

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Nr 13 (197) Warszawa 1981

Urząd Patentowy PRL - na podstawie art. 33 i art. 78 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. PRL Nr 43, poz. 272) - dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w „Biuletynie” podane są w układzie klasowym według symboli Int. Cl. i zgodnie z § 26 ust. 4 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21 XII 1972 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1973 r. nr 1, poz. 4) zawierają następujące dane:

- oznaczenie klasy i podklasy, według dwóch symboli III edycji międzynarodowej klasyfikacji patentowej, tj. Int. Cl.³,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy - jeżeli zastrzeżono pierwszeństwo,
- imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- imię i nazwisko wynalazcy (wynalazców),
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu wynalazku lub wzoru użytkowego wraz z figurą rysunku najlepiej obrazującą wynalazek lub wzór użytkowy,
- liczbę zastrzeżeń.

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym według symboli Int. Cl.³, podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

*

Ogłoszenia dotyczące zgłoszeń o udzielenie patentów tymczasowych zostały oznaczone literą T za numerem zgłoszenia. Jeżeli po dniu takiego ogłoszenia zostanie złożony wniosek o udzielenie patentu (art. 26 ust. 3 u.o.w.), Urząd Patentowy ogłasza o wniosku w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem wynalazku lub wzoru użytkowego, zastrzeżeniami patentowymi lub ochronnymi i rysunkami oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - nadsyłać do Urzędu Patentowego swoje uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres: Urząd Patentowy PRL -00-950 Warszawa, skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 138.

Informuje się, że odbitki kserograficzne dokumentów wymienionych w pkt. 1 można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer „Biuletynu Urzędu Patentowego”, w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, klasę patentową i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy PRL podaje do wiadomości konta w NBP:

1. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 91 rozdz. 9111 § 77 - opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych;
opłaty za skargi i odwołania.
2. Urząd Patentowy PRL, Centralny Ośrodek Informacji Patentowej - NBP V O/M w Warszawie
konto: 1052-2583-222 cz. 54 dz. 77 rozdz. 7811
§ 45 - wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw
§ 44 - wpłaty za usługi poligraficzne i mikrofilmowe
3. Urząd Patentowy PRL - NBP V O/M w Warszawie konto: 1052-2583-13932 - wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty:

Prenumeratę na kraj przyjmują Oddziały RSW „Prasa-Książka-Ruch” oraz urzędy pocztowe i doręczyciele w terminie do dnia 25 listopada na rok następny.

Cena prenumeraty rocznej 2340. zł. Jednostki gospodarki społecznej, instytucje, organizacje i wszelkiego rodzaju zakłady pracy zamawiają prenumeratę w miejscowych Oddziałach RSW „Prasa-Książka-Ruch”, w miejscowościach w których nie ma Oddziałów RSW -w urzędach pocztowych. Czytelnicy indywidualni opłacają prenumeratę wyłącznie w urzędach pocztowych i u doręczycieli. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę przyjmuje RSW „Prasa-Książka-Ruch”, Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw ul. Towarowa 28, 00-958 Warszawa, konto NBP XV Oddział w Warszawie Nr 1153-201045-139-11. Prenumerata ze zleceniem wysyłki za granicę jest droższa od prenumeraty krajowej o 50% dla zlecających indywidualnych i o 100% dla zlecających instytucji i zakładów pracy.

Egzemplarze archiwalne można nabywać w Urzędzie Patentowym PRL -Centralny Ośrodek Informacji Patentowej, Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Numer oddano do składu w marcu 1981 r. Ark. wyd. 18,07 ark. druk. 15,5. Papier druk. sat. V kl. 70 g. 61X86. Nakład 3540+25 egz.

Cena 90 zł

INDEKS 35326

Opolskie Zakłady Graficzne Łangowskiego. Zam. 0654-1100-81.

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19.06.1981 r.

13 (197) Rok IX

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01B
A01G

P. 220090

01.12.1979

Urządzenie do nastawiania wtórnego nacinaka do sieczkarni bębnowej

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Jan Adamowicz, Bogdan Apanasowicz, Stanisław Betański).

Urządzenie do uprawy międzyrzędowej truskawek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do usuwania rozłogów i chwastów w uprawie międzyrzędowej truskawek oraz do zbioru sadzonek z plantacji matecznych.

Urządzenie do uprawy międzyrzędowej truskawek według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma równoległe względem siebie co najmniej dwa zespoły tnąco-wykopujące przymocowane do wspólnej ramy (1) symetrycznie względem osi ciągnika przy czym lemiesz (4) zespołu tnąco-wykopującego są umieszczone między dwoma krojami tarczowymi (3).

Zespoły tnąco-wykopujące współpracują z przenośnikami (8), do których przymocowane są zbiorniki (10) z uchylnym dnem. (4 zastrzeżenia)

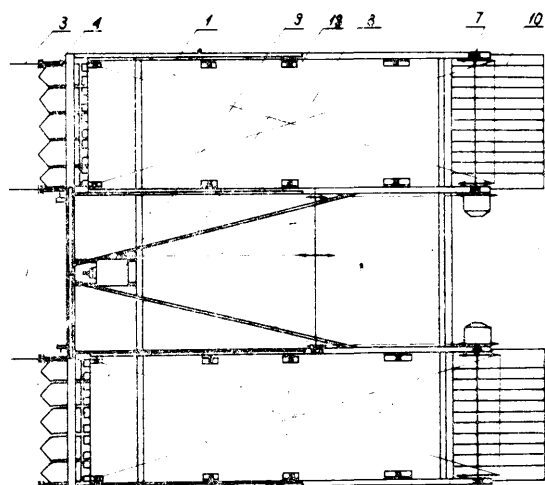


Fig. 1

1:3

A01F

P. 226893

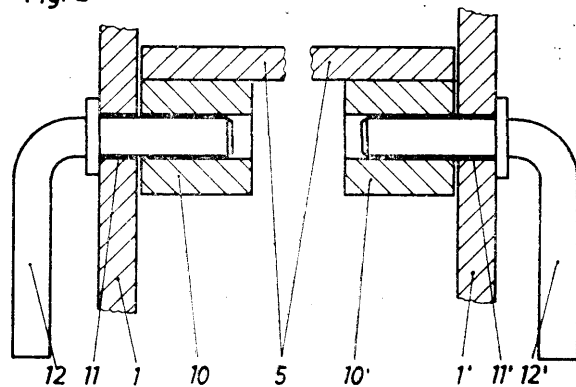
24.09.1980

Pierwszeństwo: 26.09.1979 - N R D
(nr WPA01F/215790)

VEB Kombinat Fortschritt Landmaschinen, Neustadt in Sachsen, NRD.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nastawiania wtórnego nacinaka do sieczkarni bębnowej, zwłaszcza sieczkarni stacjonarnej, w której przy potórnym szlifowaniu noży sieczkarni, konieczne jest ponowne nastawienie wtórnego nacinaka o wielkość zmniejszenia średnicy w agregacie sieczkarni, w celu utrzymania optymalnych warunków cięcia, przy czym to ponowne nastawienie wtórnego nacinaka na różne średnice bębna sieczkarni powinno przebiegać bez nakładów na przebrojenie urządzenia, zaś unieruchomienie wtórnego nacinaka i nastawienie szczeliny tnącej powinno odbywać się z zewnątrz agregatu sieczkarni.

Fig. 2



Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że obustronnie wewnątrz ścian bocznych (1, 1') agregatu sieczkarni są usytuowane segmenty przylegające. Wokół zewnętrznego promienia segmentów przylegających umieszczone są nerkowate szczeliny wzdłużne, przez które odpowiednio do każdej średnicy bębna sieczkarni, wsuwane są wkładki. Wtórny nacinak (5) ma na swojej stronie czołowej zaczepy przyjmujące (10, 10'), w których umieszcza się prowadzone w szczelinach prowadzących (11) sworznie wtykowe (12, 12'). Wtórny nacinak (5), przytrzymywany w szczelinach prowadzących (11) przylega do wkładek i jest naprężony swoją przeciwległą stroną czołową w zawinięciu kątowym dzięki śrubom mocującym w obudowie bębna sieczkarni poprzez wkładki. (4 zastrzeżenia)

A01G

P. 220036

29.11.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chróstowski, Radosław Czub, Teodozy Durkiewicz, Adam Kędzierski, Janusz Raspopin).

Linia zadawania pasz płynnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania racjonalnego systemu zadawania pasz oraz znacznego obniżenia nakładu pracy związanej z żywieniem trzody chlewnej.

Linia zadawania pasz płynnych z wykorzystaniem instalacji hydraulicznej transportu pasz i pneumatyczno-elektronicznego układu sterowania charakteryzuje się tym, że pomiędzy zbiornikiem (1) a hydrauliczną instalacją (5) transportu umieszczona jest tłoczna pompa (3) o stałym wydatku niezależnym od zmian ciśnienia. Tłoczna pompa (3) połączona jest z przełączającym zespołem (12) i liczącym zespołem (13). (1 zastrzeżenie)

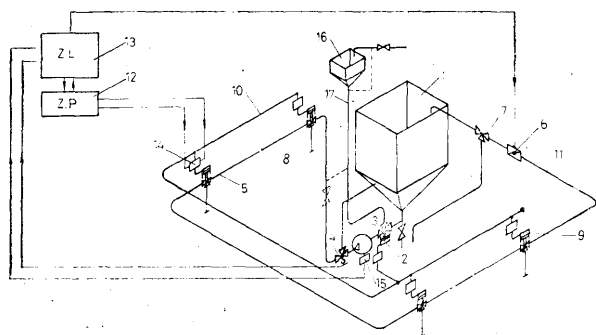


Fig. 1

A01K

P.219989

29.11.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Mleczarskiego, Warszawa, Polska (Czesław Zabierzewski, Mikołaj Kutrowski).

Pomost tuczowy dla hodowli ryb

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie natleniania strugi wody przepływającej przez pomost.

Przedmiotem wynalazku jest pomost tuczowy do hodowli ryb w zamkniętych przestrzeniach pływających w wodzie.

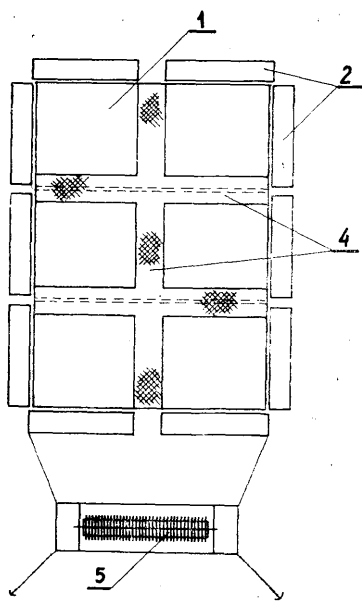


FIG 1

Pomost według wynalazku składa się z konstrukcji pływającej (1) wspartej na pływakach (2), gdzie w dolnej części znajdują się pomieszczenia hodowlane (3) na ryby oraz ze szczotki napowietrzającej (5) umieszczonej na pływakach. (1 zastrzeżenie)

A01K

P. 220037

29.11.1979

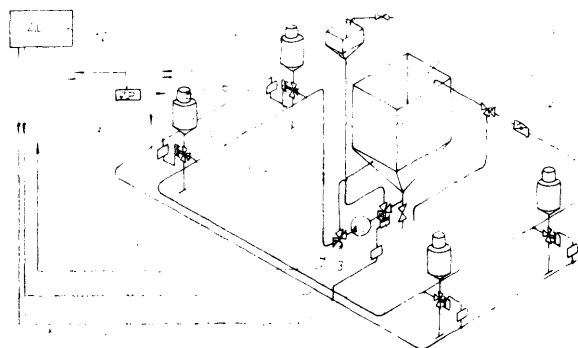
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mechanizacji Produkcji Zwierzęcej „MEPROZET”, Gdańsk, Polska (Mieczysław Chróstowski, Radosław Czub, Teodozy Durkiewicz, Adam Kędzierski, Janusz Raspopin).

Sposób zadawania pasz płynnych w obiektach inwentarskich i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i dokładnego dozowania na stanowiska skarmiania paszy płynnej.

Sposób zadawania pasz płynnych charakteryzuje się tym, że pasza płynna dostarczona jest na stanowiska skarmiania pulsacyjnie pod ciśnieniem w określonych cyklicznie powtarzalnych objętościach.

Urządzenie do stosowania sposobu zadawania pasz płynnych stanowią pulsacyjne dozowniki (6) na stanowiskach skarmiania połączone poprzez zawory (7) i transportowe rurociągi (5) z pompą (3) wraz ze zbiornikiem (1) paszy. Pulsacyjne zbiorniki (6) sterowane są elektroniczno-pneumatycznym układem (10). (2 zastrzeżenia)



A01N

P.226189 T

12.08.1980

Aleksander Neumann, Poznań, Polska (Aleksander Neumann).

Podłoże do uprawy roślin ozdobnych i warzyw oraz sposób wytwarzania podłoża

Wynalazek rozwiązuje problem uzyskiwania podłoża o jednorodnym składzie.

Sposób jego wytwarzania polega na tym, że torf łącznie z rozdrobnioną korą sosnową rozkłada się w równą kilkunastocentymetrową warstwę na poziomo ustawionej siatce i powierzchniowo z sobą miesza, następnie równomiernie wprowadza się na całą powierzchnię makroskładniki i całość miesza, po czym dodaje się mikroelementy zraszając wodnym roztworem mieszaninę wraz ze środkiem grzybobójczym i ostatecznie prowadzi się intensywne mieszanie, doprowadzając do przetarcia przez siatkę, po czym otrzymany substrat pozostawia się na przeciąg co najmniej trzech dni w przyłmie i następnie ponownie umieszcza w warstwie na siatce i prowadzi się proces odkwaszania za pomocą kredy i ponownie intensywnie mieszając doprowadza się do przesiania już gotowego i o jednorodnym składzie podłoża. (2 zastrzeżenia)

A01N

P. 227048 T

02.10.1980

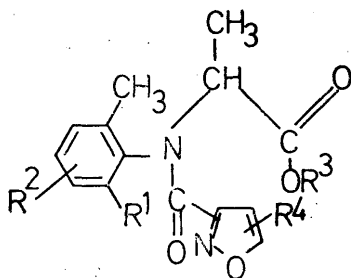
Pierwszeństwo: 04.10.1979 - R F N (nr 29 40 189.6)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

Środek grzybobójczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania takiego środka do ochrony roślin, który miałby działanie grzybobójcze wobec grzybów fitopatogennych i nie powodowałby uszkodzenia roślin uprawnych.

Według wynalazku środek taki powinien zawierać stały lub ciekły nośnik oraz jako substancję czynną nowe anilidy kwasów izoksazolilokarboksylowych o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę metylową, etylową albo atom chloru, R₂ oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, atom fluoru, chloru albo bromu, R₃ oznacza grupę metylową lub etylową, a R₄ oznacza atom wodoru, grupę metylową lub etylową.
(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1

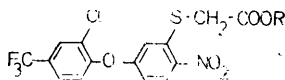
A01N P.227127 T 06.10.1980

Pierwszeństwo: 08.10.1979 - R F N (nr P 2940698.2)

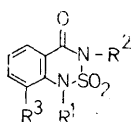
BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

Środek chwastobójczy

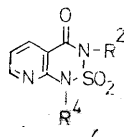
Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania takiego środka chwastobójczego, który jako substancję czynną zawierałby mieszaninę znanych związków o działaniu chwastobójczym i jako całość byłby lepiej tolerowany przez rośliny uprawne niż środki zawierające każdy z tych związków oddzielnie.



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

Według wynalazku środek taki zawiera jako substancję czynną mieszaninę złożoną z dwufenyloeteru o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, kation, grupę alkilową albo chlorowcoalkilową o 1-4 atomach węgla oraz z 2,2-dwutlenku 1H-2,1,3-benzo-

tiadiazyn-4/3H/-onu o wzorze ogólnym 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru, kation, grupę cyjanową lub grupę alkoksyalikilową o 2-4 atomach węgla, R² oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, a R³ oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla albo atom chlorowca, lub z 2,2-dwutlenku 1H-prydyno-/3,2-e/-2,1,3-tiadiazyn-4/3H/-onu o wzorze ogólnym 3, w którym R⁴ oznacza atom wodoru albo kation, a R² oznacza grupę alkilową o 1-4 atomach węgla. Korzystne są mieszaniny, w których stosunek części wagowych związku o wzorze 1 do związku o wzorze 2 lub związku o wzorze 3 wynosi 1:100-1:1.

Środek według wynalazku stosuje się przed i po wschodowo na rośliny takie jak zboża, orzechy ziemne, lucerna oraz inne jednoroczne lub wieloletnie rośliny zielone i drewniejące.
(5 zastrzeżeń)

A01N P.227473 24.10.1980

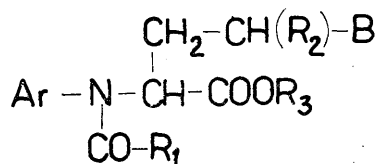
Pierwszeństwo: 26.10.1979 - Szwajcaria (9631/79-3)
24.09.1980 - Szwajcaria (7150/80-4)

CIBA - GEIGY AG, BAZYLEA, SZWAJCARIA.

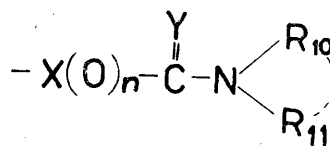
Środek do zwalczania i/lub zapobiegania porażeniu przez mikroorganizmy fitopatogenne

Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania takiej substancji czynnej środka do ochrony roślin, która zwalczałaby grzyby fitopatogenne oraz była odporna na ciepło i promieniowanie słoneczne.

Środek ten zawiera jeden lub więcej nośników oraz substancję czynną, w skład której wchodzi co najmniej jedna nowa pochodna homoseryny o wzorze 1, w którym R₁ oznacza ewentualnie przedzielony atomem tlenu lub azotu łańcuch alifatyczny o 2-6 atomach węgla, lub ewentualnie chlorowcem podstawioną grupę 2-furylową, 2-tetrahydrofurylową, 1H-1,2,4-triazolilometylową, 1-imidazolilometylową, 1-pirazolilometylową, C2-C4-alkenylową lub cyklopropylową, albo w którym, gdy B oznacza atom chlorowca, R₁ oznacza grupę chlorowcemetylową; R₂ oznacza atom wodoru lub rodnik metylowy, R₃ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla, a Ar oznacza podstawiony rodnik fenyłowy lub podstawiony rodnik a-naftyłowy rodnik metylowy, a B oznacza jedną z następujących grup o wzorze -X/O_kH, -X/O_kmR, lub o wzorze 11 lub atom chlorowca, przy czym X i Y niezależnie od siebie oznaczają atom tlenu lub siarki, a w przypadku X oznaczającego atom siarki symbol k jest liczbą 0 lub 3, n i m oznaczają liczbę 0, 1 lub 2, natomiast w przypadku X oznaczającego atom tlenu symbole k, m i n są zawsze liczbą 0; R₉ oznacza grupę alkilową o 1-5 atomach węgla ewentualnie podstawioną atomem chlorowca, grupą alkoksylową o 1-3 atomach węgla lub grupą alkilolito o 1-3 atomach węgla, R₁₀ oznacza atom wodoru, rodnik metylowy lub etylowy, R₁₁ oznacza ewentualnie chlorowcem podstawioną grupę alkilową o 1-5 atomach węgla lub rodnik fenyłowy ewentualnie podstawiony chlorowcem, grupą metylową, trójfluorometylową lub nitrową, albo R₁₀ i R₁₁ razem z atomem azotu je wiążącym tworzą pierścień imidazolowy lub 1,2,4-triazolowy.
(20 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 11

A01N P. 227731 07.11.1980
C07C

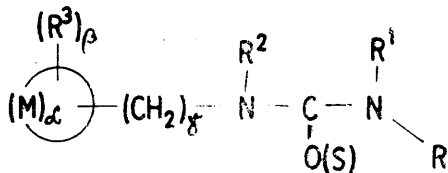
Pierwszeństwo: 10.11.1979 - RFN (nr P 29 45 530.9)

Chemische Werke Hüls Aktiengesellschaft, Recklinghausen, RFN.

Środek chwastobójczy i sposób wytwarzania nowych moczników, mających grupę cykliczną

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania nowego środka chwastobójczego, którego działanie byłoby silniejsze i bardziej selektywne niż działanie dotąd znanych środków.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się związki o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, alkoksyłową lub acylową, rodnik alkilowy o 1-12 atomach węgla ewentualnie podstawiony grupami hydroksylowymi, który może być prostołańcuchowy lub rozgałęziony i przedzielony atomami tlenu i/lub azotu, rodnik cykloalkilowy o 3-12 atomach węgla ewentualnie podstawiony grupami alkilowymi, które mogą być przedzielone atomami tlenu i/lub azotu, i lub podstawione grupami hydroksylowymi i/lub (alifatycznymi lub aromatycznymi) grupami O-acylowymi i/lub grupami karboksylowymi, rodnik alkenyloowy lub alkinylowy o 2-5 atomach węgla, rodnik fenylowy, który może być podstawiony



Wzór

grupami alkilowymi i/lub acylowymi i/lub hydroksylowymi i/lub dwualkiloaminowymi, R¹ oznacza atom wodoru lub prostołańcuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub grupę alkoksyłową, R² oznacza atom wodoru, prostołańcuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla ewentualnie podstawiony grupami hydroksylowymi, (alifatyczny) rodnik acylowy o 1-4 atomach węgla lub (aromatyczny) rodnik acylowy, R³ oznacza atom wodoru i/lub prostołańcuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy o 1-4 atomach węgla i/lub grupy hydroksylowe i/lub grupy O-alkilowe i/lub (alifatyczne lub aromatyczne) grupy O-acyłowe i/lub grupy alkilo- lub arylowęglanowe, które ewentualnie też mogą być podstawione, M oznacza grupę CH₂, CHR' lub CR₂', w której R' stanowi zawierający 1-4 atomów węgla, prostołańcuchowy lub rozgałęziony rodnik alkilowy lub alkoksyłowy lub acylowy lub karboksylowy lub karbalkoksylowy, a pierścień jest ewentualnie przedzielony jednym lub dwoma atomami azotu, a oznacza liczbę 3-7, B oznacza liczbę 3-13, zaś y oznacza liczbę 0 lub 1 w reakcji odpowiednich amin z odpowiednimi izocyjanianami względnie tioizocyjanianami lub chlorkami karbamoilu.

Według wynalazku środek chwastobójczy winien zawierać co najmniej jeden nowy mocznik, mający grupę cykliczną, wykazującą podstawniki w trzech lub więcej położeniach, objęty ogólnym wzorem 1. (7 zastrzeżeń)

A22B P.219944 28.11.1979
B65G

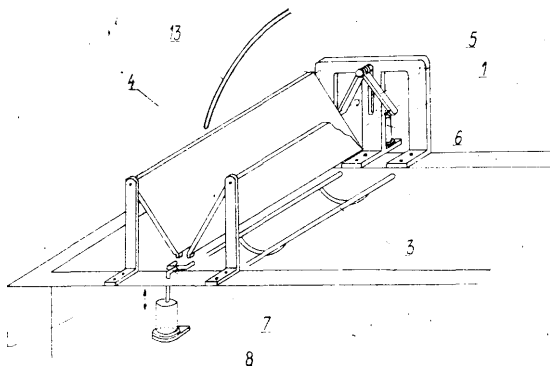
Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa, Polska (Janusz Wójciak, Teresa Zwierzycka, Andrzej Golon).

Urządzenie do opuszczania tuszy świńskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego urządzenia eliminującego pracę ręczną.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do opuszczania tuszy świńskiej z toru podwieszanej kolejki na narę oparzelnika poziomego.

Urządzenie według wynalazku jest zamocowane do bocznych ścian oparzelnika poziomego (2) nad narę (3) i składa się ze ścian koryta (4) zamocowanych obrotowo do wsporników konstrukcji nośnej (1), które schodzą się u dołu najkorzystniej pod kątem 60° do 80°. Ramiona dźwigni (5) połączone są obrotowo z jednej strony ze ścianami koryta (4), z drugiej z siłownikiem ramion dźwigni (6). (3 zastrzeżenia)



A22C P. 220386 13.12.1979

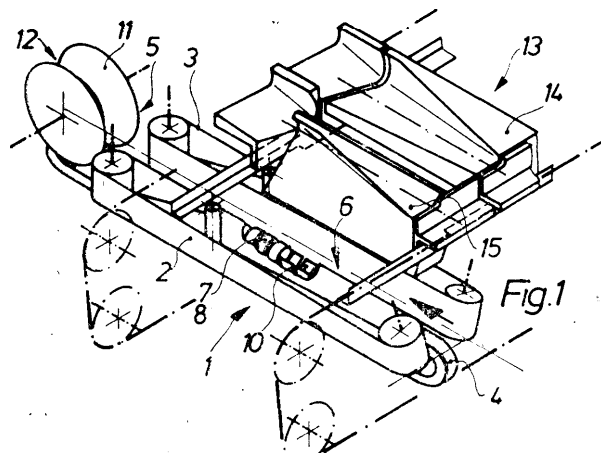
Nordischer Maschinenbau Rud. Baader GmbH + COKG Lubeka, RFN.

Sposób i urządzenie do wyrównywania położenia poziomego odgłowionych ryb

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wyrównywania położenia poziomego odgłowionych ryb, w szczególności zaliczanych do gadidów, o przekroju poprzecznym zbliżonym do kształtu koła.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sprawnego i bezpiecznego wyrównywania poziomego - biorąc pod uwagę płaszczyznę symetrii - położenia ryb.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że ryby opiera się na brzuchu w obrębie jamy brzusznej pod sklepieniem ścian brzusznych otaczających jamę brzuszną aż w przybliżeniu do styku ich stron wewnętrznych do dolnych stron wyrostków kręgowych.



Urządzenie zawierające układ doprowadzający, składający się z pary napędzanych okręcznie taśm przenośnikowych, równoległe do siebie prowadzonych i tworzących razem z taśmą denną korytko doprowadzające, zasilacz umieszczony ponad korytkiem

doprowadzających z położonymi w poprzek nieckami i umieszczony ponad taśmą denną dociskacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że taśma denną (4) zaopatrzona jest w elementy wspornikowe (7) rozciągające się w kierunku wzdłużnym i umieszczone w stosunku do siebie w odstępach, przy czym elementy te wystają w górę, aż do wewnątrz korytka doprowadzającego (6), utworzonego przez taśmy przenośnikowe (2, 3). (11 zastrzeżeń)

A22C P.225717 T 17.07.1980

"Społem" Wojewódzka Spółdzielnia Spożywców w Olsztynie Oddział w Ostródzie, Ostróda, Polska (Edward Kotyński, Józef Jabłoński).

Sposób wytwarzania kiszki pasztetowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania kiszki pasztetowej z indyka, który umożliwiając wykorzystanie skórek indyckich pozwoli na zachowanie takich wartości odżywczych i smakowych jakimi charakteryzują się wyroby wytwarzane znanymi sposobami.

Sposób wytwarzania kiszki pasztetowej z indyka, polega na tym, że wątrobę w ilości od 18 do 29% wagowo, skórki z indyka w ilości od 30 do 45% wagowo i skórki wieprzowe w ilości od 8 do 15% wagowo parzy się od 10 do 20 minut stale mieszając w wodzie o temperaturze od 90 do 95°C. Następnie skórki z indyka i wieprzowe gotuje się od 2 do 3,5 godzin w temperaturze 85°C. Po tym nieostudzone produkty rozdrabnia się wraz z drobnym tłuszczem w ilości od 8 do 18% wagowo. Kaszę manną w ilości od 5 do 12% wagowo ktruje się z mlekiem pasteryzowanym w ilości od 5 do 20% wagowo oraz z rozdrobnioną masą mięsną i przyprawami w ilości od 4,8 do 6% wagowo w stosunku do masy mięsnej. Wykutrowaną masą napełnia się jelita, które gotuje się, a następnie gwałtownie studzi i chłodzi. (1 zastrzeżenie)

A23K P.220462 14.12.1979

Kopalnia Soli Wieliczka - Bochnia, Wieliczka, Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego - Akademia Rolnicza, Warszawa, Polska (Jerzy Mazurczak, Adam Rzekiecki, Barbara Owczarczyk, Anna Kortas, Marian Włodarczyk).

Dodatek do pasz

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łatwo rozpuszczającego się w wodzie, cechującego się dobrą przyswajalnością dodatku do pasz.

Dodatek do pasz zawierający składniki mineralne i organiczne w tym makro- i mikroelementy, w którym zawartość mikroelementów odpowiada naturalnym proporcjom biologicznym, składa się z soli kamiennej w ilości 30-70% przetworów minerałów skalnych w ilości 20-50% naturalnych związków chelatowych w ilości 0-30% oraz naturalnych związków biologicznie czynnych zawartych w odpadach przemysłu rolno-spożywczego w ilości 1-10%. (2 zastrzeżenia)

A44B P. 227206 10.10.1980

Pierwszeństwo: 10.10.1979 - R F N (nr P. 29 41 067.1)
27.02.1980 - R F N (nr P. 30 07. 276. 5)

Opton W. Erich Heilmann GmbH, Cham, Szwajcaria (Alfons Fröhlich, Karl Griessbaum).

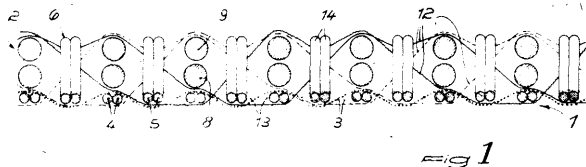
Zamek błyskawiczny z tkaną taśmą nośną i wtykanymi w nią członami zamykającymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia wytrzymałości na wyboczenie w zamku błyskawicznym.

Zamek błyskawiczny zawiera tkaną taśmę nośną z wtkanymi w nią członami zamykającymi. Taśmy nośne są wykonane z podstawowych nitok osnowowych i leżących obok siebie podwójnych wątków

ciągłej podstawowej nici wątkowej. Rzędy członów zamka są wykonane w postaci podwójnego wątku z tworzywa sztucznego z pokrywającymi się dolnymi i górnymi ramionami członów zamka, objętymi przez wiążące nici osnowowe. Podwójne wątki podstawowych nici wątkowych w obszarze pomiędzy członami zamka i podwójne wątki podstawowych nici wątkowych pod członami zamka są umieszczone w kieszeniach taśmy nośnej.

Podstawowe nici wątkowe podwójnego wątku (5) w obszarze pomiędzy członami (2) zamka są podciągnięte przez co najmniej jedną z wiążących nici osnowowych (12) do góry ponad powierzchnię taśmy nośnej (1) aż do obszaru między członami (2) zamka. (8 zastrzeżeń)



A47J P.225995 T 28.07.1980
B02C

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Domowego Sprzętu Czystującego „PREDOM-ZELMER”, Rzeszów, Polska (Bogdan Polak).

Wymienne narzędzie obrotowe, zwłaszcza do urządzeń mieszających oraz rozdrabniających owoce, jarzyny oraz mięso osadzone na wałku silnika napędowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego osadzonego na wałku silnika napędowego wymiennego narzędzia obrotowego do urządzeń mieszających oraz rozdrabniających, które skutecznie i w prosty sposób zabezpieczałoby silnik napędowy przed uszkodzeniami.

Narzędzie charakteryzuje się tym, że ma dwie następujące po sobie współosiowe komory (2) i (3). Komora górna (2) stanowi gniazdo osadzone a komora (3) dolna o kształcie walcowym ma na swojej wewnętrznej powierzchni (4) odrzutnik (5) wykonany w kształcie wypukłej linii śrubowej.

Kierunek nawinięcia odrzutnika (5) jest przeciwny do kierunku obrotów silnika a jego pochylenie wynosi 10-20° przy czym krotność linii wynosi 2 do 4.

(2 zastrzeżenia)

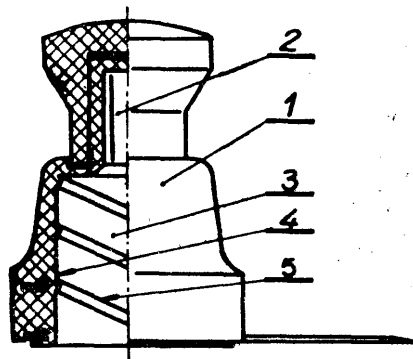


Fig. 1

A61K P.220361 11.12.1979

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „Posteor”, Wrocław, Polska (Wacław Żygadło, Stanisław Żygadło).

**Płyn do pielęgnacji włosów,
zwłaszcza dla osób łysiejących
oraz sposób stosowania płynu do pielęgnacji włosów**

Przedmiotem wynalazku jest kosmetyk wzmacniający włosy i cebulki włosowe, hamujący proces łysienia.

Płyn według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 30–90% objętościowych kreoliny (Creolinum crudum), 5–65% objętościowych wyciągu kwiatu rumianku oraz około 5% objętościowych kitu pszczelego. 3–4% roztwór wodny płynu do pielęgnacji włosów używa się do moczenia głowy przez 2–3 minut, którą następnie suszy się oraz myje nie prędzej niż po upływie 6–8 godzin. (5 zastrzeżeń)

A61K **P.227579** 30.10.1980

Pierwszeństwo: 31.10.1979 - Finlandia (nr 79 3410)

Orion - yhtymä Oy, Helsinki, Finlandia.

**Środek do pielęgnacji włosów pobudzający
porost włosów i zapobiegający łupieżowi**

Środek do pielęgnacji włosów do użytku zewnętrznego, który pobudza porost włosów i zapobiega łupieżowi, charakteryzuje się tym, że zawiera spironolakton jako substancję czynną. (1 zastrzeżenie)

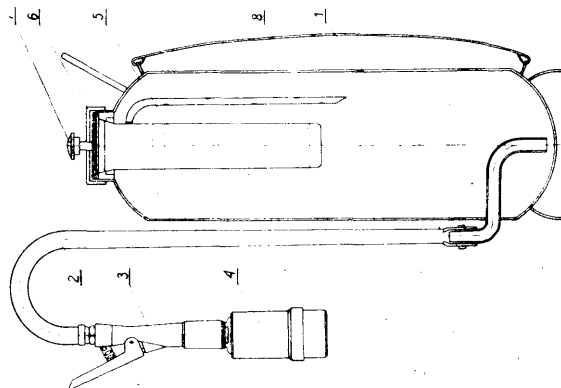
A62C **P. 226116 T** 07.08.1980

Instytut Badawczy Leśnictwa, Warszawa, Polska (Tytus Karlikowski, Ryszard Szczygieł, Jerzy Murawski, Aleksander Grzelak, Jan Kudybka, Eugeniusz Rak).

Gaśnica

Przedmiotem wynalazku jest gaśnica do celów przeciwpożarowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy gaśnicy uniwersalnej która może być stosowana do różnego rodzaju pożarów.

Gaśnica według wynalazku ma zbiornik (1), z którego dolnej części odprowadzony jest przewód giętki (2). Na przewodzie zainstalowany jest zawór odcinający (3) typu pistoletowego z nakręcaną końcówką (4). Gaśnica zawiera trzy wymienne dysze, dyszę zraszaczową do podawania płynów, prądownicę pianową wyposażoną w siatkę spieniającą oraz dyszę proszkową. Otwór wlewowy zbiornika (1) zamykany jest pokrywą (6) ze zbijakiem (7). (2 zastrzeżenia)



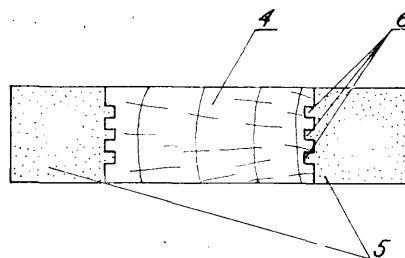
A63C **B32B** **P.226226 T** 13.08.1980

Wytwórnia Nart „Polsport”, Szaflary, Polska (Tadeusz Bryś, Jerzy Guzda, Janusz Kucia, Władysław Groblicki, Andrzej Persz, Adam Marasek, Stanisław Saletra, Józef Skwarek, Jan Szczepaniak, Ryszard Szymczyk, Jan Roszkowski, Jan Machnikowski).

Narty

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji klina, będącego częścią nart która zapewniałaby prawidłowe tłumienie drgań i pewne zamocowanie wiązań.

Narty klejone warstwowo, składające się z płaskich warstw nośnych wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego i klina (3), charakteryzują się tym, że klin (3) składa się z wkładki (4) wykonanej z klejonego warstwowo drewna i bocznych warstw (5) ze sztywnej pianki poliuretanowej uzyskanej i łączonej z wkładką drewnianą (4) w procesie wtrysku. Wkładka drewniana (4) ma na bocznych krawędziach wzdłużnie usytuowane rowki (6). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D **P. 220241** 06.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Teofil Szeja).

Sposób wydzielenia cieczy z gazów nasyconych cieczą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznej poprawy ochrony środowiska naturalnego oraz zmniejszenia agresywności korozyjnej środowiska, co zmniejsza prawdopodobieństwo przedwczesnego zużycia budowli, a zwłaszcza konstrukcji stalowych.

Sposób wydzielenia cieczy z gazów nasyconych cieczą, których temperatura jest wyższa od temperatury powietrza atmosferycznego do którego te gazy są wydalane, charakteryzuje się tym, że gazy nasycone cieczą przepuszczają się przez urządzenie do wykraplania cieczy, posiadające elementy odkraplające ochłodzone do temperatury niższej niż temperatura otoczenia, przy czym przepływ gazu przez urządzenie do wykraplania następuje w kierunku od góry ku dołowi. (1 zastrzeżenie)

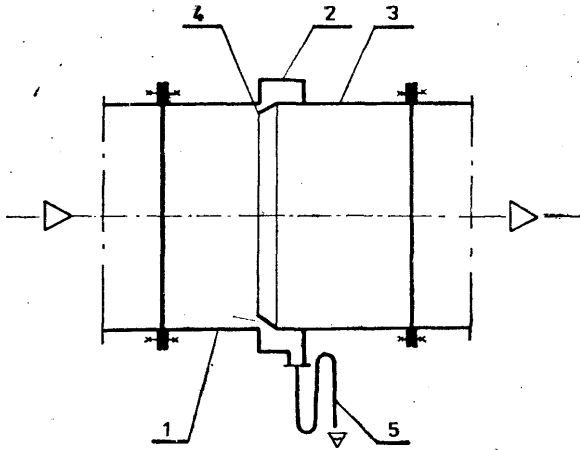
B01D **P.220255** 07.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jerzy Szulikowski, Eugeniusz Cwięczek).

Odwadniacz przewodów gazowych

Przedmiotem wynalazku jest odwadniacz przewodów przeznaczony do oddzielania cieczy unoszonej w postaci filtru wodnego na wewnętrznych ściankach przewodów gazowych.

Odwadniacz przewodów gazowych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma obudowę będącą przedłużeniem przewodu instalacji składająca się z części wlotowej (1) zakończonej kieszenią (2) ma część wylotową (3), która na początku ma przewężenie (4), przy czym stosunek pola powierzchni otworu przewężenia (4) do pola powierzchni przekroju poprzecznego przewodu zawiera się w granicach 0,7 do 0,95. Kieszeń (2) zamknięta jest urządzeniem syfonowym (5). (2 zastrzeżenia)



B01 P. 220369 11.12.1979

Zakłady Urządzeń Przemysłowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Nysa, Polska (Andrzej Mróz, Alojzy Sofiński, Jan Kubik, Edward Wiśnierski, Ryszard Wiśniowski, Józef Osenkowski).

Mechanizm napędowy filtrów obrotowych

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm napędowy filtrów obrotowych składający się z napędzanego członu osadzonego spoczynkowo na wale filtru oraz z członu napędzającego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności filtra oraz polepszenia procesu regeneracji przegrody filtracyjnej.

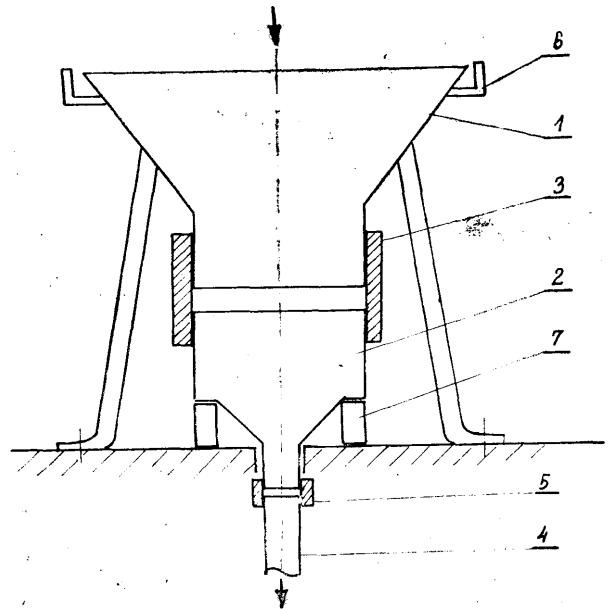
Napędzający człon według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi go liniowy siłownik, którego korpus (1) jest zamocowany wahliwie w ostoi (2), przy czym człon napędzany stanowi kołowy mechanizm zapadkowy, którego jarzmo (6) z zapadką (7) jest połączone przegubem (4) z tłokiem (3) liniowego siłownika, lub też jednokierunkowe sprzęgło, którego jarzmo jest połączone przegubem (4) z tłokiem (3) liniowego siłownika. (4 zastrzeżenia)

Urządzenie do grawitacyjnej sedymentacji zawiesin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszenia procesu opadania zawiesin.

Urządzenie mające postać zbiornika według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch rozsuniętych względem siebie części (1, 2), połączonych szczelnie sprężystym łącznikiem (3), korzystnie gumowym, przy czym dolna część (2) urządzenia połączona jest z wibratorami (7), wprawiającymi dolną część (2) urządzenia w ruch drgający. Obie części (1, 2) urządzenia rozsunięte są względem siebie na odległość uniemożliwiającą przy danej wielkości amplitudy drgań przenoszenie ich z dolnej części (2) urządzenia na górną część (1).

Urządzenie ma zastosowanie w różnych technologiach przemysłowych oraz w oczyszczalniach ścieków komunalnych i przemysłowych. (1 zastrzeżenie)



B01D P. 220501 14.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 219754

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Iwo Pollo, Justyna Jaroszyńska-Wolińska).

Sposób usuwania tlenków azotu z gazów odlotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego wykorzystania kosztownego ozonu w reakcji utleniania tlenków azotu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ozon w ilości stechiometrycznej lub mniejszej w stosunku do tlenków azotu zawartych w gazach odlotowych wprowadza się do strumienia tego gazu uprzednio nawilżonego do wilgotności względnej co najmniej 80%, a mieszaninę poreakcyjną wprowadza do dowolnego układu sorpcyjnego i oddziela pięciotlenek azotu od zawiesziny kwasu azotowego. (1 zastrzeżenie)

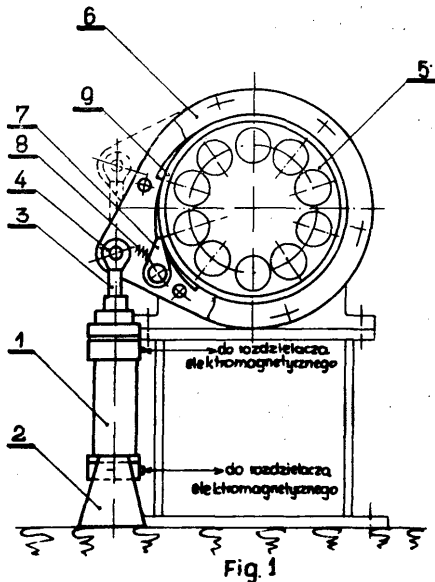


Fig 1

B01D P. 220460 14.12.1979

B03D

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Tadeusz Piecuch, Jerzy Rammel, Anna Anielak).

B01D P. 220545 18.12.1979

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Roman Lebeda, Bogusław Buszewski, Jadwiga Skubiszewska, Andrzej Waksmundzki).

Sposób modyfikacji właściwości adsorbentów złożonych mineralno-węglowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania adsorbentów charakteryzujących się znacznie wyższą selektywnością oraz niższą aktywnością adsorpcyjną od adsorbentów chemicznie nie modyfikowanych, szczególnie przydatnych do celów chromatografii gazowej i cieczowej.

Sposób modyfikacji adsorbentów złożonych mineralno-węglowych, zwłaszcza krzemionkowo-węglowych otrzymywanych przez zwęglanie substancji organicznych na powierzchni nieorganicznego nośnika, polega na tym, że uzyskany opisanym sposobem adsorbent złożony poddaje się dodatkowej obróbce związkami organicznymi zawierającymi aktywne atomy lub grupy funkcyjne.

Stosowanymi w sposobie według wynalazku związkami są, korzystnie związki krzemooorganiczne zawierające wymienione atomy lub grupy funkcyjne. Proces według wynalazku prowadzi się w temperaturze podwyższonej, korzystnie w temperaturze około 100°C.

(2 zastrzeżenia)

B01F

P. 220335

11.12.1979

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Jacek Studencki, Marek Pochwalski, Marian Góra, Józef Grzegorzewicz, Albin Jurkowski, Stanisław Staszak).

Dystrybutor gazów zwłaszcza syntezowych w reaktorze **barbotażowym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji dystrybutora, w którym będzie możliwość jednostronnego mocowania porowatych cylindrów ceramicznych do kolektora zasilającego, które całkowicie wyeliminuje występowanie działania sił zginających na cylindry ceramiczne i pozwoli na łatwy i prosty montaż tych cylindrów.

Przedmiotem wynalazku jest dystrybutor gazów, zwłaszcza gazów syntezowych w reaktorach barbotażowych, przeznaczony do rozpraszania reagentów gazowych w fazie ciekłej lub mieszanie fazy ciekłej i stałej.

Dystrybutor według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera kolektor gazu syntezowego (2), który ma jednostronnie zamocowane końcówki (1) połączone z konstrukcją nośną (5), którą stanowią perforowane rury, przy pomocy których mocowane są porowate cylindry ceramiczne (6) zapewniające właściwe rozproszenie reagentów gazowych w fazie ciekłej.

(4 zastrzeżenia)

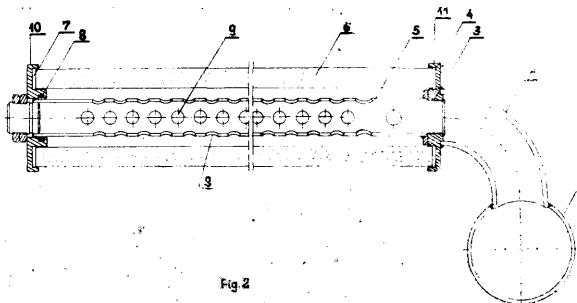


Fig. 2

B01F
B08B

P. 220367

11.12.1979

Biuro Studiów, Projektów i Realizacji Inwestycji Przemysłu Nieorganicznego „BIPROKWAŚ”, Gliwice, Polska (Andrzej Gałazewski, Tadeusz Foltyn, Tadeusz Błaszczyk).

Ostłona do demontażu urządzenia zanurzonego w cieczy o agresywnych lub trujących oparach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ostłony umożliwiającej wyeliminowanie oparów z bezpośredniego otoczenia miejsca demontażu urządzenia zanurzonego w cieczy podczas jego ociekania a tym samym zabezpieczenia osób tam przebywających przed zatruciem.

Ostłona do demontażu urządzenia zanurzonego w cieczy o agresywnych lub trujących oparach, wykonana jest w postaci płaszcza elastycznego (1) wzmocnione-

go obręczami (2), umożliwiającego jej składanie i rozciąganie. Ostłona ma kołnierz dolny (3) przymocowywany do króćca zbiornika, kołnierz górny (4) opierający się o kołnierz urządzenia demontowanego (przykładowo pompy lub mieszadła oraz rękaw (5) odprowadzający opary do instalacji wyciągowej.

(1 zastrzeżenie)

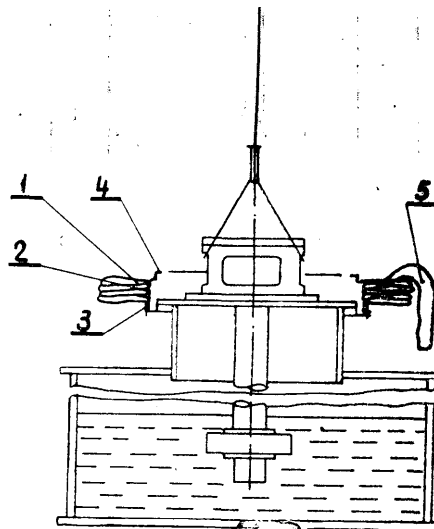


Fig. 1

B01F

P. 220433

12.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Jerzy Bronikowski, Marek Chorzewski, Jan Roj).

Sposób wytwarzania emulsji wodno-olejowej o zwiększonej właściwości ochrony przed korozją

Sposób według wynalazku polega na wytwarzaniu emulsji w dwóch etapach. W pierwszym etapie miesza się oleje emulgujące z równoczesnym dodaniem 0,6 do 0,8% wagowych benzotriazolu lub 0,5 do 1% wagowych cykloheksanonu.

W drugim etapie dodaje się mieszaninę olejów do wody z rozpuszczonym w niej w ilości od 0,025—0,1 wagowych azotynem sodu. Zawartość oleju emulgującego w wodzie wynosi od 1,5 do 1% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

B01F
C10G

P. 220435

13.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Knurów”, Knurów, Polska (Marek Chorzewski, Kazimierz Madejski, Jerzy Bronikowski, Jan Roj).

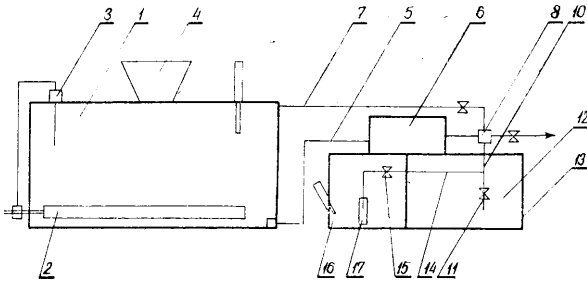
Sposób regeneracji zawodnionego oleju emulgującego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób regeneracji zawodnionego oleju emulgującego stosowanego do wytwarzania emulsji olejowo-wodnej zasilającej zmechanizowane obudowy ścianowe oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Sposób regeneracji polega na wprowadzeniu do zawodnionego oleju 35—45% wagowych oleju regeneracyjnego, 5% wagowych alkoholu etylowego, po czym podgrzewa się całość do temperatury 40—80°C i dodaje 8—12% wagowych oleju roślinnego zawierającego substancje jonowe i niejonowe, a następnie roztwór wodny azotynu sodu z zawiesiną benzotriazolu w ilości 2—3% wagowych.

Urządzenie do stosowania tego sposobu składa się z zbiornika regeneracyjnego (1) posiadającego wymiennik ciepła (2) oraz zbiornika (13) mającego ko-

mory modyfikacji (12) i inhibicji (16). Zbiornik (1) połączony jest przewodem (5) z pompą (6), natomiast przewodem (7) poprzez iniektor (8) i przewód (10) ze zbiornikiem (13). (2 zastrzeżenia)



B01F P. 220446 13.12.1979

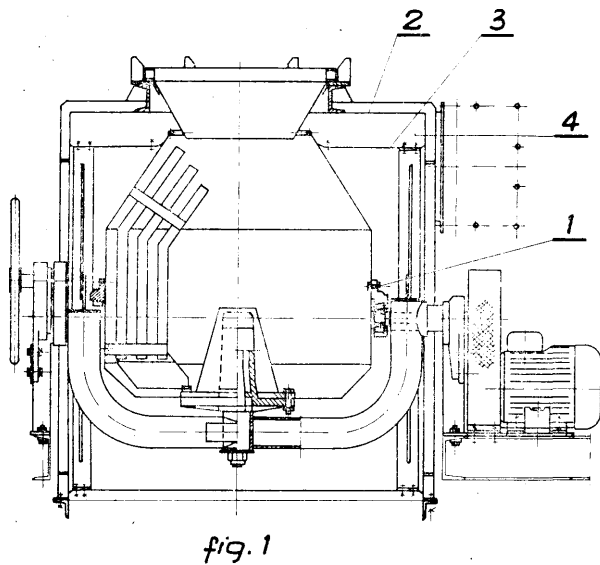
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Alfred Rumpel, Józef Machinek).

Urządzenie obrotowo-przechylne do mieszania chemicznie agresywnych i pyłących materiałów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie obrotowo-przechylne do mieszania chemicznie agresywnych i pyłących materiałów, stosowane do sporządzania półpłynnych mieszanek.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwi wykorzystanie typowych urządzeń bębnowych do mieszania silnie pyłących i chemicznie agresywnych materiałów oraz zapewni bezpieczeństwo pracy obsługi.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z bębnowej mieszarki (1) z mechanizmem napędowym, umieszczonej w dwudzielnej komorze (2), mającej wychylną bębnową przeponę (3) izolującą mechanizmy napędowe od chemicznie agresywnej atmosfery w przestrzeni roboczej (4) urządzenia. (zastrzeżenie)



B01F P. 227598 31.10.1980

Pierwszeństwo: 02.11.1979 - RFN (nr P 2944329.6)

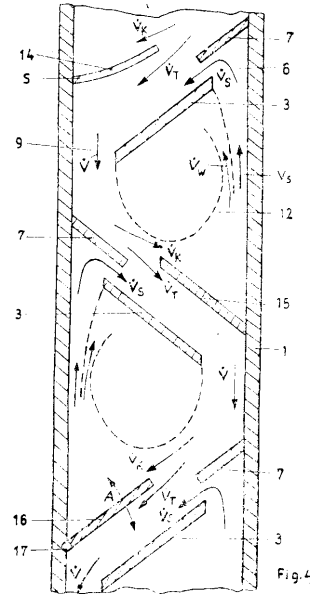
Dynamit Nobel AG, Troisdorf. RFN (Georg Schreiber).

Wielostopniowa kaskada kolumnowa z bezmieszalnikowymi komorami obiegowymi dla jednorodnych układów ciekłych lub gazowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie dobrego wymieszania cieczy lub gazu w sy-

stemach jednorodnych, w kaskadzie kolumnowej, bez stosowania części poruszanych mechanicznie, przy czym mieszanie zwrotne między poszczególnymi stopniami lub komorami kolumny powinno być możliwie małe.

Wielostopniowa kaskada kolumnowa z bezmieszalnikowymi komorami obiegowymi dla jednorodnych układów ciekłych lub gazowych, charakteryzuje się tym, że wewnątrz płaszcza grzejnego lub chłodzącego posiada ułożone na przemian względem siebie płaskie dna (3) oraz ścianki działowe (14, 15, 16), które wraz z dnem tworzą kanał przepływowy dla strumienia napędowego (VT) i dla zasysania fluidu. Wynalazek znajduje zastosowanie w przemyśle chemicznym. (2 zastrzeżenia)



B01F P. 228096 25.11.1980

Branżowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Elektrycznych, Katowice Oddział Zamiejscowy, Biełsko-Biała, Polska (Michał Muras).

Napęd, zwłaszcza do aeratorów i mieszalników

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia gabarytów napędu i ilości części, przy zapewnieniu dużej żywotności łożysk oraz łatwego montażu i demontażu.

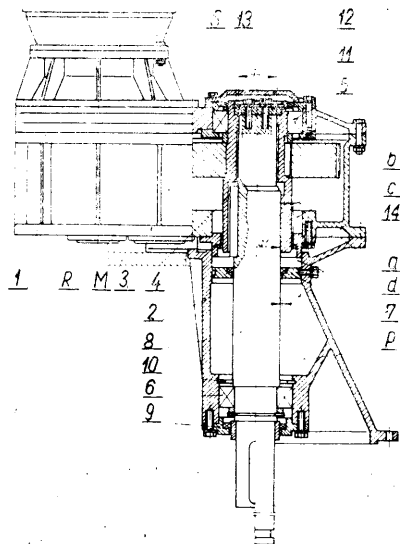


Fig 1

Napęd charakteryzuje się tym, że reduktor (R) ma wałek wyjściowy (8), który w strefie reduktora (R) osadzony jest w tulei (3) i ułożyskowany wraz z tą tuleją (3) poosiowo i promieniowo w górnej części korpusu (1) tylko jednym wahlowym łożyskiem (5), zaś drugie podparcie wahlowym łożyskiem (6) znajduje się w dolnej części przystawki (P), która jest integralną częścią maszyny napędzanej (M). Między zespołem reduktora (R) i przystawki (P) znajduje się centrująca pokrywka (4) z dwoma współosiowo wykonanymi powierzchniami walcowymi, z których jedna ustala współosiowo centrującą pokrywkę (4) w otworze centrującym (b) korpusu (1), a druga ustala współosiowo reduktor (R) względem korpusu (2) przystawki (P).

Reduktor (R) występujący jako odrębny zespół, ma tuleję (3), która poza ułożyskowaniem wahlowym łożyskiem (5) w górnej części korpusu (1) reduktora (R) ma luźne podparcie w otworze centrującej pokrywki (4). (2 zastrzeżenia)

B01J P. 220253 07.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 207173.

Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice, Polska (Edward Przeradzki, Jan Zazulak).

Sposób wytwarzania katalizatora niklowego na nośniku ceramicznym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia i optymalizacji procesu wytwarzania katalizatora niklowego na nośniku ceramicznym, używanego do otrzymywania atmosfer regulowanych przy uszlachetnianiu niektórych części maszyn.

Sposób według wynalazku polega na tym, że miesza się glinę mieloną w ilości 60—70% wagowych z technicznym Al_2O_3 w ilości 25—40% wagowych i z NiO w ilości 7—20% wagowych, składniki wiąże się z roztworem kwasu ortofosforowego, a następnie granuluje do uzyskania granul o średnicy 8—15 mm, po czym granulę wysusza się i wypraża w piecu tunelowym w temperaturze 800—900°C. (1 zastrzeżenie)

B01J P. 220273 08.12.1979

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Zygmunt Szyszko, Tadeusz Wojtowicz, Marek Galantowicz, Czesław Masal, Stanisław Karpiński, Jerzy Mynarek, Henryk Pawlica, Genowefa Halarowicz, Maria Bartyzel).

Sposób wytwarzania katalizatora do utleniania naftalenu do bezwodnika kwasu ftalowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie katalizatora odznaczającego się odpornością mechaniczną oraz jednolitą powłoką masy kontaktowej na nośniku, dającego przy tym wysokie wydajności bezwodnika kwasu ftalowego.

Sposób wytwarzania katalizatora do utleniania naftalenu do bezwodnika kwasu ftalowego metodą fluidalną polega na stopieniu soli metali aktywnych zawierających wanad i potas do pięciotlenku wanadu i pirosiarczanu potasu, a następnie otrzymany stop o składzie 2—10% wagowych pięciotlenku wanadu i 15—35% wagowych pirosiarczanu potasu rozpuszcza się w wodzie i impregnuje nośnik katalizatora roztworem wodnym tego stopu w temperaturze 5—25°C, po czym z zaimpregnowanego nośnika usuwa się nadmiar roztworu, a otrzymany katalizator suszy się i aktywuje.

Otrzymany katalizator stosuje się w procesie utleniania naftalenu do bezwodnika kwasu ftalowego. (5 zastrzeżeń)

B05C P. 225671 T 15.07.1980

Dolnośląska Fabryka Maszyn Włókienniczych „POL-MATEX-DOFAMA” Kamienna Góra, Polska (Marian Czapla, Jerzy Szumarowski, Kazimierz Hełka, Józef Piętka, Marian Markowski).

Włókienniczy aparat farbiarski

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji aparatu farbiarskiego, która umożliwi regulację natężenia przepływu kąpieli oraz nawilżania włókien parą nasyconą suchą.

Przedmiotem wynalazku jest aparat farbiarski do szybkiego barwienia w temperaturze do 140°C, charakteryzujący się tym, że przewód ssący (3) rozdzielacza kąpieli zbiornika (1) głównego próżniowo-ciśnieniowego połączony jest trójdrożnym kolektorem (4) z pompami (6) i (7) wirowymi mającymi odśrodkowe wirniki o przepływie swobodnym, których króćce ssące (5) zabudowane są po przeciwnych stronach w osi z przelotowym przewodem trójdrożnego kolektora (4), a ich króćce (11) i (21) tłoczące połączone są przewodem (20), w którym zabudowana jest przepustnica (9) kąpieli, a przewód (13) tłoczący rozdzielacza kąpieli połączony jest z wymiennikiem (14) ciepła przewodem (12) wraz z zabudowaną w nim drugą przepustnicą (10) kąpieli, natomiast instalację nawilżającą parowo-próżniową tworzy pompa (15) próżniowa, połączona sterownym zaworem (16) z trójdrożnym kolektorem (4) mającym bezpośrednie połączenie z przestrzenią wewnętrzną zbiornika (1) głównego, w którego dnie zabudowana jest perforowana rura. (3 zastrzeżenia)

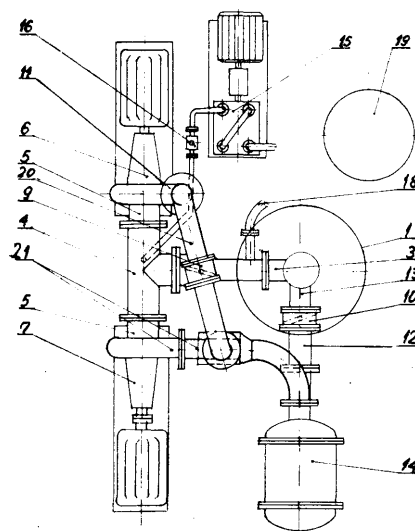


Fig. 2

B07B P. 219722 19.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Antoni Tarnogrodzki, Andrzej Szummer).

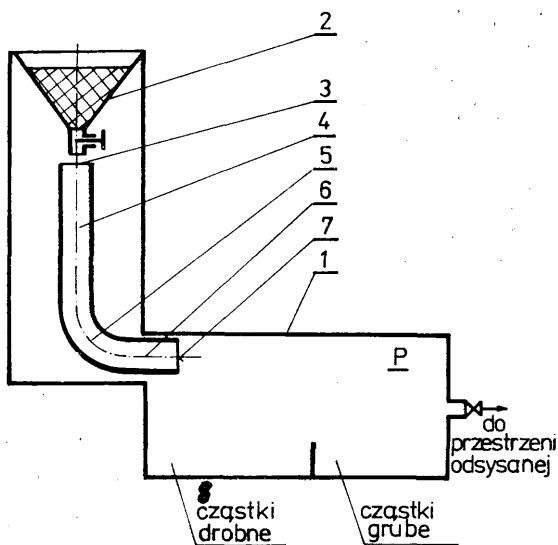
Urządzenie do segregowania pyłu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do segregowania pyłu w następujących na przemian fazach segregacji i odbioru rozdzielonych frakcji z zasileniem zasobnika.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności segregacji pyłu.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że złożone jest ze szczelnej obudowy (1), wewnątrz której zawarty jest zasobnik (2) pyłu, przy czym poniżej zasobnika (2) usytuowany jest otwór wlotowy (3) odcinka wlotowego przewodu (4), połączonego łukiem przewodu (5) z odcinkiem wylotowym przewodu (6), zwłaszcza poziomym, zaś otwór wylotowy (7) odcinka wylotowego (6) jest usytuowany nad pierwszym

zbiornikiem (8) zestawu co najmniej dwóch zbiorników, ustawionych w szeregu wyznaczonym przez kierunek odcinka wylotowego przewodu (6).
(1 zastrzeżenie)



B07B P. 220313 11.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Kumanowski, Andrzej Urbanek).

Sposób wydzielenia żelaza, niklu, chromu i/lub ich związków z serpentynitu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu cechującego się prostotą i małą energochłonnością procesu.

Sposób otrzymywania rur platerowanych przez walcowanie z serpentynitu, polega na tym, że serpentynit miele się do granulacji poniżej 0,5 mm, a następnie poddaje działaniu pola elektromagnetycznego.
(1 zastrzeżenie)

B21C P. 219937 28.11.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Eugeniusz Wosiek, Lucjan Sadok, Henryk Dya, Ryszard Barton, Henryk Chodziński, Augustyn Pilszak, Jacek Świder, Zbigniew Muskalski, Feliks Rożek, Janusz Łuksza).

Sposób wytwarzania rur platerowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania rur, który umożliwi uzyskanie trwałego połączenia powierzchni przyłgowych.

Sposób otrzymywania rur platerowanych przez walcowanie na walcu pielgrzymowej pakietu rur złożonego z usytuowanych współśrodkowo, co najmniej dwóch rur z oczyszczonymi i odtłuszczonymi powierzchniami przyłgowymi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed procesem walcowania, z czołowej strony pakietu rur, pomiędzy sąsiednimi rurami, osadza się króćce, zaś poszczególne końce rur łączą się szczelnie spoinami. Następnie z cylindrycznych szczelin zawartych pomiędzy sąsiednimi rurami, poprzez połączone z nimi króćce, wypompowuje się powietrze aż do uzyskania w tych szczelinach podciśnienia rzędu 1 paskala, po czym króćce zaślepia się szczelnie, zaś cały pakiet rur podgrzewa się do temperatury walcowania.
(1 zastrzeżenie)

B21D P. 226317 .08.1980

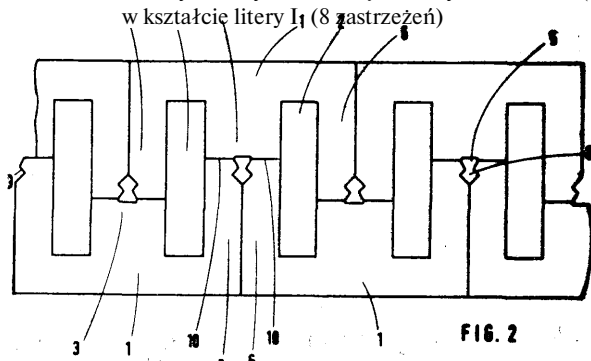
Pierwszeństwo: 21.08.1979 - R F N (nr P. 29 33 781.3)

Firma Herman Schwabe, Urbach, RFN (Bernard Albeck).

Sposób wytwarzania blach rdzeniowych w kształcie litery E oraz blach zworowych w kształcie litery I dławika lub transformatora zwłaszcza do lamp gazowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania blach, który umożliwi nastawienie wielkości szczeliny powietrznej na żadaną wartość w celu wyeliminowania tolerancji wykonawczych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykrawa się dwa rzędy blach rdzeniowych (1) w kształcie litery E leżących naprzeciw siebie i obok siebie otwartymi bokami i przesuniętych względem siebie tak, że końce (10) przyległych kolumn zewnętrznych (6) dwóch sąsiednich blach rdzeniowych (1) w kształcie litery E przylegają do końca kolumny środkowej (3) przeciwległej, przesuniętej blachy rdzeniowej w kształcie litery E. Z wolnych obszarów powstających pomiędzy kolumnami zewnętrznymi (6) a kolumnami środkowymi (3) przeciwległych blach rdzeniowych (1) w kształcie litery E wykrawa się blachy zworowe (2)



B21J P. 226158 T 09.08.1980

Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich, Opole, Polska (Jan Tarasek, Adam Trzaska).

Prowadnica przebijaka prasy dziurującej

Przedmiotem wynalazku jest prowadnica przebijaka prasy, zwłaszcza do wykonywania tulei z dnem w procesie wytwarzania rur bez szwu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia bezpieczeństwa obsługi prasy.

Prowadnica składająca się z korpusu i osadzonej w niej wymiennej, cylindrycznej wkładki według wynalazku charakteryzuje się tym, że cylindryczna wkładka składa się z co najmniej trzech segmentów (2), których płaszczyzny wzajemnego styku są zukosowane od zewnątrz, tworząc wzdłużne szczeliny stożkowe, w których wchodzi stożkowa końcówka wkrętu (7), dystansującego segmenty (2) względem siebie. Powierzchnia zewnętrzna wkładki wykonana jest w

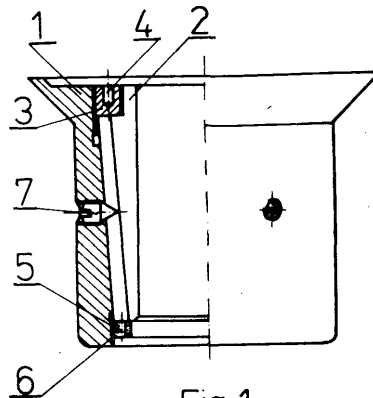


Fig 1

kształcie stożka zbieżnego w kierunku ruchu roboczego przebijaka, a robocze położenie wkładki względem korpusu ustalają gwintowane pierścienie, górny (3) i dolny (6), usytuowane w korpusie przewodnicy.
(1 zastrzeżenie)

B21K

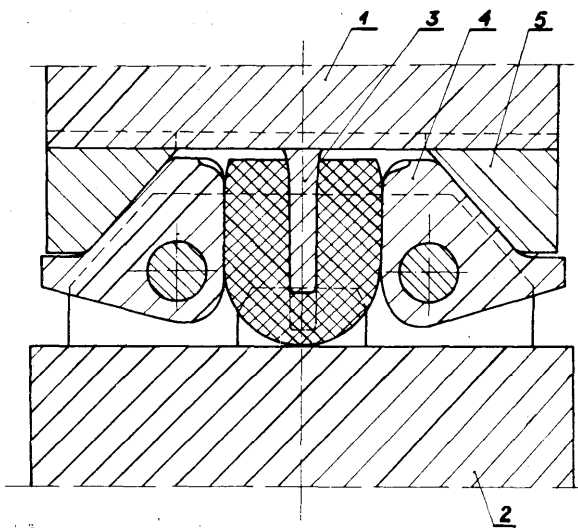
P. 225822 T

21.07.1980

Instytut Metalurgii Żelaza im. S. Staszica, Gliwice, Polska (Jan Lipowczan, Bolesław Szafraniec, Bronisław Hoderny, Aleksander Majdanik, Józef Garczyński, Wiesław Białecki, Bolesław Rybak, Włodzimirz Milcarz, Stanisław Szmit, Andrzej Sidowski, Andrzej Wiśniewski, Bogusław Kowalski, Henryk Liński).

Sposób wytwarzania odkuwek wykorbień wałów korbowych półskładanych oraz przyrządy do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania odkuwki wykorbienia o wymaganym przebiegu włókien i dokładnym kształcie.



Sposób wytwarzania odkuwek wykorbień wałów korbowych półskładanych według wynalazku polega na tym, że odkuwane kęsisko o przekrojach poprzecznych najkorzystniej okrągłych i powierzchniach proporcjonalnych do odpowiednich powierzchni przekrojów poprzecznych odkuwki wykorbienia w stanie wyprostowanym, jest zginane na kształt litery „U” o równoległych ramionach i spłaszczane, tak uzyskana przedkuwka kształtowana jest matrycowo na gotową odkuwkę.

Przyrząd do wytwarzania przedkuwek wykorbień wałów korbowych do realizacji sposobu wytwarzania odkuwek wykorbień wałów korbowych półskładanych składający się z dwuczęściowego korpusu i przeginaka według wynalazku charakteryzuje się tym, że w dolnym korpusie (2) ma ruchome szczęki (4), a w górnym korpusie (1) zamocowane rozłączne kłocki (5) o skośnych płaszczyznach ślizgowych, od strony szczęk (4) symetrycznie usytuowanych względem przeginaka (3), przy czym zarówno szczęki (4) jak i kłocki (5) oraz przeginak (3) są tak ukształtowane, że po dosunięciu górnej części korpusu (1) do dolnej części korpusu (2) tworzą komorę przedkuwki o kształcie litery „U” o spłaszczonych ramionach.

Przyrząd do wytwarzania gotowych odkuwek wykorbień wałów korbowych półskładanych składający się z dolnej i górnej matrycy według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dodatkową trzecią matrycę (3) usytuowaną między górną matrycą (1) i dolną matrycą (2) tak, że wykroje wszystkich trzech matryc tworzą w stanie dosuniętym komorę gotowej odkuwki.
(3 zastrzeżenia)

B22D

P. 220170

06.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Leszek Król, Lech Bajka, Ireneusz Janikowski, Stanisław Bednarczyk, Eugeniusz Krzemień).

Sposób wytwarzania chłodzińców pieców metalurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania chłodzińców, który wyeliminuje niekorzystne zjawiska nawęglania ścianki przewodu rurowego i zjawiska nadtapiania przewodu chłodzącego oraz umożliwi zwiększenie zdolności piły chłodzącej do odprowadzania ciepła.

Sposób wytwarzania chłodzińców pieców metalurgicznych polegający na pokryciu powierzchni przewodów wody chłodzącej warstwą ochronną i zalaniu przewodów ciekłym żelazem względnie staliwem według wynalazku polega na tym, że rury chłodzące pokrywa się dyfuzyjną powłoką aluminiową a następnie ciekłym metalem.
(1 zastrzeżenie)

B22D

P. 220612

18.02.197

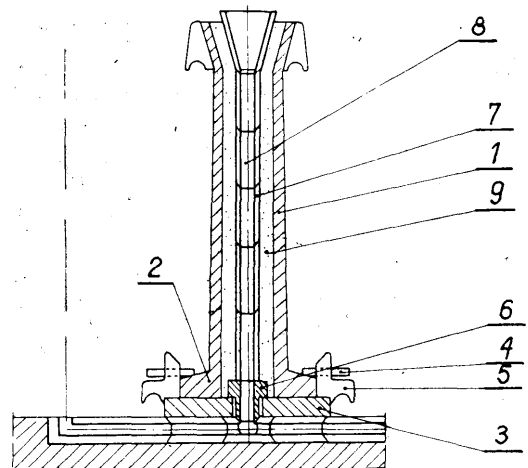
Huta Kościuszkowska, Chorzów, Polska (Piotr Gudra, Zbigniew Śmietanko, Andrzej Krawczyk, Stanisław Sasiadek).

Lej do syfonowego odlewania wlewków

Przedmiotem wynalazku jest lej do syfonowego odlewania wlewków, którego montaż odbywa się poza płytą odlewniczą.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności korpusu lejka oraz zwiększenia przepustowości stanowisk odlewniczych.

Lej zawierający korpus (1), wewnątrz którego biegnie kanał (8) utworzony z ceramicznych kształtek, przy czym przestrzeń między kształtkami a korpusem jest wypełniona sytkim materiałem odpornym na temperaturę, według wynalazku charakteryzuje się tym, że do podstawy (2) lejka jest przymocowana w sposób rozłączny płyta (3) z otworem, w którym osadzona jest kształtka (6) z kołnierzem opierającym się na płycie, przy czym płyta (3) i kształtka (6) zapobiegają wypadnięciu z korpusu pozostałych kształtek i materiału sytkiego.
(2 zastrzeżenia)



B22D

P. 220709

20.12.197

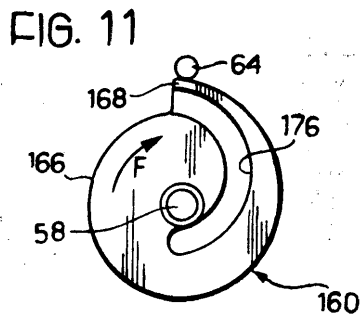
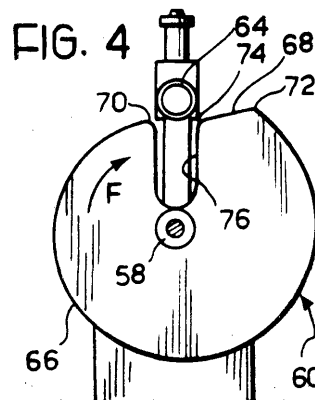
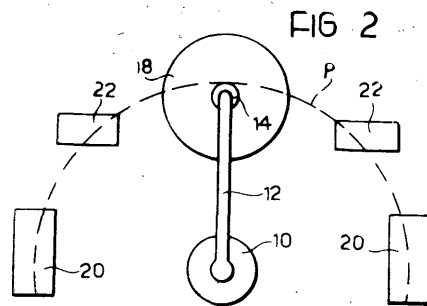
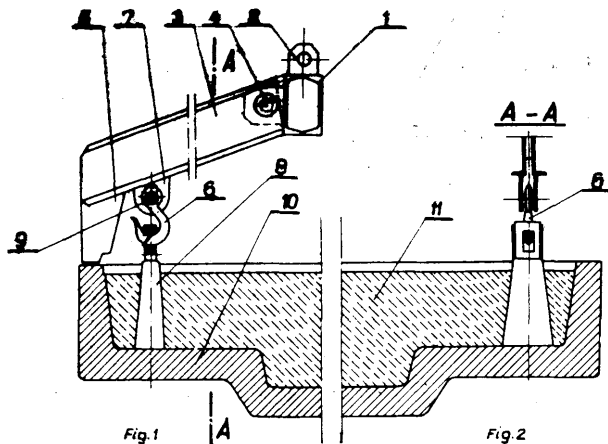
Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Henryk Skowerski, Władysław Nowak).

Sposób i urządzenie do wyciągania wlewków z wlewnicy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności udarowego działania na wlewnicę, celem oderwania od niej wlewka.

Sposób wyciągania wlewków z wlewnicy według wynalazku polega na tym, że dźwignicowy hak (6) zawieszają się na nośnych sworzniach (8), a następnie wolno podnosi się nośną belkę (1) tak, że odporowe elementy (5) opierają się o brzeg wlewnicy w wyniku czego następuje oderwanie od niej wlewka.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwuramiennie dźwignie (3) z dźwignicowymi hakami (6) połączone z nośną belką (1) za pomocą przegubowych złącz (4), przy czym końce dwuramiennej dźwigni (3), znajdujące się nad brzegiem wlewnicy, wyposażone są w odporowe elementy (5).
(2 zastrzeżenia)



B22D P. 226788 17.09.1980

Pierwszeństwo: 17.09.1979 - Włochy (nr 68824 -A/79)

Fataluminium S.p.A., Rivoli (Turyn), Włochy (Roberto Gaddi).

Urządzenie odlewnicze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia odlewniczego, które umożliwi czyszczenie kadzi odlewniczej po każdej operacji odlewania.

Urządzenie odlewnicze zawierające Kadź odlewniczą (16), ruchomy wspornik (14), na którym kadź odlewnicza jest osadzona obrotowo względem osi poziomej, przechodzącej przez dziób kadzi, przy czym wspornik (14) jest przestawiany pomiędzy stanowiskiem uzupełniania kadzi (16) oraz co najmniej jednym stanowiskiem odlewniczym (20), zespół sterujący osadzony na wsporniku, mający zespół krzywkowy obejmujący napędzaną od silnika obrotową krzywkę tarczową (60) oraz popychacz, współpracujący z krzywką, przenoszący przemieszczenie popychacza na ruch obrotowy kadzi (16), przy czym krzywka (60) ma zakres obejmujący, w kierunku obrotów krzywki, większy segment (66), mający stale rosnący promień zapewniający obrót kadzi, na każdym stanowisku odlewniczym, z położenia pionowego do położenia pochylonego w którym dziób kadzi przyjmuje dolne skrajne położenie, oraz mniejszy segment (68), mający malejący promień zapewniający powrotny obrót kadzi (16) do położenia pionowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wspornik (14) kadzi odlewniczej (16) jest przestawny do co najmniej jednego stanowiska oczyszczania (22), zaś krzywka (60, 160) zawiera wycięcie (76, 176), usytuowane pomiędzy mniejszym segmentem (68, 168) i większym segmentem (66, 166), skierowane w stronę osi obrotu krzywki (60, 160), współpracujące z rolką popychacza (64), wywołujące gwałtowny obrót kadzi odlewniczej (16) w kierunku przeciwnym od położenia uniesionego do położenia odwróconego, w którym rolka popychacza (64) współpracuje z dnem wycięcia (76, 176) krzywki (60, 160).
(10 zastrzeżeń)

B23B P. 220172 06.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn „Tekoma”, Warszawa, Polska (Tadeusz Pynewicz).

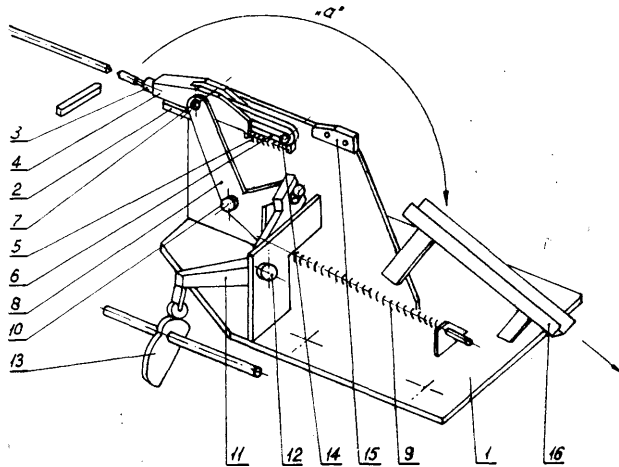
Urządzenie przechwytyjące i odprowadzające zorientowane przedmioty wytwarzane na automatach tokarskich wzdłużnych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do przechwytywania, odprowadzania i przekazywania zorientowanego przedmiotu bezpośrednio po odcięciu go od materiału wyjściowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania czynności ręcznego oddzielania przedmiotów od wiórów, nawet wiórów wstęgowych.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że na korpusie urządzenia zamocowanym w miejscu głowicy wierzącej osadzona jest dźwignia chwy-

tająca (8) związana z chwytakiem (4), zakończonym tuleją (3) i połączonym sprężyną (5) z wodzikiem (6), osadzonym na stałym trzpieniu (14) osadzonym w korpusie (1). Ponadto korpus jest wyposażony w opór (2), płytkę sterującą (15) sprężynę powrotną (9) i rynną odprowadzającą (16). (1 zastrzeżenie)



B23B P. 220399 12.12.1979

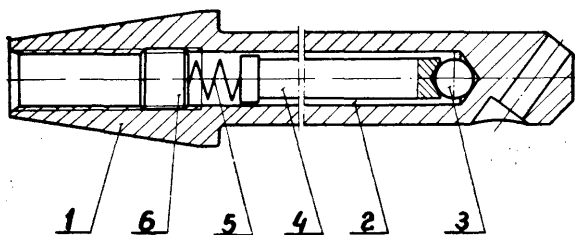
Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „PONAR-TARNÓW”, Tarnów, Polska (Zbigniew Wójcik).

Trzpień wytaczadła o zwiększonej sztywności

Przedmiotem wynalazku jest trzpień przeznaczony do długiego wytaczadła stosowanego w procesie obróbki otworów, zwłaszcza dokładnych otworów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania dodatkowego podparcia wytaczadła oraz stosowania specjalnych materiałów.

Trzpień według wynalazku charakteryzuje się tym, że we wzdlużnym nieprzelotowym otworze (2) korpusu (1) umieszczona jest kulka (3), pręt (4) z kołnierzem i gniazdem pod kulkę (3), sprężysty element (5) i wkręcony szczelnie wkręt (6), przy czym wzdlużny nieprzelotowy otwór (2) napełniony jest olejem. (1 zastrzeżenie)



B23B P. 220439 13.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ceramiki Elektrotechnicznej „CEREL”, Bugochwała, Polska (Stanisław Koryl).

Głowica nożowa do toczenia izolatorów porcelanowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznego toczenia izolatorów porcelanowych na tokarko-kopiarkach przy użyciu dwóch noży skrawających.

Głowica według wynalazku charakteryzuje się tym, że zamocowana jest do ruchomego ramienia suportu (1) tokarko-kopiarki poprzez obsadę (2), przy czym w obsadzie (2) zamocowany jest sztywno czop (5), na którym osadzony jest obrotowo korpus (7). Wyposażony jest on w dwie oprawki (17) i (18) z nożami skrawającymi (19) i (20) przesuniętymi względem

siebie o kąt 90°, w dwie zapadki (8) i (9), ze sprężynami (12) osadzone obrotowo na sworzniach (10) i (11) oraz w dwa kołki oporowe (13) i (14). Zapadki (8) i (9) mają zaczepy (15) ustawione względem siebie pod kątem 90°, z których jeden spoczywa w rowku bazowym (6) czopa (5), a drugi opiera się o jego część walcową. Korpus (7) połączony jest z obsadą ramienia suportu (1) sprężyną zamocowaną po przeciwnych stronach osi czopa (5). Przed korpusem (7) zainstalowane są zderzaki (25) i (26) osadzone na stałej kolumnie (24).

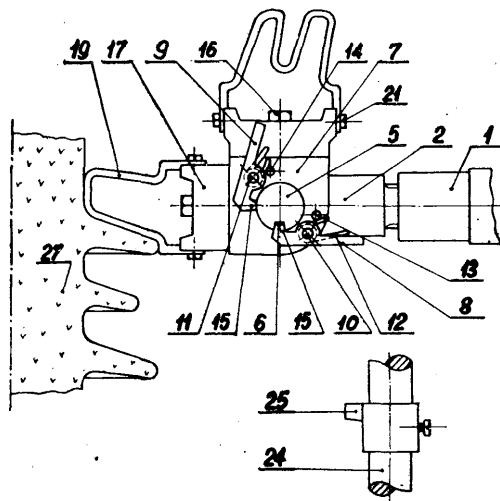


Fig. 1

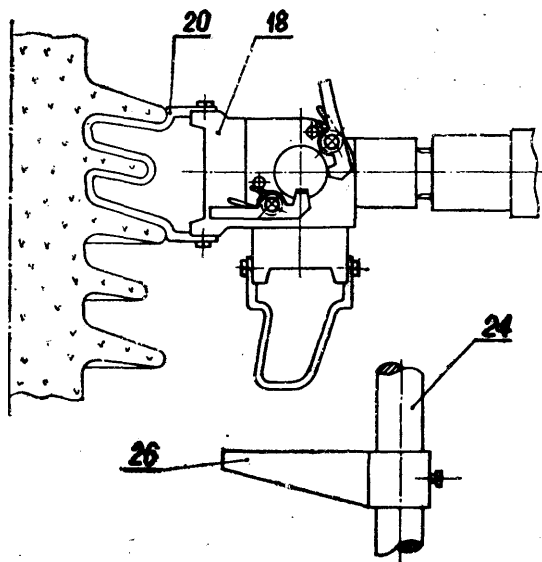


Fig. 2

Zmiana położenia noży skrawających (19) i (20) o kąt 90° następuje na drodze ruchu suportu w dół. Głowica przesuwając się w dół napotyka na zderzak (25), który napiera na zapadkę (8), powodując wyjście jej z zaczepu (6) z rowka bazowego czopa (5) i obrót korpusu (7) o kąt 90°.

W tym momencie druga zapadka (9) wpada swym zaczepem (15) w opuszczony rowek bazowy (6). Obrót korpusu (7) wspomagany jest sprężyną. Powrót korpusu (7) do pozycji wyjściowej następuje poprzez kontakt zapadki (9) z drugim zderzakiem (26) i odbywa się również na drodze ruchu suportu w dół.

