

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³ i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy według symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie zgłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³, podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o Udzielenie patentu (art. 26, ust. 3 U.O.W.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL - 00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188. .

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości konta w NBP

1. Urząd Patentowy PRL - N B P V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania
2. Urząd Patentowy PRL Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - N B P V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - N B P V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-139-32 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele -w terminie do dnia 25 listopada na rok następny. Ceny prenumeraty rocznej - 2 340 zł.

Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”. W miejscowościach zaś, w których nie ma Oddziałów RSW -w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw, ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zleceniodawców indywidualnych i o 100% dla zleceniodawców instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL -Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w lutym 1981 r. Ark. wyd. 14,42; ark. druk 13,5

Papier druk. mat. V kl. 63 g, 61X86. Nakład 3540+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 24.04.1981 r.

Nr 9 (193) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01D

P. 225748

18.07.1980

Pierwszeństwo: 18.07.1979 - U S A (nr 058690)

Deere and Company, Moline, Stany Zjednoczone Ameryki (Michael Wayne Mossman, Glen Willard Rohweder).

**Podbieracz dla części żniwnej
dla kombajnu zbożowego oraz jezdna żniwiarka**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania osłony, albo zespołu blach podbieracza dla części żniwnej kombajnu zbożowego, do rzędowego zbioru zboża, umożliwiających wygodny dostęp do komponentów rzędowego zespołu, normalnie przez niego zasłoniętych bez zdejmowania zespołu blach podbieracza z maszyny oraz zachowującego swoją konstrukcyjną integralność, przy minimalnym ugięciu pod obciążeniem pochodzącym od zbożowego materiału przechodzącego przezeń gdy zespół jest w położeniu roboczym.

Podbieracz dla części żniwnej, dla kombajnu zbożowego do zbioru rzędowego, przystosowany do posuwania się naprzód po polu z rzędami posadzonych zbiorów zawiera poprzecznie wydłużoną główną ramę (10), kilka poprzecznie rozstawionych rzędowych zespołów (14) wystających do przodu od głównej ramy (10), przy czym każdy rzędowy zespół (14) ma ramę (30) rzędowego zespołu, zespół do zamontowania ramy (30) rzędowego zespołu (14), na głównej ramie (10) oraz parę bocznie rozstawionych elementów zamontowanych na ramie (30) rzędowego zespołu (14), określających przedni i tylny kanał przelotowy. Dla przyjęcia rzędu żniwnego materiału, w czasie posuwania się kombajnu naprzód, ma środek przenośnikowy zamontowany na ramie (30) rzędowego zespołu (14), mający

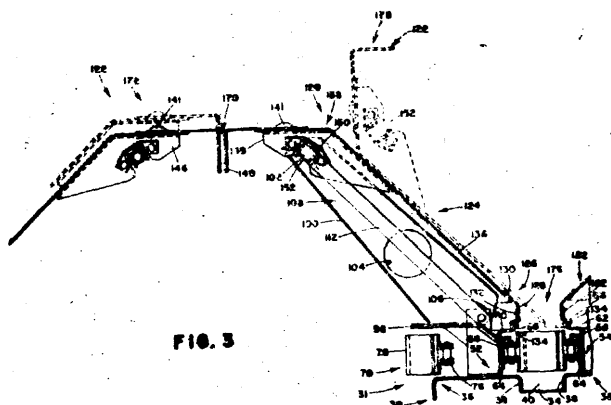
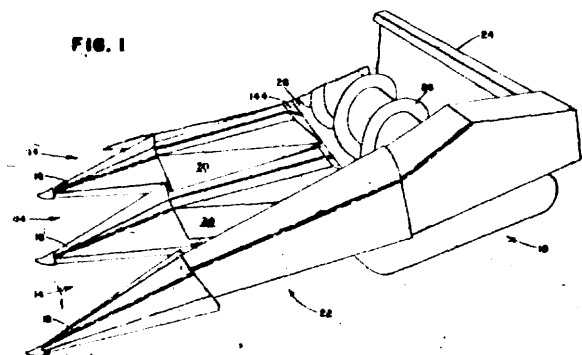


FIG. 3

przeciwnie poruszające się do tyłu wewnętrzne partie przenośnika, usytuowane na przeciwległych bokach kanału przelotowego. Podbieracz ma środek tnący zamocowany na ramie (30) rzędowego zespołu (14) zazwyczaj pod przednim końcem środka przenośnikowego, do ścinania żniwnego materiału stosunkowo blisko gruntu, osłonowe zespoły (20) pokrywające przestrzeń pomiędzy przyległymi rzędowymi zespołami (14), dla zapobiegania stracie materiału pomiędzy przyległymi zespołami (14), odpowiednio zamontowane na każdej parze sąsiednich rzędowych zespołów (14) i przykrywające przestrzeń pomiędzy kanałami przelotowymi sąsiednich rzędowych zespołów (14).

Jezdna żniwiarka zawiera zespół obróbkowy i część żniwną do zbierania materiału zbożowego z pola i dostarczającą go do zespołu obróbkowego, oraz zawiera podbieracz usytuowany w każdym rzędowym zespole (14) podparty przez pomocniczą ramę do podpierania i prowadzenia górnych partii zbożowego materiału wchodzącego do kanału i przykrywający co najmniej częściowo komponenty funkcyjne, zawierający przeciwległy lewy zespół (120) i prawy zespół (122) blach podbieracza, usytuowane odpowiednio na przeciwległych bokach i zasadniczo ponad kanałem. Każdy zespół (120, 122) blach podbieracza ma rozciągającą się do przodu wewnętrzną krawędź przyległą do kanału i zewnętrzną krawędź usytuowaną ponad krawędzią wewnętrzną i górne powierzchnie rozciągające się ku górze i na zewnątrz pomiędzy krawędziami wewnętrzną i zewnętrzną, przy czym zestawione zewnętrzne krawędzie prawego zespołu (122) i lewego zespołu (120) blach podbieracza przyległych

FIG. 1



rzędowych zespołów (14) są równoległe i przylegają jedna do drugiej, gdy rzędowe zespoły (14) są w tym samym pionowym ustawieniu, a ich zestawione górne powierzchnie wyznaczają ciągłą powierzchnię blach podbieracza wystającą z kanału do przyległego kanału. (7 zastrzeżeń)

A01F P. 225575 10.07.1980
A01D

Pierwszeństwo: 10.07.1979 - Australia (nr PD 9517)

Homer Daniel Witzel, Englewood, Stany Zjednoczone Ameryki (Homer Daniel Witzel).

Osiowo-przelotowy obrotowy wytrząsacz dla kombajnu zbożowego oraz urządzenie da selekcji i transportu zbożowego zboża

Osiowo-przelotowy obrotowy wytrząsacz dla kombajnu zbożowego charakteryzuje się tym, że zawiera rurową obudowę (24, 100), mającą ścianę obudowy o odpowiedniej wewnętrznej powierzchni i co najmniej jedną perforowaną część (104) oraz skierowany przeciwpądowo wlot, dla przyjęcia co najmniej części materiału zżętego przez część żniwną (20) i pozapądowy wylot, dla wyrzucania co najmniej części zżętego materiału otrzymywanego na wlocie, przy czym część materiału przechodzi na zewnątrz poprzez perforowaną część (104) oraz zawiera wirnik (26, 120) osadzony obrotowo i wysunięty z obudowy dla uchwycenia zżętego materiału przyległe do wlotu i wyrzucania go do wylotu, przy czym wirnik (26, 120) ma ramę, oś obrotu równoległą do osi obudowy i dużą liczbę chwytających zżęty materiał elementów podtrzymywanych na ramie, zaś każdy element ma wysuniętą radialnie na zewnątrz część, która tworzy drogę obrotu w czasie obrotów wirnika (26, 120). Wewnętrzna powierzchnia ściany obudowy (24, 100) i drogi obrotu zewnętrznych części elementu wirnika są przystosowane do współpracy, dla utworzenia szeregu pierścieniowych przelotów, z których każdy posiada rozstawione obok strefy o mniejszej lub większej grubości w kierunku promieniowym, przy czym każdy chwytający zżęty materiał element jest osadzony przegubowo w stosunku dla ramy wirnika (26, 120) dla uzyskania względnego ruchu osiowego pomiędzy co najmniej części wysuniętej radialnie na zewnątrz elementu a osią obudowy w czasie obrotów wirnika (26, 120) jak również zawiera zespół napędowy wirnika i uruchamiający elementy chwytające zżęty materiał dla odrzucenia co najmniej części uchwyczonego materiału obwodowo z prędkością odpowiednią, dla utrzymania go siłami odśrodkowymi w postaci maty na wewnętrznej powierzchni (110) ściany obudowy (24, 100), przy czym osadzenie przegubowe elementów chwytających zżęty materiał jest przystosowane do uzyskania w strefie o mniejszej grubości radialnej składowej osiowej ruchu zewnętrznej części każdego elementu chwytającego zżęty materiał ustawionej w kierunku pozapądowym przez

FIG. 1

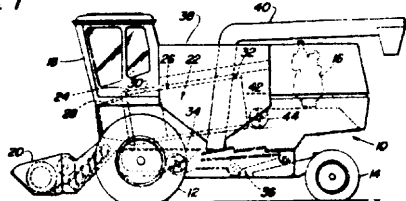
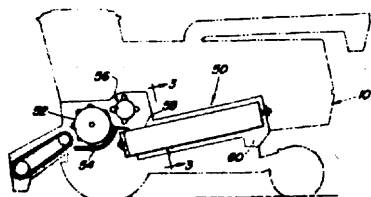


FIG. 2



co każdy element okresowo zwiększa i zmniejsza swe promieniowe zagłębienie przemieszczając co najmniej część zżętego materiału pozapądowo rzucając go także w kierunku obwodu, co łącznie przesuwa materiał stopniowo w kierunku wylotu.

Urządzenie do selekcji i transportu zżętego zboża charakteryzuje się tym, że element ramy wirnika (26, 120) jest osadzony obrotowo, przy czym zespół napędowy wirnika ma napęd dodatkowy, dla obracania elementu ramy wirnika, zaś orbitalna trasa każdego elementu chwytającego zżęty materiał co najmniej w jej różnicującym osiowym ustawieniu do obudowy jest wynikiem oddziaływania odpowiedniego obrotowego i dodatkowego napędu. (60 zastrzeżeń)

A01N P.222116 20.02.1980
C07D

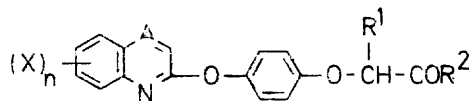
Pierwszeństwo: 22.02.1979 - Japonia (nr 20164/1979)

Nissan Chemical Industries Ltd., Tokio, Japonia.

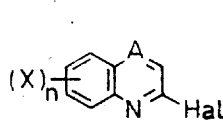
Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasów fenoksytłuszczowych typu heterocyklicznego eteru oraz środek chwastobójczy

Środek chwastobójczy według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera związki o wzorze 1, w którym A oznacza -CH- lub N-, X - a t o m chlorowca, n - l i c z b 0, 1, 2, R¹ - atom wodoru lub hydroksylową, alkoksylową, grupę -OM, gdzie M oznacza ugrupowanie nieorganicznej lub organicznej soli, grupę -NR³R⁴, niższą grupę alkenyloksylową, grupę fenoksylową, cykloheksylową, chlorowcoalkoksylową, niższą grupę alkinylksylową lub grupę cyanoalkoksylową.

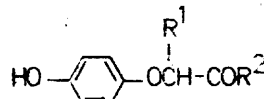
Sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenie, polega na reakcji związku o wzorze 6 z halogenkiem o wzorze 7 lub związku o wzorze 2 ze związkiem o wzorze 3 w obecności nieorganicznej lub organicznej zasady, przy czym A, R¹, R², X i n mają wyżej podane znaczenie a Hal oznacza atom chlorowca, R³, R⁴ - atom wodoru lub niższy rodnik alkilowy. (5 zastrzeżeń)



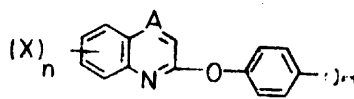
WZOR 1



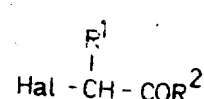
WZOR 2



WZOR 3



WZOR 6



WZOR 7

A01N P. 225267 T 27.06.1980

Pierwszeństwo: 29.06.1979 - R F N (nr 2926280.4)

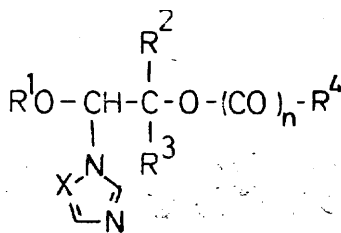
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigschafen, Republika Federalna Niemiec.

Środek do zwalczania grzybów i niepożądanego wzrostu roślin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania środka skutecznego wobec szerokiego spektrum grzybów fitopatogennych, zwłaszcza z klasy Ascomycetes i Basidiomycetes.

Środek do zwalczania grzybów i niepożądanego wzrostu roślin, zawierający stały albo ciekły nośnik oraz substancję czynną charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną zawiera pochodne α -azoliloglikolowe o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę alkilową, R^2 oznacza grupę alkilową lub ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, R^3 oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową albo ewentualnie podstawioną grupę benzylową, R^4 oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, cykloalkehylową aryloalkilową, albo heteroaryloalkilową, a w przypadku gdy $n = 1$ oznacza także dodatkowo ewentualnie podstawioną grupę aryłową lub heteroaryłową, X oznacza grupę CH albo atom azotu i n oznacza liczbę 0 lub 1.

(1 zastrzeżenie)



WZOR 1

A01N P. 225557 09.07.1980

Pierwszeństwo: 11.07.1979 - R F N (nr P 29 23410.4)

Schering Aktiengesellschaft, Bergkamen, Republika Federalna Niemiec.

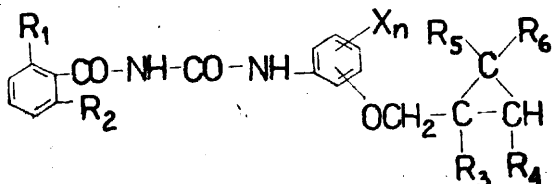
Środek owadobójczy

Wynalazek dotyczy środka owadobójczego, zawierającego nośniki d/lub substancje pomocnicze oraz substancję czynną.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka owadobójczego, który selektywnie i skutecznie zwalczałby określone owady.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera jako substancję czynną jeden lub więcej nowych acylomoczników o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom chlorowca, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla lub grupę alkoksylową o 1-6 atomach węgla, R_2 oznacza atom wodoru lub chlorowca, R_3 oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, R_4 oznacza atom wodoru, rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla lub ewentualnie podstawiony rodnik aryłowy, R_5 oznacza atom chlorowca, R_6 oznacza atom wodoru lub chlorowca, X oznacza atom chlorowca lub rodnik alkilowy o 1-6 atomach węgla, a n oznacza liczbę 0,1 lub 2.

(49 zastrzeżeń)



WZOR 1

A01N P.225698 16.07.1980
C67D

Pierwszeństwo: 17.07.1979 - R F N (nr P 2928768.1)

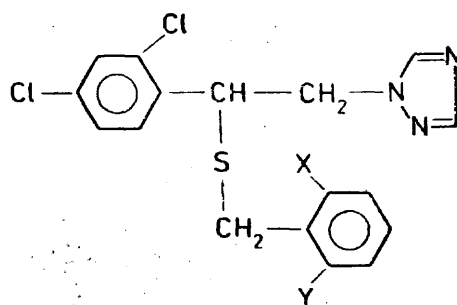
Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Środek grzybobójczy oraz sposób wytwarzania 1-(2,4-dwuchlorofenyl)-1-(2,6-dwuchlorowcobenzylo-merkapto)-2-(1,2,4-triazolilo-1)-etanów

Środek grzybobójczy według wynalazku jako substancję czynną zawiera co najmniej jeden nowy 1-(2,4-dwuchlorofenyl)-1-(2,6-dwuchlorowcobenzylo-merkapto)-2-(1,2,4-triazolilo-1)-etan o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X i Y są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chlorowca.

Sposób wytwarzania tych związków polega na reakcji 1-(2,4-dwuchlorofenyl)-1-chlorowco-2-(1,2,4-triazolilo-1)-etanu z markaptanami, albo na reakcji 1-(2,4-dwuchlorofenyl)-2-(1,2,4-triazolilo-1)-etano-1-tiolu z pochodnymi 2,6-dwuchlorowcobenzyli.

(2 zastrzeżenia)

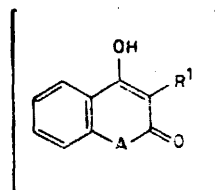
A01N P.225992 31.07.1980
C07D
C07C

Pierwszeństwo: 01.08.1979 - Węgry (nr RE -654)

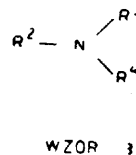
REANAL FINOMVEGYSZERGYAR, Budapeszt Węgry.

Środki gryzoniobójcze i sposób wytwarzania substancji czynnej

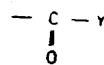
Przedmiotem wynalazku są środki i koncentraty gryzoniobójcze zawierające jako substancję czynną nowe związki addycyjne o ogólnym wzorze 1, które wytwarza się przez reakcję związku o ogólnym wzorze 2 z aminą o ogólnym wzorze 3, w których to wzorach A oznacza atom tlenu lub połączenie wa-



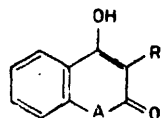
WZOR 1



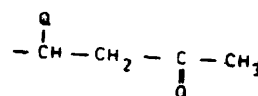
WZOR 3



WZOR 4



WZOR 2



WZOR 5

lencyjne, R^1 oznacza grupę 1-tetralilową lub grupę o ogólnym wzorze 4 lub 5, w których to wzorach Y oznacza grupę III-rzęd.-butylową, izobutylową, dwufenylo-metylową, 4-metylo-dwufenylo-metylową, 4-chloro-dwufenylo-metylową lub 4-bromo, dwufenylo-metylową zaś Q oznacza grupę fenylową, 4-chlorofenylową lub 2-furylową, z zastrzeżeniem, że, gdy A oznacza połączenie walencyjne wtedy R^1 oznacza grupę o ogólnym wzorze 4, oraz gdy A oznacza atom tlenu, wtedy R^1 oznacza grupę 1-tetralilową lub grupę o ogólnym wzorze 5, R^2 oznacza atom wodoru lub prostoańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową $C_1 - C_{22}$ lub alkenylową $C_1 - C_{22}$ ewentualnie otrebów, prostoańcuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową $C_1 - C_{22}$ lub alkenylową $C_1 - C_{22}$, przy czym grupy R^2 , R^3 i R^4 razem zawierają powyżej 12 atomów węgla. Oleiste i żywcowate nowe związki o ogólnym wzorze 1 według wynalazku mogą dzięki swoim właściwościom znaleźć zastosowanie do wytwarzania koncentratów, środków i przynęt gryzoniobójczych.

(16 zastrzeżeń)

A01N P. 226025 02.08.1980
C07D

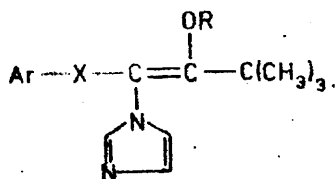
Pierwszeństwo: 04.08.1979 - R F N (nr P 29 31665.2)

BAYER Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

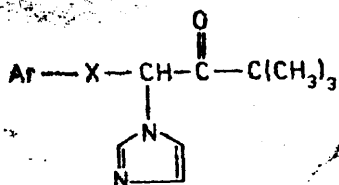
Środek grzybobójczy i sposób wytwarzania eterów imidazoliloenolowych

Środek grzybobójczy według wynalazku jako substancję czynną zawiera przynajmniej jeden eter imidazoliloenolowy o wzorze 1, w którym Ar oznacza ewentualnie podstawiony rodnik arylowy, R oznacza atom tlenu lub rodnik metylowy.

Sposób wytwarzania eterów imidazoliloenolowych polega na tym, że imidazoliloenony o wzorze 2, w którym Ar i x mają znaczenie wyżej podane poddaje się reakcji z siarczanami lub halogenkami alkilowymi w obecności zasady i w obecności organicznego rozcieńczalnika, albo wodno-organicznym układzie dwufazowym w obecności katalizatora przenoszenia faz i ewentualnie następnie prowadzi się reakcję z kwasem lub solą metalu. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

A23K P. 226504 30.08.1980

Pierwszeństwo: 31.08.1979 - R F N (nr P 293517.1)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem. Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania mineralnych pasz mieszanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania mineralnych pasz mieszanych, który umożliwi wytworzenie gotowego produktu praktycznie nie zawierającego pyłu i nie wykazującego skłonności do rozdzielania się.

Sposób wytworzenia mineralnych pasz mieszanych w mieszarce według wynalazku polega na tym, że do znanej sproszkowanej mieszaniny złożonej z kwasnych fosforanów sodu, magnezu i wapnia, soli by-
~~Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania mineralnych pasz mieszanych, który umożliwi wytworzenie gotowego produktu praktycznie nie zawierającego pyłu i nie wykazującego skłonności do rozdzielania się.~~
 ewentualnie otrebów, pierwiastków śladowych i witamin dodaje się rozcieńczony kwas fosforowy w takiej ilości, że zawiera co najmniej 13% wagowych wody, w odniesieniu do sumy fosforanów w mieszaninie. Mieszaninę zawierającą rozcieńczony kwas fosforowy porusza się w mieszarce co najmniej w ciągu 3 minut przy 40-120 obrotach na minutę i przy tym granuluje. Otrzymany wilgotny granulat suszy się przy mechanicznym ruchu za pomocą strumienia gorącego powietrza o co najmniej w ciągu 3 minut. Temperaturę strumienia gorącego powietrza dobiera się przy tym tak, że temperatura na powierzchni wysuszonego granulatu nie przekracza 60°C. (6 zastrzeżeń)

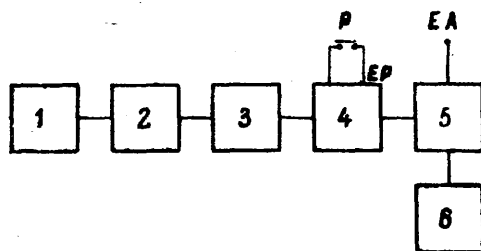
A61B P. 221500 T 22.01.1980

Wojskowy Instytut Medycyny Lotniczej, Warszawa, Polska (Iwan Brianow, Iryna Jakowlewa, Helena Miłowa, Maria Niefiedowa, Stanisław Barański, Janusza Kubiczkowa, Franciszek Skibniewski, Jerzy Stendera).

Przyrząd do pomiaru czucia smaku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przyrządu o małym gabarycie, umożliwiającego zwiększenie dokładności pomiarów oraz nie wymagającego angażowania w proces badawczy osoby badanej.

Przyrząd do pomiaru czucia smaku według wynalazku składa się z elektrod, z których jedna (EP) połączona z wyłącznikiem (P) trzymana jest przez badanego w dłoni, a druga (EA) dotyka receptorów smakowych języka badanego, oraz z umieszczonych w miniaturowej obudowie stabilizatora (1), przetwornicy (2), prostownika (3), generatora (4), przetwornika (5) i cyfrowego układu pomiarowego (6). Włączony przez badanego za pomocą włącznika (P) generator (4) wytwarza napięcie o narastającej wartości powodujące przepływ prądu między elektrodami, którego wartość w chwili pocucia przez badanego smaku określa próg percepcji czucia smaku. (2 zastrzeżenia)



A61B P. 224997 T 14.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Eugeniusz Bodio, Ernest Schmidt).

Końcówka narzędzia kriochirurgicznego

Końcówka według wynalazku ma korpus wyposażony w przewody doprowadzające i odprowadzające czynnik kriogeniczny. Czołowa ścianka (2) korpusu (1) jest wykonana z materiału porowatego o porach otwartych albo z materiału litego, w którym wykonane są otwory przelotowe. (4 zastrzeżenia)

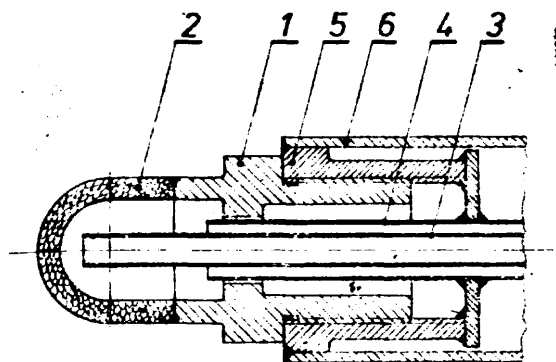


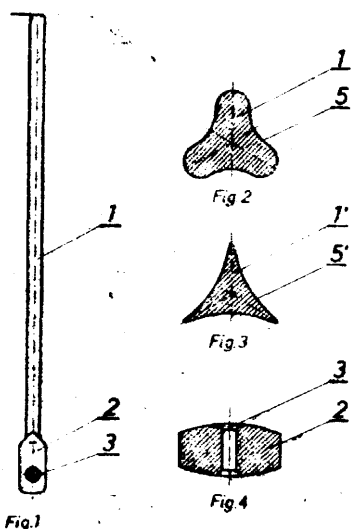
Fig. 1

A61B P. 225011 T 16.06.1980

PKP Obwód leczenia kolejowego Nr 2, Warszawa, Polska (Jerzy Niedziółka).

Gwóźdź kostny lity śródszpilkowy

Przedmiotem wynalazku jest gwóźdź kostny lity śródszpilkowy prosty lub o równomiernej krzywiznie przeznaczony jest do pracy w wiązce co najmniej trzy sztuki i służy do zespalania złamań długich kości kończyn. Według wynalazku stanowi go pręt (1) z materiału sprężystego, prosty lub o równomiernej krzywiznie z zakończeniem (2) o przekroju wypukłej soczewki. W zakończeniu (2) jest przelotowy cylindryczny otwór (3) sfazowany z obu stron i umożliwiający połączenie gwoździa z narzędziem do wprowadzania i wyjmowania gwoździa. Korzystnie jest, gdy pręt (1) posiada na całej swojej długości co najmniej trzy wzdlużne wgłębienia (5, 5') zapobiegające przemieszczaniu się wzajemnym prętów w wiązce i względem ścian jamy szpikowej kości. (1 zastrzeżenie)



A61B P. 225070 T 17.06.1980

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego „FAMED-7”, Żywiec, Polska (Eugeniusz Piechota, Bronisław Czulk, Tadeusz Pawełek, Zbigniew Kapela).

Podstawa stołu operacyjnego

Podstawa stołu operacyjnego według wynalazku, charakteryzuje się tym, że sprężynujące zapadki (5), odchylnie zamocowane do tulei (4), współpracują z piłokształtnym uzębieniem (6), naciętym wzdluż przeciwległych ścian zewnętrznych kolumny (2), mającej postać kwadratowej rury. W zapadkach tych

zakotwione są końce linki (7), w obwodzie której wewnątrz kolumny (2) znajduje się zblozce (8), mające połączenie z wiotkim ciągnem (9), przechodzącym przez kłącznik (10) na zewnątrz kolumny (2), zakotwionym w prostokątnym elemencie (1) podstawy stołu. W obwodzie tego ciągnia znajduje się kłącznik (11) tłoczyska (12) siłownika (13) nożnej, hydraulicznej pompy (14). (1 zastrzeżenie)

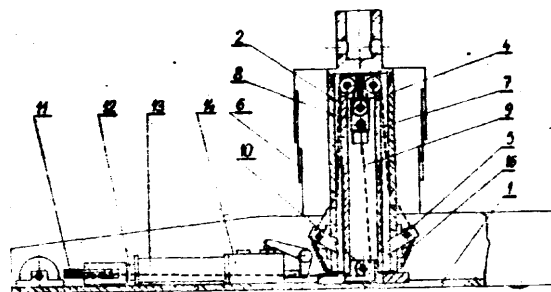


FIG 1

A61G P. 223237 T 02.04.1980

Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego „FAMED-7”, Żywiec, Polska (Tadeusz Wróbel, Tadeusz Pawełek, Eugeniusz Piechota).

Podnośnik jezdny dla chorych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podnośnika, która zapewniałaby pełne bezpieczeństwo w czasie podnoszenia, opuszczania i transportu chorego.

Podnośnik jezdny dla chorych według wynalazku, charakteryzuje się tym, że jego wysięgnik (13) połączony jest przegubowo z kolumną (4), której górną część stanowi zbiornik (5) czynnika hydraulicznego, połączonego elastycznym przewodem (6) z płytkowym zaworem ssącym, umieszczonym w korpusie pompy hydraulicznej. Komora cylindra siłownika jest połączona poprzez płytkowy tłoczny zawór i tłoczną komorę z upustowym zaworem kulkowym siłownika, którego tłoczysko (12) jest połączone przegubowo z wysięgnikiem (13). (1 zastrzeżenie)

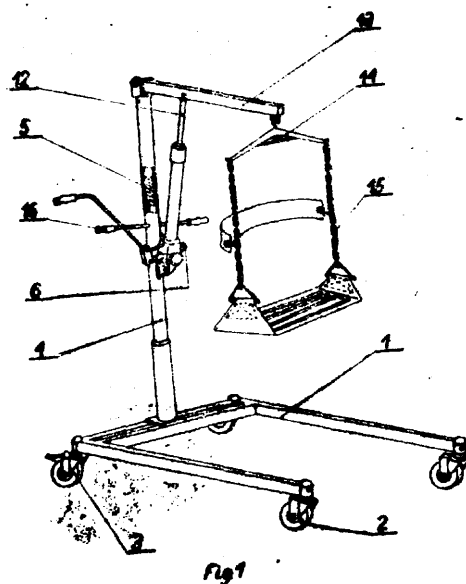


Fig. 1

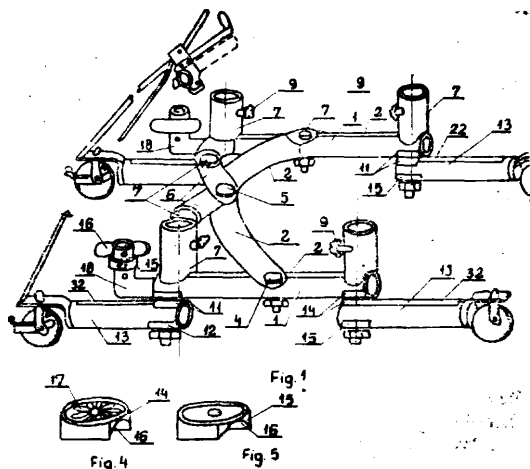
A61G P. 224944 T 12.06.1980

Urząd Miasta Krakowa - Wydział Zdrowia i Opieki Społecznej, Kraków, Polska (Bolesław Ładecki, Idalia Pietruszka).

Wózek do transportu chorego
zwłaszcza za pomocą krzesła
lub innego urządzenia

Wózek według wynalazku stanowi konstrukcja, która posiada główne rurki (1) z gniazdami (8 lub 9) o korzystnym profilu, podnóżka (18) oraz przednie i tylne rurki (13) stabilizatorów zakończone skrętnymi kółkami. Rurki (1) posiadające podłużne otwory (2) połączone są ze sobą łącznikiem (3) o wspólnym przegubie (5) za pomocą śrub (4) poprzez pomocnicze łączniki (6) z gniazdami (8 lub 9). Łączniki (6) posiadają w środku regulacyjny przegub (7). Gniazda (8 lub 9), rurki (1) i rurki (13) połączone są ze sobą poprzez podkładki (14 i 15) za pomocą śruby (11) z nakrętką (12). Podnóżek (18) stanowi rurkę (19) wygiętą pod kątem prostym wyposażoną w otwory (20), tuleje (21) ze stopą (22) i zaciskiem (23).

(4 zastrzeżenia)



A61H

P.223239 T

02.04.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 222962

Spółdzielnia Pracy Sprzętu Pomiarowego i Medycznego „Polamed”, Poznań, Polska (Henryk Chmielewski, Bogdan Owczarczak, Bogdan Kozłowski).

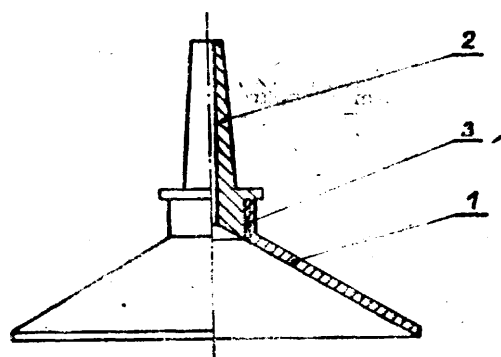
Strzykawka lekarska

Przedmiotem wynalazku jest metalowo-szklana, rozbierna strzykawka lekarska.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji strzykawki która umożliwiałaby uzyskanie oszczędności materiałowych, eliminowała w znacznym stopniu obróbkę wiotrą oraz konieczność stosowania urządzeń do obróbki plastycznej na gorąco.

Strzykawka lekarska według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma końcówkę stożkową złożoną z wkładu stożkowego (1) oraz nasadki stożkowej (2) zachodzących na siebie współśrodkowo i połączonych w trwałą, sposób przy pomocy gwintu (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D
B91F

P.225046 T

17.06.1980

Instytut Kształtowania Środowiska, Warszawa, Polska (Józef Polkowski, Ryszard Wójcik).

Sposób rozbijania emulsji olejowo-wodnych oraz preparat do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób rozbijania emulsji olejowo-wodnych, który polega na tym, że pracowane emulsje olejowo-wodne w temperaturze pokojowej zadaje się preparatem krzemianowym w ilości od 2% do 10% w przeliczeniu na ilość obrabianych emulsji oraz preparat do stosowania tego sposobu, który jest w postaci żelującego stężonego roztworu zawierającego krzemian od 9 do 15 g/dm³, kwas siarkowy od 20 do 50 g/dm³ i aktywator od 1 do 5 g/dm³ z tym, że do zakwaszonego roztworu krzemianu w trakcie mieszania dodaje się aktywator.

(2 zastrzeżenia)

B01D

P. 226344

21.02.1980

Pierwszeństwo: 29.08.1979 - Węgry (nr MA-3195).

Magyar Ásványolaj és Földgáz Kísérleti Intézet, Veszprém, Węgry (Zoltán Nagy, Jenő Rauschenberger, József Papp, Ferenc Schmid).

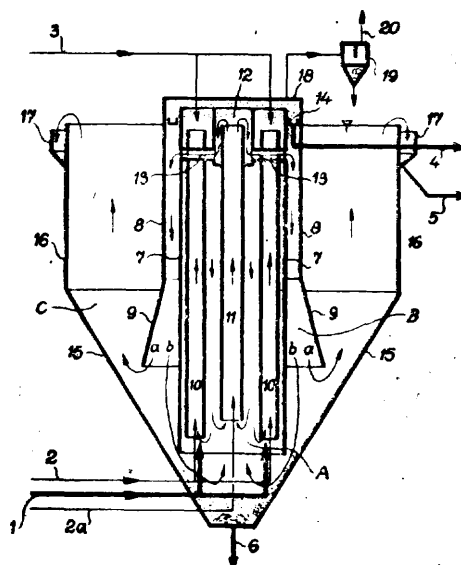
Sposób ciągłego traktowania cieczy zawierających substancje rozpuszczone, zemulgowane i/lub koloidalne oraz urządzenie do ciągłego traktowania cieczy zawierających substancje rozpuszczone zemulgowane i/lub koloidalne

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu i urządzenia szczególnie przydatnych w procesie oczyszczania ścieków do flokulacji i gra-

witacyjnego udzielania zanieczyszczeń (flokulacja i sedymentacja).

Sposób ciągłego traktowania cieczy zawierających substancje rozpuszczone, zemulgowane i/lub koloidalne polega na wymieszaniu cieczy z potrebnymi chemikaliami za pomocą powietrza lub odpowiednich gazów wprowadzonych od dołu pionowych, symetrycznych elementów mieszających, na flokulacji i oddzieleniu substancji zawartych w cieczy.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech komór cieczerwych ograniczonych cylindrycznymi lub



płaskimi ścianami, o różnym przeznaczeniu, z których jedna ograniczona ścianą (7) stanowi komorę mieszania z chemikaliami i strącania (A), druga ograniczona ścianami (7, 8, 9 i 18) stanowi komorę flokulacji-koagulacji (B) a trzecia ograniczona ścianami (8, 9, 15, i 16) stanowi komorę osadnika (C). (9 zastrzeżeń)

B01F P.223233 T 02.04.1930

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Janusz Boss).

Mieszalnik statyczny do mieszania materiałów sypkich

Przedmiotem wynalazku jest mieszalnik statyczny o pracy ciągłej służący do mieszania suchych materiałów ziarnistych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji mieszalnika, która zapewni wysoki stopień mieszania i dużą trwałość elementów. Mieszalnik utworzony jest z kilku zabudowanych segmentów umiejscowionych jeden nad drugim pionowo. Każdy segment składa się z dwóch prostokątów umieszczonych nad sobą, obróconych względem siebie o 90°. Przestrzeń każdego z prostokątów dzielą minimum cztery ukośne płytki (2) naprzemianległe łączące przeciwległe ściany boczne (1) i (3). (1 zastrzeżenie)

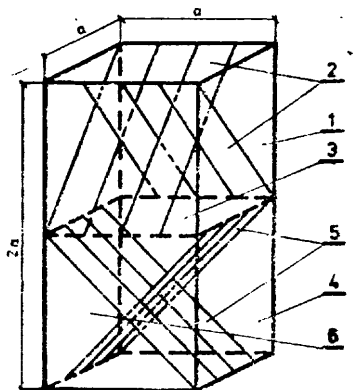


Fig. 1

BOM P. 225061 T 17.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska oraz Zakłady Azotowe, Tarnów, Polska (Jerzy Stocki, Mieczysław Seweryniak, Józef Głowiński, Jan Kossoń, Tadeusz Białas, Wiesław Sosnowski).

Reaktor przepływowy dwustrefowy

Wynalazek dotyczy reaktora przepływowego dwustrefowego wyposażonego w komorę wewnętrznego podgrzewu (1), która poprzez układ zasilania (2) po-

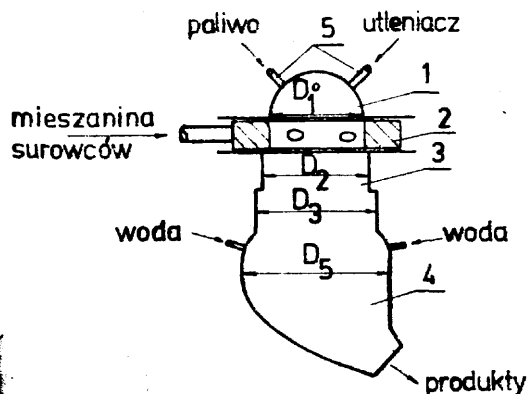


Fig. 1

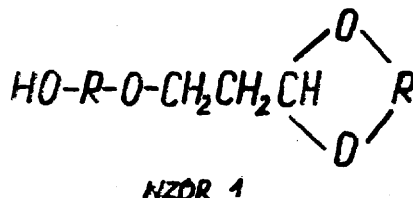
łączona jest z komorą reakcyjną (3) i komorą schładzania (4). Istota wynalazku polega na tym, że komora reakcyjna (3) ma skokowo zmieniającą się średnicę i połączona jest górną częścią, o średnicy minimalnej (D_1), z układem zasilania (2), a dolną, o średnicy maksymalnej (D_3) z komorą schładzania (4). Stosunek maksymalnej średnicy (D_3) komory reakcyjnej do jej minimalnej średnicy (D_1), wynosi od 1,1 do 3,0. Układ zasilania (2) ma postać pierścienia wyposażonego w 2 do 10 kanałów (7) usytuowanych stycznie do wewnętrznego obwodu pierścienia. Stosunek minimalnej średnicy (D_1) komory reakcyjnej (3) do średnicy pierścienia (D_1) wynosi od 0,7 do 1,5. Natomiast objętość komory wewnętrznego podgrzewu (1) równa jest od 0,1 do 0,45 objętości komory reakcyjnej (3). Reaktor według wynalazku znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym, zwłaszcza do pirolizy utleniającej węglowodorów. (4 zastrzeżenia)

B03D P.224985 T 14.06.1980

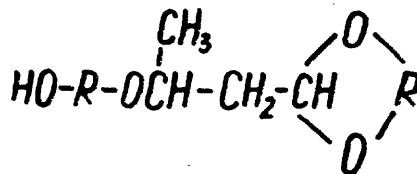
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Miroslaw T. Oktawiec, Bogdan Burczyk, Tadeusz Grabowski, Teresa Izdebska, Andrzej Przybysz, Andrzej Pia-secki).

Sposób flotacji kopaliny użytecznych

Sposób według wynalazku polega na tym, że do pulpy flotacyjnej wprowadza się jako środek pianotwórczy produkty kondensacji akroleiny z alkoholami wielowodorotlenowymi, o wzorze ogólnym 1 lub produkty kondensacji aldehydu krotonowego z alkoholami wielowodorotlenowymi, o wzorze ogólnym 2, gdzie R oznacza jeden z rodników $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2-$, $-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}_2-$, $-\text{CH}(\text{CH}_3)\text{CH}(\text{CH}_3)-$, $-\text{CH}(\text{CH}_2\text{OH})\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{CH}(\text{OH})\text{CH}_2-$, $-\text{CH}_2\text{CH}_2(\text{CH}_3)\text{CH}_2-$. Środek pianotwórczy wprowadza się w ilości 10–150 g na 1 tonę rudy. (2 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

B05B P.225119 T 20.06.1980

Pierwszeństwo: 20.06.1979 - CSRS (nr PV 4254-79) Československá akademie věd, Praga, Czechosłowacja.

Mechaniczny rozpylacz płynów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego rozpylacza, który rozpylałby pobraną dawkę płynu w podwójnym rzucie w postaci ciągłej mgiełki bez konieczności stosowania jakichkolwiek materiałów pędnych.

Mechaniczny rozpylacz płynów, zawierający dyszę rozpylającą, cylinder mocowany do szyjki pojemnika z płynem i zamknięty denkiem, do którego jest pod-

łączona rurka wlotowa, przy czym w denku na drodze przepływu płynu z rurki wlotowej do cylindra znajduje się zawór, zaś wewnątrz cylindra jest umieszczony ślizgowo przesuwne tłok, uruchamiany przez tłoczysko, przechodzące przez szyjkę cylindra, charakteryzuje się tym, że tłok (8) ma zawór (10), który jest połączony dolną częścią z główną przestrzenią roboczą (5) cylindra (1) pomiędzy denkiem (2) cylindra a spodem tłoka (8), zaś górną częścią jest połączony przez boczny kanał (11) w tłoczysku (6) z przestrzenią rozpraszającą (12) pomiędzy szyjką cylindra (1) a górną częścią tłoka (8). Przestrzeń rozpraszająca (12) jest połączona z dyszą rozpylającą (14), poprzez kanał (7) w tłoczysku (6), na którego końcu jest zamocowana ta dysza. (4 zastrzeżenia)

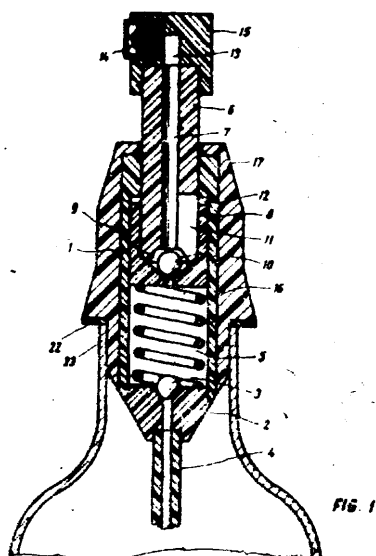


FIG. 1

B05D
H01F

P. 226582

04.09.1980

Pierwszeństwo: 06.09.1979 - R F N (nr P 2936035.8)

Agfa - Gevaert Aktiengesellschaft, Leverkusen, Republika Federalna Niemiec.

Sposób nanoszenia magnetycznych zawieszin zawierających środki wiążące na giętkie nośniki warstw

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego sposobu usuwania zgrubień krawędziowych powstających podczas nanoszenia magnetycznych zawieszin.

Sposób nanoszenia magnetycznych zawieszin zawierających środki wiążące, na giętkie nośniki warstw, w którym zawieszinę nanosi się na mniejszej szerokości niż wynosi szerokość nośnika warstw, według wynalazku polega na tym, że zawieszinę magnetyczną bezpośrednio po naniesieniu na nośnik warstw poddaje się oddziaływaniu pola rozproszenia obwodu magnetycznego z magnesu trwałego i miękkiego magneso- wanych elementów przewodzących. Środkowa linia szczeliny obwodu magnetycznego jest równoległa do powierzchni taśmy i począwszy od krawędzi odlewu w kierunku krawędzi nośnika warstw, w kierunku biegu rozciąga się pod kątem $< 90^\circ$.

(4 zastrzeżenia)

B06B
F16H

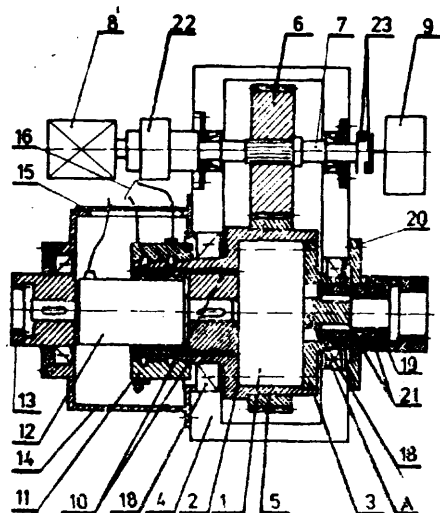
P. 219100

22.10.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Darski, Marek Kochanowski, Ryszard Maciakowski, Jan Zajączkowski).

Generator momentu skrętnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie badań zespołów napędowych obciążonych momentem skrętnym. W tym celu hydrauliczny silnik (1) umieszczono w oprawie (2) i zamknięto tarczą (3) połączoną z korpusem tego silnika. Oprawa (2) i tarcza (3) osadzone są obrotowo w korpusie (4) generatora, przy czym na oprawie (2) zamocowano koło zębate (5), współpracujące z kołem zębatym (6) zamocowanym na wale (7) sprzęgniętym z silnikiem (8) elektrycznym, lub z ręczną przekładnią ślimakową (9). (2 zastrzeżenia)

B06B
F15B

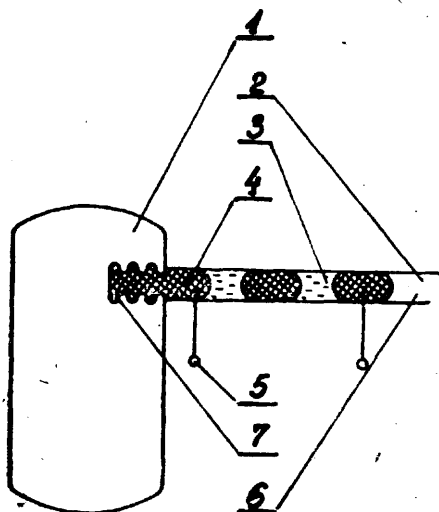
P. 219143

23.10.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Z'igniew Koczorowski, Zbigniew Figaszewski, Jan Kottowski).

Generator ciśnień zmiennych

Przedmiotem wynalazku jest generator zmian ciśnienia, przeznaczony w zasadzie do wzbudzania drgań o częstotliwości od 10^{-1} do 1000 Hz. Istota wynalazku polega na tym, że generator, składający się z obwodu prądu elektrycznego i ewentualnie z regulatora napięcia oraz miernika i/lub rejestratora zmian ciśnienia, charakteryzuje się tym, że ponadto składa się z umieszczonego w całości lub częściowo w materiale znanego oscylatora elektrokapilarnego, zbudowanego z kapilary (2) z materiału nieprzewodzącego prądu elektrycznego, wypełnionej wewnątrz naprzemian roztworem elektrolitu (3) i słupkami (4) ciekłego metalu, zwłaszcza rtęci, z której to kapilary (2) na zewnątrz wyprowadzone są co najmniej dwa kontakty (5) elektryczne. (4 zastrzeżenia)



B07B

P. 223205 T

01.04.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego "Chwałowice", **Rybnik**, Polska (Henryk Knapczyk, Zygmunt Paliga, Edmund Korzuch).

Przesiewacz rusztowy do klasyfikacji drobnych ziarn, **zwłaszcza** węgla kamiennego

Przedmiotem wynalazku jest przesiewacz rusztowy do klasyfikacji drobnych ziarn zwłaszcza węgla kamiennego przeznaczony do efektywnego oddzielania na sucho produktu górnego przesiewacza od produktu dolnego na granicy ziarna podziałowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i niezawodności przesiewacza.

Przesiewacz według wynalazku jest wyposażony w nieruchomy pokład rusztowy (3) o konstrukcji dwudzielnej. Górny pokład (3a) o długości 60—70% całego pokładu rusztowego (3) jest nachylony względem poziomu pod kątem 40—50°, zaś dolny pokład (3b) jest nachylony względem poziomu pod kątem 30—40°. Do reszota (2) nad górnym pokładem (3a) zamocowana jest obrotowo-przesuwnie pod kątem 20—25° przystona kierowniczka (8) z regulacyjnie nastawioną szczeliną przepustu klasyfikowanego materiału. W przypadku zwiększonej prędkości przesuwu klasyfikowanego materiału zabudowane są, poniżej pierwszej przystony kierowniczki (8) nad górnym pokładem (3a), druga przystona kierowniczka (9) i elastyczny fartuch hamowniczy (11). Celowa konstrukcja dwudzielna pokładu rusztowego (3) z regulacyjnie ustawionymi przystonami kierowniczymi (8, 9) oraz elastycznym fartuchem hamowniczym (11) umożliwia uzyskanie pełnego odsiewu produktu dolnego oraz uzyskanie równocześnie zwiększonej wydajności przy różnych warunkach charakterystyki odsianego materiału.

(2 zastrzeżenia)

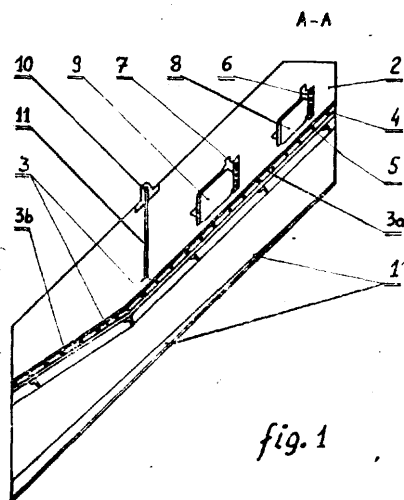


fig. 1

B07B

P. 225071 T

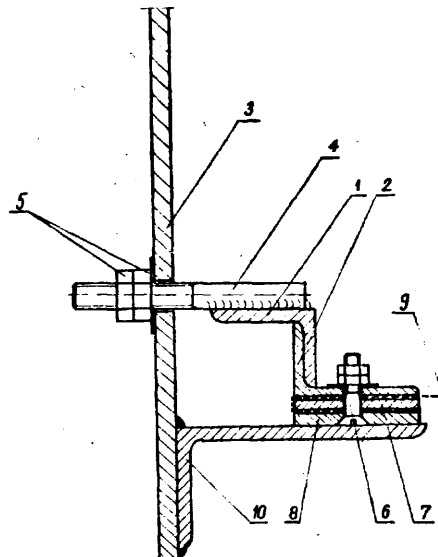
18.06.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Piotr Wodźniński).

Urządzenie do mocowania i napinania sit w **rzeszotach** przesiewaczy

Urządzenie do mocowania i napinania sit w rzeszotach przesiewaczy wsparte na kątowniku (1) połączonym ze ścianą boczną rzeszota (3), charakteryzuje się tym, że stanowią je dwa kątowniki (1 i 2) biegnące wzdłuż ściany bocznej rzeszota (3), zaczeplone o siebie jednym ramieniem, z których górny kątownik (1) jest połączony drugim ramieniem ze **śrubą** (4) przechodzącą przez ścianę boczną rzeszota (3), natomiast dolny kątownik (2) jest połączony za pośrednictwem swojego drugiego ramienia **śrubą** (6) z dwoma leżącymi na sobie płaskownikami (7 i 8) z umieszczonym między nimi sitem (9), opartymi o ramię kątownika (10) złączonego ze ścianą rzeszota (3).

(1 zastrzeżenie)

B21B
B21H

P. 224737

03.06.1980

Huta 1 Maja, Gliwice, Polska (Józef Kobic).

Wykrój walców walcarki dwuwalcowej do **bezwypływkowego** walcowania pierścieni **zwłaszcza** obręczy kolejowych

Wykrój jest złożony z części zewnętrznej umieszczonej na walcu (2) i części zewnętrznej umieszczonej w głowicy dociskowej (3). Złożenie wykroju następuje w miejscu odpowiadającym płaskiej powierzchni bocznej obręczy, zaś linia podziału wykroju jest łamana poprzez przesunięcie jej na odcinku dolnej powierzchni obręczy o odległość (A).

(1 zastrzeżenie)

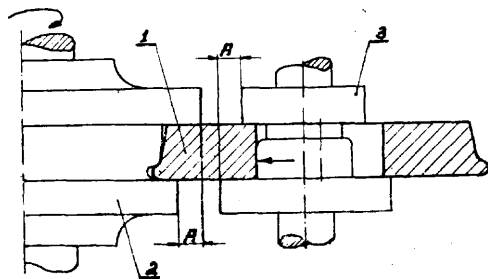


Fig. 1

B21C

P. 218926

13.10.1979

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Miroslaw Lachowski, Józef Szymański, Jerzy **Heler**, Ryszard Rutkowski, Henryk Janik).

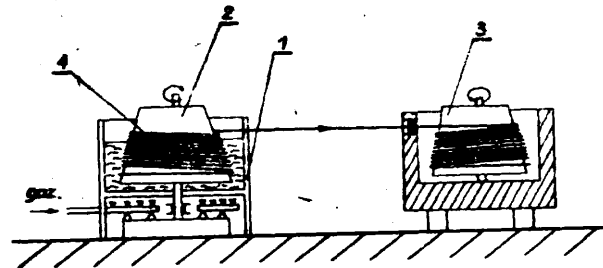
Sposób oraz oprzyrządowanie do wytwarzania drutu ze stopu lutowniczego **miedź-fosfor**

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie wytworzenia drutu o średnicy od 0,5 mm do 0,6 mm ze stopu lutowniczego, zawierającego 4—14% masowych fosforu; reszta miedź, przeznaczonego do lutowania miedzi.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wlewki ze stopu miedź-fosfor zawierającego od 4 do 14% masowych fosforu nagrzewa się do temperatury 570—870 K i poddaje procesowi wyciskania stosując matryce, w których stosunek pola powierzchni poprzecznego przekroju **otrzymywanych** prętów do pola powierzchni po-

przecznego przekroju wlewka wynosi co najmniej 1 :40.

Wyciśnięte pręty korzystnie zwiąja się bezpośrednio w kłęgi, a następnie poddaje się ciągnięciu w zakresie temperatur 290—720 K. Oprzyrządowanie według wynalazku, stanowiące wyposażenie typowych ciągarerek, składa się ze zbiornika (1) z podgrzewanym medium oraz bębna (2) zwiłjarki zamocowanego wewnątrz tego zbiornika (1). (3 zastrzeżenia)



B21C P. 224839 T 09.06.1980

Biuro Projektowania Technologii i Organizacji Produkcji „Biprotor”, Warszawa, Polska (Janusz Niewiadomski, Roman Matusiewicz).

Urządzenie do wyciągania szyjek rurowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego i szybkiego montażu urządzenia przy wyciąganiu szyjek rurowych w dowolnej odległości od czoła segmentu rurowości.

Urządzenie do wyciągania szyjek rurowych zwłaszcza w segmentach rurowości, złożone z ciągnadła (1), nałożonego na nie grzyba (2), tulei zaciskowej (3) oraz podstawy (4) z prowadnicą znamienne tym, że nałożony na profilowany koniec ciągnadła (1) grzyb (2) jest na nim mocowany przy pomocy tulei zaciskowej (3), złożonej z co najmniej dwóch segmentów, przy czym grzyb (2) z tuleją zaciskową (3) jest podawany do środka segmentu rurowości (5) na podstawie (4) z prowadnicą. (3 zastrzeżenia)

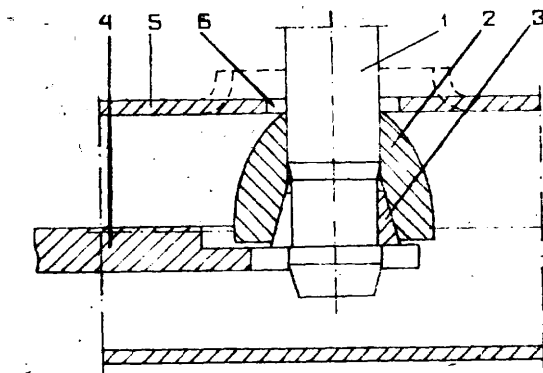


Fig. 1

B21C P. 225560 09.07.1980

Pierwszeństwo: 09.07.1979 - S t. Zjed. Am. (nr 055848)

John Wiliam Rogers, Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki (John, William Rogers).

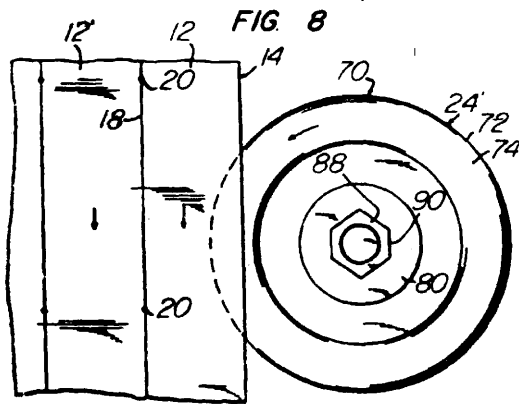
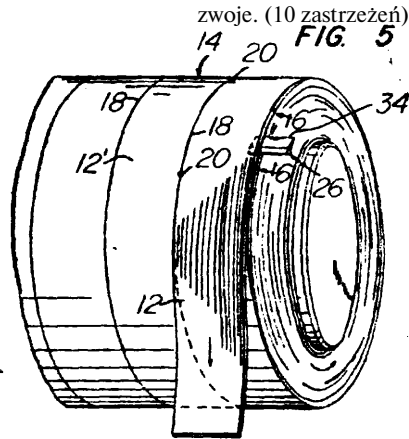
Sposób oddzielania taśmy ze zwoju blachy i urządzenie do oddzielania taśmy ze zwoju blachy

Sposób oddzielania taśmy ze zwoju blachy polegający na odchyłaniu krawędzi taśmy ze zwoju, po stronie przeciwnej niż są usytuowane mostki które są łamane, dla przyłożenia do taśmy naprężeń wewnętrznych. Krawędź odchyła się w kierunku promieniowym

względem bębna. Wprowadza się pomiędzy zwoje nóż palcowy albo dysk dla oderwania krawędzi taśmy, przy czym nóż palcowy zabezpiecza się przed ruchem względem zwoju blachy, zaś dysk przemieszcza się w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu taśmy.

Urządzenie do oddzielania taśmy ze zwoju blachy ma elementy odchylające krawędź taśmy (12) po stronie przeciwnej niż są usytuowane mostki (20). Elementy odchylające stanowi nóż palcowy (26) wstawiony pomiędzy zwoje taśmy (12) poprzecznie względem taśmy (12), przy czym jego koniec jest usytuowany nieznacznie wewnątrz zwoju, zaś krawędź (34) skierowana przeciwnie do kierunku obrotu bębna (14).

Element odchylający stanowi również dysk obracający się względem osi prostopadłej do osi obrotu bębna (14), przy czym dysk (70) jest wprowadzony pomiędzy zwoje taśmy (12), zaś zewnętrzna krawędź (72) dysku (70) jest usytuowana poprzecznie względem taśmy (12) i jest wstawiona minimalnie pomiędzy zwoje. (10 zastrzeżeń)



B21D P. 217965 24.08.1979

Kombinat - H u t a im. Lenina, Kraków, Polska (Jerzy Liszka, Stanisław Merc, Stanisław Kwartalnik).

Urządzenie do wykonywania złączy spinających do spinania taśm metalowych

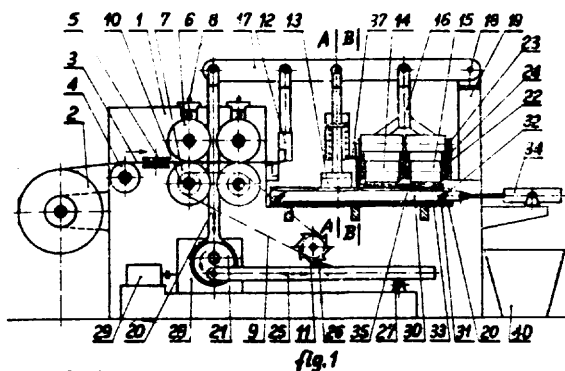
Urządzenie przeznaczone jest do wykonywania złączy spinających stosowanych do łączenia taśm metalowych w czasie wiązania nimi paczek lub rulonów blach.

Posiada ono rozwijarkę (2), profilowe rolki prowadzące (5), zespół rolek ciągnąco-dociskowych (6) i (7) oraz nożyce (12), prasę (13), i rolki zaginające (14) i (15). Górne suporty nożycy (12) i prasy (13) oraz łączniki (16) rolek zaginających (14) i (15), podłączone są przegubowo do tej samej górnej listwy (17), zamocowanej z jednej strony na przegubie (18) belki (19), zaś z drugiej - d o korbowodu (20) połączonego z mimośrodem (21). Do mimośrodowi (21) podłączone jest

również ciągną (25) z zapadką (26) współpracującą okresowo z kołem zapadkowym (11) napędzającym, za pośrednictwem odpowiedniej przekładni łańcuchowej (9), rolki ciągnąco-dociskowe.

Przy pomocy urządzenia według wynalazku można wykonywać złącza spinające o dowolnych wymiarach i przekrojach, przystosowując dla nich odpowiednie koła zapadkowe (11) lub koła zębate (11) oraz stemple prasy (13), matryce (36) i płaskowniki (37).

Urządzenie pracuje samoczynnie i nie wymaga dodatkowej obsługi. (2 zastrzeżenia)



B21D

P. 218568

26.09.1979

Kombinat - Huta im. Lenina, Kraków, Polska (Bogusław Ochab, Jan Postula, Władysław Wąchalewski, Andrzej Loster).

Rolka prowadząca

Rolka prowadząca pasmo blachy zwijanej w krag na zwijarce zwłaszcza rolkowej, zaopatrzona w ułożyskowaną oś (1) osadzoną na przesuwnej płycie (4) ma na ułożyskowanej osi (1) osadzone na łożyskach (5) segmenty (6). Bieżnie (7) segmentów (6) mają ścięcia nachylone pod kątem do 15° zakończone łukiem.

(1 zastrzeżenie)

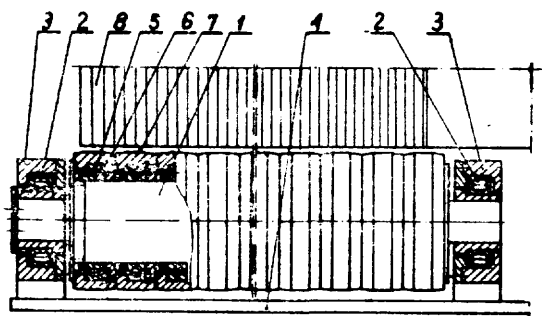


Fig. 1

Jaworznicko-Mikołowskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Katowice-Kostuchna, Polska (Edward Żak, Paweł Jonderko).

Urządzenie do usuwania wgniotów zwłaszcza w stalowych cylindrach

Wynalazek dotyczy urządzenia do usuwania wgniotów, zwłaszcza w stalowych cylindrach znajdujące zastosowanie przy regeneracji cylindrów siłowników hydraulicznych.

Urządzenie posiada konstrukcję wsporczą (1), do której zamocowana jest rurowa pozioma prowadnica (2), wyposażona w wymienną głowicę roboczą (3). Głowica robocza (3) od strony czołowej posiada wycięcie (4), a w jego płaskiej czworokątnej ścianie

wpuszczony siłownik hydrauliczny (5) z tłokiem (6), tłoczyskiem (7) i uszczelnieniem (8). Koniec tłoczyska (7) nad powierzchnią wycięcia (4) jest uformowany w kształt wycinka walca (9). Tłoczysko (7) swym wycinkiem walca (9) połączone jest z głowicą roboczą (3) poprzez elementy sprężyste (11). Długość wycinka walca (9) jest równa długości wycięcia (4) w głowicy roboczej (3), a promień wycinka walca (9) jest mniejszy od promienia głowicy roboczej. Ponadto głowica robocza (3) posiada dyszę wodną (14).

(4 zastrzeżenia)

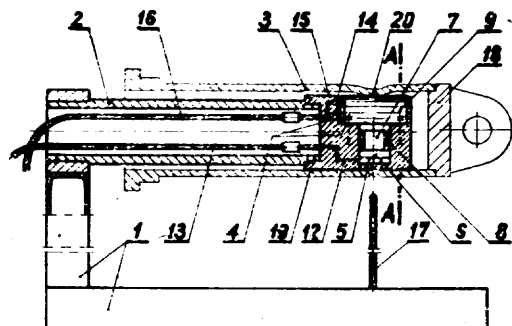


Fig. 1

B21D

P. 218910

11.10.1979

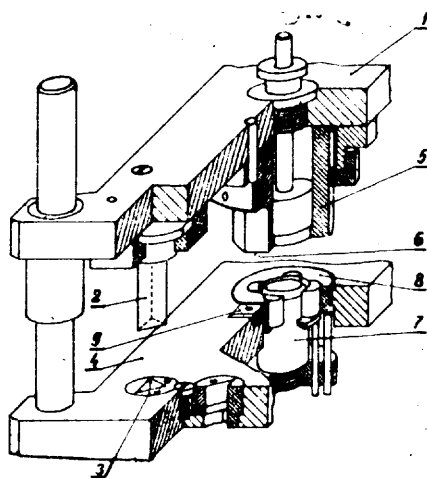
Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 93188

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Jan Czupek, Stefan Gadziński, Przemysław Wasilewski, Ryszard Czarnecki, Wiesław Tomaszewicz).

Tłocznik

Tłocznik według wynalazku, przeznaczony szczególnie do kształtowania wytłoczek cylindrycznych z prostokątnych wykończeń, jest dodatkowo wyposażony w dwa stemple (2) o przekroju trójkątnym do przycinania taśmy w miejscach naroży w matrycach (3). Stemple (2) umieszczone są w górnej płycie (1) tłoczni, w której jest także umieszczona matryca ciągnowa (5) kształtująca wytłoczkę, zaś ścięty zewnętrzny obrys matrycy ciągnowej (5) stanowi górny noż (6) do odcinania taśmy. Matryce (3) umieszczone są w dolnej płycie (4) tłoczni, w której także jest umieszczony stempel ciągowy (7) z osadzonym na nim elastycznym dociskaczem segmentowym (8) oraz płytka (9) spełniająca rolę dolnego noża odcinającego taśmę.

(1 zastrzeżenie)

B21D
E04C

P. 225043 T

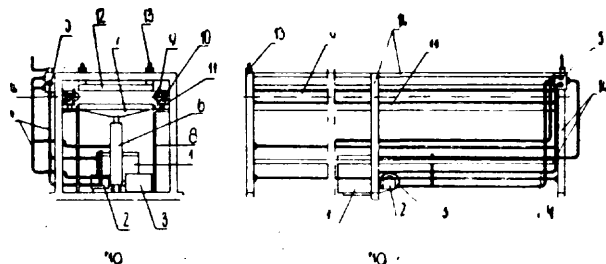
16.06.1980

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „Prefabet”, Kalisz Pomorski, Polska (Henryk Lewandowski, Tadeusz Horbik, Edward Kiliański, Mirosław Bładoszewski).

Sposób gięcia zbrojeń do płyt dachowych, korytkowych oraz urządzenie do gięcia tych zbrojeń

Istota wynalazku polega na tym, że zaginane są dwa boki zbrojenia jednocześnie. Elementami gnącymi są: stempel (7) przesuwający się pionowo oraz rolki gnące (9) sięgające przez całą długość urządzenia i osadzone obrotowo na łożyskach tocznych. W celu eliminacji dodatkowych odkształceń zastosowana jest płyta dociskowa (12). Wynalazek ma główne zastosowanie do gięcia zbrojeń do płyt dachowych korytkowych w przemyśle produkcji betonów.

(4 zastrzeżenia)



B21D

P. 225434

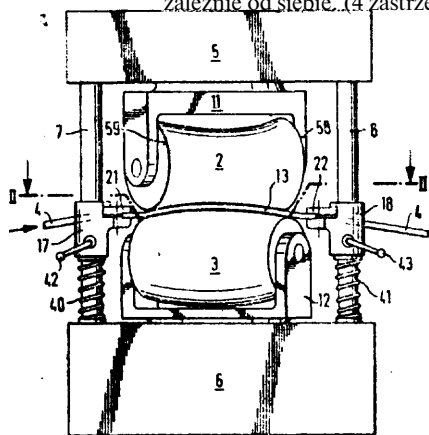
03.07.1980

Pierwszeństwo: 07.07.1979 RFN (nr P-2927542, 1)

Th. Kieserling Albrecht, Solingen, Republika Federalna Niemiec (Heinz Hartkopf).

Prostowarka z walcami skośnymi

Wynalazek dotyczy prostowarki (1) z walcami skośnymi (2, 3). Pomiedzy tymi walcami są przesuwane listwy prowadzące (13, 14), dla bocznego podparcia materiału prostowanego (4). Listwy prowadzące są korzystnie z tworzywa sztucznego lub podobnego materiału. Jako listwy prowadzące są stosowane prostokątne płytki. Listwy prowadzące (13, 14) mogą być nastawiane, to znaczy używane aż do wymiaru, w którym nie mogą być już więcej zamocowane. Listwy są zamocowane na swoich bokach wzdłużnych. Łapy zaciskowe listew są wobec korpusu prostowarki przestawialne w wysokości, niezależnie od siebie. Nośniki (17) mogą być prowadzone przestawialnie w wysokości i zakleszczane, korzystnie na pionowych prowadnicach, to znaczy na kotwach ściągających. Walce prostujące odkształcają listwy prowadzące. Gdy nośniki listew są swobodnie ruchowe w korpusie prostowarki każda listwa w fazie nastawiania może być uchylana do jej pożądaney postaci. Aby to uchylanie ułatwić przewidziane są środki (40, 41) wyrównujące ciężar. Dlatego zakłada się, że łapy zaciskowe każdej listwy a zatem także boki wzdłużne listew są przestawialne w wysokości, niezależnie od siebie. (4 zastrzeżenia)



B21D

P. 226780

15.09.1980

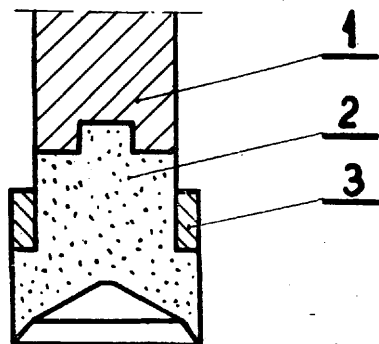
Huta Baildon, Katowice, Polska (Zdzisław Kozłowski, Zdzisław Jordan, Mieczysław Kłis, Karol Janikowski).

Stempel z główką z węgla spiekanego

Przedmiotem wynalazku jest stempel służący do prasowania kształtek z węglików spiekanych o ostrym zakończeniu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości główki stempla.

Stempel według wynalazku charakteryzuje się tym, że do oprawki stalowej (1) jest przylutowana główka (2) z węgla spiekanego, ściśnięta na gorąco pierścieniem stalowym (3). (1 zastrzeżenie)



B21F

P. 218918

11.10.1979

Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane „Północ”, Wrocław, Polska (Mieczysław Miedziak).

Urządzenie do prostowania i cięcia prętów zbrojeniowych

Przedmiotem wynalazku jest proste w wykonaniu urządzenie do prostowania i cięcia dokładnie na żadaną długość prętów zbrojeniowych dostarczanych w kęgach do zakładów żelbetowych.

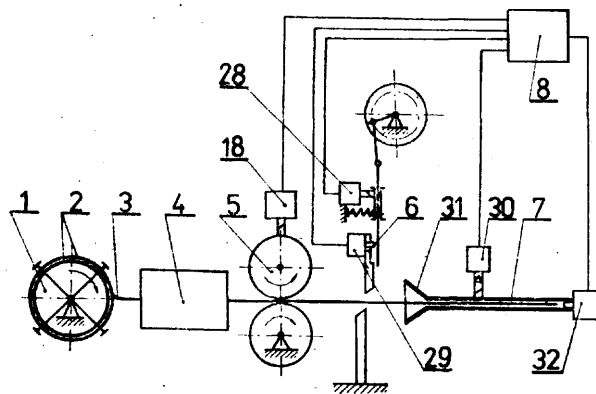


Fig.1

Urządzenie według wynalazku posiada sterujący blok (8) do sterowania elektromagnesami (28, 18, 30) tnącego zespołu (6), przesuwającego pręty (3) zespołu (5) oraz wyrzutnika (7). Dociskowa rolka jest umieszczona na podporze przesuwanej elektromagnesem (18) i jej oddziaływanie powoduje przesuwanie lub wstrzymanie przesuwania prostowanego i ciętego pręta (3). (1 zastrzeżenie)

B21L

P. 217623

08.08.1979

Jan Kamiński, Warszawa, Polska (Jan Kamiński).

Sposób wykonywania łańcuchów **plytkowych**

Sposób według wynalazku pozwala na zwiększenie wytrzymałości na rozerwanie i **trwałość** na zużycie łańcuchów **plytkowych**.

Osiaga się to przez utwardzenie powierzchniowe sworznia (1) do twardości odpowiadającej twardości ogni (2) w zakresie 35—55 °HR_C twardości Rokwella. Zastosowanie dodatkowo na zakończeniach sworzni podkładek (3), przytrzymujących zewnętrzne płytki łańcucha, wpływa również na zwiększenie żywotności, ponieważ nit jest chroniony przez podkładkę i płytka końcowa nie uszkadza jego miękkiej części.

(1 zastrzeżenie)

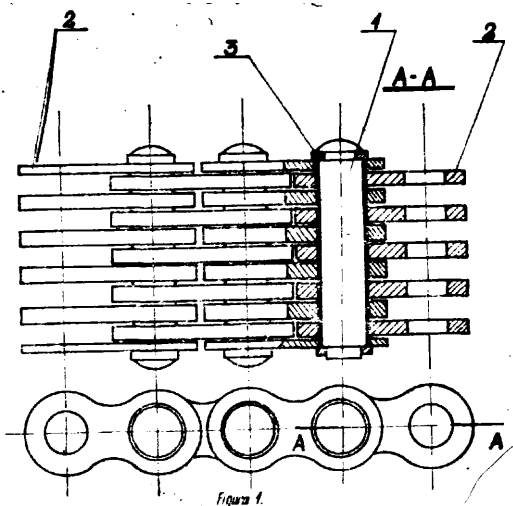


Figura 1

B23B

P.218958

13.10.1979

Bielska Fabryka Wyrobów Śrubowych „BISPOL”,
Bielsko-Biała, Polska (Janusz Cichy, Józef Kulka,
Oswald Machlica).

Urządzenie do obróbki otworów nieokrągłych
oraz kształtowych poosiowo

Urządzenie do obróbki otworów nieokrągłych oraz kształtowych poosiowo składa się z korpusu (4), elektrowrzeciona (1), posiadającego samocentrujący uchwyt (2) z zamocowanym narzędziem roboczym (3), krzywki (9), której kształt odwzorowany jest na przedmiocie poprzez rolkę (8), dźwignię (7), przegub (5). Krzywka (9) połączona jest z przekładnią zębatą (13) mechanizmem (14) umożliwiającym poosiowe przemieszczenie elektrowrzeciona (1) względem przedmiotu (11).

