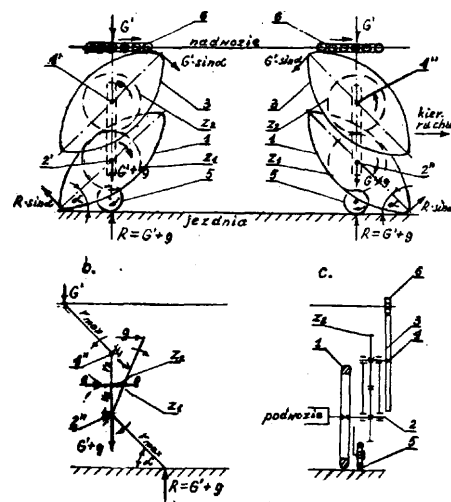


Fig. 1

Wynalazek również obejmuje sposób i urządzenie do podnoszenia i wysuwania do przodu nogi odrywanej od podłoża w ruchu pieszym (fig. 8 i 9) oraz do wspomagania pracy nóg w udźwigu ciała (fig. 10). Wraz z oderwaniem jednej nogi od podłoża, ciężar ciała* przechodzi całkowicie na nogę drugą, która wyciska płyn z pojemnika (21) ułożonego pod stopą i przetłacza go do dwóch siłowników (25), z których jeden wprowadza nogę w stan krokowy.

Natomiast zespół nośny (fig. 10) przy pomocy sztywne układu (28) wyposażonego w siodełko (29) utrzymuje ciało na odpowiednim poziomie.

(11 zastrzeżeń)

F04B

P. 216114

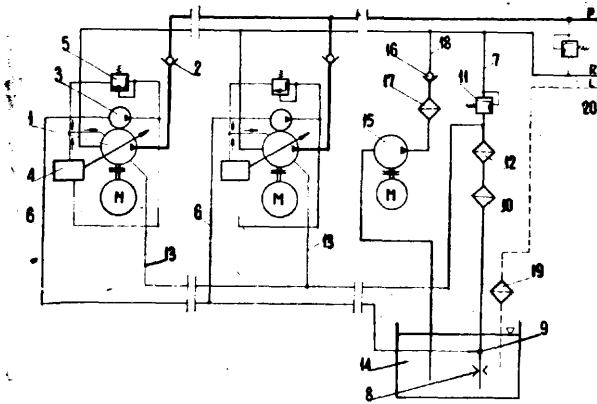
05.06.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Michał Andersohn, Juliusz Skiba, Andrzej Ufniański).

Układ ssania pomp pomocniczych, zwłaszcza dla hydraulicznego systemu centralnego

Przedmiotem wynalazku jest układ ssania pomp pomocniczych, zwłaszcza dla hydraulicznego systemu centralnego.

Układ ssania pomp pomocniczych zwłaszcza dla hydraulicznego układu centralnego, jest pokazany na rysunku, jego ssące króćce (6) pomocniczych pomp (3) są połączone ze wspólnym kolektorem włączonym do przewodu spływowego odświeżania (7) przy pomocy trójnika (9), pomiędzy zwężką (8), a chłodnicą (10) za-



[budowanych szeregowo na przewodzie (7), zaś spływowe króćce (13) odprowadzające olej z karterów osiowych pomp (1) są połączone także z przewodem (7) wspólnym kolektorem włączonym do przewodu (7) za przelewowym zaworem (11) i przed filtrem (12) włączonych szeregowo do przewodu (7) przed chłodnicą (10) i zwężką (8).

(1 zastrzeżenie)

F04B
F15B

P. 216202

07.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Leszek Cantek).

Sposób ograniczenia **pulsacji** ciśnienia gazu w przewodach tłocznych sprężarki i urządzenie do ograniczenia pulsacji gazu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ograniczenia pulsacji gazu w przewodach sprężarek. W tym celu zamontowano dodatkowy zbiornik (3) połączony z komorą tłoczną głowicy (2) sprężarki (1) za pomocą kanału (4) o regulowanym przekroju wolnym.

(2 zastrzeżenia)

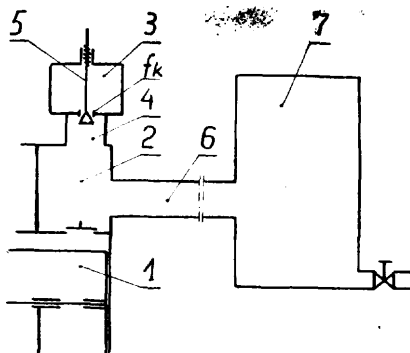


Fig. 1

F04B

P. 216415

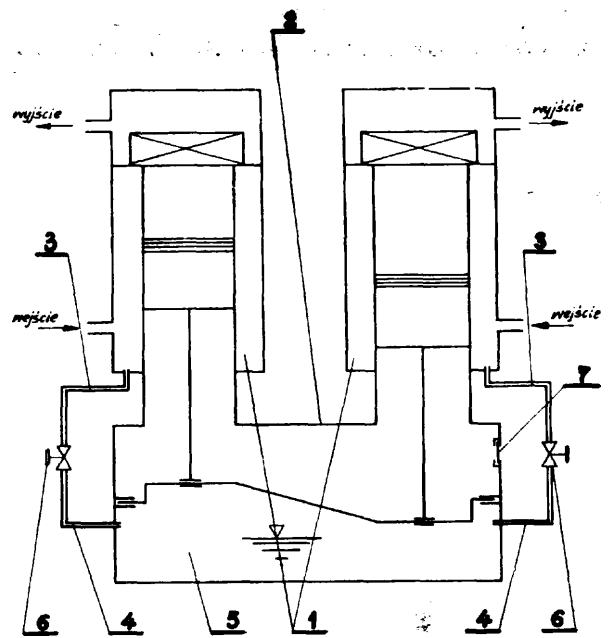
15.06.1979

Przedsiębiorstwo Przemysłu Chłodniczego w Toruniu, Toruń, Polska (Eugeniusz Gliwiński).

Sposób i układ do **odolejania** par czynnika chłodniczego w sprężarkach tłokowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do odolejania par czynnika chłodniczego w sprężarkach tłokowych.

Odolejanie par czynnika chłodniczego polega na usuwaniu oleju z komory ssawnej sprężarki. Komora ssawna (1) połączona jest ze skrzynią korbową (5) przewodami olejowymi (3) i (4), pomiędzy którymi umieszczony jest zawór przepływowy (6) umożliwiający regulację przepływu oleju.



Odolejanie par czynnika prowadzi się indywidualnie dla każdej komory ssawnej, względnie centralnie dla zespołu połączonych ze sobą komór ssawnych sprężarki, przy czym układ do odolejania umieszczony jest w najniższej położonej komorze.

(2 zastrzeżenia)

F04B
E21C

P. 216633

25.06.1979

Piotrowicka Fabryka Maszyn **Famur**, Katowice, Polska (Henryk Sok).

Urządzenie do ręcznego sterowania **pompy ciągnika** górniczego

Urządzenie według wynalazku służy do ręcznego sterowania wydajnością pompy, ustalającej prędkość posuwu kombajnu.

Urządzenie zawiera przesuwającą prowadnicę (1) obejmującą wodzik (4) osadzony na sworzniu (5) kadłuba wychyłnego (9a). Prowadnica (1) przesuwana i prowadzona jest tylko przez wał śrubowy (3), podtrzymywany przez wspornik (2) przymocowany do pompy (9).

Obrót wału śrubowego (3) powodowany pokręteł (8) przesuwają prowadnicę (1) wychylającą pompę (9).

(1 zastrzeżenie)

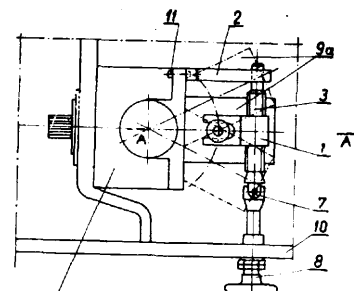


fig. 1

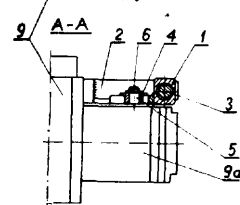


fig. 2

F04B

P. 222148 T

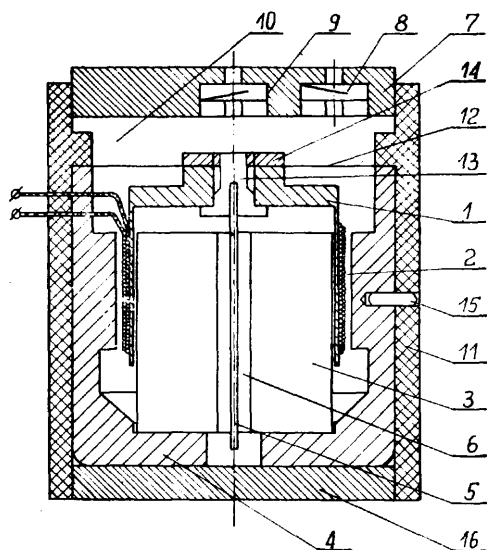
21.02.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Adam Szebesta, Andrzej Michalunio).

Pompa membranowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa membranowa przeznaczona do wymuszania przepływu gazów szczególnie w przenośnych urządzeniach gazometrycznych.

Pompa składa się z magnesu trwałego (3) z jarzmem (4), cewki (1-2) osadzonej na osi (5) prowadzonej w panewce (6), membrany (12) oraz głowicy (7) z zaworem ssącym (8) i zaworem wydechowym (9). Magnes trwały (3) ma kształt walca z otworem osiowym i usytu-



wany jest wewnątrz cylindra (1) z uzwojeniem (2) a komora sprężania (10) ma regulowaną objętość poprzez zmianę odległości głowicy (7) od membrany (12). Obrzeże membrany (12) uchwycone jest pomiędzy obudową (11) a jarzmem (4), przy czym położenie jarzma (4) względem obudowy (11) ustalone jest przy pomocy blokady (15). Średnica połączenia membrany (12) z cylindrem (1) jest mniejsza od średnicy nawinięcia uzwojenia (2) na cylindrze (1).

(3 zastrzeżenia)

F04B

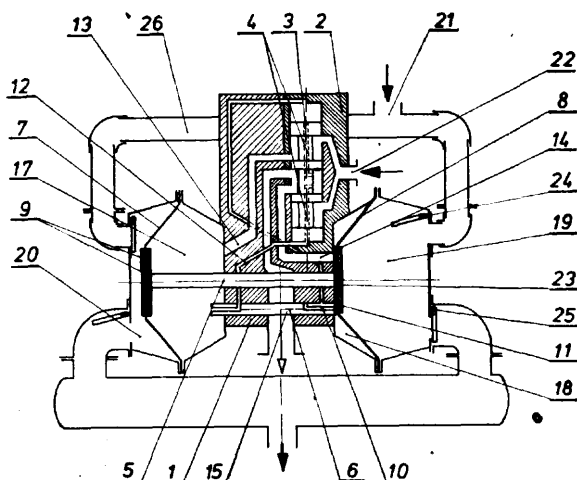
P. 224494 T

24.05.1980

Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych „Powen”, Zabrze, Polska (Andrzej Wróblewski, Wiesław Kańtoch, Stanisław Wrona, Roman Pawlik, Reiner Kleinert).

Pompa przeponowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa przeponowa przeznaczona do cieczy, zwłaszcza cieczy silnie mechanicznie zanieczyszczonych.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego uruchomienia pompy w przypadku gdy przepona zajmuje inne położenie niż skrajne.

Pompa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma cylinder (2) z rozdzielaczem (3) zamocowany pionowo do kadłuba (1) i prostopadle do wałka (5), przy czym rozdzielacz (3) ma trzy komory, które w zależności od położenia łączą się kanałami (13 i 14) z komorami (17 i 19) i wylotowym kanałem (15), oraz rozrządczy suwak (6) z współosiowymi otworami (10) usytuowanymi na końcach suwaka, które kanałami (11 i 12) połączone są z komorami rozdzielacza (3).

(1 zastrzeżenie)

F04C

P. 216111

04.06.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Mieczysław Korzyński, Barbara Dul-Korzyńska, Andrzej Baranowski, Jerzy Nowak).

Pompo-sprężarka wyporowa rotacyjna

Wynalazek dotyczy pompo-sprężarki wyporowej rotacyjnej do płynów i gazów działającej na zasadzie zmian objętości zachodzących w przestrzeni ssawnej i tłocznej. Istota wynalazku polega na tym, że w korpusie (1) urządzenia ułożyskowany jest obrotowo wałek (8) mimośrodowy z osadzonym na mimośrodku poprzez łożyska (9) tłokiem (10), który wykonuje obiegowy

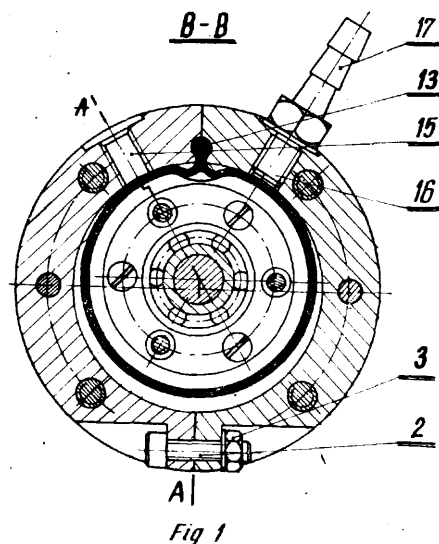


Fig 1

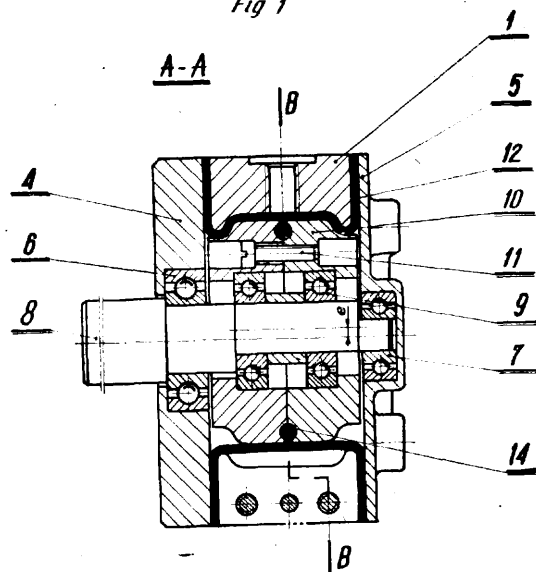


Fig 2

ruch o amplitudzie kołowej wewnątrz nieruchomego korpusu (1). Na obwodzie korpusu (1) po jego wewnętrznej stronie wykonana jest komora o kształcie odpowiadającym kształtowi tłoka (10). Pomiedzy tłokiem (10), a korpusem (1) znajduje się specjalnego kształtu elastyczna przepona (12), częściowo osadzona w korpusie, a od strony wewnętrznej przymocowana do tłoka (10).

Różnica średnic komory roboczej korpusu (1) i tłoka (10) wraz z grubością przepony (12) nie przekracza podwójnej wartości **mimośrodowości** tłoka (10).

(3 zastrzeżenia)

F04C

P. 222465

05.03.1980

Pierwszeństwo: 07.03.1979 - Włochy (nr 67480 - A/79)

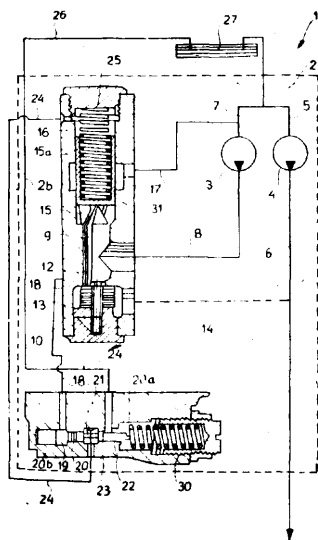
‘ Fiat-Allis Macchine Movimento Terra, S.p.A., Lecce, Włochy (Michele Giuseppe Camino).

Pompa do układu hydraulicznego

Przedmiotem wynalazku jest pompa do stosowania w układzie hydraulicznym.

Pompa do układu hydraulicznego według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę, która stanowi zewnętrzną osłonę pompy, dwie pary współpracujących ze sobą kół zębatach umieszczone w obudowie, pierwszy kanał wlotowy i pierwszy kanał wylotowy wykonane w obudowie tak że odchodzą od pierwszej pary kół zębatach, drugi kanał wlotowy i drugi kanał wylotowy wykonane w obudowie tak, że odchodzą od drugiej pary kół zębatach, przy czym drugi kanał wylotowy uchodzi w **pierwszy** kanał wy-

Fig 1



lotowy, kanał odgałęźny łączący pewien punkt drugiego kanału wylotowego z drugim kanałem wlotowym, pierwszy zawór kontrolny umieszczony w drugim kanale wylotowym za punktem odgałęzienia kanału odgałęźnego, przy czym otwieranie pierwszego zaworu jest sterowane bezpośrednio przez płyn doprowadzany z drugiej pary kół zębatach, drugi zawór kontrolny umieszczony w kanale odgałęźnym, oraz element sterowniczy czuły na ciśnienie płynu płynącego w pierwszym kanale wylotowym i służący do sterowania wbrew działaniu sprężyny otwierania drugiego zaworu kontrolnego, kiedy wymienione ciśnienie przewyższa określona wartość.

(3 zastrzeżenia)

F04D

P. 220126

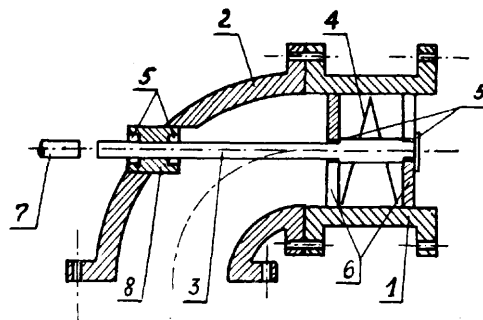
03.12.1979

Józef Kępiński, Pobierowo, Polska (Józef Kępiński).

Rurowa pompa ślimakowa

Rurowa pompa ślimakowa służy do pompowania cieczy o lepkości do 1000 cP i ciśnieniu na wyjściu do 100 at.

Elementem pompującym cieczy jest ślimak (4) osadzony na wale (3), które wmontowane są w prosty odcinek rury instalacyjnej (1). Wyprowadzenie wału (3) na zewnątrz do wału silnika (7) **wykonane** jest poprzez otwór w kolanku instalacyjnym (2) za pośrednictwem płaskiej ścianki (8) wmontowanej w kolanko (2).



Ślimak (4) stanowi jedno lub **dwuzwojowy** wycinek płaszczyzny śrubowej i jest dopasowany do cylindrycznej i wygładzonej części roboczej rury (1).

Pompa ta może być stosowana tam, gdzie dotychczas stosuje się pompy innego typu o podobnych wymogach eksploatacyjnych.

Wydajność pompowania jest odwrotnie proporcjonalna do wartościżądanego ciśnienia tłoczenia. Regulacji wydajności i ciśnienia dokonuje się poprzez odpowiedni dobór średnicy rury instalacyjnej, liczby obrotów i wartości skoku ślimaka.

(2 zastrzeżenia)

F16B

P. 214778

09.04.1979

F16H

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „Vis”, Warszawa, Polska (Jacek Wojciechowski).

Sposób i urządzenie do utrzymywania części w nieruchomym styku

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do utrzymywania części w nieruchomym styku, w co najmniej jednym punkcie, podczas ruchu tych części względem siebie, w szczególności w czasie zmiany wzajemnego położenia tych części, obracania ich względem siebie bez usuwania styku pomiędzy nimi albo utrzymywania we wzajemnym styku elementów napędu, albo przekładni cierniej. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia dźwignia mechanizmów tarcio-toczących i umożliwienie ich stosowania również do napędów i przekładni ciernych w urządzeniach precyzyjnych.

Sposób zgodnie z wynalazkiem utrzymywania części w nieruchomym styku w co najmniej jednym punkcie, podczas ruchu tych części względem siebie takiego, jak toczenie się jednej części po drugiej, zwłaszcza w czasie zmiany wzajemnego położenia tych części polega na tym, że w czasie wspomnianego ruchu względem siebie tych części, wykonanych z materiałów magnetycznych wytwarza się w miejscu ich styku siła przyciągania magnetycznego.

Urządzenie zgodnie z wynalazkiem do utrzymywania części w nieruchomym styku w **co najmniej** jednym punkcie, składa się z płaskiej listwy (1) namagnesowanej polem o ukształtowaniu (4) po której przetacza się beżpoślizgowo walec (2). Miejsce styku (3) pomiędzy listwą (1) i walcem (2) jest dokładne na skutek znacznego tarcia spowodowanego przyciąganiem magnetycznym obu części (1) i (2). Toczenie może odbywać się swobodnie, gdyż w tym przypadku pole magnetyczne, praktycznie tylko w minimalnym stopniu hamuje ruch toczny pomiędzy częściami (1) i (2). **Powierzchnie**

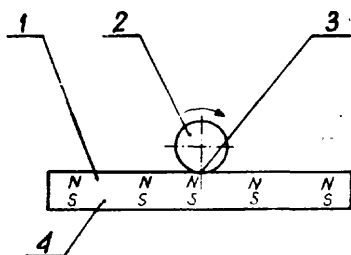
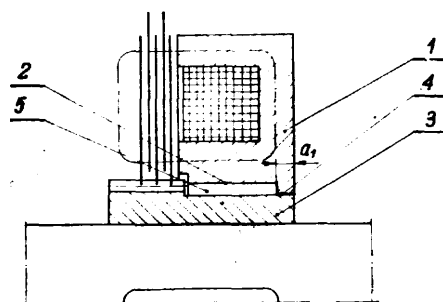


fig. 1

obu części (1) i (2) mogą być twarde, mało elastyczne i w ten sposób osiąga się znaczną precyzję ruchu tocznego i katowe zmiany położenia części (1) względem części (2), ponieważ w czasie ruchu, co najmniej jeden punkt styku obu części pozostaje nieruchomy pomiędzy tymi częściami.

(12 zastrzeżeń)



połączenie korpusu elektromagnesu (1) z tuleją montażową (3) tworzy się obwódowa szczelina powietrzna (5), która powoduje bezpośrednie przyleganie korpusu elektromagnesu (1) do tulei montażowej (3) na bardzo krótkim odcinku (a_1).

(1 zastrzeżenie)

F16C
B27G

P. 215871

24.05.1979

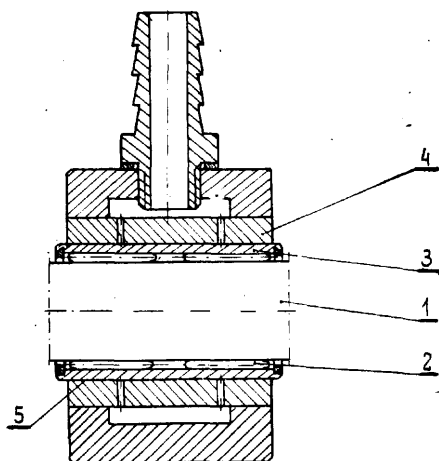
Akademia Rolnicza w Poznaniu, Poznań, Polska
(Bolesław Kortylewski, Ilona Garbarek, Paweł Giemza).

Łożysko aerostatyczne

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja łożyska aerostatycznego dla szybkoobrotowych wrzecion obrabiarek.

Łożysko aerostatyczne według wynalazku charakteryzuje się tym, że na ruchomym czopie (1) łożyska aerostatycznego osadzone jest łożysko toczne (2) korzystnie igiełkowe, którego pierścień zewnętrzny (3) osadzony jest w nieruchomej panwii (4) z ustalonym luzem promieniowym (5) tworzącym szczelinę powietrzną.

(1 zastrzeżenie)



F16D

P. 215670

16.05.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalnych „Ponar-Poznań”,
Zakład Nr 5, Ostrzeszów, Polska (Marian Słezak,
Lucjan Kiczke, Bronisław Cierlak, Józef Stajszczyk,
Jan Klimek).

Sprzęgło elektromagnetyczne

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło elektromagnetyczne które ma izolowany korpus elektromagnesu od układu kinematycznego.

Sprzęgło elektromagnetyczne ma korpus elektromagnesu (1) w którym jest wykonane wybranie cylindryczne (2). Korpus elektromagnesu (1) jest połączony z tuleją montażową (3) spoiną elektronową (4). Przez

F16H

P. 215987

29.05.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków, Polska (Marian Warszyński).

Przekładania mechaniczna do przenoszenia ruchu obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia mechaniczna do przenoszenia ruchu obrotowego zawierająca osadzoną na wale napędzającym (1) krzywkę (2), połączoną walcowymi sworzniami łącznikowymi (3), usytuowanymi przesuwnie-osiowo w otworach przelotowych pierścienia pośredniczącego (4), z tarczą oporową (5), osadzoną na wale napędzanym (6). Krzywka (2), pierścień pośredniczący (4) oraz tarcza oporowa (5) znajdują się w obudowie (7), zaś wały (1 i 6) są ułożyskowane w niej promieniowo i osiowo. Końce wałów (1 i 6) usytuowane w obudowie (7), stanowią czopy łożyskowe (8 i 9), z których czop (8) wału (6) tarczy oporowej (5) jest łożyskiem dla czopa (9) wału (1) krzywki (2), a równocześnie czop (8) wału (6) tarczy oporowej (5) jest ułożyskowany w pierścieniu pośredniczącym (4), połączonym rozłącznie z obudową (7).

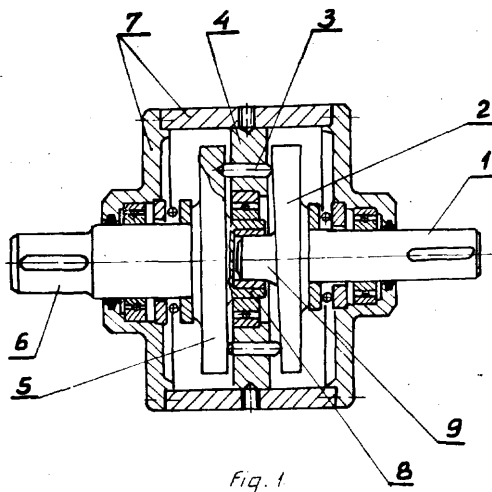


fig. 1

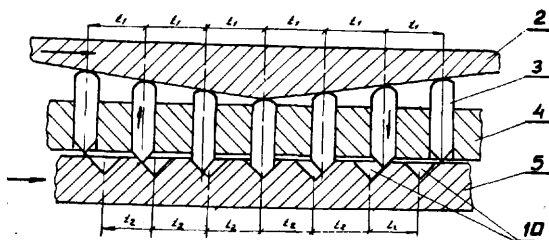


fig. 2

Jedne końce walcowych sworzni łącznikowych (3) stykają się z powierzchnią krzywki (2), zaś drugie ich końce, w zależności od wzajemnego położenia krzywki (2) i tarczy oporowej (5), są w różnym stopniu zagłębione w gniazdach przewodniczych (10) wykonanych w tarczy oporowej (5).

Przekładnia znajduje zastosowanie w napędach obrabiarek, w motoryzacji, w urządzeniach dźwigowych.

(6 zastrzeżeń)

F16K

P. 215584

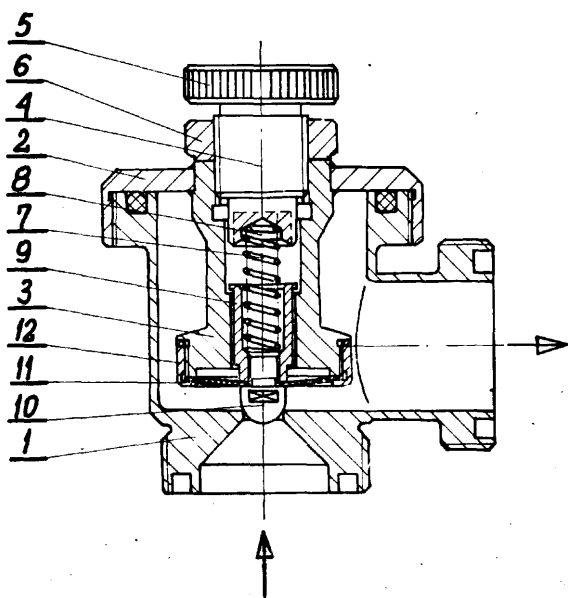
14.05.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska
(Ryszard Kret, Stanisław Błaziński).

Zawór przelewowy

Przedmiotem wynalazku jest zawór przelewowy.

Zawór przelewowy według wynalazku rozwiązuje zagadnienie niezawodności działania w warunkach stosowania cieczy hydraulicznych zawierających zanieczyszczenia ciałami stałymi.



W tym celu w korpusie (1) zaopatrzonym w przełot z otworem i gniazdem zaworowym od strony komory odpływowej, umieszczona jest obudowa (3) mechanizmu sterującego, której wewnątrz jest szczelnie oddzielona od komory odpływowej za pomocą elastycznej uszczelki (11) zaciśniętej w części środkowej między zawładem (10), i tuleją prowadzącą (9) oraz obrzeżem zaciśniętej w obudowie (3) mechanizmu sterującego.

(2 zastrzeżenia)

F17B
F15B

P. 222781

17.03.1980

Pierwszeństwo: 16.03.1979 - Francja (7906788)
27.04.1979 - Francja (7910783)

Jacques Henri Mercier, Paryż, Francja (Jacques Henri Mercier).

Zbiornik ciśnieniowy

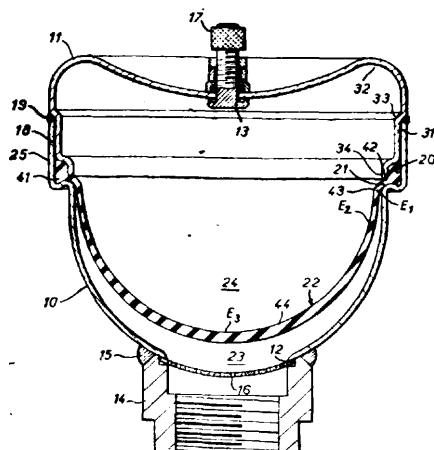
Przedmiotem wynalazku jest zbiornik ciśnieniowy.

Zbiornik ciśnieniowy zawiera separator (22) zaciśnięty w obudowie (10, 11) przez uszczelkę (41), która jest umieszczona w rowku (20). Rowek (20) jest utworzony przez cylindryczny kołnierz (25) korpusu (10) i przez wargę (34) kołnierza (31) pokrywki (11). W stanie spoczynku uszczelka (41) jest wyższa i węższa od rowka (20).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do akumulatorów hydropneumatycznych.

(22 zastrzeżenia)

FIG. 1

F21L
H05B

P. 223328

08.04.1980

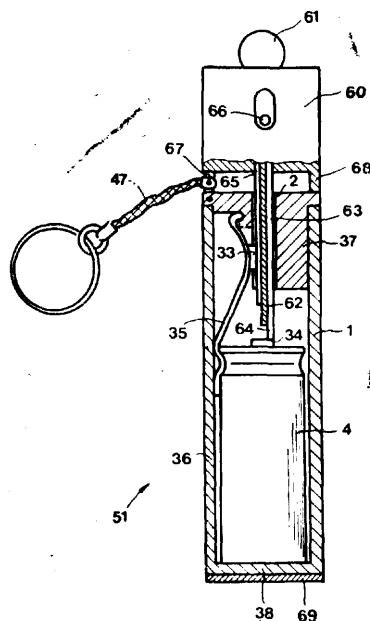
Pierwszeństwo: 09.04.1979 - RFN (P. 2914311.1)

Walter Landsrath, Saarbrücken, RFN.

Baterijna latarka i podgrzewacz klucza

Przedmiotem wynalazku jest baterijna latarka i podgrzewacz klucza, która zawiera w obudowie elektryczną baterię, której bieguny są połączone z powierzchniami stykowymi.

Latarka (60) ma języczek przyłączeniowy (62) z dwoma stykami przyłączeniowymi (63, 64) żarówki (61), wetkniętymi w wybranie wtykowym (2) podgrzewacza klucza (51), i że styki przyłączeniowe (63, 64) są umieszczone odpowiednio do rozmieszczenia powierzchni stykowych (33, 34) w wybraniu wtykowym (2) podgrzewacza klucza (51) dla styku z nimi. Latarka (60) i podgrzewacz klucza (51) w położeniu pracy latarki (60), w którym styki przyłączeniowe (63, 64) na jej języczku przyłączeniowym (62) pozostają w styku z powierzchniami stykowymi (33, 34) w wybraniu wtykowym (2) podgrzewacza klucza (51), są wzajemnie ustalone. Latarka (60) na krawędzi (68) obudowy swojej powierzchni czołowej, na której jest umieszczony



języczek przyłączeniowy (62) ma wybranie zaczepowe (67), dopasowane do końca mocującego łańcuszka do wieszania (47), w którym jest zaczepiany koniec mocujący łańcuszka do wieszania (47). Latarka (60) jest ukształtowana jako latarka migowa, która zawiera pomiędzy swoją żarówką (61), a swoimi stykami przyłączeniowymi (63, 64) włączony, lub włączalny przerwywacz migowy.

W obudowie latarki lub obudowie podgrzewacza klucza jest umieszczony magnes przyczepny (69) dla ustalenia podgrzewacza klucza (51) z wetkniętą latarką (60) na podłożu z magnetycznego materiału, np. dachu auta.

(5 zastrzeżeń)

F22B

P. 215933

28.05.1979

Huta Warszawa, Warszawa, Polska (Józef Dąbek, Kazimierz Bałczewski, Lucjan Chruszcz, Jerzy Czerny, Bolesław Bossowski).

Sposób i urządzenie do wytwarzania pary wodnej przez odzysk ciepła od gazu czadnicowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że gorący gaz czadnicowy podgrzewa wodę doprowadzaną do układu rur opłomkowych usytuowanych wewnątrz odpylnika gazu, po czym oddziela się parę wodną w separatorze.

Urządzenie składa się z dwóch kolektorów wody zasilającej umieszczonych w postaci okręgnic w dolnej części odpylnika (1) - zewnętrznego (2) i wewnętrznego (3).

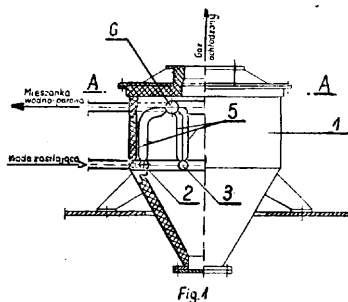


Fig. 1

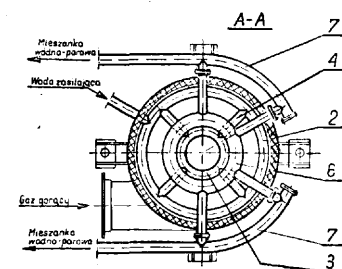


Fig. 2

Kolektory połączone są między sobą rurami (4). W środkowej - górnej części odpylnika usytuowana jest okrężnica (6) stanowiąca kolektor wodno-parowy, z którego rurami (7) przegrzana woda odprowadzana jest do separatora pary. Kolektory zewnętrzny i wewnętrzny połączone są z kolektorem wodno-parowym ustawionymi pionowo rurami opłomkowymi (5).

(2 zastrzeżenia)

F23A

P. 222669

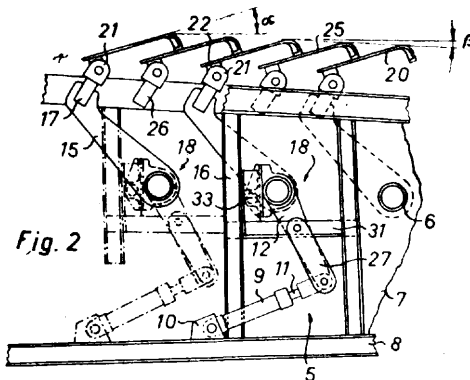
13.03.1980

Pierwszeństwo: 14.03.1979 - Szwajcaria (nr 2416/79-8)

Widmer + Ernst AG, Wettingen, Szwajcaria (Hansruedi Steiner, Arnold Erbsland).

Ruszt paleniskowy

Wynalazek dotyczy rusztu paleniskowego dla pieców do spalania zwłaszcza śmieci i odpadków, składający się z co najmniej jednego toru rusztowego, który składa się ze stałych i ruchomych szeregów rusztowych zawierających pewną ilość usytuowanych obok siebie ukośnie pochyłonych rusztowin, przy czym rusztowiny w rodzaju cegieł zachodzą na siebie, a szeregi rusztowań mają napęd, który zawiera obrotowy dźwignik przy wale skrętnym, wyprowadzonym z obszaru dmuchu.



Ruszt ten charakteryzuje się tym, że ma obrotową dźwignię (12), obrotowego dźwignika i przesuwnik, na przykład wciągnik hydrauliczny (9), obrotowy skrętny wał (6) i urządzenie do prostoliniowego prowadzenia (18), które wykonane jest razem z napędem (5) ze wewnątrz obszaru dmuchu.

(8 zastrzeżeń)

F23C
F28D

P. 215456

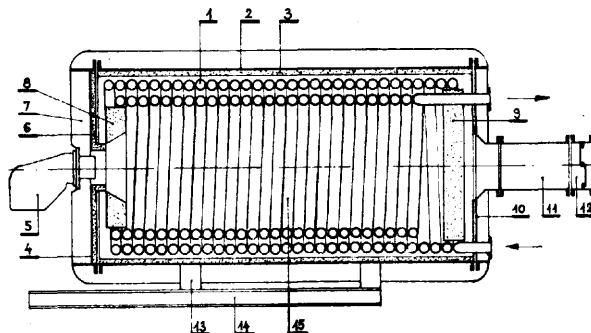
07.05.1979

Biuro Projektów i Dostaw Generalnych Przemysłu Izolacji Budowlanej „Izolacja”, Katowice, Polska (Zdzisław Mytko, Norbert Bula).

Urządzenie do podgrzewania cieczy zwłaszcza oleju

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podgrzewania cieczy, zwłaszcza oleju, złożone ze stalowego walczaka izolowanego termicznie, wyposażonego w wymiennik ciepła oraz zamkniętego pokrywą tylną i czołową, do której zabudowany jest palnik, charakteryzuje się tym, że wymiennik ciepła stanowi węzownica (1) w układzie jednodrogowym dwuzwojowym, spiralnie zwinięta.

Zewnętrzne jej zwoje stanowią kanał spalinowy, zaś zwoje wewnętrzne tworzą komorę spalania (15) zamkniętą, wkładem (9) termoizolacyjnym ceramicznym.



Stosunek długości komory spalania (15) do jej średnicy ma się tak jak 1,9÷1,7:1,0. Powierzchnia komory spalania (15) do powierzchni części konwekcyjnej ma się tak jak 1,0:7÷9, a droga spalin w komorze spalania (15) do drogi spalin w części konwekcyjnej jak 1,0:2,34÷2,6.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania niebezpieczeństwa nierównomiernego przepływu i miejscowego przegrzania.

(2 zastrzeżenia)

F23D
F24C**P. 214661**

02.04.1979

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska Zakłady Sprzętu Grzejnego „Predom-Wromet”, Wronki, Polska (Tadeusz Kalina, Leokald Skłodowski, Stanisław Nowak).

Głowica palnika gazowego do kuchni i kuchенок

Przedmiotem wynalazku jest głowica palnika gazowego do kuchni i kuchенок składająca się z kielicha wkładki stabilizacyjnej z rowkami płomieniowymi i nakrywki, charakteryzująca się tym, że wkładka stabilizacyjna (2) z rowkami płomieniowymi (4) posiada zmienny profil dolnej powierzchni (5) rowka płomieniowego (4). Część dolnej powierzchni (5) w części wylotowej rowka płomieniowego (4) jest po-

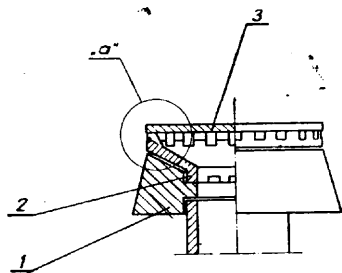


Fig. 1

zioma, prostopadła do osi głowicy. Stosunek całkowitej powierzchni wylotowej rowków płomieniowych (4) do średnicy (d) wkładki stabilizacyjnej (2) wynosi najkorzystniej od 1,8 do 2,3.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększonej koncentracji ciepła i poprawy sprawności palnika.

(1 zastrzeżenie)

F23D

P. 222207 T

21.02.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Andrzej Hejduk, Antoni Zydorkiewicz).

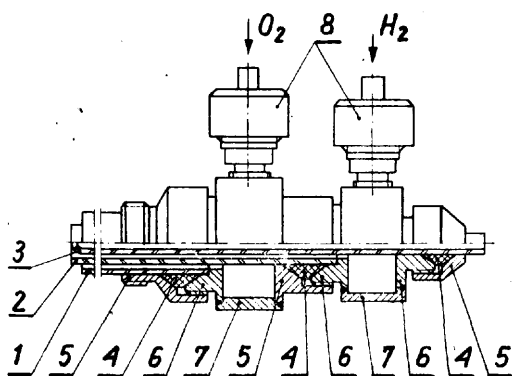
Palnik wodorowo-tlenowy

Przedmiotem wynalazku jest palnik wodorowo-tlenowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii wykonania palnika wodorowo-tlenowego, oraz zapewnienia łatwości jego montażu i demontażu.

Istota wynalazku polega na tym, że dysze (1, 2) palnika oraz rurka (3) zabezpieczająca czujnik temperatury są zamocowane w korpusie, składającym się z przelotowych segmentów.

Segmenty mocujące powyższe elementy (1, 2, 3) są wykonane w postaci nakrętki (5), w której jest wkręcona tuleja (6), a wewnętrzne powierzchnie nakrętki (5) i tulei (6) tworzą gniazdo, zaś w gnieździe jest umieszczony elastyczny, pierścieniowy łącznik (4) o odpowiednio dobranym kształcie. Pomiędzy segmentami



mocującymi są umieszczone segmenty pierścieniowe (7) z otworami, służącymi do zamontowania przyłączy (8) wodoru i tlenu.

Palnik według wynalazku jest stosowany jako źródło pary wodnej w technologii przyrządów półprzewodników, a zwłaszcza w procesach termicznego utleniania i domieszkowania krzemu.

(2 zastrzeżenia)

F23J

P. 216112

05.06.1979

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Zdzisław Kaczuk, Bolesław Łupkowski).

Sposób uzyskania optymalnej szybkości wypływu gazów z kominów

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania optymalnej szybkości wypływu gazów z kominów pozwalający na uzyskanie najmniejszego średniego stężenia zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym szkodliwymi składnikami gazów wypływających z kominów.

Sposób polega na tym, że na wylot komina nakłada się zwężającą się tuleję, wewnątrz której umieszcza się osiowo przesuwne element regulacyjny w kształcie kropłowym z osiowym otworem przelotowym lub bez tego otworu względnie w kształcie półkuli i stożka ściętego zamkniętego, bądź w kształcie stożka ściętego otwartego.

W przypadku malejącej ilości wypływających z komina gazów element regulacyjny przesuwają ku górze, a w przypadku wzrastającej ilości tych gazów element regulacyjny przesuwają ku dołowi. Krańcowe położenia elementu kropłowego odpowiadają optymalnej szybkości wypływu gazów z komina w przypadku minimalnej i maksymalnej ilości gazów.

(1 zastrzeżenie)

F23J

P. 216113

05.06.1979

Wrocławskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Wrocław, Polska (Bolesław Łupkowski).

Regulator szybkości wypływu spalin z komina wieloprzewodowego

Przedmiotem wynalazku jest regulator szybkości wypływu spalin z komina wieloprzewodowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulowania szybkości wypływu spalin z komina wieloprzewodowego w zależności od obciążenia źródła wyrzucającego spaliny do atmosfery.

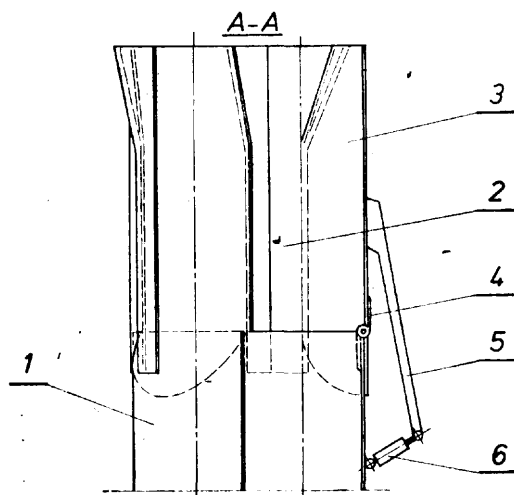


Fig. 1

Regulator wykonany jest w ten sposób, że na krawędzi przewodu kominowego (1) u jego wylotu, każdorazowo na styku dwóch przewodów (1) komina wieloprzewodowego umocowane są wyprofilowane, najkorzystniej półokrągłe segmenty ruchome (3), zamocowane do krawędzi przewodu kominowego (1) za pomocą zawiasów (4). Segmenty ruchome (3) połączone są za pośrednictwem dźwigni (5) z umocowanymi na zewnątrz przewodów kominowych (1) zdalnie sterowanymi siłownikami (6).

(1 zastrzeżenie)

F23K
F26B
B02C

P. 221927 T

11.02.1980

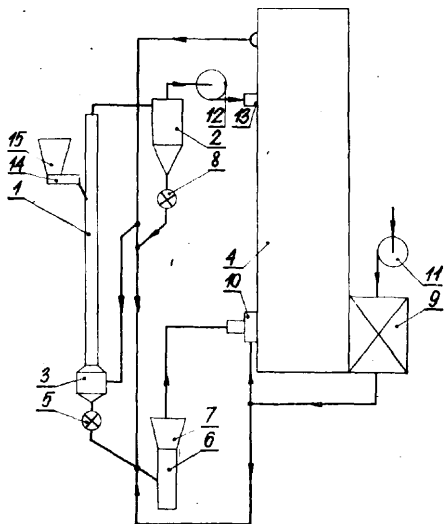
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Władysław Sikorski, Ryszard Głąbik).

Układ przygotowania i podawania paliwa do palenisk pyłowych

Przedmiotem wynalazku jest układ przygotowania i podawania paliwa do palenisk pyłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stopnia wysuszenia paliwa podawanego do młyna.

Istota wynalazku polega na współprądowo-przeciwprądowym kontaktowaniu paliwa z czynnikiem suszącym w suszarce (1), co uzyskano przez połączenie dol-



nej części suszarki (1) ze źródłem poboru czynnika suszącego, a górnej części - z wlotem cyklonu (2). Ponadto, wlot młyna (6) do przemiału paliwa jest połączony ze źródłem poboru czynnika suszącego, ze źródłem poboru gorącego powietrza i z wylotem podajnika (8) zamontowanego na wylocie cyklonu (2).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza do spalania węgla brunatnych w energetyce.

(1 zastrzeżenie)

F23N

P. 215784

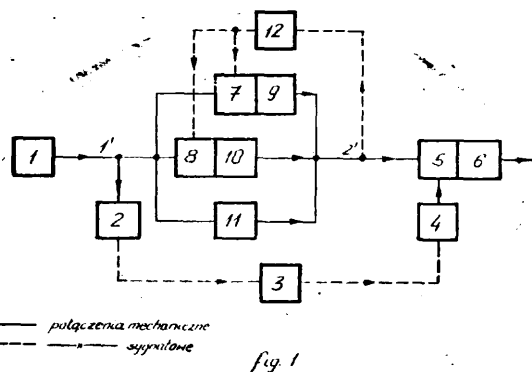
21.05.1979

Instytut Techniki Ciepłej, Łódź, Polska (Henryk Kierszenkiern, Kazimierz Jacoń, Wincenty Witos).

Układ automatycznej regulacji ciągu i skuteczności odpylania spalin

Układ automatycznej regulacji ciągu i skuteczności odpylania spalin z urządzeniem regulacyjnym posiada przesłone regulacyjną (5) zabudowaną w rurociągu (2), połączoną poprzez siłownik (4) z regulatorem (3) i czujnikiem (2), zabudowanym drugim końcem w wewnętrznej przestrzeni rurociągu (1') przed baterią cyklonów (9), (10) oraz kłapy (7), (8) odcinające zamontowane w cyklonach (9), (10) sprzężone poprzez zespół pomiarowo-sygnalizacyjny (12) z wewnętrzną przestrzenią rurociągu (2) za cyklonami.

(1 zastrzeżenie)



F24F

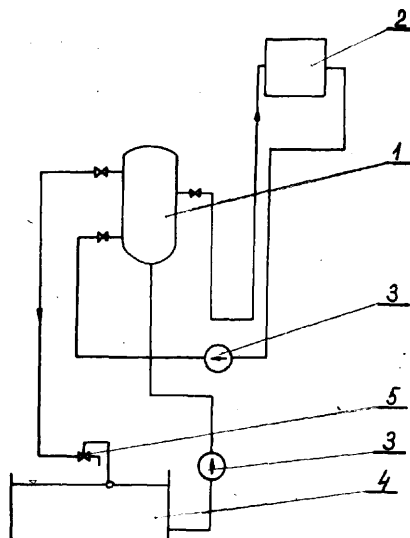
P. 216124

05.06.1979

Biurowo Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Łódź”, Łódź, Polska (Bronisław Hillebrand).

Układ instalacji zasilania odbiorników czynnikiem roboczym

Układ rozwiązuje sprawę zasilania odbiorników czynnikiem roboczym o żądanych parametrach w sposób prosty nie wymagający stosowania skomplikowanej aparatury regulacyjnej i przesyłającej. Stosowany może być do zasilania różnego rodzaju odbiorników, zwłaszcza w klimatyzacji.



Układ zawiera mieszalnik (1) w postaci zamkniętego zbiornika ciśnieniowego, który włączony jest w dwa zamknięte obiegi pompowe. Jeden obieg zawiera czynnik krążący pomiędzy akumulatorem ciepła (4) oraz mieszalnikiem (1), a w drugim obiegu znajduje się czynnik zasilający odbiornik (2).

Czynniki z obu obiegów mieszane są ze sobą w mieszalniku (1) w odpowiednim stosunku tak dobranym, aby uzyskać żądane wartości parametrów czynnika zasilającego odbiornik.

(1 zastrzeżenie)

F24F

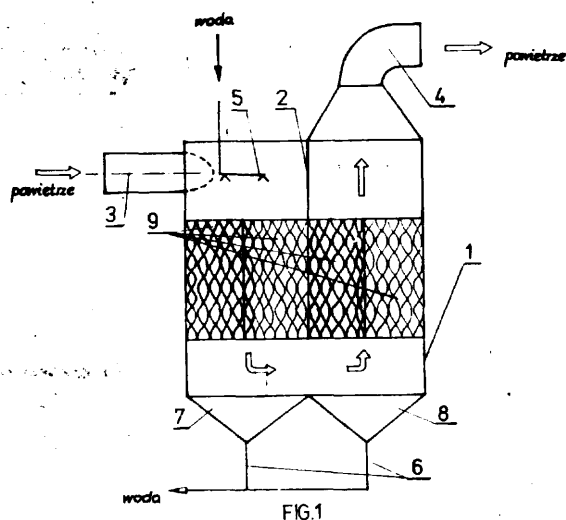
P. 216522

22.06.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Anatol Selecki, Andrzej Chmielewski).

Urządzenie do nawilżania, suszenia lub ochładzania powietrza lub do chłodzenia wody

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nawilżania, suszenia lub ochładzania powietrza lub do chłodzenia wody stanowiące zbiornik (1) zaopatrzony w



króciec wlotowy i wylotowy dla powietrza oraz dysze rozpylające wodę i króćce odprowadzające wodę ze stożków zbiorczych, składa się z dwóch komór A i B przedzielonych przegrodą (2) usytuowanych tak, że tworzą przepływ w kształcie litery U, której ramiona stanowią komory wlotowa A i wylotowa B, a wewnątrz zbiornika znajdują się otwarte z obu stron rurki (9), wypełnione zwinionymi helikoidalnie paskami wykonanymi z materiału o łatwo zwilżalnej powierzchni, przy czym przestrzeń między rurkami i obudową zbiornika jest zamknięta dla przepływu gazu i cieczy, a dysze (5) doprowadzające wodę są usytuowane w komorze wlotowej A, centralnie nad rurkami wypełnionymi paskami, króciec wlotowy (3) dla powietrza znajduje się w komorze wlotowej A nad rurkami wypełnionymi paskami, a króciec wylotowy (4) dla powietrza znajduje się w komorze wylotowej B nad rurkami wypełnionymi paskami natomiast króćce (6) odprowadzające wodę ze stożków zbiorczych znajdują się pod rurkami wypełnionymi paskami.

(2 zastrzeżenia)

F24H
F24C

P. 222667

13.03.1980

Pierwszeństwo: 13.03.1979 - RFN (P. 2909720.9)

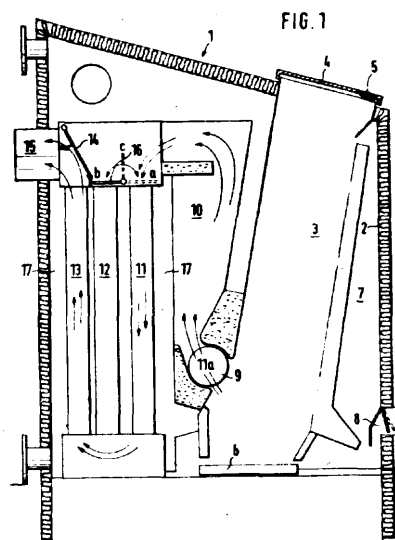
HDG - Kessel - und Apparatebau GmbH, Massing, RFN.

Wielozakresowy piec do spalania, ogrzewany paliwem stałym i paliwem płynnym

Przedmiot wynalazku dotyczy wielozakresowego pieca do spalania, ogrzewanego paliwem stałym i paliwem płynnym z szybikiem zasypowym dla spalania paliwa stałego i z palnikiem dla paliwa płynnego, przy czym szybik zasypowy jest połączony z komorą spalania, a komora spalania z kanałami utworzonymi jako wymiennik ciepła, tak zwanymi przewodami dymowymi, które prowadzą do wylotu.

