

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 8 (192) Warszawa 1981

Urząd Patentowy PRL — na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) — dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli MKP i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.XII.1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. na 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według dwóch symboli międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. MKP i Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy — jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli MKP podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach pod adres: Urząd Patentowy PRL — 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 — opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej — NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 7 rozdz. 7811
§ 45 — wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 — wypłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe.
3. Urząd Patentowy — NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 — wpłaty za powołanie bieżącego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele — w terminach: do 25 listopada na styczeń, I kwartał, I półrocze roku następnego i na cały rok następny; do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty na pozostałe okresy roku bieżącego. Cena prenumeraty rocznej — 2340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje i organizacje społeczno-polityczne składają zamówienia w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. Zakłady pracy i instytucje w miejscowościach, w których nie ma Oddziałów RSW oraz prenumeratorzy indywidualni, zamawiają prenumeratę w urzędach pocztowych lub u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 50% droższa od prenumeraty krajowej, przyjmują RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto PKO nr 1531-71 — w terminach podanych dla prenumeraty krajowej.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL — Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w styczniu 1981 r. Ark. wyd. 18,46, ark. druk. 16,00. Papier druk. sat. kl. IV, 60 g 61X86. Nakład 3540+25 egz.

Cena 90

zł

INDEKS 35326

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10.04.1981 r.

Nr 8 (192) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C
G01D

P. 216918

05.07.1979

Biuro Studiów i Projektów Przemysłowych Urzędów Elektrycznych „Elektroprojekt” Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Jerzy Król, Krzysztof Lange, Stanisław Leśnik, Marek Frąckowiak, Janusz Owczarski, Jerzy Plebański).

Sposób badania równomierności rozsiewu nasion oraz układ elektronicznego klasyfikatora rozkładu nasion

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz układu, które umożliwią wykonanie szybkiej analizy wysiewu nasion z interpretacją wyniku w postaci podziału na klasy bez niszczenia nasion w trakcie badania sekcji siewnej.

Sposób badania równomierności rozsiewu nasion wykorzystujący nieruchomy symulator drogi polega na tym, że rejestr przesuwający zawierający komórki równoległo-szeregowo taktuje się z częstotliwością (f_2) odpowiadającą prędkości przesuwu stanów logicznych wpisywanych do rejestru.

Układ według wynalazku zawiera blok napędu sekcji siewnej (11), który połączony jest z tarczą siewną (10), a ta połączona jest z napędem (11) oraz przetwornikiem obrotowo-impulsowym (9). Przetwornik (9) połączony jest z układem generacji impulsów

drogi (1) połączonym na wyjściach z układem testującym (2), rejestrem przesuwającym (3), układem pomiaru odległości (6) oraz z układem pomiaru parametrów próby (5).

Układ testujący (2) połączony jest z rejestrem przesuwającym (3), który na wyjściach połączony jest z układem testującym (2) oraz układem pomiaru odległości (6), a ten połączony jest z układem start-stop (4) oraz z układem klasyfikującym (8). Układ start-stop (4) połączony jest na wyjściu z układem generacji impulsów drogi (1).

Układ pomiarów parametrów próby (5) połączony jest z układem start-stop (4). Układ nastaw (7) połączony jest z układem start-stop (4), układem generacji impulsów drogi (1), układem pomiaru parametrów próby (5), układem testującym (2), układem pomiaru odległości (6) i układem klasyfikującym (8). Linia czujników nasion (12) połączona jest z rejestrem przesuwającym (3).

Sposób oraz układ według wynalazku znajduje szerokie zastosowanie w badaniach jakościowych siewników dowolnych rodzajów i typów. (3 zastrzeżenia)

A01K

P. 225747

18.07.1980

Pierwszeństwo: 18.07.1979 — NRD (A01K/214415)

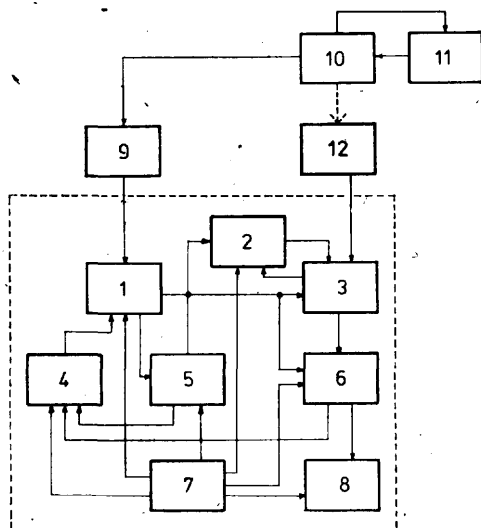
VEB Fischfang Rostock, Niemiecka Republika Demokratyczna (Wolfgang Rehme, Rainer Trekel, Rolf Dürr, Uwe Lorenzen, Hans Georg Litschko, Wilfried Thiele).

Sieć trałowa — tandem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sieci o większej efektywności połowowej przy jednocześnie zmniejszeniu kosztów jej wytwarzania.

Sieć trałowa-tandem do produkcyjnego połowu ryb trawlerami do połowów z rufy w rybołówstwie dalekomorskim i przybrzeżnym ma główną sieć trałową (1) bez worka i sieć-worek (2) osłaniającą główną sieć trałową (1) w jej tylnym obrębie. Główna sieć trałowa (1) składa się ze skrajnie cienkiego materiału sieciowego. Sieć-worek (2) połączona jest poprzez linię gończą z uzbrojeniem liniowym (6) głównej sieci trałowej (1). Między tylnym końcem głównej sieci trałowej (1) i osłaniającą częścią sieci-worka (2) nie ma żadnego połączenia siłowego.

(2 zastrzeżenia)



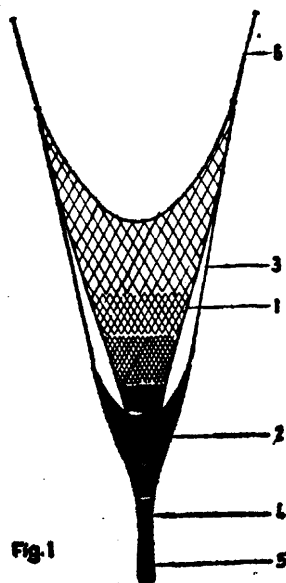


Fig. 1

A01N P. 222102 19.02.1980

Pierwszeństwo: 20.02.1979 — Wielka Brytania
(nr 7905955)

SANDOZ Aktiengesellschaft, Bazylea, Szwajcaria.

Kompozycja substancji pomocniczych
środka owadobójczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej kompozycji substancji pomocniczej, która miałaby właściwości przynęty oraz wzmacniałaby skuteczność działania środka owadobójczego, jednocześnie byłaby łatwo wytwarzana, trwała i wykazywała dobrą zwilżalność.

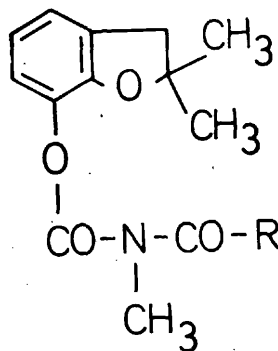
Kompozycja substancji pomocniczych środka owadobójczego dająca się dyspergować w wodzie zawiera 30—90 części wagowych naturalnych cukrów, i/lub melasy 5—60 części wagowych mineralnych nośników i/lub nieorganicznych pigmentów oraz 1—12 części wagowych środka powierzchniowo-czynnego.

Kompozycja ta jest składnikiem środka owadobójczego, którego wodną zawiesinę opryskuje się miejscami występowania owadów. (41 zastrzeżeń)

A01N P. 225601 11.07.1980
C07DPierwszeństwo: 13.07.1979 — RFN (nr P-2928405.7)
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.Środek szkodnikobójczy oraz sposób wytwarzania
N-karboksyloowanych karbaminianów

Środek szkodnikobójczy zawierający substancję czynną, znane nośniki i/lub związki powierzchniowo czynne charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera estry arylowe N-karboksyloowanych kwasów N-metylokarbaminowych o wzorze 1, w którym R oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkoksylową o 1—10 atomach węgla, grupę alkenoksylową lub alkinyloksylową o 3—6 atomach węgla lub grupę cykloalkyksylową o 5—7 atomach węgla, przy czym grupy te mogą być podstawione atomem chlorowca lub grupą o wzorze $-X-R^1$ lub $-YR^2R^3$ ponadto R oznacza grupę o wzorze $-YR^2R^3$, przy czym we wzorze $-XR^1$ X oznacza atom tlenu lub siarki oraz grupę sulfotlenkową lub sulfonową i R^1 oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1—4 atomach węgla, Y we wzorze $-YR^2R^3$ oznacza atom azotu R^2 i R^3 oznaczają atomy wodoru i/lub proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o 1—18 atomach węgla, rodniki alkenyloowe o 3—8 atomach węgla, rodniki alkinyloowe o 3—8 atomach węgla, ponadto $-YR^2R^3$ może oznaczać cykliczną grupę aminową.

Sposób wytwarzania estrów arylowych N-karboksyloowanych kwasów N-metylokarbaminowych polega na tym, że N-chlorokarbonylo-N-metylokarbaminian 2,2-dwumetylo-2,3-dwuodorobenzofuranu-(7) poddaje się reakcji z alkoholami lub aminami wobec akceptora kwasu oraz ewentualnie w środowisku rozcieńczalnika. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1

A23G P. 218635 28.09.1979

Instytut Przemysłu Mleczarskiego Oddział w Olsztynie, Olsztyn, Polska (Maria Bielecka, Józef Tadeusz Płodzień, Klemens Ciesielski).

Nowy sposób wytwarzania lodów

Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób wytwarzania lodów w przemysłowej produkcji mleczarskiej.

Polega on na znormalizowaniu mleka do 2—4,5% tłuszczu, zagęszczeniu go do 16—19% suchej masy i zaszczeniu go w celu ukwaszenia bakteriami fermentacji mlekowej. Ukwaszenie prowadzi się do kwasowości 55—70 % SH. Do tak ukwaszonego mleka dodaje się dodatki smakowe, barwiące i stabilizujące. Po wymieszaniu całość homogenizuje się i zamraża.

Zastosowany w miejsce pasteryzacji biologiczny sposób utrwalania umożliwia uzyskanie produktu dietetycznego o wysokiej wartości odżywczej i walorach smakowych, a obecność mikroflory ukwaszającej zapewnia całkowite bezpieczeństwo pod względem sanitarnym.

Lody wytworzone tym sposobem według wynalazku są produktem odpowiednim dla ludzi zdrowych i chorych, a szczególnie zalecane są dzieciom, osobom w podeszłym wieku, dietetykom, diabetetykom, chorującym — zwłaszcza przy zapaleniach jamy ustnej i gardła, po zabiegach chirurgicznych przewodu pokarmowego, po usunięciu migdałków oraz podczas i po kuracji antybiotycznej. (1 zastrzeżenie)

A23K P.223591 1604.1980

Alojzy Laszczak, Bielsko-Biała, Polska (Alojzy Laszczak).

Sposób i urządzenie do skruszania i ścierania
zwłaszcza kości i tłuszczów zwierzęcych
na masę paszową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania pasz dobrze przyswajalnych przez zwierzęta hodowlane wytwarzanych z kości i odpadowych tłuszczów zwierzęcych.

Sposób według wynalazku polega na gotowaniu kości a następnie ich mieleniu i ścieraniu z tłuszczami oraz płynnymi czynnikami spożywczymi tworząc konsystencję o granulacji od 0,1 do 0,01 milimetra.

Urządzenie według wynalazku ma bęben (1), który wyłożony jest sitem perforowanym (14) osadzonym na stałe na dnie (13) i sięga do wysokości około dwóch trzecich bębna.

Wewnątrz bębna (1) znajduje się oś obrotowa (7) a na niej osadzony jest bijak (5), wyrzutnik (6) a całość mocuje śruba motylkowa (4) o wydłużonych skrzydłach (22). (4 zastrzeżenia)

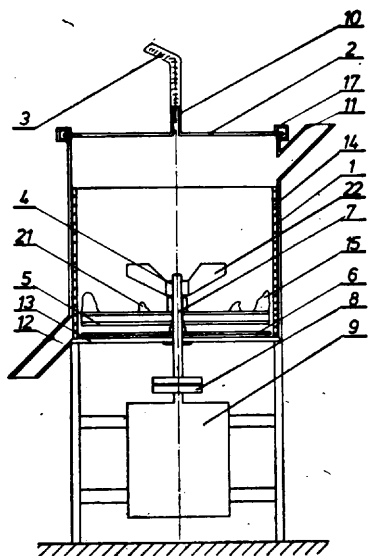


Fig. 1

A61B

P. 223663 T

21.04.1980

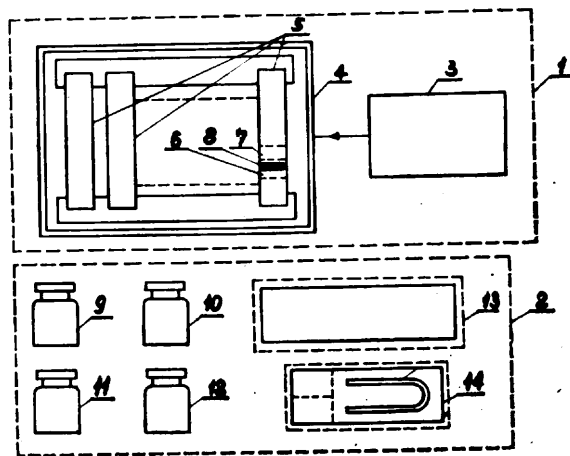
Wojewódzki Szpital Zespolony, Katowice, Polska (Jan Lewandowski, Witold Lukas, Jan Skrzypek, Krystian Rudzki).

Sposób wykorzystania aparatu do elektroforezy do przesiewowego wykrywania niedoczynności tarczycy zwłaszcza u noworodków i zestaw do przesiewowego wykrywania niedoczynności tarczycy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia kosztu wykonywania badań i umożliwienia objęcia badaniami całej populacji noworodków.

Sposób wykorzystania aparatu do elektroforezy (1) do przesiewowego wykrywania niedoczynności tarczycy, zwłaszcza u noworodków jest oparty na rozdziale białek badanej surowicy z dodaną dawką tyroksyny stabilnej i radiotyroksyny oraz buforu z barwikiem, a lokalizację położenia niewidocznych frakcji nośnikowych TBPA + TBA i frakcji TBG określa się w sposób stałowymiarowy, korzystając z uwidocznionej frakcji albuminowej (8). Wyjściowy wynik badania stanowi stosunek radioaktywności frakcji TBPA + TBA do aktywności frakcji TBG.

Zestaw do przesiewowego wykrywania niedoczynności tarczycy zawiera komplet gotowych składników badania (2), obejmujący fiolkę (9) z odczynnikami, fiolkę (10) z tyroksyną stabilną, fiolkę (11) z buforem weronalowym i barwikiem, fiolkę (12) z radiotyroksyną, torebkę (13) z kompletem pasków dla aparatu do elektroforezy (3) i torebką (14) z narzędziami do pobierania krwi. (3 zastrzeżenia)



A61H

P. 223887 T

29.04.1980

A63B

Centralny Ośrodek Techniki Medycznej, Warszawa, Polska (Leszek Osiecki, Maciej Słubowski, Eugeniusz Rolski, Mieczysław Grzybowski).

Fotel rehabilitacyjny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy fotela rehabilitacyjnego przeznaczonego dla dzieci w przypadkach dyfuzji kończyn górnych i dolnych, paralizu mięśni tułowia lub leczonych wad postawy.

Fotel według wynalazku składa się z ramy podstawy (1) wyposażonej w siedzenie (5), wsporników (6) oparcia, wyposażonych w tylne oparcie (8) i rękojeści (13) oraz z dwu kół (12). Rama podstawy (1) zakończona jest z przodu nóżkami (2), do których zamocowany jest suwliwie regulowany podnózek (4). Wsporniki (6) oparcia wyposażone są w odchylne podłokietniki (7), zagłówek (9) regulowany pokrętką (10) oraz w "piersiową pelotę" (11). Koła (12) umieszczone są na wahaczach (14) ze sprężynami (15) oraz pedałem (16). (1 zastrzeżenie)

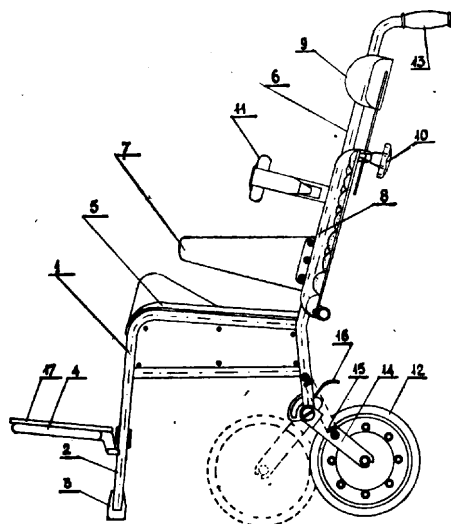


Fig. 1

A63F

P. 223764 T

24.04.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Zabawkarskich, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Zabawkarskiego i Artykułów Politechnicznych, Łódź, Spółdzielnia Pracy „Powieśle”, Kwidzyn, Polska (Jan Łazowy, Witold Czerwiński, Jan Ochmański).

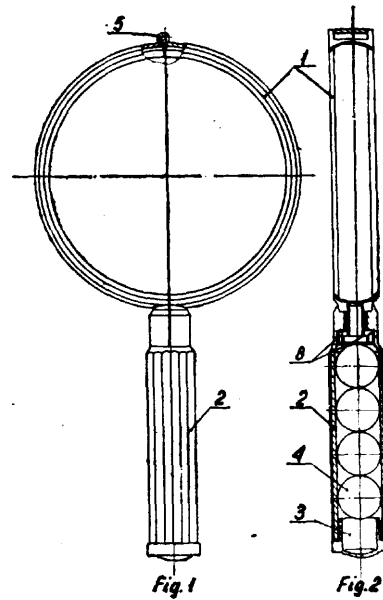
Zabawka zręcznościowa

Przedmiotem wynalazku jest zabawka zręcznościowa przeznaczona dla dzieci od lat sześciu. Zabawka składa się z pierścienia (1), rękojeści (2), korka (3) oraz kulek (4). Pierścień jest wykonany korzystnie z 2 półpierścieni połączonych z jednej strony rozłącznym zawiasem (5), zaś z drugiej strony rękojeścią (2).

Rękojeść jest wykonana w kształcie tulei, która stanowi jednocześnie pojemnik dla kulek (4).

Pierścień (1) ma od wewnątrz na obwodzie wyprofilowaną wklęsłą powierzchnię stanowiącą bieżnię dla kulek. Przez ruchy wahadłowe ręką uzyskuje się obieganie kulek (4) po wewnętrznej bieżni pierścienia.

(2 zastrzeżenia)



Dział B

ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D

P. 216890

04.07.1979

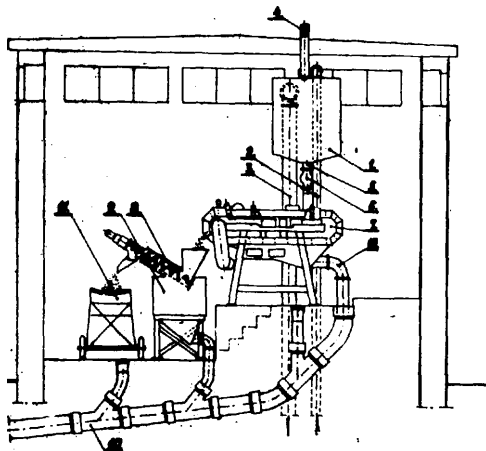
Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz, Polska (Jan Klugiewicz, Hubert Rynkowski).

Stacja rozdziału gnojowicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji stacji aby pozwalała na rozdział gnojowicy tak, aby jej frakcja płynna mogła być kierowana na deszczownicę w celu rolniczego wykorzystania właściwości zwilżająco-nawożących natomiast frakcja stała miałaby taką wilgotność i konsystencję aby transport mógł odbywać się zwykłymi przyczepami na drodze do miejsca jej dalszego wykorzystania.

Stacja rozdziału gnojowicy charakteryzuje się tym, że składa się ze zbiornika (1) połączonego z rurą tłoczną (2), zaopatrzoną w rurę przelewową (3), wywierzniczkę (4) i króćce odpływowe (5), na których umieszczone są zasuwy (6) oraz z taśmofiltru (7), prasy ślimakowej (8), która ma ślimak o zmniejszającym się skoku uzwojenia, przenośnika taśmowego (11) i przyczepy.

(1 zastrzeżenie)

B01D
G01N

P. 217306

20.07.1979

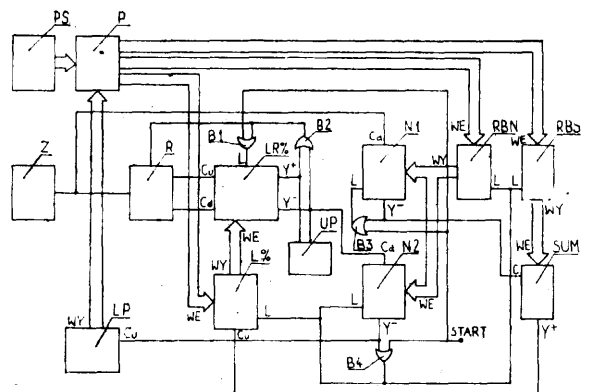
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Gwrychowski, Marek Czarnecki, Janusz Wasilewski, Czesław Duda, Marian Kamiński).

Układ sterujący otrzymywaniem zmiennego w czasie składu cieczy zwłaszcza dla chromatografii cieczowej*

Układ sterujący otrzymywaniem zmiennego w czasie składu cieczy, zwłaszcza dla chromatografii cieczowej wykonany w technice cyfrowej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera licznik rewersyjny (LR°/o), do którego wejść zegarowych (Cu i Cd) za pośrednictwem rozdzielacza (R) przyłączony jest zegar częstotliwości wzorcowej (Z).

Wyjścia przeniesienia (Y^+) i pożyczki (Y^-) licznika rewersyjnego przyłączone są do wejścia układu pośredniczącego (UP), a poprzez bramki pierwszą (B_1) i drugą (B_2) przyłączone do własnego wejścia wpisywania równoległego (L). Jednocześnie na wejście równoległe licznika rewersyjnego (LR°/o) przyłączone jest wyjście licznika ($L\%$) liczącego w górę, przy czym wartość liczbową na wyjściu tego licznika ($L\%$) odpowiada aktualnie realizowanej wartości procent.

Wejście zegarowe licznika ($L\%$) liczącego w górę o wejściach równoległych przyłączonych do pamięci (P), przyłączone jest do wyjścia przeniesienia sumatora akumulującego (SUM) o wejściu połączonym z wyjściem rejestru buforowego sumatora (RBS). Wejście wpisywania (L) z wyżej wymienionego rejestru buforowego sumatora wraz z wejściem wpisywania równoległego (L°/o) licznika liczącego w górę, drugiego licznika (L_2) liczącego w dół i rejestru buforowego (RBN) połączony jest poprzez bramkę czwartą (B_4) ze źródłem impulsu startującego z wyjściem pożyczki (Y^-) drugiego licznika (N_2) liczącego w dół.



Wejście równoległe tego licznika wraz z wejściem równoległym pierwszego licznika (N_1) liczącego w dół przyłączone jest na wyjścia rejestru buforowego (RBN).

Wyjście zegara (Z) częstotliwości wzorcowej dołączone jest do wejścia zegarowego pierwszego licznika (N_1) liczącego w dół, którego wyjście pożyczki dołączone jest do wejścia zegarowego (C) sumatora akumulującego (SUM) oraz przez bramkę trzecią (B_3) do własnego wejścia wpisywania równoległego (L). Bramki pierwsza i trzecia połączone są ze źródłem impulsu startującego. Wartości zadane podawane są z pamięci (P) odpowiednio na wejścia równoległe licznika ($L\%$) liczącego w górę i rejestru buforowego (RBS) oraz rejestru buforowego sumatora (RBN).

(2 zastrzeżenia)

B01D

P. 217343

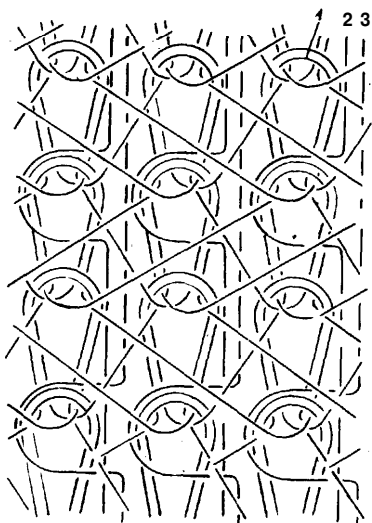
23.07.1979

Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska (Czesław Stachowiak).

Filtr do odpylania gazów przemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego filtru, w którym filtracja będzie się dokonywać na elementarnych włóknach w całej jego objętości z dużą skutecznością i małymi oporami w przepływie.

Filtr do odpylania gazów przemysłowych, mający postać worka, jest wykonany z dzianiny o kolumniowych oczkach (1) przeplecionych dowolnie pionowymi nitkami wątków (2), (3), przy czym nitki kolumniowych oczek (1) i wątków (2), (3) są utworzone z wiązki elementarnych włókien chemicznych ciągłych prostych albo kędzierzawionych. (2 zastrzeżenia)



B01D

P. 217358

24.07.1979

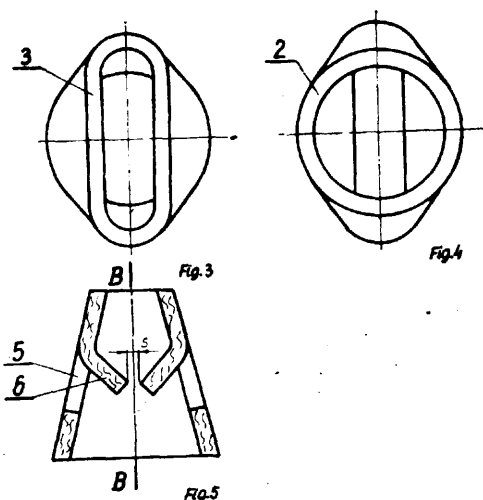
Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych „Chemadex” w Warszawie. Oddział w Krakowie, Kraków, Polska (Andrzej Tasior, Stefan Jucha, Ignacy Kracik, Józef Dzioła, Albin Karpiński, Witold Matusik).

Element wypełnienia aparatów kolumnowych

Przedmiotem wynalazku jest element wypełnienia aparatów kolumnowych, zwłaszcza aparatów absorpcyjnych do wymiany masy czynników agresywnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego w wykonaniu elementu wypełnienia o dużej wytrzymałości mechanicznej charakteryzującego się małymi oporami przepływu oraz równomiernym i ciągłym rozprowadzaniem fazy ciekłej na powierzchni wypełnienia. Element wypełnienia jest wykonany w postaci pierścienia kształtowego (1), który ma jedną podstawę (2) kołową, a drugą podstawę (3)

owalną. Stosunek wielkości powierzchni podstawy kołowej (2) do owalnej (3) mieści się w granicach od 1,2 do 3,0. W poboczniczy (4) pierścienia są wykonane dwa wycięcia (5), tworzące wycinki językowe (6), które odchylone są ku osi pierścienia, przy czym między końcami tych wycinków zachowana jest szczelina w granicach 2–5 mm. (3 zastrzeżenia)



B01D

P. 221016 T

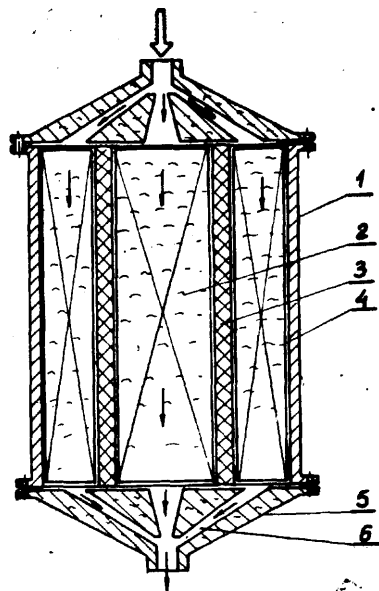
29.12.1979

B03C

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Antoni Siwiec).

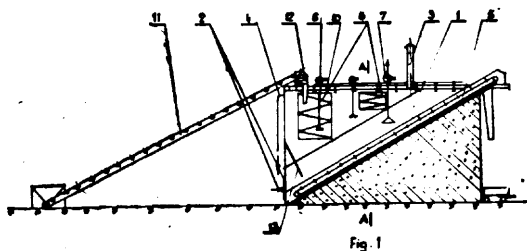
Urządzenie do oddzielania cząstek magnetycznych będących w zawieszinie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia pozwalającego zwiększyć wydajność procesu oddzielania, zwłaszcza ziarn słabomagnetycznych będących w zawieszinie o około kilkanaście procent w stosunku do oddzielania uzyskanego w znanych urządzeniach. Urządzenie zawiera cylinder (1) z nawiniętą cewką elektromagnetyczną (3) i usytuowany wewnątrz osłony (4) w kształcie wydłużonego walca, wypełnionego dodatkowo luźnym materiałem ferromagnetycznym (2). Zwory elektromagnetyczne (5) są wyposażone w otwory (6) rozdzielające przepływającą zawieszinę, przy czym zwory (5) korzystnie wypełnione są luźnym materiałem ferromagnetycznym (2). (1 zastrzeżenie)

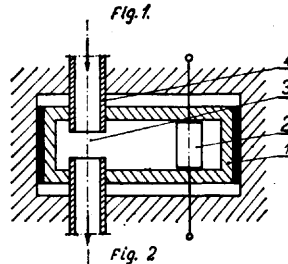
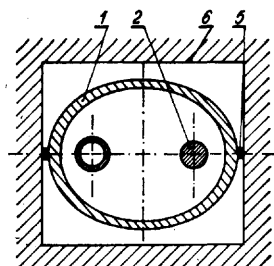


12.06.1980

The diagram illustrates a gas-liquid contact system. A double-acting pump (9) draws liquid from a reservoir (7) and pumps it into a vertical contact column (3). The column is divided into two sections by a central cross (4). Gas (1) enters at the top of the column and flows downwards through the liquid. The liquid level in the column is controlled by a float valve (11). The gas exits the column at the bottom (12) and passes through a series of valves (13, 14, 15, 16, 17) to a final outlet. The liquid level in the column is also controlled by a float valve (11). The liquid exits the column at the bottom (12) and passes through a series of valves (13, 14, 15, 16, 17) to a final outlet. The liquid level in the column is controlled by a float valve (11).

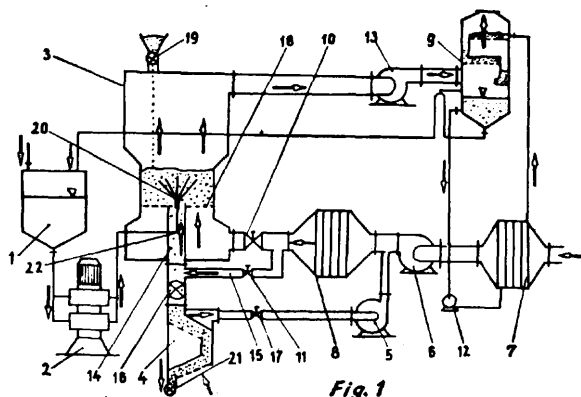


Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności głowicy i poprawy efektów homogenizacji. Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z płaskiego metalowego pojemnika (1) w kształcie elipsy, w której jednym ognisku umieszczony jest generator ultradźwiękowy (2) w kształcie walca o wysokości nie większej od wysokości pojemnika (1), a równej przerwie (3) w przewodzie (4), przez który przepływa ciecz homogenizowana i który obejmuje drugie ognisko elipsy, przy czym eliptyczny pojemnik (1) zamocowany jest na zaczepach lub wspornikach (5) w większej osi elipsy w innym pojemniku (6) o dowolnym kształcie nie stykającym się z nim. (2) (zastrzeżenia)



Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że przed suszarką fluidyzacyjną (3) ma umieszczony zbiornik (1) odbieralnika i pompę dozującą (2). Su-

szarka fluidyzacyjna (3) ma dolny pierścień o średnicy (**D₁**) dla rozdzielania gazów. Urządzenie jest z jednej strony sprzęgnięte za pośrednictwem organu dmuchającego (10) z wymiennikiem ciepła (8), dmuchawą (6) i podgrzewaczem (7) powietrza, a na wyjściu części dennej jest sprzęgnięte z aparatem fluidyzacyjnym (4). (2 zastrzeżenia)



B01J

P. 224866 T

09.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jerzy Schroeder, Jerzy Zabrzski, Jerzy Michalski, Józef Jarmakowicz).

Sposób wytwarzania katalizatora tlenkowego zwłaszcza do utleniania amoniaku

Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy nośnik, którym jest powszechnie znane tworzywo ceramiczne, a warstwę katalitycznie aktywną wprowadza się warstwę pośrednią, którą stanowi reaktywny materiał ceramiczny z dodatkiem aktywnych tlenków katalizatora.

Zadaniem warstwy pośredniej jest związanie tlenkowego katalizatora z nośnikiem oraz zabezpieczenie go przed dezaktywacją, wynikającą z dyfuzji aktywnych składników w głąb nośnika.

Katalizator znajduje zastosowanie w procesie utleniania amoniaku do tlenków azotu przy produkcji kwasu azotowego. (4 zastrzeżenia)

B01J

P. 224924

12.06.1980

Pierwszeństwo: 15.06.1979 — ZSRR (nr 2770904)

Georgij Lazarevič Rabinovič, Leningrad, ZSRR oraz Zoja Petrovna Lukina, Leningrad, ZSRR oraz Kira L'vovna Volkova, Leningrad, ZSRR oraz Viktor Nikolaevič Możajko, Otradnoe, ZSRR (Georgij Lazarevič Rabinovič, Zoja Petrovna Lukina, Kira L'vovna Volkova, Viktor Nikolaevič Możajko).

Sposób regeneracji katalizatora rodowego

Sposób regeneracji katalizatora rodowego do dealkilacji alkilobenzenów parą wodną lub wodorem polegający na wyprażaniu osadów związków węgla i chlorowaniu, w którym katalizator dodatkowo obrabia się w temperaturze 20–650°C, pod ciśnieniem 98,0665 kPa — 4903,325 kPa (1–50 at), w czasie 0,5–48 godzin wodnym roztworem amoniaku lub amoniakiem w fazie gazowej, w postaci amoniaku gotowego do użytku, lub otrzymywanym ze związku zawierającego azot, zdolnego do rozkładania się z wydzielaniem amoniaku, w warunkach obróbki, przy czym obróbkę amoniakiem w fazie gazowej prowadzi się w obecności, co najmniej jednego ze składników wybranych z grupy: woda, wodór, mieszanina azotu i tlenu. (7 zastrzeżeń)

B03D

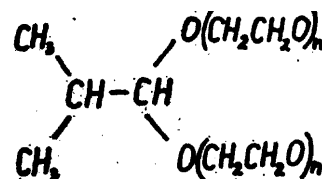
P. 224745 T

03.06.1980

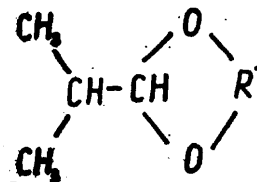
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Mirosław Tadeusz Oktawiec, Bogdan Burczyk, Tadeusz Grabowski, Teresa Izdebska, Andrzej Przybysz, Andrzej Piasecki, Adam Sokołowski).

Sposób flotacji kopaliny użytecznych

Istota wynalazku polega na tym, że do pulpy flotacyjnej wprowadza się, jako środek pianotwórczy, acetale liniowe aldehydu izomastowego i monoeterów alkilowych glikoli polioksyetylenowych o wzorze ogólnym 1, gdzie R stanowi prosty lub rozgałęziony łańcuch alifatyczny C₁–C₈, natomiast n stanowi liczbę 1–8, bądź też wprowadza się acetale cykliczne aldehydu izomastowego i alkoholi wielowodorotlenowych o ogólnym wzorze 2, w którym R¹ oznacza rodnik o wzorze 3 lub 4 lub 5, gdzie R² oznacza rodnik alkilowy C₁–C₃, natomiast X stanowi grupę o wzorze 6 lub 7, gdzie n oznacza liczbę 1–6. Środek pianotwórczy wprowadza się w ilości 10–150 g na 1 tonę rudy. (4 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

B03D

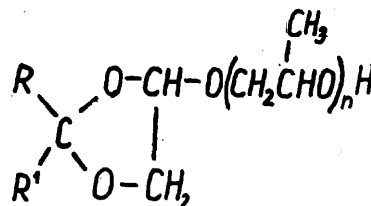
P. 224829 T

09.06.1980

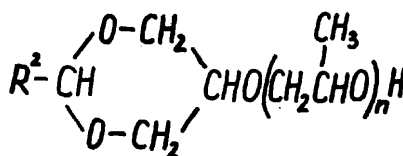
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Mirosław Tadeusz Oktawiec, Bogdan Burczyk, Tadeusz Grabowski, Teresa Izdebska, Andrzej Przybysz, Andrzej Piasecki).

Sposób flotacji kopaliny użytecznych

Istota wynalazku polega na tym, że do pulpy flotacyjnej wprowadza się, jako środek pianotwórczy, produkty oksypropylenowania alkilowych pochod-



WZOR 1



WZOR 2

nych 1,3-dioksolanów o wzorze ogólnym, 1 lub alko-
wych pochodnych 1,3-dioksanów o wzorze ogólnym
2 lub ich mieszanin, gdzie R stanowi prosty lub roz-
gałęziony nasycony rodnik alkilowy C_1-C_6 , R^1 stano-
wi atom H albo prosty lub rozgałęziony rodnik alifa-
tyczny C_1-C_3 , R^2 stanowi atom H albo prosty lub
rozgałęziony rodnik alkilowy C_1-C_6 , natomiast n sta-
nowi liczbę 0,5—6. Środek pianotwórczy wprowadza
się w ilości 10—120 g na 1 tonę rudy.

(2 zastrzeżenia)

B04B

P. 225115

20.06.1980

Pierwszeństwo: 20.06.1979 — Szwecja (nr 7905419-3)

ALFA-LAVAL AB, Tumba, Szwecja.

Separator odśrodkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
ulepszonych separatorów odśrodkowych.

Separator odśrodkowy według wynalazku ma prze-
suwny osiowo człon ślizgowy (7) zamykający i otwie-
rający obwodowe otwory wylotowe z komory oddzie-
lającej (13), przy czym jest w nim uformowana ko-
mora zamykająca (29) pomiędzy członem ślizgowym
(7) a korpusem wirnika. Komora zamykająca (29) jest
napełniona płynem roboczym, przechodzącym ze środ-
ka wirnika przez kanał (17) w wirniku. W połącze-
niu pomiędzy kanałem (17) a komorą zamykającą (29)
znajdują się elementy (26), za pomocą których ciś-
nienie hydrauliczne oddziaływujące na człon ślizgowy
(7) a pochodzące od płynu roboczego w kanale (17)
może być najpierw redukowane lub eliminowane
wskutek doprowadzenia płynu roboczego z komory za-
mykającej (29), a następnie może ponownie oddziały-
wać, powodując zamknięcie członu ślizgowego.

(8 zastrzeżeń)

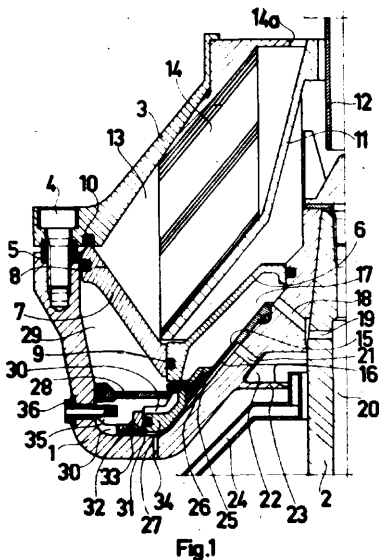


Fig. 1

B05B
F25B

P. 224321

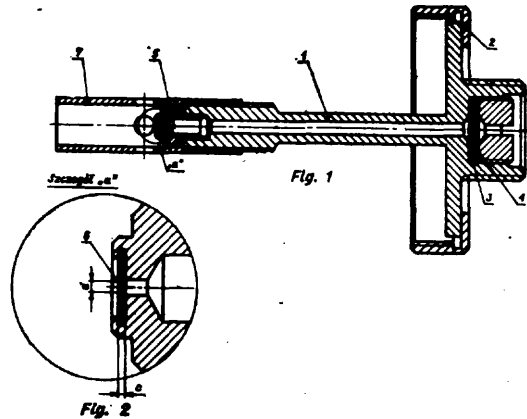
18.03.1976

Instytut Tele-i Radiotechniczny, Warszawa, Polska
(Andrzej Smolarski).

Dysza czynnika chłodzącego termostatu

Dysza czynnika chłodzącego termostatu posiada
otwór wylotowy w kształcie kanału o długości w kie-
runku przepływu (c) mniejszej od najmniejszych wy-
miarów poprzecznych otworu wylotowego (d) o prze-
kroju poprzecznym otworu decydującym o ciągłej
wydajności czynnika chłodzącego. Przekrój poprzecz-
ny otworu wylotowego jest najmniejszy na całej dro-
dze czynnika chłodzącego z pojemnika tego czynnika

do dyszy. Jak najbliższej otworu wylotowego dyszy (6)
od strony pojemnika z czynnikiem chłodzącym umie-
szczony jest drobnoporowaty filtr (3) i (4), korzystnie
z bibuły filtracyjnej nie dopuszczający zanieczyszczeń
do otworu wylotowego dyszy (6). (1 zastrzeżenie)



B06B

P. 223628 T

18.04.1980

G01N

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Jerzy
Andrzej Nowakowski).

Wibrator bezwładnościowy jednokierunkowego działania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
konstrukcji wibratora umożliwiającego prowadzenie
badań zmęczeniowych odpowiedzialnych elementów
maszyn i konstrukcji narażonych na działanie ob-
ciążeń zmiennych.

Wibrator według wynalazku charakteryzuje się
tym, że w korpusie (1) znajdują się ułożyskowane
wałki, napędzowy (4) i napędzany (5). Na wałkach
osadzone są koła zębate (6) oraz tarcze (8 i 9). Tar-
cze te są ciernie poprzez zestaw sprężyn (16) zwi-
ązane są z tarczami (11 i 12). Do tarcz (8 i 9) oraz (11
i 12) zamocowane są przeciwległe półpierscie (10).
Półpierscie (10) stanowią masy niewyważone „m”
i mogą być z tarczami (11 i 12) przesuwane o do-
wolny kąt φ w zakresie od 0° do 360° tworząc bez-
stopniową regulację. (1 zastrzeżenie)

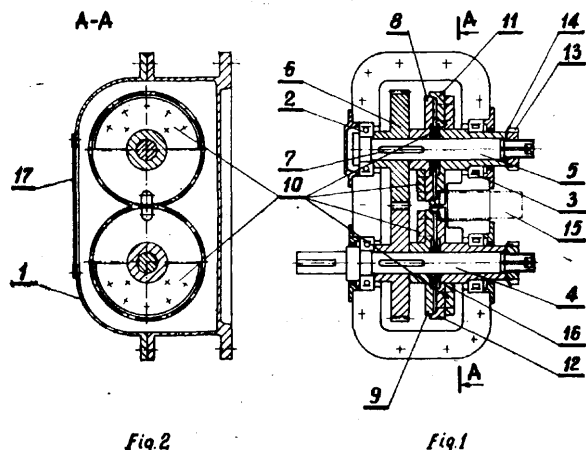


Fig. 2

Fig. 1

B21D

P. 225903

26.07.1980

F28F

F28D

Pierwszeństwo: 26.07.1979 — Francja (nr Wr 7919358)

Valeo, Paryż, Francja (Pierre Collgon).

Sposób nadawania przekroju kołowego końcowi metalowej rury o przekroju wydłużonym, zwłaszcza owalnym, stempel do nadawania przekroju kołowego końcowi metalowej rury o przekroju wydłużonym, zwłaszcza owalnym oraz wymiennik ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności połączenia rur oraz ułatwienia ich łączenia, zwłaszcza rur stosowanych w chłodnicach pojazdów samochodowych.

Sposób nadawania przekroju kołowego końcowi metalowej rury o przekroju wydłużonym, zwłaszcza owalnym, stosowanej w wymienniku ciepła według wynalazku polega na tym, że kształtowania końca metalowej rury dokonuje się w jednej operacji za pomocą stempla, którego korpus jest cylindryczny o przekroju kołowym o średnicy równej żądanej średnicy powierzchni wewnętrznej końca rury, który to stempel włącza się w koniec rury.

Stempel do nadawania przekroju kołowego końcowi metalowej rury o przekroju wydłużonym, zwłaszcza owalnym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera łeb prowadzący (8) wchodzący w rurę (1) o przekroju wydłużonym, połączony z korpusem (13) o przekroju kołowym przez część pośrednią (14), której kształt przekroju poprzecznego zmienia się stopniowo między łbem (8) i korpusem (13).

Wymiennik ciepła według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzony w rury (1) mające korpus o przekroju wydłużonym, i końce o przekroju kołowym, na których są zamocowane żebra (22), i które przechodzą szczelnie przez płytę (25) z otworami kołowymi (26), która to płyta zawiera kołnierz (34) dociśnięty do żebra (22) za pośrednictwem kłosa (24). (8 zastrzeżeń)

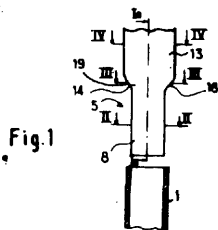
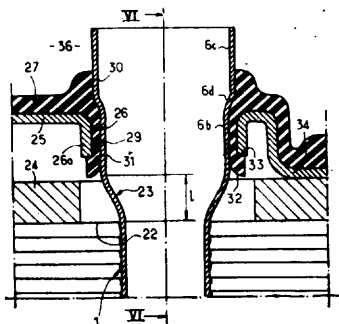


Fig. 5.



B21K
F16L
F28F

P. 218758

03.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kotłów i Urządzeń Energetycznych, Tarnowskie Góry, Polska (Józef Weber, Manfred Szopa, Teodor Salinger, Paweł Breguła, Lesław Majewski, Jerzy Kopec).

Sposób wzmocnienia rury żeliwnej, żebrowanej wymiennika ciepła rurą stalową

Sposób wzmocnienia rury żeliwnej, żebrowanej (1) wymiennika ciepła rurą stalową (2) polega na wprowadzeniu do wnętrza rury żeliwnej, żebrowanej (1) rury stalowej (2), po czym przeciągnięciu przez wnętrze rury stalowej (2) trzpienia (4) z korbem kalibru-

jącym (3), który odkształca rurę stalową (2) tak, że jej powierzchnia zewnętrzna ściśle przylega do powierzchni wewnętrznej rury żeliwnej, żebrowanej (1). (9 zastrzeżeń)

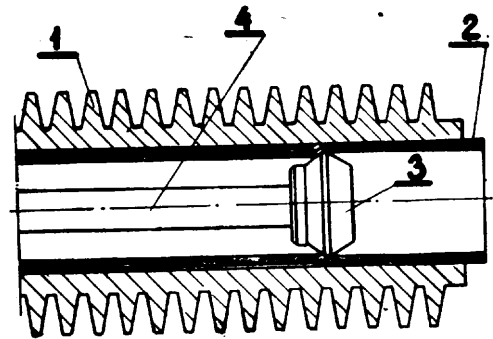


Fig. 1.

B22C

P. 218759

04.10.1979

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Jerzy Polaczek, Zbigniew Maniowski, Franciszek Pezarski, Andrzej Gadocha, Jan Ciechy).

Sposób i zestaw urządzeń do regeneracji termicznej mas formierskich i rdzeniowych zawierających w swym składzie szkło wodne jako spoiwo

Na fig. przedstawiony jest zestaw urządzeń koniecznych do regeneracji według przedstawionego sposobu. Sposób regeneracji termicznej mas formierskich i rdzeniowych zawierających w swym składzie szkło wodne jako spoiwo charakteryzuje się tym, że po operacjach mechanicznego przygotowania masy następuje operacja uzdatniania mieszaniny mas przez wymywanie szkła wodnego, a następnie szkło wodne wraz z wodą zostaje usunięte, a mieszaninę piasku i pozostałych spoiw ulega poduszaniu przed przekazaniem do właściwej regeneracji termicznej. (2 zastrzeżenia)

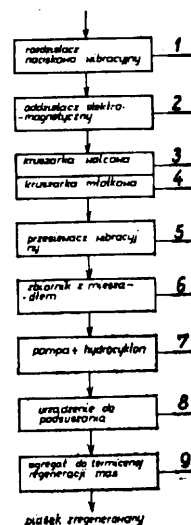


Fig. 3

B22D

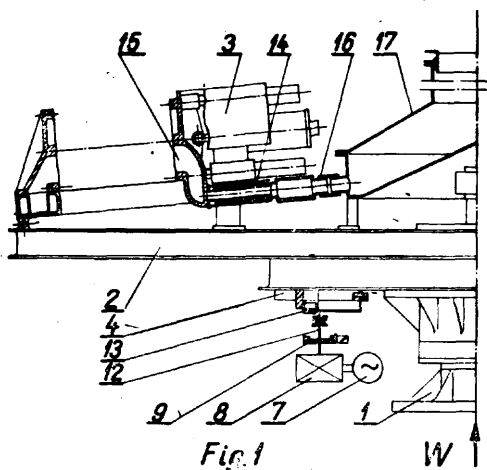
P. 218824

08.10.1979

Fabryka Maszyn Odlewniczych, Kraków, Polska (Mieczysław Sarnecki, Tadeusz Sieńko, Kazimierz Klusek, Emil Łętocha, Jan Ziomek).

Kokilarka karuzelowa z pozycjonowanym stołem obrotowym

Przedmiotem wynalazku jest kokilarka karuzelowa z pozycjonowanym stołem obrotowym. Istotą wynalazku jest zastosowanie wieńca napędowego z wewnętrznymi wyrębami napędowymi i blokującymi oraz wałka napędowego posiadającego na **wykorbień** rolę napędową i pierścień blokujący. Rozwiązanie takie zapewnia łagodny obrót stołu jak i precyzyjne zatrzymywanie w określonym miejscu. (1 zastrzeżenie)



B22D P. 224753 T 0406.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Zdzisław Haś, Stanisław Pietrowski).

Sposób modyfikacji stopów żelaza

Z mieszaniny chemicznej lub mechanicznej zawierającej w procentach wagowych nie mniej niż 30% krzemu, oraz 0,001–10,0% C, 0,001–10,0% Al 0,00–50,0% Ca, 0,0–10,0% Sr, 0,0–20,0% Ba, 0,0–12,0% Zr, 0,0–15,0% Ti, 0,0–15,0% Ce, 0,0–8,0% Sn, 0,0–1,0% Cr, 0,0–5,0% Mn, 0,0–1,0% P, 0,0–1,0% S, reszta żelazo, rozdrobionej do ziarnistości 0,005–3,0 mm i zmieszanej ze spoiwem, korzystnie ze szkłem wodnym, a następnie utwardzonej za pomocą dwutlenku węgla ewentualnie w temperaturze 293–773 K, przygotowuje się wkładki modyfikacyjne w postaci sitka o czynnej powierzchni nie mniejszej niż 2 cm² i grubości ścianek nie mniejszej niż 3 mm. Tak przygotowane wkładki wstawia się do wybranego elementu układu wlewowego formy lub komory reakcyjnej, a następnie zalewa ciekłym stopem żelaza o temperaturze nie niższej niż 1573 K, przy czym ciekły stop żelaza może być wstępnie zmodyfikowany poza formą odlewniczą. (3 zastrzeżenia)

B23B P. 217402 25.07.1979

Politechnika Lubelska, Lublin oraz Wojskowe Zakłady Motoryzacyjne Nr 1, Zamość, Polska (Marian Sońta, Krzysztof Kujan, Roman Święcicki, Stanisław Święcicki, Henryk Dybko, Jan Szuba).

Uchwyt tokarski do mocowania przedmiotów od wewnątrz

Uchwyt do mocowania przedmiotów od wewnątrz charakteryzuje się tym, że zawiera korpus (1), w którym znajdują się otwory, w których umieszczone są szczęki (3) połączone ze sobą przy pomocy mechanizmu klinowego (2). Drzwiczki (4) szczęki usytuowane są w ten sposób, że środek ich masy nie wychodzi poza długość mechanizmu klinowego.

Uchwyt można stosować do dużych prędkości obrotowych, przy czym nie wywołuje to odkształceń przedmiotu, mocowanego, jak również nadmiernego spadku siły mocującej. Poza tym umożliwia mocowanie przedmiotów o szerszym zakresie średnic niż stosowane dotychczas uchwyty. (1 zastrzeżenie)

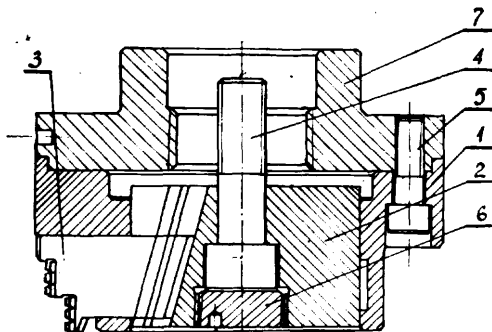


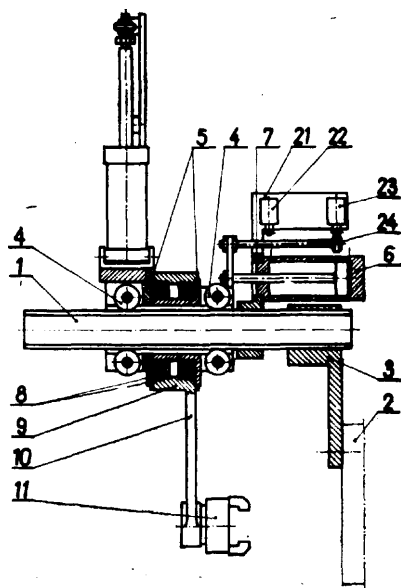
Fig. 1

B23B P. 218589 26.09.1979

Fabryka Automatów Tokarskich „PONAR-Wrocław”, Wrocław, Polska (Jan Włodarczyk).

Automatyczny podajnik, zwłaszcza do wielowrzecionowych automatów tokarskich

Przedmiotem wynalazku jest automatyczny podajnik, zwłaszcza do wielowrzecionowych automatów tokarskich. Automatyczny podajnik według wynalazku posiada pryzmatyczną belkę (1) zamocowaną do korpusu (2) automatu za pośrednictwem wspornika (3). Belka (1) jest zaopatrzona w prowadnice dla dwu zespołów rolek (4) wózka (5) podającego ramienia (10), połączonego trwale z pneumatycznym, korzystnie hydraulicznym siłownikiem (6) przytwierdzonym do wspornika (7) zamocowanego do belki (1). Na wózku (5) jest obrotowo osadzone podające ramię (10), wyposażone w regulowany przeciwcieżar (12) i połączone przegubowo poprzez zaczep (13) z pneumatycznym albo hydraulicznym siłownikiem (14) napędu wychylenia ramienia podającego zamocowanego także przegubowo za pośrednictwem obejm (15) i trzpieni (25 i 26) z płytą (16) wózka (5) podającego ramienia (10). (1 zastrzeżenie)



B23B

P. 218774

05.10.1979

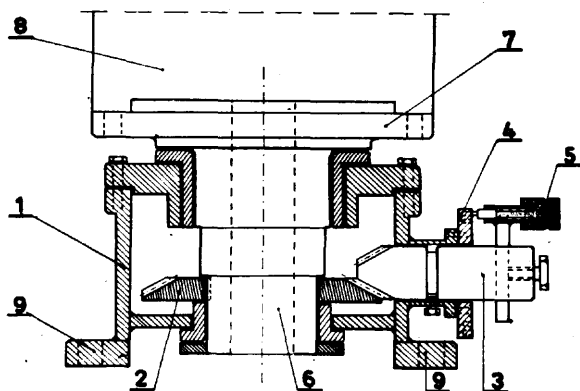
Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego,
Kraków, Polska (Franciszek Kociuba).

Przyrząd samocentrujący
do wyznaczania i wiercenia otworów
w połączeniowych elementach kołnierzych
rurociągów, maszyn i urządzeń

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd samocentrujący do wyznaczania i wiercenia otworów w połączeniowych elementach kołnierzych rurociągów, maszyn i urządzeń podczas wiercenia otworów na wiertarce kadłubowej jednowrzecionowej.

Istota rozwiązania polega na tym, że przyrząd ma stożkową przekładnię zębatą, którą stanowi koło tarczowe (2) i koło stożkowe atakujące (3) współdziałającą z tokarskim uchwytem samocentrującym (8) i z podzielniką, którą stanowi tarcza podziałowa (4) i pokrętko (5).

Zastosowanie przyrządu pozwala na wyeliminowanie trasowania kołnierzy i sprawia, że za jednym zamocowaniem można wiercić dowolną ilość otworów. (1 zastrzeżenie)



Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Unitra-Magmor”,
Gdańsk-Oliwa, Polska (Stanisław Stodulski, Czesław Brunka).

Urządzenie do mocowania elementów obrabianych
szczególnie do frezowania rowków na wkrętach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania elementów obrabianych służące szczególnie do frezowania rowków na łbach wkrętów. W tym celu

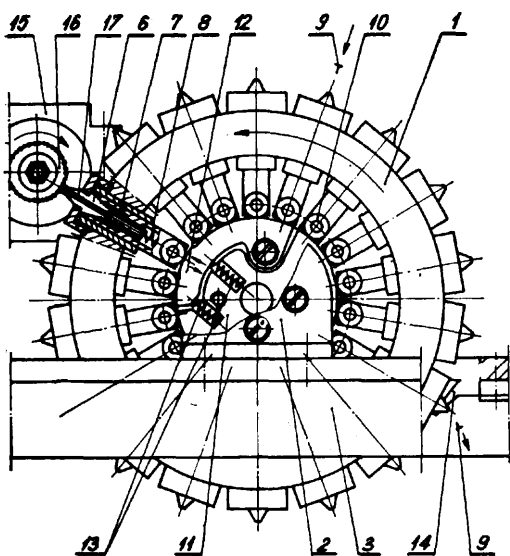


Fig. 2

głowica (1) zamocowana obrotowo w korpusie (2) wyposażona jest w rozprężne uchwyty (6) osadzone na obwodzie w przesuwanych tulejkach stożkowych (7), które połączone są z rolkami (10) sprzęgniętymi z powierzchnią bieznika (11). (1 zastrzeżenie)

B23G

P. 218348

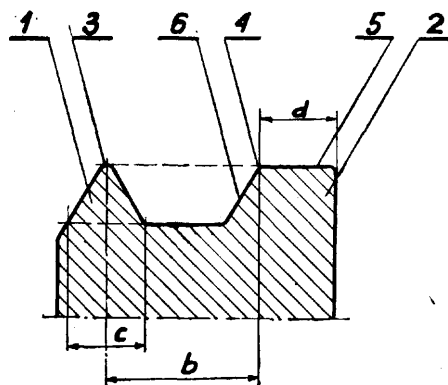
14.09.1979

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Czesław Nowak, Jan Mrowiec, Franciszek Płużek, Paweł Kędzior).

Sposób nacinania gwintu
z równoczesnym usuwaniem obróbki
skrawaniem niepełnego profilu początku zwoju gwintu
oraz narzędzie do stosowania tego sposobu

Sposób nacinania gwintu z równoczesnym usuwaniem obróbki skrawaniem niepełnego profilu początku zwoju gwintu polega na tym, że w końcowej fazie cyklu nacinania zwojów gwintu przesuwające się posuwem roboczym wzdłuż osi narzędzie zębem (2) ścinającym skrawa u podstawy niepełny profil zwoju gwintu na około 3/4 obwodu przedmiotu obrabianego, przy czym z chwilą, gdy skrawanie rozpoczyna się na pełnym profilu zwoju następuje wycofanie narzędzia skrawającego o pełną wysokość profilu gwintu.

Narzędzie do stosowania sposobu według wynalazku posiada co najmniej jeden ząb (1) profilowy o kształcie rowka gwintu oraz ząb (2) ścinający, którego wierzchołek (3) znajduje się od wierzchołka (4) zęba (2) profilowego w odległości (b) równej długości nacinanego gwintu, liczonej jako pełna ilość zwojów gwintu pomnożona przez skok gwintu. Ząb (2) ścinający posiada krawędź (6) natarcia w kształcie bocznej krawędzi nitki gwintu oraz krawędź (5) przyłożenia równoległą do osi przedmiotu obrabianego o długości (d) większej od wymiaru (c) podstawy profilu nitki gwintu, przy czym krawędź (5) przyłożona jest na wysokości wierzchołka (3) zęba (1) profilowego. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 224838 T

09.06.1980

Biuro Projektowania Technologii i Organizacji Produkcji „Biprotor”, Warszawa, Polska (Ryszard Winawer).

Urządzenie do dwustronnego
półautomatycznego spawania kołnierzy
z króćcami rurowymi

Urządzenie do dwustronnego półautomatycznego spawania kołnierzy z króćcami rurowymi, a zwłaszcza okrągłych kołnierzy z króćcami rurowymi wygiętymi pod kątem 90°, złożone ze stołu roboczego z prawym i lewym gniazdem z obrotnikami oraz znanych typowych urządzeń spawalniczych jak prostowników i półautomatów spawalniczych z wyposażeniem znamienne tym, że prawe gniazdo stołu roboczego (1) posiada obrotnik (2) złożony z obudowy (6) sztywno połączonej ze stołem roboczym (1), osadzonej w niej obrotowo tulei (7) z kołem łańcuchowym (12) i pier-

ściem (13), umieszczonego przesuwnie w tulei (7) trzpienia (8), połączonego dolnym końcem z cylindrem pneumatycznym (10), osadzonego na górnej profilowanej części tulei (7) wymiennego zacisku rurowego, złożonego z kołnierza zacisku (17) z kołkami centrującymi (18), tulei rozprężnej (19) przesuwnej stożka (20) oraz mechanizmu mocującego spawany kołnierz, przy czym do ustalenia położenia zacisku rurowego względem obrotownika (2) służy obrotowo zamocowana w stole roboczym (1) dźwignia (25) z klinem (26), natomiast lewe gniazdo stołu roboczego (1) posiada obrotownik (3), złożony z obudowy (28) sztywno połączonej ze stołem roboczym (1), umieszczonej w niej obrotowo tulei (29) z kołem łańcuchowym (35) i wymienną wstawką (30) z kołkami centrującymi (31) oraz zacisku (32) z rękojeścią (33) i śrubą (34). (5 zastrzeżeń)

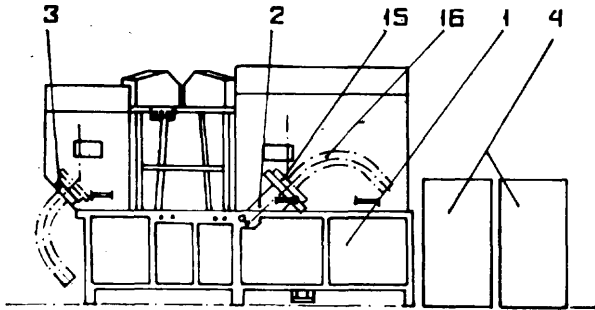


Fig. 1

B23P

P. 218855

02.03.1979

Mikoławskie Zakłady Budowy Maszyn Górniczych „MIFAMA”, Mikołów, Polska (Alfons Smolik, Herbert Fojt, Stanisław Pukowiec, Józef Michalak, Antoni Chodźdło, Stanisław Skrzypczyk).

Sposób wykonania krążnika i urządzenie do wykonania krążnika

Sposób wykonania krążnika i urządzenie do wykonania krążnika polega na wtłoczeniu w nieobrobione końce płaszcza (10) krążnika (2) odpowiednio ukształtowanej piasty (11) wyprofilowanym tłoczni-kiem (12) i automatycznym zespawaniu na linii przenośnika łańcuchowego (3) przez pistolety (4) spawalnicze sterowane poprzez napęd (5) i siłownik pneumatyczny (6), których cykl pracy odpowiada czasowi jednego obrotu krążnika (2). Ruch przenośnika łańcuchowego (3) uwarunkowany jest czasem spawania i ilością stanowisk spawalniczych a sterowany jest napędem (7) poprzez sprzęgło (8) elektromagnetyczne i siłownik (9) blokady napędu (T). (2 zastrzeżenia)

Fig. 1

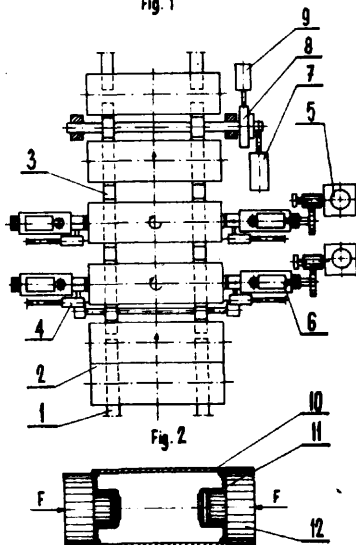


Fig. 2

B24B
C25F

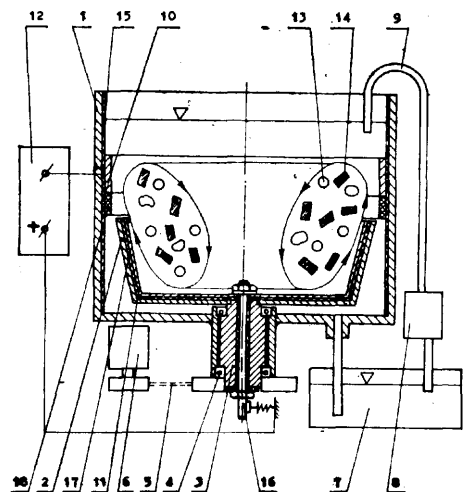
P. 218493

25.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Mieczysław Marciniak, Waldemar Szyrle).

Wyglądźarka rotacyjno-kaskadowa do obrabiania przedmiotów metalowych za pomocą luźnych kształtek ściernych

Wyglądźarka ma nieruchomą obudowę (1), wewnątrz której znajduje się wirująca część (2) komory roboczej o kształcie odwróconego stożka ściętego mieszcząca wsad w postaci przedmiotów obrabianych (14) i kształtek ściernych (13) oraz ma połączone z zasilaczem (12) elektrody (10, 11) do wspomaganie elektrochemicznego obróbki. Jedna elektroda (10) umieszczona jest na wewnętrznej nieruchomej powierzchni obudowy (1) w pobliżu obrzeża ruchomego stożka (2) a druga elektroda (11) umieszczona jest wewnątrz ruchomego stożka (2) stanowiąc jego wewnętrzną powierzchnię i jest ona połączona z zasilaczem (12) poprzez komutator (16) przy czym obie elektrody (10, 11) rozdzielone są pierścieniem izolacyjnym (18) o regulowanej wysokości zabezpieczającym je przed zwarciem obrabianymi przedmiotami metalowymi (14). (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 218743

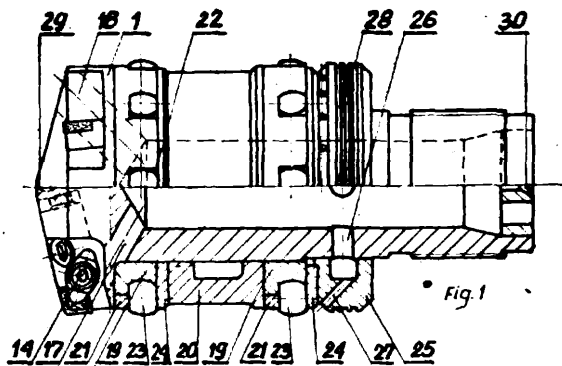
03.10.1979

Przedsiębiorstwo - Państwowe, Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Zenon Pabis, Jan Kulka).

Głowica skrawająco-dogniatająca

Głowica skrawająco-dogniatająca do roztaczania otworów cylindrycznych z równoczesnym dogniataniem zwłaszcza do obróbki powierzchni wewnętrznej cylindrów.

Głowica skrawająco-dogniatająca ma w czołowej powierzchni korpusu (1) co najmniej trzy składane noże specjalne (3, 4, 5) z rombowymi płytkami (8) skrawającymi krawędziami o kącie rozwartym. Składane noże specjalne (3, 4, 5) usytuowane są w stosunku do osi głowicy skrawająco-dogniatającej pod kątem mniejszym lub równym 75°. Część przednia korpusu (1) posiada otwory (17) skierowane na składane noże specjalne (3, 4, 5) i otwory (18) skierowane na ścianę wewnętrzną obrabianego cylindra. Część tylna korpusu (1) posiada pierścień (25) z otworami (27). Kąt pomiędzy osią jednego rzędu elementów dogniatających (23) a przekątną łączącą środki skrajnych rozmieszczonych po przeciwnej stronie elementów dogniatających (23), osadzonych w różnych rzędach, jest równy lub większy od 30°. (1 zastrzeżenie)



B24B

P. 224335 T

17.05.1980

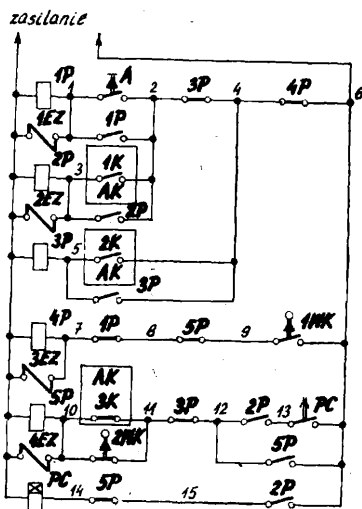
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „Ponar-Tarnów”, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski, Leszek Gawle).

Układ sterowania szlifierki

o szlifowania powierzchni czołowej przedmiotów

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania szlifierki do szlifowania powierzchni czołowej przedmiotów. Układ ten szczególnie nadaje się do zastosowania w szlifierkach pracujących z automatycznym lub półautomatycznym cyklem pracy i z dosuwem kątowym wrzecienika ściernicy.

Układ charakteryzuje się tym, że w obwodzie hydraulicznego rozdzielacza (4EZ) posuwu wrzecienika ściernicy znajduje się rozwierny styk (3K) trzeciego impulsu urządzenia (AK) do kontroli czynnej ustawienia przedmiotu względem ściernicy połączony równoległe z rozwiernym stykiem (10, 11) krańcowego wyłącznika (2WK) położenia przedniego wrzecienika ściernicy. Czujnik urządzenia (AK) do kontroli czynnej ustawienia przedmiotu względem ściernicy jest przyłożony do szlifowanej powierzchni czołowej przedmiotu. (2 zastrzeżenia)



B24B

P. 224445 T

22.05.1980

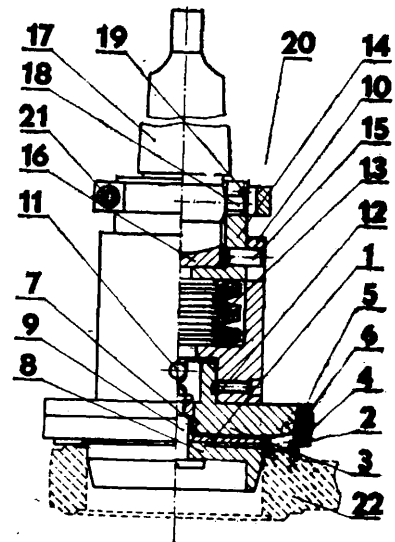
Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Andrzej Frycz, Jerzy Langer, Tadeusz Nawrocki, Stanisław Rusek, Waldemar Polowski, Jerzy Sabatowicz).

Głowica do dogniatania płaskich powierzchni pierścieniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prowadzenia procesu dogniatania z ograniczoną siłą dogniatania.

Głowice posiadające pierścień oporowy (3), którego stożkowa powierzchnia tworzy bieżnię dla elementów dogniatających (2) osadzonych w obrotowym koszyku

(1), a z pierścieniem oporowym (3) połączony jest korpus (10) urządzenia, wewnątrz którego umieszczony jest przenoszący nacisk dogniatania stos sprężyn talerzowych (13), o który opiera się za pośrednictwem przegubu kulistego chwyt (17) urządzenia, charakteryzuje się tym, że ma przesuwany wzdłuż części chwytowej (17, 16, 14) i unieruchamiany w odpowiednim położeniu na części chwytowej (17, 16, 14) pierścień nastawczy (20, 21) do ustalania dobraneo przy danym zabiegu obróbkowym maksymalnego ugięcia sprężyn talerzowych (13), że w koszyku (1) jest osadzona pewna ilość kulek (7) współpracujących z kołową bieżnią wykonaną w pierścieniu oporowym (3) dla zapewnienia możliwości obrotu koszyka (1), natomiast elementy dogniatające (2) są zabezpieczone przed promieniowym wysuwaniem się z koszyka (1) przy pomocy pierścienia zewnętrznego (4) połączonoego z pierścieniem oporowym (3). (1 zastrzeżenie)



B24B

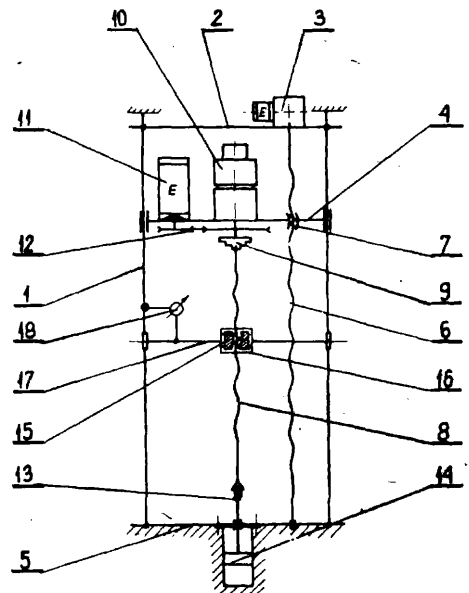
P. 224481 T

23.05.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Marek Jeleński, Edward Kowalewski, Wojciech Maciejewski, Andrzej Młynarczyk).

Stanowisko do docierania pary kinematycznej typu śruba-nakrętka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania operacji docierania przekładni śrubowo-tocnych obrabiarek.



Rozwiązanie polega na tym, że zestaw mocujący docieraną śrubę (8) stanowi kiel obrotowy (13) zamocowany na tłoczysku siłownika (14) osadzonego w płycie (3) łączącej kolumny nośne (1) oraz uchwyt (9) o szczękach zaciskanych siłownikiem (10), przy czym uchwyt (9), siłownik (10) a ponadto silnik (11) napędzający docieraną śrubę (8) zamocowane są na płycie pośredniej (4) osadzonej przesuwnie na kolumnach nośnych (1) i napędzanej silnikiem (5) za pośrednictwem śruby (6) i nakrętki (7) zaś ramiona (17) obejmują (16) mocującą docieraną nakrętkę (15) zaopatrzone są w czujniki (18) dla pomiaru momentu obrotowego. (1 zastrzeżenie)

B24C P. 218837 10.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Janusz Klammer, Janusz Pzyk, Jan Pawluczuk, Witold Kamiński, Bogdan Wesołowski).

Końcówka przewodu gazowego opisująca strumieniem powierzchni stożkową

W skład końcówki przewodu gazowego wchodzi dysza gazowa (1) zapewniająca uzyskanie ciśnienia wylotowego większego od ciśnienia zewnętrznego, przedłużona połączona z nią obrotowo pierścieniową nasadką (2), wyposażoną w płytkę (4) odchylającą od osi strumień wylotowy. Przy tym nasadka (2) zaopatrzona jest w otwory (3) o osiach ustawionych stycznie do zawartych wewnątrz nasadki okręgów, których środki usytuowane są na osi dyszy z zachowaniem wspólnego zwrotu momentu obrotowego strumieni wylotowych otworów (3). (1 zastrzeżenie)

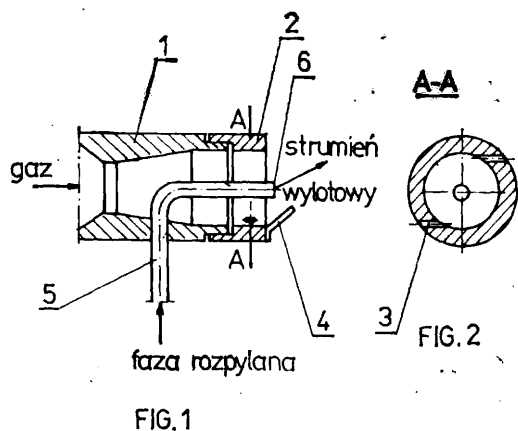


FIG. 1

B24D P. 217945 25.08.1979

Kombinat Przemysłu Narzędziowego „VIS”, Warszawa, Polska (Ludwika Chamska, Mieczysław Maciak, Stanisław Majewski, Mirosław Omielczenko, Jerzy Pańczyk).

„Sposób wytwarzania narzędzi ściernych o metalowym spoiwie galwanicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podwyższenia wytrzymałości narzędzi ściernych o metalowym spoiwie galwanicznym.

Istota rozwiązania polega na tym, że na powierzchnię korpusu, narzędzi ściernych o spoiwie galwanicznym, narzędzia stykające się cząstkami materiału ściernego nakłada się elektrolitycznie metal spoiwa, aż do pokrycia częściowego cząsteczek materiału ściernego o co najmniej jeden a korzystnie dwa rzędy wielkości ziarna w stosunku do początkowego materiału ściernego.

Początkowy materiał ścierny stanowi ziarno diamentowe lub regularnego azotku boru o wielkości od 63/50 do 200/160 mikrometrów, a materiał ścierny o zmniejszonych wymiarach cząsteczek stanowi węgiel krzemowy o wielkości od 0,5 do 5 mikrometrów. (6 zastrzeżeń)

B25B P. 210251 11.10.1978

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „POLAM-ELGOS”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Jan Pilch, Józef Pilch, Jan Wawak).

Urządzenie do mechanicznego wkręcania wkrętów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia charakteryzującego się pewnością działania i umożliwiające wkręcanie krótkich wkrętów których stosunek długości do średniej główki jest mniejszy lub równy jedności.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma szczęki mocujące składające się z dwóch segmentów (20, 21), osadzonych wahliwie na sworzniach i zwieranych za pomocą sprężyn, w końcówkach których wykonane są wewnętrzne wybrania skośne (25) dostosowane do kształtu wkręta.

Wkrętak (10) ma dodatkowe zabezpieczenie w postaci sprężyny śrubowej (27) osadzonej na jego przedłużeniu i przeciążeniowe sprzęgło obrotowe (28). Popychacz (4) ma wyprofilowaną końcówkę od strony szczęk (5). Urządzenie ma napęd od silnika elektrycznego (12), który poprzez przekładnię czołowych kół zębatach (13) napędza wkrętak (10). (3 zastrzeżenia)

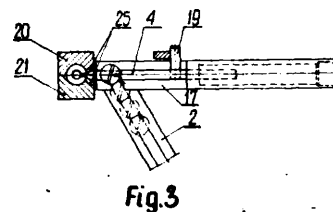
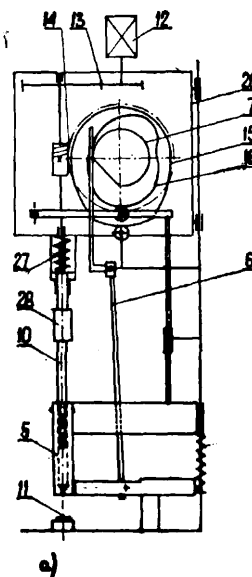


Fig. 3



a)

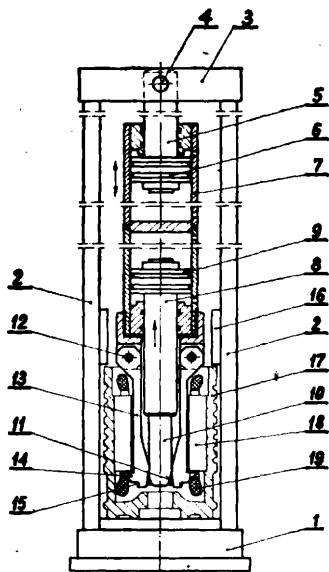
B25B P. 217757 13.08.1979
H02K

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice, Polska (Edward Zak, Tadeusz Marszałek, Eryk Brożek).

Urządzenie do wyciągania zwłaszcza układu stojana z korpusu silnika elektrycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyciągania zwłaszcza wkładów stojana z korpusu silnika elektrycznego bez spowodowania odkształcenia wkładu stojana.

Urządzenie według wynalazku składa się z podstawy (1) oraz dwóch pionowych wsporników (2) podtrzymujących belkę górną (3). Do belki górnej (3) zamocowane jest poprzez sworzeń (4) tłoczysko (5) tłoka (6) pierwszego stopnia siłownika hydraulicznego (7). Tłoczysko (8) tłoka (9) drugiego siłownika hydraulicznego (7) jest przedłużone drążkiem (10) o zakończeniu klinowym (11). Do obudowy cylindra siłownika hydraulicznego (7) zamocowane są poprzez sworznie (12) szczęki (13) zakończone pazurem zaczepowym (14) każda. Szczęki (13) są połączone ze sobą elementami sprężystymi (15). Na wspornikach (2) zamocowane są uchwyty (16) służące do mocowania korpusu (17) silnika elektrycznego, w którym znajduje się wkład stojana (18) wraz z uzwojeniem (19). (1 zastrzeżenie)

B25B
B23B

P. 223722 T

24.04.1980

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”, Zakład Nr 2 „Hydomat”, Warszawa, Polska (Jan Jackiewicz).

Oprawka do mocowania narzędzi

Przedmiotem wynalazku jest oprawka służąca do szybkiego mocowania narzędzi, zwłaszcza skrawających, jak wiertła lub gwintowniki we wrzecionach i ich zabezpieczania przed zniszczeniem przez ograniczenie przenoszonego momentu skrętnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawki cechującej się prostotą i technologicznością konstrukcji, umożliwiającą jednocześnie bardzo do-

kładne określenie maksymalnego momentu przenieszonego przez tę oprawkę. W oprawce według wynalazku korpus (1), w którym mocowane jest narzędzie (15), jest połączony z pierścieniem (2) osadzonym obrotowo na tym korpusie, zaopatrzonym w sprzęgłowe występy (5), przy pomocy przeciążeniowego kołka (8) zaopatrzonego w obwodowy karb (16) oraz wzdłużny karb (17). (3 zastrzeżenia)

B25B

P. 224698

02.06.1980

Pierwszeństwo: 06.06.1979 r. (nr TE-927)
Telefongyá, Budapest, Węgry (Jenő Pelencei, Gyula Somodi, László Dázsa).

Sposób plombowania przeciwko niepożądanemu naruszeniu i ośrodek do plombowania wykazujący niepożądane otwarcie

Sposób plombowania przeciwko niepożądanemu naruszeniu, polegający na tym, że sztyft (5) znajdujący się w wywierconym na wylot otworze (4) stapia się na końcu za pomocą kolby lutowniczej z materiałem otworu.

Środek do plombowania wykazujący niepożądane naruszenie skonstruowany jest w ten sposób, że płyta grzbietowa (1) ma między wywierconym na wylot otworem (2) i jednostronnie otwartym gniazdem (3) sprężysty odcinek (1a), a element łączący uformowany jako sztyft (5) i materiał otworu (4) połączone są ze sobą przy zamkniętej plombie w sposób jednorodny, przy czym sztyft (5) ma kolor różniący się od koloru materiału płyty grzbietowej (1) i/lub wykonany jest z materiału płyty grzbietowej (1), i/lub wyposażony jest w odblaskowy Kod lub inny znak. (2 zastrzeżenia)

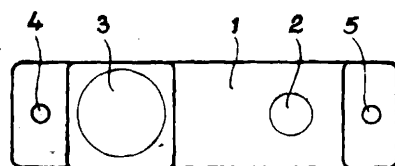


Fig. 1

B25B
B65G

P. 225537

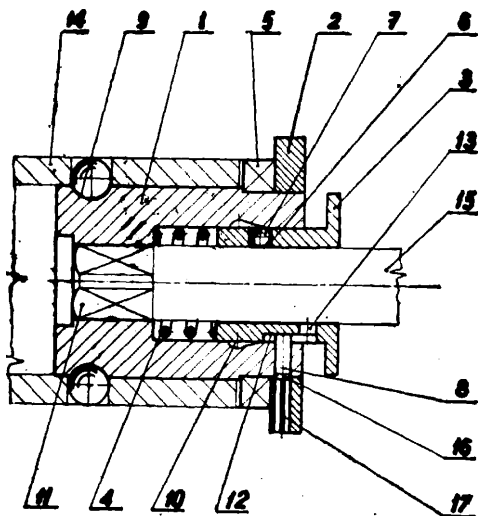
07.07.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu, Zakłady Górnicze „Trzebieńka”, Trzebieńka, Polska (Krzysztof Jasiński).

Urządzenie zaciskowe do podciągania końcówek taśmy przenośnika

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zaciskowe do podciągania końcówek taśmy przenośnika w celu ich połączenia. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia cechującego się prostotą konstrukcji, małym ciężarem i dużą skutecznością działania.

Urządzenie składa się z dwóch zestawów wycinków rur (1) i (2) z czołowymi ściankami w postaci płaskich kształtek (3) z występami (4) nachodzącymi na siebie i połączonymi obrotowo za pomocą sworznia (6). Na czołowych ściankach (3), w miejscach najbardziej oddalonych od miejsca obrotu (6) znajdują się sworznie (7) do zaczepienia pętli cięgła połączonych z ciągarą. (2 zastrzeżenia)



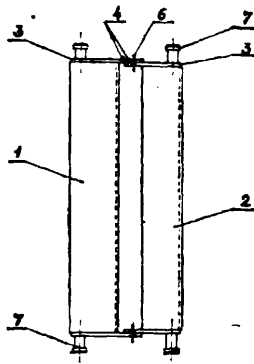


Fig. 1

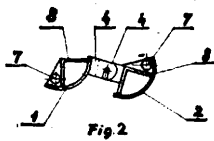


Fig. 2

B25D

P. 224236 T

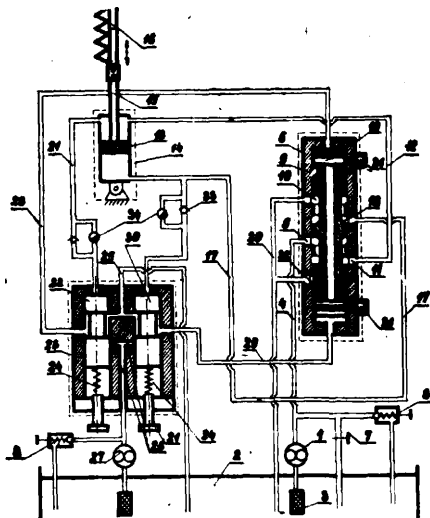
13.05.1980

Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn, Polska (Tadeusz Żuk, Daniela Żuk).

Przystawka hydrauliczna napędu listwy nożowej przyrządu tnącego

Wynalazek dotyczy przystawki hydraulicznej napędzającej listwę nożową w przyrządach tnących typu nożycowego maszyn żniwnych.

Przystawka hydrauliczna charakteryzuje się tym, że posiada dźwignik roboczy (14) z tłoczyskiem (15) zakończonym listwą nożową (16). W dźwigniku (14) komora nad tłokiem (13) połączona jest z jednej strony przewodem (12) z rozdzielaczem głównym (6) a z drugiej strony przewodem (21) z silnikiem hydraulicznym (23). Komora pod tłokiem (13) w dźwigniku (14) połączona jest przewodem (17) z rozdzielaczem głównym (6). Silnik hydrauliczny (23) połączony jest z rozdzielaczem głównym (6) przewodami (28) i (29), a przystawka zasilana jest zespołem dwóch pomp (1) i (27). (1 zastrzeżenie)

B25J
B23B

P. 217849

18.08.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Andrzej Styś, Jan Jodliński).

Urządzenie podająco-odbierające

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie podające lub odbierające przedmioty przeznaczone do obróbki na urządzeniach we współpracy z robotami w szczególności z manipulatorami — prostymi.

Urządzenie podająco-odbierające wyposażone jest w podajnik (2) mocowany na podstawie (1) oraz obrotowy stół (3) wraz z magazynami (4).

(1 zastrzeżenie)

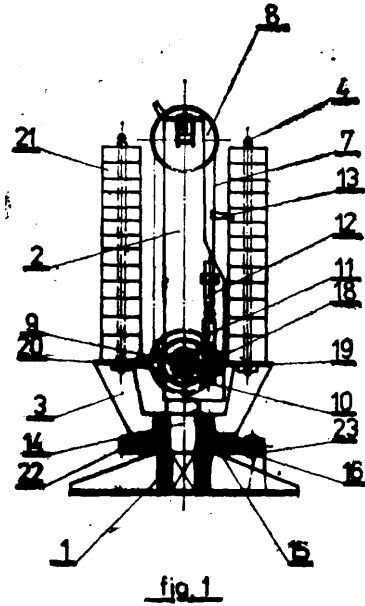


fig. 1

B25J

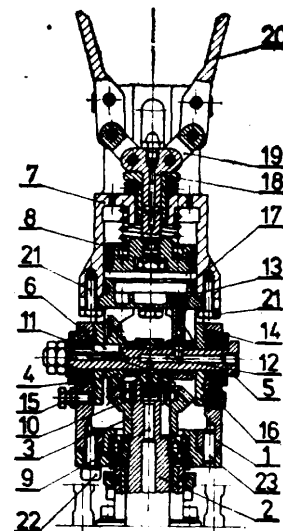
P. 217857

20.08.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Władysław Czarnecki, Zbigniew Kowalewicz, Eugeniusz Trębicki).