(1 zastrzeżenie)

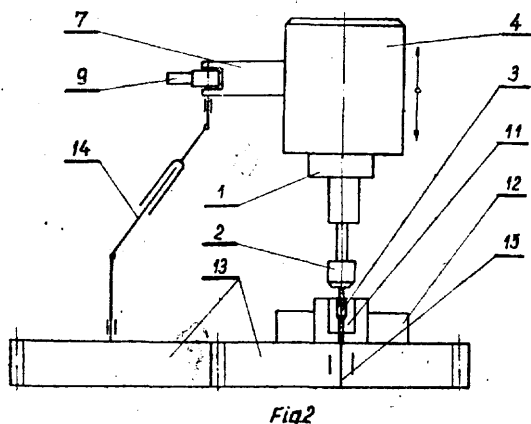


Fig 2

B23B

P. 224805

07.06.1980

Pierwszeństwo: 08.06.1979 - G S R S (Nr PV 3957-79)

Továrne strojárské techniky koncernovy výskumny
ustav naradía „VUNAR”, Nowe **Zamky**, Czechosłowacja
(Lidislav Děkany, Václav Hlaváč).

Uchwyt wytaczadeł i osiowych narzędzi

Uchwyt na powierzchni mocowania głównego korpusu (10) ma wykonane co najmniej jedno jednostronnie ukośne wybranie (12) dla wpustu ustalającego (20), przy czym ukośna powierzchnia (21) wpustu ustalającego (20) i ukośna powierzchnia (13) wybrania (12) przylegają do siebie. Pomiędzy powierzchnią (14) wybrania (12) a powierzchnią (22) wpustu ustalającego (20) jest luz y , a we wpuscie ustalającym (20) wchodzącą górną częścią do rowka (61) wykonanego w powierzchni (60) mocowania obrabiarki jest wykonany otwór rowkowy (23), równoległy do ukośnej powierzchni (21) dla elementu łączącego (30) połączonego z głównym korpusem (10). W głównym korpusie (10) jest wykonany pasowany otwór (16), przechodzący w gwintowany otwór (17), na gwint (41) śruby ustalającej (40) mającej pasowaną walcową powierzchnię (42). Kołnierz oporowy (43) łączy śruby ustalającej (40) zaczepia o wybranie (24) wpustu ustalającego (20), a w głównym korpusie (10) znajdują się pasowane elementy prowadzące (50), wchodzące w rowek (62) w powierzchni mocowania obrabiarki, prostopadły do rowka (61). Główny korpus (10) jest zamocowany do powierzchni mocowania (60) śrubami (70), wkręconymi w otwory gwintowane (63) w powierzchni mocowania (60) obrabiarki i owalne otwory (18) w głównym korpusie (10).

(1 zastrzeżenie)

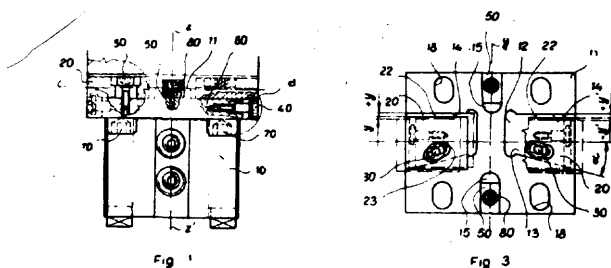


Fig 1

Fig 3

B23B

P. 224806

07.06.1980

Pierwszeństwo: 08.06.1979 - CSRS (nr PV 3940-79)

Tavarné strojárské techniky koncernovy výskumny
ustav naradía „VUNAR”, Nowe **Zamky**, Czechosłowacja
(Ladislav Děkany, Juraj Andel).

Zespół narzędziowy tokarek pionowych

Zespół narzędziowy zawiera uchwyt główny i co najmniej jedną oprawkę narzędziową.
Jego cechą charakterystyczną jest to, że oprawkę

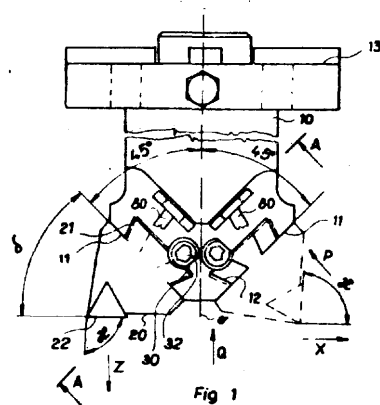


Fig 1

narzędziowe (20) są włożone do uchwyty głównego (10) i zabezpieczone elementem mocującym (30), przy czym powierzchnie (11) styku głównego uchwyty (10) z oprawką narzędziową (20) są nachylone pod kątem 45° do osi Q zespołu narzędziowego i do krawędzi tnącej (22) pod kątem 45°.

(6 zastrzeżeń)

B23B

P. 225006

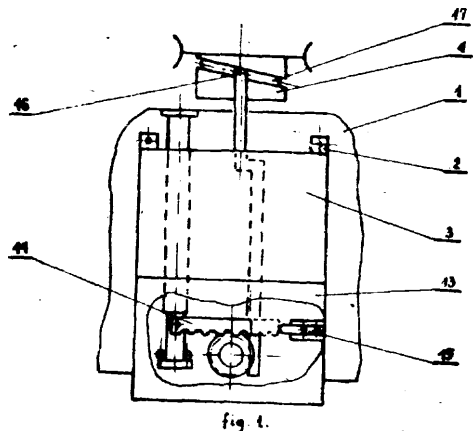
16.06.1980

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Gen. A. Zawadzkiego, Opole, Polska (Jacek Litwin, Bolesław Kłob, Bronisław Jarosławski, Edward Kozolub).

Suport do pionowych półautomatów tokarskich

Suport według wynalazku pozwala na uzyskanie dodatkowego ruchu pionowego. Na kolumnie obrabiarki (1) po prowadnicach (2) przesuwają się suport pionowy (3). Listwa zębata (12) przesuwając się w dół powoduje przesuw poprzeczny suportu (13) do momentu gdy zębata (14) oprze się o śrubę ustalającą (15).

(2 zastrzeżenia)



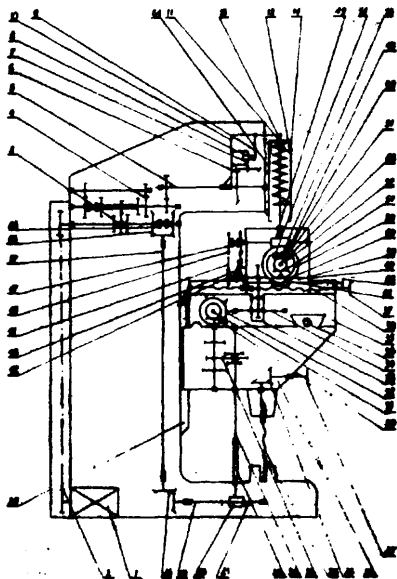
Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz, Polska (Ireneusz Bielski, Adam Przygodziński, Janusz Zachwieja).

Nacinarka zwłaszcza do narzędzi specjalnych obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest nacinarka zwłaszcza do narzędzi specjalnych obrotowych.

Istota wynalazku polega na tym, że wałek (40) poprzez przekładnię (41), sprzęgło (47), wałek (48), ślimak (49), koło ślimakowe (50), wałek (51) i koła zębata (52 i 53) łączony jest z tarczą (54) i poprzez koło z palcem zabierającym (42) zazębianym okresowo z krzyżem maltańskim (45) osadzonym na osi (43) wspólnie z kołem łańcuchowym (44), który poprzez łańcuch połączony jest z kołem łańcuchowym (18), które poprzez sprzęgło (47) połączone jest z wałkiem (48).

Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie w przemyśle maszynowym. (1 zastrzeżenie)



B23G

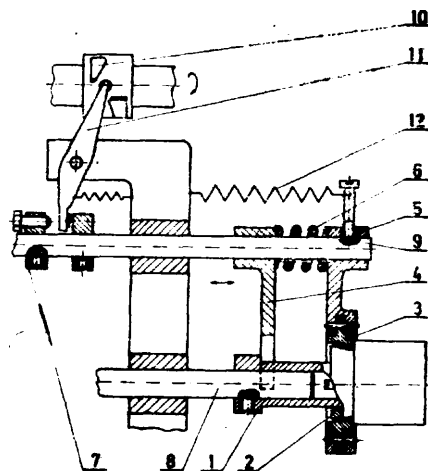
P. 221904 T

10.06.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Wojciech Mencil, Stanisław Wilk).

Urządzenie do zamykania głowicy gwintującej

Urządzenie do zamykania głowicy gwintującej posiada według wynalazku wprowadzoną do układu wysuwania wrzeciona (8) krzywkę cofającą (10), która poprzez dźwignię (11), element regulacyjny (7) i prowadnik (9) połączony na stałe z elementem podającym (5) przesuwają pierścień hamujący (3) w położenie zamykania głowicy gwintującej, przy czym między elementem oporowym (4) a elementem podającym (5) umieszczona jest sprężyna (6) utrzymująca pierścień hamujący (3) w pozycji łożyska oporowego względem korpusu (2) głowicy gwintującej. (2 zastrzeżenia)



B23K

P. 218924

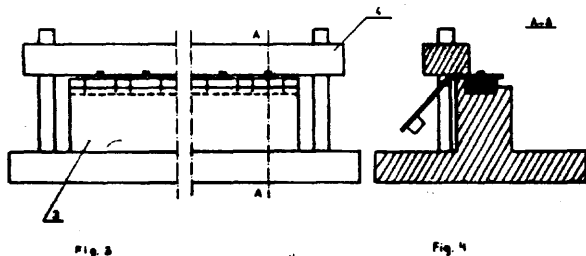
13.10.1979

Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska (Czesław Kozłowski).

Sposób lutowania pomiedziowanych szczotek grafitowych ze szczotkotrzymaczami w silnikach elektrycznych oraz oprzyrządowanie do stosowania tego sposobu

Sposób lutowania pomiedziowanych szczotek grafitowych ze szczotkotrzymaczami w silnikach elektrycznych polega na nagraniu miejsc łączenia szczotek (1) ze szczotkotrzymaczami (2) skoncentrowaną wiązką promieni świetlnych o ognisku roboczym w kształcie punktowym przesuwającym się w osi złączy łączonych elementów lub w kształcie liniowym nagrzewającym równocześnie szereg elementów.

Oprzyrządowanie do stosowania tego sposobu składa się z płyty (3) z naciętym rowkiem o szerokości i głębokości odpowiadających długości i grubości szczotki grafitowej oraz z dociskowej listwy (4) zamocowanej równoległe do rowka. (3 zastrzeżenia)



B23K

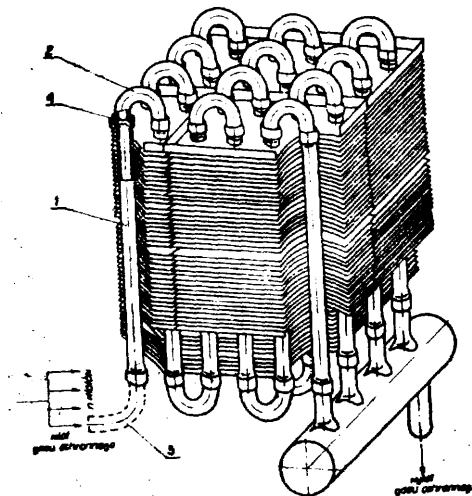
P. 219134

19.10.1979

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Jerzy Kolmas, Stefan Wiercioch, Andrzej Chwist, Stanisław Szala).

Sposób lutowania twardego, freonowych wymienników ciepła

Sposób według wynalazku rozwiązuje zagadnienie lutowania, lutami **beztopnikowymi** ze stopów miedzi, srebra i fosforu, freonowych wymienników ciepła, zbudowanych z rur miedzianych (1) i łączników łukowych (2), połączonych złączami (4), poprzez stosowanie w czasie lutowania ciągłego przepływu gazu ochronnego **przez wewnętrzne powierzchnie** wymiennika. Lutowanie według wynalazku eliminuje powstawanie na wewnętrznych powierzchniach wymiennika osadu tlenków. (1 zastrzeżenie)



B23P

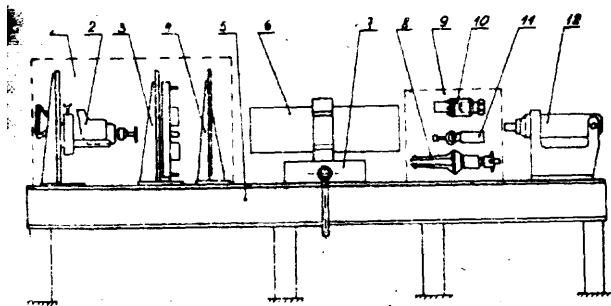
P. 225090 T

19.06.1980

Biuro Usług Projektowych „Wspólnota”, Warszawa, Polska (Stanisław Sobczuk, Zbigniew Wasilewski, Lucjan Zagalski).

Urządzenie do mechanicznego demontażu pomp głębinowych

Urządzenie służy do szybkiego i stosunkowo łatwego demontażu pomp głębinowych, nie powodującego uszkodzeń wałów oraz innych elementów demontowanej pompy.



Składa się z ramy nośnej (5) z łóżem, do której zamocowane są przesuwne w części środkowej łoża uchwyty (7) mocujące korpus demontowanej pompy, natomiast w części skrajnej łoża naprzeciw mocowanego korpusu znajduje się przystawka oporowa (4) **przejmująca siły wzdłużne** mocowanych korpusów, urządzenie dźwigowe (3) wyposażone w odpowiedni zestaw narzędzi wymiennych oraz wycinak uzwojeń (2), natomiast po przeciwnej stronie mocowanego korpusu (6) znajduje się siłownik hydrauliczny (12) współpracujący z wypychaczem (10) wypychającym wirnik ze stojana oraz wałek z pompy, ze ściągaczem (11) wyciągającym uzwojenie ze stojana silnika oraz ze ściągaczem (8) ściągającym segmenty pompy.

(3 zastrzeżenia)

B23Q

P. 224217 T

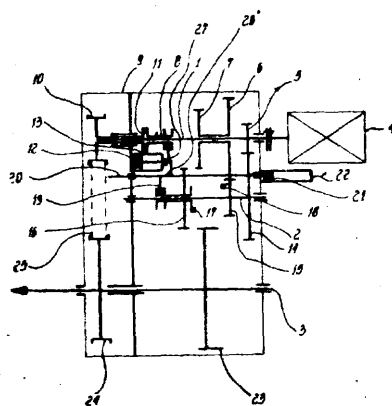
14.05.1980

Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Pruszków, Polska (Adam Dzierżykowski).

Trzyzakresowy wrzeciennik z silnikiem prądu stałego regulowanego tyrystorowo

Trzyzakresowy wrzeciennik z silnikiem prądu stałego regulowanego tyrystorowo zrealizowany jest na trzech osiach: oś (1) to jednocześnie oś silnika (4), oś (2) stanowi oś pośrednią, a oś (3) jest już właściwym wrzecionem.

Otrzymuje się trzy zakresy obrotów: przy najwyższym zakresie pracują jedynie koła zębate (5)–(14) i (15)–(6), przy średnim zakresie - dwie pary redukcyjnych kół zębatach (5)–(14) i (16)–(23) oraz przy najniższym zakresie - trzy redukujące przekładnie zębate **(5)–(14), (15)–(6) i (7)–(23)** przy udziale koła zębatego **(16)**, które w tym przypadku spełnia rolę koła pośredniego. (2 zastrzeżenia)



B24C

P. 219076

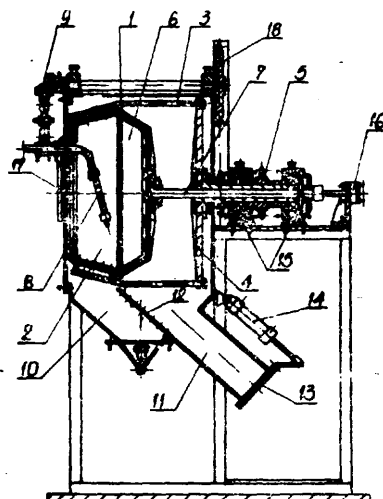
19.10.1979

Piastowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Piastów k/Warszawy, Polska (Bronisław Kobierecki, Andrzej Chomicz, Stanisław Konieczny, Arkadiusz Stępiński, Bolesław Klimaszewski).

Urządzenie do obróbki powierzchni elementów metalowych metodą **strumieniowo-ścierną**

Urządzenie do obróbki powierzchni elementów metalowych metodą **strumieniowo-ścierną** zawiera dwudzielny obrotowy perforowany bęben (1), którego część przednia (2) i tylna (6) posiadają kształt ściętych stożków, **przylegających do siebie** większymi podstawami.

Zamocowanie tylnej części bębna (6) na wale (7) osadzonym przesuwnie w obrotowej tulei (5) **umożli-**



wia odsunięcie części bębna (6) od części (2) powodując przesunięcie się obrobionych elementów do zsy-powego kanału (11) bez wyłączania urządzenia.

(4 zastrzeżenia)

B24D

P. 225089 T

19.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bartłomiej Stasiacek, Przemysław Tomeczko, Henryk Żebrowski).

Metalowa folia ścierna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości zastosowania folii ścierniej w obróbce elektrochemiczno-ścierniej materiałów.

Metalowa folia ścierna, składająca się z metalowego spoiwa, w którym osadzone są ziarna ściernie, charakteryzuje się według wynalazku tym, że ziarna ściernie wystają nad spoiwo na jednakową wysokość, zapewniając odizolowanie spoiwa od materiału w trakcie jego obróbki elektrochemiczno-ścierniej.

(1 zastrzeżenie)

B25B

P. 225158 T

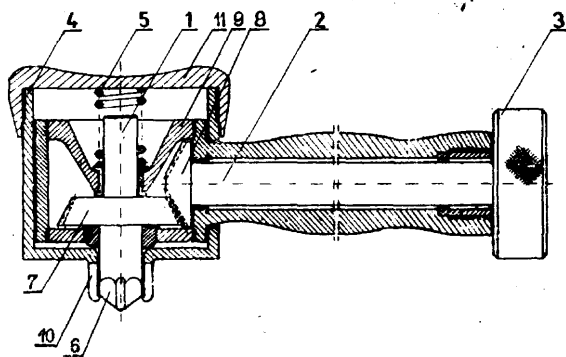
23.06.1980

Śląska Akademia Medyczna, Katowice, Polska (Stefan Knapik, Anna Wąsek, Franciszek Grossman, Jan Łukowski, Piotr Pałuszny).

Urządzenie do wkręcania śrub lub wkrętów w miejscach trudno dostępnych

Urządzenie według wynalazku ma wałek (1) odpowiednio ukształtowaną końcówką (6). Wałek (1) wyposażony jest w kółko zębate stożkowe (7) napędzane kółkiem zębatym (8) przez pokrętko (3). Ruchoma tuleja (4) ma sprężyste końcówki (10) dociskające główkę wkrętu lub śruby do końcówki wałka (6), sama zaś tuleja ruchoma (4) dociskana jest sprężyną (5) do obudowy wałka (9). Regulacja docisku sprężyny (5) dokonywana jest nakrętką (11) na tulei (4). Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie przy wkręcaniu wszelkich śrub lub wkrętów w miejscach trudno dostępnych.

(1 zastrzeżenie)



B25B

P. 227053

01.10.1980

Huta Baildon, Katowice, Polska (Henryk Jaskólski).

Sposób i stempel do osadzania oczka z węgla spiekane w oprawie stalowej przy produkcji ciągnadła

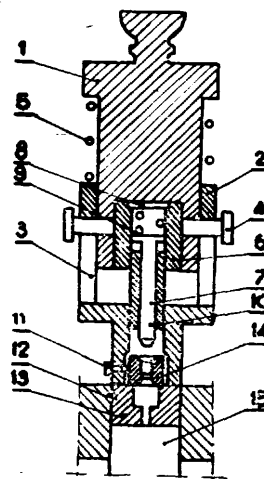
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu osadzenia oczka w ciągnadle zapewniającego pewne i prostopadłe zamocowanie oczka w oprawie.

Sposób według wynalazku polega na wtłaczaniu umieszczonego na kołku oczka do nagrzananej do temperatury 200—700°C oprawy o średnicy wewnętrznej mniejszej od średnicy zewnętrznej oczka.

Stempel według wynalazku ma trzonek (1), zakończony główką (6), w której osadzony jest na elemen-

cie sprężystym (9) kołek prowadzący (10), na którym umieszczona jest przesuwne końcówka (2), sprężona z trzonkiem (1) za pomocą mechanizmu sprężystego (5). W końcówce (2) jest osadzony zatrząsk (11).

(3 zastrzeżenia)



B25J

P. 218892

10.10.1979

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica, Polska (Jan Zieliński).

Manipulator zwłaszcza do rentgenowskich spoin obwodowych w zbiornikach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli spoin obwodowych aparatem rentgenowskim z wydłużoną anodą, zbiorników o dowolnych długościach i średnicach.

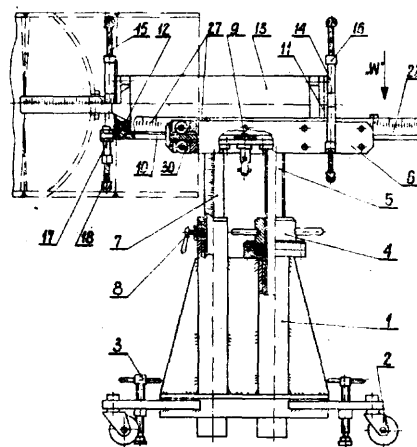


Fig.1

W tym celu do jezdnej podnośnika śrubowego (1), posiadającego śrubę podnośnika (5) i wspornik teleskopowy (7), przyłącza się prowadnicę rolkową (6), z dwoma rzędami rolek (30), pomiędzy rolki wprowadza się segment ustawczy (10) posiadający wsporniki kołnierzowe (11) mocujące aparat rentgenowski (13). Łączone kolejno segmenty ustawcze (22) tworzą ramię wysięgu. Zamocowany do segmentu ustawczego (10) wspornik teleskopowy (17) z wysuwaną nóżką zakończoną kółkiem (18) tworzy wysięg pozwalający wprowadzać aparat rentgenowski do długich zbiorników. Dodatkową zaletą jest mała powierzchnia do manewrowania manipulatorem, szczególnie przy wprowadzaniu aparatu rentgenowskiego z wydłużoną anodą do długich zbiorników.

(4 zastrzeżenia)

B30B

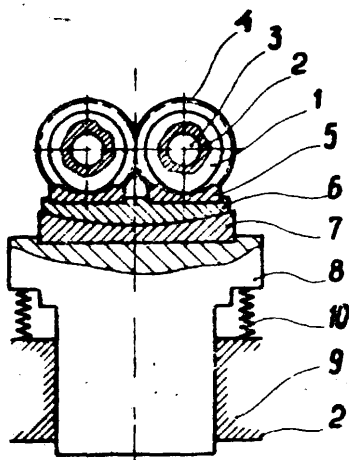
P. 218347

10.10.1979

Fabryka Pras Automatycznych „Ponar-Plasomat”
Zakład Nr 2 „HYDOMAT”, Warszawa, Polska (Edmund Nowak).

Krzywkowy mechanizm napędowy zwłaszcza dla pras o dużym nacisku

W mechanizmie zastosowano co najmniej jedną walcową krzywkę (1) wydłużoną do postaci wału krzywkowego i osadzoną w ostoi (2), przy czym w przypadku większej liczby krzywek są one sprzężone ze sobą kołami zębatymi (4) i każda z nich współpracuje z łożyskami ślizgowymi (5) walcowego lub kulistego mechanizmu kompensacyjnego (6 i 7) osadzonego w popychaczu, który jest podparty elementami sprężystymi (10) i **przewodzony** w prowadnicach (9) ostoi (2). (4 zastrzeżenia)



B41D

P. 194446

16.12.1976

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Poligraficznego, Warszawa, Polska (Jerzy Wiśniowski).

Płyta do formy drukowej bezrastrowej, wielotonalnej

Przedmiotem wynalazku jest płyta do formy drukowej bezrastrowej, wielotonalnej stosowana w przemyśle poligraficznym.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania płyty cechującej się krótkim **czasem** produkcji oraz **małym** kosztem i małą pracochłonnością produkcji i takiej, która umożliwiałaby produkcję odbitek bezrastrowych wielotonalnych w dużych nakładach (ok. 500 000 szt.).

Płyta według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma podłoże wykonane z folii z tworzyw sztucznych, laminowanego papieru, a najkorzystniej laminowanej tkaniny z włókna szklanego, a jej rozwinięta powierzchnia składa się z proszku, przy czym jej rozwinięta powierzchnia ma własności zarówno hydro- jak oleofilne. (3 zastrzeżenia)

B41N

P. 22397

02.05.1930

Prasowe Zakłady Graficzne RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Kraków, Polska (Rajmund Kazimierzczak, Janusz Banachowicz, Franciszek Waśko, Branisław Kamiński).

Sposób tłoczenia matryc z kliszami cynkograficznymi w formach typograficznych

Sposób tłoczenia matryc z kliszami cynkograficznymi zwłaszcza siatkowymi w formach typograficznych stosowanych szczególnie dla druku gazet i czasopism polega na: przygotowaniu dwu klisz z jednej ilustracji, sklejonych ze sobą stanowiąc jedną kłiszę dwuwarstwową, którą umieszcza się w formie **typograficznej**

wraz z tekstem i pozostałymi elementami druku a następnie tłoczy w kartonie matrycowym i odlewa stereotypowe płyty drukowe.

Istotą wynalazku jest opracowanie sposobu przygotowania dwuwarstwowej ilustracyjnej kliszy cynkograficznej, z których pierwsza stanowi kłiszę drukową, natomiast druga stanowi podkładkę różnicującą wysokość punktów składających się na obraz ilustracji, przy czym punkty w tonach ciemnych położone są wyżej w stosunku do punktów w tonach jasnych.

Sposób przygotowania kliszy dwuwarstwowej polega na poddaniu pierwszej kliszy tzw. drukowej znalnemu procesowi trawienia, natomiast obróbkę **kliszy** drugiej stanowiącej podkładkę kliszy drukowej dokonuje się poprzez trawienie w roztworze kwasu azotowego aż do momentu wytrawienia najniższych punktów tonów jasnych do głębokości od 0,08 do 0,12 mm tonów **ciemnych**. (1 zastrzeżenie)

B60C

P. 218978

13.10.1979

Kazimierz Piątek, Wieprz, Polska (Kazimierz Piątek).

Opona z wymiennym bieżnikiem dla samochodów osobowych, ciężarowych oraz autobusów

Wynalazek

Wynalazek dotyczy opon w pojazdach, tj. w samochodach osobowych, ciężarowych oraz w autobusach. Opona z wymiennym bieżnikiem składa się z opony zasadniczej stałej (2) oraz z wymiennego bieżnika (1). Wymienny bieżnik (1) nakładamy tak na oponę zasadniczą (2), aby wypusty wymiennego bieżnika (1) wchodziły do wpustów opony zasadniczej stałej (2). Wymienny bieżnik (1) ma końcówki tak zaprojektowane, że po złączeniu nawzajem się zazębiają. W miejscu połączenia wymiennego bieżnika (1) wkładamy śrubę (4) oraz skręcamy nakrętką (5).

Fig. 2

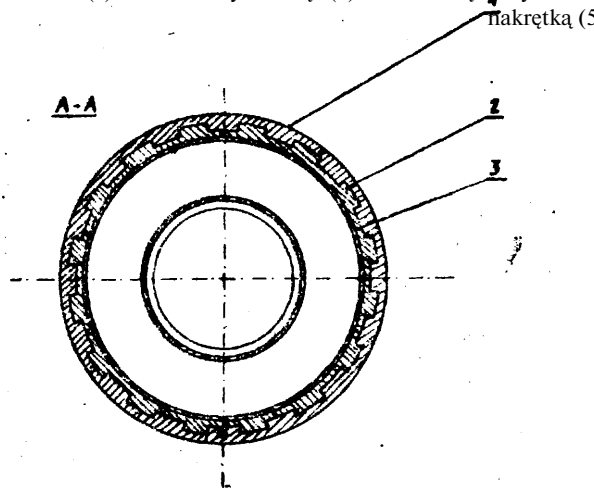
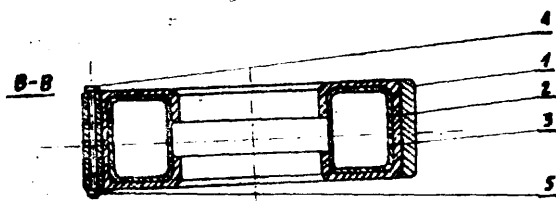


Fig. 4



Wymienny bieżnik (1) ma wewnątrz siatkę z drutu miękkiego stalowego, lub linki stalowej. Siatka do bieżnika może być pleciona, zaplatana lub lutowana w połączeniach między prętami. Końcówki siatki stalowej mają oczka pod śrubę (4), które są lutowane. Siatka słowa **wewnątrz** bieżnika wymiennego (1) zapobiega rozciąganiu bieżnika przy hamowaniu samochodu, zabezpiecza ona także w pewnym stopniu przed przebicciem bieżnika (1) **przez** ostry np. kamień który leży na drodze. Wymienny bieżnik (1) można stosować, aż do zużycia samochodu nie zmieniając opony zasadniczej stałej (2). (2 zastrzeżenia)

B60K

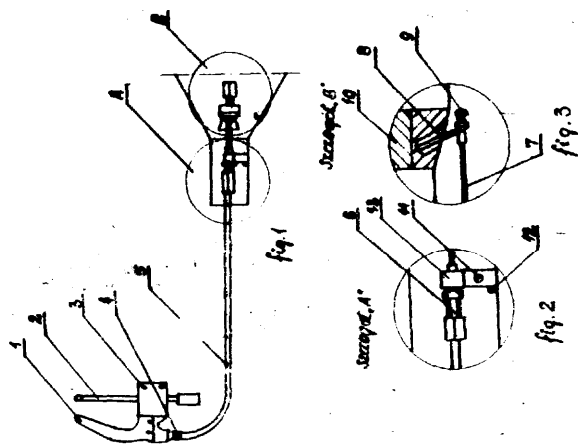
P. 219000

15.10.1979

Spółdzielnia Inwalidów im. J. Dąbrowskiego, Bydgoszcz, Polska (Andrzej Jankowski, Barbara Jankowska).

Układ sprzęgła samochodowego, zwłaszcza dla inwalidów

Przedmiotem wynalazku jest układ sprzęgła samochodowego, zwłaszcza dla inwalidów pozbawionych kończyny dolnej. Wynalazek charakteryzuje się tym, że na lewarku (2) zmiany biegów zamocowana jest dźwignia (1) do ręcznego włączania sprzęgła, do której mocowana jest linka (5) opancerzona zakończona śrubą regulacyjną (6), która zamocowana jest na objemce (13) do skrzyni biegów (10). Pancerz linki (5) zabezpieczony jest śrubą mocującą (11), przy czym zabezpieczenie (12) znajduje się przed objemką (13) i zabezpiecza przed przesunięciem pancerza linki (5) podczas włączania sprzęgła. W dalszej części linka (5) nie jest opancerzona i mocowana jest na łapie (8) śrubą regulacyjną (9). (1 zastrzeżenie)

B60K
B62D

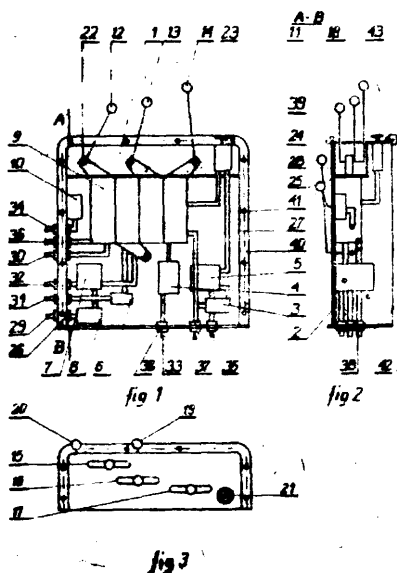
P. 224302 T

17.05.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Bogusław Koczorowski, Jerzy Pińczak, Tadeusz Zalewski).

Zespół hydraulicznych elementów sterowniczych i rozrządzo-regulacyjnych maszyny samobieżnej, zwłaszcza rolniczej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie scalenia budowy zespołu sterowniczo-regulacyjnego układu hydraulicznego samobieżnych maszyn, zwłaszcza rolniczych wyposażonych w szczelną kabinę kierowcy.



Zespół według wynalazku stanowi zintegrowaną całość funkcjonalną umieszczoną w obudowie (1), w której na płycie (2) mocowane są elementy regulacyjne (3, 4, 5, 6, 7, 8) i elementy rozrządzące (9, 10, 11), a na zewnątrz powierzchni ścian płyty (2) i pokrywy górnej (18) umieszczone są dźwignie sterownicze (12, 13, 14, 19, 20). Przewody (36 i 37) łączące zespół ze źródłem zasilania i przewody (29, 30, 31, 32, 33, 34, 35) zasilające odbiorniki wyprowadzone są na zewnątrz obudowy (1) przez króćce przepustowe (38). Wokół zewnętrznych krawędzi ścian płyty (2) pokrywy górnej (18) i ścian bocznych obudowy (26 i 27) wykonany jest występ (40) z otworami (41) do uszczelniania i mocowania obudowy (1) w kabine maszyn. Zewnętrzne powierzchnie ścian (2, 18, 26, 27) wyłożone są warstwą materiału spełniającego wymagania wykładziny dla wewnętrznych ścian kabiny, a zewnętrzna ściana (42) obudowy (1) mocowana jest na zaczepach (43). (2 zastrzeżenia)

B60K
G01B

P. 224956 T

12.06.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Julian Gawroński, Jerzy Pancewicz, Maciej Lubczyński).

Przyrząd do pomiarów kąta wychylenia skrzyni ładunkowej pojazdu samowyładowczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pomiarów kąta wychylenia skrzyni ładunkowej pojazdu samowyładowczego w czasie rozładunku materiałów.

Podstawa (1) połączona jest z korpusem kątomierza (8) przegubem (5) i śrubą regulacyjną (6) podpartą sprężyną (7). W ścianie przedniej korpusu usytuowane są podziałki kątowe: nastawna (9) i nieruchoma

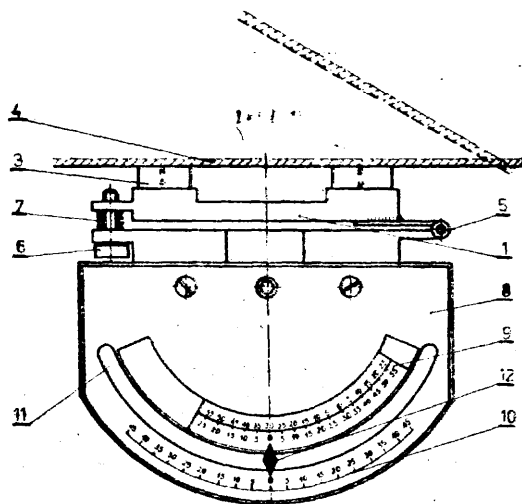


Fig. 1

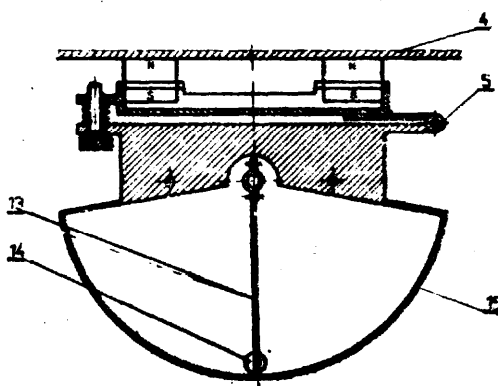


Fig. 3

(10). Wahadło (13) ułożyskowane jest w korpusie kątomierza (8), a na końcu wahadła umieszczony jest wskaźnik kąta (12). Korpus kątomierza (8) w dolnej części ma kształt półkolistej puszki (15), a w ścianie przedniej pomiędzy podziałkami (9) i (10) promieniowe wycięcie (11). Przyrząd mocowany jest do skrzyni ładunkowej przy pomocy uchwytów umieszczonych w gniazdach podstawy (1). (4 zastrzeżenia)

B60K

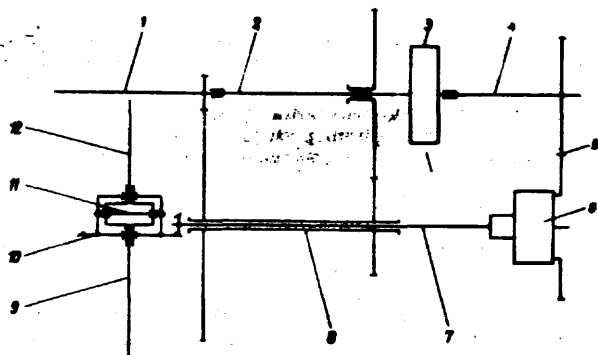
P. 225051 T

18.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Żywnych, Płock, Polska (Eustachiusz Górnicki, Paweł Frackiewicz, Bolesław Rostowski, Antoni Rzeźnik, Janusz Zieliński, Tadeusz Maryniak, Witold Dzikowski).

Mechanizm przeniesienia napędu na przednią oś pojazdu mechanicznego

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm przeniesienia napędu ze skrzyni biegów na przednią oś pojazdu mechanicznego charakteryzujący się tym, że napęd jest przenoszony poprzez sprzęgło hydrauliczne wielopłytkowe (6), a wał atakujący (7) jest umiejscowiony wewnątrz wydrążonego wału pośredniego (8). (2 zastrzeżenia)



B60K

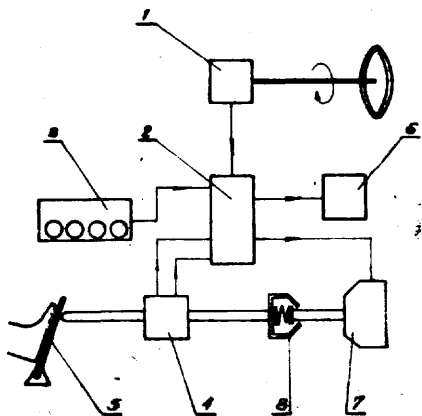
P. 225102 T

19.06.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Witold Chryst, Andrzej Werner, Andrzej Wilczkowski).

Układ do sterowania prędkością pojazdu mechanicznego

Układ do sterowania prędkością pojazdu mechanicznego, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że zawiera wbudowany w układzie napędowym pojazdu przetwornik (1) prędkości pojazdu na sygnał użytkowy, którego wyjście połączone jest z wyjściem regulatora (2) połączonego również z wyjściem programatora (3) prędkości pojazdu oraz wyjściem czujnika (4) nacisku na pedał przyspieszacza (5), przy czym wyjście regulatora (2) połączone jest z urządzeniem alarmowym (6) oraz siłownikiem (7) ruchomego, podatnego zderzaka (8) przyspieszacza (5), przy czym czujnik (4) nacisku na pedał przyspieszacza (5) umieszczony jest na podatnym zderzaku (8). (1 zastrzeżenie)



B60R

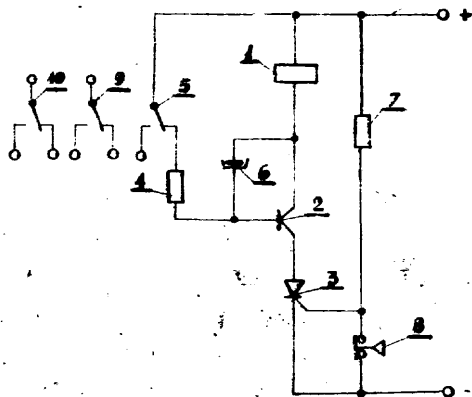
P. 225048 T

17.06.1980

Miejskie Przedsiębiorstwo Taksówkowe, Warszawa, Polska (Witold Grzybowski, Mirosław Sołtys).

Układ alarmowy stosowany w szczególności w pojeździe samochodowym

Przedmiotem wynalazku jest układ alarmowy stosowany w szczególności w pojeździe samochodowym, który składa się z elektromagnetycznego przekaźnika (1) przyłączonego drugim końcem uzwojenia do tranzystora (2), który połączony jest z tyrystorem (3), przy czym baza tranzystora (2) połączona jest z rezystorem (4), który połączony jest z kolei z zestykiem rozwiernym (5) przekaźnika (1), natomiast między kolektor i bazę tranzystora (2) włączony jest kondensator (6). Między bramkę i katodę tyrystora (3) włączony jest obwód uruchomienia układu, w którym znajduje się wyłącznik (8). (2 zastrzeżenia)



B60T

P. 222325

26.02.1980

Władysław Kwazebart, Białystok, Polska (Władysław Kwazebart).

Sposoby zabezpieczenia pojazdów samochodowych od skutków zderzenia oraz zwiększenie skuteczności ich hamowania i urządzenia do stosowania tych sposobów

Sposób zabezpieczenia pojazdów od skutków zderzenia polega na zainstalowaniu wokół pojazdu zderzaków ruchomych (1), które nieściśliwą cieczą wypełniającą instalację lub innym układem uruchamiającym, przenosząc ruch na przysawki i płyty cierne (5), umieszczone pod pojazdem, powodując ich docisk do nawierzchni jezdni oraz efekt przysawiania i hamowania, którym to efektem pojazd zostaje wprowadzony w stan bezruchu i zabezpieczony przed wywróceniem. Współ z przysawkami i płytami ciernymi w zatrzymaniu pojazdu mogą brać udział hamulce kół, połączone z nimi wspólnym układem uruchamiającym oraz w przypadku zderzenia czołowego - również urządzenie (fig. 9) zaciskające wzdłużne ramy podwozia przy pomocy szczepek hamulcowych (30), obciążanych udarnie od zderzaków (27) przyjmujących obciążenia bariery przed zderzakami przysawek (1). Zwiększenie skuteczności hamowania pojazd może uzyskać w wyniku dociskania, wraz z hamowaniem kół, do nawierzchni jezdni płytek ciernych (5) zainstalowanych przed kołami, które tarciami o nawierzchnię powodować będą wytracanie szybkości pojazdu oraz zwiększenie przyczepności nawierzchni do opon kół.

Pasażerów i kierowcę wewnątrz pojazdu chronią kamizelki piersiowe na amortyzatorach oraz poduszki pneumatyczne (32) ze spiralami (33), przytwierdzone w tyle oparć i na barierze (31) przed kierowcą i siedzącym obok niego pasażerem, które w momencie zderzenia powiększają gwałtownie swoją objętość, przywierając pasażerów i kierowcę do siedzeń oraz zabezpieczając przed ich wychyleniem na boki.

(17 zastrzeżeń)

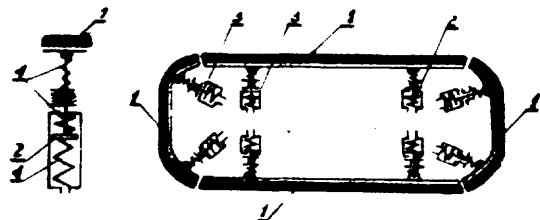


Fig. 1

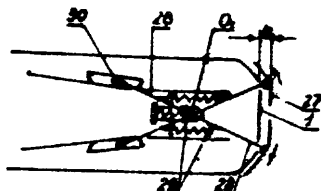


Fig. 9

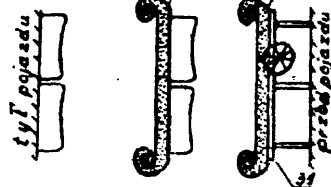


Fig. 10

B60T P. 224094 T 07.05.1980
F16D

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Do-
stawczych, Lublin, Polska (Jan Krajewski).

Regulator luzu szczęk hamulcowych,
zwłaszcza bębnowego pojazdu

Regulator według wynalazku składa się z osadzo-
nego na tarczy hamulcowej (12) korpusu (1), w któ-
rym w nagwintowanym otworze (2) jest **wkręcony**
z jednej strony nagwintowany trzpień (3) dźwigni
(4) ustalającej położenie szczęki hamulcowej (14),
a z drugiej strony nagwintowana część (6) śruby
unieruchamiającej (7).

Śruba unieruchamiająca (7) zaopatrzona jest w ele-
ment **sprężysty** (8) obracający ją względem korpusu
(1). Podczas hamowania szczeka hamulcowa (14)
działa na czop (5) dźwigni (4) powodując jej wychy-
lenie i równocześnie przemieszczenie nagwintowanego
trzępienia (3). Równocześnie przemieszcza się pod dzia-
łaniem elementu sprężystego (8) śruba unieruchamia-
jąca (7), która uniemożliwia powrót dźwigni (4) do
uprzedniego położenia. Różnica wymiarów pomiędzy
czopem (5) i szerokością otworu (19) w szczecie ha-
mulcowej (14) umożliwia cofnięcie szczęki hamulco-
wej (14) o wielkość luzu umożliwiającego swobodne
obracanie bębna hamulcowego. (2 zastrzeżenia)

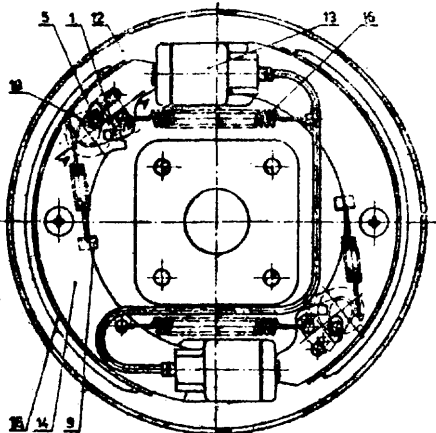


Fig. 1

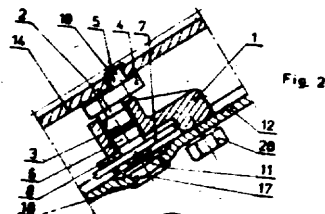


Fig. 2

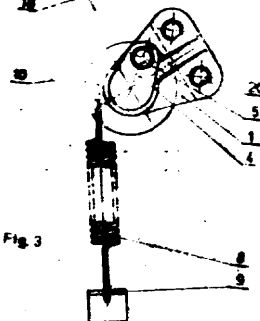


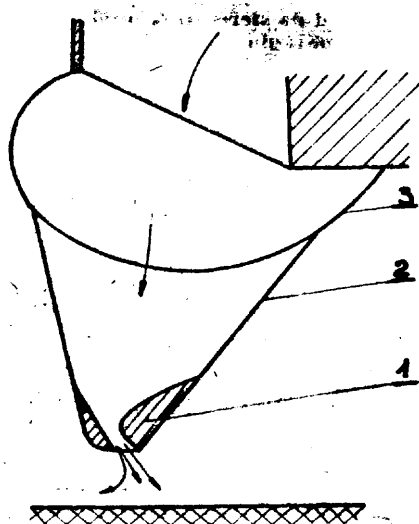
Fig. 3

B60V P. 223139 T 29.03.1981

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów
Westerplatte, Gdynia, Polska (Kazimierz Wróblewski).

Urządzenie do wytwarzania poduszki powietrznej
pod dnem poduszkowca
poruszającego się nad powierzchnią wody

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się
tym, że dysza sztywna wytwarzająca poduszkę po-
wietrzną pod dnem poduszkowca poruszającego się
nad powierzchnią wody zamocowana jest w końcu
segmentu elastycznego. Urządzenie ma segment ela-
styczny (2) mocowany do zbiornika **pneumatycznego**
(3) oraz sztywną dyszę (1) umieszczoną w końcu
segmentu elastycznego pod kątem zawierającym się
w granicach od 0 do 180°. Urządzenie nadaje się
szczególnie do wytwarzania poduszki powietrznej
pod dnem poduszkowca poruszającego się nad po-
wierzchnią wody. (1 zastrzeżenie)



B60V P. 223981 30.07.1980

Pierwszeństwo: 31.07.1979 - R F N (nr P 29 31 020.1)

Giinther Jörg, Grossbieberau, Republika Federalna
Niemiec.

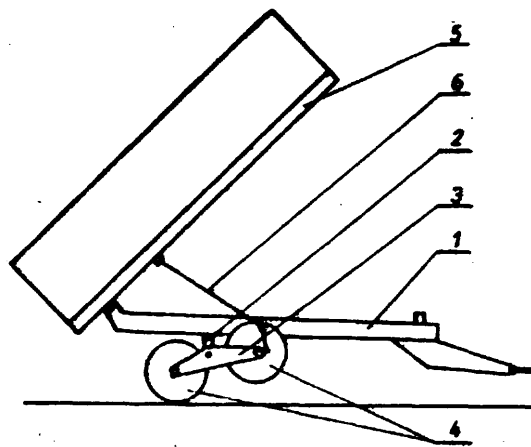
Łódź płatowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania
takiej konstrukcji łodzi, która pozwoliłaby uzyskać
zmniejszenie oporu wody stawianego łodzi w fazie

ślizgu, lepsze stłumienie hałasu wytwarzanego przez **śmigło** oraz takie skorygowanie startowego położenia łodzi płatowej, które by umożliwiałoby osiągnięcie optymalnego kąta pochylenia łodzi płatowej względem powierzchni wody i skutecznie zapobiegałoby wcinaniu się jej i wchodzeniu pod wodę.

Łódź płatowa piętrząca ciśnienie powietrza mająca dwa płaty nośne (1, 2) umieszczone na kadłubie (R) na tej samej wysokości w pewnej odległości względem siebie, jeden za drugim oraz szczelinę na śrubę lub śmigło **napędowe**, znajdującą się pomiędzy statecznikiem **usterzenia** pionowego a sterem pionowym, charakteryzuje się tym, że płaty nośne (1, 2) mają postać wydłużonych korpusów zaopatrzonych w komory (4-9 oraz 9a i 9b) ze stałymi lub zmiennymi grodziami pośrednimi, przy czym część tych komór jest wyposażona w urządzenia do wprowadzania wypompowywania wody, a ponadto tylna krawędź tylnego płata nośnego (2), patrząc w kierunku płynięcia do przodu, ma **kształt** wielokąta lub jest zaokrąglona i skrócona tak, że w położeniu spoczynkowym pływania środkowa część łodzi jest głęboko zanurzona w wodzie, a przy średniej prędkości startowania wypór ma wartość maksymalną, przy czym długość linii zwilżania dolnej powierzchni płatów jest minimalna, a ponadto w płaszczyźnie działania śmigła szczelina jest rozszerzona w swej strefie promienio-wo zewnętrznej względem swej strefy przyosiowej wewnętrznej.

Tylny płat nośny (2), patrząc w kierunku płynięcia do przodu, zawiera dwie zewnętrzne, niezatapialne komory pływakowe (7, 8) i jedną lub więcej środkowych komór przygłębieniowych (9, 9a, 9b) **wypełnianych** wodą **balastową**. (10 zastrzeżeń)



B62M

P. 224635 T

29.05.1980

Marian Feliks Bednarz, Poznań, Polska Marian Feliks Bednarz.

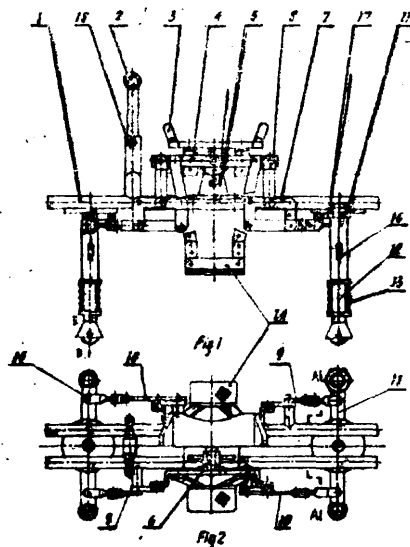
Pojazd **krocząco-posuwisty** o napędzie **wahadlowym** masą ciała

Przedmiotem wynalazku jest pojazd **przeznaczony** do poruszania się osobom niezdolnym do samodziel- nego chodzenia.

Użytkownik masą swego ciała wprowadza w ruch wahadłowy siodło (11) osadzone na dwóch ramio- nach, które poprzez układ wszystkich dźwigni (8, 7, 9, 10) wprowadza wzmocnioną siłą w ruch **promie- niowo-posuwisto-zwrotny** zespół nóg pojazdu i jego obudowy (12, 11) wokół swej osi.

U dołu nogi (12) pojazdu znajdują się ogumione kółka obracające się tylko w jedną stronę, w zwią- zku z tym jedna noga zostaje zatrzymana, w chwili gdy druga sunie ku przodowi. Na zmianę powtarza- ne czynności wprowadzają pojazd w ruch **krocząco- posuwisty**. Posiada hamulec "szczekowo-cięgnowy" działający na dwa koła. Kierownice pojazdem odby- wa się podczas ruchu pochyleniem siodła (3) do przodu lub tyłu w zależności od obranego kierunku jazdy.

W skład wynalazku o tym samym napędzie wcho- dzą trzy rodzaje innych rozwiązań konstrukcyjnych oraz jedna **zabawka**. (3 zastrzeżenia)

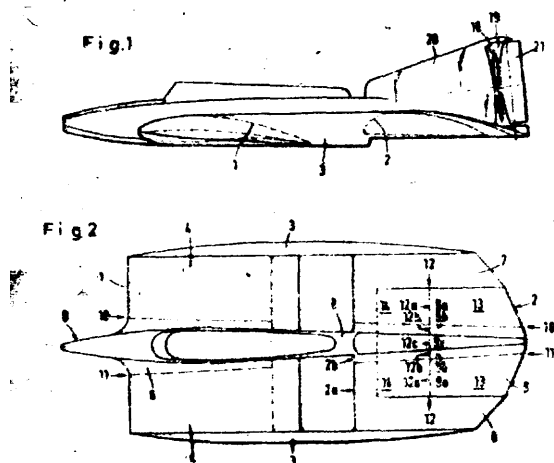


B63B

P. 219053

17.10.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczeci- cin, Polska (Waldemar Waśko).



B62D

P. 219140

22.10.1979

Warمیńska Fabryka Maszyn Rolniczych „AGRO- MET-WARFAMA”, Dobrze Miasto, Polska (Grzegorz Grono).

Przyczepa **samowyladowcza**

Przedmiotem wynalazku jest przyczepa samowyla- dowcza z osią jezdnią typu tandem, stosowana do przewozu materiałów sypkich. W przyczepie według wynalazku wahacz (3) osi tandemowej **połączony** jest jednym, - lub kilkoma ciągnami (6) ze skrzynią ładun- kową (5). Na skutek tego ruchu wychylającej się skrzyni (5) powoduje wychylenie wahacza (3) osi kół jezdnych (4). Daje to w efekcie podwyższenie pozio- mu rozładunku.

Przyczepa według wynalazku jest szczególnie przy- datna do usypywania pryzm z pól rolnych oko- powych, które mają być przechowywane przez zimę w kopcach. (1 zastrzeżenie)

Mechanizm do przemieszczania furto-ramp
zwłaszcza na statkach wodnych

Mechanizm według wynalazku składa się z trójkątnego układu dźwigni (5), których ramiona przy-mocowane są obrotowo przy podstawie sworzniami (6) do odpowiadających im segmentów (1) i (2) furto-rampy, a siłownik hydrauliczny (8) zamocowany jest swoim cylindrem obrotowo za pomocą sworznia (9) do segmentu drugiego (2) furto-rampy. Natomiast tłoczyśko jest również obrotowo zamocowane za pomocą sworznia (7) do wierzchołka układu dźwigni (5), obracających i otwierających furto-rampy.

(2 zastrzeżenia)

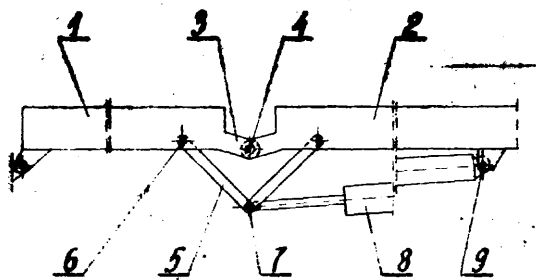


Fig. 1

B63H
B23P

P. 219025

16.10.1979

Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia, Polska
(Piotr Mikołajczak).

Oslana śruby napędowej statku

Wynalazek dotyczy osłony śruby napędowej statku. Wynalazek najlepiej obrazuje fig. 1, która przedstawia osłonę założoną na płat napędowej śruby w widoku z boku.

Zgodnie z wynalazkiem, osłonę tworzą trapezowe segmenty (1) wyposażone w oczka (2), przez które przeciągnięte jest cięgno (3) połączone ze ściągaczem (4).

(2 zastrzeżenia)

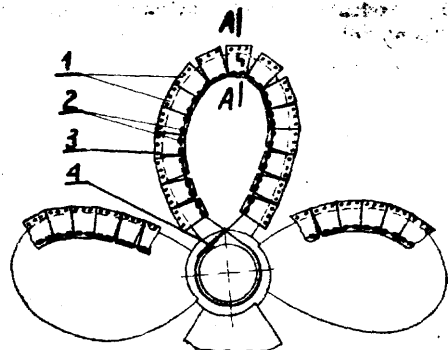


Fig. 1

B65B
B23P

P. 218865

10.10.1979

Stocznia Gdańska im. Lenina, Gdańsk, Polska (Ryszard Wiemczyński, Wacław Jakusz).

Gniazdo zaniknięcia pokładowego instalacji pomiarowej zbiorników statku wodnego oraz sposób wytwarzania gniazda zamknięcia pokładowego

Gniazdo zamknięcia pokładowego ma pierścieniowy rowek (2) wewnątrz otworu korpusu gniazda (1). Wkładka tulejowa (4) zaopatrzona jest w nacięcia (5, 6, 7) tworzące występ (9) oraz stopkę (8).

Wkładkę tulejową (4) włącza się z dużą siłą w

otwór korpusu gniazda (1) i odkształca się wypełniając materiałem tej wkładki pierścieniowy rowek (2), co zapobiega rozłączeniu się elementów.

(2 zastrzeżenia)

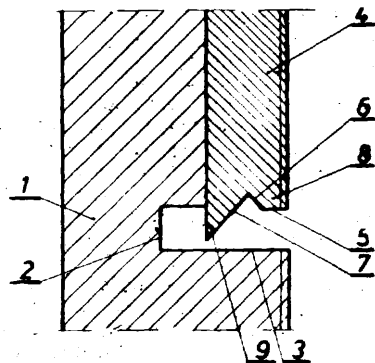


fig 2

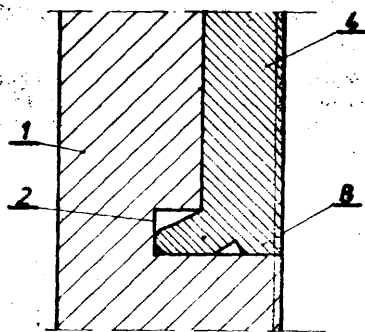


fig. 3

B65B

P. 223238 T

02.04.1980

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego „BI-MOR”, Szczecin, Polska (Walerian Lewandowski).

Urządzenie zasypowe zbiorników kompensacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania rozpraszania oraz ubytków materiału pylistego w procesie napełniania zbiorników.

Urządzenie zasypowe zbiorników kompensacyjnych, składa się z taśmy przenośnika (1) połączonej z wózkiem zrzutowym (2) i bębniem przewijania (9), zbiorników kompensacyjnych (3) i przesuwnej taśmy uszczelniającej (5), na której mocowany jest wózek zrzutowy (2).

Urządzenie może być stosowane do załadunku materiałów sypkich, zwłaszcza pylistych do zbiorników kompensacyjnych stacji załadunkowych. (1 zastrzeżenie)

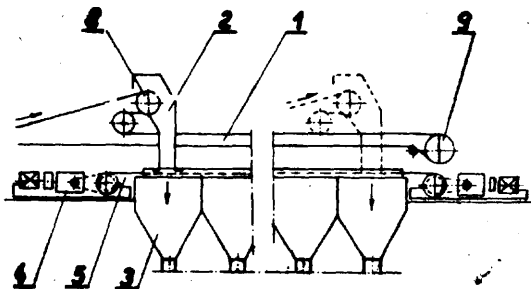


Fig. 1

E04H

P. 221970 T

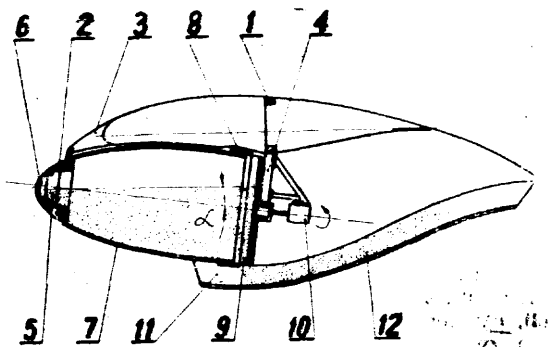
11.02.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Edward Margański, Marian Korpacz).

Zbiornik agrolotniczy materiałów sypkich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania konstrukcji takiego zbiornika, który spełniałby warunki prawidłowego, równomiernego wysypu i dogodnego w załadunku materiału wsadowego.

Zbiornik agrolotniczy materiałów sypkich stanowi bryła obrotowa, korzystnie **paraboloida**, zawieszona w kołnierzu przednim (2), umocowanym na wysięgniku (3), oraz w tylnym zawieszeniu głównym (4) dźwigara (1) skrzydła, przy czym oś wzdłużna zbiornika (7) jest pochylona względem poziomu pod kątem (a) większym lub równym kątowi ustawienia samolotu na ziemi. (3 zastrzeżenia)

B65D
B65G

P. 223240 T

02.04.1980

Warmińska Fabryka Maszyn Rolniczych, Dobrze Miasto k/Olsztyna, Polska (Kazimierz Adamczewski, Kazimierz Świerzewski).

Pojemnik samowyładowczy do transportu i magazynowania materiałów rozdrobnionych

Przedmiotem wynalazku jest pojemnik samowyładowczy przeznaczony do transportu i magazynowania materiałów rozdrobnionych przy pomocy suwnicy lub innego urządzenia dźwigniowego.

Pojemnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnętrzny zbiornik (2) umieszczony jest suwniwe w ramie (1) w kształcie prostopadłościanu, przy czym dwie ściany zbiornika (2) w dolnej części są ścięte, a dno stanowią dwie odchyne kłapy (4)

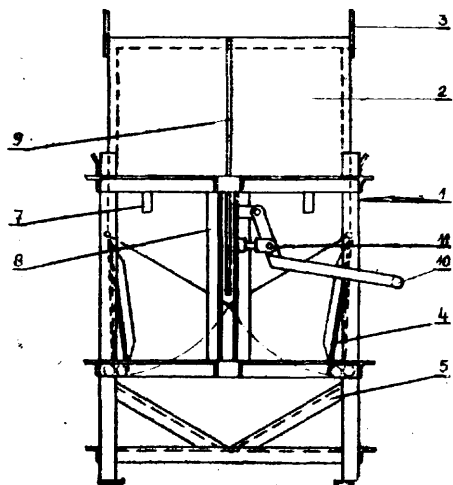


fig. 1

zamocowane przegubowo do ścian zbiornika (2), natomiast rarna (1) w dolnej części ma **ukosne** prowadnice (5), po których przesuwają się wózki przymocowane do kłap (4), a na dwu przeciwnych bokach ma pionowe prowadniki (8), do których zamocowane są dźwignie (10) z ryglami (11), przy czym wewnątrz prowadników (8) przesuwa się listwa (9) zamocowana do zbiornika (2).

Zbiornik (2) u góry rna uchwyty <3> a w dolnej części zamocowane zderzaki (7). (2 zastrzeżenia)

B65D

P. 224969 T

12.06.1980

E21F

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska, (Zenon Nowak, Emil Słota).

Sposób naprawy obmurza pionowego wyrobiska górniczego zwłaszcza zbiornika retencyjnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób naprawy zbiornika obmurza górniczego zbiornika retencyjnego stosowanego w podziemiach kopalń do regulowania natężenia strugi urobku. Istota tego sposobu polega na tym, że na czas remontu u wylotu zbiornika zabudowuje się lej zsykowy z osłoną kierującą urobek pionowo w dół, a w samym zbiorniku ruchomy pomost roboczy. Następnie w miejscach wyrw lub ubytków w obudowie zbiornika umieszcza się metalowe przegrody oraz sieć z lin stalowych kotwicznych do calizny kotwami i pustki poza tymi przegrodami wypełnia się szczelnie betonem łączącym obudowę zbiornika caliznę górotworu, sieć z lin stalowych i metalową przegrodę w jedną całość. (1 zastrzeżenie)

B65D

P. 225040 T

16.06.1980

B64D

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Jarosław Rumszewicz, Wiesław Stachowicz, Andrzej Huber).

Zbiornik miękki, zwłaszcza jako pojemnik dodatkowy paliwa rolniczych pojazdów powietrznych

Zbiornik miękki, zwłaszcza jako pojemnik dodatkowy paliwa dla rolniczych pojazdów powietrznych, wkładany do wnętrza podstawowego zbiornika na środki chemiczne, posiada płaszcz (1) i przegrody (2) przeciwfaloze z tkanin z przędzywa przesyconego lub powleczonego tworzywem zgrzewnym lub klejonym ze sobą oraz przynajmniej cztery górne węzły podwieszenia z uchami zawieszone na uchwytych umieszczonych w zbiorniku podstawowym (4) i węzeł środkowy zawieszenia, podwieszony **na ciągnych** do obramowania górnego zbiornika podstawowego (4).

(2 zastrzeżenia)

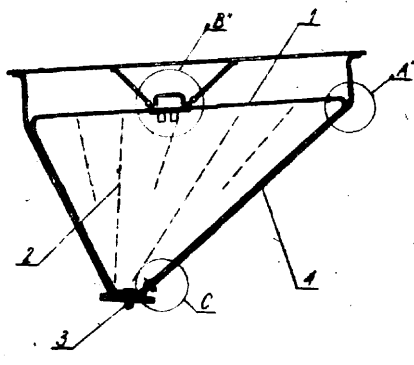


Fig 1

B65G

P. 223216 T

03.04.1980

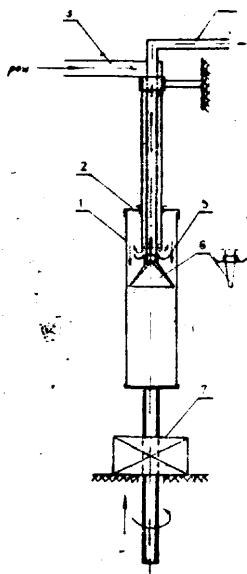
Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jan Świrski).

Pneumatyczny podajnik pyłu, zwłaszcza pyłu węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji podajnika, która umożliwiłaby uzyskanie wysokiej równomierności podawania pyłu nawet w przypadku pyłów silnie higroskopijnych.

Podajnik charakteryzuje się tym, że jego cylindryczny zbiornik (1) jest zamknięty od góry szczelną pokrywą (2), przez którą wprowadzone są do wnętrza duże współśrodkowo usytuowane rury (3 i 4), przy czym rura zewnętrzna (3) służy do wprowadzenia powietrza lub gazu nośnego do zbiornika (1), zaś rura wewnętrzna (4) jest przeznaczona do wyprowadzenia mieszaniny pyłowo-powietrznej lub pyłowo-gazowej z zamkniętego zbiornika (1) przesuwanego ku górze ruchem śrubowym z pomocą odpowiedniego mechanizmu napędowego (7).

Podajnik według wynalazku przeznaczony jest do zasilania instalacji doświadczalnych i laboratoryjnych oraz w przemyśle chemicznym do podawania sypek odczynników. (2 zastrzeżenia)



B66B
H01H

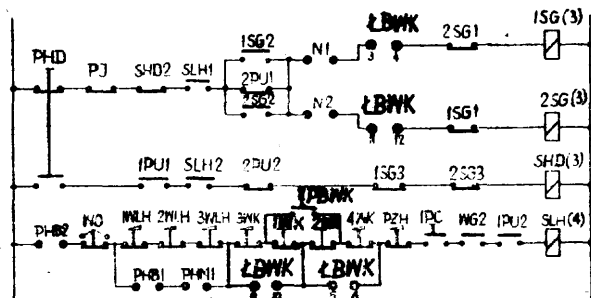
P. 219002

15.10.1979

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „BIPROKOP”, Chorzów, Polska (Jan Kleczka, Ludwik Bardorsz).

Układ blokady wyłączników krańcowych i styczników kierunku obrotów zabezpieczający jazdę naczynia wyciągowego w fałszywym kierunku

Układ blokady wyłączników krańcowych i styczników kierunku obrotów zabezpieczający jazdę naczynia wyciągowego w fałszywym kierunku polegający na zbocznikowaniu wyłączników krańcowych (1WK), (2WK), (3WK), (4WK) i styczników (1SG), i (2SG), przełącznikiem blokady wyłączników krańcowych (LBWK). (1 zastrzeżenie)



B66B

P. 219016

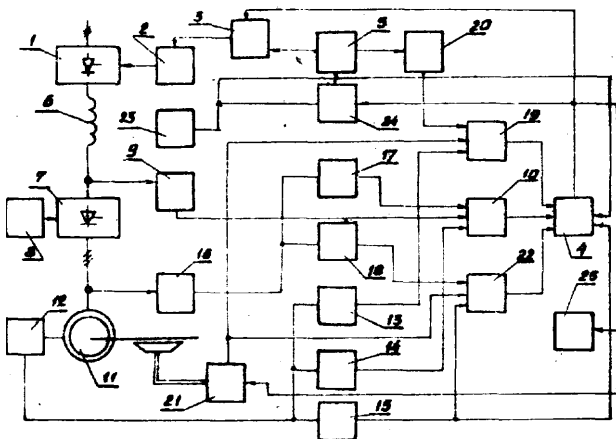
17.10.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Henryk Zygmunt, Jerzy Cholewska, Zbigniew Kulski, Norbert Hoefler, Janusz Grzegorski, Wacław Paściak).

Sposób zabezpieczenia napędu dźwignicowego oraz układ do zabezpieczenia napędu dźwignicowego

Sposób zabezpieczenia napędu dźwignicowego polega na tym, że z sygnałów informujących o niewłaściwej pracy przemiennika tworzy się iloczyn logiczny, a następnie z iloczynów tych tworzy się sumę logiczną. Sygnałem z sumy logicznej wycofuje się impulsy wyzwalające przekształtnik w zakres odpowiadający maksymalnemu wysterowaniu pracy falownikowej, przy równoczesnym zablokowaniu wzorca prędkości oraz podaniu sygnału na zadziałanie hamulca mechanicznego.

Układ do stosowania sposobu, zawiera silnik (11), którego uzwojenie stojana jest połączone poprzez falownik (7) i przekształtnik (1) z siecią. Falownik (7) jest sterowany z bloku sterowania (8) a przekształtnik (1) z bloku wyzwalania tyrystorów (2), którego wejście jest połączone poprzez regulator prędkości (3) i regulator prędkości (5) z dyskriminatorem napięcia wyjściowego (20) i z blokiem formującym sygnał zadany prędkości (24). Wejścia sygnalizacyjne przerzutnika (4) są połączone z funktozami logicznymi (10, 19, 22), a wejścia kasujące z nastawnikiem prędkości (23) i z blokiem formującym (24) oraz z dyskriminatorem postoju napędu (15) i ze zwłocznym funktozem logicznym (22). Natomiast wyjście przerzutnika (4) jest połączone z regulatorem prądu (3), członem wykonawczym (25) i z blokiem sterowania zwalniającym (21). Wejścia funktozów logicznych (10, 19, 22) są połączone z dyskriminatorami (9, 13, 14, 15, 17, 18). (3 zastrzeżenia)



B66B
E21F

P. 223241 T

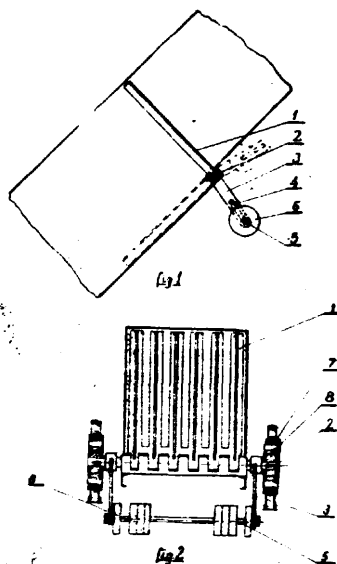
02.04.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych" Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Włodzimierz Ligenza, Jan Szady).

Urządzenie przeciwwkruszeniowe w zbiornikach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeciwwkruszeniowe, wykorzystujące do napędu kłap energię kinetyczną i potencjalną transportowanego urobku, zabudowane w zbiornikach odmiarowych, znajdujące zastosowanie w urządzeniach wydobywczych kopalń węgla kamiennego. Istotą rozwiązania jest to, że do otwierania kłapy przeciwwkruszeniowej (1) wykorzystana jest energia kinetyczna i potencjalna nagromadzonego urobku, którego ilość regulowana jest wielkością momentu, wywołanego obciążnikami (8) i hamulcami (7). Do zamknięcia nieobciążonej

urobkiem klapy (1) służą obciążniki (6), których moment jest zmienny i zmniejsza się w skrajnym położeniu otwarcia klapy (1) na skutek tego, że obciążniki przesuwają się w podłużnych szczelinach dźwigni (3) a równocześnie sprzęgła jednokierunkowe (8) wyłączają hamulce (7), co ułatwia powrót klapy (1) w położenie zamknięcia. (2 zastrzeżenia)



B66C

P. 218841

10.10.1979

Dodatkowy do patentu nr 95470

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stanisław Oziemski).

Wysięgnik teleskopowy wieloczołonowy żurawi samojezdnych i samochodowych

Wynalazek stanowi rozwinięcie konstrukcji wysięgnika teleskopowego wieloczołonowego żurawi samojezdnych i samochodowych ochronionej patentem nr 95470. Nie tylko pas górny co najmniej jednego członu, ale także pas dolny i środniki są utworzone każdy przez jeden płaski blachowy element (15, 18) i drugi sklepiony element odpowiednio (16, 19). Wymienione elementy tworzą razem komory (17, 20) wypełnione korzystnie tworzywem piankowym. (4 zastrzeżenia)

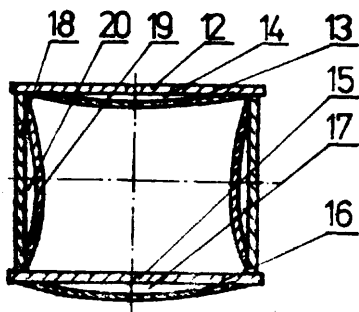


FIG. 2

B66C
E04G

P. 219055

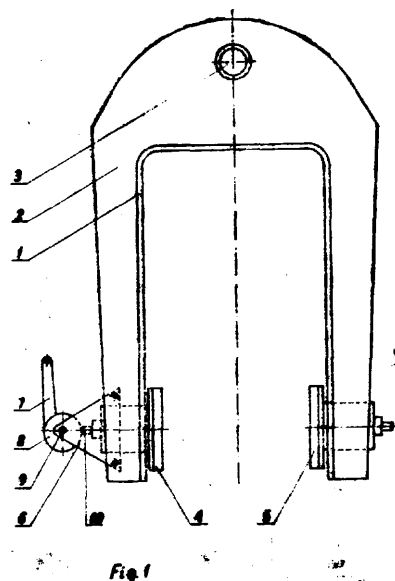
17.10.1979

Wojewódzka Budowlana Spółdzielnia Pracy „Budowa”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Zygmunt Tutajewicz).

Uchwyt do transportu i montażu elementów budowlanych

Uchwyt składa się z korpusu (1) w kształcie litery U oraz dwóch szczęk obrotowych (4, 5) przymocowanych do korpusu (1) od strony wewnętrznej i usytuowanych naprzeciwko siebie. Jedna szczeka (4) jest zamocowana przesuwnie w korpusie (1). Do zewnętrznej strony korpusu (1), za szczeką przesuwą (4) jest przymocowana dźwignia (7) z krzywką (8). Obrotowe szczęki (4, 5) są wyposażone w gumowe nakładki (12) przymocowane do szczęk od strony czołowej. Do szczęk (4, 5) są również przytwierdzone metalowe czopy (15) z zakończeniami w formie stożka lub ostrosłupa, rozmieszczone korzystnie na okręgu co 120°.

Wynalazek ułatwia montaż obiektu z prefabrykowanych elementów budowlanych w kształcie graniastosłupa, nie posiadających naturalnych występów ani specjalnych uchwytów transportowych. (4 zastrzeżenia)



B66D

P. 218587 T

26.09.1979

Zjednoczone Zakłady Produkcyjno-Remontowe Energetyki „ENERGOPREM”, Wrocław, Polska (Maciej Galicki).