(4 zastrzeżenia)

B23B P. 226834 19.09.1980

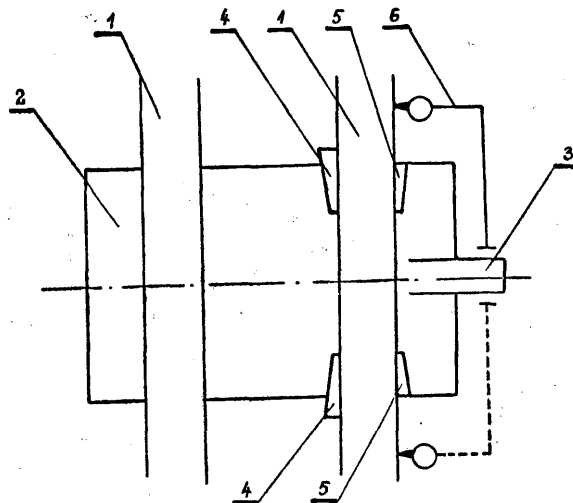
Pierwszeństwo: 19.09.1979 - R FN (nr P 29 37 819.6)

Wilhelm Hegenscheidt Gesellschaft MBH, Erkelenz, RFN (Theodor Dombrowski).

Podpodłogowa tokarka do zestawów kołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności skrawania.

Podpodłogowa tokarka do zestawów kołowych, służąca w warsztatach kolejowych do obtaczania zużytych profili zestawów kołowych w pojazdach szynowych, zawiera urządzenie podpierające do centroowania wału zestawu kołowego, rolki podporowe (7) znajdujące się co najmniej w strefie powierzchni tocznej kół, ułożyskowane na przesuwnych w kierunku pionowym i poziomym wspornikach (9) rolek, dające się z dowolną siłą dosuwać do powierzchni tocznej, oraz umieszczony pomiędzy rolkami suport krzyżowy składający się z sani wzdłużnych (37) i sani poprzecznych (36) według wynalazku charakteryzuje się tym, że zamocowany jest na przesuwym w kierunku przebiegu szyn, wsporniku (6) suportu, przy czym wspornik (9) rolek jest w kierunku poziomym kształtowo połączony ze wspornikiem (6) suportu, zaś każdy wspornik (6) umieszczony jest na wale (30, 31) ułożyskowanym prostopadle do kierunku przebiegu szyn, natomiast każdy wspornik (9) rolek znajduje się pomiędzy dwiema zamocowanymi na wsporniku (6) suportu rolkami (24, 25). (4 zastrzeżenia)



B23K P. 220404 12.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Węgrzyn).

Otulona elektroda do spawania miedzi i stopów miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania elektrod o małej skłonności do tworzenia pęcherzy i wtrąceń niemetalicznych w spoinach.

Otulona elektroda do spawania miedzi i stopów miedzi złożona z rdzenia wykonanego z miedzi lub stopów według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej otulina oprócz fluoroków pierwiastków z grupy potasowców i wapniowców oraz fluoroków glinu lub miedzi w ilości 5% do 35%, fluorokrzemianów miedzi w ilości 15% do 60%, tlenków potasowców i wapniowców oraz tlenków krzemu i miedzi w ilości od 5% do 25%, węglanów pierwiastków z grupy potasowców i wapniowców oraz węglanów miedzi w ilości 5% do 45%, proszków glinu, magnezu i ich stopów w ilości 3% do 20% oraz zawiera dodatkowo 2% do 25% fluoroboranów pierwiastków z grupy potasowców i wapniowców lub fluoroboranów miedzi. (1 zastrzeżenie)

B23K P. 226336 T 19.08.1980

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych „MOSTOSTAL”, Radomsko, Polska (Jan Kowalski).

Układ elektryczny do spawania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania pracy jałowej prostownika spawalniczego.

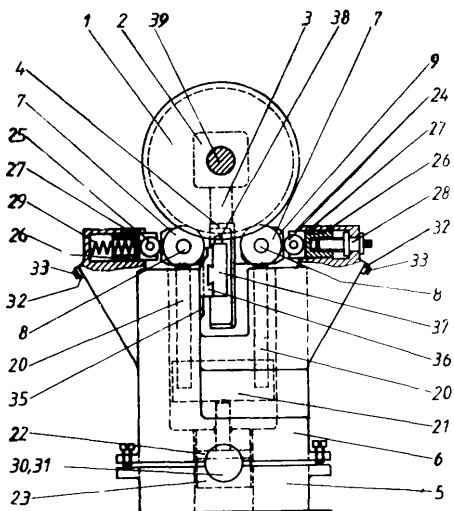


Fig 2

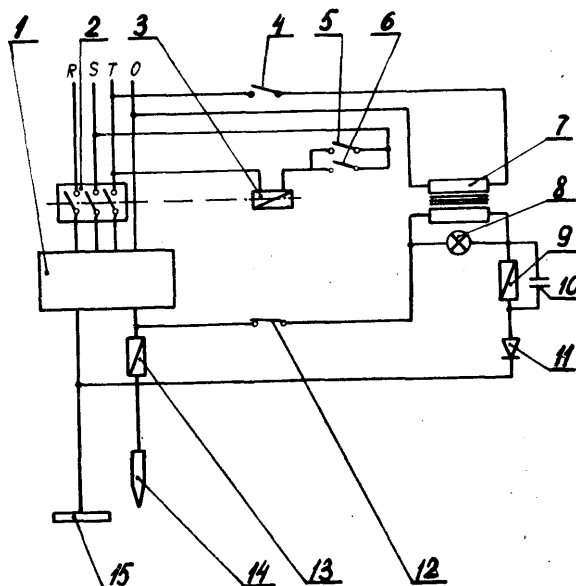
B23C P. 219793 20.11.1979

Fabryka Obrabiarek Ciężkich „PONAR-ZAWIERCIE”, Zakład Nr 3 „DEFUM”, Dąbrowa Górnicza, Polska (Leszek Stasiński).

Sposób ustalenia prostopadłości osi wrzeciona roboczego do prowadnic stojaka w wiertarko-frezarkach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia pracochłonności i ułatwienia ustalenia prostopadłości.

Sposób ustalenia prostopadłości osi wrzeciona roboczego zespołu wrzeciennika (2) wraz z wrzecionem roboczym (3) do prowadnic stojaka (1) w wiertarko-frezarkach między którymi nadmierny luz eliminuje się klinami regulacyjnymi (4) według wynalazku polega na tym, że prostopadłość ustala się klinami kompensacyjnymi (5). (1 zastrzeżenie)



Układ elektryczny do spawania składający się z prostownika spawalniczego elektrody spawalniczej oraz przełącznikowo-stycznikowego obwodu sterowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie stycznika załączającego napięcie zasilania do prostownika spawalniczego (1) znajdują się równolegle połączone styki czynne dwóch przełączników sterujących (9, 13), z których przełącznik (9) umieszczony jest w przyłączonym do wyjścia prostownika spawalniczego obwodu sterowania, w którym znajduje się również styk bierny (12) stycznika załączającego (3), a drugi z przełączników sterujących (13) włączony jest w obwód elektrody spawalniczej (14). (1 zastrzeżenie)

B23K P. 227513 T 28.10.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej „INSTAL”, Warszawa, Polska (Włodzimirz Krawiec, Edmund Pankau).

Urządzenie przenośne do tlenowego cięcia i ukosowania rur

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia do tlenowego cięcia rur o napędzie ręcznym lub mechanicznym cechującego się zwartą budową.

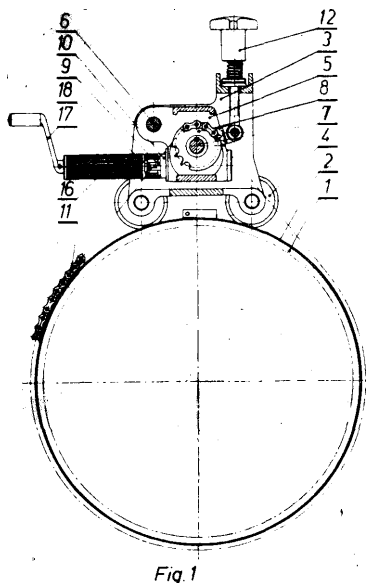


Fig. 1

Urządzenie składające się z zespołu taśmy prowadzącej (2), opiętej na obrabianej rurze (1) według wynalazku charakteryzuje się tym, że elementem przeniesienia napędu wózka (3) z palnikiem i mocowania zespołu taśmy prowadzącej (2) na rurze (1) jest łańcuch rolkowy (11), który napinany jest przy pomocy ułożyskowanego przegubu obrotowego (6) reduktora (5). Przystawka mechanicznego napędu wózka (3) lub jego napęd ręczny (16), reduktor (5), przegub obrotowy (6) oraz zespół napinacza rolkowego (12) łańcucha są obudowane.

Urządzenie przeznaczone jest do cięcia i ukosowania rur o średnicach od 200 do 1200 mm w warunkach polowych. (3 zastrzeżenia)

B23K P. 228220 01.12.1980

Huta Baildon, Katowice, Polska (Jan Sitko, Jerzy Lubojański, Jerzy Kopel).

Drut proszkowy do napawania powierzchni elementów stalowych narażonych na ścieranie

Przedmiotem wynalazku jest drut proszkowy do półautomatycznego i automatycznego napawania w osłonie CO₂ powierzchni elementów stalowych narażonych na ścieranie.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia oszczędności deficytowych surowców.

Drut proszkowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z powłoki stalowej i rdzenia w postaci mieszanki proszkowej zawierającej wagiowo: 40—46% żelazochromu, 18—25% żelazokremu, 0—5% żelazowanadu, 0—6% fluorokrzemianu sodu oraz 24—35% proszku żelaza. (1 zastrzeżenie)

B23P P. 220083 30.11.1979
C21D
B21J

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice, Polska (Adam Gierek, Franciszek Grosman, Witold Szczepański, Zbigniew Żarnowiecki, Ryszard Mach).

Sposób wytwarzania elementów o kształtach wydłużonych ze stopowych stali konstrukcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wytwarzania elementów maszyn.

Sposób według wynalazku polega na tym, że materiał nasadowy poddaje się obróbce skrawaniem lub obróbce plastycznej na zimno celem nadania zbliżonych do ostatecznych kształtów wybranych elementów gotowego wyrobu, następnie poddaje się obróbce plastycznej na gorąco i obróbce cieplnej oraz zabiegom wykańczającym.

Fragmety elementu o kształtach wysuniętych wykonuje się przez obróbkę plastyczną na gorąco na wyspecjalizowanych urządzeniach. (1 zastrzeżenie)

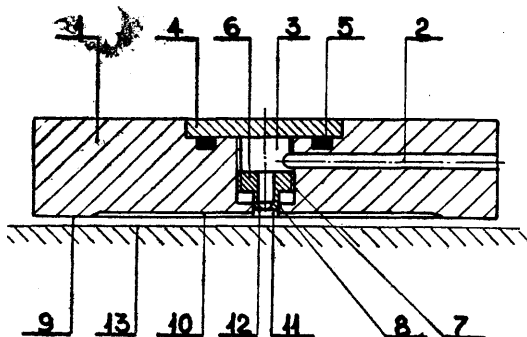
B23Q P. 219565 12.11.1979
G01B

Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska (Krzysztof Kowalik).

Prowadnica aerostaticzna zwłaszcza do urządzeń pomiarowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie korekcyjnych charakterystyk roboczych prowadnic aerostaticznych zwłaszcza do urządzeń pomiarowych.

Prowadnica mająca korpus (1) z kanałem (2) dopływu sprężonego powietrza do komory wstępnej (3), stanowiącej otwór nagwintowany w górnej części i zakończony w dolnej części cylindrycznym prowadzeniem dławika (6) według wynalazku charakteryzuje się tym, że dławik (6) z jednego końca ma nagwintowaną końcówkę (7), a z drugiego końca cylindryczną część prowadzącą (8) natomiast na powierzchni roboczej (9) korpusu (1) są mikrorowki (10) połączone z komorą roboczą (11) o regulowanej pojemności sprężonego powietrza, którą stanowi dolna część cylindrycznego prowadzenia dławika (6) ograniczona do góry czołową powierzchnią (12) dławika (6) a od dołu powierzchnią (13) współpracującą z powierzchnią roboczą (9) korpusu (1), przy czym dławik (6) wkręcony w nagwintowany otwór wstępnej komory (3) umożliwia ustalenie wymaganej pojemności komory roboczej (11). (1 zastrzeżenie)



B23Q P. 220024 30.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Krzysztof Paprocki, Józef Zadara).

Uchwyt samocentrujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji uchwytu.

Uchwyt mający trzy znane dźwignie (1) z zaciskowymi rolkami (2) które to dźwignie są przytwierdzone do wałków (3) osadzonych obrotowo w korpusie (4) według wynalazku charakteryzują się tym, że wałki (3) są opasane cięgnem (5), którego wolny koniec jest przytwierdzony do sprężyny (8) o regulowanym naciągu, przy czym ruch dźwigni (13) powoduje równoczesny obrót pozostałych dźwigni, zaś zacisk na przedmiocie mocowanym następuje samoczynnie pod działaniem sprężyny (8). (3 zastrzeżenia)

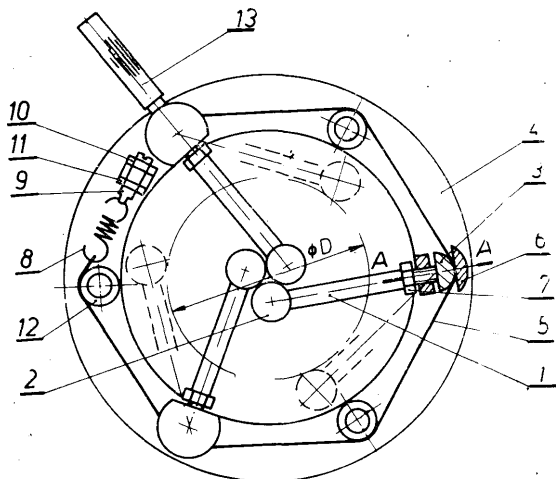


Fig. 1

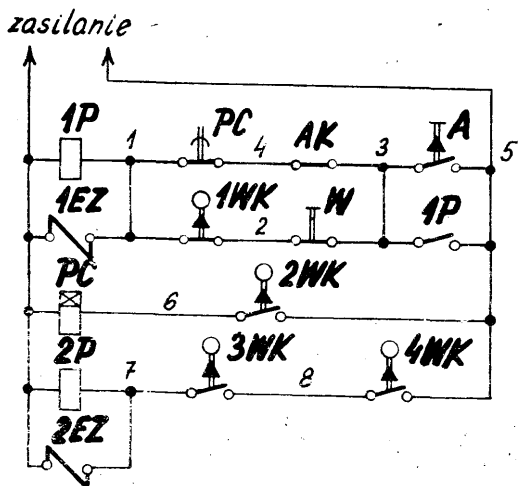
B23Q P. 220276 3.12.1979
G05D

Fabryka Obrabiarek Specjalizowanych „PONAR-TARNÓW, Tarnów, Polska (Dariusz Maciejewski).

Układ sterowania obrabiarki z kontrolą czynną wymiaru przedmiotu

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania znajdujący zastosowanie w tokarkach i szlifierkach uniwersalnych oraz zadaniowych, pracujących z automatycznym lub półautomatycznym cyklem pracy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia rozrzutu pomiędzy wymiarami różnych serii obrabianych przedmiotów. Układ sterowania obrabiarki wed-



ług wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie rozdzielacza hydraulicznego (1EZ) dosuwu suportu narzędziowego w tokarkach lub dosuwu wrzeciennika ściernicy w szlifierkach znajduje się rozwierny styk (1, 2) krańcowego wyłącznika (1WK) naciskanego przez listwę stołu w jego skrajnym położeniu połączony ze stykiem (2, 3) dwupołożeniowego przełącznika (W) rodzaju pracy, który jest zwarty przy pracy z ruchem wzdłużnym stołu a rozarty jest przy pracy z nieruchomym stołem, ponadto te dwa szeregowo połączone styki (1, 2) i (2, 3) łączą się równolegle z układem szeregowo połączonych rozwiernych styków, wśród których między innymi jest rozwierny styk (AK) urządzenia do kontroli czynnej wymiaru przedmiotu. (1 zastrzeżenie)

B23Q P. 225669 T 15.07.1980

Centrum Badańczo-Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska (Adam Dzierżkowski).

Gniazdo osadcze magazynu narzędziowego

Gniazdo osadcze magazynu narzędziowego typu łańcuchowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwie szczęki wahliwe (3) i (4) osadzone na trzpieniach (2), które zamykane są i otwierane przy pomocy trzpienia (11) zaś szczęki (3) i (4) mają elementy dla ograniczenia ich kąтового ruchu. (2 zastrzeżenia)

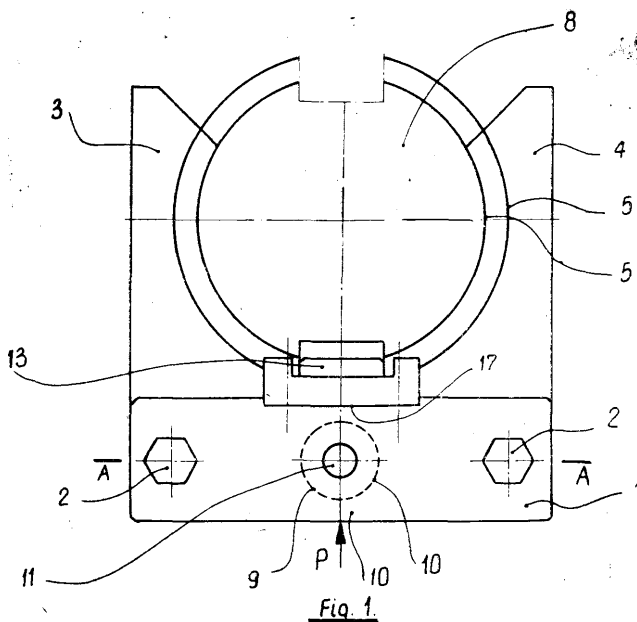


Fig. 1

B24B P. 220436 13.12.1979
B28D

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Ścisłowski, Tadeusz Miśniakiewicz).

Przecinarka do materiałów ceramicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia cięcia materiałów ceramicznych o różnych parametrach na jednej obrabiarkie. W tym celu hydrauliczny siłownik (20) napędu stołu (18) połączony jest z rozdzielaczem (13) rodzaju pracy poprzez rozdzielacz (21), kierunku ruchu sprzęgnięty z rozdzielaczem (23) swobodnego przepływu oleju w tym siłowniku, przy czym do przewodu (16) dopływowego podłączono regulowany zawór ciśnieniowy (17) a do przewodu (24) odpływowego nastawny regulator (25) szybkości stołu (18). (2 zastrzeżenia)

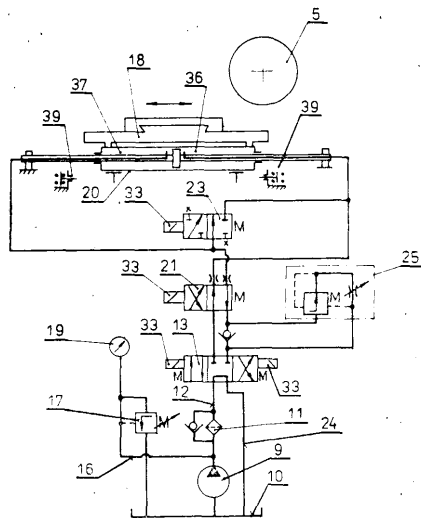


Fig. 3.

B24B
B23P

P. 219570

13.11.1979

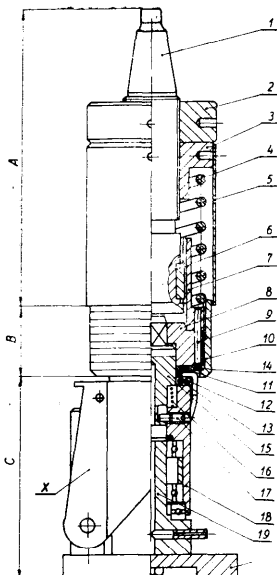
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Medycznej "ORMED", Warszawa, Polska (Jerzy Libuda, Janusz Zylka, Tadeusz Wójcik, Stanisław Pacholski, Zenon Strzeżek, Bogdan Budzyński, Ryszard Walendziok).

Sposób uzyskiwania kształtu i sianu powierzchni bieżni łożyska obrotnicy widelca do kółka jezdnych i zespół przyrządów do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania kształtu i sianu powierzchni bieżni łożyska obrotnicy widelca do kółka jezdnych i zespół przyrządów do stosowania tego sposobu mające zastosowanie zwłaszcza w odniesieniu do kółek jezdnych sprzętu medycznego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i zespołu przyrządów do stosowania tego sposobu, który zapewni dokładne wykonanie powierzchni bieżni i współpracujących z nią elementów oraz umożliwi przedłużenie trwałości użytkowej bieżni bez stosowania wysokiej jakości materiałów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wykonane uprzednio elementy bieżni metodą łoczenia poddaje się obróbce wykańczającej przez nagniatanie



powierzchni pracujących tych elementów w zespole przyrządów, przy czym nagniatanie odbywa się przez ruch potoczny z regulowanym i ustalonym naciskiem elementów toczonej kulek i/lub wałków po tych powierzchniach pracujących.

Zespół przyrządów według wynalazku charakteryzuje się tym, że zbudowany jest ze stałego uchwyty (A) i wymiennych głowic górnych (B) i dolnych (C), stosowanych w zależności od nagniatanego elementu zespołu bieżni. (9 zastrzeżeń)

B24D

P. 220194

05.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 211723.

Kombinat Przemysłu Narzędziowego "VIS", Zakłady Artykułów Ściernych, Bielsko-Biała, Polska (Zygmunt Łoś, Barbara Burzyńska, Mieczysław Szpak, Andrzej Kaniewski).

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych grafitowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania procesu wypalania wyrobów w wysokich temperaturach, wprowadzając w to miejsce proces utwardzania.

Sposób wytwarzania narzędzi ściernych grafitowych polegający na mieszaniu grafitu, ścierniwa, spoiwa, wypełniacza, kruszeniu, formowaniu i suszeniu według wynalazku polega na użyciu jako spoiwa organicznego żywicy fenyloowo-formaldehidowych lub polimidowych, przy czym po procesie prasowania narzędzi ściernych poddaje się je utwardzaniu w temperaturze od 5°C do 300°C. (1 zastrzeżenie)

B25B

P. 220193

05.12.1979

Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „Promel”, Gliwice, Polska (Zbigniew Strycharczyk).

Numerاتور automatyczny z obrotowym stemplem do znakowania wyrobów, zwłaszcza korpusów silników

Przedmiotem wynalazku jest numerاتور automatyczny z obrotowym stemplem do znakowania wyrobów, zwłaszcza korpusów silników, przy czym znakowanie odbywa się bezpośrednio na powierzchni wyrobu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatyzacji procesu znakowania wyrobów.

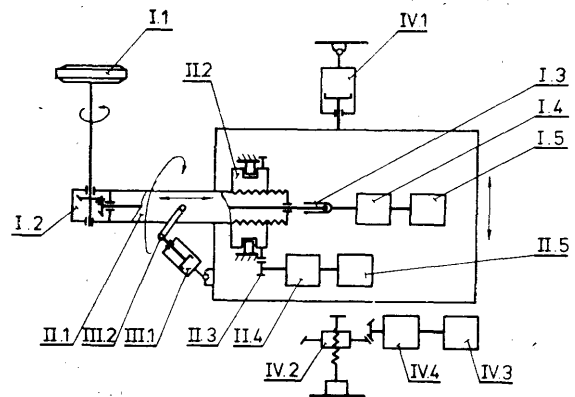


Fig. 1

Numerاتور według wynalazku jest wyposażony w układ obrotu stempla, złożonego ze stempla (I.1) wykonanego w kształcie krążka, na obwodzie którego umieszczone są wypukłe znaki, przy czym krążek osadzony jest na obrotowej osi napędzanej silnikiem (I.5), w układ posuwu wzdłużnego stempla, napędzany silnikiem (II.5) oraz w układ napędowy stempla (I.1) wyposażony w siłownik (III.1) o działaniu impulsowym. (2 zastrzeżenia)

B25J

P. 226266 T

14.08.1980

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Bydgoszcz”, Bydgoszcz, Polska (Aleksy Kiesiecki).

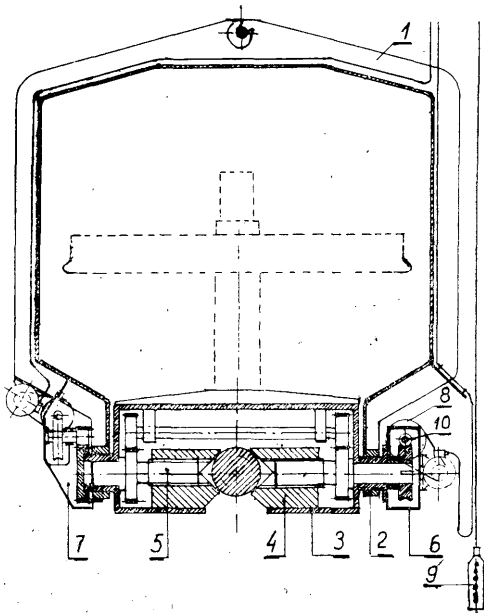
Manipulator dźwigniowy

Przedmiotem wynalazku jest manipulator dźwigniowy, zawieszony na haku urządzenia dźwigniowego, stosowany do zaciskania przedmiotu, przenoszenia i obracania w płaszczyźnie pionowej, a zwłaszcza do manipulowania zestawami kołowymi pojazdów szynowych w czasie wymiany obręczy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie całkowitego zmechanizowania operacji zaciskania, przenoszenia i zmiany pozycji zestawu umieszczonego w manipulatorze dźwigniowym.

Manipulator dźwigniowy ma konstrukcję nośną w kształcie podkowy (1) zawieszonej w osi symetrii luźno na haku dźwignicy. Końce ramion podkowy (1) mają zabudowane łożyska (2), w których umieszczone są drażne czopy korpusu (3), zaś w korpusie (3) umieszczone są szczęki (4) zaciskowe, osadzone przesuwnie na śrubach (5), ułożyskowanych w drażnionych czopach korpusu (3), co umożliwia napęd śrub (5) z zewnątrz mechanizmem (6), osadzonym sztywno na prawym lub lewym czopie korpusu (3). Po jednej stronie podkowy umieszczony jest mechanizm (6) napędu zacisku wyposażony w sprzęgło (8) przeciążeniowe, natomiast po drugiej stronie podkowy osadzony jest sztywno mechanizm (7) obrotu korpusu (3).

(2 zastrzeżenia)



B26B

P. 220261

07.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”, Jastrzębie Zdrój, Polska (Hieronim Wala, Andrzej Sienner, Stanisław Maciak).

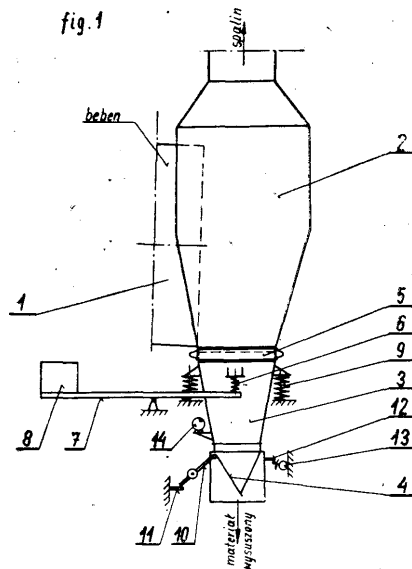
Urządzenie do wyprowadzania wysuszonego materiału z termicznej suszarki bębnowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia odbiorczego, które umożliwi prawidłowe wyprowadzenie wysuszonego materiału, zwłaszcza drobnopięknych węgla, z termicznej suszarki bębnowej.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przyłączoną do bębna suszarki (1) wylotową głowicę (2) i podwieszony pod nią elastycznie zsuwniczy korpus (3) zamknięty migowymi kłapami (4), przy czym uszczelnienie pomiędzy wylotową głowicą (2) i zsuwniczym korpusem (3) wykonane jest

objemką (5) ze sprężystej taśmy, zaś zsuwniczy korpus (3) podwieszony jest na sprężynach (6) podpartych dwuramienną dźwignią (7) z przeciwciężarem (8) i na sprężynach (9) uginających się pod ciężarem znajdującego się w głowicy (2) wysuszonego materiału. Na zewnętrznej stronie korpusu (3) znajduje się wyłącznik (12), który poprzez krańcowy łącznik (13) uruchamia wibrator (14), przy czym drgania ścianek wywołane przez wibrator powodują oberwanie ewentualnych nawisów i sklepień materiału wysuszonego. Migowe kłapy (4) są otwarte wtedy, gdy w zsuwniczym korpusie (3) znajduje się wysuszony materiał, nie dopuszczając do dopływu fałszywego powietrza do bębna suszarki. (1 zastrzeżenie)

fig. 1



B28B

P. 220206

05.12.1979

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Jerzy Więsko).

Sposób nagrzewania elementów betonowych w pionowych formach baterii rotacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia skrócenia cyklu produkcyjnego przy wytwarzaniu elementów betonowych oraz zwiększenia oszczędności cementu.

Sposób według wynalazku polega na tym, że kolektor rozpraszający parę łączy się równocześnie z co najmniej trzema pierwszymi komorami grzewczymi pionowych form baterii rotacyjnych z równoczesnym wyłączeniem podgrzewu trzech następnych komór grzewczych tych baterii i równocześnie łączy się ten kolektor z co najmniej trzema następnymi komorami grzewczymi tych form. Otwory wlotowe pary do tych komór dobiera się tak, aby temperatura betonu v ; drugim taktie osiągnęła $35-45^{\circ}\text{C}$, a temperatura pierwszej formy osiągnęła $30-40^{\circ}\text{C}$.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie w fabrykach domów wytwarzających betonowe elementy prefabrykowane. (1 zastrzeżenie)

B28D

P. 220134

03.12.1979

Kombinat Kamienia Budowlanego „LAMBUD”, Ośrodek Badawczo Rozwojowy „PROKAM”, Kraków, Polska (Marian Pastuszko, Janusz Ruggiero, Andrzej Wojciechowski, Kazimierz Gorajczyk, Jerzy Wolnicki, Piotr Korek, Stefan Kawecki).

Trak kamieniarski wielopiłowy

Przedmiotem wynalazku jest trak kamieniarski wielopiłowy poziomy o wahadłowym ruchu ramy piłowej służący do przecinania bloków kamiennych na płyty.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania klinowania się pił w przecinanym kamieniu oraz zmniejszenia powierzchni zajmowanej przez trak.

Trak według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ramę główną (1), w której na wahaczach (2) zawieszona jest rama piłowa (3) z piłami (4) wprowadzona w ruch wahadłowy od napędu (6) układem korbowym, przy czym dwa korbowody (7) połączone są z przeciwnym w stosunku do napędu (6) bokiem ramy piłowej (3). (1 zastrzeżenie)

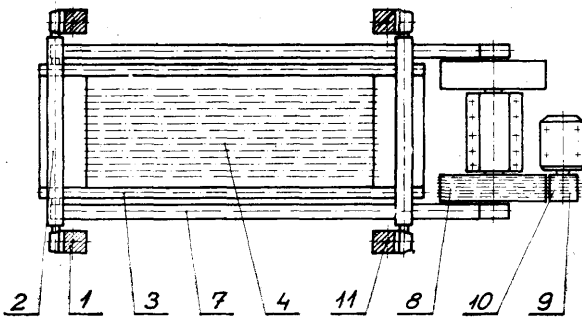


Fig. 2

B29C

P. 220025

30.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Lech Krzemiński, Paweł Olczyk, Andrzej Olszowy).

Sposób modyfikacji powierzchni wewnętrznych cylindrycznych kształtek z tworzywa termoplastycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu, który pozwalałby na uzyskanie dowolnych grubości modyfikowanej warstwy o dużej gładkości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że wewnętrzną powierzchnię obracającej się kształtki (1) podgrzewa się do temperatury ponad 100°C przez umieszczenie wewnątrz niej źródła ciepła (2) a następnie tak ogrzaną powierzchnię poddaje się działaniu bocznej powierzchni walcowej pierścienia metalowego (3) z wewnętrznym chłodzeniem. (1 zastrzeżenie)

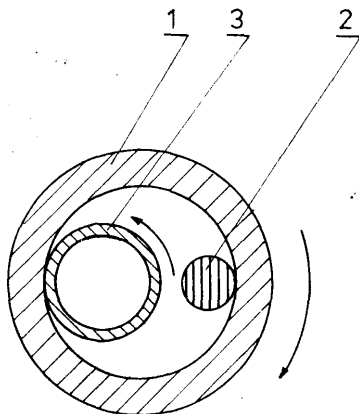


fig 1

B29D
B32B

P. 220297

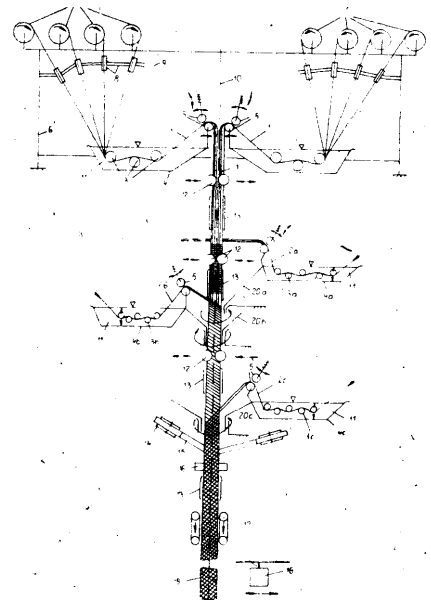
10.12.1979

VEB Kombinat Sportgeräte, Schmalkalden, NRD (Alfred Wende, Hans Hahn).

Sposób wytwarzania przedmiotów wzmocnionych włóknami i urządzenie do wytwarzania przedmiotów wzmocnionych włóknami

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia wytrzymałości i jakości przedmiotów wzmocnionych włóknami o wrażliwej powierzchni zewnętrznych.

Sposób wytwarzania przedmiotów wzmocnionych włóknami, wytwarzanych z tworzyw sztucznych, polega na tym, że włókna o wrażliwej powierzchni zewnętrznej wprowadza się w mechaniczne drgania i przesyła poprzez walce urządzeń do nasycania i/lub trzpienie urządzenia do dodatkowego spilśniania, których średnica jest większa od średnicy wałków i/lub trzpieni w urządzeniach do nasycania i/lub dodatkowego spilśniania dla co najmniej jednego innego rodzaju włókien, a przy tym opasywanie włókien o wrażliwej powierzchni zewnętrznej przeprowadza się pod kątem mniejszym od kąta opasywania dla innych rodzajów włókien, korzystnie pod kątem mniejszym od 90°, po czym nasycone i zwilżone włókna wstępnie profiluje się, zmienia ich kierunek i wyciska nadmiar tworzywa osnowowego.



Następnie doprowadza się do centrum obróbki, co najmniej z jednej strony, jeden rodzaj włókien, w co najmniej jednym kierunku i z drugiej strony co najmniej jeden inny rodzaj włókien w co najmniej jednym kierunku, pod kątem różniącym się od kąta zastosowanego dla pierwszego rodzaju włókien. Doprowadzone włókna przeprowadza się wzdłuż i/lub dokoła wytwarzanego przedmiotu, równocześnie ogrzewając lub napromieniowując odpowiednimi falami elektromagnetycznymi.

Urządzenie do wytwarzania przedmiotów wzmocnionych włóknami charakteryzuje się tym, że zawiera wałki i/lub trzpienie (3, 3a, 3b, 3c) urządzeń wałkowych do nasycania (4, 4a, 4b, 4c) i/lub dodatkowego spilśniania włókien (1) o wrażliwej powierzchni zewnętrznej o średnicy wynoszącej co najmniej 50 mm lub wielokrotnie większej oraz wałki i/lub trzpienie urządzeń do nasycania dla co najmniej jednego innego rodzaju włókien (2a, 2b, 2c) o średnicy wałków mniejszej od 50 mm, przy czym pomiędzy zasobnikami (7) i urządzeniami (4, 4a, 4b, 4c) do nasycania jest zamontowanych kilka, korzystnie ilość odpowiadająca ilości zasobników, mechanicznych i/lub pneumatycznych wibratorów (8), a w pobliżu centrum obróbki (10) co najmniej do każdego, szczególnie różnego rodzaju włókien i/lub urządzenia doprowadzającego jest przyporządkowane urządzenie (13) ogrzewcze i/lub napromieniowujące. (9 zastrzeżeń)

B29F

P. 220288

10.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Lech Krzemiński, Paweł Olczyk, Stanisław Skonecki, Krzysztof Jacek Piotrowski, Jacek Berent).

Sposób wytłaczania mas plastycznych i głowica do wytłaczania mas plastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania profili o jednakowych grubościach ścianek.

Sposób wytłaczania mas plastycznych polega na tym, że w przestrzeni formującej komory steruje się przepływem tworzywa w kierunku różnym od kierunku wytłaczania przez wytwarzanie podwyższonego ciśnienia kolejno w różnych miejscach tej przestrzeni.

Głowica według wynalazku ma w korpusie (1) komorę, przez którą przesunięty jest podłużnie nieruchomy trzpień (2) z umieszczoną na nim obrotową tuleją (3) o zmiennym skokowo profilu zewnętrznym, która ma na swoim obwodzie, na wysokości otworu wlotowego (4) do korpusu (1), wgłębienie (5) tworzące szczelinę dla doprowadzenia masy do komory, przechodzące w kanał (6) utworzony między trzpieniem (2) a wewnętrzną ścianą korpusu (1), korzystnie otwarty na części obwodu tulei (3), dla przepływu masy do przestrzeni formującej (7) komory.

(2 zastrzeżenia)

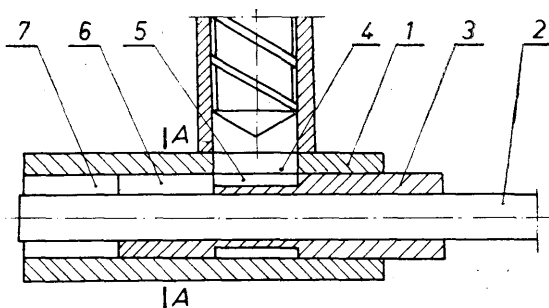


FIG 2

B30B

P. 219672

15.11.1979

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Zbigniew Polański, Ryszard Moszumański).

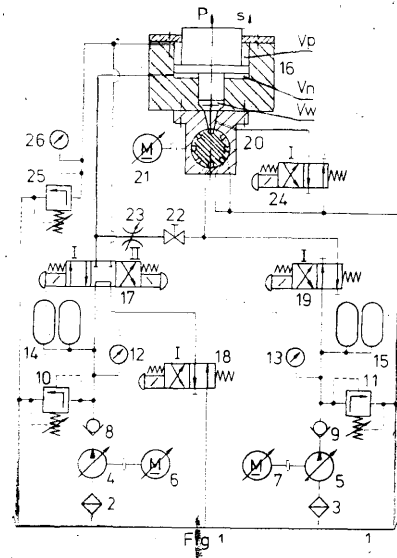
Układ zasilania hydraulicznego prasy pulsacyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności energetycznej układu oraz zapewnienia niezawodności urządzeń pulsacyjnych.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma dwie pompy (4 i 5), zasilające poprzez zawory zwrotne (8 i 9) i zawory przelotowe (10 i 11) dwa rozdzielacze suwakowe (17 i 19), przy czym rozdzielacz (17) w położeniu I kieruje olej do przestrzeni roboczej V_N pod tłokiem siłownika, zaś rozdzielacz (19) kieruje olej do rozdzielacza obrotowego (20), skąd pulsujący strumień oleju przedostaje się do przestrzeni roboczej pod częścią tłoka o mniejszej średnicy i do spływu. Rozdzielacz (17) w położeniu II kieruje olej do przestrzeni V_P nad tłokiem siłownika przy jednoczesnym połączeniu przestrzeni V_W poprzez zawór suwakowy (24) ze spływem, przy czym wartość ciśnienia w przestrzeni V_P nad tłokiem siłownika ograniczona jest zaworem przelotowym (15).

Przewód doprowadzający olej do rozdzielacza suwakowego (19) i do rozdzielacza obrotowego (20) połączony jest poprzez zawór odcinający (22) i zawór dławiaczy (23) z przewodem doprowadzającym olej do rozdzielacza (17) do przestrzeni V_N pod tłokiem siłownika.

(2 zastrzeżenia)

B32B
G11B

P. 219974

21.11.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Stilon”, Gorzów Wielkopolski (Albin Dłużniewski, Jan Kubera, Andrzej Wolniewicz).

Taśma magnetyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej taśmy magnetycznej rejestracji sygnałów, która będzie pozbawiona ostrej granicy pomiędzy warstwami magnetycznymi.

Taśma magnetyczna składająca się z elastycznego podłoża syntetycznego i dwóch warstw magnetycznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że magnetyczna warstwa wewnętrzna w fazie stanu płynnego składa się z kopolimeru chlorku winylu i octanu winylu z częściowo zhydrolizowanymi grupami octanowymi w ilości 0—8,5% wagowych, poliesterouretanu lub polieterouretanu nierozpuszczalnego w rozpuszczalnikach typu estru octowego w ilości 1,5—11,5% wagowych, rozpuszczalnika, w którym są węglowodory cykliczne typu cykloheksanonu lub czterohydrofuranu w ilości 17,5—63,0% wagowych i rozcieńczalnika typu estru kwasu octowego lub chlorowanego węglowodoru nasyconego w ilości 11,0—49,5% wagowych a zewnętrzna warstwa magnetyczna w fazie stanu płynnego składa się z kopolimeru chlorku winylu i octanu winylu z częściowo zhydrolizowanymi grupami octanowymi w ilości 7,3—11,5% wagowych, magnetycznego dwutlenku chromu w ilości 29,5—39,6% wagowych, ze środka stabilizującego, którym są tlenki pierwiastków z IV grupy głównej oraz IV i VI podgrupy układu okresowego w ilości 0,1—2,5% wagowych i rozpuszczalnika typu estru kwasu octowego w ilości 49,5—63,0%.

(2 zastrzeżenia)

B32B

P. 220338

12.12.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz. Polska (Jerzy Madey, Jan P. Kozłowski).

Sposób formowania usztywnień teowych z laminatu, zwłaszcza na poszyciu statku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nadającego się do stosowania w przypadku większych kadłubów i zapewniającego dostateczną trwałość połączeń.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na foremnikach (1) formuje się dwa ceowniki i w stanie mokrym składa się je w postaci dwuteownika (6), który w tej postaci zlaminiowuje się z poszyciem (7).

Po zestaleniu się laminatu pogrubia się pas nośny dodatkowym laminatem.

(1 zastrzeżenie)

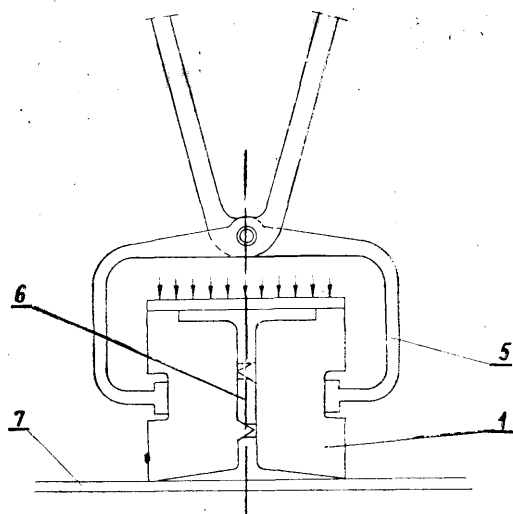


Fig. 2

Obwód do kół ze szprychami wykonana przez odlewanie materiału termoplastycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji obręczy, która mogłaby być wykonana w jednej operacji jako wyrób finalny.

Obręcz do kół ze szprychami, zwłaszcza kół rowerowych, posiadająca na obrzeżu zewnętrznym brzegi stanowiące oparcie dla ogumienia połączone przez część cylindryczną stanowiącą część środkową wewnętrzną obręczy z wykonanymi otworami równo-kąto-wo rozstawionymi na pomieszczenie nakrętek naprężających szprychy łączące obręcz ze środkową piastą, umiejscowione kolejno naprzemian z jednej i drugiej strony płaszczyzny symetrii obręczy, charakteryzuje się tym, że jest jednolita i wytworzona w jednej operacji przez wtrysk materiału termoplastycznego do formy, przy czym część cylindryczna wewnętrzna środkowa obręczy ma postać kasetonu pierścieniowego (3) otwartego na zewnątrz, którego ścianki (2) są przedłużone na zewnątrz przez boki (1) stanowiące oparcie dla ogumienia, i której środkowa część ma gniazda (4) na nakrętki o tej samej głębokości jak grubość kasetonu, a ponadto ścianki boczne kasetonu otwartego na zewnątrz są połączone z sobą przez płaskie żebra (5) ustawione prostopadłe do dna kasetonu i tworzące powierzchnię obrotową stanowiącą dno obręczy.

(19 zastrzeżeń)

B32B

P. 227234

11.10.1980

Pierwszeństwo: 12.10.1979 - R F N (nr P 2941390.9)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, RFN.

Wykładzina z tworzywa sztucznego z powierzchnią włóknistą

Wynalazek dotyczy wykładziny z tworzywa sztucznego z powierzchnią włóknistą, która składa się z nośnika z tworzywa sztucznego połączonego jednostronnie z włóknistym materiałem oraz sposobu jej wytwarzania.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wykładziny jest zagięty ze wszystkich stron od strony twórczy, której brzegi nie muszą być zabezpieczone i pokryte.

Wykładzina charakteryzuje się tym, że brzeg wykładziny jest zagięty ze wszystkich stron od strony tworzywa sztucznego i na tej stronie tworzywo sztuczne przymocowane jest do tworzywa sztucznego. Nośnik z tworzywa sztucznego nad jedną albo kilkoma pośrednimi warstwami połączony jest włóknistym materiałem. Nośnik z tworzywa sztucznego stanowi warstwę mieszaniny propylenu z 10 do 40% wagowych talku w stosunku do całej ilości mieszaniny o grubości 0,5 do 8 mm. Włóknisty materiał stanowi dzianinę wykonaną z mieszaniny włókien poliestrowych z włóknami bawełnianymi albo włóknami poliamidowymi w stosunku wagowym 80 : 20 do 50 : 50. Nośnik z tworzywa sztucznego nad warstwą piankową która jest pokryta siatkową dzianiną z włókien poliestrowych, jest połączony z włóknistym materiałem.

Sposób wytwarzania wykładziny z tworzywa sztucznego charakteryzuje się tym, że nośnik z tworzywa sztucznego połączony jednostronnie z materiałem włóknistym wzdłuż przewidzianej linii obrysu, zaopatruje się w warstwowy zawias o szerokości trzy do sześciokrotnej grubości nośnika z tworzywa sztucznego, przy czym przewidziany jest brzeg o szerokości 10 do 50 mm, który zagina się bez zakładek o obszarach kątowych ze wszystkich stron do strony tworzywa sztucznego i na tej stronie przymocowuje się tworzywo sztuczne do tworzywa sztucznego.

(8 zastrzeżeń)

B60B

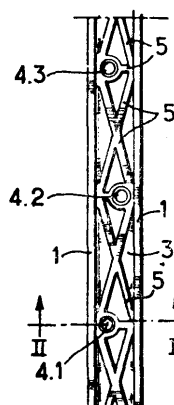
P. 226923

25.09.1980

Pierwszeństwo: 27.09.1979 - Francja (nr 7924011)
29.01.1980 - Francja (nr 8001827)

Société de Recherche et de Promotion d'Activités Nouvelles ACNO, Epinay sur Seine, Francja.

FIG.1



B60R

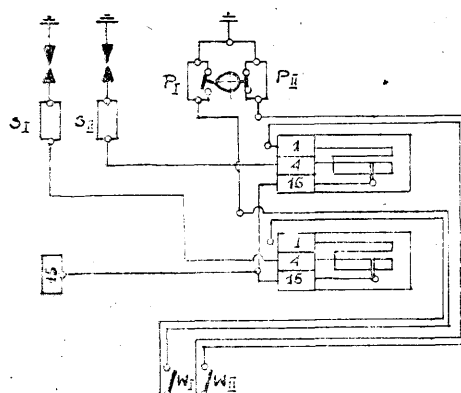
P. 226037 T

01.08.1980

Politechnika Lubelska, Lublin, Polska (Stanisław Romanowski).

Układ zabezpieczający i kontrolny do silników spalinowych pojazdów mechanicznych najkorzystniej z osobnymi cewkami zapłonowymi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego układu łatwego do wykonania, który oprócz za-



bezpieczenia silnika przed zapaleniem przez niepowołane osoby, umożliwi sprawdzenie uszkodzenia cewki.

Istota wynalazku polega na tym, że w dowolnym miejscu samochodu zamocowane są wyłączniki (W_I i W_{II}), których jedne zaciski połączone są do zacisków (1) uzwojenia pierwotnego cewek zapłonowych a drugie zaciski wyłączników połączone są z zaciskami przerwawczy (P_I i P_{II}). (1 zastrzeżenie)

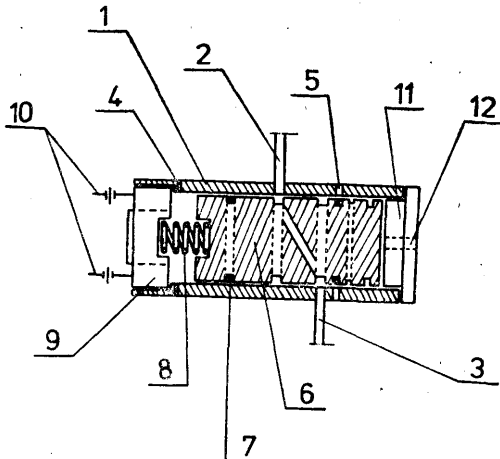
B60T P. 220506 17.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 220009

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe Budownictwa „TRANSBUD”, Gdańsk, Polska (Zbigniew Laskowski).

Układ elektromagnetycznego korektora sił hamowania pojazdów mechanicznych

Układ elektromagnetycznego korektora sił hamowania pojazdów mechanicznych składający się z czujnika, stanowiącego generator prądu stałego, połączonego z cewką stycznika kierunkowego, przekazującym impulsy elektryczne do zaworu elektromagnetycznego blokującego według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawór elektromagnetyczny blokujący składa się z obudowy (1) cylindrycznej, do której doprowadzony jest przewód (2) pompy hamulcowej i przewód (3) cylindra hamulcowego oraz w której wykonany jest otwór (4) wyrównawczy ciśnienia i otwór (5) ciśnienia zwrotnego. Wewnątrz obudowy (1) znajduje się zawór blokujący (6), mający uszczelnienia (7), którego przęsłów z jednej strony jest ograniczony przez sprężynę (8) i elektromagnes z rdzeniem (9), mający wyprowadzenia (10) przewodów elektrycznych, natomiast z drugiej strony śrubę (11) ustalającą z otworem (12) wyrównawczym ciśnienia. (1 zastrzeżenie)

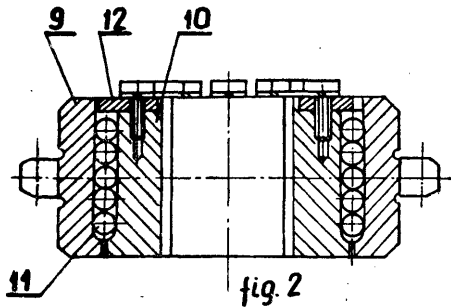


B61B P. 220457 14.12.1979
E21F

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Roman Jabłoński, Sylwester Frączek, Mieczysław Nasiek).

Zespół nośno-pociagowy kolei szynowej podwieszanej lub spagowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów jazdy. Zespół nośno-pociagowy kolei podwieszanej lub spagowej poruszającej się dzięki sile pociągowej uzyskiwanej za pomocą kół dociskowych do półek szyny według wynalazku charakteryzuje się tym, że bieżnik (9) koła pociagowego jest osadzony obrotowo poprzecznie przesuwnie na podstawie koła (10) lub bezpośrednio na wale za pośrednictwem kulek łożyskowych (11). Kulki te są usytuowane w wycięciach wykonanych na obwodzie bieżnika (9) i podstawy koła (10) lub wału. Kulki łożyskowe (11) są zabezpieczone przed wypadnięciem pierścieniem (12). (4 zastrzeżenia)



B61B P. 226105 T 05.08.1930

Kopalnia Węgla Kamiennego „Sośnica”, Gliwice, Polska (Gerard Gołda, Jerzy Sitko, Józef Knyć, Antoni Przegendza, Artur Witek).

Sposób zabezpieczenia wozów kopalnianych, zwłaszcza samowładowczych przed narastaniem zanieczyszczeń

Sposób według wynalazku polega na powleczeniu wnętrza skrzyni wozów, zwłaszcza wozów samowładowczych z uchylną skrzynią epoksydową kompozycją żywiczną, która to kompozycja zabezpiecza wóz przed narastaniem w nim zanieczyszczeń i równocześnie przed korozją. (1 zastrzeżenie)

B62D P. 220377 13.12.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Henryk Gierełto, Stanisław Wincz, Jan Moczarski, Zdzisław Konachowicz, Piotr Wardziński, Kazimierz Derlacki).

Nadwozie spalinowego wózka podnośnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania tamisji hałasu do otoczenia przez nadwozie spalinowego wózka podnośnikowego.

Istota wynalazku polega na tym, że ściany przednia, górna i dolna nadwozia mają na wewnętrznej stronie zamocowaną prostą lub profilowaną płytę fonoizolacyjną (2), która wyłożona jest wełną mineralną (3) przytrzymywana prostą lub falistą blachą perforowaną (4). Grubość warstwy wełny mineralnej (3) jest nie mniejsza od grubości płyty fonoizolacyjnej (2), najkorzystniej gdy jest ona równa 1,25—1,50 grubości płyty fonoizolacyjnej (2). Całkowita grubość wyłożenia wewnętrznej powierzchni nadwozia nie jest większa od 50 mm. (11 zastrzeżeń)

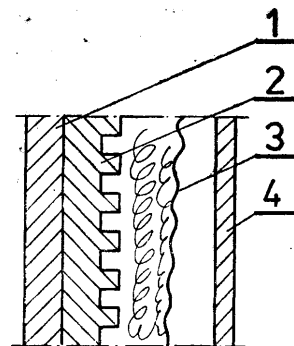


Fig. 3

B63B P. 220107 03.12.1979

Anatolij Michajłowicz Vasiliev, Leonid Vladimirovič Slučak, Leningrad, ZSRR (Anatolij Michajłowicz Vasiliev, Leonid Vladimirovič Slučak).

Rybacki trawler-przetwornia z rufowym trałowaniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji takiego rybackiego trawlera-przetwornia, w którym dodatkowy pokład, pod którym umieszczony jest dodatkowy górny wydział, rozmieszczony byłby w taki sposób, aby powstała możliwość utworzenia niezbędnych ciągów technologicznych zapewniających skrócenie i obniżenie kosztów urządzeń podawanych przedmiotów połowu do dodatkowego górnego wydziału, poprawę warunków socjalnych oraz zwiększenie ekonomiczności eksploatacji statku.

Rybacki trawler-przetwornia z rufowym trałowaniem zawiera rufowy wyciąg (1) ze środkową nadbudówką (2), płaszczyznę dla przyjęcia trału, usytuowaną między rufowym wyciągiem (1) i środkową nadbudówką (2), pokład przetwornia, górny pokład (3) i dodatkowy pokład (5), częściowo przykrywający górny pokład (3), dolny i dodatkowy górny wydział przetwarzania produktów połowu, umieszczone odpowiednio na pokładzie przetwórczym i na części górnej pokładu, przykrytego dodatkowym pokładem, a także środki podające produkty połowu do wydziału ich przetwarzania. Dodatkowy pokład (5) jest usytuowany między środkową nadbudówką (2) i początkiem rufowego wyciągu (1) a połączona z nim płaszczyzna dla przyjęcia trału jest zainstalowana na dodatkowym pokładzie (5), zaś środki (14) podawania przedmiotów do górnego wydziału (7) ich przeróbki są połączone bezpośrednio z płaszczyzną dla przyjęcia trału. (1 zastrzeżenie)

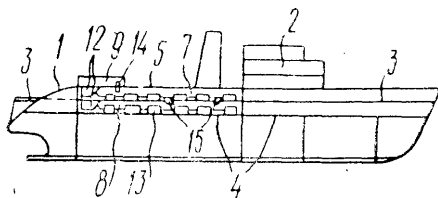


FIG.1

B63B

P. 220398

12.12.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Mieczysław Skrzymowski, Zbigniew Kalinowski).

Układ napędowy do zmiany położenia platform wjazdowych na statkach wodnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia układu napędowego oraz ułatwienia sterowania platformą.

Układ napędowy do zmiany położenia platform wjazdowych według wynalazku zawiera zestaw bloków złożony z bloku nieruchomego (1) oraz przesuwanego, podwójnego zespołu bloków, utworzonego z bloku pośredniego (2) i bloku ruchomego (3), a także zawiera liny (9), przebiegające naprzemiennie i kolejno poprzez rzędy krążków linowych (7). Na linach zaciśnięte są stopery (12), które wraz z podporami (11) stanowią chwilowe, jednostronne utwierdzenie tych lin przy

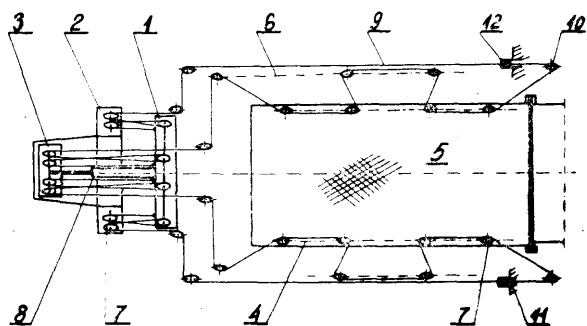


Fig.1

czym początkowy i końcowy odcinek każdej z lin przebiega przez krążki linowe bloku nieruchomego (1) oraz krążki linowe jednego z pozostałych bloków, tworzących zespół podwójny.

Układ według wynalazku zgodnie z jego przeznaczeniem ma zastosowanie, głównie do podnoszenia i opuszczania platform na statkach wodnych.

(3 zastrzeżenia)

B64C
G05D

P. 220341

12.12.1979

Ośrodek Badawczo -Rozwojowy Sprzętu Komunikacyjnego „PZL -Świdnik”, Świdnik, Polska (Piotr Kopus, Stanisław Koczmara, Andrzej Steć)

Mechanizm sterowania obrotami zespołu napędowego, zwłaszcza śmigłowca dwusilnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia niezawodności mechanizmu, zmniejszenia jego ciężaru oraz uproszczenia konstrukcji.

Mechanizm zdalnego sterowania obrotami zespołu napędowego, zwłaszcza śmigłowca dwusilnikowego według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest zestawiony z obrotowego wałka (9), na którym są osadzone dźwignie stałe (5, 12) zaś w środkowej jego części dźwignia (4) oraz z wewnętrznej obrotowego wałka (1) z dźwigniami (14, 6). Dźwignia (12) jest wspólną dla połączeń ruchowych końców elektromechanizmów (E_1 , E_2), których końce przeciwnie są połączone z dźwigniami (4, 14) w taki sposób, że tworzą trójkąty o wspólnym wierzchołku leżącym w osi obrotu wałków (9, 1). (2 zastrzeżenia)

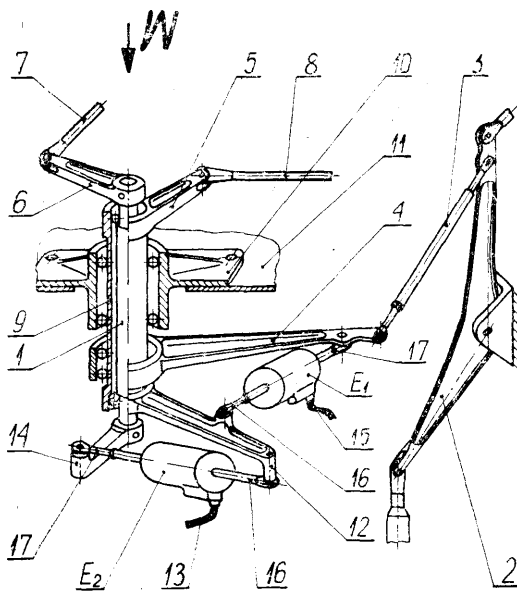


Fig.1

B65B
G01F

P. 220312

11.12.1979

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Aleksy Kuszczak, Antoni Pędziński, Henryk Wojtecki).

Sposób elektromagnetycznego porcjowania materiałów i wyrobów ferromagnetycznych oraz urządzenie do elektromagnetycznego porcjowania materiałów lub wyrobów ferromagnetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które zapewnia zwiększenie ekonomiki procesu porcjowania, zwiększenie niezawodności oraz zmniejszenie energochłonności.

Sposób według wynalazku polega na tym, że sypkie materiały lub drobne wyroby ferromagnetyczne (3) wprowadza się grawitacyjnie w przestrzeń korzystnie najskuteczniejszego oddziaływania pola wytworzonego przez cewkę elektromagnetyczną (4) a po wypełnieniu tej przestrzeni przerywa się zasilanie cewki (4) na czas zapewniający wydzielenie się wymaganej porcji, po czym proces ten powtarza się.

Urządzenie do stosowania sposobu według wynalazku charakteryzuje się tym, że cewka elektryczna (4) nawinięta jest na przewodzie porcjującym (4), korzystnie o przekroju kołowym.

Wynalazek znajduje szczególne zastosowanie w urządzeniu do czyszczenia powierzchni za pomocą luźnego, metalowego ścierniwa. (3 zastrzeżenia)

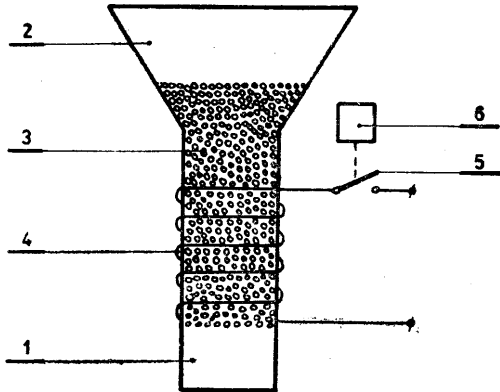


Fig. 1

B65B

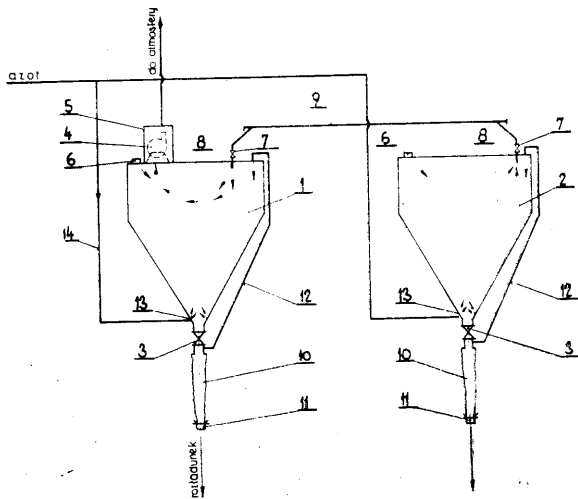
P. 220611

18.12.1979

Biuro Projektów i Realizacji Inwestycji Kopalnictwa Surowców Chemicznych „BIPROKOP”, Chorzów, Polska (Helga Moj-Gabor, Jerzy Szołtysek).

Sposób bezpyłowego załadunku i/lub rozładunku zbiorników magazynowych materiałów gaśniczych pyłących i urządzenie do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zapylenia środowiska oraz wyeliminowania strat proszków gaśniczych na rozkurz. Sposób według wynalazku polega na poddaniu aeracji azotem proszków pyłących gaśniczych.



Urządzenie według wynalazku na zbiorniki magazynowe (1) i (2), które w swej dolnej części stożkowej mają zamontowane zawory spustowe (3), natomiast w pokrywie zbiornika magazynowego mają zamontowany wentylator (4) łącznie z filtrem powietrza (5) oraz kosz zasypowy hermetyczny (6). Także w pokrywie zbiornika znajduje się zawór kulowy odpylający (7) zamontowany na króćcu (8). Zawory kulowe odpylające (7) połączone są rurociągiem odciągu

pyłu (9). W celu hermetycznego połączenia zbiornika (1) i (2) z urządzeniami transportowymi do zaworów spustowych (3) dołączone są elastyczne przewody (10) zakończone metalową końcówką (11). Aby odprowadzić zapyłony gaz z elastycznych przewodów (10) połączono ich górne końcówki z pokrywami zbiorników (1) i (2) przy pomocy rurociągów odpylonego powietrza (12).

Urządzenie zasila się sprężonym azotem przy pomocy instalacji (14) i króćca aeracyjnego (13) (4 zastrzeżenia)

B65D

P. 220098

01.12.1979

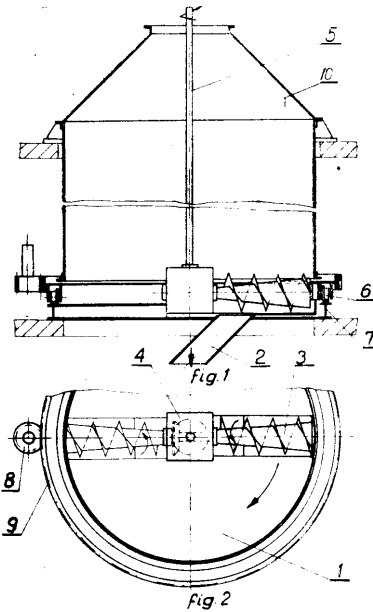
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „CEBEA”, Kraków, Polska (Tadeusz Rapacz).

Zasobnik materiałów sypkich i włóknistych, zwłaszcza wysłodków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia ciężaru zasobnika.

Zasobnik materiałów sypkich i włóknistych, zwłaszcza wysłodków wyposażony w przenośniki ślimakowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obrotowym dnie (1) znajduje się wysyp (2) oraz co najmniej jeden przenośnik ślimakowy (3), utworzony ze stożkowego wału ślimakowego osadzonego promieniowo w rynnie, przy czym przenośnik (3) napędzany jest przy pomocy przekładni stożkowej (i), wału (5) i znanego układu napędowego.

Obrót dna (1), w którym znajdują się rolki (6) toczące się po szynie (7) realizowany jest za pomocą pary kół zębatach (8) i (9) i znanego układu napędowego. (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 220362

11.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia nr P. 215742

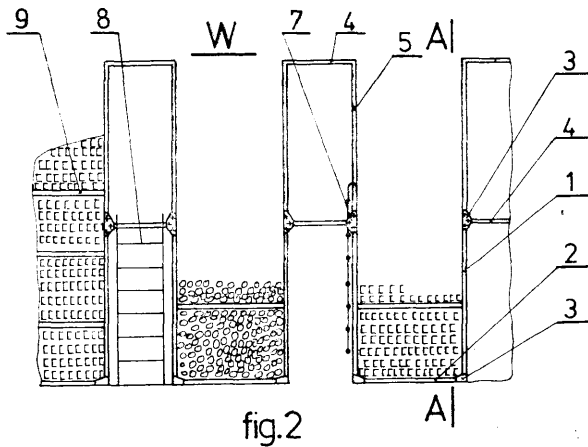
Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „BIPRO-HUT”, Gliwice, Polska (Stanisław Góral, Stanisław Kościelny, Eugeniusz Kalinowski, Marian Fodstawny).

Regał koszykowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji regału, który będzie miał dużą pojemność oraz będzie zajmował niewielką powierzchnię hali magazynu.

Regał koszykowy według wynalazku przeznaczony do składowania dłuźyc, składa się z wolnostojących stojaków dolnych (1) w kształcie odwróconej litery „U” ustawionych po dwa w każdym rzędzie. Każde dwa

stojaki dolne (1) z dwóch sąsiednich rzędów połączone są łącznikami (2) i złączami (3). Na stojakach dolnych (1) osadzone są za pomocą złącz (3) stojaki górne (5), a każde dwie sąsiednie pary stojaków (1 i 5) w rzędach połączone są na poziomie przykrycia (4) stojaka dolnego (1) podestem, stanowiącym wraz z tymi przykryciami (4) podest obsługi górnego poziomu składowania. Regał ma drabiny (7 i 8) dla dojścia na podest, a stojaki górne (5) z góry mają przykrycie (9). (1 zastrzeżenie)



B65D

P. 220534

11.12.1979

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Zenon Pawlak, Piotr Kołakowski).

Urządzenie bezpieczeństwa do podnośnych platform

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które zapewni położenie poziome platformy w stanie obciążonym i nie obciążonym w wypadku zerwania się jednego lub więcej cięgien podnośnych i wykluczy możliwość zakleszczania się rolek w prowadnicach, po których jest prowadzona platforma w szybie.

Urządzenie bezpieczeństwa do podnośnych platform przemieszczanych w pionie zostało zbudowane z krążków linowych (3) zamocowanych do platformy (1) w przeciwnych jej punktach.

Przez krążki (3) są przeprowadzone liny bezpieczeństwa (4) zamocowane jednym końcem w górnej nieruchomej części konstrukcji szybu (5) a drugim końcem do dolnej nieruchomej części konstrukcji szybu (6), przez co zapewnione jest poziome położenie platformy, w stanie obciążonym i nieobciążonym, w wypadku zerwania jednego lub więcej cięgien podnośnych. (2 zastrzeżenia)

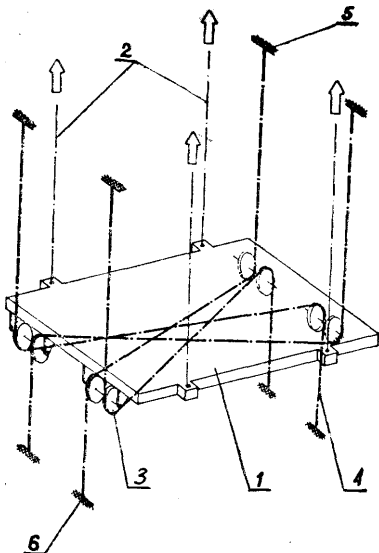


Fig. 1

B65D

P. 226950 T

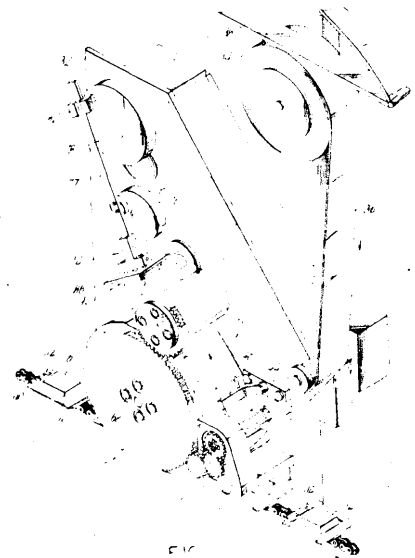
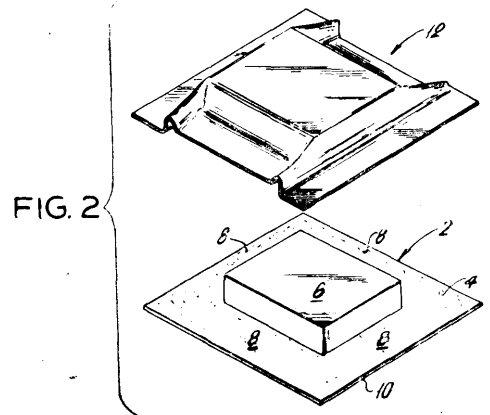
27.09.1980

Pierwszeństwo: 28.09.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 80141)

Sanford Redmond, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Sanford Redmond).

Sposób wytwarzania szczelnego opakowania, urządzenie do wytwarzania szczelnego opakowania oraz szczelne opakowanie

Sposób wytwarzania szczelnego opakowania do przechowywania, transportowania i podtrzymywania produktu w czasie smarowania, polega na tym, że umieszcza się pojedynczą porcję produktu na względnie sztywnej podstawie, tnie się na odcinki o określonej długości cienki, elastyczny materiał na arkusz górny, formuje się górny arkusz materiału do prawie ostatecznej postaci trójwymiarowej, ustawia się uformowany górny arkusz na wprost podstawy opakowania z porcją produktu i skleja się powierzchnie podstawy i górnego arkusza na obzercach, dla uzyskania szczelnego opakowania.



Urządzenie do wytwarzania szczelnych opakowań charakteryzuje się tym, że zawiera zapas cienkiego elastycznego materiału (36) na gróny arkusz (12) opakowania, zespół cięcia i podawania odcinków górnego arkusza (12) opakowania, bęben ssący (50), mający co najmniej jedno stanowisko kształtowania na obrzeżu, zespół wytwarzania podciśnienia na stanowisku kształtowania, zespół kierujący odcinki o określonej długości na stanowisko kształtowania, zespół obracający bęben ssący do położenia na wprost pierwszego stempla dobijającego, zespół uruchamiający pierwszy zespół dobijający i stanowisko kształtowania, dla nadania górnemu arkuszowi (12) opakowania postaci trójwymiarowej, zespół obracający bęben ssący tak,

aby górny arkusz był usytuowany w położeniu pokrycia podstawy opakowania smarowalnego produktu, zespół uszczelniania górnego arkusza (12) względem podstawy (2).

Szczelne opakowanie zawiera podstawę (2) i górny arkusz (12), mający płaską prostokątną środkową część, boczne ściany zakończone obrzeżami równoległymi do środkowej części i do krawędzi obrzeża podstawy (2). Górny arkusz (12) zawiera zakładki albo fałdy z elementami krańcowymi, przy czym co najmniej jeden z tych elementów wystaje poza krawędź podstawy (2). (46 zastrzeżeń)

B65G P. 220251 07.12.1979
E21F

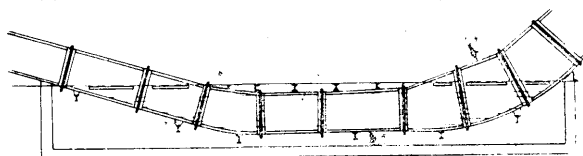
Kopalnia Węgla Kamiennego „Katowice”, Katowice, Polska (Kazimierz Służewski, Konrad Kostecki).

Sposób i urządzenie do hamowania drewna opuszczonego zsuwnią

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu i urządzenia, które zapewnią regulowane i elastyczne hamowanie drewna nie powodując strat materiałowych.

Sposób hamowania drewna opuszczonego zsuwnią spiralną zabudowaną w szybie górniczym polega na wprowadzeniu cieczy do dolnego odcinka, który jest ukształtowany w formie niecki. Opuszczone drewno przebijając ośrodek wodny wytraca energię kinetyczną i swobodnie wypływa na stół wyładowy podszybia.

Urządzenie do stosowania tego sposobu charakteryzuje się tym, że dolna część rury mająca zawory (4, i 5) ukształtowana w formie niecki wypełniona jest cieczą (2) i posadowiona na wspornikach (7) w wannie (3). (2 zastrzeżeń)



B65G P. 220283 10.12.1979
E21F

Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowa Ruda”, Nowa Ruda, Polska (Eugeniusz Gargol).

Urządzenie zawieszeniowe krążka linowego przy transporcie przedmiotów w płaszczyźnie zbliżonej do poziomej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia zawieszeniowego krążka lino-

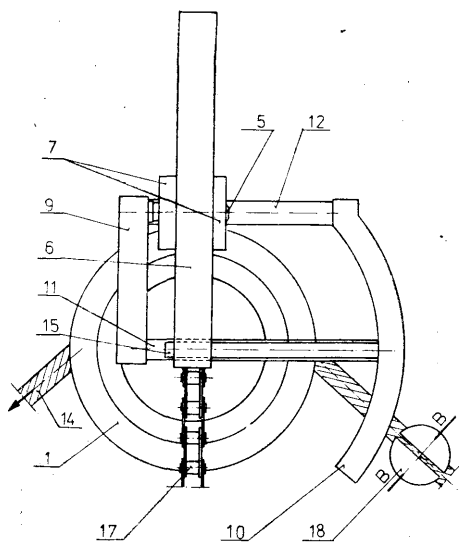


Fig. 2

wego, która umożliwi transport liną przedmiotów wzdłuż drogi transportowej mającej zakręty i załamania bez ingerencji obsługi, zwłaszcza przy transporcie w górnictwie.

Urządzenie według wynalazku ma sterujący zacisk (18), który podczas ruchu liny (14) oddziałuje na zwalnicznik którego zderzak (10) połączony jest z prowadnicami (11) przechodzącymi przez otwory w kabłąku (6) i kolumną (12) z wspornikiem (9) zwalnicza zaopatrzoną w sworznie (5). Sworznie (5) osadzone są suwliwie w otworach uszów kabłąka (6) i otworze łączników (9). Łącznik mocowany jest do obudowy (1) linowego krążka i pełni rolę elementu sprzęgającego linowy krążek z mocowanym do drogi transportowej kabłąkiem (6). (7 zastrzeżeń)

B65G P. 220382 13.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Bogdan Stanclik, Jan Orzechowski).

Urządzenie do pneumatycznego transportu elementów o dowolnych kształtach z jedną powierzchnią płaską

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia umożliwiającego pełną automatyzację transportu zarówno międzyoperacyjnego jak również poddawanie elementów transportowych w obrębie stanowiska roboczego lub też urządzenia z końcowym pozycjonowaniem, oraz nadającego się do pracy w wysokich temperaturach.

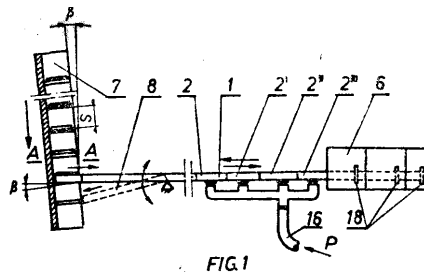


FIG. 1

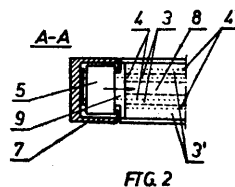


FIG. 2

Urządzenie według wynalazku ma stół (1) prowadzący, który składa się z co najmniej dwóch prowadnic (2, 2'... 2ⁿ) pneumatycznych, usytuowanych posobnie, z których każda zawiera co najmniej dwie pary oddzielonych od siebie wewnętrznych komór powietrznych i zewnętrznych komór usytuowanych na zewnątrz wewnętrznych komór powietrznych, przy czym każda z wewnętrznych komór powietrznych zawiera wzdłużnie usytuowane pod kątem do płaszczyzny prowadzącej prowadnic (2, 2'... 2ⁿ) pneumatyczne cylindryczne kanały przelotowe łączące te komory z płaszczyzną prowadzącą, które wytwarzają poduszkę powietrzną kierującą element transportowany w kierunku stanowiska (6) roboczego., zaś każda z zewnętrznych komór powietrznych ma cylindryczne kanały przelotowe usytuowane pod kątem 90° w stosunku do kanałów przelotowych, które łączą zewnętrzne komory powietrzne z płaszczyzną prowadzącą i wytwarzają poduszkę powietrzną kierującą element w kierunku magazynu (7). Ponadto stół (1) prowadzący wyposażony jest na co najmniej jednym końcu w zwrotnicę (8) stanowiącą korzystnie jedną z prowadnic (2, 2'... 2ⁿ), osadzoną ruchomo jednym bokiem w stole (1), zakończoną podajnikiem, sprzęgającym mechanicznie poprzez zwrotnicę (8) magazyn (7) ze stołem (1), zaś drugi koniec stołu (1) sprzęgnięty jest mechanicznie ze stanowiskiem (6) roboczym. (15 zastrzeżeń)

(15 zastrzeżeń)

B65G
B63C

P. 220508

17.12.1979

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okręgowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Stefan Paradowski).

Wózek kadłubowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej i prostej konstrukcji wózka pewnego w działaniu i prostego w obsłudze, zapewniającego obciążenie podpór w sposób kontrolowany, oraz umożliwiającą możliwość odkształcenia kadłuba transportowanego statku.

Wózek kadłubowy składa się z głównego dźwigara (1) oraz z jezdnych zespołów mających pośrednie belki (5), osadzone za pośrednictwem podkładek (8) na wzdłużnych belkach (6), w których zamocowane są jezdne koła (7). Jezdne zespoły zamocowane są wahliwie na przegubach (2) i ustalone elastycznymi podkładkami (4) względem głównego dźwigara (1), na którym zamocowane są podpory. (3 zastrzeżenia)

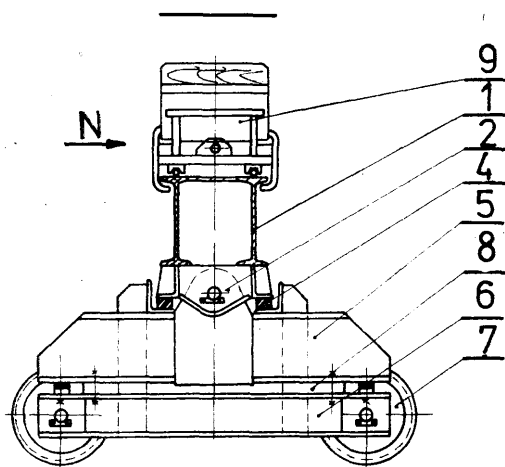


Fig 2

B65G

P. 220510

17.12.1979

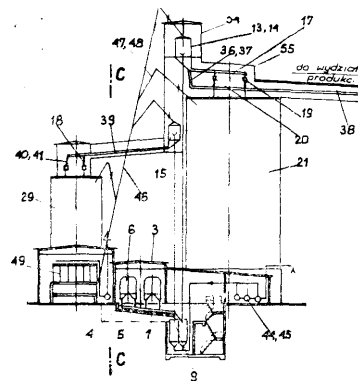
Biurow Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Antoni Wyrwała).

Układ instalacji i urządzeń technologicznych rozładunku, transportu pneumatycznego niskociśnieniowego i magazynowania oraz uśredniania materiałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie rozładunku, transportu i magazynowania dużych mas materiałów sypkich, szczególnie tam, gdzie wymagane jest oddzielne magazynowanie różnych materiałów przed ich uśrednieniem do własności materiałów wsadowych procesów technologicznych.

Układ instalacji i urządzeń technologicznych według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma aeracyjne rynny (1) ułożone torami rozładowni (3) połączone przesypaniami (4) z wylotami (5) wagonów (6) i zbiornikami instalacji transportu pneumatycznego pionowego, składającego się z transportowych przewodów i osadczyci komór (13, 14 i 15), pod którymi mocowane są odbiorcze aeracyjne komory (17) z przesypaniami (18) łączącymi je z dwukierunkowymi aeracyjnymi komorami (19 i 20), które służą do rozprowadzania materiału do magazynów silosów (21), przy czym aeracyjne komory rozładownicze magazynowanych silosów (21) połączone są z bębnowymi podajnikami i wylotami silosów (21) oraz przesypaniami do zbiorników instalacji transportu pneumatycznego pionowego, a dwukierunkowa aeracyjna komora rozładunku silosów (29) materiału uśrednionego jest połączona z przesypaniami do wylotów silosów (29), oraz przysypkami z poprzecznymi

aeracyjnymi komorami połączonymi z przesypaniami (18) do zbiorników, jak również ma aeracyjne komory (38) odprowadzające materiał do wydziałów produkcyjnych, łączące aeracyjne komory (19 i 20) i aeracyjne komory (39) zabudowane pod osadczymi komorami (15), połączone z przesypaniami (40) i aeracyjnymi komorami rozprowadzającymi materiał do silosów (29), przy czym cały układ transportowy zasilany powietrzem jest połączony z dmuchawami (44) i wentylatorami, oraz do odciągu zapyłonego powietrza są zamontowane pionowe osadczyci kolektory (46) i odciągowe komory (47) połączone z odchylnią (49), a dna silosów (21 i 29) mają układy jednokierunkowych aeracyjnych rynien. (1 zastrzeżenie)

Fig. 3
(B - B)

B65G

P. 226148

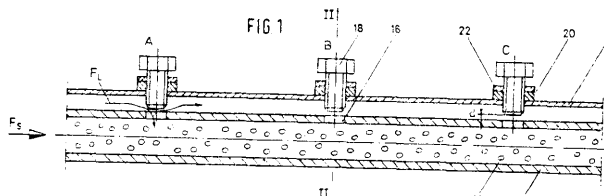
08.08.1980

Pierwszeństwo: 28.08.1979 - Szwajcaria (nr 7853/79-0)

Schweizerische Aluminium AG, Chippis, Szwajcaria.

Układ przewodów transportowych materiału sproszkowanego lub ziarnistego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu przewodów transportowych, które umożliwiają transportowanie sproszkowanego lub ziarnistego materiału gęstym strumieniem przy minimalnym koszcie energii oraz przy minimalnym ścieraniu przewodów aby zapewnić ich wieloletni okres użytkowania.



Układ przewodów, w którym sproszkowany lub ziarnisty materiał jest transportowany gęstym strumieniem w rurze transportowej (10), ponad którą jest umieszczona rura (12) sprężanego powietrza nośnego charakteryzuje się tym, że w rurze (12) sprężonego powietrza są wbudowane elementy ograniczające, korzystnie wkręty nastawcze (18) o powierzchni czołowej zmniejszającej się w kierunku transportu a przejście z rury (12) sprężonego powietrza do rury transportowej (10) jest wykonane co najmniej w obszarze elementów ograniczających w postaci krążków (16) z porowatego materiału. (10 zastrzeżeń)

B65G P. 226792 17.09.1980

Pierwszeństwo: 21. 09. 1979 - R F N (nr P 2938323.1)

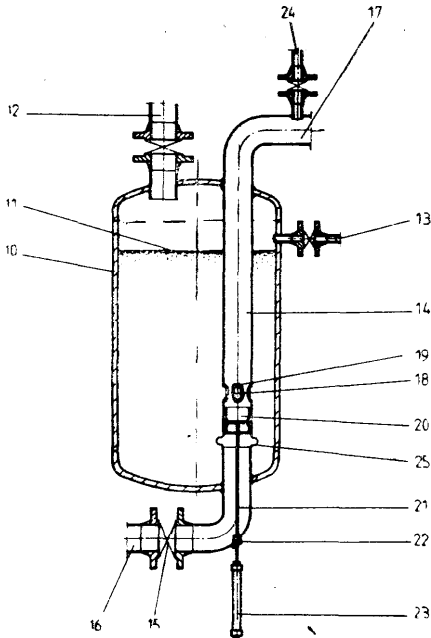
Saarberg + Dr. C. Otto Gesellschaft für Kohledruckvergasung mbH, Volklingen-Fürstenhausen, RFN.

Układ pneumatyczny do podawania droбноziarnistego materiału z wypełnionego zbiornika ciśnieniowego

Przedmiotem wynalazku jest układ pneumatyczny, do podawania droбноziarnistego materiału z wypełnionego zbiornika ciśnieniowego, w którym rura przenośnikowa wbudowana do zbiornika ciśnieniowego zasysa materiał droбноziarnisty w strumieniu sprężonego gazu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rury przenośnikowej zabudowanej w zbiorniku, która zapewniałaby pewne i równomierne podawanie materiału droбноziarnistego, zwłaszcza pyłu węglowego w strumieniu gazu sprężonego do punktu odbioru.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że w ścianie rury przenośnikowej (14) ma usytuowane szczeliny (18) do zasysania droбноziarnistego materiału do rury przenośnikowej (14), a wewnątrz rura ma zabudowane przylegające do jej ścianki wewnętrznej zawieradło (20) pionowo przesuwne między położeniem zamknięcia szczelin (18) i położeniem, ich otwarcia. (4 zastrzeżenia)



B65G P. 227356 17.10.1980

B65B

Pierwszeństwo: 18.10.1979 - Włochy (nr 3513A/79)

G. D. Societa per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Przenośnik artykułów w kształcie pręta zwłaszcza papierosów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie . opracowania prostej konstrukcji i małych wymiarów urządzenia sterującego, nadającego się do stosowania w znanych rozwiązaniach przenośników bez zmiany ich konstrukcji, które łączyłoby w sobie wysoką czułość z zaletami znanymi urządzeń sterujących w taki sposób aby uniknąć mechanicznych naprężeń, które mogłyby uszkodzić papierosy.