Głowica wymienna do przemysłowej maszyny manipulacyjnej

Głowica wymienna do przemysłowej maszyny manipulacyjnej, stanowiąca urządzenie pośrednie pomiędzy zespołem napędzającym i urządzeniem chwytającym.



kowym, przympcowana jest z jednej strony do zespołu napędzającego przekazującego głowicy ruch obrotowo-nawrotny i płyn pod ciśnieniem i mocuje z drugiej strony urządzenie chwytakowe uzyskujące od głowicy ruch wahliwy oraz pobierające od głowicy płyn pod ciśnieniem powodujący ruch szczęk, napędzana jest z zespołu napędzającego przez osadzone na wydłużonym wałku obrotowym silnika stożkowe koło zębate ze stożkowym kołem zębatym głowicy.

(1 zastrzeżenie)

B26D
H02K

P. 217580

03.08.1979

Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu" Węglowego, Siemianowice, Polska (Jerzy Uriga, Gerard Sospel, Jan Musioł).

Sposób i urządzenie do przecinania uzwojeń silników elektrycznych

Przecinanie uzwojeń silników elektrycznych polega na wprowadzeniu głowicy tnącej (1) urządzenia przecinającego w ruch obrotowy i wykorzystaniu wytworzonej przez nią siły odśrodkowej, która powoduje wysuw na zewnątrz głowicy (1) mimośrodowo zamocowanych noży tnących (20). Wynalazek znajduje zastosowanie przy remontach silników elektrycznych.

(6 zastrzeżeń)

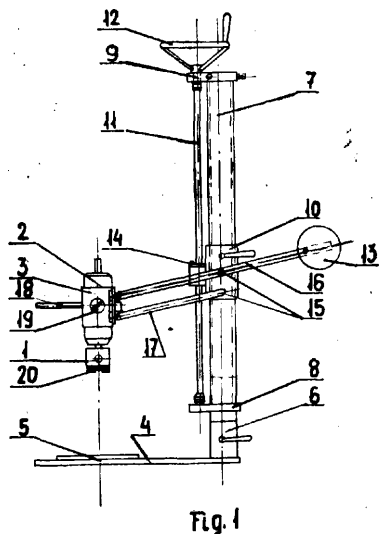


Fig. 1

B26D
B47J

P. 223883 T

28.04.1980

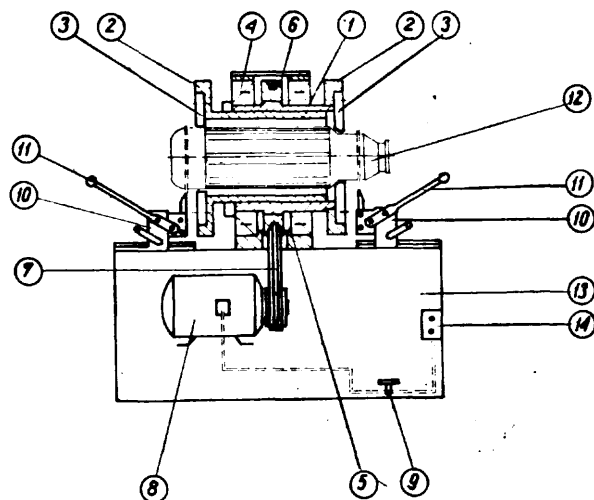
Zjednoczone Huty Szkła Gospodarczego i Technicznego „Vitropol”, Huta Szkła im. F. Paplińskiego, Wołomin, Polska (Jerzy Maciążek, Andrzej Olszański, Zygmunt Pskiet, Wincenty Adamowicz):

Obcinarka dwustronna do obudów termosowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy obcinarki która obcinałaby obudowy termosowe bez wytwarzania dużego hałasu a obcinanie obrzeża byłoby gładkie i prostopadłe do osi.

Obcinarka według wynalazku ma rozsuwane wrzeciono (1) osadzone na łożyskach (4), w którym umieszczona jest wydumuszka (12) oraz ma uchwyty (2) z wymiennymi szczękami (3). Wrzeciono (1) napędzane jest silnikiem (8) poprzez koło klinowe (6) połączone z pasem klinowym (7). Obcinanie wirującej wydumuszki następuje za pomocą noży zamocowanych w imakach (10).

(2 zastrzeżenia)



B26D

P. 224676 T

30.05.1980

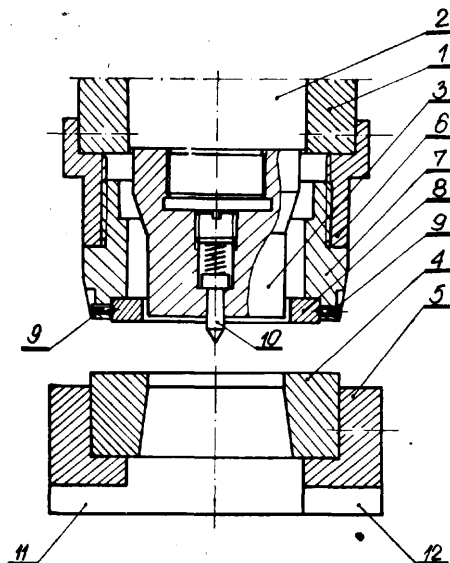
Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Janusz Drewniak).

Nożyce uniwersalne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozszerzenia zakresu rozmiarów zewnętrznych wycinanych przedmiotów na nożycach uniwersalnych.

Nożyce uniwersalne charakteryzują się tym, że składają się z dwóch części (2), urządzenia do wycinania blach wchodzącego w skład nożyc, połączony jest bezpośrednio ze stemplem (3) w którym umieszczony jest kiel (10) naprowadzający w obudowie (5) zaopatrzonej w szufladkowe wybranie (11) do usuwania wyciętych przedmiotów w kierunku prostopadłym do kierunku cięcia.

(2 zastrzeżenia)



B26D

P. 224777

06.06.1980

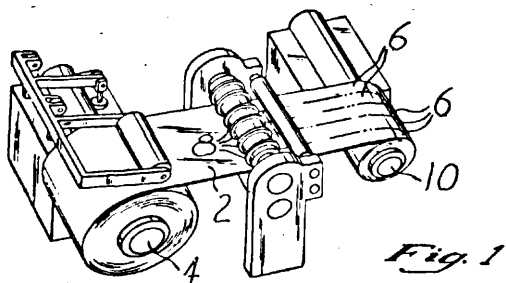
Pierwszeństwo: 06.06.1979 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 045910) Dodatkowy do zgłoszenia (nr P192330)

John Wiliam Rogers, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki.

Urządzenie tnące do nacinania wydłużonego arkusza blachy z obrotową głowicą

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie tnące do nacinania arkusza blachy z obrotową głowicą nożową według patentu głównego nr **P-192230** nacinającą arkusz blachy na wiele wydłużonych pasów oddalonych od siebie na boki i mających ciągłe przeciwległe powierzchnie, połączone ze sobą dającymi się oddzielić bocznymi krawędziami wyznaczającymi nieprzerwanie oddzielające linie między przyległymi pasami. Urządzenie to zawiera parę współpracujących obrotowych noży tnących umieszczonych po obu stronach arkusza podczas nacinania, przy docisku arkusza metalu od dołu na jednej stronie każdej linii rozdzielającej i od góry na każdej jego stronie, wzdłuż linii rozdzielających, przy czym utworzone jest przesunięcie arkusza wzdłuż linii rozdzielającej, wystarczające do jego rozdzielenia. Urządzenie posiada środki do okresowego dostosowywania położenia krawędzi tnącej co najmniej jednego z noży w stosunku do powierzchni arkusza dla zmniejszenia wysokości utworzonego przesunięcia wymagane do rozdzielenia arkusza, z zachowaniem nierozdzielonej części pozostałości arkusza metalu łączącej wzajemnie przeciwległe pasma powierzchni krawędzi przyległych pasów. W urządzeniu według wynalazku wycięcie posiada zbieżne krawędzie zakończone na dnie wycięcia, przy czym każda z tych krawędzi posiada promieniową zewnętrzną część (12, 112, 212) utworzoną przez wypukłą krzywą o zarysie łuku oraz promieniową wewnętrzną część (14, 114, 214), utworzoną przez zasadniczo prostą linię styczną do wypukłej krzywej (fig. 1; 2).

(5 zastrzeżeń)



B28C
B65G

P. 218778

05.10.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego, Katowice, Polska (Janusz Kopczyński, Jerzy Guzierski, Jerzy Kmiecik, Wiktor Kowalski, Jerzy Rokita, Wiesław Rychlicki, Jan Szubra, Stanisław Ślusarczyk, Sławomir Tomaszewski, Władysław Wilgusiewicz).

Sposób sporządzania zawiesziny popiołów lotnych w wodzie oraz układ urządzeń do wytwarzania i transportu rurowego tej zawiesziny

W układzie urządzeń wg wynalazku zbiornik, podajnik i dozownik popiołów, dozownik wody, mieszarka popiołów i wody oraz zbiornik zawiesziny połączone są w ciągu grawitacyjnym z pompą zawiesziny przy czym w mieszarce zawiesziny zastosowane są co najmniej dwa mieszadła w postaci wałów o osiach poziomych z osadzonymi na nich kilkoma wieńcami łopatkowymi wirujące przeciwnie. Mieszarka zawiesziny wyposażona jest ponadto w otwory wlotowe popiołów i wody umieszczone odpowiednio ponad mieszadłami a na dnie zbiornika zawiesziny umieszczono dysze powietrzne.

Istota sposobu wg wynalazku polega na przygotowywaniu zawiesziny porcjami w cyklach periodycznych powtarzających się. W trakcie każdego cyklu suche popioły lotne poddawane są procesowi dynamicz-

nego mieszania w stosunku wagowym popiołów do wody większym od 1:5. W czasie mieszania w mieszarce zawiesziny strumień wody i strumień popiołów zderzają się wielokrotnie ze sobą z prędkością względną większą od 4 m/s tworząc zawieszinę o własnościach Teologicznych zbliżonych do własności cieczy.

(2 zastrzeżenia)

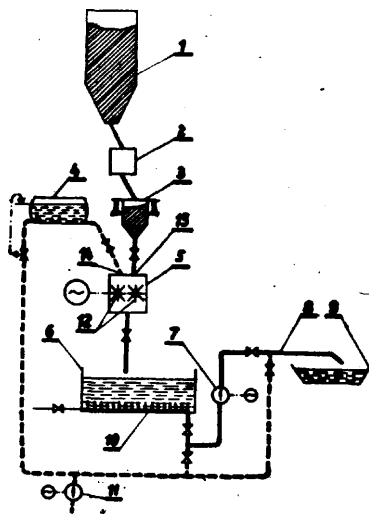


Fig. 1

B30B
F42B

P. 218770

04.10.1979

Zakłady Tworzyw i Farb „Pronit”, Pionki, Polska (Józef Borchuch).

Stempel prasujący do kryziarki łusek amunicji myśliwskiej

Przedmiotem wynalazku jest stempel prasujący do kryziarki łusek amunicji myśliwskiej. Stempel (1) jest na całej długości jednolity, wewnątrz posiada wypychacz (12), kołek oporowy (3) oraz klocek oporowy (4) dociskany za pomocą sprężyny (5). Całość zestawu elementów zamknięta jest za pomocą wkręta (6). Urządzenie rozwiązuje problem bezawaryjnej pracy stempla.

(1 zastrzeżenie)

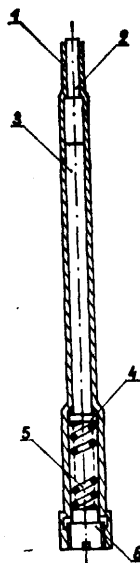


fig. 1

B30B

P. 226142

08.08.1980

Pierwszeństwo: 09.08.1979 — RFN (nr P2932406.9)

Anton Heggenstaller, Unterbernbach, Republika Federalna Niemiec.

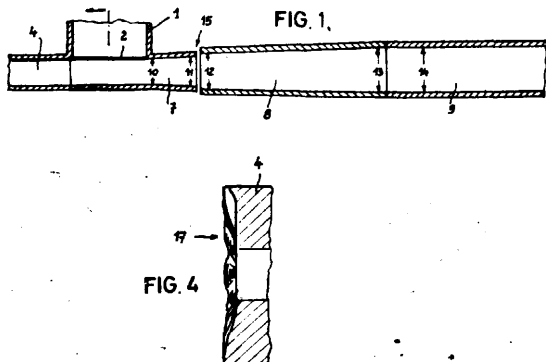
Sposób prasowania **współbieżnego** mieszaniny drobnych cząstek roślinnych i środków wiążących oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do prasowania **współbieżnego** mieszaniny drobnych cząstek i środków wiążących w którym mieszaninę doprowadzoną do przestrzeni załadunkowej tłokowej prasy pasmowej do prasowania na zimno, prowadzi się w zagęszczonym stanie przez kanał, wyznaczający kształt przekroju poprzecznego pasma, do i poprzez kanał utwardzający, przy czym utwardzanie uzyskuje się przez nagrzewanie lub oddziaływanie wielką częstotliwością.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zwiększenia wytrzymałości zwłaszcza płyt wiórowych oraz zwiększenia ich odporności na działanie czynników atmosferycznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszanie nadaje się podczas **zagęszczania** ruch płynący przez wydłużenie drogi zagęszczania, przy czym zagęszcza się od 2:1 do 4:1, korzystnie 3:1, i/lub z prędkością posuwu tłoka prasy pasmowej w granicach od 0,04 do 1,5 m/sek, korzystnie 0,05 m/sek, i/lub gdy ciężar właściwy wytwarzanego pasma wynosi od 350 do 850 KG/m³, korzystnie od 400 do 600 KG/m³.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tłok (4) o długim skoku wynoszącym od 400 do 800 mm, zwłaszcza 600 mm, który jest napędzony z prędkością posuwu od 0,02 do 1,5 m/sek przy czym prędkość posuwu tłoka (4) w ruchu prasującym jest zmieniana stopniowo, natomiast powierzchnia prasująca (17) tłoka (4) jest ukształtowana falistie wzdłuż obwodu, a poszczególne faliste obszary przebiegają w kierunku środka powierzchni prasującej i mają coraz mniejszy przekrój poprzeczny. Wylotowy przekrój poprzeczny (11) kanału formującego (7) jest większy niż jego wlotowy przekrój poprzeczny (10), lecz mniejszy niż umieszczony z małym odstępem od niego wlotowy przekrój poprzeczny (12) pierwszego odcinka (8) kanału utwardzającego, który to kanał zawiera na końcu tego pierwszego odcinka (8) wylotowy przekrój poprzeczny (13, 14), **poszerzony** aż na finalny wymiar pasma. (12 zastrzeżeń)



B41J

P. 218572

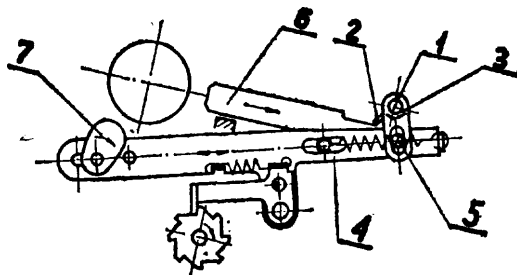
26.09.1979

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „**MERA-ELWRO**”, Wrocław, Polska (Jan Wojczacek, Andrzej Zgieb, Józef Rozumowski, Adam Bloch, Zbigniew Błażuk, Romuald Rosiński, Jakub Bartoszewicz, Bogdan Stybowski).

Mechanizm dźwigniowo-krzywkowy do napinania młoteczków w **urządzeniach** drukujących

Mechanizm dźwigniowo-krzywkowy do napinania młoteczków w urządzeniach drukujących stosowany jest zwłaszcza w drukarkach kalkulatorowych. Mecha-

nizm zawiera dźwignię (4) wykonującą ruch posuwisto-zwrotny, krzywkę (7) do przesuwu dźwigni (4) oraz wałek (1) z płetwą (2), która współpracuje z powierzchnią oporową młoteczka (6). Na wałku (1) zamocowany jest wodzik (3), sprzężony za pomocą koła (5) z dźwignią (4). (1 zastrzeżenie)



B41J

P. 218618

28.09.1979

„**Predom-Łucznicz**”, Zakłady Metalowe, Radom, Polska (Edmund Majewski).

Mechanizm zapadkowy do **zróżnicowanego** spacjowania w maszynie do pisania w językach wschodnich

W mechanizmie według wynalazku pośrednie koło zębate (16) współpracuje z listwą zębatą (15) wózka maszyny i kołem zębatym (17), znajdującym się na wspólnym wałku z kołem zapadkowym (13). Koło zapadkowe współpracuje z zapadką (5). Zapadka posiada sprężynę (14) dociskającą ją do koła zapadkowego poprzez kołek (11) umieszczony w korpusie mechanizmu zapadkowego. Zapadka posiada w tylnej części kołek (9) współpracujący z suwakiem (2) przy pojedynczym skoku wózka lub z wyjęciem bocznym (4) suwaka przy podwójnym skoku wózka. Suwak posiada ograniczniki przesuwu pionowego (6) i (7) oraz sprężynę powrotną (8). (3 zastrzeżenia)

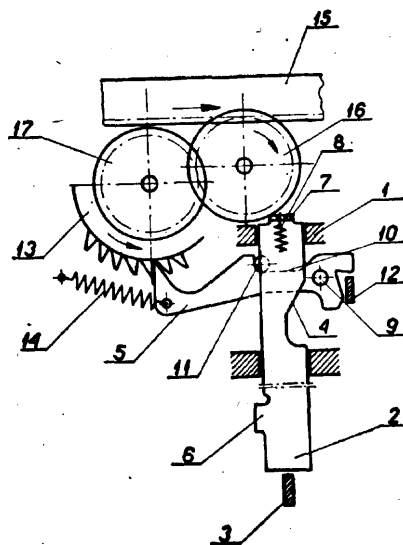


Fig. 1

B41K

P. 218662

29.09.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza, Kraków, Polska (Michał Maziarz, Ryszard Tylek, Marian Warszniński).

Urządzenie do znakowania elementów w kształcie brył obrotowych

Urządzenie do znakowania elementów w kształcie brył obrotowych ma zespół znakujący znaki stałe oraz zespół znakujący znaki zmienne. Zespół znakujący

znaki stałe ma taśmy szablonowe (1), z wymiennymi szablonami (2), przytwierdzone do wsporników (3) osadzonych w prowadnicy nośnej (4). Do prowadnicy (4) zamocowana jest od strony wewnętrznej dysza stała (5) oraz ruchoma kareta (6), służąca do mocowania dyszy (7). Od strony zewnętrznej prowadnicy (4) zamocowany jest uchwyt dociskowy (8). Zespół znakujący znaki zmienne stanowią osadzone na prowadnicach (4) bębny napędowe (9) i zwrotne (10) wyposażone w kołki (11), a na których rozpięte są taśmy szablonowe (12). (2 zastrzeżenia)

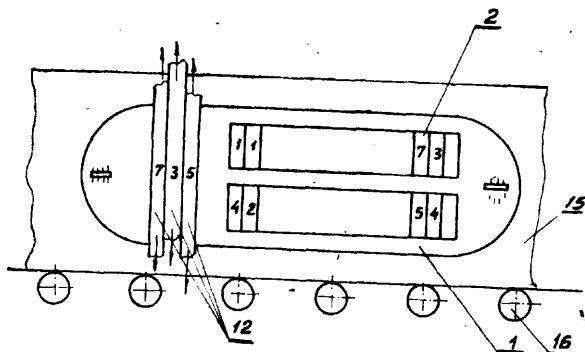


Fig. 1.

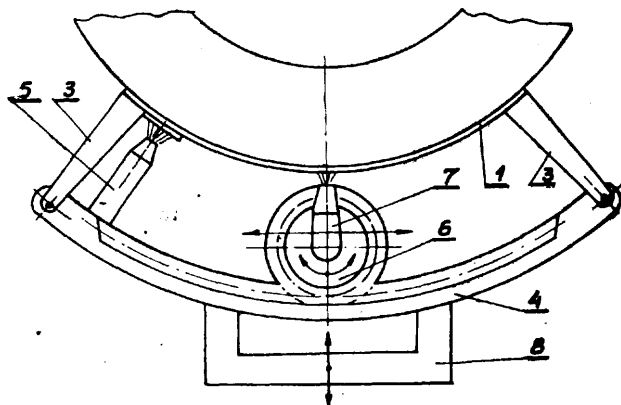


Fig. 2.

B60H

P. 225772

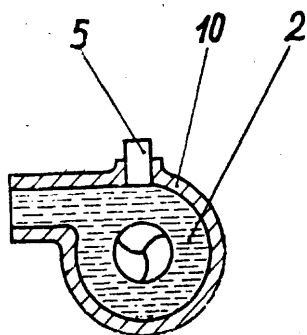
19.07.1980

Pierwszeństwo: 20.07.1979 —r NRD
(nr WPB60H/214503)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna (Werner Pense).

Układ ogrzewania dodatkowego
niezależnego od silnika

Przedmiotem wynalazku jest układ ogrzewania dodatkowego niezależnego od silnika, stosowany w układach obiegu czynnika chłodzącego pojazdów mechanicznych, maszyn budowlanych, statków i tym podob-



nych do podgrzewania wstępnego silnika i ogrzewania kabiny, korzystnie umieszczony w obwodzie czynnika chłodzącego.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że pompa (2) wymagana dla prawidłowego działania obiegu czynnika chłodzącego jest tak wykonana, że jest w niej osadzone zamocowanie wyłącznika temperaturowego (5), które stanowi część (10) obmywanej czynnikiem chłodzącym ścianki pompy (2). (2 zastrzeżenia)

B60J

P. 217907

23.08.1979

Krzysztof Kurpiński, Warszawa, Polska (Krzysztof Kurpiński).

Automatycznie składany dach samochodowy

Składany dach samochodowy jest wyposażony w samozaciskową prowadnicę (1) wykonaną ze sprężystego metalu, w której elastyczny przewód (3) z czynnikiem pod ciśnieniem poprzez listwę (4) pozwala na automatyczne zwalnianie docisku segmentów (15) w celu ich uszczelnienia. Segmenty (15) zakrywając dach są nakładane na siebie, a w celu odsłonięcia obracane i składane jeden obok drugiego. Segmenty (15) przesuwane są ciągnem napędzanym silnikiem i połączone sztywnymi łącznikami (12) z przelotkami (14) dla łatwego obracania segmentów. Takie rozwiązanie pozwala na stosowanie dachu w dwóch wersjach, o kierunku składania prostopadłym i wzdłuż osi samochodu. (3 zastrzeżenia)

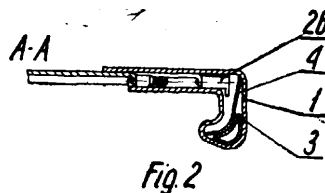


Fig. 2

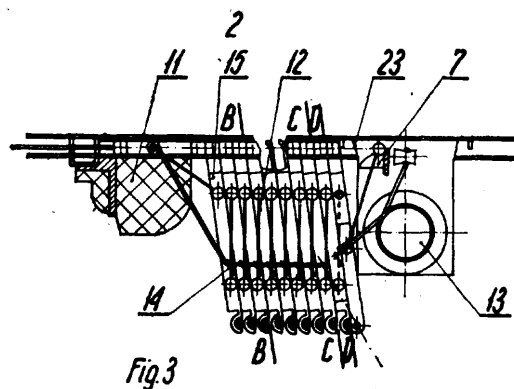


Fig. 3

B60K

P. 225837

23.07.1980

Pierwszeństwo: 23.07.1979 — Wielka Brytania
(nr nr 7925588, 7925589 i 7925590)

Massey-Ferguson Services M.V., Curacao, Antyle Holenderskie.

Zespół przekładniowy pojazdu,
przekładnia pojazdu i mechanizm wybierający
przełożenie przekładni pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej i zwartej konstrukcji zestawu przekładniowego o małej przestrzenności i ciężarze oraz małym koszcie wytwarzania.

Zespół przekładniowy pojazdu, mający równoległe wałki wejściowy, wyjściowy i pośredniczący, z których każdy jest wyposażony w pierwsze koło zębate i drugie koło zębate oraz posiadający pierwsze sprze-

gło dla alternatywnego sprzęgania pierwszego lub drugiego koła zębatego wałka wejściowego z wałkiem wyjściowym, drugie sprzęgło dla alternatywnego sprzęgania wałka wyjściowego, oraz element sterujący, stykający się z pierwszym i drugim sprzęgłem dla uzyskania wielu rozmaitych przełożeń wałka wyjściowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że **jedno** z tych dwóch sprzęgieł stanowi **sprzęgło synchronizowane** (36) o określonym rodzaju, zaś drugie stanowi sprzęgło niesynchronizowane (37), przy czym pierwsze i drugie koło zębate (34, 33), wałka pośredniczącego (35) są zamocowane na stałe obracalnie wraz z tym wałkiem, zaś element sterujący jest uruchamiany dla zabezpieczenia zetknięcia sprzęgła niesynchronizowanego (37) przed sprzęgłem synchronizowanym (36) podczas wyboru każdego przełożenia wałka wyjściowego. (16 zastrzeżeń)

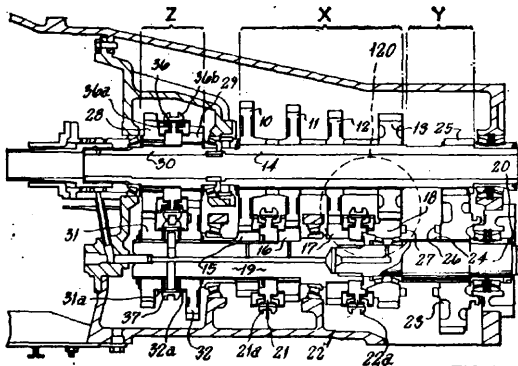


FIG.1

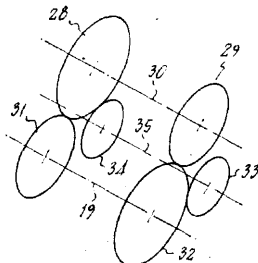


FIG.2

B60L

P. 217341

23.07.1979

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „KONSTAL”, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko).

Układ kontroli jazdy
w trakcyjnych pojazdach silnikowych
sprzęgniętych w **pociąg**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewni kontrolę realizacji zadanych reżimów pracy we wszystkich pojazdach pociągu a ponadto uniemożliwi normalną jazdę w przypadku gdy nie działa elektryczny układ napędowy we wszystkich pojazdach pociągu, skutkiem czego nie ma możliwości nieświadomego przeciążenia układu napędowego sprawnych pojazdów pociągu.

Istota wynalazku polega na tym, że do kontroli rozruchu pojazdu w pociągu zastosowany jest **dwu-uzwojeniowy** przekaznik, którego uzwojenie prądowe kontroluje istnienie prądu rozruchu silników trakcyjnych, a uzwojenie napięciowe sterowane jest **zestykami** aparatów kontrolujących wybieg i hamowanie pojazdu. (8 zastrzeżeń)

B60L

P. 217943

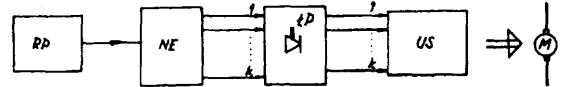
25.08.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Przemysław Pazdro, Józef Czucha, Krzysztof Karwowski, Jacek Żyboriski).

Sposób i układ sterowania
układów napędowych pojazdów trakcyjnych

W sposobie według wynalazku sygnał uchybu prędkości od wartości zadanej programuje elektronicznie położenie styczników w układzie sterowania silników trakcyjnych, a program przestawiania położenia odwzorowany elektronicznie jest przekazywany bezstykowo do styczników w układzie sterowania silników trakcyjnych.

Układ według wynalazku zawiera nastawnik elektroniczny (NE), włączony za pośrednictwem łączników półprzewodnikowych (ŁP) między elektroniczny regulator prędkości jazdy zadanej (RP), a stycznikowy układ sterowania (US) silników trakcyjnych (M). (2 zastrzeżenia)



B60L

P. 218724

04.10.1979

Dołnośląskie Przedsiębiorstwo Robót Górniczych Przemysłu Węglowego, Wałbrzych, Polska (Edward Pawłowicz).

Urządzenie do wprowadzania drutu ślizgowego
zasilającego samojedne napędy **wiszące**

Urządzenie według wynalazku rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego zasilania samojednych napędów wiszących zwłaszcza w wyrobiskach górniczych o nie-

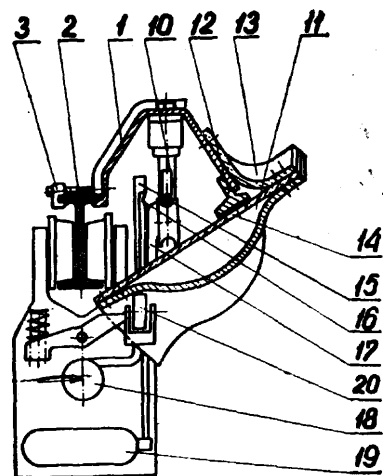


Fig.1

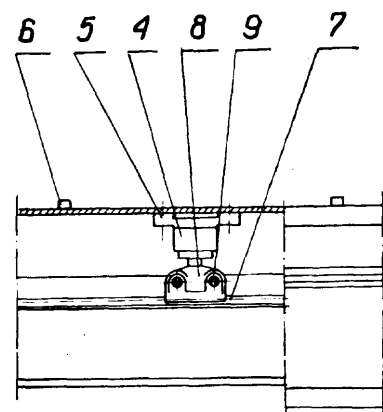


Fig.2

znacznej wysokości i zmiennym kierunku w kopalniach niegazowych, oraz innych miejscach gdzie istnieją warunki używania trakcji otwartej. **Urządzenie** zawiera osłony (1), w których na izolatorach (4) osadzony jest drut ślizgowy (7). Z jednej strony osłony (1) zamocowana jest szyna jezdna (2), z drugiej strony listwa oporowa (12) i dolna osłona ochronna (11) połączone elastycznym zawieszem (13). W dolnej części znajdują się butla (19) z dyszami (16) przeciwpożarowymi skierowanymi na drut ślizgowy (7), oraz wentylator (18) z wyprowadzonymi w kierunku drutu ślizgowego (7) przewodami wentylacyjnymi (15).

(2 zastrzeżenia)

B60Q P. 217342 23.07.1979
G08B

Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „KONSTAŁ”, Chorzów, Polska (Mieczysław Sitko, Franciszek Lipiński).

Układ sygnalizacji pojazdów pociągu wielowagonowego

Przedmiotem wynalazku jest układ sygnalizacji pojazdów pociągu wielowagonowego, zwłaszcza tramwajowego, składający się z lampek sygnalizujących zakłócenia lub stan pracy kontrolowanych urządzeń.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu oraz zmniejszenia ilości elementów podlegających obserwacji obsługi.

Istota wynalazku polega na tym, że do sygnalizacji zakłócenia lub stanu pracy kontrolowanego **urządzenia**, spełniającego identyczną funkcję we wszystkich pojazdach pociągu zastosowano jedną lampkę sygnalizacyjną na każde kontrolowane urządzenie wszystkich pojazdów pociągu a ponadto układ do identyfikacji pojazdu w pociągu, który wywołał sygnalizację zakłócenia, oraz wykorzystano lampy kierunkowskazów do sygnalizacji zakłócenia i bezpośredniego ujawnienia niesprawnego pojazdu pociągu.

(4 zastrzeżenia)

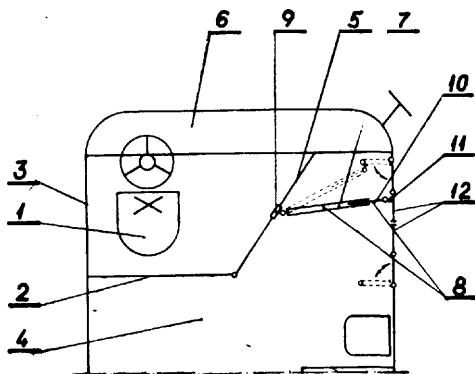
B60R P. 218510 24.09.1979

Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Włocławek, Polska (Wacław Sawicz).

Bariera pomostu przedniego autobusu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia bezpieczeństwa i płynności jazdy, zwłaszcza przy ruszaniu autobusu z przystanków i na skrzyżowaniach.

Istotą wynalazku jest zaopatrzenie bariery pomostu przedniego autobusu w ruchomy ogranicznik (8) zabezpieczający przed zastoniemieniem przez pasażerów stojących na przednim pomoście, widoczności z prawej strony autobusu, zamocowany przegubowo do środkowej części bocznej przegrody (5) oraz do przednich drzwi (12) autobusu. Ruchomy ogranicznik (8) składa się rury (7) zamocowanej jednym końcem do bocznej przegrody (5) za pośrednictwem przegubowego wspornika (9), zaś w przeciwny koniec rury (7)



jest wsunięty trzon (10) połączony za pomocą drzewiowego, przegubowego wspornika (11) z tylnym skrzydłem połówki drzwi (12), przemieszczającej się przy otwieraniu, w kierunku pulpitu (6) kierowcy.

(2 zastrzeżenia)

B60T P. 218623 29.09.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Stanisław Flacha).

Urządzenie sterujące hamulca ręcznego z kompensacją

Urządzenie sterujące hamulca ręcznego z kompensacją według wynalazku składa się z dźwigni zbiorczej (19), cięgła (9) dźwigni dwuramiennej (6) cięgła elastycznego (5) i dźwigni ręcznej (1) oraz z kompensatora (24). Kompensator (24) jest umieszczony na przedłużeniu cięgła (9), po przeciwległej stronie dźwigni zbiorczej (19), przy czym na cięgle (9), pomiędzy łbem (14), a przegubem przesuwającym (17) umieszczonym suwliwie na cięgle (9) i obrotowo na dźwigni zbiorczej (19) jest osadzona przesuwnie tuleja (12).

Sprężyna (13) jest zamontowana z napięciem wstępnym wystarczającym do zahamowania ciągnika na pochyłości.

Przy nadmiernym wzroście siły na dźwigni ręcznej (1) kompensator (24) zostaje wyłączony i część sterująca hamulca działa bez kompensacji. (4 zastrzeżenia)

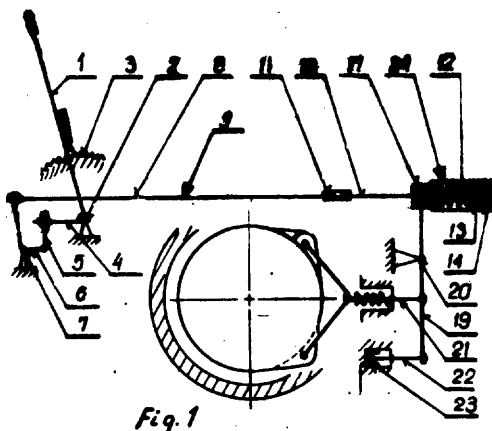


Fig. 1

B60T P. 226161 09.08.1980

Pierwszeństwo: 17.08.1979 — RFN (nr P2933336.6)

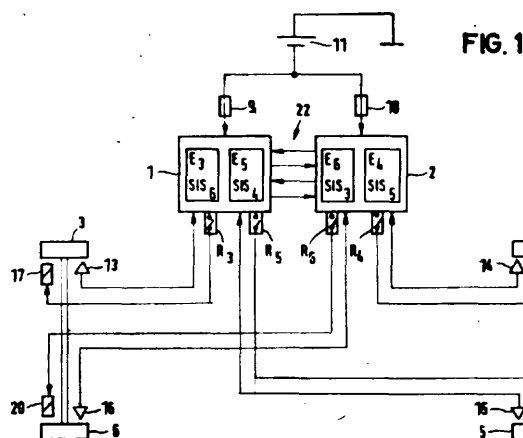
Wabco Fahrzeugbremsen GmbH, Hannover-Linden, Republika Federalna Niemiec.

Układ zabezpieczenia blokady z układem bezpieczeństwa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu zabezpieczenia blokady, który wykazywałby stabilne zachowanie regulacyjne przy wystąpieniu bardzo niskich wartości tarcia, jak również podczas wystąpienia błędów gwarantowałaby silne hamowanie i bezpieczeństwo jazdy, a przy wystąpieniu dowolnego błędu, w tym również w układzie bezpieczeństwa, pozostawałyby zachowane: co najmniej normalne działanie hamowania i wystarczająco stabilna jazda.

Układ zabezpieczenia blokady z układem bezpieczeństwa do zapobiegania zablokowaniu kół pojazdu podczas hamowania, w którym wszystkie koła pojazdu zostają wyregulowane przez wyłączenie występujących niedopuszczalnych sygnałów elektronicznych charakteryzuje się tym, że optymalna prędkość pojazdu dla uregulowania jednej przekątnej pojazdu jest wprowadzona z jednego albo obu kół (3, 5) i (4, 6) leżących na przekątnej pojazdu, dla obu przekątnych jest przewidziane rozdzielnie zabezpieczone napięcie

zasilające (11) z przynależnym układem elektronicznym, dla każdej przekątnej jest przewidziany co najmniej oddzielnie wyłącznik albo dla każdej — po jednym elektronicznym wyłączniku (**R**, do **R_p**) oraz układy regulacji obu przekątnych, które są oddzielnie odłączane przez układy bezpieczeństwa (SIS, do **SIS_p**). (5 zastrzeżeń)



B61D

P. 217494

30.07.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Ryszard Andrys, Wawrzyn Jastrząb, Tadeusz Król).

Przepustnica główna powietrza do wentylacji i ogrzewania nawiewnego wagonów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji przepustnicy głównej powietrza.

Przepustnica według wynalazku wyposażona w klapy charakteryzuje się tym, że na czopie każdej klapy (1) osadzona jest przekładnia (6), której ramiona połączone są z rurami wciągającymi (5) elektromagnesów usytuowanych wobec siebie przeciwnie.

(1 zastrzeżenie)

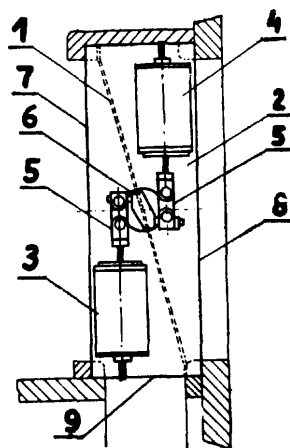


Fig. 2

B61L

P. 217449

27.07.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Władysław Dudek, Stanisław Kosiński, Marek Zuchowicz, Janusz Prusak).

Bezstykowy układ sterowania zwrotnic rozjazdu szynowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który pozwoli uprościć czynności manipulacyjne przy sterowaniu zwrotnic rozjazdu szynowego, zwłaszcza trakcji miejskiej lub kopalniowej.

Bezstykowy układ sterowania zwrotnicy rozjazdu szynowego zawiera usytuowane obok przewodu jezdni (1), przed rozjazdem szynowym, dodatkowe elementy drutu jezdni (2—4) oraz współpracujący z nimi odbierak dzielony (5, 6). Dodatkowe elementy drutu jezdni (2—4) są usytuowane na poziomie drutu jezdni (1), zaś obie części (5—6) odbieraka są połączone ze sobą diodą półprzewodnikową (7), przy czym katoda diody półprzewodnikowej (7) jest połączona z pierwszą częścią (5) odbieraka oraz z ze stykiem wspólnym (8) przełącznika kierunku jazdy (9), którego zestyki (10—12) są połączone poprzez rezystory (13—15) z anodą diody półprzewodnikowej (7). Bezstykowy układ sterowania jest wyposażony w tyrystory (18 i 19) z naturalną komutacją, znajdujące się w obwodach cewek elektromagnesów (20 i 21) napędu zwrotnicy. Do sterowania pracą tyrystorów (18 i 19) służy układ przekaźników (26, 29 i 32) połączonych z dodatkowymi elementami drutu jezdni (2, 3 i 4). Wartości prądów w obwodach zestawianych przełącznikiem kierunku jazdy (9) nie przekraczają kilku amperów. Sterowanie pracą elektromagnesów (20 i 21) nie zależy od wartości prądu w obwodzie silników trakcyjnych (37) pojazdu szynowego. (1 zastrzeżenie)

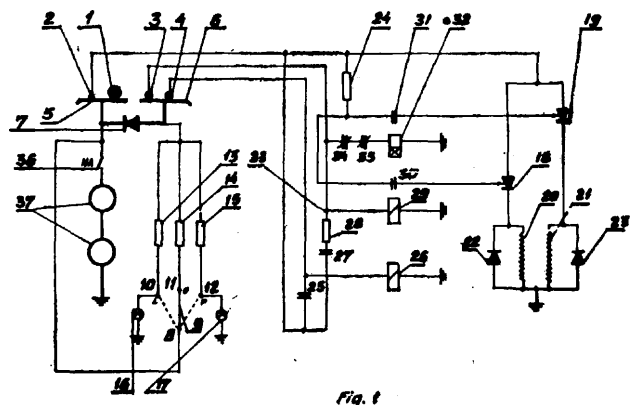


Fig. 1

B62D

P. 216867

03.07.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 103038

Instytut Sadownictwa, Skierniewice, Polska (Zdzisław Salamon, Zdzisław Cianciara, Paweł Wawrzyńczak, Wojciech Matecki).

Ciągnik szczudłowy

Przedmiotem wynalazku dodatkowego jest ciągnik szczudłowy, stanowiący ulepszenie ciągnika szczudłowego według wynalazku opatentowanego za nr 103.038.

Ciągnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że szkieletem nośnym podwozia jest poprzeczna belka (1), łącząca z sobą tuleje (4) skośnie-pionowe oraz podłużnice (2), łączące belkę (2) ze wspornikiem (3) przedniej osi. Do belki (1) jest przytwierdzony tylny most (5), do którego pochew są zamocowane obudowy (9) przekładni (10) zwolnicowych. Zębate łańcuchowe koła (12), przekazujące napęd na jezdne koła (8) napędzające, są osadzone na zdawczych wałkach (11) przekładni (10) zwolnicowych.

(1 zastrzeżenie)

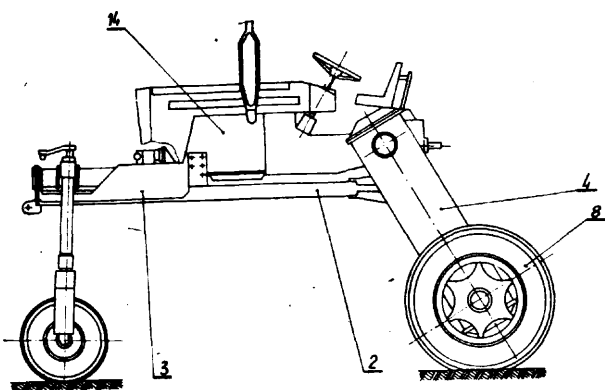


Fig. 1.

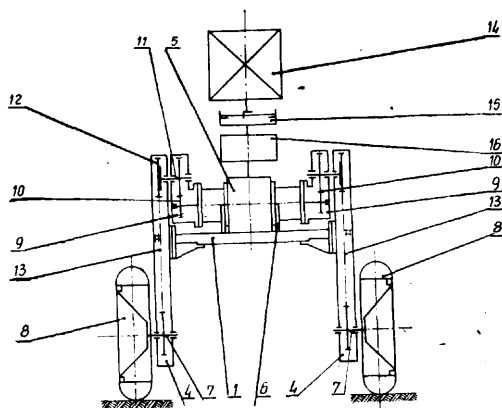


Fig. 3.

B62D

P. 218372

14.09.1979

Zahnradfabrik Friedrichshafen Aktiengesellschaft, Friedrichshafen, Republika Federalna Niemiec (Karl-Heinz Liebert, Werner Tischer).

Sterownik
do hydrostatycznego sterowania pojazdem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sterownika do hydrostatycznego sterowania pojazdem.

Drażek skrętny (34) jest połączony przegubowo z wałem napędowym (10), a otwór (28) przewidziany w wale przegubowym (12) sięga co najmniej aż w pobliże końca odbierającego napęd wału przegubowego (12). Celowo otwór (28) sięga aż do końca odbierającego napęd wału przegubowego (12) zazębionego z rotorem (14) pompy R-D (2), aby koniec odbierający napęd drażka skrętnego (34) był połączony przegubowo z wałem przegubowym (12) wewnątrz tego końca odbierającego napęd. Korzystne jest, gdy przez odwrócone od siebie końce otworów (26), (28) wału napędowego (10) i wału przegubowego (12)

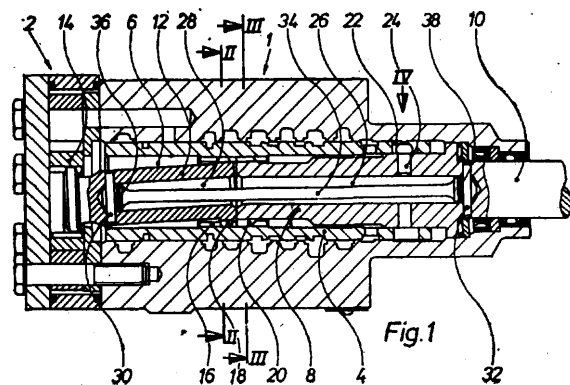


Fig. 1

przechodzi kołek zabierakowy (32), (30).i, że drażek skrętny (34) ma końce (38), (36) w postaci widełek, które obejmują kołki zabierakowe (32), (30).
(3 zastrzeżenia)

B63B
B32B

P. 218740

03.10.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Przemysław Kozłowski).

Sposób wykonania rusztu ortotropowego
z tworzyw sztucznych zwłaszcza podwójnego dna
statku

Sposób według wynalazku usprawnia proces wykonywania rusztu ortotropowego z tworzyw sztucznych. W tym celu laminatowe ramy (1) ustawia się na poszyciu dna statku łącznie z krzyżowymi wkładkami (5), a w szczeliny (3) między tymi ramami układa się pręty (6, 7) o przekroju prostokątnym lub rurowym, rozplaszczane do połowy, zaś odstępy między ramami (1) i prętami (6, 7) zalewa się płynną kompozycją o obniżonej gęstości.
(3 zastrzeżenia)

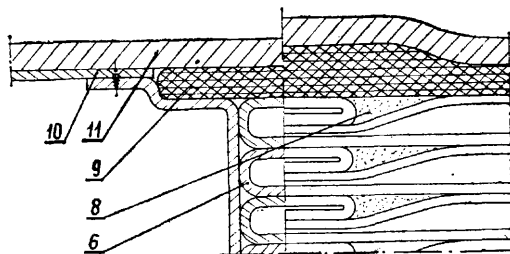


Fig. 2.

B63B

P. 218805

06.10.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marceli Figurski, Janusz Wołkoński, Kazimierz Chudzik, Lech Lisowski, Zbigniew Kempkiewicz, Zbigniew Wierzbicki, Jerzy Kiser, Florian Grzybowski, Michał Kowalski, Miłkołaj Biały).

Sposób budowy pomieszczeń bytowych
zwłaszcza statków wodnych
oraz pomieszczenia bytowe wykonane tym sposobem

Sposób budowy pomieszczeń bytowych na statkach wodnych polega na tym, że przestrzeń między pokładami przeznaczoną na pomieszczenia dzieli się za pomocą metod optycznych na prostopadłościenną część o wymiarach będących krotnością wybranego i przyjętego wspólnego podzielnika zwanego modułem, a punkty węzłowe i graniczne tych części oznaczają się trwale za pomocą wsporników (5) i wieszaków (30) przyspawanych do pokładu dolnego (1) i górnego (2), ustala się następnie w płaszczyźnie bazowej położenie ramy dolnej (3) i względem niej położenie ramy górnej (14), w obrębie której tworzy się kratownicę sufitu (28). Powierzchnie ścian wypełnia się płytami ściennymi (19), a kratownicę sufitu płytami sufitowymi (32).

Końcową czynnością sposobu budowy jest ułożenie podłogi na pokładzie dolnym (1). Pomieszczenia bytowe dla statków wodnych charakteryzują się tym, że rama dolna (3) połączona jest z ramą nośników pionowych, sufit wisi swobodnie na zawieszakach (36), a z płaszczyzną ścian połączony jest on elastycznie listwami przyściennie-sufitowymi (29). Powierzchnie ścian wypełniają prefabrykowane płyty ściennie (19), sufitu — płyty sufitowe (32), a pokład dolny (1) pokrywa podłoga.
(15 zastrzeżeń)

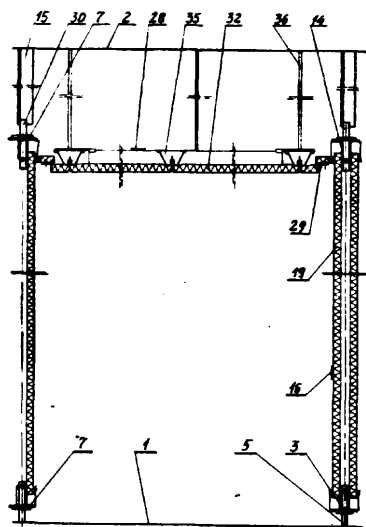


Fig. 4

B63C

P. 218798

08.10.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „Promor”, Gdańsk, Polska (Henryk Wesołowski, Stanisław Wieśniak).

Urządzenie do wodowania i wyciągania na ląd jednostek pływających

Urządzenie według wynalazku składa się z wciągarek linowych (3), pochylni (4) z ułożonymi na niej torami jezdnyimi (5), pontonu wypornościowego (1) oraz układu zabezpieczającego (20).

Ponton wypornościowy (1) posiada konstrukcję skrzyniową podzieloną grodziami wzdłużnymi (8) i grodziami poprzecznymi (9) i wyposażony jest w zestawy jezdne (2) oraz wsporniki (37) do mocowania jednostek pływających (6).

Urządzenie będące przedmiotem wynalazku ma zastosowanie przy budowie i remontach statków morskich i rzecznych. (7 zastrzeżeń)

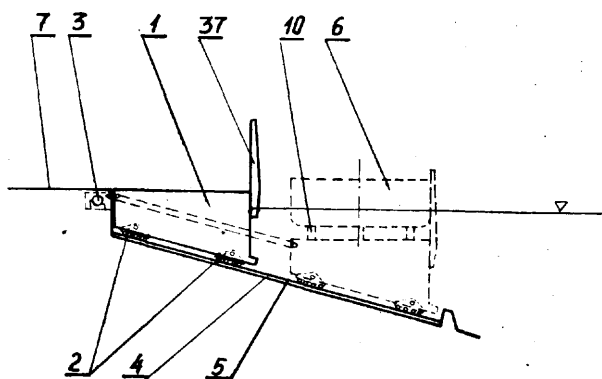


FIG. 2

B63H

P. 216886

04.07.1979

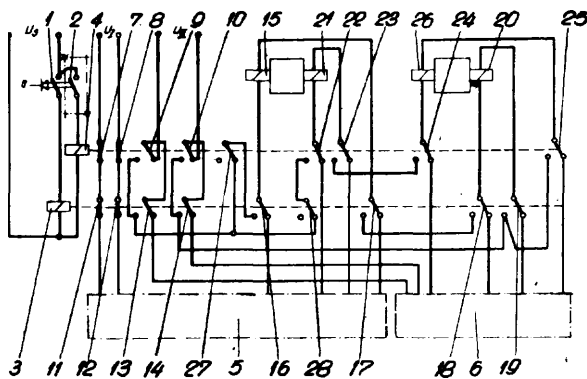
Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „NAVICENTRUM”, Wrocław, Polska (Marek Filipecki, Jerzy Zdanowicz).

Elektryczny układ sterowania elektrohydraulicznym sterowym urządzeniem hamującym statek wodnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu sterowania, który wyeliminowałby za-

grożenia nawigacyjne w procesie hamowania, w przypadku wystąpienia uszkodzeń w obwodach elektrycznych lub elementach urządzenia sterowego.

Elektryczny układ sterowania elektrohydraulicznym sterowym urządzeniem hamującym statek wodnego charakteryzuje się tym, że w czasie hamowania cewka (15) rozdzielacza elektrohydraulicznego lewego urządzenia sterowego (5) jest połączona szeregowo z cewką (20) rozdzielacza elektrohydraulicznego prawego urządzenia sterowego (6), poprzez styki (16, 17, 18 i 19) przełącznika (3), a w czasie odhamowania cewka (21) rozdzielacza elektrohydraulicznego lewego urządzenia sterowego (5) jest połączona szeregowo z cewką (26) rozdzielacza elektrohydraulicznego prawego urządzenia sterowego (6), poprzez styki (22, 23, 24 i 25) przełącznika (4). (1 zastrzeżenie)



B64C

B32B

P. 216800

30.06.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Swidnik”, Świdnik, Polska (Anna Pilch-Stefan Płowaś).

Sposób łączenia elementów konstrukcyjnych zwłaszcza z konstrukcją laminatową w statkach powietrznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu łączenia elementów metalowych i z tworzyw sztucznych o obrysach dowolnych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wspornik (2) z półkami (6), które stanowią podstawę o obrysie zgodnym z obrysem konstrukcji (1), łączy się poprzez warstwę kompensacyjną (5), następnie na półki (6) wraz z konstrukcją (1) nawija się jednostronnie lub obustronnie pasma włókien (4) o odpowiedniej grubości i szerokości zależnie od względów wytrzymałościowych. (2 zastrzeżenia)

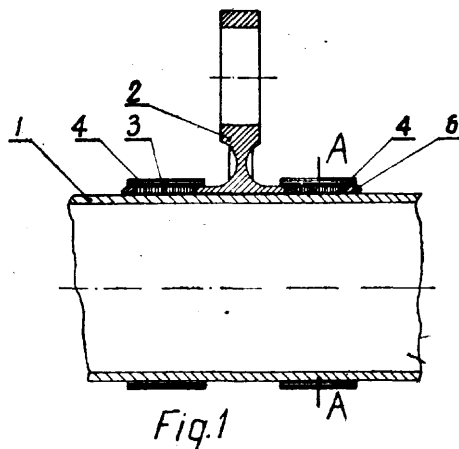


Fig. 1

B64D

P. 216893

04.07.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, oraz Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Napędów Lotniczych, Rzeszów, Polska (Jerzy Gibała, Marian Mikluszka).

Połączenie silnika z łożem silnika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji połączenia, która umożliwiłaby zmianę silnika na płatowcu na inny silnik o innych gabarytach rozstawienia śrub mocujących silnik do łoża bez potrzeby wymiany łoża.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na zastosowaniu łącznika z mimośrodowo przesuniętymi czopami mocującymi (1a) i (1b) wzajemnie połączonych odcinkowymi podkładkami (3), które ustalają położenie katowe łączników oraz uniemożliwiają zmianę położenia katowego w czasie pracy. Czopy (1a i 1b) są zakończone gwintem i są osadzone w izolatorach drgań (5). (1 zastrzeżenie)

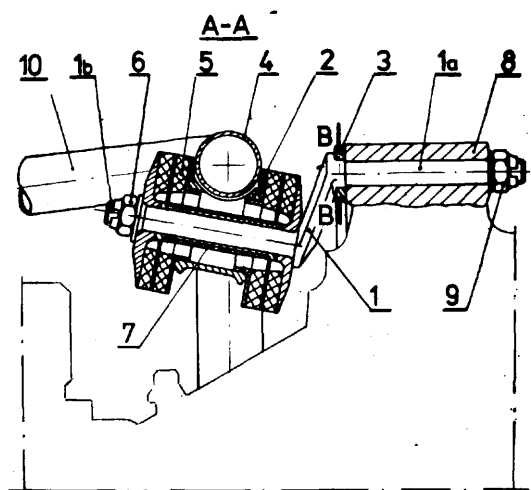


Fig 2

B65D

P. 217485

31.07.1979

James D. Pauls Ltd., Miami, Stany Zjednoczone Ameryki.

Dozownik uruchamiany mechanicznie
i urządzenie dozujące, zawierające pojemnik
z dozowanym produktem
i dozownik **uruchamiany mechanicznie**
utrzymywany przez ten pojemnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ekonomicznego i łatwego do produkcji urządzenia dozującego do odprowadzania z niego rozmaitych produktów pod ciśnieniem wystarczającym do użycia skania drobnej mgły lub strumienia.

Dozownik oraz urządzenie dozujące, zawierające pojemnik z umocowanym na nim dozownikiem (D), według wynalazku są wyposażone w obrotowy człon uruchamiający (A), połączony z przynajmniej jedną rozszerzalną komorą dla wciągania produktu przeznaczoną do dozowania z pojemnika do tej komory a następnie dla sprężania produktu. Z komorą rozprężalną i dyszą rozpylającą (H) jest połączony rozszerzalny zbiornik (B), o objętości kilkakrotnie większej niż komora. Zbiornikowi (B) towarzyszą zawory, kontrolujące przepływ do i ze zbiornika, przez co obracalny człon uruchamiający (A) i rozszerzalna komora mogą w sposób powtarzalny wciągać produkt z pojemnika, sprężać go i przekazywać go następnie w stanie sprężonym do zbiornika (B), który się rozszerza w miarę przybywania do niego produktu, zaś elastyczność zbiornika (B) powoduje wywieranie znacznego ciśnienia na produkt zgromadzony w zbiorniku.

Następna operacja dyszy rozpylającej (H) powoduje wyzwolenie produktu z rozszerzalnego zbiornika (B), który wraca do normalnego stanu spoczynkowego. Względne wymiary rozszerzalnej komory i zbiornika (B) są tak dobrane, że uzyskuje się wielokrotnienie siły hydraulicznej od komory do zbiornika (B), przez co dla uruchomienia obrotowego członu uruchamiającego (A) wystarczy niewielka siła. Ponadto, powrót zbiornika (B) do stanu spoczynkowego po rozpyleniu zapewnia dłuższy okres trwałości i zapobiega pęknięciom lub zmniejszeniu naprężenia zbiornika. (34 zastrzeżenia)

FIG 1.

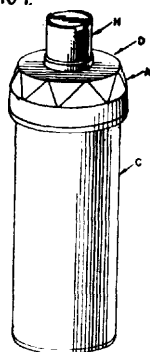
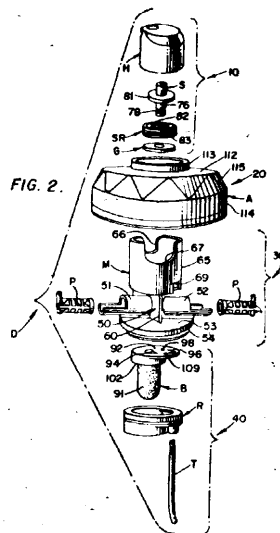


FIG. 2.



B65D

P. 218665

01.10.1979

Zakłady Mechanizacji Przemysłu Owocowo-Warzywnego, Bielawa k. Warszawy, Polska (Tadeusz Pęksa, Marian Barzyk, Henryk Kosianko, Tadeusz Jóźwiak, Jerzy Stemaszczuk, Edward Pietrusiński).

Technologiczne urządzenie zasobnikowe
do opakowań jednostkowych

Urządzenie służące do krótkotrwałego magazynowania opakowań pustych bądź napełnionych, umożliwiające działanie ciągu technologicznego w czasie 1—3 min. przerwy w pracy maszyny, przed którą jest zamontowany. Zawiera zespół co najmniej pięciu taśm transporterowych wzajemnie równoległych i usytuowanych w jednej płaszczyźnie, składający się z taśmy głównej (1), oraz dwóch sekcji o jednakowej ewentualnie niejednakowej ilości taśm. Prędkość przesuwu taśmy głównej (1) jest większa o co najmniej 40% od prędkości przesuwu pozostałych taśm, a prędkości taśm w sekcjach są zróżnicowane o co najmniej 50% w stosunku do siebie.

Urządzenie może być montowane przed dowolną maszyną dokonującą operacji związanej z przepływem opakowań w ciągach technologicznych.

(3 zastrzeżenia)

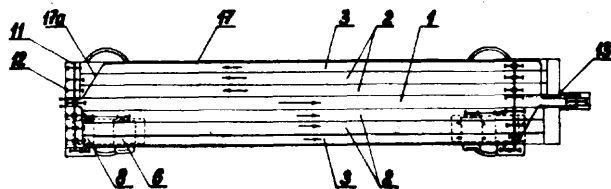


Fig. 2

B65D
B64D

P. 218705

02.10.1979

Centrum Nauko wo-Produkcyj ne Samolotów Lek-
kich „PZL-Warszawa”, Warszawa, Polska (Anatol Kos-
sowski).

Dozownik środków sypkich

Przedmiotem wynalazku jest dozownik do środków sypkich, zwłaszcza wilgotnych do lotniczych urządzeń rozsiewających.

W obudowie (1) dozownika zamocowanego pod zbiornikiem (2) umieszczony jest obrotowo poziomy wał z dźwigniami (4) i za popychaczami (5) zakończony zgrzaniaczami (6), sięgającymi do ścian zbiornika (2). Wał połączony jest z silnikiem (7) za pośrednictwem mechanizmu zmieniającego ruch obrotowy na obrotowo-zwrotny.

Dozownik odprowadza równomiernie ze zbiornika całą zawartość środka sypkiego nawet przy wilgotności 2,3 g wody na litr środka sypkiego z dużą równomiernością dozowania. Łatwo się montuje i demontuje wraz z układem zgrzaniaczy (6) przy pomocy szybkołącznych zaczepów (9). (1 zastrzeżenie)

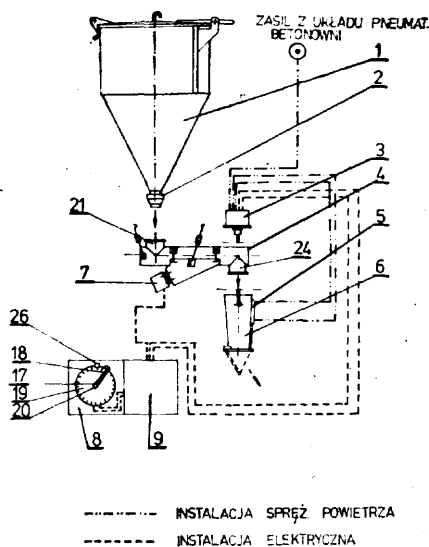


FIG. 1

B65G
E02F

P. 217288

19.07.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa
Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław, Polska (Marian
Nogała, Ferdynand John, Stanisław Lesiuk, Wiesław
Głowacz).

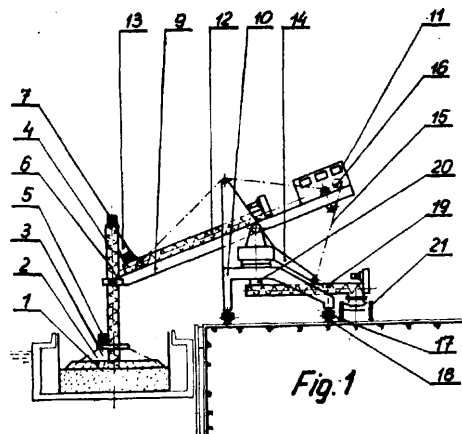
Rozładowarka dla materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest rozładowarka dla materiałów sypkich przeznaczona szczególnie do rozładowywania barek.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przejezdnej rozładowywarki z samoczynnie opuszczanym zagarniakiem w zależności od położenia zbiorników z materiałem sypkim.

Rozładowarka według wynalazku ma przejezdne podwozie (17) z obrotowym nadwoziem (10), na którym jest osadzony wychylnie transporter ślimakowy (12) połączony przegubowo z pionowym transportem ślimakowym, na końcu którego osadzone jest obrotowe koło napędowe (3) z napędem (5) i zawieszonym na cięgnach (2) zagarniakiem (1) umieszczonym centralnie względem pionowego transportera ślimakowego. Pionowy transporter ślimakowy jest zaopatrzony w przegubowy przesyp (13) połączony z wychylnym transporterem ślimakowym (12).

(7 zastrzeżeń)



B65G

P. 217397

25.07.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „SOŚNICA”, Gliwice,
Polska (Gerard Gólda, Jan Ładziński, Kazimierz No-
wosielski, Jerzy Sitko, Roman Tkaczyk).

B65D
B28C
G05D

P. 218714

02.10.1979

Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego, Poznań, Polska (Michał Appelt, Włodzimierz Patałas, Tomasz Ziółkowski).

Dozownik sypkich materiałów, zwłaszcza dodatków chemicznych do betonów

Dozownik według wynalazku składa się z zespołu zasobnika z podajnikiem wibracyjnym, zespołu urządzenia dozującego i zespołu nastawczego, sterowanych pneumatycznie i elektrycznie. Zasobnik i podajnik mocowane są do konstrukcji nośnej wężła betonowni nad urządzeniem dozującym z mieszarką. Zespół urządzenia dozującego spełnia rolę wagowego odmierzacza dawki sypkiego materiału, podawanego przez podajnik wibracyjny oraz wytwarzania wielkości elektrycznych odpowiadających ciężarowi aktualnie nasypywanego materiału. Zespół nastawczy spełnia rolę nastawiania wielkości dozy oraz wytwarzania impulsów do sterowania pozostałymi zespołami, przy czym podstawowym elementem zespołu nastawczego jest selsyn odbiorczy. Urządzenie dozujące według wynalazku pracuje automatycznie w systemie rewersyjnym. Czynności obsługi ograniczają się do nastawienia wymaganej ilości suwakiem ruchomym na tarczy i dokonania ewentualnego impulsu po odważeniu dozy do materiałów sypkich. (4 zastrzeżenia)

Sposób składowania odpadów pogórnich zwłaszcza na zwalach zapożarowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu składowania, który nie dopuści do samozapalenia się odpadów pogórnich oraz umożliwi przemieszczenie się pożaru z palącego się zwalu do nowo formowanej przyzmy zwalowej.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do odpadów pogórnich w trakcie ich składowania wprowadza się pył termicznie obojętny. Następnie sprężym zgraniakowym dokonuje się przemieszczenia i zmieszania obu komponentów. Pył posiadając drobnoziarnistą strukturę wypełnia szczeliny i pory i izoluje materiał palny znajdujący się w odpadach pogórnich od dopływu powietrza. (1 zastrzeżenie)

B65G
F26B

P. 218827

08.10.1979

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynuch).

Urządzenie do wyrównywania czoła warstwy słomy włóknistej

Urządzenie posiada ekran (1) o kształcie zbliżonym do litery Z, który znajduje się nad taśmą przenośnicą. Ekran (1) osadzony jest przesuwnie w tarczach (2), napędzanych za pośrednictwem mechanizmu (6, 8, 10) zapadkowego, oraz przekładni (5).

Urządzenie służy do wyrównywania czoła warstwy słomy włóknistej transportowanej na przenośniku do urządzenia suszarniczego. (2 zastrzeżenia)

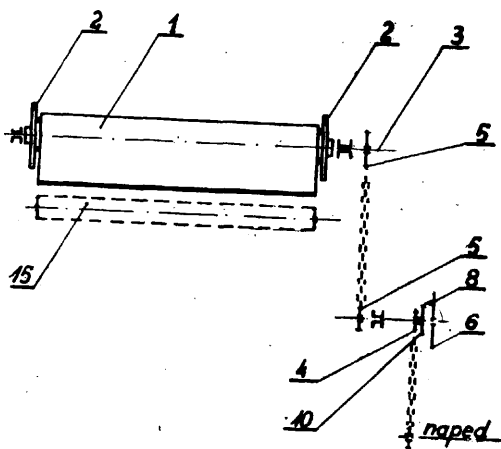


Fig. 4

B65G

P. 223211 T

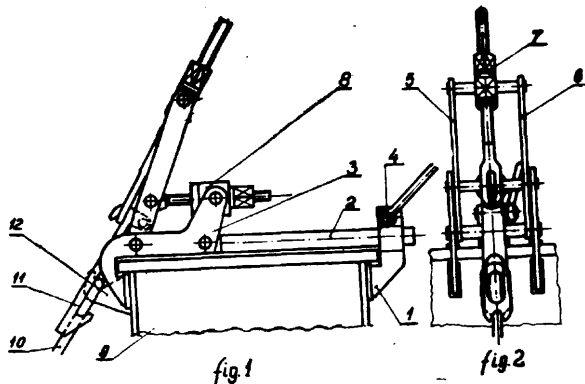
02.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Markowski, Edward Januszkiewicz, Tomasz Saryusz-Wolski).

Urządzenie do wymiany girlandowych zestawów krążników przenośników taśmowych

Urządzenie do rozłączania girlandowych zestawów krążników z przenośnikami taśmowymi, wyposażone w siłownik, korzystnie śrubowy lub hydrauliczny, charakteryzuje się tym, że jego korpus ma kształt ścigacza szczękowego, przy czym ruchoma szczeka (1) jest osadzona na trzpieniu (2), złączonym przegubowo z nieruchomą szczeką (3) i jest wyposażona w blokadę (4), korzystnie śrubową lub mimośrodową, z

nieruchomą zaś szczeką (3), którą stanowią dwie równoległe do siebie płyty połączone z sobą, są przegubowo złączone równoległe do siebie dwa łączniki (5 i 6), między którymi także przegubowo jest zamocowany siłownik (7), korzystnie śrubowy lub hydrauliczny, dodatkowo zaś łączniki (5 i 6) są złączone z ruchomą szczeką (3) za pośrednictwem przekładni śrubowej (8), przy czym połączenie przekładni śrubowej (8) z łącznikami (5 i 6) jak i nieruchomą szczeką (3) jest przegubowe. (1 zastrzeżenie)



B65G

P. 224572 T

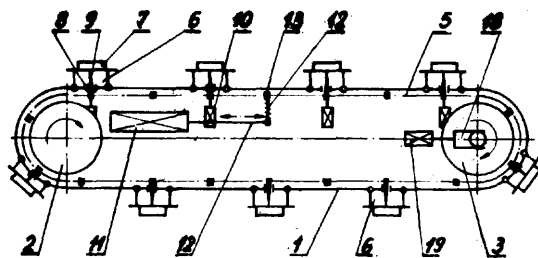
27.05.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Józef Tracz, Jacek Nikiel).

Montażowy przenośnik liniowy

W rozwiązaniu według wynalazku ruch przenośnika łańcuchowego (5) napędzanego siłownikiem napędowym (11) poprzez układ zabierakowy (12) i zespół zapadkowy (13) jest wyhamowywany kołem łańcuchowym (3) osadzonym na wale zaopatrzonym w tarczę sprzęgłową cierną (4). Tarcza sprzęgłowa cierna (4) współpracuje z przesuwą tarczą (14) dociskaną sprężyną (17) i zaopatrzoną w siłownik (19). Wózki (6) trwale związane z łańcuchami (5) mają centrujące tuleje (8) współpracujące z mechanizmami indeksującymi (9) napędzanymi siłownikami (10).

(3 zastrzeżenia)



B65H
H01C

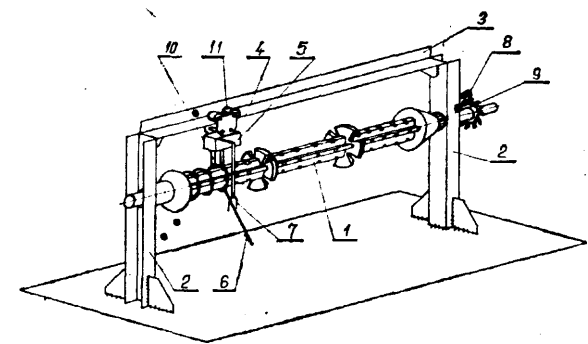
P. 217718

11.08.1979

Fabryka Brub, Żywiec-Sporysz, Polska (Józef Barteczko).

Urządzenie do nawijania drutu oporowego na kształtki ognioodporne

Urządzenie do nawijania drutu oporowego na kształtki ognioodporne przedstawione na rysunku posiada dwie podpory (2) spięte kątownikiem (3), na którym zainstalowana jest przejezdna głowica (4) z elektrodami (10). Elektrody (10) są dociskane do drutu przyciskiem nożnym i prowadzone wzdłuż kątownika poprzez dźwignię (11) sprzężoną z drutem nawijającym za pomocą widełek (7). Urządzenie posiada regulator docisku (9) i zapadkę (8). (1 zastrzeżenie)



B66C P. 218302 12.09.1979

Kombinat Urządzeń Mechanicznych „Bumar-Łabędy”, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice, Polska (Stanisław Drzensła).

Zestaw żurawiowy do przewożenia ładunku

Zestaw żurawiowy do przewożenia ładunku, posiada samojezdny kołowy żuraw (1), którego podwozie (7) jest sprzęgnięte funkcjonalnie siodłowym sprzęgiem (8) z głębłą naczepą (2), posiadającą koła (4) kierowane z kabiny operatora-kierowcy. Z podwozia (7) żurawia (1) w pobliżu siodłowego sprzęgu (8), są wyprowadzone hydrauliczne przewody, zakończone szybkołącznymi łącznikami (9), łączącymi je z przewodami doprowadzającymi i odprowadzającymi olej hydrauliczny do i od mechanizmu kierowania kołami (4) głębokiej naczepy (2). Siodłowy sprzęg (8), ma rurowy czop (11) osadzony pionowo i suwliwie w otwórze ramy (12) podwozia (7), który w górnej części posiada kołnierz (13) opierający się o górną płytę ramy (12), i jest zakończony kulistym czopem (14) wchodzącym w kuliste gniazdo (15) głębokiej naczepy (2). Wewnątrz rurowego czopa (11) jest umieszczony hydrauliczny siłownik (16), którego tłoczysko (17) zakończone jest kulistym czopem (20), wchodzącym w kuliste gniazdo (21) kulistego czopa (14), będącego zakończeniem rurowego czopa (11). Stopa cylindra hydraulicznego siłownika (16), jest osadzona przegubowo, do dolnej płyty ramy (12) podwozia (7).

(2 zastrzeżenia)

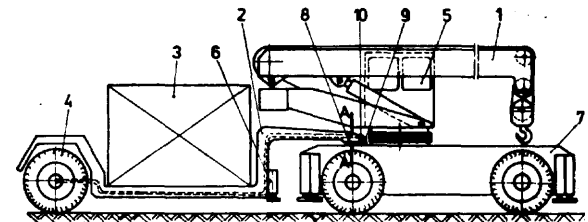


FIG. 1

B66C P. 218725 4.10.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobylka, Polska (Stanisław Pawelec).

Urządzenie do prowadzenia przeciwcieżaru

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia przeciwcieżaru przy jego opuszczaniu i podnoszeniu w maszynach roboczych, w szczególności w żurawach, składający się z co najmniej dwóch ramion (5 i 6) połączonych przegubem, umożliwiającym ograniczony obrót ramion. (1 zastrzeżenie)

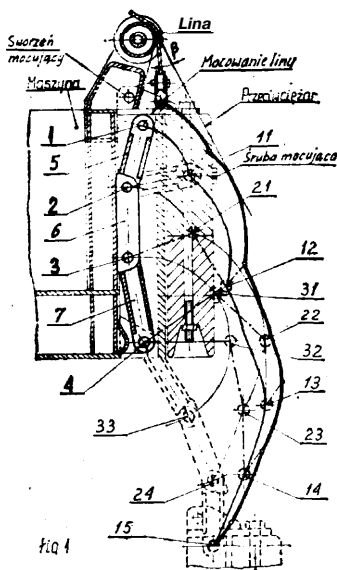


Fig 1

B66D P. 225359 30.06.1980

Pierwszeństwo: 16.08.1979 — Republika Federalna Niemiec (Nr 2933159,7)

BLOHM+VOSS AG, Hamburg, Republika Federalna Niemiec (Walter Kriett, Ernest-Helmut Spengel).

Urządzenie ładownicze

Urządzenie ładownicze, zwłaszcza jako wyposażenie statków zawierające wciągarki umieszczone w lub obok słupa, korzystnie masztu, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że osie obrotu (14) bębnow (1) wciągarek są usytuowane równolegle względem osi (15) słupa. Nośna część liny (11) nabiega na urządzenie nawojowe równolegle względem osi (14) bębna. Urządzenie nawojowe zawiera sanie (8) osadzone ślizgowo w prowadnicach (3), napędzane nawrotnie w kierunku osi bębna za pomocą wrzeciona krzyżowego lub układu napędowego łańcuchowego (4) i zaopatrzone w koło linowe (10) oraz w wydłużoną piastę (12) służącą za przepust dla liny.

(3 zastrzeżenia)

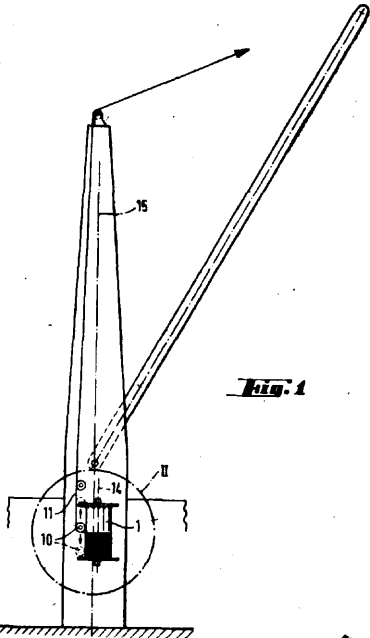
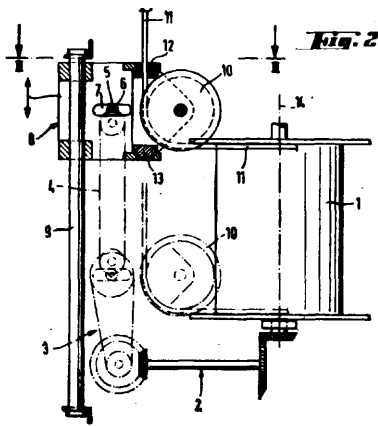


Fig. 1



B67C

P. 213185

02.02.1979

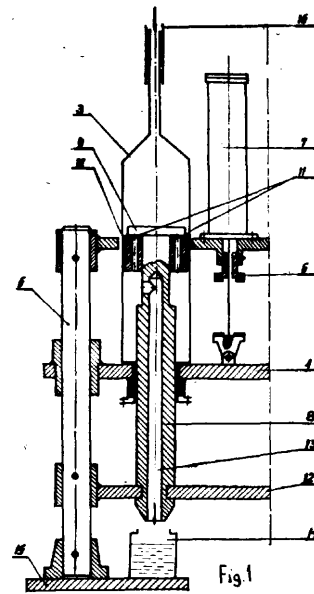
Zakład Doświadczalny Budowy Urządzeń i Aparatury Doświadczalnej Przemysłu Farb i Lakierów „DOZAFIL”, Wrocław, Polska (Ryszard Bączkowski, Piotr Kajzer, Andrzej Śmiech).

Urządzenie do wypełniania opakowań
odmierzoną ilością cieczy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do objętościowego wypełniania ściśle określoną ilością cieczy opakowań takich jak puszki, cieczami lepкими np. farbami, emaliami, lakierami itp.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia budowy urządzenia, zwiększenia dokładności dozowania oraz umożliwienia płynnego regulowania wielkości wypełniania.

Urządzenie do wypełniania opakowań odmierzoną ilością cieczy składające się z podstawy, platformy podtrzymującej opakowanie, rury dozującej, elemen-



tów montujących wspomnianą rurę, cylindra z tłokiem, charakteryzuje się tym, że rurę dozowniczą stanowi trzon tłoka (8) z wydrążeniem (13) stanowiącym drogę przepływu od części dozującej cylindra pomiarowego (3) do opakowania (14) a tłok jest tłokiem pływającym (10) z otworkami (11), łączącymi część zasilającą z częścią dozującą cylindra pomiarowego, zamontowanym na wspomnianym trzonie (8) w pobliżu jego końca zaopatrzonego w kłapkę zamykającą (9) i dzieli wnętrze cylindra pomiarowego (3) na część zasilającą i część dozującą. Cylinder (3) jest zamontowany na kolumnie prowadzącej (5) i podłączony poprzez regulator dozy (6) do elementów siłowych (7) ruchu posuwisto-zwrotnego cylindra pomiarowego (3).

(1 zastrzeżenie)

Dział C

CHEMIA I METALURGIA

C01B
B01J

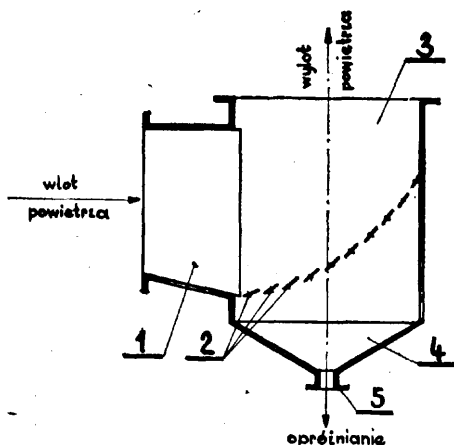
P. 220944

29.12.1979

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Mieczysław Banz, Roman Jodłowski, Marian Osowski, Kazimierz Slizowski, Witold Borchowiec, Aleksander Ryłko, Norbert Janota, Zdzisław Górczyca, Halina Leszczyńska).

Głowica wlotu powietrza technologicznego
do wieży granulacyjnej siarki

Zgodnie z wynalazkiem głowica wlotu powietrza technologicznego do wieży granulacyjnej siarki, składa



się z króćca wlotu powietrza (1), kierownicy (2) korzystnie z nastawianymi łopatkami oraz króćca wlotu powietrza (3), przy czym pod kierownicą (2), znajduje się lej (4) z awaryjnym króćcem opróżniającym (5).

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 218647

01.10.1979

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Andrzej Michalski, Henryk Krzystek, Maria Wiśniewska, Bogdan Mikołajczyk, Andrzej Lubawy, Henryk Boebel, Paweł Smoczyński).

Sposób przerobu pozostałości po regeneracji metanolu pochodzącego z metanolizy odpadów politereftalanu etylenowego

Sposób przerobu pozostałości po regeneracji metanolu pochodzącego z metanolizy odpadów politereftalanu etylenowego polega według wynalazku na tym, że pozostałość tę poddaje się destylacji i/lub rektyfikacji w sposób ciągły lub periodyczny dla kolejnego oddzielenia ciekłych frakcji w postaci metanolu, wody i glikolu etylenowego, a następnie całą resztę pozostałości zawierającej R₂ związki kwasu tereftalowego poddaje się metanolizacji dla przetworzenia na dwumetylotereftalan, przy czym proces metanolizy prowadzi się znanymi sposobami osobno lub łącznie z odpadami politereftalanu etylenowego.

(1 zastrzeżenie)

C07C

P. 222146 T

19.02.1980

Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Galena”, Wrocław, Polska.

Sposób wytwarzania soli
kwasu **p-dwuhydroksybenzenosulfonowego**,
zwłaszcza **p-dwuhydroksybenzenosulfonianu**
dwuetyloaminy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy jednoczesnym zwiększeniu jego wydajności oraz eliminacji zanieczyszczenia środowiska.

Sposób według wynalazku polegający na sulfonowaniu hydrochinonu w roztworze rozpuszczalników organicznych i następnie przeprowadzeniu wytworzonego kwasu **p-dwuhydroksybenzenosulfonowego** w odpowiednią sól, charakteryzuje się tym, że reakcję sulfonowania hydrochinonu prowadzi się w obecności związków o charakterze estrów lub eterów, korzystnie octanu etylu, przy użyciu dymiącego kwasu siarkowego. (3 zastrzeżenia)

P. 222982 T

25.03.1980

F24D

Wacław Nowakowski, Pierchnica, Polska (Wacław Nowakowski).

Kocioł centralnego ogrzewania powietrzem,
z urządzeniem miejscowym ciepłej wody bieżącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji kanałowego kotła centralnego ogrzewania powietrzem z urządzeniem do ogrzewania wody użytkowej, która by umożliwiła wykorzystanie, przy najmniejszym zużyciu paliwa, jak największej energii cieplnej do ogrzewania bezpośredniego powietrza.

Kocioł według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnętrzne ściany zbiornika grzewczego stanowią obudowę paleniska (1), a boczne zewnętrzne ściany zbiornika grzewczego, obudowa kotła (13) oraz przewody (11 i 12) z otworami w dolnej części stanowią obudowę kanałów (17, 18, 20, 28 i 29) wylotu spalin, zaś zakończenie górnej części zbiornika grzewczego stanowi odrębny zbiornik ciepłej wody bieżącej.

(10 zastrzeżeń)

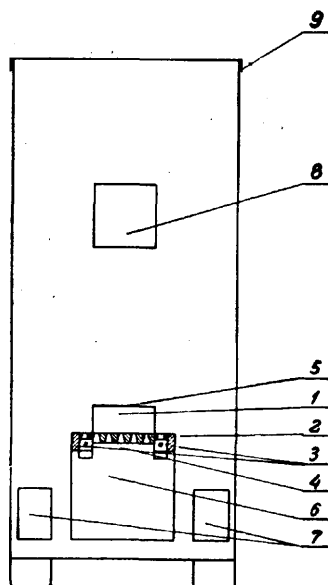


Fig. 1.

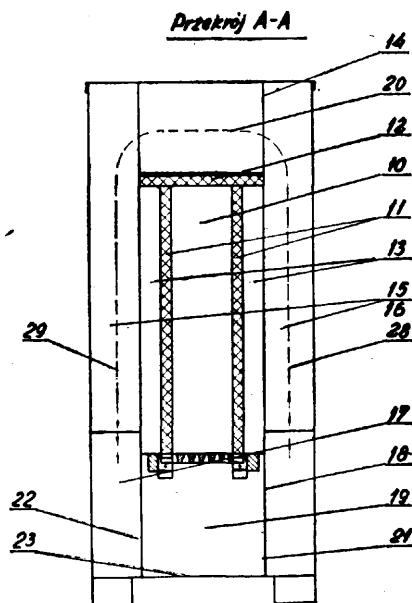


Fig. 2.

C07C
B01J

P. 224850

10.06.1980

Pierwszeństwo: 12.06.1979

— Republika Federalna Niemiec (nr P 29 23 681.5)

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób otrzymywania i ponownego stosowania
katalizatora utleniania w procesie DMT
metodą Witten'a

Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania i ponownego stosowania katalizatora utleniania z metalu ciężkiego przez ekstrakcję wysokowrzących pozostałości podestylacyjnych, które otrzymuje się w przypadku utleniania mieszanin, zawierających **p-ksylen** i/lub **p-toluilan** metylowy, w fazie ciekłej tlenem lub zawierającym tlen gazem, pod podwyższonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze w obecności rozpuszczonego katalizatora utleniania z metalu ciężkiego, następnej **estryfikacji** produktu utleniania metanolem pod podwyższonym ciśnieniem i w podwyższonej temperaturze oraz destylacyjnego rozdzielania produktu estryfikacji na surową frakcję — DMT, frakcję zaś osobną w **p-toluilen** metylowy i na wysokowrzącą pozostałość podestylacyjną, wodą lub rozcieńczonymi roztworami wodnymi **małocząsteczkowych** alifatycznych kwasów jednokarboksylowych lub alkoholi i zwracanie, ewentualnie po zateżnieniu, do utleniania.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że w ekstrakcji stosunek ilościowy — kwasu **trójmelitowego**

łącznie z jednometylowym **estrem** kwasu trójmelitowego do katalizatora utleniania z metalu ciężkiego nastawia się na wartość co najwyżej 1,8:1 i że w utlenianiu stężenie katalizatora, wyrażone w ppm, nastawia się na wartość w której

ppm d 300 ppm, a $\frac{a}{b}$ stanowi poprzednio omówioną wartość. (2 zastrzeżenia)

C09C

P. 218129

05.09.1979

Vesojuznyj Naucno-Issledovatel'skij Institut Tchnoceskogo Uglevoda, Omsk, ZSRR (Vitalij Fedorovic Surovikin, Aleksander Vladimirovic Rogov, Genadij Vasilevič Saszin, Georgij Leonidovic Govjunov.

Sposób otrzymywania sadzy
i reaktor dla realizacji tego sposobu

Sposób otrzymywania sadzy polega na spalaniu paliwa z powietrzem z wytworzeniem strumienia produktów pełnego spalania paliwa, po czym wprowadza się surowiec węglowodorowy do strumienia produktów pełnego spalania paliwa i wytwarza się gazowe produkty sadzowe na drodze termicznego rozkładu surowca węglowodorowego w strumieniu produktów pełnego spalania paliwa. Wybiera się część gazowych produktów sadzowych, przeprowadza się hartowanie pozostałej części gazowych produktów sadzowych drogą wprowadzania do nich czynnika chłodzącego, po czym wydziela się sadzę z pozostałej części gazowych produktów sadzowych. Wybraną część gazowych produktów sadzowych zużywa się poprzez wstrzykiwanie do spalania w charakterze paliwa. Do spalania używa się wybraną część gazowych produktów sadzowych wynoszącą od około 2 do około 26% objętości.

Reaktor do realizacji sposobu otrzymywania sadzy, w którego wydrążonym korpusie (1) rozmieszczone są szeregowo połączone ze sobą komora spalania (2) z urządzeniem do wprowadzania, do niej paliwa i powietrza oraz komora reakcyjna (10) z co najmniej jednym wtryskiwaczem do wprowadzania czynnika chłodzącego; znajduje się co najmniej jeden wtryskiwacz do wprowadzania surowca węglowodorowego do strumienia produktów pełnego spalania paliwa, przy czym co najmniej jedna połączona swymi końcami z wydrążeniem korpusu reaktora rura do wybierania części gazowych produktów sadzowych z komory reakcyjnej i wprowadzania ich do wydrążenia korpusu (1) reaktora do strefy wybierania, której jeden koniec znajduje się przed wtryskiwaniem wyprowadzającym czynnik chłodzący. Drugi koniec rury (8b) jest połączony z komorą spalania (2). Reaktor zawiera urządzenie do wstrzykiwania (9) połączone z rurą (8) i umieszczone w pobliżu drugiego jej końca (8b).

(6 zastrzeżeń)

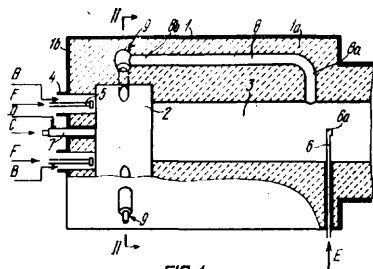


FIG. 1

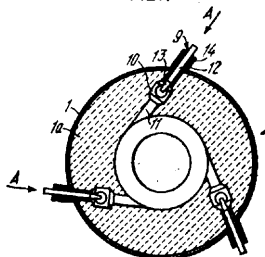


FIG. 2

C09D P. 217693 09.08.1979

Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów, Wrocław, Polska (Jadwiga Rajska-Stolarczyk, Edward Płatek, Adam Nowotarski, Henryk Bohater, Marian Dul, Aleksy Pasternak).