Zapadkowe urządzenie do wciągania lub przyciągania z napędem ręcznym

Urządzenie według wynalazku ma bęben (3) do nawijania liny (4) i napędową dźwignię (6) sprzęgniętą z bębniem (3) za pomocą mechanizmu zapadkowego i jest wyposażone w korpus (1) do mocowania urządzenia. Oś (2) napędowej dźwigni (6) jest wydrążona i ma wewnątrz dwustawnie wzdłużnie sprzęgnięty z nią trzpień (19), wyposażony w sterującą dźwignię (20) dwukierunkowej pracy, na którym jest obrotowo osadzona sterująca tarcza (22), odpychana od tej osi (2) sprężyną (21) i zarazem sprzęgnięta z napędową dźwignią (S). Na wydrążonej osi (2) zamocowana jest obrotowo, z ograniczeniem kąta obrotu, sterująca krzywka (17), pomiędzy nią a sterującą tarczą (22) jest utworzone połączenie zatraskowe (23), sterowane położeniem trzpienia (19). Mechanizm zapadkowy jest sterowany ruchem napędowej dźwigni (6) i ma przeciwwzapadkę (13) sprzęgniętą z wodzikim (15) współpracującym ze sterującą krzywką (17) oraz zapadkę (8) sprzęgniętą ze sterownikiem (10) w postaci dźwigni, którego strefa działania jest dostosowana do strefy działania sterującej krzywki (17).

Urządzenie jest zdolne do pracy dwukierunkowej, to jest wciągania lub przyciągania oraz opuszczania ciężarów, z równoczesnym zabezpieczeniem ciężaru przed nieprzewidzianym spadkiem w dół. (6 zastrzeżeń)

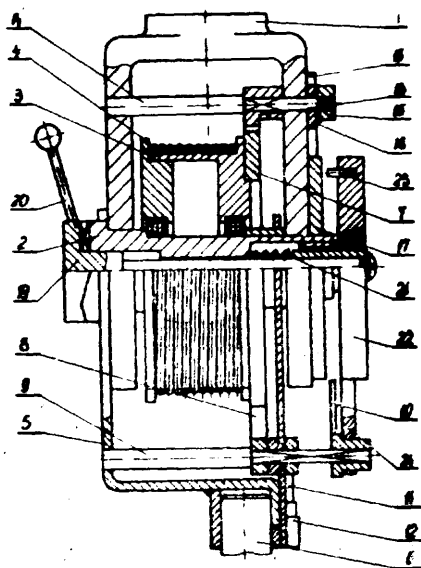


Fig. 1

B66D
G05D

P. 224524

26.05.1980

Wytwórnia Maszyn Górniczych „Niwka” im. Marcelego Nowotki, Sosnowiec, Polska (Aleksander Dyrda, Tadeusz Zabrzęski).

Układ elektryczny do sterowania górniczego kołowrotu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia kołowrotu na drodze elektrycznej, aby w przypadku opuszczenia stanowiska przez operatora następowało wyłączenie silnika kołowrotu.

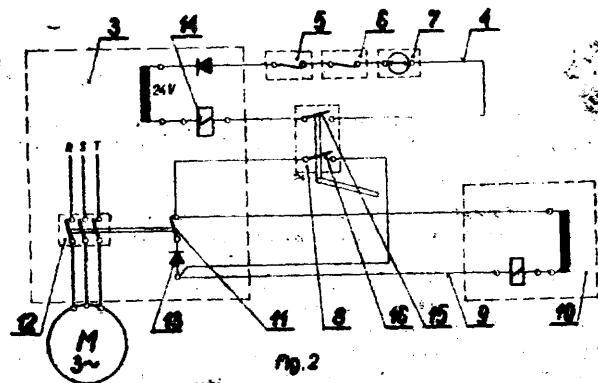


Fig. 2

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B

P. 225027 T

12.06.1980

Krajowy Związek Spółdzielni Chemicznych „Chemix” Ośrodek Technologii Chemii Gospodarczej, Bydgoszcz, Polska (Jan Zimerman, Edward Kokoszyński, Elżbieta Adamowicz, Janusz Niedbalski).

Sposób oczyszczania ziemi krzemkowej

Wynalazek rozwiązuje zagospodarowanie odpadów ziemi krzemkowej stosowanej przy rafinacji tłuszczu. Ziemię krzemkową zawierającą na swej powierzchni tłuszcze, barwniki, związki wielocząsteczkowe **zadaje** się roztworem wodorotlenku sodu celem zmydlenia tłuszczu. Po oddzieleniu ziemi krzem-

Układ według wynalazku charakteryzuje się **tym**, że ma zabudowany sygnałowy nadajnik (8), **którego** jeden styk (15) normalnie otwarty włączony jest pomiędzy blokujący łącznik (7) a wyjście obwodu sterowania (4) stycznikowego wyłącznika (3) oraz którego drugi styk (16) normalnie otwarty połączony jest równolegle z diodą (13) w obwodzie sterowania (9) drugiego stycznikowego wyłącznika (10). Styki (15 i 16) sygnałowego nadajnika (8) są **zwierane** ręczną dźwignią (17). (2 zastrzeżenia)

B66F

P 218946

12.10.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Stanisław Jamrozik, Eugeniusz Jamrozik).

Podnośnik do przenoszenia belek mostkowych zawieszonych systemem przegubowym

Konstrukcja podnośnika do odgórnego **jednostron-** nego podnoszenia belek mostowych zawieszonych **sy-** stemem przegubowym składa się z dźwigni dwuramiennej (1) o stosunku ramion 1:n, opartej na belce wspornikowej mostu (2) za pośrednictwem łożyska stycznego (3) na **podkładzie** drewnianym (4) w pobliżu **podpory** pośredniej mostu (11) i zawieszonych na **końcach dźwigni** (1) cięgien (5) zakotwionych w nieruchomych układach blokujących górnym i dolnym (6), obejmujących wraz z cięgnami od dołu, z boków i od góry dźwigar (1) i podnoszony koniec belki zawieszanej (7), oznaczonych po stronie połączenia przegubowego belek mostowych literą (A), zaś na przeciwnym końcu dźwigni oznaczonych literą (B) zaopatrzonych w dodatkowy układ blokujący pośredni ruchomy (8) a między układem blokującym górnym (6) i pośrednim (8) umieszczony jest podnośnik hydrauliczny (9). (1 zastrzeżenie)

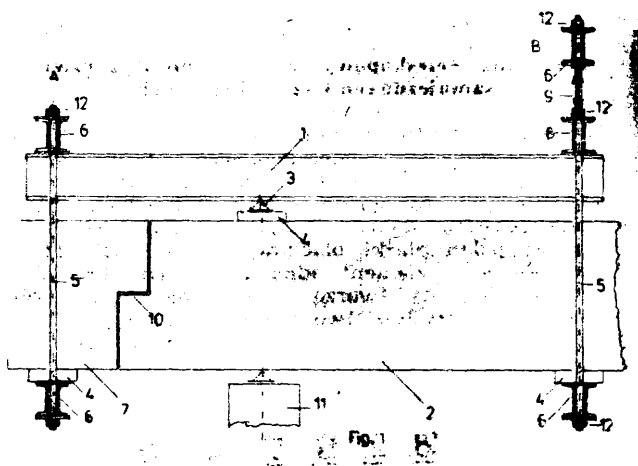


Fig. 1

kowej od mydła i ługów pomydlanych poddaje się procesowi bielenia przy pomocy podchlorynu sodu w środowisku alkalicznym pH **11,5—12,5** w temperaturze wrzenia. Do podchlorynu sodu dodaje się 0,1 części wagowych wybielacza optycznego w przeliczeniu na masę oczyszczanej ziemi krzemkowej. (2 zastrzeżenia)

C01B

P. 225621 T

12.07.1980

Pierwszeństwo: 13.07.1979 - RFN (nr P 29 28 368,9)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt Main, Vereinigte Aluminium Werke AG, Bonn, RFN.

Sposób wytwarzania fluorowodoru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia wykorzystanie ciepła gazu odlotowego i nadaje się do obróbki produktów odpadowych pochodzących z procesu elektrolizy glinu.

Sposób wytwarzania fluorowodoru przez pirohydroliczną obróbkę materiałów zawierających fluor w ekspandowanym, złożu fluidalnym i następnie chłodzenie gazów odlotowych prowadzi się przez bezpośrednie wprowadzanie substancji stałych, utrzymywanych w osobnym obiegu, które z kolei chłodzi się ponownie w chłodnicy z wykorzystaniem ciepła fizycznego. (5 zastrzeżeń)

C01B P. 225854 24.07.1980

Pierwszeństwo: 25.07.1979. - Francja (nr 79 19149)

PCUK Produits Chimiques Ugine Kuhlmann, Courbevoie, Francja.

Sposób wytwarzania krzemianu sodowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania taniego, przemysłowego, ciągłego; sposobu wytwarzania krzemianu sodowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kwarc z piasku solubilizuje się w autoklawie w wysokiej temperaturze i pod podwyższonym ciśnieniem, w roztworze wodorotlenku sodu i węglanu sodu. (6 zastrzeżeń)

C01B P. 225977 30.07.1980

Pierwszeństwo: 30.07.1979 - S t . Zjedn. Am. (nr 62 447)

Stauffer Chemical Company, Westport, Stany Zjednoczone Ameryki (Randall A. Young).

Sposób hamowania efektu wzrostu szybkości retrogradacji siarki nierozpuszczalnej

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu pozwalającego hamować skłonność oleju technologicznego do zwiększania szybkości retrogradacji co umożliwiłoby zastosowanie dużo więcej rodzajów olejów do obróbki siarki.

Sposób hamowania efektu wzrostu szybkości retrogradacji siarki nierozpuszczalnej, wywołanego przez olej do przerobu gumy, w którym jest ona mieszana z siarką rozpuszczalną, polega na tym, że dodaje się jod do oleju w ilości wystarczającej do zahamowania wywołanego przez olej efektu wzrostu szybkości retrogradacji siarki nierozpuszczalnej, przy czym jod stosuje się w stanie wolnym a obróbkę poddaje się siarkę nierozpuszczalną w postaci stabilizowanej siarki nierozpuszczalnej. (5 zastrzeżeń)

C01B P. 225979 30.07.1980

Pierwszeństwo: 01.08.1979 - S t . Zjedn. Am. (nr 062838)

The Carborundum Company, Niagara Falls, St. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania twardego, granulowanego węgla aktywnego z węgla subbitumicznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwia zastosowanie jako substratu taniego węgla subbitumicznego przy jednoczesnym wyeliminowaniu etapu zwęglania potrzebnego przy przeróbce węgla bitumicznego.

Sposób wytwarzania twardego, granulowanego węgla aktywnego przez formowanie granulek z węgla subbitumicznego, rozdrabnianie tych granulek na drobny proszek, prasowanie proszku w kształtki, rozdrabnianie kształtek do reformowanych granulek,

a następnie poddanie reformowanych granulek obróbce cieplnej, bez zwęglania, do czasu zaktywowania, charakteryzuje się tym, że pierwotnie uformowane granulki traktuje się rozcieńczonym, wodnym roztworem nasyconego alifatycznego kwasu jednokarboksylowego o stężeniu 2—30%, w czasie, temperaturze i przy stosunku roztworu do węgla wystarczających do dalszej przeróbki, dekantuje się nadmiar kwasu a granulki suszy się przynajmniej częściowo do zawartości wilgoci łącznie z kwasem poniżej 25% i po obróbce miesza się z 0—15% węgliatego lepiszcza.

Uzyskany węgiel aktywny znajduje zastosowanie do obróbki cieczy, takich jak woda i ścieki. (10 zastrzeżeń)

C01B P. 225991 31.07.1980

Pierwszeństwo: 01.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 062 839)

The Carborundum Company, Niagara Falls, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania twardego, granulowanego węgla aktywnego z węgla subbitumicznego traktowanego stałym kwasem borowym

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uproszczenie technologii wytwarzania węgla aktywnego nadającego się do zastosowania przy obróbce cieczy lub gazu.

Sposób wytwarzania twardego, granulowanego węgla aktywnego z węgla subbitumicznego przez prasowanie drobnego proszku zawierającego ten węgiel na kształtki, bez zwęglania, rozdrabnianie otrzymanych kształtek na granulki i obróbkę tych granulek do ich zaktywowania, charakteryzuje się tym, że miesza się i rozdrabnia jednolitą mieszaninę zawierającą powyższy węgiel, około 1—10% stałego kwasu borowego i około 0—10% węglowego lepiszcza, do uzyskania drobnego proszku o zawartości wilgoci nie mniejszej niż około 10% i nie większej niż około 25% przed prasowaniem. (12 zastrzeżeń)

C01B P. 226463 28.08.1980

Pierwszeństwo: 28.08.1979 - Wielka Brytania (nr 29780/79)

Erco Industries Limited, Islington, Kanada (Richard Swindells).

Sposób katalitycznego wytwarzania dwutlenku chloru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, która umożliwiłaby zwiększenie jego wydajności przy zminimalizowanej ilości katalizatora procesu.

Sposób wytwarzania dwutlenku chloru metodą ciągłą na drodze redukcji chloranu sodu z kwasem solnym w kwaśnym środowisku wodnym, w temperaturze wrzenia mieszaniny reakcyjnej pod obniżonym ciśnieniem, z wytwarzaniem osadu stałego chlorku sodu oraz mieszaniny gazowych produktów gazowych zawierającej dwutlenek chloru, chlor i parę wodną, polega na ścisłej kontroli temperatury, ciśnienia, stężenia chloranu, wartości stosunku molowego chloranów do chlorków, stężenia aktywnych jonów wodorowych i utrzymywania tych parametrów w korzystnych przedziałach wartości oraz stosowaniu ograniczonej ilości rozpuszczalnej soli palladu rozpuszczonej w mieszaninie reakcyjnej. (6 zastrzeżeń)

C01C P. 226012 01.08.1980

Pierwszeństwo: 02.08.1979 - R F N (nr P 2931 353.9)

Degussa AG, Hanau, RFN.

Sposób i urządzenie do otrzymywania czystego chlorocyjanu

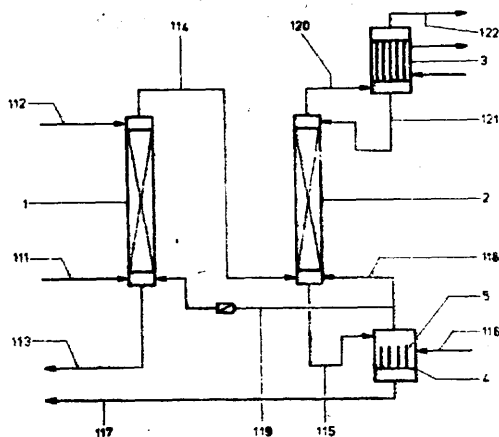
Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu oczyszczania surowego chlorocyjanu.

W celu otrzymania czystego chlorocyjanu, nie zawierającego praktycznie wody i korzystnie również cyanowodoru, chlorowodoru i związków organicznych, stosowanego głównie do wytwarzania guanidyn i chlorku cyjanuru.

Sposób według wynalazku polega na tym, że surowy chlorocyjan w postaci gazowej wprowadza się bezpośrednio lub korzystnie po przemyciu wodą, wodnymi roztworami lub cieczami organicznymi do kolumny frakcjonującej, korzystnie do jej dolnej części, poddaje destylacji frakcjonowanej, a powracający jako orosienie skroplony chlorocyjan odparowuje się ponownie przez bezpośredni kontakt z cieczą odparowującą, przy czym ciecz odparowującą stanowi woda lub wodne roztwory o temperaturze wyższej od temperatury wrzenia chlorocyjanu przy ciśnieniu panującym w kolumnie, która jednocześnie wymywa zanieczyszczenia z ciekłego chlorocyjanu, a którą stosuje się w takiej ilości że powracający jako orosienie chlorocyjan ulega ponownemu odparowaniu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na parownik (4), z przelewem (5) oraz przewodem doprowadzającym surowy chlorocyjan (111), przewodem doprowadzającym (116) oraz odprowadzającym (113) dla cieczy odparowującej, który może być w danym przypadku połączony przez chłodnicę z parownikiem (4), nad parownikiem (4) podłączona jest następnie sekcja myjąca (1), wyposażona korzystnie w półki względnie wypełnienie, a do niej z kolei dołączona jest część rektyfikacyjna (2) zawierająca półki lub wypełnienie, przy czym przewód doprowadzający dla cieczy myjącej (112) jest podłączony w górnej sekcji części myjącej (1), a następnie umieszczona jest część głowicowa kolumny (3), wykonana w postaci deflegmatora i mająca jednocześnie przewód (122) do odprowadzania produktu.

(8 zastrzeżeń)



C03C P. 226163 T 09.08.1980

Pierwszeństwo: 09.08.1979 - C S R S (nr **PV 5449-79**)

Ustav pre rozvoj **strojárského** spotrebného tovaru, **Piešťany**, Czechosłowacja.

Spiek emalierski do emalii podkładowej oraz sposób wypalania tej emalii

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania bezkobaltowej emalii podkładowej o dobrych własnościach użytkowych, co wpływa na poprawę ekonomiki produkcji.

Spiek emalierski do emalii podkładowej stanowi mieszaninę trzech spieków emalierskich, w których tlenek kobaltu zastąpiony jest tlenkiem niklowym.

Sposób wypalania emalii podkładowej polega na tym, że naniesioną emalię, w której co najmniej jeden spiek emalierski ma temperaturę tworzenia fazy ciekłej niższą niż **680°C**, wypala się w temperaturze **800—840°C** w czasie odpowiadającym czasowi wypalania emalii ze spieków na bazie kobaltu, przez co przedłuża się czas wypalania co najmniej jednego z trzech spieków składowych emalii. (2 zastrzeżenia)

C07C P. 224993 T 14.06.1980

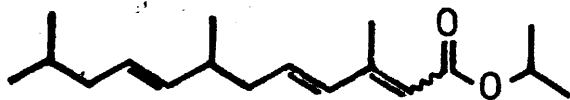
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Czesław Wawrzeńczyk).

Sposób wytwarzania estru izopropylowego kwasu **3,7,11-trimetylo-2,4,8-dodekatrienowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie syntezy nowego związku chemicznego o ogólnym wzorze 1.

W sposobie według wynalazku (4E)-3,7-dimetylo-4-okten-1-ol utlenia się do aldehydu, który następnie poddaje się reakcji z 3-karboizopropoksy-2-metylo-2-propenylofosfonianem dwuetylowym.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1.

C07C P. 225869 25.07.1980

Pierwszeństwo: 26.07.1979 - Holandia (nr 7905781)

Stamicarbon B. V., Geleen, Holandia (Paul C. Van Geem, Theodorus F. M. de Graaf, Dirk **Knol**, Otto G. Plantema).

Sposób wytwarzania cykloheksanolu i/lub cykloheksanonu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania powstawania cykloheksanu jako produktu ubocznego w procesie wytwarzania **cykloheksanolu i/lub cykloheksanonu**.

Sposób wytwarzania **cykloheksanolu i/lub cykloheksanonu** na drodze uwodornienia benzenu do cykloheksenu, uwodornienia cykloheksenu do **cykloheksanolu i/lub** utlenienia cykloheksenu do cykloheksanonu, wyodrębnienia **cykloheksanolu i/lub** cykloheksanonu i zawrócenia nieprzereagowanego benzenu i/lub cykloheksenu do reakcji uwodornienia, charakteryzuje się tym, że mieszaninę cykloheksanu z **benzenem i/lub** cykloheksenem, otrzymaną po wyodrębnieniu **cykloheksanolu i/lub** mieszaniny poreakcyjnej po reakcji uwodornienia **i/lub** cykloheksanonu z mieszaniny poreakcyjnej otrzymanej po reakcji utlenienia, poddaje się reakcji odwodornienia a benzen otrzymany w tej reakcji zawraca się do reakcji uwodornienia.

(5 zastrzeżeń)

C07C P. 226435 27.08.1980

Pierwszeństwo: 17.10.1979 - Włochy (nr 26546 A/79)

Snamprogetti S.p.A., Mediolan, Włochy (Vicenzo Lagana, Francesco Saviano, Virginio **Cavallanti**).

Sposób eliminowania zdolności wybuchowej gazów odprowadzanych z urządzenia do wytwarzania mocznika

Cechą sposobu według wynalazku jest to, że mające zdolność wybuchową gazy odprowadzane z urządzenia do wytwarzania mocznika miesza się z jednym lub

z większą liczbą strumieni gazów będących do dyspozycji w urządzeniach do syntezy amoniaku i zawierających w stosunku objętościowym 0,1–77% H_2 , 0,1–29% N_2 , 0,1–50% CO i/albo CO_2 i/albo Ar i/albo He, przy czym resztę do 100% stanowi metan.

Mieszanina gazów wytworzona zgodnie z wynalazkiem nie ma właściwości wybuchowych, ale jest mieszaniną palną i może być wykorzystywana jako paliwo gazowe. (2 zastrzeżenia)

C07D P. 225436 03.07.1980
A01N

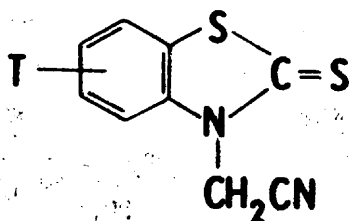
Pierwszeństwo: 05.07.1979 - St. Zjedn. Ameryki
(nr 55.104)

Monsanto Company, St. Louis, St. Zjedn. Ameryki.

Środek regulujący wzrost roślin i sposób
wytwarzania nowych pochodnych

2-tio-(benzotiazolino-3) **acetonitrylu** stanowiących
substancję czynną środka

Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-tio-(benzotiazolino-3)acetonitrylu o wzorze 1, w którym T oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą 1–5 atomów węgla, grupę **trójfluorometylową**, grupę hydroksylową, atom chloru, bromu lub fluoru, stanowiących substancję czynną środka regulującego wzrost roślin, zwłaszcza roślin strączkowych, polega na poddaniu pochodnej 2-tio-3-chlorometylobenzotiazoliny reakcji z solą HCN. (6 zastrzeżeń)



Wzór 1

C07D P.226011 01.08.1930

Pierwszeństwo: 02.08.1979 - Wielka Brytania
(nr 1979.26932)

D.U.T. Pty Ltd., Sydney, Australia.

Sposób wytwarzania metanolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania metanolu z gazu zawierającego metan, takiego jak gaz ziemny, przez reformowanie tego gazu parą wodną i następnie reakcją wodoru i tlenków węgla zawartych w produkcie reformowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że etap reformowania gazu prowadzi się w obecności katalizatora w reaktorze i ciepło niezbędne w procesie reformowania dostarcza się zanurzając co najmniej częściowo ten reaktor w ogrzanym złożu fluidalnym, składającym się z silnie rozdrobnionej substancji stałej i co najmniej części ciepła dostarcza się przez spalanie stałego paliwa opartego na paliwie kopalnym.

Wynalazek umożliwia praktyczne wytwarzanie metanolu z gazu naturalnego lub z innego gazu zawierającego metan w którym to procesie energię cieplną i energię mechaniczną uzyskuje się przez spalanie tego gazu, lecz innego paliwa, mającego niską jakość (14 zastrzeżeń)

C07D P. 226162 09.08.1980

Pierwszeństwo: 09.08.1979 - St. Zjedn. Am.
(nr 065275)

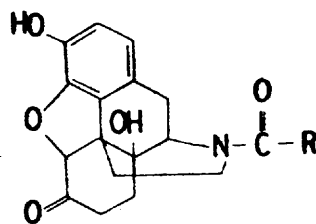
Mallinckrodt, Inc., St. Louis, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych amidów

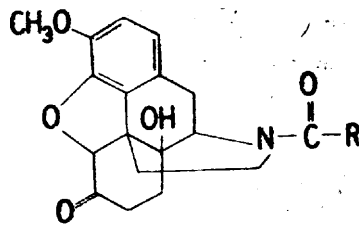
Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych amidów o wzorze 2, w którym R oznacza grupę węglowodorową zawierającą do 6 atomów węgla, **służących** jako produkty pośrednie do wytwarzania pochodnych morfiny.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i zwiększenia wydajności procesu wytwarzania pochodnych morfiny takich, jak nalburfina i związki typu **nalburfiny**.

Sposób według wynalazku polega na tym, że amid o wzorze ogólnym 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie poddaje się **demetylowaniu** związkiem boru. (7 zastrzeżeń)



Wzór 2



Wzór 3

C07D
A01N

P. 226259

15.08.1980

Pierwszeństwo: 16.08.1979 - Wielka Brytania
(nr 7928603)

25.04.1980 - Wielka Brytania nr 8013721)

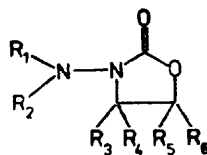
25.04.1980 - Wielka Brytania (nr 8013720)

25.04.1980 - Wielka Brytania (nr 8.013.719)

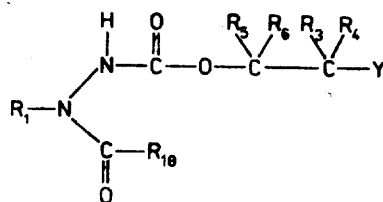
SANDOZ, AG, Bazylea, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania **oksazolidinyloacetamidów**
i środek grzybobójczy

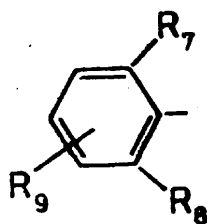
Sposób wytwarzania oksazolidinyloacetamidów o ogólnym wzorze 1, w którym **R₁** oznacza grupę o wzorze 8, w którym R₇ i **R₈** -oznaczają rodniki alkilowe atom chlorowca lub grupę alkoksylową, **R₂** - a t o m wodoru, rodnik alkilowy lub atom chlorowca, **R₃** - grupę o wzorze 9, rodnik alkilowy lub atom chlorowca, 2-furylowy, 2-czterowodorofurylowy, chlorowcowany 2-furylowy, chlorowcowany 2-czterowodorofurylowy, 1-imidazoliometylowy, 1-pirazoliometylowy, 2-czterowodorofuryloksymetylowy, 2-czterowodoropiranyloksymetylowy lub chlorowcoalkilowy, R₃, **R₄**, **R₅** i **R₆** niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy, polega



WZOR 1



WZOR 2



WZÓR 8

na **wewnątrzcząsteczkowej** kondensacji związku o wzorze 2, w którym podstawniki mają wyżej podane znaczenia.

Przedmiotem wynalazku jest również środek grzybobójczy, który zawiera związki o wzorze 1 jako **substancję czynną**.

Środek ten jest przeznaczony do zwalczania grzybów fitopatogennych, **zwłaszcza** grzybów z **rzędu** Oomycetos. (10 zastrzeżeń)

C07D **P. 226434** 27.08.1980

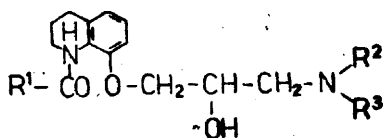
Pierwszeństwo: 28.08.1979 - R F N (nr P 2934609.6)

CASSELLA AG, Frankfurt, RFN (Otto Grawinger, Thomas Raabe, Rudi Beyerle, Josef Scholtholt).

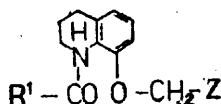
Sposób wytwarzania pochodnych **tetrahydrochinoliny**

Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 oznacza rodnik alkilowy, **feny lowy**, podstawiony feny lowy lub **heteroarylowy**, R^2 i R^3 niezależnie oznaczają atom wodoru lub rodnik alkilowy albo R^2 i R^3 razem z atomem azotu z którym są związane, ewentualnie poprzez dalsze ugrupowanie **heteroatomowe**, jak -O-, -S- lub -NH-, tworzą 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, oraz ich soli addycyjnych z kwasami, polega na tym, że związek o ogólnym wzorze 2, w którym Z oznacza grupę o wzorze 3 lub 4, gdzie Hal oznacza atom chlorowca, poddaje się reakcji z aminą o ogólnym wzorze R^2-NH-R^3 , przy czym R^1 , R^2 i R^3 mają wyżej podane znaczenie, i otrzymany związek ewentualnie przeprowadza się w sól addycyjną działając kwasem.

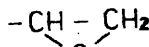
Związki o wzorze 1 przydatne są w leczeniu chorób serca. (11 zastrzeżeń)



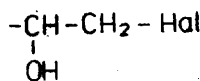
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

Pierwszeństwo: 09.08.1979 - Japonia (nr 54 -101633)

Shin - Etsu Chemical Co., Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób prowadzenia procesu polimeryzacji Chlorku winylu

Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia polimeryzacji monomeru chlorku winylu, zdyspergowanego w środowisku wodnym, w którym **zastosowano** nowe środki eliminowania niedogodności powodowanych przez **pianę** unoszącą się nad powierzchnią wodnej mieszaniny **polimeryzacyjnej**, przez użycie mechanicznych środków niszczenia piany w trakcie polimeryzacji i/lub w trakcie odzyskiwania **nieodrę-**reagowanego monomeru po zakończeniu polimeryzacji. Najdogodniejszy i mechanicznie najskuteczniejszy jest obrotowy **łapowy** rozbijacz piany **którego** łapy zamocowane w górnej części wału mieszadła rozbijają pianę obracając się nad powierzchnią mieszaniny polimeryzacyjnej.

• (5 zastrzeżeń)

C07J

P. 215749

18.07.1980

Pierwszeństwo: 24.07.1979 - Bułgaria (nr 45363)

EDINEN CENTAR PO CHIMIA, Sofia, Bułgaria.

Sposób wytwarzania hormonów steroidowych o szkieletie **pregnanu**

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie opracowania prostego** sposobu umożliwiającego wytwarzanie hormonów steroidowych o wysokiej czystości

Sposób według wynalazku polega na tym, że prze-destylowaną pirolidynę dodaje się do metanolowego roztworu **17-α-hydroksyprogesteronu**. Po oziębieniu odsadza się wytrąconą enaminę, którą po ogrzaniu w kwaśnym roztworze poddaje się bromowaniu i hydrolizie grupy ochronnej. Następnie ochrania się grupę wodorotlenową przez acetylowanie za pomocą bezwodnika octowego i **kwasowego** katalizatora. Otrzymany produkt w jednej operacji mikrobiologicznej poddaje się hydroksylowaniu. Otrzymane związki są użyteczne w wytwarzaniu hormonów farmaceutycznych takich jak **hydrokortizon**, prednizolon, -6-metyloprednizolon itp. (1 zastrzeżenie)

C08G

P. 225111 T

20.06.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Kuran, Piotr Górecki).

Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowych poliwęglanów alifatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia technologii procesu przy **jednoczesnym** zwiększeniu jego wydajności.

Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowych **poliwe-**glanów alifatycznych polega na kopolimeryzacji związków epoksydowych z dwutlenkiem węgla w zasadowym rozpuszczalniku organicznym zawierającym atom tlenu w cząsteczce, w zakresie temperatur od -78°C do 200°C pod ciśnieniem 1 . 10^3hPa do 1 . 10^5hPa , w obecności produktów reakcji dwualkocynku i chlorowcopirogallolu w stosunku molowym 2:1.

(3 zastrzeżenia)

C08L

P. 223968 T

30.04.1980

Dolnośląskie Zakłady Wyrobów Papierowych „**DOL-PAKART**”, Chojnów, Polska (Stawros **Eftimiu**, Wiesław Neyder, Stefan Majewski, Barbara Kawa, Jadwiga Stachowicz).

Mieszanka powłokowa, zwłaszcza do **wstępnego** powlekania papieru

Mieszanka według wynalazku stanowi mieszaninę 200 części wagowych pigmentu, 80—120 części wagowych środka wiążącego, 1—1,5 części wagowych środka przeciwpianego, 1 części wagowej środka dyspergującego oraz 170—220 części wagowych wody.

Mieszanka według wynalazku **służy** do powlekania papieru przed powleczeniem go substancją adhezyjną, **celu** zmniejszenia **wsiąkliwości** tej substancji w papier. (5 zastrzeżeń)

C09C

P. 225834

23.07.1930

Pierwszeństwo: 01.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 62727)

Cabot Corporation, Boston, St. Zjedn. Am. (Barrie J. Yates, Ronald C. Hurst).

Sposób wytwarzania sadzy typu piecowego i sadza typu **piecowego**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu wytwarzania sadzy typu piecowego, szeroko stosowanej w technice jako wypełniacz, pigment farby drukarskiej, tuszu itp.

Sposób wytwarzania sadzy węglowej, w którym paliwo i utleniacz są poddane reakcji w pierwszej strefie dla uzyskania strumienia gorących pierwszorzędowych gazów spalinowych posiadających dostateczną energię dla przetworzenia mieszaniny ciekłych węglowodorów na czerń węglową i w którym w drugiej strefie mieszanina ciekłych węglowodorów jest wtyskiwana z obrzeża tej strefy w postaci szeregu zbieżnych strug w strumień gazowych produktów spalania w kierunku zasadniczo prostopadłym do kierunku przepływu strumienia gazów spalinowych i pod dostatecznym ciśnieniem dla właściwego wymieszania gazów, a także w którym w trzeciej **strefie** mieszanina jest rozdzielona i przetworzona na sadzę węglową przed zakończeniem reakcji formowania węgla przez kąpiel wodną, a następnie chłodzi się, oddziela i uzyskuje powstałą sadzę węglową, charakteryzuje się tym, że wprowadza się wodę w formie oparów w ilości od 4 do 15% objętościowo w stosunku do całkowitej objętości gazów paliwa i utleniacza użytych dla przygotowania pierwszorzędowych gazów spalinowych do pierwszej strefy mieszając dobrze opary wodne ze strumieniem gazowych produktów spalania przed wprowadzeniem ciekłej mieszaniny i utrzymuje się reakcję formowania sadzy węglowej w trzeciej strefie w czasie przebywania co najmniej 0,5 sekundy i prowadzi się proces w warunkach odpowiednich dla uzyskania procentu spalania w **zakresie** od około 40 do około 60 procent,

Sadza typu piecowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obszar powierzchni jodowej co najmniej 600 m²/g, liczbę pH mniejszą niż 5 i liczbę absorpcji **ftalanu** butylu co najmniej 160 cc/100 g. (17 zastrzeżeń)

C09C

P. 226125

07.08.1980

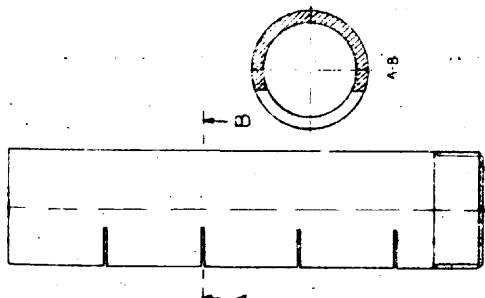
Pierwszeństwo: 07.08.1979 - R F N (nr P 2931907.1)

DEUTSCHE GOLD - UND SILBER - SCHEIDENANSTALT VORMALS ROESSLER Frankfurt, RFN.

Palnik do wytwarzania sadzy gazowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **uproszczenia** konstrukcji palnika i wydłużenia jego żywotności.

Palnik do wytwarzania sadzy gazowej, **mający** otwory skierowane na chłodzoną powierzchnię **rozdzielającą**



ca, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera rurową komorę, usytuowaną równolegle do powierzchni rozdzielającej i zaopatrzoną w co najmniej jeden przewód zasilający, która na swoim płaszczu ma szczelinowe otwory wylotowe. (10 zastrzeżeń)

C09K

P. 225028 T

14.06.1980

Lubuskie Zakłady Okrętowe „Lubmor”, Trzcianka, Polska (Zbigniew Pertek).

Substancja do wytwarzania i sposób wytwarzania płatków dekoracyjnych

Substancja do wytwarzania płatków dekoracyjnych zawiera **40—130** części wagowych wypełniacza mineralnego zmieszanego z pigmentem, **20—30** części wagowych 22% wodnego roztworu polialkoholu, **0,2—1** części wagowych środka powierzchniowo czynnego, **0,2—1** części wagowych środka zmniejszającego napięcie elektrostatyczne oraz **2—10** części wagowych rozpuszczalnika.

Mieszaninę komponentów, w postaci lepkiej cieczy, formuje się w warstwę o grubości **01—03** mm i nanosi się na folię a następnie poddaje się suszeniu w temperaturze **290—330°K**. Utwardzoną do stanu kruchości substancję zdejmuję się z folii i rozdrabnia na płatki o powierzchni **2—100** mm². (3 zastrzeżenia)

C10G

P. 225529

07.07.1980

Pierwszeństwo: 09.07.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 055 948)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Ameryki (Francis J. Derbyshire, Thomas O. Mitchell, Darrell D. Whitehurst).

Sposób upłynniania węgla

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie sposobu przetwarzania stałego materiału węglowego na ciekłe pochodne bez użycia heterogennego katalizatora uwodornienia.

Sposób według wynalazku polega na upłynnianiu **stałego** materiału węglowego, np. węgla, zawierającego mniej niż 1% żelaza w postaci piryty, w obecności wodoru, pod ciśnieniem, w nieobecności heterogennego katalizatora, z zastosowaniem rozpuszczalnika przenoszącego wodór, np. **pirenu**, działający jako czynnik przenoszący wodór, który ulega w strefie reakcji termicznemu uwodornianiu i odwodornianiu. (10 zastrzeżeń)

C10H

P.225060 T

17.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska i Zakłady Azotowe, Tarnów, Polska (Józef Głowiński, Mieczysław Seweryniak, Jerzy Stocki, Jan Kossoń, Wiesław Sosnowski, Kazimierz Lewandowski).

Sposób wytwarzania węglowodorów nienasyconych, zwłaszcza acetyleny i gazów syntezowych, metodą pirolizy utleniającej

Sposób według wynalazku polega na tym, że pirolizie poddawana jest jednorodna mieszanina składająca się z węglowodorów **nasyconych**, tlenu oraz produktów spalania otrzymanych z pomocniczego utleniacza i pomocniczego paliwa. Jako pomocnicze paliwo, dla zainicjowania procesu pirolizy stosuje się gaz ziemny, korzystnie metan, a w ciągu trwania procesu wyodrębnione frakcje odpadowe pochodzące z niskotemperaturowego **rozfrakcjonowania** gazu pokrakinygowego z tego **samego** procesu. (3 zastrzeżenia)

C16J

P. 226101

06.08.1980

Pierwszeństwo: 06.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 063 824) 22.01.1980 — St. Zjedn. Am. (nr 114 207)

Rollan Swanson, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki.

Sposób prowadzenia konwersji węgla do gazowych węglowodorów

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie procesu prostego prowadzenia konwersji węgla do węglowodorów w niskiej temperaturze i pod niskim ciśnieniem.

Sposób prowadzenia konwersji węgla do gazowych węglowodorów i lotnych destylatorów polega na tym, że węgiel albo torf mające tlen, siarkę lub azot w formie związanej poddaje się reakcji z odczynnikami w postaci wodorosiarczku albo polisiarczku metali alkalicznych albo ich mieszanin albo ich mieszanych metali alkalicznych, a reakcję tę prowadzi się w temperaturze od 65°C do 450°C w obecności pary wodnej. (38 zastrzeżeń)

C10L P. 224897 T 10.06.1980

Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze, Polska (Janusz Liberacki, Wiesław Tomaszewski, Józef Bogucki).

Sposób karbonizacji węgla w złożu fluidalnym

Sposób karbonizacji węgla w złożu fluidalnym polegający na zmieszaniu węgla kamiennego z węglem brunatnym dobranym tak, aby jego ciężar właściwy i granulacja były jak najbardziej zbliżone do użytego węgla kamiennego, przy czym udział węgla brunatnego w mieszaninie powinien mieścić się w granicach 25—75% wagowych. (1 zastrzeżenie)

C10L P. 226236 14.08.1980

Pierwszeństwo: 15.08.1979 - Wielka Brytania (nr 28409/79)

THE BRITISH PETROLEUM COMPANY LIMITED, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania dyspersji stałego paliwa w oleju

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania dyspersji stałego paliwa w oleju o zwiększonej trwałości, nadającej się do stosowania w wielkich piecach, w piecach cementowych i w kotłach przemysłowych.

Sposób wytwarzania równomiernie rozproszonej dyspersji stałego paliwa w oleju polega na rozdrobnieniu stałego paliwa, np. węgla w środowisku oleju w kulowym młynie bębnowym, aż do zmniejszenia średniego wymiaru cząstek stałego paliwa do wielkości w zakresie 1 do 10 mikronów (1-10 mikrometrów), przy czym dyspersja zawiera 15 do 55% wagowych stałego paliwa wyrażonych jako procent wagowy całej dyspersji. (11 zastrzeżeń)

C10L P. 226237 14.08.1980

Pierwszeństwo: 15.08.1979 - Wielka Brytania (nr 28409/79)

THE BRITISH PETROLEUM COMPANY LIMITED, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania dyspersji stałego paliwa w oleju i wodzie oraz dyspersja stałego paliwa w oleju i wodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania dyspersji o zwiększonej trwałości, nadającej się do stosowania w wielkich piecach, w piecach do wypalania klinkieru cementowego, w kotłach przemysłowych, okrętowych.

Sposób według wynalazku polega na rozdrobnieniu stałego paliwa w środowisku złożonym zasadniczo z oleju, aż do zmniejszenia średniego wymiaru cząstek stałego paliwa do wielkości w zakresie 1 do 15 mikronów (1—15 mikrometrów), bez dostępu powietrza podczas rozdrabniania. Następnie do wytworzo-

nej dyspersji dodaje się wodę i homogenizuje się wytworzoną mieszaniną stałego paliwa, oleju i wody bez środka dyspergującego lub emulgatora. Końcowa dyspersja zawiera 15 do 55% wagowych stałego paliwa, wyrażonych jako procent wagowy całej dyspersji. (14 zastrzeżeń)

C10L P. 226238 14.08.1980

Pierwszeństwo: 15.08.1979 - Wielka Brytania (nr 28408/79)

THE BRITISH PETROLEUM COMPANY LIMITED, Londyn, Wielka Brytania.

Sposób wytwarzania dyspersji stałego paliwa w oleju i wodzie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości dyspersji stałego paliwa w oleju i wodzie, nadającej się do stosowania w wielkich piecach, w piecach do wypalania klinkieru cementowego, w kotłach przemysłowych, okrętowych itp.

Sposób według wynalazku polega na rozdrobnieniu stałego paliwa w środowisku złożonym zasadniczo w większej części z oleju i w mniejszej części z wody, bez użycia środka dyspergującego lub emulgatora oraz bez dostępu powietrza, aż do zmniejszenia średniego wymiaru cząstek stałego paliwa do wielkości 1—15 mikronów (1—15 mikrometrów), przy czym zawartość stałego paliwa w dyspersji wynosi 15—55% wagowych dyspersji. (13 zastrzeżeń)

C10M P. 224960 T 13.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Łożysk Tocznych, Kielce, Polska (Jacek Jachowski, Stefan Słoń).

Smar do procesów obróbki plastycznej metali na gorąco

Smar według wynalazku zawiera: grafit koloidalny, środek zagęszczający koloidochronny z grupy karboksymetyloceulozy 1—2% wagowych, środek pomocniczy emulgujący z grupy 0,5—1% wagowych. Ponadto zawiera środek bakteriostatyczny z grupy związków azotu 0,5—1% wagowych. Powyższe składniki zostały zdyspergowane w wodzie tworząc koncentrat smaru.

Korzystnym środkiem zagęszczającym koloidochronnym jest sól sodowa karboksymetyloceulozy o lepkości 2% roztworu wodnego 20—40 cP o stopniu podstawienia 70—100 o zawartości substancji czynnej soli sodowej karboksymetyloceulozy minimum 60% o pH 2% roztworu wodnego 9—10,5. Korzystnym środkiem pomocniczym emulgującym z grupy amin jest trójetanoloamina. (3 zastrzeżenia)

C10M P. 226207 13.08.1980

Pierwszeństwo: 13.08.1979 - Wielka Brytania (nr 79 28146)

Exxon Research Engineering Company, Florham Park, St. Zjed. Am. (Terence Colelough, Frederick A. Gibson, John F. Marsh).

Smar i koncentrat do sporządzania smaru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie smaru o korzystniejszych właściwościach użytkowych, zwłaszcza smaru silnikowego dla samochodów osobowych i ciężarowych.

Smar według wynalazku składa się w większej części z oleju smarowego, dyspergatora, 0,01—0,5% wagowych fosforu i cynku oraz 5—500 części na milion miedzi.

Przedmiotem wynalazku jest również koncentrat, który zmieszany z olejem smarowym daje smar o podanym składzie. (17 zastrzeżeń)

Stop **miedzi**

Stop miedzi zawierający kobalt i krzem według wynalazku, zawiera wagowo 0,05 do 2% chromu, od 0,05 do 3% kobaltu, od 0,05 do 0,9% **krzemu**, przy czym suma zawartości kobaltu i chromu wynosi od 0,1 do 4,5% korzystnie od 2 do 4% przy zachowaniu stosunku sumy zawartości kobaltu i chromu do zawartości krzemu od 3 do 6, korzystnie od 3,5 do 5.
(4 zastrzeżenia)

C22C P. 225080 T 18.06.1980

Instytut Metali **Niezelaznych**, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Orzechowski, Witold Malec, Henryk Chromik).

Stop miedzi

Stop miedzi według wynalazku zawierający kobalt i krzem, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 0,05—3,0% Ni, 0,05—2,0% Or, 0,05—3,0% Co, 0,05—0,9% Si, resztę stanowi miedź, przy czym łączna zawartość niklu, kobaltu i chromu wynosi **0,2—5,0%**, korzystnie **2,0—4,0%** wagowych, przy zachowaniu stosunku sumy zawartości niklu, kobaltu i chromu do zawartości krzemu od 3 do 6, korzystnie od 3,5 do 5,0.
(4 zastrzeżenia)

C22C P. 225081 T 18.06.1980

Instytut Metali Niezelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Andrzej Korbel, Henryk Orzechowski, Włodzimierz **Bochniak**, Tadeusz Wronka, Marek Ciełński, Jan **Sendal**).

Stop miedzi

Stop miedzi według wynalazku zawierający kobalt i krzem charakteryzuje się **tym**, że dodatkowo zawiera chrom i żelazo, przy czym zawartość wagowa chromu wynosi **0,05—2,0%**, **żelaza 0,1—2,0%**, kobaltu **0,05—3,0%**, krzemu **0,05—0,9%**, resztę stanowi miedź, a łączna zawartość kobaltu, chromu i żelaza wynosi od 0,2 do **5,0%**, korzystnie od 2,0 do **4%** wagowych przy zachowaniu stosunku sumy zawartości kobaltu, **chromu** i żelaza do zawartości krzemu od 3 do 6, korzystnie od 3,5 do 5,5.
(4 zastrzeżenia)

C22C P. 225082 T 18.06.1980

Instytut Metali Niezelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Orzechowski, Ludwik Ciura, Witold Malec).

Stop miedzi

Stop miedzi według wynalazku zawierający kobalt i krzem, charakteryzuje się **tym**, że zawiera wagowo **0,05—3,0** Ni, 0,1—2,0% Fe, **0,05—3,0** Co, 0,05—0,9% Si, resztę stanowi miedź, przy czym łączna zawartość niklu, kobaltu i żelaza wynosi od 0,2 do **5,0%**, korzystnie **2,0—4,0** wagowych, przy zachowaniu stosunku sumy zawartości niklu, kobaltu i żelaza do zawartości krzemu **3—6**, korzystnie **3,5—5,0**.
(4 zastrzeżenia)

C22C P. 225083 T 18.06.1980

Instytut Metali Niezelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Andrzej Korbel, Henryk Orzechowski, Włodzimierz Bochniak, Tadeusz **Wronka**, Marek Ciełński, Jan Sendal).

Stop miedzi

Stop **miedzi** zawierający kobalt i krzem, charakteryzuje się tym, że dodatkowo zawiera chrom i cynkon, przy czym zawartość wagowa chromu wynosi

0,05—2,0%, cynkonu 0,001—0,2%, kobaltu 0,05—3%, krzemu **0,05—0,9%**, resztę **stanowi** miedź, natomiast łączna zawartość chromu i kobaltu wynosi **0,1—4,5%**, korzystnie **2—4%** przy zachowaniu stosunku sumy zawartości kobaltu i chromu do zawartości krzemu od 3 do 6, korzystnie od 3,5 do 4,5. (4 zastrzeżenia)

C22C **P. 225084** T 18.06.1980

Instytut Metali **Niezelaznych**, Gliwice, Polska (Kazimierz **Joszt**, Henryk Orzechowski, Witold **Malec**, Henryk Chromik).

Stop miedzi

Stop miedzi według wynalazku zawierający kobalt i krzem, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo **0,05—3,0%** Ni, **0,05—2,0%** Cr, **0,1—2,0%** Fe oraz 0,05—**3,0%** Co i **0,05—0,9%** Si, resztę stanowi miedź, przy czym łączna zawartość niklu, kobaltu, żelaza i chromu wynosi wagowo od 0,3 do **5,0%**, korzystnie od 2 do **4%**, przy zachowaniu stosunku zawartości niklu, kobaltu, żelaza i chromu do zawartości krzemu od 3 do 6, korzystnie od 3,5 do 5. (4 zastrzeżenia)

C22C **P. 225085** T 18.06.1980

Instytut Metali Niezelaznych, Gliwice, Polska (Kazimierz Joszt, Henryk Orzechowski, Witold **Malec**, Henryk Chromik).

Stop miedzi

Stop miedzi według wynalazku zawierający kobalt i krzem, charakteryzuje się **tym**, że zawiera wagowo **0,05—3,0%** Ni, **0,05—2,0%** Cr, **0,001—0,2%** Zr oraz **0,05—3,0%** Co i **0,05—0,9%** Si, resztę stanowi miedź, przy czym łączna zawartość niklu, kobaltu i chromu wynosi wagowo **0,2—5,0%**, korzystnie **2,0—4,0%** przy zachowaniu stosunku sumy zawartości niklu, kobaltu i chromu do zawartości krzemu od 3 do 6, korzystnie od 3,5 do 5,0. (4 zastrzeżenia)

C22C P. 225086 T 18.06.1980

Instytut Metali Niezelaznych, Gliwice, Polska (**Kazimierz Joszt**, Henryk Orzechowski, Witold Malec, Henryk Chromik).

Stop miedzi

Stop miedzi według wynalazku zawierający kobalt i krzem, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 0,05—3,0% Ni, 0,05—2,0% Cr, 0,001—0,4% Ag oraz 0,05—**3,0%** Co i **0,05—0,9%** Si, resztę stanowi miedź, przy czym łączna zawartość niklu, kobaltu i chromu wynosi wagowo **0,2—5,0%**, korzystnie **2,0—4,0%** przy zachowaniu stosunku sumy **zawartości** niklu, kobaltu i chromu do zawartości krzemu od 3 do 6, korzystnie od 3,5 do 5. (4 zastrzeżenia)

C25C **P. 226147** 08.08.1980

Pierwszeństwo: 28.08.1979 -Szwajcaria (nr 7854/79-2)

Schweizerische Aluminium AG., Chippis, Szwajcaria.

Urządzenie do automatycznego załadowywania **pieców** elektrolitycznych i sposób automatycznego **załadowywania** pieców elektrolitycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia i sposobu do automatycznego załadowywania pieców, które przy minimalnym zużyciu energii powodowałyby nieznaczne zużycie rur przENOŚnikowych.

Urządzenie zawierające własny zbiornik ciśnieniowy tlenku glinowego i topników, przewody tłoczne

do pieców elektrolitycznych i zasobniki tlenku glinowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że walcowy zbiornik (54) tlenku glinowego i topników **ma** w dolnej części lejkowate przewężenie (56) o dużym kącie rozwarcia, a następnie dalsze przewężenie (58) o małym kącie rozwarcia, a przewody tłoczne od zbiornika ciśnieniowego (54) do **wałny** elektrolitycznej (10) stanowią rury przenośnikowe (62, 64) i przewód (66) sprężonego powietrza. W przewodzie (66) sprężonego powietrza są umieszczone elementy ograniczające z malejącymi w kierunku tłoczenia powierzchniami ekranowania, a przejście z przewodu (66) sprężonego powietrza do rury przenośnikowej (62, 64) jest wykonane co najmniej w obrębie elementów ograniczających z materiału porowatego w postaci krążków.

Objętość napełniania zasobnika (30) tlenku glinowego, znajdująca się powyżej sondy pomiarowej (72) odpowiada jednemu wsadowi zbiornika ciśnieniowego (54).

Sposób automatycznego załadowywania pieców elektrolitycznych według wynalazku polega na tym, że osiągnięcie minimalnego stanu napełniania zasobnika tlenku glinu rejestrowane przez sondę pomiarową przekazuje się do centralnego urządzenia przetwarzania danych, a wyliczoną najkorzystniejszą dla każdego pieca mieszankę świeżego tlenku glinu, wprowadza się najpierw jako ośrodek **adsorpcyjny**, a następnie rozpuszcza się w stopie fluorkowym składającym się w większej części z kriolitu oraz topników, następ-

nie napełnia się topnikiem dolny obszar pustego zbiornika ciśnieniowego, a na zakończenie tlenkiem glinowym załadowuje się cały zbiornik ciśnieniowy i jego zawartość tłoczy się sprężonym powietrzem poprzez przewód tłoczny do zasobnika tlenku glinowego odpowiedniego pieca elektrolitycznego.

(10 zastrzeżeń)

C25F

P. 224929 T

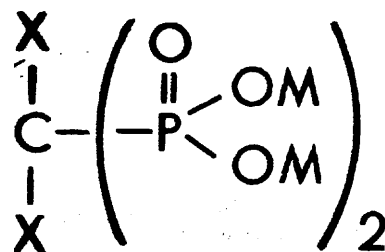
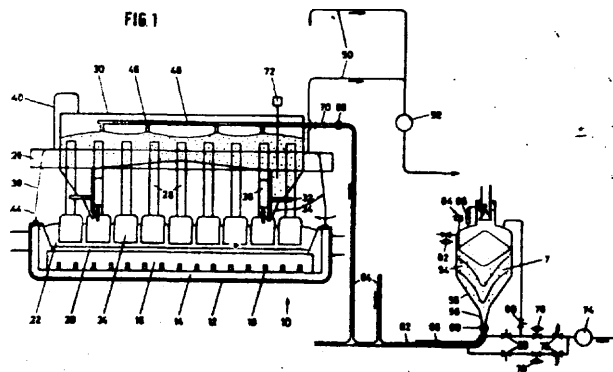
11.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Jan Kamiński, Stanisław Szczepaniak, Czesław Mazanek).

Elektrolit do elektrochemicznego szlifowania ostrzy narzędzi spiekanych węglików metali

Istota wynalazku polega na dodaniu do elektrolitu składającego się z wodorotlenków sodu i/lub potasu oraz ich soli azotanowych, azotynowych, chlorkowych, fosforanowych i węglanowych **0,1—100 g** soli kwasu **alkilidenodeufosfonowego** o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, na którym X oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub alkilową zawierającą 1—4 atomów węgla, zaś M oznacza atom wodoru, atom metalu alkalicznego, grupę amonową, grupę poliaminową lub grupę alkanoloaminową, 1 dm³ elektrolitu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01F
C08J

P. 22537

01.07.1980

Pierwszeństwo: 02.07.1979 - St. Zjedn. Am.
(nr 054050)

Celanese Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (John W. Soehngen, John C. Chen).

Sposób wytwarzania mikroporowatych włókien
pustych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu otrzymywania mikroporowatych, otwartokomórkowych włókien pustych za pomocą rozciągania w obecności rozpuszczalnika nieporowatego prekursorowego **włókna** pustego o regulowanym stopniu orientacji cząsteczek, umożliwiającą wytwarzanie włókien wykazujących lepsze niż włókna wytwarzane znanymi sposobami zrównoważenie **selektywności**, przepuszczalności, wytrzymałości mechanicznej i podatności na obróbkę.

Sposób wytwarzania według wynalazku polega na tym, że a) otrzymuje się nieporowate prekursory włókna puste z polimeru należącego do poliolefinów, poliacytali, poliamidów, poliestrów, polisilarszków alkilenowych i politlenków arylenowych, przy czym polimer ten zawiera tak składnik bezpostaciowy jak i krystaliczny o stopniu orientacji cząstek, który charakteryzuje się podwójnym załamaniem wynoszącym

od około 0,0005 do około 0,010, b) kontaktuje się prekursory włókna puste z czynnikiem spęczniającym, c) rozciąga się prekursory włókna puste podczas kontaktu z czynnikiem spęczniającym w temperaturze wyższej niż temperatura zeszklenia włókna prekursorowego i temperatura krzepnięcia czynnika **spęczniającego**, a niższej niż temperatura, w której włókno prekursorowe rozpuszcza się, przy stopniu rozciągnięcia wynoszącym od około 150 do 400% w odniesieniu do początkowej długości włókna i przy prędkości odkształcania wynoszącej od 5 do **150%/min**, d) usuwa się czynnik spęczniający ze wspomnianej bony przy utrzymywaniu włókien pustych w stanie rozciągniętym.

Mikroporowate włókna puste wytworzone tym **sposobem** znajdują zastosowanie do plazmoforezy, "zapewniając sączenie osocza krwi z dopuszczalną szybkością.

(8 zastrzeżeń)

D01G
G01N

P. 224992 T

14.06.1980

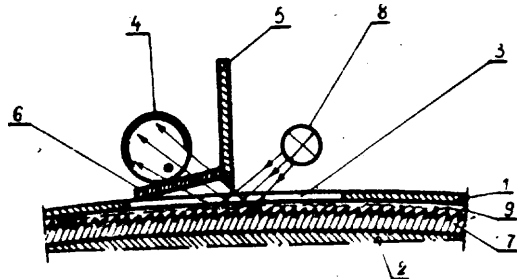
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Jan Bamberski).

Sposób pomiaru chwilowej masy włókna unoszonego przez bęben zgrzeblarki i urządzenie do pomiaru chwilowej masy włókna unoszonego przez bęben zgrzeblarki

Sposób pomiaru chwilowej masy włókna unoszonego przez bęben zgrzeblarki polega na pomiarze w strumieniu światła niewidzialnego, najkorzystniej w zakresie pasma podczerwieni o długości fal elektromagnetycznych 950—1100 nm. Strumień świetlny z nadajnika (8) kieruje się na warstwę włókien (9), następnie odbity strumień skierowuje się do odbiornika (4) poprzez filtr (6). Urządzenie stanowi znany układ pomiarowy, w którym pomiędzy nadajnikiem (8), który stanowi żarówka a odbiornikiem (4) w postaci fotokomórki umieszczony jest filtr (6).

Inną wersję urządzenia stanowi układ pomiarowy zbudowany na elementach półprzewodnikowych.

(4 zastrzeżenia)



D01H

P. 226345

21.08.1980

Pierwszeństwo: 29.09.1979 - R F N (nr P 2939568.4)

Schubert und Salzer Maschinenfabrik Aktiengesellschaft, Ingolstadt, Republika Federalna Niemiec.

Sposób usuwania nieregularności nici w maszynie do przędzenia metodą wolnego końca i urządzenie do wykonywania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, które umożliwiłyby bardziej ekonomiczne zaprzedzanie i łączenie nici.

Sposób według wynalazku polega na tym, że przy nieruchomej cewce nawojowej zaprzedzoną i odciągniętą z urządzenia przędzalniczego nić odprowadza się dopóty, dopóki podczas operacji łączenia nici nie oddzieli się odprowadzanego na bieżąco odcinka nici z nieregularnością, po czym nić, odciągniętą z urządzenia przędzalniczego, nawija się na cewkę.

Urządzenie według wynalazku cechuje się tym, że

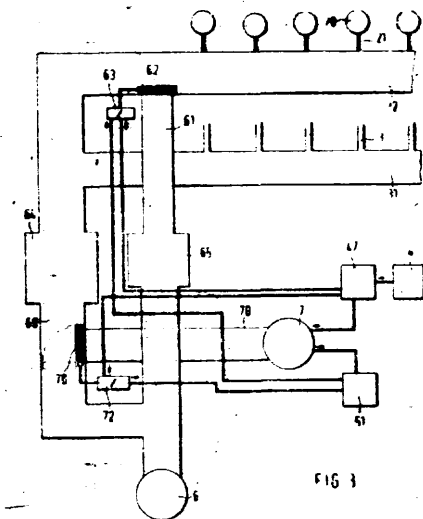


FIG. 1

natężenie przepływu powietrza źródła podciśnienia jest regulowane i można je powiększyć przy uruchamianiu przędzarki przejściowo powyżej wartości wymaganej przy normalnym procesie przędzenia. Główne źródło podciśnienia (6) i pomocnicze źródło podciśnienia (7) są przyporządkowane wspólnie dwóm równoległym kanałom (22, 31), z których kanał (22) służy do przyłączania komór przędzalniczych, a kanał (31) służy do przyłączania pneumatycznych urządzeń (3) do odprowadzania nici. (14 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02B

P. 224923

12.06.1980

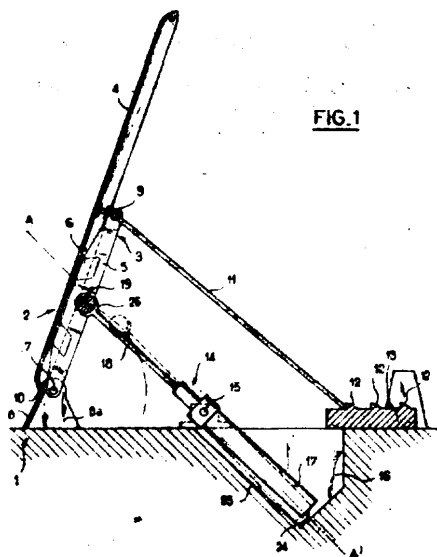
Pierwszeństwo: 12.06.1979 - Francja (nr 7914986)

Jean Aubert, Paryż, Francja.

Ściana piętrząca zapory wodnej

Układ piętrzący zapory wodnej zawiera klapę (2) przyjmującą kilka wstępnie określonych nachylonych położeń, urządzenie manewrowe zawierające dźwignik (14) oraz oporę (19) osadzoną obrotowo na klapie (2), o którą opiera się koniec tłoczyska (18) dźwignika (14).

Dźwignik (14) jest doprowadzany w skrajne położenie (A, A') wówczas, gdy tłoczysko (18) jest oddalone od opory (19). To skrajne położenie (A, A') jest zbliżone do położenia dźwignika (14) podczas manewrowania. Tłoczysko (18) dźwignika (14) i opora (19) zawierają środki prowadzące (20) tak, aby dźwignik (14) był usytuowany w kierunku opory (19) wówczas, gdy koniec tłoczyska (18) dźwignika (14) zbliża się do opory (19). (13 zastrzeżeń)



E02D

P. 218969

15.10.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Hydrotechnicznego „Energopol”, Warszawa, polska (Ryszard Podsiadło, Jacek Kossowski).

Sposób **posadawiania** obrotowych kotew płytowych

Sposób posadawiania obrotowych kotew płytowych polega na tym, że po zagłębieniu płyty kotwy grunt nad płytą poddaje się zabiegowi zagęszczenia.

(3 zastrzeżenia)

E04B

P. 219054

17.10.1979

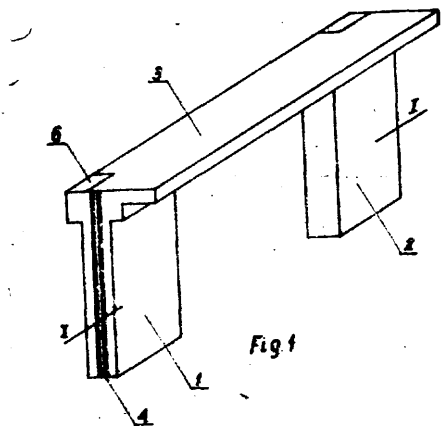
E04C

Wojewódzka Budowlana Spółdzielnia Pracy „Budowa”, Tomaszów Mazowiecki, Polska (Zygmunt Tujajewicz, Andrzej Janicki).

Ściana budynku z otworem drzwiowym

Wynalazek ułatwia montaż żelbetonowych ścian z otworem drzwiowym przy zmniejszonej pracochłonności podczas budowania z elementów prefabrykowanych takich obiektów, jak garaże, domki letniskowe, domki jednorodzinne, budynki gospodarcze.

Ściana składa się z dwóch słupków lub ścianek pionowych (1 i 2) i nadproża (3), stanowiących jeden element prefabrykowany. Na bocznych powierzchniach znajduje się z jednej strony pionowy występ (4), zaś z drugiej strony rowek (5) o kształcie odpowiadającym kształtowi tego występu (4). Występ i rowek, znajdujące się na całej wysokości ściany, ułatwiają szeregowe montowanie powtarzalnych obiektów, szczególnie garaży. (2 zastrzeżenia)



E04B

P. 224902 T

10.06.1980

Wojewódzka Spółdzielnia Mieszkaniowa, Zakład Projektowania i Usług Inwestycyjnych, „Inwestprojekt”, Białystok, Polska (Zofia Kulikowska, Zdzisław Czerski, Jan Citko).

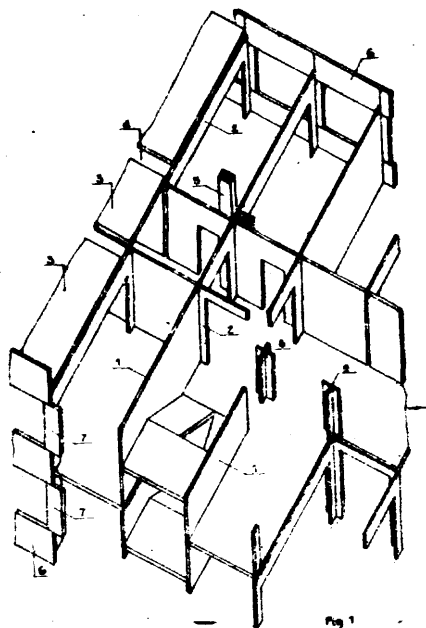
Konstrukcja budowlana

Konstrukcja budowlana składająca się z prefabrykowanych wielkowymiarowych elementów żelbetonowych znajduje zastosowanie szczególnie w budownictwie ogólnym.

Stanowią ją elementy w postaci płyt ściennych (1) ram (2) tworzących trakty wewnętrzne i zewnętrzne, które połączone trwale w wylewanych na mokro węzłach (8) i (9) formują szkielet o zespolonych słuchach nośnych przenikających przez wszystkie konygnacje obiektu.

Elementy ścienne zewnętrzne (6) pasmowe są zawieszane na pętach ścian (1) lub ram (2) poprzecznych za pośrednictwem specjalnie wyprofilowanych w formie haków wieszaków prętowych wystających z ich bocznych krawędzi, jak również i filarki (7) łączykienne stabilizowane poprzez przetkanie prętni pionowym założonych na siebie pętli.

(5 zastrzeżeń)



E04B

P. 224930 T

11.00.1980

E04D

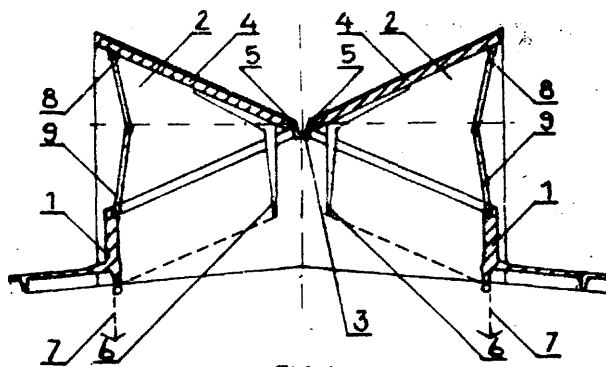
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bokun).

Światlik dachowy

Przedmiotem wynalazku jest światlik dachowy stosowany zwłaszcza w halach przemysłowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji oświetlenia wnętrza budynku oraz uniwersalności światlików dachowych.

Światlik dachowy według wynalazku składa się z dwóch cokołowych ścianek (1) i dwóch szczytowych ścianek (2) okalających otwór dachowy oraz z płyt dachowych (4) i oszklonych okien. Istota wynalazku polega na tym, że światlik wyposażony jest w rynnę



(3) zamocowaną końcami w szczytowych ściankach (2) i usytuowaną nad osią podłużną otworu w dachu, przy czym do rynny (3) po obu jej stronach zamocowane są płyty dachowe (4) których skrajne podłużne krawędzie połączone są przegubowo z oszklonymi dwuczęściowymi składanymi do wnętrza światlika oknami. Dolne części (9) okien połączone są przegubowo z cokołowymi ściankami (1). Szczytowe ścianki (2) wyposażone są w przemyki ustalające skrajne położenia dachowych płyt (4). Górne i dolne ramy (8 i 9) dwuczęściowych okien połączone są ze sobą przegubowo.

(2 zastrzeżenia)

E04B

P. 224996 T

14.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Marian Persona, Janusz Kubiak, Aleksy Łodo).

Strop sprężony kanałowy otwarty

Przedmiotem wynalazku jest strop sprężony kanałowy otwarty mający zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej gdzie ze względu na uniwersalność pomieszczeń wymagane są duże rozstawy słupów.

Wynalazek rozwiązuje problem konstruowania stropów o rozstawach słupów od 9 m do 18 m pod obciążenia od 5 do 20 kN/m².

Strop według wynalazku wykonany jest ze strunobetonowych dźwigarów (1) opartych na strunobetonowych dwuśrodkowych ryglach (2). Dźwigary (1), z których utworzona jest przegroda pozioma mają półki zbieżne w kierunku środka. Stosunek szerokości półki górnej do szerokości półki dolnej wynosi od 1,0 do 2,0, a stosunek wysokości dźwigara do jego rozpiętości wynosi od 1:45 do 1:30, przy czym przestrzeń zawarta między półkami i środnikami dwóch sąsiadujących ze sobą dźwigarów (1) tworzy kanał otwarty od strony sufitu. Dźwigary (1) oparte są na dwuśrodkowych ryglach (2) osadzonych na wspornikach obwodowych dwuteowych słupów (3), do których zamocowane są żelbetowe wspornikowe rygle (5) zaś do zewnętrznych dwuśrodkowych rygli (2) i wspornikowych rygli (5) zamocowane są żelbetowe katowe płyty (6). W stropie według wynalazku stosunek rozpiętości dźwigarów do rozpiętości rygli wynosi od 1,0 do 1,5. (2 zastrzeżenia)

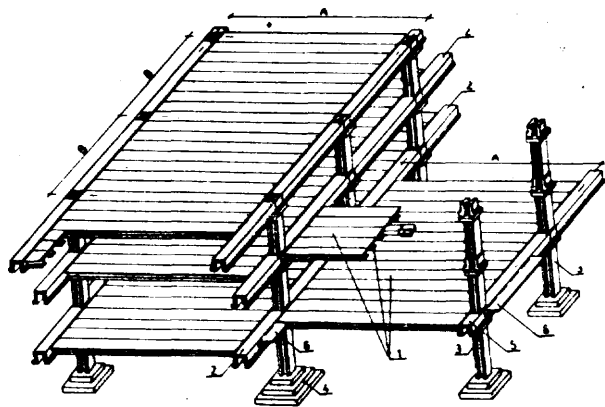


Fig. 1

E04H

P. 219101

22.10.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 211251

Wyższa Szkoła Inżynierska im. Jurija Gagarina, Zielona Góra, Polska (Mikołaj Kłapoć, Stanisław Misztal, Waldemar Krzeszewski).

Sposób wymiany segmentów komina

Przedmiotem wynalazku jest sposób wymiany segmentów komina wspartego konstrukcją według zgłoszenia P. 211251.

Sposób polega na podniesieniu wszystkich segmentów komina znajdujących się powyżej segmentu uszkodzonego przez skrócenie długości prętów wiotkich zaopatrzonych w ściągacze, wymianie uszkodzonego segmentu a następnie opuszczeniu górnej części przewodu komina przez zwiększenie długości prętów wiotkich. Regulowane elementy prętów stanowią części składowe konstrukcji wsporczej komina według zgłoszenia P. 211251. (1 zastrzeżenie)

E21B
E21C

P. 222989

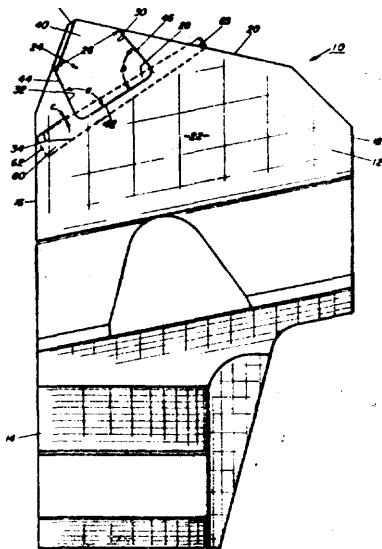
25.03.1980

Pierwszeństwo: 30.10.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 089689)

Carmet Company, Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Lester Bennett Troxler).

Zespół nakładki narzędzia skrawającego

Przedmiotem wynalazku jest zespół nakładki narzędzia skrawającego składający się z górnej części korpusu (12) z przelotowym wybraniem (24), z wkładki (40) narzędzia skrawającego umieszczonej w wybraniu (24) i ze stożkowego kołka (60) wchodzącego w stożkowy otwór (34) narzędzia skrawającego i mającego nieelastyczne cierne połączenie z dolną powierzchnią (42) wkładki (40). (14 zastrzeżeń)



E21B

P. 226605 T

03.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego „Siarkopol”, Tarnobrzeg, Polska (Kazimierz Śliżowski, Bronisław Małek, Krystian Niziałek, Aleksander Stępniewski, Aleksander Targosz, Wojciech Urban, Józef Warzybok, Maria Zastawny).

Sposób eksploatacji siarki metodą podziemnego wytopiania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydobywania siarki i obniżenia energochłonności procesu wielorzutowej eksploatacji siarki metodą podziemnego wytopiania. Sposób według wynalazku polega na tym, że kolejny rzut eksploatacji prowadzi się jednorzędowymi frontami tak, aby kierunek ich postępu usytuowany był poprzecznie w stosunku do kierunku realizowanego w poprzednim rzucie eksploatacji. (3 zastrzeżenia)

E21C

P. 224986 T

14.06.1980

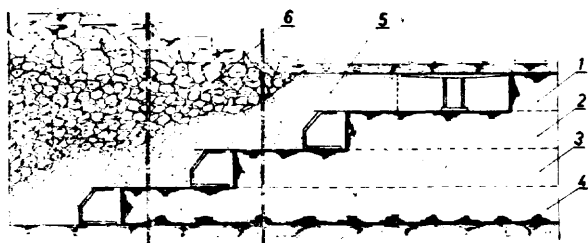
Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Adam Szczurowski, Józef Łojas, Marian Krysik).

Sposób eksploatacji grubego pokładu warstwami z góry do dołu

Wynalazek pozwala na uniknięcie dodatkowych nakładów pracy i środków na odrębne konstruowanie sztucznych stropów niezbrojonych dla poszczególnych

warstw grubego **pokładu**. Udało się to osiągnąć stosując do urabiania poszczególnych warstw jeden wędrujący kolejno sztuczny strop niezbrojony (5), poprzez wybieranie substancji użytecznej na przykład węgla najpierw w pierwszej warstwie (1) od góry z podsadzką i podanie jej samozestaleniu pod ciężarem własnym i nacisku górotworu. Następnie pozostała lub wszystkie warstwy niższe (2, 3, 4) urabia się kolejno na zawał (6), tak aby utworzony w pierwszej warstwie zestawiony sztuczny strop przemieszczał się na spąg kolejnej wybranej warstwy tworząc jednocześnie podsadzkę dla zawałowych skał górotworu, gdzie ponownie jest poddawany zabiegowi samozestalenia z ewentualnym dodatkiem wody. Jako podsadzkę pierwszej warstwy stosuje się podsadzkę hydrauliczną, złożoną z odpadowego materiału występującego przy wydobywaniu substancji użytecznej, zwłaszcza ze skał płonnych stanowiących łupki ilaste.

(1 zastrzeżenie)



Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „Komag”, Gliwice, Polska (Kazimierz Piwowarczyk, Edward Janik, Stanisław Romanowicz, Marek Hagel, Kornel Olender).