Przenośnik artykułów w kształcie pręta zwłaszcza papierosów, z co najmniej jednej maszyny do wytwarzania papierosów do co najmniej jednej maszyny

pakującej zawierający co najmniej jedno urządzenie do sterowania wejściem papierosów w określonym położeniu, charakteryzuje się tym, że urządzenie sterujące zawiera kilka źródeł światła (33), umieszczonych na różnych poziomach względem położenia kontrolowanego, które kierują swoje promienie w położenie kontrolowania, do odpowiednich elementów światłoczułych (34), oraz obwód elektryczny (33—55) sterujący silnikiem (56) do napędu przenośnika za pomocą napięcia, które co do wartości i znaku jest funkcją ilości elementów światłoczułych oświetlanych przez odpowiednie źródła światła. (10 zastrzeżeń)

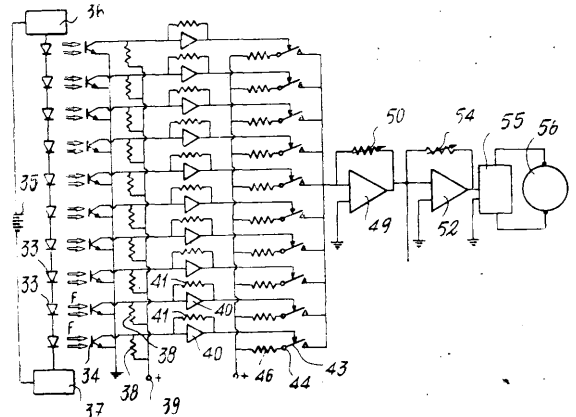


Fig.6

B65G P. 227813 13.11.1980

B65B

Pierwszeństwo: 14.11.1979 - Włochy (nr 3542-A/79)

G.D. Societe Per Azioni, Bologna, Włochy (Enzo Seragnoli).

Urządzenie do przenoszenia podłużnych wyrobów, zwłaszcza papierosów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego urządzenia, które umożliwi przenoszenie podłużnych wyrobów, zwłaszcza papierosów bez ich uszkodzeń i staczania się oraz trzcenia tytoniu.

Urządzenie do przenoszenia podłużnych wyrobów zwłaszcza papierosów zawierające co najmniej jeden wlot, wylot, kanał łączący wlot z wylotem oraz zespół podnoszący (7) rozmieszczony wzdłuż kanału dla przesuwania podłużnych wyrobów wzdłuż niego z wlotu do wylotu, charakteryzuje się tym, że kanał (2, 3, 4, 5) zawiera część zakrzywioną (96) o kształcie litery U z wklęsłością zwróconą ku górze, której pierwsze zakończenie jest połączone z dolnym wlotem, a drugie zakończenie z dolnym zakończeniem pionowego kanału (97), przy czym zespół podawczy zawiera pierwszy pas przenośnika (11) ustalający zewnętrzną ścianę (36) i pierwszą pionową ścianę pionowego kanału (5), drugi pas przenośnika (12) dostosowany do przesuwania z taką samą prędkością jak pierwszy pas przenośnika (11) formujący co najmniej częściowo drugą ścianę pionowego kanału (5) zwróconą ku pierwszej ścianie, a także zawiera obrazowy bęben tworzący podporę dla pierwszego pasa przenośnika (11) wzdłuż zakrzywionej części (96) i obracany pierwszym pasem przenośnika (11). Ten bęben tworzy wewnętrzną zakrzywioną ścianę zakrzywionej części (96) zwróconej w stronę i równoległej do zewnętrznej zakrzywionej ścian (36) i jest połączony z drugą ścianą pionowego kanału (5). (12 zastrzeżeń)

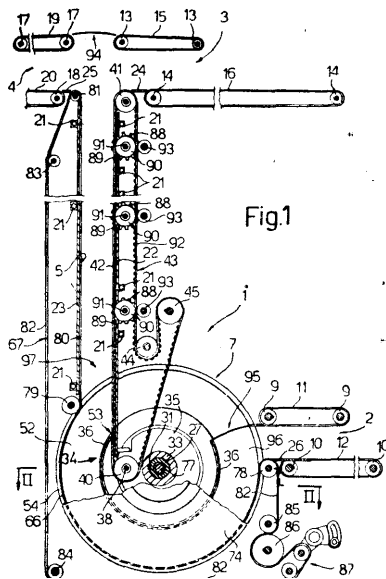


Fig.1

B65H
B63B

P. 220532

11.12.1979

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte, Gdańsk, Polska (Robert Grubba, Andrzej Roubo, Andrzej Laskowski).

Urządzenie do przewijania liny trałowej

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przewijania liny trałowej szczególnie na trawlerze rybackim w celu znakowania i/lub wymiany liny bez zawijania do portu lub wyrzucania liny za burtę.

Urządzenie do przewijania liny trałowej na trawlerze rybackim składa się z wciągarki liny (1), rolek kierunkowych (2) oraz wykorzystuje istniejącą wciągarkę trałową (4) na trawlerze, przy czym usytuowanie na pokładzie wciągarki i rolek kierujących pozwala na przewijanie liny trałowej w warunkach morskich.

(1 zastrzeżenie)

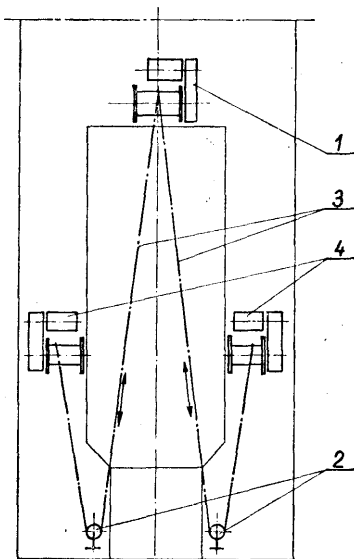


Fig. 1

B66C

P. 220105

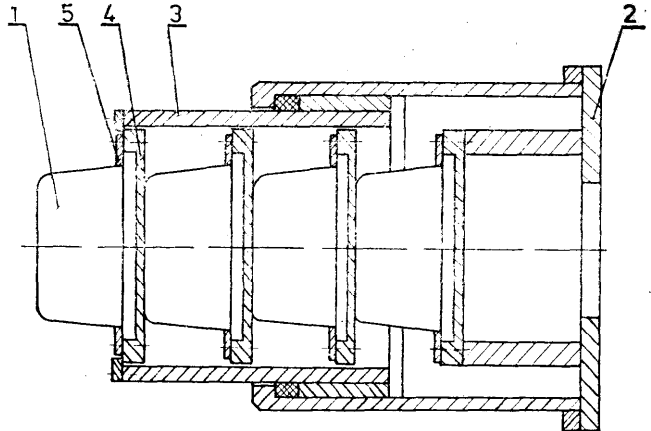
03.12.1979

Huta Kościuszko, Chorzów, Polska (Marian Mierzwia, Roman Cwilong, Krystian Szatkowski, Tadeusz Gwóźdź).

Zderzak

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji zderzaka, która zapewni dużą zdolność pochłaniania energii.

Zderzak stosowany w suwnicach dla amortyzacji uderzeń przy skrajnych dojazdach według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z szeregu zespołów - wkładek sprężystych (1) osadzonych w obudowie (4) i dociśniętych do tej obudowy (4) płytkami przytrzymującymi (5) przy czym zespoły te osadzone są z możliwością osiowego przesuwu w prowadnicy (3), a ostatni zespół opiera się o podstawę (2) zaś prowadnica (3) jest teleskopowa. (1 zastrzeżenie)



B66C

P. 220257

07.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Władysław Bińkowski, Wojciech Piłlich).

Wciągarka bębnowa z wielowarstwowym nawijaniem liny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wciągarki bębnowej, która umożliwi ścisłe i dokładne doleganie zwojów liny.

Wciągarka bębnowa z wielowarstwowym nawijaniem liny składająca się z prowadnika - śruby pociągowej oraz z wodzika wraz z rolkami prowadzącymi linę według wynalazku charakteryzuje się tym, że na palcu wodzącym wodzika wchodzącym między zwoje śruby pociągowej (11), osadzone jest przesuwne ramię (8) przemieszczające wodzik w stosunku do śruby pociągowej (11), przy czym przesunięcie wodzika regulowane jest za pomocą śruby regulacyjnej (10) przez przesunięcie ramienia (8) w stosunku do palca wodzącego (9).

(2 zastrzeżenia)

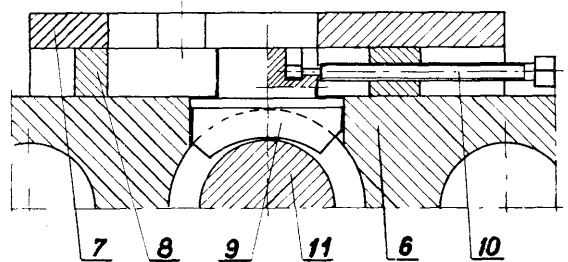


Fig. 4

B66C

P. 220704

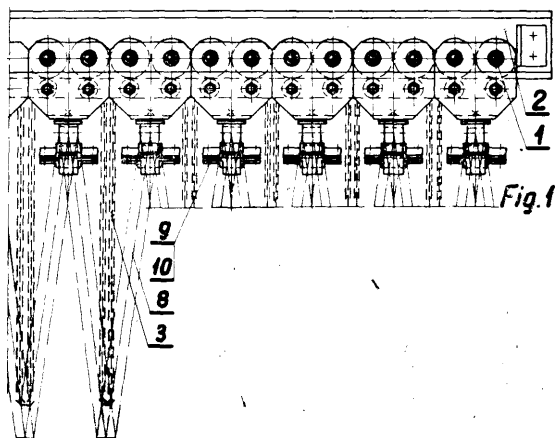
18.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Tadeusz Czuwaj).

Urządzenie wózekowe jednotorowe do zawieszania i przemieszczania przewodów giętkkich

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wózekowe jednotorowe do zawieszania i przemieszczania przewodów giętkkich, znajdujące szczególne zastosowanie do mocowania elektrycznych przewodów oporowych służących do zasilania energią elektryczną napędów przejezdnych np. do wózków wygarniających węgiel ze zbiorników szczelinowych oraz do równomiernego układania przewodów.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma jezdne wózeczki (1) umieszczone na torze (2) i spięte łańcuchami (3), przy czym pod wózekkami (1) są zawieszane za pomocą sworzni w sposób obrotowy na jarmie wieszaki z wyoblonymi ramionami, służące do zaciskowego i przestawnego mocowania przewodów (8) za pomocą obejm (9 i 10), a na dystansowych tulejkach umocowanych za pomocą przestawnych śrub do jarm są osadzone luźno -obrotowo tulejki prowadzące. (1 zastrzeżenie)



B66C P. 226265 T 14.08.1980

Kopalnia Węgla Brunatnego, „Konin”, Kleczew, Polska (Bronisław Stojanowski, Bogdan Kusz).

Zabezpieczenie bębnow wciągarek linowych

Przedmiotem wynalazku jest zabezpieczenie bębnow wciągarek mechanizmów podnoszenia i opuszczania wysięgników koparek i zwłówek stosowanych w górnictwie odkrywkowym w przypadku złamania osi lub zerwania posadowienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zabezpieczenia, które w przypadku awarii wyeliminowałoby odrzucenie bębna przez napięte liny, gwałtowne opadanie wysięgnika oraz utratę stateczności maszyny i całkowite zniszczenie konstrukcji nadwozia oraz zagrożenie zbiorowego wypadku obsługi.

Zabezpieczenie bębna linowego wg wynalazku polega na podparciu dodatkowymi kołami zębatymi na jednym końcu i rolkami tocznymi na drugim w przypadku bębnow z przymocowanym wieńcem zębatym lub rolkami tocznymi na obu końcach w przypadku bębna napędzanego wałem.

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

C01B P. 220314 11.12.1979

Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska (Andrzej Urbanek).

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie takiej technologii procesu, w której zosta-

byłoby ograniczona emisja dwutlenku siarki z gazami odlotowymi.

B66D P. 222030 T 13.02.1980

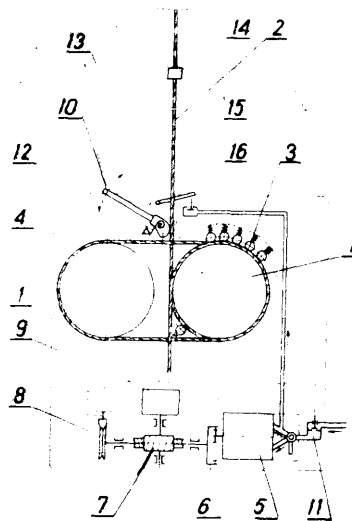
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Gospodarki Remontowej Energetyki, Wrocław, Polska (Eugeniusz Czryca, Alfred Leda, Teodor Czechenikow, Stanisław Szymański, Mieczysław Poleszak, Aleksander Postuszny).

Wciągarka cierna pneumatyczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania lekkiej konstrukcji wciągarki o dużej niezawodności pracy i wysokim współczynniku bezpieczeństwa.

Wciągarka ma dwa poziomo usytuowane czarne koła (1) owinięte nośną liną (2) i jest wyposażona w pneumatyczny silnik (5) sprzężony z kołami (1) zespołem przekładni, z których jedna jest samohamowną ślimakową przekładnią (7) wyposażoną w hamulec (8). Sterująca dźwignia (10) jest sprzężona z hamulcem (8) i odcinającym zaworem (11) silnika (5) i jest wyposażona w mimośrodowy zacisk (13) do zakleszczania nośnej liny (2). Sterująca dźwignia (10) ma powrotną sprężynę (12), zapewniającą jej stabilne położenie odpowiadające stanowi wyłączenia silnika. Dociskowe rolki (3) znajdują się na wstępującym i zstępującym odcinku liny (2) nawiniętych na tym samym ciernym kole (1). Kierunek nawinięcia liny (2) na oba koła (1) jest taki sam. Eliminację przekroczenia maksymalnego poziomu uzyskuje się przez wyposazenie górnego odcinka liny (2) w ograniczający zacisk (14) współpracujący z włączającą dźwignią (15), sterującą upustowym zaworem (16) silnika (5).

Wciągarka jest przeznaczona zwłaszcza do napędu wiszących rusztowań pomostowych lub koszowych. (4 zastrzeżenia)



Sposób wytwarzania kwasu siarkowego metodą kontaktową z podwójną konwersją polega na tym, że strumień gazu zawierający SO₃ i SO₂ wychodzący z aparatu kontaktowego poddaje się absorpcji za pomocą wodnego roztworu kwasu siarkowego o stężeniu wyższym niż 98%, zawierającego sole żelaza lub manganu, korzystnie siarczany, w ilości 0,01—0,2 kg/t wytwarzanego kwasu siarkowego. (1 zastrzeżenie)

C01D **P. 227120** 06.10.1980

Pierwszeństwo: 06.10.1979 - R F N (nr P 29 40 614.2)
19.08.1980 - R F N (nr P 30 31 252.8)

Chemische Werke Hüls, Marl, RFN.

Sposób wytwarzania wodorowęglanu sodowego i chlorowodoru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznego i nie powodującego zanieczyszczenia środowiska naturalnego sposobu wytwarzania wodorowęglanu sodowego i chlorowodoru.

Sposób wytwarzania wodorowęglanu sodowego i chlorowodoru polega na tym, że przez mieszaninę składającą się z wodnego roztworu chlorku sodowego, trzeciorzędowej aminy i polarnego rozpuszczalnika organicznego przepuszcza się pod ciśnieniem dwutlenek węgla, powstające fazy rozdziela się, fazę wodną uwolnioną od wytrąconego wodorowęglanu sodowego po zateżeniu chlorkiem sodowym zwraca się do karbonizacji, a fazę lub fazy organiczne uwalnia się od polarnego rozpuszczalnika organicznego tak dalece jak to jest możliwe i żadaną pozostałość zawierającą niepolarny rozpuszczalnik ogrzewa się i oddziela uwolniony chlorowodór. (9 zastrzeżeń)

C01D **P. 227121** 06.10.1980

Pierwszeństwo: 06.10.1979 - R F N (nr P. 29 40 628.8)
19.08.1980 - R F N (nr P. 30 31 213.1)

Chemische Werke Hüls AG, Marl, RFN.

Sposób wytwarzania wodorowęglanu sodowego i chlorowodoru

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie ekonomicznej i nie powodującej zanieczyszczenia środowiska naturalnego technologii procesu.

Sposób wytwarzania wodorowęglanu sodowego i chlorowodoru polega na tym, że przez mieszaninę składającą się z wodnego roztworu chlorku sodowego, trzeciorzędowej aminy i niepolarnego rozpuszczalnika przepuszcza się pod ciśnieniem dwutlenek węgla, powstające fazy rozdziela się, fazę wodną uwolnioną od wytrąconego wodorowęglanu sodowego po zateżeniu chlorkiem sodowym poddaje się ponownej karbonizacji, a fazę lub fazy organiczne ogrzewa się i oddziela uwolniony chlorowodór. (8 zastrzeżeń)

C01F **P. 226324 T** 19.08.198

Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy, Polska (Andrzej Gołębiowski, Alicja Kuśmierowska, Ryszard Narowski, Urszula Prokop, Andrzej Buzon).

Sposób otrzymywania aktywnego tlenku glinu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania aktywnego tlenku glinu w formie kulistej z hydrargilitu, nadającego się do produkcji katalizatorów impregnowanych np. do produkcji katalizatorów dopalania, lub do innych celów.

Sposób według wynalazku polega na kalcynacji hydrargilitu w temperaturze do 600°C, rozdrobnieniu go, zmieszaniu z cementem glinowym w ilości 15—25% wagowych i zgranulowaniu mieszaniny przy użyciu wody jako cieczy granulacyjnej. Granulat sezonuje się i suszy. (4 zastrzeżenia)

C01G **P. 226222 T** 12.08.1980
C09K

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Zbigniew Bagdach, Ryszard Błasizczyk, Władysław Gryśiewicz, Zbigniew Regiewicz, Danuta Wilmont).

Sposób odzysku lantanowców ze zużytych proszków polerskich

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zagospodarowania odpadowych materiałów jakimi są zużyte proszki polerskie.

Sposób odzysku lantanowców ze zużytych proszków polerskich, mający zastosowanie w przemyśle chemicznym, polega na tym, że utarte zużyte proszki polerskie, zawierające w swym składzie kilkadziesiąt procent wagowych sumy tlenków lantanowców, zanieczyszczenia mechaniczne w postaci resztek tarcz polerskich, szkła i lepiszcze, praży się w temperaturze od 673 K - 773 K, w czasie od 2 do 4 godzin, przy dostępie powietrza i korzystnie w obecności obojętnego węglanu amonu dodawanego do wsadu do prażenia w ilości od 15 do 30% wagowych, a następnie rozтворя się w kwasie azotawym. (1 zastrzeżenie)

C02C **P. 220281** 10.12.1979

Zgłoszenie dodatkowe do patentu nr 96079.

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Janusz Rybka, Edward Gomółka).

Urządzenie do usuwania olejów i ciekłych tłuszczów z powierzchni cieczy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności urządzenia.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu urządzenia w napinacz rolkowy taśmy (4) przenośnika, współpracujący z dociskową rolką (10), w wyniku czego uzyskuje się dynamiczną pracę elementu chłonnego taśmy (4), który absorbuje olej lub ciekły tłuszcz, zwiększając swoją objętość.

Urządzenie według wynalazku znajduje zastosowanie do usuwania olejów i ciekłych tłuszczów z powierzchni wód lub ścieków w zbiornikach dwucieczowych i odstojnikach, instalowanych w oczyszczalniach ścieków, garażach, myjniach samochodów itp. (4 zastrzeżenia)

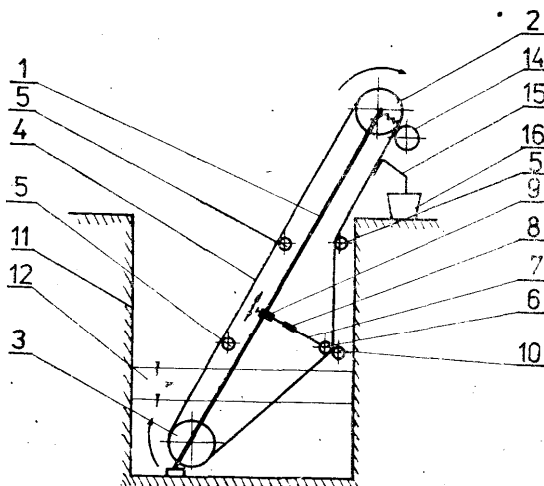


Fig. 1

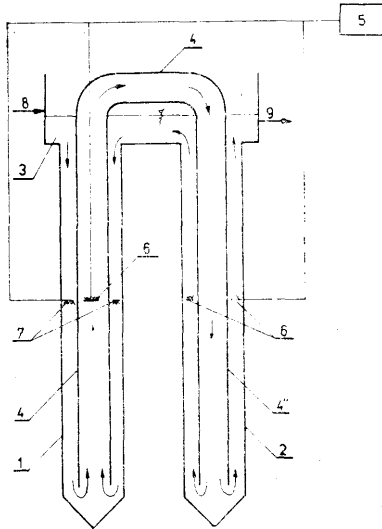
C02F **P. 220384** 13.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Marek Roman, Andrzej Witkowski, Zbigniew Heidrich).

Urządzenie do oczyszczania ścieków

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbudowania prostego i zajmującego niewielką powierzchnię urządzenia, które zapewni wysoką efektywność oczyszczania biologicznego ścieków.

Urządzenie ma znane dwie studnie, opadową (1) i wznoszącą (2), połączone w górnym końcu za pomocą otwartego zbiornika (3). Dolne końce studni są połączone za pomocą wznosząco-opadowego przewodu (4) o kształcie odwróconej litery U. Urządzenie ma instalację do napowietrzania przepływających ścieków. Możliwe jest też połączenie górnych końców przewodu wznosząco-opadowego za pomocą drugiego otwartego zbiornika, umieszczonego w obrębie zbiornika (3). (2 zastrzeżenia)



G03B

P. 21983

23.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Herbert Czichon, Henryk Dudziak, Krzysztof Przasnek, Jan Kowalczyk, Hanna Więckowska).

Sposób wytwarzania fotoreliefowych form drukowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi uzyskanie fotoreliefowych form drukowych nadających się do drukowania techniką typograficzną, typooftsetową i fleksograficzną.

Sposób wytwarzania fotoreliefowych form drukowych przez uformowanie warstwy światłoczułej z kompozycji fotopolimeryzującej zawierającej nienasycony poliester, inicjator fotopolimeryzacji, stabilizator i związek sieciujący, naświetlenie tej warstwy przez negatyw lub diapozytyw i usunięcie nienaświetlonych obszarów, charakteryzuje się tym, że stosuje się kompozycję fotopolimeryzującą zawierającą nienasyconą żywicę poliestrową otrzymaną przez polikondensację bezwodników i/lub kwasów nasyconych i/lub nienasyconych z diolami w ilości 10–90% wagowych, styren w ilości 25–35% wagowych, hydrochinon w ilości 0,005–0,03% wagowych, inicjator fotopolimeryzacji w ilości 0,01–5,0% wagowych i środek powierzchniowo czynny w ilości 0,0001–1,0% wagowego, o lepkości 100–1400 mPa s w warunkach normalnych, a formowanie warstwy światłoczułej z tej kompozycji prowadzi się w temperaturze 15–70°C, po czym uzyskaną warstwę światłoczułą naświetla się oraz ewentualnie doświetla w temperaturze 20–70°C, przy użyciu źródła światła o maksymalnej emisji w zakresie 250–450 nm, a następnie nienaświetlone elementy warstwy światłoczułej usuwa się wodą z dodatkiem 0,0001–2% wagowych środka antypienneego, takiego jak wodna emulsja polisiloksanu, o temperaturze 5–80°C. (3 zastrzeżenia)

C03B

P. 220540

18.12.1979

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „Vitrobud”, Huta Szkła Okiennego „Szczakowa”, Jaworzno, Polska (Kajetan Garsztecki, Ryszard Pastwa, Andrzej Lis, Marian Ciągło, Jerzy Myśliński, Leon Mroczkowski, Teodor Stadler, Tadeusz Banaś).

Sposób kontrolowanego studzenia wannowych pieców szklarskich

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wyeliminowanie niedogodności wynikających z lokalnych różnic temperatur w poszczególnych fragmentach pieca wannowego, co umożliwiałoby odzyskiwanie wykładziny ogniotrwałej o właściwościach kwalifikujących ją do ponownego zastosowania.

Sposób kontrolowanego studzenia wannowych pieców szklarskich według ustalonego programu opartego na krzywej studzenia, uwzględniającej wszystkie punkty temperatury następujących przemian alotropowych materiałów ogniotrwałych wchodzących w skład obudowy pieca, polega na tym, że w początkowej fazie studzenia pozostawia się w basenie część masy szklanej w ilości od 1/3 do 1/6 jej poziomu roboczego a równocześnie obniżanie wydatku technologicznych urządzeń grzewczych prowadzi się poprzez spalanie zmniejszonej ilości podawanego gazu z niedomiarem powietrza, a następnie zakumulowane ciepło w kanałach i komorach regeneracyjnych kieruje się do przestrzeni pieca wannowego poprzez skierowanie powietrza przez kanały spalinowe i komory regeneracyjne za pomocą urządzeń nadmuchowych o regulowanej sile nadmuchu. (1 zastrzeżenie)

C03B

P. 227467

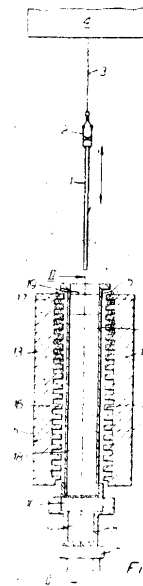
23.10.1980

Pierwszeństwo: 23.10.1979 - W. Brytania (nr 79 36683).

Pilkington Brothers Ltd., St. Helens, W. Brytania (Donald C. Wright, Gordon T. Simpkin).

Sposób obróbki wyrobu sproszkowanym materiałem oraz urządzenie do obróbki wyrobu sproszkowanym materiałem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia hartowania dużych arkuszy szkła używanych na szyby pojazdów lub jako składniki warstwowych szyb pojazdów.



Sposób obróbki wyrobu sproszkowanym materiałem mającym trwale namagnesowane cząsteczki polega na tym, że sproszkowany materiał, znajdujący się w komorze obróbczej, poddaje się działaniu pola elektromagnetycznego, przemieszczającego się liniowo przez komorę obróbczej i podtrzymującego stan rozproszenia sproszkowanego materiału w komorze obróbczej, oraz wprowadza się wyrób w kontakt z rozproszonym materiałem w komorze obróbczej.

Urządzenie do obróbki wyrobu sproszkowanym materiałem zawiera silniki indukcyjne (13, 14), o charakterystyce liniowej, wytwarzające ruchome pole elektro-

magnetyczne, przemieszczające się liniowo przez przesłony obróbczą, o dostatecznym natężeniu aby rozprzyszczyć w przestrzeni obróbczej sproszkowany materiał zawierający trwale namagnesowane cząsteczki.

(16 zastrzeżeń)

C03C

P. 219850

22.11.1979

Rybnickie Zakłady Wyrobów Metalowych „Huta Silesia”, Rybnik, Polska (Janina Grabińska, Wiesław Rumas).

Sposób wytwarzania szkliwa emalierskiego, zwłaszcza do produkcji czarnej emalii szklistej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia wymaganej barwy czarnej emalii szklistej przy jednoczesnym wyeliminowaniu z jej składu deficytowych i drogich składników.

Szkliwo emalierskie do sporządzania emalii czarnej nanoszonej na wyroby metalowe i stopy wypalanej w temp. 820°C ma następujący skład:

SiO ₂	45 — 65% wag.	CaO	2,0 — 5% wag.
MgO	0,2 — 2,5% wag.	Al ₂ O ₃	0 — 5% wag.
Na ₂ O + K ₂ O + Li ₂ O	9 — 26% wag.	Fe ₂ O ₃	0,03 — 2% wag.
B ₂ O ₃	6,5 — 12% wag.	MnO	0 — 6% wag.
TiO ₂	5 — 10% wag.	NiO	0,02 — 2% wag.
CaO	0 — 2% wag.		
F	0 — 6% wag.	CuO	0 — 2% wag.

w którym zawartość TiO₂ + CaO ≤ 15%, a Al₂O₃ ≤ 5%.

Ponadto szkliwo zawiera wybrane tlenki z grupy żelazowców w ilości 0,02 do 2%, a CaO wprowadzany jest w formie związanej z Al₂O₃ i Fe₂O₃. (5 zastrzeżeń)

C03C

P. 220309

11.12.1979

Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych „Polam”, Warszawa, Polska (Zenon Wiśniewski, Bohdan Muliniek, Stanisław Urbański, Michał Adamczak, Andrzej Nessel, Sławomir Przygodzki, Czesław Knyt, Zbigniew Skoczek).

Urządzenie do nanoszenia warstw elektroluminescencyjnych na szklane balony lamp elektrycznych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwiłoby sprawne i ekonomiczne powlekanie lamp elektrycznych powłoką fluoroscencyjną.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zewnętrzna elektroda (3) jest wydrążona, stanowi jednocześnie palnik nagrzewający powlekaną

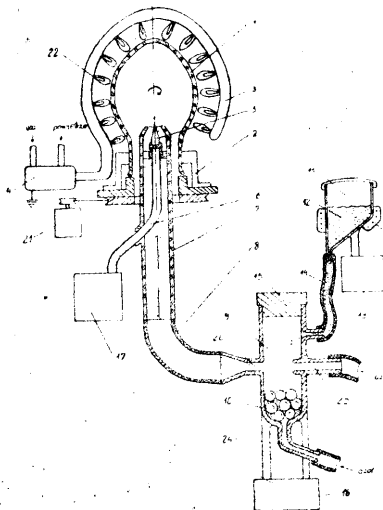


Fig. 1

część szklanego balonu (1) i jest trwale zamocowana do mieszalnika (4) mieszanki paliwowej, który jest uziomiony, a wewnętrzna elektroda (5) w kształcie iglicy jest osadzona na przewodzie wysokiego napięcia (6), który jest osiowany w dyszy (7) rozpylającej przewodnikiem, przy czym dysza (7) rozpylająca proszek połączona jest za pomocą elastycznego przewodu (8) z komorą (9) mieszającą luminofor z gazem-nośnikiem, a ta jest połączona elastycznym przewodem (14) ze zbiornikiem zasilającym (11). (9 zastrzeżeń)

C04B

P. 219824

21.11.1979

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Anna Stachowiak, Czesława Litak, Ryszard Kapuściarek, Stanisław Ochota, Mieczysław Drózd, Wanda Wołek, Zygmunt Guldan, Krystyna Hulek).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych betonów izolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania ogniotrwałych betonów, charakteryzujących się dobrą wytrzymałością mechaniczną i dobrymi własnościami izolacyjnymi przeznaczonymi do stosowania w temperaturze 1000—1400°C.

Sposób wytwarzania ogniotrwałych betonów izolacyjnych polega na tym, że mieszanek zawierającą 30—50% objętościowych perlitu ekspandowanego o ciężarze nasypowym 70—150 g/cm³ i uziarnieniu 0—4 mm, 20—50% objętościowych ogniotrwałego szamotu o zawartości 30—45% Al₂O₃ i uziarnieniu 0—6 mm, 20—30% objętościowych cementu glinowego o zawartości 40—70% Al₂O₃ zarabia się z wodą w ilości 15—25% wagowych na 100% suchych składników, następnie całość homogenizuje się do jednorodnej masy, z której formuje się prefabrykaty różnego kształtu lub elementy obmurzy pieców. (1 zastrzeżenie)

C04B

P. 219825

21.11.1979

Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Wrocław, Polska (Anna Stachowiak, Czesława Litak, Ryszard Kapuściarek, Stanisław Ochota, Mieczysław Drózd, Krystyna Hulek, Zygmunt Guldan).

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania technologii, wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych o niskim współczynniku przewodności cieplnej przeznaczonych do wyłożenia warstwy izolacyjnej urządzeń cieplnych pracujących w temperaturze 1000—1400°C.

Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych polega na tym, że mieszanek zawierającą 35—50% wagowych perlitu ekspandowanego o uziarnieniu 0—4 mm korzystniej 0—2 mm i ciężarze nasypowym 70—150 g/cm³, 20—30% glinokrzemianowej palonki ogniotrwałej o uziarnieniu 0—2 mm i zawartości 30—70% Al₂O₃ lub piasku kwarcowego o uziarnieniu 0—0,3 mm i 30—40% cementu glinowego o zawartości 40—70% Al₂O₃ zarabia się z wodą w ilości 14—20% na 100% składników suchych, następnie całość homogenizuje się do jednorodnej masy, z której formuje się wyroby pod ciśnieniem. Wyroby te poddaje się procesowi wiązania w temperaturze +10°C do +30°C przez 24 godziny, a następnie procesowi dojrzewania przez 72 godziny w temperaturze powyżej +5°C. (5 zastrzeżeń)

C04B

P. 220541

18.12.1979

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych, Żarów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Jurand Bocian, Zbigniew Owczarski, Jadwiga Wójcicka).

Sposób wytwarzania wyrobów glinokrzemianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania wysokojakościowych wyrobów glinokrzemianowych z wypalonych przywęglowych łupków ogniotrwałych.

Sposób wytwarzania wyrobów glinokrzemianowych z mas zawierających wypalony przywęglowy łupek ogniotrwały i glinę ogniotrwałą, charakteryzuje się tym, że do masy wprowadza się tlenochlorek glinu i ewentualnie korund, przy czym korund wprowadza się w mieszaninie z tlenochlorkiem glinu.

(3 zastrzeżenia)

C04B P. 220542 18.12.1979

Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Żarów, Polska (Mieczysław Mularczyk, Jurand Bocian, Zbigniew Kopczyński, Janusz Chrzanowski, Franciszek Majkut).

Sposób wytwarzania korundu spiekane

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania korundu spiekane o wysokiej czystości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do tlenku glinu i/lub wodorotlenku glinu dodawany jest katalizator w postaci wodnego roztworu chlorku glinu o gęstości 1,15 do 1,25 g/cm³ i/lub wodny roztwór tlenochlorku glinu o gęstości 1,20 do 1,35 g/cm³ w ilości niezbędnej do uzyskania plastyczności masy. Z masy formuje się znanymi metodami kształtki i wypala wyroby.

(1 zastrzeżenie)

C04B P. 226182 T 11.08.1980

Instytut Przemysłu Wiązających Materiałów Budowlanych, Opole, Polska (Hubert Mużyło, Bronisław Weryński, Stanisław Radoń, Anna Lewandowska-Kanas, Zdzisław Grzybek).

Bezczementowe spoiwo mineralne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadów przemysłowych występujących przy produkcji tlenku glinu do wytwarzania pełnowartościowego spoiwa mineralnego przeznaczonego do wytwarzania zapraw i betonów zwłaszcza kolorowych.

Bezczementowe spoiwo mineralne składa się z 20—70% wagowych szlamu poekstrakcyjnego występującego przy wytwarzaniu tlenku glinu metodą spiekowo-rozpadową, 0,0—50% wagowych popiołu lotnego z węgla brunatnego lub innego pylistego materiału zawierającego związki glinu, 2,0—30% wagowych roztworu kwasu ortofosforowego o stężeniu 2,5—15% oraz 30,0—50,0% wagowych szkła wodnego sodowego lub potasowego. W przypadku gdy spoiwo ma być przeznaczone do wytwarzania elementów dekoracyjnych, zawiera ono 0,2—2,0% wagowych pigmentu barwiącego.

(2 zastrzeżenia)

C04B P. 227469 23.10.1980
C01B

Pierwszeństwo: 26.10.1979 - RFN (nr P 29 43 429.5)

Chemie Linz AG. Linz, Austria (Josef Hutter. Heins Göller).

Sposób wytwarzania surowej mączki do pozyskiwania cementu i kwasu siarkowego metodą „gips — kwas siarkowy”

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej technologii procesu, która umożliwi znaczną oszczędność energii, wzrost instalacji oraz poprawę jakości klinkieru.

Sposób wytwarzania surowej mączki do pozyskiwania cementu i kwasu siarkowego metodą „gips-kwas siarkowy” polega na tym, że koks rozdrabnia się w takim stopniu, że co najwyżej 10% wagowych koksu ma wielkość ziarna poniżej 0,1 mm, a co najmniej

90% wagowych koksu ma wielkość ziarna poniżej 20 mm, przy czym co najmniej 60% wagowych koksu ma wielkość ziarna powyżej 0,2 mm, po czym tak rozdrobniony koks miesza się z drobnoziarnistą mieszaniną siarczanu wapniowego i zwykłych dodatków.

(3 zastrzeżenia)

C06B P. 220412 13.12.1979

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Zygmunt Kurnatowski, Bronisław Dąbrowski, Marian Ambrozek, Franciszek Kubikowski, Stanisław Serafinowicz, Andrzej Niksiński, Witold Pagowski, Bohdan Subocz).

Sposób wytwarzania materiałów wybuchowych zawieszinowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania zawieszinowych materiałów wybuchowych o korzystnych własnościach strzałowych.

Sposób wytwarzania zawieszinowych materiałów wybuchowych, nie zawierających wybuchowych uczulaczy, poprzez wymieszanie sypkich składników z wodnym roztworem składników pozostałych, charakteryzuje się tym, że sporządza się roztwór poprzez poddanie alkalizacji substancjami organicznymi takimi jak: mocznik, alkanoloaminy lub aminy alifatyczne, roztworu azotanu amonu zawierającego co najmniej 10% dwuazotanu amonu w stosunku do azotanu amonu, przy czym do alkalizacji używa się wymienionych substancji organicznych w ilości 0,8 — 1,2 mola na 1 mol dwuazotanu amonu.

Materiały wybuchowe zawieszinowe wytworzone sposobem wg wynalazku znajdują zastosowanie w górnictwie.

(1 zastrzeżenie)

C07C P. 220329 10.12.1979

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Stanisław Bał, Adam Mazur, Bolesław Nowicki, Zbigniew Wolniewicz, Lucjan Wróbel, Andrzej Kossakowski, Grażyna Kossakowska, Tomasz Bota, Jurgen Kulawik, Maria Widłak).

Sposób odfenolowania naftalenu i mieszanin zawierających naftalen

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bardziej dokładnego niż w stosowanych dotychczas metodach odfenolowania naftalenu i jego mieszanin z innymi węglowodorami.

Naftalen lub frakcję naftalenową poddaje się w podwyższonej temperaturze działaniu wodorotlenku metalu alkalicznego i przy intensywnym mieszaniu przez tą mieszaninę przepuszcza się gaz, zawierający tlen.

(3 zastrzeżenia)

C07C P. 220487 18.12.1979
C08G

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Teresa Froelich, Jan Froelich, Kazimierz Rybicki).

Sposób otrzymywania środka uplastyczniającego zaprawę anhydrytową

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymania środka uplastyczniającego zaprawę anhydrytową - niskocząsteczkowo-melaminowo-formaldehidowej o większej stabilności od dotychczas stosowanych, nadającej płynność świeżej zaprawie anhydrytowej przy równoczesnym korzystnym wpływie na czas wiązania i zmiany liniowe spoiwa anhydrytowego oraz na zwiększenie jego wytrzymałości.

Żywiec tę otrzymuje się drogą czterostopniowej kondensacji, przy czym w pierwszym etapie ogrzewa się mocznik z formaldehydem w roztworze wodnym

o pH 10 — 13 przy stosunku molowym 1 : 5,0 — 6,0. W drugim etapie ogrzewa się melaminę i otrzymane w pierwszym etapie metylołowe pochodne mocznika z formaldehydem i siarczynem w pH 10 — 13 w stosunku molowym melaminy do formaldehydu nie mniejszym niż 1 : 3,3 przy czym na jeden mol sumy melaminy i mocznika (w formie metylołowych pochodnych) przypada 0,2 — 0,6 mola mocznika i 0,8 — 1,0 mola siarczynu. W trzecim etapie przeprowadza się kondensację metylołosiarczynowych pochodnych melaminy i mocznika w środowisku kwaśnym (pH 3 — 5), do momentu uzyskania lepkości 30% wodnego roztworu równej 40 — 65 cP w 50°C. W czwartym etapie syntezy, alkalizuje się produkt kondensacji do pH 7,5 — 9,5 i ogrzewa się go do uzyskania lepkości 20% wodnego roztworu mniejszej niż 5 cP w 20°C. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 225722 17.07.1980

Pierwszeństwo: 18.07.1979 - R F N (nr P 2928922.3)

Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem. RFN.

Sposób wytwarzania niższych olefin z mieszanin metanolu i wody

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania katalizatora trwałego w warunkach reakcji wytwarzania niższych olefin z metanolu w obecności wody.

Sposób wytwarzania niższych olefin o 2—4 atomach węgla z metanolu i/albo eteru dwumetylowego w obecności wody na katalizatorze glinokrzemianowym zawierającym mangan polega na tym, że glinokrzemian przed albo po naniesieniu manganu przemywa się roztworem kwasu etylenodwuaminoczerooctowego albo kwasu winowego, który został doprowadzony za pomocą zasady do wartości pH 3—7. (6 zastrzeżeń)

C07C P. 226066 04.08.1980

Pierwszeństwo: 15.11.1979 - S t. Zjedn. Am.

Union Carbide Corporation. Nowy Jork. S t. Zjedn. Am.

Sposób wytwarzania etanolu oraz katalizator stosowany w tym sposobie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia selektywności wytwarzania etanolu z metanolu, wodoru oraz tlenku węgla.

Sposób wytwarzania etanolu w reakcji metanolu, wodoru oraz tlenku węgla polega na zastosowaniu katalizatora składającego się z fosfiny, jodu, kobaltu oraz rutenu, w którym utrzymuje się stosunek fosfiny do halogenu w zakresie 1 : 0,36 do 1 : 5 i stosunek fosfiny do kobaltu w zakresie nie przekraczającym 1,5 : 1, przy czym stężenie fosfiny w mieszaninie reakcyjnej zwiększa się bez powodowania obniżenia aktywności katalizatora.

W zakres wynalazku wchodzi również katalizator stosowany do wytwarzania etanolu. (22 zastrzeżenia)

C07C P. 226219 T 12.08. 1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej. Lublin, Polska (Wawrzyniec Podkościelny, Bogdan Tarasiuk).

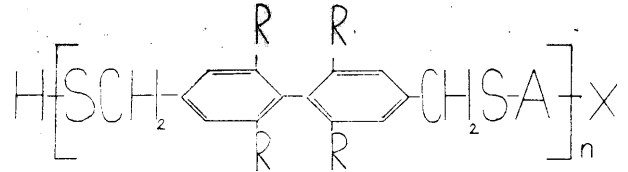
Sposób otrzymywania nowych poliaryloalkilolioeterów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego sposobu otrzymywania nowych żywic, w którym wytworzony produkt miałby dużą odporność chemiczną, dużą przyczepność do podłoża i dobrą elastyczność.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się poliaryloalkilolioetery o wzorze ogólnym 1, w którym wszy-

stkie symbole R oznaczają wodory, albo dwa symbole R oznaczają wodory, a dwa pozostałe symbole R oznaczają niższe grupy alkilowe, natomiast A oznacza grupę $-(CH_2)_m-$ gdzie m wynosi 1, 2, 3, ..., $-CH_2CH_2OCH_2CH_2-$ lub $-CH_2CH_2OCH_2OCH_2CH_2-$, a X oznacza chlorowec, w procesie wysokotemperaturowej polikondensacji 4,4'-dwo/merkaptometylo/dwufenyłu lub jego alkilowych pochodnych z dwuhalogeno-związkami alifatycznymi. Proces polikondensacji prowadzi się w rozpuszczalniku organicznym, w obecności akceptorów halogenowodoru, po uprzednim azeotropowym oddestylowaniu wody.

Związki te wykorzystuje się szczególnie jako składniki powłok antykorozyjnych. (2 zastrzeżenia)



W Z O R 1

C07C P. 226277 T 16.08.1980

Instytut Przemysłu Farmaceutycznego, Warszawa, Polska (Arnold Adamiec, Janina Grzegorzewska, Hanna Ksycińska, Tamara Mirecka, Witold Marciniak).

Sposób wytwarzania D-fenyloglicyny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania D-fenyloglicyny na drodze enzymatycznej w sposób taki, że preparat enzymatyczny nie ulega ostatecznemu zniszczeniu i może być użyty ponownie do wytwarzania D-fenyloglicyny.

Sposób wytwarzania D-fenyloglicyny polega na enzymatycznej hydrolizie N-acetylo-DL-fenyloglicyny w roztworze, zawierającym dodatek elektrolitu metalu dwuwartościowego, korzystnie soli kobaltowej, za pomocą enzymu-surowej aminoacylazy nerkowej, związanej jonowo lub kowalencyjnie z nośnikiem nierozpuszczalnym w wodzie, takim jak np. sieciowany dekstran, karboksymetylo-celuloza lub polimer cukru. Proces prowadzi się w temperaturze 45°C przez 24 godziny w systemie przerywanym lub ciągłym korzystnie na kolumnie. Następnie otrzymaną N-acetylo-D-fenyloglicynę poddaje się hydrolizie w środowisku kwaśnym i uzyskuje D-fenyloglicynę. Związek ten stosuje się jako półprodukt do wytwarzania antybiotyków półsyntetycznych. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 226985 29.09.1980

Pierwszeństwo: 29.09.1979 - R F N (nr P 2939 692.7)

Akzo nv. Arnchem, Holandia.

Sposób wytwarzania nitrozobenzenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej metody wytwarzania nitrozobenzenu z nitrobenzenu, która przebiega pod nieobecność znanych i stosowanych w tym celu środków redukujących oraz pozwala na uzyskanie wysokiego stopnia przemiany i dobrej selektywności reakcji.

Sposobem według wynalazku proces biegnie samorzutnie pod ciśnieniem 0,01 - 4,0 barów, ewentualnie w obecności azotu, dwutlenku węgla, amoniaku. pary wodnej, jakiegoś gazu szlachetnego lub mieszanin tych gazów. (3 zastrzeżenia)

C07C P. 227576 30.10.1980

Pierwszeństwo: 02.11.1979 - S t. Zjedn. Am. (nr 090792)

Merck and Co., Inc., Rahway, St. Zjedn. Am.

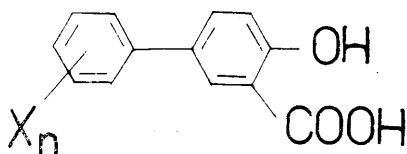
Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
5-/chlorowcofenylo/-saliicylowego

Wynalazek rozwiązuje problem wytwarzania pochodnych kwasu 5-Zchlorowcofenylo/-saliicylowego o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru albo fluoru, a n oznacza liczbę 1 lub 2 w taki sposób, który umożliwiłby selektywne prowadzenie procesu z wysoką wydajnością, a stosowany katalizator mógłby być używany wielokrotnie.

Według wynalazku związku o wzorze 1 wytwarza się przez reakcję chlorowcowych pochodnych benzenu z estrami alkilowymi kwasu saliicylowego. Reakcję tę prowadzi się w obecności nowego, palladowego układu katalitycznego i wytworzony ester kwasu 5-/chlorowcofenylo/-saliicylowego poddaje się hydrolizie.

Zgodnie z wynalazkiem stosuje się układ katalityczny zawierający składnik katalizujący i składnik regenerujący. Składnik katalizujący zawiera pallad, ligandy $C_{1-2}COO^-$ i ligandy chlorowcowe oraz kwas stanowiący promotor reakcji. Zawartość ligandów $C_{1-2}COO^-$ wynosi 30—60%, zawartość sumy wszystkich ligandów w stosunku molowo-wagowym i stosunek molowo-wagowy wszystkich ligandów do ilości palladu wynosi od 4:1 do 10:1. Składnik regenerujący zawiera na 1 część molową katalizatora palladowego 0,1—3,0 części kwasu fosfomolibdenowanadowego i co najmniej 20 części środka zwiększającego rozpuszczalność, takiego jak węglan etylenu, węglan propylenu lub sulfolan. Związki o wzorze 1 mają działanie przeciwpalne i znieczulające.

(7 zastrzeżeń)



C07C P. 227594 31.10.1980

Pierwszeństwo: 01.11.1979 - Szwajcaria (nr 9803/79)

Lonza AG, Gampel/Wallis, Szwajcaria.

Sposób wytwarzania chlorku kwasu
 γ -chloroacetoctowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie takiego sposobu wytwarzania chlorku kwasu γ -chloroacetoctowego, w trakcie którego nie powstawałby niepożądany chlorek kwasu α -chloroacetoctowego oraz sposób ten byłby bardziej korzystny ekonomicznie niż dotychczas znane.

Sposobem według wynalazku związek ten wytwarza się z chloru rozpuszczonego w obojętnym rozpuszczalniku i dwuketenu rozpuszczonego w obojętnym rozpuszczalniku, które następnie wprowadza się do reaktora rurowego w stosunku molowym chloru do dwuketenu równym (0,9—1,2):1 metodą ciągłą we współprądzie tak, aby oba roztwory natychmiast dołączyły się i powstał przepływ burzliwy.

(7 zastrzeżeń)

C07C P. 228126 26.11.1980

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Danuta Jazienicka, Halina Krzyżanowska, Gerard Bekierz, Adam Krogulecki, Włodzimierz Bunikowski, Lucjan Kierat, Marian Jaworski, Henryk Olkowski).

Sposób wytwarzania eteru metylowego
glikolu trójetylenowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu otrzymywania eteru metylowego glikolu

trójetylenowego w jednoetapowym procesie w obecności katalizatora alkalicznego bez uzyskiwania niepożądanych produktów ubocznych a zatem bez konieczności prowadzenia rozdziału destylacyjnego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że reakcji z tlenkiem etylenu poddaje się mieszaninę uzyskaną przez uzupełnienie metanolem destylatu z rektyfikacyjnego rozdziału mieszaniny poreakcyjnej dodając tlenek etylenu w ilości 4,2—4,5 kilograma na 1 kilogram metanolu świeżego a reakcję prowadzi się izotermicznie w temperaturze 80—150°C i odbiera wydzielające się ciepło reakcji czynnikiem chłodzącym o temperaturze zmiennej w zakresie 45—150°C. Eter metylowy glikolu trójetylenowego stosuje się jako składnik płynów hamulcowych. (1 zastrzeżenie)

C07D P. 220212 07.12.1979

Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”, Łódź, Polska (Leszek Grabowski, Jan Słowiński, Leszek Ptaszyński, Jerzy Łuszczewski, Krystyna Józefiak).

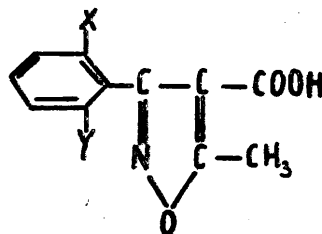
Sposób otrzymywania kwasów 3-Zchlorowcofenylo/-5-metyloizoksazolo-4-karboksylowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania kwasów 3-Zchlorowcofenylo-5-metyloizoksazolo-4-karboksylowych bez użycia chloru gazowego i sodoacetylooctanu etylu.

Sposób otrzymywania kwasów 3-/chlorowcofenylo/-5-metyloizoksazolo-4-karboksylowych o wzorze 1, w którym X oznacza atom chloru, Y oznacza atom wodoru, atom chloru albo atom fluoru polega na tym, że chlorowcobenzaldoksymy w środowisku dwóch faz nie miesających się z sobą, z których jedną stanowi niepolarny rozpuszczalnik organiczny a drugą wodny roztwór chlorku sodowego, utlenia się wobec środka powierzchniowo czynnego podchlorynem sodowym o zmniejszonej alkalicyzacji.

Po rozdzieleniu warstw, warstwę organiczną zawierającą tenki nitryli miesza się z polarnym rozpuszczalnikiem organicznym i po odwodnieniu prowadzi się kondensację z acetylooctanem etylu.

Po przeprowadzeniu hydrolizy utworzonych estrów wydziela się kwasy 3-/chlorowcofenylo/-5-metyloizoksazolo-4-karboksyłowe, które następnie oczyszcza się w znany sposób. Kwasy 3-/chlorowcofenylo/-5-metyloizoksazolo-4-karboksyłowe służą do otrzymywania półsyntetycznych penicylin. (4 zastrzeżenia)



Wzór 1

C07D P. 226744 T 13.09.1980

Pierwszeństwo: 15.09.1979 - R F N (nr P 2937421.8)

BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, RFN.

Sposób wytwarzania 4-aminovo-5-chloro-1-fenylpirydazonu-6

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu wytwarzania 4-amino-5-chloro-1-fenylpirydazonu-6, który będzie wygodny w stosowaniu i będzie dawał produkt końcowy odznaczający się wysokim stopniem czystości.

Sposobem według wynalazku związek ten otrzymuje się w reakcji 4,5-dwuchloru-1-fenylpirydazonu-6 z amoniakiem w obecności kwasu fenyl-4-sulfonowego, w temperaturze 20—200°C, pod ciśnieniem 100—5000 kPa.

Związek ten stosuje się jako środek chwastobójczy, zwłaszcza do selektywnego zwalczania chwastów w burakach cukrowych. (2 zastrzeżenia)

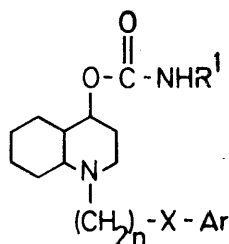
C07D **P. 226793** 17.09.1980

Pierwszeństwo: 19.09.1979 - Francja (nr 79/23289)

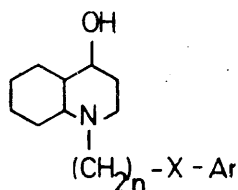
OMNIUM FINANCIER AQUITAINE POUR L'HYGIENE ET LA SANTE Courbevoie, Francja (Maurice Prost, Michel de Claviere).

Sposób wytwarzania pochodnych penamowych dekahydrochinolinolu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowych pochodnych dekahydrochinolinolu o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru, rodnik metylowy, etylowy, n-propylowy, n-butyłowy lub fenylowy ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma



WZOR 1



WZOR 2

identycznymi lub różnymi podstawnikami takimi jak atom chloru, bromu albo rodnik metylowy, Ar oznacza rodnik naftylowy lub fenylowy ewentualnie podstawiony jednym lub dwoma identycznymi lub różnymi podstawnikami takimi jak atom fluoru, chloru, bromu albo grupa metylowa, metoksyłowa, acetylowa lub cyjanowa, X oznacza atom tlenu lub siarki, n jest równe 2 lub 3.

Sposób według wynalazku polega na tym, że N-podstawioną 4-hydrokso-trans-dekahydrochinolinę o wzorze ogólnym 2, w którym n, X, Ar mają wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji w obojętnym rozpuszczalniku organicznym i w temperaturze pokojowej ze związkiem o wzorze ClC/O/R², w którym R² oznacza atom chloru lub rodnik fenoksyłowy. Otrzymany związek karbonylo-ksyowy kondensuje się z amoniakiem lub pierwszorzędową aminą o wzorze H₂N-R¹, w którym R¹ ma wyżej podane znaczenie, a następnie otrzymany ester karbaminowy dekahydrochinolinolu w postaci wolnej zasady ewentualnie przekształca się w farmaceutycznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem organicznym lub nieorganicznym.

Związki wytwarzane sposobem według wynalazku wykazują właściwości farmakologiczne pozwalające na stosowanie ich w leczeniu arytmii serca oraz właściwości znieczulania miejscowego. (18 zastrzeżeń)

C07D **P. 227154** 08.10.1980

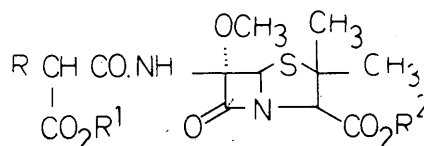
Pierwszeństwo: 09.10.1979 - W. Brytania (nr 7934994)

Beecham Group Limited, Brentford, W. Brytania.

Sposób wytwarzania pochodnych penamowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu otrzymywania pochodnych penamowych podstawionych grupą 6α-metoksyłową, w którym jako substrat wykorzystuje się odpowiednią pochodną 6α-arylotiopenamową.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się związek o wzorze ogólnym 1 w którym R oznacza grupę fenylową, p-hydrokso-senyłową, p-alkilokarbonyloksyfenylową o 1—6 atomach węgla w grupie alkiłowej albo 2- lub 3-tienylową; R¹ oznacza atom wodoru lub jon tworzący dopuszczalną w farmacji sól albo grupę tworzącą ester; oraz R² oznacza atom wodoru lub jon tworzący dopuszczalną w farmacji sól albo grupę tworzącą rozszczepialny in vivo ester, w reakcji odpowiedniej ochronionej pochodnej 6α-arylotiolowej z metanolem, w obecności jonów srebra, talu lub rtęci, albo chloru i zasady, a następnie ewentualnie usuwa się grupy ochronne i przekształca się produkt w dopuszczalną w farmacji sól lub ester. Związek o wzorze 1 wykazuje aktywność przeciwbakteryjną. (6 zastrzeżeń)



C07D **P. 227421** 21.10.1980

Pierwszeństwo: 25.10.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 088275)

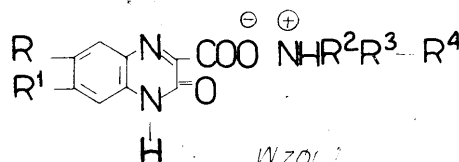
Eli Lilly and Company, Indianapolis, St. Zjedn. Ameryki.

Sposób wytwarzania nowych soli kwasów

-keto chinoksalinokarboksyłowych 2 i amin z zawadą przestrzenną

Wynalazek rozwiązuje problem otrzymania takich związków chemicznych, które miałyby działanie niszczące wirusy grypy szczepu A i B, Maryland B i Ann Arbor.

Według wynalazku związki o wzorze ogólnym 1, w którym R i R¹ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy chlorowca, R² oznacza atom wodoru, grupę metylową lub grupę etylową, R³ oznacza atom wodoru, grupę metylową, grupę etylową, grupę —C₂H₄OH, grupę benzylową lub grupę —CH₂COOC₂H₅, a R⁴ oznacza rodnik węglowodorowy z zawadą przestrzenną, taki jak rodnik cyklooktyłowy, norbornylowy, rodnik 1- lub 2-adamantylowy, rodnik 3-/4-homoizo-/twistanowy, rodnik tricykloundekanolowy lub rodnik adamantylospiropirolidynowy, otrzymuje się w reakcji kwasu 6,7-dwuchlorowco-3,4-dihydro-3-keto chinoksalinokarboksyłowego-2, lub też soli tego kwasu z aminą z zawadą przestrzenną o ogólnym wzorze NR²R³R⁴, w którym R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie. (5 zastrzeżeń)



C07D P. 227523 26.10.1980

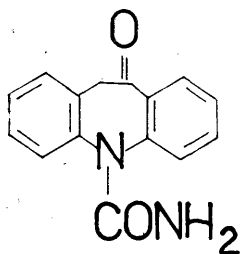
Pierwszeństwo: 30.10.1979 - Szwajcaria (nr 9703/79-2)

Ciba - Geigy AG, Bazylea, Szwajcaria.

**Sposób wytwarzania 5-karbamoilo-10-kefo-
-10,11-dihydro-5H-dwubenzo/b,f/azepiny**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania azepiny o wzorze 3 w sposób łatwy i ekonomiczny, dający produkt o wysokiej czystości.

Według wynalazku pierwszy etap procesu polega na nitrowaniu w pozycji 10 5-cyjano-5H-dwubenzo/b,f/azepiny. Z uzyskanej w ten sposób 5-cyjano-10-nitro-5H-dwubenzo/b,f/azepiny otrzymuje się żądany związek na drodze redukcji i hydrolizy grupy 10-nitrowej oraz hydrolizy grupy 5-cyjanoowej, które to procesy prowadzi się równocześnie lub każdy z nich kolejno, a produkty pośrednie wyodrębnia się bądź pozostają one w środowisku reakcji. (55 zastrzeżeń)



Wzór 3

C07F P. 220474 17.12.1979

Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa Polska (Bohdan Śledziński, Ludwika Cieślak).

**Sposób wytwarzania fosforanu
Q-1-/2,3-dwuchlorofenilo/-2-bromowinylo-0,0-
-dwumetylowego w postaci stereoizomeru Z**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymania praktycznie czystego stereoizomeru Z metylobromofenwinfosu bez prowadzenia dodatkowych operacji oczyszczania.

Sposób wytwarzania fosforanu 0-1-/2,4-dwuchlorofenilo/-2-bromowinylo-0,0-dwumetylowego o nazwie zwyczajowej metylobromofenwinfos, w postaci stereoizomeru Z polega na kondensacji bromku 2,4-dwuchlorofenacylidenu z fosforynem trójmetylowym w środowisku cykloheksanu. Metylobromofenwinfos znajduje zastosowanie do niszczenia szkodników owadźnich roślin uprawnych, jak również w weterynarii, zwłaszcza do zwalczania ektopasożytów zwierząt hodowlanych. (1 zastrzeżenie)

C07F P. 225540 08.07.1980

Pierwszeństwo: 09.07.1979 - Węgry (nr AA-934)

Alkaloida Vegyészeti Gyár, Tiszavasvári, Węgry.

Sposób wytwarzania N-fosfonometyloglicyny

Wynalazek rozwiązuje problem otrzymania na dużą skalę N-fosfonometyloglicyny sposobem takim, który by dawał bezpośrednio produkt czysty.

Sposobem według wynalazku wytwarza się N-fosfonometyloglicynę, w reakcji glicyny z formaldehydem w obecności C alkanolu, a następnie na otrzymaną N,N-bis-hydroksymetyloglicynę działa się fosforynem dwualkili w środowisku o pH 5-9. Na wytworzonym w tym etapie /N-/N-hydroksymetylenoglicyno/-metyleno/fosforyn dwualkili działa się mocnym kwasem nieorganicznym, a otrzymany ester alkilowy N-fosfonometyloglicyny hydrolizuje się w obecności nieorganicznego kwasu i wody. N-fosfonometyloglicyna stosowana jest jako składnik czynny środka chwastobójczego. (10 zastrzeżeń)

C07J P. 226180 T 11.08.1980

Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Fiflofarm”, Bydgoszcz, Polska (Zdzisław Skibiński, Stefan Szczypierowski, Waldemar Eliszewski).

**Sposób katalitycznego uwodornienia siarczanu
ergotaminy w środowisku beztlenowym**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego sposobu katalitycznego uwodorniania siarczanu ergotaminy, który nie wymaga prowadzenia uciążliwego procesu regeneracji katalizatora po każdym cyklu uwodornienia.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu do roztworu siarczanu ergotaminy 0,05-0,1% pirokatechiny, na utrzymaniu pH środowiska na poziomie nie wyższym niż 4,8, podgrzaniu składników redukcji do 50°C, kilkakrotnym wysyceniu sprężonym azotem w celu całkowitego wyparcia tlenu przed procesem uwodornienia oraz na zastosowaniu katalizatora palladowego w postaci pyłu bez użycia nośników.

(2 zastrzeżenia)

C08F P. 220326 10.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim, Polska (Wanda Sporysz, Karol Mitoraj, Tadeusz Pikoń, Jan Skwara, Stefan Rakoczy, Mieczysław Ficek, Halina Frach, Zbigniew Krawczyński, Maria Niezgodą).

**Sposób wytwarzania dyspersji wodnych kopolimerów
winyłowych przeznaczonych jako spoiwo
do farb emulsyjnych**

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dyspersji wodnych kopolimerów winyłowych, w szczególności kopolimerów octanu winyłu z akrylanem etylu i/lub octanu winyłu z maleinianem dwubutylo, przeznaczonych do wytwarzania farb emulsyjnych.

Sposób według wynalazku polega na kopolimeryzacji mieszaniny monomerów składającej się z octanu winyłu, akrylanu etylu i/lub maleinianu dwubutylo zawierającej 40-70% wagowych octanu winyłu, w obecności układu emulgującego składającego się z niejonowego środka powierzchniowo czynnego stanowiącego mieszaninę eterów alkilopolioksyetylenowych otrzymanych w wyniku poliaddycji tlenku etylenu do nienasyconych alkoholi tłuszczowych zawierających 17-18 atomów węgla w cząsteczce i z koloidu ochronnego, którym jest hydroksyetyloceluloza o stopniu podstawienia 2,5 lub mieszanina hydroksyetylocelulozy z polialkoholem winyłowym o stopniu zmodyfikowania 88 i stopniu polimeryzacji 1500. Stosunek środka powierzchniowo czynnego do koloidu ochronnego jest równy 2-4:1 (3 zastrzeżenia)

C08F P. 225031 17.06.1980

Pierwszeństwo: 18.06.1979 - Japonia (nr 75582/79)

Motsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokio, Japonia.

Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów olefin

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania katalizatora polimeryzacji olefin dającego wysoce stereospecyficzny produkt przy wysokiej aktywności katalitycznej katalizatora, przy zachowaniu tych własności nawet w obecności czynnika regulującego ciężar cząsteczkowy.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania polimeru lub kopolimeru olefiny, polegający na tym, że polimeryzację prowadzi się w obecności stałego składnika katalizatora, który jest produktem reakcji związku magnezu w stanie ciekłym, nie mającego właściwości redukujących ze związkiem tytanu w stanie ciekłym, w obecności donora elektronów nie mającego czynnego wodoru. Związek magnezu jest związkiem ciekłym lub roztworem tego związku.

Związek magnezu może być otrzymany w wyniku kontaktowania związku magnezu z co najmniej jednym donorem elektronów, wybranym z grupy obejmującej alkohole, organiczne kwasy karboksylowe, aldehydy, aminy i ich mieszaniny. Katalizator ten może być też produktem reakcji związku magnezu ze związkiem tytanu w nieobecności donora elektronów nie mającego czynnego atomu wodoru, następnie poddanym obróbce donorem elektronów nie mającym czynnego wodoru.

Stosunek molowy związku magnezu do związku tytanu, w przeliczeniu na atomy metali, wynosi co najmniej około 2. (6 zastrzeżeń)

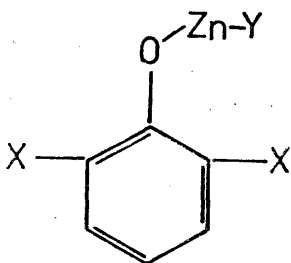
C08F P. 226276 T 16.08.1980

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Witold Kuran, Adam Niesłochowski).

Sposób wytwarzania kopolimerów bezwodników kwasów dwukarboksylowych i tlenku propylenu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kopolimerów bezwodników kwasowych i tlenku propylenu o małej zawartości wiązań eterowych, charakteryzujących się ściśle określoną budową, które mogą być stosowane same lub w mieszaninach z innymi poliestrami do produkcji żywic poliestrowych.

Sposób wytwarzania kopolimerów bezwodników kwasów dwukarboksylowych i tlenku propylenu polega na kopolimeryzacji bezwodnika kwasu maleinowego, bursztynowego, dodecylobursztynowego, ftalowego lub czterowodoroftalowego z tlenkiem propylenu w obecności katalizatora cynkoorganicznego o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym obydwa podstawniki X są jednakowe i oznaczają chlor, brom, grupę alkoxy zawierającą 1 do 3 atomów węgla, grupę fenoksy, grupę acylową zawierającą 1 do 3 atomów węgla w łańcuchu zawierającą 1 do 3 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, grupę benzoilową, grupę acyloksy zawierającą 1 do 3 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, grupę benzoiloksy, grupę alkoxykarbonylową zawierającą 1 do 3 atomów węgla w łańcuchu alkilowym lub grupę fenoksykarbonylową, Y oznacza alkil zawierający 1 do 4 atomów węgla, fenyl lub chlor, brom lub jod, w środowisku węglowodoru aromatycznego, chlorowęglowodoru lub eteru, pod normalnym ciśnieniem w temperaturze od 20°C do temperatury wrzenia rozpuszczalnika. (5 zastrzeżeń)



C08G P. 219442 05.11.1979

Zespół Usług Technicznych przy Oddziale Woje-wódzkim NOT w Bydgoszczy, Bydgoszcz, Polska (Waldemar Nowakowski, Stanisław Hernacki, Bolesław Figrny, Witold Szyłman, Bogdan Nowakowski).

Sposób wytwarzania emulsji polioliowej

Sposób wytwarzania emulsji polioliowych według wynalazku polega na wprowadzeniu do tych emulsji zestawów małowcząsteczkowych związków o dwóch lub więcej grupach hydroksylowych, obejmujących jako składniki zasadnicze glicerynę i hydroksyaminę zawierającą III-rzędowy atom azotu w cząsteczce.

Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania emulsji polioliowych, przeznaczonych zwłaszcza do wytwarzania pianek poliuretanowych - w reakcji z utwardzaczem zawierającym w cząsteczce co najmniej dwie grupy izocyjanianowe.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytworzenia takiej emulsji, która umożliwi uzyskanie korzystnie przedłużonego czasu zwłoki reakcji emulsji z utwardzaczem izocyjanianowym, przy skróceniu lub utrzymaniu na niezmiennym poziomie czasu wzrostu i żelowania otrzymywanej pianki. (1 zastrzeżenie)

C08G P. 220470 17.12.1979

Akademia Rolnicza, Poznań, Polska (Stefan Kinastowski, Janina Łęcka, Zbigniew Morze, Halina Szopa).

Sposób wytwarzania spolikondensowanej żywicy melaminowo-formaldehidowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania żywicy nadającej się do tworzenia klarownych lub jednorodnych powłok zwłaszcza do drewna lub tworzywa drewnopodobnych, takich jak płyty wiórowe, pilśniowe, papier, tektura itp.

Sposób wytwarzania spolikondensowanej żywicy melaminowo-formaldehidowej, w którym metylolomelaminy eteryfikowane całkowicie lub częściowo alkoholami jedno- oraz wielowodorotlenowymi traktuje się żywicami poliestrowymi lub akrylowymi, charakteryzuje się tym, że przed tym traktowaniem eteryfikowane metylolomelaminy poddaje się precondensacji z mocznikiem w temperaturze od 60 do 95°C, przy stosunku ilościowym eteryfikowanej metylolomelaminy do mocznika wynoszący od 100 : 5 części wagowych do 100 : 25 części wagowych. (1 zastrzeżenie)

C08J P. 220380 13.12.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Witold Zieliński).

Sposób wytwarzania wzmocnionych tworzyw termoplastycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania wzmocnionych tworzyw termoplastycznych charakteryzujących się wysokimi własnościami wytrzymałościowymi.

Sposób otrzymywania wzmocnionych tworzyw termoplastycznych z polimerów takich jak: politereftalany, poliestroetery, polietyry, polihydroksyetyry, poliamidy, ich pochodne, kopolimery i ich mieszaniny polega na tym, że włókna nieorganiczne zwłaszcza szklane, rozfilcowane i zaimpregnowane przy pomocy żywicy epoksydowych otrzymanych z dwuhydroksydwufenylopropanu i epichlorohydryny albo jej pochodnych alkiowych, a zwłaszcza metylowych, o liczbie epoksydowej od 0.1 do 0,58 val/100 g miesza się z polimerem termoplastycznym i przetłacza się na wytłaczarkach granulujących. (2 zastrzeżenia)

C08K P. 219738 20.11.1979
C08G
C08J

M and T Chemicals Inc., Railway. St. Zjedli. Am. (Kenneth Treadwell).

Katalizator żelowania do wytwarzania nieelastycznych pian poliuretanowych

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest uzyskanie takiego katalizatora żelowania, który umożliwiłby regulację w szerokim zakresie czasu zapoczątkowania reakcji polioliu z izocyjanianem w celu otrzymania nieelastycznych poliuretanów komórkowych stosowanych jako materiały izolacyjne.

Katalizator żelowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera katalitycznie skuteczną ilość soli antymonowych potasowych i cynkowych kwasów węglowodorokarboksylowych, które w rodniku węglowodorowym mają 1—20 atomów węgla, przy czym sole antymonowa i potasowa stanowią 10—40% wagowych kompozycji, a pozostałe 20—80% wagowych stanowi sól cynkowa. (14 zastrzeżeń)

C08L P. 219703 17.11.1979
C09D

„Polifarb” Zakłady Farb, Włocławek, Polska.

Kompozycja błonotwórcza pigmentowana
ogólnego stosowania na bazie żywicy alkidowej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kompozycji charakteryzującej się zmniejszoną zawartością toksycznie działającego butanolu przy jednoczesnej zdolności dobrego powlekania w obniżonych i podwyższonych temperaturach otoczenia przy różnych wilgotnościach względnych powietrza, nadającej się do malowania powierzchni drewnianych, betonowych, metalowych, tworzyw sztucznych itp.

Kompozycja błonotwórcza pigmentowana ogólnego stosowania wysychająca na powietrzu na bazie żywicy alkidowej o zawartości oleju 55—65% wagowych w formie roztworu w rozpuszczalniku organicznym, zawierająca ponadto 40—20% wagowych mieszaniny pigmentów i ewentualnie wypełniaczy, 20—8% wagowych rozpuszczalników i rozcieńczalników i ewentualnie nieznaczne ilości dodatków uszlachetniających w ilości zwykle poniżej 6% wagowych, jak na przykład sykatywy w zwykłych ilościach, środki antyoksydacyjne i antysedymencyjne, charakteryzuje się tym, że jako rozpuszczalnik i ewentualnie rozcieńczalnik zawiera przedgon alkoholowy z syntezy cykloheksanonu z benzenu o zakresie wrzenia 70—155°C i gęstości 0,84—0,88 g/cm³ w 20°C o średnim składzie: 50—63% n-pentanolu, 5—15% cykloheksanonu, 3—13% n-butanolu, 3—13% n-heksanu + izobutyloheksanu, 5—15% cyklopentanolu, reszta do 100% wagowych cyklopentanon + 2-heptanon, dekan. dwumetylocykloheksan, cykloheksan, metylocykloheksan. (1 zastrzeżenie)

C08L P. 220244 06.12.1979
C08J

Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej „Błachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Janusz Bereś, Maria Nowakowska, Alicja Biniek, Anna Kellermann, Władysław Nadwodnik, Tadeusz Jabłoński, Jerzy Skoracki, Jerzy Szklarewicz).

Środek klejący do taśm samoprzylepnych
oraz sposób wytwarzania taśm samoprzylepnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania samoprzylepnych taśm do papieru charakteryzujących się zdolnością szybkiego klejenia pod wpływem nacisku oraz wysoką odpornością na ciepło, światło i starzenie.

Środek klejący do taśm samoprzylepnych składa się z 91—96% wagowych akrylanu butylu lub akrylanu 2-etyloheksylu, 3—8% wagowych kwasu akrylowego lub akryloamidu i 0,001—1,0% wagowego N,N-metylenodwukryloamidu i 0,01—1,0% wagowego inicjatorów rodnikowych, przy czym środek stanowi 25—50% roztwór w octanie etylu.

Sposób wytwarzania celofanowych taśm samoprzylepnych polega na naniesieniu na 1 m² taśmy 10 do 40 g środka klejącego (w przeliczeniu na suchą masę środka), który składa się z kopolimeru akrylanu butylu lub 2-etyloheksylu z kwasem akrylowym lub akryloamidem, N,N'-metylenodwukryloamidem i nadtlenku organicznego, po czym taśmę z naniesionym roztworem środka poddaje się wygrzewaniu przez 5_60 minut w temperaturze 80—140°C.

(5 zastrzeżeń)

C08L P. 220381 13.12.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Jeremi Maciejewski, Mieczysław Michalski, Zygmunt Słótko).

Kompozycja borosiloksanowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania kompozycji borosiloksanowej stosowanej jako lepkośćprężyste medium do napełniania urządzeń samopoziomu-

jących, hydraulicznych zacisków w obrabiarkach, tłumikach drgań, głowicach statywów fotograficznych, filmowych i kamerach telewizyjnych, a w szczególności nadającej się dla opisanych urządzeń pracujących w szerokim zakresie temperatur i w zmiennych warunkach klimatycznych.

Kompozycja według wynalazku charakteryzuje się tym, że na 100 części wagowych polimeru borosiloksanowego zawiera 1-1000 części wagowych polimerów alkiolo-, alkioloarylo- lub chlorowocalkilosiloksanowych, 0,01—20 części wagowych kwasów tłuszczowych i poniżej 3 części wagowych nadtlenuków organicznych.

(7 zastrzeżeń)

C09C P. 219695 16.11.1979
C09B
C08L

Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Przemysłu Barwników „Organika”, Zgierz, Polska (Włodzimierz Sekuła, Wojciech Sójka, Marian Kidawa, Grażyna Kapuścińska, Bogusława Rumińska, Eugeniusz Stachowiak).

Wodna pasta pigmentowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pasty pigmentowej, która charakteryzuje się dobrym rozdrobnieniem, stabilnością, nie wykazuje tendencji do aglomeracji jak również jest odporna na zmiany temperatury i alkalia.

Wodna pasta pigmentowa charakteryzuje się tym, że zawiera: 10—35 części wagowych pigmentu organicznego i/lub sadzy, 1—5 części wagowych środka anionowego, 2—10 części wagowych środka niejonowego, 1—5 części wagowych glikolu etylenowego, 0,06—1 części wagowej środka konserwująco-bakteriobójczego, ewentualny dodatek 0,1—3 części wagowych środka zagęszczającego oraz wodę do 100 części wagowych, przy czym ilość użytej mieszaniny środków pomocniczych w stosunku do ilości pigmentu wynosi co najwyżej 35%.

Otrzymana pasta pigmentowa przeznaczona jest do kolorowania farb emulsyjnych i klejowych do druku tapet, tkanin i innych. Może być również stosowana w mieszaninie z pastami zawierającymi pigmenty nieorganiczne.

(2 zastrzeżenia)

C09D P. 219829 21.11.1979
C08L

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Wrocław, Polska (Barbara Brudkowska, Lidia Radlak, Jan Berecki).

Elektroizolacyjny lakier bezrozpuszczalnikowy
estrowimidowy

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie lakieru bezrozpuszczalnikowego estrowoimidowego, charakteryzującego się nowoczesnymi parametrami technologicznymi w procesie produkcji silników maszyn i aparatów elektrycznych oraz zwiększoną odpornością na działanie podwyższonej temperatury, polepszającą warunki eksploatacji oraz przedłużającą trwałość tych urządzeń.

Elektroizolacyjny lakier bezrozpuszczalnikowy estrowoimidowy, do impregnacji uzwojeń silników maszyn i aparatów elektrycznych, stanowi roztwór nienasyconej żywicy estrowoimidowej, modyfikowanej kwasami tłuszczowymi oleju talowego, w styrenie, z dodatkiem inhibitorów, przyspieszaczy i katalizatorów.

(3 zastrzeżenia)

C09D P. 220215 07.12.1979
C08F

Marian Urbańczyk, Warszawa oraz Stanisław Kalisz i Roman Herebelski, Działdowo, Polska (Marian Urbańczyk, Stanisław Kalisz, Roman Herebelski).

Sposób wytwarzania farb emulsyjnych na bazie niskopolimeryzowanych żywic polistyrenowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania stabilnych farb emulsyjnych.

Sposobem według wynalazku otrzymuje się farbę emulsyjną w dwóch etapach. W pierwszym etapie środek stabilizujący emulsję otrzymuje się przez rozpuszczenie w 100 częściach wagowych wody o temperaturze 25–40°C od 1–6 części wagowych karboksymetylocelulozy, następnie do roztworu tego wprowadza się 40–80 części wagowych pigmentów alkalicznych, jak wapno hydratyzowane, cement biały, kreda, biel cynkowa i inne pigmenty barwne i ogrzewa się przez 5–10 minut w temperaturze do 50°C. W drugim etapie przyrządza się emulsję ze 100 części wagowych 40%-ego roztworu niskopolimeryzowanego polistyrenu o ciężarze cząsteczkowym 30–80000 i 3–10 części wagowych plastyfikatora oraz 3–11 części wagowych emulgatora niejonowego i emulguje z 80–150 częściami wagowymi wody a następnie w celu uzyskania farby łączy na zimno obie fazy w stosunku 1 : 1 i homogenizuje przez 30–50 minut. (7 zastrzeżeń)

C09D

P. 220216

07.12.1979

Marian Urbańczyk, Warszawa, Stanisław Kalisz i Roman Herebelski, Działdowo, Polska (Marian Urbańczyk, Stanisław Kalisz, Roman Herebelski).

Sposób wytwarzania suchych farb kazeinowych opartych na światłoodpornych pigmentach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania takiej farby, która naniesiona na podłoże daje powłokę odporną na wpływy atmosferyczne i na działanie wody.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że do drobno zmielonego pigmentu organicznego lub nieorganicznego wprowadza się cement biały w ilości 100 jednostek wagowych na 10–60 jednostek pigmentu, następnie mieszaninę poddaje się działaniu pary wodnej po czym wprowadza się kazeinę kwasową w ilości 6,35 jednostek wagowych oraz kredę lub wypełniacze w ilości 10–30 jednostek wagowych i uciera się w młynie kulowym do uzyskania uziarnienia wynoszącego od 3–15 mikrometrów. (3 zastrzeżenia)

C09D

P. 220332

10.12.1979

C08L

Instytut Włókien Chemicznych, Łódź, Polska (Danuta Niedzielska, Ryszard Żelechowski, Henryk Staniak, Zofia Modrzejewska, Ryszard Ancerowicz).

Sposób wytwarzania powłok ochronnych z żywicy epoksydowej, szczególnie dla materiałów porowatych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zdolności penetracji kompozycji błonotwórczej wgłąb porowatych materiałów, a tym samym podwyższenia odporności chemicznej tych powłok.

Sposób wytwarzania powłok ochronnych z wodnych emulsji żywicy epoksydowej, szczególnie dla materiałów porowatych np. tworzyw cementowych, drewna itp., polega według wynalazku na tym, że na zabezpieczoną powierzchnię nanosi się najpierw warstwę żywicy epoksydowej w postaci wodnej emulsji wytworzonej z niemodyfikowanej żywicy epoksydowej przy użyciu jako emulgatora kwaśnej soli modyfikowanej hydroksyaminami żywicy epoksydowej, a następnie na tak przygotowane podłoże nanosi się znane środki utwardzające żywicą epoksydową w temperaturze otoczenia np. poliaminy alifatyczne lub poliainoamidy lub addukty tych związków, w postaci wodnego roztworu lub wodnej emulsji, użyte w ilości stechiometrycznej w stosunku do żywicy epoksydowych. (1 zastrzeżenie)

C09K
B01F
A01N

P. 224689 T

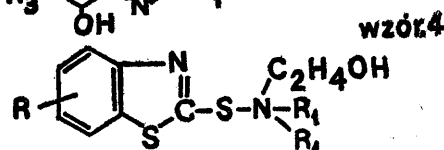
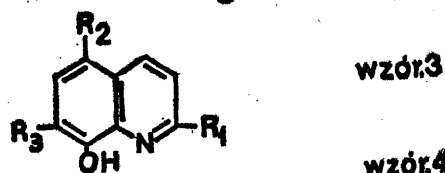
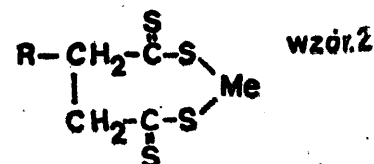
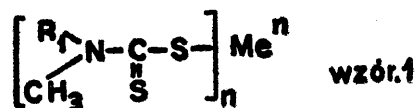
31.05.1980

Fabryka Łożysk Tocznych „ISKRA”, Kielce, Polska (Stanisław Szczepaniak, Jerzy Połowniak, Halina Kuchta).

Kompozycja biobójcza do chłodziw szlifierskich

Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania takiej kompozycji biobójczej do chłodziw szlifierskich, która miałaby działanie niszczące w stosunku do szerokiego zakresu bakterii, grzybów, glonów oraz enzymów.

Kompozycja ta według wynalazku zawiera zestaw związków organicznych w następujących stężeniach: 0,001–1 g/dm³ dwusiarczku czterometylobiostiokarbamylu, 0,001–1 g/dm³ soli kwasów dwutiokarbaminowych o ogólnych wzorach 1 i 2, gdzie R jest wodorem lub metylem, Me oznacza metal, n liczbę całkowitą określającą wartościowość metalu, 0–0,1 g/dm³ pochodnych 8-chydroksychinolini o ogólnym wzorze 3 w którym R₁ oznacza wodór lub metyl, R₂ i R₃ jest wodorem lub chlorowcem, 0,001–1 g/dm³ związku o ogólnym wzorze 4, w którym R oznacza —H, —OCH₃, —OC₂H₅, —OC₃H₇ R₁ oznacza —H, —CH₃, —C₂H₅, C₃H₇, —C₂H₅OH. (1 zastrzeżenie)



C10G

P. 219748

19.11.1979

Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Halina Szopa, Czesław Masal, Lubomir Horyl, Franciszek Warco, Helena Szczepanek, Andrzej Mańkowski, Bogdan Zarychta, Robert Duszewski, Danuta Hanusek, Michał Doboszyński, Grzegorz Fabisiński).

Sposób rafinacji wosku montanowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia szybkiego i oszczędnego przeprowadzenia rafinacji przy jednoczesnym uzyskaniu jasnego wosku bogatego w cenne pierwotne estry.

Sposób rafinacji wosku montanowego mieszaniną roztworu dwuchromianu i kwasu siarkowego w stosunku molowym jak 1:5–7 charakteryzuje się tym, że użyty do rafinacji dwuchromian w roztworze wodnym jest co najmniej o 10% wyższym stężeniu od użytego roztworu wodnego kwasu siarkowego, zaś przez cały okres rafinacji suma całego kwasu siarkowego związanego i wolnego w środowisku reakcyjnym jest niższa względnie równa stężeniu początkowemu. (2 zastrzeżenia)

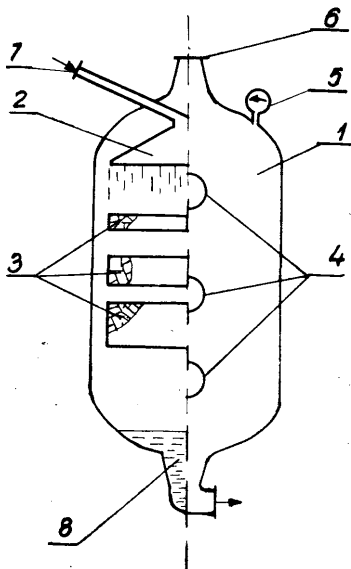
C10G P. 226240 T 13.08.1980

Zakłady Energetyczne Okręgu Północnego, Bydgoszcz, Polska (Tadeusz Domżański, Edward Reich, Aleksander Książkiewicz, Edward Bachan, Lech Brodziak).

Przenośny zbiornik do odgazowania olejów izolacyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które umożliwia skuteczne odgazowanie olejów izolacyjnych, szczególnie używanych w transformatorach najwyższych napięć.