Farby emulsyjne
o własnościach antystatycznych

Farby emulsyjne o własnościach antystatycznych do wymalowań zewnętrznych zawierają dyspersję żywicy syntetycznej, pigmenty nieorganiczne i/lub organiczne, wypełniacze mineralne, zwilacz, środek konserwujący, środek odpieniający, środek zagęszczający i stabilizujący układ, wodę amoniakalną i antystatyk w postaci eteru organicznego lub jego soli amoniowej. (1 zastrzeżenie)

C09D P. 218073 30.08.1979

Przedsiębiorstwo Dostaw Materiałów Odlewniczych, Tychy, Polska (Andrzej Kudłacik, Grażyna Kubica).

Sposób otrzymywania spoiw olejowych
do sporządzania mas rdzeniowych

Sposób otrzymywania olejowych spoiw rdzeniowych I klasy, suszonych w temperaturze 450—490°K, zawieranych żeliwem lub staliwem.

Sposób wg wynalazku polega na wymieszaniu aktywnatora w postaci FeCl_3 bezwodnego lub uwodnionego z nieschnącym olejem rzepakowym, lub produktami jego wymieszania z olejem lnianym, korzystnie o zwiększonej zawartości kwasów tłuszczowych, posiadającym $\text{LK} = \text{ok. } 25$. (2 zastrzeżenia)

C09F P. 218762 04.10.1979

Zakłady Chemiczne „Organika-Azot” w Jaworznie, Jaworzno, Polska (Jerzy Wachniew, Wiesław Pietraszek, Stanisław Bania, Edward Skotnicki, Zdzisław Kozik, Jerzy Koprzyw, Kazimierz Gałuszka).

Sposób oczyszczania
surowej terpentyny siarczanowej

Istotą wynalazku jest sposób oczyszczania surowej terpentyny siarczanowej likwidujący związki organiczne siarki (merkaptany) o drażniącym zapachu. Polega on na stosowaniu wodoronadtlenków otrzymywanych na bazie związków terpenowych, korzystnie węglowodorów terpenowych w ilości 3—10 części wagowych na każde 100 części wagowych terpentyny siarczanowej w temperaturze od 100 do 160°C. Następnie do wymycia zanieczyszczeń stosuje się wodę odmineralizowaną w ilości 20—25 części wagowych terpentyny. Równoległe z przebiegającą reakcją wydziela się przedgon stanowiący 2—5% całości terpentyny siarczanowej, a podstawowe reakcje przeprowadza się w jednym aparacie. (4 zastrzeżenia)

C09J P. 225934 28.07.1980
C08L

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”, Warszawa, Polska (Zygmunt Lisowski, Wojciech Wielgat, Eugeniusz Rybiński, Stanisław Płocharski, Cecylia Ignaciuk, Ewa Skolimowska).

Klej, zwłaszcza do łączenia elementów metalowych i szklanych, w szczególności do sklejanie elementów optycznych reflektorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego kleju, który umożliwia uzyskanie trwałych i wytrzymałych połączeń między elementami szklanymi i metalowymi przy jednoczesnym obniżeniu czasu chłoności i pracochłoności operacji klejenia.

Klej według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 40—60 części wagowych kopolimeru etylenu i octanu winylu o zawartości octanu winylu 25—30%, 40 do 60 części wagowych żywicy węglowodorowej aromatycznej oraz 1 do 3 części wagowych stabilizatora typu antyutleniacza, przy czym w celu uzyskania kleju nadającego się do nanoszenia za pomocą specjalnego urządzenia do nanoszenia, należy do podanej wyżej mieszaniny dodać 40 do 60 części wagowych wypełniacza mineralnego na bazie BaSO_4 . (2 zastrzeżenia)

C09K P. 217539 02.08.1979

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu, Wołomin, Polska (Adam Kilar, Jan Szczepański, Jan Paszkiewicz, Bolesław Węklar, Tadeusz Tajber, Stefan Gerofi).

Sposób wykorzystania odpadów porafinacyjnych zwłaszcza do sporządzania i obróbki płuczek wiertniczych

Odpady porafinacyjne muszą zawierać co najmniej 50% składników rozpuszczalnych w rozpuszczalnikach organicznych, co najmniej 5% żywic naturalnych z dopuszczalną zawartością do 1% węglowodorów nienasyconych. Tak opisany skład odpadów porafinacyjnych należy rozpuścić w rozpuszczalniku organicznym w następującym stosunku wagowym: jedna część odpadów porafinacyjnych w dwóch częściach oleju napędowego. Przygotowany roztwór należy wprowadzić do dowolnej płuczki wiertniczej sporządzonej na bazie wodnej w ilości 5—15% objętościowych.

(1 zastrzeżenie)

C09K P. 217662 06.08.1979

Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa, Polska (Elżbieta Baca, Jan Belusz, Wiktor Blinkow, Zbigniew Bożyk, Albert Groman, Józef Korolczuk, Zbigniew Kozłowski, Eugeniusz Najdeker, Waldemar Raczek, Barbara Wituszyńska).

Sposób wytwarzania koloidalnych roztworów kopiowych

Sposób według wynalazku polega na tym, że roztwór koloidalny polimeru lub zawieszinę polimeru podaje się wymianie jonowej, a następnie ultrafiltracji, po czym dodaje się znane związki światłoczułe.

(1 zastrzeżenie)

C09K P. 217781 16.08.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Romana Wanicka, Danuta Kaniewska, Jerzy Majster).

Środek ekspandujący do zabezpieczeń przeciwpożarowych i sposób wytwarzania środka ekspandującego do zabezpieczeń przeciwpożarowych

Przedmiotem wynalazku jest środek ekspandujący do zabezpieczeń przeciwpożarowych zawierający 3—25% wagowych pentaerytrytu, 2—24% wagowych dwucyanodwuamidu lub/i melaminy, lub/i mocznika, 10—45% wagowych fosforanu amonowego, 3—25% wagowych dwutlenku tytanu, lub/i tlenu antymonu, 5—35% wagowych emulsji poli winy looctanowej, 1—18% wagowych polialkoholu winylowego, 7—50% wody, 0,05—10% wagowych żelatyny lub/i ogar-agaru, 0,5—12% wagowych soli sodowej karboksymetylocelulozy, 0,1—4% wagowych środków powierzchniowo czynnych, 0,05—5% wagowych ftalanu dwubutylu, 0,01—2,5% wagowych naftenianu kobaltu.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania środka ekspandującego do zabezpieczeń przeciwpożarowych, w którym najpierw miesza się i jednocześnie rozdrabnia do wymiaru ziarna nie większego niż 2 mm fosforan amonu, pentaerytryt, dwucyanodwuamid, lub/i melaminę, lub/i mocznik, dwutlenek tytanu, lub/i tlenek antymonu, po czym do tej mieszaniny dodaje się uprzednio przygotowany roztwór wodny soli sodowej karboksymetylocelulozy i miesza się razem, następnie otrzymaną mieszaninę poddaje się przetarciu na jednolitą pastę, przy czym następuje dalsze rozdrobnienie ziaren składników do wymiaru nie większego niż 50 U, następnie do pasty dodaje się emulsję poliwinyllooctanową ewentualnie z ftalanem dwubutylu, lub/i polialkolem winylowym i dokładnie miesza, po czym na koniec dodaje się przygotowany wcześniej roztwór wodny żelatyny lub/i ogar-agaru ewentualnie z dodatkiem środków powierzchniowo czynnych i naftenianu kobaltu, lub/i naftenianu ołowiu, lub/i naftenianu magnezu.

(2 zastrzeżenia)

C09K P. 217822 16.08.1979

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Wojciech Bulanda, Janusz Cieślarski, Andrzej Mańkowski, Bogdan Zarychta, Józef Chowaniec, Aleksander Pyrz, Halina Gandecka).

Środek przeciwdziałający przyczepności betonu do form i deskowań

Środek przeciwdziałający przyczepności betonu do form i deskowań składa się z 35 do 65% wagowych pozostałości podestylacyjnej produktu uwodornienia nienasyconych lub nasyconych kwasów tłuszczowych, o długości łańcucha węglowodorowego od 8 do 25 atomów węgla, do odpowiednich alkoholi tłuszczowych lub mieszaniny obu rodzajów pozostałości podestylacyjnej stanowiącej kompozycję polimerów, kopolimerów i estrów nasyconych i nienasyconych kwasów tłuszczowych i alkoholi tłuszczowych, 5 do 10% wagowych emulgatora liofilowego i 25 do 55% wagowych wody

(3 zastrzeżenia)

C09K P. 218124 03.09.1979

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „Mera-Elwro”, Wrocław, Polska (Kazimierz Czekala, Dorota Ługowska).

Topnik zwłaszcza do rolkowego pokrywania spoiwem cyno wo-olowianym obwodów drukowanych bez metalizowanych otworów

W celu zabezpieczenia dobrej lutowości obwody drukowane pokrywa się wstępnie cienką warstwą spoiwa cyno wo-olowianego. Dobłą jakość powłok tego spoiwa uzyskuje się stosując topnik według wynalazku, który nakłada się na płytkę obwodu drukowanego przed pokryciem tego obwodu spoiwem. Topnik zawiera kwas salicylowy w ilości do 8% wagowych, kwas adypinowy w ilości do 8% wagowych, trójetanoloaminę w ilości 3 do 5% wagowych oraz glicerynę w ilości 10 do 20% wagowych. Sumaryczna wartość obu kwasów wynosi do 10% wagowych. Jako rozpuszczalnik stosuje się etanol lub izopropanol. Topnik według wynalazku nadaje się również do stosowania w procesie lutowania automatycznego obwodów drukowanych.

(1 zastrzeżenie)

C09K P. 218185 06.09.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zbigniew Krasnodębski, Wojciech Jerzykiewicz, Jan Biczysko, Ludmiła Podlewska, Magdalena Kurpas, Andrzej Betlej, Gerard Bekierz, Anna Kamuzela).

Środek antykorozyjny, antyosadowy i biobójczy dla wody obiegowej

Przedmiotem wynalazku jest środek antykorozyjny, antyosadowy i biobójczy stosowany w środowiskach wodnych, szczególnie do korekacji wody w obiegach przemysłowych. W skład środka wchodzi 20—80% wagowych produktów reakcji kwasów tłuszczowych z produktami przyłączenia 7—12 moli tlenu etylenu do 1 mola mieszaniny amin lub dwuamin zawierających 8—22 atomów węgla o, ogólnym wzorze 1 lub 2 oraz 20—80% wagowych octanów amin tłuszczowych zawierających 8—22 atomów węgla o ogólnym wzorze $[R-NH_3]^+CH_3COO^-$.

(1 zastrzeżenie)

C09K P. 218204 07.09.1979

Fabryka Podzespołów Radiowych „Elwa”, Warszawa, Polska (Aleksander Kamiński, Elżbieta Różyńska).

**Roztwór azotanu manganu
stosowany w produkcji kondensatorów
tentalowych suchych**

Kapiele do chemicznego pokrywania powierzchni katodowych czernią Pd lub Pt w kondensatorach elektrolitycznych zawiera kwas siarkowy, jony Pd^{+2} lub Pt^{+4} , kwas solny i wodę dejonizowaną.

Cienkie warstewki czerni Pd lub Pt otrzymane z kąpieli według wynalazku odznaczają się dobrymi własnościami fizykochemicznymi, takimi jak: zadawalającą przyczepnością do podłoża, wysokim stopniem rozwinięcia powierzchni oraz wyjątkowo dużą zdolnością adsorpcyjną gazów, zwłaszcza wodoru.

(1 zastrzeżenie)

C09K

P. 218723

03.10.1979

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze, Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Andrzej Kącki, Michał Mazurowski, Andrzej Dąbrowski, Edward Batyra, Zbigniew Męczarski, Zdzisław Gospodarczyk, Jan Dąbski).

**Sposób wytwarzania środka do izolacji
przeciwwilgociowej, antykorozyjnej
oraz przeciwerozryjnej,
zwłaszcza elementów metalowych**

Sposób wytwarzania środka do izolacji przeciwwilgociowej, antykorozyjnej oraz przeciwerozryjnej, zwłaszcza elementów metalowych, według patentu nr 76521 charakteryzuje się tym, że cyklizację prowadzi się w temperaturze $90-150^{\circ}\text{C}$ do momentu spadku lepkości do 10–50 s wg kubka Forda 0 4, a następnie na gorąco łączy się z asfaltami w ilości 40–60 części wagowych, wypełniaczami korzystnie z woskami polietylenowymi, żywicą kumaronowo-indenową i/lub tlenkami metali II grupy układu okresowego w ilości łącznej 1–15 części wagowych, po czym po obniżeniu temperatury poniżej 90°C wprowadza się 1–5 części wagowych kauczuku naturalnego rozpuszczonego w węglowodorach korzystnie w postaci roztworu 0,5–2-proc., z dodatkiem 1–3 części wagowych "dwusfearynianu metali II grupy układu okresowego, spęcznionego w 4–10 częściach wagowych węglowodoru parafinowego, korzystnie nafty oraz 0,1–0,5 części wagowych środka powierzchniowo czynnego, korzystnie mieszaniny estrów alkilopolioksyetylenowych i/lub alkilofenoksyetilenowych i/lub 0,5÷1,5 części wagowych amidu kwasu olejowego i/lub benzoesu trójetanolu aminy i/lub 0,1÷1 części wagowych inhibitora korozji korzystnie roztworu soli cynkowej kwasu dwuoktylodwutiofosforowego w oleju mineralnym. (1 zastrzeżenie)

C09K

P. 224746 T

03.06.1980

Spółdzielnia Pracy Kopaliny Mineralne, Kielce, Polska (Andrzej Mazur).

Plastelina

Przedmiotem wynalazku jest plastelina zawierająca 61,8% kredy mielonej, 3,4% barwników, 19,8% oleju parafinowego i 8,7% mikrowosku. (1 zastrzeżenie)

C10C

P. 218796

08.10.1979

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa, Polska (Marian Pałys, Wiesław Tokaj, Barbara Myszkowska).

Asfalt lany

Asfalt lany według wynalazku, składający się z wypełniacza, piasku, grysu kamiennego lub żwiru oraz asfaltu, dobrany w odpowiednich proporcjach ilościowych, układany i profilowany na gorąco ręcznie lub mechanicznie, w którym wypełniaczem są popioły lotne w ilości 10÷20% masy. (1 zastrzeżenie)

C10J

P. 217556

03.08.1979

British Gas Corporation, Londyn, Wielka Brytania.

**Człon spuszczaący żużel,
stosowany w odzuzlającym urządzeniu
do gazyfikacji węgla i odzuzlające urządzenie
do gazyfikacji węgla**

Odzuzlające urządzenie do gazyfikacji węgla jest według wynalazku wyposażone w człon (20) spuszczaący płynny żużel, który to człon posiada otwór (52) wyprowadzający żużel. Otwór (52) jest umieszczony środkowo w obrębie trzonu (18) urządzenia, w którym gorące gazy prażalnicze są kierowane w górę otworu (52) dla utrzymania żużla w stanie stopionym na trzonie (18), w którym żużel jest okresowo odprowadzany przez otwór (52). Otwór (52) jest uformowany w postaci pionowego kanału przepływowego przez wymiwalny człon (20) spuszczaący żużel, który to człon zawiera korpus (42) odlewany z metalu o dużej przewodności cieplnej, posiadający utworzoną nierozdzielnie metalową rurę (44), umożliwiającą krążenie płynnego chłodziwa przez korpus (42). Górna powierzchnia pośrednia (50) członu (20) jest nachylona wewnątrz w dół i łączy się z otworem (52). Rura chłodząca (44) utrzymuje swój kształt bez znacznych zniekształceń podczas odlewania korpusu (42) a ponadto przechodzi przez korpus (42) i tworzy przewód chłodzący, przyległy do powierzchni pośredniej (50) i do powierzchni otworu (52), od których jest oddalona na odległość 6,35 do 38,1 mm. Końce rury (44) wystają na zewnątrz korpusu, tworząc wlot (46) i wylot (48). W trakcie pracy, chłodziwo jest wprowadzane w krążenie przez rurę (44) tak, że powierzchnie (50, 52) korpusu (42), znajdujące się w bezpośrednim kontakcie z żużlem i gazami prażalniczymi, są utrzymywane w temperaturze od 50°C do 400°C .

(10 zastrzeżeń)

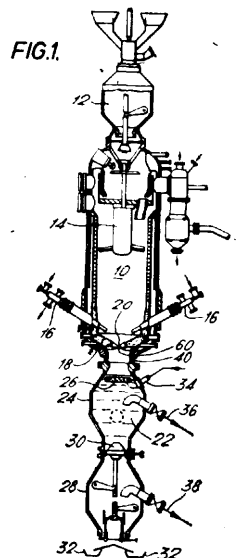
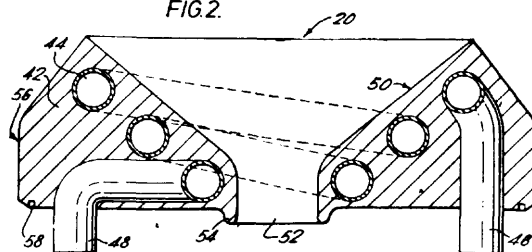


FIG. 2.



C21C P. 218319 14.09.1979

Huta Kościusko, Chorzów, Polska (Henryk Kunik).

Sposób odgazowania stali

Do procesu odgazowania zasysa się porcję płynnej stali stanowiącej jedynie od 65% do 85% porcji maksymalnej możliwej do zassania przez urządzenie do próżniowego odgazowania stali. Na początku procesu w pierwszej kolejności dodaje się do płynnej stali glin w ilości 0,3 kg/Mg stali. Proces prowadzi się pod ciśnieniem wynoszącym na początku 80 do 130 Pa, a pod koniec procesu ciśnienie zmniejsza się do wartości od 50 do 100 Pa. Pod koniec procesu wprowadza się dla uzupełnienia ilości węgla — antracyt kalcyonowany pozbawiony wody. (1 zastrzeżenie)

C21D P. 224800 T 07.06.1980

Polskie Koleje Państwowe Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Barbara Łojek-Czarnecka).

Sposób obróbki cieplnej stalowych rur grubościennych

Rurę wcześniej ulepszoną cieplnie nagrzewa się na wskroś na całej jej długości lub na odcinku jej długości do temperatury niższej od temperatury odpuszczenia przy ulepszaniu cieplnym, a następnie wewnętrzną powierzchnię rury poddaje na całej jej długości lub na odcinku jej długości hartowaniu powierzchniowemu posuwowemu w znany sposób, po czym całą rurę lub odcinek jej długości ewentualnie poddaje się odpuszczaniu. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 218779 05.10.1979

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Szeibel, Zbigniew Śmieszek, Robert Szeliga, Adam Łukasik, Rufin Uszok, Roman Nitka, Zbigniew Pstraś, Rafał Strzeszewski, Tadeusz Ciosek, Stanisław Musiał).

Sposób oraz urządzenie do utleniania i redukcji miedzi w procesie jej ogniowej rafinacji

Sposób według wynalazku polega na tym, że w fazie utleniania tlen lub powietrze przed wprowadzeniem do kąpieli metalu poddaje się zawirowaniu, a w fazie redukcji, prowadzonej przy użyciu reduktorów ciekłych, dla których nośnikiem jest para wodna, zawirowaniu poddaje się parę wodną, po czym miesza się ją z ciekłym reduktorem i wprowadza do kąpieli metalu, przy czym zarówno czynnik utleniający jak i mieszanek redukcyjną wprowadza się na odpowiedniej głębokości, którą określa się kątem odchylenia dyszy od poziomej płaszczyzny przechodzącej przez oś pieca. Urządzenie według wynalazku składające się z rury zewnętrznej (1) oraz zamocowanej w niej przesuwnej rury wewnętrznej (2) charakteryzuje się tym, że posiada przewód olejowy (3) zamocowany przesuwnie w rurze zewnętrznej (1) oraz popychacz prowadzący (4) połączony z przewodem olejowym (3) w sposób sztywny.

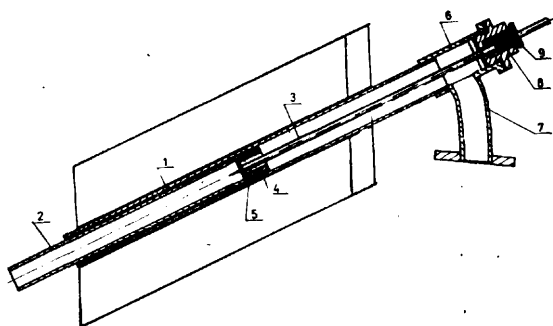


FIG. 1

Rura wewnętrzna (2) jest krótsza od rury zewnętrznej (1), a jej otwór wylotowy wprowadzony jest do wnętrza pieca. Rura zewnętrzna (1) sięga poza powierzchnię zewnętrzną płaszczyzny pieca częścią wlotową, która posiada głowicę (6) wyposażoną w króciec wlotowy (7) czynników gazowych oraz w zamknięcie dławikowe (8, 9). (5 zastrzeżeń)

C22C P. 217650 09.08.1979
B22D

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Fryda, Zdzisław Piotrowski, Krzysztof Dobrowolski, Zygmunt Zarzycki, Stanisław Tokarek, Lesław Pękalski).

Sposób półciąglego odlewania wlewków ze stopów miedzi skłonnych do zagazowania

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wsad topi się pod pokryciem w postaci żużla utleniającego i odlewa się do krystalizatorów chłodzonych wodą, której pierwsze partie podgrzewa się tak, aby temperatura tulei krystalizatora przed startem odlewania była wyższa od temperatury punktu rosy, po czym, po całkowitym napełnieniu krystalizatora ciekłym stopem chłodzi się go zimną wodą. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 218171 07.09.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Mieczysław Pachowski).

Żeliwo sferoidalne i sposób wytwarzania żeliwa sferoidalnego

Żeliwo zawiera od 1,2 do 1,6% węgla, od 1 do 3% krzemu, do 1% manganu, mniej niż 0,03% siarki oraz mniej niż 0,1% fosforu. Może ono ponadto zawierać do 1% chromu jak również nikiel, miedź i molibden w łącznej ilości do 3%.

Sposób wytwarzania żeliwa sferoidalnego polega na tym, że wsad złożony z dowolnej kombinacji takich składników jak stal, surówka, żeliwo lub żelazostopy zawierający nie więcej niż 1,6% wagowych węgla przetapia się w piecu elektrycznym o zasadowej wymurówce i pod żużlem zasadowo-wapniowym, przegrzewa w temperaturze nie mniejszej od 1550°C nawęglą w znany sposób a następnie wygrzewa w temperaturze nie mniejszej od 1550° nie krócej niż przez 10 minut, a krzem i ewentualne dodatki stopowe jak chrom, nikiel, miedź i molibden wprowadza się do wsadu w końcowej fazie jego topienia. (4 zastrzeżenia)

C22C P. 218190 06.09.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wacław Sakwa, Stanisław Jura, Mariusz Łabęcki, Jerzy Kilarski, Jerzy Sokołowski, Ryszard Chrzanowski, Stanisław Kuś, Zbigniew Krzywda, Andrzej Wątek).

Żeliwo stopowe odporne na zużycie ścierne

Żeliwo stopowe odporne na ścieranie zwłaszcza erozyjne i strumieniowe w ośrodkach suchych i mokrych, zawiera w procentach wagowych 2—4% C, 0,3% —1,5% Si, 0,8—8% Mn, 1,5—10% Cr, 0,5—3% Cu, poniżej 0,08% P i 0,06% S oraz inne pierwiastki stopowe jak 0—2% Ni, 0—1% Mo, 0—1% B, 0—0,5% V, 0—0,5% Ti, reszta Fe. (1 zastrzeżenie)

C22C P. 218448 20.09.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Bolesław Adamski, Marian Kucharski, Paweł Lichota, Henryk Postolek, Stanisław Rządkosz).

Środek pokrywająco-rafinujący
do topienia stopów aluminium-magnezowych
o niskiej zawartości magnezu

Środek zawiera ciężarowo: **40—45%** chlorku potasu, **40—45%** chlorku sodu, **5—12%** kriolitu, **0—5%** fluorotytanianu potasu, **0—3%** fluoroboranu potasu oraz tlenek magnezu, fluorek wapnia i fluorek magnezu w łącznej ilości **0—2%**, przy czym stosunek fluorków do chlorków wynosi od **1/16** do **1/12**, a stosunek chlorku potasu do chlorku sodu wynosi od **8/10** do **12/10**. (1 zastrzeżenie)

C22C

P. 218449

20.09.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Czesław Adamski, Stanisław Rządowski, Henryk Postółek, Marian Kucharski, Józef Szymański, Ireneusz Zep, Renata Korzec).

Stop miedziowo-aluminiowo-krzemowy

Stop miedziowo-aluminiowo-krzemowy zawiera ciężarowo: **3—9%** aluminium, **1,0—4,0%** krzemu, **0—5,0%** manganu, **0—3,0%** niklu, **0,1—2,0%** żelaza, **0—2,0%** chromu, **0—3,0%** ołowiu, tytan, cynę i beryl w łącznej ilości **0—4,0%** oraz miedź w uzupełnieniu do **100%**. (1 zastrzeżenie)

C22F

P. 217826

18.08.1979

Trefimetau, Francja, Clichy (Adam Szyszkowski, Marc Moreau, Pierre Priester).

Sposób obróbki cieplnej prętów ciągnionych z mosiądzu oraz pręt ciągniony z mosiądzu

Sposób obróbki cieplnej prętów ciągnionych z mosiądzu polega na wyżarzaniu w temperaturze zawartej między **425°C** i temperaturą niższą o **10°** od punktu solidusa w czasie zawartym między **0,01** sekundy i **1** minutą. Pręty otrzymane sposobem według wynalazku mają cząsteczki ołowiu o średnicy mniejszej od **1,5** mikrometra i zawierają co najmniej **8000** tych cząsteczek z ołowiu na **mm²** i na **1%** ołowiu. Te cząsteczki dają podczas obróbki wiórowej, drobny i łamiący się wir nie powodujący powstawania zbićania się wiórów.

Rozwiązanie według wynalazku ma zastosowanie do wytwarzania prętów z mosiądzu ołowiowego przeznaczonych do obróbki skrawaniem na automatach tokarskich. (8 zastrzeżeń)

C23F

P. 217743

14.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki Przemysłowej „Mera-Pnefal” (Izidor Piwowarski, Włodzimierz Bęczkowski, Stefan Dratwicki).

Urządzenie do obróbki chemicznej części metalowych zwłaszcza mieszkań sprężystych

Urządzenie do obróbki chemicznej części metalowych zwłaszcza mieszkań sprężystych wyposażone jest w autoklawy stanowiące komory obróbkowe i zbiorniki na roztwory chemiczne połączone z autoklawami systemem przewodów i zaworów odcinających oraz w układy sterowania elektrycznego i pneumatycznego. (3 zastrzeżenia)

C25C

P. 217559

01.08.1979

Lubelskie Zakłady Przemysłu Nieorganicznego „Permedia”, Lublin, Polska, Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Jeremi Pawłowski, Andrzej Statkiewicz, Piotr Drag, Mirosław Kieć, Stanisław Sztremięr, Stanisław Jusiak, Zbigniew Hubicki),

Sposób oczyszczania siarczanu niklu, zwłaszcza powstającego w procesie elektorafinacji miedzi surowej

Istota sposobu polega na frakcjonowaniu, w ściśle określonych warunkach wytrącaniu zanieczyszczeń towarzyszących siarczanowi niklu.

Według wynalazku, wyługowany gorącą wodą z surowego produktu siarczan niklu, doprowadza się kilkakrotnie do określonego każdorazowo innego pH i temperatury, za pomocą środka alkalizującego, a nie zanieczyszczającego środowiska reakcji, z dodatkiem przy niektórych frakcjach czynnika utleniającego. Ostatnią operacją jest przepuszczanie roztworu przez złożę jonitu chela tu jącego. (2 zastrzeżenia)

C25C

P. 217833

17.08.1979

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Irena Pajak, Ewa Sach, Piotr Romanowicz, Zbigniew Jedliczka, Aleksander Romaniuk, Jerzy Dec).

Sposób zmniejszenia zawartości magnezu w elektrolicie cynkowym

Istota wynalazku polega na tym, że z obiegu wycofuje się elektrolit o zawartości **20—160 g Zn/l** elektrolitu, a ilość wycofanego elektrolitu ustala się tak, aby zawartość Mg w **1** litrze elektrolitu obiegowego nie przekraczała **15 g**. Wycofany z obiegu elektrolit odparowuje się całkowicie, w taki sposób aby uzyskać suche i sykie kryształy siarczanów, z których odzyskuje się cynk, który korzystnie ponownie zwraca się do procesu elektrolizy oraz magnez w postaci siarczanu, który może być wykorzystany w rolnictwie. (6 zastrzeżeń)

C25D

P. 217552

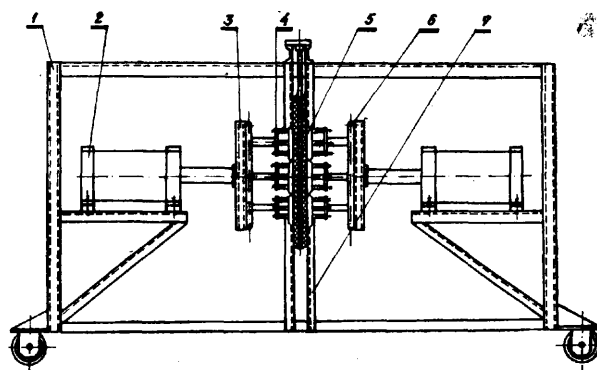
03.08.1979

Institute Po Tzvetba Metalurgia, Plovdiv, Bułgaria (Peter Ivanov, Ivan Dimitrov Encher, Kiril Georgiev Havisanov, Georgi Nikolov Korudanov, Georgi Ivanov Abrasher, Lyuben Rangelov Stavev).

Urządzenie do zmechanizowanego oddzielania z matrycy metalu na katodzie zwłaszcza w procesie elektrolitycznego cynkowania

W urządzeniu według wynalazku rama nośna (1) posiada zamontowane pionowe prowadnice (7), na których obu stronach ustawione są symetrycznie siłowniki pneumatyczne (2) z tłoczkami zawierającymi chwytające główce (3) próżniowe przy czym główce (3) połączone są z kolektorami próżniowymi (6) wieloma elastycznymi króćcami (4), z których każdy zakończony jest główką zdzierającą (5).

(1 zastrzeżenie)



C25D

P. 218168

07.09.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kwiatkowski, Tadeusz Żak, Konrad Szmidt, Benigna Szeptycka).

Kąpiel do niklowania galwanicznego z polyskiem

Kąpiel do niklowania galwanicznego z **polyskiem** stanowiąca wodny roztwór soli niklawych, związków buforujących a także związków nośnikowych i antypittingowych, zawierająca także związek wyblyszczający i związek wygładzający charakteryzuje się dobraniem pary: związek wyblyszczający — związek wygładzający, przy czym związek wyblyszczający zawiera alkinosulfonian sodowy o wzorze ogólnym $X-R_1-CH_2-C=C-CH_2-R_2-SO_3Na$, w którym X oznacza SO_3Na , OH, H, Cl lub Br, rodniki R i R₂ mogą nie występować lub oznaczać $O-CH_2$, $O-CH_2-CH_2$, $O-CH_2-CH_2-CH_2$, $O-CH(OH)-CH_2$ lub $O-CH_2-CH(CH_3)$ a jako związek wygładzający zawiera czwartorzędową sól pirydyny o wzorze ogólnym $(C_5H_5N-R)^+X^-$, w którym R oznacza C_2H_5 , CH_3 , $-CH_2-OH$, CH_2COOH , CH_2-CH_2COOH lub $CH_2-CH=CH_2$ a X⁻ oznacza Cl^- lub Br^- , przy czym alkinosulfonianu sodowego zawiera od 0,05 do 2 milimoli na litr kąpeli a czwartorzędowej soli pirydyny zawiera od 0,1 do 2 milimoli na litr kąpeli.

(2 zastrzeżenia)

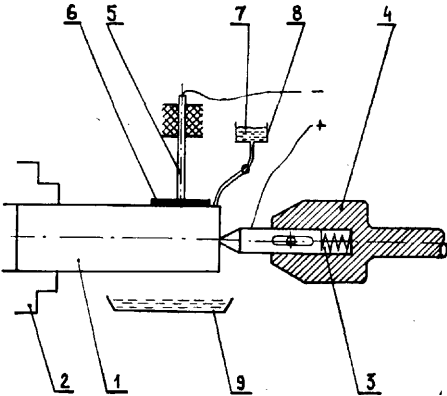
C25D P. 218187 06.09.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Edward Dreszczyk, Jerzy Drag).

Sposób elektrolitycznego pokrywania chromem

Sposób elektrolitycznego pokrywania chromem przy zastosowaniu elektrolizy, charakteryzuje się tym, że chromowany przedmiot (1) stanowiący katodę mocuje się obrotowo np. w uchwycie (2) i kle (3), po czym do powierzchni przedmiotu (1) przyłącza się anodę (5), wykonaną korzystnie w kształcie spłaszczonej rurki, odizolowanej izolacją (6) od przedmiotu (1) tak, że odległość pomiędzy przedmiotem a anodą wynosi 2 do 3,2 mm, przy czym pomiędzy anodą i katodą doprowadza się strumieniowo pod ciśnieniem elektrolitu (7).

(1 zastrzeżenie)



C25D P. 218420 20.09.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Emilia Duszyńska, Czesław Keller, Janusz Maniak).

Sposób i urządzenie do galwanicznej metalizacji ziaren materiałów sproszkowanych

Sposób według wynalazku polega na tym, że warstwę metalizowanych ziaren rozpręża się ustabilizowanym strumieniem roztworu o samoczynnie stabilizowanej temperaturze równocześnie wprowadzając ją na w ciągły ruch wzdłuż i wokół katody i poddaje wielokrotnemu oddziaływaniu stojącej fali ultradźwiękowej o częstotliwości 18—25 kHz w obszarze jej maksymalnych amplitud.

W urządzeniu według wynalazku komora (1) wykonana z materiału dielektrycznego ma stożkową część

(2) ograniczoną perforowanym dnem (3) z katodą (15) o długości odpowiadającej stożkowej części (2) zaś ultradźwiękowy zespół (18, 19) umieszczony jest w górnej części komory (1) i jego powierzchnia promieniująca (17) otoczona pierścieniową anodą (20) jest tak usytuowana że strefa maksymalnych amplitud fali pola ultradźwiękowego o częstotliwości 18—25 kHz przypada w środku stożkowej części (2) komory (1) a ponadto komora (1) zaopatrzona jest w regulator temperatury (13) i czujnik temperatury (12) usytuowany w komorze (1) oraz pompę (22) roztworu metalizującego połączoną z filtrem (23), ponadto komora ma perforowaną przegrodę (4) poniżej której usytuowany jest zamykany korkiem (9) zasypowy otwór (10) i spustowy zawór (5). (3 zastrzeżenia)

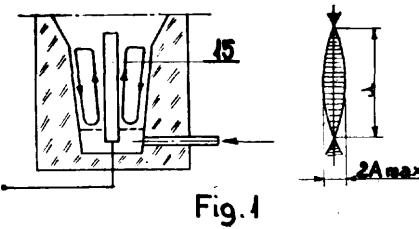


Fig. 1

C25D P. 224760 T 06.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Kubicki, Jerzy Kuśmidrowicz, Wiesław Popy tak).

Sposób chromowania galwanicznego

Sposób, polegający na elektrolitycznym nanoszeniu warstwy chromu w kąpeli na bazie bezwodnika kwasu chromowego, a następnie elektrochemicznym trawieniu wytworzonej warstwy chromowej, charakteryzuje się według wynalazku tym, że do kąpeli do chromowania dodaje się od 0,1 do 4 kg/m³ mieszaniny związków nieorganicznych o ogólnych wzorach X_2MO_4 i X_2MO_3 , w których X oznacza atom wodoru, sodu albo potasu, a M oznacza atom wolframu, molibdenu, selenu albo telluru, a trawienie prowadzi się w roztworze zawierającym 500—900 kg/m³ kwasu fosforowego, 120—210 kg/m³ kwasu siarkowego, 0,01—0,35 kg/m³ gliceryny i 1,5—5 kg/m³ urotropiny albo 2—5 kg/m³ chinoliny. Anodowa gęstość prądu anodowego w czasie trwania wynosi 15—25 A/dm², a temperatura roztworu trawiącego wynosi 288K—296K.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do pokrywania podłoży metalowych powłoką chromową, a zwłaszcza do chromowania elementów maszyn i urządzeń wykonanych z żeliwa, stali lub stopów glinu, pracujących w warunkach zużycia ściernego.

(1 zastrzeżenie)

C25F P. 217542 03.08.1979

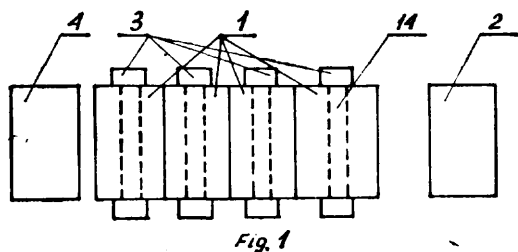
Zakłady Włóknodrukowe RSW „P-K-R”, Warszawa, Polska (Władysław Bartnicki, Bohdan Pławski, Tadeusz Winiarski, Andrzej Chudzyński, Zbigniew Rogożnik, Stanisław Knapik, Alina Golińska, Marian Cwienk, Adam Orłowski, Konrad Leśnik).

Automatyczna linia do elektrochemicznej rotacyjnej obróbki płyt

Przedmiotem wynalazku jest automatyczna linia do elektrochemicznej rotacyjnej obróbki płyt składająca się z ciągu wanien, z których każda zawiera odpowiednią kąpiel.

Każda z wanien (1) ma układ napędowy (3) służący do wprowadzania cylindra (14) z nałożoną płytą w ruch obrotowy, który to układ napędowy (3), zarządzany jest przez układ sterujący w momencie opuszczania cylindra (14) do wanny (1) i wyłączany jest przez ten sam układ sterujący w momencie wyjmowania cylindra (14) z wanny (1), przy czym w mo-

mentie wyjmowania cylindra (14) zajmuje on położenie skośne w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni kąpieli znajdującej się w wannie (1) a każda z wanien ma urządzenie do spłukiwania płyty. (6 zastrzeżeń)



C25F

P. 217544

03.08.1979

Naukowo Produkcyjne Centrum Półprzewodników, Fabryka Półprzewodników „Tewa”, Warszawa, Polska (Ildefons Michał Tymiński, Bohdan Chełmiński).

Sposób odzyskiwania złota oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Sposób odzyskiwania złota po chemicznym i elektrochemicznym pokryciu lub usunięciu z przedmiotów powłok złota i jego stopów, polega na płukaniu ich w czystej wodzie z użyciem jonitów. Ponadto przedmioty te płucze się znany sposóbem w bieżącej wodzie.

Proces płukania odzyskowego przedmiotów w wodzie przy użyciu jonitu prowadzi się w ciągu kilkunastu sekund a następnie powoli wyjmuje się je i płucze w bieżącej wodzie. Podczas płukania odzyskowego w wodzie z użyciem jonitów, wprowadzone do wody jony złota wiążą się chemicznie z jonitem i stę-

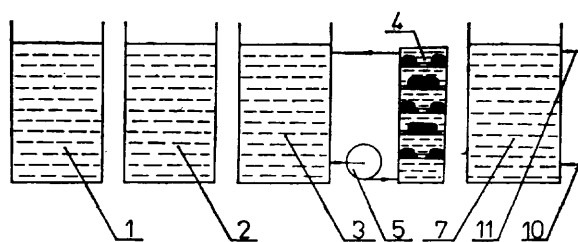


FIG 1

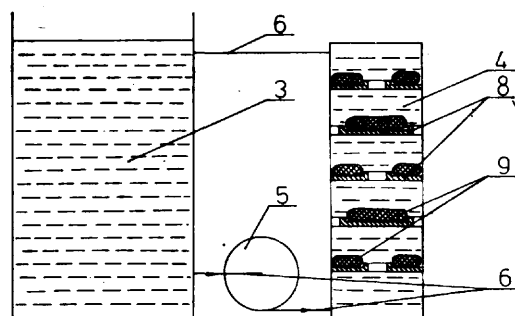


FIG 2

zenie złota w wodzie wraca do niskiego stężenia równowagowego.

Urządzenie według wynalazku składa się z wanny (2 i 3) kolumny jonitowej (4) z przewodami łączącymi (6), półkami perforowanymi (8) i woreczkami (9) z jonitem oraz pompy (5) i wanny (7) z przewodami (10 i 11) (4 zastrzeżenia)

Dział D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

D01B

P. 218826

08.10.4979

Instytut Krajowych Włókien Naturalnych, Poznań, Polska (Włodzimierz Müller-Czarnek, Władysław Rynduch, Włodzimierz Knast, Stefan Janus).

Urządzenie do zwalniania nacisku walców międlarki

Urządzenie posiada listwę (6), która jest zamocowana przesuwnie do belek (4). Listwa (6) posiada wycięcia i w skrajnym położeniu jest blokowana za pomocą tulejek (11).

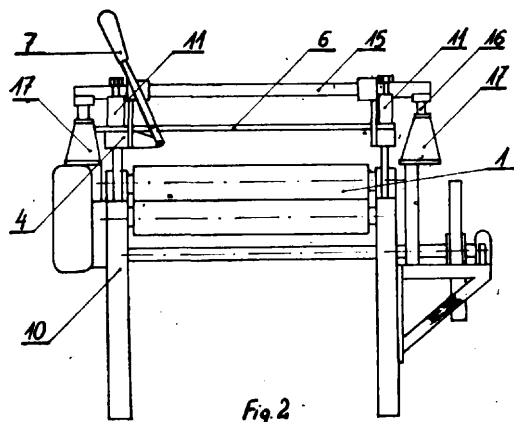


Fig. 2

Natomiast w drugim skrajnym położeniu listwy (6) uzyskiwanym za pomocą dźwigni (7) następuje zwolnienie nacisku walców (1).

Urządzenie służy do szybkiego zwalniania nacisku walców (1). (3 zastrzeżenia)

D01H
B26B

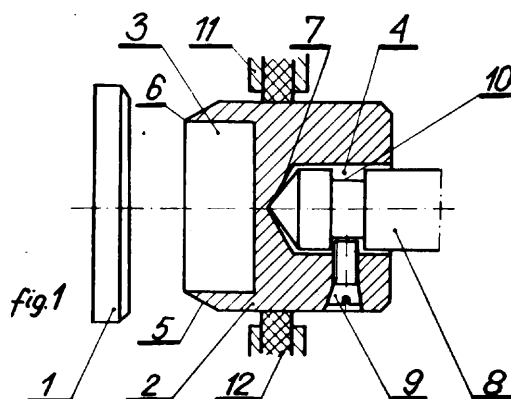
P. 223483 T

14.04.1980

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych „Polmatex-Majed”, Łódź, Polska (Lech Kaliński).

Urządzenie do cięcia przędzy

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia przędzy w maszynach włókienniczych zwłaszcza podczas procesu jej łączenia i przewijania.



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy takiego urządzenia do cięcia przędzy, które charakteryzuje się większą trwałością i skutecznością działania noża tnącego przędzę.

Urządzenie do cięcia przędzy ma wahliwy nóż (2) **ukształtowany** w formie walca z obustronnymi, współosiowymi wytoczeniami (3) i (4) przy czym, w wytoczeniu (4) osadzony jest trzpień (8) natomiast płaska powierzchnia robocza kowadełka (1) ma jednostronne **odsadzenie** lub wgłębienie. (2 zastrzeżenia)

D06B

P. 223421 T

11.04.1980

Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych POLMA-TEX-MAJED, Łódź, Polska (Andrzej Rzepecki, Zbigniew Pruski, Włodzimierz Torbiński),

Urządzenie do nanoszenia preparacji na przędzę

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia do nanoszenia preparacji na przędzę podczas procesu jej przewijania na przewijarce precyzyjnej, w której obrót rolki wywoływany jest tarciami przesuwającej się przędzy.

Urządzenie do nanoszenia preparacji na przędzę składające się ze zbiornika wypełnionego cieczą preparującą, w której zanurzona jest obracająca się rolka stykająca się z przesuwającą po niej przędzą charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (4) cieczy (5) preparacyjnej **ułożyskowana** jest rolka (1) mająca rowek klinowy oraz w przeciwnych punktach ścianek (ścianki) tego zbiornika, leżących po obu stronach rowka rolki (1), osadzone są nastawne prowadniki (6) przędzy (7) tak, iż linia prosta łącząca je, nie leży w płaszczyźnie symetrii rowka klinowego rolki (1). W innej wersji rozwiązania zastosowano rolę pływającą (11) o gęstości pozornej mniejszej od gęstości cieczy (5) preparującej znajdującej się w zbiorniku (4), wewnątrz którego zamocowane są wkładki ustalające (12) w płaszczyźnie poziomej położenie obracającej się rolki (11). (2 zastrzeżenia)

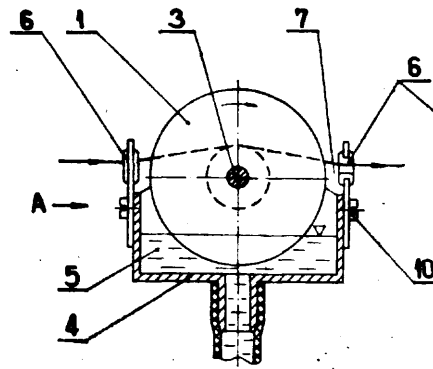


Fig. 1

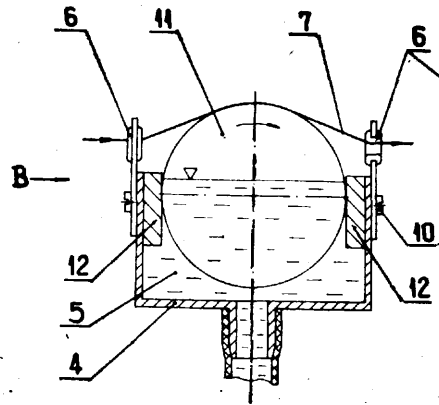


Fig. 4

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01C

P. 218584

26.09.1979

Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich, Kraków, Polska (Janusz Micuła, Zbigniew Gruszecki, Andrzej Joachimiak, Andrzej Królikiewicz, Wiesław Nowak, Ryszard Jabłoński).

Półciek — typ M, prefabrykowany **element** do odprowadzania wód z nawierzchni drogowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ścieku odpornego na ścieranie, mrozoodpornego i posiadającego powierzchnię gładką.

Półciek według wynalazku wykonany z betonu i przeznaczony do odprowadzania wód z nawierzchni drogowych to jest z ulic miejskich posiada kształt prostopadłościanu długością równy krawężnikom ulicznym. (1 zastrzeżenie)

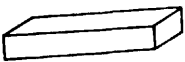


Fig. 1

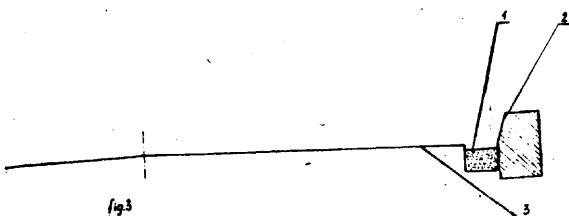


Fig. 3

E02D
E02B

P. 217847

17.08.1979

Polskie Koleje Państwowe Biuro Projektów Kolejowych, Katowice-Załęże, Polska (Janusz Nowakowski, Jerzy Makowski, Aleksander Gołka, Ryszard Kiszkis, Aleksander Rodak).

Sposób konsolidacji gruntów ściśliwych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób konsolidacji gruntów ściśliwych za pomocą materiałów z tworzyw sztucznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sposób konsolidacji według wynalazku polega na tym, że przygotowane w bazie prefabrykaty drenów, włókniny i siatki transportuje się na **miejsce** budowy. Na budowie układa się dreny poziome (3) włókninę z siatką (2) łącząc za pomocą szycia i kleju oraz zabudowuje dreny pionowe w grunty ściśliwe za pomocą urządzenia zamontowanego na platformie pojazdu kołowego. Po zabudowaniu prefabrykatów wykonuje się obciążenie warstwą gruntu (5); zagęszczenie mechaniczne drenowanego terenu uzyskując konsolidację gruntów. Urządzenie do wprowadzania w grunt drenów składa się z trzech zespołów umieszczonych na wspólnej płycie montażowej (13) przymocowanej śrubami (14) do podwozia samochodu (12) na okres wykonywania prac. Za pomocą poszczególnych zespołów (15), rur obsadowych (18) zakończonych końcówką rozcinającą (25) i wibromłotu (20) przelotowego, wprowadza się mechanicznie dreny (3) w grunty ściśliwe. Dreny (3) w krótkim okresie czasu **umożli-**

wiają konsolidację gruntów ściśliwych dla posadawiania nie tylko nowych budowli inżynierskich, obiektów budownictwa przemysłowego, wodnego, komunalnego i komunikacyjnego ale również budowli już istniejących. (5 zastrzeżeń)

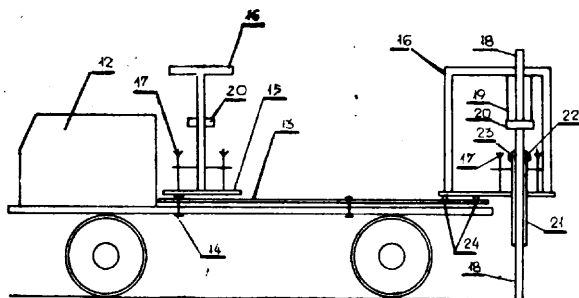
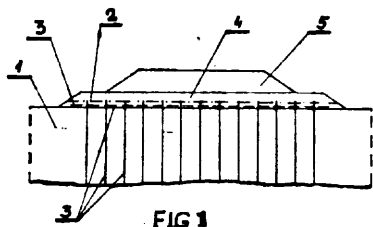


FIG. 6

E02D

P. 224030

05.05.1980

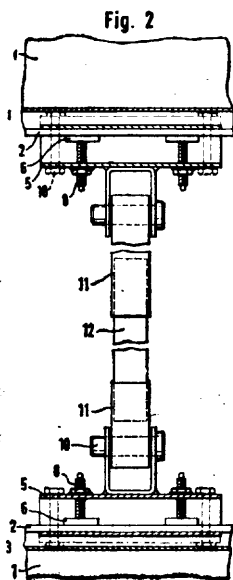
Pierwszeństwo: 10.10.1979 — Republika Federalna Niemiec

Josef Krings Heinsberg, Republika Federalna Niemiec (Josef Krings).

Podłużnica pozioma do urządzenia do obudowywania rowów

Wynalazek dotyczy podłużnicy poziomej do rozpierania ścianek deskowaniowych, dyli wpustowych itp., stosowanych w urządzeniach do obudowywania rowów, wyposażonych w ścianki deskowaniowe, mocowane w pewnych odległościach względem siebie za pomocą rozpór umieszczonych parami w poprzek wzdłużnej osi rowu.

Istotę wynalazku stanowi to, że końcówki (11) podłużnicy (12) są osadzone wychylnie wokół pionowych sworzni osiowych (10), w konsoli, która jest połączona w jedną część z trzewikiem naciskowym (5),



mającym postać ceownika usytuowanego swą osią wzdłużną równoległą do sworzni osiowego (10) i zwróconego otworem swego żłobka na zewnątrz podłużnicy (12), a ponadto co najmniej jedna śruba zaciskowa (8, 18) umieszczona w środku trzewika zaciskowego (5), prostopadle względem jego osi, jest zaciśnięta na szczęcie zaciskowej (6), której szerokość jest większa od szerokości żłobka ceownika. (4 zastrzeżenia)

E03C

P. 218849

10.10.1979

E04B

E-Modul AB, Ed, Szwecja.

Prefabrykowana kabina toaletowa z prysznicem

Prefabrykowana kabina toaletowa z prysznicem posiadająca płytę denną, charakterystyczna tym, że przyłącza (13-16) przyporządkowane armatomom wewnętrznym oraz studzienka odpływowa (12) umieszczone są w jednym narożniku (10) płyty dennej (2), a narożnik ten oddzielony jest od kabiny (1) przez ściankę (7) tworzącą z sąsiednimi przyległymi po każdej stronie ściankami (5, 6) kąt rozwarty. Strona zewnętrzna ścianki (7) stanowi powierzchnię montażową dla przewodów rozgałęźnych (17) wody ciepłej i zimnej oraz dla zbiornika (20) spłuczki klozetowej a strona wewnętrzna ścianki (7) stanowi powierzchnię montażową dla miski klozetowej umieszczonej w kabynie (1). (7 zastrzeżeń)

Fig.1

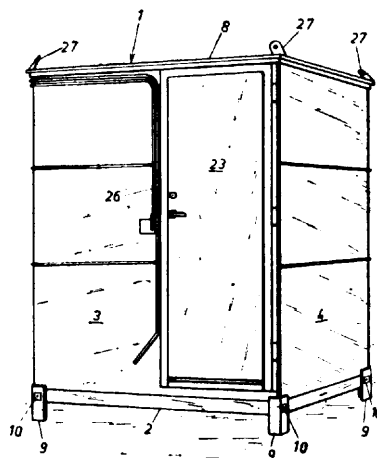
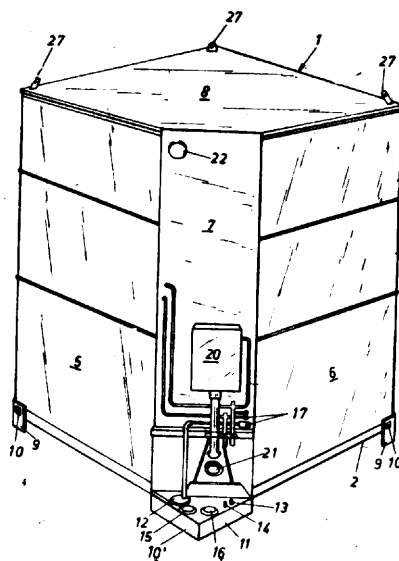


Fig.2



E04B

P. 217806

15.08.1979

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Adam Ligaszewski, Baldwin Iwicki, Zygmunt Zielke, Grzegorz Kubiak).

Ścianka działowa prefabrykowana

Ścianka działowa prefabrykowana stosowana szczególnie w halach przemysłowych, składa się ze słupów (5) i płyt (1). Płytę (1) stanowi wykonana o przekroju w kształcie wydłużonej litery „U” kaseta wypełniona izolacyjnym materiałem (2) zamknięta od dołu zimnociętym ceownikiem (3), do którego przymocowane są łącznikowe blachy (4), przy czym górna część kasety jest suwliwie dopasowana do wnętrza ceownika (3). Poszczególne płyty (1) montowane są do słupów (5) od góry do dołu za pośrednictwem łącznikowych blach (4) i wstrzeliwanych gwoździ (6). Pomiędzy poszczególnymi płytami (1) w poziomie jest izolacyjna wkładka (7) a styki pionowe wypełnione są wciskową listwą (8).

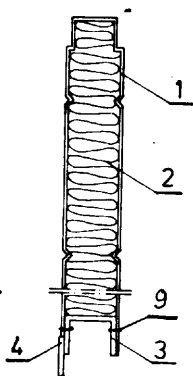


Fig. 2

E04B

P. 217982

27.08.1979

Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”, Warszawa, Polska (Józef Stępkowski, Krzysztof Olak, Stefan Sobiecki).

Szedowe przekrycie dachowe o regulowanej nośności

Szedowe przekrycie dachowe o regulowanej nośności według wynalazku składające się z płatwi, wiązarów i podciągów charakteryzuje się tym, że płatwie (1), wiązary (2) i (3) oraz podciągi (4) posiadają otwory lub uchwyty umożliwiające, w zależności od wymaganego obciążenia dachu, zamontowanie pod obciążeniem: dla płatwi (1) — wykratowania (5), dla wiązarów (2 i 3) — prętów (6) a dla podciagu (4) — prętów (7 i 8). Pas dolny podciagu (4) posiada otwory lub zaczepy pozwalające na jego sprężenie, a płatwie (1) i wiązary (2 i 3) są dostosowane do zamontowania odpowiedniego wykratowania (5) i prętów (6) w zależności od wymaganego dodatkowego obciążenia konstrukcji dachu.

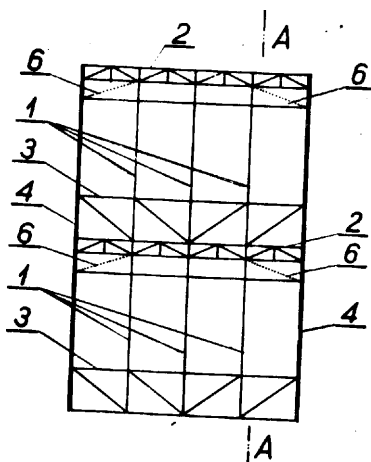


Fig. 1

A-A

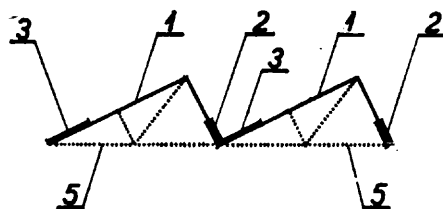


Fig. 3

rów (2 i 3) — prętów (6) a dla podciagu (4) — prętów (7 i 8). Pas dolny podciagu (4) posiada otwory lub zaczepy pozwalające na jego sprężenie, a płatwie (1) i wiązary (2 i 3) są dostosowane do zamontowania odpowiedniego wykratowania (5) i prętów (6) w zależności od wymaganego dodatkowego obciążenia konstrukcji dachu.

E04B

P. 224479 T

23.05.1980

E04G

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Kowal, Jan Rządowski).

Element montażowy powłok prętowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia nośności powłok prętowych i ułatwienia ich montażu.

Element według wynalazku składa się z prętów (1) i pasów (2) oraz z węzła (3) i prętów (4) lub górnych pasów kratownic tworzących krawędzie boczne ostrosłupa. Element zbudowany z prętów (1) jest wzmocniony w podstawie cięgnami (4) przymocowanymi do napinającego słupka (3) zamocowanego w węźle wierzchołkowym. Kratownice mają wspólny słupek (3), który jest także zamocowany w węźle wierzchołkowym, a z drugiej strony jest połączony z pasami dolnymi kratownic. W miejscach połączeń pasów górnych z pasami dolnymi kratownic znajdują się montażowe węzły (2).

Wynalazek znajduje zastosowanie w budownictwie jednokrzywiznowych i dwukrzywiznowych powłok prętowych, a zwłaszcza kopuł prętowych.

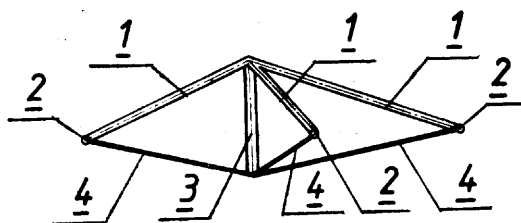


Fig. 6

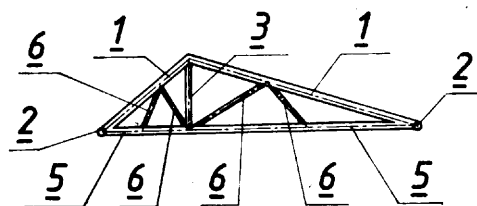


Fig. 8

E04B

P. 224859 T

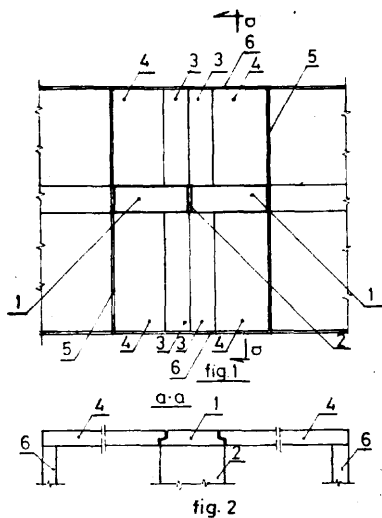
09.06.1980

Krakowskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego, Kraków, Polska (Zdzisław Trzepla, Stefan Golonka, Witold Rutkowski).

Szkieleto wo-płytowy ustrój nośny
w wielopłytowym budownictwie
zwłaszcza mieszkaniowym

Wynalazek dotyczy **szkieleto wo-płytowego** ustroju nośnego w wielopłytowym budownictwie zwłaszcza mieszkaniowym. Zadaniem rozwiązania według wynalazku jest przestrzenne i funkcjonalne kształtowanie budynków w układzie podłużnym.

Istota wynalazku charakteryzuje się tym, że ustrój nośny o cechach ramy ma rygle **wykształcone** w formie stropowych płyt (1), na których wspierają się stropowe płyty (3) i (4), przy czym płyty (1) równają się grubości płyt (3) i (4) a wspólnie z wewnętrznymi poprzecznymi ścianami (5) i słupami (2) tworzą płytowo-ramowy ustrój nośny. (2 zastrzeżenia)



E04F

P. 218659

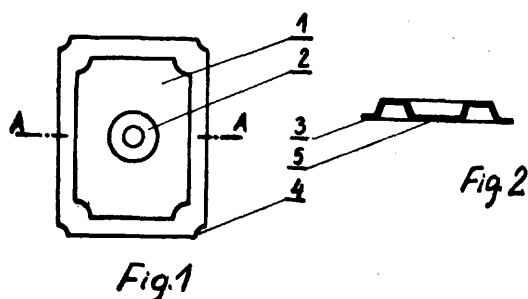
29.09.1979

Stanisław Gwoździwicz, Krościenko, Polska (Stanisław Gwoździwicz).

**Wykładzina ścienna i sposób jej wykonania
oraz montażu**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania przy produkcji wykładziny nie handlowych odpadów okleiny meblowej o wymiarach mniejszych od 50 cm oraz opracowania nowego asortymentu wykładziny ścienej służącej do wykonywania boazerii.

Istota wynalazku polega na tym, że wykładzina ścienna wykonana z okleiny meblowej ma kształt wielokąta z wytłoczeniami (1 i 2) usztywniającymi na swej powierzchni, obrazującymi jednocześnie odpowiedni motyw dekoracyjny oraz obrzeżami (3) zaigietymi pod kątem prostym, posiadającymi na swych narożach wycięcia (4), stanowiące część wycinka koła lub/i w jej środku geometrycznym otwór kołowy (5).



Sposób wykonania tej wykładziny polega na tym, że kilka warstw tej okleiny meblowej łączy się z sobą za pomocą kleju aminowego, po czym prasuje się w matrycy odtwarzającej kształt wykładziny w temperaturze 85—150°C, na prasie hydraulicznej o nacisku 1000—1500 kN, w czasie 2—5 minut.

(3 zastrzeżenia)

E04G

P. 218711

20.09.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 198141

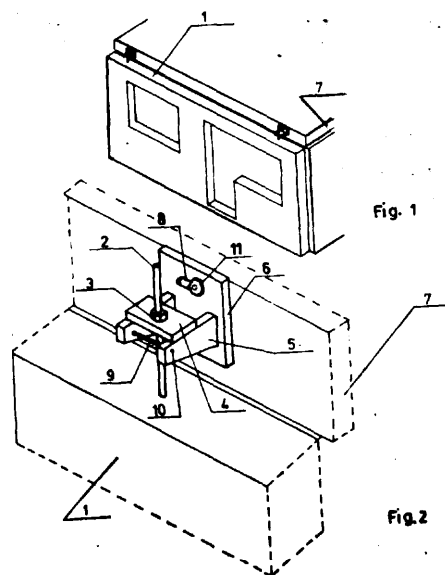
Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Ogólnego, Warszawa, Polska (Władysław Siemradzki).

**Sposób zawieszania i rektyfikacji płyt osłonowych
oraz urządzenie wsporcze do zawieszania**

Sposób montażu i rektyfikacji płyt osłonowych według wynalazku stosowany w budownictwie polega na tym, że płytę osłonową (1) opiera się bez zachowania tolerancji na urządzeniu wsporczym (5, 6) za pośrednictwem wieszaka (2) płyty osłonowej, oraz blachy oporowej (4) i nakrętki (3), oraz poprzez przesuwanie blachy (6) i odkręcanie lub dokręcanie nakrętki (3) otrzymuje się założone tolerancje montażowe.

Do wykonania tego sposobu stosuje się urządzenie wsporcze, które składa się z części czołowej (6) z otworem regulacyjnym (8) oraz konstrukcji wsporczej (5) w postaci widełek odpowiednio rozstawionych, służących do oparcia blachy oporowej (4) dociskanej nakrętką (3), znajdującą się na wieszaku płyty osłonowej. Płytę zabezpiecza się przed zsunięciem za pomocą przewleczonej (9) wsuniętej w otwory (10).

(4 zastrzeżenia)



E04H

P. 218509

24.09.1979

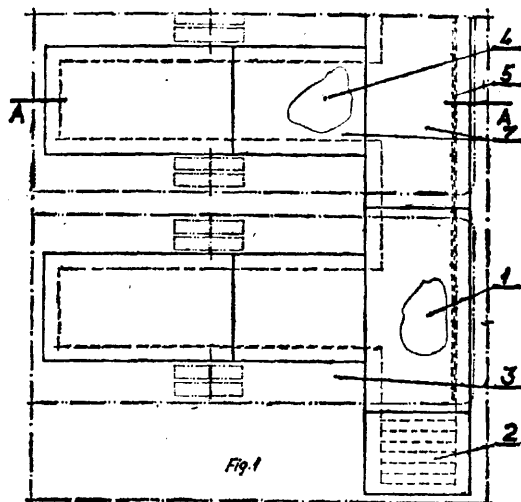
Miejskie Przedsiębiorstwo Komunikacyjne, Włocławek, Polska (Bogusław Nasternak, Waldemar Nowakowski, Zbigniew Kowalski).

Stanowisko postojowe autobusów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia i skrócenia czasu przygotowania autobusów na stanowisku postojowym do ruchu drogowego przy zapewnieniu właściwych warunków higieny i bezpieczeństwa pracy.

Istotą wynalazku jest zaopatrzenie stanowiską postojowego w kanał poprzeczny (1) wyposażony przy zakończeniach w schody (2) i usytuowany prostopadłe do osi podłużnej autobusu (3) oraz łączące się z kanałem poprzecznym (1) wgryzy (4) dla poszczególnych

stanowisk parkingowych autobusów (3), jak również jest wyposażone w instalację energetyczną (5), przykrycia **sztywne** (6) zabezpieczające przed wpadnięciem do kanału poprzecznego (1) i przykrycia ocieplające (7) kanał poprzeczny (1) i wgrzyzy (4). (4 zastrzeżenia)

E04H
E21D

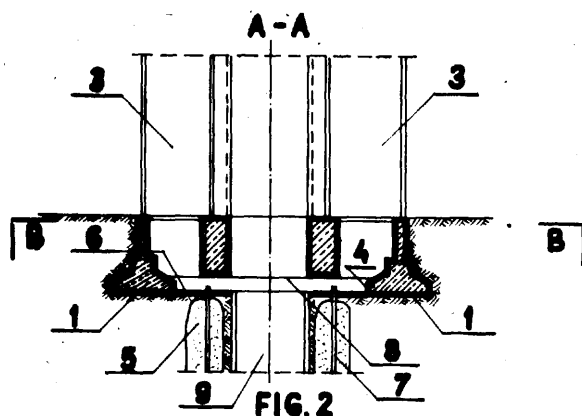
P. 218737

03.10.1979

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Projektów Górniczych, **Kraków**, Polska (Janusz Woszczenko, Tadeusz **Błasiak**, Andrzej Melnychuk, Ludwik Cieślowski, Ryszard Jarota).

Sposób budowy żelbetowej wieży szybowej równoległe z mrożeniem górotworu i głębieniem szybu

Sposób budowy żelbetowej wieży szybowej równoległe z mrożeniem górotworu i głębieniem szybu, wzdłuż którego po zakończeniu wiercenia otworów mrożeńiowych i opuszczeniu rur mrożeńiowych oraz wykonaniu wykopu buduje się wokół szybu fundament wieży szybowej wraz ze spoczywającą na nim konstrukcją wsporczą wieży w ten sposób, że krawędzie (4) podstawy fundamentu (1) usytuowane są na zewnętrznej płaszczyźnie mrożeńiowej (5) wokół projektowanego szybu natomiast dolne krawędzie (8) konstrukcji wsporczej usytuowane są na odpowiedniej technologicznie uzasadnionej wysokości nad płytą mrożeńiową (6). (1 zastrzeżenie)

E04H
A01F

P. 218742

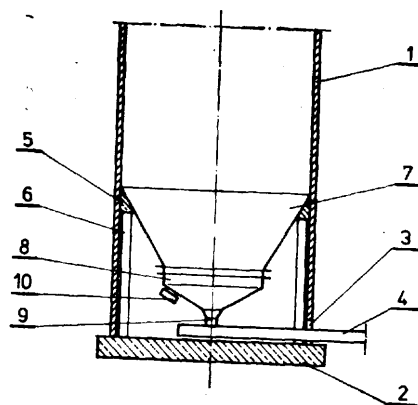
03.10.1979

Biuro Projektów Przemysłu Paszowego, **Kraków**, Polska (Adam **Kosman**, Karol **Markowski**).

Zbiornik silosowy i sposób wykonania zbiornika silosowego

Cylindryczny pionowy zbiornik silosowy na materiał trudno zsypany zakończony stożkowym lejem zsywowym ma część cylindryczną (1) wykonaną od podstawy (2) z żelazobetonu i stożkowy lej (7) osadzony u dołu wewnątrz części cylindrycznej (1).

Wykonuje się najpierw **metodą** ślizgu część cylindryczną (1) zbiornika wraz z podporami (6) wewnątrz cylindra, a następnie wprowadza się do wnętrza części cylindrycznej (1) stożkowy lej (7) i osadza się go na uprzednio wykonanych podporach. (5 zastrzeżeń)

E04P
C04B

P. 208315

11.07.1978

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Wacław Tuszyński, Kazimierz Pyzik, Roman Jończak, Andrzej Chojnacki).

Sposób krycia dachów budynków elementami płytowymi oraz tworzywo do wykonania elementów na pokrycia dachowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia szczelności pokrycia dachów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że bezpośrednio na podłożu dachowym układa się folię z tworzywa antyadhezyjnego do betonu i materiału podłoża, a następnie nakłada się na folię tworzywo włóknobetonowe formując z niego płytę dachową.

Tworzywo według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera na 100 części masy, 20 do 98 części cementu, 0 do 80 części piasku kwarcowego, 1 do 10 części włókna szklanego oraz wodę w ilościach niezbędnych do uzyskania wymaganej konsystencji tworzywa. (3 zastrzeżenia)

E05B
H03K

P. 218834

09.10.1979

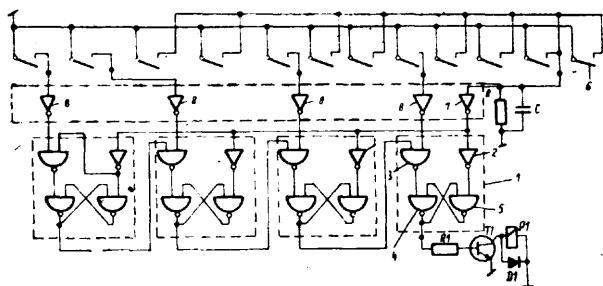
Zakład **Automatyzacji** i Mechanizacji Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Joanna Ligorowska, Janusz Cierpisz).

Zamek elektroniczny

Zamek elektroniczny według wynalazku składa się z co najmniej czterech przerzutników bistabilnych (1), z których każdy zbudowany jest z trzech bramek typu NAND i pierwszego inwertora (2), za pomocą którego odbywa się ustawienie przerzutnika (1) w stan początkowy, a za pomocą sygnału podawanego na pierwsze wejście bramek (3) wytworzone jest sprzężenie **wymuszające określoną** kolejność podawania sygnału. Sygnał z **ostatniego** przerzutnika (1) podawany jest poprzez rezystor (R1) na bazę tranzystora (T1), który wytwarza sygnał uruchamiający przekąznik (PI),

Na drugie wejście bramki (3) jest podawany poprzez drugi inwertor (8) sygnał z przycisku (6) których jest co najmniej dziewięć. W celu bezzakłócenieowego zamknięcia zamek wyposażony jest w układ CR znajdujący się na wejściu trzeciego inwertora (7), który znajduje się poza **przerzutnikami** bistabilnymi.

(1 zastrzeżenie)



E06B
B63B

P. 218777

05.10.1979

Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego, Szczecin, Polska (Zbigniew Anosowicz, Marcei Figurski, Kazimierz Chudnicki, Zbigniew Wierzbicki, Lech Lisowski, Mikołaj Biały, Janusz Wołkoński, Jerzy Kiser, Zbigniew Kempkiewicz, Bronisław Polański, Michał Kowalski).

Segment okienny przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych

Segment okienny przeznaczony zwłaszcza dla pomieszczeń okrętowych, złożony z dobranych według zasad podziału modułowego izolowanych wnek, płyt, elementów łączących i maskujących, posiadający wewnętrzną okienną z przytwierdzoną do niej od czoła płytą wewnętrzną, połączony trwale z obramowaniem (2) okna lub burzą statku oraz wneką ścienną (5), zawieszoną na nośnikach pionowych (10) charakteryzuje się tym, że wneką ścienną zaopatrzoną jest w przesuwną ramę kompensacyjną (6), zaś wneką okienną (3) zaopatrzoną jest w płytę z otworem (4) o powierzchni czołowej większej od powierzchni otworu ramy kompensacyjnej (6).

(2 zastrzeżenia)

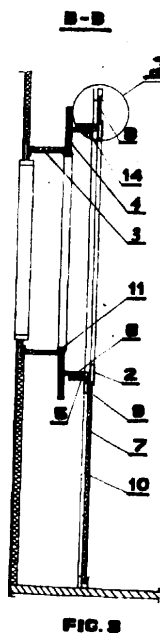


FIG. 3

E09B

P. 218419

18.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Miroslaw Graliński, Jan Jędrzejewski, Eugeniusz Klusek, Tadeusz Marcinkowski, Edward Starzyk, Jan Zimnicki).

Preparat farbiarski do barwienia wyrobów z mieszaniny włókien celulozowych i poliestrowych

Preparat zawierający więcej niż 33% włókien celulozowych do barwienia na kolor granatowy, zawiera w swoim składzie, w przeliczeniu na koncentrację barwników typowych o koncentracji przyjętej za 100% lub 100/100: 30–50 części wagowych technicznego barwnika kadziowego będącego dwubromoizowiolantronem, 5–14 części wagowych technicznego barwnika kadziowego będącego **dwuchloroiindantronem**, 12–24 części wagowych technicznego barwnika kadziowego będącego jednostronnie cyklizowanym produktem kondensacji 3,9-dwubromobenzantronu z 1-aminoantrachinonem i 20–35 części wagowych technicznego barwnika zawieszinowego będącego produktem sprzęgania dwuazozwiązku 6-chloro-2,4dwunitroaniliny z dwuustrem octowym N, **N-dwuetałono-2-amino-4-acetyloaminoanizolu**, jak również ewentualnie zawiera 0–10 części wagowych technicznego dyspergatora na bazie produktów pochodnych ługów polisulfidowych oraz 0–15 części wagowych technicznego glikolu etylenowego.

(1 zastrzeżenie)

E21B

P. 218628

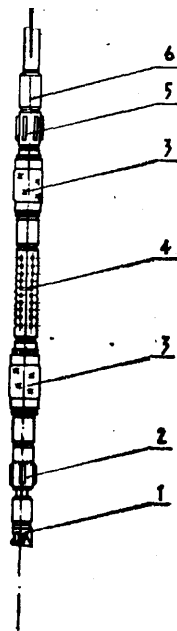
27.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłówce, Polska (Marek Fularski, Andrzej Kubański, Fryderyk Radziej, Dariusz Stopnicki).

Urządzenie do wiercenia i selektywnej iniekcji górotworu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wiercenia i selektywnej iniekcji górotworu środkami ciekłymi, zmieniając własności fizyko-chemiczne warstw skalnych. Urządzenie wg wynalazku składa się z przewodu wiertniczego i świdra. W przewód wiertniczy za świdrem (1) wbudowany jest samoczynny zawór sterujący (2), co najmniej dwa uszczelniacze (3), pomiędzy którymi umieszczony jest odcinek rury z dyszami iniekcijnymi. Powyżej uszczelniaczy (3) w przewodzie znajduje się przewód stabilizacyjny (5) oraz zawór zwrotny (6).

(1 zastrzeżenie)



E21B

P. 218859

09.10.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Tadeusz Król, Janek Mozdyniewicz, Zbigniew Zawada).

Manipulator wiertniczy

Manipulator wiertniczy według wynalazku ma dwa równoległe łoża (5, 6) połączone krzyżowym przegubem (2, 4) z wysięgnikiem (1). Górna głowica (2) przegubu krzyżowego ma kształt prostokątnej dźwigni obrotowo połączonej z dolną głowicą (4). Do jednego ramienia dźwigni mocowane jest sztywno łoże (5), zaś drugie ramię dźwigni ma kształt czopa (10) na którym osadzone jest obrotowo ramię (11) a do jego końca mocowane jest drugie łoże (6) równoległe do łoża (5). Łoża połączone są poprzecznym siłownikiem (12). Łoże (6) względem łoża (5) wykonywać może ruch kolisty a tym samym zmieniać można rozstaw wierconych otworów. Manipulator według wynalazku pozwala nam na równoczesne wiercenie dwóch otworów z jednego wysięgnika. (2 zastrzeżenia)

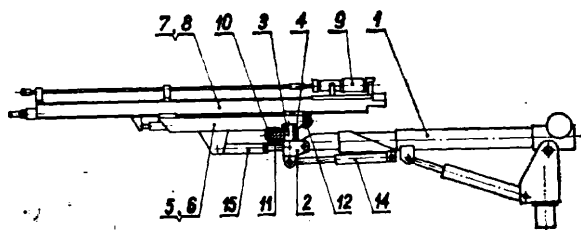


Fig. 1

E21B

P. 223446 T

14.04.1980

Kopalnia Siarki „Siarkopol”, Grzybów, Polska (Marian Musiał, Krystian Nizialek).

Otwór wiertniczy do wydobywania kopaliny w stanie płynnym, zwłaszcza siarki

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska występowania szkodliwych naprężeń w kolumnie eksploatacyjnej.

Otwór wiertniczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że przegroda międzyperforacyjna (12) umieszczona w odcinku międzyperforacyjnym (15) stanowi suwliwe połączenie z kolumną siarkową (7) zamocowaną lub wspartą górną swą częścią na kolumnie wodnej (2), przy czym perforacja siarkowa (6) ma nóż (19), prowadniki (21) i klin rozchylający (22). Podczas osiadania nadkładu złoża i wydłużeń termicznych kolumny siarkowej (7), przesuwający się ku dołowi końcowy odcinek (10) tej kolumny, napotyka na

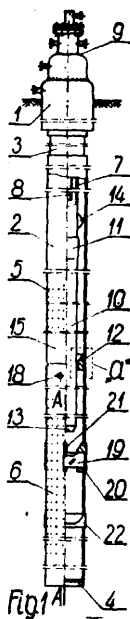


Fig. 1A

swój drodze nóż (19), który przecina i wstępnie odchyła przecięte ścianki końcowego odcinka (10), a przesuwając się nadal, napotyka klin (22), który odchyła jeszcze bardziej przecięte ścianki końcowego odcinka (10), tworząc szczelinę o szerokości do kilkudziesięciu milimetrów, niezbędną dla dopływu roztopionej w złożu siarki. (8 zastrzeżeń)

E21C

P. 218764

04.10.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Andrzej Błazewicz, Jacek Cyruło, Bolesław Szafran, Jan Piomecki, Stefan Błaszkiwicz).

Ciągnik hydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest ciągnik hydrauliczny służący do przesuwania kombajnu górniczego po przenośniku.

Ciągnik według wynalazku zawiera zespół odchylających łańcuchowych kół (1) współpracujących bezpośrednio z ogniowym łańcuchem (7) i umieszczonych w kadłubie (2) tworzącym samodzielny zespół. Wymieniony zespół osadzony jest w kadłubie ciągnika (5) od strony zastawki (6) przenośnika w odpowiednim gnieździe tak, iż część zespołu kół (1) wysunięta jest ponad płaszczyznę kadłuba ciągnika (5), a oś ogniowego łańcucha (7) przebiega stycznie do odchylających łańcuchowych kół (1). (2 zastrzeżenia)

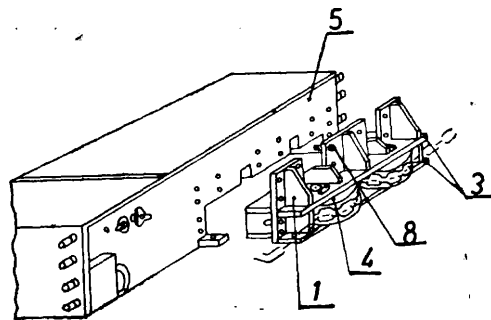


Fig. 1

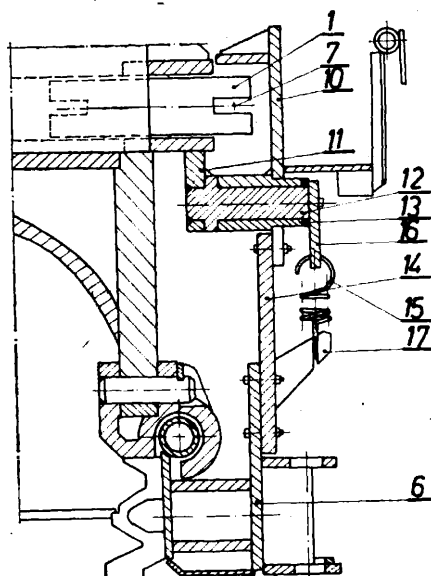


Fig. 2

E21C

P. 223769 T

24.04.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Jerzy Rauk).

Sposób zgazowania grubego pokładu węgla

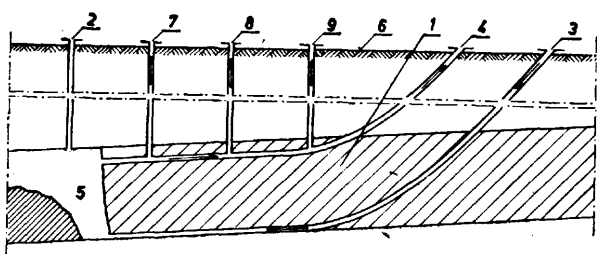
Przedmiotem wynalazku jest sposób zgazowania grubego pokładu węgla powietrzem, powietrzem wzbogaconym w tlen, tlenem z parą wodną i wodorem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego łatwość i niezawodność prowadzenia procesu zgazowania grubego pokładu węgla.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces zgazowania prowadzi się w układzie dwóch, w przybliżeniu równoległych, otworów kierunkowych (3, 4). Jeden otwór (3) zasilający strefę ognia (5) zgazowującym czynnikiem jest wykonany z powierzchni (6) i prowadzony po spagu pokładu (1). Drugi otwór (4) odprowadzający gazy ze strefy ognia (5) jest wykonany z powierzchni (6) i prowadzony nad otworem (3) w partii przystropowej tego pokładu (1). W miarę przemieszczania się frontu ognia (5) gazy odprowadza się również kolejnymi pionowymi otworami (7, 8, 9) połączonymi z otworem (4).

Sposób jest przeznaczony do zgazowywania grubych pokładów węgla, z wyjątkiem pokładów stromych.

(1 zastrzeżenie)



E21C

P. 224547 T

28.05.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Śląsk”, Ruda Śląska, Polska (Henryk Gil, Andrzej Brzozowski, Antoni Gołaszewski, Eugeniusz Surówka).

**Sposób minimalizacji deformacji
wyrobisk korytarzowych przebiegających
nad górnymi wyrobiskami eksploatacyjnymi**

Sposób według wynalazku minimalizacji deformacji wyrobisk korytarzowych przebiegających nad wyrobiskami górnymi eksploatowanymi na zawał, polega na stopniowej zmianie w obrębie przebiegu korytarzowego wyrobiska (1) wysokości (h) eksploatacji do minimalnej wysokości (h₁) poniżej wyrobiska i następnie zwiększeniu do wysokości (h) nominalnej tak, że w obrębie przebiegu korytarzowego wyrobiska (1) powstaje stropowa lub spagowa łata o poprzecznym przekroju stożkowym. Szerokość utworzonej łaty musi być równa (l) w obydwie strony wyrobiska korytarzowego. Łatę przystropową stosuje się dla słabych stropów, zaś łatę przyspagową dla stropów zwięzłych.

(3 zastrzeżenia)

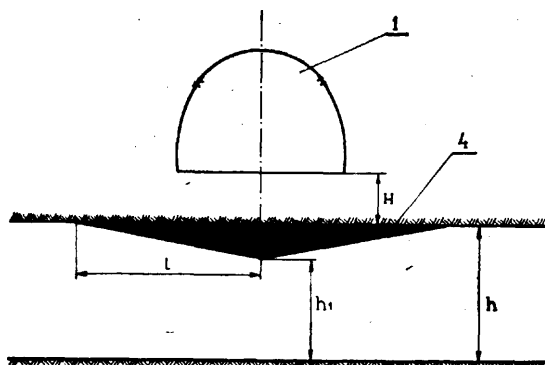


Fig. 2

E21C

P. 224548 T

28.05.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Bawcowe i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Leszek Zołtyniak, Jan Krasieczński, Kazimierz Krzesieczński, Ryszard Majczyk).

**Sposób zmniejszania naprężeń
w filarach przyzawałowych w komorze wo-filarowym
systemie eksploatacji złóż rud**

Sposób według wynalazku polega na tym, że równocześnie z wymuszaniem zawału odpala się ładunki materiału wybuchowego w co najmniej jednym rzędzie strzałowym otworów (S) odprężających, od wierconych w stropie zawałanego pasa (P1) i wzdłuż tego pasa w kierunku frontu eksploatacyjnego, o długości (l) nie mniejszej od 8 m i kącie (α) nachylenia do poziomu otworów ostatniego rzędu licząc od strony zawału tak dobranymi, by długość (h) rzutu tych otworów (S) na płaszczyznę pionową była nie mniejsza od podwójnej wysokości furty eksploatacyjnej (f), zaś zasięg poziomy (z) mierzony w kierunku prostopadłym do frontu eksploatacyjnego był zawsze większy od połowy wymiaru (a) filarów (F2) likwidowanych wraz z odpowiadającym im pasem (P2) w następnej kolejności, przy czym ładunki materiału wybuchowego we wszystkich strzałowych otworach (S) odprężających ostatniego rzędu, licząc od strony zawału, odpala się momentalnie wraz z pozostałymi otworami lub zwłocznie ale o tej samej nominalnej zwłoce czasowej w tym ostatnim rzędzie względem ładunków w pozostałych otworach strzałowych.

(1 zastrzeżenie)

A-A

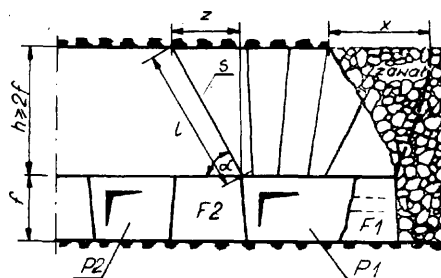


fig. 2

E21D

P. 218721

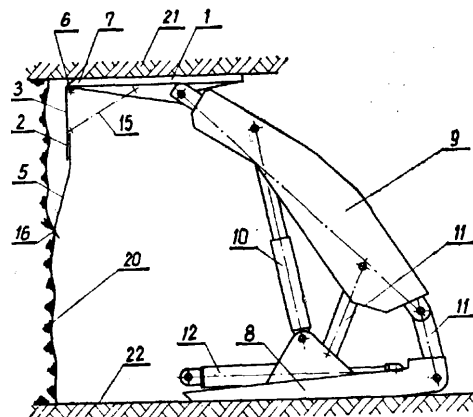
02.10.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Górski, Edward Janik, Stanisław Romanowicz, Marek Hagel, Kornel Olender, Stanisław Szewczyk, Marian Bolek, Jan Neugebauer).

Górnicza obudowa do grubych pokładów

Górnicza obudowa według wynalazku ma osłonę czołową (2) składającą się ze sztywnej płyty (3) i sprężystej płyty (5). Dzięki sprężystości płyty (5) czołowa osłona (2) pod działaniem siłownika (15) odkształca się dostosowując się do nierówności czoła (20) ścian.

(6 zastrzeżeń)



E21D

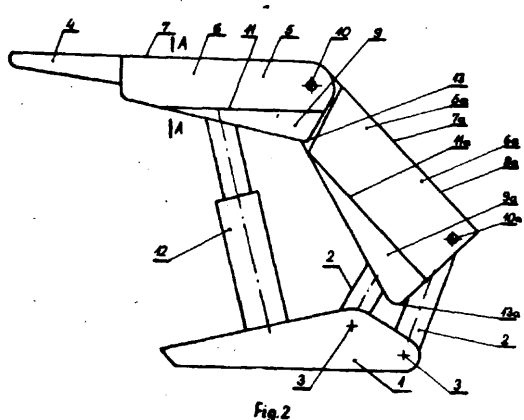
P. 218856

09.10.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Stanisław Romanowicz, Edward Janik, Szczepan Korzeniowski, Jan Bartoszewski).