Piec ten charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w dwa przewody dymowe (11, 12) albo w dwie grupy przewodów, i że zależnie od wyboru paliwa, pierwszy przewód dymowy (12) lub pierwsza grupa przewodów dymowych jest wyłączalna z drogi przepływu gazów spalinowych w określonym wymiarze - całkowicie albo częściowo. Zgodnie z wynalazkiem zależnie od wyboru paliwa, drugi przewód dymowy (11) lub druga grupa przewodów dymowych jest wyłączalna z drogi przepływu gazów spalinowych w określonym wymiarze, całkowicie albo częściowo. Przewody dymowe utworzone są jako duża liczba usytuowanych równolegle względem siebie rur płomieniowych.

(13 zastrzeżeń)



F24H

P. 223072

28.03.1980

Pierwszeństwo: 03.04.1979 - RFN (P. 2913205.6)

Hoval Interliz Aktiengesellschaft, Vaduz-Neugut, Lichtensztain.

Kocioł grzewczy z dwiema komorami paleniskowymi

Przedmiotem wynalazku jest kocioł grzewczy z dwiema komorami paleniskowymi, z których jedna komora jest przeznaczona do spalania paliwa gazowego lub ciągłego a druga do spalania paliwa stałego.

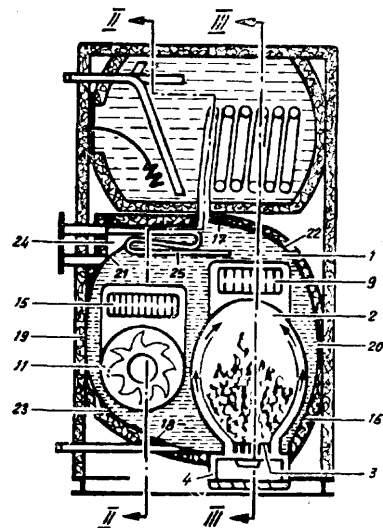


Fig. 1

Piec według wynalazku cechuje się tym, że jego komora (2) przeznaczona do spalania paliwa stałego jest pozioma i ma przekrój poprzeczny w kształcie zbliżonym do elipsy, który w swym dolnym obszarze przechodzi w prostokątny skrzynkowy popielnik (4). Komora (11) przeznaczona do spalania paliwa gazowego lub ciekłego również jest pozioma i ma przekrój poprzeczny kołowy, przy czym oś wzdłużna tej komory znajduje się na wysokości osi wzdłużnej komory (2). Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle energetycznym.

(5 zastrzeżeń)

F24J
E04F

P. 222449

04.03.1980

Pierwszeństwo: 06.03.1979 - Austria (nr A 1680/79)

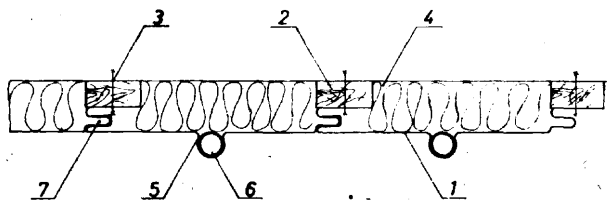
Vereinigte Metallwerke Ranshofen - Berndorf AG,
Wiedeń, Austria.

Wykładzina elewacyjna

Przedmiotem wynalazku jest wykładzina elewacyjna z prefabrykowanych metalowych elementów blaszanych. Wykładzina według wynalazku ma postać kolektora słonecznego, z metalowych blaszanych elementów (1) zawierających rury (6) dla przepływu czynnika do wymiany ciepła, przy czym metalowe blaszane elementy (1) mają żłobki (5), stanowiące elastyczny uchwyt obejmujący rury (6) na powierzchni większej niż połowa ich obwodu.

(4 zastrzeżenia)

Fig. 1



F25B

P. 214982

17.04.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Franciszek Kaczmarek, Jan Nowicki, Robert Gołub, Witold Zasucha, Wiesław Szyszka, Henryk Grzywacz).

Stacja zautomatyzowanego napełniania chłodniczych agregatów absorpcyjnych oraz sposób napełniania agregatów chłodniczych

Przedmiotem wynalazku jest stacja zautomatyzowanego napełniania chłodniczych agregatów absorpcyjnych oraz sposób napełniania agregatów absorpcyjnych.

Sposób napełniania agregatów absorpcyjnych mieszkanką wodnoamoniakalną, realizowany jest poprzez wyciąganie próżni, dozowanie mieszkanki, doładowanie wodoru i charakteryzuje się tym, że następują po sobie automatycznie: proces wyciągania próżni w ustalonym czasie, przy czym jest on poprzedzony sprawdzeniem stopnia próżni, który wskazuje czujnik próżni oraz włączeniem miernika czasu, proces napełniania następuje przy otwarciu elektromagnetycznego zaworu napełniania, które to otwarcie warunkowane jest szczelnością agregatu co wskazuje czujnik wstępnej szczelności, stopniem napełniania agregatu mieszkanką który reguluje fotoelektryczny czujnik poziomu zamoc-

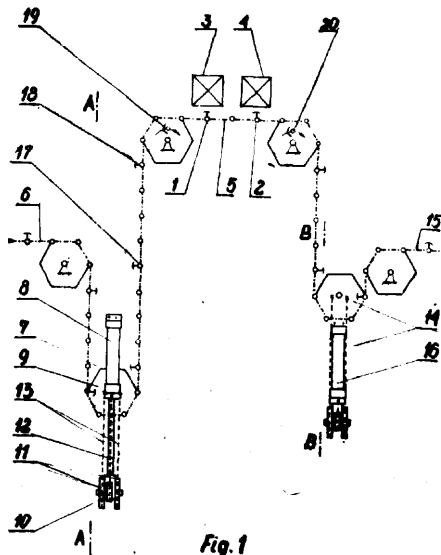


Fig. 1

cowany na poziomowskazie; proces doładowania wodorem agregatu do ciśnienia kontrolowanego czujnikiem, przy czym następuje zaciśnięcie króćca napełnienia przy pomocy urządzenia pneumatycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania zautomatyzowanej stacji napełniania chłodniczych agregatów absorpcyjnych i sposobu napełniania agregatów absorpcyjnych umożliwiając właściwe napełnienie agregatów mieszkanką wodno-amoniakalną i eliminuje ciężką pracę ręczną.

Stacja według wynalazku składa się z przenośnika (5), (6) wyposażonego w zawieszki (1), (2) na których zawieszają się agregaty (27) do napełniania, oraz z urządzenia do automatycznego wyciągania próżni, napełnienia agregatu, doładowania agregatu wodorem i zaciśnięcia króćca napełniania.

(5 zastrzeżeń)

F25B

P. 216129

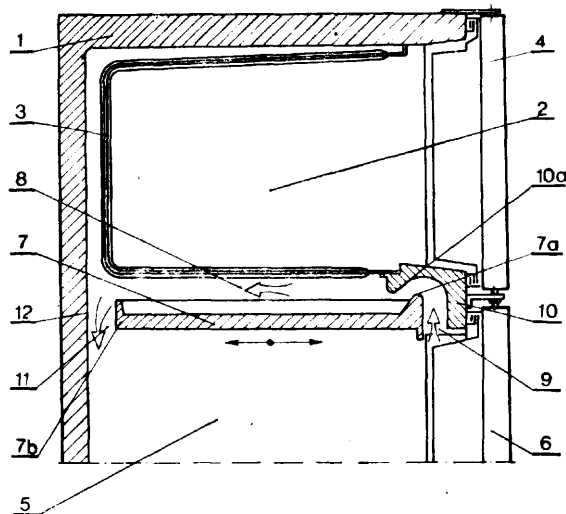
05.06.1979

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „Predom-Polar”, Wrocław, Polska (Andrzej Borsuk, Konstanty Jurkiewicz, Jerzy Pietrzak, Kazimierz Bożek, Eugeniusz Zawadzki, Roman Lejman, Walter Słabicki).

Układ chłodzenia i regulacji temperatur w chłodziarce sprężarkowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podziału przestrzeni chłodniczej szafki chłodziarki dwudrzwiowej na komorę niskich temperatur i komorę chłodzenia, regulacji temperatur w obu komorach za pośrednictwem jednego parownika rozłącznego agregatu chłodniczego umieszczonego w komorze niskich temperatur.

Układ składa się z parownika (3) agregatu chłodniczego z blachy kanalikowej w kształcie litery C umieszczonego w górnej części szafki (1), przesuwnej przegrody izolacyjnej (7), która umieszczona jest pod dolną płaszczyzną parownika w pewnym odstępie dzieląc przestrzeń szafki na dwie komory, komorę niskich temperatur (2) i komorę chłodzenia (5).



Przy takim usytuowaniu przegrody izolacyjnej tworzy się kanał (8) służący do niewymuszonej cyrkulacji powietrza wychładzającego komorę chłodzenia, przy czym wielkość szczeliny kanału wlotowego (9) odpowiada wielkości szczeliny kanału wylotowego. Całkowite zamknięcie jednego z kanałów uzyskuje się przy skrajnych położeniach przegrody izolacyjnej (7).

(2 zastrzeżenia)

F26B

P. 208538

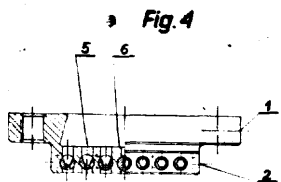
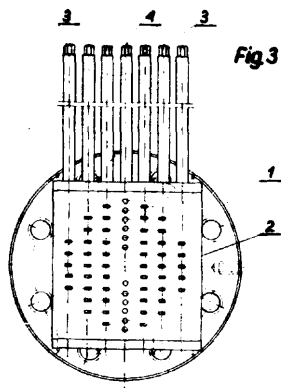
20.07.1978

Zakłady Chemiczne „Oświęcim”, Oświęcim, Polska (Roman Piechowicz, Jan Jurczak, Henryk Madrzak, Stanisław Bryzek, Władysław Marcinek, Dominik Drabek, Tadeusz Sroka).

Głowica ekspansyjnej suszarki elastomerów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania szybkiej, bieżącej regulacji i optymalizacji parametrów suszenia elastomerów, skutecznego usunięcia twardych cząstek zatrzymanych w przewężonych otworach tłoczników, szybkiego zredukowania ciśnienia w cylindrze suszarki oraz maksymalnego zmniejszenia oporów przyprływu w czasie rozruchu urządzenia.

Głowica stanowi cylindryczną płytę (1) z przymocowaną do niej w sposób trwały nadbudowę (2). W płycie i nadbudowie znajdują się otwory przelotowe, usytuowane równoległe do siebie. Prostopadle do tych otworów w nadbudowie płyty wykonane są cylindryczne gniazda, w których osadzone są obrotowe wałki tłoczników (3) i wałki bezpieczników (4).



W obrotowych wałkach tłoczników i wałkach bezpieczników wykonane są w jednym rzędzie przelotowe otwory (5 i 6) o osiach prostopadłych do osi obrotu wałków i rozstawie identycznym, jak rozstaw otworów przelotowych w płycie i nadbudowie. Otwory (5) wałków tłoczników mają kształt stożków, a u wylotu mają różny kształt. Uzależniony od rodzaju suszonego elastomeru.

Otwory (6) wałków bezpieczników są cylindryczne, o sumarycznym przekroju przepływu równym przekrojowi otworów wszystkich zabudowanych wałków tłoczników. Ilość i średnica przelotowych otworów w płycie i nadbudowie, jak również ilość wałków tłoczników i wałków bezpieczników, dostosowana jest do zdolności produkcyjnej suszarki.

(6 zastrzeżeń)

F26B

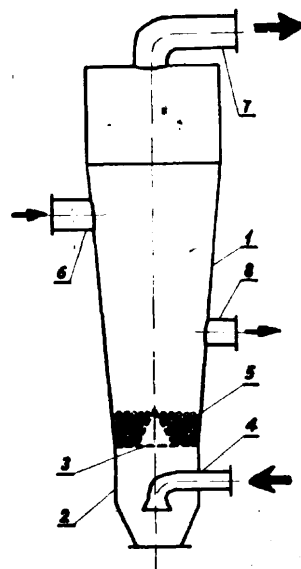
P. 221828 T

04.02.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Mieczysław Mrowiec, Włodzimierz Ciesielczyk).

Sposób suszenia **materiałów** sypkich zwłaszcza zlepiających się i suszarka do **suszenia** materiałów sypkich zwłaszcza zlepiających się

Sposób według wynalazku polega na tym, że wilgotny materiał wprowadza się na warstwę materiału **inertnego**, spoczywającego na ruszcie, który w swojej osi ma umieszczony stożek. Czynnik susząco-fluidyzujący podaje się przez przewód, którego otwór umieszczony jest w komorze dystrybutora w osi suszarki i zwrócony w kierunku jej **podstawy**. Warstwa materiału inertnego ma wysokość statyczną odpowiadającą wysokości stożka, średnicę zastępczą pojedynczego



elementu 2—5 mm, zaś gęstość równą lub większą od gęstości materiału suszonego.

Suszarka według wynalazku charakteryzuje się tym, że komora suszenia (1) oddzielona jest od komory dystrybutora (2) za pomocą rusztu (3), w którego osi jest umieszczony stożek. Pole powierzchni bocznej stożka równe jest połowie dolnej powierzchni przekroju poprzecznego komory suszenia (1). Stożek i ruszt wykonane są z tego samego materiału konstrukcyjnego, na przykład z blachy perforowanej lub dwu warstw siatki.

(3 zastrzeżenia)

F26B

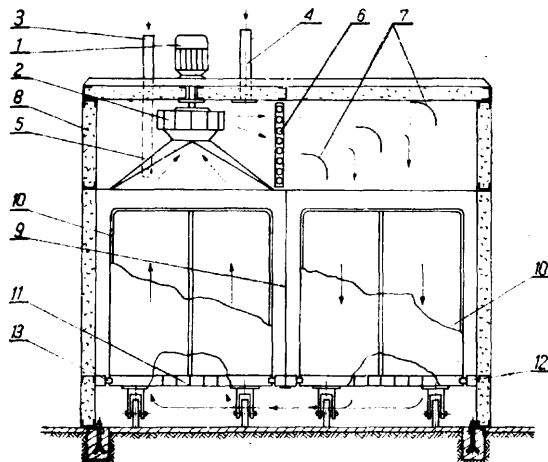
P. 221995 T

12.02.1980

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Rajmund Gąsieniec, Tadeusz Haufa).

Suszarka dwutorowa do suszenia drewna a zwłaszcza do suszenia giętych elementów meblowych

Suszarnia o dowolnej długości montowana jest z segmentów. Każdy segment suszarni posiada zespół wentylacyjny (1, 2, 3, 4, 5) i grzejniki (6) zainstalowane w górnej części obudowy. Palety, albo wózki (10) ze stosem suszonych elementów umieszczone są na dwóch torach w dolnej części obudowy.



Dolna część obudowy suszarni (8) przedzielona jest na dwie komory ścianką grodzącą (9) biegnącą od dolnej krawędzi grzejników (6) do wysokości ażurowej podłogi (11) wózka suszarnianego (10).

(2 zastrzeżenia)

F26B

P. 222366 T

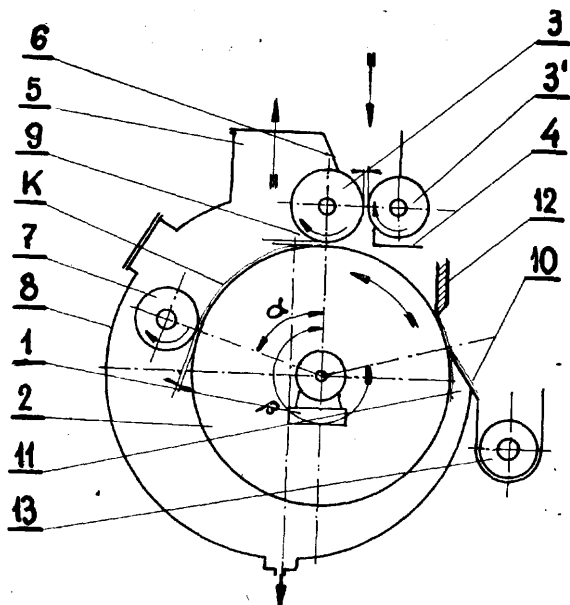
28.02.1980

Morski Instytut Rybacki w Gdyni, Gdynia, Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Wronki, Polska (Grzegorz Misiewicz, Witold Neugebauer, Józef Łoś).

Suszarka walcowa

Suszarka walcowa stosowana jest do suszenia białkowych preparatów krylowych i rybnych w przetwórnictwach lądowych i na statkach przetwórczych.

Suszarka walcowa składająca się z osadzonego obrotowo w ramie bębna suszącego osłoniętego komorą wyciągu oparów i mającego wlot pary do wnętrza, które stanowi grzejny płaszcz, z zespołu podającego, zespołu odbierającego i noża skrawającego według wynalazku, wyposażona jest w dociskający wałek (7) usytuowany w podciśnieniowej komorze (8) w położeniu zmiennym do osi wlotu surowca, określonym kątem (α) nie większym niż 90° , osadzony równoległe do powierzchni suszącego bębna (2) w odległości (K) równej grubości suszonej warstwy surowca, przy czym podciśnieniowa komora (8) posadowiona mimośrodowo względem osi suszącego bębna 2 w przekroju poprzecznym ma kształt łuku najkorzystniej o kącie β w no-



szącym od 270 do 300° lecz mniejszym niż 340° zawartym między dwoma promieniami, z których przy jednym umiejscowiony jest wlotowy otwór (9) surowca utworzony przez szczelinę między podającym wałkiem (3) a suszącym bębniem (2), zaś przy drugim umiejscowiony jest wylotowy otwór (10) surowca zamknięty elastycznym samodociskającym fartuchem (11). Podające wałki (3) i (3') mają różne średnice, przy czym wałek (3') o mniejszej średnicy jest podparty elastycznym kierującym nożem (4) zaś ponad wałkiem (3) o większej średnicy usytuowany jest wylot komina (5) wyposażony w skośnie osadzoną względem osi tego wałka (3) i styknie do jego powierzchni elastyczną śluzę (6).

(2 zastrzeżenia)

F27D

P. 216267

09.06. 1979

C21B

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Marian Kubrak, Tadeusz Bryk, Władysław Berski).

Urządzenie do zatykania i otwierania otworów spustowych pieców metalurgicznych

Urządzenie przeznaczone jest do mechanicznego zatykania i otwierania otworów spustowych, zwłaszcza w wielkich piecach.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że pionowa, obrotowa kolumna (1), wyposażona w sztywny wysięgnik (3), na którym jest zawieszona zatykarka, ma

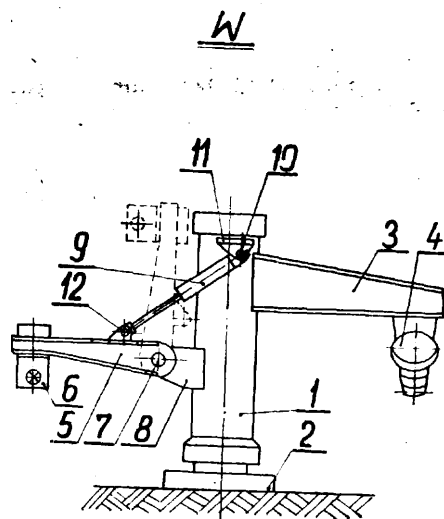


Fig. 2

osadzone odchylnie w płaszczyźnie pionowej ramię (5), zaopatrzone w wiertnicę (6), które leży w pewnej odległości katowej względem sztywnego wysięgnika (3).

(1 zastrzeżenie)

F27D

P. 216340

12.06.1979

F27B

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Cementowego, Wapienniczego i Gipsowego, Kraków, Polska (Janusz Zakrzewski, Józef Piestrak, Marian Burkiewicz, Krzysztof Lenik).

Sposób układania wymurówki w piecach obrotowych

Sposób układania wymurówki w piecach obrotowych, polega na układaniu pierścieni z kształtek, na sucho lub na zaprawie. Układanie pierścieni rozpoczyna się od dołu aż do około trzech kształtek poza os poziomą pieca.

Dalsze układanie pierścieni przeprowadza się przy pomocy urządzenia aż do pozostawienia przestrzeni wolnej wielkości około pięciu kształtek w pierścieniu, w której umieszcza się rozpieracz. Poprzez toczącą się główną rolkę i mechanizm krzywkowy urządzenia do wymurówki, wywiera się równocześnie nacisk promieniowy i obwodowy na każdą kolejno dokładaną kształtkę.

Występujące tarcie pomiędzy płaszczem pieca a kolejno dołożoną kształtkę w każdej chwili przeciwstawia się siłom tarcia tego pierścienia.

(1 zastrzeżenie)

F28D

P. 222346 T

28.02.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Halupczok, Franciszek Ruszel, Władysław Tomczak).

Płytowy rekuperator ciepła

Przedmiotem wynalazku jest płytowy rekuperator ciepła.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni wymiany ciepła w rekuperatorze płytowym, przy jednoczesnym uproszczeniu jego technologii wykonania.

Rekuperator według wynalazku stanowią podwójne płyty żebrze (1), które składają się z dwóch płaskich ścian, połączonych ze sobą żebrami. Żebra sąsiadujących ze sobą płyt (1) są wzajemnie prostopadłe.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w niskotemperaturowych systemach ciepłych urządzeń wentylacyjno-klimatyzacyjnych oraz suszarniczych.

(1 zastrzeżenie)

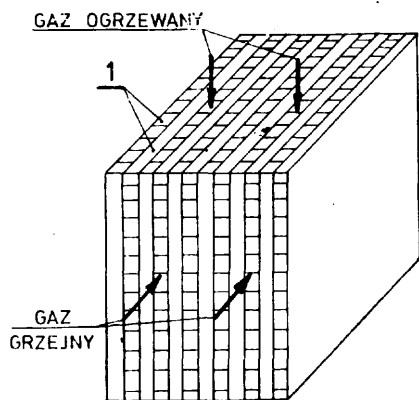


fig. 1

F28F

P.216173

08.06.1979

Przedsiębiorstwo Górnictwa Nafty i Gazu, Sanok, Polska (Tadeusz Hałasik, Jan Kurpiel, Kazimierz Sliwiński).

Wkładka ochronna płyty sitowej wymiennika ciepła

Przedmiotem wynalazku jest wkładka ochronna płyty sitowej (3) wymiennika ciepła charakteryzująca się tym, że stanowi ją płyta (1) wykonana z materiału odpornego na szkodliwe działanie płynów, posiadająca otwory w ilości i rozmieszczeniu odpowiednim do ilości i rozmieszczenia rur przepływowych (2) znajdujących się w płycie sitowej (3) oraz króćce (4) zamocowane w otworach płyty (1) wykonane również z materiału odpornego na szkodliwe działanie płynów. Średnica zewnętrzna króćców (4) odpowiada średnicy wewnętrznej rur przepływowych (2) a ich

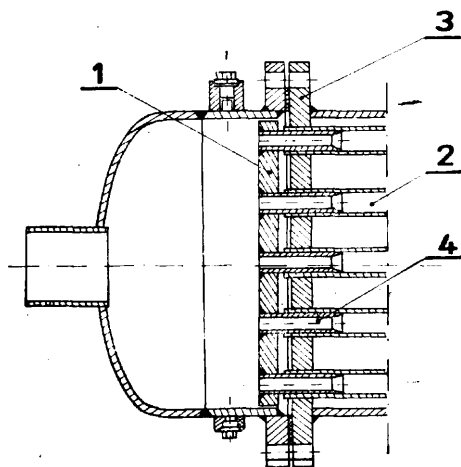


fig. 2

ściany od strony wewnętrznej na swych końcach wchodzących w rury przepływowe (2) mają powierzchnię stożkową.

Kształt i wielkość płyty (1) odpowiada kształtowi i wielkości płyty sitowej (3) wymiennika ciepła.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia eksploatacji wymiennika ciepła.

(2 zastrzeżenia)

F28F

P.222345 T

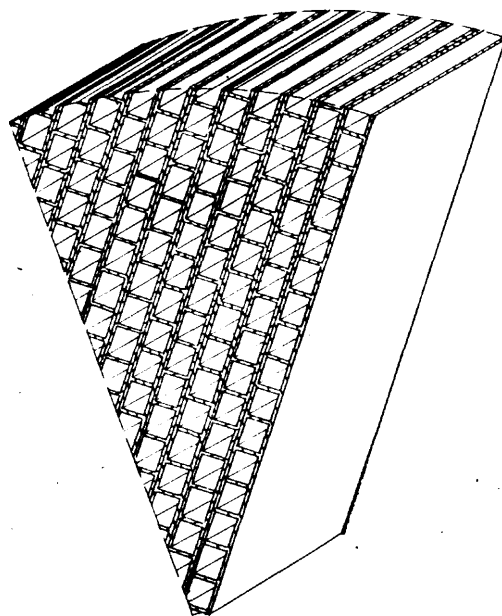
28.02.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Halupczok, Franciszek Ruszel, Władysław Tomczak).

Element wypełnienia wirnika regeneratora ciepła

Przedmiotem wynalazku jest element wypełnienia wirnika regeneratora ciepła.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia powierzchni wymiany ciepła w jednostce objętości wypełnienia, przy jednoczesnym uproszczeniu technologii wykonania wypełnienia.



Element wypełnienia według wynalazku stanowią podwójne płyty żebrkowe, składające się z dwóch równoległych ścian, tworzących jedną całość z umieszczonymi między nimi żebrami. Płyty żebrkowe są połączone ze sobą, tworząc bryłę odpowiadającą kształtowi żadanego elementu, a kanały dla przepływu gazów, utworzone między ścianami i żebrami są usytuowane równolegle względem siebie.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w urządzeniach klimatyzacyjnych, wentylacyjnych i suszarniczych.

(1 zastrzeżenie)

F42B

P. 216733

20.06.1979

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k/Warszawy, Polska (Ryszard Szydłowski, Henryk Adamczyk, Andrzej Kowalczyk).

Ręczny granat ćwiczebny

Przedmiotem wynalazku jest ręczny granat ćwiczebny jednorazowego użycia przeznaczony do dokonywania ćwiczebnych rzutów granatami podczas ćwiczeń taktycznych na poligonach lub przykoszarowych placach ćwiczeń. Granat składa się z: skorupy którą stanowią połączone razem obudowa zewnętrzna

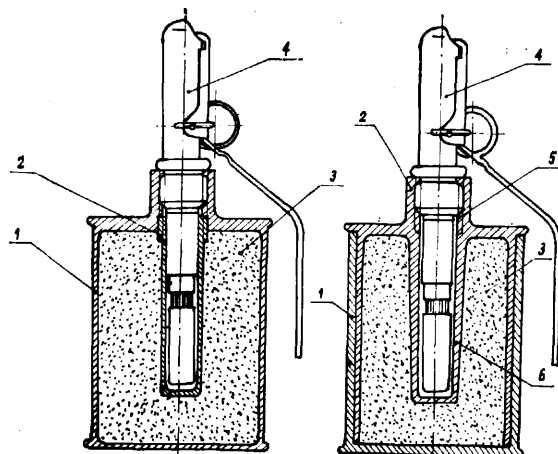


Fig. 1

Fig. 2

(1) i osłona pobudzająca (2); materiału sproszkowanego (3) zabarwionego na kolor jaskrawy umieszczonego w przestrzeni wewnętrznej pomiędzy obudową zewnętrzną (1) i osłoną pobudzającą (2) oraz zapalnika bojowego (4) wkręconego w gniazdo gwintowane (5) skorupy. Obudowa zewnętrzna (1) i osłona pobudzająca (2) wykonane są z tworzywa sztucznego metodą prasowania lub rozdmuchiwania.

(1 zastrzeżenie)

F42C

P.216770

30.06.1979

Zakłady Tworzyw Sztucznych „ERG”, Tychy-Bieruń Stary, Polska (Hilary Kuś, Jan Szyguła, Jan Wieczorek, Rajmund Wasilewski, Józef Rozmus, Jerzy Karwat, Robert Comber, Julian Paszkowski, Józef Rygiel, Jan Michnol, Alojzy Mol, Andrzej Masiorski, Ewald Barus).

Zapalnik elektryczny o zwłóce półsekundowej

Przedmiotem wynalazku jest zapalnik elektryczny o zwłóce międzystrzałowej półsekundowej.

Istotą wynalazku jest zastosowanie do mieszanek opóźniającej antymonu jako reduktora o ściśle określonym rozdrobnieniu w granicach 15 do 50 mikronów.

Rozdrobnienie to zapewnia najbardziej korzystną powierzchnię aktywną antymonu w reakcji spalania z utleniaczem umożliwiając uzyskanie czasów zwłok detonacji zapalnika w bardzo zawężonej tolerancji stwarzającej możliwość wytwarzania tego typu środka strzałowego w serii dziesięć sztukowej.

(1 zastrzeżenie)

F42C

P.216771

30.06.1979

F42D

Zakłady Tworzyw Sztucznych „ERG”, Tychy-Bieruń Stary, Polska (Jan Szyguła, Rajmund Wasilewski, Jan Wieczorek, Józef Rozmus, Jan Michnol, Ryszard Wróbel, Julian Paszkowski, Adam Latosi, Józef Rygiel, Ewald Barus).

Symetryczny opóźniacz detonujący

Przedmiotem wynalazku jest symetryczny opóźniacz detonujący stosowany przy robotach strzałowych.

Istotą wynalazku jest opóźniacz detonujący w postaci cienkościennej rurki metalowej wewnątrz której umieszczone są dwa identyczne elementy opóźniające oddzielone od siebie metalową rurką dystansową.

Opóźniacz detonujący wykorzystywany jest przy pracach strzałowych, przy których ładunek materiału wybuchowego pobudzany jest lontem detonującym przy czym detonacja ładunku następuje po określonej zwłóce czasowej.

(1 zastrzeżenie)

F42C

P.222219

23.02.1980

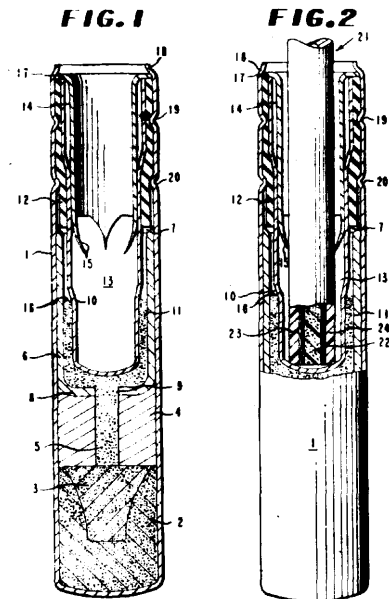
Pierwszeństwo: 26.02.1979 - Stany Zjedn. Ameryki (015288)

E. I. du Pont de Nemours and Company Welington, Stany Zjednoczone Ameryki (Paul John Brayan).

Detonator zwłoczny

Przedmiotem wynalazku jest detonator zwłoczny o działaniu nieelektrycznym.

Przedstawiono detonator zwłoczny o działaniu nieelektrycznym przystosowany do montażu polowego z niskoenergetycznym lontem detonującym, który ma osłonę ekspansyjną, do której lont zostaje wprowadzony w czasie użycia. Impuls ciśnienia, powstały wskutek detonacji lontu powoduje rozdęcie osłony



i, w wyniku nagłej kompresji pomiędzy osłoną ekspansyjną a sztywną kapsułką, zostaje pobudzony ładunek inicjujący. Palący się ładunek inicjujący zapala ładunek opróżniający, który z kolei zapala ładunek zapłonowy, powodując detonację ładunku głównego. Obecność ładunku inicjującego w pierścieniowym odstępie pomiędzy ściankami osłony i kapsułki, jak również pomiędzy końcami osłony i kapsułki oraz właściwe położenie i elementy uchwytu lontu we wgłębieniu osłony, zapewniają zadziałanie ładunku inicjującego niezależnie od tego czy lont jest wchłonięty do dna osłony czy też nie.

(18 zastrzeżeń)

F42D

P.216270

09.06.1979

H1T

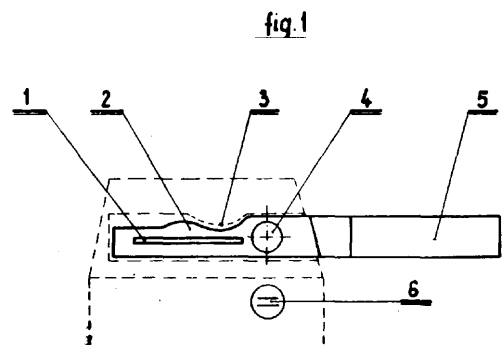
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” - Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Piotr Bartoń, Andrzej Jakubowski, Michał Boczarski, Bronisław Prochwicz, Artur Stanek).

Klucz magnetyczny zwłaszcza do elektronicznych zapalarek strzałowych

Przedmiotem wynalazku jest klucz magnetyczny, zwłaszcza do elektronicznych zapalarek strzałowych.

Klucz magnetyczny zwłaszcza do elektronicznych zapalarek strzałowych składa się z uchwytu (5) oraz suwaka, którego jedna powierzchnia ma garb (2) pod którym znajduje się szczelina (1), tak że współpracując z wypukłością (3) we wnęce powoduje ona zatrzymanie klucza w pozycji włączonej. W suwaku zamocowany jest magnes (4) powodujący po wsunięciu klucza do wnęki zadziałanie łącznika magnetycznego (6) umieszczonego w odpowiednim miejscu zapalarki.

(1 zastrzeżenie)



G01B

P.216024

1.06.1979

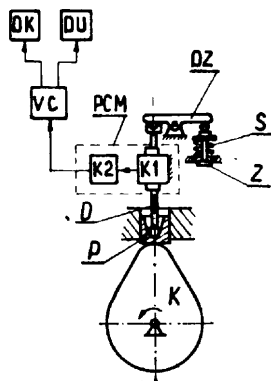
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Kwarczyński).

Sposób sprawdzania współpracy krzywka-popychacz mechanizmu krzywkowego

Sposób według wynalazku polega na tym, że na krzywkę (K) wywiera się zmienną siłę nacisku za pomocą popychacza (P), przy czym zmiany tej siły nacisku mają charakter ciągły zależny od wzniosu krzywki (K).

Sposób ma zastosowanie do mechanizmów rozrządu silników spalinowych, pomp wtryskowych itp.

(1 zastrzeżenie)



G01B

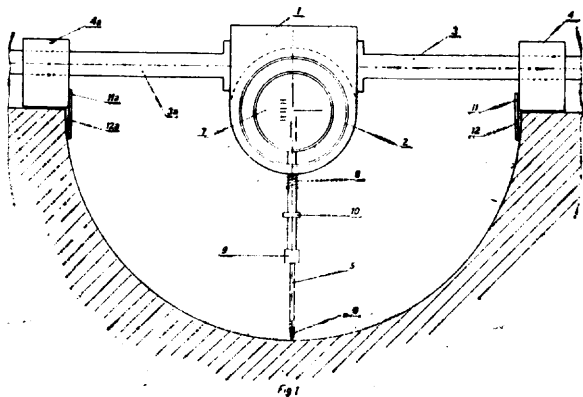
P.216521

22.06.1979

Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa „Geoprojekt”, Warszawa, Polska (Tadeusz Adamaszek, Adam Fleszar, Witold Szczygłowski).

Sposób ustawiania półcylindrów według zadanej linii ugięcia wirników i urządzenia do ustawiania półcylindrów według zadanej linii ugięcia wirników

Sposób ustawiania półcylindrów względem zadanej linii ugięcia wirników polega na tym, że dla poszczególnych półcylindrów mierzy się odległości punktów charakterystycznych od linii prostej odniesienia, a następnie na podstawie tych odległości określa się wielkości poprawek korygujących w poziomie i w pionie osiowe położenie półcylindrów.



Urządzenie do ustawiania półcylindrów składa się z łożyska nośnego (1) opartego na wycechowanych ramionach (3 i 3a) oraz ramienia pomiarowego (5) o zmiennej długości, zakończonego z jednej strony końcówką pomiarową (6), a z drugiej tarczą celowniczą (7).

(7 zastrzeżeń)

G01B

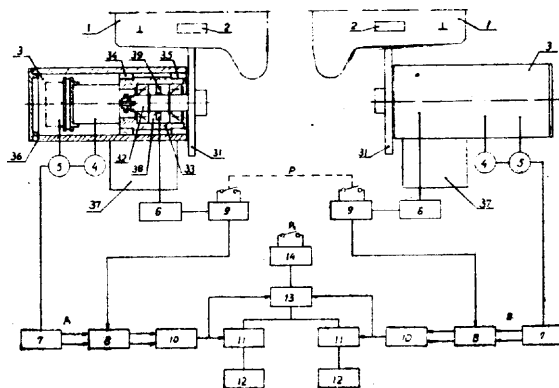
P.216532

21.06.1979

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE” Zakład Nr 2 „RAFAMET”, Kuźnia Raciborska (Stanisław Arcimowicz, Ryszard Hegel, Andrzej Kaczkowski, Leszek Kowalik, Jan Polak, Zbigniew Raczynski).

Urządzenie do pomiaru średnic przedmiotów walcowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru średnic przedmiotów walcowych zwłaszcza kół zestawów kolejowych na tokarkach do obróbki tych zestawów. Urządzenie składa się z przyporządkowanych obu kołom zestawu głowic pomiarowych mających połączenie elektryczne z elektronicznym układem **pomiarowo-sterującym**, który przetwarza i zlicza impulsy elektryczne powstałe w przetworniku oraz elektronicznym układem odejmującym z parą cyfrowych pól odczytowych. Głowica obejmuje prze-



twornik obrotowo-impulsowy i wzmacniacz sprzężony elektrycznie z detektorem, bramką, układami blokowania i odblokowania bramki, przyciskiem głównym, licznikiem rewersyjnym i multiplexerem wyposażonym w pole odczytowe. Pomiędzy liczniki i multiplexery co najmniej dwu torów włączony jest układ odejmujący z przyporządkowanym mu układem sterowania odejmowaniem wyposażonym w przycisk pomocniczy.

(4 zastrzeżenia)

G01B

P.216703

27.06.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Bronisław Radosz, Ryszard Pałczyński, Eugeniusz Pasierbski).

Sposób i urządzenie do pomiaru kąta pochylenia koparki

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do pomiaru kąta pochylenia koparki, przeznaczone do stosowania w dziedzinie górnictwa odkrywkowego.

Sposób pomiaru kąta pochylenia koparki odbywa się przy pomocy urządzenia umieszczonego na koparce. Na obracającym się zależnie od pochylenia koparki ramieniu tego urządzenia znajduje się wahadło, którego wychylenia przekazuje się na czujnik pomiarowy, którym jest transformator (3) położenia katowego. Sygnał wyjściowy z czujnika podaje się na przetwornik (4) napięcia zmiennego na prąd stały, który następnie uśrednia się w uśredniającym przetworniku (5) i przekazuje się do **pomiarowo-sygnalizacyjnego** układu (6).

Urządzenie do pomiaru kąta pochylenia koparki na ramię (1), przyjmuje kierunek największego pochylenia płaszczyzny podstawy (7). Na ramieniu (1)

jest umieszczony transformator (3) położenia katowego, połączony z wahadłem (2), osadzonym na końcu ramienia (1).

(6 zastrzeżeń)

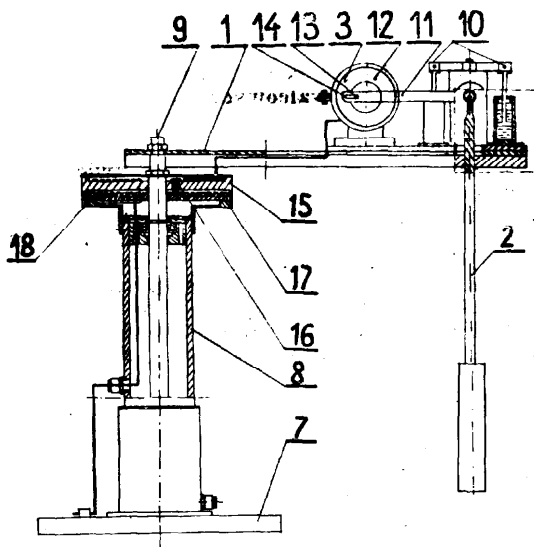


Fig. 2

G01B

P.221898 T

7.02.1980

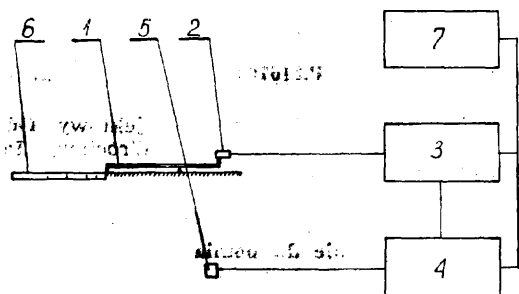
Politechnika. Lubelska, Lublin, Polska (Ryszard Borian, Zdzisław Misztal, Stanisław Trzeciak).

Sposób wyznaczania linii wpływu ugięcia nawierzchni drogowej

Sposób wyznaczania linii wpływu ugięcia nawierzchni drogowej od obciążeń kołem samochodu.

Istota wynalazku polega na tym, że do ugięciomierza Benkelmana przystosowuje się przetwornik tensometryczny (2), który włącza się do mostka tensometrycznego (3) ze wzmacniaczem rejestratora (4) a znacznik odległości (5) włącza się do rejestratora (4).

(1 zastrzeżenie)



G01K

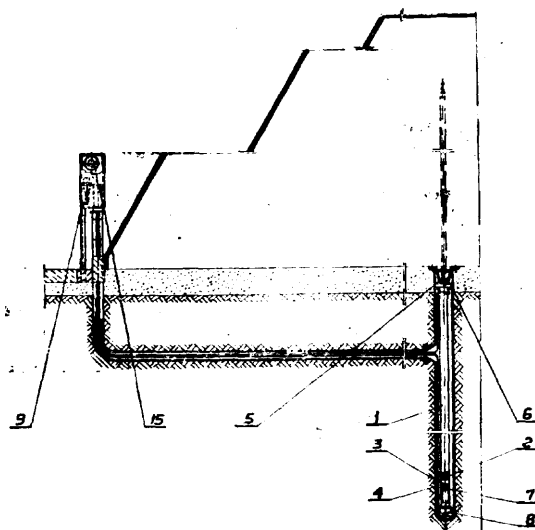
P.214524

29.03.1979

Główne biuro Studiów i Projektów Przeróbki Węgla „Separator”, Katowice, Polska (Jan Schwerdfeger).

Sposób i urządzenie do pomiaru temperatury w usypisku paliwa, zwłaszcza węgla kamiennego

Sposób polega na ciągłym pomiarze temperatury w usypisku paliwa, zwłaszcza węgla kamiennego. Pomiar temperatury jest możliwy na dowolnie wybranej głębokości usypiska. Element pomiarowy jest wprowadzony do usypiska od dołu. Urządzenie wyposażone jest w siłownik hydrauliczny tłokowy (1) dwustronnego działania znajdujący się w osłonie (4),



który zakończony jest głowicą tłoczyska (5), do której przymocowany jest czujnik (6) połączony z kapilarą (7) w kształcie zwiniętej spirali wyprowadzonej przez dolną część cylindra (8) oraz w zestaw zasilający (9) i termometr manometryczny odległościowy (15).

(2 zastrzeżenia)

G01K

P.215043

19.04.1979

G04B

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Andrzej Zdżienicki, Władysław Łakota)

Sposób i układ do pomiaru temperatury i automatycznego jej sterowania w procesie naparzania betonu

Istota wynalazku w zakresie sposobu polega na pomiarze temperatury mieszanki betonowej w pojemniku betoniarki lub temperatury wody dozowanej do sporządzenia mieszanki betonowej realizowanym za pomocą sondy elektronicznej (1) połączonej z miernikiem temperatury (2) sprzęgniętym elektrycznie poprzez układ automatycznego naparzania (3), (4) i (5) z nagrzewnicą kasety (8).

Układ do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że sonda (1) zbudowana na bazie termistora połączona jest z wejściem miernika temperatury (2) zbudowanego na bazie wzmacniacza operacyjnego włączonego równolegle w obwód układu sterującego (4) zawierającego sześć identycznych bloków zasilanych wraz z miernikiem (2) układem zasilającym (3). Z kolei układ zasilający (3) połączony jest z blokiem (5) przekazywaczy czasowych (PC1-PC6) sprzężonym z blokami (4) układu sterującego, przy czym styki tych przekazywaczy połączone są równolegle z zawo-

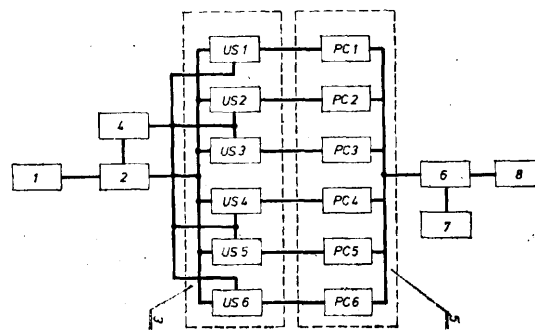


Fig. 1

rem elektromagnetycznym (6) sprzężonym z układem (7) zasilającym i stabilizującym temperaturę pary w czasie naparzania oraz z nagrzewnicą kasety (8).

(2 zastrzeżenia)

G01K

P.216651

27.06.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Edward Pėrnach, Zygmunt Piotrowski, Tadeusz Sobusiak).

Sposób rezystancyjnego pomiaru **potencjału** węglowego atmosfery do obróbki cieplnej oraz sonda pomiarowa do stosowania tego sposobu

Sposób pomiaru według wynalazku polega na tym, że możliwe w to samo miejsce badanej atmosfery, w które wprowadza się rezystancyjny czujnik (3) potencjału węglowego wprowadza się równocześnie termoelement (1), którego siłę termoelektryczną wzmacnia się w sposób ciągły tak, aby prostoliniowy odcinek charakterystyki zależności tej siły od temperatury był zwierciadlanym odbiciem prostoliniowego odcinka charakterystyki zależności sygnału napięciowego czujnika (3) od jego **nawęglania** i temperatury, po czym tak wzmocnioną siłę termoelektryczną termoelementu (1) sumuje się z sygnałem napięciowym czujnika (3) a sumę tych sygnałów rejestruje się. Sonda pomiarowa według wynalazku oprócz rezystancyjnego czujnika (3) **potencjału** węglowego zawiera również termoelement (1) umieszczony we wnętrzu zamkniętej osłony ceramicznej (2), na której to «słonie (2) jest nawinięta korzystnie bifilament skłętka pomiarowa rezystancyjnego czujnika (3). Wspólna cylindryczna obudowa (4) termoelementu (1) i czujnika (3) od strony wkładanej do pieca jest otwarta a od strony wystającej z pieca jest połączona ze źródłem atmosfery ochronnej oraz z pompą (10) wymuszającą przepływ tej atmosfery wzdłuż skłętki pomiarowej czujnika (3).

(3 zastrzeżenia)

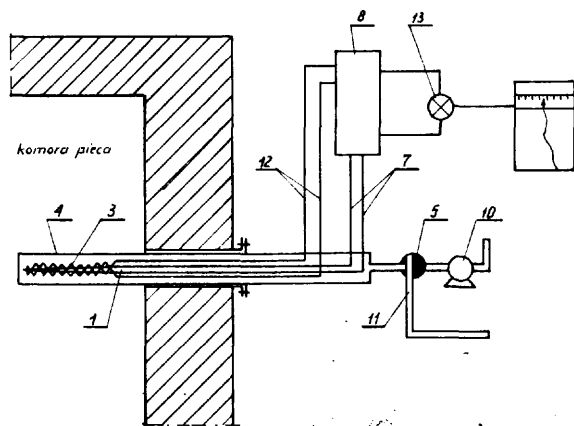


Fig. 1.

G01K
F27D

P.222050

15.02.1980

Pierwszeństwo: 24.02.1979 - Republika Federalna Niemiec <nr P 2907281.9>

Ruhrchemie Aktiengesellschaft, Oberhausen, Republika Federalna Niemiec (Paul Beuth, Walter Kossnitschke).

Sposób mierzenia temperatury w reaktorach, które są eksploatowane przy temperaturze powyżej **1400°C** oraz przyrząd do mierzenia temperatury w reaktorach

Przyrząd do pomiaru temperatury w reaktorach wyposażony jest w czujnik temperaturowy (1) o postaci termoelementu z rurą ochronną z materiału żarood-

pornego (2), w napędowy zespół ustawczy (11) za pomocą którego czujnik temperaturowy (1) jest **przesuwany** w kierunku swej osi w otworze znajdującym się w ścianie reaktora, do miejsca dokonywania pomiaru oraz w zawór (5) umożliwiający w położeniu otwarcia wsuwanie czujnika temperaturowego (1), przy czym do jego zamknięcia trzeba wycofać ten czujnik (1).

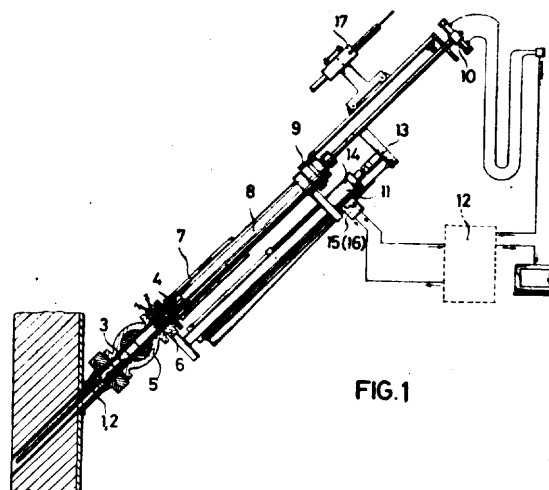


FIG.1

W sposobie według wynalazku dokonuje się pomiaru temperatury za pomocą przyrządu pomiarowego, a prawdziwość wyników pomiaru sprawdza się w sposób ciągły za pomocą wielkości pomocniczych, jak bilans cieplny lub chemiczny skład gazu, albo za pomocą zakrytego termoelementu. Ponadto za pomocą przyrządu pomiarowego określa się rozkład temperatur wzdłuż otworu obmurza, wprowadza się dane do pamięci i porównuje się ze sobą w pewnych odstępach czasu.

(9 zastrzeżeń)

G01L

P. 216523

22.06.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zbigniew Wrzesiński, Zbigniew Pączkowski, Leonard Wolski).

Sposób eliminacji błędów wyników pomiaru maksymalnego ciśnienia spalania w bombie manometrycznej

W procesie testowania bomby pomiarowej, prowadzonym w warunkach sprawdzanej szczelności, oraz w procesie badania materiału miotającego bierze się pod uwagę czas (Δt) opadania ciśnienia (P) od wartości maksymalnej (P_{max}) o **przyjęty**, jednakowy dla obu procesów, względny spadek ciśnienia (k). Wynik

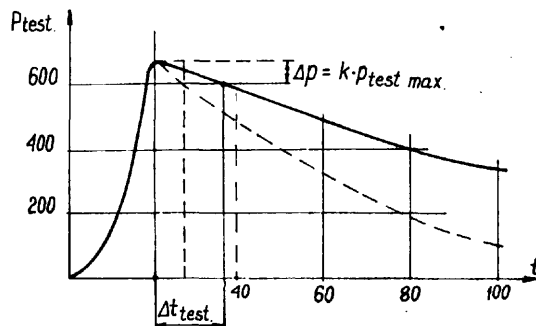


FIG. 1

pomiaru, dokonanego w procesie badania materiału miotającego, uznaje się za błędny, jeżeli z obu rozpatrywanych czasów (Δt_{test} , Δt_{bad}) opadanie ciśnienia czas (Δt_{bad}) w procesie badania materiału miotającego jest mniejszy.

(1 zastrzeżenie)

G01L

P. 216605

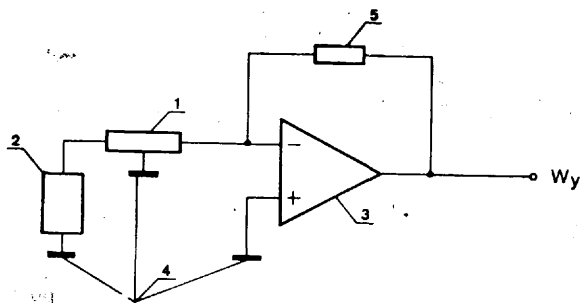
26.06.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Koczorowski).

Sposób i układ do mierzenia ciśnień

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do mierzenia ciśnień, zwłaszcza stałych, rezonatorem elektrokapilarnym, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w przypadkach kiedy potrzebna jest miniaturyzacja aparatury pomiarowej. Istota wynalazku w odniesieniu do sposobu polega na tym, że mierzy się transmitancję rezonatora, a w odniesieniu do układu, że zaciski rezonatora są połączone z jednym ze znanych obwodów stosowanych do pomiarów transmitancji czwórników.

(4 zastrzeżenia)



G01M

P. 215899

25.05.1979

Biurowo Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Gliwice, Polska (Tadeusz Węgrzyn, Andrzej Szydło, Ryszard Liszczyk).

Stanowisko prób zwłaszcza zestawów kołowych

Stanowisko prób zwłaszcza zestawów kołowych przydatne jest w zakładach produkujących te zestawy. Charakteryzuje się tym, że na każdej szynie (1) osadzona jest wahlwie w przegubie ze sprężyną (6) klinowa tocznia (1), przy czym obie te tocznie (2) od strony najazdu zestawu (5) mają odchylające krzywki (7), a od góry tocznie (2) są pochyłe w kierunku zjazdu zestawu (5). Na bieżniach obu szyn (1) wykonywane są wycięcia ustalające (8).