Przenośny zbiornik w formie walczaka próżniowego do uzdatniania olejów izolacyjnych, charakteryzuje się tym, że zaopatrzony jest w górnej swej części, przy wlocie oleju w stożek (2) o średnicy zbliżonej do średnicy półek rozbryzgowych (3), przy czym dno stożka ma liczne otwory w celu równomiernego rozprzyszczenia włożonego oleju na półki rozbryzgowcze (3). (2 zastrzeżenia)



C10G P. 226892 24.09.1980

Pierwszeństwo: 24.09.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 078 355)

Mobil Oil Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (William D. McHale, Hans J. Schoennagel).

Sposób reformowania surowca węglowodorowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania procesu katalitycznego reformowania, w którym benzynę ciężką poddaje się konwersji do benzyny o wysokiej liczbie oktanowej.

Sposób reformowania surowca węglowodorowego w obecności katalizatora reformingu, charakteryzuje się tym, że stosuje się katalizator składający się zasadniczo z małej ilości platyny na jednym nośniku i z małej ilości irydu na oddzielnym nośniku, przy czym do strefy reformingu wprowadza się siarkę w celu przeciwdziałania nadmiernemu hydrokrakowaniu surowca. (10 zastrzeżeń)

C10J P. 219734 20.11.1979

Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa, Polska (Zygmunt Lisicki, Wiesław Majewski, Józef Obłój, Waldemar Rybiński, Stanisław Hulisz, Emanuel Rusin, Roman Zahaczewski).

Sposób oddzielania ekstraktu od substancji mineralnej i nieprzereagowanego węgla w procesie jego upłynniania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu.

Sposób oddzielania ekstraktu od substancji mineralnej i nie przereagowanego węgla w procesie jego upłynniania z surowego produktu ekstrakcji węgla rozpuszczalnikiem protonodonorowym polega na tym, że na zawieszinę substancji mineralnej i nieprzereagowanego węgla w roztworze ekstraktu działa się w warunkach nadkrytycznych rozpuszczalnikiem lub mieszaniną rozpuszczalników będących związkami organicznymi lub gazem nieorganicznym, których temperatura krytyczna wynosi powyżej 31°C, a ciśnienie krytyczne poniżej 100 at ($100 \cdot 0,980665 \cdot 10^{-7}$ MPa) i oddzieloną od części stałych mieszaninę gazową poddaje się dalszemu rozkładowi. (2 zastrzeżenia)

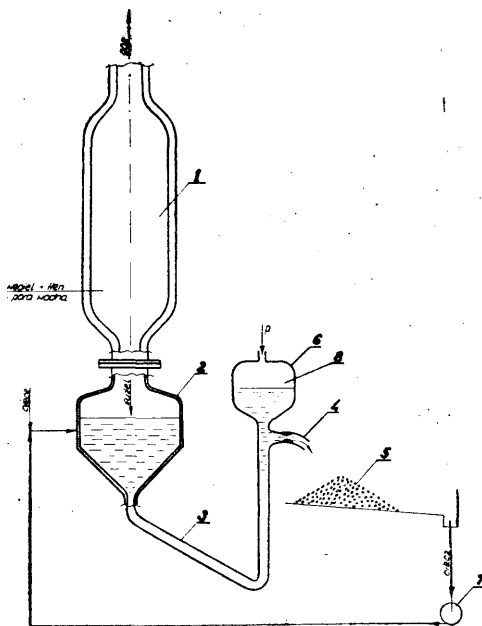
C10J P. 226190 T 12.08.1980

Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków, Polska (Jan Leśkiewicz, Zygmunt Mazur).

Urządzenie do odprowadzania popiołu i żużla w ciśnieniowym procesie zgazowania paliw stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia, która umożliwia ciągłe odprowadzanie popiołu i żużla w procesie zgazowania paliw stałych.

Urządzenie według wynalazku składające się z komory reakcyjnej generatora, ciśnieniowego zbiornika wypełnionego cieczą połączonych z przewodem hydraulicznie transportującym żużel i popiół, charakteryzuje się tym, że przewód transportujący (3) zakończony jest zbiornikiem gazowym (6), wewnątrz którego znajduje się poduszka powietrzna (8) o regulowanym ciśnieniu, przy czym poniżej zbiornika gazowego (6) na przewodzie transportującym (3) zainstalowana jest końcówka wypływowa (4). Powyższe urządzenie posiada zastosowanie w przemyśle gazowniczym i chemicznym. (1 zastrzeżenie)



C10J P. 226482 29.08.1980

Pierwszeństwo: 30.08.1979 - RFN (nr P 29 35 039.8)

Rütgerswerke AG, Frankfurt n/Menem, RFN.

Sposób wytwarzania wysokoaromatycznego pakopodobnego wartościowego materiału węglowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania pakopodobnej wartościowej substancji węglowej, której właściwości można zmieniać w szerokim zakresie tak, że ten nowy surowiec można stosować w miejsce paku smołowego z węgla kamiennego wszędzie tam, gdzie zawartość popiołu ma tylko znaczenie podrzędne.

Sposób według wynalazku polega na tym, że rozdrobiony węgiel albo porównywalne surowce zawierające węgiel poddaje się dokładnemu wymieszaniu z mieszaniną złożoną z aromatyzowanych pozostałości z pirolizy parowej frakcji ropy naftowej i mieszanin związków aromatycznych pochodzących z węgla o średniej temperaturze wrzenia powyżej 350°C. Następnie tę zawiesinę homogenizuje się w zakresie temperatur 250—420°C pod zwiększonym ciśnieniem do 50 barów (50·10⁻¹ MPa) w ciągu 1—5 godzin przy równoczesnej dezintegracji surowca zawierającego węgiel. (5 zastrzeżeń)

C10L P. 227176 T 09.10.1980
C10J

Pierwszeństwo: 11.10.1979 - R F N (nr P 29 41 301.2)

Metallgesellschaft AG, Frankfurt, RFN.

Sposób wytwarzania brykietów z węgla dla zgazowania lub wylewania

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest wytworzenie prostym sposobem brykietów węglowych, które nadawałyby się do stosowania przy zgazowaniu ciśnieniowym węgla, względnie w reaktorach szybowych do wylewania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że mieszaninę na brykiety o wielkości ziarna poniżej 1 mm, która zawiera głównie węgiel i około 10 do 30% wagowych popiołu prasuje się w brykiety, przy czym przed wytworzeniem brykietów utrzymuje się temperaturę mieszaniny w zakresie około 20 do 100°C, zaś co najmniej 30% wagowych mieszaniny ma wielkość ziarna poniżej 0,06 mm, a co najmniej 50% wagowych wielkość ziarna poniżej 0,1 mm. Dodatkowo mieszanina zawiera 0,5 do 5% wagowych smoły lub paku. (9 zastrzeżeń)

C10M P. 219702 17.11.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Stefan Bidas, Mirosław Kik, Jan Pilarczyk, Marian Łakomy).

Smar do ciągnięcia na ciepło stali

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania smaru odznaczającego się dużą przyczepnością do metalu, a jednocześnie zapewniającego uzyskanie wyrobów o dobrej jakościowo powierzchni. Smar według wynalazku składa się ze 100 części wagowych grafitu, 15—20 części wagowych proszku mydła sodowego, 8—12 części wagowych dwusiarczku molibdenu i 25—30 części wagowych fosforanu jednosodowego. Smar nadaje się zwłaszcza do ciągnięcia na ciepło stali trudno odkształcalnych w procesie ciągnięcia. (1 zastrzeżenie)

C21B P. 227208 10.10.1980

Pierwszeństwo: 15.10.1979 - S t. Zjedn. Am. (nr 84 750)

Hylsa, S.A. Monterrey, Meksyk.

Sposób przeprowadzania redukcji rozdrobnionej rudy żelaza do cząstek żelaza gąbczastego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania ulepszonych sposobu wykorzystania gazu zawierają-

cego do 30% objętościowych metanu jako źródła składników redukcyjnych w mającym pionowy szypiec z ruchomym łóżem do redukcji rudy żelaza.

Sposób przeprowadzania redukcji rozdrobnionej rudy żelaza do cząstek żelaza gąbczastego w reaktorze z poruszającym się pionowo łóżem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przygotowuje się mieszaninę pary wodnej i gazu zawierającego do około 30% objętościowych metanu. Otrzymaną mieszaninę gazową ogrzewa się do temperatury 700—900°C, a następnie przepuszcza przez obszar pośredni, a zawarta tam ruda katalizuje przemiany metanu zawartego w gazie koksowniczym w tlenek węgla i wodór. Następnie zreformowany gaz przepływa do obszaru redukcji reaktora. (8 zastrzeżeń)

C21C P. 220078 30.11.1979

Huta Małapanew, Ozimek, Polska (Andrzej Chojec-ki, Ireneusz Telejko, Stanisław Lubczyński, Tadeusz Borek, Bogdan Warszawski).

Sposób wytapiania niskostopowych stali na odlewy w elektrycznym piecu łukowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu wytapiania niskostopowych stali bez pogarszania ich jakości.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że po uzyskaniu żądanej zawartości węgla, kończy się okres utleniający przez narzucenie na żużle mielonego odtleniacza w postaci węglika wapnia w ilości 0,3% ciężaru wsadu, zaś skład chemiczny kąpieli metalowej uzupełnia się dodaniem odpowiednich żelazostopów, po czym przeprowadza się spust, przy czym do kadzi dodaje się znane odtleniacze osadowe. (1 zastrzeżenie)

C22B P. 219569 13.11.1979

Zgłoszenie dodatkowe do zgłoszenia P. 214667.

Uniwersytet Warszawski, Warszawa, Polska (Krysztyna Brajter, Krystyna Bronawska, Zygmunt Vorbrodt).

Sposób odzyskiwania metali szlachetnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzyskiwania metali szlachetnych z roztworów, otrzymywanych, zwłaszcza podczas rafinacji złomu tych metali, przeznaczony w zasadzie do stosowania w zakładach przeróbki złomu metali szlachetnych.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że roztwór mieszaniny metali szlachetnych dopóty przepuszcza się przez złożę wymiennicza jonowego, dopóki zawartość irydu w roztworze nie będzie w nadmiarze w stosunku do zawartości rodu, a wówczas roztwór chłodzi się i przepuszcza ponownie przez złożę wymiennicza jonowego, charakteryzującego się obecnością grup aminowych, silnie i/lub słabo zasadowych, a ponadto dodatkowo obecnością grup sulfonowych. (3 zastrzeżenia)

C22B P. 219711 19.11.1979

Polska Akademia Nauk, Instytut Podstaw Metalurgii, Kraków, Polska (Marian Kucharski).

Sposób ciągłego odmiedziowania żużla z przetopu koncentratów miedzi

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości przebiegu procesu odmiedziowania.

Sposób według wynalazku polega na tym, że proces prowadzi się dwustopniowo, przy czym w pierwszym etapie odmiedziowanie żużla prowadzi się za pomocą koksiku w temperaturze 1600—1700°K, a następnie w drugim etapie żużel z pierwszego etapu poddaje

się dalszej redukcji w temperaturze 1650—1750°C za pomocą stopu redukcyjnego o składzie CuFePb o zawartości żelaza w granicach 20—30% z dodatkiem koksiu, przy czym stop miedzi o składzie CuFePb gdzie zawartość żelaza wynosi około 10% odprowadza się na zewnątrz, zaś stop miedzi otrzymany w drugim etapie o zawartości żelaza w granicach 20—30% odprowadza się na zewnątrz lub część jego zawraca się jako dodatek do stopu redukcyjnego w drugim etapie. Jako stop redukcyjny stosuje się stop miedzi otrzymany w drugim etapie o składzie CuFePb o zawartości żelaza w granicach 20—30% i uzupełniony złomem o dużej zawartości żelaza. (2 zastrzeżenia)

C22C P. 220513 17.12.1979
C23C

Institut Metali Nieżelaznych, Gliwice, Polska (Stanisław Socha, Jerzy Turoń).

Stop cynkowy oraz sposób wytwarzania ze stopu cynkowego powłok ochronnych na rurach stalowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego stopu cynkowego oraz technologii wytwarzania z tego stopu powłok ochronnych o podwyższonej odporności korozyjnej.

Stop według wynalazku zawierający magnez w ilości 0,82—0,98% wagowych oraz ołów, cynę i kadm, charakteryzuje się tym, że ilość ołowiu wynosi 0,6—1,8% wagowych, cyny 0,002—0,5% wagowych, a kadmu 0,002—0,08% wagowych, resztę stanowi cynk.

Zgodnie ze sposobem według wynalazku odtłuszczone lub bardzo mało zatłuszczone rury stalowe przeznaczony do powlekania stopem cynkowym trawi się w kąpeli kwasowej o temperaturze 80—90°C, zawierającej kwas siarkowy w ilości 20—25% wagowych, chlorek sodu w ilości 6—10% wagowych, azotan sodu w ilości 0,1—5% wagowych i żelazo w ilości 2—8% wagowych. Operację trawienia w kąpeli kwasowej prowadzi się korzystnie przez kilkakrotne zanurzanie rur stalowych w tej kąpeli, przy czym łączny czas utrzymywania w kąpeli kwasowej rury płucze się w wodzie, a następnie w wodnym roztworze zawierającym 30% wagowych topnika o składzie: chlorek cynku w ilości 70—75% wagowych, chlorek amonu w ilości 13—21% wagowych, kwas solny w ilości 6—10% wagowych, gliceryna w ilości 3—4% wagowych oraz glikol w ilości 2—3% wagowych.

Trawienie rur w roztworze topnikowym prowadzi się przez 10—40 minut, w temperaturze 40—60°C, po czym wytrawione rury suszy się w temperaturze 100—120°C tak dłużej, aż zawartość wody w wysuszonej kąpeli osiągnie wartość 15—20% wagowych. Tak przygotowane rury zanurza się w kąpeli metalowej utworzonej ze stopu cynkowego według wynalazku. Temperaturę kąpeli metalowej utrzymuje się w zakresie 450—460°C, a czas zanurzania wynosi 3—7 minut. Rury wyjęte z kąpeli metalowej, po usunięciu z ich powierzchni nadmiaru ciekłego stopu, studzi się w wodzie i powietrzu. (5 zastrzeżeń)

C22C P. 226168 T 08.08.1980

Institut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica (Mieczysław Białecki, Władysław Kania, Ryszard Gułński, Jerzy Machniewicz, Andrzej Piliński, Tadeusz Stan, Wojciech Kaszuba, Kazimierz Franusiak, Zbigniew Biedziński, Jeremi Mendera).

Stal spawalna odporna na ścieranie

Stal spawalna, odporna na ścieranie przeznaczona zwłaszcza na blachy o grubości od 8 do 40 mm mająca równomierną twardość na całym przekroju poprzecznym, zawierająca wagowo: węgla 0,18—0,23%, manganu 1,10—1,40%, krzemu 0,40—0,60%, fosforu max. 0,030%, siarki max. 0,030%, niklu max. 0,20%, miedzi max. 0,20%, aluminium metalicznego 0,02—0,07%, resz-

ta żelaza i nienukliczne zanieczyszczenia według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: boru 0,002—0,006%, tytanu 0,02—0,06%, chromu 0,50—0,80%, oraz m-

C23F P. 219806 21.11.1979
C05C
C01G

Akademia Medyczna, Lublin, Polska (Tadeusz Wolski, Maria Żelent, Marek Kos, Zygmunt Karabanowicz, Marian Sikorski, Włodzimierz Kiszczak).

Sposób odzysku molibdenu z odpadów potrawiennych z jednoczesnym otrzymaniem nawozów azotowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu odzysku molibdenu z odpadów potrawiennych, powstających przy produkcji skrętek wolframowych do żarówek elektrycznych, z jednoczesnym otrzymaniem nawozów azotowych wzbogaconych w cenny mikroelement jakim jest molibden.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ścieki potrawienne zubożają się wodą amoniakalną lub gazowym amoniakiem do pH około 2,0. Wytrącony w tych warunkach osad malibdenianów oddziela się i rozpuszcza w wodzie amoniakalnej, a następnie przerabia na związki użyteczne znanymi sposobami, natomiast filtrat zubożają się do pH 7—8 wodą amoniakalną lub gazowym amoniakiem i w tej formie wykorzystuje jako płynny nawóz azotowy wzbogacony w molibden lub też zateża się i krystalizuje uzyskując nawóz krystaliczny, stanowiący mieszaninę siarczanu i azotanu amonu z dodatkiem molibdenianów amonu.

Innym rozwiązaniem jest całkowite zubożanie mieszaniny potrawiennej do pH 7—8 gazowym amoniakiem lub wodą amoniakalną. Uzyskuje się w ten sposób koncentrat nawozu azotowego wzbogaconego w molibden, który stosowany jest jako nawóz bezpośrednio po uprzednim rozcieńczeniu lub w formie krystalicznej. (2 zastrzeżenia)

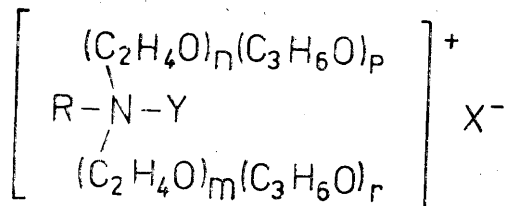
C25D P. 220310 11.12.1979

Biuro Studiów i Projektów Związku Spółdzielni Inwalidów. Kielce, Polska (Michał Kielb, Stanisław Szczepaniak).

Nietoksyczna kąpiel do elektrochemicznego kadmowania z polyskiem

Celem wynalazku jest uzyskanie nietoksycznej kąpeli do elektrochemicznego kadmowania zapewniającej dużą głębokość, plastyczność i równomierność uzyskiwanych powłok kadmowych.

Nietoksyczna kąpiel do elektrochemicznego kadmowania według wynalazku zawiera nieorganiczny związek kadmu o stężeniu 10—100 g/dm³, kwas nieorganiczny i lub organiczny o stężeniu 1—100 g/dm³, a jako dodatek blaskotwórczy zawiera 0,01—10 g/dm³ przynajmniej jednego związku o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R jest alkiem o zawartości 8—20 atomów węgla; X oznacza anion Cl⁻, Br⁻, J⁻, CH₃SO₄ lub organicznego kwasu o ogólnym wzorze R COO⁻; Y oznacza wodór, grupę alkilową, allilową, propargilową, benzyłową; n + m oznacza liczbę całkowitą 2—50; p + r oznacza liczbę całkowitą 0—20. (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

D01G

P. 219949

28.11.1979

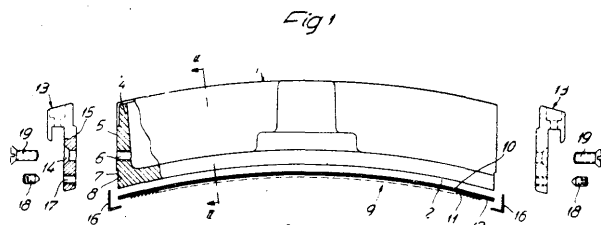
Hollingsworth GmbH, Neubulach, RFN (Walter Löffler).

Płyta zgrzebląca

Przedmiotem wynalazku jest płyta zgrzebląca, współpracująca z bębniem zgrzeblarki, której warstwa zgrzebląca składająca się z wygiętych w kształcie wycinków koła odcinków drutu piłowego nie jest umieszczona bezpośrednio na wklęsłej, wygiętej w kształcie płaszcza cylindra kołowego powierzchni korpusu nośnego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji płyt zgrzeblących umożliwiających ich łatwą wymianę.

W płycie zgrzeblącej według wynalazku odcinki drutu piłowego (11) przymocowane są do cienkiej płyty trzymającej (10), przy czym element zgrzeblący (9) stanowią odcinki drutu piłowego i płyty trzymającej przymocowane do powierzchni podporowej (2) płyty głównej (1). (11 zastrzeżeń)



D01G

P. 219950

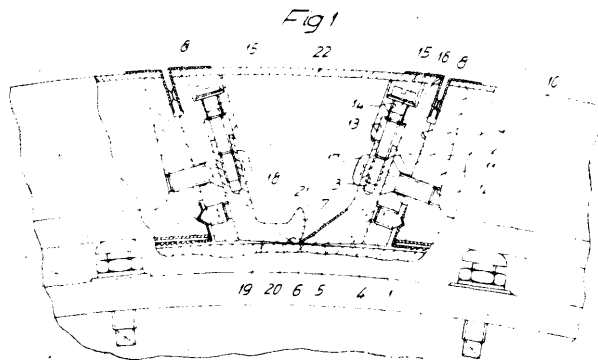
28.11.1979

Hollingsworth GmbH, Neubulach, RFN (Walter Löffler).

Oddzielacz zanieczyszczeń płyt zgrzeblących

Przedmiotem wynalazku jest oddzielacz zanieczyszczeń płyt zgrzeblących usytuowanych na bębnie z umieszczonym na płycie zgrzeblącej ostrzem noża, którego krawędź ostrza usytuowana jest w niewielkiej odległości od powierzchni bębna.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia intensywności czyszczenia oraz zwiększenia uniwersalności oddzielacza. W oddzielaczu zanieczyszczeń według wynalazku ostrze noża (1) ma uchwyt ze śrubą regulacyjną (15) do nastawiania odstępów ostrza od krawędzi bębna w kierunku ruchu, zaś przed ostrzem noża ma umieszczoną szynę zbierającą (18) mającą płaską, biegnącą równoległe do powierzchni bębna powierzchnię podstawy (19). (7 zastrzeżeń)



D01H

P. 226268 T

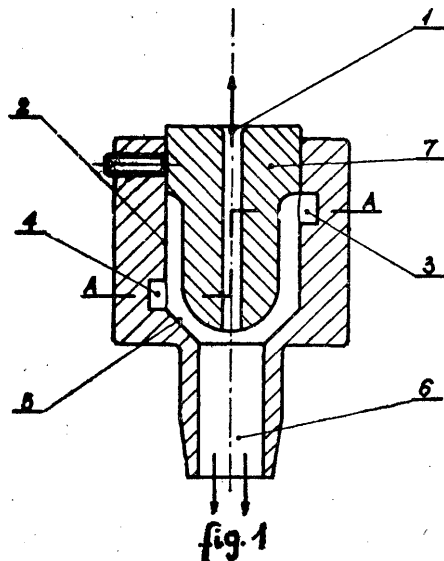
14.08.1980

Politechnika Łódzka, Łódź, Polska (Marian Malinowski, Kazimierz Zięcina, Marian Domagała).

Komora do pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien staplowych naturalnych i chemicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia sprawności energetycznej urządzenia.

Komora do pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien staplowych naturalnych i chemicznych zaopatrzona w przewody doprowadzające włókna oraz powietrze, charakteryzuje się tym, że dno (5) komory prowadzącej umieszczone poniżej kanałów doprowadzających powietrze (4), jest zbieżne w kierunku kanału odsysającego powietrze (6), a koniec trzpienia (7) umieszczono wewnątrz komory jest zagłębiony w pobliżu dna (5) komory. (2 zastrzeżenia)



D03D

P. 220016

29.11.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-CENARO”, Łódź, Polska (Jerzy Bardadim).

Urządzenie do dobijania wątku w krosnach wieloprzemysłowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które zapewni prawidłowe wchodzenie między nitki osnowy występu płaszczyzny dobija-

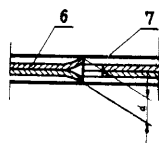
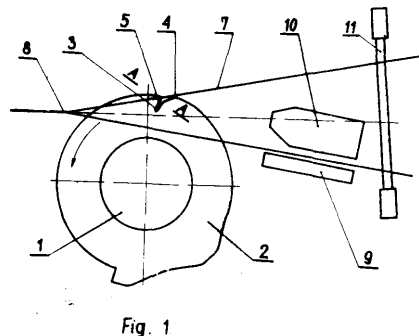


Fig. 2

jącego wątek i które zapobiega przechodzeniu nitki osnowy z właściwej szczeliny między parą płaszczyk do szczeliny sąsiedniej.

Urządzenie do dobijania wątku w krosnach wieloprzesmykowych, które stanowi obrotowa płyta, składająca się z płaszczyk (2), dobijających nitkę wątku do brzegu tkaniny, osadzonych wzdłuż linii śrubowej na obrotowym wale (1), według wynalazku charakteryzuje się tym, że każda płaszczyka (2) ma występ (5), rozchylający nitki osnowy, którego grubość (d) jest większa niż grubość pozostałej części tej płaszczyki. (1 zastrzeżenie)

D03D

P. 221383

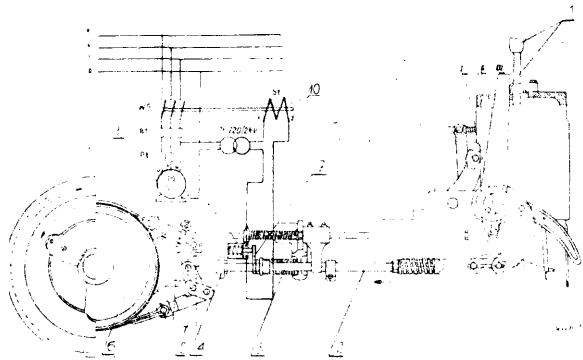
14.01.1980

Spółdzielnia Pracy Rękodzieła Ludowego i Artystycznego „ZAWADA”, Zawada k/Kamienicy Polskiej, Polska (Ryszard Dębski).

Układ napędu krosna Saurer

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu napędu krosna umożliwiające włączanie i wyłączanie sprzęgła uruchamiającego krosna z równoczesnym włączaniem i wyłączaniem silnika, przy zachowaniu wymaganego wyprzedzenia rozruchu silnika w stosunku do pracy sprzęgła.

Układ według wynalazku ma zamocowaną na napędowym cięgni (2) dźwignię (7) połączoną z końcowym wyłącznikiem (8) przekazującym impulsy do włączania i wyłączania silnika (9) poprzez stycznik (10). (1 zastrzeżenie)



D03J

P. 216986

07.07.1979

B65H

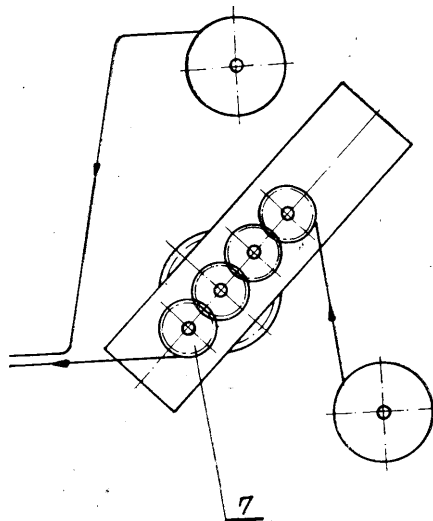
Zakład Przemysłu Pasmanteryjnego „Lenta”, Łódź, Polska (Zygmunt Majkowski).

Urządzenie do równomiernego naprężania nici osnowowych elastycznych na krosnach pasmanteryjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia zapewniającego stałe i jednakowe naprężenie osnowy.

Urządzenie do równomiernego naprężania nici osnowowych elastycznych na krosnach pasmanteryjnych składa się z zestawu kół zębatach (7) zazębionych ze sobą w taki sposób, aby wytworzony pomiędzy zębami luz wystarczał do podawania nici elastycznych osnowy do przesmyku. Koła zębata są napędzane za pomocą przekładni od wałka odbiorczego. (1 zastrzeżenie)

(1 zastrzeżenie)



D07B

P. 219941

28.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Stefan Franciszewski).

Uchwyt do mocowania przedmiotów do cięgien linowych

Przedmiotem wynalazku jest uchwyt służący do mocowania przedmiotów do cięgien linowych, zwłaszcza do mocowania elementów transportowych w przenośnikach kubełkowych.

Uchwyt według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kształtowy element (1) z krzywoliniowym kanałem dla przeprowadzenia liny (2), przy czym kanał składa się z otworów (3) i (4) połączonych odcinkiem (5) otwartym ku podstawie przestrzeni (6), zaś w połowie długości elementu (1), prostopadle do jego długości, jest umieszczony wprowadzony od strony podstawy linowy zacisk (7). Śruby (10) przy podstawie elementu (1) pozwalają przymocować do liny (2) dowolny w zasadzie przedmiot, przy czym element (1), nie utrudnia przewijania liny na kole (13).

(1 zastrzeżenie)

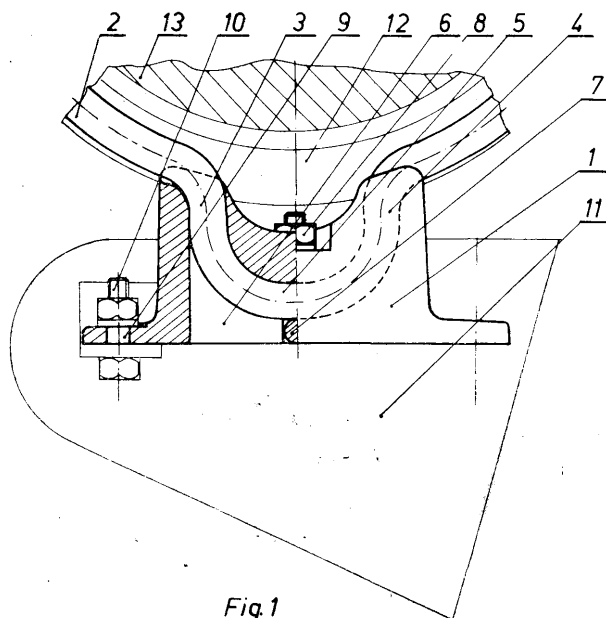


Fig.1

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICtwo

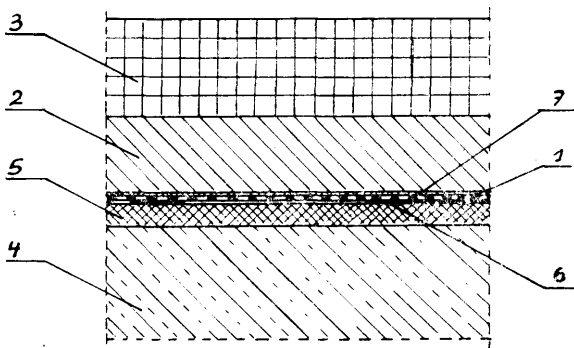
E01D **P. 225612 T** 12.07.1980

Dyrekcja Budowy Tras Komunikacyjnych, Warszawa, Polska (Zbigniew Woronowicz, Stanisław Makar).

Warstwa zabezpieczająco-odcinająca izolacji pomostów budowy mostowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania poślizgu nawierzchni drogowej po izolacji.

Warstwa według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją tkanina techniczna (1) najlepiej z włókna szklanego usytuowana pod dolną warstwą (3) nawierzchni (2, 3) pomostu budowy mostowych (4) na izolacji (5) z tym, że tkanina (1) od spodu przyklejona jest punktowo do izolacji (5) cienką warstwą masy bitumicznej (6), zaś od wierzchu wypełniona roztworem wodnym cementowym lub cementowo wapiennym z posypką piaskową (7). (1 zastrzeżenie)



E02B **P. 226002 T** 30.07.1980

Centrum Badawczo-Projektowe Żeglugi Śródlądowej „NAVICENTRUM”, Wrocław, Polska (Włodzimierz Kurowski).

System i urządzenie do transportu ładunków masowych drogą wodną

Sposób transportu według wynalazku polega na tym, że transportowe pojemniki (1) z ładunkiem masowym, połączone przegubowo w zestaw, przemieszczają się w dół rzeki grawitacyjnie za pośrednictwem wody doprowadzonej z rzeki, w prowadzącej rynnie (2) usytuowanej równoległe do rzeki i umieszczonej w wykopie, o spadku równym średniemu spadkowi hydraulicznemu rzeki, a w górę rzeki puste pojemniki (1), po złożeniu w pakiety, przewożone są statkiem śródlądowym lub wagonami kolejowymi.

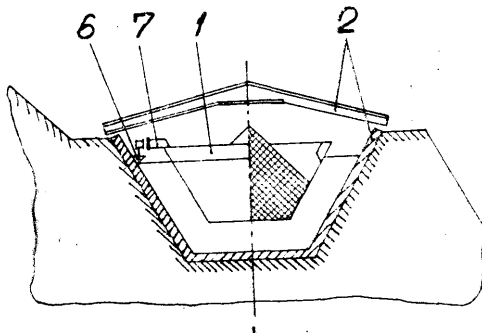


Fig. 5

Urządzenie do transportu ładunków masowych drogą wodną według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z prowadzącej rynny (2) mającej wodoszczelną obudowę denną i kształt trapezowy, z umieszczonych wewnątrz rynny, w niewielkiej odległości od jej ścian, transportowych pojemników (1) o kształcie trapezowym, zbliżonym do kształtu rynny oraz z urządzenia prowadzącego zawierającego szynę (6) zamocowaną do rynny (2) i prowadnic (7) przymocowanych do pojemników (1). (2 zastrzeżenia)

E02D **P. 220238** 06.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „GRODZIEC”, Będzin, Polska, (Miroslaw Chudek, Zenon Kołacz, Jerzy Broda, Wiesław Zadecki, Jerzy Stanek, Józef Papiński, Michał Panasewicz).

Sposób ograniczenia dopływu wód do wyrobisk podziemnych, zwłaszcza górniczych

Przedmiotem wynalazku jest sposób ograniczenia dopływu wód do wyrobisk podziemnych, których obudowy wykazują niską odporność na przenikanie do wyrobisk wód pochodzących z otaczającego górotworu, a zwłaszcza wód agresywnych wywołujących korozję materiału obudowy.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu pomiędzy istniejącą obudowę wyrobiska, a otaczający górotwór ekspansywnego tworzywa samoutwardzalnego na bazie poliuretanów, mającego pory zamknięte. (1 zastrzeżenie)

E02D **P. 220252** 07.12.1979

Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych, Gdańsk, Polska (Zbigniew Wiatrowski, Lucjan Białek, Jerzy Cichosz).

Sposób układania długich elementów w gruntach kurzawkowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób układania rurociągu w wykopie liniowym w gruncie kurzawkowym z zastosowaniem metody odwadniania.

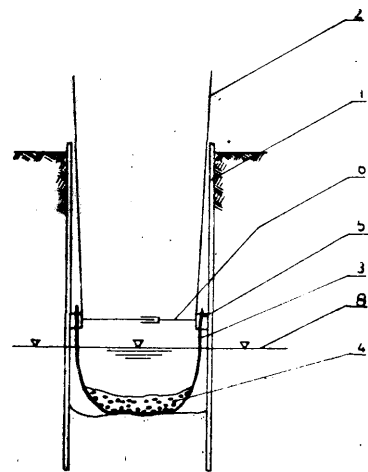


Fig. 3

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania konieczności stosowania specjalistycznych urządzeń technicznych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w wykopie zatapia się przesączającą wodę włókninę (3) ob-

ciążoną balastem żwirowym (4), która nie przepuszcza drobnych frakcji gruntu do wykopu w czasie prowadzenia jego odwadniania przez odprowadzenie wody na zewnątrz wykopu, przy czym włóknina pokrywa całe wnętrze wykopu a balast żwirowy stanowi podkład pod rurociąg. (2 zastrzeżenia)

E02D P. 220368 11.12.1979

Biuro Projektowo-Badawcze Gospodarki Wodno-Ściekowej i Uzbrojenia Terenów „HYDROSAN”, Gliwice, Polska (Jerzy Czapliński, Marek Świeca, Zygmunt Stupera, Zbigniew Kielar).

Sposób wykonywania obudowy wykopów liniowych i urządzenie do wykonywania obudowy wykopów liniowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania z obudowy wykopów drewna oraz zmniejszenia pracy ręcznej. Sposób według wynalazku polega na wbiciu profili prowadzących w grunt za pomocą urządzenia do wykonywania obudowy, które zamocowuje się do już zagłębionych w gruncie profili prowadzących. Urządzenie do wykonywania obudowy wykopów liniowych, ustalające stałą odległość wbicia profili prowadzących oraz ich osiowość, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma połączone rozłącznie dwie ramy boczne (1), ramę przednią (2), belkę teleskopową (3) i prowadnice profili prowadzących. Urządzenie ma na ramach bocznych (1) umieszczone obrotowo-nieprzesuwne tylne elementy stabilizujące (13) urządzenie i zaciski tylne chowane w wewnętrzny obrys urządzenia oraz połączone przesuwne z ramami bocznymi (1) środkowe elementy stabilizujące (11) urządzenie i zaciski środkowe (12) chowane w wewnętrzny obrys urządzenia. (4 zastrzeżenia)

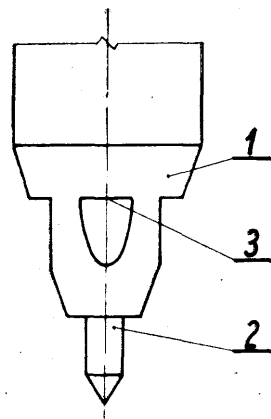


Fig. 2

E04B P. 219873 23.11.1979
E04G

Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska (Józef Adam Ledwoń, Arkadiusz Śruba).

Sposób powiększania szczelin dylatacyjnych w obiektach budowlanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia powiększenia szczelin dylatacyjnych bez konieczności przeprowadzenia prac rozbiórkowych oraz bez zmniejszenia powierzchni użytkowej budynku.

Sposób według wynalazku polega na tym, że określony segment obiektu odsłania się do poziomu posadowienia, po czym między fundamentami sąsiednich segmentów osadza się siłowniki, wymuszając nimi siły poziome o parametrach umożliwiających powolny ruch poziomy danego segmentu w stosunku do pozostałych segmentów, pozostawionych bez odsłaniania fundamentów. Szczeliny dylatacyjne powiększa się do wielkości zapewniającej bezpieczny przebieg odkształceń segmentów pod wpływem deformacji terenu.

W przypadku obiektu budowlanego wielosegmentowego, segmenty skrajne rozsuwa się o sumaryczną wielkość wymaganych szerokości szczelin dylatacyjnych, uzależnionych od parametrów deformacji terenu i wymiarów segmentów, a następnie kolejno rozsuwa się pozostałe segmenty. (1 zastrzeżenie)

E04B P. 220049 01.12.1979
E04H

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Wacław Zarębski).

Budynek o niewielkiej kubaturze

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budynku o odmiennej niż w znanych rozwiązaniach zależności konstrukcyjnej między poszczególnymi elementami budynku.

E02F P. 225758 T 17.07.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „POLTEGOR”, Wrocław, Polska (Stanisław Lasko, Marian Mazurkiewicz).

Sposób i urządzenie do drażenia gruntu

Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do drażenia gruntu przy pracach instalatorskich prowadzonych pod nasypem lub pod naturalnymi przeszkodami terenowymi. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia szybkości zagłębiania się w gruncie oraz umożliwienia przebicia gruntów o dużej twardości.

Sposób według wynalazku polega na drażeniu gruntu przy użyciu pneumatycznego samobieżnego młota, przy czym w czasie drażenia przez dysze umieszczone w grocie młota doprowadza się płyn pod ciśnieniem.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pneumatyczny samobieżny młot, którego grot (1) zaopatrzony jest w dysze (3) rozmieszczone symetrycznie w pobliżu dłuta (2). (4 zastrzeżenia)

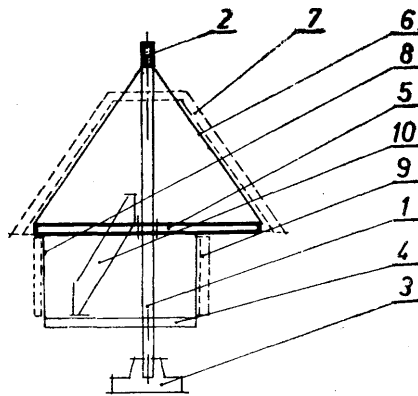


Fig. 1

Budynek, w szczególności mieszkalny parterowy, parterowy z poddaszem lub jednopiętrowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w pionowy słup (1) umocowany za pomocą stopy (3) i dodatkowo płyty (4) słupa w górnej części jest przytwierdzona ryglowa belka (2) a do niej za pomocą wieszaków (6) jest umocowany strop (5). Wieszaki (6) służą równocześnie do umocowania dachowego pokrycia (7), zaś kotwiące elementy (8) do przymocowania osłonowych ścian (9). (2 zastrzeżenia)

E04B
E01H

P. 220302

10.12.1979

Pomorskie Przedsiębiorstwo Produkcji Elementów Budowlanych „PREBUD”, Bydgoszcz, Polska (Michał Okniański, Kazimierz Pawłowski, Leszek Korfam, Feliks Brudziński).

Budynek rozbieralny zaplecza budowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia stali oraz umożliwienia szybkiego montażu i demontażu budynku.

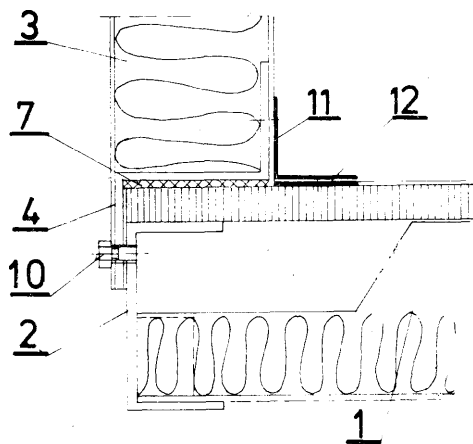


Fig. 2

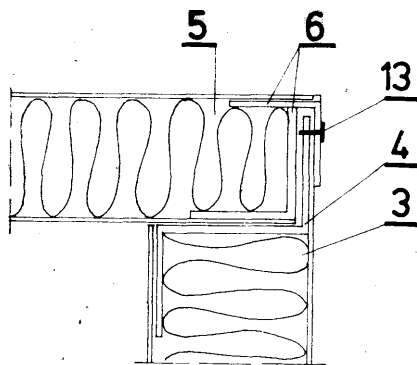


Fig. 3

Budynek rozbieralny zaplecza budowy ustawiony na prefabrykowanych fundamentach, którego ściany stanowią samonośne płyty warstwowe według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma scalone podłogowe płyty (1) w ramie z ceownika (2), do którego mocowane są ściany (3) posiadające górne i dolne boki ramy wykonane z zetowników (4), na których montowane są stropowe płyty (5) wyposażone w ramę zewnętrzną składającą się z dwu kątowników (6) połączonych w ten sposób, że tworzą w przekroju dwa ceowniki o wspólnym boku, przy czym do płyty (5) mocowana jest dachowa przestrzenna kratownica, do której przytwierdzone jest przykrycie dachowe.

Połączenie podłogowej płyty (1) ze ścianą (3) polega na tym, że wystający bok zetownika (4) przymocowany jest śrubami (10) do ramy z ceownika (2) a wewnętrzny bok zetownika (4) przymocowany jest do płyty podłogowej (1) za pośrednictwem kątownika (11) i marki (12). Połączenie stropowej płyty (5) ze ścianą (3) ma wystający bok zetownika (4) wprowadzony w przestrzeń ceową utworzoną przez kątowniki przykręcone do zewnętrznej ścianki kątownika śrubą (13). Połączenie płyt stropowych między sobą polega na tym, że wystające boki kątowników (6) zazębiają się tworząc połączenie labiryntowe. (4 zastrzeżenia)

E04B
E06B

P. 226178 T

09.08.1980

Wojewódzkie Biuro Projektów „ARWO”, Warszawa, Polska (Marcin Przyłubski, Andrzej Grabarczyk).

Prefabrykowany balkon z ościeżą

Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowany balkon z ościeżą, zwłaszcza dla budownictwa ogólnego, realizowanego w zespołach urbanistycznych o wartościach kulturowych.

Balkon według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z bocznych zmonoliconych elementów stanowiących słup-ościeże (1, 3) i tarcze-balustrady (2, 4), przy czym słupy-ościeże (3 i 4) stanowią lustrzane odbicie słupów-ościeży (1) i tarcz-balustrad (2). Od góry elementy te związane są prefabrykowaną belką nadprożową (5), od dołu zaś związane są płytą balkonową (6). Boczne elementy mają w dolnych swych częściach marki (7), a w górnych wystające pręty (8). Od przodu w górnych częściach tarcz-balustrad znajdują się gniazda (9), a od strony wewnętrznej słupów-ościeży ukształtowane są węgariki (10). Tarcze-balustrady w dolnych swych częściach mają wykształtowane stopki (11) dla płyty balkonowej (6). Zaś od strony zewnętrznej elementy (1, 2, 3, 4, 5, 6) mają ukształtowanie plastyczne (12). (1 zastrzeżenie)

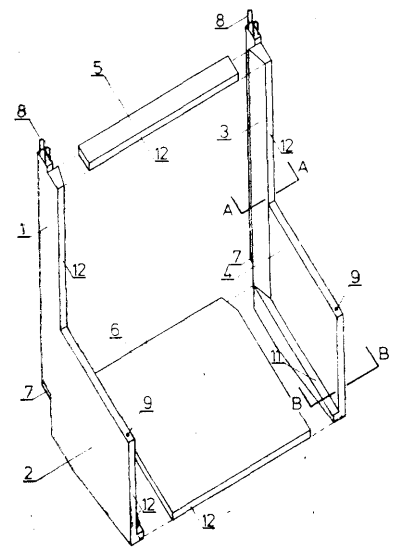


fig 1

E04G

P 220006

28.11.1979

Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej Gospodarki Komunalnej „PESOP”, w Katowicach, Pion Badańczo-Wdrożeniowy, Czechowice-Dziedzice, Polska (Andrzej Kotzian, Rufin Szafron).

Platforma osadczą rusztowania segmentowego

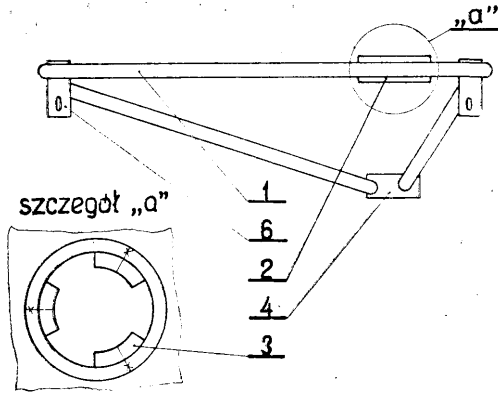
Przedmiotem wynalazku jest platforma osadczą rusztowania segmentowego przeznaczona zwłaszcza do montażu żurawików o małym udźwigu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyeliminowania możliwości występowania bocznych ruchów ramienia żurawika w czasie podnoszenia ciężaru bez dodatko-

wych zabezpieczeń oraz umożliwienia samoczynnego powrotu ramienia do pozycji podnoszenia.

Platforma według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma kształt odwróconego ostrosłupa ściętego o podstawie kwadratu, przy czym oś wierzchołkowa ostrosłupa przesunięta jest niesymetrycznie, zaś podstawa ostrosłupa (1) ma tuleję (2) z elementami regulacyjnymi (3). Wierzchołek ostrosłupa jest pierścieniem osadczym (4), który połączony jest z podstawą (1) łącznikami (5), a rogi podstawy (1) mają elementy ryglujące (6), przy czym elementy platformy połączone są ze sobą w sposób nierozłączny. (3 zastrzeżenia)

Fig 1



E04H

P. 220705

18.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „BIPROMET”, Katowice, Polska (Andrzej Grochowski, Stanisław Próchniak).

Komin do odprowadzania gazów przemysłowych

Przedmiotem wynalazku jest komin do odprowadzania gazów przemysłowych a zwłaszcza gazów, których skład chemiczny i temperatura zmienia się w czasie eksploatacji.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przedłużenia żywotności kominu.

Komin według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ochronną błonę (4) składającą się z elementów i wykonaną z materiału odpornego na działanie odprowadzonych gazów, szczelną na całej powierzchni błony (4) połączone są między sobą kompensatorami (5) i zamocowane do nośnej konstrukcji (1) kominu z możliwością przemieszczeń poziomych. (6 zastrzeżeń)

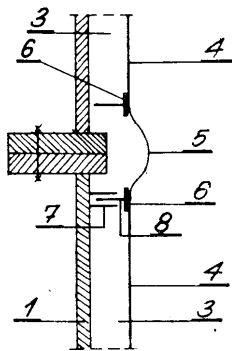


fig.2

E06B

P. 219509

09.11.1979

Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Budownictwa Przemysłowego „BISTYP”, Warszawa, Polska (Włodzimierz Pawłowski).

Wrota zsuwane

Przedmiotem wynalazku są wrota zamykające otwory pomieszczeń przemysłowych, magazynowych lub handlowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zapewnienia łatwej zmiany wielkości otworu we wrotach dla umożliwienia przejazdu różnej wielkości pojazdów, zwłaszcza w okresach obniżonych temperatur.

Wrota zsuwane dla otworów bramowych z furtką pośrodku według wynalazku charakteryzuje się tym, że składają się z szeregu elementów (1, 2, 3) w kształcie odwróconej litery „L”, symetrycznie usytuowanych względem pionowej osi otworu, wykonanych z dwóch płaszczyzn blaszanych, złączonych ścianką (6), stopniowo zwiększających się licząc od środka i teleskopowo zachodzących na siebie, połączonych między sobą parami prowadnic (4) na osiach (5) i uruchamianych linką (7) oraz zaopatrzonych w sprężyny odbojnikowe (8). (2 zastrzeżenia)

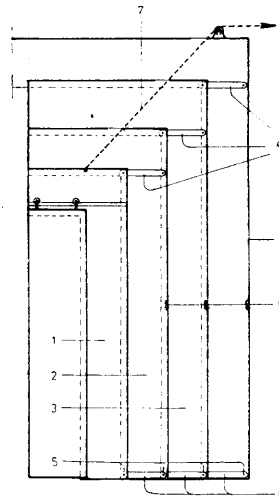


fig.3

E06B

P. 226380 T

21.08.1980

Wojewódzkie Biuro Projektów „ARWO”, Warszawa, Polska (Marcin Przyłubski, Andrzej Grabarczyk).

Prefabrykowana ościeża okienna

Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowana ościeża okienna, zwłaszcza dla budownictwa ogólnego realizowanego w zespołach urbanistycznych o wartościach kulturowych.

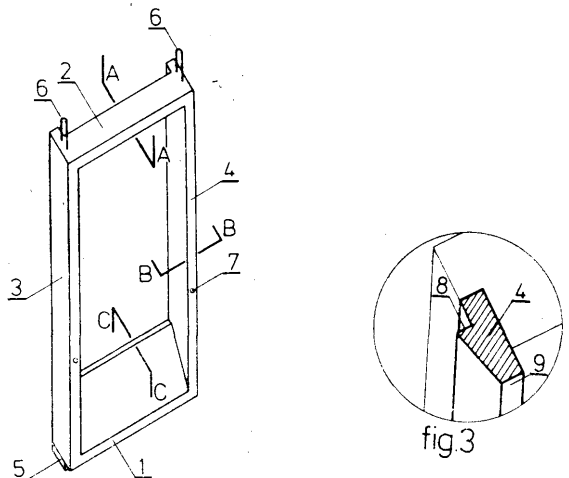


fig.1

Ościeża według wynalazku charakteryzuje się tym, że stanowi ją monolityczna rama (1, 2, 3, 4) o zadanych proporcjach, która od strony wewnętrznej ma w swych bokach (2, 3, 4) wykształtowanie w postaci węgarka (8), zaś od strony zewnętrznej plastikzne ukształtowanie (9), natomiast w dolnym boku (1) ma marki (5), zaś w górnym boku (2) wypuszczone pręty (6), a w pionowych bokach (3 i 4) rama wyposażona jest w co najmniej po parze otworów (7).

(1 zastrzeżenie)

E21C

P. 219789

20.11.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „Barbara-Chorzów”, Chorzów Polska, (Alojzy Wójcik, Ryszard Brzostowicz, Jacek Koprowski, Paweł Kopyciok, Jan Moj).

Zmechanizowany sposób eksploatacji pokładów węglowych systemem zabierakowo-chodnikowym

Przedmiotem wynalazku jest zmechanizowany sposób eksploatacji pokładów węglowych systemem zabierakowo-chodnikowym zwłaszcza pokładów pociętych uskøkami, resztek pokładowych oraz pokładów zalegających w filarach ochronnych w przypadku konieczności stosowania eksploatacji częściowej pasami.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego zastosowanie w szerszym niż dotychczas zakresie mechanizacji procesu urabiania.

Eksploatacja pokładów sposobem według wynalazku charakteryzuje się tym, że proces urabiania przeprowadza się za pomocą kombajnu chodnikowego (4) poprzez kolejne drażnienie obok siebie chodniko-zabierek w obudowie drewnianej, rozpoczynających się od strony chodnika odstawczego (1) i kierunku ich prowadzenia do tego chodnika pod kątem 35–90°. Po zakończeniu drażenia każdej chodniko-zabierki następuje wycofanie kombajnu (4) wydrążonym wyrobiskiem do chodnika odstawczego (1). Następnie wykonuje się przekładkę przenośnika (7) pod ocios, buduje tamę czołową na stojakach pośrednich i podsadza otamowaną przestrzeń, z pozostawieniem niepodsadzonego pola, w którym znajduje się przenośnik (7).

Kolejne zabierki wykonuje się w ten sam sposób z tym, że kombajn odstawia nie podsadzoną część poprzedniej zabierki, w której znajduje się przenośnik (7) wykorzystywany do odstawy z aktualnie prowadzonej zabierki. Przenośnik (7) po wybraniu kolejnej zabierki przekłada się pod ocios. (1 zastrzeżenie)

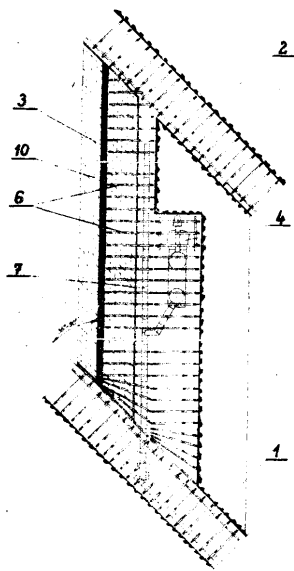


Fig. 1

Urządzenie napędzające zębatkę

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie napędzające zębatkę bezciągnowego mechanizmu posuwu do współpracy z kołem napędowym ciągnika maszyny górniczej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego urządzenia, które umożliwi wyeliminowanie konieczności wyposażania zębatek w listwy oporowe.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że prowadnik (1) ma listwy (6 i 7), przy czym odległość pomiędzy listwami (6 i 7) jest w przybliżeniu równa średnicy sworzni (8) zębatki (3), a ich wysokość w przybliżeniu równa jest odległości listew (11 i 12) zębatki (3). Listwy (7) prowadnika (1) są zamocowane bezpośrednio do kadłuba (15) ciągnika (16) po obydwu stronach koła (2), zaś listwa (6) zamocowana jest do kadłuba (13) prowadnika (1), który to kadłub (3) zamocowany jest do kadłuba (15) ciągnika (16) za pomocą sworzni (17). (4 zastrzeżenia)

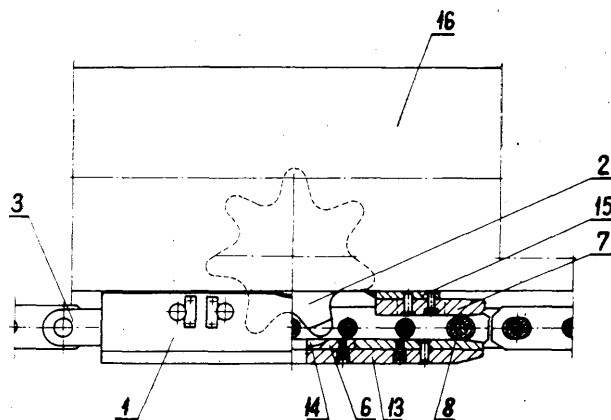


Fig. 2

E21C

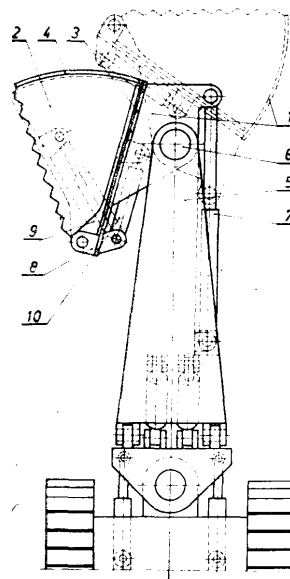
P. 225909 T

25.07.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „CUPRUM”. Wrocław, Polska (Roman Ogrodniczek).

Ścianowa ładowarka łyżkowa

Przedmiotem wynalazku jest kopalniana ścianowa ładowarka łyżkowa, przeznaczona do ładowania na przenośnik zgrzeblowy odstrzelonego urobku przy eksploatacji niskich pokładów kopalni systemem ścianowym.



E21C

P. 219976

21.11.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych "Komag", Gliwice, Polska (Klemens Piarski, Stefan Ulczok, Stanisław Walkiewicz, Wincenty Rudnicki).

Ładowarka mająca wysięgnik zabudowy na samojezdnym podwoziu, który to wysięgnik jest do podwozia podwieszony przegubowo w płaszczyźnie poziomej i pionowej według wynalazku charakteryzuje się tym, że na końcu wysięgnika (5) jest osadzona wychyłnie łyżka (1), która z wysięgnikiem (5) połączona jest za pomocą przegubu (6) i cylindra hydraulicznego (7), przy czym łyżka (1) jest zbudowana z dwóch pionowych ścian (3 i 4) i płaskiego dna (2) o kształcie zbliżonym do wycinka koła. Przy brzegu płaskiej ściany (3) we wnętrzu łyżki (1) wychyłnie osadzony jest skrzydłowy wygarniak (9). (3 zastrzeżenia)

E21C **P. 227277** 13.10.1980

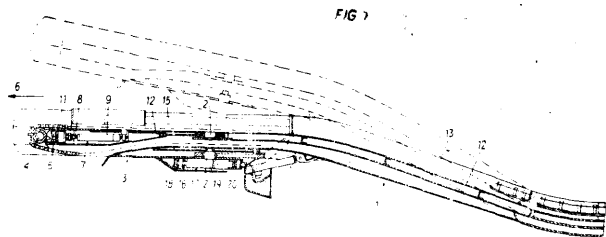
Pierwszeństwo: 17.10.1979 - Austria (nr A6766/79)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria, (Arnulf Kissich, Walter Arbeithuber).

Urządzenie przenoszące kombajnu chodnikowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia przenoszącego kombajnu chodnikowego, zapewniającego wymuszone przemieszczanie łańcuchowego koła napędowego w kierunku przenoszenia w takim stopniu w jakim skraca się droga łańcucha w aktualnym położeniu odchylnym.

Urządzenie przenoszące kombajnu chodnikowego zawiera przenośnik korytkowy mający dno (12) i ściany boczne (13) oraz zabieraki połączone i napędzane za pomocą łańcucha (1), łańcuchowe koło napędowe ułożyskowane jest w saniach (5) usytuowanych w przedniej, wychyłnej części (3) przenośnika połączonej przegubowo za pomocą siłowników hydraulicznych z nieruchomą częścią (1) przenośnika. Sanie (5) są połączone z tłoczyskiem (8) nastawczego siłownika hydraulicznego (7), którego cylinder (9) połączony jest z częścią (3) przenośnika. Urządzenie zawiera także sterujący siłownik hydrauliczny (17), którego tłoczysko (16) jest połączone z wychyłną częścią (3) przenośnika, a cylinder (19) z częścią (1) przenośnika. Przestrzenie rotacje cylindrów obu siłowników hydraulicznych (7, 17) są połączone ze sobą za pomocą przewodu. (4 zastrzeżenia)



E21C **P. 227355** 17.10.1980

Pierwszeństwo: 18.10.1979 - R F N (nr P 2942089.1)

Halbach und Braun, Wuppertal, RFN (Gert Braun).

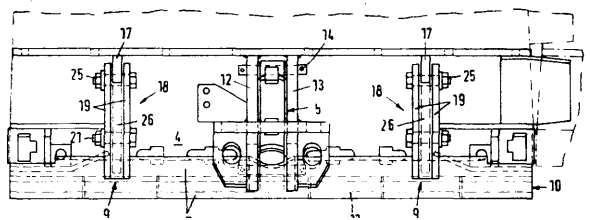
Urządzenie sterujące strugiem węglowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia sterującego strugiem, służącego do regulacji struga węglowego, zabezpieczającego przed przedostawaniem się drobnego węgla na stronę podsadki oraz zapewniającego odciążenie siłownika po ustawieniu struga węglowego w wymaganej płaszczyźnie urabiania i zapewniającego niezmienną pozycję przenośnika przodkowego.

Urządzenie sterujące strugiem węglowym zawiera człon sterujący (4), płożę (7) zamocowaną do członu (4) za pomocą zawiasu (10), siłownik (5) zamocowany przegubowo z jednej strony do członu (4) a z drugiej strony do płoży (7) oraz zespół nastawczy (9). Zespół nastawczy (9) zawiera ceownik (18) prowadzący na ścianie prowadzącej (17). Ramiona (19) ceownika (18) mają większą ilość otworów usytuowanych nad sobą

w jednej osi oraz wybranie łukowe do przegubowego podparcia płoży (7). Ścianka prowadząca (17) ma co najmniej jeden leżący w jednej osi z otworami otwór ustalający (23) oraz usytuowany równoległe do otworów pionowy owalny otwór prowadzący dla sworznia prowadzącego (25) łączącego ramiona (19) ceownika (18). Urządzenie zawiera także sworznie ustalający (21) wchodzący w otwory. (8 zastrzeżeń)

Fig 4



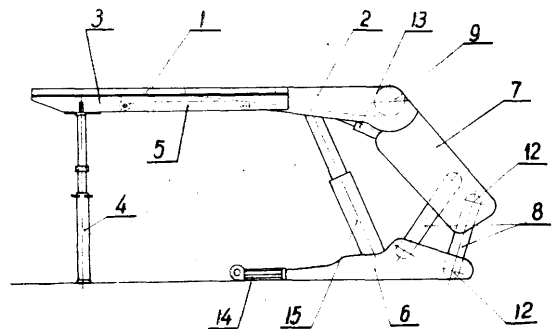
E21D **P. 219868** 23.11.1979

Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG”, Gliwice, Polska (Edward Janik, Wojciech Skoczyński, Józef Kazek, Wincenty Pretor, Stanisław Mroczek, Stanisław Borkowski, Adolf Drewniak).

Górnicza obudowa wnęk ścianowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej obudowy ścianowej, która umożliwi obudowywanie wnęk o zmiennej głębokości.

Górnicza obudowa wnęk ścianowych mająca stropnicę zasadniczą (2) według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma płaski element (1), usytuowany równoległe do stropu jako przedłużenie stropnicy zasadniczej (2), przy czym na elemencie (1) osadzona jest przesuwne stropnica pomocnicza (3), podparta stojakiem hydraulicznej się płyty, zaś między zasadniczą stropnicą (2), a pomocniczą stropnicą (3) znajduje się siłownik (5) służący do dociskania pomocniczej stropnicy (3). (4 zastrzeżenia)



E21D **P. 227470** 23.10.1980

E21C

Pierwszeństwo: 24.10.1979 - R F N (nr P 2942943.4)

Hermann Hemscheidt Maschinenfabrik GmbH und Co., Wuppertal, RFN.

Urządzenie do utrzymywania w ustalonej odległości osi elementów obudowy kroczącej dla długiego frontu wybierania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia za pomocą którego przy obudowie kroczącej można by otrzymać także wtedy stałą odległość osi elementów obudowy, gdy kąt pomiędzy kierunkiem przesuwania się przodka a frontem wybierania jest zmienny.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że odcinki (14 do 17a) podpory (13), do których są przyłączone urządzenia łączące (5 do 8) są połączone między sobą zmiennie w długości, a do urządzenia łączącego (5 do 8), co najmniej jednego elementu obudowy (1 do 4), z jednej strony i odcinka (14 do 17a) podpory (13), połączonego z sąsiednim elementem obudowy (1 do 4), z drugiej strony, jest przyłączona przegubowo dźwignia kierująca (21 do 24) w ten sposób, że jej obydwie punkty przegubowe (25 do 32) i punkt przyłączenia (9 do 12) urządzenia łączącego (5 do 8) wspomnianego pierwszego elementu obudowy (1 do 4) na podporze (13) leżą na wierzchołku trójkąta. (5 zastrzeżeń)

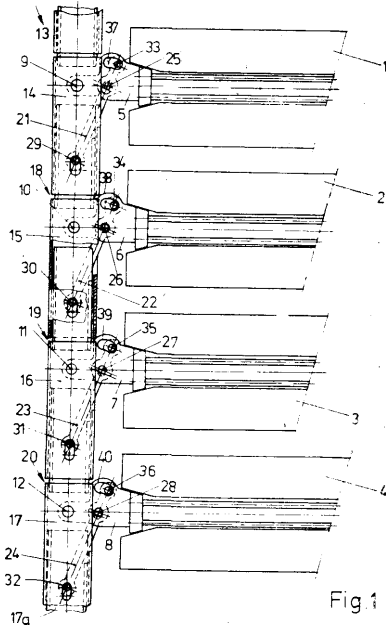


Fig. 1

rozpierania hydraulicznych zespołów tłokowo-cylindrowych, które można obciążyć na przemian z obu stron, takich jak na przykład stojaki kopalniane.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiego zaworu, aby człon sterujący miał w położeniu neutralnym takie samo ciśnienie z obu stron i aby nagłe uderzenie ciśnieniowe przy odprężeniu, w czasie podnoszenia elementu zamykającego, nie mogły szkodliwie oddziaływać na człon sterujący.

Zawór według wynalazku cechuje się tym, że pomiędzy przestrzenią sterowniczą (8) i przestrzenią odpływową (10) jest zamontowane co najmniej jedno przepływowo połączenie (35), które po pewnym przesunięciu zamykającym (Y) człon sterującego (23) może być tym członem lub za jego pośrednictwem cieczo-szczelnie zamknięte, przy czym ten przesuw zamykający (Y) jest mniejszy od przesuwu człon sterującego (23) w tym samym kierunku dla przestawienia w położenie otwarte elementu zamykającego (16) zaworu przeciwwrotnego. (6 zastrzeżeń)

E21F
B65G

P. 219701

16.11.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „BORYNIA”, Jastrzębie, Polska (Engelbert Woźnica, Marian Niemiec, Wojciech Skolik, Jerzy Wadas, Tadeusz Bykowski, Ewald Dramski).

Zgrzebło do górniczego przenośnika zgrzeblowego

Przedmiotem wynalazku jest zgrzebło do górniczego przenośnika zgrzeblowego z ciągnem łańcuchowym w osi trasy przenośnika, zwłaszcza przenośnika ciężkiego o dużej wydajności. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wytrzymałości zgrzebła.

E21D

P. 227507

27.10.1980

Pierwszeństwo: 20.11.1979 - R F N (nr P 2946765.0)

Thyssen Industrie Aktiengesellschaft, Essen, RFN

Zawór przeciwwrotny odblokowujący, stosowany zwłaszcza w górnictwie podziemnym jako zawór rabowniczy albo zawór rozpierający

Przedmiotem wynalazku jest zawór przeciwwrotny odblokowujący, stosowany zwłaszcza w górnictwie podziemnym, jako zawór rabowniczy albo zawór do

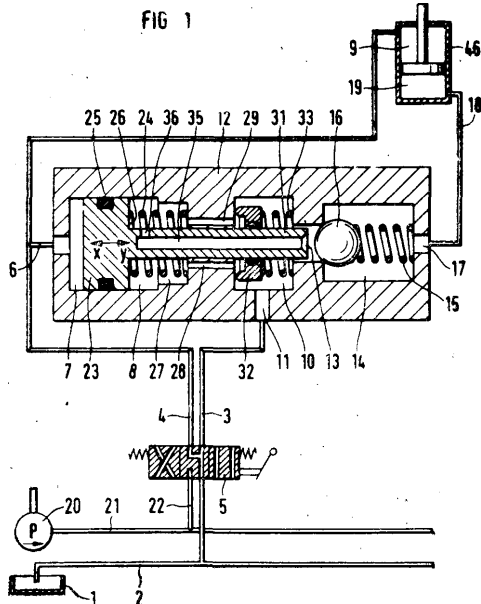


FIG 1

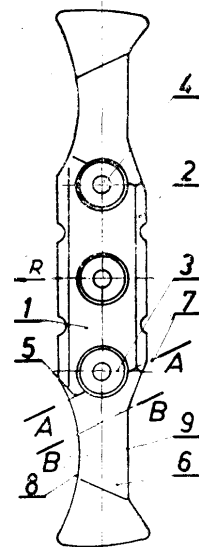


Fig. 1

Zgrzebło do górniczego przenośnika zgrzeblowego z ciągnem łańcuchowym w osi trasy, zwłaszcza przenośnika ciężkiego o dużej wydajności według wynalazku charakteryzuje się tym, że płaska część (1) górnej ścieżki (2) zgrzebła sięga całą swoją szerokością w okolice poprzecznych osi (3) zewnętrznych otworów (4) służących do mocowania obejm łańcucha. Ukośne załamanie (5) płaskiej części (1) w dół w kierunku ramion (6) jest tak dobrane, że pionowa płaszczyzna (7) poprowadzona przez linię załamania (5) mija otwory (4) od strony ramion (6). Załębienie (8) ramion (6) od strony kierunku ruchu (R) mieszczą się całkowicie poza poprzecznymi osiami (3) zewnętrznych otworów (4), zaś od strony przeciwnej wyloty płaskich wgłębień (9) przekraczają nieznacznie te osie (3) w kierunku środkowej części zgrzebła. (1 zastrzeżenie)

E21F P. 219763 21.11.1979

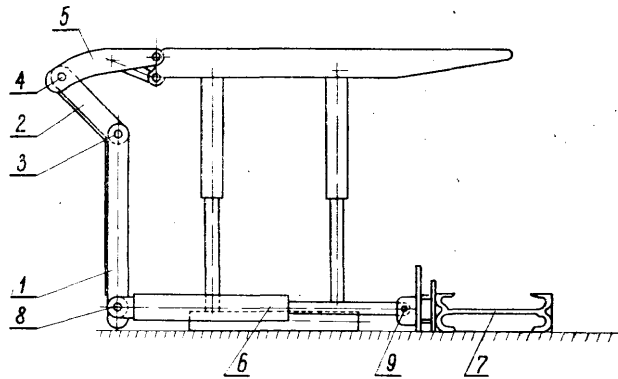
Centrum Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn Górniczych „KOMAG Gliwice, Polska (Wincenty Pretor, Edward Janik, Andrzej Kędziora, Henryk Zych, Ryszard Serwotka, Stanisław Mikołajczyk, Tadeusz Szwejca).

Przesuwna tama podsadzkowa

Przedmiotem wynalazku jest przesuwna tama podsadzkowa do wyrobisk ścianowych z obudową zmechanizowaną, przeznaczona do likwidacji pustek poeksploatacyjnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przesuwniej tamy podsadzkowej nadającej się do zastosowania w każdym typie obudowy i charakteryzującej się tym, że dolny człon tamy jest przesuwany niezależnie od ruchu przenośnika ścianowego oraz obudowy.

Przesuwna tama podsadzkowa według wynalazku składa się z dolnego członu (1) i górnego członu (2) przy czym człony te połączone są ze sobą przegubowo. Człon górny (2) tamy połączony jest ze stropnicą (5) obudowy. Część przyspągowa dolnego członu (1) tamy połączona jest przegubowo z cylindrem przesuwnika hydraulicznego (6). Drag przesuwnika (6) jest z kolei zamocowany przegubowo do przenośnika ścianowego (7). (1 zastrzeżenie)



E21F P. 220279 10.12.1979

Rybnicka Fabryka Maszyn „Ryfama”, Rybnik, Polska (Stanisław Szyngiel, Stefan Zeifert, Wojciech Skolik).

Klinowe urządzenie do samoczynnego ładowania urobku na górniczy przenośnik zgrzebłowy

Przedmiotem wynalazku jest klinowe urządzenie do samoczynnego ładowania urobku na górniczy przenośnik zgrzebłowy, zwłaszcza na przenośnik współpracujący z górniczą obudową osłonową sięgającą spągownicami pod trasą przenośnika

Klinowe urządzenie do samoczynnego ładowania urobku na górniczy przenośnik zgrzebłowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z

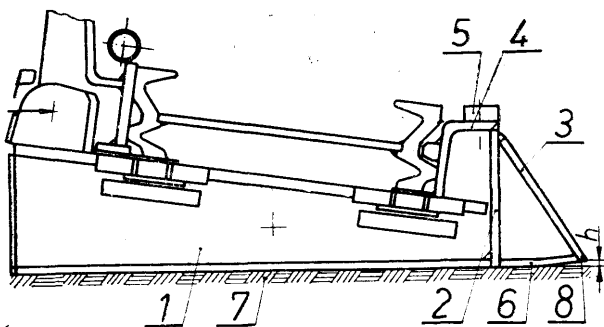


Fig. 1

połączonego trwale z elementami sań (1) pionowego wspornika (2), do którego przytwierdzona jest ukośnie ślizgowa blacha (3), zaś pomiędzy jej dolnym krańcem i dolną końcówką wspornika (2) rozparta jest wypełniająca blacha (6) spoczywająca częściowo bezpośrednio na spagu (7) wyrobiska. Górna końcówka wspornika (2) połączona jest trwale z ramieniem znanej podpory (4) szyny (5) toru maszyny urabiającej. Lemieszowate ostrze (8) powstałe w miejscu połączenia znanej ślizgowej blachy (3) z wypełniającej blachą (6) uniesione jest względem spagu (7) o wielkość (h) zależną od właściwości spagu (7) i wysokości zamocowania siłownika (P). (2 zastrzeżenia)

E21F P. 225802 T 19.07.1980

Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego, Bytom, Polska (Tadeusz Golisz, Henryk Bądzelewicz, Józef Jaskierski, Urszula Makselon).

Tymczasowa izolacyjna tama przeciwpożarowa

Przedmiotem wynalazku jest izolacyjna tama przeciwpożarowa przeznaczona do szybkiego ograniczenia dopływu powietrza świeżego do ogniska pożaru w podziemnych, górniczych wyrobiskach korytarzowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej tamy, która umożliwi łatwe i szybkie jej zabudowanie, łatwy transport oraz zapewni znaczną szczelność.

Tama według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z tkaniny (1) trudnopalnej i nieprzepuszczającej powietrze, dostosowanej kształtem do kształtu przekroju poprzecznego wyrobiska korytarzowego w obudowie łukowej, przy czym w części środkowej tej tamy jest umieszczony szczelnie zamykany przełaz (2), zaś na całym jej obwodzie są zamocowane zaczepy (3), które łączy tamę z elementami obudowy za pomocą uelastycznionych łączników, zaczepy (3) są rozmieszczone w kilku rzędach (6) odpowiadających różnym rozmiarom najczęściej stosowanej obudowy łukowej wyrobisk korytarzowych. (1 zastrzeżenie)

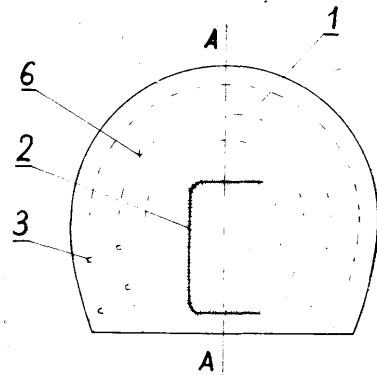


Fig. 1

E21F P. 226249 T 15.08.1980

Zakłady Badawcze i Projektowe Miedzi „Cuprum”, Wrocław Polska (Jerzy Kołasiński, Miron Graczyk, Andrzej Łosowski).

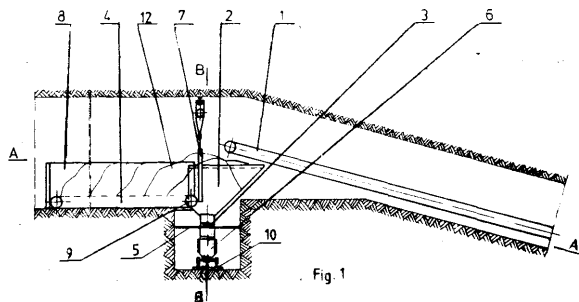
Stacja załadownicza wozów szynowych zwłaszcza kopalnianych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania retencji urobku na stacji załadowniczej na drodze rezygnacji z budowy wysokiego zbiornika na rzecz poziomego.

Stacja załadownicza wozów szynowych (6) ma nad torami (10) zabudowany zsyg w postaci zbiornika w kształcie leja, załadowanego materiałem doprowadzanym przenośnikiem taśmowym (1) od góry odprowa-

dzanym podajnikiem wózkowym (3) osadzonym pod zsysem (2) na pomoście (5) ruchomo w kierunku osi torów (10) wozów szynowych (6). Nad jedną ze ścian zsypu (2), stacja ma usytuowany koniec z bębniem zwrotnym (9), przenośnika członowo-płytowego (4), który zabudowany najkorzystniej w poprzek osi torów (10) wózów szynowych (6) stanowi wraz z usytuowanymi wzdłuż jego boków burtami (8) przedłużenie ścian zsypu (2). Jedną ze ścian, od strony przenośnika członowo-płytowego (4) ma zsypanie (2) obniżoną od góry tak, że koniec tego przenośnika bębniem zwrotnym (9) jest osadzony wewnątrz zsypania (2) i usytuowany zawsze poniżej bębna zrzutowego (9) przenośnika taśmowego (1).

W układzie technologicznym stacji załadawczej według niniejszego wynalazku zrezygnowano z pionowego zbiornika retencyjnego. Jego rolę przejął przenośnik członowo-płytowy (4). (3 zastrzeżenia)



E21F P. 227543 29.10.1980

Pierwszeństwo: 30.10.1979 - R F N (nr P 294348.7)

Thyssen Industrie AG, Essen, RFN

Ściana o regulowanej wysokości dla zabezpieczenia podszadzenia dmuchowego

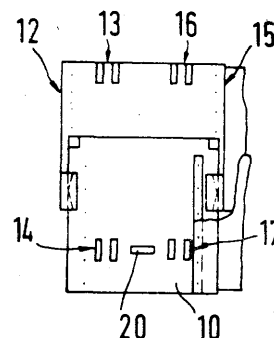
Przedmiotem wynalazku jest ściana o regulowanej wysokości dla zabezpieczenia podszadzenia dmuchowego, stosowana w płaskich i pochyłych układach warstw w połączeniu z kroczącymi odrzwaniami obudowy, przy czym poszczególne odcinki ściany są połączone z drzwiami obudowy i prowadzone za nimi.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy ściany zapewniającej szczelne zamknięcie ubierki ścianowej w kierunku podszadki oraz zapobiegającej przenikaniu dmuchanego materiału podszadkowego do przestrzeni pomiędzy odrzwaniami obudowy w przypadku przedniego wyładunku materiału podszadkowego.

W rozwiązaniu według wynalazku każdemu zespołowi odrzwan obudowy przyporządkowany jest oddzielny odcinek (10) ściany, a każdy odcinek (10) ściany jest zawieszony w pobliżu swej górnej powierzchni czołowej (12) za pomocą przegubów (13, 14) na znajdującym się od strony podszadki końcu stropnicy i płózy odrzwan obudowy, przy czym każdy odcinek (10) ściany

jest obrotowy dokoła obu górnych przegubów (13, 14) za pomocą co najmniej jednego cylindra obracającego (19) przesuniętego względem jego dolnej powierzchni czołowej (15). (7 zastrzeżeń)

FIG. 2



E21F P. 227544 29.10.1980

Pierwszeństwo: 30.10.1979 - R F N (nr P. 2943693.9)

Thyssen Industrie AG, Essen, RFN.

Urządzenie do zawieszania i przemieszczania przewodu rurowego do podszadzenia dmuchowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zawieszania i przemieszczania przewodu rurowego do podszadzenia dmuchowego w płaskim i pochyłym układzie warstw na wysięgających w kierunku podszadki stropnicach hydraulicznych, kroczących odrzwaniami obudowy, z zastosowaniem łańcuchów i cylindrów hydraulicznych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego przemieszczanie przewodu rurowego wzdłuż trzech współrzędnych.

Urządzenie według wynalazku zawiera zamocowane przy stropnicach (5) z odstępem wzajemnym i równoległe do ich kierunku podłużnego szyny prowadnicze (6) z osadzoną wewnątrz przesuwnie łożwą prowadniczą (7), z którą współpracuje oparty o stropnice (5) cylinder przemieszczający (8) oraz łańcuch (16) cylindra podnoszącego (18) osadzonego w pozycji leżącej na przewodzie rurowym (20). (9 zastrzeżeń)

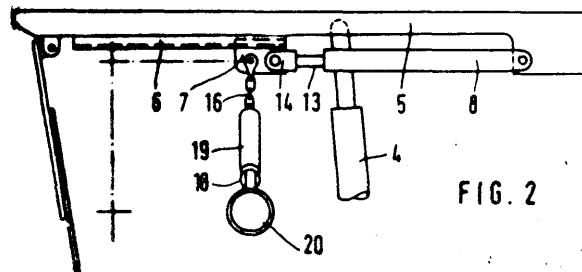


FIG. 2

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

F01N P. 220378 13.12.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka, Polska (Henryk Gieręłto, Stanisław Wincz, Jan Moczarski, Zdzisław Konachowicz, Bogusław Szanecki, Piotr Witkowski, Piotr Wardziński, Kazimierz Derlacki).

Układ wydechowy spalinowego wózka podnośnikowego

Przedmiotem wynalazku jest układ wydechowy spalinowego wózka podnośnikowego z wylotem spalin

na wysokości głowy operatora złożony z wygasacza iskier, rury wydechowej i osłony termicznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie znacznego zmniejszenia hałasu na stanowisku operatora. W układzie wydechowym według wynalazku do osłony (2) rury wydechowej (1) przymocowane jest przedłużenie (3) z blachy perforowanej, jego wysokość jest większa od wysokości rury (1) o 0,5 ÷ 1 średnicy rury (1). Przestrzeń między osłoną (2) i rurą (1) wypełniona jest wełną mineralną. Wygasacz iskier owinięty jest tkaniną azbestową, która od zewnątrz zabezpieczona jest blachą perforowaną. (5 zastrzeżeń)

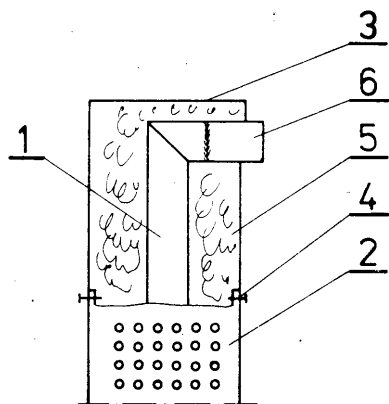


Fig. 2

F01N
F04B
C10K

P. 226175 T

08.03.1980

Główny Instytut Górnictwa, Katowice. Polska (Lucjan Fajfrowski, Paweł Kozyra, Andrzej Wandzioch).

Urządzenie do tłumienia hałasu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania prostego i małego barytowego urządzenia, które umożliwi skuteczne tłumienie hałasu niskotonowego, powstającego zwłaszcza w instalacjach sprężarek tłokowych, przy niewielkim obniżeniu ich sprawności.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma tłumiącą komorę (1) przedzieloną płytą (3) na dwie części, wlotową (5) i przetłową (6). Wlotowa część (5) komory (1) ma co najmniej dwie przebiegowe perforowane przegrody (7) oraz wlotowy otwór (9). Przetłowa część (6), mieszcząca filtrujący element (10) sprężarki, jest połączona za pomocą membrany (11) i przetłowego króćca (12) ze ślizgowym łącznikiem (13). (1 zastrzeżenie)

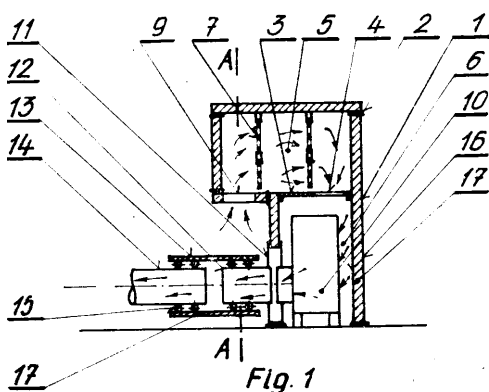


Fig. 1

F01P

P. 220149

05.12.1979

Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Ko-
byłka, Polska (Henryk Gieręło, Bogusław Szanecki,
Jan Moczarski, Zdzisław Konachowicz, Stanisław
Wincz, Kazimierz Derlacki).

Układ chłodzenia wody chłodzącej silnik spalinowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu chłodzenia, który zapewniłby bardziej równomierny rozptył powietrza ssanego przez wentylator oraz efektywne wykorzystanie całej powierzchni chłodnicy.

Układ chłodzenia wody chłodzącej silnik spalinowy, złożony z chłodnicy i wentylatora, którego wirnik znajduje się w tunelu cylindrycznym, połączonym

z chłodnicą za pomocą kanału, a osie tunelu i kanału pokrywają się, charakteryzuje się tym, że górna przednia krawędź akumulatora (7) połączona jest z tylną pionową ścianką chłodnicy (3) za pomocą prostopadłej do tej ścianki płytki (10) o długości równej długości górnej krawędzi wentylatora (4).

Układ według wynalazku nadaje się zwłaszcza do podnośnikowych wózków spalinowych, w których akumulator znajduje się bezpośrednio za chłodnicą i których ściany nadwozia są wyciszone przez wyłożenie wykładziną fenoizolacyjną. (12 zastrzeżeń)

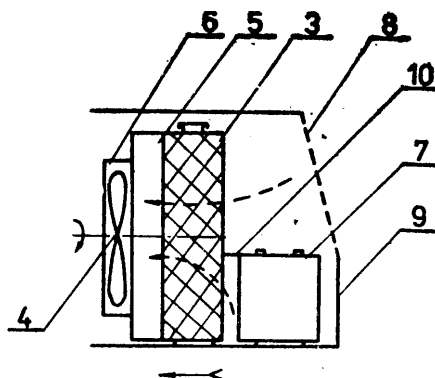


Fig. 3

F02F
F16J

P. 226307 T

18.08.1980

Zbigniew Kaliszan, Warszawa, Polska (Zbigniew Kaliszan).

Tłok izolowany cieplnie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy parametrów technicznych pracy silnika oraz zwiększenia trwałości tłoka.

Tłok izolowany cieplnie do silników spalinowych charakteryzuje się tym, że od strony komory spalania ma czapkę (2) ze stali żaroodpornej, która jest zatopiona brzegami w materiale tłoka (1), zawalcowana na tłoku, lub wkręcana w tłok. Pod warstwą stali żaroodpornej jest dodatkowa termoizolacja w postaci warstw perforowanej blachy (3). (5 zastrzeżeń)

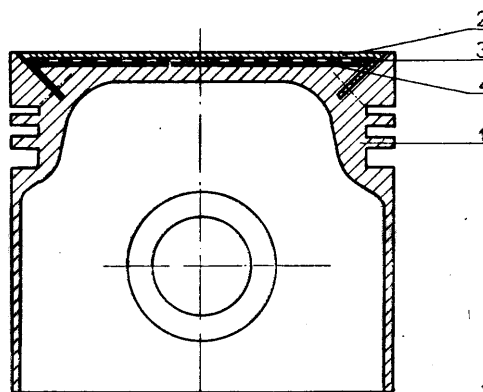


Fig. 1

F02M

P. 224435

23.05.1980

Pierwszeństwo: 25.05.1979 - R F N (nr P2921203.1)

Patentinhabergesellschaft Alfred Lindner, Hans Zet-
telmeier, Solingen, RFN.