Górnicza obudowa osłonowa

Górnicza obudowa osłonowa zawiera spągnicę, tarczę osłonową połączoną ze spągnicą oraz stropnicę połączoną jednym końcem z tarczą osłonową i podpartą co najmniej jednym słownikiem. Górnicza obudowa zaopatrzona jest w boczne osłony (5) i (5a) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „L” i osadzone przesuwnie w stropnicy i/lub tarczy osłonowej. Boczne osłony (5) i (5a) mają krawędź (8) łączenia ścianki bocznej (6) i (6a) ze ścianą górną (7) i (7a) zaokrągloną. Zarys bocznej ściany (6) i (6a) ma wypstę (9) i (9a) szerszy od szerokości bocznej ściany (6, 6a) i wystający ku wnętrzu obudowy, a usytuowany bliżej przegubu (10, 10a). (2 zastrzeżenia)



E21D

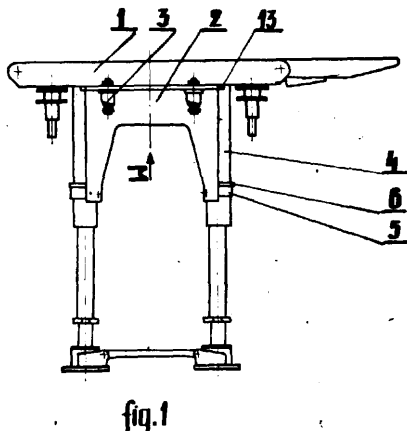
P. 218858

09.10.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Eugeniusz Drobczyński, Wincenty Preotr, Henryk Zych).

Urządzenie do stabilizacji i nadawania kierunku stojakom obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do stabilizacji stojaków obudowy górniczej typu wiszącego i nadawanie kierunku stojakowi ma sztywny wspornik (2). Wspornik (2) mocowany jest pod dolną blachą stropnicy (1). Jeden z boków wspornika (2) całą swą powierzchnią jest mocowany do stropnicy (1) za



pośrednictwem co najmniej jednego elementu sprężystego (3) a pozostałe boki wspornika (2) rozciągają się wzdłuż stojaka hydraulicznego (4). (3 zastrzeżenia)

E21D

P. 223771 T

24.04.1980

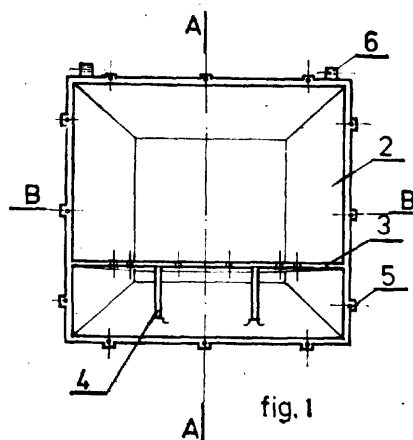
Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Ryszard Kuszell).

Gniazdo podporowe dla zbrojenia szybu górniczego

Przedmiotem wynalazku jest gniazdo podporowe dla zbrojenia szybu górniczego, służące do podparcia stałowych dźwigów zbrojenia szybu górniczego, w którym konstrukcja obudowy nośnej jest wykonana z betonu monolitycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania gniazda podporowego cechującego się mniejszą niż znane gniazda materiałochłonnością i pracochłonnością wykonania oraz dużą odpornością na korozję.

Gniazdo w formie wydrążonego ostrosłupa ściętego o podstawie prostokątnej i wywiniętym na zewnątrz obrzeżem, ma w swej wewnętrznej przestrzeni, na całej głębokości usytuowaną poziomo półkę (3) łączącą dwie boczne pochyłe ściany, oraz złączone z nią pionowe wsporniki (4), stanowiące z poziomą półką (3) i ścianami jedną całość, przy czym pozioma półka (3) ma rozmieszczone otwory mocujące elementy zbrojenia szybu, a na wywiniętym obrzeżu gniazda osadzone są po stronie zewnętrznej nadlewy z otworami (5) gwintowanymi. (3 zastrzeżenia)



E21D

P. 224793 T

07.06.1980

E21F

Główny Instytut Górniczo-Hutniczy, Katowice, Polska (Wiesław Zajęga, Włodzimierz Bagiński, Brunon Kula, Marek Sowa).

Zmechanizowana obudowa osłonowa przystosowana do podszkapy hydraulicznej

Przedmiotem wynalazku jest zmechanizowana obudowa osłonowa przystosowana do podszkapy hydraulicznej przez zastosowanie poziomego pasa przepony (1) rozpiętej wzdłuż ściany na osłonach (2). Pas przepony (1) jest połączony z osłoną (2) sekcji (3) drugiego pokroju za pomocą wzdłużnych płaskowników (4) i śrub (5). Każda sekcja (3) pierwszego pokroju ma ograniczniki w postaci hakowych rygli (6) połączonych z jej bocznymi osłonami (7) i obejmujących boczne osłony (8) sąsiednich sekcji (3) drugiego pokroju. Ograniczniki eliminują wysuwanie się sekcji (3) z zamocowaną przeponą (1) przed linię frontową sekcji (3) zawierających hakowe rygle (6). Osłony (2) i przepona (1) mają otwory dla odgałęzienia (10) rurowego podszkapy (11) o regulowanej długości. (3 zastrzeżenia)

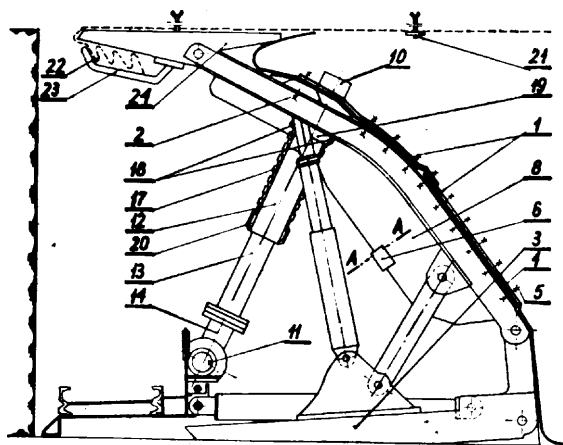


Fig. 1

E21F
B65G

P. 218744

03.10.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie, Polska (Leopold Łukosz, Alojzy Ucher, Jerzy Jankowski).

**Urządzenie przesuwająco-kotwiące
napędu zgrzeblowego
przenośnika ścianowego**

Urządzenie zawiera kotwiącą belkę (1) wprowadzoną przesuwnie do wózka (4), na którym zamocowane są poprzecznie dwie płoży (13) i (14) mocujące napęd zgrzeblowego przenośnika ścianowego. Kotwiąca belka (1) jest połączona jednym końcem obrotowo przesuwnie z rozporową głowicą (3), zaś swym drugim końcem jest wprowadzona do płaskiego wózka (4), na którego obu końcach zamocowane są obrotowo dwie rozporowe głowice (7) i (8). Do sworzniowego połączenia (5) wewnętrznej rozporowej głowicy (7) wózka (4) i górnych uchwytów (9) i (10) kotwiącej belki (1) przymocowane są obrotowo dwa hydrauliczne siłowniki (11) i (12), umieszczone nad kotwiącą belką (1). Urządzenie według wynalazku jest proste w obsłudze i konserwacji oraz jest w pełni przystosowane do przesuwania i kotwienia napędu wysypowego lub zwrotnego zgrzeblowego przenośnika ścianowego w warunkach eksploatacyjnych ścian niskich, jak również do zabezpieczenia tych napędów przed przemieszczaniem wskutek działania sił występujących w czasie pracy łańcucha zgrzeblowego, strugowego lub kombajnowego. (1 zastrzeżenie)

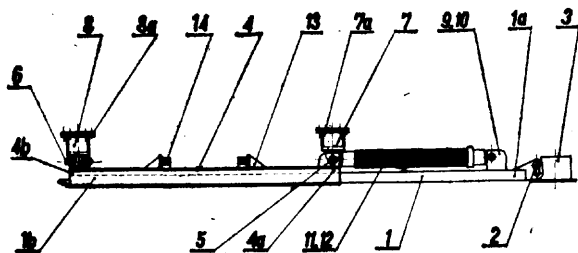


fig. 1

E21F
B65G

P. 218763

04.10.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Edward Sobalak, Stanisław Walkiewicz, Klemens Pilarski, Karol Nowak).

Górnictwo urządzenie transportowo-montażowe

Górnictwo urządzenie transportowo-montażowe według wynalazku przeznaczone jest głównie do transportu elementów i zespołów urządzeń górniczych wzdłuż czoła kalizny. Do stropnic obudowy podwieszone są segmenty (3) jezdnej trasy o długości równej szerokości sekcji obudowy. Poszczególne segmenty (3) łączone są w jedną całość zamkami. Z chwilą rozłączenia segmentów możliwe jest przesuwanie poszczególnych sekcji obudowy. Na jezdnej trasie posadowiony jest zespół nośny (4, 5, 6) napędzany ciągnem (9) bez końca rozpiętym wzdłuż czoła kalizny. Zespół nośny tworzą co najmniej dwa wciągники (5), zaś zespołem napędowym ciągnia (9) jest napęd wciągnikowy jak dla wciągnika (5). (3 zastrzeżenia)

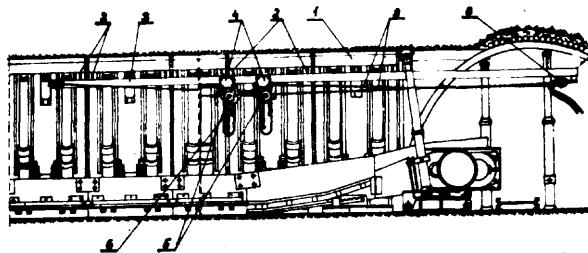


Fig. 1

E21F

P. 223436 T

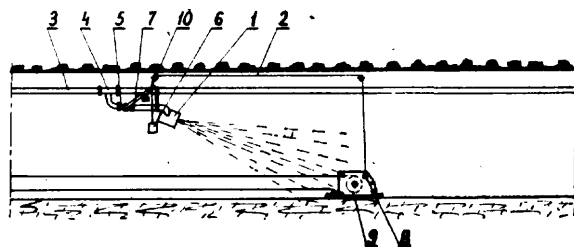
12.04.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Rozbark”, Bytom, Polska (Bernard Sznajder, Antoni Kukuczka, Ludwik Pyzik, Tadeusz Golisz).

**Urządzenie do zabezpieczania wyrobisk górniczych
przed pożarem**

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do zabezpieczania górniczych wyrobisk odstawczych przed nagłym pożarem, zwłaszcza pożarem przenośników taśmowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia cechującego się bardzo dużą niezawodnością działania. Urządzenie zawiera elementy rozpylające wodę (1) rozmieszczone na całej długości wyrobiska odstawczego. Elementy te są połączone do wodnego rurociągu (3) poprzez zawór (5) otwierany pod działaniem ciężaru (6) zawieszonego na dźwigni (7). Dźwignia ta jest utrzymywana w górnym położeniu za pomocą czujnika termicznego w postaci naprężonego ciągnia (2) zawieszonego na elementach obudowy wyrobiska i zamocowanego drugim końcem do tej obudowy. (3 zastrzeżenia)



E21F

P. 223555 T

16.04.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Tadeusz Pytlarz).

Sposób podszadania zrobów oraz urządzenie do podszadania zrobów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regulowania ściśliwości podsadzki podczas wypełniania zrobów przy eksploatacji w pobliżu obiektów górniczych, zwłaszcza w filarze szybowym podczas eksploatacji z podsadzką w kostce przyszybowej i załamem w pozostałej części tego filaru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że się zroby" w pierwszej fazie eksploatacji kostki przyszybowej (2) podsadzki o małej ściśliwości, a następnie reguluje się ściśliwość podsadzki poprzez jej selektywne usuwanie ze zrobów dla zwiększania ściśliwości i kontrolowanego obniżania stropu. Urządzenie do stosowania sposobu stanowią cięgna (4) ułożone przesuwnie na spagu zrobów kostki przyszybowej (2), zaopatrzone w uchwyty (7) z dołączonymi przegubowo łopatkowymi zgarniaczami (8). Cięgna (4) wystają co najmniej z jednej strony kostki przyszybowej do chodnika obejściowego (9) i/lub chodnika badawczego (10) i/lub chodnika łączącego (11). (2 zastrzeżenia)

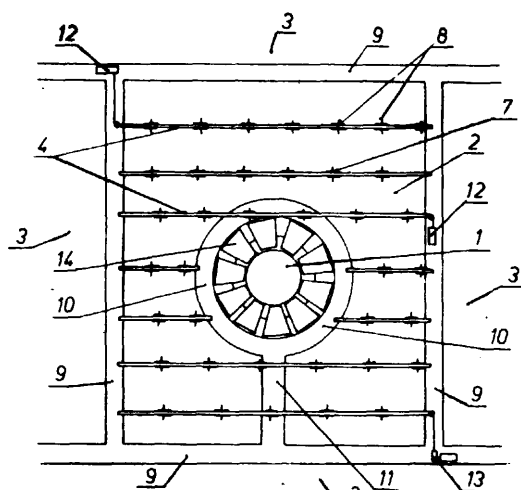


Fig. 1

DZIAŁ F

MECHANIKA: OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01K

F. 216803

02.07.1979

Zakłady Mechaniczne im. Gen. K. Świerczewskiego, Elbląg, Polska (Kamil Czwiertnia, Bolesław Ludwik Łuniewicz).

Stopień lub grupa stopni turbiny ciepłej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zapewniającej możliwość kontrolowania przepływu pary w turbinie, na przykład do upustu i dalszej części turbiny, bez konieczności dławienia całego strumienia przepływającego do wylotu turbiny.

Stopień lub grupa stopni według wynalazku, stanowi stopień lub grupę stopni o rozdzielonym na dwa lub więcej strumieni (1, 2) przepływie, z regulacją (3, 4) przepływu, niektórych lub wszystkich strumieni i wylotem strumieni (1, 2) do co najmniej dwóch (6, 7) przestrzeni w turbinie. Stopień ten lub grupa stopni może być umieszczona w dowolnym miejscu w turbinie, najkorzystniej przed upustami lub jako ostatni stopień lub grupa stopni w turbinie.

(4 zastrzeżenia)

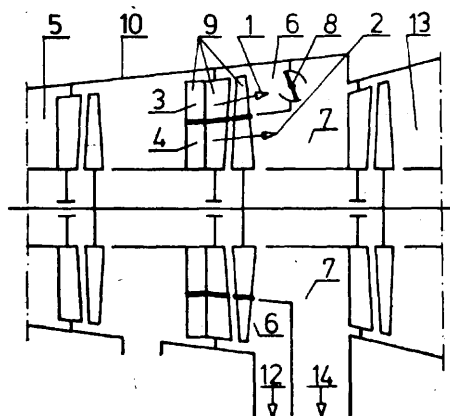


Fig. 1

F01M

P. 218795

08.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Silników Wysokoprężnych przy Zakładach Mechanicznych PZL-Wola im. „Marcelego Nowotki”, Warszawa, Polska (Antoni Szulborski, Jan Wieruch, Edmund Snopczyński).

Układ wymuszonego smarowania przyłgni i gniazd zaworów dolotowych silnika spalinowego

Układ wymuszonego smarowania przyłgni i gniazd zaworów dolotowych oraz przewietrzania skrzyni korbowej zastosowany jest w silniku spalinowym z doładowaniem. (3 zastrzeżenia)

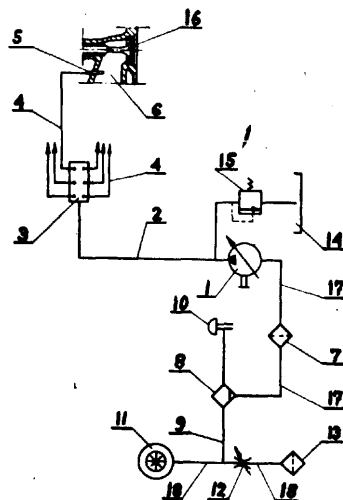


Fig. 1

F02D

P. 225816

21.07.1980

Pierwszeństwo: 20.07.1979 — Austria (nr A5032/79)

Friedmann und Maier Aktiengesellschaft, Hallein bei Salzburg, Austria (Gerhard Lehner, Peter Horzog).

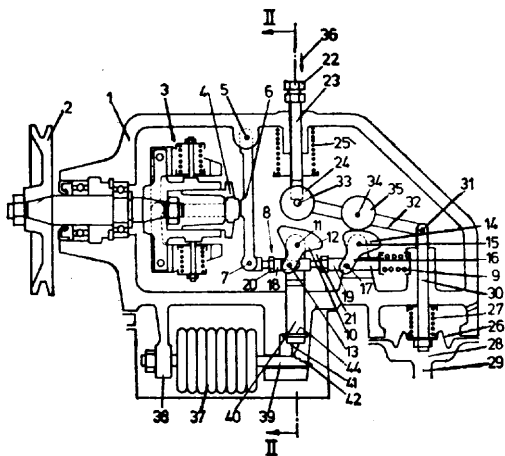
Mechaniczny przyrząd regulacyjny do ustawiania zderzaka STOP pełnego obciążenia w silniku spalinowym wtryskowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mechanicznego przyrządu, która umożliwi optymalne ustawienie zderzaka STOP.

Przyrząd według wynalazku zawierający regulator odśrodkowy dla sterowania warunkami pracy silnika spalinowego oraz zespoły regulacyjne do przestawiania zderzaka STOP (22) w zależności od parametrów pracy, stanowiących prędkość obrotową, ciśnienie doładowania i inne, jak również parametrów otoczenia ta-

kich jak ciśnienie powietrza atmosferycznego, temperatura otoczenia i inne, charakteryzuje się tym, że zawiera ograniczniki (10, 14) sterowane za pośrednictwem obrotomierza, z których pierwszy ogranicznik (10) bezpośrednio działa na zderzak STOP (22) i ogranicza długość jego przesuwu w zależności od chwilowej prędkości obrotowej, zaś drugi ogranicznik (14) działa w zależności od ciśnienia doładowania zderzaka STOP (22) w zakresie granic ustalonych przez pierwszy ogranicznik (10). (12 zastrzeżeń)

FIG.1

F02D
F02M

P. 225941

28.07.1980

Pierwszeństwo: 27.07.1979 — Austria (nr A 5207/79)

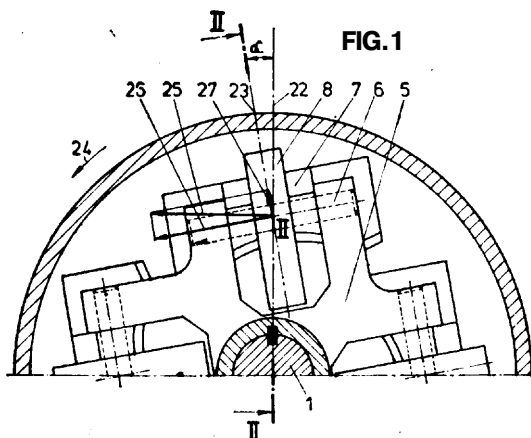
Friedmann und Maier Aktiengesellschaft, Hallein bei Salzburg, Austria (Theodor Stipek).

Regulator wtrysku pompy wtryskowej
w silniku spalinowym wtryskowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego regulatora, który zlikwiduje cofanie wału rozrządu pompy wtryskowej w chwili tłoczenia lub co najmniej znacznie je zmniejszy nie powodując przy tym skomplikowania konstrukcji albo nie zwiększając przenoszenia sił.

Regulator według wynalazku wyposażony w ciężarki, które odpychane są odśrodkowo za pomocą co najmniej jednej sprężyny i pod działaniem siły odśrodkowej są przesuwane na zewnątrz, a wał pompy wtryskowej w regulatorze jest połączony z wałem napędowym nastawnie kąto, a ciężarki podczas ruchu na zewnątrz nastawiają wał pompy wtryskowej w zależności od prędkości obrotowej charakteryzuje się tym, że ciężarki (7) są prowadzone przesuwnie na zewnątrz pod kątem ostrym (a) zawartym w zakresie od 5° do 25°, do promienia (22) wyprzedzając w kierunku ruchu obrotowego (24). (3 zastrzeżenia)

FIG.1



F02M

P. 217303

20.07.1979

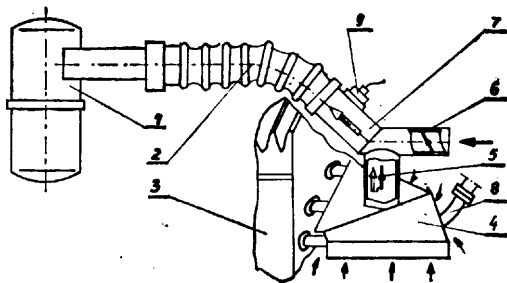
Wyższa Szkoła Oficerska Służb Kwatermistrzowskich im. Mariana Buczka, Poznań, Polska (Tadeusz Adamczak).

Podgrzewacz powietrza zasilającego
zwłaszcza do silników dwusuwowych

Przedmiotem wynalazku jest podgrzewacz powietrza zasilającego przeznaczony do podgrzewania powietrza w układzie zasilania, zwłaszcza silników dwusuwowych w okresie panujących na zewnątrz obniżonych temperatur powietrza.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podgrzewacza, która umożliwi skrócenie czasu nagrzewania powietrza.

Podgrzewacz powietrza według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z osłony kolektora (4) przeznaczonej do pobierania powietrza nagranego, z trójką (7) wyposażonego w przepustnice (5) i (6) ciepłego i zimnego powietrza oraz przewodu elastycznego (2) połączanego z filtrem powietrza (1). Do określania temperatury zasysanego powietrza trójkąt (7) wyposażony jest w czujnik temperatury powietrza (9). (3 zastrzeżenia)



F02M

P. 219772

21.11.1979

Pierwszeństwo: 20.07.1979 — Wielka Brytania
(nr 7925414)

Lacas Industries Limited Birmingham, Wielka Brytania (Boaz A. Jarrett, Dorian F. Movbray).

Układ zasilania silnika o zapłonie samoczynnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego w budowie elektronicznego układu zasilania silnika, zapewniającego prawidłowy wtrysk paliwa w odpowiednim momencie w zależności od stanu pracy silnika.

Układ zasilania silnika o zapłonie samoczynnym zawierający wiele pomp wtryskiwaczy, z których każda jest wyposażona w tłoczek wykonujący ruch postępowo-zwrotny według wynalazku, charakteryzuje się tym, że ma zespoły sterujące tłoczkami (23), zespoły rozpylaczy (18), przez które przepływa paliwo tłoczone przez tłoczki (23), nastawne zderzaki, ogranicza-

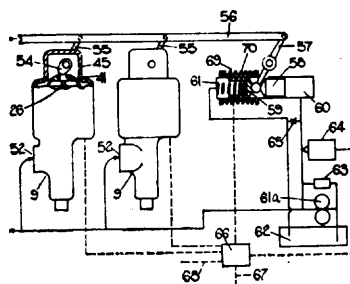


FIG.1.

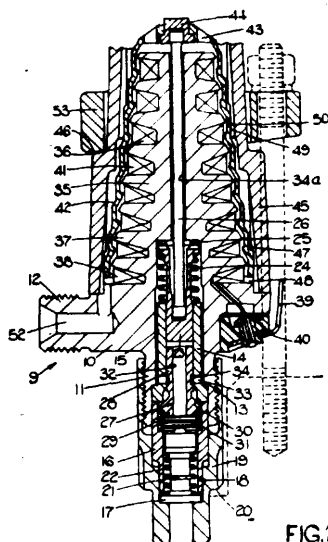


Fig. 2.

jące przesunięcie tłoczków (23) w czasie ich suwu sprężania, łącznik (56) łączący ze sobą zderzaki poszczególnych pomp wtryskiwaczy (9), mechanizm sterujący, nastawiający położenie łącznika (56) oraz przetwornik (69), wytwarzający sygnał odpowiadający położeniu zderzaków, podawany do obwodu sterującego (66), zapewniającego sterowanie mechanizmem sterującym. (8 zastrzeżeń)

F02N

P. 218854

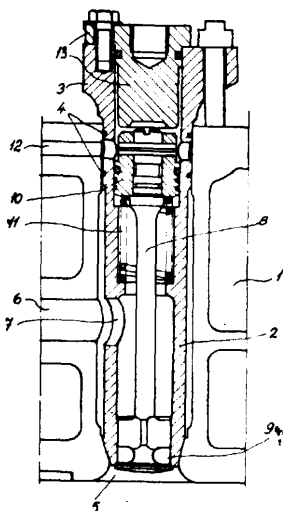
10.10.1979

Rederiab Nordtjernan, Sztokholm, Szwecja oraz OYWÄRTSILÄ AB Abowaren, Finlandia.

Rozrusznik pneumatyczny silnika wysokoprężnego

Rozrusznik pneumatyczny silnika wysokoprężnego zawiera zawór główny (2), połączony z głowicą cylindra, mający korpus, współpracujący z gniazdem, otwierający lub zamykający wlot sprężonego powietrza do cylindra silnika, przy czym sprężone powietrze jest w czasie rozruchu podawane w sposób ciągły do zaworu głównego (2), oraz tłok sterujący (10), sterowany powietrzem sterującym doprowadzanym w funkcji przebiegu pracy silnika. Z zaworem głównym (2) jest połączony zawór magnetyczny (17), którego suwak w jednym skrajnym położeniu tworzy połączenie źró-

Fig. 1



dła powietrza sterującego ze strony ciśnieniowej tłoka sterującego (10), którego ruch otwiera zawór główny (2), zaś w drugim skrajnym położeniu suwak steruje powietrzem sterującym, doprowadzanym do strony ciśnieniowej tłoka sterującego (10), zamykając zawór główny (2). (9 zastrzeżeń)

F03C

P. 217466

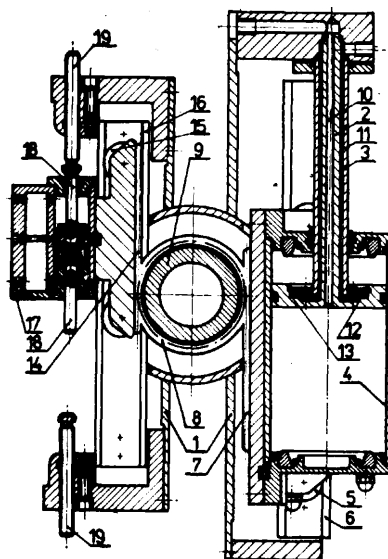
30.07.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Zbigniew Kowalewicz, Henryk Cwiek, Wojciech Smoleński, Eugeniusz Trębicki, Edward Zawitkowski).

Silnik pneumatyczny o obrotowo-wahliwym ruchu napędzanego wału

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania maszynobarytowej konstrukcji nadającej się do zastosowania w wieloczołnowym manipulatorze przemysłowym, pozwalającej uzyskać możliwie małe momenty bezwładności wpływające korzystnie na dynamiczne właściwości urządzenia.

Silnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że tłok (2) z tłoczyskiem (3) silnika zamocowany jest do korpusu (1) silnika nieruchomo a dwukomorowy cylinder (4) względem tego korpusu (1) jest ułożyskowany tocznie w prowadnicy (6) a do zewnętrznej powierzchni bocznej cylindra (4) zamocowana jest zębata (7) współpracująca z kołem zębatym (8) wału (9) silnika, przy czym korzystnie jest gdy z tym samym kołem zębatym (8) wału (9) współpracuje dodatkowa zębata (14) ułożyskowana tocznie w prowadnicy (16), do której to zębata (14) zamocowany jest sztywno pochłaniacz energii (17). Dwa przeciwległe usytuowane względem siebie tłoczyska (18) pochłaniacza (17) współpracują z nastawnymi zderzakami (19) zamocowanymi w korpusie (1) silnika. (4 zastrzeżenia)



F04B

P. 217403

26.07.1979

Huta Stalowa Wola Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Józef Watras, Marian Mazur, Józef Komsa).

Pompa hamulcowa

Przedmiotem wynalazku jest pompa hamulcowa do jednoobwodowego układu hamulcowego ciężkich maszyn roboczych kołowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy hamulcowej zapewniającej wymagane dla ciężkich maszyn roboczych parametry hamowania oraz mającej elementy współpracujące o podwyższonej żywotności.

Pompa hamulcowa według wynalazku ma przestrzeń komory (5) połączoną z układem hamulcowym przez zawór zwrotny (17) osadzony w wytoczeniu (13) gwintowanego korka (11).

Zawór zwrotny (17) składa się z pierścieniowej płytki (29) z osiowym otworem (30), w którym prowadzi się trzpień (32), na którym od strony otworu (15) jest grzybek (33), a od strony komory (5) sprężynka (34) i płytka ograniczająca (35). W trzpieniu (32) jest kalibrowany otworek (37).

Nurnik (3) pompy ma w strefie współpracy z uszczelką (8) szereg pomocniczych otworków (9) odcinających poprawiających smarowanie powierzchni współpracujących. (2 zastrzeżenia)

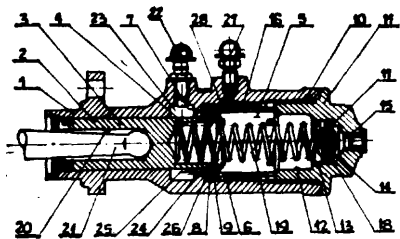


FIG. 1

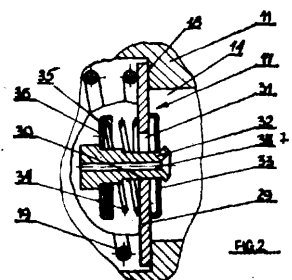


FIG. 2

F04B
E04G

P. 226212

13.08.1980

Pierwszeństwo: 16.08.1979 — RFN (nr P2933128.0)

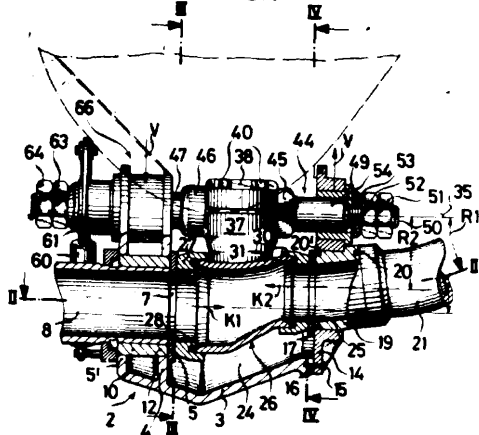
Friedrich Wilh Schwing GmbH, Herne, Republika Federalna Niemiec (Friedrich Schwing).

Pompa do materiałów gęstych, zwłaszcza do przetwarzania betonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji, w której by wystąpiły znacznie zmniejszone obciążenia mechanizmu "ścianki obudowy pochodzące od elementu obrotowego bez konieczności godzenia się ze zwiększonymi obciążeniami zginającymi wału obrotowego.

Pompa do materiałów gęstych, zwłaszcza do przetwarzania betonu przez obudowę zwrotnicy rurowej, zawierającej zamocowany na wale obrotowym element obrotowy, który łączy na zmianę otwór wylotowy,

FIG. 1



umieszczony w jednej ścianie obudowy, z dwoma otworami wlotowymi, umieszczonymi w innej ścianie obudowy, przy czym punkty środkowe otworów: wlotowych i wylotowego znajdują się każdorazowo w pewnej odległości promieniowej od osi wału, charakteryzuje się tym, że wał obrotowy (44) jest podparty osiowo, a odległości otworów wlotowych (6, 7) i otworu wylotowego (25) od osi (35) wału są różne i tak dobrane, iż odległość (R_1) otworów wlotowych (6, 7) jest większa, niż odległość (R_2) otworu wylotowego (25). (6 zastrzeżeń)

F04D

P. 226841 T

18.09.1980

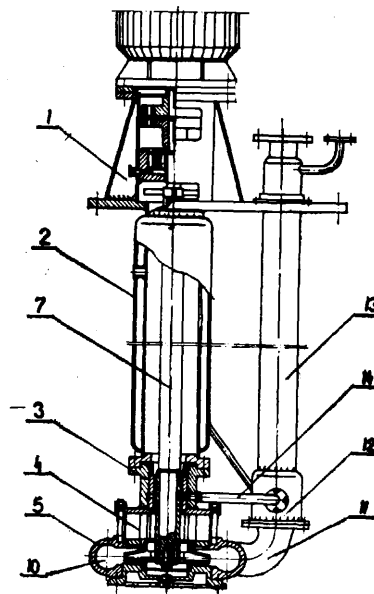
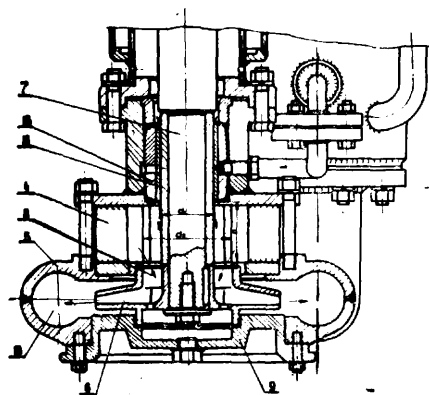
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr-98441

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Bronisław Dul, Zbigniew Pantula, Zbigniew Kruk, Edward Kowal, Marian Kołc).

Pompa wirowa do cieczy zanieczyszczonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pompy wirowej do cieczy zanieczyszczonej, wymagającej podgrzewania w temperaturze powyżej 100°C, zwłaszcza płynnej siarki, ze szczególnym rodzajem konstrukcji łożyska, wykorzystującego energię cieczy wypływającej podczas smarowania tego łożyska, do poprawy wydajności i sprawności pompy.

Pompa składa się z zespołu napędowego (1), rury (2) z płaszczem grzewczym, przymocowanej do płyty na stanowisku pracy. Z drugiej strony rura zakończona jest kołnierzem, do którego zamocowany jest górny korpus pompy (3) zawierający kanały ssawne (4). Do korpusu górnego zamocowany jest kadłub (5) z ukształtowanym kanałem tłocznym. W korpusie pompy, na wale, osadzony jest wirnik (6), którego gardziel



wlotowa skierowana jest w kierunku kanału ssawnego (4) oraz łożyska (15) wału pompy. Łożysko (15) z wkładką ślizgową mającą zbieżność, tworzy szczelinę (7) powiększającą się w kierunku gardzieli kanału wlotowego wirnika (8). Odległość łożyska od gardzieli wirnika jest tak dobrana, że ciecz smarująca łożysko, znajdująca się pod ciśnieniem tłoczenia, wypływając strugą w kierunku kanału wlotowego wirnika (8), porywa równocześnie ciecz napływającą kanałem ssawnym do wirnika, działa jak injektor.

(3 zastrzeżenia)

F15B

P. 218334

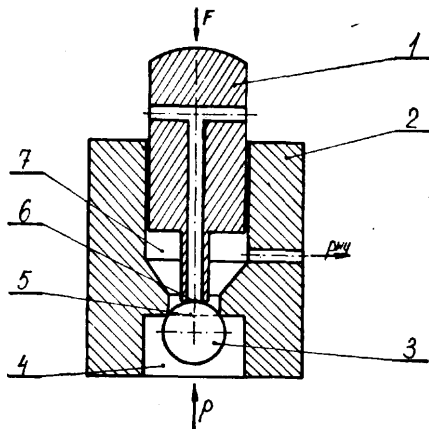
13.09.1979

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Technicznych „UNI-PROT”, Łódź, Polska (Jan Krysiak).

Wzmacniacz bezprzepływowy

Wzmacniacz składa się z korpusu (2), popychacza (1) i kulki stalowej (3). Pomiedzy popychaczem (1) i korpusem (2) utworzona jest komora sprężenia zwrotnego (7) z efektywną powierzchnią sprężenia zwrotnego wytworzoną na popychaczu (1). Komora sprężenia zwrotnego (7) zamknięta jest poprzez pasowane połączenie wewnętrznej powierzchni walcowej korpusu (2) oraz zewnętrznej powierzchni walcowej popychacza (1). Pod kulką stalową (3) znajduje się komora zasilania (4). Zawór pneumatyczny jest podwójny i tworzy go kulka stalowa (3) osadzona w gnieździe (5) korpusu (2) oraz w gnieździe (6) popychacza (1). Wzmacniacz według wynalazku może być stosowany jako urządzenie samodzielne lub może wchodzić w skład urządzeń pneumatycznych, w których przetwarzany jest sygnał siłowy na sygnał pneumatyczny. Na wyjściu wzmacniacza uzyskuje się sygnał znormalizowany, proporcjonalny o zakresie 20/100 KPa.

(2 zastrzeżenia)



F15B

P. 218480

22.09.1979

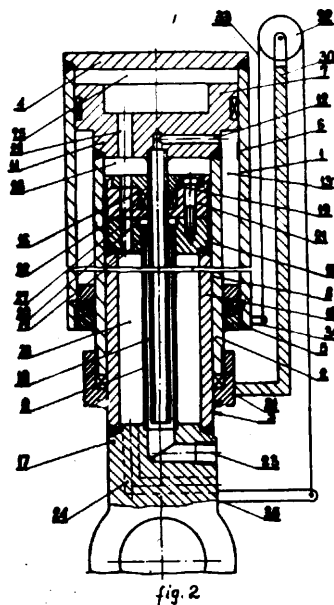
Huta Stalowa Wola, Stalowa Wola, Polska (Aleksander Kulęsa, Bolesław Piłat, Tadeusz Pokrzywa).

Siłownik teleskopowy

Siłownik teleskopowy dwustronnego działania składa się z cylindra (1), rurowego tłoczyska (2) i nurnika (3). Wewnątrz nurnika (3) są dwa przewody (9 i 10) usytuowane teleskopowo. Przewód wewnętrzny (10) jest zamocowany w otworze tłoka (7) i łączy przestrzeń podtłokową (13) z otworem zasilającym (23) w końcówce (17) nurnika (3), a przewód zewnętrzny (9) jest połączony z otworem w końcówce (17) i z pierścieniem stałym (15) zamocowanym na tulei (16) nurnika. Siłownik ma też układ zabezpieczający równoczesne zsuwanie jego członów, które składa się z sztywnego elementu (30) o długości równej co najmniej skokowi siłownika. Jeden koniec sztywnego elementu (30) jest wyposażony w krążek (32) a drugi jest połączony z zakończeniem (31) tłoczyska (2).

Elastyczne cięgno (33) przechodzi przez krążek (32) i jest połączone jednym końcem z zakończeniem (34) cylindra (1) a drugim z zakończeniem (35) nurnika (2). Siłownik ma zastosowanie w żurawach teleskopowych i podnośnikach.

(3 zastrzeżenia)



F15B

P. 218536

25.09.1979

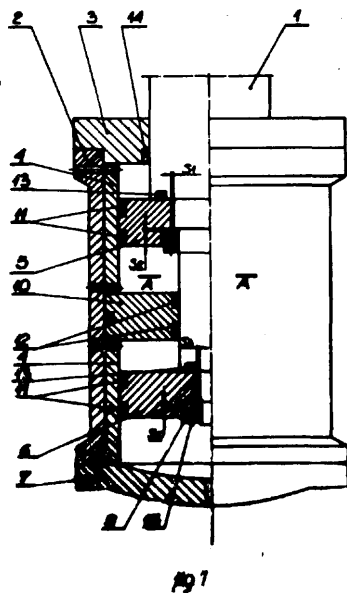
Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB-MAKRUM”, Bydgoszcz, Polska (Krzysztof Świtka, Piotr Świątkiewicz, Leszek Bogucki, Jerzy Kolaszewski).

Hydrauliczny siłownik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy hydraulicznych siłowników o dużych średnicach cylindrów i dużych skokach tłoczyska nie wymagających idealnej współosiowości współpracujących powierzchni.

Hydrauliczny siłownik dwutłokowy posiada tłoki (5) i (6) osadzone luźno na tłoczysku (1). Promieniowe luzy (S_1) i (S_3), oraz poosiowe luzy (S_2) i (S_4) pozwalają w każdym położeniu tłoczyska (1) dostosowywać się tłokom (5) i (6) do zmiennego stanu geometrycznego współpracujących powierzchni.

(2 zastrzeżenia)



F15B

P. 223426 T

11.04.1980

„AGROMET-PILMET”, Kombinat Maszyn Rolniczych, Zakład Elementów Hydrauliki Siłowej, Luban Śląski, Polska (Jan Chmiel, Bohdan Orpiszewski, Franciszek Szeremeta).

Tłumik końcowego ruchu roboczego tłoka w cylindrze hydraulicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tłumika, który umożliwi kontrolowaną regulację ruchu tłoka cylindra hydraulicznego zarówno w początkowej jak i końcowej jego fazie.

Tłumik końcowego ruchu roboczego tłoka w cylindrach hydraulicznych tworzy dwustopniową po przekroju część czołową tłoczyska (1), wyposażoną od czoła w wykonany współosiowo ślepy otwór (2), połączony u podstawy mniejszej średnicy (3) poprzecznymi otworami (4) z poszerzonym na średnicy otworem (5) nakrętki (6), mocującej zespół tłoka (7) i otworem (8) bezpośrednio z komorą roboczą cylindra (9), w którym usytuowany jest i zabezpieczony przed wypadnięciem pierścieniem dzielonym (11) dwustopniowy cylindryczny suwak (10) ze zróżnicowanym na średnicy i częściowo gwintowanym otworem przelotowym, mający poprzecznie usytuowane w pobliżu przejścia otworu (12) w otwór (13) otwory (14), połączone obwodowym rowkiem (15) oraz wewnątrz umieszczony dwustopniowy wkret (18) z czołowym, ślepym otworem (21) i powiązany z nim poprzecznymi otworami (22) łączącymi go z komorą otworu (12) suwaka (10). Zastosowany cylindryczny suwak (10) ma obwodowy rowek (16) i umieszczony w nim pierścień uszczelniający (17) oraz ma dwustopniowy, zakończony w części cylindrycznej stożkiem (20), wkret (18), w części gwintowanej zabezpieczający pierścień tworzywowy (24). Średnica otworu (8) łączącego ślepy otwór (2) bezpośrednio z komorą roboczą cylindra (9) winna być nie większa od odległości między czołową powierzchnią (25) suwaka (10) a najbliższą krawędzią obwodowego rowka (15), którego szerokość z kolei winna być nie mniejsza od skoku suwaka (10).

(3 zastrzeżenia)

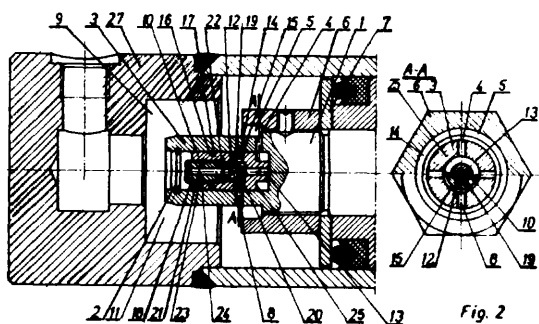


Fig. 1

Fig. 2

F15B
A01B

P. 223594 T

17.04.1980

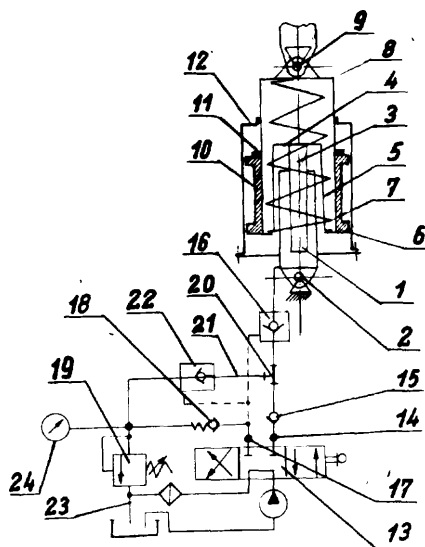
Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Tadeusz Zalewski).

Układ wydzwiku i kopiowania zespołów maszyn roboczych, zwłaszcza przyrządów żniwnych maszyn rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu, który zapewni uzyskanie żądanej i optymalnej dla danych warunków pracy siły odciążającej sprężyn.

W układzie według wynalazku tłoczysko (3) hydraulicznego cylindra (1) połączone jest z rurą (5) zakończoną opornikiem (6), na którym opiera się sprężyna (7) połączona z prowadnikiem (8) przytwierdzonym za pośrednictwem przegubu (9) do zespołu roboczego.

Prowadnik (9) wyposażony jest w prowadnicę (10) z elementem ograniczającym (11), który zachodzi na zderzak (12). Cylinder (1) jest sterowany trzypołożeniowym rozdzielaczem (13) i połączony jest z jego jednym króćcem (14) poprzez zamek hydrauliczny (16), trójnik (20) i zawór zwrotny (15), natomiast drugi króćiec (17) rozdzielacza (13) połączony jest poprzez zawór zwrotny obciążony (18) z wlotem do zaworu ciśnieniowego (19) i manometrem (24) oraz dodatkowo poprzez drugi zamek hydrauliczny (22), trójnik (20) z wylotem zaworu zwrotnego (15). (2 zastrzeżenia)



F15B

P. 223608 T

17.04.1980

A01B

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Roman Kędziora).

Układ nadążnego sterowania, zwłaszcza chwytników maszyn rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu cechującego się prostotą budowy i niezawodnością działania.

Układ sterowania wg wynalazku zrealizowany jest w ten sposób, że hydrauliczny wzmacniacz zasilany jest z sekcji (1) zestawu rozdzielacza (2) stosowanego do hydraulicznego napędu wszystkich ruchów sterowniczych i wydzwigowych maszyny. Suwak tej sekcji

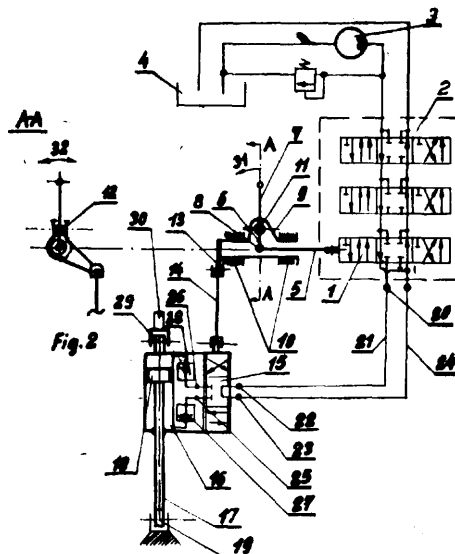


Fig. 1

(1) połączony jest poprzez przegub kulowy (8) i cięgło (5) z dolnym końcem (6) drążka sterującego (7), a cięgło (5) i przegub kulowy (8) leżą w osi obrotu korpusu wychylnego (9), w którym obrotowo, na sworzniu (12), umocowany jest drążek sterujący (7). Ramię sterujące (13) przymocowane do korpusu wychylnego (9) połączone jest z suwakiem rozdzielacza (15) mocowanego do cylindra (16), a tłoczysko (17) tego cylindra (16) mocowane jest do podstawy w przegubie (19). Cylinder (16) poprzez przegub (29) połączony jest z elementem regulacyjnym (30) zwłaszcza chwytnianu. Króćce wylotowy (20) sekcji (1) połączony jest z króćcem (22) zasilania rozdzielacza (15). Króćce odbiorcze (25), (26) rozdzielacza (15) połączone są przestrzeniami roboczymi cylindra (16) poprzez zamki hydrauliczne (27) i (28). (2 zastrzeżenia)

F15B P. 223809 T 25.04.1980
E21D

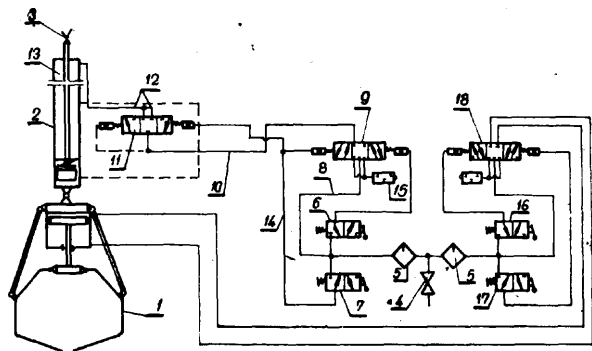
Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. M. Nowotki, Sosnowiec, Polska (Aleksander Dyrda, Roman Służałek, Adam Basista).

Pneumatyczny układ sterowania szybą ładowarką

Przedmiotem wynalazku jest pneumatyczny układ sterowania szybą ładowarką przeznaczoną do ładowania rozdrobionych skał do kułbów wydobywanych przy góleniu szybów i szybków pionowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia ładowarki przed samoistnym opadaniem chwytaka (1) w przypadku niekontrolowanego spadku ciśnienia powietrza w układzie sterowania.

Pneumatyczny układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma na cylindrze (13) podnośnika (2) zabudowany samoczynny zawór (11) połączony krótkim sztywnym przewodem (12) z przestrzenią nadłokową cylindra (13) podnośnika (2). Sprężone powietrze doprowadzone jest do samoczynnego zaworu (11) elastycznym przewodem (10) z trójpołożeniowego rozdzielacza (9) sterowania podnoszeniem i opuszczaniem chwytaka (1). (1 zastrzeżenie)



F16B B21C G01B P. 218610 27.09.1979

Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica, Gliwice, Polska; Zjednoczenie Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Jacek Malczewski, Mieczysław Pietrzyk, Tadeusz Prajsnar, Adam Godyń, Edward Zgłobicki).

Gwóźdź, sposób jego wytwarzania i pomiaru kształtu

Przedmiotem wynalazku jest gwóźdź, którego trzpień ma kształt pośredni między okrągłym a trójkątnym oraz sposób wytwarzania i pomiaru geometrii trzpienia tego gwoździa.

Gwóźdź charakteryzuje się tym, że trzpień w poprzecznym przekroju ma kształt pośredni między okrągłym, a trójkątnym, przy czym kształt ten wyznaczony jest przez naniesione symetrycznie na obwodzie trzpienia trzy spłaszczenia (4) oraz łączące te spłaszczenia trzy swobodnie zaokrąglone naroża (5), przy czym kształt ten jest definiowany współczynnikiem spłaszczenia (1) będącym ilorazem maksymalnej szerokości (a) spłaszczenia (4) wraz z narożami (5) i długości (a_1) boku trójkąta, wyznaczonego punktami przecięcia się stycznych do spłaszczeń (4) trzpienia (1) w jego poprzecznym przekroju.

Sposób wytwarzania gwoździa zgodnie z wynalazkiem dokonuje się przez zwielokrotnione ciągnięcie drutów, w którym dla uzyskania współczynnika spłaszczenia (T) trzpienia, leżącego w zakresie 0,75 do 0,9; rombowy otwór (6) ciągadła (7) lub złożenia wykrojów, rolek (7) dobiera się tak, aby długość boku (8) rombu jak również długość mniejszej przekątnej (9) tego rombu, była równa hipotetycznej długości (a_1) gwoździa, znów pole poprzecznego przekroju dwóch okrągłych drutów (10) kształtowanych w takim otworze dobiera się tak aby wartość rzeczywistego gniotu dla każdego z drutów wynosiła 25 do 40%.

Sposób pomiaru kształtu gwoździa w poprzecznym przekroju jego trzpienia dokonuje się przez pomiar szerokości (a), gotowego gwoździa dla określenia współczynnika spłaszczenia (T) trzpienia (1), natomiast wymiar szerokości zdejmuje się z ciągadła profilującego trzpień gwoździa w procesie zwielokrotnionego ciągnięcia drutu. (4 zastrzeżenia)

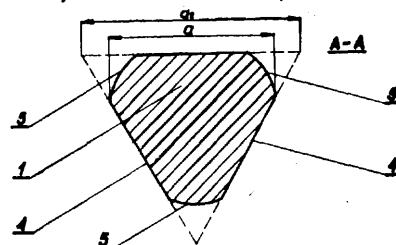


Fig. 2

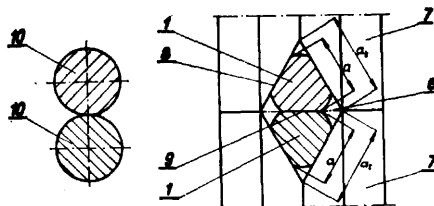


Fig. 3

F16D P. 218437 19.09.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Marek Cywiński, Marian Mikofajczak, Maria Zgrabczyńska).

Sprzęgło bezpieczeństwa podatno-przeciążeniowe

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło bezpieczeństwa podatno-przeciążeniowe do zabezpieczania przed przeciążeniem obrotowym mechanizmów maszyn rolniczych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia intensywności zużywania się sprzęgieł oraz zapewnienia stabilności parametrów pracy.

* Sprzęgło według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma toczne, sprężyste, zabierakowe tuleje (1) umieszczone ze wstępnym napięciem pomiędzy biegniami zewnętrznego pierścienia (2) i piasty (3). Jedna z biegni jest zaopatrzona w płytkę wgłębienia (4) albo (5) do wywołania oporu toczenia sprężystych zabierakowych tulei (1). (2 zastrzeżenia)

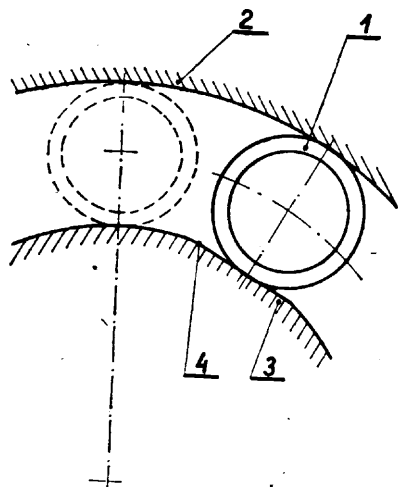


Fig. 3

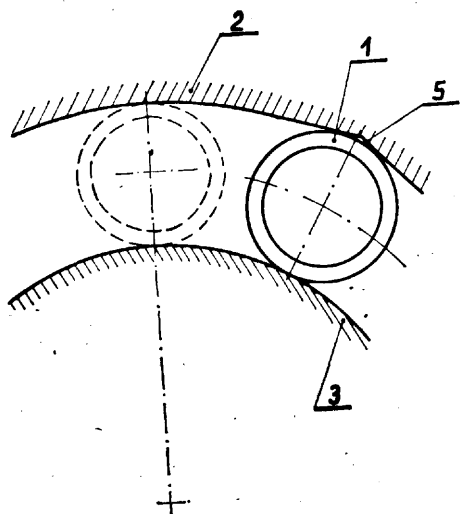


Fig. 4

F16D
B23Q

P. 218829

08.10.1979

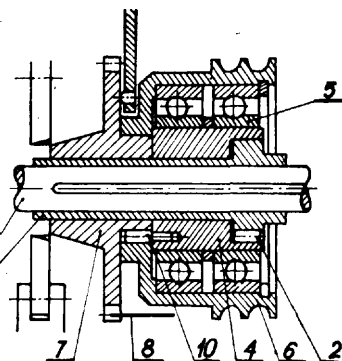
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Idzi Więcek).

Sprzęgło przeciążeniowe kulowe
zwłaszcza do napędów posuwowych obrabiarek
sterowanych numerycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sprzęgła zapewniającego dużą dokładność powtarzalności wartości nastawionego momentu obrotowego.

Przedmiotem wynalazku jest sprzęgło przeciążeniowe kulowe osiowe zwłaszcza do napędów posuwowych obrabiarek sterowanych numerycznie zawierające śrubowe sprężyny dociskające i nierównomiernie rozmieszczone kulki przenoszące moment obrotowy.

W sprzęgłe tym kulki (3) są dociskane cienką sprężystą tarczą kompensacyjną (11) i hermetycznie zamknięte nakrętką (7) oraz rozmieszczone są na jednym lub wielu okręgach współśrodkowych lub mimośrodkowych, a oba człony (1 i 2) są łożyskowane względem siebie osiowo i promieniowo dwoma rzędami luźnych kulek. (1 zastrzeżenie)

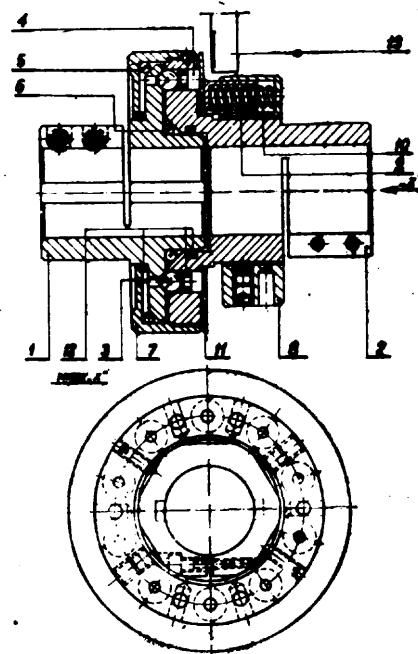


F16H

P. 218657

29.09.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Marek Cywiński, Maria Zgrabczyńska).



F16D

P. 223472 T

14.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Miroslaw Woźniak).

Sprzęgło jednokierunkowe
sterowane odbiornikiem napędu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sprzęgła, które mając możliwość wykonywania ruchu posuwistego oprócz zwykłej funkcji przenoszenia napędu może być dodatkowo wykorzystane do uruchomienia lub sterowania innych mechanizmów.

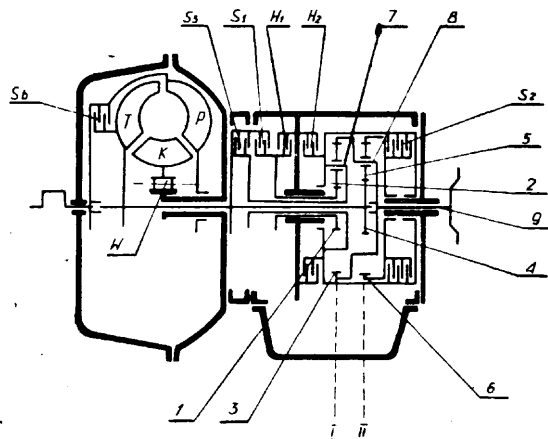
Sprzęgło jednokierunkowe sterowane odbiornikiem napędu charakteryzuje się tym, że stanowi je zamocowane na wałku napędzającym (1) znane jednokierunkowe sprzęgło rolkowe, na którym za pośrednictwem łożysk tocznych (5) jest osadzona tuleja (6) stanowiąca element odbiorczy sprzęgła, przy czym na tulei napędzającej (3) jednokierunkowego sprzęgła rolkowego jest osadzona obrotowo i suwliwie tuleja (7) połączona z odbiornikiem ruchu sprzęgła, zaopatrzona w wykonane na jej końcu sfazowania, każde o ścianie zbieżnej do osi geometrycznej tulei (7), o które oparte są rolki (10) osadzone w czole tulei napędzanej (4) jednokierunkowego sprzęgła rolkowego, stykające się z tuleją (7) osadzoną na sprzęgle jednokierunkowym.

(1 zastrzeżenie)

Cierna przekładnia obiegowa

Przedmiotem wynalazku jest cierna przekładnia obiegowa do różnego rodzaju maszyn roboczych a zwłaszcza rolniczych, obrabiarek, pojazdów itp. pracująca jako reduktor, jedno i wielostopniowy multiplikator lub element układów napędowych np. wielobiegowych skrzyń przekładniowych. Cierna przekładnia obiegowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma satelity wykonane w postaci co najmniej trzech tocnych sprężystych pierścieni (4) umieszczonych ze wstępnym napięciem sprężystym pomiędzy gładkimi bieżniami centralnego wału (5) a gładką bieżnią zewnętrznego pierścienia (1) przy czym obrotowe jarzmo (6) zaopatrzone w zabierakowe łożyska (7) jest ułożyskowane albo na centralnym wale (5) albo wewnątrz zewnętrznego pierścienia (1). Zabierakowe łożyska (7) obrotowego jarzma (6) są umieszczone na czopach (8) i znajdują się wewnątrz tocnych, sprężystych pierścieni (4). Podczas pracy przekładni, zewnętrzne, gładkie bieżnie zabierakowych łożysk (7) stykają się z wewnętrznymi gładkimi bieżniami tocnych, sprężystych pierścieni (4). W dalszych przykładach wykonania zabierakowe łożyska (7) znajdujące się wewnątrz tocnych, sprężystych pierścieni (4) są z nimi połączone przy pomocy elastycznych wkładek (11) lub zabierakowe łożyska (7) znajdują się na zewnętrznych tocnych sprężystych pierścieni (4) i w czasie pracy przekładni stykają się z nimi wzajemnie swoimi, gładkimi zewnętrznymi bieżniami. Według innego przykładu wykonania cierna przekładnia obiegowa zaopatrzona jest w tocne, sprężyste pierścienie (4) posiadające wycięcia tworzące sprężyste łączniki (12), które łączą sztywną część (13) tocznego pierścienia (4) z jego uginającą się częścią (14). (5 zastrzeżeń)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skrzyni biegów cechującej się prostotą i zwartością konstrukcji oraz dużą sprawnością działania na wszystkich biegach. Skrzynia biegów według wynalazku charakteryzuje się tym, że kosz satelitów (7) pierwszego szeregu planetarnego (I) jest połączony za pośrednictwem sprzęgła (S₁) z centralnym kołem zębatym (4) o zewnętrznym uzębieniu drugiego szeregu planetarnego (II) i z wirnikiem turbiny (T) przekładni hydrokinetycznej. (1 zastrzeżenie)



F16J
F16L

P. 223606 T

17.04.1980

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BIMOR”,
Szczecin, Polska (Antoni Więch, Ignacy Lasek).

Uszczelnienie złącza obrotowego

Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie złącza obrotowego stosowanego przy połączeniach rur, zwłaszcza przy instalacjach rurociągowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego uszczelnienia złącza obrotowego aby umożliwiała ono bieżącą korektę docisku uszczelki do współpracujących powierzchni bez demontażu złącza tj. w trakcie eksploatacji.

Uszczelnienie złącza obrotowego według wynalazku składa się z elastycznych pierścieni uszczelniających (7) o przekroju V osadzonych pomiędzy pierścieniem podporowym (8) i pierścieniem dociskowym (9). W czło-

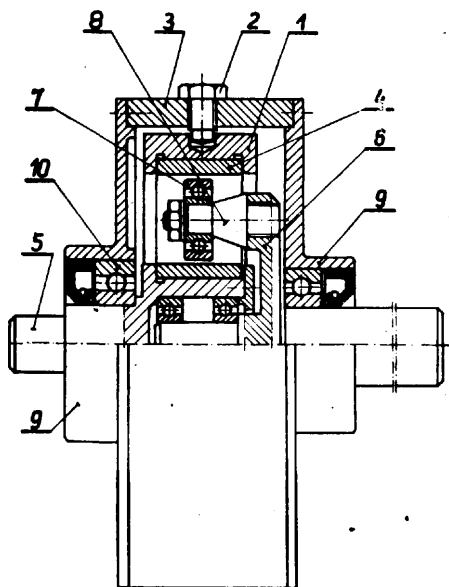


Fig.1

F16H
B60K

P. 223531 T

17.04.1980

Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa, Polska (Michał Paszkowski).

Czterobiegowa bydromechaniczna skrzynia biegów

Przedmiotem wynalazku jest czterobiegowa hydromechaniczna skrzynia biegów, zwłaszcza do autobusów dalekobieżnych, składająca się z przekładni hydrokinetycznej, dwóch szeregów planetarnych, dwóch hamulców tarczowych lub taśmowych i czterech sprzęgieł ciernych.

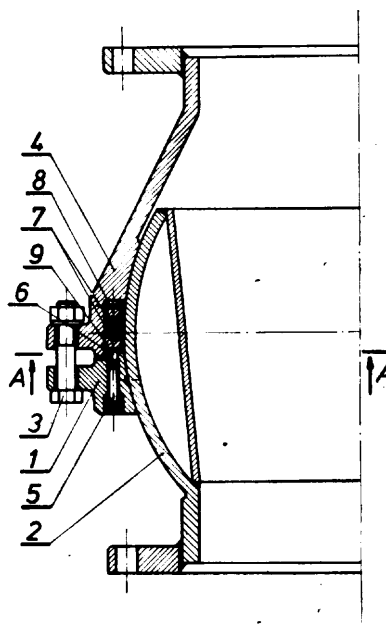


Fig.1

nie zewnętrznym **złączu**, osadzonym na członie wewnętrznym, są wykonane przelotowe otwory, w których zamocowane są elementy poosiowego docisku elastycznych pierścieni uszczelniających. W skład tych elementów wchodzi śruby regulacyjne (5) i kołki oporowe (6) wywierające nacisk na pierścień dociskowy (9). (1 zastrzeżenie)

F16K
F15C

P. 218553

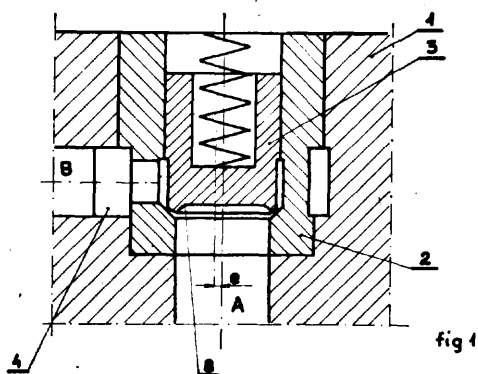
27.09.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Tadeusz Tyrlik, Edward Tomasiak, Józef Potempa).

Zawór dwudrogowy do logicznych układów hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia amplitudy pulsacji ciśnienia, zwiększenia prędkości otwarcia grzybka, zmniejszenia spadku ciśnienia przy przepływie w dwudrogowym zaworze do logicznych układów hydraulicznych.

Zawór dwudrogowy według wynalazku stanowi korpus (1) z mimośrodowym podtoczeniem (4) z tuleją (2) wyposażoną w dowolną ilość otworów przepływowych parami symetrycznych i ewentualnie jeden otwór w płaszczyźnie pionowej wylotu (B), przy czym otwory są odchylone pod kątem od geometrii podziału. Grzybek (3) ma wklęsły profil powierzchni czołowej (8). (4 zastrzeżenia)



F16K

P. 224549 T

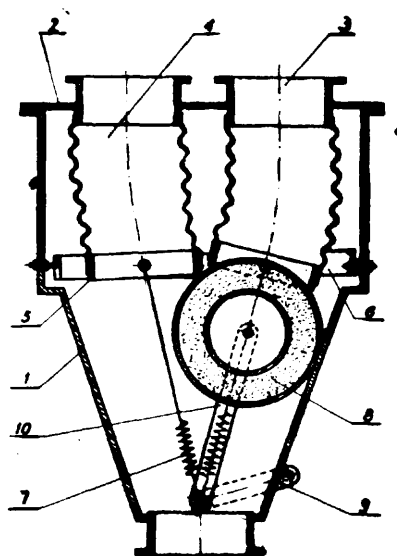
28.05.1980

Przedsiębiorstwo Generalnych Dostaw i Kompletności Urządzeń Przechowalni Owoców i Warzyw oraz Chłodni w Rolnictwie „TORSZRON”, Józefów k. Błonia, Polska (Piotr Budny, Marek Wysokiński).

Zawór

Zawór z napędem siłownikiem elektromagnetycznym służy do sterowania przepływu gazu o małym ciśnieniu i dużym wydatku.

W korpusie (1) w postaci trójkąta umieszczone jest zawieradło (8) w postaci walca o sferycznej powierzchni bocznej, obracające się względem ruchomego ramienia (10). Zawieradło (8) współpracuje z ruchomymi gniazdami zaworowymi (5), które połączone są z króćcami (3) przewodem elastycznym (4), zaś między sobą sztywną ramką (6). Ramka (6) ma możliwość przesuwu względem korpusu (1). Walec zawieradła (8) ma długość większą od średnicy gniazda zaworowego (5). (3 zastrzeżenia)



F16L

P. 218666

01.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Walerian Szyszkowski, Stanisław Łukasiewicz, Janisław Zwoliński).

Kompensator odkształceń cieplnych rurociągów

Przedmiotem wynalazku jest kompensator odkształceń cieplnych rurociągów.

Każdy segment kompensatora składa się z dwóch wiotkich płyt pierścieniowych (1) których obrysy od strony niższego ciśnienia połączone są z sobą poprzez powłokę toroidalną (2). Sąsiednie płyty pierścieniowe (1) dwóch różnych segmentów połączone są bezpośrednio swymi obryśmami od strony wyższego ciśnienia i w stanie pracy normalnym opierają się o siebie bezpośrednio lub pośrednio na całej swej długości (10). Naciąg wstępny kompensatora jest równy całkowitej wartości przewidywanego odkształcenia termicznego rurociągu. (2 zastrzeżenia)

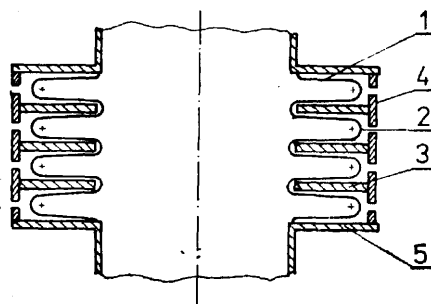


FIG. 1

F16L
F16J

P. 223644 T

21.04.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Edmund Łatko).

Złączka uszczelniająca do przewodów próżniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szczelności połączenia między przewodami próżniowymi.

Złączka według wynalazku składa się z dwudzielnej tulei (1), wyposażonej w roboczy element dociskowy.

skowy (2) i umieszczonej w gnieździe mocującej płytki (3), skręconej śrubami (4) z drugą płytką mocującą (5). Zewnętrzna powierzchnia tulei (1) ma kształt stożkowy, a tuleja (1) jest umieszczona w stożkowym gnieździe płytki (3). Części tulei (1) są połączone ze sobą kołkami ustalającymi, natomiast jeden z łączonych ze sobą przewodów (6), na który nakłada się drugi przewód (8), ma obwodowe podtoczenie, usytuowane na wysokości elementu roboczego (2) tulei (1).

Złączka według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza do łączenia przyrządów próżniowych z końcówką układu pompowego stanowiska wytwarzającego próżnię. (1 zastrzeżenie)

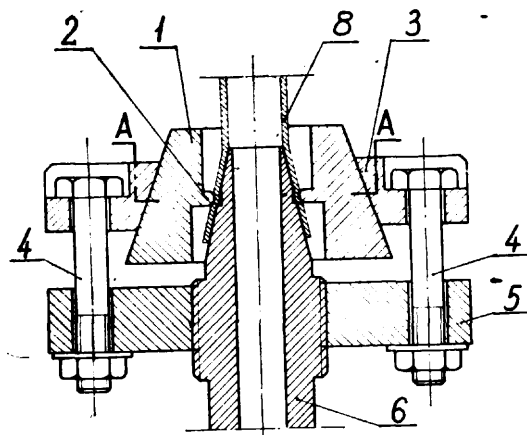


Fig. 1

F16L

P. 223669 T

21.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Michał Krępski, Edward Stańczyk).

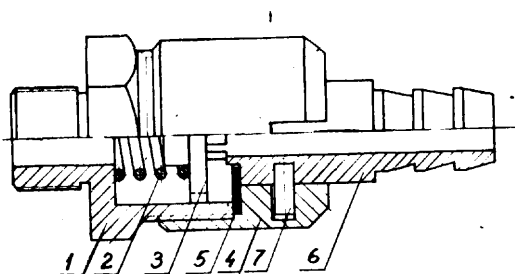
Złącze pneumatyczne

Przedmiotem wynalazku jest złącze pneumatyczne, stosowane do szybkiego łączenia i rozłączania obwodów pneumatycznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza cechującego się prostotą konstrukcji, trwałością i niezawodnością działania, umożliwiającego szybkie łączenie i rozłączanie układów pneumatycznych.

Złącze pneumatyczne jest wyposażone w tuleję (1) z przelotowym stopniowanym otworem przebiegającym wzdłuż osi, w którym jest umieszczona sprężyna (2), podpierająca tłok (3) ze ścięciami na bocznej powierzchni. Tuleja (1) jest złączona z drugą tuleją (4) także ze stopniowanym, osiowym otworem, przy czym między czołem tulei (1) i uskokiem w otworze złączonej z nią tulei (3) jest umieszczona uszczelka (5), o którą dodatkowo jest oparty uskok króćca (6) w kształcie stopniowanego wałka z przelotowym otworem, którego czoło jest oparte o tłok (3). Koniec króćca (6) ma na swych ścianach bocznych przelotowe otwory. Nadto króciec (6) jest zabezpieczony przed rozłączeniem za pomocą kołka (7).

(1 zastrzeżenie)

F16L
E01D

P. 223772 T

24.04.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Bada-
wcowe i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław,
Polska (Andrzej Pachlewski, Kazimierz Chocianow-
ski, Stefan Dawid).

Podwyższona podpora pomostu przegubowego lub rurociągu podnoszonych etapowo ku górze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia podnoszenia etapowego rurociągu na wyższy poziom z wyeliminowaniem potrzeby jego demontażu.

Podpora według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej cztery słupy utworzone są przez związane wzajemnie sztywnym łącznikiem pary elementów budowlanych (3) w kształcie prostokątnianu lub od-cinka walca.

W każdym elemencie budowlanym (3) wykonany jest otwór obudowany metalową osłoną, wyposażoną z jednej strony w zbrojeniowy pręt (6), ukształtowany najkorzystniej w formę uchwytu przyspawanego do osłony i wystającego z otworu poza płaszczyznę ele-
mentu budowlanego.

Połączenie wzajemne części składowych podpory (2), po ich zmontowaniu, uzyskiwane jest przez wypełnienie otworów szybkowiązających zaprawą cementową. Każdorazowa nadbudowa podpory (2) wymaga ułożenia co najmniej czterech elementów budowlanych (3) z wzajemnie równoległe ułożonymi łącznikami (17). (7 zastrzeżeń)

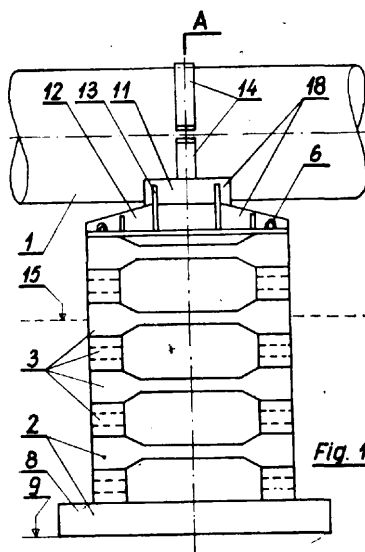


Fig. 1

F16L

P. 223817 T

26.04.1980

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Ludwik Ratyński, Krzysztof Nytko, Marian Kucharski).

Sposób zwiększania skuteczności ochrony ciepłociągów przed korozją, zwłaszcza skuteczności ochrony katodowej

Sposób zwiększania skuteczności ochrony ciepłociągów przed korozją polega na tym, że w miejscu styku podpory stałej z rurociągiem i/lub podpory ślizgowej z podłożem montowana jest wkładka lub owijka izolacyjna będąca dielektrykiem odpornym na temperaturę do 423°K, o wytrzymałości na ściskanie min. 70 MPa, odporności skrośnej min. $10^6 \Omega \cdot m$ oraz wodochłonności max 100 mg. (1 zastrzeżenie)

F22B

P. 218619

28.09.1979

Sędziszowska Fabryka Kotłów, Sędziszów, Polska
(Wojciech Skóra).

Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji kotła pozwalającej na otrzymywanie czynnika o dwóch różnych wartościach ciśnienia.

Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy składa się z dwóch zbiorników ciśnieniowych (1) i (2) połączonych przewodem ciśnieniowym (3) usytuowanym na obwodzie przewodu spalinowego (6). Przewód spalinowy (6) łączy **płomienicę** (4) zabudowaną w pierwszym zbiorniku ciśnieniowym (1) z komorą nawrotną pierwszego ciągu (7). Komorę nawrotną pierwszego ciągu (7) i komorę nawrotną drugiego ciągu (9) łączy **płomieniówki** pierwszego ciągu (8). Na zewnątrz płomieniówek pierwszego ciągu (8) rozmieszczone są **płomieniówki** drugiego ciągu (10) łączące komorę nawrotną drugiego ciągu (9) z komorą zbiorczą spalin (11). Komora zbiorcza spalin (11) połączona jest z komorą wylotową spalin (13) przewodem (14) z kompensatorem (15) i oddzielona od komory nawrotnej pierwszego ciągu (7) drzwiczkami przeciwybuchowymi (12). Zasilanie kotła odbywa się przez króciec wlotowy (16). Króciec wylotowy (17) usytuowany są w górnej części drugiego zbiornika ciśnieniowego (2).

(5 zastrzeżeń)

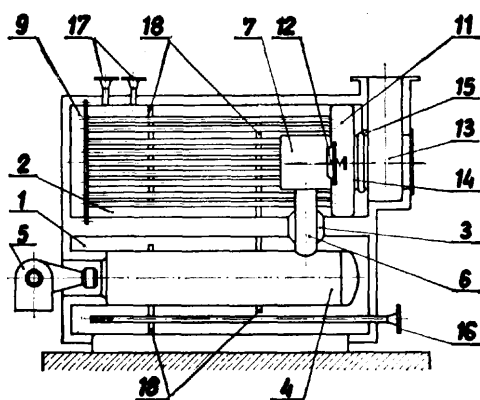


Fig. 1

F22D
F24H

P. 217883

20.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyróbów Metalowych „Medom”, Kraków, Polska (Stanisław Litak, Henryk Gramatyka).

Nagrzewnica

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania spalin do podgrzewania wody.

Nagrzewnica wodna posiada przewody dymowe (1) jedno lub wielootworowe, przez które przechodzą spa-

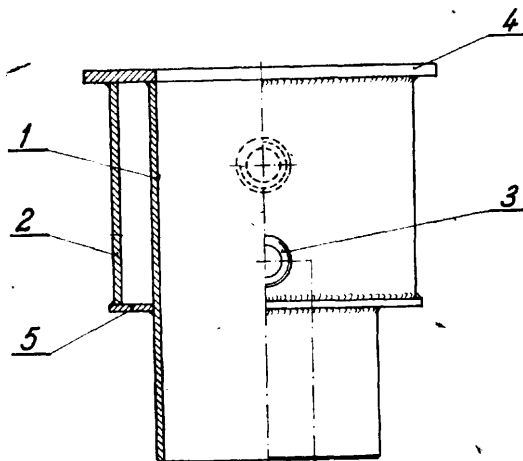


fig. 2.

liny i oddają ciepło do wody wypełniającej przestrzeń ograniczoną płaszczem wodnym (2) z króćcami (3), rurami dymowymi (1) i dennicami (4) i (5). Nagrzewnica przymocowana jest z jednej strony do otworu wylotu spalin urządzenia grzewczego, z drugiej strony do komina. (2 zastrzeżenia)

F23B

P. 217570

02.08.1979

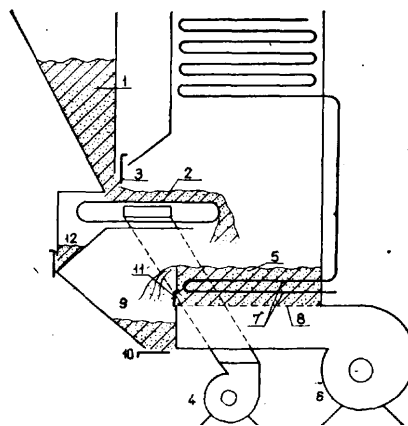
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Wojciech Zygmanski, Marcei Baran).

Sposób i urządzenie do spalania paliw w palenisku fluidalno-rusztowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania paliwem paleniska fluidalnego.

Sposób spalania paliw w palenisku fluidalno-rusztowym polega na tym, że palenisko fluidalne zasilane jest paliwem za pośrednictwem mechanicznego rusztu.

W jednym urządzeniu z kotłem znajdują się ruszt mechaniczny (2) oraz leżące pod nim palenisko fluidalne (5). (1 zastrzeżenie)



F23G

P. 225475

04.07.1980

Pierwszeństwo: 05.07.1979 — Norwegia (nr 792236)

Norsk Hydro A.S., Oslo, Norwegia.

Sposób spopielenia odpadów i piec do spopielenia odpadów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu spopielenia, który zapewni całkowite spalanie odpadów w czasie kiedy pył i inne cząstki niepalne są skutecznie oddzielane od gazów spalinowych wchodzących do atmosfery, oraz opracowanie pieca zapewniającego całkowite spalanie odpadów.

Sposób spopielenia odpadów, w którym pierwsze częściowe spalanie jest przeprowadzane w głównej strefie spalania a następne końcowe spalanie jest realizowane w drugiej strefie spalania według wynalazku charakteryzuje się tym, że produkty spalania z głównej strefy spalania prowadzi się przez ograniczoną pierścieniową strefę i nadaje się im ruch obrotowy, zaś wtórne powietrze spalania wprowadza się z dużą prędkością w postaci strumienia powietrza, które wylatują przez otwory z wewnętrznej powierzchni przestrzeni pierścieniowej, oraz że produkty spalania prowadzi się do następnej, większej, drugiej komory spalania w warunkach gwałtownego obracania i rozprężania.

Piec do spopielenia odpadów, mający obudowę podzieloną na główną komorę spalania i wtórną komorę spalania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że główna komora spalania (5) i wtórna komora spalania (6) są połączone ze sobą poprzez sekcję pośrednią wyposażoną w wydrążoną, środkową część (2), której

zewewnętrzne ściany tworzą wewnętrzną, perforowaną powierzchnię w ograniczonej przestrzeni pierścieniowej (14), utworzonej pomiędzy zewnętrzną powierzchnią wewnętrzną części (2) a wewnętrzną powierzchnią sekcji pośredniej. (5 zastrzeżeń)

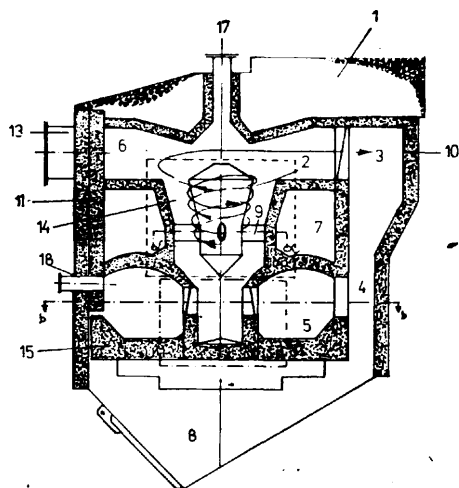


Fig. 1

F23J

P. 225272

27.06.1980

Pierwszeństwo: 13.07.1979 — Republika Federalna Niemiec (nr P2928345.2)

Deutsche Babcock Aktengesellschaft Oberhausen, Republika Federalna Niemiec (Hans Jürgen Pech, Herbert Schäfer).

Urządzenie do odpopieliania

Urządzenie do odpopieliania, zawierające umieszczoną pod lejem popielnika kotła wannę, wypełnioną wodą i przesuwaną w kierunku bocznym, z umieszczonym w niej przenośnikiem, zaopatrzoną w podnośnik o skoku odpowiadającym przy najmniej rozszerzalności kotła, przy czym w kąpiel wodnej w wannie zanurzony jest przez cały czas pracy kotła człon nurkowy połączony z lejem popielnika, w którym wanna (1) składa się z dwóch przedzielonych ścianą (10) działową sekcji (8, 9), przez które przeprowadzone są osobne przenośniki, przy czym wymienna ściana (10) działowa ma wysokość mniejszą od ścian bocznych wanny, ale górna krawędź tej ściany wypada w czasie pracy kotła i przy uniesionej wannie (1) powyżej dolnej krawędzi członu (2) nurkowego. (2 zastrzeżenia)

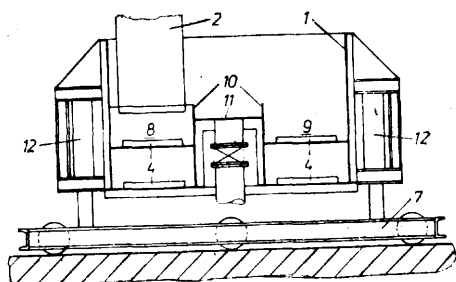


Fig. 2

F23L
F22B

P. 217986

28.08.1979

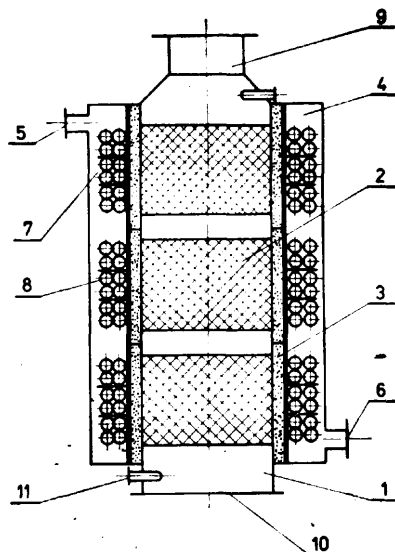
Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt”, Katowice, Polska (Roman Hamerla).

Podgrzewacz płynu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podgrzewacza eliminującego konieczność używania paliw ciekłych lub gazowych przy rozruchu kotła.

Podgrzewacz płynu według wynalazku zbudowany jest z kanału przepływowego (1), w którym znajdują się wkłady grzewcze (2) wykonane z materiału ferromagnetycznego. Kanał (1) jest otoczony komorą chłodzenia (4), wewnątrz której są zabudowane cewki indukcyjne (7). Czynnik przepływający kanałem (1) ogrzewa się od wkładów (2).

Podgrzewacz służy do podgrzewania mieszanki pyłopowietrznej zasilającej palniki kotłowe i stanowi samodzielny element instalacji rozpalowej kotła lub integralny podzespół palnika pyłowego. (2 zastrzeżenia)



F24F

P. 223214 T

03.04.1980

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Miroslawa Rokicka).

Układ wentylacji nawiewnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej instalacji nawiewnej, która umożliwiałaby wyłączenie dowolnego wentylatora bez ujemnych skutków zasysania powietrza z pomieszczeń oraz nie wymagałaby stosowania armatury odcinającej ze sterowaniem.

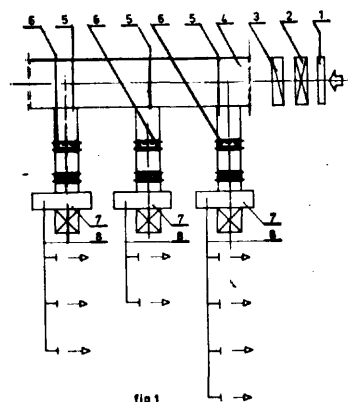


fig 1

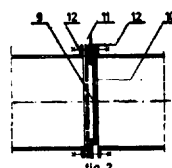


fig 2

Układ wentylacji nawiewnej mający **wspólny** kolektor ssawny dla kilku wentylatorów, ma na kolektorze (4) zainstalowaną pompę (1), filtr (2) i nagrzewnicę (3), przy czym na odgałęzieniach (5) do poszczególnych wentylatorów (7) zamontowane są zwrotne zawory (6) wykonane z siatki (9), uszczelniającego pierścienia (11) oraz elastycznej przysłony (10).

(1 zastrzeżenie)

F24H

P. 217468

30.07.1979

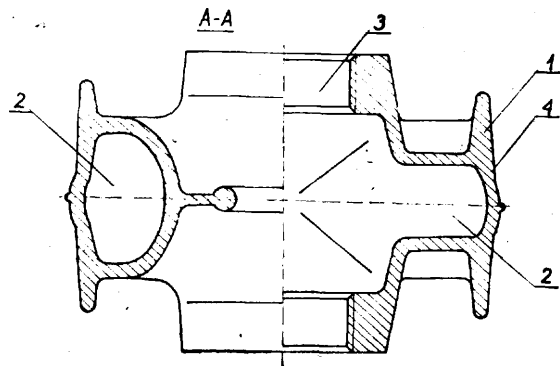
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa oraz Odlewnia Żeliwa „Niekla”, Stąporków, Polska (Andrzej Chmielowski, Wiesław Maciążek, Waldemar Komorowski, Jan Załuska, Sylwester Galas, Zdzisław Gula, Tadeusz Szymański).

Grzejnik członowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji grzejnika o obniżonej jednostkowej pracochłonności i zużyciu żeliwa, zwiększonej wydajności cieplnej, bezpiecznego w użytkowaniu oraz estetyczniejszego.

Grzejnik członowy żeliwny odlewany, dwusłupowy z żebrami na zewnętrznej powierzchni kanałów wodnych, charakteryzuje się tym, że pionowe żebra (1) umieszczone po bokach kanału wodnego (2) są wydłużone i przesunięte odpowiednio ku przodowi i tyłowi grzejnika tak, że tworzą w widoku powierzchnie (4) zbliżone do płaskich oraz są wydłużone ku górze i ku dołowi korzystnie na całą wysokość członu grzejnika. Kanały wodne pionowe (2) są przewężone w miejscach połączenia z kanałami wodnymi poziomymi (3), znajdującymi się w rabach. Pionowe żebra (1) na obu końcach mają szerokość mniejszą niż w środkowej części. Szerokość pionowego żebra (1) w środkowej części członu grzejnika równa się korzystnie połowie szerokości kanału wodnego pionowego (2).

(3 zastrzeżenia)



F24H

P. 217875

21.08.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „Instal”, Warszawa, Polska (Monika Skrodzka-Wawrzyniak, Witold Szabłowski).

Sposób odpowietrzania instalacji centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ciągłego utrzymywania powietrza w **poziomych przewodach** odpowietrzających.

Sposób odpowietrzania instalacji centralnego ogrzewania w układach zamkniętych i otwartych z pompą na zasilaniu realizowany jest przez ciągłe utrzymywanie powietrza w poziomych przewodach odpowietrzających (1), co uzyskuje się przez usytuowanie zbiornika odpowietrzającego (NO) poniżej poziomu przewodu odpowietrzającego (1) i przez usytuowanie rurki odpowietrzającej (2) w dolnej części zbiornika odpowietrzającego (NO).

(1 zastrzeżenie)

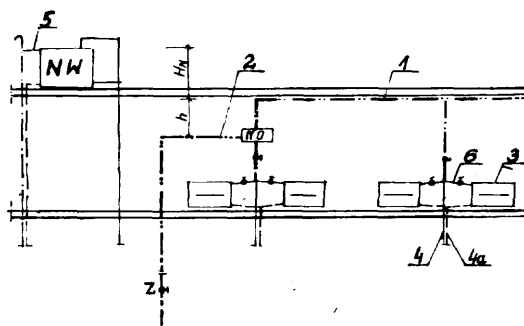


Fig. 1.