(1 zastrzeżenie)

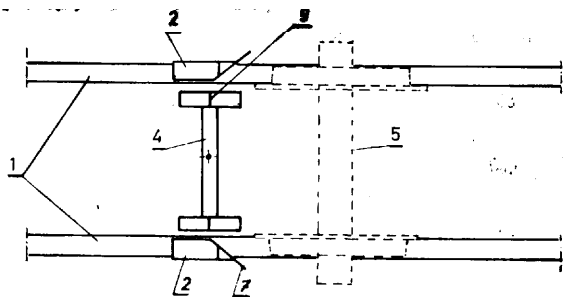


Fig. 1

G01N

P. 214317

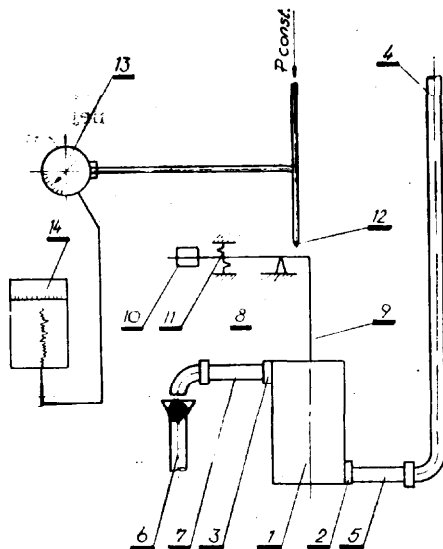
21.03.1979

Kostrzyńskie Zakłady Papiernicze, Kostrzyń, Polska (Józef Jurewicz, Jerzy Kołomej).

Sposób ciągłego pomiaru gęstości cieczy i urządzenie do ciągłego pomiaru gęstości cieczy

Sposób ciągłego pomiaru gęstości cieczy w czasie jej przepływu polega na ważeniu jej przy stałej objętości. Do tego służy urządzenie składające się ze zbiornika (1) o stałej objętości z elastycznym doprowadzeniem (5) i odprowadzeniem (7). Z wagą (8) związany jest zespół wskazujący i rejestrujący wielkość gęstości przepływającej cieczy.

(2 zastrzeżenia)



G01N

P. 216623

25.06.1979

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska Uniwersytet Jagielloński, Kraków, Polska (Bolesław Waligóra, Henryk Buczak, Jan K osacz, Maria Paluch, Zdzisław Szeglowski).

Sposób oznaczania własności dyspergujących związków powierzchniowo-czynnych

Sposób oznaczania własności dyspergujących związków powierzchniowo-czynnych polega na fotometrycznym pomiarze transmisji światła w modelowych układach dyspersyjnych zawierających badane substancje powierzchniowo-czynne. Podstawę oceny własności dyspergujących stanowią wyznaczone wartości transmisji światła w badanych układach.

(1 zastrzeżenie)

G01N

P. 222821

19.03.1980

Pierwszeństwo: 19.03.1979 Stany Zjednoczone Ameryki (nr 021822)

19.03.1979 Stany Zjednoczone Ameryki (021826)

R.C.A. Corporation, 30 Rockefeller Plaza Nowy Jork, Nowy Jork 10020, Stany Zjednoczone Ameryki (Peter David Southgate, John Prickett Beltz).

System kontrolny do wykrywania defektów w strukturach regularnych

System kontrolny wykrywa defekty (66) obrazów regularnych (60), w których elementy (62) obrazów mogą mieć nieregularności okresowości występowania (a). System zawiera środki wybierania i detekcji elementów obrazu dla wytworzenia sygnału wyjściowego charakteryzującego obraz oraz zawiera środki autokorelacji sygnału wyjściowego. W analogowej wersji systemu stosowania są środki opóźnienia sygnału wyjściowego uzyskiwanego ze środków wybierania i detekcji (16) dla wytworzenia opóźnionego sygnału wyjściowego. Z kolei każde odchylenie okre-

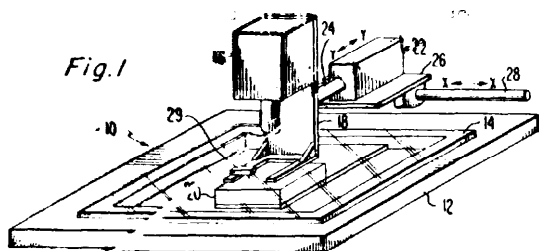


Fig. 1

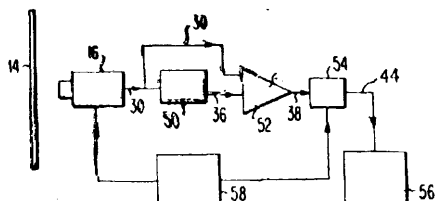


Fig. 3

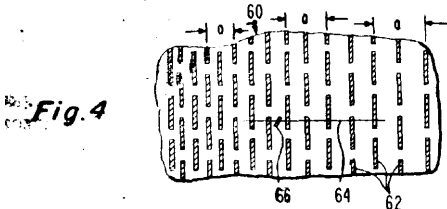


Fig. 4

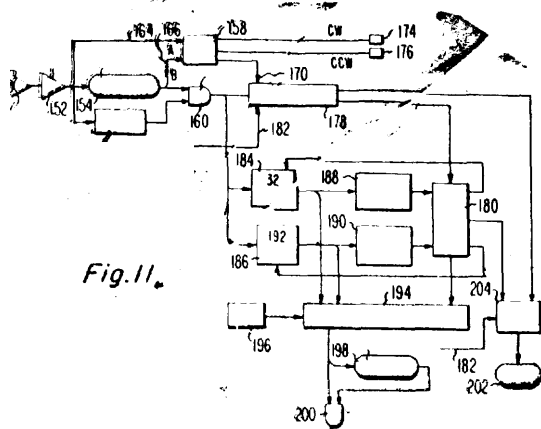


Fig. 11

du pomiędzy nieopóźnionym sygnałem wyjściowym i opóźnionym sygnałem wyjściowym jest wykrywane a pomocą odpowiednich środków. Następnie inne środki porównują okresy nieopóźnionego i opóźnionego sygnałów wyjściowych, a inne środki (52) korelują porównywane sygnały: oryginalny i opóźniony. W cyfrowej wersji systemu znajdują się środki (152) kwantowania sygnału wyjściowego uzyskiwanego ze środków wybierania i detekcji (150) w postaci binarnych sygnałów cyfrowych, pamięć główna (154) do pamiętania skwantowanego sygnału części przebiegu wybierania, środki (178, 180) określania okresu elementu obrazu na podstawie skwantowanego sygnału i

tła (5), a z drugiej strony przesłony umieszczone są dwa elementy optoelektroniczne (6) i (7) połączone wraz z dwoma rezystorami (8) i (9) w mostek elektryczny. Jedna przekątna mostka zawiera źródło zasilania (10) połączone równolegle ze źródłem światła (5), a druga przekątna zawiera cewkę (3) szeregowo połączoną z układem odczytowym (11).

Anemometr przeznaczony jest do pomiaru małych prędkości przepływu **plynu** i określenia zwrotu wektora tej prędkości.

(3 zastrzeżenia)

P. 214780

9.04.1979

HO5K

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Bogusław Zawadzki, Andrzej Zauszkiewicz).

Sposób testowania układów TTL i urządzenie wskaźnikowe do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób sprawdzania i wykrywania uszkodzeń układów TTL oraz urządzenie wskaźnikowe do stosowania tego sposobu. Przy testowaniu tych układów zakłada się wykonawczą prawidłowość połączeń i montażu i możliwość uszkodzeń, z wyjątkiem zasilania, jedynie małych fragmentów sieci, gdyż układy TTL są zabezpieczone przed zniszczeniem przez inne elementy obwodu. Stąd też program testu diagnostycznego tych układów obejmuje jedynie wymogi w zakresie sprawdzania zasilania, oraz sprawdzania, czy w określonych punktach układu pojawiają się określone sygnały, zgodnie ze schematem logicznym.

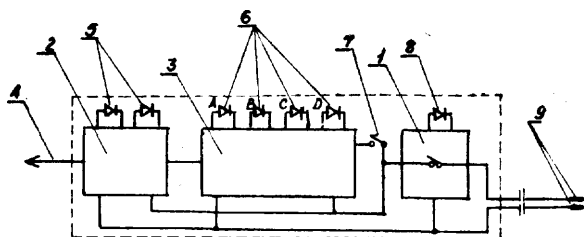


Fig. 1

Sposób testowania polega na tym, że po **złączeniu** przewodów zasilających z gniazdami zasilania badanego układu prawidłowość zasilania, a w tym napięciu sygnalizowana jest przez świecenie pól poziomów wejściowych i licznika, zmieniające się przy dotyku elektrodą probierczą naprzemian każdego z biegunów zasilania, zaś sprawdzenie poprawności stanów logicznych i przenoszenia zmian tych stanów **przez** elementy układu następuje przez sprawdzenie na wybranych końcówkach występowania odpowiednich zakresowo poziomów napięć, grup impulsów **zliczanych** licznikiem i sekwencji impulsów, co również sygnalizuje **zmienne** świecenie pól wskaźników **licznika**.

Urządzenie wskaźnikowe ma czujnik zasilania **sygnalizujący** przepięcie wyświetlaczem i **odłączający** wówczas wskaźnik, oraz zasilane poprzez **czujnik** nieliniowy, trój stanowy wejściowy wzmacniacz - separator z wyświetlaczem stanów, rozróżniający za kresy napięcia stanu sprawności układu **badanego** i licznik impulsów zliczający zmiany stanów **wzmacniacza** z układami wyświetlania i zerowania, **przez** zasilanie urządzenia następuje z układu badanego, a jego powłoka zewnętrzna ma formę ołówka

(2 zastrzeżenia)

GO1R

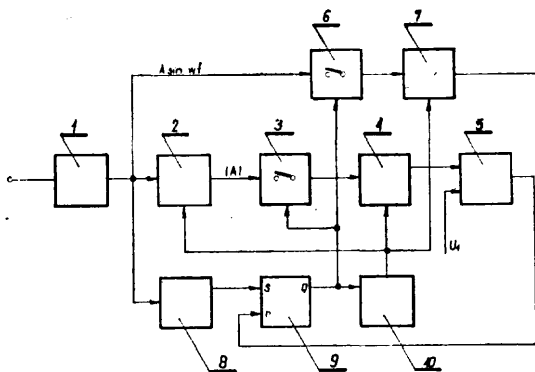
P. 216240

8.06.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Staruszkiewicz Robert).

Sposób i układ pomiaru częstotliwości

Sposób według wynalazku polega na tym, że **aproksymuje** się odcinek mierzonego przebiegu prostą przez czas będący funkcją amplitudy przebiegu mierzonego, a otrzymany impuls napięcia o amplitudzie proporcjonalnej do mierzonej częstotliwości, podaje się do układu pamięci przełączanej cyklicznie w ciągu pół okresu pomiaru.



Układ pomiaru częstotliwości według wynalazku do wyznaczania czasu pomiaru ma prostownik szczytowy (2), z którego wyjścia poprzez bramkę (3) sterowany jest integrator (4) i dyskryminator (5), a do wyznaczania napięcia proporcjonalnego do częstotliwości posiada sterowaną z przerzutnika (9) bramkę (6), z której sygnał podawany jest do pamięci (7).

(2 zastrzeżenia)

GO1R

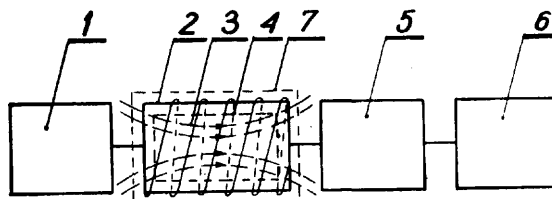
P. 216310

12.06.1979

Warszawskie Zakłady Telewizyjne **UNITRA-POLKOLOR**, Warszawa, Polska (Szalkiewicz Jerzy).

Sposób i układ połączeń elektrycznych do pomiaru i kontroli odporności lub podatności elementów aktywnych a szczególnie lamp elektronowych na negatywne oddziaływanie zewnętrznych zakłócających pól magnetycznych

Sposób charakteryzuje się tym, że badany element aktywny sprzęga się z określonym zakłócającym polem magnetycznym. Element aktywny pracuje w funkcjonalnym układzie pracy, do którego dołącza się dowolny elektroniczny miernik lub wskaźnik do pomiaru lub obserwacji zmian wartości określonej jednostki fizycznej, wywołanych zakłóceniami pochodzącymi od sił pola magnetycznego.



Układ połączeń elektrycznych posiada generator (1) pracujący na częstotliwości korzystnie akustycznej, przy czym jako generator zawiera dołączony transformator, który połączony jest z jednej strony do sieci elektrycznej zaś z drugiej strony dołączony jest do cewki indukcyjnej (2), we wnętrzu której znajduje się badany element **aktywny-lampa elektronowa** (4). Lampa połączona jest z czynnym funkcjonalnym układem elektrycznym (5) do którego dołączony jest elektryczny miernik lub wskaźnik (6). Cewka indukcyjna (2), z elementem aktywnym (4) znajdują się we wspólnej obudowie ekranującej (7), która połączona jest z masą układu.

(4 zastrzeżenia)

GO1R

P. 216349

13.06.1979

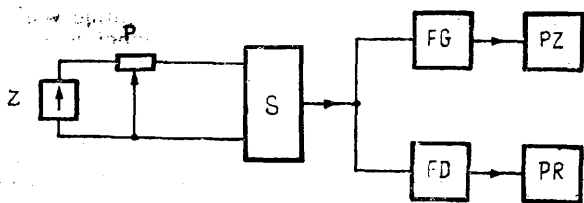
Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod”,
Kraków, Polska (Janusz Kona).

Układ do pomiaru potencjometrów warstwowych

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru potencjometrów warstwowych, przeznaczony do produkcyjnych pomiarów potencjometrów.

Układ do pomiaru potencjometrów warstwowych, zawiera źródło prądu stałego (Z), w którego obwód włączony jest ślizgacz i jedno z wyprowadzeń końcowych potencjometru badanego (P), przy czym ślizgacz i drugie z końcowych wyprowadzeń potencjometru badanego (P) dołączone są do wejścia separatora (S), którego wyjście połączone jest przez filtr górnoprzepustowy (FG) z układem pomiaru zmian rezystancji ślizgacza (PZ), zaś przez filtr dolnoprzepustowy (FD) z układem pomiaru rezystancji ślizgacza (PR).

(1 zastrzeżenie)



GO1R

P. 216452

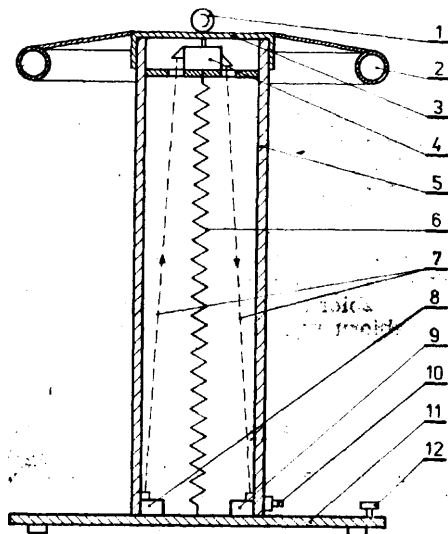
20.06.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Buyno).

Rezystancyjny dzielnik do pomiaru napięć impulsowych zwłaszcza o dużych amplitudach i krótkich czasach narastania

Rezystancyjny dzielnik do pomiaru napięć impulsowych według wynalazku, charakteryzuje się tym, że element pomiarowy stanowi element (4) elektrooptyczny modulujący, pod wpływem napięcia mierzonego przepuszczaną przez element (4) elektrooptyczny, spolaryzowaną wiązkę (7) światła.

(1 zastrzeżenie)



GO1R

P. 216723

28.06.1979

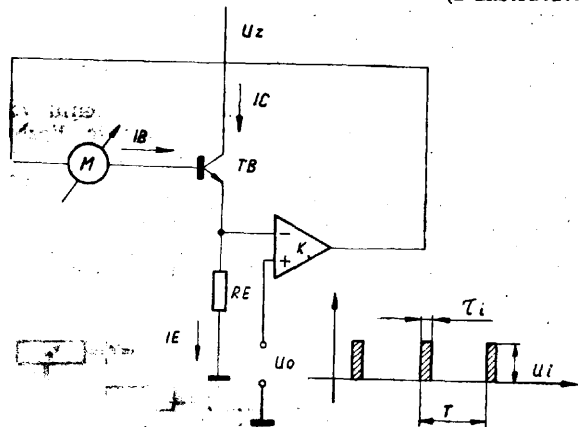
Ośrodek Bada wczor-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Zbigniew Lange, Andrzej Olencki, Jerzy Adamski).

Sposób i układ do pomiaru statycznej wartości współczynnika wzmocnienia tranzystorów

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do pomiaru statycznej wartości współczynnika wzmocnienia prądowego tranzystorów w układzie wspólnego emitera. Sposób według wynalazku polega na tym, że w obwodzie emitera badanego tranzystora jest wymuszany prąd w postaci impulsów prostokątnych o współczynniku wypełnienia mniejszym od 1:10. Układ zawiera komparator (K), którego wejście odwracające jest połączone ze źródłem napięcia odniesienia (Uo), natomiast odwracające wejście komparatora jest połączone z rezystorem (RE) i emitrem badanego tranzystora.

Wyjście komparatora jest połączone przez magnetoelektryczny miliamperomierz (M) z bazą badanego tranzystora.

(2 zastrzeżenia)



GO1S

P. 216647

27.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Kubica).

Sposób odbioru sygnałów o kluczowej częstotliwości zwłaszcza dla ultradźwiękowej telekomunikacji podwodnej.

Sposób odbioru sygnałów o kluczowanej częstotliwości zwłaszcza dla ultradźwiękowej telekomunikacji podwodnej według wynalazku polega na tym, że sygnały każdego z kanałów wyjściowych (K1, K2) odbiornika (1) doprowadzane są do dekodera (2) włączonego w dalszej części urządzenia odbiorczego poprzez bramki wyjściowe (B1, B2) spełniające funkcje iloczynów logicznych, które sterowane są sygnałami wyjściowymi sterującego układu logicznego (3) sygnałami wejściowymi układu logicznego (3) są sygnały ze wszystkich kanałów pobierane przed bramkami wyjściowymi oraz sygnały pętli sprzężenia zwrotnego pobierane z wyjścia bramek wyjściowych przeprowadzone przez układy opóźniające o jeden okres powtarzania impulsów. Układ logiczny (3) wykonuje operację według któregośkolwiek przepisu należącego do zbioru algorytmów posiadających wspólną cechę

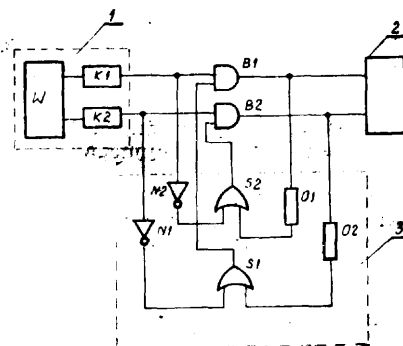


fig. 1

porównywania stanów wyjść kanałów przed bramkami wyjściowymi i stanów na wyjściach tych bramek opóźnionych o jeden okres powtarzania impulsów kodowych i na tej podstawie sterujący układ logiczny powoduje zamknięcie co najmniej tej bramki, na której wejściu pojawia się impuls pochodzący od rewerberacji i wielotorowej propagacji.

(2 zastrzeżenia)

G01S

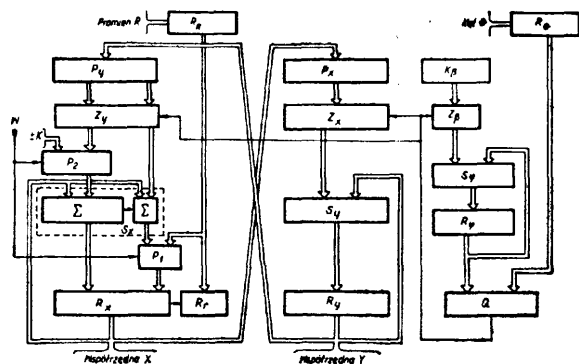
P. 216732

29.06.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Kazimierz Marcinkowski, Wielisława Marcinkowska).

Sposób i układ do przeliczania **współrzędnych** biegunowych (RQ) na **współrzędne** prostokątne (X,Y)

Sposób i układ do cyfrowego przeliczania współrzędnych biegunowych (RQ) na współrzędne prostokątne (X,Y). Przeliczenie współrzędnych stosuje się w urządzeniach obróbki sygnałów radiolokacyjnych. Sposób według wynalazku polega na mnożeniu zadanej wartości promienia R przez wartość liczby, której moduł zależy od ilości kroków iteracyjnych a znak od wielkości zadanego kąta θ , na doborze wartości początkowych na współrzędne prostokątne oraz początkowego znaku różnicy kątów zadanego i dobieranego i obliczeniu wartości współrzędnych prostokątnych z wykorzystaniem znanego twierdzenia Voldera.



Układ według wynalazku zawiera człon iteracyjnego wyznaczania współrzędnych zbudowany z rejestru wejściowego promienia R (R_2), rejestrów przesunięcia (P_x) i (P_y), sumatorów iteracji (S_x) i (S_y), rejestrów akumulacji (R_x) i (R_y), przełącznic ($P1$) i ($P2$), układów opcjonalnej iteracji współrzędnych (Z_x) i (Z_y) oraz człon detekcji różnicy kątów zadanego i dobieranego zbudowany z rejestru wejściowego kąta θ ($R\theta$), komparatora kątów (Q), rejestru akumulacji kąta ($R\theta$), sumatora iteracji kąta (S_θ), układu opcjonalnej iteracji współczynników ($Z\theta$) i kodera stałych współczynników (K_θ).

(2 zastrzeżenia)

G01S

P. 220023 T

30.11.1979

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Roman Zaręba, Łucja Sobolewska).

Sposób określania współrzędnych kątowych obiektu radiolokacyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności określenia współrzędnych kątowych obiektu radiolokacyjnego oraz uproszczenia stosowanego urządzenia.

W sposobie określania współrzędnych kątowych obiektu radiolokacyjnego według wynalazku, kąt elewacji i kąt azymutu określa się poprzez wyznaczenie współrzędnych kątowych środka ciężkości bryły opisywanej przez sygnał odbierany.

(1 zastrzeżenie)

G01S

P. 221858 T

5.02.1980

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Stanisław Giryń).

Sposób i urządzenia do szacowania zasobów biologicznych mórz i oceanów w oparciu

o integrację kwadratu obwiedni **hydroakustycznych** sygnałów ech

Sposób szacowania zasobów biologicznych mórz i oceanów w oparciu o integrację kwadratu obwiedni hydroakustycznych sygnałów ech, w którym realizuje się detekcję liniową obwiedni, podniesienie do kwadratu, całkowanie i rejestrację, charakteryzuje się tym, że kwadrat **obwiedni** hydroakustycznego sygnału ech jest ważony zbiorem współczynników wagowych lub funkcją wagową, określoną z różnicy rozkładu prawdopodobieństwa rzeczywistego ciężaru, długości zwierząt badanych i rozkładu prawdopodobieństwa iloczynu stałej K i kwadratu obwiedni hydroakustycznych sygnałów ech. Ważenie prowadzi się wyznaczając kolejno wartość chwilową kwadratu obwiedni hydroakustycznego sygnału ech, wyszukując współczynnik wagowy na podstawie wspomnianej wartości chwilowej z pamięci zbioru współczynników wagowych, uprzednio tam wprowadzonych, a wyniki koryguje się odejmując od chwilowej wartości kwadratu obwiedni hydroakustycznego sygnału ech, wyznaczonym współczynnikiem wagowym, przeprowadzając z kolei znane operacje jednostkowe całkowania i rejestracji wyników.

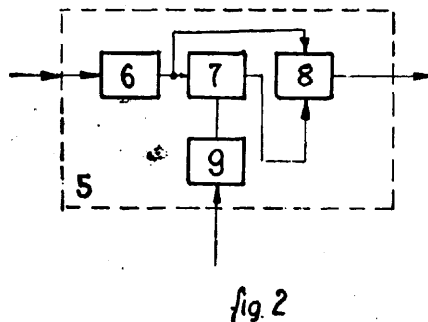


fig. 2

Urządzenie do szacowania zasobów biologicznych mórz i oceanów w oparciu o integrację kwadratu obwiedni hydroakustycznych sygnałów ech, zawierające posobnie szeregowo połączone podzespoły detektora liniowego obwiedni, układu podnoszenia do kwadratu obwiedni hydroakustycznego sygnału ech oraz układu całkującego i rejestratora, charakteryzuje się tym, że między wyjściem układu podnoszenia do kwadratu (2), a wejściem układu całkującego (4) włączony jest układ ważenia (3). Układ ważenia (3) stanowi wejściowy układ wyznaczania wartości chwilowej kwadratu obwiedni hydroakustycznego sygnału ech (6) z dołączonymi do jego wyjścia równolegle układem wyszukiwania współczynników wagowych (7) oraz wyjściowym układem korekcji (8) połączonym także bezpośrednio z wyjściem układu (7), przy czym tenże układ (7) połączony jest dodatkowo z układem pamięci (9) zbioru współczynników wagowych, do którego to zbioru wprowadzone są owe współczynniki.

(4 zastrzeżenia)

G01S

P. 221859 T

5.02.1980

Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Jerzy Rokosz, Zbigniew Bielik, Kazimierz Bagiński).

Sposób i kalibrator do wytwarzania kalibrowanych sygnałów ech hydroakustycznych

Sposób wytwarzania kalibrowanych sygnałów ech hydroakustycznych, przeznaczonych do kalibrowania aparatury hydroakustycznego wykrywania i identyfikacji obiektów oraz przyrządów szacowania biomasy, pracujący w oparciu o aparaturę hydroakustyczną

charakteryzuje się tym, że w zdeterminowanych przedziałach czasowych, stanowiących okresy jednostkowych impulsów głębokości, realizuje się kolejne takty programu wyznaczającego obwiednię sygnału echa hydroakustycznego, a fazę początkową tego sygnału ustala się apriori jako nieodwróconą lub odwróconą przy czym sygnał sinusoidalny, wypełniający to echo, utrzymuje się całkowitą liczbę jego okresów natomiast tak wytworzone echa hydroakustyczne jest jednoznacznie umiejscowione w czasie, które jest równoznaczne umiejscowieniu na skali głębokości metodą zliczania nastawionych liczb jednostkowych impulsów głębokości, stanowiących ten sam przebieg impulsowy, który wyznacza takt programu obwiedni.

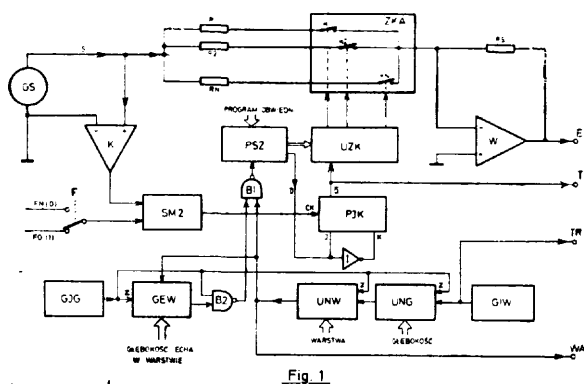


Fig. 1

Kalibrator echa hydroakustycznego posiada cztery wejścia dyrektyw, określających program obwiedni echa i jego głębokościowego umiejscowienia, ponadto dwa wejścia pobierające sygnały z dwustanowego źródła sygnałów kierunku fazy oraz cztery wyjścia, w tym wyjście echa, wyjście impulsu czasu trwania echa, impulsu wyzwalającego i impulsu szerokości warstwy charakteryzuje się tym, że generator sygnału sinusoidalnego (GS) podłączony jest bezpośrednio na wejście nieodwracające komparatora analogowego (K) i na zwarte od strony wejścia rezystory sumacyjne (R1, R2, ..., Rn), których drugie końce są odpowiednio połączone z wejściowymi zaciskami kluczy analogowych (ZKA) według kolejnościowego przyporządkowania, to jest takiego, że odpowiadające sobie w kolejności rezystory sumacyjne i wejściowe zaciski kluczy są ze sobą zwarte, natomiast wyjściowe zaciski tych kluczy są zwarte i podłączone jednocześnie na wejście odwracające wzmacniacza (W) i na rezystor sprzężenia zwrotnego (RS) zaś wyjście wzmacniacza (W) którego wejście nieodwracające jest uziemnione, złączone z drugim końcem rezystora (RS) stanowi wyjście sygnału echa (E) kalibratora według wynalazku.

(5 zastrzeżeń)

G04C

P. 223118 T

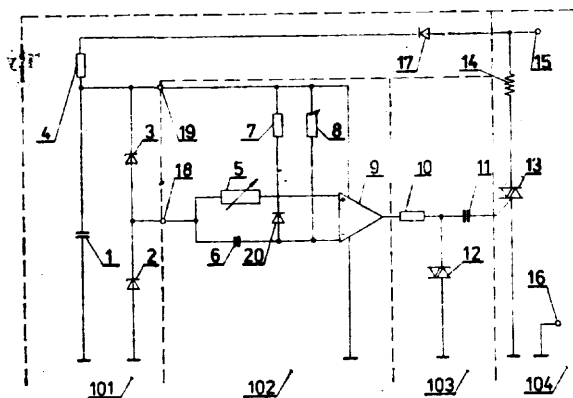
29.03.1980

Pierwszeństwo: 31.03.1979 - Czechosłowacja
(PV 2169-79)

ROMO národní podnik, Fulnek, Czechosłowacja.

Elektroniczny wyłącznik czasowy

Wyłącznik składa się ze źródła sieciowego, źródła napięcia programowanego obwodu sterującego, generatora relaksacyjnego i przełącznika mocy. Do nieinwersyjnego wejścia wzmacniacza przyłączony jest rezystor programujący (5) dołączony do zacisku (8) źródła sieciowego. Rezystor (7) jest połączony z dodatnim zaciskiem (19) źródła sieciowego. Do inwersyjnego wejścia wzmacniacza operacyjnego (9) przyłączony jest kondensator (6) połączony z zaciskiem (19) źródła i rezystor (8). Do nieinwersyjnego wejścia wzmacniacza operacyjnego (9) rezystor (8) jest przyłączony poprzez katodę diody (20), a do inwersyjnego wejścia przez anodę diody (20). Do wyjścia wzmacniacza



operacyjnego (9) poprzez rezystor (10) przyłączony jest diak (12), elektroda sterująca tyrystora lub triaka (13), a między rezystorem (10) i diakiem (12) jest przyłączony kondensator (11).

(1 zastrzeżenie)

G05B

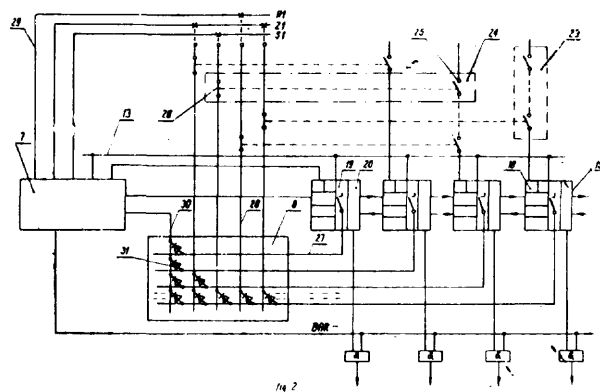
P. 216354

15.06.1979

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energo-
projekt”, Katowice, Polska
Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobu-
dowa”, Katowice, Polska (Ryszard Ciszewski, Henryk
Wojtyczko, Eugeniusz Bartosik).

Przekaznikowo-diodowy układ sterowania sekwencyjnego

Przekaznikowo-diodowy układ sterowania sekwencyjnego posiada elementarne jednostki operacyjne kroku (15), w których moduły wejścia warunków wtórnych kroku (18) łączą się z zestykami zwrotnymi (25) inicjatorów warunków elementarnych (24) połączonych szeregowo lub szeregowo równoległe tworząc obwód identyfikacji warunków wtórnych kroku (23). Zestyki rozwiernie (26) inicjatorów warunków elementarnych łączą się z liniami poziomymi (27) matrycy programowania warunków pierwotnych (8), które łączą się również z członami blokady rozkazów



wyjściowych w podzespole startowym (7) poprzez linie pośrednie (29) według wymogów realizowanego programu. Wydzielona linia pionowa (30) matrycy (8) łączy się ze wszystkimi liniami poziomymi (27) matrycy (8) za pośrednictwem diod (31) oraz z członem blokowania pierwszego kroku znajdującego się w podzespole startowym (7), który służy do blokowania pierwszego kroku w tych przypadkach gdy po dokonanej operacji samoorientacji układu sterowanie automatyczne odbywa się od innego kroku niż pierwszy. Układ jest przeznaczony dla realizacji automatycznego sterowania elementami wykonawczymi celem uruchomienia i odstawiania zespołów urządzeń tworzących dowolne procesy technologiczne.

(7 zastrzeżeń)

G05B
F02M

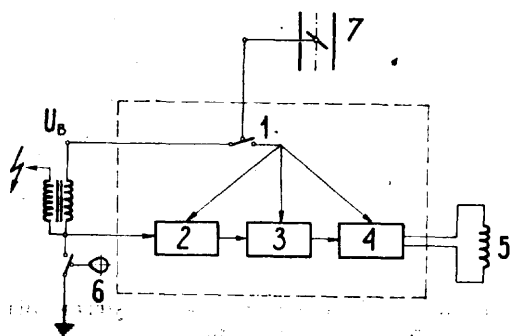
P. 222143 T

19.02.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Ryszard Sobociński, Henryk Sońta, Andrzej Kowal, Krzysztof Jeziorski).

Sposób i układ do sterowania zaworem elektromagnetycznym w urządzeniu do zmniejszania zużycia paliwa

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do sterowania zaworem elektromagnetycznym w urządzeniu do zmniejszania zużycia paliwa w czterosurowym gaźnikowym silniku samochodowym. Sposób według wynalazku polega na tym, że w momencie otrzymania sygnału o zamknięciu przepustnicy, impulsy o częstotliwości proporcjonalnej do prędkości obrotowej silnika formuje się w impulsy prostokątne o odpowiedniej długości. Następnie podaje się je na układ dekodera częstotliwości (3), w którym określa się prędkość obrotową silnika powyżej której zawór elektromagnetyczny zostaje zamknięty.



Rys.

Układ według wynalazku ma **włącznik (1)** połączony z układami: formującymi (2), dekodera częstotliwości (3) i wzmacniacza (4). Układ formujący połączony jest z układem dekodera częstotliwości (3), który z kolei połączony jest z układem wzmacniacza (4).

(2 zastrzeżenia)

G05D
F27B

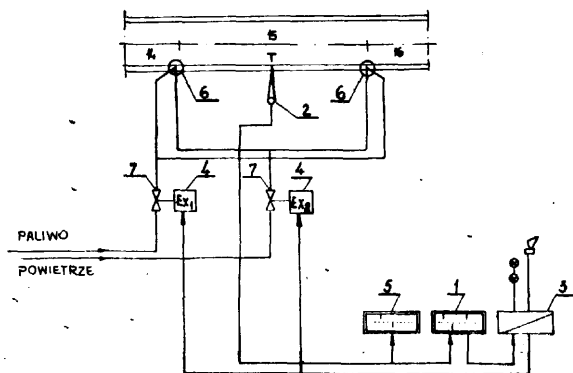
P. 215638

15.05.1979

Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych „BIPROMOG”, Gliwice, Polska (Mieczysław Anyszkiewicz, Zenon Bartosz).

Sposób automatycznej stabilizacji temperatury strefy ogniowej pieca tunelowego i układ automatycznej stabilizacji temperatury w strefie ogniowej tego pieca

Sposób automatycznej stabilizacji temperatury strefy ogniowej pieca tunelowego polega na doprowadze-



niu medium palnego do każdej grupy palnikowej osobno. Dopływ medium sterowany jest, w zależności od żądanej temperatury.

Układ automatycznej stabilizacji temperatury strefy ogniowej pieca tunelowego polega na tym, że palniki (6) w strefie ogniowej podzielone są na grupy, obejmujące od 1—4 pozycji tej strefy i rozmieszczone są po jednej lub obu stronach strefy ogniowej. Każda grupa palników (6) połączona jest ze sterowanym dopływem medium palnego, a ponadto połączona jest z pomiarowym czujnikiem (2) temperatury, poprzez którą połączona jest z elementami (1), (3), (4) i (7) regulatora przepływu medium palnego do grupy palników (6).

(2 zastrzeżenia)

GOSD

P. 216694

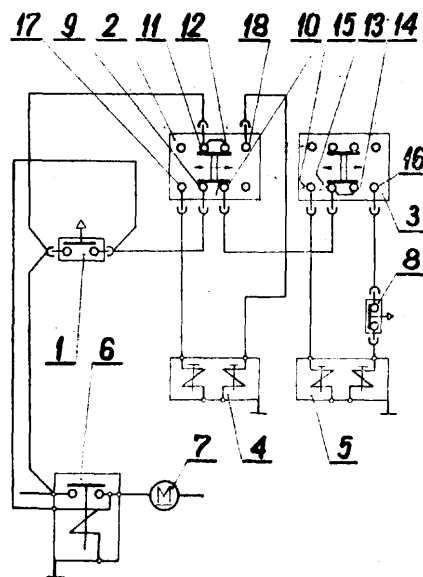
27.06.1979

Fabryka Samochodów Ciężarowych „POLMO” im. Feliksa Dzierżyńskiego, Starachowice, Polska (Bogusław Kocia, Włodzimierz Link, Krzysztof Winiarski).

Układ elektryczny sterowania podnośnikiem burtowym samochodu ciężarowego

Układ elektryczny sterowania podnośnikiem burtowym samochodu ciężarowego rozwiązuje zagadnienie eliminacji możliwości jednoczesnego sterowania dwoma ruchami podnośnika i jednocześnie zwiększenia żywotności jego elementów składowych.

Układ utworzony jest z **astabilnego przycisku (1)**, dwóch **stabilnych dwutorowych przełączników (2, 3)** trzypołożeniowych, **rozdzielaczy (4, 5)** elektrohydraulicznych, **wyłącznika (8)** krańcowego oraz **stycznika (6)** elektromagnetycznego zamykającego obwód zasilania silnika (7) elektrycznego. Przycisk (1) włączony jest na zasilaniu układu a do jego wyjścia podłączony



jest **stycznik (6)** silnika (7) elektrycznego i jednocześnie **przełącznik (2)** pierwszy na drodze prądowej stykiem (9) zwiernym jednego z torów prądowych. Drugi tor prądowy tego przełącznika (2) jest połączony bezpośrednio z zasilaniem. Przełącznik (3) zaś drugi na drodze prądowej jest połączony z drugim stykiem (10) zwiernym pierwszego toru prądowego przełącznika (2) pierwszego. Cewki rozdzielaczy (4, 5) połączone są z **przeciwpołożenowymi stykami (15, 16, 17, 18)** rozwiernymi poszczególnych przełączników (2, 3).

(1 zastrzeżenie)

G05D
O3H

P. 216708

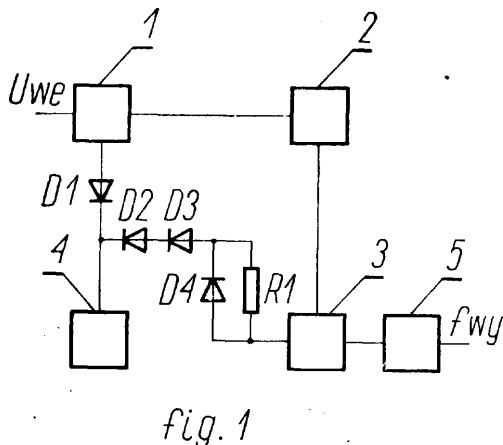
28.06.1979

Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa, Polska (Kazimierz Frańczak).

Układ regulacji współczynnika temperaturowego dokładności, zwłaszcza do integracyjnych przetworników napięcia na częstotliwość składających się według metody ładowania i równoważenia

Układ regulacji współczynnika temperaturowego dokładności, zwłaszcza do integracyjnych przetworników napięcia na częstotliwość składający się z obwodu kluczującego prąd rozładowujący kondensator integratora (1) i włączonego w szereg z nim dwójnika zawierającego diodę (D4) i rezystor (R1) spełniającego rolę regulatora.

(1 zastrzeżenie)



GO5D

P. 216731

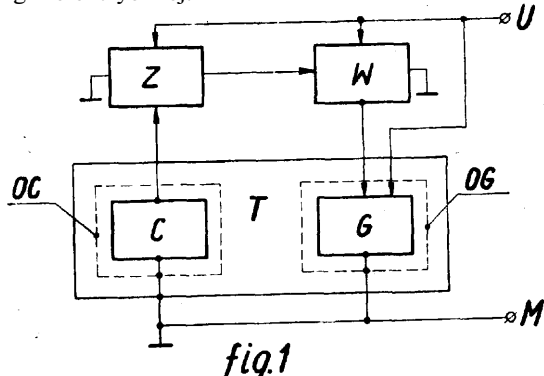
29.06.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Stanisław Niwiński, Witold Borejko, Bożena Boreta).

Elektroniczny układ regulacji temperatury

Przedmiotem wynalazku jest elektroniczny układ regulacji temperatury przeznaczony do stabilizacji temperatury na określonym poziomie, mający zastosowanie zwłaszcza przy termostatykowaniu małych układów elektronicznych.

Celem wynalazku było opracowanie elektronicznego układu regulacji temperatury o dużej dokładności stabilizacji temperatury, niezawodności działania i małej wrażliwości na zakłócenia zewnętrzne i jednocześnie charakteryzującego się prostotą strojenia, technologicznością produkcji i minimalnym zużyciem energii elektrycznej.



Układ według wynalazku spełniający te wymagania zbudowany jest z szeregowo połączonych bloków czujnika temperatury (C), zadajnika uchybu (Z), wzmacniacza uchybu (W), grzejnika (T) zawiera czujnik temperaturowy (C) wraz z obudową (OC) i grzejnik (G) wraz z obudową (OG), przy czym obudowy te, co stanowi istotę wynalazku, połączone są ze sobą oraz jednocześnie z termostatem (T) i masą zasilania (M). Zadajnik uchybu (Z) i wzmacniacz uchybu (W) włączone są między masą zasilania (M) i napięcie zasilające (U), które jest również dołączone do grzejnika (G).

(5 zastrzeżeń)

GO6F

P. 214567

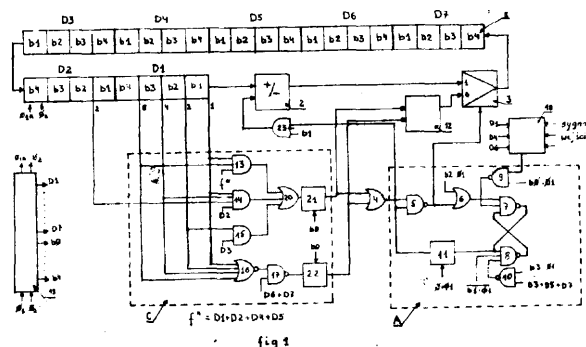
31.03.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Hanna Pawłowska, Waldemar Pawłowski).

Sposób i urządzenie do przetwarzania informacji cyfrowej

Przedmiot wynalazku wykorzystuje jeden rejestr przesuwający do realizacji kilku niezależnych wielodekadowych liczników o dowolnych i różnych zakresach.

Sposób przetwarzania informacji cyfrowej, w którym wybrana w czasie informacja z rejestru (1) lub zdekodowana wartość dekady rejestru wpisuje się z powrotem do rejestru bez zmian lub po przetworzeniu, polega na dekodowaniu jednocześnie, niezależnie od generowanego stanu przeniesienia międzydekadowego, jednej lub kilku cyfr, będących graniczną wartością dekady lub wspólną cyfrą dla wielu dekad w obrębie jednego lub kilku liczników rejestru (1), i sprawdzeniu warunku koincydencji zdekodowanego stanu z zapamiętanym stanem przeniesienia międzydekadowego, który uzyskuje się wskutek przetworzenia poprzedniej dekady. Gdy spełni się ten warunek wytwarza się stałą, którą wpisuje się do rejestru (1) w miejsce przetwarzanej dekady, i jednocześnie generuje się stan przeniesienia, który zapamiętuje się dla porównania z następnym zdekodowanym stanem. Wartość tej stałej określa się w zależności od wartości zdekodowanego stanu. Jeśli powyższy warunek koincydencji spełni się dla najstarszej dekady w liczniku, zeruje się powstały stan przeniesienia.



Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku zawiera układ dekodera (C) połączony równolegle z częścią rejestru (1), stanowiącą jedną lub wiele dekad, wchodzącą bezpośrednio na wejście sumatora (2). Wyjścia układu dekodera (C) połączone są z wejściami układu generacji stałych (12) i wejściem układu przeniesienie-warunek (A), w którym sprawdzany jest warunek koincydencji i pamiętany jest stan przeniesienia. Jedno z wyjść układu przeniesienie-warunek (A), którego stan zależy od wyniku koincydencji, podłączone jest z wejściem adresowym multiplexera wyjściowego (3), który przekazuje na wejście rejestru (1) informację z sumatora (2) lub z układu generacji stałych (12). Drugie wyjście układu przeniesienie-warunek (A), na którym istnieje aktualny stan przeniesienia, połączone jest z jednym z wejść sumatora (2), na którego drugie wejście podawana jest informacja z rejestru (1).

(5 zastrzeżeń)

GO6F

P. 216152

07.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Wojciech Szanser).

Sposób warunkowania obsługi modułów dołączonych do ogniwa systemu komputerowego

Wynalazek dotyczy sposobu warunkowania obsługi zgłaszających się modułów dołączonych do ogniwa systemu komputerowego.

Według wynalazku sposób warunkowania obsługi modułów przez ogniwo systemu komputerowego wspólne dla wielu modułów, w którym i-temu modułowi systemu przypisuje się liczbę n_i zależną od obciążenia wnoszonego do wspólnego ogniwa przez i-ty moduł, i w którym wspólnemu ogniwu przypisano graniczną przepustowość w postaci liczby N , polega na tym, że po przystąpieniu do obsługi kolejnego modułu oblicza się liczbę S jako sumę liczb n_i dla modułów aktualnie obsługiwanych przez wspólne ogniwo, analizuje się jej wielkość i generuje się sygnał wskazujący, że wspólne ogniwo obsłuży każdy następny zgłaszający się moduł, gdy wartość S jest taka, że na pewno po zwiększeniu jej o maksymalną z liczb n_i nie przekroczy ona wartości granicznej przepustowości N , albo generuje się sygnał wskazujący, że wspólne ogniwo nie obsłuży żadnego z nowo zgłaszających się modułów, gdy powiększenie wartości bieżącej S o minimalną z liczb n_i spowoduje przekroczenie wartości granicznej przepustowości N .

Rozwiązanie według wynalazku pozwala na uzyskanie informacji o tym, że wspólne ogniwo może podjąć się obsługi każdego kolejno zgłaszającego się modułu, lub informacji o tym, że wspólne ogniwo na pewno nie podejmuje się obsługi - zatem jest niecelowe zgłaszanie się modułu - żadnego ze zgłaszających się modułów, jeszcze przed zgłoszeniem się kolejnego modułu.

(4 zastrzeżenia)

GO6F

P. 216153

07.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów Warszawa, Polska (Jerzy Dyczkowski, Joanna Kowalczyk, Wojciech Szanser).

Sposób obsługi modułów dołączonych do ogniwa systemu komputerowego

Wynalazek dotyczy organizacji obsługi modułów dołączonych do ogniwa systemu komputerowego.

Według wynalazku sposób obsługi modułów dołączonych do ogniwa systemu komputerowego, w którym i-temu modułowi systemu przypisuje się liczbę n_i zależną od obciążenia wnoszonego do wspólnego ogniwa przez i-ty moduł, oblicza się liczbę S jako sumę liczb n_i dla modułów aktualnie obsługiwanych przez wspólne ogniwo i podejmuje się obsługę kolejnego i-tego modułu, gdy liczba S nie przekracza przedstawionej w postaci liczbowej granicznej przepustowości wspólnego ogniwa, polega na tym, że każdemu i-temu modułowi przyporządkowuje się graniczną przepustowość N_i wspólnego ogniwa, z którą porównuje się liczbę S po zgłoszeniu się do obsługi i-tego modułu. W zależności od potrzeb graniczną przepustowość N_i wspólnego ogniwa, odpowiadającą i-temu modułowi zmienia się w zależności od aktualnej przepustowości wspólnego ogniwa, w szczególności zmniejsza się ją do wielkości bliskiej lub mniejszej od n_i w celu zmonopolizowania dostępu do wspólnego ogniwa. Także w zależności od potrzeb w sposób według wynalazku zmienia się wartości liczb n_i przypisywanych poszczególnym modułom i charakteryzujących wielkość obciążenia wnoszonego przez i-ty moduł do wspólnego ogniwa.

(7 zastrzeżeń)

GO6F

P. 216171

06.06.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Jan Raubiszko, Kazimierz Lewandowski, Janusz Fiut).

Sposób i układ stabilizacji napięć stałych

Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji napięcia stałego i układ do stosowania tego sposobu. Zgodnie ze sposobem, do procesu stabilizacji stosuje się dwa źródła (1 i 2) napięcia, przy czym siła elektromotoryczna (EI) pierwszego źródła jest większą

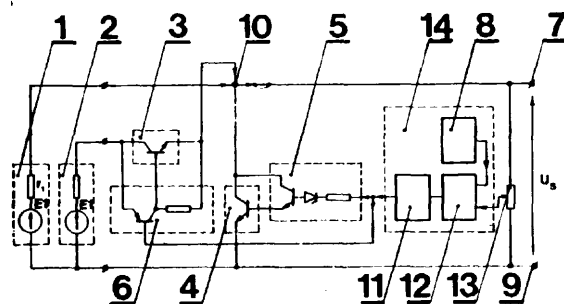


fig.1

od wielkości stabilizowanego napięcia (U_s), zaś drugie źródło (2) ma siłę elektromotoryczną większą od stabilizowanego napięcia (U_s) o wielkość spadku napięcia na szeregowym regulatorze (3) prądu załączonym między obydwie źródła (1 i 2). Włączanie równoległego regulatora (4) prądu i szeregowego regulatora (5) prądu następuje naprzemiennie, w zależności od wielkości prądu obciążenia (I_o) pobieranego z wyjścia stabilizowanego napięcia (U_s). W układzie według wynalazku wyjście wzmacniacza (11) błędów jest jednocześnie połączone z wejściem sterującym szeregowego regulatora (3) prądu i równoległego regulatora (4) prądu poprzez przynależne tym regulatorom układy sterowania (6 i 5), przy czym drugie źródło (2) napięcia jest połączone poprzez szeregowy regulator (3) prądu z sumującym węzłem (19), który jest jednocześnie połączony bezpośrednio z pierwszym źródłem (1) napięcia i zaciskiem (7), wyjścia stabilizowanego napięcia (U_s) oraz ze wspólnym zaciskiem (9) poziomu odniesienia obydwu źródeł napięcia (1 i 2) oraz stabilizowanego napięcia (U_s).

(2 zastrzeżenia)

GO6F

P. 216259

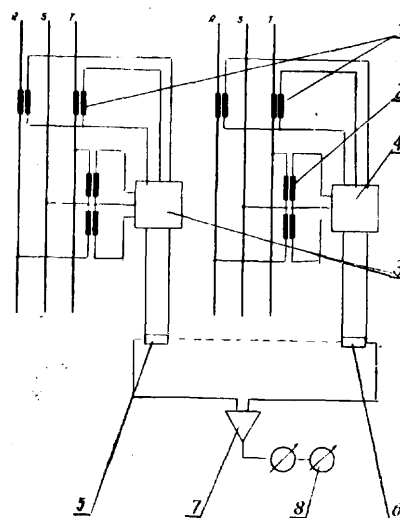
09.06.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Jacek Kamiński, Bogdan Lewandowski, Bagdan Serożyński).

Układ do sumowania sygnałów telemetrycznych zwłaszcza mocy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sumowania sygnałów telemetrycznych prądowych proporcjonalnych do wielkości mierzonej, szczególnie nadaje się do sumowania sygnałów mocy. Układ według wynalazku może współpracować z punktami pomiarowymi które mierzą moc przy różnych napięciach zasilania oraz różnych przekładniach prądowych. Urządzenie nadaje się szczególnie do sumowania mocy pobieranej przez duże zakłady zasilane z różnych punktów liniami o różnych napięciach.

(1 zastrzeżenie)



G06F

P. 216602

26.06.1979

Przedsiębiorstwo Systemów Komputerowych „ME-RA-SYSTEM”, Warszawa, Polska (Maciej Dydyński, Anna Iszkowska, Tadeusz Andrzej Samoraj, Marek Siwiński).

Sposób opracowania i przesyłania informacji dla połączenia systemu monitorów ekranowych z minikomputerem poprzez modemy transmisji danych oraz układ do stosowania tego sposobu

Sposób według wynalazku polega na tym, że opracowywanie informacji jest wykonywane w minikomputerze przez program teleprzetwarzania, który pracuje pod kontrolą systemu operacyjnego i współpracuje z programem użytkowym związanym z systemem monitorów ekranowych, natomiast przesyłanie informacji prowadzi w minikomputerze handler obsługujący układ wejście/wyjście z asynchronicznym szeregowym interfejsem. Handler i układ wejście/wyjście z asynchronicznym szeregowym interfejsem przesyłają informację w sposób przezroczysty z długością znaku przesyłanego stosowaną w systemie monitorów ekranowych.

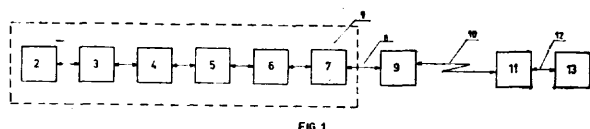


FIG. 1

W układzie według wynalazku minikomputer (1) wyposażony jest w następujące bloki funkcjonalne połączone ze sobą logicznie, blok (2) programu użytkowego, blok (3) danych użytkowych, blok (4) programu teleprzetwarzania, blok (5) danych przesyłanych, blok (6) handlera, oraz blok (7) układu wejście/wyjście asynchronicznego interfejsu, który jest połączony wiązką przewodów (8) zawierającą sygnały styku S2 poprzez modemy transmisji danych (9, 11) i wiązkę przewodów (12) zawierającą sygnały styku S2 z systemem monitorów ekranowych (13).

(2 zastrzeżenia)

oraz blok (7) układu wejście/wyjście asynchronicznego interfejsu, który jest połączony wiązką przewodów (8) z systemem monitorów ekranowych (9).

(2 zastrzeżenia)

P. 215785

21.05.1979

G08B
H02H

Zbigniew Pasterz, Wrocław, Polska (Zbigniew Pasterz).