Złącze stojaka hydraulicznego z elementami podporowymi obudowy górniczej

Przedmiotem wynalazku jest złącze stojaka hydraulicznego z elementami podporowymi obudowy górniczej, to jest stopnicą bądź spągnicą jest utworzone z gniazda (3), mocowanego do podstawowej płyty (4) stropnicy bądź spągnicy. W gnieździe (3) jest wnęka (20), w której osadzony jest stojak (1). Przez wycięcie (5) otwór (2) w stojaku i otwór (21) -przetknięty jest sworzeń (6).

Ma on na końcu ustalający element (10) o zarysie kołowym bądź prostokątnym tkwiący we wgłębieniu (18) kołowym bądź równoległobocznym. Element (10) ma płetwę (15) zaopatrzoną w otwór (11). Przez otwór (11) przetknięty jest trzpień (12) którego końce tkwią w otworach (16) uch (17). Ucha (17) są zamocowane do gniazda (3), bądź płyty (4) czy też innego elementu stropnicy lub spągnicy. (4 zastrzeżenia)

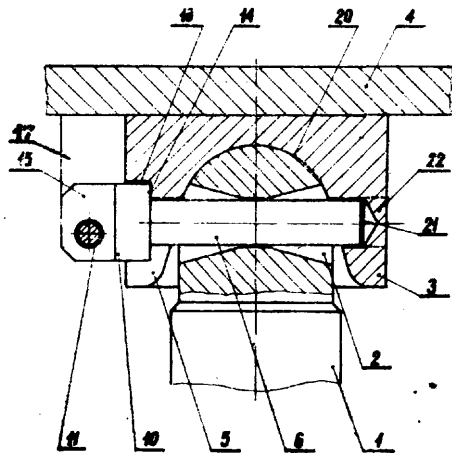


Fig. 1

E21D

P. 218982

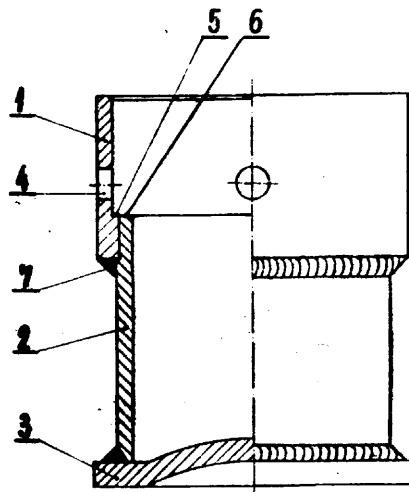
13.10.1979

Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Kazimierz Kotwica, Jan Domiczek, Andrzej Śniegowski, Karol Mazur, Anzelm Gościński, Stanisław Kozioł).

Przedłużacz hydraulicznego stojaka kopalnianego

Przedmiotem wynalazku jest przedłużacz hydraulicznego stojaka kopalnianego pracującego w układzie centralnego zewnętrznego zasilania. Stosowany do podparcia stropu o wyższej wysokości od wysokości stojaka.

Przedłużacz posiada czoło oporowe (5), (6) utworzone z korpusu (2) i pierścienia zewnętrznego (1) zwiniętego z pręta płaskiego. (1 zastrzeżenie)



E21D

P. 219021

16.10.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-lecia PRL”, Jastrzębie, Polska (Józef Cofalik, Alojzy Ucher, Stanisław Tkocz).

Sposób zbrojenia dowerzchni ścianowej w obudowie łukowej w obudowę osłonową

Dowierzchnię ścianową (1) wykonaną w obudowie łukowej (2) wzmacnia się za pomocą par kotew (3) mocowanych w otworach (4) wierconych poprzecznie do skał stropowych (5) w pobliżu końca łuku stropnicowego (6) po stronie przyszłego frontu eksploatacyjnego ściany (7), przy czym pary kotew (3) przechodzą przez otwory (8) wykonane w obejmującej łuk stropnicowy (6) podkładce (9), natomiast w osi dowerzchni ścianowej (1) buduje się podciąg (16) podparte stojakami (19), zaś pomiędzy obudową łukową (2) wierce się w stropie (20) pokładu (11) dodatkowe otwory (21), w które wkłada się wzmacniające kotwy (12), po czym prowadzi się sekcje (13)

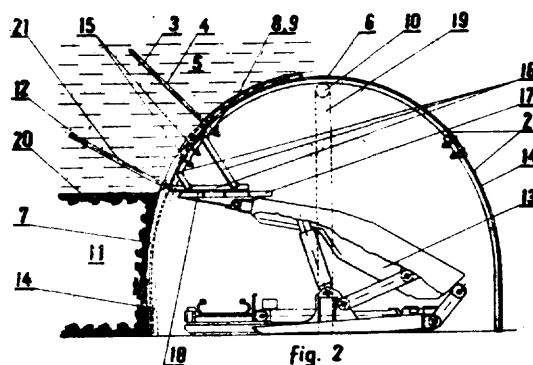


Fig. 2

obudowy osłonowej do miejsca ich rozpierania, ustawiając je poprzecznie do przyszłego frontu eksploatacyjnego ściany, następnie wypina się łuki ociosowe (14), a na zwisające końce łuków stropnicowych (6) mocuje się za pomocą śrub kabłąkowych (15) trójkątne wsporniki łukowe (16), które stanowią oparcie dla stropnic (17) kolejno wprowadzanych do powierzchni ścianowej (1) sekcji (13) obudowy osłonowej. (3 zastrzeżenia)

E21D P. 223184 T 02.04.1980
G05G
F15B

Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Bytom, Polska (Zbigniew Dudziński, Władysław Małuciak, Franciszek Kucharski, Janusz Rabztyń).

Układ sterująco-zasilający stanowiska prób i badań stojaków hydraulicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu przystosowanego do pracy w ciągłym procesie produkcyjnym stojaków oraz w procesie remontowym. Przedmiotem wynalazku jest układ sterująco-zasilający stanowiska prób i badań stojaków hydraulicznych a w szczególności stojaków teleskopowych stosowanych w zmechanizowanych obudowach ścianowych służących do zabezpieczania stropu w podziemiach kopaiń. Układ sterująco-zasilający według wynalazku składa się z ramy (3) i zespołu siłowników hydraulicznych (23), magistralnych przewodów, zasilającego (1) i spływowego (2) oraz wózka transportowego (4), w którym umieszcza się badany stojak (24). Sterowanie cieczą odbywa się za pomocą rozdzielaczy hydraulicznych (5), (6) i (7) umożliwiających przepływ cieczy pod ciśnieniem do odpowiedniego przewodu i komór badanego stojaka (24) lub zespołu siłowników hydraulicznych (23) przy równoczesnym zabezpieczeniu swobodnego spływu cieczy z badanego stojaka (24) i zespołu siłowników hydraulicznych (23) do przewodu spływowego (21). Zawory (8), (9), (10) i (11) umożliwiają odcinanie lub dławienie przepływu cieczy w żądanym przewodzie, natomiast zawory przelewowe (16) i (17) służą do upuszczania nadmiernej ilości cieczy z badanej komory stojaka (24). Odczyt wartości ciśnień lub sił działających na stojak (24) odbywa się za pomocą manometrów (13), (14) i (15) natomiast manometr (12) służy do zapisu przebiegu prób. Rama (3) ma rabownik stopnia dolnego (25) stojaka (24). (2 zastrzeżenia)

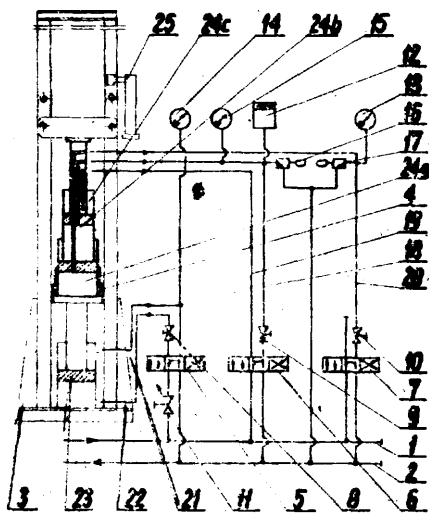


Fig. 1

E21D P. 223252 T 04.04.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Marian Machowski, Zygmunt Stopka).

Kolumna rur mroźniowych

Przedmiotem wynalazku jest kolumna rur mroźniowych mająca zastosowanie przy zamrażaniu górotworu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania zjawiska przedostawania się solnaki do górotworu poprzez nieszczelności na złączach rury mroźniowej.

Kolumna rur mroźniowych zawierająca stalową rurę **mroźniową**, wewnątrz której jest umieszczona rura opadowa charakteryzuje się tym, że ma na zewnątrz dodatkową ochronną rurę elastyczną, zamkniętą od dołu kolumny. (1 zastrzeżenie)

E21D P. 225982 30.07.1980

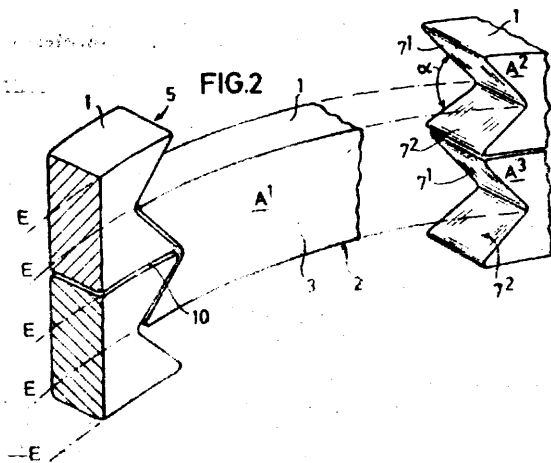
Pierwszeństwo: 30.07.1979 - R F N (nr P 2930900.0)

Deilmann - Hantel GMBH, Dortmund, RFN

Pionowa budowa szybowa, utworzona z **kształtek**, kształtka do wznoszenia budowli szybowej oraz sposób **wznoszenia** budowli szybowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia prowadzenia stabilnej budowy szybowej, postępującej ku dołowi, nadążającej za postępem prac górnictwowych.

Pionowa budowla szybowa, utworzona z kształtek według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z muru z kształtek, w którym poszczególne, graniczące ze sobą stronami czołowymi kształtki (A), mające gładkie powierzchnie oparcia i powierzchnie zewnętrzne (1, 2) i usytuowane **nieprzestawnie** jedna nad drugą, są przestawione względem siebie w poziomach płaszczyznach (E) na zmianę o część wysokości kształtki i w którym każdorazowo trzy kształtki (**A¹**, **A²**, **A³**) graniczące ze sobą stronami czołowymi, są połączone ze sobą zamknięciem kształtowym za pomocą występów (5) i wybrań.



Sposób wznoszenia budowli szybowej z zastosowaniem kształtek, w jednej z rur szybowych, utworzonych za pomocą znanego sposobu drażenia, wiercenia lub odstrzelania, według wynalazku polega na tym, że **zakotwia** się nieruchomo górny rząd kończący kształtek w ten sposób, że pomiędzy zakotwionymi kształtkami pozostawia się przestrzeń pośrednią do zabezpieczającego się zaczepiania dalszych kształtek za pomocą ich występów i wybrań w celu dalszego tworzenia ciągle nowych pierścieni kształtek i że dla przyłączenia budowli szybowej do skały, przestrzeń pośrednią między zewnętrznym płaszczem a rurami szybowymi jest napełniana od góry do dołu stopniowo materiałem wiążącym, podawanym w postaci pasty, papki lub w stanie płynnym. (35 zastrzeżeń)

E21F P. 222676 T 12.03.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zbigniew Pawłowicz, Roman Ogrodniczek, Jan Majcherkiewicz, Zbigniew Luczewski, Leszek Gajoński).

Kopalniane urządzenia przeładownicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego załadunek przenośnika taśmowego, pracującego w niskim wyrobisku górniczym, urobkiem dostarczającym za pomocą samojezdnych maszyn transportowych.

Urządzenie według wynalazku przejmuje urobek z samojezdnych maszyn transportowych i podaje go na przenośnik taśmowy (4) za pomocą krótkiego przenośnika (2) korzystnie zgrzeblowego, posadowionego w konstrukcji wsporczej (1) i napędzanego silnikiem hydraulicznym (9). Dwa wychylne segmenty kosza (5) zasypowego są utwierdzone do konstrukcji wsporczej (1), przy czym każdy segment kosza (5), na swych zewnętrznych obrzeżach ma utwierdzone pionowe burty (7) i wsparty jest na sztywnych podporach (8), a od spodniej strony te segmenty mają przegubowo utwierdzone siłowniki hydrauliczne (9). Pod dnem każdego segmentu kosza (5) a nad korytem przenośnika zgrzeblowego (2) usytuowane są wysuwane w płaszczyźnie poziomej w kierunku osi tego przenośnika, zastawki, zakrywające w stanie załadunku kosza (5) koryto przenośnika zgrzeblowego (2). Koryto przenośnika zgrzeblowego (2) w obszarze za korytem (5), wznosi się ku górze, tak, że umieszczony na końcu koryta bęben zwrotny (12) przenośnika zgrzeblowego (2) usytuowany jest nad lejem (3) zasypowym nie związanego z urządzeniem przeładowniczym przenośnika taśmowego (4). Na konstrukcji wsporczej (1) jest osadzony obrotowo, na wychylnym i wysuwalnym ramieniu wysięgnika (15) młot hydrauliczny (14) do rozdrabniania dużych brył w obszarze kosza zasypowego (5). (3 zastrzeżenia)

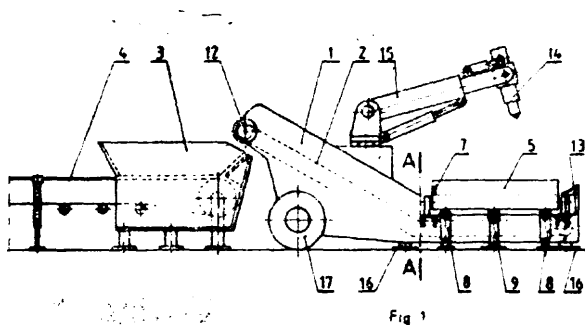


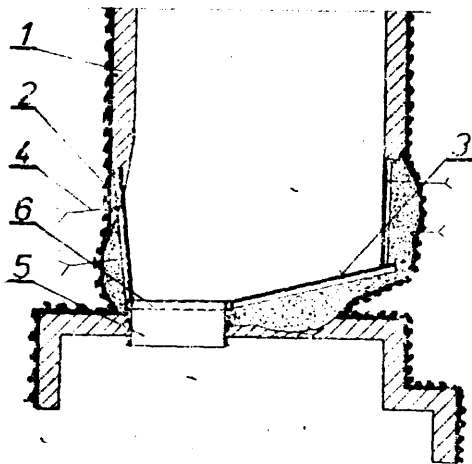
Fig. 1

E21F P. 224970 T 12.06.1980
B65G

Przedsiębiorstwo Robót Górniczych, Katowice, Polska (Zenon Nowak, Aleksander Grimm).

Górnictwo urządzenie do akumulacji urobku
zwłaszcza węgla kamiennego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie akumulacyjne przeznaczone do magazynowania urobku w podziemiach kopalń. Istota tego urządzenia polega na



tym, że w górnej części otworu spustowego (5) jest zabudowany stalowy próg (6) połączony z konstrukcją nośną (2) wykonaną z kształtowników. Konstrukcja ta jest dodatkowo zamocowana do ociosów za pomocą kotwi (4). Poza tym w dnie zbiornika konstrukcja nośna (2) jest nachylona pod kątem około 10° w kierunku otworu spustowego (5). Od wewnątrz konstrukcja nośna (2) jest pokryta stalową blachą (3), a pustki pod tą konstrukcją są wypełnione betonem.

(1 zastrzeżenie)

E21F

P. 236632

06.09.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Janusz Strączek, Grzegorz Ryguła).

Skrzynia zmywacza zbiornika podszadzkowego

Przedmiotem wynalazku jest skrzynia zmywacza zbiornika podszadzkowego mieszcząca się w komorze zmywczej pod tym zbiornikiem.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skrzyni zmywczej, w której wyeliminowany byłby przedział rezerwowy i która gwarantowałaby bezawaryjną pracę układu podszadzkowego kopalni.

Skrzynia według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnej partii skrzyni znajdują się wymienne leje (5) zasilające podszadzkowe rurociągi (6). Rurociągi (6) mają system połączeń korzystnie w lunecie podszadzkowej, zapewniający dostarczanie mieszaniny podszadzkowej do co najmniej trzech oddziałów. Ponadto do podszadzkowych rurociągów (6) i skrzyni zmywczej (4) doprowadzone są niezależne rurociągi (9) wody zmywczej. (1 zastrzeżenie)

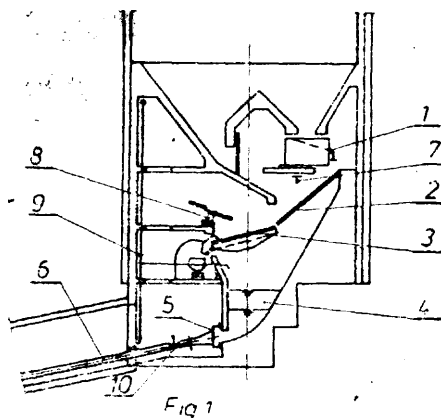


Fig. 1

E21F

P. 226903

23.09.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych,
Biuro Projektów Górniczych, Katowice, Polska (Eugeniusz Bieniasz).

Uszczelnienie otworu szybu wentylacyjnego

Przedmiotem wynalazku jest uszczelnienie otworu w szybach i tunelach wentylacyjnych po przejeździe naczynia wyciągowego.

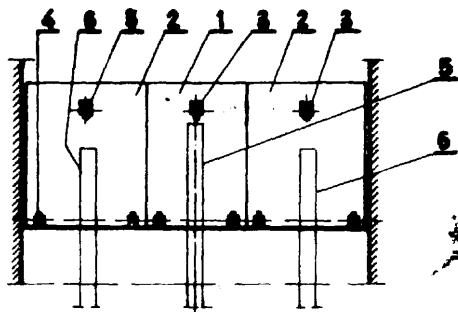


Fig. 2

Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie opracowania takiego uszczelnienia, które umożliwi zmniejszenie obciążenia lin nośnych oraz zmniejszenie głębokości usytuowania wlotu kanału wentylacyjnego.

Uszczelnienie według wynalazku składa się z dzielonych klap i krzywek zamocowanych na głowicy naczynia wyciągowego. Pojedyncze skrzydło klapy jest

podzielone na segmenty: środkowy segment (1) oraz boczne segmenty (2). Krzywki (5 i 6) zamocowane są na głowicy naczynia wyciągowego, przy czym krzywka (5) zamocowana jest wyżej od krzywki (6) w odległości zapewniającej podniesienie w pierwszej kolejności środkowego segmentu (1). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F02M

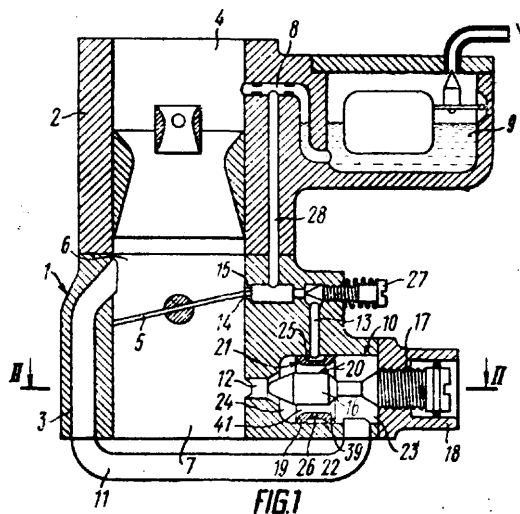
P. 219066

19.10.1979

Centralny **Naučno-Issledovatelskij** Avtomobilnyj i Avtomotornyj Institut, Moskwa, ZSRR oraz Volżskij Avtomobilnyj **Zavod** imieni 50-letja SSSR, Toljatti, ZSRR oraz Dimitrovgradskij Avtoagregatnyj **Zavod** imieni 50-letia SSSR, Dimitrovgrad, ZSRR (Anatolij Valentinovič Vladimir Fedorovič Kamenev, Jurij Michajlovič Pašin, Nikolaj Michajlovič Prudov, Aleksander **Ivanovič** Simatov, Andrej Semenovič Tjujakov, Jurij Nikolaevič **Siškin**, Jurij **Ivanovič** Jamolov).

Urządzenie do obniżania trujących wydzielin silników gaźnikowych spalania wewnętrznego

Urządzenie do obniżania trujących wydzielin silników gaźnikowych spalania wewnętrznego, w którego rdzeniu znajduje się co najmniej jeden podstawowy kanał przeznaczony do doprowadzenia mieszanki powietrzno-paliwowej do cylindrów silnika i posiadający dławikową przesłonę dzielącą główny kanał w kierunku ruchu strumienia mieszanki powietrzno-paliwowej na strefy przeddławikową i zadławikową oraz kanał emulsyjny połączony ze strefą przeddławikową w górnej części krawędzi zamkniętej przysłony dławikowej i dalej w kierunku ruchu strumienia emulsji poprzez regulowany dławik z komorą połączoną kanałem powietrznym z przeddławikową strefą oraz kanałem z zadławikową strefą w komorze umieszczone jest z możliwością przemieszczania wzdłuż osi kanału ruchomy element do przykrycia. W komorze znajduje się okładka **usytuowana** tak, że między wewnętrzną ścianką okładki a zewnętrzną ścianką ruchomego elementu utworzona jest pierścieniowa wnękowa szczelina połączona z kanałem emulsyjnym po regulacyjnym dławiku w kierunku ruchu strumienia emulsji oraz **oddzielający** (rozłączający) wnękę komory połączoną ze strefą zadławikową od wnęki komory połączonej ze strefą przeddławikową. (6 zastrzeżeń)



F62M

P. 222967 T

24.03.1980

Ryszard Dragan, Warszawa, Polska (Ryszard Dragan).

Filtr powietrza do silników spalinowych zwłaszcza turbinowych

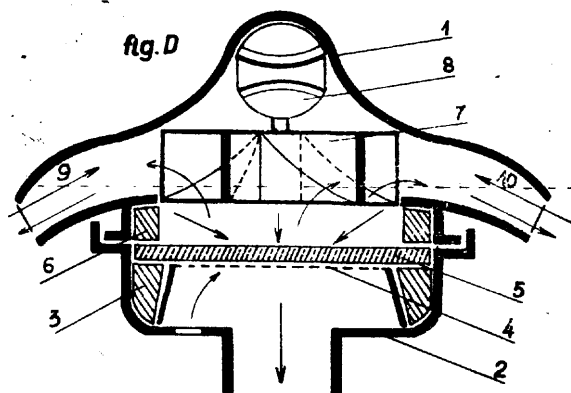
Przedmiotem wynalazku jest filtr powietrza do układów zasilania silnika z wkładem **filtracyjnym** wymiennym w postaci masy filtracyjnej o dobrej gazoprzepuszczalności.

Filtr według wynalazku składa się z korpusu dwudzielnego (1 i 2), którego podstawa (2) wewnątrz ma okalający pierścień (3), dla ułożenia na nim **elementu** filtrującego (5) podpartego od dołu i przykrytego od góry siatką (4).

Pokrywa korpusu (1) jest zaopatrzona w uszczelniająco-dociskający pierścień (6) oraz ma **ukształtowaną** wypukłą wnękę dla umieszczenia w niej **turbiny** (7) wraz z poruszającym ją silnikiem elektrycznym (8).

Turbina (7) przeznaczona jest do oczyszczania elementu filtrującego (5) **poprzez** ruch powietrza w przeciwnym kierunku. (6 zastrzeżeń)

Rys.2

F02N
H01H

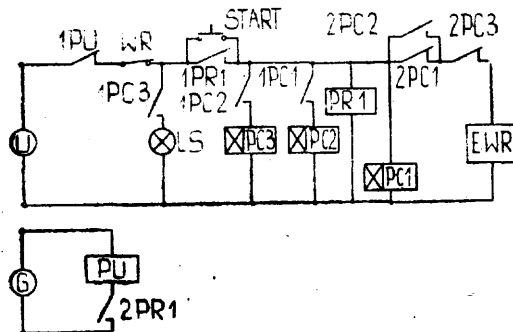
P. 225039 T

16.06.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Mielec”, Mielec, Polska (Lucjan Pietruszka).

Układ do **automatycznego** rozruchu
spalinowego silnika agregatu prądotwórczego

Zagadnieniem, które rozwiązuje wynalazek było opracowanie układu do automatycznego rozruchu spalinowego silnika agregatu prądotwórczego o uproszczonym



czonej konstrukcji i niezawodnej pracy bez względu na temperaturę otoczenia.

Układ do automatycznego rozruchu według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy źródłem zasilania (U) a elektromagnetycznym wyłącznikiem rozrusznika (EWR) włączony jest kaskadowy układ przekaźników czasowych (PC1, PC2 i PC3) sterowany przekaźnikiem pomocniczym (PR1). (1 zastrzeżenie)

F04B

P. 218953

13.10.1979

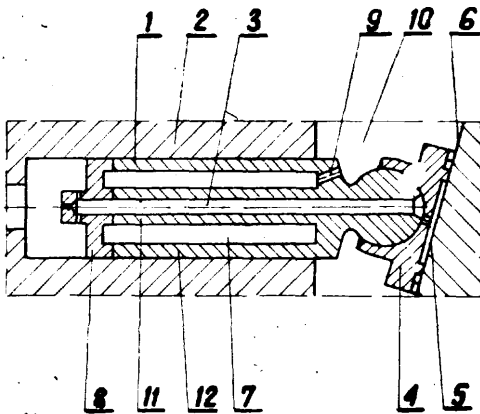
Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”, Gdańsk, Polska (Aleksander Nienartowicz, Józef Sarad).

Tłok roboczy pomp tłokowych

Przedmiotem wynalazku jest tłok roboczy pomp tłokowych. Tłok (1), osadzony w cylindrze (2), ma w swojej osi kanał (3) doprowadzający olej do hydrostatycznej poduszki (4) przylegającej swoim czołem (5) do oporowej powierzchni (6).

Tłok (1) ma współśrodkowe pierścieniowe wybranie (7) zamknięte dnem (8) połączonym z tłokiem (1) szczelnie poprzez zgrzanie.

Wybranie (7) połączone jest otworem (9) z wewnętrzną przestrzenią (10) karteru pompy. Wybranie (7) oddziela ściankę (11) wewnętrzną od ścianki (12) zewnętrznej. (1 zastrzeżenie)



F04B

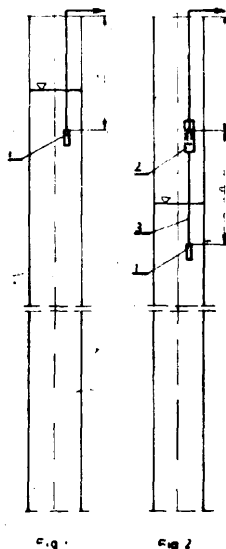
P. 224877 T

11.06.1980

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Studiów Typizacji, Katowice (Jerzy Głowaczewski, Alojzy Olejarczyk).

Układ pompowy do odwadniania szybów

Przedmiotem wynalazku jest układ pompowy służący do odwadniania szybów kopalnianych w okresie



ich głębienia, a także w okresie budowy kopalni do czasu uruchomienia pompowni głównego odwadniania.

Istotą wynalazku jest to, że układ może posiadać dowolną ilość zestawów, składających się z pompy głębinowej (1), połączonej ze zbiornikiem rurowym (2) za pomocą rury (3). Pompa głębinowa poprzedniego zestawu zatopiona jest w zbiorniku rurowym następnego zestawu. (1 zastrzeżenie)

F04B

P. 225024

16.06.1980

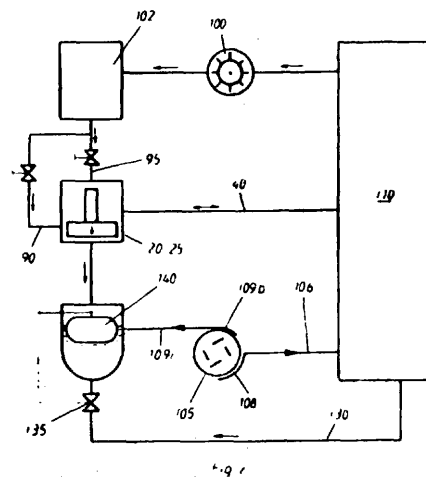
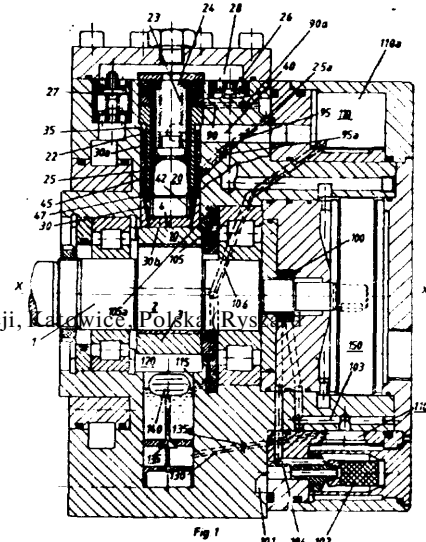
Pierwszeństwo: 20.06.1979 - Szwajcaria (nr 5779/79-4)

Hydrowatt Systems Limited, London, W. Brytania (Bernard Frey).

Maszyna tłokowa, zwłaszcza silnik lub pompa

Wynalazek dotyczy maszyny tłokowej, zwłaszcza silnika lub pompy tłokowej, posiadającej elastycznie odkształcalny wąż uszczelniający pomiędzy tłokiem a cylindrem.

Zgodnie z wynalazkiem zmniejszenie długości konstrukcyjnej zespołu tłok-cylinder, osiągnięto przez zastosowanie członu napędowego (30) przyporządkowanego każdemu tłokowi (20), przy czym człon ten obejmuje z zewnątrz odpowiedni cylinder (25) i rozciąga się przynajmniej na części długości cylindra. Taki człon napędowy jest przykładowo połączony siłowo z wirującym urządzeniem napędzającym (10). Pulsująca komora pomocnicza (35) utworzona na stronie zewnętrznej cylindra (25) przez człon napędowy (30) jest w celu zmniejszenia uderów ciśnienia na skutek napełnienia odpływającą cieczą smarową połączona z komorą wyrównania ciśnienia (110) poprzez kanał wyrównawczy (40) o dużym przekroju. W celu dal-



szego zmniejszenia potrzebnego miejsca konieczne chłodzenie smaru można zrealizować za pomocą wymiennika ciepła (210), na który działa smar i czynnik roboczy maszyny tłokowej, i który korzystnie umieszczony jest wewnątrz zbiornika zasobnikowego lub powrotnego (110) dla smaru. (29 zastrzeżeń)

F04C

P. 224961 T

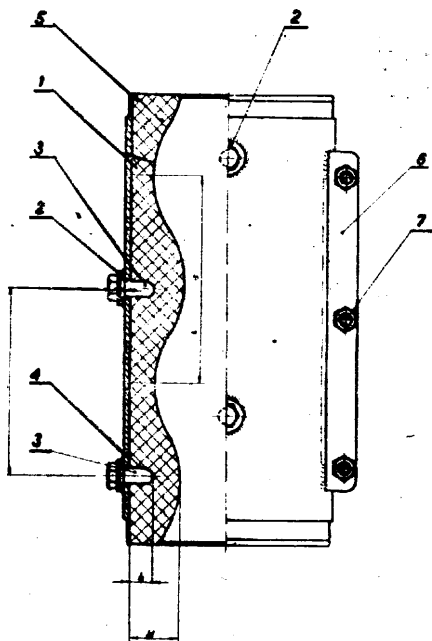
13.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Grabowski, Stanisław Socha, Zbigniew Sochalski, Stanisław Steżała, Ryszard Szczepański, Rajmund Tokarski, Ryszard **Zywiecki**).

Stator z wymiennym wkładem elastycznym

Przedmiotem wynalazku jest stator z wymiennym wkładem elastycznym.

Stator z wymiennym wkładem elastycznym umieszczonym w zaciskowej obudowie metalowej charakteryzuje się tym, że w metalowej obudowie (1) wzdłuż linii śrubowej sta tora w odległości „l” równej 0,25 — 0,5 długości skoku „s” linii śrubowej wykonane są gwintowane gniazda (2) w które wkręcane są ustalające kołki (3) zagłębione w gniazdach (4) znajdujących się w elastycznym układzie (5) w miejscach jego maksymalnej grubości „H”. Grubość „h” gniazda (4) wynosi 0,35 — 0,65 maksymalnej grubości „H” elastycznego wkładu (5). (1 zastrzeżenie)



F04D

P. 224721 T

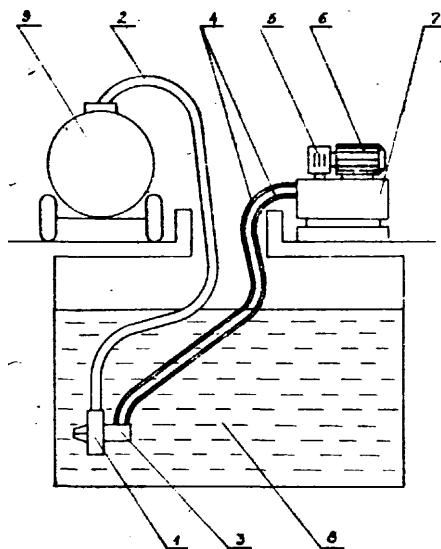
04.06.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Henryk Jankowski, Antoni Kankowski, Bogusław Kaczorowski, Franciszek Konieczny, Zbigniew **Skrukwa**).

Sposób i urządzenie do opróżniania zbiorników, zwłaszcza gnojowicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do opróżniania zbiorników, zwłaszcza gnojowicy.

Opróżnianie zbiorników gnojowicy polega na wprowadzeniu do zbiornika pompy wirowej (1), która jest dowolnie przemieszczana, a tym samym umożliwia równomierne wypompowywanie osadów. Przemieszczanie pompy wirowej (1) możliwe jest dzięki zaopatrzeniu jej w elastyczny przewód tłoczny (2) oraz połączenie silnika hydraulicznego (3) z pompą zasilającą (5) przewodami elastycznymi (4). (2 zastrzeżenia)

F15B
E21D

P. 219001

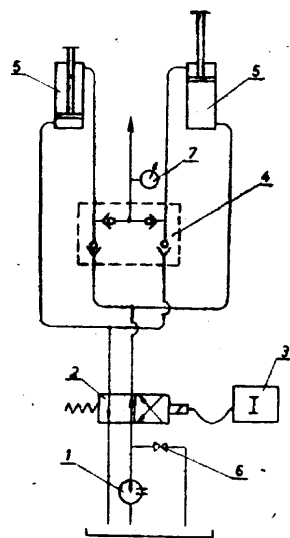
15.10.1971

Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”, Ruda Śląska, Polska (Zbigniew Grylak, Krzysztof **Pieśniewski**, Józef Sosinka, Stanisław Zajac).

Urządzenie do multiplikacji ciśnienia
zwłaszcza w układach hydrauliki siłowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do multiplikacji ciśnienia, zwłaszcza w układach hydrauliki siłowej górniczych obudów zmechanizowanych.

Urządzenie według wynalazku uwidocznione na rysunku składa się z agregatu pompowego (1), z którego ciśnienie jest przez rozdzielacz (2) sterowany impulsatorem (3) do bloku zaworów zwrotnych (4), skąd medium robocze rozprowadzane jest odpowiednio do



siłowników (5). Zależnie od ustawienia rozdzielacza (2) jeden z siłowników (5) zasilany jest od strony podtłokowej i z przestrzeni nadtłokowej odbierane jest ciśnienie zmnożone. W tym samym czasie drugi z siłowników zasilany jest w przestrzeni nadtłokowej i pracuje na zlew. Po czym role siłowników zmieniają się. Ponadto urządzenie posiada zawór regulacyjny (6) oraz manometr (7).

Zastosowanie urządzenia według wynalazku umożliwia uzyskiwanie w układach hydrauliki siłowej wysokiego ciśnienia w sposób ciągły. (1 zastrzeżenie)

F15B
B62D

P. 219125

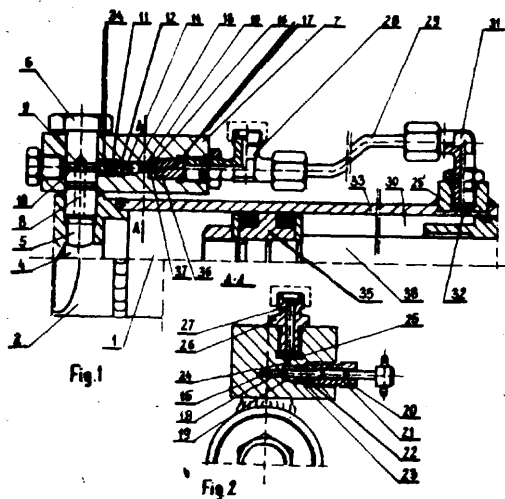
19.10.1979

„AGROMET-PILMET” Kombinat Maszyn Rolniczych Zakład Elementów Hydrauliki Siłowej, Luban Śląski, Polska (Jan Chmiel, Bohdan Orpiszewski).

Cylinder hydrauliczny

Cylinder hydrauliczny dwustronnego działania, a zwłaszcza w zastosowaniu do urządzenia przechyłu kabiny kierowcy w pojazdach samochodowych, w którym każda z obu komór względnie przestrzeni cylindra połączona jest przez przewód ciśnieniowy cieczy roboczej na przyporządkowanym jej wyjściu z zewnętrznym przyrządem sterującym i w którym przynajmniej na jednym z tych wyjść usytuowany jest zawór zwrotny, wyposażony jest na drodze dopływu cieczy roboczej do komory beztłoczkowej (1) i przed zaworem zwrotnym (13, 12, 11) w właściwie usytuowany zawór dławiaczy (20, 21, 22, 23), który regulując światło otworu przelotowego między komorą dławienia (19), a osiowo usytuowanym kanałkiem (18) wpływa wprost proporcjonalnie na prędkość suwu tłoczyska (38) i blokuje je w dowolnym położeniu całkowitym zamknięciem. Układ cieczowy podłączony do komory tłoczkowej (30) i odpowiedni układ komory beztłoczkowej (1) w miejscu osadzenia zaworu zwrotnego (13, 12, 11) łączy wspólna komora (16) wyposażona w suwak iglicowy (17). Oba układy ciecowe cylindra na drodze między przyporządkowanymi wlotami, a właściwymi komorami wyposażone są w przynajmniej jeden kanałek lub otwór, albo rowek o właściwie dobranym przekroju dławiącym.

(4 zastrzeżenia)



F15B

P. 2232% T

03.04.1980

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jerzy Staryk, Paweł Kroczyk).

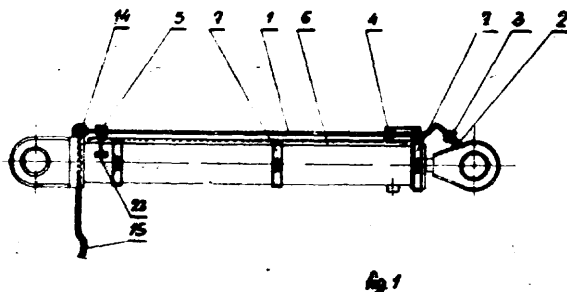
Urządzenie do prowadzenia **sztynnego** przewodu a zwłaszcza przewodu smarowniczego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prowadzenia sztywnego przewodu a zwłaszcza przewodu smarowniczego, stosowanego na przykład do smarowania końcówki tłoczyska cylindra hydraulicznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego podłączenie punktów smarowniczych do centralnego układu smarowniczego sterowanego automatycznie ze stacji centralnego smarowania oraz umożliwiającego wyeliminowanie smarowania końcówki tłoczyska za pomocą smarowniczek kapturowych.

Urządzenie według **wynalazku** ma sztywny przewód (1) mocowany z jednej strony do końcówki tłoczyska

cylindra hydraulicznego poprzez złączkę (2) i **dwuzłączkę** (3) i prowadzony w kierunkowym układzie (4) bezpośrednio nad powierzchnią cylindra, a po stronie przeciwnej przewód (1) jest mocowany do wózka (5) poruszającego się po szynie (6), przy czym zarówno kierunkowy układ (4) jak i szyna (6) mocowane są za pomocą uchwytów (7) do korpusu cylindra hydraulicznego. (3 zastrzeżenia)

F15B
B22D

P. 223990 T

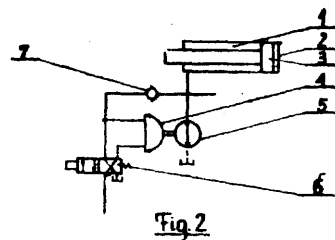
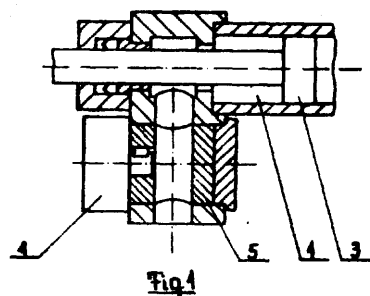
03.05.1980

Fabryka Wtryskarek — „PONAR-ZYWIEC”, Żywiec, Polska (Zbigniew Lewandowski).

Sposób i układ do obniżenia ciśnienia wypływu cieczy z cylindra maszyny ciśnieniowej

Obniżenie ciśnienia wypływu cieczy z cylindra prasującego maszyny ciśnieniowej polega na zastosowaniu w układzie odpływu zaworu kurkowego, który otwierany jest jeszcze przed rozpoczęciem fazy strzału tłoka prasującego.

Układ według wynalazku ma zawór kurkowy (5) włączony w układ odpływu (1) cylindra prasującego (2), zawór zwrotny (7) włączony pomiędzy cylinder prasujący (2) a zawór kurkowy (5), a ten z kolei połączony jest z silnikiem wahadłowym (4), który równolegle włączony w układ z zaworem zwrotnym (7) ma hydrauliczne połączenie z pilotującym rozdzielaczem (6). (2 zastrzeżenia)



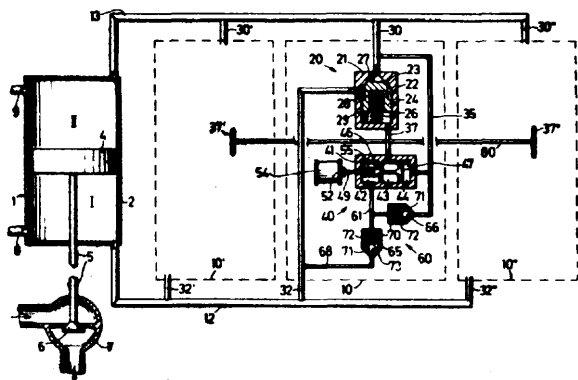
Pierwszeństwo: 22.06.1979 r. — Szwajcaria (nr 5856/79-7)

Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft, Winterthur, Szwajcaria {Samuel Heusler}.

Układ bezpieczeństwa

Układ bezpieczeństwa z siłownikiem hydraulicznym podwójnego działania, w którym każda z obu przestrzeni cylindrowych (I, II) tłoka siłownika (4) uruchamiającego zawór przelewowy (7) jest wyposażona w przyłączy (8, 9) dla kontrolowanego przez regulator czynnika ciśnieniowego, który wywiera wpływ na położenie tłoka. Ponadto, do obydwu przestrzeni cylindrowych (I, II) jest przyłączony zawór odcinający (20), który przy pojawieniu się sygnału bezpieczeństwa zostaje otwarty przez zawór sterujący (40) i zwraca przez to obydwie przestrzenie cylindrowe. W tym celu, zawór odcinający (20) jest dołączony poprzez przewód (37) z zaworem sterującym (40), który poprzez zespół wybierający (60) tworzy wyborcze połączenie zaworu odcinającego (20) z przestrzenią cylindrową (I) o większym ciśnieniu lub z przestrzenią cylindrową (II) o ciśnieniu mniejszym. Obydwa wejścia zespołu wybierającego (60) są również dołączone do obydwu przestrzeni cylindrowych (I, II) a zawór sterujący (40) jest także dołączony do przestrzeni cylindrowej (II) o mniejszym ciśnieniu.

Układ ten zwiększa bezpieczeństwo pracy ponieważ nie wykazuje jakichkolwiek połączeń ze specjalnym źródłem czynnika ciśnieniowego. (3 zastrzeżenia)



F15B
F16K

P. 225550

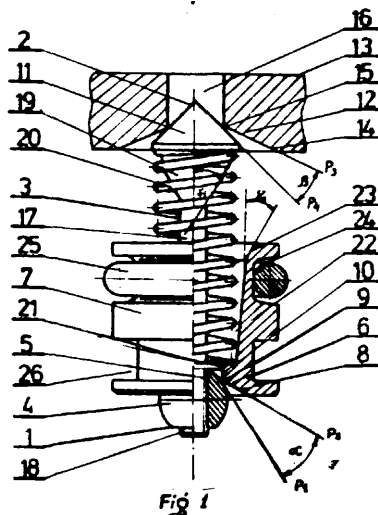
07.07.1980

Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych
MERA-KFAP, Kraków, Polska (Andrzej Czarnecki).

Zawór regulacyjny zwłaszcza do wzmacniaczy pneumatycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia współczynnika przepływu medium gazowego przez zawór oraz zwiększenia trwałości zaworu.

Zawór regulacyjny, zwłaszcza do wzmacniaczy pneumatycznych, jest złożony z zespołu sterującego (1), zespołu upustowego (2) i zespołu łączącego (3). Zespół (1), kulkowy, ma sfazowanie wlotowe (8) gniazda (6) kulki (4), tworzące kąt (α) wlotu medium gazowego, zawarty w granicach od 20° do 50° . Zespół upustowy (2), stożkowy, ma sfazowanie wylotowe (14) gniazda stożka, tworząc kąt (β) wylotu medium gazowego, zawarty w tych samych granicach co kąt (α). W zespole łączącym (3) trzpień walcowy (17) ma rozszerzenie stożkowe (19) o kącie (λ_1) oraz kanał przelotowy (22) medium gazowego ma sfazowanie stożkowe (23) o kącie (λ_2) równym kątowi (λ_1). Korpus walcowy (7) zespołu łączącego (3) ma wewnątrz kanał walcowy (10), przechodzący sfazowaniem stożkowym (21) w kanał przelotowy (22), stożkowy, w którym jest osadzona sprężyna walcowa (20) trzpienia (17). Na zewnątrz korpus (7) ma rowek trapezowy dla pierścienia uszczelniającego (25) oraz rowek prostokątny (26) dla kołka regulującego, niewspółosiowego z osią wałka (31), usytuowanego we współpracującym z zaworem wzmacniaczu pneumatycznym, umożliwiające dobrane optymalnego położenia zaworu w trakcie eksploatacji, bez potrzeby ingerowania we wnętrze tego wzmacniacza. (2 zastrzeżenia)



F16C
F16J

P. 226210

13.08.198C

Pierwszeństwo: 30.08.1979 - R F N (nr P 29 350003.6-12)

A. Ehrenreich GmbH und Co. KG, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec (Wilhelm Extra, Hans Hafener, Jürgen Podorf, Manfred Schedler, Herbert Schmitz, Horst-Heinz Stemmer, Willy Blumberg).

Uszczelnienie przegubu kulowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego uszczelnienia, w którym występowałoby uproszczone mocowanie mieszka oraz wyeliminowane ryzyko uszkodzenia mieszka uszczelniającego podczas montażu.

Uszczelnienie przegubu kulowego zawiera mieszek uszczelniający (6), który jest umocowany na zewnętrznym stożkowym pasowaniu korpusu (1) przegubu za pomocą pierścienia mocującego (5) o profilu w kształcie litery U, przez promieniowe naprężenie pierścienia na korpusie (1).

FIG. 1

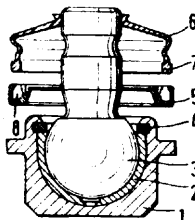
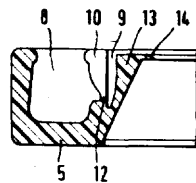


FIG. 3



Pierścień mocujący (5) wykonany jest z tworzywa sztucznego, a przylegający do korpusu (1) występ pierścieniowy 00, 13) ma postać litery V dzięki głębokiemu rowkowi pierścieniowemu (9) na swej stronie czołowej, przeciwnej do korpusu, przy czym stykający się z mieszkem uszczelniającym (6) występ (10) profilu V podzielony jest przez wiele promieniowych nacięć na wiele pojedynczych pazurów, których podstawy ukształtowane są przez obszary (12) tak, że mają mniejszy przekrój niż części górne.

Przylegający do korpusu (1) występ (13) profilu V jest wewnątrz stożkowy, przy czym w położeniu roboczym pazury, (10) naciskają na sprężyste zgrubienie brzegowe (7) mieszka uszczelniającego (6), mocując mieszek na korpusie (1) przez wykorzystanie naprężeń pierwotnych. (1 zastrzeżenie)

F16F
F16M

P. 218861

09.10.1979

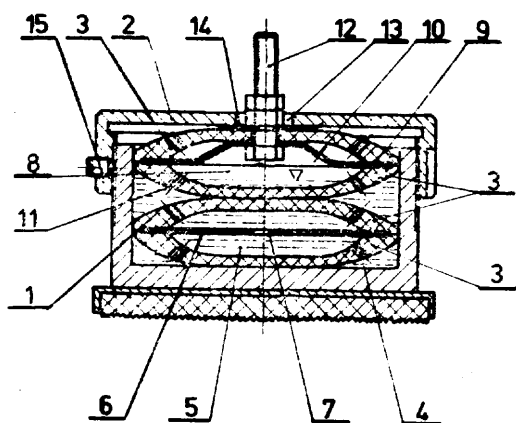
Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL”, Gliwice, Polska (Wiesław Balikowski, Piotr Beńkowski).

Wibroizolator do fundamentowego i bezfundamentowego posadowienia maszyn i urządzeń

Przedmiotem wynalazku jest wibroizolator do fundamentowego i bezfundamentowego posadowienia maszyn i urządzeń o regulowanej charakterystyce amortyzacji.

Wibroizolator składa się z cylindrycznej obudowy (1) zamkniętej od góry nakręcaną pokrywą (2). Wewnątrz obudowy (1) wypełnionej cieczą (15) wciśnięte są sprężyste elementy (3), tworzące parami zamknięte komory dolną komorę (4) i górną komorę (5), wewnątrz których zamocowane są sztywne przepony (6) i (7).

Wibroizolator wyposażony jest w kotwiącą śrubę (8), łączącą trwale wyprofilowaną przeponę (7) z górnym sprężystym elementem (3), a przechodzącą przez otwór (9) wykonany w pokrywie (2) współpracującą z zamocowanym do niej urządzeniem lub maszyną. (4 zastrzeżenia)



F16F

P. 224276 T

16.05.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Techniki Radia i TV, Warszawa, Polska (Izabella Biłas, Krzysztof Wiaderek).

Sposób tłumienia drgań rezonansowych w masztach o trzonie cylindrycznym

Sposób tłumienia drgań rezonansowych w trzonie cylindrycznym polegający na poddaniu masztu stanowi ugiąć w momencie powstania drgań o częstotliwości rezonansowej masztu. Sposób realizuje się poprzez wymuszony przepływ sprężonego powietrza skierowanego na zewnątrz trzonu za pośrednictwem dysz usytuowanych wzdłuż osi trzonu, przy czym kierunek tych strug jest jednakowy. (1 zastrzeżenie)

F16G
E21C

P. 224420 T

21.05.1980

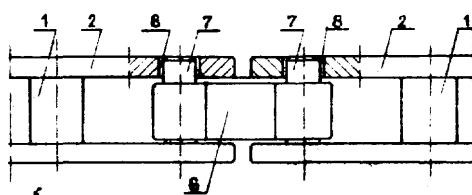
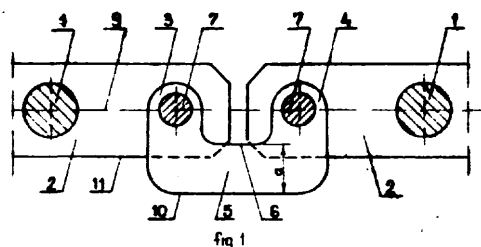
Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Rynik).

Łącznik zębatki, zwłaszcza do maszyn górniczych

Przedmiotem wynalazku jest łącznik zębatki, zwłaszcza do maszyn górniczych.

Łącznik zębatki, zwłaszcza do maszyn górniczych, posiada dwa zęby (3) i (4) połączone kabłąkiem (5).

Górna ścianka kabłąka (5) położona jest poniżej osi wzdłużnej (9) zębatki. Ząb łącznika posiada otwór, w którym osadzony jest sworzeń (7). Sworzeń (7) łączy listwy (2) segmentów zębatki z korpusem łącznika. Dolna ścianka (10) kabłąka (5) łącznika położona jest poniżej dolnej krawędzi (11) listw (2) zębatki. (3 zastrzeżenia)



F16H

P. 219097

20.10.1979

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych „Hutmaszprojekt”, Katowice, Polska (Betold Matula, Antoni Gerlata, Marian Krok, Stanisław Brzozowski).

Przekładnia zębata dużej mocy zwłaszcza do napędu nożyc

Przedmiotem wynalazku jest przekładnia zębata do przekazywania dużych mocy poprzez jeden wałek wyjściowy przekładni.

Znane przekładnie zębate do tego celu z jednym wałkiem wyjściowym mają bardzo duże gabaryty.

W celu uniknięcia tej wady opracowano przekładnię posiadającą wspólne koło (4) przynależne do wyjściowego wałka (5) przekładni, zazębiane z przynajmniej dwoma zębnikami (3) znajdującymi się każdy w innej płaszczyźnie podziału korpusu przekładni. (1 zastrzeżenie)

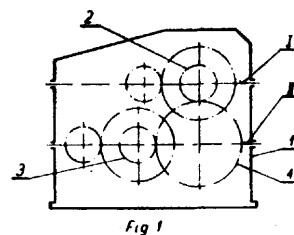


Fig 1

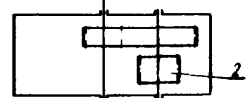


Fig 2

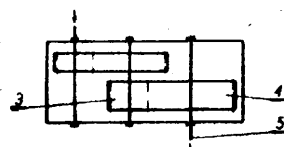


Fig 3

F16H P. 225029 17.06.1980

Pierwszeństwo: 18.06.1979 - Austria {nr A 4300/79}

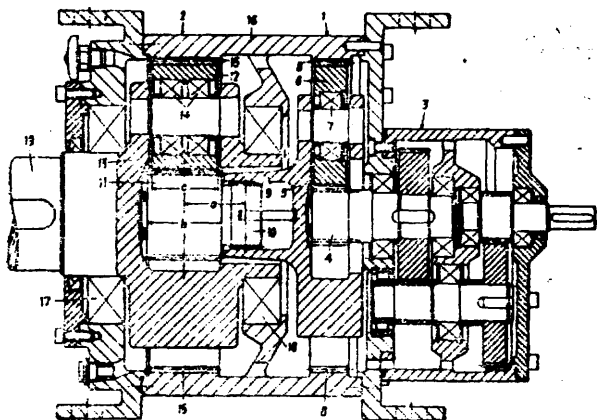
VOEST-ALPINE Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Arpad Nemeth, Otto Krassnitzer, Peter Kogler).

Wielostopniowa planetarna **przekładnia** redukcyjna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy wielostopniowej planetarnej **przekładni** redukcyjnej cechującej się prostotą konstrukcji oraz większą trwałością i większą mocą w porównaniu ze znanymi przekładniami.

Wielostopniowa przekładnia planetarna zawiera koło środkowe (4) sprzęgnięte z wałem napędzającym. Z kołem środkowym (4) są zazębione koła planetarne (6) sferycznie ułożyskowane w jarzmie (5). Koło (8) o uzębieniu wewnętrznym pierwszego stopnia redukcyjnego jest sztywno połączone z obudową (16). Jarzmo (5) jest ułożyskowane pływająco i poprzez sprzęgło **zębate** jest sprzęgnięte z kołem **środkowym** (11) drugiego stopnia redukcyjnego lub jarzmo (13) połączone z wałem napędzanym (19). Jarzmo połączone z **wałem** napędzanym jest w prosty sposób sztywno ułożyskowane, natomiast wszystkie poprzedzające je jarzma i koła środkowe są ułożyskowane w sposób umożliwiający ich przemieszczanie osiowe i promieniowe.

(2 zastrzeżenia)



F16H P. 225087 T 19.06.1980

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus”, Warszawa, Polska (Waldemar Banasiak, Zbigniew Fazan, Ryszard Smorczewski).

Dwustopniowa przekładnia pasowa

Przedmiotem wynalazku jest dwustopniowa przekładnia pasowa przewidziana do stosowania w maszynach i urządzeniach.

Przekładnia według wynalazku charakteryzuje się tym, że napinające koło pasowe (9) zamontowane

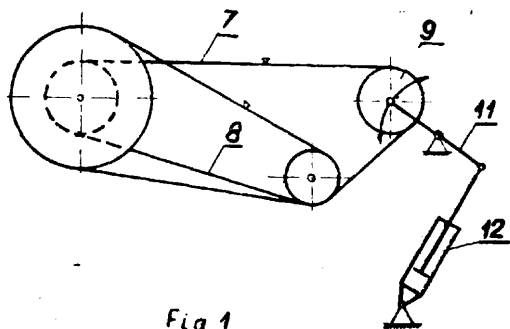


Fig 1

jest obrotowo na ramieniu dźwigni dwuramiennej (11), do której drugiego ramienia przymocowany jest siłownik pneumatyczny (12) dwustronnego działania, zaś w piastę napędzanego koła pasowego (6) **wbudowane** jest sprzęgło jednokierunkowe (18).

(1 zastrzeżenie)

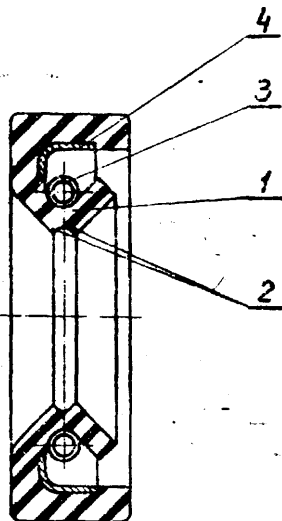
F16J P. 224532 T 26.05.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Wacław Miga).

Pierścień uszczelniający

Pierścień według wynalazku charakteryzuje się tym, że wykonany jest z gumy i usztywniony za pomocą wkładki (4) usztywniającej, trwale połączonej z gumą w procesie wulkanizacji. Pierścień uszczelniający posiada elastyczną wargę (1), której dwie lub więcej krawędzi zgarniających (2) obejmuje wałek z pewnym dociskiem spowodowanym przez wstępne rozciągnięcie wargi (1) oraz przez działanie sprężyny dociskowej (3). Każda krawędź zgarniająca (2) leży w płaszczyźnie prostopadłej do osi uszczelnianego wałka.

(1 zastrzeżenie)

F16J P. 224893 11.06.1980
B60T

Pierwszeństwo: 15.06.1979 r. - Francja (nr 79-15413)

Societe Anonyme **D.B.A.**, Paryż, Francja (Jeon-Jasques Carre, Y)

Siłownik wspomagający hamowanie

Przedmiotem wynalazku jest siłownik wspomagający hamowanie pojazdu samochodowego umiejscowiony pomiędzy stałą przegrodą pojazdu i cylindrem hydraulicznej pompy hamulcowej, w której korpusie (10) przemieszcza się tłok (20) z elastyczną membraną (16), oddzielający komorę niskociśnieniową (22) połączoną zaworem (24) ze źródłem niskiego ciśnienia od komory wysokociśnieniowej (26) połączonej z atmosferą zaworem trójdrożnym (30) sterującym przemieszczeniem tłoka siłownika, który jest bezpośrednio połączony z cylindrem pompy hamulcowej, a poprzez elementy reakcyjne (28, 38, 40) z prętem popychającym (36) sterowanym pedałem hamulca pojazdu, przy czym korpus (10) siłownika stanowi dwie skorupy (12, 14), z których każda posiada na obwodzie kołnierz (V), za pomocą którego jest szczelnie połączona z drugą skorupą, a ponadto każda skorupa (12, 14) posiada ściankę zewnętrzną pierścieniową (68, 70) współśrodkową z kołnierzem (V) wyposażoną w elementy łączące (60, 62) jedną skorupę (12) z cylindrem

pompy hamulcowej, a druga skorupę (14) ze stałą ścianą pojazdu, charakterystyczny tym, że przynajmniej jeden kołnierz (V) jest połączony z brzegiem zewnętrznym odpowiedniej pierścieniowej ściany zewnętrznej (66, 68) cienką osłoną z materiału kołnierza i/lub ściany pierścieniowej, a profil osłony w przekroju płaszczyzną osiową, wygina się do środka korpusu (10) siłownika tak, że naprężenia pochodzące od sił scinających i trakcyjnych są minimalne we wszystkich elementarnych przekrojach tej osłony (V).

(6 zastrzeżeń)

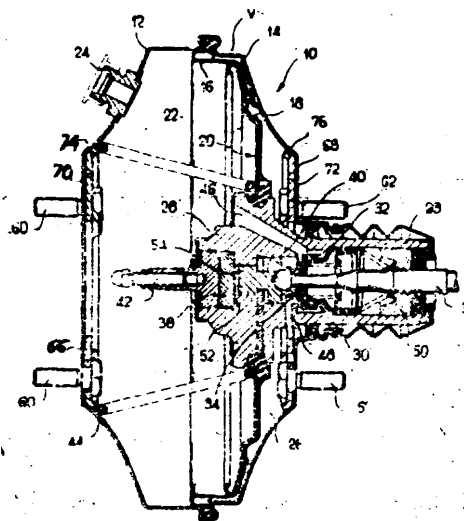


FIG. 1

F16K
B22D

P. 219068

18.10.1979

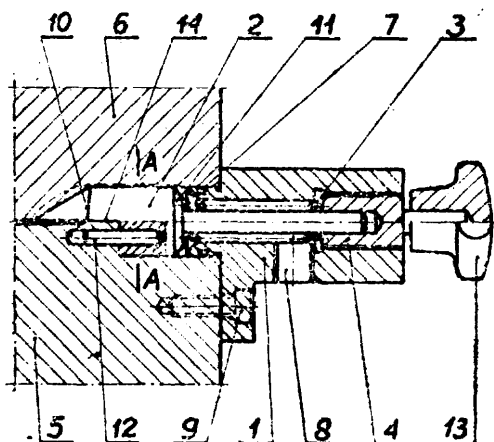
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Franciszek Rudol, Henryk Łapiński).

Zawór zwrotny

Tłoczek (2) zaworu posiada, od strony wewnątrz formy, osiowe wycięcie na długości większej od długości skoku tłoczka (2). Powierzchnia (14) wycięcia przylega do powierzchni podziału formy. Tłoczek (2) posiada element prowadzący (12) w postaci kołka lub połączenia na jaskółczy ogon i pochylenie odlewnicze na powierzchni czołowej (10).

Cylinder w części ruchomej (6) formy ma kanały umożliwiające przepływanie gazów do przewodu ssawnego (8). Zawór według wynalazku działa samoczynnie, odcina dopływ metalu do przewodu ssawnego w wyniku uderzenia metalu o powierzchnię czołową (10) tłoczka (2).

(1 zastrzeżenie)



F16K
F24D

P. 219072

18.10.1979

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR”. Oddział w Poznaniu, Poznań, Polska (Kazimierz Bardecki).

Zawór regulacyjny zwłaszcza do grzejników centralnego ogrzewania

Przedmiotem wynalazku jest zawór regulacyjny z nastawionym przełotem dla różnych średnic rurociągów zwłaszcza do instalacji centralnego ogrzewania lub innych instalacji przepływowych, gdzie następuje konieczność regulacji natężenia przepływu cieczy lub pary przy przepływach grawitacyjnych i wymuszonych.

Zawór składa się z przełotowego korpusu (1), trzpienia regulacyjnego (2), płytki (3), wałka napędowego (4) trzpienia (2) zakończonego pokrętkiem (5). Między pokrętkiem (5) a płytką (3) znajduje się urządzenie ustalające wielkości kąta otwarcia zaworu. Na obwodzie części cylindrycznej trzpienia regulacyjnego (2) znajduje się kanał kształtowy (6) o zmiennej szerokości i głębokości wzdłuż obwodu.

(7 zastrzeżeń)

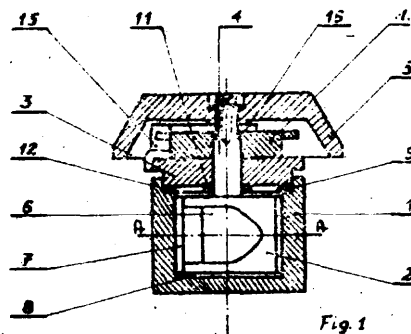


Fig. 1

F16K

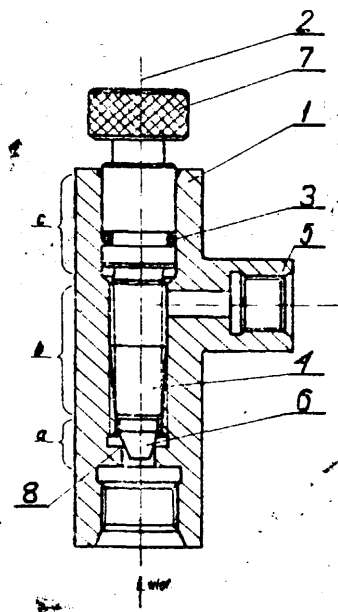
P. 227460

23.10.1980

Kombinat Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB-Makrum”, Zakład Produkcyjny w Solcu Kujawskim, Solec Kujawski, Polska (Mieczysław Gorzoch, Andrzej Bazylewicz).

Zawór do manometru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu umożliwiającego łagodne przekazywanie udarowego działania sił pochodzących od ciekłego czynnika



roboczo znajdującego się w układach hydraulicznych na delikatne elementy wykonawcze manometru, nie powodując niszczenia ich.

W korpusie (1) zaworu umieszczone jest w złączu gwintowym pokrętło (2) zaopatrzone w walcowo-stożkową część gwintu (4). Ciecz robocza po przejściu przez strefę odcinającą (a) i strefę dławienia (b) działa łagodnie na manometr umieszczony w przełączu (5). Wymagany efekt dławienia otrzymujemy przez odpowiednie ustawienie pokrętła (2) w korpusie (1).

(4 zastrzeżenia)

F16L

P. 223295 T

03.04.1980

Biurowo Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Jerzy Staryk).

Przewód dwuwarstwowy otwieralny

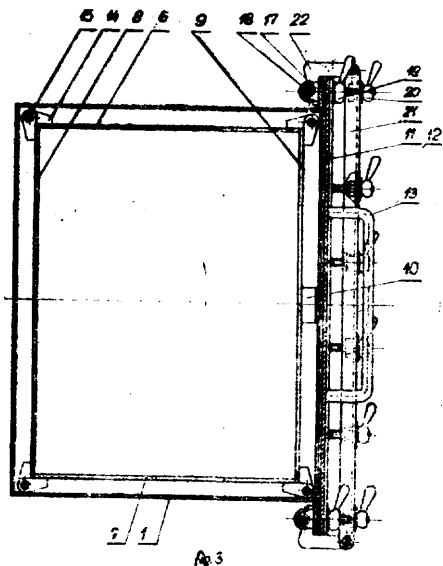
Przedmiotem wynalazku jest przewód dwuwarstwowy otwieralny, o przekroju prostokątnym, stosowany do odciągów gazów zapyłonych, a zwłaszcza gorących gazów pochodzących z procesów metalurgicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji przewodu która umożliwi łatwe oczyszczenie przewodu z nagromadzonych narostów.

Przewód według wynalazku ma dwie zasadnicze warstwy, z których zewnętrzną warstwę stanowi zewnętrzny przewód (1), natomiast warstwa wewnętrzna ma wlotowy segment, wylotowy segment z dopasowanym wylotowym lejem oraz transportowy segment, a każdy z segmentów, składa się z górnej ściany (6), dolnej ściany (7), tylnej ściany (8) i przedniej ściany (9), które są osadzone w kątowych gniazdach (14).

Cała długość przedniej strony zewnętrznego przewodu (1) ma zakrywającą pokrywę (11), (12), ze śrubami (19) zawieszonymi na kołnierzu zewnętrznego przewodu (1) oraz ściągacze (21) z umieszczonymi na nich śrubami (20) zaczepione o ten kołnierz za pomocą haków (22).

(1 zastrzeżenie)



F16L

P.223308 T

04.04.1980

E81D

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Mażanowicz).

Pomost dla wielkośrednicowego rurociągu

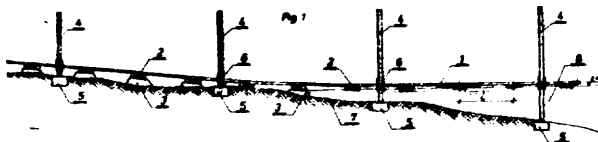
Przedmiotem wynalazku jest pomost dla wielkośrednicowego rurociągu, podnoszonego sukcesywnie z wykorzystaniem możliwości jego wygięcia od osi w granicach sprężystości materiału rury, zwłaszcza ruro-

ciągu rozprowadzającego szlamy odpadów popłatkowych w głąb zbiornika o stałym przyroście piętrzenia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego pomostu dla rurociągu, który umożliwi wyeliminowanie wyłączania rurociągu podczas jego eksploatacji.

Pomost według wynalazku stanowią **plywaki** (2) osadzone swobodnie na podłożu (7). Każdy pływak (2) stanowi najkorzystniej kilka zamkniętych rur. Pomiedzy pływakami znajdują się zabudowane na fundamentach (5) słupy (4) stanowiące prowadnice między którymi usytuowana jest rura rurociągu (1).

(6 zastrzeżeń)



F16L

P.226588

03.09.1980

Zakłady Urzędzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej, Kielce, Polska (Wiktor Piotrowski, **Tadeusz Barycki**, Bogusław Kwiatkowski).

Zawieszenie, zwłaszcza rurociągów o stałej sile udźwigu

Przedmiotem wynalazku jest zawieszenie, zwłaszcza rurociągów o stałej sile udźwigu, niezależnej od wielkości przemieszczenia rurociągu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji zawieszenia, tak aby możliwe było stosowanie sprężyn ogólnego przeznaczenia a do **całego** typoszeregu zawieszonych można było stosować taki sam mechanizm krzywkowy.

Zawieszenie charakteryzuje się tym, że sprężyna (9) działa ciągniami elastycznym (2) na krawki (3) osadzone centrycznie przy pomocy wieloklinu na wale (5), na którym osadzony jest mechanizm krzywkowy (4) o regulowanej charakterystyce krzywizny i połączony ciągnem elastycznym (7) z dźwiganym rurociągiem. Regulacja wielkości siły udźwigu odbywa się nakrętkami (6) przesuwającymi wał (5) wzdłuż jego osi. Podwieszenie natomiast rurociągu na krawku (10) umiejscowionym swobodnie na ciągnie elastycznym (7), którego koniec mocowany jest przy pomocy zaczepu (11) pozwala zwielokrotnić siłę udźwigu zawieszenia.

(2 zastrzeżenia)

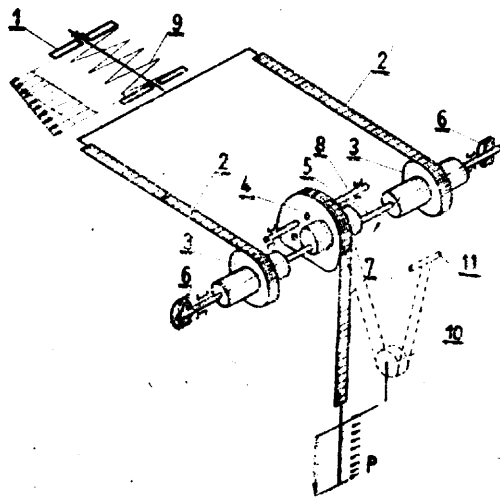


Fig 1

F16N

P. 223862 T

27.03.1980

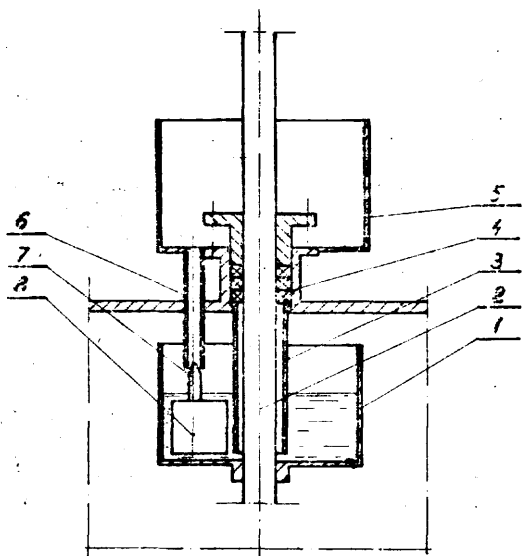
Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Henryk Błasiński).

Układ smarowania dławnic

Przedmiotem wynalazku jest układ smarowania dławnic o działaniu okresowym lub ciągłym, przeznaczony do zbiornika ciśnieniowego i podciśnieniowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **opracowania układu** nadającego się do smarowania dławnic czołowych.

Układ smarowania dławnic według wynalazku jest wyposażony w zbiornik smarny (1) napełniony smarem, mocowany na uszczelnionym wale (2), wewnątrz którego znajduje się centryczny przewód (3) łączący poprzez powierzchnie uszczelnione dławnic (4) zbiornik smarny (1) ze zbiornikiem wyrzutowym (5), połączonym ze ścianą, w której jest osadzona dławnica (4) wału (2). Nadto zbiornik wyrzutowy (5) jest połączony ze zbiornikiem smarnym (2) przewodem zwrotnym (6) zaopatrzonym w zawór (7) połączonym z zaworem pływakowym (8) umieszczonym w zbiorniku smarnym (1). (3 zastrzeżenia)



F21S

P. 218998

15.10.1979

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG” Zakład Telemechaniki Górniczej „Elektrometal”, Cieszyn, Polska (Władysław Kulik, Jerzy Branny, Władysław Jankowski, Alina Urbańczyk).

Lampa świetłówkowa budowy specjalnej

Wynalazek dotyczy specjalnej budowy lampy świetłówkowej przeznaczonej do pracy w pomieszczeniach zagrożonych wybuchem gazów, zwłaszcza w wyrobiskach ścianowych gazowych kopalń węgla kamiennego.

Lampa świetłówkowa budowy specjalnej składa się z kadłuba (1) zamkniętego przezroczystą osłoną (2), osadzoną na uszczelce (3) oraz świetłówki (13). Osłona (2) dociskana jest ramką wzmacniającą (4) do kadłuba (1) za pomocą gwintowanych elementów łączących (5) rozmieszczonych na obwodzie ramki (4). Elementy łączące (5) osłonięte są rynienkami (6) blokowanymi płytka (7), umocowaną do kadłuba (1) za pomocą śruby (8), umieszczonej w gnieździe (9). Do wnętrza kadłuba (1) poprzez tuleję (11) wprowadzony jest kabel (10) i utwierdzony mocownikami (12) za pomocą śrub (21). Mocowniki (12) oraz śruby (21) zalane są zalewą. Świetłówka (13) posiada na każdym końcu nakładkę izolacyjną (14) oraz wyprowadzony izolowany przewód (15) przylutowany wspólnie do obydwóch **bołców**. Wszystkie punkty styku elementów wiodących prąd umieszczone są w zalewie. (2 zastrzeżenia)

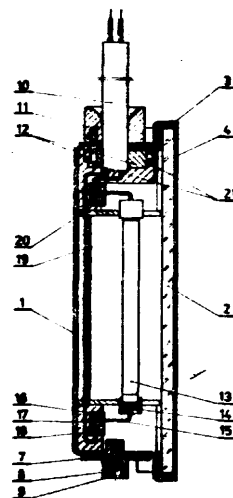


Fig.1

F22B

P. 223754

25.04.1980

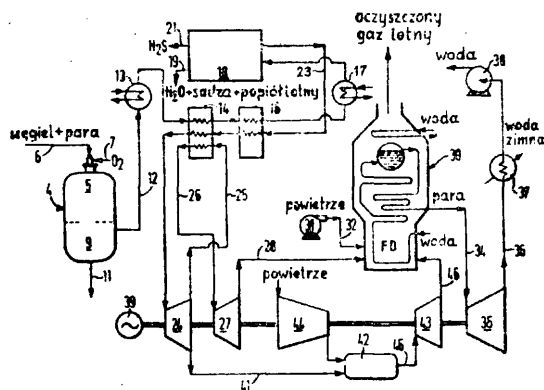
Pierwszeństwo: 27.04.1979 - Stany Zjednoczone Ameryki (nr 033587)

Texaco Development Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Peter Leonard Pauli, James Robert Muenger, William Newman Gilmer).