F25B

P. 218642

28.09.1979

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych PONAR-TARNÓW, Tarnów, Polska (Marian Galicki, Józef Urbanek, Zbigniew Ziobrowski).

Chłodnicza sprężarka tłokowa

Sprężarka według wynalazku z automatyczną regulacją wydajności, przeznaczona do sprężania czynników chłodniczych chlorowcopochodnych, w szczególności przystosowana do urządzeń chłodniczych o zmiennej wydajności chłodniczej, stosowanych do klimatyzacji pomieszczeń, do chłodzenia kilku komór chłodniczych i innych. Sprężarka charakteryzuje się tym, że mechanizm do odblokowywania płytek (1) zaworów ssących ma ruchomy cylinder (23) z dnem, który zamontowany jest na nieruchomym tłoku (24). Nieruchomy tłok (24) mechanizmu do odblokowywania płytek (1) zaworów ssących zamocowany jest do zaworowej płyty (7) za pomocą śruby (22) z otworem.

(2 zastrzeżenia)

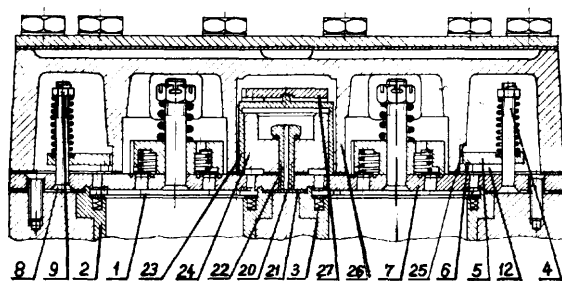


Fig. 3

F25B

P. 224014 T

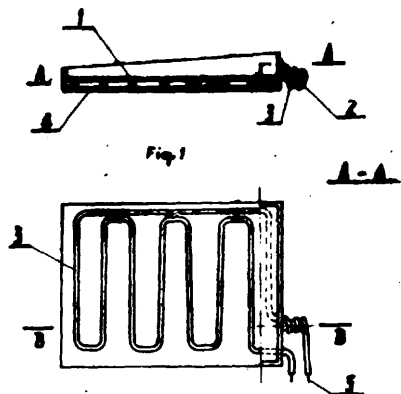
03.05.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Waldemar Bojanowski, Ryszard Mocny, Piotr Winarski).

Taca podgrzewana elektrycznie podparownikowa w urządzeniach chłodniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostego ogrzewania tacy podparownikowych w urządzeniach chłodniczych. Taca podgrzewana elektrycznie podparownikowa wyposażona jest w elektryczny element grzewczy (3) w postaci drutu oporowego (5) umieszczonego w elastycznej izolacji, ukształtowanego pod spodem płaszczyzny tacy (1) i nawiniętego na przewód odprowadzający wodę z odtajania.

(3 zastrzeżenia)



F25D

P. 212830

15.01.1979

Kombinat Przemysłowo Rolny „Igłopol” w Dębicy Chłodnia w Rzeszowie, Rzeszów, Polska (Marian Pytel, Witold Wańczyk).

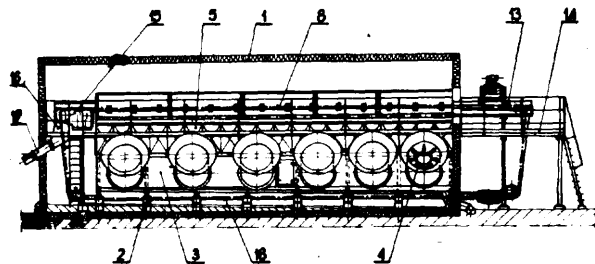
Uniwersalny tunel zamrażalniczy

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny tunel zamrażalniczy stosowany do zamrażania owoców, warzyw i innych produktów żywnościowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tunelu, w którym istniałaby możliwość stosowania optymalnych parametrów mrożenia przy praktycznie każdym produkcie spożywczym włączając w to również wyroby mączne, lody i mięso, z jednoczesnym obniżeniem zużycia energii elektrycznej na tonę zamrażanego produktu.

Zgodnie z wynalazkiem tunel zamrażalniczy ma jedną taśmę (8) stanowiącą transporter zamrażanego surowca, której część czynna usytuowana jest nad chłodnicami powietrza (5), natomiast powracająca część (18) bierna przebiega pod chłodnicami (5) i pod komorą powietrzną (3).

Taśma (8) w części czynnej po obu brzegach osłonięta jest przesuwą obudową w kierunku poprzecznym do ruchu taśmy. Napęd (15) taśmy (8) usytuowany jest od strony gdzie następuje wysyp zamrożonego produktu, przy czym zasobnik wysypowy (16) znajduje się w przestrzeni wewnętrznej tunelu i połączony jest z zewnętrzną przestrzenią poprzez przewód rurowy (17) szczelnie zamykany. (2 zastrzeżenia)

F26B
B21C

P. 216824

02.07.1979

%

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała, Stefan Kmieciak).

Sposób suszenia taśm metalowych w procesie walcowania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego sposobu suszenia taśm zapewniającego całkowite ich wysuszenie przed nawinięciem na bęben.

Sposób suszenia taśm metalowych w procesie walcowania mający zastosowanie przy usuwaniu resztek emulsji przylegających adhezyjnie na obu powierzchniach walcowanej taśmy, polega na tym, że do ich osuszania stosuje się **odchylne** dysze powietrzne umieszczone po obu stronach taśmy. (3 zastrzeżenia)

F26B
B21C

P. 216825

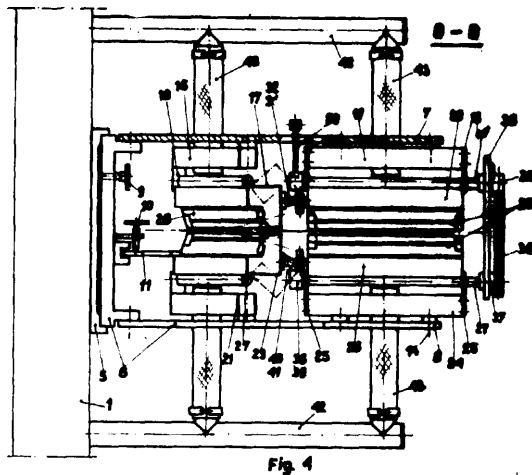
02.07.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała, Stefan Kmieciak).

Urządzenie do osuszania taśm walcowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która zapewni skuteczne usuwanie resztek oleju i emulsji w czasie biegu taśmy jednocześnie z obu jej stron.

Urządzenie do osuszania taśm walcowanych z powłoki emulsyjnej, mające szczególne zastosowanie przy walcowaniu taśm z metali nieżelaznych, charakteryzuje się tym, że ma powietrzne dysze (17, (20), (23), (26) odchylane, zabudowane symetrycznie na odcinku pomiędzy walcami i przyrządem do pomiaru taśmy, przy czym kąt natarcia strumienia powietrza sterowany jest siłownikiem pneumatycznym. (4 zastrzeżenia)



F27B

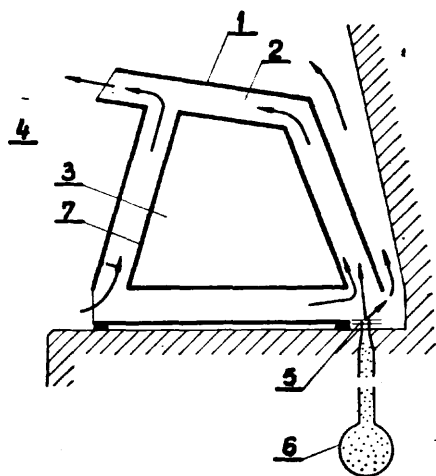
P. 218016 T

28.08.1979

Przedsiębiorstwo Montażu i Dostaw Pieców Tunelowych, Kraków, Polska (Tadeusz Krzyżanowski, Janusz Kot, Leszek Tokarz, Mieczysław Kowalczyński).

Piec tunelowy muflowy o wzmożonej wymianie ciepła

Piec tunelowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że mufla pełna wyposażona są w dodatkowe otwory (5), przez które cyrkulacyjne kanały (2) mufla otrzymują nadmuch ciepłego powietrza pod ciśnieniem (6) np. wentylatora. Nadmuch (6) powoduje intensyfikację naturalnej cyrkulacji powietrza w kanałach (2), co wzmacnia odbiór ciepła z powierzchni grzejnych (1) mufla oraz przenoszenie ciepła do przestrzeni roboczej (4) pieca, w wyniku czego intensyfikuje się cyrkulacja powietrza jak i wymiana ciepła w przestrzeni (4) pieca co skraca czas wypalania wadu. Sprzyja temu uzyskiwany równocześnie efekt wyrównania pól temperatur w przestrzeni (4). Ulega też obniżeniu temperatura powierzchni grzejnych (4) mufla, co przedłuża żywotność mufla. (2 zastrzeżenia)



F27B

P. 218715

02.10.1979

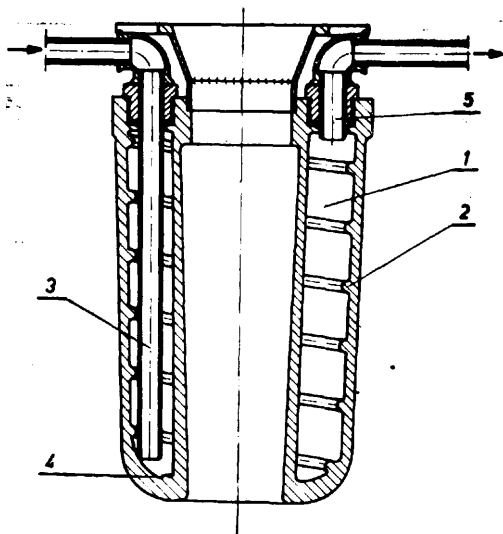
Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski-Poznań, Poznań, Polska (Albin Fizek, Edward Macura, Janina Kuźnicka, Tadeusz Szymański).

Dysza żeliwiaka z komorą chłodzącą

Przedmiotem wynalazku jest dysza żeliwiaka z komorą chłodzącą, służąca do doprowadzenia podgrzanego powietrza bezpośrednio do wnętrza żeliwiaka.

Komora chłodząca ma wzmocnioną wewnętrzną powierzchnię ścianki najkorzystniej zębem spiralnym, które jest usytuowane pod odpowiednim kątem, umożliwiającym właściwe zawirowanie i szybką wymianę medium chłodzącego.

Medium chłodzące jest doprowadzone rurką wlotową do dna komory chłodzącej w miejscu początku zębra spiralnego. (1 zastrzeżenie)



F27B

P. 223619 T

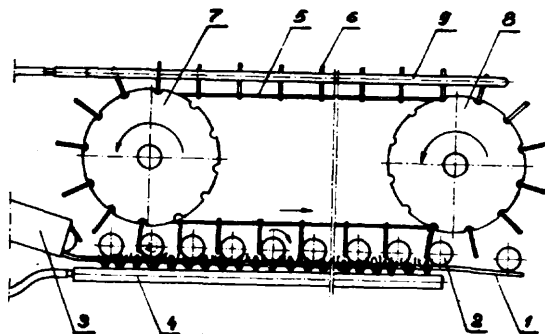
18.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Czudek, Stefan Gadziński, Przemysław Wasilewski).

Urządzenie do wyżarzania wyłócerek w procesie tłoczenia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które zapewni zmniejszenie pracochłonności oraz zmniejszenie zużycia energii elektrycznej w porównaniu z wyżarzaniem w piecach elektrycznych.

Urządzenie do wyżarzania wyłócerek w procesie tłoczenia zwłaszcza cylindrycznych wyłócerek z mosiądzu, charakteryzuje się tym, że jest wyposażone w prowadnicę (1) wyłoteczek (2) połączoną z podajnikiem (3) na wyżarzane wyłoteczki (2), pod którą jest umieszczony palnik gazowy (4), a nad nią taśma (5) z zabierakami (6), opasująca koło napędowe (7) i koło napędzające (8), przy czym odległość między dwoma kolejnymi zabierakami (6) jest równa odstępom między dwoma rowkami wykonanymi wzdłuż tworzących koła napędowego (7) i koła napędzającego (8), nadto nad taśmą (5) równoległe do niej, jest usytuowany perforowany przewód rurowy (9) do prowadzenia i chłodzenia zabieraków (6), połączony ze źródłem sprężonego powietrza. (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 217372

26.07.1979

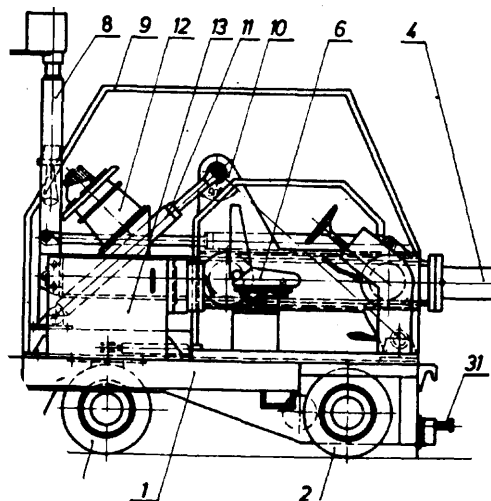
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Artur Drzymała, Jacek Mozdyniewicz, Marek Herbert, Alojzy Gołec, Florian Szmidt).

Maszyna wsadowa samojezdna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji maszyny, która by miała łatwą zmianę jednego narzędzia na drugie oraz nie miała niszczącego działania na obrzeże pieca.

Maszyna wsadowa samojezdna, służąca do załadunku pieców topielnych materiałem wsadowym oraz do jego spulchniania i rozgarniania charakteryzuje się tym, że ma hydrauliczne siłowniki (11) wychyłu draga (4) umieszczone w tylnej części maszyny połączone z wychylną ramą (10) pod kątem najkorzystniej 90°. Do draga (4) mocowane jest za pomocą sworznia kooryto do załadunku wsadu, lub rozgarniak do jego rozgarniania i spulchniania w procesie topienia. Maszyna wyposażona jest w układ samohamowny (31).

(3 zastrzeżenia)



F27D

P. 217395

25.07.1979

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Jerzy Mrozek, Henryk Piechaczek, Adam Piasecki, Krystyna Małecka, Andrzej Stabrawa).

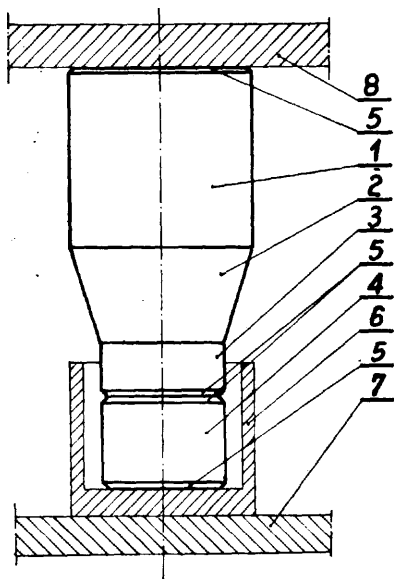
Podpory pod płyty wsadowe próżniowych pieców wysokotemperaturowych

Przedmiotem wynalazku są podpory zwłaszcza podpory pod płyty wsadowe próżniowych pieców wysokotemperaturowych przeznaczonych do wyżarzania blachy transformatorowej w wodorowej atmosferze ochronnej, w których krąg blachy o wadze około 20 ton układany jest na stalowych płytach wspartych na podporach oddzielających stalowe płyty od trzonu pieca.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania podpory o dużej trwałości, nie ulegającej odkształceniu, a przesunięcia spowodowane rozszerzalnością liniową płyty będą niwelowane w płaszczyźnie podziału podpory pomiędzy górną i dolną jej częścią.

Podpory według wynalazku charakteryzują się tym, że sporządzone są z masy korundowej o zawartości Al_2O_3 powyżej 97% i wykonane są w postaci dwuczęściowej, przy czym część górną ma kształt walca (1) przechodzącego następnie w odwrócony stożek ścięty (2) zakończony walcem (3) o średnicy odpowiadającej dolnej części (4) podpory, stanowiącej oddzielną część. Ponadto płaszczyzny czołowe odbydw części podpory mają ścięte krawędzie (5).

(1 zastrzeżenie)



F27D

P. 217447

27.07.1979

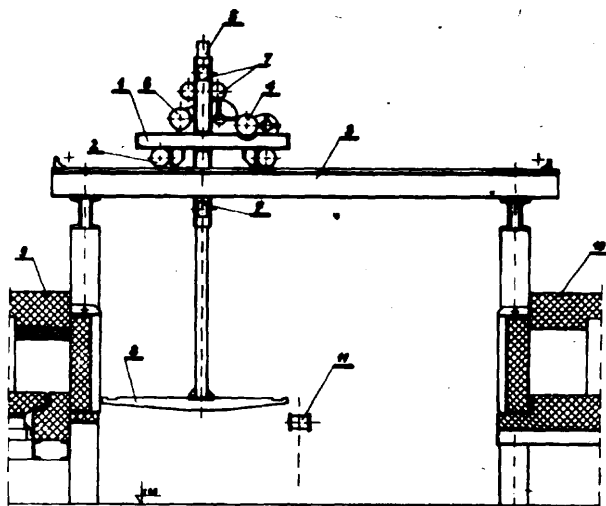
Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Marian Baran, Jacek Stumf).

Sposób wyładowania i załadowania, zwłaszcza pieców grzewczych i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu oraz urządzenia, które pozwolą zmniejszyć poziom hałasu oraz umożliwiają wykonanie czynności wyładowczej, załadownej i transportowej jednym urządzeniem.

Sposób wyładowania i załadowania, zwłaszcza pieców grzewczych polega na tym, że wsad przemieszczany jest z pieca do pieca bez jego obrotu w poziomie i pionie z wykorzystaniem punktu pośredniego, będącego miejscem chwilowego złożenia wsadu.

Urządzenie wyładowczo-załadowne, zwłaszcza pieców grzewczych, mające zastosowanie do transportu wsadu pomiędzy piecami grzewczymi, charakteryzuje się tym, że ma ramę (1) posadowioną na kołach (2) jezdni (3) i dźwignię (5) umiejscowioną pomiędzy rolkami (7), połączoną z belką (8). (3 zastrzeżenia)



F28D

P. 224322

18.03.1976

F25B

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Smolarski).

Wymiennik ciepła termostatu

Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła pozwalający na uzyskiwanie w termostacie niskich temperatur.

Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że dolna krawędź (3) wlotu i wylotu gazu z komory termostatu (4) do wymiennika (1) znajduje się powyżej górnych krawędzi (U) przewodów wymiennika (1), który zaopatrzony jest w wymienny pojemnik (5) suchego lodu. (2 zastrzeżenia)

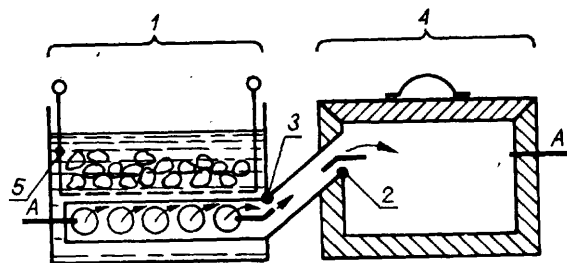


Fig. 1

F42B

P. 218609

27.09.1979

Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb „Proerg”, Gliwice, Polska (Jerzy Król, Zygmunt Kuratowski, Bronisław Dąbrowski, Marian Luściński, Franciszek Kubikowski, Augustyn Stępień, Marian Ambrozek, Gerard Bednarczyk, Emil Kocot, Bronisław Stolarek).

Sposób wytwarzania ładunków materiałów wybuchowych oraz urządzenie do wytwarzania ładunków

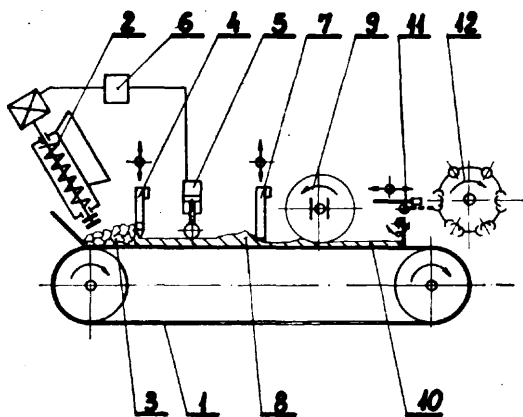
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ładunków wybuchowych oraz urządzenie do wytwarzania ładunków.

Sposób wytwarzania ładunków nitroglicerynowych materiałów wybuchowych, zwłaszcza dynamitów polega na tym, że materiał wybuchowy rozdrabnia się wstępnie na taśmie przenośnika, określa grubość jego warstwy zagęszcza i wyrównuje po czym wprowadza

do urządzenia porcjującego. Impuls, uzyskany z pomiaru grubości warstwy wstępnie rozdrobnionego materiału służy do sterowania wydajnością podajnika ślimakowego poprzez organ wykonawczy. Urządzenie składa się z przenośnika taśmowego, podajnika ślimakowego, urządzenia ubijającego walca wyrównującego i głowicy porcjującej.

W urządzeniu zastosowano dodatkowo urządzenie zagęszczające (7) oraz czujnik (5) grubości warstwy, który połączony jest poprzez organ wykonawczy (6) z napędem podajnika ślimakowego (2).

(3 zastrzeżenia)



F42C

P. 219469

07.11.1979

Pierwszeństwo: 01.06.1979 — RFN (nr P2922351.6)
Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 215974

Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Troisdorf, Republika Federalna Niemiec.

Detonator elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania detonatora elektrycznego nieeksplodującego masowo.

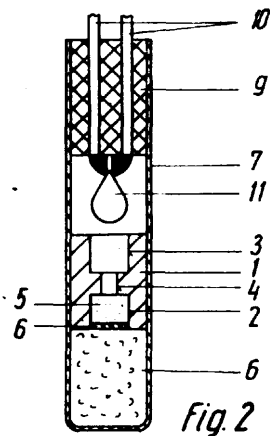


Fig. 2

Detonator elektryczny według zgłoszenia P. 215 974 z tuleją zapalnikową i umieszczonym w niej ładunkiem pierwotnym oraz wtórnym, przy czym przewody zapłonowe znajdujące się na zewnątrz tulei zapalnikowej są złożone w ósemkową lalkę, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w tulei zapalnikowej (7) ma umieszczoną wkładkę (1), w kształcie rury, pierścieniowej tarczy lub innym kształcie, a przechodzące na wylot wybranie osiowe posiada w przekroju przewężenie (4), zaś w bezpośrednim sąsiedztwie przewężenia (4), które po jednej stronie stanowi zwrotne ukształtowanie ku ładunkowi wtórnemu (8) komory ładunkowej zawierającej ładunek pierwotny (5) a po drugiej stronie przewężenie (4) stanowi komorę (3) bez ładunku, przy czym wkładka (1) co najmniej w swojej części stanowi z boków komorę ładunkową (2) grubościenną.

(3 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01B

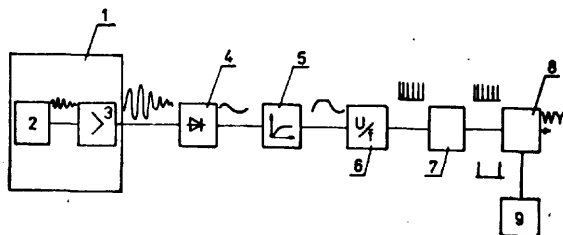
P. 218379

18.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Maciołek).

Układ do pomiaru średniego przekroju przewodu jezdnej sieci trakcyjnej

Przedmiotem wynalazku jest układ do pomiaru średniego przekroju przewodu jezdnej sieci trakcyjnej.



Układ według wynalazku ma ogranicznik (5) napięciowego sygnału pomiarowego do wartości nominalnej pola przekroju przewodu jezdnej, wejście którego jest połączone poprzez detektor (4) z czujnikiem

(1) pomiarowym, zaś wyjście jest połączone poprzez przetwornik (6) napięcia na częstotliwość z wejściem wysokonapięciowym transoptora (7) separującego z wyjścia którego impulsy napięciowe podawane są na jedno wejście licznika (8) impulsów, zaś na drugie wejście podawane są impulsy zerujące stan licznika (8) z generatora (9) taktującego. Na wyjściu (WY) licznika (8) uzyskiwany napięciowy sygnał jest proporcjonalny do wartości średniego pola przekroju przewodu jezdnej w zliczanych odstępach czasu.

(1 zastrzeżenie)

G01B

P. 218643

28.09.1979

Huta „Zygmunt”, Bytom, Polska (Stanisław Kościelicki, Ginter Matulla).

Przyrząd pomiarowy do ustalania kątów, zwłaszcza prostych

Przyrząd według wynalazku służy do ustalania kątów zwłaszcza prostych. Przyrząd składa się z podstawy, kolumny i czujników, przy czym na podstawie (1) zabudowanej na pomiarowej płycie (2), zawieszono przesuwne pryzmowe wsporniki (6) wyposażone w zegarowe czujniki (4).

(3 zastrzeżenia)

więcej resztę po odjęciu **dwukrotności** długości bloczka, przekazuje informację dokonania zoptymalizowanego cięcia końcówki kęśiska na dwa bloczki i odpad lub na trzy bloczki o niepełnych wymiarach.

Urządzenie do pomiaru i sterowania **operacją cięcia** kęśisk na bloczki składa się z zespołu **pomiarowego** w postaci ruchomej karetki (1), przesuwanej się po prowadnicach (14), połączonej z układem **optycznym** złożonym z trzech czujników fotoelektrycznych, z których czujnik (5) i (12) umieszczone są na karetkę (1) a czujnik (3) na **samotoku** (2) oraz składa się z listwy **pomiarowej** (6) z układu przeliczającego, **wyposażonego** w kalkulator elektroniczny (7), sprzężony z **układem** sterowania pracą tego kalkulatora oraz z zespołu **nastawczego**, złożonego z **trójpołożeniowego** regulatora (9) w postaci bębna z ruchomą **podziałką**, połączonego selsynowym złączem wskaźnikowym ze sterowanymi hydraulicznie zderzakami. (2 zastrzeżenia)

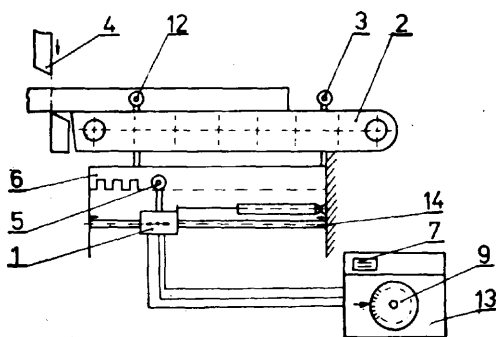


Fig. 1

G01C

P. 218322

13.09.1979

Politechnika Poznańska, Poznań, Polska (Jan Step-

Mechaniczny pionownik strunowy

Przedmiotem wynalazku jest mechaniczny pionownik strunowy, stosowany w budownictwie przy pracach montażowych i kontrolnych.

Mechaniczny pionownik strunowy składa się z dwóch celowników posiadających otwory centrujące. Struna **pomiarowa** (5), zamocowana w uchwycie **przesuwne**go celownika (4), przechodzi przez otwory **centrujące** i jest naciągana siłą obciążnika (6). Położenie **górny**go celownika (4) jest ustalone w stosunku do położenia dolnego celownika (2) zamocowanego trwale na dolnym poziomie pomiarowym. (1 zastrzeżenie)

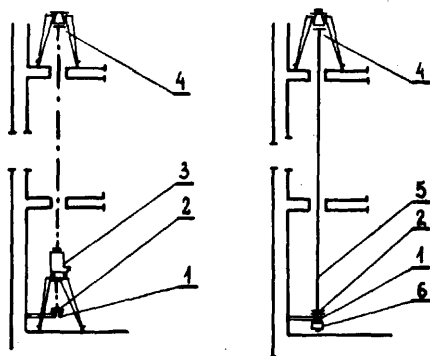


Fig. 1

Fig. 2

G01C

P. 218405

19.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tomasz Buczkowski).

Sposób realizacji pomiaru odległości dalmierzem elektromagnetycznym i układ elektryczny dalmierza

Przedmiot wynalazku dotyczy pomiaru odległości. **Według** wynalazku sygnał wzorcowy synchronizuje się odebrany sygnałem emisji częstotliwości wzorcowej.

Układ dalmierza elektromagnetycznego działającego na zasadzie pomiaru przesunięcia fazy zawiera odbornik emisji częstotliwości wzorcowej (5) połączony z jednym z wejść układu **automatycznej** regulacji fazy (6), którego wyjście połączone jest z wejściem generatora wzorcowego (8) **przestrzeganego** elektrycznie i którego drugie wejście połączone jest poprzez dzielnik częstotliwości (7) z wyjściem tego generatora (8) a ponadto do wyjścia generatora wzorcowego dołączone jest wejście nastawnego układu syntezy częstotliwości (9) dołączonego wyjściem do wejścia nadajnika (1) (6 zastrzeżeń)

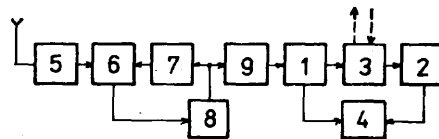


FIG. 1

G01D

P 218771

04.10.1979

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Andrzej Gołębiowski, Kazimierz Stolecki).

Sposób pomiaru stopnia deaktywacji katalizatora w wyniku zatrucia

Badaną próbkę (próbki) katalizatora umieszcza się w **pojemnikach** w reaktorze z mieszaniem i poddaje ją (je) redukcji a następnie w warunkach bezgradientowych prowadzi daną reakcję chemiczną **wyznaczając** szybkość reakcji. Z kolei na badany katalizator **dozuje** się truciznę (nie przerywając dopływu reagentów) i ponownie **wyznacza** szybkość reakcji. Znając przepływy i skład strumieni gazowych sprzed i znad próbki katalizatora **wyznacza** się dla zmiennych parametrów szybkości reakcji, których zmiana w wyniku zatrucia jest miarą deaktywacji katalizatora. (5 zastrzeżeń)

G01F

P. 224785 T

04.06.1980

Instytut Kształtowania Środowiska, Kraków Polska (Tomasz Nowak, Wojciech Maciejewski).

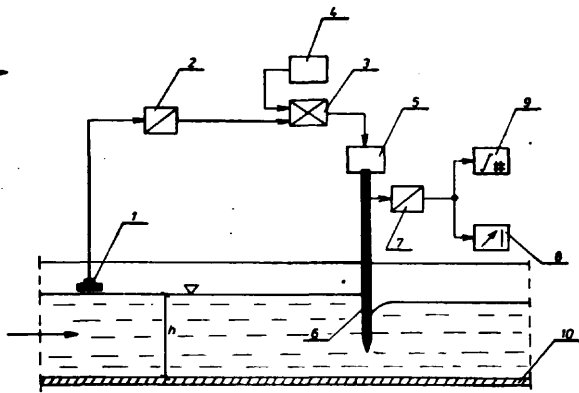
Sposób i układ do pomiaru natężenia **przepływu** cieczy w otwartych kanałach przepływowych

Sposób według wynalazku polega na utrzymaniu stałego wymaganego poziomu cieczy w kanale dopływowym do organu pomiarowego, którym jest element piętrowy o zmiennym wyróżniku otwarcia. Przy czym **położenie** elementu piętrowego jest funkcją natężenia przepływu cieczy.

Układ według wynalazku ma czujnik poziomu (1) z którego jest **przesyłany** sygnał pomiarowy, poprzez przetwornik poziomu (2) do regulatora poziomu (3) w którym porównywany jest z sygnałem z **zadajnika** poziomu (4). Różnica wartości sygnałów, wzmożona przez regulator poziomu (3), przekazywana jest do urządzenia wykonawczego (5) sterującego **położeniem** elementu piętrowego zastawki kanałowej (6). **Sygnał** położenia zastawki (6) poprzez przetwornik położenia (7) przekazywany jest do przyrządu pomiarowego wskazującego-rejestrującego (8) i sumującego (9).

Położenie zastawki kanałowej (6) w stosunku do dna kanału przepływowego (10) przy ustalonym poziomie cieczy w kanale przed zastawką (6) jest **miarą** natężenia przepływu cieczy. (1 zastrzeżenie)

Fig.1



G01G P. 218818 08.10.1979

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Unitra-Magmor”, Gdańsk, Polska (Ryszard Werkowski, Ryszard Milewski).

Układ elektryczny do sterowania licznika elektromechanicznego

Przedmiotem wynalazku jest układ elektryczny przeznaczony do sterowania pracą jednego lub więcej liczników elektromechanicznych, stosowany zwłaszcza w przepływowych wagach zliczających.

Układ składa się z przetwornika całkującego (3), dzielnika częstotliwości (6), układów formujących (2 i 5), wyłącznika (K1), przełączników (K2 i K3), tyrystora (Tr), styków (S1 i S2) oraz licznika kontrolnego (1) i użytkowego (4).

Układ umożliwia zliczanie impulsów z różnymi szybkościami liczenia. (3 zastrzeżenia)

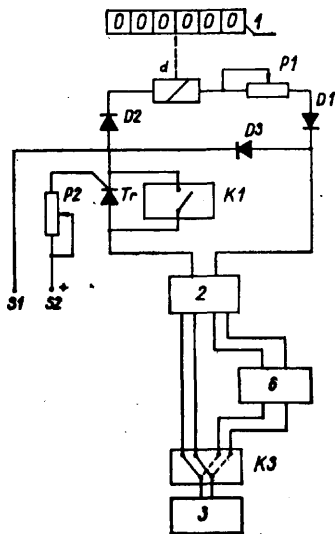


Fig.2

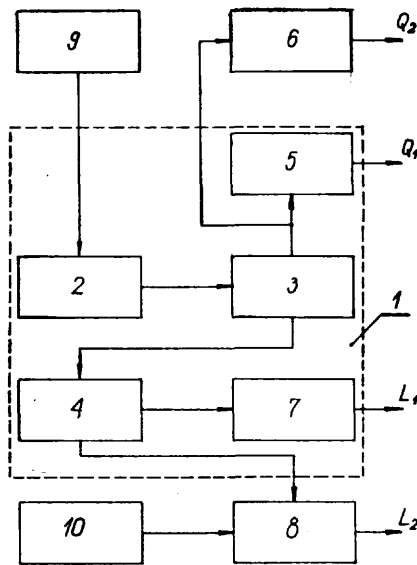
G01G P. 218819 08.10.1979

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Unitra-Magmor”, Gdańsk, Polska (Ryszard Werkowski, Adam Chmielewski, Mieczysław Jabłoński, Witold Lewandowski).

Sposób sprawdzania poprawności wskazań wag przepływowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób sprawdzania całkujących wag przepływowych metodą obciążeń symulowanych zwłaszcza w przypadku diagnozowania stanu metrologicznego wag.

Sposób według wynalazku polega na wyznaczaniu liczby impulsów przekazywanych z wagi (1) do licznika kontrolnego (8) sterowanego przez zegar sterujący (10) po zadaniu obciążenia wzorcowego za pomocą zadajnika siły (9) i woltomierza (6). Wyznaczona w czasie zliczania liczba impulsów jest porównywana z poprawną liczbą impulsów obliczoną na podstawie czasu zliczania, nominalnej częstotliwości przetwornika całkującego (4) i obciążenia wzorcowego. (1 zastrzeżenie)



G01K P. 218450 20.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wyrobów Instalacyjno-Sanitarnych i Grzewczych, Radom, Polska (Dariusz Glin, Zenon Beresiński, Edward Siek).

Sposób napełniania czujnika temperatury

Sposób napełniania czujnika temperatury czynnikiem dylatacyjnym, którego pojemnik jest mieszką, lub częściowo mieszką, charakteryzuje się tym, że pojemnik czujnika napełniony czynnikiem roboczym, lub w czasie jego napełniania, wprawia się w ruch wirowy wokół jego osi pionowej.

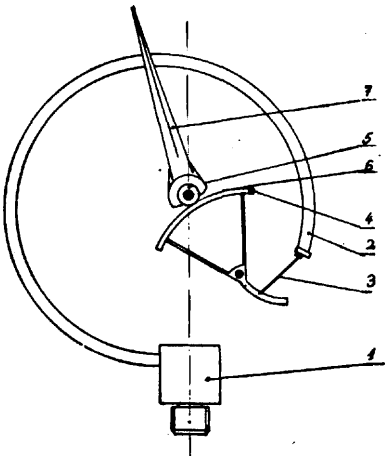
(1 zastrzeżenie)

G01L P. 218679 02.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Geologicznej, Warszawa, Polska (Czesław Naturski, Jan Nawrocki).

Manometr o rozszerzonej podzielnicy odczytu

Manometr o rozszerzonej podzielnicy odczytu składa się z króćca (1) z zamocowanymi trwale równoległy-



mi rurkami (2) Bourdon'a. Rurki te sprzężone ze sobą, połączone są poprzez łącznik (3) z zębatym segmentem (4). (1 zastrzeżenie)

G01L

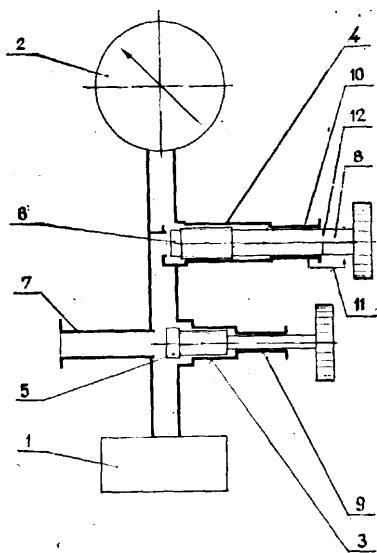
P. 224300 T

17.05.1980

Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk, Polska (Wojciech Myszowski).

Urządzenie do pomiaru i cechowania ciśnienia w stanach nieustalonych

Urządzenie do pomiaru i cechowania ciśnienia w stanach nieustalonych za pomocą manometru elektrycznego i manometru wzorcowego charakteryzujący się tym, że manometr elektryczny (1) i manometr wzorcowy (2) oraz zawory zaporowe (3) i (4) połączone są króćcem (7) z komorą mierzonego ciśnienia. Zawieradło (6) zaworu zaporowego (4) odcina manometr wzorcowy (2), a wrzeciono (8) zaworu (4) jest jednocześnie tłokiem wyporowym. Natomiast zawieradło (5) zaworu zaporowego (3) odcina komorę mierzonego ciśnienia od urządzenia pomiarowego. Według wynalazku można przeprowadzać wygodne i dokładne zerowanie elektrycznego mostka pomiarowego oraz cechowanie rejestrowanej wielkości bez zakłócenia pracy badanego obiektu. Ma to duże znaczenie w warunkach przemysłowych np. badanie hydraulicznego układu regulacji turbozespołu elektroenergetycznego dużej mocy. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 224425 T

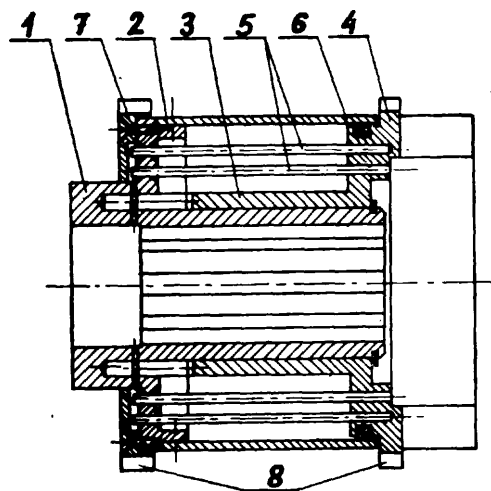
22.05.1980

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Tadeusz Potocki, Tomasz Marszałek, Andrzej Kobosko, Iwo Paszkowski).

Czujnik momentu obrotowego

Czujnik przeznaczony jest do pomiaru momentu obrotowego przenoszonych przez wałki napędowe maszyn roboczych dla celów automatycznej regulacji parametrów pracy.

Czujnik zawiera tuleję (1) z kołnierzem (2) oraz tuleję (3) z kołnierzem (4) umieszczoną obrotowo na tulei (1). Kołnierze (2) i (4) połączone są sprężystymi prętami (5) z jednej strony zamocowanymi, a z drugiej strony luźno umieszczonymi w otworach. Czujnik posiada osłonę (6) oraz przymocowaną do kołnierza (2) pokrywę (7) uszczelniającą jego wnętrze. Na obwodzie kołnierza (4) i pokryw (7) utworzone są zęby (8). (2 zastrzeżenia)



G01M

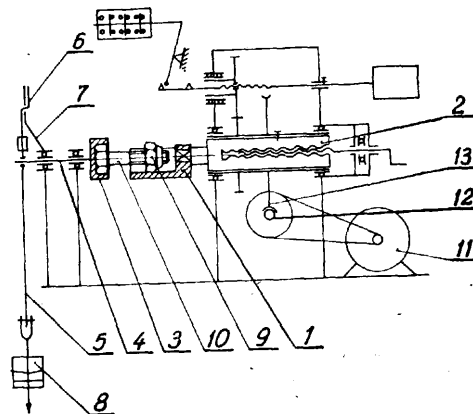
P. 218418

18.09.1979

Bielska Fabryka Wyrobów Śrubowych „Bispol”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Wójcik, Ludwik Kozik).

Uniwersalne urządzenie do badania parametrów technicznych zwłaszcza elementów złącznych gwintowanych

Uniwersalne urządzenie do badania parametrów technicznych zwłaszcza elementów złącznych gwintowanych przedstawione na rysunku składa się z kłucza wymiennego (1), uchwyty samocentrującego (3), wałka (4) na końcu którego znajduje się dźwignia (5) której jeden koniec stanowi wskazówka (6) pokazująca moment na tarczy pomiarowej (7). Na drugim końcu umieszczony jest zmienny zależny od zakresu pomiarowego ciężar (8). (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 217568

02.08.1979

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Jacek Teichen, Tadeusz Gibas, Stanisław Tomasik).

Sposób nieniszczącej kontroli i selekcji jakościowej wyrobów ze spiekanych węglików, zwłaszcza płytek do narzędzi skrawających

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego i szybkiego przeprowadzania stuprocentowej, nieniszczącej kontroli i selekcji jakościowej wyrobów ze spiekanych węglików.

Sposób polega na tym, że wybrane losowo wyroby z kontrolowanej partii poddaje się badaniu metodą indukcyjną oraz równolegle innymi metodami konwencjonalnymi i na tej podstawie ustala się kryteria selekcji jakościowej wyrobów na grupy o zbliżonych własnościach, a następnie posługując się wy-

łącznie metodą indukcyjną przeprowadza się selekcję jakościową pozostałych wyrobów z danej partii w oparciu o uprzednio ustalone kryteria. Kryteria te ustala się najkorzystniej przez porównanie wartości sygnałów kontrolnych uzyskiwanych metodą indukcyjną z wynikami pomiaru siły koercji.
(2 zastrzeżenia)

G01N P. 218734 03.10.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Cynku i Ołowiu w Bukownie — Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”, Piekary Śląskie, Polska (Marian Norman, Krystyna Zdybiewska, Stanisław Wicher).

Sposób spektrofotometrycznego oznaczania ksantogenu w technicznych ksantogenianach i ich roztworach

Wynalazek dotyczy sposobu spektrofotometrycznego oznaczania ksantogenu w technicznych ksantogenianach i ich roztworach przez pomiar absorpcji jonu ksantogenu na spektrofotometrze. Przed rozkładem analizowanego w próbce ksantogenu chroni użyty według wynalazku bufor fosforanowy o pH=6,00 jak również prowadzenie pomiaru w przedziale temperatury 293 K $\pm$ 2 K.

(1 zastrzeżenie)

G01N P. 218760 04.10.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Bronisław Naraniecki, Józef Wróbel, Antoni Zielasko, Teresa Szuba).

Oznaczanie śladowych ilości polielektrolitów w wodnych zawiesinach ciał stałych

Wynalazek dotyczy oznaczania śladowych ilości polielektrolitów, zwłaszcza poliakrylamidu w mieszaninach z rozproszonymi w środowisku wodnym ciałami stałymi, takimi jak azbest, celuloza, miąższość, krzemionka i inne.

Sposobem według wynalazku do filtratu, otrzymanego po oddzieleniu części stałych z wodnej mieszaniny krążącej w obiegu zamkniętym procesu wytwarzania płyt na mokro, zawierającego oznaczane polielektrolity, wprowadza się określoną ilość rozdrobnionej substancji, używanej w procesie technologicznym, takiej jak azbest, cement i inne i po wymieszaniu mierzy się czas sedimentacji stałych cząstek wprowadzonej substancji. Zawartość polielektrolitu odczytuje się na podstawie krzywej wzorcowej, wykreślonej dla znanych stężeń polielektrolitu i substancji sedimentującej, przez porównanie czasu odczytanego z odpowiadającym mu czasem na krzywej wzorcowej.
(1 zastrzeżenie)

G01N P. 217802 17.08.1979

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Aniela Ilnicka-Lembas, Helena Lipp).

Sposób oznaczania zawartości wilgoci całkowitej węgla

Sposób oznaczania zawartości wilgoci całkowitej węgla, polegający na pobraniu 2 próbek o ziarnistości do 3 milimetrów, ich suszeniu w temperaturze 378 K do 383 K i co najmniej dwukrotnym ważeniu charakteryzuje się tym, że pobiera się próbki po 100 gramów każda i suszy się je w próżni, w tejże temperaturze w ciągu 30 do 50 minut, po czym chłodzi się próbki, waży i ponownie suszy w próżni w takiej samej temperaturze przez 15 minut i ponownie waży.
(1 zastrzeżenie)

G01N
G01K

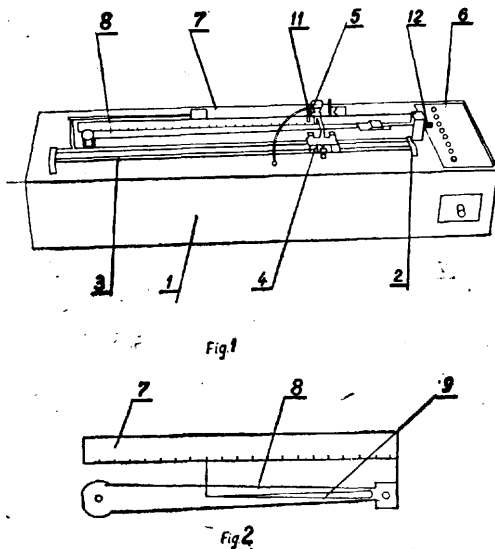
P. 218828

08.10.1979

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Roman Janowski, Jan Wróblewski, Jerzy Kędzierski).

Urządzenie do kontroli temperatury mięknięcia piasku otaczanego żywicą

Urządzenie do kontroli temperatury mięknięcia piasku otaczanego żywicą zbudowane jest w ten sposób, że na obudowie (1) zamontowana jest konstrukcja wsporcza (2), utrzymująca szyny jezdne (3) po których przesuwa się wózek karetki (4) zaopatrzony w pojemnik (5). Na płycie czołowej obudowy z prawej strony umieszczona jest płyta sterownicza (6), na której umieszczony jest przycisk sterowniczy oraz lampki sygnalizujące poszczególne czynności automatycznej pracy przyrządu. Z lewej strony urządzenia zabudowana jest skala (7) oraz równoległe do niej taśma grzewcza (8). Rozkład temperatury wzdłuż taśmy grzewczej (8) uzyskuje się przez zmianę jej przekroju. Po uzyskaniu na taśmie zadanej temperatury zgodnej ze skalą (7) wyłącza się dopływ prądu i włącza napęd wózka (4), na którym umieszczona jest dysza (11) zdmuchująca ścięgno piasku (9) sprężonym powietrzem. Ścieżka piasku (9) usuwana jest z taśmy (8) przy pomocy sprężonego powietrza do miejsca mięknięcia piasku to jest do miejsca w którym piasek nie zostanie zdmuchnięty z taśmy (8). Następnie miejsce to odczytywane jest na skali (7).
(1 zastrzeżenie)



G01N

P. 223209 T

01.04.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Jerzy Suchański, Jan Szukalski).

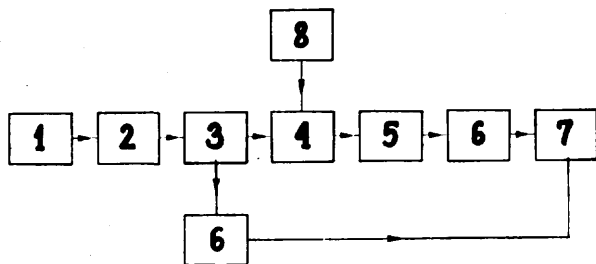
Sposób i układ do oznaczania współczynnika załamania w cieczach o silnej absorpcji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia oznaczania współczynnika załamania w cieczach o silnej absorpcji, takich jak tusze, atramenty, smary, oleje.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przyjmuje się wartości współczynników odbicia, następnie dla tych wartości mierzy się kąty padania promieni świetlnych na powierzchni granicznej badanej cieczy-pryzmat, po czym przeprowadza się obliczenia na podstawie wzoru H. Littmana.

Układ zawiera źródła światła monochromatycznego (1) wysyłające wiązkę promieniowania oraz płytkę

światłodzielną (3), która rozdziela wiązkę tak, że część wiązki poprzez fotodetektor (6) kierowana jest na fotometr porównawczy (7) a pozostała część wiązki po odbiciu przez zwierciadło (4) kierowana jest na pryzmat (5), a następnie poprzez drugi fotodetektor (6) na fotometr porównawczy (7). Układ ma goniometr (8) służący do określenia położenia zwierciadła (4) i pryzmatu (5). (4 zastrzeżenia)



G01N P. 223664 T 21.04.1980

Wojewódzki Szpital Zespolony, Katowice, Polska (Jan Lewandowski, Jan Skrzypek, Gerard Jonderko).

Sposób jednoczesnego oznaczania stężenia tyroksyny i pojemności nośników TBG i zestaw do jednoczesnego oznaczania tyroksyny i pojemności nośników TBG

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego jednoczesne wyznaczenie stężenia hormonu tyroksyny i pojemności nośników TBG w mikroilości surowicy i przy użyciu zestawu obejmującego komplet gotowych składników badania.

Sposób jednoczesnego oznaczania stężenia tyroksyny i pojemności nośników TBG polega na dodaniu do badanej surowicy dwóch różnych dawek testujących egzogennej tyroksyny stabilnej i radio tyroksyny, a stężenie tyroksyny i pojemność nośników TBG w surowicy badanej wyznacza się w oparciu o otrzymane dwa różne współczynniki rozdziału wiązania radiotyroksyny z nośnikowymi frakcjami TBPA+TBA i TBG tej surowicy i w oparciu o dodane dawki testujące egzogennej tyroksyny. (2 zastrzeżenia)

G01N P. 223746 T 25.04.1980

Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energo-pomiar”, Gliwice, Polska (Andrzej Zieliński).

Ogniwo zespolone i roztwór buforowy do potencjometrycznego oznaczania zawartości jonu sodowego, zwłaszcza w roztworach wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego ogniwa zespolonego i roztworu buforowego do potencjometrycznego oznaczania zawartości jonu sodowego, które umożliwiłyby wyeliminowanie zakłócającego wpływu na pomiar jonów metali alkalicznych dyfundujących poprzez porowatą przegrodę do roztworu badanego. Ogniwo zespolone, składające się z części stanowiącej półogniwo wskaźnikowe oraz z części stanowiącej półogniwo odniesienia charakteryzuje się tym, że w części stanowiącej półogniwo odniesienia zawiera wodny roztwór chlorku amonowego o stężeniu od 0,1 mola/dm³ do około 7 moli/dm³.

Roztwór buforowy według wynalazku stanowi mieszaninę złożoną z 1 części objętościowej etylenodwuaminy i 1 części objętościowej wodnego roztworu kwasu solnego o stężeniu od 0,1 mola/dm³ do 10 mola/dm³. (3 zastrzeżenia)

G01N P. 223821 T 26.04.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. J. Gagarina, Zielona Góra, Polska (Feliks Szlęzak, Krzysztof Olechowski).

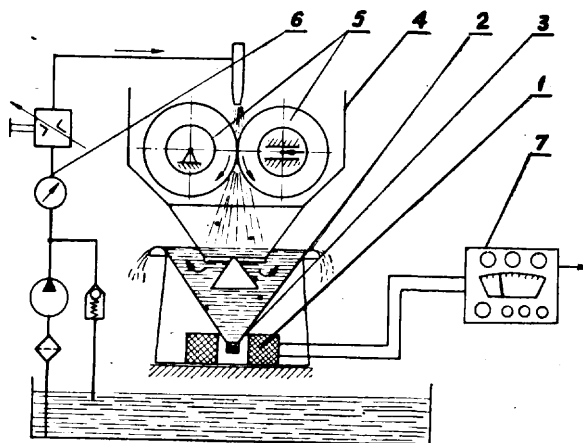
Sposób określenia zużycia przez pitting powierzchni elementów stalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób określenia zużycia przez pitting powierzchni elementów stalowych pracujących stykowo oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia umożliwiającego przeprowadzenie pomiarów z dużą dokładnością bez konieczności zatrzymywania urządzenia badawczego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mierzy się masę wykruszonego metalu, który w postaci cząstek metalu opadających do odpowiedniego zbiornika powoduje zmiany wielkości parametrów magnetycznych lub elektrycznych układu pomiarowego.

Urządzenie do stosowania sposobu charakteryzuje się tym, że pod przetaczającą się próbką (5) ma zbiornik (2) z niemagnetycznego materiału umieszczony w osi indukcyjnej cewki (1) połączonej z obwodem elektrycznym zawierającym miernik (7). (2 zastrzeżenia)



G01N E21B P. 223823 T 26.04.1980

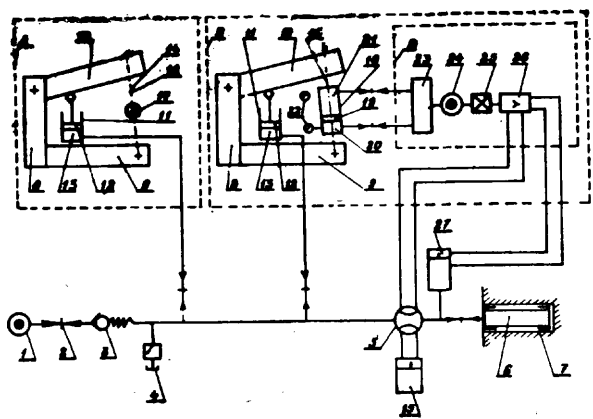
Główny Instytut Górniczo, Katowice, Polska (Zbigniew Hładysz, Jan Filipczyk, Paweł Kudła, Andrzej Ziętarski).

Urządzenie do badania własności reologicznych materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego określenie w warunkach „in situ” stanu pokładu węgla lub warstwy skalnej w aspekcie oceny nośności, osłabienia czasowego oraz zagrożenia tapaniami.

Urządzenie według wynalazku ma co najmniej jeden dźwigniowo-hydrauliczny układ sterujący (A lub B) w postaci członu (8) składającego się z podstawy (9) i dźwigni (10) obejmujących cylinder (11) z tłokiem (12), którego przestrzeń podtłokowa (13) jest włączona pomiędzy zasilającą pompę (1) i objętościomierz (5) z rejestratorem (15) odkształcenia, dołączony do ciśnieniowej głowicy (6) wywołującej deformację materiału wokół wiertniczego otworu (7). Dźwignia (10) jest połączona z podstawą (9) za pomocą nastawczego elementu (14) do obniżania lub podwyższania nacisku ciśnieniowej głowicy (6) na ściankę wiertniczego otworu (7).

Zastosowanie urządzenia umożliwia utrzymywanie stałego obciążenia ścianki wiertniczego otworu w próbie pełzania oraz stałego odkształcenia w próbie relaksacji. (3 zastrzeżenia)



G01N

P. 223853 T

•28.04.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Stefan Balicki, Andrzej Solecki, Jan Głowacki).

Sposób badania odporności na pękanie lamelarne, zwłaszcza blach ze stali spawalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się małą pracochłonnością i umożliwiającym wyznaczenie naprężenia dopuszczalnego blachy w kierunku „z”.

Sposób badania odporności na pękanie lamelarne zwłaszcza blach ze stali spawalnych polega na tym, że co najmniej po jednej próbce okrągłej o długości równej lub mniejszej od grubości badanej blachy lub średnicy pręta i średnicy korzystnie 8 mm, poddaje się jednoprzekrojowemu ścinaniu, jednoosiowemu ścinaniu ze ściskaniem pod kątem 45° oraz rozrywaniu statycznemu w przekroju równym przekrojowi próbek ścinanych i długości korzystnie 3 mm, po czym uzyskane wyniki odpowiednio przekształca się we wzorach. (3 zastrzeżenia)

G01N

P. 223998 T

02.05.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Generała A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Ryszard Krupa).

Wykrywacz wtrąceń ferromagnetycznych na powierzchni nieferromagnetyków

Wykrywacz wtrąceń przeznaczony jest do wykrywania dowolnego kształtu wtrąceń ferromagnetycznych.

Wykrywacz zbudowany na listwie (8) zasilany jest napięciem stałym z zasilacza (7). W chwili pojawienia się wtrąceń ferromagnetycznych w polu działania detektora (4) w jednym z jego elementów indukuje się SEM, którą podana jest na wejście wzmacniacza (5), a wzmacniony sygnał uruchamia przełącznik (6). (1 zastrzeżenie)

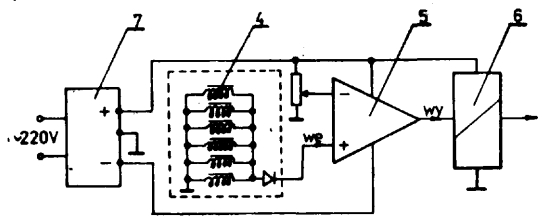


Fig. 2

G01N

P. 224303 T

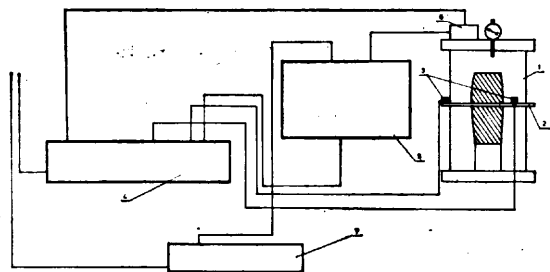
17.05.1980

Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego Akademii Rolniczej, Warszawa, Polska (Wojciech Wolski, Tadeusz Barański, Stanisław Soroka).

Ultradźwiękowe urządzenie do badania odkształceń bocznych próbek gruntu w aparacie trójosiowego ściskania

Ultradźwiękowe urządzenie do badania bocznych odkształceń próbek gruntu składa się z cylindrycznej osłony (1), na przesuwany w pionie samojedźnym wózku (2) zamocowane są obrotowo względem osi osłony (1) trzy głowice (3) połączone z pulpitem (4). Pulpit ten sprzężony jest z defektoskopem (5), do którego podłączony jest przetwornik (6) położenia samojedźnego wózka (2). Napęd samojedźnego wózka (2) ma połączenie z zasilaczem (4), zaś defektoskop (5) ma połączenie z zasilaczem (7).

Zaletą urządzenia jest uzyskanie wysokich dokładności pomiarów odkształcenia bocznego próbek gruntu. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 226976 T

29.09.1980

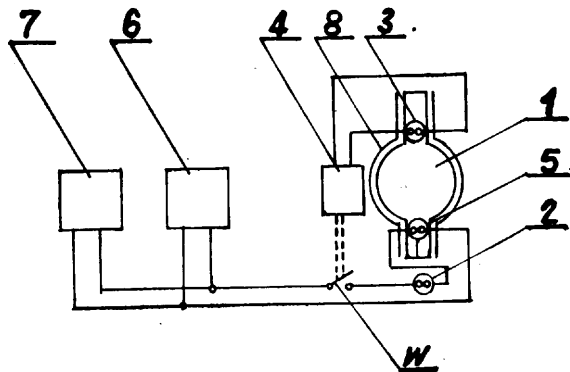
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysł Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Michał Krańców, Marian Wawrzycki, Janusz Malarz).

Stalagmometr

Przedmiotem wynalazku jest stalagmometr służący do pośredniego określania napięcia powierzchniowego cieczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Stalagmometr według wynalazku składa się z pipety szklanej (1) oraz układu pomiarowego w skład którego wchodzi czujnik górnego poziomu cieczy (3) i czujnik dolnego poziomu cieczy (5), w którym czujnik (3) sprzężony jest poprzez przełącznik (4) z wyłącznikiem (W) a czujnik (5) włączony jest bezpośrednio w obwód czujnika kropli (2) połączonego z licznikiem impulsów (6) i rejestratorem impulsów (7) lub połączony jest z nim poprzez przełącznik. (6 zastrzeżeń)



G01P

P. 224833 T

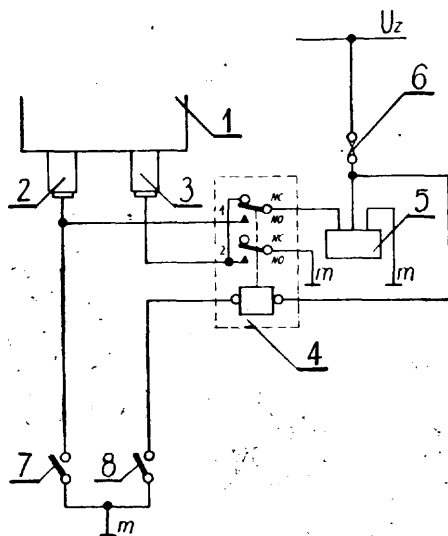
07.06.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Marek Bednarek).

Elektroniczny układ do pomiaru prędkości obrotowej tłokowego silnika lotniczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiaru prędkości obrotowej przez obrotomierz elektroniczny i kontroli pracy iskrowników tłokowego silnika lotniczego.

Elektroniczny układ do pomiaru prędkości obrotowej tłokowego silnika lotniczego posiada przekaznik elektromagnetyczny (4) przekazujący automatycznie obrotomierz elektroniczny (5) na wybrany iskrownik (2) lub (3) silnika (1) w zależności od chwilowego położenia wyłącznika zapłonu (7) i (8) sterujących pracą przekazywnika i powyższych iskrowników. (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 218651

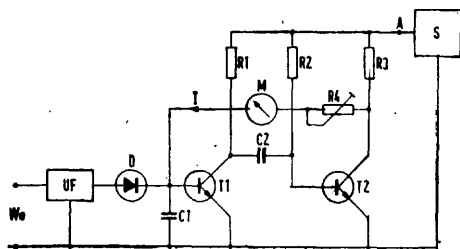
29.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej „Mera-Lumel”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Bogdan Matysik, Walerian Miłoś, Zdzisław Tarnowski, Jan Twaróg).

Elektroniczny układ częstotliwościomierza analogowego

Elektroniczny układ częstotliwościomierza analogowego jest przeznaczony do pomiaru częstotliwości impulsów elektrycznych a w szczególności do pomiaru prędkości obrotowej silników spalinowych z zapłonem iskrowym.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że równolegle do wyjścia układu formującego impulsy (UF) jest włączona szeregowo gałąź złożona z diody (D) i kondensatora (C1), a równolegle do tego kondensatora jest włączone złącze baza-emiter tranzystora wejściowego (T1), którego kolektor jest połączony przez rezystor (R1) z zaciskiem (A) napięcia stabilizowanego pochodzącego ze stabilizatora (S) oraz przez kondensator sprzęgający (C2) z bazą tranzystora wyjściowego (T2), którego emiter jest połączony z emiterem tranzystora wejściowego (T1) a kolektor jest połączony przez rezystor (R3) z zaciskiem (A).



Ponadto kolektor tranzystora wyjściowego (T2) jest połączony przez rezystor kalibracyjny (R4) i mierzący analogowy (M) z bazą tranzystora wejściowego (T1). Baza tranzystora wyjściowego (T2) jest połączona przez rezystor (R2) z zaciskiem (A). (1 zastrzeżenie)

G01R

P. 218680

02.10.1979

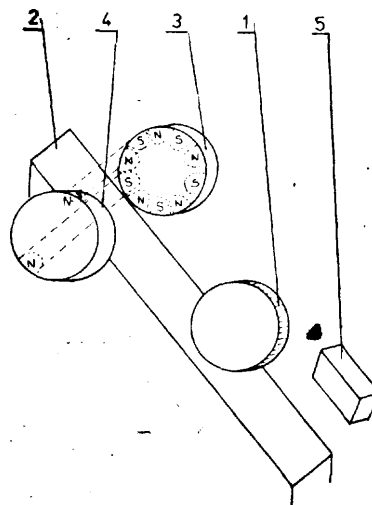
Dodatkowy do zgłoszenia nr P. 218378

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Igielski, Andrzej Głowacki, Szczepan Mikulski, Jerzy Mizieliński, Andrzej Wierciak).

Urządzenie do kontroli przewodności elektrycznej zwłaszcza monet

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kontroli przewodności elektrycznej zwłaszcza monet.

Urządzenie według wynalazku ma obwódowo na płaszczyznach magnesów (3, 4) cylindrycznych usytuowane na przemian różnoimienne bieguny (N, S) magnetyczne, przy czym liczba biegunów (N, S) uzależniona jest od rodzaju materiału kontrolowanej monety (1). (1 zastrzeżenie)



G01R

P. 218702

01.10.1979

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Andrzej Wojnar, Piotr Gajewski, Janusz Turczyński).

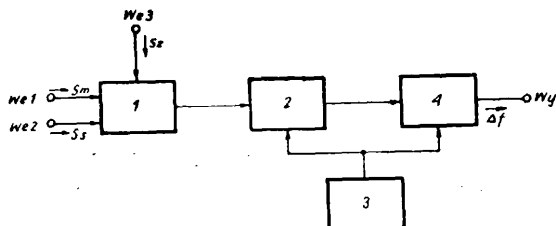
Sposób i układ dynamicznego pomiaru różnicy częstotliwości

Sposób i układ dynamicznego pomiaru różnicy częstotliwości, według wynalazku, umożliwia pomiar różnicy częstotliwości w sygnałach z naprzemiennym szybkim kluczowaniem częstotliwości.

Sposób charakteryzuje się tym, że częstotliwość sygnału mierzonego (S_m) podawanego na wejście pierwsze (We1) układu wejściowego (1) jest powielana, a sygnał po powieleniu jest kształtowany w ciąg impulsów bramkowanych, w przedziałach czasu wyznaczonych przez sygnał zegarowy (S_z), i synchronizowanych sygnałem synchronizującym (S_s) a następnie podawany jest do układu arytmetycznego (2), w którym wyznaczone różnice częstotliwości mają postać liczb podlegających uśrednianiu po uprzednim odrzuceniu wyników anomalnych.

Układ charakteryzuje się tym, że posiada szeregowo połączony z sobą układ wejściowy (1), układ arytmetyczny (2) i układ zobrazowania i wyprowadzania informacji (4) przy czym układ sterujący (3) jest połączony równolegle z układem arytmetycznym (2) oraz układem zobrazowania i wyprowadzania in-

Wyjście tego elementu kształtującego (2) jest połączone z jednym wejściem elementu (3) kontrolującego uprzednio ukształtowany sygnał napięcia przy każdym dorazowym pojawieniu się impulsu danego cyklu pracy, a drugie wejście tego elementu kontrolującego (3) jest połączone z wyjściem członu (4), kształtującego impuls danego cyklu pracy diody lub tyrystora. (2 zastrzeżenia)



05.10.1979

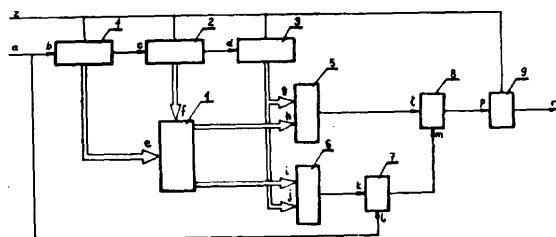
```

graph LR
    Ref(( )) -.-> B1[1]
    B1 --> B2[2]
    B2 --> B3[3]
    B3 --> B4[4]
    B4 --> B1
    B3 --> Out(( ))
  
```

08.10.1979

Układ połączeń suportu głowicy testera układów scalonych

Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń suportu głowicy testera układów scalonych umożliwiający przystosowanie testera cyfrowych mikroukładów scalonych do pomiarów i kontroli również analogowych mikroukładów scalonych. W układzie według wynalazku wyprowadzenia podstawki (1) suportu (2), w której są osadzone mierzone mikroukłady, są połączone poprzez komutacyjne układy (3) z układami (4) kompensacji częstotliwościowych i blokad przeciwbudzeniowych, z układem (5) pomiaru gradientów i układem (6) wzmacniacza małych napięć. Wejścia układu (5), pomiaru gradientów i układu (6) wzmacniacza małych napięć jak i wejścia zasilające tych dwóch układów są połączone z wielostykowym złączem (7) łączącym głowicę (8) testera z suportem (2). Z drugiej strony komutacyjne układy (3) suportu (2) są połączone z wejściami zespołu (12) układów obciążen rezystancyjno-pojemnościowych oraz z wyjściami układów (13) wymuszeń prądowych i z wyjściami układów (14) dzielników rezystancyjnych podczas gdy wejścia dwóch ostatnich układów (13 i 14) są połączone z odpowiednimi stykami wielostykowego złącza (7), które jest również połączone poprzez zespół (15) wejść — wyjść bezpośrednio z komutacyjnymi układami (3). (1 zastrzeżenie)



05.10.1979

Sposób i układ do kontroli
prawidłowości pracy diod lub tyrystorów
w układach przekształtnikowych

The diagram illustrates a control system for a multi-channel measuring instrument. It features a central control unit (1) with multiple input and output lines. Four input channels (2, 3, 4, 5) and four output channels (6, 7, 8, 9) are shown. Each channel includes a relay (12, 13, 14, 15) and a switch (16, 17, 18, 19). The system is powered by a 220V AC source (10) and a 24V DC source (11). The diagram also shows a power distribution block (1) with multiple output lines (2, 3, 4, 5) and a central control unit (1) with multiple input and output lines. The system is powered by a 220V AC source (10) and a 24V DC source (11).

09.06.1980

Układ do kontroli prawidłowości pracy diod lub tyrystorów zawiera element (1) wypracowujący odseparowany sygnał napięcia pojawiającego się na diodzie lub tyrystorze, przy czym wyjście tego elementu (1) jest połączone z wejściem elementu (2) kształtującego ten odseparowany sygnał na diodzie lub tyrystorze.

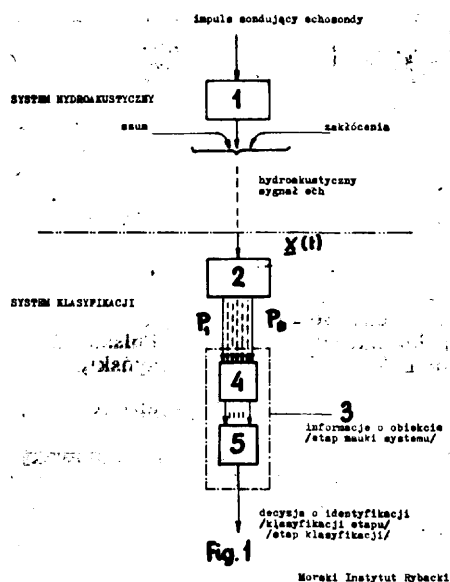
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Andrzej Giryn, Krzysztof Somla, Mirosław Rojewski, Wojciech Sobczak).

Sposób identyfikacji celów podwodnych na podstawie ich hydroakustycznych sygnałów echa

Identyfikację (klasyfikację) obiektów podwodnych sposobem według wynalazku realizuje się w sposób obiektywny.

Kolejne próbki sygnału echa, odebrane dla określonego impulsu sondującego echosondy zapamiętuje się. Wartości próbek wyznacza się dla kolejnych czasów otwarcia bramki wejściowej. Długość sygnału, a więc i liczbę próbek określa się odcinkiem czasu otwarcia bramki, który z kolei jest określony wy-
miarami klasyfikowanego celu.

Zapamiętane próbki sumuje się, dodając wartości próbek, otrzymanych dla jednakowych czasów. Te sumy z kolei dzieli się przez liczbę składników, z których utworzona została suma. Ilorazy, dla kolejnych czasów i kolejne wartości zapamiętanych pierwotnie próbek odejmuje się, a wyniki podnosi do kolejnych potęg i zapamiętuje. Zapamiętane tak sygnały sumuje się, dodając wartości odpowiadające jednakowym potęgom. Uzyskane zbiory wartości sum dzieli się każdą przez liczbę impulsów sondujących. Ilorazy te sumuje się. N wartości każdego z D ilorazów, odpowiadającego kolejnej potędze, dodaje się do siebie i uzyskane sumy dzieli się każdą przez liczbę składników, to jest przez liczbę N próbek. Ilorazy z kolei logarytmuje się. Uzyskane logarytmy są składowymi wektora obserwacji, (1 zastrzeżenie)



G01T

P. 224657 T

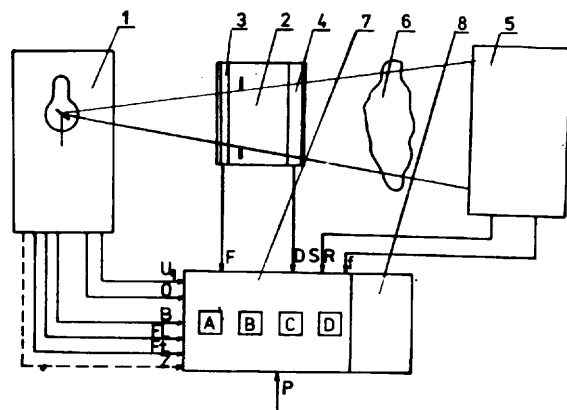
31.05.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Iemielity, Krzysztof Zawadowski).

Urządzenie do oceny narażenia pacjenta na promieniowanie jonizujące podczas badań rentgenowskich

Urządzenie ma procesor kalkulujący (7) z drukarką (8) zaopatrzonej w szereg wejść doprowadzonych z generatora rentgenowskiego (1), ogranicznika promieniowania (2) i urządzenia rentgenowskiego (5) oraz jedno bezpośrednie wejście (P). Doprowadzone przez wejścia kompleksowe informacje ulegają w procesorze odpowiedniemu przetworzeniu. Procesor (7) ma dalej cztery wyjścia (A), (B), (C) i (D) dla uzyskania informacji o przekazanych do organizmu pacjenta dawkach promieniowania skórnej, pochłoniętej, gonadowej i szpikowej.

Urządzenie umożliwia określenie rzeczywistego narażenia radiacyjnego osoby poddanej badaniu rentgenowskiemu. (1 zastrzeżenie)



G01V

P. 218772

04.10.1979

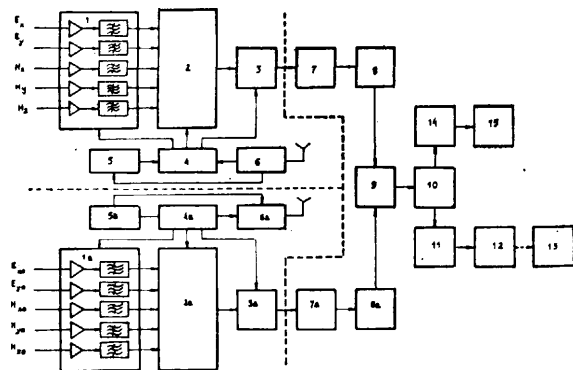
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Maciej Grzywacz, Wojciech Wawer, Kazimierz Ejsmont).

Sposób i urządzenie do rozpoznawania środowiska geologicznego hologramią cyfrową wykonywaną za pomocą fal magnetotellurycznych

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że sygnał ze źródła o charakterze niemonochromatycznym rejestrowany jest przez układ filtratów w wybranym paśmie częstotliwości, a następnie wykonywany jest proces konstrukcji i rekonstrukcji hologramu dla wybranych komponent rozkładu Fouriera. Proces konstrukcji hologramu polega na wyznaczeniu składowej E_z pola elektromagnetycznego, wyznaczeniu energii niekoherentnego złożenia fal odniesienia i fal pomiarowych, oraz wyznaczeniu funkcji zaczernienia, która jest zamieniona na hologram, a proces rekonstrukcji polega na zmianie hologramu optycznego na trójwymiarowy obraz pozorny środowiska geologicznego przez oświetlenie go źródłem światła spójnego lub zamianie funkcji zaczernienia na trójwymiarowy rasterowy obraz środowiska geologicznego przez wyznaczenie dwuskładnikowej całki Kirchhoffa.

Urządzenie według wynalazku składa się z układem mierzącego fale odniesienia, oraz układu mierzącego fale pomiarowe, dwóch zegarów (5) i (5a) oraz radiowego łącza (6) i (6a) synchronizującego pracę tych układów w czasie rzeczywistym.

Sposób i układ według wynalazku posiadają zastosowanie w elektromagnetycznych powierzchniowych metodach poszukiwawczych. (2 zastrzeżenia)



G02B

P. 224826 T

09.06.1980

Wyższa Szkoła Morska, Gdynia, Polska (Janusz Sołtysiak).

Soczewka hiperboliczna

Soczewka hiperboliczna charakteryzuje się tym, że jej powierzchnie są wycinkami hiperboloid obrotowych uzyskanych przez obrót wokół wspólnej osi X będącej osią optyczną soczew

$$\frac{b}{a} = \sqrt{n^2 - 1}$$

w której a oznacza wielkość osi urojonej poziomej hiperboli, b oznacza wielkość osi urojonej pionowej, hiperboli i n oznacza wielkość współczynnika załamania światła materiału soczewki. (1 zastrzeżenie)

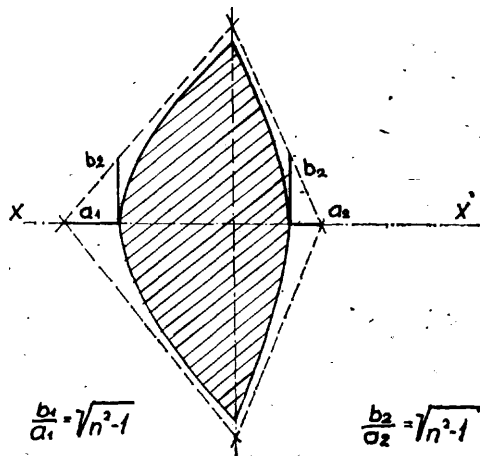


fig. 1

G03H P. 218682 02.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Adamczyk).

Sposób zapisu hologramu przestrzennego i hologram przestrzenny

Sposób zapisu polega na tym, że w wybranych obszarach ośrodka, którym jest warstwa substancji ciekłokrystalicznych będących mieszaniną związków o chiralnych cząsteczkach wywołuje się lokalną zmianę skoku helikoidy cholesterolowej dla zakodowania informacji tworzącej obraz holograficzny w formie określonego rozkładu skoków helikoidy w obrębie całej warstwy.

Hologram tworzy warstwa substancji ciekłokrystalicznych (1) będących mieszaniną związków o chiralnych cząsteczkach i o dodatniej anizotropii dielektrycznej, która znajduje się między dwiema płytami szklanymi (2) i (3). (6 zastrzeżeń)

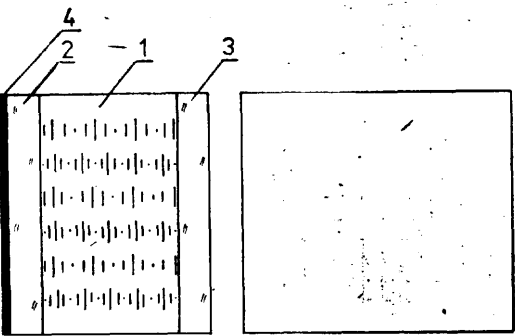


FIG.1

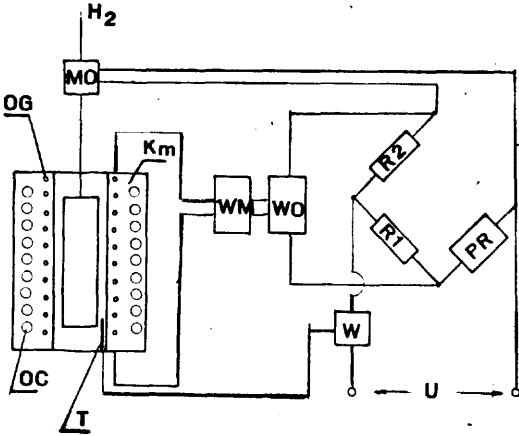
G05B F15B P. 218592 28.09.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław, Polska (Wacław Petryński, Henryk Drulis).

Programowane urządzenie ciśnieniowe

Programowane urządzenie ciśnieniowe według wynalazku zawiera komorę (Km) z umieszczoną wewnątrz kapsułką (K) zawierającą wodorek $LaNi_5Hx$. Komora (Km) wyposażona jest w obwód chłodzący (OC) i obwód grzejny (OG). W obwodzie wyjścia wodoru (H_2) z kapsuły (K) umieszczony jest manometr oporowy (MO) stanowiący jedno z ramion mostka sterującego, którego pozostałe ramiona stanowią rezystory stałe (R1) i (R2) i rezystor zmienny (PR). Mostek sterujący zasilany jest napięciem (U) poprzez wyłącznik (W) połączony z termoparą (T). Wyjście mostka sterującego połączone jest, poprzez wzmacniacz operacyjny (WO) i wzmacniacz mocy (WM), z obwodem grzejnym (OG).

Urządzenie umożliwia uzyskiwanie w sposób ciągły, zadanych, dowolnych ciśnień cieczy lub gazu w funkcji czasu. (2 zastrzeżenia)

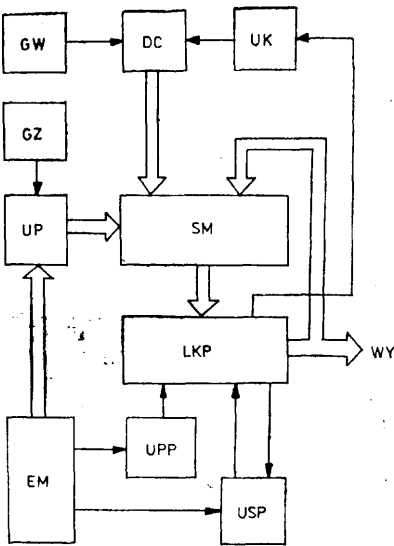


G05B P. 218707 03.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Cheron, Adam Lisowski, Andrzej Muszyński).

Programator elektroniczny

Programator według wynalazku zbudowany jest z dzielników częstotliwości (DC) sterowanych z generatora wzorcowego (GW) i podłączonych do wejść danych selektora multipleksera (SM). Do jego wejść adresowych podłączone są poprzez układy pamięci (UP) sterowane z generatora zapisu (GZ) wyjścia zespołu elementów manipulacyjnych (EM). Wyjścia selektora multipleksera (SM) połączone są z wej-



ściami licznika kroków programu (LKP), którego wyjścia są wyjściami (WY) programatora i są połączone z wejściami kontrolnymi selektora multipleksera (SM). Do licznika kroków programu (LKP) podłączony jest układ przerwań programu (UPP) i układ skoków programu (USP), zaś do dzielników częstotliwości (DC) układ kasowania (UK).

Programator znajduje zastosowanie w konstrukcji urządzeń realizujących zadaną sekwencję przedziałów czasowych przeznaczonych do sterowania pracą urządzeń gospodarstwa domowego i urządzeń alarmowych.

(1 zastrzeżenie)

G05D
F27D

P. 218489

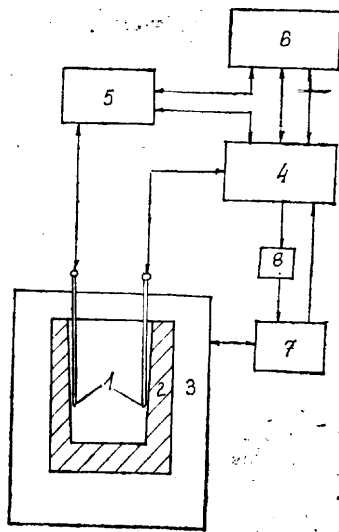
25.09.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Kazimierz Wadas, Stefan Firlejczyk).

Urządzenie do suszenia wykładziny ceramicznej pieców indukcyjnych

Urządzenie do suszenia wykładziny ceramicznej pieców indukcyjnych składa się z czujników termoelektrycznych (1) umieszczonych przy ścianie wykładziny ceramicznej (2) pieca indukcyjnego (3), podłączonych do regulatora temperatury (4) i rejestratora temperatury (5), regulatora temperatury (4) pracującego na zasadzie kompensacyjnego porównywania napięć samodzielnie lub we współpracy z zadajnikiem programu (6), rejestratora temperatury (5) pełniącego funkcję miernika analogowego i rejestratora temperatury oraz z zadajnika programu (6) wyznaczającego program suszenia według zadanej krzywej temperatury.

Między regulatorem temperatury (4) a stycznikiem głównym (7) pieca indukcyjnego (3) umieszczony jest nastawny przełącznik czasowy (8). (2 zastrzeżenia)



G05D

P. 218652

29.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych, Bytom, Polska (Andrzej Międałek, Michał Czech, Wacław Paściak).

Sposób i układ automatycznej regulacji prędkości w funkcji obciążenia w tyrystorowym napędzie prądu stałego

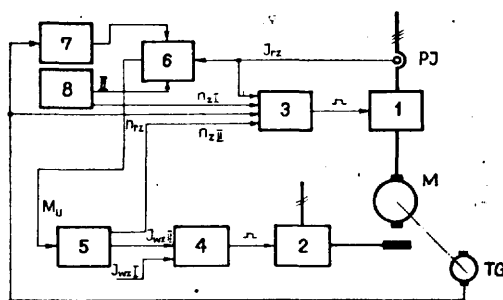
Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ automatycznej regulacji prędkości w funkcji obciążenia w tyrystorowym napędzie prądu stałego, zwłaszcza do urządzeń dźwigowych.

Sposób zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że odzwodzenie silnika (M) odbywa się bezpośrednio

sygnałem wartości zadanej prądu wzbudzenia dla II strefy regulacji (I_{wzII}) będącym odpowiednio dobraną funkcją obciążenia silnika (M) pomierzonego automatycznie w stanie ustalonym w I strefie regulacji przez człon pomiarowy obciążenia z pamięcią (6), który to sygnał podawany jest do regulatora obwodu wzbudzenia (4) z członu formującego sygnały zadawania prędkości obrotowej i prądu wzbudzenia dla II strefy regulacji (5) z chwilą przełączenia napędu na pracę w II strefie regulacji.

Układ zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że zawiera człon formujący sygnały zadawania prędkości obrotowej i prądu wzbudzenia dla II strefy regulacji (5), którego wyjście połączone jest z regulatorami obwodu twornika (3) i wzbudzenia (4) a wejście połączone jest z wyjściem członu pomiaru obciążenia z pamięcią (6), przy czym wejście członu pomiaru obciążenia z pamięcią (6) połączone jest z zadajnikiem (8), przekładnikiem prądowym (PI) i wyjściem członu wykrywającego stan ustalony napędu przy prędkości znamionowej (7), którego wejście połączone jest z tachogeneratorem (TG) i wejściem regulatora obwodu twornika (3).

(2 zastrzeżenia)



G05D
D01G

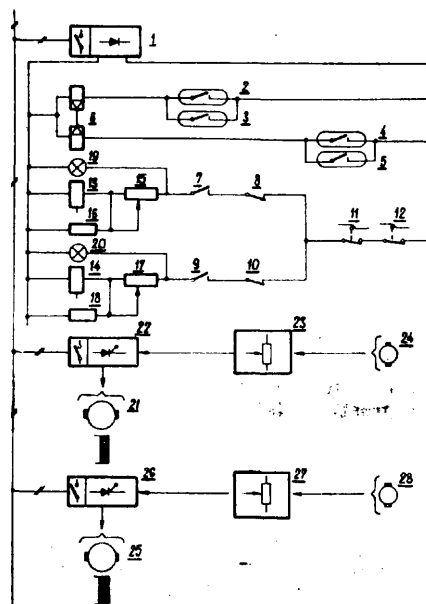
P. 218731

03.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzebnich i Czesankowych Wełny „BEFAMATEX”, Bielsko-Biała, Polska (Kazimierz Strzelecki, Marian Gąsiorek).

Układ elektrycznego sterowania układaczem poziomym runa

Układ elektrycznego sterowania układaczem poziomym runa składa się z trzech członów: układu przełączającego, układu indywidualnego napędu układacza runa i układu indywidualnego napędu transporta zbiorczego. Włączenie układu przełączającego



następuje od zasilającego układu (1) poprzez kontaktrony (2, 3, 4, 5), które połączone są z odpowiednimi cewkami przekątnika (6). Styki (7, 8, 9, 10) przekątnika (6) połączone są z mikrołącznikami (11) i (12). Układ indywidualnego napędu układacza napędzany jest od silnika (21) zasilanego tyrystorowym przetwornikiem (22), który sterowany jest od nastawczego potencjometra (23) z tachoprądnicy (24). Układ indywidualnego napędu transportera zbiorczego realizowany jest od silnika (25) z tyrystorowego przetwornika (26) sterowanego poprzez potencjometr (27) z tachoprądnicy (28). (3 zastrzeżenia)

G05D
D01G

P. 218732

03.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Zgrzeblanych i Ciesankowych Wełny „Befamatex”, Bielsko-Biała, Polska (Andrzej Cembala, Marian Gąsiorek).