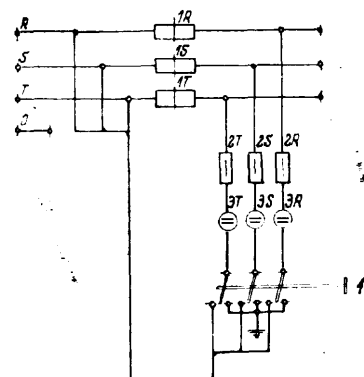
Układ do sygnalizacji przerwy (przepalenia bezpiecznika) w obwodach skojarzonych trójfazowych

Układ według wynalazku służy do sygnalizacji przerwy w obwodach elektrycznych.

Podczas normalnej pracy elementu kontrolowanego (1) napięcie na jego zaciskach nie występuje. W chwili powstania przerwy element (3) pn. lampka neonowa sygnalizuje pojawienie się różnicy potencjałów.

Poprzez przełącznik (4) realizuje się sprawdzenie dobroci elementu kontrolnego (3).

Fig.1



Układ nadaje się głównie do sygnalizacji przerwy - np. przepalenia bezpiecznika albo rozwarcia styków łącznika - w obwodach elektrycznych zgodnie z wymogami normatywów technicznych i przepisów szczególnych (Dz.B. Nr 1 z dnia 31.01.1974 r.).

(1 zastrzeżenie)

G06F

P. 216603

26.06.1979

Przedsiębiorstwo Systemów Komputerowych „ME-RA-SYSTEM”, Warszawa, Polska (Maciej Dydyński, Anna Iszkowska, Tadeusz Andrzej Samoraj, Marek Siwiński).

Sposób opracowania i przesyłania informacji dla bezpośredniego połączenia systemu monitorów ekranowych i minikomputerem oraz układ do stosowania tego sposobu

W sposobie według wynalazku opracowywanie informacji jest wykonywane w minikomputerze przez program teleprzetwarzania, który pracuje pod kontrolą systemu operacyjnego i współpracuje z programem użytkowym związanym z systemem monitorów ekranowych. Przesyłanie informacji prowadzi w minikomputerze handler obsługujący układ wejście/wyjście z asynchronicznym szeregowym interfejsem. Przesyłanie informacji następuje w sposób przezroczysty z długością znaku przesyłanego stosowaną w systemie monitorów ekranowych. W układzie według wynalazku minikomputer (1) wyposażony jest w następujące bloki funkcjonalne połączone ze sobą logicznie, blok (2) programu użytkowego, blok (3) danych użytkowych, blok (4) programu teleprzetwarzania, blok (5) danych przesyłanych, blok (6) handlera,

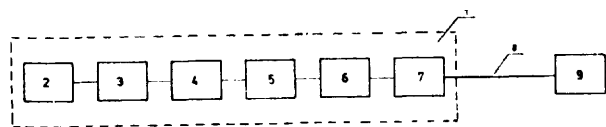


FIG. 1

G08C

P. 210909

13.11.1978

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Tadeusz Rosiak, Andrzej Geryszewski, Włodzimierz Romaniuk).

Sposób i układ przesyłania informacji o rozkazach w cyfrowych systemach zdalnego sterowania

W sposobie przesyłania informacji według wynalazku przesyła się cyklicznie ciągi kodowe zawierające informację o rozkazie oraz dodatkowo o numerze ka-

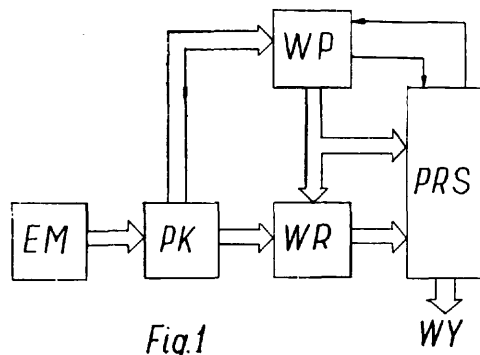


Fig.1

nału tylko w tych kanałach, w których rozkaz jest wydany, przy czym przy jednoczesnym wydaniu rozkazów w kilku kanałach odpowiadające im ciągi kodowe przesyła się bezpośrednio jeden po drugim w kolejności wynikającej z numerów tych kanałów.

Układ przesyłania informacji ma w części kodującej blok pobudzeń kanałów (PK) włączony między zespół elementów manipulacyjnych (EM) i blok wybierania rozkazów (WR) i podłączony poprzez blok wyszukiwania pobudzeń (WP) z wejściem przetwornika równoległo-szeregowego (PRS) i bloku wybierania rozkazów (WR), zaś w części dekodującej oprócz dekodera rozkazu dekodera numeru kanału.

Wynalazek znajduje zastosowanie w zdalnym sterowaniu przy pomocy łącz radiowych urządzeń lub maszyn, zwłaszcza charakteryzujących się dużą ilością elementów sterowniczych.

(3 zastrzeżenia)

G08C

P. 216474

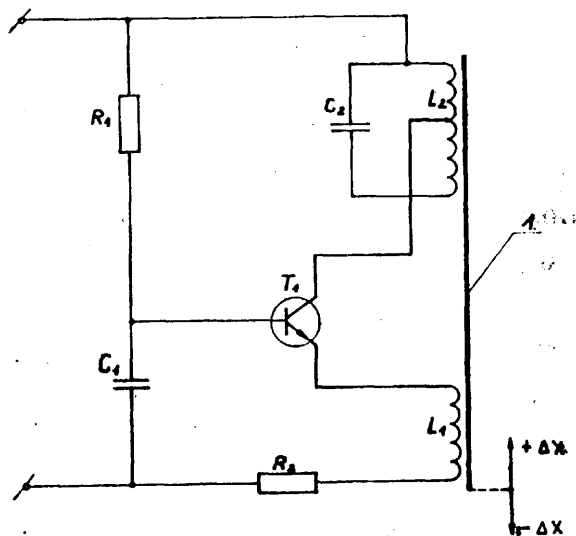
19.06.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Jerzy Tene-rowicz).

Sposób pomiaru przemieszczeń mechanicznych występujących zwłaszcza w trudnych warunkach i miejscach trudnodostępnych, oraz czujnik do stosowania tego sposobu

Wynalazek dotyczy sposobu pomiaru przemieszczeń mechanicznych występujących zwłaszcza w trudnych warunkach i miejscach trudnodostępnych, oraz czujnik do stosowania tego sposobu. Polega on na określeniu wielkości przemieszczenia mechanicznego za pomocą łączności bezprzewodowej na podstawie pomiaru częstotliwości fali elektromagnetycznej emitowanej przez układ antenowy czujnika. Czujnik składa się z generatora drgań sinusoidalnych typu LC, w którym indukcyjność L stanowi jednocześnie układ antenowy złożony z jednej lub kilku cewek oraz ruchomego rdzenia ferrytowego.

(3 zastrzeżenia)



G09B

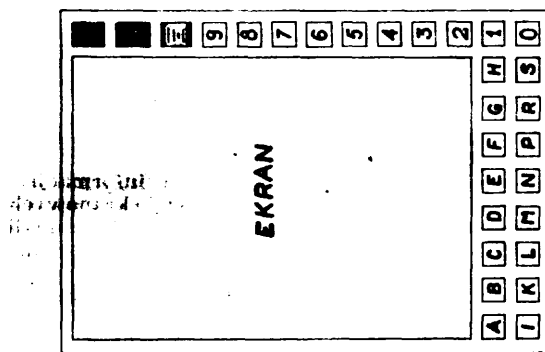
P. 213913

06.03.1979

Zdzisław Godlewski, Warszawa, Polska (Zdzisław Godlewski).

Książka elektroniczna do czytania

Książka elektroniczna do czytania posiada budowę prostopadłościanu z umieszczonym w jego górnej płycie (powierzchni) ekranem, przeznaczonym do wyświetlania tekstu i obrazów (widoków) książki oraz z umieszczonymi klawiszami oznaczonymi literami alfabetu, których naciśnięcie powoduje wykonanie przez wewnętrzne urządzenia książki następujących



czynności: A-włączenie i wyłączenie zasilania prądem elektrycznym urządzeń książki, B-otwarcie książki, C-następna strona, D-czytana strona, E-wybrana strona, F-powtórzenie strony lub stron, G-emisja wybranych stron, H-zamknięcie książki, I-pierwszy okres czasu emisji strony, K-drugi okres czasu emisji strony, L-trzeci okres czasu emisji strony, M-czwarty okres czasu emisji strony, N-stała emisja strony, P-automatyczna zmiana stron, R-automatyczna regulacja kolorystyki obrazu książki, S-automatyczna regulacja ostrości obrazu strony książki, i klawiszami oznaczonymi cyframi 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, których naciśnięcie powoduje wyświetlanie stron zgodnych z wyciśniętymi numerami, oraz pokrętkami: żółtym, czerwonym i niebieskim za pomocą których można regulować kolorystykę ukazanego na ekranie obrazu książki. Książka elektroniczna posiada wewnątrz obudowy pamięć pojemnościową wymienną w której zarejestrowane są: tekst książki i obrazy kolorowe lub czarno-białe, układ elektroniczno-laserowy z urządzeniami znaków tekstu i obrazów (widoków) odczytujący z pamięci pojemnościowej znaki tekstu i obrazów, urządzenie pozwalające regulować czas emisji stron książki oraz zasilacz prądem elektrycznym stałym (gniazdoko wtykowe) lub wymiennym (bateria elektryczna).

(5 zastrzeżeń)

G09B
A63H

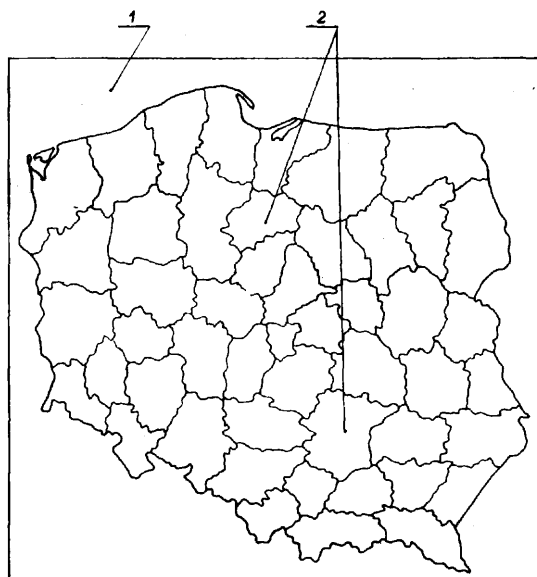
P. 214329

23.03.1979

Spółdzielnia Pracy „Introdruk”, Warszawa, Polska (Józef Olejarka, Wojciech Szczepaniak, Bolesław Pondo).

Układanka

Jako baza układanki jest wykorzystana mapa określonego państwa lub obszaru geograficznego. Układanka składa się z obramowania (1) i szeregu



oddzielnych elementów (2) stanowiących **wypełnienie** tego obramowania. Linie podziału elementów (2) odpowiadają granicom administracyjnego podziału państwa lub granicom politycznym obszaru geograficznego. Wynalazek nie ogranicza treści naniesionych na mapę.

(1 zastrzeżenie)

G09B**P. 216691**

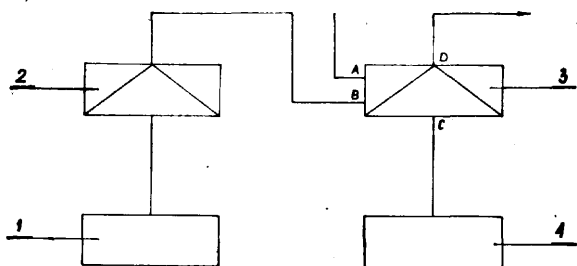
27.06.1979

Zakłady Teleelektroniczne „**Telkom-Telfa**”, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Durlik, Andrzej Kostka, Jerzy Wiśniewski).

Sposób i układ do kodowania informacji

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do kodowania informacji, a zwłaszcza kodowania wyboru testu w urządzeniach egzaminujących.

Sposób według wynalazku polega na tym, że zakodowaną informację w postaci sygnałów logicznych „0” „1” uzyskuje się poprzez ustalenie stanu wszystkich niezależnych dwustanowych przełączników w zespole wyboru odpowiedzi.



W układzie do kodowania informacji zespół przełączników wyboru testu (1) połączony jest z wejściem pierwszego multiplexera (2), którego wyjście podane jest na jedno (B) wejście adresowe drugiego multiplexera (3). Do drugiego (A) wejścia adresowego tego multiplexera dołączona jest linia podawania sygnału sterującego, a do jego wejścia (C) przyłączony jest zespół przełączników wyboru odpowiedzi (4).

(2 zastrzeżenia)

G09G**P. 216319**

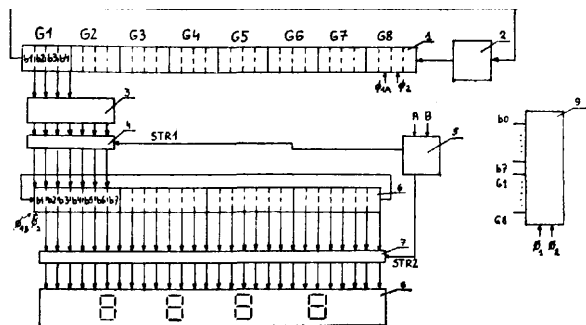
13.06.1979

Instytut Technologii Elektronowej „**CEMI**”, Warszawa, Polska (Hanna Pawłowska, Waldemar Pawłowski, Roman Guryn, Edward Krzemień).

Układ wyświetlacza

Układ wyświetlacza ma blok dekodera (3) i blok buforowy (7), między które jest włączony rejestr przesuwający (6) tak, że komórki rejestru są połączone względem siebie szeregowo.

Część rejestru posiada równoległe wejścia, które są połączone z wyjściami dekodera (3) poprzez równo-



legły blok sprzęgający (4) połączony z blokiem impulsów strobojących (5).

Układ cechuje się możliwością transmisji informacji w postaci równoległej i szeregowej, ponadto pozwala na zmianę pozycji cyfr do wyświetlania co może mieć miejsce np. przy zmianie kolejności wyświetlania dnia i miesiąca w układach zegarkowych.

(1 zastrzeżenie)

G11B**P. 222866**

20.03.1980

Pierwszeństwo: 23.03.1979 - Holandia (nr 7902292)

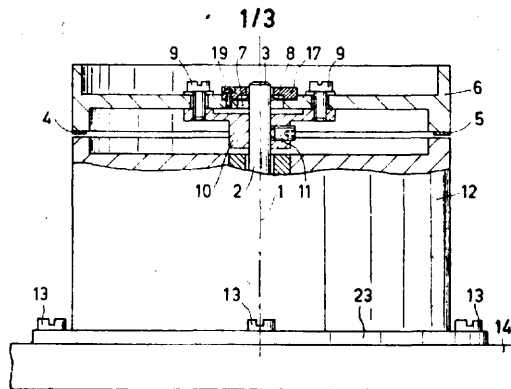
N.V. Philips' **Gloeilampenfabriken**, Eindhoven, Holandia (Petrus Johannes Jacobus Aaarts).

Urządzenie dla magnetycznego zapisu i odczytu sygnałów szerokopasmowych

Wynalazek dotyczy urządzenia dla magnetycznego zapisu i odczytu sygnałów szerokopasmowych.

Urządzenie zawiera podporę głowicową (6) mieszczącą jedną lub więcej głowic magnetycznych (4, 5) zamontowaną na trzpieniu napędowym (2) za pomocą elementów centrujących podporę głowicową względem osi obrotu (1) trzpienia napędowego, które ponadto łączy ją sztywno z trzpieniem napędowym. Dla centrowania do podpory głowicowej jest przymocowana centrująca przesłona (8) wykonana z cienkiego arkusza elastycznego materiału, która to przesłona może być zaciśnięta na każdym trzpieniu napędowym niezależnie, a części przesłony centrującej są poddawane elastycznej deformacji zginającej, w ograniczonym zakresie.

(4 zastrzeżenia)

**FIG.1****G11B****P. 223045 T**

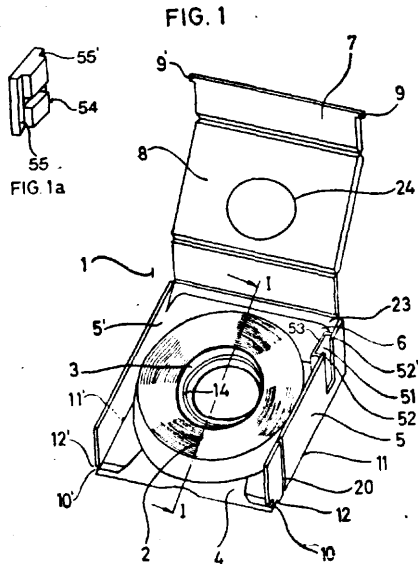
27.03.1980

Pierwszeństwo: 29.03.1979 Republika Federalna Niemiec (p-2912423.0)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, Republika Federalna Niemiec (Klaus Schoettle, Peter Dobler, Lothar Gliniorz, Werner Hoffmann).

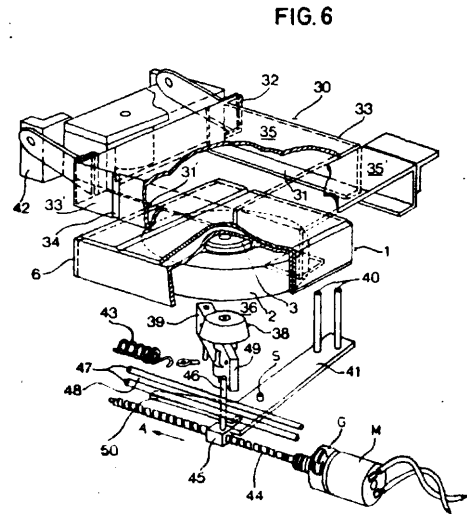
Kaseta z taśmą magnetyczną i urządzenie kasetowe

Kaseta z taśmą ma obudowę kasety, która wewnątrz wyposażona jest w elementy przytrzymywania rdzenia nawoju taśmy magnetycznej, przy czym nawój taśmy dostępny jest z zewnątrz. Ścianki boczne (5, 5') i ścianka tylna (6) obudowy są ze sobą i z dnem (4) połączone trwale. Ścianka przednia (7) jest połączona rozłącznie z dnem i ściankami bocznymi. Pokrywa (8) jest połączona przegubowo ze ścianką tylną i przednią, a na długości równej wysokości ścianki tylnej jest podzielona przegubowo i jest wraz ze ścianką przednią przechylona wokół ścianki tylnej. Powierzchnie przylegania mają odpowiadające sobie rozłączalne elementy łączące (11, 11', 9, 9', 12,



12'). W obudowie kasety (1) znajduje się ponadto blokada (13, 16) dla przytrzymywania nawoju taśmy magnetycznej (2) działającej na rdzeń nawoju (3).

Urządzenie kasetowe ma ułożyskowaną przechylnie ramkę (30) z bocznymi powierzchniami podporowymi (31, 31') oraz elementami (32) ustalającymi położenie



kasety (1), ponadto ma obrotowy uchwyt rdzenia nawoju (36) ze zwalnianymi zamocowaniami rdzenia, którego człon nośny (39) jest zamocowany przechylnie do rolki napędowej, a ponadto jest połączony z urządzeniem poruszającym (44, 45, 46) dla przynajmniej częściowego oddzielenia nawoju taśmy od kasety i dociskania do rolki napędowej.

(18 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01B

P. 214259

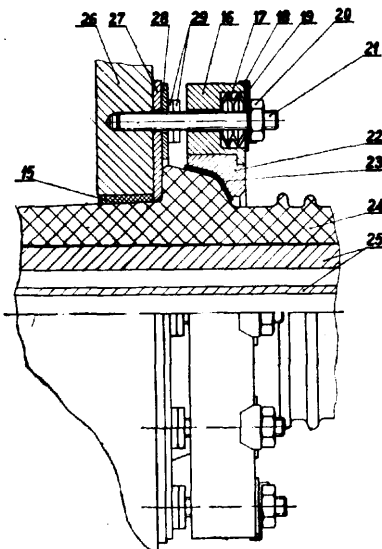
19.03.1979

Zespół Elektrowni Pątnów-Adamów-Konin, Pątnów, Polska (Ryszard Chwaliszewski).

Sposób uszczelnienia izolatorów przepustowych generatorów oraz ich mocowanie w generatorach wraz z elementami konstrukcji

Sposób uszczelnienia izolatorów przepustowych generatorów według wynalazku polega na uzyskaniu właściwego docisku uszczelki przy różnych stanach termicznych zachodzących podczas pracy generatora przez zastosowanie elementów sprężynujących w dolnej i środkowej części izolatora.

(9 zastrzeżeń)



H01F

P. 222354 T

29.02.1980

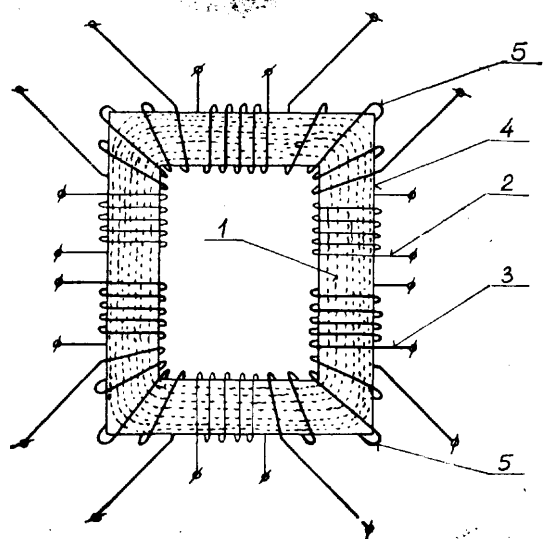
Sławomir Smoliński, Warszawa, Polska (Sławomir Smoliński).

Sposób znacznego zmniejszenia ciężaru transformatorów

Wynalazek rozwiązuje techniczne zagadnienie wielokrotnego zmniejszenia obwodów magnetycznych przekładników prądu przemiennego, a w szczególności transformatorów, jak również wynika z powyższego oszczędności na przewodach elektrycznych.

Efekt ten uzyskano przez podzielenie głównego strumienia magnetycznego na wiele mniejszych strumieni i ustawienie ich w rdzeniu magnetycznym „szeregowo” jeden za drugim.

(2 zastrzeżenia)



HO1F**P. 222633 T****12.03.1980**

Pierwszeństwo: 13.03.1979 Czechosłowacja
(nr PV 1661-79)

Státní výzkumný ústav materiálu, Praga, Czechosłowacja.

Anizotropowy magnes trwały i sposób wytwarzania anizotropowego magnesu trwałego

Wynalazek dotyczy magnesu trwałego, posiadającego w **całym** korpusie względnie w jego części anizotropową strukturę magnetyczną, w której kierunki łatwego magnesowania w obszarach magnesów elementarnych mają ukierunkowanie zbieżne w otoczeniu przynajmniej jednego z biegunów.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania takich magnesów trwałych. Polega on na łączeniu części dopełniających się wzajemnie dla uzyskania odpowiedniego kształtu i wymiaru gotowego magnesu. Wskutek tego wytwarza się ukierunkowanie **mag-**

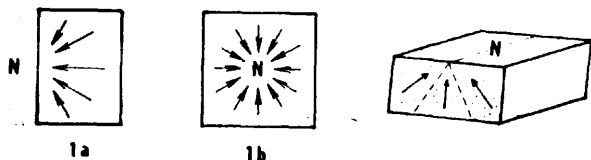


Fig. 1

Fig. 11

netyczne stanowiące przynajmniej dwa przebiegi zbieżne tak, że w przynajmniej dwóch sąsiednich częściach ukierunkowania magnetyczne są nachylone względem siebie, a ich biegunowości magnesowania są skierowane w stronę tego samego bieguna.

Dzięki tego rodzaju strukturze, wartość indukcji magnetycznej w szczelinie powietrznej lub innych częściach obwodu magnetycznego wzrasta w porównaniu z konwencjonalnymi, anizotropowymi magnesami trwałymi **wykonanymi** z tego samego materiału.

(3 zastrzeżenia)

**HO1F
HO2K****P. 223394****11.04.1980**

Pierwszeństwo: 11.04.1979 W. Brytania (nr 79/12797)

Lucas Industries Limited, Birmingham, Wielka Brytania (**Alec Harry SeiUy**).

Urządzenie elektromagnetyczne

Urządzenie elektromagnetyczne według wynalazku zawiera **wydłużony** człon (11) mający parę śrubowych żeber (14, **14a**) na jego obwodowej powierzchni, uzwojenia (15) przez które żebra mogą być spolaryzowane tak, że mają przeciwną biegunowość magnetyczną, pierścieniowy człon (18) utworzony z materiału magnetycznego otaczający człon (11) i od niego oddalony, oraz człon (10) umieszczony w przestrzeni pierścieniowej utworzonej między członami (11), (18). Człon (10)

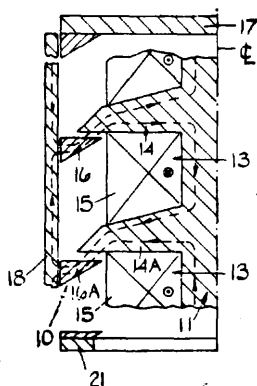


FIG. 1.

zawiera parę śrubowych pólek (16, **16a**), które gdy prąd przepływa przez uzwojenia są przyciągane do żeber (**14**, **14a**). Półki śrubowe mają cechy sprężyny i mogą odkształcać się zwiększając stopniowo siłę wywieraną na jeden koniec członu (10).

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do sterowania zaworu pompy wtryskowej.

(6 zastrzeżeń)

HO1G**P. 222924****22.03.1980**

Pierwszeństwo: 23.03.1979 - Francja (nr 7907388)

L.C.C. - **C.C.E.** Compagne Européenne de Composans Serge Guichard, (Roland Saint Marcoux).

Kondensator ceramiczny mocy

Kondensator ceramiczny mocy według wynalazku zawiera pakiet okładzin metalowych (12) i (13), rozmieszczonych na przemian w dwóch szeregach, rozdzielonych przez dielektryk (18) o niewielkiej grubości. Dielektryk tworzy na dwóch przeciwnych powierzchniach czołowych kondensatora, dwa bloki, w których są utworzone rowki (21) i (22). Korpusy

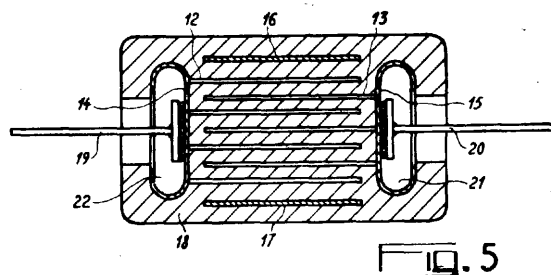


Fig. 5

metalowe (14) i (15) umieszczone w tych rowkach stykają się z szeregiem okładzin (12) i (13) i z łącznikami (19) i (20) przyspawanymi lub spiekanymi z korpusami.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do generatorów wysokiej częstotliwości.

(9 zastrzeżeń)

HO1R**P. 221771 T****01.02.1980**

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „**Elektrobudowa**”, Katowice, Polska (Zygmunt Hołoga, Cyryl Walkowiak, Zygmunt Zylński, Krystyn Madeyski).

Układ ekranów i zwieraczy szynoprzewodów wieloprądowych

Wynalazek dotyczy układu ekranów i zwieraczy szynoprzewodów wieloprądowych mający zastosowanie zwłaszcza w rejonie jednofazowych łączników wpiętych w obwód elektryczny połączeń generatora

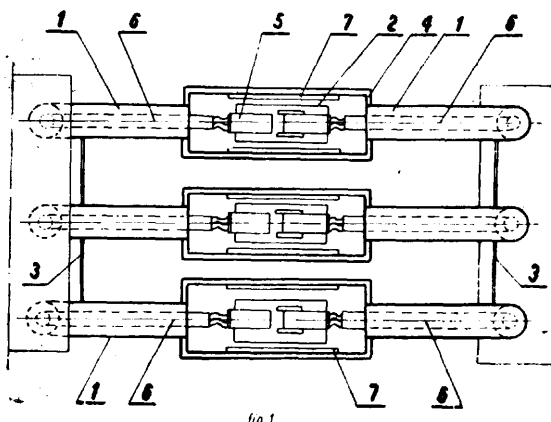


fig 1

z transformatorem blokowym. Powyższy układ zawiera jednofazowe łączniki (2) wpięte w obwód generatora z transformatorem blokowym, ekrany (1) zwarte zwieraczami poprzecznymi (3) co ma miejsce przed i za łącznikiem (2), ponadto ekrany (1) poszczególnych faz posiadają zwieracze wzdłużne (4) wyposażone w osłony izolacyjne (7) celem uzyskania dobrego efektu ekranowania.

(4 zastrzeżenia)

H01R

P. 222780

17.03.1980

Pierwszeństwo: 19.03.1979 - NRD
(nr WP HO1H/211666) 17.05.1979 - NRD
(nr WP HO1H/212938)

Institut „Prüffeld für elektrische Hochleistungstechnik“, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna (Manfred Binder, Reiner Fiebig, Heiner Helms, Alfred Mahr).

Rozłącznik wysokiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest rozłącznik wysokiego napięcia z co najmniej dwoma równoległymi biegunami, które są rozmieszczone jako wzajemnie przedstawione w kierunku głębokości, na przykład głębokości celki rozdzielniczy.

Rozłącznik według wynalazku cechuje się tym, że każdej z obu płaszczyzn (3, 4), na których umieszczony jest jeden albo dwa bieguny (1, 2) rozłącznika,

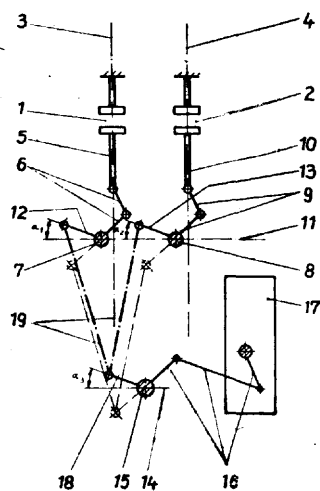


Fig. 1

przyporządkowany jest jeden wałek (7, 8) bieguna, przy czym wałki te są usytuowane w tej samej płaszczyźnie (11) obu wałków (7, 8) biegunów, a ponadto zarówno dźwignie przegubowe (12, 13) wałków (7, 8) biegunów, jak również dźwignie napędzane (18) centralnego wału (15) napędu rozłącznika posiadają takie same długości i w każdym położeniu pomiędzy „wyłączone” i „włączone” rozłącznika wysokiego napięcia są usytuowane jako wzajemnie równoległe.

(4 zastrzeżenia)

H02H
H03G

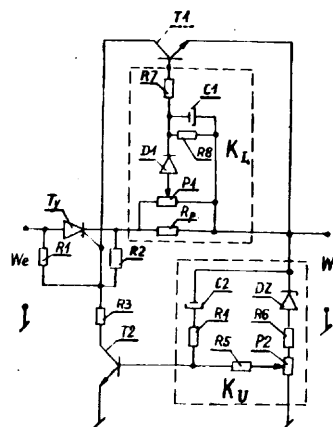
P. 216105

04.06.1979

Gdańskie Zakłady Elektroniczne „UNIMOR”, Gdańsk, Polska (Grzegorz Cherominek, Roman Kołtuniak).

Sposób ograniczenia napięcia i natężenia prądu i układ do ograniczania napięcia i natężenia prądu

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu tyrystora jako szeregowego elementu regulacyjnego. Tyrystor przewodzi do chwili, gdy napięcie albo prąd wyjściowy osiągną zadaną wartość, po czym jest wy-



łączany przez zwarcie bramki do potencjału masy albo katody. Wyłączenie tyrystora dokonuje ten parametr wyjściowy, prąd albo napięcie, który osiągnie wcześniej wartość zadaną.

Układ według wynalazku ma szeregowy element regulacyjny w postaci tyrystora (T_y) o bramce spolaryzowanej z dzielnika napięcia (R_1, R_2) zaczepionego do anody i katody tyrystora (T_y). Do bramki tyrystora (T_y) przyłączone są dwa klucze tranzystorowe (T_1, T_2) sterowane komparatorem napięciowym (K_u) i komparatorem prądowym (K_i). Klucze zawierają bramkę do potencjału masy albo potencjału katody tyrystora (T_y).

(4 zastrzeżenia)

H02K

P. 221334 T

10.01.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-200499

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Czyszczącego „PREDOM-ZELMER”, Rzeszów, Polska (Bogdan Polak).

Sposób wykonania komutatorów z izolacją powietrzną zwłaszcza do wysokoobrotowych silników elektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania komutatorów z izolacją powietrzną przy pomocy pierścienia technologicznego.

Pierścień według wynalazku ma otwór wewnętrzny utworzony z przecięcia się powierzchni walcowej (1) i stożkowej (2). Kanałki (3) wykonane na powierzchni walcowej (1) przedłużone są w stronę powierzchni stożkowej (2) tworząc otwory (5) przelotowe o kształ-

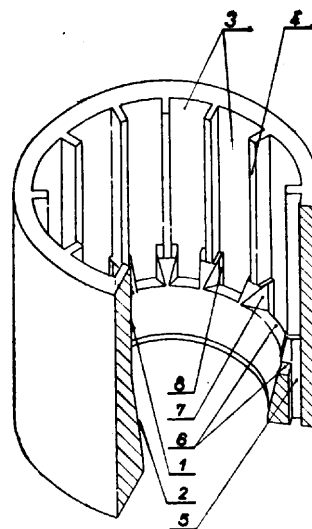


Fig. 1

cie najkorzystniej prostokątnym. Na obwodzie powierzchni stożkowej (2) wykonane są ponadto wybrania (6) o kształcie najkorzystniej trapezów, których ściany boczne (7) stanowią przedłużenia bocznych ścian (8) otworów (5).

(1 zastrzeżenie)

HO2K

P. 221843 T

04.02.1980

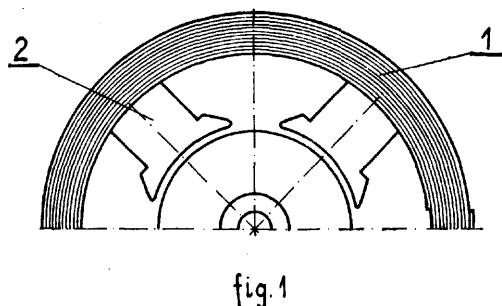
Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jerzy Witkowski, Stefan Roszczyk).

Maszyna elektryczna z niekonwencjonalnym blachowaniem jarzma stojana

Istotą wynalazku jest specjalny rodzaj blachowania jarzma stojana (1), który polega na tym, że poszczególne warstwy blach jarzma są koncentrycznie ułożone względem wału maszyny, uwidocznione jest to na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny obwodu magnetycznego, przy czym uwarstwienie blach w tym przekroju jest spiralne.

Maszyna elektryczna z takim blachowaniem jarzma może znaleźć zastosowanie tam gdzie wymagane jest ograniczenie do minimum zewnętrznego magnetycznego pola rozproszeniowego maszyny.

(1 zastrzeżenie)



HO2K

P. 223387

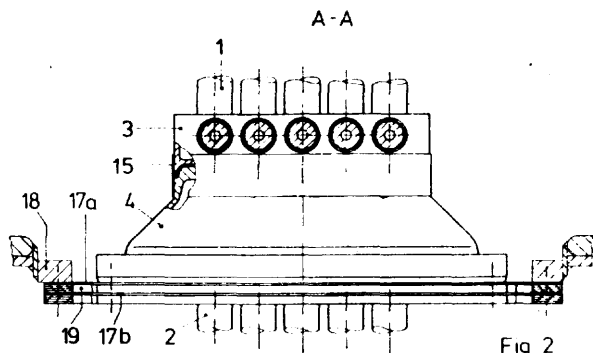
11.04.1980

Pierwszeństwo: 14.04.1979 - RFN (nr P2915390.0)

B.B.C. Aktiengesellschaft, Brown, Boveri et. Cie., Baden, Szwajcaria.

Maszyna elektryczna z chłodzeniem cieczowym

Maszyna zaopatrzona jest w części dolnej obudowy w kołnierz z otworami, przyłączony do odprowadzeń, które przechodzą w odprowadzenia w postaci zaopatrzonych w zewnętrzną izolację i ukształtowanych kółkach, obejmujących czoło uzwojenia przewodów stanowiących połączenia między zwojowe, w turbogeneratorsie wypełnionym niepalnym i nieutleniającym się gazem o niewielkim nadciśnieniu, z pakietem blach chłodzonych cieczą. Kołnierz 4 zwęża się lekko - to ku górze, a powyżej tego kołnierza 4 znajduje się garnkowa część 3, wyposażona w otwory w oknie, pokrywające się z otworami w kołnierzu 4. Ściany



boczne garnkowe części 3 są wyciągnięte ku górze tak wysoko, aby sięgały ponad połączenia odprowadzeń 2 z przewodami 1 łączącymi uzwojenia. Każdy z otworów jest objęty kołnierzem uszczelniającym, przy czym szczelina między odprowadzeniem 2 i kołnierzem uszczelniającym jest uszczelniona nieutwardzalną masą, a część garnkowa 3 jest całkowicie zalana żywicą.

(12 zastrzeżeń)

HO2M

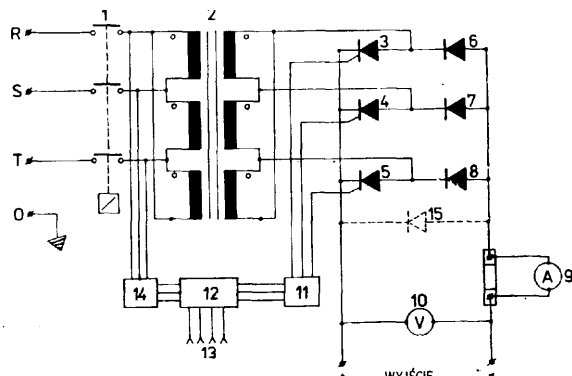
P. 221799 T

04.02.1980

Przedsiębiorstwo Państwowe „Polskie Nagrania”, Warszawa, Polska (Tadeusz Gajewski).

Trójfazowy tyrystorowy prostownik do wanień galwanicznych z wrzecionem obrotowym

Trójfazowy tyrystorowy prostownik według wynalazku przystosowany do współpracy z wannami galwanicznymi z wrzecionem obrotowym, stosowanymi dla potrzeb fonografii jest umieszczony po stronie wtórnej transformatora. Pełni on rolę prostownika i regulatora napięcia wyjściowego. Prostownik złożony jest z trzech tyrystorów (3) (4) (5) i trzech diod (6) (7) (8). Zespół tyrystorów jest trójpulsowym przekształtnikiem dwukwadrantowym o konfiguracji dodatniej, natomiast zespół diod jest niesterowanym prostownikiem trójpulsowym o konfiguracji ujemnej. Przez zmianę kąta zapłonu tyrystorów w zakresie 0° el. do 120° el. uzyskuje się regulację średniego napięcia wyjściowego od 0 do wartości maksymalnej.



Znane dotychczas rozwiązania polegają na zastosowaniu klasycznych trójfazowych prostowników mostkowych. Natomiast regulację napięcia wyjściowego realizuje się za pomocą dodatkowych transformatorów regulacyjnych umieszczonych po stronie pierwotnej transformatora głównego lub też za pomocą gałęzi tyrystorowych umieszczonych również po stronie pierwotnej transformatora głównego.

(1 zastrzeżenie)

HO2P

P. 216453

20.06.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Poźniak).

Sposób regulacji napięcia wyjściowego trójpulsowego cyklokonwertera z komutacją wewnętrzną

Sposób według wynalazku polega na tym, że w cyklach beznapięciowych przepuszcza się dodatkowy impuls prądowy, podtrzymujący przepływ prądu w uzwojeniach silnika (S) poprzez obwód prądowy utworzony z trzech równoległych gałęzi, z których każda stanowi szeregowo połączenie uzwojenia silnika z przewodzącym dodatkowy impulsy łącznikiem dwustanowym (K1÷K9) przyłączającym zaciski wejściowe cyklokonwertera do tej samej fazy sieci zasilającej. Fig. 1 rys. przedstawia schemat cyklokonwertera, zaś fig. 3 rys. przebiegi czasowe impulsów prądowych w cyklokonwerterze.

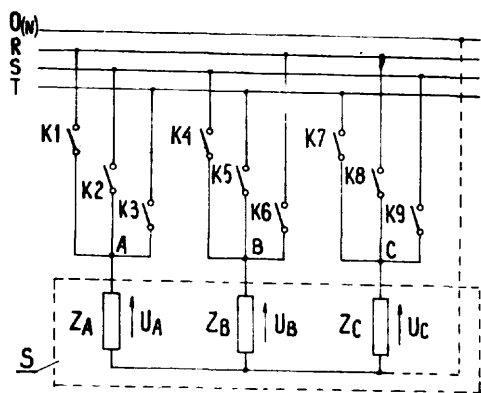


FIG. 1

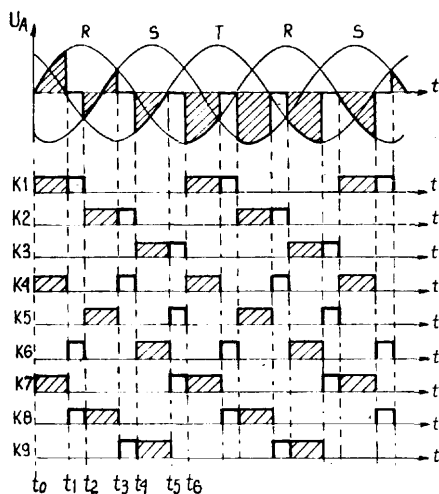


FIG. 3

Wariant sposobu wyróżnia się tym, że w cyklach beznapięciowych przepuszcza się dodatkowy impuls prądowy podtrzymujący przepływ prądu w uzwojeniach silnika poprzez obwód prądowy utworzony z trzech równoległych gałęzi z których każda stanowi szeregowo połączenie uzwojenia silnika z przewodzącym dodatkowe impulsy łącznikiem dwustanowym przyłączonym do tej samej fazy sieci zasilającej, przy czym dodatkowe impulsy prądowe drugiego i trzeciego łącznika dwustanowego mają częstotliwość trzykrotnie większą od częstotliwości impulsów prądowych pierwszego łącznika zaś czoło pierwszego dodatkowego impulsu prądowego przesuwają się o kąt (a) przesunięcia fazowego względem czoła pierwszego impulsu prądowego pierwszego łącznika dwustanowego.

(2 zastrzeżenia)

HO3B
GO5B

P. 216588

25.06.1979

Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej „TELKOM-ZWUT”, Warszawa, Polska (Klemens Domoń).

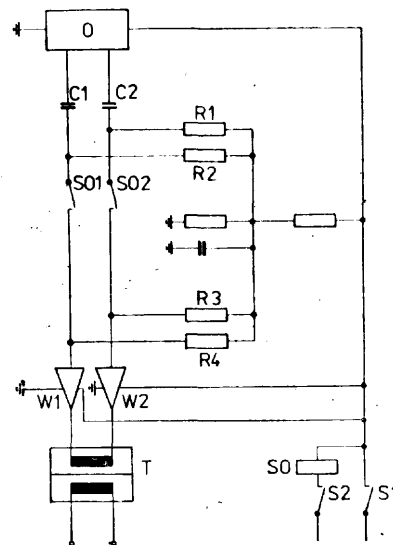
Sposób włączania elektronicznego generatora napięć zmiennych oraz układ elektronicznego generatora napięć zmiennych

Sposób według wynalazku polega na włączeniu generatora do pracy w dwóch etapach. W pierwszym etapie włącza się napięcie zasilania do elementów układu generatora, przy czym nie ma połączenia bez rezystancji między oscylatorem (O) a wzmacniaczami mocy (W1, W2). W drugim etapie po wyznaczonym czasie, łączy się oscylator (O) poprzez kondensatory

(C1, C2) z wejściami wzmacniaczy mocy (W1, W2), co rozpoczyna normalną pracę generatora.

Układ według wynalazku zawiera: oscylator (O), który połączony jest poprzez kondensatory (C1, C2) z wejściami wzmacniaczy (W1, W2) poprzez zestyki zwierne (S01, S02) przełącznika (SO), transformator (T) połączony pierwotnym uzwojeniem z wyjściami wzmacniaczy (W1, W2), oraz rezystory (R1, R2) i (R3, R4) poprzez które doprowadzone jest napięcie zasilania układu.

(2 zastrzeżenia)

HO3F
HO1L

P. 222725

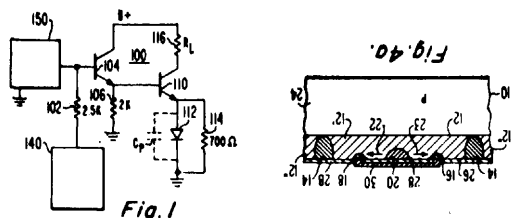
15.03.1980

Pierwszeństwo: 16.03.1979 - St. Zjedn. Ameryki (nr 021,324)

RCA Corporation, Nowy York, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Rudolph Harford).

Wzmacniacz o sterowanym wzmacnieniu i dioda p-i-n dla wzmacniacza o sterowanym wzmacnieniu

Wzmacniacz według wynalazku jest zdolny do przenoszenia szerokiego zakresu poziomów sygnału wejściowego bez potrzeby tłumienia sygnału wejściowego. Tranzystor (110) jest włączony w układ wzmacniacza o wspólnym emiterze i zawiera diodę p-i-n (112) jako sterowaną impedancję w obwodzie emitera. Przy dużych poziomach sygnału wejściowego impedancja diody p-i-n (112) zawiera dużą składową rezystancyjną, połączoną równolegle z dużą składową bierną (tzn. małą pojemnościową) na emiterze tranzystora (110), skutkiem czego zapewnia pewne zmniejszenie wzmacnienia. Dioda p-i-n (112) zawiera pierwszy miejscowy obszar (12) z materiału półprzewodnikowego o dużej rezystywności, mający zasadniczo płaską powierzchnię (26). Drugi i trzeci miejscowe obszary (16, 18) o przewodnictwie jednego typu są



usytuowane w obszarze (12') o dużej rezystywności w pobliżu (powierzchni) (26). Cztery miejscowy obszar (20) o przewodnictwie przeciwnego typu jest usytuowany w obszarze o dużej rezystywności w pobliżu powierzchni i pomiędzy drugim i trzecim miejscowy-

mi obszarami (16, 18) oraz jest oddzielony poprzecznie od pierwszego i drugiego obszarów (22, 23) przez obszary z materiału o dużej rezystywności.

(19 zastrzeżeń)

H03F

P. 222726

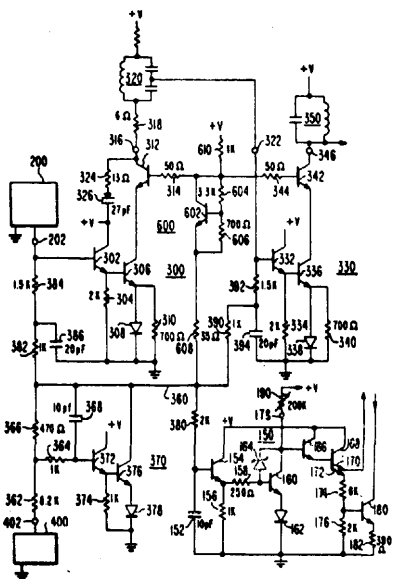
15.03.1980

Pierwszeństwo: 16.03.1979 - St. Zjedn. (nr 021322)

RCA Corporation, Nowy York, Stany Zjednoczone Ameryki (Jack Rudolph Harford).

Układ kompensacji temperaturowej wzmocnienia wzmacniacza tranzystorowego

Przedmiotem wynalazku jest układ kompensacji temperaturowej współczynnika wzmocnienia wzmacniacza tranzystorowego pracującego w warunkach zmiennej temperatury otoczenia. Wzmacniacz zawiera zacisk wejściowy (202) i tranzystor (306) mający złącze baza-emiter załączone między zaciskiem wejściowym (202) i drugim zaciskiem (masa) dwuzaciskowego źródła napięcia zasilania. Obwód polaryzacji jest włączony między dwoma zaciskami źródła napięcia zasilania i zawiera rezystor (610) dołączony do pierwszego zacisku (+ V), półprzewodnikowe złącze prostujące (376) włączone między zaciskiem wejściowym (202) wzmacniacza i drugim zaciskiem (masa) źródła napięcia zasilania oraz połączenie równoległe obwodu kolek-



tor-emiter drugiego tranzystora (602) i dzielnika napięcia (604, 606) załączone między rezystorem (610) i złączem prostującym (376). Baza drugiego tranzystora (602) jest połączona z odczepem pośrednim dzielnika napięcia. Gdy temperatura układu zwiększa się, g_m tranzystora wzmacniającego (306) zmniejsza się. Układ polaryzacji przewodzi zwiększony prąd ku wzmacniaczowi, gdy temperatura robocza układu zwiększa się. To zwiększenie prądu polaryzacji powoduje zwiększenie prądu kolektora tranzystora wzmacniającego (306), który stabilizuje g_m i stąd wzmocnienie wzmacniacza.

(14 zastrzeżeń)

H03H
G01R

P. 215484

08.05.1979

Zakład Doświadczalny Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Wojciech Wawer, Maciej Grzywacz).

Sposób filtracji sygnałów periodycznych i aperiodycznych

Sposób według wynalazku polega na wykonaniu dyskretnej transformaty Fouriera, minimalizacji błę-

du bezwzględnego, obliczaniu odwrotnej transformaty Fouriera, przy czym jako wzorec startowy przyjmowany jest pierwszy zmierzony okres filtrowanego sygnału, a następnie modyfikuje się wzorec na bieżąco w trakcie filtracji kolejnych okresów. Wielkość obliczonej dyspersji między dwoma kolejnymi wzorcami kontroluje jakość odfiltrowanego przebiegu i zbiera optymalną statystykę procesu filtracji.

Sposób posiada zastosowanie w badaniach przetwarzalnych zjawisk fizycznych oraz w badaniach układów o nieznannej transmitancji.

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 213128

01.02.1979

Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej, Zakład Aparatury Naukowej „UNIPAN”, Warszawa, Polska (Zdzisław Sobczak, Adam Kunicki, Sławomir Dymek).

Sposób i układ do przetwarzania analogowo-cyfrowego

Sposób według wynalazku polega na podzieleniu procesu przetwarzania na szereg kroków, przy czym w każdym z nich dzieli się przedział zmienności napięcia przetwarzanego na szereg podprzedziałów i każdorazowo ustala się, w którym z nich znajduje się napięcie przetwarzane i określa się k-bitową miarę tego napięcia. Następnie ustalony podprzedział dzieli się ponownie na podprzedziały powtarzające kolejne kroki przetwarzania aż do uzyskania n-bitowej miary przetwarzanego napięcia.

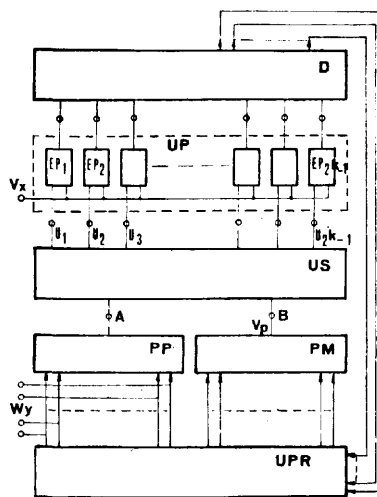


FIG. 1

Układ wykorzystujący ten sposób zawiera układ programujący (UPR) połączony poprzez przetworniki cyfrowo-analogowe: podstawowy (PP) i pomocniczy (PM) z układem sumującym (US). Układ sumujący połączony jest z układem porównującym (UP) a następnie z dekodern (D), a jednocześnie dekodern (D) połączony jest z układem programującym (UPR).

(2 zastrzeżenia)

H04B

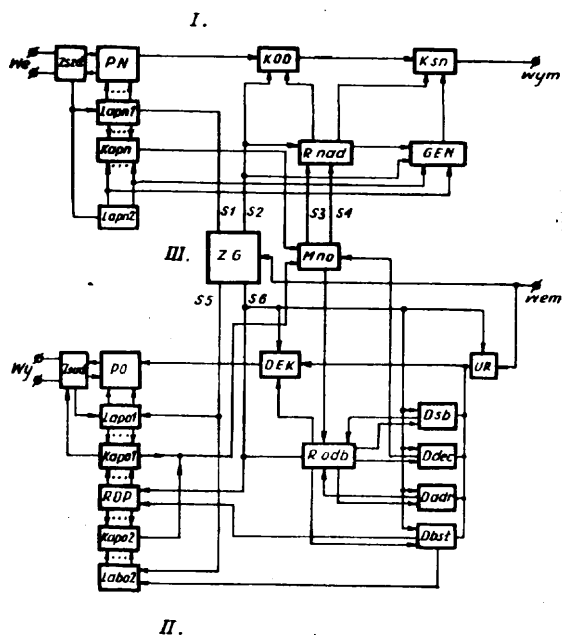
P. 216448 T

19.06.1979

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Hryckiewicz, Jerzy Ponikiewski).

Sposób transmisji pakietowej

Sposób transmisji pakietowej, zapewnia transmisję pakietu informacji o dowolnej długości nie przekraczającej pojemności pamięci urządzenia pracującego w sieciach radiowych.



Sposób, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że stosuje się transmisję z dowolną długością pakietu informacji, ograniczoną od góry pojemnością pamięci urządzenia, przy czym wprowadza się sygnał zapytujący, w przypadku niezrozumienia treści decyzji, stosując jednocześnie numerację modulo dwa dla pakietów informacji, co zabezpiecza przed niepotrzebną retransmisją pakietu informacji, w przypadku przekłamania decyzji akceptując w powtór.

(3 zastrzeżenia)

HO4J

P. 216700

27.06.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Anatol Badach, Marian Zientalski, Ryszard Sobczak, Wojciech Szpakowski).