Sposób i urządzenie do obniżania zużycia paliwa w silnikach spalinowych

Sposób obniżania zużycia paliwa w silnikach spalinowych, w których część pośrednia rozdzielająca, w

rodzaju kołnierza rurowego, umieszczona w kanale ssącym, zawiera kanał dopływowy dla powietrza dodatkowego z dwoma, równoległe włączonymi zaworami otwierającymi się kolejno przy różnych wartościach podciśnienia, i do niego przyłączony króciec rozdzielający z otworami wylotowymi powietrza, przy czym króciec rozdzielający przechodzi przez kanał ssący, a jego oś wzdłużna zbiega się w średnicy kanału ssącego, polega na tym, że otwierający się wcześniej zawór reguluje się na podciśnienie zadziałania, leżące pomiędzy 0,4 a 0,6 bar $[(0,4 - 0,6) \cdot 10^1 \text{ MPa}]$, podczas gdy później otwierający się zawór reguluje się na podciśnienie zadziałania o wyższej wartości pomiędzy 0,1 a 0,3 bar $[(0,1 - 0,3) \cdot 10^1 \text{ MPa}]$ od podciśnienia zadziałania otwierającego się wcześniej zaworu.

Urządzenie do obniżania zużycia paliwa w silnikach spalinowych charakteryzuje się tym, że zawiera część pośrednią rozdzielającą (1), umieszczoną na ramie w kanale ssącym, z zaworami (17, 18) regulowanymi śrubami z łbami (14), wchodzącymi do otworu ssącego (4), który zakryty jest sitkiem (8), w które wchodzi

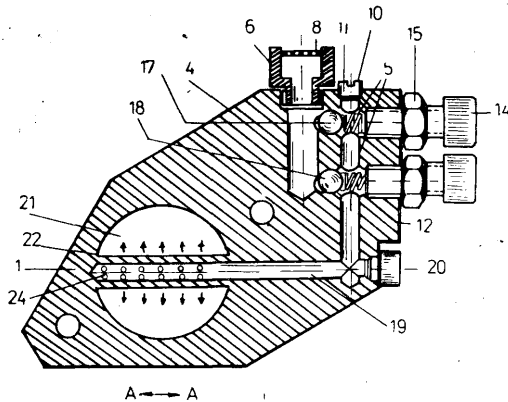


Fig 4

nasadka. Na ramie jest umieszczony cylinder z ruchomym tłokiem i tłoczyskiem przechodzącym przez ramę do nasadki oraz dwie jednostki pomiarowe dla powietrza sprężonego, połączone między sobą przez przewód. Jednostka pomiarowa jest połączona przewodem z cylindrem. Jednostka pomiarowa jest połączona przewodem z nasadką i wchodzi do sitka (8).

(8 zastrzeżeń)

F02M P. 226505 30.08.1980

Pierwszeństwo: 07.12.1979 - W. Brytania (nr 7942372)

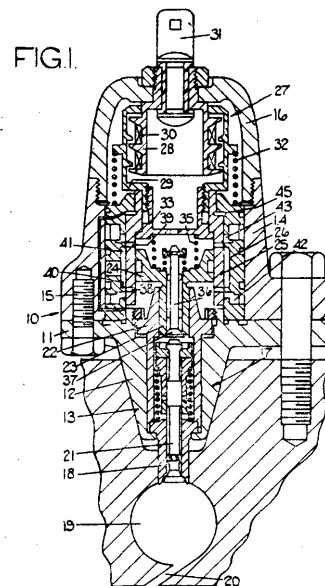
Lucas Industries Limited, Birmingham, W. Brytania (Harry Simister Bottoms).

Pompa wtryskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji z jednoczesnym zwiększeniem ciśnienia tłoczonego paliwa.

Pompa wtryskowa doprowadzająca paliwo pod ciśnieniem do silnika spalinowego zawiera tłoczek (23) osadzony przesuwnie w tulei, połączony z tłokiem (24) o większej średnicy oraz zawór, składający się z dwóch tulei (25, 26), który steruje doprowadzaniem paliwa pod ciśnieniem kolejno na obie powierzchnie tłoka (24). Ruchoma tuleja (25) jest połączona z tuleją łączącą (33) zespołu sterującego (27). Pomiędzy tłokiem (24) i tuleją łączącą (33) jest osadzona sprężyna (35), przesuwająca tuleję łączącą (33) wraz z tuleją (25) do położenia odcinającego działanie ciśnienia na tłok (24). Końcowe położenie tłoka (24) i tłoka (23) jest uzależnione od siły wywieranej przez zespół sterujący (27).

(6 zastrzeżeń)



F02M P. 226791 17.09.1980

Pierwszeństwo: 22.09.1979 - R F N (nr P 29 38 369.5)

Saarberg + Dr.C.Otto Gesellschaft für Kohledruck-Vergasung mbH, Völklingen-Fürstenhausen, RFN.

Sposób podawania drobnoziarnistego paliwa do gaźnika

Przedmiotem wynalazku jest sposób podawania drobnoziarnistego paliwa do gaźnika, zwłaszcza z wypełnionego drobnoziarnistym materiałem zbiornika ciśnieniowego z wbudowaną rurą przonośnikową która zasysa w strumieniu sprężonego gazu drobnoziarnisty materiał stanowiący paliwo do gaźnika. Sposób według wynalazku polega na tym, że reguluje się dozowaną ilość drobnoziarnistego paliwa podawaną do gaźnika poprzez zapewnienie określonej różnicy ciśnienia między zbiornikiem ciśnieniowym, a gaźnikiem.

(2 zastrzeżenia)

F02M P. 227288 14.10.1980

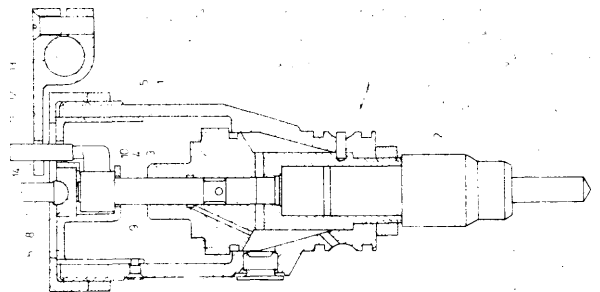
Pierwszeństwo: 15.10.1979 - Austria (nr A6716/79)

Friedmann und Maier Aktiengesellschaft, Hallein, Austria (Anton Pischinger).

Pompa wtryskowa dla silników spalinowych zwłaszcza silników wysokoprężnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji pompy wtryskowej wraz z dyszą wtryskową oraz zwiększenia dokładności regulacji jej zespołów.

Pompa wraz z dyszą wtryskową stanowiąca zwarty zespół konstrukcyjny połączony z cylindrem silnika, w której człon regulacyjny tłoka pompy stanowi sztywno połączona z tłokiem lub stanowiąca z nim jedną całość korba z wystającym równoległe do osi



tłoka czopem korbowym i jest umieszczony przy napędzanym zakończeniu tłoka między członem Napędowym a sprężyną talerzową charakteryzującą się tym, że czop korbowy (11) w obszarze napędzanego zakończenia tłoka (4) pompy jest wyprowadzony przez czółowe zakończenie obudowy (1) pompy wtryskowej i jest sprzężony z drążkiem regulacyjnym (13) umieszczonym poza zespołem konstrukcyjnym, utworzonym przez pompę wtryskową z dyszą wtryskową (2).

(1 zastrzeżenie)

F02M P. 227309 15.10.1980

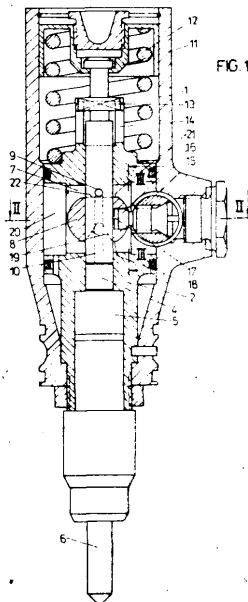
Pierwszeństwo: 15.10.1979 - Austria (nr A 6718/79)

Friedmann und Maier Aktiengesellschaft, Hallein, Austria (Anton Pischinger).

Pompa wtryskowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pompy, która umożliwi równoczesne i niezależne ustawienie początku wtrysku i dawki wtrysku.

Pompa wtryskowa zwłaszcza do silników wysoko- obrotowych ma tuleję sterującą (8), która jest osadzona obrotowo wokół osi tłoka pompy (3) i przesuwnie w kierunku osi tłoka (3) pompy. Tuleja sterująca (8) jest umieszczona w kanale poprzecznym (7) w tuleji tłoka pompy (2), który tworzy komorę ssania (20) pompy. Sam tłok (3) pompy ma otwór poprzeczny (9) z ujściem w kierunku radialnym jak również otwór osiowy (10). Poprzez nastawienie tulei sterującej (8) otwór poprzeczny (9) jest odpowiednio zamknięty lub otwarty i może być nastawiany przez odpowiednie nastawienie tulei sterującej (8) zarówno dawka pompy jak i moment wtrysku. (7 zastrzeżeń)



F02M P. 227314 15.10.1980

Pierwszeństwo: 16.10.1979 - Austria (nr A 6738/79)

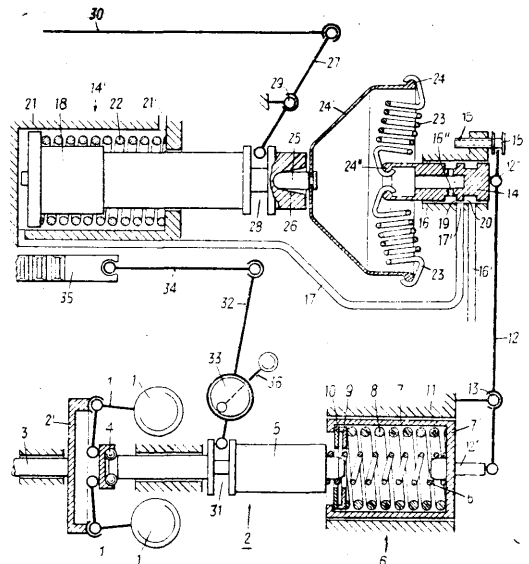
Friedmann und Maier Aktiengesellschaft. Hallein, Austria.

Urządzenie do regulacji silników spalinowych

Wynalazek dotyczy urządzenia do regulacji silników spalinowych z wtryskiwaniem paliwa i z mechanicznym regulatorem odśrodkowym, w którym łożysko oporowe jest ukształtowane osiowo obrotowo.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego urządzenia do regulacji, które umożliwiłyby odprowadzanie dodatkowego sygnału od liczby obrotów do ich sterowania, bez konieczności powiększania jego wymiarów i ciężaru.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że ma siłownik dla urządzenia pomocniczego silnika spalinowego, którego urządzenie sterujące jest uruchamiane przez siłę naciągu sprężynowego (6), zależną od liczby obrotów i oddziaływującą na łożysko oporowe (7). Do ograniczenia swobodnego ruchu łożyska oporowego (7) urządzenie ma samoczynnie działające zderzaki (15) lub urządzenie sterujące o bardzo małym suwie. Naciąg sprężynowy (6) regulatora odśrodkowego (2) ma postać naciągu stosowanego w znanych regulatorach końcowych biegu jałowego. (10 zastrzeżeń)



F02M P. 227377 18.10.1980

Pierwszeństwo: 19.10.1979 - Włochy (nr 3515A/79)

WEBER S.p.A., Milan, Włochy (Francesco Bellicardi, Giorgio Zucchi, Roberto Giusberti).

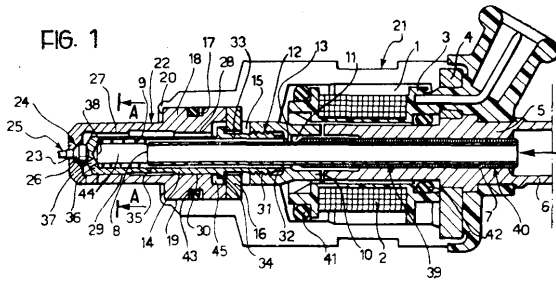
Zawór wtryskowy paliwa do silnika spalinowego sterowany elektromagnetycznie

Przedmiotem wynalazku jest zawór wtryskowy paliwa do silnika spalinowego, sterowany elektromagnetycznie, zwłaszcza zawór wtryskowy, który steruje ilością paliwa doprowadzonego do silnika przez otwarcie otworu wypływowego o stałym przekroju na jednostkę czasu, która jest częścią cyklu roboczego silnika.

Zawór wtryskowy paliwa do silnika spalinowego sterowany elektromagnetycznie, zawiera wydrążoną obudowę (21) zawierającą uzwojenie elektromagnetyczne (2) połączone ze źródłem impulsów elektrycznych, zworę (10) umieszczoną w obudowie (21) w pobliżu uzwojenia (2), wydrążoną dyszę wtryskową (18) umieszczoną w obudowie (21) tak, żeby w niej występowała na długość określoną przez wymagania geometryczne przewodu wlotowego ustalając położenie otworu wypływowego (45) paliwa przy przednim końcu przewodu wlotowego, środki zamykające (14) mające pierwszy koniec połączony ze zworą (10) a zewnętrzną powierzchnię sprężoną z wewnętrzną powierzchnią dyszy wtryskowej (18), w celu prowadzenia środków zamykających (14) podczas przesuwu, i drugi koniec zawierający stożkowy element (26) stykający się ze stożkowym gniazdem (24) utworzonym w dyszy (18) i podtrzymujący deflektor (26) do rozpryskiwania paliwa, który współpracuje z otworem w dyszy (18) tworząc otwór wypływowy paliwa, przy czym stożkowa część (26) jest dociskana do gniazda będąc pod działaniem siły sprężyny (9) i odsuwana od niego pod działaniem pola magnetycznego otwierając przez to otwór wypływowy tak, że strumień paliwa wypływa z zaworu, który zawiera pierścienie (34) ograniczający przesuw środków zamykających, oraz układ rur, przez które paliwo po dostarczeniu go do zaworu pod ciśnieniem wywołanym

przez urządzenie zasilające, przepływa z wlotu (6) w strefę przednią (36) gniazda uszczelniającego (24) i między zewnętrzną powierzchnią środków zamykających (14) i wewnętrzną powierzchnią dyszy wtryskowej (18).

Układ rur i strefa przednia (36) gniazda uszczelniającego (24) są utworzone z wielu otworów (37), których osie mają znaczną składową, równoległą do głównej osi wtryskiwacza. (3 zastrzeżenia)



F02M

P. 228196 T

01.12.1980

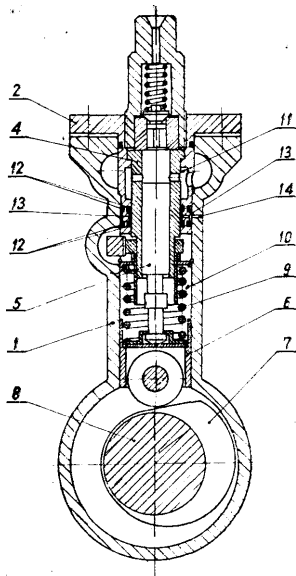
Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Krzysztof Lendzion, Andrzej Łojek, Jerzy Wewiór).

Pompa wtryskowa

Wynalazek dotyczy pompy wtryskowej do silników spalinowych, zwłaszcza wielosekcyjnej szeregowej z tulejowym mocowaniem zespołów tłoczących, w której komora mechanizmów napędowych jest uszczelniona względem przestrzeni zasilania zespołów tłoczących.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego uszczelnienia wewnętrznych komór pompy wtryskowej, które umożliwiłyby ograniczenie przecieków paliwa do komory mechanizmów napędowych.

Istota wynalazku polega na tym, że pompa ma pomiędzy komorą (10) mechanizmów napędowych a przestrzenią (11) zasilania zespołów tłoczących komory (13), utworzone przy pomocy uszczelki (12) oddzielających komorę (10) mechanizmów od przestrzeni (11) zasilania, przy czym każda z tak utworzonych komór (13) połączona jest otworem (14) z atmosferą. (1 zastrzeżenie)



F02M

P. 228197 T

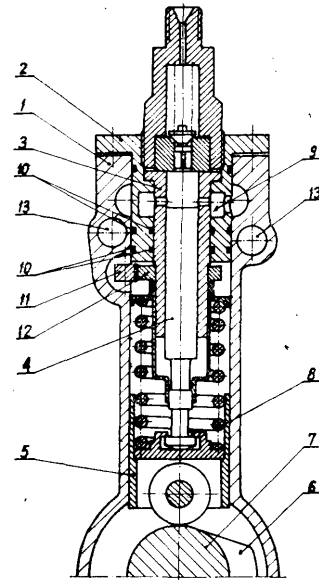
01.12.1980

Warszawskie Zakłady Mechaniczne „PZL-WZM”, Warszawa, Polska (Krzysztof Lendzion, Andrzej Łojek, Jerzy Wewiór).

Pompa wtryskowa

Wynalazek dotyczy pompy wtryskowej do silników spalinowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia oporów ruchu elementów mechanizmu sterującego dawkowaniem zespołów tłoczących pompy.

Istota wynalazku polega na tym, że pompa ma kanały grzewcze (13), które połączone są z układem doprowadzającym ciecz grzejącą, przy czym kanały te usytuowane są w sąsiedztwie przestrzeni (9) zasilania zespołów tłoczących oraz w pobliżu mechanizmów (11, 12) sterujących dawkowaniem pompy. (2 zastrzeżenia)



F02P

P. 220258

07.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Alfred Kałużny, Alfred Kaczmarczyk, Andrzej Wolny).

Rozdzielacz zapłonu

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz zapłonu stosowany w silnikach spalinowych. Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podniesienia sprawności rozdzielacza.

Rozdzielacz zapłonu według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z kontaktronów (4) osadzonych na korpusie aparatu zapłonowego (2) i magnesów trwałych (3), które umieszczone są na wale silnika (1). Przerwanie obwodu elektrycznego jest wynikiem oddziaływania pola magnetycznego pochodzącego od magnesu trwałego (3), który powoduje zwarcie zestyków kontaktronu (4). (1 zastrzeżenie)

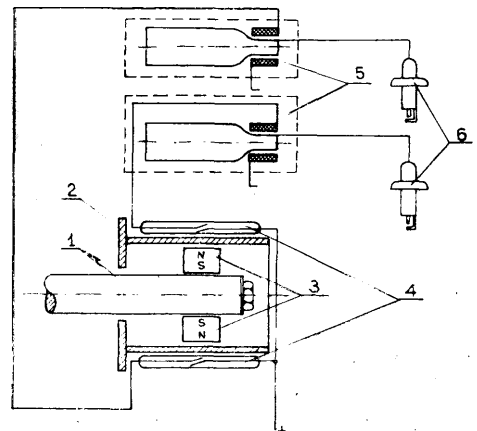


Fig. 1

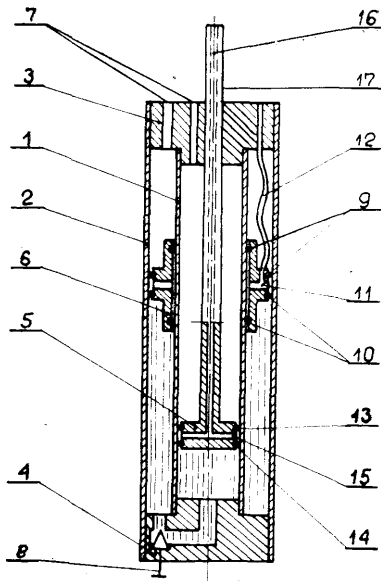
F15B P. 219883 26.11.1979

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów „MERA-PIAP”, Warszawa, Polska (Bogdan Kwitliński, Dariusz Stawiarski).

Siłownik pneumohydrauliczny

Przedmiotem wynalazku jest siłownik pneumohydrauliczny o regulowanej prędkości przesuwu tłoczkowego, w którym gaz, zazwyczaj sprężone powietrze jest czynnikiem napędowym, zaś ciecz zazwyczaj olej hydrauliczny, jest czynnikiem odbierającym część tej energii dla zapewnienia kontrolowanej prędkości przesuwu tłoczkowego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zmniejszenia wymagań szczelności na tłokach oraz uniezależnienie siły na tłoczysku od jego położenia.



Siłownik według wynalazku charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni tulei cylindrycznej cylindra roboczego (1) osadzony jest tłok (6) przemiennika pneumohydraulicznego z uszczelnieniami (9) i (10) współpracujący swoją zewnętrzną średnicą z tuleją (2) przemiennika, przy czym między uszczelnieniami (9) i (10) w tłoku (6) jest kanał (11) łączący się z przewodem (12), korzystnie elastycznym, którego wylot jest połączony z atmosferą i wyprowadzony na zewnątrz korpusu (3) zaś między uszczelnieniami (13) i (14) tłoka (5) jest kanał (15) połączony z kanałem (16) wewnątrz tłoczyska (17), którego wylot połączony jest z atmosferą i wyprowadzony na zewnątrz korpusu (3). (1 zastrzeżenie)

F16B P. 220437 13.12.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz. Polska (Olgierd Olszewski).

Pierścień mocujący

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pierścienia umożliwiającego połączenie piasty z czopem wału w sposób rozłączny i zapewniający przenoszenie momentów obrotowych oraz sił wzdlużnych.

Pierścień mocujący według wynalazku zawiera występki (1) ukształtowane na roboczych powierzchniach (2, 3) o wysokości „h” większej od 0,3 mm. Podziałka tych występów jest większa lub równa dwóm szerokościom „g” podstawy. (1 zastrzeżenie)

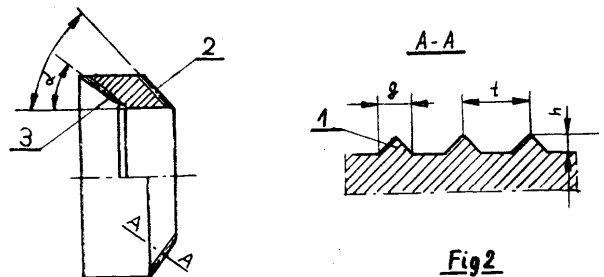


Fig 1

Fig 2

F16B P. 226332 T 19.08.1980

Politechnika Białostocka, Białystok, Polska (Wiesław Nowara, Romuald Steckiewicz, Piotr Szulga).

Regulowane łącze napinające do ściągów niegwintowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania łącza napinającego cechującego się prostotą konstrukcji, łatwym montażem oraz możliwością kontroli i regulacji ściągów.

Łącze zawiera pierścień łącza (2), które są oparte o elementy oporowe (5) połączone w sposób trwały z końcówkami ściągów (1). Pierścień łącza (2) mają otwory przez które przechodzą śruby napinające (3) skręcane nakrętkami (4). Łącze służy do napinania ściągów, które mają końcówki niegwintowane.

(1 zastrzeżenie)

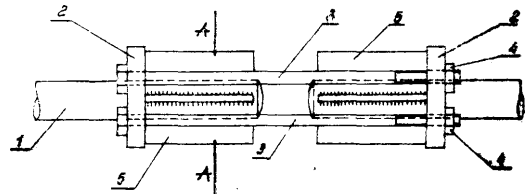


Fig 1

F16B P. 227477 24.10.1980

E05B

Pierwszeństwo: 25.10.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 06/088256)

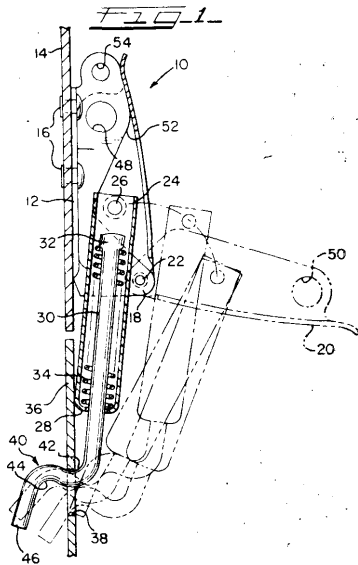
International Harvester Company, Chicago, St. Zjedn. Am.

Zatrask mimośrodowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zatrasku wywierającego skośnie skierowaną siłę na płytę zamkniętą zatraskiem, zapewniającego pewne zamknięcie płyty, łatwego w obsłudze oraz prostego i taniego w produkcji.

Zatrask mimośrodowy do łączenia elementów płytowych ma pręt (30) mający zakończenie (40) wygięte w postaci litery S, przystosowane do wsuwania do szczeliny (38), przy czym zagięcie ma kształt i długość tak dobraną aby wyjęcie zagięcia z szczeliny (38) było możliwe jedynie w połączeniu z dokonaniem ruchu dźwigni (20). Zakończenie (40) ma chwyt (46) mający długość większą od długości szczeliny (38), szerokość mniejszą od szerokości szczeliny (38) oraz jest nachylony do pręta (30) pod kątem około 10°.

(4 zastrzeżenia)



F16C
G01D
G01R

P. 220250

07.12.1979

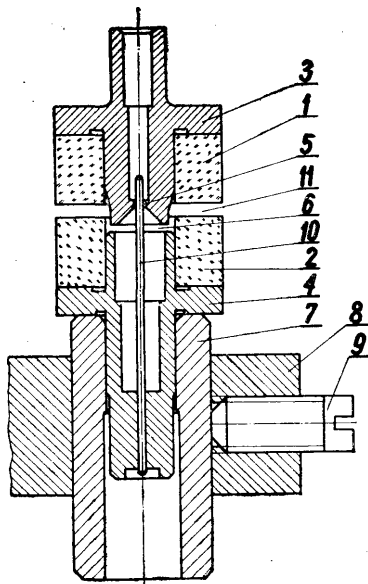
Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „MERA-PAFAL”, Świdnica, Polska (Leszek Niebudek, Zenon Wichler, Tadeusz Rumiński, Zygmunt Bańkowski).

Łożysko magnetyczne

Przedmiotem wynalazku jest łożysko magnetyczne stanowiące zawieszenie organu ruchomego przyrządów pomiarowych np. takich jak liczniki energii elektrycznej.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości łożyska i ułatwienia jego montażu.

Łożysko zawiera dwa magnesy (1, 2) pierścieniowe umieszczone naprzeciw siebie biegunami jednoimiennymi oraz iglicę (10) współpracującą z przewodnicą (5). Magnesy (1, 2) wtłoczone są w oprawy (3, 4) wykonane z tworzywa sztucznego. Oprawa dolna (4) umieszczona jest w części dolnej nieruchomej łożyska a oprawa górna (3) w części obracającej się łożyska. Oprawa górna (3) w swojej dolnej części stanowi ukształtowaną centrycznie względem osi wzdłużnej łożyska przewodnicę (5) dla iglicy (10) wtłoczonej w oprawę dolną (4). Oprawa dolna (4) wtłoczona jest w tulejkę (7) mocowaną do ramy (8) za pomocą śruby (9). Szczelina robocza (11) między magnesami (1, 2) jest większa od szczeliny (6) między oprawami (3, 4). (2 zastrzeżenia)



F16C
B29F

P. 220440

13.12.1979

Osrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych „Metalchem”, Toruń, Polska (Jerzy Wierzbowski).

Układ łożysk oporowych, szeregowych, zwłaszcza do napędów wytłaczarek wieloślismakowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego zastosowanie kilku łożysk oporowych na jednym wałku napędowym obciążonym dużą siłą osiową, w konstrukcjach, w których ze względów wymiarowych stosowanie jednego łożyska oporowego o wymaganej trwałości nie jest możliwe.

W układzie według wynalazku oporowe łożyska (3) osadzone na tulejkach (2) nasuniętych na napędowe wałki (1) są podparte bez luzu lub z wstępnym dociskiem na cięgnach (5) poprzez oporowe płyty (4),

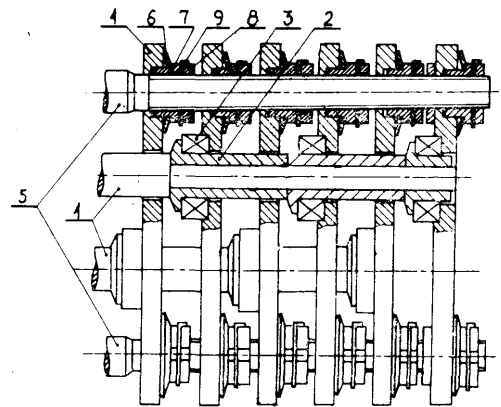


Fig.1

talerzowe sprężyny (6) i gwintowane tulejki (7), które są zabezpieczone przed odkręceniem nakrętkami (9) i zębatymi podkładkami (8). Przy stosowaniu układu, wałki napędowe (1) są ograniczone przed przesuwem do przodu przez łożyska promieniowe, podpierające te wałki w części napędowej znajdującej się poza układem łożysk oporowych (3). (3 zastrzeżenia)

F16C

P. 226088 T

06.08.1980

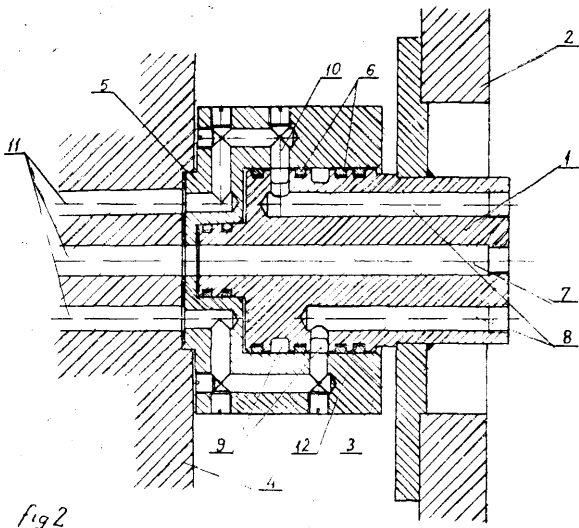
Główne Biuro Studiów i Projektów Górniczych, Biuro Studiów i Typizacji, Katowice, Polska (Włodzimir Ligenza, Jan Szady).

Urządzenie do smarowania łożysk kół wielolinowych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do smarowania łożysk kół wielolinowych, znajdujących zastosowanie w urządzeniach wyciągowych kopalń głębinowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego doprowadzanie smaru niezależnymi kanałami do trzech lub więcej punktów smarnych tak w czasie wirowania kół jak i w spoczynku.

Urządzenie ma stałą część (1) rozdzielacza, mającą układ osiowych kanałów smarnych (7), układ mimośrodkowych kanałów (8) i układ kanałów obwodowych (9), współpracujących z odpowiednimi kanałami smarnymi (10) w części obrotowej (3) rozdzielacza. (2 zastrzeżenia)



charakterystyki na całym skoku roboczym urządzenia oraz będzie rozwiązaniem technologicznie prostym.

Amortyzujące urządzenie elastomerowe, które jest złożone z pojemnika wypełnionego wstępnie sprężonym elastorem i przesuwnej trzona (1) z głowicą (3) wchodzącego do wnętrza tego pojemnika według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz głównego pojemnika (2) umieszczony jest pomocniczy pojemnik (5), w którym wraz z zanurzonym się trzona (1) w głównym pojemniku (2) - zanurza się nurnik (4) stanowiący zakończenie trzona (1) za głowicą (3). Nurnik (4) ma przynajmniej jedno wzdłużne wgłębienie (9) łączące elastomerową komorę (15) pomocniczego pojemnika (5) z komorą elastomerową (6) pojemnika głównego (2). W ścianie pomocniczego pojemnika (5) znajduje się przynajmniej jeden otwór łączący elastomerową komorę (15) pomocniczego pojemnika (5) z elastomerową komorą (15) głównego pojemnika (2), oraz przynajmniej jeden zawór zwrotny przepuszczający elastomer z elastomerowej komory (6) pojemnika głównego (2) do komory elastomerowej (15) pomocniczego pojemnika (5), a odcinający przepływ elastomeru w kierunku odwrotnym. (3 zastrzeżenia)

F16D
C09J
F16B
P. 220287
10.12.1979

F16J
F28F
P. 220234
06.12.1979

Fabryka Okładzin Ciernych „POLMO”, Marki, Polska (Lucjan Ogrodowski).

Rudolf Bulla, Chorzów, Włodzimierz Kamiński, Katowice. Polska (Rudolf Bulla, Włodzimierz Kamiński).

Sposób produkcji i klejenia okładzin ciernych hamulca bębnowego

Sposób uszczelniania urządzeń ciśnieniowych, zwłaszcza wymienników ciepła

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości połączenia oraz jakości okładzin ciernych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że termoutwardzalny materiał cierny, wstępnie uformowany bez obróbki termicznej, w kształcie okładziny cierniej hamulca bębnowego, pokrywa się klejem termoutwardzalnym i nakłada na element nośny. Całość umieszcza się w przyrządzie naciskowym i podaje obróbce termicznej, po której szlifuje się tylko powierzchnię pracującą. Przez połączenie obróbki termicznej materiału ciernego z procesem klejenia, uzyskuje się połączenie i wzajemne usieciowanie przestrzenne żywicy zawartej w kleju i żywicy stanowiącej składnik materiału ciernego. (1 zastrzeżenie)

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu zapewniającego rozbierność układu, dobrą szczelność połączenia oraz możliwość wielokrotnego wykorzystania uszczelki.

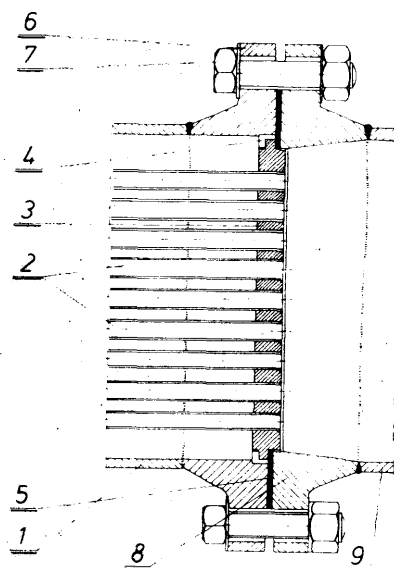
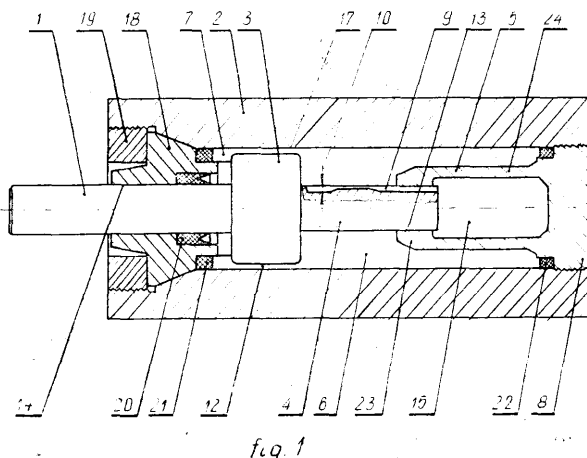
Sposób według wynalazku polega na tym, że pierścieni oporowy dwudzielny (4) osadza się w wyprofilowanych wycięciach wewnętrznych kołnierza płaszczu urządzenia ciśnieniowego (6) i wyprofilowanej ścianie sitowej urządzenia ciśnieniowego (3). Następnie zakłada się na część kołnierza płaszczu urządzenia ciśnieniowego (6), na część pierścienia oporowego dwudzielnego (4) i część wyprofilowanej ściany sitowej urządzenia ciśnieniowego (3) uszczelkę (5) z masy azbestowo-kauczukowej lub z innego tworzywa. Ostatnią fazę montażu stanowi dociągnięcie kołnierza płaszczu urządzenia ciśnieniowego (6) i kołnierza głowicy (8) przy pomocy śrub (7). (1 zastrzeżenie)

F16F
P.219943
28.11.1979

Polskie Koleje Państwowe, Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa, Warszawa. Polska (Józef Kędzior, Kazimierz Milczarski, Wojciech Popławski, Wiesław Wójcicki).

Amortyzujące urządzenie elastomerowe

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwoli na dowolne kształtowanie



F16K
P. 220364
11.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego" Gliwice, Polska (Ernest Gidata, Ryszard Bartnik, Janusz Kotowicz).

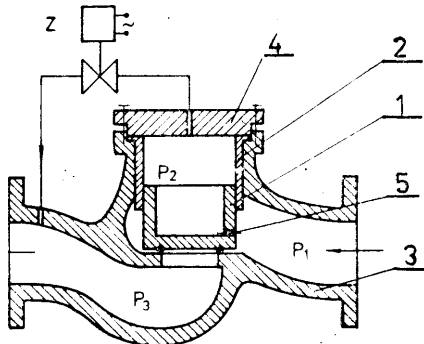
Zawór dwupołożeniowy sterowany

Przedmiotem wynalazku jest zawór dwupołożeniowy sterowany, stosowany zwłaszcza w instalacjach technologicznych i ciepłowniczych w zakresie ciśnień od 0,1 MPa do 6,0 MPa.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu otwierania i zamykania zaworu oraz zmniejszenia poboru energii w czasie eksploatacji.

Zawór dwupołożeniowy sterowany składający się z grzyba poruszającego się z tulei lub bezpośrednio w korpusie zamkniętym pokrywą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma element sterujący (Z) w postaci zaworu pośredniego działania o jednokierunkowym przepływie oraz, że grzyb (1) ma co najmniej jeden otwór kapilarny korzystnie napływowy (5) do napełniania przestrzeni nad grzybem (1). Korzystnie jest gdy stosunek pola przekroju elementu sterującego (Z) do pola przekroju zaworu dwupołożeniowego zawiera się w przedziale $\frac{1}{625} : \frac{1}{25}$.

(8 zastrzeżeń)



F16K

P. 220365

11.12.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Ernest Gielata, Ryszard Bartnik, Janusz Kotowicz, Tadeusz Wojciechowski).

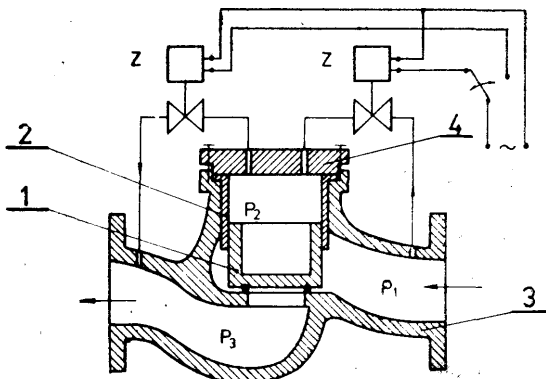
Zawór dwupołożeniowy sterowany

Przedmiotem wynalazku jest zawór dwupołożeniowy sterowany stosowany zwłaszcza w instalacjach technologicznych w zakresie ciśnień od 0,1 do 6,0 MPa.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu trwania otwierania i zamykania zaworu.

Zawór dwupołożeniowy sterowany składający się z grzyba (1) poruszającego się w dopasowanej tulei (2) lub membrany umieszczonej w korpusie (3) zamkniętym pokrywą (4) według wynalazku ma co najmniej jeden element sterujący (Z) w postaci zaworu wykorzystującego obciążanie i różnicę ciśnień w czasie jego otwierania. Korzystnie jest gdy pole przekroju elementu sterującego do pola przekroju zaworu dwupołożeniowego zawiera się w przedziale $\frac{1}{625} : \frac{1}{25}$.

(8 zastrzeżeń)



F16K

P. 220458

14.12.1979

Zakłady Azotowe „Puławy”, Puławy, Polska (Czesław Seliga, Czesław Dąbek).

Rozdzielacz czterodrogowy

Przedmiotem wynalazku jest rozdzielacz czterodrogowy, stosowany zwłaszcza na rurociągach przesyłowych o dużych średnicach z gorącym i zanieczyszczonym pyłem powietrzem, na przykład w elektrowniach i elektrociepłowniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy rozdzielacza umożliwiającego uproszczenie układu rurociągów, zachowanie szczelności odcięcia oraz umożliwiającego dowolne łączenie przepływu powietrza między czterema rurociągami przy operowaniu jednym tylko urządzeniem rozdzielczym.

Rozdzielacz czterodrogowy montowany na rurociągach o dużych średnicach ma korpus (1) z zamocowanymi w nim obrotowo dwoma cylindrami, górnym (2) i dolnym. W korpusie wykonane są cztery króćce (K1, K2, K3, K4), zaś w cylindrach po dwa odpowiednio rozmieszczone względem siebie otwory. Szczelność cylindrów względem korpusu zapewnia uszczelnienie mające możliwość regulacji. Odpowiedni kierunek przepływu medium z góry do dołu lub odwrotnie zapewnia tłok odcinający poruszany śrubą.

(3 zastrzeżenia)

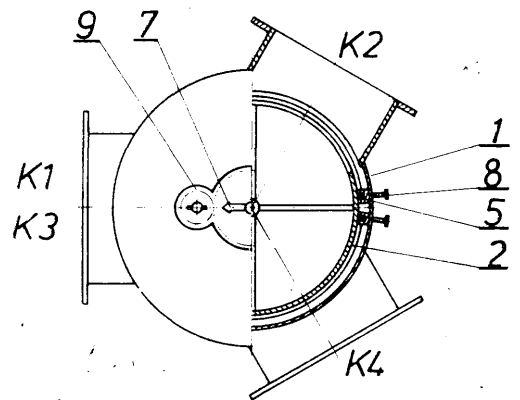


fig. 2

F16K

P. 220486

16.12.1979

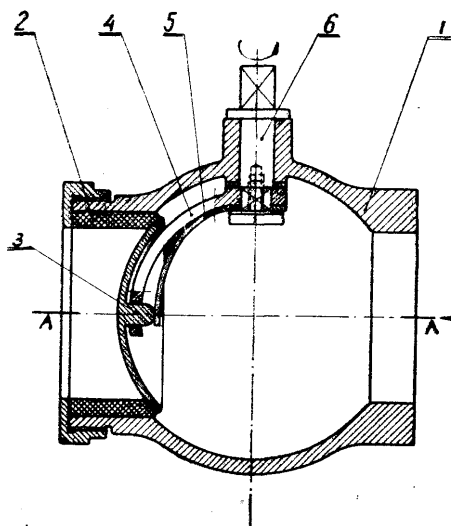
Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Czesław Drużny, Jan Parafiniuk).

Zawór odcinający o niskim stopniu dławienia

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia stosunku przekroju czynnego zaworu do wymiarów gabarytowych oraz zmniejszenia oporu hydraulicznego przepływającego czynnika.

Zawór według wynalazku zawierający korpus (1) o wewnętrznej powierzchni kulistej mający otwory wlotowy i wylotowy, a w otworze wylotowym umieszczone gniazdo (2), do którego przylega grzybek (3) obracany pokrętłem (6), charakteryzuje się tym, że grzybek (3) połączony jest z pokrętłem (6) poprzez ramię (4) związane jednym końcem z pokrętłem (6) i ukształtowane krzywoliniowo poza przekrojem czynnym zaworu. Grzybek (3) osadzony jest w ramieniu (4) suwliwie i dociskany płaską sprężyną (5) do powierzchni przylgowej gniazda (2), a ponadto grzybek (3) wyposażony jest w występy prowadzące zabezpieczające jego powierzchnię przylgową, przed porysowaniem w czasie otwierania zaworu.

(1 zastrzeżenie)



F16K

P. 227175

09.10.1980

Pierwszeństwo: 09.10.1979 - Szwecja (nr 7908372-1)

Hausgvarna Aktiebolag, Hauskvarna, Szwecja.

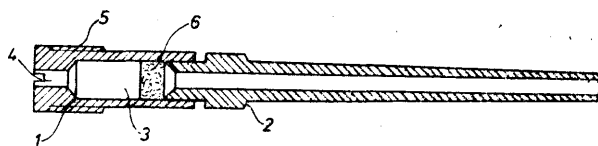
Zawór zbiornika paliwowego

Przedmiotem wynalazku jest zawór wentylacyjny zbiornika paliwowego, w którym nadciśnienie i podciśnienie występują w zależności od poziomu wypełnienia zbiornika lub wskutek zmian temperatury.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu zbiornikowego stawiającego bardzo mały opór dla przepuszczanego powietrza i bardzo duży opór dla przepuszczania przez niego paliwa.

Zawór zbiornika paliwowego, umieszczony w ściance lub pokrywie zbiornika w celu jego wentylowania zawiera korpus (6) wykonany ze spieczonych tworzyw sztucznych, który przepuszcza przez siebie powietrze w obu kierunkach, lecz stanowi hamulec przepływu paliwa płynnego, które jest jedynie zabsorbowane w tworzywie bez przechodzenia na przelot.

(4 zastrzeżenia)



F16K
B06B

P. 226328 T

20.08.1980

Kombinat Maszyn Budowlanych „Bumar-Warszawa”. Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Koparek i Hydrauliki, Warszawa, Polska (Jerzy Bartuła).

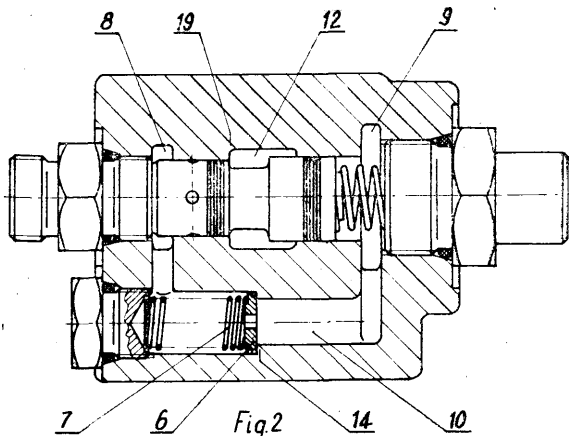
Zawór suwakowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zaworu suwakowego, który mógłby być stosowany w układach hydraulicznych jako zawór różnicowy, przelewowy lub wibrator ciśnienia.

W zaworze według wynalazku suwak o mniejszej średnicy ma promieniowe otwory przepływowe łączące zewnętrzną powierzchnię walcową z wydrążeniem wewnętrznym, a tym samym kanał przelotowy z kanałem przelewowym.

Komory (8) i (9) w korpusie połączone są kanałem (10), który przysłonięty jest płytką (6) mającą kształt okrągły z występami na obudowie i otworem w środku, dociskaną do gniazda (14) sprężyną śrubową (7).

Zawór suwakowy może mieć zastosowanie w układach hydraulicznych zwłaszcza wewnątrz układów do utrzymywania stałej różnicy ciśnień pomiędzy dwoma gałęziami hydraulicznymi niezależnie od ciśnienia zasilania jako zawór różnicowy, jak również do utrzymywania stałego ciśnienia w układach hydraulicznych jako zawór przelewowy, a zwłaszcza tam, gdzie zachodzi potrzeba stosunkowo dokładnego utrzymywania ciśnienia czy różnicy ciśnień. (4 zastrzeżenia)



F16K

P. 227376

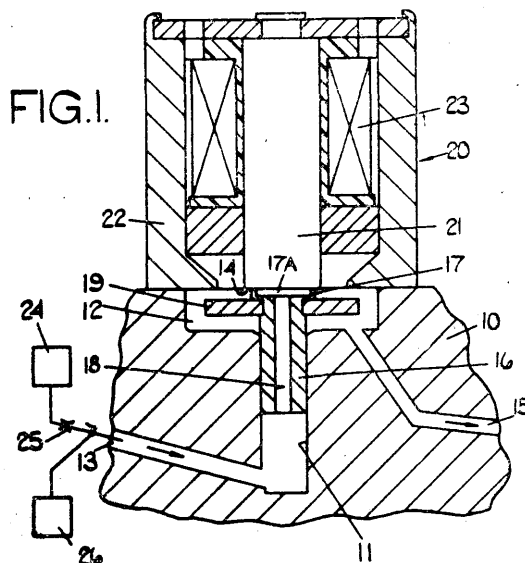
18.10.1980

Pierwszeństwo: 07.12.1979 - W. Brytania (nr 7942373)

Lucas Industries Limited, Birmingham, W. Brytania (Colin Peter Brotherston).

Zawór sterujący ciśnieniem cieczy, sterowany elektromagnetycznie

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zaworu sterującego ciśnieniem cieczy, cechującego się prostotą budowy.



Zawór sterujący ciśnieniem cieczy, sterowany elektromagnetycznie, zawiera korpus (10), otwór przelotowy (11), wykonany w korpusie (10), którego jeden koniec łączy się z króćcem wlotowym (13), cylindryczne zawieradło (16) osadzone przesuwnie w otworze przelotowym (11), wystające z otworu przelotowego, komorę (12) usytuowaną na końcu otworu przelotowego (11), połączoną z króćcem wylotowym (15),

wyznaczającą powierzchnię (14) usytuowaną naprzeciw końcówki wystającej części zawieradła (16), kanał (18) wykonany w zawieradle (16), łączący się z końcówką (17) zawieradła (16) naprzeciw powierzchni (14) komory (12), mający wybranie (17a) o większej powierzchni niż powierzchnia przekroju poprzecznego otworu przelotowego (11), oraz zworę, przenoszoną przez zawieradło (16), przy czym przepływ prądu przez elektromagnes sterujący zaworu powoduje ruch zawieradła (16) do położenia równowagi, w którym siły działające na zawieradło (16) są zrównoważone, zaś zawór stanowi dławik regulujący ciśnienie cieczy pomiędzy króćcem wlotowym (13) i króćcem wylotowym (15), a stopień dławienia jest nastawiany przez zmianę prądu przepływającego przez elektromagnes (20). (6 zastrzeżeń)

F16L
F16B
A01D

P. 220148

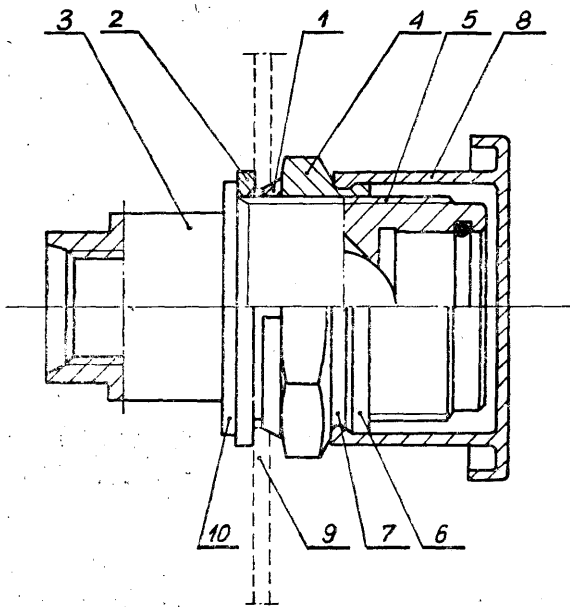
05.12.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URBUS”, Warszawa, Polska (Ryszard Dzięgielewski, Zdzisław Rajczak).

Urządzenie do mocowania szybkozłącz hydraulicznych, zwłaszcza do ciągników i maszyn rolniczych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania szybkozłącza skręcanego na wsporniku ciągnika zwłaszcza w przypadku braku miejsca na klucz do obracania nakrętki szybkozłącza umieszczonej z przodu wspornika ciągnika.

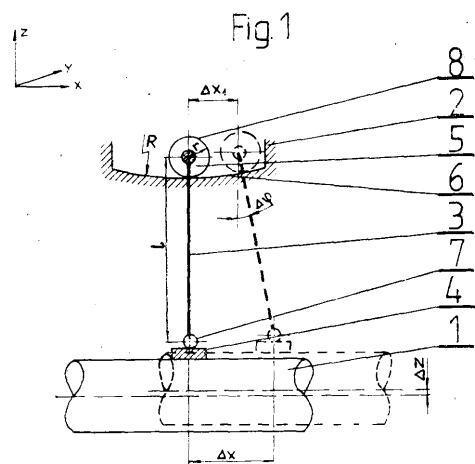
Urządzenie składa się z pierścienia zaciskowego (1) przeciętego promieniowo, o przekroju poprzecznym w kształcie klina i z podkładki oporowej (2) umieszczonej na gnieździe (3) szybkozłącza oraz z nakrętki (4) gniazda (3) szybkozłącza przykręconej od strony wtyku na gwint (5) służący do mocowania wtyku, przy czym podkładka oporowa (2) oraz pierścień zaciskowy (1) są umieszczone po przeciwległej stronie wspornika (9) ciągnika pomiędzy kołnierzem (10) gniazda (3) a nakrętką (4). Nakrętka (4) jest zaopatrzona w kołnierz (6), w którym jest wykonany obwodowy kanałek (7) służący do osadzenia nasadki przeciwnurkowej (8). (2 zastrzeżenia)



Podpora ruchoma zwłaszcza dla rurociągów energetycznych

Przedmiotem wynalazku jest podpora ruchoma zapewniająca swobodne przemieszczenia poziome urządzeń na niej zawieszonych, zwłaszcza rurociągów energetycznych przemieszczających się pod wpływem różnicy temperatur.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia siły tarcia potoczystego, a w związku z tym zmniejszenia wymiarów i kosztów fundamentów w stosunku do rozwiązań dotychczas stosowanych. Podpora ruchoma według wynalazku charakteryzuje się tym, że pomiędzy rurociągiem (1) mającym na swej zewnętrznej powierzchni łożo (4) a fundamentem (2) osadzonym w gruncie lub w budynku zamocowane jest cieżno (3), które z obydwu stron zaopatrzone jest w elementy toczne (7) i (5), wsparte z jednej strony na łożu (4) rury (1), a z drugiej strony na wyprofilowanym fundamencie (2), którego promień (R) jest większy od promienia obrotu (r) elementu jezdno-tocznego (5). (1 zastrzeżenie)



F22B

P. 220469

17.12.1979

Huta „Warszawa”, Warszawa, Polska (Tomasz Wiśniewski, Mirosław Żołędowski, Jerzy Aleksandrak).

Urządzenie do sprawdzania drożności rur przegrzewaczy pary i podgrzewacza wody kotłów parowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania urządzenia, które umożliwi dokonanie sprawdzenia drożności rur bez konieczności ich odcinania.

Urządzenie według wynalazku składa się z cylindra (7) z tłokiem (8) z jednostronnym tłoczyskiem, oraz elementu uszczelniającego i doprowadzającego czynnik płuczący do sprawdzanej rury. Element ten może

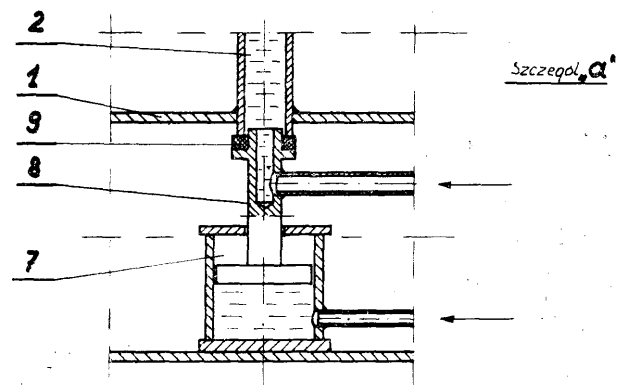


Fig.2

F16L

P. 226074 T

05.08.1980

Biuro Rozwoju Krakowa, Kraków, Polska (Jerzy Socha, Jacek Semppek).

przykładowo stanowić górną część tłoczyska tłoka (8), który w tym celu ma kołnierzy z uszczelką (9) oraz osiowe, nieprzelotowe wydrążenie otwarte u góry. Do wydrążonej części tłoczyska przyłączony jest przewód doprowadzający pod ciśnieniem czynnik pływający.

Do przestrzeni roboczej układu cylinder-tłok przyłączony jest drugi przewód doprowadzający ciecz lub gaz pod ciśnieniem. (2 zastrzeżenia)

F23D P. 220211 06.12.1979

Politechnika Częstochowska, Częstochowa. Polska (Władysław Gajewski).

Palenisko fluidyzacyjne do spalania paliw stałych, zwłaszcza o dużej zawartości wilgoci

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego paleniska fluidyzacyjnego odznaczającego się zwartą i prostą konstrukcją, które zapewni równomierny rozptyw paliwa w całej płonącej warstwie fluidalnej, bez powstawania pęcherzy gazowych w miejscach zasilania.

Palenisko fluidyzacyjne mające komorę paleniskową (1), ograniczoną od dołu rusztem (2) zaopatrzonym w kołpaki powietrzne, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wewnątrz komory paleniskowej (1) umieszczona jest najkorzystniej centralnie, suszarka fluidyzacyjna (3), ograniczona od dołu rozdzielaczem (4) czynnika fluidyzującego, który stanowią spaliny pochodzące z ciągu konwekcyjnego kotła (9). W górnej części suszarki fluidyzacyjnej (3) znajduje się lej zasypowy (5), doprowadzający paliwo do suszarki, oraz kanał wylotowy (6) spalin, przy czym ściany suszarki fluidyzacyjnej (3) zaopatrzone są w dolnej części, powyżej rozdzielacza (4), w równomiernie rozmieszczone na obwodzie szczeliny (7), wyposażone w zasuwę (8), regulującą wielkość prześwitu. (1 zastrzeżenie)

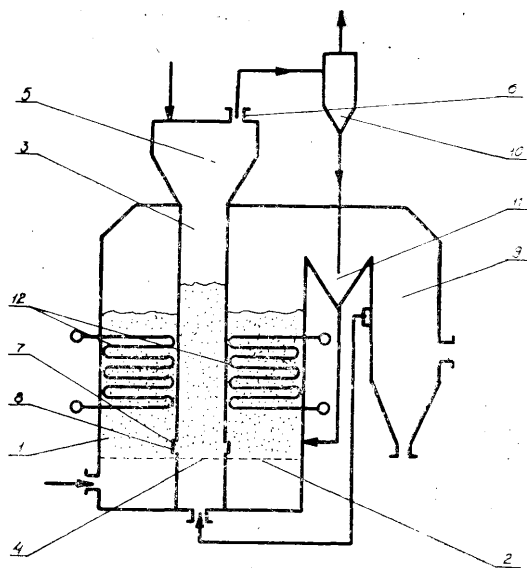


Fig. 1

F23D P. 220376 13.12.1979
F22B

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica. Kraków, Polska (Kazimierz Mikuła, Jerzy Liszka).

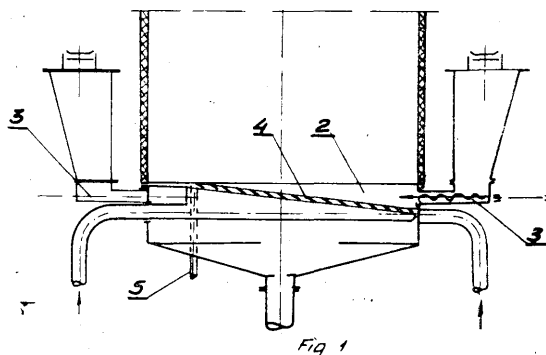
Sposób i urządzenie do nawęglania kotłowych palenisk fluidalnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i urządzenia, umożliwiających uzyskanie równomiernego nawęglania fluidyzacyjnych palenisk

kotłów energetycznych ogrzewczych niskokalorycznym paliwem stałym o dużej zawartości wilgoci, popiołu i siarki.

Sposób nawęglania kotłowych palenisk fluidalnych polega na tym, że rozdrobnione paliwo stałe wprowadza się w poziomy przepływ pneumatyczny za pomocą czynnika fluidyzacyjnego, a wytworzone gazy ze spalania i zgazowania oraz fluidyzowane ziarna paliwa unoszą się do góry, stanowiąc paliwo dla paleniska fluidalnego, zaś opadające ku dołowi ziarna skały płonnej odprowadza się na zewnątrz paleniska. Korzystnym jest pneumatyczne wprowadzenie do poziomej przepływowej warstwy fluidyzacyjnej, pyłów nawrotnych lub paliwa pyłowego.

Urządzenie do nawęglania kotłowych palenisk fluidalnych ma wbudowany w płycie rusztu (1) co najmniej jeden otwarty liniowy, korzystnie liniowo-nawrotny kanał przepływowy (2), rozszerzający się ku górze. W dolnej części kanału (2) znajduje się układ dysz (3), usytuowanych poziomo lub pod kątem mniejszym od 20°. Kanał (2) jest połączony z układem zasilania paliwa (4). W części końcowej kanału liniowego względnie w części nawrotnej kanału liniowo-nawrotnego znajduje się upust (5) dla odbioru skały płonnej. Dodatkowo urządzenie zawiera pneumatyczny podajnik dla wprowadzenia pyłów nawrotnych lub paliwa pyłowego. (3 zastrzeżenia)



F23D P. 226271 T 15.08.1980

Instytut Energetyki, Warszawa, Polska (Jacek Żelkowski, Jan Świrski).

Palnik do paliwa płynnego o dwustopniowej regulacji wydajności

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego palnika, który zapewni skokową zmianę wydajności paliwa oraz utrzymanie właściwej temperatury elementów w każdych warunkach pracy palnika.

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że na jego iglicy (5) zamykającej jest osadzona współśrodkowo i suwliwie dysza dodatkowa (7) w kształcie cylindra zakończonego stożkiem o kącie rozwarcia dostosowanym do współpracującej końcówki dyszy

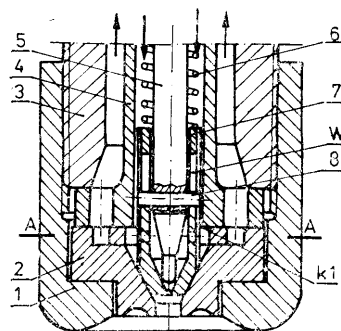


Fig. 1

głównej (2). Dysza dodatkowa (7) ma na swej powierzchni nacięte kanały (K1) do recyrkulacji paliwa oraz wycięcie (W) stanowiące przewodnicę zawlecarki (3), która łączy iglicę (5) z dyszą dodatkową (7). (1 zastrzeżenie)

F23D **P. 227422** 21.10.1980

Pierwszeństwo: 23.10.1979 - RFN (nr P 2942726.7)

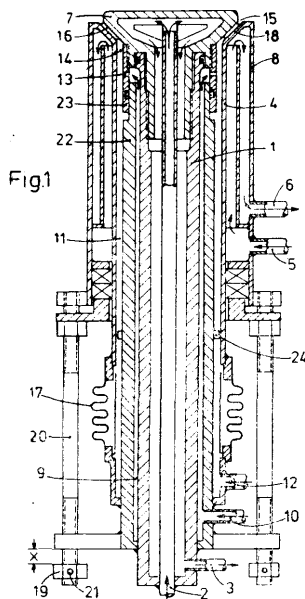
Krupp - Koppers GmbH, Essen, RFN.

Palnik na paliwo gazowe lub ciekłe

Przedmiotem wynalazku jest palnik na paliwo gazowe lub ciekłe, składający się z chłodzonego wewnątrz korpusu pustego, płaszczu otaczającego ten korpus pusty oraz z koncentrycznych kanałków pierścieniowych do doprowadzania paliwa i gazu zawierającego tlen.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie utrzymania stałej szerokości szczeliny wylotowej paliwa niezależnie od zmian termicznych konstrukcji palnika a tym samym utrzymanie nadkrytycznej prędkości wylotowej czynników spalania.

Palnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że jego korpus pusty (1) i płaszcz (4) połączone są razem za pomocą kompensatora (17), którego naprężenie wstępne zapewnia w każdych warunkach roboczych przyleganie korpusu pustego (1) i płaszczu (4) do elementów odległościowych (16). (1 zastrzeżenie)



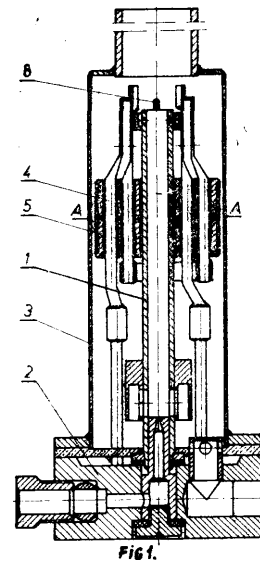
F23Q **P. 220311** 11.12.1979

Institut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Grzyb, Józef Wysocki).

Termoelektryczna głowica zapłonowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania rozbiernalnej konstrukcji głowicy, łatwej do demontażu i regulacji oraz czyszczenia.

Termoelektryczna głowica zapłonowa, która składa się z palnika, czujników termoelektrycznych i elektrody zapalającej ma czujniki termoelektryczne (4) połączone z palnikiem (1) rozłącznie. Czujniki termoelektryczne (4) oraz elektroda zapalająca (8) połączone są ze sobą za pomocą zaciskanych śrubami (7) chwytaków (5). (2 zastrzeżenia)



F24F **P. 220218** 07.12.1979

Centralny Instytut Ochrony Pracy, Warszawa, Polska (Franciszek Górczak).

Zasłona powietrzna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności izolacji cieplnej zasłon powietrznych w dużych halach.

Zasłona powietrzna przeznaczona do uniemożliwienia lub znacznego ograniczenia niekontrolowanego przepływu powietrza przez bramę czy inny otwór w ścianie pomieszczenia charakteryzuje się tym, że parametry wypływu strumienia powietrza lub strumienia innego gazu tworzącego zasłonę są zróżnicowane wzdłuż uzbrojonych w znany sposób szczelin lub szeregów otworów wypływowych w taki sposób, aby w każdym przekroju prostopadłym do płaszczyzny otworu chronionego przez zasłonę wypadkową prędkość gazu zasłony jest skierowana naprzeciw strumieniom powietrza usiłującego przepłynąć przez ten otwór w wyniku działania sił związanych z różnicą parametrów klimatycznych między obszarami oddzielnymi przez konstrukcję, w których znajduje się otwór chroniony przez zasłonę. (1 zastrzeżenie)

F24D **P. 220264** 07.12.1979

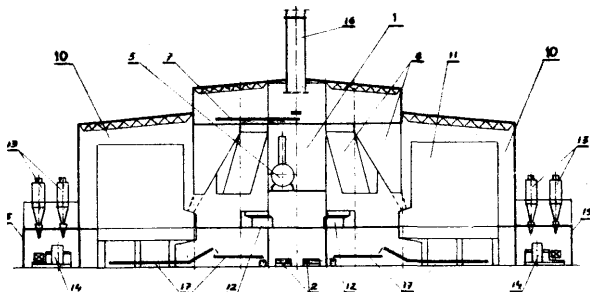
Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Norbert Urban).

Kotłownia segmentowa grzewczo-technologiczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji segmentowej kotłowni, która umożliwi wykonanie instalacji technologicznych w układzie pierścieniowym oraz pozwoli na scentralizowanie obsługi kotłów w jednym miejscu, rozbudowę kotłowni bez wyłączenia z eksploatacji części pracującej, zmniejszenie ilości ścian zewnętrznych, skrócenie tras przenośników nawęglania i odżulzania.

Kotłownia segmentowa grzewczo-technologiczna ma wielopoziomowy, prostokątny, centralny budynek (1) wyposażony w pompownię (2), odmulacze sieciowe lub zbiorniki kondensatu (3), rozdzielnię ciepła, stację (5) odgazowania wody ze zbiornikami wody oraz rozprężacze kondensatów, urządzenia nawęglania (7) z układem rozdzielu paliwa do poszczególnych przykotłowych zasobników (8), układ wewnętrznej komunikacji pionowej oraz pomieszczenia socjalne. Do budynku (1) dostawiane są promieniście segmenty kotłowe (10) o podstawie w kształcie trójkąta równobocznego wyposażone w kotły (11) z wentylatorami podmuchu i po-

wietrza wtórnego, przykotłowy zasobnik paliwa (8), szafy (12) sterowniczo-pomiarowe oraz pierścieniową instalację technologiczną. Zestawiona kotłownia z kompletem segmentów kotłowych (10) tworzy podstawę zbliżoną do koła. Po zewnętrznej stronie każdego segmentu kotłowego (10) umieszczone są urządzenia odpylające (13) oraz wentylator (14) wyciągowy spalin, osłonięte zewnętrzną dźwiękochłonną ścianką (15). Komin (16) odprowadzający spaliny umieszczony jest na centralnym budynku (1). Główne kolektory wody lub pary stanowią zamknięte pierścienie, których środki pokrywają się z główną osią kotłowni a połączenia kotłów (11) z kolektorami wykonane są wzdłuż promieni. (3 zastrzeżenia)



F26B P. 227285 14.10.1980

Pierwszeństwo: 15.10.1979 - Austria (nr A 6711/79)
20.11.1979 - Austria (nr A 7397/79)

Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alois Janusch, Franz Wolfgang Mayer).

Sposób suszenia i przekształcenia postaci organicznych materiałów stałych, zwłaszcza węgla brunatnego

Przedmiotem wynalazku jest sposób suszenia i przekształcania postaci organicznych materiałów stałych, zwłaszcza węgla brunatnego przy użyciu pary wodnej.

Sposób według wynalazku, charakteryzuje się tym, że organiczne materiały stałe, o największej ziarnistości około 50 mm, w pierwszym stopniu suszenia, przy ciśnieniu roboczym wyższym od atmosferycznego, szlamuje się w sposób ciągły, względnie zamienia w zawieszinę wodną i ogrzewa, a następnie szlam, względnie zawieszinę, przy utrzymywaniu lub podwyższeniu ciśnienia roboczego wyższego od atmosferycznego, przeprowadza się przynajmniej przez jeden kolejno włączony stopień suszenia, a przynajmniej w jednym kolejno włączonym stopniu suszenia szlam odwirowuje się, przy czym we wszystkich kolejno włączonych stopniach suszenia organiczne materiały stałe ogrzewa się przez doprowadzenie pary, następnie oddzielone materiały stałe poddaje się rozprężeniu i wyprowadza się w sposób ciągły z ostatniego stopnia suszenia będącego pod ciśnieniem roboczym, zaś proces suszenia kończy się napowietrzeniem. (20 zastrzeżeń)

F26B P. 227286 14.10.1980

Pierwszeństwo: 15.10.1979 - Austria (nr A 6712/79)

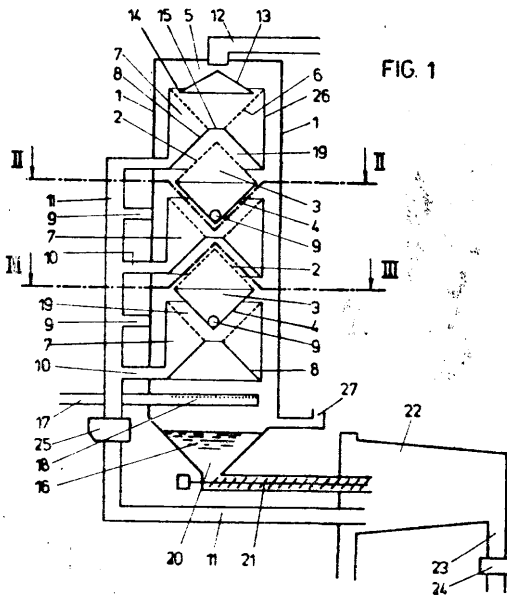
Voest-Alpine Aktiengesellschaft, Wiedeń, Austria (Alois Janusch).

Urządzenie do suszenia organicznych materiałów zwłaszcza węgla brunatnego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie udoskonalenia konstrukcji urządzenia.

Urządzenie do suszenia organicznych materiałów, zwłaszcza węgla brunatnego, za pośrednictwem pary i/lub gorącej wody, zawierające zbiornik znajdujący się pod ciśnieniem wyższym od atmosferycznego do

kotórego wprowadza się korzystnie w sposób ciągły ograniczone materiały w postaci wodnistego szlamu lub zawiesiny, a następnie oddziela się od tych materiałów przynajmniej częściowo wodę charakteryzującą się tym, że w górnej części zbiornika (5) jest usytuowany przynajmniej jeden otwór (12) do doprowadzenia, a w dolnej jego części otwór (20) do odprowadzania materiałów stałych, zaś pomiędzy otworem (12) i otworem (20) ma ukośnie zamontowane sita (2, 6) przykrywające komory zbiornicze (3, 7) dla wydzielonej na sitach wody, które są otoczone nieprzepuszczającymi wody, korzystnie cieplnie izolującymi ściankami (4, 8, 26), z którymi są połączone kanały odprowadzające (9, 10), a większość sit (2) jest zamontowana kaskadowo ponad sobą, przy czym dolne krawędzie sit leżą ponad najwyższym obszarem sit (2, 6) zamontowanych bezpośrednio poniżej. (15 zastrzeżeń)

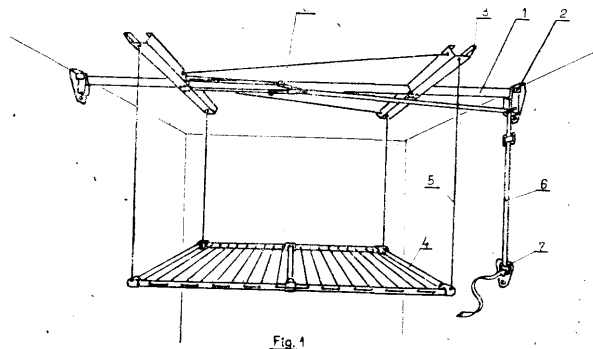


F26B P. 228378 T 11.12.1980

Włodzimierz Lipiński, Warszawa, Polska (Włodzimierz Lipiński).

Suszarka sufitowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ulepszenia konstrukcji suszarki. Suszarka sufitowa z ramą drabinkową, przeznaczona do suszenia bielizny w mieszkaniach, zwłaszcza w łazience, składa się z elementu sztywnego wzdłużnego (1) w postaci rury, opartego końcami na dwóch wspornikach (2), którego przymocowane są do przeciwległych ścian pod sufitem. Na rurze (1) znajdują się poprzeczki (3) przesuwane wzdłuż niej i mocowane w dowolnym położeniu. Poprzeczka (3) ma otwory, przez które przechodzą cięgna nośne (5) podtrzymujące ramę drabinkową (4). Cięgna nośne (5) prowadzone są przez rolki obrotowe i za pomocą jarzma



(8) połączone są z taśmą (6) mocowaną w dowolnym jej miejscu do zaczepu (7) mocowanego w ścianie. Poprzeczka (3) wykonana jest z blachy i ma w przekroju kształt trapezu skierowanego dłuższą podstawą ku górze. Wsporniki (2) wyposażone są w profilowany element wsuwany między rurę (1) i element podtrzymujący. (4 zastrzeżenia)

F27B

P. 220143

05.12.1979

Lubuskie Zakłady Termotechniczne „Techma-Elterma”, Świebodzin, Polska (Józef Olejnik, Henryk Boroch, Piotr Pinio).

Piec do obróbki cieplnej przedmiotów metalowych, zwłaszcza jednokomorowy piec próżniowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przyspieszonego i równomiernego chłodzenia gazowego wsadu w piecach jednokomorowych.

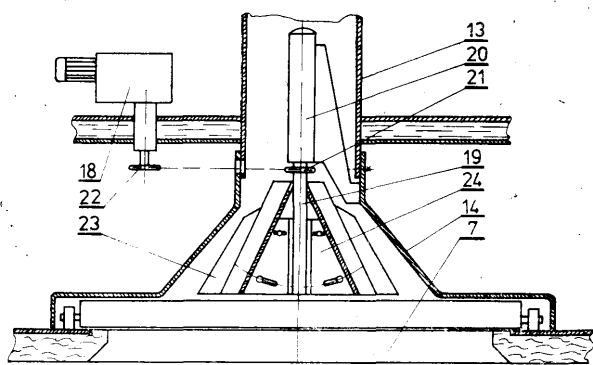


fig. 3

Piec według wynalazku, mający komorę grzejną zaopatrzoną w elektryczne elementy grzejne oraz zamknięte otwory dla przepływu gazu chłodzącego przetłaczanego przez dmuchawę, charakteryzuje się tym, że bezpośrednio przed zamkniętym otworem (7) komory grzejnej na drodze napływu do niej gazu chłodzącego znajduje się obrotowy wirnik z co najmniej dwiema łopatkami (23) o symetrycznym kształcie oraz płaszczyznach symetrii leżących w osi obrotu wirnika, które są nachylone względem osi wirnika pod kątem. (6 zastrzeżeń)

F27D

P. 220240

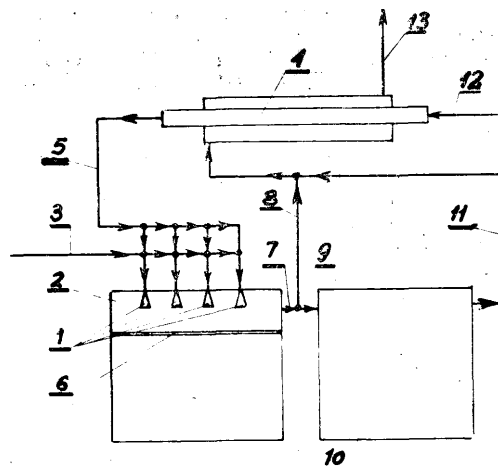
06.12.1979

Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”, Katowice, Polska (Bernard Węgrzynek, Adam Broszkiewicz, Teofil Szeja).

Sposób ogrzewania zespołu pieców do destylacji cynku

Przedmiotem wynalazku jest sposób ogrzewania zespołu pieców do destylacji cynku, stosowanych przy otrzymywaniu pyłu cynkowego, bieli cynkowej oraz przy rafinacji cynku metodą rektyfikacji, złożonego z pieca topielnego (10) i pieca destylacyjnego (2).

Istotą wynalazku jest to, że do ogrzewania pieca topielnego, w celu dostarczenia ciepła dla stopienia cynku i utrzymania go w stanie stopionym oraz dla zapewnienia atmosfery ochronnej w przestrzeni roboczej pieca topielnego (10), używa się gazów spalinywych, w całości lub części, odprowadzanych z komory spalania pieca destylacyjnego (2). (1 zastrzeżenie)



F27D

P. 226334 T

19.08.1980

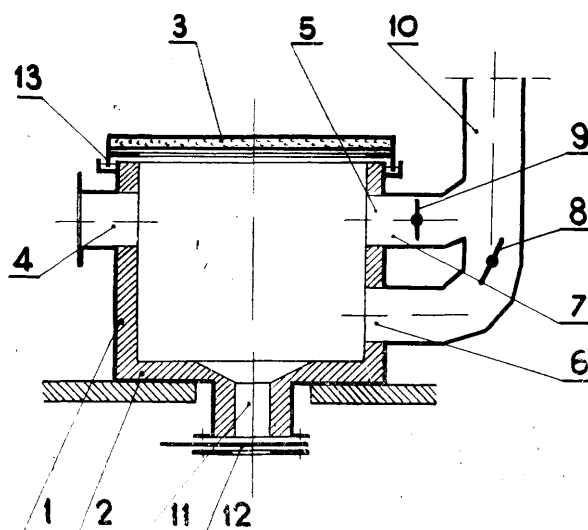
Huta Baildon, Katowice, Polska (Józef Sołtysiak, Stefan Stelmach, Hubert Baron, Tadeusz Kuna).

Sposób i komora do wstępnego podgrzewania wsadu ciepłem odpadowym z pieca, zwłaszcza z elektrycznego pieca łukowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania ciepła odpadowego zawartego w gazach odciąganych z pieca, bezpośrednio do wstępnego podgrzewania wsadu.

Sposób według wynalazku polega na umieszczaniu na okres jednego wytopu wsadu w komorze, przez którą przepuszcza się gazy odciągane z pieca i kieruje początkowo przez wsad, a po podgrzaniu wsadu do temperatury dopuszczalnej, gazy kieruje się nad wsadem. Wsad w komorze można umieścić wraz z koszem wsadowym.

Komora według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma w ścianie (1) otwór wlotowy (4), oraz po przeciwnej stronie otwór wylotowy górny (5) i otwór wylotowy dolny (6). Otwory wylotowe (5 i 6) są połączone przewodami (7) wyposażonymi w niezależnie sterowane przepustnice (8 i 9) z przewodem odciągowym (10). W dnie (2) komory może być wykonany otwór wyczystkowy (11) zamykany zasuwą (12), a górna część komory może być przykrywana pokrywą (3) z uszczelnieniem nożowym (13). (5 zastrzeżeń)

F27D
C21B

P. 227021

01.10.1980

Pierwszeństwo: 02.10.1980 - R F N (nr P 2939852.5)

Estel Hoesch Werke Aktiengesellschaft, Dortmund, RFN.

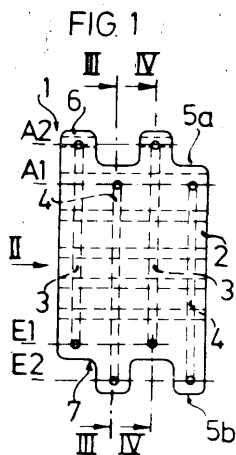
Element chłodzący dla pieca metalurgicznego

Wynalazek dotyczy elementu chłodzącego dla pieca metalurgicznego, zwłaszcza wielkiego pieca z rurami ze stali, odlanymi w korpusie odlewniczym, prowadzącymi środek chłodzący i z wykładziną ognioodporną, która umocowana jest w płaszczyźnie czołowej elementu chłodzącego od strony pieca w wybraniach, przebiegających równoległe do szerokości elementu chłodzącego.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiego elementu, który poprawiłby odprowadzenie ciepła z obszaru połączonych na styk elementów chłodzących.

Element ten charakteryzuje się tym, że leżące naprzeciw siebie krawędzie (5) lub ściany elementu chłodzącego (1) mają zębów ukształtowanie z główkami zębów (6) i lukami międzyzębowymi (7), przy czym dla rury chłodzącej (3, 4) przewidziane są dwie płaszczyzny wlotowe (E1, E2) i dwie płaszczyzny wylotowe (A1, A2), oraz tym, że rury chłodzące (3) i dwie rury chłodzące (4) swoimi końcami wlotowymi rozpoczynają się w każdej z płaszczyzn wlotowych (E1, E2) a kończą się swoimi końcami wylotowymi w każdej z płaszczyzn wylotowych (A1, A2), przy czym końce wlotowe rur chłodzących (3, 4) mają swój początek na przemian w płaszczyźnie wlotowej (E1) i płaszczyźnie wlotowej (E2) oraz kończą się na przemian w płaszczyźnie wylotowej (A2) i płaszczyźnie wylotowej (A1).

(10 zastrzeżeń)



F28D P. 227046 02.10.1980

Pierwszeństwo: 04.10.1979 - Francja (nr 79/34674)

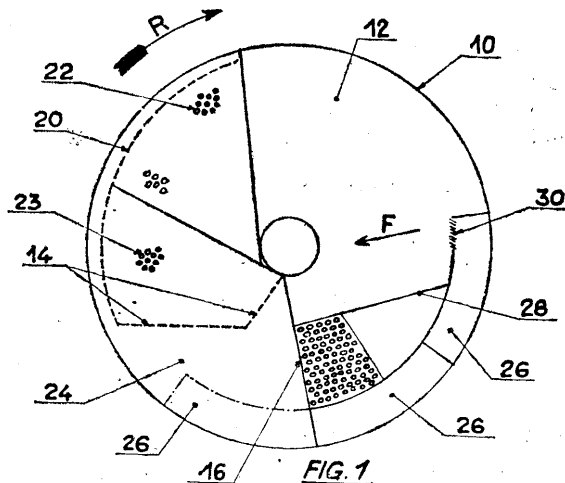
Fives — Cail Babcock, Paryż, Francja (Andre Louguet).

Aparat do wymiany cieplnej lub masowej między materiałami stałymi i cieczą

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie polepszenia wymiany ciepła lub masy między materiałami stałymi i cieczą z zapewnieniem bardziej zupełnego odsączenia materiałów stałych i lepszego rozmieszczenia cieczy w masie odsączanych materiałów stałych.

Aparat do wymiany cieplnej lub masowej między materiałami stałymi i cieczą, utworzony przez bęben o osi poziomej lub nachylonej pod niewielkim kątem, zawierający umieszczoną wewnątrz półkę śrutową przymocowaną do ścianki bębna zapewniającą przemieszanie się materiałów stałych, urządzenia do podnoszenia i odsączenia dzielące korytarz utworzony przez półkę na szereg przedziałów, i tworzące ze zwojami półki i ścianką bębna komory przyjmujące ciecz odsączoną z materiałów stałych, oraz korytarze tworzące połączenie każdej z tych komór z przedziałem usytuowanym z przodu rozważając kierunek przemieszczania się materiałów stałych, charakteryzuje się tym, że korytarze (26) są utworzone wzdłuż ścianki bębna (10) a każdy z nich jest połączony z przedziałem, który on zasila przez otwory (30) wykonane w jego części tyl-

nej rozważając kierunek obrotu bębna, i przez otwory wykonane w części przedniej, przyległe do przegrody. (16) urządzenia do podnoszenia i odsączenia, tamy (28) połączonej z częścią przednią korytarza (26), i umieszczonej w przybliżeniu w płaszczyźnie środkowej, poprzecznej do osi bębna (10). Wynalazek ma zastosowanie w przemyśle cukrowniczym. (6 zastrzeżeń)



F24D
E21C

P. 220471

17.12.1980

Kombinat Górniczo-Hutniczy Miedzi, Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Wiesław Wiczorek, Jan Kopeć, Marek Jaglarz, Ryszard Kondracki).

Sposób osadzania środków inicjujących w otworach strzałowych i kotwica do osadzania środków inicjujących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i pewnego osadzania środków inicjujących w otworach strzałowych, zwłaszcza wielkośrednicowych w procesie urabiania.

Sposób według wynalazku polega na umieszczeniu w końcówce węża ładującego, kotwicy, z osadzonymi w niej środkami inicjującymi po czym wprowadza się wąż do dna otworu strzałkowego, a następnie na skutek podanego sprężonego powietrza, kotwica zostaje wyrzucona do otworu i na skutek tarcia zaczepów o ściankę otworu zakotwicza się.

Kotwica według wynalazku ma pojemnik (2) na środki inicjujące, który w swej górnej części wyposażony jest w zaczepy sprężyste (1) a w bocznej ścianie pojemnika (2) znajduje się otwór (3) na lont lub przewody zapalnika. (2 zastrzeżenia)

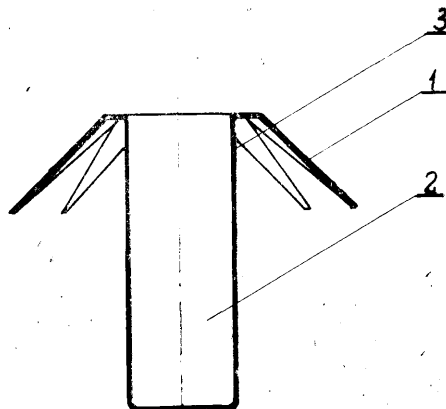


Fig. 1

F42D
E21C

P. 220472

17.12.1979

Kombinat Górniczo-Hutniczy Zakład Doświadczalny „Cuprum”, Lubin, Polska (Wiesław Wieczorek, Jan Kopeć, Marek Jaglarz, Ryszard Kondracki).

Nasadka węża ładującego otwory

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skonstruowania takiej nasadki, która pozwoli zwiększyć stopień zagęszczenia materiału wybuchowego oraz zmniejszyć straty materiału w procesie napełniania otworów strzałowych materiałem wybuchowym, zwłaszcza granulowanym.