Układ sterowania i synchronizacji elektrycznej zespołu zgrzeblarkowego do waty, filcu i włókna

Układ sterowania i synchronizacji elektrycznej zespołu zgrzeblarkowego do waty, filcu i włókna składa się z mikrołączników (1, 6, 7, 20, 21) umieszczonych na części stałej kompensatora oraz dźwigni (2) i (8) umieszczonych na szczelisku kompensacyjnym. Mikrołączniki (6) i (20) impulsowane dźwignią (2) włączają zespół zgrzeblarkowy, mikrołączniki (7) i (21) impulsowane dźwignią (8) włączają przesyłarkę, natomiast mikrołącznik (1) impulsowany dźwignią (8) włącza zespół zgrzeblarkowy. Po włączeniu mikrołącznika (1) następuje włączenie świetlnego wskaźnika (15) i ostrzegawczej sygnalizacji (3). (3 zastrzeżenia)

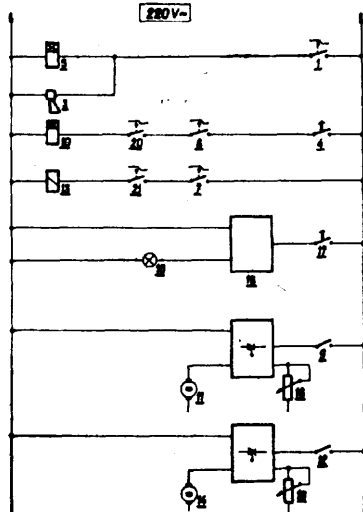


Fig. 2

G05D

P. 223414 T

11.04.1980

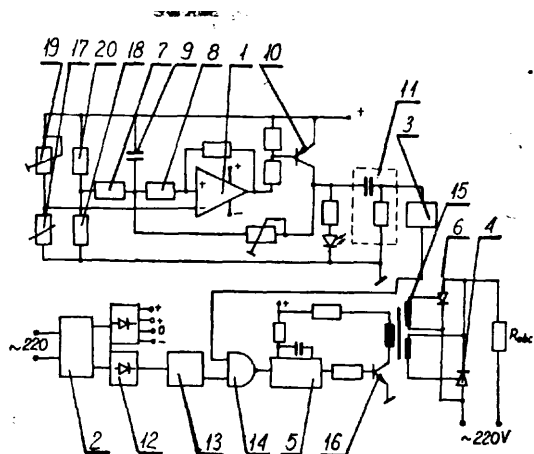
Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Zenon Łagowski).

Tyrystorowy regulator temperatury z przetwornikiem analogowo-cyfrowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy regulatora zapewniającego płynną regulację mocy dostarczanej do obciążenia oraz cechującego się dużą czułością, dużą szybkością działania oraz brakiem części ruchomych.

Układ regulatora według wynalazku składa się z przetwornika analogowo-cyfrowego zbudowanego w oparciu o scalony wzmacniacz operacyjny (1), układu synchronizacji z siecią (2), obwodu kształtującego im-

pulsy (3), przerzutnika monostabilnego (5) wytwarzającego impulsy sterujące bramki tyrystorów (6 i 4) połączonych w układzie odwrotnie równoległym. Przetwornik analogowo-cyfrowy zbudowany w oparciu o wzmacniacz operacyjny przekształca niskie napięcie stałe, pobierane z przekątnej mostka układu pomiarowego (17, 18, 19 i 20) na impulsy prostokątne. (1 zastrzeżenie)



G05D
E04B
C04B

P. 223652 T

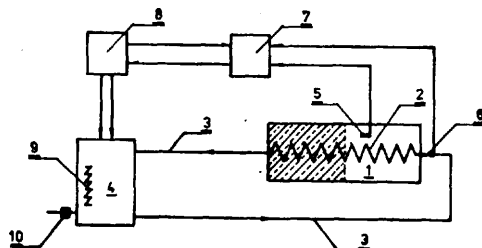
21.04.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Janusz Kurzawa, Włodzimierz Kiernożycki, Andrzej Brodowski).

Układ do kontrolowanego schładzania wewnętrznych partii betonu zwłaszcza w masowych konstrukcjach monolitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu do chłodzenia wewnętrznych partii betonu, który w całym okresie rozwoju efektów termicznych towarzyszących hydratacji spoiwa zapewni optymalną intensywność odprowadzania ciepła.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w wiążącej masie betonu (1) i w medium chłodzącym (2) zawiera czujniki temperatury (5 i 6) połączone elektrycznie z blokiem regulacji kompensacyjnej (7), porównującym w sposób ciągły ich wskazania, który z kolei połączony jest elektrycznie z zespołem automatyki (8) sterującym temperaturą wody chłodzącej. Układ według wynalazku steruje temperaturą medium chłodzącego w sposób nadążny i ciągły. Eliminuje to niekontrolowany rozwój naprężeń wewnętrznych, wpływa na wzrost jednorodności, szczelności i wytrzymałości betonu. (1 zastrzeżenie)



G05F
H01H

P. 218465

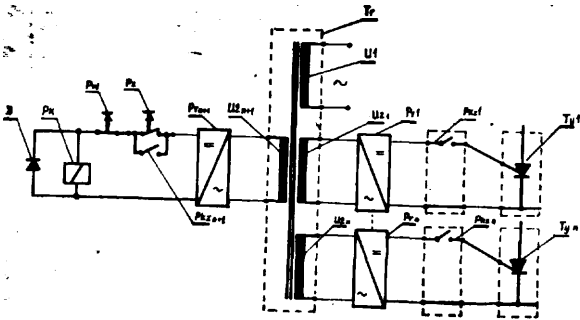
21.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Stanisław Kuczański, Roman Pilarski, Jacek Żyboriski).

Układ da sterowania półprzewodnikowych łączników prądu przemiennego

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania półprzewodnikowych łączników prądu przemiennego złożonych z zespołów przyrządów przełączających i spełniających rolę wielobiegunowych wyłączników prądu przemiennego.

Układ według wynalazku zawiera transformator (Tr) o $n+1$ uzwojeniach wtórnych dla każdego łącznika, gdzie n stanowi ilość przyrządów przełączających w danym łączniku. Jedno z tych uzwojeń wtórnych (U_{zn+1}) przewidzianych dla danego łącznika jest połączone poprzez obwody włączania i wyłączania łącznika z przekątnikiem kontaktronowym (P_k) o $n+1$ zestykach ($P_{k1}—P_{kn}$). Zestyki w ilości n odpowiadającej liczbie stosowanych przyrządów w danym łączniku są wyłączone w obwody wyzwalania bramek tych przyrządów, natomiast jeden z zestyków (P_{kn+1}) jest włączany równolegle do przycisku złączania (P_z) w obwodzie załączania łącznika. Układ sterowania z jednym transformatorem o odpowiedniej ilości uzwojeń wtórnych może służyć do stosowania szeregu łączników związanych z jednym ciągiem technologicznym. (1 zastrzeżenie)



G05F P. 218746 05.10.1979

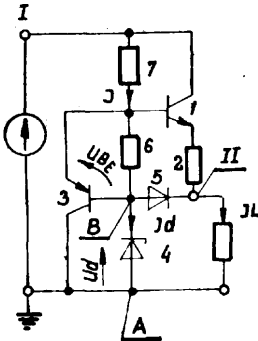
Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław, Polska (Czesław Osiński, Marcin Jagoszewski).

Wtórnikowy stabilizator napięcia z ograniczeniem prądu obciążenia

Przedmiotem wynalazku jest wtórnikowy stabilizator napięcia z ograniczeniem prądu obciążenia, mający zastosowanie w różnych urządzeniach elektro-
nicznych, szczególnie zaś do zasilania liniowych i cyfrowych układów scalonych.

Wtórnikowy stabilizator napięcia z ograniczeniem prądu obciążenia uziemionego jest zaopatrzony w szeregowy tranzystor (1), mający bazę połączoną z emiterem bipolarnego tranzystora (3), którego baza poprzez diodę (5) jest połączona z wyjściowym zaciskiem (II).

W innej wersji baza tranzystora (3) jest połączona w trzecim węzle (C) z bazą szeregowego tranzystora (1), przy czym pomiędzy węzeł (C) i połączoną poprzez diodę (5) z wyjściowym zaciskiem (II) jedną



elektrodą stabilizatora (4) jest włączona dioda (10), z kolei zaś pomiędzy węzeł (C) i kolektor tran-
zystora (1) jest włączony rezystancyjny dzielnik, którego środkowy zacisk jest połączony z emiterem tran-
zystora (3).

W wersji wtórnikowego stabilizatora napięcia z o-
graniczeniem prądu obciążenia nieuziemiłonego baza tranzystora (1) jest połączona z kolektorem tran-
zystora (11), którego baza poprzez diodę (13) jest połączona z wyjściowym zaciskiem (IV) połączonym z kolei poprzez rezystor (14) z emiterem wymienio-
nego tranzystora (11) mającego ten sam typ prze-
wodnictwa co tranzystor (1). (3 zastrzeżenia)

G06F P. 218494 25.09.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska, (Witold Koczyński).

Sposób próbkowania sygnału i układ do próbkowania sygnału

Sposób próbkowania sygnału polega na tym, że wy-
tworza się co najmniej dwa ciągi impulsów $z_1(t)$, $z_2(t)$ próbkujących przemienne ten sam sygnał $s(t)$ o przesuniętych względem siebie czasach próbkowa-
nia (t_{pr}) tak, że w czasie pamiętania (t_z) wartości próbki pobranej pod wpływem impulsu z jednego cią-
gu $z_2(t)$ próbkuje się sygnał pod wpływem impulsu z drugiego ciągu $z_1(t)$ po czym z tak spróbkowanych sygnałów $s_{p1}(t)$, $s_{p2}(t)$ wyróżnia się czasy pamiętania ($t_2—t_0$, t_2 , t_3 , t_4 , t_5 , t_6) i sumuje się kolejno zapamię-
tane wartości pobranych próbek dla odtworzenia sy-
gnału podlegającego próbkowaniu $s(t)$.

Układ do próbkowania sygnału ma co najmniej dwa dołączone równolegle do źródła sygnału podlegają-
cego próbkowaniu $s(t)$ układy próbkujące z pamięcią (UP1, UP2), z których każdy poprzez układ kluczo-
wania (UK1, UK2) połączony jest z jednym wej-

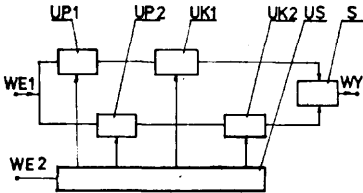


FIG.1

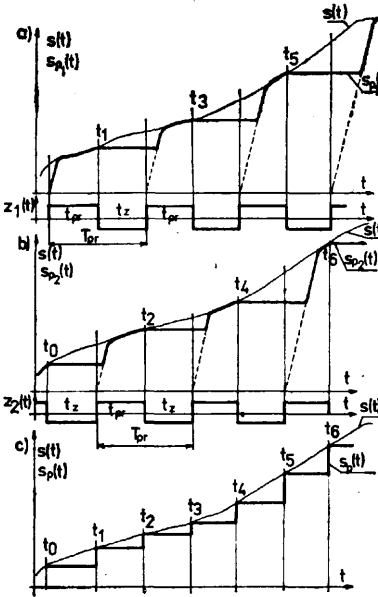


FIG.2

ściem sumatora (<S>) a ponadto drugie wejścia układów kluczkowania (**UK1, UK2**) połączone są z układem sterującym (US) i drugie wejścia układów próbkujących (**UP1, UP2**) dołączone są do wyjść układu sterującego (US). (2 zastrzeżenia)

G06F

P. 218534

25.09.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „**EMAG**” — Zakład Elektroniki Górniczej, Tychy, Polska (Andrzej Płaszczycza, Maciej Gadomski).

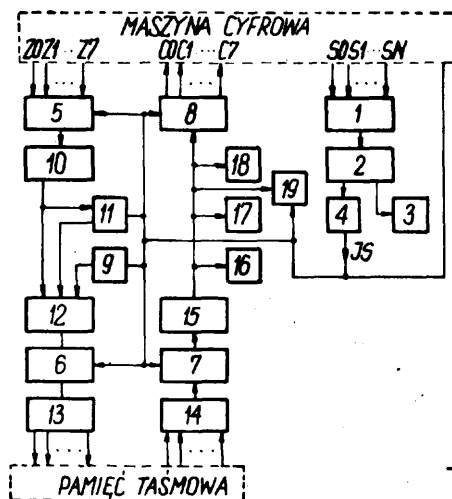
Układ połączeń sterownika pamięci dla maszyn cyfrowych

Układ według wynalazku jest przeznaczony do sterowania pracą pamięci taśmowych zawierających informacje zapisane w różnych standardach przy zachowaniu standardowego złącza interfejsu maszyny cyfrowej.

Sterownik zawiera przełącznice standardu (5, 6, 7, 8) na wejściu i wyjściu torów zapisu i odczytu. Przełącznice standardu są przeznaczone do komutowania informacji zgodnie z wymaganiami aktualnie ustawionego standardu i są sterowane sygnałem z dekodera instrukcji (2) poprzez przerzutnik standardu (4). Wejściowa przełącznica standardu (5) należąca do toru zapisu jest dołączona do rejestru wejściowego (10), zaś przełącznica wyjściowa (6) jest włączona pomiędzy multiplexer (12) i układ interfejsu (13). W torze odczytu wejściowa przełącznica standardu (7) jest włączona pomiędzy układ interfejsu (14) i rejestr odczytu (15), a wyjściowa przełącznica (8) jest dołączona do wyjścia rejestru odczytu (15).

Wszystkie cztery przełącznice (5, 6, 7, 8) są połączone z dekoderni instrukcji (2) poprzez przerzutnik standardu (4), do którego wyjścia jest przyłączona matryca (9) zawierająca dwa wzorce znacznika taśmy, oraz układ (19) wykrywania znacznika taśmy. Układ (19) jest również połączony z wyjściową przełącznicą standardu (8) dla toru odczytu, układem korekcji informacji (18), rejestrem sumy kontroli parzystości wzdłużnej (17) i układem tworzenia rzadka nadmiarowej sumy kontrolnej (16) dla odczytu.

(1 zastrzeżenie)

G06F
G01M

P. 218574

26.09.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Krzysztof Somla).

Sposób i urządzenie do cyfrowego filtrowania nadążnego

Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do cyfrowego filtrowania nadążnego, które stosuje się w pomiarach i analizie widmowej odpowiedzi dynamicznej

konstrukcji na wymuszenia o charakterze okresowym występujące podczas pracy maszyn i urządzeń zawierających części wirujące jak silniki tłokowe, elektryczne, przekładnie, śruby napędowe itp.

Sposób polega na tym, że analizowane sygnały przetwarzają się na postać cyfrową z częstotliwością określoną, którą uzyskuje się sterując pracą przetwornika analogowo-cyfrowego za pomocą zewnętrznego sygnału zegarowego pochodzącego z nieopóźniającego 2^p-krotnego powielacza częstotliwości podstawowej. Następnie analizowany sygnał w postaci cyfrowej wprowadza się do pamięci maszyny cyfrowej.

Urządzenie do cyfrowego filtrowania nadążnego posiada nieopóźniający powielacz (2) częstotliwości podstawowej wymuszenia dynamicznego konstrukcji związany z wirującą częścią maszyny i zawierający 2^p znaczników równomiernie umieszczonych na obwodzie wirującej części. Ponadto urządzenie zawiera znacznik (3) okresu podstawowego zainstalowany dodatkowo na obwodzie części wirującej.

(2 zastrzeżenia)

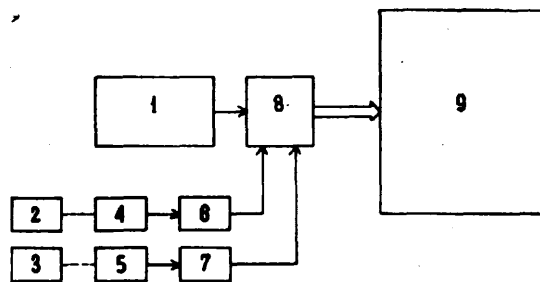


Fig.1

G06F

P. 218703

01.10.1979

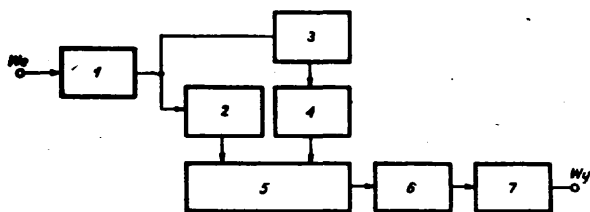
Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Andrzej Wojnar, Piotr Gajewski, Janusz Turczyński).

Sposób i układ analizy interwałów czasowych pomiędzy momentami charakterystycznymi przebiegów cyfrowych

Wynalazek dotyczy sposobu i układu analizy interwałów czasowych pomiędzy momentami charakterystycznymi przebiegów cyfrowych, które mogą być wykorzystane do analizy statystycznej interwałów czasowych przebiegów binarnych, głównie arytmicznych start-stopowych oraz synchronicznych, zwłaszcza zaskłkanych.

Sposób charakteryzuje się tym, że ciąg wyników pomiarowych w postaci cyfrowej jest gromadzony w pamięci (2) i buforze (3) a następnie przy pomocy układu eliminacji wyników anomalnych (5) odrzućane są wyniki odstające, przy czym układ zwielokrotnienia (4) umożliwia analizę ciągów binarnych, których elementy są wielokrotnościami czasu trwania elementu podstawowego, a wyniki prawidłowe są poddawane analizie statycznej w układzie analizatora (6). Z kolei wyniki analizy są przedstawiane wizualnie lub wydawane do urządzeń rejestracji i przetwarzania danych przy pomocy układu zobrażenia wyprowadzania informacji (7).

Układ charakteryzuje się tym, że posiada połączone szeregowo ze sobą układ eliminacji wyników anomalnych (5), analizator (6) i układ zobrażenia i wyprowadzania informacji (7) oraz wyjście (Wy), przy czym z układem eliminacji wyników anomalnych (5) jest połączona bezpośrednio pamięć wyników pomiarowych (2) i układ zwielokrotnienia (4) a pośrednio, poprzez układ zwielokrotnienia (4), jest połączony bufor wyników pomiarowych (3), natomiast miernik interwałów czasowych (1) z jednej strony jest połączony z wejściem (We) a z drugiej strony równolegle z pamięcią wyników pomiarowych (2) oraz buforem wyników pomiarowych (3). (2 zastrzeżenia)



G06F

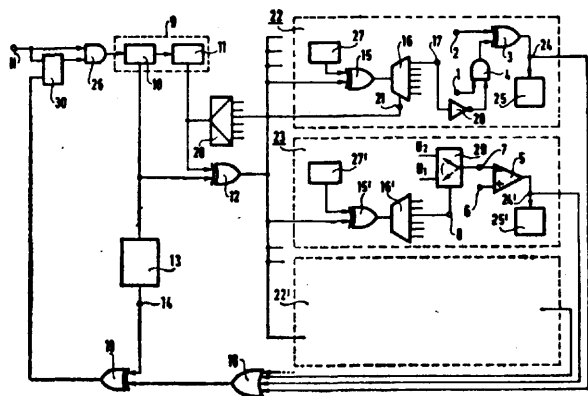
P. 225206

25.06.1980

Pierwszeństwo: 11.07.1979 — Francja (nr 7918030)

Société Anonyme dite Compagnie Industrielle des Telecommunications **Cit-Acatel**, Paryż, Francja.Urządzenie do kontroli **prawidłowego** działania układu elektronicznego

Wynalazek dotyczy urządzenia do kontroli prawidłowego działania układu elektronicznego z n obwodami do skontrolowania, z których każdy na swej sygnałowej końcówce błędów podaje sygnał przyjmujący wartości logiczne 0 lub 1 i który w jednym z tych stanów sygnalizuje błąd w tym obwodzie, przy czym urządzenie zawiera środki przegrupowujące błędy, sterowane przez te sygnały oraz środki symulujące błędy, które w operacji symulowania stawiają cyklicznie te sygnały w stan błędny, charakteryzującego się tym, że środki symulujące błąd zawierają z jednej strony cykliczny licznik adresów (9) o module $N > n$ oraz dekodery (16) adresów sterujące stan różnych sygnałów tak, że sygnał przemieniony zostaje w stan błędny, gdy licznik zamieści adres obwodu podającego ten sygnał, a z drugiej strony zawierają dekodery (13), który otrzymuje adresy pokazane przez ten licznik i który rozróżnia adresy nazwane realnymi, identyfikujące jeden z n obwodów i inne adresy nazwane nierealnymi, a wyjście binarne (14) dekodera (13) jest porównywane z wyjściem bramki przegrupowującej (18), które otrzymuje sygnał stanu błędów ze wszystkich kontrolowanych obwodów. Adres emitowany przez licznik (9) jest przekształcany dwa razy przed przyłożeniem do obwodów, przy czym jedna transformacja jest inwersją drugiej. (4 zastrzeżenia)



G06K

P. 218424

20.09.1979

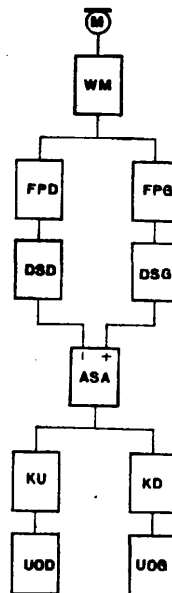
Instytut Podstawowych Problemów Techniki **Polskiej Akademii Nauk**, Warszawa, Polska (Michał Zdanowicz, Władysław Mikiel, Leszek Szymański).

Urządzenie do automatycznego rozpoznawania wyrazów

Urządzenie do automatycznego rozpoznawania wyrazów zawiera dwa równoległe filtry środkowo-przepustowe połączone z wyjściem wzmacniacza mikrofonowego (WN). Jeden filtr jest filtrem pasma górnego (FPG), a drugi filtrem pasma dolnego (FPD).

Wyjścia filtrów połączone są każde z detektorem szczytowym, odpowiednio (DSG) i (DSD). Wyjścia detektorów połączone są z wejściami analogowego sumatora algebraicznego (ASA), którego sygnał wyjściowy jest proporcjonalny do różnicy sygnałów wejściowych i posiada znak sygnału wejściowego o większej wartości bezwzględnej.

Urządzenie ma zastosowanie przy rozpoznawaniu i automatycznym rejestrowaniu niewielkiej ilości **wyrazów**, szczególnie w przypadku ankietowania, wykonywania medycznych testów diagnostycznych oraz sterowania maszyn i urządzeń. (1 zastrzeżenie)



G06K

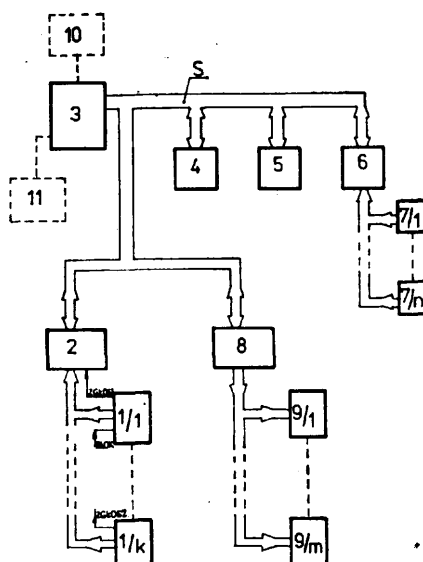
P. 218435

19.09.1979

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Tadeusz Lorenc, Józef Lewoc, Andrzej Kwaśniewski, Andrzej Pogorzelski, Jan Biniewski, Jadwiga Wolska, Andrzej Stężyły, Barbara Łanowska, Ewa Jakubowska, Mariusz Czachowski, Anna Tabor).

**Sposób i układ wizualizacji danych
zwłaszcza do współpracy z urządzeniami
telemechanicznymi**

Sposób i układ według wynalazku pozwala na przetworzenie, wybór i wizualizację danych pomiarowych, przekazywanych z urządzeń telemechaniki.



W układzie, zawierającym mikroprocesor (3) z szyną (s) danych, adresową i sterującą, informacje z urządzeń telemechaniki (7)1÷7(n) są przekazywane do pamięci danych (5), a w wyniku zgłoszenia sygnału z klawiatury (1)1÷1(k) mikroprocesor (3) wybiera odpowiedni program z pamięci programu (4), przyjmuje informacje zawarte w pamięci danych (5), przetwarza je i wprowadza do wskaźników optycznych (9)1÷9(m). (7 zastrzeżeń)

G06K

P. 218573

26.09.1979

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „MERA-ELWRO”, Wrocław, Polska (Jan Wojczacek, Andrzej Zgieb, Józef Rozumowski, Adam Bloch, Zbigniew Błażuk, Romuald Rosiński, Jakub Bartoszewicz, Bogdan Stybowski).

Zespół zwojów elektromagnesów, stosowany zwłaszcza w drukarkach kalkulatorowych

Zespół zwojów elektromagnesów według wynalazku, stosowany zwłaszcza w drukarkach kalkulatorowych, na przykład do zwalniania młoteczków w fazie wydruku, posiada zwory krótsze (1) i dłuższe (2), umocowane wahadłowo na wałku (5) i przyporządkowane odpowiednio elektromagnesom górnym (3) i dolnym (4), umieszczonym w dwóch rzędach. Każda zwora dłuższa (2) posiada na płaszczyźnie czołowej przewężenie od strony czoł rdzeni sąsiadujących z nią elektromagnesów górnych (3). (1 zastrzeżenie)

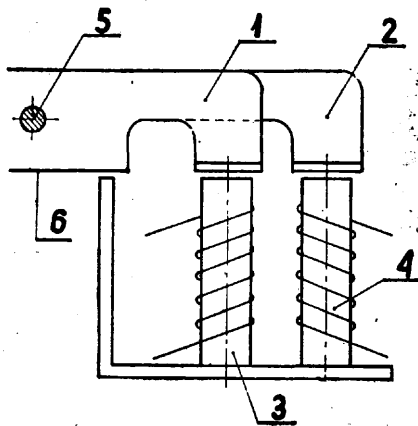


Fig. 1

G06M
H01H

P. 218700

01.10.1979

Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Józef Truszyński, Leszek Meder, Michał Sroka).

Przekaznik fotoelektryczny

Przekaznik fotoelektryczny według wynalazku służy w szczególności do wykrywania obecności przedmiotów metalowych zimnych i gorących w procesie ich plastycznej przeróbki.

Przekaznik fotoelektryczny jest włączony w szereg z obciążeniem, posiada tylko dwa przewody łączeniowe, sygnalizację stanu pracy zabudowaną bezpośrednio na fotoprzekazniku i nie wymaga dodatkowego zasilania. (1 zastrzeżenie)

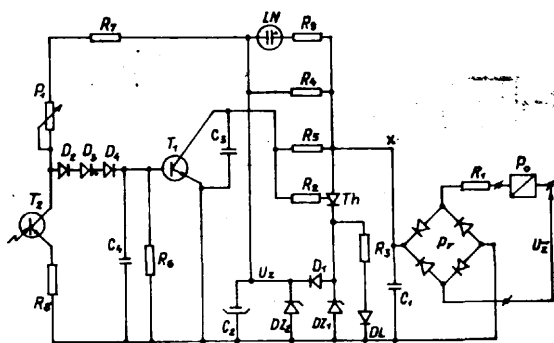


Fig. 1

G07D

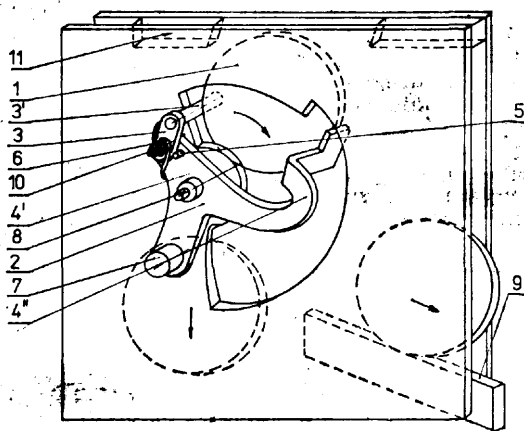
P. 218681

02.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Janusz Igielski, Andrzej Głowacki, Szczepan Mikulski, Jerzy Mizieliński, Andrzej Wierciak).

Mechanizm kontroli zwłaszcza monet

Mechanizm według wynalazku charakteryzuje się tym, że drugie ramię (4') kołyski (2) wyposażone jest w dźwignię (3) jednoramienną osadzoną obrotowo na drugiej osi (10), na ramieniu której jest osadzony ogranicznik (3') położenia monety. (1 zastrzeżenie)



G08B

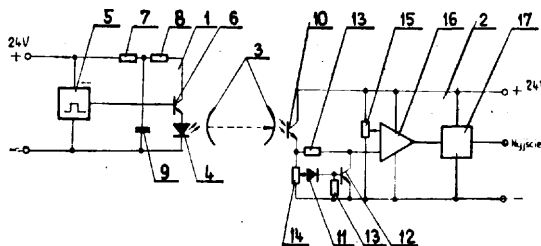
P. 218817

08.10.1979

Zakłady Mechaniki Precyzyjnej „Unitra-Magmor”, Gdańsk-Oliwa, Polska (Jerzy Frankowski).

Czujnik alarmowy

Wynalazek usprawnia zabezpieczenie obiektów muzealnych i innych. W tym celu nadajnik (1) sprzężony z odbiornikiem (2) poprzez układ optyczny (3). Dioda elektroluminescencyjna (4) połączona jest z generatorem impulsów (5). Fototranzystor (10) odbiornika (2) połączony z układem progu maksymalnego i układem progu minimalnego. (1 zastrzeżenie)



G08B
E21F

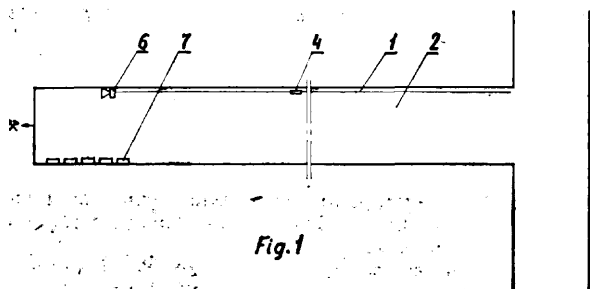
P. 224526 T

26.05.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Alfred Różycki, Antoni Kukuczka, Ludwik Pyzik, Tadeusz Golisz, Maciej Zatorski).

Sposób zabezpieczania ludzi zatrudnionych w długich i ślepych wyrobiskach korytarzowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania ludzi zatrudnionych w długich i ślepych podziemnych wyrobiskach korytarzowych na wypadek nagłego wybuchu pożaru w miejscu znacznie odległym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Istota tego sposobu polega na zastosowaniu elementów sygnalizacji przeciwpożarowej w postaci cięgien (1) rozmieszczonych w stanie naprężonym na całej długości drażnionego wyrobiska. Ciężna ta umieszcza się w odległości nie większej niż 1 m od kabli i taśmy przenośnika, a w odległości około 20 m od czoła przodku łączy się je z zabudowanym tam sygnalizatorem optyczno-akustycznym (6). Ponadto w przodku umieszcza się środki osobistej ochrony przeciwpożarowej w zestawach (7) zawierających ubranie żaroodporne i aparat ucieczkowy w ilości odpowiadającej ilości ludzi stale zatrudnionych w przodku. (5 zastrzeżeń)



G08C

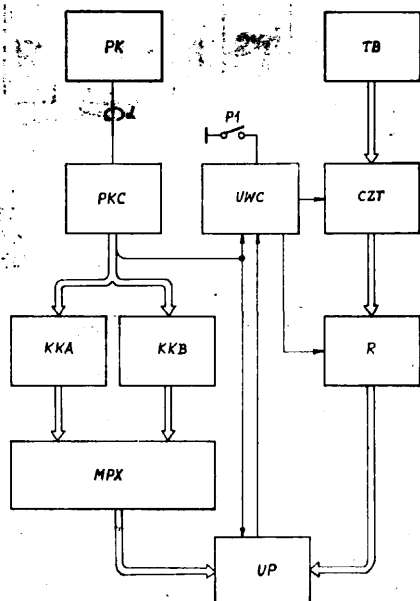
P. 217785

16.08.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Andrzej Nitka).

Sposób i urządzenie do sprawdzania przetworników **kątowo-cyfrowych** zwłaszcza o wielobitowym kodzie równoległym

Sposób według wynalazku polega na porównywaniu kodu sygnału wyjściowego badanego przetwornika z kodem wzorcowym zadanym przez wzorec kodu, np. taśmę binarną.



Urządzenie według wynalazku zawiera podzielnice kątową (PK) połączoną z badanym przetwornikiem **kątowo-cyfrowym** (PKC), którego wyjścia połączone są poprzez jeden z konwerterów kodu (**KKA**) i (**KKB**) i multiplexer (**MPX**) z pierwszymi wejściami **układu** porównującego (UP). Do drugich wejść układu porównującego (UP) dołączony jest poprzez rejestr (**R**), czytnik taśmy (CZT) z założoną taśmą binarną (TB). Jedno z wyjść badanego przetwornika (PKC) połączone jest z układem wyzwalania czytnika (UWC) i z wejściem sterującym układu porównującego (UP), którego wyjście połączone jest z układem wyzwalania czytnika (UWC), posiadającego wejście do ręcznego wyzwalania urządzenia przyciskiem (**P1**).

(2 zastrzeżenia)

G08G

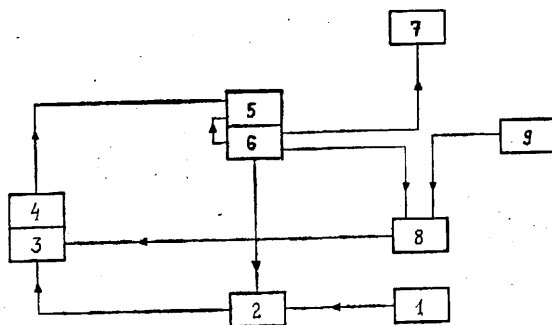
P. 217573

02.08.1979

Biuro Studiów i Projektów Komunikacji i Inżynierii Miejskiej, Wrocław, Polska (Marian Andrzejewski, Marian Greszta, Janusz Lorenz).

Układ elektryczny sterownika światła sygnalizacyjnych ruchu ulicznego

Układ sterownika składa się z wiodącego sterownika (1), którego wyjście wprowadzone jest na wejście bloku synchronizacji (2), wyposażonego w człon decyzji zmiany częstotliwości, którego wyjście połączone jest z wejściem bloku przełączania sprzężeń zwrotnych (3) dzielnika częstotliwości (4), którego z kolei wyjście włączone jest na jedno wejście licznika programów (5), połączonego na drugim wejściu z wyjściem matrycy programów (6), której trzy dalsze wyjścia połączone są: z wejściem bloku wykonawczego (7), z wejściem bloku synchronizacji (2) oraz z jednym wejściem bloku zmiany programów (8), mającego przyłączony do drugiego wejścia zespół zegarów i detektora ruchu (9), a wyjście połączone z wejściem bloku przełączania sprzężeń zwrotnych (3) dzielnika częstotliwości (4). (2 zastrzeżenia)



G09F

P. 217775

14.08.1979

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON” Zakład Urządzeń Dozymetrycznych, Bydgoszcz, Polska (Stanisław Kwiecień, Mirosław Niewiadomski, Zbigniew Styp-Rekowski, Zenon Wojciech Kubiak, Jerzy Kowalski).

Urządzenie w postaci zestawu tablic zwłaszcza do informowania zawodników o zapasie czasu do zgłoszenia się na zbiórce przed startem

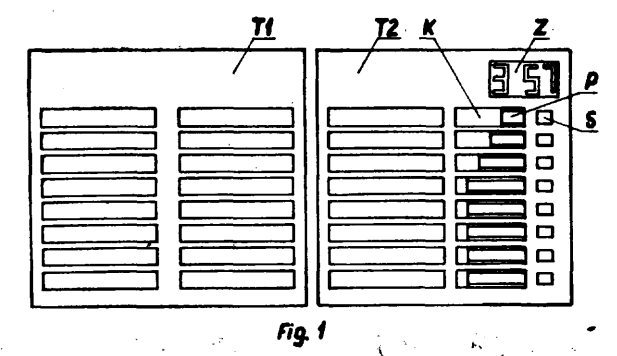
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie powiadamiania zawodników na igrzyskach sportowych o zapasie czasu do zgłoszenia się na zbiórce przed startem w określonej konkurencji sportowej.

W tym celu na tablicy (**T1**) są nazwy konkurencji w dwóch językach, a na tablicy (**T2**) te same nazwy, w języku trzecim. Na tablicy (**T2**) przy nazwie konkurencji jest prostokątne pole (**P**) o różnej od tła barwie, którego wielkość maleje w czasie. Ponadto na tej tablicy znajduje się zegar (**Z**), którego wskazania

są powiązane z wielkością pola (P) i punktem świetlnym (S) obok nazwy konkurencji. Elementy funkcjonalne na tablicy (T2) są powiązane z pulpitem sterującym, którego centralny układ sterujący steruje poprzez układy czasowe i układy sterujące elementami wykonawczymi przesłoni (K) oraz układem zegara, który steruje poprzez układ wykonawczy wskaźnikami cyfrowymi.

Urządzenie nadaje się szczególnie do organizowania i przeprowadzania igrzysk lekkoatletycznych.

(6 zastrzeżeń)



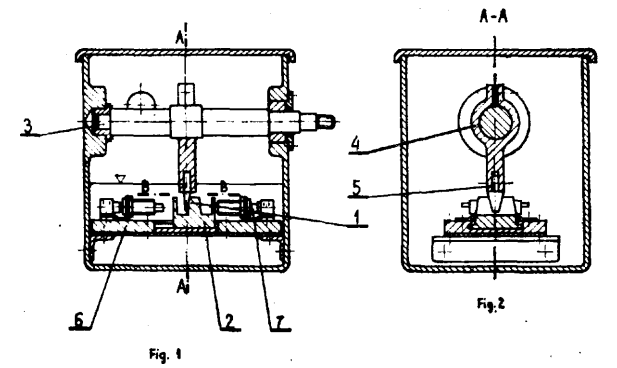
G10K P. 217513 31.07.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P.213202

Andrzej Prais, Poznań, Polska (Andrzej Prais).

Urządzenie do sterowania napędem dzwonu

Celem umożliwienia sterowania napędu dzwonu zastosowano elementy współpracujące popychacz (5) i krzywką (1) suwaka (2) w postaci ostrosłupa ściętego o podstawie rombu. (3 zastrzeżenia)



G11B P. 217519 31.07.1979

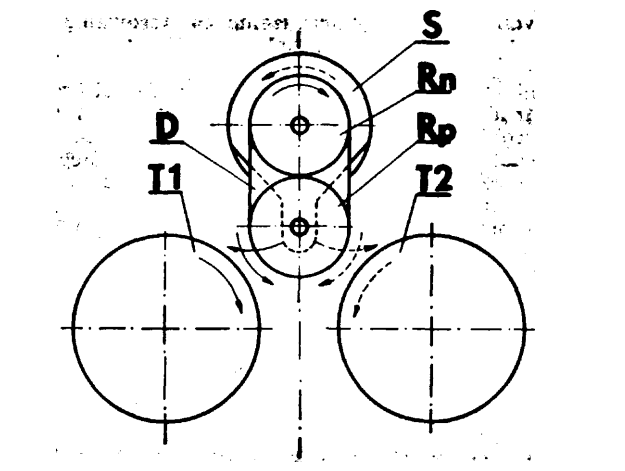
UNITRA-DIORA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Stanisław Szyling, Wiesław Krokosz).

Sposób przewijania taśmy

Przedmiotem wynalazku jest sposób przewijania taśmy magnetofonowej, polegający na zmianie kierunku jej przewijania w mechanizmie napędowym. Wynalazek eliminuje mechaniczny sposób zmiany kierunku przesuwu taśmy.

Istotą rozwiązania wynalazczego jest to, że zmienia się polaryzację napięcia zasilania silnika (S), która zmienia kierunek jego obrotów. Wówczas samoczyn-

nie przesuwu się osadzona wahliwie dźwignia (D) w jedno z dwóch położenia, w zależności od polaryzacji napięcia zasilania silnika (S). Dźwignia (D) sprzęga trwale napędową rolkę (Rn) z pośrednią rolką (Rp). Po przesunięciu się dźwigni (D), pośrednia rolka (Rp) naciska na jeden z talerzyków (T1) lub (T2) i wprawia go w ruch obrotowy. (1 zastrzeżenie)



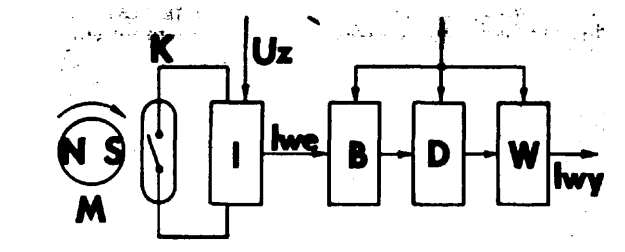
GUB P. 217563 02.08.1979

UNITRA-DIORA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Justyn Skrzętnicki).

Układ samoczynnego wyłączania napędu

Przedmiotem wynalazku jest układ samoczynnego wyłączania napędu, zwłaszcza w magnetofonach, szczególnie kasetowych.

Istota wynalazku polega na tym, że układ zawiera impulsator (I) oraz całkujący blok (B). Impulsator (I) podczas rozwierania styków kontakttronu (K), wytwarza wejściowe impulsy (Iwe), które trwają przez moment niezależny od częstotliwości impulsowania kontakttronu (K). Impulsator (I) zasilany jest napięciem (Uz) jedynie przy włączonym mechanizmie napędowym. W całkującym bloku (B) stałe czasowe ładowania i rozładowania są przełączane i oddzielnie regulowane. (1 zastrzeżenie)



G11B P. 217700 11.08.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Molek).

Sposób i urządzenie do zobrazowania informacji

Zobrazowanie informacji zakodowanej w postaci zmian położenia i/lub energii wiązki promieniowania i/lub zmian napięcia na nośniku zapisu (5) wykazującym zmiany stanu fizycznego pod wpływem prądu elektrycznego uzyskuje się przez kierowanie wiązki promieniowania na elektrodę (E) z materiału zmieniającego przewodnictwo elektryczne pod działaniem tego promieniowania połączoną ze źródłem prądu elektrycznego (U) i umieszczoną na drodze wiązki nad powierzchnią nośnika zapisu (5) lub w kontakcie z nim. (3 zastrzeżenia)

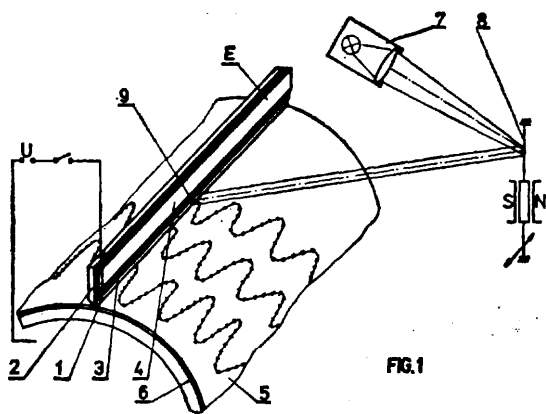


FIG. 1

G11B

P. 217891

22.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki „MERAMAT”, Warszawa, Polska (Piotr Balicki, Janusz Sobecki).

Sposób i urządzenie do pomiaru parametrów dynamicznych głowicy magnetycznej współpracującej z dyskiem elastycznym

Sposób polega na tym, że pomiaru dokonuje się w trakcie wytwarzania głowicy na taśmie magnetycznej. Zdejmuje się uchwyt z głowicami z urządzenia do polerowania czoł, mocuje się go w urządzeniu pomiarowym, ustawia się głowicę magnetyczną względem taśmy magnetycznej i dokonuje się pomiarów parametrów głowicy, po czym uchwyt z głowicami zdejmuje się z urządzenia pomiarowego.

Urządzenie zawiera płytę napędu (2) z osadzonymi rolkami prowadzącymi (5), rolką napędową (6), rolką napinającą (8) i kołkami (12), na których jest umieszczona taśma pomiarowa (7). Do taśmy pomiarowej (7) jest dosunięta głowica magnetyczna (4) umocowana w uchwycie kulistym (34) umieszczonym w mechanizmie dosuwu (3) przymocowanym do metalowej ramy (1). Środek czoła mierzonej głowicy magnetycznej (4) jest umieszczony na osi obrotu mechanizmu dosuwu (3). (6 zastrzeżeń)

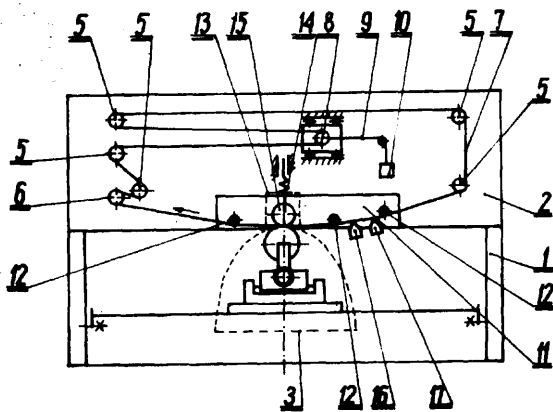


Fig. 1

GUB

P. 217959

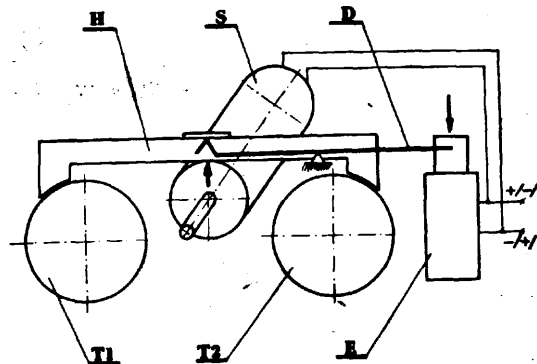
24.08.1979

UNITRA-DIORA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dierżoniów, Polska (Stanisław Szyling, Wiesław Krokosz).

Sposób automatycznego sprzężenia obrotów silnika przewijania taśmy z układem hamowania talerzyków magnetofonu

Wynalazek rozwiązuje problem zahamowania i odhamowania talerzyków do przewijania taśmy magnetofonowej.

Istota rozwiązania polega na tym, że włączeniem silnika przewijania (S) uruchamia się działanie elektromagnesu (E), którym odchyła się dźwignię (D). Dźwignią (D) odciąga się hamulec (H) w wyniku czego uzyskuje się ruch obrotowy talerzyka (T1) lub (T2), w zależności od kierunku polaryzacji napięcia zasilania silnika przewijania (S). Zakończenie przewijania taśmy odbywa się po wyłączeniu silnika przewijania (S), przy czym jednocześnie przerywa się działanie elektromagnesu (E) i odchyła się dźwignię (D), a hamulec (H) naciska się na oba talerzyki (T1 i T2) i wstrzymuje się ich ruch obrotowy. (1 zastrzeżenie)



G11B

P. 218830

09.10.1979

Przemysłowy Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Jerzy Kern, Michał Choński).

Układ zapisu i odczytu sygnałów binarnych na taśmie magnetycznej

Układ zapisu i odczytu sygnałów binarnych na taśmie magnetycznej, składający się w części zapisującej z dzielnika częstotliwości, multipleksera i zespołu próbkującego, a w części odczytującej z licznika impulsów, zespołu próbkującego i zespołu opóźniających. Część zapisująca układu jest wystawiana sygnałem o częstotliwości kluczowanej (F1). Odczytywany sygnał jest próbkowany z opóźnieniem równym 1,5 nominalnego okresu przebiegu fali nośnej (F1) w stosunku do przedniego zbocza impulsu sygnału badanego, co pozwala wyróżnić kolejne stany logiczne odczytywanego sygnału. Układ taki pozwala na wykorzystanie magnetofonu jako pamięci masowej. (2 zastrzeżenia)

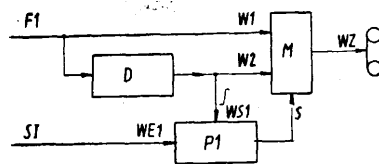


Fig. 1

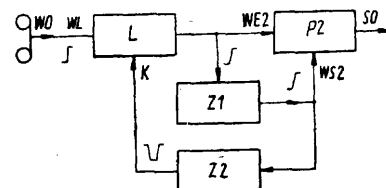


Fig. 2

G11B

P. 225207

25.06.1980

Pierwszeństwo: 28.06.1979 — Austria (nr A4550-79)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia (Franz Beitier, Harald Neckamm).

Urządzenie do rejestracji i/lub odtwarzania

Urządzenie zawiera kaseta z taśmowym nośnikiem zapisu (1) wyjmowanym z kasety (10) przez otwór (16), prowadzący taśmę-bęben (2), prowadzący taśmę zespół (18) zawierający dwie walcowe prowadnice (19, 20) umieszczone na ruchomych podporach (21, 22), które są ruchome między położeniem spoczynkowym a położeniem roboczym. Urządzenie zawiera ponadto układ napędu cięgiłowego (38) dla przemieszczania podpór, który to układ (38) zawiera obrotowe cięgiłowe bębny i cięgiła, z których każde oddziałuje na jedną z dwóch podpór w kierunku ruchu z położenia spoczynkowego do położenia roboczego. Pierwsze cięgiło (41) przechodzi do cięgiłowego bębna (39) poprzez cięgiłową prowadnicę. Urządzenie charakteryzuje się tym, że układ napędu cięgiłowego (38) zawiera dwa obrotowe bębny (39, 40) dla nawijania cięgił. Pierwsze cięgiło (41) oddziałuje na jedną z dwóch podpór w kierunku ruchu tej podpory (21) z położenia spoczynkowego do położenia roboczego przechodząc do pierwszego bębna cięgiłowego (39). Drugie cięgiło (42) oddziałuje na drugą podporę (22) w kierunku jej ruchu z położenia spoczynkowego do położenia roboczego przechodząc od pierwszej podpory (21) do drugiej podpory (22) i oddziałuje na nią w kierunku jej ruchu z położenia roboczego do położenia spoczynkowego. Trzecie cięgiło (43) przechodzi od drugiego bębna (40) do drugiej podpory (22) i oddziałuje na nią w kierunku jej ruchu z położenia roboczego do położenia spoczynkowego. Bębny cięgiłowe (39, 40) są zamocowane obrotowo.

(14 zastrzeżeń)

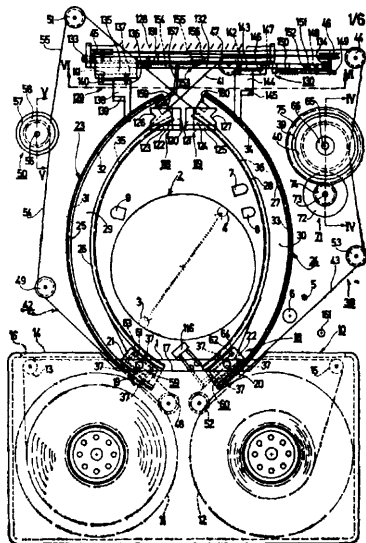


Fig. 1

G11B

P. 225556

09.07.1980

H04N

Pierwszeństwo: 09.07.1979 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 055976 i nr 055648)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Byron Kent Taylor, Todd J. Christopher).

Układ do określania położenia przetwornika dla urządzenia do odtwarzania zapisu z płyty wizyjnej

Przedmiotem wynalazku jest układ do określania położenia przetwornika dla urządzenia do odtwarzania zapisu z płyty wizyjnej.

Urządzenie (10) do odtwarzania zapisu z płyty wizyjnej zawiera ramię przetwornika (24) z przetwornikiem (20) na jednym końcu ramienia. Na drugim końcu ramienia zamocowany jest wózek (44) za pomocą elementu elastycznego (30). Wózek wykonuje ruch postępowy wzdłuż toru przebiegającego promiennie względem płyty (14) podczas odtwarzania. Obwód przetwornika (52) jest przeznaczony do wykrywania zmian sygnału odwzorowującego wartość pojemności między elektrodą, stanowiącą część składową przetwornika a materiałem przewodzącym tworzącym warstwę nałożoną w rowku spiralnym. Pojemność (94, 98) odwzorowująca położenie przetwornika między pierwszą elektrodą związaną z ramieniem przetwornika i obwodem przetwornika a drugą elektrodą, połączoną z wózkiem w pobliżu pierwszej elektrody zmienia się w zależności od pozycji wózka. W rozwiązaniu według wynalazku specjalny obwód jest przeznaczony do detekcji sygnałów, pojawiających się na wyjściu obwodu przetwornika i do wytwarzania sygnału odwzorowującego położenie przetwornika względem ustalonego punktu ramienia. Prędkość przemieszczania się wózka zmienia się w zależności od sygnału odwzorowującego położenie przetwornika tak, że utrzymuje się wymagana zależność między przemieszczeniem przetwornika a pozycją ramienia.

(7 zastrzeżeń)

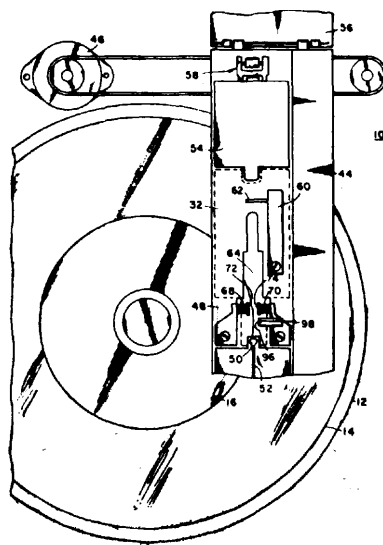


Fig. 1

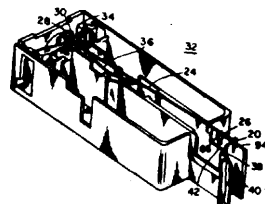


Fig. 3

G11B

P. 226284

16.08.1980

Pierwszeństwo: 20.08.1979 — Stany Zjednoczone Ameryki (nr 65015)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Gerard Dee Pyles, James Albert Wilber, Todd J. Christopher).

Układ blokady dla urządzenia odtwarzającego zapis z płyty wizyjnej

Przedmiotem wynalazku jest układ blokady (14), który w odpowiedzi na sygnał blokady dokonuje wytłumienia układu fonicznego (20) i układu wizyjnego

(22) w urządzeniu odtwarzającym zapis z płyty wizyjnej, jak też dokonuje przygotowania wstępnego (26) układu nadążnego korekcji sygnału wizyjnego (203), doprowadzając go do środka jego zakresu sterowania, oraz zakazania układu korekcji defektu (202). Pamięć blokady włączana przez jednoczesne pojawienie się sygnału blokady (12) i sygnału utraty nośnej (17) pochodzących z wyjścia przetwornika adaptera urządzenia odtwarzającego, podtrzymuje funkcje wytłumiania, przygotowania wstępnego i zakazu. Po ustaniu sygnału blokady pamięć blokady jest wyłączana przy kolejnym ustaniu sygnału utraty nośnej, podczas gdy układy foniczne i wizyjne zostają natychmiast odtłu-

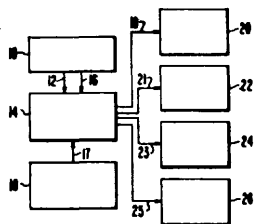
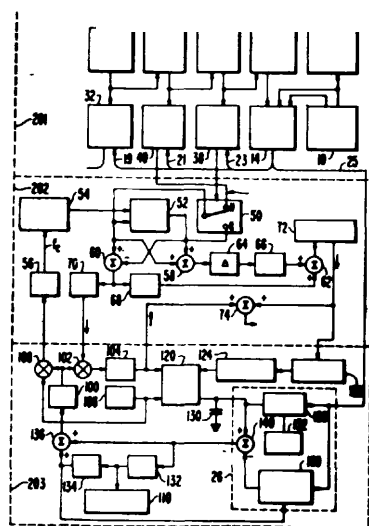


Fig. 1.



mione, ustawiana jest stabilizacja przez przygotowany wstępnie układ nadążny korekcji sygnału wizyjnego oraz następuje uruchomienie układu korekcji defektu. (9 zastrzeżeń)

Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01C

P. 225618

12.07.1980

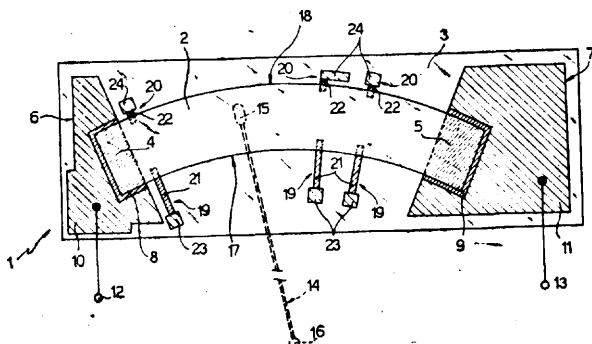
Pierwszeństwo: 13.07.1979 — Włochy (nr 53 416-B/79)

Fratelli Borletti S.p.A., Mediolan, Włochy (Giorgio Maggia).

Rezystor zmienny

Opisano zmienny rezystor (1) rodzaju zawierającego warstwę (2) materiału rezystancyjnego osadzoną na podłożu izolacyjnym (3) i dołączoną na przeciwnych końcach (4, 5) do odpowiednich końcówek przewodzących (6, 7).

Główną cechą tego rezystora jest to, że wzdłuż co najmniej krawędzi brzegowej (17) wspomnianej warstwy (2) łączącej naprzeciwległe końce zawiera co najmniej jedną część (21) materiału przewodzącego elektrycznie połączoną z brzegową częścią krawędzi (17) warstwy (2) i wystającą na zewnątrz tej warstwy by umożliwić określenie rezystancji, którą wykazuje warstwa (2) pomiędzy wspomnianą częścią (21) materiału przewodzącego a co najmniej jednym z naprzeciwległych końców (4, 5). (4 zastrzeżenia)



H01H

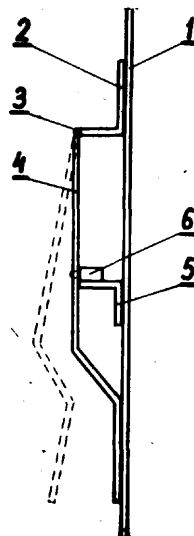
P. 218590

26.09.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Miechowice”, Bytom, Polska (Henryk Musioł, Włodzimierz Drzazga, Adam Łaszczyk).

Urządzenie blokujące załączanie pola wysokiego napięcia

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do blokowania załączania pola wysokiego napięcia w przypadku uziemionego odpływu, zwłaszcza w dolnych kondygnacjach rozdzielni piętrowych. Istota tego urządzenia polega na zastosowaniu dwóch wsporników zamocowanych na szynie uziemienia. Górny wspornik (2) jest połączony przegubowo z ukształtowaną dźwignią (4). Natomiast wspornik dolny (5) ma zamocowany znany migowy wyłącznik (6) włączony w obwód cewki załączającej wyłącznik mocy. Ponadto dźwignia (4) jest umieszczona na szynie uziemienia (1) tak, aby przy maksymalnym nawet wychyleniu nie skracała odległości tej szyny od szyn roboczych. (1 zastrzeżenie)



H01H

B22F

P. 218717

02.10.1979

Zakłady Metalurgiczne „Trzebinia”, Trzebinia, Polska (Władysław Tabor, Medard Rachtan, Antoni Wilk).

Sposób wytwarzania
nasycanych materiałów stykowych
na osnowie metali **wysokotopliwych**,
szczególnie wolframu

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nasycanych materiałów stykowych na osnowie metali wysokotopliwych, szczególnie wolframu i charakteryzuje się tym, że proszek wolframu miesza się w czasie 1–2 godzin z 0,1–2% Cu_2O i CuO wziętych w proporcji 1:1 oraz z 0,4–1% skwalenu w postaci 2–5% roztworu w acetonie. Z mieszanki formuje się pod naciskiem 390–600 MPa kształtki, które spieka się i nasycą jednocześnie w próżni $1\text{--}1,5 \times 10^{-4}$ kPa, w temperaturze 1400–1600°K w czasie 1–2 godz. przy zachowaniu szybkości przyrostu temperatury w interwale 600–1000°K na poziomie 5,8–6,8°K/min.

(1 zastrzeżenie)

H01H

P. 224609 T

28.05.1980

Zakłady Energetyczne Okręgu Zachodniego, Poznań, Polska (Paweł Hubla, Wojciech Bartkowiak, Franciszek Filipiak).

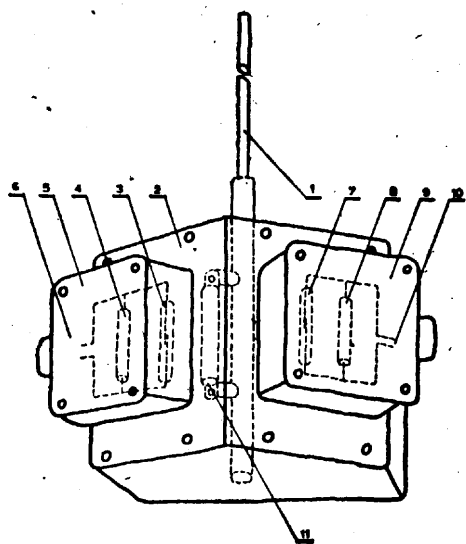
Układ **magnetyczno-kontaktronowy**

Układ magnetyczno-kontaktronowy zastosowany szczególnie przy odłącznikach wyższych napięć składa się z drążka (1) umocowanego w miejsce fabrycznej śruby w podstawie izolatora odłącznika. Na drugim końcu drążka (1) umiejscowiony jest magnes stały (11) który swoim polem magnetycznym oddziałuje na kontaktrony (3) i (7) usytuowane w puszkach instalacyjnych (5 i 9).

Położenie magnesu (11) w zależności od położenia noży odłącznika jest takie, że kontaktron (3) rozłączy zestyki przy określonej odległości między nożami odłącznika w czasie jego otwierania a kontaktron (7) załączy zestyki gdy odległość między nożami odłącznika będzie nieco większa. Przy zamykaniu noży odłącznika, kontaktron (7) rozłączy zestyki przy określonej odległości między nożami odłącznika a kontaktron (3) załączy zestyki gdy odległość między nożami odłącznika będzie nie mniejsza.

(1 zastrzeżenie)

Fig. 1.

H01J
F27B

P. 218443

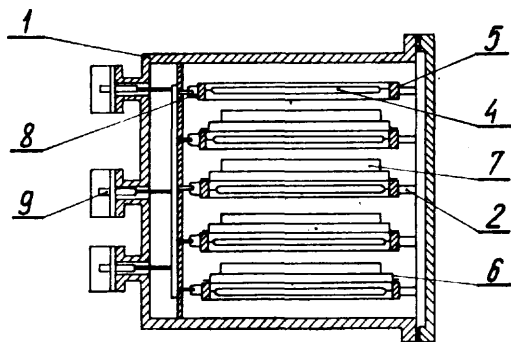
21.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Benedykt Marks, Wojciech Krychowski, Lech Pietrzak).

Sposób wygrzewania małych przedmiotów w próżni
i piec próżniowy do wygrzewania
małych przedmiotów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wygrzewania i pieca próżniowego, pozwalających na zwiększenie powierzchni użytecznej w komorze pieca, na lepsze wykorzystanie mocy grzejnej oraz na skrócenie czasu odpompowania komory. Sposób według wynalazku polega na tym, że w komorze o kształcie prostopadłościennym umieszcza się na przemian warstwami, zespoły elementów grzejnych i przedmioty wygrzewane. Piec według wynalazku charakteryzuje się tym, że każdy grzejny element jest złożony z rurowych promienników podczerwieni (4), umieszczonych równolegle obok siebie w wspornikach (5) przystosowanych do umieszczenia ich na występach (2) w bocznych ściankach komory (1), a nad zespołem rurowych promienników podczerwieni (5) jest umocowana metalowa osłona (6).

(2 zastrzeżenia)



H01L

P. 217779

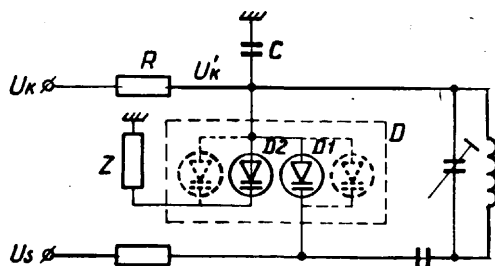
14.08.1979

Zakłady Radiowe „Radmor”, Gdynia, Polska (Czesław Frąc, Andrzej Bednarek).

Układ stabilizacji cieplnej diody waraktorowej

W układzie według wynalazku stabilizacja cieplna pojemności diody waraktorowej odbywa się przez kompensację zmian jej napięcia polaryzacji, przy czym jako diody stabilizujące używa się jednej z diod wielokrotnej diody waraktorowej, w której skład wchodzi dioda stabilizowana.

(1 zastrzeżenie)



H01L

P. 218667

01.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Andrzej Chmielowski, Marcei Czathor, Roman Osiński, Tomasz Wartanowicz).

Generator termoelektryczny

Generator złożony jest ze stosu termoelektrycznego utworzonego z elementów półprzewodnikowych (2) typu p i typu n, połączonych ze sobą szeregowo lub szeregowo-równolegle, ze źródła ciepła (Q_a), cieczowego wymiennika ciepła (7) zimnej strony stosu, w którym znajdują się zespoły dociskowe w liczbie równej liczbie elementów stosu. Każdy zespół dociskający po-

siada żebro kółkowe (10), którego jeden koniec uszczelniany mieszkim (11), przechodzi przez otwór w płycie odgraniczającej stos od wymiennika ciepła (7) i dociska zimne złącze stosu. Koniec przeciwny, na którym osadzona jest sprężyna dociskowa (12), umieszczony jest suwliwie w tulei regulacyjnej (13).

(3 zastrzeżenia)

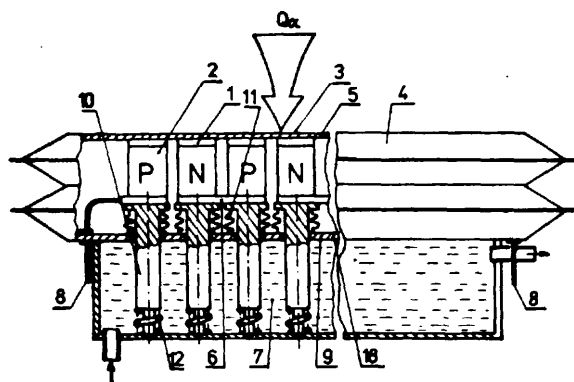


FIG. 1

H01L

P. 218738

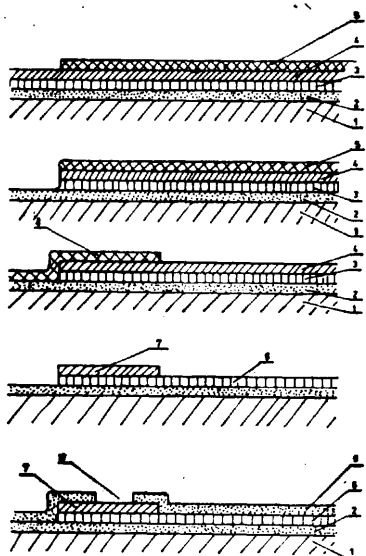
03.10.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogdan Wilamowski).

Sposób wykonania półprzewodnikowego mostka tensometrycznego

W sposobie według wynalazku wykorzystuje się metody pirolitycznego osadzania dwutlenku krzemu i polikrystalicznych warstw krzemowych do wytwarzania półprzewodnikowych mostków tensometrycznych bezpośrednio na sprężystym podłożu. W pierwszym etapie na sprężyste podłoże nanosi się metodą pirolizy cienką warstwę dwutlenku krzemu, a następnie kolejno nanosi się również metodą pirolizy polikrystaliczną warstwę krzemu i naparowuje się warstwę metalu, po czym maskuje się obszary tensorezystorów oraz obszary metalizacji i wytrawia się warstwę metalu oraz polikrystaliczną warstwę krzemu w nieza-maskowanych obszarach. Kolejną maską zasłania się obszary metalizacji i wytrawia się tylko warstwę metalu z nieprzykrytych obszarów. Tak otrzymany mostek charakteryzuje się niewielkimi wymiarami, dużą czułością i dobrymi właściwościami temperaturowymi.

(1 zastrzeżenie)



H01R

P. 218274

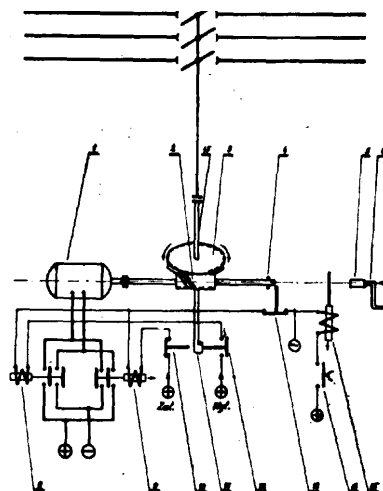
13.09.1979

Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Zdzisław Wroński, Jerzy Klubowicz).

Mechanizm napędowy szybki odłącznika wysokiego napięcia

Mechanizm napędowy według wynalazku posiada przekładnię ślimakową, której ślimak (2) jest bezpośrednio napędzany szeregowym silnikiem elektrycznym (1) na prąd stały, pracującym w obu kierunkach w zależności od tego czy noże robocze (7) odłącznika są otwierane czy zamykane. Wał główny (17) ślimacznicy (3), osiowo połączony z wałem noży roboczych (7), jest zakończony w swojej dolnej części występem (11) przeznaczonym do przerywania poprzez elektromechaniczny układ zestyków (10 i 12) oraz styczników (8 i 9) pracy mechanizmu w momencie zakończenia operacji otwierania lub zamykania noży (7). Układ ten, w zależności od tego na który zestyk przyjdzie z zewnątrz impuls elektryczny, służy jednocześnie do zmiany kierunku obrotów silnika (1). Mechanizm napędowy posiada ponadto elektromagnetyczną blokadę (15), uniemożliwiającą ręczne uruchomienie mechanizmu w kierunku otwarcia lub zamknięcia noży (7) znajdujących się pod napięciem.

(1 zastrzeżenie)



H02G

P. 218646

28.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska oraz Instytut Badań Jądrowych, Warszawa, Polska (Winicjusz Boroń, Antoni Wnuk, Jerzy Rabsztyn, Piotr Królikowski, Elżbieta Jaworska, Henryk Wincel).

Sposób regeneracji przewodów elektrycznych zwłaszcza górniczych przewodów oponowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regeneracji przewodów elektrycznych, zwłaszcza górniczych przewodów oponowych w przypadku łączenia odcinków tych przewodów lub uszkodzenia izolacji żyły. Sposób według wynalazku polega na tym, że w miejscu uszkodzenia nakłada się surową gumową mieszkankę oponową o składzie chemicznym odpowiadającym powłoce fabrycznej po czym miejsce to owija się z minimalną 50% zakładką co najmniej czterema warstwami taśmy termokurczliwej tak aby obejmowały one powłokę fabryczną na długości 30÷50 mm z każdej strony i obkurcza się taśmę termokurczliwą podgrzewając odtworzoną powłokę do temperatury 120÷150°C.

(3 zastrzeżenia)

H02J

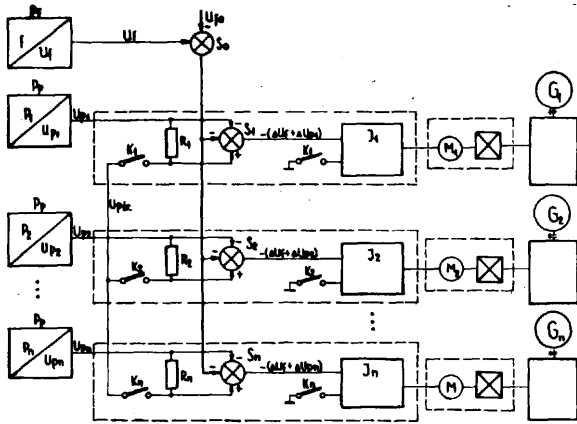
P. 218346

14.09.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Janusz Szeleźniak).

Sposób i układ rozdziału mocy czynnej i regulacji częstotliwości zespołów prądowców

Sposób i układ rozdziału mocy czynnej i regulacji częstotliwości zespołów prądowców polega na tym, że tworzy się napięcie odpowiadające średniej wartości sygnałów mocy czynnej przez połączenie sygnałów napięciowych z przetworników mocy czynnej (Pp) każdego zespołu poprzez rezystory ($R_1 \dots R_n$) we wspólny punkt, przy czym spadki napięć na tych rezystorach stanowią odchyłki obciążenia poszczególnych zespołów od wartości średniej, następnie tak utworzone napięcie podaje się na układy sumujące ($S_1 \dots S_n$) wraz z sygnałem odchyłki częstotliwości otrzymanym przez porównanie sygnału napięciowego częstotliwości z wartością zadaną częstotliwości, gdzie zostają dodane do siebie z tymi samymi znakami i podawane są przez impulsatory ($I_1 \dots I_n$) na regulatory prędkości obrotowej poszczególnych zespołów prądowców. (2 zastrzeżenia)



H02J

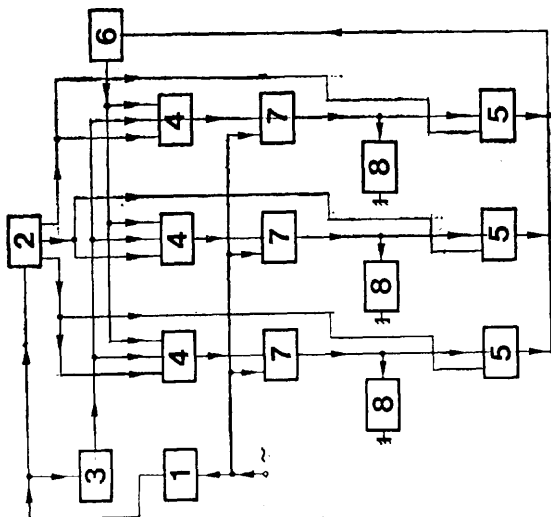
P. 218789

05.10.1979

Zakłady Radiowe RADMOR, Gdynia, Polska (Mieczysław Szczepaniec, Tadeusz Kołkowski).

Urządzenie do automatycznego ładowania akumulatorów

Urządzenie do automatycznego ładowania akumulatorów prądem tętniącym, zwłaszcza do szybkiego ładowania akumulatorów kadmowo-niklowych wykonanych techniką spiekową zawiera układy ładujące (7)



i układy sterujące ładowaniem (4), a także układ kształtujący impulsy taktujące (1), układ generujący impulsy wpisujące (3), układ rozdzielający (2) oraz układ kontrolny napięcia i temperatury (6).

Urządzenie dokonuje pomiaru napięcia i temperatury każdego akumulatora w przerwach między impulsami ładującymi i wyłącza ładowanie powyżej ustalonego poziomu napięcia lub temperatury.

(2 zastrzeżenia)

H02P

P. 218836

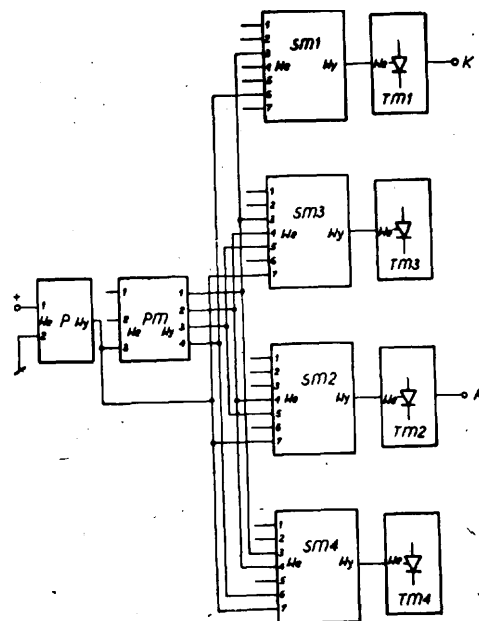
09.10.1979

Instytut Elektrotechniki, Warszawa, Polska (Eugeniusz Popławski, Tadeusz Wojtkowiak).

Sposób i układ sterowania przekształtnikiem wielofazowym

Sposób według wynalazku polega na tym, że wytwarza się dwa ciągi pojedynczych impulsów o regulowanej częstotliwości, przesuniętych względem siebie o kąt fazowy, który wprowadza się do sygnału sterującego komutacyjnego oraz ciąg wiązek impulsów o regulowanej szerokości i częstotliwości, które wprowadza się do sygnału sterującego głównego i z nich wytwarza się sygnał synchroniczny o kształcie fali prostokątnej. Ponadto wytwarza się ciąg pojedynczych impulsów o regulowanej częstotliwości i kątzie regulowanej fazy, który przełącza się sygnałem synchronicznym opóźnionym w stosunku do sygnału synchronicznego o kształcie fali prostokątnej a następnie wprowadza się przemienne do sygnałów sterujących głównych, natomiast do sygnału sterującego komutacyjnego wprowadza się ciąg pojedynczych impulsów o regulowanej częstotliwości, stacjonarnie umiejscowionych względem zbocza narastającego sygnału piły i ciąg ten przełącza się również sygnałem synchronicznym o kształcie fali prostokątnej i sygnałem synchronicznym opóźnionym.

Układ według wynalazku składa się z połączonych ze sobą identycznych, jednostkowych podzespołów w ilości równej liczbie faz i każdy z tych podzespołów zawiera bloki sterujące główne (Sm_1, Stn_2) połączone z blokami tyrystorów głównych (Tm_1, Tm_2) oraz bloki sterujące komutacyjne (Sm_3, Sm_4) połączone z blokami tyrystorów komutacyjnych (Tm_3, Tm_4), a ponadto zawiera blok przełączający (Pm), którego wyjścia połączone są z wejściami bloków sterujących głównych (Sm_1, Sm_2) i bloków sterujących komutacyjnych (Sm_3, Sm_4). Wejście bloku przełączającego (Pm) połączone jest z wyjściem przełącznika zasilania (P), które połączenie jest również z wejściem jednego z bloków sterujących głównych (Sm_1, Sm_2) i wejściami bloków sterujących komutacyjnych (Sm_3, Sm_4). (2 zastrzeżenia)



H03B
H04M

P. 218831

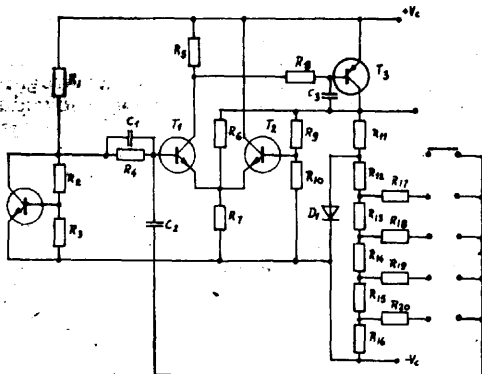
09.10.1979

Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków, Polska (Zbigniew Magoński, Tomasz Maj, Michał Cieź, Zdzisław Lepiarz, Wiesław Dąbrowski).

Generator sinusoidalny,
zwłaszcza do wybierania numerów telefonicznych
w systemie kodowo-częstotliwościowym

Generator według wynalazku służy przede wszystkim do wybierania numerów telefonicznych w systemie kodowo-częstotliwościowym.

Składa się on ze wzmacniacza z wejściem różnicowym oraz gałęzi sprzężenia dodatniego z mostkiem Wiena i gałęzi sprzężenia ujemnego. Rezystory (R_{17} , R_{18} , R_{19} , R_{20}) gałęzi szeregowej mostka Wiena są dołączone do dzielnika rezystywnego złożonego z rezystorów (R_{12} , R_{13} , R_{14} , R_{15} , R_{16}). Do dzielnika rezystywnego dołączony jest równolegle element ograniczający (D_1), natomiast pomiędzy gałęzią sprzężenia ujemnego zwrotnego (R_9 , R_{10}) a elementem ograniczającym (D_1) załączony jest dodatkowy rezystor (R_{11}), różnicujący poziomy sygnałów w gałęzi sprzężenia ujemnego i w gałęzi sprzężenia dodatkowego. (1 zastrzeżenie)



H03D

P. 218591

28.09.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Biologii Doświadczalnej, Warszawa, Polska (Janusz Błaszczuk, Andrzej Jarosławski).

Detektor **obwiedni** sygnałów
o dużej głębokości modulacji

Detektor według wynalazku zawiera wzmacniacz (W) połączony z prostownikiem (Pr) do którego poprzez klucze zapisujące (K_1) i (K_2) dołączone są pamięci (P_1) i (P_2) oraz układ sterujący (US). Do wyjść pamięci dołączone są klucze kasujące (K_3) i (K_4). Układ sterujący (US) połączony jest z kluczami zapisującymi bezpośrednio a z kluczami kasującymi po-

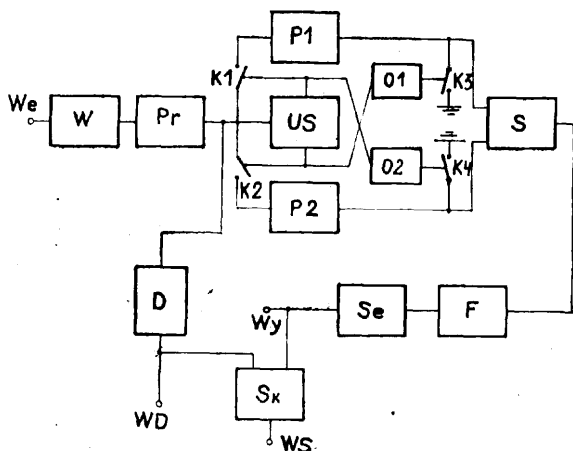


FIG.1

przez układy opóźniające (O1) i (O2). Wyjścia obwiedni są połączone poprzez sumator (S), filtr dolnoprzepustowy (F) oraz separator (Se) z wyjściem obwiedni (Wy). Wyjście prostownika (Pr) połączone jest poprzez detektor aperiodyczny (D) z wyjściem (WD). Obydwa wyjścia, poprzez sumator końcowy (Sk), połączone są z wyjściem sumarycznym (WS). Detektor służy do zdejmowania obwiedni sygnałów impulsowych o dużych różnicach amplitudy sąsiednich impulsów i znajduje zastosowanie jako integrator sygnałów biologicznych EMG. (1 zastrzeżenie)

H03F

P. 218820

08.10.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stanisław Szczepański, Zbigniew Tomaszewski).

Wzmacniacz
o zmniejszonych zniekształceniach nieliniowych

Wzmacniacz o zmniejszonych zniekształceniach nieliniowych posiadający w torze głównym sygnału kaskadowo połączone pasywny lub aktywny człon kształtujący charakterystykę amplitudowo-fazową, sumator oraz wzmacniacz główny, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera trzy dodatkowe pasywne lub aktywne człony (b_x , b_y , b_z) kształtujące charakterystyki amplitudowo-fazowe połączone tak, że wyjścia członów pierwszego i drugiego (b_x , b_y) połączone są do wejścia sumatora (S), którego wyjście połączone jest z wejściem trzeciego członu (b_z). Wyjście trzeciego członu dołączone jest do wejścia sumatora toru głównego a wejście pierwszego członu (b_x) połączone jest z wejściem członu kształtującego (A_1) toru głównego i stanowi wejście wzmacniacza według wynalazku. Wejście członu drugiego połączone jest z wyjściem wzmacniacza głównego i stanowi wyjście wzmacniacza o zmniejszonych zniekształceniach nieliniowych.

Dzięki takiej konfiguracji wzmacniacz główny obejmuje jest pętlą sprzężenia mieszanego zwrotnego i w przód, w wyniku czego uzyskać można zmniejszenie zniekształceń nieliniowych bez zmiany wzmocnienia wzmacniacza. (1 zastrzeżenie)

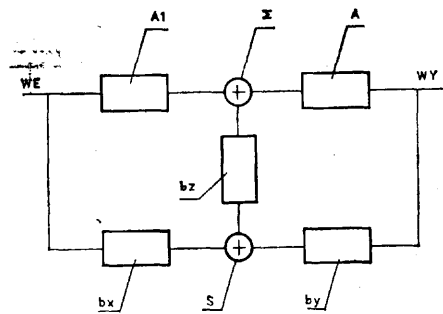


fig. 1

H03F

P. 224865 T

09.06.1980

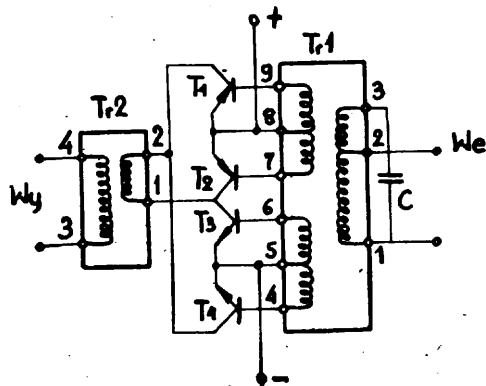
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Zbigniew Walczyński).

Wzmacniacz mocy

Wzmacniacz mocy według wynalazku należy do grupy rozwiązań, w których robocze elementy elektroniczne pracują w układzie mostkowym.

Transformator trójzwojowy (TR_1) ma dwa równe uzwojenia wtórne, każde z zaciskiem środkowym (5 i 8). Do każdego z tych uzwojeń jest dołączona para tranzystorów (T_1 , T_2) i (T_3 , T_4), parami połączonych emiterami, dołączonymi odpowiednio do środkowych zacisków (8 i 5) uzwojeń, a bazami do skrajnych zacisków (7, 9) i (4, 6). Pierwszą parę stanowią dwa tranzystory (T_1 , T_2) typu p-n-p, drugą natomiast tranzystory (T_3 , T_4) komplementarne typu n-p-n.

Jeden kolektor tranzystora (**T1**) pierwszej pary jest połączony z jednym kolektorem tranzystora (**T4**) drugiej pary i dołączone są one oba do zacisku (1) wyjściowego dopasowującego transformatora (**TR2**). Podobnie kolektory pozostałych tranzystorów (**T2**) i (**T3**) z obu par są połączone wzajemnie i dołączone do drugiego z zacisków (2) tegoż transformatora (**TR2**).
(1 zastrzeżenie)



H03H

P. 217692

09.08.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Pierzchała, Mieczysław Grobelny).

Układ elektronicznego rozgałęznika sygnałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości łatwej realizacji powtarzalnych układów rozgałęznika w monolitycznej technologii półprzewodnikowej, których własności elektryczne zależą od wartości stosunków parametrów poszczególnych elementów, a nie od bezwzględnych wartości tych parametrów.

Układ według wynalazku jest zbudowany z dwóch niesymetrycznych torów sygnałów, przy czym każdy z tych torów składa się z niesymetrycznego wzmacniacza wejściowego (1) połączonego z niesymetrycznym wzmacniaczem wyjściowym (2) o dwóch wyj-

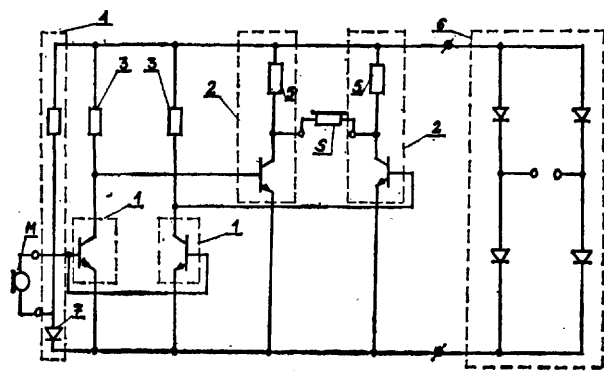


Fig. 2.

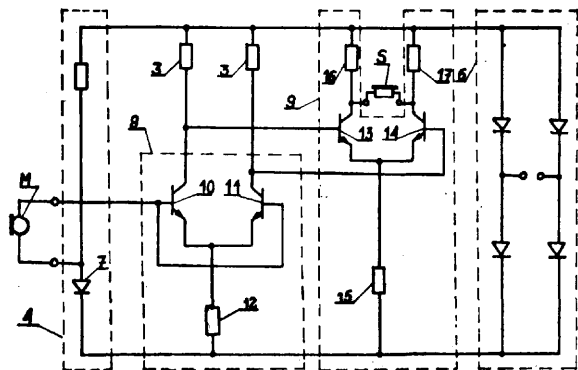


Fig. 4.

ściach, z których jedno jest **objęte** pętlą sprzężenia zwrotnego (3). W alternatywnym rozwiązaniu układu według wynalazku jest jeden tor symetryczny sygnałów, który **składa się** z dwóch synfazowych wzmacniaczy połączonych ze sobą kaskadowo, przy czym drugi wzmacniacz (9) ma cztery wyjścia, z których dwa są objęte pętlami sprzężeń zwrotnych (3).

Układ znajduje zastosowanie zwłaszcza w aparatach telefonicznych i urządzeniach teletransmisyjnych.
(2 zastrzeżenia)

H03H
B06B

P. 217923

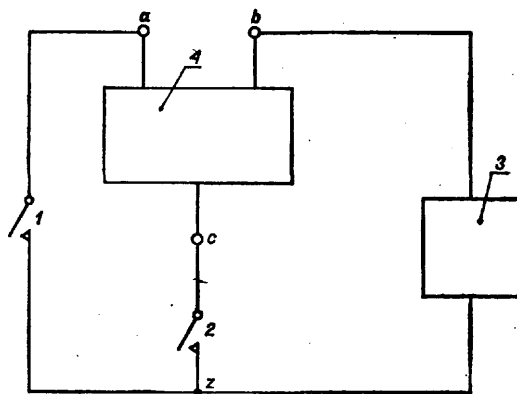
23.08.1979

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Bogdan Koczyński, Leszek Kozłowski, Tadeusz Wróbel, Czesław Żurawski, Ryszard Akszyn, Ireneusz Kokoszka).

Sposób wzbudzania drgań w piezoelektrycznym ogniwie monolitycznym i układ do stosowania tego sposobu

Sposób wzbudzania drgań polega na tym, że wzbudzenie w ogniwie drgań symetrycznych następuje przez wywołanie krótkotrwałej przerwy w jednym obwodzie w stanie zamknięcia drugiego obwodu. Wzbudzenie drgań antysymetrycznych w obwodzie następuje przez wywołanie przerwy w drugim obwodzie w stanie zamknięcia pierwszego obwodu.