Sposób sterowania procesami komutacyjnymi w węzle sieci teleinformatycznej z komutacją kanałów zbudowanych na bazie systemu komputerowego

Sposób sterowania procesami komutacyjnymi w węzle sieci teleinformatycznej z komutacją kanałów według wynalazku polega na tym, że po przyjęciu zgłoszenia z danego kanału w systemie, który steruje przebiegiem procesów komutacyjnych, na podstawie identyfikatora kanału, który zawiera to zgłoszenie, stan kanału zapamiętywany w tym systemie, wynikający jednoznacznie z poprzedniego stanu kanału oraz sposobu obsługi poprzedniego zgłoszenia z danego kanału jest adresem początku programu według którego obsługiwane jest to zgłoszenie oraz określa priorytet tego programu. Następnie wykorzystując tak określony adres i priorytet programu oraz zespół informacji sterująco-kontrolnej, jaki zawiera to zgłoszenie z kanału, ustalony jest ciąg rozkazów wykonywanych przy wytwarzaniu reakcji na to zgłoszenie oraz następny stan kanału. Sposób ustalania adresu ciągu rozkazów wykonywanych przy wytwarzaniu reakcji na zgłoszenie z kanału i priorytetu ich wykonywania polega na tym, że identyfikator kanału określa adres w pamięci pod którym zapisany jest adres początku ciągu rozkazów wykonywanych przy wytwarzaniu reakcji na to zgłoszenie oraz wyznacza także adres w pamięci pod którym zapisany jest priorytet wykonywania tego ciągu rozkazów, przy czym ciąg tych rozkazów i ich priorytet wykonywania zależą jednoznacznie od aktualnego stanu kanału z którego pochodzi zgłoszenie.

(4 zastrzeżenia)

HO4B

P. 221234 T

05.01.1980

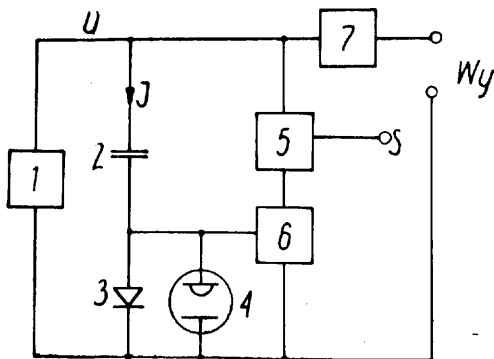
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „UNITRA-BIAZET”, Białystok, Polska (Stefan Kilian, Franciszek Fiłonowicz).

Sposób połączenia integratora elektrochemicznego w układzie zapamiętywania napięcia

Przedmiotem wynalazku jest sposób połączenia integratora elektrochemicznego w układzie zapamiętywania napięcia.

W obwód ładowania kondensatora (2) włączony jest integrator (4) elektrochemiczny w ten sposób, że prąd ładowania kondensatora (2) powoduje kasowanie ładunku zarejestrowanego w integratorze (4) elektrochemicznym, a prąd rozładowania kondensatora (2) powoduje gromadzenie ładunku w integratorze (4) elektrochemicznym, zaś spadek napięcia powstający na integratorze (4) elektrochemicznym jest wykorzystywany przez przerzutnik (6) i źródło (5) prądowe do przerywania procesu ładowania kondensatora (2).

(1 zastrzeżenie)



HO4J

P.220904 T

29.12.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Andrzej Zauszkiewicz).

Sposób kodowania i selekcji impulsów z tła przebiegów przypadkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób kodowania i selekcji impulsów z tła przebiegów przypadkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób polega na wyróżnianiu impulsów ich częstotliwością, wypełnieniem, a także kolejnością i liczbą.

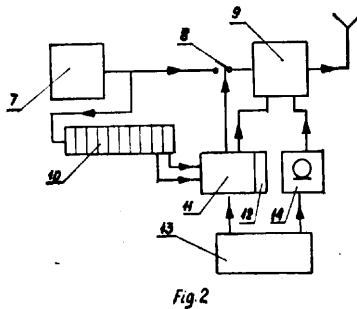


Fig.2

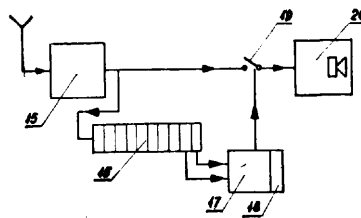


Fig.3

Urządzenie posiada generator częstotliwości wzorcowej (7, 10) i koder (11, 12) po stronie nadawczej, formujący impulsy oraz synchronizowany generator (15, 16) i dekoder (17, 18) po stronie odbiorczej, różniący impulsy.

HO4K**P. 221842 T**

04.02.1980

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Józef Peciak).

Sposób i urządzenie do utajniania sygnałów mowy

Sposób według wynalazku polega na okresowym odwracaniu sygnałów mowy o 180° w takt czterech dynamicznie zmiennych częstotliwości przełączania (9) adaptujących się do bieżących średnich częstotliwości tonu kraniowego i czterech pierwszych formatów głosowych mowy. Zmiany częstotliwości przełączania odbywają się za pomocą układu przełączającego (8) sterowanego dynamicznie zmienną częstotliwością przykładowo pięciokrotnie mniejszą w stosunku do średniej częstotliwości tonu kraniowego mowy.

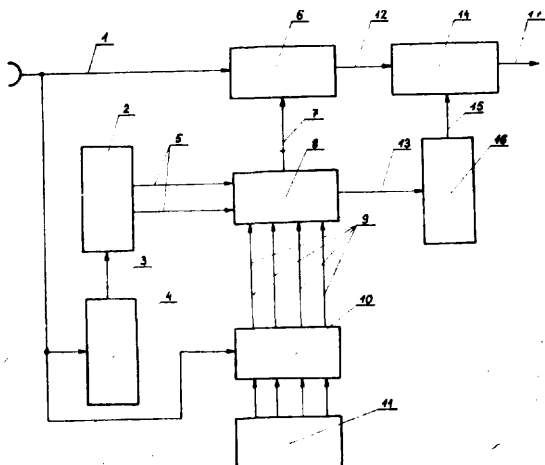


Fig. 1

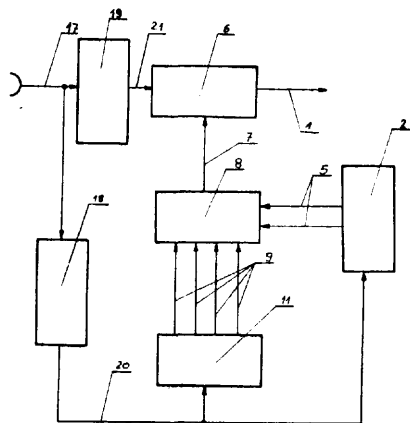


Fig. 2

Urządzenie według wynalazku ma w członie nadawczym ekstraktor częstotliwości tonu kraniowego (4) połączony z dzielnikiem częstotliwości (2), który jest połączony z wejściem (5) układu przełączającego (8), którego z kolei drugie wejście (9) połączony jest z wyjściem ekstraktora formantowego (10), którego wejścia połączone są z generatorem zastępczych fal prostokątnych (11), natomiast w członie odbiorczym generator fal prostokątnych (11) jest połączony z multiplekserem (8) i z zespołem synchronizacji (18).

Sposób i urządzenie nadaje się szczególnie do utajniania rozmów w radiotelefonicznych systemach UKF i na łączach telefonicznych.

(5 zastrzeżeń)

**HO4M
HO5K****P. 216174****08.06.1979**

Radomska Wytwórnia Telefonów „Telkom-RWT”, Radom, Polska (Ireneusz Durlik, Adam Kubasiewicz).

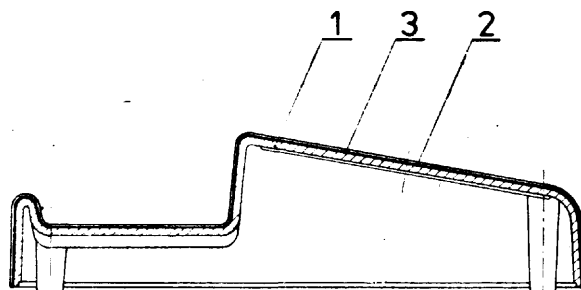
Obudowa urządzenia elektronicznego lub telefonicznego zwłaszcza aparatu telefonicznego i sposób jej wykonania

Wynalazek dotyczy konstrukcji i technologii wykonania obudowy urządzenia elektronicznego i telefonicznego a zwłaszcza aparatu telefonicznego.

Obudowa składa się z dwóch warstw trwale połączonych ze sobą. Warstwa wewnętrzna (1) jest wykonana z twardego materiału odpornego na uduary, a warstwa zewnętrzna (2) jest wykonana z miękkiego materiału pochodzenia naturalnego lub sztucznego.

Sposób wykonania obudowy polega na tym, że najpierw wykonuje się oddzielnie, znanymi metodami, warstwę wewnętrzną i zewnętrzną, a następnie łączy się je jednym ze znanych sposobów łączenia materiałów, przystosowanym do rodzaju materiałów.

(5 zastrzeżeń)

**HO4N****P. 223022****26.03.1980**

Pierwszeństwo: 26.03.1980 - USA (nr 023,964)

RCA Corporation, Nowy York, Stany Zjednoczone Ameryki (Leopold Albert Harwood).

Sterowany układ automatycznej regulacji jasności w urządzeniu do przetwarzania sygnałów wizyjnych zawierającym ogranicznik prądu wiązki elektronów kineskopu

Przedmiotem wynalazku jest układ przetwarzania sygnału wizji zawierający komparator (50) zrealizowany w układzie próbkująco-zapamiętujący m załączony w zamkniętej pętli regulacji z kanałem wizyjnym zawierającym wzmacniacz wizyjny (44) w celu zapewnienia automatycznej regulacji jasności, oraz automatyczny ogranicznik (90) prądu wiązki kineskopu. Ogranicznik (90) prądu wiązki jest połączony z pierwszym punktem (47) wzmacniacza w celu regulowania wzmocnienia sygnału wzmacniania dla ograniczenia nadmiernego przepływu prądu wiązki. Ogranicznik (90) prądu wiązki współpracuje również

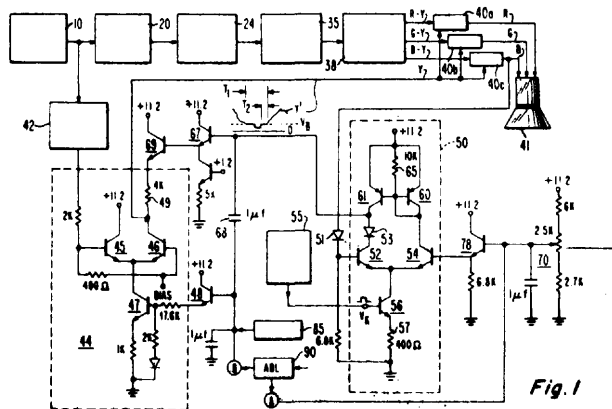


Fig. 1

z układem automatycznej regulacji jasności w obecności **nadmiernego** przepływu prądu wiązki. Czas odpowiedzi komparatora (50) jest duży w porównaniu z przejściowymi zmianami poziomu prądu stałego na wyjściu wzmacniacza spowodowanymi działaniem ogranicznika prądu wiązki, lecz jest dostateczny do kompensowania stosunkowo wolnych zmian wyjściowego poziomu stałoprądowego. Kompensacja przejściowych zmian stałoprądowych zapewniona jest poprzez doprowadzenie przejściowych napięć sterujących wytwarzanych przez organicznik prądu wiązki do drugiego punktu (49) wzmacniacza (44) w celu przeciwdziałania przejściowym zmianom poziomu stałoprądowego, które w innym przypadku ukazałyby się na wyjściu wzmacniacza w odpowiedzi na działanie ogranicznika prądu wiązki.

(6 zastrzeżeń)

HO4N
HO3H**P. 223266**

04.04.1980

Pierszeństwo: (05.04.1979 - Wielka Brytania.)
(nr 7912025) 13.11.1979 - St. Zjedn. **Am.** (nr (093,221)

RCA Corporation, Nowy York, Stany Zjednoczone Ameryki (Felix Aschwanden).

Samosterujący się filtr o charakterystyce dzwonowej dla koderów SECAM

Wynalazek dotyczy sposobu i układu do regulacji charakterystyki częstotliwościowej filtru o charakterystyce dzwonowej stosowanej w kamerze SECAM, próbującego sygnał wyjściowy filtru. W zależności od próbkowanej amplitudy napięcia do filtru przesyłane jest napięcie regulacji częstotliwości. Rys. 2a przedstawia schemat filtru.

(11 zastrzeżeń)

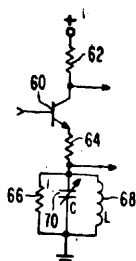


Fig. 2a.

H05B**P. 215125**

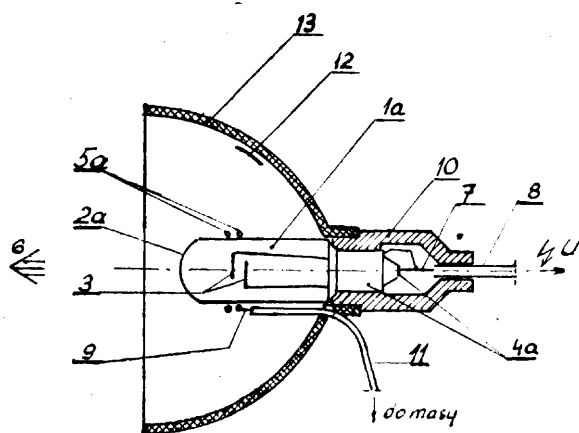
23.04.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P-208628

Jan Kania, Łodygowice, Polska (Jan Kania).

Jarzeniowa samochodowa **lampa stroboskopowa**

Jarzeniowa samochodowa lampa stroboskopowa według odmiany wykonania wynalazku w stosunku do



lampy opisanej w zgłoszeniu P 208628 ma elektrodę zewnętrzną (5a) o małej powierzchni w stosunku do powierzchni pobocznic neonówki (1a). Neonówka jest umieszczona w zwierciadle parabolicznym (13) którego metaliczna powierzchnia (12) jest najkorzystniej odizolowana od elektrody zewnętrznej (5a).

(1 zastrzeżenie)

HO5B
EO1B**P. 216209**

09.06.1979

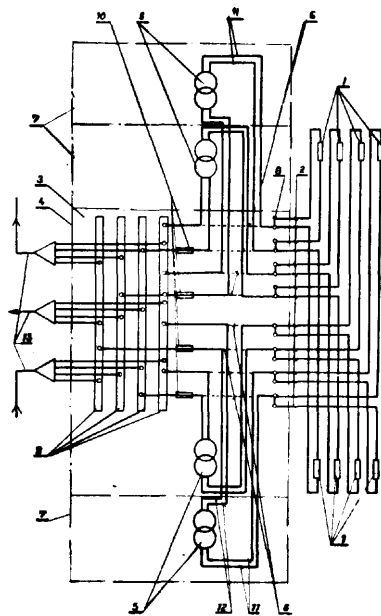
P.KJ?. Biuro Projektów Kolejowych, Katowice, Polska (Paweł Biskup, Józef Zipzer, Tadeusz **Racja**, Tadeusz Tajer, Olaf Kuttner, Reiner Zschech, **Erich Jalowy**, Klaus Timmermann, Werner Koch).

Uniwersalny układ elektrycznego ogrzewania rozjazdów

Uniwersalny układ elektrycznego ogrzewania rozjazdów kolejowych według wynalazku charakteryzuje się możliwością zasilania dowolnej liczby grzałek elektrycznych (1) zainstalowanych na rozjeździe kolejowym, które mogą być połączone bezpośrednio do urządzeń zasilających (3) lub przez dowolną liczbę transformatorów separecyjnych (5). Transformatory separecyjne (5) mogą być łączone ze sobą w dowolnej ilości i do dowolnej z dwóch stron przytorowej skrzyni zasilającej (4).

Dzięki możliwości dowolnego składania poszczególnych elementów, uzyskuje się zawsze optymalny dla określonego zadania i celu układ elektrycznego ogrzewania rozjazdów.

(2 zastrzeżenia)

**H05G****P. 215446**

08.05.1979

Medicor **Müvek**, Budapeszt, Węgry.

Urządzenie do zasilania pracujących impulsowo odbiorników energii wysokiej mocy zwłaszcza aparatów rentgenowskich oraz sposób prześwietlania rentgenowskiego

W urządzeniu według wynalazku wykorzystuje się energię rotacji koła zamachowego obracanego przy pomocy znacznie niższej energii niż energia pobierana przez odbiornik. Konieczne do pobierania napięcie uzyskiwane jest w zespole generatora. Dzięki czasowi

przyspieszania koła zamachowego oraz **mocy** napędowej zapewniono równowagę energii pomiędzy impulsowo pobieraną mocą, a czasem trwania poboru. W zespole generatora znajduje się przynajmniej jedna maszyna elektryczna, której wirnik obraca się wraz z kołem zamachowym. Maszyna elektryczna zawiera **jednostkę** wzbudzającą, której wejście sterujące połączone jest z **jednostką** sterującą. Jednostka sterująca regulując wzbudzenie ustawia pożądane dla odbiornika wartości prądu i napięcia. Przedmiotowe urządzenie nadaje się również do sterowania odbiornika.

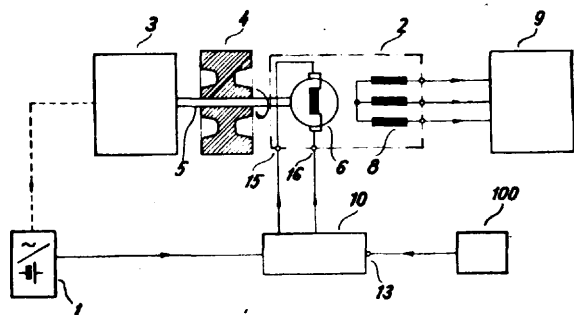


Fig. 1

Sposób prześwietlania rentgenowskiego polega na tym, że przy stałym natężeniu promieniowania zwiększa się wrażenie siły światła. Według tego sposobu prześwietla się szeregiem impulsów o małym natężeniu średnim i dużym natężeniu **szczytowym**, a czę-

stotliwość impulsów umożliwia widzenie ciągłego obrazu.

(28 zastrzeżeń)

HO5K

P. 216634

25.06.1979

Gdańskie Zakłady Elektroniczne „UNIMOR”,
Gdańsk, Polska (Małgorzata Junak, Zbigniew Mazurek, Grzegorz Cherominek, Jacek Lęgowski, Zenon Janusz Kołkowski).

Sposób modelowania rozmieszczania elementów na płycie drukowanej i określania współrzędnych oraz urządzenia do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób modelowania rozmieszczania elementów na płycie drukowanej i automatycznego odczytywania współrzędnych oraz urządzenia do stosowania tego sposobu.

Modelowanie odbywa się z typowych elementów lub makiet na specjalnej płycie modelowej posiadającej otwory, które **znajdują** się w odległościach rastrowych. Współrzędne położenie końcówek tych elementów perforowane są automatycznie po dotknięciu sondą pomiarową końcówki elementu bądź części przewodzącej wokół otworu. Dla kontroli prawidłowości informacji współrzędne elementów są dodatkowo wyświetlane. Części przewodzące wokół otworów na płycie modelowej, poprzez układ przełączający połączone są urządzeniem perforującym dwoma oddzielnymi torami, dla współrzędnej x-owej i współrzędnej y-owej. Każdy z torów zawiera matrycę przełączającą, układ pamięci, wzmacniacz i układ wyświetlający współrzędne.

(3 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 63922

10.03.1980

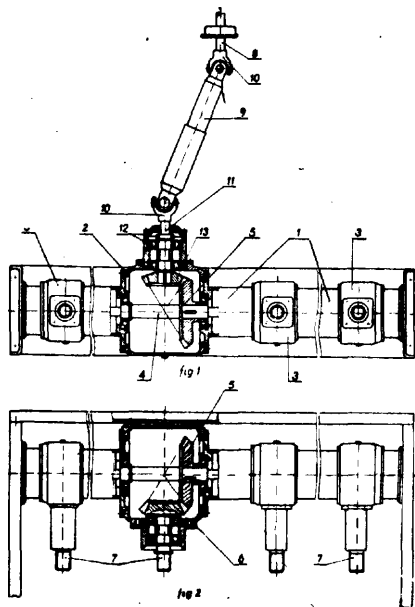
Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Czesław Celmerowski).

Napęd rozrzutników obornika

Napęd służy do przeniesienia momentu obrotowego od wałka odbioru mocy ciągnika na zespoły rozrzucające w rozrzutnikach obornika.

Układ składa się z korpusu (1) połączonego rozłącznikiem ze skrzynką głównego napędu (2) oraz skrzynkami rozrzucającymi. Przez całą długość korpusu przechodzi wał główny (4) osadzony w łożyskach tocznych. Na wale tym osadzone są stożkowe koła zębate (5) zazębione z kołem zębatym stożkowym (6) osadzonym na końcu wałka (7) na którym montowane są bębny rozrzucające. Moment obrotowy od wałka (8) odbioru mocy ciągnika przenoszony jest przez wał przegubowy (9) z przegubami (10) na wałek (11) zamontowany na łożyskach tocznych w obudowie (12) skrzynki głównego napędu (2). Wałek (11) ma osadzone na klinie stożkowe koło zębate (13) z którego moment obrotowy przez koło (5) i (6) przenoszony jest na wałek (7) i bezpośrednio na bębny rozrzucające.

(1 zastrzeżenie)



A61B

W. 63906

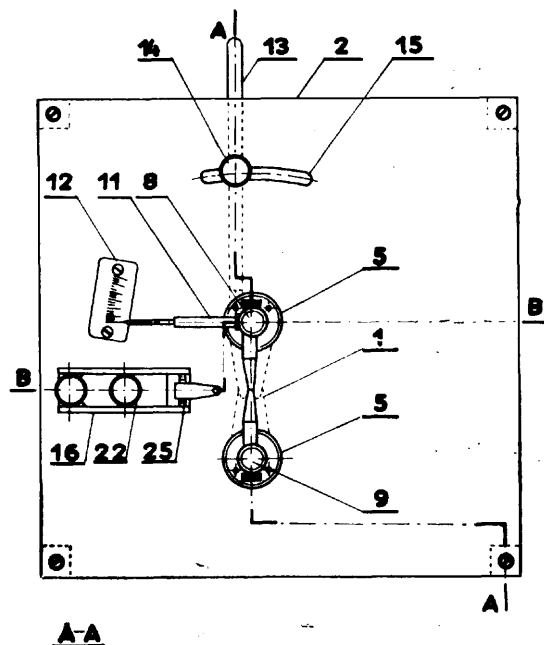
07.03.1980

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Andrzej Lewiński).

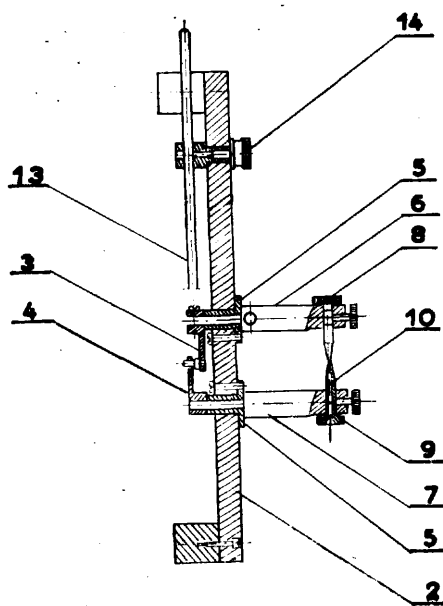
Przyrząd do usuwania przysadki mózgowej u szczurów

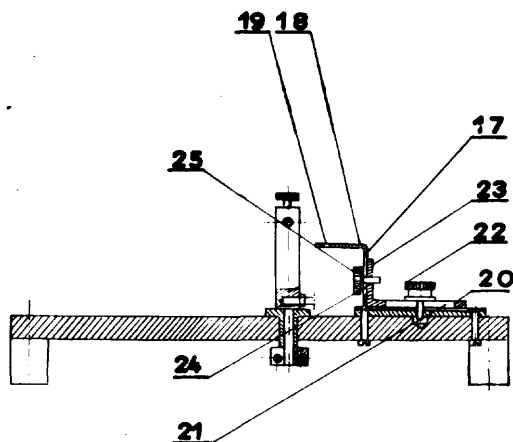
Przyrząd ma zastosowanie przy zabiegach prowadzonych drogą przezuszną.

Przyrząd składa się z poziomej podstawy (2) i z umieszczonego na niej bocznego przytrzymywacza



A-A



B-B

głowy zaopatrzonego w dwa słupki (6, 7) pionowe usytuowane obok siebie i wyposażone w górnej części w dwa poziome sworznie (8, 9) o końcach z jednej strony zaokrąglonych z których w jednym jest przewiercony podłużny kanał (10) do wprowadzenia igły operacyjnej, oraz z umieszczonego na tej podstawie przed słupkami przedniego przytrzymywacza (16) głowy zaopatrzonego w otwór (19) do zaczepiania siekaczy górnych szczurów. Pod podstawą (2) jest umieszczony przekładniowy mechanizm (1) z ruchomymi ramionami (3, 4) połączonymi poprzez obrotowe tuleje (5) ze słupkami (6, 7) na nich osadzonymi. Jedna z tulei jest połączona pod podstawą (2) z poziomym ciągnikiem (13), a pod nią z poziomą wskazówką (11) z ostrym końcem usytuowanym nad kątową podziałką (12).

Natomiast przytrzymywacz (16) ma dwie płytki (17, 20) z których płytka (17) jest niezależnie przesuwana pionowo a płytka (20) jest niezależnie prze-

suwna poziomo, przy czym obie płytki są ze sobą połączone wspólną śrubą (25) ustalającą.

(1 zastrzeżenie)

A61F

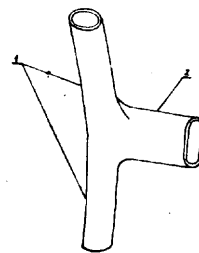
W. 64022

22.03.1980

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Śląska Akademia Medyczna, I Klinika Laryngologii, Katowice, Polska (Czesław Kuczmierczyk, Eugeniusz Tyrka, Przemysław Iwanowski, Michał Bodynek, Tatiana Gierek, Marek Wróbel).

Rurka kominkowa stosowana w operacjach rekonstrukcyjnych krtani

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy rurki kominkowej, która zapewniłaby przywrócenie właściwego toru oddechowego i funkcji głosowej.



Rurka kominkowa stosowana w operacjach rekonstrukcyjnych krtani według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że wykonana jest z plastifikowanego polichlorku winylu, kształtem zbliżona jest do litery T i ma dwa ramiona (1) o przekroju kołowym, lekko uprofilowane po łuku, oraz jedno ramie (2) prostopadłe do nich o przekroju spłaszczonym koła.

(1 zastrzeżenie)

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

W. 64054

27.03.1980

Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatycznych „Klimor”, Gdynia, Polska (Roman Pokorski, Mieczysław Ratkowski, Stanisław Białek).

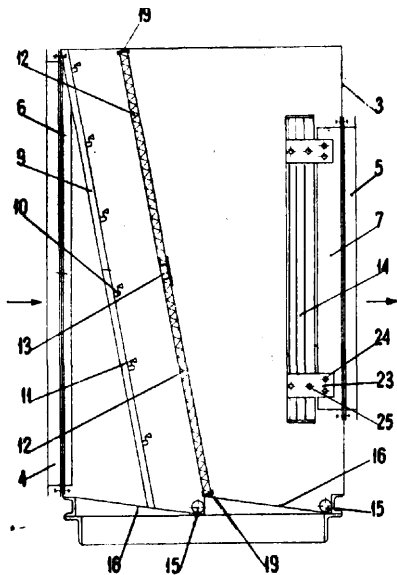


Fig. 2

Filtr powietrza zraszany wodą morską

Filtr powietrza zraszany wodą morską jest przeznaczony do oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń pyłowych powstających podczas przeładunków statków morskich.

Filtr powietrza jest wyposażony w przewód (9) z odgałęzieniami doprowadzający wodę i posiadający na całej swej długości równomiernie rozmieszczone gniazda (10) z zamocowanymi w nich kątowymi dyszami (11). Obudowa (3) filtra jest wyposażona w dwuspadową wannę (16), której krawędź przylega szczelnie do maty (12) przy czym na zewnątrz obudowy (3) jest umieszczony wlotowy króciec (4) powietrza wraz z żaluzją.

(2 zastrzeżenia)

B21C

W. 63835

25.02.1980

B30B

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Karol Pliczko, Piotr Snarski, Lesław Kriger, Franciszek Kłodziejczyk)

Stojaki tylny i przedni prasy hydraulicznej

Stojaki tylny i przedni prasy hydraulicznej do poziomego wyciskania metali charakteryzują się

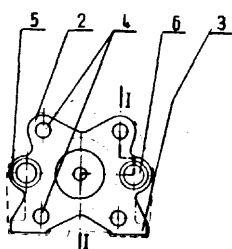


Fig. 1

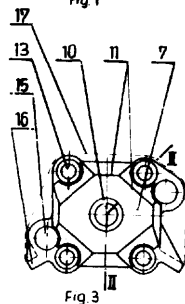


Fig. 3

mniejszym ciężarem oraz mniejszymi gabarytami. Tylne stojaki (1) ma nadlew (2), (3) i (5) w których wykonane są otwory (4) i (6) przeznaczone do mocowania kolumn ściągających i cylindrów pomocniczych prasy. Przedni stojak (7) ma zmienną grubość co warunkuje stałą wytrzymałość na zginanie.

(1 zastrzeżenie)

B22C

W. 63446

02.01.1980

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Jerzy Ziaja).

Urządzenie do natryskiwania form odlewniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do natryskiwania powierzchni form odlewniczych, stosowane zwłaszcza do natryskiwania form anodowych karuzelowej maszyny rozlewniczej.

Istota rozwiązania polega na tym, że urządzenie ma poniżej rozpraszającego przewodu (5) zamontowany zespół dysz (10) do bezpośredniego natryskiwania powierzchni wypychających sworzni (11), przy czym otwory wylotowe dysz (10) umieszczone są w osiach wypychających sworzni (11) a dopływ substancji natryskowej regulowany jest zaworami (4).

(1 zastrzeżenie)

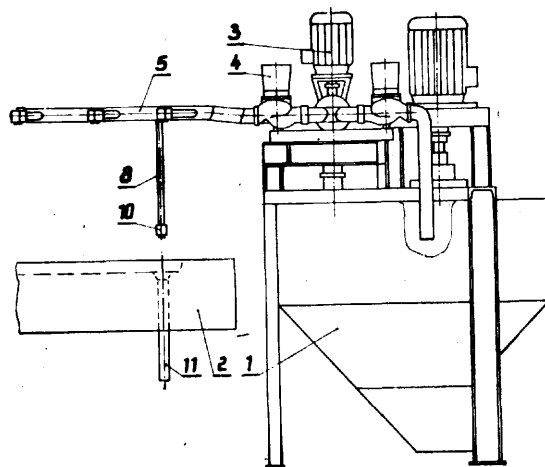


Fig. 1

B21D

W. 64004

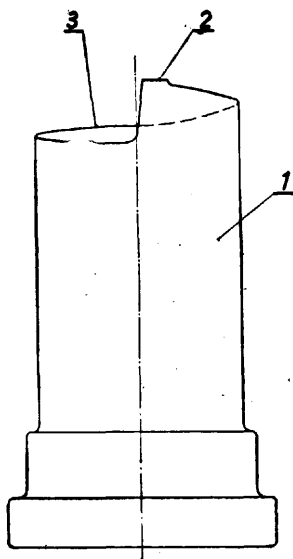
20.03.1980

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „MONTANA”, Katowice, Polska (Romuald Słota, Ignacy Cichoń, Joachim Geisler).

Stempel do wykrawania dużych otworów w materiale grubym

Stempel do wykrawania dużych otworów w materiale grubym w prasach mimośrodowych składa się z korpusu (1) w kształcie rury, zakończonego ukształtowanym tnącym czołem, wyposażonym w wypust (2), oraz w skośną linię cięcia (3). Tnące czoło podczas pracy wykrawa nożycowo w jednej linii cięcia dowolnie duży otwór na obwodzie korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



B22D

W. 63552

17.01.1980

Łąbinowicka Fabryka Maszyn „Celpa”, Łąbinowice, Polska (Fryderyk Zbieg).

Kadź odlewnicza bębnowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności kadzi odlewniczych - bębnowych, służących do przenoszenia ciekłego żeliwa i zalewania go do form odlewniczych.

W tym celu kadź wykonana jest jako dzielona wzdłużnie na dwie części skręcane obrzeżami (3).

Usuwanie narostów zakrzepniętego metalu, żużla oraz wymianę wymurówki ogniotrwałej dokonuje się łatwy i szybki sposób, po rozkręceniu śrub (4) spinających dwie połówki kadzi.

(3 zastrzeżenia)

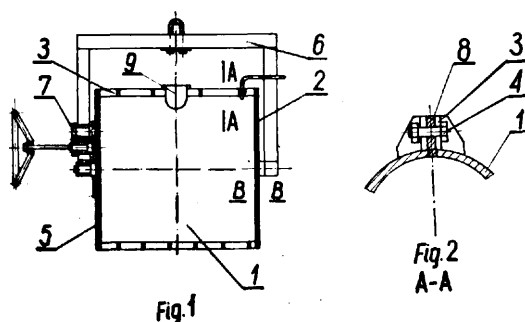


Fig. 1

Fig. 2
A-A

B23B

W. 63667

30.01.1980

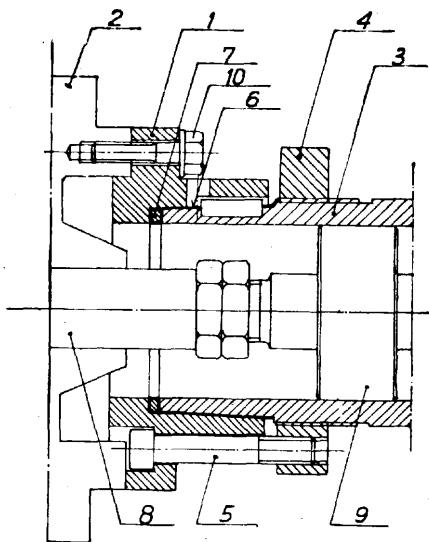
Ośrodek **Bada** wczor-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych, Wrocław, Polska (Teodor Kubny).

Przyłączenie obrotowych cylindrów, zwłaszcza w tokarkach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyłącze obrotowych cylindrów, zwłaszcza w tokarkach mające zastosowanie w obróbce maszynowej, głównie do mechanicznego napędu uchwytów mocujących do wrzecion obrabiarki.

Przyłącze obrotowych cylindrów według wzoru posiada korpus (1) osadzony na końcówce wrzeciona (3), ukształtowanej w postaci stożka (6), przy czym wspomniany korpus (1) jest połączony z końcówką wrzeciona (3) za pomocą nakrętki (4) i śrub (5), zaś między czołem końcówki stożkowej wrzeciona (3), a korpusem (1) jest usytuowany oporowy pierścień (7).

(1 zastrzeżenie)



B23B

W. 63956

15.03.1980

Zakłady Urządzeń Technicznych „ZGODA”, Świętochłowice, Polska (Jan Haberstroh, Roman Jarzyna).

Nóż wytaczarski z regulowanym wysuwem ostrza

Przedmiotem wzoru użytkowego jest nóż wytaczarski z regulowanym wysuwem ostrza przeznaczony do pół wykańczającej i wykańczającej obróbki otworów. Nóż wytaczarski według wzoru użytkowego składa

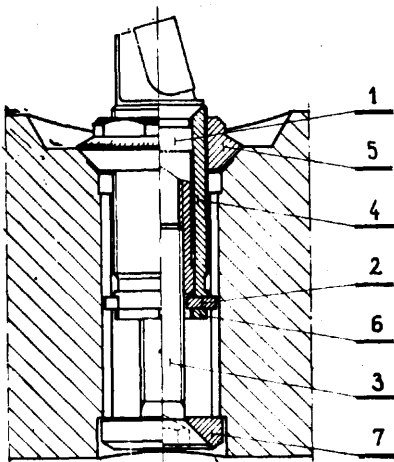


fig. 1

się z dwóch zasadniczych części, a mianowicie wkładu nożowego (1) i tulejki prowadzącej (4).

Takie rozwiązanie umożliwia stosowanie na jednym stanowisku tylko jednej tulejki prowadzącej przy dowolnej ilości wkładów nożowych wymienianych według potrzeb.

(3 zastrzeżenia)

B23B

W. 64057

29.03.1980

Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych „MONTANA”, Katowice, Polska (Bernard Pacier, Wiesław Budziasz, Witold Drytkiewicz, Bogdan Broda).

Układ chłodzenia narzędzia skrawającego na tokarce

Układ chłodzenia narzędzia skrawającego na tokarce ma wzdłuż wytaczadła (1) wykonane wyżłobienie (2), w którym jest osadzona rurka (3) zakończona

dyszą (4), przy czym otwór dyszy (4) jest skierowany pośrednio na ostrze narzędzia skrawającego (5).

W innym rozwiązaniu układ chłodzenia ma wewnątrz wytaczadła (1) tokarki wykonany otwór (6) zakończony dyszą (7) z otworem skierowanym bezpośrednio na ostrze narzędzia skrawającego (5).

(2 zastrzeżenia)

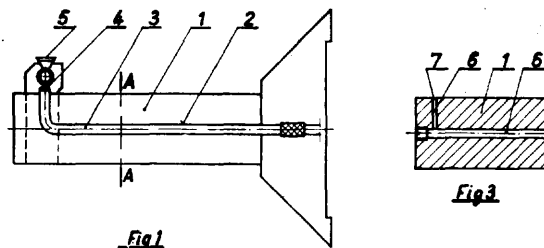


Fig. 1

Fig. 3

B23B

W. 64064

29.03.1980

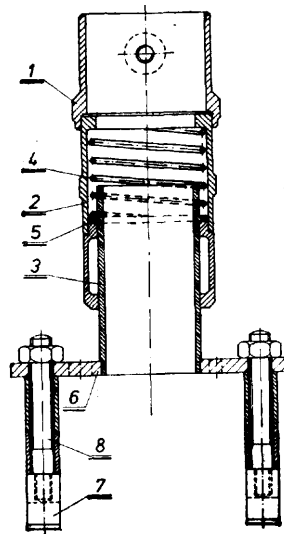
Przedsiębiorstwo **Energomontażowe** Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrański).

Przyrząd do prostopadłego prowadzenia wiertła

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia wykonywania dokładnych otworów, zwłaszcza podczas operacji wiercenia prętów i rur.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z pierścienia mocowanego do korpusu wiertarki i połączonego z tuleją (2) przesuwającą się na prowadnicy (3), a pomiędzy nimi umieszczona jest sprężyna (4) zaś na dolnym końcu prowadnicy (3) znajdują się odpowiednio ukształtowane elementy wsporcze (7).

(1 zastrzeżenie)



B23K

W. 63974

17.03.1980

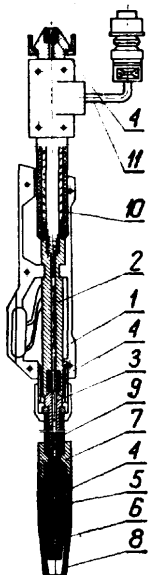
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górniczo-Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Jerzy Wiśniowski).

Uchwyt spawalniczy do spawania półautomatycznego drutami proszkowymi o średnicy powyżej 2 mm

Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia prawidłowego prowadzenia elektrod zwłaszcza o średnicy powyżej 2 mm.

Uchwyt według wzoru charakteryzuje się tym, że ma prostą rurę prowadzącą (3) zaopatrzoną na końcach w stalowe tulejki (4), przy czym średnica wewnętrzna tulejek (4) jest mniejsza od średnicy wewnętrznej rury prowadzącej (3).

(2 zastrzeżenia)



B23K

W. 64021

22.03.1980

Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Bolesław Stępień, Stanisław Smarzyński).

Dysza gazowa głowicy do spawania wąskoszczelinowego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest dysza gazowa głowicy do spawania wąskoszczelinowego. Istota wynalazku polega na tym, że dysza (2) połączona jest

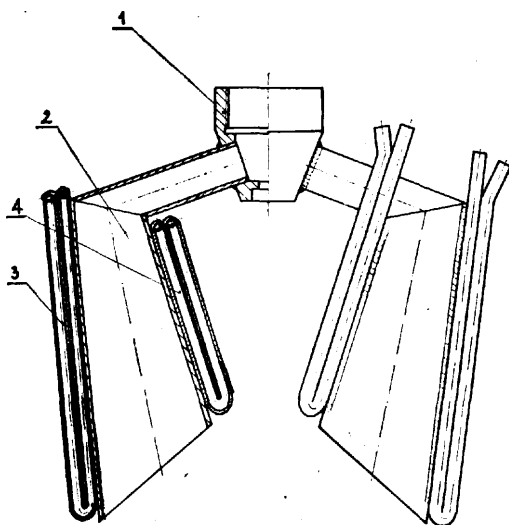


fig. 1

trwale z nakrętką (1) i rurkami chłodzącymi (3) i (4) o przekroju nie większym od przekroju poprzecznego dyszy (2).

Przedmiot wzoru **użytkowego** może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym.

(1 zastrzeżenie)

B23K

W. 64046

28.03.1980

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „OPAKOMET”, Fabryka Opakowań Blaszanych „Artigraph”, Kraków, Polska (Kazimierz Znamirowski, Bronisław Bujak, Zbigniew Gaura, Józef Hampel, Franciszek Pniak).

Prowadnice pobocznice puszek mocowane w lutowni

Prowadnice **pobocznice** puszek (5) mocowane w lutowni szwu wzdłużnego puszek prostokątnych stanowi układ czterech rurek (6) chłodzonych wodą zamocowany nastawnie na ramie lutowniarki.

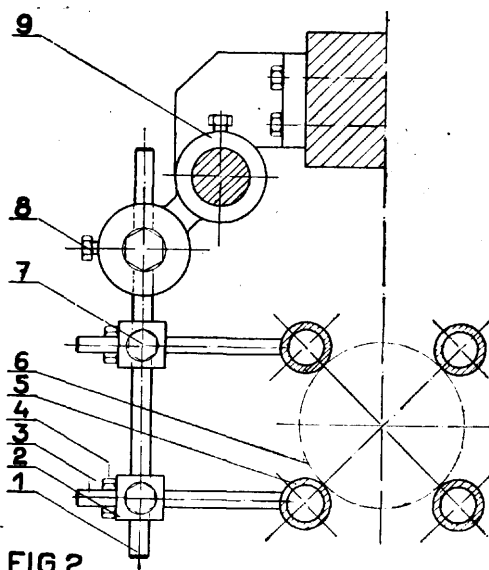


FIG. 2

Umożliwia to dogodną regulację, wymianę i przystosowanie prowadnic do dowolnego przekroju konserwowej zwłaszcza prostokątnego i okrągłego.

(1 zastrzeżenie)

B24B

W. 64103

31.03.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Miroslaw Zaborowski, Andrzej Szmuland)

Urządzenie do kompensacji obciągania ściernicy, zwłaszcza do szlifierek do **płaszczyzn**

Wzór użytkowy upraszcza budowę mechanizmu kompensacji obciągania ściernicy zwłaszcza szlifierek do płaszczyzn.

Urządzenie według wzoru zawiera koło zapadkowe zębate (3), związane z mechanizmem przesuwu pionowego szlifiarki, z którym to kołem (3) współpracuje zapadka (4) przegubowo przymocowana do kątowno-obrotowej tarczy zapadkowej (5) napędzanej do elektromagnesu (7), do którego zwora jest związana przegubowo, przy pomocy łącznika (6) z tarczą zapadkową (5) gdzie tarcza (5) posiada płaską powierzchnię zderzakową (9) a zapadka (4) posiada łukową powierzchnię zderzakową (11), **mimośrodkową** względem osi obrotu przegubu **zapadki**.

(1 zastrzeżenie)

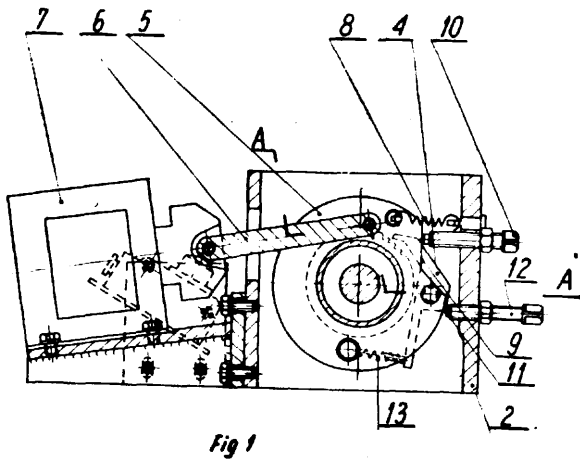


Fig 1

B24C

W. 63614

18.01.1980

Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Krzysztof Adamaszek, Magdalena Woźnicka).

Komora do czyszczenia walcówki ze zgorzeliny

Komora do czyszczenia walcówki, ze zgorzeliny za pomocą luźnego ścierniwa narzucanego za pomocą strumienia sprężonego powietrza, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma w komorze (1) umieszczone szeregowo jeden za drugim w uchwytych (5) segmenty (6) mające za wlotowym otworem (7) wirowe komory (8) o przekroju podłużnym w kształcie gruszkowatym, przechodzące w **dyfuzory** (9), przy czym ścierniwo w strumieniu sprężonego powietrza jest wprowadzane do wirowych komór (8) poprzez wloty (10) usytuowane stycznie na największym obwodzie komory (8).

(1 zastrzeżenie)

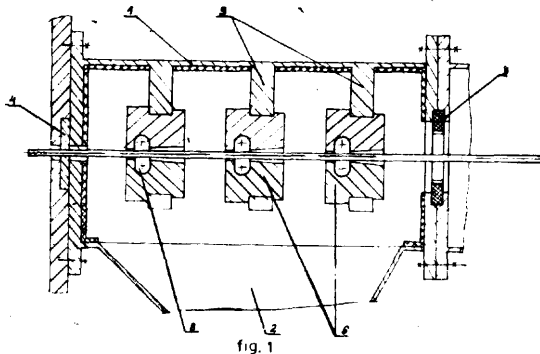


fig. 1

B25B

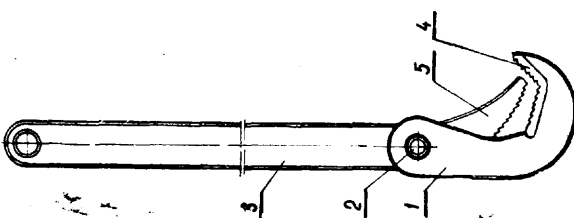
W. 63948

14.03.1980

Kombinat Narzędzi Gospodarczych, Sułkowice, Polska (Jan Boczkaja).

Klucz do rur

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz, który służy do montażu i demontażu rur.



Klucz posiada ramię (3) z ząbkowaną końcówką roboczą (5). Na tym ramieniu (3) osadzony jest obrotowo na sworzniu (2) hak (1). **Ząbkowana** szczeka (4) haka (1) skierowana jest w stronę końcówki roboczej (5) ramienia (3).

(1 zastrzeżenie)

B25B
E01C

W. 63999

21.03.1980

Komunalne Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane, Ryki, Polska (Ryszard Karpiński).

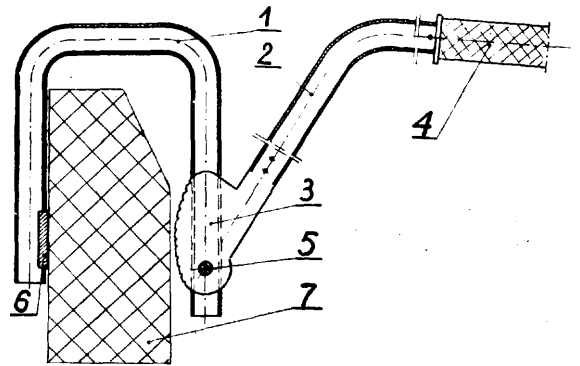
Kleszcze do przenoszenia krawężników

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy **ułatwiających** przenoszenie krawężników podczas czynności transportowych lub budowlanych.

Kleszcze do pszenoszenia krawężników zestawione są z obejm (1) oraz dźwigni (2) z krzywką (3) i rękojścią (4). Obejma (1) i krzywka (3) połączone są przegubowo sworzniem (5).

Przy rękojści podnoszonej w górę krawężnika jest zaciskany, przy opuszczanej w dół, zwalniany.

(1 zastrzeżenie)



B25B

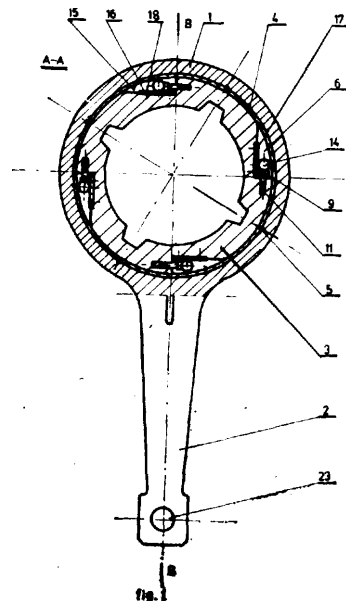
W. 64093

31.03.1980.

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Michał Piotrowicz).

Klucz do łączników gwintowych, zwłaszcza ciężkich

Klucz składa się z obudowy (1) przedłużonej ramieniem (2), pierścienia (4) i pasowanej do niego luźno



wymiennej nasady (3). Nasada (3) ma na obwodzie zewnętrzną wnękę (6) mieszczącą rolkę (14) i popychacz sprężynowy (9). Bieżnie (15, 16) rolki (14) utworzone są przez zbieżne powierzchnie, wewnątrz pierścienia (4) oraz płytki (17) zamocowanej do ścianki wnęki (6). Klucz nadaje się do ciężkich łączników gwintowych znajdujących się w miejscach trudno dostępnych, w ograniczonej przestrzeni.

(7 zastrzeżeń)

B25B

W. 64094

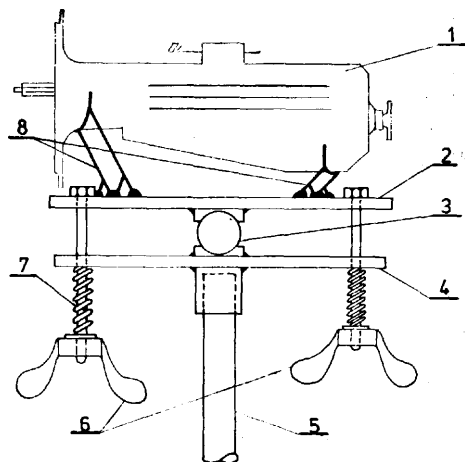
01.04.1980

Przedsiębiorstwo Budowy Obiektów Użyteczności Publicznej „Budopol-Warszawa”, Warszawa, Polska (Władysław Słowik, Czesław Słowik).

Przyrząd warsztatowy do naprawy skrzyni biegów samochodu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przyrządu umożliwiającego bezpieczny demontaż i montaż skrzyni biegów w samochodach ciężarowych podczas dokonywania napraw w warsztacie.

Przyrząd według wzoru użytkowego ma płytę górną (2) wyposażoną w półpierścieniowe obejmy (8) dopasowane do kształtu i wymiarów korpusu skrzyni biegów. Płyta (2) spoczywa na przegubie kulowym (3) a także jest zespolona z płytą dolną (4) za pośrednictwem śrubowych ściągaczy (7) wyposażonych w sprężyny śrubowe, których napięcie regulowane jest nakrętkami motylkowymi (6).



Obydwie płyty mają możliwość obrotu dookoła osi pionowej podnośnika. Przegub kulowy (3) umożliwia zmianę położenia płyty górnej (2) w płaszczyźnie pionowej.

(2 zastrzeżenia)

B26D

W. 63955

15.03.1980

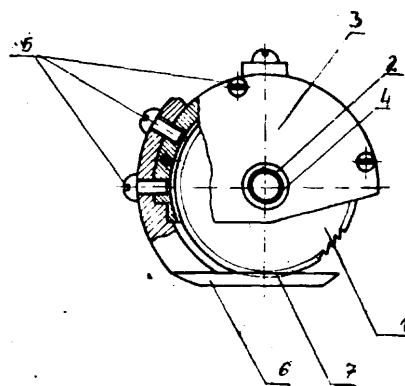
B23D

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Lublin, Polska (Henryk Sekutowski, Krystyna Pawłowska).

Piłka tarczowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **piłka tarczowa** przeznaczona do cięcia materiałów, zwłaszcza gipsu chirurgicznego, składająca się z uzębionej tarczy (1) osadzonej na trzpieniu (2) i osłoniętej po obu płaszczyznach obudową (3) ochronną do której zamocowany jest rozłącznik prowadnik (6) bezpieczeństwa. W końcowej części prowadnika (6) od strony tarczy wykonany jest rowek w którym z pewnym luzem przemieszcza się ostrze tarczy.

(1 zastrzeżenie)



B26D

W. 64052

27.03.1980

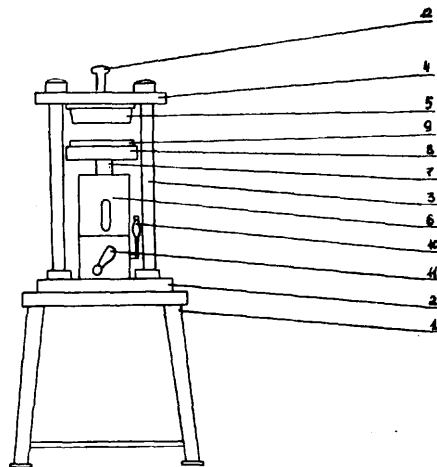
Instytut Hodowli i Aklimatyzacji Roślin Zakład Metodyki Kontroli Materiału Siewnego, Laboratorium Technologiczne, Sandomierz, Polska (Julian Belotti, Wacław Rzepa).

Przyrząd hydrauliczny do wycinania krążków z bibuły filtracyjnej

Wzór użytkowy dotyczy przyrządu hydraulicznego do wycinania krążków z bibuły filtracyjnej, używanych w placówkach oceny nasion do oznaczania zdolności kiełkowania.