Sposób wytwarzania energii ze stałych paliw

Przedstawiono sposób efektywnego wytwarzania energii z niegazowych paliw węglowych takich jak węgiel kamienny, albo ciężki olej opałowy w instalacjach parowych, w których paliwo węglowe najpierw zgazowuje się w stosunkowo wysokiej temperaturze i pod stosunkowo wysokim ciśnieniem przez częściowe utlenienie tlenem z wytworzeniem gazu palnego, który następnie rozpręża się do niższego ciśnienia w turbinie. Związki niepożądane, na przykład związki siarkowe usuwa się z gazu palnego, który kieruje się do kotła parowego celem wytworzenia energii. Sposób według wynalazku umożliwia efektywne przestawienie opalanych gazem urządzeń do wytwarzania pary na węgiel albo ciężki olej opałowy przy jednoczesnym wzroście zdolności wytwarzania energii przez instalację przy minimalnym zanieczyszczeniu atmosfery.

Sposób umożliwia efektywną konwersję opalanych gazem innych urządzeń grzewczych czy kotłowych na węgiel albo ciężki olej opałowy. (9 zastrzeżeń)



F23D

P. 225149 T

20.06.1980

Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Robert Szeliga, Czesław Sojka).

Palnik olejowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji palnika, który umożliwia optymalne spalanie paliwa w warunkach wysokiej koncentracji tlenu w powietrzu spalania.

Palnik olejowy **składający się** z przewodu powietrznego stanowiącego korpus palnika oraz zamocowanej wewnątrz lancy olejowej, zakończonej dyszą rozpylającą, charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w cylindryczną kształtkę (4) o średnicy nieco mniejszej od średnicy przewodu powietrznego (1) oraz w żebra zawirowujące (5) przymocowane na stałe do lancy olejowej (2). Cylindryczna kształtka (4) umieszczona jest w przewodzie powietrznym (1) od strony wylotu powietrza i stanowi przedłużenie korpusu palnika, natomiast żebra zawirowujące (5) znajdują się w części środkowej palnika powyżej dyszy olejowej (3) i są tak ukształtowane, że stanowią rozłączne połączenie cylindrycznej kształtki (4) z lancą olejową (2).

(1 zastrzeżenie)

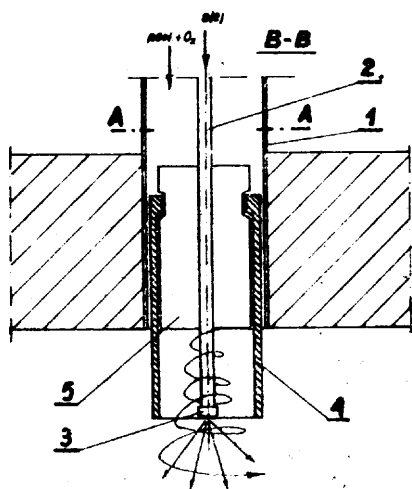
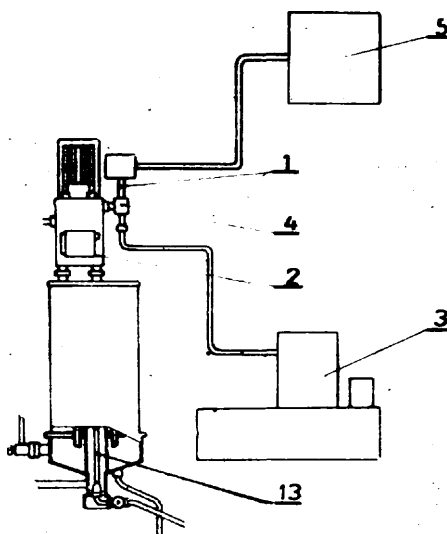


Fig. 1.



F24F

P. 219866

23.11.1971

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych Biprop, Chorzów, Polska (Mieczysław Banz, Roman Jodłowski, Ryszard Topolnicki, Norbert Janota, Zdzisław Gorczyca).

Sposób klimatyzacji pomieszczenia zraszalników w wieży granulacyjnej siarki

Sposób **klimatyzacji** pomieszczenia zraszalników w wieży granulacyjnej siarki polega na tym, że do pomieszczenia włącza się wentylatorem nawiewu (2) świeże powietrze, a odpowietrznikiem dachowym (3) odprowadza się powietrze zużyte, przy czym intensywność nawiewu świeżego powietrza uzależniona jest od wskazań analizatora stężeń H_2S (4), natomiast na obwodzie dachu pomieszczenia zraszalników, stanowiącym głowicę wylotową wieży granulacyjnej (5) odprowadza się powietrze technologiczne, zużyte w procesie formowania siarki granulowanej. (1 zastrzeżenie)

F23N
G05D

P. 219038

17.10.1979

Przedsiębiorstwo Budownictwa Gazowniczego „GA-ZOBUDOWA”, Zabrze, Polska (Aleksander Giermański, Ryszard Konik).

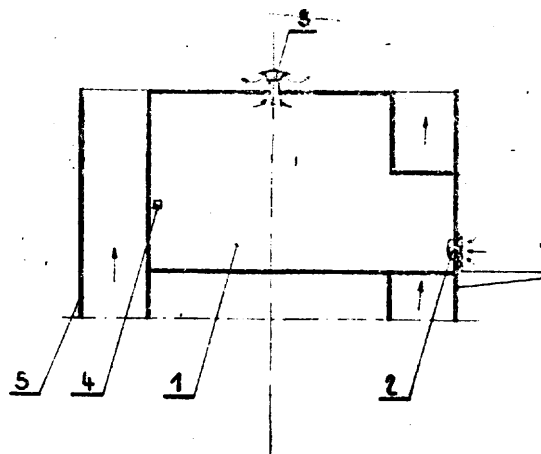
Elektryczny układ blokady dopływu gazu do palnika w kalorymetrze automatycznym

Przedmiotem wynalazku jest elektryczny układ blokady dopływu gazu do palnika w kalorymetrze automatycznym, który w sytuacjach awaryjnych samoczynnie zabezpiecza kalorymetr przed zagrożeniem wybuchu gazu lub zaistnienia pożaru.

Układ według wynalazku składa się z czujnika temperatury (1), który jest zanurzony w wodzie obiegowej między wyjściem baterii termoelektrycznej (2) a chłodnicą zwrotną (3), najkorzystniej w naczyniu wypływowym (4) oraz zestawu przekaźnikowo-sygnalizacyjnego (5) połączonego elektrycznie z zestykiem elektrycznym tego czujnika temperatury (1). Zestaw **prze-kaźnikowo-sygnalizacyjny** (5) jest załączony szeregowo w istniejący system zabezpieczeń kalorymetru. Ponadto, układ zawiera kondensator elektrolityczny przyłączony **równolegle** do zacisków cewki elektrozaworu gazu w kalorymetrze.

Zastosowanie rozwiązania powoduje natychmiastowe odcięcie dopływu gazu do palnika w przypadku zgaśnięcia płomienia. Zapewnia również właściwy przebieg procesu automatycznego pomiaru ciepła spalania gazu, dzięki odcinaniu dopływu gazu do palników.

(1 zastrzeżenie)



F24

P. 219165

22.10.1379

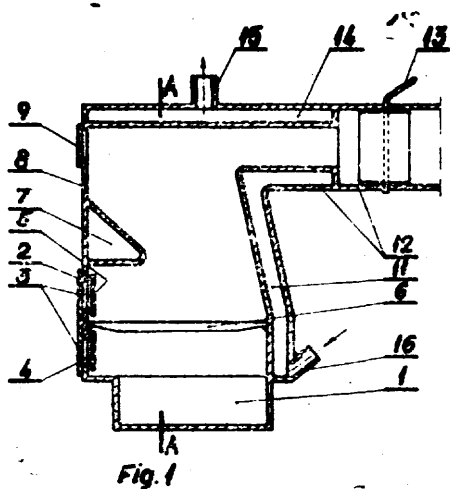
Tadeusz Kaniewski, Włocławek, Polska (Tadeusz Kaniewski).

Piec centralnego ogrzewania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu spalania i odbioru ciepła przez wodę pieca centralnego ogrzewania znajdującego zastosowanie w szczególności do ogrzewania domków jednorodzinnych,

cieplarni i większych obiektów oraz jest przeznaczony zwłaszcza do spalania węgla **kamiennego**.

Istotą wynalazku jest to, że piec ma wewnętrzne ściany osłonowe bocznych płaszczy wodnych i tylnego **płaszcza** wodnego (11) zbieżne w kierunku ku górze oraz wewnętrzny płaszcz wodny (7), którego górna **ściana** osłonowa stanowi **pochyłą** ścianę zasypową opału, natomiast część rury wylotowej (12) gazów spalinyowych ma dookoła płaszcz wodny, przy czym drzwiczki popielnikowe (2) obejmują przestrzeń pod rusztem (6) i nad nim (3 zastrzeżenia)



F25D

P.206558

02.05.1979

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska (Gabriel Odarczenko, Bronisław Falkiewicz, Wincenty Welz, Tadeusz **Rancew**, Grzegorz Mizera, Konrad Kalinowski).

Tunel zamrażalniczy ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i prostej konstrukcji tunelu zamrażalniczego ryb i innych produktów o zbliżonym kształcie, **nadającego** się do zamrażania pojedynczych dużych ryb, przede wszystkim tuńczyka na statkach rybackich.

Tunel zamrażalniczy ryb charakteryzuje się tym, że u góry jest zamocowany poziomy jezdny tor (4) tworzący zamknięty obwód wychodzący na zewnątrz tunelu zamykanego rozsuwnymi drzwiami (2), na którym podwieszane są wózki (5) wyposażone w wieszaki z hakami służącymi do podwieszania mrożonych ryb,

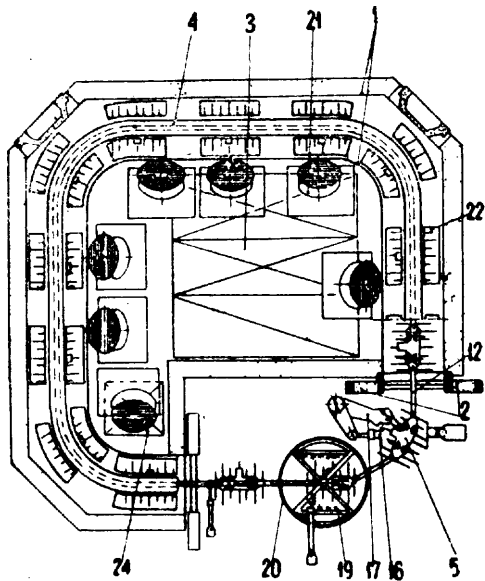


Fig. 1

przy czym wózki (5) są połączone ze sobą sztywnymi cięgnami (12) o regulowanej długości, tworząc wraz z wózkami (5) ogniwa zamkniętego **łańcucha**, którego napęd jest umieszczony na zewnątrz tunelu i **składa** się z obrotowego ramienia (17) z zapadkowym **zacię-rakiem** oraz pneumatycznego lub hydraulicznego cylindra (16), a ponadto tunel ma lamelowy **wykrapacz** (24) wilgoci zabudowany na jego wlocie oraz myjkę (5 zastrzeżeń)

F25D

P. 225142 T

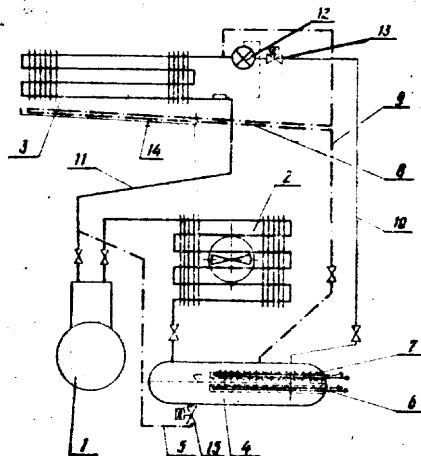
20.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych, Bydgoszcz, Polska (Jan Jerczyński, Andrzej Wesołowski).

Układ odszraniania wymienników ciepła zwłaszcza parowników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu odszraniania wymienników ciepła zwłaszcza parowników wyposażonych w zbiornik czynnika chłodniczego.

W czasie cyklu odszraniania sprężarka (1) jest bocznikowana przewodem (5) z zaworem elektromagnetycznym (15) ze zbiornikiem (4) czynnika chłodniczego, który zaopatrzony jest w elementy grzejne (6 i 7) do podgrzewania tego czynnika, zbiornik (4) połączony jest z przewodem (9) przez tacę ociekową (14) z parownikiem (3). (2 zastrzeżenia)



F27D

P. 223112

29.03.1980

Pierwszeństwo: 22.10.1979 - Stany Zjedn. Ameryki (nr 86659)

Paul Etienne Queneau, New Hampshire, Horst Joachim Richter, Vermont, Reinhardt Schumann Jr, West La Fayette, Stany Zjednoczone Ameryki.

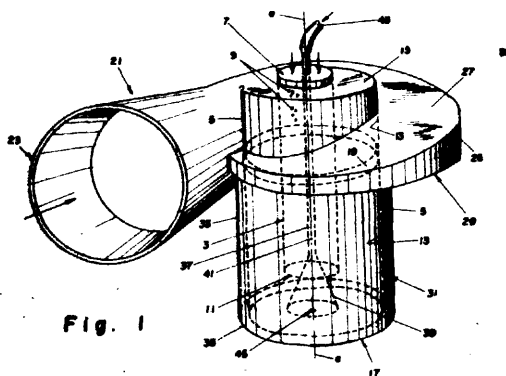
Urządzenie oraz sposób doprowadzania do reaktora parabolicznego strumienia zawiesziny rozdrobnionego materiału stałego w gazie nośnym

Urządzenie doprowadzające do reaktora parabolicznego strumień zawiesziny rozdrobnionego materiału stałego w gazie zawiera wewnętrzny cylinder (3), mający otwór wlotowy (7) materiału stałego (9) oraz otwór wylotowy (11), zespół podający rozdrobniony materiał stały (9) do otworu wlotowego (7) wewnętrznego cylindra (3), zewnętrzny cylinder (5), mający cylindryczną ściankę (13), zamkniętą na jednym końcu kołnierzem (15), otwór wylotowy (17) oraz otwór wlotowy (19) gazu, wykonany w cylindrycznej ścianie (13). Zewnętrzny cylinder (5) jest usytuowany koncentrycznie wokół wewnętrznego cylindra (3) tak, że otwór wylotowy (11) wewnętrznego cylindra (3) jest usytuowany pomiędzy otworem wlotowym (19) gazu i otwo-

rem wylotowym (17) zewnętrznego cylindra (5). Ponadto urządzenie zawiera zespół doprowadzający gaz w kierunku stycznym względem cylindrów, przez otwór wlotowy (19) gazu, w cylindrycznej ścianie (13), mający przewód rurowy (21), przystosowany do stycznego doprowadzania gazu do zewnętrznego cylindra (5), wokół wewnętrznego obrzeża cylindrycznej ścianki (13), w kierunku otworu wylotowego (17) tak, że rozdrobniony materiał stały (9) opuszczający otwór wylotowy (11) wewnętrznego cylindra (3) jest porywany przez gaz nośny, opuszczający otwór wylotowy (17) zewnętrznego cylindra (5) ze styczną prędkością rozpylania większą niż połowa składowej pionowej prędkości, skierowanej do dołu.

Sposób doprowadzania do reaktora parabolicznego strumienia zawiesiny rozdrobnionego materiału stałego w gazie nośnym, w którym rozdrobniony materiał stały wprowadza się do pionowego cylindra wewnętrznego, na którego wyjściu materiał ulega rozproszonieniu polega na tym, że gaz nośny **kieruje** się stycznie do przestrzeni pomiędzy wewnętrznym cylindrem i zewnętrznym cylindrem, tworząc zawieszinę materiału stałego w gazie nośnym na wylocie wewnętrznego cylindra odprowadza się gaz nośny przenoszący cząsteczki materiału stałego z zewnętrznego cylindra ze **styczną** prędkością rozpylania większą niż połowa składowej pionowej prędkości skierowanej do dołu.

(36 zastrzeżeń)



F41G

P.225045 T

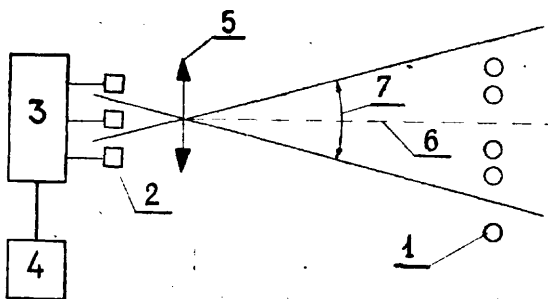
17.06.1980

Lotnicze Zakłady Remontowe Nr 4, Warszawa, Polska (Jan Prochimiuk, Teodor Gorzelończyk, Krzysztof Holeyko, Krzysztof Borowski, Michał Rezulski).

Urządzenie do określania położenia linii celowania zwłaszcza do nauki celowania

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do określania położenia linii celowania zwłaszcza do nauki celowania, które składa się z nadajników (1) i odbiorników (2) optoelektronicznych, wskaźnika (3) wycelowania z rejestratorem (4) oraz układu optycznego (5) wyznaczającego linię celowania. Układ optyczny (5) wyznaczający linię celowania (6) umieszczony między nadajnikami (1), różniącymi się sposobem emisji, a odbiornikami (2) ma kąt widzenia (7) ograniczony tak, że określonemu położeniu linii celowania (6) odpowiada konkretna kombinacja nadajników (1) i odbiorników (2), między którymi zachodzi transmisja, przy czym odbiorniki (2) połączone są ze wskaźnikiem wycelowania (3) i rejestratorem (4).

(1 zastrzeżenie)



F42C

P. 224213. T

14.05.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Ryszard Majczyk, Leszek Żołyniak).

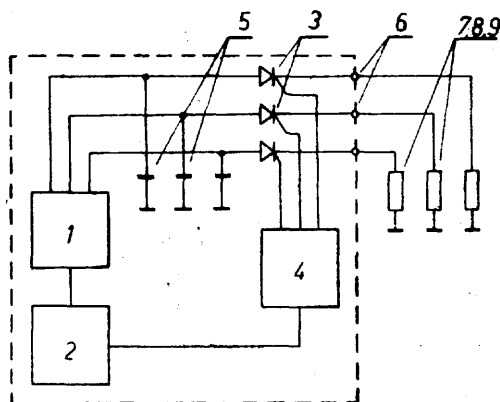
Sposób zwłocznego inicjowania detonacji w przodkach górniczych ładunków materiałów wybuchowych oraz układ elektryczny

Przedmiotem wynalazku jest sposób zwłocznego inicjowania detonacji w przodkach górniczych ładunków materiałów wybuchowych oraz układ elektryczny.

Sposób polega na tym, że znaną zapalarką górniczą ładunki detonuje się zwłocznie za pomocą elektrycznych zapalników momentalnych, przy czym do poszczególnych wydzielonych grup tych zapalników doprowadza się energię elektryczną z opóźnieniem czasowym względem siebie.

W układzie elektrycznym zapalarka jest **połączona** poprzez układ (2) wyzwalania tyrystorów (3) z układem (4) zwłocznego sterowania tymi tyrystorami (3), między anodami których to tyrystorów (3) a zapalarką (1) są włączone kondensatory (5), natomiast do katod tyrystorów (3) są podłączone obwody zapalnikowe (7, 8, 9).

(2 zastrzeżenia)

F42D
E21C

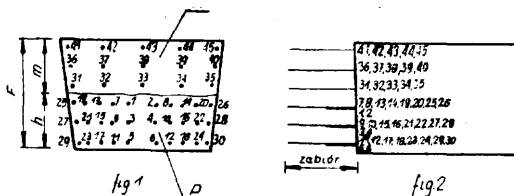
P. 224249 T

15.05.1930

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Zdzisław Gromada, Eugeniusz Antończyk, Leszek Żołyniak, Ryszard Majczyk).

Sposób selektywnego urabiania skał robotami strzałowymi, zwłaszcza w wąskoprzodkowych wyrobiskach górniczych

Wynalazek dotyczy selektywnego urabiania skał robotami strzałowymi, umożliwiającą za jednym odpaleniem ładunku materiału wybuchowego całego przodka otrzymanie urobku posegregowanego



W tym celu wszystkie otwory strzałowe **odwierca** się czołowo a w wydzielonej partii skał furty eksploatacyjnej, która jako pierwsza ma być urabiana i odrzucona poza przodek stosuje się włomowanie i odpalanie momentalne lub zwłoczne, najkorzystniej milisekundowe ładunki materiałów wybuchowych, natomiast w pozostałej partii skał furty eksploatacyjnej, która po urabianiu pozostaje w bezpośrednim sąsiedztwie czoła przodka stosuje się odpalanie ładunków materiałów wybuchowych ze zwłoką czasową większą niż w urobionej i odrzuconej uprzednio partii

skali, lub z tą samą zwłoką ale pod warunkiem, że **najwyższy** numer zapalnika zwłocznego w partii urobionej uprzednio jest mniejszy od najniższego numeru zapalnika zwłocznego w partii następnej.

Sposób, według wynalazku, umożliwia uzyskanie dwóch niezależnych usypisk urobku np. skały płonnej i rudy, które są następnie odstawiane niezależnie od siebie. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B

P. 224057 T

05.05.1980

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Kazimierz Dołcki, Longin Kociszewski, Jerzy Rutkowski, Tadeusz Sonarski, Maria Solińska).

Układ urządzenia do aktywnego pomiaru mikronowych średnic przedmiotów walcowych

Wynalazek ma zastosowanie przy pomiarach ułamkowych średnic, zwłaszcza światłowodów szklanych lub drutów w trakcie procesu ich wyciągania.

Układ ten ma mikroskop (1), kamerę telewizyjną (2), monitor telewizyjny (3), układ cyfrowej analizy wyniku pomiaru (13), przy czym sygnał wizyjny kamery (2) jest wzmacniany przez wzmacniacz selektywny (4), a następnie steruje układ formujący (5) tak, że na jego **wyjściu** (b) otrzymuje się impulsy odpowiadające jednej krawędzi obiektu mierzonego, którego poprzez bramkę logiczną (6) uruchamiają generator bramkowy (7) tylko wtedy, gdy na wejściu (m) bramki logicznej (6) istnieje sygnał wybierający jedną linię ze środka obrazu, który zostaje wypracowany na wyjściu (t) układu synchronizacji (12), który jest podłączony do wyjść synchronizacji kamery (2).

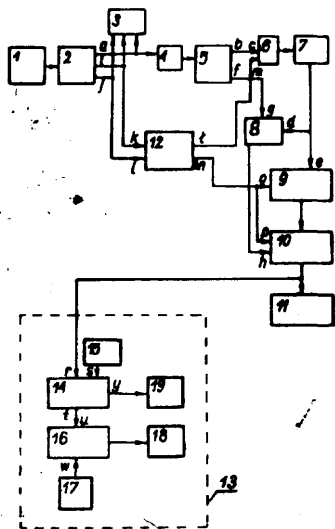


Fig. 1

Impulsy generatora bramkowego (7) są zliczane przez licznik podstawy czasu (9) oraz podawane na wejście (d) układu fazowania (8). Zawartość licznika podstawy czasu (9) jest przepisywana do układu pamięci (10) wtedy, gdy na wyjściu (f) układu formującego (5) pojawiają się impulsy, które powstają w momentach, gdy andluzujący strumień elektronów kamery (2) natrafia na zmiany jasności obrazu lub na drugą krawędź obiektu mierzonego, które poprzez układ fazujący (8) są podawane na wejście zapisu (h) układu pamięci (10) połączonego ze wskaźnikiem wyniku (11). Licznik podstawy czasu (9) oraz układ pamięci (10) są zerowane przez impuls z wyjścia (n) układu synchronizacji (12).

Generator bramkowy (7) kończy swą pracę chwilą zniknięcia impulsu na wyjściu (t) układu synchronizacji (12). Również układ cyfrowej analizy wyniku pomiaru (13), który jest wyposażony w cyfrowy układ odejmujący (14), komparator cyfrowy (16), cyfrowy nastawnik wartości tolerancji (17), cyfrowy nastawnik

wartości średniej (15), układ alarmu (18) oraz wskaźnik zakazu odchyłania wyniku (19) jest połączony w charakterystyczny dla tego układu sposób zgodny z rysunkiem. (2 zastrzeżenia)

G01B
F15B

P. 224131 T

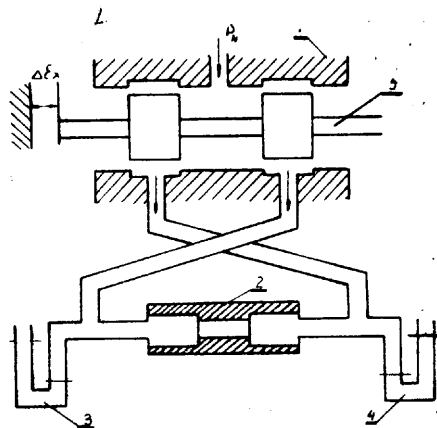
07.05.1980

Wojskowa Akademia Techniczna im. Jarosława Dąbrowskiego, Warszawa, Polska (Jan Lewandowski, Edmund Skibiński).

Sposób określania symetrii krawędzi sterujących rozdzielacza czterokrawędziowego

Przedmiotem wynalazku jest sposób określania symetrii krawędzi sterujących rozdzielacza czterokrawędziowego siłowników pneumatycznych i hydraulicznych.

Określenie symetrii krawędzi sterujących rozdzielacza czterokrawędziowego polega na pomiarze i porównaniu ze sobą przebiegu zmiany ciśnienia (3 i 4) w kanałach wylotowych rozdzielacza dla obydwu kierunków przesunięcia suwaka (5) od położenia środkowego. (2 zastrzeżenia)



G01B

P. 224293 T

15.05.1980

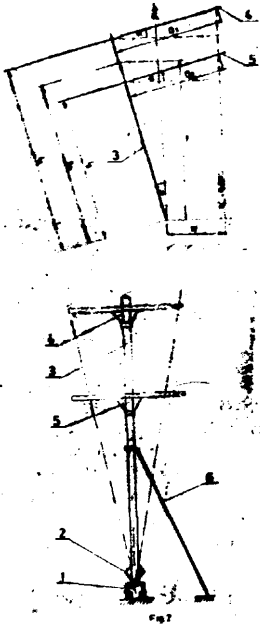
Akademia Rolnicza we Wrocławiu, Wrocław, Polska (Marian Krzeszowski, Marian Jerzak).

Sposób i urządzenie do pomiaru prostoliniowości

Przedmiot **wynalazku** rozwiązuje problem pomiaru prostoliniowości częściowo zastąpionych elementów wzdluznych.

Sposób pomiaru prostoliniowości częściowo zastąpionych elementów wzdluznych, a zwłaszcza **szyn** suwnicowych charakteryzuje się tym, że odczyty wykonywane są jednocześnie na dwóch wzajemnie równoległych łatach (4, 5) prostopadłych do bezpośrednio mocowanej na szycie szyny (1) łaty (3) o dowolnym pochyleniu poprzecznym, przy czym obliczanie wielkości wyboczeń w płaszczyznach poziomej (w) i pionowej (h) dokonywane jest w oparciu o pomiary **wysokości** (l₁) i (l₂) usytuowania na łacie pionowej (3) właściwych równoległych łat poziomych (4, 5) i niwelatorem wysokości (h₁) płaszczyzny celowej nad badanym punktem mierzonej na łacie pionowej (3) oraz odległości (0₁) i (0₂) osi łaty pionowej (3) od płaszczyzny celowej teodlitu na prostopadłych od niej równoległych łatach (4, 5).

Urządzenie do pomiaru prostoliniowości stanowiące również przedmiot wynalazku składa się z pionowej łąty (3) wyposażonej w dwie, mocowane **przestawnie**, prostopadłe do niej usytuowane równoległe łąty poziome (4, 5), przy czym stopa (8) łąty pionowej (3) zaopatrzona jest w uchwyt samocentrujący (2) o ruchomych ramionach (9, 9') zaopatrzonych w wymienne sworznie dociskowe (17). Całość urządzenia wyposażona jest dodatkowo w przestawną i wychylną podporę (6) pionowej łąty (3) oraz usytuowaną na samej łącie (3) poziomice (7) pracującą w płaszczyźnie podłużnej badanego elementu, (4 zastrzeżenia)



G01B
G01D

P. 224355 T

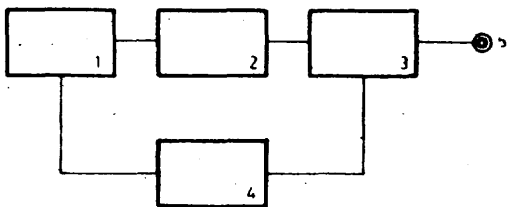
19.05.1980

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Andrzej Gromow).

Układ pomiarowy odkształceń termicznych
z bezpośrednim odczytem wielkości mierzonej

Układ służy do pomiaru odkształceń w warunkach podwyższonych temperatur z bezpośrednim odczytem wartości wielkości mierzonej.

Układ funkcjonuje na zasadzie odejmowania w sumatorze (3) odkształceń pozornych doprowadzanych na jego wejście z „nadajnika” (4) od sygnału odkształceń zakłóconego wpływem temperatury na rezystancję siatki oporowej tensometru (1) doprowadzonego na drugie wejście sumatora z wejścia wzmacniacza tensometrycznego (2). (1 zastrzeżenie)



G01B
H03K

P. 224915 T

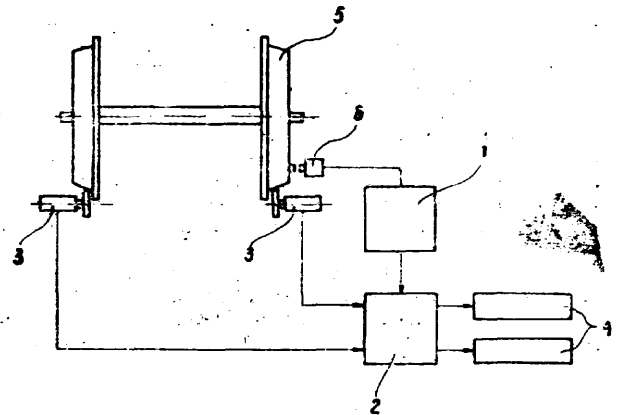
12.06.1980

Centrum. Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska (Włodzimierz Dippel).

Sposób i urządzenie do sterowania liczników w pomiarach średnic kół zestawów kołowych

Sposób i urządzenie ma zastosowanie zwłaszcza w pracy obrabiarek podtorowych służących do obróbki regeneracyjnej bieżni kół pojazdów szynowych bez konieczności wymontowania zestawów kołowych.

Urządzenie do sterowania liczników w pomiarach średnic kół zestawów kołowych posiada układ generacji czasu (1), na którego wejście podawany jest ciąg impulsów elektrycznych przyporządkowanych jednemu położeniu kątowemu obracającego się zestawu kołowego (5), a na wyjściu otrzymywany jest impuls elektryczny o czasie trwania równym wielokrotności czasu powtarzania impulsów przychodzących na jego wejście. Impuls ten podawany jest na wejście sterujące układu sterującego (2) licznikami (4), którego wejścia informacyjne połączone są z przetwornikami obrotowo-impulsowymi (3), zaś wyjścia z licznikami (4) zaliczającymi impulsy. (2 zastrzeżenia)



G01B
G01N

P. 226572 T

04.09.1980

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Andrzej Kowalik, Ireneusz Przeciorkiewicz).

Sposób określania niedokładności wzajemnych przemieszczeń ruchomych zespołów części maszyn, a zwłaszcza niedokładności zespołów posuwu precyzyjnych maszyn **technologicznych**

Wynalazek rozwiązuje metrologiczne zagadnienie sporządzania wykresu błędów przemieszczeń ruchomych zespołów części maszyn, z dużą dokładnością i na dowolnie długiej drodze. Sposób według wynalazku jest oparty na wykorzystaniu tak zwanego zjawiska mory i nie wymaga stosowania przyrządów pomiarowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do jednego z elementów zespołu na całej jego długości podlegającej pomiarowi przymocowuje się nienawietlony materiał światłoczuły, natomiast do elementu drugiego przymocowuje się układ optyczny umożliwiający kopiowanie obrazu jednej linii, po czym przemieszczając jeden z elementów krokowo, z wartością nominalną kroku odpowiadającą gęstości linii rastra wzorcowego, kopiuje się po każdym kroku obraz tej linii na przymocowanym materiale światłoczułym tworząc przez to raster rzeczywisty, którego krok odpowiada rzeczywistym wartościom kolejnych przemieszczeń elementu przemieszczanego względem elementu nieruchomego. Po osiągnięciu przez element ruchomy końca odcinka pomiarowego naświetlony materiał światłoczuły odłącza się i poddaje stosowanej obróbce fotochemicznej dla uzyskania widzialnego obrazu rastra rzeczywistego, który to raster rzeczywisty nakłada się teraz na raster wzorcowy, obraca o niewielki kąt (δ) dla wywołania obrazu mory i z obrazu tego, posługując się znaną matematyczną interpretacją zjawiska mory, odczytuje się w skali θ^{-1} wielkości odchyłek, jakie powstawały w danych punktach drogi przebytej przez element przemieszczany. (1 zastrzeżenie).

G01F

P. 219006

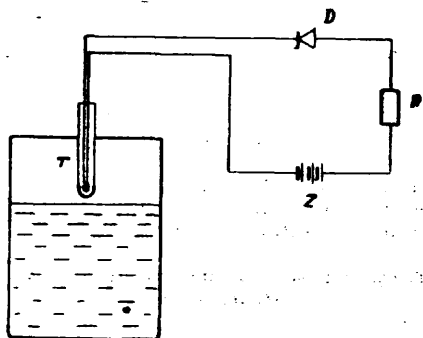
16.10.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Eugeniusz Kuźma).

Termistorowy wskaźnik **zwłaszcza** poziomu cieczy

Przedmiotem wynalazku jest termistorowy wskaźnik stosowany szczególnie przy wskazaniach poziomu lub przepływu cieczy.

Wskaźnik ten zawiera jako czujnik termistor o skokowej zmianie rezystancji, **korzystnie, typu CTR**, połączony galwanicznie z urządzeniem sygnalizującym (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 219145

25.10.1979

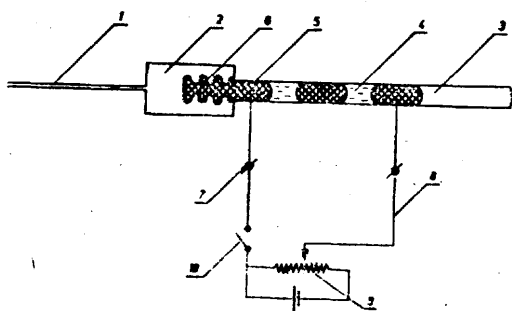
Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Koczorowski, Zbigniew Figaszewski).

Mikrodozownik

Przedmiotem wynalazku jest mikrodozownik, zwłaszcza cieczy, przeznaczony do stosowania wszędzie tam, gdzie zachodzi potrzeba dozowania bardzo małych lub małych ilości cieczy, lub innych materiałów, zachowujących się podczas ruchu zgodnie z zasadami praw fizyki z dziedziny hydrokinetyki.

Istota wynalazku polega na twórczym wykorzystaniu znanego elementu elektrokapilarnego, jako tłoczka wypychającego ze zbiorniczka przez kapilarę (1) transportową odpowiednią ilość dozowanego materiału.

(2 zastrzeżenia)



G01H

P. 219160

22.10.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego im. „XXX-Lecia PRL” Jastrzębie, Polska (Witold Filipowski, Erwin Welmbrenner, Tadeusz Drożeński).

Układ do pomiaru fali poprzecznej drgań lin nośnych wielolinowych urządzeń wyciągowych

Układ przeznaczony jest do pomiarów kontrolnych dla ustalenia i regulacji równomierności przenoszenia obciążeń przez poszczególne liny nośne wielolinowych **urządzeń** wyciągowych w kopalniach głębinowych.

Układ zawiera generator średniej częstotliwości (2) i czujnik kontrolny (3) z głowicą pomiarową (5), wyposażoną w cewkę (6) z przesuwным rdzeniem (7),

opartym o umieszczony przesuwnie dociskowy klocek (8) liny nośnej (9). Cewka (6) jest połączona poprzez potencjometr (11) i **dławik** (12) do uzwojenia wtórnego drugiego transformatora (13) generatora średniej częstotliwości (2) oraz odpowiednio poprzez układ formujący impulsu (14) do rejestratora (4). Generator średniej częstotliwości (2) zawiera tranzystorową przetwornicę częstotliwościową (15) sprzężoną poprzez transformator (16) z **przeci**wsobnym wzmocniaczem na tranzystorach mocy (17 i 18), połączonym odpowiednio z uzwojeniami drugiego transformatora. Zastosowanie układu według wynalazku umożliwia dokładne i jednoznaczne określenie minimalnego i maksymalnego okresu fali poprzecznej drgań danej liny nośnej oraz na podstawie uzyskanych określeń ustalenie wielkości obciążeń poszczególnych lin nośnych, co pozwala na przeprowadzenie koniecznej regulacji równomierności obciążeń ciężarem zawieszonego naczynia wydobywczego. (1 zastrzeżenie)

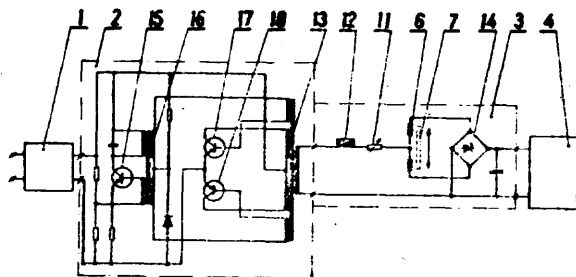


fig. 1

G01K

P. 218972

15.10.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Grzegorz Wiśniewski, Maciej Dukielski).

Urządzenie do pomiaru maksymalnej temperatury

Urządzenie według wynalazku zbudowane jest z bloków funkcyjnych połączonych z czujnikiem temperatury. Urządzenie składa się z czujnika temperatury (1) bloku formowania sygnałów logicznych (2), bloku sterowania przyciskami (6), przerzutnika (7) połączonego poprzez układ opóźniający (8) z blokiem przekazywania wykonawczych (4), który z kolei połączony jest z mechanizmem wykonawczym (5). Urządzenie składa się ponadto z bloku automatyki (8) i bloku pomiaru położenia czujnika (9).

(6 zastrzeżeń)

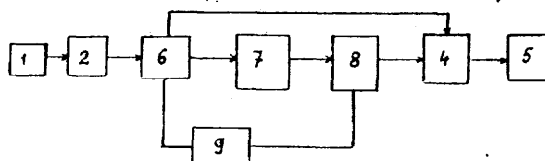


fig. 1

G01K

P. 224019 T

5.05.1980

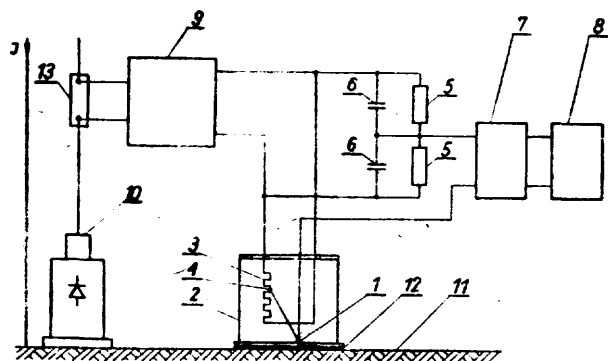
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Józef Borecki, Józef Longin Pacuszo, Jan Pytel).

Układ do pomiaru różnicy temperatur w sondzie temperaturowej odwzorowującej przebiegi cieplne elementów **energoelektronicznych** i urządzeń elektrycznych

W układzie według wynalazku uzwojenie grzejnika (3) sondy (2) jest galwanicznie połączone z termoelementem (4), tworząc jego spójną pomiarową. Uzwojenie grzejnika (3) jest połączone z rezys-

torami (5) tworząc czteroramienny mostek pomiarowy. Przekątną zasilającą mostka stanowią punkty połączeń grzejnika (3) z rezystorami (5), a przekątną pomiarową - termoelektroda drugiego termoelementu (1) i wspólny punkt połączeń rezystorów (5) mostka.

Wynalazek znajduje zastosowanie do kontroli temperatury oraz do zabezpieczenia od przeciążeń elementów energoelektrycznych, na przykład tyrystorów, oraz urządzeń elektrycznych, takich jak maszyny elektryczne, transformatory itp. (2 zastrzeżenia)



G61L

P. 218954

13.10.1979

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Artur Pęski, Czesław **Drużny**).

Układ do pomiaru ciągu silnika spalinowego

Układ według wynalazku, w którym silnik przymocowany jest w trzech punktach do struktury nośnej samolotu łącznikami przegubowymi, przy czym jeden z łączników utworzony jest z prętów w kształt litery V, charakteryzuje się tym, że na prętach (2) i (3) łącznika w kształcie litery V naklejone są tensometry (5) i (6) połączone w elektryczny układ pomiarowy.

Układ według wynalazku pozwala na bezpośredni pomiar ciągu wytwarzanego przez silnik samolotu, zarówno przed startem jak i w locie. (1 zastrzeżenie)

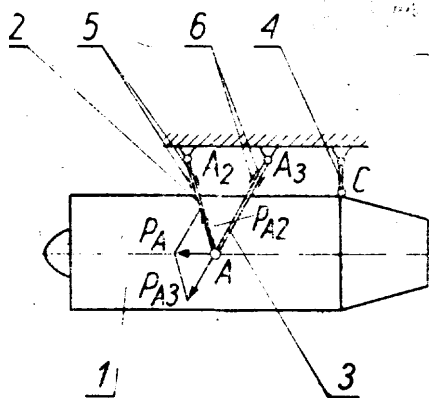


fig. 1

G81L

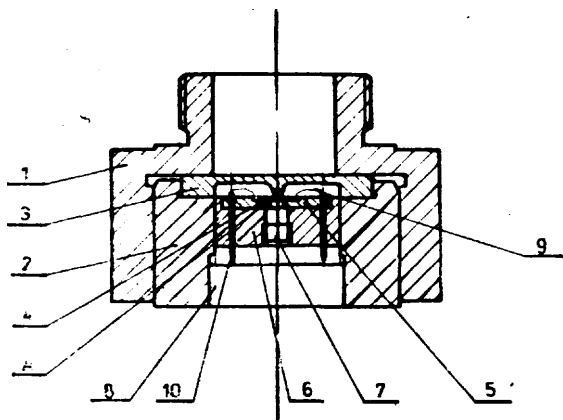
P. 219099

22.10.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Darski, Wacław Pietrenko).

Półprzewodnikowy przetwornik ciśnienia

Wynalazek ulepsza znane przetworniki ciśnienia. W tym celu membrana (3) zawiera trzpień (A) wytworzony naprzeciw półprzewodnikowego czujnika (4), znajdującego się we wgłębieniu podstawki (5). Podstawka ta połączona jest z tuleją (6), która posiada gwintowany otwór (7) do wstępnego napinania przetwornika. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 224756 T

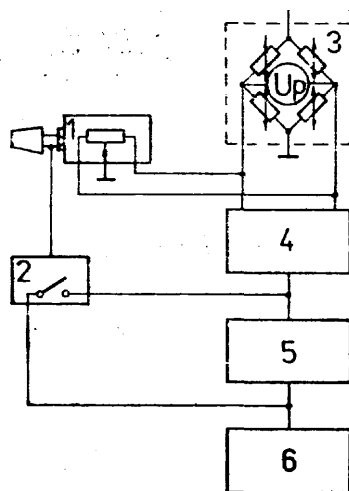
04.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elektronicznej Aparatury Medycznej, Zabrze, Polska (Janusz Brzoza, Jan Przewieźlik, Witold **Zukowski**).

Regulator zera, zwłaszcza do miernika ciśnienia krwi

Regulator wartości zerowej przy pomiarach wielkości fizycznych mierzonych elektrycznie jest przydatny szczególnie do pomiarów ciśnienia krwi skurczowego i rozkurczowego stosowanych w diagnostyce medycznej.

Regulator zbudowany jest z posobnie połączonych: mostka tensometrycznego (3), wzmacniacza ciśnienia chwilowego (4), układów ciśnienia średniego (5) oraz układu prezentacji wyników (6). Pomiedzy gałęzie pomiarowe mostka (3) jest włączony potencjometr regulacyjny (1), którego gałka jest połączona z wyłącznikiem sensorowym (2) zawierającym układy ciśnienia średniego (5). Wynalazek znajduje zastosowanie w elektronicznych miernikach ciśnienia krwi. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 224761 T

06.06.1980

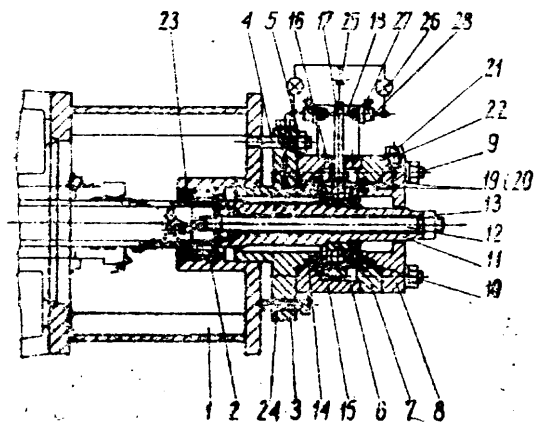
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pomp Przemysłowych, Warszawa, Polska (Andrzej **Chaliński**, Zbigniew Dybka, Aleksander Segall).

Urządzenie do badania kierunku i mierzenia wielkości siły osiowej

Urządzenie do badania kierunku i mierzenia wielkości siły osiowej działającej na zespół wirujący zwłaszcza pompy znamienne tym, że w miejsce korpusu łożyskowego pompy jest mocowany korpus łożyskowy (1) urządzenia, do którego jest przymocowany rozłącznik zespół pomiarowy, złożony z tarczy

przedniej (3) osadzonej w korpusie łożyskowym (1) i połączonej z nim rozłącznie, przy czym z tarczą przednią (3) jest połączona rozłącznie poprzez pierścienie pośrednie (6) i (7) tarcza tylna (8) tworząc z nią komorę na posadowienie łożyska tocznego (10), osadzonego na tulei (11), połączonej rozłącznie z końcówką wału pompy, przy czym na wysokości górnej bieżni łożyska tocznego (10) w tarczy przedniej (3) i tarczy tylnej (8), znajdują się gniazda, do których z zewnątrz prowadzą co najmniej po dwa otwory (19) i (20), przy czym w gniazdach tych są osadzone dwa pierścienie (14) po jednym w każdym gnieździe z zewnątrz zamknięte szczelnie dwoma pierścieniami pośrednimi (6) i (7), przy czym na zewnętrznej bieżni łożyska tocznego (10) jest osadzony spoczynkowo pierścień prowadzący (16) z kołkiem (17), który przesuwając się wraz z łożyskiem tocznym (10) w osi poziomej urządzenia, łącząc się z przednim lub tylnym trzpieniem (18) zamykając jeden z dwóch obwodów elektrycznych, powodując zapalenie się lampki sygnalizujących (26) **kierunek** działania siły osiowej.

(1 zastrzeżenie)

G01L
G01P

P. 225137 T

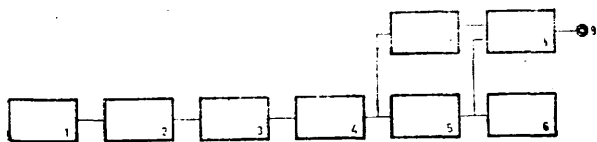
20.06.1980

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Andrzej Gromow).

Momentomierz obrotowy z bezstykową transmisją sygnału z elementu wirującego

Momentomierz jest przetwornikiem tensometrycznym momentu obrotowego z bezstykową transmisją sygnału z elementu wirującego. Zastosowano w nim jako układ transmisji sygnału transformator (3) z wirującym uzwojeniem pierwotnym, przekazujący wzmacniony przez wzmacniacz (2) sygnał niezrównoważenia układu mostkowego (1) ma nieruchomą część układu pomiarowego składającą się z układu całkującego (4), detektora szczytowego (5) i woltomierza (6), którego wskazania są proporcjonalne do wartości mierzonego momentu, częstotściomierz (7) i układ mnożący (8) umożliwiają **dodatkowo** uzyskanie informacji o prędkości kątowej wirującego wałka i przenoszonych przez niego mocy.

(1 zastrzeżenie)



G01M

P. 218377

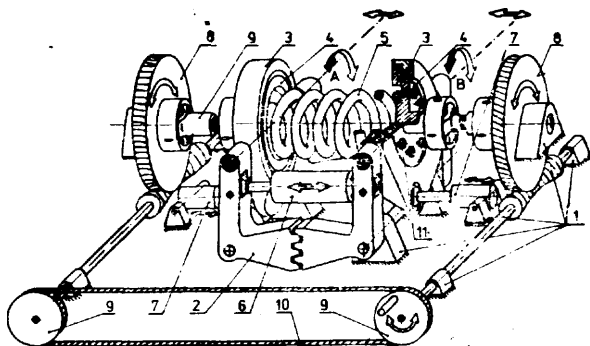
11.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Madej, Andrzej Zieliński).

Urządzenie do badania charakterystyk sprężyn śrubowych

Urządzenie, w którym badana sprężyna jest umieszczona pomiędzy dwoma gniazdami (4) osadzenia jej końców ma dwa osadzone wahlwie pierścienie (3), w których znajdują się osadzone obrotowo gniazda (4) z obwodowo osadzonymi co najmniej dwoma śrubami regulacyjnymi (11).

(1 zastrzeżenie)

G01M
F02P

P. 219005

16.10.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Marian Fabrycy, Ewa Lewicka, Jerzy Walczuk).

Układ wyzwalania lampy stroboskopowej

Przedmiotem wynalazku jest układ wyzwalania lampy stroboskopowej, przeznaczony w szczególności dla lamp stroboskopowych do ustawiania kąta wypredzenia zapłonu w silniku samochodowym.

Układ według wynalazku ma sondę (1), pomiędzy którą a lampą stroboskopową (5) włączony jest kondensatorowy dzielnik-obciążnik (6).

(3 zastrzeżenia)

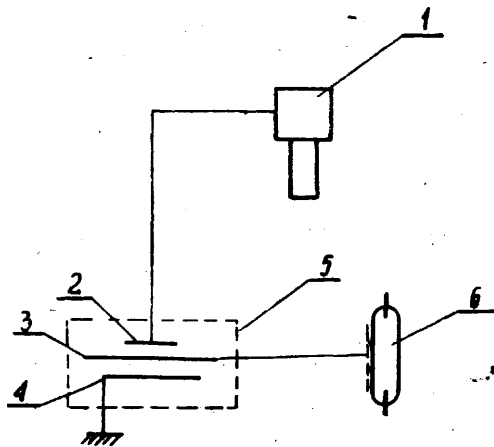


Fig. 1

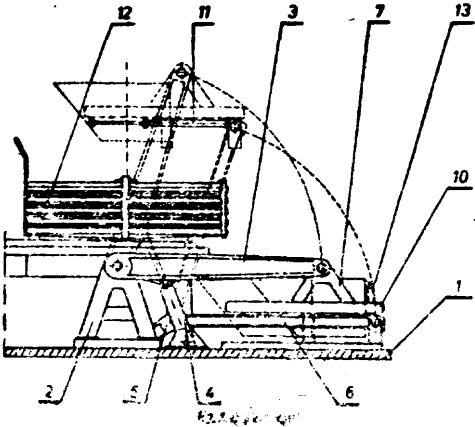
Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Jerzy Pancewicz, Maciej Lubczyński, Julian Gawroński, Jacek Hoffman).

Urządzenie do badań trwałościowych układów przechyłania skrzyni ładunkowej pojazdu samowyładowczego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie badania trwałości, funkcjonalności i niezawodności układów przechyłania skrzyni ładunkowej pojazdu samowyładowczego.

Na płycie fundamentowej (1) zamocowane są dwie podstawy (2) z którymi połączone są obrotowo dwa

ramiona główne (3) przechylane siłownikami hydraulicznymi (4) oraz dwa wsporniki (5) z którymi połączone są obrotowo dwa ramiona prowadzące (6). Na końcach ramion (3, 6) umocowany jest kosz (7) w którym znajduje się pojemnik ładunkowy posiadający w dnie uchylne kłapy. Pojemnik ładunkowy osadzony jest w prowadnicach (10) kosza (7).
(1 zastrzeżenie)



G01M P. 224955 T 12.06.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Andrzej Barwicki, Adam Rozenau).

Sposób badania jakości łożysk tocznych metodą drganiową

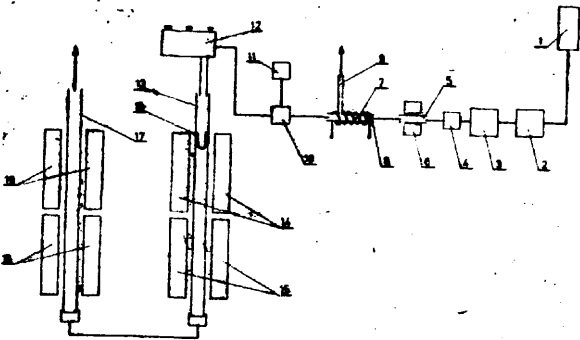
Przedmiotem wynalazku jest sposób badania jakości łożysk tocznych metodą drganiową za pomocą wprawienia pierścieni łożyska we względny ruch obrotowy i pomiaru parametrów drgań pierścieni łożyska lub elementów z nimi związanych w którym łożysko obciąża się taką siłą, której składowa promieniowa obraca się dokoła podłużnej osi łożyska z inną prędkością kątową względem jednego z pierścieni niż pierścień drugi oraz kosz. (1 zastrzeżenie)

G01N P. 224905 T 10.06.1980

Uniwersytet Łódzki, Łódź, Polska (Bogdan Waśkowski).

Sposób prowadzenia analizy elementarnej w skali ultramikro

Sposób prowadzenia analizy elementarnej w skali ultramikro, w którym gaz nośny hel po przejściu przez układ oczyszczający - który stanowi: węgiel aktywny, sita molekularne, regulator ciśnienia, rurę kwarcową wypełnioną miedzią i rurę z silikazalem jest dzielony na dwie części z których jedna jest kierowana do chromatografu na kolumnę odniesienia, a druga struga gazu nośnego helu o określonym ciśnieniu jest kierowana do rury pirolitycznej (13), która jest ogrzewana piecem (14) do temperatury 1100°C i piecem (15) do temperatury 900°C i rury redukcyj-



nej (17) podgrzewanej zewnętrznie piecem (18) do temperatury 900°C i piecem (19) do temperatury 600°C, skąd jest doprowadzana do chromatografu gazowego na kolumnę rozdzielczą CO₂, N₂, para wodna, a zadawanie próbek badanej substancji z magazynka (12) odbywa się po ustaleniu warunków układu.
(1 zastrzeżenie)

G01N P. 219131 19.10.197

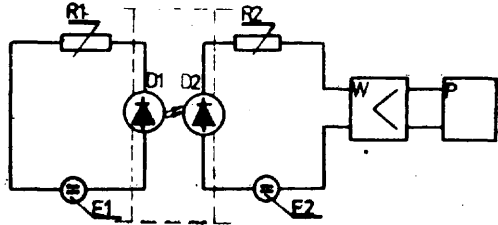
Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych, Kraków, Polska (Ryszard Wójcik, Andrzej Schindler).

Sposób kontroli przebiegu smarowania w niskociśnieniowej części centralnego impulsowego układu smarowania maszyn systemem ESSY-OL i czujnik elektryczny do stosowania tego sposobu

Sposób kontroli przebiegu smarowania maszyn w niskociśnieniowej części centralnego impulsowego układu smarowania systemem ESSY-OL polega na sprawdzaniu ciągłości obecności medium smarnego w przewodach doprowadzających czynnik smarny od zaworów dozujących do punktów smarowania, za pomocą wiązki promieni podczerwonych przepuszczonych w poprzek przewodu, która to wiązka światła jest przetwarzana na sygnał elektryczny, będący funkcją stopnia wypełnienia przewodu czynnikiem smarnym.

Czujnik do stosowania sposobu według wynalazku składa się z emitera promieni podczerwonych w postaci luminescencyjnej diody (D₁) zasilanej ze źródła (E₁) prądu stałego i odbiornika promieni podczerwonych w postaci luminescencyjnej diody (D₂) połączonej w znany sposób z przekaźnikowym elementem wykonawczym (P), przy czym kontrolowany przewód jest umieszczony pomiędzy diodami (D₁) i (D₂).

(2 zastrzeżenia)

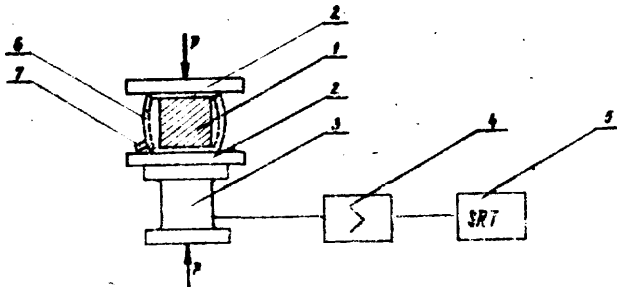


G01N P. 224935 T 11.06.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Zbigniew Hładysz, Antoni Kidybiński).

Sposób badania dynamiki rozpadu materiałów pod obciążeniem

Wynalazek umożliwia laboratoryjne badanie dynamiki rozpadu obciążonych próbek materiałów, zwłaszcza węgla tąpących i wyrzutowych, laboratoryjne badanie dynamiki wyrzutów gazu i skał oraz modelowanie samego zjawiska wyrzutu. Udało się to osiągnąć poprzez poddawanie próbki badanego materiału obciążeniom narastającym ze stałą prędkością. Następnie w momencie rozpadu próbki mierzy się wielkość spadku obciążenia i jego czas oraz ustala stosunek tych wartości, który charakteryzuje dynamikę



rozpadu oraz **tażliwość** węgla i skał. Dla określenia **wyrzutowości** gazu i skał, próbką materiału najpierw nasyca się gazem, a następnie przeprowadza pomiar dynamiki wyrzutu, tak jak w przypadku badań rozpadu bez udziału czynnika gazowego.

(2 zastrzeżenia)

G01N

P. 224991 T

14.06.1980

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Maria Konieczna, Henryk Terlecki).

Urządzenie do badania wytrzymałości mechanicznej i biologicznej nasion

Urządzenie do badania wytrzymałości mechanicznej i biologicznej nasion, a zwłaszcza dynamicznego ich uszkodzenia w warunkach sztywnego podparcia posiada element bezpośredniego oddziaływania udarowego na ziarno, który stanowi pionowo podwieszony, przy wykorzystaniu sprężyny śrubowej (3), na statywie (1) stalowy rdzeń (4) wyposażony w płytkową przysłone (8) i wstępnie obciążony ciężarkami (9), przemieszczający się wymuszenie w cewce elektromagnetycznej (**L₁**) pod wpływem działania układu elektronicznego sterowanego właściwie usytuowanym czujnikiem fotoelektrycznym (6). Układ elektroniczny spełniający rolę **fotoprzełącznika** sterującego prądem cewki elektromagnetycznej (**L₁**) stanowi obwód tej cewki, obwód sterowania bramki tyrystora (**Ty₁**), układ sterowania bazy tranzystora (**T₂**) oraz właściwe zasilacze i układy **pomocnicze**.

Przedmiotowe urządzenie wyposażone jest w wymienne dwudzielne magazynki nasion (13) z profilowymi ślepymi otworami blokowane każdorazowo w położeniu pomiarowym zatraskiem (14).

W zastosowanym w urządzeniu układzie elektronicznym obwód cewki elektromagnetycznej stanowi szeregowo łączona do sieci cewka (**L₁**) złącze anoda-katoda (16) tyrystora (**Ty₁**), a w skład obwodu sterowania bramki tyrystora (**Ty₁**) wchodzi wtórne uzwojenie transformatora samodzielnego (**Tr₂**), rezystor (**R₁**) dioda półprzewodnikowa (**D₁**) złącze bramka-katoda tyrystora (**Ty₁**) oraz kolektor-emiter (18) tranzystora (**T₂**).

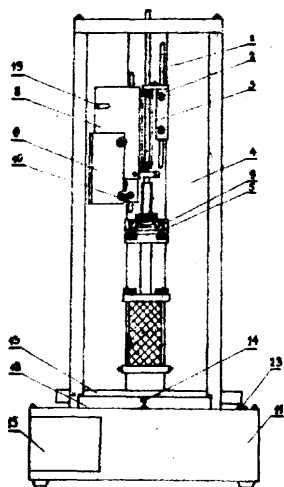


Fig 1

Układ sterowania bazy tranzystora (**T₂**) stanowi dwustabilny układ elektroniczny w postaci przerzutnika (R-S), zbudowany z dwóch bramek spełniających funkcje logiczne NAND pracujących w dodatknej konwencji logicznej.

Zastosowany w urządzeniu układ do pomiaru prędkości przemieszczania się rdzenia udarowego (4) oparty jest budową na fototranzystorze (**FT₂**), zarówno (2) płytkowej przysłonie (8), tranzystorze (**T₂**) i czasiomierzu cyfrowym (20). (7 zastrzeżeń)

G01P

P. 224999 T

14.06.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji **Elektrotechniki** i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Andrzej Budziszewski, Michał Konddek, Janusz Tobczyk, Ludwik Korczak, Andrzej Turek, Piotr Walasz).

Przenośny, iskrobezpieczny anemometr turbinkowy

Anemometr według wynalazku składa się z sondy pomiarowej i przetwornika elektronicznego. Sonda pomiarowa ma wymienną głowicę (1) zawierającą **śmigło** (3) zamocowane na osi (4) osadzonej w łożyskach wstrząsoodpornych (6) i wyposażonej z obu stron w czopy (5). Głowica (1) połączona jest z uchwytem (2) składającym się z rurowej rękojeści (7) i wysuwnej z niej ramienia (8). Rękojeść (7) ma na jednym końcu zacisk unieruchamiający (9) wysuwne ramię (8) a na końcu drugim gwint (10) do przyłączania wymiennych końcówek. Wysuwne ramię (8) ma na końcu łączącym się z głowicą (1) indukcyjnym przetwornik obrotów śmigła (12) a na końcu przeciwnym gniazdo (11) do podłączenia przewodu elektrycznego łączącego sondę pomiarową z przetwornikiem elektronicznym. Przetwornik elektroniczny ma autonomiczne, iskrobezpieczne źródło zasilania (13) oraz połączony z nim rozłączenie elektroniczny układ pomiarowy (14) umieszczony w oddzielnej skrzynce (15) wyposażonej w płytę czołową (17). (3 zastrzeżenia)

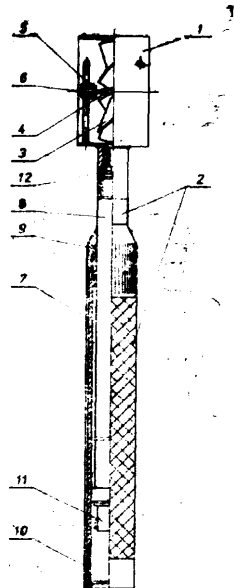


fig 1

G01R

P. 219103

22.10.1979

Zakłady Radiowe im. M. Kasprzaka, Warszawa, Polska (Aleksander Brąkowski, Andrzej Popek, Ryszard Jezoski, Stefan Doliński).

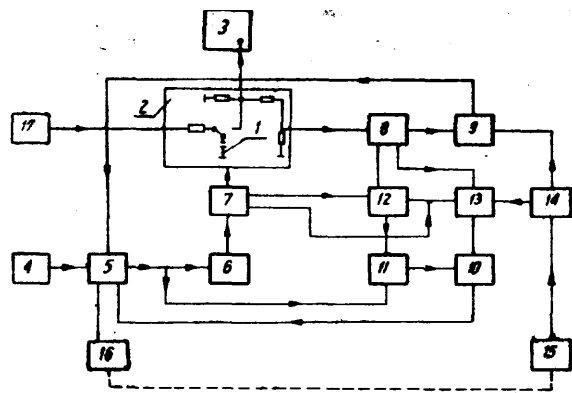
Sposób i układ do wykrywania przebicia izolacji poddanej narażeniom w postaci ciągu impulsów wysokiego napięcia

Sposób i układ wykorzystywany jest podczas badań izolacji sprzętu elektronicznego powszechnego użytku.

Sposób według wynalazku, w którym za pośrednictwem układu przełączającego (2) kondensator (1) ładuje się do wartości napięcia źródła wysokiego napięcia (17) a następnie rozładowuje się przez stałą rezystancję z dołączoną równolegle **badaną** izolacją (3) charakteryzuje się tym, że w przedziale czasowym pomiędzy kolejnymi impulsami sterującymi, włączającymi kolejne cykle ładowania kondensatora (1) zlicza się **za** pomocą licznika o określonej pojemności (10) impulsy o okresie powtarzania N-krotnie krótszym **w** stosunku do impulsów sterujących. Następnie stan licznika (10) kasuje się impulsem wytworzonym

na podstawie informacji o pojawieniu się impulsu rozładowania kondensatora (1), natomiast przy braku tego impulsu lub zmniejszeniu się jego amplitudy zamyka się bramkę główną (5), wstrzymując wystąpienie kolejnego cyklu ładowania kondensatora poprzez podanie, po zliczeniu impulsów do określonej pojemności przez wspomniany licznik (18) i przekazaniu o tym informacji na wejście wspomnianej bramki głównej (5).

Układ charakteryzuje się tym, że zespół przełączający (2) sterowany jest impulsowo z generatora poprzez bramkę główną (5), dzielnik częstotliwości (6) i układ formująco-wzmacniający (7), podający informację, o włączeniu na ładowanie kondensatora (1), na układ przerzutnikowy (12), którego wyjście połączone jest z jednym wejściem bramki dodatkowej (11) sterowanej ponadto ciągiem impulsów z wejścia dzielnika częstotliwości (6) i dołączonej do licznika o określonej pojemności (10). Z wyjścia zespołu przełączającego (2) podawana jest informacja o wystąpieniu impulsu rozładowania kondensatora (1) poprzez układ formujący (8) na wejście licznika zliczającego ilość cykli „rozładowanie-ładowanie”, na układ przerzutnikowy (12) i układ kasujący połączony poprzez licznik o określonej pojemności (10) z bramką główną (5), do której wejścia dołączone jest również wyjście licznika (9). Bramka główna włączona jest za pomocą przełącznika „start” (16) sprzężonego mechanicznie z przełącznikiem „kasowania” (15), który kasuje stan licznika (9) poprzez układ rozdzielająco-separujący (14) oraz stan licznika o określonej pojemności (10) poprzez układ rozdzielająco-separujący (14) i układ kasujący (13). (2 zastrzeżenia)



G01R P. 219136 20.10.1979
Zakłady Transformatorów Radiowych T-19, Skier-
niewice, Polska (Andrzej Przytuła).

**Sposób i przyrząd do kontroli jakości
oraz do wyznaczania magnesowności
kształtek magnetycznych na magnetowody
transformatorów**

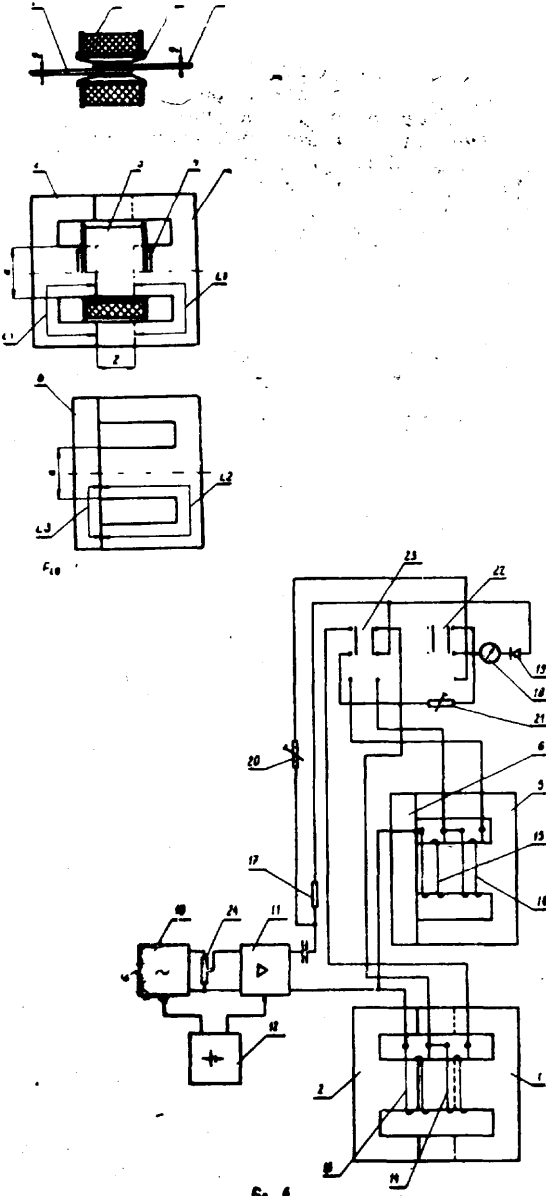
Sposób i przyrząd są przeznaczone do wyznacza-
nia magnesowności kształtek magnetycznych na
magnetowody transformatorów oraz do wyznaczania
wypadkowych obliczeniowych szczelin powietrznych
na drodze strumienia magnetycznego, powstających
w obrębie krawędzi szczelinowych kształtek wsku-
tek niedoskonałości procesu produkcji tych kształ-
tek, a zwłaszcza wskutek procesu ich wykrawania.

Istota sposobu polega na tym, że wyznacza się
przepływ magnesujący, dwie jednakowe kształtki
(1-2) złożone ze sobą na zakładkę (JZR) o takiej dłu-
gości Z, że średnią długość tego obwodu magnetycz-
nego z pominięciem zakładki 2L1 równa się średniej
długości obwodu magnetycznego magnetowodu zło-
żonego tj. L2 + L3. Przepływ magnesujący wyzna-
cza się przy zastosowaniu cewki pomiarowej (3)
o dwóch uzwojeniach: prądowym i napięciowym. Do-
bre przyleganie do siebie kształtek w obrębie zakład-
ki zapewnia element sprężysty (4) wykonany z ma-
teriału nie ferromagnetycznego. Przepływ magnesu-
jący obwód magnetyczny w obrębie zakładki jest tak

mały, że może być pominięty. Sposób wyznaczania
wypadkowej obliczeniowej długości szczeliny powietrz-
nej LPW (m) występującej na drodze strumienia ma-
gnetycznego w obrębie krawędzi szczelinowych po-
jedynczej kształtki w tej kształtce polega na po-
równaniu ze sobą przepływu magnesującego tak utwo-
rzony obwód magnetyczny (JZ) z przepływem magne-
sującym kształtki złożone ze sobą na zakładkę (JZR)
przy tej samej indukcji magnetycznej sinusoidalnej
o amplitudzie B (T) ze znanej zależności

$$(JZ) = (IZR) + 10 \frac{B \cdot LPW}{42} / Ask$$

Przyrząd jest **zbudowany** z generatora napięcia si-
nusoidalnego (10) wzmacniacza (11) i zasilacza (12)
oraz z obwodu pomiarowego zasilanego ze wzma-
niacza (11). Obwód pomiarowy stanowią: cewka po-
miarowa z uzwojeniem prądowym (13) i z uzwojeniem
napięciowym (14), przeznaczona do pomiaru prze-
pływu magnesującego materiał kształtek (JZR), iden-
tyczna z nią cewka pomiarowa z uzwojeniem prą-
dowym (15) i z uzwojeniem napięciowym (16) przeznac-
zona do pomiaru wypadkowego przepływu magne-
sującego kształtki złożone na styk (JZ), rezystor po-
miarowy (17), miernik (18), reduktory napięcia (20)
i (21) umożliwiające pomiar przepływu magnesujące-
go ustalenie indukcji magnetycznej w kształtce (5)
przy użyciu jednego miernika (18). (5 zastrzeżeń)



G01R

P. 219144

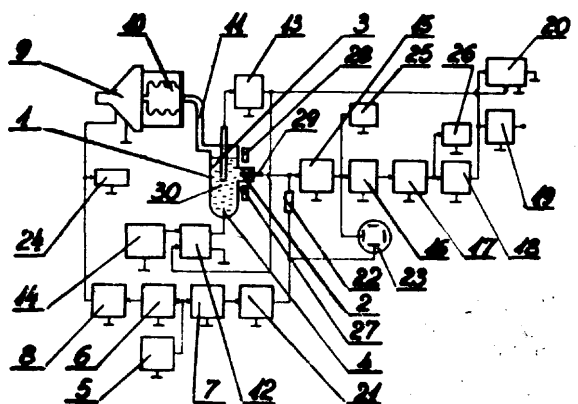
23.10.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Figaszewski).

Naczynie i miernik potencjału i ładunku elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest naczynie i miernik potencjału i gęstości ładunku elektrycznego na drgającej granicy faz dwóch materiałów ciekłych, zwłaszcza ciekłego metalu i roztworu elektrolitu, przeznaczone zwłaszcza do stosowania w laboratoriach fizyko-chemicznych.

Istota wynalazku w odniesieniu do naczynia polega na sposobie zamocowania **kapilary** (2) w naczyniu (1), a w odniesieniu do miernika - na zmianie układu wymuszania drgań granicy faz, na zmianie układu do polaryzowania granicy faz i mierzenia potencjału polaryzacji, a także na wprowadzeniu dodatkowo: układu do mierzenia prądu wyjściowego z elektrody pomiarowej, układu analizy wartości tego prądu i układu sygnału dodatkowego. (10 zastrzeżeń)



G01R

P. 219146

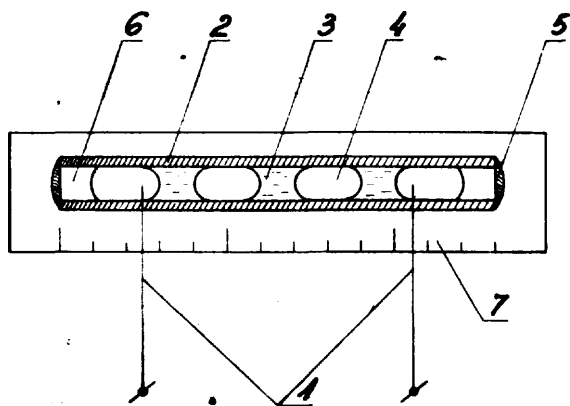
23.10.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Zbigniew Koczorowski, Elżbieta Kucharska-Gizewicz, Zbigniew Figaszewski).

Sposób i miernik napięcia elektrycznego

Przedmiotem wynalazku jest sposób i miernik napięcia elektrycznego, przeznaczone w zasadzie do stosowania przy pomiarach napięć stałych i **wolnozmennych**, które mogą być stosowane również w innych przypadkach, na przykład przy skokach napięć.

Istota wynalazku polega na twórczym wykorzystaniu do mierzenia napięcia elektrycznego znanego oscylatora **elektrokapilarnego**, do którego kontaktów (1) elektrycznych przykładają się mierzone napięcie i mierzy się wielkość liniowego przemieszczenia się lub wielkości liniowej amplitudy ruchu wypełnienia wnętrza **kapilary** (2). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 219206

23.10.1979

Łomżyńskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „NAREW”, Łomża, Polska (Henryk Fronczek)

Układ do zdalnego wykrywania napięcia prądu zmiennego

Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** opracowania przenośnego przyrządu, łatwego w użyciu, umożliwiającego zdalne wykrywanie przerw w przewodach nieekranowych, oraz wykrywanie trasy przewodów ułożonych pod tynkiem **bądź** ukrytych pod pokryciem niemetalowym.