Nasadka węża ładującego otwory strzałowe materiałem wybuchowym według wynalazku charakteryzuje się tym, że jej konstrukcję stanowi jeden element składający się z trzech części, z których przednia (1) i tylna część są w kształcie walców o różnych średnicach, a część środkowa jest w kształcie stoż-

ka i stanowi połączenie części przedniej (1) i tylnej. Część tylna i środkowa na swych płaszczyznach obwodowych mają otwory. (4 zastrzeżenia)

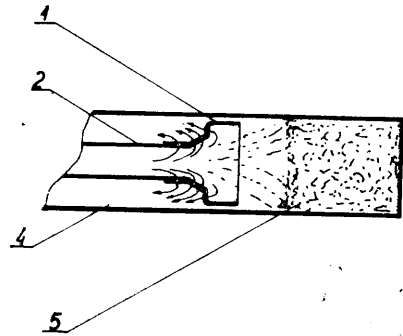


Fig. 2

DZIAŁ G FIZYKA

G01C

P. 226242 T

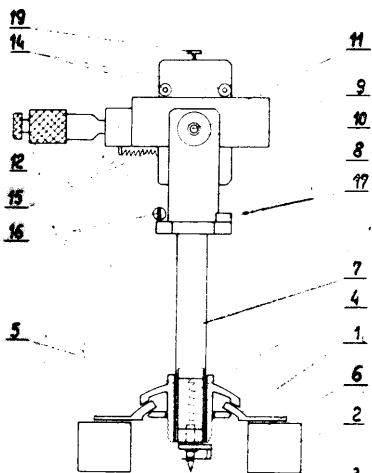
13.08.1980

Okręgowe Przedsiębiorstwo Geodezyjno-Kartograficzne, Szczecin, Polska (Julian Niebylski).

Urządzenie geodezyjne do optycznych pomiarów odchyłek

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie geodezyjne do optycznych pomiarów odchyłek metodą prostej odniesienia, stosowane przy kontroli odkształceń długich elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza przy budowie statków.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.



Urządzenie geodezyjne do optycznych pomiarów odchyłek zawiera spodarę (1), w której osadzona jest kolumna (7) z zamocowaną w jej górnej części obsadą (8). W obsadzie osadzona jest listwa prowadząca (11), na której przesuwnie zamocowana jest tarcza celownicza. Kolumna pionowa (7) w dolnej części ma tuleję prowadzącą (5), z zamocowaną w niej sprężyną centrownika (4), do której zamocowany jest centrownik (3) z dźwignią dociskową (6). Tarczę celowniczą z listwą prowadzącą (11) łączy sprężyna (15). Osadzona w listwie prowadzącej (11) śruba mikrometryczna (12) opiera się o tarczę celowniczą z zamocowaną do niej obudową z elementem świetlnym. (1 zastrzeżenie)

G01D
F02H

P. 220199

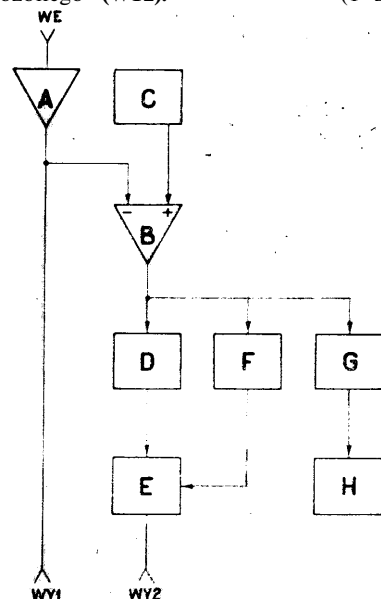
05.12.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego "PZL-Mielec", Mielec, Polska (Jan Drozd, Edward Krupiński).

Elektroniczny układ do pomiaru przemieszczeń złożonych ruchomych elementów maszyn

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania, prostego konstrukcyjnie elektronicznego układu do pomiaru przemieszczeń złożonych ruchomych elementów maszyn, zwłaszcza do jednoczesnego pomiaru przesunięć listwy sterującej wtryskowych pomp paliwowych silników o zapłonie samoczynnym oraz jej drgań w zadanych punktach pracy.

Układ według wynalazku zawiera wzmacniacz pomiarowy (A) połączony z wejściem sygnału przemieszczenia złożonego (WE), przy czym jego wyjście połączone jest z wyjściem sygnału przemieszczenia całkowitego (WY1) oraz z wejściem nieodwracającym wzmacniacza różnicowego (B). Wejście odwracające wzmacniacza różnicowego (B) sprzęgnięte jest ze stopniem nastawy kompensacji (C), natomiast wyjście jest jednocześnie połączone ze stopniem wyjściowym (D) połączonym w szereg z przełącznikiem analogowym (E), z dyskryminatorem okienkowym (F) sprzęgniętym także z przełącznikiem analogowym (E) oraz z detektorem znaku (G) połączonym ze stopniem sygnalizacji (H). Wyjście przełącznika analogowego (E) dołączone jest do wyjścia sygnału składowej przemieszczenia złożonego (WY2). (1 zastrzeżenie)



G01F

P. 220277

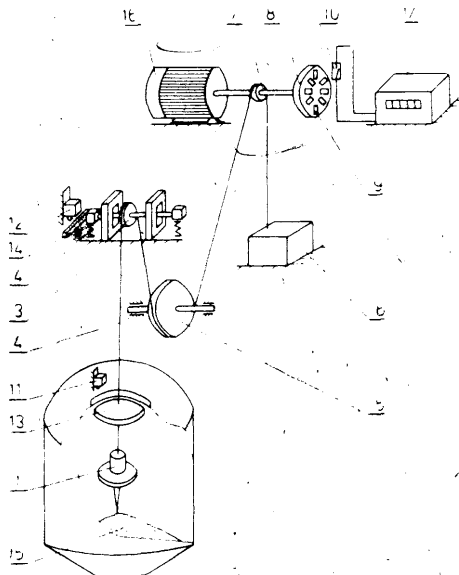
10.12.1979

Przedsiębiorstwo Doświadczalne Opakowań, Białystok, Polska (Józef Marcińczyk, Henryk Giejner, Wiesław Płonka).

Urządzenie do okresowego pomiaru materiałów sypkich w silosach

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o prostej konstrukcji i dużej dokładności wskazań.

Urządzenie do okresowego pomiaru poziomu materiału sypkich w silosach za pomocą opadającej sondy zawieszanej na łańcuchu, w którym wielkość przesunięcia łańcucha jest sygnalizowana przez zwieranie styków kontaktoru magnesami trwałymi, według wynalazku charakteryzuje się tym, że magnesy (9) umieszczone są na tarczy (8) wykonanej z materiału niemagnetycznego i sprzęgniętej łańcuchem z kołem łańcuchowym (7), w wyniku czego jeden obrót koła łańcuchowego przetworzony jest na impulsy elektryczne liczone i wyświetlane przez znany układ liczący (17). (3 zastrzeżenia)



G01G

P. 220017

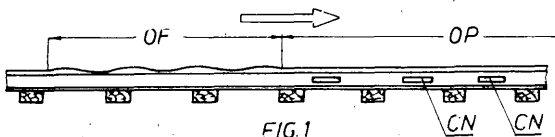
01.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Jerzy Madej, Piotr Rubelek, Andrzej Zieliński).

Sposób badania równomierności nacisku kół na szyny podczas ruchu pojazdu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiaru równomierności nacisku kół na szyny.

Sposób badania podczas ruchu pojazdu po prostym i poziomym odcinku pomiarowym toru z wyznaczonymi punktami pomiarowymi wyposażonymi w czujniki nacisku, których sygnały wyjściowe przetwarza się i uśrednia statystycznie, według wynalazku charakteryzuje się tym, że pojazd przed wjazdem na odcinek pomiarowy (OP) pobudza się równomiernie do drgań wokół położenia równowagi dynamicznej odpowiadającej poszukiwanej wartości właściwego nacisku statycznego. (3 zastrzeżenia)



G01G

P. 226299 T

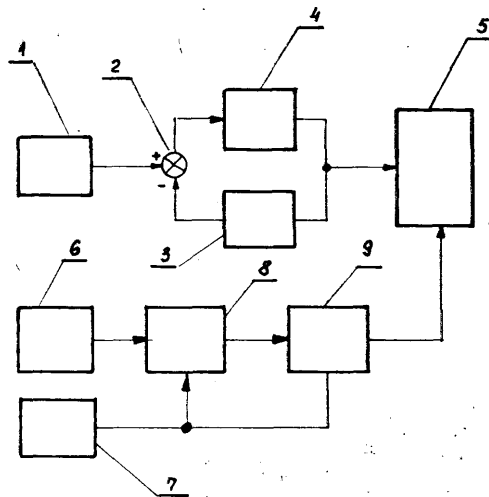
14.08.1980

Instytut Metalurgii Żelaza im. S. Staszica, Gliwice, Polska (Krzysztof Procel, Kazimierz Lubecki).

Układ pomiarowy elektromechanicznej wagi do ważenia wagonów w ruchu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu cechującego się prostotą budowy i zapewniającą dużą dokładność pomiarów.

Układ pomiarowy elektromechanicznej wagi do ważenia wagonów w ruchu (patrz rysunek) charakteryzuje się tym, że czujniki nacisku (1) są wyjściem związane z węzłem (2) sumacyjnym połączonym z wyjściem przetwornika (3) cyfrowo-analogowego oraz z wejściem przetwornika (4) analogowo-cyfrowego, a wyjście przetwornika (4) analogowo-cyfrowego doprowadzone jest do wejścia sumatora (5) uśredniającego i wejścia przetwornika (3) cyfrowo-analogowego. Detektor (6) sygnalizujący pojawienie się osi wagonu związany jest z wejściem inicjującym zliczanie w programowanym liczniku (8) drogi, który wyjściem połączony jest z wejściem programowanego licznika (9) liczby odczytów, natomiast wyjście programowanego licznika (9) liczby odczytów doprowadzone jest do wejścia sterującego układu (5) uśredniającego i sumującego masę poszczególnych osi wagonów i całego pociągu. Impulsator (7) pomiaru drogi wagonu połączony jest z wejściem z wejściami liczącymi programowanego licznika (8) drogi i programowanego licznika (9) liczby odczytów. (1 zastrzeżenie)



G01L

P. 219691

16.11.1979

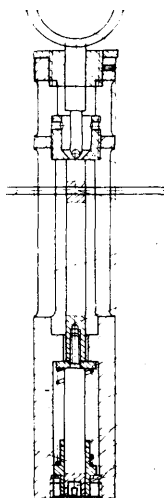
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Darski, Bogdan Wilamowski).

Sposób montażu przetwornika ciśnienia i urządzenie do montażu przetwornika

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia zwiększenia precyzyjnego ustawienia czujnika względem membrany przetwornika.

Sposób według wynalazku polega na tym, że czujnik wraz z podstawką mocuje się do trzpienia (3) przyrządu za pomocą siły magnetycznej i wciąga się w znany sposób do korpusu przetwornika, zaś po ustaleniu ściśle określonego położenia czujnika względem membrany, do otworu korpusu wkłada się nitki teflonowe i zalewa się ciekłym polimerem, przy czym nitki te wyciąga się po wstępnej polimeryzacji.

Urządzenie do montażu według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera drażniony korpus (1), w którym umieszczony jest przesuwany wałek (4) połączony z trzpieniem (3) przy czym w trzpieniu (3) znajduje się magnes (8) do mocowania czujnika z podstawką zamocowany na końcu tego trzpienia. (2 zastrzeżenia)



G01L

P. 220289

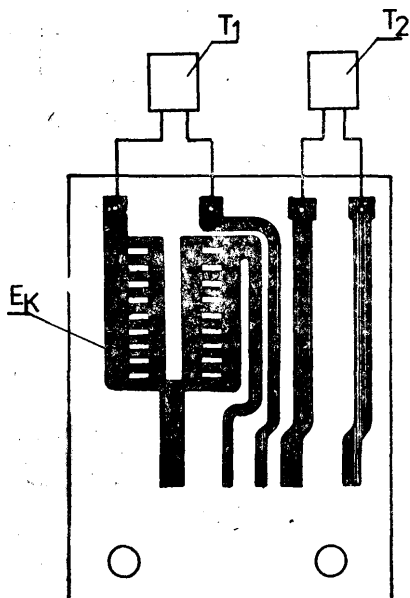
10.12.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Tadeusz Czwał).

Element do kompensacji błędów temperaturowych, zwłaszcza zera i czułości tensometrycznego przetwornika oporowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego elementu kompensacyjnego, którego konstrukcja umożliwiałaby łatwą regulację jego oporności.

Element ma postać obwodu drukowanego, korzystnie wykonanego na jednej płycie połączeń przetwornika. (1 zastrzeżenie)

G01L
A61B

P. 220410

13.12.1979

Instytut Sportu, Warszawa, Polska (Kazimierz Fidelus, Janusz Morawski, Andrzej Wit, Mieczysław Buczek, Zdzisław Nosarzewski, Bohdan Karpiłowski, Andrzej Komor).

Urządzenie do pomiaru sił mięśniowych w statyce

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru momentu sił mięśniowych w statyce takich jak ramię, przedramię, tułowia, podudzi i nóg.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego dokonywanie dokładnych i szybkich pomiarów przy zapewnieniu powtarzalności wyników.

Urządzenie ma sztywny stojak (2), w którego górnej części (1) jest zamocowany znany przetwornik momentu (3) związany poprzez sprzęgło kłowe (4) z układem dźwigni kątowych (5 i 6) zakończonych elementem oporowym (10). Ponadto ma głowicę napędową (14) zapewniającą napęd wzdłuż wzajemnie prostopadłych osi (x-x i y-y) tworzących płaszczyznę prostopadłą do osi podłużnej (z-z) przetwornika momentu (3). Głowica ta jest wyposażona w fotel (12) lub leżankę, przy czym głowica (14) napędzająca fotel (12) zapewnia dodatkowo jego obrót wzdłuż osi pionowej (y-y).

Urządzenie wyposażone w fotel (12) służy do pomiaru momentu sił mięśniowych ramion i przedramion, a urządzenie wyposażone w leżankę - tułowia, podudzi i ud. (1 zastrzeżenie)

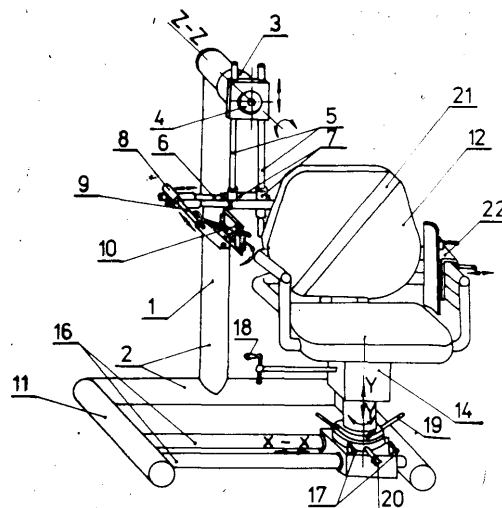


Fig. 1

G01L

P. 228682

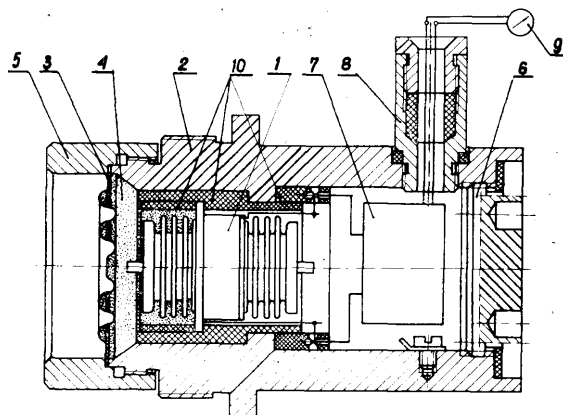
23.12.1980

Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Kazimierz Łapiński, Aleksandra Rutkowska, Janusz Ładno, Jerzy Kosior, Stefan Minc, Jan Dąbkowski).

Czujnik ciśnienia wody, zwłaszcza wody morskiej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji czujnika ciśnienia wody aby nie wymagał on żadnych źródeł zasilania.

Czujnik według wynalazku ma korpus, w którym jest umieszczony przetwornik elektrokinetyczny (1).



Korpus (2) czujnika jest z jednej strony zamknięty membraną (3), dociśniętą do jego czoła pierścieniem (5), zaś z drugiej strony korpus (2) jest zamknięty korkiem (6). Przestrzeń pomiędzy membraną (3) i przetwornikiem elektrokinetycznym (1) jest wypełniona nieściśliwą cieczą (4). W przestrzeni między przetwornikiem (1) a korkiem (6) znajduje się powietrze pod ciśnieniem atmosferycznym oraz wzmacniacz (7). Przetwornik elektrokinetyczny (1) jest zamocowany w korpusie (2) przy użyciu izolacyjnych tulei (10). W korpusie (2) jest umieszczone złącze (8) przekazujące do urządzenia rejestrującego (9) sygnał elektryczny z wyjścia wzmacniacza (7). (3 zastrzeżenia)

G01N P. 219681 15.11.1979

Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów Wrocław, Polska (Henryk Stybel, Roman Gawlak, Jerzy Hamberg, Piotr Stefan Bombol).

Głowica przepływowa do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy

Przedmiotem wynalazku jest głowica przepływowa do pomiaru własności fizyko-chemicznych cieczy, mająca zastosowanie w aparaturze chemicznej jak również wykorzystywana do pomiaru roztworów wodnych lub cieczy technologicznych w różnych gałęziach przemysłu, zwłaszcza chemicznego i spożywczego oraz w gospodarce wodno-ściekowej związanej z ochroną naturalnego środowiska.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości elektrod głowicy oraz powiększenia parametrów technicznych głowicy. W głowicy według wynalazku, w dolnej części korpusu (1) jest usytuowany gwintowany uchwyt (18) do mocowania przetwornika ultradźwiękowego obudową (19) przy pomocy nakrętki (20), zaś w górnej części tego uchwyty jest osadzony pierścień (21) uszczelniający korpus (1) względem obudowy (19) przetwornika.

Z kolei zaś w górnej części górnej płyty (6) zespołu elektrod są usytuowane trzy' szybko rozłączne, wysokoomowe gniazda (12) do podłączania elektrod. W górnej części cylindrycznego zespołu elektrod jest wykonana wnęka ze wzmocnionych cylindrycznym pierścieniem dla uszczelnienia montażowej płyty (4) za pomocą uszczelki. (1 zastrzeżenie)

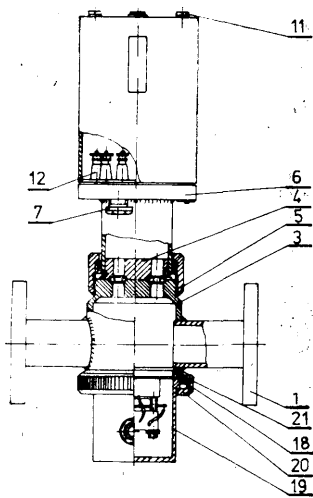


Fig. 1

G01N P. 219756 20.11.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Tadeusz Dąbek, Bohdan Dziunikowski, Marian Mendrek, Tadeusz Owsiak, Robert Walewski).

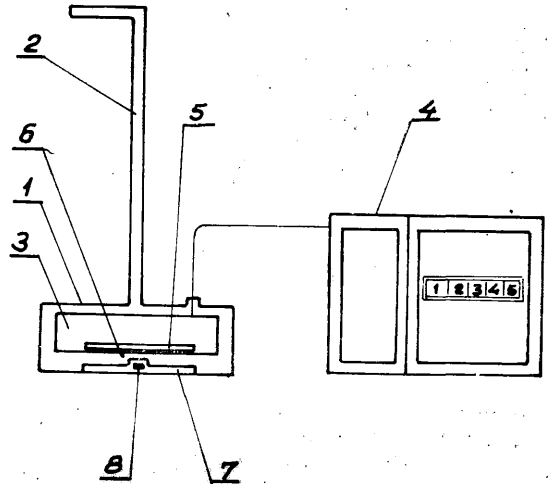
Przenośny popiołomierz radiometryczny

Przedmiotem wynalazku jest przenośny popiołomierz radiometryczny mający zastosowanie do szyb-

kiego oznaczania w terenie popielności węgla kamiennych lub brunatnych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia dokładności pomiaru oraz umożliwienia szybkiego przeprowadzenia oznaczenia popielności.

Przenośny popiołomierz radiometryczny według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wyposażoną w rękojeść (2) głowicę pomiarową (1), wewnątrz której jest umieszczony licznik proporcjonalny (3), przy czym okienko (5) licznika proporcjonalnego (3) jest powleczone filtrem aluminiowym (6), zaś na wprost okienka licznika (5) jest umieszczony w okienku głowicy (7) radioizotop ²³⁸Pu (8). Licznik proporcjonalny (3) jest połączony elektrycznie z układem elektronicznym (4). (1 zastrzeżenie)



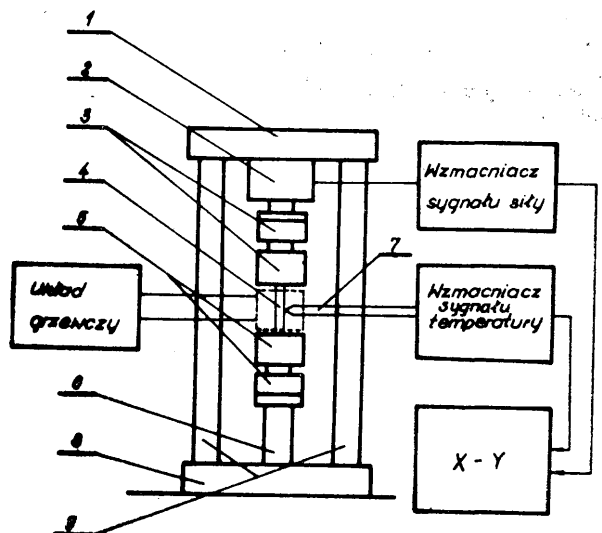
G01N P. 220080 30.11.1979

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Adam Gierek, Wiesław Chladek, Tadeusz Lamber, Jerzy Okrajni).

Urządzenie do ilościowej oceny odporności materiałów na udary cieplne

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, które pozwoli na ocenę przydatności materiałów pracujących w cyklicznie zmieniających się polach temperatury oraz, które pozwoli na szybką ocenę przydatności materiału do pracy w warunkach udarów cieplnych przy ograniczonej swobodzie przemieszczeń.

Urządzenie składające się ze sztywnej ramy, układu grzewczego, układu pomiaru siły i temperatury rejestratora x-y rejestrującego zmiany siły w funkcji



temperatury według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w uchwyty, składające się z nakrętki (10) i śruby (11) oraz łącznika (12), które zapewniają swobodę przemieszczeń uchwyty dolnego względem górnego połączonego na sztywno łącznikiem (12) z czujnikiem siły. (3 zastrzeżenia)

G01N

P. 220233

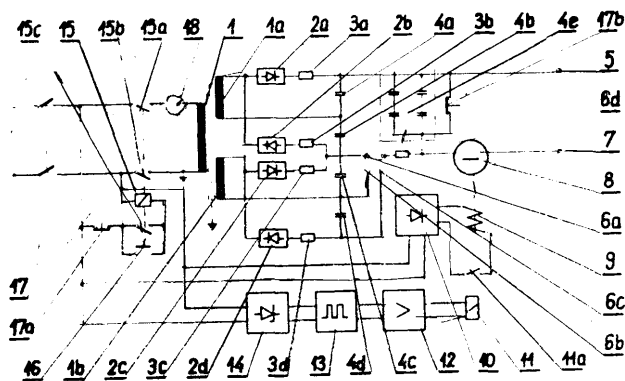
06.12.1979

Kopalnia Węgla Kamiennego „1 Maja”, Wodzisław Śląski, Polska (Alojzy Krzempek).

Układ generatora udarowego do lokalizacji uszkodzeń kabli energetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu generatora udarowego do lokalizacji uszkodzeń kabli elektroenergetycznych wysokiego i niskiego napięcia metodą akustyczną, umożliwiającą pełne uniknięcie strat znacznej części energii na dotychczas stosowanych elektrodach ostrzowych iskiernika, przystosowanego zwłaszcza do warunków pracy w podziemiach kopalń.

Układ według wynalazku zawiera hermetyczny zestyk zwrotny (8) włączony w obwód zespołu kondensatorów (4) kumulujących energię elektryczną fali udarowej, zasilanych przez stopy prostownicze (2a, 2b, 2c, 2d) z uzwojeń wtórnych (1a, 1b) wysokiego napięcia zasilacza transformatorowego (1). Hermetyczny zestyk zwrotny (8) jest sterowany przez łącznik elektromagnetyczny (9), zasilany stykiem zwrotnym (11a) przekaźnika (11) elektronicznego wzmacniacza (12), sterowanego impulsami elektronicznego generatora astabilnego (13) o regulacyjnie nastawionej częstotliwości impulsów. (1 zastrzeżenie)



G01N

P. 220275

08.12.1979

Zakłady Włókien Chemicznych „Chemitex-Elana”, Toruń, Polska (Krystyna Karwińska).

Sposób oznaczania zawartości tereftalanu dwumetylu i tereftalanu 2-hydroksyetylometylowego w tereftalanie dwu-2-hydroksyetylowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu umożliwiającego dokładne i szybkie wykonanie oznaczenia.

Sposób oznaczenia polega na wyekstrahowaniu tereftalanu dwumetylu i tereftalanu 2-hydroksyetylometylowego z monomeru za pomocą dwuskładnikowego rozpuszczalnika utworzonego z chloroformu i metanolu w stosunku 3:1, przy czym proces prowadzi się w temperaturze 45°—65°C pod chłodnicą zwrotną w czasie 20—40 minut. (1 zastrzeżenie)

G01N

P. 220290

10.12.1979

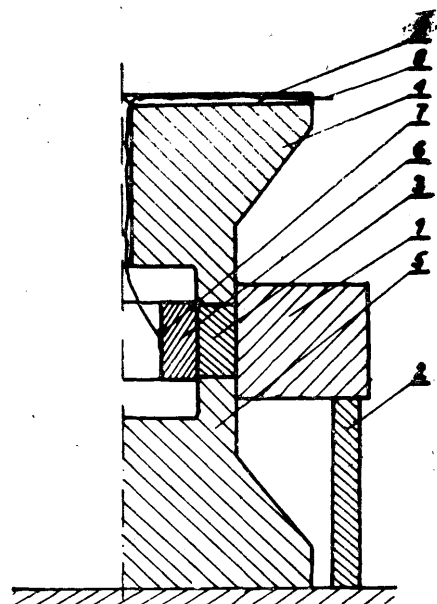
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przetworników Obrazu, Warszawa, Polska (Kazimierz Chojnowski).

Sposób wytwarzania granicy plastyczności stali narzędziowych i szybko tnących i przyrząd do wyznaczania granicy plastyczności stali narzędziowych i szybko tnących

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności pomiarów.

Sposób według wynalazku polega na tym, że na całą powierzchnię próbki pierścieniowej wykonanej z badanej stali, odzwierciedlającej kształtem kształt wkładki matrycowej wywiera się nacisk z zewnątrz a zmiany odkształceń wewnętrznej powierzchni pierścieniowej próbki rejestruje się czynnikiem tensometrycznym dołączonym do wewnętrznej powierzchni pierścieniowej próbki.

Przyrząd do stosowania sposobu zawiera pierścieniową obejmę (1) wspartą na podtrzymującej tulei (2) i zaopatrzoną wewnątrz w ściśle do niej przylegającą pierścieniową wkładkę (3) z miękkiego materiału oraz w dwa pierścieniowe stemple, dolny (5) i górny (4) dostosowane średnicami zewnętrznych powierzchni do średnic pierścieniowej wkładki (3). (2 zastrzeżenia)



G01N

P. 220303

10.12.1979

Zakład Produkcji Aparatury Badawczej „KABID-PRESS”, Warszawa, Polska (Zbigniew Kondraciuk, Janusz Profic).

Zespół trzpienia pomiarowego w przyrządzie do pomiaru twardości materiałów metodą Rockwella

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zespołu trzpienia pomiarowego cechującego się beztarciowym prowadzeniem tłoczniaka oraz prowadzeniem całkowicie prostoliniowym i jednocześnie taniego w wykonaniu.

Zespół trzpienia pomiarowego w przyrządzie do pomiaru twardości materiałów metodą Rockwella, składający się z korpusu (7) i prowadzonego za pomocą elementu sprężystego trzpienia pomiarowego (6), zbudowanego z tłoczniaka (4) i zamocowanego w nim wgłębnika (5) według wynalazku charakteryzuje się tym, że jako element sprężysty jest zastosowany podwójny układ sprężyn płaskich (1a, 1b), (2a, 2b), przy czym swobodne końce jednego układu sprężyn płaskich (1a, 1b) utrzymują zamocowany na nich tłoczniak (4), zaś swobodne końce drugiego układu sprężyn płaskich (2a, 2b) są przymocowane do korpusu (7) przyrządu, natomiast nieswobodne końce podwójnego układu sprężyn płaskich (1a, 1b), (2a, 2b) są zamocowane w przesuwnej kostce (8). (3 zastrzeżenia)

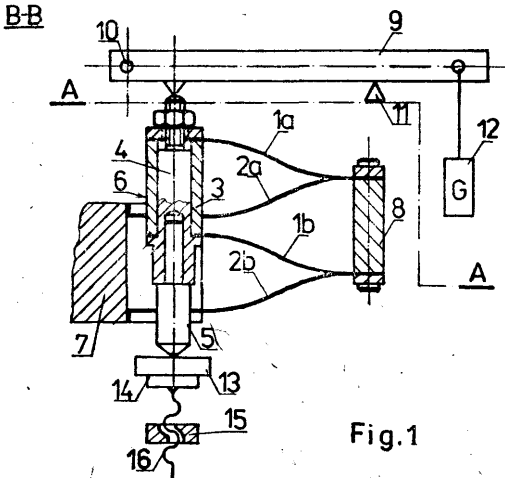


Fig. 1

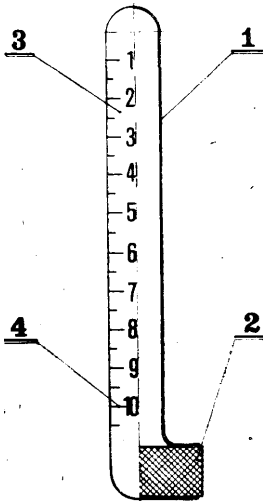
G01N P. 220360 11.12.1979

Przedsiębiorstwo Państwowe Pracownie Konserwacji Zabytków, Toruń, Polska (Ryszard Mirowski).

Przyrząd i sposób do oznaczania właściwości kapilarnych materiałów porowatych

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd i sposób oznaczania właściwości kapilarnych materiałów porowatych, zwłaszcza nasiąkliwości i szybkości nasycania kapilarnego materiałów obiektów zabytkowych.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu i sposobu umożliwiających zwiększenie dokładności i skrócenia czasu oznaczeń oraz umożliwiających oznaczanie właściwości kapilarnych materiałów porowatych bez konieczności pobierania ich próbek.



Przyrząd według wynalazku składa się z jednostronnie zamkniętej rurki (1), zwłaszcza przezroczystej, w której otwartym końcu osadzony jest korek (2) materiału porowatego o otwartych porach, korzystnie pianki poliuretanowej. Rurka (1) ma kształt korzystnie litery „L”, której dłuższe ramię (3) jest zamknięte i wyposażone w objętościową podziałkę (4).

Sposób oznaczania kapilarnych właściwości materiałów porowatych polega na tym, że rurkę (1) całkowicie wypełnioną cieczą przykładą się korkiem (2) do badanego materiału i mocuje, a następnie mierzy się co najmniej jedną średnicę powstałej plamy i/lub czas wnikania określonej ilości cieczy. Jako ciecz stosuje się wodę i lub rozpuszczalniki organiczne.

(4 zastrzeżenia)

G01N P. 220467 17.12.1979
G01K

Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Zbigniew Hulewicz, Andrzej Żywociński, Melania Pofit-Szczepeńska, Bolesław Habich).

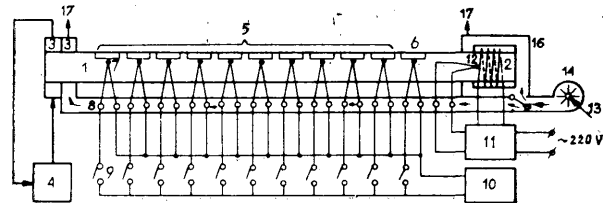
Urządzenie do oznaczania temperatury tlenu

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do oznaczania temperatury tlenu określonej jako temperatura powierzchni na której w warstwie badanego materiału o określonej grubości występuje tlenie po upływie określonego czasu.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia umożliwiającego zwiększenie dokładności i skrócenie czasu trwania pomiarów.

Urządzenie stanowi blok metalowy połączony z układem grzejnym i z układem regulacyjnym temperaturę. W urządzeniu metalowa szyna (1) z wydrążonymi na powierzchni jednakowej głębokości gniazdami pomiarowymi (5) i z gniazdem kontrolnym (6) jest zakończona na jednym końcu głowicą (2) z grzałką zasilaną przez regulator temperatury (11) sterowany termoparą (12), a na drugim końcu jest zakończona chłodnicą powietrzno-wodną (3), połączoną z termostatem (4). Gniazda pomiarowe (5) są zaopatrzone w termopary (7) połączone przez układ wyłączników (9) z miernikiem temperatury (10).

Oznaczenie przeprowadza się w ustalonej na podstawie pomiaru w gnieździe kontrolnym (6), żądanej stałej różnicy temperatur między końcami szyny (2 i 3) i między poszczególnymi gniazdami pomiarowymi (5). (1 zastrzeżenie)



G01N P. 220509 17.12.1979

Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego „POSTEOR” Oddział w Poznaniu, Poznań i Nadodrzańskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego, Dębno Lubuskie, Polska (Andrzej Czarczyński, Jerzy Drogowski, Kazimierz Krupski, Kazimierz Osuchowski, Lech Sabok, Henryk Standar, Ryszard Żelazny, Edward Formanowicz).

Sposób i układ do wykrywania i eliminowania, zwłaszcza słoje niezassanych po procesie apertyzacji

Sposób według wynalazku wykorzystujący zjawisko ugięcia sprężystego wieczonek (2) słoja (1) polega na trzech kolejno po sobie następujących pomiarach

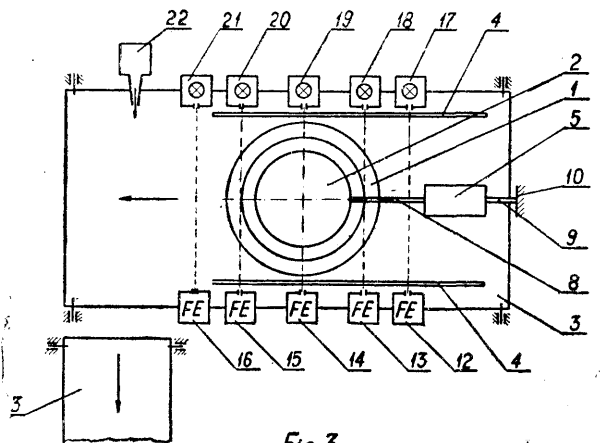


Fig. 3.

pionowego przesunięcia jedyne trzpienia pomiarowe czujnika przesunięć liniowych (5) wzdłuż średnicy przemieszczającego się wieczka (2) słoń (1), których wielkość przetwarza się na liczbę impulsów.

Układ według wynalazku składa się z głowicy pomiarowej oraz z układu elektronicznego. Głowica pomiarowa jest zaopatrzona w nadajniki w postaci źródeł promieniowania (17, 18, 19, 20, 21) wysyłające pięć wiązek światła, w pięć odbiorników z fototranzystorami stanowiących czujniki: przygotowania pomiaru (12), przedniej krawędzi wieczka (13), środka wieczka (14), tylnej krawędzi wieczka (15), końca pomiaru (16) oraz w czujnik przesunięć liniowych (5) zamontowany w ten sposób, że przemieszczający się słoń (1) powoduje wodzenie ramiona (8) po linii średnicy jego wieczka (2). (3 zastrzeżenia)

G01N

P. 220544

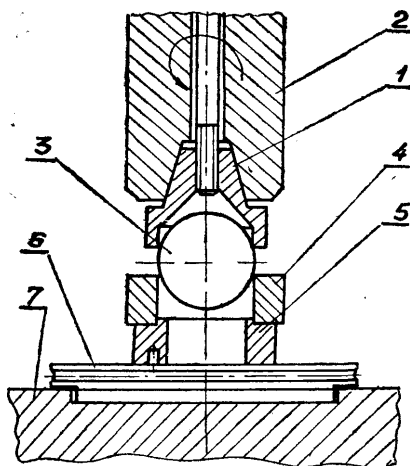
18.12.1979

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Kazimierz Bednarek, Józef Sienko).

Urządzenie do mocowania próbek lub przeciwpróbek w obrotowym wrzecionie maszyny do badań tribologicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia o takiej konstrukcji, która umożliwi uproszczenie kształtu próbek stosowanych do badań oraz zapewnia samoczynne ustawienie prostopadłości płaszczyzny roboczej próbki do osi wrzeciona.

Urządzenie do mocowania próbek lub przeciwpróbek w obrotowym wrzecionie maszyny do badań tribologicznych zawiera uchwyt (1), zamocowany we wrzecionie (2), który jest sprężony kulą (3) z próbką (4) wykonaną w postaci pierścienia. Próbka (4) przylega powierzchnią roboczą do powierzchni roboczej przeciwpróbki (5), umocowanej do płyty (6), umieszczonej na podstawie maszyny badawczej (7). (1 zastrzeżenie)



G01P

P. 228683

23.12.1980

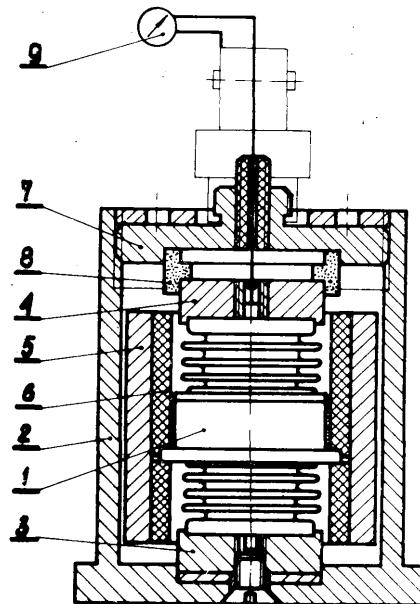
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Aparatury Badawczej i Dydaktycznej „COBRABiD”, Warszawa, Polska (Jan Dąbkowski, Stefan Minc, Kazimierz Łapiński, Albina Borowicka, Janusz Ładno, Aleksandra Rutkowska).

Czujnik przyspieszenia

Przedmiotem wynalazku jest czujnik przyspieszenia mający zastosowanie do pomiaru zmiennych przyspieszeń, powstających przy różnego rodzaju ruchach ze zmienną prędkością, drganiach, pulsacjach, uderzeniach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji czujnika aby nie wymagał on żadnych źródeł zasilania.

Czujnik przyspieszenia ma korpus, w którym jest umieszczony przetwornik elektrokinetyczny (1). Czołowe powierzchnie przetwornika (1) są podparte pierścieniami ustalającymi (3, 4), z których jeden (3) jest umieszczony bezpośrednio w korpusie (2), natomiast drugi (4) jest ustalony w korpusie (2) poprzez wkładkę izolacyjną (8) i łącznik (7). Część środkowa przetwornika (1) jest połączona poprzez tuleję izolacyjną (6) z masą sejsmiczną (5). Kształt masy sejsmicznej (5) i sposób jej zamocowania są tak dobrane, iż suma momentów statycznych i dynamicznych masy względem osi podłużnej i osi poprzecznej przechodzących przez środek przetwornika, jest równa zero. (2 zastrzeżenia)

G01P
B61L

. 220176

06.12.1979

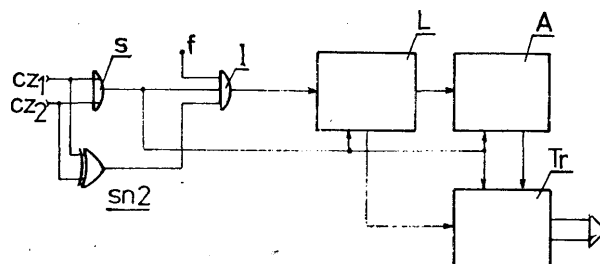
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Miroslawa Dąbrowa-Bajon, Krzysztof Grochowski, Marian Grzybowski, Włodzimierz Wojda, Andrzej Gogolewski).

Sposób pomiaru prędkości taboru kolejowego i układ pomiarowy prędkości taboru kolejowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, pozwalających na eliminację błędów w określeniu prędkości, spowodowanego niejednakowymi strefami działania czujników.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu zespołu dwóch czujników torowych (CZ1, CZ2) ze strefami działania zachodzącymi na siebie i na mierzeniu połowy różnicy czasu przejazdu koła przez strefę działania zespołu czujników i czasu przejazdu koła przez strefę wspólnego oddziaływania obu czujników (CZ1, CZ2).

W układzie według wynalazku czujniki torowe (CZ1, CZ2) połączone są poprzez element sumy (S) i bramki (sn2) zamykanej w czasie przejazdu koła przez strefę wspólną z elementem iloczynu (I), na który podawane są impulsy taktujące, które w odpowiednich przedziałach podawane są poprzez licznik (L) na układ arytmetyczny (A). (2 zastrzeżenia)



G01R P. 220165 04.12.1979

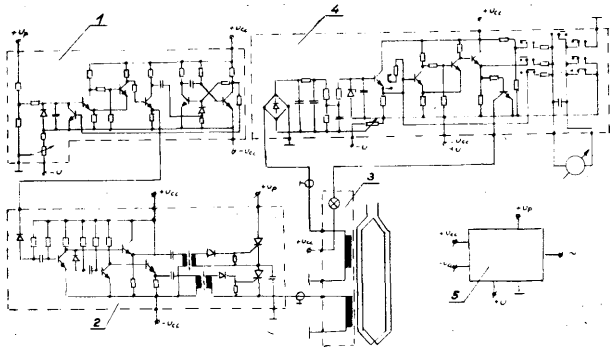
Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „DOLMEL”, im. F. Dzierżyńskiego, Warszawa, Polska (Aleksander Trzebniak, Mirosław Kochan).

Tyristorowy wskaźnik zwarć zwojowych cewek maszyn elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wskaźnika umożliwiającego szybkie i jednoznaczne wykrywanie zwarć zwojowych cewek maszyn elektrycznych.

Wskaźnik zwarć zwojowych według wynalazku składa się z zespołu synchronizowanego generatora impulsów sterujących (1), do którego jest przyłączony zespół kształtowania impulsów mocy (2) wraz z zespołem sondy wzbudnikowo-pomiarowej (3) oraz z zespołu analizatora wysokości impulsów i woltomierza napięć szczytowych (4) pracującego w układzie pomiarowym.

Zespół synchronizowanego generatora impulsów sterujących (1) zawiera układ przerzutnika Schmidta z wejściem umożliwiającym sterowanie impulsami dodatkimi o podwójnej częstotliwości sieci, kluczowanym przerzutnikiem monostabilnym z ręczną regulacją progu zadziałania przesuwającym dodatnie zbocze narastające impulsu prostokątnego w granicach 90°—180°.



Zespół kształtowania impulsów mocy (2) ma w swym układzie tor wzmacniacza impulsu bezpośredniego oraz wzmacniacza impulsu opóźnionego o 1 ms, przy czym tyristory mocy pracują na przemian w układzie ładowo-rozładowującym. Zespół sondy wzbudnikowo-pomiarowej (3) ma dwa niezależne obwody elektromagnetyczne: wzbudnika SEM i pomiaru, a zespół analizatora wysokości impulsów i woltomierza napięć szczytowych (4) zawiera układy umożliwiające pomiar napięć szczytowych na jeden zwój, kompensację zakłóceń oraz określenie zwarć w badanej cewce.

(2 zastrzeżenia)

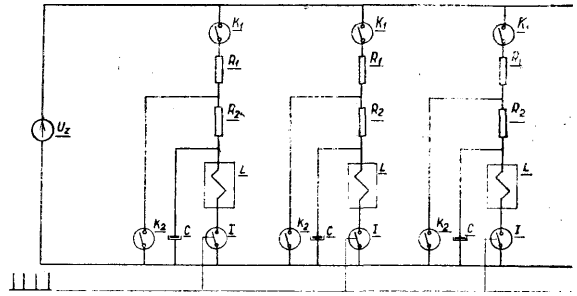
G01R P. 220174 06.12.1979

Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa, Polska (Andrzej Zauszkiewicz).

Układ zasilania liczników elektromagnetycznych, zwłaszcza do kluczowania zliczania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, którego konstrukcja pozwoliłaby na wielokrotne zmniejszenie poboru prądu. W układzie według wynalazku licznik (L) sterowany impulsami o małym wypełnieniu jest zasilany przez filtr RC, do którego jest on podłączony równolegle z kondensatorem (C).

Element kluczowania (K₂) może być włączony równolegle do kondensatora i/lub szeregowo z rezystorem filtra RC. Układ ten może być stosowany na przykład w ramach trwałości. (3 zastrzeżenia)



G01R P. 220456 14.12.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Rzeszów”, Rzeszów, Polska (Henryk Alibożek, Jacek Rząsa).

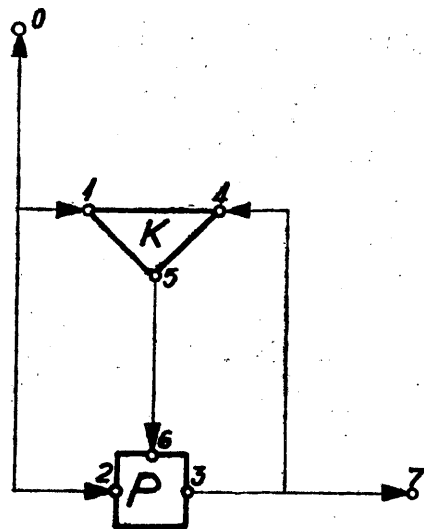
Detektor wartości szczytowej

Detektor wartości szczytowej przeznaczony jest do pomiaru wartości szczytowej pojedynczych impulsów.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania detektora wartości szczytowej, zwiększającego dokładność pomiaru wartości szczytowych pojawiających się w czasie badań.

Detektor wartości szczytowej według wynalazku składa się z cyfrowego komparatora (K) i pamięci logicznej (P), przy czym jedno z wejść (1) komparatora jest połączone z wejściem informacyjnym (2) pamięci logicznej i stanowi wejście detektora, a drugie wejście (4) komparatora jest połączone z wyjściem (3) pamięci logicznej i stanowi wyjście (7) detektora.

(1 zastrzeżenie)



G01R P. 220539 18.12.1979
G06F

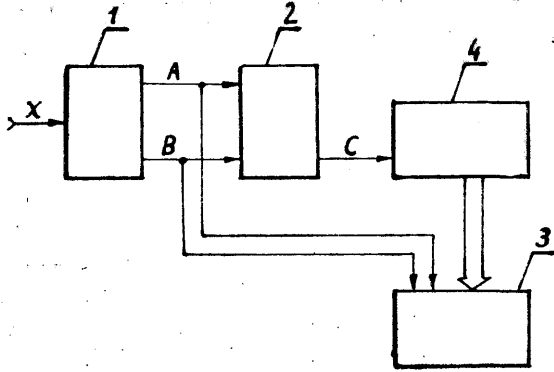
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Automatyki i Urządzeń Precyzyjnych „MERA-POLTIK”, Łódź, Polska (Grzegorz Palenik, Wojciech Weber, Barbara Nowak-Palenik).

Próbnik sygnałów logicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania próbnika sygnałów logicznych, dostarczającego prawdziwej informacji o zmianach stanów sygnałów logicznych.

Próbnik zawierający detektor poziomów, licznik impulsów i blok wskaźników, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma przerzutnik statyczny (2) typu RS, do wejść którego są doprowadzone sygnały wyjściowe z detektora poziomów (1), które także dochodzą do bloku wskaźników (3). Sygnał wyjściowy z przerzutnika (2) jest doprowadzony do wejścia zliczającego licznika (4), którego sygnał wyjściowy dochodzi do odpowiedniej części bloku wskaźników (3).

(1 zastrzeżenie)



G01R

P. 225716 T

17.07.1980

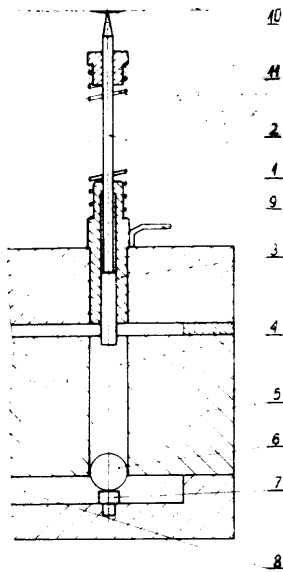
Białostockie Zakłady Podzespołów Telewizyjnych „UNITRA-BIAZET”, Białystok, Polska (Jerzy Boryś, Michał Grygor,uk, Andrzej Kołodziej).

Sposób i urządzenie do łączenia obwodu elektrycznego z układem pomiarowo-kontrolnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łączenia obwodu elektrycznego z układem pomiarowo-kontrolnym, przy minimalnym, wstępnym docisku punktu pomiarowego płytki drukowanej do elektrod pomiarowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do komory (8) doprowadza się sprężone powietrze, które podrzuca ku górze stalową kulkę (6), która z kolei uderza w elektrodę (1) pomiarową, której ostrze uderza w punkt pomiarowy (11) płytki drukowanej (10), powodując uzyskanie dobrego połączenia.

Urządzenie według wynalazku charakteryzuje się tym, że kulka stalowa (6) znajduje się w kanale cylindrycznym (4). (2 zastrzeżenia)



G01R

P. 226134 T

06.08.1980

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Ryszard Zając, Adam Konieczny, Krzysztof Dymarkowski).

Sonda pomiarowa z kompensacją ciśnienia

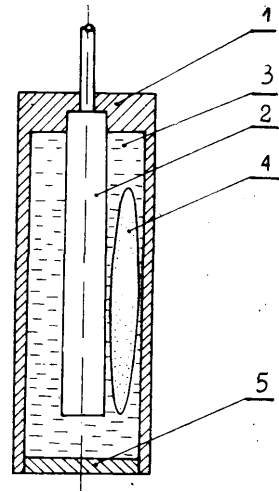
Przedmiotem wynalazku jest sonda do pomiaru pól fizycznych z kompensacją ciśnienia.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sondy zawierającej element kompensujący zmiany ciśnienia wynikające ze zmiany czynników zewnętrznych.

Sonda według wynalazku zawiera korpus (1), wewnątrz którego umieszczony jest czujnik (2) w otoczeniu cieczy (3). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się element (4) kompensujący zmiany ciśnienia wynikające ze zmian rozszerzalności objętościowej elementów konstrukcyjnych sondy.

Element kompensacyjny (4) wykonany jest z materiału obojętnego chemicznie i elektrycznie.

(5 zastrzeżeń)



G01R

P. 226149 T

07.08.1980

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Ryszard Kacprzyk).

Głowica do pomiaru ładunku elektrycznego i czasu jego zaniku

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia dokonywania pomiaru ładunku elektrycznego i czasu jego zaniku metodą niemiszcącą.

Głowica, zawierająca co najmniej jedną wirującą elektrodę pomiarową, połączoną z miernikiem napięcia zmiennego (15) oraz korotron (7) usytuowany mimośrodowo względem osi obrotu elektrody, charakteryzuje się według wynalazku tym, że elektroda pomiarowa jest umieszczona między dwoma ekranami, przy czym zasadniczy ekran jest usytuowany od strony elektrod korotronu (7) i wiruje wraz z elektrodą, natomiast drugi ekran (6) jest umieszczony po przeciwnej stronie elektrody i jest nieruchomy. W ekranie (6) jest wykonane przelotowe wycięcie usytuowane naprzeciw elektrod korotronu (7). Dobór kształtu za-

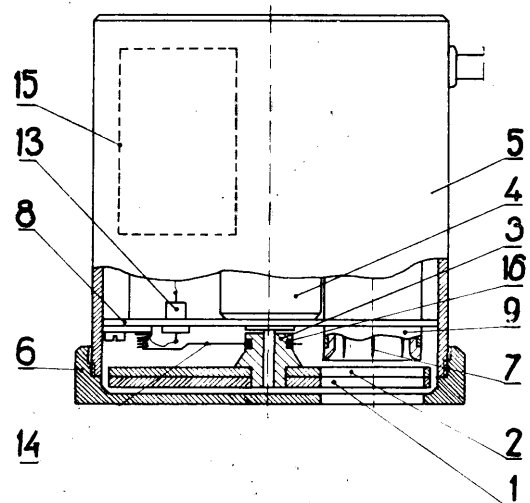


Fig.1

rolę przewodów zasilających układ, a sygnalizacja (LN, DL) na detektorze obejmuje zarówno stan wzbudzenia jak i stan niewzbudzenia.

Detektory stosuje się w układach przeznaczonych do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych jak zapylenie, wysoka temperatura, trudności dojścia.

(3 zastrzeżenia)

G02B

P. 220249

07.12.1979

Centralne Laboratorium Optyki, Warszawa, Polska (Irena Jabłońska).

Czteroskładnikowy obiektyw fotograficzny z wysuniętą przed układem diafragmą aperturową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obiektywu fotograficznego, który umożliwiłby uzyskanie dużej odległości czołowej obrazowej z możliwością utrzymania stałej odległości od diafragmy do płaszczyzny obrazu przy zmianie położenia przedmiotu.

Czteroskładnikowy obiektyw fotograficzny z wysuniętą przed układem diafragmą aperturową zbudowany jest ze składnika (1), który jest soczewką pojedynczą lub zespołem klejonym o łącznej ogniskowej ujemnej i kształcie menisku zwróconego wklęsłą powierzchnią w kierunku diafragmy aperturowej (5), składnika (2), który jest soczewką pojedynczą lub zespołem klejonym o łącznej ogniskowej dodatniej, składnika (3), który jest soczewką pojedynczą lub zespołem klejonym o łącznej ogniskowej dodatniej oraz składnika (4), który jest soczewką pojedynczą lub zespołem klejonym o łącznej ogniskowej ujemnej i kształcie menisku zwróconego wklęsłą powierzchnią do płaszczyzny obrazu. (2 zastrzeżenia)

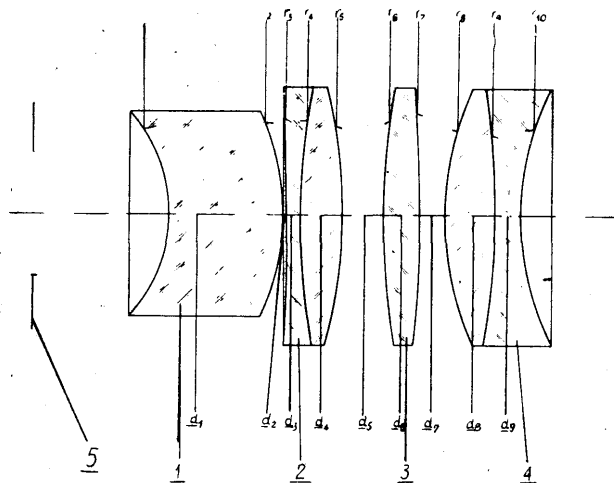


Fig 1

G03B

P. 219715

19.11.1979

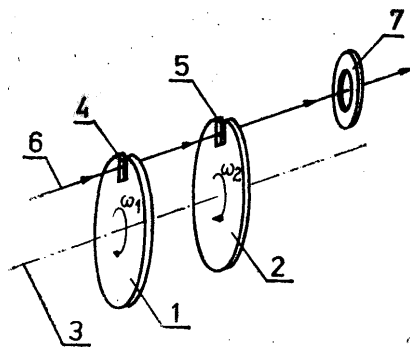
Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska (Zygmunt Zawisławski).

Migawka o bardzo krótkich czasach naświetlania

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania migawki, w której możliwe będzie uzyskanie pojedynczego otwarcia o bardzo krótkim czasie trwania.

Migawka według wynalazku charakteryzuje się tym, że jest wyposażona w dwa krążki (1) i (2) zaopatrzone w obwodzie w szczeliny (4), (5), przy czym krążki (1) i (2) są osadzone obrotowo na jednej osi (3) lub na osiach równoległych w sposób umożliwiający ustawienie szczelin na jednej osi (6). Krążki (1) i (2) są

wprawiane w ruch obrotowy z prędkościami kątowymi (ω_1) i (ω_2) znacznie różniącymi się od siebie lecz tak dobranymi, aby jedna była wielokrotnością drugiej wyrażoną w liczbie całkowitej. (1 zastrzeżenie)



G03C

P. 220413

13.12.1979

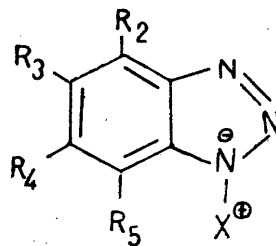
Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa, Polska (Ireneusz Szczerek).

Środek do stabilizowania fotograficznych emulsji halogenosrebrowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania środka do stabilizowania fotograficznych emulsji halogenosrebrowych, który wykazuje jednoczesne działanie stabilizujące i andyzadymiające.

Środek według wynalazku stanowi roztwór związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym X oznacza atom chloru lub bromu, R₂ i R₅ stanowią atom wodoru, chloru lub bromu, R₃ stanowi atom wodoru albo grupę nitrową, aminową, benzoiloaminową, karboetoksyaminową, N-etyloureidową lub R₂ i R₃ razem stanowią pierścień bezenowy, R₄ stanowi atom chloru, bromu, grupę metylową lub cyjanową, w rozpuszczalniku organicznym mieszającym się z wodą.

Środek wg wynalazku stosuje się do stabilizowania emulsji halogenosrebrowych w ilości 1-1000 mg na 1 mol halogenku srebrnego. (1 zastrzeżenie)

G05B
H02H

P. 219659

16.11.1979

Politechnika Warszawska, Warszawa, Spółdzielnia Pracy „Mechanika Precyzyjna”, Warszawa, Polska (Antoni Dmowski, Henryk Tunia, Mirosław Bielecki, Ireneusz Trafny).

Układ sterowania zamka wirówki elektromedycznej

Przedmiotem wynalazku jest układ przeznaczony do zabezpieczenia wirówki przed otwarciem pokrywy w czasie ruchu wirnika wirówki elektromedycznej.

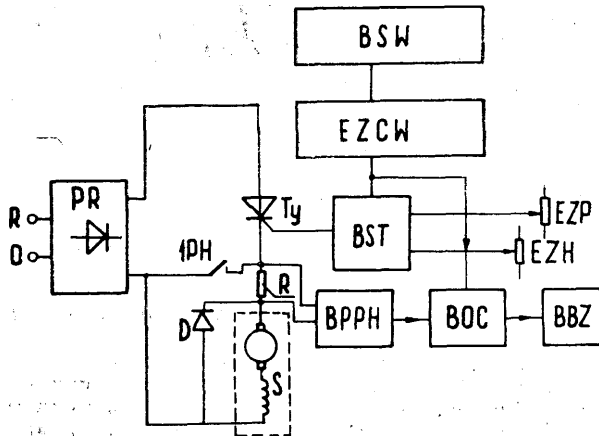
Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sprawności blokady otwarcia pokrywy wirówki.

Układ według wynalazku wyróżnia się tym, że blok (BSW) sterowania wirówki jest połączony z wejściem startowym elektronicznego zegara (EZCW) czasu wirowania, którego wyjście jest połączone z blokiem (BST) sterowanie tyrystora (Ty), na którego drugie wejście podawany jest sygnał z elementu (EZP) za-

dającego prędkość obrotową, zaś na trzecie wejście podawany jest sygnał z elementu (EZH) zadającego prąd hamowania.

Wyjście zegara (EZCW) połączone jest również z jednym wejściem bloku (BOC) opóźnienia czasowego, którego wyjście połączone jest z blokiem (BBZ) blokady zamka, natomiast drugie wejście bloku (BOC) połączone jest z wyjściem bloku (BPPH) pomiaru prądu hamowania, na którego wejście podawany jest sygnał z rezystora (R) włączonego szeregowo w obwód zasilania silnika (S) komutatorowego prądu stałego.

(1 zastrzeżenie)



G05B

P. 227545

29.10.1980

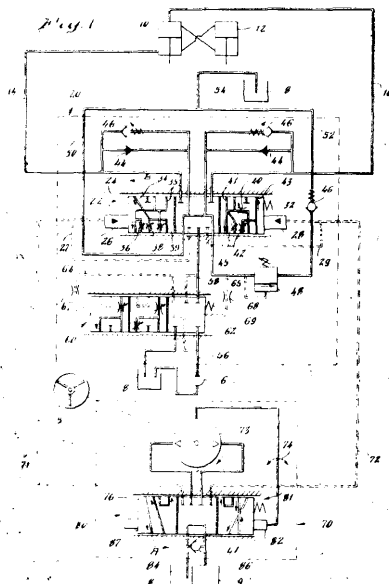
Pierwszeństwo: 29.10.1979 - St. Zjedn. Am.
(nr 89639)

General Signal Corporation, Stamford" St. Zjedn. Am.

Układ sterujący hydrauliczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania hydraulicznego układu sterującego działającego bez użycia łącznika sprzężenia zwrotnego dla kierunkowego zaworu sterującego.

W układzie sterującym hydraulicznym według wynalazku skutek sygnału sterującego na wejściu jest kasowany przez połączenie urządzenia uruchamiającego suwaka rozrządczego zaworu ze zbiornikiem. Na zawór (22) suwakowy oddziałują końcowe kołpaki (26, 28) urządzenia uruchamiającego, które są podczas skrętu sterowane za pomocą ręcznej pompy (70), która jest sterowana kierownicą (5). Suwakowy zawór jest zaopatrzony w wewnętrzne kanały, które



utrzymują obciążone ciśnieniem końcowe kołpaki urządzenia uruchamiającego w połączeniu płynowym ze zbiornikiem dla kasowania wejściowego sterującego o zadanej wartości.

(13 zastrzeżeń)

G05D

P. 220192

05.12.1979

B61C

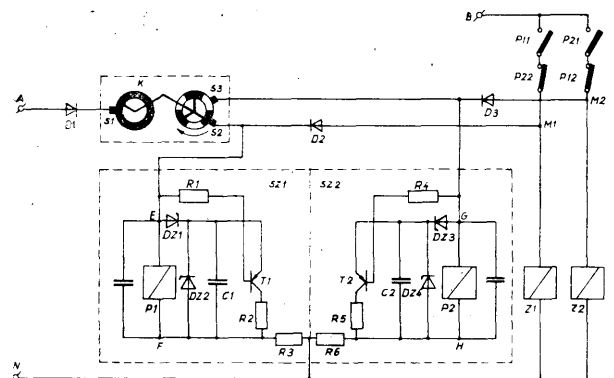
Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej „ELTA”, Łódź, Polska (Tadeusz Ptaszyński, Tadeusz Rumsza, Janusz Borsiak).

Elektroniczny układ sterowania napędu pneumatycznego, zwłaszcza do nastawników trakcyjnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu cechującego się dużą dokładnością i niezawodnością działania. W układzie według wynalazku zacisk wejściowy układu elektronicznego jest połączony poprzez diodę (D1) ze szczotką zasilającą (S1) komutatora (K). Każda z dwóch szczotek wyjściowych (S2, S3) komutatora (K) jest połączona z pierwszym zaciskiem (E) lub (G) cewki jednego przekaźnika (P1) lub (P2), przynależnego do jednego z dwóch obwodów sterujących (SZ1) lub (SZ2).

W każdym z obu obwodów sterujących pierwszy zacisk cewki przynależnego przekaźnika jest połączony z anodą diody Zenera, której katoda jest połączona jednocześnie z katodą drugiej diody Zenera, dodatnią okładziną kondensatora i emiterem tranzystora, którego baza jest połączona poprzez rezystor z pierwszym zaciskiem cewki tego przekaźnika.

(1 zastrzeżenie)



G05D

P. 220465

14.12.1979

B63H

Wyższa Szkoła Marynarki Wojennej im. Bohaterów Westerplatte, Gdynia, Polska (Jacek Szpakowski, Jan Pawlak, Piotr Jasicki).

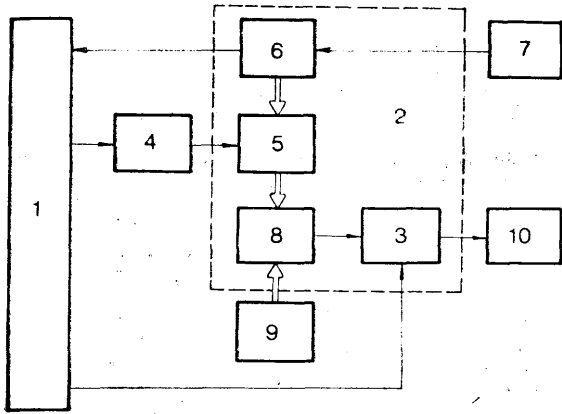
Układ do zdalnej zmiany kursu okrętu stabilizowanego za pomocą telemanipulatora steru

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu, cechującego się dużą dokładnością działania, przystosowującego konwencjonalny telemanipulator steru do współpracy z maszyną cyfrową w zakresie wprowadzania okrętu na zdalnie zadany kurs oraz stabilizacji tego kursu.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera mechanizm (9) służący do eliminowania błędów odchylenia płetwy sterowej (10) i błędów kursu stabilizowanego wynikających z potrzeby rozsprzęgnięcia nadajnika wychodzenia steru (8) od wskaźnika kursu bieżącego (6) w dowolnym momencie, niezależnie od chwilowego ustawienia nadajnika wychylenia steru (8). Rozsprzęgnięcia tego dokonuje się za pomocą przełącznika (4) sterowanego zdalnie, przerywającego obwód zasilania sprzęgła elektromagnetycznego (5).

Układ jest przeznaczony do zastosowania w układach automatycznego sterowania kursem, okrętu wyposażonego w telemanipulator steru typu TS, zwłaszcza w zintegrowanych systemach komputerowych.

(1 zastrzeżenie)



G05D B63H P. 220468 17.12.1979

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Warszawa-II”, Warszawa, Polska (Marian Bartol, Andrzej Matyszczak, Bogusław Łojek).

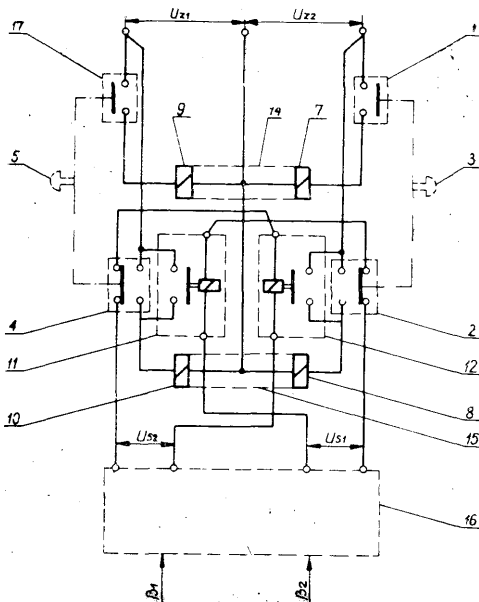
Układ sterowania dwiema niezależnymi maszynami sterowymi jednostek pływających

Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania dwiema niezależnymi maszynami sterowymi jednostek pływających, który ma zastosowanie głównie na statkach o dwóch sterach.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego układu sterowania, który zapewni bezpośrednie czasowe sterowanie dwóch niezależnych maszyn sterowanych i jednocześnie synchronizację wychyleń.

Układ według wynalazku zawiera przycisk (3) służący do włączania napięcia (U_{z2}) łącznikiem (1 i 2) do cewki (7) hydraulicznego rozdzielacza (14) pierwszej maszyny sterowej, oraz cewki (8) hydraulicznego rozdzielacza (15) drugiej maszyny sterowej, po czym następuje ruch obu sterów w prawo. Z przeciwległej strony przycisku (3) usytuowany jest przycisk (5) służący do włączania napięcia (U_{z1}) poprzez łącznik (4 i 17) do cewki (9) hydraulicznego rozdzielacza (15) drugiej maszyny sterowanej, po czym następuje ruch obu sterów w lewo.

Układ zawiera blok synchronizujący (16) mający za zadanie porównanie sygnałów (β_1) i (β_2), które są proporcjonalne do kątów wychyleń obu maszyn sterowych. (1 zastrzeżenie)



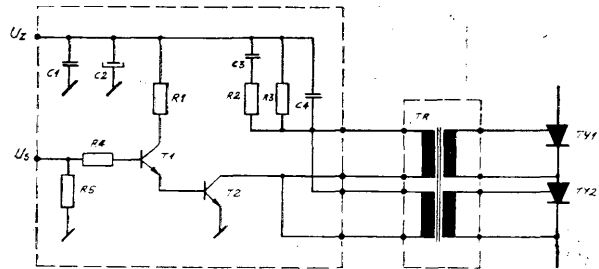
G05F H02J P. 220339 12.12.1979

Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej "ELTA", im. Bojowników PPR, Łódź, Polska (Jarosław Dątek, Wiesław Tarchalski, Ryszard Szczerbanowski).

Zasilacz bramkowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego zasilacza bramkowego, którego konstrukcja pozwoliłaby na zastosowanie go do zasilania bramkowych obwodów tyrystorów połączonych szeregowo w układach przekształtnikowych wysokich napięć.

Zasilacz bramkowy składający się z impulsowego transformatora separującego i wzmacniacza impulsowego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że w obwodzie pierwotnym transformatora impulsowego (TR) jest włączony przynajmniej jeden dodatkowy kondensator (C4) tak, że tworzy połączenie szeregowe wejścia zasilającego (UZ) z jednym lub więcej uzwojeniami pierwotnymi transformatora impulsowego, a zarazem dodatkowy kondensator (C4) jest przyłączony równolegle do znanego układu rezystorów (R2, R3) i kondensatora (C3), który to układ służy do kształtowania impulsu bramkowego. Między wejście sterujące (US), a tranzystor sterujący (T1) są włączone rezystory. (1 zastrzeżenie)

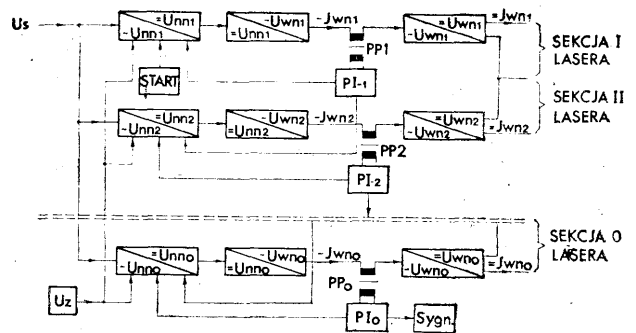


G05F H01S P. 226111 T 06.08.1980

Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Techniki Jądrowej, Warszawa, Polska (Ryszard Smoczyk).

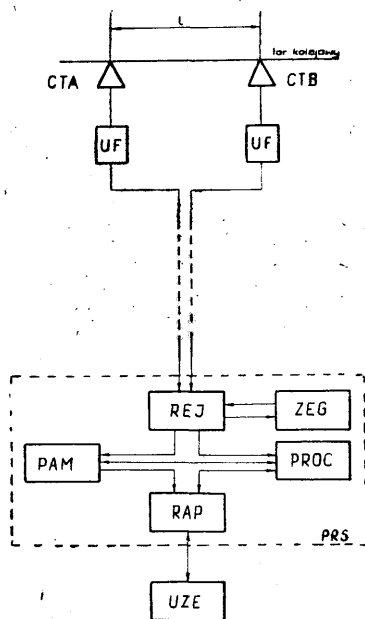
Sposób sterowania automatycznym załączaniem prądów zasilających laser molekularny i układ do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu sterowania automatycznym załączaniem prądów zasilających laser molekularny, nie powodujących uszkodzenia izolacji w laserze lub w zasilaczu w przypadku zasilania rury laserowej więcej niż jednym źródłem wysokiego napięcia.



Sposób według wynalazku polega na tym, że prądy wysokiego napięcia stałego załączają się kolejno, przy czym narastanie prądu w sekcji następnej możliwe jest pod warunkiem, że poprzednia sekcja już pracuje.

Układ według wynalazku zawiera zadajnik (U), układ startu (START), układ sygnalizacji (Sygn) oraz układ pomiaru prądu (PI) w każdej sekcji lasera. Wyjście układu pomiaru prądu danej sekcji wraz z zadajnikiem (UZ) i jednym wyjściem układu pomiaru prądu sekcji poprzedzającej przyłączone są do wejścia układu regulacji niskiego napięcia stałego ($\sim U_{nn}/=U_{nn}$), do którego w pierwszej sekcji przyłączony jest układ startu (START). (2 zastrzeżenia)



G07C
B61L

P. 220334

10.12.1979

Śląska Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych, Katowice, Polska (Krzysztof Świątnicki, Marek Dworak).

Sposób rozpoznawania i zliczania fizycznych jednostek taboru kolejowego oraz układ urządzeń do stosowania tego sposobu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności rozpoznawania i zliczania fizycznych jednostek taboru kolejowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w celu indentyfikacji rodzaju wagonu lub lokomotywy dokonuje się pomiaru fizycznych odległości pomiędzy poszczególnymi osiami przejeżdżającego pociągu i porównuje z danymi katalogowymi.

Pomiaru odległości pomiędzy osiami taboru dokonuje się przez rejestrację czasu rzeczywistego pojawiania się impulsów generowanych przez co najmniej dwa czujniki torowe umieszczone przy torze w punkcie pomiarowym, a wymaganą dokładność pomiaru odległości uzyskuje się przez rejestrację czasu rzeczywistego z dokładnością przynajmniej 100 mikrosekund lub wyższą.

Układ urządzeń umożliwiający rozpoznawanie i zliczanie jednostek taboru kolejowego składa się z dwóch czujników torowych (CTA) i (CTB) rozmieszczonych przy torze, połączonych poprzez układy formujące (UF) z blokiem rejestracji (REJ) programowanego rejestratora sygnałów (PRS), w którym blok rejestracji (REJ) połączony jest z blokiem pamięci (PAM) oraz dwukierunkowo z procesorem (PROC) i z zegarem czasu rzeczywistego (ZEG) dla pobierania i ładowania czasu. Procesor (PROC) połączony jest dwukierunkowo z blokiem pamięci (PAM), blokiem rejestracji (REJ) i blokiem raportowania (RAP). Blok raportowania (RAP) połączony jest z blokiem pamięci (PAM), procesorem (PROC) i blokiem urządzeń zewnętrznych (UZE).

(4 zastrzeżenia)

G08B
G01P
B63G

P. 220407

12.12.1979

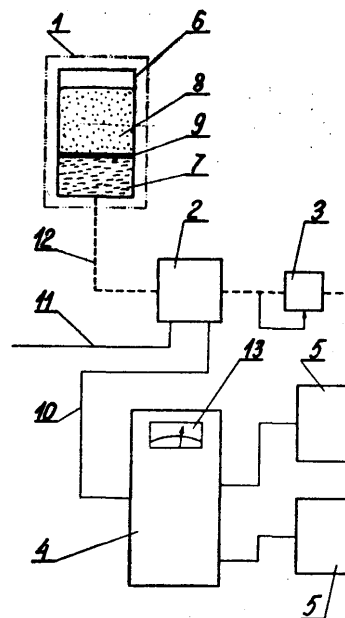
Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Marian Maruszyński, Jacek Darski).

Układ do sygnalizacji stanów dynamicznych pojazdu, a zwłaszcza stanów dynamicznych lądowiska na statku wodnym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sygnalizacji o prostej konstrukcji, pewnego i dokładnego w działaniu.

Układ ma czujnik bezwładnościowy (1), który stanowi pojemnik (6), wypełniony warstwą gliceryny (7) i warstwą rtęci (8), przedzielonych warstwą izolacyjną w postaci membrany (9). Pod wpływem siły bezwładności gliceryna tłoczona jest do różnicowego przetwornika ciśnieniowego (2), sprzężonego z przetwornikiem elektrycznym skąd wychodzi sygnał elektryczny sterujący blokiem alarmowym (4) i podłączonymi do tego bloku dwoma grupami lamp (5) o odmiennych barwach emitowanego światła.

Układ według wynalazku przeznaczony jest głównie do sygnalizacji przyśpieszeń kadłuba statku o wartościach przekraczających określone dopuszczalne granice. (2 zastrzeżenia)



G11B

P. 220342

12.12.1979

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Informatyki „MERAMAT” przy Warszawskich Zakładach Urządzeń Informatyki, Warszawa, Polska (Szczepan Sączuk, Andrzej Gogolewski, Stefan Parvi, Jan Szumigaj, Janusz Sobecki).

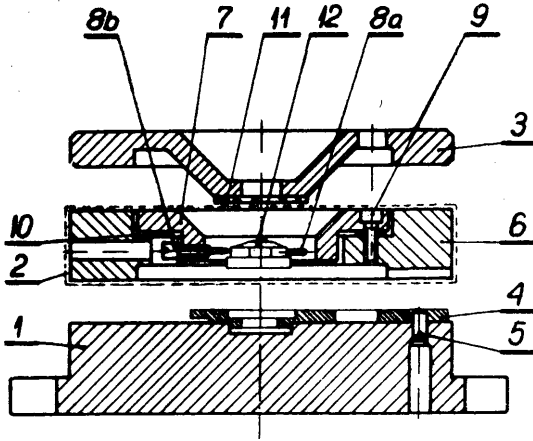
Sposób ustawiania położenia głowicy magnetycznej do dysku elastycznego w ramce i urządzenie do ustawiania położenia głowicy magnetycznej do dysku elastycznego w ramce

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i ułatwienia operacji montażu głowicy z ramką.

Sposób według wynalazku polega na tym, że ramkę wkłada się do jednej części urządzenia połączonej z układem optycznym, głowicę magnetyczną wkłada się do drugiej części urządzenia, w której za pomocą układu optycznego i urządzenia kontrolnego, ręcznie ustawia się ją. Następnie część urządzenia z głowicą magnetyczną nakłada się na część urządzenia z ramką i ustawia się głowicę magnetyczną względem ramki. Następnie głowicę magnetyczną łączy się z ramką środkiem łączącym, najpierw szybkoosnowym, a następnie długosnowym, a po wyschnięciu gotowy zespół wyjmuje się z obu części urządzenia.

Urządzenie według wynalazku zawiera element mocujący (1), uchwyt (2) i element kontrolny (3). W elemencie mocującym (1) jest wykonane gniazdo. Uchwyt (2) ma obudowę (6) z dwustopniowym przelotowym otworem, wewnątrz którego jest przesuwnie i sprężyste umocowany element uchwyty (7) mający przelotowy otwór, w ściankach którego są umieszczone szpilki mocujące (8a, 8b). Co najmniej jedna szpilka mocująca (8b) jest umocowana przesuwnie. Element kontrolny (3) ma przelotowy otwór, w osi którego jest do tego elementu kontrolnego (3) przy-mocowana płaska płytką szklaną (11).

(4 zastrzeżenia)



G11B P. 225724 17.07.1980

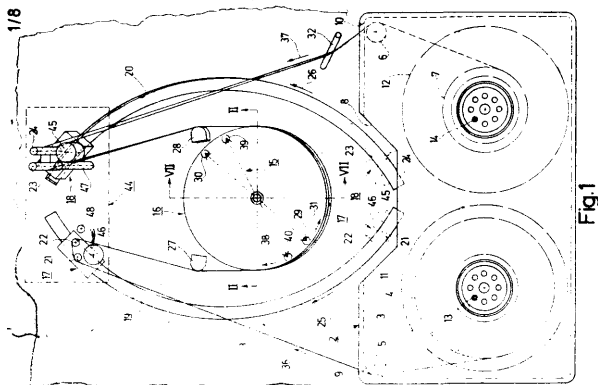
Pierwszeństwo: 20.07.1979 - Austria (nr A 5028/79)

N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Urządzenie rejestrujące i/lub odtwarzające

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia pozwalającego na rejestrację i/lub odtwarzanie informacji wizyjnej bez potrzeby odwracania taśmy magnetycznej.

Urządzenie rejestrujące i/lub odtwarzające zawiera przynajmniej jedną głowicę magnetyczną (29, 30), która obraca się w zadanym kierunku ruchu i co najmniej jedną prowadnicę taśmową (16) dla taśmy magnetycznej (3), która prowadzona jest blisko głowicy, przy czym taśma magnetyczna (3) przechodzi wokół co najmniej części obwodowej powierzchni



taśmy magnetycznej i obok głowicy magnetycznej, która obraca się w zadanym kierunku ruchu i co żek odczytywanych za pomocą wspomnianej głowicy magnetycznej w danym kierunku ruchu taśmy magnetycznej, której ścieżki są za każdym razem usytuowane w obrębie połowy długości taśmy magnetycznej.

W urządzeniu tym występują elementy, które powodują, że taśma magnetyczna może także być napędzana w kierunku przeciwnym do danego kierunku ruchu, i odczytywana za pomocą głowicy magnetycznej (39, 40), która obraca się w kierunku przeciwnym do danego kierunku ruchu i przy następnym poziomie, oddalonym od danego poziomu o odległość zasadniczo równą połowie szerokości taśmy magnetycznej, przy czym ścieżki są usytuowane w obrębie drugiej podłużnej połówki taśmy magnetycznej. (16 zastrzeżeń)

G11B P. 227354 17.10.1980

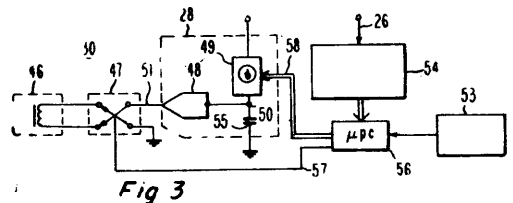
Pierwszeństwo: 18.10.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 86245 i nr 86246).

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Byron Kent Taylor, George Herbert Needham Riddle, Charles Martin Wine).

Urządzenie do przestawiania igły głowicy odtwarzacza sygnałów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia, umożliwiającego automatyczne przystosowanie każdego urządzenia do przestawiania igły do związanego z nim zespołu igły i do określonego zapisu płyty, który jest odtwarzany.

Urządzenie zawiera mikroprocesor (56) czuły na rozkazy z układu rozkazów (53). Mikroprocesor (56) odbiera sygnały identyfikacji ścieżek z układu rozpoznawania (54) i dostarcza poprzez szynę (58) sygnały regulacji do programowanego generatora (28) impulsów, oraz do przełącznika (47) w celu przestawienia igły za pomocą cewki (46). (10 zastrzeżeń)

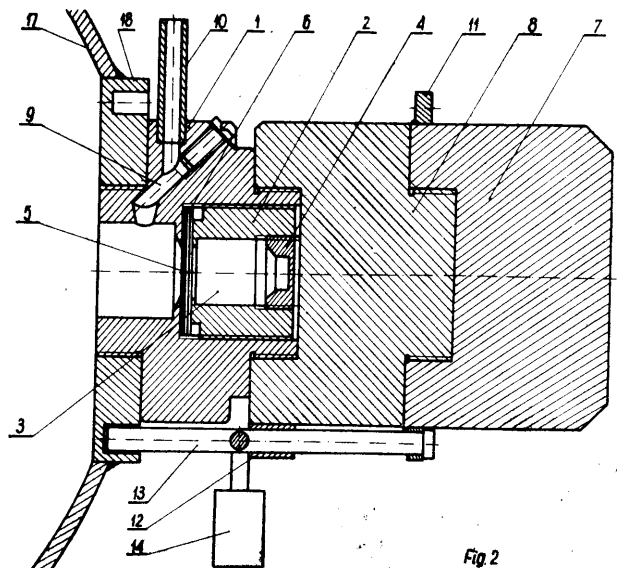


G21F P. 220505 17.12.1979

Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska (Mieczysław Lech).

Pojemnik na źródło promieniowania jonizującego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia montowania pojemnika w otworze wykonanym w rurociągu, zbiorniku itp., zawierającym badane medium.



Pojemnik według wynalazku ma trójczęściową, grubościenną osłonę (1, 7, 8), przy czym w środkowej części (1) jest wykonany przelotowy otwór, stanowiący komorę, zamkniętą skrajnymi częściami (7, 8) osłony. Komora jest podzielona na dwie części pomiarowym okienkiem (5). W jednej części komory jest umieszczona oprawka (2) na źródło promieniowania (3), a druga część komory jest połączona otworem (9) ze źródłem

gazem pod ciśnieniem. W trakcie pomiarów zdejmuje się boczną osłonę (7) i montuje się pojemnik w otworze wykonanym w bocznej ścianie rurociągu (17).

Pojemnik według wynalazku jest stosowany zwłaszcza do źródeł promieniowania o dużej właściwej gęstości promieniowania, służących do pomiaru własności mieszanin pyłowo-gazowych przepływających w rurociągach. (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ H ELEKTROTECHNIKA

H01B
H02G

P. 220459

14.12.1979

Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego Napięcia „ZWAR” im. Dymitrowa i Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Urzędzeń Elektrycznych „Elektromontaż” w Łodzi, Oddział w Warszawie, Warszawa, Polska (Leszek Szczepański, Henryk Lipka, Tadeusz Korczyk, Jerzy Kołodyński, Zdzisław Glinicki, Włodzimierz Rutkowski, Władysław Sęsoła).

Izolator wsporczo-przepustowy ze stykiem łączeniowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego izolatora, którego konstrukcja pozwoliłaby wyeliminować dodatkowy łącznik dla rozłączania toru prądowego w rozdzielniczy dwuczłonowej wysokiego napięcia, w konsekwencji znacznie uprościć jej konstrukcję i zmniejszyć wymiary.

Izolator wsporczo-przepustowy składający się z korpusu izolacyjnego i zatopionego w nim sworznia przewodzącego, zakończonego z jednej strony przyłączem śrubowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że korpusy izolacyjne (1) izolatorów dla poszczególnych faz są zagięte pod różnymi kątami tak, że przyłącza śrubowe (2) z płaszczyznami stykowymi (3) dla zamocowania szyn zbiorczych są rozmieszczone wachlarzowo w jednakowych od siebie odległościach kątowych, a styki łączeniowe (4) izolatorów dla poszczególnych faz są rozmieszczone w jednej płaszczyźnie, w osiach symetrii styków ruchomych członu ruchomego rozdzielniczy. (1 zastrzeżenia)

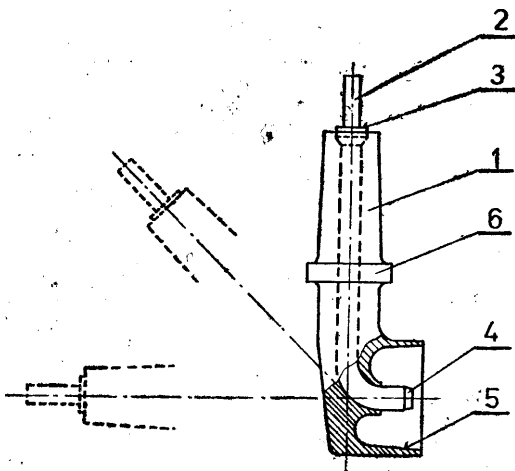


Fig. 1

H01C

P. 220245

06.12.1979

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod” Kraków, Polska (Tomasz Majcher, Leszek Plewicki, Jerzy Nowak, Jan Zaleski, Stanisław Szczepański).

Obrotowy potencjometr podwójny o stopniowej regulacji

Przedmiotem wynalazku jest obrotowy potencjometr podwójny o stopniowej regulacji, sterowany jed-

nym wałkiem, odznaczający się znaczną sztywnością konstrukcji, przeznaczony do sprzętu wysokiej klasy typu Hi-Fi.