Układ do wzbudzania drgań posiada źródło ujemnej rezystancji (3) oraz pierwszy i drugi wyłącznik (1 i 2) dołączone do zacisków piezoelektrycznego ogniwa monolitycznego (4). Pierwszy wyłącznik (1) znajduje się w gałęzi (a-z) obwodu (a-z-c), a drugi wyłącznik (2) znajduje się w gałęzi (z-c) obwodu (a-z-c), źródło ujemnej rezystancji (3) znajduje się w gałęzi (b-z) obwodu (b-z-c).
(2 zastrzeżenia)



H03H

P. 218631

27.09.1979

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Witalij Skoropacki, Romuald Jakóbiec).

Indukcyjno-pojemnościowy element

Indukcyjno-pojemnościowy element według wynalazku zawiera dwie taśmy przewodzące przedzielone dielektrykiem, które zwinięte w rulon tworzą kondensator. Wobec nawinięcia tych taśm na rdzeń magnetyczny powstają dwie cewki ze wspólnym przewodem magnetycznym. Końcówki początków i końców taśm tworzą wejścia i wyjścia cewek indukcyjnych.
(1 zastrzeżenie)

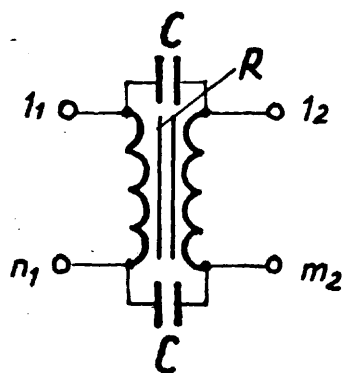


Fig. 3.

H03K

P. 21T765

15.08.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Janczewski, Janusz Karlinowski, Edward Wy-pych).

Generator przebiegu liniowego

W układzie generatora kondensator (C) dołączony z jednej strony do masy układu, z drugiej strony włączony jest między dwa źródła prądowe (ZPI, ZPH) o przeciwnych względem siebie polaryzacjach i regulowanych niezależnie wydajnościach prądowych, które sterowane są dodatkowo z układu jednoczesnej regulacji (UR) wydajności prądowej obu źródeł a ponadto poprzez klucze analogowe (KA I, KA II) dołączone są do wyjścia komparatora napięcia (K) o wejściu nieodwracającym połączonym przez rezystorowy dzielnik napięcia (R5, R6) z jego wyjściem na wejściu odwracającym połączonym z wyjściem wzmacniacza separującego (W), którego wejście jest połączone z czynną okładką kondensatora (C).

(2 zastrzeżenia)

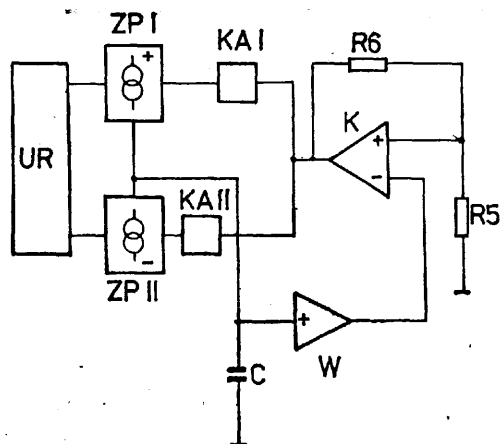


FIG. 1

H03K
H02M

P. 217811

15.08.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Alfred Matusewicz, Andrzej Pietkiewicz, Jerzy Jackowski).

Układ impulsowego sterowania bazy tranzystora mocy zwłaszcza do impulsowych przetwornic napięcia

W układzie sterowania zawierającym transformator (Tr) i kluczowany tranzystor sterujący (T_1), w celu stabilizacji maksymalnego prądu w uzwojeniu pierwotnym transformatora, szeregowego z uzwojeniem jest włączony dodatkowy tranzystor (T_2), a w emiterze tranzystora sterującego włączony jest rezystor próbkujący (R_p) połączony z wejściem komparatora (K). Z chwilą osiągnięcia założonego prądu maksymalnego spadek napięcia na rezystorze (R_p) przekroczy wartość napięcia odniesienia na drugim wejściu komparatora (K), co spowoduje, że tranzystor (T_2) zostanie zablokowany.

Uzwojenie pierwotne zostaje w ten sposób odłączone od napięcia zasilającego, a prąd w uzwojeniu zamyka się przez diodę podtrzymującą (D_p). Stan zablokowania tranzystora (T_2) trwa aż do momentu wyłączenia tranzystora sterującego (T_1). W układzie według wynalazku prąd w uzwojeniu pierwotnym narasta zawsze do tej samej wartości maksymalnej, niezależnie od wartości napięcia zasilającego i od współczynnika wypełnienia δ impulsów kluczujących tranzystor sterujący. (1 zastrzeżenie)

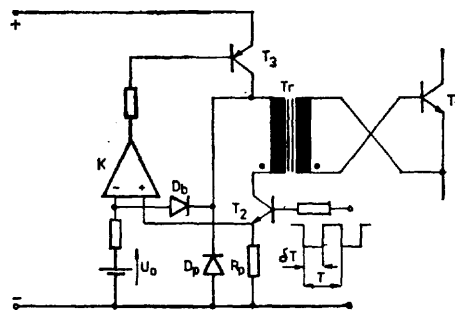


Fig. 1

H03K

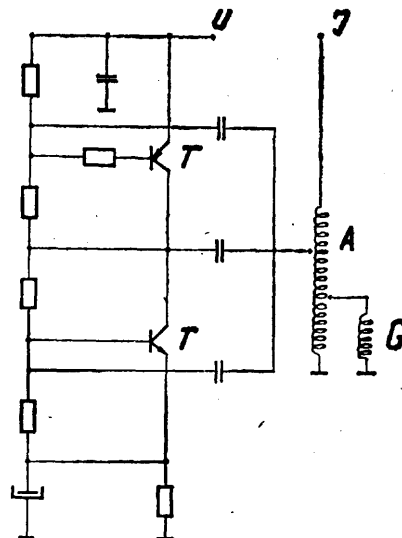
P. 217958

24.08.1979

UNITRA -DIORA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów, Polska (Stanisław Szyling).

Generator

Przedmiotem wynalazku jest generator tranzystorowy, stosowany do wytwarzania sygnałów wielkiej częstotliwości, przeznaczony zwłaszcza do magnetofonów, celem dostarczenia do ich głowic prądu podkładu i kasowania. Istota wynalazku polega na tym, że generator półprzewodnikowy zawiera przeciwstaw-



ne połączenie tranzystorów (T), które współpracują z dołączonym do nich szeregowym obwodem rezonansowym w postaci autotransformatora (A) lub cewki kasującej głowicy (G). (1 zastrzeżenie)

H03K

P. 224020 T

05.05.1980

Główny Urząd Telekomunikacji Międzymiastowej, Centralne Laboratorium Telekomunikacji Międzymiastowej, Warszawa, Polska (Wojciech Antoszkiewicz).

Układ równoległej bramki analogowej dla sygnałów przemiennych

Układ równoległej bramki analogowej dla sygnałów przemiennych należy do dziedziny techniki impulsowej i znajduje zastosowanie w mierniku fluktuacji fazy.

Układ zawiera tranzystor separujący (T) połączony odpowiednio do wartości amplitudy sygnału bramkowanego z tranzystorem kluczującym (Tk) względnie z dwoma tranzystorami kluczującymi (Tk₁, Tk₂). (3 zastrzeżenia)

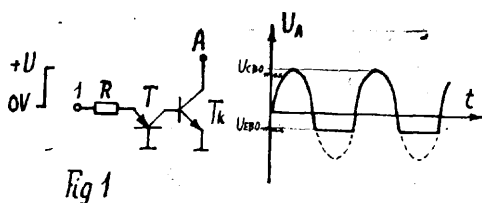


Fig. 1

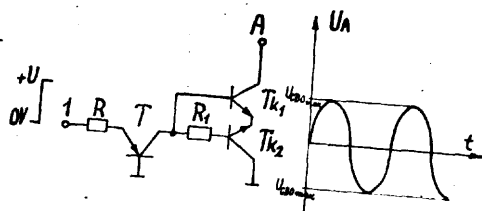


Fig. 5

H03L

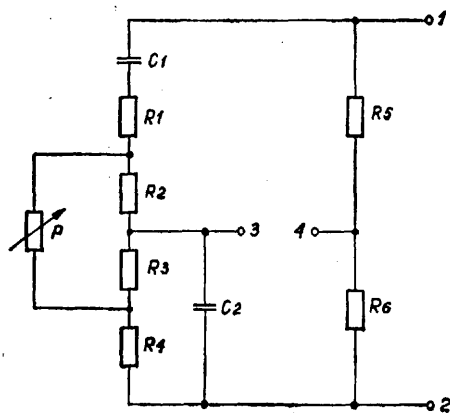
P. 217906

23.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Andrzej Dąbrowski, Tadeusz Siemienowicz, Stanisław Polisiak).

Mostek Wienera przestrajany jednym elementem

Zbudowany jest z oporowo-pojemnościowego czwórnika selektywnego zawierającego szeregową i równoległą gałąź selektywną i niezależnego od częstotliwości dzielnika napięcia, w którym punkt połączenia rezystorów (R₁, R₂) szeregowej gałęzi czwórnika selektywnego połączony jest poprzez regulowany rezystor (P) z punktem połączenia rezystorów (R₃, R₄) równoległej gałęzi czwórnika selektywnego.



stor (P) z punktem połączenia rezystorów (R₃, R₄) równoległej gałęzi czwórnika selektywnego.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przestrajanych generatorach i wzmacniaczach selektywnych. (1 zastrzeżenie)

H04L

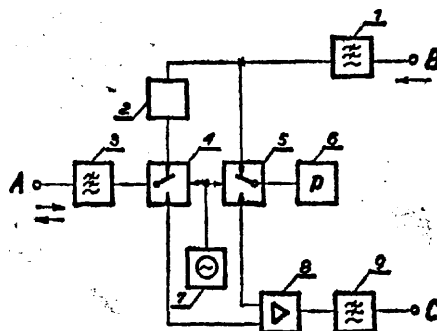
P. 218632

27.09.1979

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Witalij Skoropacki, Henryk Bartodziej).

Urządzenie przejścia z dwuprzewodowego toru na tor czteroprzewodowy i odwrotnie

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przejścia z dwuprzewodowego toru na tor czteroprzewodowy i odwrotnie zawierające zaciski podłączeniowe toru nadawczego, toru odbiorczego i toru dwukierunkowego, posiada trzy filtry dolnoprzepustowe (1), (3), (9), dwa komutatory sterowane (4) i (5), wtórnik (2), generator impulsów sterujących (7), wzmacniacz różnicowy (8), układ pamięci (6) przy czym wejścia sterujące komutatorów połączone są z wyjściem generatora. Dwa inne wejścia pierwszego komutatora połączone są z zaciskami toru dwukierunkowego (A) i toru odbiorczego (B) odpowiednio przez filtr (3) i szeregowo połączone wtórnik (2) i filtr (1) a trzecie wejście z jednym z wejść wzmacniacza różnicowego (8), którego wyjście połączone jest poprzez filtr (9) z zaciskami toru nadawczego (C). Jedno wejście drugiego komutatora (5) połączone jest z wejściem wtórnika (2), a drugie wejście połączone jest z wejściem układu pamięci (6), a trzecie z drugim wejściem wzmacniacza różnicowego (8). (1 zastrzeżenie)



H04M

P. 218701

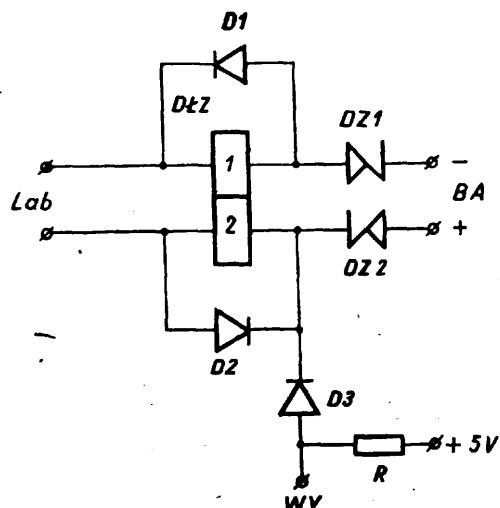
01.10.1979

Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa, Polska (Tadeusz Łyszkiewicz).

Układ zasilający abonenta z diodami poziomującymi

Układ zasilający abonenta diodami poziomującymi, według wynalazku, pozwala na uzyskanie dużej czułości detekcji stanu pętli abonenta, co znacznie poprawia wierność przekazywania kształtu impulsów do central telefonicznych oraz ogranicza powstawanie przepięć na uzwojeniach dławika zasilającego (DLZ) co zmniejsza zakłócenia pochodzące od impulsowania w linii abonenta (Lab).

Układ charakteryzuje się tym, że równolegle do każdego uzwojenia dławika zasilającego (DLZ) ma włączone w linię abonenta (Lab) po jednej diodzie poziomującej (D1) i (D2) oraz w szereg między każdym uzwojeniem dławika zasilającego (DLZ) a potencjałem baterii zasilającej (BA) zostało włączone w sposób symetryczny po jednej diodzie Zenera (DZ1) i (DZ2), przy czym między drugą diodą poziomującą (D2) a wyjściem z układu (WY) włączono diodę wyrównującą poziomą (D3), natomiast między diodą poziomującą (D3) a wyjściem z układu (WY) włączono jednym końcem rezystor polaryzujący (R), którego drugi koniec połączony jest z potencjometrem dodatnim o wielkości korzystnie +5 V. (1 zastrzeżenie)

H05K
H02M

P. 224831 T

09.06.1980

Zakłady Elektronowe „Lamina”, Piaseczno, Polska
(Tadeusz Pelc, Krzysztof Siekański).

Półprzewodnikowy wieloelementowy blok modułowy

Półprzewodnikowy wieloelementowy blok modułowy znajduje zastosowanie w wysokonapięciowych przekształtnikach energetycznych. Utworzony jest z co najmniej jednego kolumnowego stosu (1) z naprzemiennie ułożonych przyrządów półprzewodnikowych (2) i radiatorów dwustronnego chłodzenia (3), z chłodnicy rurowej (4) i z dającego się wychylać pojemnika (5) na człony układu wyzwalania (6) przyrządów pół-

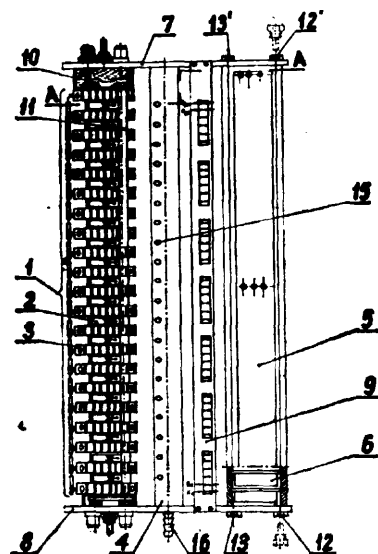


Fig. 1

przewodnikowych (2). Stosy (1) ściskane dwustronnymi kłami o śrubach (11) z tworzywa elektroizolacyjnego oraz pozostałe elementy składowe bloku modułowego mocowane są do dwóch krańcowych płyt montażowych (7, 8) między którymi zamocowane są też listwy zaciskowe (9, 9') do połączeń wewnętrznych. Pojemnik (5) mieści w sobie człony układu wyzwalania (6) ile przyrządów półprzewodnikowych (2) znajduje się w stosach (1). Chłodnica rurowa (4) na swej cylindrycznej powierzchni ma szereg otworków (15) kierujących powietrze chłodzące na wchodzące w skład stosów (1) przyrządy półprzewodnikowe (2). (4 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

Dział A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A41F

W. 64010

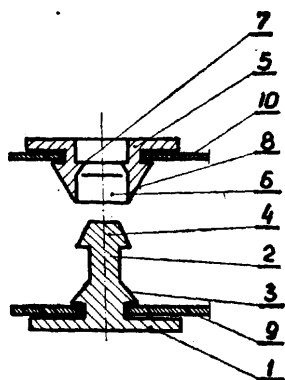
20.03.1980

Jerzy Karasiński, Kazimierz Koziura, Tadeusz Mickiewicz, Wrocław, Polska (Jerzy Karasiński, Kazimierz Koziura, Tadeusz Mickiewicz).

Zatrask z tworzywa sztucznego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zatrask z tworzywa sztucznego, korzystnie poliamidowego, przeznaczony do łączenia ze sobą **dwóch** elementów, zwłaszcza końców pasków identyfikacyjnych, zakładanych noworodkom na ręczki bezpośrednio po **urodzeniu**.

Zatrask według wzoru charakteryzuje się tym, że czop (2) dolnego członu zakończony jest grzybkim (4) w postaci stożka ściętego, natomiast pokrywa (5) górnego członu ma otwór (6) z przewężeniem (7) w środkowej jego części, przy czym dolna powierzchnia grzybka (4) i górna powierzchnia przewężenia (7) mają kształt płaskiego pierścienia. Czop (2) w pobliżu podstawy (1) zawiera stożkowy pierścień (3). Zewnętrzna ścianka (8) pokrywy (5) w dolnej części ukształtowana jest w postaci odwróconego stożka ściętego (3 zastrzeżenia)



A43D

W. 64602

02.06.1980

Nadbałtyckie Zakłady Przemysłu Skórzanego „NEPTUN”, Starogard Gd., Polska (Henryk Goździewicz, Wiesław Niklas, Edward Piotrkowski).

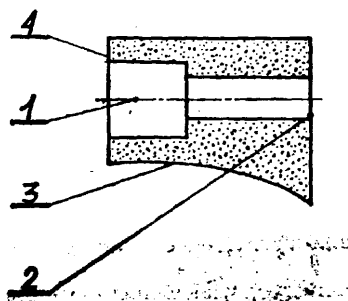
Ochraniacz wykrojnika

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ochraniacz wykrojnika przeznaczony szczególnie do wycinania elementów składowych obuwia.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania **lżejszej** konstrukcji ochraniacza przy jednoczesnym zwiększeniu bezpieczeństwa operatora.

Ochraniacz wykrojnika ma postać kształtki wykonanej z tworzywa termoplastycznego lub gumy, w której prostopadle do podstawy (2) umieszczony jest wzdłużny otwór (1) a dolna ścianka (3) ma wklęsłe zwężenie od podstawy (2) w kierunku ścianki (4).

(1 zastrzeżenie)



A47B

W. 63674

31.01.1980

Zakład Doskonalenia Zawodowego we Wrocławiu, Zespół Warsztatów Szkoleniowych, Bystrzyca Kłodzka, Polska (Marian Rogalski).

Biurko o regulowanej wysokości

Biurko o regulowanej wysokości, przeznaczone zwłaszcza dla dzieci i młodzieży oparte na metalowych nóżkach charakteryzuje się tym, że ma dostawny pulpit (7) wyposażony w szuflady (8) oraz przystosowania do rozłącznego mocowania z pulpitemi (3 i 7) nadstawkę (10), wyposażoną w półkę (11) i tylną ścianę (14), natomiast nóżka biurka utworzona jest z podstawki (4) z gwintowanym prętem (5) wkręconym w tuleję (6) zamocowaną do szafki (1, 2) biurka (4 zastrzeżenia)

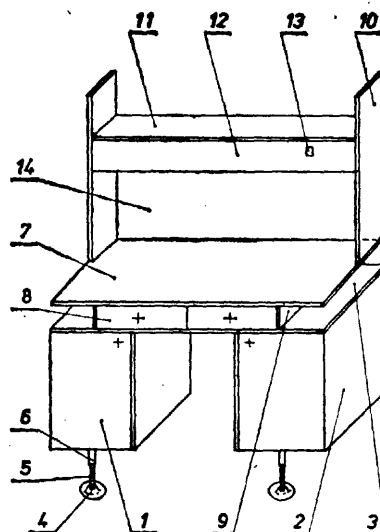


Fig. 1.

A47H

W. 62521

06.09.1979

Zbigniew Deroń, Warszawa, Polska (Zbigniew Deroń, Krystyna Muzolf, Jacek Muzolf).

Górna część zawieszenia do firan i zasłon

Przedmiotem wzoru użytkowego jest górna część zawieszenia do firan i zasłon, przeznaczona do stosowania w gospodarstwie domowym. Górna część zawieszenia stanowi kształtka (1) z uchem (6) wykonana zwłaszcza z tworzywa sztucznego, którą przesuwają po dolnych półkach karnisza w kształcie dwuteownika. Kształtkę (1) stanowi graniastosłup o podstawie prostokąta z poosiowym wycięciem (2), po obu stronach którego uformowane są rowki (3).

(2 zastrzeżenia)

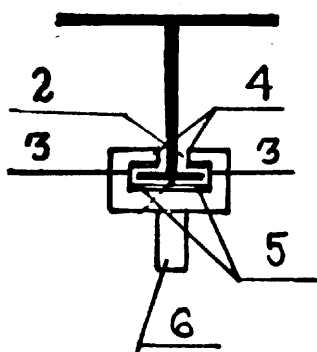
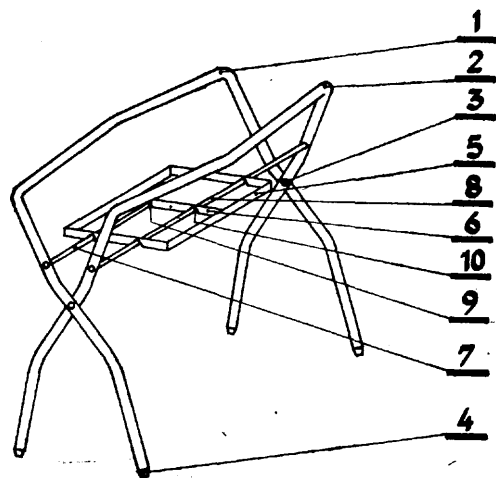


FIG. 1

prętach (7 i 8), zamocowanych końcami w rurkach (1 i 2). Rama (5) i poprzeczka (6) usztywniająca mają okrągłe otwory (9) przez które przechodzi pręt (7) oraz mają wcięcia (10) na pręt (8). (1 zastrzeżenie)



A47H

W. 62522

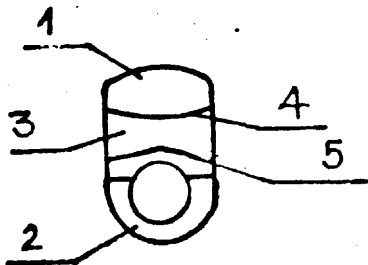
06.09.1979

Zbigniew Deroń, Warszawa, Polska (Zbigniew Deroń, Stanisław Witas, Henryk Mazurek, Krystyna Muzolf, Jacek Muzolf).

Górna część zawieszenia do firan i zasłon

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykonana z tworzywa sztucznego górna część zawieszenia do firan i zasłon przeznaczona do stosowania w gospodarstwach domowych oraz w wagonach kolejowych. Górna część zawieszenia ma kształt płaskiego graniastosłupa, po obu stronach, którego uformowane są rowki (3). W dolnej części znajduje się ucho (2), oraz dwie krawędzie rowka (3) — górna krawędź (4) i dolna (5).

(2 zastrzeżenia)



A61M

W. 64772

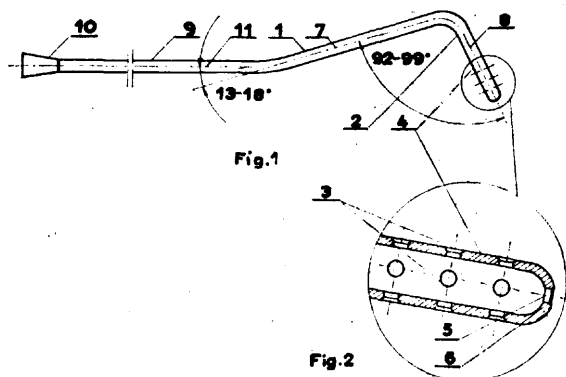
26.08.1980

Zgłoszenie dodatkowe do W-64477

Akademia Medyczna, Łódź, Polska (Kazimierz Kłockowski).

Przyrząd do płukania nerek

Przyrząd do płukania nerek systemem kielichowo-miedniczkowym ze złągów moczowych kielichów nerkowych ma kształt rury dwukrotnie wygiętej i o równej średnicy wzdłuż jej całej długości, w której skrajny odcinek (2) zakończony perforacją ma kąt wygięcia, w stosunku do środkowego odcinka (1) tej rury, wynoszący $92-99^\circ$ od osi (7) odcinka (1) do przedłużenia osi (8) odcinka (2). (1 zastrzeżenie)



A47K

W. 64702

17.06.1980

Transportowo-Spedycyjna Spółdzielnia Pracy „Transport”, Katowice, Polska (Jan Pason).

Składany stojak pod wannę kąpielową dla niemowląt

Stojak stanowią rurki (1 i 2), wygięte w kształcie litery „U” i połączone przegubowo nitem (3) oraz prostokątna rama (5) z płaskownikami, osadzona na

Dział B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B05B **W. 64718** **20.06.1980**

Koszalińskie Zakłady Naprawy Samochodów, Koszalin, Polska (Jan Orzeszko, Tadeusz Wasylczuk, Wacław Burzyński, Witalis Karallus).

Miniaturowy aparat lakierniczy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest miniaturowy aparat lakierniczy przeznaczony do natryskowego malowania, zwłaszcza małych powierzchni, farbą.

Miniaturowy aparat według wzoru ma dyszę farby (14) osadzoną na dyszy powietrza (7), przy czym obie dysze (7, 14) przymocowane są do trzpienia (6), który osadzony jest w cylindrycznym zagłębieniu przedniej części korpusu (1). W trzpieniu (6) wykonany jest otwór (8) łączący dyszę powietrza (7) z kanałem powietrza (9), oraz otwór (15) łączący dyszę farby (14) z kanałem farby (16) wykonanym we wsporniku (3) i w pokrywie (4) zbiornika farby (5). (2 zastrzeżenia)

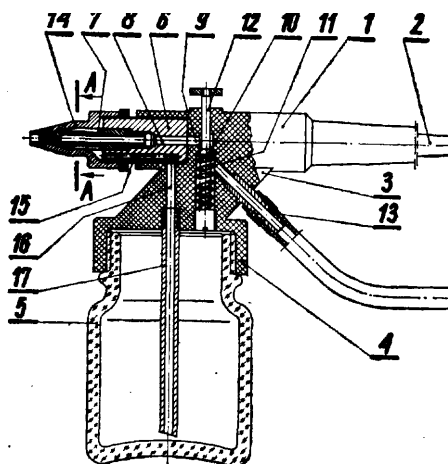


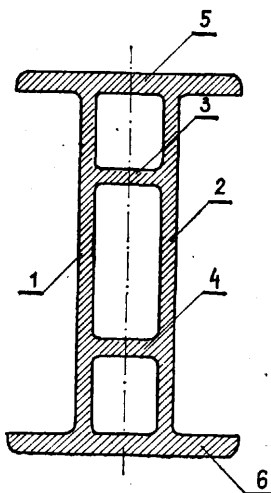
Fig. 1

B06B **B28B** **13.06.1980**

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Przemysłowego „Śląsk”, Katowice, Polska (Bronisław Mirkiewicz, Jerzy Hornik, Bożena Landesberg).

Kształtownik listwy wibracyjnej

Kształtownik przeznaczony jest do wykonywania listwy wibracyjnej, służącej do zagęszczania i wyrównywania dużych powierzchni warstw, wykonywa-



nych z materiałów sypkich jak piasek lub plastycznych jak masa betonowa.

Kształtownik o postaci zbliżonej do dwuteownika ma poprzeczne żebra (3 i 4) łączące dwie równoległe ścianki (1 i 2) oraz symetrycznie usytuowane półki (5 i 6), zamykające po obu stronach ścianki (1 i 2) tworzące wewnątrz środkiem trzy przelotowe kanały, przy czym kanały przylegające do półek (5 i 6) mają przekrój zbliżony do kwadratu, a kanał środkowy między żebrami (3 i 4) ma kształt prostokąta, podczas gdy wysokość kształtownika jest większa od szerokości półki (5) albo (6) a szerokość półki (5) lub (6) znacznie większa od zewnętrznej szerokości środka. (3 zastrzeżenia)

B23B **W. 64686** **16.06.1980**

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jacek Litwin, Bolesław Kłob, Bronisław Jarosławski, Edward Kozołub).

Suport do półautomatów pionowych tokarskich

Na kolumnie (1) obrabiarki po prowadnicach (2) przesuwają się suport pionowy (3) sterowany bębniem krzywkowym (4). Ruch suportu poprzecznego (11) w skrajne położenie ogranicza ogranicznik (12) a lewe skrajne położenie zderzak (14). Do suportu pionowego (3) symetrycznie przytwierdzony jest siłownik (9) a tłoczek (7) przytwierdzony jest do suportu poprzecznego (11). (1 zastrzeżenie)

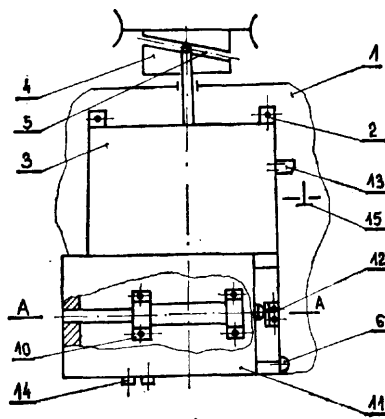


fig. 1.

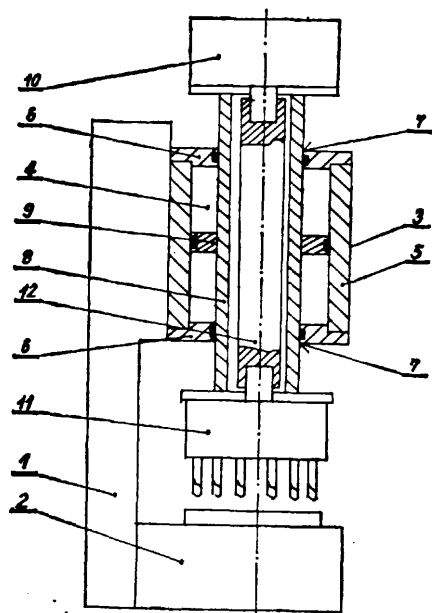
B23B **W. 64691** **15.06.1980**

Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Grzegorz Oprządek, Adam Jarema, Zenon Surma, Leszek Cegiel).

Wiertarka z głowicą wiertarską

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zbudowania wiertarki jednowrzecionowej przystosowanej do pracy głowicą wiertarską o małych gabarytach i prostej budowie wrzecionnika z możliwością płynnej regulacji obrotów w czasie cyklu roboczego.

Korpus (1) połączony jest ze stołem (2) i wrzecionnikiem (3). Wrzecionnik (3) jest siłownikiem (4) hydraulicznym, który ma cylinder (5) zamknięty z obu stron pokrywami (6) z wyjściami (7) tłoczyska (8). Tłoczek (8) w kształcie tulei ma w środkowej części tłok (9) i usytuowany z jednej strony silnik (10) hydrauliczny, a z drugiej strony głowicę (11) wiertarską połączoną z silnikiem (10) wałkiem (12) napędowym umieszczonym wewnątrz tłoczyska (8). (1 zastrzeżenie)



B23K

W. 64671

12.06.1980

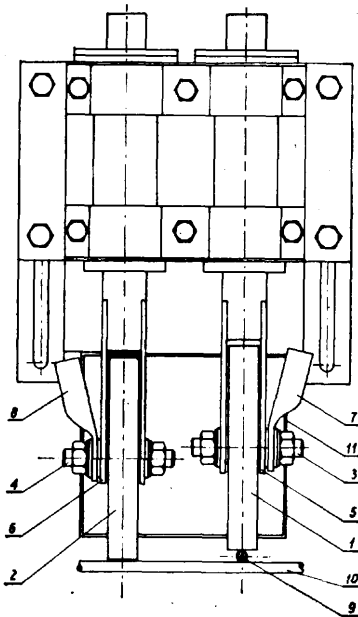
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Betonów „CEBET”, Warszawa, Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów „Prefabet-Rakowice”, Rakowice Małe, Polska (Jacek Marek Borek, Wojciech Białowas, Andrzej Słonieński, Franciszek Parkitny, Piotr Michalewicz).

Zgrzewadło rolkowe do krzyżowego zgrzewania prętów

Przedmiotem wzoru jest zgrzewadło rolkowe do krzyżowego zgrzewania prętów, zwłaszcza przy produkcji zbrojeń przestrzennych dla rurowych elementów prefabrykowanych z betonu.

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia regeneracji zniszczonej powierzchni rolki zgrzewadła.

Zgrzewadło według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch rolek zgrzewających czynnej (1) i biernej (2) zamocowanych w uchwytych stanowiących część konstrukcji (5 i 6) dociskającej rolki do zgrzewanych prętów, przy czym rolki zgrzewające (1 i 2) umieszczone są obok siebie po jednej stronie zgrzewanych prętów a ich powierzchnie boczne są do siebie równoległe. Rolki (1 i 2) oraz ich osie (3 i 4) wykonane są ze stali. (1 zastrzeżenie)



B23Q

W. 64738

23.06.1980

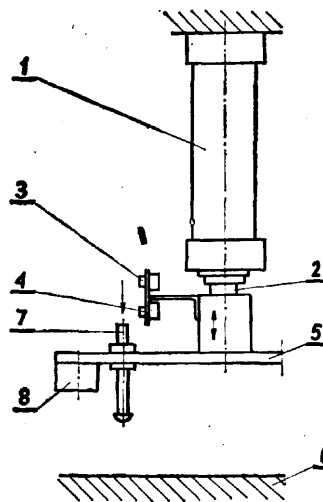
Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne „DOZAMET”, Nowa Sól, Polska (Jerzy Głowacki, Tadeusz Bereś).

Urządzenie do sterowania cyklami posuwów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do sterowania cyklami posuwów, zwłaszcza przy zróżnicowanych prędkościach posuwów stosowanych w obrabiankach.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego wykonywania przedmiotów o skomplikowanych kształtach, zwłaszcza krzywek.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że w płycie zderzakowej (5) jest umieszczony suwliwie zderzak (7), który współpracuje z, położonymi szeregowo ponad nim, dwoma wyłącznikami krańcowymi (3 i 4) sztywno przytwierdzonymi do tarczy (2) cylindra (1) oraz ze znajdującym się pod nim zderzakiem stałym (8). (1 zastrzeżenie)



B24B

W. 64717

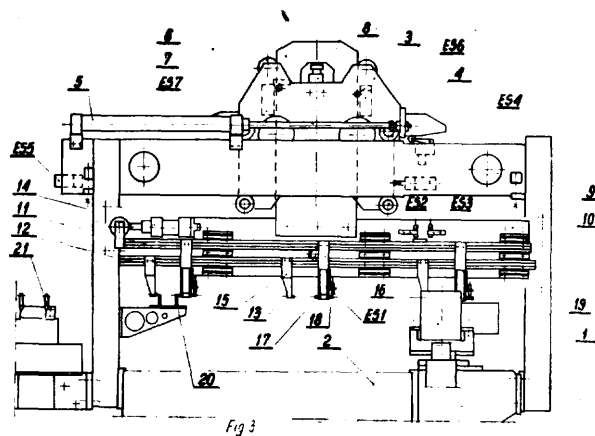
20.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Ściernej, Łódź, Polska (Leonard Ociński, Andrzej Różga, Bogdan Werner).

Bramowy podajnik automatyczny

Podajnik według wzoru rozwiązuje zagadnienie wydajnego i bezpiecznego podawania i odbierania przedmiotów do i ze stanowiska obróbkowego zwłaszcza szlifierki bezkłowej.

Podajnik mający nieruchomą belkę poprzeczną (1), stanowiącą prowadnicę dla ruchomego poziomo suportu (3), według wzoru charakteryzuje się tym, że zawiera ruchomy pionowo suport (6), mający przytwierdzoną do swej dolnej części, poziomą, wzdłużną płytę (9) z przewodnikami (10), między którymi usytuowa-



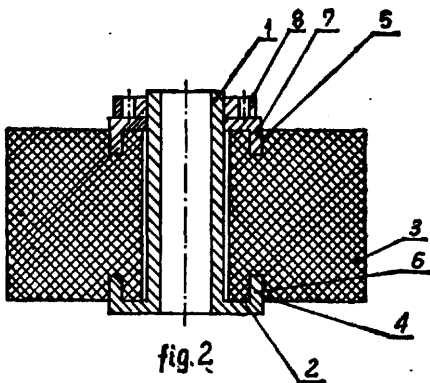
ne są przesuwne, poziome listwy (11 i 12), wyposażone w zwrócone do siebie zębaki, zazębianie ze wspólnym kołem zębatym (13), do których to listwy (11 i 12) przytwierdzone są nastawnie trzy zespoły par szczęk (15 i 16), wyposażonych w kły albo nakiełki, gdzie każda para szczęk (15 i 16) zawiera szczękę nieodkształcalną (15), mocowaną do jednej z listw (12) i szczękę sprężystą (16), zakończoną dwiema sprężynami płaskimi (17), połączonymi na swym dolnym końcu kłem (18), mocowaną do drugiej listwy (11), gdzie każda ze szczęk sprężystych (16) wyposażona jest w czujnik przesunięcia (ES1), reagujący na przesunięcie kłosa (18). (1 zastrzeżenie)

B24D W. 64797 30.06.1980

Zakłady Stolarki Budowlanej „Stolbud”, Wołomin, Polska (Witold Kuzia, Henryk Stępień, Robert Krawczyk).

Tarcza ścierna do szlifowania, zwłaszcza drewna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tarcza ścierna do szlifowania, zwłaszcza drewna, której konstrukcja pozwala na stosowanie wymienności papieru ściernego po zużyciu się warstwy ścierniwa. Tarcza ta posiada korpus walcowy (1) z kołnierzykowym wygięciem (2), na który nakładane są prostokątne kawałki papieru ściernego (3) z dwoma wcięciami (4, 5) na przeciwległych bokach. Wcięciami tymi następuje nałożenie papieru na wygięty koniec korpusu (1) i prostokątną nakładkę (7). (1 zastrzeżenie)



B24D W. 64879 09.07.1980

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Eugeniusz Bruzda).

Uchwyt do mocowania i ustawiania kąta szlifowania styków przerywacza zapłonu

Uchwyt służy do szlifowania nadpalonych styków przerywacza zapłonu.

Według wzoru użytkowego składa się on z tulei prowadzącej (3) z przymocowaną płytką (1), która ma gwintowane otwory (2), oraz posiada zamocowaną oś (4) i śrubę regulacyjną (5). (1 zastrzeżenie)

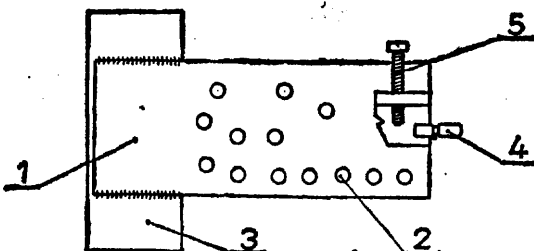


Fig. 2

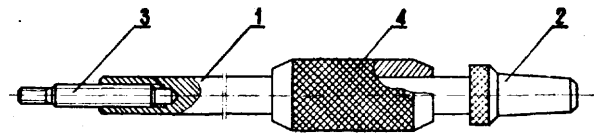
B25B W. 64629 06.06.1980

Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka k. W-wy, Polska (Stanisław Jamiałkowski, Zdzisław Jabłoński).

Udarowy wyciągacz sworzni

Przedmiotem zgłoszenia jest udarowy wyciągacz sworzni. **Rozwiązany** jest w ten sposób, że na pręcie stalowym (1) zakończonym z jednej strony rękojeścią z kołnierzem oporowym (2) z drugiej wymienną końcówką łączącą (3) osadzony jest bijak (4). Po wkręceniu końcówki przyrządu w nagwintowany otwór sworzni oraz uderzając cyklicznie bijakiem (4) w kołnierz oporowy (2) wywołujemy w układzie energię działającą wzdłuż osi układu powodującą wyciąganie sworzni.

Przyrząd ma zastosowanie jako narzędzie pomocnicze do demontażu wałków, sworzni i kołków z urządzeń w warsztatach remontowych sprzętu mechanicznego. (3 zastrzeżenia)

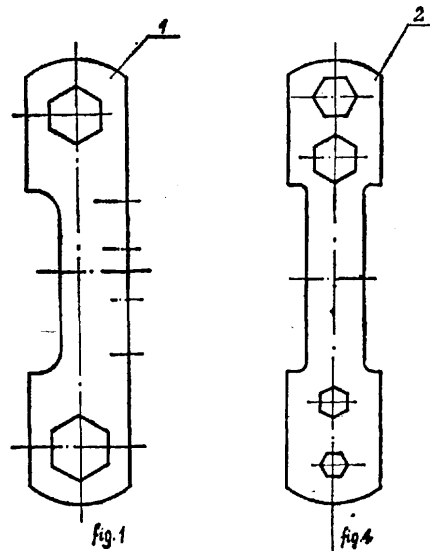


B25B W. 64670 12.06.1980

Jan Jachowski, Bydgoszcz, Polska (Jan Jachowski).

Zestaw kluczy do śrub i nakrętek

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw do kluczy, do śrub i nakrętek. Charakteryzuje się tym, że składa się z klucza zewnętrznego (1) i klucza wewnętrznego (2) o przekroju mniejszym od otworu klucza zewnętrznego (1). Każdy z kluczy posiada osiem otworów innej wielkości przy czym klucz zewnętrzny (1) posiada cztery otwory kwadratowe. Obydwa klucze (1) i (2) wykonane są z blachy stalowej wygiętej w kształcie najkorzystniej prostokąta i posiadają odpowiednie wybrania <3 i 4>. Po nieznacznym wsunięciu klucza wewnętrznego (2) w klucz zewnętrzny (1) stanowi dodatkowo wydłużone ramię dźwigni. (4 zastrzeżenia)



B25B W. 64677 13.06.1980

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Wojciech Kaczor, Aleksander Radecki).

Szczypce przegubowe

Szczypce według wzoru przeznaczone są do tłoczenia w elementach z blach niewielkich wypukłości o kształcie pryzmatycznym, które spełniają rolę zaczepu.

Szczypce wyposażone są w dwie szczęki (6) i (7), z których jedna ma na powierzchni roboczej matrycę (8) zaś przeciwległa szczeka ma ukształtowany stempel (9). Matryca i stempel mają kształt pryzmatyczny i są one do siebie **wzajemnie** przystające.

(2 zastrzeżenia)

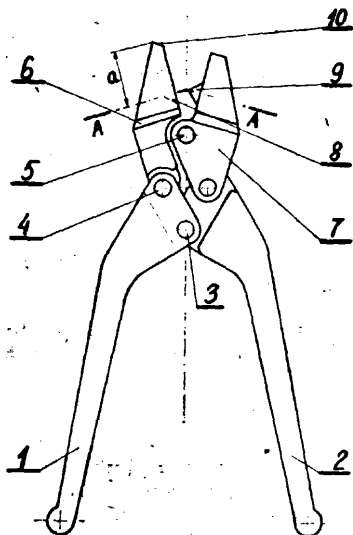


Fig. 1

B25B

W. 64839

04.07.1980

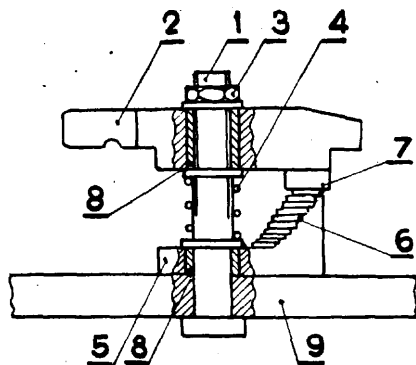
Huta Baildon, Katowice, Polska (Zbigniew Wedlechowicz).

Uchwyt obróbkowy
z zamocowaniem gwintowym pośrednim
za pomocą łapy dociskowej

Uchwyt pozwala na mocowanie przedmiotów o różnej wysokości.

Uchwyt ma na śrubie mocującej (1) osadzony obrotowo pierścień (5) z nacięciem schodkowym (6), a na stopce łapy (2) ma występ schodkowy (7) ząbający się z nacięciem schodkowym (6) pierścienia (5).

(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 64853

08.07.1980

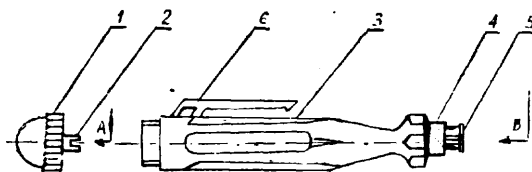
Roman Hołubek, Warszawa, Polska (Roman Hołubek).

Wkrętak z zasobnikiem **umieszczonym** w rękojeści

Wkrętak z zasobnikiem umieszczonym w rękojeści charakteryzuje się tym, że w nakrętce kołpakowej (1) osadzony jest klucz do odkręcania zaworków w dęt-

kach samochodowych. Nakrętka po zdjęciu z rękojeści (3) służy jako część chwytana klucza, który posiada kształt trzpienia (2) z nacięciem wzdłużnym na jednym końcu. Pośrodku trzpienia (2) i poniżej naciętego rowka znajduje się wgłębienie stanowiące nieprzelotowy otwór. Dla ułatwienia posługiwania się kluczem do zaworków, trzpień wystaje poza nakrętkę kołpakową (1) od strony otwartej tego kołpaka.

(2 zastrzeżenia)



B25B

W. 64854

08.07.1980

Roman Hołubek, Warszawa, Polska (Roman Hołubek).

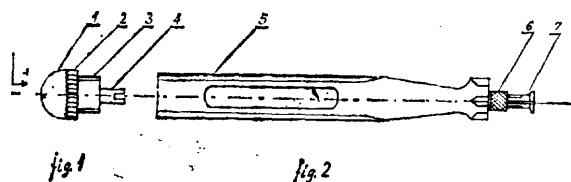
Wkrętak z wymiennymi końcówkami roboczymi

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wkrętak z wymiennymi końcówkami roboczymi stosowany zwłaszcza przez kierowców samochodowych, jako podręczne narzędzie w pracy.

Wkrętak wyposażony jest w zasobnik umieszczony w rękojeści (5), w którym znajdują się końcówki wymienne a w gwintowanej zatyczce otworu zasobnika osadzony jest klucz do odkręcania zaworków dętek samochodowych.

Dla ułatwienia posługiwania się kluczem do zaworków jest on osadzony w tej części zatyczki, która ma kształt wałka (3) gwintowanego wkręconego do rękojeści. Obracanie klucza przy odkręcaniu zaworków ułatwia część chwytana zatyczki składająca się z rowkowanego krążka (2) i półkolistego spłaszczenia grzbietowego (1).

(3 zastrzeżenia)



B26B

W. 64647

10.06.1980

Fabryka Maszyn Górniczych im. Tadeusza Żarskiego „Pioma”, Piotrków Trybunalski, Polska (Kazimierz Weżyk).

Wykrojnik do otworów podłużnych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest zmniejszenie siły tnącej przy wykrawaniu ręcznym otworów podłużnych w cienkich blachach.

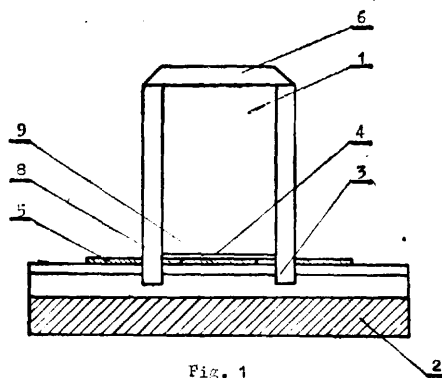


Fig. 1

Wykrojnik według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stempel (1) jest wyposażony w dwa prowadniki (3) wystające ponad powierzchnię (4) tnącą stempła (1). Natomiast w matrycy (2) jest wykonany kanałek (7) stanowiący element wykrawający i jednocześnie prowadnicę dla stempła (1).

(3 zastrzeżenia)

B26B

W. 64666

11.06.1980

Spółdzielnia Inwalidów „Metalowiec”, Poznań, Polska (Jakub Różycki).

Nożyce ogrodnicze

Przedmiotem wzoru użytkowego są nożyce ogrodnicze do obcinania kwiatów, gałązek krzewów i gałęzi drzew.

Nożyce składają się z dwóch dźwigni dwuramiennych na wspólnej osi (1). Jedna z tych dźwigni jest złożona z tnącego noża (2) i jego oprawy (3). Oprawa (3) stanowi dłuższe ramię dźwigni i w części położonej w pobliżu osi (1) jest uformowana w postaci wewnętrznych okładek (4), obejmujących część mocującą noża (2) i połączonych z nim w dwóch punktach. Część oprawy (3) położona dalej od osi (1) stanowi ręczny uchwyt (5) i posiada osłonę (6).

Drugą dźwignię nożyc stanowią oporowa płytka (7) i jej oprawa (8). Oprawa (8), w części stanowiącej krótsze ramię dźwigni oraz jej część dłuższego ramienia dźwigni położona w pobliżu osi (1), uformowana jest w postaci zewnętrznych okładek (9), w których uchwycie (10) zamocowana jest obrotowo oporowa płytka (7). Oporowa płytka (7) posiada wodzik (11), którym jest przyłączona przesuwnie z prowadzącym kołkiem (12), umocowanym pomiędzy wewnętrznymi okładkami (4) po stronie dłuższego ramienia dźwigni. Część oprawy (8) położona dalej od osi (1) stanowi ręczny uchwyt (13) i posiada osłonę (14).

Nożyce zaopatrzone są w rozwierającą sprężynę (15) oraz w element zabezpieczający, który stanowi suwak (17). Suwak ma postać zamkniętej tulejki z kołnierzem i gwintem wewnętrznym, w którą wkręcony jest wkręt (18) suwaka. (2 zastrzeżenia)

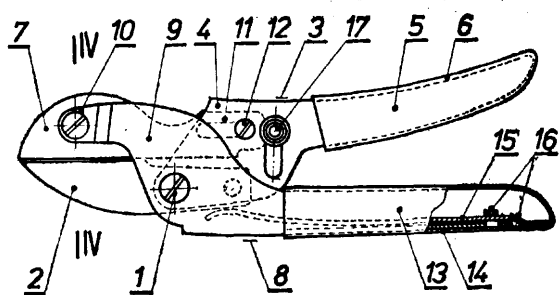


Fig. 1

B26B
B23P

W. 64834

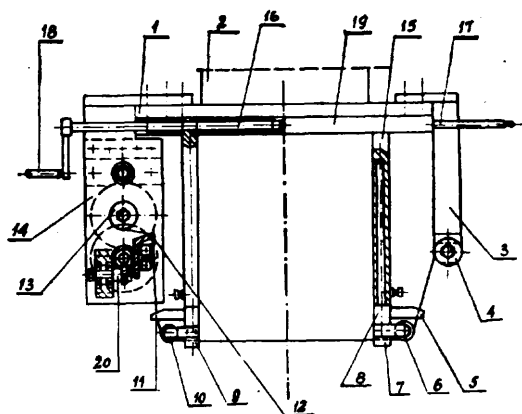
03.07.1980

Zakłady Sprzętu Instalacyjnego „Polam”, Nakło, Polska (Benedykt Prusecki, Józef Bednarski, Zbigniew Michniewski).

Przystawka do cięcia drutem na drażarce elektroerozyjnej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przystawka do cięcia drutem na drażarce elektroerozyjnej.

Przystawka charakteryzuje się tym, że posiada prowadnicę ruchomą (12) do równomiernego nawijania drutu (22) na całej szerokości szpuli zwijającej (13). Prowadnica ruchoma (12) napędzana jest poprzez ślimacznice (21) z mimośrodem (20). (1 zastrzeżenie)



B26D

W. 64605

03.06.1980

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne TELKOM-PZT, Warszawa, Polska (Jan Zaręba, Henryk Głowka, Tomasz Wardak).

Urządzenie do cięcia wzdłużnego taśm styrofoksowych

Urządzenie do cięcia wzdłużnego taśm styrofoksowych składa się z podstawy (1), wsporników (2), rolek: podawczej (3) i odbiorczej (5), ze śrubami regulacyjnymi (6) i osią napędową (7). W środkowej części podstawy (1) zamocowany jest korpus (8) posiadający poziomą (9) i boczne płaszczyzny prowadzące (10) z przymocowanymi do nich rolkami (11). W korpusie (8) ponadto zamocowane są trzpienie ustawcze (12) z przekładkami (13), ostrzami tnącymi (14) i ruchomą ścianką prowadzącą (15). W korpusie (8) i ruchomej ściance prowadzącej (15) zamontowany jest za pomocą specjalnych wkrętów (16) sprężysty docisk (17).

(3 zastrzeżenia)

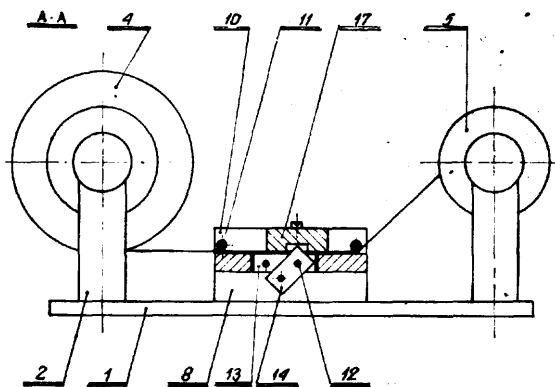


fig. 1

B26D

W. 64667

11.06.1980

Spółdzielnia Inwalidów „Metalowiec”, Poznań, Polska (Jakub Różycki).

Nożyce ogrodnicze, zwłaszcza do obcinania kwiatów i gałązek z krzewów

Przedmiotem wzoru użytkowego są nożyce ogrodnicze, zwłaszcza do obcinania kwiatów i gałązek krzewów.

Nożyce składają się z dwóch dźwigni dwuramiennych na wspólnej osi (1). Jedna z dźwigni jest złożona z tnącego noża (2) i jego oprawy (3), która to oprawa (3) stanowi dłuższe ramię dźwigni i w części położonej w pobliżu osi (1) jest uformowana w postaci we-

wewnętrznych okładek (4), obejmujących część mocującą noża (2), i połączonych z nim w dwóch punktach. Część oprawy (3) położona dalej od osi (1) stanowi ręczny uchwyt (5) i posiada osłonę (6).

Drugą dźwignię nożyc stanowią oporowa płytki (7) i jej oprawa (8), która to oprawa, w części stanowiącej krótsze ramie dźwigni oraz jej część dłuższego ramienia dźwigni położona w pobliżu osi (1), uformowana jest w postaci zewnętrznych okładek (9), w których uchwycie (10) zamocowana jest obrotowo płytka oporowa (7). Oporowa płytki (7) posiada wodzik (11), którym jest przyłączona przesuwne z prowadzącym kołkiem (12), umocowanym pomiędzy wewnętrznymi okładkami (4) po stronie dłuższego ramienia dźwigni. Część oprawy położona dalej od osi (1) stanowi ręczny uchwyt (13) i posiada osłonę (14).

Nożyce zaopatrzone są w chwytak (15) wraz z sprężyną dociskającą (16), w sprężynę rozwierającą (17) oraz element zabezpieczający, który stanowi suwak (19) mający postać zamkniętej tulejki z kołnierzem i gwintem wewnętrznym, w którą wkręcony jest wkręt suwaka. Chwytak (15) przytrzymuje cięte nożycami łodygi kwiatów lub gałązki krzewów dociskając je do powierzchni roboczej oporowej płytki (7).

(2 zastrzeżenia)

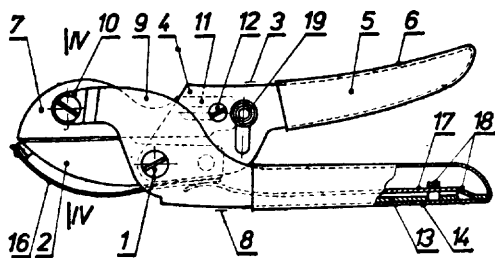


Fig. 1

B42F

W. 64001

21.03.1980

Akademia Rolnicza, Lublin, Polska (Krzysztof Gilewicz, Andrzej Fijołek, Andrzej Turski).

Ramka oporowa do kaset

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ramka oporowa do kaset stosowana do podtrzymywania w pozycji pionowej cienkich, sztywnych kartonów, w szczególności kart bibliograficznych w podłużnych pojemnikach o równoległych do siebie płaszczyznach wewnętrznych bocznych ścianek.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji ramki oporowej która zapewniłaby łatwe manipulowanie kartami i nie powodowałaby ich niszczenia.

Ramka według wzoru użytkowego zbudowana jest z jednego odcinka drutu sprężynowego (1) wygiętego w ten sposób, że w płaszczyznach bocznych tworzy prostokątne, wydłużone pionowo stopki oporowe (2) przechodzące w płaszczyźnie poprzecznej w stosunku do pojemnika, odcinkiem prostym drutu (3), w kształt sprężynujący (4). W środkowej części drut tworzy występ (5) i ucho (6). (1 zastrzeżenie)

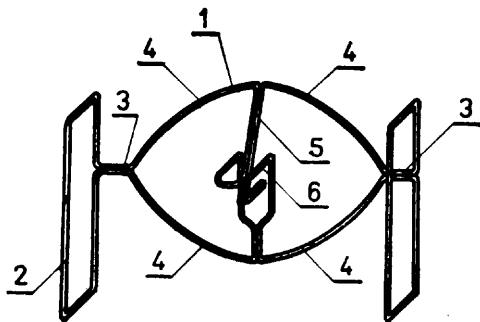


fig.1

B60N

W. 64751

26.06.1980

Pierwszeństwo: 27.06.1979 — Włochy (nr 21968B/79) Terenzio Sessa, Varese, Włochy (Terenzio Sessa).

Fotel przedni samochodowych pojazdów osobowych

Fotel według wzoru użytkowego ma oparcie zamocowane na stałe do siedzenia, które jest przesuwane na dwóch prowadnicach wzdłużnych na szynach zamocowanych do podłogi pojazdu.

Fotel charakteryzuje się tym, że siedzenie (11) jest połączone przegubowo z przodu z przednim końcem obu prowadnic (20), a z tyłu jest połączone z jedną z szyn (19) za pomocą dźwigni (23). Końce tej dźwigni (23) są przegubowo połączone z siedzeniem ewentualnie z tą szyną, przy czym w punkcie pośrednim dźwigni (23) jest zamocowany przegubowo jednym końcem prowadnik (24), którego drugi koniec jest zamocowany przegubowo do tylnego końca prowadnicy (20) przesuwającej się po szynie (19).

Fotel stosuje się w dwudrzwiowych pojazdach samochodowych. (3 zastrzeżenia)

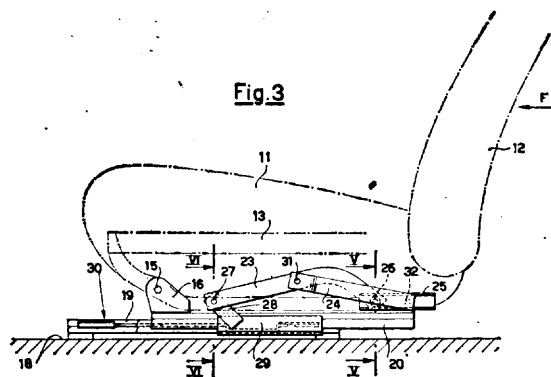


Fig. 3

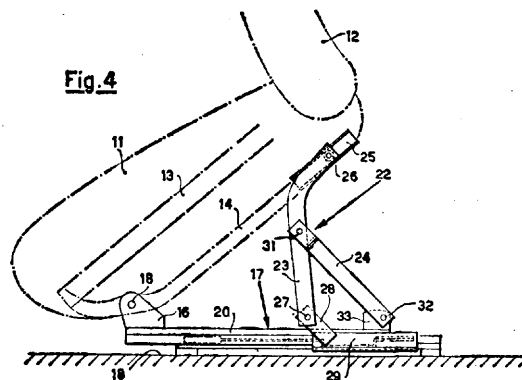


Fig. 4

B60C

W. 64704

19.06.1980

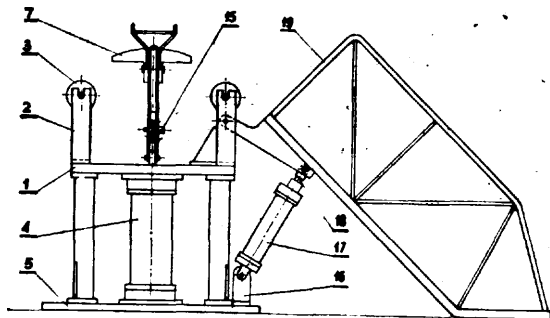
Dębickie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”, Dębica, Polska (Józef Bieniasz, Leon Chronowski, Zygmunt Stelmach, Stanisław Żelasko).

Urządzenie do rozwierania opon

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia do rozwierania opon umożliwiającej dokonywanie czynności naprawczych wewnętrznej powierzchni opon o dużej rozpiętości rozmiarów i zapewniającej dużą stabilność opon podczas ich podnoszenia lub opuszczania z urządzenia.

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera obrotowe rolki (3) usytuowane w płaszczyźnie poziomej w pewnej odległości od siebie, dwa pneumatyczne siłowniki (4) i (17), z których siłownik (4) usytuowany jest pionowo wewnątrz wsporczej konstrukcji (1) urządzenia, siłownik zaś (17) znajduje się poza obrysem urządzenia i jest usytuowany również pionowo, oraz zamocowane wychyłnie ramiona zakończone łapami. Tłoczysko pneumatycznego siłownika (4) za-

kończące jest czworokątną nasadką (7) o wypukłej górnej powierzchni, natomiast pneumatyczny siłownik (17) zamocowany jest przegubowo do występu (16) płyty (5), a jego tłoczysko (18) jest połączone z koszem (19) zamocowanym wychylnie do wsporczej konstrukcji (1) urządzenia. Czworokątna nasadka (7) połączona jest przegubowo cięgnami z wsporczą konstrukcją (1). W miejscach wzajemnego złączenia cięgien przymocowane są wysięgniki, do których zamocowane są wychylnie i przesuwne ramiona zakończone zaczepami. (2 zastrzeżenia)



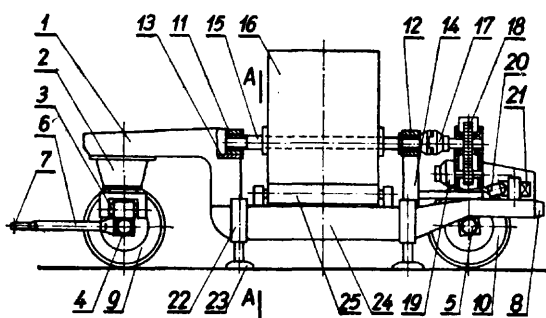
B60P W. 64681 13.06.1980
B62D

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Andrzej Salski, Edward Pugacz, Józef Gutowski).

Przyczepa terenowa dużej ładowności do transportu i wymiany taśmy, zwłaszcza przenośnikowej

Przyczepa terenowa według wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie transportu i wymiany taśmy o dużej masie i dużych gabarytach.

Przyczepa ma ramę (1) zawieszoną na osi przedniej (4) za pomocą przegubu skrętu (2) i przegubu przechyłu (13), oraz na sztywnej osi tylnej (5). Przyczepa posiada wielkogabarytowe koła ogumione (9 i 10), a także wyposażona jest w dyszel (6) do holowania i zderzak (8) do pchania. Rama (1) ma w swojej osi wzdłużnej dwa dzielone łożyska (11 i 12), z których przednie łożysko (11) przytwierdzone jest do półki (13), a tylne łożysko osadzone jest na podporze (14). W podporze (14) wał (15) ze szpulą (16) połączony jest poprzez sprzęgło rozłączne (17), przekładnię zębatą (18), silnik hydrostatyczny (19), pompę tłokową (20), z silnikiem napędowym (21). Pompa tłokowa (20) połączona jest również z czterema siłownikami (22) podpor stabilizujących (23), przytwierdzonych do wzdłużnych belek nośnych (24) ramy (1), na których zamocowane są rolki kierujące (25), dwa elementy ślizgowe, oraz listwy czyszczące. Przyczepa nadaje się szczególnie do transportu i wymiany taśmy przenośnikowej stosowanej w górnictwie odkrywkowym. (2 zastrzeżenia)



B60P W. 64716 20.06.1980

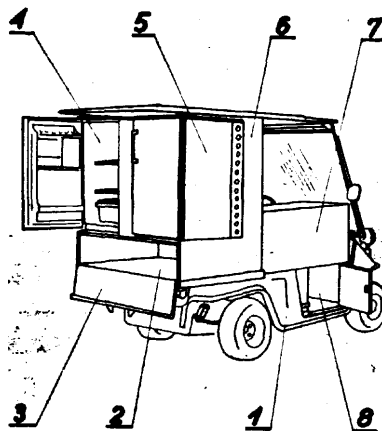
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jerzy Strąk, Janusz Fryszak, Stanisław Bieniek, Maria Blamowska, Kazimierz Rządski, Wojciech Pawlak).

Pojazd do transportu towarów zwłaszcza artykułów spożywczych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji małego pojazdu mechanicznego do przewozu różnego rodzaju artykułów spożywczych w temperaturze otoczenia lub obniżonej.

Pojazd według wzoru charakteryzuje się tym, że na podwoziu czterokołowego elektrycznego wózka golfowego (1) znajduje się pojemnik płaski (2) a nad nim umieszczone są: komora izotermiczna (4), komora chłodnicza (5) oraz szafka (6). Drzwi (3) pojemnika (2) w stanie zamkniętym blokują drzwi komór (4) i (5). Obok miejsca dla kierowcy znajduje się pojemnik górny (7) odchylany na zewnątrz, a pod nim pojemnik dolny (8).

Pojazd może znaleźć szerokie zastosowanie do transportu artykułów spożywczych zaopatrzenia robotników bezpośrednio na stanowiskach pracy. (3 zastrzeżenia)

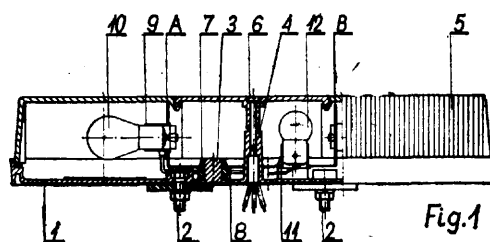


B60Q W. 64695 17.06.1980

Zakłady Osprzętu Samochodowego „PROMOT”, Spółdzielnia Pracy, Białystok, Polska (Krzysztof Podsiadło).

Lampa samochodowa

Lampa samochodowa według wzoru użytkowego, mocowana do tyłu nadwozia składa się z podzielonego na trzy części korpusu i charakteryzuje się tym, że blaszana podstawa żarówek (8) wykonana jest w kształcie ceownika, którego boczne ścianki (A) i (B) są jednocześnie przegrodami korpusu (1) i osadzeniem cokołów (9) żarówek (10). (2 zastrzeżenia)



B60Q W. 64769 26.06.1980

Łódzkie Zakłady Kinotechniczne, Łódź, Polska (Andrzej Mirowski, Jan Ziółkowski, Andrzej Tarczyński).

Sygnalizator akustyczny

Sygnalizator akustyczny, zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych według wzoru użytkowego składa się z obudowy zawierającej słuchawkę telefoniczną i układ elektroniczny i charakteryzuje się dwuczęściową obudową składającą się z kołpaka (2) oraz pokrywy (3) łączących się przy pomocy sprężystego złącza (4), przy czym kołpak (2) ma czołową, uźebrowaną ściankę (5), a na bocznej jego powierzchni są wyprowadzone znormalizowane styki (6) samochodowe. (2 zastrzeżenia)

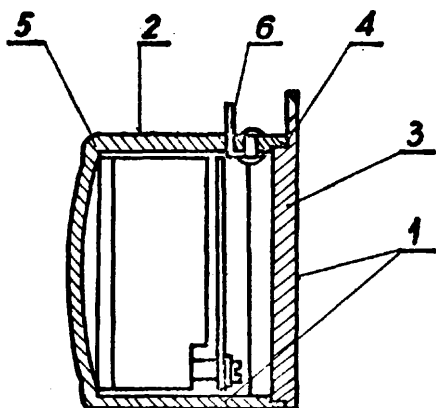


fig 2

B62J

W. 64870

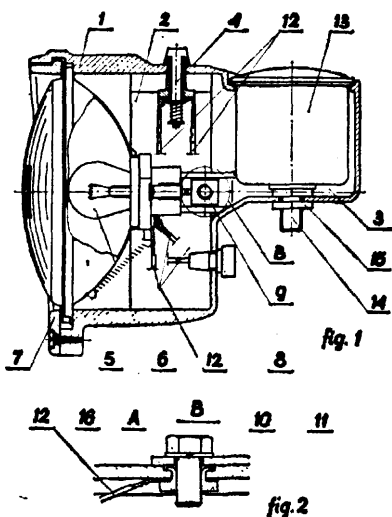
05.08.1980

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Przybyła, Klaudiusz Kociński, Ryszard Kordasz).

Lampa do pojazdu, zwłaszcza motoroweru

Lampa przednia do pojazdu, zwłaszcza motoroweru charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) który składa się z dwóch komór: przedniej (2) i tylnej (3). Komora przednia (2) większa od tylnej (3) zawiera wewnątrz stacyjkę (4), element optyczny (5) z żarówką (6), kolektor przyłączeniowy (8) oraz w bocznych ściankach korpusu (1) dwa przeciwnie umieszczone otwory (9) w których znajdują się rozwalconymi kołnierzami (10) umieszczone nakrętki (11). Komora tylna (3) mniejsza od przedniej (2) zawiera wewnątrz szybkościomierz (13), którego króciec (14) wyprowadzony jest na zewnątrz korpusu (1) i przykręcony nakrętką (15). Stacyjka (4) i żarówka (6) połączone są wewnątrz komory przedniej (2) przewodami elektrycznymi (12), których końcówki wyprowadzone są do kolektora przyłączeniowego (8). Korpus lampy przymocowany jest do uchwyty widełek (16) dwoma śrubami (17) wkręconymi od zewnątrz do nakrętek (11).

Lampa przednia rozwiązuje zagadnienie montażu jej do pojazdu oraz wykonywania do niej połączeń bez demontażu lampy. (1 zastrzeżenie)



B62K

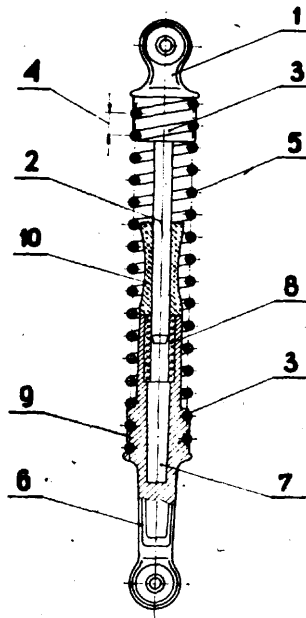
W. 64871

08.07.1980

Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Jerzy Przybyła, Klaudiusz Kociński).

Amortyzator do pojazdu, zwłaszcza motoroweru

Amortyzator teleskopowy do pojazdów, zwłaszcza motorowerów ma korpus dolny (6), i korpus górny (1) połączone ze sobą sprężyną (5). Boczna powierzchnia korpusu górnego (1) oraz cylindryczne zgrubienie (9) w pobliżu środka długości korpusu dolnego (6) mają wgłębienia (3) tworzące linię śrubową o skoku (4) równym skokowi sprężyny (5) wkręconej pierwszymi zwojami w te zagłębienia (3). (1 zastrzeżenie)



B62K

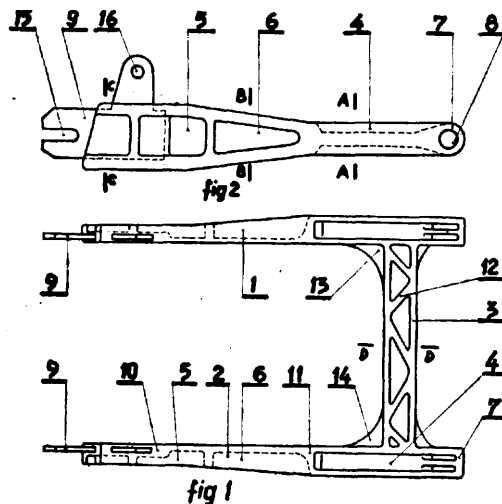
W. 64872

08.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Jednośladowych, Bydgoszcz, Polska i Zakłady Rowerowe „Predom-Romet”, Bydgoszcz, Polska (Marek Żmich, Jerzy Gotz).

Wahacz do pojazdów jednośladowych, zwłaszcza motorowerów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wahacza do pojazdów jednośladowych, zwłaszcza do motorowerów nadającego się do wytwarzania w produkcji masowej. Wahacz ma ramiona (1 i 2) połączone mostkiem (3) wykonane jako monolityczny odlew ciśnieniowy ze stopu metali lekkich. Ramiona (1 i 2) stanowią belkę o zmiennym przekroju, a mostek (3) stanowi belkę o stałym przekroju. Belka ramion (1 i 2) składa się z trzech odcinków: przedniego (4), tylnego (5) i środkowego (6). Odcinek przedni (4) rozpoczyna się częścią ukształtowaną w wałek (7) z otworem (8) który prostopadłe do tworzącej przenika w stały prze-



krój w kształcie litery „H”. Tylony odcinek (5) ma stały przekrój w kształcie litery „C” z pogrubieniem (10) w miejscu zatopienia stalowej wkładki (9). Środkowy przekrój (6) łączy dwa poprzednie odcinki (4 i 5) i ma przekrój o kształcie litery „C” o zmiennej wysokości, szerokości i grubości środkowej części (11) przekroju. Belka mostka (3) ma przekrój w kształcie litery „H” wzmocniony od góry i od dołu żebrowaniami (12). Zatopiona na końcach ramion (1 i 2) w miejscach pogrubionych (10) stalowa wkładka ma podłużne wycięcia (15) oraz otwory (16).

(2 zastrzeżenia)

B63B

W. 64573

27.05.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr W. 64572

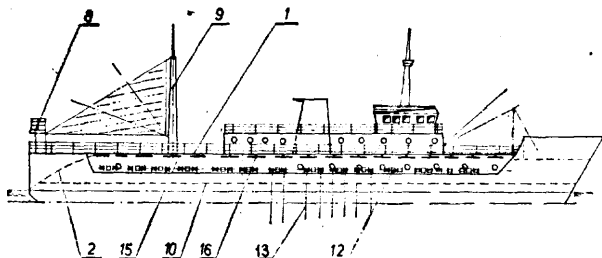
Morski Instytut Rybacki, Gdynia, Polska (Roman Osmólski, Józef Krępa, Henryk Czubek).

Statek rybacki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest statek rybacki do połowu ryb systemem rufowym i klamarów z zastosowaniem światła oraz pionowych węd, stosowany w przemysłowym rybołówstwie dalekomorskim.

Statek, wyposażony w dwa układy połowowe, z których układ połowów trałowych składa się z pochylni, wydzielonej części roboczego pokładu, trałowych wciągarek i wciągarek włoka oraz stojaka, zaś układ połowu kalmarów wędami składa się z przyburtowej przestrzeni roboczej o szerokości nie mniejszej od 1,0 metra, a najkorzystniej 1,4 m wyposażonej w kalmarowe wciągarki i zestaw świetlny do wytwarzania pól świetlnych, według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma układy połowowe zlokalizowane na różnych pokładach, przy czym układ połowu kalmarów usytuowany jest na głównym pokładzie (10), który ma szerokość większą od szerokości górnego pokładu (1), na którym usytuowany jest układ połowów trałowych.

(1 zastrzeżenie)



B63B

W. 64787

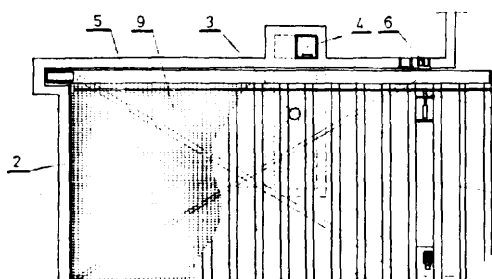
28.06.1980

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „PROJ-MORS”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Czaja, Arkadiusz Maciejewski, Michał Ozorowski, Wiesław Weinerowski).

Pomost uchylny o napędzie hydraulicznym dla stanowisk poziomego **przeładunku** statków

Pomost uchylny charakteryzuje się tym, że pod pomostem (1) w szczelnych instalacyjno-przekazowych kanałach (4) umieszczone są hydrauliczne siłowniki (3). W bocznych ścianach (5) wnętrza pomostowej znajdują się zębate listwy (6) współpracujące ze sworzniami (7) umieszczonymi w głównych dźwigarach i sterowanymi hydraulicznie.

(2 zastrzeżenia)



B65B

W. 64790

30.06.1980

Krakowskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego „Polmos”, Kraków, Polska (Krzysztof Guzik, Janusz Kisielewski).

Segregator kapsli

Segregator kapsli do agregatu rozlewniczego-zamykającego przystosowanego do zaciskania kapsli na butelkach z gwintem służy do eliminowania kapsli (5)

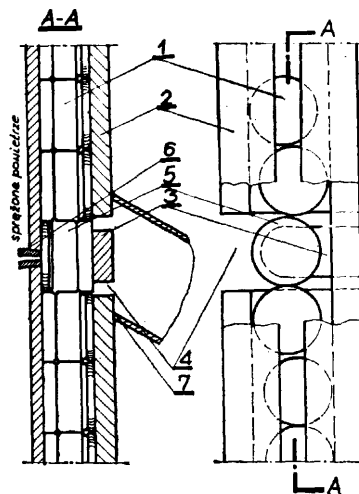


Fig. 1

złe ułożonych wskutek wad w działaniu sortownika w zasobniku kapsli. Istotą jego jest języczek (3) z zakończeniem półkolistym o średnicy mniejszej od średnicy kapsla, usytuowany w wycięciu (4) jednej ze ścianek kanału doprowadzającego (2), podczas gdy w drugiej ścianie tego kanału umieszczona jest dysza (6) sprężonego powietrza. Kapsle dobrze ułożone (1) przechodzą przez segregator, a kapsle źle ułożone (5) zostają zdmuchnięte do przewodu rurowego (7) i zawracane do zasobnika.

(2 zastrzeżenia)

B65D
B01D

W. 64792

30.06.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Bogusław Buszewski, Zdzisław Suprynowicz, Roman Łodkowski, Jerzy Trociewicz, Jan Gawdzik).

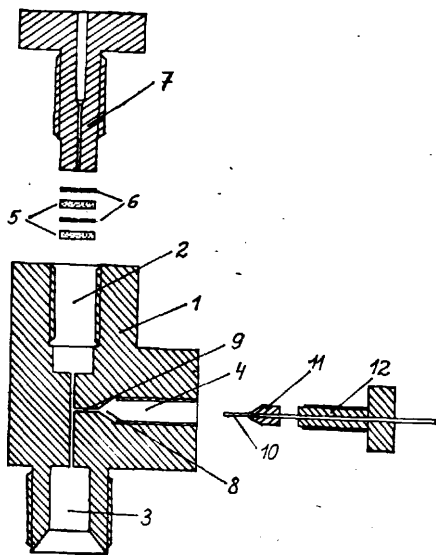
Dozownik membranowy, zwłaszcza do wysokosprawnej chromatografii cieczowej

Dozownik według wzoru użytkowego stanowi korpus w którym usytuowane są kanały; do zamocowania wejścia kolumny, kanał układu doprowadzenia fazy ruchomej składającego się z kapilary oraz stożkowego uszczelnienia i kanał układu dozowania próbki składającego się z membrany i śruby dociskającej będącej jednocześnie przewodniczą igłą.

Istota rozwiązania polega na tym, że układ dozowania próbki wyposażony został w dwie membrany iniekcyjne (5) umieszczone pomiędzy przekładkami (6). Każda z przekładek posiada centryczny otwór o średnicy o 0,2–0,3 mm większej od średnicy igły strzykawki dozującej, przy czym membrany (5) i przekładki (6) dopasowane są do dolnej części kanału dozowania próbki (2). Natomiast kanał (4) układu doprowadzenia fazy ruchomej posiada gniazdo stożkowe (8) usytuowane w miejscu zetknięcia kapilary z korpusem.

Opisana konstrukcja pozwoliła na zlikwidowanie do minimum przestrzeni martwych w dozowniku.

(2 zastrzeżenia)



B65G

W. 64715

20.06.1980

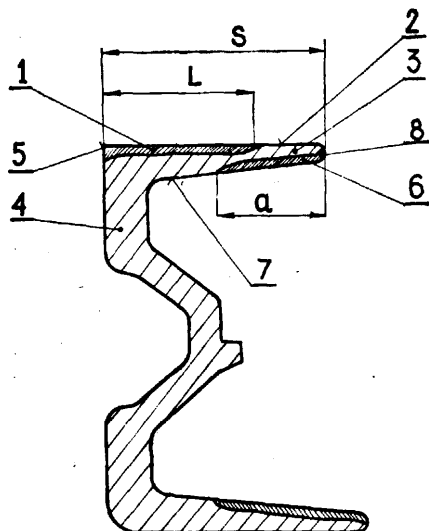
Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Adam Wójcicki, Karol Ochojski, Edward Dzie-dzic).

Kształtownik boczny rynny górnego przenośnika zgrzeblowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości członów trasy górniczego przenośnika zgrzeblowego współpracującego z ciężką maszyną urabiającą, zwłaszcza w wyrobiskach o dużej koncentracji wydobywania.

Kształtownik boczny rynny przenośnika, którego fragmenty półek są hartowane powierzchniowo, charakteryzuje się tym, że strefa (1) ulepszenia cieplnego zewnętrznej powierzchni (2) górnej półki (3) rozciąga się od strony środka (4) kształtownika na odległość (L) równą w przybliżeniu $\frac{2}{3}$ szerokości (S) półki (3), przy czym strefa (1) obejmuje swym zasięgiem naroże (5) kształtownika. Strefa (6) ulepszenia cieplnego wewnętrznej powierzchni (7) obejmuje końcówkę (8) górnej półki (3) przeciwną narożu (5) i sięga w głąb kształtownika na odległość (a) równą w przybliżeniu $\frac{1}{2}$ szerokości (S) półki (3).

(1 zastrzeżenie)



B65G

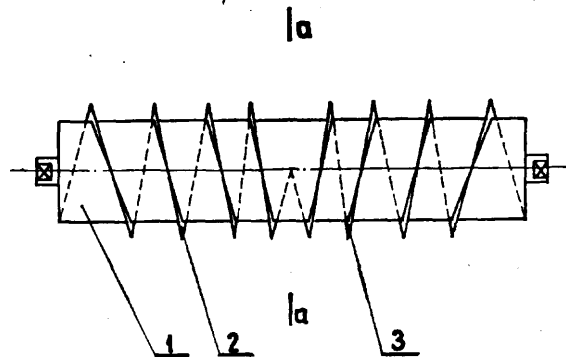
W. 64844

04.07.1980

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWA”, Gliwice, Polska (Henryk Surdel, Jerzy Surdel).

Krażnik podtrzymujący taśmę przenośnikową

Krażnik podtrzymujący taśmę przenośnikową znamienny tym, że jego powierzchnia ukształtowana jest w ślimacnicę (2 i 3) dwuzwojową o zmniejszającym się skoku, co zapewnia samooczyszczanie się krażnika oraz taśmy przenośnikowej z wilgotnych materiałów. (1 zastrzeżenie)



B66C

W. 64679

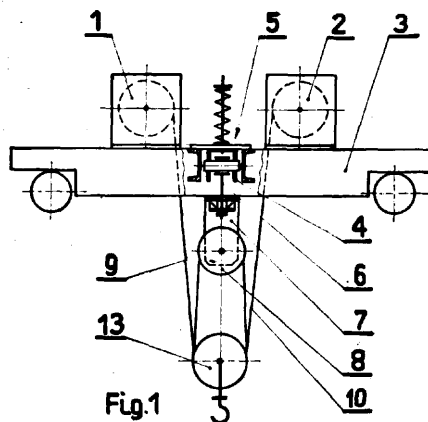
13.06.1980

Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”, Zabrze, Polska (Andrzej Wilk, Adam Huk, Henryk Milka, Tadeusz Barnat).

Mechanizm podnoszenia z dwoma elektrycznymi wciągnikami

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm podnoszenia z dwoma elektrycznymi wciągnikami przeznaczony zwłaszcza do urządzeń dźwigniowych, którymi wykonywane są prace remontowe, montażowe bądź przeładunkowe.

Istota wzoru polega na tym, że mechanizm podnoszenia ma pionowe cięgno (6) zamocowane przegubowo do poziomej dźwigni (4) ogranicznika udźwigu (5) usytuowanej w środku ramy (3) z elektrycznymi wciąg-



nikami (1 i 2), przy czym na pionowym cięgnię (6) zawieszono jest obrotowo zawiesz (7) z linowym wyrównawczym krążkiem (8). Liny podnoszenia (9 i 10) na linowych bębnach (11 i 12) układają się względem siebie w przeciwnych kierunkach poprzez odpowiednie ustawienie elektrycznych wciągników (1 i 2) na ramie (3).

Mechanizm podnoszenia charakteryzuje się małymi gabarytami, składa się z elementów typowych, jest łatwy w wykonawstwie i posiada małą masę.

(2 zastrzeżenia)

B66C

W. 64705

19.06.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Konstrukcji Metalowych „Mostostal”, Warszawa, Polska (Janusz Dembek).

Układ belek podsuwnicowych
do suwnic wspornikowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja belkowa podsuwnicowa dla suwnic wspornikowych, która wyeliminuje ugięcia belek w kierunku poziomym, oraz odkształcenia ich w trakcie montażu i eksploatacji.

Wzór rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji.

Zgodnie z wzorem użytkowym konstrukcja belkowa charakteryzuje się tym, że składa się z dolnego pasa (6) i stężenia poziomego (8) górnej belki (5) podsuwnicowej (9) z belką poziomą (10) i stężeniem poziomym (11).

(11 zastrzeżenia)

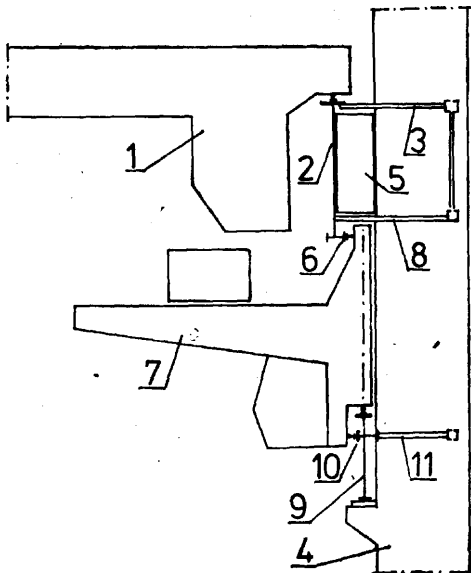


Fig. 2.

B66C

W. 64770

26.06.1980

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TAGOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Piotr Wojtala, Tadeusz Drynkowski, Alojzy Judas, Zbigniew Jarosz).

Ciągarka linowa grzechotkowa

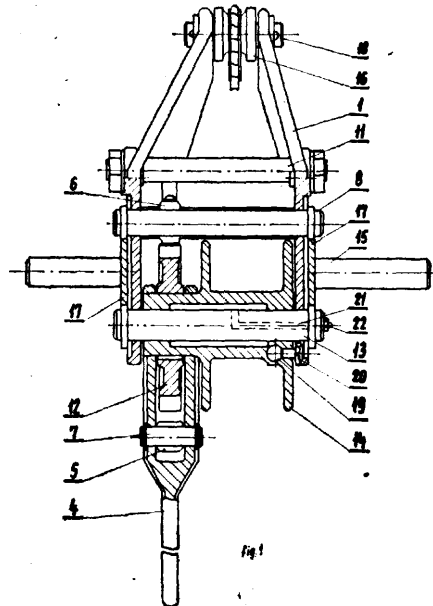
Ciągarka według wzoru jest ręcznym urządzeniem napędowym z przekładnią w postaci mechanizmu zapadkowego i ma zastosowanie do mechanizacji robót transportowych w podziemiach kopalń, napinania taśm transportowych przenośników taśmowych

oraz przesuwania ciężkich przedmiotów. Ciągarka ma również zastosowanie w pracach, gdzie warunki uniemożliwiają zainstalowanie urządzeń z napędem mechanicznym.

W rozwiązaniu według wzoruciągarka linowa grzechotkowa posiada w dźwigni ręcznej (4) umieszczone koło zapadkowe (12) i zapadkę dolną (5). W obudowie (1) na osi górnej (8) osadzona jest obrotowo zapadka górna (6). Bęben połączony jest nierozłącznie z kołem zapadkowym (12) i osadzony na osi (13). Elementem nośnym jest lina (3) zakończona hakiem (2) i zamocowana w korpusie bębna. Zapadka górna (6) i dolna (5) osadzone są obrotowo na osiach górnej (8) i dolnej (7) oraz są dociskane do koła zapadkowego (12) sprężynami płaskimi (9) i (10). Obudowa (1) stanowi monolityczne elementy odlewane i połączone w górnej części belką nośną (11), a w dolnej osią (13). Zapadka górna (6) wyposażona jest w dwa zęby blokujące współpracujące z zębami koła zapadkowego (12). Obudowa (1) posiada po obu stronach płytki ustalające z uchwyty.

Ciągarka według wzoru pozwala na obniżenie pracochłonności i materiałochłonności jej wykonania, oraz zapewnia bezpieczną i niezawodną pracę podczas jej eksploatacji.