Przyrząd według wynalazku składa się z czujnika (1) uformowanego w postaci płytki metalowej, **wzmacniacza** małej częstotliwości (2), prostownika (3), stabilizatora (5), wzmacniacza prądu stałego (4) i sygnalizatora (6), zasilanych ze źródła prądu stałego (7).

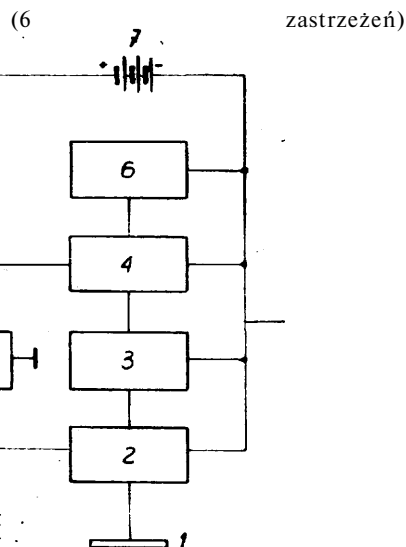


fig. 1

G01R

P. 224932 T

11.06.1980

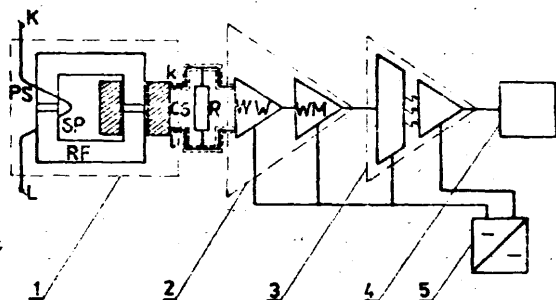
Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Miroslaw Dudek).

Sposób i układ do pomiaru składowej zmiennej prądu o znacznej przewodzie składowej **stałej**

Sposób według wynalazku umożliwia pomiar wyłącznie składowej zmiennej prądu o znacznej przewodzie składowej stałej za pomocą układu pomiarowego z transformatorem rozdzielającym z rdzeniem ferrytowym ze szczelinami powietrznymi, którego uzwojenie pierwotne stanowi przewód szynowy, a uzwojenie wtórne cewka solenoidalna z przyłączonym do niej rezystorem bocznikującym o małej rezystancji, z którego spadek napięcia proporcjonalny do składowej zmiennej prądu płynącego w przewodzie szynowym jest wzmocniony za pomocą separatora, do wyjścia którego przyłącza się miernik lub rejestrator.

Układ według wynalazku zawiera transformator rozdzielający (1) mający rdzeń ferrytowy (RF) typu 2U z dwiema szczelinami powietrznymi oraz przewód szynowy (PS) i cewkę **solenoidalną** (CS). Przewód szynowy (PS) jest włączony za pomocą zacisków (K, L) szeregowo w obwód prądu o znacznej przewodzie składowej stałej, a cewka solenoidalna (CS) ma zaciski (k, ł) połączone równolegle z rezystorem bocznikującym (R) i wejściem wzmacniacza prądu stałego (2) składającego się ze wzmacniacza wstępnego (WW) i wzmacniacza mocy (WM), którego wyjście jest połączone z wejściem separatora (3) stanowiącego wzmacniacz izolujący prądu stałego optoelektroniczny.

Jego wyjście z kolei jest połączone z wejściem rejestratora (4). Wzmacniacz (2) i separator (3) są zasilane z przekształtnika (5) **napięcia** stałego na napięcie stałe. (2 zastrzeżenia)



G01K

P. 225093 T

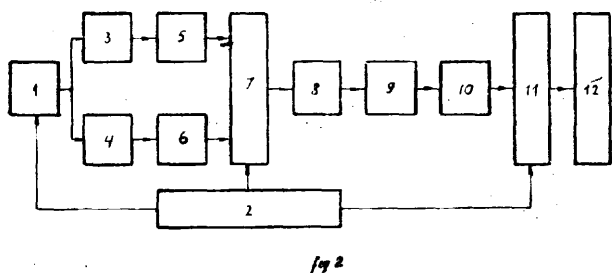
18.06.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Krzysztof Pacholski).

Sposób oraz układ do oceny dokładności przetworników wartości średniej

Sposób oceny dokładności przetworników wartości średniej metodą porównawczą, polega na tym, że do wejścia przetwornika wzorcowego (4) oraz do wejścia przetwornika badanego (3) doprowadza się ciąg impulsów prostokątnych o amplitudzie i częstotliwości uzależnionych od pasma przenoszenia i wymaganej wartości średniej odpowiednio do zakresu przetwarzania przetwornika badanego (3).

Układ do oceny dokładności przetworników wartości średniej zawiera generator sygnału prostokątnego, przetwornik wzorcowy, przetwornik badany oraz połączone do wyjść obu przetworników woltomierze cyfrowe, do których jest dołączone wejście cyfrowego układu arytmetycznego (7), którego wyjście jest połączone z przetwornikiem cyfrowo-analogowym (8). Do wyjścia przetwornika (8) jest dołączony układ (9) realizacji funkcji modułu połączony z układem (10) zapamiętującym wartość maksymalną. Do wyjścia układu (10) jest przyłączony układ komparatorów okienkowych (11) zawierających na swym wyjściu blok wyświetlaczy (12) wskazujących klasę dokładności przetwornika badanego. (3 zastrzeżenia)



G01V

P. 219077

20.10.1979

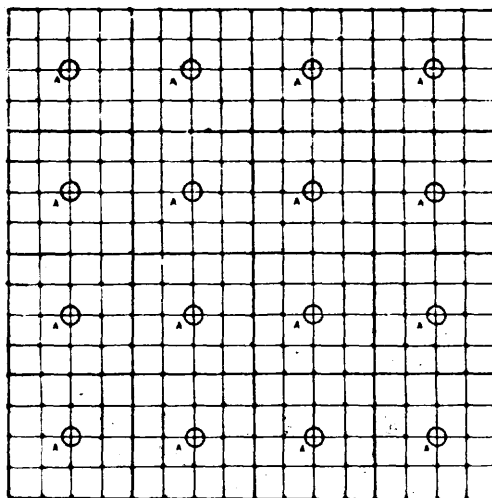
Instytut Górnictwa Naftowego i Gazowniczego, Kraków, Polska (Maciej Grzywacz, Wojciech Wawer, Kazimierz Ejsmont).

Sposób rozpoznawania środowiska geologicznego halografią cyfrową wykonywaną za pomocą fal elektromagnetycznych

Sposób według wynalazku polegający na pomiarze i rejestracji składowych pola elektromagnetycznego w wybranym paśmie częstotliwości, wykonaniu analizy harmonicznej, wykonaniu procesu konstrukcji i rekonstrukcji hologramu dla wybranych komponent rozkładu Fouriera, charakteryzuje się tym, że czujniki pola elektromagnetycznego umieszcza się w regularnej sieci kwadratów w zmiennej odległości od źródła stanowiącego punkt położenia źródła fal elektromagnetycznych, których boki stanowią linie wiązania dwóch sąsiadujących ze sobą kwadratów, a źródło sygnału emituje fale monochromatyczne lub spłot fal

harmonicznych albo falę prostokątną. W procesie konstrukcji hologramu fala odniesienia jest modelowana lub mierzona jako fala spójna.

Powyższy sposób posiada zastosowanie w elektromagnetycznych powierzchniowych metodach poszukiwawczych. (1 zastrzeżenie)



G02B

P. 219074

19.10.1979

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Irena Jabłońska, Jerzy Mikucki, Krystyna Rogowska).

Pięcioskładnikowy obiektyw projekcyjny

Pięcioskładnikowy obiektyw projekcyjny zbudowany jest ze składnika (1), który jest soczewką pojedynczą o ogniskowej dodatniej, składnika (2), który jest zespołem klejonym z dwóch soczewek o łącznej ogniskowej ujemnej i kształcie menisku, zwróconego wklęsłą powierzchnią do diafragmy aperturowej (3), składnika (4), który jest soczewką pojedynczą o kształcie menisku zwróconego wklęsłą powierzchnią do diafragmy aperturowej (3) i ogniskowej ujemnej, składnika (5), który jest soczewką pojedynczą o ogniskowej dodatniej oraz składnika (6), który jest soczewką pojedynczą o ogniskowej dodatniej. (1 zastrzeżenie)

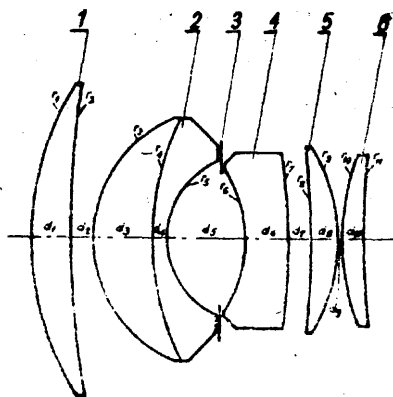


Fig.1

G04F

P. 219148

23.10.1979

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krzysztof Tabaszewski).

Układ połączeń miernika czasu

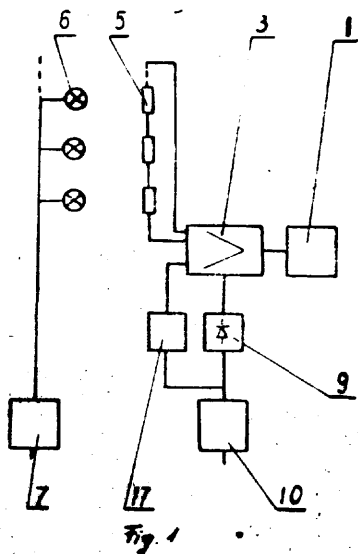
Przedmiotem wynalazku jest układ połączeń miernika czasu, zwłaszcza miernika fotoelektrycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu w którym wzmacniacz jest pod napięciem wyłącznie w momentach otrzymywania impulsów z generatora.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że licznik lub rejestrator (1) sygnałów łączy się z wyjściem wzmacniacza (3), którego wejście łączy się z jednym lub wieloma, połączonymi szeregowo fotoelementami (5), a wejście (X) **zasilające** wzmacniacza (3) łączy się za pośrednictwem prostownika (9) z generatorem (10) impulsów.

Układ według wynalazku ma zastosowanie w dydaktyce przy prowadzeniu zajęć z fizyki, jak również tam, gdzie mierzy się, rejestruje, lub zlicza sygnały elektryczne, na przykład przy liczeniu wyrobów.

(4 zastrzeżenia)



G05B

P. 219059

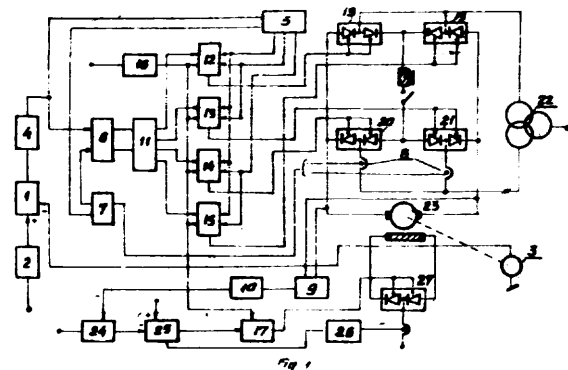
19.10.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jan Manilius, Henryk Zygmunt, Jerzy Wyżga, Andrzej **Zur**, Andrzej **Senderski**, Piotr Macko, Marian Endler, Wacław Grzybowski, Janusz Kuczek).

Układ regulacji napędu **nawrotnego** z przekładnikiem sterowanym **kolejnościowo**

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji napędu **nawrotnego** z przekładnikiem sterowanym **kolejnościowo** regulator prędkości (1), którego jedno wejście łączy się z członem zadawania prędkości (2), a drugie z **tachoprądnica** (3), zaś wejście regulatora (1) jest połączone poprzez człon wzorca prądu (4) z członem blokady (5) i z jednym z wejść regulatora prądu (6), którego drugie wejście łączy się z wyjściem czujnika prądu (7). Drugie wyjście czujnika prądu jest połączone z członem blokady, a wejście czujnika (7) łączy się z przekładnikami prądowymi. Do obwodu zasilania przetwornika głównego jest przyłączony separator (9), złączony z członem modułu sygnału napięciowego (18), przy czym człon blokady łączy się również z czterema sterownikami (12–15). Nieinwertowane i inwertowane wyjście regulatora prądu (6) są połączone z wejściami bloku sterowania **kolejnościowego** (11), którego wyjście łączy się ze sterownikami (12–15), które również są połączone z synchronizatorem (16) oraz z członem-blokady (5). Przetwornik prądu wzbudzenia (26), połączony z jednym z wejść regulatora prądu wzbudzenia (25), którego wyjście łączy się z wejściem sterującym sterownika (17). Drugie wejście regulatora prądu wzbudzenia (25) jest połączone z regulatorem napięcia (24), który również łączy się z członem modułu napięcia (10).

(2 zastrzeżenia)



G05B

P. 223379 T

09.04.1980

Politechnika Szczecińska, **Szczecin**, Polska (Maciej Jarmusz).

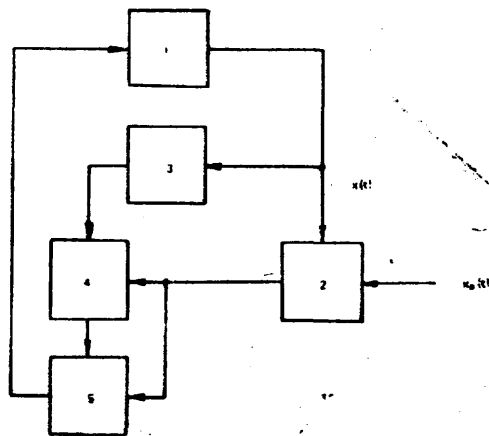
Sposób i układ do regulacji o właściwościach adaptacyjnych

Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ do regulacji o właściwościach adaptacyjnych, mający zastosowanie w automatycznej regulacji procesów przemysłowych oraz dynamicznej korekcji urządzeń pomiarowych i wykonawczych.

Sposób według wynalazku polega na bieżącej korekcji nastaw dynamicznych dowolnego **znanego** regulatora lub korektora dynamicznego w oparciu o pomiar maksymalnej wartości prędkości zmian wielkości regulowanej lub maksymalnej prędkości zmian błędu regulacji i uzyskanej w czasie trwania procesu przejściowego.

Układ według wynalazku ma sumator wejściowy (2) i blok określania i zapamiętywania maksymalnej wartości prędkości zmian wielkości regulowanej (3) lub maksymalnej wartości prędkości zmian błędu regulacji, połączone do wejścia obiektu regulacji (1). Wyjście sumatora (2) dołączone jest do wejścia bloku dynamiki regulatora (5) i wejścia bloku korekcji nastaw dynamicznych (4). Wyjście bloku określania i zapamiętywania maksymalnej wartości prędkości zmian wielkości regulowanej (3) lub maksymalnej wartości prędkości zmian błędu regulacji, steruje blokiem korekcji nastaw dynamicznych (4), którego wyjście dołączone jest do **wejścia** bloku dynamiki regulatora (5), sterującego obiektem regulacji (1).

(2 zastrzeżenia)

G05D
F26B

P. 218468

24.09.1979

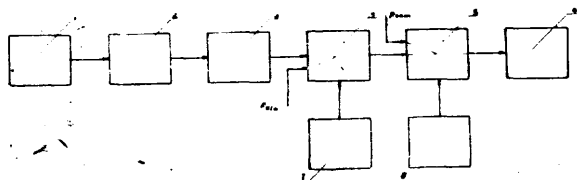
Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Czesław Kwiecień, Józef **Wiechecki**, Józef Steczkowski, Stefan Walkowiak, Włodzimierz Hanclik, Jan Schnabel, Bronisław Brachman).

Sposób i układ sterowania **położeniem** kłapy regulującej podciśnienie w komorze wylotowej suszarki bębnowej

Sposób sterowania położeniem kłapy regulującej podciśnienie w komorze wylotowej suszarki bębnowej polega na tym, że w znany sposób ręcznie lub automatycznie stabilizuje się podciśnienie na wartości zadanej przy czym w przypadku zatrzymania obrotów bębna suszarki lub w przypadku spadku wartości wilgotności koncentratu wyjściowego poniżej wartości dolnej granicznej kłapę zamyka się całkowicie, natomiast w przypadku przekroczenia wartości wilgotności koncentratu wyjściowego ponad wartość górną graniczną kłapę całkowicie się otwiera.

Układ według wynalazku składa się z czujnika, przetwornika pomiarowego, regulatora i elementu napędzającego kłapę przy czym między wyjście regulatora a element napędzający (6) kłapę włączone są dwa elementy przełączające pierwszy (4) i drugi (5). Wyjście regulatora (3) połączone jest z jednym z wejść pierwszego elementu przełączającego (4), którego wyjście dołączone jest do jednego z wejść drugiego elementu przełączającego (5). Wyjście drugiego elementu przełączającego (5) połączone jest z wejściem układu napędzającego (6) kłapę. Do drugiego wejścia pierwszego elementu przełączającego (4) podłączony jest sygnał o wartości odpowiadającej całkowitemu zamknięciu kłapy, a do drugiego wejścia drugiego elementu przełączającego (5) sygnał o wartości odpowiadającej całkowitemu otwarciu kłapy. Pierwszy element przełączający (4) sterowany jest przez pierwszy układ logiczny (7), natomiast położenie drugiego elementu przełączającego (5), sterowane jest przez drugi układ logiczny (8).

Sposób i układ według wynalazku zapewnia znaczne zmniejszenie przypadków przesuszania i niedosuszania koncentratu. (3 zastrzeżenia)



G05D

r. 218940

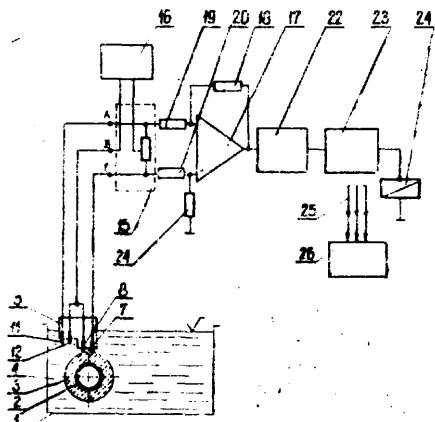
12.10.1973

Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych - Dębica, Dębica, Polska (Wiesław Wilczopolski, Zbigniew Raś).

Układ sterowania grubości warstwy oblodzenia zwłaszcza w urządzeniach **ziębniczych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania grubości warstwy oblodzenia w urządzeniach ziębniczych zanurzonych w roztworach wodnych.

W układzie według wynalazku w bezpośrednim sąsiedztwie lodu (3) umieszczony jest czujnik (5), posiadający elektrody wykrywające lód (7), (8) i elektrody kompensacyjne (11), (12) położone w strefie niezamarzającego roztworu wodnego (4).



Elektrody (8) i (12) połączone są odpowiednio galwanicznie, przy czym elektrody (7), (8) i (11), (12) stanowią odpowiednie gałęzie mostka różnicowego (15). Mostek (15) zasilany jest źródłem prądu przemiennego (16) i połączony z różnicowym wzmacniaczem operacyjnym (17), którego wzmacnienie ustalane jest rezystorami (18, 19) i (20), (21).

Wzmocnione napięcie, będące funkcją stanu elektrod wykrywających i kompensacyjnych, prostowane jest w detektorze (22) i podawane do wzmacniacza mocy (23), który steruje przełącznikiem (24) włączonym w układ sterowania lub sygnalizacji.

(2 zastrzeżenia)

G05D

P. 219629

16.10.1979

A47L

Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „**PREDOM-POLAR**”, Wrocław, Polska (Przemysław Herliczko, Ryszard Mazurowski, Jan Nowicki).

Elektroniczny układ sterujący zasilaniem wody w zmywarce automatycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zastosowania elektronicznego układu sterującego zasilaniem wody ciepłej i zimnej w zmywarkach automatycznych do naczyń.

Układ zawiera czujnik termistorowy (TR) zmieniający swą rezystancję w gałęziach mostka zbudowanego na rezystorach (R1), (R6), (R7), (R8), (R9) oraz pośrednio na rezystorach (R10) i (R11) sterujący układem różnicowym zbudowanym na tranzystorach (T1), (T2), (T3) oraz rezystorach (R2), (R3), (R4) i (R5) a sterujący przełącznik (PR) za pomocą tranzystora (T4) i rezystorów (R12), (R13). (1 zastrzeżenie)

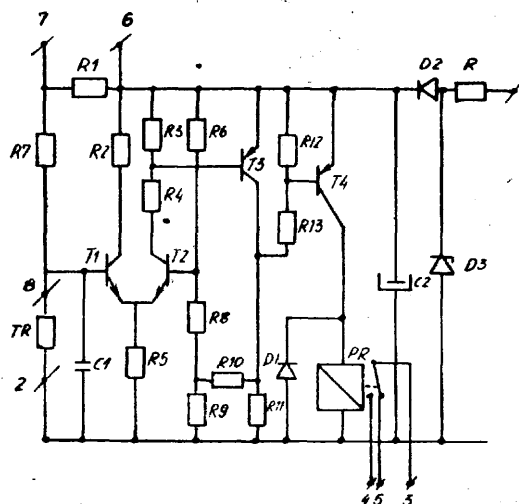


Fig. 1

G05D

P. 223198 T

01.04.1980

G01K

Centrum Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów „**MERA-ELWRO**”, Wrocław, Polska (Tadeusz Świątek).

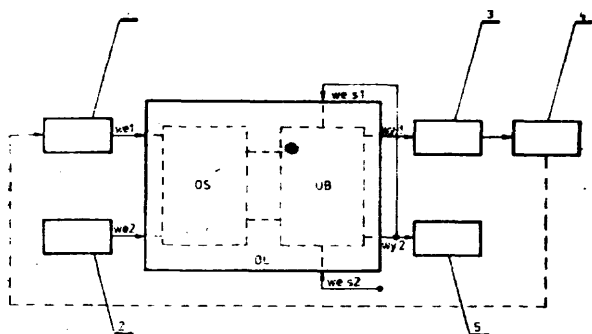
Układ regulacji temperatury do urządzeń termoelektrycznych

Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji temperatury do urządzeń termoelektrycznych takich, jak żelazka elektryczne, **prasownice** domowe, kucharki elektryczne.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu cechującego się małą wrażliwością na zakłócenia zewnętrzne i wewnętrzne.

Układ według wynalazku ma odbiornik linii (OL), utworzony z odbiornika sygnałów (OS) i układu bram-

kującego (UB). Do pierwszego wejścia (we 1) podłączony jest detektor temperatury (1), a do drugiego wejścia (we 2) - układ stałej czasowej (2). Do pierwszego wyjścia (wy 1) podłączony jest poprzez element wykonawczy (3) grzejnik (4), który jest sprzężony temperaturowo z detektorem temperatury (1). Drugie wyjście (wy 2) połączone jest z elementem ostrzegawczym (5) i pierwszym wejściem **strobującym** (wes 1). (1 zastrzeżenie)

G05D
G01F

P. 226556

03.09.1980

Wiesław Wojnicki, Warszawa, Polska (Wiesław Wojnicki).

Układ do ustalania poziomu paliwa w komorze pływakowej gaźników, silników spalinowych benzynowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zmniejszenie zużycia paliwa oraz zapewniającego stały poziom paliwa w komorze pływakowej.

Układ zawiera zbiornik paliwa (1) połączony przewodem poprzez pompę paliwową (2) z komorą pływakową (3). W dolnej części komory pływakowej (3) zamocowana jest obrotowo rurka przelewowa (4), ustalająca poziom paliwa w komorze (3). W otworze doprowadzającym paliwo do komory (3) umocowana jest dysza (5) o średnicy otworu zależnej od pojemności skokowej silnika. Jednocześnie pomiędzy zbiornikiem paliwa (1) a pompą paliwową (2) zamocowany jest trójnik (6), którego dolna część usytuowana jest poniżej poziomu paliwa w zbiorniku (1). Bezpośrednio za rurką przelewową (4) umieszczony jest korek hydrauliczny (7). (1 zastrzeżenie)

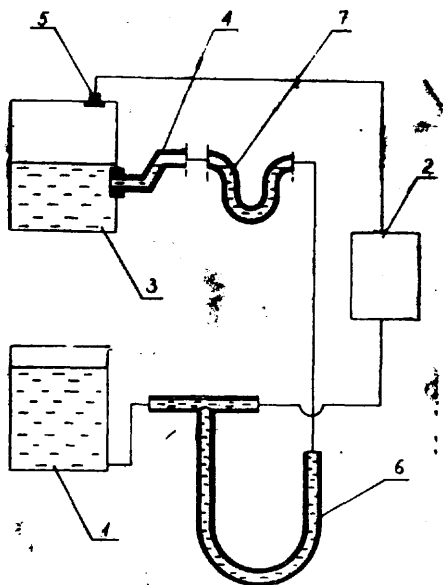


Fig 1

G05F

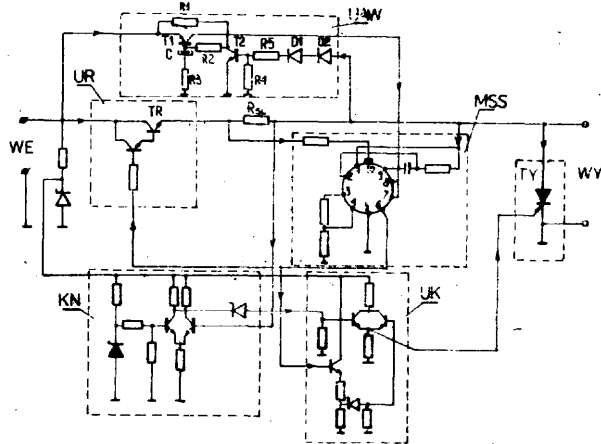
P. 218974

15.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Koczyński).

Układ stabilizatora napięcia

Układ stabilizatora z zabezpieczeniem przed przeciążeniem przez ograniczanie maksymalnej wartości prądu obciążenia w postaci rezystora (**Rsc**) szeregowo połączony z obciążeniem i z drugiej strony z tranzystorem regulacyjnym (TR) układu regulacyjnego (UK) sterowanego z monolitycznego stabilizatora scalonego (MSS), którego dwa wejścia zbocznikowane są tym rezystorem (**Rsc**), ma tyrystor (TY) włączony równolegle do obciążenia, którego bramka połączona jest z wyjściem układu koincydencji (UK), gdzie jedno wejście układu koincydencji (UK) sterowane jest z monolitycznego stabilizatora scalonego (MSS), a drugie wejście połączone jest z wyjściem komparatora napięcia (**KN**), którego wejście dołączone jest do wspólnego punktu połączenia rezystora szeregowego (**Rsc**) i tyrystora (TY). Stabilizator napięcia ma ponadto układ automatycznego wyłączania (UAW), którego wyjście połączone jest z trzecim wejściem monolitycznego stabilizatora scalonego (MSS), a jego jedno wejście połączone jest z wejściem układu regulacji (UR), zaś jego drugie wejście dołączone jest do wspólnego punktu połączenia rezystora szeregowego (**Rsc**) i tyrystora (TY). (2 zastrzeżenia)



G05F

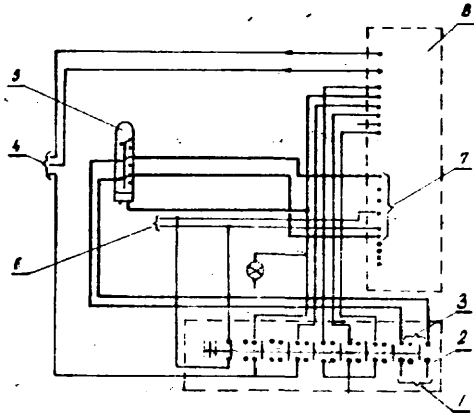
P. 21913

19.10.1979

Zakład Energetyczny Kalisz, Kalisz, Polska (Ryszard Lipiński, Władysław Urban).

Układ automatycznej regulacji napięcia

Układ automatycznej regulacji napięcia w szczególności w stacjach zasilających trakcję elektryczną ma dodatkowo przełącznik pomocniczy (5) włączony szeregowo w obwód napięciowy przełącznika (2) i regulatora napięcia (8). Napięcie pomiarowe na zaciskach (1) i na zaciskach (3) przełącznika (2) podane jest na zaciskach przełącznika pomocniczego (5) i na zaciski (7) regulatora napięcia (8). Gdy wystąpi obniżenie napięcia na zaciskach pomiarowych (1) poniżej wartości nastawczej i trwające trzy minuty, regulator napięcia (8) poda impuls na przełącznik zaczepów (4) i na przełącznik pomocniczy (5). Przełącznik zaczepów (4) przełączy zaczep o jeden stopień a pomiędzy zaciskami przełącznika pomocniczego (5) wystąpi przerwa i krótkotrwały brak napięcia pomiarowego na zaciskach (7) regulatora (8). Po załączeniu zacisków przełącznika pomocniczego (5), podane zostanie napięcie na zaciski (7) regulatora (8), który po trzech minutach prześle następny impuls na przełącznik zaczepów (4) i na przełącznik pomocniczy (5) w przypadku utrzymywania się wartości napięcia pomiarowego **poniżej** nastawczej. (1 zastrzeżenie)



G05F
B66C

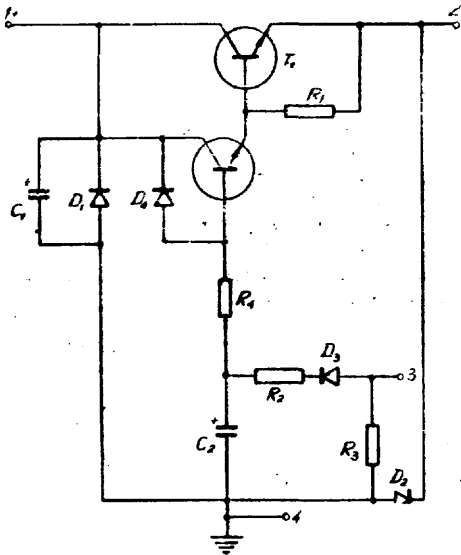
P. 222643 T

11.03.1980

Katowickie Przedsiębiorstwo Gospodarki Maszynami Budownictwa Miejskiego, Katowice, Polska (Krzysztof Tajchman, Tadeusz Komornicki, Stanisław Duda).

Układ regulacji **napięcia** zwłaszcza do sterowania mechanizmem wodzenia oraz obrotu żurawia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji napięcia do sterowania mechanizmem wodzenia oraz obrotu żurawia. Układ według wynalazku pracuje w układzie wtórnika **emiterowego** jako szeregowy zmienny opór, z układem porównawczym, którym jest tranzystor (T2) jako wzmacniacz prądu stałego. Na zasilaniu układu równolegle włączona jest dioda zabezpieczająca (D1) z równolegle połączonym kondensatorem (C1), przy czym w obwodzie **OC** tranzystora (T2) włączona jest dioda polaryzacyjna (D4) a na wyjściu układu równolegle włączona jest dioda zabezpieczająca (D2). Obwód bazy tranzystora (T2) stanowi dzielnik napięcia składający się z rezystorów (R3) i (R2) oraz dioda prostownicza (D3), rezystor (R4) i kondensator (C2). Sprzężenie zwrotne stanowi rezystor (R1) w obwodzie OE tranzystora (T1). (3 zastrzeżenia)



G05F
G05B

P. 224638 T

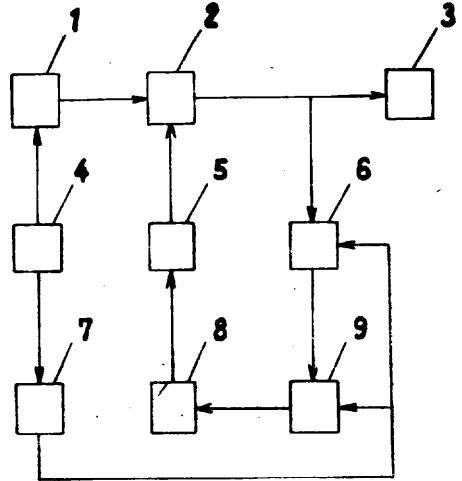
29.05.1980

Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków, Polska (Ryszard Czechanowski, Alfred **Liebeskind**, Zbigniew Wojtaszek).

Układ sterowania dyskriminatorem napięcia wyładowania elektrycznego w **drażarce elektroerezyjnej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji zmiany nastawianego progu zadziałania **dyskriminatora** wraz ze zmianą warunków obróbki.

Rozwiązanie polega na tym, że przyłączony do szczeliny międzyelektrodowej (1) dyskriminators (2) połączony jest wyjściem z licznikiem impulsów (6), który w zależności od zliczonej w nim liczby impulsów w czasie trwania cyklu zliczania, wyznaczanego **zapelnianiem** się licznika impulsów (7), może poprzez układ sterujący (9) zmieniać zawartość licznika rewersyjnego (8), nastawiającego za pośrednictwem przetwornika **cyfrowo-analogowego** (5) próg zadziałania dyskriminators (2). (3 zastrzeżenia)



G06F

P. 219010

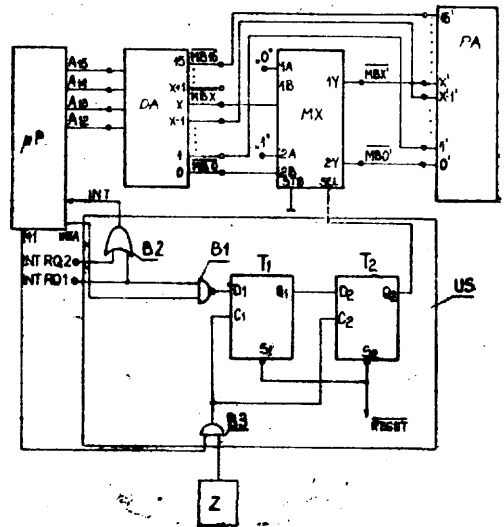
17.10.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Leonid Bułhak).

Sposób deszyfracji adresów pamięci w **mikroprocesowym** systemie uruchomieniowym oraz układ deszyfracji adresów pamięci w mikroprocesowym systemie uruchomieniowym

W sposobie według wynalazku po sygnale kasowania lub zgłoszenia przerwania, na czas co najmniej jednej instrukcji mikroprocesora zmienia się adres pamięci określonej stanem licznika rozkazów na wybrany adres tej pamięci.

W układzie deszyfracji adresów według wynalazku cztery najstarsze linie adresowe procesora (uP) połączone są z czterema wejściami deszyfratora adresów (DA). Wyjście zero (0) i wybrane wyjście (X) deszyfratora adresów (DA) połączone jest z odpowiednimi blokami pamięci (PA) poprzez układ **przełączający** (MX). Pozostałe wyjścia deszyfratora (DA) połączone są bezpośrednio z odpowiednimi blokami tej pamięci (PA). Układ przełączający (MX) sterowany jest **przez** układ sekwencyjny (U8), na którego wejście sygnałowe podawany jest sygnał potwierdzenia **przyjęcia** przerwania **INTA**. (4 zastrzeżenia)



G06F

P. 219142

23.10.1979

Zakład Systemów Automatyki Kompleksowej Polskiej Akademii Nauk, Gliwice, Polska (Brunon Gabryś, Marcin Gorawski, Maciej Gadomski).

Terminal numeryczny do wprowadzania i wyprowadzania informacji w systemie binarnym, ósemkowym i dziesiętnym oraz jej przetwarzania

Terminal według wynalazku zawiera konsolę (A) połączoną z modulem sterowania (B) umieszczonym w urządzeniu (C), z którym terminal współpracuje. Konsola (A) zawiera klawiaturę matrycową (A1) połączoną poprzez koder klawiatury (A2) z układem deszyfracji klawiatury (B1) oraz wyświetlacz (A4) połączony poprzez dekodery wyświetlacza (A3) z buforem informacyjnym (B3). Bufor (B3) połączony jest z układem pośredniczącym (B5) sterującym pracą urządzenia (C) oraz poprzez układ wprowadzania informacji (B2) z układem deszyfracji klawiatury (B1).

Układ deszyfracji klawiatury (B1) połączony jest z układem pośredniczącym (B5) i układem sterującym (B4).

Terminal znajduje zastosowanie jako wielofunkcyjne urządzenie do współpracy użytkownika z maszyną cyfrową. (4 zastrzeżenia)

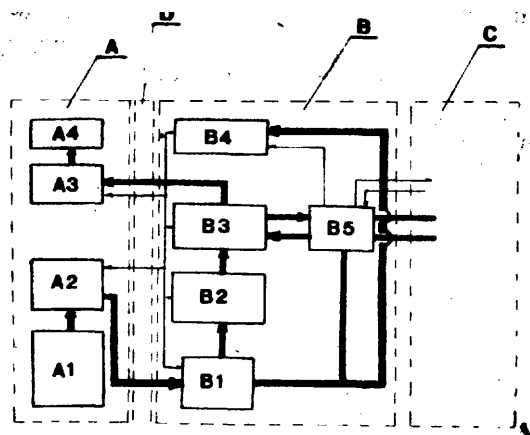


FIG. 2

G06F

F06F

22.10.1979

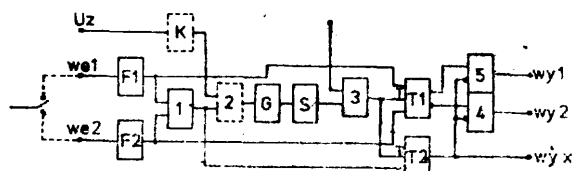
P. 219163

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych. Wrocław, Polska (Krystyna Federkiewicz, Jerzy Jończyk, Andrzej Korczewski, Zbigniew Mikołajczyk, Antoni Skurzyński).

Układ do normalizacji i kontroli sygnałów komplementarnych

Układ do normalizacji i kontroli sygnałów komplementarnych według wynalazku zawiera dwuwejściowy element logiczny (1), którego wyjście jest połączone z generatorem (G) impulsu i z pamięcią błędu (T2) sygnałów wejściowych, przy czym wejścia elementu logicznego (1) mają połączenie z pamięcią stanu (T1) sygnałów wejściowych, a wyjście generatora impulsu (G) jest połączone z wejściami taktującymi (T) obu pamięci (T1, T2).

Podczas procesu zmiany sygnałów wejściowych i związanych z tym zakłóceń na wyjściu elementu logicznego (1) pojawia się stan logiczny, który powoduje generację impulsu o czasie trwania pozwalającym na ustanie zakłóceń.



Układ według wynalazku znajduje zastosowanie zwłaszcza w przypadkach, gdy sygnały pochodzą ze źródła zewnętrznego, umieszczonego na obiekcie przemysłowym w miejscu oddalonym od punktu odbioru sygnałów, a inicjatorem sygnału jest styk przełączny. (9 zastrzeżeń)

G06F

P. 224995 T

14.06.1980

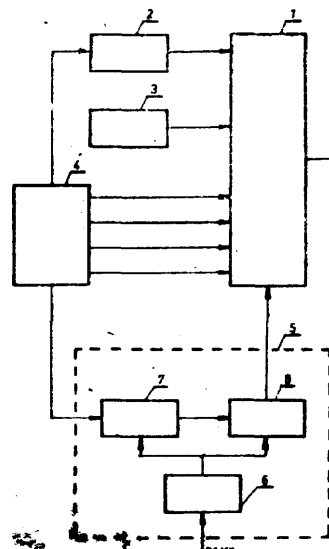
Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Roman Rymaszewski, Janusz Pękala).

Układ przetwarzania danych wyjściowych przyrządów cyfrowych na zapis z kropką dziesiętną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości przetwarzania danych cyfrowych na zapis z kropką dziesiętną.

Układ zawierający komutator, charakteryzuje się według wynalazku tym, że jest wyposażony w programowany generator (5), modyfikujący adres komutatora (1) w zależności od informacji o położeniu kropki, pobieranej z przyrządu (4), oraz w generator (3) kodu kropki, dołączany do jednego z wejść komutatora (1), którego pozostałe wejścia są połączone z cyfrowymi wyjściami przyrządu (4).

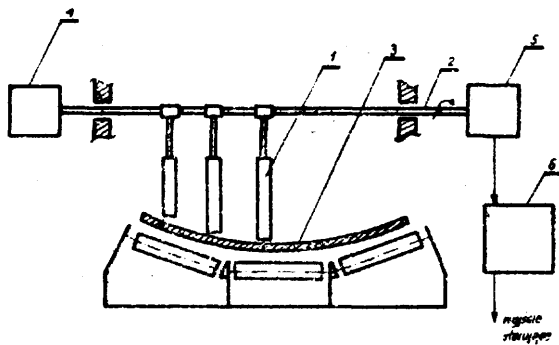
Wynalazek znajduje zastosowanie w technice pomiarowych systemów cyfrowych, zwłaszcza przy transmisji wyników pomiarów. (2 zastrzeżenia)



Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Marek Dworak, Zbigniew Isakow).

Czajnik obecności materiału na przenośnika

Czujnik obecności materiału na przenośniku transportowym według wynalazku jest wyposażony w zespół prętów (1) o regulowanym rozstawie i długości.



Pręty są zamocowane sztywno do wałka (2) osadzonego nad taśmą transportową (3), poprzecznie do kierunku transportu.

Wałek jest zaopatrzony w tłumik (4) oraz przetwornik kąta obrotu (5) z wyjściem dwustanowym prądowym lub napięciowym. (1 zastrzeżenie)

G06M

P. 225047 T

17.06.1980

Spółdzielnia Pracy Zrzeszenie Metalowców „Techni-prot”, Pruszków, Polska (Marian Kapcerski).

Projekcyjny licznik włókien

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji projekcyjnego licznika włókien, która w zasadniczy sposób ułatwia jego obsługę pod względem ergonomicznym.

Zgodnie z wynalazkiem rozwiązanie przedmiotowego licznika polega na tym, że prowadnica (16) uchwyty szkiełek (6) jest sprzężona z teleskopową osią (15) napędu w postaci silnika elektrycznego połączonego z przekładnią mechaniczną. Zaś na podstawie (1) jest umieszczona przystawka (4) zawierająca na swej czołowej ścianie klawisz klucza stykowego (12), licznik (8), dzwignię przesuwu obrazu (7), przycisk przyspieszenia (9), lampkę kontrolną (10), pokrętkę potencjometru (5), oraz włącznik układu elektrycznego (11).

(1 zastrzeżenie)

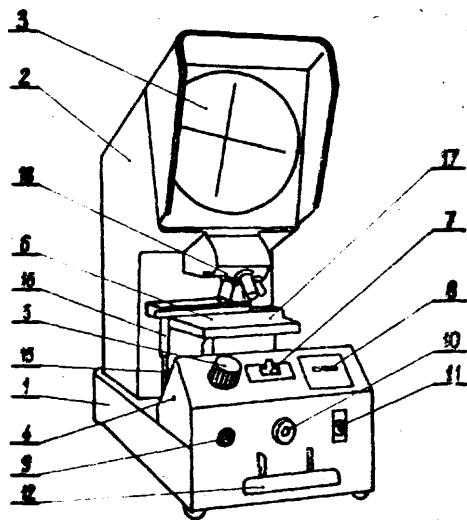


Fig. 1

G07C

P. 223250 T

04.04.1980

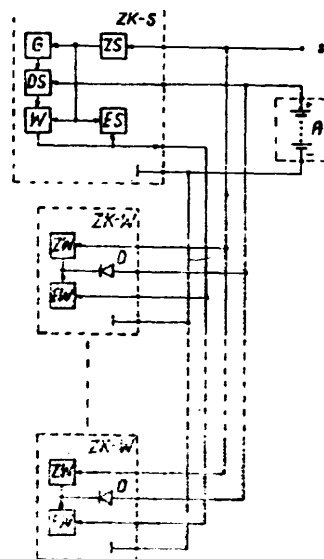
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ryszard Mazurkiewicz, Waldemar Owczarek, Zdzisław Zych).

Układ kontroli czasu pracy

Przedmiotem wynalazku jest układ kontroli czasu pracy, zwłaszcza rejestracji czasu przyścia i czasu wyjścia pracowników z pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu kontroli czasu pracy który byłby ekonomiczny w stosowaniu i w którym wszystkie zegary pracujące na określonym terenie wskazywałyby dokładny i jednolity czas.

Układ kontroli czasu pracy według wynalazku zawiera zegar kontrolny sterujący (ZK-S) i zegary kontrolne wtórne (ZK-W). Zegary kontrolne wtórne (ZK-W) są sterowane impulsami z wyjścia wzmacniacza (W) zegara kontrolnego sterującego (ZK-S). Układ jest wyposażony w baterię akumulatorów (A) zasilania rezerwowego. (2 zastrzeżenia)



G07C

P. 223251 T

04.04.1980

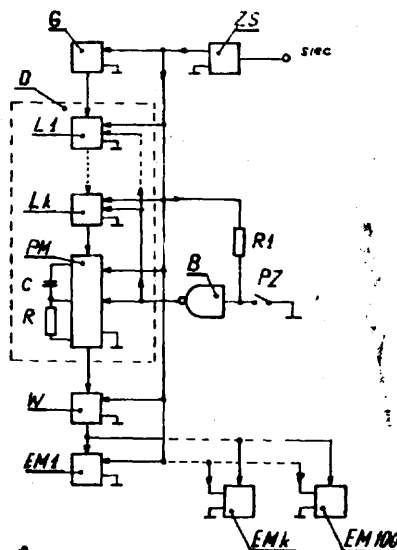
Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Ryszard Mazurkiewicz, Waldemar Owczarek, Zdzisław Zych).

Układ zegara kontroli czasu pracy

Przedmiotem wynalazku jest układ zegara kontroli czasu pracy, zwłaszcza rejestracji czasu przyścia i czasu wyjścia pracowników z pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, w którym dokładność nastawy zegara jest ściśle określona i który umożliwia sterowanie ze wzmacniacza więcej niż jednego zespołu elektromagnesu mechanizmu zegarowego.

Układ według wynalazku składający się z generatora częstotliwości, dzielnika, wzmacniacza impulsów, zespołu elektromagnesu mechanizmu zegara i zasilacza stabilizowanego charakteryzuje się tym, że na wyjściu dzielnika (D) jest włączony przerzutnik monostabilny (PM) z zewnętrznymi elementami nastawczymi, rezystorem (R) i kondensatorem (C). Wyjście dzielnika (D) jest połączone z wejściem wzmacniacza impulsów minutowych (W), którego wyjście jest połączone z wejściem zespołu elektromagnesu (EM1) mechanizmu zegarowego, natomiast obwody zerujące liczników (L1, Lk) i obwód blokujący przerzutnika monostabilnego (PM) dzielnika (D) są połączone z wyjściem bramki logicznej (B), której wejście jest przyłączone poprzez przycisk zerujący (PZ) do masy układu oraz poprzez rezystor (R1) jest połączone z dodatnim biegunem zasilacza stabilizowanego (ZS), zasilającego zespoły zegara. (2 zastrzeżenia)



G07C

P. 224013 T

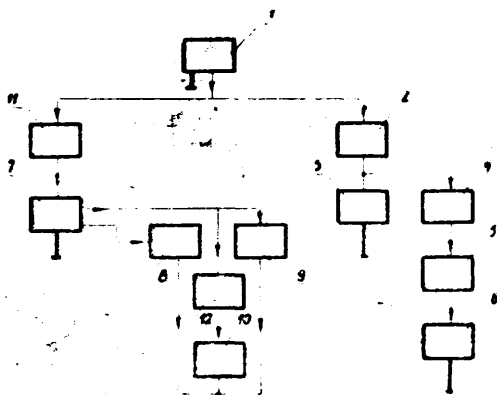
03.05.1980

Akademia Rolniczo-Techniczna w Olsztynie, Olsztyn, Kortowo, Polska (Tadeusz Żuk, **Zdzisław** Malinowski).

Rejestrator czasu użytkowania maszyny rolniczej

Wynalazek dotyczy rejestratora czasu użytkowania maszyny rolniczej, który przeznaczony jest do dokładnego rozliczania roboczego czasu zmiany pracy kombajnu.

Rejestrator charakteryzuje się tym, że źródło zasilania (1) połączone jest z wyłącznikiem (2) rejestratora oraz ze stacją maszyny (11), przy czym wyjście włącznika (2) rejestratora połączone jest z przyciskiem kontrolnym (3) oraz z wejściem generatora impulsów (4), który połączony jest z zespołem liczników (8), (9), (10) poprzez wzmacniacz (5) i przełącznik impulsów (6). Wyjścia liczników (8), (9), (10) połączone są z wejściem przełącznika (6), natomiast stacja (11) połączona jest z wejściem przełącznika (7), którego jedno wyjście połączone jest z wejściem licznika (8) mierzącego czas przestojów technologicznych i technicznych, a drugie wyjście z licznikiem (9) mierzącym oprecyjny czas pracy maszyny, z włącz-



nikiem (12) uruchamiającym dźwignię zespołu roboczego i z licznikiem (10) mierzącym czas pracy zespołu roboczego. (1 zastrzeżenie)

G08B

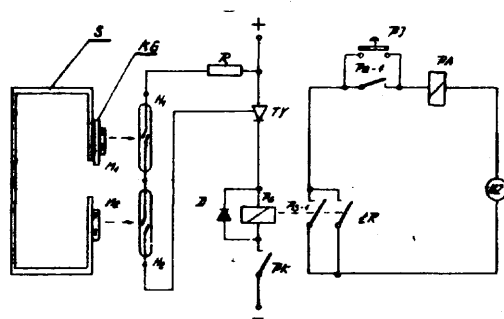
P. 225190 T

23.06.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”, Zabrze, Polska (Eugeniusz Makselon, Waldemar Polak, Edward Linnek).

Układ kontroli domknięcia klapy skipowej zwłaszcza gilotynowej

Układ kontroli domknięcia klapy skipowej zwłaszcza gilotynowej zawiera dwa magnesy stałe (M1, M2) umieszczone na naczyniu skipowym (S), przy czym jeden z magnesów jest przymocowany do klapy skipowej (KG). Na zewnątrz naczynia są zainstalowane dwa kontaktry (H1, H2) włączone szeregowo w



obwód zapłonu tyrystora (TY). W obwodzie anodo-katodowym tego tyrystora znajduje się przełącznik (PS) połączony szeregowo ze stykami (PK) przełącznika ruchu maszyny wyciągowej. Styki (PS-1) przełącznika (PS) połączone są równolegle ze stykami (LR) łącznika regulatora jazdy przełącznikiem alarmowym (PA), źródłem zasilania (UZ), stykami (Pa-1) przełącznika (PA), zbocznikowanymi przyciskiem inicjującym (PJ). (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01H

P. 225186 T

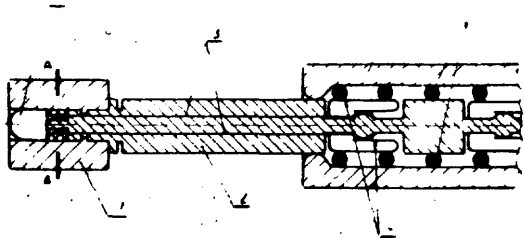
23.06.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Adam Gałęcki).

Przełącznik stałoprądowy przyciskowy z lampką sygnalizacyjną

Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania przełączników stałoprądowych podświetlanych, a zwłaszcza budowy układów wielosegmentowych o minimalnym rozstawie segmentów i zmniejszonym cię żarze tych przełączników.

Istota wynalazku polega na tym, że w klawiszu (7) osadzonym na końcu trzpienia suwaka (2) umocowana jest dioda elektroluminescencyjna (6) połączona elektrycznie z dwoma ruchomymi stykami (4) suwaka (2) za pomocą dwóch przewodów (3) zaprasowanych wewnątrz suwaka (2). (1 zastrzeżenie)



H01J

P. 217782

1G.08.1979

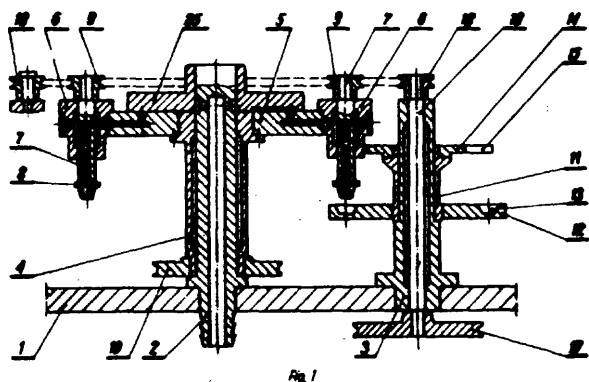
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Andrzej Dworzak, Franciszek Grądziel).

Urządzenie do pokrywania drobnych przedmiotów przez natrysk

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego zautomatyzowanie procesu pokrywania drobnych przedmiotów przez natrysk, a zwłaszcza pokrywania szklivem metalowych przepustów elektrod niektórych lamp elektronowych lub elektronopromieniowych.

W urządzeniu według wynalazku na poziomej płycie (1) są pionowo zamocowane obok siebie wydrążony wał (2) i tuleja (3), a na wydrążony wał (2) jest nałożona obrotowa tuleja (4), zaopatrzona na górnym końcu w tarczę (5), wyposażoną na obrotu we wrzecionę (7) w postaci wydrążonych obrotowych wałków pionowo rozmieszczonych na obrzeżu tarczy (5), przy czym dłuższe końce wrzecion przystosowane do chwytania przepustów, są skierowane w dół, a górne końce są zaopatrzone w pasowe kółka umożliwiające napęd tych wrzecion, a dolny koniec obrotowej tulei (4) jest zaopatrzonej w kółko (10) napędowe. Na tulei (3) jest osadzona obrotowa tuleja (11) zaopatrzonej na górnym końcu w tarczę z wycięciami zazębiającymi się z obudowami wrzecion (7), a na dolnym końcu

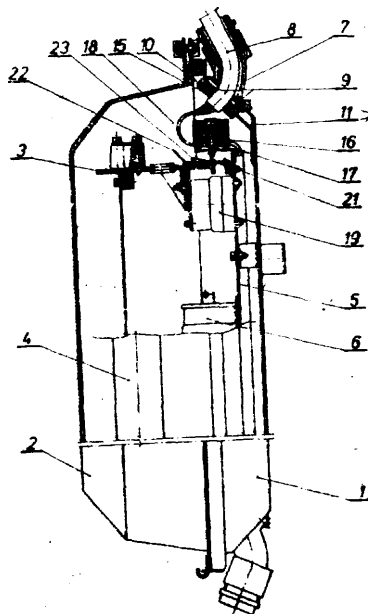
w tarczę (12) zaopatrzoną w gniazda przystosowane do wkładania przepustów przeznaczonych do szklwienia. (4 zastrzeżenia)



Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektrotechniki i Automatyki Górniczej „EMAG”, Zakład Telemechaniki Górniczej „ELEKTROMETAL”, Cieszyń, Polska (Jan Gogołka, Władysław Kulig, Eugeniusz Hał gas, Krystyna Ciompa).

Lampa świetłówkowa górnicza budowy normalnej

Lampa świetłówkowa górnicza budowy normalnej składa się z obudowy (1) klosza (2), zespołu (3) mocowania świetłówek (4), montażowej listwy (5) z elementem (6) układu zasilania oraz wpustów kablowych (7). Kabel (8) zasilający zabezpieczony jest przed wyrwaniem poprzez uchwycenie go w szczękowym mocowniku (9) przy pomocy śrub (10). Na końcach montażowej listwy (5) zamocowane są zaciskowe listwy (16), do których doprowadzone są przewody (17) oraz żyły (18) kabla (8). Odchylnie zamocowany w lampie zespół (3) mocowania świetłówek (4) z jednej strony połączony jest z montażową listwą (5) poprzez zawias a z drugiej za pomocą zespołu zatrzaskowego (20). Lampa według wynalazku przeznaczona jest do oświetlenia wyrobisk górniczych niegazowanych kopalń głębinowych. (3 zastrzeżenia)



H01J

P. 224255

15.05.1980

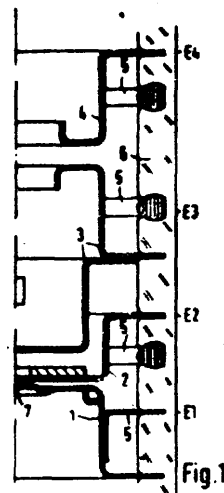
Pierwszeństwo: 18.05.1979 - R F N (nr P 2920151.2)

International Standard Electric Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Hans Reule, Hartmut Gänzle, Horst H. Vogel).

Układ kształtujący wiązkę elektronów do lamp elektropromieniowych

Przedmiotem wynalazku jest układ kształtujący wiązkę elektronów do lamp elektropromieniowych.

Układ według wynalazku cechuje się tym, że dla każdej płaszczyzny elektrod stosunek odległości między dwoma płaszczyznami elektrod do różnicy rozszerzalności cieplnej elementów tych dwóch płaszczyzn elektrod jest stały, przy czym elektrody (1, 2, 3, 4) i związane z nimi elementy wsporcze (5) nie więcej niż dwóch płaszczyzn elektrod są wykonane z tego samego materiału. (3 zastrzeżenia)



H01J

P. 225092

19.06.1980

Pierwszeństwo: 25.06.1979 St. Zjedn. Ameryki (nr 051400)

RCA Corporation, Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki (Benjamin Abeles).

Konstrukcja soczewki rezystywnej dla wyrzutni elektronów i sposób jej wytwarzania

Wyrzutnia (10) elektronów zawierająca dwie elektrody (20, 22) pomiędzy które jest zamontowana konstrukcja (54) soczewki rezystywnej. Konstrukcja soczewki zawiera stos naprzemian ułożonych aperturowych elektrod (56, 58) płytkowych i izolowanych klocków (60) dystansowych. Pokrycie (66, 66') o dużej rezystancji w postaci np. spieku metalowo ceramicznego lub szkliva jest wcześniej nałożone wzdłuż jednej strony klocków (61, 61*) dystansowych przed zmontowaniem stosu, tak że po zmontowaniu zespołu, stos ma ciągłą dużą rezystancję od jednego końca do drugiego. (9 zastrzeżeń)

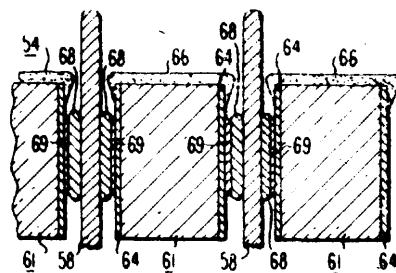


Fig 4

H01R

P. 224937 T

11.06.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Borkowski, Wincenty Plewik).

Szybkozłączce przewodów elektrycznych

Wynalazek zapewnia dobre połączenie przewodów elektrycznych, przy zachowaniu małego oporu na złączu oraz dużą wytrzymałość mechaniczną uzyskanego połączenia. Udało się to osiągnąć za pomocą szybkozłączki składającego się z izolacyjnej koszulki (3) z tworzywa sztucznego oraz z metalowego wkładu wieloprofilowego. Metalowy wkład stanowi zagięta w połowie listwa, której ramiona są wygięte łukowo tworząc część (1) wkładu o kołowym przekroju poprzecznym dla wprowadzenia końcówek (6) przewodów, przechodzącą w część (2) tego wkładu o prostokątnym przekroju poprzecznym. Część (2) wkładu ma podłużny rowek (5) na końcówki przewodów. Szybkozłączka jest przeznaczona zwłaszcza do łączenia przewodów zapalnikowych obwodu strzałowego.

(z zastrzeżenia)

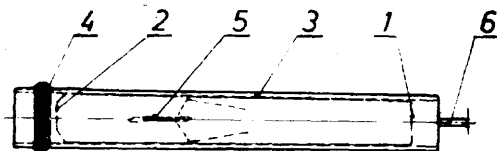


Fig. 1

Biuro Projektów Górniczych Gliwice, Gliwice, Polska (Paweł Nowotny, Zygfryd Szymura, Piotr Czelný, Roman Gniado, Michał Pszonka, Józef Mucha, Stefan Klimaszewski, Stanisław Harazim).

Węzeł poprzeczki napowietrznej stacji transformatorowo-rozdzielczej

Węzeł poprzeczki napowietrznej stacji transformatorowo-rozdzielczej dla dwóch niezależnych źródeł zasilania ma na trzech przenośnych złączonych ze sobą podstawach (1a, 1b, 1c) posadowione na trzech poziomach izolatory wsporcze przewodów fazowych ramienia stacji i przewodów fazowych poprzeczki. Podstawa (1a) ma w środku na górnym poziomie izolator wsporczy (2a) zewnętrznego przewodu ramienia (4a), a podstawa (2a) ma na jednym brzegu na górnym poziomie izolator wsporczy (2b) środkowego przewodu ramienia (4b), a na drugim brzegu na dolnym poziomie izolator wsporczy (2d) zewnętrznego przewodu poprzeczki (5a). Podstawa (1c) ma w środku na dolnym poziomie izolator (2f) środkowego przewodu poprzeczki (5b), a na jednym brzegu na dolnym poziomie izolator (2e) zewnętrznego przewodu poprzeczki, a na drugim brzegu na środkowym poziomie dwa izolatory (2c i 2g) wewnętrznego przewodu ramienia (4c).

(1 zastrzeżenie)

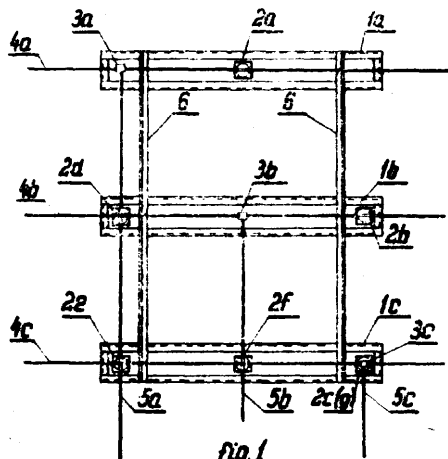


Fig. 1

H02G

P. 224936 T

11.06.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice, Polska (Marian Borkowski, Wincenty Plewik, Zbigniew Łazowski, Roman Sojka, Henryk Okuniewski, Julian Paszowski).

Szybkozłączce przewodów elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonawstwa szybkozłączki przewodów elektrycznych, przy jednoczesnym zapewnieniu dobrego połączenia elektrycznego i małego oporu na złączu. Udało się to osiągnąć za pomocą szybkozłączki z metalowym wkładem płaskim w postaci listwy (1) o prostokątnym przekroju poprzecznym, stanowiącej przegrodę dzielącą przestrzeń wewnętrzną izolacyjnej koszulki (2) z tworzywa sztucznego na dwie części dla końcówek (6) elektrycznych przewodów. Jeden koniec (3) listwy (1) jest przewężony dla ułatwienia wprowadzenia wkładu do izolacyjnej koszulki (2). Szybkozłączka jest przeznaczona zwłaszcza do łączenia przewodów zapalnikowych obwodu strzałowego.

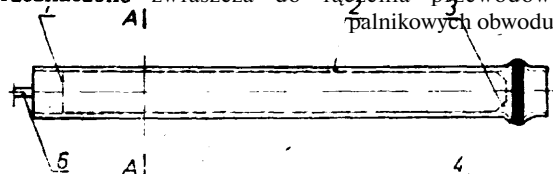


Fig. 1

H02J

P. 224982 T

13.06.1980

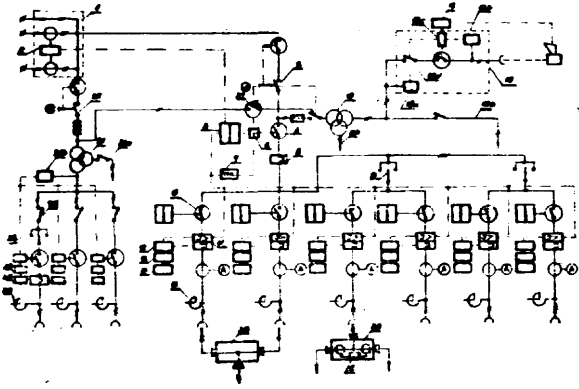
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji. Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Henryk Pudełko, Zbigniew Kowalski, Stanisław Szyja, Tadeusz Lemański, Paweł Wiśniewski).

Zestaw łącznikowy wieloodpływowy

Zestaw łącznikowy wieloodpływowy ma zespół przyłączowy zasilania (1) korzystnie z dwoma równoległymi torami i torem przelotu z zespołem kontroli obciążenia (2), do których przyłączony jest tor centralny zawierający rozłącznik izolacyjny próżniowy (3) łącznik zabezpieczeniowy (4) z napędem elektromagnetycznym (5), zamkiem (6), wyzwalaczem napięciowym (7) i zabezpieczeniem przeciążeniowym (8) z równoległymi korzystnie 6 odpływami przyłączonymi bezpośrednio korzystnie przy pomocy przełącznika rozłącznikowego (9). Odpływy mają stycznik próżniowy (10), zabezpieczenie nadmiaro-prądowe (11), zespół sterowniczy (12), zespół czasowy (13) i zespół kontroli rezystancji izolacji (14), łączony do odpływu równolegle przy pomocy zespołu dławików (15). Do toru centralnego między rozłącznikiem izolacyjnym próżniowym (3), a łącznikiem zabezpieczeniowym (4) jest równolegle połączony tor pomocniczy zawierający transformator jednofazowy (16) oraz równolegle połączone obwód pomocniczy przekątnikowy (17a) obwód sygnalizacji optyczno-akustycznej (18) z zespołem refleksyjnej sygnalizacji akustycznej (19). Do równoległych torów zasilających (1) poprzez rozłącznik izolacyjny pomocniczy próżniowy (20), transformator trójfazowy (21) są przyłączone obwód pomocniczy (21a) oraz tor obciążonego napięcia z centralnym urządzeniem kontroli rezystancji izolacji (21b) z równoległymi korzystnie 3-ma odpływami zawierającymi wyłącznik samoczynny (22), stycznik elektromagnetyczny (23) zespół sterowniczy (24) i zespół kontroli rezystancji izolacji (25) przyłączony równolegle do odpływu przy pomocy zespołu dławików (26) przy czym elementy wykonawcze zabezpieczeń nadmiarowo-prądowych (11) są połączone z obwodem wyzwalacza napięciowego (7) i łącznika zabezpieczeniowego (4), a rozłącznik izolacyjny próżniowy (3) jest blokowany kluczem, testowania obwodów sterowniczych (27) ponadto do odpływów jest łączona skrzynka przyłączowa w układzie rewersyjnym (28) i skrzynka przyłączowa w układzie dwuodpływowym (29) w dowolnych konfiguracjach napędów rewersyjnych dwusilnikowych i dwuzwojennych.

Zaletą zestawu łącznikowego wieloodpływowego jest możliwość tworzenia dowolnych konfiguracji układów w zależności od istniejących w eksploatacji napędów rewersyjnych, dwubiegowych i zespolonych.

(1 zastrzeżenie)

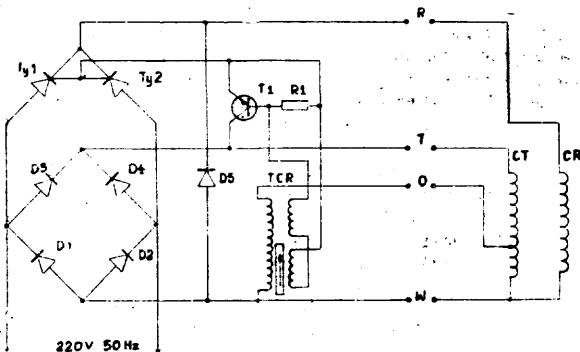
**H02K****P. 219056**

17.10.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice, Polska (Czesław Graczyk, Włodzimierz Ogulewicz, Adam Król).

Układ przełączający uzwojeń elektromagnetycznych siłowników prądu stałego

W układzie przełączającym uzwojeń elektromagnetycznych siłowników prądu stałego według wynalazku para tyrystorów ($Ty1$, $Ty2$) sterowana kluczem tyrystorowym ($T1$) z transformatorowego różnicowego czujnika położenia (TCR) zasilanego z odczepu cewki trzymającej (CT) siłownika elektromagnetycznego włącza lub wyłącza cewkę rozruchową (CR) siłownika. (1 zastrzeżenie)

**H02M
G05B****P. 224639 T**

29.05.1980

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 206339.

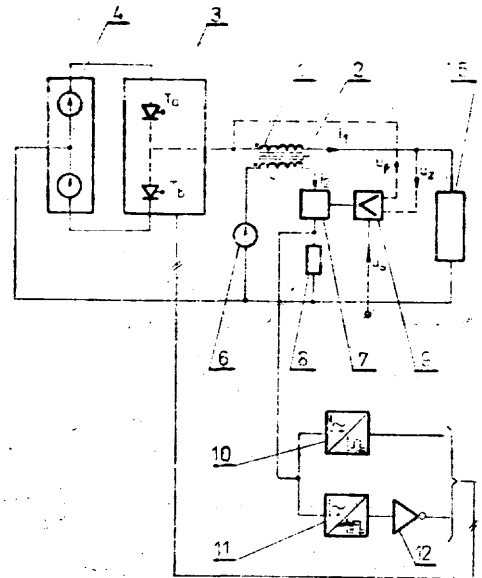
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Paweł Hemiewicz).

Sposób sterowania falownika z dwubiegunową modulacją szerokości impulsów współpracującego z aktywnym dławikiem wygładzającym

Przedmiotem wynalazku jest sposób sterowania falownika z dwubiegunową regulacją szerokości impulsów współpracującego z aktywnym dławikiem wygładzającym, znanym z patentu polskiego numer zgłoszenia P-206339, polegający na tym, że układ sterowania falownika powoduje pojawienie się ujemnego napięcia na wyjściu falownika w momencie, gdy indukcja magnetyczna w rdzeniu dławika lub prąd w uzwojeniu dodatkowym dławika osiągną największą zadaną wartość, a pojawienie się impulsu dodatniego napięcia na wyjściu falownika w momencie, gdy indukcja magnetyczna w rdzeniu dławika lub prąd w uzwojeniu dodatkowym dławika osiągną najmniejszą zadaną wartość.

Zaletą wynalazku jest uproszczenie układu sterowania falownika i polepszenie własności dynamicz-

nych w porównaniu z układem, w którym dławik wygładzający oraz falownik posiadają niezależne układy sterowania. Ponadto umożliwienie rozszerzenia zakresu regulacji stopnia wypełnienia impulsów falownika oraz zmniejszenie strat komutacyjnych w falowniku przy stopniach wypełnienia różniących się od wartości $t/T = 1/2$. (1 zastrzeżenie)

**H02P****P. 219071**

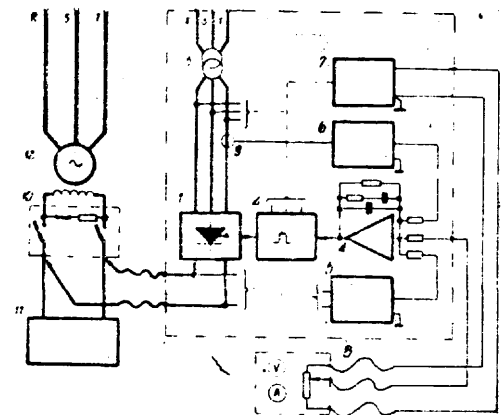
18.10.1979

Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Edward Mściwojewski, Mariusz Sauk, Witold Kosieradzki, Roman Kulik, Andrzej Grabowski, Józef Muszyński).

Rezerwowany przewoźny układ wzbudzenia i regulacji napięcia generatorów synchronicznych

Przedmiotem wynalazku jest rezerwowany, przewoźny układ wzbudzenia i regulacji napięcia generatorów synchronicznych. Układ zawiera transformator wzbudzenia (3), tyrystorowy prostownik (1) wzbudzenia i regulator napięcia wzbudzenia (2, 4, 5, 6, 7) zamontowane na wspólnej przewoźnej platformie oraz nastawnik napięcia wzbudzenia (8), jako przenośną przystawkę sterowniczo-kontrolną.

Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza w elektrowniach do rezerwowania podstawowych układów wzbudzenia generatorów. (2 zastrzeżenia)

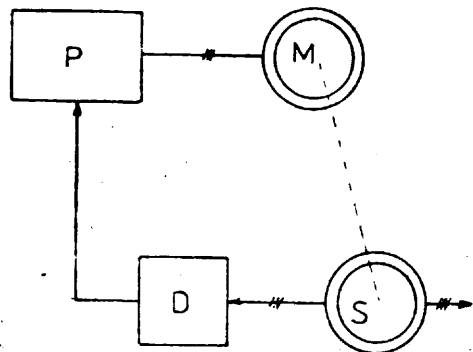
**H02P****P. 224279 T**

16.05.19

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Maciej Dzieniakowski, Andrzej Barancki, Piotr Petczewski, Andrzej Smiełnow, Tadeusz Płatek).

Układ zadawania częstotliwości zasilania silnika **układach** częstotliwościowego sterowania prędkością obrotową silnika trójfazowego

Układ ma **przekształtnik** (P) przebiegu trójfazowego połączony elektrycznie z silnikiem (M), którego wał połączony jest mechanicznie z **selsynem** (S) różnicowym wzбудzanym przebiegiem trójfazowym. Uzwojenie **selsyna** (S) różnicowego połączone jest z wejściem przekształtnika (P) przebiegu trójfazowego bezpośrednio bądź poprzez dzielnik częstotliwości **D**.
(2 zastrzeżenia)

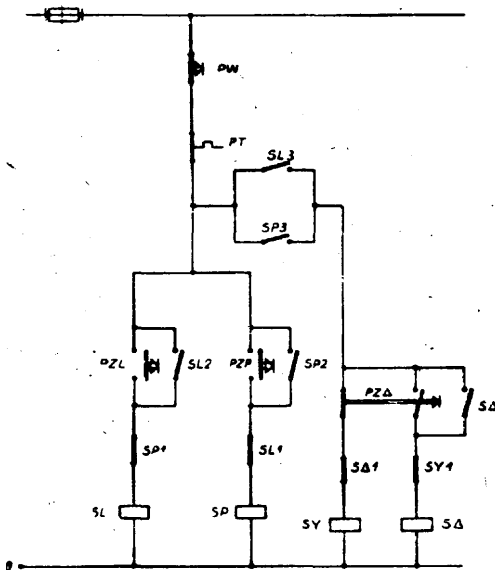


H02P P. 224815 T 06.06.1980

Wojewódzka Spółdzielnia Pracy w Zielonej Górze, Zielona Góra, Polska (Zbigniew Stacholiński).

Układ sterowania trójfazowego silnika indukcyjnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania rozruchem i nawrotem trójfazowego silnika indukcyjnego za pomocą uniwersalnego układu sterowania. Wynalazek charakteryzuje się tym, że pomiędzy układami sterowania rozruchem i nawrotem ma włączoną blokadę kaskadową złożoną z połączonych równolegle zestyków pomocniczych (**SL3** i **SP3**) styczników (**SL** i **SP**) sterujących nawrotem sprzęgającą zaciski przycisków sterowniczych (**PZL**, **PZP** i **PZA**).
(1 zastrzeżenie)



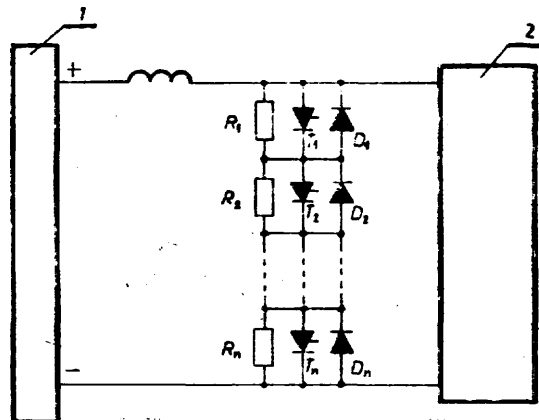
H02P P. 224821 T 07.06.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Stanisław Kalisiak, Mirosław Czajkowski).