Potencjometr zawiera mechanizm zapadkowy (15) osadzony rozłącznie na wałku (3), poza obrysem potencjometru.

Mechanizm zapadkowy składa się z tulejki (21) mającej profilowy otwór oraz z przylegającego do niej kółka (20) z podobnym otworem. Kółko (20) ma na obwodzie wręby, do których przylega kulka (18) dociskana sprężyną (13), zamocowaną w gniazdach wsporczych (17), który połączony jest z obejmą (2), przy pomocy zagiętych na jego płaskim dnie wąsów. (4 zastrzeżenia)

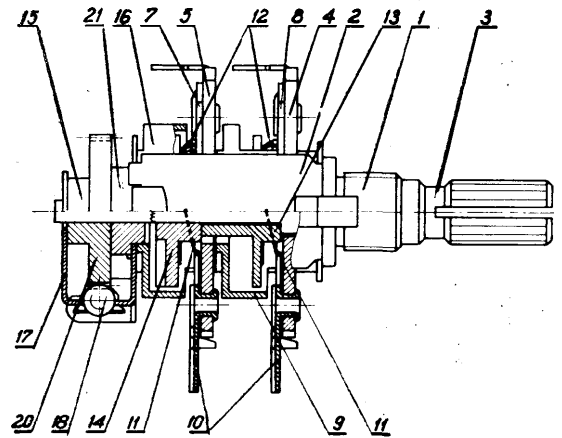


Fig. 1

H01C

P. 220400

12.12.1979

Krakowskie Zakłady Elektroniczne „Unitra-Telpod” Kraków, Polska (Jacek Bęben, Jerzy Hudy).

Sposób nanoszenia cienkich warstw, zwłaszcza rezystywnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu nanoszenia cienkich warstw, zwłaszcza rezystywnych, przeznaczonych do wielkoprzemysłowego

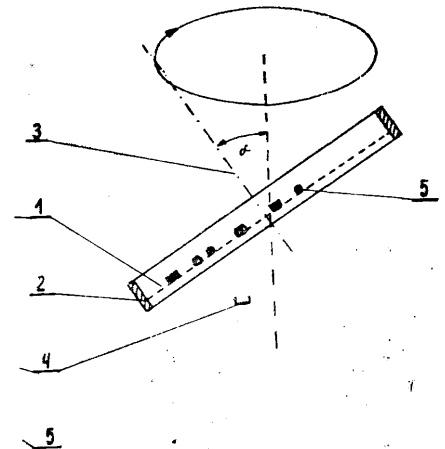


Fig. 4.

stosowania, zapewniającego jednorodność naniesionej warstwy.

Sposób nanoszenia cienkich warstw, zwłaszcza rezystywnych na podłoża o dowolnych wymiarach i kształtach, szczególnie na korpusy izolacyjne, według wynalazku charakteryzuje się tym, że umieszcza się luzem podłoża (5) w pojemniku (1) nachylonym do poziomu, a następnie wywołuje ruch obrotowy pojemnika (1) wokół osi obrotu (3) nachylonej pod kątem do pionu, zaś źródła par (4) umieszcza się równocześnie nad i pod pojemnikiem (1) lub też tylko pod albo tylko nad pojemnikiem (1). (1 zastrzeżenie)

H01F **P. 226314** 19.08.1980
C22C

Pierwszeństwo: 24.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 69278)

Western Electric Company, Inc., Nowy Jork, St. Zjedn. Am.

Magnetyk zawierający Fe-Cr-Co

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania stopu o lepszych własnościach magnetycznych.

Magnetyk zawierający Fe-Cr-Co, oraz co najmniej jeden dodatkowy pierwiastek, zgodnie z wynalazkiem charakteryzuje się tym, że zawiera Cu jako ten co najmniej jeden dodatkowy pierwiastek, przy czym agregat Fe, Cr, Co i Cu występuje w stopie w ilości co najmniej 94,5% wagowych, a przy tym Cr występuje w stopie w ilości 22—38% wagowych tego agregatu, Co występuje w stopie w ilości 3—30% wagowych tego agregatu, a Cu występuje w tym stopie w ilości 0,2—5% wagowych tego agregatu. Stop ten po poddaniu obróbce plastycznej odznacza się współczynnikiem prostokątności pętli histerezy B_r/B_s równym lub większym od 0,98. (7 zastrzeżeń)

H01H **P. 227073** 03.10.1980

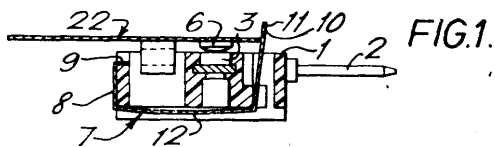
Pierwszeństwo: 05.10.1979 — W. Brytania (nr 7934725)

Otter Controls Limited, Buxtorv W. Brytania.

Łącznik elektryczny

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego łącznika, którego konstrukcja uniemożliwiałaby ruch powrotny członu wyposażonego w styk ruchomy, aby zapobiec ponownemu zwarciu lub rozwarciu styków.

Łącznik elektryczny mający człon wyposażony w styk ruchomy oraz człon zatraskowy, według wynalazku charakteryzuje się tym, że że człon zatraskowy zawiera człon sprężysty (7) z ramieniem (10) tworzącym część (18) ograniczającą ruch powrotny styku ruchomego. Człon sprężysty (7), ma również część roboczą (12) usytuowaną pod kątem do ramienia (10) i ruchomą tak, aby spowodować ruch części sprzęgającej z położenia zatraskowego do położenia swobodnego, w celu umożliwienia ruchu powrotnego członu wyposażonego w styk ruchomy. (15 zastrzeżeń)



H01H **P. 228072** 24.11.1980

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz. Polska (Stefan Burdajewicz).

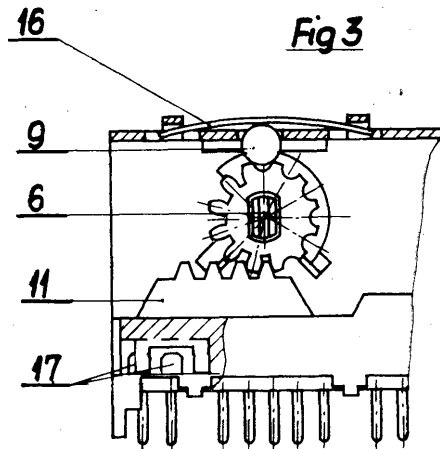
Mechanizm napędowy przełącznika przesuwanego

Przedmiotem wynalazku jest mechanizm napędowy przełącznika przesuwanego, stosowanego powszechnie,

zwłaszcza w odbiornikach radiowych i w różnego rodzaju sprzęcie elektronicznym powszechnego użytku, charakteryzujący się zwiększoną trwałością.

Mechanizm napędowy według wynalazku charakteryzuje się tym, że krzywka wraz z zębatką mechanizmu napędowego stanowi jeden monolit uformowany z tworzyw w postaci walca, którego co najmniej jedna część walcowa ma kształt zębatego z zębami górnymi przeznaczonymi do współpracy z kulką (9) oraz zębami dolnymi współpracującymi z suwakiem, przy czym w części tylnej walca uformowany jest walcowy kołnierz z wycięciem kątowym. (2 zastrzeżenia)

(2 zastrzeżenia)



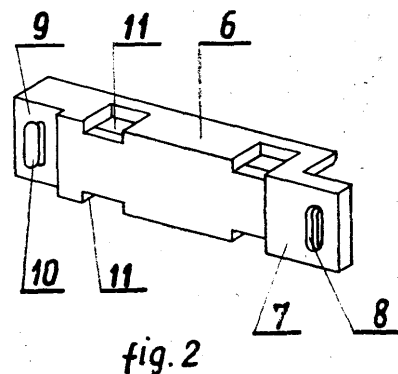
H01H **P. 228346** 3.12.1980

Zakłady Radiowe „Unitra-Eltra”, Bydgoszcz, Polska. (Czesław Kisielewicz, Stanisław Kościukiewicz, Jerzy Raczyński, Jerzy Redmann, Eugeniusz Zblewski).

Klawiszowy przełącznik segmentowy

Przedmiotem wynalazku jest łatwy do wykonania klawiszowy przełącznik segmentowy z listwą usztywniającą segmenty, przeznaczony do stosowania zwłaszcza w elektronicznym sprzęcie powszechnego użytku.

Przełącznik charakteryzuje się tym, że listwa tylna przełącznika ma postać członów dwu lub trzysegmentowych, z których każdy ma kształt korytka, które ma z jednego końca uformowane ucho (7) ze sfazowanym otworem (8), w drugim końcu wcięcie (9), z którego wystaje czopik (10) o kształcie grzybka oraz okienka (11) uformowane w części górnej i dolnej, przy czym wspomniane człony łączone są ze sobą zatraskowo przez łączenie czopika (10) z otworem (8). (2 zastrzeżenia)



H01J **P. 220568** 20.12.1979

Pierwszeństwo: 11.07.1979 - Australia (nr PD 9539)

Pracdes PTY Limited, Castle Hill. Australia (Stephen Domville Mckie).

**Układ zasilania lampy wyładowczej,
sposób regulacji wartości parametrów
układu zasilania lampy wyładowczej
i oprawa lampy wyładowczej**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zasilania lamp wyładowczych trudnych do zapłonu.

Układ zasilania lampy wyładowczej, w którym zaciski wejściowe służą do przyłączania źródła zasilania, a zaciski wyjściowe do przyłączania lampy wyładowczej, mający zapłonnik, którego część boczni-kuje zaciski wyjściowe układu oraz kondensator załączony szeregowo ze statecznikiem, według wynalazku charakteryzuje się tym, że kondensator (C_1) ma pojemność nie mniejszą ani w zasadzie nie większą od wartości minimalnej koniecznej do uzyskania właściwego średniego prądu roboczego przepływającego ze źródła zasilania (S) przez lampę (L), a statecznik ma impedancję nie mniejszą, ani w zasadzie nie większą od wartości minimalnej niezbędnej do eliminowania zbyt dużych wartości szczytowych prądu roboczego płynącego przez lampę (L) dostarczanego przez źródło (S).

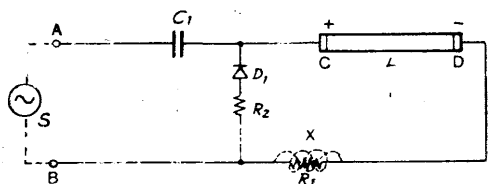


FIG. 1

Sposób regulacji wartości parametrów zasilania lampy wyładowczej polegający na empirycznym określeniu napięć i prądów za pomocą regulowanej pojemności i regulowanej indukcyjności kondensatora i statecznika odpowiednio włączonych w obwodzie zasilania lampy wyładowczej, charakteryzuje się tym, że nastawia się większe od spodziewanych wartości pojemności kondensatora i indukcyjności statecznika, a następnie najpierw stopniowo zmniejsza się pojemność aż do wejścia w dolny obszar pracy lampy, gdy uzyskuje się mały przepływ prądu przez lampę, po czym pojemność nieco się zwiększa, a następnie zmniejsza się impedancję statecznika aż do uzyskania migotania lampy, po czym impedancję nieco się zwiększa.

Oprawa dla lampy wyładowczej mająca zaciski do dołączania zasilania, według wynalazku charakteryzuje się tym, że przeciwległe zaciski lampy są połączone elektrycznie z odpowiednimi stykami umieszczonymi na obudowie lampy w odległości większej niż połowa długości lampy od jej zacisków.

(17 zastrzeżeń)

H01L

P. 220243

06.12.1979

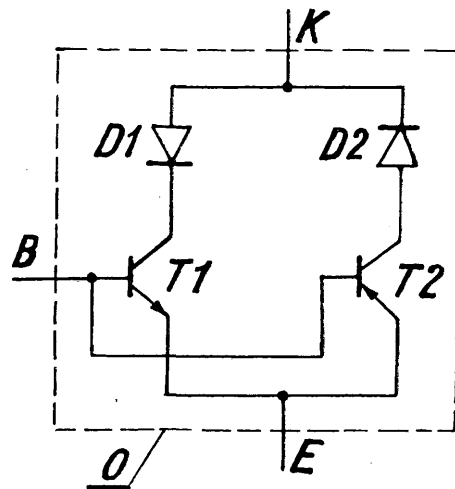
„UNITRA-DIORA” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej, Dzierżoniów. Polska (Zdzisław Kaszta, Jerzy Wiewiórka).

Przyrząd półprzewodnikowy

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny przyrząd półprzewodnikowy, nie wymagający zachowania właściwej polaryzacji elektrod. Przyrząd zbudowany jest z dwóch tranzystorów (T1 i T2) komplementarnych, oraz z dwóch diod (D1 i D2).

Bazy oraz emitory tranzystorów (T1 i T2) są ze sobą zwarte i wyprowadzone na zewnątrz obudowy (O) tworząc bazę (B) oraz emiter (E) tego przyrządu. Jego kolektorem (K) jest wyprowadzenie połączonej anody diody (D1) z katodą diody (D2), przy czym katoda diody (D1) dołączona jest szeregowo do kolektora tranzystora (T1), a anoda diody (D2) połączona jest z kolektorem tranzystora (T2).

(2 zastrzeżenia)



H01L

P. 226220 T

12.08.1980

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Bogdan Wilamowski).

Przełączająca dioda półprzewodnikowa

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przełączającej diody półprzewodnikowej charakteryzującej się dużą szybkością działania i dużym napięciem przebicia.

Przełączająca dioda półprzewodnikowa składająca się z podłoża typu n^+ , warstwy epitaksjalnej typu n^- , w której wdyfundowane są obszary ochronne pokryte warstwą złota stanowiącego metalową elektrodę, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma pod krawędziami metalowej elektrody (5) wdyfundowane dodatkowe obszary ekranujące (4) domieszkowane tak jak obszary ochronne (3).

Obszary ekranujące (4) są tak usytuowane, że odległość dowolnego punktu przy powierzchni złącza metal-półprzewodnik typu Shottky od najbliższej krawędzi obszaru ochronnego (3) lub obszaru ekranującego (4) jest mniejsza od głębokości wnicania warstwy zubożonej kontaktu metal-półprzewodnik odpowiadającej napięciu przebicia tego kontaktu.

W innej wersji rozwiązania diody obszary ochronne (3) są tak rozmieszczone, że odległość dowolnego punktu przy powierzchni złącza metal-półprzewodnik typu Shottky od najbliższej krawędzi obszaru ochronnego (3) jest mniejsza od głębokości wnicania warstwy zubożonej kontaktu metal-półprzewodnik odpowiadającej napięciu przebicia tego kontaktu.

(2 zastrzeżenia)

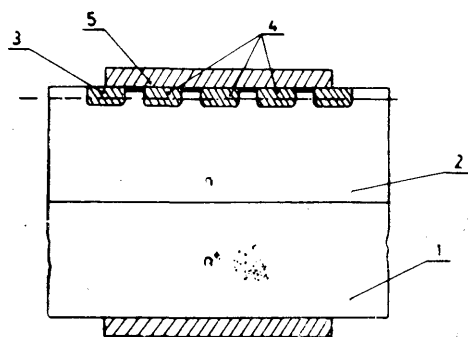


Fig. 1

H01M

P. 225375

01.07.1980

Pierwszeństwo: 03.07.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 54494)

Duracell International, Inc., Bethel, St. Zjedn. Am.

Sól elektrolityczna do bezwodnych ogniwo elektrochemicznych

Przedmiotem wynalazku - jest bezwodne ogniwo elektrochemiczne zawierające płynny depolaryzator taki jak chlorek trionylu oraz rozpuszczoną sól jako elektrolit.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie eliminacji zwłoki czasowej w osiąganiu właściwej wartości napięcia w ogniwach.

Ogniwo według wynalazku charakteryzuje się tym, że elektrolityczna sól zawiera oprócz kationu metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, anion chlorkowy, indowy lub talowy, a ponadto korzystnie tlenowiec, taki jak tlen, siarka, selen lub tellur. (11 zastrzeżeń)

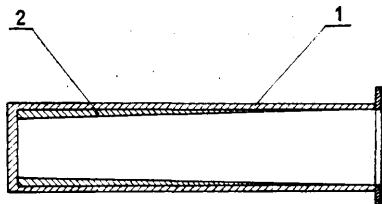
H01P P. 220373 12.12.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Witold Spionek, Maciej Panecki).

Obciążenie falowodowe do absorpcji bardzo dużych mocy fal elektromagnetycznych o częstotliwościach zakresu mikrofalowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania obciążenia falowodowego, zapewniającego wyższe tłumienie elektryczne w zakresie mikrofal oraz korzystniejsze warunki odprowadzania ciepła.

Obciążenie falowodowe, które stanowi odcinek falowodu zwartego elektrycznie na jednym końcu z nałożoną wewnątrz warstwową wykładziną pochłaniającą, według wynalazku charakteryzuje się tym, że materiał stratny wykładziny pochłaniającej (2) składa się z roztworu krzemianów alkalicznych w rozpuszczalnikach organicznych, oraz z proszku żelaza karbonyłkowego o granulacji od 2 do 35 μm , wywieszanych w sposób zapewniający równomierny rozkład przestrzenny ziaren żelaza w roztworze krzemianów. (1 zastrzeżenie)

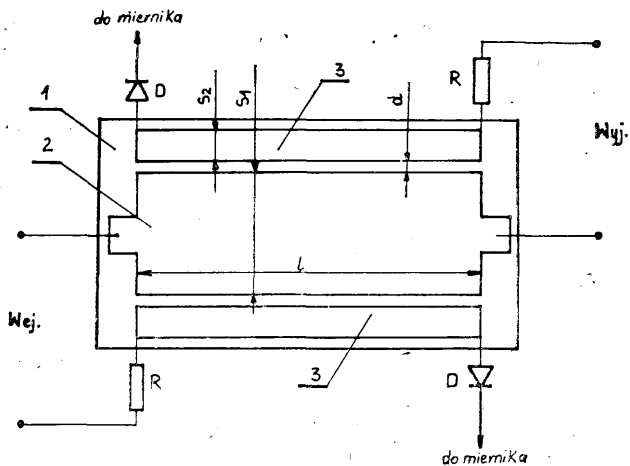


H01P G01R P. 220374 12.12.1979

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Piotr Rozwadowski, Jan Ładno).

Transformator prądów w. cz. miernika współczynnika fali stojącej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji i miniaturyzacji miernika współczynnika fali stojącej.



Transformator prądów w. cz. według wynalazku składa się z dielektrycznej płytki (1) oraz umieszczonych na jej powierzchni elementu przesyłowego (2) oraz elementów sprzęgających (3) w postaci pasków folii metalowej. (2 zastrzeżenia)

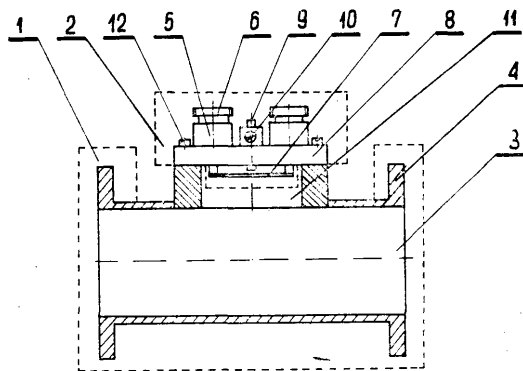
H01P P. 220379 13.12.1979

Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa, Polska (Józef Kuliński).

Falowodowy sprzęgacz pętlowy

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania falowodowego sprzęgacza pętlowego o większym zakresie zmian sprzężenia w stosunku do znanych dotychczas rozwiązań oraz o płaskiej charakterystyce sprzężenia przy określonej długości pętli sprzęgającej.

Sprzęgacz według wynalazku charakteryzuje się tym, że falowód toru głównego (3) jest elektrycznie sprzężony z torem pomocniczym (2) poprzez odcinek falowodu prostokątnego (11) o poprzecznych wymiarach dużo mniejszych od poprzecznych wymiarów falowodu toru głównego (3). (3 zastrzeżenia)



H01R P. 220144 05.12.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”, Katowice, Polska (Zygmunt Rychlicki, Tadeusz Feruś, Adam Kurowski, Leszek Tarnowski).

Złączka gwintowa do łączenia przewodów pomocniczych w urządzeniach elektrycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania złączki o małej ilości i prostej konstrukcji jej elementów składowych.

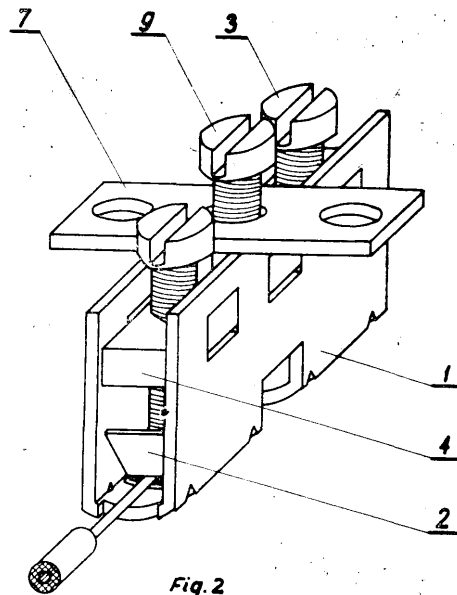


Fig. 2

Złączka gwintowa według wynalazku ma szejcjalnie wyprofilowaną elastyczną wkładkę dociskową (2) wykonaną z taśmy metalowej, umożliwiającą wprowadzenie przewodów o różnej średnicy z każdej strony. Wkładka jest luźno osadzona w korpusie (1) złączki. Złączka służy do łączenia przewodów w urządzeniach elektrycznych i jest przystosowana do łączenia sąsiednich złączek za pośrednictwem mostka przylegającego bezpośrednio do korpusu. (3 zastrzeżenia)

H02B
H05K

P. 220452

14.12.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektro-budowa”, Katowice, Polska (Zenon Słomianowski, Józef Szygenda).

Wkładki do mocowania aparatury elektrycznej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wkładki pozwalającej na łatwy montaż aparatury elektrycznej na wszelkiego rodzaju perforowanych montażowych listwach, poprzeczkach, kątownikach itp.

Wkładka według wynalazku jest tak ukształtowana, że po zagięciu w miejscu przewężenia (1) tworzy obejmę. Jedna jej część wyposażona jest w gwintowany otwór (2), a druga w otwór przelotowy (3) i występ (4). (2 zastrzeżenia)

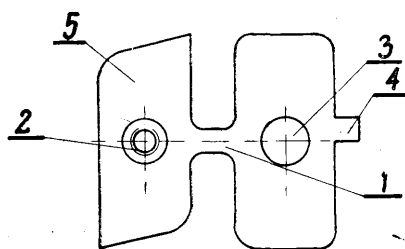


Fig. 3

H02G

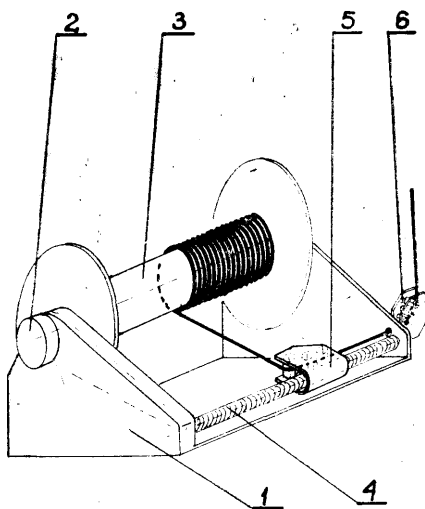
P. 220533

11.12.1979

Stocznia Północna im. Bohaterów Westerplatte. Gdańsk, Polska (Zenon Pawlak, Roman Wullert).

Bęben z układaczem do magazynowania przewodu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania bębna przeznaczonego do stosowania w małych pomieszczeniach.



Bęben według wynalazku jest wyposażony w układacz (4) kabla, zawierający zespół krążków (5) służący do zmiany kierunku doprowadzenia kabla z kierunku równoległego do osi bębna na kierunek prostopadły do osi bębna oraz dodatkowo w zespół krążków kierujących (6). (2 zastrzeżenia)

H02H

P. 226085 T

04.08.1980

Sądcekie Zakłady Elektro-Węglowe, Nowy Sącz. Polska (Józef Ogorzałek, Dominik Wróblewski).

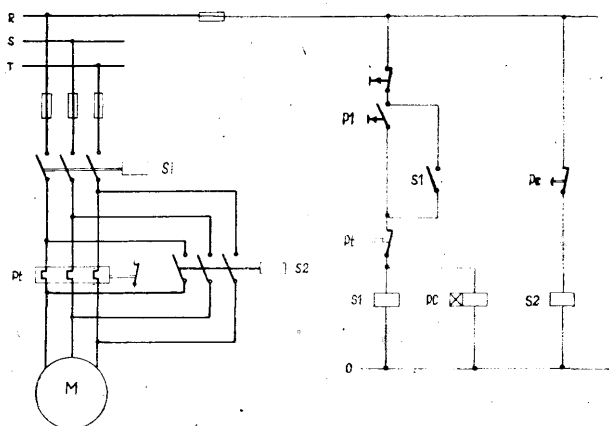
Układ elektryczny do zabezpieczania silników asynchronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania skutecznego zabezpieczenia przed uszkodzeniami silników elektrycznych asynchronicznych trójfazowych dużej mocy, zwłaszcza silników do napędu urządzeń o trudnym rozruchu.

Układ elektryczny do zabezpieczania silników asynchronicznych zawiera przełącznik czasowy (PC) utrzymujący przez określony czas pod napięciem cewkę stycznika pomocniczego (S₂) poprzez styk (Pc), przy czym stycznik pomocniczy (S₂) swoimi stykami głównymi bocznikuje prąd rozruchowy przełącznika termicznego (Pt) na czas rozruchu silnika elektrycznego (M).

Po upływie czasu nastawionego na przełączniku czasowym (PC) i rozruchu silnika (M) zostaje samoczynnie odłączony stycznik pomocniczy (S₂) i przełącznik termiczny (Pt) obciążony jest wówczas znamionowym prądem silnika elektrycznego (M).

(1 zastrzeżenie)



H02H

P. 228337

3.12.1980

Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej "Unitra-Radwar", Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Władysław Kamiński).

Układ zabezpieczenia wzmacniacza amplitronowego przed zniszczeniem

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zabezpieczenia wzmacniacza amplitronowego przed zniszczeniem w przypadku wystąpienia zaniku sterującej mocy mikrofalowej, w całym zakresie częstotliwości.

Układ zawierający sprzęgacz, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma filtr (5) włączony pomiędzy wyjście sprzęgacza (1) i wejście detektora (3).

Filtr (5) może być filtrem przepustowym, przy czym sterująca moc mikrofalowa podawana jest na wejście sprzęgacza (1). (3 zastrzeżenia)

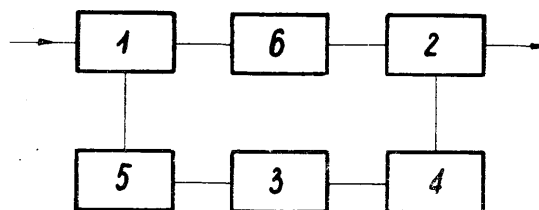


Fig. 1

H02J P. 220337 12.12.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Andrzej Grono, Miron Galewski).

Sposób realizacji stałego czasu wyprzedzania w automatycznym synchronizatorze obiektów energetycznych prądu przemiennego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu realizacji stałego czasu wyprzedzania, w którym nie występowały istotne ograniczenia ze względu na wartość różnicy częstotliwości, a w którym można osiągnąć stosunkowo dużą dokładność niezależnie od znaku różnicy częstotliwości.

Sposób wykorzystujący przetwarzanie według wynalazku kąta pomiędzy wirującymi wektorami napięć obiektów synchronizowanych na przebieg impulsowy o współczynniku wypełnienia odpowiadającym kątowi pomiędzy tymi wektorami oraz przetwarzanie przebiegu impulsowego na przebieg schodkowy o wartości zależnej od współczynnika wypełnienia przebiegu impulsowego, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że sygnał na włączenie wyłącznika mocy wyprowadza się w chwili, w której malejąca wartość przebiegu schodkowego odpowiadającego kątowi pomiędzy wirującymi wektorami napięć obiektów synchronizowanych zrówna się z sygnałem odpowiadającym różnicy częstotliwości napięć obiektów synchronizowanych, przy czym sygnał ten tworzy się przez pomiar bezwzględnej wartości różnicy okresów napięć synchronizowanych obiektów.

W innej wersji rozwiązania sposobu według wynalazku sygnał odpowiadający różnicy częstotliwości napięć obiektów synchronizowanych tworzy się przez pomiar bezwzględnej wartości różnicy czasów trwania kolejnych impulsów przebiegu impulsowego o współczynniku wypełnienia odpowiadającym kątowi pomiędzy wirującymi wektorami napięć obiektów synchronizowanych, a w chwili zrównania się powyższego sygnału z malejącą wartością przebiegu schodkowego odpowiadającego kątowi pomiędzy wirującymi wektorami napięć obiektów synchronizowanych wyprowadza się sygnał na włączenie wyłącznika mocy.

(2 zastrzeżenia)

H02J P. 226174 T 08.08.1980

Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego, Gliwice, Polska (Jan Marek Bronisław Gwóźdź).

Zasilacz do ładowania akumulatorów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania zasilacza, zabezpieczonego przed uszkodzeniem pozwalającego na łatwe ustalenie prądu ładowania.

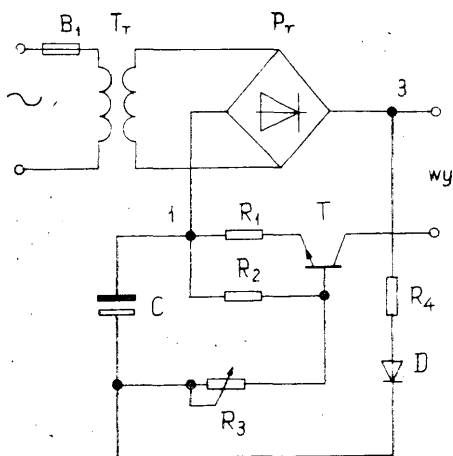


Fig 1

Zasilacz do ładowania akumulatorów ma źródło napięcia pomocniczego zbudowane z kondensatora (C) oraz diody (D), który to kondensator (C) jest przyłączony jednym końcem do katody diody (D), a drugim końcem do minusa prostownika (Pr), a dioda (D) jest włączona drugim końcem do plusa prostownika (Pr).

Zmiana prądu ładowania odbywa się przez zmianę rezystancji (R_3), włączonej w obwód bazy tranzystora (T). (2 zastrzeżenia)

H02K P. 220251 07.12.1979

Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Kazimierz Koralewski, Zbigniew Kwiatkowski, Jerzy Knitter, Nguyen Xuan Nhung).

Silnik elektryczny liniowy z regulowaną prędkością liniową

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania silnika elektrycznego liniowego umożliwiającego dogodną, bez strat energii i konieczności stosowania dodatkowych urządzeń regulację prędkości liniowej w szerokim zakresie.

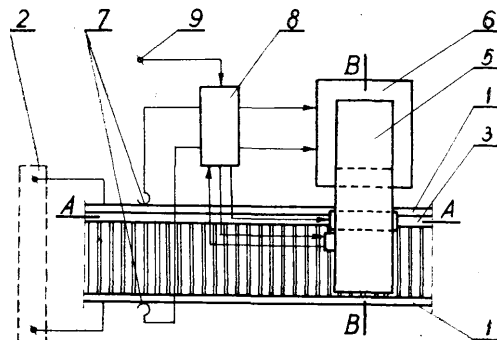


Fig.1

Silnik liniowy według wynalazku ma na rdzeniu magnetycznym (5) induktora umieszczone, naprzeciw warstwy półprzewodnikowej (3) po obu jej stronach, zespoły źródeł światła wywołujące świetlne obszary triakowe warstwy półprzewodnikowej (3) znajdujące się aktualnie w szczelnie induktora silnika, oraz układ pomiarowy prędkości liniowej silnika. Zespoły źródeł światła oraz układ pomiarowy prędkości liniowej silnika zasilane są z wyjść układu regulatora prędkości (8), przy czym sygnał z wyjścia układu pomiarowego prędkości liniowej silnika wprowadzony jest na wejście układu regulatora prędkości (8). Układ regulatora prędkości (8) połączony jest poprzez styki ślizgowe (7) z szynami zasilającymi silnik i zasilą uzwojenie wzbudzenia silnika.

W innej wersji rozwiązania silnika według wynalazku zastosowano triaki wyzwalane magnetycznie. (2 zastrzeżenia)

H02K P. 226234 14.08.1980

Pierwszeństwo: 14.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 66411)

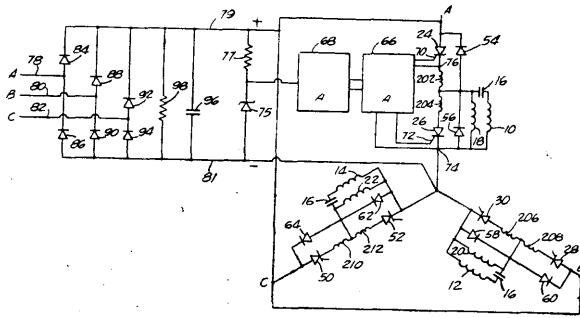
Wanlass Technologies, Inc., Anaheim, St. Zjedn. Am. (Cravens L. Wanlass).

Maszyna elektryczna o zmiennej prędkości ze sterowaną indukcją magnetyczną

W maszynie wielofazowej będącej silnikiem lub prądnicą według wynalazku główne uzwojenia (10, 12, 14) stojana dla faz A, B, C nawinięte na rdzeń mają kondensator (16) połączony szeregowo z drugiej strony z odpowiednim uzwojeniem sterującym (18, 20, 22).

Z każdym obwodem uzwojenia i kondensatora połączone są przełączniki (24, 26; 28, 30; 50, 52) oraz źródło wyzwalające (66) dla uruchamiania przełączni-

ków z kondensatorem i uzwojeniami celem zapewnienia sekwencyjnego przepływu prądu w przeciwnych kierunkach przez uzwojenia. Impulsy o zmiennej częstotliwości z układu wyzwalającego powodują zmienną prędkość maszyny. (26 zastrzeżeń)



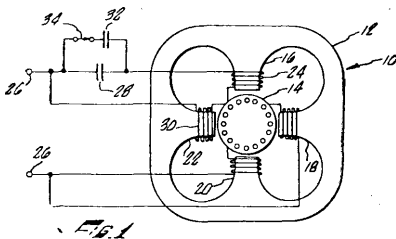
H02K **P. 226235** 14.08.1980

Pierwszeństwo: 14.08.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 66410)

Wanlass Technologies, Inc., Anaheim, St. Zjedn. Am. (Cravens L. Wanlass).

Wielofazowa maszyna elektryczna o sterowanej indukcyjności

Maszyna wielofazowa będąca silnikiem lub prądnicą, charakteryzuje się tym, że ma główne uzwojenia (24) stojana i uzwojenia sterujące (30), nawinięte na rdzeniu stojana (12). Główne uzwojenia (24) mają kondensatory (28) połączone szeregowo z każdym uzwojeniem tego rodzaju. (21 zastrzeżeń)



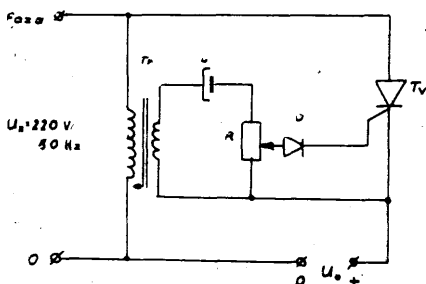
H02M **P. 220207** 05.12.1979

Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Andrzej Rylski).

Układ sterowania tyrystorów w stabilizatorach napięć stałych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego regulację napięcia szczytowego na wyjściu od 0 V do U_{max} .

W układzie według wynalazku do uzwojenia wtórnego transformatora (Tr) dołączone są szeregowo połączone kondensator (C) i potencjometr (R), a do



suwaka potencjometru (R) dołączona jest anoda diody (D), której katoda połączona jest z bramką tyrystora (Ty). Anoda tego tyrystora połączona jest z fazą sieci energetycznej, a jego katoda z punktem wspólnym uzwojenia wtórnego transformatora (Tr), potencjometru (R) i dodatniego zacisku wyjścia układu, przy czym punkt zerowy tego wyjścia jest połączony z zerem sieci energetycznej. (1 zastrzeżenie)

H02M **P. 226150 T** 07.08.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Sławomir Miskowicz).

Dzielnik napięcia stałego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania dzielnika napięcia stałego, o prostej budowie i dużej sprawności energetycznej.

Dzielnik według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch jednakowych gałęzi, równolegle dołączonych do dwóch przewodów stanowiących zaciski wejściowe i wyjściowe układu. Każda z gałęzi zawiera kondensator (C₁, C₂) i diodę (D₁, D₂) połączone szeregowo. Do jednego z przewodów dołączona jest pierwsza okładka kondensatora (C₁) pierwszej gałęzi i katoda diody (D₂) drugiej gałęzi.

Do drugiego przewodu dołączona jest anoda diody (D₁) pierwszej gałęzi i druga okładka kondensatora (C₂) drugiej gałęzi. Poszczególne gałęzie pomiędzy sobą połączone są za pomocą diody (D) w ten sposób, że druga okładka kondensatora (C₁) pierwszej gałęzi dołączona jest do pierwszej okładki kondensatora (C₂) drugiej gałęzi. (2 zastrzeżenia)

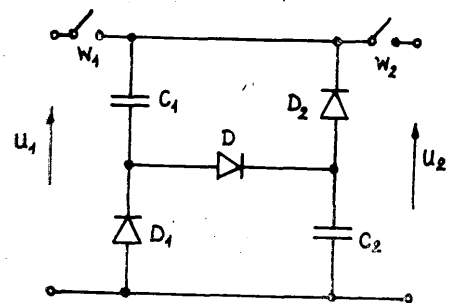


Fig 1

H03G **P. 220383** 13.12.1979

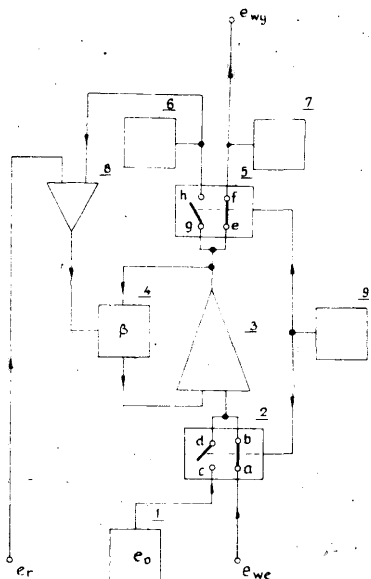
Zjednoczone Zakłady Produkcji Aparatury Naukowej PAN, Zakład Aparatury Mikrofalowej „WILMER” Warszawa, Polska (Jerzy Kaliński).

Sposób i układ do automatycznej regulacji liniowej wzmocnienia w układach elektronicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu i układu, umożliwiających uzyskanie liniowej regulacji wzmocnienia wzmacniacza za pomocą regulatora nieliniowego.

Sposób według wynalazku polega na tym, że regulację realizuje się w cyklu naprzemiennym z działaniem układu regulowanego, przy czym kolejne stany układu regulowanego zapamiętuje się przez okres trwania następnego cyklu, a wartość regulowanego wzmocnienia w czasie cyklu regulacji uzależnia się wyłącznie od wartości sygnału regulującego niezależnie od charakterystyki regulatora.

W układzie według wynalazku wejście sygnału pomiarowego (e_{we}) i źródło (1) stałego napięcia odniesienia (e_0) połączone z zaciskami (a) i (c) zespołu kluczy wejściowych (2), których zwarte zaciski wyjściowe (d) i (b) połączone są z wejściem wzmacniacza sygnału pomiarowego (3) objętego pętlą ujemnego sprzężenia zwrotnego (4) o współczynniku sprzężenia (β) uzależnionym od doprowadzonego sygnału napięciowego.



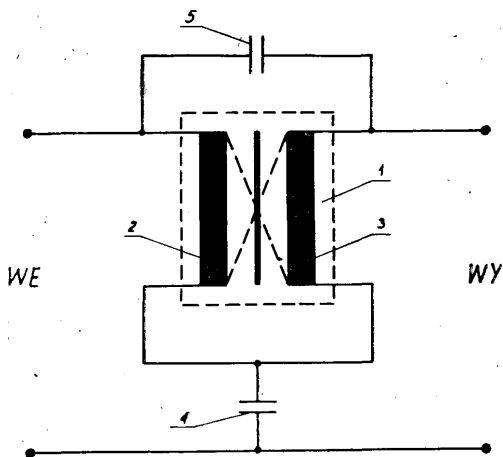
Wyjście wzmacniacza (3) połączone jest ze zwartymi zaciskami (g) i (e) zespołu kluczy wyjściowych (5), których zaciski wyjściowe (h) i (f) dołączone są do obu wejść zespołu pamięci pojemnościowych (6) i (7). Wyjście pamięci (7) połączone jest z wyjściem sygnału pomiarowego (e_{wy}), a wyjście pamięci (6) z jednym z wejść wzmacniacza różnicowego (8), którego drugie wejście połączone jest ze źródłem sygnału regulującego (e_r), a wyjście dołączone jest do obwodu regulującego wartość współczynnika ujemnego sprzężenia zwrotnego (β). Zespoły kluczy wejściowych (2) i wyjściowych (5) dołączone są do wspólnego źródła impulsów kluczących (9). (2 zastrzeżenia)

H03H P. 220375 12.12.1979

Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa, Polska (Krzysztof Mroszkiewicz, Jan Ładno).

Filtr środkowozaporowy do eliminowania prążków z widma sygnału akustycznego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy filtra środkowozaporowego o prostej konstrukcji, małym współczynniku prostokątności i dużej niezawodności. Filtr zawiera przetwornik elektromagnetyczny (1) składający się z dwóch szeregowo połączonych i zbornikowanych kondensatorem (5) uzwojeń (2) i (3). Wspólny punkt uzwojeń (2) i (3) połączony jest poprzez kondensator (4) z masą. (1 zastrzeżenie)



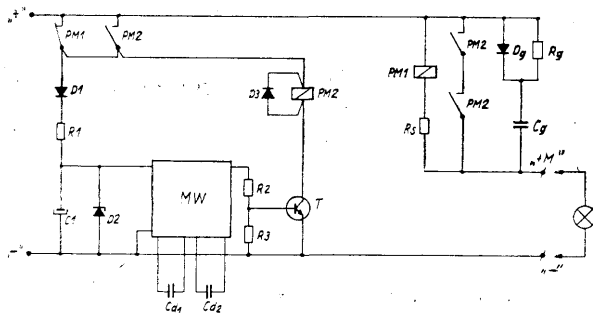
H03K P. 220136 03.12.1979

Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektro-budowa”, Katowice, Polska (Henryk Lalik, Henryk Wojtyczka).

Elektroniczno-przełącznikowy generator światła migowego

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania generatora światła migowego głównie dla niskich napięć, przeznaczonych do stosowania w przełącznikowych układach sygnalizacji zakłóceń, układach sterowania wybiórczego lub przełącznikowych układach sterowania sekwencyjnego.

Generator według wynalazku zawiera multiwibrator (MW) z przyłączonymi kondensatorami (Cd₁ i Cd₂), który wysterowuje tranzystor (T) włączony w obwód przełącznika wyjściowego (PM2). Przełącznik (PM2) swoimi zestykami zwiera cewkę przełącznika pobudzającego (PM1). Równolegle z zestykami przełącznika wyjściowego (PM2) połączony jest prosty i skuteczny układ gasikowy zawierający elementy (R_g, D_g, C_g). (2 zastrzeżenia)



H03K P. 220147 05.12.1979

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „URSUS”, Warszawa, Polska (Wojciech Burdecki).

Generator sygnałów, zwłaszcza do układów elektroenergetycznych automatyki i sygnalizacji

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy generatora do wytwarzania sygnałów elektrycznych z wykorzystaniem prostych, ogólnie dostępnych elementów. Generator zawierający przełącznik, opornik, diodę małej mocy i kondensator, według wynalazku charakteryzuje się tym, że szeregowo z cewką przełącznika (P) włączony jest zestyk rozwierny (S1, 2), dioda małej mocy (D) i opornik (R), a równolegle zestyk zwierny (S3, 4) oraz kondensator (C). Pojemność kondensatora (C) oraz wielkość oporu opornika (R) są regulowane w celu uzyskania sygnałów o żądanej częstotliwości. (2 zastrzeżenia)

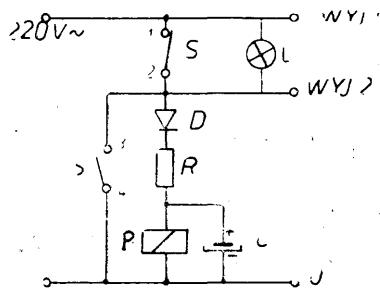


Fig 1

H03K P. 220167 05.12.1979

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Andrzej Podgórski, Barbara Rzeźnik, Jerzy Thomas, Maria Broler).

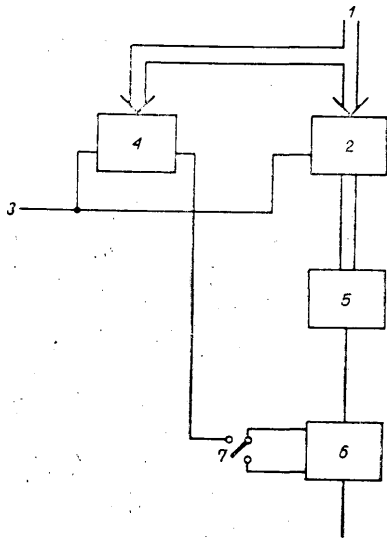
Układ przetwarzania cyfrowo-analogowego dla zobrazowania charakterystyk na podstawie ciągu cyfrowych wartości dyskretnych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu umożliwiającego odtwarzanie fragmentów

charakterystyk o zadanej amplitudzie maksymalnej z pominięciem fragmentów o amplitudach wyższych.

Układ przetwarzania zbudowany jest z komputera cyfrowego (2), na którego wejście podawane są bity informacji wejściowej, wybrane sygnałem wyboru bitów informacji (3), a którego wyjście połączone jest z wejściem przetwornika cyfrowo-napięciowego (5). Wyjście przetwornika (5) połączone jest z wejściem układu całkującego (6), z którego otrzymuje się sygnał analogowy.

Układ całkujący (6) zerowany jest kluczem sterowanym dekodernem (4) stanu bitów o wadze większej niż określone sygnałem wyboru bitów informacji (3). (1 zastrzeżenie)



H03K

P. 226135 T

06.08.1980

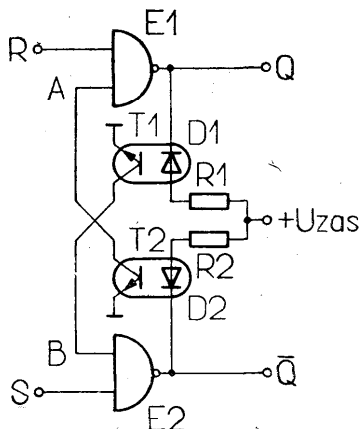
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Systemów Mechanizacji, Elektrotechniki i Automatyki Górniczej, Katowice, Polska (Grzegorz Dziurawicz, Jarosław Daniłow, Maciej Dąbrowski).

Przerzutnik

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania przerzutnika przeznaczonego do pracy w obecności silnych elektromagnetycznych i elektrostatycznych pól zakłócających, zrealizowanego w technice elementów logicznych typu TTL.

Przerzutnik złożony z dwóch elementów logicznych typu zanegowany iloczyn, według wynalazku charakteryzuje się tym, że co najmniej jedno wyjście przerzutnika (Q, \bar{Q}) jest połączone z anodą diody luminescencyjnej (D1, D2) sprzężonej w sposób optoelektroniczny z fototranzystorem (T1, T2), którego kolektor jest połączony z wejściem (A, B) przerzutnika.

(1 zastrzeżenie)

H03K
G01P

P. 226298 T

15.08.1980

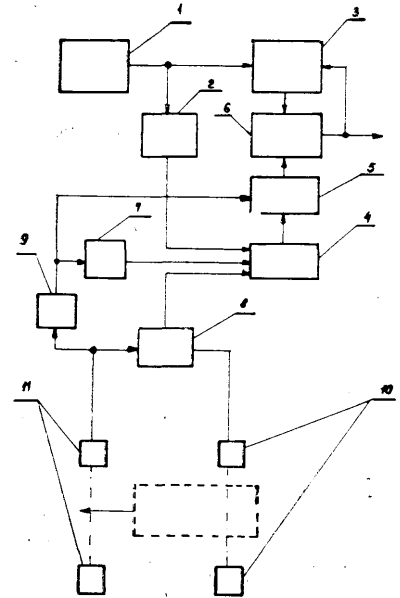
Instytut Metalurgii Żelaza im. S. Staszica, Gliwice, Polska (Krzysztof Procel).

Impulsator do pomiaru drogi poruszającego się elementu

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania impulsatora do pomiaru drogi elementu poruszającego się ruchem liniowym, w którym wyeliminowany jest jego mechaniczne połączenie z danym elementem.

Implusator do pomiaru drogi poruszającego się elementu z dektorami obecności czoła elementu na linii początku i końca zadanego odcinka drogi charakteryzuje się tym, że ma generator (1) impulsów, wyjściem połączony z wejściem skalującego dzielnika (2) częstotliwości oraz z wejściem liczącego licznika (3) impulsów, którego wyjście połączone jest z jednym z dwóch wejść komparatora (6), a wejście zerujące połączone jest z wyjściem komparatora (6) stwierdzającym równość sygnałów wejściowych komparatora (6) i stanowiącym jednocześnie ogólne wyjście układu, natomiast drugie z wejść komparatora (6) połączone jest z wyjściem rejestru (5), wejściem związanego z wyjściem licznika (4) czasu, przy czym wejście liczące licznika (4) czasu związane jest z wyjściem skalującego dzielnika (2) częstotliwości, wejście zerujące z wyjściem uniwiibratora (7) zerującego, a wejście zezwalające na zliczenie impulsów z wyjściem przerzutnika (8) statycznego, wejściem wpisującym związanego z dektorami (10) obecności czoła elementu na linii początku zadanego odcinka drogi oraz wejściem zerującym związanego z wejściem uniwiibratora (9) wpisującego i z dektorami (11) obecności czoła elementu na linii końca zadanego odcinka drogi, zaś wyjście uniwiibratora (9) wpisującego doprowadzone jest do wejścia rejestru (5) i wejścia uniwiibratora (7) zerującego.

Wynalazek znajduje zastosowanie w układzie pomiarowym wagi do ważenia wagonów będących w ruchu. (1 zastrzeżenie)



H03L

P. 228826

29.12.1980

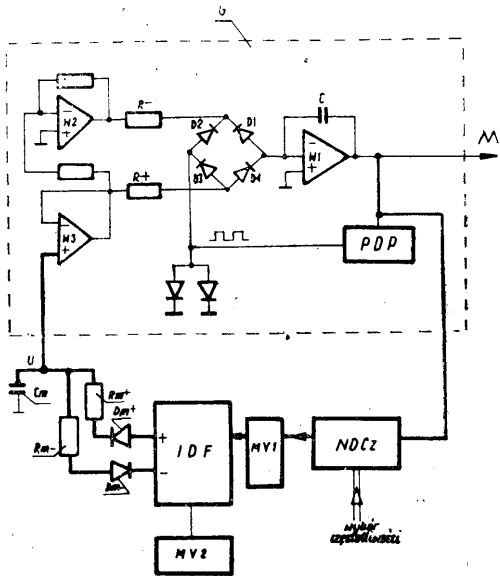
Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej „Unitra-Radwar”, Warszawskie Zakłady Radiowe „Rawar”, Warszawa, Polska (Roman Łukomski, Włodzimierz Tuszewski).

Generator z automatyczną regulacją częstotliwości

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego konstrukcyjnie generatora, przeznaczonego do zastosowania w urządzeniach elektronicznych i ra-

diotechnicznych wymagających wysokiej stabilności częstotliwości.

Generator według wynalazku jest generatorem przebiegów trójkątnych (G), pracującym w układzie integratora, którego wyjście połączone jest z jego wejściem napięciowej regulacji częstotliwości za pośrednictwem toru automatycznej regulacji częstotliwości. Tor ten składa się z nastawnego dzielnika częstotliwości (NDCz) połączonego z wyjściem generatora przebiegów trójkątnych (G) oraz impulsowego detektora fazy (IDF), którego wejście połączone jest poprzez multiwibrator (MVI) z wyjściem nastawnego dzielnika częstotliwości (NDCz), natomiast każde z obu wyjść połączone jest za pośrednictwem szeregowo połączonych klucza ($Dm+$, $Dm-$) i rezystora ($Rm+$, $Rm-$) z kondensatorem (Cm). Kondensator (Cm) jest z kolei połączony z wejściem napięciowym regulacji częstotliwości generatora (G). (2 zastrzeżenia)



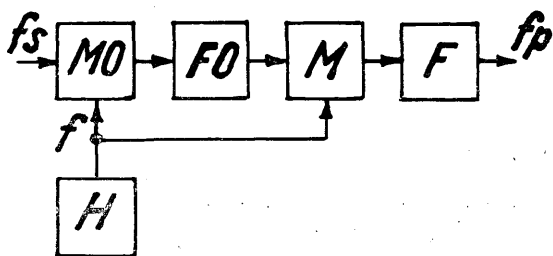
H04B P. 220371 11.12.1979

„UNITRA-DIORA” Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Radiofonii Odbiorczej Dzierżoniów, Polska (Henryk Czado).

Głowica UKF

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej głowicy UKF, która nie wymagałaby dokładnego strojenia.

Głowica UKF ma dwa mieszacze (MO i M), współpracujące z heterodyną (H), wytwarzającą sygnał o częstotliwości (f), równej połowie różnicy częstotliwości (f_s) sygnału odbieranego z anteny i pośredniej częstotliwości (f_p), stosowanej w odbiorniku radiowym, lub połowie sumy tych częstotliwości (f_s i f_p). (1 zastrzeżenie)



H04B P. 226227 T 14.08.1980

Andrzej Rajmund Niżewski, Warszawa, Polska (Andrzej Rajmund Niżewski).

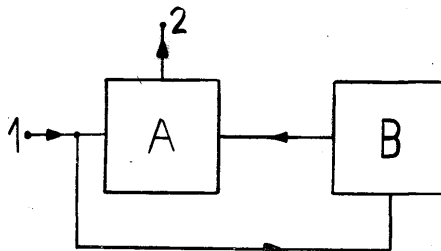
Sposób i układ redukcji szumów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia redukcji szumów zawartych w sygnale elektrycznym przy prostej realizacji układowej.

Sposób według wynalazku polega na filtracji dolno-przepustowej sygnału o zmiennej częstotliwości granicznej filtrowania.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście (1) układu połączone jest jednocześnie z blokiem (A) przestrajanego filtra dolnoprzepustowego i blokiem (B) sterowania częstotliwością graniczną przestrajanego filtra dolnoprzepustowego (A). Wyjście filtra (A) jest wyjściem układu. Wyjście bloku (B) sterowania połączone jest z blokiem (A) filtra.

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w elektroakustyce i telekomunikacji. (2 zastrzeżenia)



H04B P. 226228 T 14.08.1980

Andrzej Rajmund Niżewski, Warszawa, Polska (Andrzej Rajmund Niżewski).

Sposób i układ redukcji szumów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia redukcji szumów elektrycznych, przy prostej realizacji układowej.

Sposób według wynalazku polega na filtracji górno-przepustowej i dolnoprzepustowej, przy zmiennych częstotliwościach granicznych obu filtracji, tego samego sygnału wejściowego i zsumowania otrzymanych sygnałów przy użyciu mnożników sumowania.

Układ według wynalazku charakteryzuje się tym, że wejście (1) układu połączone jest z blokiem (A) przestrajanych filtrów: dolnoprzepustowego i górno-przepustowego. Sygnały wyjść obu filtrów bloku (A) są sumowane w sumatorze (B), przy użyciu mnożników sumowania. Wyjście sumatora (B) jest wyjściem (3) urządzenia. Blok sterowania (C) sumatora (B) połączony jest z wejściem sterującym bloku (A). Częstotliwości graniczne obu filtrów bloku (A) są sobie równe lub bliskie sobie i zmieniają się w takt sygnału sterującego bloku (C).

Wynalazek znajduje zastosowanie zwłaszcza w elektroakustyce. (3 zastrzeżenia)

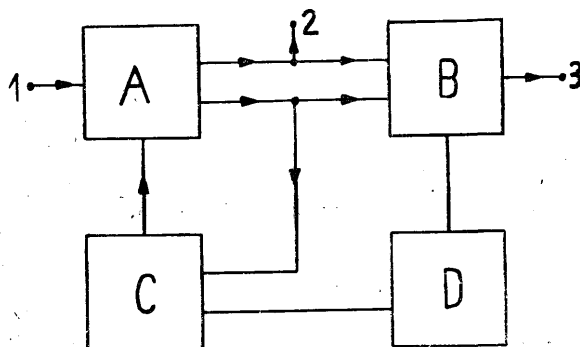


Fig.1

H04B P. 226227 T 14.08.1980

Andrzej Rajmund Niżewski, Warszawa, Polska (Andrzej Rajmund Niżewski).

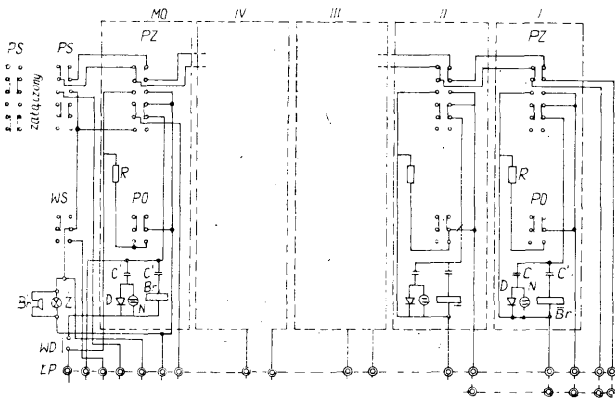
H04M P. 220395 12.12.1979

Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego, Szczecin, Polska (Zenon Kasper, Piotr Kryszan, Wojciech Goliszewski).

Wieloliniowa przystawka telefoniczna

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania wieloliniowej przystawki telefonicznej, umożliwiającej zespolenie aparatów telefonicznych central dyspozytorskich, automatycznych i ręcznych.

Przystawka według wynalazku ma zespoły liniowe składające się z połączonych ze sobą równoległe elementów sygnalizacji optycznej i elementów sygnalizacji akustycznej. Zespoły liniowe połączone są ze stabilnymi przyciskami zgłoszeniowymi (PZ) i stabilnymi przyciskami podtrzymującymi (PO), gdzie stabilne przyciski podtrzymujące w stanie załączonym podłączone są poprzez rezystencję (R) do łączówki przystawki (LP), a styki normalnie zwarte stabilnych przycisków zgłoszeniowych są połączone między sobą oraz z aparatem telefonicznym (AT) stanowiącym wyposażenie przystawki. (3 zastrzeżenia)



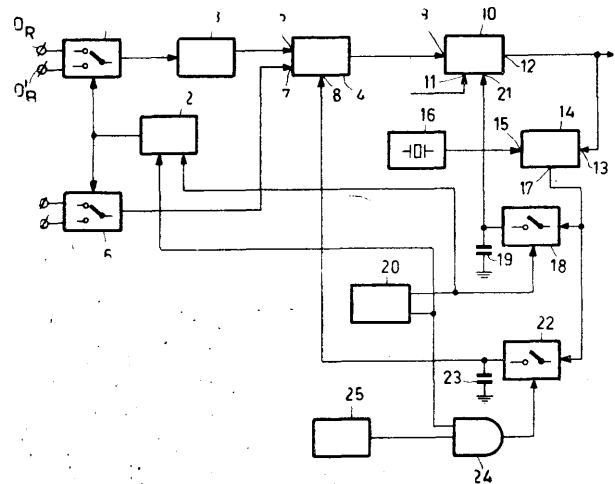
H04N P. 225178 24.06.1980

Pierwszeństwo: 27.06.1979 - Holandia (nr 7904985)
N. V. Philips Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Holandia.

Układ kodowania dla nadajnika telewizji kolorowej systemu SECAM

Układ kodowania zawiera generator impulsowy (2) wytwarzający sygnały o częstotliwości linii i pola oraz modulator częstotliwości (10) dla wytwarzania sygnału modulującego zawierającego dwa różnicowe sygnały koloru następujące po sobie kolejno - liniowo i regulowane za pomocą dwóch pętli regulacji fazy i dwóch generatorów sygnałów odniesienia.

Częstotliwość sygnału wytwarzanego przez drugi generator (25) sygnału odniesienia jest harmoniczną



częstotliwości linii. Pętla regulacji fazy, z którą połączony jest drugi generator sygnału odniesienia (25) zawiera układ komutowania i utrzymywania (22, 23) działający z częstotliwością pola. (13 zastrzeżeń)

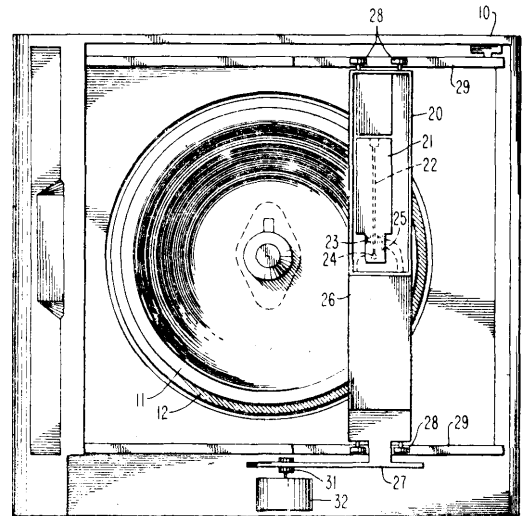
H04N P. 227471 24.10.1980

Pierwszeństwo: 26.10.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 88 535)

RCA Corporation, Nowy Jork, St. Zjedn. Am. (Byron Kent Taylor).

Urządzenie do przeglądania płyty wizyjnej

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania urządzenia umożliwiającego w krótkim czasie przeglądanie informacji zarejestrowanej na płycie, nie powodującego uszkodzeń płyty.



Urządzenie według wynalazku zawiera układ przesuwu reagujący na sygnały sterowania układu przetwornika, który to przesuw odbywa się względem zespołu wózka (20) i skierowany jest radialnie w poprzek płyty oraz układ do wytwarzania sygnałów sterowania z określoną przeciętną częstotliwością powtarzania. (9 zastrzeżeń)

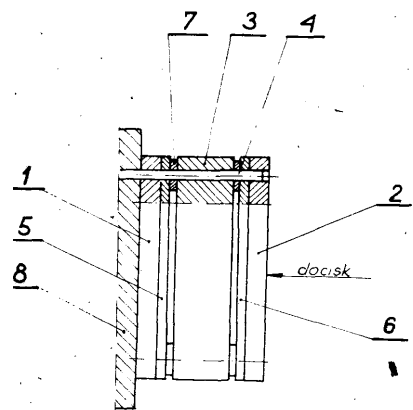
H05K P. 219784 20.11.1979

Instytut Systemów Sterowania, Katowice, Polska (Jan Kokot).

Układ mocowania elementów scalonych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezwytkowego mocowania elementu scalonego w układzie.

Układ według wynalazku ma szczękę nieruchomą (1), ze stykami (5), która przymocowana jest do korpusu (8).



Szczęka ruchoma (2), do której przymocowane są styki (6) jest elementem doskiskowym układu. Pomiedzy szczękami (1) i (2) znajduje się przewodnica (3) elementu scalonego. Całość układu jest połączona przewodnicami (4). Odpowiednie odległości pomiędzy szczękami (1) i (2), a przewodnicą elementu scalonego uzyskuje się poprzez zastosowanie w układzie podkładki gumowe (7). (1 zastrzeżenie)

H05K **P. 226177 T** 09.08.1980

Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego „Stolica”, Warszawa, Polska (Mariusz Massalski, Dariusz Szumowski, Jacek Rokita),

Sposób wykonywania siatki, zwłaszcza do projektowania obwodów drukowanych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wykonywania siatki, zwłaszcza do projektowania obwodów drukowanych, na dowolnym formacie i o dowolnej podziałce.

Sposób według wynalazku polega na tym, że po wykonaniu siatki o zadanej podziałce jako matrycy na materiale przezroczystym matrycę tę powiela się stykowo na wyświetlarce światłem rozproszonym lub kopiarce na materiale również przezroczystym lecz

pokrytym światłoczułą warstwą dwuazową, po czym naświetloną tak kopię poddaje się obróbce w parach amoniaku najlepiej w temperaturze w granicach 70°C. (1 zastrzeżenie)

H05K **P. 227550** 29.10.1980

Pierwszeństwo: 02.11.1979 - St. Zjedn. Am. (nr 90679)

E.J.DU. Pont de Nemours and Company, Wilmington, St. Zjedn. Am.

Sposób laminowania powierzchni zewnętrznych na gorąco

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy warunków przylegania materiału oporowego do powierzchni płyty drukowanej.

W sposobie według wynalazku poddaje się obrabianą powierzchnię cienkiej warstwy powierzchniowemu zetknięciu z gorącą płaszczyzną przez okres czasu od 0,1—1 sekundy, pod naciskiem 0,1—5 kG/cm, przy czym gorąca powierzchnia ma początkową temperaturę od 35—350°C. (9 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A01C

W. 65209

17.09.1980

Kazimierz Piecuch, Smętowo, Polska (Kazimierz Piecuch).

Siewnik nawozowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest siewnik nawozowy, zwłaszcza do wysiewu pogłównego i przed-siewnego nawozów mineralnych sproszkowanych, zawieszany do ciągnika i napędzany od wału odbioru mocy ciągnika.

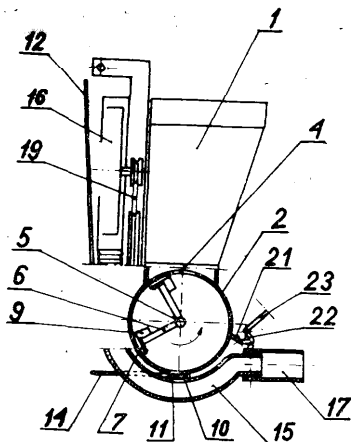
Siewnik nawozowy według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że ma budowę symetryczną względem płaszczyzny pionowej równoległej do kierunku ruchu siewnika podczas pracy. Siewnik składa się z dwóch skrzyń nawozowych (1), pod którymi umieszczone są rozdrabniacze oraz przyrządu wysiewającego z mechanizmem regulacji wysiewu. Skrzynie nawozowe (1), w kształcie koryt bez dna, wsparte są na powierzchniach komór (2) rozdrabniaczy.

Górne powierzchnie komór (2) rozdrabniaczy mają szczelinowe otwory wylotowe (4) łączące skrzynie nawozowe (1) z komorami (2), o kształcie stożków ściętych obrotowych. W komorach (2) rozdrabniaczy osadzone są współosiowe wały (5) z promieniowo przebiegającymi ramionami (6), do końców których zamocowane są narzędzia rozdrabniające (7) i łopatki zgarniające.

Komory (2) rozdrabniaczy mają otwory wylotowe (10), zaopatrzone w zasuwki regulacyjne (11), łączące komory (2) z kanałami (15) połączonymi z jednego końca z wspólnym wentylatorem (16), a z przeciwnych końców z dyszami wahliwymi (17).

(3 zastrzeżenia)

Fig. 2



A01D

W. 65193

12.09.1980

Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska (Marian Liska, Andrzej Olejnik).

Zabezpieczenie palców sprężystych, zwłaszcza w zgrabiarkach karuzelowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia palców sprężystych przed obrotem w płaszczyźnie ich mocowania.

Zabezpieczenie palców według wzoru stanowi wkładka zabezpieczająca, która obejmuje palec sprężysty (2) w miejscu jego mocowania a swą górną krawędzią zapiera się o ramię katowe (3). Palec sprężysty (2) razem z wkładką zabezpieczającą mocowany jest między ramieniem kątowym (3) a ramieniem płaskim (4) za pośrednictwem połączenia śrubowego (5). (1 zastrzeżenie)

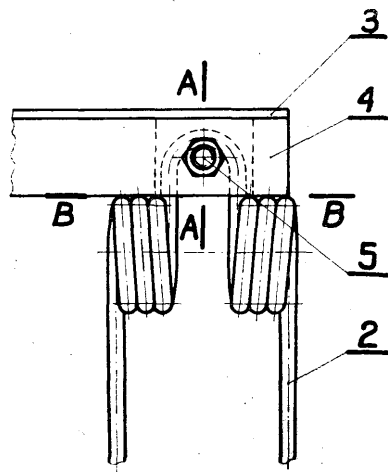


Fig. 1

A43B

W. 65178

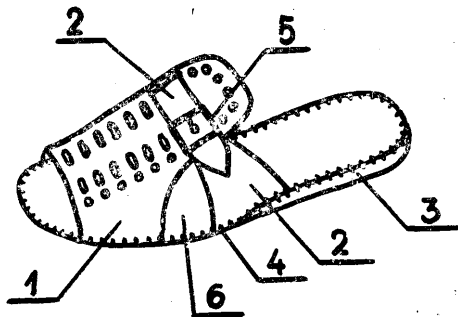
09.09.1980

Spółdzielnia Pracy „Asko-Wytwórczość”, Kraków, Polska (Alfred Woźniak).

Pantofle domowe

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania pantofli domowych skórzanych z możliwością dostosowania tęgości pantofla do tęgości nogi.

Pantofle według wzoru użytkowego charakteryzują się tym, że wierzch składa się z przyszy (1) wyciętej na czubku i dwóch pasek (2) połączonych sprzączką (5) regulującą tęgość pantofli przy czym wykrój przyszy (1) warunkuje wielkość otworów (6) bocznych. (1 zastrzeżenie)



A44B
H05B
B65H

W. 65184

11.09.1980

Zakłady Wyrobów Galenteryjnych im. M. Formalskiej, „Wagmet”, Łódź, Polska (Jan Piestrzeniewicz).

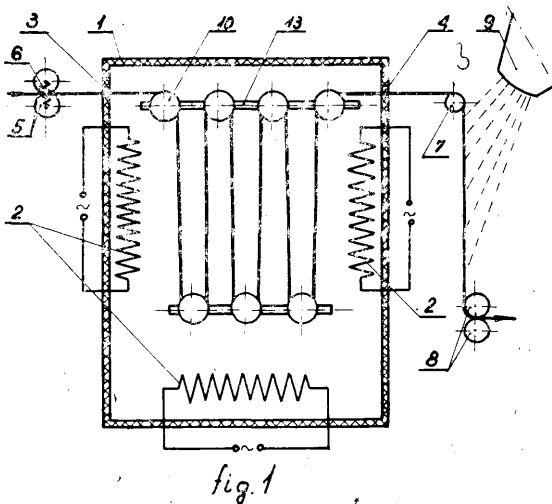
Urządzenie do termostabilizacji zamków błyskawicznych

Przedmiotem, wzoru użytkowego jest urządzenie do termostabilizacji zamków błyskawicznych, którego zadaniem jest usuwanie falistości zamków, powstającej w poprzednich zabiegach technologicznych procesu produkcji.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji urządzenia cechującego się większą skutecznością działania niż urządzenie stosowane dotychczas. Urządzenie ma komorę (1) zaopatrzoną w elementy grzejne (2) oraz otwór wlotowy (3) i wylotowy (4). Ponadto komora (1) zaopatrzona jest w dwa zespoły rolek (10) zamocowanych na wspornikach (13). W pobliżu otworu wlotowego (3) komory (1) znajduje się zespół dwóch rolek wprowadzających (5), które połączone są elementem sprężystym (6), natomiast po stronie przeciwnej komory (1) w pobliżu otworu wlotowego (4) umieszczona jest rolka odbierająca (7), poniżej której znajduje się zespół dwóch rolek napędowych (8).

Przestrzeń między rolką odbierającą (7), a zespołem rolek napędowych (8) jest chłodzona strumieniem zimnego powietrza z dmuchawy (9).

(3 zastrzeżenia)



A45C

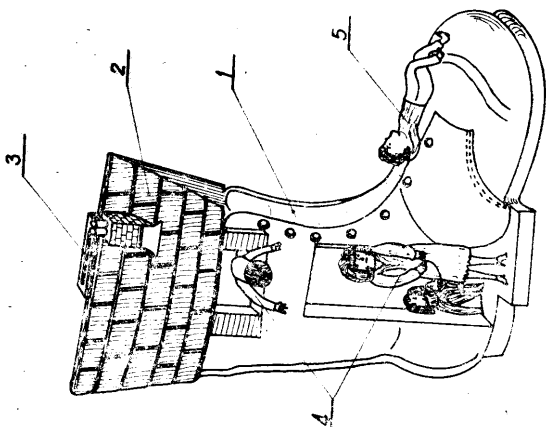
W. 63031

20.11.1979

Ryszard Jęsiak, Łódź, Polska (Ryszard Jęsiak).

Skarbonka

Skarbonkę stanowi but (1) z cholewką zakończoną daszkiem dwuspadowym (2) zbieżnym na zewnątrz.



Na zewnętrznej stronie cholewki i przygubia buta wykonane są elementy dekoracyjne (4) i (5) przedstawiające postacie laleczek, zwierząt lub ptaków.

W podeszwie buta istnieje otwór zabezpieczony przykryciem, służący do wyjmowania monet.

(2 zastrzeżenia)

A47B

W. 65189

13.09.1980

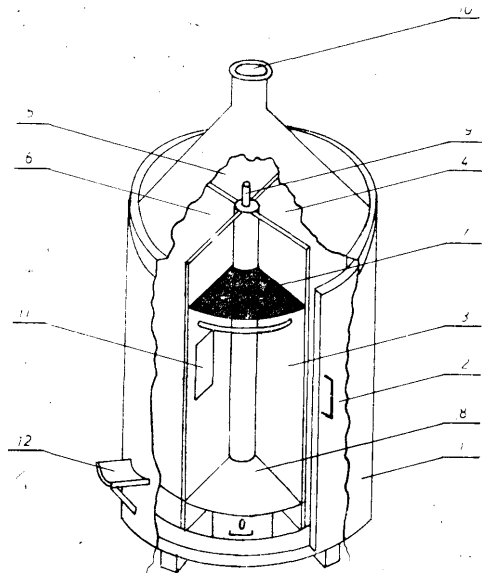
Biuro Studiów i Projektów Przemysłu Włókienniczego, Łódź, Polska (Ireneusz Romanowski, Henryka Romanowska).

Obrotowa szafka ubraniowa

Przedmiotem wzoru jest obrotowa szafka ubraniowa przeznaczona do przechowywania odzieży roboczej dla więcej niż jednego użytkownika w przedsiębiorstwie przemysłowym.

Szafka składająca się ze stałej obudowy o kształcie walca i obrotowego segmentu z kabinami dla kilku użytkowników według wzoru charakteryzuje się tym, że obudowa (1) jest w kształcie walca, a kabiny (3), (4), (5), i (6) stanowią wycinki walca.

(2 zastrzeżenia)



A47B

W. 65203

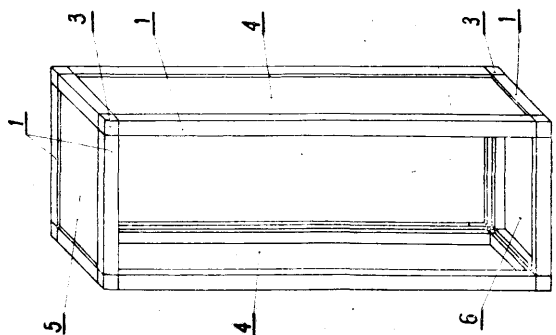
15.09.1980

Biuro Studiów i Projektów Urządzeń Hutniczych- "Hutmaszprojekt", Katowice, Polska (Kazimierz Jachimczak, Stanisław Gabryś, Franciszek Adamaszek, Jerzy Bander).

Szafa składana

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej prostej konstrukcji szafy składanej.

Szafa składana przeznaczona jest do stosowania jako obudowa aparatury elektronicznej układów auto-



matyki przemysłowej ma szkielet obudowy, utworzony z kształtowników (1) połączonych ze sobą łącznikami (3) trójramiennymi oraz osłony boczne (4), górną (5) i dolną (6) zamocowane wsuwliwie w rowkach kształtowników (1). (1 zastrzeżenie)

A47J W. 65067 09.08.1980

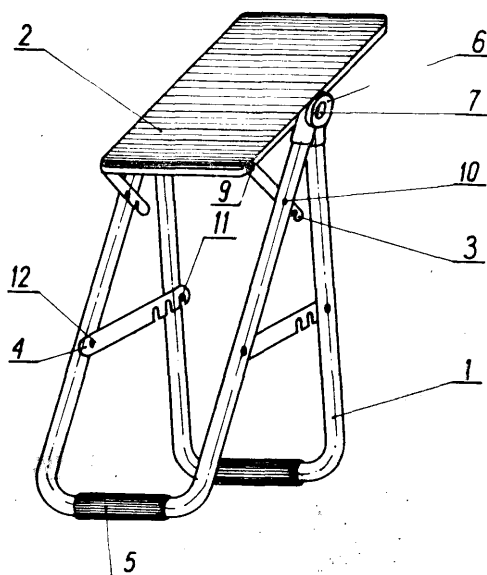
Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne „PRO-DRYN”, Wodzisław Śląski, Polska (Karol Wrona).

Stójak

Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak znajdujący zastosowanie w gospodarstwie domowym zwłaszcza jako podpora nogi w czasie zakładania i sznurowania obuwia.

Stójak ma dwa ramiona (1) wygięte w kształcie litery "U" i zaopatrzone w dolnej swej części w gumowe nakładki (5) połączone przegubowo z podpórką (2) za pośrednictwem uch (6) i czopów (7), przy czym zaczepy (3) ustalają położenie podpórki (2) względem ramienia (1) przy pomocy czopów (9) i (10), a poprzez zaczepy (4) oraz czopy (12) i (11) ustalane jest wzajemne usytuowanie względem siebie ramion (1).

(1 zastrzeżenie)



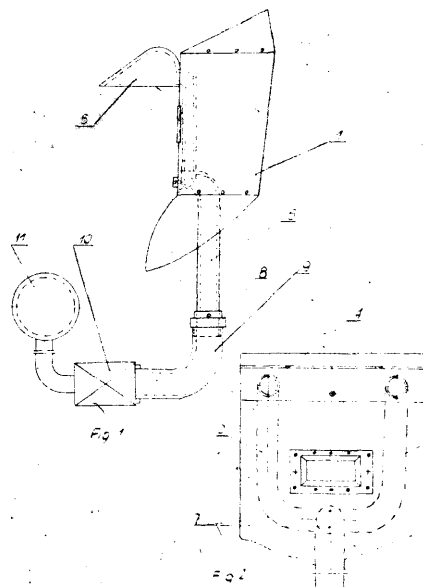
A61F W. 65142 28.08.1980

Huta Stalowa Wola, Kombinat Przemysłowy, Stalowa Wola, Polska (Stanisław Cetnarski).

Tarcza spawalnicza

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji tarczy spawalniczej, która zapewni zwiększenie zabezpieczenia spawacza przed szkodliwym wpływem dymu spawalniczego.

Tarcza spawalnicza według wzoru charakteryzuje się tym, że wewnątrz tarczy (1) są usytuowane dwa przewody (2) i (3), których górne zakończenia (4) przechodzą na zewnątrz i łączą się ze ssawką (5) w postaci daszka. Zakończenie przewodów (2) i (3) od wewnątrz łączy się łukowo z przewodem pionowym (6) stanowiącym jednocześnie rękojeść. Na zakończeniu przewodu (6) jest złącze obrotowe (7) połączone z przewodem elastycznym (9) połączonym z urządzeniem odsysającym (10). (1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

B01D W. 65174 08.09.1980

Centrum Techniki Wytwarzania Przemysłu Okrętowego „PROMOR”, Gdańsk-Wrzeszcz, Polska (Roman Chamski, Stanisław Zuzelski, Wiesław Kowalczyk, Stefan Piórek, Kazimierz Sajnog).

Urządzenie do oczyszczania powietrza z par rozpuszczalników organicznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zanieczyszczenia środowiska oraz pozyskanie rozpuszczalników z powietrza wentylacyjnego w takich procesach jak, malowanie, klejenie, mycie wytworów w rozpuszczalnikach organicznych i ich suszenie, farbiarstwo oraz poligrafia.

Urządzenie do oczyszczania powietrza z par rozpuszczalników ma podciśnieniowy blok (1) adsorpcji połączony rurowym przewodem (2) z blokiem (3) skraplania o otwartym układzie (4) chłodzenia.

Blok (3) skraplania jest połączony rurowym przewodem odpływu kondensatu podesorpcyjnego z blokiem (6) rozdzielacza grawitacyjnego kondensatu podesorpcyjnego, który ma połączenie rurowym przewodem

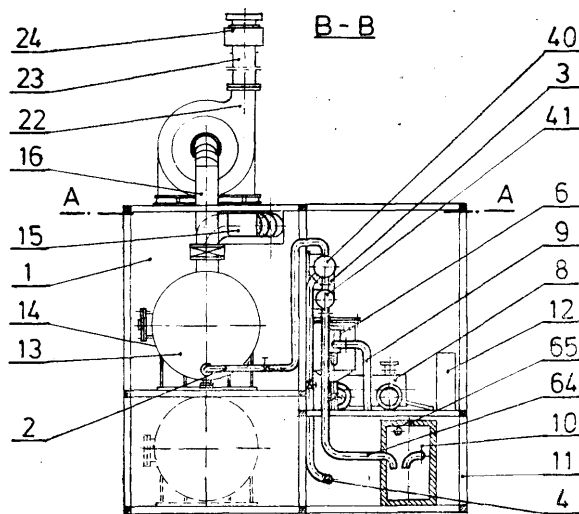


Fig. 1

ze zbiornikiem (8) odzyskiwanych rozpuszczalników i rurowym przewodem (9) ze zbiornikiem (10) kontrolowanego zrzutu kondensatu. Bloki (1, 3, 6) i zbiorniki (8, 10) połączone są w całość nośną konstrukcją (11) i mają umieszczony na niej sterowniczo sygnalizacyjny pulpit (12). Podciśnieniowy blok (1) adsorpcji ma odprowadzenie (16) oczyszczonego powietrza z adsorbenta (13) połączone ze stroną ssącą wentylatora (22), natomiast w doprowadzeniu (15) zanieczyszczonego powietrza (15) do adsorbenta (13) ma odgałęzienie z nagrzewnicą powietrza.

Blok (6) rozdzielacza grawitacyjnego kondensatu podesorpcyjnego ma regulator poziomu rozdziału i wypływu rozpuszczalników. (4 zastrzeżenia)

B01L W. 65188 12.09.1980

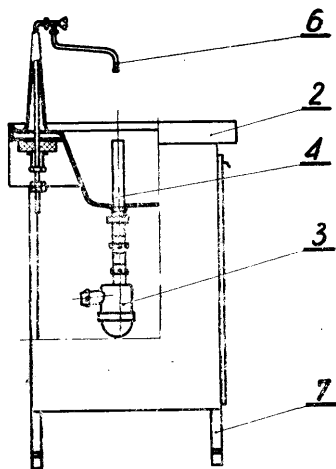
Zjednoczone Zakłady Urządzeń Jądrowych „POLON”, Zakład Radiochemicznych Urządzeń Laboratoryjnych, Toruń, Polska (Henryk Antkowiak, Olgierd Urbański, Romuald Krause, Remigiusz Rakotny, Franciszek Piektań).

Zlewozmywak laboratoryjny

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zlewozmywaka laboratoryjnego przeznaczonego do laboratoriów chemicznych, medycznych i farmaceutycznych, zapewniającego prawidłowe ociekanie wody i ścieków bez pozostawiania w zakamarkach.

Zlewozmywak ma samośną szafkę (1), która w górnej części zakończona jest miską zlewozmywakową (2) zaopatrzoną w obrzeże. Miska zlewozmywakowa (2) wykonana jest z porcelany. Obrzeże miski ma dwa otwory umożliwiające mocowanie kolumny wykonanej z tworzywa sztucznego, w której umieszczona jest bateria zlewozmywakowa (6). Dolna część miski połączona jest z syfonem (3) wyposażonym w rurkę przelewową (4).

Szafka (1) ustawiona jest na czterech rozbieralnych nogach (7). Drzwi szafki (1) wykonane są z blachy stalowej pokrywanej lub płyty drewnopodobnej laminowanej. (4 zastrzeżenia)



B05C W. 65207 18.09.1980

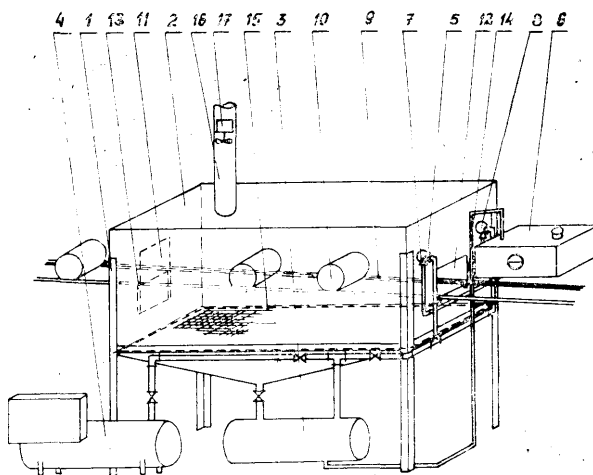
Wielkopolskie Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego „Pudliszki”, Pudliszki, Polska (Stanisław Włodarczyk).

Urządzenie do antykorozyjnego pokrywania cylindrycznych opakowań blaszanych olejami mineralnymi

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zmechanizowania czynności pokrywania antykorozyjnego cylindrycznych opakowań blaszanych olejami mineralnymi.

Urządzenie składające się z komory natłuszczania, zbiornika oleju ściekowego, sprężarki powietrza z przewodami i dyszami powietrza oraz z zasobnika

oleju z przewodami i dyszami oleju według wzoru charakteryzuje się tym, że komora natłuszczania (2), wyposażona jest w pochylnię (9) do grawitacyjnego przenoszenia natłuszczonych opakowań (10) zbudowaną z dwóch równoległe rozsuwanych kątowników z przegubem (14) przy otworze wyjściowym (12) o regulacyjnym (11) opakowań (10), kącie nachylenia w granicach $5^{\circ}-10^{\circ}$. (2 zastrzeżenia)



B07B W. 65182 10.09.1980

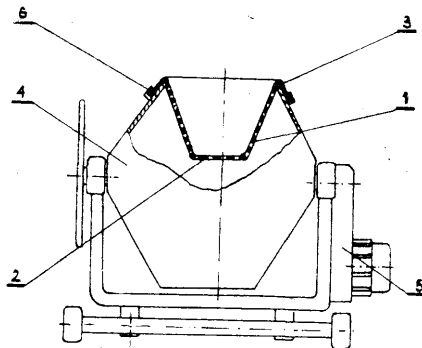
Państwowe Gospodarstwo Rolne, Chwaliszewo, Polska (Zygfryd Grzeszczyk).

Sito do przesiewania żwiru

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji sita montowanego rozłącznie do bębna betoniarki.