(7 zastrzeżeń)



B66C

W. 64783

27.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „HUTMASZPROJEKT”, Katowice, Polska (Jacek Mozdyniewicz, Bogusław Bartman, Zygmunt Biniarz, Jan Nowok, Werner Nowrotek, Piotr Kwol, Józef Loch).

Wysięgnik teleskopowy zwłaszcza do wyburzarki wieloczynnościowej

W wysięgniku według wzoru użytkowego korpus (2) ma możliwość wielokrotnego pełnego obrotu w obu kierunkach. Korpus (2) i teleskop (3) mają przekrój trójkątny wykonany tak, że w wierzchołkach trójkąta znajdują się rury (5) stanowiące bieżnie dla rolek (6) zabudowanych na korpusie (2) i rolek (7) zabudowanych na teleskopie, a ściany boczne stanowią blachy (8), przy czym rolki (6) osadzone są po dwie w uchwycie (9), a uchwyt ten zamocowany jest wahliwie na mimośródzie tak, że istnieje możliwość regulacji jego położenia, do przedniej części korpusu (2). Każda z rur (5) stanowiących wierzchołki trójkąta prowadzona jest na podwójnym zestawie rolek (6). Rolki (7) zabudowane na teleskopie zamocowane są w uchwycie (10) przykręconym do płyty nośnej (11) tak, że podkładkami dystansowymi (12) regulowane jest położenie rolki (7).

Płyta nośna (11) jako cały zespół przymocowana jest do tylnej części teleskopu (3). Teleskop (3) wysuwany jest z korpusu (2) za pomocą cylindra hydraulicznego (13). Ucho cylindra zamocowane jest do korpusu (2), a tłoczysko do teleskopu (3) i cylinder (13) podparty jest na elastycznie osadzonych rolkach (14) służących do prowadzenia go w teleskopie. Ponadto do cylindra hydraulicznego (13) oraz do cylindra (15) przechyty narzędzia olej doprowadzany jest przez hydrauliczne złącze obrotowe (16) znajdujące się w tylnej części kołyski (1). Weże (17) doprowadzające olej ze złącza obrotowego (16) do cylindra (15) przymocowane są do układcza (18) weża (19) i wraz z nim umieszczone w prowadnicach (19) **tworząc** przewijające się pętle podczas wsuwu i wysuwu teleskopu (2) z korpusu (3). (1 zastrzeżenie)

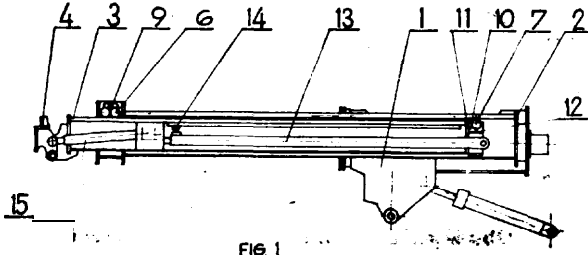


FIG. 1

B66C

W. 64858

07.07.1980

Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań, Polska (Leonard Hen, Tadeusz **Repeć**, Maria Majczyk).

Zawiesie linowo-klockowe
do podnoszenia i obracania ciężkich **przedmiotów**
zwłaszcza w **odlewnictwie**

Zawiesie linowo-klockowe do podnoszenia i obracania ciężkich przedmiotów zwłaszcza w odlewnictwie składa się z liny stalowej (1) o obwodzie zamkniętym, do której przymocowane są dwuczęściowe elementy klockowe (2) składające się z klocków roboczych (3) oraz klocków mocujących (4). Zadaniem klocków mocujących (4) jest utrzymanie stałej odległości między klockami. Lina stalowa (1) wciska się podczas pracy w nałożoną cynę na rowki linowe (6) klocków (3 i 4), wyrabiając w niej gniazda stabilizujące. Nacięcie powierzchni roboczych (5) w postaci niskich ostrosłupów nadaje pełną samohamowność przedmiotowi zawieszonemu na takim zawieszisku i obracaniu na specjalnie skonstruowanej do tego celu trawersie obrotowej.

2

zastrzeżenia)

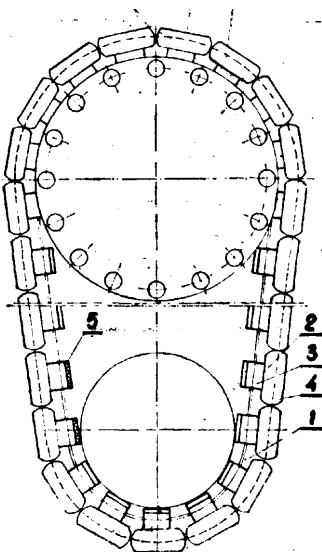


figura 1

B66D

W. 64771

26.06.1980

Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych „TA-GOR”, Tarnowskie Góry, Polska (Piotr Wojtala, Jan Łęgowski, Tadeusz Witt, Tadeusz Drynkowski, Zbigniew Jarosz).

Ciągarka łańcuchowa ręczna

Ciągarka łańcuchowa ręczna według wzoru przeznaczona jest do mechanizacji robót transportowych poziomych w podziemiach kopalń, zwłaszcza do robienia elementów obudowy w likwidowanych wyrobiskach górniczych, napinania taśm transportowych w przenośnikach taśmowych oraz do przesuwania ciężkich **przedmiotów**, gdzie warunki pracy uniemożliwiają zainstalowanie urządzeń z napędem mechanicznym.

Mechanizm blokujący ciągarki składa się z bieżni (14) osadzonej w kadłubie (1) i **tarczy** mechanizmu blokującego (11) umieszczonej współosiowo w bieżni (14). Tarcza mechanizmu blokującego (11) na powierzchni zewnętrznej posiada wycięcia (27), w których umieszczone są elementy toczone (26). Podczas ruchu łańcucha dźwigni ręcznej (4) elementy toczone (26) klinują tarczę mechanizmu blokującego (11) względem bieżni (14) i uniemożliwiają powrotny ruch elementów napędowych, a tym samym powrotne przesuwanie się dźwiganych lub ciągniętych przedmiotów.

Mechanizm blokujący ciągarki zapewnia wysokie bezpieczeństwo pracy i skutecznie blokuje ruch powrotny elementów napędowych, które znajdują się pod znacznym obciążeniem w czasie ciągnięcia lub przesuwania ciężkich przedmiotów. (3 zastrzeżenia)

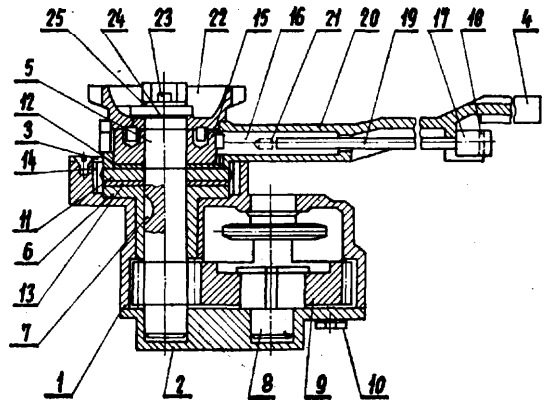


fig. 1

B67B

W. 65096

15.08.1980

Bolesław Ostachowski, Gdańsk, Polska (Bolesław Ostachowski).

Zamykacz doraźny do butelek

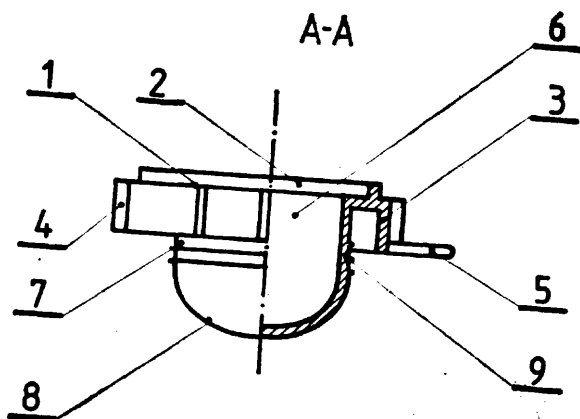
Przedmiotem wzoru użytkowego jest zamykacz butelek z gazowanymi płynami służący do doraźnego zamykania **uprzednio** odkapslowanych butelek.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy takiego **zamykacza**, który **zapewniałby** dużą szczelność zamknięcia.

Zamykacz według wzoru użytkowego wykonany z elastycznego tworzywa sztucznego zawiera płaską krążkową płytkę (1) u góry wzmocnioną krążkowym występnym (2). Obrzeże płytki (1) jest zaopatrzone w pierścień (3) mający kształt ściętego stożka o średnicy malejącej ku dołowi. Ten pierścień (3) jest wzmocniony i usztywniony szeregiem pionowych, półwałkowych występnów (4), rozmieszczonych równomiernie na zewnętrznej poboczniczy. U dołu jest on wyposażony w uchwyt (5), wsparty występnym (4).

Płytkę (1) ma wewnętrzny otwór (6), na obrzeżu którego znajduje się wewnętrzny pierścień (7), podobny do pierścienia (3), lecz nieco wypukły. Ma on także zbieżność malejącą ku dołowi. Dolne przedłużenie tego pierścienia (7) i jednocześnie zamknięcie otworu (6) stanowi wypukłą czaszą (8). Pierścień (7) i czasza (8) łącznie stanowią wypukły element wprowadzany do otworu szyjki butelki, mający tzw. uszczelnienie labiryntowe. Tworzą je półwałkowe występnopierścienie (9) rozmieszczone posobnie w równych odstępach na powierzchni zewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



Dział C CHEMIA I METALURGIA

C01B
B01J

W. 64713

19.06.1980

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „Bipropok”, Chorzów, Polska (Mieczysław Banz, Zdzisław Gorczyca, Norbert Janota, Tadeusz Jędrzejczyk, Edward Miozga, Roman Jodłowski, Marian Osowski).

Wieża zestawiania siarki

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieża zestawiania siarki umożliwiająca zmniejszenie pyłów siarkowych do otoczenia.

Wieża zestawiania siarki, służąca do przetworstwa wydobywanej siarki, składa się z korpusu (1) wykonanego z rury, o wysokości mniejszej od 40 metrów, zwieńczonego głowicą wylotową (2). W dolnej części korpusu wieży (1) znajduje się przegub (3) umożliwiający montaż całej konstrukcji w pozycji poziomej. Konstrukcja wieży utrzymywana jest w pozycji pionowej przy pomocy odciągów linowych (4).

(2 zastrzeżenia)

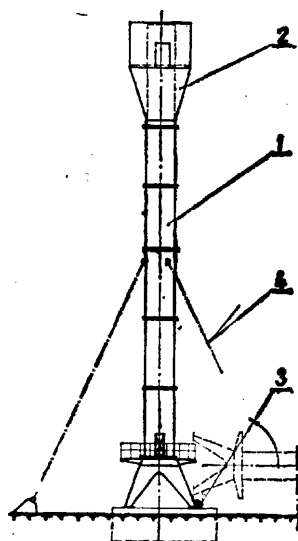


fig. 1

Obudowa uszczelniająca lancy tlenowej

Obudowa uszczelniająca według wzoru służy do zabezpieczenia lancy tlenowej konwertora stalowniczego przed niszczeniem wskutek nagrzania.

Obudowa składa się z korpusu (1), który równocześnie spełnia rolę przewodu gazowego (11) posiadającego otwory wylotowe (12). Korpus (1) przymocowany jest do kesonu kotła konwertora za pośrednictwem cięgien (10) wyposażonych w amortyzatory sprężynowe (14). Na korpusie (1) spoczywają zasłony (2) połączone ruchomo przegubami (3) poprzez cięgna (4) i dźwignie (6) z siłownikami (9). Cięgna (4) mocowane są do korpusu (1) i dźwigni (6) przegubami kulistymi (5). Dźwignie (6) umieszczone są wraz z wyłącznikami krańcowymi na wspornikach (7) a siłowniki (9) w obudowach (8). (3 zastrzeżenia)

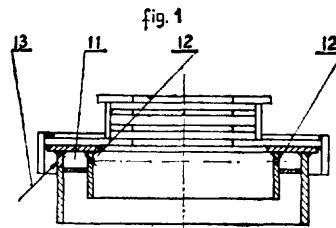
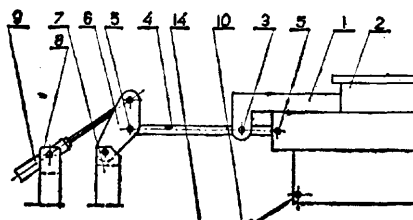


fig. 2

C23G

W. 64528

21.05.1980

Zakłady Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych — Zakład Projektowania i Konstrukcji Galwanizacji i Lakierni, Łódź, Polska (Jerzy Kautz, Stefan Stasiak, Janisław Gorzkiewicz).

C21C

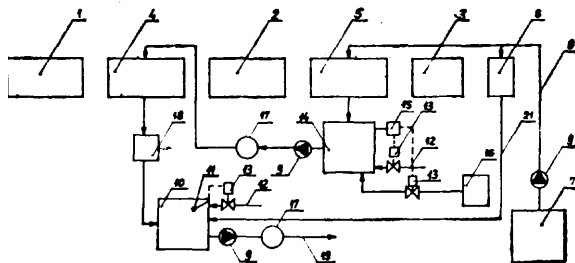
W. 64825

02.07.1980

Kombinat Metalurgiczny „Huta Katowice”, Katowice, Polska (Jarosław Cychura, Stanisław Długolecki).

Urządzenie do chemicznego przygotowania powierzchni metalowych

Urządzenie do chemicznego przygotowania powierzchni metalowych przed dalszą obróbką zwłaszcza przed malowaniem składa się ze stref obróbczych jak odtłuszczania (1) fosforanowania (2) i pasywowania (3) z następującymi po każdej strefami płukania (4, 5, 6) oraz z zamkniętego obiegu wody płucznej, w skład którego wchodzi zbiornik wody zdemineralizowanej (7) połączony rurociągiem (8) poprzez pompę (9) i strefę płukania końcowego (6) ze zbiornikiem retencyjnym (10), wyposażonym w czynnik poziomu cieczy (11) sterujący zaworem elektromagnetycznym (13) dopływu surowej wody, przy czym zbiornik wody zdemineralizowanej (7) jest równolegle połączony poprzez strefę płukania po fosforanowaniu (5) ze zbiornikiem reakcyjno-retencyjnym (14), do którego z jednej strony przez pehametr (15) i przez dwa zawory elektromagnetyczne (13) jest podłączony dopływ wody surowej (12) oraz dopływ wody wapiennej ze zbiornika (16), a z drugiej strony poprzez pompę (9) i filtr me-



chaniczny (16) jest podłączona strefa płukania po odtłuszczaniu (4), która z kolei jest połączona rurociągiem poprzez odtłuszczownik (18) ze zbiornikiem retencyjnym (10), połączonym poprzez pompę (9) i filtr mechaniczny (17) z demineralizatorem wody zasilającym znów zbiornik wody zdemineralizowanej (7).

(1 zastrzeżenie)

Dział E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01F
E04H
G09F

W. 64841

04.07.1980

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Urszula Angielska).

Rama **wsporcza** do zawieszania urządzeń informacji, sygnalizacji lub oświetlenia

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama wsporcza do zawieszania urządzeń informacji, sygnalizacji lub oświetlenia.

Rama według wzoru użytkowego składa się ze słupa stalowego na stałe zakotwionego w fundamencie i rygla z rur stalowych zawieszonego w górnej części słupa. Rama wyposażona jest w łożysko obrotu rygla (4) względem słupa (1) w płaszczyźnie poziomej o kąt około $\pm 45^\circ$ rad. Obrotowe połączenie rygla (4) ze słupem (1) pozwala na usunięcie rygla (4) z nad jezdni dla konserwacji urządzeń na nim zawieszonych lub w przypadku przewożenia ładunków których gabaryty przekraczają wymiary skrajni.

(2 zastrzeżenia)

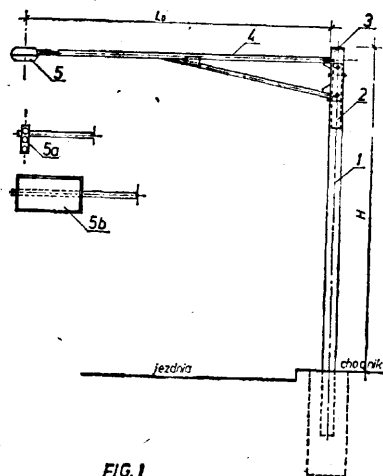


FIG. 1

W. 64842

04.07.1980

E01F
E04H
G09F

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Urszula Angielska).

Rama wsporcza do zawieszania urządzeń informacyjnych, sygnalizacyjnych lub oświetleniowych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama wsporcza do zawieszania urządzeń informacyjnych, sygnalizacyjnych lub oświetleniowych.

Rama do zawieszania urządzeń informacyjnych, sygnalizacyjnych lub oświetleniowych złożone ze słupa (1) w postaci rury stalowej zakotwionej do fundamentu i umocowanego do niej rygla (5) charakteryzuje się tym, że rygiel (5) osadzony jest w łożyskach (2, 4) dolnym i górnym z których co najmniej jedno jest połączone ze słupem (1) za pomocą łączników gwintowych oraz posiada urządzenie blokująco-stabilizujące (7) i sworznie (8) zabezpieczające. Urządzenie stabilizująco-blokujące umożliwia obrót rygla (5) względem pionowej osi słupa (1) o kąt około $\pm 45^\circ$ rad.

(2 zastrzeżenia)

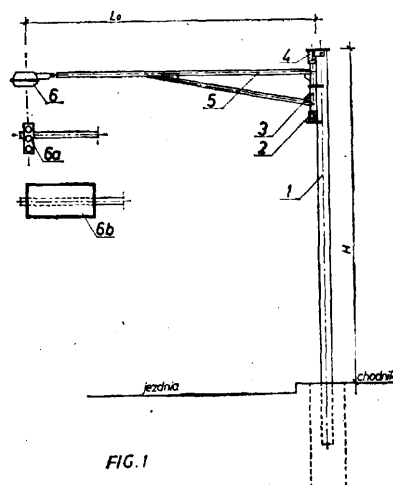


FIG. 1

E02B

W. 64668

11.06.1980

Akademia Rolnicza w Krakowie, Kraków, Polska (Czesław Rycąbel).

Membranowa przegroda piętrząca

Membranowa przegroda piętrząca według wzoru użytkowego służy do piętrzenia wody i zatrzymywania wleczanego rumoszu, zwłaszcza na leśnych potokach. Przegroda według wzoru składa się z mem-

brany (1), wykonanej korzystnie z tworzywa sztucznego o dużej wytrzymałości, podtrzymywanej od góry liną stalową (2) przymocowaną do słupów trzymających (3). Dolny koniec membrany (1) dociśnięty jest do belki poprzecznej (6) za pomocą ceownika (5) i dokręcony śrubami (4), przy czym belki poprzeczne (6) połączone są z belkami podłużnymi (7) za pomocą kotew (8).

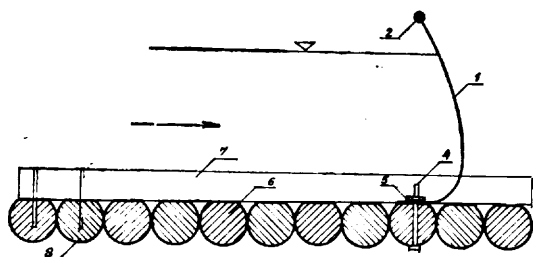


Fig. 1.

E02D
E04C

W. 64624

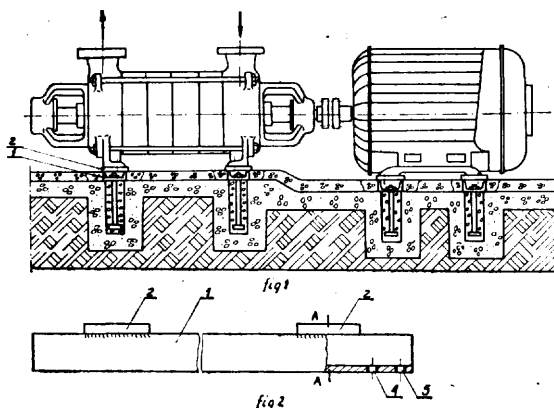
06.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa, Polska (Zbigniew Dybka, Andrzej Choliński, Janusz Czarnecki).

Belka fundamentowa do mocowania maszyn i urządzeń

Belka fundamentowa według wzoru użytkowego do mocowania maszyn i urządzeń, zwłaszcza agregatów pompowych charakteryzuje się tym, że profilowana belka (1) posiada w swojej górnej części co najmniej dwie płaszczyzny (2) z otworami (3) do mocowania pary łap wsporczych, przy czym profilowana belka (1) posiada jeszcze dodatkowo co najmniej po dwa otwory (4) na śruby fundamentowe i dwa gwintowane otwory (5) na śruby regulacyjne.

(1 zastrzeżenie)



E02F

W. 64782

27.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Jacek Mozdyniewicz, Bogusław Bartman, Zygmunt Biniarz, Jan Nowok, Werner Nowrotek).

Wyburzarka wieloczynnościowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyburzarka wieloczynnościowa.

Wyburzarka według wzoru użytkowego ma nadwozie wykonane z dwóch rozłącznych części. Na jednej z nich umieszczony jest wysięgnik teleskopowy (1), kabina operatora (2), mechanizm obrotu (3) i zbiornik paliwa (4). Na drugiej znajduje się cały zespół napędowy składający się z silnika spalinowego z chłodnicą, przekładni, pomp oraz zbiornika oleju. Wysięgnik (1) zakończony jest uchwytem (6) szybkiej wymiany osprzętu.

(1 zastrzeżenie)

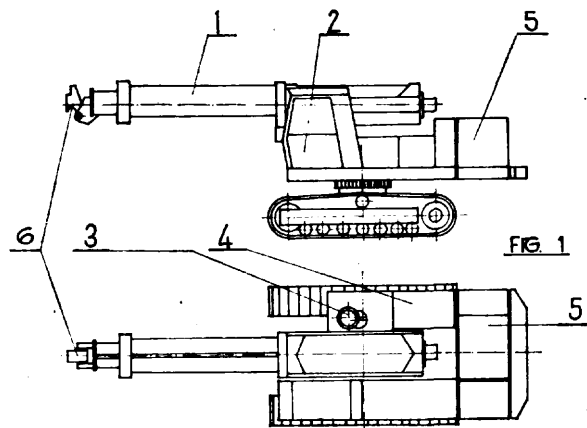


FIG. 1

E03F

W. 64638

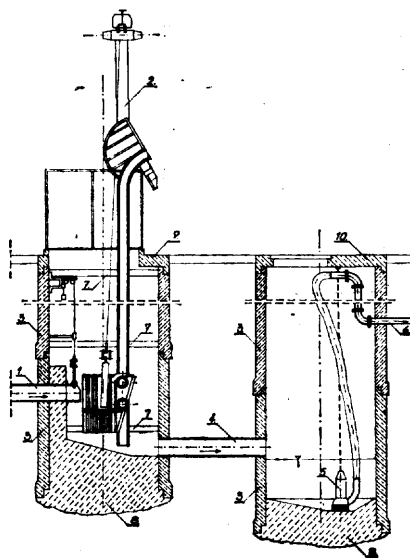
07.06.1980

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego, Bydgoszcz, Polska (Jan Kiełpiński, Jan Brzeski).

Przepompownia ścieków

Przepompownia ścieków będąca przedmiotem wzoru użytkowego składa się z komory kraty i komory czepalnej pomp, które stanowią oddzielne podziemne studnie wykonane z prefabrykowanych rur żelbetonowych (3) z dnem betonowym (8), połączone ze sobą podziemnym kanałem dopływowym (4), przy czym komora kraty posiada przewód doprowadzający ścieki (1), kratę (2) zamontowaną na konstrukcji wsporczej (7) i płytę żelbetonową (9) z otworem dla kraty (2), a komora czepalna pomp wyposażona jest w pompy (5), przewód tłoczny (6) i płytę żelbetonową z otworem wylazowym (10).

(2 zastrzeżenia)



E04B

W. 64663

12.06.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budowy Rurociągów Energetycznych „Energopol”, Warszawa, Polska (Marek Sochanowicz, Longin Kiełbasiński, Stanisław Komar).

Hala łukowa przeznaczona na warsztaty lub magazyny

Hala łukowa według wzoru użytkowego przeznaczona na warsztaty lub magazyny skonstruowana jest w kształcie połowy walca, którego konstrukcję nośną stanowią łuki dwuprzegubowe o stałym promieniu gięcia. Każdy z łuków hali składa się z trzech identycznych elementów (1). Steżenie wiatrowe i monta-

zowe stanowią rygle podłużne (6), zamocowane do poszczególnych łuków, zaś pokrycie stanowi blacha fałdowa (2), izolacja cieplna (3), papa na lepiku (4) układowa na płatwiach (5) mocowanych za pomocą uchwytów do konstrukcji łuku. W ścianach bocznych są drzwi wjazdowe (7) rozsuwane ze szczytów.

(1 zastrzeżenie)

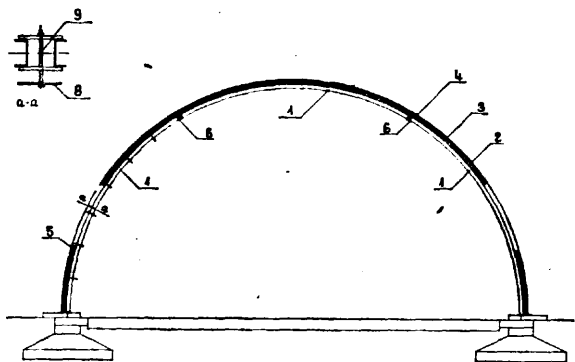


Fig. 2.

E04F

02.06.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Ogólnego „Miastoprojekt-Białystok”, Białystok, Polska (Marian Najmowicz).

Stopień schodowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stopień schodowy znajdujący zastosowanie w szczególności w budowanych ciągach pieszych.

Stopień schodowy ma wydłużony i zwrócony ku górze podnózek (1) zakończony skośnym ścięciem (3) oraz pogrubiony w kształcie odwróconego trójkąta (2) spód i. wzdłużne przelotowe otwory (4).

Przesunięcie stopni schodowych względem siebie po skośnych ścianach (3) i (5) umożliwia wykonanie schodów o różnych stosowanych w praktyce wysokościach i szerokościach stopni.

(2 zastrzeżenia)

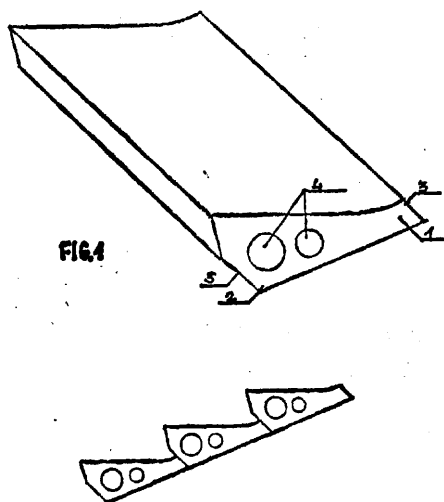


FIG. 2

E04G

W. 64750

28.06.1980

Poznański Kombinat Budowlany, Poznań, Polska (Ryszard Steckowicz, Tadeusz Popowicz).

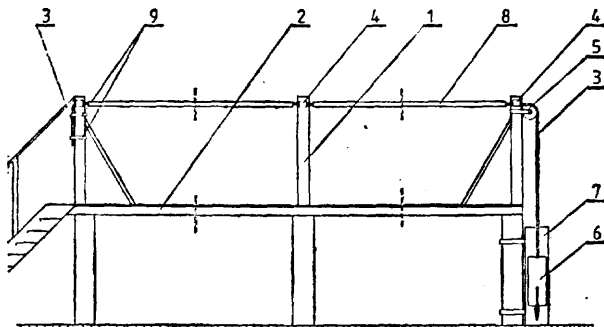
Bariera ochronna z liną amortyzacyjną

Przedmiotem wzoru użytkowego jest bariera ochronna z liną amortyzacyjną jako poręcz do stosowania zwłaszcza na składowiskach gotowych elementów w wytwórniach prefabrykatów dla budownictwa mieszkaniowego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie **wyeliminowania** skutków przypadkowego zderzenia transportowanego elementu z barierą.

Bariera według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z metalowych słupków (1) i luźno przeprowadzonej w tulejach (4) stalowej liny (3) osłoniętej igielitowym węzem (8), z jednej strony trwale przytwierdzonej do słupka (1) i z drugiej strony na rolce (5) przytwierdzonej do końcowego słupka (1), przy czym lina (3) swobodnie zwisa i jest zakończona przeciwcieżarem (6).

(1 zastrzeżenie)



E05F

W. 64642

09.06.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Stolarstwa Budowlanego, Wołomin, Polska, Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Zofia Łukowska, Andrzej Soboczyński, Zdzisław Orlendzki, Krzysztof Kodym, Stanisław Baraniak).

Przytrzymywacz zaczepowy do stopniowego uchylania lub rozwierania skrzydła w stolarce okiennej

Przytrzymywacz zaczepowy do stopniowego uchylania lub rozwierania skrzydła w stolarce okiennej składa się z przytrzymywacza, mocowanego do stojaka ościeżnicy i zaczepu osadzonego w pionowym ramieniu skrzydła okiennego. Ramie (1) przytrzymywacza umieszczone jest obrotowo we wsporniku (7), którego końce płytek o kształcie zbliżonym do wycinka znajdują się w podstawie (4) przytrzymywacza. Pozwala to na uzyskanie wahlności ramienia zwiększającej funkcjonalność okucia.

(1 zastrzeżenie)

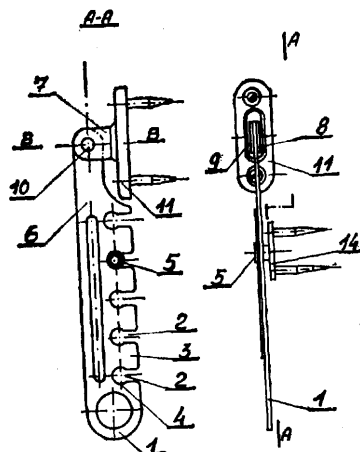


Fig. 1

Fig. 2

E05F

W. 64743

25.06.1980

Renard Lichniak, Warszawa, Polska (Renard Lichniak).

Urządzenie do zamykania drzwi

Urządzenie do samoczynnego zamykania drzwi według wzoru użytkowego posiada kadłub (1), w którym w cylindrze (3) jest umieszczony wydrążony tłok (4) posiadający na swej poboczniczy zębatkę (5) współpracującą z wałkiem zębatym (11) umieszczonym w górnej części kadłuba (1) prostopadle, patrząc w rzucie, do osi cylindra (3). Wewnątrz tłoka (4) jest umieszczona sprężyna śrubowa (2) opierająca się z jednej strony o ścianę kadłuba (1) z drugiej o wewnętrzną ścianę denka tłoka (4). W denku tłoka (4) umieszczono 2 zawory kulkowe (8) i zawór przelewowy (9). Na poboczniczy tłoka znajduje się otwór przelotowy (6) współpracujący z rowkiem (7) na poboczniczy cylindra (3). Ramię dźwigni zamykającej stanowią 2 śruby (14), (15) o gwintach prawym i lewym oraz rzymska nakrętka (16). (3 zastrzeżenia)

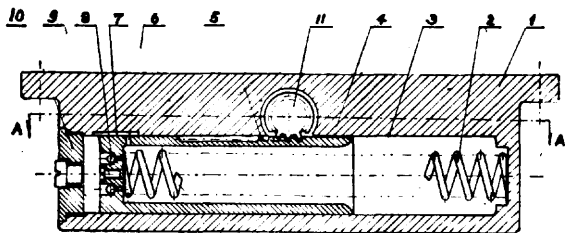


Fig. 1

E05F W. 64798 01.07.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji Przemysłu Chemicznego „Prochem”, Warszawa, Polska (Wacław Tchorzewski).

Urządzenie odbojowe do samozamykających się drzwi dwuskrzydłowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie automatycznego samozamykania drzwi dwuskrzydłowych, w których kolejność zamykania skrzydeł warunkuje poprawność ich zamknięcia. Skrzydło drzwiowe zaopatrzone w listwę krawędziową **wewnętrzną** musi zamykać się w pierwszej kolejności, natomiast skrzydło drzwiowe z listwą zewnętrzną zamyka się w drugiej kolejności.

Urządzenie według wzoru posiada odbój gumowy (10) zamocowany na wsporniku rozwidlonym, na którego drugim ramieniu znajduje się sprężyna ślizgowa (2). W przypadku wcześniejszego oparcia się o odbój gumowy skrzydła drzwiowego drugiej kolejności zamykania, następuje odblokowanie tego skrzydła na skutek podniesienia ramienia wspornika (1) przez śrubę ślizgową (7) za pośrednictwem zespolonego drugiego ramienia **wspornika**, w momencie przechodzenia tej śruby przez sprężynę ślizgową do **położenia** zamknięcia skrzydła drzwiowego pierwszej kolejności zamykania. (3 zastrzeżenia)

F01L W. 64701 17.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Miksiewicz, Jerzy Kuśmidrowicz).

Prowadnica trzonka zaworu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności smarowania współpracujących ze sobą powierzchni **trzonka** i prowadnicy zaworu.

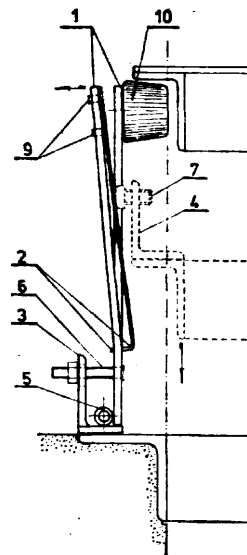


Fig. 1

E21C

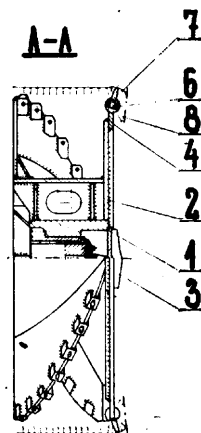
W. 64789

28.06.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna”, Wodzisław Śląski, Polska (Tadeusz Wysłucha, Wiktor Siodmok, Ludwik Patas).

Organ urabiający

Organ jest przystosowany do samowcinania w caliznę. Organ jest zaopatrzony w pierścień (4) zamocowany współosiowo na powierzchni czołowej tarczy (2). Średnica zewnętrzna pierścienia (4) wystaje poza średnicę tarczy (2). Na jej powierzchni zewnętrznej zabudowane są uchwyty (6) z nożami (8) skierowanymi do środka tarczy (2). Tworzą one w czasie obrotu organu, razem z pozostałymi nożami (7) układ linii stożka wklęsłego, który służy do ograniczania tarcia pomiędzy ociosem węglowym a powierzchnią czołową organu. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01L W. 64701 17.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Krzysztof Miksiewicz, Jerzy Kuśmidrowicz).

Prowadnica trzonka zaworu

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności smarowania współpracujących ze sobą powierzchni **trzonka** i prowadnicy zaworu.

Prowadnica ma postać tulei cylindrycznej, której otwór od strony jednego z końców tulei jest ukształtowany stożkowo. Stożkowa część powierzchni prowadzącej jest montowana od strony dźwigni zaworowej.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie zwłaszcza w zaworach silników spalinowych z turbodoładowaniem. (1 zastrzeżenie)

F02M

W. 64848

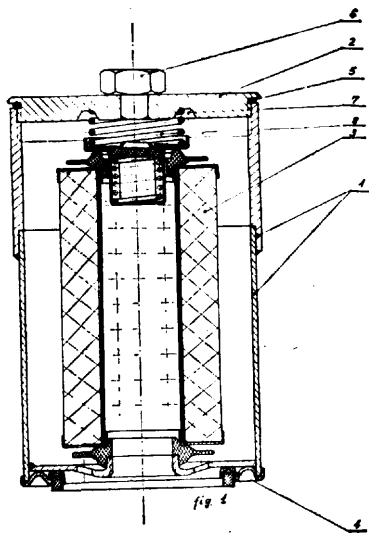
07.07.1980

Spółdzielnia Kółek Rolniczych, Lwówek Śląski, Polska (Franciszek Gabrynowicz).

Filtr oleju

Filtr oleju bocznikowy do silników spalinowych traktorów według wzoru użytkowego, posiada rozbieżną obudowę wielokrotnego użytku w której do korpusu (1) w górnej części przymocowano za pomocą złącza gwintowego denko (2), uszczelnione uszczelką (5). Denko (2) z zewnętrznej strony posiada przyspawaną śrubę (6) z łbem sześciokątnym służącą do jego odkręcania. Z drugiej strony denko (2) posiada wgłębienie (7) będące gniazdem dla sprężyny dociskowej (8). Denko (4) przymocowane jest do korpusu (1) na stałe przez zagniatanie krawędzi. Takie rozwiązanie obudowy filtra daje możliwość swobodnej wymiany wkładu filtrującego (3) po jego zużyciu.

(1 zastrzeżenie)

F16B
F16D

W. 64845

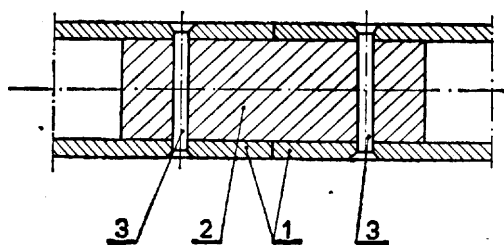
04.07.1980

Wojciech Drewnowski, Gdańsk, Polska, Bogusław Szarejko, Sopot, Polska (Wojciech Drewnowski, Bogusław Szarejko).

— Złącze rurki z tworzywa sztucznego ukształtowanej w koło gimnastyczne

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze rurki z tworzywa sztucznego ukształtowanej w koło gimnastyczne.

Złącze rurki charakteryzuje się tym, że w otworach łączonych końcówek rurki (1) osadzony jest łącznik (2) połączony z końcówkami rurki (1), dodatkowymi ustalającymi elementami (3). (1 zastrzeżenie)

F16D
F21B

W. 62437

22.08.1979

Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „GLINIK”, Gorlice, Polska (Andrzej Kamiński, Tadeusz Adamczyk, Jan Grądański).

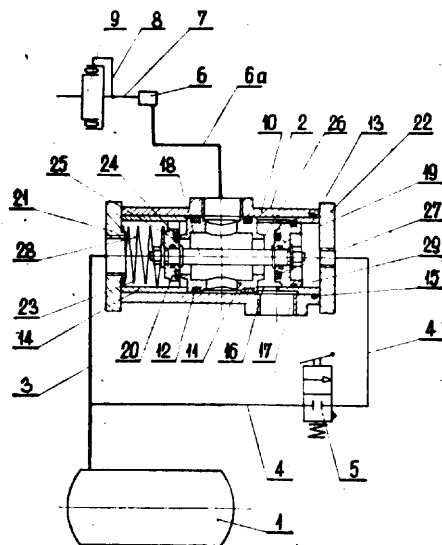
Układ zasilania dętki sprzęgła

Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ zasilania dętki sprzęgła dużych wymiarów, zwłaszcza sprzęgła urządzenia wiertniczego.

Wzór rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu reakcji sprzęgła na impuls od przepustnicy oraz wyeliminowania niepożądanego poślizgu sprzęgła.

Układ według wzoru charakteryzuje się tym, że ma połączenie zbiornika powietrza (1) bezpośrednio z zaworem zasilającym (2) przewodem powietrznym (3) i równocześnie drugie połączenie zbiornika powietrznego (1) z zaworem zasilającym (2) przez znaną przepustnicę (5) przewodem (4) przy czym zawór zasilający (2) ma tuleję rozdzielającą (11) osadzoną nieruchomo w korpusie (10), przez którą przechodzi tłoczysko (18) z osadzonymi na nim tłokami (19) i (20), zaś tłok (20) jest dociskany sprężyną (23) do siedzenia (24).

(1 zastrzeżenie)

F16K
F16J

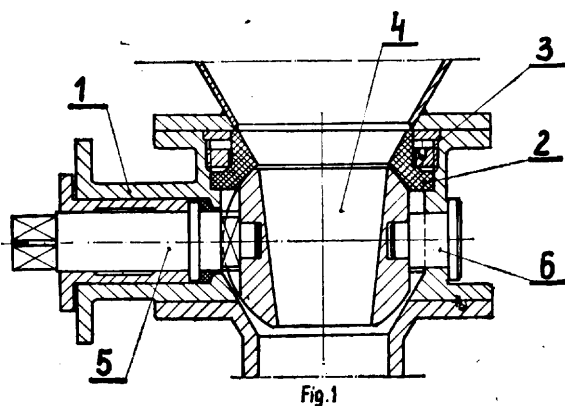
W. 64793

30.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Urzędzeń Hutniczych HUTMASZPROJEKT", Katowice, Polska (Jerzy Sikora, Edmund Kokot).

Uszczelnienie zaniknięcia kulowego

Wynalazek dotyczy zamknięcia kulowego w podajniku komorowym, zwłaszcza w torkretnicy, które jest znamienne tym, że w korpusie (1) zabudowany jest elastyczny pierścień uszczelniający (2) dociskany nakrętką (3) do przepustnicy kulowej (4) ułożyskowanej obrotowo. (1 zastrzeżenie)

**F21L**

W. 64794

30.06.1980

Zakłady Wytwórcze Urzędzeń Sygnalizacyjnych, Katowice, Polska (Grzegorz Kania, Rudolf Muc, Zdzisław Zimowicz, Józef Zipser, Józef Ucieklak, Romuald Misiewicz).

Latarka rewidencka

Latarka rewidencka według wzoru użytkowego jest przeznaczona do oświetlenia miejscowego oraz sygnalizacji ręcznej przede wszystkim w służbach kolejowych.

Korpus (8) latarki połączony jest z wkładką (9), która z kolei połączona jest, z przodu zaczepem (13) a z tyłu zawiasem z pojemnikiem akumulatorowym. W górnej ścianie korpusu (8) osadzony jest przełącznik świateł (19), zakończony w górnej części pokrętką motylkową (20) a w dolnej części dwiema krzywkami (18) współpracującymi z rolkami (5) mikroprzełącznika (2). Mikroprzełącznik (2) osadzony jest na wsporniku (4) przymocowanym wspólnie z rączką (1) do korpusu (8). (5 zastrzeżeń)

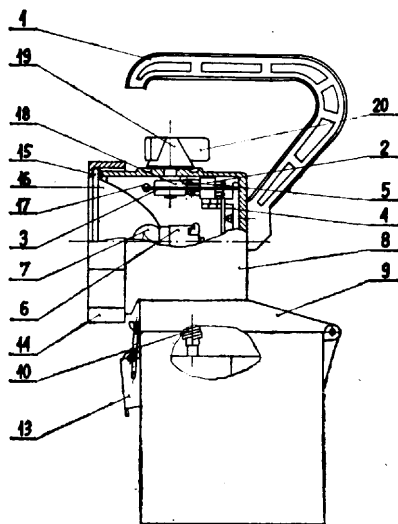


Fig. 1

F23D

W. 64816

03.07.1980

Biuro Projektowo-Badawcze Budowy Rurociągów Energetycznych „Energopol”, Warszawa, Polska (Zbigniew Braum, Eugeniusz Dziecioł, Tomasz Fałowski, Jerzy Pałynowicz, Janusz Robak).

Urządzenie do podgrzewania krawędzi rur przed spawaniem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podgrzewania krawędzi rur przed spawaniem.

Urządzenie do podgrzewania krawędzi rur przed spawaniem ma dwa półpręścienie dolny i górny (2), które są palnikami inżektorowymi połączonymi przegubowo, zapinanymi na rurze (1), których dwie komory mieszania (4) są usytuowane poza strefą

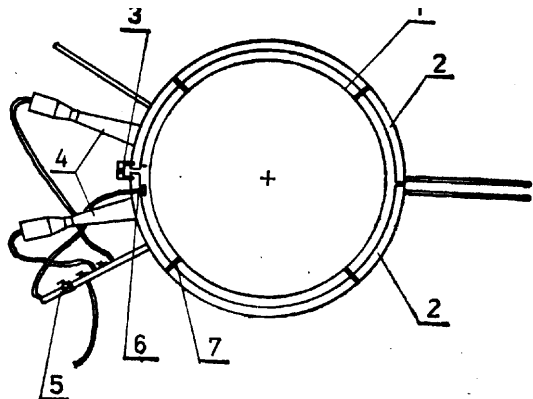


Fig. 1

przepływu spalin. Półpręścieniowe palniki mają elementy dystansowe (7) utrzymujące stałą odległość palnika od rury, zaś palnik ma od strony inżektorów uchwyty umożliwiające jego otwieranie i zamykanie, natomiast przewód i układ zaworów są przystosowane do rozdzielania gazu do poszczególnych komór mieszania (4) i palnika zapalacza (6). (1 zastrzeżenie)

F24C

W. 64857

07.07.1980

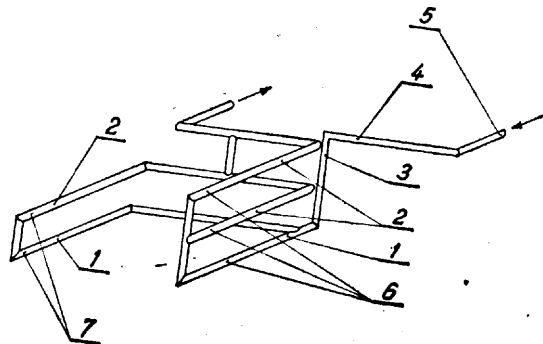
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Leszek Kosmala, Stanisław Litak, Roman Gościński, Zbigniew Borkowski, Jerzy Pochciał, Bolesław Zabiegaj).

Wkład grzejny, zwłaszcza do kuchni węglowej

Wkład grzejny wykonany z rur o jednakowych przekrojach posiada element wstępnie podgrzewający podnoszący sprawność energetyczną urządzenia. Wkład grzejny przeznaczony jest zwłaszcza do kuchni węglowych.

Element wstępnie podgrzewający doprowadzony do dolnego elementu symetrycznego (1) składa się z króćca wlotowego (5), przewodu poziomego (4) i przewodu pionowego (3).

Stosunek sumy przekrojów poprzecznych ramienia wewnętrznego (6) do ramienia zewnętrznego (7) wynosi w przybliżeniu 3:2. (2 zastrzeżenia)



F24F

W. 64612

02.06.1980

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Zbigniew Gałęziowski).

Nawilżacz powietrza

Nawilżacz powietrza, służy do nawilżania powietrza w pomieszczeniach, w których powietrze z uwagi na charakter produkcji winno posiadać odpowiednią wilgotność.

Nawilżacz według wzoru, dla zwiększenia jego żywotności i wydajności, wyposażony został w nowego typu elektrody (1), o zwiększonej powierzchni wyko-

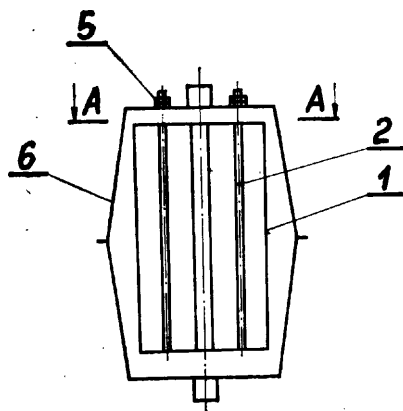


Fig. 1

nane z blachy nierdzewnej i w zmienionym kształcie, przymocowane do butli nawilżacza (6) przy pomocy prętów prowadzących (2). Pręty prowadzące (2) w ich górnej części wyposażone zostały w połączenia śrubowe (5) umożliwiające niezależne podnoszenie i opu-

szczanie poszczególnych elektrod (1), co umożliwia zmianę stopnia zanurzenia każdej elektrody w wodzie, a tym samym regulację symetrycznego obciążenia wszystkich faz trójfazowej sieci elektrycznej. (2 zastrzeżenia)

Dział G FIZYKA

G01C

W. 64786

28.06.1980

Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Rud, Lubin, Polska (Lesław Bób).

Przyrząd do testowania żyroskopów

Przyrząd do testowania żyroskopów, zwłaszcza żyroskopów sond pomiarowych do mierzenia odchył od pionu otworów wiertniczych ma sztywną płaską podstawę (1), posadowioną na trzech poziomujących śrubach (15).

Na podstawie (1) zamocowana jest pionowa głowica obrotowa (2) w kształcie walcowego kielicha wraz z napędem (3) o zmiennym kierunku obrotów i dwóch prędkościach obrotowych. Także do podstawy (1), zamocowany jest sieciowy zasilacz (4) prądu stałego o stabilizowanym napięciu oraz obudowa (5) w kształcie prostokątności z ściętą górną powierzchnią. Przyrząd wyposażony jest również w regulator napięcia (8), wskaźnik napięcia (9), włączniki (10, 11, 12, 13) i lampki kontrolne (14). (4 zastrzeżenia)

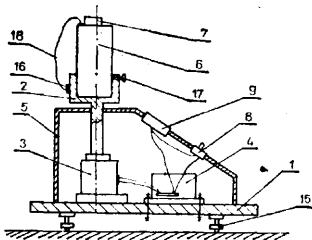


fig. 1

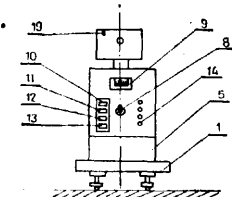


fig. 2

G01G

W. 64855

08.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Wag, Lublin, Polska (Ludomir Gagała, Janusz Wach).

Przegub beleczki aparatu uchylnego wagi

Przegub beleczki aparatu uchylnego wagi rozwiązuje zagadnienie regulacji wagi, pewności i niezawodności działania przegubu. Przegub składa się z segmentu (1), osi (2), beleczki (3), tulejki dystansowej (4) i podkładki (5).

Beleczka (3) obrotowo jest osadzona na osi (2) segmentu (1) i zabezpieczona poprzez tulejkę dystansową (4) podkładką (5). (1 zastrzeżenie)

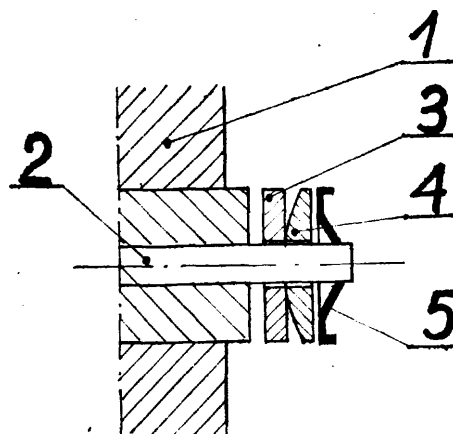


Fig. 2

G01L

W. 64646

07.06.1980

Kombinat Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Stanisław Bożęcki, Józef Polański).

Urządzenie do badania czujników pomiaru sił

Urządzenie do badania czujników pomiaru sił służy do sprawdzającego określania indywidualnych cech czujników przed zabudowaniem ich do układów wagowych.

Urządzenie składa się z podstawy (1) wyposażonej w konstrukcję wsporczą (2), która wraz z śrubą podnośnikową (3), płytą naciskową (4), cięgłami (5) oraz wieszakiem (6) stanowi podwieszenie dźwigni równoramiennej (7) wraz z szalkami (8 i 9).

Nad szalką (9) zamontowano belkę oporową (11). Działanie urządzenia polega na oddziaływaniu wzorcami masy (12) ułożonymi na szalce (8) poprzez dźwignię (7) i szalkę (9) spełniającą w tym przypadku rolę płyty naciskowej na badany czujnik pomiaru sił (10).

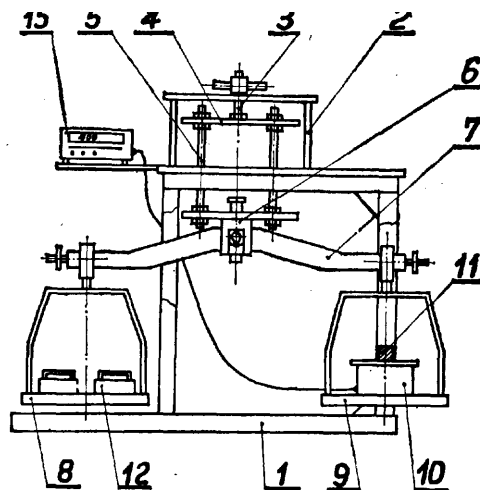


Fig. 1

W tym przypadku relacja przenoszenia sił wynosi 1:1. Rozwiązanie według alternatywy drugiej polega na zamontowaniu w miejsce szalki (9) łącznika (13) łączącego w sposób stały koniec dźwigni (7) z podstawą (1).

Element naciskowy na badany czujnik (10), w tym przypadku stanowi zespół podwieszenia dźwigni równoramiennnej (7) składający się z płyty naciskowej (4), cięgieł (5) i śruby podnośnikowej (3). Układ według tej alternatywy zapewnia przenoszenie sił w stosunku 1:2 pozwalającym na badanie czujników dużych przy użyciu połowy wzorców masy. (2 zastrzeżenia)

G01M W. 64867 08.07.1980

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Eugeniusz Brózda).

Przyrząd do sprawdzania stanu technicznego sprzęgieł rozruszników samochodowych

Przyrząd służy do sprawdzania stanu technicznego sprzęgieł rozruszników samochodowych na stanowisku naprawczym.

Przyrząd składa się z uchwytu (1) posiadającego frezowane osie (2) z naciętym na ich końcach gwintem (3) oraz z płytki (5), która ma profilowane otwory (6) do wprowadzenia koła zębatego rozrusznika. (1 zastrzeżenie)

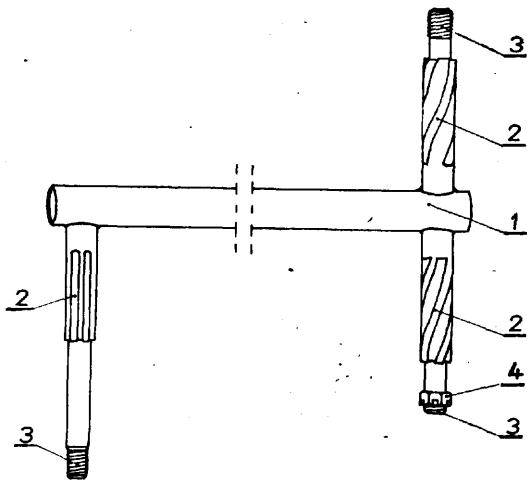


Fig. 1

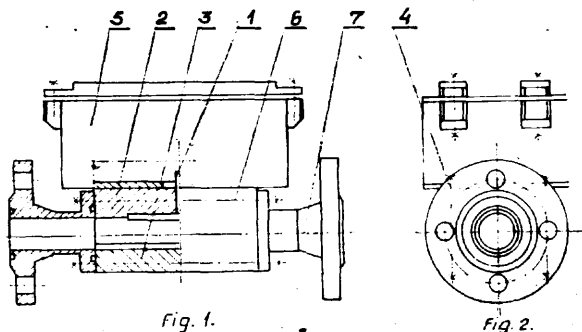
G01N W. 64873 08.07.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Banaś, Jerzy Kęsa, Józef Czekaj).

Czujnik do ciągłego pomiaru zawartości składników mieszaniny transportowanej rurociągiem

Czujnik do ciągłego pomiaru zawartości składników mieszaniny transportowanej rurociągiem zawiera odcinek przewodu rurowego z usytuowaną w nim elektrodą dodatnią (1), przy czym odcinek przewodu rurowego ma kształt prostopadłościanu z równoległym do jego osi wzdłużnej otworem przelotowym o promieniu R , złożony z dwóch części prostopadłościanowych, górnej (2) i dolnej (3) o równoległej do osi wzdłużnej prostopadłościanu płaszczyźnie przylgowej, oddalonej od osi wzdłużnej otworu przelotowego o $R \sin 45^\circ$, przy czym część prostopadłościanowa górna (2) jest izolatorem i w niej jest zabudowana elektroda dodatnia (1), zaś część prostopadłościanowa dolna jest wykonana z metalu i stanowi elektrodę ujemną czujnika. Części prostopadłościenne (2 i 3) są skręcone

śrubami (4) łącznie z obudową (5) gniazd przyłączeniowych elektrod czujnika i aparatury elektronicznej, usytuowaną na części prostopadłościennej górnej (2), zaś do powierzchni czołowych prostopadłościanu, współśrodkowo względem otworu przelotowego, są przykręcone śrubami (6) kołnierze złązek rurowych (7). (1 zastrzeżenie)



G05G W. 64740 23.06.1980

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Stanisław Ociepa, Edward Grześniak).

Mechanizm zdalnego sterowania reflektorem

Mechanizm zdalnego sterowania reflektorem, zapewniający płynność ruchu reflektora podczas jego obracania w płaszczyźnie poziomej i pionowej, cechuje się tym, że jego nadajnik (1) ma współosiowe wałki (2) i (3). Na zewnętrznym wałku jest osadzone pokrętło (4) i łańcuchowe koło (5), a na wewnętrznym wałku (3) jest nałożone pokrętło (6) i łańcuchowe koło (7). Odbiornik (8) ma łańcuchowe koło (9) z nakrętką (10) nakręconą na gwint tulei (11), wewnątrz której jest umieszczony obrotowo i suwliwie trzpień (12) oraz ma łańcuchowe koło (13) nasadzone na obrotowej prowadnicy (14) z rowkiem (15) i suwakiem (16). Trzpień (12) jest połączony z suwakiem (16) za pomocą kołka (17) przechodzącego także przez rowek (15) obrotowej prowadnicy (14). (2 zastrzeżenia)

%

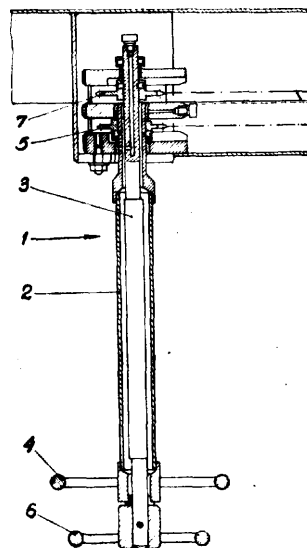


Fig. 1

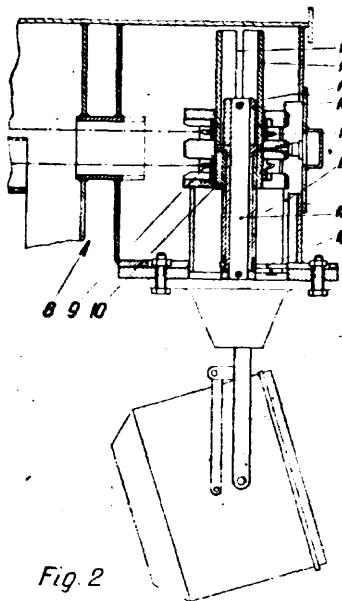


Fig. 2

G06K

W. 64687

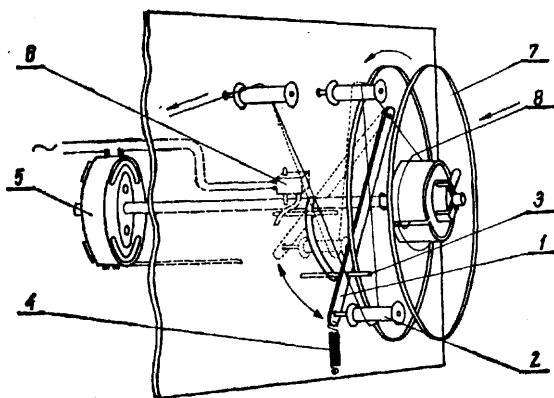
16.06.1980

Zakłady Urządzeń Komputerowych „Mera-Elzab”,
Zabrze, Polska (Józef Mandel, Jerzy Wełna).

Urządzenie zwijająco-rozwijające taśmy perforowanej

Urządzenie według zgłoszenia posiada jednostronnie wahlwie osadzone ramię (1), na którego drugim końcu umocowana jest rolka prowadząca (2) oraz przelotowo bolec hamująco-włączający (3). Do końca ramienia przymocowana jest sprężyna (4) równoważąca siłę naciągu taśmy (8). Zbyt silne napięcie taśmy powoduje uniesienie się ramienia (1) i włączenie mikrowyłącznikiem (6) silnika (5) odwijającego taśmę.

Urządzenie znajduje zastosowanie szczególnie w czytnikach taśmy perforowanej. (1 zastrzeżenie)

G08B
G01N

W. 64627

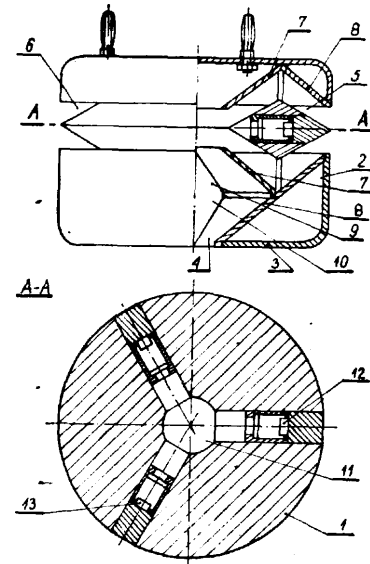
03.06.1980

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa,
Polska (Jacek Olszanka, Andrzej Iwaniec, Romuald Nowicki).

Fotoelektryczny czujnik dymu lub spalin

Czujnik działa na zasadzie rozproszenia wiązki światła przez cząsteczki dymu lub spalin. Kanały przepływu dymu są tak ukształtowane, że eliminują wnikanie światła z zewnątrz do komory analizującej.

W materiale czujnika (1), w bocznych (2) i spodniej ścianie (3), wydrążone są kanały przepływu dymu (4, 5 i 6), będące obszarem ograniczonym przez połączone większymi podstawami stożki ścięte (7, 8), w których poosiowo umieszczone są połączone podstawami stożki (9, 10), wierzchołkami skierowane ku mniejszym podstawom stożków ściętych (7, 8). Obszar zbierania się w materiale czujnika kanałów przepływu dymu (4, 5, 6) tworzy komorę analizującą (11), w której umieszczony jest fotoelement (13) i źródło światła (12). (1 zastrzeżenie)



G08G

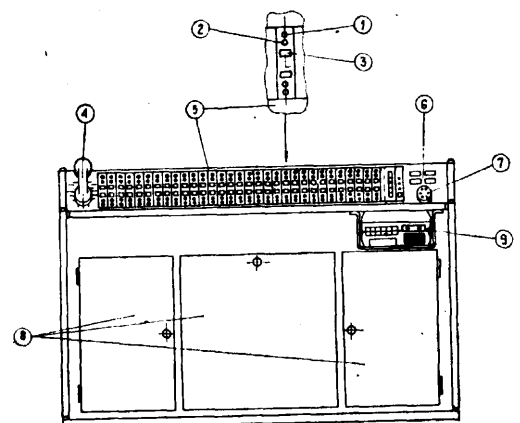
W. 64632

07.06.1980

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne TELKOM-PZT, Warszawa, Polska (Jacek Jaworski, Piotr Błędziński, Bogdan Wojnarowicz).

Stacja nadzoru dla łączności autostradowej

4
Przedmiotem wzoru jest stacja nadzoru dla systemu łączności autostradowej. Istota wzoru polega na tym, że stacja nadzoru zbudowana jest w formie biurka i zawiera w części dolnej troje drzwi (8), a w części górnej złożony z dwóch części pulpit, którego pozioma część przednia (10) pokryta jest szkłem pod którym znajduje się mapa obsługiwanego odcinka autostrady, a część tylna (5) zawiera elementy operacyjne i sygnalizacyjne. Każdej kolumnie alarmowej przyporządkowana jest grupa elementów i ich rozmieszczenie na pulpicie odpowiada rzeczywistemu kolejnemu ustawieniu kolumn alarmowych na autostradzie. (2 zastrzeżenia)



G09B
G06G

W. 64615

04.06.1980

Kazimierz Kuskowski, Warszawa, Polska (Kazimierz Kuskowski).

Tabliczka mnożeniowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest tabliczka mnożenia wyposażona w plansze (2) i tabliczki (4) z mnożnikami, mnożnikami i iloczynami, która składa się z okrągłej tarczy (1) posiadającej na środku okrągły otwór (5) i przesuwnej wokół tarczy (1) ramienia (3) składającego się z dwu płytek (7) połączonych giętym przewężeniem (8) i wyposażonych na końcach w dwa krążki (9), z których jeden posiada okrągły występ (10) dopasowany do okrągłego otworu (5) tarczy (1), a drugi okrągłe wgłębienie (11) dopasowane do występu (10), przy czym plansza (2) jest okręgiem podzielonym na wycinki (13) przeznaczone dla jednego mnożnika oraz, wraz z tarczą (4), na pierścienie (14).

(1 zastrzeżenie)

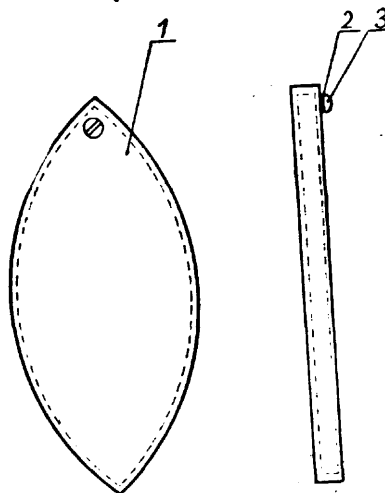


Fig. 1

Fig. 2

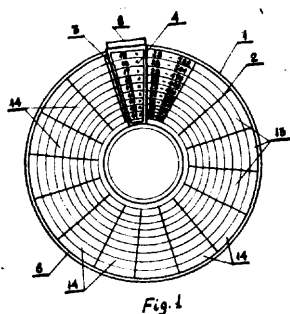


Fig. 3

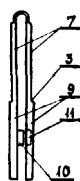


Fig. 4

G09B

W. 64850

08.07.1980

Zespół Szkół Zawodowych nr 2, Płońsk, Polska (Krzysztof Kopański).

Urządzenie do demonstrowania i badania zjawisk optycznych, zwłaszcza przy użyciu lasera

Urządzenie służy do demonstrowania i badania zjawisk optycznych na lekcjach fizyki, zwłaszcza przy użyciu lasera szkolnego. Jest to urządzenie umożliwiające śledzenie śladu promienia świetlnego i jego zachowania w różnych elementach optycznych i ośrodkach.

Urządzenie składa się z podstawy (1), na której zamocowana jest skośnie płyta (3). Płyta ta posiada pionową prowadnicę umożliwiającą przesuw w górę i w dół płyty (5) stanowiącej pole obserwacji światła lasera (13) przechodzącego przez element optyczny (7) umocowany w uchwycie składającym się z elementu (8) i (9).

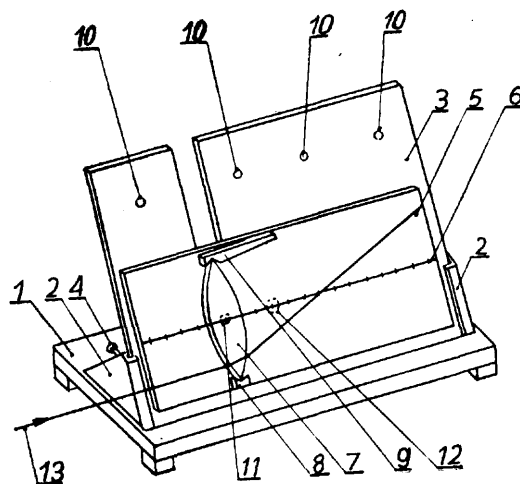


Fig. 1

G09B

W. 64849

08.07.1980

Zespół Szkół Zawodowych nr 2, Płońsk, Polska - (Krzysztof Kopański),

Soczewka

Soczewka służy do pomiaru współczynnika załamania światła płynów i demonstracji wpływu materiału, z którego jest wykonana na jej właściwości skupiające.

Soczewka wykonana jest z przezroczystego tworzywa w formie środkowego wzdłużnego wycinka soczewki skupiającej (1). Wnętrze soczewki jest puste i w miarę potrzeby napełnione odpowiednim płynem. Wkręt (3) zamyka otwór wlewowy, a uszczelka (2) zabezpiecza przed wylaniem płynu. (1 zastrzeżenie)

W płycie (3) znajdują się otwory (10, 11, 12) stanowiące mocowanie elementów optycznych.
(5 zastrzeżeń)

G09F

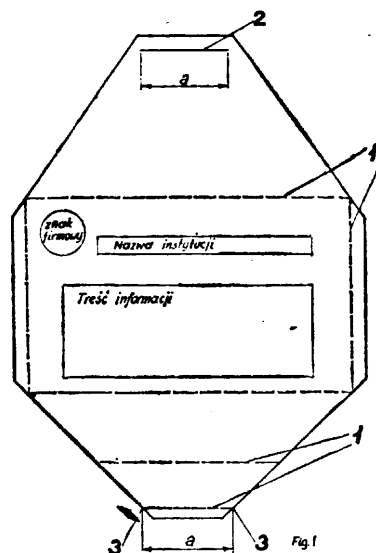
W. 64662

12.06.1980

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek,
Pruszków, Polska (Stanisław Matej).

Tabliczka informacyjna

Tabliczka informacyjna, zwłaszcza dla eksponatów wystawowych, wykonana jest z brystolu lub kartonu w postaci figury geometrycznej składającej się z prostokąta i dwóch trapezów, złożona według naciąg (1) i szczepiona nadcięciami (3) z przecięciem (2) stanowi żądany przedmiot.
(1 zastrzeżenie)



Dział H ELEKTROTECHNIKA

H01F

W. 64737

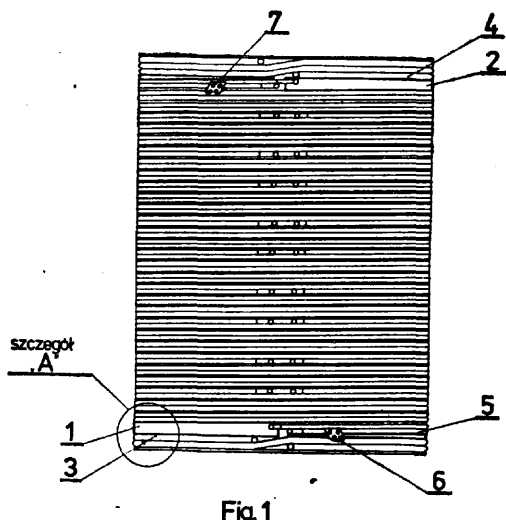
23.06.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Kazimierz Wątróbski, Jacek Nidental, Romuald Cieślak, Tadeusz Musiański, Bernard Wieczorek, Władysław Adamowicz).

Cewka indukcyjna

Przedmiotem wzoru użytkowego jest cewka indukcyjna intensywnie chłodzona, zapewniająca stałą i bezawaryjną pracę urządzeń grzejnictwa indukcyjnego.

Cewka indukcyjna, wykonana z profili miedzianych intensywnie chłodzonych wodą, według wzoru charakteryzuje się tym, że zawiera kliny wyrównawcze (1, 2) dwustronnie chłodzone, umieszczone między zwojami chłodzącymi (3, 4), a profilem miedzianym cewki (5) i z nimi spojęne, przy czym klin wyrównawczy (1) wprowadzony jest przed wyprowadzeniem prądowym (6) cewki, a klin wyrównawczy (2) wprowadzony jest za wyprowadzeniem prądowym (7) cewki.
(2 zastrzeżenia)

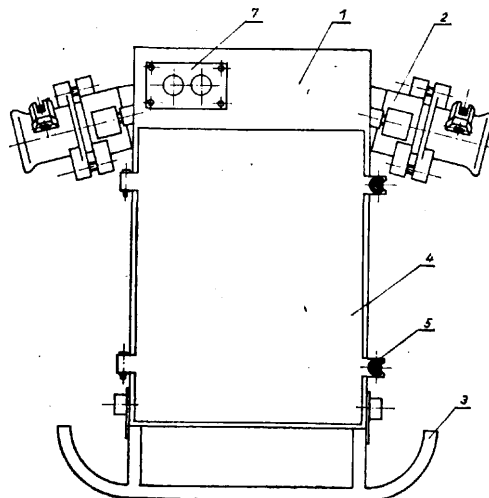


Kopalniany wyłącznik stycznikowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kopalniany wyłącznik stycznikowy mający zastosowanie głównie w oddziałach wydobywczych kopalń rud miedzi do sterowania i zabezpieczania maszyn wydobywczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia odporności wyłączników na narażenie środowiskowe górnictwa rud miedzi oraz zwiększenie niezawodności zasilania sterowanych urządzeń i maszyn.

Wyłącznik kopalniany, według wzoru użytkowego, składa się z osłony (1), do której zamocowane są u góry przyłączone przepusty (2), a w dolnej części dwie płozy (3), a ponadto osłona (1) wyposażona jest w hermetyczne drzwi (4) zamykane za pomocą śrub (5) i uszczelnione gumową uszczelką (6), natomiast wewnątrz osłony (1) umieszczony jest panel składający się z ramy, na której zainstalowane są, w dolnej części, próżniowy stycznik, pomocniczy przełącznik, obniżający transformator, przełącznik rodzaju pracy i wyłącznik blokady mechanicznej, natomiast w górnej części ramy zainstalowane są bezpieczniki mocy, przełącznik ciepły, bezpieczniki instalacyjne i przekładnik prądowy.
(1 zastrzeżenie)



H01H

W. 64747

24.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Henryk Markiewicz, Jerzy Skopiec, Zbigniew Wróblewski).

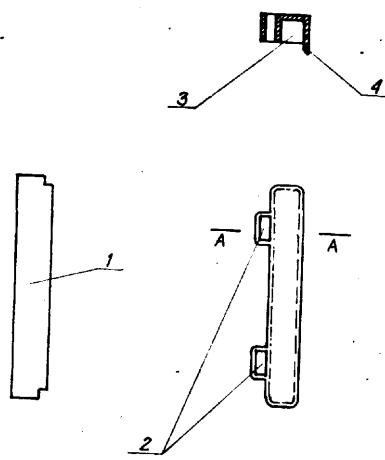
H01R W. 64604 03.06.1980

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „**Telkom-PZT**”, Warszawa, Polska (Główna Henryk, Minkiewicz Ryszard).

Oślonka do zabezpieczenia wtyków łączówki

Oślonka do zabezpieczania wtyków łączówki składa się z komory prostokątnej (3) osłaniającej wtyki łączówki, dwóch przewodnic (2) na piloty (6) oraz progu (4) wspierającego się o płytkę drukowaną (7).
Oślonka wykonywana jest z odpadów tworzyw termoplastycznych. (1 zastrzeżenie)

A-A



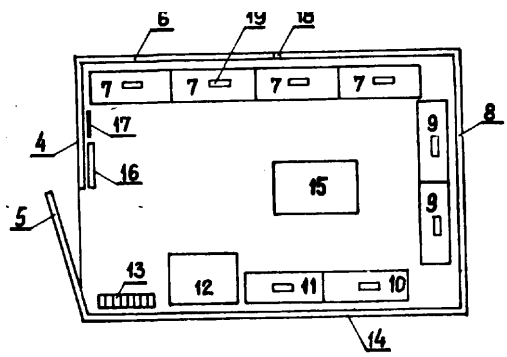
H02B W. 64610 02.06.1980

Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „**Energoprojekt**”, Poznań, Polska (Andrzej Lugierski, Zygmunt Krawczyk, Jerzy Ślusarek).

Pomieszczenie sterowniczo-przełącznikowe kontenerowe dla stacji dwutransformatorowej wysokiego napięcia na średnie napięcie z rozdzielnią średniego napięcia szybkoustawialną

Pomieszczenie sterowniczo-przełącznikowe dla stacji dwutransformatorowej wysokiego napięcia na średnie napięcie przewoźnej stanowi kontener w kształcie prostopadłościanu.

Na ścianie przedniej (4) umieszczone są drzwi (5), a pod ścianą boczną lewą (6) ustawione są cztery tablice sterowniczo-przełącznikowe transformatorowe (7), zaś pod ścianą tylną (8) znajdują się dwie tablice sterowniczo-przełącznikowe pół liniowych (9). Pod ścianą boczną prawą (14) umieszczone są tablice potrzeb własnych prądu przemiennego (10), prądu stałego (11), prostownik (12) i ogrzewacz elektryczny (13). Na środku pomieszczenia znajduje się szafka na sprzęt pomocniczy do obsługi stacji (15). (1 zastrzeżenie)



fin 3

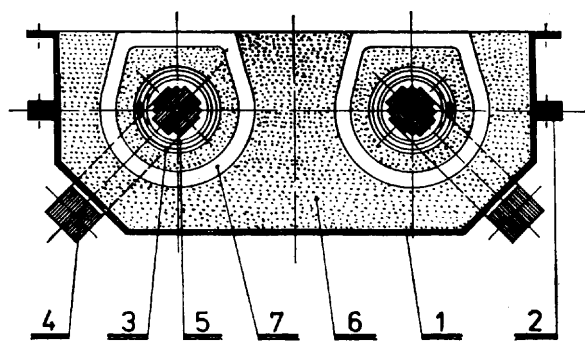
H05B W. 64711 18.06.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wypożyczania Odlewni „**PRODLEW**”, Warszawa, Polska (Stanisław Majcherczyk, Józef Szaforz).

Wzbudnik podwójny pieca indukcyjnego **kanalowego**

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania podwójnego wzbudnika, zapewniającego prawidłową kompensację obwodów, umożliwiającego uzyskiwanie określonych żądanych mocy pieca.

Wzbudnik podwójny pieca indukcyjnego kanałowego zawierający dzieloną obudowę odizolowaną w miejscach dzielenia, rdzenie, cewki indukcyjne i chłodnice, według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dwa odrębne kanały (7) stanowiące uzwojenie wtórne. (1 zastrzeżenie)



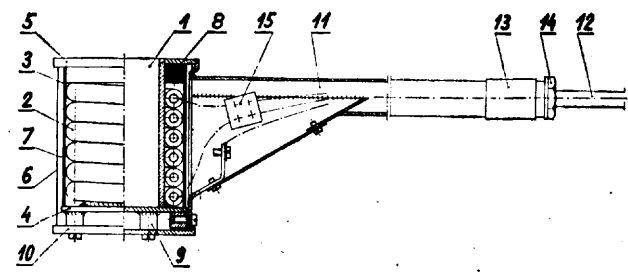
H05B W. 64712 18.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (**Edward Sokół**).

Tygiel elektryczny do stapiania luty cynowego i lutowania końcówek

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania tygla mającego dodatkową izolację cieplną, umożliwiającego łatwą wymianę uszkodzonego elementu grzejnego.

Tygiel elektryczny do stapiania luty cynowego i lutowania końcówek kablowych ma spiralę grzejną (2) osłoniętą koralikami ceramicznymi nawiniętą śrubowo na pobocznicę stalowego cylindra (1). Z zewnątrz spiralę (2) owinięta jest izolacyjnym płaszczem azbestowym (3). Pomiędzy podstawą (10) i dnem (4) cylindra (1) oraz osłoną zewnętrzną (6) i płaszczem azbestowym (3) znajduje się powietrzna przestrzeń izolacyjna (7). (1 zastrzeżenie)



Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków opublikowanych w BUP nr 8/1981

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
208315	E04P	44
210251	B25B	14
212830	F25D	64
213185	B67C	30
216800	B64C	25
216803	F01K	50
216824	F26B	64
216825	F26B	64
216867	B62D	23
216886	B63H	25
216890	B01D	4
216893	B64D	26
216918	A01C	1
217274	C12C	35
217288	B65G	27
217303	F02M	51
217306	B01D	4
217341	B60L	21
217342	B60Q	22
217343	B01D	5
217358	B01D	5
217372	F27D	65
217395	F27D	66
217397	B65G	27
217402	B23B	10
217403	F04B	52
217447	F27D	66
217449	B61L	23
217466	F03C	52
217468	F24H	63
217485	B65D	26
217494	B61D	23
217513	G10K	86
217519	G U B	86
217539	C09K	32
217542	C25F	38
217544	C25F	39
217552	C25D	37
217556	C10J	34
217559	C25C	37
217563	G11B	86
217568	G01N	71
217570	F23B	61
217573	G08G	85
217580	B26D	17
217650	C22C	36
217662	C09K	33
217672	C21B	35
217692	H03H	94
217693	C09D	32
217700	G11B	86
217718	B65H	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl ²	Strona
1	2	3
217743	C23F	37
217757	B25B	14
217765	H03K	95
217773	C21C	35
217775	G09F	85
217779	H01L	90
217781	C09K	33
217785	G08C	85
217802	G01N	72
217806	E04B	42
217811	H03K	95
217822	C09K	33
217826	C22F	37
217833	C25C	37
217847	E02D	40
217849	B25J	16
217857	B25J	16
217875	F24H	63
217883	F22D	61
217891	G11B	87
217906	H03L	96
217907	B60J	20
217923	H03H	94
217943	B60L	21
217945	B24D	14
217958	H03K	95
217959	G11B	87
217982	E04B	42
217986	F23L	62
218016 T	F27B	64
218073	C09D	32
218124	C09K	33
218129	C09C	31
218168	C25D	37
218171	C22C	36
218185	C09K	33
218187	C25D	38
218190	C22C	36
218204	C09K	33
218274	H01R	91
218302	B66C	29
218322	G01C	69
218334	F15B	54
218346	H01J	92
218348	B23G	11
218349	C21C	36
218372	B62D	24
218379	G01B	67
218405	G01C	69
218418	G01M	71
218419	E09B	45
218420	C25D	38

218424	G06K	83
218435	G06K	83
218437	F16D	56
218443	H0 U	90
218448	C22C	36
218449	C22C	37
218450	G01K	70
218465	G05F	80
218480	F15B	54
218489	G05D	79
218493	B24B	12
218494	G06F	81
218509	E04H	43
218510	B60R	22
218534	G06F	82
218536	F15B	54
218553	F16K	59
218572	B41J	19
218573	G06K	84
218574	G06F	82
218584	E01C	40
218589	B23B	10
218590	H01H	89
218591	H03D	93
218592	G05B	78
218609	F42B	66
218610	F16B	56
218618	B41J	19
218619	F22B	60
218623	B60T	22
218628	E21B	45
218631	H03H	94
218632	H04L	96
218635	A23G	2
218642	F25B	63
218643	G01B	67
218646	H02G	91
218647	C07C	30
218651	G01R	75
218652	G05D	79
218657	F16H	57
218659	E04F	43
218662	B41K	19
218665	B65D	26
218666	F16L	59
218667	H01L	90
218677	G01B	68
218679	G01L	70
218680	G01R	75
218681	G07D	84
218682	G03H	78
218700	G06M	84
218701	H04M	96
218702	G01R	75
218703	G06F	82
218705	B65D	27
218707	G05B	78
218711	R04G	43
218714	B65D	27
218715	F27B	65
218717	H01H	89
218721	E21D	47
218723	C09K	34
218724	B60L	21
218725	B66C	29

218731	G05D	79
218732	G05D	80
218734	G01N	72
218737	E04H	44
218738	H01L	91
218740	B63B	24
218742	E04H	44
218743	B24B	12
218744	E21F	49
218746	G05F	81
218758	B21K	9
218759	B22C	9
218760	G01N	72
218762	C09F	32
218763	E21F	49
218764	E21C	46
218770	B30B	18
218771	G01D	69
218772	G01V	77
218774	B23B	11
218777	E06B	45
218778	B28C	18
218779	C22B	36
218780	G01R	76
218781	G01R	76
218787	G01B	68
218789	H02J	92
218794	G01R	76
218795	F01M	50
218796	C10C	34
218798	B63C	25
218805	B63B	24
218816	B23C	11
218817	G08B	84
218818	G01G	70
218819	G01G	70
218820	H03F	93
218824	B22D	9
218826	D01B	39
218827	B65G	28
218828	G01N	72
218829	F16D	57
218830	G11B	87
218831	H03B	93
218834	E05B	44
218836	H02P	92
218837	B24C	14
218849	E03C	41
218854	F02N	52
218855	B23P	12
218856	E21D	48
218858	E21D	48
218859	E21B	45
219469	F42C	67
219768	B01J	6
219772	F02M	51
220944	C01B	30
221016 T	B01D	5
222102	A01N	2
222146 T	C07C	31
222982 T	C07C	31
23202 T	B01F	6
223209 T	G01N	72
223211 T	B65G	28
223214 T	F24F	62

1	2	3
223414 T	G05D	80
223421 T	D06B	40
223426 T	F15B	55
223436 T	E21F	49
223446 T	E21B	46
223472 T	F16D	57
223483 T	D01H	39
223531 T	F16H	58
223555 T	E21F	49
223591	A23K	2
223594 T	F15B	55
223599 T	G01B	68
223606 T	F16J	58
223608 T	F15B	55
223619 T	F27B	65
223628 T	B06B	8
223644 T	F16L	59
223652 T	G05D	80
223663 T	A61B	3
223664 T	G01N	73
223669 T	F16L	60
223722 T	B25B	15
223746 T	G01N	73
223764 T	A63F	4
223769 T	E21C	46
223771 T	E21D	48
223772 T	F16L	60
223809 T	F15B	56
223817 T	F16L	60
223821 T	G01N	73
223823 T	G01N	73
223853 T	G01N	74
223883 T	B26D	17
223887 T	A61H	3
223998 T	G01N	74
224014 T	F25B	63
224020 T	H03K	96
224030	E02D	41
224236 T	B25D	16
224300 T	G01L	71
224303 T	G01N	74
224321	B05B	8
224322	F28D	66
224335 T	B24B	13
224425 T	G01L	71
224445 T	B24B	13
224479 T	E04B	42
224481 T	B24B	13
224526 T	G08B	85
224547 T	E21C	47
224548 T	E21C	47

1	2	3
224549 T	F16K	59
224572 T	B65G	28
224609 T	H01H	90
224657 T	G01T	77
224676 T	B26D	17
224698	B25B	15
224745 T	B03D	7
224746 T	C09K	34
224753 T	B22D	10
224760 T	C25D	38
224777	B26D	17
224785 T	G01F	69
224793 T	E21D	48
224800 T	C21D	36
224826 T	G02B	77
224829 T	B03D	7
224831 T	H05K	97
224833 T	G01P	75
224838 T	B23K	11
224850	C07C	31
224859 T	E04B	43
224864 T	G01S	76
224865 T	H03F	93
224866 T	B01J	7
224921	B01D	6
224924	B01J	7
225115	B04B	8
225206	G06F	83
225207	G11B	88
225239 T	C11B	35
225272	F23J	62
225359	B66D	29
225475	F23G	61
225537	B25B	15
225556	G11B	88
225601	A01N	2
225618	H01C	89
225747	A01K	1
225772	B60H	20
225816	F02D	50
225837	B60K	20
225903	B21D	8
225934	C09J	32
225941	F02D	51
226142	B30B	19
226161	B60T	22
226212	F04B	53
226284	G11B	88
226841 T	F04D	53
226976 T	G01N	74
226999 T	B01D	6

Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów opublikowanych w BUP nr 8/1981

Nr zgłoszenia	Int. CL ²	Strona	Nr zgłoszenia	Int. CL ²	Strona
1	2	3	1	2	3
62437	F16D	117	64717	B24B	101
62521	A47H	99	64718	B05B	100
62522	A47H	99	64737	H01F	123
63674	A47B	98	64738	B23Q	101
64001	B42F	105	64740	G05G	120
64010	A41F	98	64743	E05F	115
64528	C23G	112	64747	H01H	123
64573	B63B	108	64750	E04G	115
64602	A43D	98	64751	B60N	105
64604	H01R	124	64769	B60Q	106
64605	B26D	104	64770	B66C	110
64608	E04F	115	64771	B66D	111
64610	H02B	124	64772	A61N	99
64612	F24F	118	64782	E02F	114
64615	G09B	122	64783	B66C	110
64624	E02D	114	64786	G01C	119
64627	G08B	121	64787	B63B	108
64629	B25B	102	64789	E21C	116
64632	G08G	121	64790	B65B	108
64638	E03F	114	64792	B65D	108
64642	E05F	115	64793	F16K	117
64646	G01L	119	64794	F21L	117
64647	B26B	103	64797	B24D	102
64662	G09F	123	64798	E05F	116
64663	E04B	114	64816	E23D	118
64666	B26B	104	64825	C21C	112
64667	B26D	104	64834	B26B	104
64668	E02B	113	64839	B25B	103
64670	B25B	102	64841	E01F	113
64671	B23K	101	64842	E01F	113
64677	B25B	102	64844	B65G	109
64679	B66C	109	64845	F16B	117
64680	B06B	100	64848	F02M	117
64681	B60P	106	64849	G09B	122
64686	B23B	100	64850	G09B	122
64687	G06K	121	64853	B25B	103
64691	B23B	100	64854	B25B	103
64695	B60Q	106	64855	G01G	119
64701	F01L	116	64857	F24C	118
64702	A47K	99	64858	B66C	111
64704	B60C	105	64867	G01M	120
64705	B66C	110	64870	B62J	107
64711	H05B	124	64871	B62K	107
64712	H05B	124	64872	B62K	107
64713	C01B	112	64873	G01N	120
64715	B65G	109	64879	B24D	102
64716»	B60P	106	65096	B67B	111

SPIS TREŚCI

L Wynalazki

	Str.
Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie ..	.1
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport.	4
Dział C — Chemia i metalurgia.	30
Dział D — Włókiennictwo i papiernictwo.	39
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	40
Dział F — Mechanika; Oświetlenie ; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	50
Dział G — Fizyka.	67
Dział H — Elektrotechnika.	89
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	125

II. Wzory użytkowe

Dział A — Podstawowe potrzeby ludzkie.	98
Dział B — Różne procesy przemysłowe; Transport.	100
Dział C — Chemia i metalurgia.	112
Dział E — Budownictwo; Górnictwo.	113
Dział F — Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie, Uzbrojenie; Technika minerska.	116
Dział G — Fizyka.	119
Dział H — Elektrotechnika.	123
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych.	125