Wielostopnicowy układ modulatora rezystancji

Przedmiotem wynalazku jest wielostopniowy układ modulatora rezystancji przeznaczony zwłaszcza do

sterowania pierścieniowych silników asynchronicznych. Istota wynalazku polega na tym, że układ posiada równolegle do gałęzi znanego połączenia tyrystorów głównych (**TJ**, **T1... Tn**) przyłączony jeden wspólny **człon** komutacyjny (2) umożliwiający jednoczesne wyłączenie tyrystorów głównych (**T1**, **T2... Tn**). Zaletą układu jest to, że w wyniku zastosowania jednego wspólnego członu komutacyjnego (2) dla wielu stopni rezystancji (**R1**, **R2... Rn**) połączonych szeregowo, uzyskuje się prostotę, zmniejszenie gabarytów i kosztów oraz podwyższenie **niezawodności** i pewności działania wielostopniowego modulatora rezystancji.
(1 zastrzeżenie)

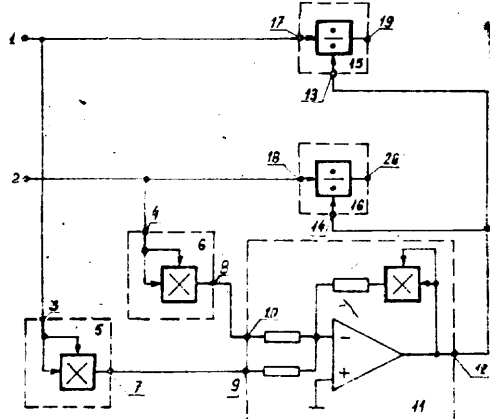


H02P P. 225010 T 16.06.1980

Politechnika Świętokrzyska, Kielce, Polska (Zdzisław Kobierski, Edward Zbroszczyk).

Układ analizatora wielkości wektorowych

Przedmiotem wynalazku jest układ analizatora wielkości wektorowych, przeznaczony do określania współrzędnych biegunowych wielkości wektorowych na podstawie znajomości ich przebiegów chwilowych we **współrzędnych** kartezjańskich. Układ według wynalazku zawiera dwa zaciski wejściowe (1 i 2) połączone z **jednej** strony z wejściami (3 i 4) członów mnożących (5 i 6), których wyjścia (7 i 8) dołączone są do wejść (9, 10) członu pierwiastkującego (11). Jego wyjście (12) jest wyjściem układu i dołączone jest jednocześnie do wejść mianownikowych (13 i 14) członów dzielących (15 i 16). Zaciski wejściowe (1 i 2) połączone są także z odpowiednimi wejściami **licznikowymi** (17 i 18) członów dzielących (15 i 16), których wyjścia (19 i 20) są pozostałymi wyjściami układu.
(1 zastrzeżenie)



H02P P. 225072 T 13.06.1980

Głównie Biuro Studiów i Projektów Górniczych Biuro Projektów Górniczych, Gliwice, Gliwice, Polska (Zdzisław Duda, Stefan Frycz, Dominik Pilarz, Stanisław Skoczek).

Sposób wzbudzania silników synchronicznych i układ do stosowania tego sposobu

Sposób wzbudzania wielu silników synchronicznych o jednakowych prądach wzbudzania polega na tym, że wszystkie silniki połączone szeregowo wzbudza się z jednej wzbudnicy o regulowanym prądzie.

Układ do stosowania tego sposobu ma szeregowo połączone zespoły przyłączowo-rozruchowe silników synchronicznych, a wejście pierwszego zespołu połączone jest z biegunem dodatnim wzbudnicy poprzez rezystor ochrony zbocznikowany stykami styczników rozruchowych wszystkich silników, natomiast wyjście ostatniego w szeregu zespołu połączone jest z biegunem ujemnym wzbudnicy.

Zespół przyłączowo-rozruchowy każdego silnika ma styk stycznika rozruchowego zbocznikowany, diodą rozładowczą. (3 zastrzeżenia)

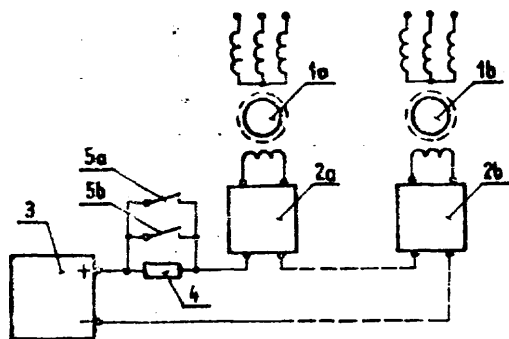


fig. 1

H02P

P. 225136 T

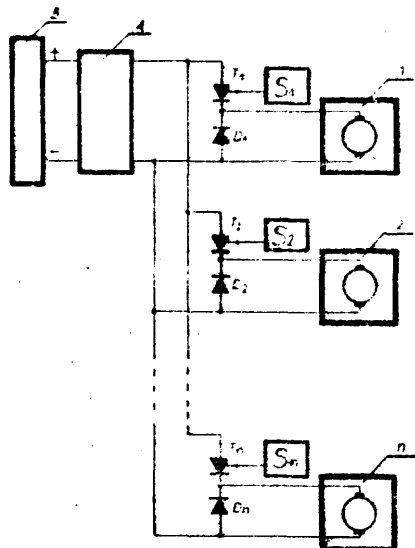
20.06.1980

Politechnika Szczecińska, Szczecin, Polska (Mirośław Czajkowski, Stanisław Kalisiak).

Układ sterowania napędem wielosilnikowym

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania napędem wielosilnikowym przeznaczonym zwłaszcza do jednoczesnego i niezależnego sterowania prędkości obrotowej silników prądu stałego.

Istota wynalazku polega na tym, że układ posiada jeden człon komutacji centralnej (4), do którego wyjścia równolegle podłączone są co najmniej dwa układy szeregowo złożone z tyrystora ($T_1, T_2, \dots, T_n$) i diody ($D_1, D_2, \dots, D_n$) przy czym każdy z tyrystorów ($T_1, T_2, \dots, T_n$) wyzwalany jest z oddzielnego sterownika ($S_1, S_2, \dots, S_n$), a równolegle do każdej diody ($D_1, D_2, \dots, D_n$) przyłączany jest silnik prądu stałego 1, 2, ..., n).



Zaletą układu jest to, że w wyniku zastosowania jednego wspólnego członu komutacji centralnej (4) do wyłączania wielu tyrystorów ($T_1, T_2, \dots, T_n$) sterujących silnikami (1, 2, ..., n) prądu stałego uzyskuje się prostotę zespołu napędowego przy jednoczesnym zmniejszeniu jego kosztów i gabarytów.

(1 zastrzeżenie)

H03K

P. 218469

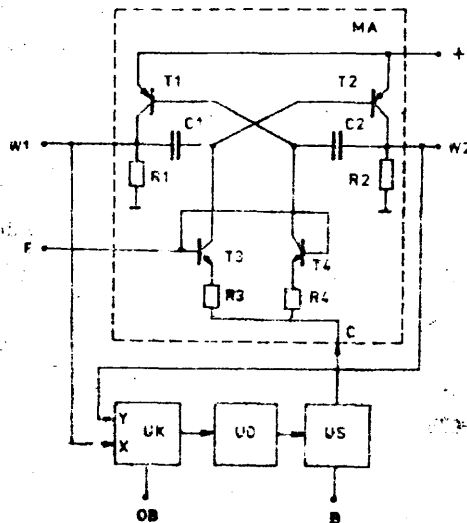
24.09.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Technik Komputerowych i Pomiarów, Warszawa, Polska (Jerzy Charon, Adam Lisowski, Tadeusz Kielak).

Generator przebiegów relaksacyjnych

Generator przebiegów relaksacyjnych zbudowany jest z multiwibratora astabilnego (MA), którego wyjścia (W1) i (W2) połączone są z wejściami (X) i (Y) układu koincydencji (UK). Wyjście układu koincydencji (UK) połączone jest poprzez układ opóźnień czasowego (UO) i układ separujący (US) z wejściem uzależnień czasowych (C) multiwibratora astabilnego (MA). Układ separujący (US) ma wejście sygnału blokady (B).

Generator zapewnia wysoką pewność generacji drgań i jest przeznaczony zwłaszcza do urządzeń o stałej gotowości do pracy. (1 zastrzeżenie)



H03K

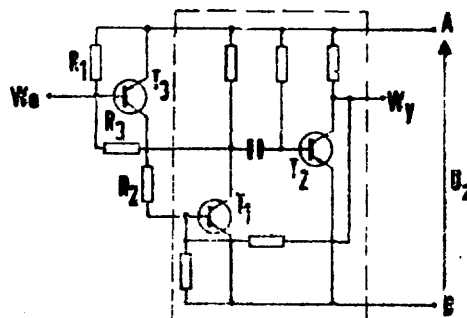
P. 218960

13.10.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej, „MERA-LUMEL”, Zielona Góra, Polska (Jerzy Dobrzyński, Roman Wojnicz).

Elektroniczny układ uniwibratora

Elektroniczny układ uniwibratora wyzwalanego sygnałem o wolnym naroście charakteryzuje się tym, że w znanym dwutranzystorowym uniwibratorze zastosowano dodatkowy stopień wejściowy zawierają-



cy tranzystor (T3), dodatkowe rezystory (**R1**) i **<R2**) oraz rezystor sprzęgający (R3). Baza tranzystora **<T3** stanowiąca wejście układu jest połączona p:zez rezystor (**R1**) z zaciskiem zasilania (A) oraz p:zez rezystor sprzęgający (R3) z kolektorem tranzystora wejściowego (T1), natomiast kolektor tranzystora **<T3** połączono przez drugi rezystor dodatkowy (R2) z bazą tranzystora wejściowego (**T1**). (1 zastrzeżenie)

H03K

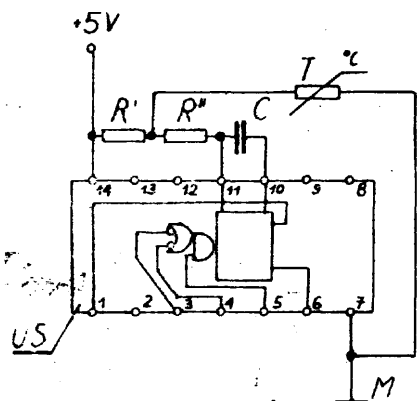
P. 224287 T

15.05.1980

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-MIELEC”, Mielec, Polska (Emanuel Moll).

Układ kompensacji wpływu temperatury na szerokość impulsu **wyjściowego** scalonego **multiwibratora monostabilnego**

Układ kompensacji **wpływu** temperatury na szerokość impulsu wyjściowego scalonego multiwibratora **monostabilnego** posiada w obwodzie stałej czasowej, pomiędzy wyprowadzeniami (14) i (11) szeregowo połączone rezystory (**R'**) i (**R''**), pomiędzy które masę układu włączony jest termistor (T). (1 zastrzeżenie)

**H03K**

P. 224670 T

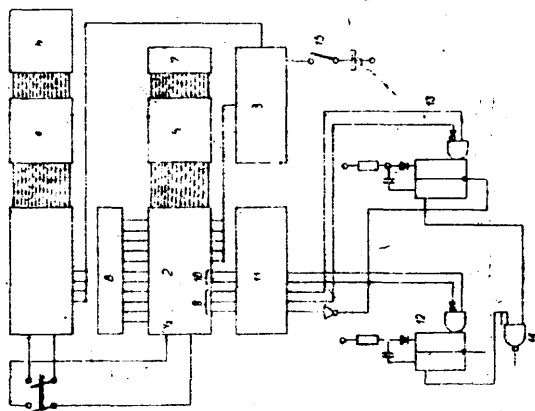
30.05.1980

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „Ponar-Zawiercie”, Zawiercie, Polska (Jan Pocałun, Edmund Czajko, Ryszard Pikulicki, Franciszek Kupka).

Programowany licznik impulsów elektrycznych

Programowany licznik impulsów elektrycznych według wynalazku zabudowany na generatorze impulsów posiada dwa obwody arytmetyczne (1) i (2) sprzężone z przerzutnikiem impulsów (3) posiadającym wyłącznik (15), i posiadające wzmacniacze (4) i (5) z czytnikami (6) i (7). Układ arytmetyczny (2) posiada klawiaturę (8) i trzy wyjścia segmentowe (9) oraz dwa cyfrowe (10). Wyjścia te połączone są z translatorem poziomów (11) i dwoma **przerzutnikami** (12) i (13) obciążonymi bramką elektryczną (14).

Rozwiązanie charakteryzuje się niezawodnością działania i znikomym poborem mocy. (2 zastrzeżenia)

**H04N****P. 217877**

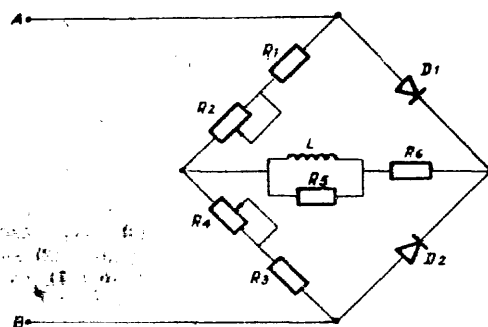
21.08.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Lech Niepiekło Jerzy Kania, Adam Irek).

Układ do wytwarzania prądu zbieżności w kineskopie **kolorowym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu o prostej konstrukcji zapewniającego uzyskanie zbieżności trzech wiązek elektronowych na ekranie kineskopu, typu PIL.

Układ złożony z dwupołkowego prostownika mostkowego, w przekątną którego jest włączone uzwojenie zbieżności zbocznikowane rezystorem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w każdą z dwóch sąsiednich gałęzi mostka dołączonych do końcówek zasilania jest włączona dioda (**D1**, **D2**), przy czym kierunki przewodzenia obydwóch diod są przeciwnie, a w każdej z obydwóch pozostałych gałęzi mostka jest włączony rezystor (**R1**, **R3**) połączony w szereg z nastawnym rezystorem (**R1**) i (**R4**), a ponadto w przekątną mostka w szereg z uzwojeniem (L) zbieżności jest włączony rezystor (**R6**). (1 zastrzeżenie)

**H04N****H05K**

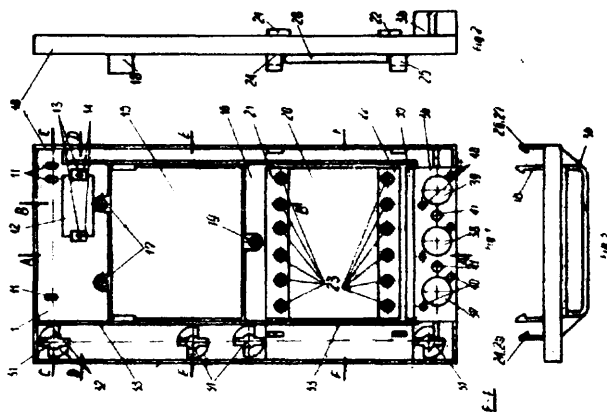
P. 218955

13.10.1979

Zakład Podzespołów Telewizyjnych „Unitra-Biazeł”, Białystok, Polska (Władysław Zakarzewski, Wiesław Mickiewicz, Mariusz Faliński, Stanisław Dawidowicz).

Układ montażowy bloku regulacji, zwłaszcza do odbiorników telewizyjnych

W rozwiązaniu technicznym według wynalazku montażowa rama, wykonana z dowolnego tworzywa sztucznego, umożliwia zestawienie kilku odmian układu montażowego bloku regulacji, złożonego z przełącznika, zespołu załączająco-programującego, zespołu regulacji, modułów bloku regulacji zmontowanych na płytkach z obwodami drukowanymi i trzech gniazd wtykowych do podłączenia magnetofonu, słuchawki i dodatkowego głośnika. Dzięki temu ułatwia się montaż bloku regulacji, zmniejsza się pracochłonność i koszt jego montażu. (1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01K

W. 64914

17.07.1980

Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Michał Machowiak, Grzegorz Cichowicz).

Klatka dla królika samca

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji klatki dla królika samca, która ułatwiałaby kojarzenie zwierząt bez klatek dodatkowych oraz umożliwiałaby całoroczny chów samca w baterii z klatkami prostokątnymi wśród samic. Klatka składa się z dna (1) zamocowanego na stałe do bocznej ściany (2) oraz wieka (3) wyposażonego w zatraskowe zamknięcie. Boczna ściana (2) składa się z dwóch elementów prostokątnych (6 i 7) oraz dwóch identycznych elementów półokrągłych (8), przy czym kształt przekroju bocznej ściany (2) płaszczyzną równoległą do płaszczyzny dna (1) lub wieka (3) stanowi połączenie prostokąta z przyległymi do dwóch przeciwnych jego boków półokręgami o średnicy równej długości tych boków. (2 zastrzeżenia)

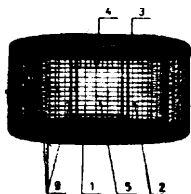


Fig. 1

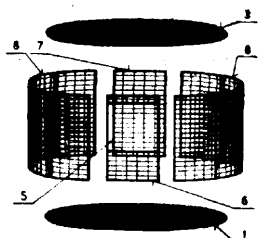


Fig. 2

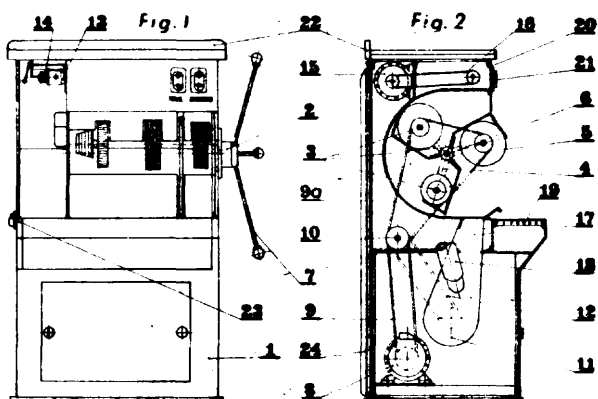
Krakowska Usługowa Spółdzielnia Pracy „GROMADA”, Kraków, Polska (Zbigniew Bałuszek, Jan Samp, Mieczysław Kasprzyk).

Czyszczarka-wykańczarka zwłaszcza do obuwia

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania czyszczarki-wykańczarki o mniejszych gabarytach i mniejszym zużyciu energii elektrycznej w porównaniu ze znanymi urządzeniami.

Czyszczarka-wykańczarka do prac wykończeniowych przy naprawie obuwia ma głowicę rewolwerową z trzema wrzecionami (3), na których są osadzone zestawy narzędzi (5) do czyszczenia i obróbki wykańczającej.

Wrzeciona (3) napędzane są za pomocą przekładni pasowej (9) i (9a), przy czym jedno z wrzecion pozostaje nie napędzane w każdym z roboczych położenia (3 zastrzeżenia)



A45C

W. 64815

03.07.1980

Halina Skrzypińska, Zdzisław Skrzypiński, Warszawa, Polska (Halina Skrzypińska, Zdzisław Skrzypiński).

Zacisk zabezpieczający przed kradzieżą

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk zabezpieczający przed kradzieżą portfeli, portmonetek lub przed zgubieniem przedmiotów, np. kluczy.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania ochraniającego nie powodującego skażeń lub uszkodzeń ubrania.

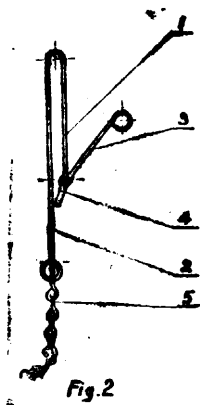


Fig. 2

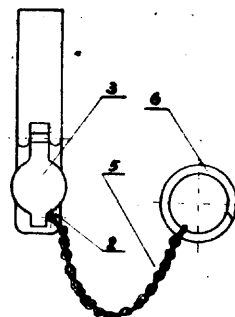


Fig. 1

Zacisk zabezpieczający przed kradzieżą ma jarzmo w kształcie nieregularnej litery U o dwóch sprężystych ramionach: krótszym (1) i dłuższym (2). Na końcu krótszego ramienia (1) zamocowana jest obrotowa dwuramienna dźwignia (3), której krótsze ramie (4) jest dłuższe niż odstęp między sprężystymi ramionami (1) i (2) jarzma w stanie otwarcia zacisku. Do dłuższego ramienia (2) jarzma przymocowany jest łańcuszek z kółkiem (6). (1 zastrzeżenie)

A45C

W. 64819

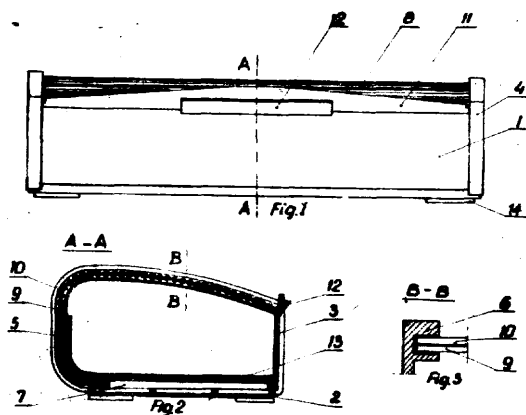
01.07.1980

Jerzy Grabowski, Kazimierz Jany, Oława, Polska (Jerzy Grabowski, Kazimierz Jany).

Futurał na okulary

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania futerału umożliwiającego dogodne wyjmowanie i wkładanie okularów w czasie prowadzenia samochodu.

Futurał według wzoru użytkowego ma boczne ścianki o łukowych krawędziach górnych i zaokrąglonych narożach zaopatrzone w prowadnice, przebiegające od górnej krawędzi czołowej ścianki (3) do tylnej krawędzi dna (2). Nad dnem (2) umocowana jest wkładka (5), odgięta w tylnej części ku górze. W szczelinie (7) utworzonej między dnem (2) i wkładką (5) oraz w prowadnicach umieszczona jest przesuwne elastyczna pokrywa (8). Elastyczną pokrywę (8) stanowią równoległe usytuowane pręty (9), połączone przeponą (10) i listwą (11) zaopatrzoną w zamek (12), w postaci ukośnie ściętego występu. (2 zastrzeżenia)



A46B

W. 64364

06.05.1980

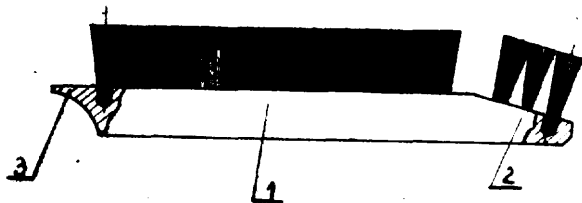
Związek Spółdzielni Niewidomych, Biuro Technologiczno-Konstrukcyjne, Warszawa, Polska (Władysław Cichocki).

Dwuszcztkowa oprawa

Dwuszcztkowa oprawa zawiera dwie płaszczyzny (1 i 2) o różnych powierzchniach usytuowanych pod odpowiednim kątem, na których osadza się dwa rodzaje włosów bądź innych materiałów czyszczących. Na krawędzi większej płaszczyzny znajduje się występ w kształcie ostrza (3).

Oprawa może mieć zastosowanie np. do czyszczenia obuwia, ubrań, mycia rąk itp. (1 zastrzeżenie)

Fig. 1



A47B

W. 64851

08.07.1980

Kuratorium Oświaty i Wychowania w Ciechanowie, Ciechanów, Polska (Krzysztof Kopański, Kazimierz Dąbkowski).

Szafka projekcyjna

Przedmiotem wzoru jest szafka służąca do mechanicznego i akustycznego odizolowania projektora filmowego od otoczenia oraz do przechowywania taśm filmowych i przewijarki z możliwością natychmiastowego użycia wymienionych urządzeń.

Szafka składa się z dwóch segmentów. Górny segment (1) stanowi pomieszczenie projektora który z lewej i z prawej strony ma drzwiczki (2), u góry z prawej strony znajdują się otwory wentylacyjne (13) a z przodu ma otwór projekcyjny (14).

Dolny segment ma półki (4), (6), (8), (10) z przegródkami na kasety z taśmami filmowymi. Na jednej z półek stacjonarnie zainstalowana jest przewijarka do filmów (7), (9). Szuflada (11) stanowi pomieszczenie pomocnicze. Cały segment zamykany jest drzwiczkami (5 i 12). (1 zastrzeżenie)

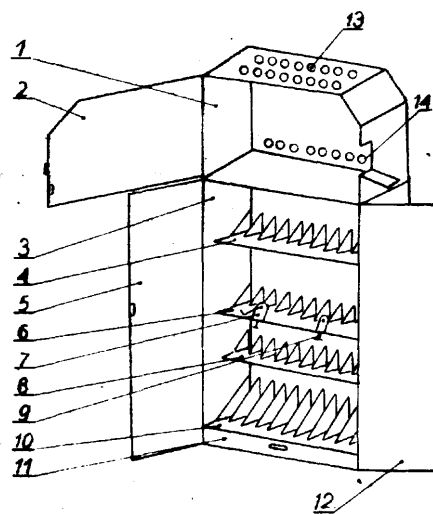


Fig. 1

A63F

W. 64458

13.05.1980

Pierwszeństwo: 14.05.1979 — Austria (nr 516673-680)

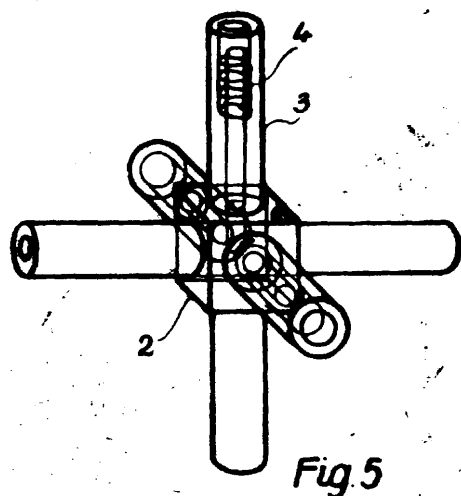
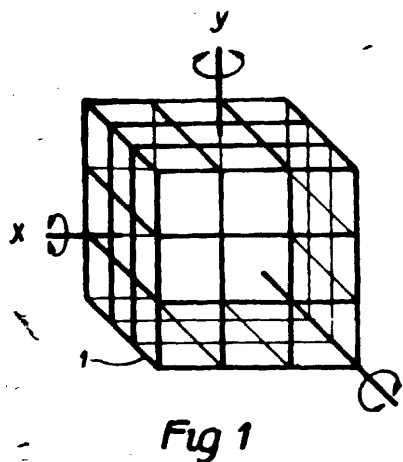
Politechnika Ipari Szovetkezeti, Budapeszt, Węgry (Ernő Rubik).

Układanka logiczna przestrzenna

Przedmiotem wzoru jest układanka logiczna przestrzenna, której zewnętrzne powierzchnie są utworzone z szeregu elementów formując zamkniętą, nierozdzieloną bryłę, korzystnie sześcią.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uzyskania konstrukcji połączonych wzajemnie elementów, dla których nie zachodziłoby niebezpieczeństwo zagubienia przy jednoczesnym zwielokrotnieniu możliwych kombinacji ustawień.

Układanka logiczna przestrzenna zawiera mały sześciąt (2), usytuowany w geometrycznym środku sześciąt (1), do którego są zamocowane sprężyste osie przegubów (3) usytuowane zgodnie z przestrzennym układem osi (X, Y, Z) i przechodzące przez środki powierzchni bocznych małego sześciąt (2), przy czym sześciąt (1) jest utworzony z dwudziestu siedmiu elementów z których sześć, dwanaście i dziewięć ma identyczne wymiary i kształty i jest połączona za pomocą przegubów małego sześciąt (2), zaś dziewięć elementów, tworzących łącznie każdą powierzchnię boczną sześciąt (1) jest przystosowanych do łącznego obracania w obu kierunkach i równocześnie wokół przestrzennego układu osi (X, Y, Z) o kąty 90°, 180°, 270° albo 360°. (5 zastrzeżeń)



A63H

W. 64703

19.06.1980

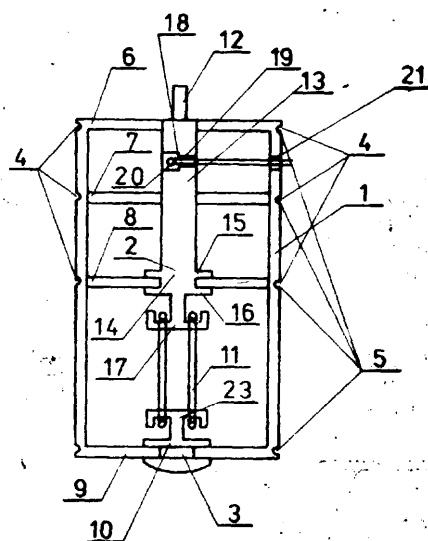
Piotr Reutt, Kobyłka, Polska (Piotr Reutt).

Mechanizm napędowy zabawki **wirującej**

Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm napędowy zabawki wirującej, w szczególności zabawki, która w wyniku ruchu obrotowego unosi się w powietrzu.

Mechanizm według wzoru użytkowego ma wałek (2) osadzony z jednej strony w otworze znajdującym się w ścianie (6), a z drugiej strony kołnierza (15) i (16) opiera się o otwór w ścianie oporowej (8). Kotwica (17) będąca częścią kołnierza (16) połączona jest gumowym elementem sprężystym (11) z kotwicą (23) będącą częścią zaczepu dolnego (3). Kotwice (17), (23) mają kształt litery T z zakrzywionymi bokami daszka. Przekrój poprzeczny kotwic ma kształt prostokąta.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

W. 61802

30.06.1980

B02C

Centralny Ośrodek **Badawczo-Projektowy** Górnictwa Odkrywkowego POLTEGOR, Wrocław, Polska (Edmund Sobolewski, Wiktor Roszczewski).

Urządzenie do rozdrabniania surowej gumy

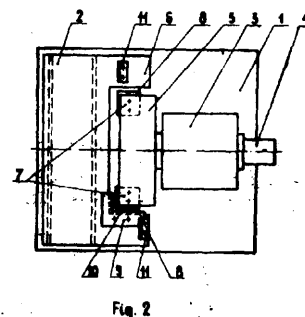
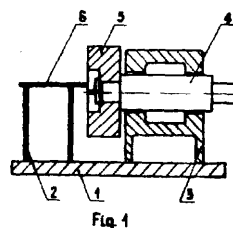
Wzór rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracy ręcznej i poprawienia jakości kleju.

Urządzenie do rozdrabniania surowej gumy na podstawę (1), do której przymocowany jest stoł (2) a obok niego - korpus (3).

W korpusie osadzony jest obrotowo wał (4), do którego od strony stołu (2), przymocowana jest głowica (5) umieszczona w wybraniu blatu (6) stołu (2). W głowicy (5) umieszczone są przesuwne noże (7) o regulowanym wysuwie a do blatu (6) stołu (2) przymocowany jest stały nóż (9).

Urządzenie do rozdrabniania surowej gumy stosowane jest w procesie technologicznym naprawiania taśm przenośników taśmowych. Rozdrobniona guma jest **składnikiem** kleju do naprawiania taśm.

(3 zastrzeżenia)



B05B

W. 64831

02.07.1980

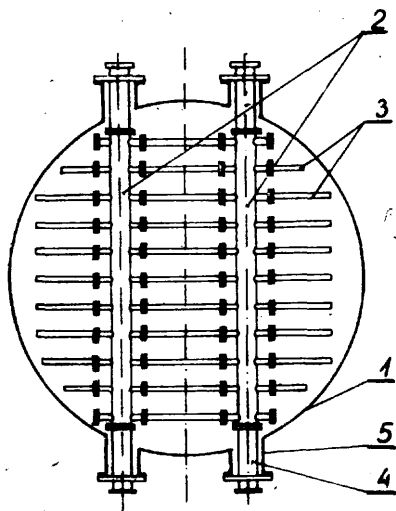
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Aleksander Tuszyński, Michał Wierzchowski, Norbert Lisoń).

Zraszacz samonośny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zraszacz samonośny stosowany zwłaszcza w aparatach chemicznych do nawilżania pyłów zawartych w gazach.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej samonośnej konstrukcji zraszacza, która umożliwiałaby łatwy montaż i demontaż jego elementów bez konieczności zatrzymywania instalacji i wchodzenia obsługi do wnętrza aparatu.

Zraszacz według wzoru ma dwa równoległe kolektory (2) z poprzecznymi zraszającymi przewodami (3). Kolektory (2) zakończone są wlotowymi kształtkami (4) połączonymi kołnierzowo z króćcami (5) obudowy (1) aparatu. (1 zastrzeżenie)



B05B

W. 65752

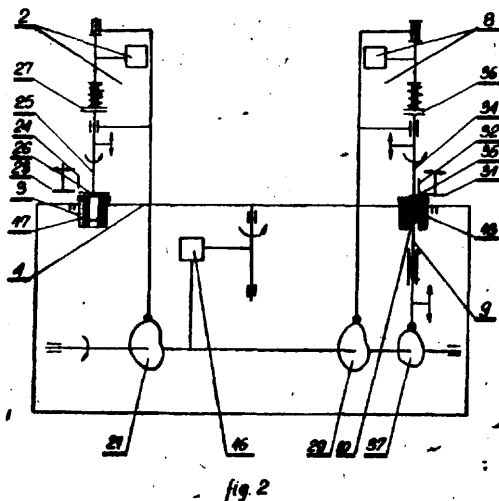
27.12.1979

Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa, Polska (Stanisław Pergałowski, Jerzy Orzyk, Romuald Jaworski, Adam Sobala).

Urządzenie do automatycznego montowania elementów rdzeniowych w wyprofilowanych elementach tulejowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwoliłoby na wyeliminowanie ręcznego, mało precyzyjnego montażu urządzeń rozpytowych.

Urządzenie do automatycznego montowania elementów rdzeniowych w elementach tulejowych charak-



teryzuje się tym, że wyposażone jest w zespół wkładania elementów tulejowych (2) umieszczony w bezpośrednim sąsiedztwie krawędzi stołu (4) i w zespół wkładania elementów rdzeniowych (8) w elementy tulejowe, umieszczone w gniazdach (3) stołu obrotowego (4) w pewnym oddaleniu katowym od zespołu wkładania elementów tulejowych (2).

(3 zastrzeżenia)

B08B

W. 64856

07.07.1980

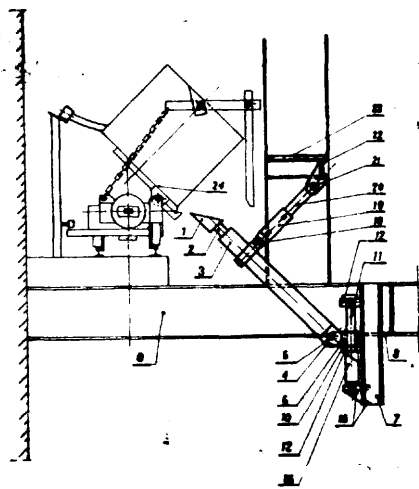
E21B

Kopalnia Węgla Kamiennego „Ziemowit”, Tychy-Lędziny, Polska (Mieczysław Hauschild, Franciszek Czerwiński, Janusz Kozieł, Mikołaj Czok).

Urządzenie do czyszczenia kopalnianych wozów samowyladowczych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji stacjonarnego urządzenia do czyszczenia kopalnianych wozów samowyladowczych podczas ich rozładunku znajdującego zastosowanie w transporcie głównym kopalń głębinowych.

Urządzenie według wzoru charakteryzuje się tym, że klinowy zagarniacz (1) przymocowany jest do końców rdzenników (2) roboczych siłowników hydraulicznych (3). Siłowniki hydrauliczne (3) osadzone są przegubowo na uchwytych (6) przesuwanych wzdłuż osi pionowych dźwigarów (7), przymocowanych do konstrukcji (8) zbiornika retencyjnego (9), przy czym uchwyty (6) obydwóch siłowników hydraulicznych (3) są połączone ze sobą na sztywno poziomym cięgiem, które połączone jest z rdzennikami dwóch symetrycznie rozmieszczonych pionowych siłowników hydraulicznych (15) przymocowanych do dźwigara (16) łączącego dźwigar (7). Siłowniki hydrauliczne (3) są ponadto połączone ze sobą za pomocą poziomego cięgiła sztywnego, do którego przymocowane są przegubowo, poprzez trzepienie (18), siłowniki hydrauliczne korekcyjnych (19), które z kolei przymocowane są przegubowo poprzez rdzenniki (20) i trzepienie (21) do poziomych dźwigarów (22) pomostu roboczego (23). (1 zastrzeżenie)



B08B

W. 64902

16.07.1980

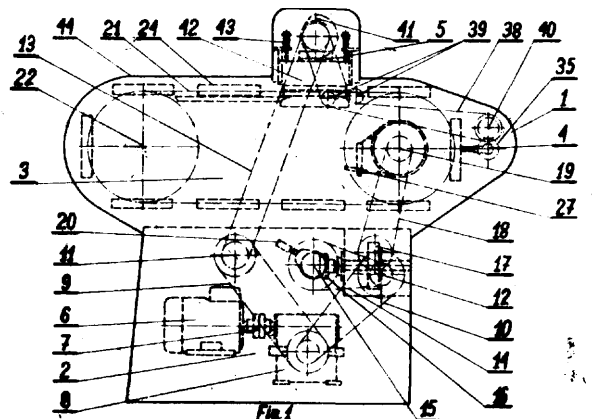
Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryka Maszyn Wiertniczych i Górniczych „Glinik”, Gorlice, Polska (Wacław Bochyński, Stanisław Pasiński).

Urządzenie do odciągania pyłów i wirów ze strefy skrawania

Wzór rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków pracy.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do odciągania pyłów i wirów ze strefy skrawania pod-

(1 zastrzeżenie)



B21D

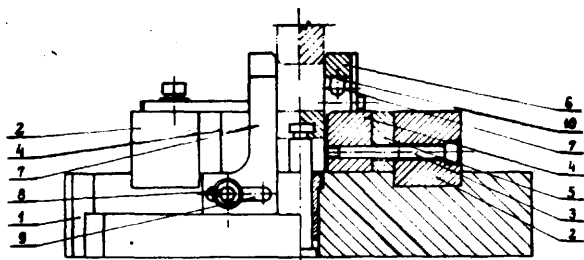
W. 64938

23.07.1980

Zakłady Teleelektroniczne „Telkom-Telifa”, Bydgoszcz, Polska (Józef Urbański, Ryszard Szyr.kiewicz).

Wyginak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyginak do wykonywania przedmiotów w postaci **ceowników** o różnych wymiarach. Wyginak ma nastawialne listwy gnące (4), które śrubami (3) połączone są z listwami oporowymi (2). Listwy zdzierakowe (6) połączone są ze wspornikami (7). Wsporniki te **przymocowane** są do podstawy (1) śrubami (8), umieszczonymi w otworach (9) wsporników (7). Podłużny kształt otworów (9) umożliwia uzyskanie **żądanego rozstawu listw zdzierakowych** (6). (3 zastrzeżenia)

B22C
B65D

W.

64894

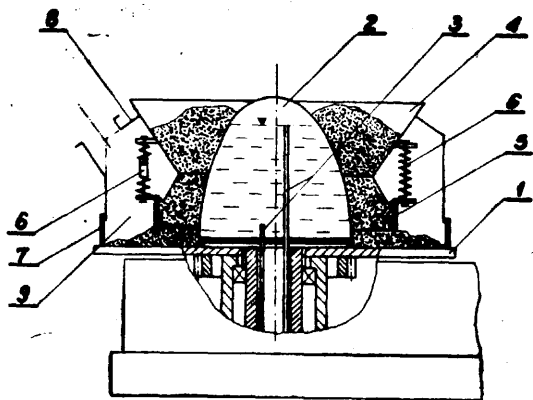
14.07.1980

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Odlewni „PRODLEW”, Warszawa, Polska (Leszek Kikiewicz, Tomasz Kasprzak).

Dozownik talerzowy do gorących materiałów sypkich zwłaszcza mas formierskich odbieranych spod krat wstrząsowych

Dozownik talerzowy służy do **równomiernego** podawania na przenośniki taśmowe gorących materiałów sypkich, zwłaszcza masy formierskiej odbieranej spod krat wstrząsowych do **wybijania odlewów gorących**. Wzór użytkowy rozwiązuje **zagadnienie wstępnego schładzania i odpylania** tych materiałów.

Dozownik oprócz znanych elementów: **obrotowego talerza**, gardzieli zasypowej i przesłony dozującej, wyposażony został w **kołpak chłodzący** (2). Dodatkowo przesłona (5) zawieszona została na czterech elementach sprężystych (6) a całość obudowana została segmentami blaszanymi (8) w ten sposób, że powstał kanał przepływu **zapyłonego powietrza** (9) do instalacji odpylania. (3 zastrzeżenia)



B23B

W. 64925

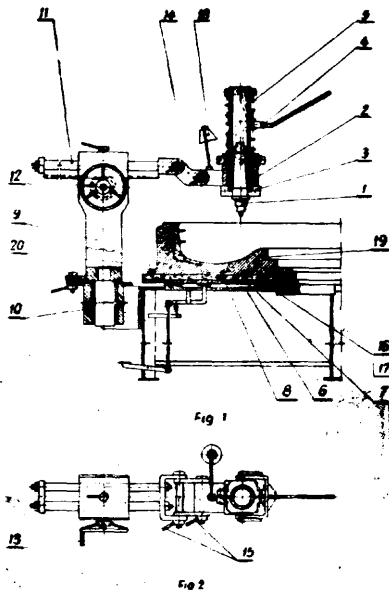
19.07.1980

Poznańskie Zakłady Opon Samochodowych „STOMIL”, Poznań, Polska (Kazimierz Jarmuż, Leopold Oczkowski, Miron Andrzejewski).

Przyrząd do wiercenia otworów odpowietrzających formy do wulkanizacji opon

Wzór **rozwiązuje** zagadnienie ułatwienia wiercenia otworów odpowietrzających.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w wiertarkę (1) zamocowaną do mechanizmu nośnego (2) za pomocą uchwytu (3) i wyposażoną w mechanizm przesuwu pionowego, **składający się z dźwigni** (4) i sprężyny (5) oraz roboczy stół składający się z części stałej (6) i obrotowej płyty (7) z drewnianą wykładziną (8). (3 zastrzeżenia)



B23G

W. 64836

04.07.1980

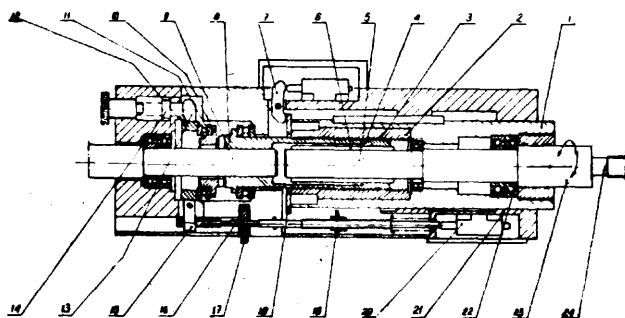
Zakłady Zmechanizowanego Sprzętu Domowego „PREDOM-TERMET”, Świebodzice, Polska (Tadeusz Wiercioch, Anatoliusz Krukowski).

Jednostka gwinciariska

Przedmiotem wzoru użytkowego jest obróbca jednostka do gwintowania otworów zwłaszcza nieprzelotowych na obrabiarkach zespołowych.

Wzór rozwiązuje **zagadnienie uproszczenia układu kinematycznego** jednostki gwinciarzkiej oraz zabezpieczenia gwintownika przed zniszczeniem.

Jednostka gwinciarzka składająca się z korpusu mocującego prowadnicy posuwowej, gniazd łożyskowych oraz mechanizmu sterującego według wzoru charakteryzuje się tym, że ma tuleję wysuwną (1) wyposażoną od wewnątrz we wrzeciono obrotowe (23) połączone swoim końcem (5) teleskopowo z wymienną parą zamiany ruchu obrotowego na posuwowy utworzoną z wkładki pośredniczącej (2) sprężonej gwintem wzorcowym (3) z elementem śrubowym (4) otrzymującym ruch obrotowy od wałka napędowego (9) poprzez sprzęgło przeciążeniowe (8) wyłączające stycznik elektryczny obwodu napędu silnikowego. (1 zastrzeżenie)



B23P

W. 64916

18.07.1980

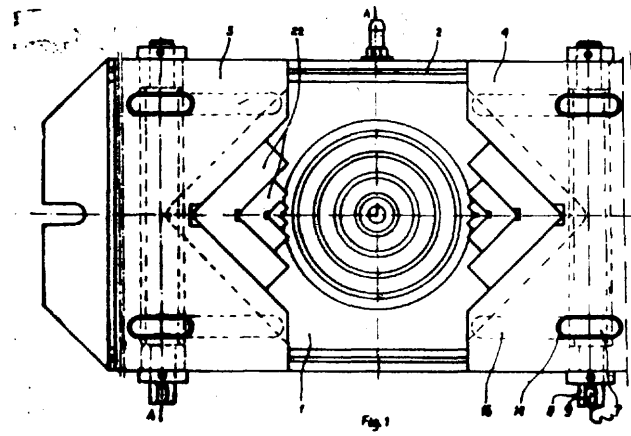
Fabryka Pras Automatycznych „PON AR-PL ASO-MAT”, Zakład Nr 3, „WYKROMET”, Częstochowa, Polska (Kazimierz Leszczyński, Józef Juchnik).

Przyrząd zaciskowy

Przedmiotem wzoru jest przyrząd do mocowania i ustawiania przedmiotów obrabianych na elektrodą-zarkach umożliwiających podsysanie oraz wtrysk dielektryka.

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zbieżności drążonych otworów oraz skrócenia czasu mocowania przedmiotów, zwłaszcza przy wykonywaniu długich otworów.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) wyposażonej w pryzmatyczne prowadnice (2), na których osadzone są ruchome szczęki (3) i (4) z których każda zaopatrzona jest w mechanizm zaciskowy złożony z mimosrodowego wałka osadzonego symetrycznie na łożyskach ślizgowych, którego czop (8) zaopatrzony jest w dźwignię (9) i sprzężony jest z zaciskowym sworzniem (7) osadzonym w podstawie (1). (1) (2 zastrzeżenia)



B24B

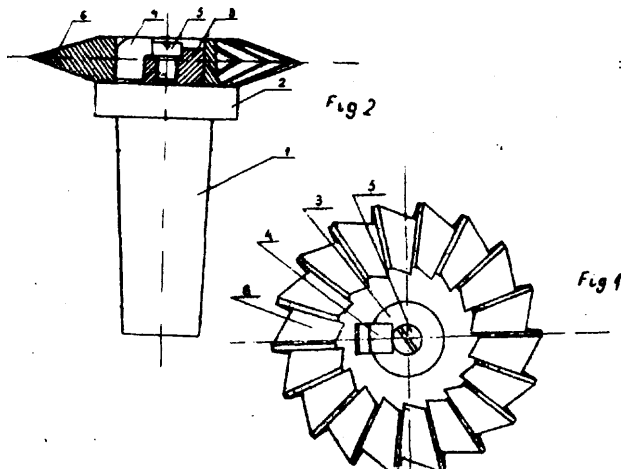
W. 64760

26.06.1980

Przedziałnia Czesankowa „Arelan”, Łódź, Polska (Stefan Bajerski).

Uchwyt do mocowania freza podczas ostrzenia

Uchwyt do mocowania freza podczas ostrzenia jest złożony z trzepienia w dolnej części stożkowatego (1), w górnej o kształcie walca (3), klina (4) i śruby dociskowej (5). W wycięciu wykonanym wzdłuż tworzącej części walcowej trzepienia (3) znajduje się klin (4) o kształcie zbliżonym do odwróconej litery „L” wchodzący również w wycięcie freza (6) i dociskany do powierzchni wycięcia freza śrubą dociskową (5). Górna część łba śruby dociskowej (5) znajduje się poniżej górnej krawędzi klina (4). (1 zastrzeżenie)



B25B

W. 64689

16.06.1980

Przedsiębiorstwo Energomontaż we Przemysłu Węglowego, Chorzów, Polska (Mieczysław Cyrana).

Kleszcze zaciskowe jednoręczne

Kleszcze zaciskowe jednoręczne są przeznaczone zwłaszcza do prac spawalniczych dla szybkiego i pewnego mocowania obrobionych przedmiotów.

Kleszcze zaciskowe jednoręczne składają się z uchwytu górnego (7) i dolnego (8) połączonych przewodnikiem (9) i zakończonych wymiennymi szczękami (5, 6). Kleszcze mają dźwignię zaciskową (1) przymocowaną trwale do boku krzywki (2) zamocowanej obrotowo w dolnej rękojeści (4) kleszczy. Dźwignia zaciskowa (1) jest skierowana w stronę szczęk zaciskowych (5, 6), a jej ramię jest zakończone płaską stopką (3). (1 zastrzeżenie)

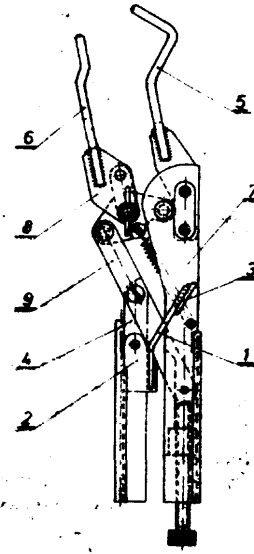


Fig. 1

B25B

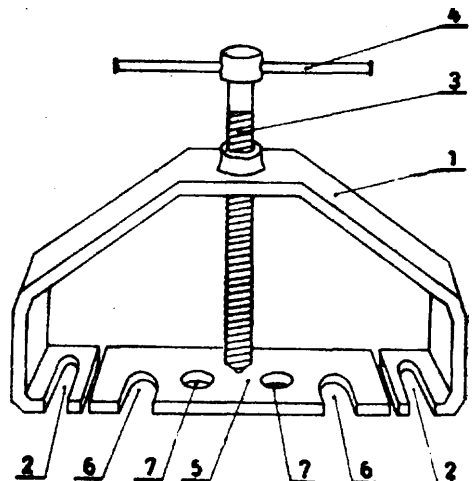
W. 64801

30.06.198

Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego, Kraków, Polska (Leszek Nawrot).

Przyrząd do wciskania wkładki uszczelniającej wał korbowy silnika spalinowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przyrządu umożliwiającego równoczesne wciskanie wkładki uszczelniającej wraz z uszczelnieniami w sposób eliminujący możliwość ich przemieszczania się względem siebie podczas wciskania do bloku silnika spalinowego.



Przyrząd składa się z uchwytu **ramionowego** (1) mającego wycięcia (2) i śrubę dociskową (3) oraz z **plyty dociskowej** (5), która ma boczne wycięcia (6) i otwory prowadzące (7).

Przyrząd służy do wciskania wkładki uszczelniającej wał korbowy silnika spalinowego i ma zastosowanie do samochodów typu Gaz 66, Wołga i Paz.

(1 zastrzeżenie)

B25B

W. 64822

02.07.1980

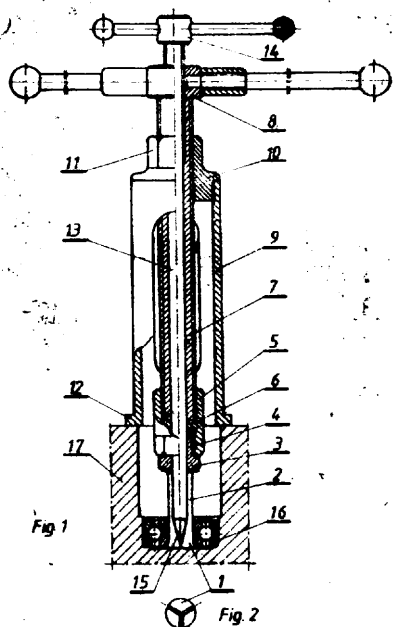
Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze **Aparatury** Precyzyjnej EMA-FAEL, Ząbkowice Śląskie, Polska (Józef Tumkiewicz).

Ściągacz przystosowany do wyciągania łożyska tocznego ze ślepego otworu

Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy ściągacza przystosowanego do wyciągania łożyska tocznego osadzonego pierścieniem zewnętrznym w ślepym otworze, np. z korpusu maszyny.

Ściągacz według wzoru został wyposażony w końcówkę, która składa się z osadzonej na dolnym końcu nagwintowanego i wydrążonego trzpienia (7), nakrętki (5) z dwoma wewnątrz nagwintowanymi gniazdami przedzielonymi mostkiem (6) w kształcie kołnierza i z osadzonego w dolnym gnieździe tej nakrętki nagwintowaną końcówką (4), trójdzielnego uchwytu (1), którego suwliwy trzpień (13) z ostrzem (15) jest swym górnym końcem osadzony **gwintowo** w pokrętle (8) wydrążonego trzpienia (7).

(1 zastrzeżenie)



B25B

W. 64823

02.07.1980

Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze **Aparatury** Precyzyjnej „EMA-FAEL”, Ząbkowice Śląskie, Polska (Józef Tumkiewicz).

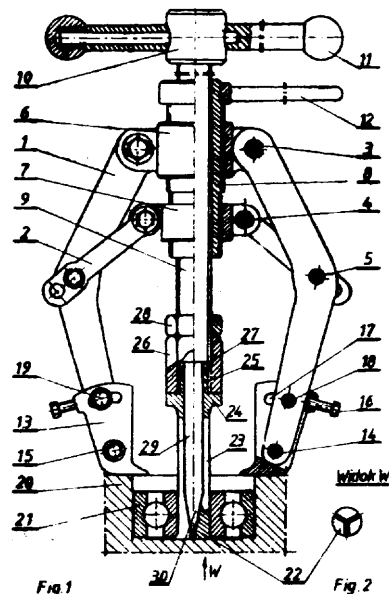
Trzyramienny ściągacz przystosowany do wyciągania łożyska tocznego ze ślepego otworu

Wzór **użytkowy** -rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy ściągacza umożliwiającego wyciąganie łożyska tocznego osadzonego pierścieniem zewnętrznym w ślepym otworze np. w korpusie maszyny.

Ściągacz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że został wyposażony w trójdzielny uchwyt (22) wykonany na końcu wydrążonego wzdłuż swej osi trzpienia (23) z kołnierzem oporowym (24) i górną nagwintowaną końcówką (25), którą jest osadzony

w dolnym gnieździe nakrętki (26). Nakrętka (26) swym górnym nagwintowanym gniazdem jest osadzona na dolnym końcu nagwintowanego trzpienia (9). Powyżej nakrętki (26) na trzpieniu (9) osadzona jest dodatkowo przeciwnakrętka (28). Wewnątrz wydrążonego trzpienia (23) jest suwliwie względem niego osadzony gładki trzpień (29) z ostrym **stożkowym** końcem (30).

(1 zastrzeżenie)



B26D

W. 64541

22.05.1980

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Zdzisław Lipniewski, Grzegorz Walczewski, Bogdan Bednarczyk).

Urządzenie do cięcia zwartych rolek papieru

Wzór **użytkowy** dotyczy urządzenia do cięcia zwartych rolek papieru zwłaszcza papieru światłoczułego uczulonego na opary 20% wody amoniakalnej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania dogodnego i bezpiecznego w obsłudze urządzenia, które w znacznym stopniu skróciłoby operację cięcia rolek papieru i do minimum ograniczyłoby powstawanie odpadów.

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera zwartą i szczelną obudowę u podstawy której jest umieszczony silnik (2) napędzający poprzez przekładnię pasową (4) narzędzie tnące (3).

Urządzenie ma szczelną i całkowicie odizolowaną od części mechaniczno-elektrycznych komorę (16) na wióry powstające w czasie przecinania rolek papieru. Końcówka komory (16) jest wyprowadzona na ze-

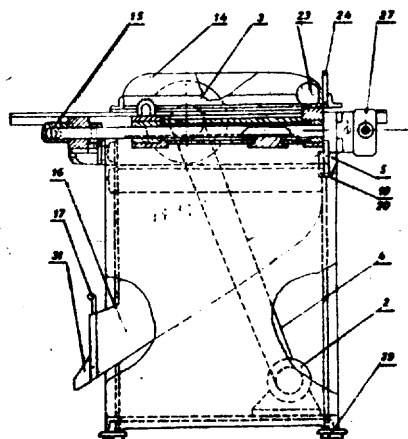


Fig. 2

wnątrz obudowy jako rynna zsypana (31). Rynna ta jest zaopatrzona w zasuwę (17). W górnej części obudowy jest umieszczone narzędzie tnące (3) wystające częściowo ponad stół (15), przez umieszczony w tym stole otwór **wzdłużny**. Urządzenie ma wsporniki (21) i (22), w którym znajduje się prowadnica połączona z osłoną (14). Osłona (14) jest zaopatrzona w podajnik (24) i wziernik. Na wzierniku jest oznaczony punkt zerowy służący do ustawienia oznaczonego miejsca przecięcia rolki z punktem zerowym wziernika. Osłona (14) z podajnikiem (24) po odblokowaniu sprzęgłem (27) **stanowi** element posuwisto-zwrotny oraz uchylny ku górze. (4 zastrzeżenia)

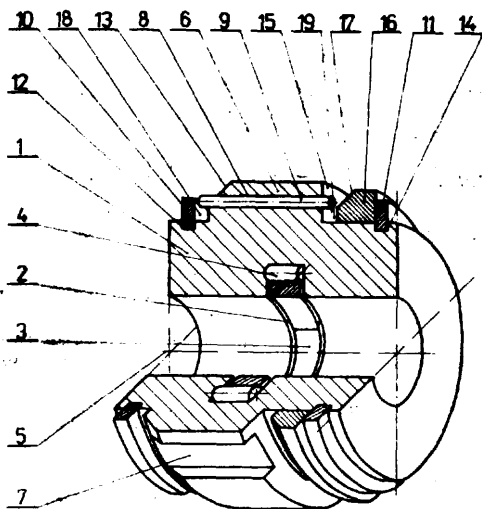
B26D W. 64886 12.07.1980
A24C

Dolnośląskie Zakłady Wyrobów Papierowych „DOL-PAKART”, Chojnów, Polska (Anatol Wojciechowicz, Adam Wróblewski).

Uchwyt mocujący

Uchwyt **według** wzoru, służy do mocowania w nim noży krążkowych stosowanych w bobiniarkach do cięcia materiałów wstęgowych, takich jak papier i folie.

Uchwyt zawiera grubościenną tuleję (1) posiadającą na swej zewnętrznej powierzchni stożkowo ścięty pierścieniowy występ (6) stanowiący integralną część tulei (1), jeden pierścień osadczy sprężynujący zewnętrzny (10) od strony stożkowego ścięcia (13) występu (6) i drugi pierścień osadczy (11) od strony płaskiej ściany (15), zabezpieczający stożkowo ścięty pierścień (16). (3 zastrzeżenia)



B26F W. 64883 11.07.1980
B42C

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Edward Uhle), Grzegorz Walczewski, Leszek Szczepatka).

Przyrząd do wiercenia otworów zwłaszcza w dokumentacji dla celów **oprawczych**

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy przyrządu umożliwiającego wykonywanie w sposób dogodny otworów w pakietach dokumentacji o grubości powyżej 15 mm.

Przyrząd **według** wzoru użytkowego ma stół (12) zaopatrzony w płytę. Do stołu tego jest zamocowany suwak składający się z płytki (2), podstawy przesuwnej (3) i pokrętła (4). Ponadto stół (12) ma wieszak (9) zaopatrzony w hak (18) służący do zawieszania ręcznej wiertarki elektrycznej. Stół (12) ma wspornik (14) i płytę (13), a we wsporniku (14) poprzez płytę (13) są osadzone prowadnice (8) dla górnego docisku, w którym jest umieszczona płyta (10) zaopatrzona w prowadzące wymienne tulejki wiertnicze zablokowane przed obrotem kołkami. (2 zastrzeżenia)

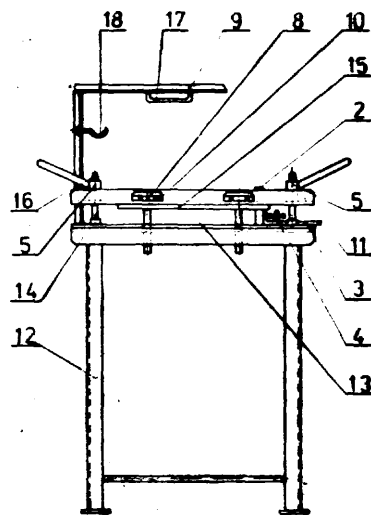


Fig. 2.

B29C W. 64824 02.07.1980

Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „PE-1ROBUDOWA”, Płock, Polska (Henryk Pilecki, Piotr Czech, Janusz Pietrzych, Zygmunt Stupecki).

Urządzenie do uelastyczniania **materiałów** z tworzyw sztucznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przenośnego urządzenia, które pozwalałoby na regulację temperatury podgrzewania oraz zapewniałoby równomierny stopień uelastycznienia płytek.

Urządzenie elektryczne przenośne do uelastyczniania materiałów z tworzyw sztucznych, zwłaszcza płytek z poliwinilu stosowanych w budownictwie jako wykładziny podłogowe, składa się z obudowy (1), w której jest umieszczony element grzejny (6) wsparty na wspornikach (5). Nad elementem grzejnym (6) znajduje się ruszt (8), do którego od spodu jest przytwierdzona azbestowa płytka (7), a od góry stojak (9) dla ułożenia płytek. (2 zastrzeżenia)

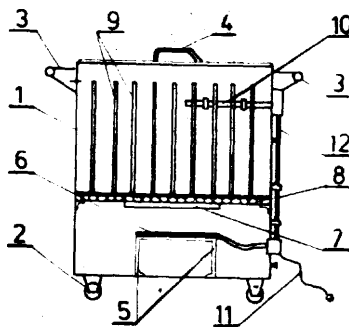


Fig. 1

B43K W. 64921 18.07.1980

Maciej Chmielnik, Poznań, Franciszek Kulpa, Plewiska k/Poznań, Polska (Maciej Chmielnik, Franciszek Kulpa).

Nasadka z gumką na ołówek

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej budowy nasadki z gumką aby można ją było łączyć z wieloma ołówkami.

Nasadka z gumką **według** wzoru ma dolną część (1) wykonaną w kształcie zbliżonym do cylindra, a górną część (2) ma kształt ściętego stożka.

Gumka (3) jest swym **zewnętrznym** kształtem dopasowana do kształtu wewnętrznego nasadki. Ponadto wewnętrzna powierzchnia dolnej części (1) nasadki ma karby. (2 zastrzeżenia)

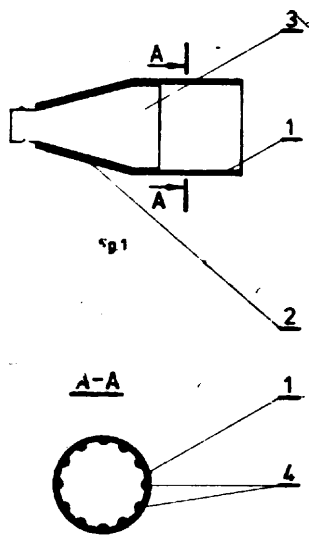


fig 2

B43M

W. 64909

17.07.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Technik Komputerowych i Pomiarów Warszawa, Polska (Witold Piórek).

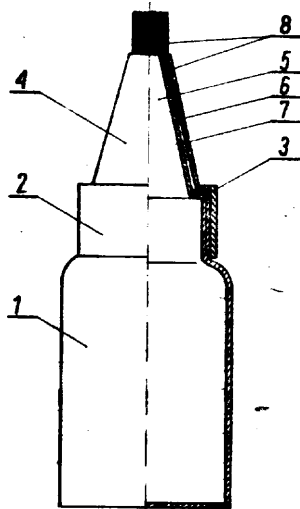
Pojemnik z pędzelkiem

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy pojemnika ułatwiającego dozowanie i rozprowadzanie cieczy na powierzchniach.

Pojemnik z pędzelkiem zawiera nakrętkę (2) z nasadką stożkową (4) mającą otwór przelotowy (5). Nasadka (4) zakończona jest pędzelkiem przelotowym.

Pojemnik z pędzelkiem przeznaczony jest do klejenia i lakierowania drobnych części w czasie montażu przyrządów pomiarowych oraz do zmywania spirytusem na przykład płytek drukowanych i elementów elektronicznych.

(1 zastrzeżenie)



B60S

W. 64874

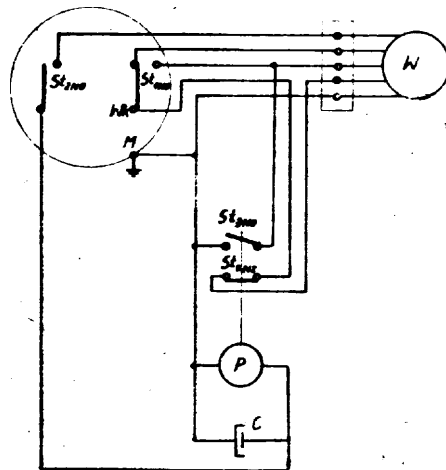
10.07.1980

Fabryka Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała, Polska (Marek Bobkowski).

Regulator wycieraczek

Regulator wycieraczek składa się z układu czasowego zawierającego cewkę przekaźnika (P) i kondensator (C) połączonych równolegle oraz pary styków normalnie otwartych (St_{2NO}) usytuowanej równolegle do styków wyłącznika krańcowego (W_k) znajdujących się pod kopułką silnika (S) wycieraczek. Normalnie otwarte styki (St_{1NO}) przekaźnika (P) są włączone w

obwód elektryczny silnika (S) wycieraczek równolegle od masy (M) do nieruchomego normalnie otwartego styku (St_{1NO}) wyłącznika krańcowego (W_k). Normalnie zwarte styki (St_{2NZ}) przekaźnika (P) są włączone szeregowo w przewód podający „+” napięcia zasilającego do ruchomego styku wyłącznika krańcowego $k1$. Biegun dodatni kondensatora (C) połączony jest ze stykiem ruchomym (St_{2NO}), a biegun ujemny kondensatora (c) połączony jest z masą (M) natomiast styk nieruchomy (St_{2NO}) połączony jest z wyłącznikiem (W). (i zastrzeżenie)



B62F

W. 64903

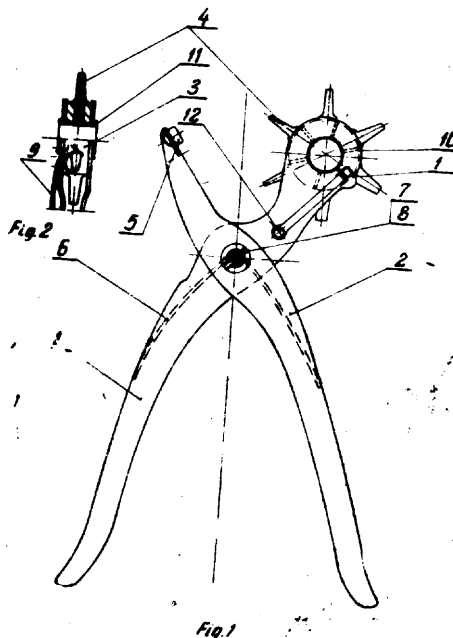
16.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „MEDOM” Kraków, Polska (Janusz Michałowski).

Kleszcze do dziurkowania

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy kleszczy umożliwiających wykonywanie otworów o różnych średnicach.

Deszcze do dziurkowania mają ramię (1) zakończone krążkiem roboczym (3) osadzonym obrotowo za pomocą obustronnie roznitowanej tulejki (11) i ramię (2) zakończone kowadełkiem (5). Nastawny krążek roboczy (3) ma osadzone na wciśnięciu (4). Na jednej stronie krążka roboczego (3) są nacięcia (10) umożliwiające nastawianie go przy pomocy sprężyny zapadkowej (9). Wzajemne rozchylanie ramion umożliwia sprężyna (6) mocowana na specjalnym wkręcie (7) z nacięciem (8). (2 zastrzeżenia)



B63B
E04F

W. 64939

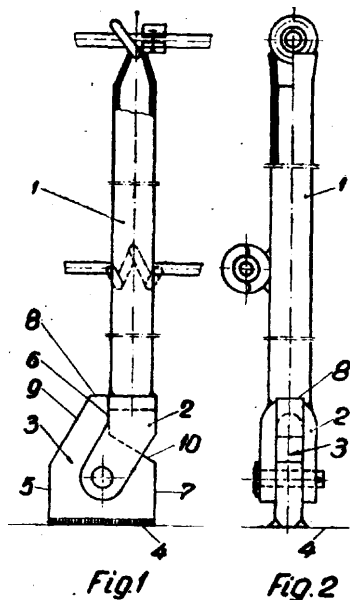
23.07.1980

Centrum **Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej**, „Navicentrum”, Wrocław, Polska (Marek Filipiecki).

Barierka składana zwłaszcza dla statków wodnych

Barierka składana, zwłaszcza dla statków wodnych, **zawierająca** słupki połączone linami i osadzone obrotowo w podstawach, charakteryzuje się tym, że do dolnego końca słupka (1) jest zamocowany wygięty widelec (2) obejmujący z przeciwnych stron podstawę (3) w kształcie płyty wielobocznej, której dolny bok (4) jest przytwierdzony do podłoża, pionowe boki (5), (6) i (7) są prostopadłe do boku (4), górny bok (8) jest równoległy do boku (4), a skośne boki (9) i (10) są nachylone względem pozostałych boków.

(1 zastrzeżenie)



Przedsiębiorstwo Przemysłu Ziemniaczanego „Piła”, Piła, Polska (Bogdan Tomczak, Jan Dobrowolski).

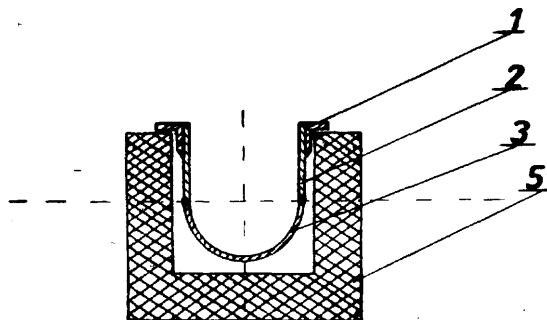
Koryto kanału spławiakowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji koryta, która umożliwi zmniejszenie osadzania się zanieczyszczeń oraz zmechanizowanie procesu oczyszczania.

Koryto kanału spławiakowego ma boczne stalowe ściany (2), przyspawane z obu stron stalowej półrury (1), do końców których przymocowany jest kątownik (3) służący do zawieszania koryta na krawędzi kanału (5) oraz ma uchwyty po jednym na każdym narożniku.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie w procesie spławiania warzyw korzeniowych, a zwłaszcza ziemniaków.

(2 zastrzeżenia)



B66C

W. 64889

11.07.1980

Akademia Rolnicza, Wrocław, Polska (Bronisława Kram, Marek Kempa).

Zestaw udźwigu ładunków jednostkowych

Zestaw udźwigu ładunków jednostkowych, a zwłaszcza do typowych przeczepianych ładowarek chwytakowych stanowi zamontowany na końcu wysięgnika (1), po zdemontowaniu właściwego zestawu chwytakowego, w otworze (3) sworzniem (4) widełkowy element **pośredniczący** (5), do którego sworzniem (6) zamocowany jest **samoobrotowy hak** (7).

Przedmiotowy zestaw może być mocowany **sworzniem** (4) bezpośrednio we właściwych **otworach** ramienia (10)

(2 zastrzeżenia)

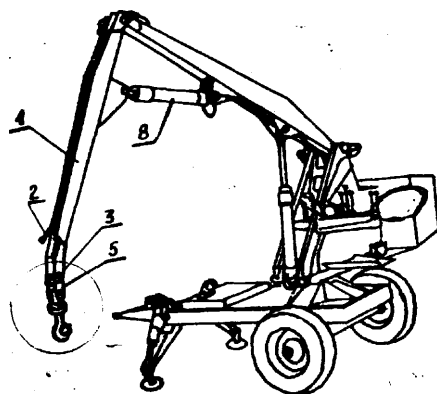


Fig. 1

B66D

W. 64935

23.07.1980

Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów „PREFABET”, Gdańsk, Polska (Adam Tworczowski, Grzegorz Kozłowski, Wacław Marszałkowski).

Wózek podnośnikowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest **wózek** podnośnikowy zapewniający stabilność podczas transportu drobnych elementów betonowych ustawionych w pozycji stojącej na podkładzie bezpośrednio po rozformowaniu.

Wózek (1) podnośnikowy ma w prowadnicach (2) osadzony wysięgnik (3) z dźwigarem (4) i umieszczonymi na nim przesuwne widłami (5), który to wysięgnik (3) przesuwany jest w prowadnicach (2) podnośnikiem hydraulicznym. Na prowadnicach (2) usytuowane są obejmy (6) przymocowane do nich śru-

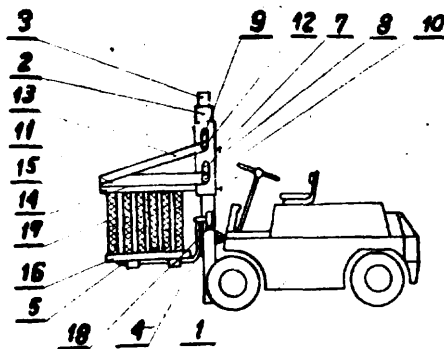


Fig. 1

bami (7). Obejmy (6) mają pionowe wybrania (8) i przy czym w wybraniu (8) osadzona jest rolka (1) płyty (11), a w wybraniu (9) rolka (12) usztywniającego płyty (11) wspornika (13). Płyta (11) jest równoległa do wideł (5) i na powierzchni (14) od strony wideł (5) ma wykładzinę (15) z **elastycznego** materiału na przykład gumy.

(1 zastrzeżenie)

B66F

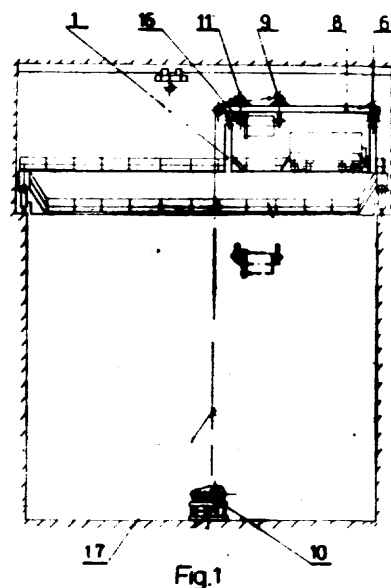
W. 64931

21.07.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „**Exprohut**”, Gliwice, Polska (Henryk Białas, Franciszek Ignasiak, Eugeniusz Kalinowski).

Urządzenie do transportu ciężkich elementów zwłaszcza przy remoncie suwnic

Urządzenie do transportu ciężkich elementów, zwłaszcza przy remoncie suwnic, charakteryzuje się tym, że stanowi je osadzona na suwnicy odejmovalna przenośna składana rama, mająca cztery pionowe słupy (1) usztywnione odciegami (3) i zastrzałami (5), na których to słupach (1) są umocowane dwie poprzeczne belki (6), a na nich prostopadle do nich ułożone dwie wzdłużne belki (8), na których poprzecznie do nich są ułożone dwie jezdnie (9), każda dla wodzaka (11) zaopatrzonego w napęd (14), przy czym na każdym wodzaku (11) znajdują się kierujące krążki (12) dla liny (17) oraz zawieszony na każdej linie (17) zbloccze (13) z uchwytem (16), zaś jeden koniec każdej z tych lin (17) jest zamocowany do umieszczonej na poziomie hali wciągarki (10), a drugi koniec każdej z tych lin (17) do jezdni (9) wodzaka (11). Napęd wodzaka (11) stanowi lina (18) jednym końcem zamocowana do wodzaka (11), a drugim końcem poprzez układ krążków i szczykowy ciągnik do jezdni. Uchwyt (16) ma kształt ucha. Odciegi (3) i zastrzały (5) mają rzymskie śruby (19). (5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C14C

W. 64906

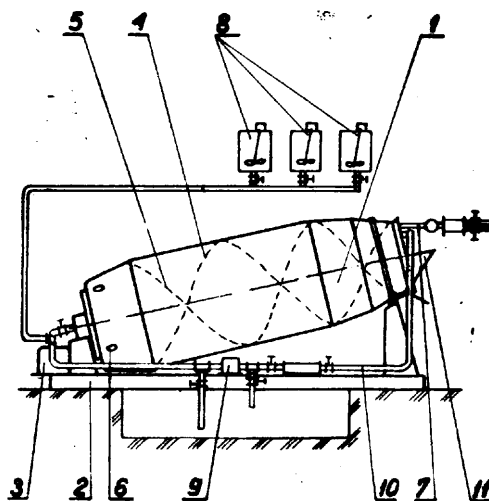
15.07.1980

Żywieckie Zakłady Futrzarskie, Żywiec, Polska (Zdzisław Kuczyński, Henryk Mika, Roman Szczerbowski).