Sito według wzoru użytkowego ma kształt stożka ściętego z pierścieniem osadczym (3), którego płaszczyna robocza (1) oraz dno (2) wykonane są z siatki przy czym pierścień osadczy (3) mocowany jest rozłącznie do bębna (4) betoniarki (5).

(1 zastrzeżenie)



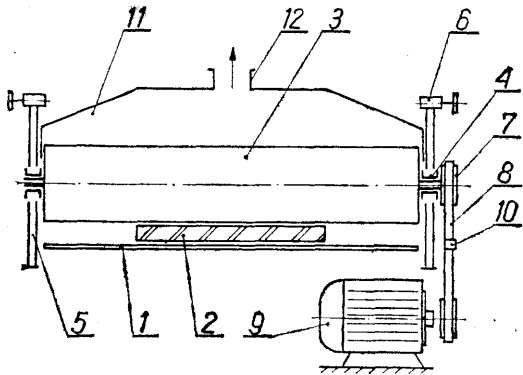
B08B W. 65200 15.09.1980

Instytut Technologii Drewna, Poznań, Polska (Stanisław Szarama, Konrad Skowron, Bolesław Rejentowicz, Mieczysław Fluder).

Szczotkarka jednostronnego czyszczenia

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej szczotkarki, która przy zapewnieniu realizacji tych samych funkcji technologicznych co znane obecnie urządzenia jednocześnie mogłaby być instalowana w ciągu produkcyjnym bez zajmowania dodatkowej powierzchni, zwłaszcza na szlifierkach i polewarkach lakieru.

Szczotkarka według wzoru charakteryzuje się tym, że nad urządzeniem transportującym (1) polewarki lakieru lub szlifierki umieszczony jest uproszczony korpus (5), korzystnie poprzez zamocowanie do ramy polewarki lakieru lub szlifierki. W korpusie (5) zamocowana jest na łożyskach (4) obrotowa szczotka (3) i obejmująca ją ssawa (11) dołączona do instalacji odpylającej zakładów lub do indywidualnego odprowadzenia pyłów. Szczotka (3) poprzez pas klinowy (8) zespolona jest z silnikiem (9). Do korpusu (5) zamocowany jest również napinacz pasa klinowego (10). (1 zastrzeżenie)



B21D

W. 65150

01.09.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego „Wałbrzych”, Polska (Władysław Suława, Waldemar Frąckowiak).

Przyrząd do prostowania zgrzebeł

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego prostowanie zgrzebeł przenośnika zgrzeblowego w miejscu pracy przenośnika bez konieczności jego demontażu.

Przyrząd według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że składa się z siłownika hydraulicznego, którego korpus ma belkę (2) o kształcie trójkąta ze ściętymi wierzchołkami, wsuwana pomiędzy dwie płytki (4) przymocowane do korpusu przy czym belka (2) ma długość (a) większą od rozstawu (b) łańcucha (3), zaś końce belki (2) na długości (c) równej różnicy długości (a) belki (2) i rozstawu (b) łańcucha (3) mają wymiary przekroju poprzecznego mniejsze od wymiarów wewnętrznych łańcucha (3). Do tłoczyska siłownika zamocowana jest nasadka (5) mająca przekrój poprzeczny odpowiadający przekrojowi poprzecznemu zgrzebla (6), przy czym siłownik ma zespół zaworowy, do którego dołącza się przewody pompy lub sieci hydraulicznej. (1 zastrzeżenie)

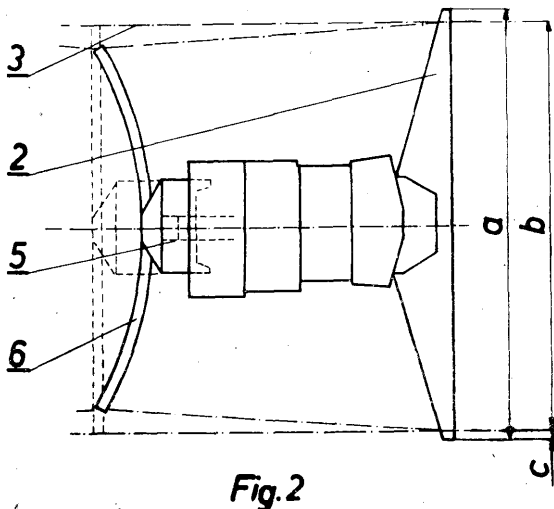


Fig. 2

B23P

W. 65127

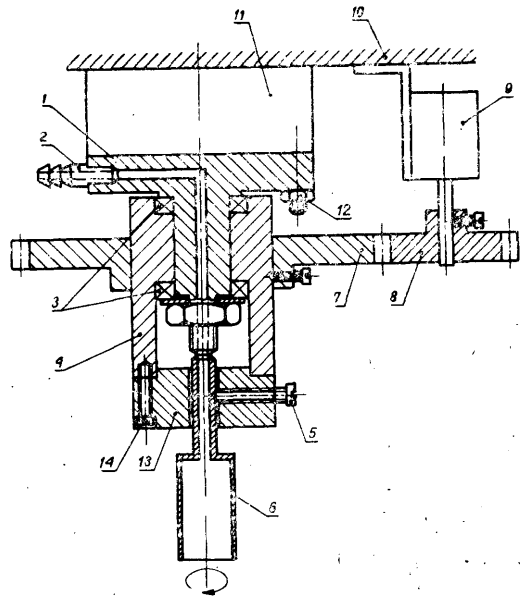
25.08.1980

Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa, Polska (Walerian Zalewski).

Przyrząd do obrotowego mocowania elektrody do drążarki elektroerozyjnej

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia gładkości powierzchni obrabianej oraz zwiększenia wydajności drążenia.

Przyrząd według wzoru charakteryzuje się tym, że ma podstawę (1) przymocowaną śrubami (12) przez podkładkę dystansową (11) do stołu drążarki (10), przy czym w podstawie (1) wykonany jest kanał (2) doprowadzający ciecz chłodzącą, zaś na łożyskach kulowych (3) umieszczonych na podstawie (1) osadzony jest korpus (4), do którego zamocowane jest napędzane koło zębate (7) współpracujące z napędowym kołem zębatym (8) osadzonym na osi silnika elektrycznego (9) zamocowanego na korpusie stołu drążarki (10), a do korpusu (4) przymocowany jest śrubami (14) uchwyt (13), w którym za pomocą śruby (5) zamocowana jest elektroda (6). (1 zastrzeżenie)



B23P

W. 65168

05.09.1980

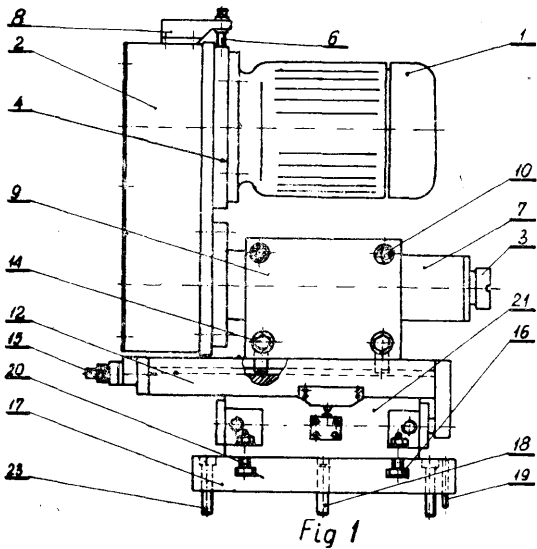
Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „PZL-Świdnik”, Świdnik, Polska (Ryszard Jarosiewicz, Mieczysław Pietrak).

Jednostka obróbkowa, zwłaszcza do obrabiarek zespołowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obsługi oraz zwiększenia funkcjonalności jednostki obróbkowej.

Jednostka obróbkowa według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma ruchomą płytę (17), która jest zaopatrzona w górnej powierzchni w prowadnice teowe (16) współpracujące ze śrubami młoteczkowymi (20) mocującymi jednocześnie korpus wrzeciennika (21). Połączenie pomiędzy przesuwymi saniami (12) a korpusem wrzeciennika (21) stanowią prowadnice teowe i śruby młoteczkowe, które są osadzone w korpusie wrzeciennika (21). Ustalenie korpusu wrzeciennika (21) odbywa się za pomocą mimośrodowych zacisków (14).

Oś obrotu płyty (17) stanowi kołek (18), zaś ustalenie położenia katowego zabezpiecza kołek (19) i śruby (23). (2 zastrzeżenia)



B23Q W. 65102 18.08.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obrabiarek do Części Tocznych przy Fabryce Automatów Tokarskich „Ponar-Wrocław”, Wrocław, Polska (Kazimierz Łada).

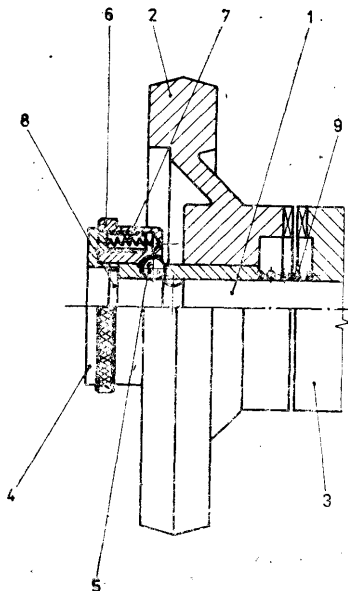
Samoczynny mechanizm podtrzymujący z wyzwalaczem

Przedmiotem wzoru użytkowego jest samoczynny mechanizm podtrzymujący z wyzwalaczem, służący do podtrzymywania rozłącznych elementów, zwłaszcza w napędzie suportu poprzecznego tokarek.

Wzór rozwiązuje zagadnienie ułatwienia obsługi tokarek.

Samoczynny mechanizm według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jest zabudowany w tulei (4) osadzonej trwale na ręcznym kółku (2), przy czym tuleja (4) jest zaopatrzona w kołnierz oraz w dwa poprzeczne otwory-gniazda usytuowane w ustalonej odległości od kołnierza, zaś w otworach-gniazdach są usytuowane kulki (5) współpracujące z kanałkiem wykonanym na końcówce śruby (1) napędu poprzecznego tokarki, natomiast poza kołnierzem na tulei (4) jest osadzony ruchomy pierścień wyzwalacza (6) z odpychającymi sprężynami (7).

(1 zastrzeżenie)



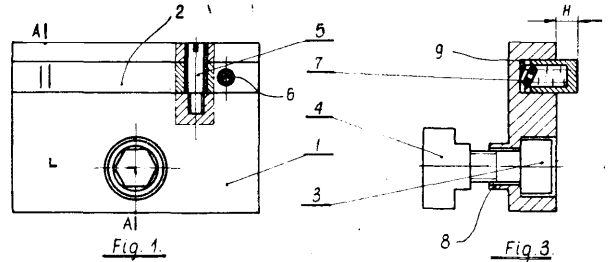
B24B W. 65145 01.09.1980

Faryka Pras Automatycznych "PONAR-PLASOMET", Zakład nr 3 „WYKROMET”, Częstochowa, Polska (Andrzej Piskorski).

Elastyczny zderzak stołu szlifierek do płaszczyn

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania zderzaka, który umożliwi cichą i elastyczną zmianę kierunku ruchu stołu maszyny w położeniach skrajnych.

Zderzak współpracujący ze zwrotnicą zamocowaną na rozdzielaczu według wzoru charakteryzuje się tym, że jego korpus (1) ma postać prostopadłościennego płaskownika, w którym osadzona jest na osi (5) zderzakowa płyta (2), wyposażona w odporową sprężynę (7) oraz regulacyjny wkręt (6), przy czym płytka (2) osadzona jest w prostopadłościennym kanale (9), zaś korpus (1) wyposażony jest ponadto w centrujący płaski występ (8). (1 zastrzeżenie)



B25B W. 65138 28.08.1980

Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Lubań”, Lubań, Polska (Tadeusz Szul).

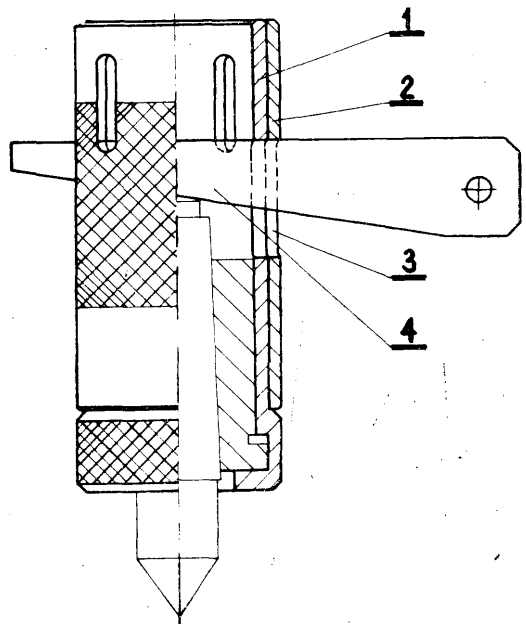
Przyrząd do wybijania z tulejek narzędzi z chwytem stożkowym

Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do wybijania z tulejek narzędzi z chwytem stożkowym osadzonych w głowicy rewolwerowej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego w łatwy sposób wyciągnięcie narzędzia z tulei bez spowodowania ich uszkodzenia.

Przyrząd ma dzieloną wewnętrzną tulejkę (1) z kołnierzem, na którą nasadzona jest obrotowo zewnętrzna tulejka (2), przy czym w obydwu tulejkach (1) i (2) wykonane są przeciwległych ściankach podłużne wycięcia (3). W wycięcia (3) wkładany jest klin (4) wybijający narzędzie z tulejki.

(2 zastrzeżenia)



B26B

W. 65183

10.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych „MEDOM”, Kraków, Polska (Roman Dębski, Jerzy Biel).

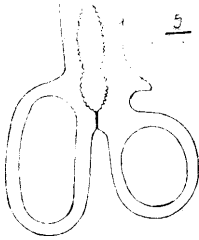
Nożyce do drobiu

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania nożyc do drobiu o takiej konstrukcji aby mogły one pełnić dodatkowo funkcją otwieracza butelek kapslowanych i zakręcanych.

Nożyce do drobiu według wzoru użytkowego zawierają dwa ostrza (1) i (2) połączone śrubą specjalną z nakrętką.

Ostrze (1) nad rękojeścią ma wypust (5) do otwierania butelek kapslowanych. Nad rękojeściami powierzchnie wewnętrzne mają fakturę w postaci ząbków (7) do otwierania butelek zakręcanych. Wycięcie (6) w ostrzu (1) ułatwia przecinanie kości.

(1 zastrzeżenie)



B43L

W. 65141

28.08.1980

Zespół Szkół Zawodowych Nr 2, Płońsk, Polska (Krzysztof Kopański).

Liniał kreślarski

Przedmiotem wzoru użytkowego jest liniał kreślarski służący do wykonywania rysunków przy użyciu grafionu.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania liniału nie powodującego rozmazywania się tuszu podczas wykonywania rysunków.

Liniał zaopatrzone jest w listwę (1) z podziałką milimetrową, dwie płytki dystansowe (2) w końcach dolnej części listwy oraz w uchwyt (3) umieszczony w lewej górnej części liniału. (2 zastrzeżenia)

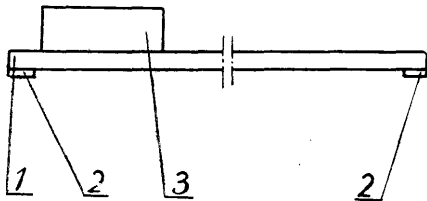


Fig. 1

B44D

W. 64846

07.07.1980

Zakłady Porcelitu Stołowego, Pruszków, Polska (Ryszard Szymor, Stefan Magnuszewski, Kazimierz Płoski).

Urządzenie do ciągłego malowania

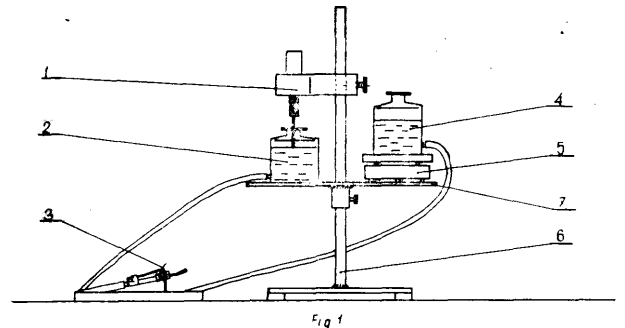
Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do ciągłego malowania, szczególnie przedmiotów obrotowych ceramicznych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego wydajne nanoszenie dekoracji na wyrób ceramiczny z zapewnieniem dużej równomierności nakładania farby.

Urządzenie zawiera statyw (6) mający dwustronną półkę (7) przesuwaną w pionie na statywie oraz jednostronny przesuwany i obrotowy uchwyt (1) do mieszadła wirującego mechanicznego.

Na jednej stronie półki (7), umieszczone jest naczynie na szkliwo ferromagnetyczne w stanie ciekłym z zanurzonym w nim mieszadłem wirującym-mechanicznym oraz na drugiej stronie półki (7) umieszczone jest mieszadło magentyczne (5), na którym znajduje się naczynie na farbę o zawieszinie paramagnetycznej.

W dolnej części naczyń znajdują się wypływy, które połączone są za pomocą węży elastycznych z aparacjami malarskimi znajdującymi się poniżej poziomu cieczy. (2 zastrzeżenia)



B60P

W. 65197

13.09.1980

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Apoloniusz Jesse, Edmund Galewski, Stanisław Puls, Ludwik Wierciński).

Skrzynia ładunkowa pojazdu do transportu drobiu żywego

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji skrzyni, która umożliwi maksymalne wykorzystanie ładowności środka transportu zapewni

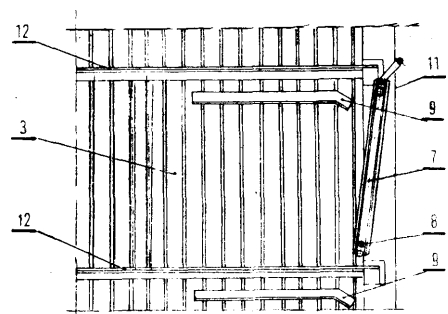


Fig. 3

dobrze warunki higieniczno-sanitarne transportowanemu drobiu oraz będzie miała proste i pewne otwieranie i zamykanie klatek ułatwiające załadunek i rozładunek drobiu.

Skrzynia ładunkowa pojazdu do transportu drobiu żywego charakteryzuje się tym, że ma ramową, prostopadłościenną konstrukcję podzieloną wewnątrz na

dwa segmenty klatek (3), między którymi w części środkowej znajduje się wolna przestrzeń stanowiąca wentylacyjny kanał, przy czym klatki (3) utworzone przez ażurowe poprzeczne ścianki i podłużne ścianki mają obrotowe i przesuwne na kołkach (11) zastawki (7), wchodzące przy zamknięciu na sworznie (8) a przy otwarciu wsuwane na prowadnice (9) umieszczone w górnych częściach klatek (3). (1 zastrzeżenie)

B60R W. 64497 17.05.1980

Marian Laskowski, Swarzędz oraz Wiesław Przybyła, Poznań, Polska (Marian Laskowski, Wiesław Przybyła).

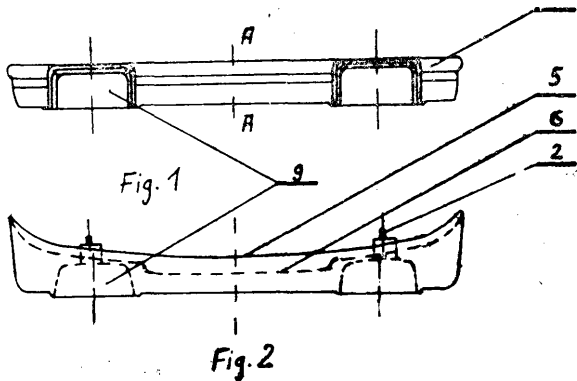
Zderzak z tworzywa sztucznego zwłaszcza do samochodów

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zderzak z tworzywa sztucznego, zwłaszcza do samochodów osobowych, przeznaczony do zamocowania na przedniej albo tylnej części karoserii pojazdu.

Zderzak według wzoru użytkowego składa się z kształtki (1) wykonanej ze sprężystego tworzywa sztucznego zbrojonego włóknem szklanym, wyposażonej w gwintowane sworznie mocujące (2) połączone w sposób trwały z kształtką (1) oraz z elastycznych kostek dystansowych nałożonych na sworznie (2).

Kształtka (1) w prostym przekroju do jej osi podłużnej ma kształt przybliżony do ceownika różnoramiennego z wyprofilowaniem. Kształt krzywizn przylegania (5 i 6) ścianek górnej i dolnej kształtki (1) jest uzależniony od kształtu karoserii, na której zderzak będzie umieszczony.

W przypadku przeznaczenia zderzaka do założenia na przodzie karoserii samochodu ma on ukształtowane zagłębienia (9) przewidziane do umieszczenia w nich lamp przeciwmgielnych, natomiast w przypadku przeznaczenia zderzaka do założenia z tyłu karoserii ma zagłębienie przewidziane do umieszczenia w nim lampy cofania. (2 zastrzeżenia)



B62B W. 65179 10.09.1980

Instytut Sadownictwa i Kwiaciarnictwa, Skierniewice, Polska (Adolf Godyń, Zdzisław Cianciara).

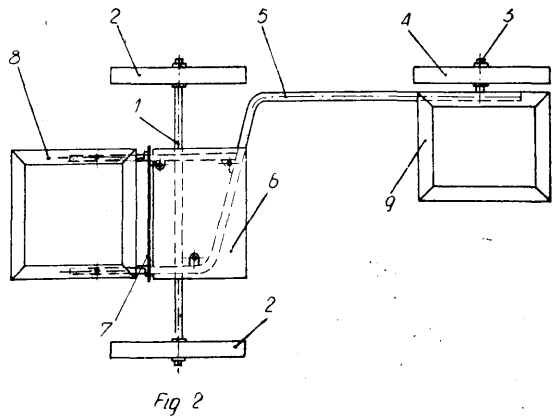
Wózek do prac ogrodniczych

Przedmiotem wzoru jest wózek do prac ogrodniczych, stosowany jako pomocnicze urządzenie przy ręcznym zbiorze owoców truskawek itp. jak również może być wykorzystany do takich prac, jak okulizacja podkładek w szkółkach drzew owocowych i krzewów, pikowania różnych siewek, pielienia roślin itp.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania wózka o prostej i lekkiej budowie, łatwego do wykonania w każdym warsztacie wyposażonym w podstawowe narzędzia.

Wózek do prac ogrodniczych ma podwozie, które składa się z przedniej osi (1) podpartej na dwóch jezdnych kołach (2), tylnej osi (3), podpartej na kole (4) i ramy (5) o asymetrycznym kształcie w widoku z góry. Do ramy (5) nad przednią osią (1) jest zamoco-

wane siedzenie (6) i oparcie (7) dla robotnika oraz podstawka (8) na puste opakowania, a w tylnej części jest przytwierdzona druga podstawka (9) do ustawiania opakowań napełnionych już owocami truskawek. (1 zastrzeżenie)



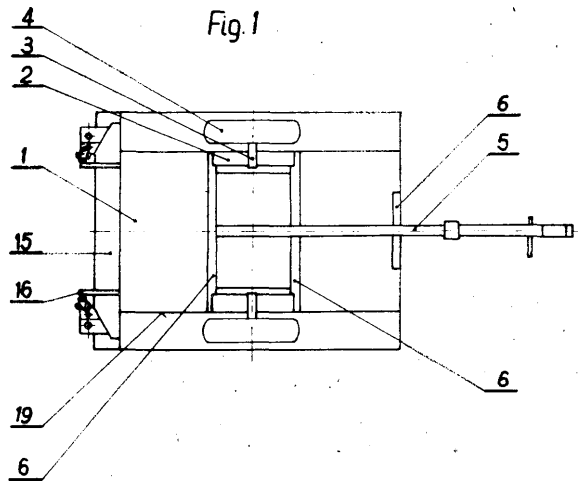
B62D W. 65205 17.09.1980

Zakłady Metalowe „Predom-Mesko”, Skarżysko-Kamienna, Polska (Jerzy Koźmiński, Tadeusz Materek, Jan Gawlik, Halina Bernat, Henryk Kowalik, Andrzej Wilczyński).

Przyczepa jednoosiowa

Przyczepa jednoosiowa według wzoru użytkowego przeznaczona jest do prac transportowych w gospodarstwie domowym, małych plantacjach i działkach ogrodowych. Ma ona dyszel (5) osadzony trwale wzdłuż osi w trzech równoległych do osi kół jezdnych (4) kształtownikach (6), z których dwa leżące w pobliżu osi tych kół, połączone są również trwale dwoma wspornikami (2) półosi (3) kół jezdnych (4).

Połączona obrotowo z dyszlem (5) podnóżka ma osadzoną na swej osi sprężynę śrubową skrętną współpracującą jednym końcem z podpórką, a drugim końcem z płytką dźwigni blokującej, której występ wprowadzony jest w otwór w podpórce. Element wzmacniający (15) przyczepy połączony jest przez haki (16) z zaczepami burty tylnej, łączonej z burtami bocznymi (19) przez ucha za pomocą pionowych zatrzasków, których jeden koniec sprężyste połączone jest z burtą boczną (19) a drugi koniec stanowi zatyczkę. Burtę tylną w górnej części ma również łańcuchy, przez których oczka zatyczką można łączyć ją z burtami bocznymi (19). (1 zastrzeżenie)



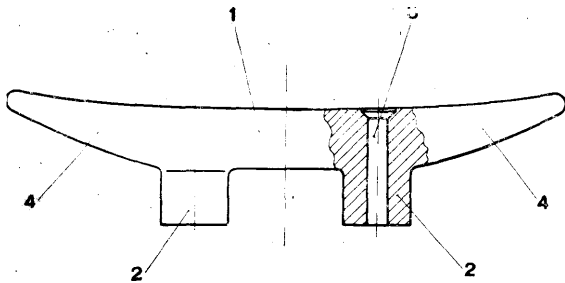
B63H W. 65180 11.09.1980

Tadeusz Maj, Warszawa, Polska (Tadeusz Maj).

Knaga żeglarska zwykła

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji knagi żeglarskiej zwykłej przystosowanej do wykonywania w formie odlewu z tworzywa sztucznego, która zapewni wystarczającą wytrzymałość mechaniczną zamocowania oraz wyeliminuje możliwość tworzenia się szpar między wspornikami a powierzchnią przylegania knagi, jak również umożliwi wykonanie niektórych prac żeglarskich techniką kabestanową.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że wspornik knagi zwykłej stanowią dwa, rozmieszczone w pewnej odległości od siebie pionowe słupki (2) o przekroju kołowym, w których to słupkach (2) są wykonane współosiowo przelotowe otwory (3) przechodzące także przez poziomą belkę (1), zaś sama belka (1) w zarysie bocznym ma profil wystających z obu stron poza słupki (2) smukłej końców (4), od dołu w postaci krzywej niekołowej. (1 zastrzeżenie)



B65D W. 65192 12.09.1980

Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego "Vitrobud" w Sandomierzu, Huta Szkła Okiennego "Kunice" w Żarach, Polska (Jan Fronczek, Bogdan Kowalik, Edward Skobelski).

Pojemnik o usztywnionych ścianach do pakowania i transportu giętych szyb

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika do pakowania i transportu szyb giętych, zwłaszcza samochodowych wyposażonych w elementy osprzętu instalacji grzewczej, który w pełni zabezpiecza przed ich uszkodzeniem.

Pojemnik w postaci prostopadłościanu, na wewnętrznej stronie ściany (1) stanowiącej dno i na dwóch ścianach (2 i 3) ma przymocowane wkładki (4 i 5), które mają szczeliny ukształtowane zbieżnie w kierunku wgłębienia. Zaś do górnej krawędzi (6) przymocowane są na zawiasach płaskowniki (7) zaopatrzone w zaczepy (8). Na mniejszych bocznych ścianach (2 i 3) przymocowane są przegubowe uchwyty (9). Ponadto na zewnętrznych pionowych krawędziach pojemnika są przymocowane zaczepy przednie (10) i zaczepy tylne (11). (2 zastrzeżenia)

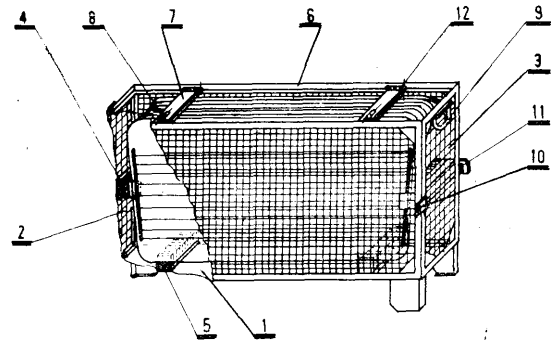
C02F W. 65187 12.09.1980

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Lech Zabłocki, Napoleon Wytrykowski).

Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego stosowany do wypełniania komór osadnika w celu zintensyfikowania procesu sedymentacji zawieszin z wody lub ścieków.

Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego składający się z wielu przewodów sedymentacyjnych utworzonych przez ścianki między którymi umieszczone są płytki z zachowaniem szczelin, zmontowanych w prostopadłościennym ramie, charakteryzuje się tym, że ma elementy wyprofilowane w postaci odwróco-



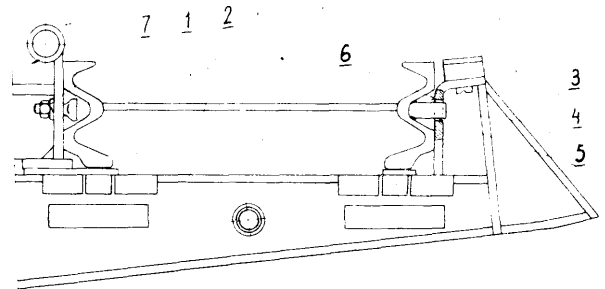
B65G W. 65169 08.09.1980

Kopalnia Węgla Kamiennego "Miechowiec", Bytom, Polska (Alfred Różycki, Klaus Schneider, Tadeusz Smolarczyk).

Urządzenie do blokowania koryt przenośnika zgrzeblowego w obudowie

Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie przeznaczone do blokowania koryt ścianowego przenośnika zgrzeblowego w podbudowie podprzenośnikowej.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej, łatwej do wykonania i montażu konstrukcji urządzenia o dużej niezawodności działania, pozwalającego



bardzo łatwo montować i demontować koryta w podbudowie oraz pewnie je blokować w tej podbudowie. Istotą tego urządzenia jest zastosowanie kostek oporowych (4) do blokowania koryt (1) przenośnika w podbudowie (2). Kostki te są zamocowane trwale w rowku ściany bocznej koryta (1) od strony ociosu ściany i wystają około 20 mm poza ścianę tego koryta. Ponadto oporowe kostki (4) są usytuowane naprzeciw podłużnych wycięć (5) wykonanych w wewnętrznej, bocznej ścianie (6) podbudowy (2) przenośnika. (1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C CHEMIA I METALURGIA

C02F W. 65187 12.09.1980

Bydgoskie Biuro Projektowo-Badawcze Budownictwa Przemysłowego, Bydgoszcz, Polska (Lech Zabłocki, Napoleon Wytrykowski).

Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego

Przedmiotem wzoru użytkowego jest pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego stosowany do wypełniania komór osadnika w celu zintensyfikowania procesu sedymentacji zawieszin z wody lub ścieków.

Pakiet osadnika wielostrumieniowego poziomego składający się z wielu przewodów sedymentacyjnych utworzonych przez ścianki między którymi umieszczone są płytki z zachowaniem szczelin, zmontowanych w prostopadłościennym ramie, charakteryzuje się tym, że ma elementy wyprofilowane w postaci odwróco-

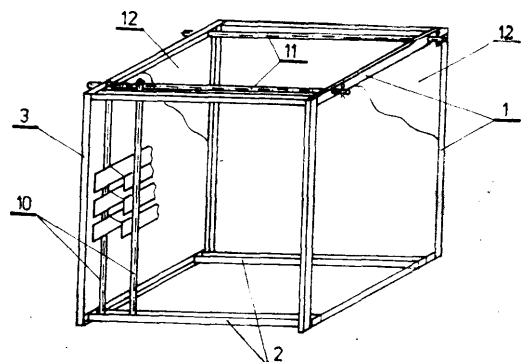


Fig. 1

nych rynien, wyposażone w występy i montażowe wycięcia ułożone w stopy w ramowej obudowie (1), która w dolnej części posiada oporowe korytka (2), przy czym poszczególne stopy oddzielone są prętami

(10) opierającymi się na oporowych korytkach (2) a unieruchomionych w górnej części za pomocą wsuwanych i zabezpieczonych poprzeczek (11).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

B01H W. 65134 27.08.1980

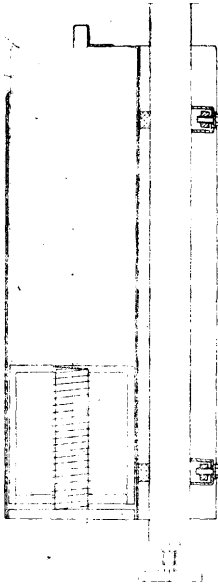
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź, Polska (Jan Pacholski, Józef Łaski, Bogdan Sokołowicz).

Zasobnik rezerwowy cewek dla przędzarki bezwrzecionowej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest zasobnik rezerwowych cewek dla przędzarki bezwrzecionowej pneumatycznej.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zasobnika umożliwiającego w dogodny sposób i w krótkim czasie wymianę cewek.

Zasobnik rezerwowych cewek dla przędzarki bezwrzecionowej składa się z płaszcza (1), suwaka (2), sprężyny (3) i jest przymocowany do nogi stojaka przędzarki, przy czym w płaszczu (1) znajduje się wycięcie (5) do ładowania i wyjmowania cewek (4). (1 zastrzeżenie)



D06H W. 65175 08.09.1980

Zakłady Przemysłu Odzieżowego RAFIO, Wałbrzych, Polska (Jan Krawczyk, Czesław Jeziorowski, Reinhold Kamiński).

Urządzenie do termicznego wielkopowierzchniowego klejenia tkanin

Wzór rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia uciążliwości pracy poprzez znaczne obniżenie poziomu hałasu oraz zmniejszenie do minimum promieniowania energii cieplnej.

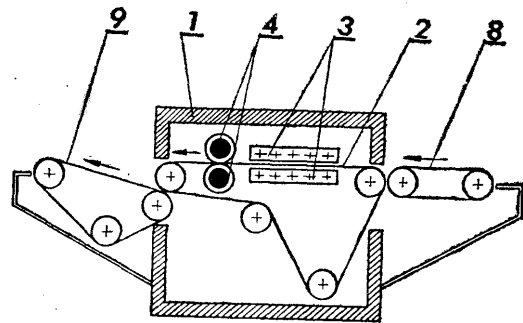


Fig.1

Urządzenie do termicznego wielkopowierzchniowego klejenia tkanin, zwłaszcza w przemyśle odzieżowym w produkcji wielkoseryjnej, składające się z zespołu transportującego komory sklejącej, układów napędu i sterowania według wynalazku charakteryzuje się tym, że zespół transportujący składa się z trzech przenośników taśmowych, przy czym jeden z przenośników (8) znajduje się przed komorą sklejącą (1), drugi przenośnik (2) znajduje się wewnątrz komory sklejącej (1), a trzeci przenośnik (9) znajduje się za komorą sklejącą (1). (3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO

E02D W. 65135 27.08.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka, Eugeniusz Leski).

Zestaw elementów prefabrykowanych stosowanych do wykonania naziemnego fundamentu zespolonego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej belki, która umożliwi uzyskanie wymaganej sztywności fundamentu we wszystkich kierunkach za pomocą dwóch podstawowych prefabrykowanych elementów, bez konieczności stosowania dodatkowych usztywnień i zabezpieczeń.

Zestaw elementów prefabrykowanych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi go belka (1) żelbetowa kątowna o przekroju poprzecznym dwuceowym, ma otwory (2) kołowe, przez które przebiegają osłony (3) żelbetowe w kształcie walca zaostrego na końcu. (1 zastrzeżenie)



E02D

W. 65137

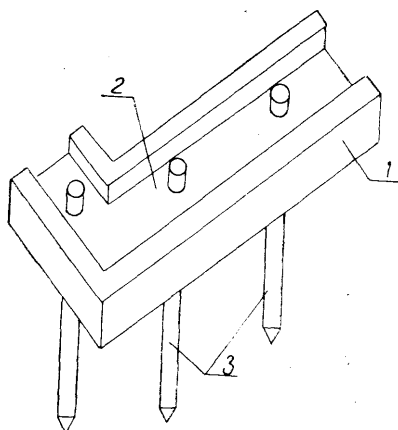
27.08.1980

Politechnika Rzeszowska im. Ignacego Łukasiewicza, Rzeszów, Polska (Stanisław Majka, Eugeniusz Leski).

Zestaw elementów prefabrykowanych stosowanych do wykonania naziemnego fundamentu zespolonego

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej belki, która umożliwi uzyskanie wymaganej sztywności fundamentu we wszystkich kierunkach za pomocą dwóch podstawowych prefabrykowanych elementów, bez konieczności stosowania dodatkowych usztywnień i zabezpieczeń.

Zestaw elementów prefabrykowanych według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że stanowi go belka (1) żelbetowo kątowna o przekroju poprzecznym ceowym, ma otwory (2) kołowe, przez które przetknięte są oczepy (3) żelbetowe w kształcie walca zaostrzonego na końcu. (1 zastrzeżenie)



E04B

W. 64982

07.08.1980

Politechnika Krakowska, Kraków, Polska (Henryk Skalski).

Elementy łączące ścian osłonowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takich elementów ścian osłonowych, które umożliwiają łączenie ścian osłonowych systemem FEAL nawet wtedy, gdy przesunięcia części budynku względem siebie dochodzą do ok. 70 mm.

Element łączący ścian osłonowych według wzoru charakteryzuje się tym, że jest zamkniętym profilem blaszanym (7) o przekroju zbliżonym do prostokątnego, połączonym wzdłużnie z krawędzią ściany osłonowej (1) oraz z elementem konstrukcji nośnej (6), przy czym elementy łączące (7) dwóch sąsiednich ścian (1) stykają się poprzez warstwę tworzywa sprężystego. (1 zastrzeżenie)

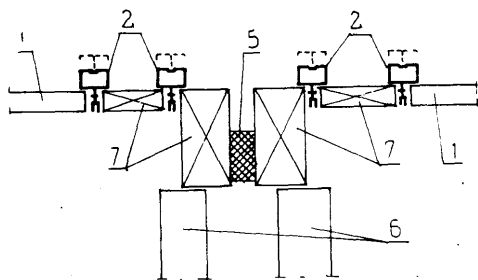


fig 2

E04F

W. 64966

04.08.1980

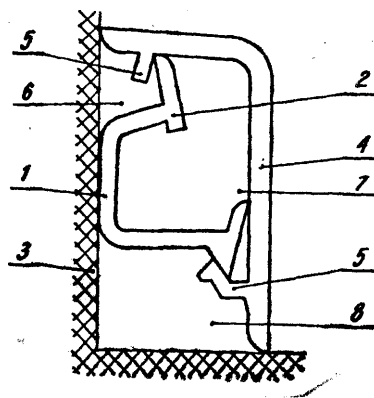
Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „POLAM”, Warszawa, Polska (Janusz Jabłoński, Henryk Długosz, Marek Rozensal, Rudolf Rusiniak).

Listwa przypodłogowa

Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa przypodłogowa z tworzywa sztucznego przeznaczona do stosowania w budownictwie mieszkaniowym i towarzyszącym do osłony przewodów elektroinstalacyjnych.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej listwy przypodłogowej, która umożliwi zmniejszenie pracochłonności przy montażu przewodów instalacyjnych.

Listwa według wzoru charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1) w kształcie ceownika o nierównych ramionach, zakończonych pojedynczymi zaczepami (2), przy czym podstawa (1) jest przytwierdzona do podłoża (3) i połączona rozbiernie z pokrywą (4), wykonaną w kształcie nierównoramiennego kątownika z pojedynczymi występami (5) odsuniętymi od końców ramion na odległość nie większą niż połowa długości każdego z ramion pokrywy (4). Końce ramion pokrywy (4) leżą na płaszczyźnie wyznaczonej przez stykającą się z podłożem (3) część powierzchni pokrywy (4), która jest połączona rozbiernie z podstawą (1) poprzez zaczepy (2) podstawy (1) opierające się o występy (5) pokrywy (4) tworząc konstrukcję listwy, w której są wydzielone trzy komory - górna, środkowa i dolna (6, 7, 8). (1 zastrzeżenie)



E04F

W. 65185

11.09.1980

Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych, Świdnica, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Budowy Urządzeń Chemicznych „Cebea”, Kraków, Polska (Franciszek Dąbrowski, Jerzy Guziak, Zbigniew Popek).

Schody spiralne zewnętrzne zwłaszcza dla pieców wapiennych dla cukrowni

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia montażu schodów, zapewniając proste dopasowanie promienia zwinienia segmentu do zmontowanego już płaszcza pieca.

Schody według wzoru użytkowego wykonywane u wytwórcy w postaci półfabrykatowych segmentów, a w trakcie montażu pieca łączone w całość za pośrednictwem łączących je podestów (8) i (11), składają się ze zwinionych ślimakowo pobocznic - zewnętrznej (1) i wewnętrznej (2) połączonych stopniami (3) i (4), przy czym w poszczególnych segmentach schodów występują co najmniej dwa niekolejne stopnie kompensacyjne (4), nieco krótsze od stopni stałych (3), przymocowane do pobocznic wewnętrznej (1), a drugim końcem opierające się o podpórkę (5) przymocowaną do pobocznic zewnętrznej (2). (2 zastrzeżenia)

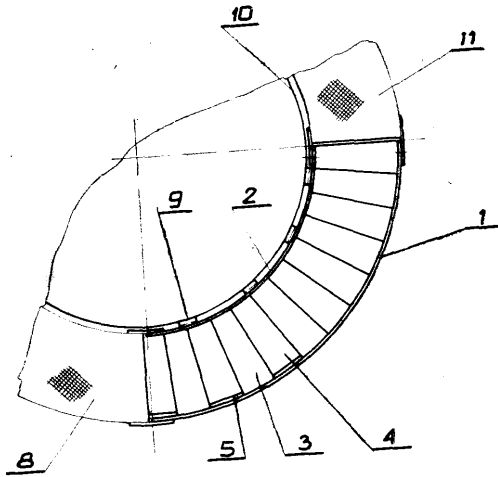


Fig. 1

E06B W. 65176 09.09.1980

Przedsiębiorstwo Programowania Rozwoju Przemysłu Maszyn Budowlanych „Bumar-Projekt” - Oddział Projektowy, Łódź, Polska (Janusz Oleszkiewicz).

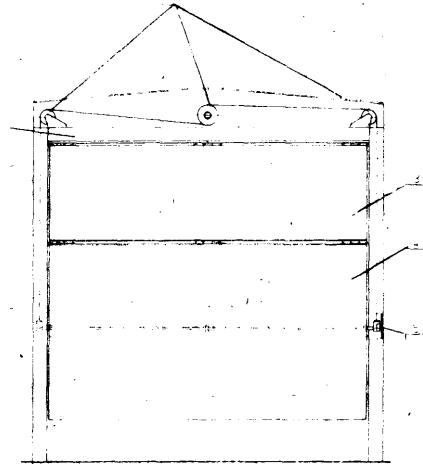
Brama wjazdowa

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania bramy wjazdowej podnoszonej mechanicznie, charakteryzującej się prostotą konstrukcji oraz dużym prześwitem użytkowym.

Brama wjazdowa według wzoru użytkowego ma

ramę, którą tworzą słupy nośne (1), które w przekroju poprzecznym mają kształt liter C zwróconych do siebie ramionami, przy czym słupy nośne (1) wiązane są belką (2), do której to belki (2) mocowana jest przegubowo górna płyta bramy (3), której wysokość wynosi 1/3 wysokości całej bramy. Górna płyta bramy (3) jest związana przegubowo z dolną płytą bramy (4), która to dolna płyta bramy (4) w połowie swej wysokości ma na swych krawędziach uchwyty (5) stanowiące zaczepy lin (6) podnoszących płytę (4) i płytę (3).

Na belce (2) umieszczone są mechanizmy podnoszenia (7). Uruchomienie mechanizmów podnoszenia (7) powoduje ruch lin (8), które zaczepione do uchwytów (5) powodują unoszenie dolnej płyty (4) i górnej płyty (3) do chwili gdy dolna płyta (4) uzyska położenie poziome. (1 zastrzeżenie)



F02C W. 65171 09.09.1980

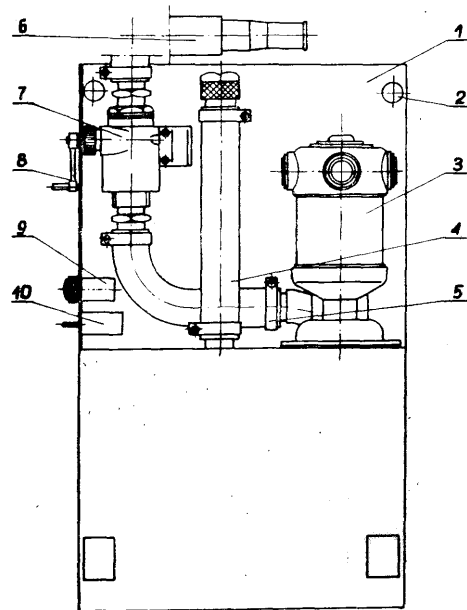
Wojskowy Instytut Chemii i Radiometrii, Warszawa, Polska (Romuald Orłański, Jan Niżnik).

Urządzenie do konserwacji silników turbodrzutowych oraz do przepompowywania paliw i olejów

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji urządzenia dwufunkcyjnego, które będzie mogło być instalowane w każdym typie pojazdu zawierającym silnik turbodrzutowy, zwłaszcza w zastosowaniu do pojazdów pracujących w warunkach polowych.

Urządzenie według wzoru ma zbiornik (1), do którego jest przymocowana pompa podająca (3) zblokowana z napędowym silnikiem elektrycznym zasilanym z sieci pojazdu. Pompa (3) jest zaopatrzona w przewód doprowadzający (5), połączony przez zawór odcinający (7), z przewodem tłoczącym (6), który jest zakończony końcówką dostosowaną do filtra paliwa. Do zbiornika (1) jest przymocowany także przewód ssący (4) z końcówką dostosowaną do końcówki przewodu tłoczącego (6).

Sieć elektryczna urządzenia jest zaopatrzona w lampkę sygnalizacyjną (9) włączenia napięcia i w samoczynny wyłącznik nadmiarowy (10), który zabezpiecza przed przeciążeniem i służy do włączania silnika pompy. (3).



F04D

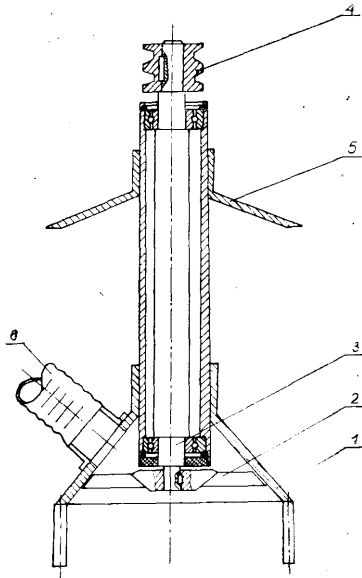
W. 65212

18.09.1980

Wojewódzki Ośrodek Postępu Rolniczego, Olecko, Polska (Piotr Zawadzki).

Pompa do usuwania gnojowicy

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji takiej pompy do usuwania gnojowicy, która będzie rozdrabniała, mieszała i tłoczyła gnojowicę bez dodatkowych urządzeń.



Pompa według wzoru ma turbinę łopatkową (1) z odpowiednio ukształtowanymi łopatkami (2), w kształcie śmigła o ostrym zakończeniu, osadzone na osi wirnika (3) oraz ma wspornik (5) do regulacji zanurzenia.

Nadaje się szczególnie do gospodarstw indywidualnych w obiektach beżściółkowych. (4 zastrzeżenia)

F15B
F16K

W. 65165

05.09.1980

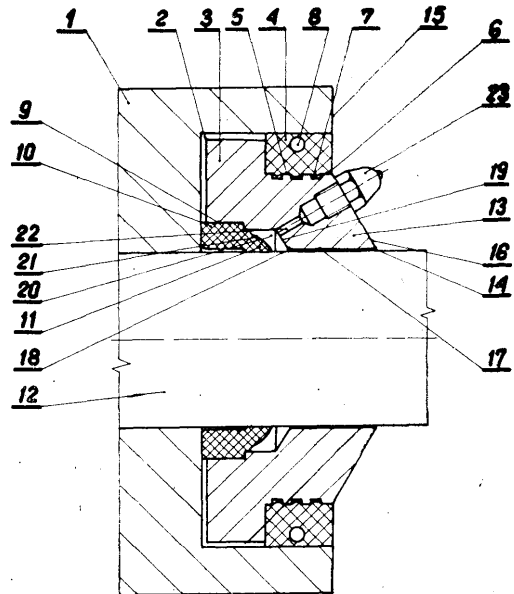
Zakłady Urządzeń Okrętowych „HYDROSTER”, Gdańsk, Polska (Marian Bobkowski, Edmund Cisek).

Zespół zgarniający zwłaszcza jako zespół zgarniacza lodu z tłocznik lub nurników cylindrów hydraulicznych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania zespołu zgarniającego o prostej budowie, w którym zgarniacz lodu i zgarniacz zanieczyszczeń, przemieszczają się równomiernie promieniowo, a wewnętrzne komory zespołu są zabezpieczone przed dostawaniem się wody i atmosfery morskiej, a więc są zabezpieczone przed korozją.

Zespół zgarniający ma zgarniacz (3) lodu osadzony w gnieździe (2) pokrywy (1) cylindra hydraulicznego poprzez pierścieniowy uszczelniający element (4) podatny.

Zgarniacz (10) zanieczyszczeń osadzony jest w wewnętrznym wytoczeniu (9) zgarniacza (3) lodu, przy czym komora (20) między krawędzią (18) wewnętrznej walcowej powierzchni (17) części (13) roboczej zgarniacza (3) lodu, a wargą (11) zgarniacza (10) zanieczyszczeń jest połączona kanałem (22) ze smarownicą (23) usytuowaną na płaszczyźnie (16) spływu lodu zgarniacza (3). (1 zastrzeżenie)



W. 65090

13.08.1980

Fabryka Pras Automagicznych "Ponar-Plasomat". Zakład Nr 4 „Formet”, Bydgoszcz, Polska (Zbigniew Miłoś, Józef Wawrzyniak).

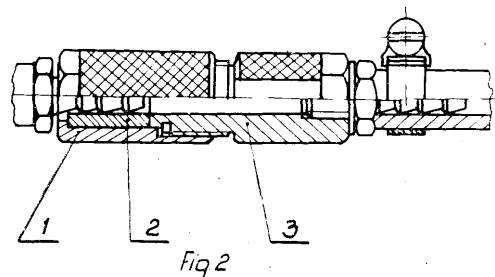
Złącze przewodów hydraulicznych

Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze przewodów hydraulicznych szczególnie giętkich.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy złącza umożliwiającego szybkie łączenie przewodów hydraulicznych z typowymi końcówkami do węży, cechującego się jednocześnie dużą szczelnością i trwałością.

Złącze według wzoru ma korpus zbudowany z dwóch tulei, zewnętrznej (1) i wewnętrznej (3) połączonych gwintem. Między czołem tulei (3), a uskokiem tulei (1) umieszczona jest elastyczna, korzystnie gumowa tulejka (2) o otworze odpowiadającym średnicy końcówki i długości większej niż minimalna odległość czoła tulei (3) i uskoku otworu tulei (1). Na wolnym końcu tuleja (3) ma gwint wewnętrzny do trwałego zamocowania przewodu.

Złącze według wzoru może znaleźć zastosowanie jako wyposażenie węży, szczególnie w urządzeniach kontrolno-pomiarowych. (1 zastrzeżenie)



F16L
E21B

W. 65097

15.08.1980

Kopalnia i Zakłady Przetwórcze Siarki „Siarkopol”. Tarnobrzeg, Polska (Bronisław Karbarz, Edward Kopec, Kazimierz Ryzek, Witold Niezabitowski).

Złącze rurociągu zespolonego zasilającego otwory eksploatacyjne siarki w gorącą wodę i sprężone powietrze oraz odprowadzającego siarkę z tych otworów

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania prostego i taniego w wykonawstwie złącza umożliwia-

jącego wymianę rur odprowadzających siarkę przy zachowaniu możliwości zasilania otworu eksploatacyjnego wodą technologiczną.

Złącze według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że przewody (1) i (2) doprowadzające do otworu wydobywczego wodę i sprężone powietrze łączone są wspólnymi kołnierzami (5) natomiast przewód (3) odprowadzający siarkę ma oddzielne kołnierze (6).
(1 zastrzeżenie)

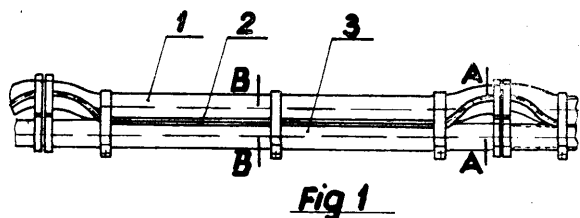


Fig 1

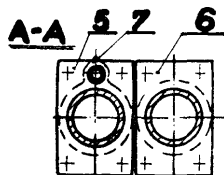


Fig 3

F16L W. 65144 30.08.1980

Lögstör Röhren AG, Steinhausen, Szwajcaria (Ege Andersen).

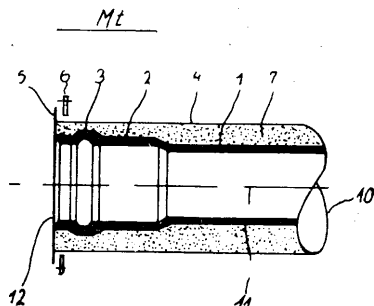
Wielościenna rura wody chłodzącej

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielościenna rura wody chłodzącej, zwłaszcza dla górnictwa, z końcówką przyłączeniową, umożliwiającą połączenie z sąsiednią rurą.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rury nie powodującej tworzenia się ładunków elektrostatycznych.

Rura składa się z płaszcza stalowego i ścianki z materiału izolacyjnego i jest wyposażona w końcówkę do łączenia z sąsiednią rurą.

Ścianka wewnętrzna (10) rury, wykonana z żywicy syntetycznej, korzystnie polichlorku winylu, jest otoczona izolacją (7), korzystnie pianką poliuretanową, na którą jest nałożony stalowy płaszcz (4). Ścianka wewnętrzna (1) w obszarze jej zakończenia (12) ma wykonany kielich (2), w którym jest umieszczony walcowy łącznik.
(4 zastrzeżenia)



F16L W. 65194 13.09.1980
F16B

Instytut Lotnictwa, Warszawa, Polska (Edmund Kotwicki).

Łącznik przewodów rurowych

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji łącznika cechującego się łatwością wykonania, dużą trwałością i pewnością działania.

Łącznik przewodów rurowych, typu obrotowego i szybkorozłącznego, w którym jeden przewód jest wyposażony w zacpek uformowany w kształcie zbliżonym do litery "C" a drugi przewód jest wyposażony w kołnierz o kształcie zbliżonym do prostokąta, przy czym mniejszy jego wymiar jest mniejszy od odległości między końcami ramion zacpeku charakteryzuje się tym, że zacpek (3) ma odgięte naroża (4) i jest przynitowany do kołnierza (2) na przewodzie (1).
(1 zastrzeżenie)

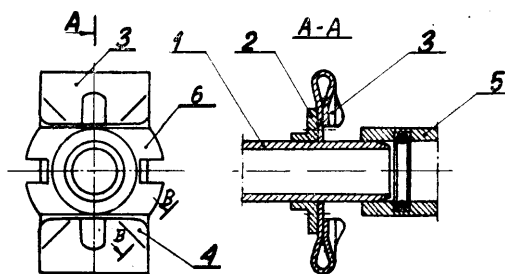


Fig.2

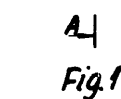


Fig.1

F21L W. 65190 11.09.1980

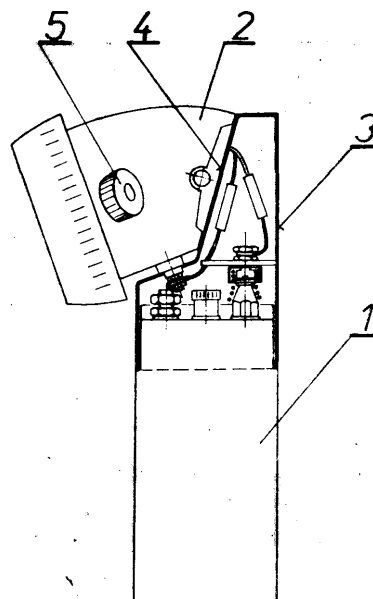
Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego. Bytom, Polska (Antoni Kukuczka, Edward Gut).

Górnicza lampa urządnicza

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania lampy, której konstrukcja pozwoliłaby na zmniejszenie ciężaru oraz na lepsze oświetlenie przestrzeni przed użytkownikiem.

Lampa charakteryzuje się tym, że reflektorowa głowica (2) usytuowana jest ukośnie do ścian bocznych akumulatorowej puszkki (1) i zamocowana nieruchomo na powierzchni skośnej ścianki (4) górnej części puszkki (1).

Lampa górnicza znajduje zastosowanie jako indywidualne źródło światła dla osób dozoru górniczego.
(1 zastrzeżenie)



F23D W. 65196 23.09.1980
B23K

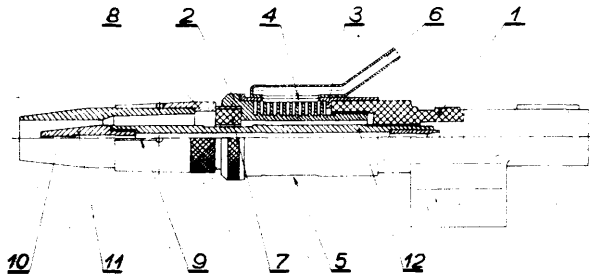
Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych „NO-WOMAG”, Nowy Sącz, Polska (Tadeusz Bochenek, Marek Pater, Roman Bochenek).

Palnik do spawania łukiem osłoniętym

Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia skuteczności chłodzenia palnika oraz wyeliminowania uszkodzeń układu chłodniczego.

Palnik do spawania łukiem osłoniętym, zwłaszcza do półautomatycznego spawania elektrodą topliwą w atmosferze gazów ochronnych ma układ chłodzący złożony z radiatora powietrznego (2) i tulejki osłonowej (3) ze szczelinami wzdłużnymi wlotową (4) i wylotową (5).

Szczelina wlotowa (4) jest trwale połączona z króćcem (6) doprowadzającym sprężone powietrze. W podciężu radiatora od strony wylotowej palnika umocowana jest za pomocą pierścienia rozprężnego (7) tulejka osadczą (8), ze współosiowymi nacięciami sprężynującymi (9), w której osadzona jest dysza osłonowa (10). (1 zastrzeżenie)



F24C

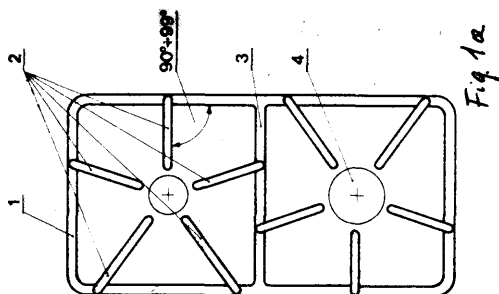
W. 65191

13.09.1980

Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”, Warszawa, Polska (Jan Jędryka, Marian Dytrych).

Ruszt kuchni gazowej

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji rusztu, który by najkorzystniej spełniał warunki stabilności naczyń stawianych nad palnikami gazowymi oraz w niektórych innych miejscach rusztu.



DZIAŁ G FIZYKA

G01B

W. 65199

13.09.1980

Państwowy Ośrodek Maszynowy, Chrzanów, Polska (Julian Czekaj).

Suwmiarka do pomiaru średnic w operacji wytaczania

Przedmiotem wzoru użytkowego jest suwmiarka do pomiaru średnic w operacji wytaczania, zwłaszcza kilku detali w jednej operacji, za pomocą wytaczadła mocowanego we wrzecienniku.

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji suwmiarki umożliwiającej dokonywanie

Ruszt kuchni gazowej składa się z dwóch segmentów, z których każdy podzielony jest na dwie sekcje. W każdej sekcji znajduje się pięć żeber nośnych (2) mocowanych w jednakowej odległości katowej do wspólnej belki nośnej (1).

Sekcja druga ma podobny układ żeber nośnych (2) co sekcja pierwsza, ale obrócony na osi palnika gazowego (4) o kąt 180° w stosunku do układu sekcji pierwszej. (2 zastrzeżenia)

F24H

W. 65202

15.09.1980

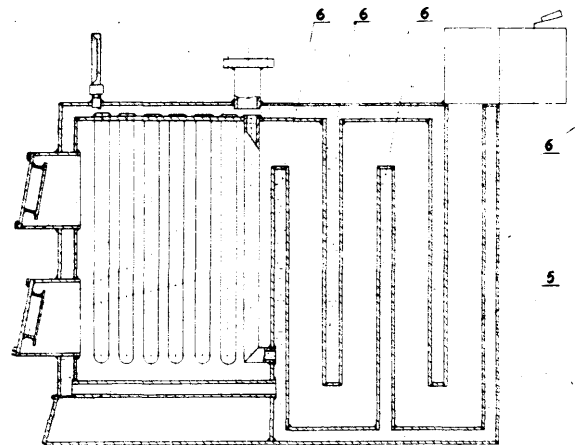
Wytwórco Usługowa Spółdzielnia Pracy, Pleszew, Polska (Kazimierz Pera, Ryszard Krawczyk, Krzysztof Kordała, Krystyna Wawrzyńczak Walczak, Tadeusz Pluciński).

Uniwersalny kocioł stalowy UKS

Wzór użytkowy dotyczy koła wodnego do centralnego ogrzewania niewielkich budynków i obiektów rolniczych jak np. szklarnie, do spalania paliw niskojakościowych.

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji koła wodnego przystosowanego do spalania mułku węglowego jako paliwa podstawowego.

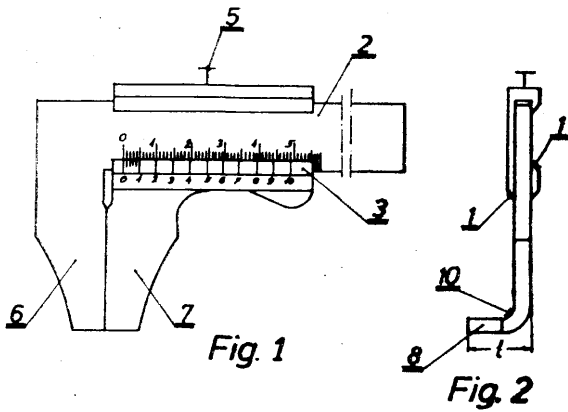
Kocioł wodny według wzoru charakteryzuje się tym, że na dole komory spalania ma ruszt wodny (3) w postaci równoległych do siebie rur, umieszczonych względem siebie w odległości w przybliżeniu równej ich średnicy, przy czym każda z tych rur ma zamocowane na górze obustronnie pod kątem 45° względem pionu dwa pręty o średnicy równej 1/4 średnicy rury, przebiegające wzdłuż tych rur, a dookoła komory spalania (1) umieszczony jest ekran z równoległych względem siebie rur (4) wychodzących i wchodzących do płaszcza wodnego kotła. (2 zastrzeżenia)



pomiarów kontrolnych na obrabiarce bez konieczności wysuwania z przedmiotu obrabianego lub demontażu narzędzia skrawającego.

Suwmiarka według wzoru użytkowego ma skośne położenie powierzchni prowadnic (1) i suwaka (2), na których naniesione są podziałki. Suwmiarka wyposażona jest w śrubę zaciskową (5), ustalającą suwak (2) przyrządu pomiarowego, natomiast część pomiarową, stanowiącą szczękę stałą (6) i ruchomą (7) wraz z końcówkami płasko-walcowymi (8) ma wygiętą pod kątem prostym na długości (1), w której łuk wygięcia (10) wyprowadzony jest od podstawy końcówek (8). Wygięte końcówki (8) mogą być skierowane do tyłu lub do przodu w stosunku do podziałki.

(1 zastrzeżenie)



rowki (3). W górnym rowku (3) jest osadzony noniusz (4) z zamocowaną przezroczystą płytą (5), na której naniesiona jest linia pionowa wyprowadzona z punktu zerowego skali noniusza (4). W dolnym rowku (3) prowadnicy (1) jest osadzona skala główna (6).
(1 zastrzeżenie)

G09B W. 65204 16.09.1980

Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin, Polska (Zdzisław Wojciech Zarebski, Danuta Stachórska, Marian Wiertel).

Urządzenie do demonstrowania zjawiska rozchodzenia się fal

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania budowy urządzenia umożliwiającego demonstrowanie zjawiska rozchodzenia się fal, zwłaszcza dużej grupie słuchaczy, na przykład na lekcjach.

Urządzenie według wzoru użytkowego ma kształt gabloty w której na płycie (1) umieszczony jest zestaw zdjęć (2). W niewielkiej odległości od płyty czołowej (1), wewnątrz gabloty umocowany jest w prowadnicach (3) pręt przesuwny (4), zakończony wystającym na zewnątrz gabloty uchwytem (5). Do pręta przesuwnego (4) przymocowane są poprzeczki (6), między którymi rozciągnięty jest przezroczysty materiał (7) z naniesionymi rysunkami (8). Pomiedzy płytą (1) a zdjęciami (2) znajduje się przesłona maskująca a otworach wielkości zdjęć i rysunków. Od zewnętrznej strony, między szybą przednią gabloty a płytą montażową (1) znajduje się przesłona maskująca elementy mocujące.
(2 zastrzeżenia)

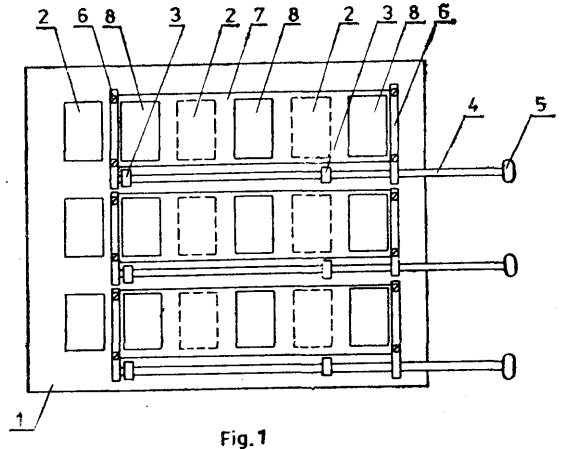
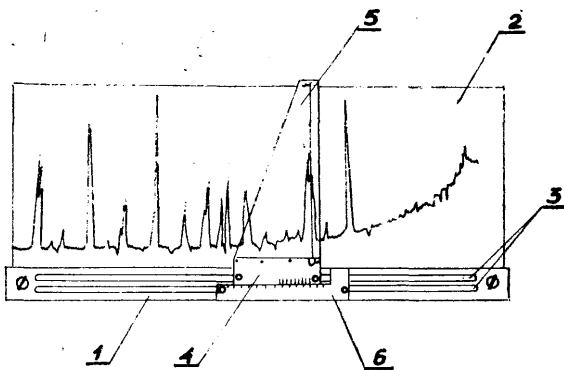
G01J W. 65172 08.09.1980

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Piotr Wyszamirski).

Przyrząd do pomiaru położenia linii dyfrakcyjnych na dyfraktogramach rentgenowskich

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania przyrządu umożliwiającego pomiar kąta odbłyску z dokładnością od 0,01° oraz umożliwiającego duże skrócenie czasu pomiaru.

Przyrząd do pomiaru położenia linii dyfrakcyjnych na dyfraktogramach rentgenowskich, ma prowadnicę U) zamocowaną do blatu (2) a wyposażoną w dwa



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

H01H W. 65186 11.09.1980

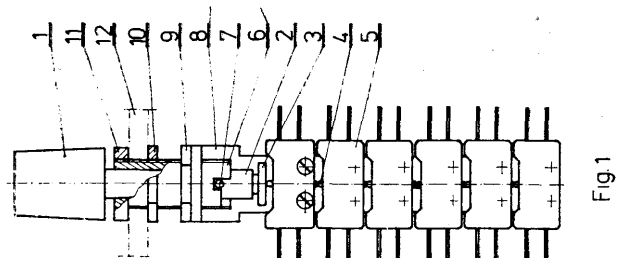
Institut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław, Polska (Kazimierz Kozłowski).

Łącznik sterowniczy, zwłaszcza do układów sprawdzania elektronicznych zabezpieczeń energetycznych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania łącznika sterowniczego o małych gabarytach.

Łącznik ma zespół napędowo-blokujący, zawierający pokrętło (1) połączone z popychaczem (2) współpracującym z łącznikami miniaturowymi (5). Popychacz (2) umieszczony jest suwliwie w tulejce gwintowanej (6) mającej wycięcie na kołek ustalający (7) umocowany w popychaczu (2), zaś łączniki miniaturowe (5), usytuowane w dwóch równoległych szeregach, są umocowane na jednym wsporniku (8).

Włączenie zespołu łączników następuje przez dociśnięcie pokrętła (1) z popychaczem (2) do elementów napędowych łączników (5).
(4 zastrzeżenia)



H02G W. 65201 15.09.1980

Przedsiębiorstwo Projektowo-Technologiczne Przemysłu Lotniczego i Silnikowego „PZL-Kraków”, Kraków, Polska (Edward Szulaczkowski).

Wysięgnik obrotowy

Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podwieszania przewodów elektrycznych w kabine hamowniczej maszyn cieplnych.

Wysięgnik obrotowy według wzoru użytkowego składa się z zespołu obrotowego (2), do ramy którego zamocowany jest wspornik (3) z korytkami (5). Do podstawy ramy (1) zamocowane są elementy nośne (6) również z korytkami (5), przy czym do tej podstawy zamocowana jest listwa uchwytna z uchwytami wzajemnie przesuniętymi w szachownice. (5 zastrzeżeń)

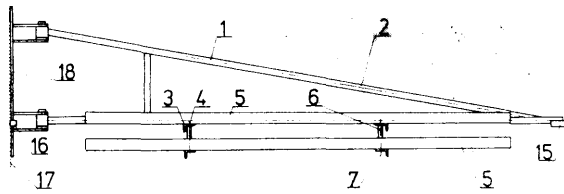


Fig 1

H02G

W. 65963

30.12.1980

Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Ełk, Polska (Jan Pietruszko).

Szczypce do zaciskania końcówek na przewodach instalacji elektrycznych, zwłaszcza samochodowych

Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania szczypiec umożliwiających zaciskanie końcówek na przewodach instalacji elektrycznych, ucięcie przewodu, oraz nacięcie i ściągnięcie izolacji z końców przewodów.

Szczypce mające dwie szczęki, według wzoru charakteryzują się tym, że na szczękach mają odpowiednio występy (4) i wycięcia (5), stanowiące stempel i matrycę do zaciskania, a na dźwigniach otwory (6) do nacinania i ściągania izolacji. Koniec jednej ze szczęk jest sfazowany na ostro (3) i styka się z płaską powierzchnią drugiej szczęki. (3 zastrzeżenia)

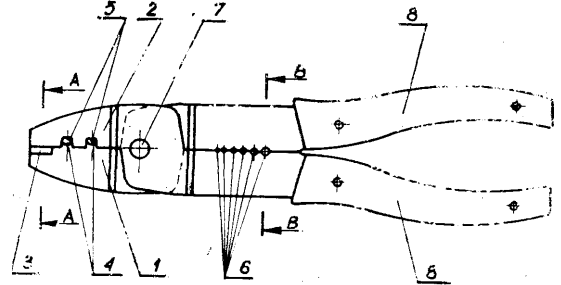


fig 1

**Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków
opublikowanych w BUP nr 13/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3	1	2	3
216986	D03J	47	220037	A01K	2
217391	G01V	82	220047	G01G	73
219442	C08G	40	220049	E04B	49
219509	E06B	51	220078	C21C	44
219565	B23Q	16	220080	G01N	75
219569	C22B	44	220083	B23P	16
219570	B24B	18	220090	A01B	1
219659	G05B	83	220098	B65D	25
219672	B30B	21	220105	B66C	30
219680	G01S	81	220107	B63B	23
219681	G01N	75	220134	B25D	19
219691	G01E	73	220136	H03K	95
219695	C09C	41	220143	F27B	70
219701	E21F	54	220144	H01R	91
219702	C10M	44	220147	H03K	95
219703	C08L	41	220148	F16L	66
219711	C22B	44	220149	F01P	57
219715	G03B	83	220165	G01R	79
219722	B07B	10	220167	H03K	95
219734	C10J	43	220170	B22D	12
219738	C08K	40	220172	B23B	13
219748	C10G	42	220174	G01R	79
219756	G01N	75	220176	G01P	78
219763	E21F	55	220192	G05D	84
219784	H05K	98	220193	B25B	18
219789	E21C	52	220194	B24D	18
219793	B23C	15	220199	G01D	72
219806	C23F	45	220206	B28B	19
219824	C04B	34	220207	H02M	94
219825	C04B	34	220211	F23D	67
219829	C09D	41	220212	C07D	37
219834	G03B	33	220215	C09D	41
219850	C03C	34	220216	C09D	42
219868	E21D	53	220218	F24F	68
219873	E04B	49	220233	G01N	76
219883	F15B	61	220234	F16J	63
219937	B21C	11	220238	E02D	48
219941	D07B	47	220240	F27D	70
219943	F16F	63	220241	B01D	6
219944	A22B	4	220243	H01L	90
219949	D01G	46	220244	C08L	41
219950	D01G	46	220245	H01C	88
219974	B32B	21	220249	G02B	83
219976	E21C	52	220250	F16C	62
219989	A01K	2	220251	B65G	27
220006	E04G	50	220252	E02D	48
220016	D03D	46	220253	B01J	10
220024	B23Q	17	220254	H02K	93
220025	B29C	20	220255	B01D	6
220036	A01G	2	220257	B66C	30

1	2	3	1	2	3	
220258	F02P	60	220413	G03C	83	
220261	B26B	19	220433	B01F	8	
220264	F24D	68	220435	B01F	8	
220272	G01T	82	220436	B24B	17	
220273	B01J	10	220437	F16B	61	
220275	G01N	76	220439	B23B	14	
220276	B23Q	17	220440	F16C	62	
220277	G01F	73	220446	B01F	9	
220279	E21F	55	220452	H02B	92	
220281	C02C	32	220456	G01R	79	
220283	B65G	27	220457	B61B	23	
220287	F16D	63	220458	F16K	64	
220288	B29F	21	220459	H01B	88	
220289	G01L	74	220460	B01D	7	
220290	G01N	76	220462	A23K	5	
220297	B29D	20	220465	G05D	84	
220302	E04B	50	220467	G01N	77	
220303	G01N	76	220468	G05D	85	
220309	C03C	34	220469	F22B	66	
220310	C25D	45	220470	C08G	40	
220311	F23Q	68	220471	F42D	71	
220312	B65B	24	220472	F42D	72	
220313	B07B	11	220474	C07F	39	
220314	C01B	31	220486	F16K	64	
220326	C08F	39	220487	C07C	35	
220329	C07C	35	220501	B01D	7	
220332	C09D	42	220505	G21F	87	
220334	G07C	86	220506	B60T	23	
220335	B01F	8	220508	B65G	28	
220337	H02J	93	220509	G01N	77	
220338	B32B	21	220510	B65G	28	
220339	G05F	85	220513	C22C	45	
220341	B64C	24	220532	B65H	30	
220342	G11B	86	220533	H02G	92	
220360	G01N	77	220534	B65D	26	
220361	A61K	5	220539	G01R	79	
220362	B65D	25	220540	C03B	33	
220364	F16K	63	220541	C04B	34	
220365	F16K	64	220542	C04B	35	
220367	B01F	8	220544	G01N	78	
220368	E02D	49	220545	B01D	7	
220369	B01D	7	220568	H01J	89	
220371	H04B	97	220611	B65B	25	
220373	H01P	91	220612	B22D	12	
220374	H01P	91	220704	B66C	30	
220375	H03H	95	220705	E04H	51	
220376	F23D	67	220709	B22D	12	
220377	B62D	23	221383	D03D	47	
220378	F01N	56	222030	T	B66D	31
220379	H01P	91	224435	T	F02M	57
220380	C08J	40	224689	T	C09K	42
220381	C08L	41	225031	T	C08F	39
220382	B65G	27	225178	T	H04N	98
220383	H03G	94	225375	T	H01M	90
220384	C02F	32	225540	T	C07F	39
220386	A22C	4	225612	T	E01D	48
220395	H04M	98	225669	T	B23Q	17
220398	B63B	24	225671	T	B05C	10
220399	B23B	14	225716	T	G01R	80
220400	H01C	88	225717	T	A22C	5
220404	B23K	4	225722	T	C07C	36
220407	G08B	86	225724	T	G11B	87
220410	G01L	74	225758	T	E02F	49
220412	C06B	35	225802	T	E21F	55

1			2			3		
1	2	3	1	2	3	1	2	3
225822	T	B21K	12	226834	B23B	15		
225909	T	E21C	52	226892	C10G	43		
225995	T	A47J	5	226893	A01F	1		
226002	T	E02B	48	226923	B60B	22		
226037	T	B60R	22	226950	T	B65D	26	
226066		C07C	36	226985		C07C	36	
226074	T	F16L	66	227021		F27D	70	
226085	T	H02H	92	227046		F28D	71	
226088	T	F16C	62	227048	T	A01N	2	
226105	T	B61B	23	227073		H01H	89	
226111	T	G05F	85	227120		C01D	32	
226116	T	A62C	6	227121		C01D	32	
226134	T	G01P	80	227127	T	A01N	3	
226135	T	H03K	96	227154		C07D	38	
226148		B65G	28	227175		F16K	65	
226149	T	G01R	80	227176	T	C10L	44	
226150	T	H02M	94	227206		A44B	5	
226158	T	B21J	11	227208		C21B	44	
226168	T	C22C	45	227234		B32B	22	
226174	T	H02J	93	227277		E21C	53	
226175	T	F01N	57	227285		F26B	69	
226177	T	H05K	99	227286		F26B	69	
226178	T	E04B	50	227288		F02M	58	
226180	T	C07J	39	227309		F02M	59	
226182	T	C04B	35	227314		F02M	59	
226189	T	A01N	2	227354		G11B	87	
226190	T	C10J	43	227355		E21C	53	
226219	T	C07C	36	227356		B65G	29	
226220	T	H01L	90	227376		F16K	65	
226222	T	C01G	32	227377		F02M	59	
226226	T	A63C	6	227421		C07D	38	
226227	T	H04B	97	227422		F23D	68	
226228	T	H04B	97	227467		C03B	33	
226233		G01S	81	227469		C04B	35	
226234		H02K	93	227470		E21D	53	
226235		H02K	94	227471		H04N	98	
226240	T	C01G	43	227473		A01N	3	
226242	T	G01C	72	227477		F16B	61	
226249	T	E21F	55	227507		E21D	54	
226265	T	B66C	31	227513	T	B23K	16	
226266	T	B25J	19	227523		C07D	39	
226268	T	D01H	46	227543		E21F	56	
226271	T	F23D	67	227544		E21F	56	
226276	T	C08F	40	227545		G05B	84	
226277	T	C07C	36	227550		H05K	99	
226298	T	H03K	96	227576		C07C	36	
226299	T	G01G	73	227579		A61K	6	
226307	T	F02F	57	227594		C07C	37	
226314		H01F	89	227596		G01S	82	
226317		B21D	11	227598		B01F	9	
226324	T	C01F	32	227731		A01N	4	
226328	T	F16K	65	227813		B65G	29	
226332	T	F16B	61	228096		B01F	0	
226333	T	G01R	81	228072		H01H	89	
226334	T	F27D	70	228126		C07C	37	
226336	T	B23K	15	228196	T	F02M	60	
226383	T	E06B	51	228197	T	F02M	60	
226482		C10J	43	228220		B23K	16	
226505		F02M	58	228337		H02H	92	
226744	T	C07D	37	228346		H01H	89	
226788		B22D	13	228378	T	F26B	69	
226791		F02M	58	228682		G01L	74	
226792		B65G	29	228683		G01P	78	
226793		C07D	38	228826		H03L	96	

**Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów
opublikowanych w BUP nr 13/1981**

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
63031	A45C	101
64497	B60R	107
64846	B44D	106
64966	E04F	110
64982	E04B	110
65067	A47J	102
65090	F16L	112
65097	F16L	112
65102	B23Q	105
65127	B23P	104
65134	D01H	109
65135	E02D	109
65137	E02D	110
65138	B25B	105
65141	B43L	106
65142	A61F	102
65144	F16L	113
65145	B24B	105
65150	B21D	104
65165	F15B	112
65168	B23P	104
65169	B65G	108
65171	F02C	111
65172	G01J	115
65174	B01D	102
65175	D06H	109
65176	E06B	111
65178	A43B	100

Nr zgłoszenia	Int. Cl. ³	Strona
1	2	3
65179	B62B	107
65180	B63H	107
65182	B07B	103
65183	B26B	106
65184	A44B	101
65185	E04F	110
65186	H01H	115
65187	C02F	108
65188	B01L	103
65189	A47B	101
65190	F21L	113
65191	F24C	114
65192	B65D	108
65193	A01D	100
65194	F16L	113
65196	F23D	113
65197	B60P	106
65199	G01B	114
65200	B08B	103
65201	H02G	115
65202	F24H	114
65203	A47B	101
65204	G09B	115
65205	B62D	103
65207	B05C	100
65209	A01C	107
65212	F04D	112
65963	H02G	116

UWA G A

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że wydał drukiem polski tekst trzeciej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, stosowanej w Polsce od 01.01.1981 r.

Poniżej podaje się wykaz podklas nowych i zniesionych w porównaniu do drugiej edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Nowe podklasy w Int. Cl³

1. **B09B** - Utylizacja odpadów stałych
2. **C02F** - Obróbka wody, ścieków przemysłowych, komunalnych lub osadów ściekowych
3. **C12M** - Urządzenia do enzymologii lub mikrobiologii; Aparatura do hodowli jednokomórkowych glonów, komórek i tkanek roślinnych lub zwierzęcych lub wirusów,
4. **C12N** - Mikroorganizmy lub enzymy; Ich mieszaniny; Rozmnażanie, konserwacja lub hodowla mikroorganizmów lub tkanek; Mutacje lub inżynieria genetyczna; Pożywki hodowlane
5. **C12P** - Procesy fermentacyjne lub enzymatyczne służące do otrzymywania określonego związku chemicznego lub mieszaniny
6. **C12Q** - Pomiar lub badania procesów zachodzących z udziałem enzymów lub mikroorganizmów; Mieszaniny lub papierki wskaźnikowe do tego celu; Sposoby wytwarzania takich mieszanin; Sterowanie w procesach mikrobiologicznych lub enzymologicznych uzależnione od sposobu postępowania.
7. **C12R** - Procesy z udziałem mikroorganizmów
8. **C30B** - Hodowla monokryształów; Jednokierunkowe zestalanie materiałów eutektycznych lub jednokierunkowe odmieszanie materiałów eutoktydalnych; Obróbka końcowa monokryształów ogólnie; Domieszkowanie kryształów ogólnie; Oczyszczanie przez topienie strefowe materiałów ogólnie; Urządzenia do tego celu
9. **G04G** - Czasomierze elektroniczne

10. **G09G** - Układy lub obwody do sterowania urządzeniami wskazującymi z zastosowaniem środków statycznych przedstawiających informacje zmienne
11. **H03L** - Automatyczna regulacja, uruchamianie, synchronizacja lub stabilizacja elektronicznych generatorów drgań lub impulsów
12. **H04S** - Systemy stereofoniczne

Podklasy zniesione w Int. Cl³

1. **B01K** - Procesy elektrochemiczne lub urządzenia ogólnie
2. **B65J** - Transport w pojemnikach
3. **C02B** - Uzdatnianie wody, np. oczyszczanie
4. **C02C** - Oczyszczanie wód odpływowych i ścieków
5. **C02D** - Woda nasycona dwutlenkiem węgla lub innymi gazami
6. **C12B** - Sposoby fermentacji; Urządzenia; Środki i materiały wyjściowe ogólnego zastosowania
7. **C12D** - Wytwarzanie substancji chemicznych innych niż etanol przez fermentację lub biosyntezę
8. **C12K** - Sposoby i aparatura do prowadzenia badań mikrobiologicznych; Oddzielanie, identyfikowanie i hodowla mikroorganizmów, łącznie z wirusami; Hodowla komórek lub tkanek; Mikrobiologiczne materiały i urządzenia
9. **E01G** - Przebijanie tuneli lub sztolni; Budowa tuneli lub sztolni za pomocą innych technologii niż wiercenia

Wydawnictwo ukazało się w dziewięciu zeszytach - obejmujących osiem działów klasyfikacji patentowej od A do H oraz w osobnym zeszycie wydany jest wstęp, zawierający zasady korzystania z klasyfikacji.

Zamówienia na całe wydawnictwo lub poszczególne zeszyty przyjmuje
PP „Powszechna Księgarnia Wyszłkowa”. 00-150 Warszawa, ul. Nowolipie 4.

SPROSTOWANIE

Urząd Patentowy PRL informuje, że od dnia 2 stycznia 1981 r. ogłoszenia publikowane w Biuletynach Urzędu Patentowego zamieszczone w układzie klasowym tylko według symboli III edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

Konsekwentnie -zamieszczane po ogłoszeniach skrótów wykazy numerowe -zawierają obok numeru zgłoszenia symbol III edycji Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej.

W Biuletynach Urzędu Patentowego w numerach od 1 do 4 oraz w numerach 8 i 10 nie uwzględniono na drugiej stronie okładek zmiany symbolu klasyfikacji patentowej (z II edycji na III), a także w wykazach.

Za powstałe błędy wydawca przeprasza Czytelników.

SPIS TREŚCI

I. Wynalazki

Dział A -Podstawowe potrzeby ludzkie.	1
Dział B -Różne procesy przemysłowe; Transport.	6
Dział C -Chemia i metalurgia.	31
Dział D -Włókiennictwo i papiernictwo.	46
Dział E -Budownictwo; Górnictwo.	48
Dział F -Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	56
Dział G -Fizyka.	72
Dział H -Elektrotechnika.	88
Wykaz numerowy zgłoszeń wynalazków.	117

II. Wzory użytkowe

Dział A -Podstawowe potrzeby ludzkie.	100
Dział B -Różne procesy przemysłowe; Transport.	102
Dział C -Chemia i metalurgia.	108
Dział D -Włókiennictwo i papiernictwo.	109
Dział E -Budownictwo; Górnictwo.	109
Dział F -Mechanika; Oświetlenie; Ogrzewanie; Uzbrojenie; Technika minerska.	111
Dział G -Fizyka.	114
Dział H -Elektrotechnika.	115
Wykaz numerowy zgłoszeń wzorów wynalazków.	124