Przyrząd wykonany ze stalowej konstrukcji (1), na której umieszczono płytę metalową (2). Do niej przymocowano na stałe dwie jednakowe prowadnice (3), zakończone płytą metalową (4). Do tej płyty od spodu przykręcono czterema wkrętami nóż okrągły (5). Na dolnej płycie (2) ustawiono samochodowy podnośnik hydrauliczny (6). Na teleskopowym ramieniu podnośnika (7) zamontowano stalową okrągłą płytkę (8), z plastikową nakładką (9). Przy wycinaniu krążków, warstwę bibuły kładzie się na płytkę (8), przez poruszanie dźwigni (10) wysuwa się teleskopowe ramie (7), które dociska warstwę bibuły do nieruchomego noża (5). Opadnie ramienia następuje przez zwalnianie zaworu powrotnego (11). Wypychacz mechaniczny (12) służy do wypychania wyciętych krążków znajdujących się wewnątrz noża w przypadku gdy sprężynujące denko samo ich nie wypcha.

(2 zastrzeżenia)



B27B

W. 63546

16.01.1980

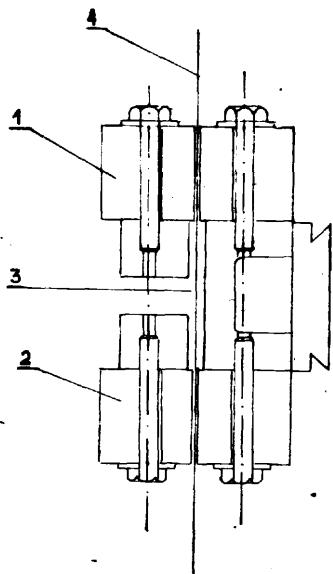
Hajnowskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego, Hajnówka, Polska (Włodzimierz Poskrobko, Dymitr Ryszczuk).

Górna prowadnica piły w pilarkach taśmowych do piłowania drewna

Przedmiotem wzoru **wzrostkowego** jest prowadnica górna- piły w pilarkach taśmowych do piłowania drewna.

Istota tej prowadnicy polega na tym, że jest dwuczęściowa i składa się z części górnej (1) i części dolnej (2) oddzielonych luką (3).

(1 zastrzeżenie)



Koło (11) zazębia się z drugim kołem zębatym (13) połączonym sztywno z łącznikiem (2). Rynienki (3) są wyposażone w kółka (17).

Wysięgnik (1) składa się z dwóch części: lewej (10) i prawej (14), połączonych ze sobą zawiasą (15). Część lewa (10) jest nieruchoma i służy do mocowania osłony do korpusu piły, zaś część prawa (14) jest odchylana.

Ścianki boczne (4 i 5) oraz ścianka przednia (8) są wykonane z tworzywa przezroczystego i nie tłuką się.

(6 zastrzeżeń)

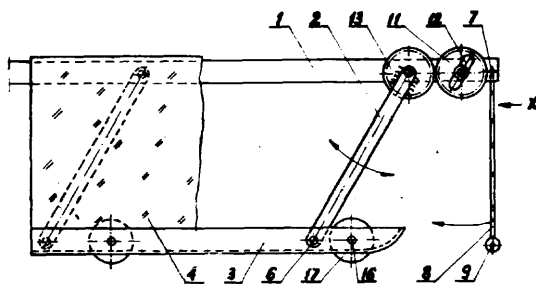


Fig. 1

B43K

W. 64061

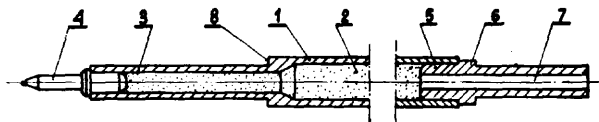
29.03.1980

Zakłady Wytwórcze „Grupa Techniczna —Urania”, Nauczycielska Spółdzielnia Pracy, Warszawa, Polska (Ludwik Weiner Adam Zbigniew Burozyński).

Wkład do długopisu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji prostego wkładu do długopisu, która zapewnia zwiększoną pojemność tuszu oraz eliminuje proces zaprasowywania dodatkowych występów oporowych dla sprężynki śrubowej długopisu. Wkład zawiera korpus cylindryczny (1) zaopatrzony od dołu w przewężony odcinek tradycyjnej rurki (3) z końcówką piszącą (4), a w miejscu przewężenia tego korpusu (1) w odcinek rurki (3) jest uformowany pierścieniowy występ oporowy (8) dla sprężynki.

(2 zastrzeżenia)



B60B

W. 64033

25.03.1980

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Cianciara, Zdzisław Salamon).

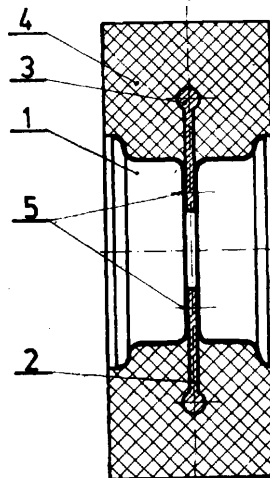


Fig. 1

B27B

W. 64062

29.03.1980

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Gdańsk, Polska (Kazimierz Wiśniewski, Witold Nogal, Antoni Rogacki).

Popychacz drewna przecinanego na pile tarczowej

Popychacz o postaci klocka **drewnianego** rozwiązuje zagadnienie niebezpiecznego, ręcznego popychania drewna przecinanego na pile tarczowej, zwłaszcza w końcowym cyklu przecinania. Charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w **dwuramienną** blaszaną osłonę (2) i rękojeść (3) usytuowaną poza tą osłoną.

(2 zastrzeżenia)

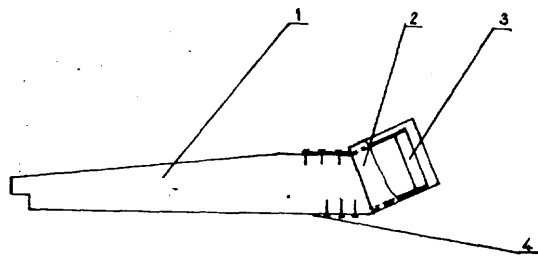


Fig. 1

B27G

W. 63655

30.01.1980

Kopalnia Węgla Brunatnego „Bełchatów”, Rogowiec, Polska (Konrad Feliksiński).

Osłona piły tarczowej

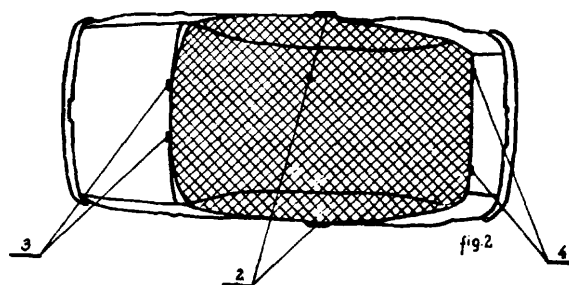
Osłona **piły** tarczowej składa się z wysięgnika (1), do którego są zawieszone łączniki (2) połączone u dołu rynienką (3) służącą do zamocowania ścianek bocznych (4 i 5). W przedniej części wysięgnika (1) jest zawieszana ścianka przednia (8) wyposażona w rolkę (9). Na bocznej ścianie wysięgnika (1) znajduje się koło zębate (11) obrotowo zamocowane na osi, która jest wyposażona w nakrętkę blokującą (12).

Koło jezdne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wykorzystania zużytych opon na koła jezdne o masowym - pełnym bieżniku, zwłaszcza na koła do maszyn rolniczych.

Koło składa się z dzielonej obręczy (1), z tarczy (2), zgrubienia pierścieniowego (3) oraz wycinków gumowych (4). Całość połączona jest elementami łącznymi (5).

(2 zastrzeżenia)



B60D

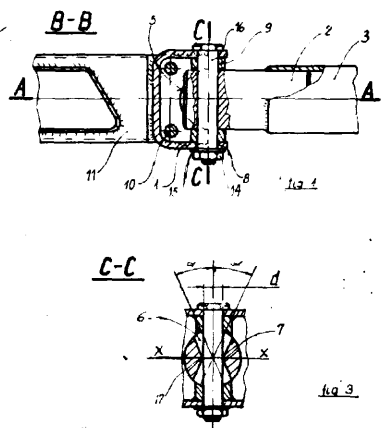
W. 63484

07.01.1980

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”**, Świdnik, Polska (Edward **Frańczak**, Edward Mazur, Stefan Trochimiuk).

Przegubowy sprzęg zestawu transportowego, zwłaszcza do łączenia przyczepy jednoosiowej z jednoosiowym mikrociągnikiem

Przegubowy sprzęg zestawu transportowego, zwłaszcza do łączenia przyczepy jednoosiowej z jednoosiowym mikrociągnikiem zestawiony z dyszla oraz sprzęgu charakteryzuje się tym, że składa się z łącznika środkowego (1) o kształcie litery „C”, którego bocz-



ne płaszczyzny są zamknięte płytkami zaopatrzonymi w promieniowe wybrania (5) oraz z osadzonej w dyszlu (3) końcówki (2), której koniec od strony sprzęgu posiada kształtowy otwór (6) ograniczony w przekroju poprzecznym ściankami w postaci trójkątów (7) wierzchołkami (17) skierowanymi do środka w osi x-x, przy czym odległość „d” wierzchołków (17) jest równa średnicy sworznia (16) współpracującego z tym otworem. Łącznik środkowy (1) jest zaopatrzony w otwory (8) do połączenia z końcówką (2) dyszla (3) za pomocą sworznia (16) oraz w otwory (10) do połączenia z uchwytem (11) jednoosiowego mikrociągnika za pomocą śrub (12).

(2 zastrzeżenia)

B60J

W. 63660

29.01.1980

Franciszek Gortat, Opole, Polska (Franciszek Gortat).

Ochroniacz szyb, zwłaszcza samochodu osobowego

Ochroniacz przeznaczony jest do ochrony szyb samochodu przed szronem i opadami zwłaszcza śniegu i ma na swojej czaszy (1) na obwodzie w tylnej części pogrubione zaszewki (4), w części przedniej otwory (3) dostosowane do założenia na spryskiwacze ze szyb, a po bokach ma zaczepy (2) dostosowane do założenia ich na klamki zamków.

(1 zastrzeżenie)

B60K

W. 63693

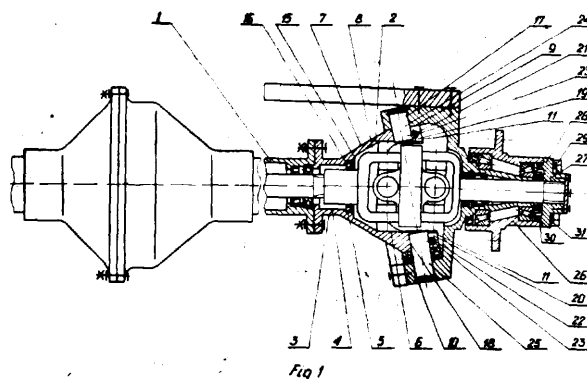
06.02.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Jerzy Piasecki).

Most napędowy kierowany do pojazdu samochodowego

Most napędowy kierowany do pojazdu samochodowego ma widły pochwy (2) ukształtowane z powierzchni walcowych (3, 4, 5, 6), stożkowych (7, 8) i płaskich (9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16), sworznie zwrotnic (24, 25) osadzone w przeciętych otworach pochwy i unieruchomione przez zacisk walcowych śrub pasowanych (23). Zabierak piasty (27) ukształtowany jest jako tarcza zaopatrzona na obwodzie w kły (28) za-
zębiające się z wycięciami piasty (29). Zabierak jest uszczelniony w piaście (26) pierścieniem elastycznym (30) o przekroju okrągłym i zabezpieczonym przed wysunięciem z piasty za pomocą pierścienia sprężystego (31).

(1 zastrzeżenie)



B60P

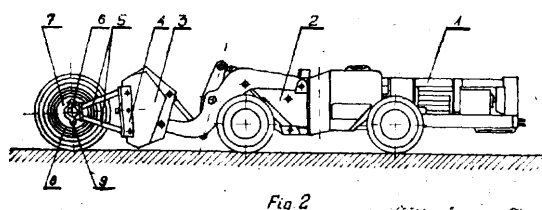
W. 63758

13.02.1980

Kombinat **Górniczno-Hutniczy Miedzi**, Zakłady Górnicze „Polkowice”, Polkowice, Polska (Zygmunt Dziaduch, Czesław Przygońdzki, Franciszek **Sieczka**, Zbigniew Szabla, Jan Foligowski, Jan Garnarczyk).

Samojedźny wóz zwojowy

Samojedźny wóz zwojowy do rozwijania, zwijania i transportu materiałów zwojowych na przykład ta m, lin, węży, zwłaszcza w wyrobiskach kopalń głębinowych, wykonany na bazie ładowarki łyżkowej, składa się z ciągnika (1) poruszającego się na oponowych kołach i wyposażonego w silnik spalinowy oraz połączonej z nim przegubowo platformy (2) zaopatrzonej



w łożkę (3) do której zamontowana jest rozłącznie, obrotowo rama (4) nośna z wrzecionem (6) z wymienną szpulą (7) napędzanym silnikiem (12) hydraulicznym zasilanym z istniejącego układu hydraulicznego ładowarki.

(2 zastrzeżenia)

B60P

W. 64066

31.03.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Arczyński, Wojciech Banaszewski, Henryk Skwarecki).

Nadwozie do przewozu ładunków w paletach skrzyniowych

Nadwozie do przewozu ładunków w paletach skrzyniowych, zbudowane w postaci płaskiego pomostu (1) wyposażonego w ustalające czopy (3) i mocujące czopy (4) przeznaczone do wprowadzenia w otwory wykonane w stopkach nóżek skrzyniowej palety (5), jest montowane na typowym podwoziu (2) samochodu dostawczego lub przyczepy. Mocujące czopy (4) są zaopatrzone w mocujące zatrzaski utrzymywane w stanie wysuniętym poza boczną powierzchnię czopa działaniem sprężyn. Pomost (1) jest **zaopatrzony** w

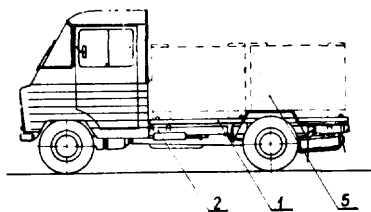


fig. 1

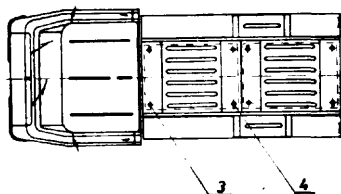


fig. 2

siłownik elektryczny lub mechanizm dźwigniowo-ciężnowy, które służą do wciskania pazurów zatrzasków w mocujące czopy (4) i uwalniania stopek nóżek palety (5). Każda paleta (5) jest ustawiona na czterech czopach, z których dwa ustalające czopy (3) są umieszczone wzdłuż jednej jej przekątnej, a dwa mocujące czopy (4) wzdłuż drugiej przekątnej.

(3 zastrzeżenia)

B60Q

W. 63542

16.01.1980

Zbigniew Jopek, Stanisław Wełyczko, Warszawa, Polska (Zbigniew Jopek, Stanisław Wełyczko).

Sygnalizator działania świateł stop samochodu

Wzór rozwiązuje zagadnienie pewnego w działaniu sygnalizatora **świateł** stop samochodu marki Fiat 126p, oraz łatwego jego zamontowania w tym samochodzie. Zgodnie ze wzorem płytką (1) z obwodami drukowanymi, mającą miniaturową żarówkę (5) zasilaną poprzez tranzystor (2), jest osadzona w obudowie (7) o postaci klawisza, używanego w tych samochodach, która jest zaopatrzona w osłonkę (8) żarówki (5) oraz w występy zatrzaskowe (9), służące do mocowania jej w otworze przewidzianym w desce rozdzielczej.

(1 zastrzeżenie)

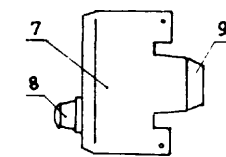


Fig 1

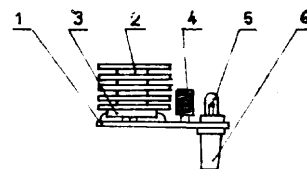


Fig. 3

B60Q

W. 63694

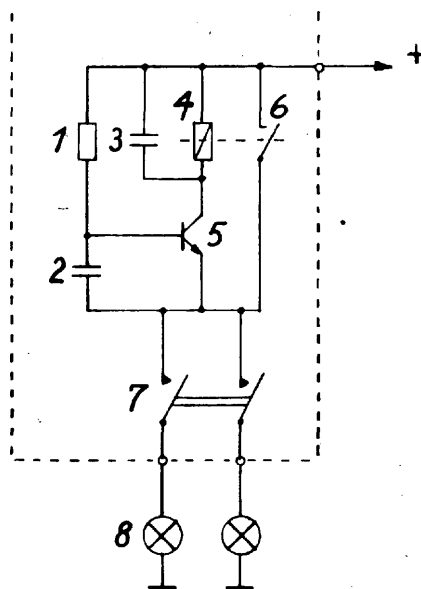
06.02.1980

Jerzy Peciak, Warszawa, Polska (Jerzy Peciak).

Urządzenie do włączania świateł awaryjnych samochodu

Urządzenie do włączania świateł awaryjnych samochodu zawierające przełącznik elektromechaniczny, którego uzwojenie jest połączone jednym końcem z kondensatorem (3), rezystorem (1) i zestykiem (6), a drugim końcem z kondensatorem (3) i kolektorem tranzystora (5), którego baza jest połączona z rezystorem (1) i kondensatorem (2), natomiast emiter tranzystora (5) połączony jest z kondensatorem (2) zestykiem (6) oraz wyłącznikiem (7).

(1 zastrzeżenie)



B60R

W. 63927

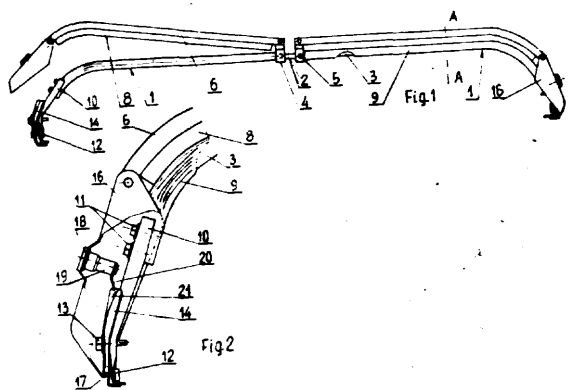
12.03.1980

Techniczna Spółdzielnia Pracy, Kraków, Polska (Józef Fic).

Nartobagażnik samochodowy zamykany

Wzór użytkowy **rozwiązuje** zagadnienie lekkiego, taniego w wykonawstwie i łatwego w montażu bagażnika do przewozu nart zapewniającego pewne mocowanie nart i zabezpieczającego przed niepożądanym demontażem nart i bagażnika.

Bagażnik składa się z zestawów mocujących (1), połączonych przesuwnie parami za pomocą rurki (2),



zawierających ramię nośne (3) i ramię dociskowe (6), oba zagięte na jednym końcu. Na ramieniu (6) jest osadzona listwa dociskowa (8) wykonana z gładkiej gumy profilowej. Zamknięcie bagażnika stanowi osłona (16) osadzona na ramieniu (6), zaczepiająca swoim występem (17) za nakładkę (14) uchwyty (10) i zaopatrzona w typowy zamek (19) blokujący osłonę (16). Na ramieniu nośnym (3) jest nasunięta, na całej jego długości, elastyczna koszulka ochronna (9) mająca wzdłużne rowki.

(5 zastrzeżeń)

B60S

W. 63929

12.03.1980

Marian Kępiński, Warszawa, Polska (Marian Kępiński).

Podstawa samochodowa składana

Podstawa samochodowa składana posiadająca w tulei (1) korpusu przesuwany regulowany na wysokość trzpień rurowy (2) ze stopą (3). Do pobocznicy tulei (1) są trwale zamocowane na jednej wysokości trzy ucha (6), w których osadzono obrotowo na nitach trzy nóżki (8) w postaci ceówek. Nóżki (8) w swej

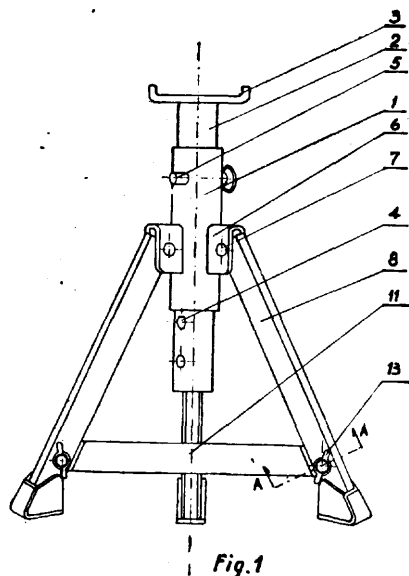


Fig. 1

dolnej części są ze sobą połączone rozłącznie trzema rozpórkami (11), tworzącymi trójkąt równoboczny. Połączenie to wykonuje się przez włożenie do wnętrza każdej ceówki nóżki (8) dwóch spłaszczonych końców rozpórek (11) i skrócenie takiego wężła śrubą motylkową, przetkniętą przez otwory wykonane odpowiednio w półkach ceówki nóżki (8) i spłaszczonych końcach rozpórek (11).

(2 zastrzeżenia)

B60S

W. 64012

21.03.1980

Witold Borewicz, Warszawa, Polska (Witold Borewicz).

Pióro wycieraczki, szczególnie dla pojazdów samochodowych

Pióro wycieraczki według wzoru stanowi odpowiednio wyprofilowaną listwę (1) wyposażoną od wewnętrznej strony przy zewnętrznych krawędziach w dwa szeregi usytuowanych na przemian występów (2) i (3) posiadających od środka wybrania (4) i (5) tworzące kanał, natomiast między szeregami występów (2) i (3) na całej długości listwy (1) jest uformowana szczelina (6), przy czym dociskowa pałeczka (8) stanowi monolit z uchwytem (7).

(1 zastrzeżenie)

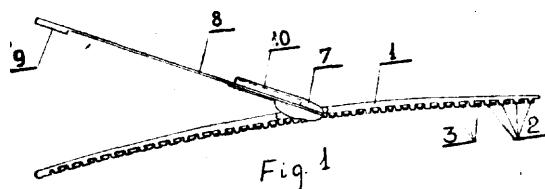


Fig. 1

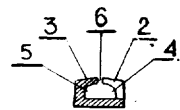


Fig. 4

B60S

W. 64014

22.03.1980

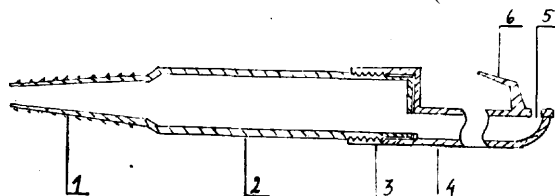
Józef Zielke, Chełm, Polska (Józef Zielke).

Myjka podwoziowa

Myjka podwoziowa służy do mycia podwozi samochodowych bez użycia myjni, podnośników itp.

Myjka składa się z rękojeści wyposażonej z jednej strony w stożek (1) do nakładania na elastyczny wąż doprowadzający wodę a z drugiej w uchwyt (2) i regulator przypięty wody (3). Na rękojeści nakręcone jest ramię (4) doprowadzające wodę do podwozia. Ramię (4) zakończone jest prądownicą (5) kierującą strumień prostopadle do osi myjki oraz ostrogą (6).

(1 zastrzeżenie)



B62D

W. 63794

22.02.1980

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Sławiński, Janina Grabowska).

Cięgło górne trzypunktowego układu zawieszenia ciągników rolniczych

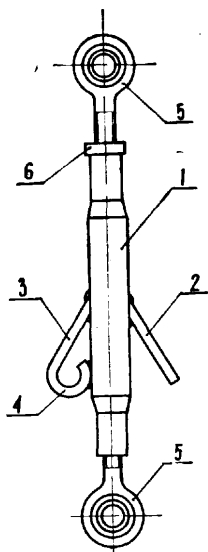
Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie realizacji ucha (4) na tulei (1) cięgła górnego trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego spełniającego równocześnie rolę chwytu prostego (2) do obracania

tulei (1) oraz służącego do unieruchamiania cięgieł trzypunktowego układu zawieszania ciągników rolniczych.

Cięgło składa się z tulei (1) z chwytem prostym (2) i z chwytem (3), którego jeden koniec jest wygięty promieniowo i tworzy ucho (4) w postaci otwartego pierścienia przyspawanego do tulei (1) zwróconego w kierunku tulei (1) oraz leżącego w jej płaszczyźnie osiowej.

Chwyt prosty (2) oraz chwyt (3) służą do obracania tulei (1) w celu zmiany długości cięgła górnego a chwyt (3) służy również do unieruchamiania trzech cięgieł.

(2 zastrzeżenia)

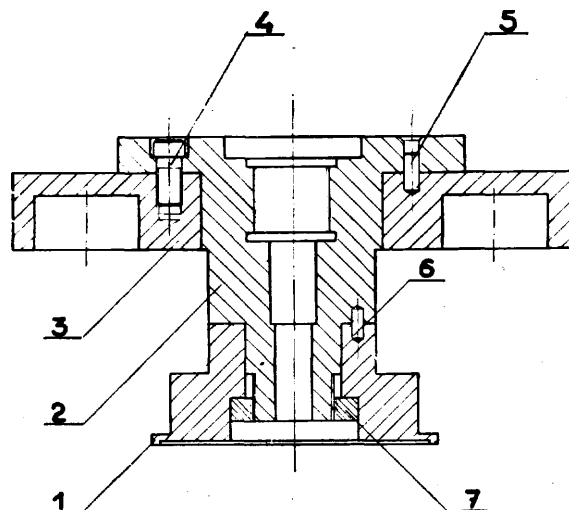


Wzornik głowicy zamykarki puszek prostokątnych

Wzornik głowicy zamykarki składa się z trzech części oraz elementów łącznych. Zasadniczą jej częścią jest korpus (2), na którym odpowiednio do poprzecznego przekroju zamykanej puszkii konserwowej mocuje się krzywkę profilującą (3) oraz dociskacz denka (1).

Umożliwia to dogodne przystosowanie zamykarki puszek prostokątnych do zamykania puszek okrągłych i znacznie obniża koszty eksploatacji.

(2 zastrzeżenia)



B65D

W. 63669

30.01.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Alojzy Knepek).

Pojemnik do przewodu elektrycznego do robót strażowych w kopalniach

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do przechowywania przewodu elektrycznego do robót strażowych, przede wszystkim do odpalania ładunków wybuchowych w podziemiach kopalń. Pojemnik składa się z obudowy skrzynkowej (5) i kłapy (6) założonej na zawiasach oraz zabezpieczonej przed otwarciem suwakami (7) i kłódką (8), oraz z bębna (3) z dodatkowymi zaczepami (4). Bęben (3) założony jest na osi (9) i zabezpieczony pierścieniem (10) oraz śrubą (11). Na ścianie bocznej bębna (3) znajdują się gałki (12) do jego obracania. W ścianie tylnej obudowy znajdują się podłużne otwory (1) i nagwintowane tuleje (2). Otwory

B65B

W. 63549

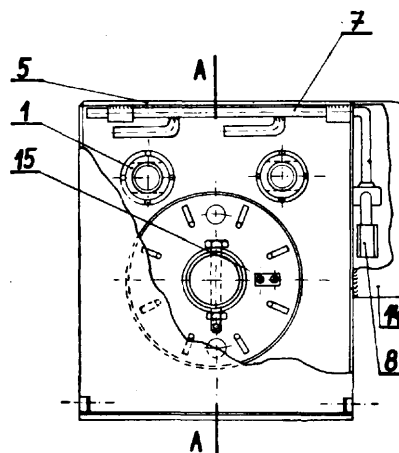
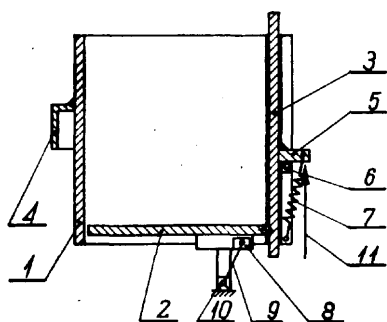
17.01.1980

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Zbigniew Kamiński, Ryszard Ochman, Zdzisław Rotter).

Dozownik

Dozownik, szczególnie do materiałów sypkich, stanowiący pojemnik z otwierającym się dnem, w którym jedna ze ścian połączona jest przegubowo z dnem charakteryzuje się tym, że do ściany (3) przymocowany jest wspornik (5) z oporem (6) i sprężyną (7), natomiast do dna (2) przytwierdzony jest suwak (8) z ramieniem (9), które to ramię zamocowane jest na osi (10).

(1 zastrzeżenie)



B65B

W. 64048

28.03.1980

Kombinat Opakowań Blaszanych Lekkich „Opakomet”, Kraków, Polska (Kazimierz Znamkowski, Bronisław Bujak, Zbigniew Gaura, Józef Hampel, Franciszek Pniak).

Fig. 1

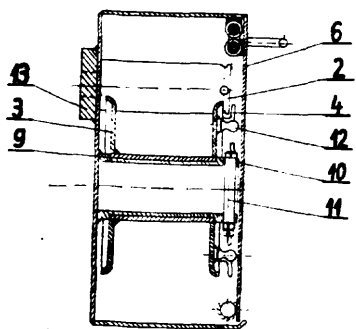


Fig. 2

ry te są wzmacnione płytka (13). Kłódka (8) zabezpieczona jest osłoną (14). Na bębnie (3) znajduje się zacisk (15).

(1 zastrzeżenie)

B65D

W. 63784

18.02.1980

Lubelskie Przedsiębiorstwo Instalacji Przemysłowych, Lublin (Henryk Grzybek),.

Pojemnik zwłaszcza na chemiczne odpady popłuczne

Pojemnik służy do zabezpieczania przed rozchodzeniem się oparów z chemicznych odpadów w miejscu ich powstania.

Pojemnik składa się z korpusu stalowego (1) w kształcie cylindra, wsporników (2) zamocowanych do jego górnej powierzchni, zwężki (11) wmontowanej w ścianę boczną korpusu (1), worka foliowego (6) zamocowanego opaską (9) do krawędzi dolnej korpusu (1) oraz kierownicy (10) zamocowanej do powierzchni tulei (4). We wnętrzu korpusu (1) w otwór wylotowy (8) zamocowana jest tuleja (4), wewnątrz której umieszczony jest łącznikami (5) lej wlotowy (3) o kształcie stożka odwróconego podstawą ku górze. Lej wlotowy (3) i tuleja (4) umieszczone są symetrycznie wzdłuż osi korpusu (1) na przeciw otworów: wlotowego (7) i wylotowego (8) a ich górne krawędzie są zakończone pierścieniami (13) i (14).

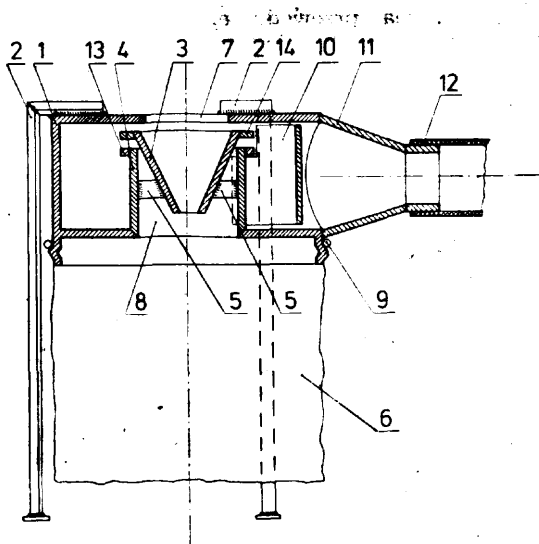


FIG. 1

wy (8) zamocowana jest tuleja (4), wewnątrz której umieszczony jest łącznikami (5) lej wlotowy (3) o kształcie stożka odwróconego podstawą ku górze. Lej wlotowy (3) i tuleja (4) umieszczone są symetrycznie wzdłuż osi korpusu (1) na przeciw otworów: wlotowego (7) i wylotowego (8) a ich górne krawędzie są zakończone pierścieniami (13) i (14).

(3 zastrzeżenia)

B65G

W. 63454

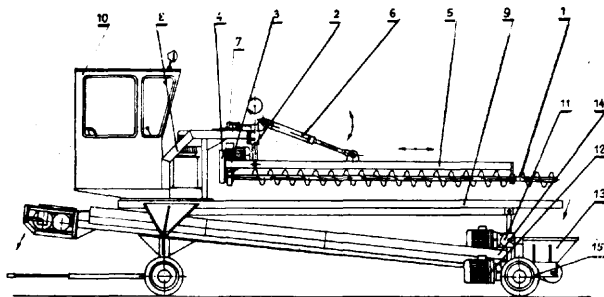
02.01.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Sprzętu Medycznego i Laboratoryjnego Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne „Telmed”, Warszawa, Polska (Tadeusz Wrzosek, Andrzej Abramczyk).

Urządzenie do wyładowywania materiałów sypkich z wagonów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie urządzenia do wyładowywania materiałów sypkich z wagonów, które jest łatwe w obsłudze i pewne w działaniu. Zgodnie z wzorem rama (5) z zespołem (7) przekładni ślimakowej jest zawieszona przegubowo na ramie głównej (8), która przemieszcza się po torze jezdnych (9) za pomocą silnika hydraulicznego i przekładni ślimakowej. Ponadto urządzenie jest wyposażone w mechanizm (11) służący do regulacji wysokości toru jezdnych (9), składający się z silnika elektrycznego, przekładni ślimakowej oraz dwóch dźwigników zębatkowych natomiast mechanizm (12) jazdy urządzenie, napędzany silnikiem elektrycznym, jest umieszczony pomiędzy dwoma kołami jezdnymi (15).

(1 zastrzeżenie)



B65G

W. 63465

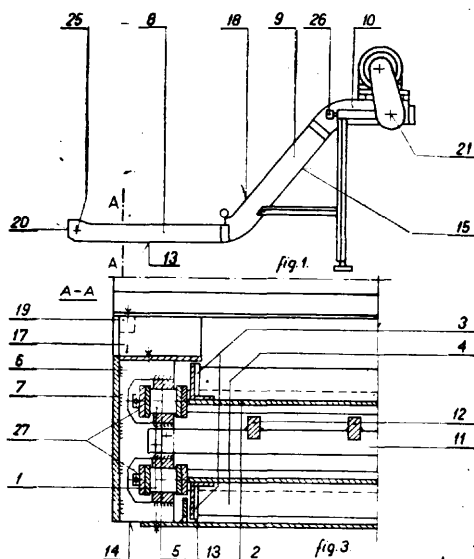
03.01.1980

B23Q

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Idzi Więcek).

Przełożnik płytkowy zwłaszcza do odwirowywania przestrzeni roboczej obrabiarek skrawających

Przełożnik płytkowy zwłaszcza do odwirowywania przestrzeni roboczej obrabiarek skrawających posiada cięgna napędowo prowadzące (1) z płytkami (2) oraz zabierakami (4). Rolki cięgna (1) prowadzone są obustronnie w szynach (5) przymocowanych do wsporników bocznych (6), które z kolei przytwierdzone są



do boków nośnych (7), złożonych z segmentów poziomego (8), pochyłego (9) i górnego (10). Boki nośne (7) połączone są rozłącznikiem (11), do których przymocowane są płozy (12). Wszystkie osłony przenośnika zamocowane są rozłącznie do wsporników. Czoło (20) układu zwrotnego jest otwarte w celu łatwiejszego usuwania gromadzących się w tym miejscu **wiórów**. Całość wykonana jest jako konstrukcja łatwo rozbieralna.

(1 zastrzeżenie)

B65G
EO4H
EO4B

W. 63686

04.02.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Kazimierz Gergorich).

Stalowa galeria powłokowa o poszyciu z **blach** fałdowych

Stalowa galeria powłokowa o poszyciu z blach fałdowych według wzoru użytkowego Nr 30 340 ma konstrukcję nośną utworzoną z kratownicy (2) współpracującej na całej długości przęsła z powłoką (1) i węgami (3).

(1 zastrzeżenie)

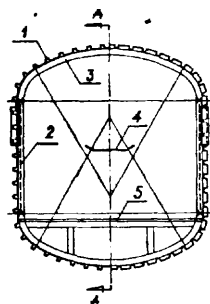


Fig. 1.

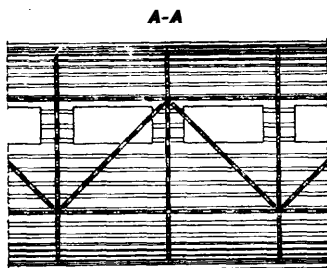


Fig. 2.

B65G

W. 63740

14.11.1979

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Ireneusz Piotrowski, Jan Bajer, Jerzy Olszeński, Wirgiliusz Janasik, Tomasz Kwasiński).

Urządzenie do samoczynnego przesuwu elementów i zespołu maszyn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do samoczynnego przesuwu elementów i zespołów maszyn, w szczególności robotów przemysłowych na zrobotyzowanych stanowiskach pracy.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z podstawy (1) zaopatrzonej w podłużne prowadnice kołowe (2) w postaci wałków, na których osadzone są przesuwne sanie (3) połączone z mechanizmem napędowym (4) sprzężonym z przekładnią śrubową toczną (5) wspartą na podporach (21) w łożyskach (22) której nakrętka usytuowana jest w obszarze (20) w podłużnej osi symetrii urządzenia, a także z zespołu przesuwnych osłon (6) oraz kablowodu (7) połączonego z układem sterowania złożonym ze zderzakowej listwy (8) współpracującej ze stacyjką (9) i wyłączników krańcowych mocowanych do przesuwnych sań (3), ponadto osadzone na prowadnicach kołowych (2) elementy toczne (13) usytuowane są w obejmach (14) mocowanych do przesuwnych sań (3) a każda obejma (14) wyposażona jest w podłużne wycięcia (15) zaopatrzone w dociskowe wkręty (16) umożliwiające kasowanie luzu promieniowego między obejmą, a elementem tocznym.

Ponadto jego podstawa (1) oraz przesuwne sanie (3) mają postać spawanych z **ceowników ram** (10), przy czym podstawa (1) zaopatrzona jest w segmen-

towe pryzmatyczne wsporniki (11) dla osadzenia prowadnic kołowych za pomocą śrub (12) oraz w osadzoną na wsporniku (32) listwę zderzakową (8), zaś przesuwne sanie (3) zaopatrzone są w stacyjkę (9) wyłączników krańcowych.

(2 zastrzeżenia)

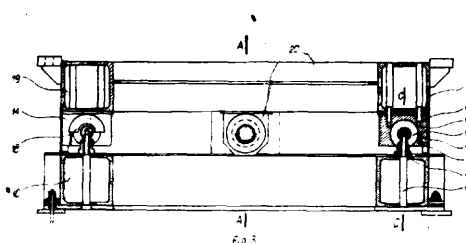
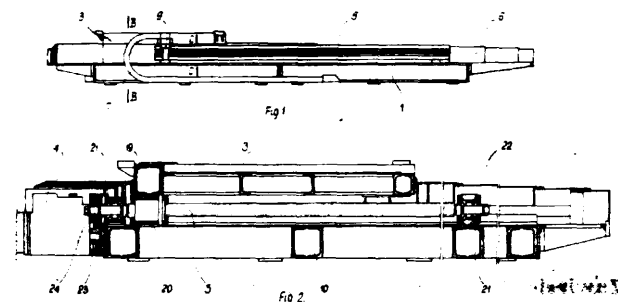


Fig. 3.

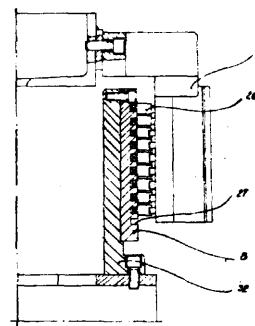


Fig. 4.

B65G

W. 63896

05.03.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Przemysłu Obrabiarek i Narzędzi „PONAR-BIPRON” Oddział w Zabrzu, Zabrze, Polska (Jerzy Dębicki, Alojzy Szmatoch, Emil Dudek).

Wałek do **przenośników**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wałka o prostej konstrukcji, łatwego do wykonania i łatwego do demontowania.

Wałek do przenośników składający się z rurowego płaszcza (1), w którym osadzone są dwa typowe to-

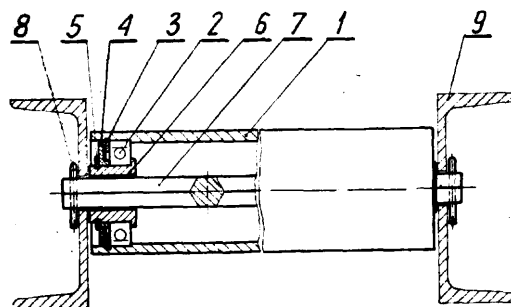


Fig. 1

czone łożyska (2) ustalone **osadczymi** pierścieniami (3) według wzoru charakteryzuje się tym, że w wewnętrznych pierścieniach łożysk (2) zamontowane są, wraz z uszczelniającymi pokrywami (4) i ustalone osadczymi pierścieniami (5), kołnierzone tuleje (6) z wielokątnymi otworami, w których jest umieszczona suwliwie pasowana oś (7) o wielokątnym przekroju, **zakończoną** ustalającymi elementami (8).

(1 zastrzeżenie)

B65G

W. 63916

10.03.1980

Biurowo Projektowo-Konstrukcyjne Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”, Warszawa, Polska (Henryk Kościelniak).

Zawiesie belkowe do transportu wielowarstwowych blach fałdowych

Wzór użytkowy rozwiązuje problem skonstruowania pewnego w działaniu i **bezpiecznego** w eksploatacji zawiesia belkowego do transportu wielowarstwowych blach fałdowych stosowanych jako elementy lekkiej obudowy ścian budynków halowych.

Zawiesie ma poziomą belkę (1) wykonaną z rury, pośrodku zaopatrzoną w ucho (2) do zawieszania na haku urządzenia dźwigowego a na końcach wyposażoną w **czteroszczekowe** uchwyty (3), z których każdy ma dwie wewnętrzne (4, 7) i dwie **zewnętrzne** (9, 10) **szczęki**. Prawa wewnętrzna szczeka (4) jest na stałe połączona z tuleją (5) uchwyty i ma poziomy, trzpień (6), na którym jest osadzona suwliwie i ustawiana śrubą (8) lewa wewnętrzna szczeka (7). Zewnętrzne szczęki (9, 10) mają postać dwuramiennych dźwigni i są osadzone obrotowo przy pomocy sworzni (11) na korpusach wewnętrznych szczęk (4, 7), a ich górne ramiona są sprzęgnięte z sobą oczkową śrubą (13) z odpowiednio ukształtowaną nakrętką (14) zaopatrzoną w pokrętkę (15).

(1 zastrzeżenie)

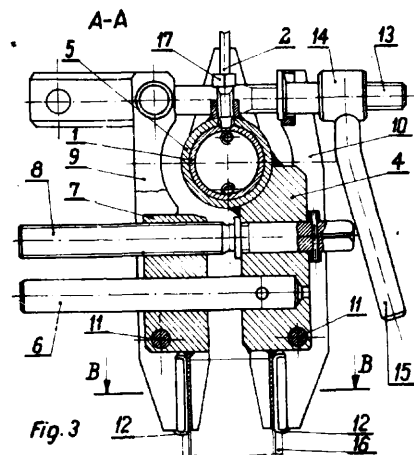


Fig. 3

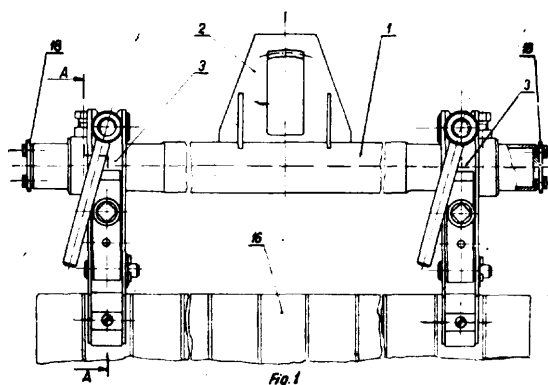


Fig. 1

B65G
B65D

W. 64098

01.04.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Rodwar”, Warszawa, Polska (Henryk Baranowski, Stanisław Stańczak).

Stojak zwłaszcza do składowania drutu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania stojaka, zwłaszcza do składowania drutu, którego konstrukcja umożliwia łatwe odcinanie potrzebnych do produkcji odcinków drutu. Stojak według wzoru użytkowego złożony z podstawy (1) i trzpień (2) wyróżnia się tym, że trzpień (2) składa się z segmentów rurowych, wkładanych jeden w drugi i wyposażonych w nośniki drutu (3). Każdy z nośników drutu zawiera na swym końcu ogranicznik (4), **zabezpieczający** zwoje drutu przed opadaniem.

(2 zastrzeżenia)

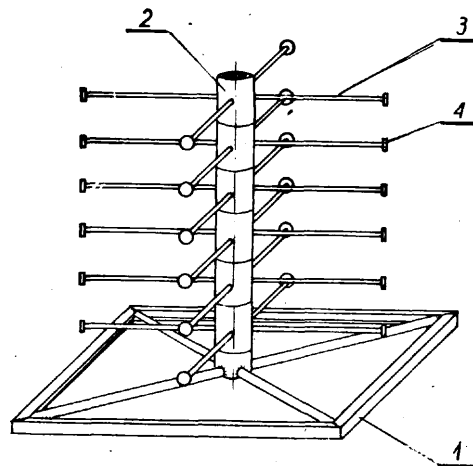


Fig. 1

B66C

W. 64051

27.03.1980

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Maciej Korus).

Zderzaki jezdni suwnicowej

Zderzaki jezdni suwnicowej według przedmiotowego wzoru użytkowego pozwalają na usprawnienie przejść komunikacyjnych dla obsługi i służb remontowych suwnic, przy maksymalnym wykorzystaniu pola pracy suwnicy.

Wykonane są ze spawanej, uźebrowanej konstrukcji

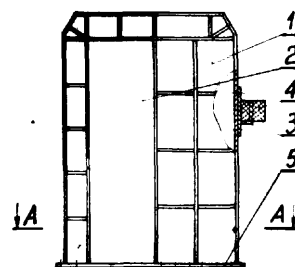


Fig. 1

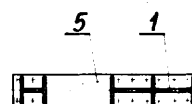


Fig. 2

stalowej (1), w której znajduje się otwór (2) na przejście komunikacyjne.

Ponadto, od strony jezdni suwnicowej, na wysokości zderzaków danych mostów suwnic, zderzaki te posiadają prostokątne gniazda (3), w których osadzone są elementy z gumy lub innego materiału sprężystego (4).

(1 zastrzeżenie)

B66D

W.64059

28.03.1980

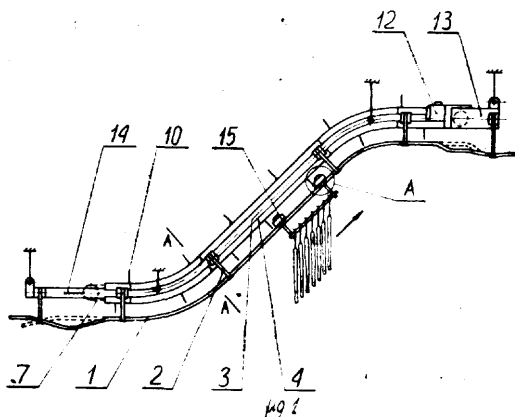
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych „Uni-prot”, Łódź, Polska (Jerzy Papuziński, Eugeniusz Włodarczyk, Tadeusz Goss, Jan Koźluk).

Wciągnik do wózków ramowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wciągnik do przemieszczania wózków transportowych.

Wciągnik składa się z przestrzennie ukształtowanych układów toru jezdni wózków ramowych oraz toru przenoszenia wózków transportowych. Tor przenoszenia zawiera korpus (3) do którego przymocowane są osłony w kształcie litery „L”. W korpusie przemieszcza się łańcuch napędowy (7), do którego zamocowane są wózki transportowe prowadzące (5) oraz zabierkowe (6) składające się z uformowanej w kształcie litery „C” blaszanej obudowy, z rolek prowadzących osadzonych na osiach i poruszających się po bieżniach wewnętrznej będącej korpusem (3) oraz zewnętrznej stanowiącej osłony (4). Wózki zabierkowe posiadają dodatkowo zabierak (10) służący do przemieszczania wózków ramowych z odzieżą. Wciągnik może być stosowany do transportu towarów lub odzieży na wyższe lub niższe kondygnacje w magazynach lub oddziałach produkcyjnych.

(2 zastrzeżenia)



B66F

W. 63545

15.01.1980

Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Andrzej Guzowicz, Jerzy Niedźwiecki).

Urządzenie umożliwiające przemieszczanie ciężkich przedmiotów

Urządzenie umożliwiające przemieszczanie ciężkich przedmiotów składa się z odrębnych części składowych, łączonych w komplet w czasie wykorzystania przy przesuwaniu na określone odległości. W skład urządzenia wchodzi zestaw toczny, składający się z koszyczka (2) łącznie z kulami (3) i prowadnicy (1) o kształcie zbliżonym do **ceownika**. Zestaw toczny umieszczony jest w prowadnicy (1), a do kompletu urządzenia załączona jest metalowa płyta (4), ustawiana sporadycznie na wierzchołkach **kul** (3).

Za pomocą urządzenia według wzoru użytkowego, można łatwo i praktycznie przemieszczać przedmioty lub bryły o znacznych masach pojemnościowych, wykorzystując niktłe tarcie potoczyste zestawu tocznego,

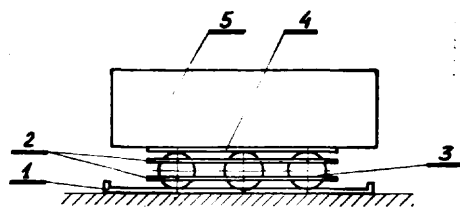


FIG. 1

F/6. i

który nie posiada styku z podłożem lecz wyłącznie z prowadnicą. W takim układzie podłoże nie odgrywa żadnej roli i z tego względu przemieszczany przedmiot może być przesuwany nawet po miękkim podłożu.

Urządzenie nadaje się do stosowania w każdym przedsiębiorstwie, a przy większych odległościach przemieszczania, prowadnice można układać w tory jezdne.

(5 zastrzeżeń)

B66G

W. 64044

26.03.1980

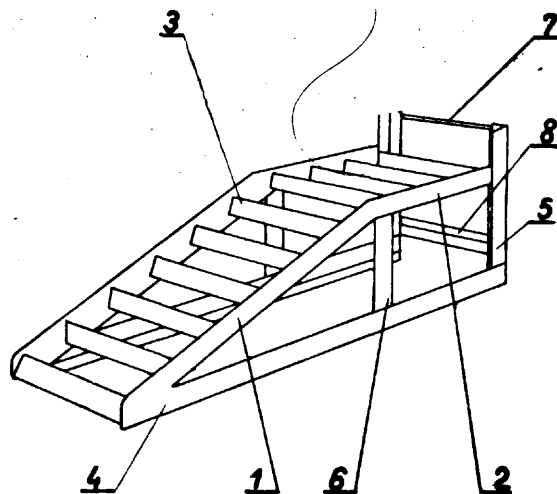
Zakłady Metalowe „FERRUM” Spółdzielnia Pracy, Szczecin, Polska (Włodzimierz Laskowski).

Podjazd samochodowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podjazd samochodowy służący do ustawienia pojazdu, którego koła podnoszone są powyżej nawierzchni w celach naprawczych.

Podjazd samochodowy składa się z **podłużnic** pochyłych (1) i **podłużnic** poziomych (2), przy czym podłużnice (1) i (2) połączone są ze sobą szczeblami (3). Podjazd posiada podłużnice (4) tworzące jego podstawę bezpośrednio z podłużnicami (1) i poprzez wsporniki nośne (5) i podpory usztywniające (6) z podłużnicami (2). W górnej części wsporniki (5) połączone są poprzeczką odbojową (7) a w dolnej poprzeczką usztywniającą (8). Podjazd jako przenośne wyposażenie garażowe może być stosowany do drobnych prac naprawczych.

(1 zastrzeżenie)



B67B

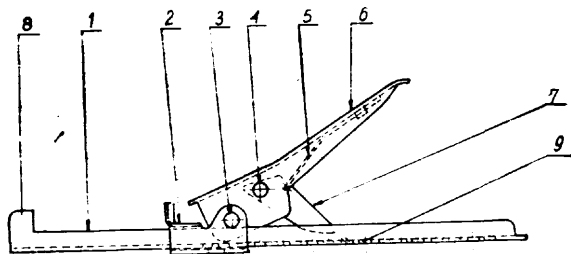
W. 63911

07.03.1980

Kazimierz Obara, Nakło, Michał Wacławski, Nakło, Polska (Kazimierz Obara, Michał Wacławski).

Przyrząd do otwierania nakrętek i pokrywek z naczyń szklanych, zwłaszcza typu „Twist”

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do otwierania nakrętek i pokrywek z naczyń szklanych,



zwłaszcza typu „Twist”. Charakteryzuje się tym, że składa się ze szczęki stałej (1) spełniającej rolę prowadnicy z występami (8) w części roboczej i otworami rozmieszczonymi wzdłuż jej długości oraz szczęki ruchomej (2). Krawędź szczęki ruchomej (2) wygięta jest najkorzystniej pod kątem 90° połączonej obrotowo poprzez sworzeń (3) z dźwignią (6), do której zamocowany jest obrotowo na sworzniu (4) element ustalający (7) dociskany sprężyną (5). Szczeka ruchoma (2) w części dociskowej posiada część obwodu w kształcie łuku kołowego.

(3 zastrzeżenia)

B67B

W. 64028

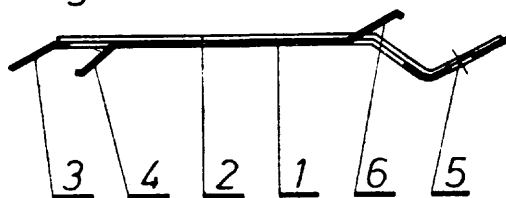
24.03.1980

Ośrodek Rozwoju Techniki Krajowego Związku Elektrotechnicznych Spółdzielni Pracy, Gliwice, Polska (Lubomir Matyjaszczuk).