Mieszalnik do obróbki na mokro skór, zwłaszcza futerkowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji hermetycznego mieszalnika, zapewniającego prawidłowy proces obróbki.

Mieszalnik do obróbki na mokro skór, zwłaszcza futerkowych stanowi cylindryczno-stożkowy bęben (1) przymocowany do podstawy (2) pod kątem 2—15° i obracający się wokół swojej osi, zaopatrzonego w podwójne dno, przy czym dno wewnętrzne wykonane jest w formie sita, dwuzwojową spiralą (4 i 5) o uprofilowanych łopatkach oraz obrotowy lej wysypowy (11). (2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D04B

W.64724

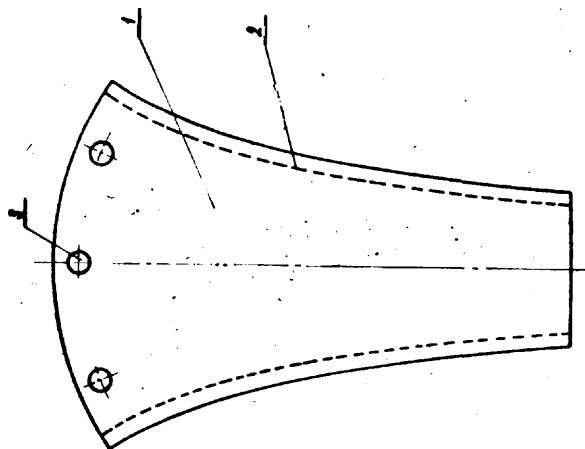
23.06.1980

Zakłady Wyrobów Obciowych „Vera”, Łódź, Polska (Alfred Werner, Mieczysław Chodała).

Uszczelka korpusu maszyny dziewiarskiej

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej uszczelki która w pełni zabezpieczałaby przed wyciekami oleju i mogła być wykonana z materiału włókienniczego.

Uszczelka korpusu maszyny dziewiarskiej składa się z dwóch jednakowych płaskich elementów (1) o kształcie zbliżonym do trapezu, którego podstawę stanowi wycinek okręgu. Elementy (1) połączone są ściąganiem maszynowym (2). Połączone elementy (1) rozszerza się aby tworzyły stożek ścięty i łączy się z korpusem maszyny śrubami, które przechodzą przez otwory (3). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E01D W. 64924 19.07.1980

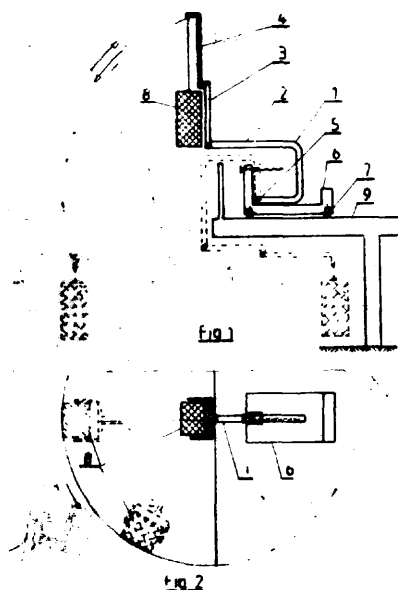
Biuro Projektów Konstrukcji Metalowych i Urządzeń Przemysłowych „MOSTOSTAL”, Zabrze, Polska (Gerard Kowol).

Zurawik konserwacyjno-remontowy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego żurawika, który pozwala na szybkie i bezpieczne wykonanie prac w trudnych warunkach terenowych, oraz zabezpiecza estetykę środowiska poprzez możliwość eliminacji mało estetycznych rusztowań i innych urządzeń konserwacyjno-remontowych.

Żurawik konserwacyjno-remontowy charakteryzuje się tym, że ma wysięgnik (1) składający się z członów (2), (3) i (4) mocowany przegubowo do przejazdowego wózka (6), przy czym człony (3) i (4) obracane są oddzielnie prostopadłe do członu (2) o kąt do 360°.

(1 zastrzeżenie)



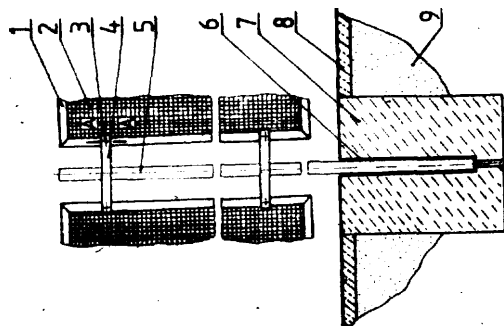
E01F W. 63873 03.03.1980
E04H

Biuro Studiów i Projektów Komunikacji i Inżynierii Miejskiej, Wrocław, Polska (Jerzy Narożny).

Ogrodzenie zwłaszcza do oddzielania ruchu pieszego od kołowego

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia łatwego montażu i demontażu ogrodzenia.

Ogrodzenie według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że zawiera prefabrykowane fundamenty (7) korzystnie betonowe z osadzonymi wewnątrz tulejami (6), w których usytuowane są słupki (5), przy czym każdy słupek (5) zaopatrzony jest w po-



przeczeki (4), do których przymocowane są rozłącznie korzystnie śrubami (3) kątownikowe ramy (1), zaś wymiary przekroju poprzecznego prefabrykowanych fundamentów (7) odpowiadają wymiarom płytek chodnikowych (8). (2 zastrzeżenia)

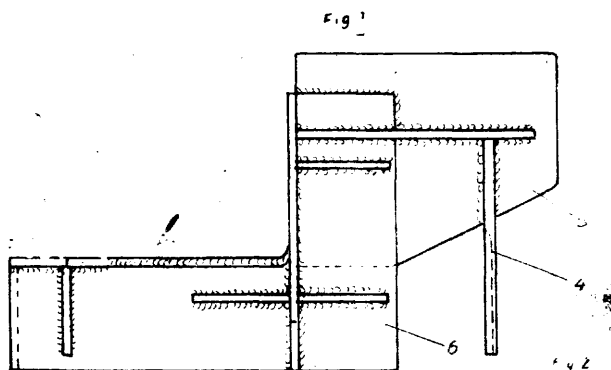
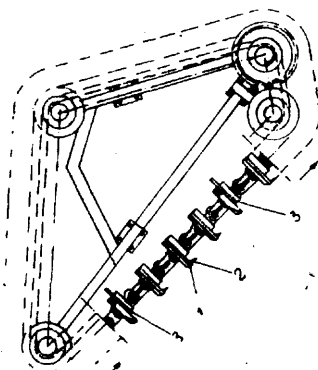
E02F W. 64913 17.07.1980

Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa, Polska (Zdzisław Jarząbek, Augustyn Fafara).

Łańcuch roboczy do kopania i czyszczenia rowów

Wzór rozwiązuje zagadnienie podniesienia jakości wykonywanych robót oraz zwiększenia wydajności pracy. Łańcuch opasany na kole napędowym i kołach napinających maszyny do kopania i czyszczenia rowów, składający się z połączonych przegubowo ogniw zaopatrzonych w skrobaki (1) krótkie z nożami (2) do podcinania warstwy w płaszczyźnie poziomej według wzoru charakteryzuje się tym, że ma dwustopniowe skrobaki (3) z nożami (4) odcinającymi, przy czym skrobak (3) dwustopniowy zbudowany jest na bazie skrobaka (1) krótkiego z nabudowanym na nim segmentem (5) wyposażonym w nóż (4), który wystaje poza zarys nadbudowanego segmentu (5) nie przekraczając jednak zarysu segmentu (6).

(2 zastrzeżenia)

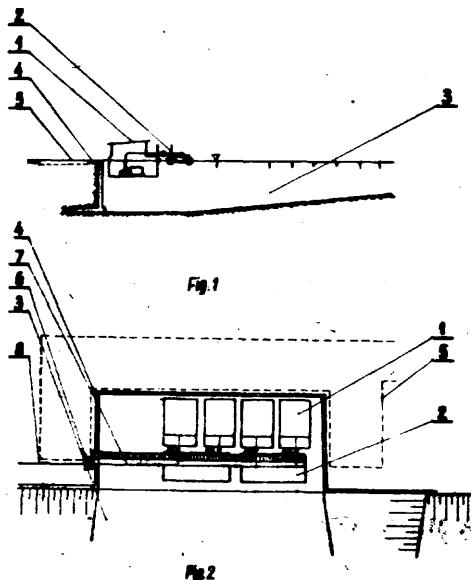


Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Budownictwa Wodnego „HYDROPROJEKT”, Warszawa, Polska (Andrzej Halibożek, Bolesław Krajewski, Zbigniew Olszanowski).

Zbiornik retencyjny dla pompowni pływającej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zbiornika retencyjnego dla pompowni pływającej, przystosowanej do odprowadzania zalewisk bezodpływowych, zwłaszcza zalewisk zlokalizowanych na tere-

nach górniczych. Zbiornik według wzoru charakteryzuje się tym, że ma zatokę (3) z nabrzeżem (4) wykonanym z żelbetonowych elementów prefabrykowanych typu „L”, wokół którego jest ułożona droga montażowa (5) z prefabrykowanych płyt żelbetonowych, a na nabrzeżu (4) jest zainstalowany przegub kulisty (6), łączący przewód zbiorczy (7) ułożony na pontonie pośrednim (2) z rurociągiem (8), ułożonym na lądzie. (1 zastrzeżenie)



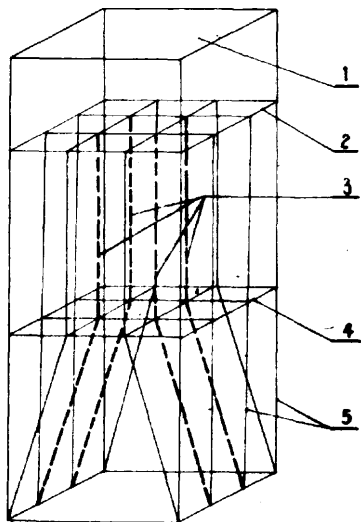
E04H W. 64784 28.06.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”, Wrocław, Polska (Zofia Klawisz, Leopold Solarski).

Górnicza wieża basztowa, dostosowana do linowego prowadzenia naczyń wydobywczych

Przedmiotem wzoru jest wieża basztowa budowana nad zrębem szybu wydobywczego bądź budowana obok i nasuwana nad pracującą wieżą tymczasową.

Wieża basztowa (1) według wzoru charakteryzuje się tym, że między stropem (2) zabudowy maszyny wyciągowej a słupami zewnętrznymi (5) ma zabudowane słupy wewnętrzne (3), przy czym co najmniej cztery z tych słupów (3) są w rejonie stropu (4), odchylone nad zrębem szybu ku słupom zewnętrznym (5). (1 zastrzeżenie)

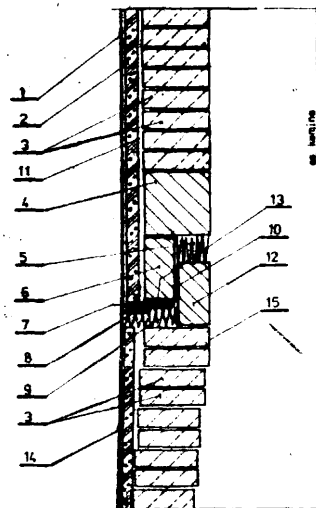


E04H W. 64929 21.07.1980

Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”, Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska (Adam Biskup, Jan Kałyniak, Józef Zajac, Ignacy Zak).

Komin stalowy z wymurówką

Komin stalowy z wymurówką według wzoru użytkowego mający płaszcz (1, 14) i wewnątrz ochronną wymurówkę (3) oraz przyścienną izolację (2) charakteryzuje się tym, że zarówno w górnej części cylindrycznej płaszcza (1) komina jak i w dolnej stożkowej części (14) płaszcza komina, ma wyłożenie w postaci przyścienną izolacji (2) i oddzielonej od niej, powietrzną szczeliną (11), wymurówki z ognioodpornych kształtek (3), przy czym, wymurówka z ognioodpornych kształtek (3) jest podzielona na pionowe odcinki z których każdy poza najniższym, spoczywa na przyspawanym do płaszcza (1 i 14) komina, nośnym ciągłym wsporniku (8), na którym spoczywa, don przykręcony, segmentowy wspornik (7), a na nim na azbestowej podkładce (13), spoczywa połówkowa nośna dolna kształtka (6), zaś na niej nośna pełna kształtka (4), przy czym, połówkowa nośna kształtka (6) wraz ze wspornikami (7 i 8) są osłonięte od spalin w kominie połówkową osłaniającą kształtką (12), nadzieloną od nośnej połówkowej dolnej kształtki (6) warstwą (10) waty ognioodpornej, a od połówki dolnej płaszczyzny pełnej nośnej kształtki (4) termiczno-kompensującą izolacją (5), osłaniającą połówkową kształtką (12) spoczywa na najwyższej ognioodpornej kształtce (15) niżej położonego odcinka wymurówki, usytuowanej nieco poniżej nośnego ciągłego wspornika (8) i oddzielonego od niego kompensacyjną izolacją (9). Grubość przyścienną izolacji (2) jest taka sama w górnej (1) jak i dolnej (14) części komina. Grubość kompensacyjnych izolacji (5 i 9) wynosi tyle ile potrzeba dla kompensacji odcinka izolacyjnych kształtek (3). (3 zastrzeżenia)



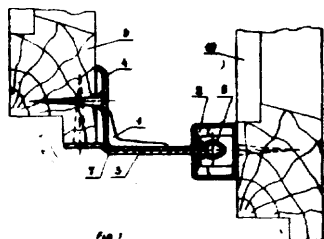
E05C W. 64885 10.07.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa „Metalplast”, Poznań, Polska (Bernard Czarciański, Stanisław Baraniak, Krzysztof Kodym).

Przytrzymywacz spinający do okien skrzynkowych

Przytrzymywacz według wzoru użytkowego składa się z zatrzasku (1) mocowanego do ramy skrzydła zewnętrznego (5) i zaczepu (2) mocowanego do ramy skrzydła wewnętrznego (10). Zatrzask (1) jest zaopatrzone w element zatrzaskowy (6), który w rzucie z góry ma kształt trapezu równoramiennego o podstawach równoległych do krawędzi zagięcia (7) a w przekroju pionowym ma kształt klina równoramiennego. Zaczep (2) składa się z obudowy zaopatrzonej na powierzchni pionowej w trzy kwadratowe otwory zaczepowe i wkładki złożonej ze wspornika i sprężyny w kształcie litery „U”.

Unieruchomienie skrzydeł okna w położeniu rozwartym następuje przez wprowadzenie elementu zatrzaskowego zatrzasku do jednego z otworów zaczepowych między ramionami sprężyny. (1 zastrzeżenie)



E21B

W. 61895

14.07.1980

Przedsiębiorstwo Poszukiwań Nafty i Gazu w Pile, Zakład Poszukiwań Nafty i Gazu, Zielona Góra, Polska (Paweł Jureczko, Tadeusz Anioł).

Przestawne urządzenie do mocowania mieszalnika hydraulicznego w zbiornikach otwartych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przestawne urządzenie do mocowania mieszalnika hydraulicznego w zbiornikach otwartych służących do sporządzania płuczki wiertniczej.

Urządzenie zawiera pierścień dolny (1) i gniazdo

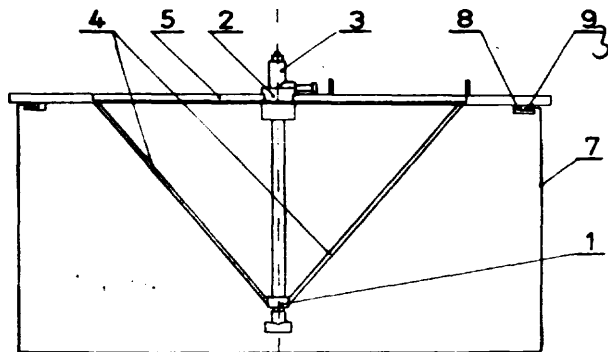


Fig. 1

górne (2), w których umieszczony jest mieszalnik (3), połączone sztywno wspornikami (4) i ramionami (5). Końce ramion, które są nałożone na zbiornik (7) posiadają prowadnice (6) wraz z umieszczonymi na nich ruchomymi zamkami (8) służącymi do mocowania urządzenia do kołnierza (9) zbiornika (7).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F16B

W. 64719

23.06.1980

B61F

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa, Polska (Grzegorz Łoniewski).

Podkładka odginana do zabezpieczania przed okrucaniem się śrub z łbami wielokątnymi, mocujących płytę oporową do osi kolejowego zestawu kołowego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej podkładki, która może być użyta więcej niż jeden raz.

Podkładka według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że obrys czołowych powierzchni podkładki (1) przed odgięciem obrzeża ma kształt zbliżony do obrysu gwiazdy sześcioramiennej foremnej, dla którego to obrysu szkielet geometryczny tworzą dwa jednakowe trójkąty równoboczne (ACE i BDF), które leżą w jednej płaszczyźnie, mają wspólny środek ciężkości stanowiący środek geometryczny (0) podkładki (1) i są obrócone względem siebie wokół tego środka (0) o kąt wynoszący 60°. Podkładka (1) ma sześć okrągłych otworów przejściowych (2) o średnicy nieco większej od średnicy trzpienia zabezpieczanych śrub, które to otwory przejściowe (2) są rozmieszczone po jednym w każdym z

sześciu ramion (3) utworzonej gwiazdy, przy czym środki tych otworów przejściowych (2) wyznaczają wierzchołki sześciokąta foremnego, którego środek symetrii pokrywa się z środkiem geometrycznym (0) podkładki (1). Wierzchołki (A, C i E oraz B, D i F) obu trójkątów równobocznych (ACE i BDF) są obcięte, przy czym linie (k) odcinające te wierzchołki (A, C i E oraz B, D i F) są łukami okręgu o środku pokrywającym się z środkiem geometrycznym (0) podkładki (1), tworzącymi w miejscach odcięcia tych wierzchołków (A, C i E oraz B, D i F) obrys czołowych powierzchni podkładki (1).

(2 zastrzeżenia)

F16D

W. 64763

26.06.1980

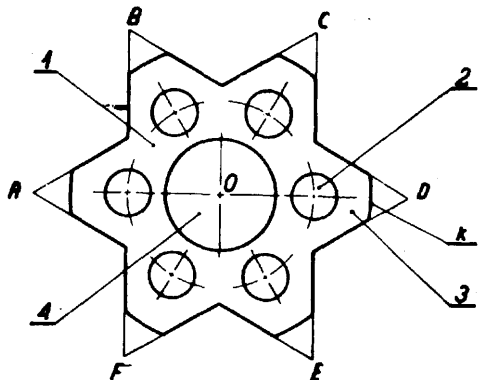
Kombinat Maszyn Rolniczych „AGROMET”, Poznańska Fabryka Maszyn Żniwnych, Poznań, Polska (Edward Klim, Leszek Liszyński).

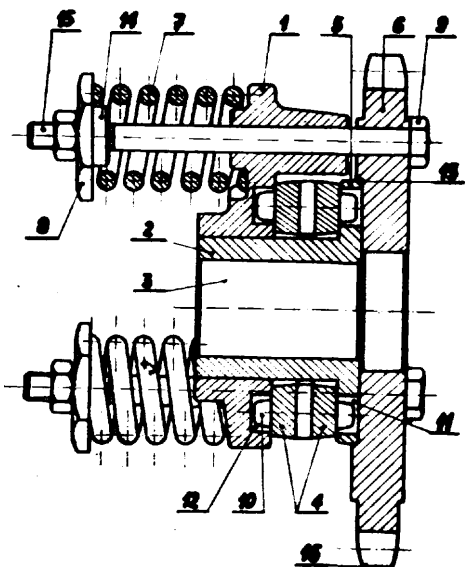
Sprzęgło przeciążeniowe kształtowo-cierne

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania sprzęgła o takiej konstrukcji aby stanowiło ono samodzielną mechanizm, który można by stosować w dowolnej maszynie.

Sprzęgło przeciążeniowe kształtowo-cierne, zwłaszcza do maszyn rolniczych, ma osadzony na wałku mechanizm chronionego przed przeciążeniem, zabierak nieruchomy (2) z centralnym otworem cylindrycznym. Na cylindrycznej części zabieraka nieruchomego (2) umieszczony jest zabierak ruchomy (1), który dociskany jest poprzez stykające się pierścienie kształtowe (4) do kołnierza (5) zabieraka nieruchomego (2). W płaszczyźnie pionowej pomiędzy zabierakiem ruchomym (1) a zabierakiem nieruchomym (2) znajdują się dwa pierścienie kształtowe (4). Zewnętrzne powierzchnie płaskie pierścieni kształtowych (4) mają na swych obwodach wypustki (10) wchodzące z jednej strony w obwodowe otwory (11) zabieraka nieruchomego (2) z drugiej zaś w obwodowe otwory (12) zabieraka ruchomego (1). Zabierak nieruchomy (2) poprzez stykające się pierścienie kształtowe (4) dociskany jest do elementu napędowego (6) co najmniej trzema sprężynami dociskowymi (7) osadzonymi symetrycznie na obwodzie zabieraka ruchomego (1). Sprężyny dociskowe (7) napinane są nakrętkami (8) poprzez śrubę (9) do elementu napędowego (6).

(5 zastrzeżeń)





F16G

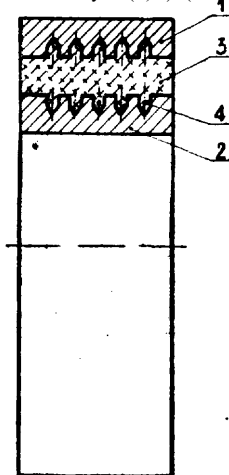
Centralny Ośrodek
ctwa Odkrywkowego
(Józef Masłowski).

Koło pasowe

Przedmiotem wzoru użytkowego jest koło pasowe przeznaczone zwłaszcza dla napędu maszyn liczących.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości koła pasowego.

Koło ma dwa współśrodkowe pierścienie metalowe między którymi umieszczony jest pierścień gumowy. Koło charakteryzuje się tym, że pierścień zewnętrzny (1) ma nieprzelotowe otwory na powierzchni wewnętrznej a pierścień wewnętrzny (2) ma nieprzelotowe otwory na powierzchni zewnętrznej. Pierścienie metalowe są połączone pierścieniem gumowym (3) poddanym wulkanizacji i mającym na swojej powierzchni wypusty (4) w miejscach nieprzelotowych otworów na powierzchni pierścieni metalowych (1, 2). (1 zastrzeżenie)

F16K
G01N

W. 64706

19.06.1980

Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Fizycznej,
Warszawa, Polska (Andrzej Krupka).

Zawór dozujący do chromatografu cieczonego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu, który charakteryzuje się minimalną martwą objętością.

Zawór zawiera korpus (5), w którym jest umieszczony obrotowy element (7) zaopatrzony w otwór określonej objętości. Obrotowy element (7) za pomocą dźwigni (6) ma ruch ograniczony wycięciem w korpusie (5). Umożliwia to w skrajnych położeniach dźwigni (6) łączenie pary otworów (1) lub (2) znajdujących się w podstawie (3) oraz nakładce (4), zakończonych końcówkami mocującymi i uszczelniającymi **kapilary** instalacji cieczonego chromatografu. Pomiędzy nakładką (4), elementem obrotowym (7) i podstawą (3) znajdują się uszczelki (8) uszczelniające całość zaworu.

Zawór służy do dozowania próbek cieczy do chromatografu cieczonego. (1 zastrzeżenie)

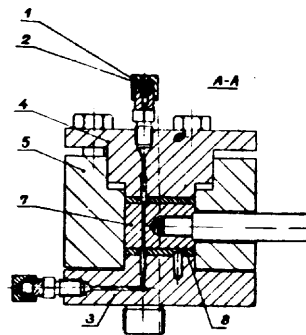


Fig.1

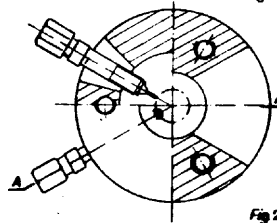


Fig.2

F16K
B08B

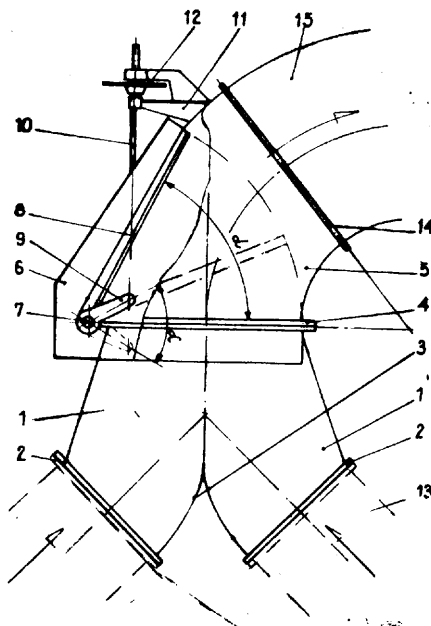
W. 64830

02.07.1980

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych
„BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Głowica zbiorcza dwugałęziowej symetrycznej instalacji ssawnej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica zbiorcza dwugałęziowej symetrycznej instalacji ssawnej odpylającej lub wentylacyjnej, przeznaczona do połączenia dwóch symetrycznych przewodów odciągowych z jednym kolektorem, stosowana zwłaszcza do dużych średnic przewodów.



Głowica według wzoru ma dwa wejściowe **kroćce** (1) zakończone od dołu kołnierzami (2) i kierownicami (3) gazu, a w górnej poszerzonej części **kroćce** (1) są połączone za pośrednictwem kołnierzy (4), z wyjściowym **kroćcem** (5) poszerzonym o komorę (6).

W komorze (6) zabudowany jest stwórzeń (7) obrotowej dławiącej kłapy (8) z dźwignią (9) połączoną przegubowo ze śrubowym ciągnem (10).

(1 zastrzeżenie)

F16L W. 61710 18.06.1980
F24F

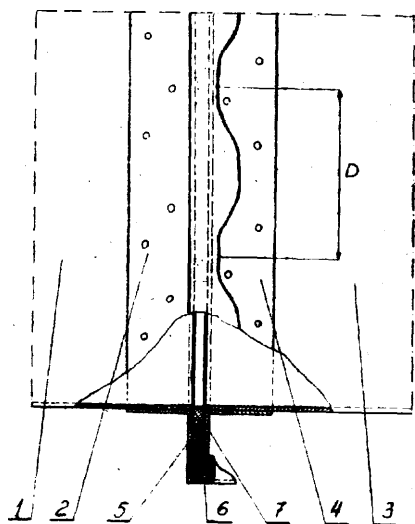
Wrocławskie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Lekkiego, Wrocław, Polska (Maciej Jońca).

Połączenie kołnierzowe przewodów wentylacyjnych

Wzór rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania łatwego i szybkiego montażu przewodów wentylacyjnych w miejscu przeznaczenia oraz umożliwienia wykonywania elementów łączących z dużą tolerancją.

Połączenie kołnierzowe przewodów wentylacyjnych ma jeden kołnierz (2) o przekroju poprzecznym w kształcie litery „Z”, a drugi kołnierz (4) w kształcie litery „L”. Zewnętrzny odcinek (6) kołnierza (2) jest wzdłuż obwodu przewodów (2, 3) w pewnych odstępach (D) załamany pod kątem około 90° w ten sposób, że przylega do zewnętrznego boku (7) kołnierza (4).

(1 zastrzeżenie)



F16L W. 64927 21.07.1980
B65G

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Sandomierz, Polska

Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych, Polska (Władysław Magdziarczyk, Zygmunt Maksymowicz).

Złącze do przewodu pneumatycznego, zwłaszcza do otworu **wyczystkowego** w wagonach pojemnikowych

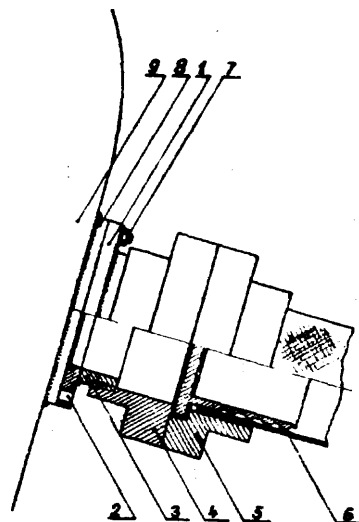
Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze do przewodu pneumatycznego zwłaszcza do otworu **wyczystkowego** w wagonach pojemnikowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania złącza umożliwiającego w sposób prosty połączenie przewodu pneumatycznego do otworu **wyczystkowego** w wagonie pojemnikowym i dokonanie rozładunku materiałów sypkich w przypadku awarii podstawowych elementów instalacji do pneumatycznego rozładunku.

Złącze według wzoru stanowi kryzę (1), która z jednej strony jest zaopatrzona w otwory śrubowe (2) a z drugiej strony posiada przymocowany króciec (3)

połączony gwintowo ze złączem **pożarniczym** (4) i (5), przy czym kryza (1) w pozycji **roboczej** jest przymocowana śrubami (7) do kołnierza otworu **wyczystkowego** (8) w wagonie pojemnikowym (9).

(1 zastrzeżenie)



F21V W. 64813 01.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „Polam-Elgos”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Józef Niemczyk, Leszek Pietraszko, Tadeusz Mika).

Oprawka gwintowa z wyłącznikiem do lamp elektrycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania oprawki gwintowej z uniwersalnym wyłącznikiem.

Oprawka gwintowa do lamp elektrycznych według wzoru użytkowego ma zabudowany **wyłącznik**, którego element **sterujący** w postaci suwaka (6) umieszczony jest prostopadle do wzdłużnej osi oprawki i zaopatrzony jest z jednej strony w wybranie (8) do zamocowania cięgła (9). Jeżeli druga strona suwaka (6) zostanie przedłużona poza korpus (1) oprawki oraz zakończona będzie przyciskiem (7), wyłącznik może pracować jako przyciskowy. Ponadto dla uzyskania małych wymiarów wyłącznika, części przewodzące prąd stanowią zaciski gwintowe, nity (15) i styki stałe (14).

(2 zastrzeżenia)

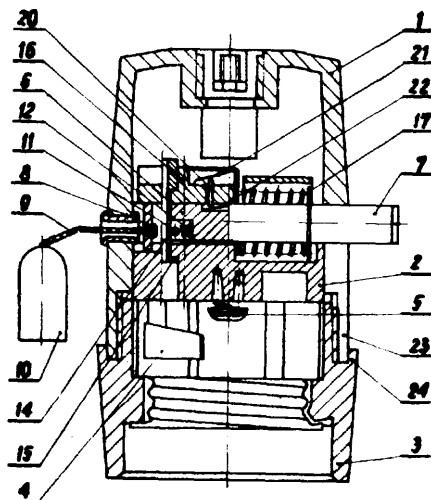


Fig. 1

Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych - Biuro Projektów Dziegierz.

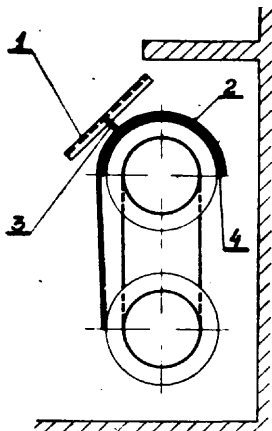
Ośłona grzejnika zwłaszcza grzejnika w łaźniach górniczych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest ośłona grzejnika, zwłaszcza grzejnika w łaźniach górniczych.

Ośłona wykonana jest z ramy (1) wypełnionej siatką. Do ramy (1) poprzez dystansowy łącznik (3) przytworzony jest wieszak (2), który w swej górnej części wygięty jest w łuk o promieniu zależnym od wymiarów grzejnika.

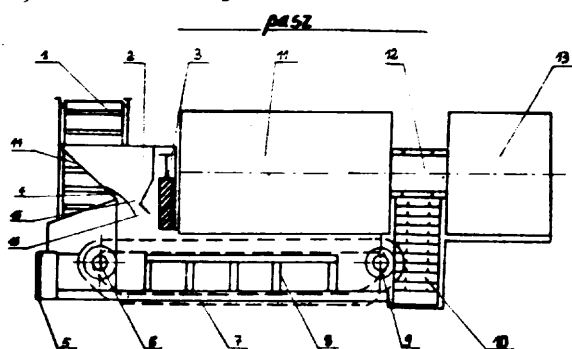
Płaszczyzna ramy (1) wypełnionej siatką, w stosunku do osi ramienia wieszaka (2) może tworzyć kąt od 0—45°.

(1 zastrzeżenie)



Państwowe Gospodarstwo Rolne w Raciniewie.
Unisław, Polska (Kazimierz Nowakowski, Edmund Siemieniecki, Stanisław Stępień).

Uniwersalny zautomatyzowany piec suszarni



Uniwersalny zautomatyzowany piec suszarni pasz

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie zanieczyszczania suszu.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest piec suszarniczy do suszenia zielonki, buraków cukrowych i innych produktów rolnych.

Piec suszarniczy składający się z paleniska z rusztem, wsypu węgla, podajnika ślimakowego oraz komory suszarniczej i bębna suszarniczego według wzoru charakteryzuje się tym, że ma ruszt ruchomy (7) nad którym umieszczony jest dozownik (2), zaś poprzecznie do osi pieca usytuowany jest podajnik tas-mowy (1) do podawania węgla oraz przenośnik do odbioru żużla (10). Dozownik ma kształt figury geometrycznej, której dwie ściany są wzajemnie równoległe, zaś dwie pozostałe profilowe ściany są zbieżne w stosunku do siebie, przy czym w jednej ścianie usytuowany jest regulator grubości, zaś druga wyposażona jest w kołnierz profilowy. (2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

G01B W. 64896 21.03.1980

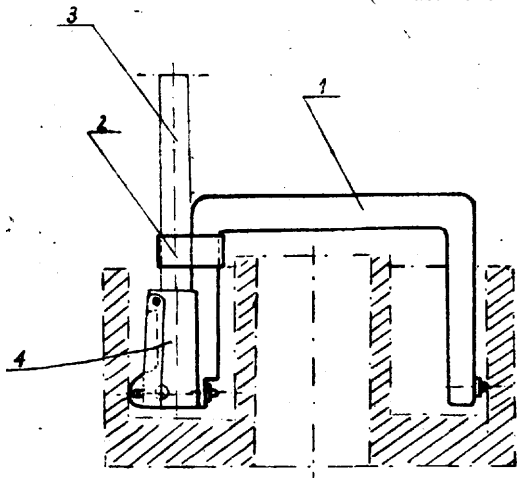
Centrum Badawczo-Konstrukcyjne Obrabiarek, Zakład Robotów Obrabiarkowych, Ciechanów,- Polska (Tadeusz Goła).

Urządzenie do pomiaru trudnodostępnych średnic wewnętrznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego dokonywanie pomiaru średnic znajdujących się w dużych odległościach od czoła otworu.

Urządzenie do pomiaru trudnodostępnych średnic wewnętrznych ma ramię (1), do którego zamocowana jest średnicówka (3) wyposażona w czujnik zegarowy (4).

(1 zastrzeżenie)



G01L F16L W. 64708 18.06.1980

Marian Janiszewski, Poznań, Jan Ludwig, Międzychód, Polska (Marian Janiszewski, Jan Ludwig).

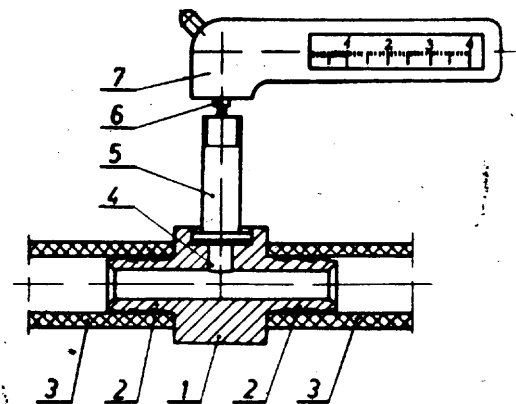
Trójnik pneumatyczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest trójnik pneumatyczny umożliwiający dokonanie pomiaru ciśnienia sprężonego powietrza w przewodzie pneumatycznym podczas napełniania odbiorników pneumatycznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu cechującego się trwałością i prostotą konstrukcji.

Trójnik pneumatyczny składa się z korpusu (1) z króćcami przelotowymi (2) i umieszczonego w otworze pomiarowym (4) pneumatycznego zaworu dętkowego (5).

(1 zastrzeżenie)



G01L

W. 64720

23.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Bogdan Podolski, Jerzy Kmita).

Magnetosprężysty siłomierz pałkowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest magnetosprężysty siłomierz pałkowy przeznaczony do pomiaru sił ściskających i rozciągających.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pomiaru sił osiowych z dużą dokładnością.

Siłomierz według wzoru użytkowego ma owalną ramę (1), w której w górnym poziomym odcinku zamontowany jest transformatorowy różnicowy magnetosprężysty czujnik (2), a rama osadzona jest na podstawie (3). Na górnym poziomym odcinku ramy (1) umieszczona jest obciążająca belka (4) na dwóch pryzmach (5) i wyposażona w trzpień. Wzdłuż obojętnej osi zginania poziomego górnego odcinka ramy (1) wykonana jest szczelina (7) a po obu jej stronach otwory (6). Na rdzeniach utworzonych przez szczelinę (7) i otwory (6) nawinięte są magnesujące uzwojenia (8) i pomiarowe uzwojenia (9). Magnesujące uzwojenia (8) połączone są szeregowo ze źródłem napięcia prądu przemiennego, a pomiarowe uzwojenia (9) połączone są różnicowo z miernikiem napięcia. (1 zastrzeżenie)

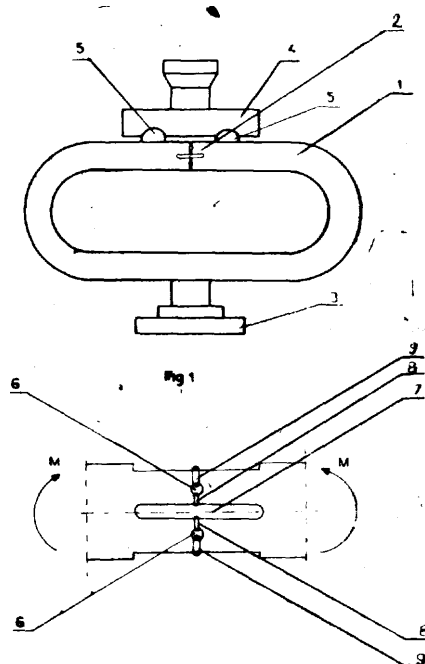


Fig. 1

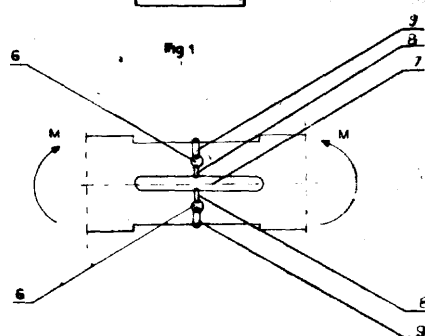


Fig. 2

G01L
B25B

W. 64721

23.06.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Augustyn Borecz, Jerzy Kmita, Bogdan Podolski).

Klucz dynamometryczny

Przedmiotem wzoru użytkowego jest klucz dynamometryczny przeznaczony do dokręcania nakrętek z określonym momentem i do kontroli obciążeń w złączach śrubowych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru momentu skręcającego i umożliwienia ciągłej rejestracji tego momentu.

Wzór użytkowy dotyczy klucza dynamometrycznego wyposażonego w czujnik do pomiaru momentu.

Klucz według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że między końcówką płaskiego klucza (2) a jego trzonkiem (3) znajduje się magnetosprężysty, transformatorowy, różnicowy czujnik (1) w postaci elementu zginanego. Czujnik wykonany jest w ten sposób,

że po obu stronach obojętnej osi zginania wywiercone są otwory (4), a wzdłuż tej osi wykonana jest szczelina (5). Na rdzeniach ograniczonych przez otwory (4) i szczelinę (5) nawinięte są magnesujące uzwojenia (6) i pomiarowe uzwojenia (7).

(1 zastrzeżenie)

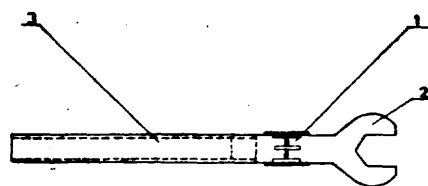
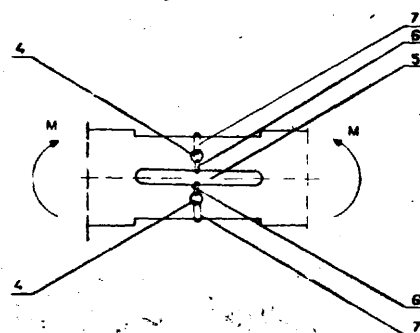


Fig. 1

G61N
G02F

W. 64569

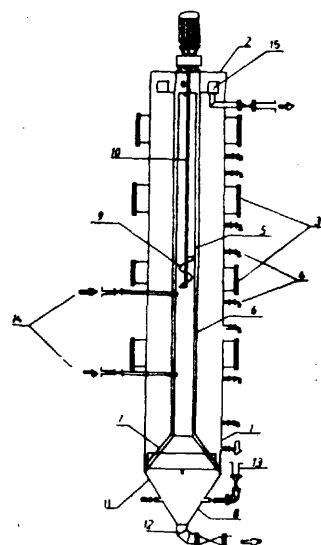
28.05.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław, Polska (Jerzy Dudek, Eugeniusz Skiba, Janina Męcina-Krzesz, Zbigniew Rawita).

Przewoźne urządzenie do badań nad oczyszczaniem wód lub ścieków przemysłowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego dokonywanie badań technologicznych w skali ułamkowo-technicznej w czynnych oczyszczalniach wód i ścieków przemysłowych.

Urządzenie zbudowane jest z pionowo zorientowanej, wielofunkcyjnej komory, która zawiera płaszcz (1) w postaci rury z osadzonymi w nim, na różnych wysokościach od dna (11), dwustronnymi wziernikami (3) i probierzczymi króćcami (4) dostępnymi od



zewnątrz, jak też zawiera wewnętrzną rurę (5) i środkową (6). Rura wewnętrzna (5) i środkowa (6) wsparte są o wsporniki (7). Osiowo we wnętrzu wewnętrznej rury (5) znajduje się śmigło (9) mieszadła. Do dolnej krawędzi płaszcza komory przytwierdzone jest stożkowe dno (11) z centrycznie osadzonym króćcem (12) spustowym.

Za pomocą urządzenia możliwe jest ustalenie optymalnych parametrów technologicznych procesu oczyszczania. Urządzenie umożliwia dobór optymalnej dawki koagulantu i **flokulanta**, ustalenie grubości warstwy osadu, krotności recykulacji osadu i ilość doprowadzanych osadów. (1 zastrzeżenie)

G01F
G05D

W. 64912

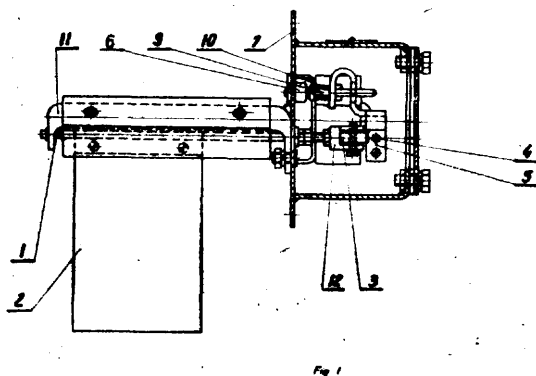
16.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań, Polska (Ryszard Andrys).

Czujnik kanałowy przepływu powietrza, zwłaszcza do wagonów z ogrzewaniem nawiewnym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest czujnik przeznaczony do załączania względnie wyłączania obwodu nagrzewnicy w wagonach osobowych z ogrzewaniem nawiewnym.

Czujnik ma na wałku (1) z jednej strony pionowo przymocowaną chorągiewkę (2) a z drugiej magnes (3) zamocowany współosiowo z wałkiem (1), przy czym oś strefy objętej magnesem (3) jest prostopadła do osi wałka (1) i równoległa do osi **kontaktronu** (4). W pobliżu magnesu (3) prostopadle do osi wałka (1) znajduje się kontaktron (4) osadzony w uchwycie (5), który zamocowany jest przesuwnie w prowadnicy (6) przymocowanej do obudowy czujnika (7). (2 zastrzeżenia)



G05F

W. 64817

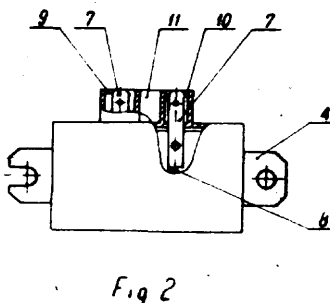
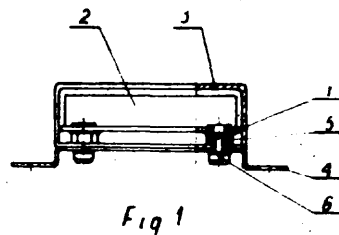
03.07.1980

Eulogiusz Drzewiecki, Artur Kloc, Warszawa, Polska (Eulogiusz Drzewiecki, Artur Kloc).

Urządzenie elektroniczne,
zwłaszcza samochodowy regulator napięcia

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania dla układu elektronicznego regulatora napięcia zamontowanego na płycie drukowanej wyposażonej w gniazdo stykowe dostosowane **kształtem** i wymiarami do stosowanych w samochodach wtyczek, które dotychczas służyły do łączenia mechanicznego regulatora napięcia z instalacją samochodu. Obudowa elektronicznego regulatora napięcia według **wzoru** charakteryzuje się tym, że w drukowanej płycie (1) są wykonane otwory, w których są **rozniżowane nity** ona **krętki** (5), za pomocą których płytka (1) jest połączona równocześnie z obudową (3) i wspornikiem (4). Do płytki (1) są przynitowane dwa płaskowniki **kontaktowe** (7). Tylna część obudowy (3) jest otwarta, a przednia jej część ma dwa otwory dla wyprowadzenia płaskowników (7). Wokół każdego z tych otworów są wykonane gniazda (9) i (10) połączone płaskim mostkiem usztywniającym (11). Wymiary gniazd (9) i (10) są zróżnicowane i dostosowane do wtyczek łączących **obudowę** układu elektronicznego z instalacją samochodu. Obudowa (3) wraz z gniazdami (9) i (10) oraz mostkiem (11) tworzą monolit z tworzywa termoplastycznego, a wewnątrz obudowy (3) jest zalane materiałem chemoutwardzalnym. (3 zastrzeżenia)

wane i dostosowane do wtyczek łączących **obudowę** układu elektronicznego z instalacją samochodu. Obudowa (3) wraz z gniazdami (9) i (10) oraz mostkiem (11) tworzą monolit z tworzywa termoplastycznego, a wewnątrz obudowy (3) jest zalane materiałem chemoutwardzalnym. (3 zastrzeżenia)



G06G

W. 64781

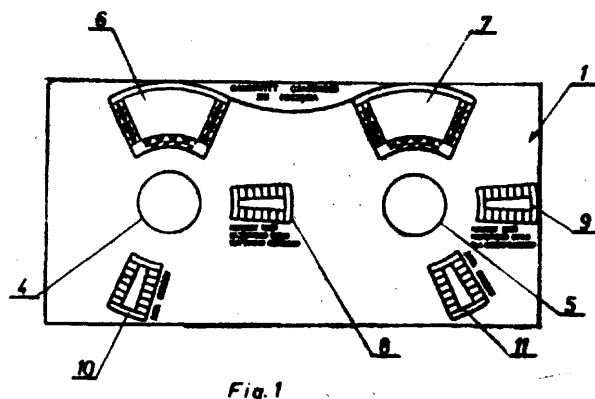
27.06.1980

Krzysztof Stanilewicz, Gdynia Polska (Krzysztof Stanilewicz).

Kalendarz małżeński

Kalendarz według wzoru użytkowego ma płaską, **prostokątną** obudowę (1), w której osadzone są dwie tarcze. Średnice każdej z tarcz są nieznacznie mniejsze niż wysokość obudowy. Do obracania tarcz służą pokręta (4 i 5).

Przednia ścianka obudowy zaopatrzona jest w otwory przeznaczone do odczytywania danych z **tarcz**, po trzy otwory dla każdej tarczy. (4 zastrzeżenia)



G06G

W. 64877

10.07.1980

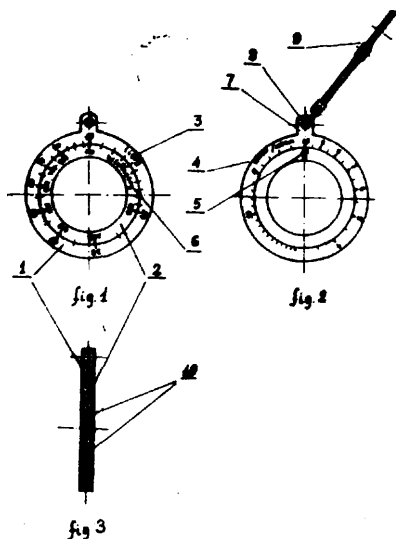
Marek Skowron, Warszawa, Polska (Marek Skowron).

Suwak do odczytu zużycia paliwa
przez pojazdy samochodowe

Suwak w postaci wisiorka o kształcie krążka, służy do odczytu zużycia paliwa przez pojazdy samochodowe i rozwiązuje zagadnienie mało praktycznych w użyciu suwaków tarczowych.

Suwak wykonany z nieodkształcalnego materiału składa się z pierścienia (1) i osadzonej **współśrodkowo** w tym pierścieniu obrotowej tarczy (2). Po obu stronach pierścienia i tarczy naniesione są kołowo

podziałki liczbowe (3, 4 i 8). Odpowiednie zestawienie tych podziałek wskazuje, poprzez strzałkę (5) liczbę zużytych litrów paliwa na 100 km. Tarcza (2) posiada obustronne wgłębienia kołowe a pierścień (1) zawieszony zaczepowo. (3 zastrzeżenia)



G06K

W. 63664

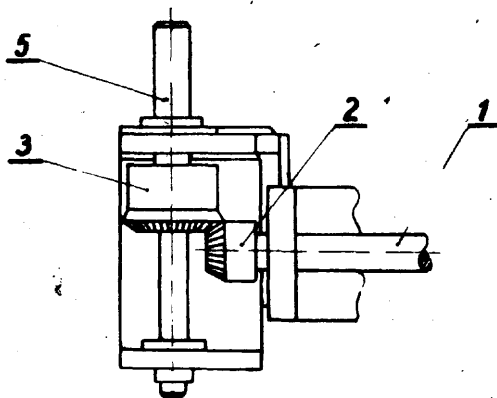
30.01.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERA-BŁONIE”, Błonie k/Warszawy, Polska (Wiesław Nowosad, Krzysztof Bańkowski).

Napęd taśmy barwiącej w urządzeniach drukujących z silnikiem głównym dwukierunkowym

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie umożliwienia napędzania taśmy barwiącej z silnika głównego dwukierunkowego bez konieczności stosowania do tego celu oddzielnego silnika.

Napęd ma osadzone na osi napędzającej (1) koło zębate (2), zazębione z ruchomą obudową sprzęgła jednokierunkowego (3) osadzonego na osi (5) napędzającej szpulę taśmy barwiącej. (1 zastrzeżenie)



G67C

W. 64759

Państwowe Gospodarstwo Rolne w Giżycku, 25.06.1980
dział w Bystrym, Giżycko, Polska (Jerzy Deglan).

Układ napędowy licznika motogodzin

Przedmiotem wzoru jest urządzenie napędowe licznika motogodzin mające głównie zastosowanie w ciągnikach rolniczych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia napędowego, w którym wyeliminowana byłaby możliwość celowego uszkodzenia elementu napędowego licznika przez kierowcę oraz cechującego się większą trwałością.

Urządzenie według wzoru użytkowego zawiera, jako element przenoszący ruch obrotowy z przekładni ślimakowej (1) na licznik motogodzin (3), wałek (4) umieszczony w tulei (2), łączącej ze sobą przekładnię ślimakową (1) i licznik motogodzin (3). Tuleja (2) zaopatrzona jest również we wsporniki (5) z otworami do zaplombowania połączeń rozłącznych układu. (1 zastrzeżenie)

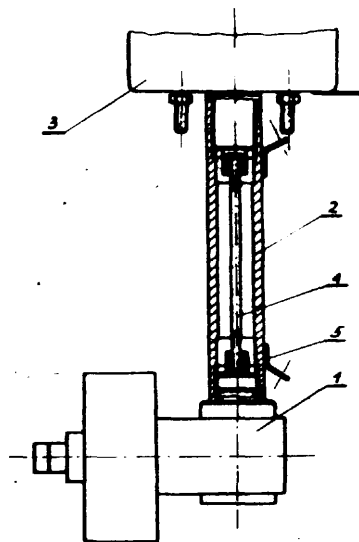


Fig. 1

G11B
B65D

W. 64820

01.07.1980

Jerzy Grabowski, Kazimierz Jany, Oława, Polska (Jerzy Grabowski, Kazimierz Jany).

Pojemnik na kasety magnetofonowe

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania pojemnika umożliwiającego dogodne wyjmowanie i wkładanie kaset magnetofonowych w czasie jazdy samochodu.

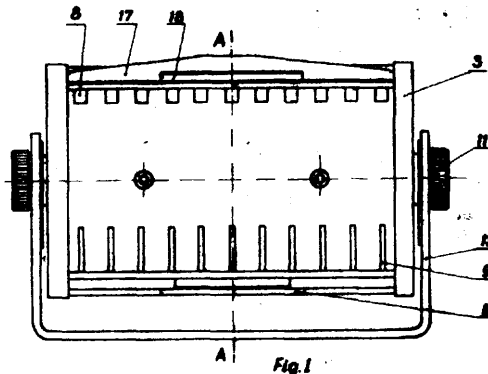


Fig. 1

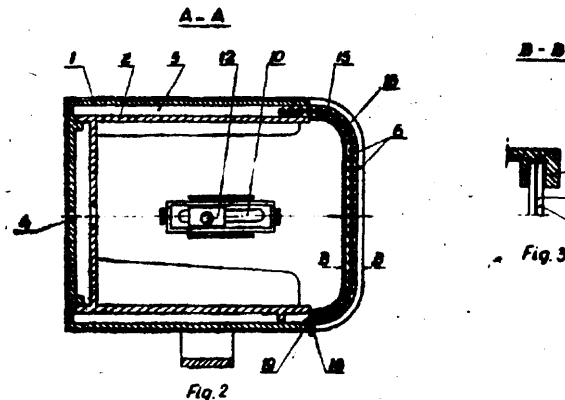


Fig. 2

Fig. 3

Pojemnik na kasety magnetofonowe **według** wzoru użytkowego zawiera wkład (2) w kształcie korytka połączony z bocznymi ściankami (3) korpusu (1). W szczelinie utworzonej między ściankami korpusu (1) i wkładu (2) oraz przewodnicach (6), usytuowanych w przedniej części bocznych ścianek (3) umieszczona jest przesuwnie elastyczna pokrywa. Górna ścianka wkładu (2) ma oporowe występy (8), dolna zaś przegrody (9), stanowiące gniazda dla przechowywanych kaset magnetofonowych. W podłużnych otworach (10)

bocznych ścianek (3) zamocowane są śruby (11) z nakrętkami (12), na których osadzony jest wspornik (13) w kształcie ceownika z otworami w poziomej jego ścianie. Elastyczną pokrywę stanowią równoległe usytuowane pręty (15) połączone przeponą (16) i listwa (17) zaopatrzona w występ (18), wchodzący w odpowiednie wycięcie (19) w dolnej ścianie korpusu (1). Pojemnik według wzoru użytkowego jest szczególnie przydatny w samochodach osobowych.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

H01B

W. 64915

18.07.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „**Elektromontaż**”, Warszawa, Polska (Ryszard Schoeneich, Wiesław Pijewski, Marian Michalak, Tadeusz Sosnowski).

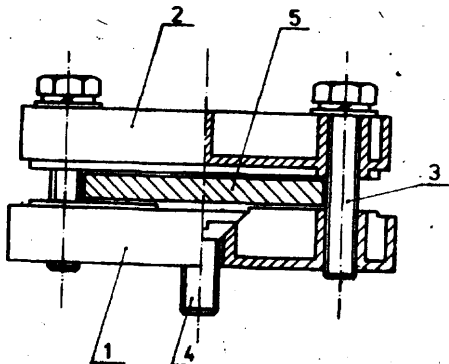
Nasadka zwłaszcza do izolatorów wsporczyk

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nasadki odznaczającej się dużą wytrzymałością **mechaniczną** na zginanie.

Nasadka według wzoru składa się z podstawy (1) i nakładki (2) odpowiednio uźebrowanych.

Żeberka połączone są ze sobą oraz z tulejami za pomocą wspólnej płytki.

Podstawa (1) jest przykręcana do izolatora wsporczego wkrętem (4). Śruby (3) dociskają nakładkę (2) mocując przewód szynowy (5). (1 zastrzeżenie)

**H01F**

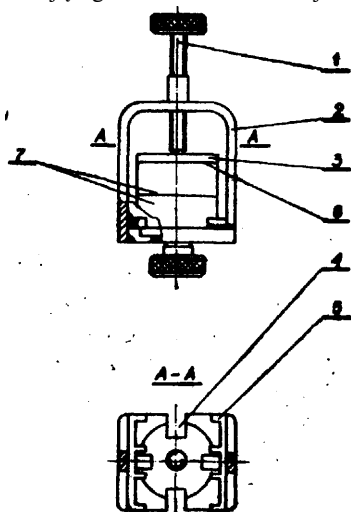
W. 64811

02.07.1980

Państwowe Zakłady Teletransmisyjne „**TELKOM-PZT**”, Warszawa, Polska (Henryk Kaska, Jan Zaręba).

Przyrząd do ściskania rdzeni magnetycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego ściskanie i klejenie rdzeni za-



równo mających otwór jak i bez otworu oraz zapewniającego łatwe wkładanie i wyjmowanie rdzeni po sklejeniu.

Przyrząd do ściskania rdzeni podczas klejenia składa się ze śruby dociskowej (1), korpusu (2) z otworami (4) i przewodnicami (5), oraz z płytki (3) z płaszczyzną dociskową (6). (1 zastrzeżenie)

H01Q

W. 64933

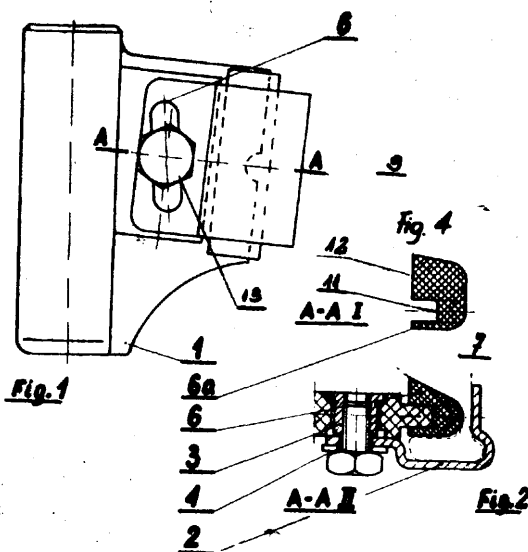
23.07.1980

Zakłady Przemysłowo-Usługowe „**POLKAT**”, Dyrekcja Naczelna, Warszawa, Polska (Witold Bienkowski, Zbigniew Naniewicz).

Antena samochodowa

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania anteny, której konstrukcja pozwoliłaby na dogodne i pewne montowanie jej na rynienkach samochodów różnych **typów** bez potrzeby wykonywania otworów w karoserii.

Antena samochodowa zawierająca radiator mocowany rozłącznie do korpusu osadzonego na uchwycie mocującym antenę do karoserii samochodu a szczególnie do rynienki, według wzoru charakteryzuje się tym, że uchwyt (9) zawiera obejmę zaciskową (2) wygiętą w płaszczyźnie docisku do rynienki (7) symetryczną względem płaszczyzny do niej prostopadłej i przechodzącej przez jej oś podłużną i mającą w części oddalonej od rynienki (7) otwór (6) dla wprowadzenia śruby dociskowej mocowanej w tulejce (3) korpusu (1). (4 zastrzeżenia)



H62G

W. 64898

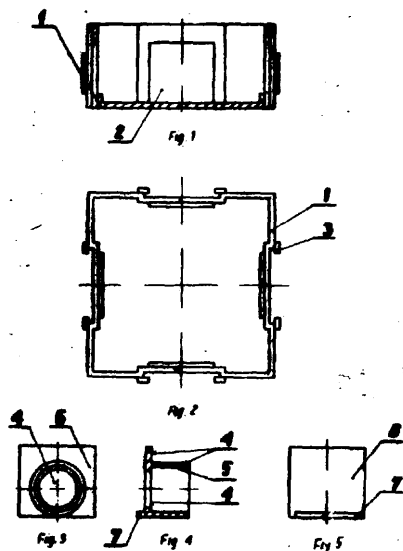
14.07.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Sprzętu Elektrotechnicznego „**Polam-Elgos**”, Czechowice-Dziedzice, Polska (Eugeniusz Janowski).

Odgałęźna puszka instalacyjna z wymiennymi szyjkami łącznymi

Odgałęźna puszka instalacyjna według wzoru użytkowego ma czworokątny korpus (1), w którego bocznych ściankach wykonane są wycięcia (2) zamknięte od górnych ich krawędzi. W pobliżu wycięć (2) na zewnętrznych ściankach znajdują się prowadnice (3), które służą do mocowania szyjek łącznych (4). Szyjki łączne (4) mają część cylindryczną (5) zakończoną czworokątną płytką (6), u dołu której znajduje się element oporowy (7). Szyjki łączne (4) dobiera się w zależności od średnicy rur elektroinstalacyjnych doprowadzonych do puszek.

Montaż puszek polega na wsunięciu szyjki łącznej (4) w prowadnice (3) od strony dna korpusu (1) puszek. (1 zastrzeżenie)



H04L

W. 64926

19.07.1980

Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk, Polska
(Piotr Jędrzyk).

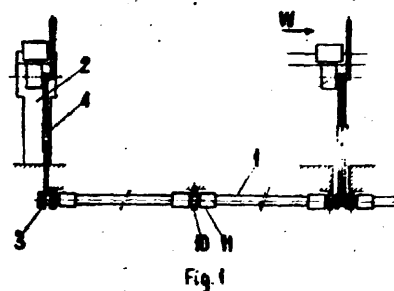
Układ połączeń nadajników okrętowego telegrafu maszynowego

Układ połączeń nadajników okrętowego telegrafu maszynowego według wynalazku przeznaczony jest na jednostki **pływające** wyposażone w zdalne sterowanie silnika głównego lub zdalne sterowanie skoku śruby napędowej.

Nadajniki (2) telegrafu połączone są skrętną rurą (1) poprzez dźwignie (3 i 7) i popychacz (4), przy

czym końcówki (5) popychacza (2) ułożyskowane są wahadliwie na łożyskach kulkowych (9).

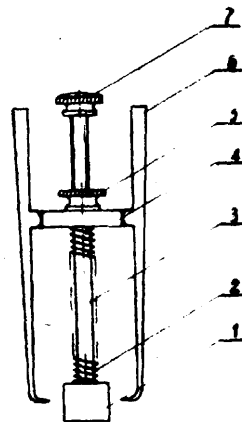
(1 zastrzeżenie)



Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego, Warszawa, Polska (Jerzy Karsz).

Przyrząd do wymontowywania układów scalonych

Przyrząd według wzoru jest **przeznaczony** do wymontowywania układów scalonych z pakietów stosowanych między innymi w urządzeniach elektronicznych maszyn cyfrowych.



Posiada on dwa symetrycznie usytuowane względem jego osi chwytaki (6) przegubowo zamocowane do końców strzemiączka (4), które w swojej środkowej części ma wycięty otwór umożliwiający jego przesuw wzdłuż trzpienia (3) wyposażonego w sprężynę (2). Przesuw strzemiączka (4) jest od góry ograniczony oporową nakrętką (5). (1 zastrzeżenie)

**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP nr 9/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	1	2	3
194446	B41D	17	219055	B66C	25
206558	F25D	53	219059	G05B	65
217623	B21L	12	219066	F02M	42
217782	H01J	71	219068	F16K	49
217877	H04N	77	219071	H02P	74
217965	B21D	10	219072	F16K	49
218468	G05D	65	219074	G02B	64
218469	H03K	76	219076	B24C	15
218587 T	B66D	25	219077	C01V	64
218588	B21D	11	219097	F16H	47
218698	B21D	11	219099	G01L	58
218841	B66C	25	219100	B06B	8
218847	B30B	17	219101	E04H	38
218861	F16F	46	219103	G01R	61
218865	B65B	22	219125	F15B	45
218877	G01M	59	219130	G05F	67
218892	B25J	16	219131	G01N	60
218910	B21D	11	219134	B23K	14
218916	E21D	39	219136	G01R	62
218918	B21F	12	219140	B62D	21
218924	B23K	14	219142	G06F	69
218926	B21C	9	219143	B06B	8
218940	G05D	66	219144	G01R	63
218946	B66F	26	219145	G01F	57
218953	F04B	43	219146	G01R	63
218954	G01L	58	219148	G04F	64
218955	H04N	77	219160	G01H	57
218958	B23B	13	219163	G06F	69
218960	H03K	76	219165	F24H	52
218969	E02D	37	219206	G01R	63
218972	G01K	57	219866	F24F	52
218974	G05F	67	221500 T	A61B	4
218978	B60C	17	221970 T	B65D	23
218982	E21D	39	222116	A01N	2
218998	F21S	51	222325	B60T	19
219000	B60K	18	222643 T	G05F	68
219001	F15B	44	222676 T	E21F	40
219002	B66B	24	222967 T	F02M	42
219005	G01M	59	222989	E21B	38
219006	G01F	57	223062 T	F16N	51
219010	G06F	68	223112	F27D	53
219021	E21D	39	223139 T	B60V	20
219025	B63H	22	223184 T	E21D	40
219029	G05D	66	223198 T	G05D	66
219038	F23N	52	223205 T	B07B	9
219040	H01J	72	223216 T	B65G	23
219046	B66B	24	223233 T	B01F	7
219050	H02K	74	223237 T	A61G	5
219053	B63B	21	223238 T	B65B	22
219054	E04B	37	223239 T	A61H	6

				1	2	3	
223240	T	B65D	23	224960	T	C10M	32
223241	T	B66B	24	224961	T	F04C	44
223250	T	G07C	70	224969	T	B65D	23
223251	T	G07C	70	224970	T	E21F	41
223252	T	E21D	40	224982	T	H02J	73
223295	T	F16L	50	224983	T	G06M	69
223296	T	F15B	45	224985	T	B03D	7
223308	T	F16L	50	224986	T	E21C	38
223379	T	G05B	65	224991	T	G01N	61
223754		F22B	51	224992	T	D01G	35
223968	T	C08L	30	224993	T	C07C	28
223976	T	B41N	17	224995	T	G06F	69
223990	T	F15B	45	224996	T	E04B	38
224013	T	G07C	71	224997	T	A61B	4
224019	T	G01K	57	224999	T	G01P	61
224057	T	G01B	55	225006	T	B23B	14
224094	T	B60T	20	225010	T	H02P	75
224131	T	G01B	55	225011	T	A61B	5
224213	T	F42C	54	225015		F15B	45
224217	T	B23Q	15	225024		F04B	43
224249	T	F42D	54	225027	T	C01B	26
224255		HOU	72	225028	T	C09K	31
224276	T	F16F	47	225029		F16H	
224279	T	H02P	74	225039	T	F02N	42
224287	T	H03K	77	225040	T	365D	23
224293	T	G01B	55	225043	T	B21D	11
224302	T	B60K	18	225045	T	F41G	54
224355	T	G01B	56	225046	T	B01D	6
224420	T	F16G	47	225047	T	G06M	70
224524	T	B66D	26	225048	T	B60R	19
224532	T	F16J	48	225049	T	C22C	33
224635	T	B62M	21	225050	T	C22C	33
224638	T	G05F	68	225051	T	B60K	19
224639	T	H02M	74	225060	T	C10H	31
224670	T	H03K	77	225061	T	B01J	7
224712	T	H02G	73	225070	T	A61B	5
224721	T	F04D	44	225072	T	H02P	75
224737		B21B	9	225073	T	C22C	33
224756	T	G01L	58	225074	T	B07B	9
224761	T	G01L	58	225075	T	C22C	33
224783	T	B23D	14	225076	T	C22C	33
224805		B23B	13	225078	T	C22C	33
224806		B23B	13	225079	T	C22C	33
224815	T	H02P	75	225080	T	C22C	34
224821	T	H02P	75	225081	T	C22C	34
224839	T	B21C	10	225082	T	C22C	34
224877	T	F04B	43	225083	T	C22C	34
224893		F16J	48	225084	T	C22C	34
224897	T	C10L	32	225085	T	C22C	34
224902	T	E04B	37	225086	T	C22C	34
224904	T	B23G	14	225087	T	F16H	48
224905	T	G01N	60	225089	T	B24D	16
224915	T	G01B	56	225090	T	B23P	15
224923		E02B	36	225092		H01J	72
224929	T	C25F	35	225095	T	G01R	64
224930	T	E04B	37	225102	T	B60K	19
224932	T	G01R	63	225111	T	C08G	30
224935	T	G01N	60	225119	T	B05B	7
224936	T	H02G	73	225136	T	H02P	76
224937	T	H01R	72	225137	T	G01L	59
224944	T	A61G	5	225142	T	F25D	53
224954	T	G01M	59	225149	T	F23D	51
224955	T	G01M	60	225158	T	B25B	16
224956	T	B60K	18	225186	T	H01H	71

1		2	3
225190	T	G08B	71
225267	T	A01N	3
225374		D01F	35
225434		B21D	12
225436		C07D	29
225529		C10G	31
225550		F15B	46
225557		A01N	3
225560		B21C	16
225575		A01F	2
225621	T	C01B	26
225698		A01N	3
225725		C13L	33
225748		A01D	1
225749		C07J	30
225834		C09C	31
225854		C01B	27
225869		C07C	28
225977		C01B	27
225979		C01B	27
225981		B60V	20
225982		E21D	40
225991		C01B	27
225992		A01N	3
226011		C07D	29
226012		C01C	27
226025		A01N	4
226101		C10J	31

226102		C07F	30
226125		C09C	31
226147		C25C	34
226162		C07D	29
226163	T	C03C	28
226207		C10M	32
226210		F16C	46
226236		C10L	32
226237		C10L	32
226238		C10L	32
226259		C07D	29
226344		B01D	6
226345		D01H	36
226434		C07D	30
226435		C07C	28
226463-		C01B	27
226504		A23K	4
226556		G05D	67
226572	T	G01B	56
226582		B05D	8
226588		F16L	50
226605	T	E21B	38
226632		E21F	41
226780		B21D	12
226903		E21F	41
227053		B25B	16
227460		F16K	49

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów użytkowych
opublikowanych w BUP nr 9/1981

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
63664	G06K	98
63679	F26B	95
63873	E01F	90
64364	A46B	79
64458	A63F	79
64541	B26D	85
64569	G01N	96
64644	B21D	82
64689	B25B	84
64692	B21B	82
64703	A63H	80
64706	F16K	93
64708	G01L	95
64710	F16L	94
64719	F16B	92
64720	G01L	96
64721	G01L	96
64724	D04B	89
64759	G07C	98
64760	B24B	84
64763	F16D	92
64766	B65G	88
64768	A43D	78
64781	G06G	97
64784	E04H	91
64796	B21D	82
64801	B25B	84
64802	B02C	80
64803	F16G	93
64808	E03B	90
64811	H01F	99
64813	F21V	94
64815	A45C	78
64817	G05F	97
64819	A45C	79
64820	G11B	98
64822	B25B	85
64823	B25B	85
64824	B29C	86

Nr zgłoszenia	Int Cl. ³	Strona
1	2	3
64330	F16K	93
64831	B05B	81
64836	B23G	83
64851	A47B	79
64856	B08B	81
64874	B60S	87
64876	H05K	100
64877	G06G	98
64883	B26F	86
64885	E05C	91
64886	B26D	86
64889	B66C	88
64894	B22C	83
64895	E21B	92
64896	G01B	95
64898	H02G	99
64902	B08B	81
64903	B62F	87
64906	C14C	89
64909	B43M	87
64912	G01P	97
64913	E02F	90
64914	A01K	78
64915	H01B	99
64916	B23P	84
64921	B43K	86
64924	E01D	90
64925	B23B	83
64926	04L	100
64927	F16L	94
64929	E04H	91
64931	B66F	89
64933	H01Q	99
64935	B66D	88
64938	B21D	83
64939	B63B	88
64940	F24H	94
65752	B05B	81

U W A G A

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydaje drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Nowe podklasy w Int. Cl.³

1. **B09B** - Utylizacja odpadów stałych
2. **C02F** - Obróbka wody, ścieków przemysłowych, komunalnych lub osadów ściekowych
3. **C12M** - Urządzenia do enzymologii lub mikrobiologii; Aparatura do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów
4. **C12N** - Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, **konserwacja** lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna; Pożywki hodowlane
5. **C12P** - Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do **otrzymywania** określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. **C12Q** - Pomiar lub badanie procesów zachodzących z udziałem enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub papierki wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich mieszanin; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania
7. **C12R** - Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. **C30B** - Hodowla monokryształów; Jednokierunkowe zestalanie materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszanie materiałów eutektycznych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenia do tego celu
9. **G04G** — **Człomierze** elektroniczne

10. **G09G** - Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem środków statycznych przedstawiających informacje zmienne
11. **03L** - Automatyczna regulacja, uruchamianie, synchronizacja lub stabilizacja elektronicznych generatorów drgań lub impulsów
12. **H04S** - Systemy stereofoniczne

Podklasy zniesione w Int. Cl.³

1. **B01K** - Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólnie
2. **B65J** - Transport w pojemnikach
3. **C02B** - Uzdatanianie wody, np. oczyszczanie
4. **C02C** - Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. **C02D** - Woda nasycona dwutlenkiem węgla lub innymi gazami
6. **C12B** - Sposoby fermentacji; Urządzenia; Środki i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. **C12D** - Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. **C12K** - Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i hodowla mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. **E01G** - Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo będzie ukazywało się sukcesywnie w dziewięciu zeszytach - obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany będzie wstęp, zawierający zasady korzystania z klasyfikacji.

Zamówienia na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje
PP „Powszechna Księgarnia Wysyłkowa”, 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

SPROSTOWANIE

W wynalazku Nr **P-214024** zamieszczonym w BUP Nr 21/80 str. 42 kolumna II, wiersze 6 do 9.

jest: „przy czym suszenie włókienniczych wyrobów prowadzi się w temperaturze od **80—150°C**, a obróbkę termiczną w temperaturze od **120—200°C** w czasie od **5—0,5** minuty”.

winno być: „przy czym suszenie włókienniczych wyrobów prowadzi się w temperaturze od **80—120°C**, a obróbkę termiczną w temperaturze **120—150°C** w czasie od **5—0,5** minuty”.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A -Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B -Różne procesy przemysłowe; Transport	6
Dział C -Chemia i metalurgia	26
Dział D -Włókiennictwo i papiernictwo.	35
Dział E -Budownictwo; Górnictwo	36
Dział F -Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	42
Dział G -Fizyka	55
Dział H -Elektrotechnika	71
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	100

II Wzory użytkowe

Dział A -Podstawowe potrzeby ludzkie.	78
Dział B -Różne procesy przemysłowe; Transport	80
Dział C -Chemia i metalurgia	89
Dział D -Włókiennictwo i papiernictwo.	89
Dział E -Budownictwo; Górnictwo	90
Dział F -Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska	92
Dział G -Fizyka	95
Dział H -Elektrotechnika	99
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów użytkowych	104

KOMUNIKAT

KOMUNIKAT

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

i n f o r m u j e,

że dwutygodnik pt. „**Biuletyn Urzędu Patentowego**” jest drukowany w różnych drukarniach na terenie kraju i może on docierać do zainteresowanych nie w kolejności numerów.

W wypadkach takich prosimy o **nieinterweniowanie** w Oddziałach PP „PRASA-KSIĄŻKA-RUCH”.