Przyrząd do zdejmowania kapsli z butelek i wykonywania otworów w puszkach

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przyrządu charakteryzującego się prostotą konstrukcji, małym gabarytem i ciężarem oraz łatwością posługiwania się. Przyrząd stanowi płaskownik (1) metalowy usztywniony podłużnym żebrzem (2). Na jednym końcu przyrząd ma ostro zakończony kołec

fig.2



(3) oraz zaczep (4) z wygiętą krawędzią, przy czym zaczep (4) wycięty jest z płaskownika (1) i odgięty równoległe do kolca (3). Drugi koniec przyrządu, uformowany według litery „V” ma zaokrąglenie i kolistą otwór (5) oraz zaczep (6) z wygiętą krawędzią. Zaczep (6) wycięty jest z płaskownika (1) i odgięty.

(1 zastrzeżenie)

Dział C CHEMIA I METALURGIA

CO1B

W. 63486

07.01.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex”, Warszawa, Polska (Zygmunt Środa, Władysław Cieślak, Roman Wielebnowski).

Nawilżacz wypalków

Nawilżacz wypalków jest przeznaczony głównie do nawilżania wypalków pirytu w fabrykach kwasu siarkowego.

W obrotowym pochylonym bębnie (1) jest umieszczony równoległe do poziomu - zespół zraszający (7) złożony z trzech rur (8), usytuowanych równoległe względem siebie, rozmieszczonych w układzie trójkątnym i połączonych ze sobą sztywno łącznikami prętowymi (9). Zespół zraszający (7) stanowi samonośny układ kratownicowy osadzony jednym końcem w ścianie komory wysypowej (6) bębna (1), a drugim - wsparty w komorze zasypowej (5). Na powierzchni wewnętrznej bębna (1) jest osadzona trwale warstwa antykorozyjna (12) w postaci nawulkanizowanej gumy.

(2 zastrzeżenia)

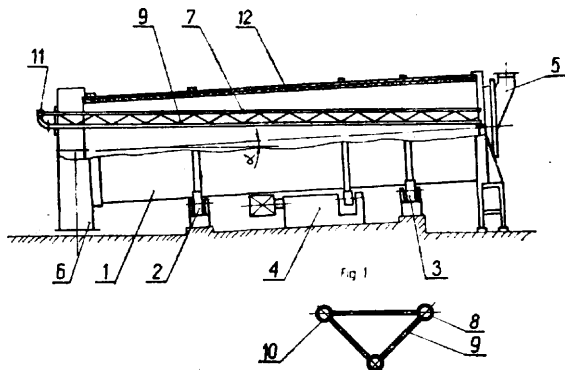


Fig 2

CO2F

W. 63924

10.03.1980

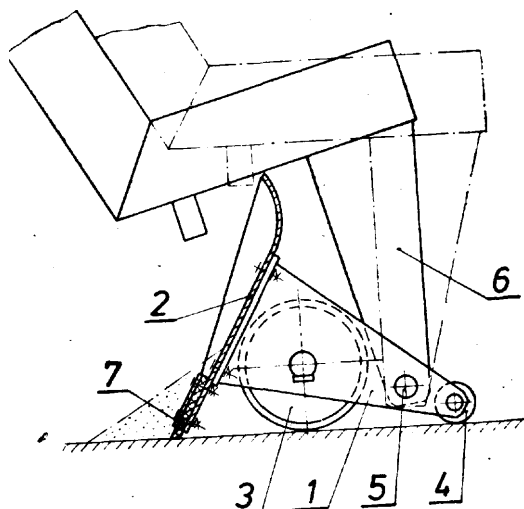
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury i Urządzeń Komunalnych „Powogaz”, Poznań, Polska (Reinhard Meier, Zbigniew Szczerbakowski).

Zestaw jezdny zgrzeblą osadu zgarniacza do osadników prostokątnych oczyszczalni ścieków

Wzór użytkowy stanowi zestaw jezdny zgrzeblą osadu zgarniacza do osadników prostokątnych oczyszczalni ścieków. Wspornik z dwoma kółkami jezdnymi zamocowany jest przegubowo na końcu ramienia zgrzeblą.

Konstrukcja taka umożliwia uzyskanie stałej minimalnej szczeliny pomiędzy fartuchem listwy zgarniającej a dnem osadnika zwłaszcza w przypadku pochylecia dna osadnika.

(1 zastrzeżenie)



Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01B

W. 63996

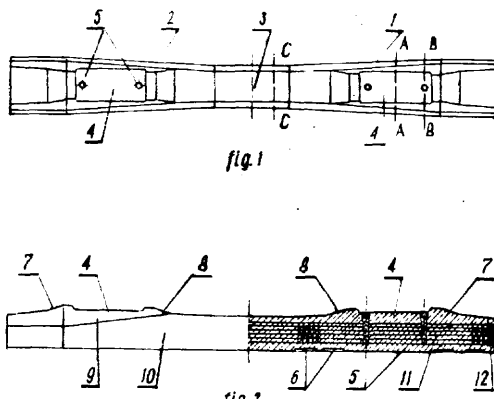
19.03.1980

„KOLBET” P.P. Wytwórnia Podkładów Strunobetonowych, Suwałki - Papiernia, Polska (Stanisław Kozula, Roman Krasiukiewicz, Jerzy Wawruk).

Podkład kolejowy strunobetonowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podkład kolejowy strunobetonowy stanowiący monolityczną belkę z betonu sprężonego. Belka widziana z góry przedstawia dwa trapezy (1 i 2) łączące się krótkimi podstawami z prostokątem (3). Część podszynowa podkładu ma od zagłębienia (4) powierzchnie skośne (7, 8). Powierzchnie skośne wykonane są również na bokach podkładu stwarzają w przekroju sześciobok trapezoidalny o zmieniających się bokach (9 i 10). W dolnej powierzchni podkład ma wyprofilowane zagłębienia (6). Zbrojenie wykonane jest naprężonymi strunami o zmiennym przekroju poprzecznym (11) o średnicy około 3 mm rozmieszczonymi w sześciu warstwach poziomych i czterech rzędach pionowych po dwie struny obok siebie związanymi strzemionami (12).

(1 zastrzeżenie)

**E01C**

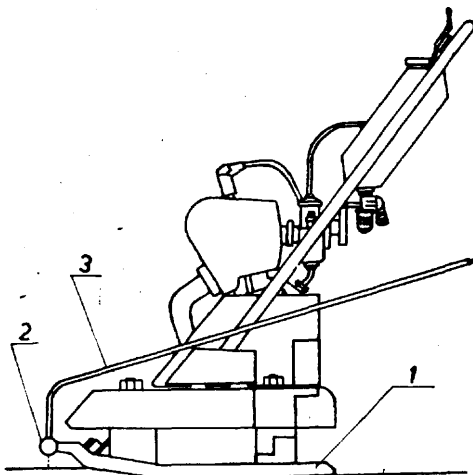
W. 63959

15.03.1980

Rejon Dróg Publicznych, Ostrzeszów, Polska (Bolesław Linkowski, Stanisław Sołtys).

Zastosowanie mechanicznego wibratora płytowego do zagęszczania mas asfaltowych i smołowych

Wzór użytkowy dotyczy wibratora płytowego służącego do zagęszczania nawierzchni **budowlanych z mas asfaltowych i smołowych**.



Wibrator posiada w przedniej części płyty wibratora (1) przytwierdzoną rurę **zraszającą** (2), która zamknięta jest z obu stron ściankami i posiada w dolnej części liczne otwory oraz króciec łączący przewodem zbiornik lub beczkowóz z rurą zraszającą (2).

(2 zastrzeżenia)

E01D

W. 63244

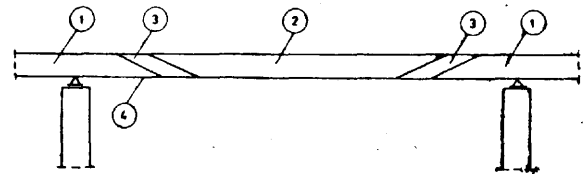
16.10.1978

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Józef Głomb, Stefan Jendrzejek).

Betonowa konstrukcja sprężona, zwłaszcza mostowa

Betonowa konstrukcja sprężona zwłaszcza mostowa o monolitycznym ustroju, składa się z trzech partii formowanych ukośnie, którymi są partie podporowe (1), partia **prześłowa** (2) i partia przejściowa (3), przy czym partie podporowa (1) z betonu zwykłego na kruszywach mineralnych mają kształt zbliżony do trapezów, których dłuższe podstawy znajdują się na krawędzi dolnej (4) ustroju nośnego, partia **prześłowa** (2) z betonu lekkiego na kruszywach sztucznych ma kształt zbliżony do trapezu, którego podstawa znajduje się na krawędzi dolnej (4) ustroju **nośnego**, a partie przejściowe (3) z betonu mieszanego znajdują się pomiędzy partiami podporowymi (1) i **prześłową** (2).

(1 zastrzeżenie)

**E01F
E04H**

W. 64024

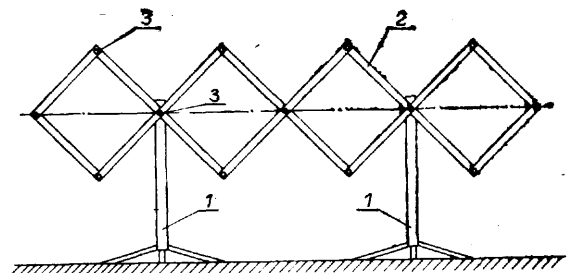
22.03.1980

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Jan Reclik, Jerzy Cyganek, Józef Piątek, Andrzej Kryda).

Zapora do odgradzania miejsc zwłaszcza niebezpiecznych

Zapora według wynalazku zawiera statywy (1), do których przymocowana jest przegubowo barierka. Barierkę stanowią wydłużone elementy (2) połączone ze sobą przegubowo w ten sposób, że tworzą szereg połączonych równoległoboków.

(1 zastrzeżenie)

**E01H**

W.63971

17.03.1980

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „PIOMA”, Piotrków Trybunalski, Polska (Kazimierz Piotrowski, Stanisław **Teperski**, Stefan Adamus, Edward Omitrzyk, Wiesław Staniszek).

Pług śnieżny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania pług do odśnieżania torów kolejowych, przy dowolnej lokomotywie lub wagonie.

Pług śnieżny jest zaopatrzony w płytę zgarniającą (1) połączoną wspornikami (2) z obudową (3) uchwyty (4). Z obudową (3) jest również połączona śrubami (5) pokrywa (6). Do części górnej płyty zgarniającej (1) jest przymocowany spręż śrubowy (10) dociskający kołnierz wewnętrzny (7) uchwyty (4) do powierzchni czołowych (8) korpusów zderzaków (9) lokomotywy lub wagonu.

(2 zastrzeżenia)

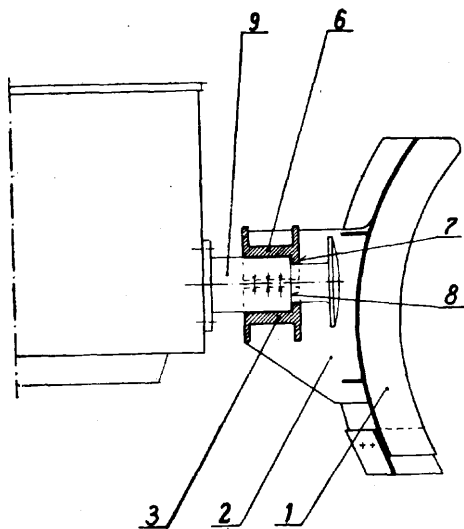


Fig. 1

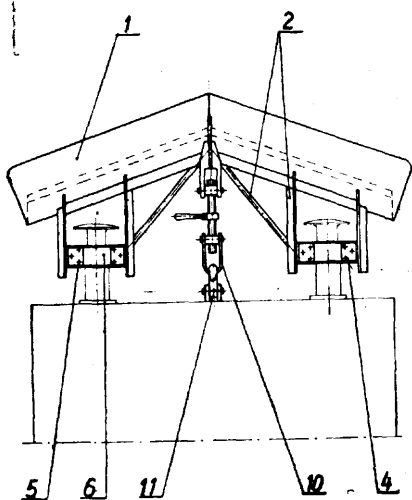


Fig. 2

EO2D
EO4C

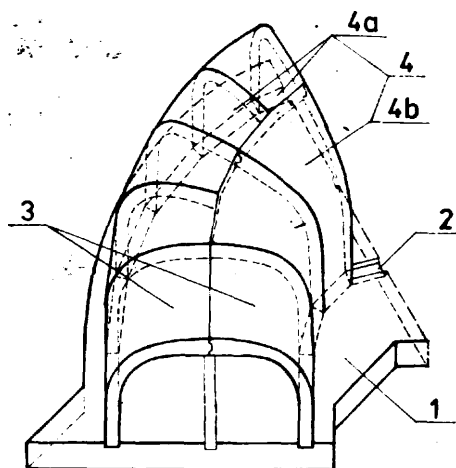
W. 63673

31.01.1980

Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego w Opolu, Opole, Polska (Stanisław Wesoły).

Prefabrykowane załamania sieci ciepłych

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w budowie nisz kompensatorów i załamania sieci ciepłych. Załamanie sieci ciepłej tworzy się przez ustawianie w rowkach (2) płyty dennej (1) prefabrykowanych łupin skośnych (4) lub prostych (3).



Łupina prosta (3) składa się z dwu jednakowych elementów, a łupina skośna z dwu jednakowych (4a i 4b), który stanowi podporę w czasie montażu łupiny na płycie dennej. Wzór użytkowy eliminuje wykonywanie załamań sieci ciepłych przez murowanie ścian pionowych z cegły lub wylewanie ich na mokro bezpośrednio na placu budowy.

(3 zastrzeżenia)

EO2F
EO1C

W. 63960

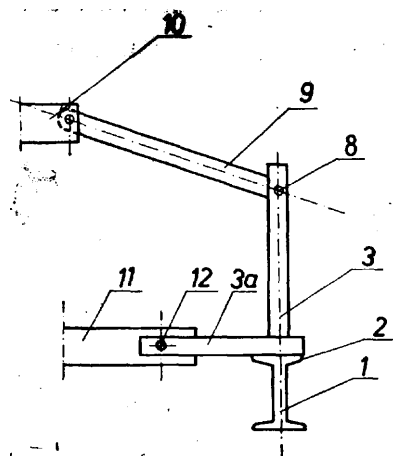
15.03.1980

Rejon Dróg Publicznych, Ostrzeszów, Polska (Bolesław Linkowski, Stanisław Rybka).

Szyna do równania poboczy

Szyna do równania poboczy służy także do rozciągania piasku, pospółki w korytach drogowych. Stanowi ją kształtownik (1) z przytwierdzonymi na górnej połce (2) listwami (3 i 3a) przy czym listwy (3) są przytwierdzone pionowo i zakończone sworznem (8) na którym obrotowo zamocowany jest płaskownik (9) połączony z zaczepem stałym ciągnika (10), a listwy (3a) w pewnej odległości od listew (3), które połączone są poprzez sworzeń (12) z ramionami podnośnika ciągnika (11). Na kształtowniku (1) przytwierdzone są także znaki ostrzegawcze niezbędne przy tego rodzaju pracach.

(2 zastrzeżenia)



EO4B

W. 63934

27.11.1978

Miejskie Biuro Projektów „Warcent”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pokora).

Ośłona dźwiękochłonna-izolacyjna, zwłaszcza dla maszyn

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ośłona dźwiękochłonna-izolacyjna, zwłaszcza dla maszyn, którą stanowi szkielet w postaci słupów (1, 2, 3, 4, 5, 6), między którymi usytuowane są ramy (7, 8, 9, 10, 11, 12), w których z kolei posadowione są rozłączne elementy ścienne (7', 8', 9', 10', 11', 12') z tym, że elementy (9' i 12') w górnej części posiadają otwierane skrzydła (9'' i 12''), natomiast słupy również w górnej swej części zaopatrzone są w gniazda (13) dla posadowienia pokrycia (14), przy czym elementy ścienne jak i pokrycie (14) są z materiału dźwiękochłonna-izolacyjnego. Każdy ze słupów posiada conajmniej trzy nastawno-przesuwne mechanizmy składające się z bolca (15) z prowadnicą (16) z tym, że bolec (15)

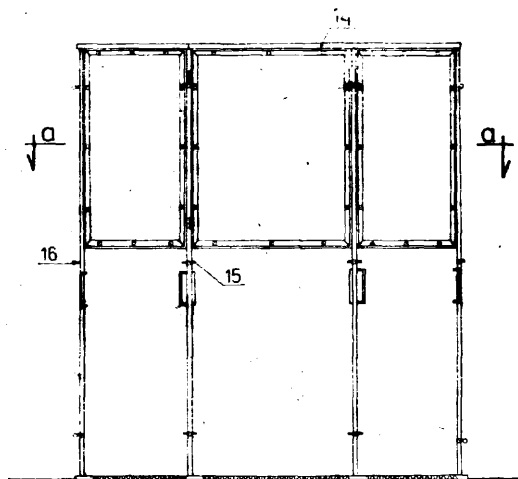


fig. 1

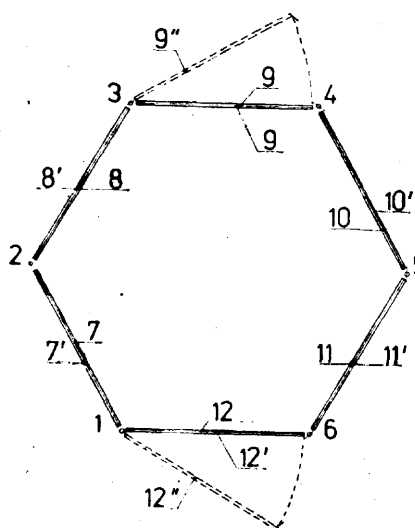


fig. 2

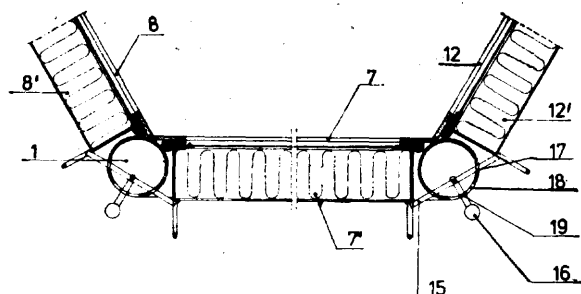


fig. 3

usytuowany jest w skośnych otworach (17) słupa, zaś prowadnica (16) w otworze (18) również tego słupa z tym, że otwór (18) ma gniazdo blokujące (19).

(1 zastrzeżenie)

EO4B
EO4H

W. 63950

14.03.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Węglowego, Katowice, Polska (Jan Lubelski, Maria Łukaszczuk, Kazimierz Tarnawa).

Kabina sanitarna a zwłaszcza natryskowa z elementów rozbieralnych

Kabina sanitarna a zwłaszcza natryskowa z elementów rozbieralnych według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie łatwego i szybkiego jej montażu i demontażu dzięki zastosowaniu do konstrukcji ścianek lekkich profili aluminiowych oraz pozwala na jej montaż w różnych układach wielokrotnych.

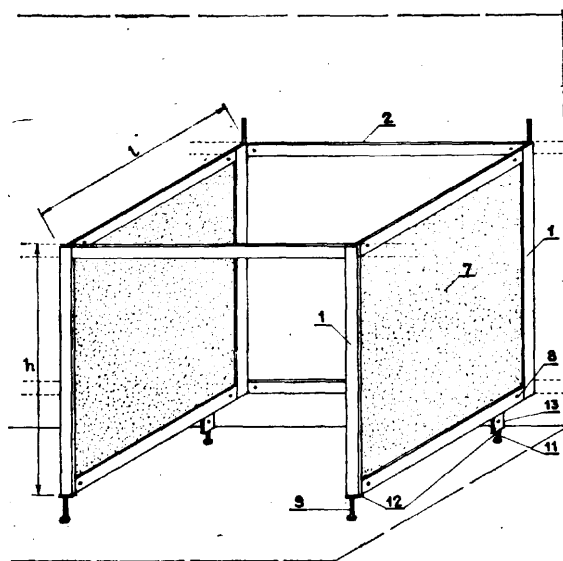


fig. 1

Kabina sanitarna ma ścianki o konstrukcji ramowej z elementów (1 i 2) wykonanych z profili aluminiowych o przekrojach (3, 4, 5 i 6), wypełnionej płytą na przykład ze szkła hartowanego emaliowanego o odpowiedniej grubości, przy czym elementy te w postaci słupków (1) i poprzeczek (2) zespolone są ze sobą za pomocą zamków śrubowych (8) tworząc sztywną przestrzenną konstrukcję kratową. Nadto w podstawie ma wmontowane na narożach poprzez płytki oporowe (12) podpórki nastawne (9) w postaci śrub rektyfikacyjnych (10, 11) w których płytki (12) stanowią równocześnie podpórki pod płytę (7) wypełniającą konstrukcję ramową ścianki.

(3 zastrzeżenia)

EO4C

W.63967

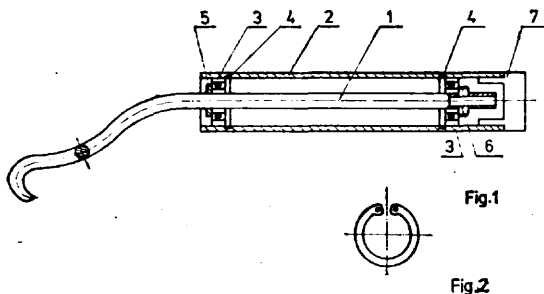
17.03.1980

Kombinat Budownictwa Miejskiego Warszawa-Wschód, Warszawa, Polska (Andrzej Miśkiewicz, Katarzyna Oleńska, Jędrzej Zawistowski).

Przyrząd do łączenia drutem wiązkowym zbrojenia elementów budowlanych, zwłaszcza siatek lub szkieletów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd usprawniający czynności manualne zbrojarza podczas wiązania drutem wiązkowym elementów zbrojenia konstrukcji budowlanych zarówno wykonywanego w zakładach prefabrykacji jak i w warunkach budowy.

Istotę przyrządu stanowi usytuowanie sztywnego pręta, którego część robocza ma kształt odcinka sinusoidy zakończonego zagięciem hakowym, obrotowo w rękojeści za pomocą łożysk tocznych. Położenie łożysk tocznych wewnątrz rękojeści, którą stanowi odcinek rury, jest stabilizowane tzw. pierścieniami **Zimnera**. Sztywny pręt w łożyskach jest **zamocowany** za pośrednictwem kołnierza usytuowanego na pręcie i nakrętki umieszczonej na gwintowanym końcu tego pręta.



Dzięki możliwości swobodnego obracania się sztywnego pręta w rękojeści przyrządu zostały ograniczone do minimum ruchy zbrojarza w czasie wiązania prętów zbrojenia drutem. Skracając czas operacji wiązania **zmniejszając** jednocześnie jej uciążliwość.

(2 zastrzeżenia)

EO4G

W. 64017

21.03.1980

Karol Chudaski, Koszalin, Polska, (Karol Chudaski).

Kozioł rusztowaniowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kozioł służący do montowania niewysokich rusztowań.

Kozioł składa się z **zaopatrzonych** w rozporki (1) i zakończonych stopkami (2) nóg (3), które przymocowane są do **tulei** (4) mającej otwór (5) i umocowany na łańcuszku (6) bolec (7) ustalający wysokość kozła. W tulei (4) przesuwane są mające otwory (8) **bolki**

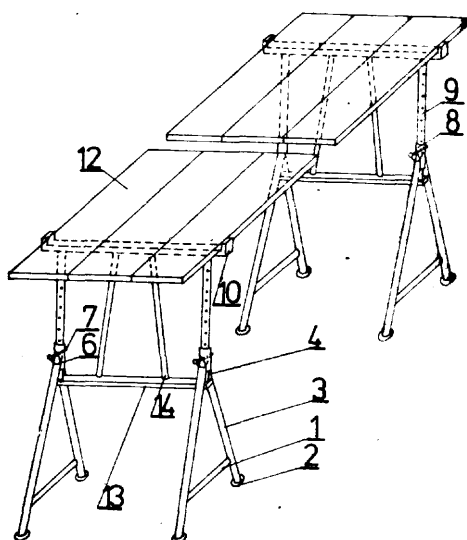


Fig. 1

(9) ramy, która ma zaopatrzoną w ograniczniki (10) podstawę (11) pod **rusztowaniowe** deski (12) oraz posiada umieszczone między podstawą (11) a przeciwnym bokiem (13) usztywniającą ramę rozpory (14).

(1 zastrzeżenie)

EO4H
EO3F

W. 62515

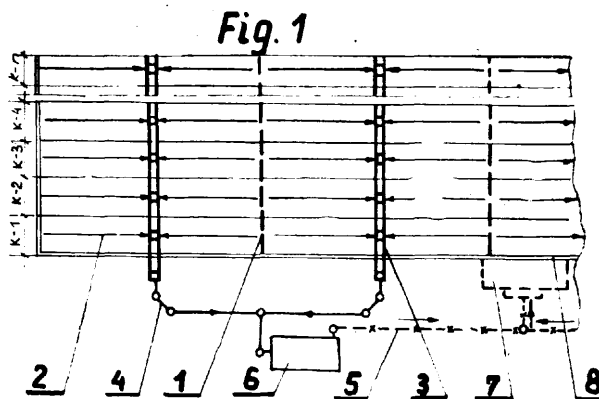
07.09.1979

Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „**Biprostal**”, Kraków, Polska (Janusz Czerski, Ryszard Oleksy).

Sekcyjny, zamknięty obieg wody chłodzącej

Sekcyjny zamknięty obieg wody chłodzącej **odmrażalni** rudy znamieny jest tym, że budynek **odmrażalni** rudy ma wykształconą podłogę w ten sposób, że tworzy grzbiety stanowiące wododziały (1), dzielące podłogę budynku na sekcje zbierające wodę brudną do kanału zbiorczego (3) przy czym każde dwie sekcje odmrażalni podłączone są przez kanały zbiorcze (3) kolektorami (4) z jednym osadnikiem (6), które są połączone kolektorem (5) z pompownią (7).

(1 zastrzeżenie)



EO4H
A01G

W. 63942

13.03.1980

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Marek Miedziński, Mariusz Piotrowski, Grzegorz Cichowicz, Zygmunt Pater).

Modułowy stelaż namiotu gospodarskiego

Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji modułowego stelaża namiotu gospodarskiego przeznaczonego do wszechstronnego wykorzystania w produkcji ogrodniczej, chowie zwierząt oraz przechowalnictwie. Stelaż jest budowany z poszczególnych przeseł połączonych za pomocą łączników (15), z których każde składa się z dwóch jednakowych segmentów dolnych (1), dwóch segmentów środkowych (2) oraz jednego segmentu górnego (3). Każdy segment dolny (1) posiada kształt figury o trzech bokach, której dwa dłuższe boki mają postać wycinka okręgu i łączą się tworząc kąt ostry, a trzeci bok stanowi prosty kształtnik (9). Każdy segment środkowy (2) ma kształt prostokąta, w którym dwa boki są wykonane z kształtownika (9). W

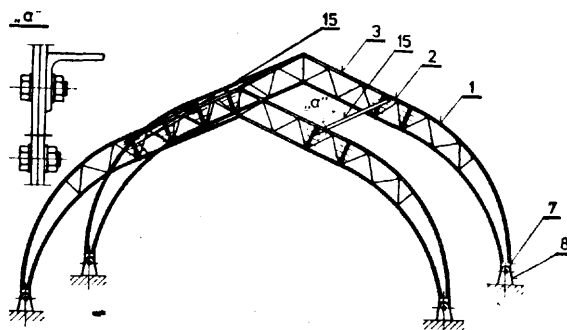


Fig. 1

segmente górnym (3) rury zewnętrzne (12), równoległe do rur wewnętrznych (13), tworzą kąt rozwarthy, a ich końce są połączone prostokątnym kształtownikiem (9). Długości wytwarzanych łączników (15) oraz segmentów środkowych (2) są stopniowane według odpowiedniego ciągu liczbowego, co pozwala na dowolne dobranie szerokości i wysokości stelaża namiotu, bez zmiany wymiarów segmentów dolnego (1) i górnego (3).

(1 zastrzeżenie)

EO4H

W. 63963

15.03.1980

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych, Lublin, Polska (Zdzisław Szunke, Jerzy Górnicki).

Wieża przeciwpożarowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie prowadzenia obserwacji i wykrywania pożarów za pomocą telewizji przemysłowej. Wieża przeciwpożarowa składa się z masztu (1) zakończonego podestem (2) na którym zamocowano słup (3) z podstawą do aparatury telewizyjnej (5). Podest (2) otoczony jest balustradą (4). Wzdłuż masztu (1) biegnie drabina (8).

(2 zastrzeżenia)

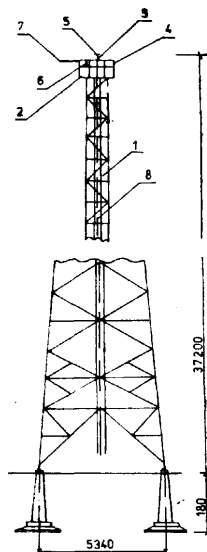


FIGURA 1.

EO4H

W. 63979

18.03.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Poczty, Warszawa, Polska (Zbigniew Radlak, Marek Nazieźbło, Jacek Kroński, Tadeusz Loch).

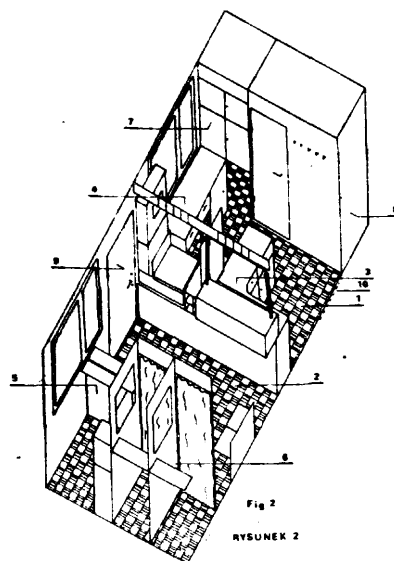
Przewoźny urząd pocztowo - telekomunikacyjny

Przewoźny urząd pocztowo-telekomunikacyjny zbudowany na bazie domku zaplecza socjalno-technicznego korzystnie typu DP-1 posiada gabaryty zewnętrzne umożliwiające bez specjalnego transportu przewożenie go w dowolne miejsce Polski. Służy do obsługi ludności w zakresie pocztowym i telekomunikacyjnym. Posiada wyposażenie dostosowane do poprawnej działalności w zakresie obsługi klientów dotyczącym zaspokojenia usług pocztowych i telekomunikacyjnych. Dostosowany jest do pracy przez cały rok.

Urząd posiada wewnątrz podzielone na trzy części, w których kolejno umieszczone są wyposażenia dla obsługi i klientów, to znaczy stanowisko **paczkowe** (4), stanowisko **listowo-pieniężne** (3), a zaplecze wyposażone jest w specjalne regały (7) oraz pomieszczenia sanitarne (8), natomiast środkową część stanowi pomieszczenie dla klientów (2), trzecią część stanowi

stanowisko telekomunikacyjne (5) z kabinami telefonicznymi (6).

(3 zastrzeżenia)

**EO6B**

W. 63022

16.11.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Andrzej Wilkowski, Marek Nowaczewski, Andrzej Pawelec, Andrzej Lisicki).

Urządzenie do rozsuwania i zasuwania kotar

Urządzenie do rozsuwania i zasuwania kotar, składa się z prowadnicy (3), po której przesuwają się wózki (4) oraz przeciagarki (1) wyposażonej w elektryczny silnik liniowy, składający się z induktora (17) i biegnika (9) przymocowanego do obrzeża (11) bębna (7).

(1 zastrzeżenie)

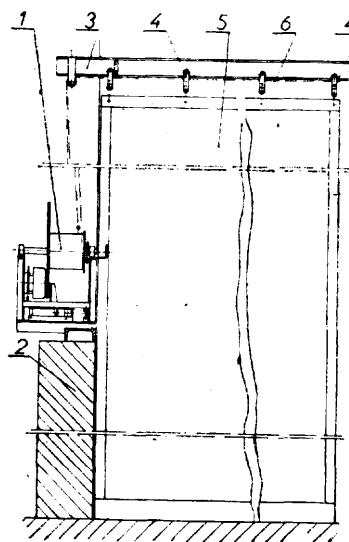


Fig. 1

E21B

W. 64056

29.03.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii, Warszawa, Polska (Bogusław Rapp, Jerzy Richter, Bohdan Mularski).

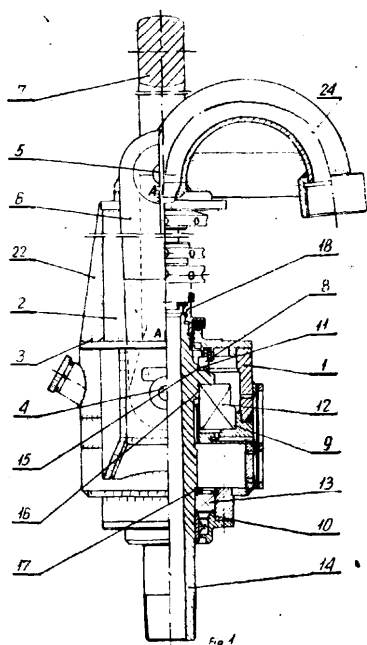
Głowica płuczkowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica płuczkowa stosowana przy wierceniu otworów geologicznych do doprowadzania płuczki do otworu wierniczego.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania tak skonstruowanej głowicy aby przenosiła ona obciążenia poosiowe i umożliwiała manipulowanie przewodem wierniczym.

Głowica płuczkowa, stosowana przy wierceniu otworów geologicznych do doprowadzenia płuczki wierniczej, ma dwuczęściowy korpus (1, 2), w którego dolnej części (1) osadzone jest na łożyskach (11, 12, 13) przelotowe wrzeciono (14). We wrzecionie tym zamocowana jest labiryntowa nakrętka (18) błotna bezkołnierzowa tuleja. Do górnej części korpusu (2) zamocowana jest tarczowa podstawa wygiętej rury (24) połączona nakrętką z kołnierzową tuleją, w której osadzona jest elastycznie górna część błotnej tulei.

(1 zastrzeżenie)



E21D

W. 63946

13.03.1980

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Kopalnia Doświadczalna Węgla Kamiennego M-300, Zabrze, Polska (Zbigniew Zwoliński, Herbert Widera, Jerzy Cieślak).

Obudowa Górnicza

Obudowa górnicza według wzoru ma znaną ociosową osłonę (2) mocowaną przegubowo do końca stropnicy (1) z dociskowym siłownikiem (3), mocowanym przegubowo do stropnicy (1), a zawiasowe przeguby (4 i 7) są mocowane rozłącznie do dolnej płyty (6) stropnicy (1). W zależności więc od warunków

geologicznych, możliwe jest wyposażenie obudowy w ociosową osłonę (2) lub jej zdemontowanie.

(5 zastrzeżeń)

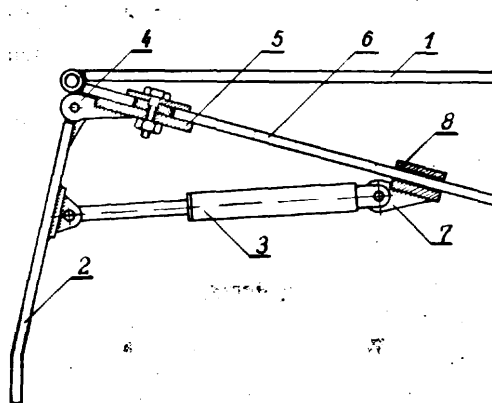


Fig.1

E21F

W. 63872

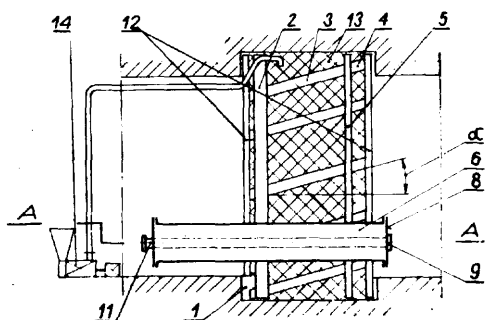
03.03.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Paczkowski).

Gipsowa taśma górnicza przeciwybuchowa i przeciwpożarowa

Rozwiązanie według wzoru użytkowego pozwala na budowanie szczelnych i wytrzymałych tam gipsowych stosowanych w górnictwie podczas gaszenia pożarów podziemnych. Tama górnicza przeciwybuchowa i przeciwpożarowa ma konstrukcję nośną w postaci poprzecznych odrzwi obudowy, składających się z łuków ociosowych (3) i stropnicowych (4) o pa-

Fig.1



abolicznych płaszczyznach odchylonych od poziomu o kąt (a) wynoszący co najmniej 12°. Łuki ociosowe (3) tych drzwi są dołączone do pojedynczych pionowych odrzwi (2) łukowej obudowy, osadzonych we wrębie (1) wyrobiska. Konstrukcja nośna jest zalana zaprawą gipsową (13).

(1 zastrzeżenie)

Dział F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

FO1P

W. 63945

13.03.1980

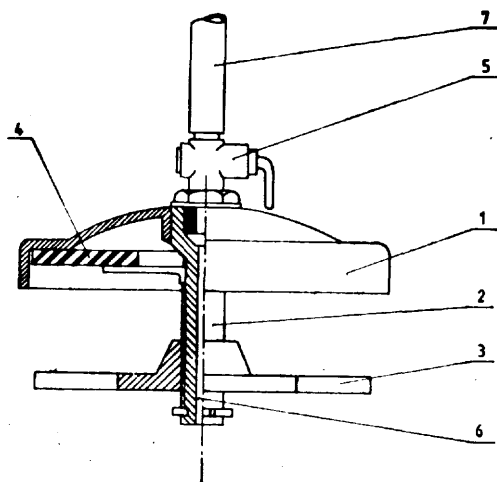
Korek chłodnicy silnika spalinowego

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Gdańsk, Polska (Witold Nogal, Andrzej Wanicki, Lucjan Białek, Tadeusz Szulc, Franciszek Riebandt).

Korek chłodnicy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego jego odkręcania w stanie gdy chłodnica jest gorąca i panuje w niej nadciśnienie wywołane tem-

peraturą płynu chłodzącego. Charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w zawór odpowietrzający (5) a trzpień (2) posiada przelotowy otwór (6) współpracujący z tym zaworem.

(2 zastrzeżenia)



FO2M

W. 63846

27.02.1980

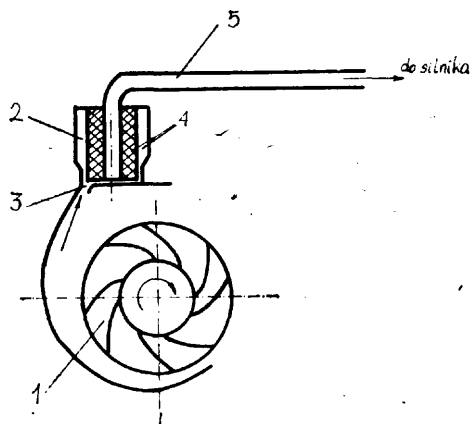
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Jerzy Szczeciński, Ryszard Iskra, Stefan Szczeciński).

Układ zasilania **zwiększający** napełnienie cylindrów silników **gaźnikowych** chłodzonych powietrzem z wentylatora **promieniowego**

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że filtr powietrzny układu zasilania silników gaźnikowych chłodzonych powietrzem jest zabudowany bezpośrednio na obudowie promieniowego wentylatora (1) w ten sposób iż część powietrza z wentylatora (1) przez szczelinę (3) przetłaczana jest bezpośrednio do komory filtra (2) skąd przez filtr (4) i odprowadzający przewód (5) zasila gaźnik silnika spalinowego.

Układ zasilania według wzoru użytkowego powoduje wzrost napełnienia cylindrów silnika, zwiększenie mocy i obniżenie jednostkowe zużycia paliwa.

(1 zastrzeżenie)



FO2M

W.63953

14.03.1980

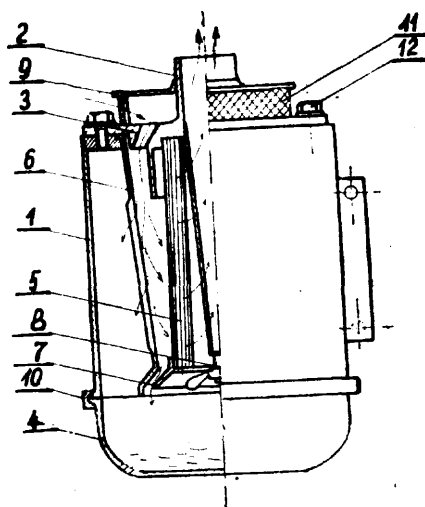
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Wiesław Wiczorek, Kazimierz Mroczkowski, Marek Jaglarz, Jan Kopeć, Stanisław Józwiak).

Filtr ssący do silników spalinowych

Filtr ssący do silników spalinowych służy do oczyszczania powietrza.

Filtr zbudowany jest z korpusu (1) w kształcie walca, do którego dolnej części przymocowana jest miska (4) zbierająca pyłów, a w górnej części znajduje się kołnierz, w którym osadzony jest stożek wirowania (6), a z górną powierzchnią kołnierza połączona jest kierownica powietrza (3) przy pomocy elementów złącznych (12), posiadająca króciec wylotowy (2), do którego przymocowana jest osłona (9) wraz z siatką (11), zaś w spodniej **powierzchni** kierownicy (3) znajduje się występ tulejowy oraz symetryczne gniazdo, w którym umieszczony jest jednym końcem wkład papierowy (5), a drugi koniec opiera się na pokrywie dociskowej (7) dociskanej nakrętką motylkową (8).

(3 zastrzeżenia)



FO2N

W. 63756

14.02.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Madej).

Urządzenie ręcznego rozruchu silnika samochodu Fiat 126p

Urządzenie ręcznego rozruchu silnika samochodu Fiat 126p służy do uruchamiania silnika przy niskim stanie naładowania akumulatora, zwłaszcza w okresie zimowym.

Urządzenie ręcznego rozruchu silnika samochodu Fiat 126p ma sztywno połączoną z korbowym wałem silnika (6) tarczę (1), posiadającą zaczep (2) z ześlizgami (3), przeznaczony do wprowadzenia końca trzono korby (4), zaopatrzonego w poprzecznie osadzony kołek (5), przenoszący ręczny napęd na korbowy wał silnika (6), w osi którego znajduje się prowadnica (7), ustalająca położenie **trzona** korby (4) wsuniętej w zaczep (2).

(3 zastrzeżenia)

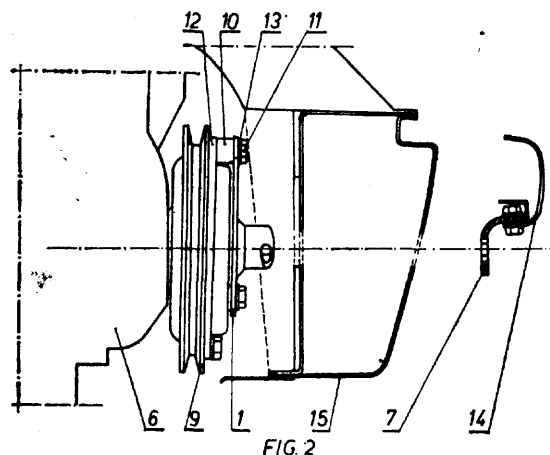


FIG. 2

F03C
F16D

W. 63936

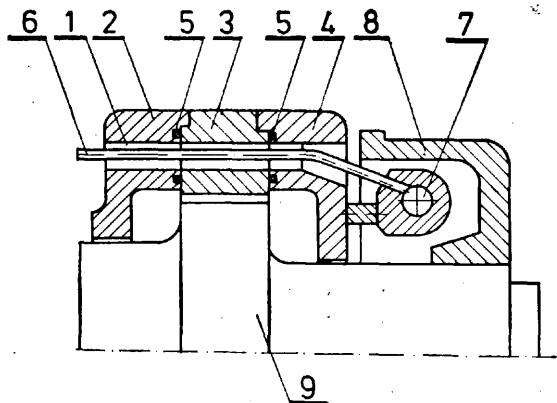
12.03.1980

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Labedy” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Stanisław Wilk, Stanisław Drzeńsla, Czesław Ochwał).

Silnik hydrauliczny z hamulcem, **zwłaszcza** silnik przekazujący moment napędowy z **wału**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji silnika w którym przez obudowę przeprowadzony jest przewód hydrauliczny do hamulca z wyeliminowaniem kołka rurkowego.

W pokrywach (2) i (4) na powierzchniach przylegających do krzywki (3) wokół otworu (1) wykonane są rowki, w których osadzone są uszczelki (5).



Silnik hydrauliczny z hamulcem może być stosowany do napędu indywidualnego kół pojazdów lub maszyn roboczych.

(1 zastrzeżenie)

F15B

W. 64060

28.03.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Grzegorz Gałęcki, Marian Mazurkiewicz).

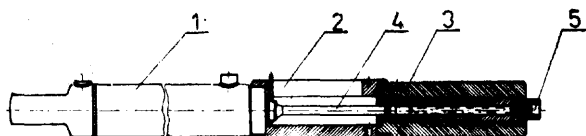
Urządzenie do wytwarzania dużego ciśnienia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wytwarzania dużego ciśnienia mające zastosowanie w hydraulicznych wzmocniaczach ciśnienia.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia wytwarzania dużych ciśnień przy wykorzystaniu typowych siłowników.

Urządzenie według wzoru użytkowego składa się z hydraulicznego siłownika (1) połączonego tuleją (2) z komorą (3) dużego ciśnienia. Jako tłoczysko wykorzystane jest tłoczysko (4) siłownika (1). Tłoczysko to wykonane jest w postaci dwustopniowego wałka o stosunku średnic $D:d=4,5:2$. Wałek o większej średnicy jest tłoczyskiem siłownika (1) a wałek o mniejszej średnicy jest tłoczyskiem komory (3) dużego ciśnienia.

(1 zastrzeżenie)



F16B

W. 63926

12.03.1980

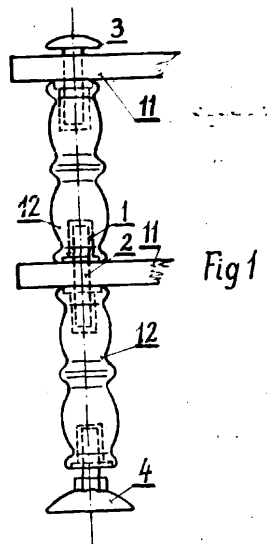
Jacek Zawistowski, Warszawa, Polska, Marek Osiecki, Warszawa, Polska (Jacek Zawistowski, Marek Osiecki).

Zestaw łącznikowy elementów meblowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw łącznikowy elementów meblowych który stosuje się do budowy regałów, półek i innych urządzeń domowych. Zespół zawiera tuleję (1), którą wkręca się współosiowo do obu końców kolumnienek (12) ustawianych między płytami (11) półki. Kolumnienki łączą się kołkiem prostym (2) lub zamyka się kołkiem-zaślepka (3) albo kołkiem-rozpórką (4).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia montażu i demontażu elementów meblowych.

(4 zastrzeżenia)



F16B

W. 64023

22.03.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Dostawczych, Lublin, Polska (Lucjan Kalita).

Urządzenie zabezpieczające do połączeń śrubowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego pewne zabezpieczenie połączenia przed samoodkręcaniem się oraz eliminującego luzu połączenia śrubowego.

Urządzenie zawiera wkładkę **kontruującą** (3) osadzoną przesuwnie w poprzecznym otworze nakrętki (2) połączenia śrubowego. Wkładka **kontruująca** (3) ma wycięcie kołowe (4), na powierzchni którego jest nacięty gwint wspólny z gwintem nakrętki (2). Dokręcenie nakrętki (7) powoduje przesunięcie wkładki **kontruującej** (3), a gwint wycięcia kołowego (4) naciska na zwoje gwintu śruby (1).

(1 zastrzeżenie)

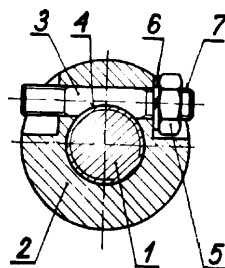


Fig. 2.

F16D
F16B

W. 63476

05.01.1980

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Zdzisław Penar, Józef Wodecki, Janusz Nakonieczny, Edwald Spyra).

Sworzniowe urządzenie zabezpieczające przekładnię zębatą przed przeciążeniem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usuwania zniszczonego sworznia bezpiecznikowego z tulejek osadzonych w otworach łączonych tym sworzniem tarcz.

Urządzenie zabezpieczające składające się ze znanych: zewnętrznej tarczy, wewnętrznej tarczy i bezpiecznikowego sworznia osadzonego w tulejkach znajdujących się w otworach tych tarcz, przy czym zewnętrzna tarcza połączona jest **wielo wy pustem** z wolnobieżnym wałem przekładni, zaś wewnętrzna tarcza z osadzonym obrotowo na tym wale napędzającym kołem zębatym charakteryzuje się tym, że zarówno zewnętrzna tarcza (1) jak i umieszczone w jej otworach tulejki (4) mają wspólne rozmieszczone promieniowo względem tarczy (1) rowkowe wycięcia (8), odsłaniające tylną oporową powierzchnię (9) łoża (10) sworznia (3). Wycięcia (8) służą do wprowadzenia w trakcie wymiany sworznia (3) narzędzia (11) zabezpieczającego o łeb (10) sworznia (3) i działającego jak dźwignia dwuramienna o momencie siły $P \times R$.

(2 zastrzeżenia)

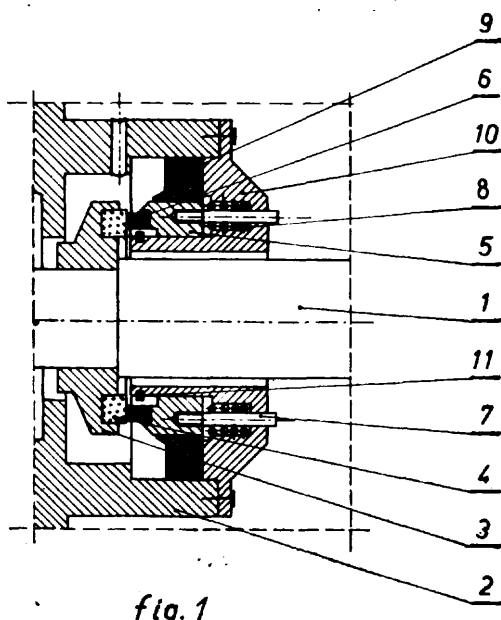
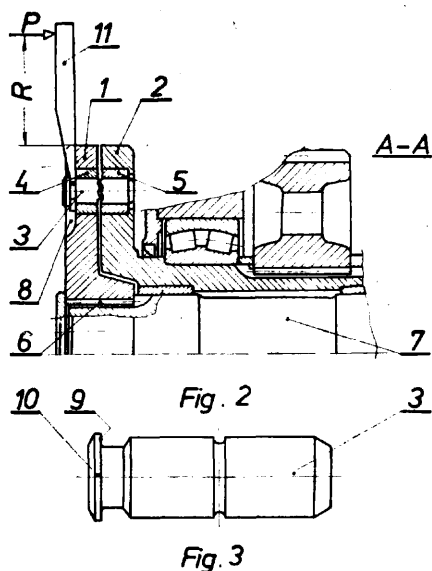


fig. 1

F21L

W. 63902

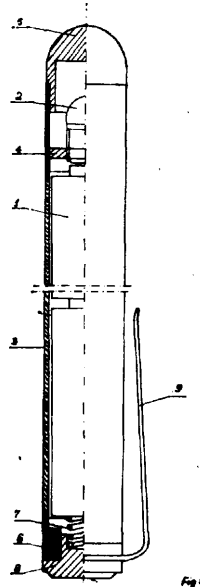
07.03.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Jerzy Kret).

Oświetlacz bateryjny

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oświetlacza zapewniającego niezawodne włączanie i wyłączanie oświetlenia wymaganego przy **przewodzeniu** przeglądów i napraw aparatury elektronicznej.

Oświetlacz ma rurkę osłonową (3) na znane baterie, która w jednym końcu ma osadzoną obsadę (4) znanej żarówki oraz soczewkę (5). W drugim końcu



F16J
F04D

W. 63712

09.02.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Wacław Gliniński, Andrzej Peter, Andrzej Kalinowski, Stanisław Kania, Jerzy Mordalski, Władysław Tabor, Barbara Komala, Paweł Jagiełło, Stanisław Łuszczuk).

Zespół uszczelnienia czołowego w pompach szlamowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół uszczelnienia czołowego w pompach szlamowych.

Zespół uszczelnienia czołowego w pompach szlamowych według wzoru użytkowego, ma dwa pierścienie współpracujące ze sobą, z których jeden jest pierścieniem ślizgowym stałym (6) osadzony w oprawie (5), w której zamocowane są sworznie prowadzące (7) w gnieździe uszczelnienia (10) łącznie ze sprężynami dociskowymi (8) pierścienia ślizgowego stałego (6) poprzez oprawę (5). Drugi pierścień jest pierścieniem ruchomym (4) osadzonym w oprawie (3) osadzonej na wale (1) pompy. Na oprawie (5) osadzona jest uszczelka gumowa (9) stanowiąca uszczelnienie pomiędzy oprawą (5) a dławnicą (2).

(4 zastrzeżenia)

rurki osłonowej (3) zamocowana jest przekładka (6) korzystnie winidurowa, na której osadzony jest spinaż sprężysty (9), a w przekładce (6) zamocowana jest nakrętka mocująca (8) mająca wgłębienie wzdłużne, w którym umieszczona jest jednym końcem sprężyna (7).

(2 zastrzeżenia)

F21L

W. 63941

14.03.1980

Bernard Russ, Warszawa, Polska (Bernard Russ).

Miniaturowa latarka elektryczna

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji miniaturowej latarki elektrycznej wyposażonej w żarówkę soczewkową zasilaną z niewielkiej baterii, najkorzystniej typu R6, przeznaczonej do chwilowego oświetlania niewielkich przedmiotów, takich jak tarcza zegarka, zamek drzwi samochodu lub mieszkania i innych podobnych. Latarka ma korpus (1), w którym bateria (11) jest umieszczona pomiędzy żarówką soczewkową (13), a stożkową sprężyną (12), stykającą się płaską podstawą ze środkowym stykiem (16) żarówki (13), a kapturkiem (17) elektrody dodatniej z

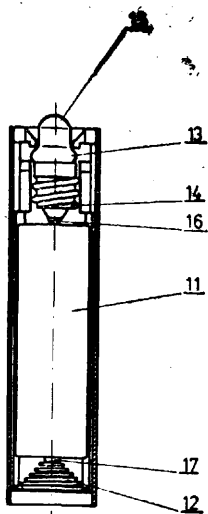


Fig. 1

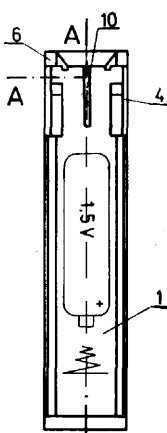


Fig. 2

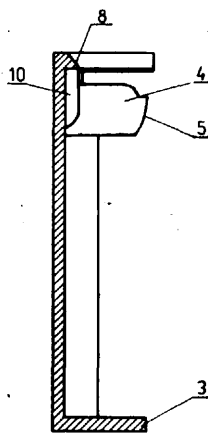


Fig. 3

węższym końcem sprężyny (12). Korpus (1) wykonany z tworzywa ma kształt rynienki zakończonej prostopadłą stopką (3), a w jego górnej części są umieszczone skrzydełka (4), których wewnętrzny rozstaw jest równy lub nieco mniejszy od znormalizowanej średnicy oprawki (14) żarówki (13). Od góry rynienkowy korpus (1) jest zakończony ogranicznikiem (6), w którym jest wykonane U-kształtne wycięcie o szerokości nieco mniejszej niż średnica najszerszej części żarówki (13), rozszerzające się w stronę zewnętrznej powierzchni ogranicznika (6), przy czym pochyły bok (8) U-kształtnego wycięcia wystaje ponad końce ogranicznika.

(4 zastrzeżenia)

F230

W. 63938

12.03.1980

Zdzisław Urbański, Wrocław, Polska (Zdzisław Urbański).

Zapalniczka gazowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zapalniczka gazowa. Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia użyteczności zapalniczki gazowej poprzez ułatwienie jej obsługi, zwiększenie trwałości i niezawodności oraz poprawę warunków bezpieczeństwa.

Zapalniczka gazowa według wzoru posiada mechanizm zapalający, w którym na skutek umocowania do bocznych płaszczyzn krzesiwa (24), nie następuje w

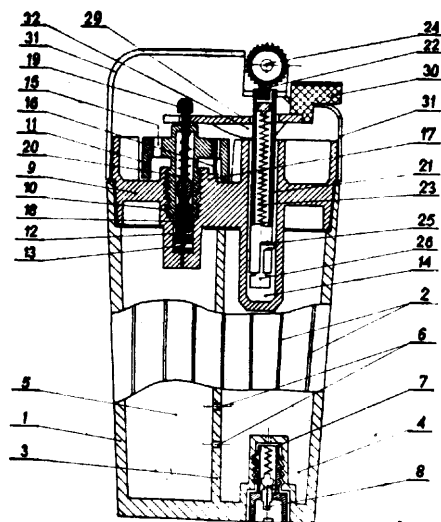


Fig. 1

trakcie pocierania ich palcem zabrudzenie krzesiwa. Konstrukcja dźwigni (29) zaopatrzonej w wyoblenie (32) na odcinku pomiędzy otworem na rurkę (21) z kamieniem (22) a wycięciem na zawór palnikowy (19), umożliwia płynne wywieranie nacisku ułatwiające zapalenie płomienia. Do jednego końca dźwigni (29) jest umocowana uszczelniająca nakładka (30), której górna powierzchnia jest moletowana. Rurka (21) zakończona jest bagnetowym gniazdem (25), a na końcu sprężyny (23) umieszczony jest zaczep (26). Powierzchnia korpusu (1) jest ryflowana pionowymi wytłoczeniami (2).

(3 zastrzeżenia)

F24F

W. 63980

19.03.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt - Wrocław”, Polska (Edward Lachowski, Kazimierz Kułakowski).

Wentylacyjna przepustnica sterowana elektrycznie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wentylacyjna przepustnica sterowana elektrycznie stosowana w układach wentylacyjnych.

Przepustnica ta z nastawczym mechanizmem i z napędowym elektromagnesem posiada sterujący elektromagnes (8) połączony z przesuwным umocowanym do sprężyny (12) ryglem (11) w którym jest wykonany podłużny otwór (13) a na trzpieniu (15) napędowego elektromagnesu (7) jest wykonane wgłębienie (14). Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przepustnicy która umożliwia elektryczne sterowanie przepustnicy przy użyciu prądu elektrycznego tylko w czasie przełączania przepustnicy.

(1 zastrzeżenie)

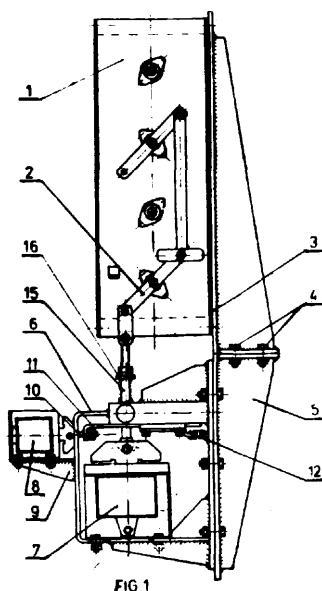


FIG 1

F24F
B63J

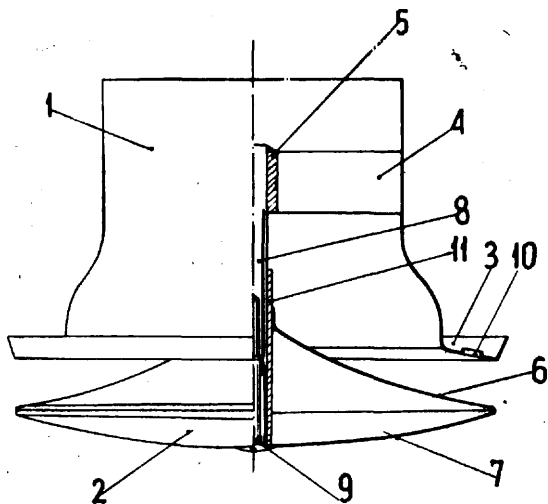
W. 64036

26.03.1980

Zakłady Okrętowych Urządzeń Chłodniczych i Klimatyzacyjnych „Klimor”, Gdynia, Polska (Stanisław Białek, Jerzy Kunata, Andrzej Grodzicki).

Anemostat wyciągowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest anemostat wyciągowy przeznaczony do usuwania powietrza z pomieszczeń głównie sanitarnych, zwłaszcza na statkach morskich o nieograniczonym rejonie pływania. Anemostat wyciągowy składa się z korpusu (1), kielichowato rozszerzonego od strony wlotowej i zakończonego kołnierzem (3) oraz grzybka (2) zaopatrzonego w kierownicę (6) o kształcie wklęsniętego stożka, maskującą pokrywą (7) oraz gwintowaną tulejkę (11). Po-



nadto grzybek (2) jest centrycznie ustawiony względem korpusu (1) i jest zaopatrzony w **centryczny** wkręt kontrujący (9).

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zapewnienia regulacji szczeliny wlotowej i możliwości bezpośredniego połączenia go z przewodem instalacji wyciągowej.

(2 zastrzeżenia)

F24H

W. 64031

25.03.1980

Albert Choraży, Białystok, Polska (Albert Choraży).

Grzejnik centralnego ogrzewania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzejnik centralnego ogrzewania służący do ogrzewania pomieszczeń mieszkalnych.

Grzejnik jest wykonany z elementu rurowego (1) ukształtowanego w postaci wydłużonej litery „C”. Na element rurowy (1) obsadzone są na wcisk żeber -

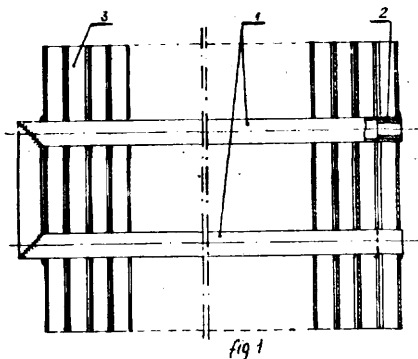


fig 1



fig 2

ka (3). Pierwsze i ostatnie żeberko (3) jest trwale połączone z elementem rurowym (1). Końce elementu rurowego (1) mają włożone i wspawane gwintowane tulejki (2). Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ilości wody potrzebnej do zalanania instalacji centralnego ogrzewania.

(1 zastrzeżenie)

F26B

W. 63648

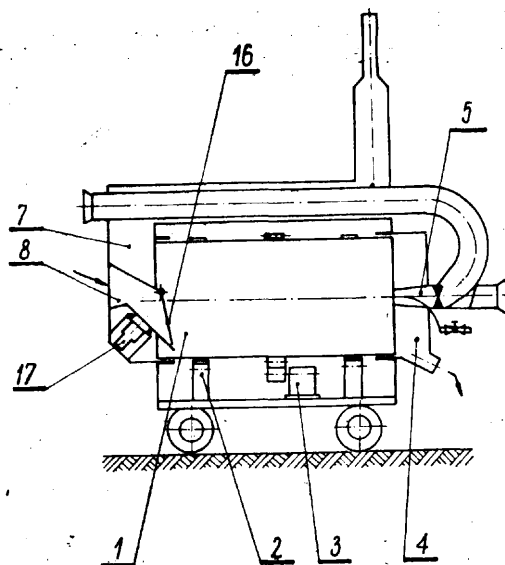
28.01.1980

Kombinat Budownictwa Komunalnego, Legnica, Polska (Konstanty Galicki).

Suszarka do kruszywa

Suszarka do kruszywa przeznaczona jest do podgrzewania i suszenia kruszywa zwłaszcza stosowanego przy produkcji nawierzchniowych mas bitumicznych.

Suszarka posiada obrotowy bęben (1) wsparty na rolkach (2) i napędzany za pomocą mechanicznego napędu (3). Bęben (1) umieszczony jest jednym koń-



cem w komorze odbiorczej (4) wyposażonej w palnik (5), drugim końcem w komorze zasypowej (7). Komora zasypowa (7) posiada lej zasypowy (8) z samoczynną przepustnicą (16). Lej zasypowy (8) wyposażony jest w wibrator (17).

(2 zastrzeżenia)

F26B

W. 64053

27.03.1980

Instytut Hodowli i Aklimatyzacji Roślin, Sandomierz, Polska (Julian Belotti, Bronisław Pintal).

Aparat do wstępnego podsuszania nasion buraka przed oznaczeniem zdolności **kiełkowania**

Wzór użytkowy dotyczy aparatu do wstępnego podsuszania nasion buraka przed oznaczeniem zdolności kiełkowania.

Aparat charakteryzuje się tym, że utworzony jest z konstrukcji nośnej (7), na której zamontowano stół roboczy (2) z otworami (3) do których wkłada się pojemniczki z nasionami. Sto sztuk nasion w jednym pojemniczku. Od spodu do stołu roboczego **przymo-**

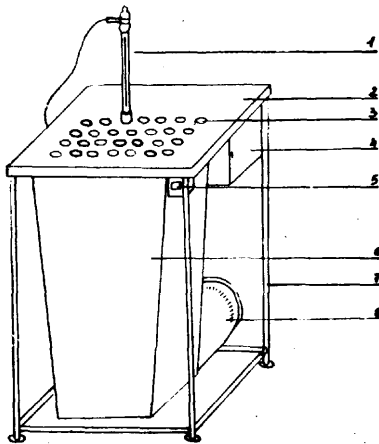


Fig. 1.

cowany jest rękaw wykonany z blachy <6>, do którego nadmuchiwanie jest powietrze ogrzane do wymaganej temperatury, przez zespół grzewczy (8). Odpowiednią temperaturę powietrza otrzymuje się dzięki zastosowaniu samoczynnego regulatora temperatury umieszczonego w skrzynce zabezpieczającej (4) i termometru kontaktowego (1). Wyłącznik (5) służy do włączania i wyłączania aparatu z sieci elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)

F27D

W. 62471

31.08.1980

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców TuneLOWYCH, Kraków, Polska (Franciszek Wójciak, Andrzej Królicki, Jerzy Kwarciak).

Podgrzewacz oleju **opałowego**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest podgrzewacz oleju opałowego posiadający przewód nadmuchowy (2) przebiegający wzdłuż osi poziomej zbiornika oleju (1), na której nawinięta jest spirala (3), a całość zamknięta jest płaszczem (4) z warstwą izolacji cieplnej (5) tworząc komorę (6) usytuowaną pomiędzy powierzchnią zewnętrzną zbiornika oleju (1), a pomiędzy wewnętrzną płaszcz (4), przy czym zbiornik oleju (1) ma w górnej części przewód odpowietrzający

(7) zaś w dolnej części przewód odlotowy (8), króciec spustowy (9), wannę (10) i króciec kontrolny przecieków oleju (11).

(1 zastrzeżenie)

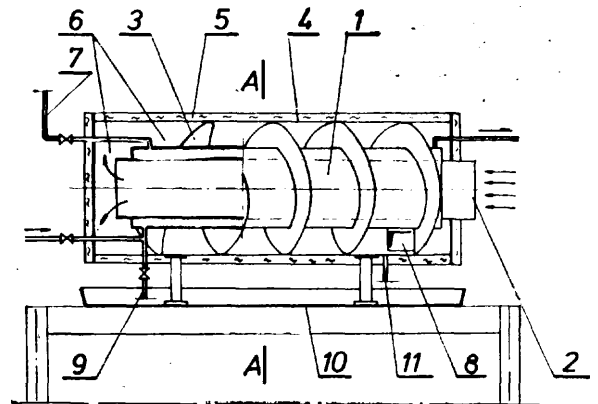


Fig. 1.

F28D

W. 64092

22.03.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Wojciech Mazurkiewicz, Ryszard Snieżyk, Władysław Tomczak, Maciej Wieczorek).

Wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wymiennik ciepła z czynnikiem pośredniczącym, służący do przekazywania ciepła pomiędzy dwoma ośrodkami o różnych temperaturach a w szczególności pomiędzy płynami, przeznaczony do stosowania w układach, w których istnieje konieczność zmiennego kierunku przekazywania ciepła, np. w układach klimatyzacyjnych.

Istota wzoru użytkowego **polega** na tym, że wymiennik ciepła wyposażony jest w poziomo usytuowany element wymiennika składający się z zestawu przewodów (5) ułożonych w jednej płaszczyźnie **poziomo-**

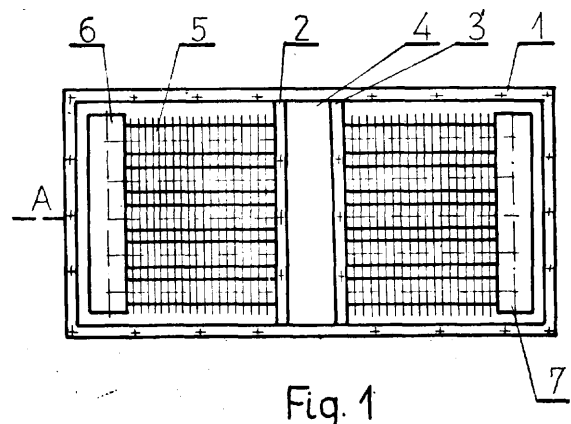


Fig. 1.

mej, których jedne końce połączone są jednym wspólnym poziomym kolektorem (6), zaś drugie końce połączone są drugim wspólnym poziomym kolektorem (7) przy czym pionowe przegrody (2) i (3) są usytuowane **tak**, iż w jednej strefie wymiany ciepła znajduje się jeden kolektor (6), a w drugiej strefie wymiany ciepła znajduje się drugi kolektor (7), natomiast między rozdzielającymi przegrodami (2) i (3) tworzą między nimi **dodatkową** strefę izolowaną cieplnie izolacją (4). Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie przekazywania ciepła pomiędzy płynami o różnej temperaturze zmieniającej się w czasie.

(1 zastrzeżenie)

Dział G
FIZYKA

GOLD

W. 63878

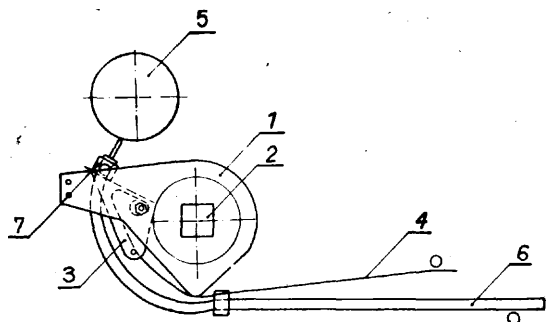
05.03.1980

Huta Kościusko, Chorzów, Polska (Eugeniusz Szymiczek, Karol Waloszczyk).

Mechanizm piszący przyrządu kompensacyjnego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm piszący przyrządu kompensacyjnego służącego do pomiarów i rejestracji wielkości fizycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska niszczenia taśmy diagramowej oraz umożli-



wienia uzyskiwania czytelnego zapisu szybko zmieniających się wartości. Mechanizm zawiera wózek (1) osadzony na prowadnicy (2). Wózek wyposażony jest w dźwignię (3) obciążoną sprężyną (4) w kierunku rolki (5). Do dźwigni przymocowany jest element piszący w postaci elastycznej rurki (6) zakończonej końcówką (7) z kulą piszącą.

(1 zastrzeżenie)

G10D

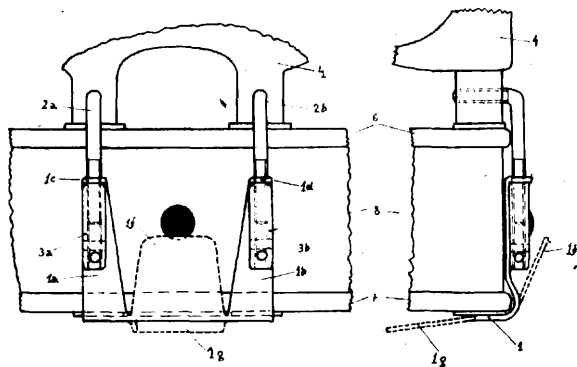
W. 64049

28.03.1980

Jan Osostowicz, Warszawa, Polska (Jan Osostowicz).

Uchwyt mocujący podbródek skrzypcowy

Tradycyjne uchwyty do zamocowania podbródka na skrzypcach mają dwie nakrętki ściągające z gwintami prawymi i lewymi. Taka konstrukcja jest w produkcji masowej technologicznie trudna, szczególnie przy krótkich tulejkach ściągających jak to jest przy skrzypcach. Krótkie gwinty prawy i lewy w tulejce



powodują duże luzy w całości konstrukcji uchwytu. W opisanym nowym modelu uchwytu według wzoru użytkowego tulejki ściągające posiadają tylko jeden gwint prawy i dzięki temu jest on dwukrotnie dłuższy jak w uchwytach tradycyjnych, wyeliminowane są luzy, konstrukcja jest technologicznie **prostsza** i tańsza w produkcji masowej.

(4 zastrzeżenia)

GOIL

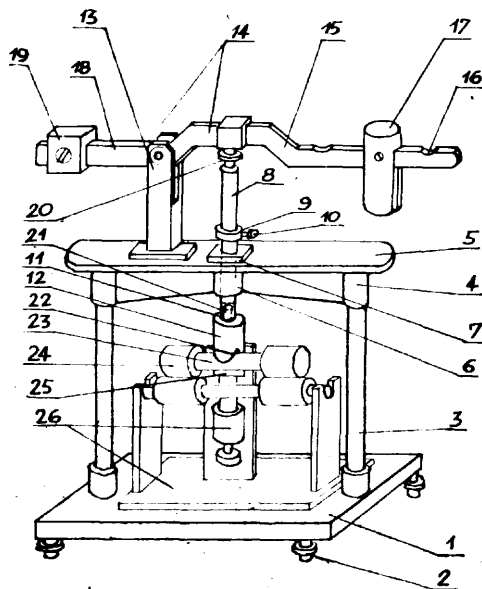
W. 64020

22.03.1980

Centralny Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Przemysłu Bawełnianego, Łódź, Polska (Ryszard Soszyński, Janusz Smitowski).

Urządzenie do skalowania płaskich sprężyn w urządzeniach pomiarowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skalowania płaskich sprężyn w urządzeniach pomiarowych przy zachowaniu stałości punktu podparcia dźwigni i przyłożenia siły wzorcowej. Urządzenie składa się ze wspartej na nóżkach (2) prostokątnej



podstawy (1) z zamocowanymi w niej wsporczymi słupami (3), wsporczej belki (5) i dwuramiennej dźwigni (14) zamocowanej uchylnie w widełkach (13). Dociskowa dźwignia (14) jest usytuowana poziomo nad wsporczą belką (5) i współpracuje poprzez ustalający występ (20) z prostopadłem do niej usytuowanym naciskowym trzpieniem (8) mającym w swej dolnej części **samocentrujące** wycięcie (22).

(3 zastrzeżenia)

GO1M
GO1N

W. 63489

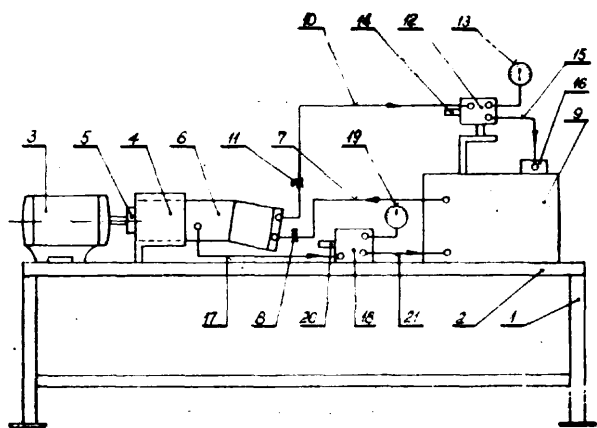
08.01.1980

Przedsiębiorstwo Sprzętu i Transportu Wodno-Melioracyjnego, Białystok, Polska (Bogumił Tomaczak, Stanisław Martyna, Tadeusz Nikiciuk).

Stanowisko do badania stopnia zużycia silników hydraulicznych koparek

Stanowisko służy do badania stopnia zużycia silników hydraulicznych i umożliwia ich techniczną kwalifikację.

Stanowisko jest zbudowane na podstawie ramowej (1) z płytą (2), na której zamontowany jest silnik elektryczny (3) z osadzonym na jego wałku sprzęgiełkiem (5). W obudowę (4) wmontowany jest badany silnik hydrauliczny (6), który przewodem zasysającym (7) poprzez zawór (8) jest połączony ze zbiornikiem oleju (9). Strona tłoczona silnika hydraulicznego (6) połączona jest przewodem (10) poprzez zawór (11) z zaworem bezpieczeństwa (12) który ma wbudowany manometr (13) i regulator (14). Zawór bezpieczeństwa (12) połączony jest przewodem (15) z filtrem oleju (16). Silnik hydrauliczny (6) od strony przelewowej jest połączony przewodem (17) z drugim



zaworem bezpieczeństwa (18) zawierającym **manometr** (19) i regulator ciśnienia (20). Zawór bezpieczeństwa (18) jest również połączony ze zbiornikiem oleju (9) przewodem (21).

(1 zastrzeżenie)

GO1N

W. 63470

03.01.1980

3 Instytut Kształtowania Środowiska, Oddział we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Tadeusz Łanowy, Andrzej Baborski, Waldemar Zbroja, Jerzy Chajdas).

Urządzenie do regulowanego poboru uśrednionych próbek cieczy zwłaszcza wody i ścieków

Urządzenie według wzoru rozwiązuje zagadnienie regulowanego poboru uśrednionych próbek cieczy w sposób automatyczny w cyklu **jednozmianowym**, jednodobowym lub w powtarzających się cyklach w zadanych odstępach czasowych.

Urządzenie posiada obudowę (1) wewnątrz której umieszczony jest zestaw pojemników (2) połączonych przewodami (3) z otworami wylotowymi układu zaworów elektromagnetycznych (4) sterowanych układem programowanych przełączników czasowych (5). Otwory wlotowe zaworów (4) **połączone** są przewodem (6) z pierwszym z dwóch odprowadzeń zaworu

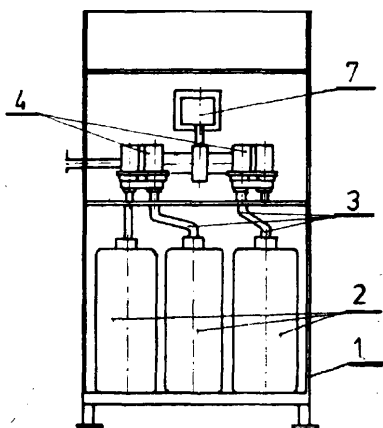


Fig. 1

elektromagnetycznego (7) sterowanego elektronicznym układem (8). Drugie odprowadzenie zaworu (7) przewodem (9) połączone jest z króćcem (10) odprowadzającym pompowaną ciecz w okresach niepomierania próbek. Doprowadzenie zaworu (7) połączone jest przewodem (11) z pompą wirową (12) podającą badaną ciecz w sposób ciągły.

(2 zastrzeżenia)

GO1N

W. 64025

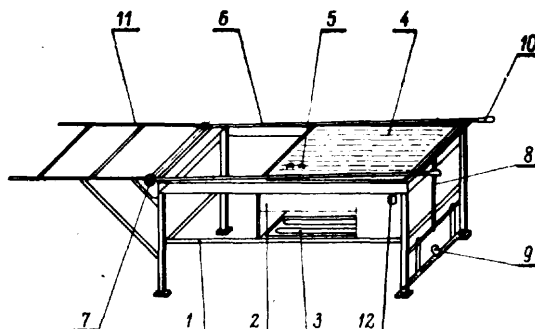
22.03.1980

Prochowickie Zakłady Drobiarskie, Prochowice, Polska (Lucjan Szczepański).

Prześwietlacz do jaj

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji prześwieclacza jaj umożliwiającego wizualną kontrolę znacznej liczby jaj przy jednoczesnym podświetlaniu całej przeglądanej ilości.

Prześwieclacz do jaj zawiera obudowę w kształcie ramy (1), w przedniej części mającej komorę (2) wyposażoną w źródło światła (3). Płyta górna (4) komory (2) ma gniazda (5) do posadowienia jaj, zaś wzdłuż górnej krawędzi ramy (1) zamocowany jest zespół li-



stew prowadzących (6) połączony przez cięgno (8) z pedałem sterującym (9). Jako źródło światła (3) stosuje się lampy fluoroscencyjne.

Prześwieclacz według wzoru użytkowego przeznaczony jest do kontroli przydatności jaj przed umieszczeniem ich w komorach lęgowych i klujnikowych, i ma zastosowanie zwłaszcza w przemysłowych wylęgarniach drobiu.

(2 zastrzeżenia)

GO2B

W. 64002

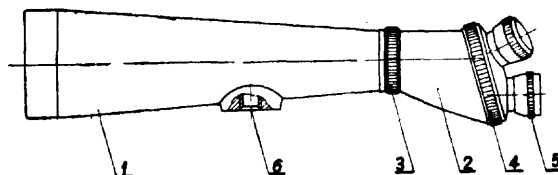
21.03.1980

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Wacław Kozłowski).

Luneta ziemiska o zmiennym powiększeniu

Przedmiotem wzoru użytkowego jest luneta ziemiska o zmiennym powiększeniu przeznaczona do obserwacji oddalonych obiektów w trudnych warunkach terenowych i atmosferycznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy **lunety** cechującej się sztywnością, zwartością i szczelnością konstrukcji oraz małą ilością elementów ruchomych.



Luneta ma stożkowy korpus (1) z obiektywem i obudową (2) układu **odwracająco-ogniskującego** o kształcie zbliżonym do stożka kołowego skośnie ściętego o podstawie pochylonej względem osi. Obudowa (2) zamocowana jest sztywno na korpusie (1) a w miejscu jej zamocowania umieszczony jest obrotowy pierścień (3) wewnętrznej regulacji ostrości. Obudowa (2) od strony podstawy stożka zamknięta jest obrotową głowicą (4) z okularami (5). Korpus (1) ma gniazdo (6) do połączenia lunety z rękojeścią lub statywem.

(1 zastrzeżenie)

GO2B

W. 64003

21.03.1980

Polskie Zakłady Optyczne, Warszawa, Polska (Wacław Kozłowski).

Uchwyt do przyrządów obserwacyjnych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt służący do ustalania lunet obserwacyjnych i lornet o dużych powiększeniach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy uchwytu umożliwiającego użytkowanie przyrządów obserwacyjnych w różnych warunkach terenowych.

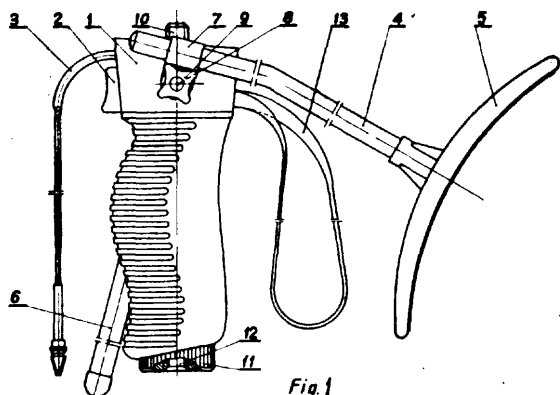


Fig. 1

Uchwyt wyposażony jest w kształtową rękojeść (1), wewnątrz której są: śruba mocująca (10) oraz spust (2) z wężykiem spustowym (3). Do rękojeści (1) po obu jej stronach przymocowany jest wspornik (4) zakończony łukowym ramieniem (5) i podpórka (6) oraz pasek (13). Wspornik (4) i podpórka (6) osadzone są w obejmach (7) ma osi (8) i ustalone pokrętłami (9). Śruba mocująca (10) z pokrętłem (11) przeprowadzona jest przez pionowy kanał wykonany w rękojeści (1). Pokrętło (11) ma od spodu gwintowane gniazdo (12) do mocowania uchwytu na statywie.

(1 zastrzeżenie)

G09B

W. 63871

03.03.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Antoni Woźniacki, Antoni Zajac, Janusz Gutwiński, Andrzej Dąbrowski).

Urządzenie egzaminacyjne typu wybiórczego do kontroli i analizy wiedzy ucznia

Urządzenie według wzoru użytkowego przeznaczone jest do kontroli i analizy wiedzy ucznia na podstawie otrzymanych odpowiedzi na 30 zadań testowych. Składa się ono z testera (1) i sumatora (2) sprzęgniętych ze sobą elektrycznie i elektronicznie. Tester (1) i sumator (2) wykonane są w kształcie skrzynek, wewnątrz których umieszczone są elementy i obwody elektryczne i elektroniczne. Na czołowej płycie testera (1) znajduje się wizjer (3) ekspozycji zadań testowych, lampka (4) sygnalizacyjna zmiany tych zadań, przy-

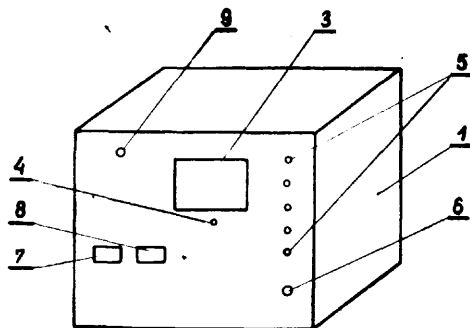


Fig. 1

ciski (5) i (6) do wnoszenia odpowiedzi lub przyznania się do niewiedzy oraz liczniki (7) i (8) odpowiedzi.

Sumator na swojej płycie czołowej posiada matrycę świetlną (10) do analizy odpowiedzi na zadania testowe od 1 do 30, liczniki (11) i (12) odpowiedzi, przycisk (15) zerowania i przycisk (16) sprzężenia zwrotnego z testerem (1).

Zadania testowe ekspozowane są uczniowi na przeźroczach, których zmiana następuje po wniesieniu odpowiedzi przez ucznia lub po upływie określonego czasu.

(1 zastrzeżenie)

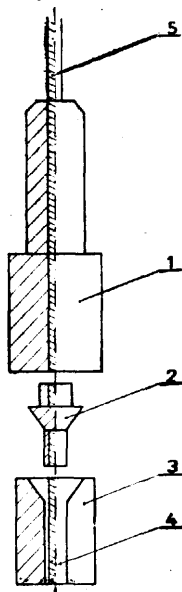
Dział H
ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 63932

11.03.1980

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górniczego Naftowego, Kraków, Polska (Władysław Uliński).



Przepust głowicy kablowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie przepustu w głowicach służących do łączenia kabla karotazowego z przyrządami pomiarowymi stosowanymi do pomiarów w otworach wiertniczych.

Przepust składa się z korka gumowego (1), który ma w części uszczelniającej zwiększoną średnicę oraz kotwy metalowej (2) mającej końcówki lutownicze oraz zwiększoną średnicę w części środkowej. Dolna końcówka lutownicza kotwy metalowej (2) wchodzi w otwór przelotowy (4) izolatora oporowego (3), który to izolator oporowy (3) w części górnej ma zwiększoną średnicę otworu przelotowego (4).

(1 zastrzeżenie)

H01L

W. 63970

17.03.1980

„Warel” Zakłady Elektroniczne im. F. Zubrzyckiego, Warszawa, Polska (Andrzej Juraszek).

Oprawka do diody

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawki do diody luminescencyjnej, której konstrukcja nie wymagałaby stosowania operacji klejenia.

Oprawkę diody stanowi korpus (1) mający w dolnej części płytkę (2), a w górnej skierowane do środka

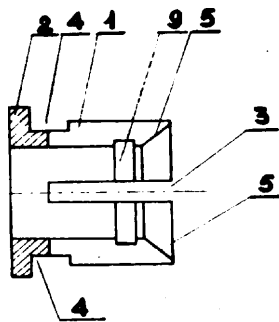


Fig. 2

ukośne wybranie (5). Na obwodzie korpusu (1) wykonane jest pierścieniowe wybranie tworzące kanał (4), którego wysokość nie przekracza jednej czwartej wysokości korpusu (1), na obwodzie którego z kolei wykonanych jest szereg nacięć (3). Wewnątrz korpusu (1) wykonany jest kanał (9).

(1 zastrzeżenie)

H01R

W. 63857

01.03.1980

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Ryszard Pędziński).

Listwa zaciskowa dla dwugniazdowych zacisków

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania listwy stabilnej, pewnie mocowanej do podłoża, mającej dobry dostęp z wszystkich stron, łatwej do oznakowania, pozwalającej na mostkowanie torów oraz umożliwiającej wprowadzanie do niej i wyprowadzanie elektrycznych przewodów tylko z jednej strony.

Listwa według wzoru użytkowego składa się z segmentów, których korpus jest utworzony z płaskiej płytki (1) i wsporników (2, 4) usytuowanych w narożach. Dwa przeciwległe po przekątnej, mocujące wsporniki (2) mają dwuśrednicowy otwór na mocujące pręty (15), na które nawlekane są korpusy. Pozo-

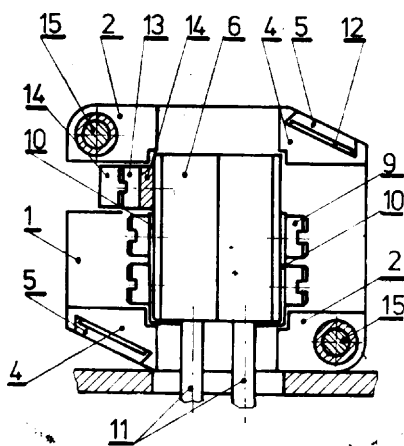


Fig. 4

stałe dwa, oznacznikowe wsporniki (4) mają ścięte naroża, a w nich kanały (5) z płytkami (12), na których są naniesione liczbowe lub literowe symbole. W przestrzeni korpusu między wspornikami (2, 4) usytuowany jest dwugniazdowy zacisk (6), do którego wprowadzone są elektryczne przewody (11) dociskane przez wkręty (9) i sprężyste płytki (10) wchodzące w otwór zacisku (6). Trzeci wkręt (13) służy do dokręcania mostkującej płytki (14).

(1 zastrzeżenie)

H04R

W. 63865

03.03.1980

Zakłady Wytwórcze Głośników „UNITRA-TONSIL”, Września, Polska (Ryszard Szczepaniak).

Przyrząd do pomiaru rezonansu membran kopułkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu o zwartej i sztywnej konstrukcji, umożliwiającego pomiar rezonansu rzeczywistego membran kopułkowych przetworników elektroakustycznych.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że źródło pobudzenia (9) wsparte jest przez amortyzator (11) na pod-

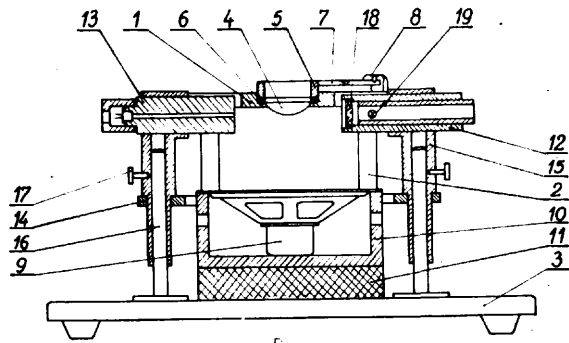


Fig. 3

stawie (3), w której tkwią wsporniki (2) podtrzymujące płytę (1) z gniazdem na membranę (4) dociśniętą pierścieniem (5) z warstwą tłumiącą (6), przy czym na podstawie (3), znajdują się trzpienie (16), na których suwliwie umieszczone są tuleje (15) połączone pierścieniem (14) tak, że czujnik fotoelektryczny (12) i (13) może być optymalnie ustawiony i zakontrolowany śrubami (17).

(1 zastrzeżenie)

H04R

W. 63968

17.03.1980

Spółdzielnia Pracy Instrumentarzy Muzycznych „TON” im. St. Moniuszki, Warszawa, Polska (Edward Krajewski).

Obudowa zestawu głośnikowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania obudowy zestawu głośnikowego, o zwiększonej użyteczności.

Obudowę zestawu głośnikowego stanowi pojemnik (1) o kształcie sześcienu z uformowanym siedziskiem-pufem (2). Głośniki (3, 4) wysoko- i średniotonowe osadzone są na bocznej, pochylonej ścianie (5). Głośnik (7) niskotonowy osadzony jest w dolnej ścianie (8) pojemnika (1).

(1 zastrzeżenie)

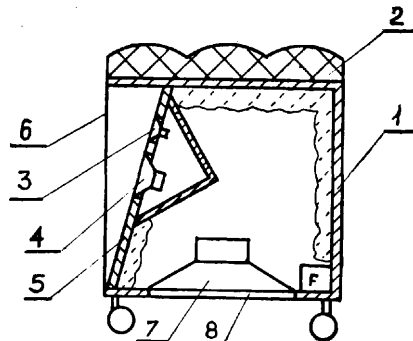


Fig. 2

H05K

W. 63958

15.03.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marek Folga).

Obudowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji, montażu i demontażu obudowy, zwłaszcza obudowy aparatury elektrycznej.

Obudowa mająca kształt prostopadłościanu, którego ściany boczne, górna i dolna są wykonane z dwóch płaskich płyt zagiętych wzdłuż krawędzi prostopadłościanu i połączonych ze sobą rozłącznie, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że na wewnętrznych płaszczyznach płaskich płyt (1, 2) są wykonane wycięcia (5), usytuowane równolegle względem siebie, wzdłuż całego obwodu, przy czym w skrajnie usytuowanych wycięciach (5) są umieszczone czołowe ściany (6) obudowy.

Obudowa **według wzoru** użytkowego znajduje zastosowanie zwłaszcza do umieszczania w niej elementów konstrukcyjnych aparatów naukowych i dydaktycznych.

(1 zastrzeżenie)

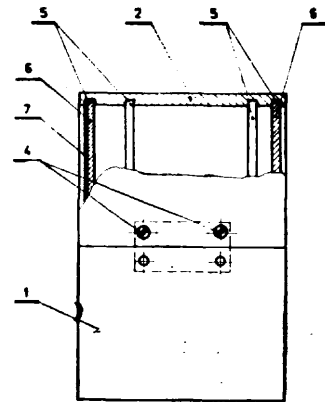


fig. 2

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 3/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
208538	F26B	76
210909	G08C	93
213128	H03K	101
213807	A61K	3
213913	G09B	94
213928	E21D	55
214259	H01B	96
214283	C04B	35
214317	G01N	84
214329	G09B	94
214524	G01K	82
214567	G06F	91
214661	F23D	73
214778	F16B	69
214780	G01R	86
214812	B27K	14
214919	F02B	59
214982	F25B	76
215000	B07B	4
215043	G01K	82
215125	H05B	104
215127	B24B	10
215131	B60Q	18
215193	B21J	7
215294	A61K	3
215297	E04F	52
215348	C03B	33
215351	C10J	46
215382	F03B	65
215427	B63B	22
215431	F02P	64
Z 215446	H05G	104
215456	F23C	72
215460	B61F	20
215475	B64C	24
215484	H03H	101
215485	B66F	32
215516	F02M	60
215543	B63B	22
215551	B23B	8
215566	E02D	49
215584	F16K	71
215588	B21D	5
215589	F02M	60
215613	E04B	51
215617	B21D	6
215618	C25D	47
215638	G05D	90
215644	B60P	18

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
215662	E04G	52
215670	F16D	70
215709	B21B	4
Z 215722	E21D	56
215730	C03C	34
215741	F02M	61
215747	F02N	63
215784	F23N	74
215785	G08B	93
215800	B60Q	18
215801	F02M	61
215802	G01P	85
215812	E02D	50
215816	F02B	59
215845	F02D	50
215849	B60T	16
215871	F16C	70
215899	G01M	84
215925	B23D	9
215933	F22B	72
215937	E04B	52
215959	B22D	8
215987	F16H	70
216002	F02M	61
216003	B60R	19
216012	B63H	24
216024	G01B	81
216034	F02M	62
216037	B61D	20
216047	J01N	58
216049	F03C	65
216056	B21B	4
216086	B63B	22
216087	B63B	23
216095	B64C	24
216101	B66F	32
216105	H02H	98
216111	F04C	68
216112	F23J	73
216113	F23J	73
216114	F04B	67
216124	F24F	74
216129	F25B	76
216131	A01D	1
216145	B24B	11
216146	B23C	8
216147	B23F	9
216148	B23F	9
216152	G06F	91

1	2	3
216153	G06F	92
216171	G06F	92
216173	F28F	79
216174	H04M	103
216202	F04B	67
216206	B65G	27
216200	H05B	104
216233	B66C	30
216236	B66C	31
216240	G01R	86
216242	B66C	31
216249	B28B	14
216257	B23Q	10
216259	G06F	92
216267	F27D	78
216270	F42D	80
216275	B21J	7
216278	F02M	62
216298	C07C	35
216307	B21C	5
216310	G01R	87
216319	G09G	95
216327	B21D	6
216328	B21D	6
216329	B21D	7
216340	F27D	78
216341	F01N	58
216349	G01R	87
216354	G05B	89
216372	B27K	14
216387	B60J	17
216388	C07D	39
216404	C07D	39
216411	B60N	17
216415	F04B	67
216434	F02B	59
216444	B65G	27
216448 T	H04B	101
216450	C07D	39
216452	G01R	87
216453	H02P	99
216454	C04B	35
216466	D04H	47
216473	B65G	28
216474	G08C	94
216482	B28B	15
216495	B23Q	10
216498	A01D	2
216506	E21C	55
216511	B65G	28
216516	B65G	28
216517	B63B	23
216518	B63B	23
216521	G01B	81
216522	F24F	74
216523	G01L	83
216526	C07C	35
216532	G01B	81
216534	D06H	48
216544	B23C	8
216558	A61K	3
216561	B27G	14
216571	A01F	3
216582	E04D	52
216583	B27C	14

1	2	3
216584	F02N	64
216588	H03B	100
216597	E02D	51
216602	G06F	93
216603	G06F	93
216605	G01L	84
216616	B30B	15
216622	A01B	1
216623	G01N	84
216633	F04B	67
216634	H05K	105
216643	B24B	11
216646	B24B	11
216647	G01S	87
216651	G01K	83
216652	G01P	85
216655	E02B	49
216666	B66C	31
216667	B60C	17
216668	B62D	21
216670	D01D	47
216671	C07D	40
216674	C07D	40
216690	B23K	10
216691	G09B	95
216693	B24B	12
216694	G05D	90
216695	C08G	45
216696	B21C	5
216700	H04J	102
216703	G01B	81
216708	G05D	90
216714	E02F	51
216716	E21B	55
Z 216720	C07D	40
216723	G01R	87
216725	B65G	29
216727	E21D	56
216731	G05D	91
216732	G01S	88
216733	F42B	79
216736	B60R	19
216746	E06B	54
216749	B60D	16
216760	B66F	33
216770	F42C	80
216771	F42C	80
216777	B65G	29
217599	C07C	36
218099	E04G	53
218655	F03G	65
219350	B61F	21
220023 T	G01S	88
220126	F04D	69
220210 T	E06B	54
220396	F02M	62
220904 T	H04J	102
220909 T	C08L	46
221234 T	H04B	102
221334 T	H02K	98
221469 T	E04H	53
Z 221594	E04H	53
221595 T	C03B	34
221596 T	C03B	34
221771 T	H01R	97

	221799	T	H02M	99	
	221820		E21D	57	
	221826	T	B65G	29	
	221828	T	F26B	77	
	221831	T	F02N	64	
	221842	T	H04K	103	
	221843	T	H02K	99	
	221858	T	G01S	88	
	221859	T	G01S	88	
	221867	T	B60P	18	
	221898	T	G01B	82	
	221920	T	£04H	54	
	221927	T	F23K	74	
	221928	T	B65G	29	
	221967	T	F02M	63	
	221968	T	B60T	19	
	221969	T	B64C	25	
	221995	T	F26B	77	
	221997	T	F02C	60	
Z	222027		B61D	20	
Z	222050		G01K	83	
	222085	T	B27B	13	
	222100	T	E01D	48	
	222112	T	E04B	52	
	222125	T	B62D	21	
	222143	T	G05B	90	
	222144	T	F02M	63	
	222148	T	F04B	68	
	222176	T	E01D	48	
	222183	T	F02M	63	
	222202	T	B60C	15	
	222207	T	F23D	73	
Z	222219		F42C	80	
	222259	T	B64C	25	
	222298	T	B63G	24	
	222299	T	B63C	23	
	222303	T	B63B	23	
	222311	T	B65G	30	
	222345	T	F28F	79	
	222346	T	F28D	78	
	222354	T	H01F	96	
	222366	T	F26B	78	
	222369	T	A01B	1	
Z	222390		B65B	26	
Z	222446		C07C	36	
Z	222449		F24J	75	
Z	222450		B65G	30	
Z	222465		F04C	69	
Z	222535		B65H	30	
Z	222601		C07C	36	
Z	222633	T	H01F	97	
Z	222636		AOiD	2	
Z	222667		F24H	75	
	222669		F23A	72	
Z	222725		H03F	100	
Z	222726		H03F	101	
	Z 222780		H01R	98	
	Z 222781		F17B	71	
	Z 222796		E21D	57	
	Z 222818		B65D	27	
	Z 222821		G01N	84	
	222866		G U B	95	
	Z 222924		H01G	97	
	Z 222925		C07D	41	
	Z 222992		B24B	12	
	Z 222993		C07D	41	
	Z 223021		C02F	33	
	Z 223022		H04N	103	
	Z 223045	T	G11B	95	
	Z 223050		C07D	41	
	Z 223052		B29D	15	
	Z 223072		F24H	75	
	Z 223074		B21B	5	
	Z 223075		C23C	47	
	223113		C10B	46	
	Z 223117		B66D	32	
	Z 223118	T	G04C	89	
	Z 223191		C07D	42	
	Z 223192		B62D	21	
	Z 223194		A01D	2	
	Z 223228		C07D	42	
	Z 223229		C07D	43	
	Z 223261	T	C07C	37	
	Z 223262		E06B	54	
	Z 223264		C07D	43	
	Z 223265		C07C	37	
	Z 223266		H04N	104	
	Z 223267		C07D	44	
	Z 223325		C08G	45	
	Z 223328		F21L	71	
	Z 223346		E21D	58	
	Z 223350		C07C	38	
	Z 223374		B23K	10	
	Z 223387		H02K	99	
	Z 223388		C07D	44	
	Z 223389		C07D	44	
	Z 223390		C07D	45	
	Z 223391		C08G	46	
	Z 223392		C07C	38	
	Z 223393		C07C	38	
	Z 223394		H01F	97	
	223590		B24B	12	
	Z 224068		C07D	45	
	Z 224069		C07D	45	
	224494	T	F04B	68	
	224510	T	E21B	55	
	224649		F03G	66	
	225369		B24D	13	
	225370		B24D	13	
	225372		B24D	13	
	226064		E01D	49	

**Wykaz numerowy
zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP nr 3/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
62471	F27D	134
62515	E04H	126
63022	E06B	127
63244	E01D	123
63446	B22C	108
63454	B65G	118
63465	B65G	118
63470	G01N	136
63476	F16D	130
63484	B60D	113
63486	C01B	122
63489	G01M	135
63542	B60Q	115
63545	B66F	121
63546	B27B	113
63549	B65B	117
63552	B22D	108
63614	B24C	111
63648	F26B	133
63655	B27G	113
63660	B60J	114
63667	B23B	109
63669	B65D	118
63673	E02D	124
63686	B65G	119
63693	B60K	114
63694	B60Q	115
63712	F16J	131
63740	B65G	119
63756	F02N	129
63758	B60P	114
63784	B65D	118
63794	B62D	116
63835	B21C	108
63846	F02M	129
63857	H01R	138
63865	H04R	138
63871	G09B	137
63872	E21F	128
63878	G01D	134
63896	B65G	119
63902	F21L	131
63906	A61B	106
63911	B67B	121
63916	B65G	120
63922	A01C	106
63924	C02F	122
63926	F16B	130
63927	B60R	115

Nr zgłoszenia		
1	2	3
63929	B60S	116
63932	H01B	137
63934	E04B	124
63936	F03C	130
63938	F23Q	132
63941	F21L	132
63942	E04H	126
63945	F01P	128
63946	E21D	128
63948	B25B	111
63950	E04B	125
63953	F02M	129
63955	B26D	112
63956	B23B	109
63958	H05K	138
63959	E01C	123
63960	E02F	124
~~63963~~	E04H	127
63967	E04C	125
63968	H04R	138
63970	H01L	137
63971	E01H	123
63974	B23K	110
63979	E04H	127
63980	F24F	132
63996	E01B	123
63999	B25B	111
64002	G02B	136
64003	G02B	136
64004	B21D	108
64012	B60S	116
64014	B60S	116
64017	E04G	126
64020	G01L	135
64021	B23K	110
64022	A61F	107
64023	F16B	130
64024	E01F	123
64025	G01N	136
64028	B67B	122
64031	F24H	133
64033	B60B	113
64036	F24F	133
64044	B66G	121
64046	B23K	110
64048	B65B	117
64049	G10D	135
64051	B66C	120
64052	B26D	112

1	2	3
64053	F26B	133
64054	B01D	108
64056	E21B	127
64057	B23B	109
64059	B66D	121
64060	F15B	130
64061	B43K	113
64062	B27B	113

1	2	3
64064	B23B	109
64066	B60P	115
64092	F28D	134
64093	B25B	111
64094	B25B	112
64098	B65G	120
64103	B24B	110

UWAGA

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydaje drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Nowe podklasy w Int. **C1**

1. **B09B** - Utylizacja odpadów stałych
2. C02F - Obróbka wody, ścieków przemysłowych, komunalnych lub osadów ściekowych
3. **C12M** - Urządzenia do **enzymologii** lub mikrobiologii; Aparatura do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów
4. C12N - Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, konserwacja lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna; Pożywki hodowlane
5. C12P - Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do otrzymywania określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. C12Q - Pomiary lub badanie procesów zachodzących z udziałem enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub papierki wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich **mieszanin**; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania
7. **C12R** - Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. C30B - Hodowla monokryształów; Jednokierunkowe zestalanie materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszanie materiałów eutoktoidalnych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenia do tego celu
9. G04G - Czasomierze elektroniczne
10. **G09G** - Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem środków statycznych przedstawiających informacje zmienne
11. H03L - Automatyczna regulacja, **uruchamianie**, synchronizacja lub stabilizacja elektrycznych generatorów drgań lub impulsów
12. H04S - Systemy stereofoniczne

Podklasy **zniesione** w Int. **C1**

1. **B01K** - Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólnie
2. B65J - Transport w pojemnikach
3. C02B - Uzdatnianie wody, np. oczyszczanie
4. C02C - Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. C02D - Woda nasycona dwutlenkiem **węgla** lub innymi gazami
6. C12B - Sposoby fermentacji; Urządzenia; **Srodki** i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. C12D - Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. C12K - Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i hodowla mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. E01G - Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo będzie ukazywało się sukcesywnie w dziewięciu zeszytach - obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany będzie wstęp, zawierający zasady **korzystania** z klasyfikacji.

Zamówienia na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje: PP „Powszechna Księgarnia Wysyłkowa”. 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	4
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	33
Dział C - Chemia i metalurgia.	47
Dział D - Włókiennictwo i papiernictwo.	48
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	58
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	81
Dział G - Fizyka.	96
Dział H - Elektrotechnika	140
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	

II. Wzory użytkowe

Dział A - Podstawowe potrzeby ludzkie.	106
Dział B - Różne procesy przemysłowe; Transport.	107
Dział C - Chemia i metalurgia.	122
Dział E - Budownictwo; Górnictwo.	123
Dział F - Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	128
Dział G - Fizyka.	134
Dział H - Elektrotechnika.	137
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	140

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „Biuletyn Urzędu **Patentowego**” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o nieinterweniowanie w Oddziałach PP „**PRASA—
—KSIAŻKA—RUCH**”.

Cena 90 zł

INDEKS 35326